

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

BENCHTOP HYDRAULIC REBAR BENDER

MODEL:RBC-25/RB-25

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Benchtop Hydraulic Rebar Bender

MODEL:RBC-25/RB-25



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



WARNING

Do not attempt to operate until you have read thoroughly and understand completely all instructions, rules, etc. contained in this manual. Failure to comply can result in accidents involving fire, electric shock, or serious personal injury. Keep owners manual and review frequently for continuous safe operation.

1.KNOW YOUR MACHINE.

For your own safety, read the owner's manual carefully. Learn its application and limitations as well as specific potential hazards pertinent to this machine.

2.KEEP WORK AREA CLEAN.

Disorder area and working table will cause accident.

3.DO NOT USE IN DANGEROUS ENVIRONMENTS.

Do not use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keeps work area well illuminated.

4.KEEP NON-PROFESSIONAL PEOPLE AWAY.

All visitors should be kept at a safe distance from work area.

5.USE THE SUITABLE TOOLS, DO NOT FORCE THE MACHINE.

It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.

6.WEAR PROPER APPAREL.

Avoid loose clothing, gloves ,neckties, rings, bracelets, or jewelry, which could be caught in moving parts. Non-slip footwear is recommended. Wear protective hair covering to contain long hair.

7. THE MACHINE SETTING

Bender should be on flat and steady ground before starting. Any shaking may cause imprecise work. To avoid the safety accident, please make sure the machine is not shaking before working.

8. OPERATION IS OFF, MAINTAIN THE MACHINE

Keep the machine clean and safe. After operation, clean and remove dust and scrap iron in the main gear and body.

9. USE RECOMMENDED ACCESSORIES.

Before the service, replaces the fitting, or perhaps the assembly and assembles the motor, must cut-off machine's power source from the power source place (the note: Carries on the operation by the specialists).

10. POWER SUPPLY

①. The power source, please connect with the single-phase 110V or 220V (see the parameter in the machine) power source to use.

②. When connects to the power source RB-25 and RBC-25 must use 3.5 ~ 5.5sq (cv) the power line. The power line is must maintain can below 30~40m to assure operation normally.

※ Reference-----in situation of use extend line

This product is set in the situation of far distance from the power to use the extend line to connect, according to the thickness of line and the different of current capacity, so must use the above provisions. Extension line. Use line is too long or too thin will make the loss of electric current and overload of the voltage, lead to edge of the wiring insulation rapid turn heat, then insulating ability to reduce, finally to leak electric power or fire. Besides will weaken the motor output force, internal electrical circuit easy to failure. To begin using the line from the power line connect point must suit to the provisions of the above extension line, also do not mean operation near the electric power supply is good, in situation of long distance operation, please refer to the table to using appropriate degree of power

line according to distance.

(wire) max.length	RB-25 / RBC-25
	Diameter of wire / wire size
15m	2.0sq X 3C
25m	3.5sq X 3C
40m	5.5sq X 3C

1.1.2 Additional safety rules



- ①. When the machine is running, don't clean or remove scraps
- ②. Do not remove or modify the warning signs even not replace or any may cause confusion of marks.
- ③. Carefully reading the manual before operating the machine.
- ④. The machine on ground correctly, to avoid hazard shock.
- ⑤. Not away till the machine is off.
- ⑥. Before replace the module the machine should stop completely .
- ⑦. before starting, confirm. determine the correct, bending Angle.
- ⑧. Do not to put any tools on platform before starting work, to avoid accidents .
- ⑨. Use appropriate tools to adjust machine.


1.2. Warning signs:

This machine has warning symbols attached on it as shown below to ensure proper and safe operation.

These symbols are used on the machine to indicate points or instance of specific danger to operating personnel.

Do not remove safety symbols from the machine.

The safety have two grade that are  Danger and  Attention in this manual:

 Dangerous—Means the dangerous by the wrong operating and lead death and GBH.

Attention—Means the dangerous by the wrong operating and lead the hard

damage of common or venial harm. Attention can help the user to know the result of ignore the warning and recognize the dangerous and avoid the dangerous.



Avoid the damage



Danger

Don't put your hand or head inside the guard fence, if not will harm yourself.

Don't touch the button with wet hand, if not will get the electric shock.

Every work include the installation, test and inspection & maintenance need to be done by the professional technician.

Transit and Installation



Attention

Please use the proper rise and fall tools to transit the equipment when transit the equipment to avoid the damage and accident.

Flow the operation manual to install the equipment.

Check and confirm the installation place and the position of the slitting rewriter.

Don't let the machine get the violent strike or hit when transit the machine.

Don't lift or hang the motor when transit as by this will damage the motor.

Don't test the machine if there is lack of or damage any electric element.

Setting Line



Danger

Don't connect the chief power supply to the fan-out of creepage protection

button.

Please cut off the power supply and confirm by checking when setting the line or inspect.

Setting the line after installation, if not will lead accident.

Don't press or clamp the cable, not damage or refute arbitrarily, either.

Unless will lead the electric shock.

Attempt Running



Attention

Check the whole machine and confirm the suddenly start-up can not damage the equipment.

Adjust the three phase relatives between the control tank and each motors to confirm the turning position of each motor is right.

Operation



Attention

Don't touch the running part of the slitting folder by your hand in the period of early testing to avoid the hurt.

Don't do any modification for the equipment unless have the technician's help from BS. If not BS will not bear any duty of the result.

Other Attention Item



Attention

The completely inspection and attempt running are needed before using after leave unused for a long time.

It is not allowed to operating or maintain the machine when the operator is not clear-headed by drink or tired.

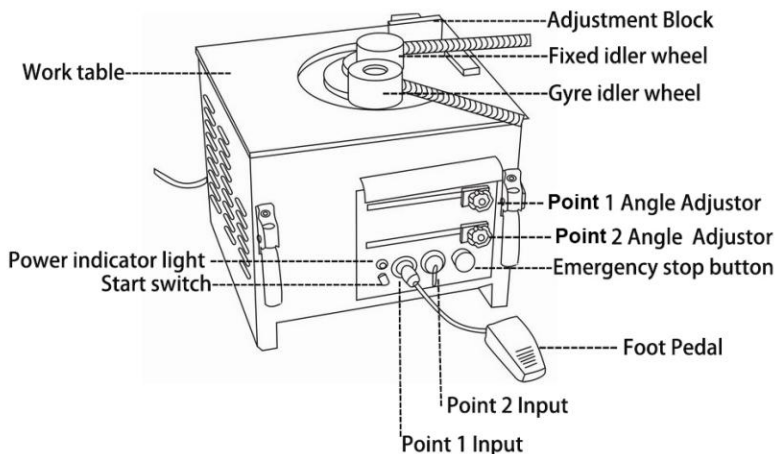
Please use the spare parts from BS for the maintenance and part change.

BS will not guarantee to keep it in good repair if the customer damage the machine by using the spare parts from other company.

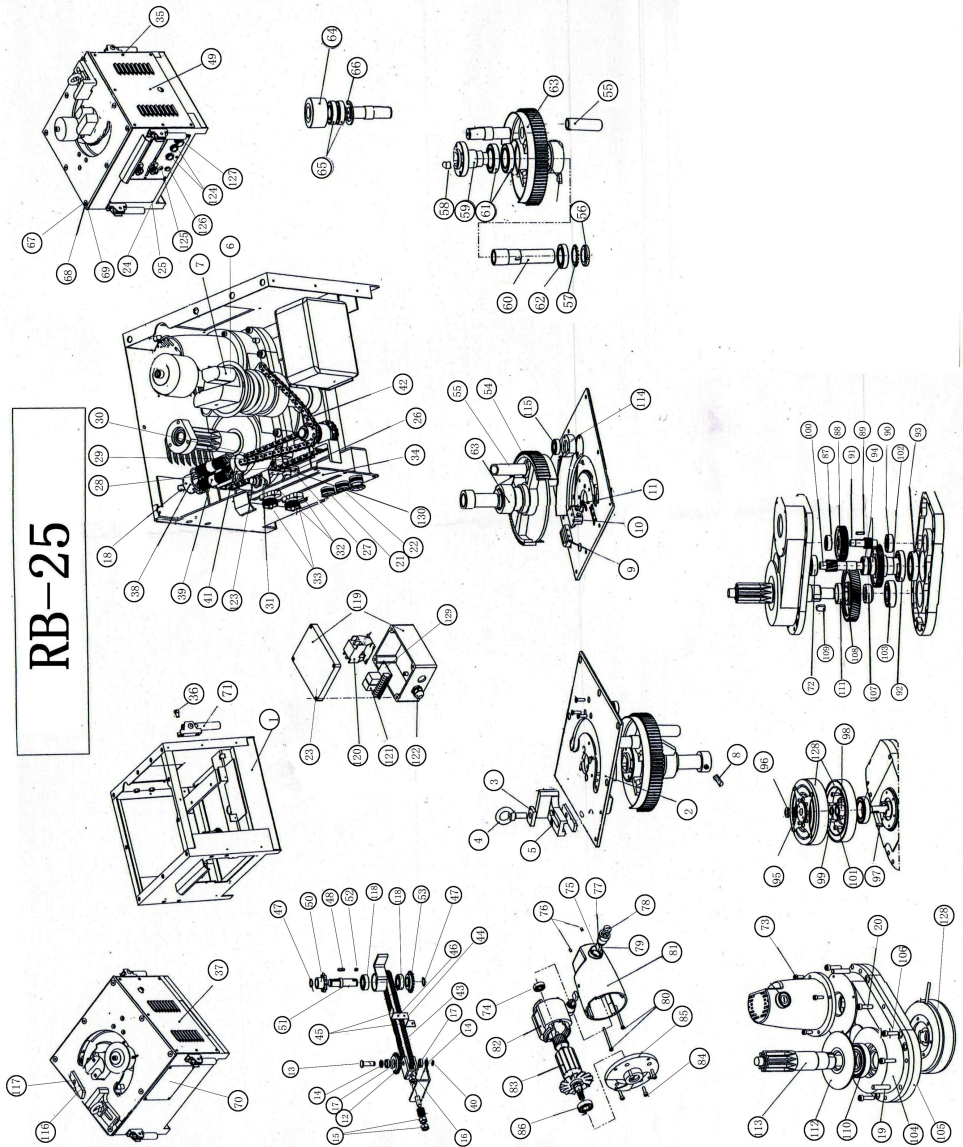
PARAMETER LIST

Model	RBC-25	RB-25
Voltage	AC220-240V 50Hz	AC220-240V 50Hz
Wattage (W)	1700	1700
G.W.(kg)	131.3	93.3
N.W.(kg)	154.7	110
Cutting speed	≤4s /3.5s	≤4s/3.5s
Max Rebar	25mm	25mm
Min Rebar	4mm	4mm
angle of bend	18-25 # steel bar bending angle 180 degrees (round die) 8-16 # steel bar bending angle 90 degrees (corner mold) The bending angle of the 8 # reinforcement is <90 degrees	18-25 # steel bar bending angle 180 degrees (round die) 8-16 # steel bar bending angle 90 degrees (corner mold) The bending angle of the 8 # reinforcement is <90 degrees

Rebar bender Parts



RB-25



NO.	PARTS NAME	NO.	PARTS NAME	NO.	PARTS NAME
1	Foot stand sets	44	stop film	87	6202 bearing 15×35×11

2	work table sets	45	chain connector	88	gear
3	fixed gasket	46	cup head rivet Φ 3.5×4	89	round head flat key
4	hexagonal screw M16×55	47	shaft circlip Φ 20	90	6302bearing15×42×13
5	adjust block	48	round head flat key	91	gear shaft
6	model	49	right shutter	92	61910 bearing 50×72×12
7	locating shaft	50	chain wheel	93	10008bearing40×68×9
8	hexagon socket set screws	51	chain wheel shaft	94	6004bearing20×42×12
9	buffer block	52	round head flat key	95	stop washer 16
10	stop block	53	chain wheel	96	round nut M16×1.5
11	hexagon socket set screws	54	inner hexagon screw	97	round head flat key
12	chain wheel	55	leakage terminal welding sets	98	Needle bearing
13	pin roll	56	round nut M45×1.5	99	bearing gasket
14	gasket 12	57	stop washer Φ 45	100	gear shaft
15	nut M12	58	round head flat key12×17	101	inner hexagon screw
16	chain wheel foot stand	59	locating sleeve	102	connecting gear
17	61901bearing12×24×6	60	connect sleeve	103	6305 bearing 25×62×17

18	hexagon headed bolt	61	6011 bearing 55×90×18	104	gear case(up case)
19	round pin 10×35	62	6009 bearing 45×75×16	105	gear case(down case)
20	inner hexagon screwM8×35	63	big gear component	106	inner hexagon screw
21	cord arma	64	roll wheel	107	washer
22	cord arma	65	6207 bearing 35×72×17	108	gear
23	electrical housing	66	hole collar Φ72	109	round head flat key
24	gasket	67	chamfer head screw M10×25	110	6208bearing40×80×18
25	pan head screw M4×7	68	spring washerΦ10	111	washer
26	Down sensor holder	69	nut M10	112	housing
27	nut M4	70	air door plate	113	gear shaft
28	chamfer head screw	71	handle rivet sets	114	washer
29	nut bolt	72	6303 bearing 17×47×14	115	6204bearing20×47×14
30	nut M5	73	inner hexagon screw	116	gasket
31	up sensor holder	74	6200bearing 10×30×9	117	inner hexagon screw
32	cord holder	75	carbon holder's washer	118	6004 bearing
33	hand wheel	76	hexagon socket set screws	119	electric box

34	panel	77	carbon holder sets	120	contactor
35	pan head screw	78	carbon holder cap	121	relay
36	inner hexagon screw	79	carbon brush sets	122	water joint
37	left shutter	80	inner hexagon screw	123	sensor
38	tension spring holder	81	Motor housing	124	navitage plug
39	tension spring	82	stator components	125	indicator lamp
40	splitpin Φ 3.2 \times 16	83	rotor components	126	jogging switch
41	tension spring holder	84	inner hexagon screw	127	emergency switch
42	chain 08B-1-35	85	motor end housing	128	magnetic clutch
43	chain 06B-1-T6	86	6203 bearing 17 \times 40 \times 12		

2.Means of operation

2.1Using methods

- ① When the power line connection to the 110V/220V power source and the power indicator light shone on namely mean of the machine operation preparation finishes may go on the normal work.
- ② The fixed idler wheel, the move idler wheel and the steel bar adjustment block's spacing needs to make the corresponding adjustment according to the specification of the steel bar.
- ③ The foot switch connection to point1,2 will make more convenient to go on work .

Point 1, connect to work - angle set by is point 1, press the START switch

or point 1 foot pedal switch control to operation.

Point 2, connect to work, The angle set by is point 2, through the foot switch control operation, this time the point 1 angle set by handle must establish with point 2 in the same level angle or is bigger than the point 1 angle . while also after the angle handle setting must fix well the handle nut or when the machine operation will become loose.

④ Adjust the angle that you need by through move Left or right, after angle adjustment is set accurately, assure that angle setting handle is fixed .

⑤ The operator must stand outside of the rebar bender operation's direction.

⑥ when press the starting switch or the foot switch will bend the rebar to the angle which you have set

⑦ when you find some abnormal during the operation you must press down emergency stopped to closes down the machine's operation.

⑧ sure to remember, when bending processing, the angle of point 1 must be bigger than point 2, otherwise the machine cannot the normal operation. (This is for RB-25 AND RBC-25 , RB-32 AND RBC-32 is no problem .)

⑨ under situation of use foot switch beyond control machine's operation when please through press nearby power light's hand switch test machine whether to revolve judges the foot switch whether to present the breakdown.

Note: ① when press the emergency switch to run the machine, the move idler wheel will return to its position.

② under the work situation of point 2 bending, the point 1 handle's position must be keep the same level angle with point 2 or to set smaller in the angle 5 degrees than the point 1 and then fix the angle handle, so that not to occur the electrical or the machine misoperation.

※ Matching of different wheel (RB-25 / RBC-25):

Rebar specification	Fixed idler wheel	Gyre idler wheel	Contemporary bending capacity
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	1 pcs

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 pcs
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 pcs
Ø6- Ø13	module	Ø94	3-6 pcs
Special situation	Possible customize	Possible customize	

2.2.Attention items

- ① Must according to Contemporary bending capacity to use this products, surpasses easily to cause this product breakdown.
- ② when go on steel bar bending work, special attention to avoid injure the finger and so on safety incident.
- ③ according to the different hardness of reinforced material ,special attention should be paid to avoid the fragcture which may lead to safety incidents such as wounding.
- ④.please do not operate untill you confirm no person and object in the reinforced bending radius.
- ⑤.the product is electric functional machinery.as encountered by rain or watter lead to leakage,it must be coverd with waterproof membrane after use.
- ⑥ assure the stationary ring bolt is fixed when transit or move the machine.
- ⑦,when operating under point 2,fix angle of point 2 same as or no larger than point 1 of 5 degree,to ensure that under the condition when exterior shock attacks the machine itself will not move to left and right to operate the machine.
- ⑧.make sure the stationary ring bolt is fixed when transit or move the bender.chains must be inserted into the safety pin to pretend the bender from shaking or waving in transit.when move the bender by fixing handle ,4bolts can not loose ,then move the bender together by 4 handles.
- ⑨ prohibit to use idler wheel items

If marks according to below (X) the method operation troughing of belt hoop will burst easily. Records the proper operation sincerely!

3. Environment:

Please use it under these kinds of the environment conditions.

Environment	Environment temperature	-10°C ~ 45°C (does not ice up)
	Environment humidity	Below 90%RH (does not congeal dew)
	Storage temperature	-20°C ~ +65°C
	Environment	In room (non-corrosiveness gas, flammable gas, oil mist and so on)
	Altitude above sea level	Below elevation 1000m

4. Operation

4.1 Operation position

After installed the equipment, the operator can operate the equipment stand on the about 0.5m before operation panel

Notice

Do not use your hand to touch all the running parts when the equipment is running in case to accident to happened.

After adjust the quantity to remember lock the nut.

If have abnormal during the running should to stop the working.

When the container is big the diameter of the filling mouth should not too small in case to protect the filling mouth from damage when filling the pressure is too big.

4.2 Emergency Stop

This machine install one emergency stop button so once you press it the machine will stop wholly. When there are emergency things happen please press this button.

4.3 Power

110V OR 220V single phase power supply only. The power line should follow the demand as mentioned in safety rules.

4.4 Control panel

1 indicating light: when connecting the power supply, the light should be on.

2 manual switch: if the foot switch could not control the machine operation, replace foot switch 1 by the manual switch near the power light.

3 foot switch 1: press foot switch 1 to complete the operation of angle 1 settled by the “1 point” angle adjustor.

4 foot switch 2: press foot switch 2 to complete the operation of angle 2 settled by the “2 point” angle adjustor.

5 emergency stop switch: during the operation, if there is any trouble, release the button and stop all actions.

6. angle 1: adjust the bended angle by the “1 point” adjustor (corresponding with foot switch 1)

7. angle 2: adjust the bended angle by the “2 point” adjustor (corresponding with foot switch 2)

8. Before bending, please note the angle setting of “1 point” must be bigger than the “2 point”, or the machine can't work. This is for RB-25 AND RBC-25 , RB-32 AND RBC-32 is no problem .

4.5 Operate process

1). please connect the power wire to 110V/220V electric and see the indicator light lights up. It means the bender is ready to work.

2). please choose the correct size fixed idler wheel and correct size idler wheel according to the rebar diameter.

3). Please Connect pedal switches with 1 point and and 2 point holes tightly.

4). The 1 point angle setting adjustor is for setting the foot switch connecting with 1 point hole. For example to bend 180 degree by foot switch 1, you set the angle 180 degree by the 1 point adjustor, then you touch the foot switch 1 to bend the rebar 180 degree.

5). The 2 point angle setting adjustor is for setting the foot switch connecting with 2 point hole. For example to bend 90 degree by foot switch 2, you set the angle 90 degree by the 2 point adjustor, then you touch the foot switch 2 to bend the rebar 90 degree.

- 6).please note the angle setting of “1 point” must be bigger than the “2 point”,or the machine can’t work,please see the below two pictures.
- 7).Fix the angle adjustor by moving to left and right accordingly.
- 8).Operator should work on the outside of the rebar’s bending direction.
- 9).Rebar will be bent to set angle when pressing the start switch or pedal switch.

Attention: In order to work precisely, Pls set at point 1 when the bending angle is large(90°), and set at point 2 when the bending angle is small (135°)

Note :

- ① follow the processing capacity while use the product is a must, surpass the product easily lead to failure.
- ②operation gripping bending reinforced material should pay special attention to safety incidents such as bumping fingers.
- ③ According to the different hardness of reinforced material, special attention should be paid to the fracture which may lead to safety incidents such as wounding.
- ④ Please do not operate until you confirm no person and object in the reinforced bending radius.
- ⑤ the product is electrical functioning machinery. As encountered by the rain or water leading to leakage, it must be covered with waterproof membrane after use.

4.6 Movement

- 1.Move the bender after making sure the handle fixing bolt is tight.
2. Make sure the stationary ring bolt is fixed when transit or move the bender.
3. Chains must be inserted into the safety pin to pretend the bender from shaking or waving in the transit.
- 4.When move the bender by fixing handle,4 bolts can not loose or damaged. Move the bender together by 4 handles.

5. Maintenance

5.1 Check and Change

①Change the carbon brush --- The power must be cut off. If the machine stops operating during the process, please confirm the wearing and tearing intensity of the carbon brush. The carbon brush that electric machinery uses belongs to consumables. If the carbon brush is used beyond the restraining line of the wearing and tearing, the electric machinery will subside, even stop running. Then turn off the machine and resume it. If the machine shuts down automatically after transient running, it proves to be necessary to change the carbon brush. Please do use the machine after the change of the carbon brush as the continuing use accelerates wearing and tearing of the commutator which leading to the damage of the rotor coil.

②Means of changing:

Open the upper brush cap with a screwdriver so that the carbon brush can be taken out in the machine.

Please use the attaching brush while purchasing the machine to clean the internal centre axle and fixed gyro wheel before changing and using.

5.2. Lubrication:

5.2.1. Cycle:

The lubrication should be done by the personnel regularly and also can be maintained during the time that not be used.

PLS put the lubrication every week.

5.2.2. Oil

It adopts the common lithium grease; do not use the different lubrication at the same time, if you choose one because it will influence the life span.

5.2.3. Cleaning the oil mouth

Before put the lubrication grease should clean the oil mouth and do remember to wipe off the remaining.

5.3 Check and maintain

Check the bolts and nuts of every position, if they become flexible.

In moist season or after rainy days, the rain-proof ventilate must be opened to dry. In the case of heavy power shock when turn the gyro wheel go back to the location, round it tight after adjusting the unclamp, bludgonned bolt

into the very slow state.

Panel indicator lamp on means the machine is turned round and planned. Check the power and cable if not bright when putting through the power rear board indicator lamp.

Indicator lamp shows the panel, if it is unable to start the machine when press START switch --- Please confirm the tearing state of wearing or carbon brush .

In addition, please consult each branch and after sale service centre of general headquarters for other items.

6. Electrical safety

6.1. Safety rules of electrical system

1. Only personnel who are properly trained and have adequate knowledge and skill should undertake all electrical troubleshooting and repair.
 2. Do not alter or bypass protective interlocks.
 3. Before starting, read and observe all warning labels
 4. When trouble shooting make sure the power source has been cut-off and main switch has been locked.
 5. Take extra precautions in damp areas area to protect you from accidental grounding.
 6. Before applying power to any equipment it must be established, without a doubt, that all persons are clear.
 7. Do not open the electrical control panel unless it is necessary to check the electrical equipment.
 8. Do not alter the electrical circuits unless authorized to do by the manufacturer
 9. When replacing electrical components, make sure they conform to the manufacturers specifications, including proper color-coding.
 10. Do not wear metal glasses, metallic necklaces or chains while working on any electrical equipment.
- Also do not wear any ring, watch or bracelet while operating electrical equipment.

Additional instructions for rebar cutter (Rebar cutter and bender Model)

General Safety Precautions

Usage

Use rebar cutters on concrete re-forcing bars only.

Restrict use to designated materials

There is always a chance that the cut end may shoot out, especially if less than 30cm in length. Exceeding designated material specifications greatly increases this risk and will also damage the tool. Do not attempt to cut rebars. Harder, thicker or thinner than those specified.

Use eye protection

Wear safety goggles , safety glassed with side shields or a face shield when using cutter.

Provide safety barriers

Erect safety screens to protect co-workers from possible flying ends. Place safety screen under the rebar when working in high places.

Exercise proper control

Hold cutter firmly and maintain proper footing and balance. Do not over-reach when working in high place , secure cutter to scaffolding with a safety rope. Check that power cord is not fouled and keep cord away from sharp edges and heat. Check that all adjusting wrenches have been removed before using cutter.

Guard Against electric shock

To avoid possible electric shock, do not handle cutter with wet hands or use cutter in the rain or damp places. Be aware of all power lines, electric

circuits and other hazards that may be contacted , especially those that are below the surface or otherwise hidden from view .

Unplug tool

Disconnect cutter from outlet when not in use and before cleaning, adjusting or servicing. Do not disconnect plug from outlet by pulling the cord. Always check that the switch lock is OFF before plugging in.

Beware of environment

Do not use cutter in the presence of flammable materials (e.g. Paint, thinner, petroleum products, adhesives).

Do not use cutter in a possibly lighted and clear of obstructions. Operator should at all times have an unobstructed view of the cutter, rebar and surrounding area.

Wear proper apparel

Do not wear loose clothes, dangling objects or jewellery. Restrain long hair. The use of a safety-helmet and rubber soled boots is recommended . If safety gloves are worn, be especially careful that gloves does not get caught in moving parts.

Keep visitors away

Keep all visitors at a safe distance from the work area for their own protection and to prevent distraction of the operator.

Maintain cutter with care

Inspect cutter before each application. Faulty or loose cutter blocks could result in personal injury . Keep handle dry, clean and free from oil and/or grease. Keep housing and piston free of dirt and iron filings. Check that no screws or bolts are loose or missing. Following instruction for maintenance . Inspect switch, cord, plug and any extension cable at regular intervals.

Store carefully

When not in use, store cutter and accessories in dry place where they can't be accessed by unauthorized person.

Operating Instructions

Caution: Indicates hazard that could result in minor personal injury and/or product damage.

Care: Indicates hazard that will result in product damage.

Pre-use checks

1. Check oil level.

2. Check condition of cutter blocks and tightness of cutter block bolts.

Caution: Using loose or cracked cutter blocks may result in injury to operators as well as damage to unit.

3. Check that the power source is appropriate for the cutter.

4. **Care** : If voltage is too high , the motor will burn out. If the voltage is too low, insufficient power will be generated. Never use DC current.

5. Check that power supply is properly earthed.

6. **Caution:** Failure to earth power supply may result in electric shock to operator.

7. Check that cord is undamaged and that plug is not loose.

Caution: Cut or abraded covering could result in a short and electric shock to operator.

Warm-up

In cold weather , warm up unit for 30-60 seconds so that the hydraulic oil reaches the proper viscosity. Pull trigger -switch to extend piston and release when it has reached its full stroke, Repeat 15-20 times.

Stopper adjustment

The adjustable stopper function to maintain the rebar in the correct position during cutting and must be properly set for each size of rebar before

making a cut.

·Screw in stopper to provide sufficient clearance for rebar.

·Insert rebar fully into U-shaped support. Make sure that rebar is resting on the base of the stopper.

·Keeping rebar at right angles (90°) to front cutter block, screw out stopper until it is just touching the rebar. Once set, the stopper needs no further adjustment while cutting rebar of the same diameter, but must be re-set for a different size rebar.

Caution: Failure to correctly set the stopper will result in excessive wear of cutter block and may cause cut end to fly out.

Cutting

1.Insert rebar between stopper and front cutter block, making sure that it is properly seated in U-shaped support.

2.Pull trigger -switch and keep depressed while piston advances and rebar is cut. (If switch is released at an intermediate point, piston will stop.)

3.When cut is completed, release switch. Piston retracts automatically. (Note that switch can't be re-activated until piston has fully retracted.)

Points of attention

1.Be especially careful when cutting off short lengths (30cm or less) as the cut end tends to fly out.

!Caution : Flying ends are a hazard to all personnel in the vicinity. Erect safety screens.

2.Do not cover air vents.

Care: If events are covered , motor will overheat and may burn out.

3.If hydraulic oil exceeds 70 ° (158 F) in temperature, power will drop.

Allow until to cool before resuming operation. (Be particularly careful in summer, when the aluminum pump case heats up quicker.)

4.If a drop in power is observed and motor is unusually hot, check carbon brush .

5.If piston should ever fail to retract completely, push rear cutter block backwards to manually retract piston.

Caution: Use a rebar or flat metal bar for this purpose. Never push cutter block with any part of the hand, even if gloved.

Once piston has been retracted , pull trigger-switch long enough to partially advance piston. Unplug unit. And check piston and housing for accumulated dust iron filings that may be jamming the piston. After cleaning, piston still does not automatically retract when fully extended, the piston itself may be damaged. Return the unit to an authorized agent for repair.

Maintenance

Cutter blocks

Before using, always check that the two bolts on each cutter block are properly tightened. Using a loose block will result in damage to block and housing. Also check condition of cutter blocks. If either cutting edge is dull or chipped, remove retaining bolts and rotate both blocks so that two new edges come into use. Replace and tighten bolts (each block has four cutting edges)

When all four cutting edges have been used or if either block is cracked or otherwise damaged, replace both block.

Caution: A loose or cracked block may result in injury to operator.

Cleaning

Cleaning cutter after use.

Caution: Wear gloves to protect hands from metal splinters. Do not use an air-gun, blasting with air can cause metal filing and/or dust to get into eyes and respiratory system.

- 1.Disconnect unit.
- 2.Wipe or brush away all dirt and metal filings. Pay particular attention to the lower half of the piston, where dirt is more easily accumulated.

Oil-level check

As the cutters are hydraulically operated, the oil level must be checked at frequent intervals, preferably every day. Failure to maintain the oil at the proper level results in a drop in pressure and loss of cutting power.

Caution: Hydraulic oil is highly flammable. Keep away from sparks and naked flame. Do not smoke.

Caution: Hydraulic oil may cause inflammation of the eyes and skin. If ingested, it will cause diarrhoea and vomiting.

In case of eye contact, rinse in clean water for at least 15 minutes and consult a physician. In case of skin contact, wash thoroughly with soap and water.

In case of ingestion, consult a physician immediately. Do not deliberately induce vomiting.

- 1.Oil should be warm but not hot. Warm up unit if cold.
- 2.Adjust stopper and make three or four cuts, noting exactly at what point the rebar is actually breaking.
- 3.Pinch a short piece of rebar, stopping just before it breaks off. Unplug unit from power source.
- 4.With partially severed rebar in place, turn unit over so that oil-plug is uppermost. (If unit is hot, allow to cool down.)
- 5.Remove oil-plug and seal-washer (packing)

Caution: Never remove oil-plug when unit is hot or oil will spurt out.

6.check that oil is level with bottom of plug hole. (i.e. That pump case is full to the brim). If oil level is too low, top up with 20-weight hydraulic oil with anti-foam and anti-abrasion properties. (ISO viscosity grade VG46. E.g. Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 OR Esso uni power SQ46.)

7.After topping up, extract air from system. Gently tilt cutter lengthwise and return it to a level position. Top up again and tilt in the opposite direction . Repeat this process until all air has been extracted.

Care: Cutter can't function properly if oil contains air bubbles.

8.Replace seal washer (packing) and plug. Connect cutter to power source and completely serve rebar.

Oil change

- 1.The hydraulic oil should be changed at least once a year. Sooner if it appears dirty.
- 2.Unplug unit from power source. Remove oil plug and packing. Turn cutter over and drain oil into a suitable receptacle. When oil ceases to drain out, tilt unit to rear so that oil trapped in the piston housing can run out. When housing is empty, tilt unit in the opposite direction to empty the residue in the pump case.
- 3.With drain-hole uppermost, slowly fill the unit with fresh oil. Replace plug and lightly tighten. Connect unit to power source and advance piston two or three times. Unplug unit and remove oil-plug . Top up oil level and replace plug.
- 4.Finally follow procedure for oil level check.

Note: Dispose of hydraulic oil in accordance with local regulations. Do not pour into the sea, river, lake or drains.

Bolt tightness

Once a week or after every 500 cuts, check the tightness of all bolts, especially those securing the housing to the cylinder. Loose bolts will result in a loss of power.

Carbon brushes

Inspect the two carbon brushes at least once every two months. (normal brush life is 200 hours.)

Care: Worn brushes will result in power loss, cause the motor to run hot and irreparably damage the armature's commutator.

- 1.Disconnect unit
- 2.Unscrew both brush caps and pull out carbon brushes.
- 3.Replace brushes if less than 6 cm in length.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

HYDRAULIQUE DE TABLE

CINTREUSE DE BARRES D'ARMATURE

Modèle : RBC-25/RB-25

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Barre d'armature hydraulique de pailleuse
Cintreuse

Modèle : RBC-25/RB-25



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.



N'essayez pas d'opérer avant d'avoir lu attentivement et compris complètement toutes les instructions, règles, etc. contenues dans ce manuel. Échec à se conformer peut entraîner des accidents impliquant un incendie, un choc électrique ou des blessures graves. blessure personnelle. Conservez le manuel du propriétaire et révisez-le fréquemment pour une utilisation continue. fonctionnement sûr.

1. CONNAISSEZ VOTRE MACHINE.

Pour votre propre sécurité, lisez attentivement le manuel du propriétaire. Apprenez son application et limites ainsi que les dangers potentiels spécifiques pertinents à cette machine.

2. GARDER LA ZONE DE TRAVAIL PROPRE.

La zone de désordre et la table de travail provoqueront un accident.

3. NE PAS UTILISER DANS DES ENVIRONNEMENTS DANGEREUX.

N'utilisez pas d'outils électriques dans des endroits humides ou mouillés, et ne les exposez pas à la pluie. Maintient la zone de travail bien éclairée.

4. TENIR LES PERSONNES NON PROFESSIONNELLES À L'ÉCART.

Tous les visiteurs doivent être maintenus à une distance sûre de la zone de travail.

5. UTILISER LES OUTILS APPROPRIÉS, NE FORCER PAS LA MACHINE.

Il fera mieux le travail et sera plus sûr au rythme pour lequel il a été conçu.

6. PORTEZ DES VÊTEMENTS APPROPRIÉS.

Évitez les vêtements amples, les gants, les cravates, les bagues, les bracelets ou les bijoux qui pourrait être happé par les pièces mobiles. Des chaussures antidérapantes sont recommandées. Porter couvre-cheveux protecteur pour contenir les cheveux longs.

7. LE RÉGLAGE DE LA MACHINE

Bender doit être sur un sol plat et stable avant de démarrer.

Toute secousse peut entraîner un travail imprécis. Pour éviter tout accident de sécurité, assurez-vous que la machine ne tremble pas avant de travailler.

8. LE FONCTIONNEMENT EST ARRÊTÉ, ENTRETENIR LA MACHINE

Gardez la machine propre et sûre. Après opération, nettoyer et dépoussiérer et de la ferraille dans l'engrenage principal et la carrosserie.

9. UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.

Avant l'entretien, remplacez le raccord, ou éventuellement l'ensemble et assemble le moteur, doit couper la source d'alimentation de la machine de l'alimentation lieu d'origine (la note : Poursuit l'opération par les spécialistes).

10. ALIMENTATION ÉLECTRIQUE

.La source d'alimentation, veuillez la connecter au monophasé 110 V ou 220 V. (voir le paramètre dans la machine) source d'alimentation à utiliser. .Lorsqu'ils sont connectés à la source d'alimentation, les RB-25 et RBC-25 doivent utiliser 3,5 ~ 5,5 m² (cv) la ligne électrique. La ligne électrique doit être maintenue en dessous 30 ~ 40 m pour assurer un fonctionnement normal.

Référence ----- en situation d'utilisation, étendre la ligne

Ce produit est placé dans une situation de grande distance par rapport à l'alimentation électrique pour utiliser le Prolongez la ligne pour vous connecter, en fonction de l'épaisseur de la ligne et des différents de capacité actuelle, il faut donc utiliser les dispositions ci-dessus. Ligne d'extension. Utiliser la ligne est trop longue ou trop fine entraînera une perte de courant électrique et une surcharge De la tension, conduire au bord de l'isolation du câblage, chauffer rapidement, puis capacité isolante à réduire, enfin à fuir la puissance électrique ou le feu. affaiblir la force de sortie du moteur, circuit électrique interne facile à échouer. pour commencer à utiliser la ligne à partir du point de connexion de la ligne électrique, il doit être adapté au Les dispositions de la ligne d'extension ci-dessus ne signifient pas non plus une opération à proximité du l'alimentation électrique est bonne, en situation de longue distance fonctionnement, veuillez vous référer au tableau pour utiliser le degré de puissance approprié

ligne en fonction de la distance.

(fil) longueur max.	RB-25 / RBC-25
	Diamètre du fil / taille du fil
15m	2,0 m ² X 3C
25m	3,5 m ² X 3C
40m	5,5 m ² X 3C

1.1.2 Règles de sécurité supplémentaires

.Lorsque la machine est en marche, ne nettoyez pas et n'enlevez pas les restes

.Ne retirez pas ou ne modifiez pas les panneaux d'avertissement, même s'ils ne sont pas remplacés, ils pourraient provoquer une confusion des

marques. .Lisez attentivement le manuel avant d'utiliser la machine. .La machine est correctement posée au sol pour éviter tout risque de choc.

.Ne vous absentez pas tant que la machine n'est pas éteinte. .Avant de remplacer le module, la machine doit s'arrêter complètement. .avant de commencer, confirmez. déterminer l'angle de flexion correct. .Ne placez aucun outil sur la plate-forme avant de commencer le travail, pour éviter les accidents .

.Utilisez les outils appropriés pour régler la machine.


1.2. Panneaux de signalisation:

Cette machine comporte des symboles d'avertissement, comme indiqué ci-dessous, pour assurer un fonctionnement correct et sûr.

Ces symboles sont utilisés sur la machine pour indiquer des points ou des instances de danger spécifique pour le personnel opérateur.

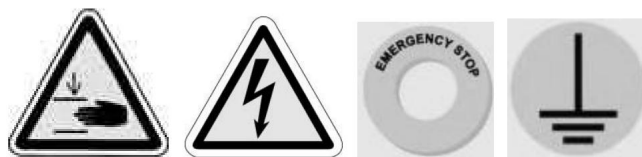
Ne retirez pas les symboles de sécurité de la machine.

La sécurité a deux niveaux que sont ce  Dangers et  Attention dans manuel :

 Dangereux : signifie le dangereux en raison d'un mauvais fonctionnement et d'un mauvais plomb. décès et GBH.

Attention : signifie le danger en raison d'une mauvaise opération et conduit le dur

dommage de préjudice commun ou véniel. L'attention peut aider l'utilisateur à connaître le résultat d'ignorer l'avertissement et de reconnaître le danger et d'éviter le dangereux.



Eviter les dégâts



Danger

Ne mettez pas votre main ou votre tête à l'intérieur de la barrière de protection, sinon cela pourrait nuire toi-même.

Ne touchez pas le bouton avec les mains mouillées, sinon vous risquez un choc électrique.

Chaque travail comprend l'installation, le test, l'inspection et la maintenance doivent être effectués par le technicien professionnel.

Transport et installation



Attention

Veuillez utiliser les outils de montée et de descente appropriés pour transporter l'équipement lorsque Transiter l'équipement pour éviter les dommages et les accidents.

Distribuez le manuel d'utilisation pour installer l'équipement.

Vérifiez et confirmez le lieu d'installation et la position de la fente enrrouleur.

Ne laissez pas la machine subir une frappe violente ou être heurtée lors du transport de la machine.

Ne soulevez pas et ne suspendez pas le moteur pendant le transport, car cela endommagerait le moteur.

Ne testez pas la machine en cas de manque ou d'endommagement d'un élément électrique.

Ligne de réglage



Danger

Ne connectez pas l'alimentation électrique principale à la protection contre les lignes de fuite.

bouton.

Veillez couper l'alimentation électrique et confirmer en vérifiant lors du réglage du aligner ou inspecter.

Le réglage de la ligne après l'installation, sinon cela entraînera un accident.

N'appuyez pas et ne serrez pas le câble, ne l'endommagez pas et ne le réfutez pas arbitrairement non plus.

À moins que cela ne conduise au choc électrique.

Tentative de course



Attention

Vérifiez toute la machine et confirmez que le démarrage soudain ne peut pas endommager l'équipement.

Ajustez les relations triphasées entre le réservoir de contrôle et chaque moteur pour confirmer que la position de rotation de chaque moteur est correcte.

Opération



Attention

Ne touchez pas la partie courante du dossier de refendage avec votre main pendant la période de tests précoces pour éviter les blessures.

N'apportez aucune modification à l'équipement à moins d'avoir l'avis du technicien. aide de BS. Dans le cas contraire, BS ne supportera aucune obligation de résultat.

Autre élément d'attention



Attention

L'inspection complète et la tentative de fonctionnement sont nécessaires avant d'utiliser après une longue période d'inutilisation.

Il n'est pas permis d'utiliser ou d'entretenir la machine lorsque l'opérateur est pas lucide à cause de l'alcool ni fatigué.

Veillez utiliser les pièces de rechange de BS pour l'entretien et le changement de pièces.

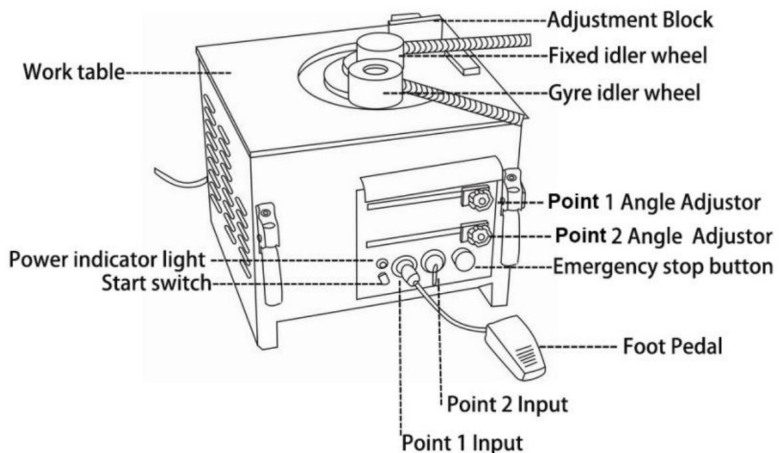
BS ne garantira pas de le maintenir en bon état si le client endommage le

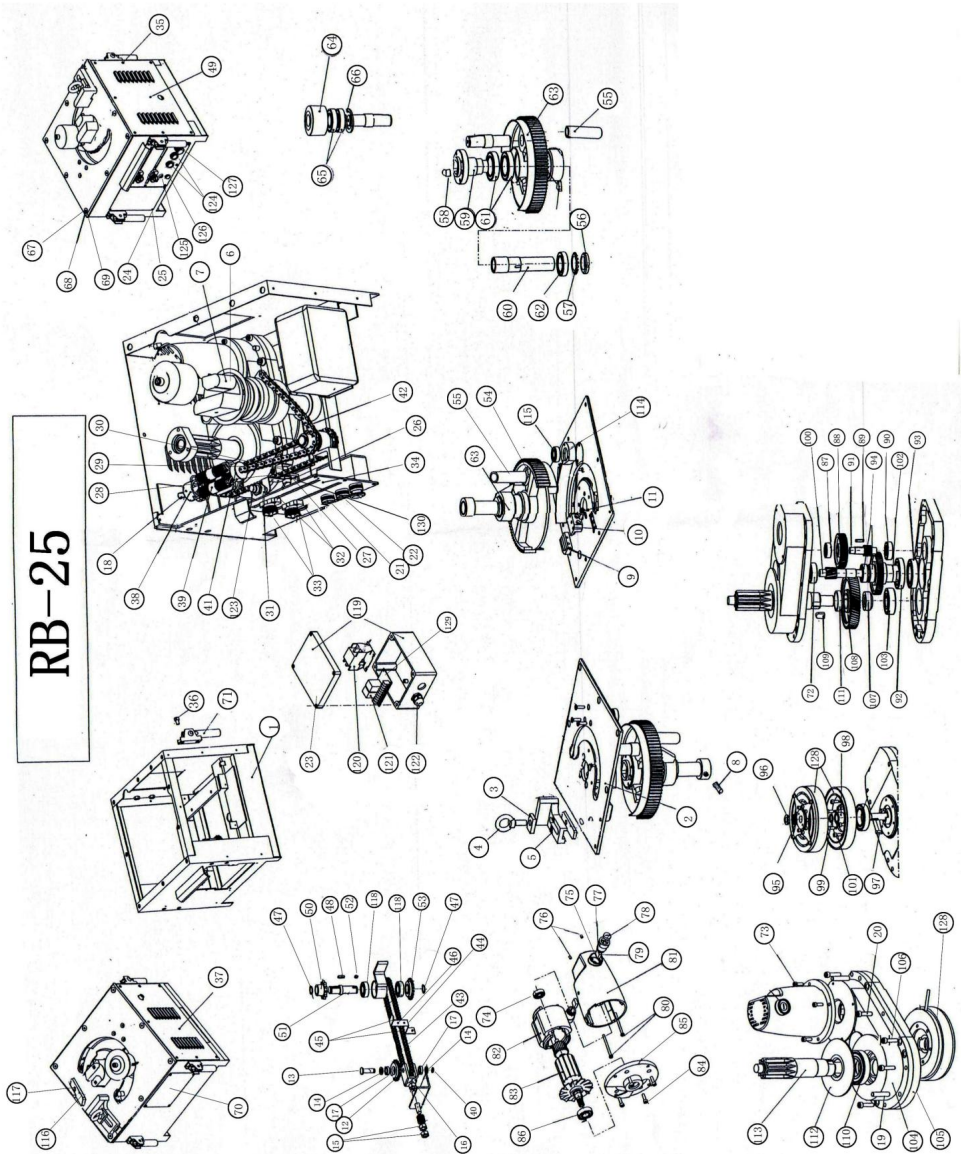
Machine en utilisant les pièces de rechange d'une autre société.

LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	RBC-25	RB-25
Tension	AC220-240V 50Hz	AC220-240V 50Hz
Puissance (W)	1700	1700
GW (kg)	131.3	93,3
NO (kg)	154,7	110
Vitesse de coupe	≤4s /3,5s	≤4s/3,5s
Max Rebar	25mm	25mm
Barre d'armature minimale	4mm	4mm
angle de courbure	<p>Cintrage de barres d'acier 18-25 # angle 180 degrés (rond le)</p> <p>Cintrage de barres d'acier 8-16 # angle 90 degrés (coin moule)</p> <p>L'angle de courbure du 8 # le renforcement est <90 degrés</p>	<p>Cintrage de barres d'acier 18-25 # angle 180 degrés (rond le)</p> <p>Cintrage de barres d'acier 8-16 # angle 90 degrés (coin moule)</p> <p>L'angle de courbure du 8 # le renfort est <90 degrés</p>

Rebar bender Parts





NON.	NOM DES PIÈCES NO.	NOM DES PIÈCES NO.	NOM DES PIÈCES
1	Jeux de repose-pieds 44	arrêter le film	87
			6202 roulement 15×35×11

2	sets de table de travail 45		chaîne connecteur	88	engrenage
3	joint fixe	46	tête de coupe rivet $\Phi 3,5 \times 4$	89	tête ronde plate clé
4	hexagonal vis M16x55	47	circlip d'arbre $\Phi 20$	90	6302 roulement 15x 42x13
5	ajuster le bloc	48	tête ronde clé plate	91	arbre de transmission
6	modèle	49	volet droit 92		61910 roulement 50x72x12
7	arbre de localisation	50	roues à chaîne	93	10008 roulement 40 x68x9
8	douille hexagonale vis de réglage	51	roue à chaîne arbre	94	6004 roulement 20x 42x12
9	bloc tampon	52	tête ronde clé plate		Rondelle d'arrêt 95 16
dix	arrêter le bloc	53	roue à chaîne	96	écrou rond M16 x 1,5
11	douille hexagonale vis de réglage	54	hexagone intérieur vis	97	tête ronde plate clé
12	roue à chaîne	55	fuite Terminal ensembles de soudage	98	Roulement à aiguilles
13	rouleau d'épingles	56	écrou rond M45x1,5	99	joint de roulement
14	joint 12	57	rondelle d'arrêt F45	100	arbre de transmission
15	écrou M12	58	tête ronde clé plate 12x17	101	hexagone intérieur vis
16	ped de roue à chaîne rester	59	localisation manche	102	engrenages de connexion
17	61901 roulement 12 x24x6	60	connecter manche	103	6305 roulement 25x62x17

18	hexagone boulon à tête	61	6011 portant 55×90×18	104	carter d'engrenages (vers le haut cas)
19	broches rondes 10×35 62		6009 portant 45×75×16	105	carter d'engrenage (vers le bas cas)
20	hexagone intérieur vis M8×35	63	gros matériel roue de roulement	106	hexagone intérieur vis
21	cordon d'arme	64	de composants	107	machine à laver
22	cordon d'arme	65	6207 roulement 35×72×17	108	engrenage
23	électrique logement	66	collier de trou F72	109	tête ronde plate clé
24	joint	67	tête de chanfrein vis M10×25	110	6208 roulement 40× 80×18
25	vis à tête cylindrique M4×7	68	printemps rondelle Φ10	111	machine à laver
26	Capteur de descente titulaire	69	écrou M10	112	logement
27	écrou M4	70	plaque de porte d'air 113	rivet	arbre de transmission
28	tête de chanfrein vis	71	de poignée ensembles	114	machine à laver
29	écrou boulon	72	6303 roulement 17×47×14	115	6204 roulement 20× 47×14
30	écrou M5	73	hexagone intérieur vis	116	joint
31	capteur vers le haut titulaire	74	6200 roulement 10×30×9	117	hexagone intérieur vis
32	support de cordon	75	carbone du titulaire machine à laver	118	6004 portant
33	volant	76	hexagone jeu de douilles des vis	119	boîte électrique

34	panneau	77	porte-carbone ensembles	120	contacteur
35	vis à tête cylindrique 78		porte-carbone	121	relais
36	hexagone intérieur vis	79	capuchon de balai de charbon ensembles	122	joint d'eau
37	volet gauche	80	hexagone intérieur vis	123	capteur
38	support de ressort de tension	81	Carter moteur 124		prise de navigation
39	ressort de tension 82		stator composants	125	voyant
40	broches fendues $\Phi 3,2 \times 16$ 83		rotor composants	126	commutateur de jogging
41	support de ressort de tension	84	hexagone intérieur vis	127	interrupteur d'urgence
42	chaîne 08B-1-35 85		boîtier d'extrémité	128	embrayage magnétique
43	chaîne 06B-1-T6 86		moteur 6203 portant $17 \times 40 \times 12$		

2. Moyens de fonctionnement

2.1 Méthodes d'utilisation

Lorsque la connexion de la ligne électrique à la source d'alimentation 110 V/220 V et le voyant d'alimentation sont allumés, c'est-à-dire que la préparation du fonctionnement de la machine est terminée, le travail peut se poursuivre normalement. La roue libre fixe, la roue libre mobile et l'espacement du bloc de réglage de la barre d'acier doivent effectuer le réglage correspondant selon les spécifications de la barre d'acier. La connexion de la pédale au point 1,2 rendra plus pratique le travail.

Point 1, connectez-vous au travail - l'angle défini par est le point 1, appuyez sur l'interrupteur START

ou commande de commutateur de pédale point1 au pied pour fonctionner.

Point 2, connectez-vous au travail, l'angle défini est le point 2, via la pédale opération de contrôle, cette fois l'angle point1 réglé par la poignée doit établir avec le point 2 dans le même angle de niveau ou est plus grand que l'angle du point 1. tandis qu'après le réglage de l'angle de la poignée, il faut bien fixer l'écrou de la poignée ou lorsque le fonctionnement de la machine deviendra lâche.

Ajustez l'angle dont vous avez besoin en vous déplaçant vers la gauche ou la droite, après l'angle le réglage est réglé avec précision, assurez-vous que la poignée de réglage de l'angle est fixe.

L'opérateur doit se tenir à l'extérieur de la zone d'opération de la cintrreuse de barres d'armature. direction.

Lorsque vous appuyez sur l'interrupteur de démarrage ou sur l'interrupteur au pied, la barre d'armature sera pliée pour l'angle que vous avez défini

Lorsque vous constatez des anomalies pendant l'opération, vous devez appuyer Arrêt d'urgence pour arrêter le fonctionnement de la machine. n'oubliez pas que lors du traitement de pliage, l'angle du point 1 doit être plus grand que le point 2, sinon la machine ne peut pas fonctionner normalement. (C'est pour RB-25 ET RBC-25 RB-32 ET RBC-32, ce n'est pas un problème.)

en cas d'utilisation de l'interrupteur au pied au-delà du fonctionnement de la machine de contrôle Quand s'il vous plaît, appuyez sur la machine de test de l'interrupteur manuel de la lumière d'alimentation à proximité s'il faut tourner juge l'interrupteur au pied s'il faut présenter le panne.

Remarque : lorsque vous appuyez sur l'interrupteur d'urgence pour faire fonctionner la machine, le mouvement la roue libre reviendra à sa position. dans la situation de travail du point 2 de flexion, la position de la poignée du point 1 il faut garder le même angle de niveau avec le point 2 ou le régler plus petit dans le angle de 5 degrés par rapport au point 1, puis fixez la poignée d'angle, de sorte qu'elle ne soit pas provoquer un mauvais fonctionnement électrique ou de la machine.

Correspondance de différentes roues (RB-25 / RBC-25) :

Barre d'armature spécification	Roue libre fixe roue	Gyre fou roue	Contemporain capacité de flexion
Ø22-Ø25	Ø78	Ø94	1 PCS

Ø16-Ø20	Ø78	Ø94	1-2 pièces
Ø10-Ø13	Ø78	Ø94	4-5 pièces
Ø6-Ø13	module	Ø94	3-6 pièces
Situation particulière	Possible Personnaliser	Possible Personnaliser	

2.2.Points d'attention

La capacité de flexion contemporaine pour utiliser ce produit doit être facilement dépassée pour provoquer une panne de ce produit. Lorsque vous effectuez des travaux de pliage de barres d'acier, faites particulièrement attention à éviter de blesser le doigt et ainsi de suite incident de sécurité.

selon la dureté différente du matériau renforcé, spécial

il faut faire attention pour éviter la fracture qui peut conduire à la sécurité des incidents tels que des blessures.

.Veuillez ne pas opérer tant que vous n'avez pas confirmé qu'il n'y a personne ni objet dans le rayon de courbure renforcé. .le

produit est une machine fonctionnelle électrique, telle que rencontrée par la pluie ou L'eau entraîne des fuites, elle doit être recouverte d'une membrane imperméable après utiliser.

assurez-vous que le boulon à anneau fixe est fixé lors du transport ou du déplacement du machine.

, lors de l'utilisation sous le point 2, fixez l'angle du point 2 identique ou non plus grand que le point 1 de 5 degrés, pour garantir que dans les conditions extérieures attaques de choc, la machine elle-même ne bougera pas à gauche et à droite pour fonctionner la machine.

. assurez-vous que le boulon à anneau fixe est fixé lors du transport ou déplacez le Bender.Chaînes doivent être insérées dans la goupille de sécurité pour faire semblant de cintrer de secouer ou d'agiter pendant le transport. Lorsque vous déplacez la cintreuse en la fixant Poignée, 4 boulons ne peuvent pas se desserrer, puis déplacez la cintreuse ensemble par 4 poignées. interdire d'utiliser des éléments de roue libre

Si les marques correspondent à ci-dessous (X), la méthode de fonctionnement à travers la courroie le cerceau éclatera facilement. Enregistre sincèrement le bon fonctionnement !

3. Environnement :

Veillez l'utiliser dans ces types de conditions environnementales.

Environnement	Environnement température	-10 ~ 45 (ne gèle pas)
	Humidité de l'environnement	En dessous de 90%HR (ne fige pas la rosée)
	Température de stockage	-20 ~ 65
	Environnement	Dans la pièce (gaz non corrosif, gaz inflammable, brouillard d'huile, etc.)
	Altitude au dessus de la mer niveau	En dessous de l'altitude 1000m

4. Fonctionnement

4.1 Position de fonctionnement

Après avoir installé l'équipement, l'opérateur peut faire fonctionner le support de l'équipement à environ 0,5 m avant le panneau de commande.

N'utilisez pas votre main pour toucher toutes les pièces en fonctionnement lorsque l'équipement est en marche au cas où un accident se produirait.

Après avoir ajusté la quantité, n'oubliez pas de verrouiller l'écrou.

En cas d'anomalie pendant le fonctionnement, il convient d'arrêter le fonctionnement.

Lorsque le récipient est grand, le diamètre de l'embouchure de remplissage ne doit pas être trop petit afin de protéger l'embouchure de remplissage contre les dommages lors du remplissage, la pression est trop grande.

4.2 Arrêt d'urgence Cette

machine installe un bouton d'arrêt d'urgence afin qu'une fois que vous appuyez dessus, la machine s'arrête complètement. En cas d'urgence, veuillez appuyer sur ce bouton.

4.3

Alimentation Alimentation monophasée 110 V OU 220 V uniquement. La ligne électrique doit suivre la demande comme mentionné dans les règles de sécurité.

4.4 Panneau de commande

1 voyant lumineux: lors du branchement de l'alimentation, le voyant doit être sur.

2 interrupteur manuel : si l'interrupteur au pied ne parvient pas à contrôler le fonctionnement de la machine, remplacez l'interrupteur au pied 1 par l'interrupteur manuel situé près du voyant d'alimentation. 3 pédale 1 : appuyez sur la pédale 1 pour terminer le fonctionnement de l'angle 1. réglé par le réglage d'angle « 1 point ».

4 interrupteur au pied 2 : appuyez sur l'interrupteur au pied 2 pour terminer le fonctionnement de l'angle 2. réglé par le réglage d'angle « 2 points ».

5 interrupteur d'arrêt d'urgence : pendant le fonctionnement, en cas de problème, relâchez le bouton et arrêtez toutes les actions.

6. angle 1 : ajustez l'angle de courbure à l'aide du réglage « 1 point »

(correspondant à la pédale 1)

7. angle 2 : ajustez l'angle de courbure à l'aide du dispositif de réglage « 2 points »

(correspondant à la pédale 2)

8. Avant de plier, veuillez noter que le réglage de l'angle de « 1 point » doit être plus grand que le « 2 points », sinon la machine ne peut pas fonctionner. C'est pour le RB-25 ET RBC-25 , RB-32 ET RBC-32 ne posent aucun problème.

4.5 Processus d'exploitation

1) .Veuillez connecter le fil d'alimentation à l'électricité 110 V/220 V et voir le Le voyant s'allume. Cela signifie que la cintreuse est prête à travailler. 2) .veuillez choisir la roue libre fixe de taille correcte et la roue libre de taille correcte roue en fonction du diamètre de l'armature.

3). Veuillez connecter les interrupteurs à pédale avec des trous à 1 point et à 2 points. fermement.

4). Le réglage de l'angle à 1 point sert à régler l'interrupteur au pied connexion avec un trou à 1 point. Par exemple pour plier à 180 degrés au pied Switch 1, vous réglez l'angle à 180 degrés avec le réglage 1 point, puis vous touchez le commutateur au pied 1 pour plier la barre d'armature à 180 degrés.

5).Le réglage de l'angle à 2 points sert à régler l'interrupteur au pied Connexion avec un trou à 2 points. Par exemple pour plier à 90 degrés avec un interrupteur au pied 2, vous réglez l'angle à 90 degrés à l'aide du réglage à 2 points, puis vous touchez le interrupteur au pied 2 pour plier la barre d'armature à 90 degrés.

- 6). Veuillez noter que le réglage de l'angle de « 1 point » doit être plus grand que celui de « 2 ». Point", ou la machine ne peut pas fonctionner. Veuillez voir les deux images ci-dessous.
- 7). Fixez le dispositif de réglage d'angle en vous déplaçant vers la gauche et la droite en conséquence.
- 8). L'opérateur doit travailler à l'extérieur de la direction de flexion des barres d'armature.
- 9). La barre d'armature sera pliée pour définir l'angle lorsque vous appuyez sur l'interrupteur de démarrage ou la pédale changer.

Attention : afin de travailler avec précision, veuillez régler au point 1 lorsque le pliage L'angle est grand (90 °) et réglé au point 2 lorsque l'angle de courbure est petit (135°)

Note :

suivre la capacité de traitement pendant l'utilisation du produit est indispensable, dépasser le produit mène facilement à l'échec.

L'opération de préhension et de flexion du matériau renforcé devrait payer un prix spécial attention aux incidents de sécurité tels que se cogner les doigts.

Selon la dureté différente du matériau renforcé, spécial

il faut prêter attention à la fracture qui peut entraîner des incidents de sécurité comme les blessures.

Veuillez ne pas opérer avant d'avoir confirmé qu'il n'y a personne ni objet dans le rayon de courbure renforcé. le

produit est une machine à fonctionnement électrique. Tel que rencontré par le pluie ou eau entraînant des fuites, il doit être recouvert d'un imperméable membrane après utilisation.

4.6 Mouvement

1. Déplacez la cintreuse après vous être assuré que le boulon de fixation de la poignée est bien serré.
2. Assurez-vous que le boulon à anneau fixe est fixé lors du transport ou déplacez le cintreuse.
3. Les chaînes doivent être insérées dans la goupille de sécurité pour empêcher la cintreuse de secouer ou agiter pendant le transport.
4. Lorsque vous déplacez la cintreuse en fixant la poignée, les 4 boulons ne peuvent pas se desserrer ou endommagé. Déplacez la cintreuse ensemble par 4 poignées.

5. Entretien

5.1 Vérification et modification

Changez le balai de charbon --- L'alimentation doit être coupée. Si la machine cesse de fonctionner pendant le processus, veuillez confirmer l'usure intensité du balai de charbon. Le balai de charbon des machines électriques les utilisations appartiennent aux consommables. Si le balai de charbon est utilisé au-delà de la Ligne de retenue de l'usure, les machines électriques seront s'apaiser, voire arrêter de courir. Éteignez ensuite la machine et reprenez-la. Si la La machine s'arrête automatiquement après un fonctionnement transitoire, cela s'avère être nécessaire de changer le balai de charbon. Veuillez utiliser la machine après le changement du balai de charbon car l'utilisation continue accélère l'usure et arrachement du collecteur entraînant l'endommagement du rotor bobine.

Moyens de changement :

Ouvrez le capuchon supérieur de la brosse avec un tournevis pour que le balai de charbon puisse être retiré dans la machine.

Veuillez utiliser la brosse de fixation lors de l'achat de la machine pour nettoyer le Axe central interne et roue gyroskopique fixe avant de changer et d'utiliser.

5.2. Lubrification:

5.2.1. Faire du vélo:

La lubrification doit être effectuée régulièrement par le personnel et peut également être maintenu pendant la période de non-utilisation.

PLS mettez la lubrification chaque semaine.

5.2.2. Huile

Il adopte la graisse au lithium commune ; n'utilisez pas les différentes lubrifications à en même temps, si vous en choisissez un car cela influencera la durée de vie.

5.2.3. Nettoyer la bouche d'huile

Avant de mettre la graisse de lubrification, il faut nettoyer la bouche d'huile et faire n'oubliez pas d'essuyer le reste.

5.3 Vérifier et entretenir

Vérifiez les boulons et les écrous de chaque position, s'ils deviennent flexibles.

En saison humide ou après les jours de pluie, l'aération anti-pluie doit être ouverte sécher. En cas de choc de puissance important lorsque vous tournez la roue gyroskopique, revenez en arrière à l'emplacement, arrondissez-le bien après avoir ajusté le boulon de desserrage et matraqué

dans l'état très lent.

Le voyant du panneau allumé signifie que la machine est retournée et planifiée.

Vérifiez l'alimentation et le câble s'ils ne sont pas lumineux lors de la mise sous tension.

voyant de la planche arrière.

Le voyant indique le panneau s'il ne parvient pas à démarrer la machine lorsque appuyez sur l'interrupteur START --- Veuillez confirmer l'état de déchirure du port ou brosse en carbone .

De plus, veuillez consulter chaque succursale et centre de service après-vente de quartier général pour d'autres articles.

6. Sécurité électrique

6.1. Règles de sécurité du système électrique

1. Uniquement du personnel correctement formé et possédant les connaissances adéquates et les compétences doivent entreprendre tous les dépannages et réparations électriques.

2. Ne modifiez pas et ne contournez pas les verrouillages de protection.

3. Avant de commencer, lisez et respectez toutes les étiquettes d'avertissement

4. Lors du dépannage, assurez-vous que la source d'alimentation a été coupée et l'interrupteur principal a été verrouillé.

5. Prenez des précautions supplémentaires dans les zones humides pour vous protéger mise à la terre accidentelle.

6. Avant de mettre sous tension un équipement, celui-ci doit être établi, sans un doute, que toutes les personnes sont claires.

7. N'ouvrez pas le panneau de commande électrique à moins qu'il ne soit nécessaire de vérifier l'équipement électrique.

8. Ne modifiez pas les circuits électriques à moins d'y être autorisé par le fabricant

9. Lors du remplacement de composants électriques, assurez-vous qu'ils sont conformes aux spécifications du fabricant, y compris le code couleur approprié.

10. Ne portez pas de lunettes, de colliers ou de chaînes métalliques lorsque vous travaillez sur tout équipement électrique.

Ne portez pas non plus de bague, de montre ou de bracelet lorsque vous utilisez des appareils électriques. équipement.

Instructions supplémentaires pour le coupe-barres d'armature (Coupe-barres et modèle de cintreuse)

Précautions générales de sécurité

Usage

Utilisez des coupe-barres d'armature uniquement sur les barres d'armature en béton.

Restreindre l'utilisation aux matériaux désignés

Il y a toujours un risque que l'extrémité coupée jaillisse, surtout si moins plus de 30 cm de longueur. Dépasse considérablement les spécifications des matériaux désignés augmente ce risque et endommagera également l'outil. N'essayez pas de couper barres d'armature. Plus dur, plus épais ou plus fin que ceux spécifiés.

Utiliser une protection oculaire

Portez des lunettes de sécurité, des lunettes de sécurité avec écrans latéraux ou un écran facial. lorsque vous utilisez un cutter.

Prévoir des barrières de sécurité

Érigez des écrans de sécurité pour protéger les collègues des éventuelles extrémités volantes. Lieu écran de sécurité sous les barres d'armature lors de travaux en hauteur.

Exercer un contrôle approprié

Tenez fermement le coupeur et maintenez une bonne assise et un bon équilibre. Ne pas portée excessive lorsque vous travaillez en hauteur, fixez le couteau à l'échafaudage avec un corde de sécurité. Vérifiez que le cordon d'alimentation n'est pas encrassé et gardez-le éloigné de bords tranchants et chaleur. Vérifiez que toutes les clés de réglage ont été retiré avant d'utiliser le cutter.

Protection contre les chocs électriques

Pour éviter tout risque de choc électrique, ne manipulez pas le couteau avec les mains mouillées ou utilisez le cutter sous la pluie ou dans des endroits humides. Soyez conscient de toutes les lignes électriques, électriques

circuits et autres dangers qui peuvent être contactés, en particulier ceux qui sont sous la surface ou autrement caché de la vue.

Outil de débranchement

Débranchez le couteau de la prise lorsqu'il n'est pas utilisé et avant le nettoyage, le réglage ou l'entretien. Ne débranchez pas la fiche de la prise en tirant sur la corde. Vérifiez toujours que l'interrupteur est verrouillé sur OFF avant de le brancher.

Attention à l'environnement

N'utilisez pas de cutter en présence de matériaux inflammables (par exemple peinture, diluants, produits pétroliers, adhésifs).

N'utilisez pas le cutter dans un endroit éventuellement éclairé et dégagé de toute obstruction. Opérateur doit à tout moment avoir une vue dégagée sur la fraise, les barres d'armature et les alentours.

Portez des vêtements appropriés

Ne portez pas de vêtements amples, d'objets pendants ou de bijoux. Retenez les cheveux longs. L'utilisation d'un casque de sécurité et de bottes à semelles en caoutchouc est recommandée. Si des gants de sécurité sont portés, veillez particulièrement à ce que les gants ne coincé dans les pièces mobiles.

Éloignez les visiteurs

Gardez tous les visiteurs à une distance sûre de la zone de travail pour eux-mêmes protection et pour éviter toute distraction de l'opérateur.

Entretien le coupeur avec soin

Inspectez le coupeur avant chaque application. Des blocs de coupe défectueux ou desserrés pourraient entraîner des blessures corporelles. Gardez la poignée sèche, propre et exempte d'huile et/ou graisse. Gardez le boîtier et le piston exempts de saleté et de limaille de fer. Vérifiez que non les vis ou les boulons sont desserrés ou manquants. Suite aux instructions pour entretien . Inspectez régulièrement l'interrupteur, le cordon, la fiche et tout câble d'extension intervalles.

Conserver soigneusement

Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, rangez le cutter et les accessoires dans un endroit sec où ils ne peuvent pas être utilisés. être accessible à une personne non autorisée.

Mode d'emploi

Attention : Indique un danger pouvant entraîner des blessures corporelles mineures et/ou Dommages au produit.

Entretien : indique un danger pouvant entraîner des dommages au produit.

Contrôles avant utilisation

1. Vérifiez le niveau d'huile.
2. Vérifiez l'état des blocs de coupe et le serrage des boulons du bloc de coupe.
Attention : L'utilisation de blocs de coupe desserrés ou fissurés peut entraîner des blessures. opérateurs ainsi que les dommages à l'unité.

3. Vérifiez que la source d'alimentation est adaptée au coupeur.

4. Entretien : si la tension est trop élevée, le moteur grillera. Si la tension est trop une puissance faible et insuffisante sera générée. N'utilisez jamais de courant continu.

5. Vérifiez que l'alimentation est correctement mise à la terre.

6. Attention : Une défaillance de l'alimentation électrique peut entraîner un choc électrique. opérateur.

7. Vérifiez que le cordon n'est pas endommagé et que la fiche n'est pas desserrée.

Attention : un revêtement coupé ou abrasé pourrait entraîner un court-circuit et un choc électrique à l'opérateur.

Réchauffer

Par temps froid , réchauffer l'unité pendant 30 à 60 secondes afin que l'huile hydraulique atteint la viscosité appropriée. Tirez sur la gâchette pour étendre le piston et relâchez lorsqu'il a atteint sa course complète, répétez 15 à 20 fois.

Réglage de la butée

La fonction de butée réglable pour maintenir la barre d'armature dans la bonne position pendant la coupe et doit être correctement réglé pour chaque taille de barre d'armature avant

faire une coupe.

· Vissez la butée pour fournir un dégagement suffisant pour les barres d'armature.

· Insérez complètement la barre d'armature dans le support en forme de U. Assurez-vous que les barres d'armature reposent sur la base du bouchon.

· En gardant les barres d'armature à angle droit (90°) par rapport au bloc de coupe avant, dévissez le bouchon jusqu'à ce qu'il touche juste la barre d'armature. Une fois réglé, le steeper n'a plus besoin d'être réglage lors de la coupe de barres d'armature du même diamètre, mais doit être réinitialisé pour une barre d'armature de taille différente.

Attention : Un réglage incorrect de la butée entraînera une usure excessive du bloc de coupe et pourrait faire voler l'extrémité coupée.

Coupe

1. Insérez la barre d'armature entre la butée et le bloc de coupe avant, en vous assurant qu'elle est correctement placée dans un support en forme de U.
2. Tirez sur la gâchette et maintenez-la enfoncée pendant que le piston avance et les barres d'armature est coupé. (Si l'interrupteur est relâché à un point intermédiaire, le piston s'arrêtera.)
3. Une fois la coupe terminée, relâchez l'interrupteur. Le piston se rétracte automatiquement. (Notez que l'interrupteur ne peut pas être réactivé tant que le piston n'est pas complètement rétracté.)

Points d'attention

1. Soyez particulièrement prudent lorsque vous coupez des longueurs courtes (30 cm ou moins), car l'extrémité coupée a tendance à s'envoler.

!Attention : Les extrémités volantes constituent un danger pour tout le personnel se trouvant à proximité. Ériger écrans de sécurité.

2. Ne couvrez pas les bouches d'aération.

Soins : Si les événements sont couverts , le moteur surchauffera et pourrait griller.

3. Si la température de l'huile hydraulique dépasse 70 ° (158 F), la puissance chutera.

Laisser refroidir avant de reprendre le fonctionnement. (Soyez particulièrement prudent l'été, lorsque le boîtier de la pompe en aluminium chauffe plus rapidement.)

4. Si une baisse de puissance est observée et que le moteur est inhabituellement chaud, vérifiez le carbone brosse .

5. Si le piston ne parvient pas à se rétracter complètement, poussez le bloc de coupe arrière. vers l'arrière pour rétracter manuellement le piston.

Attention : utilisez à cet effet une barre d'armature ou une barre métallique plate. Ne poussez jamais le coupeur bloquer avec n'importe quelle partie de la main, même si elle est gantée.

Une fois le piston rétracté, tirez la gâchette suffisamment longtemps pour avancer le piston. Débranchez l'appareil. Et vérifiez le piston et le boîtier pour poussière de fer accumulée qui pourrait coincer le piston. Après nettoyage, le piston ne se rétracte toujours pas automatiquement lorsqu'il est complètement déployé, le piston lui-même pourrait être endommagé. Renvoyez l'appareil à un agent agréé pour réparation.

Entretien

Blocs de coupe

Avant utilisation, vérifiez toujours que les deux boulons de chaque bloc de coupe sont correctement serrés. L'utilisation d'un bloc lâche entraînera des dommages au bloc et logement. Vérifiez également l'état des blocs de coupe. Si l'un des bords tranchants est émoussé ou ébréché, retirez les boulons de retenue et faites pivoter les deux blocs de manière à ce que deux nouveaux bords entrent en service. Remplacez et serrez les boulons (chaque bloc comporte quatre arêtes de coupe)

Lorsque les quatre arêtes de coupe ont été utilisées ou si l'un des blocs est fissuré ou autrement endommagé, remplacez les deux blocs.

Attention : Un bloc desserré ou fissuré peut entraîner des blessures à l'opérateur.

Nettoyage

Nettoyage du cutter après utilisation.

Attention : Portez des gants pour protéger les mains des éclats de métal. N'utilisez pas de pistolet à air comprimé, le jet d'air peut provoquer la pénétration de limaille métallique et/ou de poussière dans les yeux et le système respiratoire.

1. Débranchez l'unité.
2. Essayez ou brossez toute la saleté et la limaille métallique. Portez une attention particulière à la moitié inférieure du piston, où la saleté s'accumule plus facilement.

Contrôle du niveau d'huile

Les couteaux étant à commande hydraulique, le niveau d'huile doit être vérifié à intervalles fréquents, de préférence tous les jours. Le fait de ne pas maintenir l'huile au niveau approprié entraîne une chute de pression et une perte de puissance de coupe. Attention : L'huile hydraulique est hautement inflammable. Tenir à l'écart des étincelles et **flamme nue. Ne pas fumer.**

Attention : L'huile hydraulique peut provoquer une inflammation des yeux et de la peau. Si ingéré, il provoquera de la diarrhée et des vomissements.

En cas de contact avec les yeux, rincer à l'eau claire pendant au moins 15 minutes et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver soigneusement avec du savon et eau.

En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin. Ne faites pas délibérément se faire vomir.

1. L'huile doit être tiède mais pas brûlante. Réchauffez l'unité si elle est froide.
2. Ajustez le bouchon et effectuez trois ou quatre coupes, en notant exactement à quel moment la barre d'armature est en train de se briser.
3. Pincez un petit morceau de barre d'armature en vous arrêtant juste avant qu'il ne se brise. Débrancher l'appareil de la source d'alimentation.

4. Une fois les barres d'armature partiellement coupées en place, retournez l'unité de manière à ce que le bouchon d'huile soit en place. le plus élevé. (Si l'appareil est chaud, laissez-le refroidir.)

5. Retirez le bouchon d'huile et la rondelle d'étanchéité (emballage).

Attention : Ne retirez jamais le bouchon d'huile lorsque l'appareil est chaud, car de l'huile pourrait jaillir.

6. Vérifiez que l'huile est au niveau du fond du trou du bouchon. (c'est-à-dire que le boîtier de la pompe est plein à ras bord). Si le niveau d'huile est trop bas, faites l'appoint avec de l'huile hydraulique de poids 20 avec propriétés anti-mousse et anti-abrasion. (grade de viscosité ISO VG46. Par exemple Huile Shell Tellus 46, huile mobile DTE-25 OU Esso uni power SQ46.)

7. Après avoir fait l'appoint, extrayez l'air du système. Inclinez doucement la fraise dans le sens de la longueur et remettez-le dans une position de niveau. Remplissez à nouveau et inclinez dans la direction opposée. Répétez ce processus jusqu'à ce que tout l'air ait été extrait.

Entretien : le cutter ne peut pas fonctionner correctement si l'huile contient des bulles d'air.

8. Remplacez la rondelle d'étanchéité (garniture) et le bouchon. Connectez le coupeur à la source d'alimentation et servir complètement les barres d'armature.

Vidange

1. L'huile hydraulique doit être changée au moins une fois par an. Plus tôt si c'est semble sale.
 2. Débranchez l'appareil de la source d'alimentation. Retirez le bouchon d'huile et l'emballage. Tourner le coupeur et vidangez l'huile dans un récipient approprié. Lorsque l'huile cesse de s'écouler, Inclinez l'unité vers l'arrière afin que l'huile emprisonnée dans le boîtier du piston puisse s'écouler. Quand le boîtier est vide, inclinez l'unité dans le sens opposé pour vider les résidus dans le boîtier de la pompe.
 3. Avec le trou de vidange vers le haut, remplissez lentement l'appareil avec de l'huile fraîche. Remplacer la fiche et serrez légèrement. Connectez l'unité à la source d'alimentation et avancez le piston de deux ou trois fois. Débranchez l'appareil et retirez le bouchon d'huile. Remplir le niveau d'huile et remplacer prise.
 4. Suivez enfin la procédure de vérification du niveau d'huile.
- Remarque : Éliminez l'huile hydraulique conformément aux réglementations locales. Ne pas verser dans la mer, la rivière, le lac ou les égouts.

Serrage des boulons

Une fois par semaine ou toutes les 500 coupes, vérifiez le serrage de tous les boulons, en particulier ceux fixant le boîtier au cylindre. Des boulons desserrés entraîneront en perte de puissance.

Balais de charbon

Inspectez les deux balais de charbon au moins une fois tous les deux mois. (normale

la durée de vie de la brosse est de 200 heures.)

Entretien : des brosses usées entraîneront une perte de puissance et feront chauffer le moteur. et endommagerait irrémédiablement le collecteur de l'induit.

1. Débranchez l'unité
2. Dévissez les deux capuchons des brosses et retirez les balais de charbon.
3. Remplacez les brosses si elles mesurent moins de 6 cm de longueur.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :

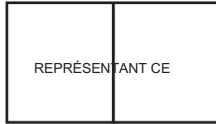
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITÉE. C/O YH Consulting Limited
Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

TISCHHYDRAULIK

Bewehrungsstabbiegemaschine

MODELL: RBC-25/RB-25

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Hydraulische Bewehrungsstäbe für die Werkbank
Bender

MODELL: RBC-25/RB-25



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.



Versuchen Sie nicht, das Gerät zu bedienen, bevor Sie es vollständig gelesen und verstanden haben. alle Anweisungen, Vorschriften usw., die in diesem Handbuch enthalten sind, vollständig befolgen.

Nichtbeachtung kann zu Unfällen mit Feuer, Stromschlag oder schweren

Personenschäden. Bewahren Sie das Benutzerhandbuch auf und lesen Sie es regelmäßig durch, um sichere Operation.

1. KENNEN SIE IHRE MASCHINE.

Lesen Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

Anwendung und Einschränkungen sowie spezifische potenzielle Gefahren für diese Maschine.

2. HALTEN SIE DEN ARBEITSBEREICH SAUBER.

Unordnung im Bereich und auf dem Arbeitstisch kann zu Unfällen führen.

3. NICHT IN GEFÄHRLICHEN UMGEBUNGEN VERWENDEN.

Benutzen Sie Elektrowerkzeuge nicht in feuchten oder nassen Umgebungen und setzen Sie sie nicht dem Regen aus.

Sorgt für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.

4. HALTEN SIE NICHTPROFESSIONELLE PERSONEN FERN.

Alle Besucher sollten einen sicheren Abstand zum Arbeitsbereich einhalten.

5. VERWENDEN SIE GEEIGNETE WERKZEUGE UND WENDEN SIE KEINE GEWALT AN DIE MASCHINE.

Es wird die Aufgabe besser erfüllen und bei der Leistung, für die es konzipiert wurde, sicherer sein.

6. TRAGEN SIE PASSENDE KLEIDUNG.

Vermeiden Sie weite Kleidung, Handschuhe, Krawatten, Ringe, Armbänder oder Schmuck, die können in beweglichen Teilen hängen bleiben. Rutschfestes Schuhwerk wird empfohlen.

schützende Haarbedeckung zum Zusammenhalten von langem Haar.

7. DIE MASCHINENEINSTELLUNG

Bender sollte vor dem Start auf ebenem und stabilem Boden stehen.

Jegliche Erschütterungen können zu ungenauem Arbeiten führen. Um Sicherheitsunfälle zu vermeiden, stellen Sie vor dem Arbeiten sicher, dass die Maschine nicht wackelt.

8. Der Betrieb ist unterbrochen, warten Sie die Maschine

Halten Sie die Maschine sauber und sicher. Reinigen und entfernen Sie nach dem Betrieb Staub und Eisenschrott im Hauptfahrwerk und im Rumpf.

9. VERWENDEN SIE EMPFOHLENES ZUBEHÖR.

Vor dem Service wird die Armatur oder ggf. die Baugruppe ausgetauscht und montiert den Motor, muss die Stromquelle der Maschine von der Stromversorgung trennen Quellort (Hinweis: Die Operation wird von Fachärzten durchgeführt).

10. STROMVERSORGUNG

Die Stromquelle bitte mit einphasigem 110V oder 220V verbinden (siehe Parameter in der Maschine) zu verwendende Stromquelle. Beim Anschluss an die Stromquelle müssen RB-25 und RBC-25 3,5 ~ verwenden 5,5sq (cv) die Stromleitung. Die Stromleitung muss unter 30–40°C, um einen normalen Betrieb zu gewährleisten.

Referenz ----- in Nutzungssituation Verlängerungsleitung

Dieses Produkt ist in einer Situation weit entfernt von der Stromversorgung zu verwenden, Linie verlängern zu verbinden, entsprechend der Dicke der Linie und der verschiedenen der aktuellen Kapazität, so müssen die oben genannten Bestimmungen verwenden. Verlängerungsleitung. Verwenden Eine zu lange oder zu dünne Leitung führt zu Stromverlusten und Überlastungen der Spannung, führen zu Rand der Verdrahtung Isolierung schnelle drehen Wärme, dann Isolierfähigkeit zu reduzieren, schließlich zu Leckage elektrischer Energie oder Feuer. Außerdem wird Die Ausgangskraft des Motors wird schwächer, und es kann leicht zu Ausfällen im internen Stromkreis kommen. um die Leitung vom Netzanschlusspunkt aus in Betrieb nehmen zu können, muss sie den Bestimmungen der oben genannten Verlängerungslinie bedeuten auch nicht den Betrieb in der Nähe der Die Stromversorgung ist gut, in Situationen mit langen Distanzen Betrieb, bitte beachten Sie die Tabelle zur Verwendung der entsprechenden Leistung

Linie entsprechend der Entfernung.

(Draht) max.Länge	RB-25 / RBC-25
	Drahtdurchmesser / Drahtgröße
15 Min.	2,0 m ² x 3 °C
25 m	3,5 m ² x 3 °C
40 m	5,5 m ² x 3 °C

1.1.2 Zusätzliche Sicherheitsregeln

• Wenn die Maschine läuft, reinigen oder entfernen Sie keine Reste

• Nicht entfernen oder ändern die Warnschilder auch nicht ersetzen oder jede kann Markierungen können verwechselt

werden. • Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine in Betrieb

nehmen. • Stellen Sie die Maschine richtig auf den Boden, um Stromschläge zu

vermeiden. • Lassen Sie die Maschine erst

los, wenn sie ausgeschaltet ist. • Bevor Sie das Modul austauschen, muss die Maschine

vollständig angehalten werden. • Bestätigen Sie vor dem Starten. Bestimmen Sie den

richtigen Biegewinkel. • Legen Sie vor Arbeitsbeginn keine Werkzeuge auf die Plattform, um zu vermeiden Unfälle.

• Verwenden Sie zum Einstellen der Maschine geeignete Werkzeuge.

1.2. Warnzeichen:



An dieser Maschine sind Warnsymbole angebracht, wie unten gezeigt.

um einen ordnungsgemäßen und sicheren Betrieb zu gewährleisten.

Diese Symbole werden an der Maschine verwendet, um Punkte oder Fälle von

besondere Gefahr für das Bedienpersonal.

Sicherheitssymbole nicht von der Maschine entfernen.

Die Sicherheit hat zwei Stufen, die in diesem Handbuch  Gefahr und  Aufmerksamkeit in beschrieben werden:

 **Gefährlich**—Bedeutet die Gefährlichkeit durch falsche Bedienung und Führung

Tod und schwere Körperverletzung.

Achtung—Bedeutet die Gefahren durch die falsche Bedienung und führen die harte

Schaden von gewöhnlichem oder verzeihlichem Schaden. Aufmerksamkeit kann dem Benutzer helfen, die Folge der Missachtung der Warnung und der Erkennung der Gefahren und der Vermeidung der gefährlich.



Vermeiden Sie den Schaden



Gefahr

Stecken Sie weder Ihre Hand noch Ihren Kopf in den Schutzzaun, da dies sonst zu Verletzungen führen kann selbst.

Berühren Sie den Knopf nicht mit nassen Händen, da Sie sonst einen Stromschlag bekommen.

Zu allen Arbeiten gehören die Installation, Prüfung und Inspektion sowie Wartung muss von einem professionellen Techniker durchgeführt werden.

Transport und Installation



Aufmerksamkeit

Bitte verwenden Sie für den Transport der Ausrüstung die entsprechenden Hebe- und Senkwerkzeuge, wenn Transportieren Sie die Ausrüstung, um Schäden und Unfälle zu vermeiden.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung, um das Gerät zu installieren.

Überprüfen und bestätigen Sie den Installationsort und die Position des Schlitzes Aufwickler.

Achten Sie darauf, dass die Maschine beim Transport keinen heftigen Stößen oder Schlägen ausgesetzt wird.

Heben oder hängen Sie den Motor beim Transport nicht auf, da er dadurch beschädigt wird.

Testen Sie die Maschine nicht, wenn ein elektrisches Element fehlt oder beschädigt ist.

Einstellungslinie



Gefahr

Schließen Sie die Hauptstromversorgung nicht an den Fan-Out des Kriechstromschutzes an.

Taste.

Bitte unterbrechen Sie die Stromversorgung und bestätigen Sie dies durch
Linie oder Inspektion.

Richten Sie die Leitung erst nach der Installation ein. Andernfalls kann es zu Unfällen kommen.

Das Kabel nicht drücken oder einklemmen, beschädigen oder eigenmächtig widerlegen.
Andernfalls kommt es zu einem Stromschlag.

Versuch zu rennen



Aufmerksamkeit

Überprüfen Sie die gesamte Maschine und bestätigen Sie den plötzlichen Start nicht
das Gerät beschädigen.

Stellen Sie die dreiphasigen Phasen zwischen dem Steuerbehälter und den einzelnen Motoren ein.
um zu bestätigen, dass die Drehposition jedes Motors richtig ist.

Betrieb



Aufmerksamkeit

Berühren Sie den laufenden Teil des Schneideordners nicht mit der Hand in der Zeit
von frühen Tests, um Verletzungen zu vermeiden.

Nehmen Sie keine Änderungen an der Ausrüstung vor, es sei denn, Sie haben die Zustimmung des Technikers.
Hilfe von BS. Andernfalls übernimmt BS keine Verantwortung für das Ergebnis.

Anderer Aufmerksamkeitspunkt



Aufmerksamkeit

Vor der Verwendung sind eine vollständige Inspektion und ein Probelauf erforderlich.
nach längerem Nichtgebrauch.

Es ist nicht gestattet, die Maschine zu betreiben oder zu warten, wenn der Bediener
durch Alkohol keinen klaren Kopf oder müde.

Bitte verwenden Sie für die Wartung und den Teileaustausch die Ersatzteile von BS.

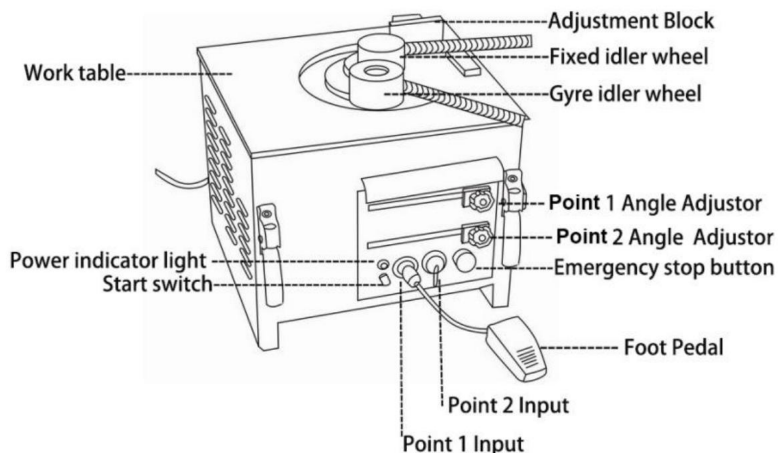
BS übernimmt keine Garantie für den Erhalt des Geräts, wenn der Kunde das Gerät beschädigt.

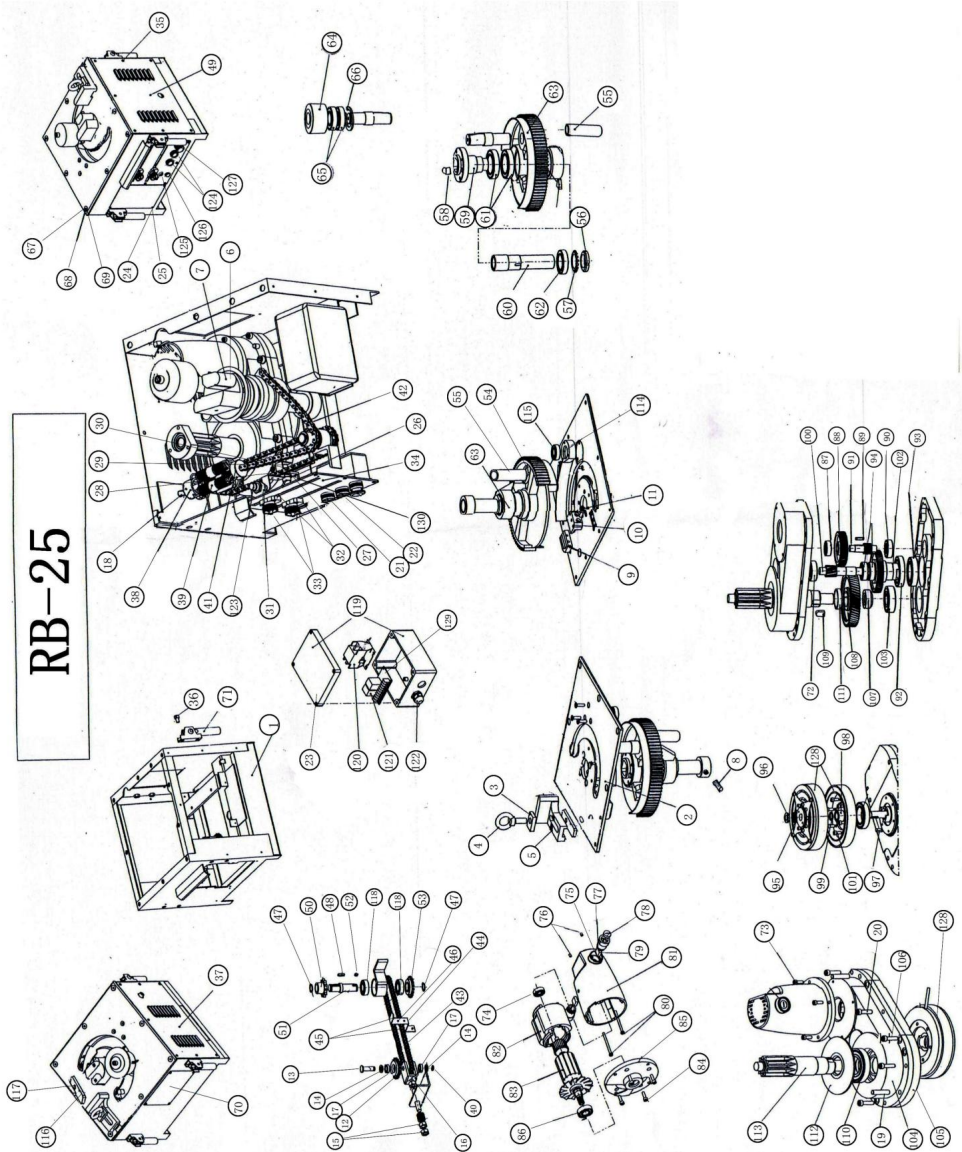
Maschine durch Verwendung von Ersatzteilen anderer Unternehmen.

PARAMETERLISTE

Modell	RBC-25	RB-25
Spannung	Wechselstrom 220–240yV, 50yHz	Wechselstrom 220–240yV, 50yHz
Leistung (W)	1700	1700
GW (kg)	131,3	93,3
NW (kg)	154,7	110
Schnittgeschwindigkeit	ÿ4 s /3,5 s	ÿ4 s/3,5 s
Max Rebar	25 mm	25 mm
Mindestbewehrung	4mm	4mm
Biegewinkel	18-25 # Stahlstangenbiegen Winkel 180 Grad (rund Die) 8-16 # Stahlstangenbiegen Winkel 90 Grad (Ecke Schimmel) Der Biegewinkel der 8 # Verstärkung ist <90 Grad	18-25 # Stahlstangenbiegen Winkel 180 Grad (rund Die) 8-16 # Stahlstangenbiegen Winkel 90 Grad (Ecke Schimmel) Der Biegewinkel der 8 # Verstärkung ist <90 Grad

Rebar bender Parts





NR.	TEILENAME	NR.	TEILENAME	NR.	TEILENAME
1	Fußständer-Sets	44	Film stoppen	87	6202 Lager 15x35x11

2	Arbeitstisch-Sets 45		Kette Verbinder	88	Gang
3	feste Dichtung	46	Tassenkopf Niet 3,5x4	89	runder Kopf flach <small>Schlüssel</small>
4	sechseckig Schraube M16x55	47	Wellensicherungsring y20	90	6302Lager15x 42x13
5	Block anpassen	48	runder Kopf <small>flacher Schlüssel</small>	91	Getriebewelle
6	Modell	49	rechter Verschluss 92		61910 Lager 50x72x12
7	Positionierwelle	50	Kettenrad	93	10008Lager40 x68x9
8	Innensechskant Stellschrauben	51	Kettenrad Welle	94	6004Lager20x 42x12
9	Pufferblock	52	runder Kopf <small>flacher Schlüssel</small>	95	Anschlagscheibe 16
10	Anschlagblock	53	Kettenrad	96	Rundmutter M16x1,5
11	Innensechskant Stellschrauben	54	Innensechseck schrauben	97	runder Kopf flach <small>Schlüssel</small>
12	Kettenrad	55	Leckage Terminal Schweißgeräte	98	Nadellager
13	Stiftrolle	56	Rundmutter M45x1,5	99	Lagerdichtung
14	Dichtung 12	57	Anschlagscheibe F45	100	Getriebewelle
15	Mutter M12	58	runder Kopf <small>Flachschlüssel 12x17</small>	101	Innensechseck schrauben
16	Kettenradfuß Stand	59	Ortung Ärmel	102	Verbindungszahnrad
17	61901Lager12 x24x6	60	verbinden Ärmel	103	6305 Lager 25x62x17

18	Hexagon Bolzen mit Kopf	61	6011 Lager 55x90x18	104	Getriebegehäuse (oben Fall)
19	Rundstift 10x35 62		6009 Lager 45x75x16	105	Getriebegehäuse (unten Fall)
20	Innensechseck SchraubeM8x35	63	großes Getriebe Bauteil Rollenrad	106	Innensechseck schrauben
21	Waffenschnur	64		107	Waschmaschine
22	Waffenschnur	65	6207 Lager 35x72x17	108	Gang
23	elektrisch Gehäuse	66	Lochkragen F72	109	runder Kopf flach Schlüssel
24	Dichtung	67	Fasenkopf schrauben M10x25	110	6208Lager40x 80x18
25	Flachkopfschraube M4x7	68	Frühling Unterlegscheibeÿ10	111	Waschmaschine
26	Abwärtssensor Halter	69	Mutter M10	112	Gehäuse
27	Mutter M4	70	Lufttürplatte 113 Griffniete		Getriebewelle
28	Fasenkopf schrauben	71	Sätze	114	Waschmaschine
29	Schraubenmutter	72	6303 Lager 17x47x14	115	6204Lager20x 47x14
30	Mutter M5	73	Innensechseck schrauben	116	Dichtung
31	Aufwärtssensor Halter	74	6200Lager 10x30x9	117	Innensechseck schrauben
32	Kabelhalter	75	Kohlenstoff Inhaber Waschmaschine	118	6004 Lager
33	Handrad	76	Hexagon Socken-Set Schrauben	119	Elektrische Box

34	Bedienfeld	77	Kohlehalter Sätze	120	Schütz
35	Linienkopfschraube 78		Kohlehalter	121	Relais
36	Innensechseck schrauben	79	Kappe Kohlebürste Sätze	122	Wasseranschluss
37	linker Verschluss	80	Innensechseck schrauben	123	Sensor
38	Spannfederhalter	81	Motorgehäuse 124		Navigationstecker
39	Zugfeder 82		Stator Komponenten	125	Kontrollleuchte
40	Splintstift 3,2x16 83		Rotor Bauteile	126	Tippschalter
41	Spannfederhalter	84	Innensechskant schrauben	127	Notschalter
42	Kette 08B-1-35 85			128	Magnetkupplung
43	Kette 06B-1-T6 86		Motorendgehäuse 6203 Lager 17x40x12		

2. Betriebsmittel 2.1

Verwendungsmethoden

• Wenn die Stromleitung an die 110-V-/220-V-Stromquelle angeschlossen ist und die Betriebsanzeige leuchtet, bedeutet dies, dass die Betriebsvorbereitung der Maschine abgeschlossen ist und Sie mit dem normalen Betrieb fortfahren

können. • Der Abstand des festen Spannrad, des beweglichen Spannrad und des Einstellblocks der Stahlstange muss entsprechend den Spezifikationen der Stahlstange eingestellt werden. •

Der Anschluss des Fußschalters an Punkt

1, 2 erleichtert die Arbeit.

Punkt 1, Verbindung zur Arbeit herstellen - der durch Punkt 1 eingestellte Winkel ist Punkt 1, START-Schalter drücken

oder richten Sie die Fußpedalschaltersteuerung auf Betrieb.

Punkt 2, Verbindung zur Arbeit, Der Winkel ist Punkt 2, durch den Fußschalter Kontrollvorgang, dieses Mal muss der durch den Griff eingestellte Punkt1-Winkel mit Punkt 2 in der gleichen Ebene Winkel oder ist größer als der Punkt 1 Winkel. Während auch nach der Winkel Griff Einstellung muss gut fixieren die Griffmutter oder wenn die Maschine sich lockert. \ddot{y} Stellen Sie den gewünschten Winkel ein, indem Sie ihn nach links oder rechts bewegen.

Die Einstellung ist genau eingestellt, stellen Sie sicher, dass der Winkeleinstellgriff fixiert ist. \ddot{y} Der Bediener muss außerhalb des Arbeitsbereichs des Bewehrungsbiegers stehen. Richtung.

\ddot{y} Wenn Sie den Startschalter oder den Fußschalter drücken, wird die Bewehrung gebogen der Winkel, den Sie eingestellt haben

\ddot{y} Wenn Sie während des Vorgangs etwas Ungewöhnliches feststellen, müssen Sie nach unten drücken Notstopp, um den Betrieb der Maschine zu unterbrechen. \ddot{y} Denken Sie daran, dass beim Biegen der Winkel von Punkt 1 muss größer als Punkt 2 sein, sonst kann die Maschine nicht normal arbeiten.

(Dies gilt für RB-25 und RBC-25, für RB-32 und RBC-32 ist dies kein Problem.)

\ddot{y} Bei Verwendung eines Fußschalters kann die Maschine nicht mehr bedient werden. wenn bitte durch drücken in der nähe power licht der hand schalter test maschine ob zu drehen Richter den Fußschalter, ob die präsentieren abbauen.

Hinweis: \ddot{y} Wenn Sie den Notschalter drücken, um die Maschine zu starten, Das Umlenkrad kehrt in seine Position zurück.

\ddot{y} Unter der Arbeitssituation von Punkt 2 Biegen, der Punkt 1 Griffposition muss der gleiche Winkel mit Punkt 2 beibehalten werden oder kleiner eingestellt werden in der Winkel 5 Grad als der Punkt 1 und fixieren Sie dann den Winkelgriff, so dass nicht Es kann zu elektrischen oder Maschinenstörungen kommen.

\ddot{y} Passend für verschiedene Räder (RB-25 / RBC-25):

Bewehrungsstahl Spezifikation	Feste Spannrolle Rad	Wirbelspannrolle Rad	Zeitgenössisch Biegekapazität
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	1 Stück

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 Stk.
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 Stk.
Ø6- Ø13	Modul	Ø94	3-6 Stk.
Spezielle Situation	Möglich anpassen	Möglich anpassen	

2.2.Achtung!

• Dieses Produkt muss gemäß der aktuellen Biegekapazität verwendet werden, da es sonst leicht zu Produktschäden kommt. • Achten Sie beim Biegen von Stahlstangen besonders darauf, Verletzungen zu vermeiden.

Finger und so weiter Sicherheitsvorfall. •

nach der unterschiedlichen Härte des verstärkten Materials, spezielle

Es ist darauf zu achten, dass es nicht zu Brüchen kommt, die zu Sicherheitsverletzungen führen können.

Vorfälle wie Verletzungen. •Bitte nicht

bedienen, bis Sie bestätigt haben, dass sich keine Person und kein Objekt im

verstärkter Biegeradius. •das

Produkt ist elektrische Funktionsmaschinerie.wie durch Regen oder

Wasser führt zu Leckagen, es muss mit wasserdichter Membran abgedeckt werden nach

verwenden.

• Stellen Sie sicher, dass die stationäre Ringschraube beim Transport oder Bewegen der Maschine.

•, wenn Sie unter Punkt 2 arbeiten, legen Sie den Winkel von Punkt 2 gleich oder nicht größer fest als Punkt 1 von 5 Grad, um sicherzustellen, dass unter den Bedingungen, wenn außen Schockangriffe, die Maschine selbst bewegt sich nicht nach links und rechts, um zu funktionieren Die Maschine.

•Stellen Sie sicher, dass der stationäre Ringbolzen beim Transport oder Bewegen des Benders.chains müssen in den Sicherheitsstift eingesetzt werden, um den Bänder vorzutauschen vor Schütteln oder Schwingen während des Transports. Wenn Sie den Bieger bewegen, fixieren Sie ihn Griff, 4 Bolzen dürfen sich nicht lösen, dann bewegen Sie die Biegemaschine gemeinsam mit 4 Griffen. • Verwenden Sie keine Spannräder.

Wenn die Markierungen nach unten (X) die Methode Betrieb Muldenbildung des Bandes Reifen platzen leicht. Zeichnet den ordnungsgemäßen Betrieb sorgfältig auf!

3. Umwelt:

Bitte verwenden Sie es unter solchen Umgebungsbedingungen.

Umfeld	Umfeld Temperatur	-10°C/45°C (vereist nicht)
	Umgebungsfeuchtigkeit	Unter 90 % relative Luftfeuchtigkeit (lässt keinen Tau gefrieren)
	Lagertemperatur	-20°C/65°C
	Umfeld	Im Raum (nicht korrosive Gase, brennbare Gase, Ölnebel usw.)
	Höhe über dem Meeresspiegel Ebene	Unterhalb von 1000 m Höhe

4. Bedienung

4.1 Betriebsposition Nach

der Installation des Geräts kann der Bediener das Gerät auf einem etwa 0,5 m vor dem Bedienfeld stehenden Standfuß bedienen. Hinweis

Berühren Sie bei laufendem Gerät nicht mit der Hand alle laufenden Teile, da es sonst zu Unfällen kommen kann.

Denken Sie nach dem Einstellen der Menge daran, die Mutter festzuziehen.

Wenn während des Betriebs Unregelmäßigkeiten auftreten, sollte der Betrieb gestoppt werden.

Bei großen Behältern darf der Durchmesser der Einfüllöffnung nicht zu klein sein, um eine Beschädigung der Einfüllöffnung beim Befüllen durch zu großen Druck zu verhindern.

4.2 Not-Aus Diese Maschine

ist mit einem Not-Aus-Schalter ausgestattet. Sobald Sie diesen drücken, stoppt die Maschine vollständig. Drücken Sie im Notfall bitte diesen Schalter.

4.3

Stromversorgung: Nur einphasige Stromversorgung mit 110 V oder 220 V. Die Stromleitung muss den Anforderungen der Sicherheitsvorschriften entsprechen.

4.4 Bedienfeld

1 Anzeigelampe: Beim Anschließen der Stromversorgung sollte die Lampe An.

2 Handschalter: Wenn der Fußschalter den Maschinenbetrieb nicht steuern kann, ersetzen Sie Fußschalter 1 durch den Handschalter in der Nähe der Betriebsanzeige. 3

Fußschalter 1: Drücken Sie Fußschalter 1, um den Betrieb von Winkel 1 abzuschließen durch den Winkelversteller „1 Punkt“ eingestellt. 4

Fußschalter 2: Drücken Sie den Fußschalter 2, um den Vorgang für Winkel 2 abzuschließen Wird mit dem „2-Punkt“-Winkeinsteller eingestellt.

5 Not-Aus-Schalter: Wenn während des Betriebs Probleme auftreten, lassen Sie den Knopf los und stoppen Sie alle Aktionen. 6. Winkel

1: Stellen Sie den Biegewinkel mit dem „1-Punkt“-Einsteller ein (entspricht Fußschalter 1)

7. Winkel 2: Passen Sie den Biegewinkel mit dem „2-Punkt“-Einsteller an (entspricht Fußschalter 2)

8. Vor dem Biegen muss die Winkeleinstellung „1 Punkt“ größer als „2 Punkte“, sonst funktioniert die Maschine nicht. Dies gilt für RB-25 UND RBC-25 , RB-32 und RBC-32 sind kein Problem.

4.5 Prozess betreiben

1).Bitte schließen Sie das Stromkabel an 110V/220V Strom an und beachten Sie die Kontrollleuchte leuchtet auf. Das bedeutet, dass die Biegemaschine betriebsbereit ist.

2). Bitte wählen Sie die richtige Größe des festen Spannrad und der richtigen Größe des Spannrad. Rad entsprechend dem Bewehrungsdurchmesser.

3). Bitte schließen Sie Pedalschalter mit 1-Punkt- und 2-Punkt-Löchern an dicht.

4). Der 1-Punkt-Winkeleinstellungsregler dient zum Einstellen des Fußschalters Verbindung mit 1 Punktloch. Zum Beispiel zum Biegen um 180 Grad mit dem Fuß Schalter 1, stellen Sie den Winkel mit dem 1-Punkt-Einsteller auf 180 Grad ein, dann Berühren Sie den Fußschalter 1, um den Bewehrungsstab um 180 Grad zu biegen.

5).Der 2-Punkt-Winkeleinstellungsregler dient zum Einstellen des Fußschalters Anschluss mit 2-Punkt-Loch. Zum Beispiel zum Biegen um 90 Grad mit dem Fußschalter 2,Sie stellen den Winkel 90 Grad durch den 2-Punkt-Einsteller ein, dann berühren Sie die Fußschalter 2, um die Bewehrungsstange um 90 Grad zu biegen.

- 6).Bitte beachten Sie, dass die Winkeleinstellung von „1 Punkt“ größer sein muss als die von „2 Punkt“, sonst funktioniert die Maschine nicht. Bitte sehen Sie sich die beiden Bilder unten an.
- 7).Fixieren Sie den Winkelversteller durch entsprechendes Bewegen nach links und rechts.
- 8). Der Bediener sollte an der Außenseite der Biegerichtung der Bewehrungsstange arbeiten.
- 9).Bewehrungsstahl wird gebogen, um Winkel einzustellen, wenn der Startschalter oder das Pedal gedrückt wird schalten.

Achtung: Um präzise arbeiten zu können, setzen Sie bitte bei Punkt 1 den Biegepunkt Winkel ist groß (90 °), und auf Punkt 2 eingestellt, wenn der Biegewinkel klein ist (135 °)

Notiz :

ÿ Folgen Sie der Verarbeitungskapazität während der Verwendung des Produkts ist ein Muss, übertreffen das Produkt leicht zum Versagen führen.

ÿOperation Greifen Biegen verstärktes Material sollte besondere zahlen

Aufmerksamkeit auf Sicherheitsvorfälle wie stoßende Finger. ÿ Nach der

unterschiedlichen Härte des verstärkten Materials, spezielle

Aufmerksamkeit sollte dem Bruch gewidmet werden, der zu Sicherheitsvorfällen führen kann

ÿ Bitte bedienen Sie das

Gerät erst, wenn Sie sicher sind, dass sich keine Personen oder Gegenstände im verstärkter Biegeradius. ÿ Das

Produkt ist eine elektrisch funktionierende Maschine. Wie von der

Regen oder Wasser, das zu Undichtigkeiten führt, muss es mit wasserdichtem Membran nach Gebrauch.

4.6 Bewegung

- 1.Bewegen Sie die Biegevorrichtung, nachdem Sie sichergestellt haben, dass die Befestigungsschraube des Griffs fest sitzt.
2. Stellen Sie sicher, dass die stationäre Ringschraube beim Transport oder Transport des Bieger.
3. Ketten müssen in den Sicherheitsstift eingesetzt werden, um den Bieger vorzutauschen Schütteln oder Winken während des Transports.
- 4.Wenn Sie den Bieger durch Feststellen des Griffs bewegen, können sich die 4 Schrauben nicht lösen oder beschädigt. Bieger mit 4 Handgriffen zusammenschieben.

5. Wartung

5.1 Prüfen und Ändern

• Wechseln Sie die Kohlebürste --- Die Stromversorgung muss unterbrochen werden. Wenn die Maschine stoppt während des Vorgangs, bitte bestätigen Sie den Verschleiß Intensität der Kohlebürste. Die Kohlebürste, die elektrische Maschinen Verwendungen gehören zu den Verbrauchsmaterialien. Wenn die Kohlebürste über die Begrenzungslinie des Verschleißes, die elektrische Maschine wird nachlassen, sogar aufhören zu laufen. Dann schalten Sie die Maschine aus und setzen Sie sie fort. Wenn die Maschine schaltet sich automatisch nach vorübergehendem Betrieb ab, es erweist sich als notwendig, Kohlebürste zu wechseln. Bitte verwenden Sie die Maschine nach der Wechsel der Kohlebürste, da der fortgesetzte Gebrauch den Verschleiß beschleunigt und Abreißen des Kommutators, was zur Beschädigung des Rotors führt Spule.

• Wechselmöglichkeiten:

Die obere Bürstenkappe mit einem Schraubendreher öffnen, so dass die Kohlebürste in der Maschine entnommen werden.

Bitte verwenden Sie die beiliegende Bürste beim Kauf der Maschine zur Reinigung der Überprüfen Sie vor dem Wechseln und Gebrauch die interne Mittelachse und das feste Kreisellrad.

5.2. Schmierung:

5.2.1. Zyklus:

Die Schmierung sollte regelmäßig durch das Personal erfolgen und kann auch während der Zeit der Nichtbenutzung gepflegt.

Bitte jede Woche Schmiermittel auftragen.

5.2.2. Öl

Es wird das übliche Lithiumfett verwendet. Verwenden Sie keine anderen Schmiermittel.

Wenn Sie sich für eines entscheiden, ist dies von Bedeutung, da dies die Lebensdauer beeinflusst.

5.2.3. Ölmund reinigen

Vor dem Auftragen des Schmierfetts sollte die Ölöffnung gereinigt werden und

Denken Sie daran, die Reste abzuwischen.

5.3 Prüfen und warten

Überprüfen Sie die Schrauben und Muttern an jeder Stelle, ob sie flexibel werden.

In der feuchten Jahreszeit oder nach Regentagen muss die Regenschutzlüftung geöffnet werden

zu trocknen. Im Falle eines starken Stromschlags, wenn das Gyrorad zurückgeht

an die Stelle, runden Sie es fest, nachdem Sie den Entspann-, stumpfen Bolzen eingestellt haben

in den sehr langsamen Zustand.

Eine leuchtende Kontrollleuchte auf dem Bedienfeld bedeutet, dass die Maschine gedreht und geplant ist.

Überprüfen Sie die Stromversorgung und das Kabel, wenn es beim Durchstecken der Stromversorgung nicht hell ist
Kontrollleuchte auf der Rückseite.

Die Kontrollleuchte zeigt an, ob die Maschine gestartet werden kann, wenn

Drücken Sie den START-Schalter --- Bitte bestätigen Sie den Reißzustand des Tragens oder Kohlebürste .

Bitte wenden Sie sich außerdem an jede Niederlassung und jeden Kundendienst von
Hauptquartier für andere Gegenstände.

6. Elektrische Sicherheit

6.1. Sicherheitsregeln für elektrische Anlagen

1. Nur Personal, das entsprechend geschult ist und über ausreichende Kenntnisse verfügt
und Fachkenntnisse sollten für die gesamte Fehlersuche und Reparatur an elektrischen Anlagen erforderlich sein.

2. Schutzverriegelungen dürfen nicht verändert oder umgangen werden.

3. Vor dem Start alle Warnhinweise lesen und beachten

4. Stellen Sie bei der Fehlersuche sicher, dass die Stromquelle abgeschaltet wurde
und Hauptschalter verriegelt ist.

5. Treffen Sie in feuchten Bereichen zusätzliche Vorsichtsmaßnahmen, um sich vor
versehentliche Erdung.

6. Bevor ein Gerät mit Strom versorgt wird, muss sichergestellt werden, dass
ein Zweifel, dass alle Personen klar sind.

7. Öffnen Sie das elektrische Bedienfeld nicht, es sei denn, es ist notwendig,
der elektrischen Ausrüstung.

8. Verändern Sie die elektrischen Schaltkreise nicht, es sei denn, Sie werden dazu vom
Hersteller

9. Beim Austausch elektrischer Komponenten ist auf die Übereinstimmung mit den
Herstellerspezifikationen, einschließlich der richtigen Farbcodierung.

10. Tragen Sie bei der Arbeit keine Metallbrillen, metallische Halsketten oder Ketten
an elektrischen Geräten.

Tragen Sie außerdem keine Ringe, Uhren oder Armbänder, während Sie elektrische
Ausrüstung.

Zusatanleitung für Betonstahlschneider (Bewehrungsstahlschneider und Bender-Modell)

Allgemeine Sicherheitsvorkehrungen

Verwendung

Verwenden Sie Bewehrungsstahlschneider nur für Bewehrungsstäbe aus Beton.

Beschränken Sie die Nutzung auf bestimmte Materialien

Es besteht immer die Möglichkeit, dass das abgeschnittene Ende herausschießt, insbesondere wenn weniger als 30 cm lang. Das Überschreiten der angegebenen Materialspezifikationen ist erhöht dieses Risiko und beschädigt außerdem das Werkzeug. Versuchen Sie nicht, Bewehrungsstäbe. Härter, dicker oder dünner als angegeben.

Verwenden Sie einen Augenschutz

Tragen Sie eine Schutzbrille, eine Schutzbrille mit Seitenschutz oder einen Gesichtsschutz beim Einsatz eines Cutters.

Sicherheitsbarrieren bereitstellen

Errichten Sie Schutzwände, um Mitarbeiter vor möglichen umherfliegenden Gegenständen zu schützen. Schutzgitter unter der Bewehrung bei Arbeiten in großen Höhen.

Üben Sie die richtige Kontrolle aus

Halten Sie den Fräser fest und achten Sie auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Bei Arbeiten in großer Höhe vermeiden Sie ein Übergreifen. Befestigen Sie das Schneidwerkzeug mit einem Sicherheitsseil. Überprüfen Sie, dass das Netzkabel nicht verschmutzt ist, und halten Sie das Kabel von scharfen Kanten und Hitze. Überprüfen Sie, ob alle Einstellschlüssel richtig vor der Verwendung des Cutters entfernt werden.

Schutz vor Stromschlägen

Um einen möglichen elektrischen Schlag zu vermeiden, fassen Sie den Cutter nicht mit nassen Händen an oder Benutzen Sie den Cutter bei Regen oder in feuchten Umgebungen. Achten Sie auf Stromleitungen,

Stromkreisen und anderen Gefahren, die berührt werden können, insbesondere solche, die unter der Oberfläche oder auf andere Weise verborgen.

Werkzeug abziehen

Trennen Sie den Fräser von der Steckdose, wenn er nicht verwendet wird und bevor Sie ihn reinigen, einstellen oder warten. Trennen Sie den Stecker nicht von der Steckdose, indem Sie den Kabel. Überprüfen Sie vor dem Einstecken immer, dass die Schaltersperre auf OFF (AUS) steht.

Vorsicht vor der Umwelt

Benutzen Sie den Cutter nicht in der Nähe von brennbaren Materialien (z. B. Farbe, Verdünner, Erdölprodukte, Klebstoffe).

Verwenden Sie den Cutter nicht in einem möglicherweise beleuchteten und frei von Hindernissen. Bediener sollte jederzeit eine freie Sicht auf den Fräser, die Bewehrung und Umgebung.

Tragen Sie angemessene Kleidung

Tragen Sie keine weite Kleidung, baumelnde Gegenstände oder Schmuck. Tragen Sie lange Haare zurück. Es wird empfohlen, einen Schutzhelm und Stiefel mit Gummisohlen zu tragen. Schutzhandschuhe getragen werden, achten Sie besonders darauf, dass die Handschuhe nicht von beweglichen Teilen erfasst werden.

Halten Sie Besucher fern

Halten Sie alle Besucher zu ihrem eigenen Schutz in sicherem Abstand zum Arbeitsbereich. Schutz und zur Vermeidung einer Ablenkung des Bedieners.

Pflegen Sie den Fräser sorgfältig

Überprüfen Sie das Schneidewerkzeug vor jedem Einsatz. Fehlerhafte oder lose Schneideblöcke können zu Verletzungen führen. Halten Sie den Griff trocken, sauber und frei von Öl und/oder Fett. Gehäuse und Kolben frei von Schmutz und Eisenspänen halten. Prüfen, dass keine Schrauben oder Bolzen sind lose oder fehlen. Befolgen Sie die Anweisungen für Wartung. Überprüfen Sie Schalter, Kabel, Stecker und Verlängerungskabel regelmäßig Intervallen.

Sorgfältig aufbewahren

Wenn Sie das Schneidegerät und die Zubehörteile nicht verwenden, bewahren Sie sie an einem trockenen Ort auf, wo sie nicht von unbefugten Personen abgerufen werden.

Bedienungsanleitung

Achtung: Weist auf eine Gefahr hin, die zu leichten Verletzungen und/oder Produktschäden.

Vorsicht: Weist auf eine Gefahr hin, die zu einer Beschädigung des Produkts führt.

Kontrollen vor der Verwendung

1. Ölstand prüfen.

2. Überprüfen Sie den Zustand der Messerblöcke und den festen Sitz der Messerblockschrauben.

Achtung: Die Verwendung von losen oder gerissenen Schneidblöcken kann zu Verletzungen führen Bediener sowie Schäden am Gerät.

3. Prüfen Sie, ob die Stromquelle für den Cutter geeignet ist.

4.Vorsicht: Bei zu hoher Spannung brennt der Motor durch. Bei zu hoher Spannung zu niedrig, wird nicht genügend Leistung erzeugt. Verwenden Sie niemals Gleichstrom.

5.Überprüfen Sie, ob die Stromversorgung ordnungsgemäß geerdet ist.

6. **Achtung:** Bei fehlender Erdung der Stromversorgung besteht die Gefahr eines Stromschlags Operator.

7.Überprüfen Sie, ob das Kabel unbeschädigt und der Stecker nicht locker ist.

Achtung: Schnitte oder Abschürfungen an der Ummantelung können zu Kurzschlüssen und Stromschlägen führen. zum Betreiber.

Sich warm laufen

Bei kaltem Wetter , 30-60 Sekunden aufwärmen, damit das Hydrauliköl

erreicht die richtige Viskosität. Ziehen Sie den Abzugsschalter, um den Kolben auszufahren und

Lassen Sie los, wenn der volle Hub erreicht ist. Wiederholen Sie den Vorgang 15–20 Mal.

Stoppereinstellung

Die einstellbare Stopperfunktion hält den Bewehrungsstab in der richtigen Position

während des Schneidens und muss für jede Bewehrungsstabgröße richtig eingestellt werden, bevor

einen Schnitt machen.

·Stopfen einschrauben, um ausreichend Platz für die Bewehrungsstäbe zu schaffen.

·Stecken Sie den Bewehrungsstab vollständig in die U-förmige Halterung ein. Stellen Sie sicher, dass der Bewehrungsstab aufliegt die Basis des Stopfens.

·Bewehrungsstahl im rechten Winkel (90°) zum vorderen Schneidblock halten, Stopper herausschrauben bis er die Bewehrungsstäbe berührt. Sobald der Stopper eingestellt ist, braucht er keine weiteren Einstellung beim Schneiden von Betonstahl mit gleichem Durchmesser, muss aber neu eingestellt werden für eine Bewehrungsstange anderer Größe.

Achtung: Wenn der Stopper nicht richtig eingestellt wird, kommt es zu übermäßigem Verschleiß der Schneidblock und kann dazu führen, dass das abgeschnittene Ende herausfliegt.

Schneiden

1.Stecken Sie den Bewehrungsstahl zwischen Stopper und vorderem Schneidblock ein und achten Sie darauf, dass er richtig in der U-förmigen Halterung sitzt.

2.Den Abzugsschalter betätigen und gedrückt halten, während der Kolben vorrückt und die Bewehrungsstange unterbrochen ist. (Wenn der Schalter an einem Zwischenpunkt losgelassen wird, stoppt der Kolben.)

3.Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, lassen Sie den Schalter los. Der Kolben fährt automatisch zurück. (Beachten Sie, dass der Schalter erst wieder aktiviert werden kann, wenn der Kolben vollständig zurückgefahren ist.)

Wichtige Punkte

1.Seien Sie besonders vorsichtig beim Abschneiden kurzer Stücke (30cm oder weniger), da die

Das abgeschnittene Ende neigt dazu, herauszufallen.

Achtung: Fliegende Enden stellen eine Gefahr für alle Personen in der Nähe dar.

Sicherheitsgitter.

2. Decken Sie die Lüftungsschlitze nicht ab.

Vorsicht: Wenn Veranstaltungen abgedeckt sind, Der Motor überhitzt und kann durchbrennen.

3. Wenn die Temperatur des Hydrauliköls 70 °C (158 °F) überschreitet, sinkt die Leistung.

Lassen Sie es abkühlen, bevor Sie den Betrieb wieder aufnehmen. (Seien Sie besonders vorsichtig bei Sommer, wenn sich das Aluminiumpumpengehäuse schneller erwärmt.)

4.Wenn ein Leistungsabfall beobachtet wird und der Motor ungewöhnlich heiß ist, überprüfen Sie die Kohle Bürste .

5.Wenn der Kolben nicht vollständig eingefahren werden kann, drücken Sie den hinteren Messerblock nach hinten, um den Felshaken manuell einzufahren.

Achtung: Verwenden Sie hierfür einen Betonstahl oder eine flache Metallstange. Schieben Sie den Schneider niemals Blockieren Sie mit jedem Teil der Hand, auch wenn Sie Handschuhe tragen.

Sobald der Kolben eingefahren ist, den Auslöseschalter lange genug betätigen, um

Kolben vorschieben. Einheit abziehen. Und Kolben und Gehäuse auf

angesamelter Staub Eisenspäne, die den Kolben blockieren können. Nach

Reinigung, Kolben fährt immer noch nicht automatisch ein, wenn er vollständig ausgefahren ist, der

Der Kolben selbst kann beschädigt werden. Senden Sie das Gerät an einen autorisierten Händler für Reparatur.

Wartung

Messerblöcke

Überprüfen Sie vor dem Gebrauch immer, dass die beiden Bolzen an jedem Messerblock fest sitzen.

richtig angezogen. Die Verwendung eines losen Blocks führt zu Schäden am Block und

Gehäuse. Überprüfen Sie auch den Zustand der Schneidblöcke. Wenn eine der Schneidkanten stumpf ist

oder abgebrochen, entfernen Sie die Haltebolzen und drehen Sie beide Blöcke, so dass zwei neue

Kanten kommen zum Einsatz. Ersetzen und festziehen der Schrauben (jeder Block hat vier

Schneidkanten)

Wenn alle vier Schneidkanten verwendet wurden oder wenn einer der Blöcke gerissen ist oder

andernfalls beschädigt, beide Blöcke ersetzen.

Achtung: Ein loser oder gebrochener Block kann zu Verletzungen des Bedieners führen.

Reinigung

Fräser nach Gebrauch reinigen.

Achtung: Tragen Sie Handschuhe, um Ihre Hände vor Metallsplintern zu schützen. Verwenden Sie keine Luftpistole, beim Strahlen mit Luft können Metallspäne und/oder Staub in die Augen gelangen und Atmungssystem.

1. Einheit trennen.

2. Wischen oder bürsten Sie allen Schmutz und alle Metallspäne weg. Achten Sie besonders auf die untere Hälfte des Kolbens, wo sich Schmutz leichter ansammelt.

Ölstandskontrolle

Da die Schneide hydraulisch betrieben wird, muss der Ölstand überprüft werden bei häufigen Abständen, am besten täglich. Wenn der Ölstand nicht auf dem Einschal-Füllstand führt zu einem Druckabfall und einem Verlust der Schneidleistung.

Achtung: Hydrauliköl ist leicht entflammbar. Von Funken und mit offenem Feuer. Nicht rauchen.

Achtung: Hydrauliköl kann Augen- und Hautentzündungen verursachen.

Bei Einnahme verursacht es Durchfall und Erbrechen.

Bei Augenkontakt mindestens 15 Minuten mit klarem Wasser ausspülen und einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt gründlich mit Seife waschen und Wasser.

Bei Verschlucken sofort einen Arzt aufsuchen. Nicht absichtlich Erbrechen induzieren.

1. Das Öl sollte warm, aber nicht heiß sein. Wenn es kalt ist, wärmen Sie das Gerät auf.
2. Stopper einstellen und drei oder vier Schnitte machen, wobei genau zu beachten ist, an welcher Stelle die Bewehrungsstäbe brechen tatsächlich.
3. Ein kurzes Stück Bewehrungsstahl einklemmen und kurz vor dem Abbrechen anhalten. Gerät ausstecken von der Stromquelle.
4. Wenn die teilweise abgetrennte Bewehrungsstange an Ort und Stelle ist, drehen Sie die Einheit um, so dass der Ölstopfen oben. (Wenn das Gerät heiß ist, abkühlen lassen.)
5. Öllassschraube und Dichtungsscheibe (Packung) entfernen

Achtung: Entfernen Sie niemals den Ölstopfen, wenn das Gerät heiß ist, da sonst Öl herausspritzt. 6. Überprüfen Sie, ob der Ölstand mit der Unterseite des Stopfenlochs übereinstimmt. (Das Pumpengehäuse ist also voll.) bis zum Rand). Wenn der Ölstand zu niedrig ist, füllen Sie 20er Hydrauliköl mit Antischaum- und Antiabrieb-Eigenschaften. (ISO-Viskositätsklasse VG46. Z. B. Shell-Öl Tellus 46, Mobil-Öl DTE-25 ODER Esso Uni Power SQ46.)

7. Nach dem Auffüllen die Luft aus dem System absaugen. Den Fräser vorsichtig in Längsrichtung kippen und Bringen Sie es wieder in eine waagerechte Position. Füllen Sie es erneut auf und kippen Sie es in die entgegengesetzte Richtung. Wiederholen Sie diesen Vorgang, bis die gesamte Luft abgesaugt ist.

Achtung: Wenn das Öl Luftblasen enthält, funktioniert der Fräser nicht richtig.

8. Dichtungsscheibe (Packung) und Stopfen ersetzen. Fräser an Stromquelle anschließen und komplett mit Bewehrungsstahl ausstatten.

Ölwechsel

1. Das Hydrauliköl sollte mindestens einmal im Jahr gewechselt werden. Früher, wenn es sieht schmutzig aus.
2. Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle. Entfernen Sie den Ölstopfen und die Dichtung. Drehen Sie den Fräser umdrehen und das Öl in einen geeigneten Behälter ablaufen lassen. Wenn kein Öl mehr abläuft, Aggregat nach hinten kippen, damit im Kolbengehäuse eingeschlossenes Öl ablaufen kann. Wenn das Gehäuse leer ist, kippen Sie das Gerät in die entgegengesetzte Richtung, um die Rückstände zu entleeren das Pumpengehäuse.
3. Füllen Sie das Gerät langsam mit frischem Öl, wobei sich das Ablassloch oben befindet. Setzen Sie den Stopfen wieder ein. und leicht festziehen. Gerät an Stromquelle anschließen und Kolben um zwei oder dreimal. Gerät ausstecken und Ölablassschraube entfernen. Ölstand auffüllen und ersetzen Stecker.
4. Befolgen Sie abschließend das Verfahren zur Überprüfung des Ölstands.

Hinweis: Hydrauliköl gemäß den örtlichen Vorschriften entsorgen. Nicht ins Meer, in Flüsse, Seen oder Abwasserkanäle gießen.

Schraubenzugskraft

Überprüfen Sie einmal wöchentlich oder nach jeweils 500 Schnitten den festen Sitz aller Schrauben, insbesondere der Schrauben, die das Gehäuse am Zylinder befestigen. Lose Schrauben führen zu einem Leistungsverlust führen.

Kohlebürsten

Überprüfen Sie die beiden Kohlebürsten mindestens alle zwei Monate. (normal

Die Lebensdauer der Bürste beträgt 200 Stunden.)

Vorsicht: Abgenutzte Bürsten führen zu Leistungsverlust, führen zum Heißlaufen des Motors und den Kommutator des Ankers irreparabel beschädigen.

1. Einheit trennen
2. Beide Bürstenkappen abschrauben und Kohlebürsten herausziehen.
3. Ersetzen Sie die Bürsten, wenn ihre Länge weniger als 6 cm beträgt.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

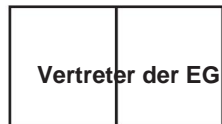
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

IDRAULICA DA BANCO

PIEGATRICE PER BARRE

MODELLO:RBC-25/RB-25

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Armatura idraulica da banco
Bender**

MODELLO:RBC-25/RB-25



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



AVVERTIMENTO

Non tentare di utilizzarlo finché non si è letto attentamente e si è compreso completamente tutte le istruzioni, regole, ecc. contenute in questo manuale. Fallimento rispettare può provocare incidenti che comportano incendi, scosse elettriche o incidenti gravi lesione personale. Conservare il manuale del proprietario e rivederlo frequentemente per un periodo continuo funzionamento sicuro.

1. Conosci la tua macchina.

Per la vostra sicurezza, leggete attentamente il manuale del proprietario. Imparalo applicazione e limitazioni, nonché specifici rischi potenziali pertinenti questa macchina.

2. TENERE PULITA L'AREA DI LAVORO.

L'area disordinata e il tavolo di lavoro causeranno incidenti.

3. NON UTILIZZARE IN AMBIENTI PERICOLOSI.

Non utilizzare gli utensili elettrici in luoghi umidi o bagnati e non esporli alla pioggia. Mantiene l'area di lavoro ben illuminata.

4. TENERE LONTANO LE PERSONE NON PROFESSIONALI.

Tutti i visitatori devono essere tenuti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro.

5. UTILIZZARE GLI ATTREZZI IDONEI, NON FORZARE LA MACCHINA.

Farà il lavoro meglio e sarà più sicuro alla velocità per la quale è stato progettato.

6. INDOSSARE ABBIGLIAMENTO ADEGUATO.

Evitare indumenti larghi, guanti, cravatte, anelli, braccialetti o gioielli che potrebbero rimanere intrappolati nelle parti in movimento. Si consigliano calzature antiscivolo. Indossare copertura protettiva per capelli per contenere i capelli lunghi.

7. LA REGOLAZIONE DELLA MACCHINA

La piegatrice deve trovarsi su un terreno piano e stabile prima di iniziare.

Qualsiasi scuotimento può causare un lavoro impreciso. Per evitare incidenti di sicurezza, assicurarsi che la macchina non tremi prima di lavorare.

8. IL FUNZIONAMENTO È SPENTO, MANUTENERE LA MACCHINA

Mantenere la macchina pulita e sicura. Dopo l'operazione, pulire e rimuovere la polvere e rottami di ferro nell'ingranaggio principale e nel corpo.

9. UTILIZZARE GLI ACCESSORI CONSIGLIATI.

Prima del tagliando, si sostituisce il raccordo, o magari il montaggio e assembla il motore, deve interrompere l'alimentazione della macchina dall'alimentazione luogo di origine (la nota: Effettua l'operazione da parte degli specialisti).

10. ALIMENTAZIONE ELETTRICA

ÿ. La fonte di alimentazione, si prega di collegarla a 110 V o 220 V monofase (vedere il parametro nella macchina) fonte di alimentazione da utilizzare. ÿ. quando si collega alla fonte di alimentazione RB-25 e RBC-25 devono utilizzare 3,5 ~ 5,5 mq (cv) la linea elettrica. La linea elettrica deve essere mantenuta al di sotto 30~40 m per garantire il normale funzionamento.

ÿ Riferimento ----- in situazione di utilizzo estendere la linea

Questo prodotto è impostato nella situazione di grande distanza dal potere di utilizzare estendere la linea per connettersi, in base allo spessore della linea e al diverso di capacità attuale, quindi è necessario utilizzare le disposizioni di cui sopra. Linea di estensione. Utilizzo la linea è troppo lunga o troppo sottile provocherà la perdita di corrente elettrica e il sovraccarico della tensione, portare al bordo dell'isolamento del cablaggio il riscaldamento rapido, quindi capacità isolante di ridurre, infine, di perdite di energia elettrica o di incendio. Oltre alla volontà indebolire la forza di uscita del motore, circuito elettrico interno facile da guastarsi. per iniziare a utilizzare la linea dal punto di connessione della linea elettrica deve adattarsi a disposizioni della linea di estensione di cui sopra, inoltre, non significano operazioni in prossimità del l'alimentazione elettrica è buona, in situazioni di lunga distanza funzionamento, fare riferimento alla tabella per utilizzare il grado di potenza appropriato

linea in base alla distanza.

(filo) lunghezza max	RB-25 / RBC-25
	Diametro del filo/dimensione del filo
15m	2,0 mq X 3C
25m	3,5 mq X 3C
40m	5,5 mq X 3C

1.1.2 Norme di sicurezza aggiuntive

ÿ.Quando la macchina è in funzione, non pulire o rimuovere gli scarti

ÿ.Non rimuovere o modificare i segnali di avvertenza, né sostituirli o eventuali causare confusione tra i segni.

ÿ.Leggere attentamente il manuale prima di utilizzare la macchina. ÿ.La macchina deve essere posizionata correttamente a terra per evitare scosse pericolose. ÿ.Non allontanarsi finché la

macchina non è spenta. ÿ.Prima di sostituire il modulo, la macchina dovrebbe

arrestarsi completamente. ÿ.prima di iniziare, confermare. determinare l'angolo di piegatura corretto. ÿ.Non posizionare alcun attrezzo sulla piattaforma prima di iniziare il lavoro, per evitare incidenti.

ÿ.Utilizzare strumenti adeguati per regolare la macchina.

1.2. Segnali di avvertimento:

Su questa macchina sono applicati simboli di avvertenza come mostrato di seguito garantire un funzionamento corretto e sicuro.

Questi simboli vengono utilizzati sulla macchina per indicare punti o istanze di pericolo specifico per il personale operativo.

Non rimuovere i simboli di sicurezza dalla macchina.

La sicurezza ha due gradi indicati in questo manuale:



Pericolo e



Attenzione dentro



Pericoloso: significa pericoloso a causa del funzionamento e del comando errati morte e GBH.

Attenzione: significa ciò che è pericoloso operando in modo sbagliato e che guida il duro

danno di danno comune o veniale. L'attenzione può aiutare l'utente a conoscere il risultato di ignorare l'avvertimento, riconoscere il pericolo ed evitare il pericoloso.



Evitare il danno



Pericolo

Non inserire la mano o la testa all'interno della recinzione di protezione, altrimenti potrebbe causare danni te stesso.

Non toccare il pulsante con le mani bagnate, altrimenti si riceverà una scossa elettrica.

Ogni lavoro include l'installazione, il test, l'ispezione e la manutenzione devono essere eseguite da un tecnico professionista.

Transito e installazione



Attenzione

Si prega di utilizzare gli strumenti di sollevamento e abbassamento adeguati per trasportare l'apparecchiatura quando far transitare l'apparecchiatura per evitare danni e incidenti.

Seguire il manuale operativo per installare l'apparecchiatura.

Controllare e confermare il luogo di installazione e la posizione del taglio riavvolgitore.

Non lasciare che la macchina subisca un colpo violento o colpisca durante il transito sulla macchina.

Non sollevare o appendere il motore durante il trasporto poiché ciò danneggerebbe il motore.

Non testare la macchina se manca o è danneggiato un elemento elettrico.

Linea di impostazione



Pericolo

Non collegare l'alimentazione principale al fan-out della protezione superficiale

pulsante.

Si prega di interrompere l'alimentazione e confermare controllando durante l'impostazione linea o ispezionare.

L'impostazione della linea dopo l'installazione, altrimenti causerà incidenti.

Non premere o serrare il cavo, né danneggiarlo né confutarlo arbitrariamente.

A meno che non porterà la scossa elettrica.

Tentativo di corsa



Attenzione

Controllare l'intera macchina e verificare che l'avvio improvviso non sia possibile danneggiare l'apparecchiatura.

Regolare i tre relativi di fase tra il serbatoio di controllo e ciascun motore per confermare che la posizione di rotazione di ciascun motore sia corretta.

Operazione



Attenzione

Non toccare con la mano la parte scorrevole della cartella di taglio durante questo periodo di test precoci per evitare danni.

Non apportare alcuna modifica all'apparecchiatura a meno che non sia fornita dal tecnico aiuto da parte di BS. In caso contrario, BS non avrà alcun obbligo in merito al risultato.

Altro elemento di attenzione



Attenzione

Prima dell'uso sono necessari un'ispezione completa e un tentativo di messa in funzione dopo un lungo periodo di inutilizzo.

Non è consentito utilizzare o effettuare la manutenzione della macchina quando l'operatore è presente non lucido dall'alcol o stanco.

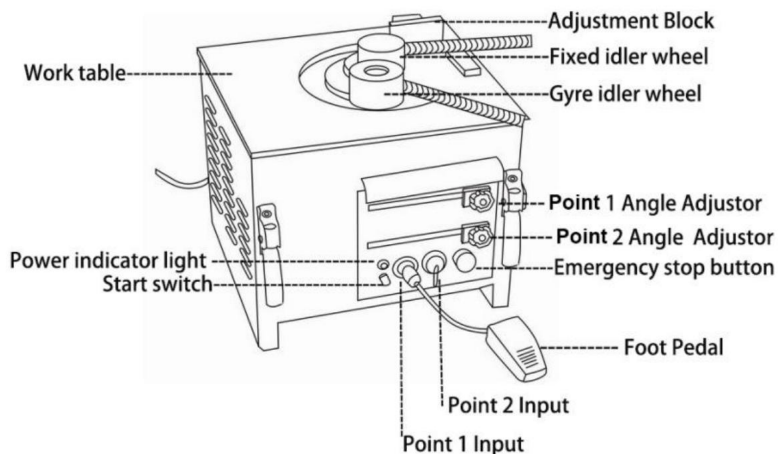
Si prega di utilizzare i pezzi di ricambio di BS per la manutenzione e la sostituzione delle parti.

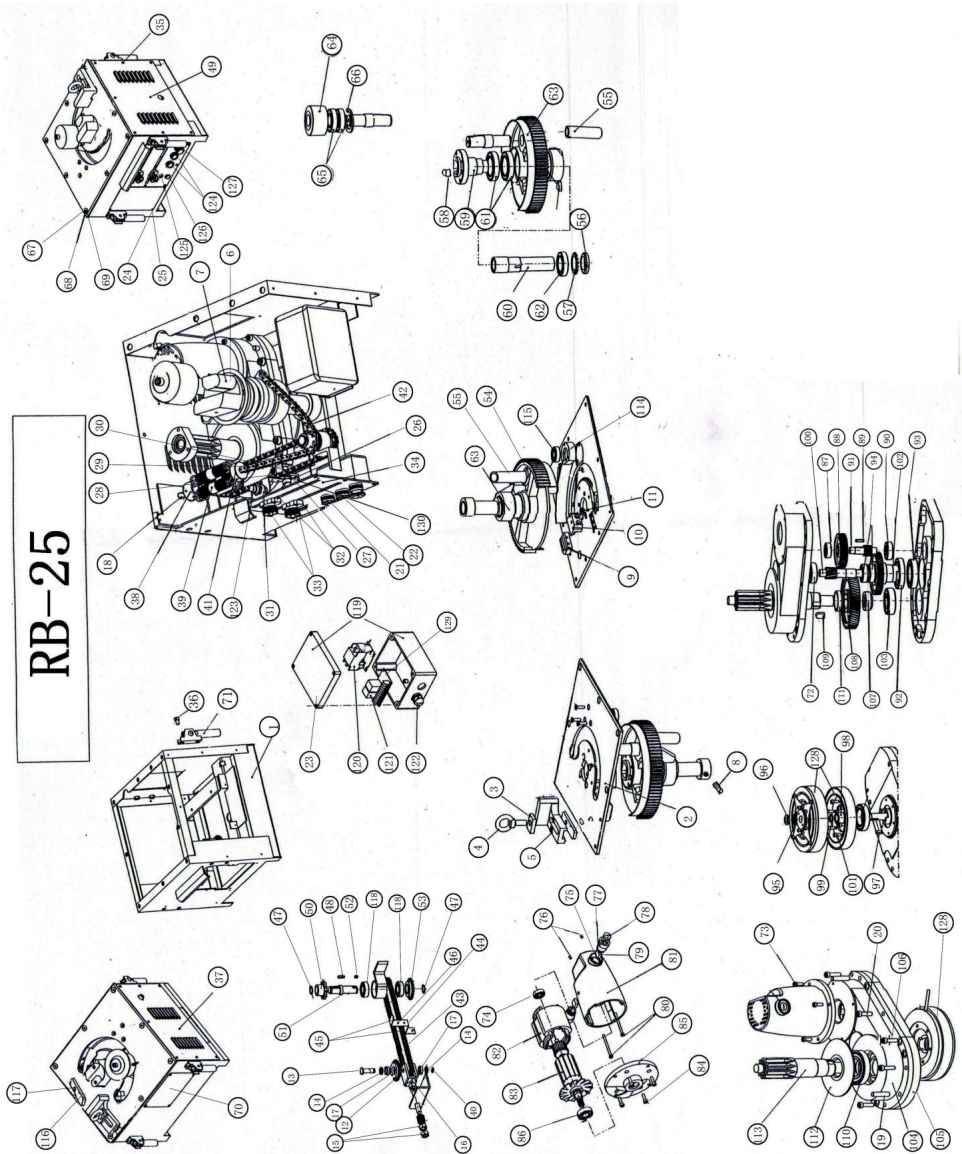
BS non garantirà di mantenerlo in buone condizioni se il cliente danneggia il macchina utilizzando pezzi di ricambio di altre società.

ELENCO PARAMETRI

Modello	RBC-25	RB-25
Potenza	CA 220-240 V 50 Hz	CA 220-240 V 50 Hz
in tensione (W)	1700	1700
GW (kg)	131.3	93.3
NO (kg)	154,7	110
Velocità di taglio Max.	4 s/3,5 s	4s/3,5s
Armatura per cemento armato	25 mm	25 mm
Armatura minima	4 mm	4 mm
angolo di piega	<p>Piegatura barra d'acciaio 18-25 # angolo 180 gradi (rotondo IL)</p> <p>Piegatura della barra d'acciaio 8-16 # angolo di 90 gradi (angolo muffa)</p> <p>L'angolo di piegatura dell'8 # rinforzo è <90 gradi</p>	<p>Piegatura barra d'acciaio 18-25 # angolo 180 gradi (rotondo IL)</p> <p>Piegatura della barra d'acciaio 8-16 # angolo di 90 gradi (angolo muffa)</p> <p>L'angolo di piegatura del 8 # il rinforzo è <90 gradi</p>

Rebar bender Parts





NO.	NOME PARTI	N. PARTI	NOME DELLE PARTI
1	Set di supporti per piedi 44	interrompere il film	87
			cuscinetto 6202 15x35x11

2	set tavoli da lavoro 45		catena connettore	88	ingranaggio
3	guarnizione fissa	46	testa della tazza rivetto 3,5x4	89	testa tonda piatta chiave
4	esagonale vite M16x55	47	anello elastico dell'albero y20	90	6302cuscinetto15x 42x13
5	regolare il blocco	48	testa rotonda chiave piatta	91	albero del cambio
6	modello	49	anta destra 92		Cuscinetto 61910 50x72x12
7	albero di posizionamento		Ruota a catena da 50	93	10008cuscinetto40 x68x9
8	presa esagonale viti di fissaggio	51	ruota della catena lancia	94	6004cuscinetto20x 42x12
9	blocco tampone	52	testa rotonda chiave piatta	95	rondella di arresto 16
10	blocco dell'arresto	53	ruota a catena	96	dado tondo M16x1,5
11	presa esagonale viti di fissaggio	54	esagono interno vite	97	testa tonda piatta chiave
12	ruota della catena	55	perdita terminale set di saldatura	98	Cuscinetto ad aghi
13	rotolo di perni	56	dado tondo M45x1,5	99	guarnizione del cuscinetto
14	guarnizione 12	57	fermare la lavatrice F45	100	albero del cambio
15	dado M12	58	testa rotonda chiave piatta 12x17	101	esagono interno vite
16	piede della ruota della catena in piedi	59	localizzazione manica	102	ingranaggio di collegamento
17	61901cuscinetto12 x24x6	60	Collegare manica	103	6305 cuscinetto 25x62x17

18	esagono bullone con testa	61	Cuscinetto 6011 55x90x18	104	scatola ingranaggi (su caso)
19	spillo tondo 10x35	62	6009 cuscinetto 45x75x16	105	scatola ingranaggi (giù caso)
20	esagono interno vite M8x35	63	grande attrezzo ruota del rullo	106	esagono interno vite
21	cord arma	64	componente	107	rondella
22	cord arma	65	Cuscinetto 6207 35x72x17	108	ingranaggio
23	elettrico alloggiamento	66	colletto a foro F72	109	testa tonda piatta chiave
24	guarnizione	67	testa smussata vite M10x25	110	6208 cuscinetto 40x 80x18
25	vite a testa cilindrica M4x7	68	primavera rondella y10	111	rondella
26	Sensore di discesa titolare	69	dado M10	112	alloggiamento
27	dado M4	70	piastra porta aria 113 rivetto		albero del cambio
28	testa smussata vite	71	maniglia imposta	114	rondella
29	bullone del dado	72	6303 cuscinetto 17x47x14	115	6204 cuscinetto 20x 47x14
30	dado M5	73	esagono interno vite	116	guarnizione
31	sensore in alto titolare	74	6200 cuscinetto 10x30x9	117	esagono interno vite
32	portacavo	75	carbonio titolare rondella	118	6004 cuscinetto
33	volantino	76	esagono set di prese viti	119	scatola elettrica

34	pannello	77	porta carbonio imposta	120	contattore
35	vite a testa cilindrica 78		porta carbonio tappo	121	relè
36	esagono interno vite	79	spazzola in carbone imposta	122	giunto ad acqua
37	persiana sinistra	80	esagono interno vite	123	sensore
38	supporto della molla di tensione	81	Alloggiamento motore	124	presa di navigazione
39	molla di tensione 82		statore rotore dei	125	spia luminosa
40	divisi 3,2x16 83		componenti esagono interno	126	interruttore da jogging
41	supporto della molla di tensione	84	dei componenti vite	127	interruttore di emergenza
42	catena 08B-1-35 85		alloggiamento estremità	128	frizione magnetica
43	catena 06B-1-T6 86		motore 6203 cuscinetto 17x40x12		

2. Mezzi di funzionamento

2.1 Metodi di utilizzo

Quando il collegamento della linea elettrica alla fonte di alimentazione da 110 V/220 V e la spia di alimentazione si accendono, ovvero il mezzo di preparazione al funzionamento della macchina termina, è possibile riprendere il normale lavoro.

La spaziatura della ruota tenditrice fissa, della ruota tenditrice di spostamento e del blocco di regolazione della barra d'acciaio deve effettuare la regolazione corrispondente in base alle specifiche della barra d'acciaio.

Il collegamento dell'interruttore a pedale al punto 1,2 renderà più comodo andare al lavoro.

Punto 1, connettersi al lavoro - angolo impostato dal punto 1, premere l'interruttore START

o il controllo dell'interruttore a pedale punto1 per il funzionamento.

Punto 2, connettersi al lavoro. L'angolo impostato è il punto 2, tramite l'interruttore a pedale operazione di controllo, questa volta deve essere stabilito l'angolo punto1 impostato dalla maniglia con il punto 2 sullo stesso angolo o è più grande dell'angolo del punto 1. mentre anche dopo l'impostazione dell'angolazione della maniglia è necessario fissare bene il dado della maniglia o quando il funzionamento della macchina si allenterà. ÿ Regola

l'angolo di cui hai bisogno spostandoti a sinistra o a destra, dopo l'angolo

la regolazione sia impostata accuratamente, assicurarsi che la maniglia di impostazione dell'angolo sia fissa. ÿL'operatore deve stare fuori dall'area operativa della piegatrice del tondo per cemento armato direzione.

ÿ quando si preme l'interruttore di avvio o l'interruttore a pedale si piegherà l'armatura l'angolo che hai impostato

ÿquando si riscontra qualche anomalia durante l'operazione è necessario premere verso il basso arresto di emergenza per chiudere il funzionamento della macchina. ÿricordare che, durante la lavorazione di piegatura, l'angolo del punto 1 deve essere più grande del punto 2, altrimenti la macchina non potrà funzionare normalmente. (Questo è per RB-25 E RBC-25 RB-32 E RBC-32 non è un problema.)

ÿ in situazioni di utilizzo dell'interruttore a pedale che vanno oltre il controllo del funzionamento della macchina quando si prega di premere la macchina di prova dell'interruttore manuale della luce di alimentazione nelle vicinanze se ruotare i giudici dell'interruttore a pedale se presentare il guasto.

Nota: ÿ quando si preme l'interruttore di emergenza per far funzionare la macchina, si sposta la ruota tenditrice tornerà nella sua posizione.

ÿ nella situazione lavorativa del punto 2 di piegatura, la posizione della maniglia del punto 1 deve essere mantenuto lo stesso angolo di livello con il punto 2 o impostarlo più piccolo nel angolo di 5 gradi rispetto al punto 1 e quindi fissare la maniglia dell'angolo, in modo che ciò non avvenga che si verifichino malfunzionamenti elettrici o della macchina.

ÿCorrispondenza di ruote diverse (RB-25 / RBC-25):

Armatura specifica	Tenditore fisso ruota	Folle del vortice ruota	Contemporaneo capacità di flessione
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	1 pz

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 pezzi
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 pezzi
Ø6- Ø13	modulo	Ø94	3-6 pezzi
Situazione speciale	Possibile personalizzare	Possibile personalizzare	

2.2.Articoli di attenzione

ÿ Secondo la capacità di flessione contemporanea necessaria per utilizzare questi prodotti, è facilmente superiore a causare la rottura del prodotto. ÿ Quando si eseguono lavori di piegatura della barra d'acciaio, prestare particolare attenzione a evitare lesioni dito e così via incidente di sicurezza. ÿ in base alla diversa durezza del materiale rinforzato, speciale è necessario prestare attenzione per evitare rotture che potrebbero portare alla sicurezza incidenti come il ferimento. ÿ.Si prega di non operare finché non si conferma l'assenza di persone e oggetti all'interno raggio di curvatura rinforzato. ÿ.il prodotto è un macchinario elettrico funzionale, come quello incontrato dalla pioggia o l'acqua causa perdite, dopo deve essere coperta con una membrana impermeabile utilizzo.

ÿ assicurarsi che la vite ad anello fissa sia fissata durante il trasporto o lo spostamento macchina.

ÿ, quando si opera sotto il punto 2, fissare l'angolo del punto 2 uguale o non maggiore rispetto al punto 1 di 5 gradi, per garantire che nelle condizioni in cui è esterno attacchi d'urto la macchina stessa non si sposterà a sinistra e a destra per funzionare la macchina.

ÿ.assicurarsi che la vite ad anello fissa sia fissata durante il trasporto o lo spostamento bender.chains deve essere inserito nella spilla da balia per fingere la bender da agitazioni o ondeggiamenti durante il trasporto. Quando si sposta la piegatrice fissandola maniglia, 4 bulloni non possono allentarsi, quindi spostare insieme la piegatrice tramite 4 maniglie. ÿ vietare l'uso di articoli con ruota folle

Se contrassegnato come indicato di seguito (X) il metodo di funzionamento attraverso la canalizzazione del nastro il cerchio scoppierà facilmente. Registra sinceramente il corretto funzionamento!

3. Ambiente:

Si prega di utilizzarlo in questi tipi di condizioni ambientali.

Ambiente	Ambiente temperatura	-10°C~45°C(non ghiaccia)
	Umidità ambientale	Sotto il 90% di umidità relativa (non congela la rugiada)
	Temperatura di conservazione	-20°C~65°C
	Ambiente	Nella stanza (gas non corrosivo, gas infiammabile, nebbia d'olio e così via)
	Altitudine sopra il mare livello	Al di sotto dei 1000 m

4. Funzionamento

4.1 Posizione operativa Dopo

aver installato l'attrezzatura, l'operatore può azionare il supporto dell'attrezzatura a circa 0,5 m prima del pannello operativo.

Non usare le mani per toccare tutte le parti in funzione quando l'apparecchiatura è in funzione per evitare incidenti.

Dopo aver regolato la quantità da ricordare, bloccare il dado.

Se si riscontrano anomalie durante il funzionamento è necessario interrompere il funzionamento.

Quando il contenitore è grande, il diametro della bocca di riempimento non deve essere troppo piccolo per evitare danni alla bocca di riempimento quando la pressione di riempimento è eccessiva.

4.2 Arresto di emergenza

Questa macchina installa un pulsante di arresto di emergenza, quindi una volta premuto la macchina si fermerà completamente. Quando si verificano situazioni di emergenza, premere questo pulsante.

4.3

Alimentazione Solo alimentazione monofase 110V O 220V. La linea elettrica dovrebbe seguire la domanda come indicato nelle norme di sicurezza.

4.4 Pannello di controllo

1 spia: quando si collega l'alimentazione, la luce dovrebbe essere SU.

2 interruttore manuale: se l'interruttore a pedale non è in grado di controllare il funzionamento della macchina, sostituire l'interruttore a pedale 1 con l'interruttore manuale vicino alla spia di alimentazione.

3 interruttore a pedale 1: premere l'interruttore a pedale 1 per completare l'operazione dell'angolo 1 regolato dal regolatore dell'angolo "1 punto". 4 interruttore

a pedale 2: premere l'interruttore a pedale 2 per completare l'operazione dell'angolo 2 regolato dal regolatore dell'angolo a "2 punti". 5 interruttore

di arresto di emergenza: durante il funzionamento, in caso di problemi, rilasciare il pulsante e interrompere tutte le azioni. 6. angolo 1: regolare l'angolo di piegatura tramite il regolatore "1 punto".

(corrispondente all'interruttore a pedale 1)

7. angolo 2: regolare l'angolo di piegatura tramite il regolatore a "2 punti".

(corrispondente all'interruttore a pedale 2)

8. Prima di piegare, tenere presente che l'impostazione dell'angolo di "1 punto" deve essere più grande del "punto 2", altrimenti la macchina non può funzionare. Questo è per RB-25 E RBC-25 , RB-32 E RBC-32 non sono un problema.

4.5 Eseguire il processo

1). Collegare il cavo di alimentazione a 110 V/220 V elettrico e vedere la spia si accende. Significa che la piegatrice è pronta per funzionare. 2). Si prega di scegliere la ruota tenditrice fissa della dimensione corretta e il tenditore della dimensione corretta ruota in base al diametro dell'armatura.

3). Si prega di collegare gli interruttori a pedale con fori a 1 punto e 2 punti strettamente.

4). Il regolatore di impostazione dell'angolo a 1 punto serve per impostare l'interruttore a pedale collegamento con foro a 1 punto. Ad esempio per piegare di 180 gradi a piedi interruttore 1, imposti l'angolo di 180 gradi tramite il regolatore a 1 punto, quindi tu toccare l'interruttore a pedale 1 per piegare l'armatura di 180 gradi.

5). Il regolatore di impostazione dell'angolo a 2 punti serve per impostare l'interruttore a pedale collegamento con foro a 2 punti. Ad esempio per piegare di 90 gradi con l'interruttore del piede 2, imposti l'angolo di 90 gradi tramite il regolatore a 2 punti, quindi tocchi interruttore a pedale 2 per piegare l'armatura di 90 gradi.

- 6). Si prega di notare che l'impostazione dell'angolo di "1 punto" deve essere maggiore di "2 punto", oppure la macchina non può funzionare. Vedere le due immagini seguenti.
- 7). Fissare il regolatore dell'angolo spostandolo rispettivamente a sinistra e a destra.
- 8). L'operatore deve lavorare all'esterno della direzione di piegatura dell'armatura.
- 9). La barra d'armatura verrà piegata per impostare l'angolo quando si preme l'interruttore o il pedale di avvio interruttore.

Attenzione: per lavorare con precisione, Pls impostare al punto 1 durante la piegatura l'angolo di piegatura è ampio (90°) e impostato al punto 2 quando l'angolo di piegatura è piccolo (135°)

Nota :

ÿ seguire la capacità di elaborazione durante l'uso del prodotto è un must, superarlo il prodotto porta facilmente al fallimento.

ÿ l'operazione di presa e piegatura del materiale rinforzato dovrebbe essere speciale attenzione agli incidenti di sicurezza come sbattere le dita. ÿ Speciale in base alla diversa durezza del materiale rinforzato

è necessario prestare attenzione alla frattura che potrebbe causare incidenti per la sicurezza come il ferimento. ÿ Si

prega di non utilizzare finché non si conferma l'assenza di persone e oggetti all'interno raggio di curvatura rinforzato. ÿ il

prodotto è un macchinario a funzionamento elettrico. Come riscontrato da pioggia o acqua che causano perdite, deve essere coperto con un materiale impermeabile membrana dopo l'uso.

4.6 Movimento

1. Spostare la piegatrice dopo essersi assicurati che il bullone di fissaggio della maniglia sia stretto.
2. Assicurarsi che il bullone ad anello fisso sia fissato durante il trasporto o lo spostamento piegatrice.
3. Le catene devono essere inserite nella spilla da balia per far finta di essere piegate tremare o agitare durante il trasporto.
4. Quando si sposta la piegatrice fissando la maniglia, i 4 bulloni non possono allentarsi o danneggiato. Spostare la piegatrice insieme tramite 4 maniglie.

5. Manutenzione

5.1 Verifica e modifica

• Sostituire la spazzola di carbone --- È necessario interrompere l'alimentazione. Se la macchina smette di funzionare durante il processo, si prega di verificare l'usura intensità della spazzola di carbone. La spazzola di carbone che la macchina elettrica gli usi appartengono ai materiali di consumo. Se la spazzola di carbone viene utilizzata oltre il linea di contenimento dell'usura, le macchine elettriche lo faranno calmarsi, perfino smettere di correre. Quindi spegnere la macchina e riaccenderla. Se la macchina si spegne automaticamente dopo un funzionamento transitorio, lo dimostra necessario cambiare la spazzola di carbone. Si prega di utilizzare la macchina dopo la sostituzione della spazzola in carbone poiché l'uso continuato ne accelera l'usura e lacerazione del commutatore che porta al danneggiamento del rotore bobina.

• Mezzi di modifica:

Aprire il cappuccio superiore della spazzola con un cacciavite in modo che la spazzola di carbone possa essere estratto nella macchina.

Si prega di utilizzare la spazzola di fissaggio al momento dell'acquisto della macchina per pulire asse centrale interno e ruota giroscopica fissa prima di cambiare e utilizzare.

5.2. Lubrificazione:

5.2.1. Ciclo:

La lubrificazione dovrebbe essere eseguita regolarmente dal personale e può anche esserlo mantenuto durante il tempo in cui non viene utilizzato.

PLS effettua la lubrificazione ogni settimana.

5.2.2. Olio

Adotta il comune grasso al litio; non utilizzare la diversa lubrificazione a allo stesso tempo, se ne scegli uno perché influenzerà la durata della vita.

5.2.3. Pulizia della bocca dell'olio

Prima di mettere il grasso lubrificante è necessario pulire la bocca dell'olio e farlo ricordati di pulire il resto.

5.3 Controllare e mantenere

Controllare i bulloni e i dadi di ogni posizione, se diventano flessibili.

Nella stagione umida o dopo giorni di pioggia, è necessario aprire il sistema di ventilazione a prova di pioggia asciugare. In caso di forte shock quando si gira la ruota del giroscopio, tornare indietro alla posizione, avvitarlo saldamente dopo aver regolato il bullone di sbloccaggio e contundente

nello stato molto lento.

La spia del pannello accesa indica che la macchina è girata e pianificata.

Controllare l'alimentazione e il cavo se non sono luminosi quando si collega l'alimentazione spia del pannello posteriore.

La spia indica il pannello, se non è in grado di avviare la macchina quando premere l'interruttore START --- Si prega di confermare lo stato di usura o spazzola di carbone.

Inoltre, consultare ciascuna filiale e centro di assistenza post-vendita di sede generale per altri articoli.

6. Sicurezza elettrica

6.1. Norme di sicurezza dell'impianto elettrico

1. Solo personale adeguatamente formato e con conoscenze adeguate e l'abilità dovrebbe intraprendere tutta la risoluzione dei problemi elettrici e la riparazione.
 2. Non alterare o bypassare gli interblocchi di protezione.
 3. Prima di iniziare, leggere e osservare tutte le etichette di avvertenza
 4. Durante la risoluzione dei problemi, assicurarsi che l'alimentazione sia stata interrotta e l'interruttore principale è stato bloccato.
 5. Prendi ulteriori precauzioni nelle aree umide per proteggerti messa a terra accidentale.
 6. Prima di dare alimentazione a qualsiasi apparecchiatura è necessario stabilirla senza un dubbio, che tutte le persone siano chiare.
 7. Non aprire il quadro elettrico a meno che non sia necessario per un controllo l'equipaggiamento elettrico.
 8. Non alterare i circuiti elettrici se non autorizzati dal produttore
 9. Quando si sostituiscono i componenti elettrici, assicurarsi che siano conformi alle specifiche del produttore, inclusa la corretta codifica a colori.
 10. Non indossare occhiali metallici, collane o catene metalliche durante il lavoro su qualsiasi apparecchiatura elettrica.
- Inoltre, non indossare anelli, orologi o braccialetti durante il funzionamento elettrico attrezzatura.

Istruzioni aggiuntive per la taglierina per armature (Taglia per armature e modello piegatrice)

Precauzioni generali di sicurezza

Utilizzo

Utilizzare le frese per armature solo su barre per cemento armato.

Limitare l'uso ai materiali designati

C'è sempre la possibilità che l'estremità tagliata possa fuoriuscire, soprattutto se inferiore di lunghezza superiore a 30 cm. Superando notevolmente le specifiche dei materiali designati aumenta questo rischio e danneggerà anche l'utensile. Non tentare di tagliare armature. Più duro, più spesso o più sottile di quelli specificati.

Utilizzare una protezione per gli occhi

Indossare occhiali di sicurezza, occhiali di sicurezza con protezioni laterali o una visiera quando si utilizza la taglierina.

Fornire barriere di sicurezza

Erigere schermi di sicurezza per proteggere i colleghi da possibili estremità volanti. Posto schermo di sicurezza sotto l'armatura quando si lavora in luoghi alti.

Esercita un controllo adeguato

Tenere saldamente la taglierina e mantenere una posizione e un equilibrio adeguati. Non quando si lavora in luoghi alti, fissare la taglierina all'impalcatura con una corda di sicurezza. Controllare che il cavo di alimentazione non sia sporco e tenerlo lontano da esso spigoli vivi e calore. Controllare che tutte le chiavi di regolazione siano state rimosse prima di utilizzare la taglierina.

Protezione contro le scosse elettriche

Per evitare possibili scosse elettriche, non maneggiare la taglierina con le mani bagnate o utilizzare la taglierina sotto la pioggia o in luoghi umidi. Essere consapevoli di tutte le linee elettriche

circuiti e altri pericoli a cui si può venire in contatto, soprattutto quelli che lo sono sotto la superficie o altrimenti nascosti alla vista.

Scollegare lo strumento

Scollegare la taglierina dalla presa quando non in uso e prima di pulire, regolare o effettuare la manutenzione. Non scollegare la spina dalla presa tirando la cordone. Controllare sempre che il blocco dell'interruttore sia su OFF prima di collegarlo.

Attenzione all'ambiente

Non utilizzare la taglierina in presenza di materiali infiammabili (es. Vernici, diluenti, prodotti petroliferi, adesivi).

Non utilizzare la taglierina in un luogo possibilmente illuminato e privo di ostacoli. Operatore deve avere sempre una visuale libera della taglierina, dell'armatura e area circostante.

Indossare un abbigliamento adeguato

Non indossare abiti larghi, oggetti penzolanti o gioielli. Trattenere i capelli lunghi.

Si consiglia l'uso del casco di sicurezza e degli stivali con la suola in gomma. Se si indossano guanti di sicurezza, prestare particolare attenzione a che i guanti non si sporchino intrappolati nelle parti in movimento.

Tieni lontani i visitatori

Mantenere tutti i visitatori a distanza di sicurezza dall'area di lavoro protezione e per evitare distrazioni dell'operatore.

Mantenere la taglierina con cura

Ispezionare la taglierina prima di ogni applicazione. I blocchi coltelli difettosi o allentati potrebbero provocare lesioni personali. Mantenere la maniglia asciutta, pulita e priva di olio e/o olio Grasso. Mantenere l'alloggiamento e il pistone liberi da sporco e limatura di ferro. Controlla che no viti o bulloni sono allentati o mancanti. Seguendo le istruzioni per manutenzione . Ispezionare regolarmente l'interruttore, il cavo, la spina e qualsiasi prolunga intervalli.

Conservare con cura

Quando non in uso, conservare la taglierina e gli accessori in un luogo asciutto e inaccessibile essere accessibile da persona non autorizzata.

Istruzioni per l'uso

Attenzione: indica un pericolo che potrebbe provocare lesioni personali minori e/o danni al prodotto.

Cura: indica un pericolo che potrebbe causare danni al prodotto.

Controlli pre-utilizzo

1. Controllare il livello dell'olio.

2. Controllare le condizioni dei blocchi coltelli e il serraggio dei relativi bulloni.

Attenzione: l'utilizzo di blocchi coltelli allentati o incrinati può provocare lesioni operatori e danni all'unità.

3. Verificare che la fonte di alimentazione sia adatta alla taglierina.

4. Cura: se la tensione è troppo alta, il motore si brucerà. Se anche la tensione lo è verrà generata una potenza bassa e insufficiente. Non utilizzare mai corrente continua.

5. Verificare che l'alimentazione sia correttamente messa a terra.

6. Attenzione: la mancata messa a terra dell'alimentazione può provocare scosse elettriche all'operatore.

7. Verificare che il cavo non sia danneggiato e che la spina non sia allentata.

Attenzione: il rivestimento tagliato o abraso potrebbe provocare una breve scossa elettrica all'operatore.

Riscaldamento

Con tempo freddo , riscaldare l'unità per 30-60 secondi in modo che l'olio idraulico raggiunge la giusta viscosità. Tirare il grilletto-interruttore per estendere il pistone e rilasciare quando ha raggiunto la corsa completa, ripetere 15-20 volte.

Regolazione del fermo

La funzione di fermo regolabile per mantenere l'armatura nella posizione corretta durante il taglio e deve essere impostato correttamente prima per ciascuna dimensione di armatura

facendo un taglio.

-Avvitare il tappo per garantire spazio sufficiente per l'armatura.

-Inserire l'armatura completamente nel supporto a forma di U. Assicurati che l'armatura sia appoggiata alla base del tappo.

-Mantenendo l'armatura ad angolo retto (90°) rispetto al blocco coltelli anteriore, svitare il fermo fino a toccare appena l'armatura. Una volta impostato, lo Stoooper non ha bisogno di altro regolazione durante il taglio di armature dello stesso diametro, ma deve essere reimpostata un'armatura di dimensioni diverse.

Attenzione: la mancata corretta impostazione del fermo comporterà un'eccessiva usura blocco taglierina e potrebbe causare la fuoriuscita dell'estremità tagliata.

Taglio

1. Inserire l'armatura tra il fermo e il blocco coltelli anteriore, assicurandosi che sia così correttamente inserito nel supporto a forma di U.
2. Tirare l'interruttore a grilletto e mantenerlo premuto mentre il pistone avanza e l'armatura è tagliato. (Se l'interruttore viene rilasciato in un punto intermedio, il pistone si fermerà.)
3. Una volta completato il taglio, rilasciare l'interruttore. Il pistone si ritrae automaticamente. (Si noti che l'interruttore non può essere riattivato finché il pistone non è completamente represso.)

Punti di attenzione

1. Prestare particolare attenzione quando si tagliano pezzi corti (30 cm o meno) come l'estremità tagliata tende a volare via.

Attenzione: le estremità volanti rappresentano un pericolo per tutto il personale nelle vicinanze. Eretto schermi di sicurezza.

2. Non coprire le prese d'aria.

Cura: se gli eventi sono coperti, il motore si surriscalderà e potrebbe bruciarsi.

3. Se la temperatura dell'olio idraulico supera i 70° (158 F), la potenza diminuirà.

Lasciare raffreddare prima di riprendere il funzionamento. (Prestare particolare attenzione estate, quando il corpo della pompa in alluminio si riscalda più velocemente.)

4. Se si osserva un calo di potenza e il motore è insolitamente caldo, controllare il carbonio spazzola.

5. Se il pistone non riesce a rientrare completamente, spingere il blocco coltelli posteriore all'indietro per ritrarre manualmente il chiodo.

Attenzione: a questo scopo utilizzare un'armatura o una barra metallica piatta. Non spingere mai la taglierina bloccare con qualsiasi parte della mano, anche se guantata.

Una volta represso il pistone, tirare parzialmente l'interruttore a grilletto pistone di anticipo. Scollegare l'unità. E controlla il pistone e l'alloggiamento limatura di ferro accumulata che potrebbe bloccare il pistone. Dopo pulizia, il pistone non si ritrae ancora automaticamente quando è completamente esteso, il pistone stesso potrebbe danneggiarsi. Restituire l'unità a un agente autorizzato per riparazione.

Manutenzione

Blocchi taglienti

Prima dell'uso, controllare sempre che i due bulloni su ciascun blocco coltelli siano ben fissati adeguatamente serrato. L'uso di un blocco allentato causerà danni al blocco e alloggiamento. Controllare anche le condizioni dei blocchi coltelli. Se uno dei taglienti è smussato o scheggiati, rimuovere i bulloni di fissaggio e ruotare entrambi i blocchi in modo da averne due nuovi i bordi entrano in uso. Sostituire e serrare i bulloni (ogni blocco ne ha quattro taglienti)

Quando tutti e quattro i taglienti sono stati utilizzati o se uno dei blocchi è rotto o altrimenti danneggiati, sostituire entrambi i blocchi.

Attenzione: un blocco allentato o rotto può provocare lesioni all'operatore.

Pulizia

Pulizia taglierina dopo l'uso.

Attenzione: indossare guanti per proteggere le mani dalle schegge metalliche. Non utilizzare un pistola ad aria compressa, la sabbatura con aria può causare la penetrazione di limatura metallica e/o polvere negli occhi e sistema respiratorio.

1. Scollegare l'unità.

2. Pulisci o spazzola via tutto lo sporco e la limatura metallica. Prestare particolare attenzione a la metà inferiore del pistone, dove si accumula più facilmente lo sporco.

Controllo del livello dell'olio

Poiché le frese sono azionate idraulicamente, è necessario controllare il livello dell'olio intervalli frequenti, preferibilmente ogni giorno. Mancata manutenzione dell'olio ad un livello corretto provoca un calo di pressione e una perdita di potenza di taglio.

Attenzione: l'olio idraulico è altamente infiammabile. Tenere lontano da scintille e fiamma nuda. Non fumare.

Attenzione: l'olio idraulico può causare infiammazioni agli occhi e alla pelle. Se ingerito, causerà diarrea e vomito.

In caso di contatto con gli occhi, sciacquare con acqua pulita per almeno 15 minuti e consultare un medico. In caso di contatto con la pelle, lavare abbondantemente con sapone e acqua.

In caso di ingestione consultare immediatamente un medico. Non farlo deliberatamente indurre il vomito.

1. L'olio deve essere caldo ma non bollente. Riscaldare l'unità se fa freddo.

2. Regolare il tappo ed eseguire tre o quattro tagli, annotando esattamente in quale punto l'armatura si sta effettivamente rompendo.

3. Pizzicare un breve pezzo di armatura, fermandosi appena prima che si rompa. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione.

4. Con l'armatura parzialmente tagliata in posizione, capovolgere l'unità in modo che il tappo dell'olio sia a posto più in alto. (Se l'unità è calda, lasciarla raffreddare.)

5. Rimuovere il tappo dell'olio e la rondella di tenuta (guarnizione)

Attenzione: non rimuovere mai il tappo dell'olio quando l'unità è calda, altrimenti l'olio fuoriuscirà.

6. controllare che l'olio sia a livello con il fondo del foro del tappo. (ovvero la custodia della pompa è piena fino all'orlo). Se il livello dell'olio è troppo basso, rabboccare con olio idraulico da 20 pesi proprietà antischiuma e antiabrasione. (Grado di viscosità ISO VG46. Es Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 O Esso uni power SQ46.)

7. Dopo il rabbocco estrarre l'aria dall'impianto. Inclinare delicatamente la taglierina nel senso della lunghezza e riportarlo in una posizione piana. Rabboccare nuovamente e inclinare nella direzione opposta.

Ripetere questo processo fino a quando tutta l'aria non sarà stata estratta.

Attenzione: la taglierina non può funzionare correttamente se l'olio contiene bolle d'aria.

8. Sostituire la rondella di tenuta (guarnizione) e il tappo. Collegare la taglierina alla fonte di alimentazione e servire completamente l'armatura.

Cambio olio

1. L'olio idraulico deve essere cambiato almeno una volta all'anno. Prima se lo fosse appare sporco.

2. Scollegare l'unità dalla fonte di alimentazione. Rimuovere il tappo dell'olio e la guarnizione. Girare la taglierina sopra e scaricare l'olio in un recipiente adatto. Quando l'olio smette di defluire, inclinare l'unità all'indietro in modo che l'olio intrappolato nell'alloggiamento del pistone possa fuoriuscire. Quando l'alloggiamento è vuoto, inclinare l'unità nella direzione opposta per svuotare i residui il corpo della pompa.

3. Con il foro di scarico rivolto verso l'alto, riempire lentamente l'unità con olio fresco. Sostituire la spina e stringere leggermente. Collegare l'unità alla fonte di alimentazione e far avanzare il pistone due o tre volte. Scollegare l'unità e rimuovere il tappo dell'olio. Rabboccare il livello dell'olio e sostituirlo tappo.

4. Infine seguire la procedura per il controllo del livello dell'olio.

Nota: smaltire l'olio idraulico in conformità alle normative locali. Non versare nel mare, fiume, lago o nelle fognature.

Tenuta dei bulloni

Una volta alla settimana o ogni 500 tagli, controllare il serraggio di tutti i bulloni, in particolare quelli che fissano l'alloggiamento al cilindro. Il risultato saranno bulloni allentati in una perdita di potere.

Spazzole di carbone

Ispezionare le due spazzole di carbone almeno una volta ogni due mesi. (normale la durata della spazzola è di 200 ore.)

Attenzione: le spazzole usurate provocano una perdita di potenza e fanno surriscaldare il motore e danneggiare irrimediabilmente il commutatore dell'indotto.

1. Scollegare l'unità

2. Svitare entrambi i cappucci delle spazzole ed estrarre le spazzole di carbone.

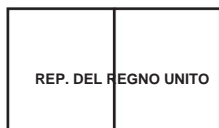
3. Sostituire le spazzole se di lunghezza inferiore a 6 cm.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULENZA LIMITATA. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

HIDRÁULICO DE BANCO

DOBLADORA DE BARRAS

MODELO:RBC-25/RB-25

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Barra de refuerzo hidráulica de mesa
Juega

MODELO:RBC-25/RB-25



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte

técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.



No intente operar hasta que haya leído detenidamente y comprendido completamente todas las instrucciones, reglas, etc. contenidas en este manual. No cumplir puede provocar accidentes que impliquen incendio, descarga eléctrica o lesiones graves. lesiones personales. Mantenga el manual del propietario y revíselo con frecuencia para obtener información continua. operación segura.

1. CONOCE TU MÁQUINA.

Por su propia seguridad, lea atentamente el manual del propietario. Aprenda su aplicación y limitaciones, así como los peligros potenciales específicos pertinentes a esta maquina.

2. MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.

El área desordenada y la mesa de trabajo causarán accidentes.

3. NO UTILIZAR EN ENTORNOS PELIGROSOS.

No utilice herramientas eléctricas en lugares húmedos o mojados, ni las esponja a la lluvia. Mantiene el área de trabajo bien iluminada.

4. MANTENGA ALEJADA A LAS PERSONAS NO PROFESIONALES.

Todos los visitantes deben mantenerse a una distancia segura del área de trabajo.

5. UTILIZAR HERRAMIENTAS ADECUADAS, NO FUERZAR LA MÁQUINA.

Hará mejor el trabajo y será más seguro al ritmo para el que fue diseñado.

6. USE ROPA ADECUADA.

Evite ropa holgada, guantes, corbatas, anillos, pulseras o joyas, que podría quedar atrapado en las piezas móviles. Se recomienda calzado antideslizante. Tener puesto Cobertura protectora para contener el cabello largo.

7. AJUSTE DE LA MÁQUINA

Bender debe estar en un terreno plano y estable antes de comenzar.

Cualquier sacudida puede provocar un trabajo impreciso. Para evitar accidentes de seguridad, asegúrese de que la máquina no tiemble antes de trabajar.

8. LA OPERACIÓN ESTÁ APAGADA, MANTENGA LA MÁQUINA

Mantenga la máquina limpia y segura. Después de la operación, limpie y elimine el polvo. y chatarra en el engranaje principal y la carrocería.

9. UTILICE ACCESORIOS RECOMENDADOS.

Antes del servicio, se reemplaza el racor, o quizás el conjunto y ensambla el motor, debe cortar la fuente de alimentación de la máquina desde el lugar de origen (la nota: Continúa la operación por parte de los especialistas).

10.FUENTE DE ENERGÍA

.La fuente de alimentación, conéctela con la monofásica de 110 V o 220 V. (ver el parámetro en la máquina) fuente de alimentación a utilizar. .Cuando se conecta a la fuente de alimentación, RB-25 y RBC-25 deben usar 3,5 ~ 5.5sq (cv) la línea eléctrica. La línea eléctrica debe mantenerse debajo 30~40m para asegurar el funcionamiento normal.

Referencia-----en situación de uso extender línea

Este producto se encuentra en una situación alejada de la corriente para utilizar el Extienda la línea para conectar, de acuerdo con el grosor de la línea y los diferentes de capacidad actual, por lo que deberá utilizar las disposiciones anteriores. Línea de extensión. Usar La línea es demasiado larga o demasiado delgada provocará la pérdida de corriente eléctrica y la sobrecarga. Del voltaje, conduce al borde del aislamiento del cableado y gira rápidamente el calor, luego Capacidad aislante para reducir, finalmente, fugas de energía eléctrica o fuego. Además, Debilita la fuerza de salida del motor, el circuito eléctrico interno es fácil de fallar. Para comenzar a utilizar la línea desde el punto de conexión de la línea eléctrica debe adaptarse a la disposiciones de la línea de extensión anterior, tampoco significan operación cerca del El suministro de energía eléctrica es bueno, en situaciones de larga distancia. funcionamiento, consulte la tabla para utilizar el grado de potencia adecuado

Línea según la distancia.

(cable) longitud máx.	RB-25/RBC-25
	Diámetro del cable/tamaño del cable
15m	2.0sq X 3C
25m	3.5sq X 3C
40m	5.5sq X 3C

1.1.2 Normas de seguridad adicionales

. Cuando la máquina esté funcionando, no limpie ni retire restos.

.No retire ni modifique las señales de advertencia, ni siquiera las reemplace o cualquiera pueda causar confusión de marcas.

.Leer atentamente el manual antes de operar la máquina. .La máquina esté correctamente colocada en el suelo para evitar riesgos de descargas eléctricas. .No lejos hasta que la máquina

esté apagada. .Antes de reemplazar el módulo, la máquina debe detenerse por completo. .antes de comenzar, confirme. determine el ángulo de flexión correcto.

.No coloque ninguna herramienta en la plataforma antes de comenzar a trabajar, para evitar accidentes.

.Utilice herramientas adecuadas para ajustar la máquina.


1.2. Señales de advertencia:

Esta máquina tiene símbolos de advertencia adheridos como se muestra a continuación para garantizar un funcionamiento adecuado y seguro.

Estos símbolos se utilizan en la máquina para indicar puntos o casos de peligro específico para el personal operativo.

No retire los símbolos de seguridad de la máquina.

La seguridad tiene dos grados que son este  Peligro y  Atención en manual:

 Peligroso: significa peligro debido a una operación y conducción incorrectas. muerte y GBH.

Atención: significa lo peligroso por el mal funcionamiento y liderar lo duro.

Daños de daño común o venial. La atención puede ayudar al usuario a conocer el resultado de ignorar la advertencia y reconocer lo peligroso y evitar lo peligroso.



evitar el daño



Peligro

No meta la mano o la cabeza dentro de la valla de protección, ya que le hará daño. tú mismo.

No toque el botón con las manos mojadas, de lo contrario recibirá una descarga eléctrica.

Cada trabajo incluye la instalación, prueba e inspección y mantenimiento.

debe ser realizado por un técnico profesional.

Tránsito e Instalación



Atención

Utilice las herramientas de elevación y caída adecuadas para transportar el equipo cuando Transitar el equipo para evitar daños y accidentes.

Fluir el manual de operación para instalar el equipo.

Verifique y confirme el lugar de instalación y la posición del corte. rebobinador.

No permita que la máquina reciba golpes violentos o golpes cuando esté en tránsito.

No levante ni cuelgue el motor durante el transporte, ya que esto dañará el motor.

No probar la máquina si falta o está dañado algún elemento eléctrico.

Línea de configuración



Peligro

No conecte la fuente de alimentación principal al ventilador de protección de fuga

botón.

Corte la fuente de alimentación y confirme comprobando al configurar el línea o inspeccionar.

Configurar la línea después de la instalación, de lo contrario, se producirá un accidente.

No presione ni sujete el cable, ni lo dañe ni lo rechace arbitrariamente.

A menos que provoque una descarga eléctrica.

Intentar correr



Atención

Verifique toda la máquina y confirme que no se puede iniciar repentinamente. dañar el equipo.

Ajuste las relaciones trifásicas entre el tanque de control y cada motor. para confirmar que la posición de giro de cada motor es correcta.

Operación



Atención

No toque la parte corriente de la carpeta de corte con la mano durante el período. de pruebas tempranas para evitar el daño.

No realice ninguna modificación en el equipo a menos que tenga la autorización del técnico. ayuda de BS. En caso contrario, BS no asumirá ninguna responsabilidad por el resultado.

Otro elemento de atención



Atención

Es necesario realizar una inspección completa e intentar ejecutarlo antes de utilizarlo. después de dejarlo sin usar durante mucho tiempo.

No está permitido operar o mantener la máquina cuando el operador está no está lúcido por la bebida o cansado.

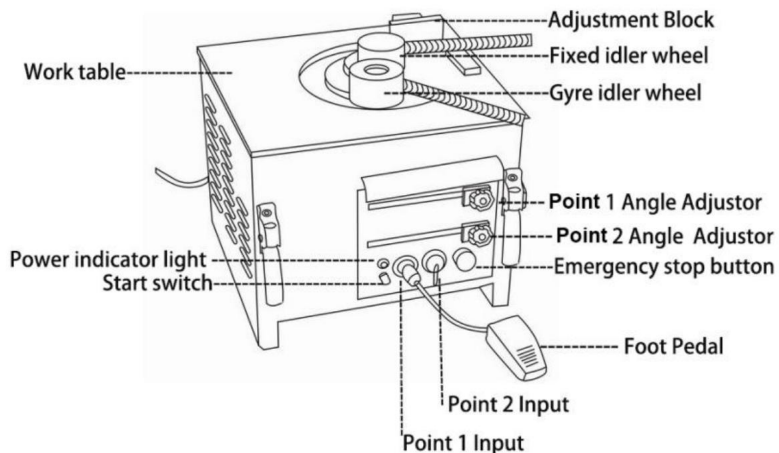
Utilice repuestos de BS para el mantenimiento y cambio de piezas.

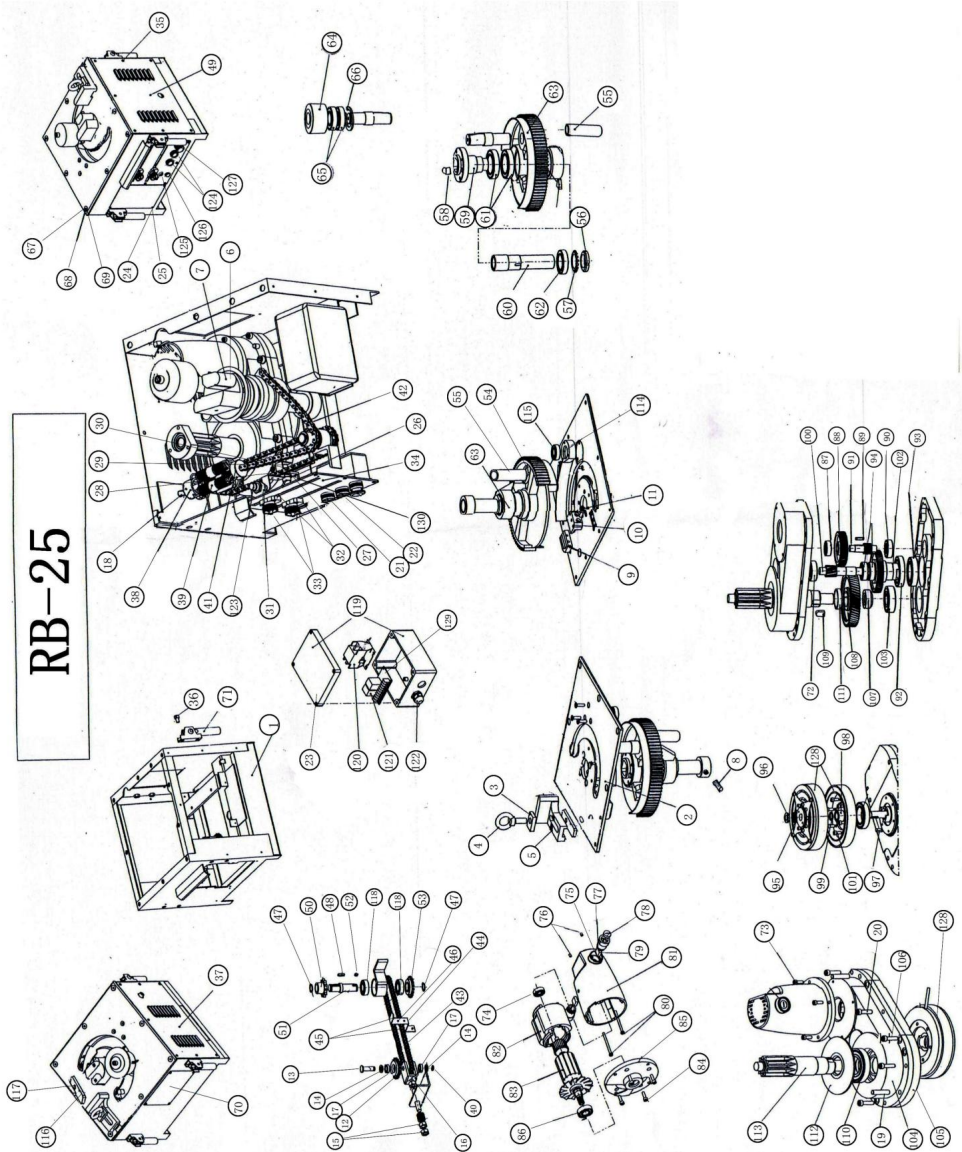
BS no garantizará su mantenimiento en buen estado si el cliente daña el Máquina utilizando repuestos de otra empresa.

LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	RBC-25	RB-25
Potencia	CA 220-240 V 50 Hz.	CA 220-240 V 50 Hz.
de voltaje (W)	1700	1700
Peso bruto (kg)	131.3	93.3
NO (kg)	154,7	110
Velocidad de	≤4s/3,5s	≤4s/3,5s
corde Max Rebar	25mm	25mm
Barra de refuerzo mínima	4mm	4mm
ángulo de curvatura	18-25 # doblado de barras de acero ángulo de 180 grados (redondo el) 8-16 # doblado de barras de acero ángulo de 90 grados (esquina moho) El ángulo de flexión del 8 # refuerzo es <90 grados	18-25 # doblado de barras de acero ángulo de 180 grados (redondo el) 8-16 # doblado de barras de acero ángulo de 90 grados (esquina moho) El ángulo de flexión del 8# el refuerzo es <90 grados

Rebar bender Parts





NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS	NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS	NO.	NOMBRE DE LAS PIEZAS
1	Juegos de soportes para pies 44		detener la película	87	6202 rodamiento 15×35×11

2	juegos de mesa de trabajo	45	cadena conector	88	engranaje
3	junta fija	46	cabeza de copa remache $\Phi 3.5 \times 4$	89	cabeza redonda plana llave
4	hexagonal tornillo M16x55	47	anillo de seguridad del eje $\Phi 20$	90	6302 rodamiento 15x 42x13
5	ajustar bloque	48	cabeza redonda llave plana	91	eje de engranaje
6	modelo	49	contraventana derecha 92		61910 rodamiento 50x72x12
7	eje de localización	50	rueda de cadena	93	10008 rodamiento 40 x68x9
8	enchufe hexagonal tornillos de fijación	51	rueda de cadena eje	94	6004 rodamiento 20x 42x12
9	bloque de búfer	52	cabeza redonda llave plana	95	arandela de tope 16
10	bloque de parada	53	rueda de cadena	96	tuerca redonda M16x1,5
11	enchufe hexagonal tornillos de fijación	54	hexágono interior tornillo	97	cabeza redonda plana llave
12	rueda de cadena	55	fuga Terminal juegos de soldadura	98	rodamiento de agujas
13	rollo de alfiler	56	tuerca redonda M45x1,5	99	junta de rodamiento
14	junta 12	57	detener la lavadora F45	100	eje de engranaje
15	tuerca M12	58	cabeza redonda llave plana 12x17	101	hexágono interior tornillo
decidís	pie de rueda de cadena pararse	59	localizando manga	102	engranaje de conexión
17	61901 rodamiento 12 x24x6	60	conectar manga	103	6305 rodamiento 25x62x17

18	hexágono perno con cabeza	61	6011 rodamiento 55×90×18	104	caja de cambios (arriba caso)
19	pasador redondo 10×35	62	6009 rodamiento 45×75×16	105	caja de cambios (abajo caso)
20	hexágono interior tornillo M8×35	63	gran engranaje rueda de rodillo	106	hexágono interior tornillo
21	cable de arma	64	de componente	107	lavadora
22	cable de arma	65	6207 rodamiento 35×72×17	108	engranaje
23	eléctrico alojamiento	66	cuello agujero F72	109	cabeza redonda plana llave
24	empaquetadura	67	cabeza de chaflán tornillo M10×25	110	6208 rodamiento 40× 80×18
25	tornillo de cabeza plana M4×7	68	primavera lavadora Φ10	111	lavadora
26	Sensor de descenso poseedor	69	tuerca M10	112	alojamiento
27	tuerca M4	70	placa de puerta de aire	113	eje de engranaje
28	cabeza de chaflán tornillo	71	remache de manija conjuntos	114	lavadora
29	perno de tuerca	72	6303 rodamiento 17×47×14	115	6204 rodamiento 20× 47×14
30	tuerca M5	73	hexágono interior tornillo	116	empaquetadura
31	sensor de subida poseedor	74	6200 rodamiento 10×30×9	117	hexágono interior tornillo
32	soporte para cable	75	carbón titular lavadora	118	6004 rodamiento
33	volante	76	hexágono juego de enchufes tornillos	119	Caja electrica

34	panel	77	soporte de carbono conjuntos	120	contactor
35	tornillo de cabeza troncocónica	78	soporte de carbono tapa	121	relé
36	hexágono interior tornillo	79	de cepillo de carbón conjuntos	122	junta de agua
37	obturador izquierdo	80	hexágono interior tornillo	123	sensor
38	soporte del resorte de tensión	81	Carcasa del motor	124	enchufe de navegación
39	resorte de tensión	82	estator componentes del	lámpara	indicadora 125
40	clavijas divididas $\Phi 3.2 \times 16$	83	rotor componentes	126	interruptor de jogging
41	soporte del resorte de tensión	84	hexágono interior tornillo	127	interruptor de emergencia
42	cadena 08B-1-35	85	carcasa del extremo	128	embrague magnético
43	cadena 06B-1-T6	86	del motor 6203 rodamiento $17 \times 40 \times 12$		

2. Medios de operación

2.1 Métodos de uso

Cuando la conexión de la línea eléctrica a la fuente de alimentación de 110V/220V y la luz indicadora de energía se enciendan, es decir, en el medio de la operación de la máquina, la preparación puede continuar con el trabajo normal. El espaciado de la rueda guía

fija, la rueda guía de movimiento y el bloque de ajuste de la barra de acero debe realizar el ajuste correspondiente de acuerdo con las especificaciones de la barra de acero. La conexión del interruptor de pedal al punto 1,2 hará que sea más cómodo seguir trabajando.

Punto 1, conéctese al trabajo; el ángulo establecido en el punto 1, presione el interruptor de INICIO

o apunte el control del interruptor del pedal 1 a la operación.

Punto 2, conéctese al trabajo. El ángulo establecido es el punto 2, a través del interruptor de pie.

Operación de control, esta vez el ángulo del punto 1 establecido por la manija debe establecer con el punto 2 en el mismo ángulo nivelado o es mayor que el ángulo del punto 1. mientras que también después del ajuste del mango en ángulo se debe fijar bien la tuerca del mango o

cuando el funcionamiento de la máquina se afloje. Ajuste el

ángulo que necesita moviendo hacia la izquierda o hacia la derecha, después del ángulo

El ajuste se establece con precisión, asegúrese de que la manija de ajuste del ángulo esté fija. El

operador debe permanecer fuera del área de operación de la dobladora de barras de refuerzo.

dirección.

cuando presione el interruptor de arranque o el interruptor de pie, la barra de refuerzo se doblará para el ángulo que has establecido

cuando encuentre alguna anomalía durante la operación, debe presionar hacia abajo

parada de emergencia para cerrar el funcionamiento de la máquina. Asegúrese de

recordar que al doblar el proceso, el ángulo del punto 1 debe

ser mayor que el punto 2, de lo contrario la máquina no podrá realizar el funcionamiento normal.

(Esto es para RB-25 Y RBC-25, RB-32 Y RBC-32 no es un problema).

en situaciones de uso del interruptor de pie fuera del control de la operación de la máquina

Cuando por favor presione la máquina de prueba del interruptor manual de la luz de encendido cercana

si girar juzga el interruptor de pie si se debe presentar el

descomponer.

Nota: cuando presione el interruptor de emergencia para hacer funcionar la máquina, el movimiento

La rueda tensora volverá a su posición. bajo la

situación de trabajo de flexión del punto 2, la posición del mango del punto 1

Debe mantenerse el mismo ángulo nivelado con el punto 2 o establecerlo más pequeño en el

ángulo de 5 grados que el punto 1 y luego fije el mango en ángulo, de modo que no

que se produzca un mal funcionamiento eléctrico o de la máquina.

Coincidencia de diferentes ruedas (RB-25 / RBC-25):

Barra de refuerzo especificación	Rueda loca fija rueda	Rueda loca del giro rueda	Contemporáneo capacidad de flexión
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	PC 1

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 piezas
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 piezas
Ø6- Ø13	módulo	Ø94	3-6 piezas
Situación especial	Posible personalizar	Posible personalizar	

2.2. Artículos de atención

La capacidad de flexión actual para utilizar este producto debe superarse fácilmente y causar avería. cuando realice trabajos de doblado de barras de acero, preste especial atención para evitar dañar el Dedo, etc., incidentes de seguridad.

según la diferente dureza del material reforzado, especial

Se debe prestar atención para evitar la fractura que puede conducir a la seguridad.

incidentes como heridas. .Por

favor, no opere hasta que confirme que no hay persona ni objeto en el

Radio de curvatura reforzado.

.el producto es maquinaria funcional eléctrica.como se encuentra con la lluvia o El agua conduce a fugas, debe cubrirse con una membrana impermeable después usar.

asegúrese de que el perno de anillo estacionario esté fijo cuando transite o mueva el máquina.

, cuando opere bajo el punto 2, fije el ángulo del punto 2 igual o no mayor

Que el punto 1 de 5 grados, para garantizar que bajo la condición de exterior

Ataques de choque, la máquina en sí no se moverá hacia la izquierda y hacia la derecha para operar. la máquina.

.Asegúrese de que el perno de anillo estacionario esté fijo cuando transite o mueva el

Bender.chains debe insertarse en el pasador de seguridad para fingir que el doblador

de temblar u ondear en tránsito. Cuando mueva la dobladora fijando

manija, 4 pernos no se pueden aflojar, luego junte la dobladora con 4 manijas. prohibir el uso de elementos de rueda loca

Si las marcas se indican a continuación (X), el método de funcionamiento es el canal de la correa.

El aro estallará fácilmente. ¡Registra sinceramente el funcionamiento adecuado!

3. Medio ambiente:

Úselo en este tipo de condiciones ambientales.

Ambiente	Ambiente temperatura	-10 ~ 45 (no se congela)
	Humedad ambiental	Por debajo del 90 % de humedad relativa (no congela el rocío)
	Temperatura de almacenamiento	-20+65
	Ambiente	En la habitación (gas no corrosivo, gas inflamable, neblina de aceite, etc.)
	Altitud sobre el mar nivel	Por debajo de la elevación 1000m

4. Operación

4.1 Posición de operación

Después de instalar el equipo, el operador puede operar el soporte del equipo aproximadamente 0,5 m antes del panel de operación.

No use su mano para tocar todas las partes en funcionamiento cuando el equipo esté funcionando en caso de que ocurra un accidente.

Después de ajustar la cantidad, recuerde bloquear la tuerca.

Si hay alguna anomalía durante el funcionamiento, se debe detener el funcionamiento.

Cuando el recipiente es grande, el diámetro de la boca de llenado no debe ser demasiado pequeño para proteger la boca de llenado de daños cuando la presión de llenado es demasiado grande.

4.2 Parada de emergencia

Esta máquina instala un botón de parada de emergencia para que una vez que lo presione la máquina se detenga por completo. Cuando sucedan cosas de emergencia, presione este botón.

4.3

Alimentación Fuente de alimentación monofásica de 110 V o 220 V únicamente. La línea eléctrica debe seguir la demanda como se menciona en las reglas de seguridad.

4.4 Panel de control

1 luz indicadora: al conectar la fuente de alimentación, la luz debe estar en.

2 interruptor manual: si el interruptor de pie no puede controlar el funcionamiento de la máquina, reemplace el interruptor de pie 1 por el interruptor manual cerca de la luz de encendido.

3 interruptor de pie 1: presione el interruptor de pie 1 para completar la operación del ángulo 1 fijado por el ajustador de ángulo de "1 punto". 4

interruptor de pie 2: presione el interruptor de pie 2 para completar la operación del ángulo 2 fijado por el ajustador de ángulo de "2 puntos". 5

interruptor de parada de emergencia: durante la operación, si hay algún problema, suelte el botón y detenga todas las acciones. 6. ángulo 1:

ajuste el ángulo doblado mediante el ajustador de "1 punto"

(correspondiente al interruptor de pedal 1)

7. ángulo 2: ajuste el ángulo doblado mediante el ajustador de "2 puntos"

(correspondiente al interruptor de pedal 2)

8. Antes de doblar, tenga en cuenta que el ajuste del ángulo de "1 punto" debe ser Más grande que los "2 puntos", o la máquina no puede funcionar. Esto es para RB-25 Y RBC-25 , RB-32 Y RBC-32 no son ningún problema.

4.5 Proceso de operación

1). Conecte el cable de alimentación a una red eléctrica de 110 V/220 V y consulte la La luz indicadora se enciende. Significa que la dobladora está lista para funcionar.

2). Elija la rueda guía fija del tamaño correcto y la rueda guía del tamaño correcto. rueda según el diámetro de la barra de refuerzo.

3). Conecte los interruptores de pedal con orificios de 1 y 2 puntos.

estrechamente.

4). El ajustador de ajuste de ángulo de 1 punto sirve para ajustar el interruptor de pie.

Conexión con orificio de 1 punto. Por ejemplo, para doblar 180 grados con el pie.

En el cambio 1, establece el ángulo de 180 grados con el ajustador de 1 punto, luego

Toque el interruptor de pie 1 para doblar la barra de refuerzo 180 grados.

5). El ajustador de ajuste de ángulo de 2 puntos es para configurar el interruptor de pie.

Conexión con orificio de 2 puntos. Por ejemplo, para doblar 90 grados con un interruptor de pie.

2, configura el ángulo de 90 grados con el ajustador de 2 puntos, luego toca el

interruptor de pie 2 para doblar la barra de refuerzo 90 grados.

- 6). Tenga en cuenta que el ajuste del ángulo de "1 punto" debe ser mayor que el de "2". punto", o la máquina no puede funcionar. Consulte las dos imágenes siguientes.
- 7). Fije el ajustador de ángulo moviéndolo hacia la izquierda y hacia la derecha en consecuencia.
- 8). El operador debe trabajar en el exterior de la dirección de flexión de la barra de refuerzo.
- 9). La barra de refuerzo se doblará para establecer el ángulo al presionar el interruptor de arranque o el pedal. cambiar.

Atención: Para trabajar con precisión, establezca el punto 1 cuando la curvatura

El ángulo es grande (90°) y se establece en el punto 2 cuando el ángulo de flexión es pequeño. (135°)

Nota :

seguir la capacidad de procesamiento mientras se utiliza el producto es imprescindible, superar el producto conduce fácilmente al fracaso.

La operación de agarre y flexión de material reforzado debe prestar especial atención.

Atención a incidentes de seguridad como golpes en los dedos. Según

la diferente dureza del material reforzado, especial

Se debe prestar atención a la fractura que puede provocar incidentes de seguridad.

como por ejemplo

heridas. No lo opere hasta que confirme que no hay personas ni objetos en el

Radio de curvatura reforzado. el

producto es maquinaria de funcionamiento eléctrico. Tal como lo encontró el

lluvia o agua que provoque fugas, debe cubrirse con tela impermeable.

membrana después de su uso.

4.6 Movimiento

1. Mueva la dobladora después de asegurarse de que el perno de fijación del mango esté apretado.
2. Asegúrese de que el perno de anillo estacionario esté fijo cuando transite o mueva el juerga.
3. Se deben insertar cadenas en el pasador de seguridad para evitar que el doblador temblando o saludando en el tránsito.
4. Cuando mueva la dobladora fijando la manija, los 4 pernos no se pueden aflojar ni dañado. Mueva la dobladora junta por 4 manijas.

5. Mantenimiento

5.1 Verificar y cambiar

Cambie la escobilla de carbón --- Se debe cortar la energía. Si la máquina deja de funcionar durante el proceso, confirme el desgaste intensidad de la escobilla de carbón. La escobilla de carbón que utiliza la maquinaria eléctrica. Los usos pertenecen a los consumibles. Si la escobilla de carbón se utiliza más allá del Línea de restricción del desgaste, la maquinaria eléctrica disminuir, incluso dejar de correr. Luego apague la máquina y reiniciela. Si el La máquina se apaga automáticamente después de un funcionamiento transitorio, resulta ser necesario cambiar la escobilla de carbón. Utilice la máquina después el cambio de la escobilla de carbón ya que el uso continuo acelera el desgaste y desgarramiento del conmutador que provoca daños en el rotor bobina.

Medios de cambio:

Abra la tapa superior de la escobilla con un destornillador para que la escobilla de carbón pueda sacarse en la máquina.

Utilice el cepillo adjunto al comprar la máquina para limpiar la Eje central interno y rueda giroscópica fija antes de cambiar y usar.

5.2. Lubricación:

5.2.1. Ciclo:

La lubricación debe ser realizada por el personal regularmente y también puede ser mantenido durante el tiempo que no se utilice.

PLS ponga la lubricación cada semana.

5.2.2. Aceite

Adopta la grasa de litio común; no utilice la lubricación diferente en al mismo tiempo, si eliges uno porque influirá en la duración de la vida.

5.2.3. Limpiar la boca de aceite

Antes de poner la grasa lubricante se debe limpiar la boca de aceite y no

Recuerde limpiar el resto.

5.3 Verificar y mantener

Verifique los pernos y tuercas de cada posición, si se vuelven flexibles.

En temporada húmeda o después de días lluviosos, se debe abrir la ventilación a prueba de lluvia.

Secar. En caso de una fuerte descarga eléctrica al girar la rueda giroscópica, retroceda a la ubicación, redondeelo apretado después de ajustar el perno de liberación, aporreado

al estado muy lento.

La luz indicadora del panel encendida significa que la máquina está girada y planificada.

Verifique la alimentación y el cable si no brillan al conectar la alimentación.

Lámpara indicadora del tablero trasero.

La lámpara indicadora muestra el panel si no puede iniciar la máquina cuando presione el interruptor de INICIO --- Confirme el estado de desgaste o desgaste.

Brocha de carbón .

Además, favor de consultar con cada sucursal y centro de servicio post venta de cuartel general para otros rubros.

6. Seguridad eléctrica

6.1. Normas de seguridad del sistema eléctrico.

1. Sólo personal que esté debidamente capacitado y tenga los conocimientos adecuados y la habilidad debe encargarse de todos los problemas y reparaciones eléctricos.

2. No altere ni pase por alto los enclavamientos de protección.

3. Antes de comenzar, lea y observe todas las etiquetas de advertencia.

4. Cuando solucione problemas, asegúrese de que se haya cortado la fuente de alimentación. y el interruptor principal ha sido bloqueado.

5. Tome precauciones adicionales en áreas húmedas para protegerse de puesta a tierra accidental.

6. Antes de aplicar energía a cualquier equipo se debe establecer, sin una duda, que todas las personas lo tienen claro.

7. No abra el panel de control eléctrico a menos que sea necesario comprobar el equipo eléctrico.

8. No altere los circuitos eléctricos a menos que esté autorizado a hacerlo por el fabricante

9. Al reemplazar componentes eléctricos, asegúrese de que cumplan con las especificaciones del fabricante, incluida la codificación de colores adecuada.

10. No utilices gafas de metal, collares o cadenas metálicas mientras trabajas. en cualquier equipo eléctrico.

Tampoco use ningún anillo, reloj o pulsera mientras opera aparatos eléctricos. equipo.

Instrucciones adicionales para el cortador de barras de refuerzo (Cortador de barras de refuerzo y modelo doblador)

Precauciones generales de seguridad

Uso

Utilice cortadores de barras de refuerzo únicamente en barras de refuerzo de hormigón.

Restringir el uso a materiales designados.

Siempre existe la posibilidad de que el extremo cortado salga disparado, especialmente si hay menos de 30 cm de longitud. Exceder en gran medida las especificaciones de materiales designadas aumenta este riesgo y también dañará la herramienta. No intente cortar barras de refuerzo. Más duro, más grueso o más fino que los especificados.

Utilice protección para los ojos

Utilice gafas de seguridad, gafas de seguridad con protectores laterales o una careta. cuando utilice el cortador.

Proporcionar barreras de seguridad.

Instale mamparas de seguridad para proteger a los compañeros de trabajo de posibles extremos voladores. Lugar Pantalla de seguridad debajo de la barra de refuerzo cuando se trabaja en lugares altos.

Ejercer un control adecuado

Sostenga el cortador firmemente y mantenga una posición y equilibrio adecuados. No Estire demasiado cuando trabaje en un lugar alto, asegure el cortador al andamio con un cuerda de seguridad. Compruebe que el cable de alimentación no esté sucio y manténgalo alejado de bordes afilados y calor. Verifique que todas las llaves de ajuste hayan sido retirado antes de usar el cortador.

Protección contra descargas eléctricas

Para evitar posibles descargas eléctricas, no manipule la cortadora con las manos mojadas o Utilice el cortador bajo la lluvia o en lugares húmedos. Esté atento a todas las líneas eléctricas,

circuits and other dangers that can be contacted, especially those that are below the surface or in another hidden way to the eye.

Desenchufe la herramienta

Disconnect the switch from the power outlet when it is not in use and before cleaning, adjusting or performing maintenance. Do not disconnect the plug from the power outlet by pulling the cord. Always verify that the switch is off before plugging it in.

Cuidado con el medio ambiente

Do not use the switch in the presence of flammable materials (for example, paint, solvents, products derived from petroleum, adhesives).

Do not use the switch in a place possibly illuminated and free of obstructions. The operator must have at all times a clear view without obstacles of the switch, the reinforcement bar and the surroundings.

Use ropa adecuada

Do not wear loose clothing, hanging objects or jewelry. Restrict long hair.

It is recommended to use a safety helmet and boots with rubber soles. If

you use safety gloves, take special care that the gloves do not come into contact with the moving parts.

Mantenga alejados a los visitantes

Keep all visitors at a safe distance from the work area for their own protection and to avoid distractions from the operator.

Mantenga el cortador con cuidado

Inspect the switch before each application. Damaged or loose cutting blocks can result in personal injuries. Keep the handle dry, clean and free of oil and

grease. Keep the housing and the piston free of dirt and iron filings. Check that the screws or bolts are tight or missing. Follow the instructions for

maintenance. Inspect the switch, the cord, the plug and any extension cord regularly at intervals.

Almacenar con cuidado

Cuando no esté en uso, guarde el cortador y los accesorios en un lugar seco donde no puedan ser accedidos por personas no autorizadas.

Instrucciones de operación

Precaución: Indica un peligro que podría provocar lesiones personales menores y/o daños al producto.

Cuidado: Indica peligro que resultará en daños al producto.

Controles previos al uso

1. Compruebe el nivel de aceite.

2. Compruebe el estado de los bloques de corte y el apriete de los pernos del bloque de corte.

Precaución: El uso de bloques de corte flojos o agrietados puede provocar lesiones a operadores, así como daños a la unidad.

3. Compruebe que la fuente de alimentación sea adecuada para la cortadora.

4. **Cuidado:** Si el voltaje es demasiado alto, el motor se quemará. Si el voltaje es demasiado bajo, se generará energía insuficiente. Nunca utilice corriente continua.

5. Compruebe que la fuente de alimentación esté correctamente conectada a tierra.

6. **Precaución:** La falla en la conexión a tierra del suministro de energía puede resultar en una descarga eléctrica al operador.

7. Compruebe que el cable no esté dañado y que el enchufe no esté suelto.

Precaución: La cubierta cortada o desgastada podría provocar un cortocircuito y una descarga eléctrica al operador.

Calentamiento

En clima frío, caliente la unidad durante 30 a 60 segundos para que el aceite hidráulico alcance la viscosidad adecuada. Tire del gatillo -interruptor para extender el pistón y suéltelo cuando haya alcanzado su recorrido completo. Repita de 15 a 20 veces.

Ajuste del tope

La función de tope ajustable para mantener la barra de refuerzo en la posición correcta durante el corte y debe configurarse adecuadamente para cada tamaño de barra de refuerzo antes

haciendo un corte.

·Atornille el tope para dejar suficiente espacio para la barra de refuerzo.

·Inserte la barra de refuerzo completamente en el soporte en forma de U. Asegúrese de que la barra de refuerzo descansa sobre la base del tapón.

·Manteniendo la barra de refuerzo en ángulo recto (90°) con respecto al bloque de corte delantero, desenrosque el tope. hasta que apenas toque la barra de refuerzo. Una vez instalado, el rebajador no necesita más ajuste al cortar barras de refuerzo del mismo diámetro, pero se debe volver a configurar para una barra de refuerzo de diferente tamaño.

Precaución: Si no coloca correctamente el tope, se producirá un desgaste excesivo del bloque cortador y puede hacer que el extremo cortado salga disparado.

Corte

1. Inserte la barra de refuerzo entre el tope y el bloque de corte frontal, asegurándose de que esté correctamente asentado en un soporte en forma de U.

2. Tire del gatillo; cambie y mantenga presionado mientras el pistón avanza y la barra de refuerzo es cortado. (Si se suelta el interruptor en un punto intermedio, el pistón se detendrá).

3. Cuando finalice el corte, suelte el interruptor. El pistón se retrae automáticamente.

(Tenga en cuenta que el interruptor no se puede reactivar hasta que el pistón se haya retraído por completo).

Puntos de atención

1. Tenga especial cuidado al cortar trozos cortos (30 cm o menos), ya que el extremo cortado tiende a salirse volando.

!Precaución: Los extremos voladores son un peligro para todo el personal que se encuentre en las proximidades. Erguido mamparas de seguridad.

2. No cubra las rejillas de ventilación.

Atención: Si los eventos están cubiertos , El motor se sobrecalentará y podría quemarse.

3. Si la temperatura del aceite hidráulico supera los 70 ° (158 F), la potencia disminuirá.

Deje que se enfríe antes de reanudar la operación. (Tenga especial cuidado en verano, cuando la carcasa de aluminio de la bomba se calienta más rápido.)

4. Si se observa una caída en la potencia y el motor está inusualmente caliente, verifique el carbón. cepillar .

5. Si el pistón alguna vez no se retrae completamente, empuje el bloque cortador trasero hacia atrás para retraer manualmente el pistón.

Precaución: Utilice una barra de refuerzo o una barra de metal plana para este propósito. Nunca empuje el cortador bloquear con cualquier parte de la mano, incluso si lleva guantes.

Una vez que el pistón se haya retraído, apriete el gatillo el tiempo suficiente para pistón de avance. Desenchufe la unidad. Y revise el pistón y la carcasa para ver si Polvo acumulado, limaduras de hierro que pueden estar atascando el pistón. Después limpieza, el pistón aún no se retrae automáticamente cuando está completamente extendido, el El propio pistón podría resultar dañado. Devuelva la unidad a un agente autorizado para reparar.

Mantenimiento

Bloques de corte

Antes de usar, siempre verifique que los dos pernos en cada bloque de corte estén correctamente apretado. El uso de un bloque suelto provocará daños al bloque y alojamiento. Verifique también el estado de los bloques de corte. Si alguno de los bordes cortantes está desafilado o astillado, retire los pernos de retención y gire ambos bloques para que dos nuevos Los bordes entran en uso. Reemplace y apriete los pernos (cada bloque tiene cuatro los bordes de corte)

Cuando se hayan utilizado los cuatro filos cortantes o si alguno de los bloques está agrietado o de lo contrario está dañado, reemplace ambos bloques.

Precaución: Un bloque suelto o agrietado puede provocar lesiones al operador.

Limpieza

Cortador de limpieza después de su uso.

Precaución: Use guantes para proteger las manos de astillas de metal. No utilice un Pistola de aire comprimido, el chorro de aire puede provocar que entre limaduras de metal y/o polvo en los ojos. y sistema respiratorio.

- 1.Desconecte la unidad.
2. Limpie o cepille toda la suciedad y las limaduras de metal. Preste especial atención a la mitad inferior del pistón, donde se acumula más fácilmente la suciedad.

Control del nivel de aceite

Como las cortadoras funcionan hidráulicamente, el nivel de aceite debe comprobarse en intervalos frecuentes, preferiblemente todos los días. No mantener el aceite en el

El nivel adecuado produce una caída de presión y una pérdida de potencia de corte.

Precaución: el aceite hidráulico es altamente inflamable. Mantener alejado de chispas y llama desnuda. No fume.

Precaución: el aceite hidráulico puede causar inflamación de los ojos y la piel. Si

Si se ingiere, provocará diarrea y vómitos.

En caso de contacto con los ojos, enjuagar con agua limpia durante al menos 15 minutos y consultar a un médico. En caso de contacto con la piel, lávese abundantemente con jabón y agua.

En caso de ingestión, consulte inmediatamente a un médico. No lo haga deliberadamente inducir el vómito.

1.El aceite debe estar tibio pero no caliente. Caliente la unidad si está fría.

2.Ajustar el tope y hacer tres o cuatro cortes, observando exactamente en qué punto

la barra de refuerzo realmente se está rompiendo.

3.Pellizca un trozo corto de barra de refuerzo, deteniéndote justo antes de que se rompa. Desenchufe la unidad de la fuente de energía.

4. Con la barra de refuerzo parcialmente cortada en su lugar, dé vuelta la unidad de modo que el tapón de aceite quede más alto. (Si la unidad está caliente, déjela enfriar).

5.Retire el tapón de aceite y la arandela de sellado (empaquetadura).

Precaución: Nunca retire el tapón de aceite cuando la unidad esté caliente o el aceite saldrá a borbotones.

6.Compruebe que el aceite esté nivelado con la parte inferior del orificio del tapón. (es decir, la caja de la bomba está llena hasta el borde). Si el nivel de aceite es demasiado bajo, rellénelo con aceite hidráulico de peso 20 con

Propiedades antiespumantes y antiabrasión. (Grado de viscosidad ISO VG46. Por ejemplo Shell oil tellus 46, mobil oil DTE-25 O Esso uni power SQ46.)

7.Después de rellenar, extraiga el aire del sistema. Incline suavemente el cortador a lo largo y regréselo a una posición nivelada. Rellenar de nuevo e inclinar en la dirección opuesta.

Repita este proceso hasta que se haya extraído todo el aire.

Cuidado: El cortador no puede funcionar correctamente si el aceite contiene burbujas de aire.

8.Reemplace la arandela de sellado (empaquetadura) y el tapón. Conecte el cortador a la fuente de alimentación y servir completamente las barras de refuerzo.

Cambio de aceite

1.El aceite hidráulico debe cambiarse al menos una vez al año. Más pronto si parece sucio.

2.Desconecte la unidad de la fuente de alimentación. Retire el tapón de aceite y la empaquetadura. Girar cortador volcar y escurrir el aceite en un recipiente adecuado. Cuando el aceite deja de salir, Incline la unidad hacia atrás para que el aceite atrapado en la carcasa del pistón pueda salir. Cuando la carcasa está vacía, incline la unidad en la dirección opuesta para vaciar los residuos en la caja de la bomba.

3.Con el orificio de drenaje hacia arriba, llene lentamente la unidad con aceite nuevo. Reemplace el enchufe y apretar ligeramente. Conecte la unidad a la fuente de energía y haga avanzar el pistón dos o tres veces. Desenchufe la unidad y retire el tapón de aceite. Rellene el nivel de aceite y reemplace enchufar.

4.Finalmente siga el procedimiento para verificar el nivel de aceite.

Nota: Deseche el aceite hidráulico de acuerdo con las regulaciones locales. No verter al mar, río, lago o desagües.

Apriete de los pernos

Una vez a la semana o después de cada 500 cortes, verifique el apriete de todos los pernos, especialmente los que sujetan la carcasa al cilindro. Los pernos flojos resultarán en una pérdida de poder.

Escobillas de carbón

Inspeccione las dos escobillas de carbón al menos una vez cada dos meses. (normal La vida útil del cepillo es de 200 horas.)

Cuidado: Las escobillas desgastadas provocarán una pérdida de energía y harán que el motor se caliente. y dañar irreparablemente el conmutador de la armadura.

1.Desconectar la unidad

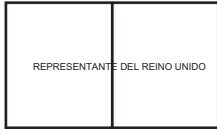
2.Desatornille ambas tapas de las escobillas y extraiga las escobillas de carbón.

3.Reemplace los cepillos si tienen menos de 6 cm de largo.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW 2122
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITADO. C/O YH Consulting Limited
Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

HYDRAULIKA STOŁOWA

GIĘTARKA ZBROJENIA

MODEL:RBC-25/RB-25

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas.

Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Hydrauliczne zbrojenie stołowe
Gię tarka

MODEL:RBC-25/RB-25



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:
Wsparcie

techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.



OSTRZEŻENIE

Nie próbuj obsługiwać, dopóki nie przeczytasz dokładnie i nie zrozumiesz całkowicie wszystkie instrukcje, zasady itp. zawarte w tej instrukcji. Brak przestrzegania może skutkować wypadkami z pożarem, porażeniem prądem elektrycznym lub poważnymi wypadkami obrażenia ciała. Przechowuj instrukcję obsługi i częściej ją przeglądaj, aby zachować ciągłość bezpiecznej operacji.

1. POZNAJ SWOJĄ MASZYNĘ.

Dla własnego bezpieczeństwa przeczytaj uważnie instrukcję obsługi. Dowiedz się zastosowania i ograniczenia, a także specyficzne potencjalne zagrożenia z nimi związane ta maszyna.

2. TRZYMAJ MIEJSCE PRACY W CZYSTOŚCI.

Obszar zaburzeń i stół roboczy spowodują wypadek.

3. NIE UŻYWAĆ W NIEBEZPIECZNYCH ŚRODOWISKACH.

Nie używaj elektronarzędzi w wilgotnych lub mokrych miejscach ani nie wystawiaj ich na działanie deszczu. Zapewnia dobre oświetlenie obszaru roboczego.

4. Trzymaj osoby nieprofesjonalne z daleka.

Wszystkich gości należy trzymać w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.

5. UŻYWAJ ODPOWIEDNICH NARZĘDZI, NIE PRACUJ NA SIŁĘ.

Będziesz wykonywać swoją pracę lepiej i będziesz bezpieczniejsza w tempie, do jakiego zostało zaprojektowane.

6. NOSIĆ ODPOWIEDNIĄ ODZIEŻ.

Unikaj luźnej odzieży, rękawiczek, krawatów, pierścionków, bransoletek i biżuterii, które mogą powodować mogłyby zostać wciągnięte ty przez ruchome części. Zalecane jest obuwie antypoślizgowe. Nosić ochronną osłonę włosów chroniącą długie włosy.

7. USTAWIENIE MASZYNY

Przed uruchomieniem giętarkę należy ustawić na płaskim i stabilnym podłożu. Wszelkie wstrząsy mogą powodować nieprecyzyjną pracę. Aby uniknąć wypadków związanych z bezpieczeństwem, przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że maszyna nie trzęsie się.

8. DZIAŁANIE WYŁĄCZONE. KONSERWUJ MASZYNĘ

Utrzymuj maszynę w czystości i bezpieczeństwie. Po pracy oczyść i usuń kurz i złom w przekładni głównej i korpusie.

9. KORZYSTAJ Z ZALECANYCH AKCESORIÓW.

Przed serwisem wymienia okucie lub ewentualnie montaż i montuje silnik, musi odciąć źródło zasilania maszyny od prądu miejsce źródłowe (uwaga: prowadzi operację przez specjalistów).

10. ZASILANIE

Źródło zasilania należy podłączyć do jednofazowego 110 V lub 220 V (patrz parametr w maszynie) źródła zasilania. Po podłączeniu do źródła zasilania RB-25 i RBC-25 muszą używać 3,5 ~ Linia energetyczna o powierzchni 5,5 m² (cv). Linię energetyczną należy utrzymać poniżej 30 ~ 40 m, aby zapewnić normalne działanie.

※ Odniesienie ----- w sytuacji użycia linii przedłużenia

Ten produkt jest przeznaczony do stosowania w sytuacji dużej odległości od źródła zasilania przedłużyć linię do połączenia, w zależności od grubości linii i różnych aktualnej wydajności, dlatego należy stosować powyższe przepisy. Linia przedłużająca. Używać Linia jest zbyt długa lub zbyt cienka spowoduje utratę prądu elektrycznego i przeciążenie napięcia, doprowadzić do krawędzi izolacji przewodów, a następnie szybko włączyć ciepło zdolność izolacyjna do zmniejszenia, w końcu wycieku prądu elektrycznego lub ognia. Poza tym będą osłabiają siłę wyjściową silnika, wewnętrzny obwód elektryczny jest łatwy do awarii. aby rozpocząć korzystanie z linii z punktu podłączenia linii energetycznej, musi ona odpowiadać postanowienia powyższej linii przedłużającej, nie oznaczają również działania w pobliżu zasilanie elektryczne jest dobre, w przypadku dużych odległości obsługi, zapoznaj się z tabelą dotyczącą użycia odpowiedniego stopnia mocy

linia według odległości.

(druć) max.długość	RB-25 / RBC-25
	Średnica drutu / rozmiar drutu
15 m	2,0 m2 X 3C
25 m	3,5 m2 X 3C
40m	5,5 m2 X 3C

1.1.2 Dodatkowe zasady bezpieczeństwa

.Gdy maszyna pracuje, nie czyść ani nie usuwaj resztek

.Nie usuwaj ani nie modyfikuj znaków ostrzegawczych, nawet ich nie wymieniaj powodować zamieszanie znaków.

. Przed przystąpieniem do obsługi maszyny przeczytaj uważnie instrukcję .

.Maszyna stoi prawidłowo na podłożu, aby uniknąć porażenia prądem.

Nie ruszaj się , dopóki maszyna nie zostanie

wyłączona. .Przed wymianą modułu maszyna powinna się całkowicie zatrzymać.

.Przed rozpoczęciem potwierdź. określić prawidłowy kąt zgięcia. . Aby tego uniknąć, nie kładź żadnych narzędzi na platformie przed rozpoczęciem pracy

Wypadki .

.Użyj odpowiednich narzędzi do regulacji maszyny.

1.2. Znaki ostrzegawcze:

Na urządzeniu znajdują się symbole ostrzegawcze, jak pokazano poniżej zapewnić prawidłową i bezpieczną pracę .

Symbole te są używane na maszynie do wskazania punktów lub instancji szczególne zagrożenie dla personelu obsługującego.

Nie usuwaj symboli bezpieczeństwa z maszyny.

Bezpieczeństwo ma dwa stopnie, które są zawarte w tej instrukcji:



Niebezpieczeństwo i



Uwaga w



Niebezpieczny — oznacza niebezpieczny skutek nieprawidłowej obsługi i nieprawidłowego podłączenia śmierć i GBH.

Uwaga — oznacza niebezpieczeństwo w wyniku niewłaściwego działania i prowadzenia twardego

szkoda pospolita lub zwykła krzywda. Uwaga może pomóc użytkownikowi poznać wynikiem zignorowania ostrzeżenia, rozpoznania zagrożenia i uniknięć tego niebezpiecznego.



Unikaj uszkodzeń



Niebezpieczeństwo

Nie wkładaj dłoni ani głowy do płotu ochronnego, w przeciwnym razie spowoduje to krzywdę się .

Nie dotykaj przycisku mokrą ręką, w przeciwnym razie grozi porażeniem prądem.

Każda praca obejmuje instalację , testowanie oraz kontrolę i konserwację musi to zrobić profesjonalny technik.

Transport i instalacja



Uwaga

Do przenoszenia sprzętu należy używać odpowiednich narzędzi do podnoszenia i opadania transportować sprzęt, aby uniknąć uszkodzeń i wypadków.

Zapoznaj się z instrukcją obsługi, aby zainstalować sprzęt.

Sprawdź i potwierdź miejsce montażu oraz położenie nacięcia przewijarka.

Nie pozwól, aby maszyna doznała gwałtownego uderzenia lub uderzenia podczas transportu maszyny.

Nie podnoś ani nie zawieszaj silnika podczas transportu, ponieważ może to spowodować uszkodzenie silnika.

Nie testuj maszyny, jeśli brakuje jakiegokolwiek elementu elektrycznego lub jest on uszkodzony.

Linia ustawień



Niebezpieczeństwo

Nie podłączaj głównego źródła zasilania do wentylatora zabezpieczenia prądowego

przycisk.

Proszę odłączyć zasilanie i potwierdzić to sprawdzając podczas ustawiania linii lub sprawdzić.

Ustawienie linii po instalacji, jeśli nie, doprowadzi do wypadku.

Nie ściskaj ani nie zaciskaj kabla, nie uszkodzaj ani nie obalaj samowolnie.

Chyba, że doprowadzi do porażenia prądem.

Próba biegu



Uwaga

Sprawdź całą maszynę i potwierdź, że nagłe uruchomienie nie jest możliwe uszkodzić sprzęt.

Wyreguluj trójfazowe zależności pomiedzy zbiornikiem kontrolnym i każdym silnikiem aby potwierdzić, że pozycja obrotu każdego silnika jest prawidłowa.

Operacja



Uwaga

W tym czasie nie dotykaj dłońmi ruchomej części folderu tnącego wczesnego badania, aby uniknąć obrażeń.

Nie dokonuj żadnych modyfikacji sprzętu, chyba że jest to wymagane przez technika pomoc od BS. W przeciwnym razie BS nie będzie ponosić żadnego obowiązku wynikającego z wyniku.

Inny przedmiot uwagi



Uwaga

Przed użyciem konieczna jest całkowita kontrola i próba uruchomienia po pozostawieniu nieużywanym przez dłuższy czas.

Nie wolno obsługiwać ani konserwować maszyny, gdy jest nią operator nie trzeźwy po alkoholu lub zmęczony.

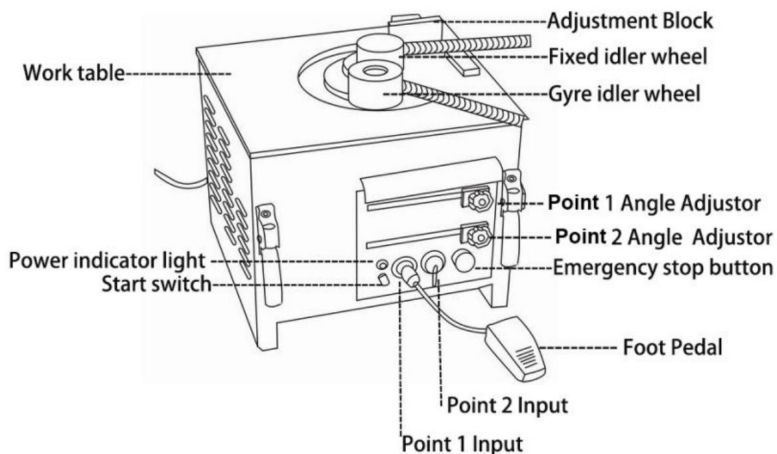
Do konserwacji i wymiany części należy używać części zamiennych firmy BS.

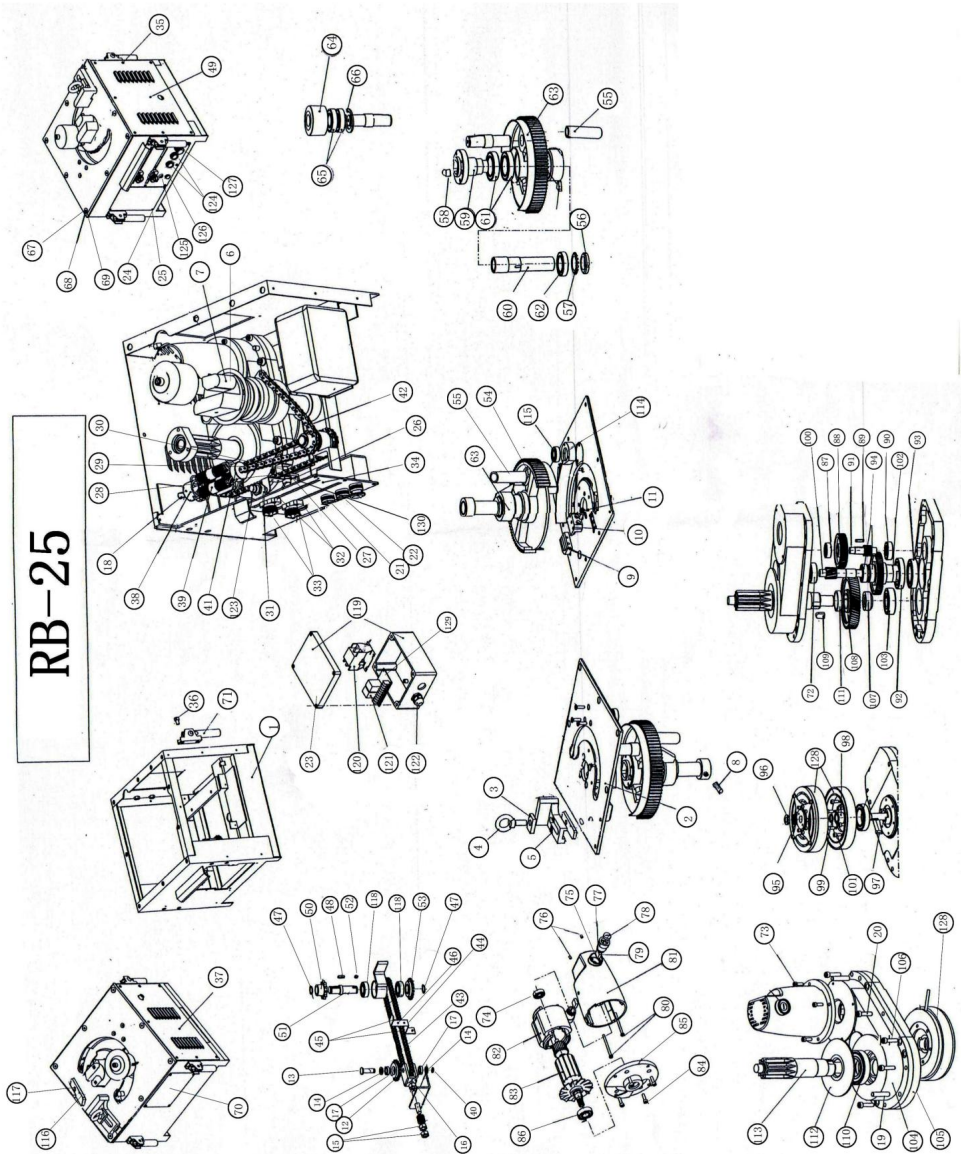
BS nie gwarantuje utrzymania go w dobrym stanie, jeśli klient uszkodzi maszynę przy użyciu części zamiennych innej firmy.

LISTA PARAMETRÓW

Model	RBC-25	RB-25
Napięcie	AC 220-240 V 50 Hz	AC 220-240 V 50 Hz
Moc (W)	1700	1700
GW (kg)	131,3	93,3
NW (kg)	154,7	110
Prędkość skrawania	4 s /3,5 s	4 s/3,5 s
Maks. zbrojenie	25mm	25mm
Minimalne zbrojenie	4mm	4mm
kąt zgięcia	18-25 # gięcie prętów stalowych kąt 180 stopni (okrągły the) 8-16 # gięcie prętów stalowych kąt 90 stopni (narożnik pleśń) Kąt zgięcia 8 # zbrojenie wynosi <90 stopni	18-25 # gięcie prętów stalowych kąt 180 stopni (okrągły the) 8-16 # gięcie prętów stalowych kąt 90 stopni (narożnik pleśń) Kąt zgięcia 8 8 # zbrojenie wynosi <90 stopni

Rebar bender Parts





NIE.	NAZWA CZĘŚCI NR.	NAZWA CZĘŚCI NR.	NAZWA CZĘŚCI		
1	Zestawy stojaków na stopy 44		zatrzymaj film	87	Łożyisko 6202 15× 35× 11

2	zestawy stołów roboczych	45	łańcuch złącze	88	bieg
3	stała uszczelka	46	filiżankowa głowa nit $\Phi 3,5 \times 4$	89	okrągła główka płaska klucz
4	sześciokątny śruba M16 \times 55	47	pierścień zabezpieczający wału $\Phi 20$	90	6302łożysko 15 \times 42 \times 13
5	wyregulować blok	48	okrągła głowa płaski klucz	91	wał zę baty
6	Model	49	prawa migawka 92		łożysko 61910 50 \times 72 \times 12
7	wał ustalający		Koło łańcuchowe 50	93	10008łożysko 40 \times 68 \times 9
8	gniazdo sześciokątne ustawić śruby	51	koło łańcuchowe wał	94	łożysko 600420 \times 42 \times 12
9	blok buforowy	52	okrągła głowa płaski klucz		Podkładka oporowa 95 16
10	zatrzymać blok	53	koło łańcuchowe	96	okrągła nakrętka M16 \times 1,5
11	gniazdo sześciokątne ustawić śruby	54	wewnętrzny sześciokąt śruba	97	okrągła główka płaska klucz
12	koło łańcuchowe	55	przeciek terminal zestawy spawalnicze	98	łożysko igielkowe
13	rolka szpilkowa	56	okrągła nakrętka M45 \times 1,5		Uszczelka łożyska 99
14	uszczelka 12	57	zatrzymać pralkę F45	100	wał zę baty
15	nakrętka M12	58	okrągła głowa klucz płaski 12 \times 17	101	wewnętrzny sześciokąt śruba
16	stopa koła łańcuchowego podstawka	59	lokowanie rękaw	102	przekładnia łącząca
17	61901łożysko 12 \times 24 \times 6	60	łączyć rękaw	103	łożysko 6305 25 \times 62 \times 17

18	sześciokąt śruba z łbem	61	Łożysko 6011 55× 90× 18	104	skrzynia biegów (w górę sprawa)
19	okrągłych szpilek 10× 35	62	Łożysko 6009 45× 75× 16	105	skrzynia biegów (w dół sprawa)
20	wewnę trzny sześciokąt śruba M8× 35	63	duży sprzęt koło rolkowe	106	wewnę trzny sześciokąt śruba
21	przewód broni	64	komponentu	107	pralka
22	przewód broni	65	Łożysko 6207 35× 72× 17	108	bieg
23	elektryczny mieszkania	66	kołnierz z dziurką F72	109	okrągła główka płaska klucz
24	uszczelka	67	fazowana głowa śruba M10× 25	110	6208łożysko40× 80× 18
25	śruba z łbem stożkowym M4× 7	68	wiosna podkładkaΦ10	111	pralka
26	Czujnik w dół uchwyt	69	nakrętkę M10	112	mieszkania
27	nakrętkę M4	70	plytka drzwi powietrznych	113	wał zębaty
28	fazowana głowa śruba	71	nit uchwytu zestawy	114	pralka
29	śruba z nakrętką	72	Łożysko 6303 17× 47× 14	115	6204łożysko 20× 47× 14
30	nakrętkę M5	73	wewnę trzny sześciokąt śruba	116	uszczelka
31	czujnik w górę uchwyt	74	Łożysko 6200 10× 30× 9	117	wewnę trzny sześciokąt śruba
32	uchwyt na przewód	75	węgiel posiadacza pralka	118	6004 łożysko
33	koło ręczne	76	sześciokąt zestaw gniazd śruby	119	elektryczne pudełko

34	płyta	77	uchwyt wę gła zestawy	120	stycznik
35	śruba z łbem stożkowym	78	uchwyt wę gła	121	przełącznik
36	wewnę trzny sześciokąt śruba	79	szczotka wę głowa nasadkowa zestawy	122	złącze wodne
37	lewa migawka	80	wewnę trzny sześciokąt śruba	123	czujnik
38	uchwyt sprę żyny naciągowej	81	Obudowa silnika 124		wtyczka nawigacyjna
39	sprę żyna naciągowa	82	stojan elementy wirnika	Lampka kontrolna	125
40	rozgałę zionych $\Phi 3,2 \times 16$	83	elementy	Przełącznik joggingowy	126
41	uchwyt sprę żyny naciągowej	84	wewnę trzny sześciokąt śruba	127	przycisk bezpieczeństwa
42	łańcuch 08B-1-35	85	obudowa końcówki	128	sprę gło magnetyczne
43	łańcuch 06B-1-T6	86	silnika 6203 łożysko 17× 40× 12		

2.Sposoby działania

2.1Stosowanie metod

Kiedy podłączenie linii energetycznej do źródła zasilania 110V/220V i zaświeciła się kontrolka zasilania, oznacza to, że przygotowanie maszyny do pracy zostało zakończone, można kontynuować normalną pracę . Stałe koło napinające, ruchome koło napinające i rozstaw bloku regulacyjnego sprę ta stalowego muszą dokonać odpowiedniej regulacji zgodnie ze specyfikacją sprę ta stalowego. Podłączenie przełącznika nożnego do punktów 1,2 znacznie ułatwi pracę .

Punkt 1, podłącz do pracy - ką ustawiony w punkcie 1, naciśnij przycisk START

lub włącz sterowanie pedałem nożnym.

Punkt 2, podłącz do pracy. Kąt ustawiony przez punkt 2, za pomocą przełącznika nożnego sterowaniem, tym razem musi zostać ustalony kąt punktu 1 ustawiony za pomocą klamki z punktem 2 na tym samym kącie poziomu lub jest wię kszy niż kąt punktu 1.

Jednocześnie po ustawieniu uchwytu kąтового należy dobrze zamocować nakrętkę uchwytu lub kiedy działanie maszyny stanie się luźne. Dostosuj żądany kąt, przesuując w lewo lub w prawo, po kącie regulacja jest ustawiona prawidłowo, upewnij się, że uchwyt do ustawiania kąta jest nieruchomy.

Operator musi stać poza miejscem wykonywania operacji gięcia prętów zbrojeniowych kierunku.

po naciśnięciu ciurka wyłącznika rozrusznika lub przełącznika nożnego spowoduje wygięcie pręta zbrojeniowego kąta, który ustawiłeś

jeśli podczas operacji zauważysz jakieś nieprawidłowości, musisz nacisnąć zatrzymanie awaryjne, aby przerwać pracę maszyny. Pamiętaj, aby podczas gięcia przestrzegać kąta punktu 1 być wię kszy niż punkt 2, w przeciwnym razie maszyna nie będzie mogła normalnie pracować. (Dotyczy to RB-25 I RBC-25 RB-32 I RBC-32 nie stanowi problemu.)

w sytuacji użycia przełącznika nożnego poza kontrolą działania maszyny kiedy proszę nacisnąć pobliską maszynę do testowania ręcznego przełącznika światła zasilania czy obrócić, ocenia przełącznik nożny, czy przedstawić załamanie.

Uwaga: po naciśnięciu ciurka wyłącznika awaryjnego w celu uruchomienia maszyny należy ruszyć koło napinające powróci na swoje miejsce.

w sytuacji roboczej zginania w punkcie 2, pozycja uchwytu w punkcie 1 należy zachować ten sam kąt poziomu z punktem 2 lub ustawić mniejszy w kąt 5 stopni niż punkt 1, a następnie zamocuj uchwyt kątowy tak, aby nie wystąpić awaria instalacji elektrycznej lub maszyny.

※Dopasowanie różnych kół (RB-25 / RBC-25):

Zbrojenie specyfikacja	Naprawiono koło napinające koło	Koło napinające żyru koło	Współczesny zdolność gięcia
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	1 szt

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 szt
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 szt
Ø6- Ø13	moduł	Ø94	3-6 szt
Specjalna sytuacja	Możliwy dostosować	Możliwy dostosować	

2.2.Uwaga

Zgodnie ze współczesną wytrzymałością na zginanie, aby móc używać tego produktu, musi ona łatwo przekroczyć, powodując uszkodzenie tego produktu.

Podczas gięć ciał pręć tów stalowych należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń palec i tak dalej, incydent związany z

bezpieczeństwem. w zależności od różnej twardości wzmocnionego materiału, specjalnego należy zwrócić uwagę, aby uniknąć złamania, które może prowadzić do bezpieczeństwa zdarzenia takie jak zranienie. .Proszę

nie uruchamiać, dopóki nie potwierdzisz, że w pomieszczeniu nie ma żadnych osób ani obiektów wzmocniony promień gięć ciał.

.Produkt jest elektryczną maszyną funkcjonalną, napotkaną przez deszcz lub woda może spowodować wyciek, należy ją później przykryć wodoodporną membraną używać.

Upewnij się, że nieruchoma śruba pierścieniowa jest zamocowana podczas transportu lub przenoszenia maszyna.

, podczas pracy zgodnie z punktem 2, ustaw kąt punktu 2 na taki sam lub nie więć kszyc niż punkt 1 z 5 stopni, aby zapewnić, że pod warunkiem, że na zewnątrz ataki uderzeniowe, sama maszyna nie bęć dzie się poruszać w lewo i w prawo, aby działać maszyna.

.Upewnij się, że nieruchoma śruba pierścieniowa jest zamocowana podczas transportu lub przenoszenia Łańcuchy gięć tarki należy włożyć w agrafkę, aby udawać gięć tarkę przed wstrząsami lub falowaniem podczas transportu. Kiedy przesuwasz gięć tarkę, mocując ją uchwyt, 4 śruby nie mogą się poluzować, a nastęć pnie przesunąć gięć tarkę razem za pomocą 4 uchwytów.

Zabronić używania elementów koła napinającego

Jeśli zaznaczono zgodnie z poniższym (X), należy zastosować metodę operacji poprzez przeciągnięć ciał pasa obręć cz łatwo pęć knie. Szczerze rejestruje prawidłowe działanie!

3. Środowisko:

Proszę używać go w takich warunkach środowiskowych.

Środowisko	Środowisko temperatura	-10 °C ~ 45 °C (nie zamarza)
	Wilgotność otoczenia	Poniżej 90%RH (nie krzepnie rosa)
	Temperatura przechowywania	-20 °C ~ + 65 °C
	Środowisko	W pomieszczeniu (gaz niekorodujący, gaz palny, mgła olejowa itp.)
	Wysokość nad morzem poziom	Poniżej wysokości 1000m

4. Obsługa 4.1

Pozycja robocza Po

zainstalowaniu sprzętu operator może obsługiwać stojak na sprzęt w odległości około 0,5 m przed panelem operacyjnym

Nie używaj rąk do dotykania wszystkich działających części podczas pracy urządzenia, aby uniknąć wypadku.

Po wyregulowaniu ilości należy pamiętać o zablokowaniu nakrętki.

Jeśli podczas pracy wystąpią nieprawidłowości, należy przerwać pracę.

Gdy pojemnik jest duży, średnica otworu napełniającego nie powinna być zbyt mała, aby zabezpieczyć otwór napełniający przed uszkodzeniem w przypadku zbyt dużego ciśnienia napełniania.

4.2 Zatrzymanie awaryjne

W tej maszynie zainstalowano jeden przycisk zatrzymania awaryjnego, więc po jego naciśnięciu maszyna całkowicie się zatrzyma. Gdy wydarzy się coś awaryjnego, naciśnij ten przycisk.

4.3 Zasilanie

Tylko jednofazowe zasilanie 110 V LUB 220 V. Linia energetyczna powinna odpowiadać zapotrzebowaniu zgodnie z zasadami bezpieczeństwa.

4.4 Panel sterowania

1 lampka kontrolna: po podłączeniu zasilania powinna świecić NA.

2 przełącznik ręczny: jeśli przełącznik nożny nie mógł sterować pracą maszyny, zastąp przełącznik nożny 1 przełącznikiem ręcznym w pobliżu lampki zasilania. 3 przełącznik nożny 1:

naciśnij przełącznik nożny 1, aby zakończyć działanie kąta 1 regulowane za pomocą regulatora kąta „1 punkt”.

4 przełącznik nożny 2: naciśnij przełącznik nożny 2, aby zakończyć działanie kąta 2 regulowane za pomocą „2-punktowego” regulatora

kąta. 5 wyłącznik awaryjny: w trakcie pracy, jeśli wystąpią jakiegokolwiek problemy, zwolnij przycisk i zatrzymaj wszystkie czynności. 6. Kąt 1: wyreguluj

kąt zagięcia za pomocą regulatora „1 punkt”.

(odpowiednio do przełącznika nożnego 1)

7. kąt 2: wyreguluj kąt zagięcia za pomocą regulatora „2-punktowego”.

(odpowiednio do przełącznika nożnego 2)

8. Przed zginaniem należy pamiętać o ustawieniu kąta na „1 punkt”.
Więcej niż „2 punkty” lub maszyna nie może działać. To jest dla RB-25
ORAZ RBC-25 , RB-32 I RBC-32 nie stanowią problemu.

4.5 Proces obsługi

1). Podłącz przewód zasilający do prądu elektrycznego 110 V/220 V i zobacz zapala się lampka kontrolna. Oznacza to, że giętarka jest gotowa do pracy. 2).

Proszę wybrać stałe koło napinające o właściwym rozmiarze i koło napinające o odpowiednim rozmiarze koło w zależności od średnicy pręta zbrojeniowego.

3). Proszę podłączyć przełączniki pedałów z otworami 1-punktowymi i 2-punktowymi ciasno.

4). Jednopunktowy regulator kąta służy do ustawiania przełącznika nożnego łącznie z 1-punktowym otworem. Na przykład zginanie stopy o 180 stopni przełącznik 1, ustawiasz kąt 180 stopni za pomocą 1-punktowego regulatora, a następnie dotknij przełącznika nożnego 1, aby zgiąć pręt zbrojeniowy o 180 stopni.

5). 2-punktowy regulator kąta służy do ustawiania przełącznika nożnego łącznie z 2-punktowym otworem. Na przykład, aby zgiąć o 90 stopni za pomocą przełącznika nożnego 2, ustawiasz kąt 90 stopni za pomocą 2-punktowego regulatora, a następnie dotkniesz przełącznika nożnego 2, aby zgiąć pręt zbrojeniowy o 90 stopni.

- 6). Należy pamiętać, że ustawienie kąta „1 punkt” musi być większe niż „2 punkt” lub maszyna nie będzie działać. Zobacz poniższe dwa zdjęcia.
- 7). Zamocuj regulator kąta, przesuując go odpowiednio w lewo i w prawo.
- 8). Operator powinien pracować poza kierunkiem biegu obracania zbrojeniowego.
- 9). Pręt zbrojeniowy zostanie wygięty w celu ustawienia kąta po naciśnięciu wyłącznika startowego lub pedału przełącznika.

Uwaga: Aby praca była precyzyjna, podczas zginania należy ustawić punkt 1 kąt jest duży (90°) i ustawia się w punkcie 2, gdy kąt zgięcia jest mały (135°)

Notatka :

podążaj za wydajnością przetwarzania podczas korzystania z produktu, który jest koniecznością, przewyższaj produkt łatwo prowadzi do awarii.

Operacja chwytania zginającego wzmocnionego materiału powinna być szczególnie opłacalna należy zwrócić uwagę na zdarzenia związane z bezpieczeństwem, takie jak zderzenie palców. W zależności od różnej twardości wzmocnionego materiału, specjalne należy zwrócić uwagę na punkty, które może prowadzić do wypadków związanych z bezpieczeństwem takie jak zranienie.

Proszę nie uruchamiać, dopóki nie potwierdzisz, że w pomieszczeniu nie ma żadnych osób ani obiektów wzmocniony promień zgięcia.

produkt jest maszyną działającą elektrycznie. Jak napotkał deszczu lub wody powodującej wycieki, należy je przykryć wodoodpornym materiałem membrana po użyciu.

4.6 Ruch

1. Przesuń giętarkę po upewnieniu się, że śruba mocująca uchwyt jest dokręcona.
2. Podczas transportu lub przenoszenia upewnij się, że nieruchoma śruba pierścieniowa jest zamocowana giętarką.
3. Łańcuchy należy włożyć w agrafkę, aby udawać zgięcia drżenie lub machanie podczas transportu.
4. Podczas przesuwania giętarki za pomocą uchwytu mocującego 4 śruby nie mogą się poluzować uszkodzony. Przesuwaj giętarkę razem za pomocą 4 uchwytów.

5. Konserwacja

5.1 Sprawdź i zmień

Wymień szczotkę wę glową --- Należy odłączyć zasilanie. Jeśli maszyna przestaje działać w trakcie procesu, proszę potwierdzić zużycie intensywność szczotki wę glowej. Szczotka wę glowa, która jest maszyną elektryczną zastosowania należy do materiałów eksploatacyjnych. Jeśli szczotka wę glowa jest używana poza ograniczającą zużycie i rozdarcie, maszyny elektryczne to zrobią ustąpić, a nawet przestać biec. Następnie wyłącz maszynę i wznów ją. Jeśli Okazuje się, że maszyna wyłącza się automatycznie po krótkotrwałej pracy konieczność wymiany szczotek wę glowych. Proszę skorzystać z urządzenia później wymiana szczotki wę glowej, gdyż dalsze użytkowanie przyspiesza jej zużycie i rozerwanie komutatora, co prowadzi do uszkodzenia wirnika cewka.

Sposoby zmiany:

Otwórz górną nasadkę szczotki za pomocą śrubokręta, aby szczotka wę glowa mogła zostać wyjęta w maszynie.

Podczas zakupu urządzenia należy używać dołączonej szczoteczki do czyszczenia wewnętrznej osi środkowej i stałe koło żyroskopowe przed wymianą i użyciem.

5.2. Smarowanie:

5.2.1. Cykl:

Smarowanie powinno być przeprowadzane regularnie przez personel i jest to również możliwe utrzymywane w czasie, który nie będzie używany.

PLS smaruj co tydzień.

5.2.2. Olej

Przyjmuje zwykły smar litowy; nie stosować innego smarowania przy tym samym czasie, jeśli wybierzesz jeden, ponieważ będzie miało wpływ na żywotność.

5.2.3. Czyszczenie otworu olejowego

Przed nałożeniem smaru smarowego należy oczyścić usta oleju i zrobić pamiętaj, aby wytrzeć resztę.

5.3 Sprawdzanie i konserwacja

Sprawdź śruby i nakrętki w każdym położeniu, czy stają się elastyczne.

W porze wilgotnej lub po deszczowych dniach należy otworzyć nawiewnik przeciwdeszczowy do wyschnięcia. W przypadku silnego szoku mocy po obróceniu koła żyroskopowego wróć do miejsca, zaokrąglij je mocno po wyregulowaniu odpięcia, dokręć śruby

w stan bardzo powolny.

Świecąca lampka kontrolna na panelu oznacza, że maszyna została obrócona i zaplanowana.

Sprawdź zasilanie i kabel, jeśli nie są jasne podczas podłączania zasilania

lampka kontrolna tylnej burty.

Lampka kontrolna pokazuje panel, jeśli nie można uruchomić maszyny, kiedy

naciśnij przełącznik START --- Proszę potwierdzić stan rozdarcia lub

szczotka wę głowa.

Ponadto należy skonsultować się z każdym oddziałem i centrum obsługi posprzedażnej

siedziba główna dla innych przedmiotów.

6. Bezpieczeństwo elektryczne

6.1. Zasady bezpieczeństwa instalacji elektrycznej

1. Tylko personel odpowiednio przeszkolony i posiadający odpowiednią wiedzę

i umiejętności powinni podejmować się rozwiązywania wszelkich problemów i napraw elektrycznych.

2. Nie zmieniaj ani nie omijaj blokad ochronnych.

3. Przed uruchomieniem przeczytaj i przestrzegaj wszystkich etykiet ostrzegawczych

4. Podczas rozwiązywania problemów upewnij się, że źródło zasilania zostało odłączone i główny wyłącznik został zablokowany.

5. Podejmij dodatkowe środki ostrożności w obszarach wilgotnych, aby się przed nimi chronić przypadkowe uziemienie.

6. Przed podłączeniem zasilania do jakiegokolwiek sprzętu należy je podłączyć bez wątpliwości, że wszystkie osoby są jasne.

7. Nie otwieraj elektrycznego panelu sterowania, chyba że jest to konieczne do sprawdzenia sprzętu elektrycznego.

8. Nie modyfikuj obwodów elektrycznych, jeśli nie masz na to zezwolenia producenta

9. Podczas wymiany elementów elektrycznych należy upewnić się, że są one zgodne z specyfikacją producentów, łącznie z właściwym kodowaniem kolorami.

10. Podczas pracy nie noś metalowych okularów, metalowych naszyjników ani łańcuszków na dowolnym sprzęcie elektrycznym.

Podczas obsługi urządzeń elektrycznych nie należy nosić żadnego pierścionka, zegarka ani bransoletki sprzętu.

Dodatkowe instrukcje dotyczące przecinaka prę tów zbrojeniowych (Przecinak prę tów zbrojeniowych

i model gię tarki)

Ogólne środki ostrożności

Stosowanie

Przecinaków do prę tów zbrojeniowych używaj wyłącznie do prę tów zbrojeniowych do betonu.

Ogranicz użycie do wyznaczonych materiałów

Zawsze istnieje ryzyko, że odcię ty koniec wystrzeli, zwłaszcza jeśli jest mniejszy niż 30 cm długości. Znacznie przekracza wyznaczone specyfikacje materiałowe zwię ksza to ryzyko i może również spowodować uszkodzenie narzę dzia. Nie próbuj ciąć prę ty zbrojeniowe. Twardsze, grubsze lub cieńsze niż określone.

Stosuj ochronę oczu

Nosić okulary ochronne, okulary ochronne z osłonami bocznymi lub osłonę twarzy podczas używania noża.

Zapewnij bariery ochronne

Ustaw ekrany bezpieczeństwa, aby chronić współpracowników przed możliwymi latającymi końcami. Miejsce osłona zabezpieczająca pod prę tem zbrojeniowym podczas pracy na wysokościach.

Zachowaj odpowiednią kontrolę

Trzymaj mocno nóż i utrzymuj właściwą postawę i równowagę . Nie rób zbyt duży zasię g przy pracy na wysokości, zamocować przecinarkę do rusztowania za pomocą A lina zabezpieczająca. Sprawdź, czy przewód zasilający nie jest zabrudzony i trzymaj przewód z dala od niego ostre krawę dzie i ciepło. Sprawdź, czy wszystkie klucze regulacyjne zostały dokrę cone usunię te przed użyciem noża.

Ochrona przed porażeniem prądem

Aby uniknąć możliwego porażenia prądem, nie obsługuj przecinarki mokrymi rę kami lub używaj przecinarki w deszczu lub wilgotnych miejscach. Uważaj na wszystkie linie energetyczne, elektryczne

obwodami elektrycznymi i innymi zagrożeniami, z którymi można się zetknąć, szczególnie tymi, z którymi można się zetknąć pod powierzchnią lub w inny sposób ukryty przed wzrokiem.

Odłącz narzędzie

Odłącz przecinarkę od gniazdka, gdy nie jest używana oraz przed czyszczeniem, regulacją lub serwisowaniem. Nie odłączaj wtyczki od gniazdka ciągnąc za sznur. Przed podłączeniem zawsze sprawdź, czy przełącznik jest wyłączony.

Uważaj na środowisko

Nie używaj przecinarki w obecności materiałów łatwopalnych (np. farby, rozcieńczalnik, produkty naftowe, kleje).

Nie używaj przecinarki w możliwie oświetlonym i wolnym od przeszkód miejscu. Operator powinien przez cały czas mieć niezakłócony widok na frez, prę t zbrojeniowy i

Obszar otaczający.

Noś odpowiednią odzież

Nie noś luźnych ubrań, zwisających przedmiotów ani biżuterii. Powstrzymaj długie włosy.

Zaleca się używanie kasku ochronnego i butów na gumowej podeszwie. Jeśli

założone są rękawice ochronne, należy zachować szczególną ostrożność, aby rękawice się nie pobrudziły złapanymi przez ruchome części.

Trzymaj gości z daleka

Trzymaj wszystkich gości w bezpiecznej odległości od miejsca pracy ochronę i zapobieganie rozpraszaniu uwagi operatora.

Ostrożnie konserwuj przecinarkę

Przed każdym zastosowaniem sprawdź nóż. Mogą to być uszkodzone lub luźne bloki tnące spowodować obrażenia ciała. Trzymaj uchwyt suchy, czysty i wolny od oleju i/lub smaru. Utrzymuj obudowę i tłok w stanie wolnym od brudu i opiłków żelaza. Sprawdź, czy nie śruby lub śruby są poluzowane lub ich brakuje. Poniższa instrukcja dot konserwacji. Regularnie sprawdzaj przełącznik, przewód, wtyczkę i przedłużacz interwału.

Przechowuj ostrożnie

Gdy nie jest używany, przechowuj nóż i akcesoria w suchym miejscu, gdzie nie jest to możliwe być dostępnym dla osób nieupoważnionych.

Instrukcja obsługi

Przeostrog: Oznacza zagrożenie, które może skutkować drobnymi obrażeniami ciała i/lub uszkodzenie produktu.

Pielę gnacja: Wskazuje zagrożenie, które spowoduje uszkodzenie produktu.

Kontrole przed użyciem

1.Sprawdź poziom oleju.

2.Sprawdź stan bloków tnących i dokręć cienie śrub bloku tnącego.

Przeostrog: Używanie luźnych lub popękanych bloków tnących może spowodować obrażenia operatorów oraz uszkodzenie urządzenia.

3.Sprawdź, czy źródło zasilania jest odpowiednie dla przecinarki.

4. Uwaga: jeśli napięcie jest zbyt wysokie, silnik się przepali. Jeśli napięcie jest zbyt niskie, wygenerowana zostanie niewystarczająca moc. Nigdy nie używaj prądu stałego.

5.Sprawdź, czy zasilacz jest prawidłowo uziemiony.

6. Uwaga: Brak uziemienia zasilania może spowodować porażenie prądem operator.

7.Sprawdź, czy przewód nie jest uszkodzony i czy wtyczka nie jest luźna.

Przeostrog: Przecięcie lub ścieranie pokrycia może spowodować zwarcie i porażenie prądem do operatora.

Rozgrzewka

W zimną pogodę, rozgrzej urządzenie przez 30-60 sekund, aby olej hydrauliczny osiągał odpowiednią lepkość. Pociągnij spust - przełącznik, aby wysunąć tłok i zwolnij, gdy osiągnie pełny skok, powtórz 15-20 razy.

Regulacja stopera

Funkcja regulowanego ogranicznika utrzymującego prętkę zbrojeniową we właściwej pozycji podczas cięcia i muszą być wcześniej odpowiednio ustawione dla każdego rozmiaru prętki zbrojeniowej

wykonanie cięć.

·Wkręć korek, aby zapewnić wystarczający prześwit dla pręty zbrojeniowych.

·Włóż pręt zbrojeniowy całkowicie do wspornika w kształcie litery U. Upewnij się, że zbrojenie spoczywa na podstawie korka.

·Utrzymując pręt zbrojeniowy pod kątem prostym (90°) do przedniego bloku tnącego, wykręć korek aż dotknie pręta zbrojeniowego. Po ustawieniu stooper nie potrzebuje już niczego więcej regulacji podczas cięcia prętów zbrojeniowych o tej samej średnicy, ale należy ją ponownie ustawić pręt zbrojeniowy o innym rozmiarze.

Uwaga: Nieprawidłowe ustawienie zatyczki spowoduje nadmierne zużycie bloku tnącego i może spowodować wyrzucenie odciętego końca.

Ciąć

1. Włóż pręt zbrojeniowy pomiędzy ogranicznik a przedni blok tnący, upewniając się, że tak jest prawidłowo osadzone we wsporniku w kształcie litery U.

2. Pociągnij spust i trzymaj wciśnięty, podczas gdy tłok przesuwa się do przodu i zbrojenia jest cięte. (Jeśli przełącznik zostanie zwolniony w punkcie pośrednim, tłok zatrzyma się.)

3. Po zakończeniu cięcia zwolnij przełącznik. Tłok chowa się automatycznie.

(Należy pamiętać, że przełącznika nie można ponownie włączyć, dopóki tłok nie zostanie całkowicie cofnięty.)

Punkty uwagi

1. Zachowaj szczególną ostrożność podczas odcinania krótkich odcinków (30 cm lub mniej), ponieważ

Obcięty koniec ma tendencję do wyskakiwania.

!Uwaga: Latające końce stanowią zagrożenie dla całego personelu znajdującego się w pobliżu. Wyprostowany ekran bezpieczeństwa.

2. Nie zakrywaj otworów wentylacyjnych.

Opieka: Jeśli wydarzenia są objęte, silnik przegrzeje się i może się spalić.

3. Jeśli temperatura oleju hydraulicznego przekroczy 70° (158 F), moc spadnie.

Przed wznowieniem pracy poczekaj, aż ostygnie. (Zachowaj szczególną ostrożność w latem, kiedy aluminiowa obudowa pompy nagrzewa się szybciej.)

4. Jeżeli zaobserwujesz spadek mocy i silnik będzie wyjątkowo gorący, sprawdź węgiel szczotka.

5. Jeżeli kiedykolwiek tłok nie cofnie się całkowicie, popchnij tylny blok tnący do tyłu, aby ręcznie wycofać hak.

Uwaga: użyj do tego celu pręta zbrojeniowego lub płaskownika metalowego. Nigdy nie pchaj noża blokować dowolną część dłoni, nawet w rękawiczkach.

Po cofnięciu tłoka, pociągnij spust-przełącznik na tyle długo, aby część ściwo tłok wyprzedzający. Odłącz urządzenie. I sprawdź tłok i obudowę nagromadzone opiłki żelaza, które mogą blokować tłok. Po czyszczeniu, tłok nadal nie cofa się automatycznie po całkowitym wysunięciu, sam tłok może zostać uszkodzony. Zwróć urządzenie do autoryzowanego agenta naprawa.

Konserwacja

Bloki tnące

Przed użyciem zawsze sprawdź, czy dwie śruby na każdym bloku tnącym są prawidłowo zamocowane prawidłowo dokręcone. Użycie luźnego klocka spowoduje uszkodzenie bloku i mieszkania. Sprawdź także stan bloków tnących. Jeśli którakolwiek krawędź skrawająca jest tępa lub wyszczerbiona, wyjmij śruby mocujące i obróć oba bloki tak, aby powstały dwa nowe krawędzie wchodzi w życie. Wymień i dokręć śruby (każdy blok ma cztery krawędzie tnące)

Gdy wszystkie cztery krawędzie skrawające zostały wykorzystane lub jeśli którykolwiek blok jest tępy lub w inny sposób uszkodzony, wymienić oba bloki.

Przeostrożność: Luźny lub tępy blok może spowodować obrażenia operatora.

Czyszczenie

Czyszczenie noża po użyciu.

Uwaga: Nosić rękawice, aby chronić ręce przed metalowymi odłamkami. Nie używaj pistoletu pneumatycznego, piaskowanie powietrzem może spowodować przedostanie się opiłków metalu i/lub pyłu do oczu i układu oddechowego.

1. Odłącz urządzenie.

2. Wytrzyj lub wyszczotkuj cały brud i metalowe opiłki. Zwróć szczególną uwagę na dolną połowę tłoka, gdzie łatwiej gromadzi się brud.

Kontrola poziomu oleju

Ponieważ noże są napę dżane hydraulicznie, poziom oleju należy sprawdzać na godz czę ste przerwy, najlepiej codziennie. Brak konserwacji oleju na prawidłowy poziom powoduje spadek ciśnienia i utratę mocy cię cia.

Uwaga: Olej hydrauliczny jest wysoce łatwopalny. Trzymać z dala od iskier i nagi płomień. Nie pal.

Uwaga: Olej hydrauliczny może powodować zapalenie oczu i skóry. Jeśli połknię ty powoduje biegunkę i wymioty.

W przypadku dostania się do oczu płukać czystą wodą przez co najmniej 15 minut skonsultuj się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć mydłem i woda.

W przypadku połknię cia natychmiast zasię gnąć porady lekarza. Nie rób tego celowo wywołać wymioty.

1. Olej powinien być ciepły, ale nie gorący. Rozgrzej urządzenie, jeśli jest zimne.
2. Wyreguluj zatyczkę i wykonaj trzy lub cztery nacię cia, dokładnie zaznaczając, w którym miejscu zbrojenie faktycznie pę ka.
3. Ściśnij krótki kawałek prę ta zbrojeniowego, zatrzymując się tuż przed jego zerwaniem. Odłącz urządzenie ze źródła zasilania.
4. Po założeniu czę ściowo odcię tego prę ta zbrojeniowego obróć urządzenie tak, aby korek oleju był odsonię ty najwyższy. (Jeśli urządzenie jest gorące, poczekaj, aż ostygnie.)
5. Wymontować korek wlewu oleju i podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie)

Przeostroga: Nigdy nie wyjmuj korka oleju, gdy urządzenie jest gorące, gdyż może wytrysnąć olej. 6. sprawdź, czy poziom oleju się ga dna otworu korka. (tj. obudowa pompy jest pełna po brzegi). Jeśli poziom oleju jest za niski, uzupełnij olejem hydraulicznym o masie 20 właściwości przeciwpię nące i zapobiegające ścieraniu. (stopień lepkości ISO VG46. Np Olej Shell Tellus 46, olej Mobil DTE-25 LUB Esso uni power SQ46.)

7. Po uzupełnieniu odpowietrzyć instalację . Delikatnie przechyl nóż wzdłuż i przywróć go do poziomej pozycji. Dopełnij ponownie i przechyl w przeciwnym kierunku.

Powtarzaj ten proces, aż całe powietrze zostanie usunię te.

Pielę gnająca: Przecinararka nie bę dzie działać prawidłowo, jeśli olej zawiera pę cherzyki powietrza.

8. Wymień podkładkę uszczelniającą (uszczelnienie) i korek. Podłącz przecinarkę do źródła zasilania i całkowicie obsługują zbrojenie.

Wymiana oleju

1. Olej hydrauliczny należy wymieniać przynajmniej raz w roku. Wcześniej, jeśli tak wydaje się brudny.
 2. Odłącz urządzenie od źródła zasilania. Wyjmij korek oleju i uszczelnienie. Obróć nóż i spuść olej do odpowiedniego pojemnika. Gdy olej przestanie wyciekać, przechylić jednostkę do tyłu, aby olej uwięziony w obudowie tłoka mógł wypłynąć. Gdy obudowa jest pusta, przechylić urządzenie w przeciwnym kierunku, aby opróżnić pozostałości obudowę pompy.
 3. Trzymając otwór spustowy skierowany do góry, powoli napełnij urządzenie świeżym olejem. Wymień wtyczkę i lekko dokręć cię. Podłącz urządzenie do źródła zasilania i przesunąć tłok o dwa lub więcej razy. Odłącz urządzenie i wyjmij korek oleju. Uzupełnij poziom oleju i wymień wtyczkę.
 4. Na koniec wykonaj procedurę sprawdzania poziomu oleju.
- Uwaga: Olej hydrauliczny należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Nie rób wylać do morza, rzeki, jeziora lub ścieków.

Szczelność śruby

Raz na tydzień lub co 500 godzin należy sprawdzić dokręcenie wszystkich śrub, szczególnie tych mocujących obudowę do cylindra. Skutkiem tego będą luźne śruby w utracie mocy.

Szczotki węglowe

Sprawdzaj obie szczotki węglowe przynajmniej raz na dwa miesiące. (normalna

Żywotność węglowa wynosi 200 godzin.)

Pielęgnacja: Zużyte szczotki powodują utratę mocy i nagrzewanie się silnika i nieodwracalnie uszkodzą komutator twornika.

1. Odłącz urządzenie
2. Odkręć cię obie nasadki szczotek i wyciągnąć szczotki węglowe.
3. Wymień szczotki, jeśli ich długość jest mniejsza niż 6 cm.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

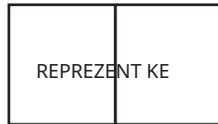
Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ. C/O YH Consulting Limited Office

147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

BENCHTOP HYDRAULISCH

WAPENING BUIGER

MODEL:RBC-25/RB-25

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Hydraulische wapening op tafel
Bender

MODEL:RBC-25/RB-25



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.



WAARSCHUWING

Probeer niet te werken voordat u het grondig hebt gelezen en begrepen volledig alle instructies, regels, etc. in deze handleiding. Het niet lukt naleven kan leiden tot ongevallen met brand, elektrische schokken of ernstige ongelukken persoonlijk letsel. Bewaar de gebruikershandleiding en controleer deze voortdurend veilige operatie.

1. KEN UW MACHINE.

Lees voor uw eigen veiligheid de gebruikershandleiding aandachtig door. Leer het toepassing en beperkingen, evenals specifieke potentiële gevaren die relevant zijn voor deze machine.

2. HOUD DE WERKRUIJTE SCHOON.

Stoornisgebied en werktafel zullen een ongeval veroorzaken.

3. NIET GEBRUIKEN IN GEVAARLIJKE OMGEVINGEN.

Gebruik elektrisch gereedschap niet op vochtige of natte locaties en stel het niet bloot aan regen. Houdt het werkgebied goed verlicht.

4. HOUD NIET-PROFESSIELE MENSEN OP WEG.

Alle bezoekers moeten op een veilige afstand van de werkplek worden gehouden.

5. GEBRUIK HET GESCHIKTE GEREEDSCHAP, FORCEER DE MACHINE NIET.

Het zal zijn werk beter doen en veiliger zijn op het tempo waarvoor het is ontworpen.

6. DRAAG JUISTE KLEDING.

Vermijd losse kleding, handschoenen, stropdassen, ringen, armbanden of sieraden kunnen vast komen te zitten in bewegende delen. Antislipschoenen worden aanbevolen. Dragen beschermende haarbedekking om lang haar tegen te houden.

7. DE MACHINE-INSTELLING

Bender moet op een vlakke en stabiele ondergrond staan voordat u begint.

Elk schudden kan onnauwkeurig werk veroorzaken. Om een veiligheidsongeval te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat de machine niet trilt voordat u gaat werken.

8. BEDRIJF IS UITGESCHAKELD, ONDERHOUD DE MACHINE

Houd de machine schoon en veilig. Na gebruik reinigen en stof verwijderen en schroot in het hoofdtandwiel en de carrosserie.

9. GEBRUIK DE AANBEVOLEN ACCESSOIRES.

Vóór de servicebeurt het armatuur vervangen, of eventueel de montage en de motor assembleert, moet de stroombron van de machine van de stroom worden afgesloten bronplaats (de opmerking: zet de operatie voort door de specialisten).

10. STROOMVOORZIENING

ÿ.De stroombron, sluit deze aan op eenfasige 110V of 220V

(zie de parameter in de machine) stroombron die gebruikt moet worden. ÿ.Wanneer

aangesloten op de stroombron moeten RB-25 en RBC-25 3,5 ~ gebruiken

5,5 vierkante meter (cv) de voedingslijn. De stroomleiding moet beneden worden gehouden

30~40m om normale werking te garanderen.

ÿ Referentie-----in gebruikssituatie verleng lijn

Dit product speelt zich af in een situatie waarin de stroom ver verwijderd is van het gebruik van de

verleng de lijn om te verbinden, afhankelijk van de lijndikte en de verschillende

van de huidige capaciteit, dus moet gebruik maken van de bovenstaande bepalingen. Extensie lijn. Gebruik

Als de lijn te lang of te dun is, leidt dit tot verlies van elektrische stroom en overbelasting

van de spanning, leid dan naar de rand van de bedradingsisolatie en draai dan snel warm

isolerend vermogen om te verminderen, uiteindelijk om elektrische stroom of vuur te lekken

verzwakken de uitgangskracht van de motor, het interne elektrische circuit is gemakkelijk te falen.

om te beginnen met het gebruik van de lijn vanaf het voedingslijnaansluitpunt moet geschikt zijn voor de

bepalingen van de bovengenoemde verlengingslijn betekenen ook niet dat er in de buurt van de verlenglijn moet worden gewerkt

elektrische voeding is goed, in de situatie van lange afstand

werking, raadpleeg de tabel voor het gebruik van de juiste mate van vermogen

lijn volgens afstand.

(draad) max.lengte	RB-25 / RBC-25
	Diameter draad / draadmaat
15m	2,0 vierkante meter X 3C
25m	3,5 vierkante meter X 3C
40m	5,5 vierkante meter X 3C

1.1.2 Aanvullende veiligheidsregels

ÿ. Wanneer de machine draait, mag u geen restjes schoonmaken of verwijderen
ÿ. Verwijder of wijzig de waarschuwingsborden niet, zelfs niet als ze vervangen worden
verwarring van merken

veroorzaken. ÿ. Lees de handleiding aandachtig door voordat u de machine
gebruikt. ÿ. De machine staat correct op de grond om schokken te
voorkomen. ÿ. Niet weg totdat de machine
is uitgeschakeld. ÿ. Voordat u de module vervangt, moet de machine volledig
stoppen. ÿ. Bevestig voordat u begint. bepaal de juiste buighoek. ÿ. Plaats geen
gereedschap op het platform voordat u met het werk begint, om dit te voorkomen
ongelukken.

ÿ. Gebruik geschikt gereedschap om de machine af te stellen.

1.2. Waarschuwingstekens:

Op deze machine zijn waarschuwingssymbolen aangebracht, zoals hieronder weergegeven
zorgen voor een goede en veilige werking.

Deze symbolen worden op de machine gebruikt om punten of instanties aan te geven
specifiek gevaar voor het bedienend personeel.

Verwijder geen veiligheidssymbolen van de machine.

De veiligheid heeft twee kwaliteiten, namelijk  Gevaar en  Aandacht binnen
deze handleiding:

 Gevaarlijk – Betekent het gevaarlijke door de verkeerde bediening en leiding
overlijden en GBH.

Aandacht - Betekent het gevaarlijke door verkeerd te handelen en het harde te leiden

schade of gewone schade. Aandacht kan de gebruiker helpen de inhoud te kennen
gevolg van het negeren van de waarschuwing, het herkennen van het gevaarlijke en het vermijden van het gevaarlijke
gevaarlijk.



Vermijd de schade



Gevaar

Steek uw hand of hoofd niet binnen het hekwerk, anders kan dit schade toebrengen
jezelf.

Raak de knop niet aan met natte handen, anders krijgt u een elektrische schok.

Elk werk omvat de installatie, test en inspectie & onderhoud
moet worden gedaan door een professionele technicus.

Doorvoer en installatie



Aandacht

Gebruik het juiste stijg- en daalgereedschap om de apparatuur te vervoeren
voer de apparatuur door om schade en ongelukken te voorkomen.

Volg de bedieningshandleiding om de apparatuur te installeren.

Controleer en bevestig de installatieplaats en de positie van de sleuf
opwikkelaar.

Zorg ervoor dat de machine niet gewelddadig wordt geraakt of geraakt tijdens het transport door de machine.

Til of hang de motor niet op tijdens transport, aangezien hierdoor de motor beschadigd raakt.

Test de machine niet als er een elektrisch element ontbreekt of beschadigd is.

Lijn instellen



Gevaar

Sluit de hoofdvoeding niet aan op de fan-out van de kruipbeveiliging

knop.

Schakel de stroomtoevoer uit en bevestig dit door te controleren bij het instellen van de lijn of inspecteer.

Als u de lijn na installatie instelt, kan dit tot ongelukken leiden.

Druk niet op de kabel, klem deze niet vast en beschadig of weerleg ook niet willekeurig.

Tenzij dit de elektrische schok zal veroorzaken.

Probeer te rennen



Aandacht

Controleer de hele machine en bevestig dat het plotseling opstarten niet mogelijk is de apparatuur beschadigen.

Pas de driefasige familieleden tussen de controletank en elke motor aan om te bevestigen dat de draaipositie van elke motor juist is.

Operatie



Aandacht

Raak het lopende deel van de snijmap tijdens de periode niet met uw hand aan van vroeg testen om de pijn te voorkomen.

Breng geen wijzigingen aan de apparatuur aan tenzij de technicus dit heeft gedaan hulp van B.S. Indien dit niet het geval is, zal BS geen enkele resultaatsverplichting dragen.

Ander aandachtsitem



Aandacht

De volledige inspectie en proefdraaien zijn nodig vóór gebruik na lange tijd ongebruikt te hebben gelaten.

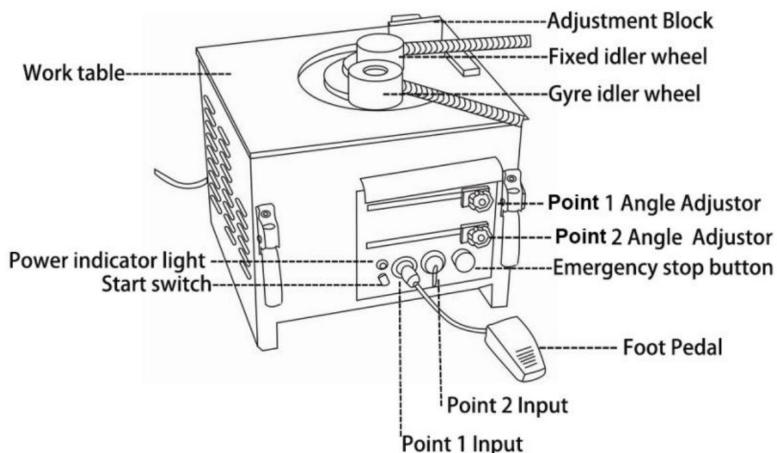
Het is niet toegestaan de machine te bedienen of te onderhouden wanneer de machinist aanwezig is niet helder van drank of moe.

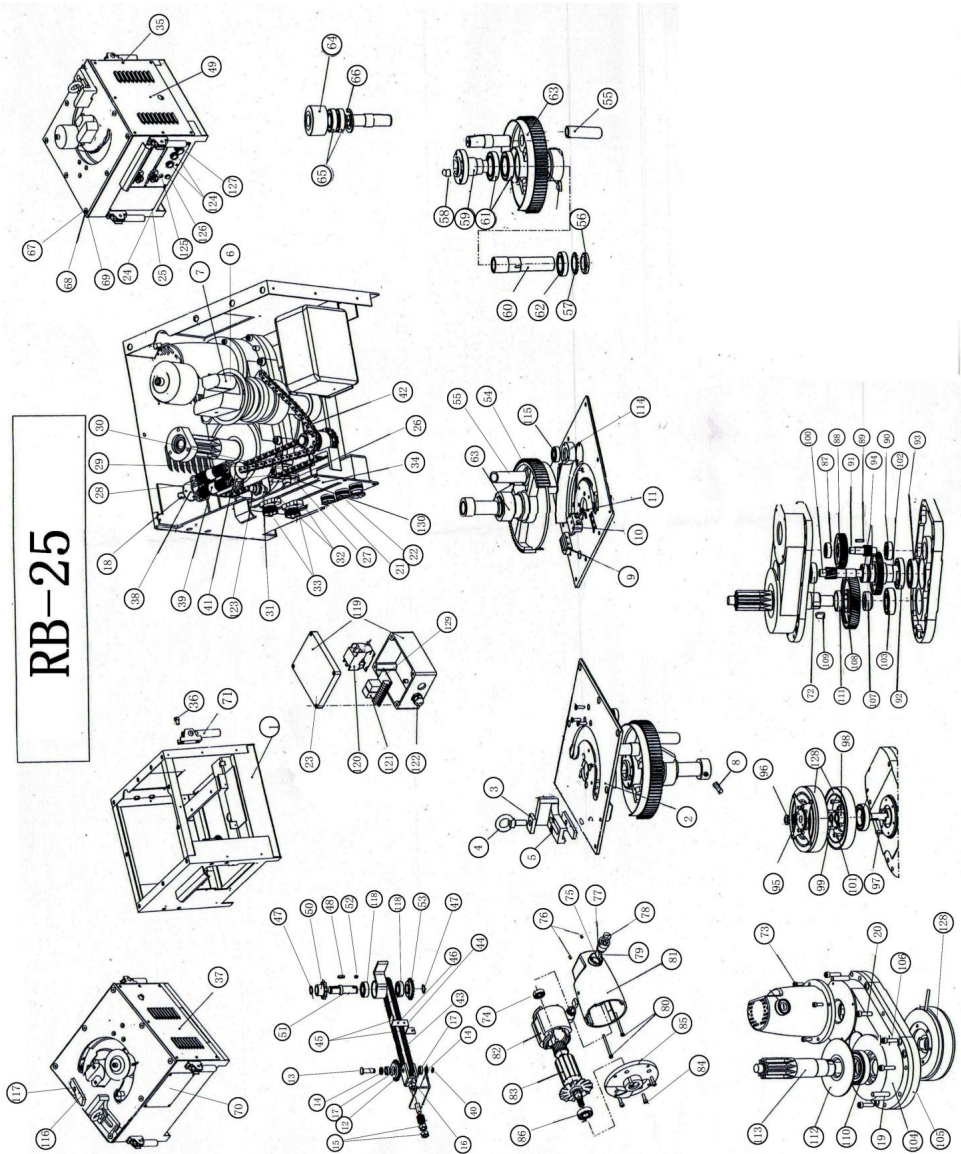
Gebruik voor het onderhoud en de vervanging van onderdelen de reserveonderdelen van BS. BS garandeert niet dat het apparaat in goede staat blijft als de klant het apparaat beschadigt machine door gebruik te maken van reserveonderdelen van een ander bedrijf.

PARAMETERLIJST

Model	RBC-25	RB-25
Spanning	AC220-240V 50Hz	AC220-240V 50Hz
Wattage (W)	1700	1700
GW (kg)	131,3	93,3
NW (kg)	154,7	110
Snijsnelheid Max	ÿ4s /3,5s	ÿ4s/3,5s
Wapening	25 mm	25 mm
Min wapening	4 mm	4 mm
hoek van buiging	18-25 # stalen staaf buigen hoek 180 graden (rond de) 8-16 # stalen staaf buigen hoek 90 graden (hoek gietvorm) De buighoek van de 8 # wapening is <90 graden	18-25 # stalen staaf buigen hoek 180 graden (rond de) 8-16 # stalen staaf buigen hoek 90 graden (hoek gietvorm) De buighoek van de 8 # wapening is <90 graden

Rebar bender Parts





NEE.	ONDERDELENAAM NR.	ONDERDELENAAM NR.	DEEL NAAM
1	Voetstandaardsets 44	stop film	87
			6202 lager 15x35x11

2	werktafelsets 45		ketting aansluiting	88	versnelling
3	vaste pakking	46	kop kop klinknagelij3.5x4	89	ronde kop plat sleutel
4	zeshoekig schroef M16x55	47	as borgring y20	90	6302lager15x 42x13
5	blok aanpassen	48	rond hoofd platte sleutel	91	versnellingsbak
6	model	49	rechter sluiters 92		61910 lager 50x72x12
7	lokalisieren as	50	kettingwiel	93	10008lager40 x68x9
8	binnenzeskant stel schroeven	51	kettingwiel schacht	94	6004lager20x 42x12
9	buffer blok	52	rond hoofd platte sleutel	95	stopring 16
10	stop blok	53	kettingwiel	96	ronde moer M16x1,5
11	binnenzeskant stel schroeven	54	binnenste zeshoek schroef	97	ronde kop plat sleutel
12	kettingwiel	55	lekage terminal lassets	98	Naaldlager
13	speldrol	56	ronde moer M45x1,5	99	lagerpakking
14	pakking 12	57	stop de wasmachine F45	100	versnellingsbak
15	moer M12	58	rond hoofd platte sleutel12x17	101	binnenste zeshoek schroef
16	kettingwiel voet stellage	59	lokalisieren mouw	102	aansluitandwiel
17	61901lager12 x24x6	60	aansluiten mouw	103	6305 lager 25x62x17

18	zeshoek kop bout	61	6011 lager 55x90x18	104	tandwielkast (op geval)
19	ronde pen 10x35	62	6009 lager 45x75x16	105	tandwielkast (naar beneden geval)
20	binnenste zeshoek schroef M8x35	63	grote versnelling component	106	binnenste zeshoek schroef
21	wapen koord	64	rolwiel	107	wasmachine
22	wapen koord	65	6207 lager 35x72x17	108	versnelling
23	elektrisch huisvesting	66	gat kraag F72	109	ronde kop plat sleutel
24	pakking	67	afschuining hoofd schroef M10x25	110	6208 lager 40x80x18
25	pan hoofd schroef M4x7	68	lente wasmachine y10	111	wasmachine
26	Omlaagsensor houder	69	moer M10	112	huisvesting
27	moer M4	70	luchtdeurplaat	113	versnellingsbak
28	afschuining hoofd schroef	71	handvatklinknagesets	114	wasmachine
29	moer bout	72	6303 lager 17x47x14	115	6204 lager 20x47x14
30	moer M5	73	binnenste zeshoek schroef	116	pakking
31	omhoog-sensor houder	74	6200 lager 10x30x9	117	binnenste zeshoek schroef
32	snoer houder	75	koolstof houder wasmachine	118	6004 lager
33	handwiel	76	zeshoek stopcontact ingesteld schroeven	119	elektrische doos

34	paneel	77	koolstof houder sets	120	schakelaar
35	bolkopschroef 78		koolstof houder	121	relais
36	binnenste zeshoek schroef	79	koolborstel met dop sets	122	water gezamenlijke
37	linker sluiters	80	binnenste zeshoek schroef	123	sensor
38	houder voor spanveer	81	Motorhuis 124		navigatie stekker
39	trekveer 82		stator componenten	125	indicatielampje
40	splitpin 3,2x16 83		rotor componenten	126	joggingschakelaar
41	houder voor spanveer	84	binnenzeskant schroef	127	noodknop
42	ketting 08B-1-35 85		motoreindhuis 6203	128	magnetische koppeling
43	ketting 06B-1-T6 86		lager 17x40x12		

2. Bedieningswijze 2.1

Gebruiksmethoden

Wanneer de stroomlijnverbinding met de 110V/220V-stroombron en het stroomindicatielampje branden, betekent dit dat de voorbereiding van de machine is voltooid en dat het normale werk kan worden voortgezet. Het vaste tussenwiel, het bewegende tussenwiel en de afstand tussen de stalen staafafstelblokken moeten de overeenkomstige aanpassing maken volgens de specificatie van de stalen staaf. De voetschakelaaraansluiting op punt 1,2 maakt het gemakkelijker om aan het werk te gaan.

Punt 1, aansluiten op het werk - hoek ingesteld op punt 1, druk op de START-schakelaar

of wijs de pedaalschakelaar op bediening.

Punt 2, verbinding maken met het werk. De ingestelde hoek is punt 2, via de voetschakelaar controlebediening, deze keer moet de point1-hoek ingesteld door de handgreep worden vastgesteld waarbij punt 2 in dezelfde vlakke hoek ligt of groter is dan de hoek van punt 1. terwijl ook na de hoekinstelling van de handgreep de handgreepmoer of wanneer de machinebediening losraakt. \ddot{y} Pas de hoek aan die u nodig heeft door naar links of rechts te bewegen, na de hoek de aanpassing nauwkeurig is ingesteld, zorg ervoor dat de hoekinstellingshendel vastzit. \ddot{y} De operator moet buiten de wapeningsbuigmachine staan richting.

\ddot{y} wanneer u op de startschakelaar drukt of de voetschakelaar de wapening buigt de hoek die u heeft ingesteld

\ddot{y} Als u tijdens de operatie iets abnormaals constateert, moet u naar beneden drukken noodstop om de werking van de machine te beëindigen. \ddot{y} Vergeet niet te onthouden dat bij het buigen de hoek van punt 1 moet worden aangehouden groter zijn dan punt 2, anders kan de machine niet normaal functioneren.

(Dit is voor RB-25 EN RBC-25. RB-32 EN RBC-32 is geen probleem.)

\ddot{y} onder gebruikssituatie van een voetschakelaar buiten de bediening van de machine Wanneer u alstublieft door op de handschakelaartestmachine in de buurt te drukken of je moet draaien, beoordeelt de voetschakelaar of je de moet presenteren afbreken.

Opmerking: \ddot{y} wanneer u op de noodschakelaar drukt om de machine te laten werken, wordt de beweging uitgevoerd het tussenwiel keert terug naar zijn positie.

\ddot{y} onder de werksituatie van punt 2 buigen, de punt 1 handgreeppositie moet dezelfde vlakke hoek behouden als punt 2 of kleiner instellen in de hoek 5 graden dan punt 1 en bevestig vervolgens de hoekhandgreep, zodat dit niet het geval is om een elektrische of machinefout te veroorzaken.

\ddot{y} Matching van verschillende wielen (RB-25 / RBC-25):

Wapening specificatie	Vaste looprol wiel	Gyre leegloper wiel	Modern buigvermogen
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	1 stuk

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 stuks
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 st
Ø6- Ø13	module	Ø94	3-6 st
Speciale situatie	Mogelijk aanpassen	Mogelijk aanpassen	

2.2.Aandachtspunten

ÿ Moet volgens de hedendaagse buigcapaciteit om deze producten te gebruiken gemakkelijk worden overtroffen om dit product kapot te maken. ÿ wanneer u buigwerk met stalen staven uitvoert, moet u speciale aandacht besteden aan het voorkomen van letsel vinger enzovoort veiligheidsincident. ÿ

volgens de verschillende hardheid van speciaal versterkt materiaal

Er moet aandacht worden besteed aan het vermijden van breuken die tot veiligheid kunnen leiden incidenten zoals verwondingen. ÿ.

Bedien het apparaat pas als u heeft bevestigd dat er geen persoon of object in de ruimte aanwezig is versterkte buigradius. ÿ.Het product

is een elektrische functionele machine. zoals aangetroffen door regen of

water leidt tot lekkage, het moet daarna worden bedekt met een waterdicht membraan gebruik.

ÿ zorg ervoor dat de stationaire ringbout vastzit tijdens het transport of verplaats de machine.

ÿ, wanneer u onder punt 2 werkt, bevestig de hoek van punt 2 hetzelfde of niet groter dan punt 1 van 5 graden, om ervoor te zorgen dat onder de omstandigheden wanneer exterieur Bij schokaanvallen zal de machine zelf niet naar links en rechts bewegen om te bedienen de machine.

ÿ.zorg ervoor dat de stationaire ringbout vastzit tijdens het transport of verplaats de bender.chains moeten in de veiligheidsspeld worden gestoken om de buiger te doen voorkomen tegen schudden of zwaaien tijdens het transport. Wanneer u de buiger verplaatst door deze te bevestigen handvat, 4 bouten kunnen niet loskomen, verplaats vervolgens de buigmachine samen met 4 handgrepen. ÿ Verbied het gebruik van spanwieltartikelen

Als u volgens hieronder (X) de werkwijze voor het doorvoeren van de riem markeert hoepel barst gemakkelijk. Registreert de juiste werking oprecht!

3. Milieu:

Gebruik het alstublieft onder dit soort omgevingsomstandigheden.

Omgeving	Omgeving temperatuur	-10ÿ-45ÿ (bevriest niet)
	Omgevingsvochtigheid	Onder 90% RV (stolt geen dauw)
	Bewaar temperatuur	-20ÿ-ÿ65ÿ
	Omgeving	In ruimte (niet-corrosief gas, brandbaar gas, olienevel enzovoort)
	Hoogte boven zee niveau	Onder hoogte 1000m

4. Bediening

4.1 Bedieningspositie Nadat

de apparatuur is geïnstalleerd, kan de operator de apparatuurstandaard op ongeveer 0,5 m vóór het bedieningspaneel bedienen.

Gebruik uw hand niet om alle draaiende onderdelen aan te raken wanneer de apparatuur draait, voor het geval er een ongeluk gebeurt.

Nadat u de hoeveelheid hebt aangepast om te onthouden, draait u de moer vast.

Als er tijdens het hardlopen abnormaal is, moet het werken stoppen.

Wanneer de container groot is, mag de diameter van de vulmond niet te klein zijn om de vulmond te beschermen tegen beschadiging bij het vullen van de druk.

4.2 Noodstop Op deze

machine is één noodstopknop geïnstalleerd, zodat zodra u erop drukt, de machine volledig stopt. Als er noodgevallen zijn, druk dan op deze knop.

4.3 Voeding

Alleen 110V OF 220V eenfasige voeding. De stroomlijn moet de vraag volgen zoals vermeld in de veiligheidsregels.

4.4 Bedieningspaneel

1 indicatielampje: bij het aansluiten van de voeding moet het lampje branden op.

2 handmatige schakelaar: als de voetschakelaar de werking van de machine niet kan regelen, vervang dan voetschakelaar 1 door de handmatige schakelaar bij het aan/uitlampje. 3 voetschakelaar 1: druk op voetschakelaar 1 om de bediening van hoek 1 te voltooien geregeld door de "1-punts" hoekverstelling. 4

voetschakelaar 2: druk op voetschakelaar 2 om de bediening van hoek 2 te voltooien geregeld door de "2-punts" hoekverstelling. 5

noodstopschakelaar: als er zich tijdens de werking problemen voordoen, laat u de knop los en stopt u alle acties. 6. hoek 1: pas de gebogen hoek aan met de "1-punts"-versteller (overeenkomend met voetschakelaar 1)

7. hoek 2: pas de gebogen hoek aan met de "2-punts"-versteller (overeenkomend met voetschakelaar 2)

8. Let er vóór het buigen op dat de hoekinstelling "1 punt" moet zijn groter dan de "2-punt", anders kan de machine niet werken. Dit is voor RB-25 EN RBC-25 , RB-32 EN RBC-32 is geen probleem.

4.5 Bedien proces

1). Sluit de stroomdraad aan op 110V/220V elektrisch en zie de indicatielampje gaat branden. Dit betekent dat de buigmachine klaar is voor gebruik. 2). Kies de juiste maat vast spanwiel en de juiste maat spanrol wiel volgens de wapeningsdiameter.

3). Sluit de pedaalschakelaars aan met 1-punts- en 2-puntsgaten strak.

4). De 1-puntshoekinstelknop is voor het instellen van de voetschakelaar verbinden met 1 puntsgat. Bijvoorbeeld te voet 180 graden buigen schakelaar 1, u stelt de hoek 180 graden in met de 1-puntsregelaar, dan u raak de voetschakelaar 1 aan om de wapening 180 graden te buigen.

5). De 2-punts hoekinstelling is voor het instellen van de voetschakelaar verbinden met 2-puntsgat. Bijvoorbeeld om 90 graden te buigen met een voetschakelaar 2, je stelt de hoek 90 graden in met de 2-puntsregelaar, dan raak je de aan voetschakelaar 2 om de wapening 90 graden te buigen.

- 6). Let op: de hoekinstelling van "1 punt" moet groter zijn dan de "2 punt", anders kan de machine niet werken. Zie de onderstaande twee afbeeldingen.
- 7). Bevestig de hoekverstelling door dienovereenkomstig naar links en rechts te bewegen.
- 8). De operator moet aan de buitenkant van de buigrichting van de wapening werken.
- 9). De wapening wordt gebogen om de hoek in te stellen wanneer u op de startschakelaar of het pedaal drukt schakelaar.

Let op: Om nauwkeurig te kunnen werken, dient u bij het buigen punt 1 in te stellen hoek is groot (90°), en stel deze in op punt 2 als de buighoek klein is (135 °)

Opmerking :

ÿ volg de verwerkingscapaciteit terwijl het gebruik van het product een must is, overtref het product gemakkelijk tot mislukking leidt.

ÿoperatie aangrijpend buigend versterkt materiaal moet speciaal betalen aandacht voor veiligheidsincidenten zoals stotende vingers. ÿ Volgens de verschillende hardheid van versterkt materiaal, speciaal

Er moet aandacht worden besteed aan de breuk, die tot veiligheidsincidenten kan leiden

zoals verwondingen. ÿ Ga

pas aan de slag als u heeft bevestigd dat er geen personen en voorwerpen in de ruimte aanwezig zijn versterkte buigradius. ÿ het product

is een elektrisch functionerende machine. Zoals aangetroffen door de regen of water dat tot lekkage leidt, het moet waterdicht worden afgedekt membraan na gebruik.

4.6 Beweging

1. Verplaats de buigmachine nadat u zich ervan heeft verzekerd dat de bevestigingsbout van de handgreep goed vastzit.
2. Zorg ervoor dat de stationaire ringbout vastzit tijdens het transport of verplaats de buiger.
3. Kettingen moeten in de veiligheidsspeld worden gestoken om de buiger eruit te halen trillen of zwaaien tijdens het transport.
4. Wanneer u de buigmachine verplaatst door de handgreep te bevestigen, kunnen 4 bouten niet losraken of beschadigd. Verplaats de buigmachine met 4 handgrepen in elkaar.

5. Onderhoud

5.1 Controleren en wijzigen

ÿVervang de koolborstel --- De stroom moet worden uitgeschakeld. Als de machine stopt met werken tijdens het proces, controleer de slijtage intensiteit van de koolborstel. De koolborstel die elektrische machines gebruik behoort tot verbruiksartikelen. Als de koolborstel buiten de beperkende lijn van het dragen en scheuren, de elektrische machines zullen dat doen afnemen, zelfs stoppen met rennen. Schakel vervolgens de machine uit en hervat deze. Als de de machine wordt automatisch uitgeschakeld na een tijdelijke werking, zo blijkt nodig om de koolborstel te vervangen. Gebruik de machine daarna alstublieft de verandering van de koolborstel naarmate het voortdurende gebruik de slijtage versnelt en scheuren van de commutator, wat leidt tot schade aan de rotor spoel.

ÿWijze van veranderen:

Open de bovenste borstelkap met een schroevendraaier zodat de koolborstel er in kan in de machine worden verwijderd.

Gebruik bij aankoop van de machine de bevestigingsborstel om de machine schoon te maken interne middenas en vast gyrowiel voordat u het vervangt en gebruikt.

5.2. Smering:

5.2.1. Fiets:

Het smeren moet regelmatig door het personeel worden gedaan en dat kan ook onderhouden gedurende de tijd dat het niet wordt gebruikt.

PLS zet de smering elke week.

5.2.2. Olie

Het gebruikt het gebruikelijke lithiumvet; gebruik niet de verschillende smering bij tegelijkertijd, als je er een kiest, omdat het de levensduur zal beïnvloeden.

5.2.3. Het reinigen van de oliemond

Voordat u het smeervet aanbrengt, moet u de oliemond reinigen en doen Vergeet niet om de rest weg te vegen.

5.3 Controleren en onderhouden

Controleer de bouten en moeren van elke positie, of ze flexibel worden.

In het vochtige seizoen of na regenachtige dagen moet de regendichte ventilatieopening worden geopend drogen. In het geval van een zware schok, moet u het gyrowiel terugdraaien op de locatie, rond hem strak af na het afstellen van de losgeklemde, stomp gemaakte bout

in de zeer langzame toestand terechtkomen.

Paneelindicatielampje aan betekent dat de machine is omgedraaid en gepland.

Controleer de stroom en de kabel als deze niet helder is wanneer u de stroom aansluit indicatielampje achterbord.

Het indicatielampje geeft het paneel weer als het de machine niet kan starten druk op de START-schakelaar --- Bevestig de scheurtoestand van het dragen of koolborstel.

Raadpleeg bovendien elk filiaal en after-sales servicecentrum van algemeen hoofdkantoor voor andere items.

6. Elektrische veiligheid

6.1. Veiligheidsregels van elektrisch systeem

1. Alleen personeel dat goed is opgeleid en over voldoende kennis beschikt en vaardigheden moeten alle elektrische probleemoplossing en reparatie uitvoeren.
2. Wijzig of omzeil de beschermende vergrendelingen niet.
3. Lees voordat u begint alle waarschuwingslabels en volg deze op
4. Zorg er bij het oplossen van problemen voor dat de stroombron is uitgeschakeld en de hoofdschakelaar is vergrendeld.
5. Neem extra voorzorgsmaatregelen in vochtige ruimtes om u tegen te beschermen onbedoelde aarding.
6. Voordat u apparatuur van stroom voorziet, moet deze zonder spanning worden aangesloten twijfel, dat alle personen duidelijk zijn.
7. Open het elektrische bedieningspaneel niet, tenzij dit nodig is om het te controleren de elektrische apparatuur.
8. Wijzig de elektrische circuits niet, tenzij u daartoe toestemming hebt gekregen van de bevoegde instantie fabrikant
9. Zorg er bij het vervangen van elektrische componenten voor dat ze voldoen aan de specificaties van de fabrikant, inclusief de juiste kleurcodering.
10. Draag tijdens het werk geen metalen bril, metalen kettingen of kettingen op eventuele elektrische apparatuur.
Draag ook geen ring, horloge of armband wanneer u elektrisch werkt apparatuur.

Aanvullende instructies voor wapeningsnijder (Bewapeningsnijder en buigermodel)

Algemene veiligheidsmaatregelen

Gebruik

Gebruik wapeningsfrezen uitsluitend op betonwapeningsstaven.

Beperk het gebruik tot de aangewezen materialen

Er is altijd een kans dat het afgeknipte uiteinde eruit schiet, vooral als het minder is dan 30 cm lang. Overschrijding van de gespecificeerde materiaalspecificaties aanzienlijk verhoogt dit risico en zal ook het gereedschap beschadigen. Probeer niet te snijden wapening. Harder, dikker of dunner dan aangegeven.

Gebruik oogbescherming

Draag een veiligheidsbril, een veiligheidsbril met zijschermen of een gelaatsscherm bij gebruik van een snijder.

Zorg voor veiligheidsbarrières

Plaats veiligheidschermen om collega's te beschermen tegen mogelijke rondvliegende uiteinden. Plaats veiligheidsscherm onder de wapening bij het werken op hoge plaatsen.

Oefen de juiste controle uit

Houd de snijder stevig vast en behoud een goede positie en balans. Niet doen reikwijdte bij het werken op een hoge plaats, bevestig de frees aan de steiger met een veiligheids touw. Controleer of het netsnoer niet vervuild is en houd het snoer uit de buurt scherpe randen en hitte. Controleer of alle afstelsleutels zijn aangebracht verwijderd voordat u de snijder gebruikt.

Bescherm uzelf tegen elektrische schokken

Om mogelijke elektrische schokken te voorkomen, mag u de snijder niet hanteren met natte handen of gebruik de snijder in de regen of op vochtige plaatsen. Houd rekening met alle elektriciteitsleidingen, elektrisch

circuits en andere gevaren waarmee contact kan worden gemaakt, vooral als dat wel het geval is onder het oppervlak of anderszins aan het zicht onttrokken.

Koppel het gereedschap los

Koppel de snijder los van het stopcontact wanneer deze niet in gebruik is en vóór reiniging, afstelling of onderhoud. Haal de stekker niet uit het stopcontact door aan de knop te trekken koord. Controleer altijd of de schakelaar op UIT staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.

Pas op voor het milieu

Gebruik de snijder niet in de aanwezigheid van brandbare materialen (bijv. verf, verdunner, aardolieproducten, lijmen).

Gebruik de snijder niet in een mogelijk verlichte en vrij van obstakels. Exploitant te allen tijde vrij zicht moeten hebben op de frees, wapening en omgeving.

Draag geschikte kleding

Draag geen losse kleding, bungelende voorwerpen of sieraden. Houd lang haar in bedwang. Het gebruik van een veiligheidshelm en laarzen met rubberen zolen wordt aanbevolen. Als er veiligheidshandschoenen worden gedragen, let er dan vooral op dat de handschoenen niet bekneld raken gevangen in bewegende delen.

Houd bezoekers op afstand

Houd alle bezoekers op een veilige afstand van de werkplek bescherming en om afleiding van de operator te voorkomen.

Onderhoud de snijder met zorg

Inspecteer de frees vóór elke toepassing. Defecte of losse messenblokken kunnen dat veroorzaken resulteren in persoonlijk letsel. Houd het handvat droog, schoon en vrij van olie en/of vet. Houd behuizing en zuiger vrij van vuil en ijzervijlsel. Controleer dat nr schroeven of bouten zitten los of ontbreken. Volg de instructie voor onderhoud . Inspecteer de schakelaar, het snoer, de stekker en eventuele verlengkabels regelmatig intervallen.

Zorgvuldig bewaren

Wanneer u de snijder en accessoires niet gebruikt, bewaart u deze op een droge plaats waar dit niet mogelijk is toegankelijk zijn voor onbevoegden.

Gebruiksaanwijzing

Let op: Geeft gevaar aan dat kan leiden tot licht persoonlijk letsel en/of productschade.

Zorg: Geeft gevaar aan dat tot productschade zal leiden.

Controles vóór gebruik

1. Controleer het oliepeil.
2. Controleer de staat van de messenblokken en of de bouten van de messenblokken goed vastzitten.

Let op: Het gebruik van losse of gebarsten messenblokken kan leiden tot letsel operators en schade aan het apparaat.

3. Controleer of de stroombron geschikt is voor de snijplotter.

4. Zorg: als de spanning te hoog is, zal de motor doorbranden. Als de spanning ook is laag is, zal er onvoldoende stroom worden opgewekt. Gebruik nooit gelijkstroom.

5. Controleer of de voeding goed is geaard.

6. **Let op:** Het niet aarden van de voeding kan leiden tot een elektrische schok exploitant.

7. Controleer of het snoer onbeschadigd is en of de stekker niet los zit.

Let op: Een gesneden of afgeschuurde bekleding kan een korte elektrische schok tot gevolg hebben aan exploitant.

Opwarmen

Bij koud weer , Verwarm de unit gedurende 30-60 seconden, zodat de hydraulische olie vrijkomt bereikt de juiste viscositeit. Trek aan de trekker -schakelaar om de zuiger uit te schuiven en laat los wanneer het zijn volledige slag heeft bereikt, herhaal dit 15-20 keer.

Aanpassing van de stop

De verstelbare stopfunctie houdt de wapening in de juiste positie tijdens het zagen en moet vooraf correct worden ingesteld voor elke maat wapening

een snede maken.

-Schroef de stop erin om voldoende ruimte te bieden voor wapening.

-Steek de wapening volledig in de U-vormige steun. Zorg ervoor dat de wapening erop rust de basis van de stop.

-Houd de wapening in een rechte hoek (90°) ten opzichte van het voorste zaagblok en schroef de stop eruit totdat deze net de wapening raakt. Eenmaal ingesteld heeft de steeper geen verdere stappen meer nodig afstelling tijdens het zagen van wapening met dezelfde diameter, maar moet opnieuw worden ingesteld een ander formaat wapening.

Let op: Als u de stop niet correct instelt, zal dit leiden tot overmatige slijtage

het snijblok en kan ertoe leiden dat het afgesneden uiteinde naar buiten vliegt.

Snijden

1. Steek het wapeningstaal tussen de stop en het voorste messenblok en zorg ervoor dat dit zo is goed in de U-vormige steun zit.

2. Haal de trekker over en houd deze ingedrukt terwijl de zuiger naar voren beweegt en de wapening wordt uitgevoerd is gesneden. (Als de schakelaar op een tussenpunt wordt losgelaten, stopt de zuiger.)

3. Wanneer het snijden is voltooid, laat u de schakelaar los. Zuiger trekt automatisch terug.

(Merk op dat de schakelaar pas opnieuw kan worden geactiveerd als de zuiger volledig is ingetrokken.)

Aandachtspunten

1. Wees vooral voorzichtig bij het afknippen van korte stukken (30 cm of minder).

Het afgeknipte uiteinde heeft de neiging eruit te vliegen.

Let op: Vliegende uiteinden vormen een gevaar voor al het personeel in de omgeving. Rechtop veiligheidsschermen.

2. Dek de ventilatieopeningen niet af.

Let op: als evenementen gedekt zijn , De motor raakt oververhit en kan doorbranden.

3. Als de temperatuur van de hydraulische olie de 70 ° (158 F) overschrijdt, neemt het vermogen af.

Laat het apparaat afkoelen voordat u het gebruik hervat. (Wees bijzonder voorzichtig bij het zomer, wanneer het aluminium pomphuis sneller opwarmt.)

4. Als er een vermogensdaling wordt waargenomen en de motor ongewoon heet is, controleer dan de koolstof borstel .

5. Als de zuiger er ooit niet in slaagt volledig terug te trekken, drukt u op het achterste messenblok achteruit om de piton handmatig in te trekken.

Let op: Gebruik hiervoor een wapening of een plat metalen staaf. Duw nooit op de snijder blokkeer met elk deel van de hand, zelfs als u handschoenen draagt.

Zodra de zuiger is ingetrokken, trekt u de trekkerschakelaar lang genoeg tot gedeeltelijk in voorwaartse zuiger. Koppel het apparaat los. En controleer de zuiger en behuizing op opgehoopt stof en ijzervijlsel dat de zuiger kan blokkeren. Na schoonmaken, de zuiger trekt nog steeds niet automatisch terug wanneer deze volledig is uitgeschoven, de De zuiger zelf kan beschadigd raken. Retourneer het apparaat naar een erkende agent reparatie.

Onderhoud

Snijblokken

Controleer vóór gebruik altijd of de twee bouten van elk messenblok goed vastzitten goed vastgedraaid. Het gebruik van een los blok zal resulteren in schade aan het blok en huisvesting. Controleer ook de staat van de messenblokken. Als een van beide snijkanten bot is of afgebroken, verwijder de bevestigingsbouten en draai beide blokken zodat er twee nieuwe zijn randen in gebruik komen. Vervang de bouten en draai ze vast (elk blok heeft er vier snijkanten)

Wanneer alle vier de snijkanten zijn gebruikt of als een van de blokken gebarsten is of anders beschadigd, vervang beide blokken.

Let op: Een los of gebarsten blok kan letsel voor de gebruiker veroorzaken.

Schoonmaak

Reinigingsmesje na gebruik.

Let op: Draag handschoenen om de handen te beschermen tegen metaalsplinters. Gebruik geen luchtpistool, kan het stralen met lucht ervoor zorgen dat er metaalvijsel en/of stof in de ogen terechtkomt en ademhalingsstelsel.

1. Koppel het apparaat los.
2. Veeg of borstel al het vuil en metaalvijsel weg. Besteed bijzondere aandacht aan de onderste helft van de zuiger, waar vuil zich gemakkelijker ophoopt.

Controle van het oliepeil

Omdat de messen hydraulisch worden bediend, moet het oliepeil worden gecontroleerd met regelmatige tussenpozen, bij voorkeur elke dag. Het niet op peil houden van de olie het juiste niveau resulteert in een drukval en verlies aan snijkraft.

Let op: Hydraulische olie is licht ontvlambaar. Uit de buurt houden van vonken en naakte vlam. Niet roken.

Let op: Hydraulische olie kan ontstekingen aan de ogen en de huid veroorzaken. Als ingenomen, zal het diarree en braken veroorzaken.

Bij oogcontact minimaal 15 minuten met schoon water spoelen
een arts raadplegen. In geval van huidcontact, grondig wassen met zeep en water.

Bij inslikken onmiddellijk een arts raadplegen. Niet opzettelijk
braken opwekken.

1. Olie moet warm maar niet heet zijn. Verwarm het apparaat als het koud is.
2. Pas de stop aan en maak drie of vier sneden, waarbij u precies op welk punt noteert de wapening breekt feitelijk.
3. Knijp een kort stuk wapening in en stop net voordat het afbreekt. Koppel het apparaat los van stroombron.
4. Draai de unit, terwijl de gedeeltelijk afgesneden wapening op zijn plaats zit, zodat de olieplug zit bovenste. (Als het apparaat heet is, laat het dan afkoelen.)
5. Verwijder de olieplug en afdichtingsring (verpakking)

Let op: Verwijder de olieplug nooit als de unit heet is, anders spuit er olie uit. 6. Controleer of de olie gelijk staat met de onderkant van het pluggat. (Dat wil zeggen dat de pompbehuizing vol is tot aan de rand). Als het oliepeil te laag is, vul dan hydraulische olie van gewicht 20 bij anti-schuim en anti-slijtage eigenschappen. (ISO-viscositeitsklasse VG46. Bijv Shell olie tellus 46, mobil olie DTE-25 OF Esso uni power SQ46.)

7. Haal na het bijvullen de lucht uit het systeem. Kantel de frees voorzichtig in de lengte en breng het terug naar een vlakke positie. Opnieuw bijvullen en in de tegenovergestelde richting kantelen. Herhaal dit proces totdat alle lucht is afgezogen.

Verzorging: De snijder kan niet goed functioneren als de olie luchtballen bevat.

8. Vervang de afdichtingsring (pakking) en plug. Sluit de snijder aan op de stroombron en serveer wapening volledig.

Olie vervanging

1. De hydraulische olie moet minstens één keer per jaar worden ververst. Eerder als het ziet er vies uit.
2. Koppel het apparaat los van de stroombron. Verwijder de olieplug en pakking. Draai de snijder over en tap de olie af in een geschikte opvangbak. Wanneer de olie niet langer wegvloeit, kantel het apparaat naar achteren, zodat de olie die in het zuigerhuis zit, kan wegglopen. Wanneer behuizing leeg is, kantel het apparaat in de tegenovergestelde richting om het residu te legen het pomphuis.
3. Vul het apparaat langzaam met verse olie, terwijl het afvoergat bovenaan zit. Stekker vervangen en lichtjes vastdraaien. Sluit het apparaat aan op de stroombron en beweeg zuiger twee of vooruit drie keer. Koppel het apparaat los en verwijder de olieplug. Oliepeil bijvullen en vervangen plug.
4. Volg ten slotte de procedure voor het controleren van het oliepeil.

Opmerking: Voer hydraulische olie af in overeenstemming met de plaatselijke regelgeving. Niet doen in de zee, rivier, meer of afvoeren gieten.

Vastheid van de bout

Controleer één keer per week of na elke 500 zaagsneden of alle bouten goed vastzitten, vooral de bouten waarmee de behuizing aan de cilinder is bevestigd. Losse bouten zijn het gevolg bij machtsverlies.

Koolborstels

Inspecteer de twee koolborstels minimaal één keer per twee maanden. (normaal

De levensduur van de borstel bedraagt 200 uur.)

Zorg: Versleten borstels leiden tot vermogensverlies en kunnen ervoor zorgen dat de motor heet wordt en onherstelbare schade aan de commutator van het anker veroorzaken.

1. Koppel het apparaat los
2. Schroef beide borstelkappen los en trek de koolborstels eruit.
3. Vervang de borstels als ze minder dan 6 cm lang zijn.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

BÄNKTOPP HYDRAULIK

ARMINGSBÖJARE

MODELL:RBC-25/RB-25

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Hydrauliskt armeringsjärn för bänkskivor
Bender

MODELL:RBC-25/RB-25



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Försök inte använda förrän du har läst ordentligt och förstått fullständigt alla instruktioner, regler etc. som finns i denna manual. Underlåtenhet att följs kan resultera i olyckor som involverar brand, elektriska stötar eller allvarliga personlig skada. Håll instruktionsboken och granska ofta för kontinuerlig säker drift.

1. KÄNNA DIN MASKIN.

För din egen säkerhet, läs bruksanvisningen noggrant. Lär dig det tillämpning och begränsningar samt specifika potentiella faror som är relevanta för den här maskinen.

2.HÅLL ARBETSOMRÅDET RENT.

Störningsområdet och arbetsbordet kommer att orsaka olycka.

3. ANVÄND INTE I FARLIGA MILJÖER.

Använd inte elverktyg på fuktiga eller våta platser, och utsätt dem inte för regn. Håller arbetsområdet väl upplyst.

4.HÅLL ICKE-PROFESSIONELLA MÄNNISKOR BORTA.

Alla besökare ska hållas på säkert avstånd från arbetsområdet.

5. ANVÄND LÄMPLIGA VERKTYG, Tvinga INTE MASKINEN.

Den kommer att göra jobbet bättre och vara säkrare i den takt som den designades för.

6. BÄR RIKTIGT KLÄDER.

Undvik löst sittande kläder, handskar, slipsar, ringar, armband eller smycken, som kan fastna i rörliga delar. Halkfria skor rekommenderas. ha på sig skyddande hårskydd för att innehålla långt hår.

7. MASKININSTÄLLNINGAR

Bender ska stå på plant och stadigt underlag innan start.

Skakning kan orsaka oprecis arbete. För att undvika säkerhetsolyckan, se till att maskinen inte skakar innan du börjar arbeta.

8. DRIFT ÄR AV, UNDERHÅLL MASKINEN

Håll maskinen ren och säker. Efter användning, rengör och ta bort damm och järnskrot i huvudväxeln och karossen.

9. ANVÄND REKOMMENDERADE TILLBEHÖR.

Innan servicen, byter ut beslaget, eller kanske monteringen och monterar motorn, måste stänga av maskinens strömkälla från strömmen källplats (noteringen: Bedriver operationen av specialisterna).

10. STRÖMFÖRSÖRJNING

ÿ. Strömkällan, vänligen anslut till enfas 110V eller 220V

(se parametern i maskinen) strömkälla att använda. ÿ.när den ansluts till strömkällan måste RB-25 och RBC-25 använda 3,5 ~

5,5 kvm (cv) kraftledningen . Kraftledningen är måste underhålla kan nedan 30~40m för att säkerställa normal drift.

ÿ Referens-----i användningssituation förläng linjen

Denna produkt är inställd på långt avstånd från makten att använda

förläng linjen för att ansluta, beroende på tjockleken på linjen och de olika

av nuvarande kapacitet, så måste använda ovanstående bestämmelser. Förlängningslinje. Använda sig av linjen är för lång eller för tunn kommer att leda till förlust av elektrisk ström och överbelastning av spänningen, leder till kanten av ledningarna isolering snabb sväng värme, sedan isoleringsförmåga att minska ,slutligen att läcka elektriska poaer eller brand.förutom kommer försvaga motorns uteffekt, intern elektrisk krets lätt att misslyckas.

att börja använda linjen från kraftledningens anslutningspunkt måste passa till bestämmelserna i ovanstående förlängningslinje, betyder inte heller drift nära strömförsörjningen är bra, vid långa avstånd

drift, se tabellen för att använda lämplig grad av kraft

linje efter avstånd.

(tråd) max.längd	RB-25 / RBC-25
	Diameter på tråd / trådstorlek
15m	2,0 kvm X 3C
25m	3,5 kvm X 3C
40m	5,5 kvm X 3C

1.1.2 Ytterligare säkerhetsregler

ÿ.När maskinen är igång, rengör eller ta inte bort rester

ÿ. Ta inte bort eller modifiera varningsskyltarna även om de inte ersätts eller kan orsaka förvirring av märken. ÿ.Läs

noggrant igenom bruksanvisningen innan du använder maskinen. ÿ.Maskinen

på marken korrekt, för att undvika risk för stötar. ÿ.Inte borta förrän maskinen

är avstängd. ÿ. Innan modulen byts ut ska

maskinen stanna helt. ÿ.bekräfta innan du startar. bestämma den korrekta

böjningsvinkeln. ÿ.Sätt inte några verktyg på plattformen innan arbetet påbörjas, för

att undvika

olyckor.

ÿ.Använd lämpliga verktyg för att justera maskinen.

1.2. Varningsskyltar:

Denna maskin har varningssymboler fästa på den som visas nedan

säkerställa korrekt och säker drift.

Dessa symboler används på maskinen för att indikera punkter eller exempel på särskild fara för driftpersonal.

Ta inte bort säkerhetssymboler från maskinen.

Säkerheten har två klasser som är denna manual:



Fara och



Uppmärksamhet in



Farligt—Betyder det farliga av fel manövrering och ledning döden och GBH.

Uppmärksamhet—Betyder det farliga genom att använda fel och leda det hårda

skada av vanlig eller veniell skada. Uppmärksamhet kan hjälpa användaren att känna till resultatet av att ignorera varningen och känna igen det farliga och undvika farlig.



Undvik skadan



Fara

Placera inte handen eller huvudet innanför skyddstaket, om inte kommer det att skada själv.

Rör inte knappen med våta händer, annars får du en elektrisk stöt.

Varje arbete inkluderar installation, test och inspektion och underhåll måste göras av en professionell tekniker.

Transit och installation



Uppmärksamhet

Använd lämpliga höj- och fallverktyg för att transportera utrustningen när transportera utrustningen för att undvika skada och olycka.

Följ bruksanvisningen för att installera utrustningen.

Kontrollera och bekräfta installationsplatsen och slitsningens position upprullare.

Låt inte maskinen få ett våldsamt slag eller träffa när den transporteras.

Lyft eller häng inte motorn under transport eftersom detta kommer att skada motorn.

Testa inte maskinen om det saknas eller skadas något elektriskt element.

Inställningslinje



Fara

Anslut inte huvudströmförsörjningen till krypskyddsfläkten

knapp.

Koppla av strömförsörjningen och bekräfta genom att kontrollera när du ställer in linje eller inspektera.

Att ställa in linjen efter installationen, om inte kommer att leda till olycka.

Tryck eller klämm inte fast kabeln, skada eller motbevisa inte heller godtyckligt.

Om inte kommer att leda till elektriska stötar.

Försök att springa



Uppmärksamhet

Kontrollera hela maskinen och bekräfta att plötsligt uppstart inte kan skada utrustningen.

Justera de tre fasförhållandena mellan kontrolltanken och varje motor för att bekräfta att vridläget för varje motor är rätt.

Drift



Uppmärksamhet

Rör inte den löpande delen av skärmappen med din hand under perioden av tidiga tester för att undvika skadan.

Gör inga ändringar på utrustningen om inte teknikern har det

hjälp från BS. Om inte kommer BS inte att bära någon skyldighet för resultatet.

Annat uppmärksamhetsobjekt



Uppmärksamhet

Fullständig inspektion och försök att köra krävs innan användning efter att ha varit oanvänd under lång tid.

Det är inte tillåtet att använda eller underhålla maskinen när operatören är det inte klar i huvudet av dryck eller trött.

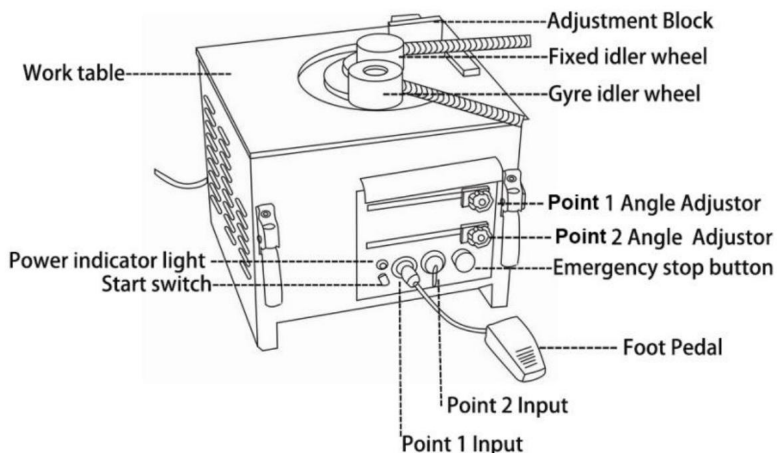
Använd reservdelarna från BS för underhåll och byte av delar.

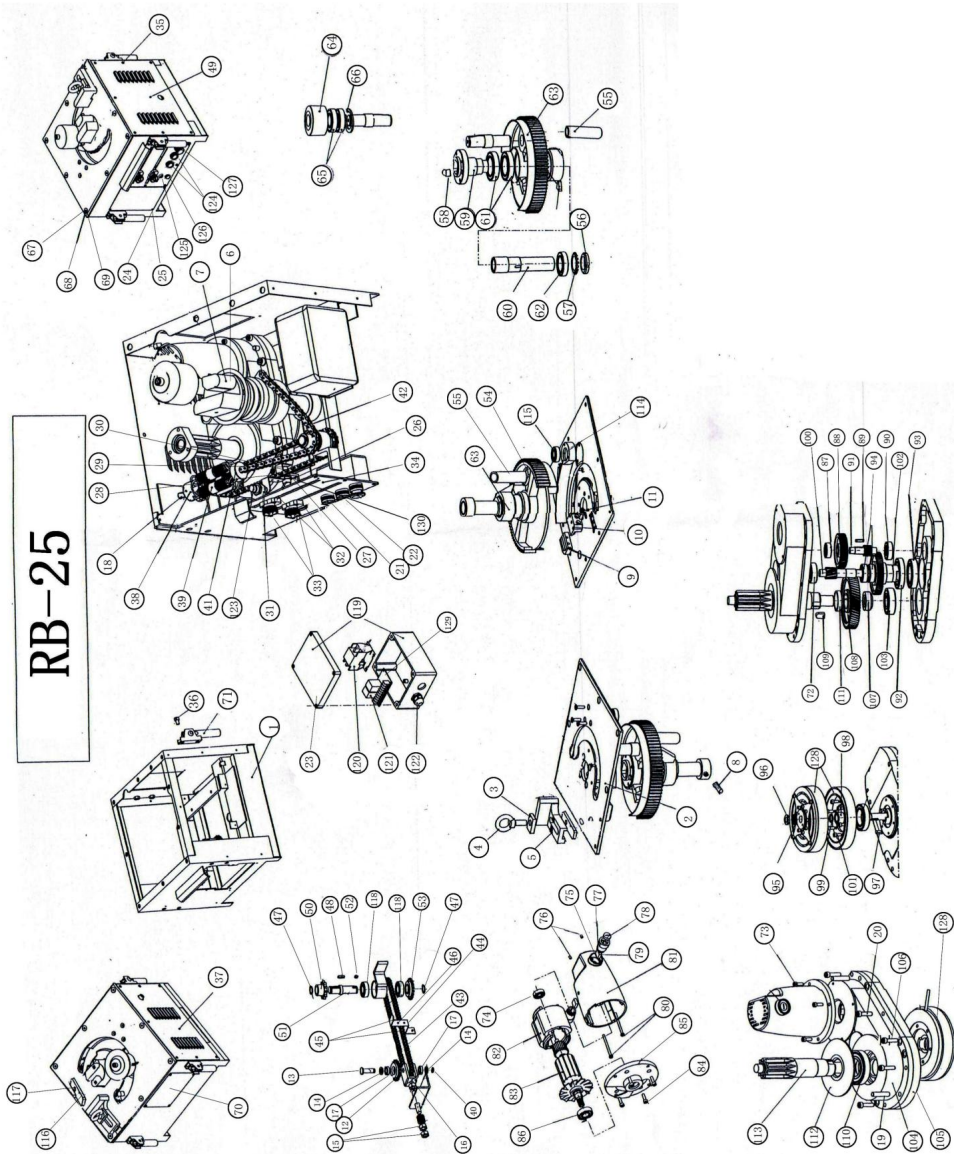
BS garanterar inte att den håller den i gott skick om kunden skadar den maskin genom att använda reservdelar från annat företag.

PARAMETERLISTA

Modell	RBC-25	RB-25
Spänning	AC220-240V 50Hz	AC220-240V 50Hz
Watt (W)	1700	1700
GW (kg)	131,3	93,3
NW (kg)	154,7	110
Klipphastighet	ÿ4s /3,5s	ÿ4s/3,5s
Max armeringsjärn	25 mm	25 mm
Min armeringsjärn	4 mm	4 mm
böjningsvinkel	18-25 # böjning av stålstång vinkel 180 grader (rund de) 8-16 # böjning av stålstång vinkel 90 grader (hörn forma) Böjningsvinkeln för 8:an # förstärkning är <90 grader	18-25 # böjning av stålstång vinkel 180 grader (rund de) 8-16 # böjning av stålstång vinkel 90 grader (hörn forma) Böjningsvinkeln för 8 # förstärkning är <90 grader

Rebar bender Parts





NEJ.	DELAR	NAMN	NR.	DELAR	NAMN	NR.	DELARENS	NAMN
1	Fotställningsset	44		stoppa	filmen	87	6202	lager 15x35x11

2	sett arbetsbord 45		kedja kontakt	88	redskap
3	fast packning	46	koppens huvud nity3,5x4	89	runt huvud platt nyckel
4	hexagonal skruv M16x55	47	axelringen y20	90	6302lager 15x 42x13
5	justera blocket	48	runt huvud platt nyckel	91	kugghjulsaxel
6	modell	49	höger slutare 92		61910 lager 50x72x12
7	lokaliseringsschakt	50	kedjehjul	93	10008lager40 x 68 x 9
8	sexkantshylsa ställskruvar	51	kedjehjul axel	94	6004lager 20x 42x12
9	buffertblock	52	runt huvud platt nyckel	95	stopppbricka 16
10	stoppblock	53	kedjehjul	96	rund mutter M16x1,5
11	sexkantshylsa ställskruvar	54	inre hexagon skruva	97	runt huvud platt nyckel
12	kedjehjul	55	läckage terminal svetsset	98	Nållager
13	stiftrulle	56	rund mutter M45x1,5	99	lager packning
14	packning 12	57	stoppa tvättmaskinen F45	100	kugghjulsaxel
15	mutter M12	58	runt huvud platt nyckel12x17	101	inre hexagon skruva
16	kedjehjulsfot stå	59	lokalisering ärm	102	anslutningsväxel
17	61901lager12 x24x6	60	ansluta ärm	103	6305 lager 25x62x17

18	sexhörning huvudskruv	61	6011 lager 55x90x18	104	växellåda (upp fall)
19	rundstift 10x35	62	6009 lager 45x75x16	105	växellåda (nedåt fall)
20	inre hexagon skruv M8x35	63	stor utrustning	106	inre hexagon skruva
21	vapensladd	64	komponentrullhjul	107	tvättmaskin
22	vapensladd	65	6207 lager 35x72x17	108	redskap
23	elektrisk hus	66	hålkraige F72	109	runt huvud platt nyckel
24	packning	67	fashuvud skruva M10x25	110	6208lager 40x 80x18
25	skruv med pannhuvud M4x7	68	vår bricka 10	111	tvättmaskin
26	Nedsensor hållare	69	mutter M10	112	hus
27	mutter M4	70	luftdörrplatta 113 handtagsnit		kugghjulsaxel
28	fashuvud skruva	71	set	114	tvättmaskin
29	mutterbult	72	6303 lager 17x47x14	115	6204lager 20x 47x14
30	mutter M5	73	inre hexagon skruva	116	packning
31	upp sensor hållare	74	6200 lager 10x30x9	117	inre hexagon skruva
32	sladdhållare	75	kol innehavarens tvättmaskin	118	6004 lager
33	handhjul	76	sexhörning Hylsnyckelsats skruvar	119	elbox

34	panel	77	kolhållare set	120	kontaktor
35	pannhuvudskruv 78		kolhållare lock	121	relä
36	inre hexagon skruva	79	kolborste set	122	vattenfog
37	vänster slutare	80	inre hexagon skruva	123	sensor
38	dragfjäderhållare	81	Motorhus 124		navigeringsplugg
39	dragfjäder 82		stator komponenter	125	indikatorlampa
40	splitpin 3,2x16 83		rotor komponenter	126	joggingbrytare
41	dragfjäderhållare	84	inre hexagon skruva	127	nödbrytare
42	kedja 08B-1-35 85		motorändhus 6203	128	magnetisk koppling
43	kedja 06B-1-T6 86		lager 17x40x12		

2. Driftsätt 2.1 Användning

av metoder

• När anslutningen till 110V/220V-strömkällan och strömindikatorlampan lyser, dvs. medelst maskinens drift, kan förberedelserna fortsätta med det normala arbetet. • Avståndet mellan det fasta mellanhjulet, det rörliga mellanhjulet och justeringsblocket för stålstången måste göra motsvarande justering enligt specifikationen för stålstången. • Fotkontaktens anslutning till punkt 1,2 gör det lättare att gå på jobbet.

Punkt 1, anslut till arbete - vinkel inställd av är punkt 1, tryck på START-knappen

eller pedalomkopplarkontroll till drift.

Punkt 2, anslut till jobbet, Vinkelinställningen är punkt 2, genom fotkontakten kontrolloperation, denna gång måste punkt1-vinkeln som ställs in av handtaget fastställas med punkt 2 i samma nivåvinkel eller är större än punkt 1-vinkeln. medan även efter vinkelhandtagets inställning måste fixera väl handtagsmuttern eller när maskindriften kommer att lossna. y Justera vinkeln du behöver genom att flytta åt vänster eller höger, efter vinkeljusteringen är korrekt inställd, se till att vinkelinställningshandtaget är fixerat. y Operatören måste stå utanför armeringsbockarens operationer riktning.

y när du trycker på startknappen eller fotkontakten kommer armeringsjärnet att böjas till vinkeln du har ställt in

ynär du hittar något onormalt under operationen måste du trycka ner nödstopp för att stänga av maskinens drift. ykom ihåg, när böjning bearbetning, vinkeln på punkt 1 måste

vara större än punkt 2, annars kan maskinen inte fungera normalt.

(Detta är för RB-25 OCH RBC-25 RB-32.OCH RBC-32 är inga problem.)

y under användningssituation fotomkopplare bortom kontroll maskinens drift när vänligen tryck på närliggande strömlampas handbrytare testmaskin om att rotera domare fotpedalen om att presentera bryta ner.

Obs: y när du trycker på nödströmbrytaren för att köra maskinen, flytta tomgångshjulet kommer att återgå till sin

position. y under arbetssituationen punkt 2 böjning, punkt 1 handtag'position måste hålla samma nivå vinkel med punkt 2 eller för att ställa in mindre i vinkel 5 grader än punkt 1 och sedan fixera vinkelhandtaget, så att inte att den elektriska eller maskinen inte fungerar.

y Matchning av olika hjul (RB-25 / RBC-25):

Armeringsjärn Specifikation	Fast tomgångshjul hjul	Gyre tomgång hjul	Samtida böjningskapacitet
Ø22- Ø25	Ø78	Ø94	1 st

Ø16- Ø20	Ø78	Ø94	1-2 st
Ø10- Ø13	Ø78	Ø94	4-5 st
Ø6- Ø13	modul	Ø94	3-6 st
Speciell situation	Möjlig anpassa	Möjlig anpassa	

2.2. Uppmärksamhetspunkter

ÿ Måste enligt Samtida böjningskapacitet för att använda dessa produkter, överträffar lätt för att orsaka denna produktnedbrytning. ÿ när du går på stålstångsböjningsarbete, särskild uppmärksamhet för att undvika att skada finger och så vidare säkerhetsincident.

ÿ beroende på olika hårdhet hos förstärkt material, speciellt uppmärksamhet bör ägnas åt att undvika frakturer som kan leda till säkerhetsincidenter som skador. ÿ.snälla

använd inte förrän du bekräftar ingen person och föremål i förstärkt böjradie. ÿ.produkten

är elektriska funktionella maskiner.som påträffas av regn eller vatten leder till läckage, det måste täckas med vattentätt membran efter

använda sig av.

ÿ se till att den stationära ringbulten är fixerad när den transporteras eller flyttas maskin.

ÿ, när du arbetar under punkt 2, fixera vinkeln för punkt 2 samma som eller inte större än punkt 1 av 5 grader, för att säkerställa att under förhållanden när exteriör stötattacker maskinen själv kommer inte att röra sig åt vänster och höger för att fungera maskinen.

ÿ.se till att den stationära ringbulten är fixerad vid transport eller flytta bender.kedjor måste sättas in i säkerhetsnålen för att låtsas som bockaren från att skaka eller vifta under transporten. när du flyttar böjaren genom att fixera den handtag, 4 bultar kan inte lossna, flytta sedan ihop bockaren med 4 handtag. ÿ förbjuda att använda föremål med mellanhjul

Om markeringar enligt nedan (X) metoden drift genomgång av bälte bågen spricker lätt. Registrerar den korrekta driften uppriktigt!

3. Miljö:

Vänligen använd den under dessa typer av miljöförhållanden.

Miljö	Miljö temperatur	-10°C-45°C (isar inte upp)
	Miljöfuktighet	Under 90%RH (stelnar inte dagg)
	Förvaringstemperatur	-20°C-65°C
	Miljö	I rummet (icke-frätande gas, brandfarlig gas, oljedimma och så vidare)
	Höjd över havet nivå	Under höjd 1000m

4. Användning

4.1 Driftläge

Efter att ha installerat utrustningen kan operatören använda utrustningsstativet på cirka 0,5 m innan manöverpanelen Meddelande

Använd inte din hand för att röra vid alla löpande delar när utrustningen är igång om en olycka skulle inträffa.

Efter justera mängden för att komma ihåg låsa muttern.

Om har onormalt under löpningen bör för att stoppa arbetet.

När behållaren är stor bör diametern på påfyllningsöppningen inte vara för liten för att skydda påfyllningsöppningen från skador vid påfyllning, trycket är för stort.

4.2 Nödstopp

Denna maskin installerar en nödstoppsknapp så när du trycker på den kommer maskinen att stanna helt. När det händer nödsituationer, tryck på den här knappen.

4.3

Strömförsörjning endast 110V ELLER 220V enfas strömförsörjning. Kraftledningen bör följa efterfrågan som nämns i säkerhetsreglerna.

4.4 Kontrollpanel

1 indikeringslampa: när du ansluter strömförsörjningen ska lampan vara på.

2 manuell omkopplare: om fotomkopplaren inte kunde styra maskinens drift, byt ut

fotkontakten 1 mot den manuella omkopplaren nära strömlampan. 3

fotkontakt 1: tryck på fotkontakt 1 för att slutföra funktionen för vinkel 1

regleras av "1-punkts" vinkeljusteraren. 4

fotkontakt 2: tryck på fotkontakt 2 för att slutföra funktionen för vinkel 2

regleras av "2-punkts" vinkeljusteraren. 5

nödstoppsbrytare: under drift, om det finns några problem, släpp knappen

och stoppa alla åtgärder. 6. vinkel 1: justera

den böjda vinkeln med "1-punkts"-justeringen

(motsvarande fotkontakt 1)

7. vinkel 2: justera den böjda vinkeln med "2-punkts"-justeringen

(motsvarande fotkontakt 2)

8. Observera att vinkelinställningen "1 punkt" måste vara innan du böjer dig

större än "2-punkten", eller så kan maskinen inte fungera. Detta är för RB-25

OCH RBC-25 , RB-32 OCH RBC-32 är inga problem.

4.5 Driftprocess

1). vänligen anslut strömkabeln till 110V/220V elektrisk och se

indikatorlampan tänds. Det betyder att böjaren är redo att arbeta.

2). vänligen välj rätt storlek på fast rullhjul och rätt storlek på rullhjul

hjul enligt armeringsjärnsdiametern.

3). Anslut pedalomkopplare med 1-punkts- och 2-punktshål

tätt.

4). 1-punkts vinkelinställningsjusteringen är för att ställa in fotkontakten

ansluts med 1 punktshål. Till exempel för att böja 180 grader med fot

omkopplare 1, ställer du in vinkeln 180 grader med 1-punktsjusteringen, sedan

rör vid fotomkopplaren 1 för att böja armeringsjärnet 180 grader.

5). 2-punkts vinkelinställningsjusteringen är för att ställa in fotkontakten

ansluts med 2-punktshål. Till exempel för att böja 90 grader med fotväxel

2, ställer du in vinkeln 90 grader med 2-punktsjusteringen, sedan trycker du på

fotomkopplare 2 för att böja armeringsjärnet 90 grader.

- 6). Observera att vinkelinställningen för "1 punkt" måste vara större än "2 punkt", eller så kan maskinen inte fungera. Se de två bilderna nedan.
- 7). Fixera vinkeljusteringen genom att flytta åt vänster och höger i enlighet med detta.
- 8). Operatören ska arbeta på utsidan av armeringsjärnets böjningsriktning.
- 9). Armeringsjärnet böjs för att ställa in vinkeln när du trycker på startknappen eller pedalen växla.

Observera: För att arbeta exakt, ställ in Pls på punkt 1 vid böjningen vinkeln är stor (90°), och inställd på punkt 2 när böjningsvinkeln är liten (135 °)

Notera :

ÿ följ bearbetningskapaciteten medan du använder produkten är ett måste, överträffa produkten leder lätt till misslyckande.

ÿdrift gripande böjning förstärkt material bör betala speciellt uppmärksamhet på säkerhetsincidenter som att stöta fingrar. ÿ

Beroende på olika hårdhet hos förstärkt material, speciellt uppmärksamhet bör fästas vid frakturen som kan leda till säkerhetsincidenter såsom sår. ÿ Vänligen

använd inte förrän du bekräftar att ingen person och objekt i förstärkt böjradie. ÿ produkten

är elektriskt fungerande maskineri. Som stött på av regn eller vatten som leder till läckage måste den täckas med vattentät membran efter användning.

4.6 Rörelse

1. Flytta böjaren efter att ha kontrollerat att handtagets fästbult är åtdragen.
2. Se till att den stationära ringbulten är fixerad när den transporteras eller flyttas bender.
3. Kedjor måste sättas in i säkerhetsnålen för att låsas bockaren från skakar eller vinkar under transporten.
4. När du flyttar bockaren genom att fästa handtaget kan 4 bultar inte lossna eller skadad. Flytta ihop bockaren med 4 handtag.

5. Underhåll

5.1 Kontrollera och ändra

Byt kolborste --- Strömmen måste brytas. Om maskinen slutar fungera under processen, bekräfta slitaget kolborstens intensitet. Kolborsten som elektriska maskiner användningsområden hör till förbrukningsvaror. Om kolborsten används utanför fasthållande linje av slitage, kommer den elektriska maskineriet avta, till och med sluta springa. Stäng sedan av maskinen och återuppta den. Om maskinen stängs av automatiskt efter tillfällig körning, visar det sig vara behövs för att byta kolborste. Vänligen använd maskinen efteråt bytet av kolborsten när den fortsatta användningen påskyndar slitaget och rivning av kommutatorn vilket leder till skada på rotorn spole.

Medel för att ändra:

Öppna det övre borstlocket med en skruvmejsel så att kolborsten kan tas ut i maskinen.

Använd den fästade borsten när du köper maskinen för att rengöra invändig mittaxel och fast gyrohjul innan byte och användning.

5.2. Smörjning:

5.2.1. Cykel:

Smörjningen bör göras av personalen regelbundet och kan också göras underhålls under den tid som inte används.

PLS lägger smörjningen varje vecka.

5.2.2. Olja

Den använder det vanliga litiumfettet; använd inte den olika smörjningen vid samtidigt, om du väljer en eftersom det kommer att påverka livslängden.

5.2.3. Rengöring av oljemunnen

Innan du lägger smörjfettet bör rengöra oljemunnen och göra kom ihåg att torka bort resten.

5.3 Kontrollera och underhåll

Kontrollera bultarna och muttrarna i varje position, om de blir flexibla.

Under fuktig säsong eller efter regniga dagar måste den regnsäkra ventilen öppnas att torka. I fallet med kraftig kraftchock när du vrider på gyrohjulet, gå tillbaka till platsen, runda den hårt efter att ha justerat avklämningsbulten

till det mycket långsamma tillståndet.

Panelens indikatorlampa tänd betyder att maskinen är vänd och planerad. Kontrollera strömmen och kabeln om de inte är ljusa när du kopplar in strömmen indikatorlampa på baksidan.

Indikatorlampan visar panelen, om den inte kan starta maskinen när tryck på START-brytaren --- Bekräfta slitagetillståndet eller kolborste.

Dessutom, vänligen kontakta varje filial och servicecenter för efter försäljning huvudkontor för andra föremål.

6. Elsäkerhet

6.1. Säkerhetsregler för elektriska system

1. Endast personal som är ordentligt utbildad och har tillräckliga kunskaper och skicklighet bör utföra all elektrisk felsökning och reparation.
 2. Ändra eller kringgå inte skyddsspärrarna.
 3. Läs och observera alla varningsskyltar innan du börjar
 4. Se till att strömkällan har stängts av vid felsökning och huvudströmbrytaren har låsts.
 5. Ta extra försiktighetsåtgärder i fuktiga områden för att skydda dig från oavsiktlig jordning.
 6. Innan ström ansluts till någon utrustning måste den vara etablerad, utan ett tvivel, att alla personer är tydliga.
 7. Öppna inte den elektriska kontrollpanelen om det inte är nödvändigt att kontrollera den elektriska utrustningen.
 8. Ändra inte de elektriska kretsarna såvida de inte har tillstånd att göra det av tillverkare
 9. När du byter ut elektriska komponenter, se till att de överensstämmer med tillverkarens specifikationer, inklusive korrekt färgkodning.
 10. Bär inte metallglasögon, metalliska halsband eller kedjor när du arbetar på någon elektrisk utrustning.
- Bär inte heller någon ring, klocka eller armband när du använder el Utrustning.

Ytterligare instruktioner för armeringsjärnsskärare (armeringsjärnsskärare och Bender Model)

Allmänna säkerhetsåtgärder

Användande

Använd endast armeringsjärn på armeringsjärn av betong.

Begränsa användningen till avsett material

Det finns alltid en chans att den avskurna änden kan skjuta ut, speciellt om den är mindre än 30 cm långa. Överskrider angivna materialspecifikationer avsevärt ökar denna risk och skadar även verktyget. Försök inte skära armeringsjärn. Hårdare, tjockare eller tunnare än de specificerade.

Använd ögonskydd

Använd skyddsglasögon, skyddsglasögon med sidoskydd eller ansiktsskydd när du använder fräs.

Tillhandahålla säkerhetsbarriärer

Sätt upp säkerhetsskärmar för att skydda medarbetare från eventuella flygande ändar. Plats säkerhetsskärm under armeringsjärnet vid arbete på höga ställen.

Utöva rätt kontroll

Håll kniven stadigt och bibehåll rätt fotfäste och balans. Låt bli över räckvidd när du arbetar på höga ställen, fäst fräsen på ställningen med en säkerhetsrep. Kontrollera att nätsladden inte är smutsig och håll sladden borta från skarpa kanter och värme. Kontrollera att alla justeringsnycklar har varit tas bort innan du använder skäraren.

Skydd mot elektrisk stöt

För att undvika eventuell elektrisk stöt, hantera inte skäraren med våta händer eller använd kutter i regn eller fuktiga platser. Var uppmärksam på alla kraftledning, elektriska

kretsar och andra faror som kan komma i kontakt med, särskilt de som är det under ytan eller på annat sätt dold från synen.

Koppla bort verktyget

Koppla bort fräsen från uttaget när den inte används och före rengöring, justering eller service. Dra inte ut kontakten ur uttaget genom att dra i sladd. Kontrollera alltid att strömbrytaren låser sig i OFF innan du ansluter den.

Akta dig för miljön

Använd inte skäraren i närvaro av brandfarliga material (t.ex. färg, thinner, petroleumprodukter, lim).

Använd inte kniven i en eventuell upplyst och fri från hinder. Operatör ska hela tiden ha fri sikt över fräsen, armeringsjärn och omgivande område.

Bär ordentliga kläder

Bär inte löst sittande kläder, dinglande föremål eller smycken. Begränsa långt hår. Användning av skyddshjälm och gummistövlar rekommenderas. Om skyddshandskar bärs, var särskilt försiktig så att handskar inte får fast i rörliga delar.

Håll besökare borta

Håll alla besökare på säkert avstånd från arbetsområdet för sina egna skydd och för att förhindra distraktion av operatören.

Underhåll skäraren med omsorg

Inspektera fräsen före varje applicering. Felaktiga eller lösa kutterblock kan resultera i personskada. Håll handtaget torrt, rent och fritt från olja och/eller fett. Håll hus och kolv fria från smuts och järnspån. Kontrollera att nr skruvar eller bultar är lösa eller saknas. Följ instruktioner för underhåll . Inspektera strömbrytare, sladd, kontakt och eventuell förlängningskabel regelbundet intervaller.

Förvara försiktigt

När den inte används, förvara skäraren och tillbehören på ett torrt ställe där de inte kan nås av obehöriga.

Bruksanvisningar

Varning: Indikerar fara som kan resultera i mindre personskada och/eller produktskada.

Skötsel: Indikerar fara som kommer att resultera i produktskador.

Kontroller före användning

1. Kontrollera oljenivån.

2. Kontrollera tillståndet på skärblocken och åtdragningen av skärblocks-bultarna.

Varning: Användning av lösa eller spruckna skärblock kan leda till skador på operatörer samt skador på enheten.

3. Kontrollera att strömkällan är lämplig för fräsen.

4. Skötsel: Om spänningen är för hög kommer motorn att brinna ut. Om spänningen är för låg, otillräcklig effekt kommer att genereras. Använd aldrig likström.

5. Kontrollera att strömförsörjningen är ordentligt jordad.

6. **Varning:** Om strömförsörjningen inte jordas kan det leda till elektriska stötar operatör.

7. Kontrollera att sladden är oskadad och att kontakten inte är lös.

Varning: Avskurna eller nötta hölje kan resultera i kortslutning och elektrisk stöt till operatör.

Uppvärmning

I kallt väder , värm upp enheten i 30-60 sekunder så att hydrauloljan når rätt viskositet. Dra i avtryckaren -brytare för att förlänga kolven och släpp när den har nått sitt fulla slag, Upprepa 15-20 gånger.

Stopparjustering

Den justerbara stoppfunktionen för att hålla armeringsjärnet i rätt läge under kapning och måste ställas in korrekt för varje storlek av armeringsjärn innan

gör ett snitt.

- Skruva in proppen för att ge tillräckligt utrymme för armeringsjärn.
- Sätt in armeringsjärn helt i U-formad stöd. Se till att armeringsjärnet vilar på basen på proppen.
- Håll armeringsjärnet i rät vinkel (90°) mot främre skärblocket, skruva ut proppen tills den bara rör vid armeringsjärnet. När den väl har ställts in behöver den inte längre justering vid kapning av armeringsjärn med samma diameter, men måste återställas för armeringsjärn i annan storlek.

Varning: Underlåtenhet att ställa in proppen korrekt kommer att resultera i överdrivet slitage på skärblocket och kan få den skurna änden att flyga ut.

Skärande

1. Sätt in armeringsjärn mellan stoppet och främre skärblocket och se till att det är det korrekt placerad i U-format stöd.
2. Tryck på avtryckaren och håll intryckt medan kolven matas fram och armeringsjärnet är skuren. (Om omkopplaren släpps vid en mellanliggande punkt kommer kolven att stanna.)
3. Släpp strömbrytaren när skärningen är klar. Kolven dras in automatiskt. (Observera att omkopplaren inte kan återaktiveras förrän kolven har dragits in helt.)

Uppmärksamhetspunkter

1. Var särskilt försiktig när du skär av korta längder (30 cm eller mindre) som skuren ände tenderar att flyga ut.

Varning: Flygande ändar är en fara för all personal i närheten. Upprätt säkerhetsskärmar.

2. Täck inte över luftventilerna.

Vård: Om evenemang omfattas , motorn överhettas och kan brinna ut.

3. Om hydrauloljans temperatur överstiger 70 ° (158 F) kommer effekten att sjunka.

Låt svalna innan du återupptar driften. (Var särskilt försiktig i sommar, när pumphuset i aluminium värms upp snabbare.)

4. Om ett effektfall observeras och motorn är ovanligt varm, kontrollera kol borsta .

5. Om kolven någonsin misslyckas med att dras in helt, tryck på det bakre skärblocket bakåt för att manuellt dra in piton.

Varning: Använd ett armeringsjärn eller platt metallstång för detta ändamål. Tryck aldrig på kniven blockera med vilken del av handen som helst, även om den är handskar.

När kolven har dragits in, dra avtryckaren tillräckligt länge för att delvis förflytta kolven. Koppla ur enheten. Och kolla kolv och hus för ackumulerade dammjärnspån som kan fastna i kolven. Efter rengöring, kolven fortfarande inte automatiskt tillbaka när den är helt utdragen, den själva kolven kan vara skadad. Lämna tillbaka enheten till en auktoriserad agent för reparera.

Underhåll

Kutterblock

Före användning, kontrollera alltid att de två bultarna på varje skärblock är det ordentligt åtdragna. Att använda ett löst block kommer att resultera i skador på blocket och hus. Kontrollera även skärblockens skick. Om någon av skärebben är matt eller flisas, ta bort fästbultar och rotera båda blocken så att två nya kanter kommer till användning. Byt ut och dra åt bultarna (varje block har fyra skärkanter)

När alla fyra skärebbarna har använts eller om endera blocket är sprucket eller annars skadad, byt ut båda blocken.

Varning: Ett löst eller sprucket block kan leda till skada på operatören.

Rengöring

Rengöringsfräs efter användning.

Varning: Använd handskar för att skydda händerna från metallsplitter. Använd inte en luftpistol, kan sprängning med luft orsaka att metallspån och/eller damm kommer in i ögonen och andningsorganen.

1. Koppla bort enheten.
2. Torka eller borsta bort all smuts och metallspån. Var särskilt uppmärksam på den nedre halvan av kolven, där smuts lättare samlas.

Oljenivåkontroll

Eftersom knivarna drivs hydrauliskt måste oljenivån kontrolleras vid tätta intervaller, helst varje dag. Underlåtenhet att hålla oljan vid korrekt nivå resulterar i ett tryckfall och förlust av skärkraft.

Varning: Hydraulolja är mycket brandfarligt. Håll dig borta från gnistor och öppen låga. Rök inte.

Varning: Hydraulolja kan orsaka inflammation i ögon och hud. Om intas, kommer det att orsaka diarré och kräkningar.

Vid ögonkontakt, skölj i rent vatten i minst 15 minuter och konsultera en läkare. Vid hudkontakt, tvätta noggrant med tvål och vatten.

Vid förtäring, kontakta omedelbart en läkare. Gör det inte medvetet inducera spya.

1. Oljan ska vara varm men inte varm. Värm upp enheten om den är kall.
2. Justera proppen och gör tre eller fyra snitt, notera exakt vid vilken tidpunkt armeringsjärnet går faktiskt sönder.
3. Nyp en kort bit av armeringsjärnet och stanna precis innan det går av. Koppla ur enheten från strömkällan.
4. Med delvis avskuret armeringsjärn på plats, vänd enheten så att oljepluggen sitter överst. (Om enheten är varm, låt den svalna.)
5. Ta bort oljepluggen och tätningsbrickan (förpackning)

Varning: Ta aldrig bort oljepluggen när enheten är varm, annars sprutar olja ut.

6. Kontrollera att oljan är i nivå med botten av pluggålet. (dvs pumphuset är fullt till brädden). Om oljenivån är för låg, fyll på med 20-vikts hydraulolja med anti-skum och antinötningsegenskaper. (ISO-viskositetsgrad VG46. T.ex Shell oil tellus 46, mobilolja DTE-25 ELLER Esso uni power SQ46.)

7. Sug ut luft från systemet efter påfyllning. Luta försiktigt fräsen på längden och återför den till ett plant läge. Fyll på igen och luta i motsatt riktning.

Upprepa denna process tills all luft har dragits ut.

Skötsel: Skäraren kan inte fungera korrekt om oljan innehåller luftbubblor.

8. Byt ut tätningsbricka (packning) och plugg. Anslut fräsen till strömkällan och helt tjäna armeringsjärn.

Oljebyte

1. Hydrauloljan bör bytas minst en gång om året. Förr om det verkar smutsig.
2. Koppla bort enheten från strömkällan. Ta bort oljepluggen och packningen. Vridskärare över och töm oljan i ett lämpligt kärl. När oljan slutar rinna ut, luta enheten bakåt så att olja som fastnat i kolvhuset kan rinna ut. När höljet är tomt, luta enheten i motsatt riktning för att tömma resterna i pumphuset.
3. Med dräneringshålet överst, fyll långsamt enheten med ny olja. Byt ut kontakten och dra åt lätt. Anslut enheten till strömkällan och för fram kolv två eller tre gånger. Koppla ur enheten och ta bort oljepluggen. Fyll på oljenivån och byt ut plugg.
4. Följ slutligen proceduren för kontroll av oljenivån.

Obs: Kassera hydraulolja i enlighet med lokala föreskrifter. Låt bli håll i havet, floden, sjön eller avloppet.

Bulttäthet

En gång i veckan eller efter var 500:e snitt, kontrollera att alla bultar är åtdragna, särskilt de som fäster huset vid cylindern. Lösa bultar blir resultatet i en förlust av makt.

Kolborstar

Inspektera de två kolborstarna minst en gång varannan månad. (vanligt borstens livslängd är 200 timmar.)

Skötsel: Slitna borstar kommer att resultera i strömavbrott, vilket gör att motorn blir varm och irreparabelt skada ankarets kommutator.

1. Koppla bort enheten
2. Skruva av båda borstkåporna och dra ut kolborstarna.
3. Byt ut borstar om de är mindre än 6 cm långa.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support