VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

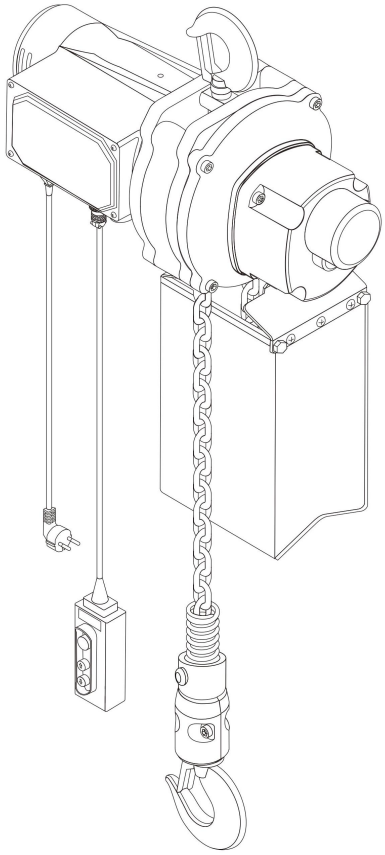
Electric Chain Hoists

Model: H5

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Electric Chain Hoists

Model: H5



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendations shown below.
	Warning- Be sure to wear gloves when using this product.
	Wear head protection
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to acollection point for recycling electrical and electronic devices.

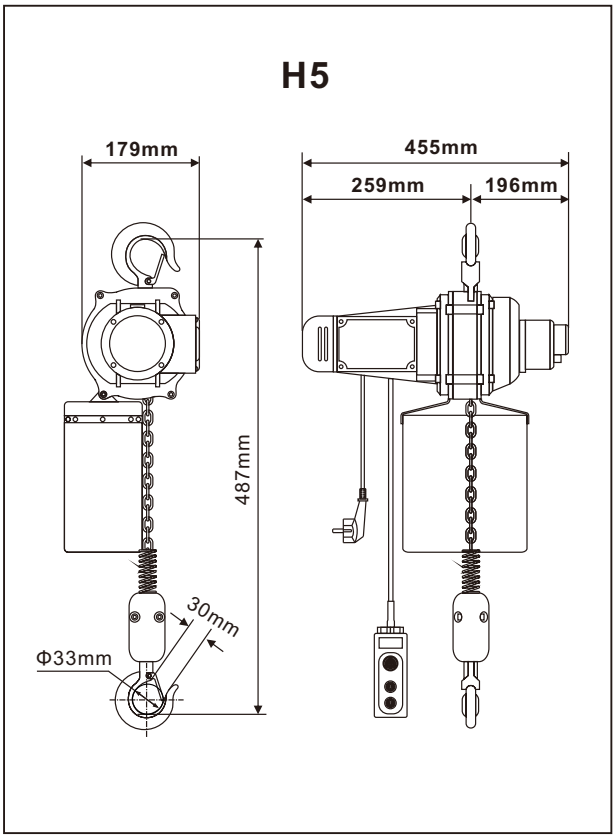
1. TECHNICAL INFORMATION

1.1 Specifications

Model：H5
SKU1 Rating：Single-phase 120V～, 60Hz, 1200W
Or Single-phase 230V~,50/60Hz, 1200W

Lifting Capacity Max：1100LBS (500kg)
Chain Diameter：6.3mm
Chain Fall : single-chain
Lifting Height：20Ft (6m)
Lifting Speed：16.4Ft/Min (5m/Min)
Control Unit：wired and wireless

1.2 Dimentions



2. nstallation

2.1 Chain

Chain components including Buffering spring and Chain stop assemblies. Never operate the hoist with incorrect, missing or damaged chain components.

2.2 Load Chain Lubrication

- Always lubricate load chain weekly, or more frequently, depending on severity of service.
- Always make sure to apply ISO VG 46 or 48 or equivalent machine oil. Insufficient oil lubrication will accelerate Load Chain wear.

2.3 Installing Hoist

Ensure that the suspension and the supporting structure are adequate to support the hoist and its loads. Hook Mounted to a Fixed Location-Attach the hoist's top hook to the fixed suspension point. If necessary consult a professional that is qualified to evaluate the adequacy of the suspension location and its supporting structure.

2.4 Electrical Connections

- Ensure that the voltage of the electric power supply is proper for the hoist.
- Before proceeding, ensure that the electrical supply for the hoist or trolley has been de-energized (disconnected).

2.5 Pre-operational Checks and Trial Operation

- Confirm the adequacy of the rated capacity for all slings, chains, wire ropes and all other lifting attachments before use. Inspect all load suspension members for damage prior to use and replace or repair all damaged parts.
- Ensure that the hoist is properly installed to either a fixed point, or trolley, whichever applies
- If hoist is installed on a trolley, ensure that:
  Trolley is properly installed on the beam, and stops for the trolley are correctly positioned and securely installed on the beam.
- Ensure that all nuts, bolts and split pins (cotter pins) are sufficiently fastened.
- Check supply voltage before everyday use. If the voltage varies more than 10% of the rated value, electrical devices may not function normally.
- Before operating read and become familiar with Section 3 - Operation.
- Before operating ensure that the hoist (and trolley) meets the Inspection, Testing and Maintenance requirements
- Before operating ensure that nothing will interfere with the full range of the hoist.

2.6 Environmental Precautions

The following environmental conditions may result in the possible causes of electric chain hoist trouble.

- Low temperature below -10° high temperature above 40°or humidity above 90% conditions.
- In an organic chemistry or explosive power conditions.
- In heavy acid or salty conditions.
- In the rain or snow condition.
- In a heavy general powder conditions.

3.Operating instruction

3.1 instruction

- Hoist operators shall be requited to read the operation section of this manul.
- Operator should also be trained in proper rigging procedures for the attachment of loads to the hoist hook.
- Hoist operators should trained to be aware of potential malfunctions of the equipment that require adjustment of repair and to be instructed to stop operation if such malfunctions occur. and to immediately advise their supervisor so corrective action can be taken.
- Hoist operators should have normal depth perception, field of vision, reaction time, manual dexterity, and coordination.

3.2 Handling Precautions

- NOT lift more than rated load for the hoist.
- NOT work, walk or stand under an operating chain hoist
- NOT use the hoist to lift, support, or transport people.
- NOT lift loads over people.
- NOT attempt to lengthen the load chain or repair damaged load chain.
- NOT operate unless load is centered under hoist.
- NOT use hoist with twisted, kinked, damaged, or worn chain.
- NOT use the hoist in such a way that could result in shock or impact loads sheave.
- NOT use load chain as a sling or wrap load chain around load.
- NOT apply the load to the tip of the hook or to the hook latch.
- NOT allow the chain, or hook to be used as an electrical or welding ground.
- NOT operated beyond the limits of the load chain travel.
- Be familiar with operating controls, procedures.
- Make sure the unit is securely attached to a suitable support before applying load.
- Take up slack carefully and make sure load is balance.
- Make sure all persons stay clear of the supported load.
- Protect the hoist's load chain from weld splatter or other damaging contaminants.
- Always look up when working around chain hoist, there is potential danger overhead.
- Warn personnel before lifting or moving a load.
- Warn personnel of an approaching load.

4. aintenance and replacement

4.1 Lubrication

■ **Load chain**

- or longer lift, the load chain should be lubricated.
- The load chain lubrication should be accomplished after cleaning the load chain with an acid free cleaning solution.
- The chain should be lubricated every 3 months.

■ **Needle bearing of Low hook Idle sheave**

Bearing should cleaned and lubricated at least once per year for normal usage. Clean and lubricate more frequently for heaver usage or severe conditions.

4.2 Outdoor Installation

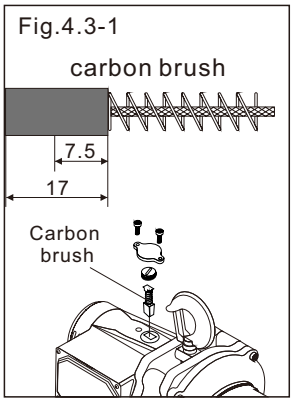
- The storage location should be clean and dry.
- For hoist installations that are outdoors, the hoist should be covered when not in use
- Possible of corrosion on components of the hoist increases for installations where salt air and high humidity are present. Make frequent and regular inspections of the unit's condition and operation.

4.3 Carbon Brush Replacement

Clean the accumulated powder of carbon brush periodically to ascertain the insulation resistance up to 1 MΩ.

- It is essential to check the carbon brush periodically. if its length is left less than 7.5 mm resulting from wear, it is absolute necessary to replace carbon brush immediately
- hile replacing, smoothly insert carbon brush into the first place, then put brush cap into the hole.
- Before tightening the carbon brush holder, make sure to position O-ring.
- A set of carbon brush consists 2 piece of carbon brush. Ascertain to replace 2 pieces of carbon brush on opposite sides of winch body at the same time. Ref. to figure 4.3-1

Fig.4.3-1



4.4 Fuses

The fuses size -main fuses rating (Amps) 10

4.5 Mechanical Friction Clutch Assembly

If abnormal operation or slippage occurs, DO NO tempt to disassemble or adjust the friction clutch assembly. Replace the worn or malfunctioning mechanical brake with ratchet brake as an assembly with a new one with factory adjusted part.

4.6 Electric Limit Switch

An electric hoist limit switch is a critical safety device than automatically cuts power to the motor and stops the hoist's movement when it reaches a predetermined maximum or minimum position, preventing over-travel and potential accidents.

All electric chain hoists are equipped with a low voltage control and limit switch for lifting and lowering(up and down limits).

4. Maintenance and replacement

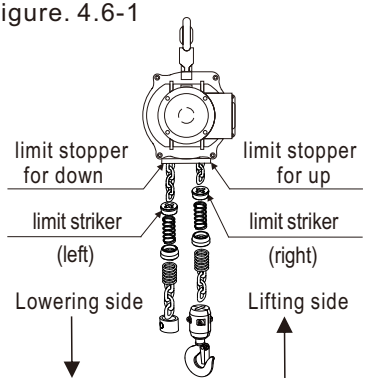
Upper Limit Operation

During lifting, when the hoist reaches the bottom of limit stopper, the limit striker (right)contacts the limit stopper.
This action is pressing the limit switch inside of chain hoist. the limit switch cuts of power. then chain hoist immediately stop lifting.
Ref. to Figure 4.6-1

Lower Limit Operation

During lifting, when the hoist reaches the bottom of limit stopper, the limit striker (left)contacts the limit stopper.
This action is pressing the limit switch inside of chain hoist. the limit switch cuts of power. then chain hoist immediately stop lowering.
Ref. to Figure 4.6-1

Figure. 4.6-1

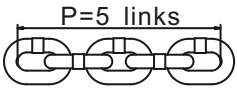


4.7 Inspecting Chain

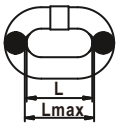
Inspect chain before each use. Between regular inspections, check visually daily for nicks, gouges, weld splatter, corrosion, or distorted links. Inspect chain thoroughly if it does not feed smoothly over load sheaves. Inspect as follows.
• Clean chain before inspection.
• Test hoist with load and observe operation of chain over load sheaves.
• Slacken chain and inspect contact points for excessive wear.

Use the following chart to determine when the chain must be replaced. Replacement of the entire chain is necessary if any of the previous page problems are found or the maximum dimensions on the charts that follow are reached. Ref to Table 4.7-1

Table 4.7-1 Chain Wear Dimensions

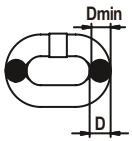


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
H2.5, H5, H10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4. aintenance and replacement

4.8 Replacing Load Chain

Over time, the load chain will wear or elongate. This can cause damage to hoist, breakage, or nonengagement of the load sheave. The following procedures describe replacing the load chain for single and Dual fall hoists.

These procedures should be performed by qualified persons only.

Making a C-Link

Replacing load chain will require the use of a C-link (in some cases, two C-links), which you can easily make as follows:

1. ut a link from the old chain.
2. ut the weld from the link leaving an opening approximately 1.25 times the diameter of the link material. Ref. to Figure 4.8-1
3. rind the cut areas smooth and remove all burrs.

Single fall , Dual fall Chain Hoist

1. The link on the load side end must be a vertical link. If it is a horizontal link, the chain will have a twist in it. Ref. to Figure 4.8-2
2. The new load chain must have a an odd number links so that both its end links
3. Lower the load hook until only 1 to 2 feet of slack chain remains in the chain container.
4. emove chain container.
5. n the slack side of the chain, remove the chain stop, spring, and limit block assembly. Keep these handy for later re-installing.
6. sing a C-link(s), connect the new chain to the old chain. If the end link of the old chain is horizontal, use two C-links. If the end link of the old chain is vertical, use one C-link. Ref. to Figure 4.8 -3. Using the correct number of C-links will properly orient the chain, and ensure that the first link on the load side end is a vertical
7. Keep tension on both sides of the chain and lower the load hook to pull the new chain through the hoist. Do not let the chain twist or bind as it is being pulled through the hoist.
8. top hoist when 1 to 2 feet of new chain remains on the slack side.
9. nstall the limit block assembly, limit block striker, spring, and chain stop on the slack end of the chain.
10. ontinue lowering the load hook until the new chain clears the load hook. Inspect condition of both spring and hook.
11. Lower bottom hook until the limit switch stops hoist movement. Inspect the chain for any signs of twist.
12. Install chain container to the gear left plate and gear right plate by fastening two socket bolts.

Fig.4.8-1

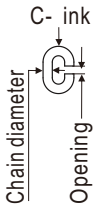


Fig.4.8-2

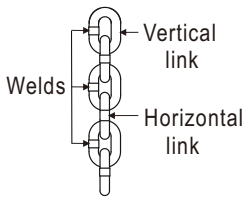
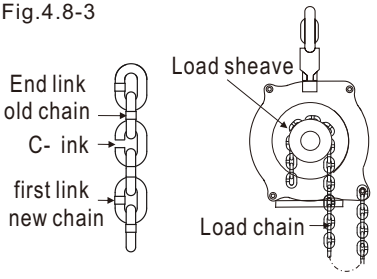


Fig.4.8-3



5. Inspection and Maintenance Check List

- The specified person performs the checking of winch.
- Divide the checking into daily checking and periodic checking.
- The checking items and checking method in daily and periodic checking shall be carried out and different according to the using frequency.

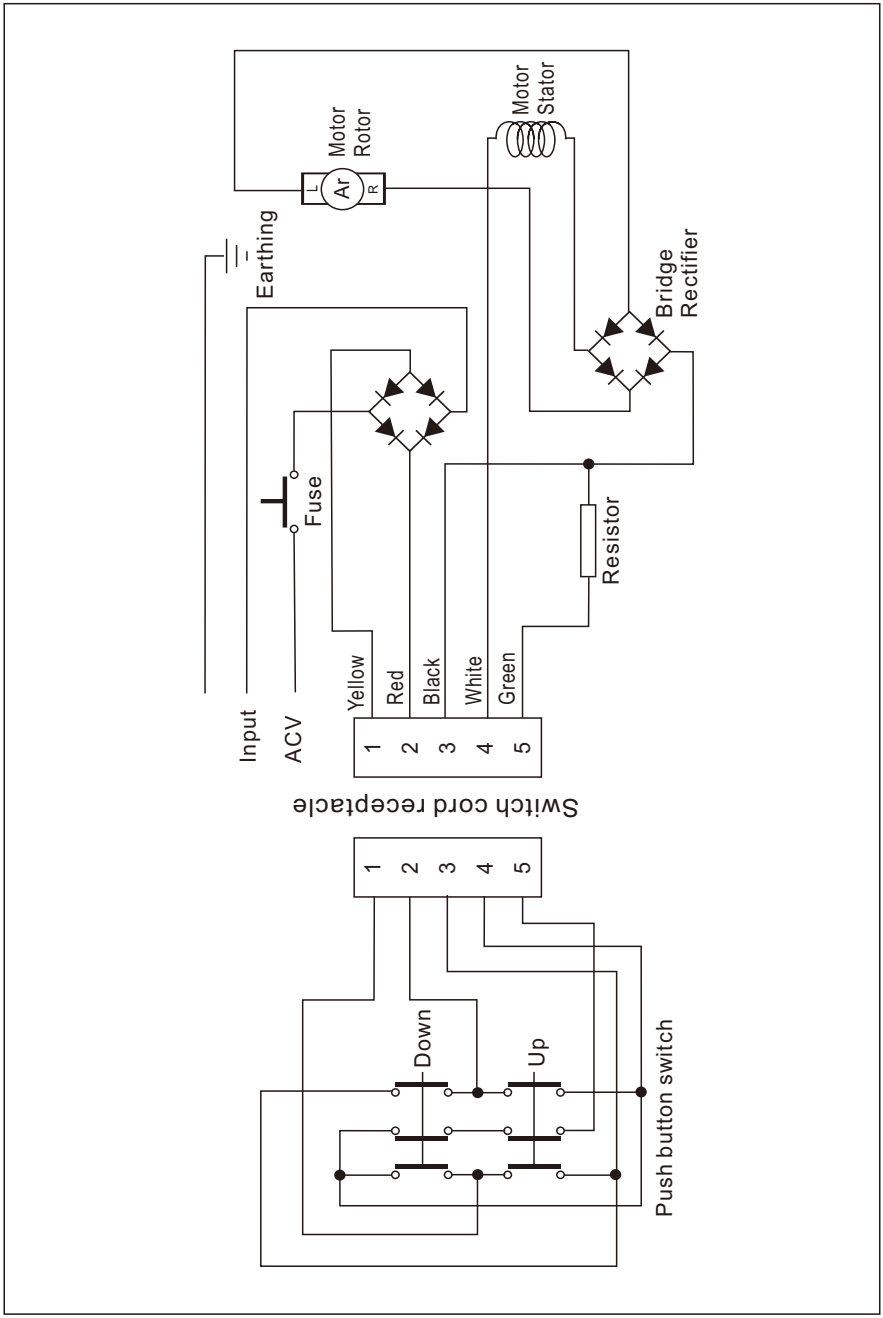
Item	Possible Deficiencies	Check		
		Daily	Monthly	Yearly
Functional operating mechanisms	Mechanisms should be properly adjusted and should not produce unusual sounds when operated	•	•	•
Hook	1.Surface has significant rust,weld, splatter, deep nicks, or gouges. 2.Hook opening is elongated beyond the permissible dimension (10% greater than standard), the hook is dangerously deformed. 3.Hook twisted more than 10 degrees. 4.Safety latch deformed.	•	•	•
Load chain-Surface	Rust, nicks, gouges, dents and weld splatter.	•	•	•
Load chain-Pitch and Wire Diameter	1. The "P" dimension is greater than maximum value listed in Table 4.7-1. 2. The "D" dimension shall not be less than minimum value listed in Table 4.7-1.			•
Load Sheave	Excessive wear, corrosion.	•	•	•
Chain Container	Cracks, excessive wear or other damage which may impair the strength			•
Nuts, Bolts, Screws	Nuts, Bolts and Screws should not be loose			•
Bearings, bushings, Pins, shafts	Bearings, bushing, pins, shafts should not be excessive wear, corrosion, cracks, distortion.			•
Gaskets and sealing	Gaskets and sealing enclosures must be in good condition and installed properly to preserve the IP rating of the hoist.			•
Universal check	1. All screws, chain guide, buffering spring devices. 2. Electric cable, power cable and pushbutton switch, Power and pushbutton switch Sockets, connectors.	•	•	•
Nameplates, Warning Labels	Nameplate and warning labels denoting functions should be legible.			•

6. Troubleshooting

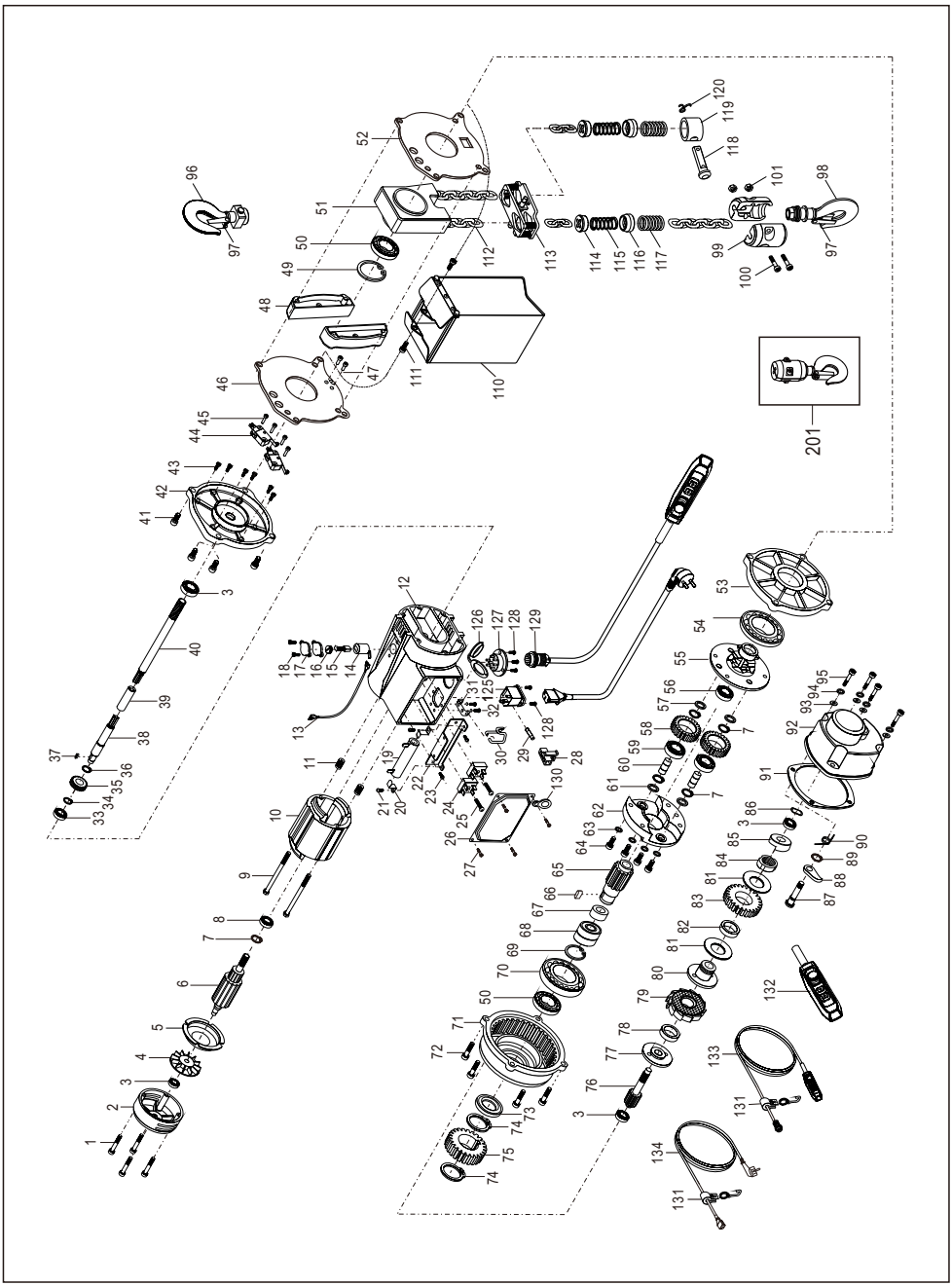
Before performing any trouble shooting on the electric chain hoist, de-energize the supply of electricity as hazardous voltages are present in the electric chain hoist and in connections between components.

Symptom	Possible cause	Remedy
Hoist not operate	No electrical supply to hoist	Check electrical system, connections, cords and fuses.
	Emergency Stop engaged	Disengage Emergency Stop button.
	Motor maybe damaged	Remove motor. Examine all parts and replace any that are worn or damaged.
	Carbon brush wear	Inspect brush and replace a pair of brush together, if necessary.
	Fuse burned out	Replace fuse.
Hoist does not lift load	Up circuit open	Check circuit for loose connections. Check up side of limit switch for malfunction.
	Hoist is overloaded	Reduce load to within rated capacity.
	Limit switch may be stuck	Check limit switch movment.
	Pendant contactor damaged	Replace contactor.
	Worm friction clutch	Replace friction clutch assembly.
	Faulty switch in pendant	Check electrical connections. Replace or repair as needed.
Hoist does not lowering	Down circuit open	Check circuit for loose connections. Check down side of limit switch for malfunction.
	Broken conductor in pendant core	Check each conductor in the cord. If one is broken, replace entire cord.
Hoist does not stop promptly	Lifting motor overloaded	Reduce load to within rated capacity.
	Brake not holding	Check Friction Clutch, it is necessary to replace a new Friction Clutch assembly.
Lack of proper lifting speed	Lifting motor overloaded	Reduce load to within rated capacity.
	Friction clutch intermittently slipping	Replace friction clutch assembly.
Motor overheats	Excessive load	Reduce load to within loading motor.
	Frequent starting or reversing	Excessive inching, jogging or reversing should be avoided since this type of operation will drastically shorten the life of motor , contactor and brake.

7. Wiring diagram



8.Part drawing (H5)



8. Part Name (H5)

No.	Part Name	No.	Part Name	No.	Part Name
1	Socket Bolt	42	Gear Left Cover	83	Torque Gear
2	Motor Cover	43	Socket Bolt	84	Torque Limit Nut
3	Ball Bearing	44	Limit Switch	85	Anti-receding Bushing
4	Fan	45	Socket Bolt	86	Washer
5	Air Guiding Cover	46	Gear Left Plate	87	Pawl Pin
6	Rotor	47	Socket Bolt	88	Pawl
7	Retaining ring	48	Supporting Space	89	Retaining Ring
8	Ball Bearing	49	Retaining Ring	90	Pawl Spring
9	Socket Bolt	50	Ball Bearing	91	Gasket
10	Stator	51	Load Sheave House	92	Brake Casing
11	Headless Screw	52	Gear Right Plate	93	Plain Washer
12	Motor Controller Housing	53	Gear Right Cover	94	Spring Washer
13	Carbon Brush Lead	54	Ball Bearing	95	Socket Bolt
14	Carbon Brush Holder	55	Load Sheave	96	Top Hook
15	Carbon Brush	56	Ball Bearing	97	Safety Latch Assembly
16	Carbon Brush Cap	57	Plain Washer	98	Bottom Hook
17	Protective Cap	58	3rd Gear	99	Bottom Hook Hanger
18	Socket Bolt	59	Ball Bearing	100	Socket Bolt
19	Resistor	60	Gear Shaft	101	Lock Nut
20	Resistor Feet	61	Plain Washer	110	Chain Container
21	Screw	62	Gear Mounting Flange	111	Socket Bolt
22	Resistor Bracket	63	Spring Washer	112	Load Chain
23	Screw	64	Socket Bolt	113	Limit Stopper
24	Rectifier	65	3rd Pinion	114	Limit Striker
25	Screw	66	Key	115	Limit Spring
26	Controller Cover	67	Oil Seal	116	Limit Chain Holder
27	Socket Bolt	68	Ball Bearing	117	Buffering Spring
28	Fuse Holder	69	Retaining Ring	118	Stopper Pin
29	Fuse	70	Ball Bearing	119	Chain Stopper
30	Power Plug Holder	71	Gear Box	120	Cotter Pin
31	Bracket	72	Socket Bolt	125	Power Socket
32	Screw, Spring Washer	73	Oil Seal	126	Pendant Control Socket Cap
33	Ball Bearing	74	Retaining Ring	127	Pendant Control Socket
34	Retaining Ring	75	2nd Gear	128	Screw
35	1st Reduction Gear	76	2nd Pinion	129	Pendant Control Connector
36	Retaining Ring	77	Brake Hub	130	Cable Support
37	Key	78	Copper Bushing	131	Cable Hanger
38	1st Reduction Pinion A	79	Ratchet Brake Assembly	132	Pendant Control
39	Spline Housing	80	Torque Gear Flange	133	Pendant Control Assembly
40	1st Reduction Pinion B	81	Press Spring Disc	134	Power Cable Assembly
41	Socket Bolt	82	Copper Bushing	202	Bottom Hook Assembly

FCC Information（Remote Control FCC ID:2BGSV-F21）:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1) This product may cause harmful interference.

2)This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, it may cause harmful interference in radiocommunications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

· Reorient or relocate the receiving antenna.

· Increase the distance between the product and the receiver.

· Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

· Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 P.R. China
E-mail: support@vevor.com
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

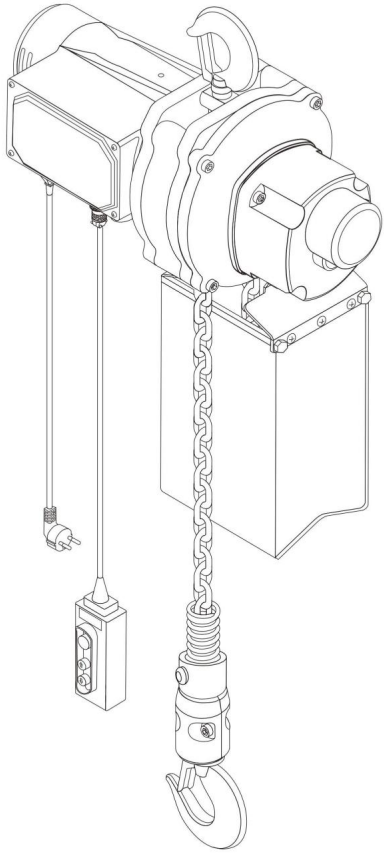
Upgrade · The Home Creator Way

palans électriques à chaîne

Modèle : H5

palans électriques à chaîne

Modèle : H5



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique une précaution, un avertissement ou un danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire les risques de blessure, d'incendie ou d'électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations ci-dessous.
	Avertissement : Veillez à porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.
	Portez une protection de la tête
	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires portant ce symbole. Les produits ainsi marqués peuvent ne pas être jeté avec les ordures ménagères ordinaires, mais doit être apporté à un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

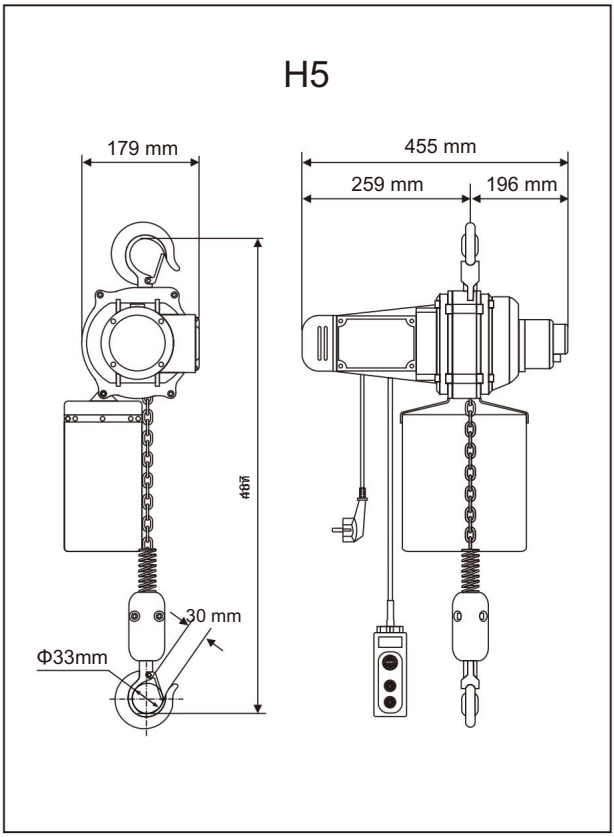
1. INFORMATIONS TECHNIQUES

1.1 Spécifications Modèle :
H5 SKU1

Puissance : Monophasé 120 V~, 60 Hz, 1200 W ou monophasé 230 V~, 50/60 Hz, 1200 W

Capacité de levage maximale : 1100 lb (500 kg)
Diamètre de la chaîne : 6,3 mm ;
Chute de la chaîne : chaîne
simple ; Hauteur de levage : 6 m (20 pi)
Vitesse de levage : 16,4 pi/min (5 m/min)
Unité de contrôle : filaire et sans fil

1.2 Dimensions



2. Installation

2.1 Chaîne

Composants de la chaîne, y compris le ressort tampon et les ensembles d'arrêt de chaîne.
N'utilisez jamais le palan avec des composants de chaîne incorrects, manquants ou endommagés.

2.2 Lubrification de la chaîne de charge

- Lubrifiez systématiquement la chaîne de traction chaque semaine, voire plus fréquemment selon l'intensité de l'utilisation.
- Veillez à toujours utiliser une huile pour machines de type ISO VG 46 ou 48, ou équivalent. Une lubrification insuffisante à l'huile accélérera l'usure de la chaîne de charge.

2.3 Installation du palan

Assurez-vous que la suspension et la structure porteuse sont adaptées au support du palan et de ses charges. Crochet fixé à un point d'ancrage fixe : fixez le crochet supérieur du palan au point de suspension fixe. Au besoin, consultez un professionnel qualifié pour évaluer l'adéquation du point de suspension et de sa structure porteuse.

2.4 Raccordements électriques

• Vérifiez que la tension de l'alimentation électrique est adaptée au palan. • Avant de poursuivre, assurez-vous que l'alimentation électrique du palan ou du chariot est coupée (déconnectée).

2.5 Contrôles pré-opérationnels et essais opérationnels

- Avant toute utilisation , vérifiez que la capacité nominale de toutes les élingues, chaînes, câbles et autres accessoires de levage est adaptée . Inspectez tous les éléments de suspension de la charge avant utilisation et remplacez ou réparez les pièces endommagées.
- Assurez-vous que le palan est correctement installé sur un point fixe ou sur un chariot, selon le cas. Si le
- palan est installé sur un chariot, assurez-vous que :

le chariot est correctement installé sur la poutre et les butées du chariot sont correctement positionnées et solidement installées sur la poutre.

- Assurez-vous que tous les écrous, boulons et goupilles fendues (goupilles fendues) sont suffisamment serrés.
- Vérifiez la tension d'alimentation avant toute utilisation quotidienne. Si la tension varie de plus de 10 % de la valeur nominale, les appareils électriques risquent de ne pas fonctionner correctement. •

Avant toute utilisation, lisez attentivement la section 3 – Fonctionnement et familiarisez-vous avec celle-ci. • Avant toute utilisation, assurez-vous que le palan (et le chariot) sont conformes aux normes d'inspection.

Exigences en matière de tests et d'entretien •
Avant toute utilisation, assurez-vous que rien n'interfère avec la pleine amplitude de mouvement du palan.

2.6 Précautions environnementales

Les conditions environnementales suivantes peuvent être à l'origine de dysfonctionnements des palans électriques à chaîne.

• Température basse inférieure à -10°C, température élevée supérieure à 40°C ou humidité supérieure à 40°C Conditions à 90 % : •

En milieu organique ou explosif. • En milieu fortement acide ou salé. • Sous la pluie ou la neige. • En cas de forte neige poudreuse.

3. Instructions d'utilisation

3.1 instructions

• Les opérateurs de palans devront lire la section relative au fonctionnement de ce manuel.

• L'opérateur doit également être formé aux procédures de montage appropriées pour l'accessoire de charges au crochet de levage.

• Les opérateurs de palans doivent être formés pour être attentifs aux dysfonctionnements potentiels de

Les équipements nécessitant un réglage ou une réparation doivent faire l'objet de consignes d'arrêt immédiat en cas de dysfonctionnement, et les utilisateurs doivent en informer immédiatement leur supérieur afin que des mesures correctives puissent être prises.

Les opérateurs de palans doivent avoir une perception de la profondeur, un champ de vision et des réflexes normaux. temps, dextérité manuelle et coordination.

3.2 Précautions de manipulation

• NE PAS soulever une charge supérieure à la charge nominale du palan.

• NE PAS travailler, marcher ou se tenir debout sous un palan à chaîne en fonctionnement

• NE PAS utiliser le palan pour soulever, soutenir ou transporter des personnes.

• NE PAS soulever de charges au-dessus des personnes.

• NE PAS tenter d'allonger la chaîne de charge ou de réparer une chaîne de charge endommagée.

• NE PAS utiliser sauf si la charge est centrée sous le palan.

• NE PAS utiliser le palan avec une chaîne tordue, pliée, endommagée ou usée.

• NE PAS utiliser le palan d'une manière qui pourrait entraîner des chocs ou des impacts sur la poulie.

• NE PAS utiliser la chaîne de charge comme une élingue ni enrouler la chaîne de charge autour de la charge.

• NE PAS appliquer la charge à l'extrémité du crochet ni au loquet du crochet.

• NE PAS utiliser la chaîne ou le crochet comme mise à la terre électrique ou de soudage.

• NE PAS utiliser au-delà des limites de course de la chaîne de charge.

• Se familiariser avec les commandes et les procédures d'utilisation.

• Assurez-vous que l'unité est solidement fixée à un support approprié avant d'appliquer une charge.

• Reprenez soigneusement le mou et assurez-vous que la charge est équilibrée.

• Veillez à ce que toutes les personnes restent à l'écart de la charge supportée.

• Protéger la chaîne de charge du palan des projections de soudure ou autres contaminants susceptibles de l'endommager.

• Regardez toujours en l'air lorsque vous travaillez à proximité d'un palan à chaîne, il existe un danger potentiel au-dessus de votre tête.

• Avertir le personnel avant de soulever ou de déplacer une charge.

• Avertir le personnel de l'approche d'un chargement.

4. Entretien et remplacement

4.1 Lubrification

■ Chaîne de levage

• Pour les levages de grande longueur ou plus importants, la chaîne de levage doit être lubrifiée. • La lubrification de la chaîne de levage doit être effectuée après le nettoyage de la chaîne avec une solution de nettoyage sans acide. • La chaîne doit être lubrifiée tous les 3 mois. ■ Le roulement à aiguilles de la poulie de renvoi à crochet bas doit être nettoyé et lubrifié au moins une fois par an en utilisation normale. Nettoyer et lubrifier plus fréquemment en cas d'utilisation intensive ou dans des conditions difficiles.

4.2 Installation extérieure

• Le lieu de stockage doit être propre et sec. • Pour les installations de palans extérieures, le palan doit être couvert lorsqu'il n'est pas utilisé. • Le risque de corrosion des composants du palan augmente en présence d'air salin et d'une forte humidité. Il convient d'inspecter fréquemment et régulièrement l'état et le fonctionnement de l'appareil.

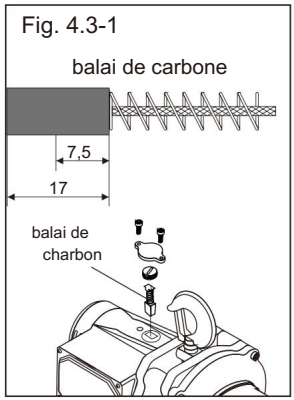
4.3 Remplacement des balais de charbon

Nettoyez périodiquement la poudre accumulée sur la brosse de carbone afin de vérifier que la résistance d'isolation peut atteindre 1 MΩ.

• Il est essentiel de vérifier régulièrement les balais de charbon. Si leur longueur est inférieure à 7,5 mm en raison de l'usure, il est absolument nécessaire de les remplacer immédiatement.

• Lors du remplacement, insérez délicatement le balai de charbon dans son logement, puis placez le capuchon dans son logement. • Avant de serrer le porte-balais, assurez-vous de bien positionner le joint torique. • Un jeu de balais de charbon comprend 2 balais. Veillez à remplacer simultanément les deux balais de charbon situés de part et d'autre du corps du treuil. Voir figure 4.3-1.

Fig. 4.3-1



4.4 Fusibles

Calibre des fusibles - Calibre des fusibles principaux (Ampères) 10

4.5 Ensemble d'embrayage à friction mécanique : En cas de fonctionnement anormal ou de patinage, NE PAS tenter de démonter ou de régler l'ensemble d'embrayage à friction. Remplacer l'ensemble de frein mécanique usé ou défectueux (avec frein à cliquet) par un ensemble neuf, réglé en usine.

4.6 Interrupteur de fin de course électrique

Un interrupteur de fin de course de palan électrique est un dispositif de sécurité essentiel qui coupe automatiquement l'alimentation du moteur et arrête le mouvement du palan lorsqu'il atteint une position maximale ou minimale prédéterminée, évitant ainsi les surcourses et les accidents potentiels.

Tous les palans électriques à chaîne sont équipés d'une commande basse tension et d'un interrupteur de fin de course pour le levage et la descente (limites de montée et de descente).

4. Entretien et remplacement

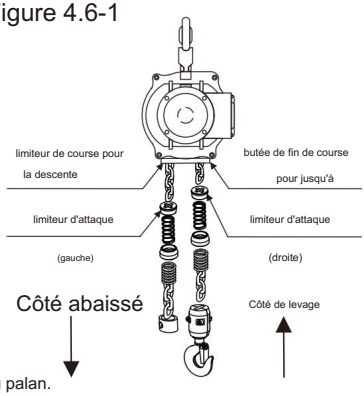
Fonctionnement à la limite supérieure

Lors du levage, lorsque le palan atteint le bas de la butée de fin de course, le butoir de fin de course (à droite) entre en contact avec la butée de fin de course.
Cette action actionne le contacteur de fin de course à l'intérieur du palan à chaîne. Le contacteur coupe l'alimentation électrique, et le palan s'arrête immédiatement de soulever la masse.
Voir figure 4.6-1

Fonctionnement de la limite inférieure

Lors du levage, lorsque le palan atteint la butée de fin de course, le butoir de fin de course
(à gauche) entre en contact avec la butée de fin de course.
Cette action actionne le contacteur de fin de course à l'intérieur du palan à chaîne. Le contacteur coupe l'alimentation électrique, ce qui arrête immédiatement la descente du palan.
Voir figure 4.6-1

Figure 4.6-1



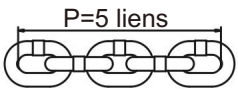
4.7 Inspection de la chaîne

Inspectez la chaîne avant chaque utilisation. Entre les inspections régulières, vérifiez visuellement quotidiennement pour Entailles, éraflures, projections de soudure, corrosion ou maillons déformés. Inspectez la chaîne minutieusement.
Si le passage du câble n'est pas fluide au-dessus des poulies de surcharge, inspectez-les comme suit.

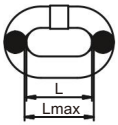
- Nettoyer la chaîne avant l'inspection.
- Tester le palan avec une charge et observer le fonctionnement de la chaîne sur les poulies de charge.
- Détendez la chaîne et inspectez les points de contact pour détecter toute usure excessive.

Utilisez le tableau suivant pour déterminer quand la chaîne doit être remplacée. Remplacement de
La chaîne complète est nécessaire si l'un des problèmes de la page précédente est détecté ou si le maximum
Les dimensions indiquées sur les graphiques suivants sont atteintes. Voir le tableau 4.7-1.

Tableau 4.7-1 Dimensions d'usure de la chaîne

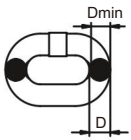


Modèle	Taille de la chaîne	Longueur normale		Longueur de rejet	
	mm	mm	dans.	mm	dans.
H2.5, H5, H10	6,3 x 19	95	3,74	97,4	3,83



Chaîne de charge - Longueur d'un maillon

Oui.	Standard L		Max L	
	mm (po)	mm (po)		
6,3 mm 19		0,75 19,9		0,78



Chaîne de charge - Diamètre

Oui.	Norme D		Max D	
	mm (po)	mm (po)		
6,3 mm	6,3 0,25		5,7 0,22	

4. Entretien et remplacement

4.8 Remplacement de la chaîne de charge

Avec le temps, la chaîne de levage s'use ou s'allonge. Cela peut endommager le palan, provoquer sa rupture ou empêcher l'engagement de la poulie de levage. Les procédures suivantes décrivent le remplacement de la chaîne de levage pour les palans à un ou deux brins.

Ces procédures doivent être effectuées uniquement par des personnes qualifiées.

Fabrication d'un maillon en C : Le remplacement d'une chaîne porteuse nécessite l'utilisation d'un maillon en C (voire deux dans certains cas), que vous pouvez facilement fabriquer comme suit : 1. Découpez un maillon de l'ancienne chaîne. 2. Découpez la soudure du maillon en laissant une ouverture d'environ 1,25 fois son diamètre. (Voir figure 4.8-1). 3. Poncez les zones découpées pour les lisser et éliminez toutes les bavures.

Chute unique , Palan à chaîne à double chute

1. Le maillon côté charge doit être vertical. S'il s'agit d'un maillon horizontal, la chaîne Il y aura une surprise. Voir figure 4.8-2
2. La nouvelle chaîne de levage doit comporter un nombre impair de maillons afin que ses deux extrémités soient parallèles. 3. Abaissez le crochet de levage jusqu'à ce qu'il ne reste que 30 à 60 cm de chaîne lâche dans le conteneur. 4. Retirez le conteneur. 5. Du côté de la chaîne lâche, retirez le dispositif d'arrêt, le ressort et le bloc de fin de course. Conservez ces pièces à portée de main pour une réinstallation ultérieure. 6. À l'aide d'un ou plusieurs maillons en C, reliez la nouvelle chaîne à l'ancienne. Si le maillon d'extrémité de l'ancienne chaîne est horizontal, utilisez deux maillons en C. Si le maillon d'extrémité de l'ancienne chaîne est vertical, utilisez un seul maillon en C. Voir figure 4.8-3. L'utilisation du nombre approprié de maillons en C permet d'orienter correctement la chaîne et de garantir que le premier maillon côté charge est vertical. 7. Maintenez la tension sur les deux brins de la chaîne et abaissez le crochet de charge pour tirer la nouvelle chaîne à travers le palan. Veillez à ce que la chaîne ne se torde pas et ne se bloque pas pendant le passage dans le palan.
8. Soulever la chaîne lorsqu'il reste 30 à 60 cm de chaîne neuve du côté mou. 9. Installer le bloc de fin de course, le poussoir du bloc de fin de course, le ressort et la butée de chaîne à l'extrémité molle de la chaîne. 10. Vérifier l'état du Continuez à abaisser le crochet de charge jusqu'à ce que la nouvelle chaîne soit dégagée du crochet. Inspectez. ressort et du crochet. 11. Abaissez le crochet inférieur jusqu'à ce que le contacteur de fin de course arrête le mouvement du palan. Vérifiez que la chaîne ne présente aucun signe de torsion. 12. Installez le conteneur de chaîne sur la plaque d'engrenage gauche et la plaque d'engrenage droite en fixant deux boulons à douille.

Fig. 4.8-1

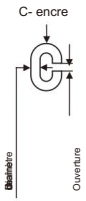


Fig. 4.8-2

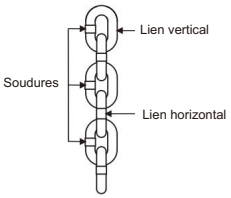
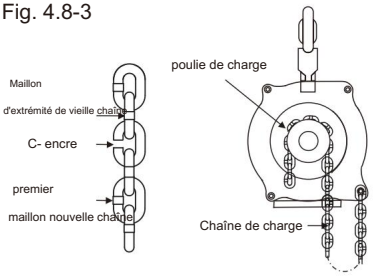


Fig. 4.8-3



5. Liste de contrôle d'inspection et d'entretien

• La personne désignée effectue le contrôle du treuil. • Ce contrôle comprend un contrôle quotidien et un contrôle périodique. • Les éléments contrôlés et la méthode de contrôle diffèrent selon la fréquence d'utilisation.

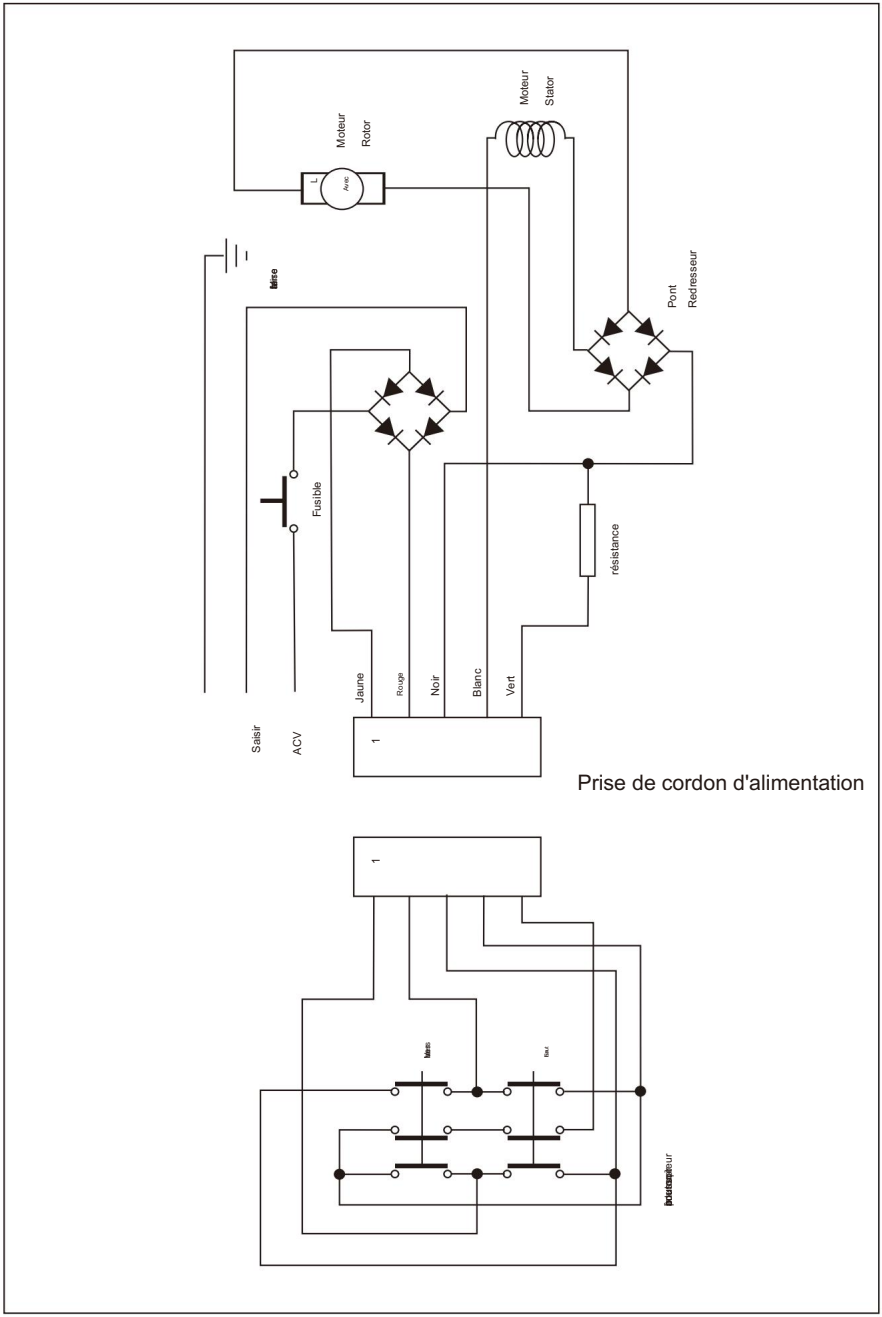
Article	Déficiences possibles	Vérifier		
		Quotidien	Mensuel	Annuel
Mécanismes de fonctionnement fonctionnels	Les mécanismes doivent être correctement réglés et ne doivent pas produire de bruits inhabituels lors de leur fonctionnement.	●	●	●
Crochet	1. La surface présente d'importantes traces de rouille, de soudure, d'éclaboussures, d'entailles profondes ou de meurtrissures. 2. L'ouverture du crochet est allongée au-delà de la dimension admissible (10 % supérieure à la norme), le crochet est dangereusement déformé. 3. Crochet tordu de plus de 10 degrés. 4. Le loquet de sécurité est déformé.	●	●	●
Chaîne de charge - Surface	Rouille, éraflures, entailles, bosses et projections de soudure.	●	●	●
Chargement du pas de chaîne et Diamètre du fil	1. La dimension « P » est supérieure à la valeur maximale indiquée dans le tableau 4.7-1. 2. La dimension « D » ne doit pas être inférieure à valeur minimale indiquée dans le tableau 4.7-1.			●
Poulie de charge	Usure excessive, corrosion.	●	●	●
Conteneur à chaîne	Des fissures, une usure excessive ou d'autres dommages susceptibles d'en altérer la résistance			●
Écrous, boulons, vis	Les écrous, boulons et vis ne doivent pas être desserrés.			●
Roulements, bagues, Goupilles, axes	Les roulements, bagues, axes et arbres ne doivent pas présenter d'usure excessive, de corrosion, de fissures ni de déformation.			●
Joints et étanchéité	Les joints et les boîtiers d'étanchéité doivent être en bon état et correctement installés afin de préserver l'indice de protection IP du palan.			●
Vérification universelle	1. Toutes les vis, le guide-chaîne, les dispositifs à ressort amortisseur. 2. Câble électrique, câble d'alimentation et interrupteur à bouton-poussoir, prises d'alimentation et interrupteur à bouton-poussoir, connecteurs.	●	●	●
plaques signalétiques, Étiquettes d'avertissement	Les plaques signalétiques et les étiquettes d'avertissement indiquant les fonctions doivent être lisibles.			●

6. Dépannage

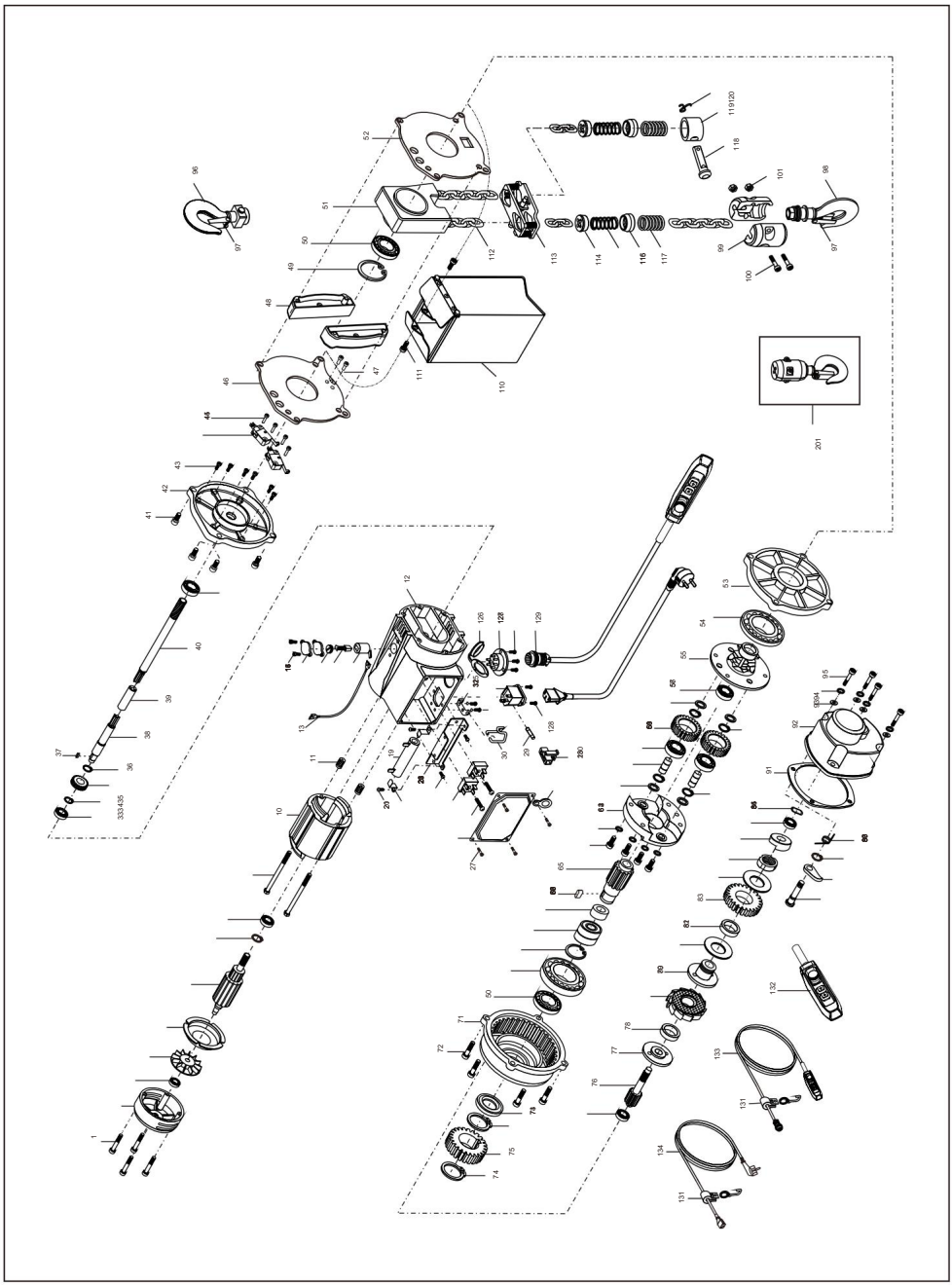
Avant toute intervention sur le palan électrique à chaîne, coupez l'alimentation électrique car des tensions dangereuses sont présentes dans le palan et dans les connexions entre les composants.

Symptôme	Cause possible	Remède
Le palan ne fonctionne pas.	Pas d'alimentation électrique pour le palan	Vérifier le système électrique, les connexions, cordons et fusibles.
	Arrêt d'urgence activé	Désactivez le bouton d'arrêt d'urgence.
	Le moteur est peut-être endommagé.	Déposez le moteur. Examinez toutes les pièces et remplacer celles qui sont usées ou endommagées.
	usure des balais de charbon	Inspectez les brosses et remplacez-les par paire si nécessaire.
	fusible grillé	Remplacer le fusible.
Le palan ne soulève pas la charge	Circuit ouvert en amont	Vérifiez le circuit pour détecter les connexions desserrées. Vérifiez le fonctionnement du contacteur de fin de course.
	Le palan est surchargé.	Réduisez la charge à la capacité nominale.
	Le contacteur de fin de course est peut-être bloqué.	Vérifier le mouvement du capteur de fin de course.
	Contacteur pendant endommagé	Remplacer le contacteur.
	Embrayage à friction à vis sans fin	Remplacer l'ensemble d'embrayage à friction.
	Interrupteur défectueux dans le pendentif	Vérifiez les connexions électriques. Remplacez ou réparer au besoin.
Le palan ne descend pas	Circuit ouvert en aval	Vérifiez le circuit pour détecter les connexions desserrées. Vérifiez le fonctionnement du contacteur de fin de course (face inférieure).
	conducteur cassé dans le noyau du pendentif	Vérifiez chaque conducteur du cordon. Si un câble est cassé, remplacez le câble entier.
Le palan ne s'arrête pas rapidement.	Moteur de levage surchargé	Réduisez la charge à la capacité nominale.
	Frein défectueux	Vérifiez l'embrayage à friction ; il est nécessaire de remplacer l'ensemble d'embrayage à friction.
Manque de vitesse de levage adéquate	Moteur de levage surchargé	Réduisez la charge à la capacité nominale.
	Embrayage à friction intermittent glissement	Remplacer l'ensemble d'embrayage à friction.
Le moteur surchauffe	Charge excessive	Réduire la charge à la limite de charge du moteur.
	Démarrages ou marches arrière fréquents	Marche au pas, jogging ou marche arrière excessifs Il convient de l'éviter car ce type d'opération raccourcira considérablement la durée de vie. du contacteur et du frein du moteur.

7. Schéma de câblage



8. Dessin de la pièce (H5)



8. Nom de la pièce (H5)

N°	Nom de la pièce	N°	Nom de la pièce	N°	Nom de la pièce
1	Boulon à douille	42	Couvercle de la boîte de vitesses gauche	83	Engrenage de couple
2	Couvercle de moteur	43	Boulon à douille	84	Écrou limiteur de couple
3	Roulement à billes	44	Interrupteur de fin de course	85	Bague anti-recul
4	Ventilateur	45	Boulon à douille	86	Rondelle
5	Couverture de guidage aérien	46	Plaque de vitesse gauche	87	Pin de groupe
6	Rotor	47	Boulon à douille	88	Bleu
7	Anneau de retenue	48	Espace de soutien	89	Anneau de retenue
8	Roulement à billes	49	Anneau de retenue	90	Ressort à cliquet
9	Boulon à douille	50	Roulement à billes	91	Joint d'étanchéité
10	Stator	51	Maison de poulie de charge	92	Boîtier de frein
11	vis sans tête	52	Plaque Gear Right	93	Rondelle plate
12	Boîtier du contrôleur de moteur	53	Couverture Gear Right	94	Rondelle à ressort
13	Balai en carbone	54	Roulement à billes	95	Boulon à douille
14	Porte-balais en carbone	55	Poulie de charge	96	Crochet supérieur
15	balai de carbone	56	Roulement à billes	97	Ensemble de verrouillage de sécurité
16	Capuchon de balai de charbon	57	Rondelle plate	98	Crochet inférieur
17	Capuchon de protection	58	3ème vitesse	99	Crochet inférieur
18	Boulon à douille	59	Roulement à billes	100	Boulon à douille
19	résistance	60	Arbre de transmission	101	Écrou de blocage
20	Pieds de résistance	61	Rondelle simple	110	Conteneur à chaîne
21	Vis	62	Bride de montage d'engrenage	111	Boulon à douille
22	Support de résistance	63	Rondelle à ressort	112	Chaîne de charge
23	Vis	64	Boulon à douille	113	Limite de butée
24	Redresseur	65	3ème pignon	114	Limit Striker
25	Vis	66	Clé	115	Ressort limiteur
26	Protection pour manette	67	Joint d'huile	116	Porte-chaîne limiteur
27	Boulon à douille	68	Roulement à billes	117	Ressort amortisseur
28	Porte-fusible	69	Anneau de retenue	118	Goupille d'arrêt
29	Fusible	70	Roulement à billes	119	Butée de chaîne
30	Support de prise électrique	71	Boîte de vitesses	120	goupille fendue
31	Support	72	Boulon à douille	125	Prise de courant
32	Vis, rondelle élastique	73	Joint d'huile	126	Capuchon de douille de commande pendante
33	Roulement à billes	74	Anneau de retenue	127	Prise de commande pendante
34	Anneau de retenue	75	2ème vitesse	128	Vis
35	1er réducteur	76	2ème pignon	129	Connecteur de commande pendante
36	Anneau de retenue	77	Moyeu de frein	130	Support de câble
37	Clé	78	Bague en cuivre	131	Support de câble
38	Pignon de réduction A de 1er ordre	79	Ensemble de frein à cliquet	132	Pendant Control
39	Logement cannelé	80	Bride d'engrenage de couple	133	Ensemble de commande pendante
40	Pignon de réduction B de 1er ordre	81	Disque à ressort de pression	134	Ensemble de câble d'alimentation
41	Boulon à douille	82	Bague en cuivre	202	Assemblage du crochet inférieur

Informations FCC (ID FCC de la télécommande : 2BGSV-F21) : ATTENTION :
Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : 1)

Ce produit peut causer des interférences nuisibles.

2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Toute modification apportée à ce produit sans l'approbation expresse de la partie responsable de la conformité peut annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites applicables aux appareils numériques de classe B, conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut provoquer des interférences nuisibles aux radiocommunications. Toutefois, il n'existe aucune garantie que des interférences ne se produiront pas dans une installation particulière. Si ce produit provoque des interférences nuisibles à la réception radio ou télévisuelle (ce qui peut être déterminé en l'éteignant et en le rallumant), l'utilisateur est invité à essayer de corriger ces interférences en appliquant une ou plusieurs des mesures suivantes.

• Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.

• Augmenter la distance entre le produit et le destinataire.

Branchez le produit sur une prise de courant d'un circuit différent de celui auquel le Le récepteur est connecté.

• Consultez votre revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

Fabricant : Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, Chine E-mail : support@vevor.com Importé
en Australie : SIHAO PTY LTD. 1
ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Représentant du Royaume-Uni	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited, Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX. H2YHUK@gmail.com Tél. : +44 07514-677868
Représentant de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69, 60329 Francfort-sur-le-Main. e-crossstu@outlook.com Tél. : +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

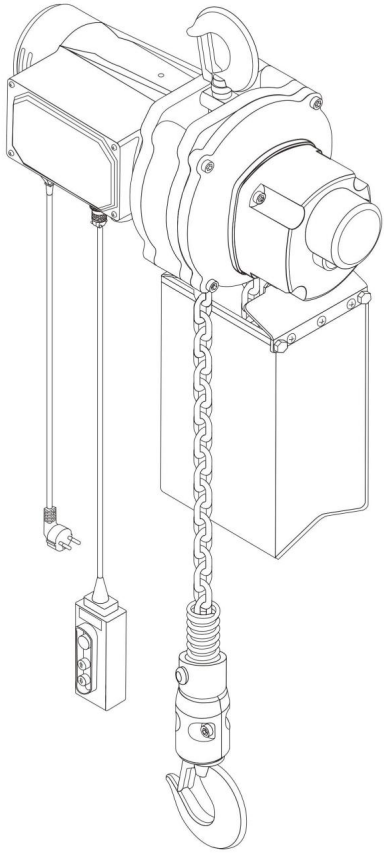
Elektrische Kettenzüge

Modell: H5

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Elektrische Kettenzüge

Modell: H5



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden.

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Dieses Symbol, das vor einem Sicherheitshinweis steht, kennzeichnet eine Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, befolgen Sie bitte stets die unten stehenden Empfehlungen.
	Warnung – Tragen Sie beim Umgang mit diesem Produkt unbedingt Handschuhe.
	Kopfschutz tragen
	KORREKTE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/ EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Abfallentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und sämtliches mit diesem Symbol gekennzeichnetes Zubehör. Produkte, die als solche gekennzeichnet sind, unterliegen möglicherweise nicht den EU-Richtlinien. wird mit dem normalen Hausmüll entsorgt, muss aber zu Eine Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten.

1. TECHNISCHE INFORMATIONEN

1.1 Technische Daten

Modell: H5

SKU1 Leistung: Einphasig 120 V~, 60 Hz, 1200 W oder Einphasig 230 V~, 50/60 Hz, 1200 W

Maximale Tragfähigkeit: 1100 lbs (500 kg)

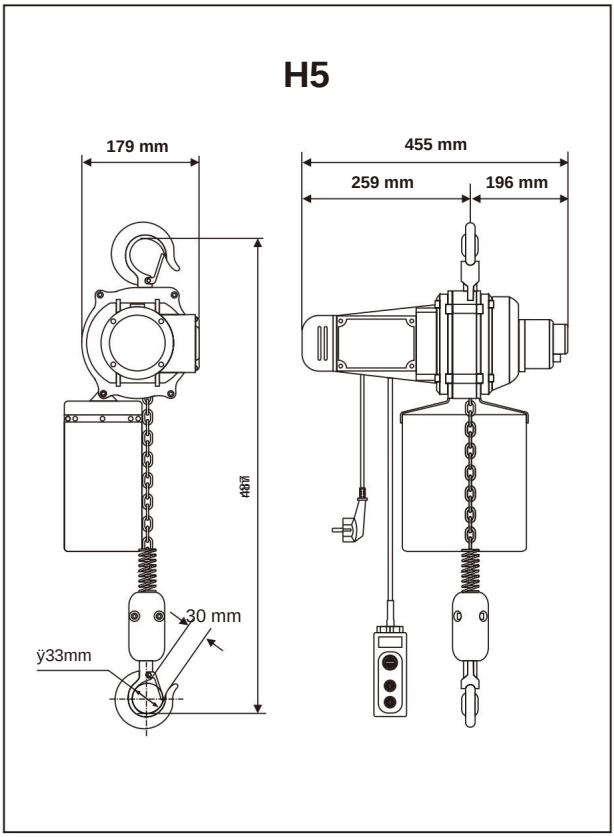
Kettendurchmesser: 6,3 mm

Kettenfall: Einzelkette Hubhöhe: 6 m (20 Fuß)

Hubgeschwindigkeit: 16,4 Fuß/Minute (5 m/Minute)

Steuereinheit: kabelgebunden und drahtlos

1.2 Dimensionen



2. Installation

2.1 Kette

Kettenkomponenten einschließlich Pufferfeder und Kettenanschlagbaugruppen.
Betreiben Sie den Hebezeug niemals mit fehlerhaften, fehlenden oder beschädigten Kettenkomponenten.

2.2 Schmierung der Lastkette

• Schmieren Sie die Lastkette wöchentlich oder je nach Beanspruchung auch häufiger. • Verwenden Sie stets
Maschinenöl der Viskositätsklasse ISO VG 46 oder 48 oder ein gleichwertiges Öl.
Unzureichende Ölschmierung beschleunigt den Verschleiß der Lastkette.

2.3 Installation des Hebezeugs

Stellen Sie sicher, dass die Aufhängung und die Tragkonstruktion für das Hebezeug und seine Lasten ausreichend dimensioniert sind. Haken an einem festen Aufhängepunkt montieren: Befestigen Sie den oberen Haken des Hebezeugs am festen Aufhängepunkt. Ziehen Sie gegebenenfalls einen Fachmann hinzu, der die Eignung des Aufhängepunkts und der Tragkonstruktion beurteilen kann.

2.4 Elektrische Anschlüsse

• Stellen Sie sicher, dass die Spannung der Stromversorgung für das Hebezeug geeignet ist. • Vergewissern Sie sich vor dem Fortfahren, dass die Stromversorgung des Hebezeugs bzw. des Fahrwerks stromlos (abgeschaltet) ist.

2.5 Vorbetriebliche Prüfungen und Probebetrieb

- Prüfen Sie vor Gebrauch die ausreichende Tragfähigkeit aller Hebebänder, Ketten, Drahtseile und sonstigen Hebezeuge. Untersuchen Sie alle Lastaufhängungselemente vor Gebrauch auf Beschädigungen und ersetzen oder reparieren Sie beschädigte Teile.
- Stellen Sie sicher, dass der Hebezeug ordnungsgemäß an einem festen Punkt oder, je nachdem, was zutrifft, an einem Laufwagen
- montiert ist. Wenn der Hebezeug an einem Laufwagen montiert ist, stellen Sie sicher, dass: Der Laufwagen ordnungsgemäß auf dem Träger montiert ist und die Anschläge für den Laufwagen korrekt positioniert und sicher auf dem Träger montiert sind.
- Stellen Sie sicher, dass alle Muttern, Schrauben und Splinte (Kehlbolzen) ausreichend festgezogen sind.
- Prüfen Sie die Versorgungsspannung vor dem täglichen Gebrauch. Weicht die Spannung um mehr als 10 % vom Nennwert ab, funktionieren elektrische Geräte möglicherweise nicht ordnungsgemäß. • Lesen und machen Sie sich vor der Inbetriebnahme mit Abschnitt 3 – Betrieb vertraut. • Stellen Sie vor der Inbetriebnahme sicher, dass der Hebezeug (und der Fahrwagen) den Prüfanforderungen entspricht.
Anforderungen an Prüfung und Wartung • Vor der Inbetriebnahme sicherstellen, dass nichts den vollen Hubbereich des Hebezeugs beeinträchtigt.

2.6 Umweltschutzmaßnahmen

Folgende Umgebungsbedingungen können mögliche Ursachen für Störungen an elektrischen Kettenzügen sein.

• Niedrige Temperatur unter -10°C, hohe Temperatur über 40°C oder Luftfeuchtigkeit über 90%ige Bedingungen.

• In der organischen Chemie oder bei explosiven Kräften. • In stark sauren oder salzigen Umgebungen. • Bei Regen oder Schnee. • Bei starker Pulverbelastung.

3. Bedienungsanleitung

3.1 Anweisung

• Die Bediener der Hebezeuge sind verpflichtet, den Bedienungsabschnitt dieser Bedienungsanleitung zu lesen.

• Der Bediener sollte außerdem in den korrekten Anschlagverfahren für die Befestigung geschult werden.
Lasten am Hebehaken.

• Hebezeugbediener sollten darin geschult werden, mögliche Fehlfunktionen zu erkennen.
Die Bediener der Geräte, die eine Justierung oder Reparatur erfordern, sind anzuweisen, den Betrieb einzustellen, falls solche Störungen auftreten. Sie sind außerdem angewiesen, ihren Vorgesetzten unverzüglich zu informieren, damit Korrekturmaßnahmen ergriffen werden können.

• Hebezeugbediener sollten über ein normales Tiefensehen, ein normales Gesichtsfeld und ein normales Reaktionsvermögen verfügen.
Zeit, manuelle Geschicklichkeit und Koordination.

3.2 Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang

• Heben Sie nicht mehr als die für das Hebezeug angegebene Traglast.

• NICHT unter einem in Betrieb befindlichen Kettenzug arbeiten, gehen oder stehen

• Verwenden Sie den Hebezeug NICHT zum Anheben, Abstützen oder Transportieren von Personen.

• Lasten dürfen nicht über Personen gehoben werden.

• Es ist NICHT zu versuchen, die Lastkette zu verlängern oder eine beschädigte Lastkette zu reparieren.

• Nicht betreiben, es sei denn, die Last ist mittig unter dem Hebezeug positioniert.

• Verwenden Sie KEINE Hebevorrichtung mit einer verdrehten, geknickten, beschädigten oder abgenutzten Kette.

• Verwenden Sie das Hebezeug NICHT so, dass es zu Stoß- oder Schlagbelastungen der Seilscheibe kommen könnte.

• Die Lastkette darf NICHT als Anschlagmittel verwendet oder um die Last gewickelt werden.

• Die Last darf NICHT auf die Spitze des Hakens oder auf den Hakenverschluss wirken.

• Es ist NICHT gestattet, die Kette oder den Haken als elektrische Erdung oder Schweißerdung zu verwenden.

• Nicht über die Grenzen des Lastkettenhubs hinaus betrieben werden.

• Machen Sie sich mit den Bedienelementen und Arbeitsabläufen vertraut.

• Stellen Sie sicher, dass das Gerät vor dem Aufbringen einer Last sicher an einer geeigneten Halterung befestigt ist.

• Nehmen Sie die Seilspannung vorsichtig auf und achten Sie auf eine gleichmäßige Lastverteilung.

• Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen im Bereich der Last aufhalten.

• Schützen Sie die Lastkette des Hebezeugs vor Schweißspritzern oder anderen schädlichen Verunreinigungen.

• Beim Arbeiten an Kettenzügen immer nach oben schauen, da von oben Gefahren drohen.

• Weisen Sie das Personal vor dem Anheben oder Bewegen einer Last darauf hin.

• Warnen Sie das Personal vor einer sich nähernden Ladung.

4. Wartung und Austausch

4.1 Schmierung

ÿ Lastkette • Bei längeren Hubhöhen sollte die Lastkette geschmiert werden. • Die Schmierung der Lastkette sollte nach der Reinigung der Lastkette erfolgen. Eine säurefreie Reinigungslösung verwenden. • Die Kette sollte alle 3 Monate geschmiert werden. **ÿ**

Nadellager der Leerlaufscheibe und des unteren Hakens sollten bei normalem Gebrauch mindestens einmal jährlich gereinigt und geschmiert werden. Bei stärkerer Beanspruchung oder unter schwierigen Bedingungen häufiger reinigen und schmieren.

4.2 Außeninstallation

• Der Lagerort muss sauber und trocken sein. • Bei Hebezeuginstallationen im Freien muss das Hebezeug bei Nichtgebrauch abgedeckt werden. • Die Korrosionsgefahr an den Bauteilen des Hebezeugs ist bei Installationen mit salzhaltiger Luft und hoher Luftfeuchtigkeit erhöht. Überprüfen Sie den Zustand und die Funktionsfähigkeit des Geräts regelmäßig.

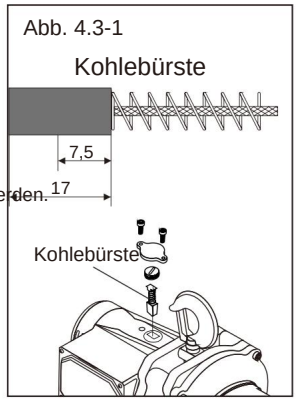
4.3 Kohlebürstenwechsel

Reinigen Sie die Kohlebürste regelmäßig von dem angesammelten Pulver, um den Isolationswiderstand von bis zu 1 Mÿ zu gewährleisten.

• Es ist unbedingt erforderlich, die Kohlebürsten regelmäßig zu überprüfen. Wenn ihre Länge aufgrund von Verschleiß weniger als 7,5 mm beträgt, müssen die Kohlebürsten sofort ausgetauscht werden.

• Setzen Sie beim Austauschen die Kohlebürste vorsichtig in die erste Position ein und setzen Sie anschließend die Bürstenkappe in die Öffnung. • Achten Sie vor dem Festziehen des Kohlebürstenhalters darauf, dass der O-Ring richtig sitzt. • Ein Kohlebürstensatz besteht aus 2 Kohlebürsten. Achten Sie darauf, die beiden Kohlebürsten auf gegenüberliegenden Seiten des Windenkörpers gleichzeitig auszutauschen. Siehe Abbildung 4.3-1.

Abb. 4.3-1



4.4 Sicherungen

Die Sicherungsgröße – Nennstrom der Hauptsicherungen (Ampere) 10

4.5 Mechanische Reibungskupplung: Bei Fehlfunktionen oder Schlupf darf die Reibungskupplung nicht zerlegt oder eingestellt werden. Ersetzen Sie die verschlissene oder defekte mechanische Bremse mit Ratschenbremse als Einheit durch eine neue mit werkseitig eingestellten Teilen.

4.6 Elektrischer Endschalter

Ein elektrischer Hebezeug-Endschalter ist eine wichtige Sicherheitsvorrichtung, die die Stromzufuhr zum Motor automatisch unterbricht und die Bewegung des Hebezeugs stoppt, wenn es eine vorbestimmte maximale oder minimale Position erreicht, wodurch ein Überfahren und mögliche Unfälle verhindert werden.

Alle elektrischen Kettenzüge sind mit einer Niederspannungssteuerung und einem Endschalter zum Heben und Senken (Ober- und Untergrenzen) ausgestattet.

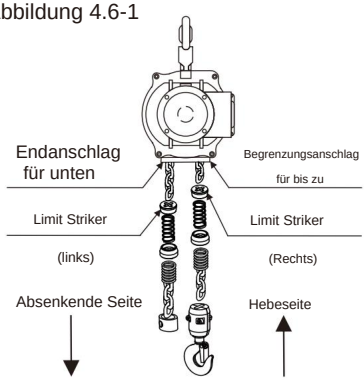
Betrieb der oberen Grenze

Beim Anheben, wenn der Hebezeug den unteren Rand des Endanschlags erreicht, berührt der Endanschlagbolzen (rechts) den Endanschlag. Durch diese Aktion wird der Endschalter im Kettenzug betätigt. Der Endschalter unterbricht die Stromzufuhr. Der Kettenzug stoppt daraufhin sofort.
Siehe Abbildung 4.6-1

Betrieb unterhalb der Betriebsgrenze

Beim Anheben, wenn der Hebezeug den unteren Anschlag erreicht, löst der Anschlagschalter aus. (links) berührt den Endanschlag.
Durch diese Aktion wird der Endschalter im Kettenzug betätigt. Der Endschalter unterbricht die Stromzufuhr. Daraufhin stoppt der Kettenzug sofort das Absenken.
Siehe Abbildung 4.6-1

Abbildung 4.6-1

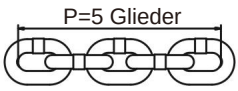


4.7 Kette prüfen

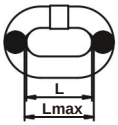
Kette vor jedem Gebrauch prüfen. Zwischen den regulären Prüfungen täglich eine Sichtprüfung durchführen.
Kerben, Riefen, Schweißspritzer, Korrosion oder verbogene Kettenglieder. Kette gründlich prüfen.
Wenn die Riemenscheibe nicht reibungslos über die Lastscheiben läuft, prüfen Sie Folgendes:
• Kette vor der Inspektion reinigen.
• Testen Sie das Hebezeug mit Last und beobachten Sie den Lauf der Kette über den Lastscheiben.
• Kette lockern und Kontaktstellen auf übermäßigen Verschleiß prüfen.

Anhand der folgenden Tabelle können Sie feststellen, wann die Kette ausgetauscht werden muss. Austausch der Kette
Die gesamte Kette ist erforderlich, wenn eines der Probleme der vorherigen Seite gefunden wird oder das Maximum erreicht ist.
Die in den folgenden Diagrammen angegebenen Dimensionen werden erreicht. Siehe Tabelle 4.7-1

Tabelle 4.7-1 Kettenverschleißabmessungen

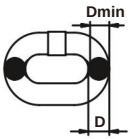


Modell	Kettengröße	Normale Länge		Abfalllänge	
	mm	mm	In.	mm	In.
H2.5, H5, H10	6,3 x 19	95	3,74	97,4	3,83



Lastkette - Eingliedlänge

Ja.	Standard L		Max L	
	mm (in)	mm (in)		
6,3 mm 19		0,75 19,9		0,78



Lastkette - Durchmesser

Ja.	Standard D		Max D	
	mm (in)	mm (in)		
6,3 mm	6,3 0,25		5,7 0,22	

4.8 Ersetzen der Lastkette

Mit der Zeit verschleißt oder verlängert sich die Lastkette. Dies kann zu Schäden am Hebezeug, zu einem Bruch oder zum Nichteingreifen der Lastscheibe führen. Die folgenden Verfahren beschreiben den Austausch der Lastkette bei ein- und zweifachen Lastkettenzügen.

Diese Verfahren sollten nur von qualifizierten Personen durchgeführt werden.

Herstellung eines C-Glieds:

Zum Ersetzen einer Lastkette wird ein C-Glied (in manchen Fällen zwei C-Glieder) benötigt, das Sie wie folgt herstellen können: 1. Schneiden Sie ein Glied der alten Kette ab. 2. Trennen Sie die Schweißnaht des Glieds auf und lassen Sie eine Öffnung, die etwa dem 1,25-fachen des Durchmessers des Gliedmaterials entspricht. Siehe Abbildung 4.8-1. 3. Glätten Sie die Schnittflächen und entfernen Sie alle Grate.

Einzelner Fall, Doppelkettenzug

1. Das Kettenglied am lastseitigen Ende muss ein vertikales Kettenglied sein. Handelt es sich um ein horizontales Kettenglied, muss die Kette Es wird eine unerwartete Wendung geben. Siehe Abbildung 4.8-2
2. Die neue Lastkette muss eine ungerade Anzahl an Gliedern haben, sodass beide Endglieder 3. Senken Sie den Lasthaken ab, bis nur noch 30 bis 60 cm lose Kette im Kettenbehälter verbleiben. 4. Nehmen Sie den Kettenbehälter heraus. 5. Entfernen Sie auf der losen Seite der Kette den Kettenstopper, die Feder und den Anschlagblock. Bewahren Sie diese Teile für die spätere Wiedermontage griffbereit auf. 6. Verbinden Sie die neue Kette mithilfe eines oder mehrerer C-Glieder mit der alten Kette. Ist das Endglied der alten Kette horizontal, verwenden Sie zwei C-Glieder. Ist das Endglied der alten Kette vertikal, verwenden Sie ein C-Glied. Siehe Abbildung 4.8-3. Die Verwendung der richtigen Anzahl an C-Gliedern sorgt für die korrekte Ausrichtung der Kette und stellt sicher, dass das erste Glied auf der Lastseite vertikal ist. 7. Halten Sie die Kette auf beiden Seiten gespannt und senken Sie den Lasthaken ab, um die neue Kette durch das Hebezeug zu ziehen. Achten Sie darauf, dass sich die Kette beim Durchziehen durch das Hebezeug nicht verdreht oder verklemmt.
8. Heben Sie den oberen Teil der Kette an, wenn noch 30 bis 60 cm der neuen Kette auf der losen Seite hängen.
9. Montieren Sie die Anschlagblockbaugruppe, den Anschlagblock-Schließbolzen, die Feder und den Kettenstopper am losen Kettenende.
10. Überprüfen Sie den Lasthaken weiter absenken, bis die neue Kette den Lasthaken passiert hat. Prüfen Zustand von Feder und Haken. 11. Senken Sie den unteren Haken ab, bis der Endschalter die Hebebewegung stoppt. Prüfen Sie die Kette auf Verdrehungen. 12. Montieren Sie den Kettenbehälter an der linken und rechten Zahnradplatte, indem Sie zwei Innensechskantschrauben anziehen.

Abb. 4.8-1

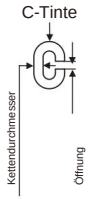


Abb. 4.8-2

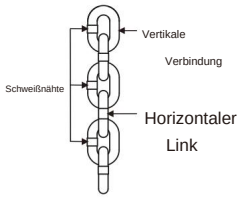
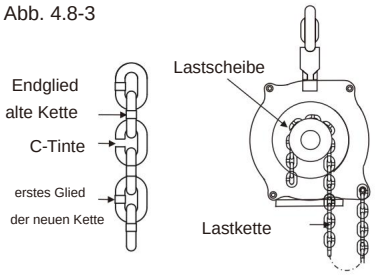


Abb. 4.8-3



5. Checkliste für Inspektion und Wartung

• Die benannte Person führt die Überprüfung der Winde durch. • Die Überprüfung wird in tägliche und periodische Überprüfungen unterteilt. • Die zu überprüfenden Punkte und die Prüfmethode variieren je nach Nutzungshäufigkeit.

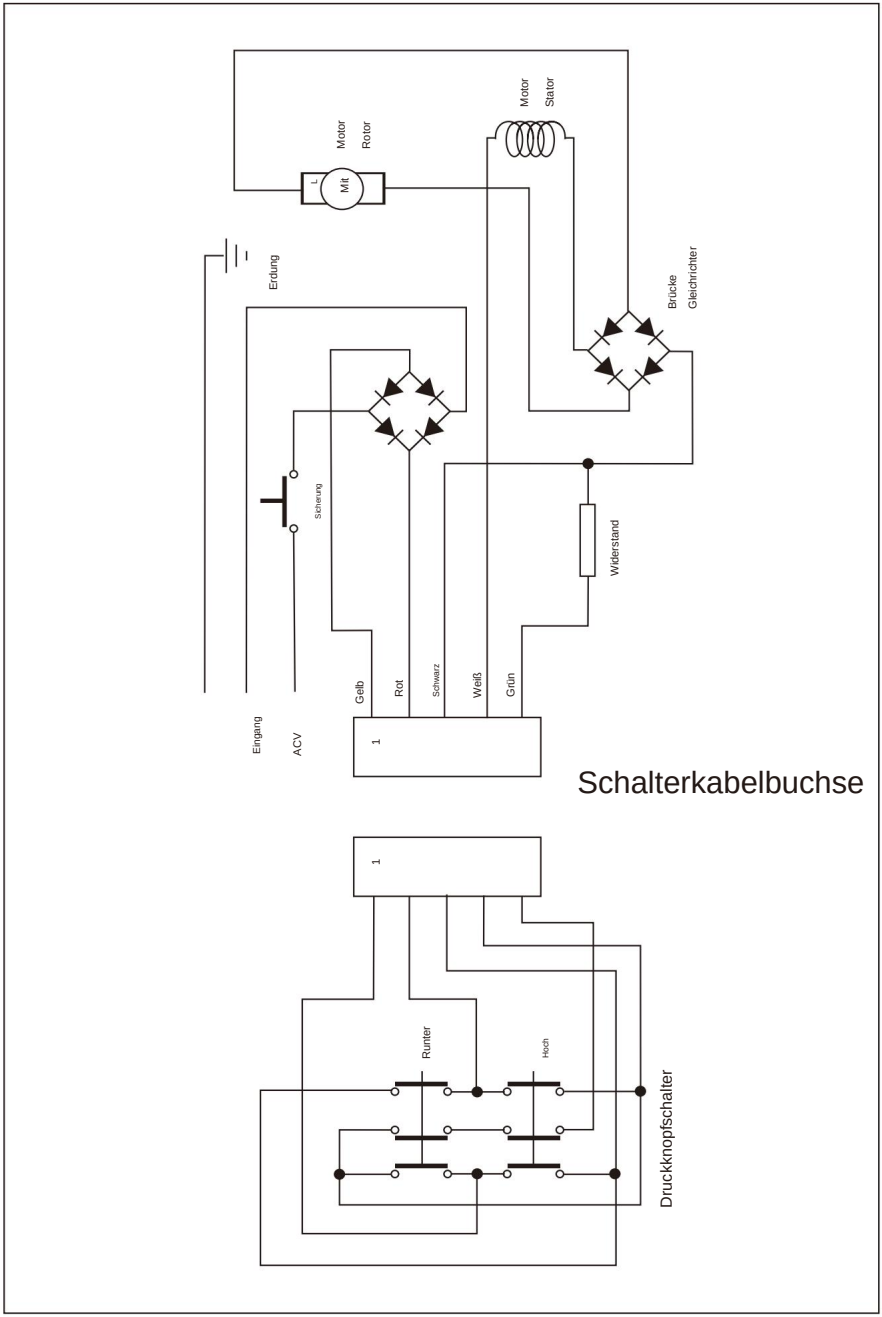
Artikel	Mögliche Mängel	Überprüfen		
		Täglich	Monatlich	Jährlich
Funktionale Betriebsmechanismen	Die Mechanismen sollten ordnungsgemäß eingestellt sein und beim Betrieb keine ungewöhnlichen Geräusche erzeugen.	●	●	●
Haken	1. Die Oberfläche weist deutliche Rostspuren, Schweißnähte, Spritzer, tiefe Kerben oder Riefen auf. 2. Die Hakenöffnung ist über das zulässige Maß hinaus verlängert (10 % größer als die Norm), der Haken ist gefährlich verformt. 3. Der Haken ist um mehr als 10 Grad verdreht. 4. Sicherheitsverriegelung verformt.	●	●	●
Lastkette-Oberfläche	Rost, Kerben, Riefen, Dellen und Schweißspritzer.	●	●	●
Lastkette-Teilung und Drahtdurchmesser	1. Die Dimension „P“ ist größer als der in Tabelle 4.7-1 aufgeführte Maximalwert. 2. Das Maß „D“ darf nicht kleiner als sein Mindestwert gemäß Tabelle 4.7-1.			●
Lastscheibe	Übermäßiger Verschleiß, Korrosion.	●	●	●
Kettencontainer	Risse, übermäßiger Verschleiß oder andere Beschädigungen, die die Festigkeit beeinträchtigen können			●
Muttern, Bolzen, Schrauben	Muttern, Bolzen und Schrauben dürfen nicht locker sein.			●
Lager, Buchsen, Stifte, Wellen	Lager, Buchsen, Bolzen und Wellen dürfen keinen übermäßigen Verschleiß, keine Korrosion, keine Risse und keine Verformungen aufweisen.			●
Dichtungen und Abdichtung	Dichtungen und Gehäuse müssen in gutem Zustand und ordnungsgemäß installiert sein, um die IP-Schutzart des Hebezeugs zu erhalten.			●
Universalprüfung	1. Alle Schrauben, Kettenführungen, Dämpfungsfedern. 2. Elektrisches Kabel, Stromkabel und Drucktaster, Steckdosen und Steckverbinder für Strom- und Drucktaster.	●	●	●
Namensschilder, Warnhinweise	Typenschilder und Warnhinweise, die die Funktionen kennzeichnen, müssen gut lesbar sein.			●

6. Fehlerbehebung

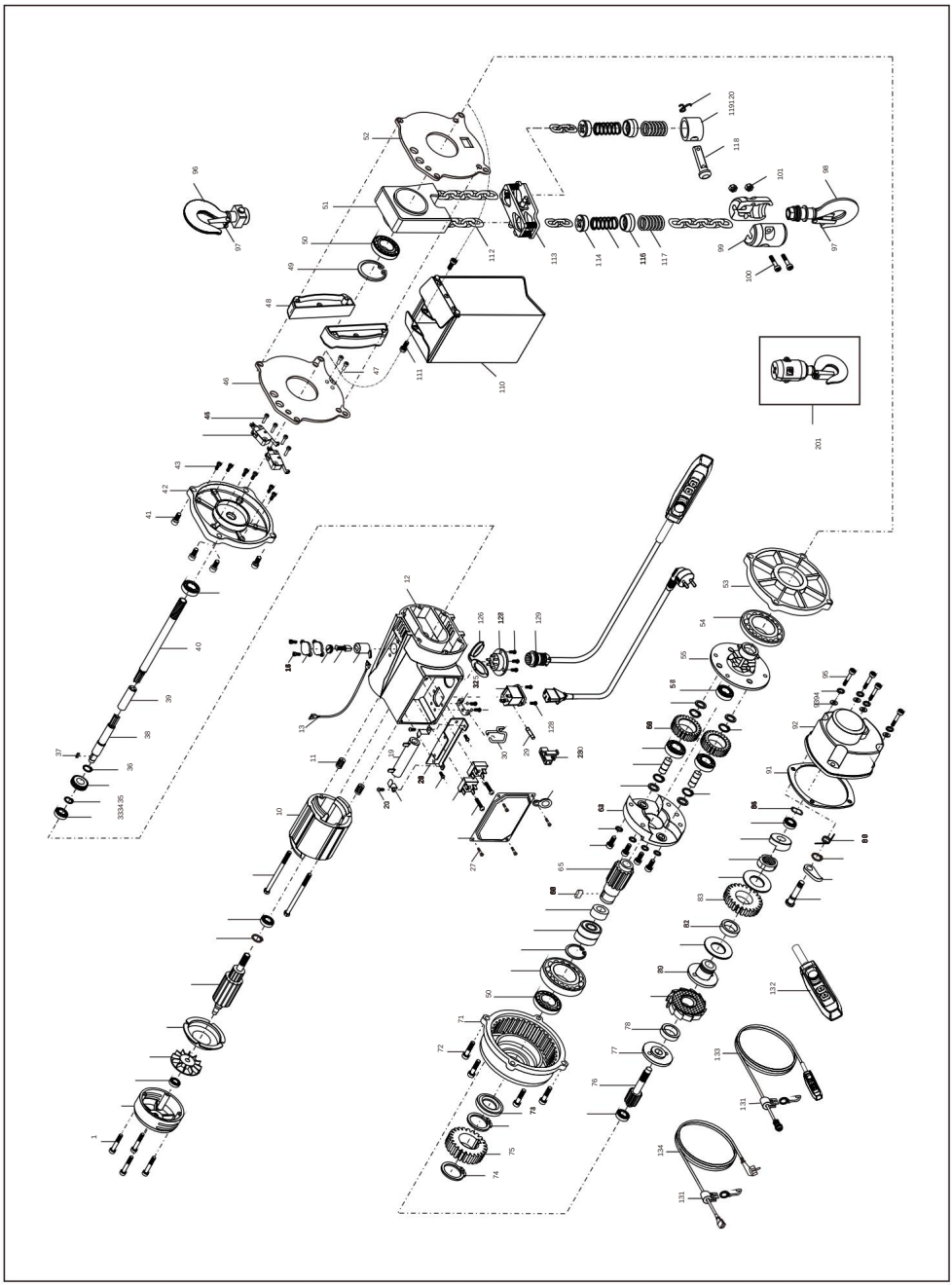
Vor der Durchführung von Fehlersucharbeiten am elektrischen Kettenzug muss die Stromzufuhr unterbrochen werden, da im elektrischen Kettenzug und in den Verbindungen zwischen den Komponenten gefährliche Spannungen vorhanden sind.

Symptom	Mögliche Ursache	Abhilfe
Hebezeug außer Betrieb	Kein Stromanschluss für Hebezeug	Elektrische Anlage und Anschlüsse prüfen Kabel und Sicherungen.
	Not-Aus aktiviert	Not-Aus-Schalter deaktivieren.
	Der Motor könnte beschädigt sein.	Motor ausbauen. Alle Teile untersuchen und Ersetzen Sie alle abgenutzten oder beschädigten Teile.
	Kohlebürstenverschleiß	Überprüfen Sie die Bürsten und tauschen Sie gegebenenfalls beide Bürsten gleichzeitig aus.
	Sicherung durchgebrannt	Sicherung austauschen.
Hebezeug hebt Last nicht an	Aufwärtsstromkreis offen	Prüfen Sie die Stromkreise auf lose Verbindungen. Prüfen Sie die Oberseite des Endschalters auf Fehlfunktionen.
	Hebezeug ist überlastet	Reduzieren Sie die Last auf die Nennkapazität.
	Der Endschalter könnte klemmen.	Prüfen Sie die Bewegung des Endschalters.
	Pendelschütz beschädigt	Schütz austauschen.
	Schneckenreibkupplung	Reibkupplungseinheit ersetzen.
	Defekter Schalter an der Pendelleuchte	Elektrische Anschlüsse prüfen. Ersetzen oder bei Bedarf reparieren.
Hebezeug senkt sich nicht ab	Stromkreis nach unten offen	Prüfen Sie die Stromkreise auf lose Verbindungen. Prüfen Sie die Unterseite des Endschalters auf Fehlfunktionen.
	Unterbrochener Leiter im Anhängerkern	Überprüfen Sie jeden Leiter im Kabel. Wenn ein Teil des Kabels defekt ist, muss das gesamte Kabel ausgetauscht werden.
Die Hebevorrichtung stoppt nicht rechtzeitig.	Hubmotor überlastet	Reduzieren Sie die Last auf die Nennkapazität.
	Bremse hält nicht	Die Reibkupplung muss überprüft werden; gegebenenfalls muss die Reibkupplung komplett ausgetauscht werden.
Mangelnde Hubgeschwindigkeit	Hubmotor überlastet	Reduzieren Sie die Last auf die Nennkapazität.
	Reibungskupplung zeitweise Ausrutschen	Reibkupplungseinheit ersetzen.
Motor überhitzt	Überlastung	Reduzieren Sie die Last auf die zulässige Motorlast.
	Häufiges Anfahren oder Rückwärtsfahren	Übermäßiges Zählen, Joggen oder Rückwärtsfahren Diese Art von Operation sollte vermieden werden, da sie die Lebensdauer drastisch verkürzt. des Motorschützes und der Bremse.

7. Schaltplan



8.Teilzeichnung (H5)



8. Teilebezeichnung (H5)

Nr.	Teilebezeichnung	Nr.	Teilebezeichnung	Nr.	Teilebezeichnung
1	Innensechskantschraube	42	Linke Abdeckung für das linke Getriebe	83	Drehmomentgetriebe
2	Motorabdeckung	43	Innensechskantschraube	84	Drehmomentbegrenzungsmutter
3	Kugellager	44	Endschalter	85	Antirücklaufbuchse
4	Lüfter	45	Innensechskantschraube	86	Waschmaschine
5	Luftführungsabdeckung	46	Linke Schaltplatte	87	Gruppen-Pin
6	Rotor	47	Innensechskantschraube	88	Blau
7	Sicherungsring	48	Unterstützender Raum	89	Sicherungsring
8	Kugellager	49	Sicherungsring	90	Sperrklinkenfeder
9	Innensechskantschraube	50	Kugellager	91	Dichtung
10	Stator	51	Lastscheibenhaus	92	Bremsgehäuse
11	Kopflose Schraube	52	Rechte Zahnradplatte	93	Einfache Unterlegscheibe
12	Motorsteuerungsgehäuse	53	Rechte Abdeckung für Zahnrad	94	Federscheibe
13	Kohlebürstenanschluss	54	Kugellager	95	Innensechskantschraube
14	Kohlebürstenhalter	55	Lastscheibe	96	Oberer Haken
15	Kohlebürste	56	Kugellager	97	Sicherheitsverriegelungsbaugruppe
16	Kohlebürstenkappe	57	Einfache Unterlegscheibe	98	Unterer Haken
17	Schutzkappe	58	3. Gang	99	Unterer Hakenaufhänger
18	Innensechskantschraube	59	Kugellager	100	Innensechskantschraube
19	Widerstand	60	Zahnradwelle	101	Kontermutter
20	Widerstandsfüße	61	Einfache Unterlegscheibe	110	Kettencontainer
21	Schrauben	62	Zahnradbefestigungsflansch	111	Innensechskantschraube
22	Widerstandshalterung	63	Federscheibe	112	Lastkette
23	Schrauben	64	Innensechskantschraube	113	Limit Stop
24	Gleichrichter	65	3. Ritzel	114	Limit Striker
25	Schrauben	66	Schlüssel	115	Limit Spring
26	Controller-Abdeckung	67	Öldichtung	116	Begrenzungskettenhalter
27	Innensechskantschraube	68	Kugellager	117	Pufferfeder
28	Sicherungshalter	69	Sicherungsring	118	Stopperstift
29	Sicherung	70	Kugellager	119	Kettenstopper
30	Steckdosenhalterung	71	Getriebe	120	Splint
31	Halterung	72	Innensechskantschraube	125	Steckdose
32	Schraube, Federscheibe	73	Öldichtung	126	Anschlusskappe für Pendelbedienung
33	Kugellager	74	Sicherungsring	127	Anschluss für die Fernbedienung
34	Sicherungsring	75	2. Gang	128	Schrauben
35	1. Untersetzungsgetriebe	76	2. Ritzel	129	Anschluss für die Pendelsteuerung
36	Sicherungsring	77	Bremsnabe	130	Kabelhalterung
37	Schlüssel	78	Kupferbuchse	131	Kabelaufhänger
38	Ritzel 1. Untersetzung A	79	Ratschenbremsbaugruppe	132	Während der Kontrolle
39	Keilwellengehäuse	80	Drehmomentzahnradflansch	133	Hängebedieneinheit
40	Ritzel B 1. Untersetzung	81	Federscheibe drücken	134	Stromkabelbaugruppe
41	Innensechskantschraube	82	Kupferbuchse	202	Untere Hakenbaugruppe

FCC-Informationen (FCC-ID der Fernbedienung: 2BGSV-F21): ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts führen!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen
verursachen.

2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich solcher, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von der für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Partei genehmigt wurden, können zum Verlust der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts führen.

Hinweis: Dieses Produkt wurde geprüft und entspricht den Grenzwerten für digitale Geräte der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen in Wohngebieten gewährleisten.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie abstrahlen. Bei nicht vorschriftsmäßiger Installation und Verwendung kann es Störungen im Funkverkehr verursachen. Es kann jedoch nicht ausgeschlossen werden, dass in bestimmten Fällen Störungen auftreten. Sollte dieses Produkt Störungen beim Radio- oder Fernsehempfang verursachen (was durch Ein- und Ausschalten des Produkts festgestellt werden kann), wird dem Benutzer empfohlen, die Störung durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben.

• Die Empfangsantenne neu ausrichten oder an einem anderen Ort aufstellen.

• Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.

• Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als der, an dem es Der Empfänger ist angeschlossen.

• Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Unterstützung zu erhalten.

Hersteller: Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, China E-Mail: support@vevor.com **Importiert nach AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH Consulting Limited. C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX, H2YHUK@gmail.com, Tel.: +44 07514-677868

EG-Vertreter

E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

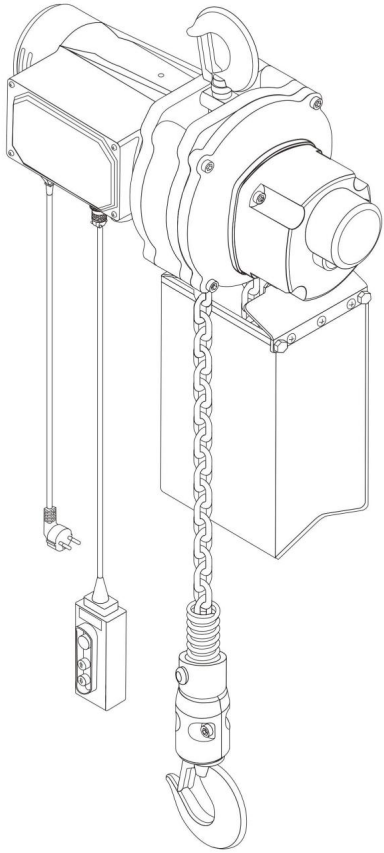
Paranchi elettrici a catena

Modello: H5

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Paranchi elettrici a catena

Modello: H5



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo simbolo, posto prima di un commento sulla sicurezza, indica una sorta di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può causare un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazioni, seguire sempre le raccomandazioni riportate di seguito.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare i guanti quando si utilizza questo prodotto.
	Indossare protezioni per la testa
	SMALTIMENTO CORRETTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali potrebbero non essere smaltito con i normali rifiuti domestici, ma deve essere portato un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

1. INFORMAZIONI TECNICHE

1.1 Specifiche Modello: H5

SKU1 Potenza:

Monofase 120 V ~, 60 Hz, 1200 W o Monofase 230 V ~, 50/60 Hz, 1200 W

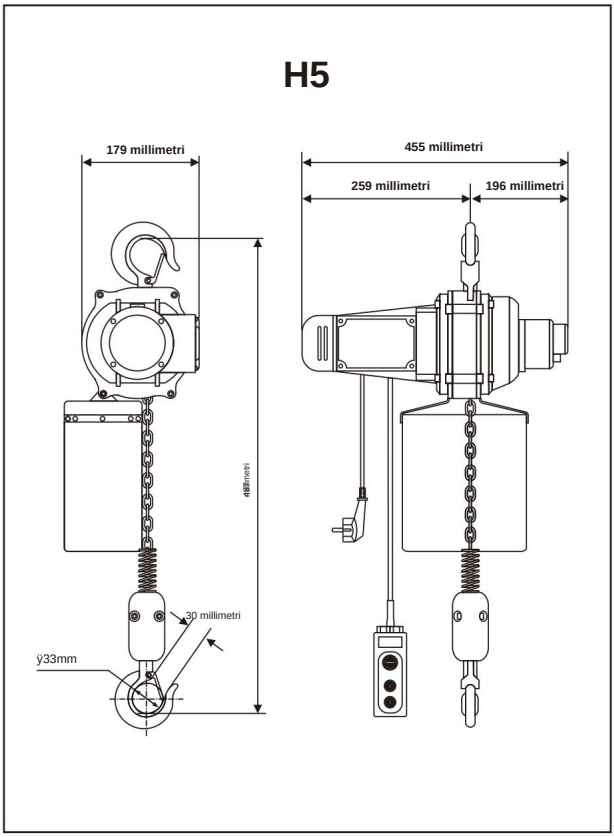
Capacità di sollevamento massima: 1100 libbre (500 kg)
Diametro catena: 6,3 mm Caduta

catena: catena singola Altezza di

sollevamento: 20 piedi (6 m)

Velocità di sollevamento: 16,4 piedi/min (5 m/min)
Unità di controllo: cablata e wireless

1.2 Dimensioni



2. installazione

2.1 Catena

Componenti della catena, inclusi i gruppi molla di tamponamento e arresto catena.
Non azionare mai il paranco con componenti della catena errati, mancanti o danneggiati.

2.2 Lubrificazione della catena di carico

• Lubrificare sempre la catena di carico settimanalmente o più frequentemente, a seconda della gravità del servizio. •
Assicurarsi sempre di applicare olio per macchine ISO VG 46 o 48 o equivalente.
Una lubrificazione insufficiente dell'olio accelera l'usura della catena di carico.

2.3 Installazione del paranco

Assicurarsi che la sospensione e la struttura di supporto siano adeguate a sostenere il paranco e i suoi carichi.
Gancio montato in una posizione fissa: fissare il gancio superiore del paranco al punto di sospensione fisso. Se necessario, consultare un professionista qualificato per valutare l'adeguatezza della posizione di sospensione e della relativa struttura di supporto.

2.4 Collegamenti elettrici

• Assicurarsi che la tensione dell'alimentazione elettrica sia adeguata al paranco. • Prima di procedere, assicurarsi che l'alimentazione elettrica del paranco o del carrello sia stata disattivata (scollegata).

2.5 Controlli pre-operativi e funzionamento di prova

- Verificare l'adeguatezza della portata nominale di tutte le imbracature, catene, funi metalliche e tutti gli altri accessori di sollevamento prima dell'uso. Ispezionare tutti gli elementi di sospensione del carico per verificare la presenza di danni prima dell'uso e sostituire o riparare tutte le parti danneggiate.
- Assicurarsi che il paranco sia installato correttamente su un punto fisso o su un carrello, a seconda dei casi. Se il paranco è
- installato su un carrello, assicurarsi che: il carrello sia installato correttamente sulla trave e che i fermi del carrello siano posizionati correttamente e installati saldamente sulla trave.
- Assicurarsi che tutti i dadi, i bulloni e le coppiglie siano ben serrati.
- Controllare la tensione di alimentazione prima dell'uso quotidiano. Se la tensione varia di oltre il 10% del valore nominale, i dispositivi elettrici potrebbero non funzionare normalmente. • Prima dell'uso, leggere e acquisire familiarità con la Sezione 3 - Funzionamento. • Prima dell'uso, assicurarsi che il paranco (e il carrello) siano conformi ai requisiti di ispezione, Requisiti di collaudo e manutenzione • Prima di azionare il paranco, assicurarsi che nulla interferisca con l'intera portata del paranco.

2.6 Precauzioni ambientali

Le seguenti condizioni ambientali possono essere causa di possibili problemi al paranco elettrico a catena.

• Bassa temperatura inferiore a -10°, alta temperatura superiore a 40° o umidità superiore a Condizioni del 90%. •
In condizioni di chimica organica o di potenza esplosiva. • In condizioni di forte acidità o salinità. • In condizioni di pioggia o neve. • In condizioni di polvere pesante in generale.

3. Istruzioni per l'uso

3.1 istruzione

• Gli operatori del paranco devono leggere la sezione operativa di questo manuale.

• L'operatore deve inoltre essere formato sulle corrette procedure di montaggio per l'accessorio dei carichi al gancio del paranco.

• Gli operatori di paranchi devono essere formati per essere consapevoli dei potenziali malfunzionamenti di le apparecchiature che necessitano di regolazione o riparazione e di essere istruiti a interrompere il funzionamento se si verificano tali malfunzionamenti e ad avvisare immediatamente il proprio supervisore in modo che possano essere adottate misure correttive.

• Gli operatori di paranchi devono avere una normale percezione della profondità, campo visivo, reazione tempo, destrezza manuale e coordinazione.

3.2 Precauzioni per la manipolazione

• NON sollevare un carico superiore a quello nominale del paranco.

• NON lavorare, camminare o sostare sotto un paranco a catena in funzione

• NON utilizzare il paranco per sollevare, sostenere o trasportare persone.

• NON sollevare carichi sopra le persone.

• NON tentare di allungare la catena di carico o di riparare una catena di carico danneggiata.

• NON azionare se il carico non è centrato sotto il paranco.

• NON utilizzare il paranco con catena attorcigliata, piegata, danneggiata o usurata.

• NON utilizzare il paranco in modo tale che possa provocare urti o impatti sulla puleggia.

• NON utilizzare la catena di carico come imbracatura o avvolgere la catena di carico attorno al carico.

• NON applicare il carico alla punta del gancio o al fermo del gancio.

• NON consentire che la catena o il gancio vengano utilizzati come messa a terra elettrica o per saldatura.

• NON azionato oltre i limiti della corsa della catena di carico.

• Avere familiarità con i comandi operativi e le procedure.

• Assicurarsi che l'unità sia fissata saldamente a un supporto idoneo prima di applicare il carico.

• Allentare con attenzione il gioco e assicurarsi che il carico sia bilanciato.

• Assicurarsi che tutte le persone rimangano lontane dal carico sostenuto.

• Proteggere la catena di carico del paranco da schizzi di saldatura o altri contaminanti dannosi.

• Quando si lavora in prossimità del paranco a catena, guardare sempre verso l'alto: c'è un potenziale pericolo in alto.

• Avvertire il personale prima di sollevare o spostare un carico.

• Avvisare il personale dell'avvicinamento del carico.

4. manutenzione e sostituzione

4.1 Lubrificazione

ÿ Catena di carico

• o sollevamento più lungo, la catena di carico deve essere lubrificata. • La lubrificazione della catena di carico deve essere eseguita dopo aver pulito la catena di carico con una soluzione detergente priva di acidi.

• La catena deve essere lubrificata ogni 3 mesi. **ÿ Cuscinetto ad aghi della puleggia folle del gancio inferiore Il cuscinetto** deve essere pulito e lubrificato almeno una volta all'anno per un utilizzo normale. In caso di utilizzo intenso o condizioni gravose, pulire e lubrificare più frequentemente.

4. 2 Installazione esterna

• Il luogo di stoccaggio deve essere pulito e asciutto. • Per le installazioni di paranchi all'aperto, il paranco deve essere coperto quando non in uso. • Il rischio di corrosione sui componenti del paranco aumenta nelle installazioni in presenza di aria salmastra e umidità elevata. Eseguire ispezioni frequenti e regolari delle condizioni e del funzionamento dell'unità.

4.3 Sostituzione delle spazzole di carbone

Pulire periodicamente la polvere accumulata sulla spazzola di carbone per accertare la resistenza di isolamento fino a 1 Mÿ.

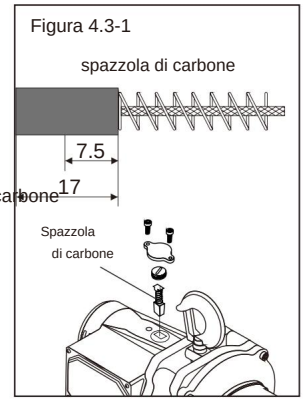


Figura 4.3-1

• È essenziale controllare periodicamente la spazzola di carbone. Se la sua lunghezza è inferiore a 7,5 mm a causa dell'usura, è assolutamente necessario sostituire immediatamente la spazzola di carbone

• Durante la sostituzione, inserire delicatamente la spazzola di carbone nella prima posizione, quindi posizionare il cappuccio della spazzola nel foro. • Prima di stringere il supporto della spazzola di carbone, assicurarsi di posizionare l'O-ring.

• Un set di spazzole di carbone è composto da 2 pezzi di spazzola di carbone. Assicurarsi di sostituire contemporaneamente 2 pezzi di spazzola di carbone sui lati opposti del corpo del verricello. Fare riferimento alla figura 4.3-1

4.4 Fusibili

Dimensioni dei fusibili - potenza nominale dei fusibili principali (Ampere) 10

4.5 Gruppo frizione meccanica In caso di funzionamento anomalo o slittamento, NON tentare di smontare o regolare il gruppo frizione. Sostituire il freno meccanico usurato o malfunzionante con un freno a cricchetto come gruppo con uno nuovo con parte regolata in fabbrica.

4.6 Finecorsa elettrico

Un finecorsa elettrico per paranchi è un dispositivo di sicurezza fondamentale che interrompe automaticamente l'alimentazione al motore e arresta il movimento del paranco quando raggiunge una posizione massima o minima predeterminata, prevenendo la corsa eccessiva e potenziali incidenti.

Tutti i paranchi elettrici a catena sono dotati di un controllo a bassa tensione e di un finecorsa per il sollevamento e l'abbassamento (limiti di salita e discesa).

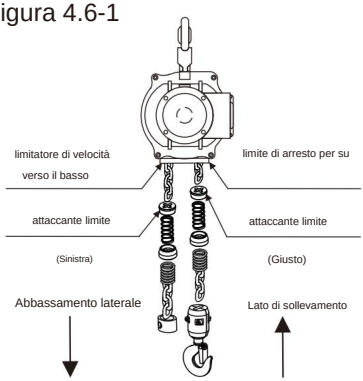
Limite superiore di funzionamento

Durante il sollevamento, quando il paranco raggiunge la parte inferiore del fermo di finecorsa, il percussore di finecorsa (destro) entra in contatto con il fermo di finecorsa.
Questa azione consiste nel premere il finecorsa all'interno del paranco a catena. Il finecorsa interrompe l'alimentazione. Quindi il paranco a catena smette immediatamente di sollevare.
Rif. alla Figura 4.6-1

Operazione limite inferiore

Durante il sollevamento, quando il paranco raggiunge il fondo del fermo di fine corsa, il percussore di fine corsa (sinistra)contatta il finecorsa.
Questa azione consiste nel premere il finecorsa all'interno del paranco a catena. Il finecorsa interrompe l'alimentazione. Quindi il paranco a catena smette immediatamente di abbassarsi.
Rif. alla Figura 4.6-1

Figura 4.6-1



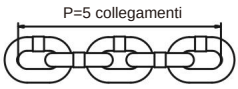
4.7 Ispezione della catena

Ispezionare la catena prima di ogni utilizzo. Tra le ispezioni regolari, controllare visivamente ogni giorno per intaccature, scalfitture, schizzi di saldatura, corrosione o maglie deformate. Ispezionare accuratamente la catena se non avanza in modo fluido sulle pulegge di carico. Ispezionare come segue.

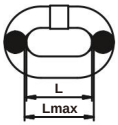
- Pulire la catena prima dell'ispezione.
- Testare il paranco con il carico e osservare il funzionamento della catena sulle pulegge di carico.
- Allentare la catena e controllare i punti di contatto per verificare che non siano eccessivamente usurati.

Utilizzare la seguente tabella per determinare quando la catena deve essere sostituita. Sostituzione di l'intera catena è necessaria se viene riscontrato uno qualsiasi dei problemi della pagina precedente o il massimo vengono raggiunte le dimensioni indicate nei grafici che seguono. Fare riferimento alla Tabella 4.7-1

Tabella 4.7-1 Dimensioni di usura della catena

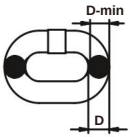


Modello	Dimensione della catena	Lunghezza normale		Lunghezza di scarto	
	mm	mm	In.	mm	In.
H2.5, H5, H10	6.3X19	95	3.74	97,4	3.83



Catena di carico - Lunghezza di un collegamento

SÌ.	Standard L		Max L	
	mm (pollici)	mm (pollici)		
6,3 millimetri	19	0,75	19,9	0,78



Catena di carico - Diametro

SÌ.	Standard D		Max D	
	mm (pollici)	mm (pollici)		
6,3 millimetri	6,3	0,25	5.7	0.22

4.8 Sostituzione della catena di carico

Con il tempo, la catena di carico si usura o si allunga. Ciò può causare danni al paranco, rotture o mancato innesto della puleggia di carico. Le seguenti procedure descrivono la sostituzione della catena di carico per paranchi a uno o due tiri.

Queste procedure devono essere eseguite solo da personale qualificato.

Realizzazione di un C-

Link La sostituzione della catena di carico richiederà l'uso di un C-Link (in alcuni casi, due C-Link), che è possibile realizzare facilmente come segue: 1. Tagliare un collegamento dalla vecchia catena. 2. Tagliare la saldatura dal collegamento lasciando un'apertura di circa 1,25 volte il diametro del materiale del collegamento. Fare riferimento alla Figura 4.8-1 3. Levigare le aree tagliate e rimuovere tutte le sbavature.

caduta singola, Paranco a catena a doppia caduta

1. Il collegamento sul lato di carico deve essere un collegamento verticale. Se è un collegamento orizzontale, la catena avrà una svolta. Rif. alla Figura 4.8-2
2. La nuova catena di carico deve avere un numero dispari di maglie in modo che entrambe le maglie terminali 3. Abbassare il gancio di carico finché non rimangono solo 1 o 2 piedi di catena allentata nel contenitore della catena. 4. Rimuovere il contenitore della catena. 5. Sul lato allentato della catena, rimuovere il gruppo di arresto della catena, molla e blocco di finecorsa. Tenerli a portata di mano per una successiva reinstallazione.
6. Utilizzando una o più maglie a C, collegare la nuova catena alla vecchia. Se la maglia terminale della vecchia catena è orizzontale, utilizzare due maglie a C. Se la maglia terminale della vecchia catena è verticale, utilizzare una maglia a C. Fare riferimento alla Figura 4.8-3. L'utilizzo del numero corretto di maglie a C orienterà correttamente la catena e garantirà che la prima maglia sul lato carico sia verticale. 7. Mantenere la tensione su entrambi i lati della catena e abbassare il gancio di carico per tirare la nuova catena attraverso il paranco. Non lasciare che la catena si attorcigli o si impigli mentre viene tirata attraverso il paranco.
8. Sollevare la parte superiore quando rimangono da 1 a 2 piedi di catena nuova sul lato allentato. 9. Installare il gruppo del blocco di finecorsa, il percussore del blocco di finecorsa, la molla e il fermo della catena sull'estremità allentata della catena.
10. Continuare ad abbassare il gancio di carico finché la nuova catena non libera il gancio di carico. Ispezionare Verificare le condizioni sia della molla che del gancio.
11. Abbassare il gancio inferiore finché il finecorsa non arresta il movimento del paranco. Ispezionare la catena per verificare eventuali segni di torsione. 12. Installare il contenitore della catena sulla piastra sinistra dell'ingranaggio e sulla piastra destra dell'ingranaggio serrando due bulloni a bussola.

Figura 4.8-1

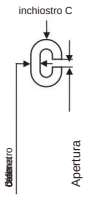


Figura 4.8-2

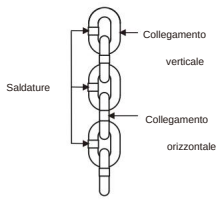
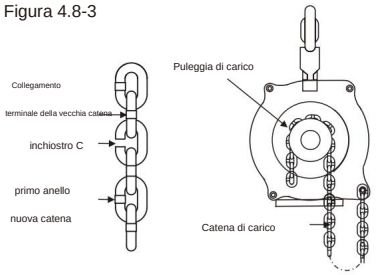


Figura 4.8-3



5. Elenco di controllo per ispezione e manutenzione

• La persona specificata esegue il controllo del verricello. • Dividere il controllo in controllo giornaliero e controllo periodico. • Gli elementi di controllo e il metodo di controllo nel controllo giornaliero e periodico devono essere eseguiti e diversi a seconda della frequenza di utilizzo.

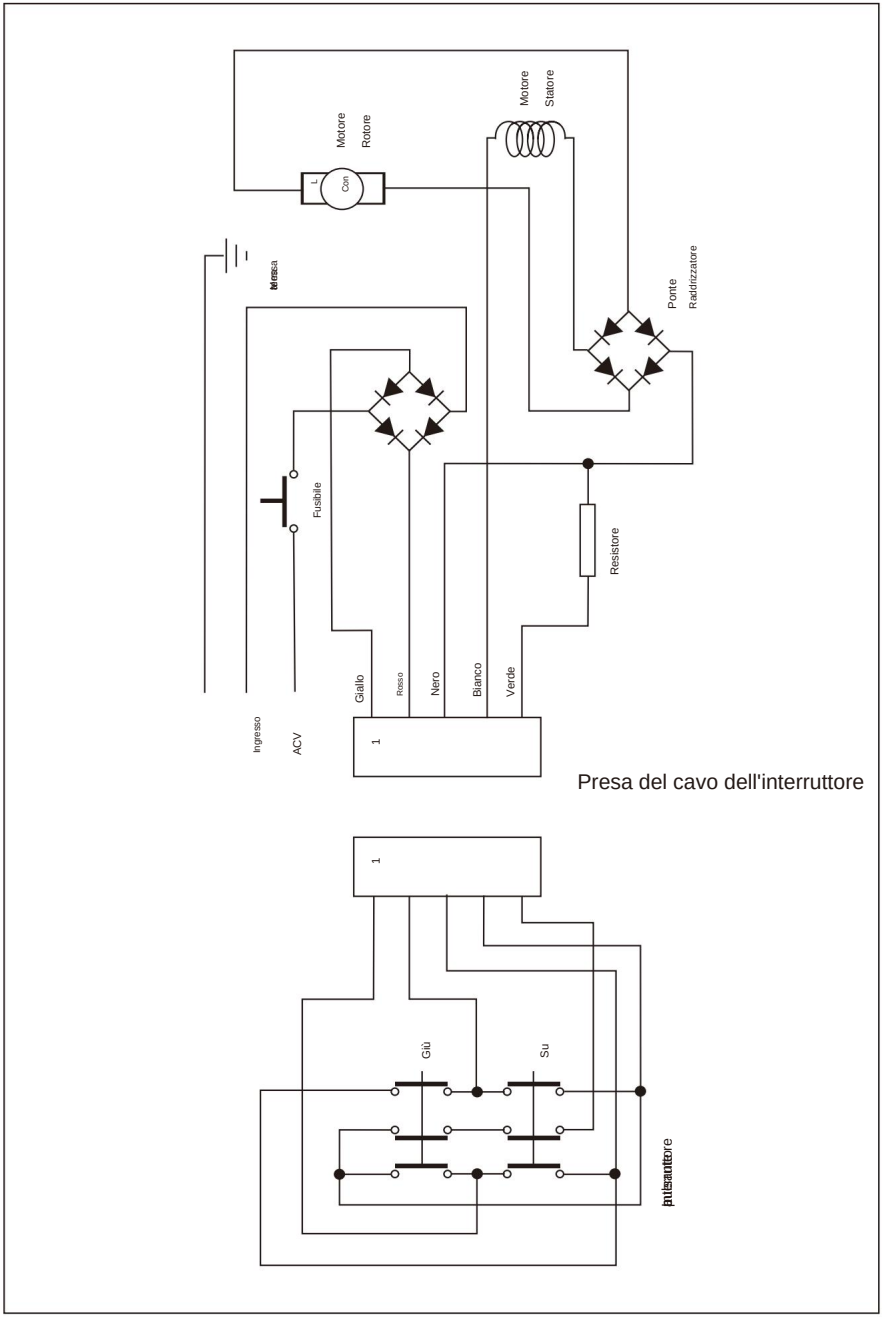
Articolo	Possibili carenze	Controllo		
		Giornaliero	Mensile	Annuale
Meccanismi operativi funzionali	I meccanismi devono essere regolati correttamente e non devono produrre suoni insoliti quando azionati	●	●	●
Gancio	1. La superficie presenta ruggine, saldature, schizzi, profonde intaccature o scalfitture significative. 2. L'apertura del gancio è allungata oltre la dimensione consentita (10% in più rispetto allo standard), il gancio è pericolosamente deformato. 3. Gancio ruotato di oltre 10 gradi. 4.Chiusura di sicurezza deformata.	●	●	●
Catena di carico-Superficie	Ruggine, scalfitture, scalfitture, ammaccature e schizzi di saldatura.	●	●	●
Catena di carico-Passo e Diametro del filo	1. La dimensione "P" è maggiore del valore massimo elencato nella Tabella 4.7-1. 2. La dimensione "D" non deve essere inferiore a valore minimo elencato nella Tabella 4.7-1.			●
Puleggia di carico	Usura eccessiva, corrosione.	●	●	●
Contenitore a catena	Crepe, usura eccessiva o altri danni che possono compromettere la resistenza			●
Dadi, bulloni, viti	Dadi, bulloni e viti non devono essere allentati			●
Cuscinetti, boccole, Perni, alberi	Cuscinetti, boccole, perni e alberi non devono presentare usura eccessiva, corrosione, crepe o distorsioni.			●
Guarnizioni e sigillature	Le guarnizioni e le custodie di tenuta devono essere in buone condizioni e installate correttamente per preservare il grado di protezione IP del paranco.			●
Controllo universale	1. Tutte le viti, la guida della catena, i dispositivi a molla ammortizzante. 2. Cavo elettrico, cavo di alimentazione e interruttore a pulsante, prese di corrente e interruttori a pulsante, connettori.	●	●	●
Targhette, Etichette di avvertenza	Le targhette identificative e le etichette di avvertenza che indicano le funzioni devono essere leggibili.			●

6. Risoluzione dei problemi

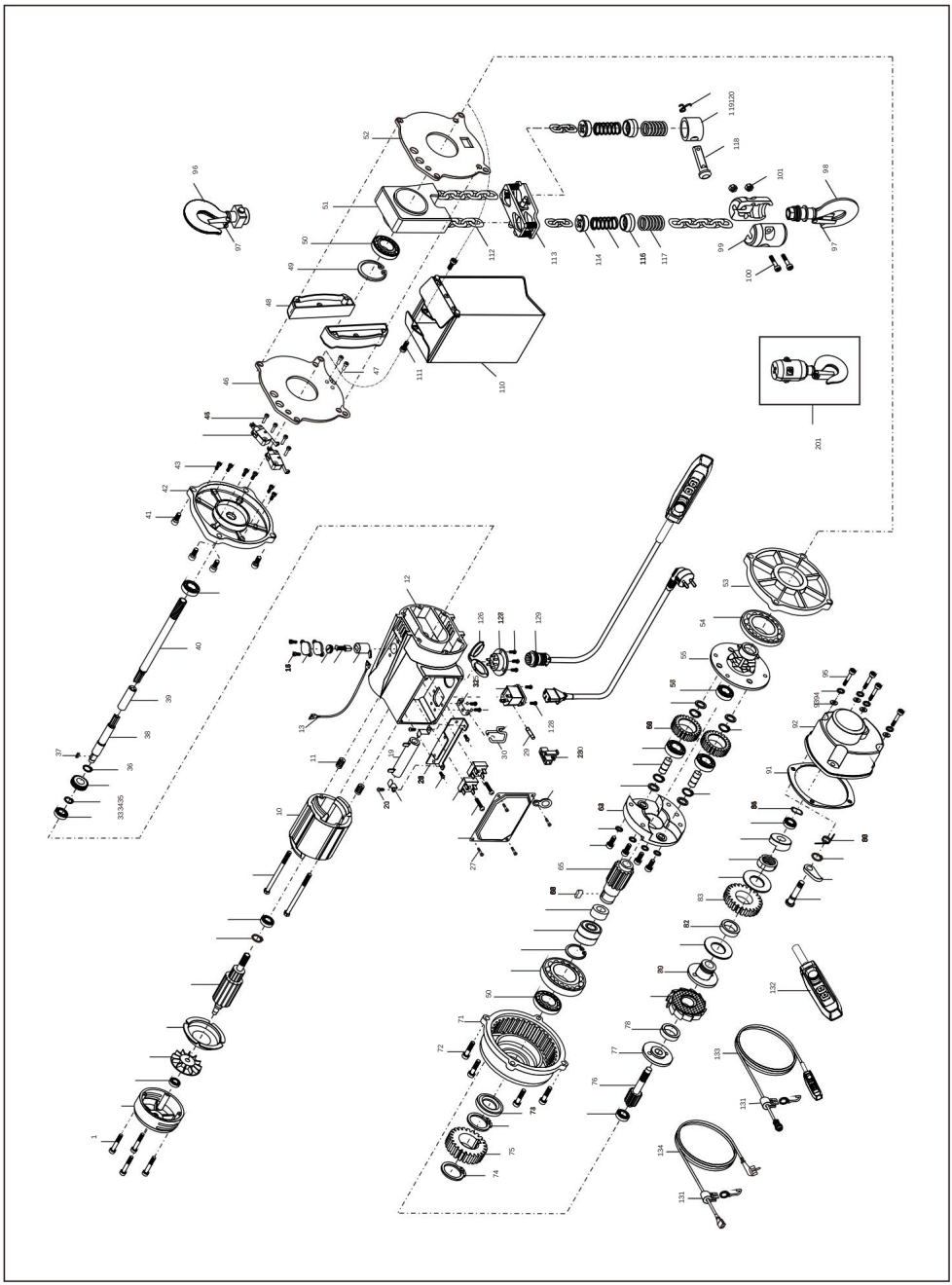
Prima di effettuare qualsiasi operazione di risoluzione dei problemi sul paranco elettrico a catena, disattivare l'alimentazione elettrica poiché nel paranco elettrico a catena e nei collegamenti tra i componenti sono presenti tensioni pericolose.

Sintomo	Possibile causa	Rimedio
Il paranco non funziona	Nessuna alimentazione elettrica per il paranco	Controllare l'impianto elettrico, i collegamenti, cavi e fusibili.
	Arresto di emergenza attivato	Disinserire il pulsante di arresto di emergenza.
	Il motore potrebbe essere danneggiato	Rimuovere il motore. Esaminare tutte le parti e sostituire quelli usurati o danneggiati.
	Usura delle spazzole di carbone	Ispezionare la spazzola e, se necessario, sostituirne una coppia.
	Fusibile bruciato	Sostituire il fusibile.
Il paranco non solleva il carico	Circuito aperto	Controllare il circuito per verificare la presenza di collegamenti allentati. Controllare il lato superiore del finecorsa per eventuali malfunzionamenti.
	Il paranco è sovraccarico	Ridurre il carico entro la capacità nominale.
	Il finecorsa potrebbe essere bloccato	Controllare il movimento del finecorsa.
	Contattore pendente danneggiato	Sostituire il contattore.
	Frizione a vite senza fine	Sostituire il gruppo frizione a frizione.
	Interruttore difettoso nel ciondolo	Controllare i collegamenti elettrici. Sostituire o riparare secondo necessità.
Il paranco non si abbassa	Circuito aperto	Controllare il circuito per verificare la presenza di collegamenti allentati. Controllare il lato inferiore del finecorsa per eventuali malfunzionamenti.
	Conduttore rotto nel nucleo del pendente	Controllare ogni conduttore del cavo. Se uno è rotto, sostituire l'intero cavo.
Il paranco non si ferma prontamente	Motore di sollevamento sovraccarico	Ridurre il carico entro la capacità nominale.
	Il freno non tiene	Controllare la frizione a frizione, è necessario sostituire il gruppo frizione a frizione.
Mancanza di una velocità di sollevamento adeguata	Motore di sollevamento sovraccarico	Ridurre il carico entro la capacità nominale.
	Frizione a frizione intermittente scivolare	Sostituire il gruppo frizione a frizione.
Il motore si surriscalda	Carico eccessivo	Ridurre il carico entro i limiti del motore di carico.
	Avviamento o inversione frequenti	Avanzamento lento, jogging o retromarcia eccessivi dovrebbe essere evitato poiché questo tipo di operazione accorcerà drasticamente la durata del contattore, del motore e del freno.

7. Schema elettrico



8. Disegno della parte (H5)



8. Nome della parte (H5)

N.	Nome parte	N.	Nome parte	N.	Nome parte
1	Bullone a bussola	42	Copertura sinistra del cambio	83	Ingranaggio di coppia
2	Copertura del motore	43	Bullone a bussola	84	Dado limitatore di coppia
3	Cuscinetto a sfere	44	Finecorsa	85	Boccola anti-arretramento
4	Fan	45	Bullone a bussola	86	Rondella
5	Copertura di guida dell'aria	46	Piastra sinistra dell'ingranaggio	87	Pin di gruppo
6	Rotore	47	Bullone a bussola	88	Blu
7	anello di tenuta	48	Supporto dello spazio	89	Anello di sicurezza
8	Cuscinetto a sfere	49	Anello di sicurezza	90	Molla a cricchetto
9	Bullone a bussola	50	Cuscinetto a sfere	91	Guarnizione
10	Statore	51	Carico della puleggia	92	Carter del freno
11	Vite senza testa	52	Piastra di destra dell'ingranaggio	93	Rondella semplice
12	Alloggiamento del controller del motore	53	Copertura destra del cambio	94	Rondella elastica
13	Piombo per spazzola di carbone	54	Cuscinetto a sfere	95	Bullone a bussola
14	Portaspazzole di carbone	55	Puleggia di carico	96	Gancio superiore
15	Spazzola di carbone	56	Cuscinetto a sfere	97	Gruppo di chiusura di sicurezza
16	Cappuccio della spazzola di carbone	57	Rondella semplice	98	Gancio inferiore
17	Cappuccio protettivo	58	3a marcia	99	Gancio inferiore
18	Bullone a bussola	59	Cuscinetto a sfere	100	Bullone a bussola
19	Resistore	60	Albero del cambio	101	Controdado
20	Piedini di resistenza	61	Rondella semplice	110	Contenitore a catena
21	Vite	62	Flangia di montaggio dell'ingranaggio	111	Bullone a bussola
22	Staffa del resistore	63	Rondella elastica	112	Catena di carico
23	Vite	64	Bullone a bussola	113	Limite di arresto
24	Raddrizzatore	65	3° pignone	114	Limit Striker
25	Vite	66	Chiave	115	Limite di primavera
26	Copertura del controller	67	Guarnizione dell'olio	116	Supporto per catena di limitazione
27	Bullone a bussola	68	Cuscinetto a sfere	117	Molla di tamponamento
28	Portafusibile	69	Anello di sicurezza	118	Perno di arresto
29	Fusibile	70	Cuscinetto a sfere	119	Arresto catena
30	Supporto per spina di corrente	71	Scatola del cambio	120	Coppiglia
31	Staffa	72	Bullone a bussola	125	Presa di corrente
32	Vite, rondella elastica	73	Guarnizione dell'olio	126	Tappo presa di controllo pendente
33	Cuscinetto a sfere	74	Anello di sicurezza	127	Presa di controllo pendente
34	Anello di sicurezza	75	2a marcia	128	Vite
35	1a marcia di riduzione	76	2° pignone	129	Connettore di controllo del pendente
36	Anello di sicurezza	77	Mozzo freno	130	Supporto per cavi
37	Chiave	78	Boccola in rame	131	Appendino per cavi
38	Pignone di 1a riduzione A	79	Gruppo freno a cricchetto	132	Durante il controllo
39	Alloggiamento scanalato	80	Flangia dell'ingranaggio di coppia	133	Gruppo di controllo del pendente
40	Pignone di 1a riduzione B	81	Premere il disco a molla	134	Assemblaggio del cavo di alimentazione
41	Bullone a bussola	82	Boccola in rame	202	Gruppo gancio inferiore

Informazioni FCC (ID FCC del telecomando: 2BGSV-F21): ATTENZIONE: modifiche o alterazioni non espressamente approvate dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare l'autorità dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni: 1)

Questo prodotto può causare interferenze dannose.

2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese quelle che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

AVVERTENZA: Modifiche o alterazioni apportate a questo prodotto non espressamente approvate dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare l'autorizzazione dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per i dispositivi digitali di Classe B, ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono concepiti per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato secondo le istruzioni, può causare interferenze dannose nelle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che tali interferenze non si verifichino in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, verificabili spegnendo e riaccendendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure.

· Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.

· Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.

· Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il il ricevitore è collegato.

· Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

Produttore: Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, Cina E-mail: support@vevor.com **Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

Rappresentante della CE

E-CrossStu GmbH

Magonza Landstr. 69, 60329 Francoforte sul Meno. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

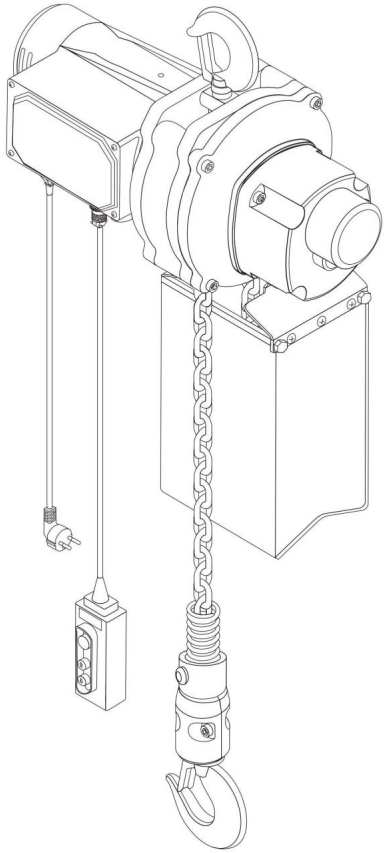
Polipastos eléctricos de cadena

Modelo: H5

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Polipastos eléctricos de cadena

Modelo: H5



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Este símbolo, colocado antes de una advertencia de seguridad, indica precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia podría provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, siga siempre las recomendaciones que se indican a continuación.
	Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.
	Use protección para la cabeza
	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales pueden no ser... desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

1. INFORMACIÓN TÉCNICA

1.1 Especificaciones Modelo:
H5 SKU1

Clasificación: Monofásica 120 V~, 60 Hz, 1200 W o Monofásica 230 V~, 50/60 Hz, 1200 W

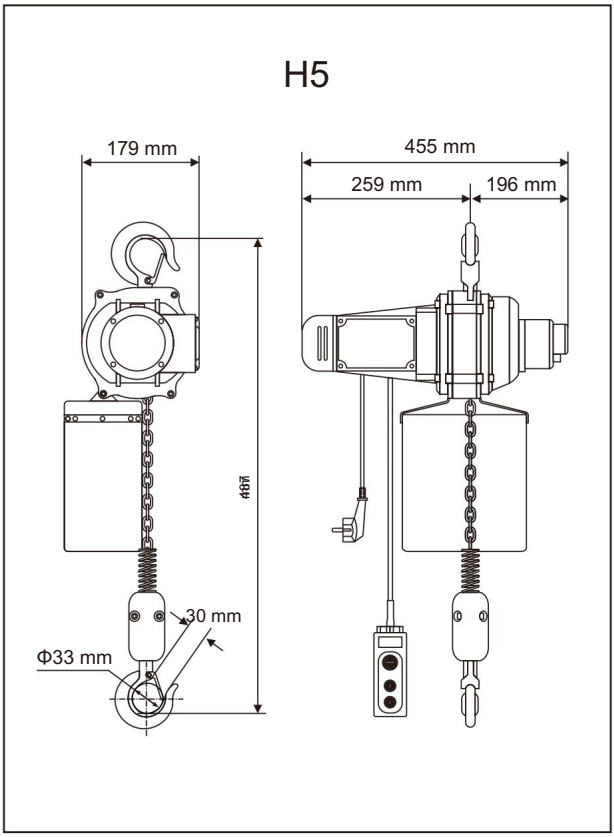
Capacidad máxima de elevación: 1100 lb (500 kg)
Diámetro de la cadena: 6,3 mm

Caída de la cadena: cadena

simple Altura de elevación: 20 pies (6 m)

Velocidad de elevación: 5 m/min
Unidad de control: cableada e inalámbrica

1.2 Dimensiones



2. Instalación

2.1 Cadena

Componentes de la cadena, incluidos resortes amortiguadores y conjuntos de tope de cadena.
Nunca opere el polipasto con componentes de cadena incorrectos, faltantes o dañados.

2.2 Lubricación de la cadena de carga

• Lubrique siempre la cadena de carga semanalmente o con mayor frecuencia, según la intensidad del servicio. •
Asegúrese siempre de aplicar aceite de máquina ISO VG 46 o 48 o equivalente.
Una lubricación de aceite insuficiente acelerará el desgaste de la cadena de carga.

2.3 Instalación del polipasto

Asegúrese de que la suspensión y la estructura de soporte sean adecuadas para soportar el polipasto y sus cargas. Gancho montado en una ubicación fija: Fije el gancho superior del polipasto al punto de suspensión fijo. Si es necesario, consulte a un profesional cualificado para evaluar la idoneidad de la ubicación de la suspensión y su estructura de soporte.

2.4 Conexiones eléctricas

Asegúrese de que el voltaje de la fuente de alimentación eléctrica sea adecuado para el polipasto.
Antes de continuar, asegúrese de que el suministro eléctrico del polipasto o del carro esté desconectado.

2.5 Comprobaciones preoperacionales y operación de prueba

- Confirme la capacidad nominal de todas las eslingas, cadenas, cables y demás accesorios de elevación antes de usarlos. Inspeccione todos los elementos de suspensión de la carga para detectar daños antes de usarlos y reemplace o repare las piezas dañadas.
- Asegúrese de que el polipasto esté instalado correctamente en un punto fijo o en un carro, lo que corresponda. Si el
- polipasto está instalado en un carro, asegúrese de que:
  El carro esté instalado correctamente en la viga y que los topes del carro estén correctamente posicionados e instalados de forma segura en la viga.
- Asegúrese de que todas las tuercas, pernos y pasadores partidos (pasadores de chaveta) estén suficientemente apretados.
- Compruebe la tensión de alimentación antes del uso diario. Si la tensión varía más del 10 % del valor nominal, es posible que los dispositivos eléctricos no funcionen correctamente. •

Antes de utilizar el polipasto, lea y familiarícese con la Sección 3: Funcionamiento. • Antes de utilizar el polipasto, asegúrese de que este (y su carro) cumpla con las instrucciones de inspección.
Requisitos de prueba y mantenimiento • Antes de operar, asegúrese de que nada interfiera con el alcance completo del polipasto.

2.6 Precauciones ambientales

Las siguientes condiciones ambientales pueden provocar posibles problemas en el polipasto de cadena eléctrico.

• Temperatura baja por debajo de -10°, temperatura alta por encima de 40° o humedad por encima Condiciones del 90%.

• En condiciones de química orgánica o de potencia explosiva. • En condiciones de alta acidez o salinidad. • En condiciones de lluvia o nieve. • En condiciones generales de alta pólvora.

3. Instrucciones de funcionamiento

3.1 instrucción

• Los operadores de polipastos deberán leer la sección de operación de este manual.

• El operador también debe recibir capacitación sobre los procedimientos de aparejo adecuados para el accesorio.
de cargas al gancho de elevación.

• Los operadores de montacargas deben estar capacitados para estar al tanto de posibles fallas de funcionamiento.
los equipos que requieren ajuste o reparación y recibir instrucciones de detener su funcionamiento
si se producen tales fallas y avisar inmediatamente a su supervisor para que se puedan tomar medidas correctivas.

• Los operadores de montacargas deben tener una percepción de profundidad, un campo de visión y una reacción normales.
tiempo, destreza manual y coordinación.

3.2 Precauciones de manipulación

• NO levante más de la carga nominal del polipasto.

• NO trabajar, caminar ni pararse debajo de un polipasto de cadena en funcionamiento

• NO utilice el polipasto para levantar, sostener o transportar personas.

• NO levantar cargas sobre personas.

• NO intente alargar la cadena de carga ni reparar una cadena de carga dañada.

• NO opere a menos que la carga esté centrada debajo del polipasto.

• NO utilice el polipasto con una cadena torcida, enroscada, dañada o desgastada.

• NO utilice el polipasto de tal manera que pueda producirse un choque o impacto en la polea de carga.

• NO utilice la cadena de carga como eslinga ni enrolle la cadena de carga alrededor de la carga.

• NO aplique la carga en la punta del gancho ni en el pestillo del gancho.

• NO permitir que la cadena o el gancho se utilicen como tierra eléctrica o de soldadura.

• NO operar más allá de los límites de recorrido de la cadena de carga.

• Familiarizarse con los controles y procedimientos operativos.

• Asegúrese de que la unidad esté bien fijada a un soporte adecuado antes de aplicar carga.

• Retire la holgura con cuidado y asegúrese de que la carga esté equilibrada.

• Asegúrese de que todas las personas se mantengan alejadas de la carga soportada.

• Proteja la cadena de carga del polipasto contra salpicaduras de soldadura u otros contaminantes dañinos.

• Siempre mire hacia arriba cuando trabaje cerca de un polipasto de cadena, ya que existe peligro potencial en lo alto.

• Advertir al personal antes de levantar o mover una carga.

• Advertir al personal sobre la aproximación de una carga.

4. mantenimiento y reemplazo

4.1 Lubricación

■ Cadena de

carga • o elevación más larga, se debe lubricar la cadena de

carga. • La lubricación de la cadena de carga se debe realizar después de limpiar la cadena de carga con una solución de limpieza libre de ácido.

• La cadena debe lubricarse cada 3 meses. ■ Cojinete de agujas

de la polea loca del gancho bajo El cojinete debe limpiarse y lubricarse al menos una vez al año para un uso normal.

Limpie y lubrique con mayor frecuencia para uso más pesado o condiciones severas.

4. 2 Instalación en exteriores

• El lugar de almacenamiento debe estar limpio y seco. • En

instalaciones de polipastos en exteriores, estos deben cubrirse cuando no se utilicen. • La posibilidad de corrosión

en los componentes del polipasto aumenta en instalaciones con aire salino y alta humedad. Realice inspecciones frecuentes y periódicas del estado y funcionamiento de la unidad.

4.3 Reemplazo de escobillas de carbón

Limpie periódicamente el polvo acumulado en las escobillas de carbón para comprobar la resistencia de aislamiento hasta 1 MΩ.

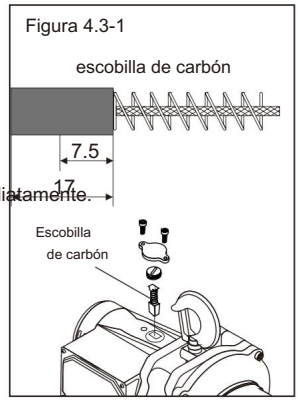
• Es esencial revisar periódicamente la escobilla de carbón. Si su longitud es inferior a 7,5 mm debido al desgaste, es absolutamente necesario reemplazar la escobilla de carbón inmediatamente.

• Al reemplazar, inserte suavemente la escobilla de carbón en el primer lugar, luego coloque la tapa de la escobilla en el orificio. • Antes

de apretar el soporte de la escobilla de carbón, asegúrese de colocar la junta tórica. • Un

juego de escobillas de carbón consta de 2 piezas de escobillas de carbón. Asegúrese de reemplazar simultáneamente dos escobillas de carbón en lados opuestos del cuerpo del cabrestante. Consulte la figura 4.3-1.

Figura 4.3-1



4.4 Fusibles

Tamaño de los fusibles: clasificación de los fusibles principales (amperios) 10

4.5 Conjunto de embrague de fricción mecánico. Si se produce un funcionamiento anormal o deslizamiento, NO intente desmontar ni ajustar el conjunto de embrague de fricción. Reemplace el conjunto de freno mecánico desgastado o defectuoso con freno de trinquete por uno nuevo con la pieza ajustada de fábrica.

4.6 Interruptor de límite eléctrico

Un interruptor de límite de polipasto eléctrico es un dispositivo de seguridad crítico que corta automáticamente la energía al motor y detiene el movimiento del polipasto cuando alcanza una posición máxima o mínima predeterminada, evitando el recorrido excesivo y posibles accidentes.

Todos los polipastos de cadena eléctricos están equipados con un control de bajo voltaje y un interruptor de límite para elevación y descenso (límites de subida y bajada).

Operación de límite superior

Durante la elevación, cuando el polipasto llega al fondo del tope de límite, el percutor de límite (derecha) entra en contacto con el tope de límite.

Esta acción consiste en presionar el interruptor de límite dentro del polipasto de cadena. El interruptor de límite corta la energía. Luego, el polipasto de cadena deja de levantar inmediatamente.

Ref. a la Figura 4.6-1

Operación de límite inferior

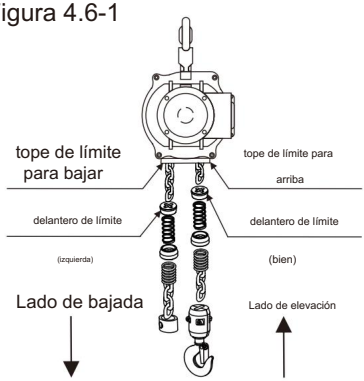
Durante la elevación, cuando el polipasto llega al fondo del tope de límite, el percutor de límite

(izquierda) entra en contacto con el tope de límite.

Esta acción consiste en presionar el interruptor de límite dentro del polipasto de cadena. El interruptor de límite corta la energía. Luego, el polipasto de cadena deja de bajar inmediatamente.

Ref. a la Figura 4.6-1

Figura 4.6-1



4.7 Inspección de la cadena

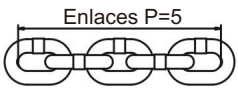
Inspeccione la cadena antes de cada uso. Entre las inspecciones regulares, verifique visualmente a diario Muescas, ranuras, salpicaduras de soldadura, corrosión o eslabones deformados. Inspeccione la cadena a fondo. Si no se alimenta con suavidad sobre las poleas de carga, inspeccione como se indica a continuación.

- Limpie la cadena antes de la inspección.
- Pruebe el polipasto con carga y observe el funcionamiento de la cadena sobre las poleas de carga.
- Afloje la cadena e inspeccione los puntos de contacto para detectar desgaste excesivo.

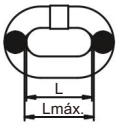
Utilice la siguiente tabla para determinar cuándo se debe reemplazar la cadena. Reemplazo de La cadena completa es necesaria si se encuentra alguno de los problemas de la página anterior o el máximo Se alcanzan las dimensiones de las tablas siguientes. Consulte la Tabla 4.7-1.

Tabla 4.7-1 Dimensiones de desgaste de la cadena

Enlaces P=5

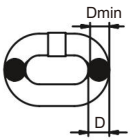


Modelo	Tamaño de la cadena	Longitud normal		Longitud de descarte	
	mm	mm	en.	mm	en.
H2.5, H5, H10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Cadena de carga - Longitud de un eslabón

Sí.	Estándar L		Máximo L
	mm (pulgadas)	mm (pulgadas)	
6,3 mm 19		0,75 19,9	0,78



Cadena de carga - Diámetro

Sí.	Estándar D	Máximo D
	mm (pulgadas)	mm (pulgadas)
6,3 milímetros	6.3 0.25	5.7 0.22

4. mantenimiento y reemplazo

4.8 Reemplazo de la cadena de carga

Con el tiempo, la cadena de carga se desgasta o se alarga. Esto puede causar daños al polipasto, rotura o desacoplamiento de la polea de carga. Los siguientes procedimientos describen el reemplazo de la cadena de carga en polipastos de uno y dos ramales.

Estos procedimientos deben ser realizados únicamente por personas calificadas.

Fabricación de un eslabón

en C. Para reemplazar la cadena de carga, se requiere un eslabón en C (en algunos casos, dos), que se puede fabricar fácilmente de la siguiente manera: 1. Corte un eslabón de la cadena antigua. 2. Corte la soldadura del eslabón, dejando una abertura de aproximadamente 1,25 veces el diámetro del material del eslabón. Consulte la Figura 4.8-1. 3. Lije las áreas cortadas y elimine todas las rebabas.

Caída única , Polipasto de cadena de doble caída

1. El eslabón del extremo del lado de carga debe ser vertical. Si es horizontal, la cadena... Tendrá un giro. Véase la Figura 4.8-2.

2. La nueva cadena de carga debe tener un número impar de eslabones para que ambos eslabones de sus extremos 3. Baje el gancho de carga hasta que solo queden de 1 a 2 pies de cadena floja en el contenedor de la cadena. 4. Retire el contenedor de la cadena. 5. En el lado flojo de la cadena, retire el tope de la cadena, el resorte y el conjunto de bloque de límite. Consérvelos a mano para su posterior reinstalación. 6.

Conecte la cadena nueva a la antigua con uno o más eslabones en C. Si el eslabón final de la cadena antigua es horizontal, utilice dos eslabones en C. Si el eslabón final de la cadena antigua es vertical, utilice un eslabón en C. Consulte la Figura 4.8-3. El uso del número correcto de eslabones en C orientará correctamente la cadena y garantizará que el primer eslabón del lado de la carga esté vertical. 7. Mantenga la cadena tensa en ambos lados y baje el gancho de carga para pasar la cadena nueva por el polipasto. No permita que la cadena se tuerza ni se atasque al pasar por el polipasto.

8. polipasto superior cuando quedan de 1 a 2 pies de cadena nueva en el lado flojo. 9. Instale el conjunto de bloque de límite, el percutor del bloque de límite, el resorte y el tope de cadena en el extremo flojo de la cadena. 10. estado tanto del resorte como del Continúe bajando el gancho de carga hasta que la nueva cadena salga del gancho de carga. Inspeccione gancho. 11. Baje el gancho inferior hasta que el interruptor de límite detenga el movimiento del polipasto. Inspeccione la cadena para detectar cualquier signo de torsión. 12. Instale el contenedor de la cadena en la placa del engranaje izquierdo y en la placa del engranaje derecho apretando dos pernos de enchufe.

Figura 4.8-1

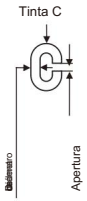


Figura 4.8-2

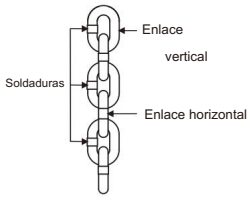
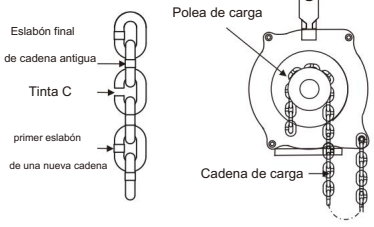


Figura 4.8-3



5. Lista de verificación de inspección y mantenimiento

La persona designada realiza la revisión del cabrestante.
La revisión se divide en diaria y periódica. Los elementos y el método de verificación, tanto diarios como periódicos, se realizarán según la frecuencia de uso.

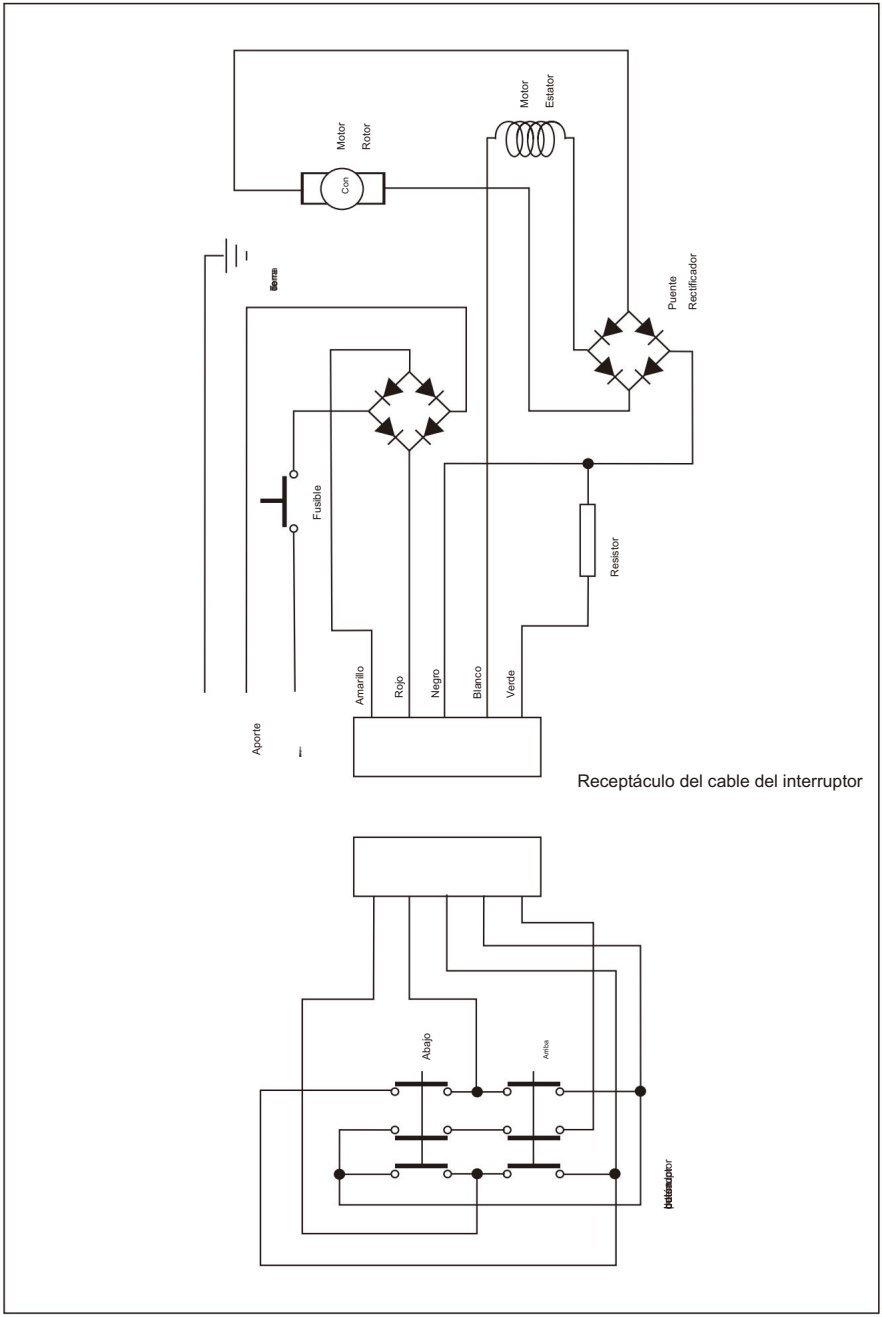
Artículo	Posibles deficiencias	Controlar		
		Diario	Mensual	Anual
Mecanismos operativos funcionales	Los mecanismos deben estar correctamente ajustados y no deben producir ruidos inusuales al operar.	●	●	●
Gancho	1. La superficie tiene una cantidad significativa de óxido, soldadura, salpicaduras, muescas profundas o ranuras. 2. La abertura del gancho se alarga más allá de la dimensión permitida (un 10 % más que el estándar), el gancho se deforma peligrosamente. 3.Gancho torcido más de 10 grados. 4. Pestillo de seguridad deformado.	●	●	●
Cadena de carga-Superficie	Óxido, mellas, raspaduras, abolladuras y salpicaduras de soldadura.	●	●	●
Cadena de carga-Paso y Diámetro del alambre	1. La dimensión “P” es mayor que el valor máximo indicado en la Tabla 4.7-1. 2. La dimensión “D” no deberá ser menor que valor mínimo que figura en la Tabla 4.7-1.			●
Polea de carga	Desgaste excesivo, corrosión.	●	●	●
Contenedor de cadena	Grietas, desgaste excesivo u otros daños que puedan afectar la resistencia.			●
Tuercas, pernos y tornillos	Las tuercas, pernos y tornillos no deben estar flojos			●
Cojinetes, bujes, Pasadores, ejes	Los cojinetes, bujes, pasadores y ejes no deben presentar desgaste excesivo, corrosión, grietas ni distorsiones.			●
Juntas y sellado	Las juntas y los compartimentos de sellado deben estar en buenas condiciones e instalados correctamente para preservar la clasificación IP del polipasto.			●
Comprobación universal	1. Todos los tornillos, guía de cadena, dispositivos de resorte amortiguador. 2. Cable eléctrico, cable de alimentación e interruptor pulsador, Interruptor de alimentación y pulsador Tomas, conectores.	●	●	●
Placas de identificación, Etiquetas de advertencia	La placa de identificación y las etiquetas de advertencia que indican las funciones deben ser legibles.			●

6. Solución de problemas

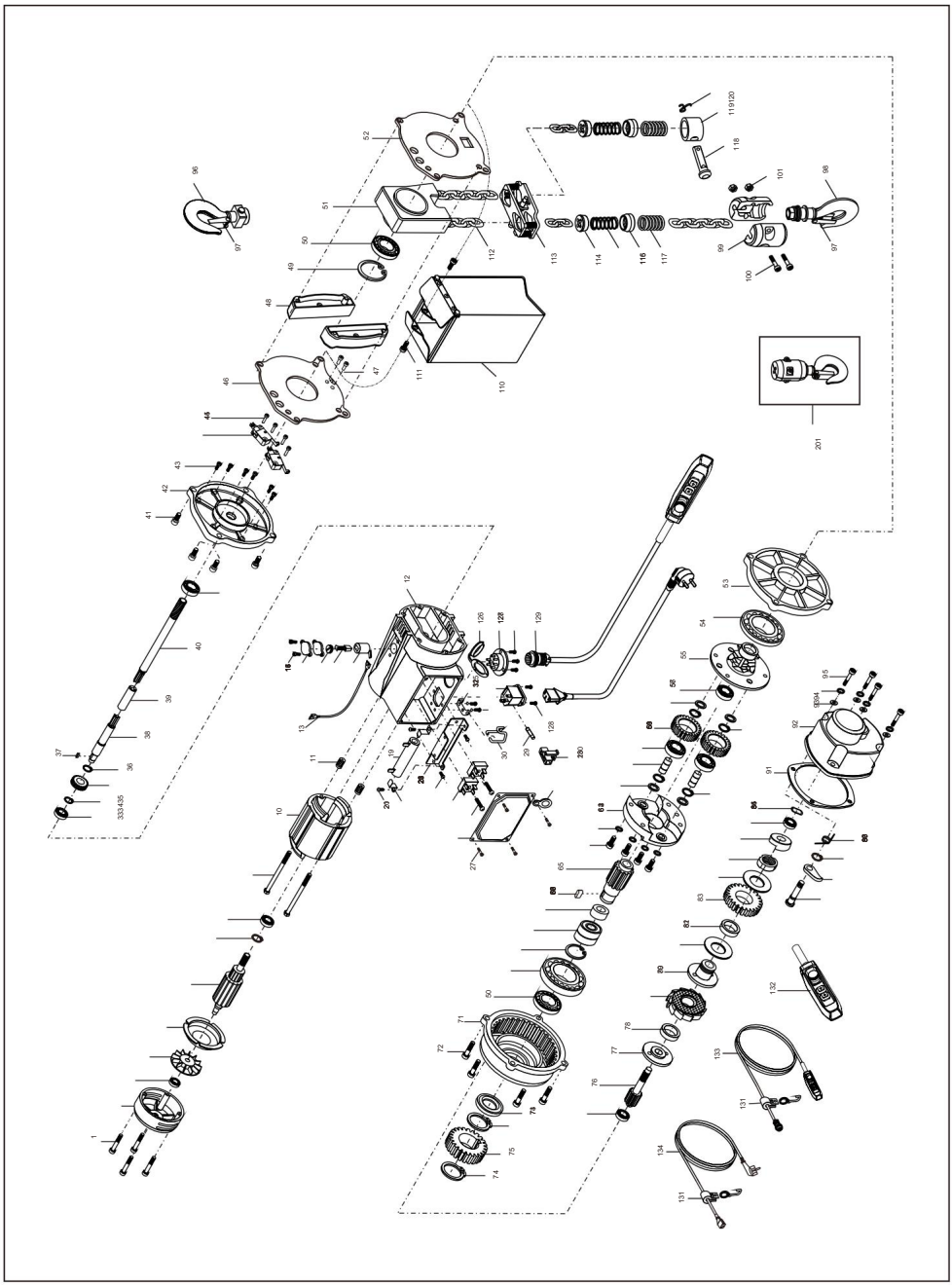
Antes de realizar cualquier solución de problemas en el polipasto eléctrico de cadena, desconecte el suministro de electricidad ya que hay voltajes peligrosos en el polipasto eléctrico de cadena y en las conexiones entre los componentes.

Síntoma	Posible causa	Recurso
El polipasto no funciona	No hay suministro eléctrico al polipasto	Verifique el sistema eléctrico, las conexiones, cables y fusibles.
	Parada de emergencia activada	Desactive el botón de parada de emergencia.
	El motor puede estar dañado	Retire el motor. Examine todas las piezas y Reemplace cualquiera que esté desgastado o dañado.
	Desgaste de las escobillas de carbón	Inspeccione el cepillo y reemplace un par de cepillos juntos, si es necesario.
	El fusible se quemó	Reemplace el fusible.
El polipasto no levanta la carga	Circuito ascendente abierto	Compruebe el circuito para detectar conexiones sueltas. Verifique el lado superior del interruptor de límite para detectar fallas.
	El polipasto está sobrecargado	Reducir la carga a la capacidad nominal.
	El interruptor de límite puede estar atascado	Compruebe el movimiento del interruptor de límite.
	Contactor colgante dañado	Reemplazar el contactor.
	Embrague de fricción de tornillo sin fin	Reemplace el conjunto del embrague de fricción.
	Interruptor defectuoso en el colgante	Verifique las conexiones eléctricas. Reemplace o reparar según sea necesario.
El polipasto no baja	Circuito descendente abierto	Compruebe el circuito para detectar conexiones sueltas. Verifique el lado inferior del interruptor de límite para detectar fallas.
	Conductor roto en núcleo colgante	Compruebe cada conductor del cable. Si uno está roto, reemplace el cable completo.
El polipasto no se detiene rápidamente	Motor de elevación sobrecargado	Reducir la carga a la capacidad nominal.
	El freno no aguanta	Verifique el embrague de fricción, es necesario reemplazar un nuevo conjunto de embrague de fricción.
Falta de velocidad de elevación adecuada	Motor de elevación sobrecargado	Reducir la carga a la capacidad nominal.
	Embrague de fricción intermitente corrimiento	Reemplace el conjunto del embrague de fricción.
El motor se sobrecalienta	Carga excesiva	Reducir la carga al nivel del motor de carga.
	Arranque o marcha atrás frecuentes	Avance lento, trote o marcha atrás excesivos Debe evitarse ya que este tipo de operación acortará drásticamente la vida útil. del contactor del motor y del freno.

7. Diagrama de cableado



8.Dibujo de pieza (H5)



8. Nombre de la pieza (H5)

No.	Nombre de la pieza	No.	Nombre de la pieza	No.	Nombre de la pieza
1	Perno de enchufe	42	Cubierta izquierda del engranaje	83	Engranaje de torsión
2	Cubierta del motor	43	Perno de enchufe	84	Tuerca de límite de par
3	Cojinete de bolas	44	Interruptor de límite	85	Buje antirretroceso
4	Admirador	45	Perno de enchufe	86	Arandela
5	Cubierta de guía de aire	46	Placa de engranaje izquierda	87	Pin de grupo
6	Rotor	47	Perno de enchufe	88	Azul
7	Anillo de retención	48	Espacio de apoyo	89	Anillo de retención
8	Cojinete de bolas	49	Anillo de retención	90	Resorte de trinquete
9	Perno de enchufe	50	Cojinete de bolas	91	Empaquetadora
10	Estator	51	Casa de poleas de carga	92	Carcasa del freno
11	Tornillo sin cabeza	52	Placa derecha del engranaje	93	Arandela plana
12	Carcasa del controlador del motor	53	Tapa derecha del engranaje	94	Arandela de resorte
13	Cable de escobilla de carbón	54	Cojinete de bolas	95	Perno de enchufe
14	Portaescobillas de carbón	55	Polea de carga	96	Gancho superior
15	Escobilla de carbón	56	Cojinete de bolas	97	Conjunto de pestillo de seguridad
16	Tapa de escobilla de carbón	57	Arandela plana	98	Gancho inferior
17	Tapa protectora	58	3ra marcha	99	Percha con gancho inferior
18	Perno de enchufe	59	Cojinete de bolas	100	Perno de enchufe
19	Resistor	60	Eje de engranaje	101	Tuerca de seguridad
20	Pies de resistencia	61	Arandela plana	110	Contenedor de cadena
21	Tornillo	62	Brida de montaje de engranajes	111	Perno de enchufe
22	Soporte de resistencia	63	Arandela de resorte	112	Cadena de carga
23	Tornillo	64	Perno de enchufe	113	Tope límite
24	Rectificador	65	3er piñón	114	Delantero de límite
25	Tornillo	66	Llave	115	Resorte de límite
26	Cubierta del controlador	67	Sello de aceite	116	Titular de la cadena de límite
27	Perno de enchufe	68	Cojinete de bolas	117	Resorte amortiguador
28	Portafusibles	69	Anillo de retención	118	Pasador de tope
29	Fusible	70	Cojinete de bolas	119	Tope de cadena
30	Soporte para enchufe de alimentación	71	Caja de cambios	120	Pasador de chaveta
31	Soporte	72	Perno de enchufe	125	Toma de corriente
32	Tornillo, arandela de resorte	73	Sello de aceite	126	Tapa del zócalo del control colgante
33	Cojinete de bolas	74	Anillo de retención	127	Toma de control colgante
34	Anillo de retención	75	2da marcha	128	Tornillo
35	1.ª marcha reductora	76	2do piñón	129	Conector de control colgante
36	Anillo de retención	77	Cubo de freno	130	Soporte de cable
37	Llave	78	Buje de cobre	131	Colgador de cables
38	Piñón de 1.ª reducción A	79	Conjunto de freno de trinquete	132	Durante el control
39	Carcasa estriada	80	Brida de engranaje de torsión	133	Conjunto de control colgante
40	Piñón de 1.ª reducción B	81	Disco de resorte de prensa	134	Conjunto de cable de alimentación
41	Perno de enchufe	82	Buje de cobre	202	Conjunto de gancho inferior

Información de la FCC (ID de control remoto FCC: 2BGSV-F21): PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: 1)
Este producto puede causar interferencias perjudiciales.
2)Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida aquella que pueda provocar un funcionamiento no deseado.
ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites establecidos para dispositivos digitales de Clase B, según la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para brindar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en una instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede radiar energía de radiofrecuencia. Si no se instala y utiliza según las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las radiocomunicaciones. Sin embargo, no se garantiza que no se produzcan interferencias en una instalación específica. Si este producto causa interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo cual puede determinarse encendiéndolo y apagándolo, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

· Reorientar o reubicar la antena receptora.
· Aumente la distancia entre el producto y el receptor.
· Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente a aquel al que está conectado. El receptor está conectado.
· Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

Fabricante: Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, China
Correo electrónico:
support@vevor.com Importado a
AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Representante del Reino Unido	YH CONSULTING LIMITED. A/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868
Representante de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69, 60329 Fráncfort del Meno. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

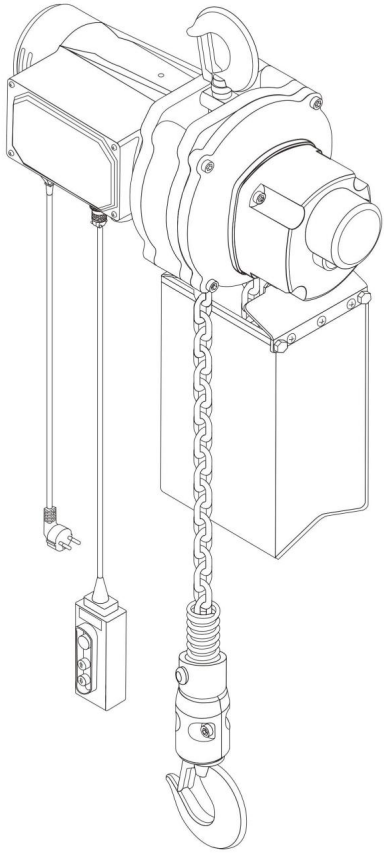
Upgrade · The Home Creator Way

Wciągniki łańcuchowe elektryczne

Model: H5

Wciągniki łańcuchowe elektryczne

Model: H5



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

WAŻNE ZABEZPIECZENIA

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	Ten symbol, umieszczony przed uwagą dotyczącą bezpieczeństwa, wskazuje na rodzaj środka ostrożności, ostrzeżenia lub zagrożenia. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała, pożaru lub porażenia prądem, należy zawsze przestrzegać poniższych zaleceń.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.
	Noś ochronę głowy
	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Ten produkt podlega przepisom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produkty oznaczone tym symbolem mogą nie być objęte dyrektywą. wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punkt zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego do recyklingu.

1. INFORMACJE TECHNICZNE

1.1 Dane techniczne Model:

H5 SKU1

Ocena: jednofazowy 120 V~, 60 Hz, 1200 W lub jednofazowy 230 V~, 50/60 Hz, 1200 W

Maksymalny udźwig: 1100 funtów (500 kg)

Średnica łańcucha: 6,3 mm Spadek

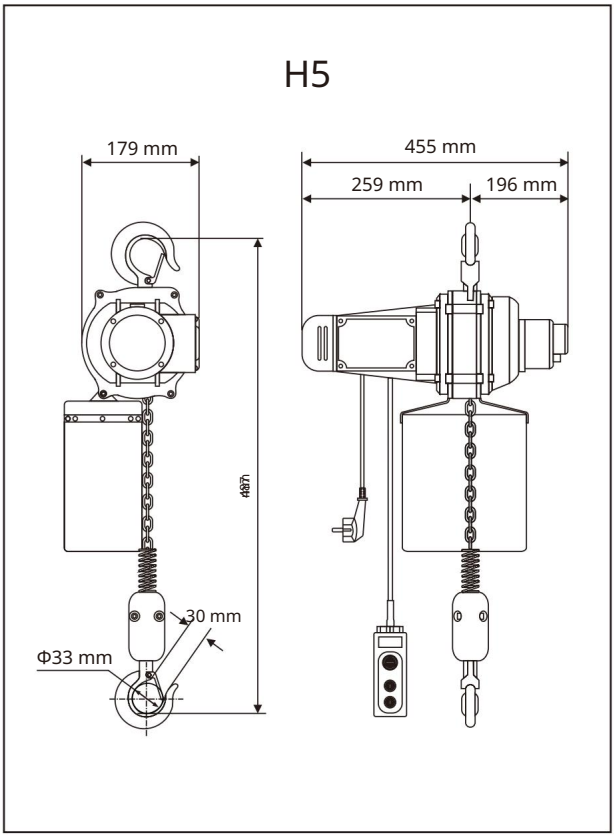
łańcucha: pojedynczy łańcuch

Wysokość podnoszenia: 6 m (20 stóp)

Prędkość podnoszenia: 16,4 stopy/min (5 m/min)

Jednostka sterująca: przewodowa i bezprzewodowa

1.2 Wymiary



2. instalacja

2.1 Łańcuch

Elementy łańcucha, w tym sprężyna buforowa i zespół ogranicznika łańcucha.
Nigdy nie należy używać wciągnika, jeśli brakuje nieprawidłowych lub uszkodzonych elementów łańcucha.

2.2 Smarowanie łańcucha nośnego

• Łańcuch nośny należy smarować co tydzień lub częściej, w zależności od intensywności eksploatacji. • Zawsze należy stosować olej maszynowy ISO VG 46 lub 48 lub równoważny.
Niedostateczne smarowanie olejem przyspieszy zużycie łańcucha nośnego.

2.3 Montaż podnośnika

Upewnij się, że zawieszenie i konstrukcja nośna są odpowiednie do podtrzymania wciągnika i jego ładunków. Hak zamontowany w stałym punkcie zawieszenia – zamocuj górny hak wciągnika do stałego punktu zawieszenia. W razie potrzeby skonsultuj się z wykwalifikowanym specjalistą, który oceni prawidłowość umiejscowienia zawieszenia i jego konstrukcji nośnej.

2.4 Połączenia elektryczne

• Upewnij się, że napięcie zasilania elektrycznego jest odpowiednie dla wciągnika. • Przed przystąpieniem do dalszych czynności upewnij się, że zasilanie elektryczne wciągnika lub wózka zostało odłączone.

2.5 Kontrole przedoperacyjne i próby eksploatacyjne

- Przed użyciem należy sprawdzić, czy wszystkie zawiesia, łańcuchy, liny stalowe i inne elementy podnoszące mają odpowiedni udźwig znamionowy . Przed użyciem należy sprawdzić wszystkie elementy podwieszenia ładunku pod kątem uszkodzeń i wymienić lub naprawić wszystkie uszkodzone części.
- Upewnij się, że wciągnik jest prawidłowo zainstalowany do punktu stałego lub wózka (w zależności od tego, co
- ma zastosowanie). Jeśli wciągnik jest zainstalowany na wózku, upewnij się, że: wózek jest prawidłowo zainstalowany na belce, a ograniczniki wózka są prawidłowo ustawione i bezpiecznie zainstalowane na belce.
- Upewnij się, że wszystkie nakrętki, śruby i zawleczki są odpowiednio dokręcone.
- Przed codziennym użyciem należy sprawdzić napięcie zasilania. Jeśli napięcie różni się o więcej niż 10% od wartości znamionowej, urządzenia elektryczne mogą nie działać prawidłowo. • Przed rozpoczęciem użytkowania należy przeczytać i zapoznać się z rozdziałem 3 – Obsługa. • Przed rozpoczęciem użytkowania należy upewnić się, że wciągnik (i wózek) spełniają wymagania określone w instrukcji kontroli. Wymagania dotyczące testowania i konserwacji • Przed przystąpieniem do użytkowania należy upewnić się, że nic nie będzie kolidować z pełnym zakresem pracy wciągnika.

2.6 Środki ostrożności dotyczące środowiska

Poniższe warunki środowiskowe mogą być potencjalnymi przyczynami usterek wciągnika łańcuchowego elektrycznego.

• Niska temperatura poniżej -10°, wysoka temperatura powyżej 40° lub wilgotność powyżej Warunki 90%. • W warunkach chemii organicznej lub w warunkach wybuchu. • W warunkach silnego zakwaszenia lub zasolenia. • W warunkach deszczu lub śniegu. • W warunkach silnego, ogólnego zapylenia.

3. Instrukcja obsługi

3.1 instrukcja

• Operatorzy podnośników powinni zapoznać się z częścią niniejszej instrukcji dotyczącą obsługi.

• Operator powinien również zostać przeszkolony w zakresie prawidłowych procedur montażu osprzętu.
ładunków na hak podnośnika.

• Operatorzy podnośników powinni być przeszkoleni w zakresie rozpoznawania potencjalnych usterek
sprzętu wymagającego regulacji lub naprawy, a także otrzymania polecenia przerwania eksploatacji
w przypadku wystąpienia takich usterek oraz niezwłocznego powiadomienia o tym swojego przełożonego w
celu podjęcia działań naprawczych.

• Operatorzy podnośników powinni mieć normalną percepcję głębi, pole widzenia i reakcję
czas, sprawność manualna i koordynacja.

3.2 Środki ostrożności podczas obchodzenia się z produktem

• NIE podnosić ciężaru większego niż dopuszczalny dla danego podnośnika.

• NIE pracuj, nie chodź ani nie stawaj pod pracującym wciągnikiem łańcuchowym

• NIE używaj podnośnika do podnoszenia, podtrzymywania lub transportu osób.

• NIE podnoś ładunków nad ludźmi.

• NIE należy podejmować prób wydłużania łańcucha nośnego lub naprawy uszkodzonego łańcucha nośnego.

• NIE uruchamiać, jeśli ładunek nie jest wyśrodkowany pod podnośnikiem.

• NIE należy używać wciągnika, którego łańcuch jest skręcony, zagięty, uszkodzony lub zużyty.

• NIE należy używać wciągnika w sposób, który mógłby spowodować wstrząsy lub uderzenia w bloczek.

• NIE należy używać łańcucha nośnego jako zawiesia ani owijać ładunku łańcuchem nośnym.

• NIE należy obciążać końcówki haka ani zatrzasku haka.

• NIE należy używać łańcucha lub haka jako uziemienia elektrycznego lub spawalniczego.

• NIE eksploatować poza granicami ruchu łańcucha nośnego.

• Znajomość elementów sterujących i procedur operacyjnych.

• Przed obciążeniem należy upewnić się, że urządzenie jest solidnie przymocowane do odpowiedniego wspornika.

• Ostrożnie naciągnij ładunek i upewnij się, że jest zrównoważony.

• Upewnij się, że wszystkie osoby znajdują się z dala od podtrzymywanego ładunku.

• Zabezpiecz łańcuch nośny wciągnika przed odpryskami spawalniczymi i innymi szkodliwymi zanieczyszczeniami.

• Pracując w pobliżu wciągnika łańcuchowego, zawsze patrz w górę, ponieważ nad Tobą istnieje potencjalne niebezpieczeństwo.

• Ostrzeż personel przed podnoszeniem lub przenoszeniem ładunku.

• Ostrzegaj personel o zbliżającym się ładunku.

4. konserwacja i wymiana

4.1 Smarowanie

Łańcuch nośny

• lub dłuższy udźwig, łańcuch nośny powinien być nasmarowany. •
Smarowanie łańcucha nośnego powinno być wykonane po wyczyszczeniu łańcucha nośnego za pomocą bezkwasowym roztworem czyszczącym.

• Łańcuch należy smarować co 3 miesiące. Łożysko igiełkowe

haka dolnego Łożysko koła pasowego biegu jałowego należy czyścić i smarować co najmniej raz w roku podczas normalnego użytkowania.
Przy intensywniejszym użytkowaniu lub trudnych warunkach należy częściej czyścić i smarować.

4. 2 Instalacja na zewnątrz

• Miejsce przechowywania powinno być czyste i suche. • W

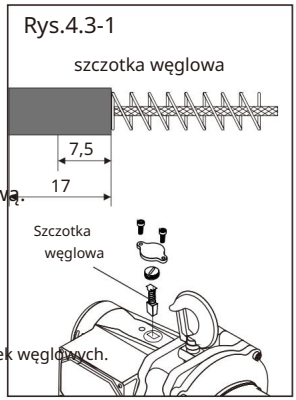
przypadku instalacji wciągnika na zewnątrz, wciągnik powinien być przykryty, gdy nie jest używany. • Ryzyko

korozji podzespołów wciągnika wzrasta w przypadku instalacji w obecności słonego powietrza i wysokiej wilgotności.
Należy regularnie i regularnie sprawdzać stan i działanie urządzenia.

4.3 Wymiana szczotek węglowych

Okresowo należy czyścić szczotki węglowe z nagromadzonego proszku, aby sprawdzić rezystancję izolacji do 1 MΩ.

• Należy okresowo sprawdzać stan szczotki węglowej. Jeżeli wskutek zużycia jej długość jest mniejsza niż 7,5 mm, należy bezwzględnie natychmiast wymienić szczotkę węglową.



Rys.4.3-1

• Podczas wymiany płynnie wsuń szczotkę węglową na pierwsze miejsce, a następnie załóż nasadkę szczotki na otwór. • Przed

dokręceniem uchwytu szczotki węglowej upewnij się, że pierścień uszczelniający jest

prawidłowo założony. • Zestaw szczotek węglowych składa się z 2 sztuk szczotek węglowych.
Należy wymienić jednocześnie 2 sztuki szczotek węglowych po przeciwnych stronach korpusu wyciągarki. Patrz rysunek 4.3-1.

4.4 Bezpieczniki

Rozmiar bezpieczników - natężenie prądu bezpieczników głównych (A) 10

4.5 Zespół mechanicznego sprzęgła ciernego. W przypadku nieprawidłowego działania lub poślizgu, NIE NALEŻY demontować ani regulować zespołu sprzęgła ciernego. Zużyty lub niesprawny hamulec mechaniczny z zapadką należy wymienić na nowy, z fabrycznie wyregulowaną częścią.

4.6 Elektryczny wyłącznik krańcowy

Wyłącznik krańcowy wciągnika elektrycznego to istotne urządzenie bezpieczeństwa, które automatycznie odcina zasilanie silnika i zatrzymuje ruch wciągnika, gdy osiągnie on określoną maksymalną lub minimalną pozycję, zapobiegając w ten sposób przekroczeniu dopuszczalnego zakresu ruchu i potencjalnym wypadkom.

Wszystkie elektryczne wciągniki łańcuchowe są wyposażone w sterowanie niskonapięciowe oraz wyłączniki krańcowe podnoszenia i opuszczania (ograniczenia w górę i w dół).

4. Konserwacja i wymiana

Operacja górnego limitu

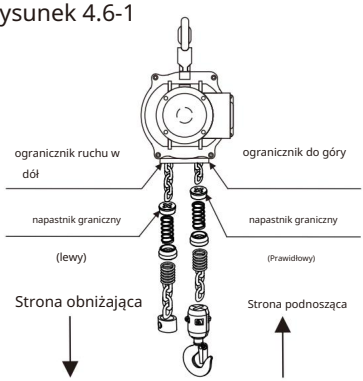
Podczas podnoszenia, gdy wciągnik osiągnie dolną krawędź ogranicznika, ogranicznik (prawy) zetknie się z ogranicznikiem.

Ta czynność polega na naciśnięciu wyłącznika krańcowego wewnątrz wciągnika łańcuchowego. Wyłącznik krańcowy odcina zasilanie.
Następnie wciągnik łańcuchowy natychmiast zatrzymuje podnoszenie.
Odniesienie do rysunku 4.6-1

Operacja dolnego limitu

Podczas podnoszenia, gdy podnośnik osiągnie dolną krawędź ogranicznika, ogranicznik uderzeniowy
(po lewej) dotyka ogranicznika.
Ta czynność polega na naciśnięciu wyłącznika krańcowego wewnątrz wciągnika łańcuchowego. Wyłącznik krańcowy odcina zasilanie.
Następnie wciągnik łańcuchowy natychmiast zatrzymuje się.
Odniesienie do rysunku 4.6-1

Rysunek 4.6-1



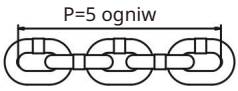
4.7 Kontrola łańcucha

Przed każdym użyciem sprawdź łańcuch. Pomiędzy regularnymi kontrolami, codziennie sprawdzaj wzrokowo, czy Wyszczerbienia, wyżłobienia, odpryski spawalnicze, korozja lub odkształcone ogniwa. Dokładnie sprawdź łańcuch. Jeśli nie przesuwa się płynnie po kołach pasowych, sprawdź to w następujący sposób.

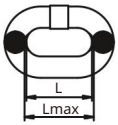
- Przed kontrolą należy wyczyścić łańcuch.
- Przetestuj wciągnik z obciążeniem i obserwuj działanie łańcucha na bloczkach ładunkowych.
- Rozluźnij łańcuch i sprawdź punkty styku pod kątem nadmiernego zużycia.

Aby określić, kiedy należy wymienić łańcuch, skorzystaj z poniższej tabeli. Wymiana łańcucha
cały łańcuch jest niezbędny, jeśli zostanie znaleziony którykolwiek z poprzednich problemów strony lub zostanie osiągnięty maksymalny poziom wymiary podane na poniższych wykresach zostaną osiągnięte. Patrz tabela 4.7-1

Tabela 4.7-1 Wymiary zużycia łańcucha

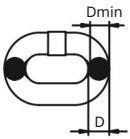


Model	Rozmiar łańcucha	Normalna długość		Odrzuć długość	
	mm	mm	W.	mm	W.
H2.5, H5, H10	6,3X19	95	3,74	97,4	3,83



Łańcuch nośny – długość jednego ogniwa

Tak.	Standardowy L		Max L	
	mm (cale)		mm (cale)	
6,3 mm 19		0,75 19,9		0,78



Łańcuch nośny - średnica

Tak.	Standard D		Max D	
	mm (cale)		mm (cale)	
6,3 mm	6,3	0,25	5,7	0,22

4. konserwacja i wymiana

4.8 Wymiana łańcucha nośnego

Z biegiem czasu łańcuch nośny ulega zużyciu lub wydłużeniu. Może to spowodować uszkodzenie wciągnika, zerwanie lub brak zazębienia bloczka nośnego. Poniższe procedury opisują wymianę łańcucha nośnego w wciągnikach jedno- i dwucięgnowych.

Procedury te powinny być wykonywane wyłącznie przez osoby wykwalifikowane.

Wykonanie ogniwa C

Wymiana łańcucha nośnego będzie wymagała zastosowania ogniwa C (w niektórych przypadkach dwóch ogniw C), które można łatwo wykonać w następujący sposób: 1. Wytnij ogniwo ze starego łańcucha. 2. Wykonaj spoinę z ogniwa, pozostawiając otwór o średnicy około 1,25-krotności średnicy materiału ogniwa. Patrz rysunek 4.8-1 3. Wygładź miejsca cięcia i usuń wszystkie zadziory.

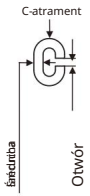
Pojedynczy upadek , Wciągnik łańcuchowy dwurzędowy

1. Ogniwo po stronie obciążenia musi być ogniwem pionowym. Jeśli jest to ogniwo poziome, łańcuch będzie miało w sobie pewien zwrot akcji. Zobacz rysunek 4.8-2
2. Nowy łańcuch nośny musi mieć nieparzystą liczbę ogniw, tak aby oba jego ogniwa końcowe były ogniwami. 3. Opuszczaj hak nośny, aż w pojemniku na łańcuch pozostanie tylko 1–2 stopy luźnego łańcucha. 4. Wyjmij pojemnik na łańcuch. 5. Po luźnej stronie łańcucha wyjmij ogranicznik łańcucha, sprężynę i zespół bloku ograniczającego.
Zachowaj je pod ręką do późniejszego ponownego montażu.
6. Za pomocą ogniwa C połącz nowy łańcuch ze starym. Jeśli ogniwo końcowe starego łańcucha jest poziome, użyj dwóch ogniw C. Jeśli ogniwo końcowe starego łańcucha jest pionowe, użyj jednego ogniwa C. Patrz Rysunek 4.8-3. Użycie odpowiedniej liczby ogniw C zapewni prawidłowe zorientowanie łańcucha i sprawi, że pierwsze ogniwo po stronie ładunku będzie pionowe. 7. Utrzymuj napięcie po obu stronach łańcucha i opuść hak ładunkowy, aby przeciągnąć nowy łańcuch przez wciągnik. Nie dopuść do skręcenia ani zakleszczenia łańcucha podczas przeciągania przez wciągnik.

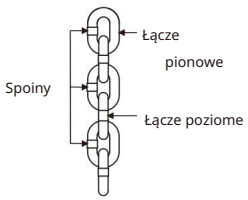
8. Uruchomić wciągnik górny, gdy po luźnej stronie pozostanie 1–2 stopy nowego łańcucha. 9. Zamontować zespół bloku ograniczającego, zaczep bloku ograniczającego, sprężynę i ogranicznik łańcucha na luźnym końcu łańcucha. 10. Stan
Kontynuuj opuszczanie haka ładunkowego, aż nowy łańcuch znajdzie się poza hakiem. Sprawdź sprężyny i haka. 11.
Opuszczaj dolny hak, aż wyłącznik krańcowy zatrzyma ruch wciągnika. Sprawdź łańcuch pod kątem śladów skręcenia. 12.

Zamontuj pojemnik na łańcuch do lewej i prawej płyty przekładni, przykręcając dwiema śrubami gniazdowymi.

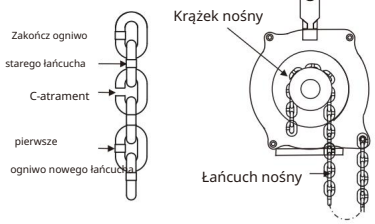
Rys.4.8-1



Rys.4.8-2



Rys.4.8-3



5. Lista kontrolna przeglądów i konserwacji

• Wyznaczona osoba przeprowadza kontrolę wciągarki. • Podziel kontrolę na kontrolę codzienną i okresową. • Elementy kontroli oraz metoda kontroli podczas kontroli codziennej i okresowej powinny być przeprowadzane w zależności od częstotliwości użytkowania.

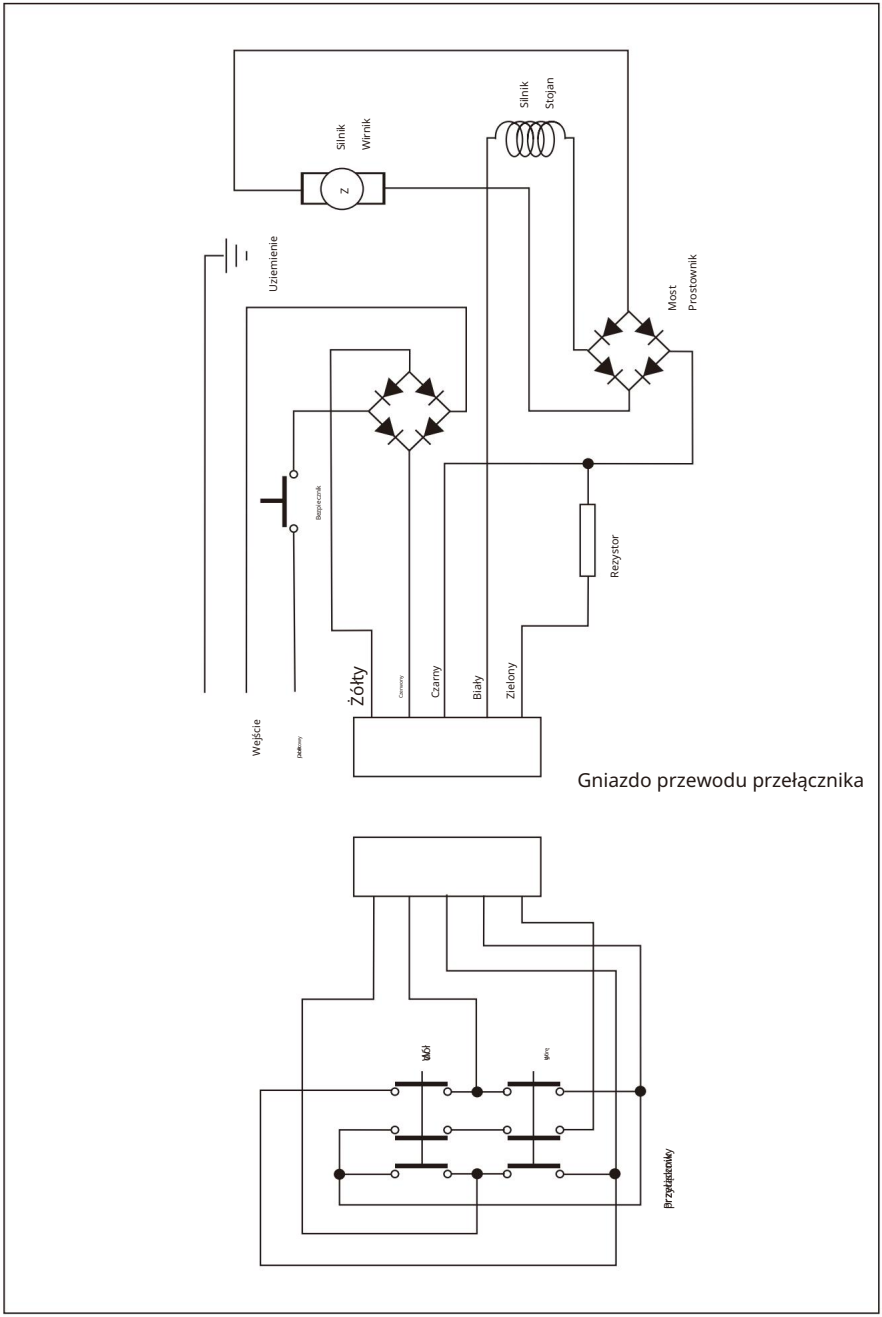
Przedmiot	Możliwe niedobory	Sprawdzać		
		Dziennie	Miesięcznie	Rocznie
Funkcjonalne mechanizmy operacyjne	Mechanizmy powinny być prawidłowo wyregulowane i nie powinny wydawać nietypowych dźwięków podczas obsługi.	●	●	●
Hak	1. Powierzchnia ma widoczne ślady rdzy, spawów, odprysków, głębokich wgnieceń lub wyżłobień. 2. Otwarcie haka jest wydłużone poza dopuszczalny wymiar (większe o 10% od standardowego), haczyk jest niebezpiecznie zdeformowany. 3. Hak skręcony o więcej niż 10 stopni. 4. Zatrzask zabezpieczający jest zdeformowany.	●	●	●
Łańcuch nośny-powierzchniowy	Rdza, wyszczerbienia, rysy, wgniecenia i odpryski spawalnicze.	●	●	●
Łańcuch nośny - podziałka i Średnica drutu	1. Wymiar „P" jest większy niż maksymalna wartość podana w tabeli 4.7-1. 2. Wymiar „D" nie może być mniejszy niż wartość minimalna podana w tabeli 4.7-1.			●
Krążek nośny	Nadmierne zużycie, korozja.	●	●	●
Kontener łańcuchowy	Pęknięcia, nadmierne zużycie lub inne uszkodzenia mogące osłabić wytrzymałość			●
Nakrętki, śruby, wkręty	Nakrętki, śruby i wkręty nie powinny być luźne			●
Łożyska, tuleje, Szpilki, wałki	Łożyska, tuleje, sworznie, wały nie powinny wykazywać nadmiernego zużycia, korozji, pęknięć, odkształceń.			●
Uszczelki i uszczelnienia	Uszczelki i osłony uszczelniające muszą być w dobrym stanie i prawidłowo zamontowane, aby zachować stopień ochrony IP wciągnika.			●
Uniwersalne sprawdzenie	1. Wszystkie śruby, prowadnica łańcucha, amortyzatory sprężynowe. 2. Przewód elektryczny, kabel zasilający i wyłącznik przyciskowy, gniazda zasilania i wyłącznika przyciskowego, złącza.	●	●	●
Tabliczki znamionowe, Etykiety ostrzegawcze	Tabliczki znamionowe i etykiety ostrzegawcze opisujące funkcje powinny być czytelne.			●

6. Rozwiązywanie problemów

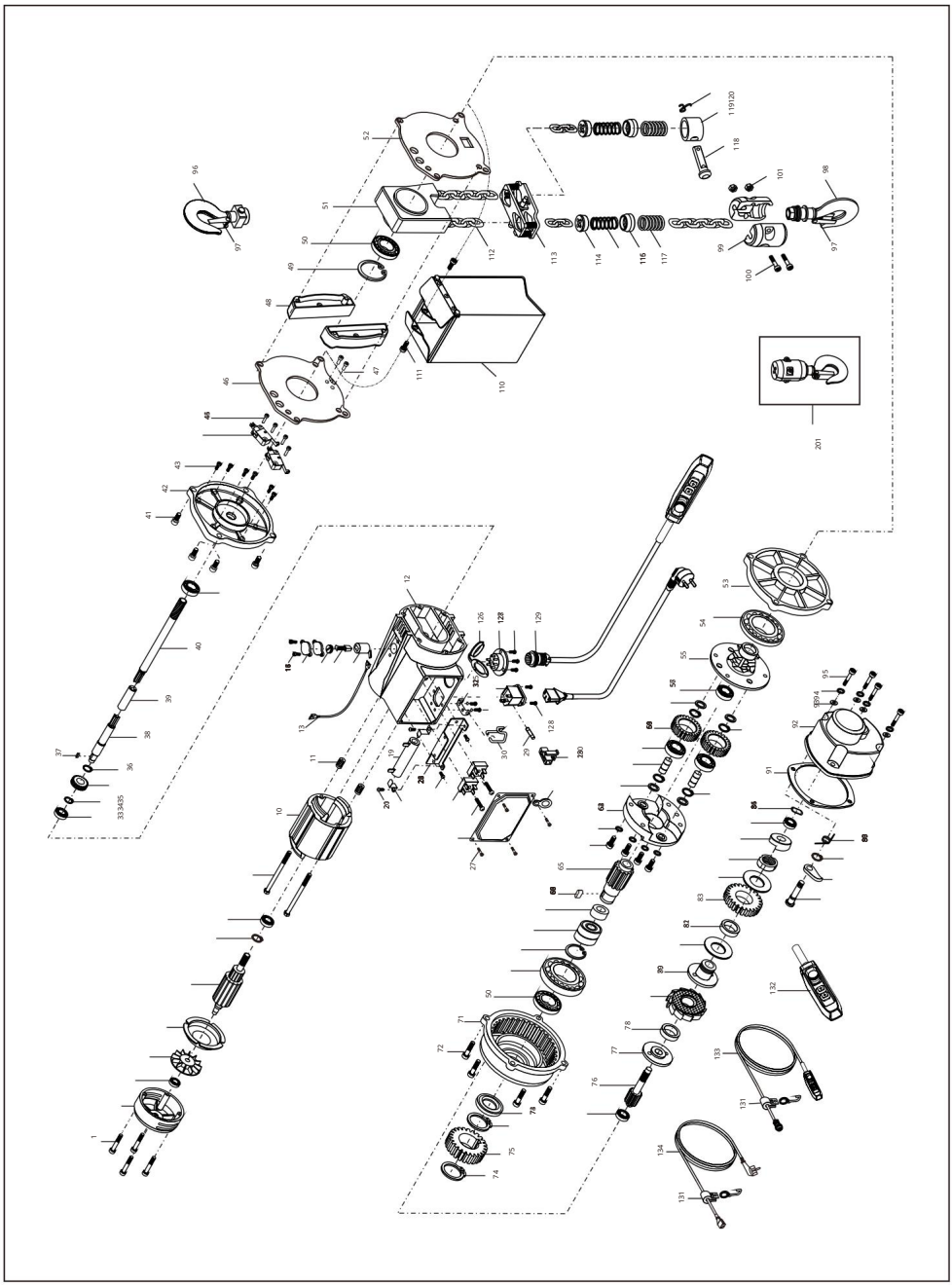
Przed przystąpieniem do rozwiązywania jakichkolwiek problemów z wciągnikiem łańcuchowym należy odłączyć zasilanie elektryczne, ponieważ w wciągniku łańcuchowym i połączeniach między podzespołami występują niebezpieczne napięcia.

Objaw	Możliwa przyczyna	Zaradzić
Wciągnik nie działa	Brak zasilania elektrycznego podnośnika	Sprawdź układ elektryczny, połączenia, przewody i bezpieczniki.
	Włączono zatrzymanie awaryjne	Wyłącz przycisk zatrzymania awaryjnego.
	Silnik może być uszkodzony	Wyjmij silnik. Sprawdź wszystkie części i Wymień te, które są zużyte lub uszkodzone.
	Zużycie szczotek węglowych	Sprawdź szczotki i w razie potrzeby wymień parę szczotek.
	Bezpiecznik się przepalił	Wymień bezpiecznik.
Wciągnik nie podnosi ładunku	Obwód górny otwarty	Sprawdź obwód pod kątem luźnych połączeń. Sprawdź górną stronę wyłącznika krańcowego pod kątem ewentualnej usterki.
	Wciągnik jest przeciążony	Zmniejsz obciążenie do wartości mieszczącej się w zakresie znamionowym.
	Wyłącznik krańcowy może być zablokowany	Sprawdź ruch wyłącznika krańcowego.
	Uszkodzony stycznik wiszący	Wymień stycznik.
	Sprzęgło cierne ślimakowe	Wymień zespół sprzęgła ciernego.
	Wadliwy przełącznik w lampie wiszącej	Sprawdź połączenia elektryczne. Wymień. lub napraw w razie potrzeby.
Wciągnik nie opuszcza się	Obwód w dół otwarty	Sprawdź obwód pod kątem luźnych połączeń. Sprawdź dolną stronę wyłącznika krańcowego pod kątem ewentualnej usterki.
	Zerwany przewodnik w rdzeniu wiszącym	Sprawdź każdy przewód w kablu. Jeśli przewód jest uszkodzony, należy wymienić cały.
Wciągnik nie zatrzymuje się natychmiast	Przeciążony silnik podnoszący	Zmniejsz obciążenie do wartości mieszczącej się w zakresie znamionowym.
	Hamulec nie trzyma	Sprawdź sprzęgło cierne, konieczna jest wymiana zespołu sprzęgła ciernego.
Brak odpowiedniej prędkości podnoszenia	Przeciążony silnik podnoszący	Zmniejsz obciążenie do wartości mieszczącej się w zakresie znamionowym.
	Sprzęgło cierne okresowo potknięcie się	Wymień zespół sprzęgła ciernego.
Silnik się przegrzewa	Nadmierne obciążenie	Zmniejsz obciążenie tak, aby odpowiadało obciążeniu silnika.
	Częste uruchamianie lub cofanie	Nadmierne przyspieszanie, bieganie lub cofanie należy unikać, ponieważ tego typu operacja drastycznie skraca żywotność stycznika silnika i hamulca.

7. Schemat okablowania



8. Rysunek części (H5)



8. Nazwa części (H5)

Nie.	Nazwa części	Nie.	Nazwa części	Nie.	Nazwa części
1	Śruba gniazdowa	42	Lewa osłona przekładni	83	Przekładnia momentu obrotowego
2	Osłona silnika	43	Śruba gniazdowa	84	Nakrętka ograniczająca moment obrotowy
3	Łożysko kulkowe	44	Wyłącznik krańcowy	85	Tuleja anty-cofająca
4	Wentylator	45	Śruba gniazdowa	86	Pralka
5	Osłona prowadząca powietrze	46	Lewa płyta przekładni	87	Pin grupowy
6	Wirnik	47	Śruba gniazdowa	88	Niebieski
7	Pierścień ustalający	48	Wspieranie przestrzeni	89	Pierścień ustalający
8	Łożysko kulkowe	49	Pierścień ustalający	90	Wiosna zapadki
9	Śruba gniazdowa	50	Łożysko kulkowe	91	Uszczelka
10	Stojan	51	Dom bloczka ładunkowego	92	Obudowa hamulca
11	Śruba bezgłowa	52	Prawa płyta przekładni	93	Podkładka płaska
12	Obudowa sterownika silnika	53	Osłona prawej przekładni	94	Podkładka sprężysta
13	Ołów szczotki węglowej	54	Łożysko kulkowe	95	Śruba gniazdowa
14	Uchwyt szczotki węglowej	55	Krążek nośny	96	Górny hak
15	Szczotka węglowa	56	Łożysko kulkowe	97	Zespół zatrzasku bezpieczeństwa
16	Nasadka szczotki węglowej	57	Podkładka płaska	98	Dolny hak
17	Nasadka ochronna	58	3. bieg	99	Wieszak na dolny haczyk
18	Śruba gniazdowa	59	Łożysko kulkowe	100	Śruba gniazdowa
19	Rezystor	60	Wał przekładni	101	Nakrętka zabezpieczająca
20	Stopy rezystora	61	Podkładka płaska	110	Kontener łańcuchowy
21	Śruba	62	Kołnierz mocujący przekładnię	111	Śruba gniazdowa
22	Uchwyt rezystora	63	Podkładka sprężysta	112	Łańcuch nośny
23	Śruba	64	Śruba gniazdowa	113	Zatrzymanie graniczne
24	Prostownik	65	3. zębnik	114	Limit Striker
25	Śruba	66	Klawisz	115	Sprężyna graniczna
26	Osłona kontrolera	67	Uszczelka olejowa	116	Uchwyt łańcucha ograniczającego
27	Śruba gniazdowa	68	Łożysko kulkowe	117	Sprężyna buforowa
28	Uchwyt bezpiecznika	69	Pierścień ustalający	118	Kołek blokujący
29	Bezpiecznik	70	Łożysko kulkowe	119	Zatrzymanie łańcucha
30	Uchwyt wtyczki zasilającej	71	Skrzynia biegów	120	Zawleczka
31	Nawias	72	Śruba gniazdowa	125	Gniazdo zasilania
32	Śruba, podkładka sprężysta	73	Uszczelka olejowa	126	Zaślepka gniazda sterowania wiszącego
33	Łożysko kulkowe	74	Pierścień ustalający	127	Gniazdo sterujące wiszące
34	Pierścień ustalający	75	2. bieg	128	Śruba
35	1. przekładnia redukcyjna	76	2. zębnik	129	Złącze sterujące wiszące
36	Pierścień ustalający	77	Piasta hamulcowa	130	Wsparcie kablowe
37	Klawisz	78	Tuleja miedziana	131	Wieszak kablowy
38	1. zębatka redukcyjna A	79	Zespół hamulca zapadkowego	132	Podczas kontroli
39	Obudowa wielowypustowa	80	Kołnierz przekładni momentu obrotowego	133	Zespół sterowania wiszącego
40	1. zębatka redukcyjna B	81	Prasa sprężynowa	134	Zespół kabla zasilającego
41	Śruba gniazdowa	82	Tuleja miedziana	202	Zespół dolnego haka

Informacje FCC (pilot zdalnego sterowania FCC ID: 2BGSV-F21): UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego użytkowanie podlega dwóm następującym warunkom: 1) Produkt może
powodować szkodliwe zakłócenia.
2) Produkt ten musi być odporny na wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia mogące powodować niepożądane działanie.
OSTRZEŻENIE: Wszelkie zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność, mogą spowodować unieważnienie prawa użytkownika do korzystania z produktu.
Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy B, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacjach domowych.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej. Jeśli nie zostanie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze sygnału radiowego lub telewizyjnego, co można sprawdzić, wyłączając i włączając go ponownie, zaleca się, aby użytkownik spróbował skorygować zakłócenia, stosując jeden lub kilka z poniższych środków.

· Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
· Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
· Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony.
Odbiornik jest podłączony.
· Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym.

Producent: Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, Chiny E-mail: support@vevor.com Import
do Australii: SIHAO PTY LTD. 1
ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

Przedstawiciel WE

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfurt nad Menem. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

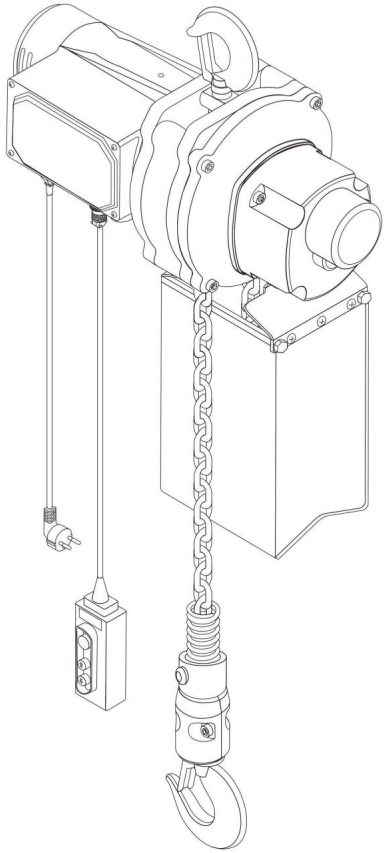
Elektrische kettingtakels

Model: H5

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Elektrische kettingtakels

Model: H5



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.
	Dit symbool, geplaatst vóór een veiligheidsopmerking, duidt op een voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan tot een ongeval leiden. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, dient u altijd de onderstaande aanbevelingen op te volgen.
	Waarschuwing: Draag handschoenen bij gebruik van dit product.
	Draag hoofdbescherming
	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat dit product in de Europese Unie apart moet worden ingezameld. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen mogelijk niet worden ingezameld. weggegooid met het normale huisvuil, maar moet wel naar de Een inzamelpunt voor het recyclen van elektrische en elektronische apparaten.

1. TECHNISCHE INFORMATIE

1.1 Specificaties Model: H5

SKU1

Vermogen: Eenfasig 120V~, 60Hz, 1200W Of eenfasig 230V~, 50/60Hz, 1200W

Maximaal hefvermogen: 1100 lbs (500 kg)

Kettingdiameter: 6,3 mm

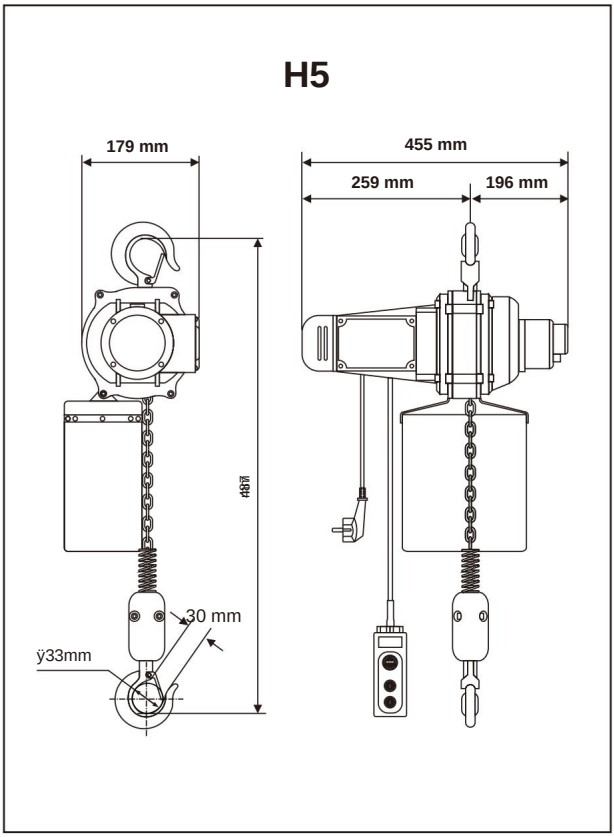
Kettingval: enkele ketting

Hefhoogte: 20 ft (6 m)

Hefsnelheid: 16,4 ft/min (5 m/min)

Bedieningseenheid: bedraad en draadloos

1.2 Afmetingen



2. Installatie

2.1 Ketting

Onderdelen van de ketting, waaronder bufferveren en kettingstopmechanismen.
Gebruik de takel nooit met onjuiste, ontbrekende of beschadigde kettingonderdelen.

2.2 Smering van de lastketting

• Smeer de lastketting wekelijks, of vaker afhankelijk van de belasting. • Gebruik altijd ISO VG 46 of 48 of een gelijkwaardige
machineolie.
Onvoldoende oliesmering versnelt de slijtage van de lastketting.

2.3 Installatie van de hijsinstallatie

Zorg ervoor dat de ophanging en de draagconstructie voldoende sterk zijn om de takel en de bijbehorende lasten te dragen. Haak bevestigd aan een vaste locatie: bevestig de bovenste haak van de takel aan het vaste ophangpunt. Raadpleeg indien nodig een gekwalificeerde professional om de geschiktheid van de ophanglocatie en de draagconstructie te beoordelen.

2.4 Elektrische aansluitingen

• Zorg ervoor dat de spanning van de elektrische voeding geschikt is voor de takel. • Controleer voordat u verdergaat of de elektrische voeding van de takel of trolley is uitgeschakeld (losgekoppeld).

2.5 Controle voorafgaand aan de ingebruikname en proefbedrijf

- Controleer vóór gebruik of de nominale capaciteit van alle hijsbanden, kettingen, staalkabels en andere hijsaccessoires toereikend is . Inspecteer vóór gebruik alle lastophangingsonderdelen op beschadigingen en vervang of repareer alle beschadigde onderdelen.
- Zorg ervoor dat de takel correct is geïnstalleerd, hetzij aan een vast punt, hetzij op een trolley, afhankelijk van wat van
- toepassing is. Indien de takel op een trolley is geïnstalleerd,
zorg er dan voor dat: de trolley correct op de balk is geïnstalleerd en dat de aanslagen voor de trolley correct zijn geplaatst en stevig op de balk zijn bevestigd.
- Zorg ervoor dat alle moeren, bouten en splitpennen (borgpennen) goed vastzitten.
- Controleer de voedingsspanning vóór dagelijks gebruik. Als de spanning meer dan 10% van de nominale waarde afwijkt, werken elektrische apparaten mogelijk niet normaal. • Lees en maak
u vertrouwd met paragraaf 3 - Bediening vóór gebruik. • Controleer vóór gebruik of de takel (en de trolley) voldoen aan de inspectie-eisen.
Test- en onderhoudsvereisten • Controleer vóór gebruik
of niets het volledige bewegingsbereik van de takel belemmert.

2.6 Milieuvoorzorgsmaatregelen

De volgende omgevingsfactoren kunnen mogelijke oorzaken zijn van problemen met elektrische kettingtakels.

• Lage temperatuur onder -10°C, hoge temperatuur boven 40°C of luchtvochtigheid boven Onder 90% van de
omstandigheden. • In organische chemische of explosieve omstandigheden. •
In sterk zure of zoute omstandigheden. • In
regen- of sneeuwomstandigheden. • In
omstandigheden met veel algemeen poeder.

3. Gebruiksaanwijzing

3.1 instructie

• Bedieningsmedewerkers van hijsinstallaties zijn verplicht het bedieningsgedeelte van deze handleiding te lezen.

• De operator moet ook getraind zijn in de juiste hijsprocedures voor het bevestigen van het apparaat.
van lasten aan de hijshaak.

• Bedieningsmedewerkers van hijsinstallaties moeten getraind zijn om mogelijke storingen te herkennen.
De apparatuur die moet worden afgesteld of gerepareerd, moet worden gecontroleerd en de gebruiker moet de werkzaamheden staken als dergelijke storingen optreden. Ook moet de medewerker onmiddellijk zijn of haar leidinggevende op de hoogte stellen, zodat corrigerende maatregelen kunnen worden genomen.

• Bedieningsmedewerkers van hijskranen moeten een normaal dieptezicht, gezichtsveld en reactievermogen hebben.
tijd, handvaardigheid en coördinatie.

3.2 Voorzorgsmaatregelen bij de hantering

• Til niet meer dan het nominale gewicht van de takel.

• NIET werken, lopen of staan onder een werkende kettingtakel.

• Gebruik de takel NIET om personen op te tillen, te ondersteunen of te vervoeren.

• Til geen lasten boven mensen.

• Probeer de lastketting NIET te verlengen of een beschadigde lastketting te repareren.

• Niet gebruiken tenzij de last zich in het midden onder de takel bevindt.

• Gebruik de takel NIET als de ketting gedraaid, geknikt, beschadigd of versleten is.

• Gebruik de takel NIET op een manier die schok- of stootbelastingen op de katrol kan veroorzaken.

• Gebruik de lastketting NIET als hijsband en wikkel de lastketting NIET om de last heen.

• Oefen GEEN belasting uit op de punt van de haak of op de haaksluiting.

• Gebruik de ketting of haak NIET als aardingspunt voor elektriciteit of lassen.

• Niet buiten de grenzen van de bewegingsvrijheid van de lastketting gebruiken.

• Wees vertrouwd met de bedieningselementen en procedures.

• Zorg ervoor dat het apparaat stevig aan een geschikte steun is bevestigd voordat u er belasting op aanbrengt.

• Neem de speling voorzichtig weg en zorg ervoor dat de belasting in evenwicht is.

• Zorg ervoor dat alle personen uit de buurt blijven van de ondersteunde last.

• Bescherm de lastketting van de takel tegen lasspatten of andere schadelijke verontreinigingen.

• Kijk altijd omhoog wanneer u in de buurt van een kettingtakel werkt, er bestaat potentieel gevaar boven uw hoofd.

• Waarschuw personeel voordat ze een last optillen of verplaatsen.

• Waarschuw personeel voor een naderende lading.

4. Onderhoud en vervanging

4.1 Smering

ÿ Lastketting • Bij langere hijsbewegingen moet de lastketting worden gesmeerd. • Het smeren van de lastketting moet gebeuren nadat de lastketting is gereinigd met Een zuurvrije reinigingsoplossing. • De ketting moet elke 3 maanden worden gesmeerd. **ÿ Het naaldlager van de lage haak/loopschijf** moet bij normaal gebruik minstens één keer per jaar worden gereinigd en gesmeerd. Reinig en smeer vaker bij intensiever gebruik of onder zware omstandigheden.

4.2 Installatie buitenshuis

• De opslaglocatie moet schoon en droog zijn. • Bij hijsinstallaties die buiten staan, moet de hijsinstallatie worden afgedekt wanneer deze niet in gebruik is. • De kans op corrosie van onderdelen van de hijsinstallatie neemt toe bij installaties in zoute lucht en met een hoge luchtvochtigheid. Voer frequent en regelmatig inspecties uit van de staat en werking van de installatie.

4.3 Vervanging van de koolborstels

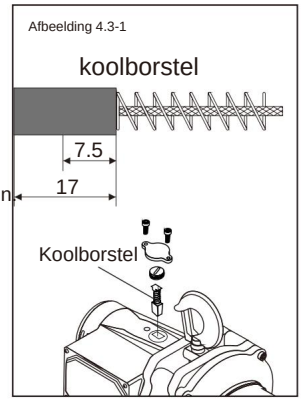
Reinig de koolborstel periodiek van het opgehoopte poeder om de isolatieweerstand tot 1 Mÿ te garanderen.

• Het is essentieel om de koolborstel regelmatig te controleren. Als de lengte ervan door slijtage minder dan 7,5 mm is, is het absoluut noodzakelijk om de koolborstel onmiddellijk te vervangen.

• Bij het vervangen, plaatst u de koolborstel eerst voorzichtig op zijn plaats en vervolgens de borstelkap in het gat. • Voordat u de koolborstelhouder vastdraait, moet u ervoor zorgen dat de O-ring op zijn plaats zit. • Een set koolborstels bestaat uit 2 stuks.

Zorg ervoor dat u tegelijkertijd 2 koolborstels aan tegenoverliggende zijden van de lierbehuizing vervangt. Zie afbeelding 4.3-1.

Afbeelding 4.3-1



4.4 Zekeringen

De zekeringgrootte - nominale waarde van de hoofdzekering (ampère) 10

4.5 Mechanische frictiekoppeling Als er sprake is van abnormale werking of slip, probeer dan NIET de frictiekoppeling te demonteren of af te stellen. Vervang de versleten of defecte mechanische rem met ratelrem als complete eenheid door een nieuwe met een in de fabriek afgestelde component.

4.6 Elektrische eindschakelaar

Een elektrische eindschakelaar voor een takel is een cruciaal veiligheidsmiddel dat automatisch de stroom naar de motor onderbreekt en de beweging van de takel stopt wanneer deze een vooraf bepaalde maximale of minimale positie bereikt. Dit voorkomt overschrijding van de maximale of minimale positie en mogelijke ongelukken.

Alle elektrische kettingtakels zijn uitgerust met een laagspanningsregeling en een eindschakelaar voor het heffen en laten zakken (boven- en ondergrenzen).

Bovenlimietwerking

Tijdens het hijsen, wanneer de takel de onderkant van de aanslag bereikt, raakt de aanslagstift (rechts) de aanslag.

Deze handeling houdt in dat de eindschakelaar in de kettingtakel wordt ingedrukt. De eindschakelaar onderbreekt de stroomtoevoer, waardoor de kettingtakel onmiddellijk stopt met tillen.

Zie figuur 4.6-1

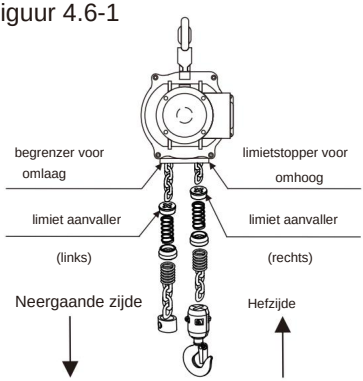
Ondergrenswerking

Tijdens het hijsen, wanneer de takel de onderkant van de aanslag bereikt, activeert de aanslagstopper. (links) raakt de eindstop.

Deze handeling houdt in dat de eindschakelaar in de kettingtakel wordt ingedrukt. De eindschakelaar onderbreekt de stroomtoevoer, waardoor de kettingtakel onmiddellijk stopt met zakken.

Zie figuur 4.6-1

Figuur 4.6-1



4.7 Inspectie van de ketting

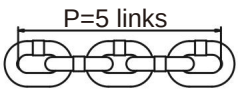
Controleer de ketting vóór elk gebruik. Tussen de reguliere inspecties door, controleer dagelijks visueel op Inkepingen, krassen, lasspatten, corrosie of vervormde schakels. Inspecteer de ketting grondig.
Als de aandrijving niet soepel over de spanrollen loopt, controleer dan als volgt.

- Reinig de ketting vóór de inspectie.
- Test de takel met de last en observeer de werking van de ketting over de lastschijven.
- Maak de ketting losser en controleer de contactpunten op overmatige slijtage.

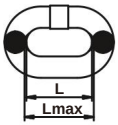
Gebruik onderstaande tabel om te bepalen wanneer de ketting vervangen moet worden. Vervanging van

De volledige keten is noodzakelijk als een van de problemen op de vorige pagina wordt gevonden of als het maximum wordt bereikt.
De afmetingen op de volgende grafieken worden bereikt. Zie tabel 4.7-1.

Tabel 4.7-1 Afmetingen van kettingslijtage

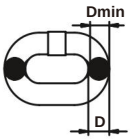


Model	Kettingmaat	Normale lengte		Wegwerplengte	
	mm	mm	in.	mm	in.
H2.5, H5, H10	6.3X19	95	3,74	97.4	3.83



Lastketting - Lengte van één schakel

Ja.	Standaard L		Max L	
	mm (in)	mm (in)		
6,3 mm 19		0,75 19,9		0,78



Lastketting - Diameter

Ja.	Standaard D		Max D	
	mm (in)	mm (in)		
6,3 mm	6.3 0.25		5.7 0.22	

4.8 De lastketting vervangen

Na verloop van tijd slijt of rekt de lastketting uit. Dit kan leiden tot schade aan de takel, breuk of het niet meer aangrijpen van de lastschijf. De volgende procedures beschrijven het vervangen van de lastketting voor enkelvoudige en dubbele valtakels.

Deze procedures mogen uitsluitend worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.

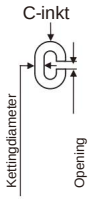
Een C-schakel maken:

Bij het vervangen van een lastketting is een C-schakel nodig (in sommige gevallen twee C-schakels), die u eenvoudig zelf kunt maken: 1. Knip een schakel uit de oude ketting. 2. Knip de lasnaad van de schakel door, zodat er een opening overblijft van ongeveer 1,25 keer de diameter van het schakelmateriaal. Zie afbeelding 4.8-1. 3. Schuur de snijvlakken glad en verwijder alle bramen.

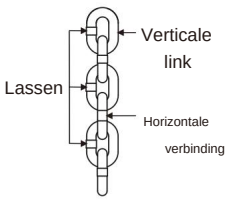
Enkele val, Dubbele takel met ketting

1. De schakel aan de lastzijde moet een verticale schakel zijn. Als het een horizontale schakel is, zal de ketting zal een onverwachte wending hebben. Zie figuur 4.8-2
2. De nieuwe lastketting moet een oneven aantal schakels hebben, zodat beide eindschakels 3. Laat de lasthaak zakken totdat er nog maar 30 tot 60 cm kettingspeling in de kettingcontainer overblijft. 4. Verwijder de kettingcontainer. 5. Verwijder aan de slappe kant van de ketting de kettingstopper, de veer en het eindblok. Bewaar deze onderdelen voor latere herinstallatie. 6. Gebruik een of meer C-schakels om de nieuwe ketting aan de oude ketting te bevestigen. Als de eindschakel van de oude ketting horizontaal is, gebruik dan twee C-schakels. Als de eindschakel van de oude ketting verticaal is, gebruik dan één C-schakel. Zie afbeelding 4.8-3. Het gebruik van het juiste aantal C-schakels zorgt voor de juiste oriëntatie van de ketting en garandeert dat de eerste schakel aan de lastzijde verticaal is. 7. Houd spanning aan beide zijden van de ketting en laat de lasthaak zakken om de nieuwe ketting door de takel te trekken. Zorg ervoor dat de ketting niet verdraait of vastloopt tijdens het trekken door de takel.
8. Hijs de kabel omhoog wanneer er nog 30 tot 60 cm nieuwe ketting aan de slappe kant zit. 9. Installeer de eindblokconstructie, de eindblokslag, de veer en de kettingstopper aan het slappe uiteinde van de ketting. 10. Controleer de staat van Laat de lasthaak verder zakken totdat de nieuwe ketting de lasthaak vrijmaakt. Controleer dit zowel de veer als de haak. 11. Laat de onderste haak zakken totdat de eindschakelaar de hijsbeweging stopt. Controleer de ketting op verdraaiing. 12. Bevestig de kettinggeleider aan de linker- en rechtertandwielplaat door twee inbusbouten vast te draaien.

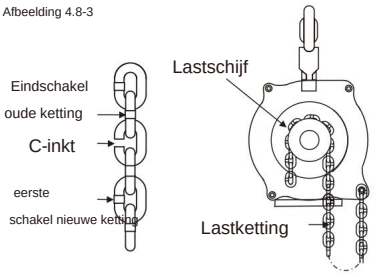
Afbeelding 4.8-1



Afbeelding 4.8-2



Afbeelding 4.8-3



5. Controlelijst voor inspectie en onderhoud

• De aangewezen persoon voert de controle van de lier uit.
• Verdeel de controle in dagelijkse controle en periodieke controle. •
De controlepunten en -methoden bij de dagelijkse en periodieke controle moeten worden aangepast aan de gebruiksfrequentie en verschillen per onderdeel.

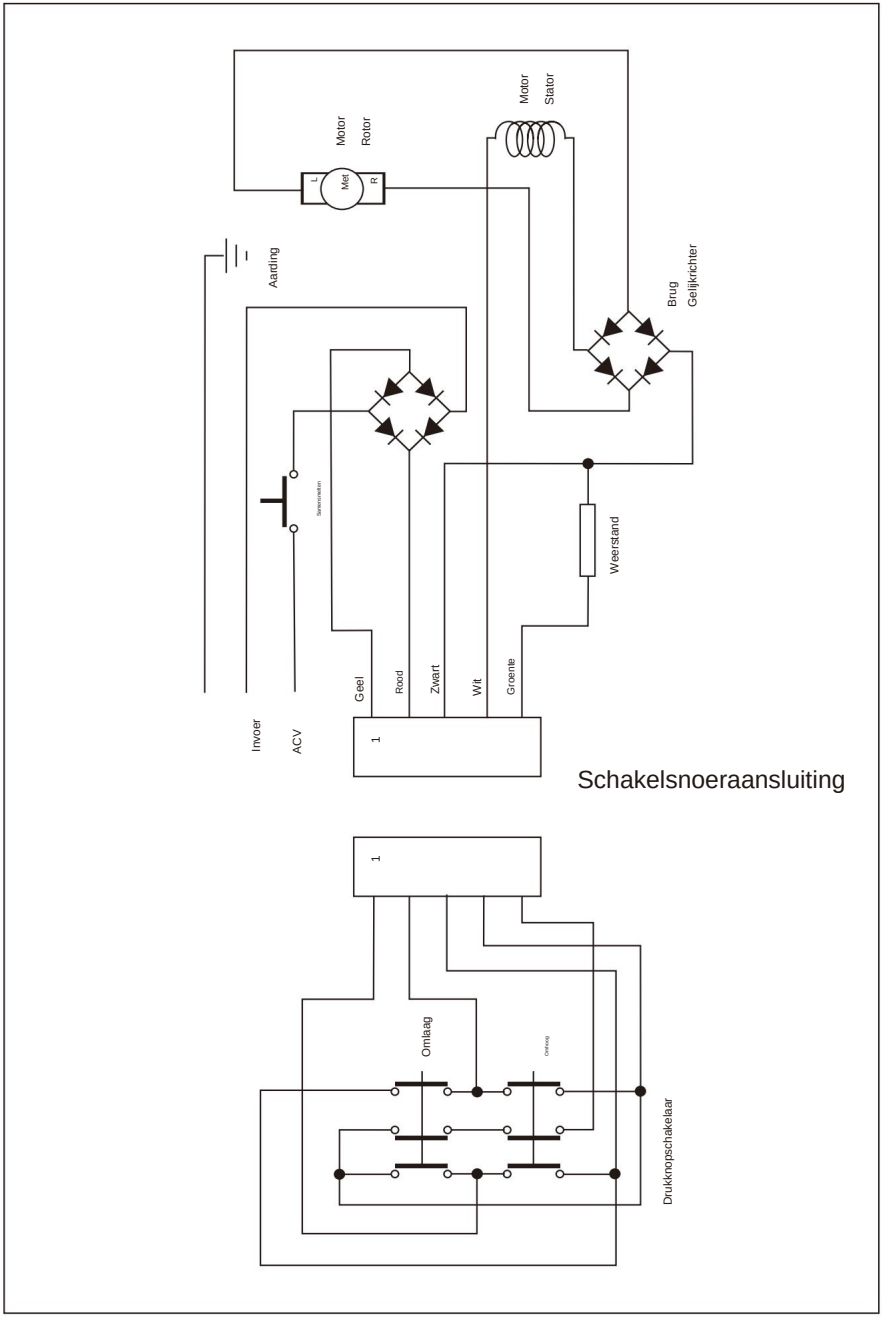
Item	Mogelijke tekortkomingen	Rekening		
		Dagelijks	Maandelijks	Jaarlijks
Functionele werkingsmechanismen	De mechanismen moeten correct afgesteld zijn en mogen tijdens gebruik geen ongebruikelijke geluiden produceren.	●	●	●
Haak	1. Het oppervlak vertoont aanzienlijke roest, lasnaden, spatten, diepe inkepingen of krassen. 2. De haakopening is te groot (meer dan 10% groter dan de standaardmaat), waardoor de haak gevaarlijk vervormd is. 3. Haak meer dan 10 graden gedraaid. 4. Veiligheidsvergrendeling vervormd.	●	●	●
Lastketting - Oppervlakte	Roest, inkepingen, krassen, deuken en lasspatten.	●	●	●
Laadketting - Steek en Draaddiameter	1. De dimensie “P” is groter dan de maximale waarde die in tabel 4.7-1 wordt vermeld. 2. De afmeting “D” mag niet kleiner zijn dan minimumwaarde vermeld in tabel 4.7-1.			●
Lastschijf	Overmatige slijtage, corrosie.	●	●	●
Kettingcontainer	Scheuren, overmatige slijtage of andere beschadigingen die de sterkte kunnen aantasten.			●
Moeren, bouten, schroeven	Moeren, bouten en schroeven mogen niet loszitten.			●
Lagers, bussen, Pinnen, assen	Lagers, bussen, pinnen en assen mogen geen overmatige slijtage, corrosie, scheuren of vervorming vertonen.			●
Pakkingen en afdichtingen	Pakkingen en afdichtingen moeten in goede staat zijn en correct geïnstalleerd worden om de IP-classificatie van de takel te behouden.			●
Universele controle	1. Alle schroeven, kettinggeleider, bufferveermechanismen. 2. Elektrische kabel, voedingskabel en drukknopschakelaar, stopcontacten en drukknopschakelaars, connectoren.	●	●	●
Naamplaatjes, Waarschuwingslabels	Naamplaatjes en waarschuwingslabels die de functies aangeven, moeten leesbaar zijn.			●

6. Probleemoplossing

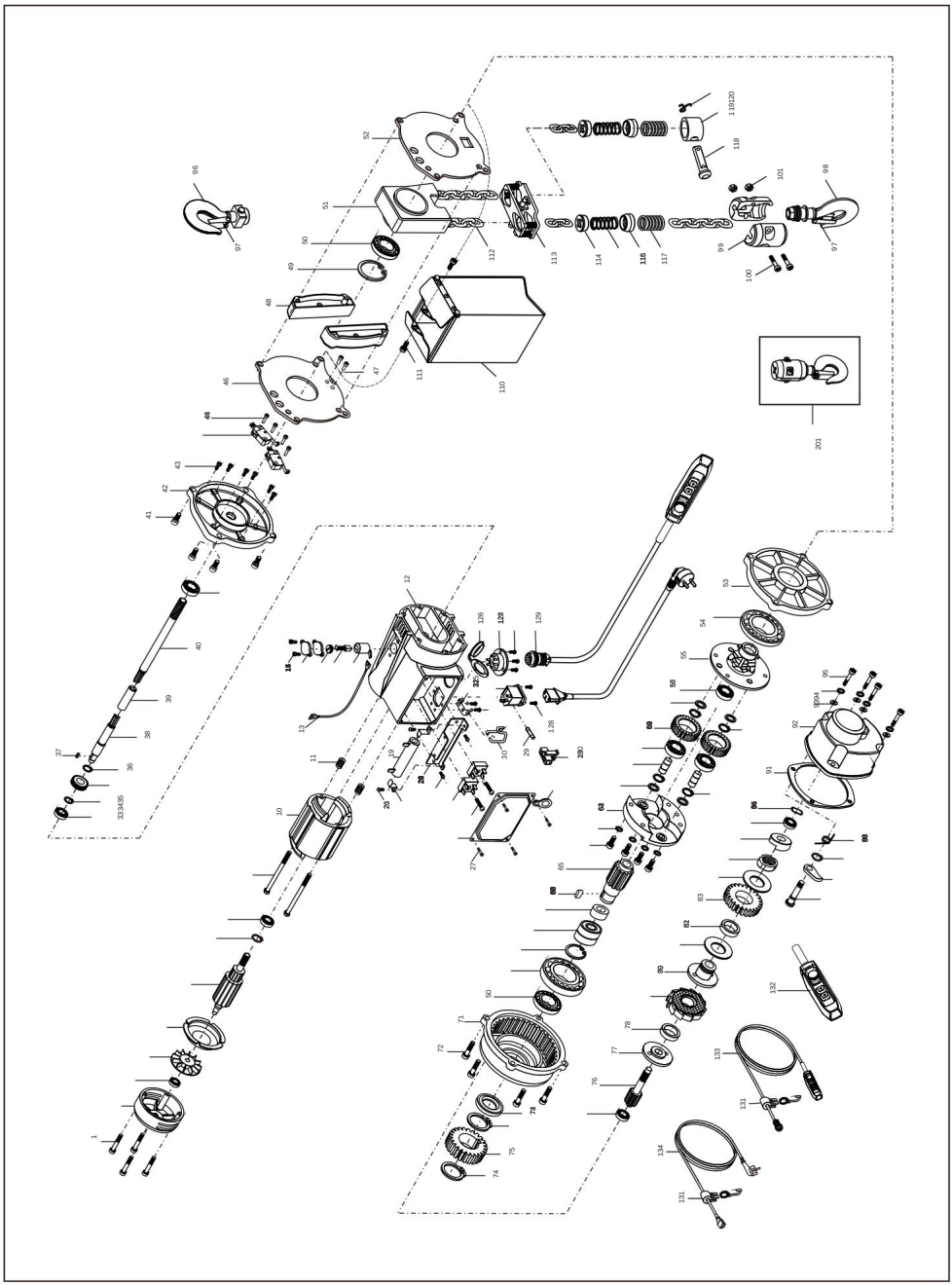
Voordat u begint met het oplossen van problemen aan de elektrische kettingtakel, moet u de stroomtoevoer uitschakelen, aangezien er gevaarlijke spanningen aanwezig zijn in de elektrische kettingtakel en in de verbindingen tussen de componenten.

Symptoom	Mogelijke oorzaak	Remedie
Hijsinstallatie werkt niet	Geen stroomtoevoer naar de takel.	Controleer het elektrische systeem en de aansluitingen. snoeren en zekeringen.
	Noodstop ingeschakeld	Schakel de noodstopknop uit.
	De motor is mogelijk beschadigd.	Verwijder de motor. Controleer alle onderdelen en Vervang alle versleten of beschadigde exemplaren.
	slijtage van de koolborstels	Controleer de borstel en vervang indien nodig een borstelpaar.
	Zekering doorgebrand	Vervang de zekering.
De takel tilt de last niet op.	Omhoog circuit open	Controleer het circuit op losse verbindingen. Controleer de bovenzijde van de eindschakelaar op storingen.
	De hijskraan is overbelast.	Verlaag de belasting tot binnen de nominale capaciteit.
	De eindschakelaar zit mogelijk vast.	Controleer de beweging van de eindschakelaar.
	Hangende contactor beschadigd	Vervang de contactor.
	Wormkoppeling	Vervang de frictiekoppeling.
	Defecte schakelaar in de hanglamp	Controleer de elektrische aansluitingen. Vervang ze. of reparaties uitvoeren indien nodig.
De takel laat de takel niet zakken.	Down circuit open	Controleer het circuit op losse verbindingen. Controleer de onderkant van de eindschakelaar op storingen.
	Gebroken geleider in de kern van de pendelarm	Controleer elke geleider in het snoer. Als er een stuk van het snoer kapot is, vervang dan het hele snoer.
De hijskraan stopt niet direct.	Hefmotor overbelast	Verlaag de belasting tot binnen de nominale capaciteit.
	Rem houdt niet vast	Controleer de frictiekoppeling; het is noodzakelijk om de frictiekoppeling te vervangen door een nieuwe.
Onvoldoende tilsnelheid	Hefmotor overbelast	Verlaag de belasting tot binnen de nominale capaciteit.
	Wrijvingskoppeling met tussenpozen uitglijden	Vervang de frictiekoppeling.
De motor raakt oververhit.	Overmatige belasting	Verlaag de belasting tot het niveau dat de motor aankan.
	Vaak starten of achteruitrijden	Overmatig langzaam lopen, joggen of achteruitgaan Dit type ingreep moet worden vermeden, omdat het de levensduur aanzienlijk verkort. van motorcontactor en rem.

7. Bedradingsschema



8. Onderdeeltekening (H5)



8. Onderdeelnaam (H5)

Nr.	Onderdeelnaam	Nr.	Onderdeelnaam	Nr.	Onderdeelnaam
1	Inbusbout	42	Linker versnellingsdeksel	83	Koppelversnelling
2	Motorkap	43	Inbusbout	84	koppelbegrenzermoer
3	Kogellager	44	Eindschakelaar	85	Anti-terugtrekkende bus
4	Fan	45	Inbusbout	86	Wasmachine
5	Luchtgeleidingskap	46	Linker versnellingsplaat	87	Groepspin
6	Rotor	47	Inbusbout	88	Blauw
7	Borgring	48	Ondersteunende ruimte	89	Borgring
8	Kogellager	49	Borgring	90	Palveer
9	Inbusbout	50	Kogellager	91	Pakking
10	Stator	51	Laadschijfhuis	92	Rembehuizing
11	Schroef zonder kop	52	Tandwiel rechts plaat	93	Platte ring
12	Motorcontrollerbehuizing	53	Gear Right Cover	94	Veerring
13	Koolborstellood	54	Kogellager	95	Inbusbout
14	Houder voor koolborstels	55	Lastschijf	96	Bovenste haak
15	Koolborstel	56	Kogellager	97	Veiligheidsvergrendelingsmechanisme
16	Koolborstelkap	57	Platte ring	98	Onderste haak
17	beschermkap	58	3e versnelling	99	Ophanghaak onderaan
18	Inbusbout	59	Kogellager	100	Inbusbout
19	Weerstand	60	Tandwielas	101	Borgmoer
20	Weerstandsvoetjes	61	Platte ring	110	Kettingcontainer
21	Schroef	62	Tandwielmontageflens	111	Inbusbout
22	Weerstandsbeugel	63	Veerring	112	Lastketting
23	Schroef	64	Inbusbout	113	Eindstop
24	Gelijkrichter	65	3e tandwiel	114	Limit Striker
25	Schroef	66	Sleutel	115	Beperkingsveer
26	Controllerhoes	67	Oliekeerring	116	Beperkingskettinghouder
27	Inbusbout	68	Kogellager	117	Bufferende lente
28	Zekeringhouder	69	Borgring	118	Stoppen
29	Samensmelten	70	Kogellager	119	Kettingstopper
30	Stekkerhouder	71	Versnellingsbak	120	Splitpen
31	Beugel	72	Inbusbout	125	Stopcontact
32	Schroef, veerring	73	Oliekeerring	126	Hangende bedieningsaansluiting dop
33	Kogellager	74	Borgring	127	Hangende bedieningsaansluiting
34	Borgring	75	2e versnelling	128	Schroef
35	1e reductietandwiel	76	2e tandwiel	129	Aansluiting voor hangende bediening
36	Borgring	77	Remnaaf	130	Kabelsteun
37	Sleutel	78	Koperen bus	131	Kabelhanger
38	1e reductietandwiel A	79	Ratelremconstructie	132	Tijdens controle
39	Splinebehuizing	80	Koppeltandwielflens	133	Hangende bedieningseenheid
40	1e reductietandwiel B	81	Drukveerschijf	134	Stroomkabelassemblage
41	Inbusbout	82	Koperen bus	202	Onderste haakmontage

FCC-informatie (FCC-ID afstandsbediening: 2BGSV-F21): LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig maken!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: 1) Dit product kan
schadelijke interferentie veroorzaken.

2) Dit product moet alle ontvangen storingen accepteren, inclusief storingen die een ongewenste werking kunnen veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om het product te gebruiken ongeldig maken.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van klasse B volgens deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen. Indien het niet volgens de instructies wordt geïnstalleerd en gebruikt, kan het schadelijke interferentie veroorzaken in radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat er in een specifieke installatie geen interferentie zal optreden. Als dit product schadelijke interferentie veroorzaakt aan radio- of televisieontvangst, wat kan worden vastgesteld door het product uit en weer aan te zetten, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen de interferentie te verhelpen door een of meer van de volgende maatregelen.

• Richt de ontvangstantenne opnieuw uit of verplaats deze.

• Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.

• Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het apparaat is aangesloten. De ontvanger is aangesloten.

• Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

Fabrikant: Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi **Adres:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, China E-mail: support@vevor.com

Geïmporteerd in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britse vertegenwoordiger

YH CONSULTING LIMITED. T.a.v. YH Consulting Limited, Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX, H2YHUK@gmail.com, Tel.: +44 07514-677868

EC-VERTEGENWOORDIGER

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfort aan de Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

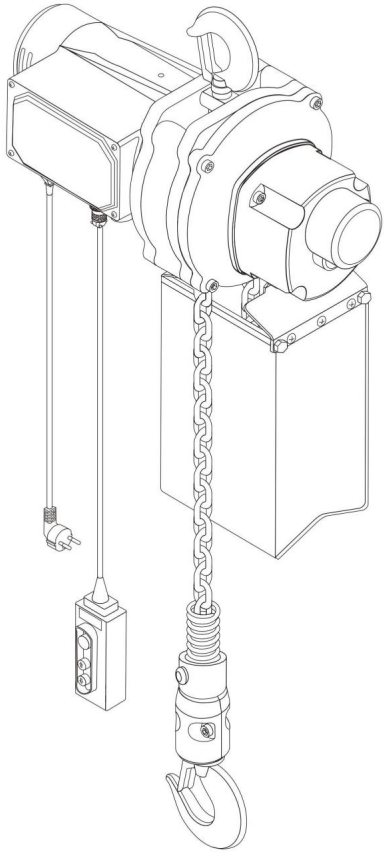
Elektriska kedjetelfrar

Modell: H5

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Elektriska kedjetelfrar

Modell: H5



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetsanmärkning, indikerar en typ av försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skada, brand eller elchock, följ alltid rekommendationerna nedan.
	Varning - Var noga med att använda handskar när du använder den här produkten.
	Använd huvudskydd
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EU. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana kanske inte är kastas med vanligt hushållsavfall, men måste tas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

1. TEKNISK INFORMATION

1.1 Specifikationer Modell:

H5 SKU1

Klassificering: Enfas 120V~, 60Hz, 1200W Eller Enfas 230V~, 50/60Hz, 1200W

Lyftkapacitet Max: 500 kg
Kedjediameter: 6,3 mm

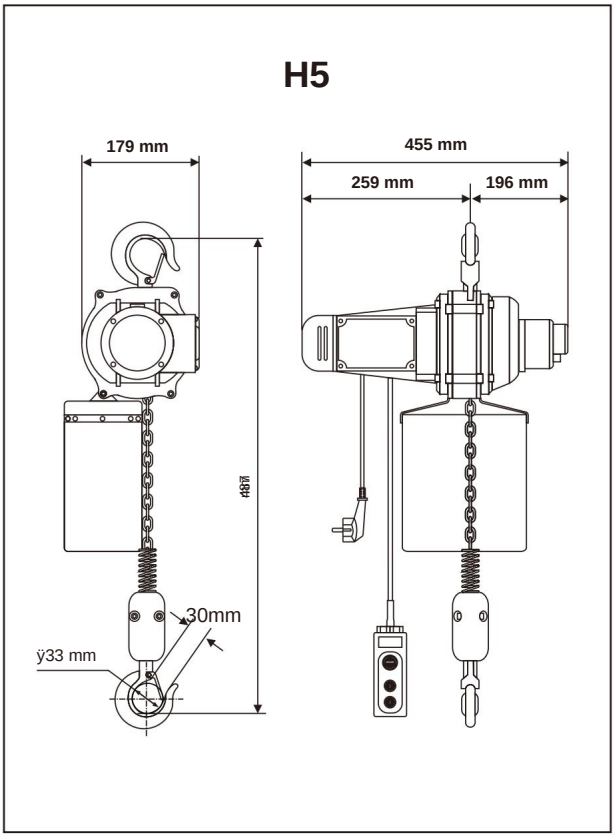
Kedjefall: enkelkedja Lyfthöjd:

6 m

Lyfthastighet: 5 m/min

Kontrollenhet: trådbunden och trådlös

1.2 Mått



2. installation

2.1 Kedja

Kedjekomponenter inklusive buffertfjäder och kedjestoppsenheter.
Använd aldrig lyftanordningen med felaktiga, saknade eller skadade kedjekomponenter.

2.2 Smörjning av lastkedjan

• Smörj alltid lastkedjan varje vecka, eller oftare, beroende på hur mycket den används. • Se alltid till att applicera ISO VG
46 eller 48 eller motsvarande maskinolja.
Otillräcklig oljesmörjning kommer att accelerera slitage på lastkedjan.

2.3 Installation av lyftanordning

Säkerställ att upphängningen och stödstrukturen är tillräckliga för att bära lyftanordningen och dess laster. Krok monterad på en fast plats - Fäst lyftanordningens övre krok vid den fasta upphängningspunkten. Vid behov, kontakta en fackman som är kvalificerad för att utvärdera upphängningsplatsens och dess stödstrukturens lämplighet.

2.4 Elektriska anslutningar

• Säkerställ att strömförsörjningens spänning är korrekt för lyften. • Innan du fortsätter, se till att strömförsörjningen till lyften eller löpvagnen är spänningslös (bortkopplad).

2.5 Före driftkontroller och provkörning

- Bekräfta att den nominella kapaciteten för alla slingor, kedjor, vajrar och alla andra lyftanordningar är tillräcklig före användning. Kontrollera alla lastupphängningsdelar för skador före användning och byt ut eller reparera alla skadade delar.
- Säkerställ att lyften är korrekt installerad antingen på en fast punkt eller på en löpvagn, beroende på vilket som är tillämpligt.
- Om lyften installeras på en löpvagn, säkerställ att: Löpvagnen är korrekt installerad på balken och att löpvagnens stopp är korrekt placerade och säkert monterade på balken.
- Säkerställ att alla muttrar, bultar och saxsprintar är tillräckligt åtdragna.
- Kontrollera matningsspänningen före daglig användning. Om spänningen varierar med mer än 10 % av märkvärdet kan det hända att elektriska apparater inte fungerar normalt. • Läs och bekanta dig med avsnitt 3 - Drift före användning. • Se till att lyftanordningen (och löpvagnen) uppfyller inspektions-, Test- och underhållskrav • Före användning, se till att ingenting stör lyftanordningens hela räckvidd.

2.6 Miljöskyddsåtgärder

Följande miljöförhållanden kan orsaka problem med elektriska kedjetelfers.

• Låg temperatur under -10°, hög temperatur över 40° eller luftfuktighet över 90 % förhållanden. • I organisk kemisk eller explosiv miljö. • I förhållanden med stark syra eller salthalt.
• I regn- eller snöförhållanden. • I förhållanden med kraftig pudersnö.

3. Bruksanvisning

3.1 instruktion

• Lyftoperatörer ska vara skyldiga att läsa igenom bruksanvisningen.

• Föraren bör också utbildas i korrekt riggning av redskapet
av laster till lyftkroken.

• Lyftoperatörer bör utbildas för att vara medvetna om potentiella fel på
utrustningen som kräver justering eller reparation och att instrueras att stoppa driften om sådana fel
uppstår, och att omedelbart kontakta sin handledare så att korrigerande åtgärder kan vidtas.

• Lyftoperatörer bör ha normal djupuppfattning, synfält och reaktionsförmåga
tid, manuell fingerfärdighet och koordination.

3.2 Hanteringsförsiktighetsåtgärder

• Lyft INTE mer än den nominella lasten för lyftanordningen.

• INTE arbeta, gå eller stå under en kättingtelfer i drift

• ANVÄND INTE lyften för att lyfta, stödja eller transportera personer.

• Lyft INTE laster över människor.

• FÖRSÖK INTE att förlänga lastkättingen eller reparera skadad lastkätting.

• Använd INTE om inte lasten är centrerad under lyftanordningen.

• ANVÄND INTE lyftanordningen med vriden, böjd, skadad eller sliten kedja.

• ANVÄND INTE lyftanordningen på ett sätt som kan resultera i stötar eller slagbelastningar från trissen.

• Använd INTE lastkättingen som en slinga eller linda lastkättingen runt lasten.

• Belasta INTE krokens spets eller krokspärren.

• LÅT INTE kedjan eller kroken användas som jord för el eller svetsning.

• INTE köras utanför lastkedjans rörelsegränser.

• Var bekant med driftskontroller och procedurer.

• Se till att enheten är ordentligt fäst vid ett lämpligt stöd innan lasten appliceras.

• Spänn försiktigt upp slacket och se till att lasten är balanserad.

• Se till att alla personer håller sig borta från den last som stöds.

• Skydda lyftens lastkedja från svetsstänk eller andra skadliga föroreningar.

• Titta alltid uppåt när du arbetar runt kättingtelfern, det finns potentiell fara ovanför.

• Varna personal innan du lyfter eller flyttar en last.

• Varna personalen för en annalkande last.

4. underhåll och utbyte

4.1 Smörjning

ÿ Lastkedja • eller

längre lyft bör lastkedjan smörjas. • Smörjningen av lastkedjan bör utföras efter rengöring av lastkedjan med en syrafri rengöringslösning. • Kedjan bör smörjas var tredje månad. **ÿ Nållagret på tomgångsskivan med låg krok** bör rengöras och smörjas minst en gång per år vid normal användning. Rengör och smörj oftare vid tyngre användning eller svåra förhållanden.

4. 2 Utomhusinstallation

• Förvaringsplatsen ska vara ren och torr. • För lyftinstallationer utomhus ska lyften täckas över när den inte används. • Risken för korrosion på lyftkomponenter ökar för installationer där saltluft och hög luftfuktighet förekommer. Gör täta och regelbundna inspektioner av enhetens skick och funktion.

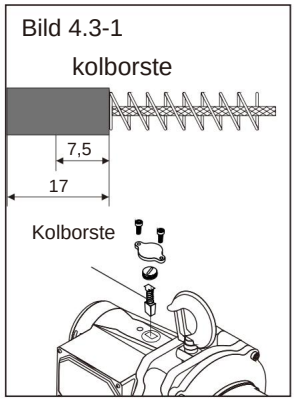
4.3 Byte av kolborste

Rengör det ansamlade pulvret från kolborsten regelbundet för att kontrollera isolationsresistansen upp till 1 Mÿ.

• Det är viktigt att kontrollera kolborsten regelbundet. Om dess längd på grund av slitage är kortare än 7,5 mm är det absolut nödvändigt att byta ut kolborsten omedelbart.

• Innan du byter ut den, för försiktigt in kolborsten i första hand och sätt sedan i borstlocket i hålet. • Innan du drar åt kolborsthållaren, se till att O-ringen är på plats. • En uppsättning kolborstar består av 2 kolborstar. Se till att byta ut två kolborstar på motsatta sidor av vinschkroppen samtidigt. Se figur 4.3-1.

Bild 4.3-1



4.4 Säkringar

Säkringarnas storlek - huvudsäkringarnas märkström (ampere) 10

4.5 Mekanisk friktionskopplingsenhet Om onormal drift eller slirning uppstår, FÖRSÖK INTE att demontera eller justera friktionskopplingsenheten. Byt ut den slitna eller trasiga mekaniska bromsen med spärrbromsen mot en ny med fabriksjusterade delar.

4.6 Elektrisk gränsbrytare

En elektrisk lyftbrytare är en viktig säkerhetsanordning som automatiskt stänger av strömmen till motorn och stoppar lyftens rörelse när den når ett förutbestämt maximalt eller minimalt läge, vilket förhindrar för långt rörelseomfång och potentiella olyckor.

Alla elektriska kättingtelfrar är utrustade med lågspänningskontroll och gränsbrytare för lyftning och sänkning (upp- och nedgränser).

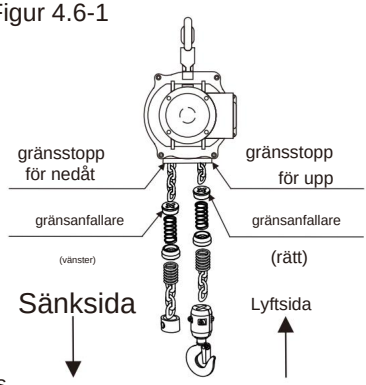
Övre gränsoperation

När lyftanordningen når botten av gränsstoppet under lyftning, kommer gränsslåssen (höger) i kontakt med gränsstoppet.
Denna åtgärd är att trycka på gränsbrytaren inuti kättingtelfern. Gränsbrytaren bryter strömmen och kättingtelfern slutar omedelbart lyfta.
Se figur 4.6-1

Undre gränsoperation

När lyftet når botten av gränsstoppet under lyftning, aktiveras gränsstoppet.
(vänster) kommer i kontakt med gränsstoppet.
Denna åtgärd är att trycka på gränsbrytaren inuti kättingtelfern. Gränsbrytaren bryter strömmen och kättingtelfern slutar omedelbart sänkas.
Se figur 4.6-1

Figur 4.6-1

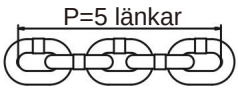


4.7 Inspektion av kedjan

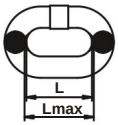
Kontrollera kedjan före varje användning. Mellan regelbundna inspektioner, kontrollera visuellt dagligen för hack, urholkningar, svetsstänk, korrosion eller deformerade länkar. Kontrollera kedjan noggrant
Om den inte matas smidigt över lastskivorna, kontrollera enligt följande.
- Rengör kedjan före inspektion.
- Testa lyftanordningen med last och observera kedjans funktion över lastskivorna.
- Lossa kedjan och kontrollera kontaktpunkterna för överdrivet slitage.

Använd följande tabell för att avgöra när kedjan måste bytas ut. Byte av hela kedjan är nödvändig om något av problemen på föregående sida hittas eller om det maximala dimensionerna i följande diagram har uppnåtts. Se tabell 4.7-1

Tabell 4.7-1 Mått för kedjeslitage

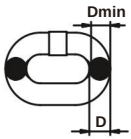


Modell	Kedjestorlek	Normal längd		Kassera längd	
	mm	mm	i.	mm	i.
H2.5, H5, H10	6,3X19	95	3,74	97,4	3,83



Lastkätting - En länklängd

Ja.	Standard L		Max L	
	mm (tum)	mm (tum)		
6,3 mm 19		0,75 19,9		0,78



Lastkedja - Diameter

Ja.	Standard D		Max D	
	mm (tum)	mm (tum)		
6,3 mm	6,3	0,25	5,7	0,22

4.8 Byte av lastkedja

Med tiden kommer lastkedjan att slitas eller förlängas. Detta kan orsaka skador på lyftanordningen, brott eller att lastskivan inte griper in. Följande procedurer beskriver byte av lastkedja för enkel- och dubbellyftar.

Dessa procedurer bör endast utföras av kvalificerade personer.

Att byta ut lastkätting

kräver användning av en C-länk (i vissa fall två C-länkar), som du enkelt kan tillverka så här: 1. Ta ut en länk från den gamla kedjan. 2. Ta ut svetsen från länken och lämna en öppning ungefär 1,25 gånger

länkmaterialets diameter. Se figur 4.8-1 3. Slipa de skurna områdena släta och ta bort alla grader.

Enstaka fall, Dubbelfallskättingtelfer

1. Länken på lastsidan måste vara en vertikal länk. Om det är en horisontell länk måste kedjan kommer att ha en vridning i sig. Se figur 4.8-2
2. Den nya lastkättingen måste ha ett udda antal länkar så att båda dess ändlänkar. 3. Sänk lastkroken tills endast 1 till 2 fot slack kedja återstår i kättingbehållaren. 4. Ta bort kättingbehållaren. 5. Ta bort kedjestoppet, fjädern och gränsblocket på kedjans slaka sida.

6. Ha dessa nära till hands för senare återinstallation. 6. Använd en/eller flera C-länkar och anslut den nya kedjan till den gamla kedjan. Om ändlänken på den gamla kedjan är horisontell, använd två C-länkar. Om ändlänken på den gamla kedjan är vertikal, använd en C-länk. Se figur 4.8-3. Att använda rätt antal C-länkar orienterar kedjan korrekt och säkerställer att den första länken på lastsidan är vertikal. 7. Håll spänningen på båda sidor av kedjan och sänk lastkroken för att dra den nya kedjan genom lyften. Låt inte kedjan vridas eller fastna när den dras genom lyften.

8. Lyft upp kättingen när det finns 30 till 60 cm ny kedja kvar på den slaka sidan. 9. Montera gränsblocksaggregatet, gränsblockslåset, fjädern och kedjestoppet på kedjans slaka ände. 10. Kontrollera att både fjädern och kroken är i gott Fortsätt sänka lastkroken tills den nya kedjan går fri från lastkroken. Kontrollera skick. 11. Sänk den nedre kroken tills gränsbrytaren stoppar lyftrörelsen. Kontrollera kedjan för tecken på vridning. 12.

Montera kedjebehållaren på växelns vänstra och högra växelplatta genom att dra åt två insexbultar.

Bild 4.8-1

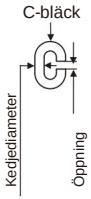


Bild 4.8-2

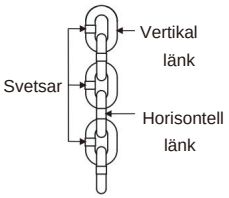
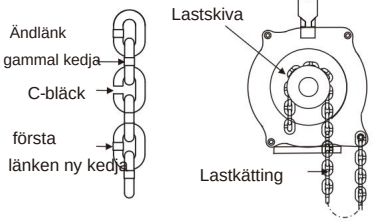


Bild 4.8-3



5. Checklista för inspektion och underhåll

• Den specificerade personen utför kontrollen av vinschen. •
Dela upp kontrollen i daglig kontroll och periodisk kontroll. •
Kontrollpunkterna och kontrollmetoden vid daglig och periodisk kontroll ska utföras och variera beroende på användningsfrekvens.

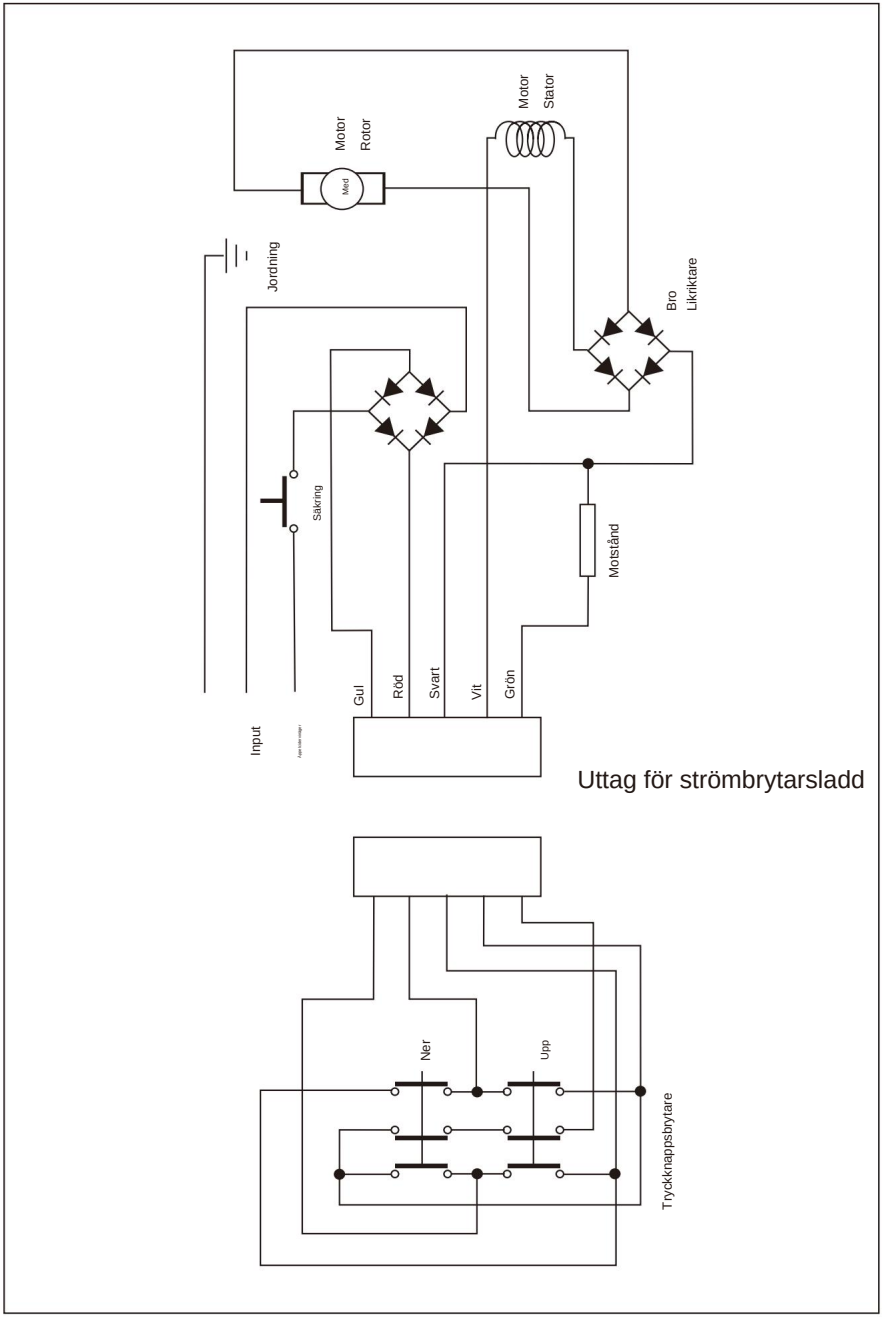
Punkt	Möjliga brister	Kontrollera		
		Dagligen	Månadsvis	Årligen
Funktionella driftsmekanismer	Mekanismerna ska vara korrekt justerade och får inte ge ifrån sig ovanliga ljud när de används.	●	●	●
Krok	1. Ytan har betydande rost, svetsar, stänk, djupa hack eller urholkningar. 2. Om kroköppningen är förlängd bortom det tillåtna måttet (10 % större än standard), är kroken farligt deformerad. 3. Kroken är vriden mer än 10 grader. 4. Säkerhetsspärren deformerad.	●	●	●
Lastkedja-Yta	Rost, hack, urholkningar, bucklor och svetsstänk.	●	●	●
Lastkedja-stigning och Tråddiameter	1. P-dimensionen är större än det maximala värdet som anges i tabell 4.7-1. 2. D-måttet får inte vara mindre än minimivärde som anges i tabell 4.7-1.			●
Lastskiva	Överdrivet slitage, korrosion.	●	●	●
Kedjebehållare	Sprickor, kraftigt slitage eller andra skador som kan försämra hållfastheten			●
Muttrar, bultar, skruvar	Muttrar, bultar och skruvar får inte vara lösa			●
Lager, bussningar, Stift, axlar	Lager, bussningar, stift, axlar får inte vara utsatta för alltför stort slitage, korrosion, sprickor eller deformation.			●
Packningar och tätningar	Packningar och tätningskapslingar måste vara i gott skick och korrekt installerade för att bevara lyftanordningens IP-klassning.			●
Universell kontroll	1. Alla skruvar, kedjestyrning, buffertfjäderanordningar. 2. Elkabel, strömkabel och tryckknappsbrytare, ström och tryckknappsbrytare Uttag, kontakter.	●	●	●
Namnskyltar, Varningsetiketter	Namnskyltar och varningsetiketter som anger funktioner ska vara läsbara.			●

6. Felsökning

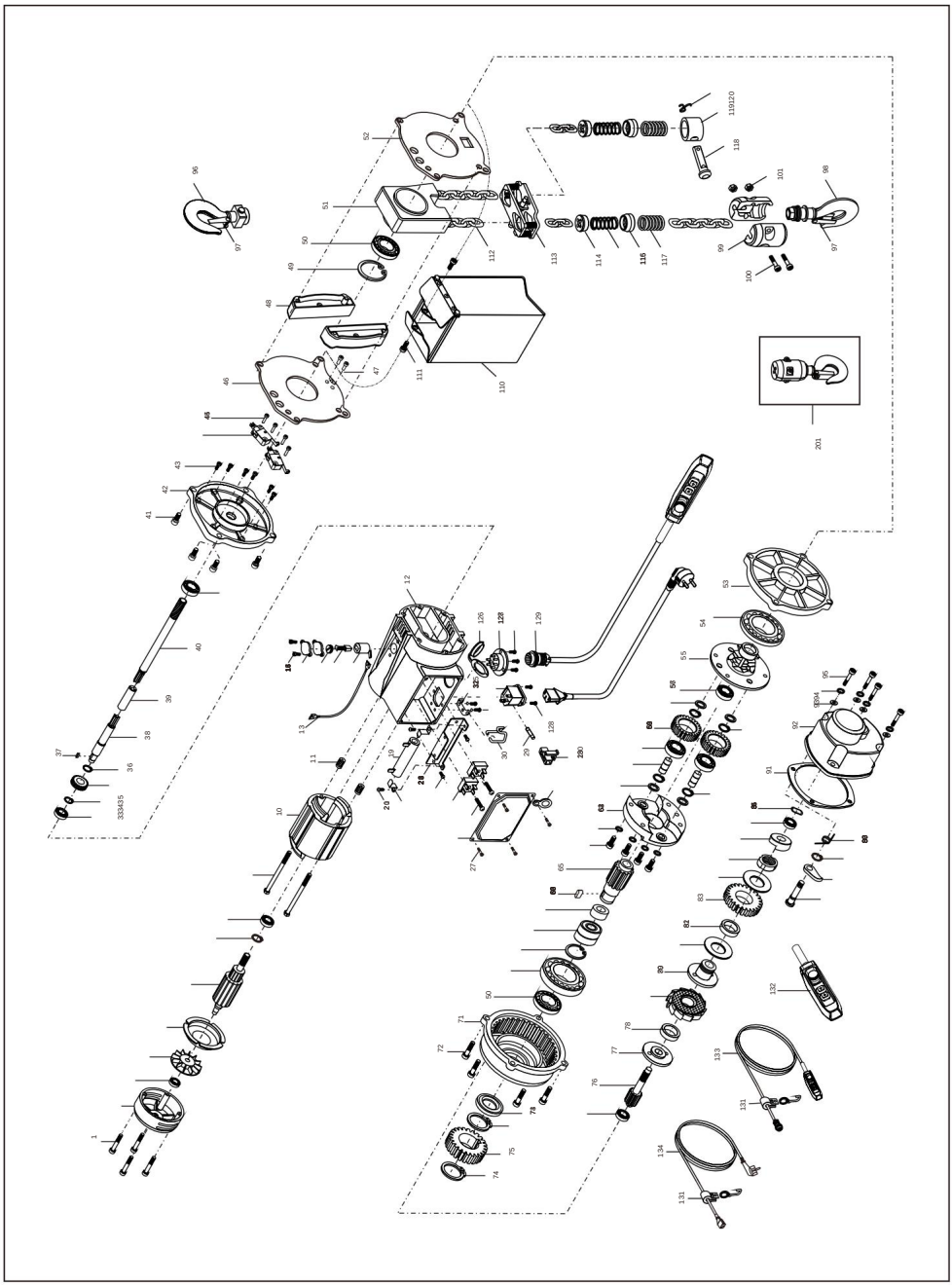
Innan felsökning påbörjas på den elektriska kättingtelfern, stäng av strömförsörjningen eftersom farliga spänningar finns i den elektriska kättingtelfern och i anslutningar mellan komponenter.

Symptom	Möjlig orsak	Avhjälpa
Lyften fungerar inte	Ingen strömförsörjning till lyftanordningen	Kontrollera elsystemet, anslutningarna, sladdar och säkringar.
	Nödstopp aktiverat	Lossa nödstoppsknappen.
	Motorn kan vara skadad	Ta bort motorn. Undersök alla delar och Sätt tillbaka alla som är slitna eller skadade.
	Slitage av kolborstar	Inspektera borsten och byt ut ett par borstar samtidigt om det behövs.
	Säkringen har gått sönder	Byt säkring.
Lyften lyfter inte lasten	Uppåtkretsen är öppen	Kontrollera kretsen för lösa anslutningar. Kontrollera uppsidan av gränsbrytaren för fel.
	Lyftanordningen är överbelastad	Minska belastningen till inom nominell kapacitet.
	Gränslägesbrytaren kan ha fastnat	Kontrollera gränsbrytarens rörelse.
	Pendelkontaktor skadad	Byt ut kontaktorn.
	Snäckkoppling	Byt ut friktionskopplingen.
	Felaktig strömbrytare i hängstycke	Kontrollera elektriska anslutningar. Byt ut. eller reparera efter behov.
Lyften sänks inte	Nedåtkretsen är öppen	Kontrollera kretsen för lösa anslutningar. Kontrollera nedsidan av gränsbrytaren för fel.
	Bruten ledare i hängande kärna	Kontrollera varje ledare i sladden. Om en är trasig, byt ut hela sladden.
Lyften stannar inte omedelbart	Lyftmotor överbelastad	Minska belastningen till inom nominell kapacitet.
	Bromsen håller inte	Kontrollera friktionskopplingen, det är nödvändigt att byta ut en ny friktionskopplingsenhet.
Brist på korrekt lyfthastighet	Lyftmotor överbelastad	Minska belastningen till inom nominell kapacitet.
	Friktionskoppling intermittent slirning	Byt ut friktionskopplingen.
Motorn överhettas	Överbelastning	Minska belastningen till inom lastmotorn.
	Frekvent start eller backning	Överdriven krypkörning, joggning eller backning bör undvikas eftersom den här typen av operation drastiskt förkortar livslängden av motorkontaktor och broms.

7. Kopplingsschema



8. Delritning (H5)



8. Delnamn (H5)

Nr.	Delnamn	Nr.	Delnamn	Nr.	Delnamn
1	Insexbult	42	Vänster växelskydd	83	Momentväxel
2	Motorkåpa	43	Insexbult	84	Momentgränsmutter
3	Kullager	44	Gränslägesbrytare	85	Anti-vikande bussning
4	Fläkt	45	Insexbult	86	Tvättmaskin
5	Luftstyrningsskydd	46	Vänster växelplatta	87	Grupp-PIN
6	Rotor	47	Insexbult	88	Blå
7	Låsring	48	Stödjande utrymme	89	Låsring
8	Kullager	49	Låsring	90	Spärrhakefjäder
9	Insexbult	50	Kullager	91	Packning
10	Stator	51	Lasthjulshus	92	Bromshölje
11	Huvudlös skruv	52	Växel höger platta	93	Vanlig bricka
12	Motorstyrningshus	53	Växel höger kåpa	94	Fjäderbricka
13	Kolborstestift	54	Kullager	95	Insexbult
14	Kolborstehållare	55	Lastskiva	96	Toppkrok
15	Kolborste	56	Kullager	97	Säkerhetsspärrmontering
16	Kolborstelock	57	Vanlig bricka	98	Bottenkrok
17	Skyddskåpa	58	3:e växeln	99	Bottenkrokhängare
18	Insexbult	59	Kullager	100	Insexbult
19	Motstånd	60	Växelaxel	101	Låsmutter
20	Motståndsfötter	61	Vanlig bricka	110	Kedjebehållare
21	Skruva	62	Växelmonteringsfläns	111	Insexbult
22	Motståndsfäste	63	Fjäderbricka	112	Lastkedja
23	Skruva	64	Insexbult	113	Gränsstopp
24	Likriktare	65	3:e drev	114	Limit Attacker
25	Skruva	66	Nyckel	115	Begränsa våren
26	Kontrollkåpa	67	Oljetätning	116	Hållare för gränskedje
27	Insexbult	68	Kullager	117	Bufferfjäder
28	Säkringshållare	69	Låsring	118	Stoppstift
29	Säkring	70	Kullager	119	Kedjestoppare
30	Hållare för nätkontakt	71	Växellåda	120	Saxsprint
31	Konsol	72	Insexbult	125	Eluttag
32	Skruv, fjäderbricka	73	Oljetätning	126	Uttagslock för hängande kontroll
33	Kullager	74	Låsring	127	Uttag för hängande kontroll
34	Låsring	75	2:a växeln	128	Skruva
35	1:a reduktionsväxeln	76	2:a drev	129	Hängande kontrollkontakt
36	Låsring	77	Bromsnav	130	Kabelstöd
37	Nyckel	78	Kopparbussning	131	Kabelhängare
38	1:a reduktionsdrev A	79	Spärrbromsenhet	132	Under kontroll
39	Spline-hus	80	Momentväxelfläns	133	Hängande kontrollenhet
40	1:a reduktionsdrev B	81	Pressfjäderskiva	134	Strömkabelmontering
41	Insexbult	82	Kopparbussning	202	Bottenkrokmontering

FCC-information (fjärrkontroll FCC ID: 2BGSV-F21): VARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 i FCC-reglerna. Användning är underkastad följande två villkor: 1) Denna produkt kan orsaka skadliga
störningar.
2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad drift.
VARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens rätt att använda produkten.

Obs! Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en digital enhet av klass B i enlighet med del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna kan den orsaka skadliga störningar i radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kommer att uppstå i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar i radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och slå på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen med en eller flera av följande åtgärder.

· Rikta om eller flytta mottagarantennen.
· Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
· Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som den är ansluten till.
mottagaren är ansluten.
· Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

Tillverkare: Shanghai Muxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, Kina E-post: support@vevor.com **Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD. 1
ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Storbritanniens republikaner	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Kontor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868
EG-representant	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfurt am Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674