VEVOR

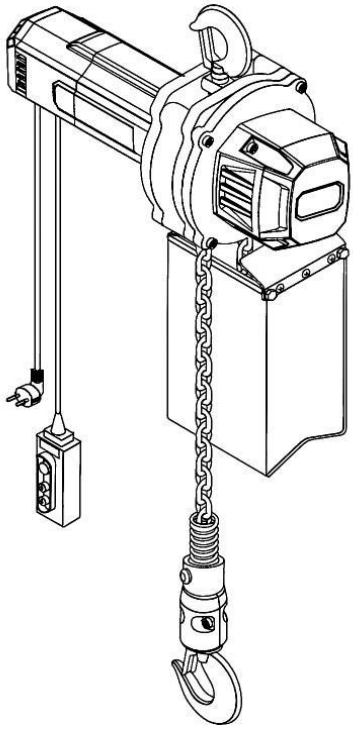
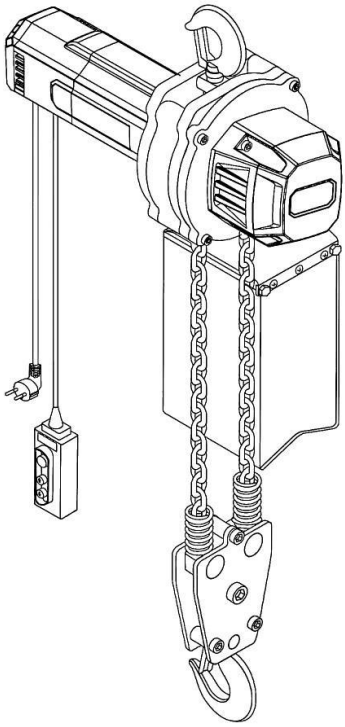
Upgrade · The Home Creator Way

Electric Chain Hoists

Model: BLH10

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Electric Chain Hoists

Model:BLH10（Single-chain）	Model:BLH10（Double-chain）
	

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendations shown below.
	Warning- Be sure to wear gloves when using this product.
	Wear head protection
	CORRECT DISPOSAL This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to acollection point for recycling electrical and electronic devices.

1. TECHNICAL INFORMATION

1.1 Specifications

Model: BLH10
SKU3 Rating：Single-phase 120V～ ， 60Hz ，1800W
SKU17 Rating Single-phase 230V~,50/60Hz ， 1650W

Rating Lifting Capacity：2200LBS(1000kg)
Chain Diameter：6.3mm
Chain Fall : double-chain
Lifting Height：10Ft（3m）
Lifting Speed：13.2Ft/Min(4m/Min) or 6.6Ft/Min(2m/Min)
Control Unit：wired and wireless

Model: BLH10
SKU5 Rating：120V～ ， 60Hz ，2500W
Lifting Speed：29FT/MIN(9M/Min)

SKU19 Rating：230V~,50/60Hz ，2400W
Lifting Speed：24.6FT/MIN(7.5M/Min)

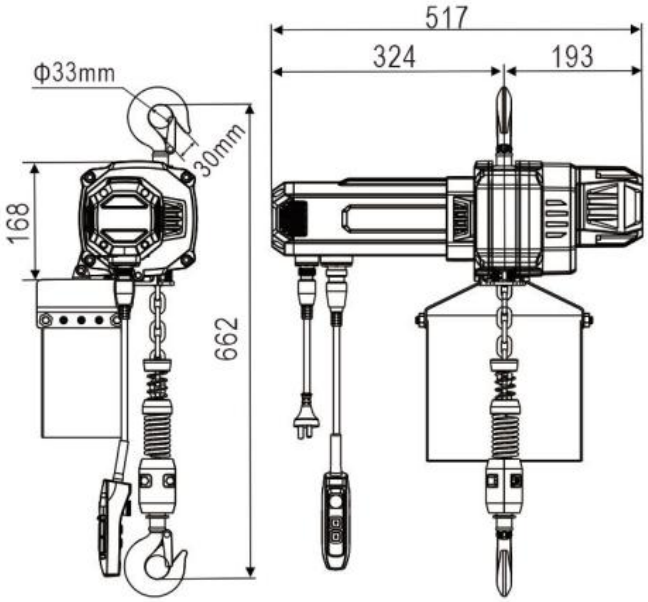
Rating Lifting Capacity：2200LBS(1000kg)
Chain Diameter：7.1mm
Chain Fall : single-chain
Lifting Height：10Ft（3m）
Control Unit：wired

Model: BLH10
SKU7 Rating：120V～ ， 60Hz ，1800W
SKU21 Rating：230V~,50/60Hz ，1600W

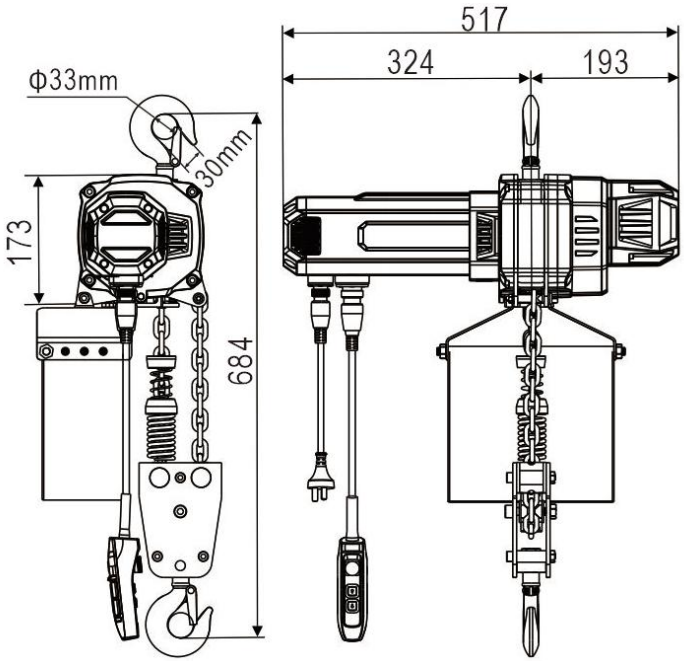
Rating Lifting Capacity：2200LBS(1000kg)
Chain Diameter：6.3mm
Chain Fall :double-chain
Lifting Height：20Ft（6m）
Lifting Speed：13.2Ft/Min(4m/Min) or 6.6Ft/Min(2m/Min)
Control Unit：wired

1.2 Dimensions

Chain Fall :single-chain



Chain Fall :double-chain



2.PRE-OPERATIONAL PROCEDURES

2.1 Chain

Chain components include the buffering spring and chain stop assemblies. Never operate the hoist with incorrect, missing or damaged chain components.

2.2 Load Chain Lubrication

- Always lubricate load chain weekly, or more frequently, depending on the severity of service.
- Always make sure to apply ISO VG 46 or 48 or equivalent machine oil. Insufficient oil lubrication will accelerate Load Chain wear.

2.3 Mounting Hoist

Ensure that the suspension and the supporting structure are adequate to support the hoist and its loads. Hook Mounted to a Fixed Location: Attach the hoist's top hook to the fixed suspension point. If necessary consult a professional who is qualified to evaluate the adequacy of the suspension location and its supporting structure.

2.4 Electrical Connections

- Ensure that the voltage of the electric power supply is proper for the hoist.
- Before proceeding, ensure that the electrical supply for the hoist or trolley has been de-energized (disconnected).

2.5 Installation Checks and Trial Operation

- Confirm the adequacy of the rated capacity for all slings, chains, wire ropes and all other lifting attachments before use. Inspect all load suspension members for damage prior to use and replace or repair all damaged parts.
- Ensure that the hoist is properly installed to either a fixed point, or trolley, whichever applies
- If hoist is installed on a trolley, ensure that: Trolley is properly installed on the beam, and stops for the trolley are correctly
- Ensure that all nuts, bolts and split pins (cotter pins) are sufficiently fastened.
- Check supply voltage before every use. If the voltage varies more than 10% of the rated value, electrical devices may not function normally.
- Before operating read and become familiar with Section 3 - Operation.
- Before operating ensure that the hoist (and trolley) meets the Inspection, Testing and Maintenance requirements
- Before operating ensure that nothing will interfere with the full range of the hoist.

2.6 Environmental Precautions

The following environmental conditions may result in the possible causes of electric chain hoist trouble.

- Low temperature below -10° high temperature above 40°or humidity above 90% conditions.
- In an organic chemistry or explosive power conditions.
- In heavy acid or salty conditions.
- In the rain or snow condition.
- In a heavy general powder conditions.

3.OPERATING INSTRUCTION

3.1Instruction

- Hoist operators shall be required to read the operation section of this manual.
- Operator should also be trained in proper rigging procedures for the attachment of loads to the hoist hook.
- Hoist operators should trained to be aware of potential malfunctions of the equipment that require adjustment or repair and to be instructed to stop operation if such malfunctions occur. and to immediately advise their supervisor so corrective action can be taken.
- Hoist operators should have normal depth perception, field of vision, reaction time, manual dexterity, and coordination.

3.2 Handling Precautions

- DO NOT lift more than rated load for the hoist.
- DO NOT work, walk or stand under an operating chain hoist
- DO NOT use the hoist to lift, support, or transport people.
- DO NOT lift loads over people.
- DO NOT attempt to lengthen the load chain or repair damaged load chain.
- DO NOT operate unless load is centered under hoist.
- DO NOT use hoist with twisted, kinked, damaged, or worn chain.
- DO NOT use the hoist in such a way that could result in shock or impact loads sheave.
- DO NOT use load chain as a sling or wrap load chain around load.
- DO NOT apply the load to the tip of the hook or to the hook latch.
- DO NOT allow the chain, or hook to be used as an electrical or welding ground.
- DO NOT operate beyond the limits of the load chain travel.
- Be familiar with operating controls, procedures.
- Make sure the unit is securely attached to a suitable support before applying load.
- Take up slack carefully and make sure load is balanced.
- Make sure all persons stay clear of the supported load.
- Protect the hoist’s load chain from weld splatter or other damaging contaminants.
- Always look up when working around chain hoist, there is potential danger overhead.
- Warn personnel before lifting or moving a load.
- Warn personnel of an approaching load.

4. MAINTENANCE AND REPLACEMENT

4.1 Lubrication

Load chain

- To extend the service life, the load chain must be regularly lubricated.
- Always clean the chain with an acid-free cleaning solution before lubrication.
- Lubricate the chain at intervals of every three months under normal operating conditions.

4.2 Outdoor Installation

- The storage location should be clean and dry.
- For hoist installations that are outdoors, the hoist should be covered when not in use.
- Possible of corrosion on components of the hoist increases for installations where salt air and

4.3 Mechanical Friction Clutch Assembly

If abnormal operation slippage occurs. DO NOT attempt to disassemble or adjust the friction clutch assembly. Replace the worn or malfunctioning mechanical brake with ratchet brake as an assembly with a new one with a adjusted part.

4.4 Electric Limit Switch

An electric hoist limit switch is a critical safety device that automatically cuts power to the motor and stops the hoist's movement when it reaches a predetermined maximum or minimum position, preventing over-travel and potential accidents.

All electric chain hoists are equipped with a low voltage control and limit switches for lifting and lowering (top and bottom limits)

These limit switches are operated by the limit lever assembly. It can be activated either by the hook (top limit) or lift limiter (bottom limit). The limit lever assembly is pressing the limit switches inside the chain hoist.

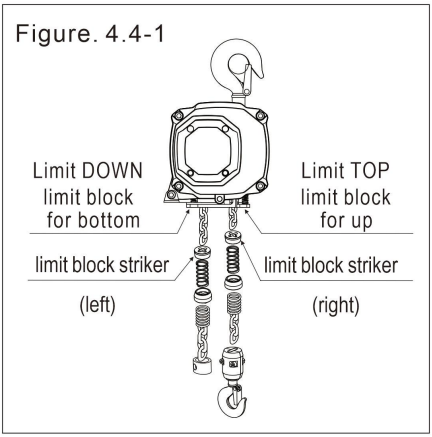
●Upper Limit Operation

During lifting, when the hoist reaches the upper limit position, the right spring cover contacts the limit plate on the right side. This action engages the upper limit switch inside the chain hoist, which immediately stops the lifting motion. The hoist retains full functionality for lowering operations.

●Lowering Limit Operation

During lifting, when the hoist reaches the bottom of limit block assembly, the limit block striker (left)contacts the limit block assembly. This action is pressing the limit switch inside chain hoist. The limit switch cuts

Figure. 4.4-1



4.5 Chain Inspection

Inspect chain before each use. Between regular inspections, check visually daily for nicks, gouges, weld splatter, corrosion, or distorted links. Inspect chain thoroughly if it does not feed smoothly over load sheaves. Inspect as follows.

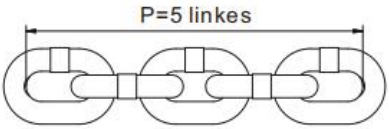
• Clean chain before inspection.

• Test hoist with load and observe operation of chain over load sheaves.

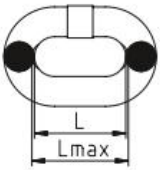
• Slacken chain and inspect contact points for excessive wear.

Use the following chart to determine when the chain must be replaced. Replacement of the entire chain is necessary if any of the previous page problems are found or the maximum dimensions on the charts that follow are reached. Ref to Table 4.5-1

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

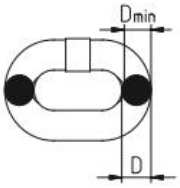


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5,BLH5,BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Replacing Load Chain

Over time, the load chain will wear or elongate. This can cause damage to hoist, breakage, or nonengagement of the load sheave. The following procedures describe replacing the load chain for single and Dual fall hoists.

These procedures should be performed by qualified persons only.

Making a C-Link

Replacing load chain will require the use of a C-link (in some cases, two C-links), which you can easily make as follows:

1. Cut a link from the old chain.
2. Cut the weld from the link leaving an opening approximately 1.25 times the diameter of the link material. See Figure 4.6-1
3. Grind the cut areas smooth and remove all burrs.

Single fall, Dual fall Chain Hoist

1. The link on the load side end must be a vertical link. If it is a horizontal link, the chain will have a twist in it. See Figure 4.6-2
2. The new load chain must have an odd number of links so that both its end links
3. Lower the load hook until only 1 to 2 feet of slack chain remains in the chain container.
4. Remove chain container.
5. On the slack side of the chain, remove the chain stop, spring, and limit block assembly. Keep these handy for later re-installing.
6. Using a C-link(s), connect the new chain to the old chain. If the end link of the old chain is horizontal, use two C-links. If the end link of the old chain is vertical, use one C-link. See Figure 4.6 -3. Using the correct number of C-links will properly orient the chain, and ensure that the first link on the load side end is vertical
7. Keep tension on both sides of the chain and lower the load hook to pull the new chain through the hoist. Do not let the chain twist or bind as it is being pulled through the hoist.
8. Stop hoisting when 1 to 2 feet of new chain remains on the slack side.
9. Install the limit block assembly, limit block striker, spring, and chain stop on the slack end of the chain.
10. Continue lowering the load hook until the new chain clears the load hook. Inspect condition of both spring and hook.
11. Lower bottom hook until the limit switch stops hoist movement. Inspect the chain for any signs of twist.
12. Install chain container, making sure to install the locking nut on the screw. Do not fill chain container by hand.

Fig.4.6-1

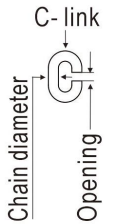


Fig.4.6-2

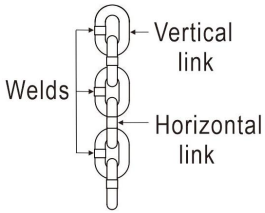
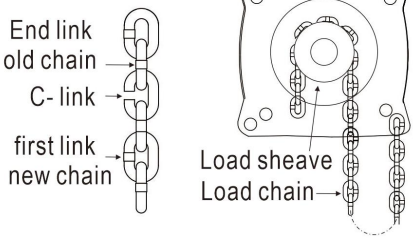


Fig.4.6-3



5. INSPECTION AND MAINTENANCE CHECK LIST

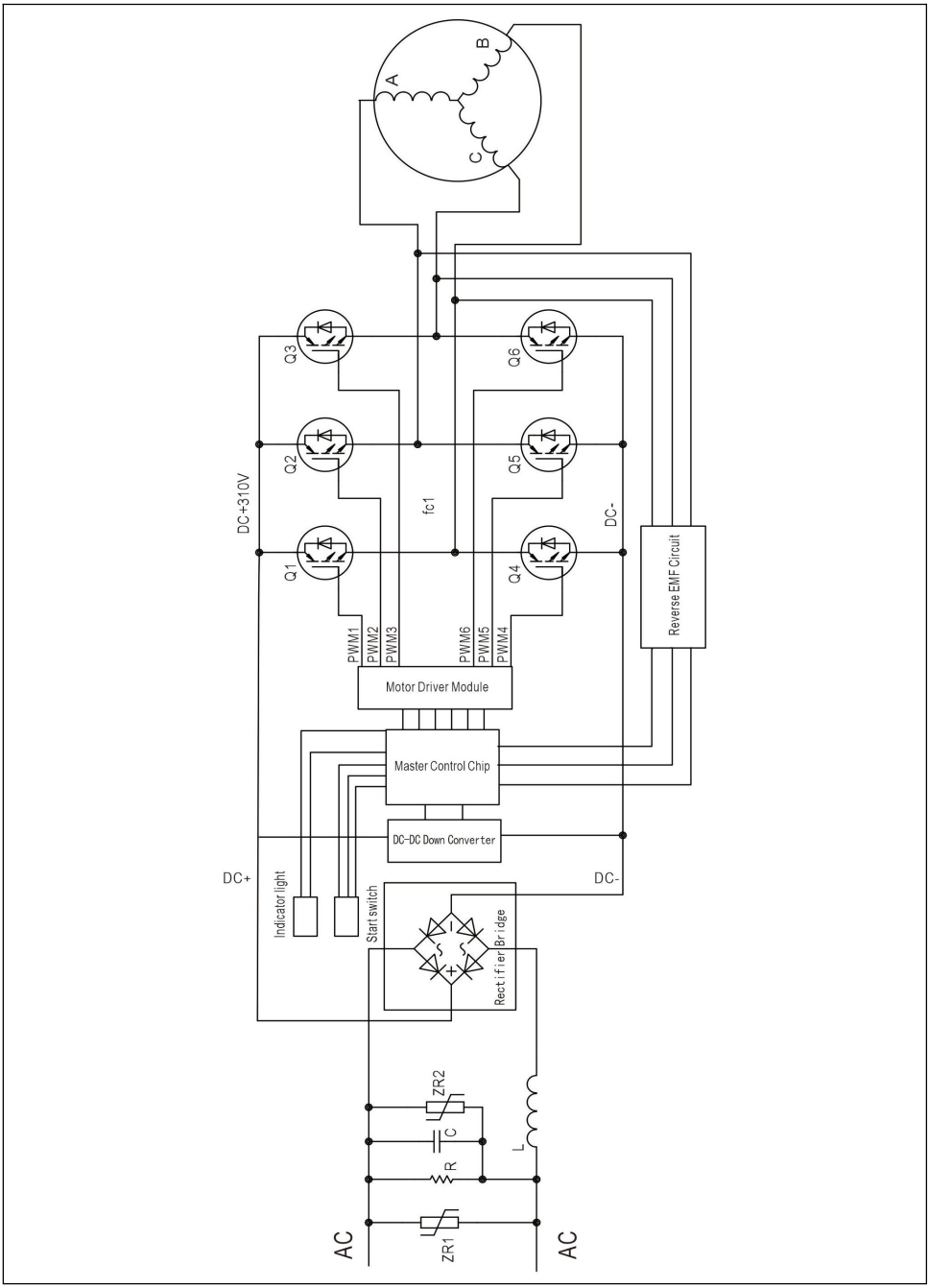
Item	Possible Deficiencies	Check		
		Daily	Monthly	Yearly
Operating Controls	Any deficiency causing improper operation	●	●	●
Limit Switches	Any deficiency causing improper operation	●	●	●
Brake Mechanism	1.Slippage or excessive drift 2.Glazing, contamination or excessive wear	●	●	●
Chain	Inadequate lubrication, excessive wear or stretch, cracked, damaged or twisted links, corrosion or foreign substance		●	
Hooks	Excessive throat opening 15% bent or twisted more than 10 degrees, damaged hook safety latch, wear, chemical damaged, worn hook bearing.		●	
Chain Container	Cracks, excessive wear or other damage which may impair the strength		●	
Pins, Bearings, Bushings	Excessive wear, corrosion, cracks, distortion			●
Sheaves	Distortion, cracks, and excessive wear Build-up of foreign substances			●
Nuts, Bolts, Screws	Looseness, stripped and damaged threads, corrosion			●
Wiring and Terminals	Fraying, defective insulation			●
Lifting Motor Reversing Contactor, and other Electrical Apparatus	Loose connections, burned or pitted contacts		●	
Universal check	1.All screws, hold down, chain guide, chain fall safety devices 2.Electric cable, power cable and pendant control		●	
Nameplates, Warning Labels	Missing, damaged or illegible		●	

6. TROUBLESHOOTING

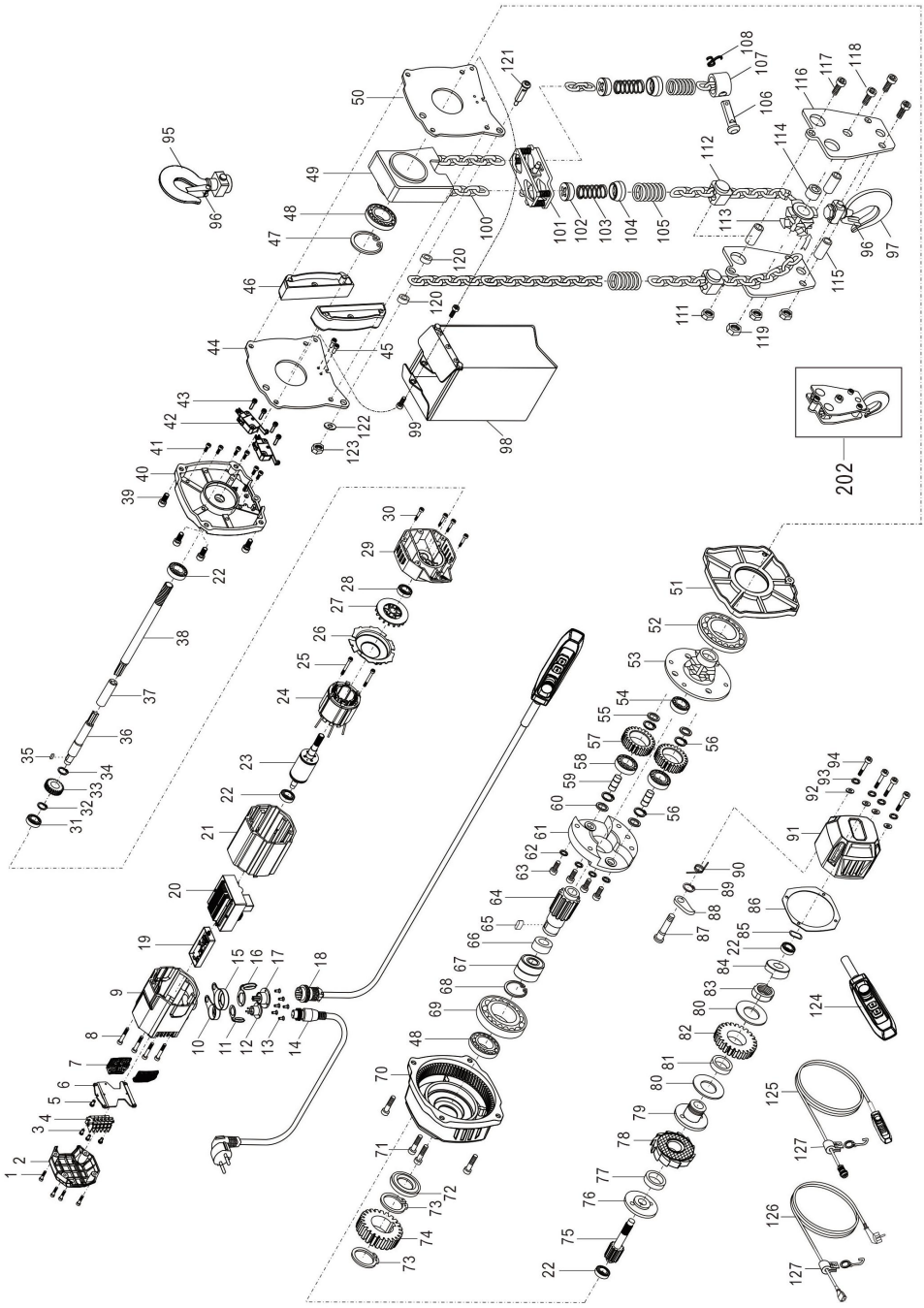
Symptom	Cause	Remedy
Hoist will not operate	Loss of power	Check power cable connections
	Hoist overloaded	Reduce load to tithing rated capacity of hoist
	Motor burned out	Replace motor-rotor, stator, and any other damaged parts
Hoist lifts but will not lower	DOWN-circuit open	Check circuit for loose connections. Check down side of limit switch for malfunction.
	Broken conductor in pendant cord	Check continuity for each conductor in the cable. If one is broken, replace entire cable.
	Faulty contactors	Check coils for open or short circuit. Check all connections on motor circuit. Check for burned contacts. Replace as needed.
	Faulty switch in pendant	Check electrical continuity. Check electrical connections. Replace or repair as needed.
	Chain jammed	Check if chain can move smoothly into the chain container. Check for chain knots and remove if any. Replace chain and chain guide parts if damage is visible.
Hoist lowers but will not lift	Hoist overloaded	Reduce load to within rated capacity of hoist.
	Undervoltage in hoist's power supply	Determine cause of undervoltage and bring to within plus or minus 10% of the voltage specified on the motor nameplate. The voltage should be measured at the hoist input terminals.
	UP-circuit open	Check circuit for loose connections. Checkup side of limit switch for malfunction.
	Broken conductor in pendant cord	Check the continuity of each conductor in the cable. If one is broken, replace entire cable.
	Faulty contactor	Check coils for open or short circuit. Check all connections on motor circuit. Check for burned contacts. Replace as needed.

Hoist will not lift rated load or does not have the proper lifting speed	Hoist overloaded	Reduce load with rated capacity.
	Undervoltage in hoist's power supply	Determine cause of undervoltage and bring to within plus or minus 10% of voltage specified on the motor nameplate. The voltage should be measured at the hoist input terminals.
	Faulty friction clutch	Check clutch setting or replace.
	Chain jammed	Check if chain can move smoothly into the chain container. Check for chain knots and remove if any. Replace chain and chain guide parts if damage is visible.
Hoistoperates intermittently	Contactor contacts arcing	Check for burned contacts. Replace if necessary.
	Loose connection in circuit	Check all wires and terminals for bad connections. Replace if necessary.
	Broken conductor in control pendant	Check for intermittent continuity in each conductor of the control pendant. Replace entire control pendant if continuity is not constant.

7.WIRING DIAGRAM



10.PART DRAWING (BLH10)



No.	Part Name	No.	Part Name	No.	Part Name
1	Socket Bolt	44	Gear Left Plate	87	Pawl Pin
2	Electric Component Cover	45	Socket Bolt	88	Pawl
3	Screw	46	Supporting Spacer	89	Retaining Ring
4	Terminal Block	47	Retaining Ring	90	Pawl Spring
5	Screw	48	Ball Bearing	91	Brake Case
6	Terminal Block Board	49	Chain Guide House	92	Plain Washer
7	Motor Grille	50	Gear Right Plate	93	Spring Washer
8	Socket Bolt	51	Gear Right Cover	94	Socket Bolt
9	Electric Component Case	52	Ball Bearing	95	Top Hook
10	Power Cable Support	53	Load Sheave	96	Safety Latch Assembly
11	Power Socket Cap	54	Ball Bearing	97	Bottom Hook
12	Power Socket	55	Plain Washer	98	Chain Container
13	Screw	56	Retaining Ring	99	Socket Bolt
14	Power Connector	57	3rd Gear	100	Load Chain
15	Pendant Support	58	Ball Bearing	101	Limit Block Assembly
16	Pendant Socket Cap	59	Gear Shaft	102	Limit Block Striker
17	Pendant Socket	60	Plain Washer	103	Chain Spring
18	Pendant Connector	61	Gear Mounting Flange	104	Chain Spring Holder
19	Pendant Operating Controller	62	Spring Washer	105	Buffering Spring
20	Motor Driver Controller	63	Socket Bolt	106	Stopper Pin
21	Motor Box	64	3rd Gear Pinion	107	Chain Stopper
22	Ball Bearing	65	Key	108	Cotter Pin
23	Rotor	66	Oil Seal	109	Bottom Hook Housing
24	Stat or	67	Ball Bearing	110	Socket Bolt
25	Socket Bolt	68	Retaining Ring	111	Lock Nut
26	Air Guiding Cover	69	Ball Bearing	112	Chain Guide
27	Fan	70	Gear Box	113	Load Sheave
28	Ball Bearing	71	Socket Bolt	114	Needle Bearing
29	Left Gear Box	72	Oil Seal	115	Bottom Hook spacer

30	Socket Bolt	73	Retaining Ring	116	Bottom Hook Frame
31	Ball Bearing	74	2nd Gear	117	Socket Bolt
32	Retaining Ring	75	2nd Gear Pinion	118	Socket Bolt
33	1st Gear	76	Brake Hub	119	Lock nut
34	Retaining Ring	77	Copper Bushing	120	Bottom Hook Spacer
35	Key	78	Ratchet Brake set	121	Chain Connecting Bolt
36	1st Pinion A	79	Torque Gear Flange	122	Washer
37	Spline Housing	80	Press Spring Disc	123	Lock nut
38	1st Pinion B	81	Copper Bushing	124	Pendant Control
39	Socket Bolt	82	Torque Gear	125	Pendant Control set
40	Gear Left Cover	83	Torque Limited Nut	126	Power Cord set
41	Socket Bolt	84	Anti-receding Bushing	127	Cord Hanger
42	Limit Switch	85	Washer	202	Bottom Hook Assembly
43	Socket Bolt	86	Gasket		

FCC Information（Remote Control FCC ID:2BGSV-F21）:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1) This product may cause harmful interference.

2)This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, it may cause harmful interference in radiocommunications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

· Reorient or relocate the receiving antenna.

· Increase the distance between the product and the receiver.

· Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.

· Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 P.R. China
E-mail: support@vevor.com
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP
YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

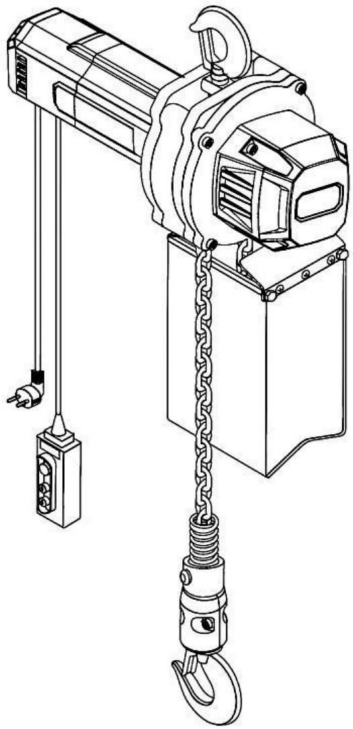
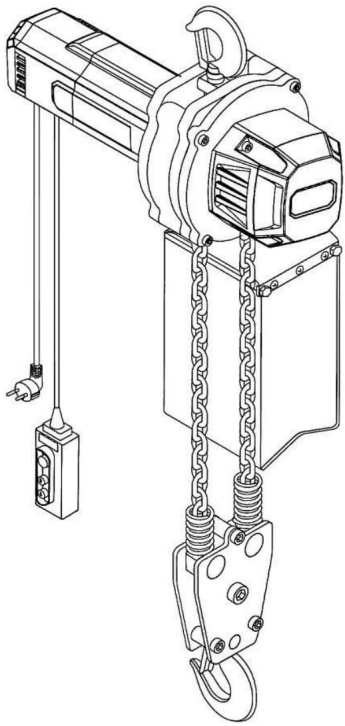
EC REP
E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

palans électriques à chaîne

Modèle : BLH10

Modèle : BLH10 (chaîne simple)	Modèle : BLH10 (Double chaîne)
	

Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer.
Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique une précaution, un avertissement ou un danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire les risques de blessure, d'incendie ou d'électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations ci-dessous.
	Avertissement : Veillez à porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.
	Portez une protection de la tête
	ÉLIMINATION CORRECTE Ce produit est soumis à la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que ce produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires portant ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des équipements électriques et électroniques (EEED).

1. INFORMATIONS TECHNIQUES

1.1 Spécifications Modèle :
BLH10 SKU3

Puissance : Monophasé 120 V~ 60 Hz, 1 800 W SKU17 Puissance : Monophasé
230 V~, 50/60 Hz, 1 650 W

Capacité de levage nominale : 2200 LBS (1000 kg)
Diamètre de la chaîne : 6,3 mm
Taille de la chaîne : double chaîne

Hauteur de levage : 3 m (10 pi)
Vitesse de levage : 4 m/min (13,2 pi/min) ou 2 m/min (6,6 pi/min)
Unité de contrôle : filaire et sans fil

Modèle : BLH10

SKU5 Caractéristiques : 120 V et plus 60 Hz, 2500 W
Vitesse de levage : 29 pi/min (9 m/min)

Référence SKU19 : Puissance : 230 V~, 50/60 Hz,
2 400 W ; Vitesse de levage : 7,5 m/min (24,6 pi/min)

Capacité de levage nominale : 2200 LBS (1000 kg)
Diamètre de la chaîne : 7,1 mm ;
Nombre de brins : chaîne
simple ; Hauteur de levage : 3 m
(10 pi) ; Unité de commande : filaire

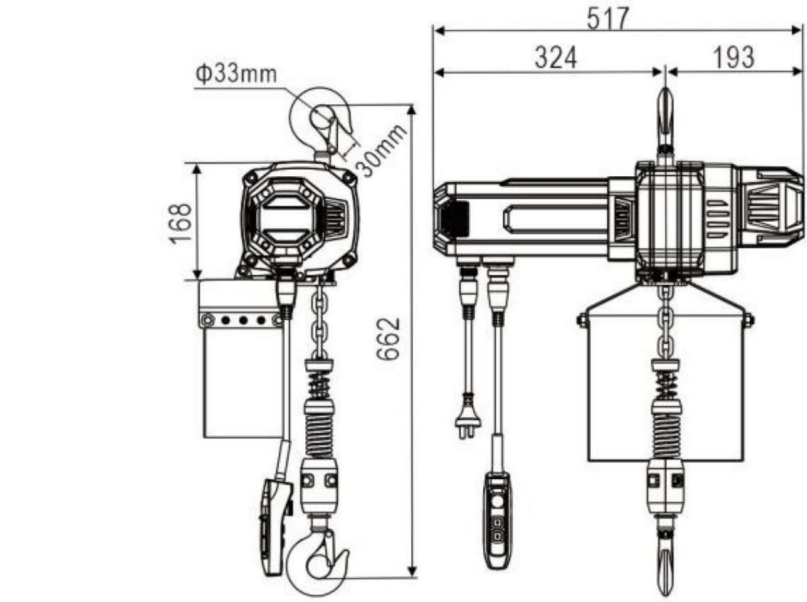
Modèle : BLH10

SKU7 Caractéristiques : 120 V et plus 60 Hz, 1800 W
Référence SKU21 : 230 V~, 50/60 Hz, 1 600 W

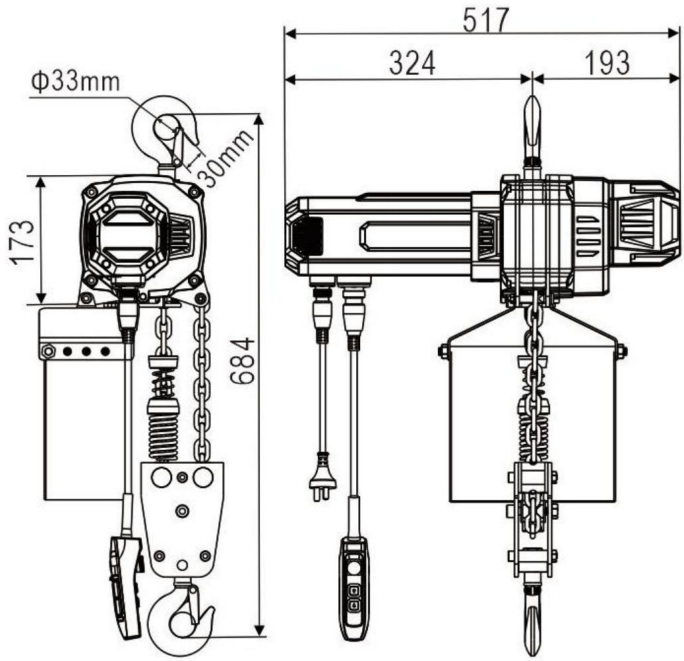
Capacité de levage nominale : 2200 LBS (1000 kg)
Diamètre de la chaîne : 6,3 mm ;
Type de chaîne : double ;
Hauteur de levage : 6 m (20 pi) ;
Vitesse de levage : 4 m/min (13,2 pi/min) ou 2 m/min (6,6 pi/min)
Unité de commande : câblée

1.2 Dimensions

Chaîne Chute : chaîne simple



Chain Fall : chaîne double



2. PROCÉDURES PRÉOPÉRATOIRES

2.1 Chaîne

Les composants de la chaîne comprennent le ressort d'amortissement et les butées de chaîne. Ne jamais utiliser le palan avec des composants de chaîne incorrects, manquants ou endommagés.

2.2 Lubrification de la chaîne de charge

• Lubrifiez toujours la chaîne de charge chaque semaine, ou plus fréquemment selon la gravité de l'encrassement.
service.

• Veillez toujours à utiliser une huile pour machines de type ISO VG 46 ou 48, ou équivalente. Une quantité d'huile insuffisante peut entraîner des problèmes.
La lubrification accélérera l'usure de la chaîne de charge.

2.3 Treuil de montage

Assurez-vous que la suspension et la structure de support sont adéquates pour supporter le palan.
et ses charges. Crochet fixé à un emplacement fixe : fixez le crochet supérieur du palan à l'emplacement fixe.
point de suspension. Si nécessaire, consultez un professionnel qualifié pour évaluer le
l'adéquation de l'emplacement de la suspension et de sa structure de support.

2.4 Raccordements électriques

• Vérifiez que la tension de l'alimentation électrique est adaptée au palan. • Avant de poursuivre, assurez-vous
que l'alimentation électrique du palan ou du chariot est coupée (déconnectée).

2.5 Vérifications de l'installation et essai de fonctionnement

• Vérifier que la capacité nominale de toutes les élingues, chaînes, câbles métalliques et autres
Vérifiez l'état de tous les éléments de suspension de la charge avant utilisation.
Utiliser et remplacer ou réparer toutes les pièces endommagées.

• Assurez-vous que le palan est correctement installé, soit à un point fixe, soit sur un chariot, selon le cas.
s'applique

• Si le palan est installé sur un chariot, assurez-vous que : le chariot est correctement installé sur la poutre, et
Les arrêts pour le tramway sont correctement positionnés.

• Assurez-vous que tous les écrous, boulons et goupilles fendues sont correctement serrés. • Vérifiez la tension
d'alimentation avant chaque utilisation. Si la tension varie de plus de 10 % de la tension nominale, mettez-la hors tension.
En cas de surtension, les appareils électriques pourraient ne pas fonctionner
correctement. • Avant toute utilisation, veuillez lire attentivement la section 3 – Fonctionnement et vous familiariser
avec celle-ci. • Avant toute utilisation, assurez-vous que le palan (et le chariot) sont conformes aux exigences d'inspection, d'essai et de mise en service.
exigences de maintenance

• Avant toute utilisation, assurez-vous que rien ne gêne le fonctionnement complet du palan.

2.6 Précautions environnementales

Les conditions environnementales suivantes peuvent être à l'origine des causes possibles de la chaîne électrique
Problème de levage.

• Température basse inférieure à -10°C, température élevée supérieure à 40°C ou humidité supérieure à 90 %
conditions.

• Dans des conditions de chimie organique ou d'utilisation d'explosifs. •
En milieu fortement acide ou salé. • Sous la
pluie ou la neige. • Dans des conditions
de neige poudreuse épaisse.

3. MODE D'EMPLOI

3.1 Instructions

• Les opérateurs de palans devront lire la section relative au fonctionnement de ce manuel.

• L'opérateur doit également être formé aux procédures d'arrimage appropriées pour la fixation des charges.

au crochet de levage.

• Les opérateurs de palans doivent être formés pour être attentifs aux dysfonctionnements potentiels de l'équipement.

qui nécessitent un réglage ou une réparation et doivent être invités à cesser leur fonctionnement si tel

Des dysfonctionnements surviennent. Ils doivent en informer immédiatement leur supérieur afin que des mesures correctives puissent être prises.

être pris.

• Les opérateurs de palans doivent avoir une perception de la profondeur, un champ de vision et un temps de réaction normaux.

dextérité manuelle et coordination.

3.2 Précautions de manipulation

• NE PAS soulever une charge supérieure à la charge nominale du palan.

• NE PAS travailler, marcher ou se tenir debout sous un palan à chaîne en fonctionnement

• N'utilisez PAS le palan pour soulever, soutenir ou transporter des personnes.

• NE PAS soulever de charges au-dessus de

personnes. • NE PAS tenter d'allonger la chaîne de levage ni de réparer une chaîne de levage endommagée.

• NE PAS utiliser si la charge n'est pas centrée sous le palan.

• N'utilisez PAS le palan si la chaîne est tordue, pliée, endommagée ou usée.

• N'utilisez PAS le palan d'une manière qui pourrait entraîner des chocs ou des impacts sur la poulie.

• N'utilisez PAS la chaîne de levage comme élingue et ne l'enroulez PAS autour de la charge. • N'appliquez

PAS la charge à l'extrémité du crochet ni au loquet du crochet.

• NE PAS utiliser la chaîne ou le crochet comme mise à la terre électrique ou de soudage.

• NE PAS utiliser au-delà des limites de course de la chaîne de charge.

• Se familiariser avec les commandes et les procédures d'utilisation.

• Avant d'appliquer une charge, assurez-vous que l'appareil est solidement fixé à un support approprié. • Tendez soigneusement

la chaîne et veillez à ce que la charge soit équilibrée.

• Veillez à ce que toutes les personnes restent à l'écart de la charge supportée.

• Protéger la chaîne de charge du palan des projections de soudure ou autres contaminants susceptibles de l'endommager.

• Regardez toujours en l'air lorsque vous travaillez à proximité d'un palan à chaîne, il existe un danger potentiel au-dessus de votre tête.

• Avertir le personnel avant de soulever ou de déplacer une charge. • Avertir

le personnel de l'approche d'une charge.

4. ENTRETIEN ET REMPLACEMENT

4.1 Lubrification

Chaîne de charge

• Pour prolonger sa durée de vie, la chaîne de charge doit être lubrifiée régulièrement. • Nettoyez toujours la chaîne avec une solution de nettoyage sans acide avant la lubrification. • Lubrifiez la chaîne tous les trois mois en conditions normales d'utilisation.

4.2 Installation extérieure

• Le lieu de stockage doit être propre et sec. • Pour les installations de palans extérieures, le palan doit être couvert lorsqu'il n'est pas utilisé. • Le risque de corrosion des composants du palan augmente pour les installations exposées au sel.
air et

4.3 Ensemble d'embrayage à friction mécanique

En cas de dérapage anormal, NE PAS tenter de démonter ou de régler le dispositif.
Ensemble d'embrayage à friction. Remplacez le frein mécanique usé ou défectueux par un cliquet.
frein assemblé avec un nouveau frein comportant une pièce ajustée.

4.4 Interrupteur de fin de course électrique

Un interrupteur de fin de course de palan électrique est un dispositif de sécurité essentiel qui coupe automatiquement l'alimentation électrique du palan.
le moteur et arrête le mouvement du palan lorsqu'il atteint un maximum prédéterminé ou
position minimale, évitant les surcourses et les accidents potentiels.

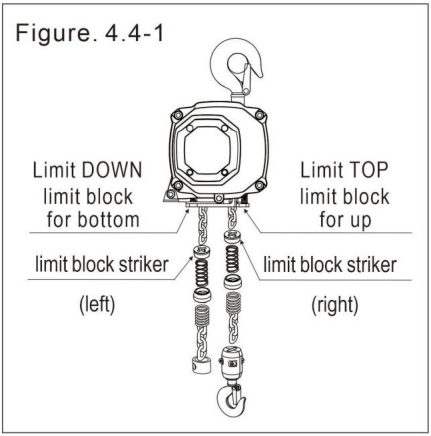
Tous les palans électriques à chaîne sont équipés d'une commande basse tension et de fins de course pour le levage.
et abaissement (limites supérieures et inférieures)

Ces interrupteurs de fin de course sont actionnés par le levier de fin de course. Ils peuvent être activés soit par le crochet (limite supérieure) ou le limiteur de levage (limite inférieure). Le levier de fin de course appuie sur la limite.
interrupteurs à l'intérieur du palan à chaîne.

• Fonctionnement en limite supérieure
Lors du levage, lorsque le palan atteint le
position limite supérieure, couvercle de ressort droit
entre en contact avec la plaque de limitation du côté droit.
Cette action active le contacteur de fin de course supérieur
à l'intérieur du palan à chaîne, qui immédiatement
arrête le mouvement de levage. Le palan retient
Fonctionnalités complètes pour les opérations de descente.

• Fonctionnement de la limite d'abaissement
Lors du levage, lorsque le palan atteint
le bas de l'ensemble de bloc limiteur, la limite
Le bloqueur (à gauche) entre en contact avec le bloc limite.
assemblage. Cette action repousse les limites.
Interrupteur à l'intérieur du palan à chaîne. Le contacteur de fin de course coupe le courant.

Figure. 4.4-1



4.5 Inspection de la chaîne

Inspectez la chaîne avant chaque utilisation. Entre les inspections régulières, vérifiez visuellement quotidiennement la présence d'entailles, de rayures, de projections de soudure, de corrosion ou de maillons déformés. Inspectez la chaîne minutieusement si elle ne présente pas ces signes.
Faire passer la chaîne en douceur sur les poulies de charge. Inspecter

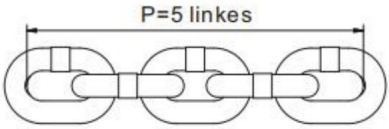
comme suit : • Nettoyer la chaîne avant l'inspection.

• Tester le palan en charge et observer le fonctionnement de la chaîne sur les poulies de charge. •

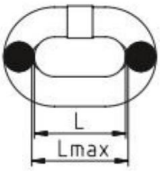
Détendre la chaîne et inspecter les points de contact pour détecter toute usure excessive.

Utilisez le tableau suivant pour déterminer quand la chaîne doit être remplacée. Remplacement de
La chaîne complète est nécessaire si l'un des problèmes de la page précédente est détecté ou si
Les dimensions maximales indiquées sur les graphiques suivants sont atteintes. Voir le tableau 4.5-1.

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

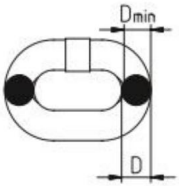


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5,BLH5,BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Remplacement de la chaîne de charge

Avec le temps, la chaîne de levage s'use ou s'allonge. Cela peut endommager le palan, provoquer sa rupture ou empêcher l'engagement de la poulie de levage. Les procédures suivantes décrivent le remplacement de la chaîne.

Chaîne de levage pour palans à simple et double chute.

Ces procédures doivent être effectuées uniquement par des personnes qualifiées.

Fabrication d'un C-Link

Le remplacement de la chaîne de charge nécessitera l'utilisation d'un maillon en C (dans certains cas, deux maillons en C), qui vous pouvez facilement procéder comme suit :

1. Coupez un maillon de la vieille chaîne.
2. Coupez la soudure de la liaison en laissant une ouverture d'environ 1,25 fois le diamètre de le matériau de liaison. Voir figure 4.6-1
3. Poncez les zones coupées pour les lisser et éliminez toutes les bavures.

Palan à chaîne à simple ou double chute

1. Le maillon côté charge doit être vertical. S'il s'agit d'un maillon horizontal, la chaîne risque de se rompre. Il comporte une torsion. Voir la figure 4.6-2
2. La nouvelle chaîne de charge doit avoir un nombre impair de maillons afin que ses deux maillons d'extrémité
3. Abaissez le crochet de charge jusqu'à ce qu'il ne reste que 1 à 2 pieds de chaîne lâche dans le conteneur à chaîne.
4. Retirez le conteneur de la chaîne.
5. Du côté mou de la chaîne, retirez l'ensemble butée de chaîne, ressort et bloc limiteur. Conservez-les à portée de main pour une réinstallation ultérieure.
6. À l'aide d'un ou plusieurs maillons en C, reliez la nouvelle chaîne à l'ancienne. Si le maillon d'extrémité de l'ancienne chaîne Si le maillon d'extrémité de l'ancienne chaîne est horizontal, utilisez deux maillons en C. Si ce maillon est vertical, utilisez un seul maillon en C. Voir la figure 4.6-3. L'utilisation du nombre correct de maillons en C permettra d'orienter correctement la chaîne, et Assurez-vous que le premier maillon côté charge est vertical.
7. Maintenez la tension des deux côtés de la chaîne et abaissez le crochet de charge pour tirer la nouvelle chaîne. Lors du passage de la chaîne dans le palan, veillez à ce qu'elle ne se torde pas et ne se bloque pas.
8. Arrêtez de hisser lorsqu'il reste 1 à 2 pieds de chaîne neuve du côté mou.
9. Installez l'ensemble de butée, le percuteur de butée, le ressort et la butée de chaîne sur le mou. bout de la chaîne.
10. Continuez à abaisser le crochet de charge jusqu'à ce que la nouvelle chaîne soit dégagée du crochet. Inspectez. état du ressort et du crochet.
11. Abaissez le crochet inférieur jusqu'à ce que le contacteur de fin de course arrête le mouvement du palan. Inspectez la chaîne pour tout signe de torsion.
12. Installez le conteneur de chaîne en veillant à bien serrer l'écrou de blocage sur la vis. Ne pas remplir.

Conteneur à chaîne à la main.

Fig.4.6-1

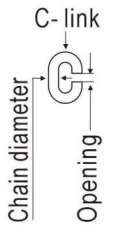


Fig.4.6-2

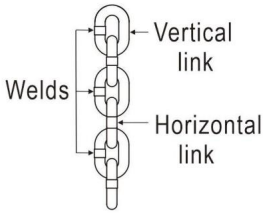
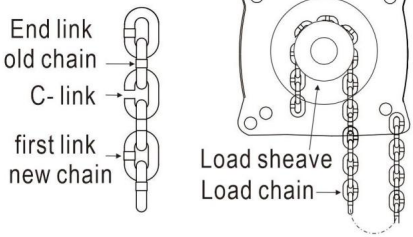


Fig.4.6-3



5. LISTE DE CONTRÔLE D'INSPECTION ET D'ENTRETIEN

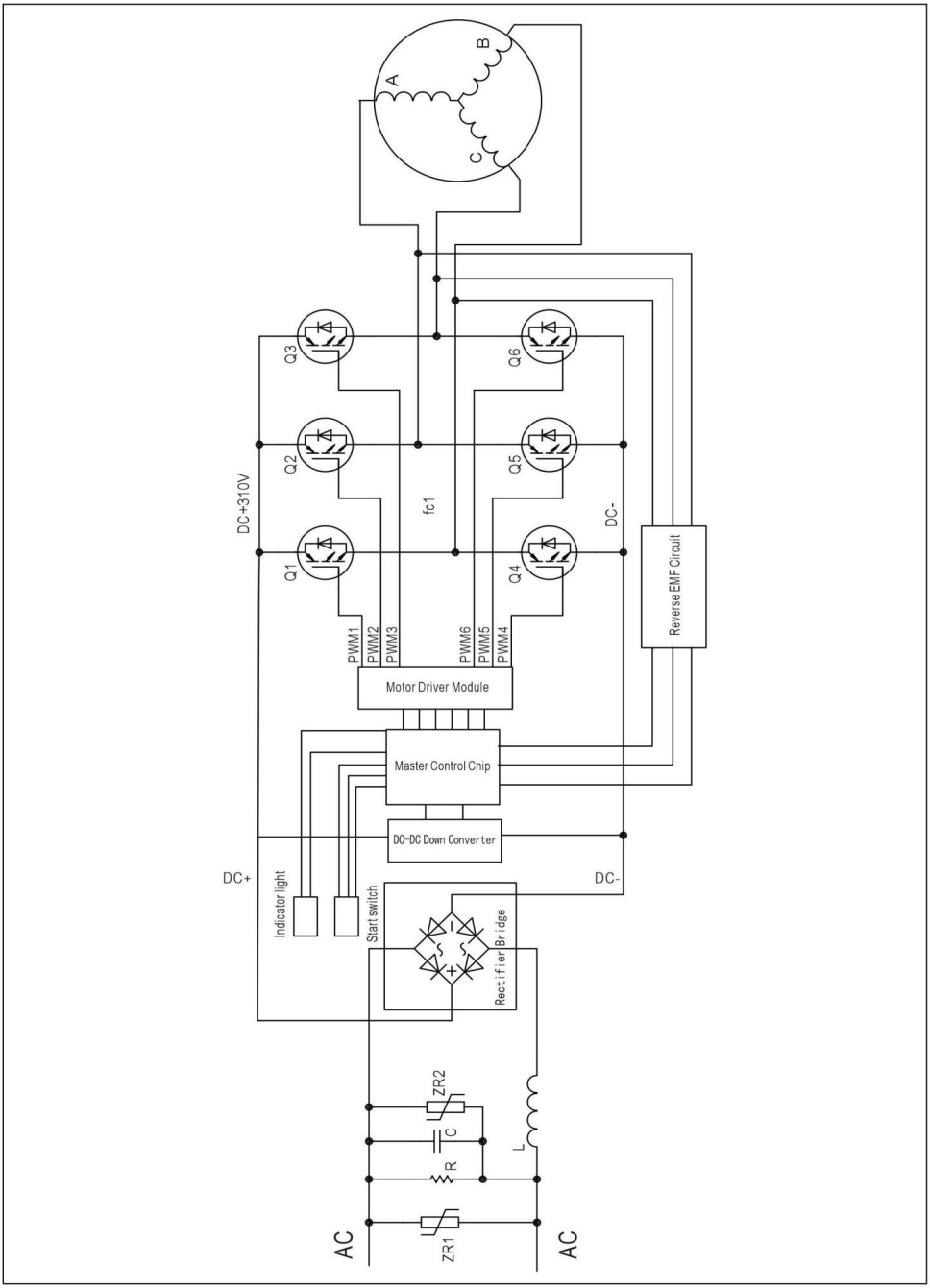
Article	Déficiences possibles	Vérifier		
		Quotidien	Mensuel	Annuel
Commandes de fonctionnement	Toute déficience entraînant un fonctionnement inadéquat opération	•	•	•
Interrupteurs de fin de course	Toute déficience entraînant un fonctionnement inadéquat opération	•	•	•
Mécanisme de frein	1. Glissement ou dérive excessive 2. Vitrage, contamination ou excès porter	•	•	•
Chaîne	Lubrification insuffisante, usure excessive ou étirés, fissurés, endommagés ou tordus liaisons, corrosion ou corps étrangers		•	
Crochets	Ouverture excessive de la gorge 15 % pliée ou tordu de plus de 10 degrés, loquet de sécurité du crochet endommagé, usure, dommages chimiques, roulement du crochet usé.		•	
Conteneur à chaîne	Fissures, usure excessive ou autres dommages pouvant altérer la force		•	
Goupilles, roulements, bagues	Usure excessive, corrosion, fissures, déformation			•
Gerbes	Déformation, fissures et usure excessive Accumulation de substances étrangères			•
Écrous, boulons, vis	Desserré, dénudé et endommagé filetage, corrosion			•
Câblage et Terminaux	Isolation effilochée et défectueuse			•
Moteur de levage Inversion Contacteur et autres électricités Appareil	connexions desserrées, brûlées ou piquées contacts		•	
Vérification universelle	1. Toutes les vis, dispositifs de fixation, guide-chaîne et dispositifs de sécurité antichute de chaîne 2. Câble électrique, câble d'alimentation et pendant control		•	
plaques signalétiques, Étiquettes d'avertissement	Manquant, endommagé ou illisible		•	

6. DÉPANNAGE

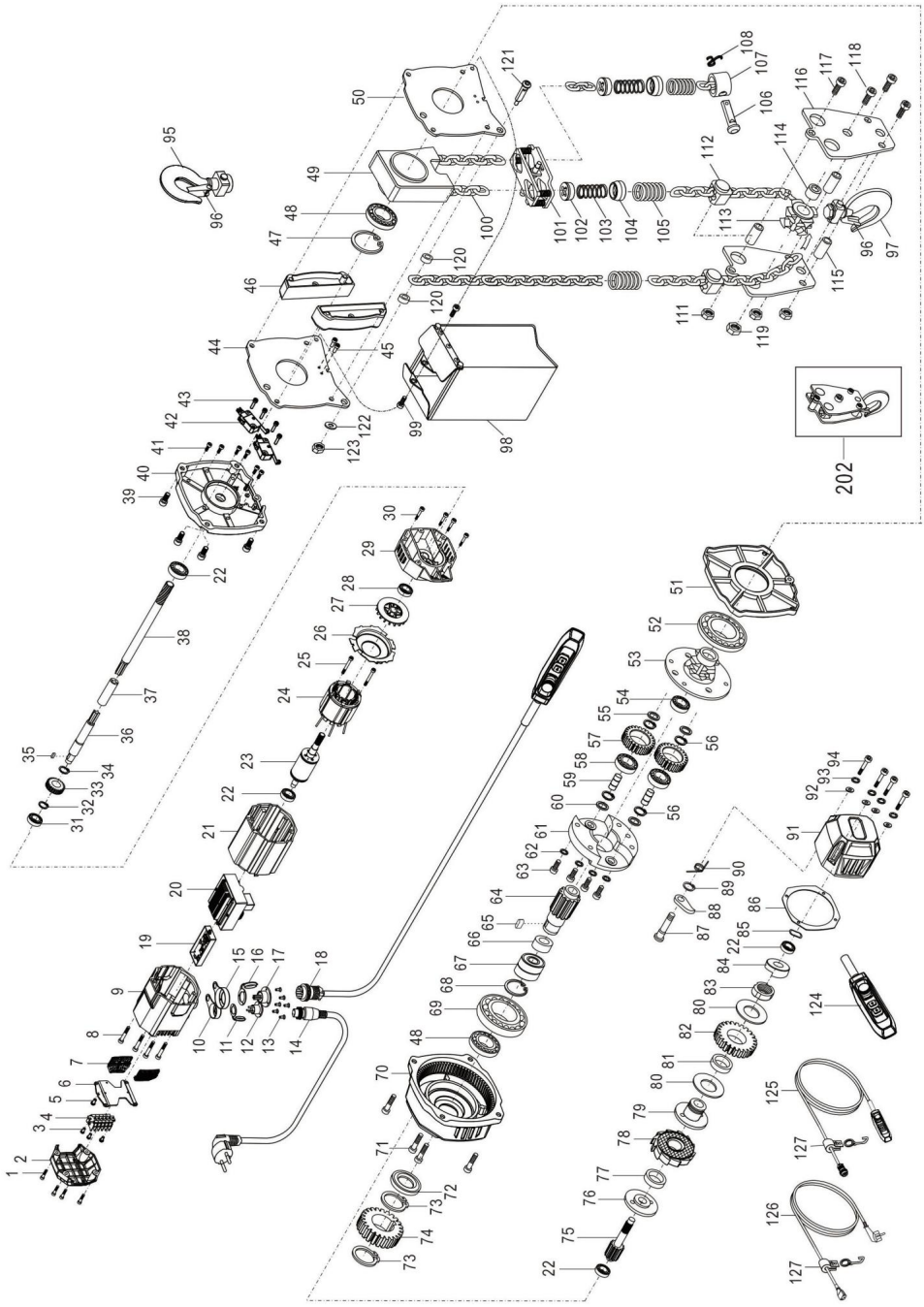
Symptôme	Cause	Remède
Le palan ne fonctionnera pas fonctionner	Perte de courant	Vérifiez les connexions du câble d'alimentation
	palan surchargé	Réduisez la charge à la capacité nominale de levage.
	Le moteur a grillé.	Remplacer le rotor du moteur, le stator et tout autre élément. pièces endommagées
Le monte-charge soulève mais ne baissera pas	Circuit de descente ouvert	Vérifiez le circuit pour détecter les connexions desserrées. Vérifiez Côté négatif du capteur de fin de course en cas de dysfonctionnement.
	conducteur cassé dans pendant cord	Vérifiez la continuité de chaque conducteur dans le câble. Si une partie est cassée, remplacez le câble entier.
	contacteurs défectueux	Vérifiez que les bobines ne sont pas ouvertes ou en court-circuit. Vérifiez toutes les connexions du circuit moteur. Vérifiez si les contacts sont brûlés. Remplacez-les si nécessaire. nécessaire.
	Interrupteur défectueux dans le pendentif	Vérifier la continuité électrique. Vérifier l'électricité connexions. Remplacer ou réparer au besoin.
	Chaîne bloquée	Vérifiez si la chaîne peut se déplacer sans problème dans le Conteneur à chaîne. Vérifiez la présence de nœuds dans la chaîne et retirez-les le cas échéant. Remplacez la chaîne et les pièces du guide-chaîne si Les dégâts sont visibles.
Le palan abaisse mais ne soulèvera pas	palan surchargé	Réduire la charge à la capacité nominale du palan.
	Sous-tension dans le palan alimentation électrique	Déterminer la cause de la sous-tension et la ramener à à plus ou moins 10 % de la tension spécifié sur la plaque signalétique du moteur. La tension doit être mesurée à l'entrée du palan terminaux.
	Circuit UP ouvert	Vérifiez le circuit pour détecter les connexions desserrées. Contrôle côté du contacteur de fin de course en cas de dysfonctionnement.
	conducteur cassé dans pendant cord	Vérifiez la continuité de chaque conducteur dans le câble. Si une partie est cassée, remplacez le câble entier.
	contacteur défectueux	Vérifiez que les bobines ne sont pas ouvertes ou en court-circuit. Vérifiez tout. Les connexions du circuit moteur. Vérifiez les connexions. Contacts brûlés. Remplacer si nécessaire.

Le palan ne fonctionnera pas charge nominale de levage ou pas avoir le levage correct vitesse	palan surchargé	Réduisez la charge à la capacité nominale.
	Sous-tension dans le palan alimentation électrique	Déterminer la cause de la sous-tension et la ramener à à plus ou moins 10 % de la tension spécifiée sur la plaque signalétique du moteur. La tension doit La mesure doit être effectuée aux bornes d'entrée du palan.
	Embrayage à friction défectueux	Vérifiez le réglage de l'embrayage ou remplacez-le.
	Chaîne bloquée	Vérifiez si la chaîne peut se déplacer sans problème dans le Conteneur de chaîne. Vérifiez la présence de nœuds dans la chaîne et Retirez-les le cas échéant. Remplacez la chaîne et le guide-chaîne. pièces si des dommages sont visibles.
Le treuil fonctionne par intermittence	Contacts du contacteur arcs	Vérifiez si les contacts sont brûlés. Remplacez-les si nécessaire. nécessaire.
	Connexion lâche dans circuit	Vérifiez que tous les fils et les bornes ne sont pas défectueux. connexions. Remplacer si nécessaire.
	conducteur cassé dans control pendant	Vérifier la continuité intermittente dans chaque conducteur de la télécommande. Remplacer toute la télécommande si la continuité n'est pas assurée constante.

7. SCHÉMA DE CÂBLAGE



10.DESSIN PARTIEL (BLH10)



Non.	Nom de la pièce	Non.	Nom de la pièce	Non.	Nom de la pièce
1	Boulon à douille	44	Plaque de vitesse gauche	87	Pin de groupe
2	Couvercle de composant électrique	45	Boulon à douille	88	Bleu
3	Vis	46	Entretoise de support	89	Anneau de retenue
4	bornier	47	Anneau de retenue	90	Ressort à cliquet
5	Vis	48	Roulement à billes	91	Boîtier de frein
6	bornier	49	Guide de chaîne Maison	92	Rondelle simple
7	Grille de moteur	50	Plaque Gear Right	93	Rondelle à ressort
8	Boulon à douille	51	Couverture Gear Right	94	Boulon à douille
9	Boîtier de composants électriques	52	Roulement à billes	95	Crochet supérieur
10	Support de câble d'alimentation	53	Poulie de charge	96	Ensemble de verrouillage de sécurité
11	Capuchon de prise électrique	54	Roulement à billes	97	Crochet inférieur
12	Prise de courant	55	Rondelle simple	98	Conteneur à chaîne
13	Vis	56	Anneau de retenue	99	Boulon à douille
14	Connecteur d'alimentation	57	3ème vitesse	100	Chaîne de charge
15	Pendant Support	58	Roulement à billes	101	Assemblage du bloc limiteur
16	Douille de suspension	59	Arbre de transmission	102	Limite de blocage Striker
17	Douille de suspension	60	Rondelle simple	103	Ressort de chaîne
18	Connecteur de pendentif	61	Bride de montage d'engrenage	104	Support de ressort de chaîne
19	Commande pendante	62	Rondelle à ressort	105	Ressort amortisseur
20	Contrôleur de moteur	63	Boulon à douille	106	Goupille d'arrêt
21	Boîte de vitesses	64	Pignon de 3ème vitesse	107	Butée de chaîne
22	Roulement à billes	65	Clé	108	goupille fendue
23	Rotor	66	Joint d'huile	Boîtier de crochet inférieur	109
24	État ou	67	Roulement à billes	110	Boulon à douille
25	Boulon à douille	68	Anneau de retenue	111	Écrou de blocage
26	Couverture de guidage aérien	69	Roulement à billes	112	Guide-chaîne
27	Ventilateur	70	Boîte de vitesses	113	Poulie de charge
28	Roulement à billes	71	Boulon à douille	114	roulement à aiguilles
29	Boîte de vitesses gauche	72	Joint d'huile	Entretoise de crochet inférieur	115

30	Boulon à douille	73	Anneau de retenue	116	Cadre à crochet inférieur
31	Roulement à billes	74	2ème vitesse	117	Boulon à douille
32	Anneau de retenue	75	Pignon de 2ème vitesse	118	Boulon à douille
33	1ère vitesse	76	Moyeu de frein	119	Écrou de blocage
34	Anneau de retenue	77	Bague en cuivre	Entretoise de crochet inférieur 120	
35	Clé	78	Ensemble de freins à cliquet	Boulon de raccordement de chaîne 121	
36	1er pignon A	Bride d'engrenage de couple 79		122	Rondelle
37	Logement cannelé	80	Disque à ressort de pression	123	Écrou de blocage
38	1er pignon B	81	Bague en cuivre	124	Pendant Control
39	Boulon à douille	82	Engrenage de couple	125	Ensemble de commande pendante
40	Couvercle de la boîte de vitesses gauche	83	Écrou à couple limité 126		Ensemble de cordon d'alimentation
41	Boulon à douille	84 Douille anti-recul 127			Réducteur de cordon
42	Interrupteur de fin de course	85	Rondelle	202 Ensemble crochet inférieur	
43	Boulon à douille	86	Joint d'étanchéité		

Informations FCC (ID FCC de la télécommande : 2BGSV-F21) :

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie

Le responsable du non-respect de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le système.

équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis à certaines conditions.

sous deux conditions :

1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.

2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui

peut entraîner un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit sans l'approbation expresse de

La partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à exploiter le

produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites applicables.

Appareil numérique de classe B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont

conçu pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un

installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et si ce n'est pas le cas

Installé et utilisé conformément aux instructions, il peut causer des dommages

Les interférences dans les radiocommunications. Cependant, il n'existe aucune garantie que

Aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque des interférences, veuillez noter que ce produit peut en causer.

des interférences nuisibles à la réception radio ou télévisée, qui peuvent être déterminées par

En éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est invité à essayer de corriger le problème.

intervention par une ou plusieurs des mesures suivantes.

• Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.

• Augmenter la distance entre le produit et le destinataire.

Branchez le produit sur une prise de courant d'un circuit différent de celui auquel le

Le récepteur est connecté.

• Consultez votre revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, Chine Courriel : support@vevor.com

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, Eastwood NSW 2122, Australie Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Représentant du Royaume-Uni	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited, Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX. H2YHUK@gmail.com Tél. : +44 07514-677868
Représentant de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69, 60329 Francfort-sur-le-Main. e-crossstu@outlook.com Tél. : +49 69332967674

VEVOR

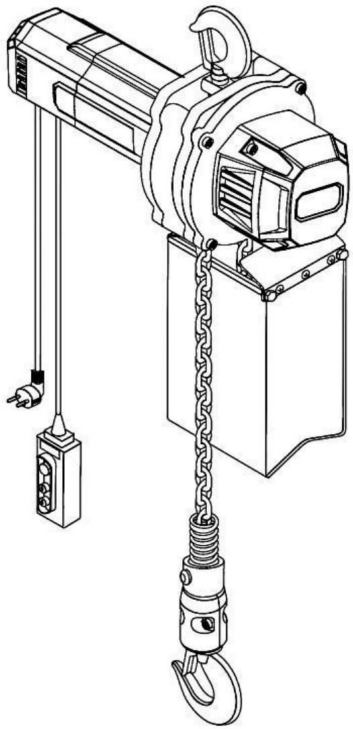
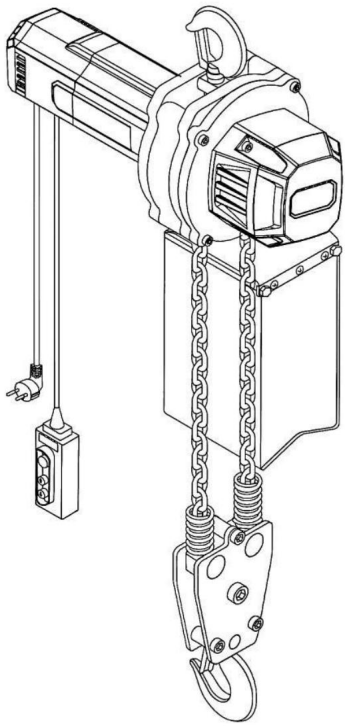
Upgrade · The Home Creator Way

Elektrische Kettenzüge

Modell: BLH10

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Elektrische Kettenzüge

Modell: BLH10 (Einzelkette)	Modell: BLH10 (Doppelkette)
	

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden.

WICHTIGE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Dieses Symbol, das vor einem Sicherheitshinweis steht, kennzeichnet eine Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, befolgen Sie bitte stets die unten stehenden Empfehlungen.
	Warnung – Tragen Sie beim Umgang mit diesem Produkt unbedingt Handschuhe.
	Kopfschutz tragen
	KORREKTE ENTSORGUNG Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/ EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union separat entsorgt werden muss. Dies gilt für das Produkt und sämtliches Zubehör, das mit diesem Symbol gekennzeichnet ist. Produkte dieser Art dürfen nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen zu einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten gebracht werden.

1. TECHNISCHE INFORMATIONEN

1.1 Technische Daten

Modell: BLH10 SKU3

Leistung: Einphasig 120 V~ 60 Hz, 1800 W SKU17 Leistung: Einphasig 230 V~, 50/60 Hz, 1650 W

Nennhebekapazität: 2200 lbs (1000 kg)
Kettendurchmesser: 6,3 mm

Kettenfall: Doppelkette Hubhöhe:

3 m Hubgeschwindigkeit: 4 m/min

oder 2 m/min
Steuereinheit: kabelgebunden und drahtlos

Modell: BLH10

SKU5 Bewertung: 120Vÿ ÿ 60 Hz, 2500 W

Hubgeschwindigkeit: 29 Fuß/Minute (9 m/Minute)

SKU19 Nennleistung: 230 V~, 50/60 Hz, 2400 W

Hubgeschwindigkeit: 7,5 m/min (24,6 Fuß/min)

Nennhebekapazität: 2200 lbs (1000 kg)
Kettendurchmesser: 7,1 mm;

Kettenfall: Einzelkette; Hubhöhe:

3 m; Steuereinheit: kabelgebunden

Modell: BLH10

SKU7 Bewertung: 120Vÿ ÿ 60 Hz, 1800 W

SKU21 Nennleistung: 230 V~, 50/60 Hz, 1600 W

Nennhebekapazität: 2200 lbs (1000 kg)
Kettendurchmesser: 6,3 mm;

Kettenfall: Doppelkette;

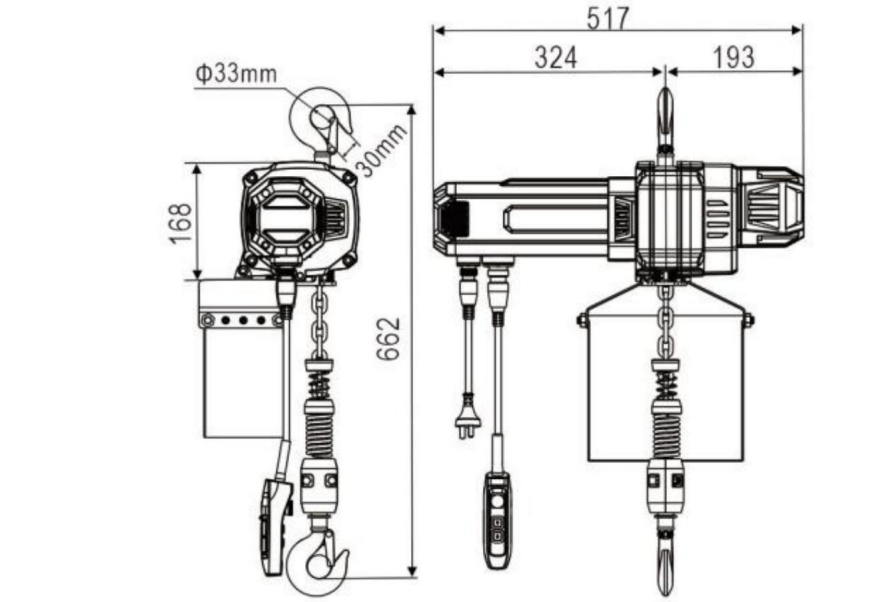
Hubhöhe: 6 m; Hubgeschwindigkeit:

4 m/min oder 2 m/min

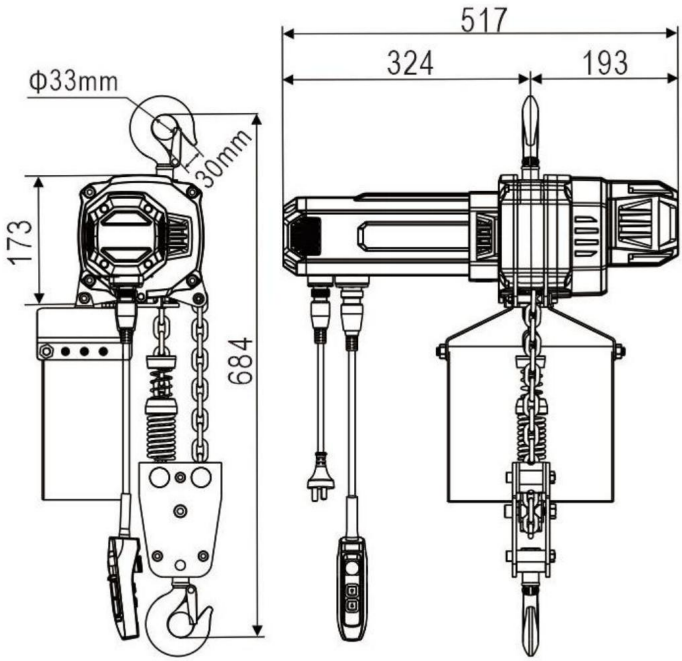
Steuergerät: kabelgebunden

1.2 Abmessungen

Kettenfall: Einzelkette



Kettenfall: Doppelkette



2. VORBEREITENDE VORGEHENSWEISE

2.1 Kette

Zu den Kettenkomponenten gehören die Pufferfeder und die Kettenanschlagbaugruppen. Niemals in Betrieb nehmen
Der Hebezeug weist fehlerhafte, fehlende oder beschädigte Kettenkomponenten auf.

2.2 Schmierung der Lastkette

• Schmieren Sie die Lastkette immer wöchentlich oder je nach Schweregrad häufiger.
Service.

• Verwenden Sie stets Maschinenöl der Spezifikation ISO VG 46 oder 48 oder ein gleichwertiges Öl. Unzureichendes Öl
Schmierung wird den Verschleiß der Lastkette beschleunigen.

2.3 Montagehebezeug

Stellen Sie sicher, dass die Aufhängung und die Tragkonstruktion ausreichend dimensioniert sind, um die Hebevorrichtung zu tragen.
und seine Lasten. Haken an einem festen Ort befestigt: Befestigen Sie den oberen Haken des Hebezeugs an dem festen
Aufhängepunkt. Ziehen Sie gegebenenfalls einen Fachmann hinzu, der zur Beurteilung qualifiziert ist.
Angemessenheit des Aufhängungspunktes und seiner Tragkonstruktion.

2.4 Elektrische Anschlüsse

• Stellen Sie sicher, dass die Spannung der Stromversorgung für das Hebezeug geeignet ist. • Vergewissern Sie
sich vor dem Fortfahren, dass die Stromversorgung des Hebezeugs bzw. des Fahrwerks stromlos (abgeschaltet) ist.

2.5 Installationsprüfung und Probebetrieb

• Bestätigen Sie die ausreichende Tragfähigkeit aller Hebebänder, Ketten, Drahtseile und aller anderen Hebebänder.
Hebevorrichtungen vor Gebrauch prüfen. Alle Lastaufhängungselemente vor dem Heben auf Beschädigungen prüfen.
Alle beschädigten Teile verwenden und ersetzen oder reparieren.

• Stellen Sie sicher, dass der Hebezeug ordnungsgemäß an einem festen Punkt oder an einem Laufwagen befestigt ist, je nachdem, welcher Punkt
gilt

• Wenn der Hebezeug auf einem Laufwagen montiert ist, stellen Sie sicher, dass: Der Laufwagen ordnungsgemäß auf dem Träger montiert ist, und
Die Haltestellen für die Straßenbahn sind korrekt.

• Stellen Sie sicher, dass alle Muttern, Schrauben und Splinte fest angezogen sind. • Prüfen Sie die
Versorgungsspannung vor jedem Gebrauch. Weicht die Spannung um mehr als 10 % vom Nennwert ab, ist Vorsicht geboten.
Bei Beschädigung des Werts funktionieren elektrische Geräte möglicherweise
nicht ordnungsgemäß. • Lesen und machen Sie sich vor der Inbetriebnahme mit Abschnitt 3 – Bedienung
vertraut. • Stellen Sie vor der Inbetriebnahme sicher, dass der Hebezeug (und der Fahrwagen) den Prüf- und Testanforderungen entspricht.
Wartungsanforderungen

• Vor der Inbetriebnahme sicherstellen, dass nichts den vollen Hubbereich des Hebezeugs beeinträchtigt.

2.6 Umweltschutzmaßnahmen

Folgende Umweltbedingungen können mögliche Ursachen für elektrische Kettenreaktionen sein.
Probleme mit dem Hebezeug.

• Niedrige Temperatur unter -10°C, hohe Temperatur über 40°C oder Luftfeuchtigkeit über 90%
Bedingungen.

• Unter Bedingungen organischer Chemie oder explosiver Kräfte. • Unter
stark sauren oder salzigen Bedingungen. •
Bei Regen oder Schnee. • Unter
Bedingungen mit hohem allgemeinen Pulveranteil.

3. BEDIENUNGSANLEITUNG

3.1 Anleitung

• Die Bediener der Hebezeuge sind verpflichtet, den Bedienungsteil dieser Bedienungsanleitung zu lesen.

• Der Bediener sollte außerdem in den korrekten Anschlagverfahren für die Befestigung von Lasten geschult sein.

zum Hebehaken.

• Hebezeugbediener sollten geschult werden, um mögliche Fehlfunktionen der Ausrüstung zu erkennen.

die eine Justierung oder Reparatur erfordern und angewiesen werden, den Betrieb einzustellen, wenn solche

Bei auftretenden Störungen müssen sie unverzüglich ihren Vorgesetzten informieren, damit Korrekturmaßnahmen eingeleitet werden können.

genommen werden.

• Hebezeugbediener sollten über ein normales Tiefensehen, ein normales Gesichtsfeld und eine normale Reaktionszeit verfügen.

manuelle Geschicklichkeit und Koordination.

3.2 Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang

• Heben Sie nicht mehr als die für den Hebezeug angegebene Traglast an.

• Arbeiten, gehen oder stehen Sie NICHT unter einem in Betrieb befindlichen Kettenzug

• Verwenden Sie den Hebezeug NICHT zum Anheben, Abstützen oder Transportieren von Personen.

• Lasten dürfen nicht über Personen gehoben werden.

• Versuchen Sie nicht, die Lastkette zu verlängern oder eine beschädigte Lastkette zu reparieren.

• NICHT bedienen, es sei denn, die Last ist mittig unter dem Hebezeug positioniert.

• Verwenden Sie keine Hebevorrichtung mit verdrehter, geknickter, beschädigter oder abgenutzter Kette.

• Verwenden Sie das Hebezeug NICHT so, dass es zu Stoß- oder Schlagbelastungen der Seilscheibe kommen könnte.

• Die Lastkette darf nicht als Hebegurt verwendet oder um die Last gewickelt werden. • Die Last darf nicht an

der Hakenspitze oder am Hakenverschluss befestigt werden.

• Die Kette oder der Haken dürfen NICHT als elektrische Erdung oder Schweißerdung verwendet werden.

• Überschreiten Sie NICHT die Grenzen des Lastkettenhubs.

• Machen Sie sich mit den Bedienelementen und Arbeitsabläufen vertraut.

• Stellen Sie sicher, dass das Gerät vor dem Aufbringen einer Last sicher an einer geeigneten Halterung befestigt ist. • Nehmen Sie die

Seilspannung vorsichtig auf und achten Sie auf eine gleichmäßige Lastverteilung.

• Stellen Sie sicher, dass sich keine Personen im Bereich der Last aufhalten.

• Schützen Sie die Lastkette des Hebezeugs vor Schweißspritzern oder anderen schädlichen Verunreinigungen.

• Beim Arbeiten an Kettenzügen immer nach oben schauen, da von oben Gefahren drohen.

• Weisen Sie das Personal vor dem Anheben oder Bewegen einer Last darauf

hin. • Weisen Sie das Personal auf eine sich nähernde Last hin.

4. Wartung und Austausch

4.1 Schmierung

Lastkette

• Um die Lebensdauer zu verlängern, muss die Lastkette regelmäßig geschmiert werden. • Reinigen
Sie die Kette vor dem Schmieren stets mit einer säurefreien Reinigungslösung. • Schmieren Sie die Kette unter
normalen Betriebsbedingungen alle drei Monate.

4.2 Installation im Freien

• Der Lagerort muss sauber und trocken sein. • Bei
Hebezeuginstallationen im Freien muss das Hebezeug bei Nichtgebrauch abgedeckt werden. • Die Korrosionsgefahr an den
Bauteilen des Hebezeugs erhöht sich bei Installationen in salzhaltiger Umgebung.
Luft und

4.3 Mechanische Reibungskupplungsbaugruppe

Sollte es zu einem ungewöhnlichen Schlupf kommen, versuchen Sie NICHT, das Gerät zu zerlegen oder einzustellen.
Reibungskupplungseinheit. Ersetzen Sie die verschlissene oder defekte mechanische Bremse durch eine Ratschenkupplung.
Bremse als Baugruppe mit einer neuen Bremse mit einem angepassten Teil.

4.4 Elektrischer Endschalter

Ein elektrischer Hebezeug-Endschalter ist eine wichtige Sicherheitsvorrichtung, die die Stromzufuhr automatisch unterbricht.
Der Motor schaltet sich ein und stoppt die Bewegung des Hebezeugs, sobald ein vorbestimmter Maximalwert erreicht ist.
Minimale Position, um Überfahrwege und mögliche Unfälle zu vermeiden.

Alle elektrischen Kettenzüge sind mit einer Niederspannungssteuerung und Endschaltern zum Heben ausgestattet.
und Absenkung (obere und untere Grenzwerte)

Diese Endschalter werden über die Endschalterhebelbaugruppe betätigt. Sie kann entweder durch
Der Haken (oberer Anschlag) bzw. der Hubbegrenzer (unterer Anschlag) wird betätigt. Die Anschlaghebelbaugruppe drückt den Anschlag.
Schalter im Inneren des Kettenzugs.

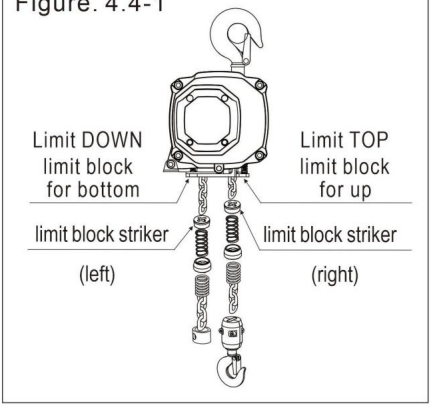
•Obergrenzenbetrieb

Beim Anheben, wenn der Hebezeug den
obere Endposition, die rechte Federabdeckung
berührt die Begrenzungsplatte auf der rechten Seite.
Diese Aktion aktiviert den oberen Endschalter.
im Inneren des Kettenzugs, der sofort
stoppt die Hebebewegung. Der Hebezeug hält.
Volle Funktionalität für Absenkvorgänge.

•Untersetzungsbetrieb

Beim Anheben, wenn der Hebezeug
die Unterseite der Begrenzungsblockbaugruppe, die Begrenzung
Blockspieler (links) berührt den Begrenzungsblock
Montage. Diese Aktion stößt an die Grenze.
Schalter im Kettenzug. Der Endschalter schaltet ab.

Figure. 4.4-1



4.5 Kettenprüfung

Die Kette vor jedem Gebrauch prüfen. Zwischen den regulären Prüfungen täglich visuell auf Kerben, Riefen, Schweißspritzer, Korrosion oder verformte Kettenglieder untersuchen. Die Kette gründlich prüfen, wenn sie nicht den üblichen Anzeichen von Beschädigung entspricht. Gleichmäßig über die Lastscheiben führen. Wie folgt prüfen: • Kette vor

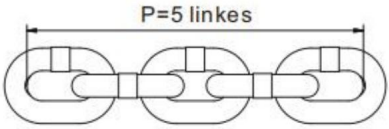
der Prüfung reinigen.

• Hebezeug unter Last prüfen und Funktion der Kette über die Lastscheiben beobachten. • Kette

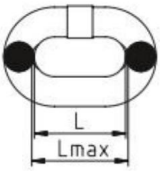
lockern und Kontaktstellen auf übermäßigen Verschleiß prüfen.

Anhand der folgenden Tabelle können Sie feststellen, wann die Kette ausgetauscht werden muss. Austausch der Kette
Die gesamte Kette ist notwendig, wenn eines der Probleme der vorherigen Seite gefunden wird oder die
Die maximalen Abmessungen in den folgenden Diagrammen sind erreicht. Siehe Tabelle 4.5-1.

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

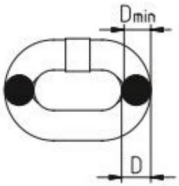


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5, BLH5, BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Ersetzen der Lastkette

Mit der Zeit verschleißt oder verlängert sich die Lastkette. Dies kann zu Schäden am Hebezeug, zu einem Bruch oder zum Nichteingreifen der Lastscheibe führen. Die folgenden Verfahren beschreiben den Austausch der Lastkette.

Lastkette für ein- und zweifach fallende Hebezeuge.

Diese Verfahren sollten nur von qualifizierten Personen durchgeführt werden.

Herstellung eines C-Links

Zum Austausch der Lastkette wird der Einsatz eines C-Glieds (in manchen Fällen zweier C-Glieder) benötigt, welches

Das können Sie ganz einfach wie folgt machen:

1. Schneide ein Glied von der alten Kette ab.
2. Die Schweißnaht vom Verbindungsstück abtrennen und eine Öffnung lassen, die etwa dem 1,25-fachen des Durchmessers entspricht. Das Verbindungsmaterial. Siehe Abbildung 4.6-1
3. Die Schnittflächen glatt schleifen und alle Grate entfernen.

Einfach- und Doppelkettenzug

1. Das Kettenglied am lastseitigen Ende muss vertikal sein. Ist es horizontal, wird die Kette nicht halten. Es enthält eine Besonderheit. Siehe Abbildung 4.6-2
2. Die neue Lastkette muss eine ungerade Anzahl von Gliedern aufweisen, so dass beide Endglieder
3. Senken Sie den Lasthaken so weit ab, bis nur noch 1 bis 2 Fuß lose Kette im Kettenbehälter verbleiben.
4. Kettenbehälter entfernen.
5. Entfernen Sie auf der Seite der Kette, auf der die Kette locker ist, die Kettenstopper-, Feder- und Anschlagblockbaugruppe. Bewahren Sie diese für eine spätere Neuinstallation griffbereit auf.
6. Verbinden Sie die neue Kette mithilfe eines oder mehrerer C-Glieder mit der alten Kette. Wenn das Endglied der alten Kette Ist das Endglied der alten Kette horizontal, verwenden Sie zwei C-Glieder. Ist das Endglied vertikal, verwenden Sie ein C-Glied. Siehe Abbildung 4.6-3. Durch die Verwendung der richtigen Anzahl von C-Gliedern wird die Kette korrekt ausgerichtet, und Stellen Sie sicher, dass das erste Glied an der Lastseite senkrecht steht.
7. Halten Sie die Kette auf beiden Seiten gespannt und senken Sie den Lasthaken ab, um die neue Kette einzuziehen. durch den Hebezeug. Achten Sie darauf, dass sich die Kette beim Durchziehen durch den Hebezeug nicht verdreht oder verklemmt.
8. Beenden Sie das Anheben, wenn auf der schlaffen Seite noch 1 bis 2 Fuß der neuen Kette übrig sind.
9. Montieren Sie die Anschlagblockbaugruppe, den Anschlagblock-Schließbolzen, die Feder und den Kettenstopper am Kettenzug. Ende der Kette.
10. Senken Sie den Lasthaken weiter ab, bis die neue Kette den Lasthaken passiert hat. Prüfen Sie Zustand von Feder und Haken.
11. Senken Sie den unteren Haken ab, bis der Endschalter die Hebebewegung stoppt. Überprüfen Sie die Kette auf jegliche Anzeichen einer Verdrehung.
12. Kettenbehälter montieren und dabei die Sicherungsmutter auf die Schraube aufschrauben. Nicht befüllen.

Container per Hand anketten.

Fig.4.6-1

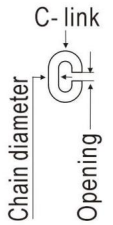


Fig.4.6-2

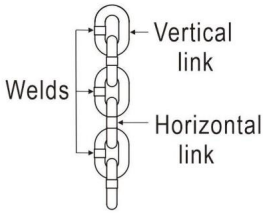
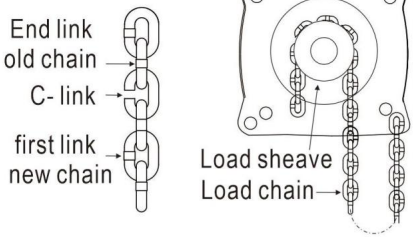


Fig.4.6-3



5. Checkliste für Inspektion und Wartung

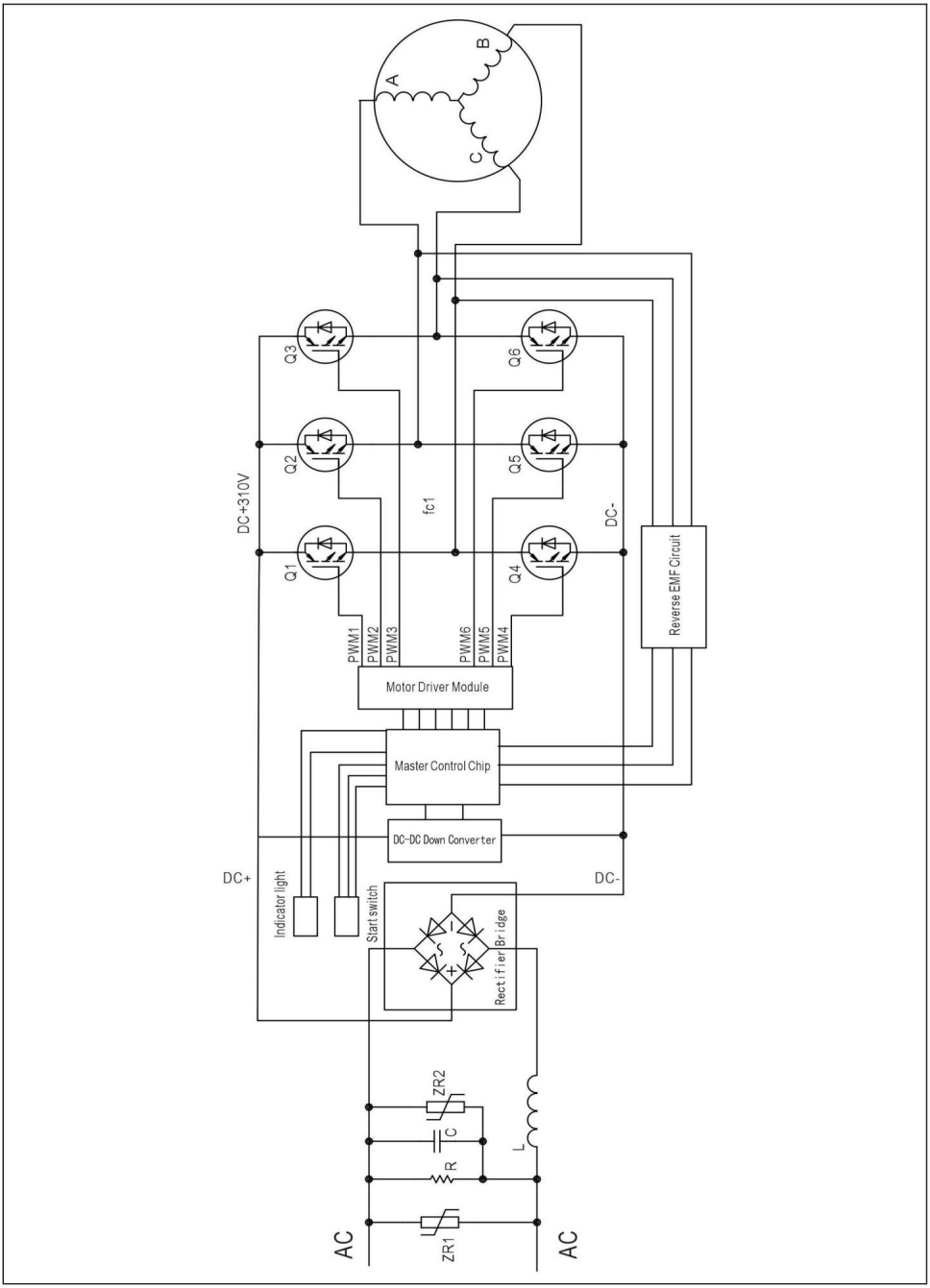
Artikel	Mögliche Mängel	Überprüfen		
		Täglich	Monatlich	Jährlich
Bedienelemente	Jeder Mangel, der zu unsachgemäßer Behandlung führt Betrieb	•	•	•
Endschalter	Jeder Mangel, der zu unsachgemäßer Behandlung führt Betrieb	•	•	•
Bremsmechanismus	1. Schlupf oder übermäßige Drift 2. Glasur, Verschmutzung oder übermäßige tragen	•	•	•
Kette	Unzureichende Schmierung, übermäßiger Verschleiß oder gedehnt, rissig, beschädigt oder verdreht Verbindungen, Korrosion oder Fremdkörper.		•	
Haken	Übermäßige Halsöffnung 15% verbogen oder um mehr als 10 Grad verdreht, Hakensicherung beschädigt, Verschleiß, chemisch beschädigt, Hakenlager verschlissen.		•	
Kettencontainer	Risse, übermäßiger Verschleiß oder andere Schäden, die die Festigkeit beeinträchtigen können		•	
Stifte, Lager, Buchsen	Übermäßiger Verschleiß, Korrosion, Risse, Verformung			•
Garben	Verformungen, Risse und übermäßiger Verschleiß Ansammlung von Fremdstoffen			•
Muttern, Bolzen, Schrauben	Lockerheit, abgenutzt und beschädigt Gewinde, Korrosion			•
Verkabelung und Terminals	Ausfransende, defekte Isolierung			•
Hubmotor Umkehren Schütz und sonstige elektrische Gerät	Lose Verbindungen, verbrannt oder narbig Kontakte		•	
Universalprüfung	1. Alle Schrauben, Halterungen, Kettenführungen, Kettenfallsicherungen 2. Elektrisches Kabel, Stromkabel und während der Kontrolle		•	
Namensschilder, Warnhinweise	Fehlend, beschädigt oder unleserlich		•	

6. FEHLERSUCHE

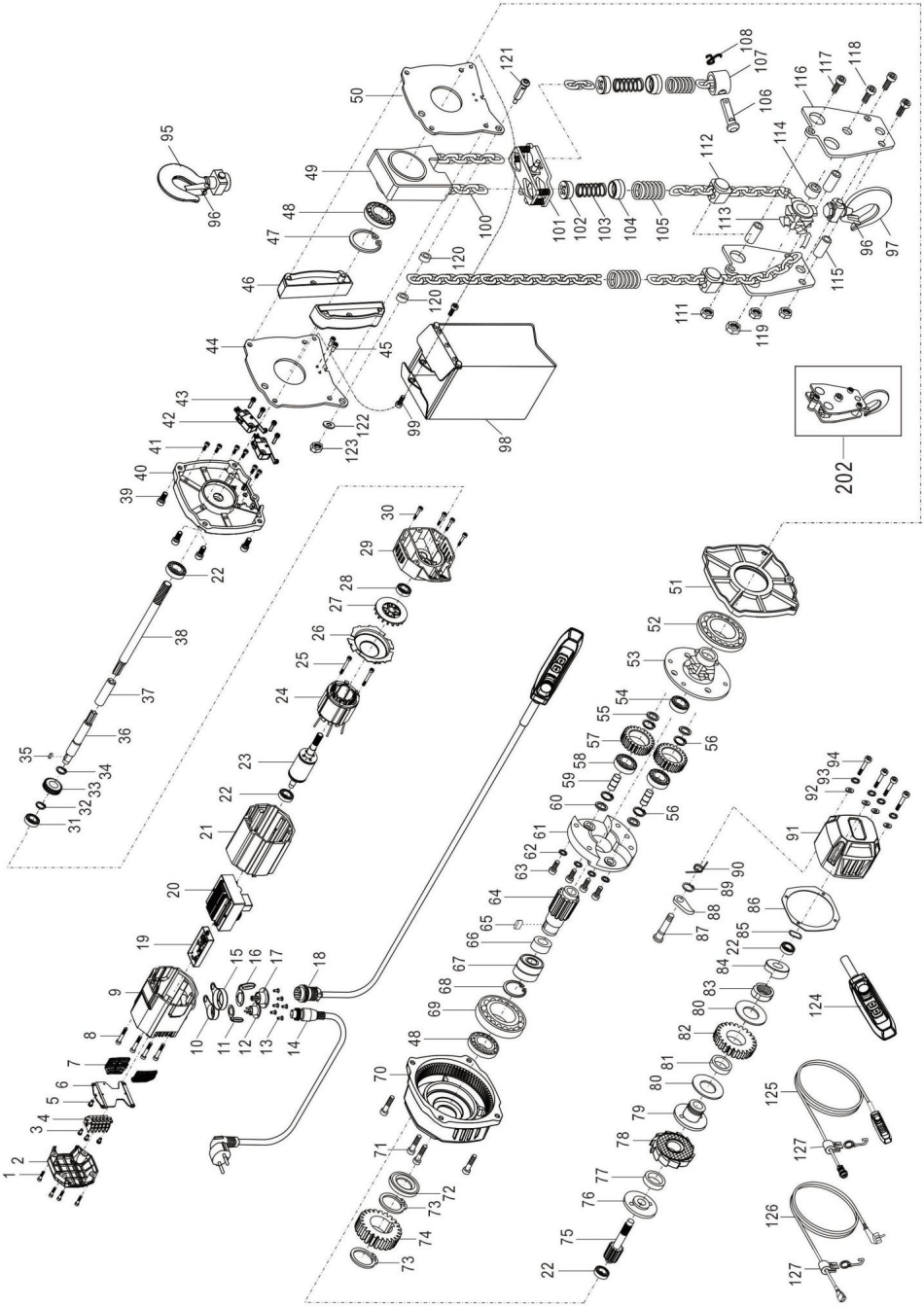
Symptom	Ursache	Abhilfe
Hebezeug wird nicht arbeiten	Stromausfall	Überprüfen Sie die Stromkabelanschlüsse.
	Hebezeug überlastet	Reduzieren Sie die Last auf die Zehntel-Nennkapazität des Hebezeugs.
	Motor durchgebrannt	Ersetzen Sie den Motorrotor, den Stator und alle anderen Teile. beschädigte Teile
Hebezeuge heben, aber wird nicht sinken	Stromkreis nach unten offen	Prüfen Sie die Stromkreise auf lose Verbindungen. Nachteil des Endschalters bei Fehlfunktionen.
	Gebrochener Leiter in Anhängerkabel	Prüfen Sie die Durchgängigkeit jedes Leiters im Kabel. Wenn ein Teil defekt ist, muss das gesamte Kabel ausgetauscht werden.
	Defekte Schütze	Prüfen Sie die Zündspulen auf Unterbrechung oder Kurzschluss. Überprüfen Sie alle Verbindungen im Motorstromkreis. Prüfen Sie die Kontakte auf Beschädigungen. Ersetzen Sie sie gegebenenfalls. benötigt.
	Defekter Schalter an der Pendelleuchte	Prüfen Sie die elektrische Durchgängigkeit. Verbindungen. Bei Bedarf ersetzen oder reparieren.
	Kette blockiert	Prüfen Sie, ob sich die Kette reibungslos in die Kettencontainer. Prüfen Sie auf Kettenknoten und entfernen Sie diese gegebenenfalls. Tauschen Sie die Kette und die Kettenführungsteile aus, wenn Schäden sind sichtbar.
Hebezeug senkt sich wird aber nicht anheben	Hebezeug überlastet	Die Last muss auf die Nennkapazität des Hebezeugs reduziert werden.
	Unterspannung im Hebezeug Stromversorgung	Ermitteln Sie die Ursache der Unterspannung und bringen Sie diese zu innerhalb von plus oder minus 10% der Spannung Die Angaben finden sich auf dem Typenschild des Motors. Die Spannung sollte am Eingang des Hebezeugs gemessen werden. Terminals.
	Aufwärtsstromkreis offen	Prüfen Sie die Stromkreise auf lose Verbindungen. Überprüfung Seite des Endschalters bei Fehlfunktionen.
	Gebrochener Leiter in Anhängerkabel	Prüfen Sie die Durchgängigkeit jedes Leiters im Kabel. Wenn ein Teil defekt ist, muss das gesamte Kabel ausgetauscht werden.
	Defekter Schütz	Prüfen Sie die Zündspulen auf Unterbrechung oder Kurzschluss. Prüfen Sie alle Anschlüsse im Motorstromkreis prüfen. Durchgebrannte Kontakte. Bei Bedarf ersetzen.

Hebezeug wird nicht Hublast oder nicht haben richtiges Heben Geschwindigkeit	Hebezeug überlastet	Reduzieren Sie die Last auf die Nennkapazität.
	Unterspannung im Hebezeug Stromversorgung	Ermitteln Sie die Ursache der Unterspannung und bringen Sie diese zu innerhalb von plus oder minus 10% der angegebenen Spannung auf dem Typenschild des Motors. Die Spannung sollte an den Eingangsklemmen des Hebezeugs gemessen werden.
	Defekte Reibungskupplung	Kupplungseinstellung prüfen oder austauschen.
	Kette blockiert	Prüfen Sie, ob sich die Kette reibungslos in die Kettenbehälter. Auf Kettenknoten prüfen und Entfernen Sie gegebenenfalls vorhandene Teile. Kette und Kettenführung ersetzen. Teile, falls Beschädigungen sichtbar sind.
Hebezeuge intermittierend	Kontaktinformationen Bogen	Prüfen Sie die Kontakte auf Brandspuren. Ersetzen Sie sie gegebenenfalls. notwendig.
	Lose Verbindung in Schaltung	Überprüfen Sie alle Kabel und Anschlüsse auf Beschädigungen. Verbindungen. Bei Bedarf ersetzen.
	Gebrochener Leiter in Kontrolle während	Prüfen Sie in jedem Bauteil auf zeitweilige Durchgängigkeit. Leiter des Bedienpults. Ersetzen gesamtes Bedienpult, wenn die Durchgängigkeit nicht gegeben ist Konstante.

7. Schaltplan



10. TEILEZEICHNUNG (BLH10)



NEIN.	Teilebezeichnung	NEIN.	Teilebezeichnung	NEIN.	Teilebezeichnung
1	Innensechskantschraube	44	Linke Schaltplatte	87	Gruppen-Pin
2	Abdeckung für elektrische Bauteile 45		Innensechskantschraube	88	Blau
3	Schrauben	46	Stützabstandshalter	89	Sicherungsring
4	Klemmenblock	47	Sicherungsring	90	Sperrklinkenfeder
5	Schrauben	48	Kugellager	91	Bremsgehäuse
6	Klemmenblockplatine	49	Chain Guide House 92		Einfache Unterlegscheibe
7	Motorgrill	50	Rechte Zahnradplatte	93	Federscheibe
8	Innensechskantschraube	51	Rechte Abdeckung für Zahnrad	94	Innensechskantschraube
9	Gehäuse für elektrische Komponenten	52	Kugellager	95	Oberer Haken
10	Stromkabelhalterung	53	Lastscheibe	96	Sicherheitsverriegelungsbaugruppe
11	Steckdosenabdeckung	54	Kugellager	97	Unterer Haken
12	Steckdose	55	Einfache Unterlegscheibe	98	Kettencontainer
13	Schrauben	56	Sicherungsring	99	Innensechskantschraube
14	Stromanschluss	57	3. Gang	100	Lastkette
15	Anhängerhalterung	58	Kugellager	101	Begrenzungsblockbaugruppe
16	Fassungskappe für Anhänger	59	Zahnradwelle	102	Limit Block Striker
17	Pendelhalterung	60	Einfache Unterlegscheibe	103	Kettenfeder
18	Anhängeranschluss	61	Zahnrad-Montageflansch 104	Kettenfederhalter	
19	Handbediengerät 62		Federscheibe	105	Pufferfeder
20	Motortreibersteuerung	63	Innensechskantschraube	106	Stopperstift
21	Motorkasten	64	Ritzel des 3. Gangs	107	Kettenstopper
22	Kugellager	65	Schlüssel	108	Splint
23	Rotor	66	Öldichtung	109	Unteres Hakengehäuse
24	Statistik oder	67	Kugellager	110	Innensechskantschraube
25	Innensechskantschraube	68	Sicherungsring	111	Kontermutter
26	Luftführungsabdeckung	69	Kugellager	112	Kettenführung
27	Lüfter	70	Getriebe	113	Lastscheibe
28	Kugellager	71	Innensechskantschraube	114	Nadellager
29	Linkes Getriebe	72	Öldichtung	115	Unterer Hakenabstandshalter

30	Innensechskantschraube	73	Sicherungsring	116	Unterer Hakenrahmen
31	Kugellager	74	2. Gang	117	Innensechskantschraube
32	Sicherungsring	75	Ritzel des 2. Gangs	118	Innensechskantschraube
33	1. Gang	76	Bremsnabe	119	Kontermutter
34	Sicherungsring	77	Kupferbuchse	120	Unterer Hakenabstandshalter
35	Schlüssel	78	Ratschenbremsensatz	121	Kettenverbindungsbolzen
36	1. Ritzel A	79	Drehmomentzahnradflansch	122	Waschmaschine
37	Keilwellengehäuse	80	Federscheibe drücken	123	Kontermutter
38	1. Ritzel B	81	Kupferbuchse	124	Während der Kontrolle
39	Innensechskantschraube	82	Drehmomentgetriebe	125	Fernbedienungsset
40	Linke Abdeckung für das linke Getriebe	83	Drehmomentbegrenzungsmutter	126	Netzkabelsatz
41	Innensechskantschraube	84	Antirücklaufbuchse	127	Kabelaufhänger
42	Endschalter	85	Waschmaschine	202	Untere Hakenbaugruppe
43	Innensechskantschraube	86	Dichtung		

FCC-Informationen (FCC-ID der Fernbedienung: 2BGSV-F21):

VORSICHT: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden

Die Verantwortung für die Einhaltung der Vorschriften könnte die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts aufheben.

Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den

Folgende zwei Bedingungen:

1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.

2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die

kann zu unerwünschten Betriebszuständen führen.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von [Name des Herstellers] genehmigt wurden, sind untersagt.

Die für die Einhaltung der Vorschriften verantwortliche Partei könnte die Berechtigung des Nutzers zum Betrieb des Geräts aufheben.

Produkt.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein

Digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sind

entwickelt, um einen angemessenen Schutz vor schädlichen Eingriffen in einem

Installation im Wohnbereich.

Dieses Produkt erzeugt, nutzt und kann Hochfrequenzenergie abstrahlen, und wenn nicht

Bei unsachgemäßer Installation und Verwendung gemäß den Anweisungen kann es schädliche Auswirkungen haben.

Störungen im Funkverkehr. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Bei einer bestimmten Installation treten keine Störungen auf. Sollte dieses Produkt dennoch Störungen verursachen, ...

schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die sich feststellen lassen durch

Durch Aus- und Wiedereinschalten des Produkts wird der Benutzer dazu angehalten, zu versuchen, den Fehler zu beheben.

Eingriff durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

• Die Empfangsantenne neu ausrichten oder an einem anderen Ort aufstellen.

• Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.

• Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als der, an dem es

Der Empfänger ist angeschlossen.

• Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Unterstützung zu erhalten.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000, VR China

E-Mail: support@vevor.com

Importiert nach Australien:

SIHAO PTY LTD., 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD NSW 2122, Australien **Importiert in die USA:** Sanven

Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH Consulting Limited. C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX, H2YHUK@gmail.com, Tel.: +44 07514-677868

EG-Vertreter

E-CrossStu GmbH

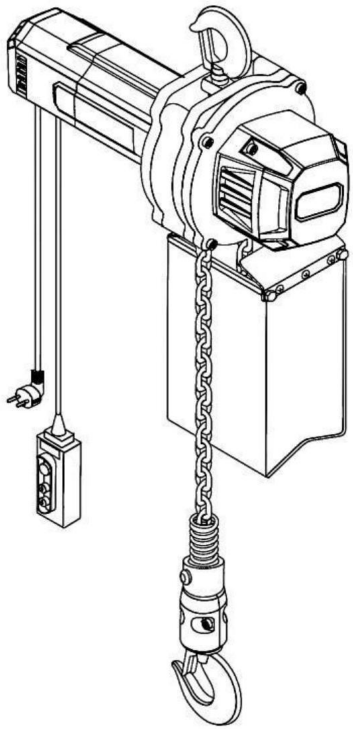
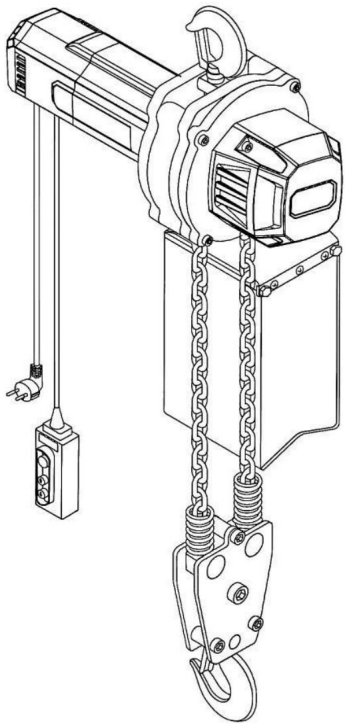
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Paranchi elettrici a catena

Modello: BLH10

Modello: BLH10 (catena singola)	Modello: BLH10 (doppia catena)
	

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo simbolo, posto prima di un commento sulla sicurezza, indica una sorta di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può causare un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazioni, seguire sempre le raccomandazioni riportate di seguito.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare i guanti quando si utilizza questo prodotto.
	Indossare protezioni per la testa
	SMALTIMENTO CORRETTO Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

1. INFORMAZIONI TECNICHE

1.1 Specifiche Modello: BLH10

SKU3 Potenza

nominale: Monofase 120 V ~ 60 Hz, 1800 W SKU17 Potenza nominale: Monofase

230 V ~, 50/60 Hz, 1650 W

Capacità di sollevamento nominale: 2200 libbre (1000 kg)
Diametro catena: 6,3 mm Caduta

catena: doppia catena Altezza di

sollevamento: 10 piedi (3 m) Velocità

di sollevamento: 13,2 piedi/min (4 m/min) o 6,6 piedi/min (2 m/min)
Unità di controllo: cablata e wireless

Modello: BLH10

SKU5 Valutazione: 120 V ~ ÿ 60 Hz, 2500 W

Velocità di sollevamento: 29 piedi/min (9 m/min)

SKU19 Valutazione: 230 V ~, 50/60 Hz, 2400 W Velocità di

sollevamento: 7,5 m/min (24,6 piedi/min)

Capacità di sollevamento nominale: 2200 libbre (1000 kg)
Diametro catena: 7,1 mm Caduta

catena: catena singola Altezza di

sollevamento: 10 piedi (3 m) Unità
di controllo: cablata

Modello: BLH10

SKU7 Valutazione: 120 V ~ ÿ 60 Hz, 1800 W

SKU21 Valutazione: 230 V~, 50/60 Hz, 1600 W

Capacità di sollevamento nominale: 2200 libbre (1000 kg)
Diametro catena: 6,3 mm Caduta

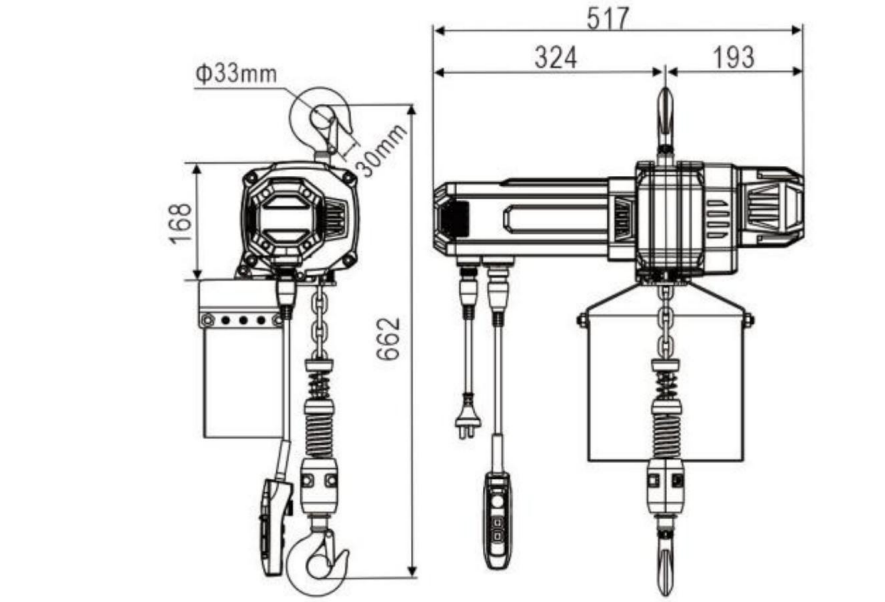
catena: doppia catena Altezza di

sollevamento: 20 piedi (6 m) Velocità

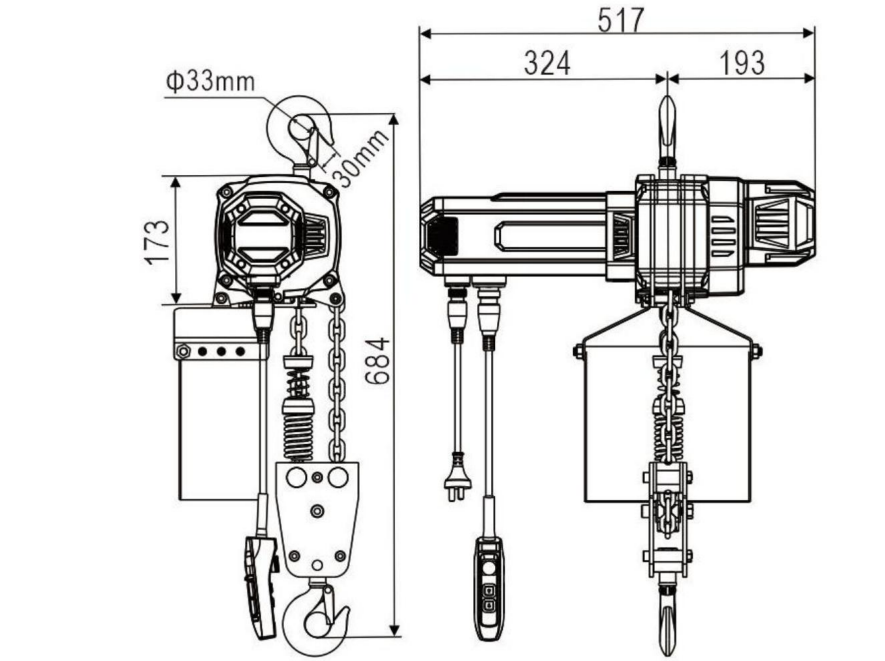
di sollevamento: 13,2 piedi/min (4 m/min) o 6,6 piedi/min (2 m/min)
Unità di controllo: cablata

1.2 Dimensioni

Caduta della catena: catena singola



Caduta della catena: doppia catena



2. PROCEDURE PRE-OPERATIVE

2.1 Catena

I componenti della catena includono la molla di tamponamento e i gruppi di arresto della catena. Non utilizzare mai il paranco con componenti della catena errati, mancanti o danneggiati.

2.2 Lubrificazione della catena di carico

- Lubrificare sempre la catena di carico settimanalmente o più frequentemente, a seconda della gravità del servizio.
- Assicurarsi sempre di applicare olio per macchine ISO VG 46 o 48 o equivalente. Olio insufficiente la lubrificazione accelera l'usura della catena di carico.

2.3 Montaggio del paranco

Assicurarsi che la sospensione e la struttura di supporto siano adeguate a sostenere il paranco e i suoi carichi. Gancio montato in una posizione fissa: fissare il gancio superiore del paranco alla posizione fissa punto di sospensione. Se necessario consultare un professionista qualificato per valutare il adeguatezza della posizione della sospensione e della sua struttura di supporto.

2.4 Collegamenti elettrici

• Assicurarsi che la tensione dell'alimentazione elettrica sia adeguata al paranco. • Prima di procedere, assicurarsi che l'alimentazione elettrica del paranco o del carrello sia stata diseccitata (scollegata).

2.5 Controlli di installazione e funzionamento di prova

- Confermare l'adeguatezza della capacità nominale per tutte le imbracature, catene, funi metalliche e tutti gli altri accessori di sollevamento prima dell'uso. Ispezionare tutti gli elementi di sospensione del carico per verificare la presenza di danni prima utilizzare e sostituire o riparare tutte le parti danneggiate.
- Assicurarsi che il paranco sia installato correttamente su un punto fisso o su un carrello, a seconda di quale si applica
- Se il paranco è installato su un carrello, assicurarsi che: il carrello sia installato correttamente sulla trave e le fermate del carrello sono corrette
- Assicurarsi che tutti i dadi, i bulloni e le coppiglie siano ben serrati. • Controllare la tensione di alimentazione prima di ogni utilizzo. Se la tensione varia di oltre il 10% rispetto alla tensione nominale, valore, i dispositivi elettrici potrebbero non funzionare normalmente.
- Prima di utilizzare il paranco, leggere e acquisire familiarità con la Sezione 3 - Funzionamento. • Prima di utilizzare il paranco, assicurarsi che il paranco (e il carrello) siano conformi ai requisiti di ispezione, collaudo e Requisiti di manutenzione
- Prima di azionare il paranco, assicurarsi che nulla possa interferire con l'intera portata del paranco.

2.6 Precauzioni ambientali

Le seguenti condizioni ambientali possono causare possibili cause di catena elettrica problemi con il paranco.

- Bassa temperatura inferiore a -10°, alta temperatura superiore a 40° o umidità superiore al 90% condizioni.
- In condizioni di chimica organica o di potenza esplosiva. • In condizioni di forte acidità o salinità. • In condizioni di pioggia o neve. • In condizioni di polvere pesante in generale.

3. ISTRUZIONI PER L'USO

3.1Istruzioni

• Gli operatori del paranco sono tenuti a leggere la sezione operativa del presente manuale.

• L'operatore deve inoltre essere formato sulle corrette procedure di sollevamento per l'aggancio dei carichi al gancio di sollevamento.

• Gli operatori di paranchi devono essere formati per essere consapevoli dei potenziali malfunzionamenti dell'attrezzatura che richiedono regolazione o riparazione e di essere istruiti a interrompere il funzionamento se tali si verificano malfunzionamenti e di avvisare immediatamente il proprio supervisore in modo che possano essere adottate misure correttive essere preso.

• Gli operatori di paranchi devono avere una normale percezione della profondità, campo visivo, tempo di reazione, destrezza manuale e coordinazione.

3.2 Precauzioni per la manipolazione

• NON sollevare un carico superiore a quello nominale del paranco.

• NON lavorare, camminare o sostare sotto un paranco a catena in funzione

• NON utilizzare il paranco per sollevare, sostenere o trasportare persone.

• NON sollevare carichi sopra le persone. • NON tentare di allungare la catena di carico o di riparare una catena di carico danneggiata.

• NON azionare se il carico non è centrato sotto il paranco.

• NON utilizzare il paranco con catena attorcigliata, piegata, danneggiata o usurata.

• NON utilizzare il paranco in modo tale che possa provocare urti o impatti sulla puleggia.

• NON utilizzare la catena di carico come imbracatura o avvolgere la catena di carico attorno al carico.

• NON applicare il carico alla punta del gancio o al fermo del gancio.

• NON utilizzare la catena o il gancio come messa a terra elettrica o per saldatura.

• NON operare oltre i limiti della corsa della catena di carico.

• Avere familiarità con i comandi operativi e le procedure.

• Assicurarsi che l'unità sia fissata saldamente a un supporto idoneo prima di applicare il carico. • Eliminare con attenzione il gioco e assicurarsi che il carico sia bilanciato.

• Assicurarsi che tutte le persone rimangano lontane dal carico sostenuto.

• Proteggere la catena di carico del paranco da schizzi di saldatura o altri contaminanti dannosi.

• Quando si lavora in prossimità del paranco a catena, guardare sempre verso l'alto: c'è un potenziale pericolo in alto.

• Avvertire il personale prima di sollevare o spostare un carico. • Avvertire il personale dell'avvicinamento di un carico.

4. MANUTENZIONE E SOSTITUZIONE

4.1 Lubrificazione

Catena di carico

• Per prolungare la durata utile, la catena di carico deve essere lubrificata regolarmente. • Pulire sempre la catena con una soluzione detergente priva di acidi prima della lubrificazione. • Lubrificare la catena a intervalli di ogni tre mesi in normali condizioni operative.

4.2 Installazione esterna

• Il luogo di stoccaggio deve essere pulito e asciutto. • Per le installazioni di paranchi all'aperto, il paranco deve essere coperto quando non in uso. • Il rischio di corrosione sui componenti del paranco aumenta per le installazioni in cui il sale aria e

4.3 Gruppo frizione a frizione meccanica

Se si verifica uno slittamento anomalo del funzionamento. NON tentare di smontare o regolare il gruppo frizione. Sostituire il freno meccanico usurato o malfunzionante con un cricchetto freno come un gruppo con uno nuovo con una parte regolata.

4.4 Finecorsa elettrico

Un finecorsa elettrico per paranco è un dispositivo di sicurezza fondamentale che interrompe automaticamente l'alimentazione al motore e arresta il movimento del paranco quando raggiunge un massimo predeterminato o posizione minima, prevenendo sovracorsa e potenziali incidenti.

Tutti i paranchi elettrici a catena sono dotati di un controllo a bassa tensione e di finecorsa per il sollevamento e abbassamento (limiti superiore e inferiore)

Questi finecorsa sono azionati dal gruppo leva finecorsa. Possono essere attivati tramite il gancio (limite superiore) o il limitatore di sollevamento (limite inferiore). Il gruppo leva di finecorsa sta premendo il limite interruttori all'interno del paranco a catena.

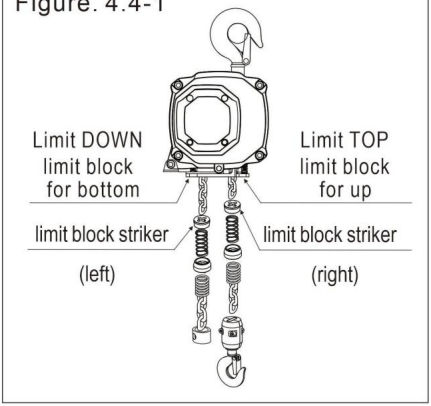
•Operazione limite superiore

Durante il sollevamento, quando il paranco raggiunge la posizione limite superiore, il coperchio della molla destra entra in contatto con la piastra limite sul lato destro. Questa azione attiva il finecorsa superiore all'interno del paranco a catena, che immediatamente arresta il movimento di sollevamento. Il paranco mantiene piena funzionalità per le operazioni di abbassamento.

•Operazione di abbassamento del limite

Durante il sollevamento, quando il paranco raggiunge il fondo del gruppo del blocco limite, il limite il percussore del blocco (a sinistra) tocca il blocco limite assemblaggio. Questa azione sta spingendo al limite interruttore all'interno del paranco a catena. Il finecorsa taglia

Figure. 4.4-1



4.5 Ispezione della catena

Ispezionare la catena prima di ogni utilizzo. Tra un'ispezione e l'altra, controllare visivamente ogni giorno la presenza di scheggiature, scalfitture, schizzi di saldatura, corrosione o maglie deformate. Ispezionare accuratamente la catena se non presenta segni di usura. avanzare senza problemi sulle pulegge di carico. Ispezionare come segue. •

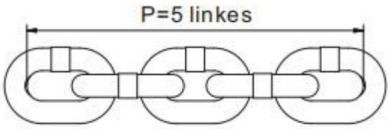
Pulire la catena prima dell'ispezione.

• Testare il paranco con il carico e osservare il funzionamento della catena sulle pulegge di carico. •

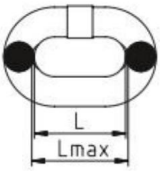
Allentare la catena e ispezionare i punti di contatto per verificare l'eccessiva usura.

Utilizzare la seguente tabella per determinare quando la catena deve essere sostituita. Sostituzione di l'intera catena è necessaria se viene riscontrato uno qualsiasi dei problemi della pagina precedente o vengono raggiunte le dimensioni massime sui grafici che seguono. Fare riferimento alla Tabella 4.5-1

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

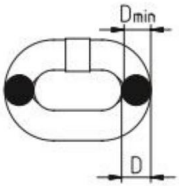


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5,BLH5,BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Sostituzione della catena di carico

Nel tempo, la catena di carico si usura o si allunga. Ciò può causare danni al paranco, rotture o mancato innesto della puleggia di carico. Le seguenti procedure descrivono la sostituzione della catena di carico.

Catena di carico per paranchi a uno e due tiri.

Queste procedure devono essere eseguite solo da personale qualificato.

Realizzazione di un C-Link

La sostituzione della catena di carico richiederà l'uso di un collegamento a C (in alcuni casi, due collegamenti a C), che puoi facilmente fare così:

1. Tagliare un anello dalla vecchia catena.
2. Tagliare la saldatura dal collegamento lasciando un'apertura di circa 1,25 volte il diametro di il materiale di collegamento. Vedi Figura 4.6-1
3. Levigare le aree tagliate e rimuovere tutte le sbavature.

Paranco a catena a tiro singolo e doppio tiro

1. Il collegamento sull'estremità lato carico deve essere un collegamento verticale. Se è un collegamento orizzontale, la catena avere una svolta. Vedi Figura 4.6-2
2. La nuova catena di carico deve avere un numero dispari di maglie in modo che entrambe le sue maglie terminali
3. Abbassare il gancio di carico finché nel contenitore della catena non rimangono solo 30-60 cm di catena allentata.
4. Rimuovere il contenitore della catena.
5. Sul lato lento della catena, rimuovere il gruppo di arresto della catena, la molla e il blocco di finecorsa. Teneteli a portata di mano per reinstallarli in seguito.
6. Utilizzando una o più maglie a C, collegare la nuova catena alla vecchia. Se la maglia terminale della vecchia catena è orizzontale, utilizzare due maglie a C. Se la maglia terminale della vecchia catena è verticale, utilizzare una maglia a C. Vedere Figura 4.6-3. L'utilizzo del numero corretto di maglie a C orienterà correttamente la catena e assicurarsi che il primo collegamento sull'estremità del lato di carico sia verticale
7. Mantenere la tensione su entrambi i lati della catena e abbassare il gancio di carico per tirare la nuova catena attraverso il paranco. Non lasciare che la catena si attorcigli o si impigli mentre viene tirata attraverso il paranco.
8. Interrompere il sollevamento quando rimangono da 1 a 2 piedi di catena nuova sul lato allentato.
9. Installare il gruppo del blocco di limitazione, il percussore del blocco di limitazione, la molla e il fermo della catena sul gioco fine della catena.
10. Continuare ad abbassare il gancio di carico finché la nuova catena non supera il gancio di carico. Ispezionare condizioni sia della molla che del gancio.
11. Abbassare il gancio inferiore finché il finecorsa non arresta il movimento del paranco. Ispezionare la catena per qualsiasi segno di torsione.
12. Installare il contenitore della catena, assicurandosi di installare il dado di bloccaggio sulla vite. Non riempire contenitore a catena a mano.

Fig.4.6-1

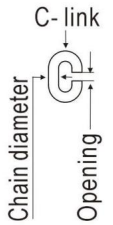


Fig.4.6-2

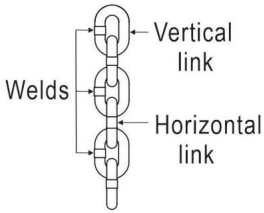
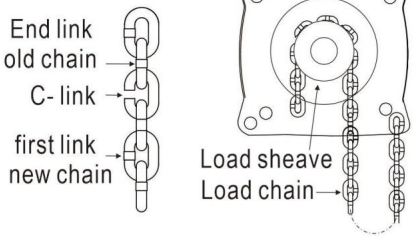


Fig.4.6-3



5. ELENCO DI CONTROLLO PER ISPEZIONE E MANUTENZIONE

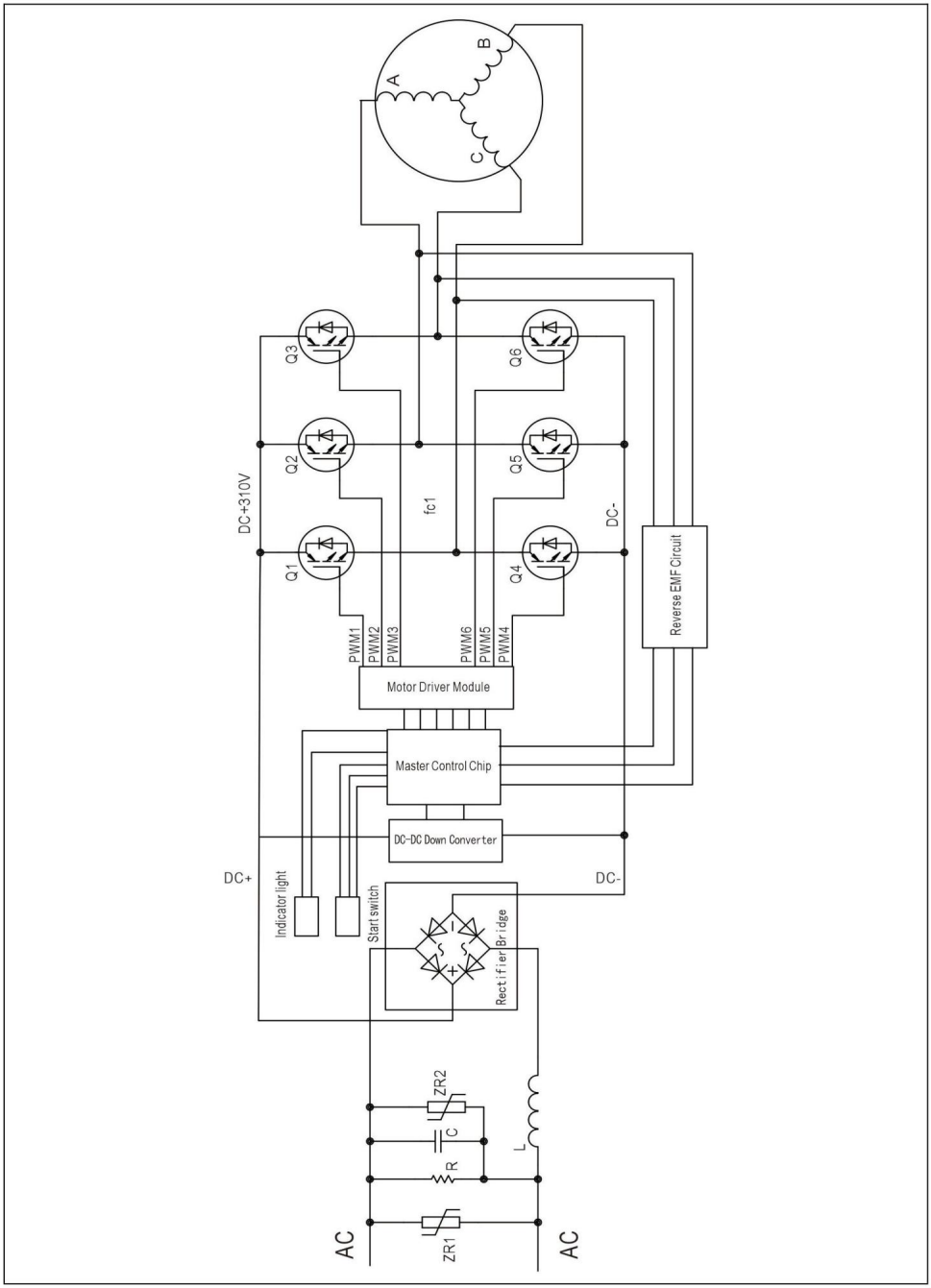
Articolo	Possibili carenze	Controllo		
		Giornaliero	Mensile	Annuale
Comandi operativi	Qualsiasi carenza che causi un funzionamento improprio operazione	•	•	•
Interruttori di finecorsa	Qualsiasi carenza che causi un funzionamento improprio operazione	•	•	•
Meccanismo del freno	1.Slittamento o deriva eccessiva 2. Vetrificazione, contaminazione o eccessivo Indossare	•	•	•
Catena	Lubrificazione inadeguata, usura eccessiva o allungato, screpolato, danneggiato o attorcigliato collegamenti, corrosione o sostanza		•	
Ganci	estranea Apertura eccessiva della gola 15% piegata o ruotato di oltre 10 gradi, fermo di sicurezza del gancio danneggiato, usura, danni chimici, cuscinetto del gancio usurato.		•	
Contenitore a catena	Crepe, usura eccessiva o altro danni che possono compromettere la resistenza		•	
Perni, cuscinetti, Boccole	Usura eccessiva, corrosione, crepe, distorsioni			•
Covoni	Deformazione, crepe e usura eccessiva Accumulo di sostanze estranee			•
Dadi, bulloni, Viti	Allentato, spogliato e danneggiato fili, corrosione			•
Cablaggio e Terminali	Sfilacciamento, isolamento difettoso			•
Motore di sollevamento Retromarcia Contattore e altro elettrico Apparecchio	Collegamenti allentati, bruciati o danneggiati contatti		•	
Controllo universale	1. Tutte le viti, i dispositivi di fissaggio, la guida della catena, i dispositivi di sicurezza contro la caduta della catena 2.Cavo elettrico, cavo di alimentazione e durante il controllo		•	
Targhette, Etichette di avvertenza	Mancante, danneggiato o illeggibile		•	

6. RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

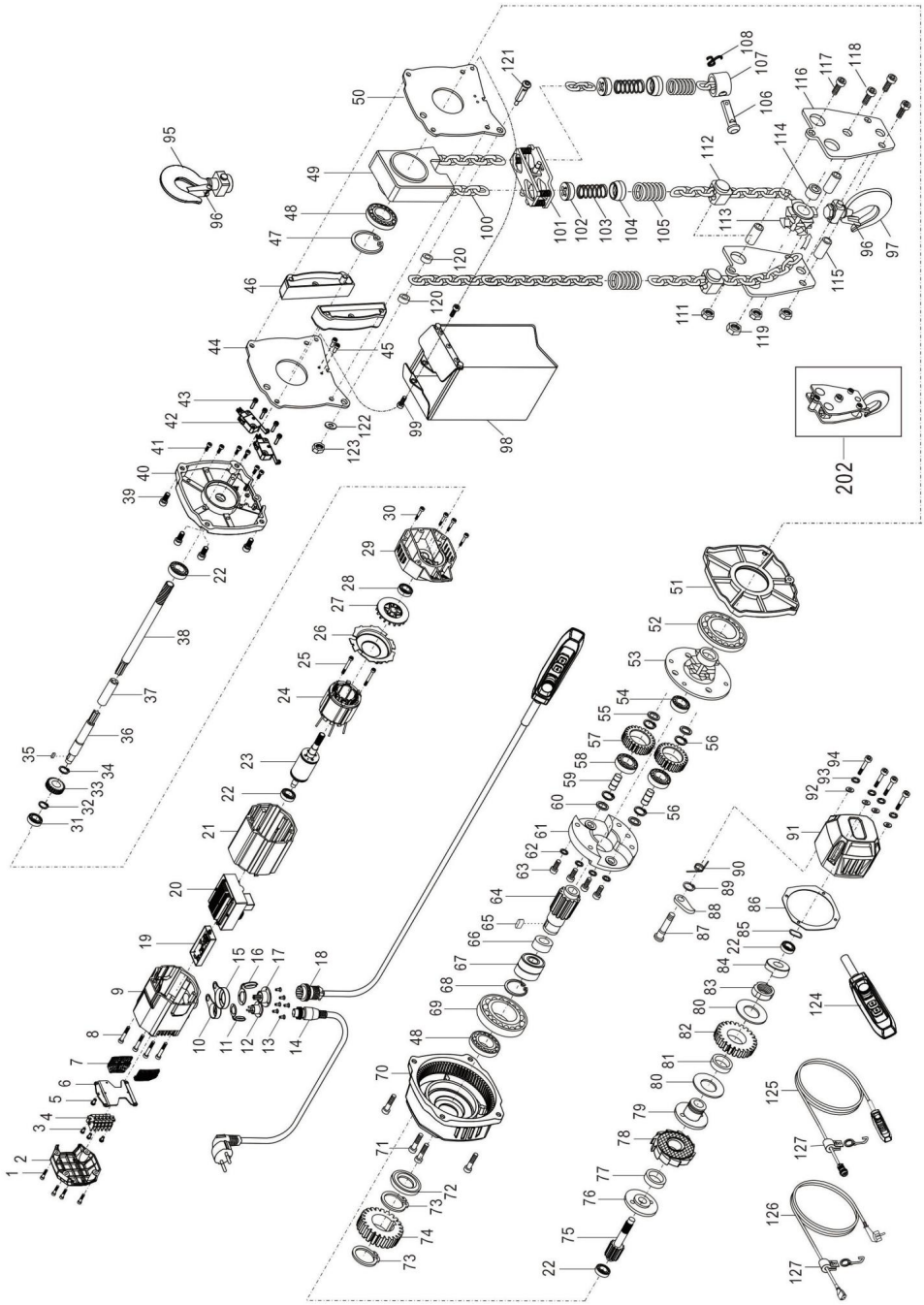
Sintomo	Causa	Rimedio
Il paranco non funzionerà operare	Perdita di potenza	Controllare i collegamenti dei cavi di alimentazione
	Paranco sovraccarico	Ridurre il carico alla capacità nominale del paranco
	Motore bruciato	Sostituire il motore-rotore, lo statore e qualsiasi altro parti danneggiate
Sollevatori ma non abbasserà	DOWN-circuito aperto	Controllare il circuito per eventuali connessioni allentate. Controllare lato inferiore dell'interruttore di finecorsa per malfunzionamento.
	Conduttore rotto in cordino pendente	Controllare la continuità per ogni conduttore nel cavo. Se uno è rotto, sostituire l'intero cavo.
	Contattori difettosi	Controllare le bobine per eventuali circuiti aperti o cortocircuiti. Controllare tutti i collegamenti sul circuito del motore. Controllare i contatti bruciati. Sostituirli come necessario.
	Interruttore difettoso nel ciondolo	Controllare la continuità elettrica. Controllare l'impianto elettrico. connessioni. Sostituire o riparare secondo necessità.
	Catena inceppata	Controllare se la catena può muoversi agevolmente nel contenitore a catena. Controllare la presenza di nodi nella catena e, se presenti, rimuoverli. Sostituire la catena e le parti della guida della catena se il danno è visibile.
Il paranco si abbassa ma non si solleverà	Paranco sovraccarico	Ridurre il carico entro la capacità nominale del paranco.
	Sottotensione nel paranco Alimentazione elettrica	Determinare la causa della sottotensione e portare a entro più o meno il 10% della tensione specificato sulla targhetta del motore. Il la tensione deve essere misurata all'ingresso del paranco terminali.
	Circuito UP aperto	Controllare il circuito per eventuali connessioni allentate. Controllo lato del finecorsa per malfunzionamento.
	Conduttore rotto in cordino pendente	Controllare la continuità di ogni conduttore nel cavo. Se uno è rotto, sostituire l'intero cavo.
	Contattore difettoso	Controllare le bobine per circuito aperto o cortocircuito. Controllare tutto connessioni sul circuito del motore. Controllare contatti bruciati. Sostituirli se necessario.

Il paranco non funzionerà carico nominale di sollevamento o non lo fa avere il sollevamento corretto velocità	Paranco sovraccarico	Ridurre il carico con la capacità nominale.
	Sottotensione nel paranco Alimentazione elettrica	Determinare la causa della sottotensione e portare a entro più o meno il 10% della tensione specificata sulla targhetta del motore. La tensione dovrebbe essere misurata ai terminali di ingresso del paranco.
	Frizione a frizione difettosa	Controllare la regolazione della frizione o sostituirla.
	Catena inceppata	Controllare se la catena può muoversi agevolmente nel contenitore della catena. Controllare i nodi della catena e rimuovere se presente. Sostituire la catena e la guida della catena parti se il danno è visibile.
Il paranco opera a intermittenza	Contatti del contattore arco	Controllare i contatti bruciati. Sostituirli se necessario necessario.
	Collegamento allentato in circuito	Controllare tutti i fili e i terminali per eventuali guasti connessioni. Sostituire se necessario.
	Conduttore rotto in controllo durante	Controllare la continuità intermittente in ogni conduttore del comando a distanza. Sostituire intero comando a distanza se la continuità non è costante.

7.SCHEMA ELETTRICO



10. DISEGNO DELLA PARTE (BLH10)



NO.	Nome della parte	NO.	Nome della parte	NO.	Nome della parte
1	Bullone a bussola	44	Piastra sinistra dell'ingranaggio	87	Pin di gruppo
2	Copertura componenti elettrici	45	Bullone a bussola	88	Blu
3	Vite	46	Distanziatore di supporto	89	Anello di sicurezza
4	Morsettiera	47	Anello di sicurezza	90	Molla a cricchetto
5	Vite	48	Cuscinetto a sfere	91	Custodia del freno
6	Scheda morsettiera	49	Guida catena Casa	92	Rondella semplice
7	Griglia del motore	50	Piastra di destra dell'ingranaggio	93	Rondella elastica
8	Bullone a bussola	51	Copertura destra del cambio	94	Bullone a bussola
9	Custodia per componenti elettrici	52	Cuscinetto a sfere	95	Gancio superiore
10	Supporto per cavi di alimentazione	53	Puleggia di carico	96	Gruppo di chiusura di sicurezza
11	Tappo per presa di corrente	54	Cuscinetto a sfere	97	Gancio inferiore
12	Presa di corrente	55	Rondella semplice	98	Contenitore a catena
13	Vite	56	Anello di sicurezza	99	Bullone a bussola
14	Connettore di alimentazione	57	3a marcia	100	Catena di carico
15	Supporto pendente	58	Cuscinetto a sfere	101	Gruppo blocco limite
16	Tappo per presa pendente	59	Albero del cambio	102	Limit Block Striker
17	Presa pendente	60	Rondella semplice	103	Molla a catena
18	Connettore pendente	61	Flangia di montaggio dell'ingranaggio	104	Supporto molla catena
19	Controller operativo pendente	62	Rondella elastica	105	Molla di tamponamento
20	Controllore del driver del motore	63	Bullone a bussola	106	Perno di arresto
21	Scatola motore	64	Pignone della terza marcia	107	Arresto catena
22	Cuscinetto a sfere	65	Chiave	108	Coppiglia
23	Rotore	66	Guarnizione dell'olio	109	Alloggiamento del gancio inferiore
24	Stato o	67	Cuscinetto a sfere	110	Bullone a bussola
25	Bullone a bussola	68	Anello di sicurezza	111	Controdado
26	Copertura di guida dell'aria	69	Cuscinetto a sfere	112	Guida catena
27	Fan	70	Scatola del cambio	113	Puleggia di carico
28	Cuscinetto a sfere	71	Bullone a bussola	114	Cuscinetto ad aghi
29	Cambio sinistro	72	Guarnizione dell'olio	115	Distanziatore gancio inferiore

30	Bullone a bussola	73	Anello di sicurezza	116	Telaio del gancio inferiore
31	Cuscinetto a sfere	74	2a marcia	117	Bullone a bussola
32	Anello di sicurezza	75	Pignone della seconda marcia	118	Bullone a bussola
33	1a marcia	76	Mozzo freno	119	Controdado
34	Anello di sicurezza	77	Boccola in rame	120	Distanziatore gancio inferiore
35	Chiave	78	Set di freni a cricchetto	121	Bullone di collegamento della catena
36	1° Pignone A	79	Flangia ingranaggio di coppia 122		Rondella
37	Alloggiamento scanalato	80	Premere il disco a molla	123	Controdado
38	1° Pignone B	81	Boccola in rame	124	Durante il controllo
39	Bullone a bussola	82	Ingranaggio di coppia	125	Set di controllo pendente
40	Copertura sinistra del cambio	83	Dado a coppia limitata 126		Set di cavi di alimentazione
41	Bullone a bussola	84	Boccola anti-arretramento 127		Appendino per cavi
42	Finecorsa	85	Rondella	202	Gruppo gancio inferiore
43	Bullone a bussola	86	Guarnizione		

Informazioni FCC (ID FCC del telecomando: 2BGSV-F21):

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguenti due condizioni:

1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.

2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per un Dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettato per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato secondo le istruzioni, può causare danni interferenze nelle radiocomunicazioni. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verificheranno interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, l'utente è incoraggiato a provare a correggere il interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

· Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.

· Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.

· Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il il ricevitore è collegato.

· Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR Cina E-mail: support@vevor.com **Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia **Importato negli USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868



E-CrossStu GmbH

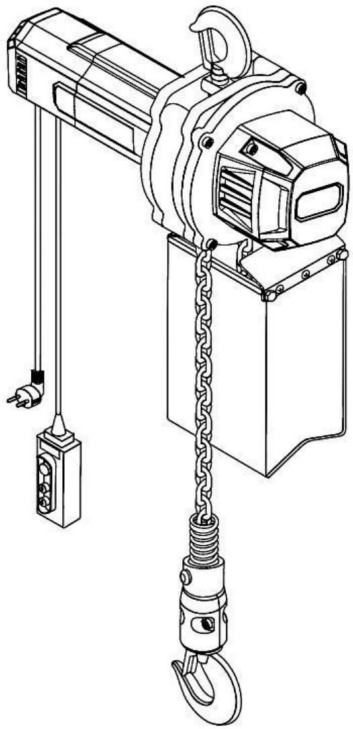
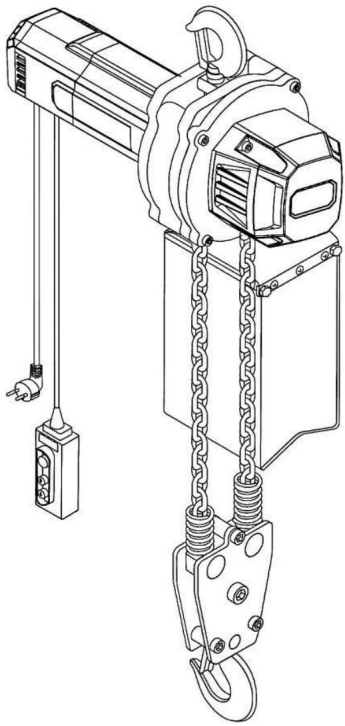
Magonza Landstr. 69, 60329 Francoforte sul Meno. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Polipastos eléctricos de cadena

Modelo: BLH10

Modelo: BLH10 (cadena simple)	Modelo: BLH10 (Doble cadena)
	

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Este símbolo, colocado antes de una advertencia de seguridad, indica precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia podría provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, siga siempre las recomendaciones que se indican a continuación.
	Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.
	Use protección para la cabeza
	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

1. INFORMACIÓN TÉCNICA

1.1 Especificaciones Modelo:
BLH10 SKU3

Clasificación: Monofásica 120 V 60 Hz, 1800 W SKU17 Clasificación
Monofásica 230 V ~, 50/60 Hz, 1650 W

Capacidad de elevación nominal: 2200 lb (1000 kg)
Diámetro de la cadena: 6,3 mm
Caída de la cadena: cadena
doble Altura de elevación: 3 m (10
pies) Velocidad de elevación: 4 m/min (13,2 pies/min) o 2 m/min (6,6 pies/min)
Unidad de control: cableada e inalámbrica

Modelo: BLH10

Clasificación SKU5: 120 V 60 Hz, 2500 W
Velocidad de elevación: 29 pies/min (9 m/min)

SKU19 Clasificación: 230 V~, 50/60 Hz, 2400 W Velocidad
de elevación: 7,5 m/min

Capacidad de elevación nominal: 2200 lb (1000 kg)
Diámetro de la cadena: 7,1 mm
Caída de la cadena: cadena
simple Altura de elevación: 10 pies
(3 m) Unidad de control: cableada

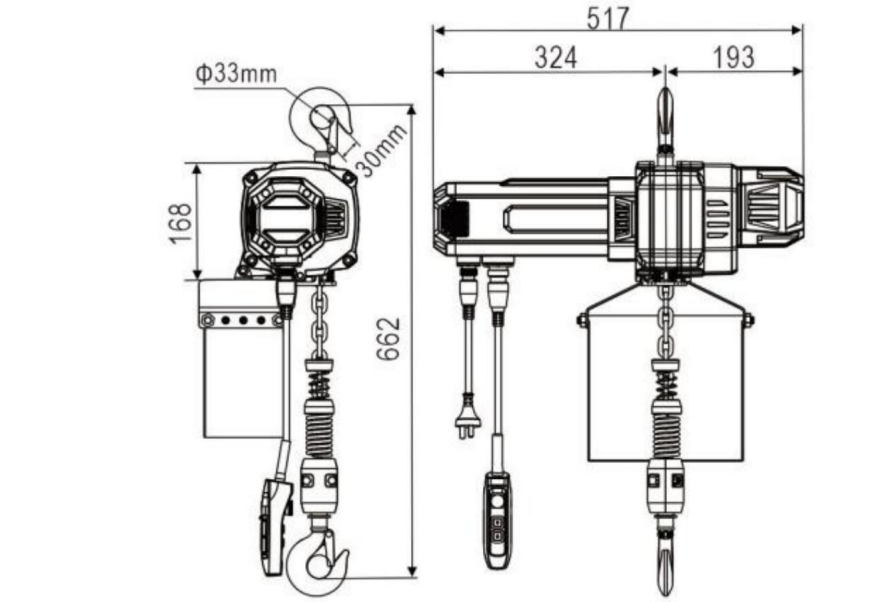
Modelo: BLH10

SKU7 Clasificación: 120 V 60 Hz, 1800 W
SKU21 Clasificación: 230 V~, 50/60 Hz, 1600 W

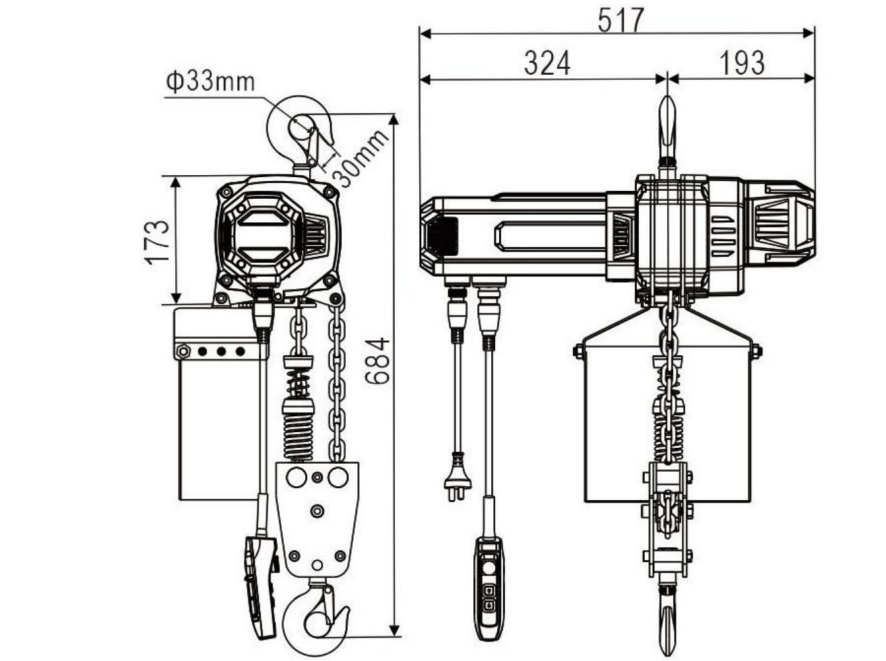
Capacidad de elevación nominal: 2200 lb (1000 kg)
Diámetro de la cadena: 6,3 mm
Caída de la cadena: cadena
doble Altura de elevación: 6 m
(20 pies) Velocidad de elevación: 4 m/min (13,2 pies/min) o 2 m/min (6,6 pies/min)
Unidad de control: cableada

1.2 Dimensiones

Caída de cadena: cadena simple



Caída de cadena: doble cadena



2. PROCEDIMIENTOS PREOPERATORIOS

2.1 Cadena

Los componentes de la cadena incluyen el resorte amortiguador y los conjuntos de tope de la cadena. Nunca opere el polipasto con componentes de cadena incorrectos, faltantes o dañados.

2.2 Lubricación de la cadena de carga

• Lubrique siempre la cadena de carga semanalmente o con mayor frecuencia, dependiendo de la gravedad del problema. servicio.

• Asegúrese siempre de aplicar aceite de máquina ISO VG 46 o 48 o equivalente. Aceite insuficiente La lubricación acelerará el desgaste de la cadena de carga.

2.3 Montaje del polipasto

Asegúrese de que la suspensión y la estructura de soporte sean adecuadas para soportar el polipasto. y sus cargas. Gancho montado en una ubicación fija: Fije el gancho superior del polipasto a la ubicación fija. punto de suspensión. Si es necesario consulte a un profesional cualificado para evaluar el Adecuación del lugar de suspensión y de su estructura de soporte.

2.4 Conexiones eléctricas

• Asegúrese de que el voltaje de la fuente de alimentación eléctrica sea adecuado para el polipasto. • Antes de continuar, asegúrese de que el suministro eléctrico del polipasto o del carro esté desenergizado (desconectado).

2.5 Comprobaciones de instalación y funcionamiento de prueba

• Confirmar la idoneidad de la capacidad nominal para todas las eslingas, cadenas, cables de acero y todos los demás accesorios de elevación antes de usarlos. Inspeccione todos los elementos de suspensión de la carga para detectar daños antes de... Utilice y reemplace o repare todas las piezas dañadas.

• Asegúrese de que el polipasto esté instalado correctamente en un punto fijo o en un carro, lo que sea. se aplica

• Si el polipasto está instalado en un carro, asegúrese de que: El carro esté correctamente instalado en la viga, y Las paradas del carro están correctamente colocadas

• Asegúrese de que todas las tuercas, pernos y pasadores de aletas (pasadores de chaveta) estén bien apretados. • Compruebe la tensión de alimentación antes de cada uso. Si la tensión varía más del 10 % de la tensión nominal... valor, los dispositivos eléctricos podrían no funcionar con normalidad. • Antes de operar, lea y familiarícese con la Sección 3 - Operación. • Antes de operar, asegúrese de que el polipasto (y el carro) cumplan con los requisitos de Inspección, Prueba y Requisitos de mantenimiento

• Antes de operar, asegúrese de que nada interfiera con el alcance completo del polipasto.

2.6 Precauciones ambientales

Las siguientes condiciones ambientales pueden provocar posibles causas de descargas eléctricas en la cadena: Problemas con el polipasto.

• Temperatura baja por debajo de -10°, temperatura alta por encima de 40° o humedad por encima del 90% condiciones.

• En condiciones de química orgánica o de potencia explosiva. • En condiciones de alta acidez o salinidad. • En condiciones de lluvia o nieve. • En condiciones de alta pólvora en general.

3. INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

3.1Instrucción

• Los operadores de polipastos deberán leer la sección de operación de este manual.

• El operador también debe recibir capacitación sobre los procedimientos de aparejo adecuados para la fijación de cargas.
al gancho de elevación.

• Los operadores de montacargas deben estar capacitados para estar al tanto de posibles fallas en el equipo.
que requieran ajuste o reparación y se les debe indicar que detengan la operación si tal
Si se producen fallos de funcionamiento, avisar inmediatamente a su supervisor para que se puedan tomar medidas correctivas.
ser tomado

• Los operadores de montacargas deben tener una percepción de profundidad, un campo de visión y un tiempo de reacción normales.
destreza manual y coordinación.

3.2 Precauciones de manipulación

• NO levante más de la carga nominal del polipasto.

• NO trabaje, camine ni se pare debajo de un polipasto de cadena en funcionamiento.

• NO utilice el polipasto para levantar, sostener o transportar personas.

• NO levante cargas sobre personas. • NO intente
alargar la cadena de carga ni reparar una cadena de carga dañada.

• NO opere a menos que la carga esté centrada debajo del polipasto.

• NO utilice el polipasto con una cadena torcida, enroscada, dañada o desgastada.

• NO utilice el polipasto de tal manera que pueda producirse un choque o impacto en la polea de carga.

• NO utilice la cadena de carga como eslinga ni enrolle la cadena de carga alrededor de la carga. • NO
aplique la carga a la punta del gancho ni al pestillo del gancho.

• NO permita que la cadena o el gancho se utilicen como conexión a tierra eléctrica o de soldadura.

• NO opere más allá de los límites de recorrido de la cadena de carga.

• Familiarizarse con los controles y procedimientos operativos.

• Asegúrese de que la unidad esté bien sujeta a un soporte adecuado antes de aplicar carga. • Elimine la holgura con cuidado
y asegúrese de que la carga esté equilibrada.

• Asegúrese de que todas las personas se mantengan alejadas de la carga soportada.

• Proteja la cadena de carga del polipasto contra salpicaduras de soldadura u otros contaminantes dañinos.

• Siempre mire hacia arriba cuando trabaje cerca de un polipasto de cadena, ya que existe peligro potencial en lo alto.

• Advertir al personal antes de levantar o mover una carga. • Advertir al
personal sobre una carga que se aproxima.

4. MANTENIMIENTO Y SUSTITUCIÓN

4.1 Lubricación

Cadena de carga

Para prolongar su vida útil, la cadena de carga debe lubricarse periódicamente. Limpie siempre la cadena con una solución limpiadora sin ácido antes de lubricarla. Lubrique la cadena cada tres meses en condiciones normales de funcionamiento.

4.2 Instalación en exteriores

• El lugar de almacenamiento debe estar limpio y seco. • En instalaciones de polipastos en exteriores, el polipasto debe cubrirse cuando no esté en uso. • La posibilidad de corrosión en los componentes del polipasto aumenta en instalaciones donde hay exposición a la sal.
aire y

4.3 Conjunto de embrague de fricción mecánica

Si se produce un deslizamiento durante el funcionamiento anormal, NO intente desmontar ni ajustar el Conjunto de embrague de fricción. Reemplace el freno mecánico desgastado o defectuoso con un trinquete. freno como conjunto con uno nuevo con pieza ajustada.

4.4 Interruptor de límite eléctrico

Un interruptor de límite de elevación eléctrica es un dispositivo de seguridad crítico que corta automáticamente la energía a la motor y detiene el movimiento del polipasto cuando alcanza un máximo predeterminado o posición mínima, evitando sobre recorridos y posibles accidentes.

Todos los polipastos de cadena eléctricos están equipados con un control de bajo voltaje e interruptores de límite para la elevación. y bajando (límites superior e inferior)

Estos interruptores de límite se accionan mediante el conjunto de palanca de límite. Se pueden activar mediante El gancho (límite superior) o el limitador de elevación (límite inferior). El conjunto de la palanca de límite presiona el límite. interruptores dentro del polipasto de cadena.

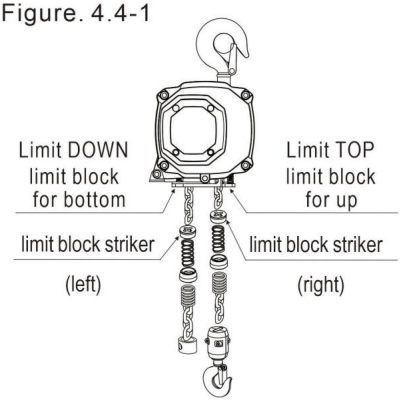
•Operación de límite superior

Durante la elevación, cuando el polipasto alcanza la posición límite superior, la cubierta del resorte derecha entra en contacto con la placa límite en el lado derecho. Esta acción activa el interruptor de límite superior. dentro del polipasto de cadena, que inmediatamente detiene el movimiento de elevación. El polipasto retiene Funcionalidad completa para operaciones de descenso.

•Operación de límite de reducción

Durante la elevación, cuando el polipasto alcanza La parte inferior del conjunto del bloque de límite, el límite El percutor del bloque (izquierda) entra en contacto con el bloque de límite Asamblea. Esta acción está presionando el límite. Interruptor dentro del polipasto de cadena. El interruptor de límite corta

Figure. 4.4-1



4.5 Inspección de la cadena

Inspeccione la cadena antes de cada uso. Entre las inspecciones regulares, revise visualmente a diario para detectar muescas, raspaduras, salpicaduras de soldadura, corrosión o eslabones deformados. Inspeccione la cadena a fondo si no... Avance suavemente sobre las poleas de carga. Inspeccione como se indica a

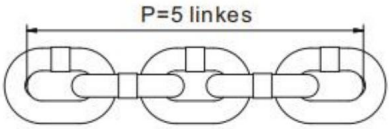
continuación: • Limpie la cadena antes de la inspección.

• Pruebe el polipasto con carga y observe el funcionamiento de la cadena sobre las poleas de carga.

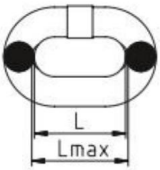
• Afloje la cadena e inspeccione los puntos de contacto para detectar desgaste excesivo.

Utilice la siguiente tabla para determinar cuándo se debe reemplazar la cadena. Reemplazo de La cadena completa es necesaria si se encuentra alguno de los problemas de la página anterior o Se alcanzan las dimensiones máximas en las tablas siguientes. Consulte la Tabla 4.5-1.

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

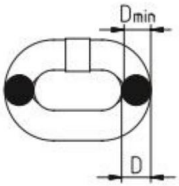


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5,BLH5,BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Reemplazo de la cadena de carga

Con el tiempo, la cadena de carga se desgasta o se alarga. Esto puede causar daños al polipasto, rotura o desacoplamiento de la polea de carga. Los siguientes procedimientos describen la sustitución de la
Cadena de carga para polipastos de caída simple y doble.

Estos procedimientos deben ser realizados únicamente por personas calificadas.

Fabricación de un C-Link

Para reemplazar la cadena de carga será necesario el uso de un eslabón en C (en algunos casos, dos eslabones en C), que
Puedes hacerlo fácilmente de la siguiente manera:

1. Corte un eslabón de la cadena vieja.
2. Corte la soldadura del enlace dejando una abertura de aproximadamente 1,25 veces el diámetro de
   El material del enlace. Véase la Figura 4.6-1
3. Lije las áreas cortadas hasta que queden lisas y elimine todas las rebabas.

Polipasto de cadena de una sola caída y de dos caídas

1. El eslabón del extremo del lado de carga debe ser vertical. Si es horizontal, la cadena...
   Dale un giro. Ver Figura 4.6-2
2. La nueva cadena de carga debe tener un número impar de eslabones para que ambos eslabones de sus extremos
3. Baje el gancho de carga hasta que solo queden entre 1 y 2 pies de cadena floja en el contenedor de la cadena.
4. Retire el contenedor de la cadena.
5. En el lado flojo de la cadena, retire el tope de la cadena, el resorte y el conjunto del bloque de límite.
   Manténgalos a mano para volver a instalarlos más tarde.
6. Con un eslabón en forma de C, conecte la cadena nueva a la cadena vieja. Si el eslabón final de la cadena vieja...
   es horizontal, utilice dos eslabones C. Si el eslabón final de la cadena vieja es vertical, utilice un eslabón C.
   Consulte la Figura 4.6-3. El uso de la cantidad correcta de eslabones C orientará correctamente la cadena y
   Asegúrese de que el primer enlace en el extremo del lado de carga esté vertical
7. Mantenga la tensión en ambos lados de la cadena y baje el gancho de carga para tirar de la nueva cadena.
   a través del polipasto. No permita que la cadena se tuerza ni se atasque al pasar por el polipasto.
8. Deje de izar cuando queden entre 1 y 2 pies de cadena nueva en el lado flojo.
9. Instale el conjunto del bloque de límite, el percutor del bloque de límite, el resorte y el tope de cadena en la holgura.
   Fin de la cadena.
10. Continúe bajando el gancho de carga hasta que la nueva cadena salga del gancho de carga. Inspeccione
    Estado tanto del resorte como del gancho.
11. Baje el gancho inferior hasta que el interruptor de límite detenga el movimiento del polipasto. Inspeccione la cadena para ver si hay
    cualquier signo de torsión.
12. Instale el contenedor de la cadena, asegurándose de colocar la tuerca de seguridad en el tornillo. No lo llene.

Contenedor de cadena a mano.

Fig.4.6-1

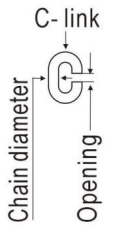


Fig.4.6-2

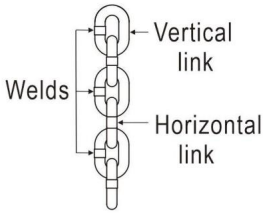
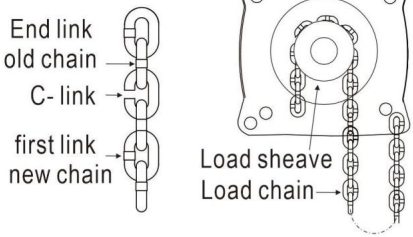


Fig.4.6-3



5. LISTA DE VERIFICACIÓN DE INSPECCIÓN Y MANTENIMIENTO

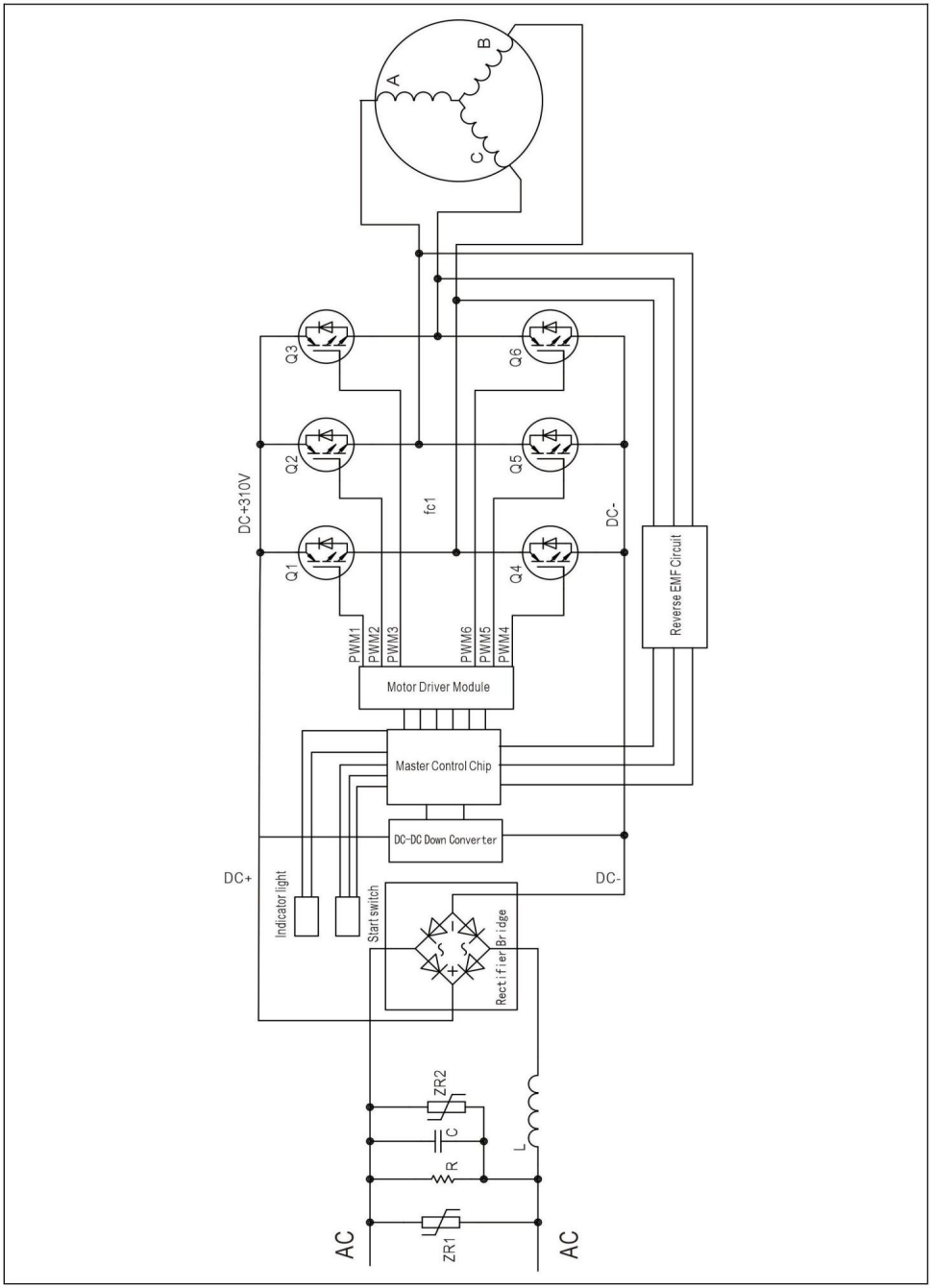
Artículo	Posibles deficiencias	Controlar		
		Diario	Mensual	Anual
Controles operativos	Cualquier deficiencia que cause un funcionamiento inadecuado operación	•	•	•
Interruptores de límite	Cualquier deficiencia que cause un funcionamiento inadecuado operación	•	•	•
Mecanismo de freno	1.Deslizamiento o deriva excesiva 2. Glaseado, contaminación o exceso tener puesto	•	•	•
Cadena	Lubricación inadecuada, desgaste excesivo o estirarse, agrietarse, dañarse o torcerse enlaces, corrosión o sustancia extraña		•	
Manos	Apertura de garganta excesiva 15% doblada o torcido más de 10 grados, pestillo de seguridad del gancho dañado, desgaste, daño químico, cojinete del gancho desgastado.		•	
Contenedor de cadena	Grietas, desgaste excesivo u otros daños que puedan perjudicar la resistencia		•	
Pasadores, cojinetes, Bujes	Desgaste excesivo, corrosión, grietas, distorsión.			•
Gavillas	Distorsión, grietas y desgaste excesivo. Acumulación de sustancias extrañas			•
Tuercas, tornillos, Tornillos	Flojedad, desprendimiento y daño roscas, corrosión			•
Cableado y Terminales	Deshilachado, aislamiento defectuoso			•
Motor de elevación Revertir Contactor, y Otros eléctricos Aparato	Conexiones sueltas, quemadas o picadas contactos		•	
Comprobación universal	1. Todos los tornillos, sujeción, guía de cadena, dispositivos de seguridad contra caídas de cadena. 2. Cable eléctrico, cable de alimentación y durante el control		•	
Placas de identificación, Etiquetas de advertencia	Faltante, dañado o ilegible		•	

6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

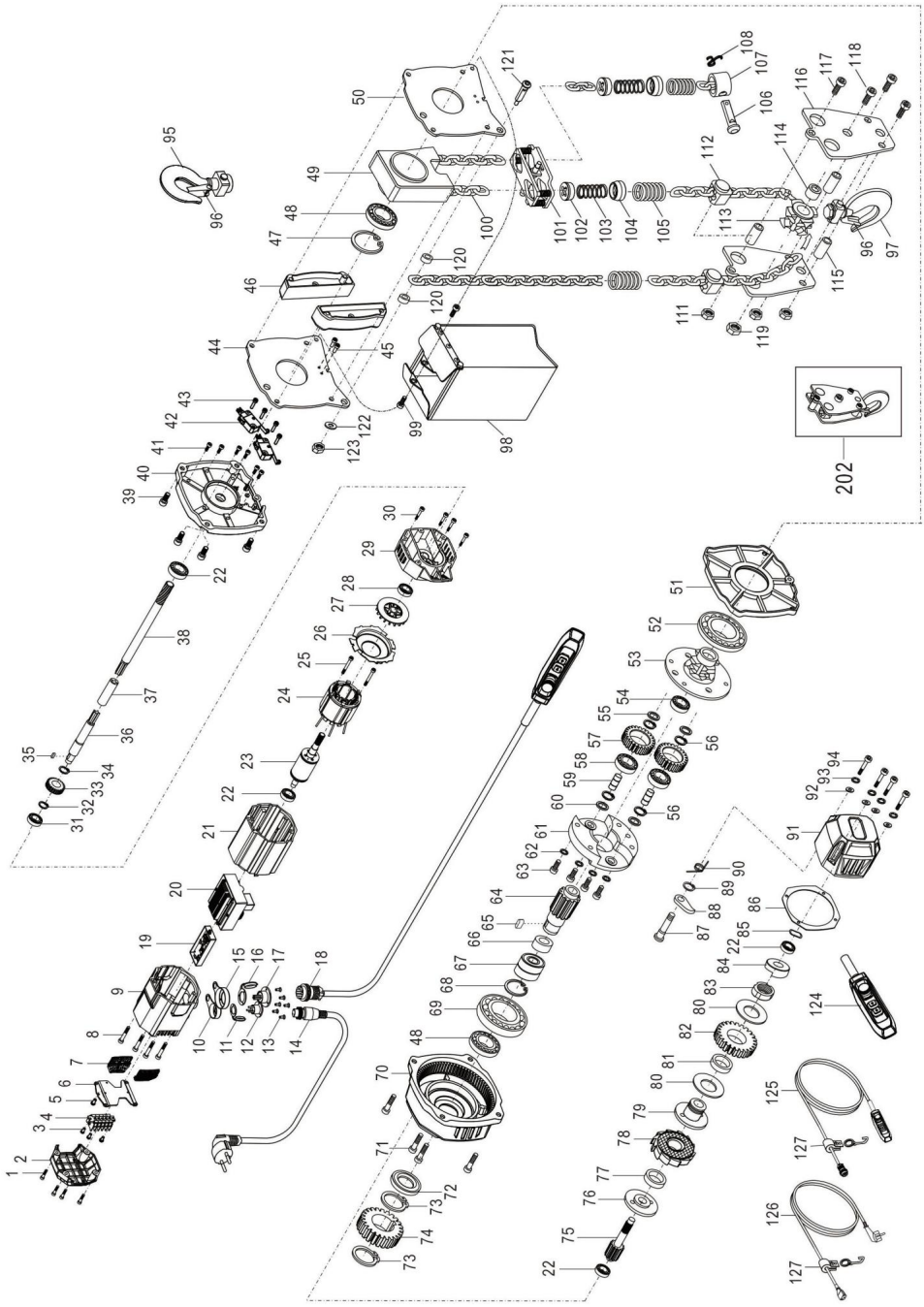
Síntoma	Causa	Recurso
El polipasto no funcionará funcionar	Pérdida de potencia	Compruebe las conexiones del cable de alimentación
	Polipasto sobrecargado	Reducir la carga a la capacidad nominal del polipasto
	Motor quemado	Reemplace el rotor del motor, el estator y cualquier otro piezas dañadas
Los montacargas se elevan pero no bajará	Circuito de bajada abierto	Compruebe el circuito para ver si hay conexiones sueltas. Lado inferior del interruptor de límite por mal funcionamiento.
	Conductor roto en cordón colgante	Verifique la continuidad de cada conductor en el Cable. Si uno está roto, reemplace todo el cable.
	Contactores defectuosos	Compruebe las bobinas para detectar circuitos abiertos o cortocircuitos. Compruebe todas las conexiones en el circuito del motor. Verifique si hay contactos quemados. Reemplace según sea necesario. necesario.
	Interruptor defectuoso en el colgante	Verifique la continuidad eléctrica. Verifique la continuidad eléctrica. Conexiones. Reemplace o repare según sea necesario.
	Cadena atascada	Compruebe si la cadena puede moverse suavemente en el contenedor de cadena. Compruebe si hay nudos en la cadena y elimínelos si los hay. Reemplace la cadena y las piezas de la guía de la cadena si El daño es visible.
El polipasto baja pero no se levantará	Polipasto sobrecargado	Reducir la carga a la capacidad nominal del polipasto.
	Subtensión en el polipasto fuente de alimentación	Determinar la causa de la subtensión y ponerla en marcha. dentro de más o menos el 10% del voltaje especificado en la placa de identificación del motor. El El voltaje debe medirse en la entrada del polipasto terminales.
	Circuito ascendente abierto	Compruebe el circuito para detectar conexiones sueltas. lado del interruptor de límite en busca de mal funcionamiento.
	Conductor roto en cordón colgante	Verifique la continuidad de cada conductor en el Cable. Si uno está roto, reemplace todo el cable.
	Contactor defectuoso	Revise las bobinas para detectar circuitos abiertos o cortocircuitos. Revise todo conexiones en el circuito del motor. Compruebe si hay Contactos quemados. Reemplazar según sea necesario.

El polipasto no funcionará o no lo hace tener el levantamiento adecuado velocidad carga nominal de elevación	Polipasto sobrecargado	Reducir la carga con la capacidad nominal.
	Subtensión en el polipasto fuente de alimentación	Determinar la causa de la subtensión y ponerla en marcha. dentro de más o menos el 10% del voltaje especificado en la placa de identificación del motor. El voltaje debe medirse en los terminales de entrada del polipasto.
	Embrague de fricción defectuoso	Compruebe el ajuste del embrague o reemplácelo.
	Cadena atascada	Compruebe si la cadena puede moverse suavemente en el contenedor de cadena. Compruebe si hay nudos en la cadena y Retirar si hay alguna. Reemplazar la cadena y la guía de la cadena. piezas si el daño es visible.
El polipasto opera intermitentemente	Contactos del contactor arco eléctrico	Verifique si hay contactos quemados. Reemplácelos si necesario.
	Conexión suelta en circuito	Compruebe todos los cables y terminales para detectar posibles daños. Conexiones. Reemplazar si es necesario.
	Conductor roto en control durante	Verifique la continuidad intermitente en cada uno Conductor del control colgante. Reemplazar Todo el control colgante si no hay continuidad constante.

7.DIAGRAMA DE CABLEADO



10. DIBUJO DE LA PIEZA (BLH10)



No.	Nombre de la pieza	No.	Nombre de la pieza	No.	Nombre de la pieza
1	Perno de enchufe	44	Placa de engranaje izquierda	87	Pin de grupo
2	Cubierta de componente eléctrico 45		Perno de enchufe	88	Azul
3	Tornillo	46	Espaciador de soporte	89	Anillo de retención
4	Bloque de terminales	47	Anillo de retención	90	Resorte de trinquete
5	Tornillo	48	Cojinete de bolas	91	Caja de freno
6	Placa de bloque de terminales	49	Casa Guía de Cadena 92		Arandela plana
7	Parrilla del motor	50	Placa derecha del engranaje	93	Arandela de resorte
8	Perno de enchufe	51	Tapa derecha del engranaje	94	Perno de enchufe
9	Caja de componentes eléctricos	52	Cojinete de bolas	95	Gancho superior
10	Soporte de cable de alimentación	53	Polea de carga	96	Conjunto de pestillo de seguridad
11	Tapa del enchufe de alimentación	54	Cojinete de bolas	97	Gancho inferior
12	Toma de corriente	55	Arandela plana	98	Contenedor de cadena
13	Tornillo	56	Anillo de retención	99	Perno de enchufe
14	Conector de alimentación	57	3ra marcha	100	Cadena de carga
15	Soporte colgante	58	Cojinete de bolas	101	Conjunto de bloque de límite
16	Tapa de enchufe colgante	59	Eje de engranaje	102	Delantero de bloque de límite
17	Zócalo colgante	60	Arandela plana	103	Resorte de cadena
18	Conector colgante	61	Brida de montaje de engranajes	104	Soporte de resorte de cadena
19	Controlador de operación colgante 62		Arandela de resorte	105	Resorte amortiguador
20	Controlador del controlador del motor	63	Perno de enchufe	106	Pasador de tope
21	Caja del motor	64	Piñón de 3.ª marcha	107	Tope de cadena
22	Cojinete de bolas	65	Llave	108	Pasador de chaveta
23	Rotor	66	Sello de aceite	109	Carcasa del gancho inferior
24	Stat o	67	Cojinete de bolas	110	Perno de enchufe
25	Perno de enchufe	68	Anillo de retención	111	Tuerca de seguridad
26	Cubierta de guía de aire	69	Cojinete de bolas	112	Guía de cadena
27	Admirador	70	Caja de cambios	113	Polea de carga
28	Cojinete de bolas	71	Perno de enchufe	114	Cojinete de agujas
29	Caja de cambios izquierda	72	Sello de aceite	115	Espaciador de gancho inferior

30	Perno de enchufe	73	Anillo de retención	116	Marco de gancho inferior
31	Cojinete de bolas	74	2da marcha	117	Perno de enchufe
32	Anillo de retención	75	Piñón de 2.ª marcha	118	Perno de enchufe
33	1.ª marcha	76	Cubo de freno	119	Tuerca de seguridad
34	Anillo de retención	77	Buje de cobre	Espaciador de gancho inferior 120	
35	Llave	78	Juego de freno de trinquete	121 Perno de conexión de cadena	
36	1er piñón A	79 Brida de engranaje de torsión 122			Arandela
37	Carcasa estriada	80	Disco de resorte de prensa	123	Tuerca de seguridad
38	1er piñón B	81	Buje de cobre	124	Durante el control
39	Perno de enchufe	82	Engranaje de torsión	125	Juego de control colgante
40	Cubierta izquierda del engranaje	83	Tuerca de par limitado 126		Juego de cables de alimentación
41	Perno de enchufe	84 Buje antirretroceso 127			Percha de cordón
42	Interruptor de límite	85	Arandela	202 Conjunto de gancho inferior	
43	Perno de enchufe	86	Empaquetadora		

Información de la FCC (ID de la FCC del control remoto: 2BGSV-F21):

PRECAUCIÓN: Cambios o modificaciones no expresamente aprobados por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el ¡equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las las siguientes dos condiciones:

1) Este producto puede causar interferencias dañinas.

2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que Puede provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y se ha comprobado que cumple con los límites para un Dispositivo digital de clase B según la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites son Diseñado para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un Instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no Si se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños. interferencias en las radiocomunicaciones. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión, que pueden determinarse mediante Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema. interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

· Reorientar o reubicar la antena receptora.

· Aumente la distancia entre el producto y el receptor.

· Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente a aquel al que está conectado. El receptor está conectado.

· Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR China
Correo electrónico:
support@vevor.com Importado a
AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia Importado a EE. UU.: Sanven
Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Representante del Reino Unido

YH CONSULTING LIMITED. A/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

Representante de la CE

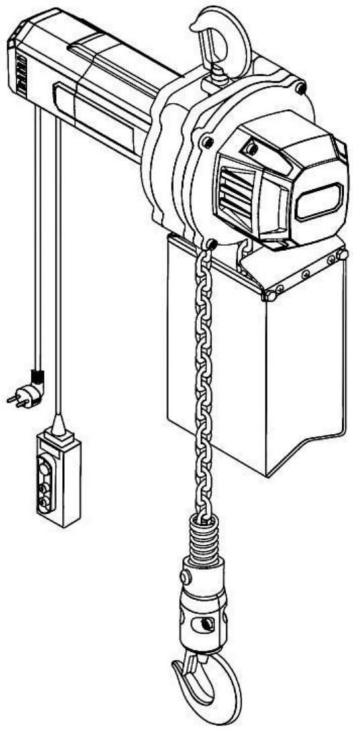
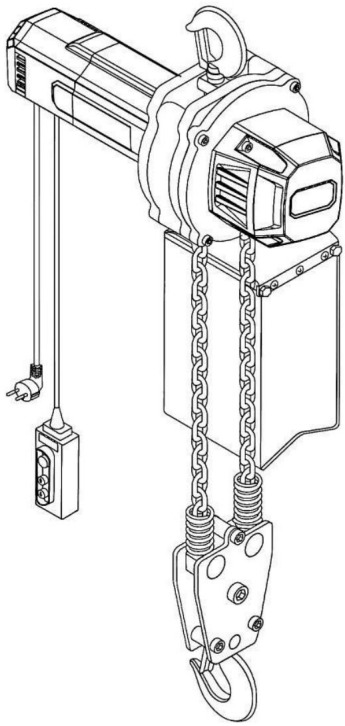
E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69, 60329 Fráncfort del Meno. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Wciągniki łańcuchowe elektryczne

Model: BLH10

Model:BLH10 (pojedynczy łańcuch)	Model:BLH10 (podwójny łańcuch)
	

To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

WAŻNE ZABEZPIECZENIA

	Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	Ten symbol, umieszczony przed uwagą dotyczącą bezpieczeństwa, wskazuje na rodzaj środka ostrożności, ostrzeżenia lub zagrożenia. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała, pożaru lub porażenia prądem, należy zawsze przestrzegać poniższych zaleceń.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.
	Noś ochronę głowy
	PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA Niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przekreślonego kosza na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie wolno wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.

1. INFORMACJE TECHNICZNE

1.1 Dane techniczne Model:
BLH10 SKU3 Ocena:

Jednofazowy 120 V~ 60 Hz, 1800 W SKU17 Ocena Jednofazowy 230 V~, 50/60 Hz, 1650 W

Nośność: 2200 funtów (1000 kg)
Średnica łańcucha: 6,3 mm Spadek
łańcucha: podwójny łańcuch Wysokość
podnoszenia: 10 stóp (3 m) Prędkość
podnoszenia: 13,2 stóp/min (4 m/min) lub 6,6 stóp/min (2 m/min)
Jednostka sterująca: przewodowa i bezprzewodowa

Model: BLH10
SKU5 Ocena: 120 V , 60 Hz, 2500 W
Prędkość podnoszenia: 29 stóp/min (9 m/min)

SKU19 Parametry znamionowe: 230 V~, 50/60 Hz, 2400 W Prędkość podnoszenia: 24,6 stopy/min (7,5 m/min)

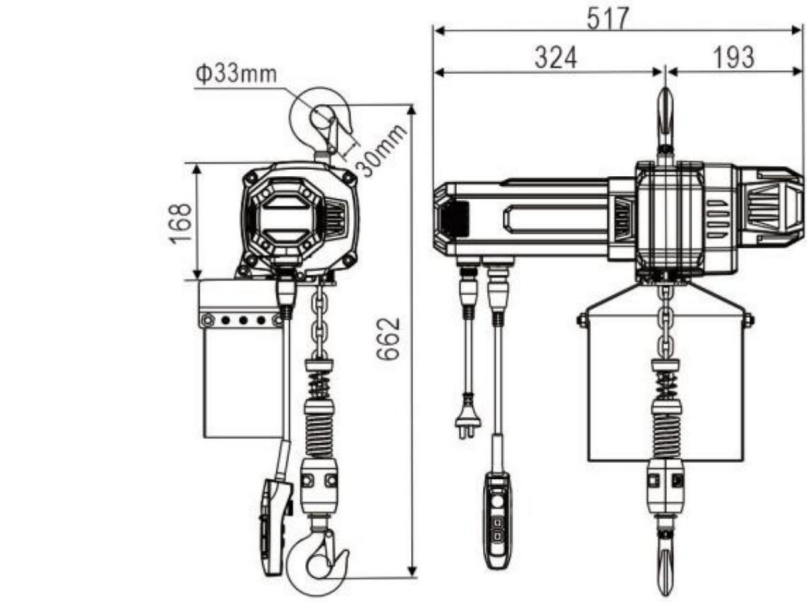
Nośność: 2200 funtów (1000 kg)
Średnica łańcucha: 7,1 mm Spadek
łańcucha: pojedynczy łańcuch
Wysokość podnoszenia: 10 stóp (3 m)
Jednostka sterująca: przewodowa

Model: BLH10
SKU7 Ocena: 120 V , 60 Hz, 1800 W
SKU21 Moc znamionowa: 230 V~, 50/60 Hz, 1600 W

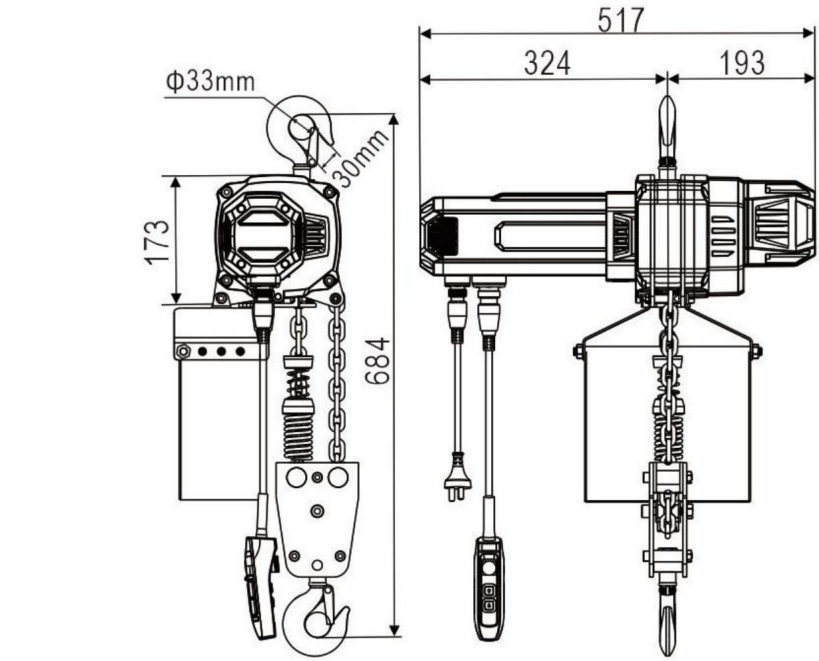
Nośność: 2200 funtów (1000 kg)
Średnica łańcucha: 6,3 mm Spadek
łańcucha: podwójny łańcuch
Wysokość podnoszenia: 20 stóp (6 m)
Prędkość podnoszenia: 13,2 stóp/min (4 m/min) lub 6,6 stóp/min (2 m/min)
Jednostka sterująca: przewodowa

1.2 Wymiary łańcucha

Spadek: pojedynczy łańcuch



Łańcuch Fall: podwójny łańcuch



2. PROCEDURY PRZEDOPERACYJNE

2.1 Łańcuch

Elementy łańcucha obejmują sprężynę buforową i zespół ogranicznika łańcucha. Nigdy nie używaj wciągnik z nieprawidłowymi, brakującymi lub uszkodzonymi elementami łańcucha.

2.2 Smarowanie łańcucha nośnego

• Łańcuch nośny należy zawsze smarować co tydzień lub częściej, w zależności od stopnia uszkodzenia. praca.

• Zawsze należy stosować olej maszynowy ISO VG 46 lub 48 lub równoważny. Niedobór oleju Smarowanie przyspieszy zużycie łańcucha nośnego.

2.3 Montaż podnośnika

Upewnij się, że zawieszenie i konstrukcja nośna są odpowiednie do podtrzymania podnośnika. i jego ładunki. Hak zamontowany w stałym miejscu: Zamontuj górny hak wciągnika w stałym miejscu. punkt zawieszenia. W razie potrzeby skonsultuj się z fachowcem, który ma kwalifikacje do oceny prawidłowość umiejscowienia zawieszenia i jego konstrukcji nośnej.

2.4 Połączenia elektryczne

• Upewnij się, że napięcie zasilania elektrycznego jest odpowiednie dla wciągnika. • Przed przystąpieniem do dalszych czynności upewnij się, że zasilanie elektryczne wciągnika lub wózka zostało odłączone.

2.5 Kontrola instalacji i próba działania

• Potwierdź odpowiedni udźwig znamionowy wszystkich zawiesi, łańcuchów, lin stalowych i wszystkich innych Przed użyciem należy sprawdzić wszystkie elementy podwieszenia ładunku pod kątem uszkodzeń. Użyj i wymień lub napraw wszystkie uszkodzone części.

• Upewnij się, że wciągnik jest prawidłowo zainstalowany w punkcie stałym lub na wózku (w zależności od tego, który element jest zamontowany). dotyczy

• Jeżeli wciągnik jest zainstalowany na wózku, należy upewnić się, że: wózek jest prawidłowo zainstalowany na belce, przystanki dla tramwaju są prawidłowe

• Upewnij się, że wszystkie nakrętki, śruby i zawleczki są odpowiednio dokręcone. • Przed każdym użyciem sprawdź napięcie zasilania. Jeśli napięcie różni się o więcej niż 10% od napięcia znamionowego. wartość, urządzenia elektryczne mogą nie działać prawidłowo. •

Przed rozpoczęciem użytkowania należy przeczytać i zapoznać się z rozdziałem 3 – Obsługa. •

Przed rozpoczęciem użytkowania należy upewnić się, że wciągnik (i wózek) spełniają wymagania dotyczące kontroli, testowania i Wymagania konserwacyjne

• Przed rozpoczęciem użytkowania należy upewnić się, że nic nie będzie kolidować z pełnym zakresem pracy podnośnika.

2.6 Środki ostrożności dotyczące środowiska

Następujące warunki środowiskowe mogą być przyczyną możliwych przyczyn porażenia prądem elektrycznym problemy z podnośnikiem.

• Temperatura niska poniżej -10°C, temperatura wysoka powyżej 40°C lub wilgotność powyżej 90% warunki.

• W warunkach chemii organicznej lub w środowisku wybuchowym. • W środowisku silnie kwaśnym lub słonym. • W warunkach deszczu lub śniegu. • W warunkach ciężkiego, ogólnego pyłu.

3. INSTRUKCJA OBSŁUGI

3.1 Instrukcja

• Operatorzy podnośników muszą zapoznać się z częścią niniejszej instrukcji dotyczącą obsługi.

• Operator powinien również zostać przeszkolony w zakresie prawidłowych procedur mocowania ładunków.

do haka podnośnika.

• Operatorzy podnośników powinni być przeszkoleni w zakresie rozpoznawania potencjalnych usterek sprzętu.

które wymagają regulacji lub naprawy i należy poinstruować je, aby w razie konieczności przerwały działanie

wystąpią usterki i natychmiast powiadomić swojego przełożonego, aby można było podjąć działania naprawcze.

być zajętym.

• Operatorzy podnośników powinni mieć normalną percepcję głębi, pole widzenia, czas reakcji,

sprawność manualna i koordynacja.

3.2 Środki ostrożności podczas obchodzenia się z produktem

• NIE podnoś ciężaru większego niż dopuszczalny dla danego podnośnika.

• NIE WOLNO pracować, chodzić ani stać pod pracującym wciągnikiem łańcuchowym.

• NIE używaj podnośnika do podnoszenia, podtrzymywania lub transportu osób.

• NIE podnoś ładunków nad ludźmi. • NIE próbuj

wydłużać łańcucha nośnego ani naprawiać uszkodzonego łańcucha nośnego.

• NIE WOLNO obsługiwać podnośnika, jeżeli ładunek nie jest wyśrodkowany pod podnośnikiem.

• NIE używaj wciągnika, którego łańcuch jest skręcony, zagięty, uszkodzony lub zużyty.

• NIE używaj wciągnika w sposób, który mógłby spowodować wstrząsy lub uderzenia w bloczek.

• NIE używaj łańcucha nośnego jako zawiesia ani nie owijaj ładunku łańcuchem nośnym. • NIE mocuj

ładunku do końca haka ani do zatrzasku haka.

• NIE WOLNO używać łańcucha lub haka jako uziemienia elektrycznego lub spawalniczego.

• NIE WOLNO przekraczać zakresu ruchu łańcucha nośnego.

• Znajomość elementów sterujących i procedur operacyjnych.

• Przed obciążeniem należy upewnić się, że jednostka jest solidnie przymocowana do odpowiedniego wspornika. • Ostrożnie

naciągnij ładunek i upewnij się, że jest zrównoważony.

• Upewnij się, że wszystkie osoby znajdują się z dala od podtrzymywanego ładunku.

• Zabezpiecz łańcuch nośny wciągnika przed odpryskami spawalniczymi i innymi szkodliwymi zanieczyszczeniami.

• Pracując w pobliżu wciągnika łańcuchowego, zawsze patrz w górę, ponieważ nad Tobą istnieje potencjalne niebezpieczeństwo.

• Ostrzegaj personel przed podnoszeniem lub przenoszeniem ładunku. •

Ostrzegaj personel o zbliżającym się ładunku.

4. KONSERWACJA I WYMIANA

4.1 Smarowanie

Łańcuch nośny

• Aby wydłużyć żywotność łańcucha nośnego, należy go regularnie smarować. • Przed smarowaniem należy zawsze czyścić łańcuch roztworem czyszczącym bezkwasowym. • W normalnych warunkach pracy łańcuch należy smarować co trzy miesiące.

4.2 Instalacja na zewnątrz

• Miejsce przechowywania powinno być czyste i suche. • W przypadku instalacji wciągnika na zewnątrz, wciągnik powinien być przykryty, gdy nie jest używany. • Prawdopodobieństwo korozji elementów wciągnika wzrasta w przypadku instalacji w miejscach, w których występuje sól.
powietrze i

4.3 Zespół mechanicznego sprzęgła ciernego

W przypadku wystąpienia nieprawidłowego poślizgu podczas pracy, NIE NALEŻY podejmować prób demontażu ani regulacji. Zespół sprzęgła ciernego. Wymień zużyty lub niesprawny hamulec mechaniczny na zapadkę. hamulec jako zespół z nowym hamulcem z wyregulowaną częścią.

4.4 Elektryczny wyłącznik krańcowy

Wyłącznik krańcowy podnośnika elektrycznego to krytyczne urządzenie bezpieczeństwa, które automatycznie odcina zasilanie silnik i zatrzymuje ruch podnośnika, gdy osiągnie on zadaną maksymalną lub minimalna pozycja, zapobiegająca nadmiernemu przesunięciu i potencjalnym wypadkom.

Wszystkie wciągniki łańcuchowe elektryczne wyposażone są w sterowanie niskonapięciowe i wyłączniki krańcowe do podnoszenia i obniżanie (limity górny i dolny)

Te wyłączniki krańcowe są obsługiwane przez zespół dźwigni krańcowej. Można je aktywować poprzez: hak (górny limit) lub ogranicznik podnoszenia (dolny limit). Zespół dźwigni krańcowej naciska ogranicznik
przełączniki wewnątrz wciągnika łańcuchowego.

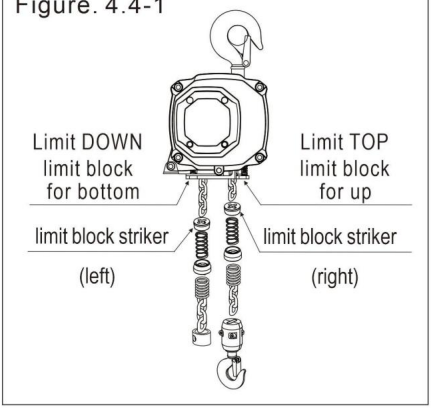
•Operacja przy górnym limicie

Podczas podnoszenia, gdy podnośnik osiągnie górna pozycja graniczna, prawa osłona sprężyny styka się z płytką ograniczającą po prawej stronie.
Ta czynność powoduje włączenie górnego wyłącznika krańcowego wewnątrz wciągnika łańcuchowego, który natychmiast zatrzymuje ruch podnoszenia. Wciągnik zachowuje pełna funkcjonalność dla operacji opuszczania.

•Operacja obniżania limitu

Podczas podnoszenia, gdy podnośnik osiągnie dolny zespół bloku granicznego, limit napastnik bloku (lewy) dotyka bloku granicznego montaż. Ta czynność naciska limit
Wyłącznik wewnątrz wciągnika łańcuchowego. Wyłącznik krańcowy wyłącza

Figure. 4.4-1



4.5 Kontrola łańcucha

Przed każdym użyciem sprawdź łańcuch. Pomiędzy regularnymi kontrolami, codziennie sprawdzaj wzrokowo, czy nie ma wyszczerbień, wyżłobień, odprysków spawalniczych, korozji lub odkształconych ogniw. Dokładnie sprawdź łańcuch, jeśli nie... Przesuwaj łańcuch płynnie po krążkach nośnych. Sprawdź w następujący

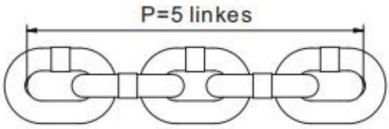
sposób: • Wyczyść łańcuch przed kontrolą.

• Przetestuj wciągnik z obciążeniem i obserwuj działanie łańcucha na bloczkach ładunkowych. •

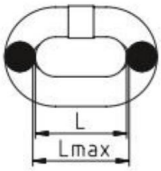
Poluzuj łańcuch i sprawdź punkty styku pod kątem nadmiernego zużycia.

Aby określić, kiedy należy wymienić łańcuch, skorzystaj z poniższej tabeli. Wymiana łańcucha cały łańcuch jest niezbędny, jeśli zostaną znalezione jakiekolwiek problemy z poprzednimi stronami lub osiągnięte zostaną maksymalne wymiary podane na poniższych wykresach. Patrz tabela 4.5-1

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

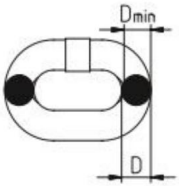


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5,BLH5,BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Wymiana łańcucha nośnego

Z biegiem czasu łańcuch nośny ulega zużyciu lub wydłużeniu. Może to spowodować uszkodzenie wciągnika, pęknięcie lub brak zazębienia bloczka nośnego. Poniższe procedury opisują wymianę łańcucha.

łańcuch nośny do wciągników jedno- i dwucięgnowych.

Procedury te powinny być wykonywane wyłącznie przez osoby wykwalifikowane.

Tworzenie łącznika C

Wymiana łańcucha nośnego będzie wymagała zastosowania ogniwa C (w niektórych przypadkach dwóch ogniw C), które możesz to łatwo zrobić w następujący sposób:

1. Wytnij ogniwo ze starego łańcucha.
2. Odetnij spoinę od ogniwa, pozostawiając otwór o średnicy około 1,25 razy większej od średnicy materiał łączący. Zobacz rysunek 4.6-1
3. Wygładź miejsca cięcia i usuń wszelkie zadziory.

Wciągnik łańcuchowy jedno- i dwucięgnowy

1. Ogniwo po stronie obciążenia musi być ogniwem pionowym. Jeśli jest to ogniwo poziome, łańcuch będzie mieć w sobie coś zaskakującego. Zobacz rysunek 4.6-2
2. Nowy łańcuch nośny musi mieć nieparzystą liczbę ogniw, tak aby oba jego ogniwa końcowe
3. Opuszczaj hak ładunkowy tak, aby w pojemniku na łańcuch pozostało tylko 1–2 stopy luźnego łańcucha.
4. Zdjąć pojemnik na łańcuch.
5. Po luźnej stronie łańcucha zdejmij ogranicznik łańcucha, sprężynę i zespół bloku ograniczającego. Zachowaj je do późniejszej ponownej instalacji.
6. Za pomocą ogniwa C połącz nowy łańcuch ze starym. Jeśli ogniwo końcowe starego łańcucha jest poziome, użyj dwóch ogniw C. Jeśli ogniwo końcowe starego łańcucha jest pionowe, użyj jednego ogniwa C. Zobacz rysunek 4.6-3. Użycie odpowiedniej liczby ogniw C zapewni właściwą orientację łańcucha i upewnij się, że pierwsze ogniwo po stronie obciążenia jest pionowe
7. Utrzymuj napięcie po obu stronach łańcucha i opuść hak ładunkowy, aby pociągnąć nowy łańcuch. przez wciągnik. Nie dopuść do skręcenia lub zakleszczenia łańcucha podczas przeciągania go przez wciągnik.
8. Zatrzymaj podnoszenie, gdy po luźnej stronie pozostanie 1–2 stopy nowego łańcucha.
9. Zamontuj zespół bloku ograniczającego, zaczep bloku ograniczającego, sprężynę i ogranicznik łańcucha na luzie koniec łańcucha.
10. Kontynuuj opuszczanie haka ładunkowego, aż nowy łańcuch będzie wystawał poza hak. Sprawdź stan sprężyny i haka.
11. Opuszczaj dolny hak, aż wyłącznik krańcowy zatrzyma ruch wciągnika. Sprawdź łańcuch pod kątem jakichkolwiek oznak skrętu.
12. Zamontuj pojemnik na łańcuch, upewniając się, że na śrubie jest nakręcona nakrętka zabezpieczająca. Nie napełniaj pojemnika.

ręcznie za pomocą łańcucha kontenerowego.

Fig.4.6-1

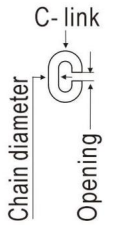


Fig.4.6-2

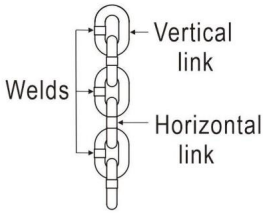
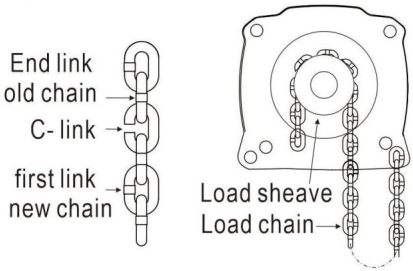


Fig.4.6-3



5. LISTA KONTROLI I KONSERWACJI

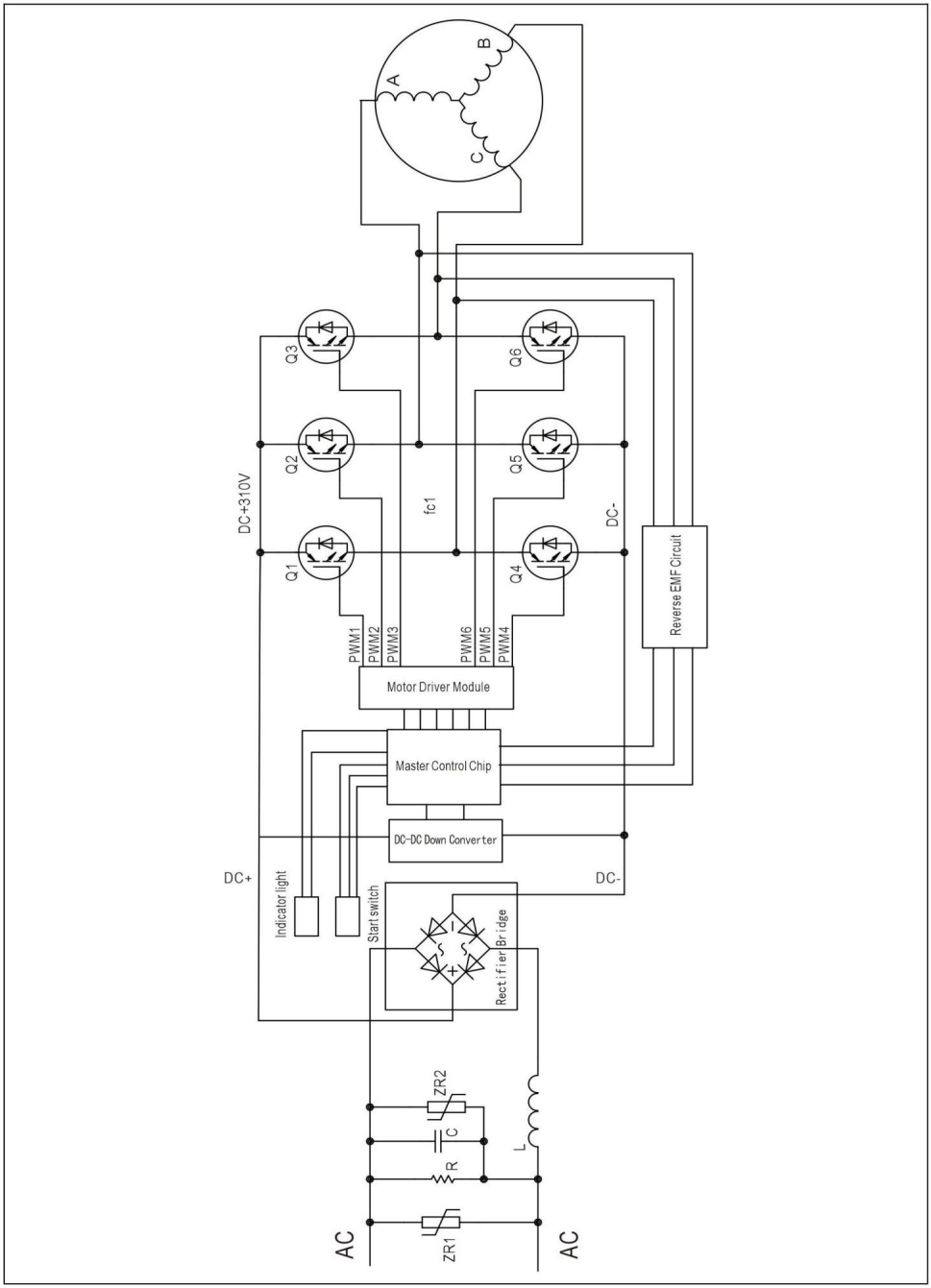
Przedmiot	Możliwe niedobory	Sprawdzać		
		Dziennie	Miesięcznie	Rocznie
Elementy sterujące	Jakiekolwiek niedobory powodujące nieprawidłowe działanie działanie	•	•	•
Wyłączniki krańcowe	Jakiekolwiek niedobory powodujące nieprawidłowe działanie działanie	•	•	•
Mechanizm hamulcowy	1. Poślizg lub nadmierne dryfowanie 2.Szkliwienie, zanieczyszczenie lub nadmierne nosić	•	•	•
Łańcuch	Niedostateczne smarowanie, nadmierne zużycie lub rozciągnięte, popękane, uszkodzone lub skręcone ogniwa, korozja lub substancja obca		•	
Haki	Nadmierne otwarcie gardzieli 15% wygięcie lub skręcenie o więcej niż 10 stopni, uszkodzona zapadka zabezpieczająca hak, zużycie, uszkodzenie chemiczne, zużyte łożysko haka.		•	
Kontener łańcuchowy	Pęknięcia, nadmierne zużycie lub inne uszkodzenia mogące osłabić wytrzymałość		•	
Szpilki, łożyska, Tuleje	Nadmierne zużycie, korozja, pęknięcia, odkształcenia			•
Snopy	Zniekształcenia, pęknięcia i nadmierne zużycie Nagromadzenie się substancji obcych			•
Nakrętki, śruby, Śruby	Luźność, zerwanie i uszkodzenie gwinty, korozja			•
Okablowanie i Terminale	Strzępienie się, uszkodzona izolacja			•
Silnik podnoszący Cofanie Stycznik i inne elektryczne Aparat	Luźne połączenia, spalone lub porysowane łączność		•	
Uniwersalne sprawdzenie	1. Wszystkie śruby, docisk, prowadnica łańcucha, zabezpieczenia przed upadkiem łańcucha 2.Kabel elektryczny, kabel zasilający i podczas kontroli		•	
Tabliczki znamionowe, Etykiety ostrzegawcze	Brak, uszkodzenie lub nieczytelność		•	

6. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

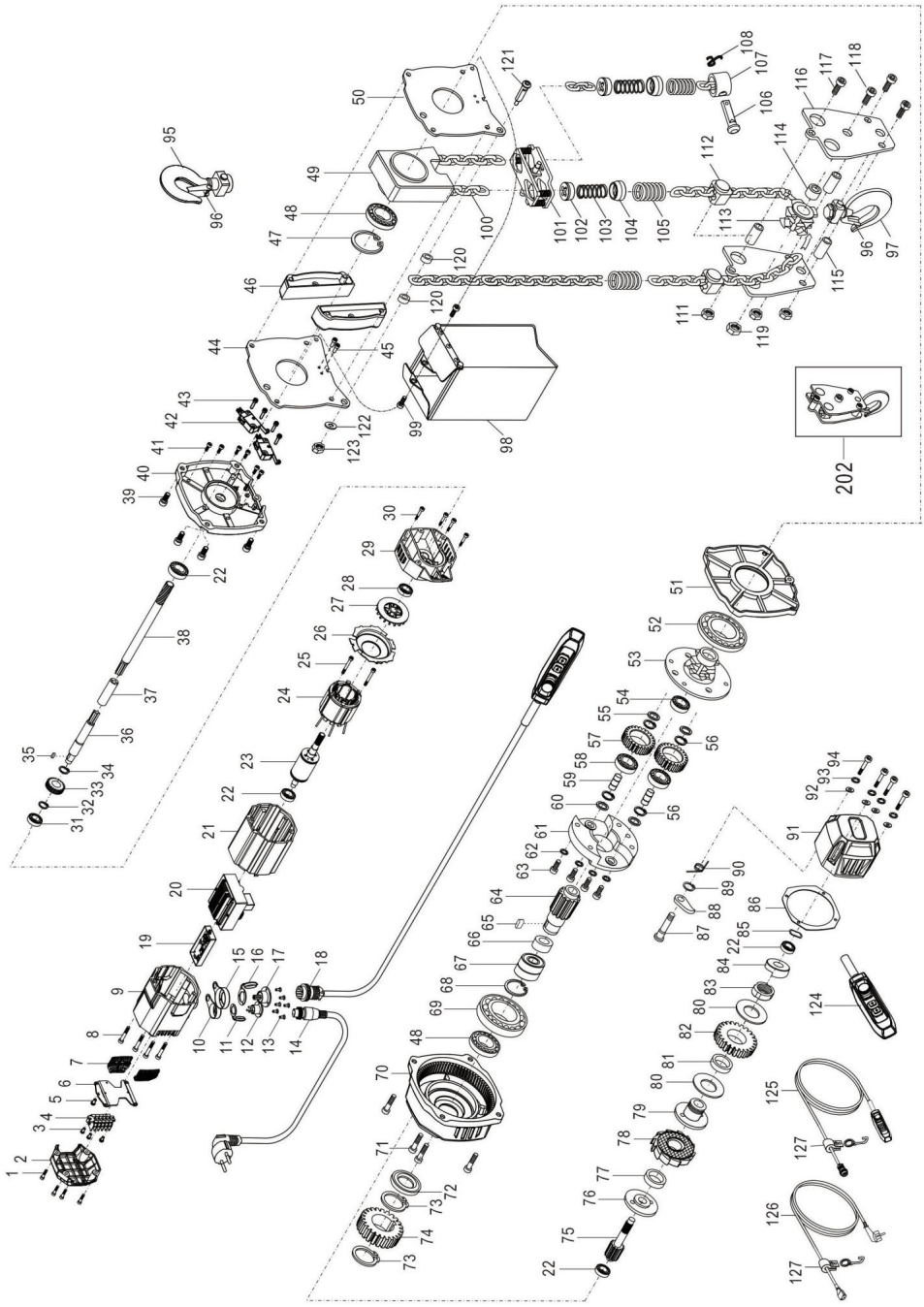
Objaw	Przyczyna	Zaradzić
Wciągnik nie będzie działać	Utrata mocy	Sprawdź połączenia kabli zasilających
	Wciągnik przeciążony	Zmniejsz obciążenie do nominalnej nośności podnośnika
	Silnik spalony	Wymień wirnik silnika, stojan i wszelkie inne elementy uszkodzone części
Podnośniki, ale nie obniży	DOWN-obwód otwarty	Sprawdź obwód pod kątem luźnych połączeń. Sprawdź dolna strona wyłącznika krańcowego w przypadku awarii.
	Zerwany przewód w sznurek do zawieszania	Sprawdź ciągłość każdego przewodu w Kabel. Jeśli jeden jest uszkodzony, wymień cały kabel.
	Wadliwe styczniki	Sprawdź cewki pod kątem przerw lub zwarcia. Sprawdź wszystkie połączenia w obwodzie silnika. Sprawdź, czy styki nie są spalone. Wymień. wymagany.
	Wadliwy przełącznik w lampie wiszącej	Sprawdź ciągłość elektryczną. Sprawdź przewody elektryczne. Połączenia. W razie potrzeby wymień lub napraw.
	Zacięty łańcuch	Sprawdź, czy łańcuch może płynnie przesuwać się do pojemnik na łańcuch. Sprawdź, czy na łańcuchu nie ma węzłów. Jeśli tak, usuń je. Wymień części łańcucha i prowadnicy łańcucha, jeśli uszkodzenia są widoczne.
Wciągnik obniża się ale nie podniesie	Wciągnik przeciążony	Zmniejsz ładunek do wartości mieszczącej się w zakresie udźwigu znamionowego podnośnika.
	Podnapięcie w podnośniku zasilacz	Określ przyczynę niedoboru napięcia i doprowadź do porządku. w granicach plus-minus 10% napięcia określone na tabliczce znamionowej silnika. napięcie należy mierzyć na wejściu podnośnika terminale.
	Obwód UP otwarty	Sprawdź obwód pod kątem luźnych połączeń. Kontrola strona wyłącznika krańcowego pod kątem awarii.
	Zerwany przewód w sznurek do zawieszania	Sprawdź ciągłość każdego przewodu w Kabel. Jeśli jeden jest uszkodzony, wymień cały kabel.
	Wadliwy stycznik	Sprawdź cewki pod kątem przerw lub zwarć. Sprawdź wszystkie Połączenia w obwodzie silnika. Sprawdź Spalone styki. Wymień w razie potrzeby.

Wciągnik nie będzie udźwig znamionowy lub nie mieć prawidłowe podnoszenie prędkość	Wciągnik przeciążony	Zmniejsz obciążenie do wartości znamionowej.
	Podnapięcie w podnośniku zasilacz	Określ przyczynę niedoboru napięcia i doprowadź do porządku. w granicach plus-minus 10% określonego napięcia na tabliczce znamionowej silnika. Napięcie powinno należy mierzyć na zaciskach wejściowych podnośnika.
	Wadliwe sprzęgło cierne	Sprawdź ustawienie sprzęgła lub wymień je.
	Zacięty łańcuch	Sprawdź, czy łańcuch może płynnie przesuwać się do pojemnik na łańcuch. Sprawdź, czy nie ma węzłów i zdejmij, jeśli występuje. Wymień łańcuch i prowadnicę łańcucha. części, jeśli widoczne są uszkodzenia.
Wciągnik działa przerywany	Styki stycznika łuk elektryczny	Sprawdź, czy styki nie są spalone. Wymień, jeśli niezbędny.
	Luźne połączenie w okrążenie	Sprawdź wszystkie przewody i zaciski pod kątem uszkodzeń Połączenia. W razie potrzeby wymień.
	Zerwany przewód w kontrola podczas	Sprawdź, czy w każdym z nich występuje przerwa w ciągłości Przewód wisiorka sterującego. Wymień cały wisior sterujący, jeśli ciągłość nie jest stały.

7.SCHEMAT OKABLOWANIA



10. RYSUNEK CZĘŚCI (BLH10)



NIE.	Nazwa części	NIE.	Nazwa części	NIE.	Nazwa części
1	Śruba gniazdowa	44	Lewa płyta przekładni	87	Pin grupowy
2	Osłona podzespołów elektrycznych	45	Śruba gniazdowa	88	Niebieski
3	Śruba	46	Podkładka dystansowa	89	Pierścień ustalający
4	Blok zaciskowy	47	Pierścień ustalający	90	Wiosna zapadki
5	Śruba	48	Łożysko kulkowe	91	Obudowa hamulca
6	Płyta bloku zaciskowego	49	Dom prowadnicy łańcuchowej	92	Podkładka płaska
7	Osłona silnika	50	Prawa płyta przekładni	93	Podkładka sprężysta
8	Śruba gniazdowa	51	Osłona prawej przekładni	94	Śruba gniazdowa
9	Obudowa podzespołów elektrycznych	52	Łożysko kulkowe	95	Górny hak
10	Wsparcie kabla zasilającego	53	Krążek nośny	96	Zespół zatrzasku bezpieczeństwa
11	Zaślepka gniazda zasilania	54	Łożysko kulkowe	97	Dolny hak
12	Gniazdo zasilania	55	Podkładka płaska	98	Kontener łańcuchowy
13	Śruba	56	Pierścień ustalający	99	Śruba gniazdowa
14	Złącze zasilania	57	3. bieg	100	Łańcuch nośny
15	Wsparcie wisiorka	58	Łożysko kulkowe	101	Zespół bloku granicznego
16	Zaślepka gniazda wiszącego	59	Wał przekładni	102	Limit Block Striker
17	Gniazdo wiszące	60	Podkładka płaska	103	Sprężyna łańcuchowa
18	Łącznik wiszący	61	Kołnierz mocujący przekładnię	104	Uchwyt sprężyny łańcucha
19	Sterownik operacyjny wisiorka	62	Podkładka sprężysta	105	Sprężyna buforowa
20	Sterownik silnika	63	Śruba gniazdowa	106	Kołek blokujący
21	Skrzynia silnika	64	3. zębatka	107	Zatrzymanie łańcucha
22	Łożysko kulkowe	65	Klawisz	108	Zawleczka
23	Wirnik	66	Uszczelka olejowa	109	Obudowa dolnego haka
24	Stan lub	67	Łożysko kulkowe	110	Śruba gniazdowa
25	Śruba gniazdowa	68	Pierścień ustalający	111	Nakrętka zabezpieczająca
26	Osłona prowadząca powietrze	69	Łożysko kulkowe	112	Prowadnica łańcucha
27	Wentylator	70	Skrzynia biegów	113	Krążek nośny
28	Łożysko kulkowe	71	Śruba gniazdowa	114	Łożysko igiełkowe
29	Lewa skrzynia biegów	72	Uszczelka olejowa	115	Dystans dolnego haka

30	Śruba gniazdowa	73	Pierścień ustalający	116	Dolna rama haka
31	Łożysko kulkowe	74	2. bieg	117	Śruba gniazdowa
32	Pierścień ustalający	75	Zębatka 2. biegu	118	Śruba gniazdowa
33	1. bieg	76	Piasta hamulcowa	119	Nakrętka zabezpieczająca
34	Pierścień ustalający	77	Tuleja miedziana	120	Dystans dolnego haka
35	Klawisz	78	Zestaw hamulców zapadkowych	121	Śruba łącząca łańcuch
36	1. zębatka A	79	Kołnierz przekładni momentu obrotowego	122	Pralka
37	Obudowa wielowypustowa	80	Prasa sprężynowa	123	Nakrętka zabezpieczająca
38	1. zębatka B	81	Tuleja miedziana	124	Podczas kontroli
39	Śruba gniazdowa	82	Przekładnia momentu obrotowego	125	Zestaw sterujący wiszący
40	Lewa osłona przekładni	83	Nakrętka z ograniczeniem momentu obrotowego	126	Zestaw przewodów zasilających
41	Śruba gniazdowa	84	Tuleja przeciwodchylania	127	Wieszak na przewód
42	Wyłącznik krańcowy	85	Pralka	202	Zespół dolnego haka
43	Śruba gniazdowa	86	Uszczelka		

Informacje FCC (pilot zdalnego sterowania FCC ID: 2BGSV-F21):

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialny za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja podlega następujące dwa warunki:

1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.

2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, może spowodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez strona odpowiedzialna za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia produkt.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z ograniczeniami dla Urządzenie cyfrowe klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te są zaprojektowane w celu zapewnienia rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacja mieszkaniowa.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeśli nie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe skutki zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że W konkretnej instalacji zakłócenia nie wystąpią. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie Użytkownik jest zachęcany do wyłączenia i ponownego włączenia produktu, aby spróbować naprawić usterkę zakłócenia przez jeden lub więcej z następujących środków.

· Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.

· Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.

· Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony. Odbiornik jest podłączony.

· Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Szanghaj 200000 PR Chiny E-mail: support@vevor.com
Importowane do Australii: SIHAO
PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite
250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

REP WIELKIEJ BRYTANII

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

Przedstawiciel WE

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfurt nad Menem. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

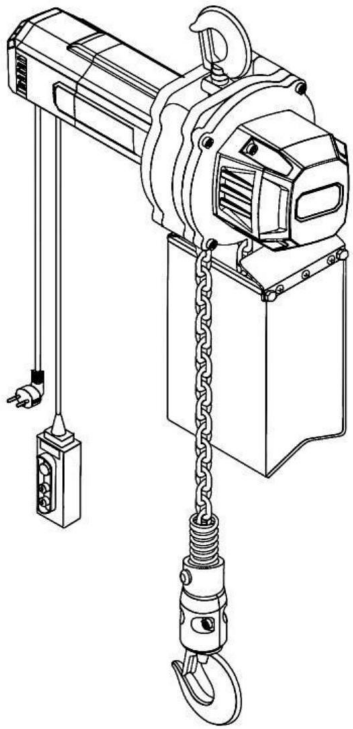
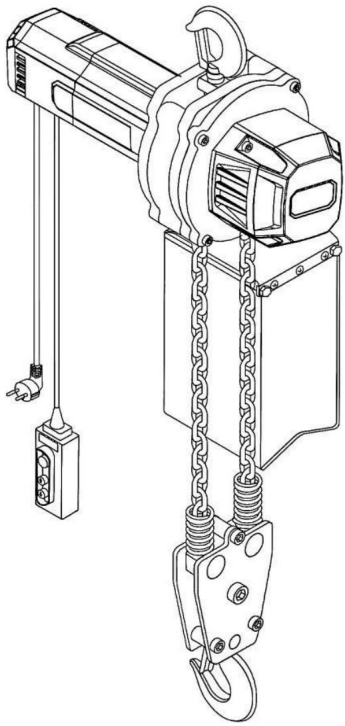
Upgrade · The Home Creator Way

Elektrische kettingtakels

Model: BLH10

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Elektrische kettingtakels

Model: BLH10 (Enkele keten)	Model: BLH10 (dubbele ketting)
	

Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.
	Dit symbool, geplaatst vóór een veiligheidsopmerking, duidt op een voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan tot een ongeval leiden. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, dient u altijd de onderstaande aanbevelingen op te volgen.
	Waarschuwing: Draag handschoenen bij gebruik van dit product.
	Draag hoofdbescherming
	CORRECTE VERWIJDERING Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie apart moet worden ingezameld. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die zo zijn gemarkeerd, mogen niet bij het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.

1. TECHNISCHE INFORMATIE

1.1 Specificaties Model:
BLH10 SKU3

Vermogen: Eenfasig 120V~60Hz, 1800W SKU17 Vermogen: Eenfasig 230V~,
50/60Hz, 1650W

Nominaal hefvermogen: 2200 lbs (1000 kg)
Kettingdiameter: 6,3 mm
Kettingval: dubbele ketting
Hefhoogte: 3 m Hefsnelheid: 4 m/
min of 2 m/min
Bedieningseenheid: bedraad en draadloos

Model: BLH10

SKU5-classificatie: 120Vÿ 60Hz, 2500W
Hefsnelheid: 29 ft/min (9 m/min)

SKU19 Nominaal vermogen: 230V~, 50/60Hz, 2400W
Hefsnelheid: 24,6FT/MIN (7,5M/min)

Nominaal hefvermogen: 2200 lbs (1000 kg)
Kettingdiameter: 7,1 mm
Kettingval: enkele ketting
Hefhoogte: 3 m Bedieningseenheid:
bedraad

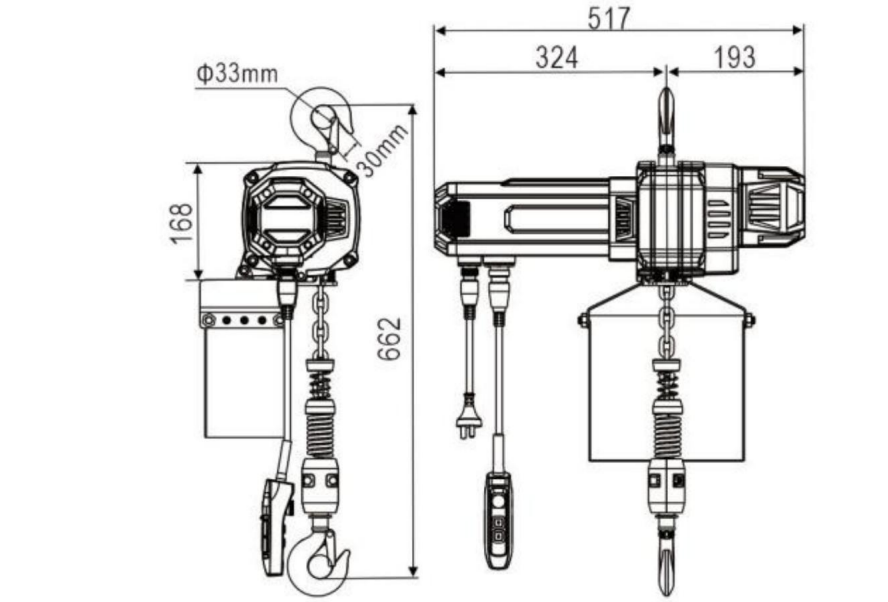
Model: BLH10

SKU7-classificatie: 120Vÿ 60Hz, 1800W
SKU21 Nominaal vermogen: 230V~, 50/60Hz, 1600W

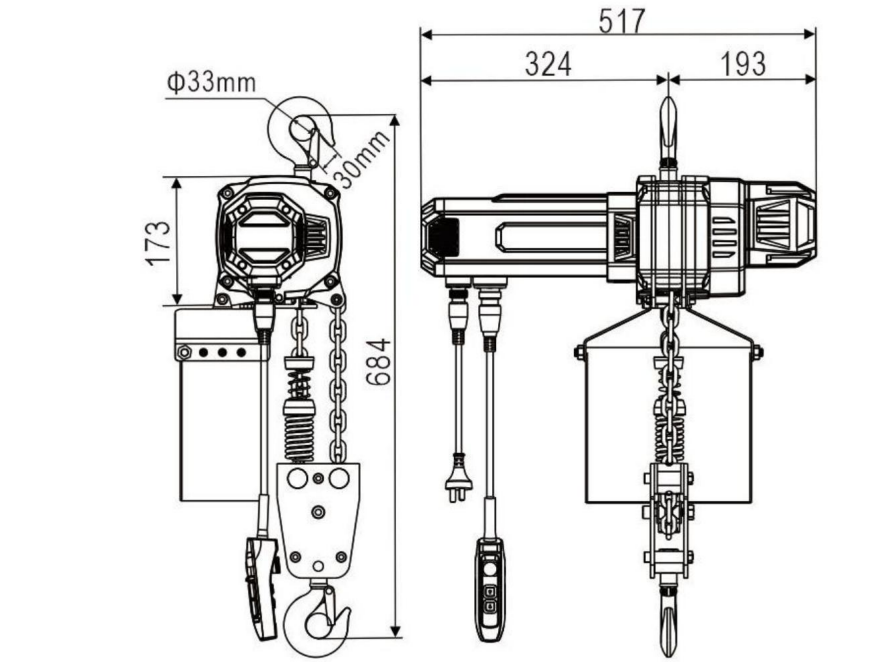
Nominaal hefvermogen: 2200 lbs (1000 kg)
Kettingdiameter: 6,3 mm
Kettingval: dubbele ketting
Hefhoogte: 6 m Hefsnelheid: 4 m/
min of 2 m/min
Bedieningseenheid: bedraad

1.2 Afmetingen

Kettingval: enkele ketting



Kettingval: dubbele ketting



2. PRE-OPERATIONELE PROCEDURES

2.1 Ketting

De ketting bestaat uit onderdelen zoals de bufferveer en de kettingstopper. Gebruik deze onderdelen nooit.
De takel heeft onjuiste, ontbrekende of beschadigde kettingonderdelen.

2.2 Smering van de lastketting

• Smeer de lastketting wekelijks, of vaker afhankelijk van de ernst van de vervuiling.
dienst.

• Gebruik altijd ISO VG 46 of 48 of een gelijkwaardige machineolie. Onvoldoende olie
Smering versnelt de slijtage van de lastketting.

2.3 Montage van de takel

Zorg ervoor dat de ophanging en de draagconstructie voldoende sterk zijn om de takel te dragen.
en de bijbehorende lasten. Haak gemonteerd op een vaste locatie: Bevestig de bovenste haak van de takel aan de vaste locatie.
ophangpunt. Raadpleeg indien nodig een gekwalificeerde professional om dit te beoordelen.
geschiktheid van de ophangingslocatie en de ondersteunende constructie.

2.4 Elektrische aansluitingen

• Zorg ervoor dat de spanning van de elektrische voeding geschikt is voor de takel. • Controleer voordat u
verdergaat of de elektrische voeding van de takel of trolley is uitgeschakeld (losgekoppeld).

2.5 Installatiecontroles en proefbedrijf

• Controleer of de nominale capaciteit van alle hijsbanden, kettingen, staalkabels en alle andere materialen toereikend is.
Controleer de hijsaccessoires vóór gebruik. Inspecteer alle ophangingsonderdelen van de last op beschadigingen voordat u ze gebruikt.
Gebruik alle beschadigde onderdelen en vervang of repareer ze.

• Zorg ervoor dat de takel correct is geïnstalleerd, hetzij aan een vast punt, hetzij aan een trolley, afhankelijk van wat
van toepassing

• Als de takel op een trolley is gemonteerd, zorg er dan voor dat: de trolley correct op de balk is gemonteerd, en
De haltes voor de tram zijn correct.

• Zorg ervoor dat alle moeren, bouten en splitpennen (borgpennen) goed vastzitten. • Controleer de voedingsspanning
vóór elk gebruik. Als de spanning meer dan 10% van de nominale spanning afwijkt, neem dan contact op met de fabrikant.
waarde, elektrische apparaten werken mogelijk niet normaal. • Lees en
maak u vertrouwd met paragraaf 3 - Bediening voordat u de takel in gebruik neemt. • Controleer vóór
gebruik of de takel (en trolley) voldoet aan de inspectie-, test- en
Onderhoudsvereisten

• Controleer vóór gebruik of niets de volledige bewegingsvrijheid van de takel belemmert.

2.6 Milieuvoorzorgsmaatregelen

De volgende omgevingsomstandigheden kunnen mogelijk leiden tot elektrische kettingreacties.
problemen met de hijsinstallatie.

• Lage temperatuur onder -10°C, hoge temperatuur boven 40°C of luchtvochtigheid boven 90%
voorwaarden.

• Onder omstandigheden met organische chemie of explosieve kracht. •
In sterk zure of zoute omstandigheden. • Bij
regen of sneeuw. • In omstandigheden
met veel algemeen poeder.

3. GEBRUIKSAANWIJZING

3.1 Instructie

• Bedieningsmedewerkers van hijsinstallaties zijn verplicht het bedieningsgedeelte van deze handleiding te lezen.

• De operator moet ook getraind zijn in de juiste hijsprocedures voor het bevestigen van lasten.

naar de hijshaak.

• Bedieningsmedewerkers van hijsinstallaties moeten getraind zijn om mogelijke storingen van de apparatuur te herkennen.

die aanpassing of reparatie vereisen en de instructie om de werking te stoppen indien dergelijke

als er storingen optreden, moeten ze hun leidinggevende onmiddellijk op de hoogte stellen zodat er corrigerende maatregelen kunnen worden genomen.

worden meegenomen.

• Bedieningsmedewerkers van hijskranen moeten een normaal dieptezicht, gezichtsveld en reactiesnelheid hebben.

handvaardigheid en coördinatie.

3.2 Voorzorgsmaatregelen bij de hantering

• Til niet meer dan het maximale draagvermogen van de takel.

• Werk, loop of sta NIET onder een werkende kettingtakel.

• Gebruik de takel NIET om personen op te tillen, te ondersteunen of te vervoeren.

• Til geen lasten boven personen. • Probeer de

lastketting niet te verlengen of een beschadigde lastketting te repareren.

• NIET in werking stellen tenzij de last zich in het midden onder de takel bevindt.

• Gebruik de takel NIET als de ketting gedraaid, geknikt, beschadigd of versleten is.

• Gebruik de takel NIET op een manier die kan leiden tot schok- of stootbelastingen op de katrol.

• Gebruik de lastketting NIET als hijsband en wikkel de lastketting NIET om de last heen. • Bevestig

de last NIET aan de punt van de haak of aan de haaksluiting.

• Gebruik de ketting of haak NIET als aardingspunt voor elektriciteit of lassen.

• Gebruik de lastketting NIET buiten de maximale bewegingsvrijheid van de lastketting.

• Wees vertrouwd met de bedieningselementen en procedures.

• Zorg ervoor dat het apparaat stevig aan een geschikte steun is bevestigd voordat u er belasting op aanbrengt. • Trek de

overtollige kabel voorzichtig weg en zorg ervoor dat de belasting in evenwicht is.

• Zorg ervoor dat alle personen uit de buurt blijven van de ondersteunde last.

• Bescherm de lastketting van de takel tegen lasspatten of andere schadelijke verontreinigingen.

• Kijk altijd omhoog wanneer u in de buurt van een kettingtakel werkt, er bestaat potentieel gevaar boven uw hoofd.

• Waarschuw personeel voordat een last wordt opgetild of verplaatst. •

Waarschuw personeel voor een naderende last.

4. ONDERHOUD EN VERVANGING

4.1 Smering

Lastketting

• Om de levensduur te verlengen, moet de lastketting regelmatig worden gesmeerd. • Reinig de ketting altijd met een zuurvrije reinigingsoplossing voordat u deze smeert. • Smeer de ketting onder normale bedrijfsomstandigheden elke drie maanden.

4.2 Installatie buitenshuis

• De opslaglocatie moet schoon en droog zijn. • Bij hijsinstallaties die buiten staan, moet de hijsinstallatie worden afgedekt wanneer deze niet in gebruik is. • De kans op corrosie van onderdelen van de hijsinstallatie neemt toe bij installaties waar zout aanwezig is.
lucht en

4.3 Mechanische wrijvingskoppeling

Als er tijdens de werking sprake is van slippage, probeer dan NIET het apparaat te demonteren of af te stellen. Wrijvingskoppeling. Vervang de versleten of defecte mechanische rem door een ratelkoppeling. rem als een geheel met een nieuw exemplaar met een aangepast onderdeel.

4.4 Elektrische eindschakelaar

Een elektrische hijsbeveiliging is een essentieel veiligheidsapparaat dat de stroomtoevoer naar de takel automatisch onderbreekt. motor en stopt de beweging van de takel wanneer deze een vooraf bepaald maximum bereikt of Minimale positie, waardoor overmatige beweging en mogelijke ongelukken worden voorkomen.

Alle elektrische kettingtakels zijn uitgerust met een laagspanningsregeling en eindschakelaars voor het hijsen. en het verlagen (boven- en ondergrens)

Deze eindschakelaars worden bediend door de eindhendelconstructie. Deze kan worden geactiveerd door de haak (bovenlimiet) of de hefbegrenzer (onderlimiet). De begrenzerhendel drukt op de limiet. schakelaars in de kettingtakel.

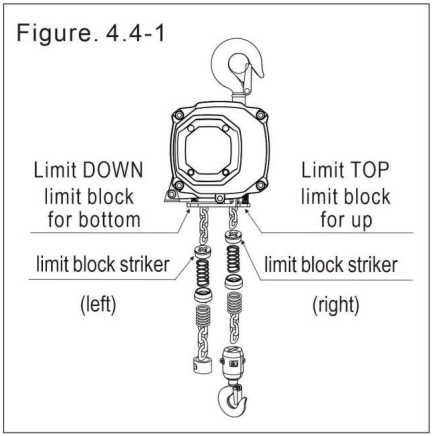
•Bovengrenswerking

Tijdens het hijsen, wanneer de takel het punt bereikt bovenste limietpositie, de rechter veerkap raakt de begrenzerplaat aan de rechterkant. Deze handeling activeert de bovenste eindschakelaar. binnenin de kettingtakel, die onmiddellijk stopt de hijsbeweging. De takel behoudt zijn positie. Volledige functionaliteit voor daaloperaties.

•Bediening van de limiet

Tijdens het hijsen, wanneer de takel het volgende punt bereikt de onderkant van de eindblokconstructie, de limiet De blokaanvaller (links) raakt het eindblok. montage. Deze actie is de grens opzoeken. schakelaar in de kettingtakel. De eindschakelaar onderbreekt de takel.

Figure. 4.4-1



4.5 Kettinginspectie

Controleer de ketting vóór elk gebruik. Controleer tussen de reguliere inspecties door dagelijks visueel op inkepingen, krassen, lasspatten, corrosie of vervormde schakels. Inspecteer de ketting grondig als deze er niet goed uitziet. Voer de ketting soepel over de spanrollen. Controleer als volgt: • Reinig

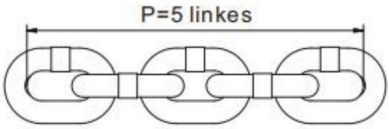
de ketting vóór de controle.

• Test de takel met de last en observeer de werking van de ketting over de lastschijven. • Maak

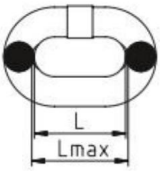
de ketting losser en inspecteer de contactpunten op overmatige slijtage.

Gebruik onderstaande tabel om te bepalen wanneer de ketting vervangen moet worden. Vervanging van De volledige procedure is noodzakelijk als er zich een van de problemen op de vorige pagina voordoet of als de De maximale afmetingen op de volgende grafieken zijn bereikt. Zie tabel 4.5-1.

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

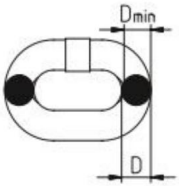


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5, BLH5, BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 De lastketting vervangen

Na verloop van tijd zal de lastketting slijten of uitrekken. Dit kan leiden tot schade aan de hijsinstallatie, breuk of het niet meer aangrijpen van de lastschijf. De volgende procedures beschrijven het vervangen van de lastketting.
Laadketting voor enkel- en dubbelvaltakels.

Deze procedures mogen uitsluitend worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel.

Een C-Link maken

Het vervangen van de lastketting vereist het gebruik van een C-schakel (in sommige gevallen twee C-schakels), die
Je kunt het eenvoudig als volgt maken:

1. Knip een schakel van de oude ketting af.
2. Snijd de lasnaad van de verbinding door, zodat er een opening overblijft met een diameter van ongeveer 1,25 keer de diameter van de verbinding.
   het verbindingsmateriaal. Zie afbeelding 4.6-1
3. Slijp de snijvlakken glad en verwijder alle bramen.

Enkelvoudige val, dubbele val kettingtakel

1. De schakel aan de lastzijde moet een verticale schakel zijn. Als het een horizontale schakel is, zal de ketting
   er zit een wending in. Zie figuur 4.6-2
2. De nieuwe lastketting moet een oneven aantal schakels hebben, zodat beide eindschakels
3. Laat de lasthaak zakken totdat er nog maar 30 tot 60 centimeter kettingspeling in de kettingcontainer overblijft.
4. Verwijder de kettingcontainer.
5. Verwijder aan de slappe kant van de ketting de kettingstopper, de veer en het eindblok.
   Bewaar deze onderdelen voor latere herinstallatie.
6. Verbind de nieuwe ketting met de oude ketting met behulp van een of meer C-schakels. Als de eindschakel van de oude ketting
   Als de schakel horizontaal is, gebruik dan twee C-schakels. Als de eindschakel van de oude ketting verticaal is, gebruik dan één C-schakel.
   Zie figuur 4.6 -3. Door het juiste aantal C-links te gebruiken, wordt de keten correct georiënteerd.
   Zorg ervoor dat de eerste schakel aan de kant van de belasting verticaal staat.
7. Houd spanning aan beide zijden van de ketting en laat de lasthaak zakken om de nieuwe ketting omhoog te trekken.
   Door de takel heen. Zorg ervoor dat de ketting niet verdraait of vastloopt terwijl deze door de takel wordt getrokken.
8. Stop met hijsen wanneer er nog 30 tot 60 centimeter nieuwe ketting aan de slappe kant over is.
9. Monteer de eindblokconstructie, de eindblokslagplaat, de veer en de kettingstopper op de speling.
   einde van de keten.
10. Laat de lasthaak verder zakken totdat de nieuwe ketting de lasthaak vrijmaakt. Controleer
    conditie van zowel de veer als de haak.
11. Laat de onderste haak zakken totdat de eindschakelaar de hijsbeweging stopt. Controleer de ketting op
    Elk teken van verdraaiing.
12. Installeer de kettingcontainer en zorg ervoor dat u de borgmoer op de schroef vastdraait. Niet vullen.

kettingcontainer met de hand vastmaken.

Fig.4.6-1

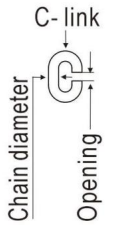


Fig.4.6-2

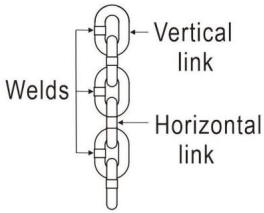
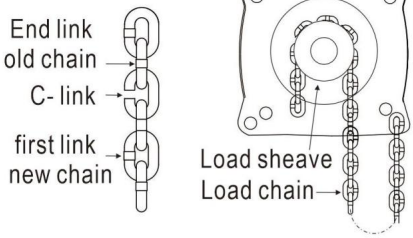


Fig.4.6-3



5. CONTROLELIJST VOOR INSPECTIE EN ONDERHOUD

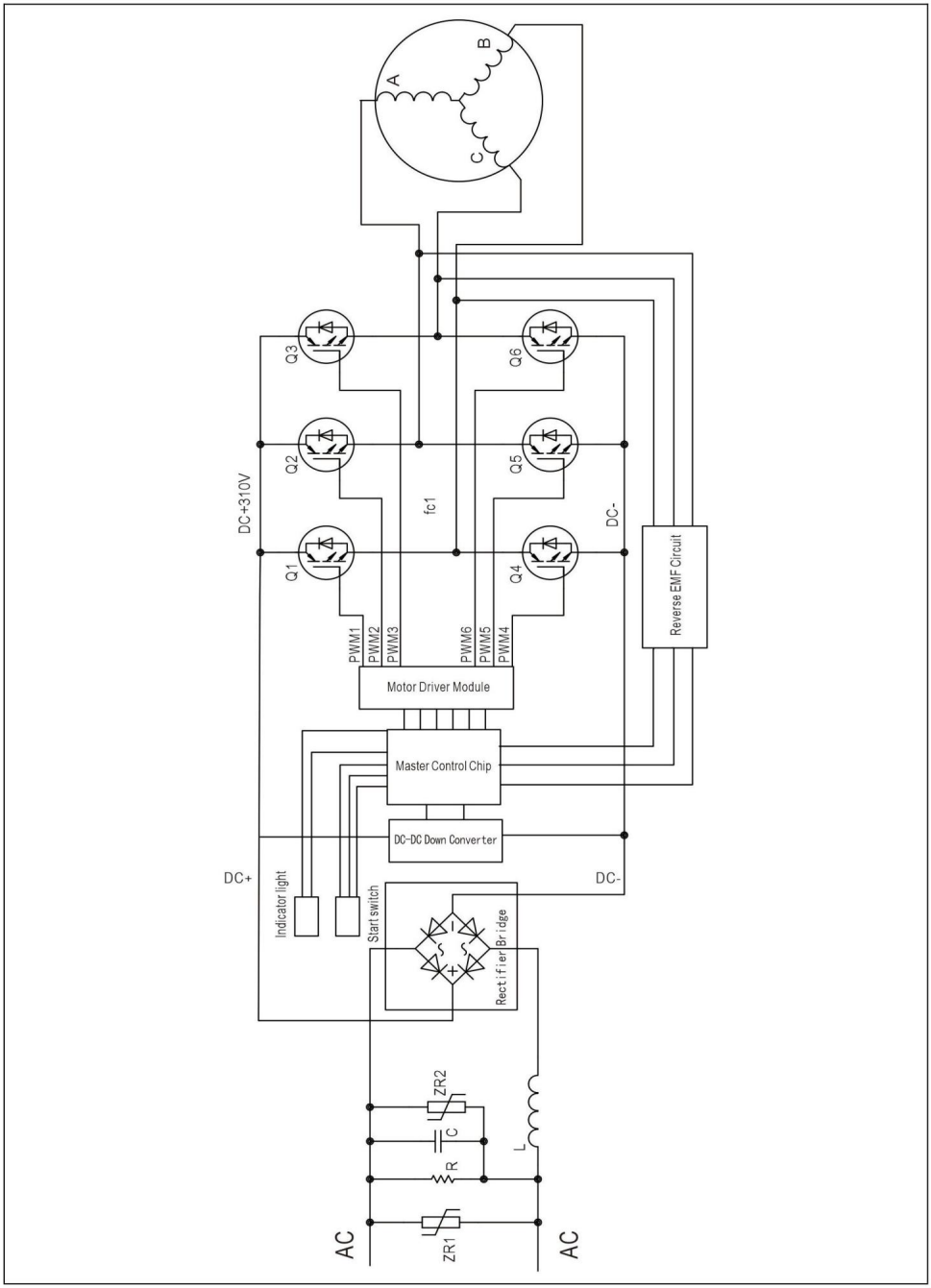
Item	Mogelijke tekortkomingen	Rekening		
		Dagelijks	Maandelijks	Jaarlijks
Bedieningsknoppen	Elk tekort dat onjuistheden veroorzaakt operatie	•	•	•
Eindschakelaars	Elk tekort dat onjuistheden veroorzaakt operatie	•	•	•
Remmechanisme	1. Slippen of overmatige drift 2. Verglazing, verontreiniging of overmatige dragen	•	•	•
Ketting	Onvoldoende smering, overmatige slijtage of uitgerekt, gebarsten, beschadigd of verdraaid verbindingen, corrosie of vreemde		•	
Haken	substantie. Overmatige keelopening. 15% gebogen of Verdraaid meer dan 10 graden, beschadigde veiligheidsvergrendeling van de haak, slijtage, chemische schade, versleten haaklager.		•	
Kettingcontainer	Scheuren, overmatige slijtage of andere schade die de kracht kan aantasten		•	
Pinnen, lagers, Bussen	Overmatige slijtage, corrosie, scheuren, vervorming			•
Koetsen	Vervorming, scheuren en overmatige slijtage Ophoping van vreemde stoffen			•
Moeren, bouten, Schroeven	Losheid, ontdaan van alle lagen en beschadigd schroefdraad, corrosie			•
Bedrading en Terminals	Rafelende, defecte isolatie			•
Hefmotor Omkeren Aannemer, en overige elektrische Inrichting	Losse verbindingen, verbrand of aangetast contacten		•	
Universele controle	1. Alle schroeven, klemmen, kettinggeleiders en kettingvalbeveiligingssystemen. 2. Elektrische kabel, stroomkabel en tijdens controle		•	
Naamplaatjes, Waarschuwingslabels	Ontbrekend, beschadigd of onleesbaar		•	

6. PROBLEEMOPLOSSING

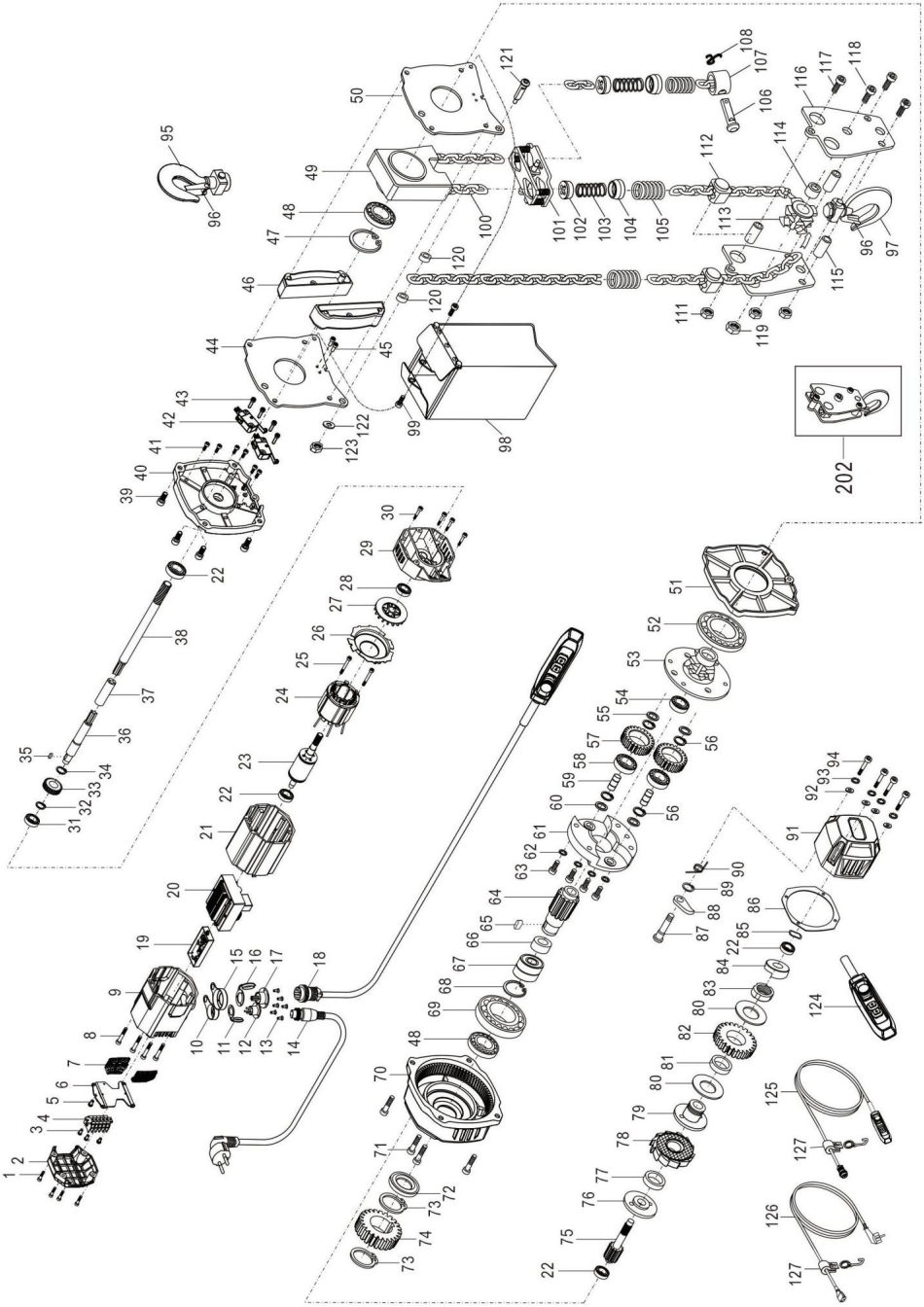
Symptoom	Oorzaak	Remedie
Hijsinstallatie zal niet werken	Stroomuitval	Controleer de aansluitingen van de stroomkabel.
	Hijskraan overbelast	Verminder de belasting tot het nominale draagvermogen van de hijsinstallatie.
	Motor doorgebrand	Vervang de motorrotor, de stator en eventuele andere onderdelen. beschadigde onderdelen
Hijsliften maar zal niet lager worden	DOWN-circuit open	Controleer het circuit op losse verbindingen. Nadeel van de eindschakelaar bij storing.
	Gebroken geleider in hanger koord	Controleer de continuïteit van elke geleider in de Als een kabel kapot is, vervang dan de hele kabel.
	Defecte contactoren	Controleer de spoelen op onderbrekingen of kortsluiting. Controleer alle aansluitingen op het motorcircuit. Controleer op doorgebrande contacten. Vervang ze indien nodig. nodig.
	Defecte schakelaar in de hanglamp	Controleer de elektrische continuïteit. Controleer de elektrische aansluitingen. Vervang of repareer indien nodig.
	Ketting vastgelopen	Controleer of de ketting soepel in de ... kan bewegen. kettingcontainer. Controleer op knopen in de ketting en verwijder deze indien aanwezig. Vervang de ketting en de kettinggeleideronderdelen indien De schade is zichtbaar.
Hijsmechanisme laat zakken maar zal niet tillen	Hijskraan overbelast	Verminder de belasting tot binnen het nominale draagvermogen van de takel.
	Onderspanning in de hijsinstallatie voeding	Bepaal de oorzaak van de onderspanning en breng deze naar binnen plus of minus 10% van de spanning zoals aangegeven op het typeplaatje van de motor. De spanning moet worden gemeten bij de ingang van de takel. terminals.
	UP-circuit open	Controleer het circuit op losse verbindingen. Controle Zijkant van de eindschakelaar voor storing.
	Gebroken geleider in hanger koord	Controleer de continuïteit van elke geleider in de Als een kabel kapot is, vervang dan de hele kabel.
	Defecte contactor	Controleer de spoelen op onderbrekingen of kortsluiting. Controleer alle aansluitingen op het motorcircuit. Controleer op Doorgebrande contacten. Vervang ze indien nodig.

Hijsinstallatie zal niet hefbelasting of niet hebben de correct tillen snelheid	Hijskraan overbelast	Verminder de belasting met het nominale vermogen.
	Onderspanning in de hijsinstallatie voeding	Bepaal de oorzaak van de onderspanning en breng deze naar binnen plus of minus 10% van de gespecificeerde spanning op het typeplaatje van de motor. De spanning moet De meting moet worden uitgevoerd bij de ingangsklemmen van de takel.
	Defecte frictiekoppeling	Controleer de koppelingsafstelling of vervang deze.
	Ketting vastgelopen	Controleer of de ketting soepel in de ... kan bewegen. kettingcontainer. Controleer op knopen in de ketting en Verwijder eventuele onderdelen. Vervang de ketting en de kettinggeleider. onderdelen indien de schade zichtbaar is.
Hoistoperates met tussenpozen	Contactpersonen boogvorming	Controleer op doorgebrande contacten. Vervang ze indien nodig. nodig.
	Losse verbinding in circuit	Controleer alle draden en aansluitingen op defecten. aansluitingen. Vervang indien nodig.
	Gebroken geleider in controle tijdens	Controleer op onderbroken continuïteit in elk geval geleider van de bedieningshanger. Vervangen het gehele bedieningspaneel als er geen continuïteit is constante.

7. BEDRADINGSSCHEMA



10.DEELTEKENING (BLH10)



Nee.	Onderdeelnaam	Nee.	Onderdeelnaam	Nee.	Onderdeelnaam
1	Inbusbout	44	Linker versnellingsplaat	87	Groepspin
2	Elektrische componentafdekking	45	Inbusbout	88	Blauw
3	Schroef	46	Steunafstandhouder	89	Borgring
4	Klemmenblok	47	Borgring	90	Palveer
5	Schroef	48	Kogellager	91	Remhuis
6	Aansluitblokbord	49	Kettinggeleider Huis	92	Platte ring
7	Motorrooster	50	Tandwiel rechts plaat	93	Veerring
8	Inbusbout	51	Gear Right Cover	94	Inbusbout
9	Behuizing van elektrische componenten	52	Kogellager	95	Bovenste haak
10	Ondersteuning voor stroomkabel	53	Lastschijf	96	Veiligheidsvergrendelingsmechanisme
11	Stroomaansluitingkap	54	Kogellager	97	Onderste haak
12	Stopcontact	55	Platte ring	98	Kettingcontainer
13	Schroef	56	Borgring	99	Inbusbout
14	Voedingsconnector	57	3e versnelling	100	Lastketting
15	Hangerhouder	58	Kogellager	101	Eindblokmontage
16	Hangfittingkap	59	Tandwielas	102	Limit Block Striker
17	Hangende fitting	60	Platte ring	103	Kettingveer
18	Hangende connector	61	Tandwielmontageflens	104	Kettingveerhouder
19	Hangende bedieningscontroller	62	Veerring	105	Bufferende lente
20	Motorstuurcontroller	63	Inbusbout	106	Stoppen
21	Motorkast	64	3e versnelling rondsel	107	Kettingstopper
22	Kogellager	65	Sleutel	108	Splitpen
23	Rotor	66	Oliekeerring	109	Onderste haakbehuizing
24	Stat of	67	Kogellager	110	Inbusbout
25	Inbusbout	68	Borgring	111	Borgmoer
26	Luchtgeleidingskap	69	Kogellager	112	Kettinggeleider
27	Fan	70	Versnellingsbak	113	Lastschijf
28	Kogellager	71	Inbusbout	114	Naaldlager
29	Linker versnellingsbak	72	Oliekeerring	115	Onderste haakafstandhouder

30	Inbusbout	73	Borgring	116	Onderste haakframe
31	Kogellager	74	2e versnelling	117	Inbusbout
32	Borgring	75	2e versnelling rondsel	118	Inbusbout
33	1e versnelling	76	Remnaaf	119	Borgmoer
34	Borgring	77	Koperen bus	120	Onderste haakafstandhouder
35	Sleutel	78	Ratelremset	121	Kettingverbindingsbout
36	1e tandwiel A	79	Koppeltandwielflens	122	Wasmachine
37	Splinebehuizing	80	Drukveerschijf	123	Borgmoer
38	1e tandwiel B	81	Koperen bus	124	Tijdens controle
39	Inbusbout	82	Koppelversnelling	125	Hangende bedieningsset
40	Linker versnellingsdeksel	83	Moer met koppelbegrenzing	126	Stroomkabelset
41	Inbusbout	84	Terugtrekbeveiligingsbus	127	Kabelhanger
42	Eindschakelaar	85	Wasmachine	202	Onderste haakmontage
43	Inbusbout	86	Pakking		

FCC-informatie (FCC-ID van de afstandsbediening: 2BGSV-F21):

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd.

De persoon die verantwoordelijk is voor de naleving van de regels kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig verklaren.

apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de

aan de volgende twee voorwaarden:

1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.

2) Dit product moet alle ontvangen storingen accepteren, inclusief storingen die

kan ongewenste werking veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door

De partij die verantwoordelijk is voor de naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig verklaren.

product.

Let op: dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een

Digitaal apparaat van klasse B volgens Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn

ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een

residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet

Indien geïnstalleerd en gebruikt volgens de instructies, kan dit schadelijke gevolgen hebben.

storing in radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat

In een specifieke installatie zal geen storing optreden. Als dit product toch storingen veroorzaakt,

schadelijke interferentie met radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door

Door het product uit en weer aan te zetten, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem op te lossen.

inmenging door een of meer van de volgende maatregelen.

• Richt de ontvangstantenne opnieuw uit of verplaats deze.

• Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.

• Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het apparaat is aangesloten.
De ontvanger is aangesloten.

• Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR China

E-mail: support@vevor.com

Geïmporteerd naar Australië:

SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië **Geïmporteerd naar de VS:** Sanven

Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Britse vertegenwoordiger	

YH CONSULTING LIMITED. T.a.v. YH Consulting Limited, Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX, H2YHUK@gmail.com, Tel.: +44 07514-677868

EC-VERTEGENWOORDIGER	

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfort aan de Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

VEVOR

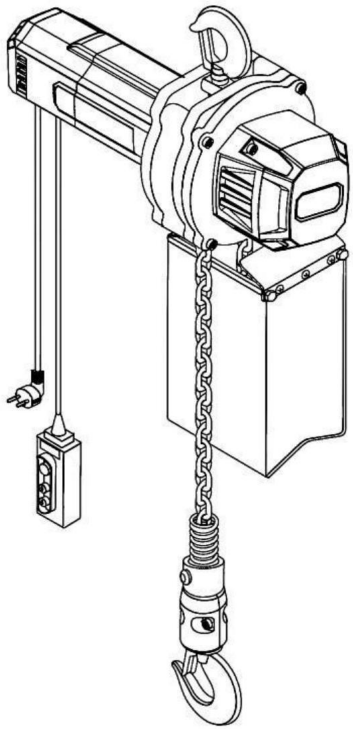
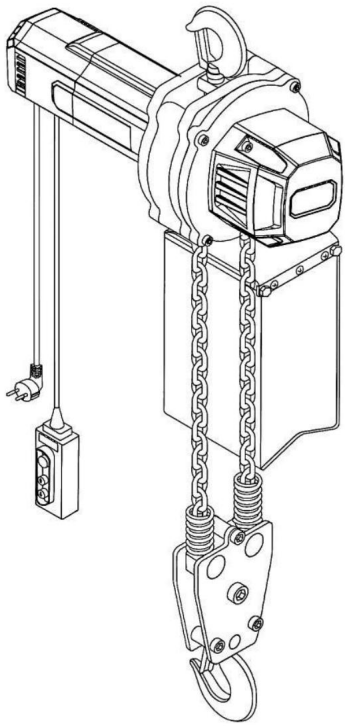
Upgrade · The Home Creator Way

Elektriska kedjetelfrar

Modell: BLH10

VEVOR
Upgrade · The Home Creator Way

Elektriska kedjetelfrar

Modell: BLH10 (enkelkedjad)	Modell: BLH10 (Dubbelkedjad)
	

Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetsanmärkning, indikerar en typ av försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skada, brand eller elchock, följ alltid rekommendationerna nedan.
	Varning - Var noga med att använda handskar när du använder den här produkten.
	Använd huvudskydd
	KORREKT AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EU. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

1. TEKNISK INFORMATION

1.1 Specifikationer Modell:
BLH10 SKU3

Klassificering: Enfas 120V~ 60Hz, 1800W SKU17 Klassificering Enfas 230V~,
50/60Hz, 1650W

Lyftkapacitet: 2200 lbs (1000 kg)
Kedjediameter: 6,3 mm Kedjefall:
dubbelkedja Lyfthöjd: 10 fot (3
m) Lyfthastighet: 13,2 fot/min (4
m/min) eller 6,6 fot/min (2 m/min)
Kontrollenhet: trådbunden och trådlös

Modell: BLH10

SKU5-klassificering: 120V ~ , 60Hz, 2500W

Lyfthastighet: 29FT/MIN (9M/Min)

SKU19 Betyg: 230V~, 50/60Hz, 2400W Lyfthastighet:
24,6FT/MIN (7,5M/Min)

Lyftkapacitet: 2200 lbs (1000 kg)
Kedjediameter: 7,1 mm Kedjefall:
enkel kedja Lyfthöjd: 3 m
Styrenhet: trådbunden

Modell: BLH10

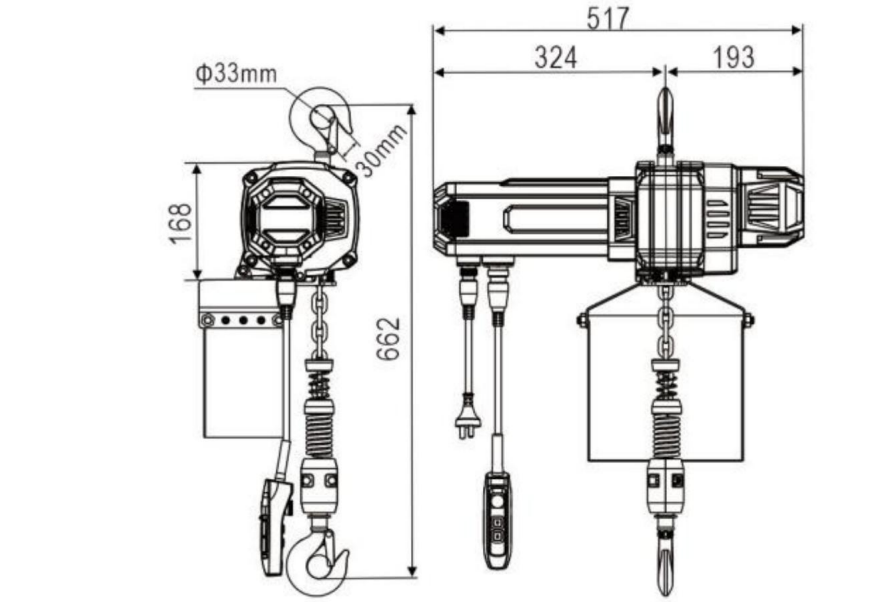
SKU7-klassificering: 120V ~ , 60Hz, 1800W

SKU21-klassificering: 230V~, 50/60Hz, 1600W

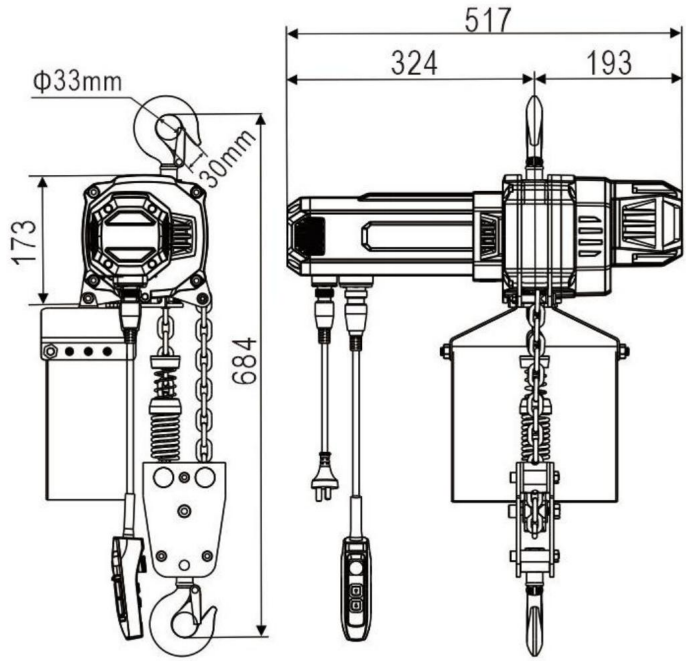
Lyftkapacitet: 2200 lbs (1000 kg)
Kedjediameter: 6,3 mm Kedjefall:
dubbelkedja Lyfthöjd: 6 m
Lyfthastighet: 4 m/min eller 2 m/
min
Kontrollenhet: trådbunden

1.2 Mått Kedjefall:

enkelkedja



Kedjefall: dubbelkedja



2. FÖRFARANDE FÖRE OPERATIONELLA INTRÄDE

2.1 Kedja

Kedjekomponenterna inkluderar buffertfjädern och kedjestoppsenheterna. Använd aldrig lyftanordningen med felaktiga, saknade eller skadade kedjekomponenter.

2.2 Smörjning av lastkedjan

- Smörj alltid lastkedjan varje vecka, eller oftare beroende på hur allvarligt problemet är. service.
- Se alltid till att använda ISO VG 46 eller 48 eller motsvarande maskinolja. Otillräcklig olja Smörjning kommer att accelerera slitage på lastkedjan.

2.3 Montering av lyftanordning

Säkerställ att upphängningen och den stödjande konstruktionen är tillräckliga för att stödja lyftanordningen. och dess laster. Krok monterad på en fast plats: Fäst lyftanordningens övre krok på den fasta upphängningspunkten. Vid behov, kontakta en yrkesperson som är kvalificerad att utvärdera tillräckligheten av upphängningsplatsen och dess stödstruktur.

2.4 Elektriska anslutningar

• Säkerställ att strömförsörjningens spänning är korrekt för lyften. • Innan du fortsätter, se till att strömförsörjningen till lyften eller löpvagnen är spänningslös (bortkopplad).

2.5 Installationskontroller och provkörning

- Bekräfta att den nominella kapaciteten är tillräcklig för alla slingor, kedjor, vajrar och allt annat lyftredskap före användning. Kontrollera alla lastupphängningsdelar för skador innan använda och byta ut eller reparera alla skadade delar.
- Säkerställ att lyftanordningen är korrekt installerad antingen på en fast punkt eller på en löpvagn, beroende på vilket gäller
- Om lyftanordningen är installerad på en löpvagn, se till att: Löpvagnen är korrekt installerad på balken, och stopp för vagnen är korrekt
- Se till att alla muttrar, bultar och saxsprintar är ordentligt åtdragna. • Kontrollera

matningsspänningen före varje användning. Om spänningen varierar med mer än 10 % av den nominella spänningen värde, elektriska apparater kanske inte fungerar normalt. •

Läs och bekanta dig med avsnitt 3 - Drift före användning. • Se till att lyftanordningen (och löpvagnen) uppfyller inspektions-, test- och Underhållskrav

- Innan användning, se till att ingenting stör lyftanordningens fulla räckvidd.

2.6 Miljöskyddsåtgärder

Följande miljöförhållanden kan leda till möjliga orsaker till elektriska kedjor

problem med lyftanordningen.

- Låg temperatur under -10°, hög temperatur över 40° eller luftfuktighet över 90 % förhållanden.
- I organisk kemiska eller explosiva förhållanden. • I förhållanden med

stark syra eller salthalt. • I regn- eller snöförhållanden. • I förhållanden med

kraftigt puder.

3. BRUKSANVISNING

3.1 Instruktion

• Lyftoperatörer ska vara skyldiga att läsa igenom bruksanvisningen i denna manual.

• Operatören bör också utbildas i korrekta riggningsprocedurer för fastsättning av laster till lyftkroken.

• Lyftoperatörer bör utbildas för att vara medvetna om potentiella fel på utrustningen. som kräver justering eller reparation och att instrueras att stoppa driften om sådan funktionsfel uppstår och att omedelbart kontakta sin handledare så att korrigerande åtgärder kan vidtas tas.

• Lyftoperatörer bör ha normal djupuppfattning, synfält och reaktionstid, manuell fingerfärdighet och koordination.

3.2 Hanteringsförsiktighetsåtgärder

• LYFT INTE mer än den nominella lasten för lyftanordningen.

• Arbeta, gå eller stå INTE under en kättingtelfer i drift

• ANVÄND INTE lyften för att lyfta, stödja eller transportera personer.

• LYFT INTE last över människor. •

FÖRSÖK INTE att förlänga lastkättingen eller reparera skadad lastkätting.

• KÖR INTE om inte lasten är centrerad under lyftanordningen.

• ANVÄND INTE lyftanordningen med vriden, böjd, skadad eller sliten kedja.

• ANVÄND INTE lyftanordningen på ett sätt som kan resultera i stötar eller slag från trissen.

• ANVÄND INTE lastkättingen som en slinga och linda INTE lastkättingen runt lasten. •

APPLICERA INTE lasten på krokens spets eller på krokslåset.

• LÅT INTE kedjan eller kroken användas som jord för el eller svetsning.

• KÖR INTE utöver lastkedjans rörelsegränser.

• Var bekant med driftskontroller och procedurer.

• Se till att enheten är ordentligt fäst vid ett lämpligt stöd innan lasten appliceras. • Dra åt slacket försiktigt och se till att lasten är balanserad.

• Se till att alla personer håller sig borta från den last som stöds.

• Skydda lyftens lastkedja från svetsstänk eller andra skadliga föroreningar.

• Titta alltid uppåt när du arbetar runt kättingtelfern, det finns potentiell fara ovanför.

• Varna personal innan du lyfter eller flyttar en last. • Varna personal för en annalkande last.

4. UNDERHÅLL OCH UTBYTE

4.1 Smörjning

Lastkätting

• För att förlänga livslängden måste lastkedjan smörjas regelbundet. • Rengör alltid kedjan med en syrafri rengöringslösning före smörjning. • Smörj kedjan med intervaller var tredje månad under normala driftsförhållanden.

4.2 Utomhusinstallation

• Förvaringsplatsen ska vara ren och torr. • För lyftinstallationer utomhus ska lyften täckas över när den inte används. • Risken för korrosion på lyftkomponenter ökar för installationer där salt luft och

4.3 Mekanisk friktionskopplingsenhet

Om onormal driftslirning uppstår. FÖRSÖK INTE att demontera eller justera friktionskopplingsenhet. Byt ut den slitna eller trasiga mekaniska bromsen med en spärrhake. bromsen som en montering med en ny med en justerad del.

4.4 Elektrisk gränsbrytare

En elektrisk lyftbrytare är en viktig säkerhetsanordning som automatiskt stänger av strömmen till motorn och stoppar lyftanordningens rörelse när den når ett förutbestämt maximum eller minimiposition, vilket förhindrar för långt gång och potentiella olyckor.

Alla elektriska kättingtelfrar är utrustade med lågspänningskontroll och gränsbrytare för lyftning. och sänkning (övre och nedre gränser)

Dessa gränsbrytare manövreras av gränsspaksenheten. De kan aktiveras antingen genom att kroken (övre gräns) eller lyftbegränsaren (nedre gräns). Gränsspaksenheten trycker på gränsen brytare inuti kedjetelfern.

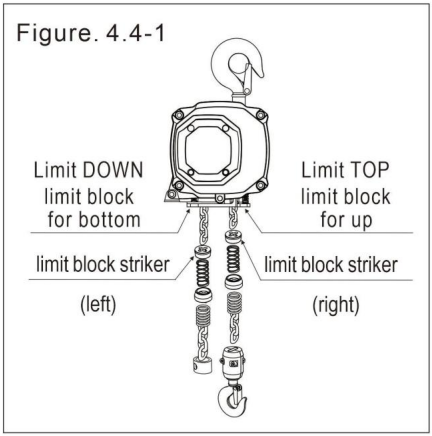
•Övre gränsdrift

Under lyftning, när lyftanordningen når övre gränsläge, höger fjäderkåpa kommer i kontakt med gränsplattan på höger sida. Denna åtgärd aktiverar den övre gränsbrytaren inuti kättingtelfern, som omedelbart stoppar lyftrörelsen. Lyftanordningen behåller full funktionalitet för sänkningsoperationer.

• Sänkningsgränsfunktion

Under lyftning, när lyftanordningen når botten av gränsblocksenheten, gränsen blockanfallare (vänster) träffar gränsblocket montering. Denna åtgärd trycker på gränsen brytaren inuti kättingtelfern. Gränslägesbrytaren stänger av

Figure. 4.4-1



4.5 Kedjeinspektion

Inspektera kedjan före varje användning. Mellan regelbundna inspektioner, kontrollera visuellt dagligen för hack, urholkningar, svetsstänk, korrosion eller deformerade länkar. Inspektera kedjan noggrant om den inte gör det. Mata kedjan smidigt över lastskivorna. Kontrollera enligt följande.

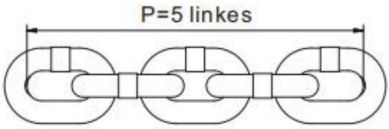
• Rengör kedjan före inspektion.

• Testa lyftanordningen med last och observera kedjans funktion över lastskivorna. •

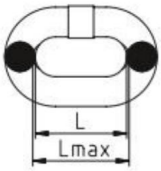
Lossa kedjan och inspektera kontaktpunkterna för överdrivet slitage.

Använd följande tabell för att avgöra när kedjan måste bytas ut. Byte av hela kedjan är nödvändig om något av problemen på föregående sida hittas eller om maximala dimensioner i följande diagram är uppnådda. Se tabell 4.5-1

Table 4.5-1 Chain Wear Dimensions

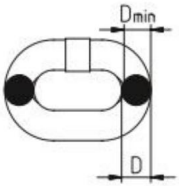


Model	Chain Size	Normal Length		Discard Length	
	mm	mm	in.	mm	in.
BLH2.5,BLH5,BLH10	6.3X19	95	3.74	97.4	3.83



Load Chain - One Link Length

Dia.	Standard L		Max L	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	19	0.75	19.9	0.78



Load Chain - Diameter

Dia.	Standard D		Max D	
	mm	(in)	mm	(in)
6.3 mm	6.3	0.25	5.7	0.22

4.6 Byte av lastkedja

Med tiden kommer lastkedjan att slitas eller förlängas. Detta kan orsaka skador på lyftanordningen, brott eller att lastskivan inte griper in. Följande procedurer beskriver byte av
Lastkätting för enkla och dubbla fallhissar.

Dessa procedurer bör endast utföras av kvalificerade personer.

Att göra en C-länk

Byte av lastkätting kräver användning av en C-länk (i vissa fall två C-länkar), vilket
du kan enkelt göra så här:

1. Klipp av en länk från den gamla kedjan.
2. Skär av svetsen från länken och lämna en öppning på ungefär 1,25 gånger diametern på länkmaterialet. Se figur 4.6-1
3. Slipa de skurna områdena släta och ta bort alla grader.

Enkelfall, dubbelfall kättingtelfer

1. Länken på lastsidan måste vara en vertikal länk. Om det är en horisontell länk kommer kedjan att har en twist i det. Se figur 4.6-2
2. Den nya lastkättingen måste ha ett udda antal länkar så att båda dess ändlänkar
3. Sänk lastkroken tills det bara är 30–60 cm slackkedja kvar i kedjebehållaren.
4. Ta bort kedjebehållaren.
5. Ta bort kedjestoppet, fjädern och gränsblocket på kedjans slaka sida. Ha dessa nära till hands för senare ominstallation.
6. Använd en eller flera C-länkar för att koppla den nya kedjan till den gamla kedjan. Om ändlänken på den gamla kedjan är horisontell, använd två C-länkar. Om ändlänken på den gamla kedjan är vertikal, använd en C-länk. Se figur 4.6-3. Genom att använda rätt antal C-länkar orienteras kedjan korrekt, och Se till att den första länken på lastsidan är vertikal
7. Håll spänningen på båda sidor av kedjan och sänk lastkroken för att dra den nya kedjan. genom lyften. Låt inte kedjan vridas eller fastna när den dras genom lyften.
8. Sluta lyfta när det finns 0,5 till 0,6 meter ny kedja kvar på den slaka sidan.
9. Montera gränsblocksenheten, gränsblockslåggen, fjädern och kedjestoppet på den lösa ytan slutet av kedjan.
10. Fortsätt sänka lastkroken tills den nya kedjan går fri från lastkroken. Kontrollera skick på både fjäder och krok.
11. Sänk den nedre kroken tills gränsbrytaren stoppar lyftrörelsen. Kontrollera kedjan för några tecken på vridning.
12. Montera kedjebehållaren och se till att låsmuttern monteras på skruven. Fyll inte kedjebehållaren för hand.

Fig.4.6-1

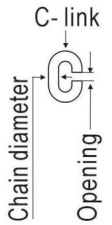


Fig.4.6-2

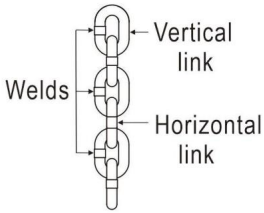
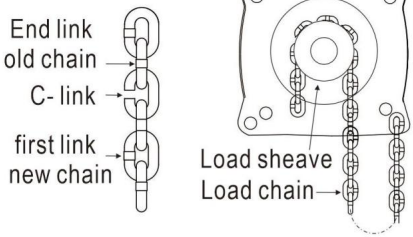


Fig.4.6-3



5. CHECKLISTA FÖR INSPEKTION OCH UNDERHÅLL

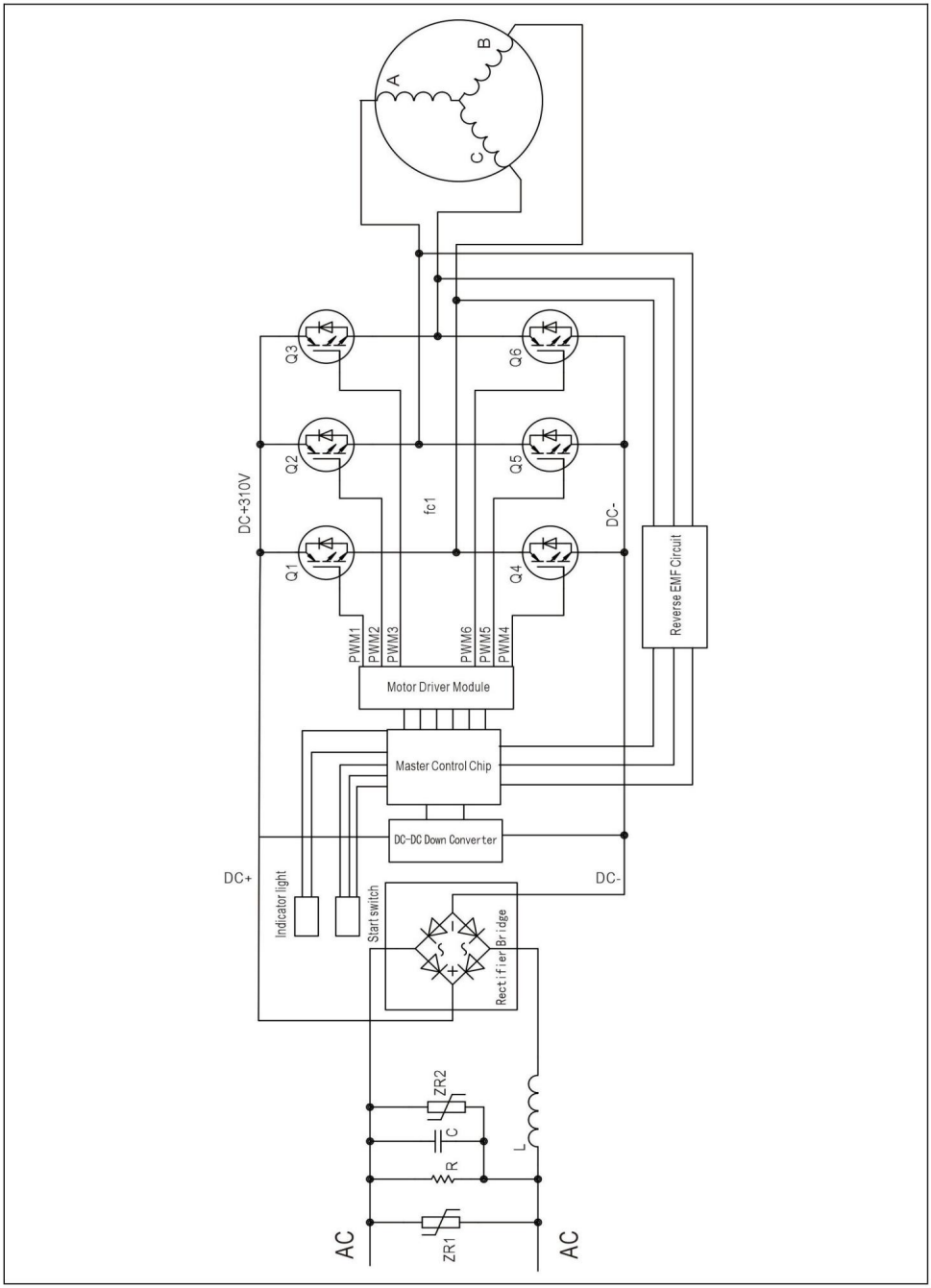
Punkt	Möjliga brister	Kontrollera		
		Dagligen	Månadsvis	Årligen
Manöverreglage	Varje brist som orsakar felaktig drift	•	•	•
Gränslägesbrytare	Varje brist som orsakar felaktig drift	•	•	•
Bromsmekanism	1. Glidning eller överdriven avdrift 2. Glasering, kontaminering eller överdriven bära	•	•	•
Kedja	Otillräcklig smörjning, kraftigt slitage eller sträckas, spricker, skadas eller vrids länkar, korrosion eller främmande ämne		•	
Krokar	Överdriven halsöppning 15 % böjd eller vriden mer än 10 grader, skadad kroksäkerhetsspärr, slitage, kemisk skada, slitet kroklager.		•	
Kedjebehållare	Sprickor, kraftigt slitage eller annat skador som kan försämra styrkan		•	
Stift, lager, Bussningar	Överdrivet slitage, korrosion, sprickor, deformation			•
Kärvar	Förvrängning, sprickor och kraftigt slitage Ansamling av främmande ämnen			•
Muttrar, bultar, Skruvar	Löshet, avskalad och skadad gängor, korrosion			•
Ledningar och Terminaler	Fransning, defekt isolering			•
Lyftmotor Backning Kontaktor, och annan elektrisk Anordning	Lösa anslutningar, brända eller gropar kontakter		•	
Universell kontroll	1. Alla skruvar, fasthållning, kedjestyrning, kedjefallssäkringar 2. Elkabel, strömkabel och under kontroll		•	
Namnskyltar, Varningsetiketter	Saknas, skadas eller är oläslig		•	

6. FELSÖKNING

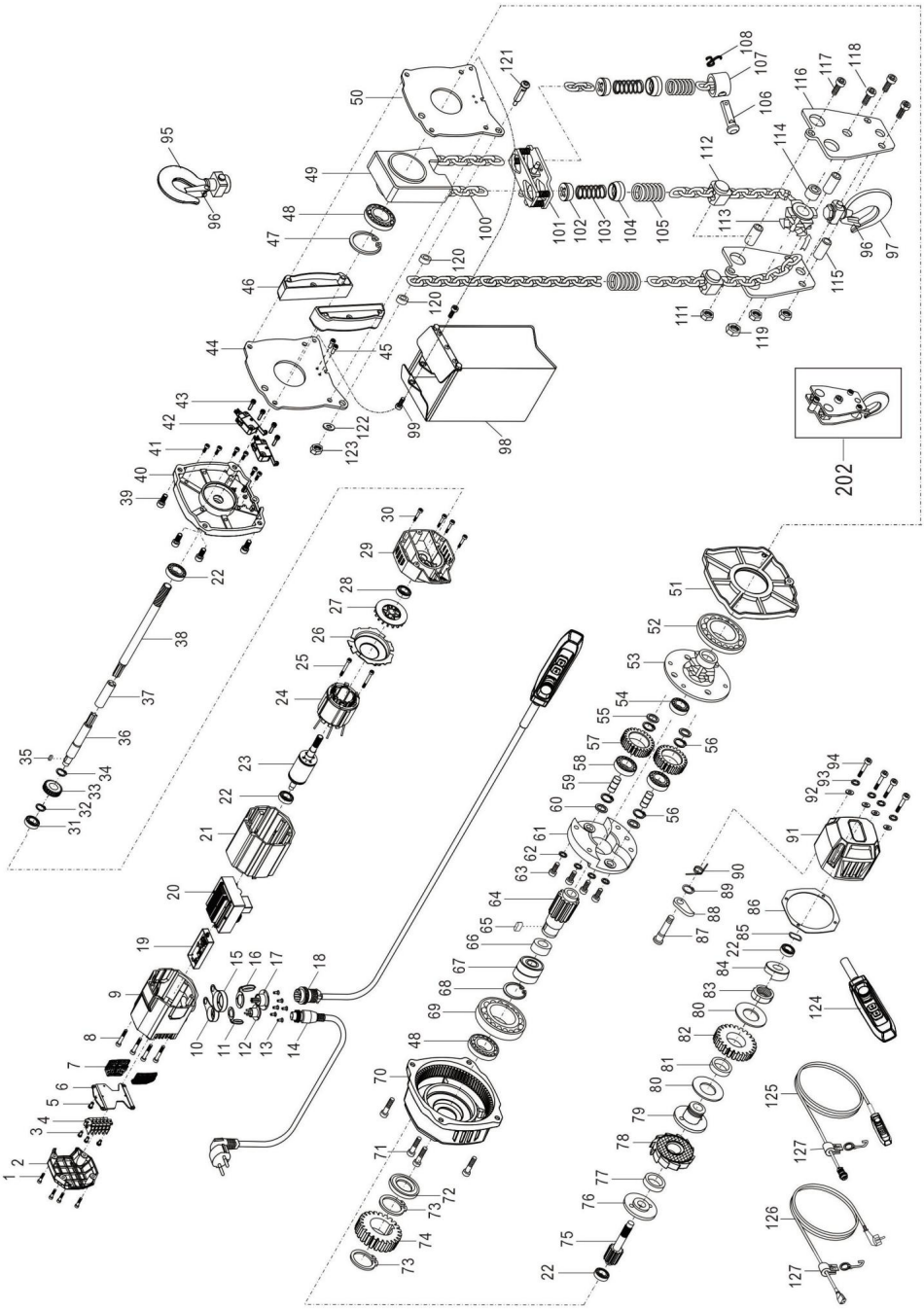
Symptom	Orsaka	Avhjälpa
Lyften kommer inte fungera	Förlust av makt	Kontrollera strömkabelanslutningarna
	Överbelastad lyftanordning	Minska lasten till lyftarens nominella kapacitet (tiondel)
	Motorn brann ut	Byt ut motorrotor, stator och alla andra skadade delar
Lyftlyftar men kommer inte att sänka	NER - öppen krets	Kontrollera kretsen för lösa anslutningar. nedsidan av gränsbrytaren för fel.
	Trasig ledare i hängsnöre	Kontrollera kontinuiteten för varje ledare i Om en av dem är trasig, byt ut hela kabeln.
	Felaktiga kontaktorer	Kontrollera spolarna för avbrott eller kortslutning. Kontrollera alla anslutningar på motorkretsen. Kontrollera om det finns brända kontakter. Byt ut efter behov. behövs.
	Felaktig strömbrytare i hängstycke	Kontrollera elektrisk kontinuitet. Kontrollera elektriska anslutningar. Byt ut eller reparera efter behov.
	Kedjan fastnade	Kontrollera om kedjan kan röra sig smidigt in i kedjebehållare. Kontrollera om det finns några knutar i kedjan och ta bort dem om några. Byt ut kedja och kedjestyrningsdelar om skadan är synlig.
Lyftsänkningar men kommer inte att lyfta	Överbelastad lyftanordning	Minska lasten till lyftens nominella kapacitet.
	Underspänning i lyftanordning strömförsörjning	Fastställ orsaken till underspänningen och bringa till inom plus eller minus 10 % av spänningen som anges på motorns märkskylt. Spänningen bör mätas vid lyftingången terminaler.
	UP-kretsen är öppen	Kontrollera kretsen för lösa anslutningar. sidan av gränsbrytaren för fel.
	Trasig ledare i hängsnöre	Kontrollera kontinuiteten hos varje ledare i Om en av dem är trasig, byt ut hela kabeln.
	Felaktig kontaktor	Kontrollera spolarna för avbrott eller kortslutning. Kontrollera alla anslutningar på motorkretsen. Kontrollera brända kontakter. Byt ut vid behov.

Lyften kommer inte lyftlast eller inte ha korrekt lyftning hastighet	Överbelastad lyftanordning	Minska belastningen med nominell kapacitet.
	Underspänning i lyftanordning strömförsörjning	Fastställ orsaken till underspänningen och bringa till inom plus eller minus 10 % av den angivna spänningen på motorns märkskylt. Spänningen ska mätas vid lyftens ingångsterminaler.
	Felaktig friktionskoppling	Kontrollera kopplingsinställningen eller byt ut.
	Kedjan fastnade	Kontrollera om kedjan kan röra sig smidigt in i kedjebehållare. Kontrollera om det finns kedjeknutar och ta bort om det finns något. Byt ut kedja och kedjestyrning. delar om skador är synliga.
Lyftfunktioner intermittent	Kontaktorns kontakter bågbildning	Kontrollera om det finns brända kontakter. Byt ut om nödvändig.
	Lös anslutning i krets	Kontrollera alla kablar och terminaler för dåliga anslutningar. Byt ut vid behov.
	Trasig ledare i kontroll under	Kontrollera om det finns intermittent kontinuitet i varje ledaren på kontrollpanelen. Byt ut hela kontrollpanelen om kontinuiteten inte är konstant.

7. KOPPLINGSSCHEMA



10. DELRITNING (BLH10)



Inga.	Delnamn	Inga.	Delnamn	Inga.	Delnamn
1	Insexbult	44	Vänster växelplatta	87	Grupp-PIN
2	Elektrisk komponentkåpa 45		Insexbult	88	Blå
3	Skruva	46	Stöddistans	89	Låsring
4	Kopplingsblock	47	Låsring	90	Spärrhakefjäder
5	Skruva	48	Kullager	91	Bromshus
6	Kopplingsblockskort	49	Kedjestyrningshuset	92	Vanlig bricka
7	Motorgrill	50	Växel höger platta	93	Fjäderbricka
8	Insexbult	51	Växel höger kåpa	94	Insexbult
9	Elektrisk komponenthölje	52	Kullager	95	Toppkrok
10	Stöd för strömkabel	53	Lastskiva	96	Säkerhetsspärrenhet
11	Eluttagslock	54	Kullager	97	Bottenkrok
12	Eluttag	55	Vanlig bricka	98	Kedjebehållare
13	Skruva	56	Låsring	99	Insexbult
14	Strömkontakt	57	3:e växeln	100	Lastkedja
15	Hängstöd	58	Kullager	101	Gränsblockmontering
16	Hängande sockelkåpa	59	Växelaxel	102	Limit Block Attacker
17	Hängande sockel	60	Vanlig bricka	103	Kedjefjäder
18	Hängkontakt	61	Kugghjulsmonteringsfläns	104	Kedjefjäderhållare
19	Handkontroll	62		Fjäderbricka	105 Bufferfjäder
20	Motordrivningsstyrenhet	63	Insexbult	106	Stoppstift
21	Motorlåda	64	3:e växelns pinjong	107	Kedjestoppare
22	Kullager	65	Nyckel	108	Saxsprint
23	Rotor	66	Oljetätning	109	Bottenkrokhus
24	Stat eller	67	Kullager	110	Insexbult
25	Insexbult	68	Låsring	111	Låsmutter
26	Luftstyrningsskydd	69	Kullager	112	Kedjestyrning
27	Fläkt	70	Växellåda	113	Lastskiva
28	Kullager	71	Insexbult	114	Nållager
29	Vänster växellåda	72	Oljetätning	115	Bottenkrokdistans

30	Insexbult	73	Låsring	116	Bottenkrokram
31	Kullager	74	2:a växeln	117	Insexbult
32	Låsring	75	2:a växelns pinjong	118	Insexbult
33	1:a växeln	76	Bromsnav	119	Låsmutter
34	Låsring	77	Kopparbussning	120	Bottenkrokdistans
35	Nyckel	78	Spärrbromssats	121	Kedjekopplingsbult
36	1:a drev A	79	Momentväxelfläns 122		Tvättmaskin
37	Spline-hus	80	Pressfjäderskiva	123	Låsmutter
38	1:a drev B	81	Kopparbussning	124	Under kontroll
39	Insexbult	82	Momentväxel	125	Hängande kontrollset
40	Vänster växelskydd	83	Momentbegränsad mutter	126	Nätsladdset
41	Insexbult	84	Slipskyddande bussning	127	Sladdhängare
42	Gränslägesbrytare	85	Tvättmaskin	202	Bottenkrokmontering
43	Insexbult	86	Packning		

FCC-information (fjärrkontroll FCC ID: 2BGSV-F21):

VARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan upphäva användarens rätt att använda utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Användning är underkastad följande två villkor:

1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.

2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad drift.

VARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av Den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens rätt att använda produkt.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en Digital enhet av klass B enligt del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränser är utformad för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installerad och använd i enlighet med instruktionerna, kan det orsaka skadliga störningar i radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar kommer inte att uppstå i en viss installation. Om den här produkten orsakar skadlig störning av radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom När produkten stängs av och slås på uppmanas användaren att försöka korrigera problemet. störning genom en eller flera av följande åtgärder.

· Rikta om eller flytta mottagarantennen.

· Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.

· Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som den är ansluten till. mottagaren är ansluten.

· Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR Kina E-post: support@vevor.com **Importerad till Australien:** SIHAO PTY LTD. 1
ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien **Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd. Suite
250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Storbritanniens republikaner

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Kontor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EG-representant

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69, 60329 Frankfurt am Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674