VEVOR®

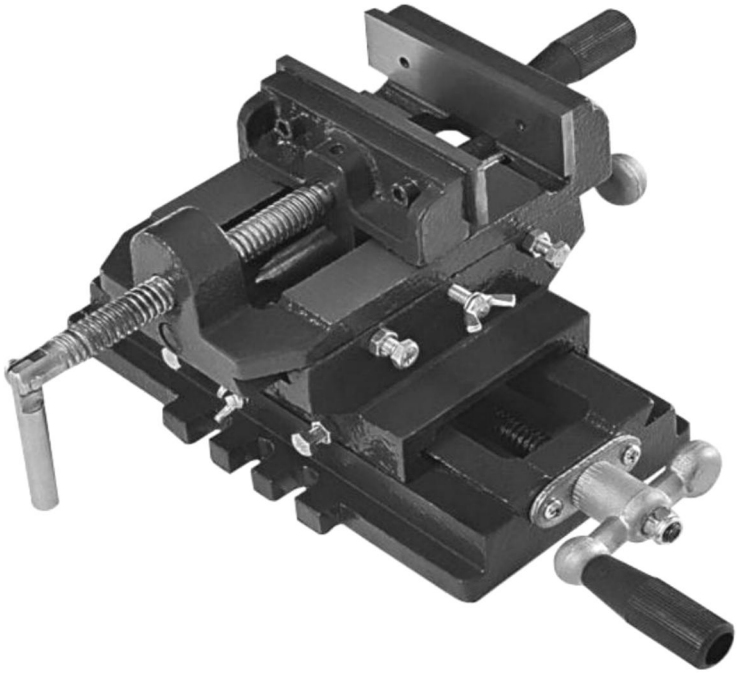
BENCH VISE

MODEL: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

BENCH VISE

MODEL:Q97-100 / Q97-150



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

INSTRUCTIONS

WARNING:

1. Before using this product, please read instructions carefully and understand the specifications.
2. Disconnect power supply before working if cut wiring .
3. Inspect before every use; do not use if damaged. If they are loose, tighten them in time to avoid damage to the cutting edge;
4. Keep away from children.
5. When using this product, be sure to wear personal protective equipment such as protective gloves and goggles to prevent accidental injury.
6. When using this product, pay attention to keep the jaws clean and lubricated to prolong the service life.
7. Do not use this product for Object being cut beyond its range.
8. When using this product, do not put your fingers or other objects into the jaws to avoid injury.
9. Please don’t use bolt cutter head instead of a hammer to strike.

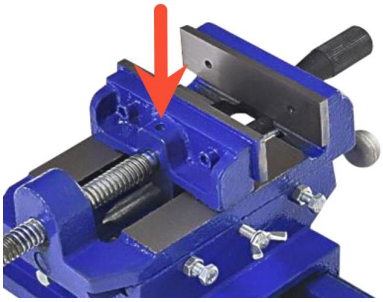
Precautions

1. Be sure to wipe dry when wet to avoid rust.
2. Please clean the inside of the product with a small brush from time to time to keep it clean.
3. Be careful when opening, closing and using to avoid accidental injury.
4. Keep this product out of the reach of children.

SPECIFICATIONS

Model：	Q97-100	Q97-150
Jaw Width：	4in	6in
Maximum Opening:	3.5in	5.7in
Jaw Depth:	1.3in	1.5in
Itinerary:	X-axis： 5.5in Y-axis： 3.9in	X-axis： 6.8in Y-axis： 6.1in
Material:	Cast Iron	Cast Iron
Maximum clamping force:	7KN	7KN

DESCRIPTION



Uses and maintains

1. Note: There is an adjustment bolt behind the movable jaw of the pliers, which is used to eliminate the gap between the nut and the pliers body, ensuring proper connection between the two. If the connection is too tight, the hemisphere on the movable jaw of the pliers will move; if it is too loose, the lead screw and nut will be misaligned, making it difficult for the lead screw to move smoothly.
2. In the transportation and the operation,forbid strictly the rap and the collision,otherwise the precision is unable to guarantee.
3. In order to guarantee the operation is nimble,all active parts need to be lubricated frequently.

APPLICATION

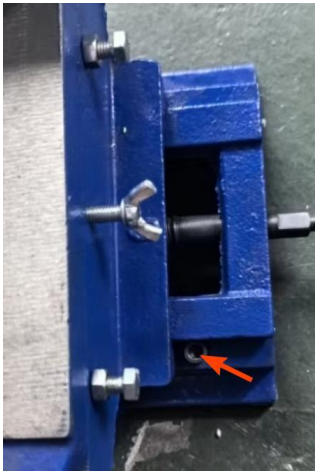
Machine tool vise is used to clamp workpieces. It is installed on the work stations to clamp the workpieces. It is an necessary tool in the metalworking shop. Most of the work of the fitter is finished on the bench vice. For example, the saw, the file, the chisel and components installing and dismantling.

INSTALLATION

Install the pliers on the clamp table

1、Operating instruction
The height of operator working will be suitable because the bench vice is installed on the work bench. Usually the jaw height is flushed with elbow just right. This is OK. Put the elbow on the bench vice peak and half clenched fists that the fist just supports the mandible. Length and width of work bench will be decided by the work.

2、 Cautions
(1) Appropriate degree of tightness when clamping the workpiece. Just tight the hand shank by the hand only. Do not add strength with the help of other tools. No clamp-holding force shall be exceeded .
(2) When working strongly, you need to try your best to make strength facing to clamp body.
(3) Do not knock on the clamp body and smooth surface.
(4) Clean and lubricate the surface of lead screw and nut so that it will not rust.



Note: Before use, you must unscrew the screw indicated by the arrow in the left figure. This screw is only used during transportation.

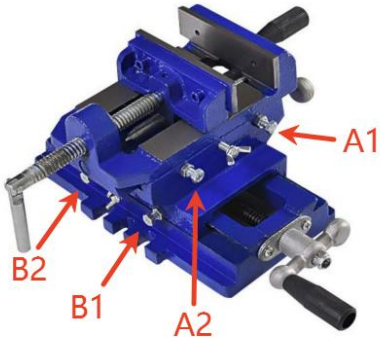
HANDLEBAR INSTALLATION STEPS

1. rotate the screw counterclockwise and screw it to the end.
2.Align the square hole of the crank handle with the screw rod, then insert the crank handle.
3.Install and tighten the nut with a wrench.

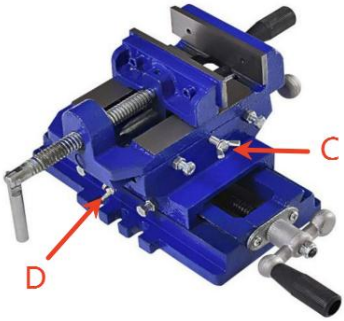
Note: After tightening the nut with a wrench, loosen the nut counterclockwise by about half a turn, otherwise the screw rod will get stuck.

The reverse clearance on the crosshead fixture mainly depends on the nut on the handle. The nut on the handle and the fixing screw on the side play a dual role. Tightening the nut on the handle and then loosening it by half a turn provides the optimal clearance, allowing it to rotate smoothly.

ADJUSTMENT OF RAIL CLEARANCE



Before the product leaves the factory, the gap between the rails has been adjusted. However, during transportation or subsequent use, the screws may become loose, requiring the gap between the rails to be readjusted. Loosen the nuts A1, A2, or B1, B2, then adjust the screws to adjust the gap between the rails. Once the gap has been adjusted, tighten the nuts.



During use, once the X-axis and Y-axis positions have been adjusted and locked in place, tightening screws C and D will prevent the positions from shifting.

ACCESSORIES LIST

1. Aluminum crank handle *2
2. M8*40 bolt + washer + nut *4
3. M8 anti-loosening nut *2
4. Hexagonal wrench * 1pcs
5. User Manual *1

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

VEVOR®

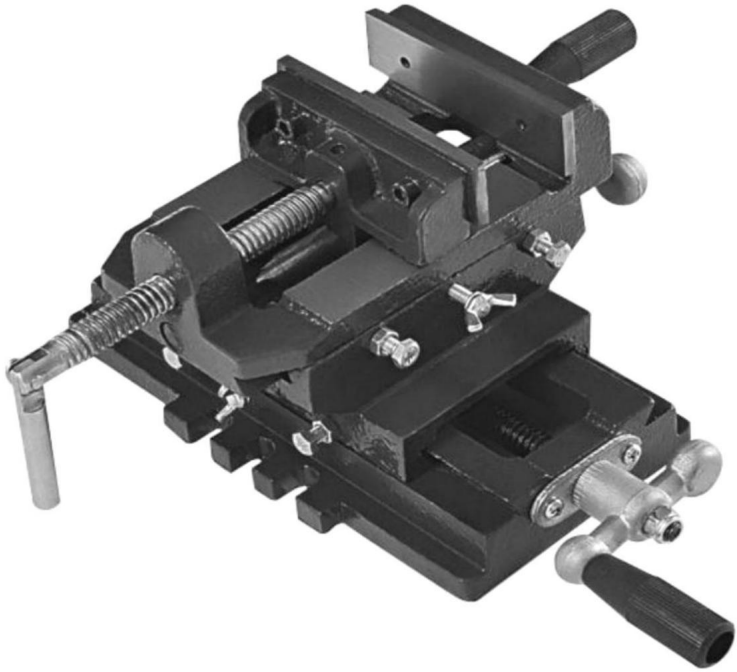
ÉTAU D'ÉTABLI

MODÈLE : Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

ÉTAU D'ÉTABLI

MODÈLE : Q97-100 / Q97-150



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire Lisez attentivement le manuel d'instructions.

INSTRUCTIONS

AVERTISSEMENT:

1. Avant d'utiliser ce produit, veuillez lire attentivement les instructions et comprendre les spécifications.
2. Débranchez l'alimentation électrique avant de travailler si le câblage est coupé.
3. Inspectez-les avant chaque utilisation ; ne les utilisez pas s'ils sont endommagés. S'ils sont desserrés, serrez-les à temps pour éviter d'endommager le tranchant ;
4. Tenir hors de portée des enfants.
5. Lorsque vous utilisez ce produit, assurez-vous de porter un équipement de protection individuelle. des équipements tels que des gants et des lunettes de protection pour prévenir blessure accidentelle.
6. Lorsque vous utilisez ce produit, veillez à garder les mâchoires propres et lubrifié pour prolonger la durée de vie.
7. N'utilisez pas ce produit pour couper un objet hors de sa portée.
8. Lorsque vous utilisez ce produit, ne mettez pas vos doigts ou d'autres objets dans les mâchoires pour éviter les blessures.
9. Veuillez ne pas utiliser de tête de coupe-boulon à la place d'un marteau pour frapper.

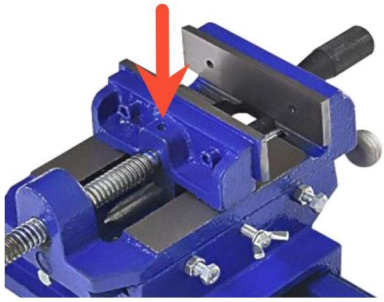
Précautions

1. Assurez-vous d'essuyer lorsqu'il est mouillé pour éviter la rouille.
2. Veuillez nettoyer l'intérieur du produit avec une petite brosse de de temps en temps pour le garder propre.
3. Soyez prudent lors de l'ouverture, de la fermeture et de l'utilisation pour éviter tout accident. blessure.
4. Gardez ce produit hors de portée des enfants.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle:	Q97-100	Q97-150
Largeur de la mâchoire	4 pouces	6 pouces
Ouverture maximale :	3,5 pouces	5,7 pouces
Profondeur de la mâchoire :	1,3 pouces	1,5 pouces
Itinéraire :	Axe X : 5,5 pouces Axe Y : 3,9 pouces	Axe X : 6,8 pouces Axe Y : 6,1 pouces
Matériel :	Fonte	Fonte
Force de serrage maximale :	7KN	7KN

DESCRIPTION



Utilisations et entretien

1. Remarque : Il y a un boulon de réglage derrière la mâchoire mobile du pince, qui est utilisée pour éliminer l'espace entre l'écrou et le corps de la pince, assurant une connexion correcte entre les deux. Si le la connexion est trop serrée, l'hémisphère sur la mâchoire mobile du la pince bougera ; si elle est trop lâche, la vis mère et l'écrou seront mal aligné, ce qui rend difficile le déplacement fluide de la vis mère.
2. Dans le transport et l'exploitation, interdire strictement le rap et la collision, sinon la précision ne peut être garantie.
3. Afin de garantir un fonctionnement agile, toutes les pièces actives doivent à lubrifier fréquemment.

APPLICATION

L'étau de machine-outil est utilisé pour serrer les pièces. Il est installé sur le
postes de travail pour serrer les pièces. C'est un outil nécessaire dans le
atelier de métallurgie. La majeure partie du travail du monteur est terminée sur place.
étau d'établi. Par exemple, la scie, la lime, le ciseau et
installation et démontage des composants.

INSTALLATION

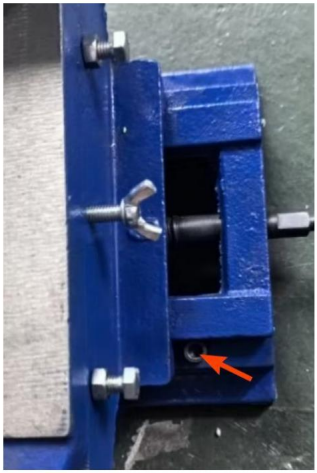
Installer la pince sur la table de serrage

1. Mode d'emploi

La hauteur de travail de l'opérateur sera adaptée car le banc
L'étau est installé sur l'établi. La hauteur des mâchoires est généralement ajustée.
avec le coude bien droit. C'est bon. Posez le coude sur l'étau.
poings serrés et à moitié fermés de sorte que le poing soutient à peine la mandibule.
La longueur et la largeur de l'établi seront déterminées par le travail.

2 Précautions

(1) Degré de serrage approprié lors du serrage de la pièce.
Serrez simplement la tige à la main. N'ajoutez pas de force avec
à l'aide d'autres outils. La force de serrage ne doit pas être dépassée.
(2) Lorsque vous travaillez dur, vous devez faire de votre mieux pour faire
résistance face au corps de serrage.
(3) Ne frappez pas sur le corps de la pince et la surface lisse.
(4) Nettoyez et lubrifiez la surface de la vis mère et de l'écrou afin qu'elle
ne rouillera pas.



Remarque : Avant utilisation, dévissez la vis indiquée par la flèche sur la figure de gauche. Cette vis est uniquement utilisée pendant le transport.

ÉTAPES D'INSTALLATION DU GUIDON

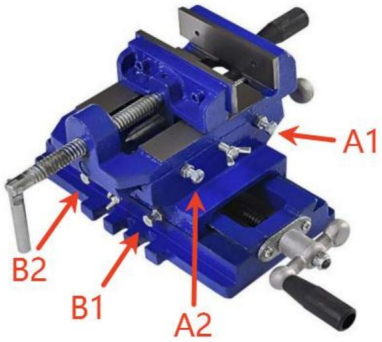
1. Tournez la vis dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et vissez-la jusqu'au bout.
2. Alignez le trou carré de la manivelle avec la tige filetée, puis insérez la manivelle.
3. Installez et serrez l'écrou avec une clé.

Remarque : après avoir serré l'écrou avec une clé, desserrez l'écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre d'environ un demi-tour, sinon la tige de vis se coincera.

Le jeu inverse sur la traverse

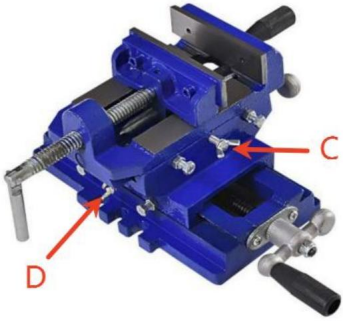
La fixation dépend principalement de l'écrou de la poignée. L'écrou de la poignée et la vis de fixation latérale jouent un double rôle. Serrer l'écrou de la poignée puis le desserrer d'un demi-tour permet d'obtenir un jeu optimal et une rotation fluide.

RÉGLAGE DU JEU DE RAIL



Avant la sortie d'usine du produit, l'espacement entre les rails a été ajusté. Cependant, pendant le transport ou l'utilisation ultérieure, les vis peuvent se desserrer, nécessitant un réajustement de l'espacement entre les rails.

Desserrez les écrous A1, A2 ou B1, B2, puis ajustez l'espacement entre les rails à l'aide des vis. Une fois l'espacement ajusté, resserrez les écrous.



Lors de l'utilisation, une fois les positions des axes X et Y réglées et verrouillées, le serrage des vis C et D empêchera les positions de se déplacer.

LISTE DES ACCESSOIRES

1. Manivelle en aluminium *2

2. Boulon M8*40 + rondelle + écrou *4

3. Écrou anti-desserrage M8 *2

4. Clé hexagonale * 1 pièce

5. Manuel d'utilisation *1

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI	YH CONSULTING LIMITED. A/S YH Consulting Limited, bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
REPRÉSENTANT DE LA CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR®

VEVOR®

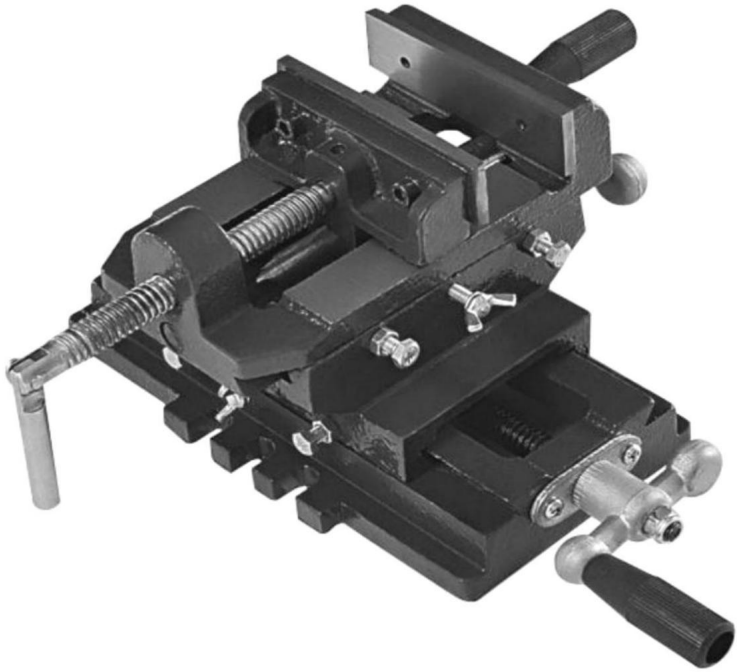
SCHRAUBSTOCK

MODELL: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

SCHRAUBSTOCK

MODELL: Q97-100 / Q97-150



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

	Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

ANWEISUNGEN

WARNUNG:

1. Bevor Sie dieses Produkt verwenden, lesen Sie bitte die Anweisungen sorgfältig durch und die Spezifikationen verstehen.

2. Trennen Sie die Stromversorgung vor der Arbeit, wenn die Verkabelung durchtrennt wurde.

3. Vor jedem Gebrauch prüfen; bei Beschädigung nicht verwenden. Wenn sie locker sind, ziehen Sie sie rechtzeitig fest, um eine Beschädigung der Schneide zu vermeiden;

4. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

5. Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt persönliche Schutzausrüstung Schutzausrüstung wie Schutzhandschuhe und Schutzbrille, um Unfallverletzungen.

6. Achten Sie bei der Verwendung dieses Produkts darauf, die Backen sauber zu halten und geschmiert, um die Lebensdauer zu verlängern.

7. Verwenden Sie dieses Produkt nicht zum Schneiden von Objekten, die über seinen Bereich hinausgehen.

8. Legen Sie bei der Verwendung dieses Produkts nicht Ihre Finger oder andere Gegenstände in die Backen, um Verletzungen zu vermeiden.

9. Bitte verwenden Sie zum Schlagen nicht den Bolzenschneiderkopf anstelle eines Hammers.

Vorsichtsmaßnahmen

1. Wischen Sie das nasse Teil unbedingt trocken, um Rost zu vermeiden.

2. Reinigen Sie das Innere des Produkts mit einer kleinen Bürste von von Zeit zu Zeit, um es sauber zu halten.

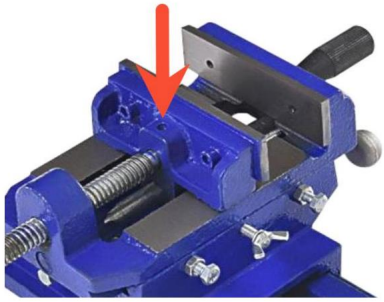
3. Seien Sie beim Öffnen, Schließen und Verwenden vorsichtig, um versehentliches Verletzung.

4. Bewahren Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

SPEZIFIKATIONEN

Modell:	Q97-100	Q97-150
Backenbreite ÿ	4 Zoll	6 Zoll
Maximale Öffnung :	3,5 Zoll	5,7 Zoll
Backentiefe :	1,3 Zoll	1,5 Zoll
Route :	X-Achse: 5,5 Zoll Y-Achse: 3,9 Zoll	X-Achse: 6,8 Zoll Y-Achse: 6,1 Zoll
Material :	Gusseisen	Gusseisen
Maximale Klemmkraft :	7KN	7KN

BESCHREIBUNG



Verwendet und pflegt

1. Hinweis: Hinter der beweglichen Backe des
Zange, die verwendet wird, um den Spalt zwischen der Mutter und dem
Zangenkörper, um eine ordnungsgemäße Verbindung zwischen beiden sicherzustellen. Wenn die
Verbindung zu fest ist, wird die Halbkugel auf der beweglichen Backe des
Die Zange bewegt sich; wenn sie zu locker ist, werden die Leitspindel und die Mutter
falsch ausgerichtet, wodurch die reibungslose Bewegung der Leitspindel erschwert wird.
2. Beim Transport und Betrieb ist das Rap strengstens verboten und
die Kollision, andernfalls kann die Präzision nicht garantiert werden.
3. Um einen reibungslosen Betrieb zu gewährleisten, müssen alle aktiven Teile
müssen häufig geschmiert werden.

ANWENDUNG

Der Werkzeugmaschinenschraubstock dient zum Spannen von Werkstücken. Er wird auf dem Arbeitsstationen zum Spannen der Werkstücke. Es ist ein notwendiges Werkzeug in der Metallwerkstatt. Die meisten Arbeiten des Monteurs werden am Schraubstock. Zum Beispiel die Säge, die Feile, der Meißel und Komponenten ein- und ausbauen.

INSTALLATION

Installieren Sie die Zange auf dem Klemmtisch

1ÿBedienungsanleitung

Die Arbeitshöhe des Bedieners ist geeignet, da die Werkbank Schraubstock wird auf der Werkbank installiert. Normalerweise ist die Backenhöhe bündig mit dem Ellenbogen genau richtig. Das ist ok. Legen Sie den Ellenbogen auf den Schraubstock Spitze und halb geballte Fäuste, sodass die Faust gerade den Unterkiefer stützt. Länge und Breite der Werkbank richten sich nach der Arbeit.

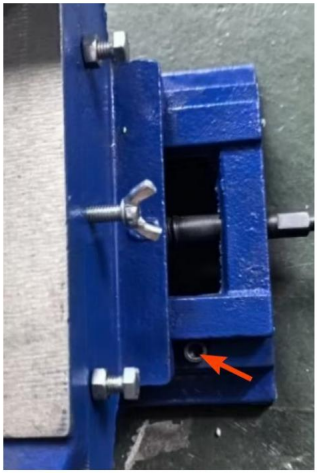
2. Vorsichtsmaßnahmen

(1) Angemessener Grad an Festigkeit beim Einspannen des Werkstücks. Den Handschaft nur mit der Hand festziehen. Nicht zusätzlich festziehen mit Die Klemmhaltekraft darf nicht überschritten werden.

(2) Wenn Sie stark arbeiten, müssen Sie Ihr Bestes geben, um Festigkeitsfläche zum Klemmkörper.

(3) Schlagen Sie nicht auf den Klemmkörper und die glatte Oberfläche.

(4) Reinigen und schmieren Sie die Oberfläche der Leitspindel und der Mutter, damit sie rostet nicht.



Hinweis: Vor der Verwendung müssen Sie die in der linken Abbildung durch den Pfeil gekennzeichnete Schraube lösen. Diese Schraube wird nur beim Transport benötigt.

SCHRITTE ZUR MONTAGE DES LENKERS

1. Drehen Sie die Schraube gegen den Uhrzeigersinn und schrauben Sie sie bis zum Ende fest.

2. Richten Sie das quadratische Loch der Kurbel an der Schraubenstange aus und setzen Sie dann die Kurbel ein.

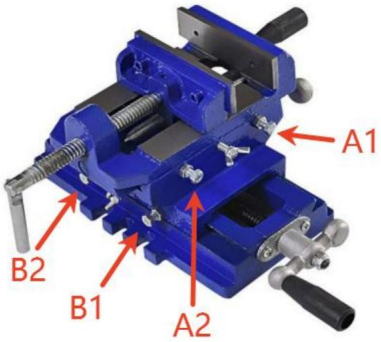
3. Installieren Sie die Mutter und ziehen Sie sie mit einem Schraubenschlüssel fest.

Hinweis: Nachdem Sie die Mutter mit einem Schraubenschlüssel festgezogen haben, lösen Sie die Mutter etwa eine halbe Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn, da sonst die Schraubenstange hängen bleibt.

Das Rückwärtsspiel am Kreuzkopf

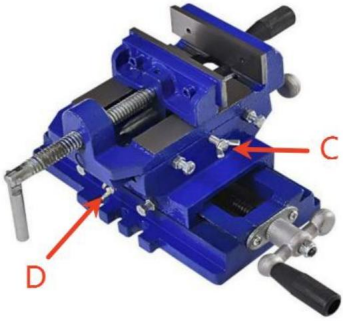
Die Befestigung hängt hauptsächlich von der Mutter am Griff ab. Die Mutter am Griff und die seitliche Befestigungsschraube erfüllen eine Doppelfunktion. Durch Anziehen der Mutter am Griff und anschließendes Lösen um eine halbe Umdrehung wird das optimale Spiel erreicht, sodass sich der Griff reibungslos drehen lässt.

EINSTELLUNG DES SCHIENENABSTANDS



Der Schienenabstand ist werkseitig eingestellt. Beim Transport oder späteren Gebrauch können sich die Schrauben jedoch lösen, sodass der Schienenabstand erneut eingestellt werden muss.

Lösen Sie die Muttern A1, A2 oder B1, B2 und stellen Sie dann mit den Schrauben den Abstand zwischen den Schienen ein. Ziehen Sie die Muttern nach der Einstellung des Abstands fest.



Sobald die Positionen der X- und Y-Achse während des Gebrauchs eingestellt und arretiert wurden, verhindern Sie durch Festziehen der Schrauben C und D, dass sich die Positionen verschieben.

ZUBEHÖRLISTE

1. Aluminiumkurbel *2

2. M8*40 Schraube + Unterlegscheibe + Mutter *4

3. M8-Lockerungssicherungsmutter *2

4. Sechskantschlüssel * 1 Stück

5. Benutzerhandbuch *1

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

UK REP	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EG-Vertreter	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

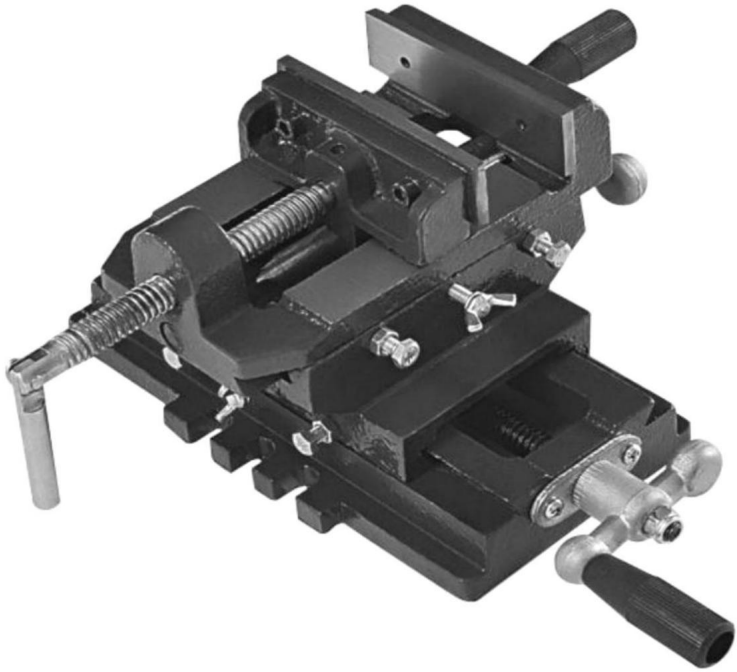
MORSA DA BANCO

MODELLO: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

MORSA DA BANCO

MODELLO:Q97-100 / Q97-150



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

ISTRUZIONI

AVVERTIMENTO:

1. Prima di utilizzare questo prodotto, leggere attentamente le istruzioni e comprendere le specifiche.
2. Scollegare l'alimentazione prima di lavorare se il cablaggio è tagliato.
3. Ispezionare prima di ogni utilizzo; non utilizzare se danneggiati. Se sono allentati, stringerli in tempo per evitare di danneggiare il tagliente;
4. Tenere lontano dalla portata dei bambini.
5. Quando si utilizza questo prodotto, assicurarsi di indossare dispositivi di protezione individuale attrezzature come guanti e occhiali protettivi per prevenire lesioni accidentali.
6. Quando si utilizza questo prodotto, prestare attenzione a mantenere le ganasce pulite e lubrificati per prolungarne la durata.
7. Non utilizzare questo prodotto per tagliare oggetti oltre il suo raggio d'azione.
8. Quando si utilizza questo prodotto, non mettere le dita o altri oggetti nelle mascelle per evitare lesioni.
9. Si prega di non utilizzare la testa del tronchese al posto del martello per colpire.

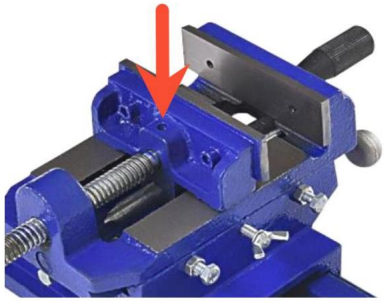
Precauzioni

1. Assicurarsi di asciugare quando è bagnato per evitare la ruggine.
2. Pulire l'interno del prodotto con una piccola spazzola da di tanto in tanto per mantenerlo pulito.
3. Prestare attenzione durante l'apertura, la chiusura e l'uso per evitare danni accidentali infortunio.
4. Tenere questo prodotto fuori dalla portata dei bambini.

SPECIFICHE

Modello:	Q97-100	Q97-150
Larghezza della mascella ŷ	4 pollici	6 pollici
Apertura massima :	3,5 pollici	5,7 pollici
Profondità della mascella :	1,3 pollici	1,5 pollici
Itinerario :	Asse X: 5,5 pollici Asse Y: 3,9 pollici	Asse X: 6,8 pollici Asse Y: 6,1 pollici
Materiale :	Ghisa	Ghisa
Forza di serraggio massima :	7 nodi	7 nodi

DESCRIZIONE



Utilizza e mantiene

1. Nota: c'è un bullone di regolazione dietro la ganascia mobile del pinza, che viene utilizzata per eliminare lo spazio tra il dado e il corpo della pinza, assicurando il corretto collegamento tra i due. Se il la connessione è troppo stretta, l'emisfero sulla ganascia mobile del le pinze si muoveranno; se è troppo allentato, la vite di comando e il dado saranno disallineati, rendendo difficile il movimento fluido della vite di comando.
2. Nel trasporto e nell'operazione, vietare rigorosamente il rap e la collisione, altrimenti la precisione non è garantita.
3. Per garantire un funzionamento agile, tutte le parti attive devono da lubrificare frequentemente.

APPLICAZIONE

La morsa per macchine utensili viene utilizzata per bloccare i pezzi in lavorazione. È installata sul stazioni di lavoro per il serraggio dei pezzi. È uno strumento necessario nel officina di lavorazione dei metalli. La maggior parte del lavoro del montatore viene completata sul morsa da banco. Ad esempio, la sega, la lima, lo scalpello e installazione e smontaggio dei componenti.

INSTALLAZIONE

Installare le pinze sul tavolo di serraggio

1ÿIstruzioni per l'uso

L'altezza di lavoro dell'operatore sarà adatta perché il banco la morsa è installata sul banco di lavoro. Di solito l'altezza della ganascia è a filo con il gomito nella posizione giusta. Va bene. Metti il gomito sulla morsa da banco pugni chiusi a metà e a punta, in modo che il pugno sostenga solo la mandibola. La lunghezza e la larghezza del banco da lavoro saranno decise in base al lavoro.

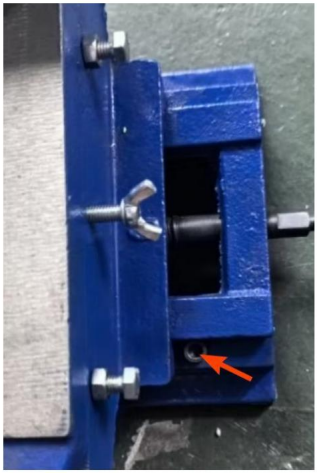
2ÿ Avvertenze

(1) Grado di serraggio adeguato durante il serraggio del pezzo in lavorazione. Stringere semplicemente il gambo della mano solo con la mano. Non aggiungere forza con con l'ausilio di altri utensili. Non deve essere superata la forza di tenuta del morsetto.

(2) Quando lavori intensamente, devi fare del tuo meglio per ottenere risultati resistenza rivolta verso il corpo del morsetto.

(3) Non urtare il corpo del morsetto e la superficie liscia.

(4) Pulire e lubrificare la superficie della vite di comando e del dado in modo che non arrugginisce.



Nota: prima dell'uso, è necessario svitare la vite indicata dalla freccia nella figura a sinistra. Questa vite viene utilizzata solo durante il trasporto.

FASI DI INSTALLAZIONE DEL MANUBRIO

1. Ruotare la vite in senso antiorario e avvitarla fino in fondo.

2. Allineare il foro quadrato della manovella con la barra filettata, quindi inserire la manovella.

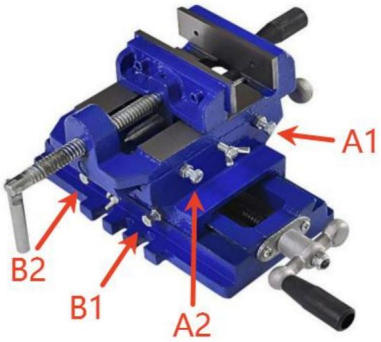
3. Installare e serrare il dado con una chiave.

Nota: dopo aver stretto il dado con una chiave, allentarlo in senso antiorario di circa mezzo giro, altrimenti la barra filettata si incastrerà.

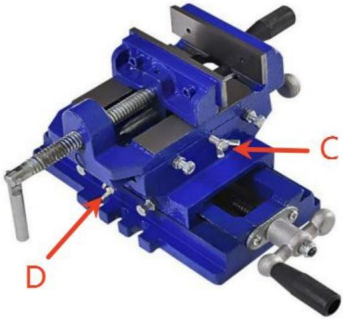
Il gioco inverso sulla traversa

Il fissaggio dipende principalmente dal dado sull'impugnatura. Il dado sull'impugnatura e la vite di fissaggio laterale svolgono una duplice funzione. Serrando il dado sull'impugnatura e allentandolo poi di mezzo giro si ottiene il gioco ottimale, consentendo una rotazione fluida.

REGOLAZIONE DELLA DISTANZA TRA LE ROTAIE



Prima che il prodotto lasci la fabbrica, la distanza tra le guide è stata regolata.
Tuttavia, durante il trasporto o l'utilizzo successivo, le viti potrebbero allentarsi, rendendo necessaria una nuova regolazione della distanza tra le guide.
Allentare i dadi A1, A2 o B1, B2, quindi regolare le viti per regolare la distanza tra le guide.
Una volta regolata la distanza, serrare i dadi.



Durante l'uso, una volta regolate e bloccate le posizioni degli assi X e Y, stringendo le viti C e D si impedirà che le posizioni si spostino.

ELENCO ACCESSORI

1. Manovella in alluminio *2
2. Bullone M8*40 + rondella + dado *4
3. Dado antiallentamento M8 *2
4. Chiave esagonale * 1 pz
5. Manuale utente *1

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Rappresentante della CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR®

VEVOR®

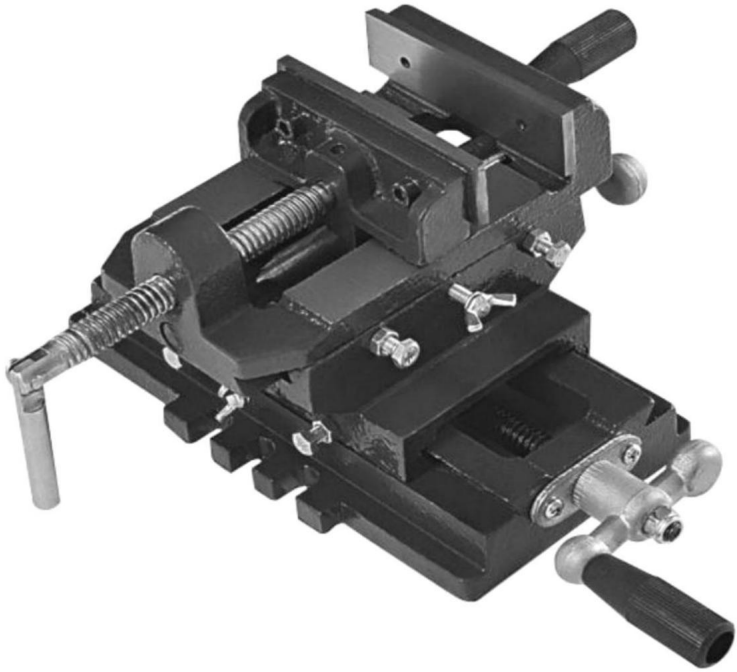
TORNILLO DE BANCO

MODELO: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

TORNILLO DE BANCO

MODELO: Q97-100 / Q97-150



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer

Lea atentamente el manual de instrucciones.

INSTRUCCIONES

ADVERTENCIA:

1. Antes de utilizar este producto, lea atentamente las instrucciones y Entender las especificaciones.
2. Desconecte la fuente de alimentación antes de trabajar si el cableado está cortado.
3. Inspeccione antes de cada uso; no lo use si está dañado. Si está suelto, apriételos a tiempo para evitar dañar el filo;
4. Mantener fuera del alcance de los niños.
5. Al utilizar este producto, asegúrese de usar equipo de protección personal. equipos como guantes y gafas protectoras para prevenir lesión accidental.
6. Al utilizar este producto, preste atención a mantener las mordazas limpias y lubricado para prolongar la vida útil.
7. No utilice este producto para cortar objetos que estén fuera de su alcance.
8. Al utilizar este producto, no coloque los dedos ni otros objetos en las mandíbulas para evitar lesiones.
9. No utilice un cortador de pernos en lugar de un martillo para golpear.

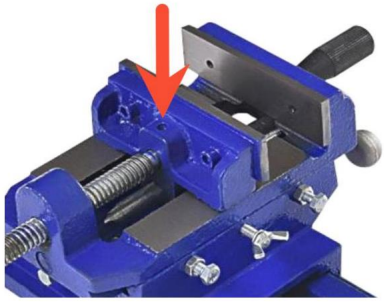
Precauciones

1. Asegúrese de secarlo cuando esté mojado para evitar la oxidación.
2. Limpie el interior del producto con un cepillo pequeño de De vez en cuando para mantenerlo limpio.
3. Tenga cuidado al abrir, cerrar y utilizar para evitar accidentes. lesión.
4. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños.

PRESUPUESTO

Modelo:	Q97-100	Q97-150
Ancho de mandíbula	4 pulgadas	6 pulgadas
Apertura máxima :	3,5 pulgadas	5,7 pulgadas
Profundidad de la mandíbula :	1,3 pulgadas	1,5 pulgadas
Itinerario :	Eje X: 5,5 pulgadas Eje Y: 3,9 pulgadas	Eje X: 6,8 pulgadas Eje Y: 6,1 pulgadas
Material :	Hierro fundido	Hierro fundido
Fuerza máxima de sujeción :	7 kN	7 kN

DESCRIPCIÓN



Usos y mantenimiento

1. Nota: Hay un perno de ajuste detrás de la mordaza móvil del
Alicates, que se utilizan para eliminar el espacio entre la tuerca y la
cuerpo de los alicates, asegurando una conexión adecuada entre ambos. Si el
La conexión es demasiado apretada, el hemisferio de la mandíbula móvil del
Los alicates se moverán; si están demasiado flojos, el tornillo de avance y la tuerca se romperán.
desalineado, lo que dificulta que el tornillo de avance se mueva suavemente.
2. En el transporte y la operación, se prohíbe estrictamente el rap y
la colisión, de lo contrario no se puede garantizar la precisión.
3. Para garantizar que la operación sea ágil, todas las partes activas deben
Debe lubricarse con frecuencia.

SOLICITUD

La prensa de máquina herramienta se utiliza para sujetar piezas de trabajo. Se instala en el estaciones de trabajo para sujetar las piezas de trabajo. Es una herramienta necesaria en el Taller de metalistería. La mayor parte del trabajo del instalador se termina en el tornillo de banco. Por ejemplo, la sierra, la lima, el cincel y Instalación y desmontaje de componentes.

INSTALACIÓN

Instale los alicates en la mesa de sujeción.

1Instrucciones de funcionamiento

La altura de trabajo del operador será adecuada porque el banco Se instala un tornillo de banco en el banco de trabajo. Normalmente, la altura de la mordaza está nivelada. Con el codo en su sitio. Está bien. Coloque el codo en el tornillo de banco. puños en pico y medio cerrados de manera que el puño apenas apoya la mandíbula. La longitud y el ancho del banco de trabajo se decidirán según el trabajo.

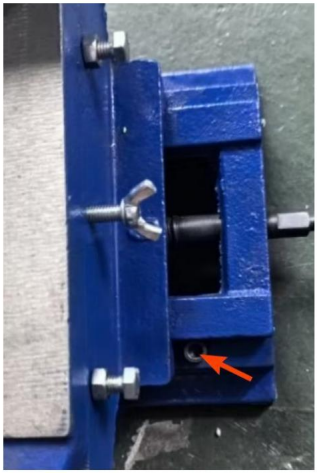
2 Precauciones

(1) Grado apropiado de apriete al sujetar la pieza de trabajo. Simplemente apriete el mango con la mano. No aplique fuerza con Con la ayuda de otras herramientas, no se debe exceder la fuerza de sujeción.

(2) Cuando trabajas con intensidad, debes esforzarte al máximo para lograrlo. Fuerza de cara a la abrazadera del cuerpo.

(3) No golpee el cuerpo de la abrazadera ni la superficie lisa.

(4) Limpie y lubrique la superficie del tornillo de avance y la tuerca para que No se oxidará.



Nota: Antes de usar, desenrosque el tornillo indicado por la flecha en la figura de la izquierda. Este tornillo solo se utiliza durante el transporte.

PASOS DE INSTALACIÓN DEL MANILLAR

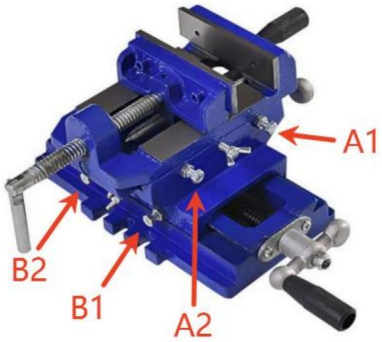
1. Gire el tornillo en sentido antihorario y atorníllelo hasta el final.
2. Alinee el orificio cuadrado de la manivela con la varilla roscada y luego inserte la manivela.
3. Instale y apriete la tuerca con una llave.

Nota: Después de apretar la tuerca con una llave, afloje la tuerca en sentido antihorario aproximadamente media vuelta, de lo contrario, la varilla del tornillo se atascará.

La holgura inversa en la cruceta

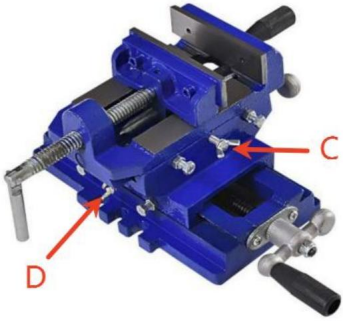
La fijación depende principalmente de la tuerca del mango. Esta y el tornillo de fijación lateral cumplen una doble función. Apretar la tuerca del mango y luego aflojarla media vuelta proporciona la holgura óptima, lo que permite un giro suave.

AJUSTE DE LA HOLGURA DEL CARRIL



Antes de que el producto salga de fábrica, se ajustó la separación entre los rieles. Sin embargo, durante el transporte o el uso posterior, los tornillos pueden aflojarse, lo que requiere reajustar la separación entre los rieles.

Afloje las tuercas A1, A2 o B1, B2 y ajuste los tornillos para ajustar la separación entre los rieles. Una vez ajustada la separación, apriete las tuercas.



Durante el uso, una vez que las posiciones de los ejes X e Y se hayan ajustado y bloqueado en su lugar, apretar los tornillos C y D evitará que las posiciones se desplacen.

LISTA DE ACCESORIOS

1. Manivela de aluminio *2

2. Perno M8*40 + arandela + tuerca *4

3. Tuerca antiaflojamiento M8 *2

4. Llave hexagonal * 1 pieza

5. Manual del usuario *1

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO	YH CONSULTING LIMITADA. A/C YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Representante de la CE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR®

VEVOR®

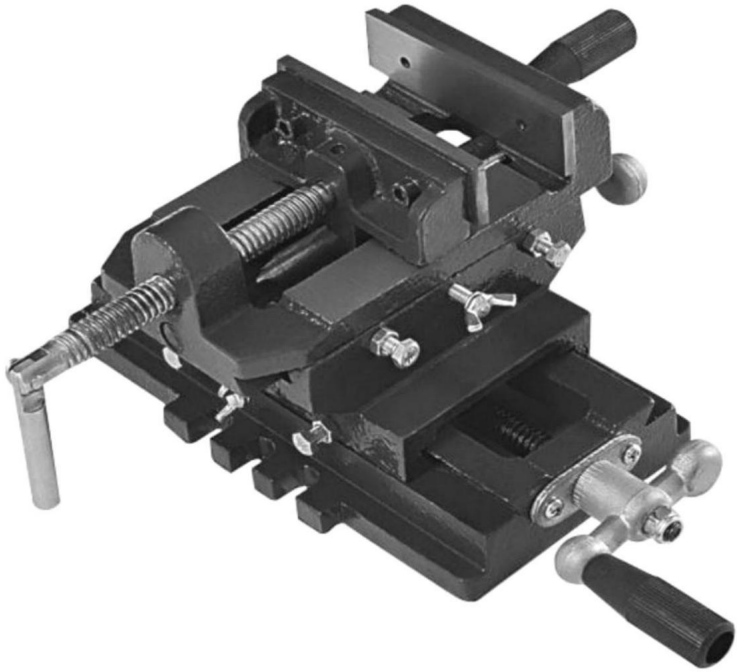
IMADŁO STOŁOWE

MODEL: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

IMADŁO STOŁOWE

MODEL:Q97-100 / Q97-150



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać Przeczytaj uważnie instrukcję obsługi.

INSTRUKCJE

OSTRZEŻENIE:

1. Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać instrukcję i zrozumieć specyfikacje.
2. Przed rozpoczęciem pracy należy odłączyć zasilanie, jeśli nastąpiło przecięcie okablowania.
3. Przed każdym użyciem sprawdź; nie używaj, jeśli są uszkodzone. Jeśli są luźne, dokręcaj je na czas, aby nie uszkodzić ostrza;
4. Trzymać poza zasięgiem dzieci.
5. Podczas stosowania tego produktu należy nosić środki ochrony osobistej. sprzęt taki jak rękawice ochronne i okulary, aby zapobiec przypadkowe obrażenia.
6. Podczas używania tego produktu należy zwrócić uwagę na utrzymanie szczęk w czystości i smarowane w celu wydłużenia okresu eksploatacji.
7. Nie należy używać tego produktu do cięcia obiektów poza jego zasięgiem.
8. Podczas używania tego produktu nie wkładaj palców ani innych przedmiotów w szczęki, aby uniknąć obrażeń.
9. Do uderzania nie należy używać głowicy tnącej do śrub zamiast młotka.

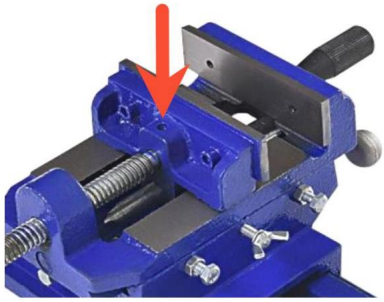
Środki ostrożności

1. Aby uniknąć rdzewienia, należy wycierać produkt do sucha, gdy jest mokry.
2. Wnętrze produktu należy czyścić małą szczoteczką z
   od czasu do czasu, aby utrzymać ją w czystości.
3. Zachowaj ostrożność podczas otwierania, zamykania i używania, aby uniknąć przypadkowego
   obrażenia.
4. Przechowywać produkt poza zasięgiem dzieci.

SPECYFIKACJE

Model:	Pytanie 97-100	Q97-150
Szerokość szczęki	4 cale	6 cali
Maksymalne otwarcie :	3,5 cala	5,7 cala
Głębokość szczęki:	1,3 cala	1,5 cala
Trasa :	Oś X: 5,5 cala Oś Y: 3,9 cala	Oś X: 6,8 cala Oś Y: 6,1 cala
Tworzywo:	Lane żelazo	Lane żelazo
Maksymalna siła zacisku :	7 węzłów	7 węzłów

OPIS



Używa i utrzymuje

1. Uwaga: Za ruchomą szczęką znajduje się śruba regulacyjna szczypce, które służą do wyeliminowania szczeliny między nakrętką a korpusu szczypiec, zapewniając prawidłowe połączenie między nimi. Jeśli połączenie jest zbyt ciasne, półkula na ruchomej szczęce szczypce będą się poruszać; jeśli będą zbyt luźne, śruba pociągowa i nakrętka będą niewspółosiowe, co utrudnia płynny ruch śruby pociągowej.
2. Podczas transportu i eksploatacji należy bezwzględnie zakazać rapowania i kolizji, w przeciwnym razie nie można zagwarantować precyzji.
3. Aby zagwarantować sprawną pracę, wszystkie aktywne części muszą należy je często smarować.

APLIKACJA

Imadło maszynowe służy do mocowania obrabianych przedmiotów. Jest ono instalowane na Stanowiska robocze do mocowania obrabianych przedmiotów. Jest to niezbędne narzędzie w warsztat ślusarski. Większość prac montera jest wykonywana na imadło stołowe. Na przykład piła, pilnik, dłuto i montaż i demontaż podzespołów.

INSTALACJA

Zamontuj szczypce na stole zaciskowym

1. Instrukcja obsługi

Wysokość pracy operatora będzie odpowiednia, ponieważ stół roboczy Imadło montuje się na stole roboczym. Zazwyczaj wysokość szczęki jest równa z łokciem w sam raz. To jest OK. Umieść łokieć na imadle. szczyt i półzaciśnięte pięści sprawiają, że pięść podtrzymuje żuchwę. Długość i szerokość stołu roboczego będzie zależeć od rodzaju wykonywanej pracy.

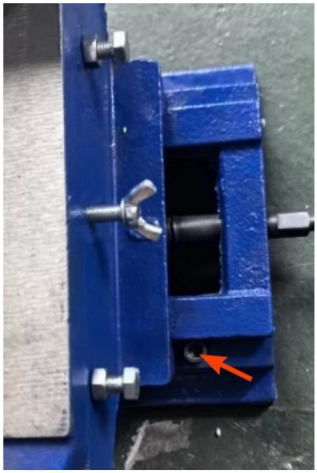
2. Ostrzeżenia

(1) Odpowiedni stopień dokręcenia podczas zaciskania przedmiotu obrabianego. Dokręć trzonek dłoni tylko ręką. Nie dodawaj siły. z pomocą innych narzędzi. Nie należy przekraczać siły trzymania zacisku.

(2) Podczas intensywnej pracy musisz starać się jak najlepiej, siła skierowana do korpusu zaciskowego.

(3) Nie uderzaj w korpus zacisku ani gładką powierzchnię.

(4) Wyczyść i nasmaruj powierzchnię śruby pociągowej i nakrętki, aby zapewnić jej nie rdzewieje.



Uwaga: Przed użyciem należy odkręcić śrubę oznaczoną strzałką na rysunku po lewej stronie. Śruba ta jest używana wyłącznie podczas transportu.

KROKI MONTAŻU KIEROWNICY

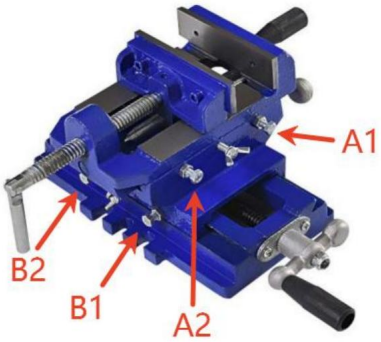
1. Obróć śrubę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i dokręć ją do końca.
2. Wyrównaj kwadratowy otwór korby ze śrubą, a następnie włóż korbę.
3. Załóż i dokręć nakrętkę kluczem.

Uwaga: Po dokręceniu nakrętki kluczem, należy poluzować nakrętkę przeciwnie do ruchu wskazówek zegara o około pół obrotu, w przeciwnym razie pręt śrubowy ulegnie zakleszczeniu.

Luz odwrotny na poprzeczce

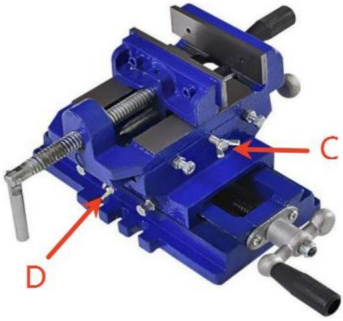
Mocowanie zależy głównie od nakrętki na rączce. Nakrętka na rączce i śruba mocująca z boku pełnią podwójną rolę. Dokręcenie nakrętki na rączce, a następnie poluzowanie jej o pół obrotu zapewnia optymalny luz, umożliwiający płynny obrót.

REGULACJA PRZEŚWITU SZYNOWEGO



Przed opuszczeniem fabryki, odstęp między szynami został wyregulowany. Jednak podczas transportu lub późniejszego użytkowania śruby mogą się poluzować, co wymaga ponownej regulacji odstępu między szynami.

Poluzuj nakrętki A1, A2 lub B1, B2, a następnie wyreguluj śruby, aby ustawić odstęp między szynami. Po ustawieniu odstępu dokręć nakrętki.



Podczas użytkowania, po ustawieniu i zablokowaniu położenia osi X i Y, dokręcenie śrub C i D zapobiegnie zmianie położenia.

LISTA AKCESORIÓW

1. Korba aluminiowa *2

2. Śruba M8*40 + podkładka + nakrętka *4

3. Nakrętka zabezpieczająca przed odkręceniem M8 *2

4. Klucz imbusowy * 1 szt.

5. Instrukcja obsługi *1

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do Australii: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

REP WIELKIEJ BRYTANII	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Przedstawiciel WE	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR®

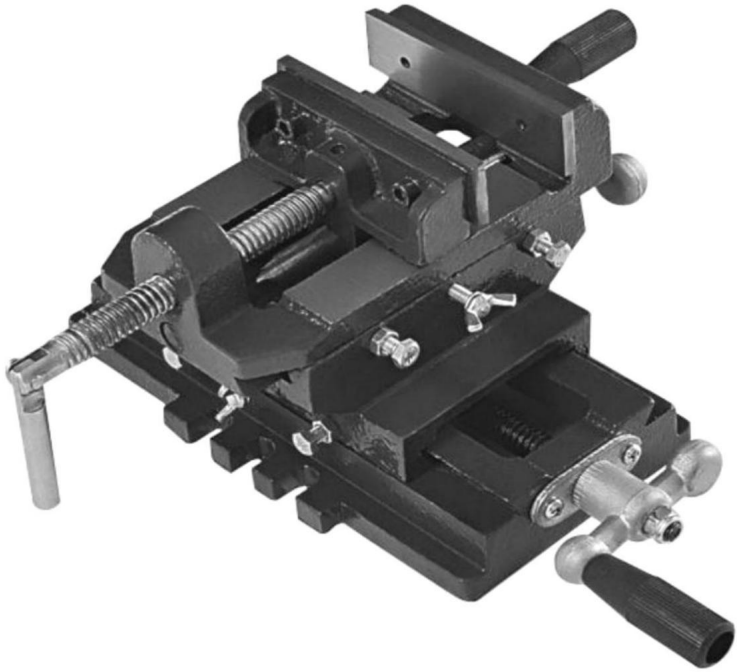
Bankschroef

MODEL: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

Bankschroef

MODEL: Q97-100 / Q97-150



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing lezen

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.

INSTRUCTIES

WAARSCHUWING:

1. Lees de instructies zorgvuldig door voordat u dit product gebruikt en

de specificaties begrijpen.

2. Koppel de stroomtoevoer los voordat u met werkzaamheden begint als de bedrading is doorgesneden.

3. Inspecteer voor elk gebruik; niet gebruiken als ze beschadigd zijn. Als ze los zitten,

Draai ze op tijd vast om schade aan de snijkant te voorkomen;

4. Buiten bereik van kinderen houden.

5. Draag bij gebruik van dit product persoonlijke beschermingsmiddelen.

uitrusting zoals beschermende handschoenen en een veiligheidsbril om te voorkomen

accidenteel letsel.

6. Let bij het gebruik van dit product op het schoonhouden van de kaken en

gesmeerd om de levensduur te verlengen.

7. Gebruik dit product niet voor voorwerpen die buiten het bereik van het product worden gesneden.

8. Steek bij het gebruik van dit product uw vingers of andere voorwerpen niet in het water.

in de kaken om verwondingen te voorkomen.

9. Gebruik nooit een boutensnijder in plaats van een hamer om te slaan.

Voorzorgsmaatregelen

1. Zorg ervoor dat u het droogveegt als het nat is, om roest te voorkomen.

2. Reinig de binnenkant van het product met een kleine borstel van

van tijd tot tijd om het schoon te houden.

3. Wees voorzichtig bij het openen, sluiten en gebruiken om onbedoeld losraken te voorkomen.

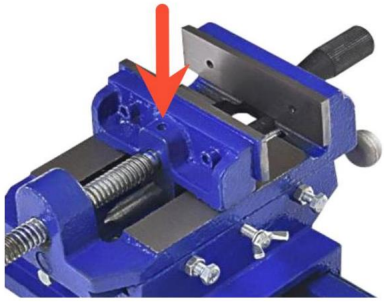
blessure.

4. Buiten het bereik van kinderen houden.

SPECIFICATIES

Model:	Q97-100	Q97-150
Kaakbreedte ÿ	4 inch	6 inch
Maximale opening :	3,5 inch	5,7 inch
Kaakdiepte :	1,3 inch	1,5 inch
Routebeschrijving:	X-as: 5,5 inch Y-as: 3,9 inch	X-as: 6,8 inch Y-as: 6,1 inch
Materiaal :	Gietijzer	Gietijzer
Maximale klemkracht :	7KN	7KN

BESCHRIJVING



Gebruikt en onderhoudt

1. Let op: Achter de beweegbare bek van de tang, die wordt gebruikt om de opening tussen de moer en de tanglichaam, om een goede verbinding tussen de twee te garanderen. Als de verbinding is te strak, de halve bol op de beweegbare kaak van de tang zal bewegen; als hij te los zit, zullen de leidspindel en de moer losraken niet goed uitgelijnd zijn, waardoor de leidspindel niet soepel kan bewegen.
2. Verbied bij het vervoer en de bediening strikt de rap en de botsing,anders kan de nauwkeurigheid niet worden gegarandeerd.
3. Om een soepele werking te garanderen, moeten alle actieve onderdelen regelmatig gesmeerd worden.

SOLLICITATIE

De bankschroef van een gereedschapsmachine wordt gebruikt om werkstukken vast te klemmen. Hij wordt op de werkstations om de werkstukken vast te klemmen. Het is een noodzakelijk gereedschap in de metaalbewerkingsatelier. Het meeste werk van de monteur wordt op de bankschroef. Bijvoorbeeld de zaag, de vijl, de beitel en het installeren en demonteren van componenten.

INSTALLATIE

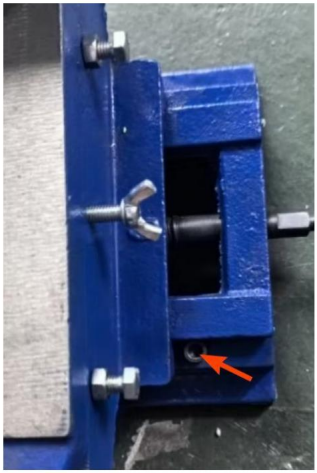
Plaats de tang op de klemtafel

1. Gebruiksaanwijzing

De hoogte van de operator die aan het werk is, zal geschikt zijn omdat de werkbank
De bankschroef wordt op de werkbank gemonteerd. Meestal is de bekhoogte vlak.
met de elleboog precies goed. Dit is oké. Zet de elleboog op de bankschroef.
piek en halfgebalde vuisten waarbij de vuist net de onderkaak ondersteunt.
De lengte en breedte van de werkbank worden bepaald door het werk.

2. Waarschuwingen

(1) De juiste mate van strakheid bij het vastklemmen van het werkstuk.
Draai de handschacht alleen met de hand vast. Voeg geen extra kracht toe met
met behulp van ander gereedschap. De klemkracht mag niet worden overschreden.
(2) Als je hard werkt, moet je je best doen om
kracht gericht op het klemlichaam.
(3) Klop niet op het klemlichaam en het gladde oppervlak.
(4) Maak het oppervlak van de leidspindel en de moer schoon en smeer het, zodat het zal niet roesten.



Let op: Draai voor gebruik de schroef los die met de pijl in de linker afbeelding is aangegeven. Deze schroef wordt alleen gebruikt tijdens transport.

STAPPEN VOOR INSTALLATIE VAN HET STUUR

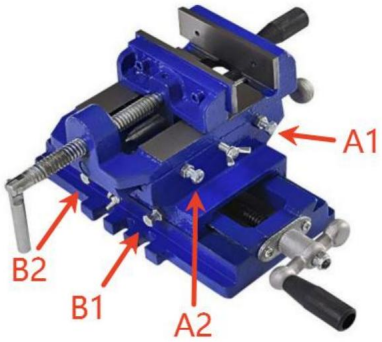
1. Draai de schroef tegen de klok in en schroef hem tot het einde vast.
2. Lijn het vierkante gat van de slinger uit met de schroefstang en plaats vervolgens de slinger.
3. Plaats de moer terug en draai deze vast met een sleutel.

Let op: Draai de moer na het vastdraaien met een sleutel ongeveer een halve slag tegen de klok in los, anders blijft de schroefstang vastzitten.

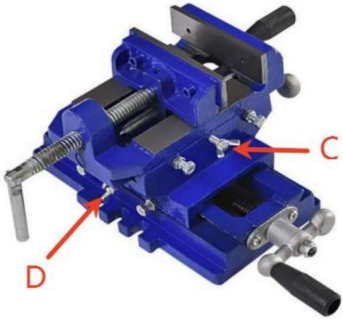
De speling aan de achterzijde van de dwarskop

De bevestiging is voornamelijk afhankelijk van de moer op de handgreep. De moer op de handgreep en de bevestigingsschroef aan de zijkant spelen een dubbele rol. Door de moer op de handgreep vast te draaien en vervolgens een halve slag los te draaien, ontstaat optimale speling, waardoor de handgreep soepel kan draaien.

AANPASSING VAN DE SPOORVRIJHEID



Voordat het product de fabriek verlaat, is de afstand tussen de rails aangepast. Tijdens transport of later gebruik kunnen de schroeven echter losraken, waardoor de afstand tussen de rails opnieuw moet worden aangepast.
Draai de moeren A1, A2 of B1, B2 los en stel vervolgens de schroeven af om de speling tussen de rails aan te passen. Zodra de speling is aangepast, draait u de moeren weer vast.



Tijdens gebruik, nadat de posities van de X-as en Y-as zijn aangepast en vergrendeld, voorkomt u dat de posities verschuiven door de schroeven C en D aan te draaien.

ACCESSOIRELIJST

1. Aluminium slinger *2

2. M8*40 bout + ring + moer *4

3. M8 anti-losloopmoer *2

4. Inbussleutel * 1 stuk

5. Gebruikershandleiding *1

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

VK REP

YH CONSULTING LIMITED. T.a.v. YH Consulting Limited
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

VEVOR®

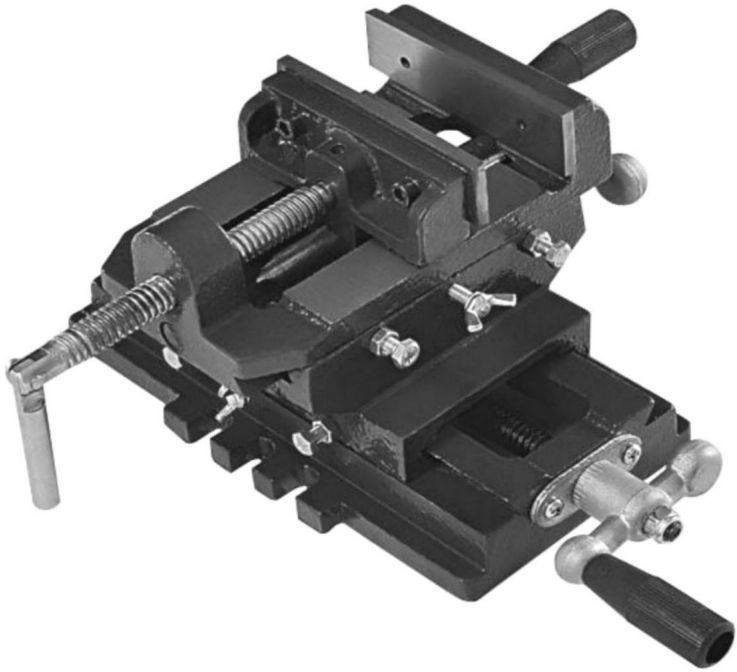
BÄNKSKRUVSTYCKE

MODEL: Q97-100 / Q97-150

VEVOR®

BÄNKSKRUVSTYCKE

MODEL:Q97-100 / Q97-150



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.

INSTRUKTIONER

VARNING:

1. Läs instruktionerna noggrant innan du använder produkten och förstå specifikationerna.
2. Koppla bort strömförsörjningen före arbete om kablarna har gått av.
3. Kontrollera före varje användning; använd inte om de är skadade. Om de är lösa, dra åt dem i tid för att undvika skador på skäreggen;
4. Förvaras utom räckhåll för barn.
5. Var noga med att bära personlig skyddsutrustning när du använder den här produkten. utrustning såsom skyddshandskar och skyddsglasögon för att förhindra oavsiktlig skada.
6. Var noga med att hålla käftarna rena när du använder den här produkten. smörjas för att förlänga livslängden.
7. Använd inte denna produkt för föremål som skärs bortom dess räckvidd.
8. Placera inte fingrarna eller andra föremål i produkten när du använder den. i käkarna för att undvika skador.
9. Använd inte bultsaxen istället för en hammare för att slå.

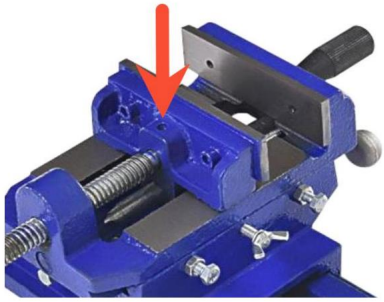
Försiktighetsåtgärder

1. Torka torrt när det är vått för att undvika rost.
2. Rengör produktens insida med en liten borste från då och då för att hålla det rent.
3. Var försiktig vid öppning, stängning och användning för att undvika oavsiktlig skada.
4. Förvara denna produkt utom räckhåll för barn.

SPECIFIKATIONER

Modell:	Q97-100	Q97-150
Käkbredd ÿ	4 tum	15 cm
Maximal öppning :	3,5 tum	5,7 tum
Käkdjup :	1,3 tum	1,5 tum
Resväg :	X-axel: 5,5 tum Y-axel: 9,9 cm	X-axel: 15,4 cm Y-axeln: 6,1 tum
Material :	Gjutjärn	Gjutjärn
Maximal klämkraft :	7KN	7KN

BESKRIVNING



Använder och underhåller

1. Obs: Det finns en justeringsbult bakom den rörliga käften på tång, som används för att eliminera mellanrummet mellan muttern och tångkroppen, vilket säkerställer korrekt anslutning mellan de två. Om anslutningen är för hårt, halvsfären på den rörliga käften på tången kommer att röra sig; om den är för lös kommer ledskruven och muttern att feljusterad, vilket gör det svårt för ledarskruven att röra sig smidigt.
2. Förbjud strängt att rabbla och kollisionen, annars kan precisionen inte garanteras.
3. För att garantera att driften är smidig behöver alla aktiva delar att smörjas ofta.

ANSÖKAN

Maskinverktygsskruvstäd används för att spänna fast arbetsstycken. Det är installerat på arbetsstationer för att spänna fast arbetsstyckena. Det är ett nödvändigt verktyg i metallbearbetningsverkstad. Det mesta av montörens arbete avslutas på skruvstäd. Till exempel sågen, filen, mejseln och
montering och demontering av komponenter.

INSTALLATION

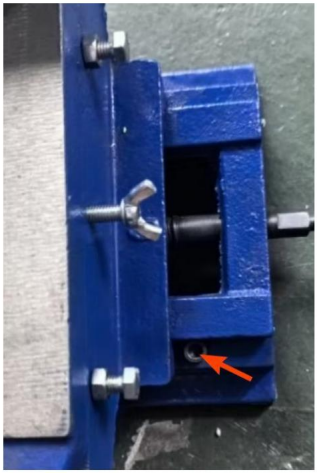
Montera tången på klämbordet

1. Bruksanvisning

Operatörens arbetshöjd kommer att vara lämplig eftersom bänken
Skruvstycket är installerat på arbetsbänken. Vanligtvis är käfthöjden i jämnhöjd med med armbågen precis rätt. Detta är okej. Sätt armbågen på skruvstädet spetsiga och halvt knutna nävar så att näven precis stöder mandibeln. Arbetsbänkens längd och bredd bestäms av arbetet.

2. Varningar

(1) Lämplig åtdragningsgrad vid fastspänning av arbetsstycket.
Dra bara åt handskaftet med handen. Öka inte styrkan med
hjälp av andra verktyg. Klämhållkraften får inte överskridas.
(2) När du arbetar hårt måste du göra ditt bästa för att
styrka som beklädnad för att klämma fast kroppen.
(3) Stöt inte på klämmans kropp och släta yta.
(4) Rengör och smörj ytan på ledarskruven och muttern så att den
kommer inte att rosta.



Obs: Före användning måste du skruva loss skruven som markeras med pilen i bilden till vänster. Denna skruv används endast under transport.

STEG FÖR MONTERING AV STYRE

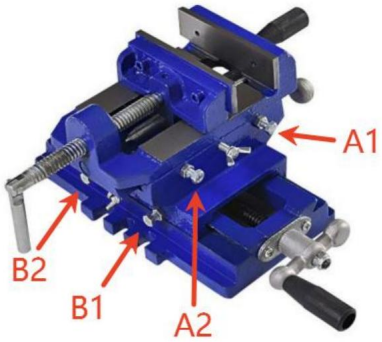
1. Vrid skruven moturs och skruva fast den i änden.
2. Rikta in vevhandtagets fyrkantiga hål med skruvstången och sätt sedan i vevhandtaget.
3. Montera och dra åt muttern med en skiftnyckel.

Obs: Efter att ha dragit åt muttern med en skiftnyckel, lossa muttern moturs ungefär ett halvt varv, annars kommer skruvstången att fastna.

Det omvända spelet på tvärhuvudet

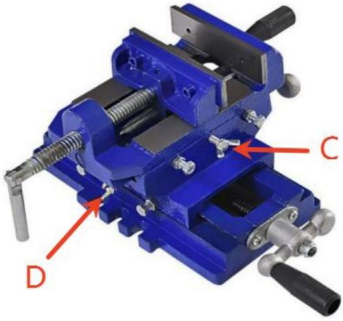
Fixturen beror huvudsakligen på muttern på handtaget. Muttern på handtaget och fästskruven på sidan spelar en dubbel roll. Att dra åt muttern på handtaget och sedan lossa den ett halvt varv ger optimalt spelrum, vilket gör att den kan rotera smidigt.

JUSTERING AV RÄNSFRÅG



Innan produkten lämnar fabriken har avståndet mellan skenorna justerats. Under transport eller senare användning kan dock skruvarna lossna, vilket kräver att avståndet mellan skenorna justeras.

Lossa muttrarna A1, A2 eller B1, B2 och justera sedan skruvarna för att justera avståndet mellan skenorna. När avståndet har justerats, dra åt muttrarna.



När X- och Y-axelns positioner har justerats och låsts på plats under användning, kommer åtdragning av skruvarna C och D att förhindra att positionerna förskjuts.

TILLBEHÖRSLISTA

1. Vevhandtag i aluminium *2
2. M8*40 bult + bricka + mutter *4
3. M8 lossningssäker mutter *2
4. Sexkantsnyckel * 1 st
5. Användarmanual *1

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 9173 0

Storbritanniens republikanet	YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Kontor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
EG-representant	E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®