

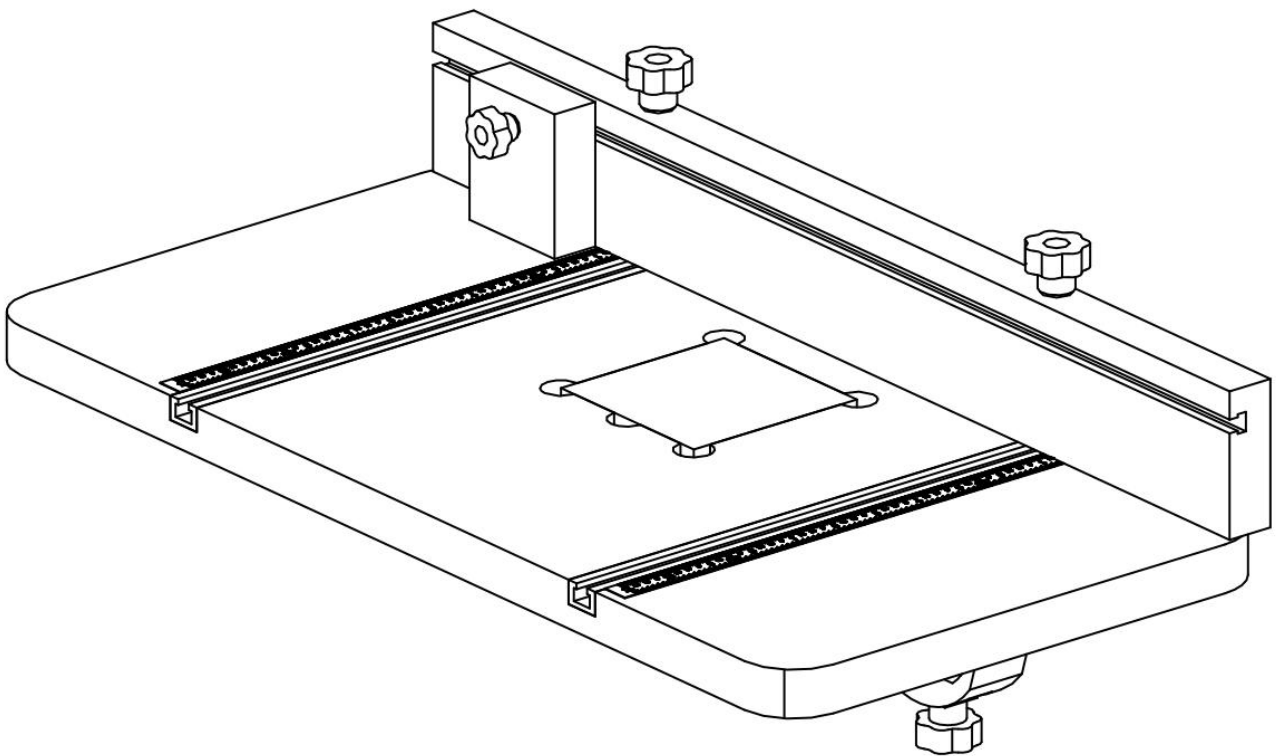
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Drill Press Workbench

MODEL:FZGZT001

MODEL:FZGZT001



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INTRODUCTION

Thanks for purchasing the Drill Table. We know you are excited to put your tool to work, but first, please take a moment to read through the manual. Safe operation of this tool requires that you read and understand this operator's manual and all the labels affixed to the tool. This manual provides information regarding potential safety concerns, as well as helpful assembly and operating instructions for your tool.

⚠ Indicates danger, warning, or caution. The safety symbols and the explanations with them deserve your careful attention and understanding. Always follow the safety precautions to reduce the risk of fire, electric shock or personal injury. However, please note that these instructions and warnings are not substitutes for proper accident prevention measures.

NOTE: The following safety information is not meant to cover all possible conditions and situations that may occur.

Keep this manual available to all users during the entire life of the tool and review it frequently to maximize safety for both yourself and others.

SPECIFICATIONS

Product Dimensions	12*24inch
Thickness	25mm±3mm
T-slot Specification	6mm* 14mm*8mm
Tabletop Material	MDF board
Product Weight	10.1 lbs (4.6kg)

SPECIFIC RULES

⚠ WARNING: Do not let comfort or familiarity with the product replace strict adherence to product safety rules. Failure to follow the safety instructions may result in serious personal injury.

1. **TOOL PURPOSE.** This drill Table is designed to drill through wood. Drilling through other materials could result in fire, injury, or damage to the workpiece. Using the machine for any other purpose for which it is not designed may result in serious injuries, machine damage and voiding of the warranty.

2. **MACHINE MOUNTING.** For operation safety, the drill table must be securely mounted onto a flat and stable surface or stand.

3. **PERSONAL SAFETY.**

Always wear ANSI Z87.1-approved glasses with side shields, hearing protection and a dust mask. Do not wear loose clothing or jewelry, as they might get drawn in by the tool. Tie back long hair.

CALIFORNIA PROPOSITION 65 WARNING

Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Wash hands after handling. Some examples of these chemicals are:

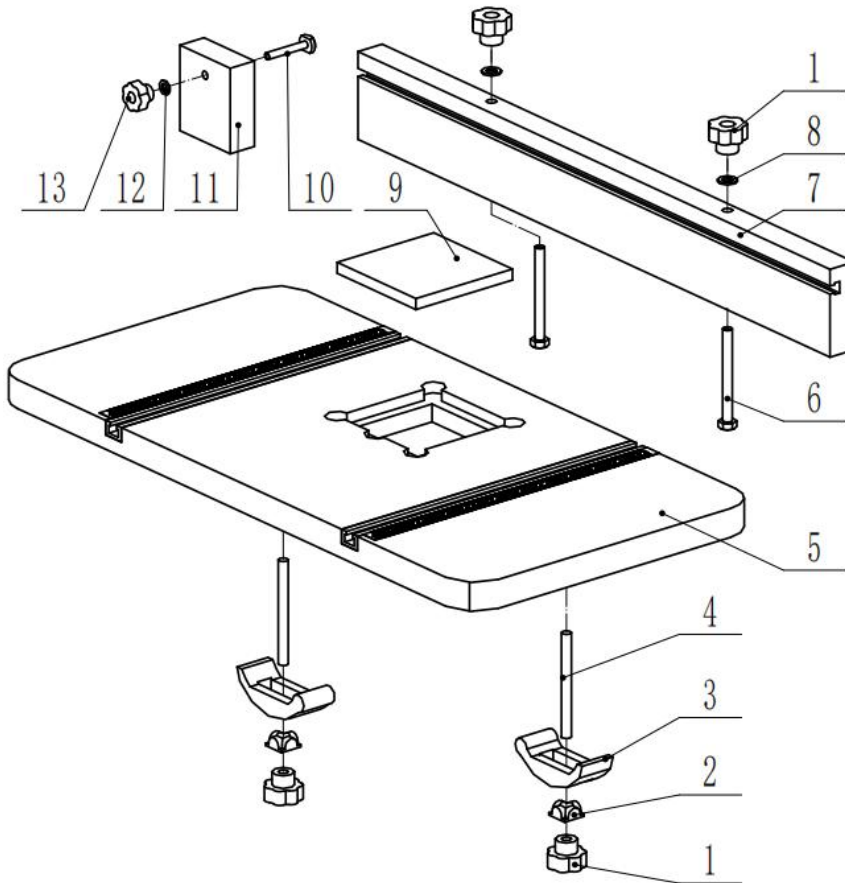
- Lead from lead-based paints.
- Crystalline silica from bricks, cement, and other masonry products.
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from these exposures varies depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals, work in a well-ventilated area with approved safety equipment such as dust masks specially designed to filter out microscopic particles

KNOW YOUR DRILL TABLE

TOOL PURPOSE

The drill table is primarily used on the drill press to expand the workable area of the machine.

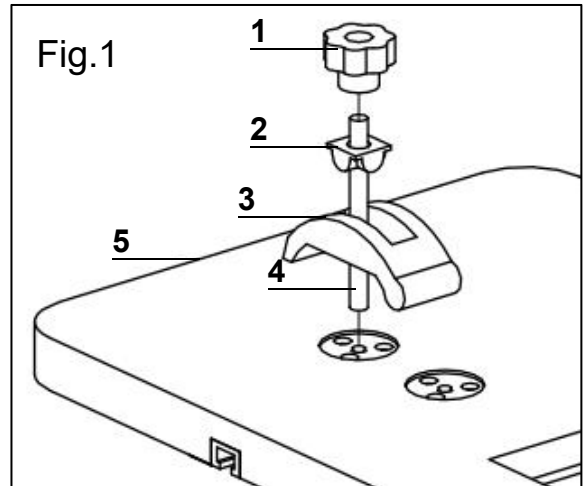


- | | | |
|---------------------|------------------------|--------------------------|
| 1.M8 Handle(4) | 6.M8x90 Bolt(2) | 11.table Baffle Plate(1) |
| 2.Fixed Foot Pad(2) | 7.table Side Plate(1) | 12.M6 Washer(1) |
| 3.Fixed Foot(2) | 8.M8 Washer(2) | 13.M6 Handle(1) |
| 4.M8x90 Stud(2) | 9.table Cover Plate(1) | |
| 5. table Base(1) | 10.M6x40 Bolt(1) | |

ASSEMBLY&ADJUSTMENTS

Assemble the Fixed Feet to the Table Base (Fig.1)

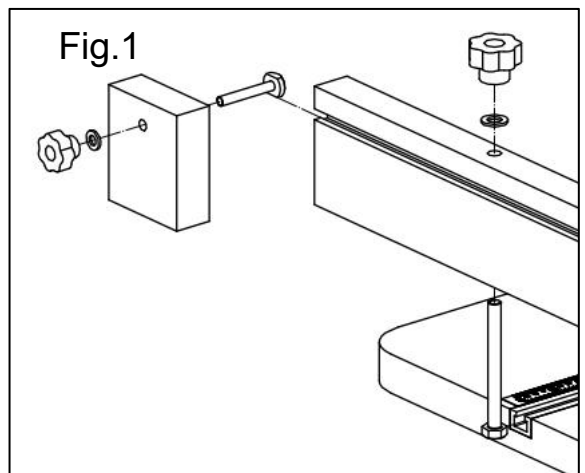
1. Turn the table Base (5) over to its back side. Choose the spacing based on your drill press model. thread the M8x90 Stud (4) into the fixed plate.
2. Thread the Fixed Foot Pad (2) and the Fixed Foot (3) onto the M8x90 Stud (4) in the orientation shown in the figure.
3. Tighten the M8 Handle (1) onto the top of the M8x90 Stud (4).



4. Flip the Table Base (5) back over and place it on the drill press. Secure the Fixed Foot (3) by engaging its thicker side against the drill press table, then tighten the M8 Handle (1).

Assemble the Table Baffle Plate (11) and Table Side Plate (7) to the Table Base (5)

1. Insert the M6x40 Bolt (10) into the T-slot of the Table Side Plate (7). Pass the M6x40 Bolt (10) through the hole in the Table Baffle Plate (11). On the protruding part of the M6x40 Bolt (10), install the M6 Washer (12) and M6 Handle (13). Adjust the Table Baffle Plate (11) to the desired position, then hand-tighten the M6 Handle (13).
2. Insert the M8x90 Bolt (6) upward through the Table Baffle Plate (7) from below. Assemble this unit into the T-slot of the Table Base (5). On the protruding part of the M8x90 Bolt (6), install the M8 Washer (8) and M8 Handle (1). Adjust the Table Baffle Plate (7) to the desired position, then hand-tighten the M8 Handle (1).



NOTE: The Table Base (1) is equipped with a scale, which can be used to control workpiece distance.



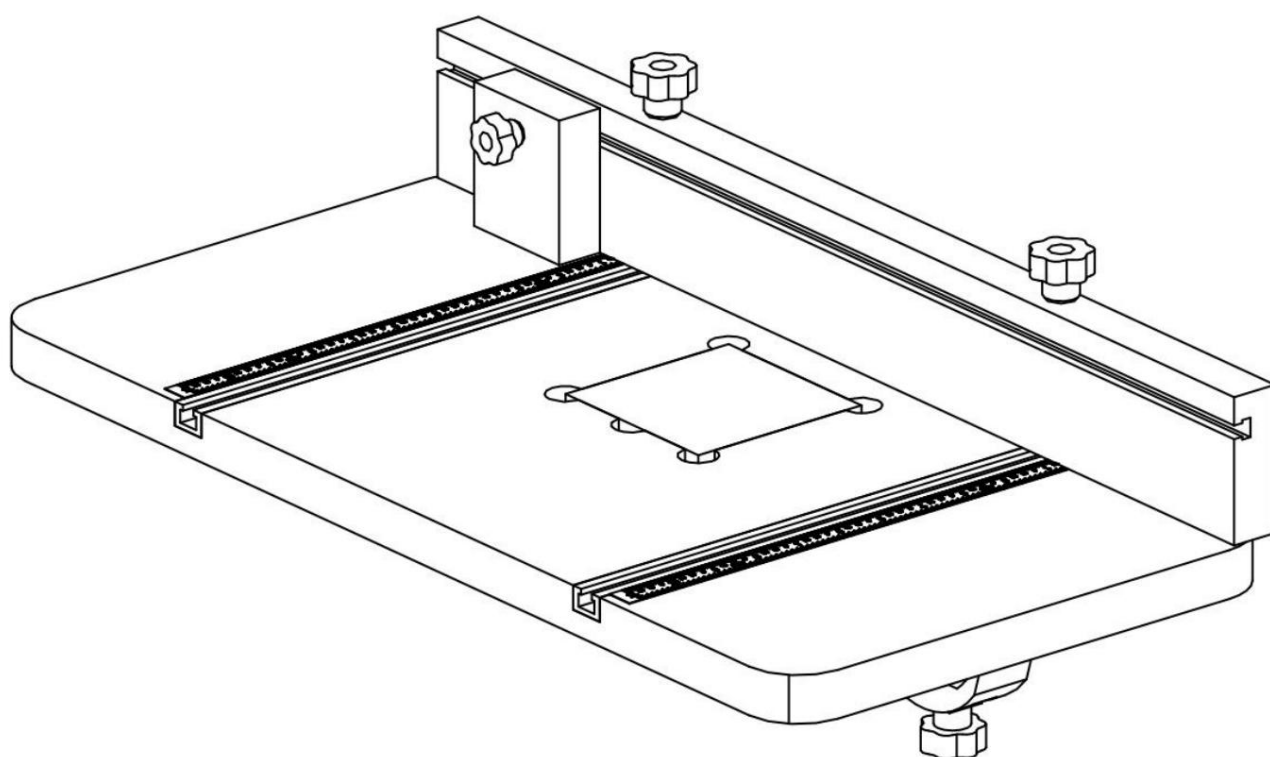
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

établi de perceuse à colonne

MODÈLE : FZGZT001

MODÈLE : FZGZT001



Voici le manuel d'utilisation original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel. L'apparence du produit reçu peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

INTRODUCTION

Merci d'avoir acheté la table de perçage. Nous savons que vous avez hâte d'utiliser votre outil, mais avant tout, veuillez Prenez un moment pour lire le manuel. L'utilisation sûre de cet outil nécessite que vous lisiez et Veuillez comprendre ce manuel d'utilisation et toutes les étiquettes apposées sur l'outil. Ce manuel fournit des informations concernant les problèmes de sécurité potentiels, ainsi que des instructions de montage et d'utilisation utiles pour votre outil.

Indique un danger, un avertissement ou une mise en garde. Les symboles de sécurité et leurs explications méritent d'être lus attentivement. Nous vous remercions de votre attention et de votre compréhension. Veuillez toujours respecter les consignes de sécurité afin de réduire les risques. incendie, électrocution ou blessure corporelle. Cependant, veuillez noter que ces instructions et avertissements sont ne remplacent pas les mesures appropriées de prévention des accidents.

REMARQUE : Les informations de sécurité suivantes ne prétendent pas couvrir toutes les conditions et situations possibles. qui peut se produire.

Conservez ce manuel à la disposition de tous les utilisateurs pendant toute la durée de vie de l'outil et consultez-le fréquemment. Optimisez la sécurité pour vous-même et pour les autres.

CARACTÉRISTIQUES

Dimensions du produit	12*24 pouces
Épaisseur	25 mm ± 3 mm
Spécifications des rainures en T	6 mm * 14 mm * 8 mm
Matériel de table	panneau MDF
Poids du produit	10,1 lb (4,6 kg)

RÈGLES SPÉCIFIQUES

AVERTISSEMENT : Ne laissez pas le confort ou la familiarité avec le produit remplacer le strict respect des consignes de sécurité. Règles de sécurité du produit. Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner des blessures graves.

1. UTILISATION DE L'OUTIL. Cette table de perçage est conçue pour percer le bois. Perçage d'autres matériaux

L'utilisation de la machine à d'autres fins est interdite.

Son utilisation non prévue à cet effet peut entraîner des blessures graves, des dommages matériels et l'annulation de la garantie.

2. MONTAGE DE LA MACHINE. Pour des raisons de sécurité, la table de perçage doit être solidement fixée sur une surface plane et stable. surface stable ou support.

3. SÉCURITÉ PERSONNELLE.

Portez toujours des lunettes homologuées ANSI Z87.1 avec protections latérales, une protection auditive et un masque anti-poussière.

Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils pourraient être aspirés par l'outil. Attachez vos cheveux longs.

AVERTISSEMENT CONCERNANT LA PROPOSITION 65 DE

CALIFORNIE Certaines poussières créées par le ponçage, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres activités de construction peuvent contenir des produits chimiques, notamment du plomb, reconnus par l'État de Californie comme pouvant causer le cancer, des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. Se laver les mains après manipulation. Voici quelques exemples de ces produits

chimiques : · Plomb provenant des peintures à base de plomb.

•Silice cristalline provenant de briques, de ciment et d'autres produits de maçonnerie.

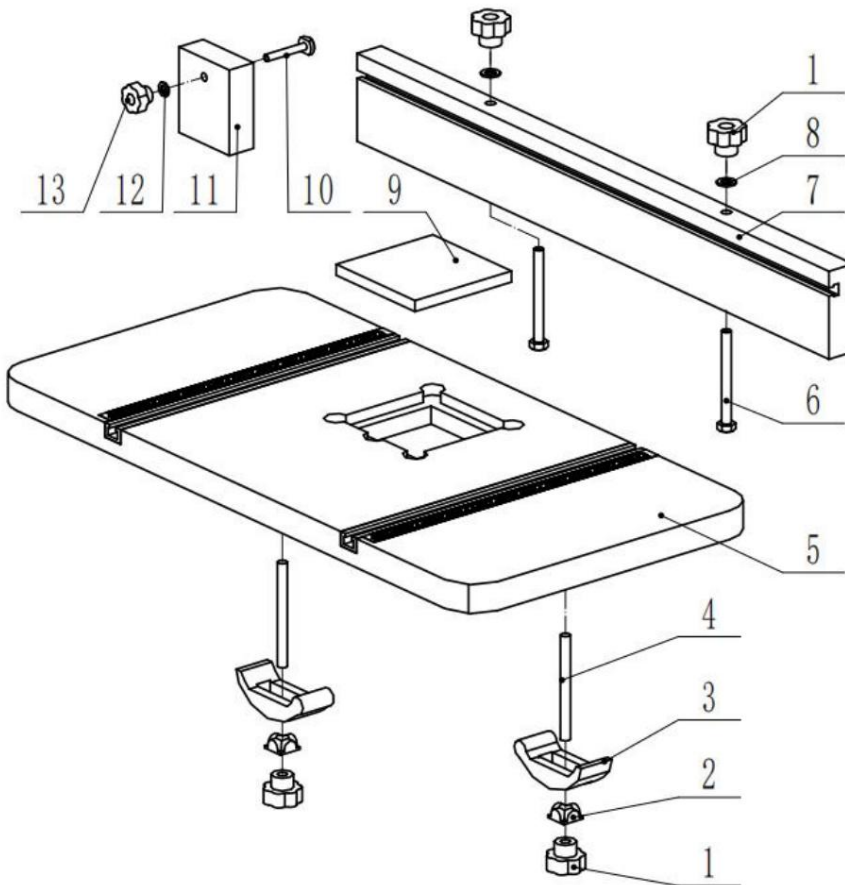
•Arsenic et chrome provenant de bois traité chimiquement.

Votre risque d'exposition varie selon la fréquence de ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques, travaillez dans un endroit bien ventilé et utilisez un équipement de protection individuelle homologué, comme un masque anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

CONNAISSEZ VOTRE TABLE DE PERÇAGE

UTILISATION DE L'OUTIL

La table de perçage est principalement utilisée sur la perceuse à colonne pour agrandir la zone de travail de la machine.



1. Poignée M8 (4)

2. Coussinet de pied fixe (2)

3. Pied fixe (2)

4. Goujon M8x90 (2) 5.

Pied de table (1)

6. Boulon M8x90 (2)

7. Plaque latérale de table (1)

8. Rondelle M8 (2) 9.

Couvercle de table (1)

Boulon 10.M6x40 (1)

11. Plaque de détecteur de table (1)

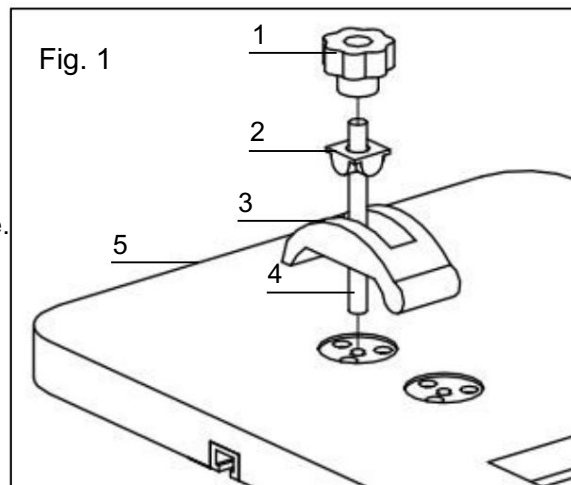
Rondelle 12.M6 (1)

Poignée 13.M6 (1)

ASSEMBLAGE ET RÉGLAGES

Assemblez les pieds fixes à la base de la table (Fig. 1)

1. Retournez la base de la table (5) sur sa face arrière. Choisissez l'espacement en fonction du modèle de votre perceuse à colonne. Vissez le goujon M8x90 (4) dans la plaque fixe.
2. Enfilez le patin de pied fixe (2) et le pied fixe (3) sur le goujon M8x90 (4) dans l'orientation indiquée sur la figure.
3. Serrez la poignée M8 (1) sur le dessus du goujon M8x90 (4).

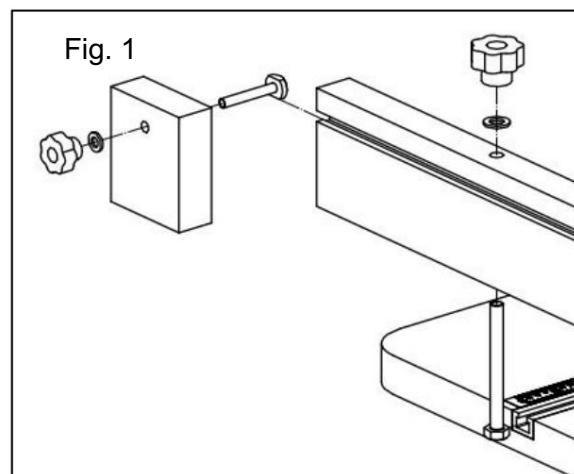


4. Retournez la base de table (5) et placez-la sur la perceuse à colonne. Fixez le pied fixe (3) en appuyant son côté le plus épais contre la table de la perceuse à colonne, puis serrez la poignée M8 (1).

Assemblez la plaque de déflecteur de table (11) et la plaque latérale de table (7) à la base de table (5).

1. Insérez la vis M6x40 (10) dans la rainure en T de la plaque latérale de la table (7). Faites passer la vis M6x40 (10) à travers l'orifice de la plaque de déflecteur de table (11). Installez la rondelle M6 (12) et la poignée M6 (13) sur la partie saillante de la vis M6x40 (10). Ajustez la plaque de déflecteur de table (11) à la position souhaitée, puis serrez la poignée M6 (13) à la main.

2. Insérez la vis M8x90 (6) par le bas, à travers la plaque de déflecteur de table (7). Assemblez cet ensemble dans la rainure en T du pied de table (5). Sur la partie saillante de la vis M8x90 (6), installez la rondelle M8 (8) et la poignée M8 (1). Ajustez la plaque de déflecteur de table (7) à la position souhaitée, puis serrez la poignée M8 (1) à la main.



REMARQUE : La base de table (1) est équipée d'une échelle qui peut être utilisée pour contrôler la distance de la pièce à usiner.



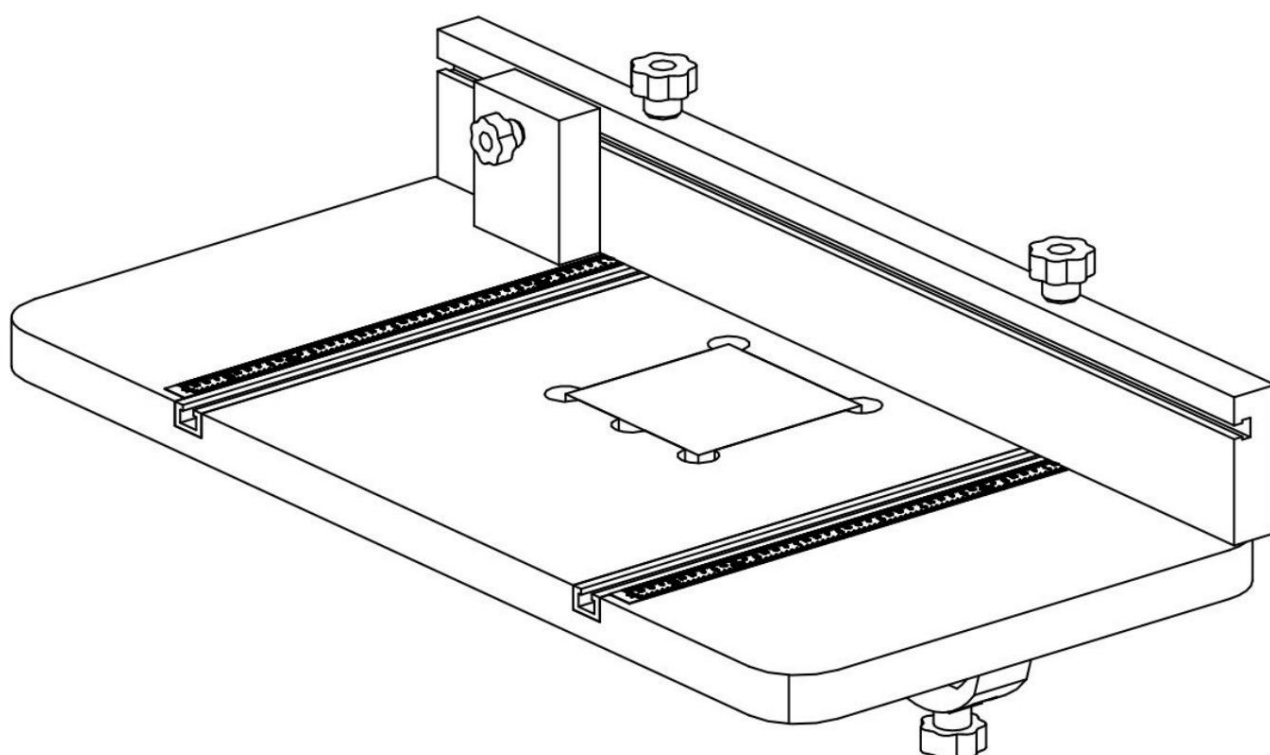
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Bohrmaschinen-Werkbank

MODELL: FZGZT001

MODELL: FZGZT001



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden.

EINFÜHRUNG

Vielen Dank für den Kauf des Bohrtisches. Wir wissen, dass Sie Ihr Werkzeug so schnell wie möglich einsetzen möchten, aber bitte beachten Sie Folgendes:

Nehmen Sie sich einen Moment Zeit, um die Bedienungsanleitung durchzulesen. Für den sicheren Betrieb dieses Werkzeugs ist es erforderlich, dass Sie die Bedienungsanleitung lesen und

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung und alle am Werkzeug angebrachten Etiketten sorgfältig durch. Diese Anleitung bietet

Informationen zu potenziellen Sicherheitsrisiken sowie hilfreiche Montage- und Bedienungsanleitungen

für Ihr Werkzeug.

☞ Kennzeichnet Gefahr, Warnung oder Vorsicht. Die Sicherheitssymbole und ihre Erklärungen verdienen Beachtung.

Ihre sorgfältige Aufmerksamkeit und Ihr Verständnis sind erforderlich. Befolgen Sie stets die Sicherheitsvorkehrungen, um das Risiko zu verringern.

Feuer, Stromschlag oder Verletzungen können die Folge sein. Bitte beachten Sie jedoch, dass diese Anweisungen und Warnhinweise gelten.

sind kein Ersatz für angemessene Unfallverhütungsmaßnahmen.

HINWEIS: Die folgenden Sicherheitsinformationen sind nicht dazu gedacht, alle möglichen Bedingungen und Situationen abzudecken.

Das kann vorkommen.

Halten Sie dieses Handbuch während der gesamten Lebensdauer des Werkzeugs für alle Benutzer zugänglich und lesen Sie es regelmäßig durch.

Maximieren Sie die Sicherheit für sich selbst und andere.

SPEZIFIKATIONEN

Produktabmessungen	12*24 Zoll
Dicke	25 mm ± 3 mm
T-Nut-Spezifikation	6 mm × 14 mm × 8 mm
Tischplattenmaterial	MDF-Platte
Produktgewicht	10,1 Pfund (4,6 kg)

SPEZIFISCHE REGELN

⚠WARNUNG: Lassen Sie sich nicht von der Vertrautheit mit dem Produkt dazu verleiten, die strikte Einhaltung der Anweisungen zu verweigern.

Produktsicherheitsregeln. Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu schweren Verletzungen führen.

1. WERKZEUGZWECK. Dieser Bohrtisch ist zum Bohren durch Holz konzipiert. Bohren durch andere Materialien

könnte zu Bränden, Verletzungen oder Beschädigungen des Werkstücks führen. Die Verwendung der Maschine für andere Zwecke ist untersagt.

Für welche Zwecke ist das Gerät nicht ausgelegt? Dies kann zu schweren Verletzungen, Maschinenschäden und zum Verlust der Garantie führen.

2. Maschinenmontage. Aus Gründen der Betriebssicherheit muss der Bohrtisch sicher auf einer ebenen Fläche montiert werden.

stabile Oberfläche oder Ständer.

3. PERSÖNLICHE SICHERHEIT.

Tragen Sie stets eine nach ANSI Z87.1 zugelassene Schutzbrille mit Seitenschutz, Gehörschutz und eine Staubmaske.

Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese vom Werkzeug eingesaugt werden könnten. Binden Sie lange Haare zusammen.

WARNUNG GEMÄSS KALIFORNISCHER GESETZGEBUNG

(PROPOSITION 65): Staub, der beim Schleifen, Sägen, Fräsen, Bohren und anderen Bauarbeiten entsteht, kann Chemikalien, darunter Blei, enthalten, die im US-Bundesstaat Kalifornien als krebserregend, fruchtschädigend oder anderweitig fortpflanzungsgefährdend gelten. Nach dem Umgang mit diesen Stoffen Hände waschen. Beispiele für solche Chemikalien sind: Blei aus bleihaltigen Farben.

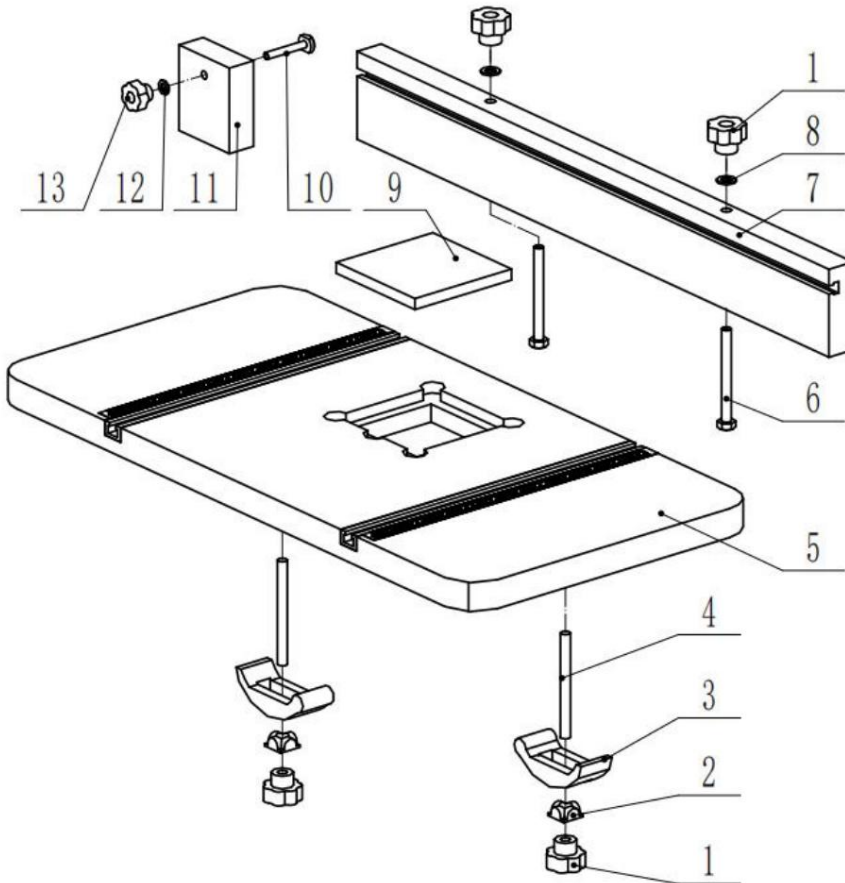
- Kristallines Siliziumdioxid aus Ziegeln, Zement und anderen Mauerwerksprodukten.
- Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Holz.

Ihr Risiko durch diese Expositionen hängt davon ab, wie häufig Sie diese Art von Arbeit ausführen. Um Ihre Exposition gegenüber diesen Chemikalien zu reduzieren, arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich mit zugelassener Schutzausrüstung, wie z. B. Staubmasken, die speziell zum Filtern mikroskopisch kleiner Partikel entwickelt wurden.

KENNE DEINEN BOHRTISCH

WERKZEUGZWECK Der

Bohrtisch wird in erster Linie an der Bohrmaschine verwendet, um den Arbeitsbereich der Maschine zu erweitern.

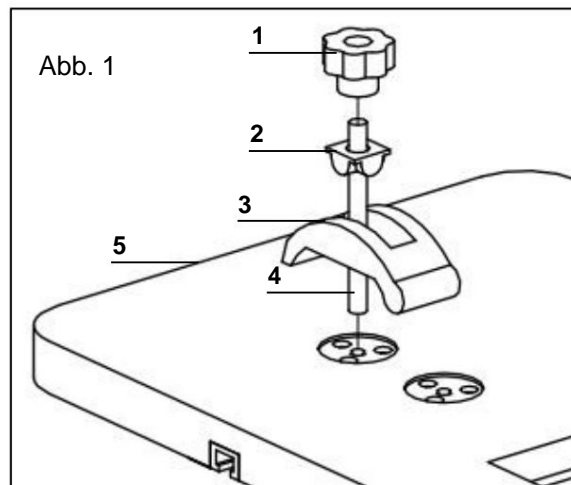


- | | | |
|------------------------|------------------------------|----------------------------|
| 1. M8 Griff(4) | 6. M8x90 Schraube | 11. Tischblende (1) |
| 2. Feste Fußplatte (2) | (2) 7. Tischseitenplatte (1) | 12. M6 Unterlegscheibe (1) |
| 3. Fester Fuß (2) | 8. M8 Unterlegscheibe | 13. M6 Griff(1) |
| 4. M8x90 Bolzen (2) 5. | (2) 9. Tischabdeckung (1) | |
| Tischfuß (1) | 10. M6x40 Schraube (1) | |

MONTAGE & EINSTELLUNGEN

Montieren Sie die festen FüÙe am Tischgestell (Abb. 1).

1. Drehen Sie den Tischfuß (5) um, sodass die Rückseite sichtbar ist. Wählen Sie den Abstand entsprechend Ihrem Bohrmaschinenmodell. Schrauben Sie den M8x90-Bolzen (4) in die Befestigungsplatte.
2. Schrauben Sie das Festfußpad (2) und den Festfuß (3) in der in der Abbildung gezeigten Ausrichtung auf den M8x90-Bolzen (4).
3. Den M8-Griff (1) oben auf den M8x90-Bolzen (4) festziehen.

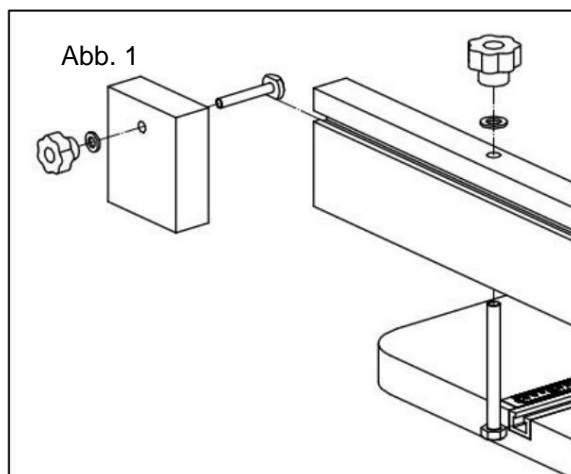


4. Drehen Sie den Tischfuß (5) wieder um und setzen Sie ihn auf die Bohrmaschine. Befestigen Sie den Festfuß (3), indem Sie seine dickere Seite gegen den Bohrmaschinentisch drücken, und ziehen Sie dann den M8-Griff (1) fest.

Montieren Sie die Tischblende (11) und die Tischseitenplatte (7) an der Tischbasis (5).

1. Setzen Sie die M6x40-Schraube (10) in die T-Nut der Tischseitenplatte (7) ein. Führen Sie die M6x40-Schraube (10) durch die Öffnung in der Tischleitplatte (11). Setzen Sie die M6-Unterlegscheibe (12) und den M6-Griff (13) auf den hervorstehenden Teil der M6x40-Schraube (10). Positionieren Sie die Tischleitplatte (11) in der gewünschten Position und ziehen Sie den M6-Griff (13) handfest an.

2. Führen Sie die M8x90-Schraube (6) von unten durch die Tischleitplatte (7). Setzen Sie diese Einheit in die T-Nut des Tischgestells (5) ein. Befestigen Sie die M8-Unterlegscheibe (8) und den M8-Griff (1) am hervorstehenden Teil der M8x90-Schraube (6). Positionieren Sie die Tischleitplatte (7) in der gewünschten Position und ziehen Sie den M8-Griff (1) handfest an.



HINWEIS: Der Tischfuß (1) ist mit einer Skala ausgestattet, mit der der Werkstückabstand kontrolliert werden kann.



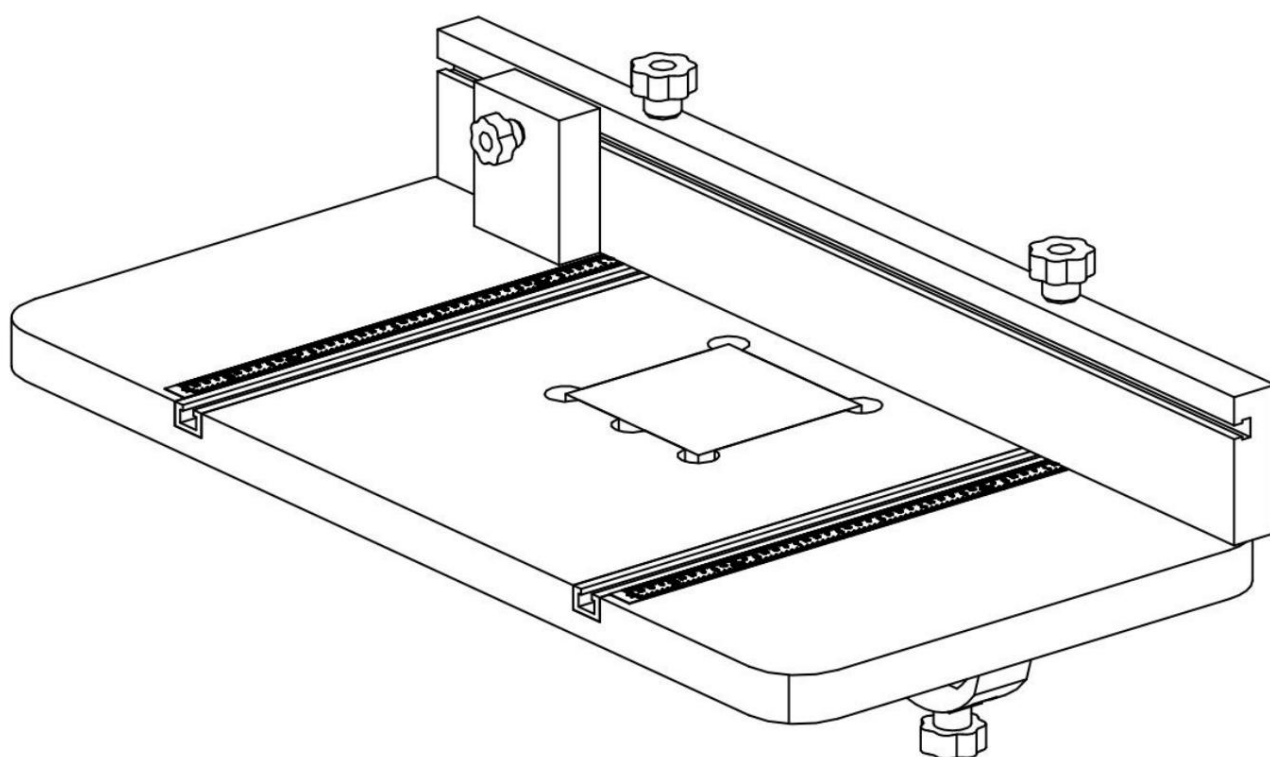
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Banco da lavoro per trapano a colonna

MODELLO:FZGZT001

MODELLO:FZGZT001



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

INTRODUZIONE

Grazie per aver acquistato il tavolo da trapano. Sappiamo che non vedi l'ora di mettere al lavoro il tuo strumento, ma prima, per favore prenditi un momento per leggere il manuale. Il funzionamento sicuro di questo strumento richiede che tu legga e comprendere il presente manuale dell'operatore e tutte le etichette apposte sullo strumento. Questo manuale fornisce informazioni riguardanti potenziali problemi di sicurezza, nonché utili istruzioni di montaggio e funzionamento per il tuo strumento.

Indica pericolo, avvertenza o cautela. I simboli di sicurezza e le relative spiegazioni meritano la vostra attenta attenzione e comprensione. Seguire sempre le precauzioni di sicurezza per ridurre il rischio di incendi, scosse elettriche o lesioni personali. Tuttavia, si prega di notare che queste istruzioni e avvertenze sono non sostituiscono le misure adeguate di prevenzione degli incidenti.

NOTA: le seguenti informazioni sulla sicurezza non intendono coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi.

Mantenere questo manuale a disposizione di tutti gli utenti durante l'intera vita utile dell'utensile e rivederlo frequentemente per massimizzare la sicurezza per te stesso e per gli altri.

SPECIFICHE

Dimensioni del prodotto	12*24 pollici
Spessore	25 mm±3 mm
Specifiche della scanalatura a T	6 mm * 14 mm * 8 mm
Materiale del piano del tavolo	pannello MDF
Peso del prodotto	10,1 libbre (4,6 kg)

REGOLE SPECIFICHE

AVVERTENZA: Non lasciare che la comodità o la familiarità con il prodotto sostituiscano la rigorosa aderenza alle norme di sicurezza del prodotto. La mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza può provocare gravi lesioni personali.

- SCOPO DELL'UTENSILE.** Questo tavolo da trapano è progettato per forare il legno. Forare altri materiali potrebbe provocare incendi, lesioni o danni al pezzo in lavorazione. L'utilizzo della macchina per qualsiasi altro scopo per i quali non è stato progettato può provocare gravi lesioni, danni alla macchina e l'annullamento della garanzia.
- MONTAGGIO DELLA MACCHINA.** Per la sicurezza operativa, il tavolo del trapano deve essere montato saldamente su una superficie piana e superficie o supporto stabile.
- SICUREZZA PERSONALE.**
Indossare sempre occhiali omologati ANSI Z87.1 con protezioni laterali, protezioni acustiche e una maschera antipolvere. Non indossare abiti larghi o gioielli, poiché potrebbero rimanere impigliati nell'utensile. Legare i capelli lunghi.

AVVERTENZA SULLA PROPOSIZIONE 65 DELLA

CALIFORNIA Alcune polveri create da levigatura, segatura, molatura, perforazione e altre attività di costruzione possono contenere sostanze chimiche, tra cui il piombo, note allo Stato della California come causa di cancro, difetti alla nascita o altri danni riproduttivi. Lavarsi le mani dopo aver maneggiato. Alcuni esempi di queste sostanze chimiche sono:

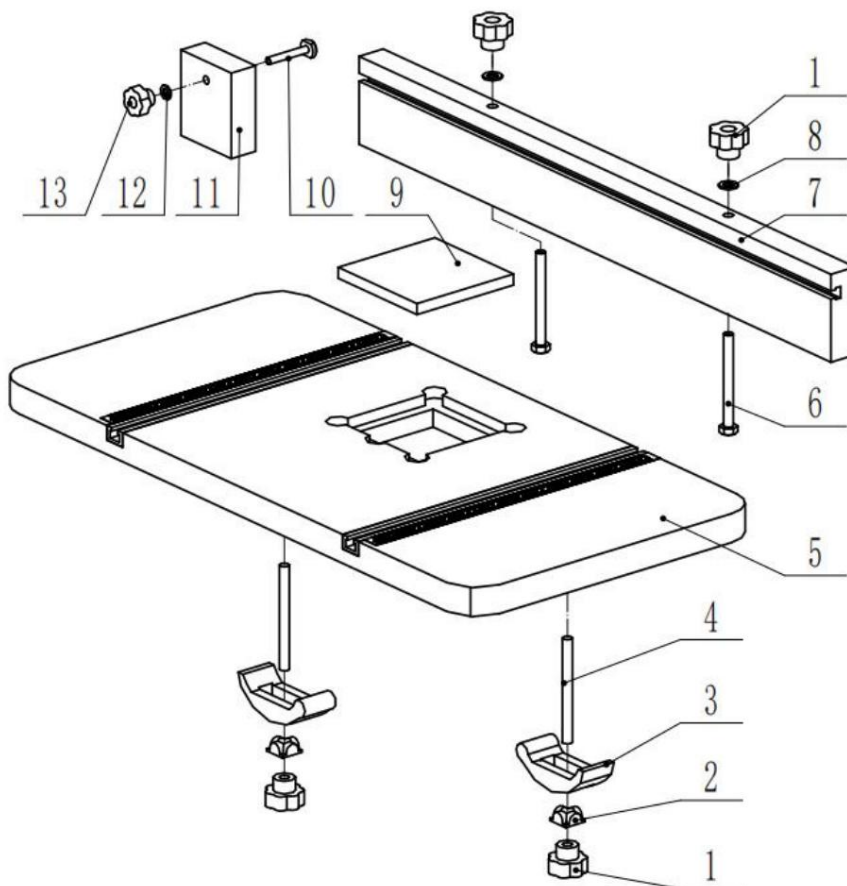
- Piombo da vernici a base di piombo.
- Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti in muratura.
- Arsenico e cromo provenienti dal legname trattato chimicamente.

Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si svolge questo tipo di lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche, lavorare in un'area ben ventilata con dispositivi di sicurezza approvati come maschere antipolvere appositamente progettate per filtrare le particelle microscopiche

CONOSCI IL TUO TAVOLO DA TRAPANO

SCOPO DELL'UTENSILE II

tavolo da trapano viene utilizzato principalmente sul trapano a colonna per ampliare l'area di lavoro della macchina.

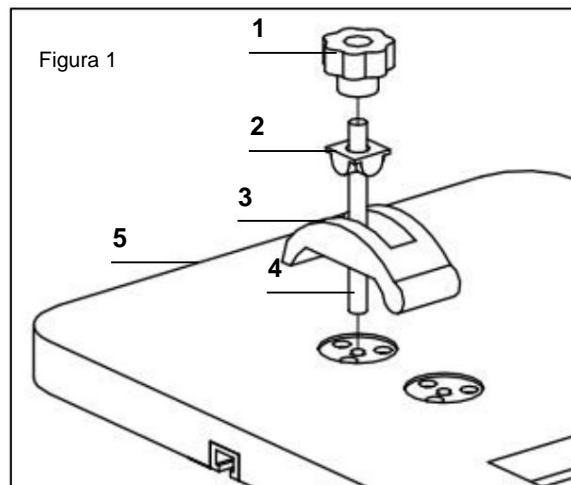


- | | | |
|------------------------|--|--------------------------------------|
| 1. Maniglia M8 (4) | 6. Bullone M8x90 (2) | 11. Piastra deflettiva da tavolo (1) |
| 2. Piedino fisso (2) | 7. Piastra laterale del tavolo (1) | 12. Rondella M6 (1) |
| 3. Piede fisso (2) | 8. Rondella M8 (2) | 13. Maniglia M6 (1) |
| 4. Perno M8x90 (2) | 9. Piastra di copertura del tavolo (1) | |
| 5. Base del tavolo (1) | 10. Bullone M6x40 (1) | |

MONTAGGIO E REGOLAZIONI

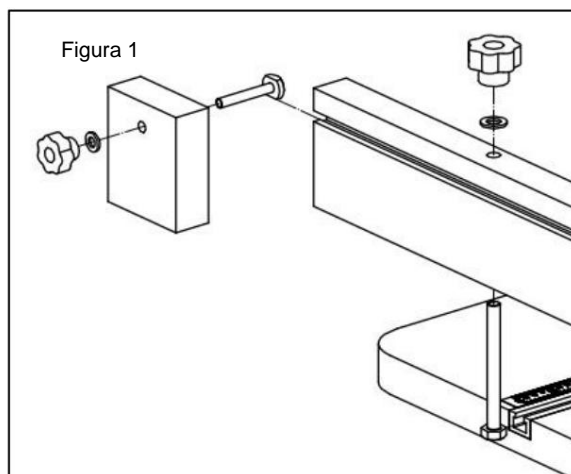
Montare i piedi fissi sulla base del tavolo (Fig.1)

1. Girare la base del tavolo (5) sul lato posteriore.
Scegliere la spaziatura in base al modello del trapano a colonna.
Avvitare il perno M8x90 (4) nella piastra fissa.
2. Avvitare il cuscinetto del piede fisso (2) e il piede fisso (3) sul prigioniero M8x90 (4) nell'orientamento mostrato nella figura.
3. Serrare la maniglia M8 (1) sulla parte superiore del perno M8x90 (4).
4. Capovolgere la base del tavolo (5) e posizionarla sul trapano a colonna. Fissare il piede fisso (3) agganciando il lato più spesso al tavolo del trapano a colonna, quindi serrare la maniglia M8 (1).



Montare la piastra deflettrice del tavolo (11) e la piastra laterale del tavolo (7) sulla base del tavolo (5)

1. Inserire il bullone M6x40 (10) nella scanalatura a T della piastra laterale del tavolo (7). Far passare il bullone M6x40 (10) attraverso il foro nella piastra deflettrice del tavolo (11). Sulla parte sporgente del bullone M6x40 (10), installare la rondella M6 (12) e la maniglia M6 (13). Regolare la piastra deflettrice del tavolo (11) nella posizione desiderata, quindi serrare manualmente la maniglia M6 (13).
2. Inserire il bullone M8x90 (6) verso l'alto attraverso la piastra deflettrice del tavolo (7) dal basso. Assemblare questa unità nella scanalatura a T della base del tavolo (5). Sulla parte sporgente del bullone M8x90 (6), installare la rondella M8 (8) e la maniglia M8 (1). Regolare la piastra deflettrice del tavolo (7) nella posizione desiderata, quindi serrare manualmente la maniglia M8 (1).



NOTA: La base del tavolo (1) è dotata di una scala che può essere utilizzata per controllare la distanza del pezzo in lavorazione.



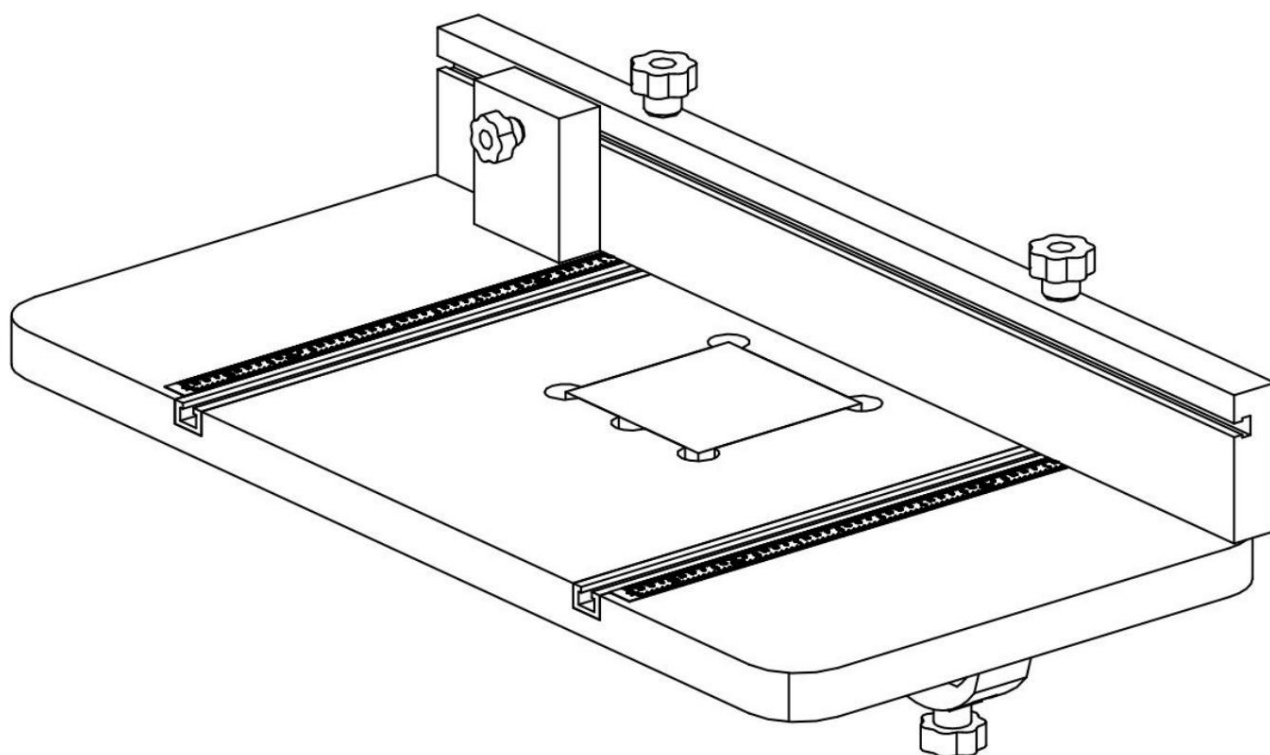
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Banco de trabajo de taladro de columna

MODELO:FZGZT001

MODELO:FZGZT001



Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que no le informemos si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

INTRODUCCIÓN

Gracias por comprar la mesa de perforación. Sabemos que está emocionado por poner a trabajar su herramienta, pero primero, por favor Tómese un momento para leer el manual. El funcionamiento seguro de esta herramienta requiere que lea y comprender este manual del operador y todas las etiquetas adheridas a la herramienta. Este manual proporciona Información sobre posibles problemas de seguridad, así como útiles instrucciones de montaje y funcionamiento. para su herramienta.

Indica peligro, advertencia o precaución. Los símbolos de seguridad y las explicaciones que los acompañan merecen su cuidadosa atención y comprensión. Siga siempre las precauciones de seguridad para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica o lesiones personales. Sin embargo, tenga en cuenta que estas instrucciones y advertencias son no sustituyen las medidas adecuadas de prevención de accidentes.

NOTA: La siguiente información de seguridad no pretende cubrir todas las condiciones y situaciones posibles. que puedan ocurrir.

Mantenga este manual disponible para todos los usuarios durante toda la vida útil de la herramienta y revíselo con frecuencia para Maximizar la seguridad tanto para usted como para los demás.

PRESUPUESTO

Dimensiones del producto	12 x 24 pulgadas
Espesor	25 mm ± 3 mm
Especificación de ranura en T	6 mm x 14 mm x 8 mm
Material de la mesa	Tablero MDF
Peso del producto	10,1 libras (4,6 kg)

REGLAS ESPECÍFICAS

ADVERTENCIA: No permita que la comodidad o la familiaridad con el producto reemplacen el estricto cumplimiento de las Reglas de seguridad del producto. No seguir las instrucciones de seguridad puede provocar lesiones personales graves.

- 1. PROPÓSITO DE LA HERRAMIENTA.** Esta mesa de taladro está diseñada para perforar madera. Perforar otros materiales. podría provocar incendios, lesiones o daños a la pieza de trabajo. Usar la máquina para cualquier otro propósito. El uso de un dispositivo para el cual no está diseñado puede provocar lesiones graves, daños a la máquina y la anulación de la garantía.
- 2. MONTAJE DE LA MÁQUINA.** Para la seguridad de la operación, la mesa de perforación debe estar montada de forma segura sobre una superficie plana y superficie o soporte estable.
- 3. SEGURIDAD PERSONAL.**

Utilice siempre gafas aprobadas según ANSI Z87.1 con protectores laterales, protección auditiva y mascarilla antipolvo. No use ropa suelta ni joyas, ya que podrían quedar atrapadas en la herramienta. Recójase el cabello largo.

ADVERTENCIA SOBRE LA PROPOSICIÓN 65 DE CALIFORNIA

Algunos polvos creados por lijado, aserrado, pulido, perforación y otras actividades de construcción con herramientas eléctricas pueden contener sustancias químicas, incluido plomo, que el estado de California sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Lávese las manos después de manipularlo. Algunos ejemplos de estas sustancias químicas son: ·Plomo de pinturas a base de plomo.

·Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería.

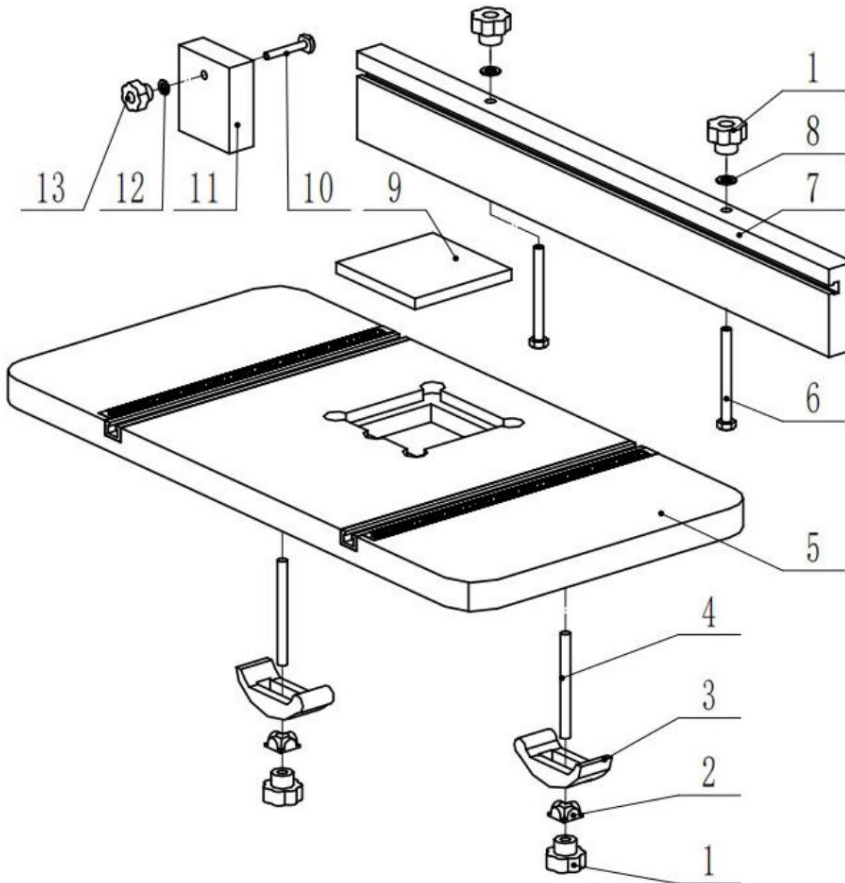
·Arsénico y cromo de madera tratada químicamente.

Su riesgo a estas exposiciones varía dependiendo de la frecuencia con la que realice este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos productos químicos, trabaje en un área bien ventilada con equipo de seguridad aprobado, como máscaras contra el polvo especialmente diseñadas para filtrar partículas microscópicas.

CONOZCA SU MESA DE PERFORACIÓN

PROPÓSITO DE LA

HERRAMIENTA La mesa de perforación se utiliza principalmente en el taladro de columna para ampliar el área de trabajo de la máquina.



1. Mango M8 (4)

2. Almohadilla de pie fija (2)

3. Pie fijo (2)

4. Perno M8x90 (2) 5.

Base de mesa (1)

6. Perno M8x90 (2) 7.

Placa lateral de la mesa (1)

8. Arandela M8 (2) 9.

Placa de cubierta de mesa (1)

10. Perno M6x40 (1)

11. Placa deflectora de mesa (1)

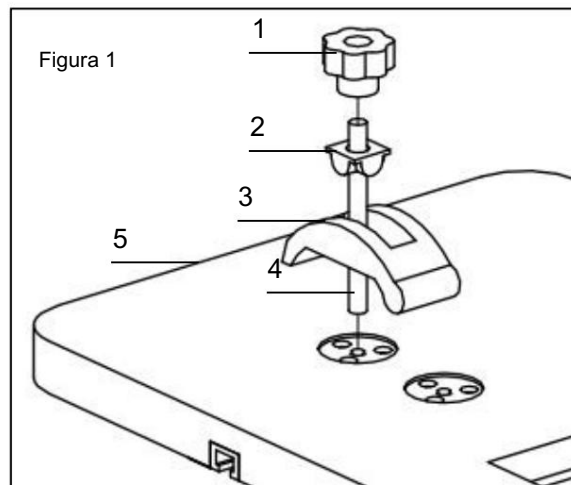
12. Arandela M6 (1)

13. M6 Mango (1)

MONTAJE Y AJUSTES

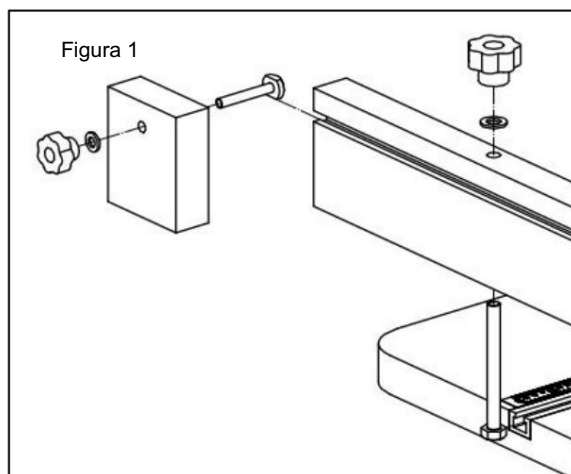
Ensamblar los pies fijos a la base de la mesa (Fig. 1)

1. Gire la base de la mesa (5) hacia su lado posterior. Seleccione el espaciado según el modelo de su taladro de columna. Enrosque el perno M8x90 (4) en la placa fija.
2. Enrosque la almohadilla del pie fijo (2) y el pie fijo (3) en el perno M8x90 (4) en la orientación que se muestra en la figura.
3. Apriete el mango M8 (1) en la parte superior del perno M8x90 (4).
4. Voltee la base de la mesa (5) y colóquela sobre el taladro de columna. Fije el pie fijo (3) encajando su lado más grueso contra la mesa del taladro de columna y luego apriete la manija M8 (1).



Ensamble la placa deflectora de la mesa (11) y la placa lateral de la mesa (7) a la base de la mesa (5)

1. Inserte el perno M6x40 (10) en la ranura en T de la placa lateral de la mesa (7). Pase el perno M6x40 (10) por el orificio de la placa deflectora de la mesa (11). En la parte saliente del perno M6x40 (10), instale la arandela M6 (12) y la manija M6 (13). Ajuste la placa deflectora de la mesa (11) a la posición deseada y, a continuación, apriete a mano la manija M6 (13).
2. Inserte el perno M8x90 (6) hacia arriba a través de la placa deflectora de la mesa (7) desde abajo. Monte esta unidad en la ranura en T de la base de la mesa (5). En la parte saliente del perno M8x90 (6), instale la arandela M8 (8) y la manija M8 (1). Ajuste la placa deflectora de la mesa (7) a la posición deseada y luego apriete a mano la manija M8 (1).



NOTA: La base de la mesa (1) está equipada con una escala, que se puede utilizar para controlar la distancia de la pieza de trabajo.



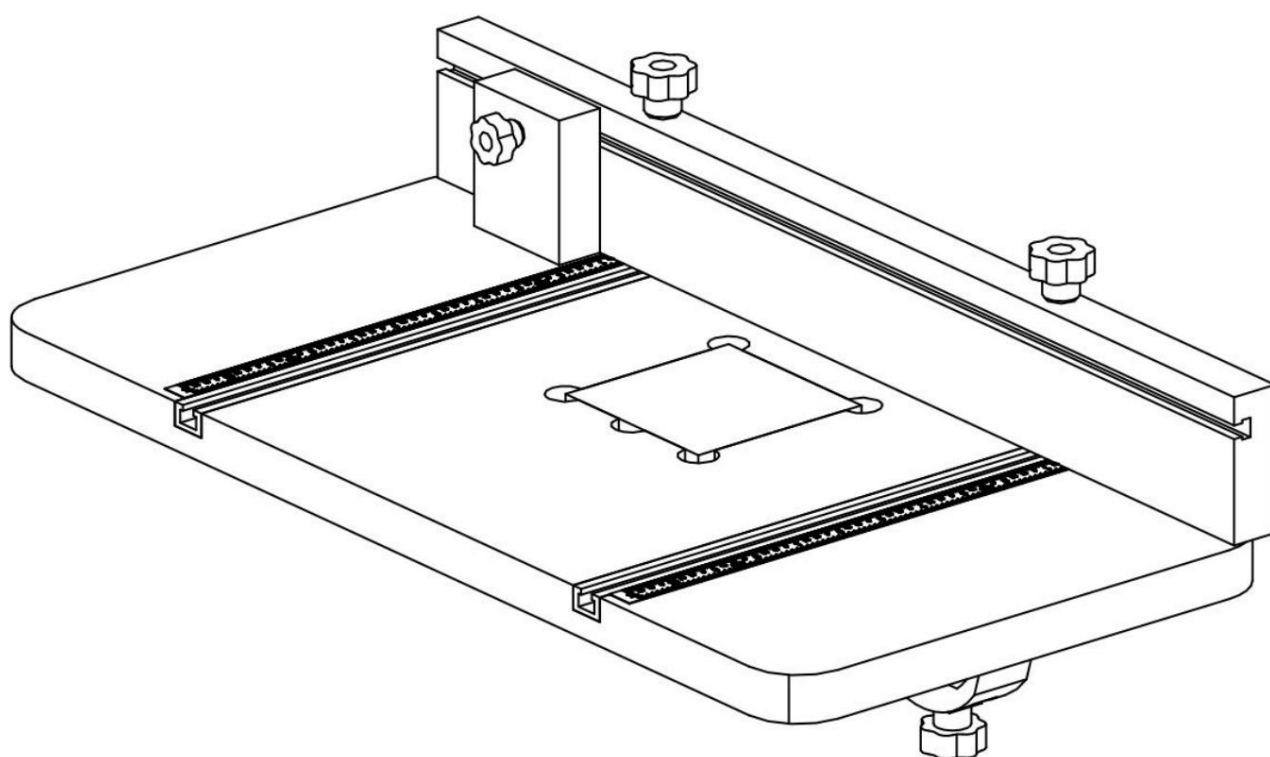
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Stół warsztatowy wiertarki stołowej

MODEL:FZGZT001

MODEL:FZGZT001



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

WSTĘP

Dziękujemy za zakup stołu wiertarskiego. Wiemy, że nie możesz się doczekać, aby wypróbować swoje narzędzie, ale najpierw poświęć chwilę na przeczytanie instrukcji. Bezpieczna obsługa tego narzędzia wymaga przeczytania i należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi i wszystkimi etykietami umieszczonymi na narzędziu. Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące potencjalnych zagrożeń bezpieczeństwa, a także pomocne instrukcje montażu i obsługi dla twojego narzędzia.

Oznacza niebezpieczeństwo, ostrzeżenie lub ostrożność. Symbole bezpieczeństwa i objaśnienia z nimi związane zasługują na szczególną uwagę. Państwa starannej uwagi i zrozumienia. Zawsze należy przestrzegać środków ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem lub obrażeń ciała. Należy jednak pamiętać, że te instrukcje i ostrzeżenia są nie zastępuje właściwych środków zapobiegania wypadkom.

UWAGA: Poniższe informacje dotyczące bezpieczeństwa nie obejmują wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić.

Przechowuj tę instrukcję w miejscu dostępnym dla wszystkich użytkowników przez cały okres użytkowania narzędzia i często do niej zaglądaj, aby: zmaksymalizuj bezpieczeństwo swoje i innych.

SPECYFIKACJE

Wymiary produktu	12*24 cale
Grubość	25 mm ± 3 mm
Specyfikacja rowka T	6 mm * 14 mm * 8 mm
Materiał blatu stołu	Płyta MDF
Waga produktu	10,1 funta (4,6 kg)

ZASADY SZCZEGÓŁOWE

OSTRZEŻENIE: Nie pozwól, aby wygoda lub znajomość produktu zastąpiły ściśle przestrzeganie zasady bezpieczeństwa produktu. Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

1. PRZEZNACZENIE NARZĘDZIA. Ten stół wiertniczy jest przeznaczony do wiercenia w drewnie. Wiercenie w innych materiałach może spowodować pożar, obrażenia lub uszkodzenie przedmiotu obrabianego. Używanie maszyny do jakichkolwiek innych celów nieprzeznaczonych do tego celu może spowodować poważne obrażenia, uszkodzenie maszyny i unieważnienie gwarancji.

2. MONTAŻ MASZYNY. Ze względów bezpieczeństwa stół wiertniczy musi być solidnie zamontowany na płaskiej i stabilnej powierzchni. stabilna powierzchnia lub stojak.

3. BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE.

Zawsze należy nosić okulary z osłonami bocznymi, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową, posiadające atest ANSI Z87.1.

Nie należy nosić luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą one zostać wciągnięte przez narzędzie. Długie włosy należy związać.

OSTRZEŻENIE DOTYCZĄCE PROPOZYCJI 65 W KALIFORNII Niektóre

pyły powstające podczas szlifowania, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych mogą zawierać substancje chemiczne, w tym ołów, który w stanie Kalifornia jest uznawany za substancję powodującą raka, wady wrodzone lub inne uszkodzenia układu rozrodczego. Po kontakcie z substancją należy umyć ręce. Przykładami takich substancji chemicznych są:

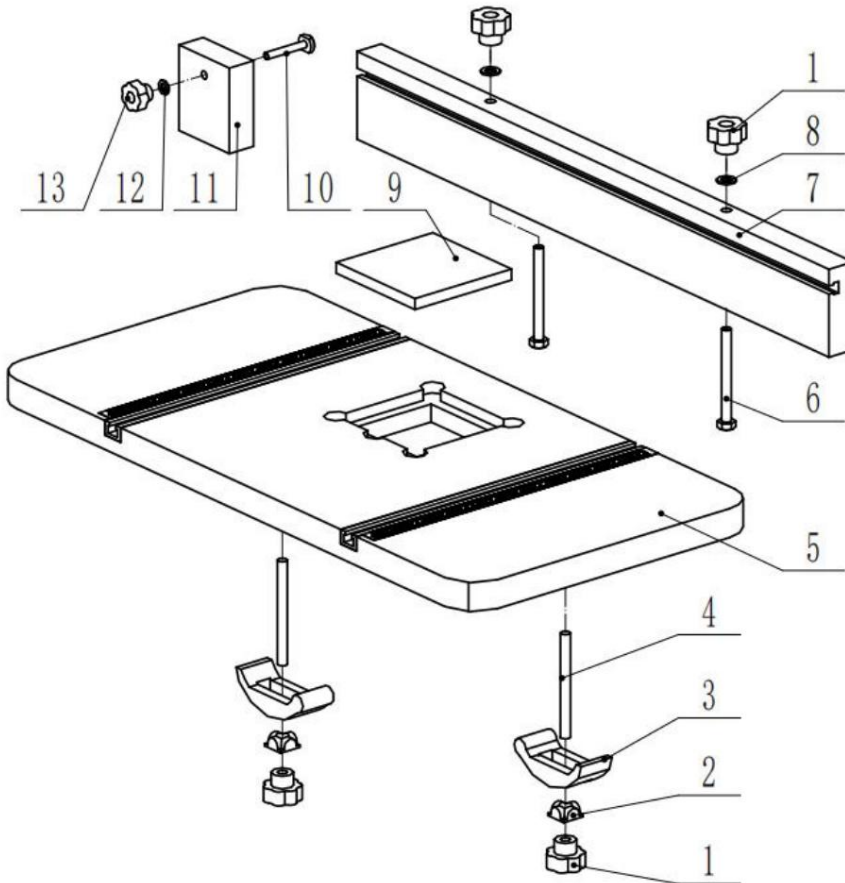
- Krystaliczna krzemionka z cegieł, cementu i innych produktów murarskich.
- Arsen i chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej.

Ryzyko związane z tymi substancjami różni się w zależności od częstotliwości wykonywania tego typu pracy. Aby zmniejszyć narażenie na te substancje chemiczne, pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu, używając zatwierdzonego sprzętu ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe zaprojektowane specjalnie w celu filtrowania mikroskopijnych cząstek.

POZNAJ SWÓJ STÓŁ WIERTARSKI

PRZEZNACZENIE NARZĘDZIA

Stół wiertniczy stosowany jest przede wszystkim w wiertarkach kolumnowych w celu zwiększenia powierzchni roboczej maszyny.

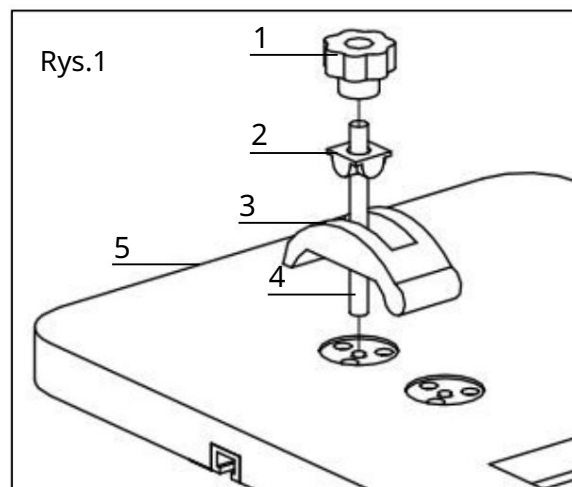


- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------|
| 1. Uchwyt M8 (4) | 6. Śruba M8x90 (2) | 11. Płyta odbojowa stołu (1) |
| 2. Stała podkładka pod stopy (2) | Płyta boczna stołu (1) | 12. Podkładka M6 (1) |
| 3. Stopa stała (2) | 8. Podkładka M8 (2) | 13. Uchwyt M6 (1) |
| 4. Śruba M8x90 (2) | 9. Płyta osłonowa stołu (1) | |
| 5. Podstawa stołu (1) | 10. Śruba M6x40 (1) | |

MONTAŻ I REGULACJE

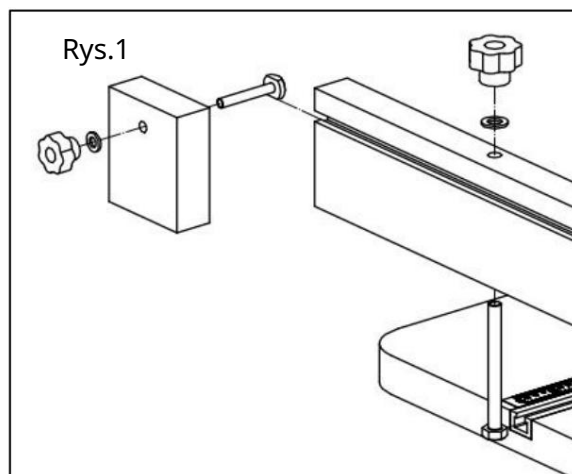
Zamontuj stałe nogi do podstawy stołu (rys. 1)

1. Obróć podstawę stołu (5) na drugą stronę. Wybierz odstęp w zależności od modelu wiertarki stołowej. Wkręć kołek M8x90 (4) w płytę stałą.
2. Nakręć podkładkę stałej stopy (2) i stałą stopkę (3) na szpilkę M8x90 (4) zgodnie z orientacją pokazaną na rysunku.
3. Dokręć uchwyt M8 (1) do górnej części kołka M8x90 (4).
4. Odwróć podstawę stołu (5) i umieść ją na wiertarce stołowej. Zabezpiecz stopkę stałą (3), dociskając jej grubszą stronę do stołu wiertarki stołowej, a następnie dokręć uchwyt M8 (1).



Zamontuj płytę osłonową stołu (11) i płytę boczną stołu (7) do podstawy stołu (5)

1. Włóż śrubę M6x40 (10) w rowek teowy płyty bocznej stołu (7). Przełóż śrubę M6x40 (10) przez otwór w płycie osłonowej stołu (11). Na wystającej części śruby M6x40 (10) zamontuj podkładkę M6 (12) i uchwyt M6 (13). Ustaw płytę osłonową stołu (11) w żądanej pozycji, a następnie dokręć ręcznie uchwyt M6 (13).
2. Włóż śrubę M8x90 (6) do góry przez płytę osłonową stołu (7) od dołu. Zamontuj ten element w rowku teowym podstawy stołu (5). Na wystającej części śruby M8x90 (6) zamontuj podkładkę M8 (8) i uchwyt M8 (1). Ustaw płytę osłonową stołu (7) w żądanej pozycji, a następnie ręcznie dokręć uchwyt M8 (1).



UWAGA: Podstawa stołu (1) jest wyposażona w skalę, za pomocą której można kontrolować odległość przedmiotu obrabianego.



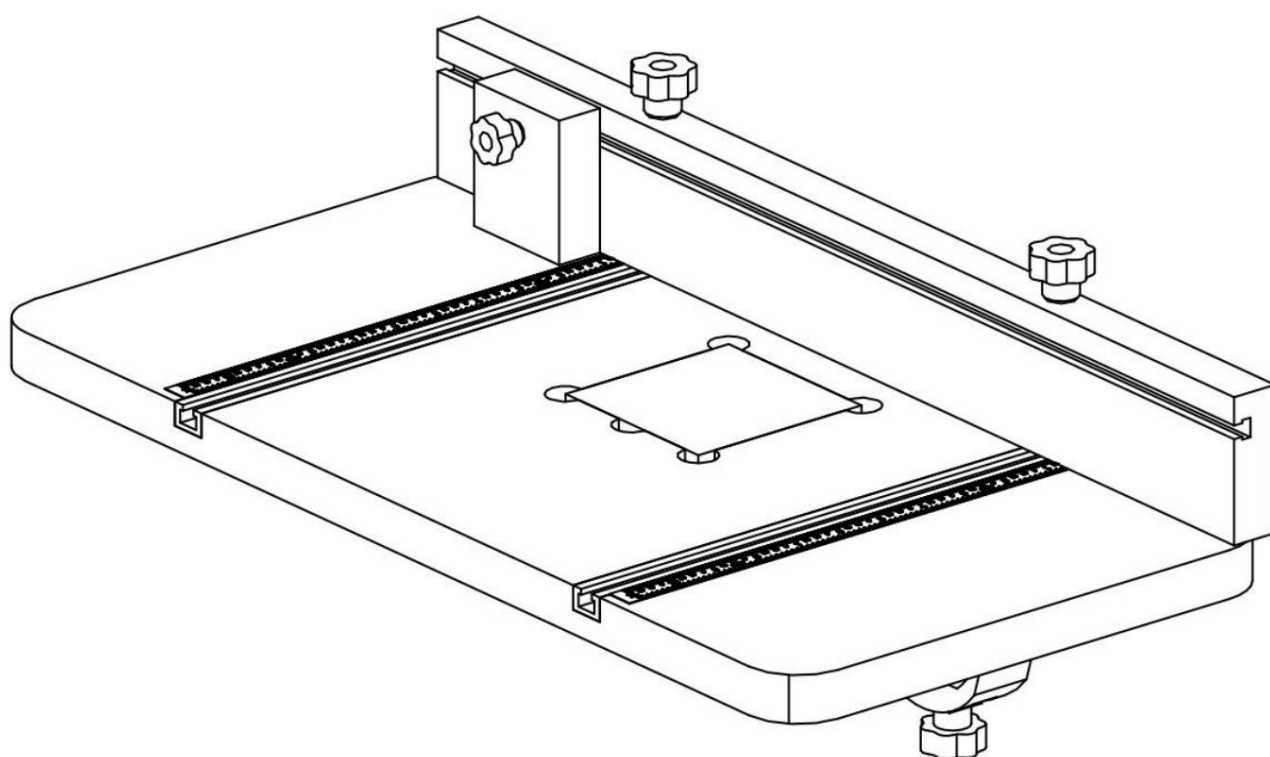
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Boormachine werkbank

MODEL:FZGZT001

MODEL:FZGZT001



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om onze handleiding duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

INVOERING

Bedankt voor de aankoop van de boortafel. We weten dat u enthousiast bent om uw gereedschap aan het werk te zetten, maar eerst: Neem even de tijd om de handleiding door te lezen. Voor een veilige bediening van dit gereedschap is het noodzakelijk dat u de handleiding leest en Begrijp deze gebruiksaanwijzing en alle labels die op het gereedschap zijn aangebracht. Deze handleiding biedt informatie over mogelijke veiligheidsrisico's, evenals nuttige montage- en bedieningsinstructies voor uw gereedschap.

Geef gevaar, waarschuwing of voorzichtigheid aan. De veiligheidssymbolen en de bijbehorende uitleg verdienen speciale aandacht. uw zorgvuldige aandacht en begrip. Volg altijd de veiligheidsmaatregelen om het risico op brand, elektrische schokken of persoonlijk letsel. Houd er echter rekening mee dat deze instructies en waarschuwingen is geen vervanging voor goede maatregelen ter voorkoming van ongevallen.

OPMERKING: De volgende veiligheidsinformatie is niet bedoeld om alle mogelijke omstandigheden en situaties te dekken die kunnen voorkomen.

Houd deze handleiding gedurende de gehele levensduur van het gereedschap beschikbaar voor alle gebruikers en lees deze regelmatig door om Optimaliseer uw veiligheid, zowel voor uzelf als voor anderen.

SPECIFICATIES

Productafmetingen	12*24 inch
Dikte	25 mm ± 3 mm
T-sleuf specificatie	6 mm * 14 mm * 8 mm
Tafelbladmateriaal	MDF-plaat
Productgewicht	10,1 pond (4,6 kg)

SPECIFIEKE REGELS

WAARSCHUWING: Laat comfort of vertrouwdheid met het product niet de strikte naleving van de gebruiksaanwijzing vervangen. productveiligheidsvoorschriften. Het niet naleven van de veiligheidsinstructies kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

1. DOEL VAN HET GEREEDSCHAP. Deze boortafel is ontworpen om door hout te boren. Boren door andere materialen kan leiden tot brand, letsel of schade aan het werkstuk. Het gebruik van de machine voor andere doeleinden dan waarvoor het niet is ontworpen, kan leiden tot ernstig letsel, schade aan de machine en het vervallen van de garantie.

2. MACHINE MONTAGE. Voor een veilige werking moet de boortafel stevig op een vlakke en stabiel oppervlak of standaard.

3. PERSOONLIJKE VEILIGHEID.

Draag altijd een ANSI Z87.1-goedgekeurde bril met zijschermen, gehoorbescherming en een stofmasker.

Draag geen losse kleding of sieraden, omdat deze door het gereedschap kunnen worden aangetrokken. Draag lang haar in een staart.

WAARSCHUWING VOOR PROPOSITIE 65 IN CALIFORNIË

Sommige stoffen die vrijkomen bij het schuren, zagen, slijpen, boren en andere bouwactiviteiten kunnen chemicaliën bevatten, waaronder lood, waarvan de staat Californië weet dat ze kanker, geboortefwijkingen of andere reproductieve schade kunnen veroorzaken. Was uw handen na gebruik. Enkele voorbeelden van deze chemicaliën zijn: -Lood uit loodhoudende verf.

·Kristallijne silica uit bakstenen, cement en andere metselproducten.

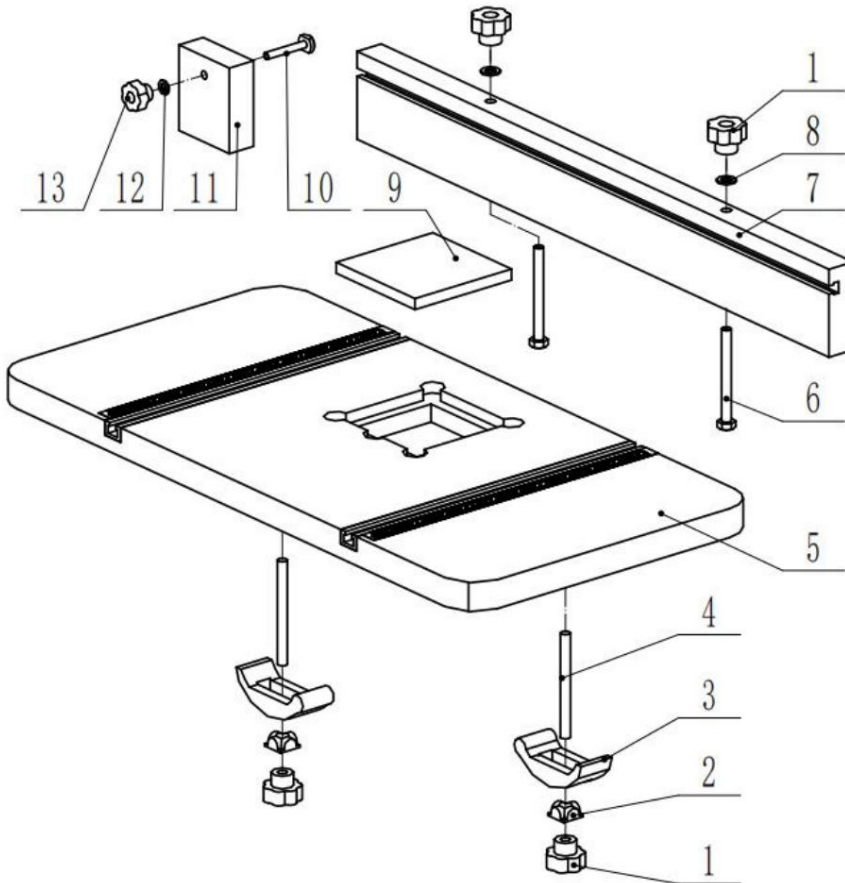
·Arseen en chroom uit chemisch behandeld hout.

Uw risico op blootstelling aan deze chemicaliën varieert afhankelijk van hoe vaak u dit soort werk doet. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen, moet u werken in een goed geventileerde ruimte met goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopisch kleine deeltjes te filteren.

KEN UW BOORTABEL

DOEL VAN HET

GEREEDSCHAP De boortafel wordt hoofdzakelijk op de kolomboormachine gebruikt om het werkoppervlak van de machine te vergroten.



1. M8-handgreep (4)

2. Vaste voetpad (2)

3. Vaste voet (2)

4. M8x90-stud (2) 5.

tafelvoet (1)

6. M8x90 bout (2) 7.

Tafelzijplaat (1)

8. M8-ring (2)

9. tafelafdekplaat (1)

10. M6x40 bout (1)

11. Tafelstootplaat (1)

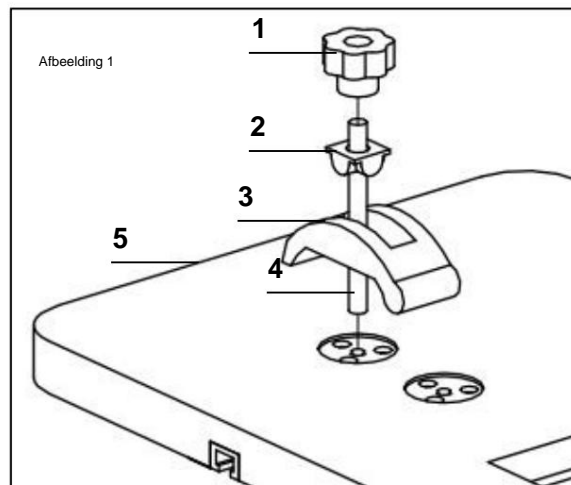
12. M6 Ring(1)

13. M6 Handvat(1)

MONTAGE EN AANPASSINGEN

Monteer de vaste poten aan het tafelonderstel (Fig. 1)

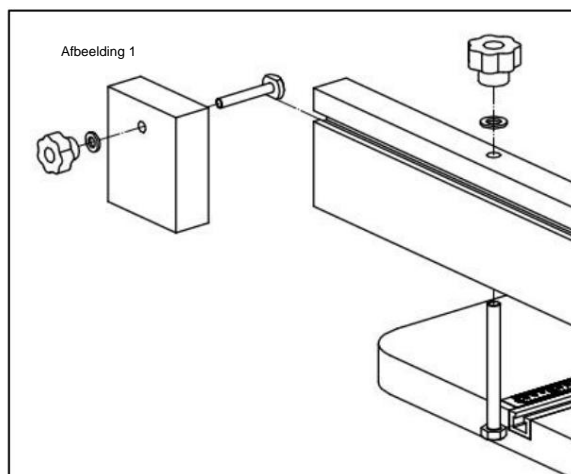
1. Draai de tafelvoet (5) om naar de achterkant.
Kies de afstand op basis van het model van uw boormachine.
Draai de M8x90-bout (4) in de vaste plaat.
2. Schroef de vaste voetpad (2) en de vaste voet (3) op de M8x90-pen (4) in de richting die in de afbeelding wordt weergegeven.
3. Draai de M8-hendel (1) vast op de bovenkant van de M8x90-pen (4).



4. Klap de tafelvoet (5) terug en plaats deze op de boormachine. Bevestig de vaste voet (3) door de dikkere kant tegen de tafel van de boormachine te drukken en draai vervolgens de M8-hendel (1) vast.

Monteer de tafelafschermplaat (11) en de tafelijzplaat (7) aan de tafelbasis (5)

1. Plaats de M6x40-bout (10) in de T-sleuf van de tafelijzplaat (7). Steek de M6x40-bout (10) door het gat in de tafeloetplaat (11). Plaats op het uitstekende deel van de M6x40-bout (10) de M6-ring (12) en de M6-hendel (13). Stel de tafeloetplaat (11) in op de gewenste positie en draai vervolgens de M6-hendel (13) handvast.



2. Steek de M8x90-bout (6) van onderaf omhoog door de tafelgeleider (7). Monteer deze eenheid in de T-sleuf van de tafelvoet (5). Plaats op het uitstekende deel van de M8x90-bout (6) de M8-ring (8) en de M8-hendel (1). Stel de tafelgeleider (7) in op de gewenste positie en draai vervolgens de M8-hendel (1) handvast.

OPMERKING: De tafelbasis (1) is uitgerust met een schaalverdeling waarmee de afstand tot het werkstuk kan worden geregeld.



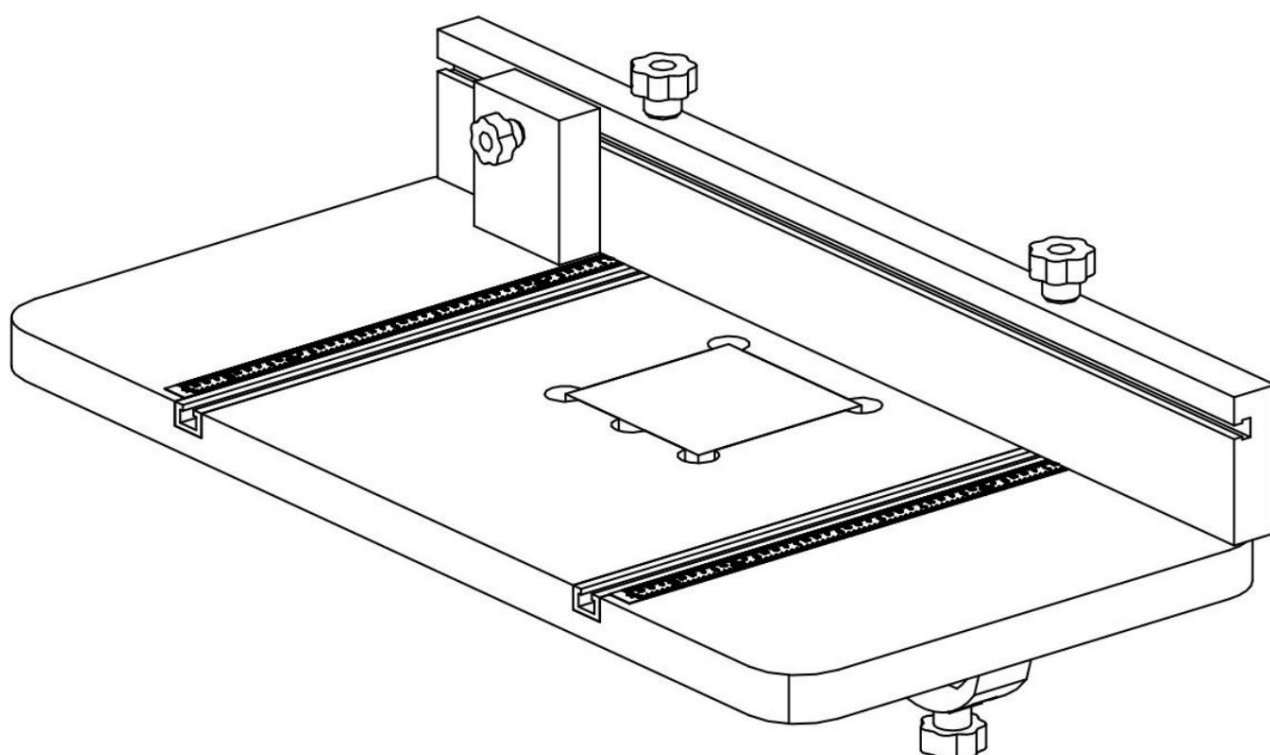
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Borrpress arbetsbänk

MODELL: FZGZT001

MODELL: FZGZT001



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

INTRODUKTION

Tack för att du köpte borbordet. Vi vet att du är exalterad över att använda ditt verktyg, men först, vänligen ta en stund att läsa igenom manualen. Säker användning av detta verktyg kräver att du läser och förstår denna bruksanvisning och alla etiketter som är fästa på verktyget. Denna manual ger information om potentiella säkerhetsproblem, samt användbara monterings- och bruksanvisningar för ditt verktyg.

Indikerar fara, varning eller försiktighet. Säkerhetssymbolerna och förklaringarna till dem förtjänar din noggranna uppmärksamhet och förståelse. Följ alltid säkerhetsåtgärderna för att minska risken för brand, elektrisk stöt eller personskada. Observera dock att dessa instruktioner och varningar är inte ersättning för lämpliga olycksförebyggande åtgärder.

OBS! Följande säkerhetsinformation är inte avsedd att täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan inträffa.

Håll denna manual tillgänglig för alla användare under verktygets hela livslängd och granska den ofta för att maximera säkerheten för både dig själv och andra.

SPECIFIKATIONER

Produktmått	12*24 tum
Tjocklek	25 mm ± 3 mm
T-spårsspecifikation	6 mm * 14 mm * 8 mm
Bordsskivans material	MDF-skiva
Produktvikt	4,6 kg (10,1 pund)

SÄRSKILDA REGLER

ÖVARNING: Låt inte bekvämlighet eller förtrogenhet med produkten ersätta strikt efterlevnad av produktsäkerhetsregler. Underlåtenhet att följa säkerhetsinstruktionerna kan leda till allvarliga personskador.

- 1. VERKTYGETS ÄNDAMÅL.** Detta borbord är utformat för att borra genom trä. Borrning genom andra material kan resultera i brand, personskador eller skador på arbetsstycket. Användning av maskinen för något annat ändamål för som den inte är avsedd för kan leda till allvarliga skador, maskinskadorna och att garantin upphör att gälla.
- 2. MASKINMONTERING.** För driftsäkerhet måste borbordet monteras säkert på ett plant och stabil yta eller stativ.
- 3. PERSONLIG SÄKERHET.**
Använd alltid ANSI Z87.1-godkända glasögon med sidoskydd, hörselskydd och dammmask.
Bär inte löst sittande kläder eller smycken, eftersom de kan dras in av verktyget. Bind upp långt hår.

VARNING ENLIGT KALIFORNIENS FÖRSLAG 65 En del damm

som skapas vid slipning, sågning, slipning, borring och annan byggverksamhet kan innehålla kemikalier, inklusive bly, som i delstaten Kalifornien är kända för att orsaka cancer, fosterskador eller andra reproduktionsskador. Tvätta händerna efter hantering. Några exempel på dessa kemikalier är:

- Bly från blybaserade färger.

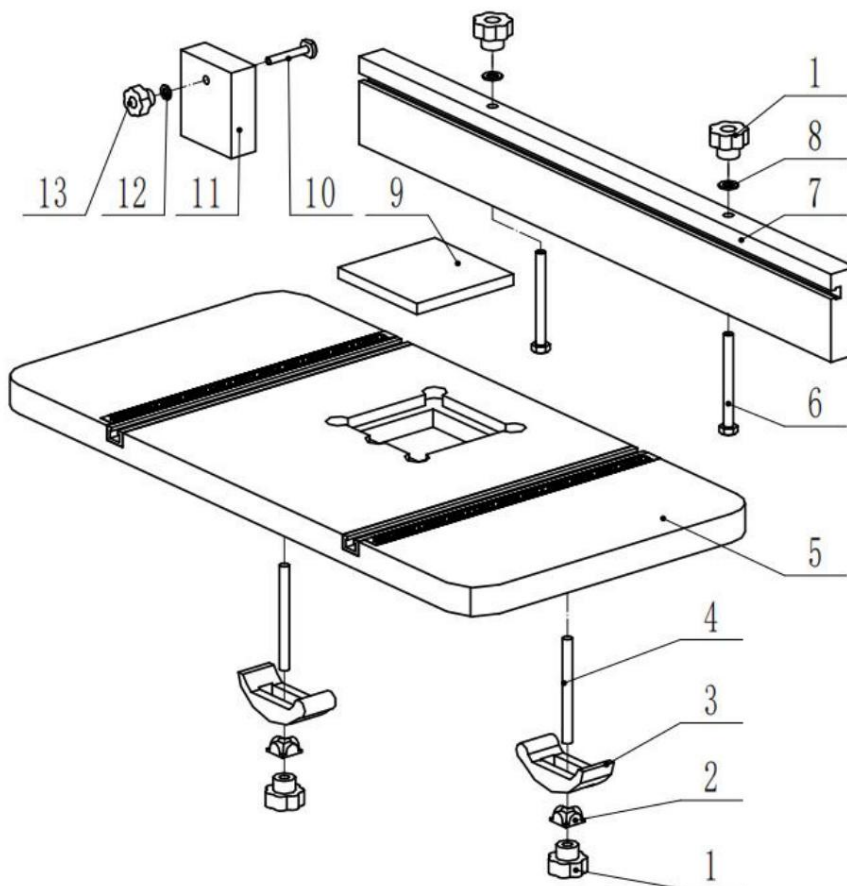
- Kristallin kiseldioxid från tegelstenar, cement och andra murverksprodukter.
- Arsenik och krom från kemiskt behandlat virke.

Din risk från dessa exponeringar varierar beroende på hur ofta du utför den här typen av arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier, arbeta i ett välventilerat utrymme med godkänd säkerhetsutrustning såsom dammmasker som är speciellt utformade för att filtrera bort mikroskopiska partiklar.

KÄNN DITT BORRBORD

VERKTYGETS ÄNDAMÅL

Borrbordet används främst på borrpresen för att utöka maskinens bearbetningsbara yta.

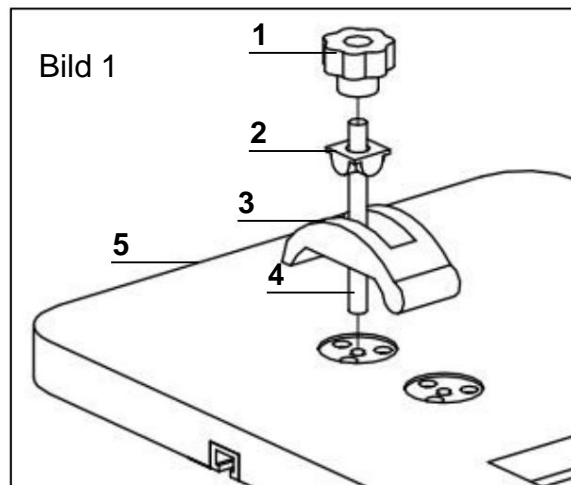


- | | | |
|-----------------------|-------------------------|---------------------------|
| 1. M8-handtag (4) | 6. M8x90 bult (2) | 11. Bordsskyddsplatta (1) |
| 2. Fast fotplatta (2) | 7. bords sidoplatta (1) | 12. M6 Bricka (1) |
| 3. Fast fot (2) | 8. M8-bricka (2) 9. | 13.M6 Handtag(1) |
| 4. M8x90-regel (2) | bordets täckplatta (1) | |
| 5. bordsbas (1) | 10. M6x40 bult (1) | |

MONTERING OCH JUSTERINGAR

Montera de fasta fötterna på bordsbasen (bild 1)

1. Vänd bordsbasen (5) över på baksidan.
Välj avstånd baserat på din modell av bormaskin.
Gånga in M8x90-stiftet (4) i den fasta plattan.
2. Trä på den fasta fotplattan (2) och den fasta foten (3)
på M8x90-stiftet (4) i den riktning som visas i bilden.
3. Dra åt M8-handtaget (1) på toppen av M8x90-stiftet (4).

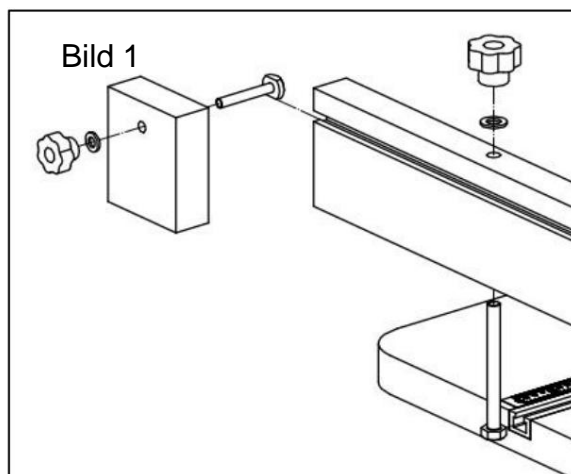


4. Vänd bordsbasen (5) tillbaka och placera den på bormaskinen. Fäst den fasta foten (3) genom att trycka dess tjockare sida mot bormaskinens bord och dra sedan åt M8-handtaget (1).

Montera bordets avskärmningsplatta (11) och bordets sidoplatå (7) på bordsbasen (5)

1. Sätt i M6x40-bulten (10) i T-spåret på bordsplattan (7).
För M6x40-bulten (10) genom hålet i bordets
avskärmningsplatta (11). Montera M6-brickan (12) och
M6-handtaget (13) på den utskjutande delen av M6x40-
bulten (10). Justera bordets avskärmningsplatta (11) till
önskad position och dra sedan åt M6-handtaget (13) för
hand.

2. För in M8x90-bulten (6) uppåt genom bordets
avskärmningsplatta (7) underifrån. Montera enheten i T-
spåret på bordsbasen (5). Montera M8-brickan (8) och M8-
handtaget (1) på den utskjutande delen av M8x90-bulten (6). Justera bordets avskärmningsplatta
(7) till önskad position och dra sedan åt M8-handtaget (1) för hand.



OBS: Bordsbasen (1) är utrustad med en skala som kan användas för att kontrollera avståndet mellan arbetsstyckena.

