

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

POWDER COATING MACHINE USER MANUAL

We continue to be committed to offering tools at competitive prices. "Save Half", "Half Price", or any other similar expressions used by us only represent an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and do not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when placing an order with us if you are saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

POWDER COATING
MACHINE

JY-SA10L



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS



WARNING:

Read this material before using this product. Failure to do so can result in serious injury. **SAVE THIS MANUAL**

Assembly precautions

1. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
2. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during assembly.
3. Keep assembly area clean and well lit.
4. Keep bystanders out of the area during assembly.
5. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
6. Product capabilities apply to properly and completely assembled product only.
7. Assemble on a flat, level, hard and smooth surface capable of safely supporting a fully loaded Pressure Paint Pot.



WARNING:

1. This product is not a toy. Do not allow children to play with or near this item. Children or persons with physical disabilities are prohibited from using this product, and people who do not know how to use it safely are prohibited from operating this product
2. This product 10L allows the paint to be pressurized to 70PSI, and the maximum operating pressure must not exceed 75PSI, otherwise it will cause the risk of injury to personal safety.
3. The safety valve on the pressure barrel is used to protect the normal pressure in the pressure barrel, avoid overpressure of a safety device, before the product leaves the factory has been set within the allowable pressure range, in the normal state of use, do not remove at will, do not adjust at will.

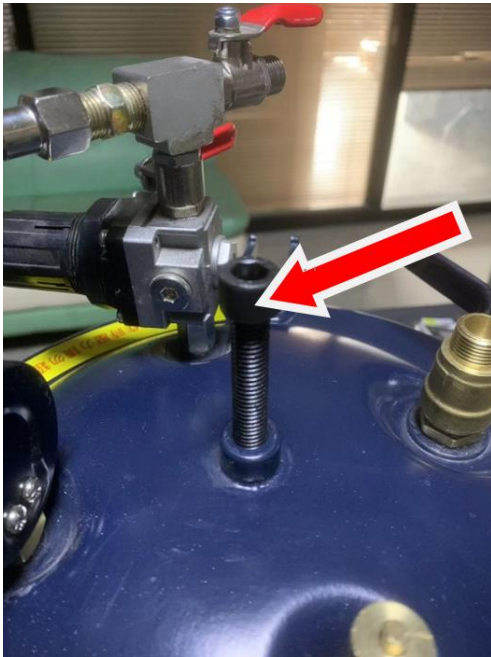
4. Do not do any form of modification of the product, do not do any dangerous operations such as drilling, welding, etc., which may produce a tempering effect, resulting in damage to the pressure barrel, affecting the service life of the product.

5. Use as intended only.

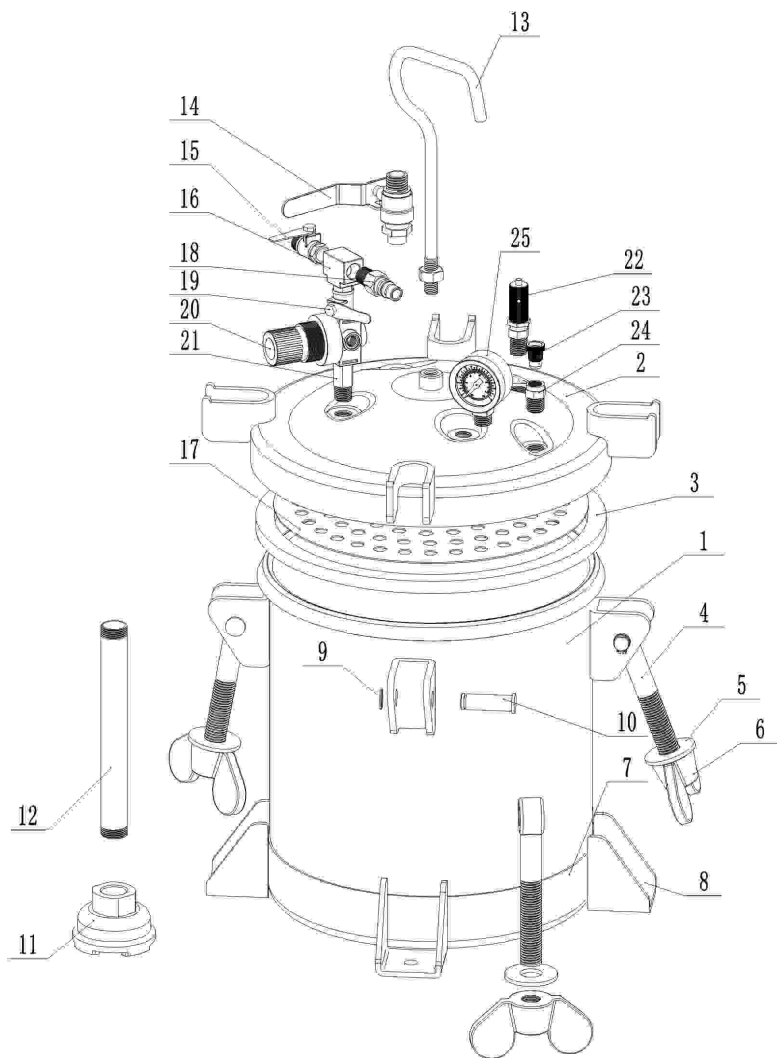
6. Inspect before every use; do not use if parts are loose or damaged.

7. Is strictly forbidden to pour strong acidic and alkaline liquid into this product to avoid corrosive tank and cause personal injury.

8. This bolt is positioned for the package to prevent collision and is removed before use.



1. Schematic diagram of the decomposition



serial number	DESCRIPTION	quantity
1	Pressure barrel body	1
2	Barrel lid	1
3	Sealing rings	1
4	M16 union bolts	4
5	M16 gasket	4
6	M16 butterfly nut	4
7	Barrel base	1
8	Movable wheel mount	4
9	Circlips	4
10	Fixed pins	4
11	Paint tips	1
12	Suction tube	1
13	handle	1
14	Discharge valve	1
15	Outlet valve	
16	Tee connector	1
17	Flat base	1
18	Air intake fittings	1
19	Inlet valve	1
20	Intake regulator	1
21	2 points connector	1
22	relief valve	1
23	Vent valve plunger	1
24	Bleed valve	1
25	Pressure gauge	1

2. List of user thread specifications

serial number	SKU name	valve	Thread specifications
1	North American Standards	Air intakes	American style 1/4" self-locking quick plug tubing fitting
		Air outlet (including opening and closing valve)	American 1/4", threaded NPS, 18 teeth
		Discharge port (with opening and closing valve)	American 3/8", threaded NPS, 18 teeth
2	European standards	Air intakes	European style 1/4" self-locking quick plug tubing fitting
		Air outlet (including opening and closing valve)	European 1/4", thread G, 19 teeth
		Discharge port (with opening and closing valve)	European 3/8", thread G, 19 teeth
3	Australian standards	Air intakes	Japanese style 1/4" self-locking quick plug tubing fitting
		Air outlet (including opening and closing valve)	European 1/4", thread G, 19 teeth
		Discharge port (with opening and closing valve)	European 3/8", thread G, 19 teeth

3. preface

This paint barrel is composed of air pressure regulating valve, safety valve, vent valve, discharge port and four movable wheels (optional). All parts are made of the best materials, and have passed strict quality control, and the appearance is treated with baking paint, so it can achieve the purpose of durability

4. Notes

After spraying with this product, it must be thoroughly cleaned to extend the service life of the product.

5. How to use

Before use, please confirm that there can be no residual pressure in the barrel, if there is residual pressure, the operator can use the vent valve vent plunger pump to completely drain it to ensure safety.

1. Loosen the butterfly nut, and after the union bolt, open the bucket lid,
2. Pour in the spray material
3. Close the bucket lid and tighten the butterfly nuts one by one in a diagonal fashion.



4. Close all valves, the sprayer inlet is connected to the barrel outlet (14), and the sprayer inlet is connected to the barrel outlet valve (15)



5. Connect the air intake connection(18), open the intake valve(19)



6. Adjust the intake pressure regulator and rotate clockwise to adjust to the required working pressure, or in a counterclockwise direction if you want to reduce the pressure in the pressure barrel.



7. Open the outlet valve(15)Open the discharge valve(14)



6. How to use vacuum

Before use, please confirm that there can be no residual pressure in the pressure barrel, if there is residual pressure, the operator can use the vent valve vent plunger pump to completely discharge it to ensure safety.

1. Loosen the butterfly nut, and after the union bolt, open the bucket lid
2. Cover the bucket lid and tighten the butterfly nuts one by one in a diagonal fashion



3. Close the discharge valve (14), tighten the vent valve plunger (23), connect the vacuum machine to the intake joint (18), open the intake valve (19)



4. When the clockwise rotation air regulator (20) reaches -7.5 PSI, close the intake valve at the same time(19)

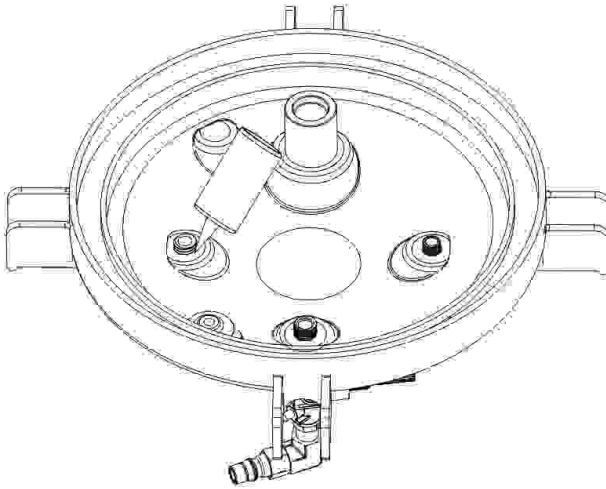


7. Maintenance

1. After use, cut off the air source. Open the vent valve plunger on the lid to completely release the air in the barrel, then loosen the butterfly nut, open the lid, pour out the residual paint in the barrel, and clean all parts that have been touched by the paint with an appropriate amount of solvent.
2. Pour the cleaning solvent into the bucket, close the lid to lock it, open the intake valve, and operate the sprayer until the clean solvent appears.
3. Safety valves must be kept clean at all times.

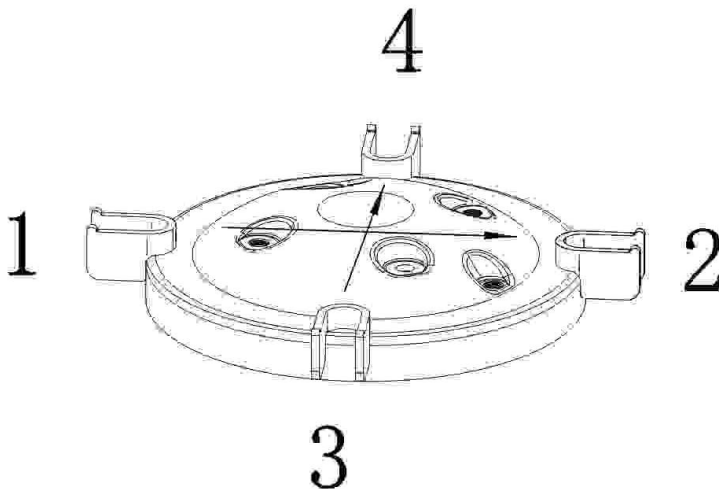
8. Air leakage remedy

Note: If you find air leakage during use, please apply the glue evenly along here, and then close the lid of the barrel; tighten the screws while the pressure reaches 15PSI; The time is about 10 seconds, so that the glue completely penetrates the leakage, close the intake valve, open the pressure relief plunger, and stand still for 6-8 hours before continuing to use the glue after it is completely solidified.



9. Make sure to lock the bucket lid diagonally

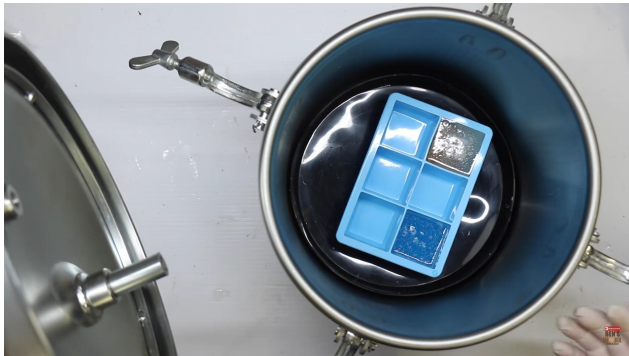
Order of operations; 1-2, 3-4



10. How to use epoxy resin bubble removal (this method is a reference method, and users can adjust it by themselves based on their own experience)

Before use, please confirm that there can be no residual pressure in the barrel, if there is residual pressure, the operator can use the vent valve vent plunger pump to completely drain it to ensure safety。

1. Loosen the butterfly nut, and after the union bolt, open the bucket lid。
2. After the epoxy resin is molded, it is placed in the tank。



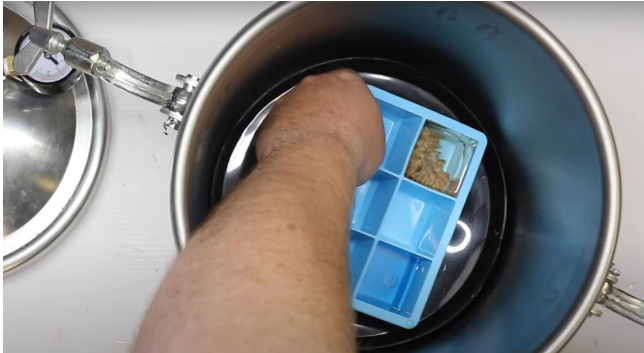
3. Barrel lid, tighten the butterfly nuts one by one in a diagonal fashion。



4. Close the outlet connection(18), open the intake valve(19)。



5. Adjust the intake pressure regulating valve, rotate clockwise to adjust to the required working pressure of 0.35M, if you want to reduce the pressure in the barrel, rotate in a counterclockwise direction, wait for the resin to solidify completely, and take out after pressure relief.



11. Troubleshooting

fault	The cause of the failure	Exclusion method
The pointer of the pressure gauge connected to the air supply does not move	<ol style="list-style-type: none"> 1. The air source is not normal 2. The intake valve is not open 3. Other valves are not closed 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adjust the air source to normal 2. Open the intake valve 3. Close other valves
Paint barrel lid leakage	<ol style="list-style-type: none"> 1. When the barrel lid is combined with the barrel body, the butterfly nut is not tightened diagonally 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Follow Article 3 of the Terms of Use 2. Refer to the remedy for air leakage

	2. The parts on the barrel lid are poorly sealed	
No paint	1. The discharge valve is not open	1. Open the discharge valve
Poor paint effect	1. The pressure is too high or too low 2. Spraying equipment problems	1. Adjust to normal pressure 2. Repair of spraying equipment

	Items	Description
1	Name	Powder Coating Machine
2	Model	JY-SA10L
3	Parameter	Capacity:10L, P(Max):70psi/0.482Mpa, VAC:-7.25psi/-0.05Mpa
4	Package Size	450x310x310mm
5	G.W.	12.8KG

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

MASZYNA DO MALOWANIA PROSZKOWEGO

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać.

korzyści z zakupu niektórych narzędzi u nas w porównaniu do głównych marek i niekoniecznie oznacza to objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby sprawdzić dokładnie, czy składając u nas zamówienie zaoszczędzisz połowę ceny w porównaniu z produktami najlepszych marek.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

MALOWANIE PROSZKOWE
MASZYNA

JY-SA10L



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



OSTRZEŻENIE:

Przeczytaj ten materiał przed użyciem tego produktu. Nieprzestrzeganie tego może skutkować poważnymi obrażeniami. ZACHOWAJ TĘ INSTRUKCJĘ

Środki ostrożności podczas montażu

1. Montaż należy wykonywać wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieprawidłowy montaż może spowodować zagrożenia.
2. Podczas pracy należy nosić okulary ochronne i wytrzymałe rękawice robocze zgodne z normą ANSI. montaż.
3. Utrzymuj miejsce zgromadzenia w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.
4. Podczas montażu nie dopuszczaj osób postronnych na teren montażu.
5. Nie należy gromadzić się, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub lek.
6. Możliwości produktu odnoszą się wyłącznie do produktu prawidłowo i kompletnie zmontowanego.
7. Montaż należy wykonać na płaskiej, równej, twardej i gładkiej powierzchni, która będzie w stanie bezpiecznie utrzymać ciężar. w pełni załadowany zbiornik na farbę pod ciśnieniem.



OSTRZEŻENIE:

1. Ten produkt nie jest zabawką. Nie pozwalaj dzieciom bawić się tym przedmiotem ani przebywać w jego pobliżu. Dzieciom i osobom niepełnosprawnym fizycznie zabrania się korzystania z tego produktu, a osobom, które nie wiedzą, jak bezpiecznie go używać, zabrania się obsługi tego produktu
2. Ten produkt 10L pozwala na wytworzenie ciśnienia farby do 70 PSI i maksymalnego ciśnienie robocze nie może przekraczać 75 PSI, w przeciwnym razie istnieje ryzyko zagrożenie bezpieczeństwa osobistego.
3. Zawór bezpieczeństwa na lufie ciśnieniowej służy do ochrony normalnego ciśnienia w lufie ciśnieniowej, przed użyciem produktu, należy unikać nadmiernego ciśnienia urządzenia zabezpieczającego opuszcza fabrykę i jest ustawiony w dopuszczalnym zakresie ciśnienia, w normie stanu użytkowania, nie usuwać według uznania, nie modyfikować według uznania.

4. Nie dokonuj żadnych modyfikacji produktu, nie rób żadnych niebezpiecznych rzeczy. operacje takie jak wiercenie, spawanie itp., które mogą powodować efekt hartowania, powodujący uszkodzenie lufy ciśnieniowej, co ma wpływ na żywotność

produkt.

5. Używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem.

6. Przed każdym użyciem należy przeprowadzić kontrolę. Nie należy używać produktu, jeśli jakieś części są luźne lub uszkodzone.

7. Surowo zabrania się wlewania do tego produktu płynów o silnym odczynie kwaśnym lub zasadowym.

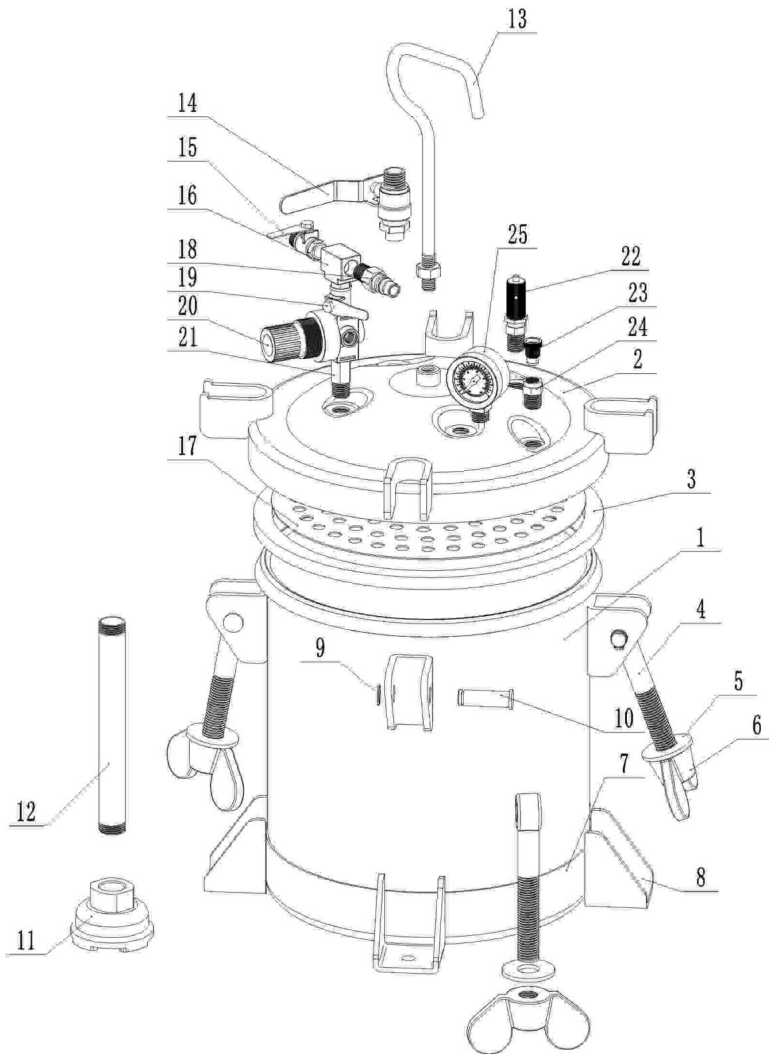
Unikaj korozji zbiornika i powodowania obrażeń ciała.

8. Ta śruba jest umieszczona w opakowaniu, aby zapobiec kolizji i jest usuwana

przed użyciem.



1. Schematyczny diagram rozkładu



numer seryjny	OPIS	ilość
1	Korpus lufy ciśnieniowej	1
2	Pokrywa beczki	1
3	Pierścienie uszczelniające	1
4	Śruby łączące M16	4
5	Uszczelka M16	4
6	Nakrętka motylkowa M16	4
7	Podstawa beczki	1
8	Ruchomy uchwyt na koło	4
9	Pierścienie osadczce	4
10	Stałe piny	4
11	<small>Poraady dotyczące malowania</small>	1
12	Rurka ssąca	1
13	uchwyt	1
14	Zawór spustowy	1
15	Zawór wylotowy	
16	Złącze trójkątowe	1
17	Płaska podstawa	1
18	Złączki wlotu powietrza	1
19	Zawór wlotowy	1
20	Regulator dolotowy	1
21	2-punktowy zawór	1
22	bezpieczeństwa złącza	1
23	Tłok zaworu odpowietrzającego	1
24	Zawór odpowietrzający	1
25	Ciśnieniomierz	1

2. Lista specyfikacji wążków użytkownika

seryjny numer	Nazwa SKU zawór		Specyfikacje gwintów
1	Północ amerykański Normy	Wloty powietrza	Amerykański styl 1/4" samoblokujący szybkozłączny łącznik rurowy
		Wylot powietrza (w tym otwieranie i zamykanie zaworu)	Amerykański 1/4", gwintowany NPS, 18 zębów
		Otwór wylotowy (z zaworem otwierającym i zamykającym)	Amerykański 3/8", gwintowany NPS, 18 zębów
2	europejski standardy	Wloty powietrza	Europejski styl 1/4" samoblokujący szybkozłączka do rur
		Wylot powietrza (w tym otwieranie i zamykanie zaworu)	Europejski 1/4", gwint G, 19 zębów
		Otwór wylotowy (z zaworem otwierającym i zamykającym)	Europejski 3/8", gwint G, 19 zębów
3	australijski standardy	Wloty powietrza	Japoński styl 1/4" samoblokujący szybkozłączka do rur
		Wylot powietrza (w tym otwieranie i zamykanie zaworu)	Europejski 1/4", gwint G, 19 zębów
		Otwór wylotowy (z zaworem otwierającym i zamykającym)	Europejski 3/8", gwint G, 19 zębów

3. wstęp

Ta beczka na farbę składa się z zaworu regulującego ciśnienie powietrza, zaworu bezpieczeństwa, zaworu odpowietrzającego, portu wylotowego i czterech ruchomych kółek (opcjonalnie). Wszystkie części są wykonane z najlepszych materiałów i przeszły rygorystyczną kontrolę jakości, a wygląd jest zabezpieczony farbą do pieczenia, dzięki czemu może osiągnąć cel trwałości

4. Notatki

Po spryskaniu tym produktem należy dokładnie oczyścić powierzchnię, aby przedłużyć jej trwałość.

okres użytkowania produktu.

5. Jak używać

Przed użyciem należy sprawdzić, czy w lufie nie ma ciśnienia resztkowego. Jeśli tak, operator może użyć zaworu odpowietrzającego pompy tłokowej.

aby całkowicie go opróżnić, zapewniając bezpieczeństwo.

1. Odkręć nakrętkę motylkową i po wyjęciu śruby łączącej otwórz pokrywę wiadra,

2. Wlać materiał do natryskiwania. 3.

Zamknąć pokrywę wiadra i dokręcić nakrętki motylkowe po kolei, po przekątnej.

moda.



4. Zamknij wszystkie zawory, wlot opryskiwacza jest podłączony do wylotu beczki (14), a wlot opryskiwacza jest podłączony do zaworu wylotowego beczki (15)



5. Podłącz przyłącze dolotu powietrza (18), otwórz zawór dolotowy (19)



6. Wyreguluj regulator ciśnienia dołotowego i obróć go zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby uzyskać wymagane ciśnienie robocze, lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, jeśli chcesz zmniejszyć ciśnienie w lufie ciśnieniowej.



7. Otwórz zawór wylotowy (15) Otwórz zawór wylotowy (14)



6. Jak używać odkurzacza

Przed użyciem należy upewnić się, że w lufie ciśnieniowej nie ma ciśnienia resztkowego. W przypadku obecności ciśnienia resztkowego operator może użyć zaworu odpowietrzającego.

pompa tłokowa, aby całkowicie ją opróżnić i zapewnić bezpieczeństwo.

1. Odkręć nakrętkę motylkową, a po odkręceniu śruby łączącej otwórz pokrywę wiadra.
 2. Przykryj pokrywę wiadra i dokręć nakrętki motylkowe po kolei, po przekątnej.
- moda



3. Zamknąć zawór wylotowy (14), dokręcić tłok zaworu odpowietrzającego (23), podłączyć maszynę próżniową do złącza wlotowego (18), otworzyć zawór wlotowy (19)



4. Gdy regulator powietrza obracający się zgodnie z ruchem wskazówek zegara (20) osiągnie -7,5 PSI, zamknij jednocześnie zawór dolotowy (19).

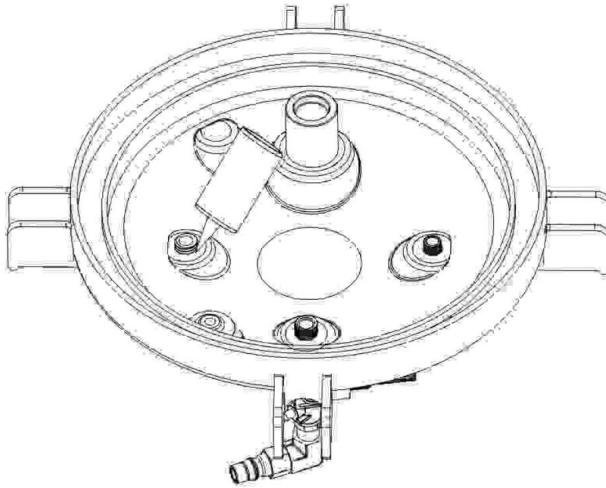


7. Konserwacja

1. Po użyciu odetnij źródło powietrza. Otwórz tłok zaworu odpowietrzającego na pokrywie, aby całkowicie uwolnić powietrze z lufy, a następnie poluzuj nakrętkę motylkową, otwórz pokrywę, wylej pozostałą farbę z lufy i wyczyść wszystkie części, które miały kontakt z farbą, odpowiednią ilością rozpuszczalnika.
2. Wlej rozpuszczalnik czyszczący do wiadra, zamknij pokrywę, aby ją zablokować, otwórz wlot zawór i używaj opryskiwacza, aż pojawi się czysty rozpuszczalnik.
3. Zawory bezpieczeństwa muszą być zawsze czyste.

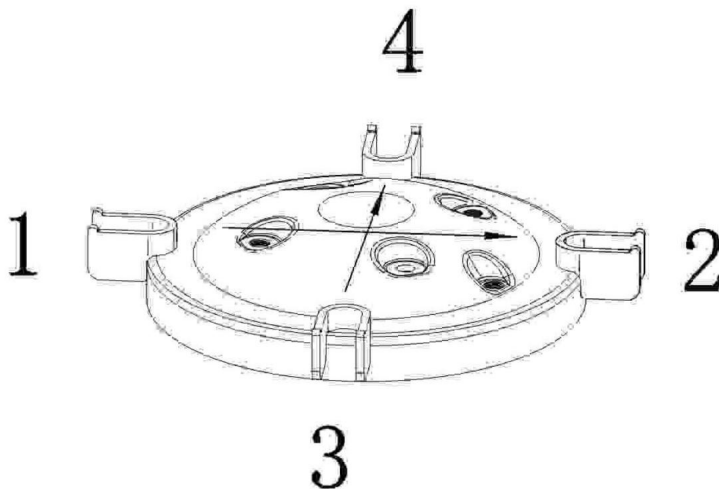
8. Rozwiązanie problemu nieszczelności powietrza

Uwaga: Jeśli podczas użytkowania zauważysz nieszczelność, rozprowadź klej równomiernie wzdłuż całego obszaru, a następnie zamknij pokrywę lufy; dokręć śruby, aż ciśnienie osiągnie 15 PSI; czas trwania wynosi około 10 sekund, tak aby klej całkowicie wniknął w miejsce nieszczelności. Zamknij zawór wlotowy, otwórz tłok nadmiarowy ciśnienia i odczekaj 6-8 godzin przed ponownym użyciem kleju po jego całkowitym stwardnieniu.



9. Upewnij się, że pokrywa wiadra jest zablokowana po przekątnej

Kolejność działań: 1-2, 3-4



10. Jak używać żywicy epoksydowej do usuwania pęcherzyków powietrza (to

Metoda ta jest metodą referencyjną i użytkownicy mogą ją dostosować sami, w oparciu o własne doświadczenia)

Przed użyciem należy sprawdzić, czy w lufie nie ma ciśnienia resztkowego. Jeśli tak, operator może użyć zaworu odpowietrzającego pompy tłokowej.

aby całkowicie go opróżnić, zapewniając bezpieczeństwo.

1. Odkręć nakrętkę motylkową i po wyjęciu śruby łączącej otwórz pokrywę wiadra.

2. Po uformowaniu żywicy epoksydowej umieszcza się ją w zbiorniku.



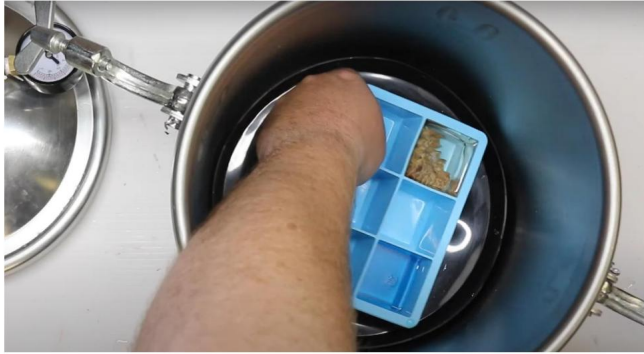
3. Pokrywę beczki należy dokręcać po kolei nakrętki motylkowe w sposób diagonalny.



4. Zamknij przyłącze wylotowe (18), otwórz zawór wlotowy (19).



5. Wyreguluj zawór regulujący ciśnienie wlotowe, obracając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby ustawić wymagane ciśnienie robocze wynoszące 0,35 M. Jeśli chcesz zmniejszyć ciśnienie w lufie, obróć go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, poczekaj, aż żywica całkowicie stwardnieje, a po usunięciu nadmiaru ciśnienia wyjmij zawór.



11. Rozwiązywanie problemów

wada	Przyczyna awarii	Metoda wykluczenia
Wskaźnik ciśnieniomierz połączony z powietrzem podaż nie zmienia się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Źródło powietrza nie jest normalne 2. Zawór wlotowy nie jest otwarty 3. Pozostałe zawory nie są zamknięte 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dostosuj źródło powietrza do normalna 2. Otwórz zawór dolotowy 3. Zamknij pozostałe zawory
Wyciek z pokrywy beczki z farbą	<p>1. Gdy pokrywa beczki jest w połączeniu z korpusem lufy, nakrętka motylkowa nie jest dokręcona po przekątnej</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Postępuj zgodnie z artykułem 3 Warunki korzystania 2. Zapoznaj się z lekarstwem nieszczelność powietrza

	2. Części na pokrywie lufy są słabo uszczelnione	
Bez farby	1. Zawór wylotowy nie jest Otwarte	1. Otwórz zawór spustowy
Słaby efekt malowania	1. Ciśnienie jest zbyt wysokie lub za nisko 2. Sprzęt do opryskiwania problemy	1. Dostosuj do normalnego ciśnienia 2. Naprawa natrysku sprzęt

	Rzeczy	Opis
1	Nazwa	Maszyna do malowania proszkowego
2	Model	JY-SA10L
3	Parametry	Pojemność: 10 l, ciśnienie (maks.): 70 psi/0,482 MPa, PRÓŻNIA: -7,25 psi/-0,05 MPa
4	Pakiet Rozmiar	450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj
200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

MACCHINA PER VERNICIATURA A POLVERE

MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci a offrire strumenti a prezzi competitivi. "Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima dei risparmi che potresti trarre vantaggio dall'acquisto di determinati utensili da noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai risparmiando la metà rispetto ai marchi più importanti.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VERNICIATURA A POLVERE
MACCHINA

Modello JY-SA10L



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA E PRECAUZIONI



AVVERTIMENTO:

Leggere questo materiale prima di utilizzare questo prodotto. La mancata osservanza di questa norma può causare gravi infortuni. **SALVA QUESTO MANUALE**

Precauzioni di montaggio

1. Assemblare solo secondo queste istruzioni. Un assemblaggio improprio può creare pericoli.
2. Indossare occhiali di sicurezza approvati ANSI e guanti da lavoro resistenti durante l'assemblaggio.
3. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.
4. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblaggio.
5. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.
6. Le capacità del prodotto si applicano solo al prodotto correttamente e completamente assemblato.
7. Montare su una superficie piana, livellata, dura e liscia in grado di sostenere in modo sicuro un contenitore per vernice a pressione completamente carico.



AVVERTIMENTO:

1. Questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere ai bambini di giocare con o vicino a questo articolo. È vietato l'uso di questo prodotto ai bambini o alle persone con disabilità fisiche. È vietato il prodotto e alle persone che non sanno come utilizzarlo in modo sicuro è vietato l'utilizzo di questo prodotto
2. Questo prodotto da 10 litri consente di pressurizzare la vernice a 70 PSI e il massimo della pressione di esercizio non deve superare i 75 PSI, altrimenti si verificherà il rischio di danni alla sicurezza personale.
3. La valvola di sicurezza sul barile di pressione viene utilizzata per proteggere la pressione normale nel barile di pressione, evitare la sovrappressione di un dispositivo di sicurezza, prima del prodotto esce dalla fabbrica è stato impostato entro il range di pressione consentito, nel normale stato d'uso, non rimuovere a piacimento, non modificare a piacimento.

4. Non apportare alcuna modifica al prodotto, non effettuare operazioni pericolose operazioni quali foratura, saldatura, ecc., che possono produrre un effetto di tempra, con conseguente danneggiamento del cilindro di pressione, compromettendone la durata utile

prodotto.

5. Utilizzare solo come previsto.

6. Ispezionare prima di ogni utilizzo; non utilizzare se alcune parti sono allentate o danneggiate.

7. È severamente vietato versare liquidi fortemente acidi e alcalini in questo prodotto per

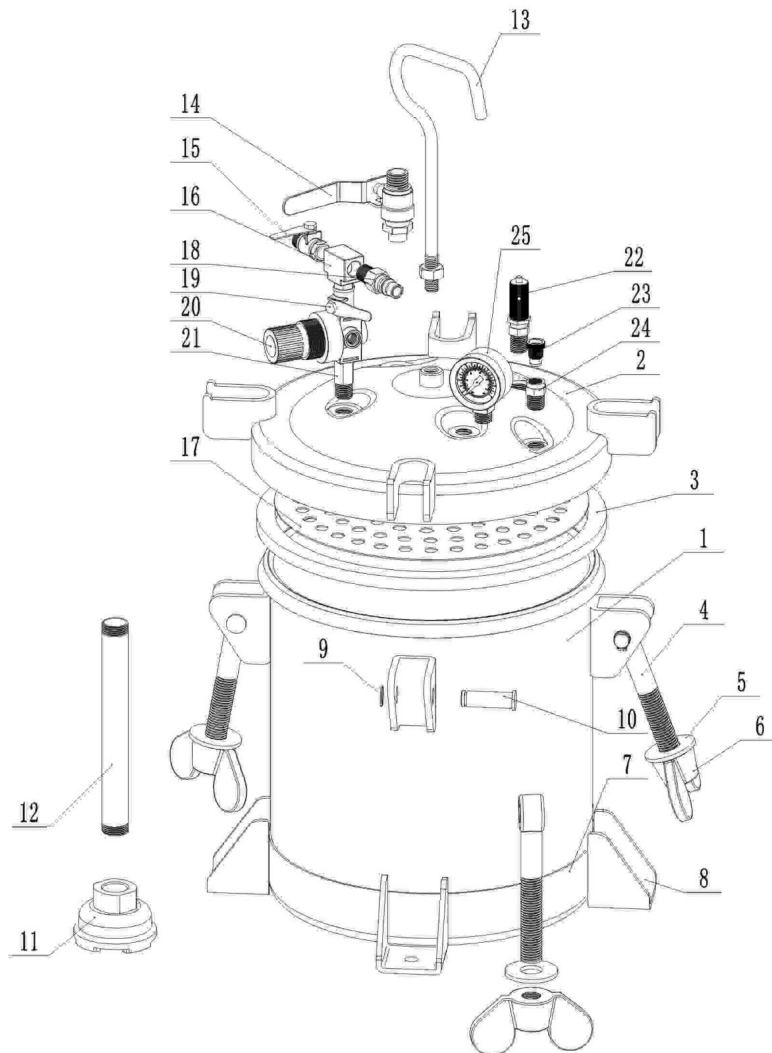
evitare che il serbatoio sia corrosivo e causare lesioni personali.

8. Questo bullone è posizionato in modo che il pacco eviti la collisione e viene rimosso

prima dell'uso.



1. Schema della decomposizione



numero di serie	DESCRIZIONE	quantità
1	Corpo della canna a pressione	1
2	Coperchio del barile	1
3	Anelli di tenuta	1
4	Bulloni di unione M16	4
5	Guarnizione M16	4
6	Dado a farfalla M16	4
7	Base della canna	1
8	Supporto ruota mobile	4
9	Anelli elastici	4
10	Perni fissi	4
11	Suggerimenti per la vernice	1
12	Tubo di aspirazione	1
13	maniglia	1
14	Valvola di scarico	1
15	Valvola di scarico	
16	Connettore a T	1
17	Base piatta	1
18	Raccordi di aspirazione dell'aria	1
19	Valvola di ingresso	1
20	Regolatore di	1
21	aspirazione 2 punti	1
22	connettore valvola di sicurezza	1
23	Pistone valvola di sfianto	1
24	Valvola di spurgo	1
25	Manometro	1

2. Elenco delle specifiche del thread utente

seriale numero	Nome SKU valvola		Specifiche del filo
1	Nord americano Standard	Prese d'aria	Raccordo per tubo con attacco rapido autobloccante da 1/4" in stile americano
		Uscita aria (compresa valvola di apertura e chiusura)	Americano 1/4", filettato NPS, 18 denti
		Porta di scarico (con valvola di apertura e chiusura)	Americano 3/8", filettato NPS, 18 denti
2	europeo standard	Prese d'aria	Raccordo per tubo con attacco rapido autobloccante da 1/4" in stile europeo
		Uscita aria (compresa valvola di apertura e chiusura)	Europeo 1/4", filettatura G, 19 denti
		Porta di scarico (con valvola di apertura e chiusura)	Europeo 3/8", filettatura G, 19 denti
3	australiano standard	Prese d'aria	Raccordo per tubo con attacco rapido autobloccante da 1/4" in stile giapponese
		Uscita aria (compresa valvola di apertura e chiusura)	Europeo 1/4", filettatura G, 19 denti
		Porta di scarico (con valvola di apertura e chiusura)	Europeo 3/8", filettatura G, 19 denti

3. prefazione

Questo barile di vernice è composto da valvola di regolazione della pressione dell'aria, valvola di sicurezza, valvola di sfiato, porta di scarico e quattro ruote mobili (opzionali). Tutte le parti sono realizzate con i migliori materiali e hanno superato severi controlli di qualità, e l'aspetto è trattato con vernice da forno, in modo da poter raggiungere lo scopo della durata

4. Note

Dopo aver spruzzato questo prodotto, è necessario pulirlo accuratamente per estenderne la durata.

durata di vita del prodotto.

5. Come utilizzare

Prima dell'uso, confermare che non vi sia alcuna pressione residua nel barile, in caso contrario, l'operatore può utilizzare la pompa a stantuffo con valvola di sfiato.

per svuotarlo completamente per garantire la sicurezza.

1. Allentare il dado a farfalla e, dopo il bullone di unione, aprire il coperchio del secchio.

2. Versare il materiale da spruzzare

3. Chiudere il coperchio del secchio e serrare i dadi a farfalla uno alla volta in diagonale

moda.



4. Chiudere tutte le valvole, l'ingresso dello spruzzatore è collegato all'uscita della canna (14) e l'ingresso dello spruzzatore è collegato alla valvola di uscita della canna (15)



5. Collegare il raccordo di aspirazione dell'aria (18), aprire la valvola di aspirazione (19)



6. Regolare il regolatore della pressione di aspirazione e ruotarlo in senso orario per regolare la pressione di lavoro richiesta, oppure in senso antiorario se si desidera ridurre la pressione nel barile di pressione.



7. Aprire la valvola di scarico (15)Aprire la valvola di scarico (14)



6. Come usare il vuoto

Prima dell'uso, confermare che non vi sia alcuna pressione residua nel barile di pressione, in caso contrario, l'operatore può utilizzare la valvola di sfiato

pompa a stantuffo per scaricarla completamente e garantire la sicurezza.

1. Allentare il dado a farfalla e, dopo il bullone di unione, aprire il coperchio del secchio. 2.

Coprire il coperchio del secchio e serrare i dadi a farfalla uno alla volta in diagonale.

moda



3. Chiudere la valvola di scarico (14), serrare lo stantuffo della valvola di sfiato (23), collegare la macchina per il vuoto al giunto di aspirazione (18), aprire la valvola di aspirazione (19)



4. Quando il regolatore dell'aria di rotazione in senso orario (20) raggiunge -7,5 PSI, chiudere contemporaneamente la valvola di aspirazione (19)



7. Manutenzione

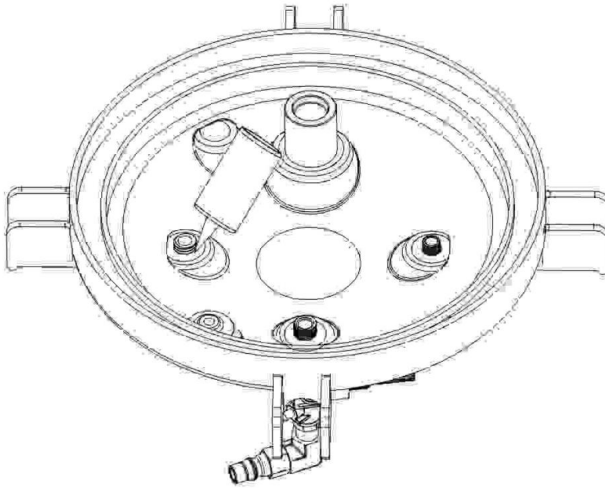
1. Dopo l'uso, chiudere la fonte d'aria. Aprire lo stantuffo della valvola di sfiato sul coperchio per rilasciare completamente l'aria nel barile, quindi allentare il dado a farfalla, aprire il coperchio, versare la vernice residua nel barile e pulire tutte le parti che sono state toccate dalla vernice con una quantità adeguata di solvente.

2. Versare il solvente detergente nel secchio, chiudere il coperchio per bloccarlo, aprire l'aspirazione valvola e azionare lo spruzzatore finché non compare il solvente pulito.

3. Le valvole di sicurezza devono essere tenute sempre pulite.

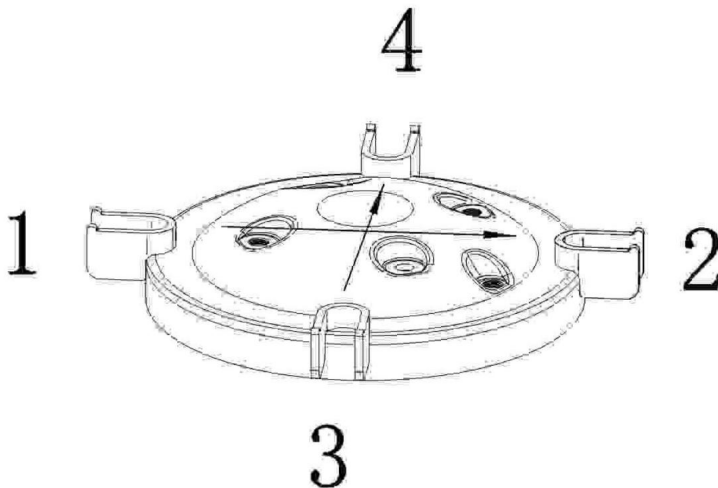
8. Rimedio per perdite d'aria

Nota: se durante l'uso si riscontra una perdita d'aria, applicare la colla in modo uniforme qui, quindi chiudere il coperchio del barile; stringere le viti mentre la pressione raggiunge 15 PSI; attendere circa 10 secondi affinché la colla penetri completamente nella perdita, chiudere la valvola di aspirazione, aprire lo stantuffo di sicurezza e rimanere fermi per 6-8 ore prima di continuare a utilizzare la colla dopo che si è completamente solidificata.



9. Assicurarsi di bloccare il coperchio del secchio in diagonale

Ordine delle operazioni; 1-2, 3-4



10. Come utilizzare la rimozione delle bolle di resina epossidica (questo metodo è un metodo di riferimento e gli utenti possono modificarlo da soli, in base alla propria esperienza)

Prima dell'uso, confermare che non vi sia alcuna pressione residua nel barile, in caso contrario, l'operatore può utilizzare la pompa a stantuffo con valvola di sfiato.

per svuotarlo completamente per garantire la sicurezza.

1. Allentare il dado a farfalla e, dopo il bullone di unione, aprire il coperchio del secchio.
2. Dopo che la resina epossidica è stata modellata, viene posizionata nel serbatoio.



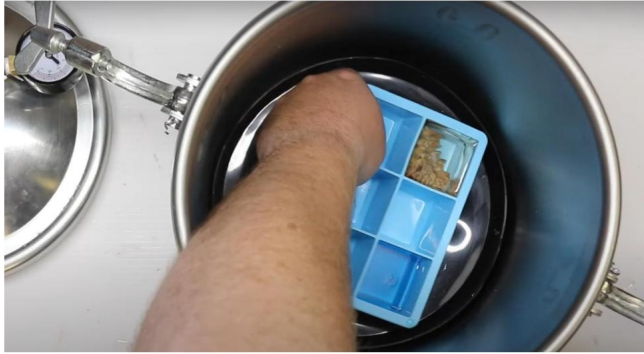
3. Coperchio del barile, serrare i dadi a farfalla uno alla volta in diagonale.



4. Chiudere il collegamento di uscita (18), aprire la valvola di aspirazione (19).



5. Regolare la valvola di regolazione della pressione di aspirazione, ruotare in senso orario per regolare la pressione di esercizio richiesta di 0,35 M, se si desidera ridurre la pressione nella canna, ruotare in senso antiorario, attendere che la resina si solidifichi completamente ed estrarre dopo lo scarico della pressione.



11. Risoluzione dei problemi

colpa	La causa del fallimento	Metodo di esclusione
Il puntatore del manometro collegato all'aria l'offerta non si muove	<ol style="list-style-type: none"> 1. La fonte d'aria non è normale 2. La valvola di aspirazione non è aperta 3. Le altre valvole non sono chiuse 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Regolare la fonte d'aria su normale 2. Aprire la valvola di aspirazione 3. Chiudere le altre valvole
Perdita dal coperchio del barile di vernice	<p>1. Quando il coperchio della botte è combinato con il corpo della canna, il dado a farfalla non è serrato in diagonale</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seguire l'articolo 3 della Termini di utilizzo 2. Fare riferimento al rimedio per perdita d'aria

	2. Le parti sul coperchio della botte sono mal sigillati	
Nessuna vernice	1. La valvola di scarico non è aprire	1. Aprire la valvola di scarico
Effetto vernice scadente	1. La pressione è troppo alta o troppo basso 2. Attrezzatura per spruzzatura problemi	1. Regolare la pressione alla normalità 2. Riparazione della spruzzatura attrezzatura

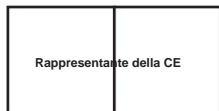
	Elementi	Descrizione
1	Nome	Macchina per rivestimento a polvere
2	Modello	Modello JY-SA10L
3	Parametro	Capacità: 10L, P (Max): 70 psi/0,482 Mpa, VCA:-7,25 psi/-0,05 MPa
4	Pacchetto Misurare	Dimensioni: 450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House,
Viale Europa, 101, 00186 Roma, Italia

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

MÁQUINA DE RECUBRIMIENTO EN POLVO

MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a ofrecer herramientas a precios competitivos. "Ahorre la mitad", "Mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría

Se benefician de comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente cubren todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Se le recuerda amablemente Verifique cuidadosamente al realizar un pedido con nosotros si está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RECUBRIMIENTO EN POLVO
MÁQUINA

JY-SA10L



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y PRECAUCIONES



ADVERTENCIA:

Lea este material antes de utilizar este producto. No hacerlo puede provocar lesiones graves.

lesión. GUARDE ESTE MANUAL

Precauciones de montaje

1. Realice el montaje únicamente de acuerdo con estas instrucciones. Un montaje inadecuado puede provocar peligros
2. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante asamblea.
3. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
4. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.
5. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamento.
6. Las capacidades del producto se aplican únicamente a productos ensamblados de forma correcta y completa.
7. Montar sobre una superficie plana, nivelada, dura y lisa capaz de soportar de forma segura Un bote de pintura a presión completamente cargado.



ADVERTENCIA:

1. Este producto no es un juguete. No permita que los niños jueguen con este artículo ni cerca de él. Está prohibido el uso de este sitio por parte de niños o personas con discapacidades físicas. producto, y las personas que no saben cómo utilizarlo de forma segura tienen prohibido operando este producto
2. Este producto de 10L permite presurizar la pintura a 70 PSI y la presión máxima La presión de funcionamiento no debe superar los 75 PSI, de lo contrario provocará el riesgo de

Lesión a la seguridad personal

3. La válvula de seguridad en el barril de presión se utiliza para proteger la presión normal. En el barril de presión, evitar la sobrepresión de un dispositivo de seguridad, antes de que el producto sale de fábrica se ha ajustado dentro del rango de presión permitido, en condiciones normales estado de uso, no quitar a voluntad, no ajustar a voluntad.

4. No realice ningún tipo de modificación del producto ni realice ninguna operación peligrosa. operaciones tales como taladrado, soldadura, etc., que pueden producir un efecto de templado, lo que provoca daños en el cilindro de presión y afecta la vida útil del mismo.

producto.

5. Utilícelo únicamente según lo previsto.

6. Inspeccione antes de cada uso; no utilice si las piezas están sueltas o dañadas.

7. Está estrictamente prohibido verter líquidos fuertemente ácidos y alcalinos en este producto.

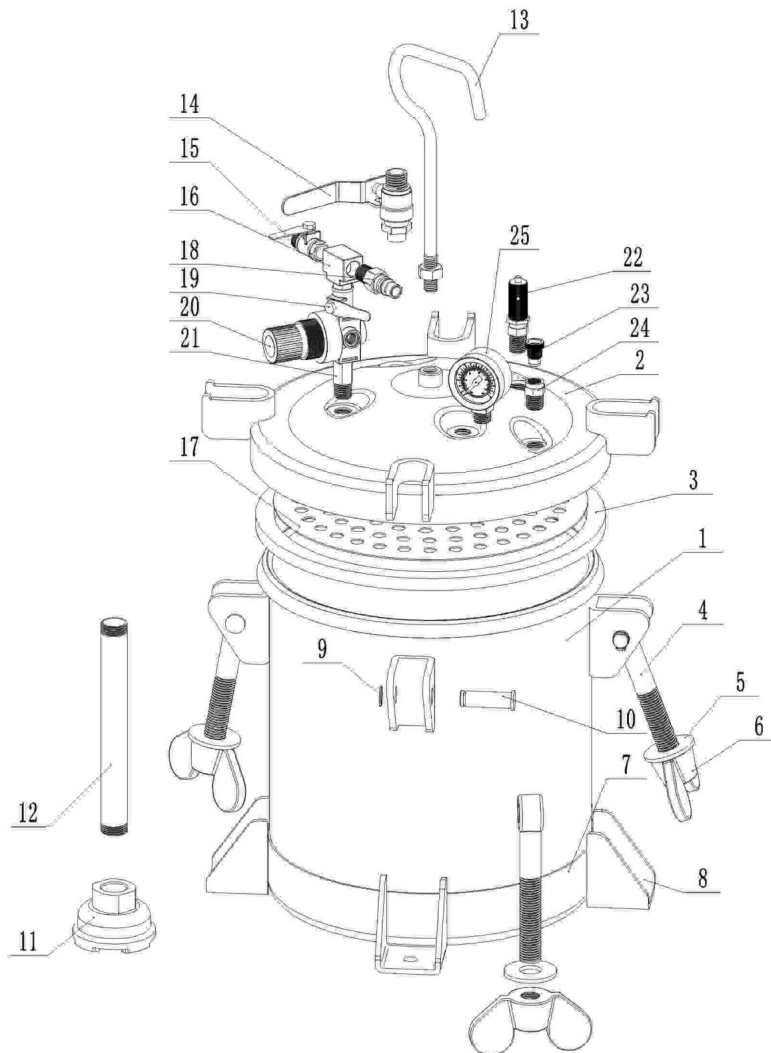
Evite que el tanque se corroa y provoque lesiones personales.

8. Este perno está ubicado en el paquete para evitar colisiones y se quita.

Antes de usar



1. Diagrama esquemático de la descomposición.



Número de serie	DESCRIPCIÓN	cantidad
1	Cuerpo del barril de presión	1
2	Tapa de barril	1
3	Anillos de sellado	1
4	Pernos de unión M16	4
5	Junta M16	4
6	Tuerca de mariposa M16	4
7	Base del barril	1
8	Soporte de rueda móvil	4
9	Anillos de retención	4
10	Pines fijos	4
11	Consejos de pintura	1
12	Tubo de succión	1
13	manejar	1
14	Válvula de descarga	1
15	Válvula de salida	
16	Conector en T	1
17	Base plana	1
18	Accesorios de admisión de aire	1
19	Válvula de entrada	1
20	Válvula de alivio con	1
21	conector de 2 puntos para	1
22	regulador de admisión	1
23	Émbolo de válvula de ventilación	1
24	Válvula de purga	1
25	Manómetro	1

2. Lista de especificaciones de subprocesos de usuario

de serie número	Nombre SKU válvula		Especificaciones del hilo
1	Norte Americano Normas	Tomas de aire	Accesorio de tubería con tapón rápido autoblocante de 1/4" estilo americano
		Salida de aire (incluye válvula de apertura y cierre)	Rosca americana de 1/4" NPS, 18 dientes
		Puerto de descarga (con válvula de apertura y cierre)	Rosca americana de 3/8" NPS, 18 dientes
2	europeo Normas	Tomas de aire	Accesorio de tubo con tapón rápido autoblocante de estilo europeo de 1/4"
		Salida de aire (incluye válvula de apertura y cierre)	Rosca europea 1/4", G, 19 dientes
		Puerto de descarga (con válvula de apertura y cierre)	Rosca europea 3/8", G, 19 dientes
3	australiano Normas	Tomas de aire	Accesorio de tubo con tapón rápido autoblocante de estilo japonés de 1/4"
		Salida de aire (incluye válvula de apertura y cierre)	Rosca europea 1/4", G, 19 dientes
		Puerto de descarga (con válvula de apertura y cierre)	Rosca europea 3/8", G, 19 dientes

3. prefacio

Este barril de pintura está compuesto por una válvula reguladora de presión de aire, una válvula de seguridad, una válvula de ventilación, un puerto de descarga y cuatro ruedas móviles (opcionales). Todas las piezas están fabricadas con los mejores materiales y han pasado un estricto control de calidad. Además, la apariencia está tratada con pintura para hornear, por lo que puede lograr el propósito de durabilidad.

4. Notas

Después de rociar con este producto, se debe limpiar completamente para extender la

Vida útil del producto

5. Cómo utilizar

Antes de usar, confirme que no haya presión residual en el cañón. Si hay presión residual, el operador puede usar la bomba de émbolo de ventilación de la válvula de ventilación.

para drenarlo completamente para garantizar la seguridad

1. Afloje la tuerca de mariposa y, después del perno de unión, abra la tapa del balde.
 2. Vierta el material de pulverización.
 3. Cierre la tapa del balde y apriete las tuercas de mariposa una por una en diagonal.
- moda.



4. Cierre todas las válvulas, la entrada del pulverizador está conectada a la salida del barril (14), y la entrada del pulverizador está conectada a la válvula de salida del barril (15)



5. Conecte la conexión de entrada de aire (18), abra la válvula de entrada (19)



6. Ajuste el regulador de presión de admisión y gírelo en el sentido de las agujas del reloj para ajustarlo a la presión de trabajo requerida, o en el sentido contrario a las agujas del reloj si lo desea.

reducir la presión en el barril de presión



7. Abra la válvula de salida (15) Abra la válvula de descarga (14)



6. Cómo utilizar el vacío

Antes de usar, confirme que no haya presión residual en el barril de presión; si hay presión residual, el operador puede usar la válvula de ventilación.

Bomba de émbolo para descargarlo completamente para garantizar la seguridad

1. Afloje la tuerca de mariposa y, después del perno de unión, abra la tapa del balde. 2. Cubra la tapa del balde y apriete las tuercas de mariposa una por una en diagonal. moda



3. Cierre la válvula de descarga (14), apriete el émbolo de la válvula de ventilación (23), conecte la máquina de vacío a la junta de admisión (18), abra la válvula de admisión (19)



4. Cuando el regulador de aire de rotación en el sentido de las agujas del reloj (20) alcance -7,5 PSI, cierre la válvula de admisión al mismo tiempo (19).

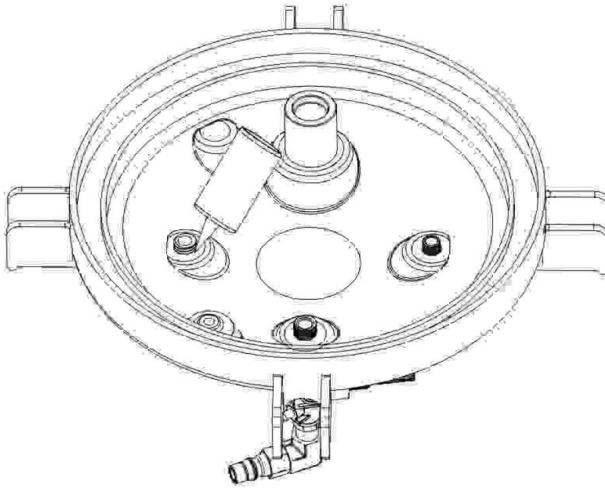


7. Mantenimiento

1. Después de usar el producto, corte la fuente de aire. Abra el émbolo de la válvula de ventilación de la tapa para liberar completamente el aire del cañón, luego afloje la tuerca de mariposa, abra la tapa, vierta la pintura residual del cañón y limpie todas las partes que hayan estado en contacto con la pintura con una cantidad adecuada de solvente.
2. Vierta el disolvente de limpieza en el balde, cierre la tapa para bloquearla, abra la entrada válvula y opere el pulverizador hasta que aparezca el solvente limpio
3. Las válvulas de seguridad deben mantenerse limpias en todo momento.

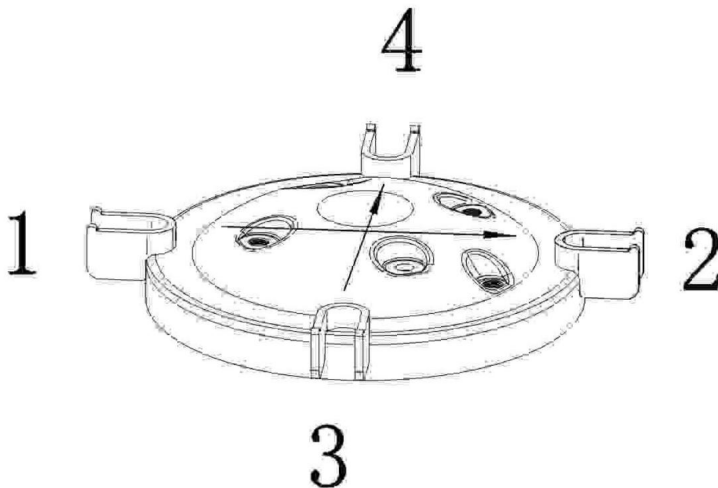
8. Solución a las fugas de aire

Nota: Si encuentra una fuga de aire durante el uso, aplique el pegamento uniformemente a lo largo de aquí y luego cierre la tapa del barril; apriete los tornillos mientras la presión alcanza los 15 PSI; el tiempo es de aproximadamente 10 segundos, para que el pegamento penetre completamente en la fuga, cierre la válvula de admisión, abra el émbolo de alivio de presión y permanezca quieto durante 6-8 horas antes de continuar usando el pegamento después de que se haya solidificado por completo.



9. Asegúrese de bloquear la tapa del cubo en diagonal.

Orden de operaciones: 1-2, 3-4



10. Cómo utilizar el eliminador de burbujas de resina epoxi (este

El método es un método de referencia y los usuarios pueden ajustarlo.

por sí mismos basándose en su propia experiencia)

Antes de usar, confirme que no haya presión residual en el cañón. Si hay presión residual, el operador puede usar la bomba de émbolo de ventilación de la válvula de ventilación.

para drenarlo completamente para garantizar la seguridad

1. Afloje la tuerca de mariposa y, después del perno de unión, abra la tapa del balde.

2. Después de moldear la resina epoxi, se coloca en el tanque.



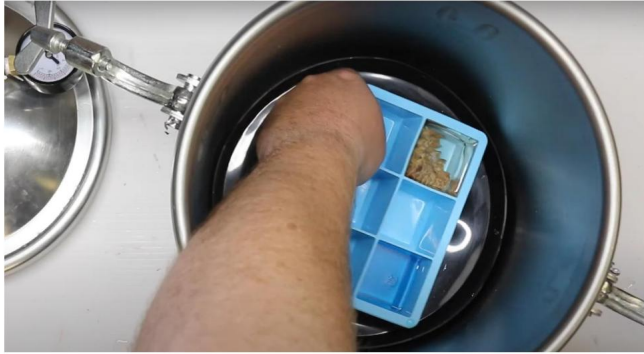
3. Tapa del barril, apriete las tuercas de mariposa una por una en forma diagonal



4. Cierre la conexión de salida (18), abra la válvula de admisión (19).



5. Ajuste la válvula reguladora de presión de admisión, gírela en el sentido de las agujas del reloj para ajustarla a la presión de trabajo requerida de 0,35 M; si desea reducir la presión en el cañón, gírela en el sentido contrario a las agujas del reloj, espere a que la resina se solidifique por completo y sáquela después de aliviar la presión.



11. Solución de problemas

falla	La causa del fallo	Método de exclusión
<p>El puntero del manómetro conectado al aire</p> <p>La oferta no se mueve</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. La fuente de aire no es normal. 2. La válvula de admisión no está abierta 3. Las demás válvulas no están cerradas. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajuste la fuente de aire a normal 2. Abra la válvula de admisión. 3. Cierre otras válvulas
<p>Fuga de la tapa del barril de pintura</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cuando la tapa del barril esté Combinado con el cuerpo del cañón, La tuerca de mariposa no está apretada diagonalmente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seguir el Artículo 3 de la Condiciones de uso 2. Consulte la solución para Fuga de aire

	2. Las piezas de la tapa del barril. están mal sellados	
Sin pintura	1. La válvula de descarga no está abierto	1. Abra la válvula de descarga.
Mal efecto de pintura	1. La presión es demasiado alta o demasiado bajo 2. Equipo de pulverización problemas	1. Ajuste a la presión normal 2. Reparación de pulverización. equipo

	Elementos	Descripción
1	Nombre	Máquina de recubrimiento en polvo
2	Modelo	JY-SA10L
3	Parámetros	Capacidad: 10L, P (máx.): 70 psi/0,482 Mpa, VCA:-7,25 psi/-0,05 Mpa
4	Paquete Tamaño	450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

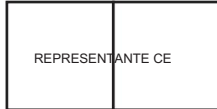
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

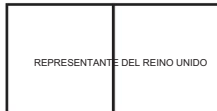
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim

Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House,

Carretera de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

PULVERBELÄGGNINGSMASKIN

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att erbjuda verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan

dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligt om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PULVERBELÄGGNING
MASKIN

JY-SA10L



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER



VARNING:

Läs detta material innan du använder denna produkt. Underlåtenhet att göra det kan leda till allvarliga konsekvenser skada. **SPARA DENNA MANUAL**

Försiktighetsåtgärder vid montering

1. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa faror.
2. Bär ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar under montering.
3. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.
4. Håll åskådare borta från området under monteringen.
5. Sätt inte ihop när du är trött eller när du är påverkad av alkohol, droger eller medicin.
6. Produktens egenskaper gäller endast för korrekt och färdigmonterad produkt.
7. Montera på en plan, jämn, hård och slät yta som säkert kan stödja en fulladdad tryckfärgskruka.



VARNING:

1. Denna produkt är inte en leksak. Låt inte barn leka med eller nära detta föremål. Barn eller personer med fysiska funktionsnedsättningar är förbjudna att använda denna produkt, och personer som inte vet hur man använder den på ett säkert sätt är förbjudna använda denna produkt
2. Denna produkt 10L tillåter att färgen trycksätts till 70PSI, och maximalt arbetstrycket får inte överstiga 75PSI, annars medför det risk för skada på personlig säkerhet.
3. Säkerhetsventilen på tryckcylindern används för att skydda det normala trycket i tryckcylindern, undvik övertryck av en säkerhetsanordning, innan produkten lämnar fabriken har ställts in inom det tillåtna tryckintervallet, i normal användningstillstånd, ta inte bort efter behag, justera inte efter behag.

4. Gör ingen form av modifiering av produkten, gör inga farliga operationer såsom borring, svetsning, etc., som kan ge en härdningseffekt, vilket resulterar i skador på tryckcylindern, vilket påverkar livslängden för produkt.

5. Använd endast på avsett sätt.

6. Inspektera före varje användning; Använd inte om delar är lösa eller skadade.

7. Är strängt förbjudet att hålla stark sur och alkalisk vätska i denna produkt till

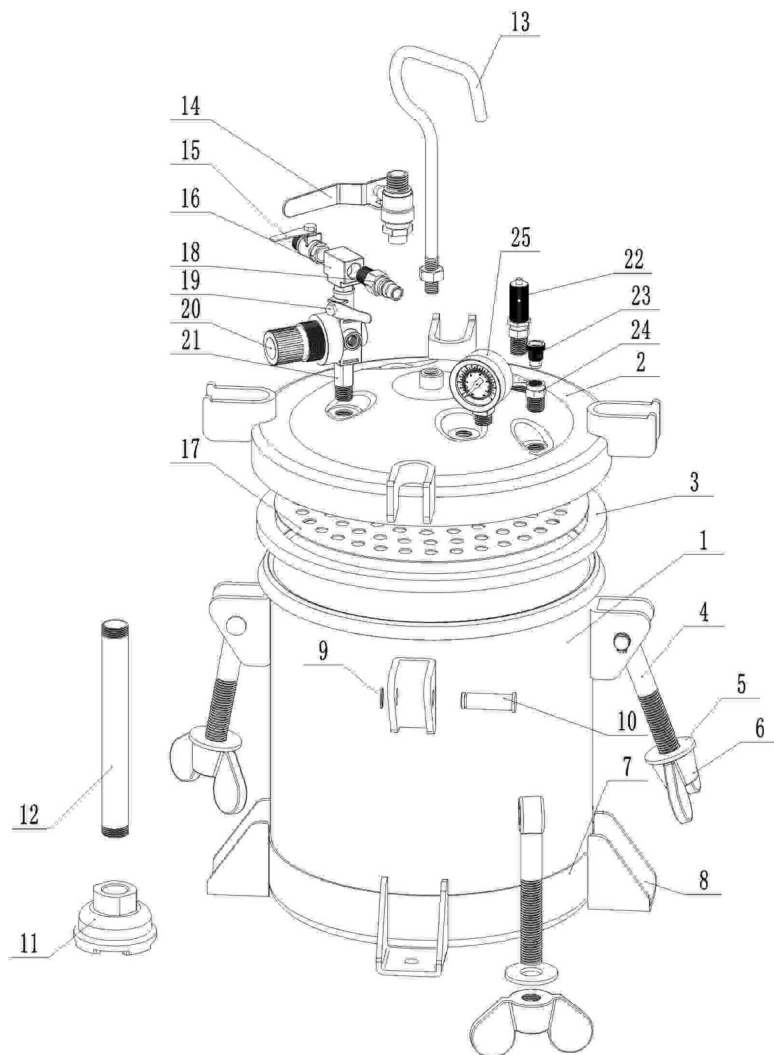
undvik frätande tank och orsaka personskada.

8. Denna bult är placerad för paketet för att förhindra kollision och tas bort

före användning.



1. Schematiskt diagram av nedbrytningen



serienummer	BESKRIVNING	kvantitet
1	Tryckrörskropp	1
2	Fatlock	1
3	Tätningringar	1
4	M16 kopplingsbultar	4
5	M16 packning	4
6	M16 fjärlsmutter	4
7	Tunnbas	1
8	Rörligt hjulfäste	4
9	Ringringar	4
10	Fasta stift	4
11	Målargips	1
12	Sugrör	1
13	hantera	1
14	Utloppsventil	1
15	Utloppsventil	
16	Tee-kontakt	1
17	Platt underlag	1
18	Luftintagskopplingar	1
19	Inloppsventil	1
20	Insugsregulator 2-	1
21	punkters	1
22	kontaktavlastningsventil	1
23	Ventileringsventilens kolv	1
24	Avluftningsventil	1
25	Tryckmätare	1

2. Lista över användartrådsspecifikationer

serie antal	SKU namnventil		Trådspecifikationer
1	Norr amerikansk Standarder	Luftintag	Amerikansk stil 1/4" självvlåsande slangkoppling med snabbplugg
		Luftutlopp (inklusive öppnings- och stängningsventil)	Amerikansk 1/4", gängad NPS, 18 tänder
		Utloppsport (med öppnings- och stängningsventil)	Amerikansk 3/8", gängad NPS, 18 tänder
2	Europeiska standarder	Luftintag	Europeisk stil 1/4" självvlåsande slangkoppling med snabbplugg
		Luftutlopp (inklusive öppnings- och stängningsventil)	Europeisk 1/4", gänga G, 19 tänder
		Utloppsport (med öppnings- och stängningsventil)	Europeisk 3/8", gänga G, 19 tänder
3	australiensisk standarder	Luftintag	Japansk stil 1/4" självvlåsande slangkoppling med snabbplugg
		Luftutlopp (inklusive öppnings- och stängningsventil)	Europeisk 1/4", gänga G, 19 tänder
		Utloppsport (med öppnings- och stängningsventil)	Europeisk 3/8", gänga G, 19 tänder

3. förord

Denna färgcylinder består av lufttrycksregleringsventil, säkerhetsventil, avluftningsventil, utloppsport och fyra rörliga hjul (tillval). Alla delar är gjorda av de bästa materialen och har genomgått strikt kvalitetskontroll, och utseendet är behandlat med bakfärg, så att det kan uppnå syftet med hållbarhet

4. Anteckningar

Efter sprayning med denna produkt måste den rengöras noggrant för att förlänga produktens livslängd.

5. Hur man använder

Innan användning, vänligen bekräfta att det inte kan finnas något resttryck i cylindern, om det finns resttryck kan operatören använda avluftningsventilens avluftningskolvpump att tömma den helt för att garantera säkerheten.

1. Lossa fjärilsmuttern och öppna skoplocket efter kopplingsbulten.
 2. Håll i spraymaterialet 3.
- Stäng hinkens lock och dra åt fjärilsmuttrarna en efter en diagonalt mode.



4. Stäng alla ventiler, sprutans inlopp är anslutet till cylinderns utlopp (14) och sprutans inlopp är anslutet till cylinderns utloppsventil (15)



5. Anslut luftintagsanslutningen (18), öppna insugningsventilen (19)



6. Justera insugningstrycksregulatorn och vrid medurs för att justera till önskat arbetstryck, eller moturs om du vill minska trycket i tryckcylindern.



7. Öppna utloppsventilen (15) Öppna utloppsventilen (14)



6. Hur man använder vakuüm

Före användning, bekräfta att det inte kan finnas något resttryck i tryckcylindern, om det finns resttryck kan operatören använda avluftningsventilens ventil

kolvpump för att helt tömma den för att garantera säkerheten.

1. Lossa fjärilsmuttern och efter kopplingsbulten, öppna skoplocket 2. Täck skoplocket och dra åt fjärilsmuttrarna en efter en diagonalt mode



3. Stäng utloppsventilen (14), dra åt avluftningsventilens kolv (23), anslut vakuummaskinen till insugningsleden (18), öppna insugningsventilen (19)



4. När den medurs roterande luftregulatorn (20) når -7,5 PSI, stäng insugningsventilen samtidigt(19)

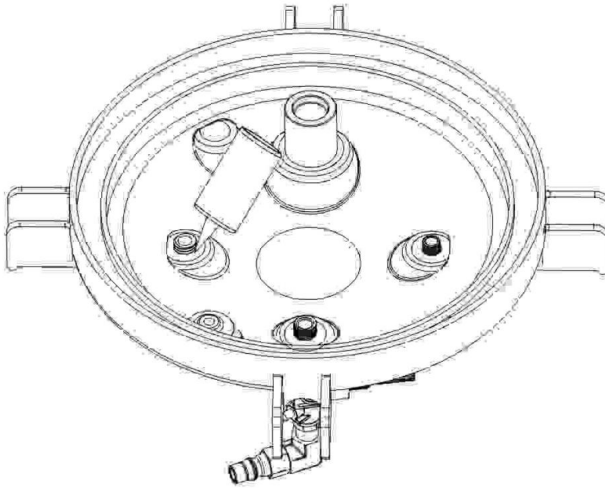


7. Underhåll

1. Efter användning, skär av luftkällan. Öppna avluftningsventilens kolv på locket för att helt släppa ut luften i cylindern, lossa sedan fjärilsmuttern, öppna locket, håll ut resterande färg i cylindern och rengör alla delar som har berörts av färgen med en lämplig mängd lösningsmedel.
2. Häll rengöringslösningsmedlet i hinken, stäng locket för att låsa det, öppna intaget ventil och kör sprutan tills det rena lösningsmedlet visas.
3. Säkerhetsventiler måste hållas rena hela tiden.

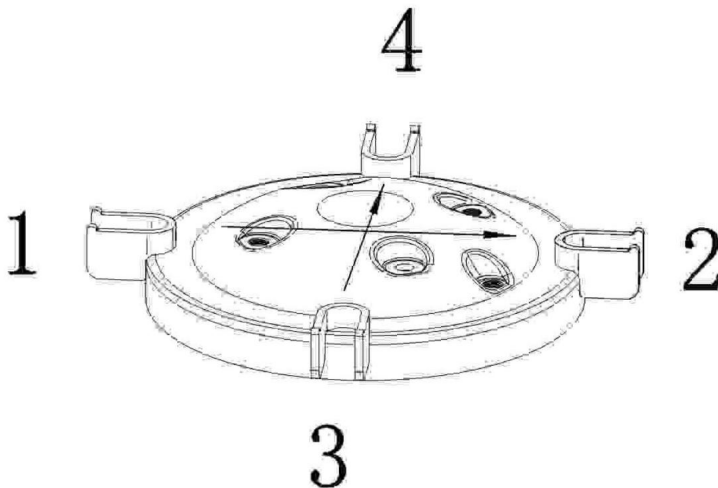
8. Åtgärd vid luftläckage

Obs: Om du upptäcker luftläckage under användning, applicera limmet jämnt här och stäng sedan locket på cylindern; dra åt skruvarna medan trycket når 15PSI; Tiden är cirka 10 sekunder, så att limmet helt penetrerar läckaget, stäng insugningsventilen, öppna tryckavlastningskolven och stå stilla i 6-8 timmar innan du fortsätter att använda limet efter att det stelnat helt.



9. Se till att låsa hinkens lock diagonalt

Operationsordning 1-2 3-4



10. Hur man använder epoxihartsbubblorborttagning (detta Metoden är en referensmetod och användare kan justera den själva baserat på sin egen erfarenhet)

Innan användning, vänligen bekräfta att det inte kan finnas något resttryck i cylindern, om det finns resttryck kan operatören använda avluftningsventilens avluftningskolvpump

att tömma den helt för att garantera säkerheten.

1. Lossa fjärilsmuttern och öppna skoplocket efter kopplingsbulten.
2. Efter att epoxihartset är gjutet placeras det i tanken.



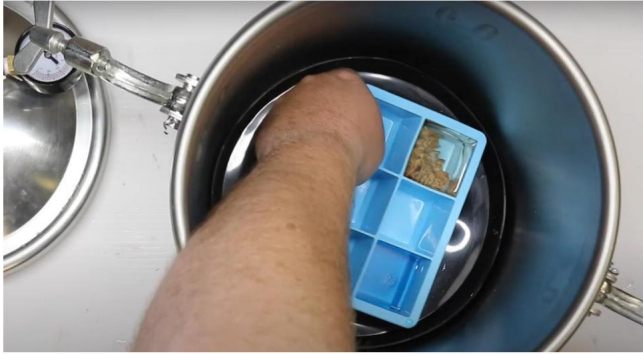
3. Fatlock, dra åt fjärilsmuttrarna en efter en på ett diagonalt sätt.



4. Stäng utloppsanslutningen (18), öppna insugningsventilen (19).



5. Justera reglerventilen för insugningstrycket, vrid medurs för att justera till erforderligt arbetstryck på 0,35M, om du vill minska trycket i cylindern, rotera moturs, vänta tills hartset stelnar helt och ta ut efter tryckavlastning.



11. Felsökning

fel	Orsaken till misslyckandet	Uteslutningsmetod
Pekaren på tryckmätare ansluten till luften utbudet rör sig inte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Luftkällan är inte normal 2. Insugningsventilen är inte öppen 3. Andra ventiler är inte stängda 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Justera luftkällan till normal 2. Öppna insugningsventilen 3. Stäng andra ventiler
Läckage av färgfatlock	<ol style="list-style-type: none"> 1. När fatlocket är kombinerat med fatkroppen, fjärrilsmuttern är inte åtdragen diagonalt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Följ artikel 3 i Användarvillkor 2. Se åtgärden för luftläckage

	2. Delarna på fatlocket är dåligt förseglade	
Ingen färg	1. Utloppsventilen är det inte öppna	1. Öppna utloppsventilen
Dålig färg effekt	1. Trycket är för högt eller för lågt 2. Sprututrustning problem	1. Justera till normalt tryck 2. Reparation av sprutning utrustning

	Föremål	Beskrivning
1	Namn	Pulverlackeringsmaskin
2	Modell	JY-SA10L
3	Parameter	Kapacitet: 10L P(Max):70psi/0,482Mpa VAC: -7,25psi/-0,05Mpa
4	Paket Storlek	450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

POEDERCOATINGMACHINE

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij blijven ons inzetten om gereedschappen tegen concurrerende prijzen aan te bieden. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u mogelijk kunt behalen.

profiteren van het kopen van bepaalde gereedschappen bij ons in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. U wordt vriendelijk herinnerd aan Controleer zorgvuldig wanneer u een bestelling bij ons plaatst of u de helft bespaart ten opzichte van de grote topmerken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

POEDERCOATEN
MACHINE

JY-SA10L



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES EN VOORZORGSMAATREGELEN



WAARSCHUWING:

Lees dit materiaal voordat u dit product gebruikt. Als u dit niet doet, kan dit leiden tot ernstige letsel. **BEWAAR DEZE HANDLEIDING**

Voorzorgsmaatregelen bij de montage

1. Monteer alleen volgens deze instructies. Onjuiste montage kan leiden tot gevaren.
2. Draag tijdens het werk een door de ANSI goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen. montage.
3. Zorg ervoor dat de montageplek schoon en goed verlicht is.
4. Houd omstanders uit de buurt tijdens de montage.
5. Monteer niet als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie.
6. De producteigenschappen gelden alleen voor producten die correct en volledig zijn gemonteerd.
7. Monteer op een vlak, egaal, hard en glad oppervlak dat veilig kan worden ondersteund een volledig gevulde drukverfpot.



WAARSCHUWING:

1. Dit product is geen speelgoed. Laat kinderen niet met of in de buurt van dit item spelen. Kinderen of personen met een lichamelijke beperking mogen dit niet gebruiken. product, en mensen die niet weten hoe ze het veilig kunnen gebruiken, mogen het niet gebruiken dit product bedienen
2. Met dit product van 10 liter kan de verf onder druk worden gezet tot 70 PSI en de maximale De bedrijfsdruk mag niet hoger zijn dan 75 PSI, anders ontstaat er een risico op letsel aan de persoonlijke veiligheid.
3. Het veiligheidsventiel op het drukvat wordt gebruikt om de normale druk te beschermen in het drukvat, vermijd overdruk van een veiligheidsvoorziening, voordat het product verlaat de fabriek is ingesteld binnen het toegestane drukbereik, in de normale staat van gebruik, niet naar believen verwijderen, niet naar believen aanpassen.

4. Voer geen enkele vorm van wijziging aan het product uit, voer geen gevaarlijke handelingen uit bewerkingen zoals boren, lassen, enz., die een temperend effect kunnen veroorzaken, wat schade aan het drukvat tot gevolg kan hebben, wat de levensduur van het vat beïnvloedt

product.

5. Gebruik het product alleen zoals bedoeld.

6. Controleer het apparaat voor elk gebruik. Gebruik het niet als er onderdelen loszitten of beschadigd zijn.

7. Het is ten strengste verboden om sterke zure en alkalische vloeistoffen in dit product te gieten om

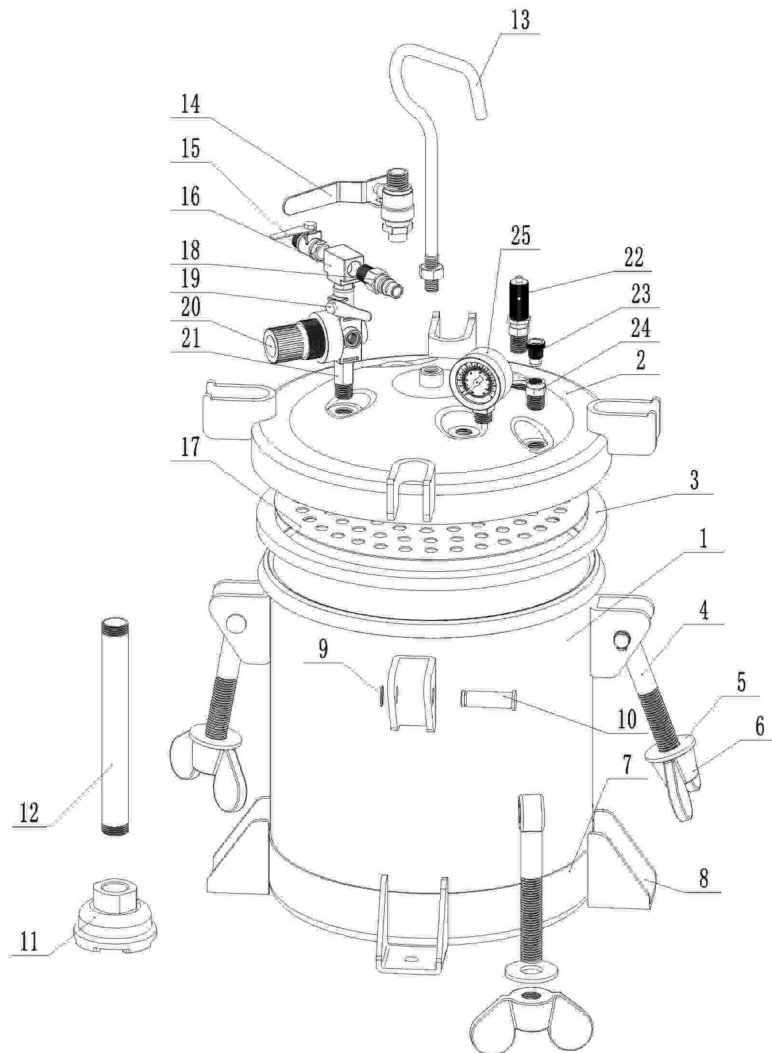
Vermijd corrosieve tanks en veroorzaak persoonlijk letsel.

8. Deze bout is zo geplaatst dat het pakket een botsing voorkomt en is verwijderd

voor gebruik.



1. Schematisch diagram van de ontleding



serienummer	BESCHRIJVING	hoeveelheid
1	Drukvatlichaam	1
2	Deksel van het vat	1
3	Afdichtringen	1
4	M16-verbindingbouten	4
5	M16 pakking	4
6	M16 vlindermoer	4
7	Vat basis	1
8	Beweegbare wielbevestiging	4
9	Borgringen	4
10	Vaste pinnen	4
11	Verftips	1
12	Zuigbuis	1
13	hendel	1
14	Afvoerlep	1
15	Uitlaatklep	
16	T-stuk connector	1
17	Platte basis	1
18	Luchtinlaatfittingen	1
19	Inlaatklep	1
20	Inlaatregelaar 2-	1
21	punts connector	1
22	overdrukventiel	1
23	Ontluchtingsventiel plunjer	1
24	Ontluchtingsventiel	1
25	Manometer	1

2. Lijst met specificaties van gebruikersthreads

serieel nummer	SKU naam klep		Draadspecificaties
1	Noorden Amerikaans Normen	Luchtinlaten	Amerikaanse stijl 1/4" zelfborgende snelkoppeling voor buis
		Luchtuitlaat (inclusief open- en sluitklep)	Amerikaans 1/4", schroefdraad NPS, 18 tanden
		Afvoerpoort (met open- en sluitklep)	Amerikaans 3/8", schroefdraad NPS, 18 tanden
2	Europese normen	Luchtinlaten	Europese stijl 1/4" zelfborgende snelkoppeling voor buis
		Luchtuitlaat (inclusief open- en sluitklep)	Europees 1/4", draad G, 19 tanden
		Afvoerpoort (met open- en sluitklep)	Europees 3/8", draad G, 19 tanden
3	Australisch normen	Luchtinlaten	Japanse stijl 1/4" zelfborgende snelkoppeling voor buis
		Luchtuitlaat (inclusief open- en sluitklep)	Europees 1/4", draad G, 19 tanden
		Afvoerpoort (met open- en sluitklep)	Europees 3/8", draad G, 19 tanden

3. voorwoord

Deze verfton is samengesteld uit een luchtdrukregelklep, veiligheidsventiel, ontluichtingsventiel, afvoerpoort en vier beweegbare wielen (optioneel). Alle onderdelen zijn gemaakt van de beste materialen en hebben een strenge kwaliteitscontrole ondergaan, en het uiterlijk is behandeld met bakverf, zodat het het doel van duurzaamheid kan bereiken

4. Notities

Na het spuiten met dit product moet het grondig worden gereinigd om de werkingsduur te verlengen.

levensduur van het product.

5. Hoe te gebruiken

Controleer voor gebruik of er geen restdruk in het vat aanwezig is. Als er wel restdruk aanwezig is, kan de gebruiker de ontluichtingsklep-plunjerpomp gebruiken.

om het volledig leeg te laten lopen om de veiligheid te garanderen.

1. Draai de vlindermoer los en open na de verbindingbout het deksel van de emmer.

2. Giet het spuitmateriaal erin. 3. Sluit

het deksel van de emmer en draai de vleugelmoeren één voor één diagonaal vast.

mode.



4. Sluit alle kleppen, de inlaat van de sproeier is aangesloten op de uitlaat van het vat (14), en de inlaat van de sproeier is aangesloten op de uitlaatklep van het vat (15)



5. Sluit de luchtinlaataansluiting (18) aan, open de inlaatklep (19)



6. Stel de inlaatdrukregelaar in en draai deze met de klok mee om de gewenste werkdruk in te stellen, of tegen de klok in als u dat wilt.

de druk in het drukvat verlagen.



7. Open de uitlaatklep (15) Open de afvoerklep (14)



6. Hoe vacuüm te gebruiken

Controleer voor gebruik of er geen restdruk in het drukvat aanwezig is. Als er wel restdruk aanwezig is, kan de gebruiker de ontluichtingsklep gebruiken om het ontluichtingsventiel te openen.

plunjerpomp om het volledig te legen om de veiligheid te garanderen.

1. Draai de vlindermoer los en open na de verbindingbout het deksel van de emmer.
 2. Bedek het deksel van de emmer en draai de vlindermoeren één voor één diagonaal vast.
- mode



3. Sluit de afvoerlep (14), draai de ontluhtingslepplunjer (23) vast, sluit de vacuüm machine aan op de inlaataansluiting (18), open de inlaatlep (19)



4. Wanneer de luchtregelaar (20) met de klok mee draait en -7,5 PSI bereikt, sluit dan tegelijkertijd de inlaatlep (19).

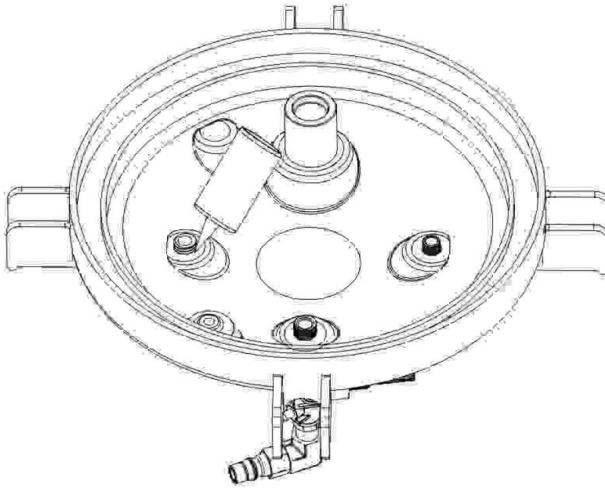


7. Onderhoud

1. Na gebruik, sluit de luchtbron af. Open de ontluichtingsventielplunjer op het deksel om de lucht in het vat volledig te laten ontsnappen, draai vervolgens de vlindermoer los, open het deksel, giet de resterende verf in het vat en reinig alle onderdelen die in aanraking zijn geweest met de verf met een geschikte hoeveelheid oplosmiddel.
2. Giet het reinigingsmiddel in de emmer, sluit het deksel om het te vergrendelen, open de inlaat klep en laat de sproeier werken totdat er schoon oplosmiddel verschijnt.
3. Veiligheidsventielen moeten te allen tijde schoon worden gehouden.

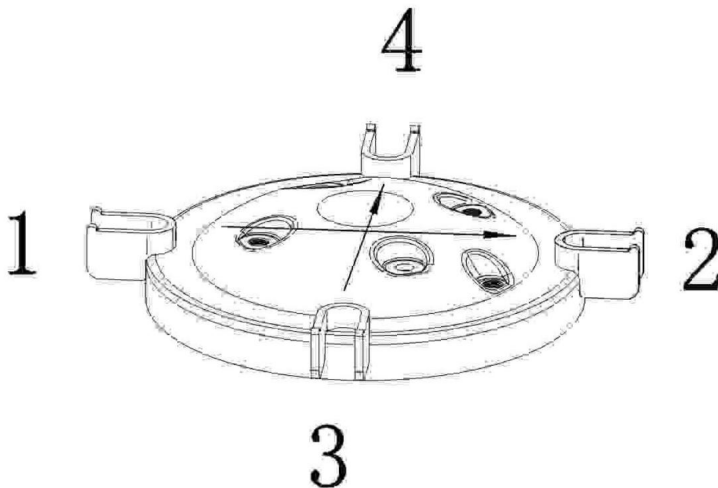
8. Oplossing voor lucht lekkage

Let op: Mocht er tijdens gebruik lucht lekken, breng dan de lijm gelijkmatig aan langs deze lijn en sluit vervolgens het deksel van het vat. Draai de schroeven vast totdat de druk 15 PSI bedraagt. Laat het vat ongeveer 10 seconden staan, zodat de lijm volledig in het lek is doorgedrongen. Sluit de inlaatklep, open de overdrukventiel en laat het vat 6-8 uur staan voordat u de lijm weer gebruikt nadat deze volledig is uitgehard.



9. Zorg ervoor dat het deksel van de emmer diagonaal is vergrendeld

Volgorde van bewerkingen; 1-2, 3-4



10. Hoe u epoxyhars-bubbelverwijderaar gebruikt (dit methode is een referentiemethode en gebruikers kunnen deze aanpassen (op basis van hun eigen ervaring)

Controleer voor gebruik of er geen restdruk in het vat aanwezig is. Als er wel restdruk aanwezig is, kan de gebruiker de ontluuchtingsklep-plunjerpomp gebruiken.

om het volledig leeg te laten lopen om de veiligheid te garanderen.

1. Draai de vlindermoer los en open na de verbindingbout het deksel van de emmer.
2. Nadat de epoxyhars is gegoten, wordt deze in de tank geplaatst.



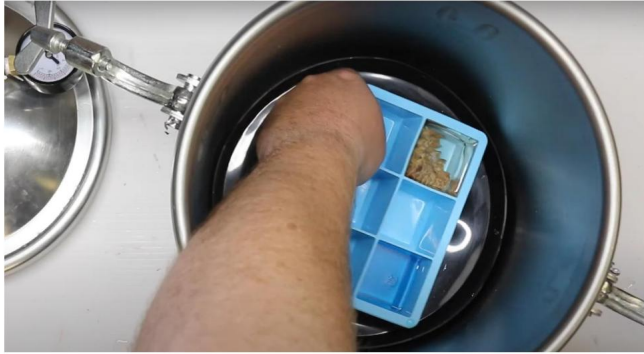
3. Draai de vlindermoeren één voor één diagonaal vast.



4. Sluit de uitlaataansluiting (18), open de inlaatklep (19).



5. Stel de inlaatdrukregelklep in, draai met de klok mee om de gewenste werkdruk van 0,35 M te bereiken. Als u de druk in de cilinder wilt verlagen, draait u deze tegen de klok in. Wacht tot de hars volledig is gestold en verwijder de druk nadat u deze hebt afgelaten.



11. Problemen oplossen

schuld	De oorzaak van het falen	Uitsluitingsmethode
De wijzer van de drukmeter verbonden met de lucht aanbod beweegt niet	<ol style="list-style-type: none"> 1. De luchtbron is niet normaal 2. De inlaatklep is niet open 3. Andere kleppen zijn niet gesloten 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stel de luchtbron in op normaal 2. Open de inlaatklep 3. Sluit de overige kleppen
Lekkage van het deksel van het vat	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wanneer het deksel van het vat gesloten is gecombineerd met het vatlichaam, de vlindermoer is niet vastgedraaid diagonaal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Volg artikel 3 van de Gebruiksaanwijzing 2. Raadpleeg de remedie voor lucht lekkage

	2. De onderdelen op het deksel van het vat zijn slecht afgesloten	
Geen verf	1. De afvoerklep is niet open	1. Open de afvoerklep
Slecht verfeffect	1. De druk is te hoog of te laag 2. Spuitapparatuur problemen	1. Pas de druk aan naar normale druk 2. Reparatie van spuitwerk apparatuur

	Artikelen	Beschrijving
1	Naam	Poedercoatingmachine
2	Model	JY-SA10L
3	Parameter	Capaciteit: 10L, P (Max): 70psi/0,482Mpa, Vac: -7,25 psi/-0,05 MPa
4	Pakket Maat	450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House,
Londen Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

MACHINE DE REVÊTEMENT PAR POUDRE

MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à offrir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser.

Les avantages de l'achat de certains outils chez nous par rapport aux grandes marques haut de gamme ne sont pas nécessairement destinés à couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons avec plaisir de vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Revêtement en poudre
MACHINE

JY-SA10L



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET PRÉCAUTIONS



AVERTISSEMENT:

Lisez ce document avant d'utiliser ce produit. Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves conséquences. blessure. CONSERVEZ CE MANUEL

Précautions de montage

1. Assemblez uniquement selon ces instructions. Un assemblage incorrect peut créer dangers.
2. Portez des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI et des gants de travail robustes pendant assemblée.
3. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.
4. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant l'assemblage.
5. Ne pas monter si vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou médicament.
6. Les capacités du produit s'appliquent uniquement au produit correctement et entièrement assemblé.
7. Assembler sur une surface plane, de niveau, dure et lisse capable de supporter en toute sécurité un pot de peinture sous pression entièrement chargé.



AVERTISSEMENT:

1. Ce produit n'est pas un jouet. Ne laissez pas les enfants jouer avec ou à proximité de cet article. Il est interdit aux enfants ou aux personnes handicapées physiques d'utiliser ce produit. produit, et les personnes qui ne savent pas comment l'utiliser en toute sécurité sont interdites faire fonctionner ce produit
2. Ce produit 10L permet de pressuriser la peinture à 70PSI, et le maximum la pression de fonctionnement ne doit pas dépasser 75 PSI, sinon cela entraînera un risque de atteinte à la sécurité personnelle.
3. La soupape de sécurité sur le baril de pression est utilisée pour protéger la pression normale dans le fût sous pression, éviter la surpression d'un dispositif de sécurité, avant le produit quitte l'usine a été réglé dans la plage de pression admissible, dans les conditions normales état d'utilisation, ne pas enlever à volonté, ne pas ajuster à volonté.

4. Ne faites aucune forme de modification du produit, ne faites aucune action dangereuse opérations telles que le perçage, le soudage, etc., qui peuvent produire un effet de tremp, entraînant des dommages au canon sous pression, affectant la durée de vie du produit.

5. Utiliser uniquement comme prévu.

6. Inspectez avant chaque utilisation ; ne pas utiliser si des pièces sont desserrées ou endommagées.

7. Il est strictement interdit de verser des liquides fortement acides et alcalins dans ce produit pour

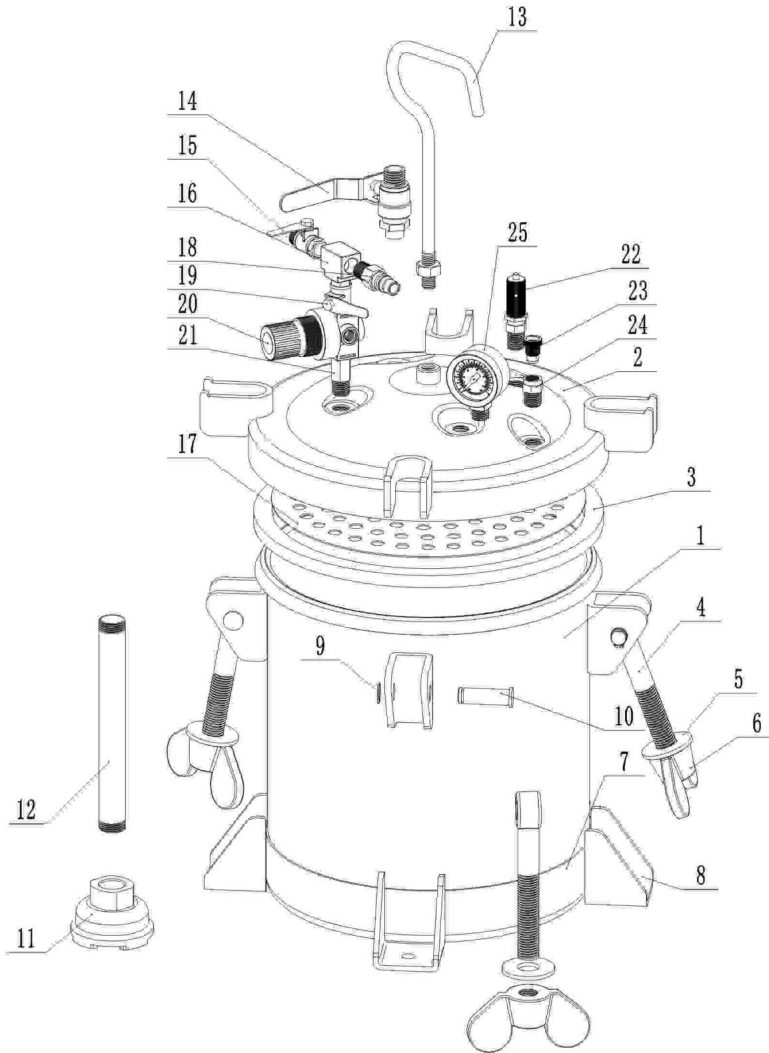
Évitez la corrosion du réservoir et les blessures corporelles.

8. Ce boulon est positionné sur le paquet pour éviter les collisions et est retiré

avant utilisation.



1. Schéma de la décomposition



numéro de série	DESCRIPTION	quantité
1	Corps du barillet sous pression	1
2	Couvercle de baril	1
3	Bagues d'étanchéité	1
4	Boulons de raccordement M16	4
5	Joint M16	4
6	Écrou papillon M16	4
7	Base de baril	1
8	Support de roue mobile	4
9	Circlips	4
10	Broches fixes	4
11	Conseils de peinture	1
12	Tube d'aspiration	1
13	poignée	1
14	Soupape de décharge	1
15	Soupape de sortie	
16	Connecteur en T	1
17	Base plate	1
18	Raccords d'admission d'air	1
19	Soupape d'admission	1
20	Soupape de décharge à	1
21	connecteur 2 points pour	1
22	régulateur d'admission	1
23	Piston de soupape de ventilation	1
24	Soupape de purge	1
25	Manomètre	1

2. Liste des spécifications des threads utilisateur

en série nombre	Nom de la vanne	SKU	Spécifications du fil
1	Nord Américain Normes	Prises d'air	Raccord de tube à prise rapide autobloquant de style américain 1/4"
		Sortie d'air (y compris la vanne d'ouverture et de fermeture)	Américain 1/4", fileté NPS, 18 dents
		Orifice de décharge (avec vanne d'ouverture et de fermeture)	Américain 3/8", fileté NPS, 18 dents
2	européen normes	Prises d'air	Raccord de tube à verrouillage rapide autobloquant de style européen 1/4"
		Sortie d'air (y compris la vanne d'ouverture et de fermeture)	Européen 1/4", filetage G, 19 dents
		Orifice de décharge (avec vanne d'ouverture et de fermeture)	Européen 3/8", filetage G, 19 dents
3	australien normes	Prises d'air	Raccord de tube à verrouillage rapide autobloquant de style japonais 1/4"
		Sortie d'air (y compris la vanne d'ouverture et de fermeture)	Européen 1/4", filetage G, 19 dents
		Orifice de décharge (avec vanne d'ouverture et de fermeture)	Européen 3/8", filetage G, 19 dents

3. préface

Ce baril de peinture est composé d'une soupape de régulation de pression d'air, d'une soupape de sécurité, d'une soupape de ventilation, d'un orifice de décharge et de quatre roues mobiles (en option). Toutes les pièces sont fabriquées avec les meilleurs matériaux et ont passé un contrôle de qualité strict, et l'apparence est traitée avec de la peinture au four, afin de pouvoir atteindre l'objectif de durabilité

4. Remarques

Après avoir pulvérisé ce produit, il doit être soigneusement nettoyé pour prolonger la durée de vie.

durée de vie du produit.

5. Mode d'emploi

Avant utilisation, veuillez confirmer qu'il ne peut y avoir aucune pression résiduelle dans le canon. S'il y a une pression résiduelle, l'opérateur peut utiliser la pompe à piston de ventilation de la soupape de ventilation.

pour le vider complètement afin d'assurer la sécurité.

1. Desserrez l'écrou papillon et, après le boulon d'union, ouvrez le couvercle du seau.

2. Versez le produit à pulvériser 3.

Fermez le couvercle du seau et serrez les écrous papillon un par un en diagonale

mode.



4. Fermez toutes les vannes, l'entrée du pulvérisateur est connectée à la sortie du canon (14) et l'entrée du pulvérisateur est connectée à la vanne de sortie du canon (15)



5. Connectez le raccord d'admission d'air (18), ouvrez la soupape d'admission (19)



6. Réglez le régulateur de pression d'admission et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'ajuster à la pression de travail requise, ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre si vous le souhaitez.

réduire la pression dans le cylindre de pression.



7. Ouvrez la vanne de sortie (15) Ouvrez la vanne de décharge (14)



6. Comment utiliser l'aspirateur

Avant utilisation, veuillez confirmer qu'il ne peut y avoir aucune pression résiduelle dans le baril de pression. S'il y a une pression résiduelle, l'opérateur peut utiliser la soupape de ventilation.

pompe à piston pour la décharger complètement afin d'assurer la sécurité.

1. Desserrez l'écrou papillon et, après le boulon d'union, ouvrez le couvercle du seau. 2.

Couvrez le couvercle du seau et serrez les écrous papillon un par un en diagonale.

mode



3. Fermez la vanne de décharge (14), serrez le piston de la vanne de ventilation (23), connectez la machine à vide au joint d'admission (18), ouvrez la vanne d'admission (19)



4. Lorsque le régulateur d'air à rotation horaire (20) atteint -7,5 PSI, fermez en même temps la soupape d'admission (19)

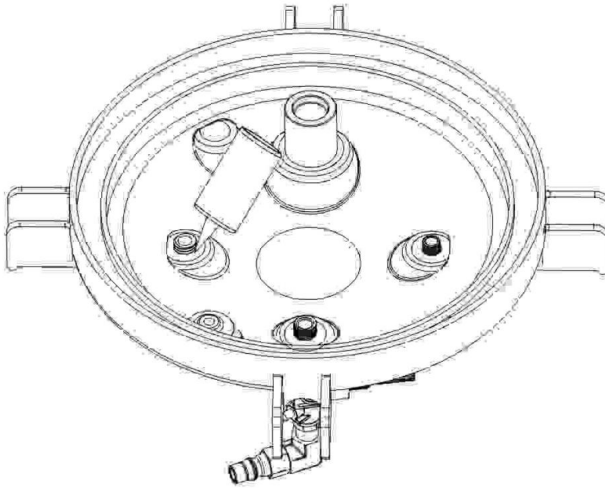


7. Entretien

1. Après utilisation, coupez la source d'air. Ouvrez le piston de la soupape d'aération sur le couvercle pour libérer complètement l'air dans le canon, puis desserrez l'écrou papillon, ouvrez le couvercle, versez la peinture résiduelle dans le canon et nettoyez toutes les pièces qui ont été touchées par la peinture avec une quantité appropriée de solvant.
2. Versez le solvant de nettoyage dans le seau, fermez le couvercle pour le verrouiller, ouvrez le robinet d'admission vanne et faites fonctionner le pulvérisateur jusqu'à ce que le solvant propre apparaisse.
3. Les soupapes de sécurité doivent être maintenues propres à tout moment.

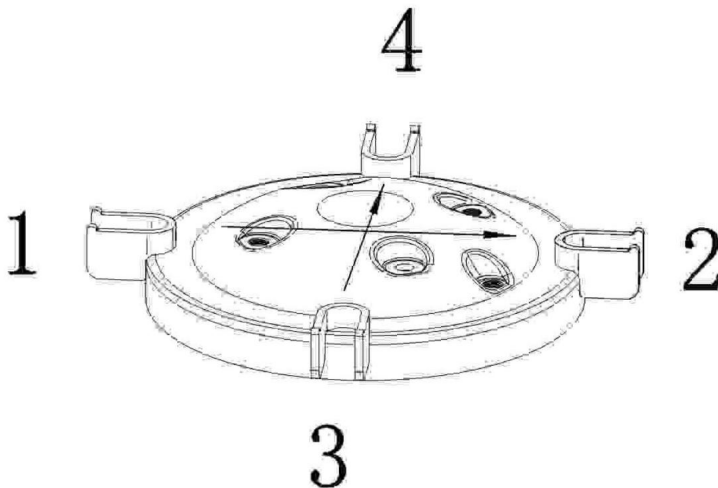
8. Remède contre les fuites d'air

Remarque : Si vous constatez une fuite d'air pendant l'utilisation, appliquez la colle uniformément ici, puis fermez le couvercle du baril ; serrez les vis pendant que la pression atteint 15 PSI ; le temps est d'environ 10 secondes, de sorte que la colle pénètre complètement la fuite, fermez la soupape d'admission, ouvrez le piston de décompression et restez immobile pendant 6 à 8 heures avant de continuer à utiliser la colle une fois qu'elle est complètement solidifiée.



9. Assurez-vous de verrouiller le couvercle du seau en diagonale

Ordre des opérations : 1-2, 3-4



10. Comment utiliser l'élimination des bulles de résine époxy (ceci la méthode est une méthode de référence et les utilisateurs peuvent l'ajuster par eux-mêmes en fonction de leur propre expérience)

Avant utilisation, veuillez confirmer qu'il ne peut y avoir aucune pression résiduelle dans le canon. S'il y a une pression résiduelle, l'opérateur peut utiliser la pompe à piston de ventilation de la soupape de ventilation.

pour le vider complètement afin d'assurer la sécurité.

1. Desserrez l'écrou papillon et, après le boulon d'union, ouvrez le couvercle du seau.
2. Une fois la résine époxy moulée, elle est placée dans le réservoir.



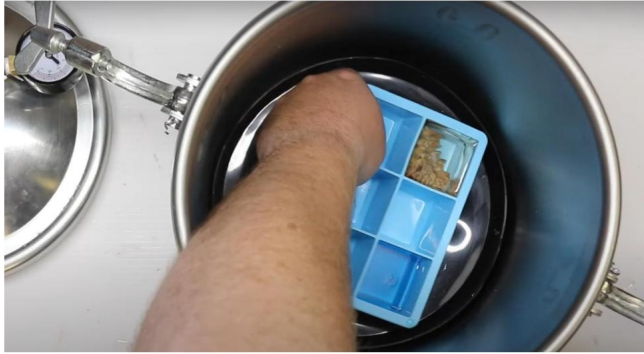
3. Couvercle du baril, serrez les écrous papillon un par un en diagonale.



4. Fermez le raccord de sortie (18), ouvrez la soupape d'admission (19).



5. Réglez la soupape de régulation de pression d'admission, tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour régler la pression de travail requise de 0,35 M, si vous souhaitez réduire la pression dans le canon, tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, attendez que la résine se solidifie complètement et retirez-la après la décompression.



11. Dépannage

faute	La cause de l'échec	Méthode d'exclusion
Le pointeur de la manomètre connecté à l'air l'offre ne bouge pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. La source d'air n'est pas normale 2. La soupape d'admission n'est pas ouverte 3. Les autres vannes ne sont pas fermées 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réglez la source d'air sur normale 2. Ouvrez la soupape d'admission 3. Fermez les autres vannes
Fuite du couvercle du baril de peinture	<p>1. Lorsque le couvercle du baril est combiné avec le corps du canon, l'écrou papillon n'est pas serré en diagonale</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Suivez l'article 3 de la Conditions d'utilisation 2. Reportez-vous au remède pour fuite d'air

	2. Les pièces sur le couvercle du baril sont mal scellés	
Pas de peinture	1. La soupape de décharge n'est pas ouvrir	1. Ouvrez la vanne de décharge
Mauvais effet de peinture	1. La pression est trop élevée ou trop bas 2. Matériel de pulvérisation Problèmes	1. Ajustez à la pression normale 2. Réparation de la pulvérisation équipement

	Articles	Description
1	Nom	Machine de revêtement en poudre
2	Modèle	JY-SA10L
3	Paramètre	Capacité : 10 L, P (max) : 70 psi/0,482 Mpa, VAC : -7,25 psi/-0,05 Mpa
4	Emballer Taille	450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House,
Route de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

Pulverbeschichtungsmaschine

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. "Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie möglicherweise erzielen.

Vorteile beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken und bedeuten nicht unbedingt, dass alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt sind. Wir erinnern Sie freundlich daran, Überprüfen Sie bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Pulverbeschichtung
MASCHINE

JY-SA10L



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN



WARNUNG:

Lesen Sie dieses Material, bevor Sie dieses Produkt verwenden. Die Nichtbeachtung kann zu schweren

Verletzungen. **BEWAHREN SIE DIESES HANDBUCH AUF**

Vorsichtsmaßnahmen bei der Montage

1. Nur gemäß dieser Anleitung zusammenbauen. Unsachgemäßer Zusammenbau kann zu Gefahren.
2. Tragen Sie ANSI-zugelassene Schutzbrillen und schwere Arbeitshandschuhe während Montage.
3. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.
4. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Zuschauer vom Bereich fern.
5. Nicht montieren, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamente.
6. Die Produktfunktionen gelten nur für ordnungsgemäß und vollständig montierte Produkte.
7. Auf einer flachen, ebenen, harten und glatten Oberfläche montieren, die sicher tragen kann ein voll beladener Druckfarbtopf.



WARNUNG:

1. Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Erlauben Sie Kindern nicht, mit diesem Produkt zu spielen oder sich in seiner Nähe aufzuhalten.

Kindern und Personen mit körperlichen Behinderungen ist die Nutzung dieses Produkt, und Personen, die nicht wissen, wie man es sicher verwendet, ist es untersagt, Betrieb dieses Produkts

2. Dieses Produkt 10L ermöglicht es, die Farbe auf 70PSI unter Druck zu setzen, und die maximale Der Betriebsdruck darf 75 PSI nicht überschreiten, sonst besteht die Gefahr von

Verletzung der persönlichen Sicherheit.

3. Das Sicherheitsventil am Druckbehälter dient zum Schutz des Normaldrucks im Druckbehälter, Überdruck durch eine Sicherheitseinrichtung vermeiden, bevor das Produkt verlässt das Werk innerhalb des zulässigen Druckbereichs, im normalen Gebrauchszustand, nicht willkürlich entfernen, nicht willkürlich anpassen.

4. Nehmen Sie keine Modifikationen am Produkt vor, führen Sie keine gefährlichen Operationen wie Bohren, Schweißen usw., die einen Anlasseffekt erzeugen können, was zu einer Beschädigung des Druckbehälters führt und die Lebensdauer des Behälters beeinträchtigt

Produkt.

5. Nur bestimmungsgemäß verwenden.

6. Vor jedem Gebrauch prüfen; nicht verwenden, wenn Teile lose oder beschädigt sind.

7. Es ist strengstens verboten, stark saure und alkalische Flüssigkeiten in dieses Produkt zu gießen.

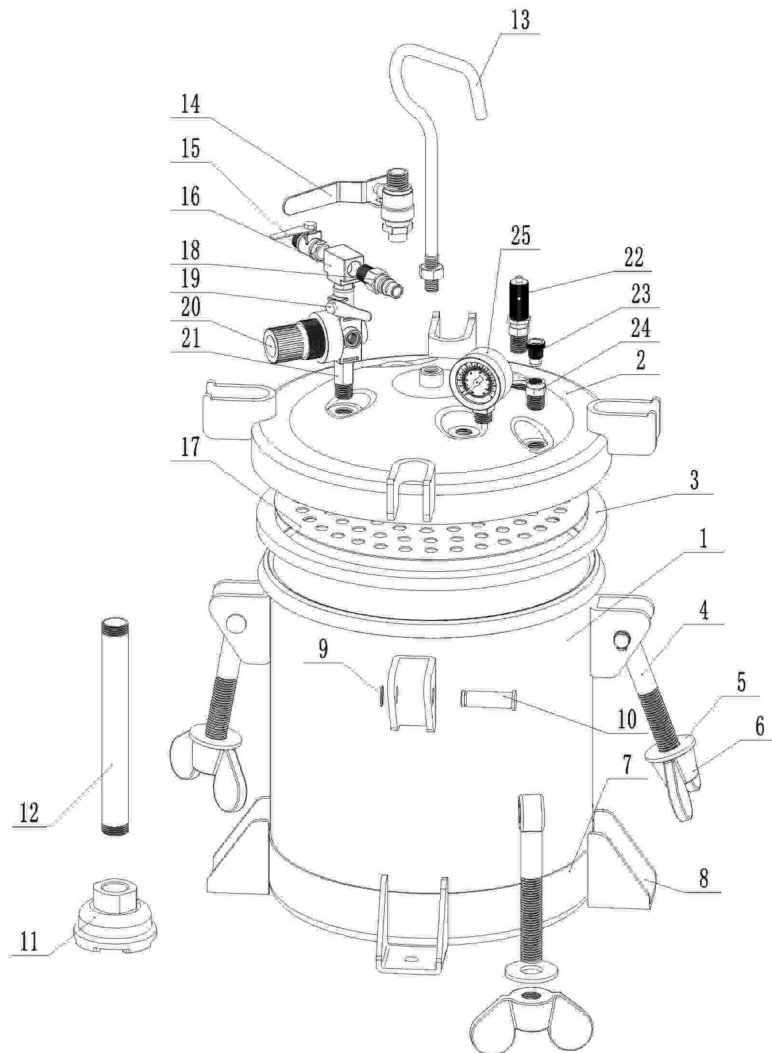
Vermeiden Sie Korrosion im Tank und Verletzungen.

8. Dieser Bolzen ist so positioniert, dass er eine Kollision des Pakets verhindert und wird entfernt

vor Gebrauch.



1. Schematische Darstellung der Zerlegung



Seriennummer	BESCHREIBUNG	Menge
1	Druckfasskörper	1
2	Fassdeckel	1
3	Dichtringe	1
4	M16 Überwurfschrauben	4
5	M16 Dichtung	4
6	M16 Flügelmutter	4
7	Fassboden	1
8	Bewegliche Radhalterung	4
9	Sicherungsringe	4
10	Feste Stifte	4
11	Tipps zum Lackieren	1
12	Saugrohr	1
13	handhaben	1
14	Auslassventil	1
15	Auslassventil	
16	T-Stück	1
17	Flache Basis	1
18	Luftansaugarmaturen	1
19	Einlassventil	1
20	Ansaugregler 2-Punkt-	1
21	Anschluss Überdruckventil	1
22		1
23	Entlüftungsventilkolben	1
24	Entlüftungsventil	1
25	Manometer	1

2. Liste der Benutzer-Thread-Spezifikationen

seriell Nummer	SKU-Name Ventil		Gewindespezifikationen
1	Norden amerikanisch Normen	Lufteinlässe	Selbstsichernde 1/4"- Schnellsteck-Schlauchverschraubung im amerikanischen Stil
		Luftauslass (inkl. Öffnungs- und Schließventil)	Amerikanisches 1/4", Gewinde NPS, 18 Zähne
		Druckanschluss (mit Öffnungs- und Schließventil)	Amerikanisches 3/8", Gewinde NPS, 18 Zähne
2	europäisch Normen	Lufteinlässe	Selbstsichernde 1/4"- Schnellsteck- Schlauchverschraubung im europäischen Stil
		Luftauslass (inkl. Öffnungs- und Schließventil)	Europäisches 1/4", Gewinde G, 19 Zähne
		Druckanschluss (mit Öffnungs- und Schließventil)	Europäisches 3/8", Gewinde G, 19 Zähne
3	australisch Normen	Lufteinlässe	Selbstsichernde 1/4"- Schnellsteck-Schlauchverbindung im japanischen Stil
		Luftauslass (inkl. Öffnungs- und Schließventil)	Europäisches 1/4", Gewinde G, 19 Zähne
		Druckanschluss (mit Öffnungs- und Schließventil)	Europäisches 3/8", Gewinde G, 19 Zähne

3. Vorwort

Dieses Farbfass besteht aus einem Luftdruckregelventil, einem Sicherheitsventil, einem Entlüftungsventil, einem Auslassanschluss und vier beweglichen Rädern (optional). Alle Teile sind aus den besten Materialien gefertigt und haben eine strenge Qualitätskontrolle durchlaufen. Das Erscheinungsbild ist mit Backfarbe behandelt, sodass der Zweck der Haltbarkeit erreicht werden kann.

4. Hinweise

Nach dem Besprühen mit diesem Produkt muss es gründlich gereinigt werden, um die Lebensdauer des Produktes.

5. Wie zu verwenden

Stellen Sie vor dem Gebrauch sicher, dass im Fass kein Restdruck vorhanden ist. Wenn Restdruck vorhanden ist, kann der Bediener die Entlüftungsventil-Entlüftungskolbenpumpe verwenden.

um es aus Sicherheitsgründen vollständig zu entleeren.

1. Lösen Sie die Flügelmutter und öffnen Sie nach dem Lösen der Überwurfschraube den Eimerdeckel.

2. Sprühmaterial einfüllen 3.

Eimerdeckel schließen und Flügelmuttern nacheinander diagonal festziehen

Mode.



4. Alle Ventile schließen, der Spritzeneinlass wird mit dem Fassauslass (14) verbunden, und der Spritzeneinlass wird mit dem Fassauslassventil (15) verbunden



5. Schließen Sie den Luftansauganschluss (18) an, öffnen Sie das Ansaugventil (19)



6. Stellen Sie den Ansaugdruckregler ein und drehen Sie ihn im Uhrzeigersinn, um den erforderlichen Arbeitsdruck einzustellen, oder gegen den Uhrzeigersinn, wenn Sie möchten

Reduzieren Sie den Druck im Druckfass.



7. Öffnen Sie das Auslassventil (15). Öffnen Sie das Auslassventil (14).



6. So verwenden Sie Vakuum

Vor dem Gebrauch bitte bestätigen, dass es keinen Restdruck im Druckbehälter geben kann, wenn ein Restdruck vorhanden ist, kann der Bediener das Entlüftungsventil verwenden, um zu entlüften

Kolbenpumpe, um es aus Sicherheitsgründen vollständig zu entladen.

1. Lösen Sie die Flügelmutter und öffnen Sie nach der Überwurfschraube den Eimerdeckel.
2. Schließen Sie den Eimerdeckel und ziehen Sie die Flügelmuttern nacheinander diagonal fest.

Mode



3. Das Auslassventil (14) schließen, den Entlüftungsventilkolben (23) festziehen, die Vakuummaschine an den Ansaugstutzen (18) anschließen, das Ansaugventil (19) öffnen



4. Wenn der im Uhrzeigersinn drehende Luftregler (20) -7,5 PSI erreicht, schließen Sie gleichzeitig das Ansaugventil (19).

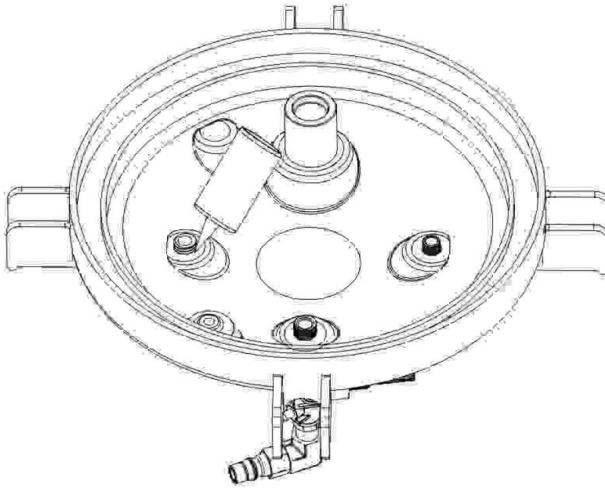


7. Wartung

1. Nach Gebrauch die Luftzufuhr abschalten. Öffnen Sie den Entlüftungsventilkolben am Deckel, um die Luft im Fass vollständig abzulassen, lösen Sie dann die Flügelmutter, öffnen Sie den Deckel, gießen Sie die restliche Farbe im Fass aus und reinigen Sie alle Teile, die mit der Farbe in Berührung gekommen sind, mit einer angemessenen Menge Lösungsmittel.
2. Gießen Sie das Reinigungsmittel in den Eimer, schließen Sie den Deckel, öffnen Sie die Ventil und betätigen Sie den Zerstäuber, bis das saubere Lösungsmittel erscheint.
3. Sicherheitsventile müssen stets sauber gehalten werden.

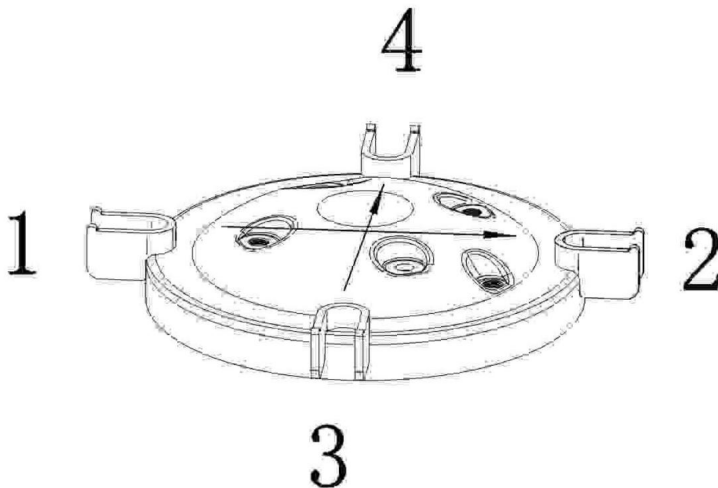
8. Abhilfe bei Luftlecks

Hinweis: Wenn Sie während des Gebrauchs ein Luftleck feststellen, tragen Sie den Kleber hier gleichmäßig auf und schließen Sie dann den Deckel des Fasses. Ziehen Sie die Schrauben fest, während der Druck 15 PSI erreicht. Die Zeit beträgt etwa 10 Sekunden, damit der Kleber das Leck vollständig durchdringen kann. Schließen Sie das Einlassventil, öffnen Sie den Druckentlastungskolben und lassen Sie den Kleber 6–8 Stunden lang ruhig stehen, bevor Sie ihn weiter verwenden, nachdem er vollständig ausgehärtet ist.



9. Achten Sie darauf, den Eimerdeckel diagonal zu verriegeln

Reihenfolge der Operationen: 1-2, 3-4



10. Wie man Epoxidharz-Blasenentfernung verwendet (dies Methode ist eine Referenzmethode und Benutzer können sie anpassen selbst, basierend auf ihrer eigenen Erfahrung)

Stellen Sie vor dem Gebrauch sicher, dass im Fass kein Restdruck vorhanden ist. Wenn Restdruck vorhanden ist, kann der Bediener die Entlüftungsventil-Entlüftungskolbenpumpe verwenden.

um es aus Sicherheitsgründen vollständig zu entleeren.

1. Die Flügelmutter lösen und nach der Überwurfschraube den Eimerdeckel öffnen.
2. Nachdem das Epoxidharz geformt ist, wird es in den Tank gegeben.



3. Fassdeckel, ziehen Sie die Flügelmuttern nacheinander diagonal fest.



4. Auslassanschluss (18) schließen, Einlassventil (19) öffnen.



5. Stellen Sie das Regelventil für den Ansaugdruck ein. Drehen Sie es im Uhrzeigersinn, um den erforderlichen Arbeitsdruck von 0,35 M einzustellen. Wenn Sie den Druck im Zylinder verringern möchten, drehen Sie es gegen den Uhrzeigersinn. Warten Sie, bis das Harz vollständig ausgehärtet ist, und nehmen Sie es nach der Druckentlastung heraus.



11. Fehlerbehebung

Fehler	Die Ursache des Scheiterns	Ausschlussmethode
<p>Der Zeiger des Manometer mit der Luft verbunden Versorgung bewegt sich nicht</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Die Luftquelle ist nicht normal 2. Das Einlassventil ist nicht geöffnet 3. Andere Ventile sind nicht geschlossen 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stellen Sie die Luftquelle so ein, Normal 2. Öffnen Sie das Einlassventil 3. Andere Ventile schließen
<p>Undichtigkeit im Farbfassdeckel</p>	<p>1. Wenn der Fassdeckel kombiniert mit dem Fasskörper, die Flügelmutter ist nicht festgezogen schräg</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Befolgen Sie Artikel 3 der Nutzungsbedingungen 2. Siehe das Mittel für Luftleckage

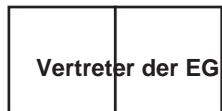
	2. Die Teile auf dem Fassdeckel sind schlecht abgedichtet	
Keine Farbe	1. Das Auslassventil ist nicht offen	1. Öffnen Sie das Auslassventil
Schlechter Lackeffekt	1. Der Druck ist zu hoch oder zu niedrig 2. Sprühgeräte Probleme	1. Auf Normaldruck einstellen 2. Reparatur des Spritzens Ausrüstung

	Artikel	Beschreibung
1	Name	Pulverbeschichtungsmaschine
2	Modell	JY-SA10L
3	Parameter	Kapazität: 10 l, P (max.): 70 psi/0,482 MPa, VAC: -7,25 psi/-0,05 MPa
4	Paket Größe	450x310x310mm
5	GW	12,8 kg

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support