

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Thread Repair Kits

MODEL: XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODEL:XRGZ166



MODEL:XRYZ131



MODEL:XRGY338

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Thank you very much for choosing this **Thread Repair Kit**.

- Please read all of the instructions before using it. The information will help you achieve the best possible results.

The products carried in this catalog may be different in color than the actual item.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

WARNING:

Ensure Health and Safety, local authority and general workshop practice regulations are adhered to when using tools.

- * DO NOT use tools if damaged.
- * Maintain tools in good and clean condition for best and safest performance.
- * If the vehicle to be worked on is raised, ensure that it is adequately supported with axle stands or ramps and chocks.
- * Wear suitable clothing to avoid snagging. Do not wear loose jewellery and tie back long hair.
- * Account for all tools and parts being used.
- * If working off the vehicle, ensure that the workplace is secure and stable.
- * Do Not use these tools if you are tired or under the influence of alcohol, drugs or intoxicating medication.

MODEL AND PARAMETERS

XRGZ166 : Metric, contains 166 pieces Thread Repair Kit

5pcs Screw tap (M5x 0.8 ,M6 x 1.0, M8x 1.25, M10x 1.5 , M12x 1.75)

5pcs Installation tool

5pcs Breaking pin tool

5pcs Twist drill(5.2mm, 6.3mm, 8.3mm, 10.5mm, 12.5mm)

1pcs Hex Key

1pcs Storage Case

145PCS Wire Thread Inserts(Metric) :

35pcs M5 x 0.8 x 6.7mm
35pcs M6 x 1.0 x 8.0mm
35pcs M8 x 1.25 x 10.8mm
28pcs M10 x 1.5 x 13.5mm
12pcs M12 x 1.75 x 16.3mm

XRYZ131: SAE (inch),UNC , contains 131 pieces Thread Repair Kit,

5pcs Screw tap (1/4"-20 , 5/16"-18 , 3/8"-16 , 7/16"-14 , 1/2"-13)

5pcs Installation tool

5pcs Breaking pin tool

5pcs Twist drill (inch 17/64, 21/64, 25/64, 29/64, 17/32)

1pcs Hex Key

1pcs Storage Case

110PCS inch Wire Thread Inserts :

25pcs 1/4"-20

25pcs 5/16"-18

25pcs 3/8"-16

25pcs 7/16"-14

10pcs 1/2"-13

XRGY338 contains all Screw tap and Installation tool ,Breaking pin tool,Twist drill,Hex Key of the XRGY338 and XRGZ166 , the Wire Thread Inserts as follow:

pcs-147 Metric Wire Thread Inserts:

30pcs M5 x 0.8 x 6.7mm

40pcs M6 x 1.0 x 8.0mm

40pcs M8 x 1.25 x 10.8mm

25pcs M10 x 1.5 x 13.5mm

12pcs M12 x 1.75 x 16.3mm

5pcs box

pcs-147 inch Wire Thread Inserts:

30pcs 1/4"-20

40pcs 5/16"-18

40pcs 3/8"-16

25pcs 7/16"-14

12pcs 1/2"-13

5pcs box

ASSEMBLY AND USE

DRILLING

Clear the damaged thread with a standard drill.

Up to M12 (1/2") the KITS include the correct drill.

To repair a spark plug thread, no Pre-drilling is necessary if using the special Spark Plug Tap. Please pay attention that for Fluteless Taps bigger holes are required.

CHECK

Check that thread and pitch of the tap and the bolt match.

TAPPING

Use the special V-COIL-Taps for cutting the holding thread into the cleared hole. It is recommended to use a suitable cutting oil.

INSTALL THE INSERT

Place insert on installation Tool and position the adjustable ring so that the insert tang is centred in the tang slot. Wind the insert in with a light downward pressure until a half turn below the surface. Don't work against thread direction as the tang could break.

TANG REMOVAL

After finishing lift the installation tool and use the tang break tool to remove the tang. For bigger sizes and spark plug taps use long nose pliers to remove the tang. Due to the narrow and exact tolerances the new thread normally is stronger than the original one.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)



2. Tap re-drilled hole using tap supplied



3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting



5. Using lug breaking tool, break off tag on insert



6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

1. Avoid prolonged exposure to the sun to avoid aging.

Manufacturer:Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Kit de reparación de roscas

MODELO : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODELO : XRGZ166



**MODELO :
XRYZ131**



**MODELO :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Muchas gracias por elegir este **kit de reparación de hilos** .

- Lea todas las instrucciones antes de usarlo. La información le ayudará a conseguir los mejores resultados posibles.

Los productos incluidos en este catálogo pueden tener un color diferente al del artículo real .

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ADVERTENCIA:

Garantizar la salud y la seguridad, las autoridades locales y las prácticas generales del taller.

Se respetan las normas al utilizar herramientas.

* NO utilice herramientas si están dañadas.

* Mantenga las herramientas en buenas y limpias condiciones para un rendimiento mejor y más seguro.

* Si el vehículo en el que se va a trabajar está elevado, asegúrese de que esté adecuadamente apoyado con caballetes o rampas y calzos.

* Llevar ropa adecuada para evitar enganchones. No use joyas sueltas ni recoja el cabello largo.

* Cuenta de todas las herramientas y piezas que se utilizan.

* Si trabaja fuera del vehículo, asegúrese de que el lugar de trabajo sea seguro y estable.

* No utilice estas herramientas si está cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos intoxicantes.

MODEL AND PARAMETERS

XRGZ166: Métrico , contiene 166 piezas. Kit de reparación de roscas

Grifo de tornillo de 5 piezas (M5x 0,8 , M6 x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)

5 herramientas de instalación.

5 uds. Herramienta de pasador de rotura
5 piezas Broca helicoidal (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)
1 llave hexagonal.
1 Uds. Estuche de almacenamiento
1 45 insertos de rosca de alambre (métrico) . :
35 piezas M5 x 0,8 x 6,7 mm
35 piezas M6 x 1,0 x 8,0 mm
35 piezas M8 x 1,25 x 10,8 mm
28 piezas M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 piezas M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131: SAE (pulgadas) , UNC , contiene 131 piezas Kit de reparación de roscas .

Grifo de tornillo de 5 piezas (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)
5 herramientas de instalación.
5 uds. Herramienta de pasador de rotura
5 brocas helicoidales (pulgadas 17/64,21/64,25/64,29/64,17/32).
1 llave hexagonal.
1 Uds. Estuche de almacenamiento
1 inserciones de rosca de alambre de 10 piezas en pulgadas :
25 piezas 1/4"-20
25 piezas 5/16"-18
25 piezas 3/8"-16
25 piezas 7/16"-14
10 piezas 1/2"-13

XRGY338 contiene todos los machos de roscar y herramientas de instalación , herramienta de pasador de rotura , taladro helicoidal , llave hexagonal de XRGY338 y XRGZ166, los insertos de rosca de alambre de la siguiente manera:

piezas-147 métrico Insertos de hilo de alambre :
30 piezas M5 x 0,8 x 6,7 mm
40 piezas M6 x 1,0 x 8,0 mm
40 piezas M8 x 1,25 x 10,8 mm

25 piezas M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 piezas M12 x 1,75 x 16,3 mm

caja de 5 piezas

Piezas- insertos de rosca de alambre de 147 pulgadas :

30 piezas 1/4 " -20

40 piezas 5/16 " -18

40 piezas 3/8 " -16

25 piezas 7/16 " -14

12 piezas 1/2 " -13

caja de 5 piezas

ASSEMBLY AND USE

PERFORACIÓN

Limpie el hilo dañado con un taladro estándar.

Hasta M12 (1/2") los KITS incluyen el taladro correcto.

Para reparar la rosca de una bujía, no es necesario realizar una perforación previa si se utiliza el grifo especial para bujías. Preste atención a que para los grifos sin flauta se requieren orificios más grandes.

CONTROLAR

Compruebe que la rosca y el paso del grifo y el perno coincidan.

TOCANDO

Utilice los V-COIL-Taps especiales para cortar la rosca de sujeción en el orificio limpiado. Se recomienda utilizar un aceite de corte adecuado.

INSTALE EL INSERTO

Coloque el inserto en la herramienta de instalación y coloque el anillo ajustable de modo que la espiga del inserto quede centrada en la ranura de la espiga. Enrolle el inserto con una ligera presión hacia abajo hasta media vuelta por debajo de la superficie. No trabaje en dirección contraria a la rosca, ya que la espiga podría romper.

ELIMINACIÓN DE ESPIGA

Después de terminar, levante la herramienta de instalación y use la

herramienta para romper la espiga para quitar la espiga. Para tamaños más grandes y machos de bujía, utilice unos alicates de punta larga para quitar la espiga. Debido a las tolerancias estrechas y exactas, la nueva rosca normalmente es más fuerte que la original.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)

2. Tap re-drilled hole using tap supplied

3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting

5. Using lug breaking tool, break off tag on insert

6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

2. Evite la exposición prolongada al sol para evitar el envejecimiento.

Fabricante : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Kit di riparazione filettatura s

MODELLO : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODELLO : XRGZ166



**MODELLO :
XRYZ131**



**MODELLO :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Grazie mille per aver scelto questo **kit di riparazione del filo** .

- Si prega di leggere tutte le istruzioni prima di utilizzarlo. Le informazioni ti aiuteranno a ottenere i migliori risultati possibili.

I prodotti presenti in questo catalogo potrebbero differire nel colore rispetto all'articolo reale .

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

AVVERTIMENTO:

Garantire la salute e la sicurezza, le autorità locali e le pratiche generali dell'officina

vengano rispettate le normative durante l'utilizzo degli strumenti.

* NON utilizzare gli strumenti se danneggiati.

* Mantenere gli strumenti in buone condizioni e puliti per prestazioni migliori e più sicure.

* Se il veicolo su cui si intende intervenire è sollevato, assicurarsi che sia adeguatamente supportato con cavalletti o rampe e cunei.

* Indossare indumenti adatti per evitare impigliamenti. Non indossare gioielli sciolti e legare i capelli lunghi.

* Tenere conto di tutti gli strumenti e le parti utilizzate.

* Se si lavora fuori dal veicolo, assicurarsi che il posto di lavoro sia sicuro e stabile.

* Non utilizzare questi strumenti se si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaci inebrianti.

MODEL AND PARAMETERS

XRZ166: Metrico , contiene 166 pezzi Kit di riparazione filettatura

5 pezzi Rubinetto a vite (M5x 0,8 , M6x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)

Strumento di installazione da 5 pezzi

5 pezzi di strumento per perno di rottura

5 pezzi Punta elicoidale (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)

1 chiave esagonale

Custodia da 1 pezzo

1 inserti filettati per filo da 45 pezzi (sistema metrico) :

35 pezzi M5 x 0,8 x 6,7 mm

35 pezzi M6 x 1,0 x 8,0 mm

35 pezzi M8 x 1,25 x 10,8 mm

28 pezzi M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 pezzi M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131: SAE (pollici) , UNC , contiene 131 pezzi Kit di riparazione

filettatura ,

5 pezzi Rubinetto a vite (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)

Strumento di installazione da 5 pezzi

5 pezzi di strumento per perno di rottura

Punta elicoidale da 5 pezzi (pollici 17/64, 21/64, 25/64, 29/64, 17/32)

1 chiave esagonale

Custodia da 1 pezzo

1 inserti filettati per filo da 10 pollici :

25 pezzi 1/4"-20

25 pezzi 5/16"-18

25 pezzi 3/8"-16

25 pezzi 7/16"-14

10 pezzi 1/2"-13

XRGY338 contiene tutti i maschiatori e gli strumenti di installazione , lo strumento perno di rottura , la punta elicoidale , la chiave esagonale di XRGY338 e XRGZ166, gli inserti filettati come segue:

pz-147 Metrico Inserti filettati :

30 pezzi M5 x 0,8 x 6,7 mm

40 pezzi M6 x 1,0 x 8,0 mm

40 pezzi M8 x 1,25 x 10,8 mm

25 pezzi M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 pezzi M12 x 1,75 x 16,3 mm

Scatola da 5 pezzi

Inseri filettati per filo da 147 pollici :

30 pezzi 1/4 " -20

40 pezzi 5/16 " -18

40 pezzi 3/8 " -16

25 pezzi 7/16 " -14

12 pezzi 1/2 " -13

Scatola da 5 pezzi

ASSEMBLY AND USE

FORATURA

Eliminare la filettatura danneggiata con un trapano standard.

Fino a M12 (1/2") i KIT includono la punta corretta.

Per riparare la filettatura di una candela, non è necessaria la preforatura se si utilizza lo speciale rubinetto per candela. Si prega di notare che per i rubinetti senza scanalatura sono necessari fori più grandi.

CONTROLLO

Controllare che la filettatura e il passo del rubinetto e del bullone corrispondano.

MASCHIATURA

Utilizzare gli speciali maschi V-COIL per tagliare il filo di tenuta nel foro liberato. Si consiglia di utilizzare un olio da taglio adatto.

INSTALLARE L'INSERTO

Posizionare l'inserto sullo strumento di installazione e posizionare l'anello regolabile in modo che la linguetta dell'inserto sia centrata nella fessura della linguetta. Avvolgere l'inserto con una leggera pressione verso il basso fino a mezzo giro sotto la superficie. Non lavorare contro la direzione del filo poiché la linguetta potrebbe rottura.

RIMOZIONE TANG

Al termine, sollevare lo strumento di installazione e utilizzare lo strumento di rottura della linguetta per rimuovere la linguetta. Per dimensioni più grandi e rubinetti per candele, utilizzare una pinza a becchi lunghi per

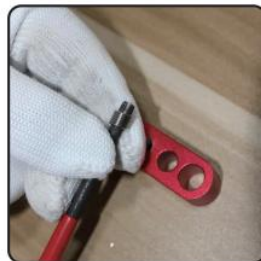
rimuovere la linguetta. A causa delle tolleranze strette ed esatte, la nuova filettatura normalmente è più resistente di quella originale.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)



2. Tap re-drilled hole using tap supplied



3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting



5. Using lug breaking tool, break off tag on insert



6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

3. Evitare l'esposizione prolungata al sole per evitare l'invecchiamento.

Produttore : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

Zestaw do naprawy gwintów s

MODELE : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODEL : XRGZ166



MODEL : XRYZ131



**MODEL :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Dziękujemy bardzo za wybranie tego **zestawu do naprawy gwintów** .

- Przed użyciem przeczytaj całą instrukcję. Informacje te pomogą Ci osiągnąć najlepsze możliwe rezultaty.

Produkty prezentowane w tym katalogu mogą różnić się kolorem od rzeczywistego .

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

OSTRZEŻENIE:

Zapewnij bezpieczeństwo i higienę pracy, władze lokalne i ogólną praktykę warsztatową

Podczas korzystania z narzędzi należy przestrzegać przepisów.

* NIE UŻYWAJ uszkodzonych narzędzi.

* Utrzymuj narzędzia w dobrym i czystym stanie, aby zapewnić najlepszą i najbezpieczniejszą pracę.

* Jeśli pojazd, przy którym mają być wykonywane prace, jest podniesiony, należy upewnić się, że jest on odpowiednio podparty podporami osi lub rampami i klinami.

* Noś odpowiednią odzież, aby uniknąć zaczepienia. Nie noś luźnej biżuterii i nie związuj długich włosów.

* Uwzględnij wszystkie używane narzędzia i części.

* Jeśli pracujesz poza pojazdem, upewnij się, że miejsce pracy jest bezpieczne i stabilne.

* Nie używaj tych narzędzi, jeśli jesteś zmęczony lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków odurzających.

MODEL AND PARAMETERS

XRGZ166 : Metryczne , zawiera 166 sztuk Zestaw do naprawy gwintów

5 szt. Gwintowany kran (M5x 0,8 , M6x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)
5 szt. Narzędzie instalacyjne
5 szt. Narzędzie do łamania pinów
5 szt. Wiertło kręte (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)
1 szt. Klucz sześciokątny
1 szt. Etui do przechowywania
1 45 szt. Wkładki gwintowe z drutu (metryczne) :
35 sztuk M5 x 0,8 x 6,7 mm
35 sztuk M6 x 1,0 x 8,0 mm
35 sztuk M8 x 1,25 x 10,8 mm
28 szt. M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 szt. M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131: SAE (cale) , UNC , zawiera 131 elementów Zestaw do naprawy gwintów ,

5 szt. Gwintowany kran (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)
5 szt. Narzędzie instalacyjne
5 szt. Narzędzie do łamania pinów
5 szt. Wiertła kręte (cale 17/64, 21/64, 25/64, 29/64, 17/32)
1 szt. Klucz sześciokątny
1 szt. Etui do przechowywania
1 10- calowe wkładki z gwintem drutowym :
25 szt. 1/4"-20
25 szt. 5/16"-18
25 szt. 3/8"-16
25 szt. 7/16"-14
10 szt. 1/2"-13

XRGY338 zawiera wszystkie narzędzia do gwintowania i montażu , narzędzie do łamania kołka , wiertło kręte , klucz sześciokątny XRGY338 i XRGZ166, wkładki z gwintem drutowym w następujący sposób:

szt.-147 Metryczne Wkładki z gwintem drutowym :
30 sztuk M5 x 0,8 x 6,7 mm
40 szt. M6 x 1,0 x 8,0 mm

40 sztuk M8 x 1,25 x 10,8 mm

25 sztuk M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 szt. M12 x 1,75 x 16,3 mm

Pudełko 5szt

szt.-147-calowe wkładki gwintowe :

30 szt. 1/4 " -20

40szt. 5/16 " -18

40szt. 3/8 " -16

25 szt. 7/16 " -14

12 szt. 1/2 " -13

Pudełko 5szt

ASSEMBLY AND USE

WIERCENIE

Usuń uszkodzony gwint za pomocą standardowego wiertła.

Do M12 (1/2") ZESTAWY zawierają odpowiednie wiertło.

Aby naprawić gwint świecy zapłonowej, nie jest konieczne wstępne nawiercanie, jeśli używany jest specjalny gwintownik do świec zapłonowych. Należy zwrócić uwagę, że w przypadku kranów bezostrzowych wymagane są większe otwory.

SPRAWDZAĆ

Sprawdź dopasowanie gwintu i skoku kranu oraz śruby.

STUKAJĄCY

Do wcięcia gwintu mocującego w oczyszczonym otworze należy użyć specjalnych gwintowników V-COIL. Zaleca się użycie odpowiedniego oleju do cięcia.

ZAMONTUJ WKŁADKĘ

Umieść wkładkę na narzędziu montażowym i ustaw regulowany pierścień tak, aby trzpień wkładki był wyśrodkowany w szczelinie trzpienia. Wkręć wkładkę z lekkim naciskiem w dół, aż do uzyskania pół obrotu poniżej powierzchni. Nie pracuj w kierunku przeciwnym do gwintu, ponieważ trzpień może przerwać.

USUWANIE TANGA

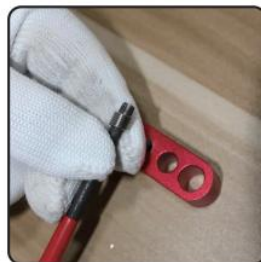
Po zakończeniu podnieś narzędzie instalacyjne i użyj narzędzia do wyłamywania trzpienia, aby usunąć trzpień. W przypadku większych rozmiarów i kranów do świec zapłonowych, do usunięcia trzpienia należy użyć szczypiec z długimi końcówkami. Ze względu na wąskie i dokładne tolerancje nowy gwint jest zwykle mocniejszy niż oryginalny.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)



2. Tap re-drilled hole using tap supplied



3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting



5. Using lug breaking tool, break off tag on insert



6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

4. Unikaj długotrwałej ekspozycji na słońce, aby zapobiec starzeniu się.

Producent : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj
200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Gewindereparatur- Sets

MODELL : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODELL : XRGZ166



**MODELL :
XRYZ131**



**MODELL :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses **Gewindereparaturset entschieden haben** .

- Bitte lesen Sie vor der Anwendung alle Anweisungen sorgfältig durch. Die Informationen helfen Ihnen, die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen. Die Farbe der in diesem Katalog aufgeführten Produkte kann vom tatsächlichen Artikel abweichen .

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

WARNUNG:

Sorgen Sie für Gesundheit und Sicherheit, die Einhaltung der örtlichen Behörden und der allgemeinen Werkstattpraxis

Beim Einsatz von Werkzeugen werden die Vorschriften beachtet.

- * Verwenden Sie beschädigte Werkzeuge NICHT.
- * Halten Sie die Werkzeuge in gutem und sauberem Zustand, um eine optimale und sicherste Leistung zu gewährleisten.
- * Wenn das zu bearbeitende Fahrzeug angehoben ist, stellen Sie sicher, dass es mit Unterstellböcken oder Auffahrrampen und Unterlegkeilen ausreichend abgestützt ist.
- * Tragen Sie geeignete Kleidung, um ein Hängenbleiben zu vermeiden. Tragen Sie keinen losen Schmuck und binden Sie lange Haare zurück.
- * Führen Sie eine Bestandsaufnahme aller verwendeten Werkzeuge und Teile durch.
- * Achten Sie bei Arbeiten außerhalb des Fahrzeugs auf einen sicheren und stabilen Arbeitsplatz.
- * Verwenden Sie diese Werkzeuge nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder berauschenden Medikamenten stehen.

MODEL AND PARAMETERS

XRGZ166: Metrisch , enthält 166 Stück Gewindereparatursatz

5 Stück Gewindebohrer (M5x 0,8 , M6x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)
5 Stück Installationswerkzeug
5 Stück Brechstiftwerkzeug
5 Stck. Spiralbohrer (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)
1 Stück Inbusschlüssel
1 Stück Aufbewahrungskoffer
1 45-teiliges Drahtgewindeeinsatzset (metrisch) :
35 Stück M5 x 0,8 x 6,7 mm
35 Stück M6 x 1,0 x 8,0 mm
35 Stück M8 x 1,25 x 10,8 mm
28 Stück M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 Stück M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131: SAE (Zoll) , UNC , enthält 131 Stück Gewindereparatursatz ,

5 Stück Gewindebohrer (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)
5 Stück Installationswerkzeug
5 Stück Brechstiftwerkzeug
5 Stück Spiralbohrer (Zoll 17/64, 21/64, 25/64, 29/64, 17/32)
1 Stück Inbusschlüssel
1 Stück Aufbewahrungskoffer
1 10- teiliges Zoll -Drahtgewindeeinsatzset :
25 Stück 1/4"-20
25 Stück 5/16"-18
25 Stück 3/8"-16
25 Stück 7/16"-14
10 Stück 1/2"-13

XRGY338 enthält alle Gewindebohrer und Installationswerkzeuge , Brechstiftwerkzeuge , Spiralbohrer , Inbusschlüssel von XRGY338 und XRGZ166 sowie die Drahtgewindeeinsätze wie folgt:

Stk.-147 Metrisch Drahtgewindeeinsätze :
30 Stück M5 x 0,8 x 6,7 mm
40 Stück M6 x 1,0 x 8,0 mm

40 Stück M8 x 1,25 x 10,8 mm

25 Stück M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 Stück M12 x 1,75 x 16,3 mm

5er Packung

Stk. 147 Zoll Drahtgewindeeinsätze :

30 Stück 1/4 " -20

40 Stück 5/16 " -18

40 Stück 3/8 " -16

25 Stück 7/16 " -14

12 Stück 1/2 " -13

5er Packung

ASSEMBLY AND USE

BOHREN

Reinigen Sie das beschädigte Gewinde mit einem handelsüblichen Bohrer. Bis M12 (1/2") enthalten die KITS den passenden Bohrer.

Um ein Zündkerzengewinde zu reparieren, ist bei Verwendung des speziellen Zündkerzengewindebohrers kein Vorbohren erforderlich. Bitte beachten Sie, dass für Gewindebohrer ohne Nut größere Löcher erforderlich sind.

ÜBERPRÜFEN

Überprüfen Sie, ob Gewinde und Steigung von Gewindebohrer und Schraube übereinstimmen.

GEWINDEBOHRUNG

Zum Schneiden des Aufnahmegewindes in die frei gewordene Bohrung verwenden Sie bitte den speziellen V-COIL-Gewindebohrer. Die Verwendung eines geeigneten Schneidöls wird empfohlen.

INSTALLIEREN SIE DEN EINSATZ

Setzen Sie den Einsatz auf das Montagewerkzeug und positionieren Sie den verstellbaren Ring so, dass die Zapfen des Einsatzes mittig im Zapfenschlitz sitzt. Drehen Sie den Einsatz mit leichtem Druck nach unten ein, bis er eine halbe Umdrehung unter der Oberfläche liegt. Arbeiten Sie

nicht gegen die Gewinderichtung, da der Zapfen brechen könnte.

Zapfenentfernung

Heben Sie nach Abschluss das Installationswerkzeug an und entfernen Sie den Zapfen mit dem Zapfenbrechwerkzeug. Verwenden Sie bei größeren Größen und Zündkerzengewindebohrern eine Spitzzange, um den Zapfen zu entfernen. Aufgrund der engen und genauen Toleranzen ist das neue Gewinde normalerweise stärker als das ursprüngliche.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)

2. Tap re-drilled hole using tap supplied

3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting

5. Using lug breaking tool, break off tag on insert

6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

5. Vermeiden Sie längere Sonneneinstrahlung, um der Hautalterung vorzubeugen.

Hersteller : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Kit de réparation de filetage

MODÈLE : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODÈLE : XRGZ166



**MODÈLE :
XRYZ131**



**MODÈLE :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Merci beaucoup d'avoir choisi ce **kit de réparation de filetage** .

- Veuillez lire toutes les instructions avant de l'utiliser. Les informations vous aideront à obtenir les meilleurs résultats possibles.

Les produits présentés dans ce catalogue peuvent avoir une couleur différente de celle de l'article réel .

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

AVERTISSEMENT:

Assurer la santé et la sécurité, les autorités locales et les pratiques générales de l'atelier

les réglementations sont respectées lors de l'utilisation des outils.

* NE PAS utiliser d'outils s'ils sont endommagés.

* Maintenir les outils en bon état et propres pour des performances optimales et plus sûres.

* Si le véhicule sur lequel travailler est surélevé, assurez-vous qu'il est correctement soutenu par des chandelles ou des rampes et des cales.

* Portez des vêtements adaptés pour éviter les accrocs. Ne portez pas de bijoux amples et n'attachez pas les cheveux longs.

* Tenez compte de tous les outils et pièces utilisés.

* Si vous travaillez à l'extérieur du véhicule, assurez-vous que le lieu de travail est sécurisé et stable.

* N'utilisez pas ces outils si vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments intoxicants.

MODEL AND PARAMETERS

XRGZ166 : Métrique , contient 166 pièces Kit de réparation de filetage

5 tarauds (M5x 0,8 , M6x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)

Outil d'installation 5 pièces

Outil de goupille de rupture 5 pièces

5 pièces Foret hélicoïdal (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)
1 clé hexagonale.
1 étui de rangement
1 45 inserts filetés (métriques) . :
35 pièces M5 x 0,8 x 6,7 mm
35 pièces M6 x 1,0 x 8,0 mm
35 pièces M8 x 1,25 x 10,8 mm
28 pièces M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 pièces M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131 : SAE (pouces) , UNC , contient 131 pièces Kit de réparation de filetage ,

5 tarauds (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)
Outil d'installation 5 pièces
Outil de goupille de rupture 5 pièces
Foret hélicoïdal 5 pièces (pouces 17/64, 21/64, 25/64, 29/64, 17/32)
1 clé hexagonale.
1 étui de rangement
1 insert de fil de 10 pouces :
25 pièces 1/4"-20
25 pièces 5/16"-18
25 pièces 3/8"-16
25 pièces 7/16"-14
10 pièces 1/2"-13

XRGY338 contient tous les tarauds et outils d'installation , l'outil de goupille de rupture , le foret hélicoïdal , la clé hexagonale du XRGY338 et du XRGZ166, les inserts filetés comme suit :

pcs-147 Métrique Inserts filetés :
30 pièces M5 x 0,8 x 6,7 mm
40 pièces M6 x 1,0 x 8,0 mm
40 pièces M8 x 1,25 x 10,8 mm
25 pièces M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 pièces M12 x 1,75 x 16,3 mm

Boîte de 5 pièces

pcs-147 pouces Inserts filetés :

30 pièces 1/4 " -20

40 pièces 5/16 " -18

40 pièces 3/8 " -16

25 pièces 7/16 " -14

12 pièces 1/2 " -13

Boîte de 5 pièces

ASSEMBLY AND USE

FORAGE

Nettoyez le fil endommagé avec une perceuse standard.

Jusqu'à M12 (1/2"), les KITS incluent le foret approprié.

Pour réparer le filetage d'une bougie d'allumage, aucun pré-perçage n'est nécessaire si vous utilisez le taraud spécial pour bougie d'allumage. Veuillez faire attention au fait que pour les tarauds sans cannelure, des trous plus grands sont nécessaires.

VÉRIFIER

Vérifiez que le filetage et le pas du taraud et du boulon correspondent.

TAPOTEMENT

Utilisez les tarauds spéciaux V-COIL pour couper le filetage de maintien dans le trou dégagé. Il est recommandé d'utiliser une huile de coupe appropriée.

INSTALLER L'INSERT

Placez l'insert sur l'outil d'installation et positionnez l'anneau réglable de manière à ce que la tige de l'insert soit centrée dans la fente de la tige. Enroulez l'insert avec une légère pression vers le bas jusqu'à un demi-tour sous la surface. Ne travaillez pas dans le sens inverse du filetage car la tige pourrait casser.

RETRAIT DES TANGS

Après avoir terminé, soulevez l'outil d'installation et utilisez l'outil de rupture

de soie pour retirer la soie. Pour les tailles plus grandes et les robinets de bougie d'allumage, utilisez une pince à long bec pour retirer la tige. En raison des tolérances étroites et exactes, le nouveau filetage est normalement plus résistant que celui d'origine.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)



2. Tap re-drilled hole using tap supplied



3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting



5. Using lug breaking tool, break off tag on insert



6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

6. Évitez l'exposition prolongée au soleil pour éviter le vieillissement.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Draadreparatieset s

MODEL : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODEL : XRGZ166



MODEL : XRYZ131



**MODEL :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Hartelijk dank dat u voor deze **draadreparatieset hebt gekozen** .

- Lees alle instructies voordat u het gebruikt. De informatie zal u helpen de best mogelijke resultaten te bereiken.

De producten in deze catalogus kunnen qua kleur afwijken van het daadwerkelijke artikel .

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

WAARSCHUWING:

Zorg voor gezondheid en veiligheid, plaatselijke autoriteiten en algemene werkplaatspraktijken

Bij het gebruik van gereedschap worden de voorschriften nageleefd.

* Gebruik **GEEN** gereedschap als het beschadigd is.

* Houd gereedschappen in goede en schone staat voor de beste en veiligste prestaties.

* Indien het voertuig waaraan gewerkt wordt geheven is, zorg ervoor dat het voldoende ondersteund wordt met assteunen of oprijplaten en blokken.

* Draag geschikte kleding om blijven haken te voorkomen. Draag geen losse sieraden en bind lang haar niet samen.

* Houd rekening met alle gebruikte gereedschappen en onderdelen.

* Als u buiten het voertuig werkt, zorg er dan voor dat de werkplek veilig en stabiel is.

* **Gebruik** deze hulpmiddelen niet als u moe bent of onder invloed bent van alcohol, drugs of bedwelmende medicijnen.

MODEL AND PARAMETERS

XRGZ166: Metrisch , bevat 166 stuks Draadreparatieset

5 stuks Schroef tap (M5x 0,8 , M6x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)

5 stuks Installatiegereedschap
5 stuks Breekpengereedschap
5 stuks Spiraalboor (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)
1 stuks inbussleutel
1 stuks opbergdoos
1 45PCS draadinzetstukken (metrisch) :
35 stuks M5 x 0,8 x 6,7 mm
35 stuks M6 x 1,0 x 8,0 mm
35 stuks M8 x 1,25 x 10,8 mm
28 stuks M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 stuks M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131: SAE (inch) , UNC , bevat 131 stuks Draadreparatieset ,
5 stuks Schroef tap (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)
5 stuks Installatiegereedschap
5 stuks Breekpengereedschap
5 stuks spiraalboor (inch 17/64, 21/64, 25/64, 29/64, 17/32)
1 stuks inbussleutel
1 stuks opbergdoos
1 10PCS inch draadinzetstukken :
25 stuks 1/4"-20
25 stuks 5/16"-18
25 stuks 3/8"-16
25 stuks 7/16"-14
10 stuks 1/2"-13

XRGY338 bevat alle schroef tap- en installatiegereedschappen ,
breekpengereedschap , spiraalboor , inbussleutel van de XRGY338 en XRGZ166,
de draadinzetstukken als volgt:

stuks-147 Metrisch Draaddraadinzetstukken :
30 stuks M5 x 0,8 x 6,7 mm
40 stuks M6 x 1,0 x 8,0 mm
40 stuks M8 x 1,25 x 10,8 mm
25 stuks M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 stuks M12 x 1,75 x 16,3 mm

5 stuks doos

Stuks-147 inch draadinzetstukken :

30 stuks 1/4 " -20

40 stuks 5/16 " -18

40 stuks 3/8 " -16

25 stuks 7/16 " -14

12 stuks 1/2 " -13

5 stuks doos

ASSEMBLY AND USE

BOREN

Maak de beschadigde draad schoon met een standaardboor.

Tot M12 (1/2") bevatten de KITS de juiste boor.

Voor het repareren van een bougieschroefdraad is voorboren niet nodig als u de speciale Bougiekraan gebruikt. Houd er rekening mee dat voor Fluteless Taps grotere gaten nodig zijn.

REKENING

Controleer of de schroefdraad en spoed van de kraan en de bout overeenkomen.

TAPPEN

Gebruik de speciale V-COIL-Taps om de houddraad in het vrijgemaakte gat te snijden. Het wordt aanbevolen om een geschikte snijolie te gebruiken.

INSTALLEER HET INZET

Plaats het inzetstuk op het installatiegereedschap en plaats de verstelbare ring zo dat de tang van het inzetstuk gecentreerd is in de tangsleuf. Wikkel het inzetstuk met een lichte neerwaartse druk naar binnen tot een halve slag onder het oppervlak. Werk niet tegen de draadrichting in, omdat de tang dat zou kunnen doen. pauze.

TANG VERWIJDEREN

Til na voltooiing het installatiegereedschap op en gebruik het tangbreekgereedschap om de tang te verwijderen. Gebruik voor grotere maten en bougiekranen een tang met een lange bek om de tang te verwijderen. Vanwege de smalle en exacte toleranties is de nieuwe draad normaal gesproken sterker dan de originele.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)

2. Tap re-drilled hole using tap supplied

3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting

5. Using lug breaking tool, break off tag on insert

6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

7. Vermijd langdurige blootstelling aan de zon om veroudering te voorkomen.

Fabrikant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Gångreparationssets

MODELL : XRGZ166, XRYZ131, XRGY338

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Thread Repair Kits



MODELL : XRGZ166



**MODELL :
XRYZ131**



**MODELL :
XRGY338**

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Tack så mycket för att du valde denna **trådreparationsssats** .

- Läs alla instruktioner innan du använder den. Informationen hjälper dig att uppnå bästa möjliga resultat.

Produkterna i denna katalog kan ha en annan färg än den faktiska varan .

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

VARNING:

Säkerställa hälsa och säkerhet, lokala myndigheter och allmän verkstadspraxis bestämmelserna följs vid användning av verktyg.

* ANVÄND INTE verktyg om de är skadade.

* Håll verktygen i gott och rent skick för bästa och säkraste prestanda.

* Om fordonet som ska arbetas på är upplyft, se till att det är tillräckligt stöd med axelstativ eller ramper och klossar.

* Bär lämpliga kläder för att undvika att det fastnar. Bär inte lösa smycken och bind tillbaka långt hår.

* Redogör för alla verktyg och delar som används.

* Om du arbetar utanför fordonet, se till att arbetsplatsen är säker och stabil.

* Använd inte dessa verktyg om du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller berusande mediciner.

MODEL AND PARAMETERS

XRZ166: Metrisk , innehåller **166 stycken Gångreparationsssats**

5 st Skruvkrän (M5x 0,8 , M6 x 1,0 , M8x 1,25 , M10x 1,5 , M12x 1,75)

5 st Installationsverktyg

5 st Brytstiftsverktyg

5 st Spiraborr (5,2 mm, 6,3 mm, 8,3 mm, 10,5 mm, 12,5 mm)

1 st insexnyckel

1 st förvaringsväska

1 45PCS trådgänginsatser (metriska) :

35 st M5 x 0,8 x 6,7 mm
35 st M6 x 1,0 x 8,0 mm
35 st M8 x 1,25 x 10,8 mm
28st M10 x 1,5 x 13,5 mm
12 st M12 x 1,75 x 16,3 mm

XRYZ131: SAE (tum) , UNC , innehåller 131 stycken

Gängreparationssats ,

5 st Skruvkrän (1/4 " -20 , 5/16 " -18 , 3/8 " -16 , 7/16 " -14 , 1/2 " -13)

5 st Installationsverktyg

5 st Brytstiftsverktyg

5 st spiralbör (tum 17/64 , 21/64 , 25/64 , 29/64 , 17/32)

1 st insexnyckel

1 st förvaringsväska

1 10PCS tum trådgänginsatser :

25 st 1/4"-20

25 st 5/16"-18

25 st 3/8"-16

25 st 7/16"-14

10 st 1/2"-13

XRGY338 innehåller alla skruvgängare och installationsverktyg , brytstiftsverktyg , spiralbör , sexkantnyckel för XRGY338 och XRGZ166, trådgänginsatserna enligt följande:

st-147 Metrisk Trådgänginsatser :

30 st M5 x 0,8 x 6,7 mm

40 st M6 x 1,0 x 8,0 mm

40 st M8 x 1,25 x 10,8 mm

25 st M10 x 1,5 x 13,5 mm

12 st M12 x 1,75 x 16,3 mm

5 st låda

st-147 tum trådgänginsatser :

30 st 1/4 " -20

40st 5/16 " -18

40 st 3/8 " -16
25 st 7/16 " -14
12 st 1/2 " -13
5 st låda

ASSEMBLY AND USE

BORRNING

Rensa den skadade gängen med en standardborr.

Upp till M12 (1/2") KITS inkluderar rätt borr.

För att reparera en tändstiftsgänga behövs ingen förborring om du använder den speciella Tändstiftskranen. Var uppmärksam på att för flöjtlösa kranar krävs större hål.

KONTROLLERA

Kontrollera att gängen och stigningen på kranen och bulten matchar.

TAPPNING

Använd de speciella V-COIL-tapparna för att skära av hålltråden i det rensade hålet. Det rekommenderas att använda en lämplig skärolja.

INSTALLERA INSATS

Placera insatsen på monteringsverktyget och placera den justerbara ringen så att insatstappen är centrerad i tångskåran. Vind in insatsen med ett lätt tryck nedåt tills ett halvt varv under ytan. Arbeta inte mot gängriktningen eftersom tången kunde bryta.

BORTTAGNING AV TANG

Lyft installationsverktyget efter att ha avslutats och använd tångbrytningsverktyget för att ta bort tången. För större storlekar och tändstiftskranar använd en lång tång för att ta bort tången. På grund av de smala och exakta toleranserna är den nya gängen normalt starkare än den ursprungliga.



1. Drill out damaged thread using correctly sized drill bit(supplied)



2. Tap re-drilled hole using tap supplied



3. Load coiled insert into applicator



4. Screw coil into casting



5. Using lug breaking tool, break off tag on insert



6. Thread is repaired and ready to use

MAINTENANCE

8. Undvik långvarig exponering för solen för att undvika åldrande.

Tillverkare : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

