

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ABRASIVE BLASTER TANK

MODEL: FF-Q903

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ABRASIVE BLASTER TANK

MODEL: FF-Q903








NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	<p>Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.</p>
  	<p>Always wear ANSI approved safety goggles when working with tools and equipment. Wear eye protection. Wear ear protection. Wear protective gloves.</p>
	<p>Compliance is a EC & UK security certification.</p>

Safety Warnings and Precautions

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance and cleaning. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

Please read ALL the instructions before using your machine.

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use product in the presence of flammable gasses or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area, Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of children.

5. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. There are certain applications for which this tool was designed. It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.

6. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts.

Protective, electrically non-conductive clothes and no-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.

7. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles.

8. **Maintain tools with care.** Inspect tool cords periodically and if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times. Please power off and unplug before maintenance and cleaning.

9. **Avoid unintentional starting.** Please turn off the air source when not in use.

10. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.


11. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn On and Off properly.

12. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with tool.

13. **Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

14. **Maintenance.** For your safety, maintenance should be performed regularly by a qualified technician.

15. Never use the machine around flammable materials.
16. **Do NOT** immerse the appliance in water or any other liquid.
17. This product cannot be used for other purposes. Not suitable for commercial use. **INDOOR USE ONLY.**
18. Do not use alcohol, gasoline, etc. as coolant.
19. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of work piece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
20. This appliance is not intended for use by young or infirm persons unless supervised by a responsible person to ensure that they can use the appliance safely. Young children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance. Children and pets should stay away from the product.
21. **DO NOT CLEAN IT WITH ANY ABRASIVE MATERIAL.**
22. Never leave it unattended while in use.

 **Warning: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator of the tool.**

HEALTH RISK WARNING

WARNING!

Do not use an ALLSOURCE Pressure Blaster until you have read this manual and you understand its contents and warnings. These warnings are included for the health and safety of the operator and those in the immediate vicinity. Keep this manual for future reference.

Dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemical known to cause cancer, birth defects of other reproductive harm and respiratory illnesses. Some examples of the chemicals include:

- Lead from lead based paints
- Crystalline silica from bricks,cement and other masonry products Arsenic and chromium from chemically-treated lumber

Your risk from these exposures varies,depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals:Work in a ventilated area,and work with approved safety equipment,such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

Abrasive blasting produces harmful dust.Everyone in the blasting area must wear a properly fitted and properly maintained NIOSH-approved supplied-air respirator.

SILICOSIS AND OTHER DUSTWARNINGS:

Breathing dust from silica sand may cause silicosis,a fatal lung disease.

Breathing dust during blasting operations may also cause asbestosis and/or other serious or fatal diseases. A NIOSH-approved, well-maintained air-supplied abrasive blasting respirator must be used by anyone blasting, anyone handling or using media containing toxic substances or media with more than point point one percent crystalline silica and anyone in the area of the dust. Harmful dust can remain suspended in the air for long periods of time after blasting has ceased,causing serious injury or death.

Before removing respirator, use an air monitoring instrument to determine if atmosphere is safe to breathe. Contact local OHSA or NIOSH office to determine the proper respirator for your particular application.

Supplied-Air respirators do not remove or protect against carbon monoxide (CO) or any other toxic gas. Use a carbon monoxide removal device and monitoring device with the respirator to ensure grade D quality air. Follow all applicable OSHA standards and OSHA regulation 1910.134 (d).

SAVE THESE INSTRUCTIONS

You will need these instructions for the safety instructions, the operating procedures, the parts list and the warranty. Put them in a safe and dry place for future reference.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

WARNING: When using tools such as your air compressor, whether powered by electric motor or gasoline engine, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury. You should review the safety instructions for your air compressor before beginning abrasive blasting with this tool.

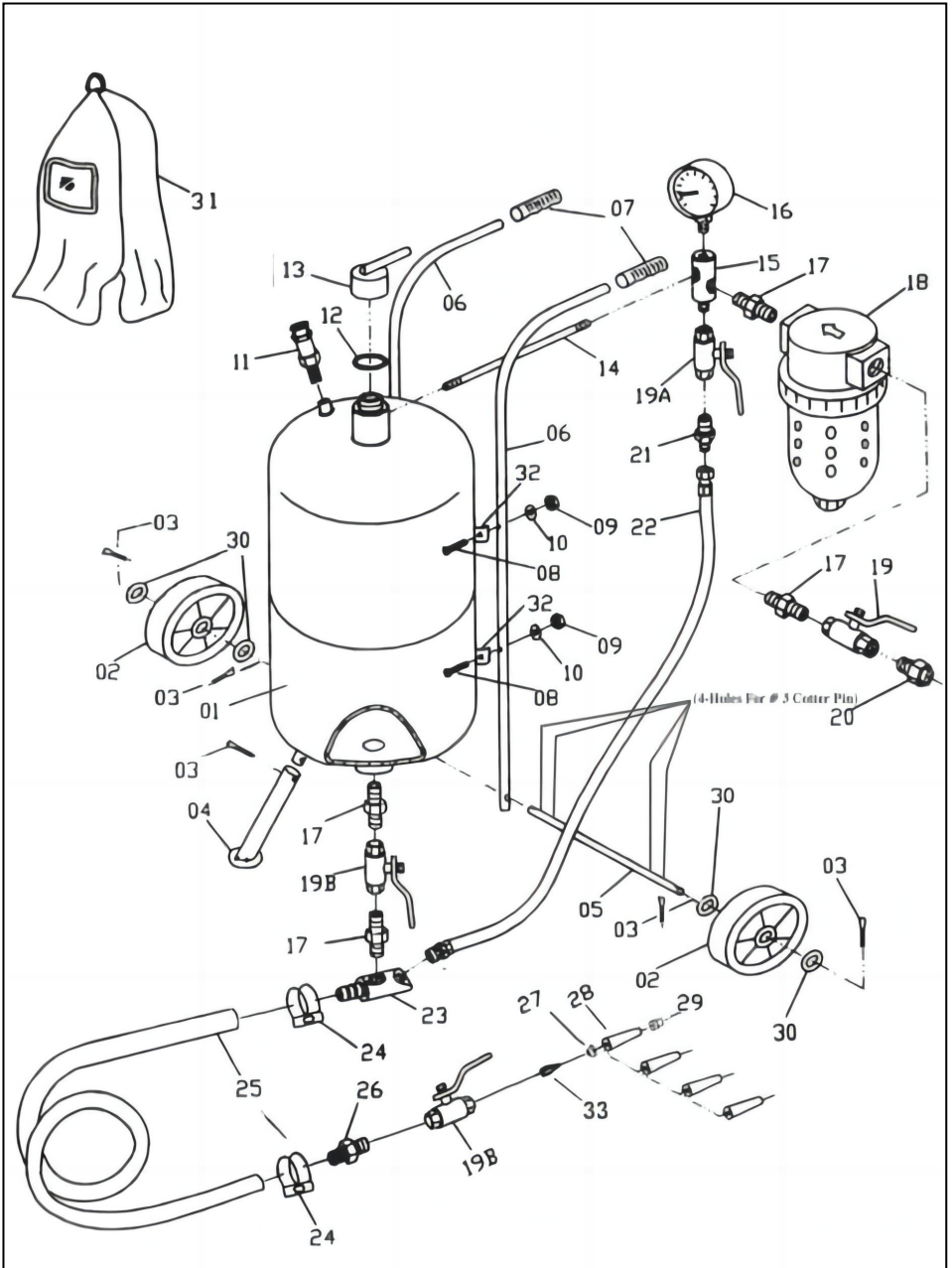
PRODUCT PARAMETERS

Tank Volume	20 gallon
Working Pressure	60-110 PSI
Air Consumption:	6-25cfm
Suggested abrasive capacity:	33 L

Attention:

1. **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.**
2. Drain the water from the air compressor before use to ensure the air is dry and avoid abrasive (media) clumping, otherwise it will not work.
3. One of the ceramic nozzles has been installed on the product.

PARTS LIST



PARTS LIST					
PART	DESCRIPTION	QTY	PART	DESCRIPTION	QTY
01	TANK	1	18	WATER TRAP FILTER	1
02	WHEELS	2	19	BRASS AIR SUPPLY VALVE,3/8"	1
03	COTTER PINS	5	19A	BRASS THROTTLING VALVE,3/8"	1
04	FOOT	1	19B	BRASS ABRASIVE METERING VALVE,3/8"	2
05	AXLE	1	20	MALE-FEMALE CONNECTOR	1
06	HANDEBARS	2	21	NIPPLE CONNECTOR	1
07	HANDLE GRIPS	2	22	AIR HOSE	1
08	PNA SCREW	4	23	ABRASIVE OUTLET PIPE	1
09	HEX NUT	4	24	CLAMP	2
10	WASHER	4	25	ABRASIVE HOSE	1
11	SAFETY VALVE	1	26	NIPPLE	1
12	O-RING	1	27	RUBBER NOZZLE GASKET	1

13	FILLER CAP	1	28	CERAMIC NOZZLE	4
14	JONIT PIPE	1	29	FRONT NUT	1
15	INTAKE MANIFOLD	1	30	WASHER	4
16	PRESSURE GAUGE	1	31	DEADMAN VALVE ADAPTOR	1
17	NIPPLE CONNECTOR	4			

NOZZLES: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

INSTALLATION NOTES

1. Please dispose of all plastic bags carefully and keep them away from children and pets.
2. Check all components provided according to the list in this manual. Make sure you have all of the parts listed.
3. Although paying particular attention when manufacturing this product, you must be careful during the assembly process to avoid being scratched by sharp edges.
4. Wear eye-protective goggles and protective gloves during assembly and use.
5. The product should be placed on a flat surface.

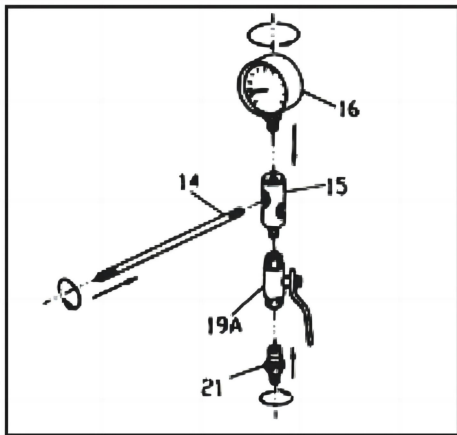
ASSEMBLY INSTRUCTIONS

1. Refer to the drawing for step 1, assembling the intake manifold. First, attach the pressure gauge (16), to the top of the intake manifold, turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank. Next, attach the throttling valve (19A) to the bottom of the manifold. Attach the nipple connector (21), to the throttling valve. Attach the joint pipe (14), to the manifold.
2. Refer to the drawing for step 2, to assemble the water trap filter(18).

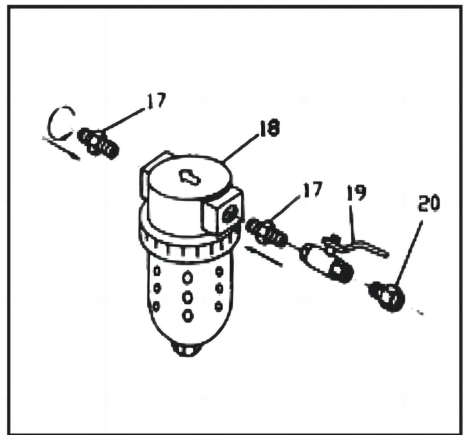
nipple connector(17) is screwed into each side of the filter. On one side, attach the air supply valve(19), to the nipple connector(17), and then attach the male/female connector (20), to the other side of the air supply valve. When you're ready to operate the abrasive blaster, the air hose from the compressor will fasten to the male/female connector (20).

3. Place the tank (01) on a table with the four clips up. Refer to the drawing for step 3. Screw the water trap filter (18) and its parts into the hole at the side of the intake manifold. Then screw the open end of the joint pipe (14) with intake manifold (15) and pressure gauge (16) attached into the threaded hole on the side of the filler pipe on Top of the tank. Again, be sure that the manifold and gauge are vertical.

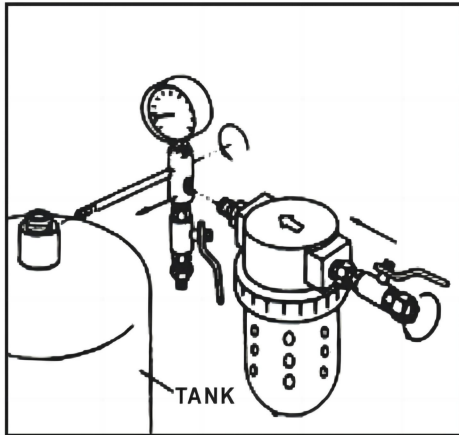
4. Refer to the drawing for step 4, assembly of the abrasive outlet valve into the hole at the bottom of the tank; Attach four parts, in order: Nipple connector(17); abrasive metering valve (19B); nipple Connector(17) and the abrasive outlet pipe (23).



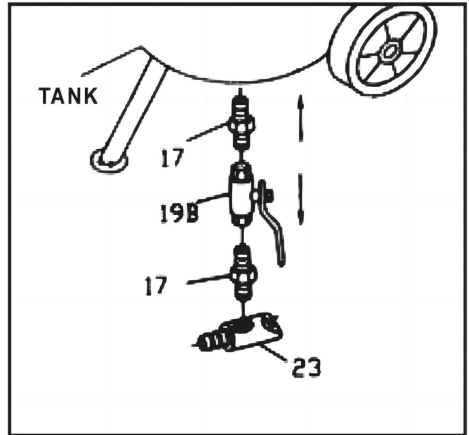
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Refer to the drawing for step 5, assembly of the nozzle DEADMAN valve (34). In this assembly process, you'll select one of the four nozzles (28). This is not a permanent selection, as you may change nozzles according to the job being done. Screw the adapter (26), into the nozzle DEADMAN valve (34). Screw the gasket (27) into the nipple connector, then add a nozzle (28) and the nozzle cap-nut (29).

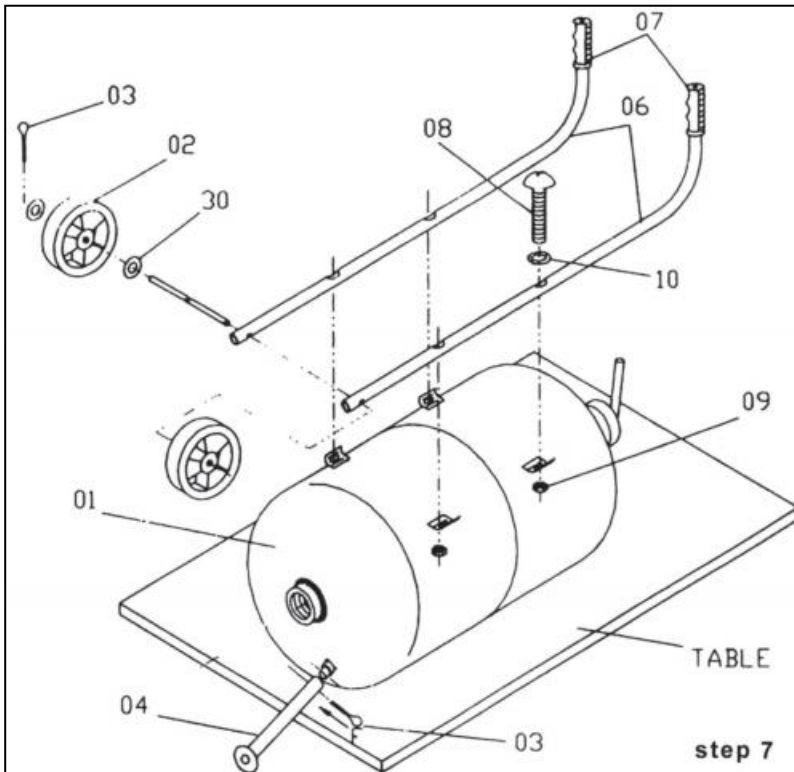
6. Refer to the drawing for step 6, for connecting the abrasive metering valve assembly (step 4) and the assembly (step 5). Slide the two hose clamps (24), over each end of the abrasive hose (25), press one end of the hose, over the nipple on the abrasive outlet pipe (23) and the other end over the adapter (26). Both hose ends should be firmly seated on the nipples. Slide the hose clamps along the hose to each nipple and tighten the clamps very firmly.

7. Fasten the two handlebars (06) to the tank using four pan screws (08) and four washers (10) and four hex nuts (09). Note: keep the handle curve ends upward.

8. Locate the axle (05), and slide it through the holes in the sides of the handlebars (06). Place one wheel (02) at each end of the axle and fasten them into place with cotter pins (03) and washer (30).

9. Insert the fixed foot (04) onto the fitting on the bottom of the tank near the edge. Use your last cotter pin (03) to hold the foot to the tank.

10. Before beginning operations, go back over each connection, double checking to ensure that all are tight and properly seated.



WARNING!

Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury or death. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help prevent hose couplings from accidental disconnection.

If twist-on type air hose couplings are used, they must be secured by safety lock pins or wires to prevent accidental disconnection while under pressure. Hose disconnection while under pressure could cause serious injury.

PRESSURE BLASTER SAFETY PROCEDURES

CAUTION: READ THESE SAFETY PROCEDURES IN THEIR ENTIRETY-PARTS OF THE OPERATING INSTRUCTIONS ARE WITHIN THESE WARNINGS.

These procedures are not intended to be exhaustive due to the many variables in the abrasive blasting field. Therefore, we INSIST that the hands, ears, mouth,

nose and eyes be covered with appropriate safety protection at all times.

1. Do not place fingers, any body parts or any components in the filler plug seal area when the blast machine is being pressurized. Failure to keep body parts from the filler plug area will result in serious injury.
2. Do not exceed maximum working pressure of 125 PSI. Failure to keep maximum working pressure below 125 PSI can cause the blast machine to burst, causing death or serious injury.
3. Everyone in the blast area including the equipment operator should correctly use and maintain a NIOSH-approved air-supplied respirator, even after blasting has ceased. Harmful dust can remain suspended in the air for long periods of time after blasting has ceased causing injury or death.
4. Before using the pressure blaster: Put on safety glasses, gloves, and NIOSH-approved respirator. Always wear these protective items when operating and while servicing your abrasive blaster. While a protective hood is provided to help protect you from flying part as you use the machine, the hood does not provide protection from air borne particles. A well maintained air supplied blasting respirator must be used by anyone blasting.
5. Use thick gloves with to protect your hands.
6. Use backboards to prevent over spray from hitting someone or something else because the dust will travel a long distance. Blast in a large open area to minimize abrasive accumulation in surrounding areas.
7. Do not pull media tank around by the abrasive hose or let tank fall over as a fitting may break rendering the machine unsafe. Media and air under 125 PSI have a very high destructive force. Never leave a pressurized machine unattended. If an emergency occurs, such as a burst blast hose, shutdown the machine immediately.
8. Drain air out of tank through the inlet valve and disconnect power before maintenance cleaning of any kind. When removing nozzle, caution must be exercised as air pressure may still be in the hose if the nozzle is plugged.
9. For safe operation, perform recommended preventive maintenance on blaster tank, remote unit and accessories. Replace all worn parts before they fail. Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace worn

components could result in exposing the operator or bystanders to high speed media and compressed air, causing serious injury.

10. Do not use corrosive materials of any type in unit. Use only clean, dry media.

11. Do not splice abrasive hose. The splice will wear out quickly and may violently spray media over the surrounding area. A worn blast hose could suddenly fail by bursting. Couplings and nozzle holders may not adequately grip worn hose, causing them to blow off under pressure. Compressed air and abrasive escaping from a burst hose, or disconnected coupling or nozzle holder, could cause severe injury.

12. Welding, grinding, or drilling on the blast machine could weaken the vessel. Compressed air pressure could cause a weakened blast machine to rupture, resulting in death or serious injury. Welding, grinding, or drilling on the blast machine vessel, without a National Board R stamp voids the ASME and National board certification if applicable.

13. Always place the machine so that the outlet is pointed away from any objects or persons. Stand clear of the path of exiting abrasive. It may come out at high velocity. Impact from exiting abrasive could cause severe injury.

14. Do not use electrical adaptors that eliminate the ground prong on 115 volt plugs. Failure to properly ground the machine can cause injury from electric shock and equipment damage. To help reduce the possibility of static electricity and its related hazards, always ground the Blast machine.

15. Do not use this equipment in any area that might be considered hazardous or where flammable gases or liquids are present. Failure to do so may cause an explosion resulting in serious injury.

16. Static electricity can be created by the use of this equipment. Do not Use within fifty feet of any explosive, potentially explosive Substances, or their vapors as an explosion can occur.

17. Do not overfill tank with media. Do not fill to within 6 inches from top of the tank.

18. BEFORE OPENING THE TANK, release the air pressure on the abrasive tank. To do this, turn off the air supply valve (19), and push down to open the DEADMAN valve(1), to release pressure in the line. Ensure that the tank pressure gauge reads zero, then open the tank.

19. MAINTAIN CORRECT AIR PRESSURE, maximum of 110PSI is recommended, pressure must not exceed 125PSI. If pressure exceeds 125PSI, stop all work immediately, and disconnect the air compressor to reduce the excess pressure. Do not investigate the blaster's pressure problem until the pressure gauge, reads zero.

OPERATING INSTRUCTIONS

OPERATING TECHNIQUE:

1. Connect air hose to air inlet valve. Manufacturer recommends using minimum incoming air hose of 1/2" I.D. Using an air hose smaller than 1/2" I.D. will restrict air volume and result in poor unit operation. Prior to injection of air, be certain air inlet valve and nozzle valve are in the OFF position. With Deadman Valve closed and filler plug tight, open air inlet valve allowing air to pressurize. Operating range of unit is 40 to 110 PSI Note: For proper nozzle selection, refer to nozzle selection chart on page 11. After proper nozzle selection insert nozzle into retainer base. Set again stwasher and slide retainer nut over nozzle and tighten by hand.

2. The Pressure Blaster is equipped with a unique semi-automatic pull-up closure design. Manufacturer recommends a fine grade abrasive with granular size similar to that of table salt. This assures proper flow and reduces the possibility of nozzle obstruction. When ready to pressurize container, pull up closure and turn on incoming air. The internal air pressure will seal the closure.

3. With the blaster pressurized and abrasive flow regulator valve at base of unit closed, open ball valve allowing air to flow through by-pass hose to base of the unit. Then holding the abrasive hose by nozzle retainer housing with nozzle directed away from unit and operator, quickly squeeze the Deadman Valve fully open and adjust the regulator valve at base of tank to bleed the abrasive into air flow. Slowly open regulator valve until abrasive material is slightly visible. Once the regulator flow valve is adjusted to the desired setting, further adjustment should only be required when changing grade of abrasive material or when a nozzle with a different I.D. is used. Opening regulator valve too far will result in a clogged hose or nozzle.

For best performance, the Deadman Valve should be opened and closed quickly.

WARNING!

Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury or death. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help prevent hose couplings from accidental disconnection.

If twist-on type air hose couplings are used, they must be secured by safety lock pins or wires to prevent accidental disconnection while under pressure. Hose disconnection while under pressure could cause serious injury.

AIR ABRASIVE SUPPLY REQUIREMENTS

Abrasive blasting requires a large volume of air at high pressure. The efficiency of your abrasive blaster can be adversely affected by the use of too small an air supply hose, insufficient air pressure or an overly large nozzle.

Hose ID	Hose Length	Nozzle ID	CFM (110 PSI)	Abrasive Use Per Hour
3/8"	50ft	3/32"	6	60 Lbs
3/8"	25ft	7/64"	12	100 Lbs
1/2"	50ft	1/8"	15	150 Lbs
1/2"	25ft	9/64"	20	200 Lbs

We recommend that air pressure in the range of 60-110 PSI will provide the best Results.

LOADING ABRASIVES INTO THE TANK

1. Check your abrasive to be sure it's dry, and won't clog the metering valve (19B), abrasive outlet pipe(23), hose(25), or other components.
2. Put on the protective clothing, full hood and MSHA/NICOSH approved Respirator.
3. Turn the air supply valve(19) to the off (horizontal) position.
4. Push down to open the nozzle DEADMAN valve(34).
5. Watch the pressure gauge(16) and make sure it reads zero pressure.
6. Remove the filler cap(13) from the top of the tank.
6. Insert the funnel (31), and pour the abrasive into the funnel. Be sure to get

enough into the tank to do the job at hand. But if this is a big job, fill the tank only 3/4 full, and reload as needed to finish the work.

TIPS: if the humidity is 90/100%, the water trap (18) won't be able to trap all of the moisture in a 3/4 tank. Better to reduce the amount of abrasive, load more frequently, and empty the water trap more often. This will reduce the possibility of clogging the bottom of the tank or the line.

8. With the correct amount of abrasive in the tank, close the filler cap (13).

9. Close the nozzle shut-off valve (198), and open the air supply valve (19).

10. Listen for air leaks at the filler cap as you begin to pressurize the tank from the compressor. Fix any leaks before operating.

AIR COMPRESSOR RECOMMENDATION

To permit efficient operation of your air compressor, follow these guidelines: Use a smaller size nozzle to control the demand of air.

1. Do not blast continuously. Stop blasting operation periodically to allow the compressor to cool.

2. No compressor is designed to constantly run at full RPM. Use 70% of the rated output. Use a minimum 1/2" air hose or metal piping from your air compressor to the blaster. If your

3. compressor is creating an excessive amount of moisture, we recommend using a water trap or a moisture separator. Open the bleeder valve until water slowly flows out continuously.

4. The air compressor should be drained at the bottom of the supply tank through a drain valve and should be blown down daily. It is not unusual to drain three or four gallons of water from the supply tank on a high humidity day. An additional supply tank will help.

5. Keep dust and media created by blasting away from the air compressor unit. Observe maximum air pressure requirements for the blaster and either set your compressor to run within these limits or use a pressure regulator valve to reduce the air pressure to the appropriate range.

ABRASIVE (MEDIA) USAGE

1. If moisture is in the media it will eventually damage the blaster tank or plug the system. Keep the media and compressor air dry to avoid this problem.
2. If media is moist, screen it and dry it before using.
3. Do not leave media in the tank after blasting because it can absorb moisture and impair blasting performance.
4. Store media in a dry place; keep media off the ground or concrete floors. Put it on a wooden skid.
5. If the humidity is excessively high, it may not be advisable to blast at that time.
6. Consider using different grades or different types of media to prevent nozzle clogging due to high moisture content.
7. Do not use sand.

Warning!

Do not fill the pressure vessel to within six (6) inches of the top of the vessel. If a hose is accidentally disconnected during use media spray may occur.

See respiratory related WARNINGS at the beginning of the manual.

Black Beauty

Black Beauty is used when paint and rust has to be removed from steel, such as Car bodies, tanks or heavy machinery. Black Beauty is superior to silica because it only has 0.1% free silica, is faster cutting, can be re-used, is moisture free, and will not pack or absorb moisture.

Steel Grit

Steel grit is extremely fast cutting on rusty metal and hard to remove paint. Steel Grit is popular because it leaves a very smooth finish. It is also comparable in Price to most other specialty abrasives. Steel Grit is recommended in reclaim Systems or cabinets.

Glass Bead

Glass Bead is used in creating a satin or matte finish. Glass Bead is recommended in reclaim systems or cabinets.

Aluminum Oxide

Aluminum Oxide is a high quality abrasive that is sharper than sand (not recommended) and cuts twice as fast as sand. It leaves a smooth textured finish with no pits. Aluminum Oxide is rougher than glass bead and can be used over and over again. It is one of the most economical abrasives you can use in any reclaim systems or cabinets.

Plastic Grit

Primarily used to strip aluminum and fiberglass. Great for stripping paint. Light oxidation and surface rust. Recommended for use is blast cabinets because it creates very little dust. Works quickly, last a long time and increases visibility within the cabinet.

TROUBLE SHOOTING TIPS

PROBLEM/CAUSE	POSSIBLE SOLUTION
Surging of blast flow:	
Air pressure too low	See "Lack of Air Pressure"
Too much media	Adjust media valve
Excessive media consumption:	
Media valve open too far	Close slightly
Air pressure too low	Check pressure gauge
Clogging and plugging of blast flow:	
Debris in media	Purge and screen
Media size too large	Use smaller grit size
Nozzle plugs	Use larger nozzle
Nozzle plugs	Adjust media valve
Wet media	Dry media, drain water from air
Moisture in abrasive media:	
Wet media	Change or use dry media
Water in air	Drain water from airlines
Water in tank	Empty, dry out and refill

Humid weather:	
Moderate humidity	Keep media as dry as possible
Moderate humidity	Use drier or moisture separator
High humidity	Avoid that period of use if possible
Overtaxed compressor:	
Compressor too small	Restrict time used
Nozzle size too large	Use smaller size
Too many leaks in plumbing	Seal and tighten plumbing
Holes in abrasive hose	Replace hose
Air filter on compressor plugged	Clean
Lack of air pressure:	
Compressor too small	Use smaller nozzle
Supply valves not on full position	Open valves
Nozzle size too large	Use smaller size
Leaks in plumbing	Seal and tighten plumbing
Holes in abrasive hose	Replace hose
Air filter on compressor plugged	Clean filter
Urethane gasket worn or dirty	Clean or replace gasket
Lack of abrasive flow:	
Blaster tank empty	Fill tank
Moisture in media	Dry media
Not enough air pressure	Check system
Abrasive hose kinked	Straighten hose
Debris in media	Clean or screen media

MAINTENANCE

WARNING!

Failure to observe the following before performing any maintenance could cause serious injury or death from the sudden release of compressed air:

- Depressurize the blast machine.

- Disconnect power supply.
- Lockout and tag out the compressed air supply.
- Bleed the air supply line to the blast gun.

Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace worn components could expose the operator or bystanders to high speed media and compressed air could cause death or serious injury.

Leaks around couplings and nozzle holders indicate worn or loose fitting parts. Nozzle holders and couplings that do not fit tightly on hose and nozzles that do not fit tightly in nozzle holders could disconnect while under pressure. Impact from nozzles, couplings, hoses, or abrasive, and parts disconnected while under pressure could cause severe injury. To ensure a long and efficient operational life of the Deadman Handle, it is highly recommended that the following procedures be followed:

1. Periodically (after 5-6 months of moderate use or after 10-15 hours of heavy industrial use) replace all hose adaptors that are for abrasive flow use only.
2. Replace rubber sealing block on after 7-10 hours of use to maintain proper shut-off.
3. Check abrasive hose when it begins to often or leaks media or air around the hose or handle area.
4. Replace the nozzle when it wears to the next larger size.
5. Check the urethane gasket in the pull-up closure when the air leaks excessively from the opening (make sure the gasket is free from media).

OTHER MAINTENANCE ITEMS

1. You should make every effort to protect your air compressor from any damage it may receive from your abrasive blasting work. Your best option is to keep the compressor up wind from the abrasive blasting, and the greater the distance between them, the better. Other than that, you should continue standard maintenance procedures for the compressor.

2. Some parts of the abrasive blaster will wear much more rapidly than others, the parts needing close attention carry the air/abrasive mixture, starting with the abrasive hose (25) and going through the metal fillings, the DEADMAN valve (34)

and the ceramic nozzles (28).

3. If air leaks develop in any of these parts, you should stop all work ,and find 3.what needs to be repaired or replaced. When it's new, the abrasive hose (25) has 2 cord piles and the walls are 1/4" thick. As the interior diameter is abraded, this wall becomes thinner and thinner. One way to inspect the hose and other parts affected by the blasting is to put on your protective clothing. Then pressurize the system and close the nozzle shut off the valve (19). Listen for air leaks, fix any leaks before operating. You can also spot places in the hose where the wall is getting very thin. These show up as blisters in the hose; if you find such a blister, get a new hose immediately. If that blister breaks, the abrasive will come out of the side of the hose.

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

RÉSERVOIR DE SABLEUSE ABRASIF

MODÈLE : FF-Q903

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SABLEUSE ABRASIVE

RÉSERVOIR

MODÈLE : FF-Q903









BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Support technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

	Avertissement-Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Portez toujours des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI lorsque vous travaillez avec des outils et du matériel.
	Portez des lunettes de protection.
	Portez une protection auditive.
	Portez des gants de protection.
	La conformité est une certification de sécurité CE et Royaume-Uni.

Avertissements et précautions de sécurité

Merci d'avoir utilisé ce produit. Afin de vous assurer que vous pouvez utiliser le machine correctement, lisez attentivement ces instructions avant de l'utiliser et conservez-les correctement pour référence future. Veuillez vous assurer de lire les précautions et la sécurité règles de cette page pour garantir votre utilisation en toute sécurité. Ce manuel décrira les avertissements de sécurité et précautions, fonctionnement, entretien et nettoyage. Les avertissements et les instructions examinées dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions possibles et situations qui peuvent survenir. La prudence et le bon sens ne font pas partie intégrante de cela produit, car nous pensons que les utilisations seront conformes à ces codes.

Veuillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées sont propices aux blessures.
2. Observez les conditions de la zone de travail. N'utilisez pas les machines dans des endroits humides ou mouillés. Ne pas exposer à la pluie. Gardez la zone de travail bien éclairée. N'utilisez pas le produit dans le présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Éloignez les enfants. Les enfants ne doivent jamais être autorisés dans la zone de travail. Ne laissez-les manipuler des machines, des outils ou des rallonges.
4. Rangez le matériel inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec pour empêcher la rouille. Verrouillez toujours les outils et gardez-les hors de portée des enfants.

5. Utilisez le bon outil pour le travail. N'essayez pas de forcer un petit outil ou accessoire pour faire le travail d'un outil industriel plus grand. Il existe certaines applications pour lequel cet outil a été conçu. Il fera le travail mieux et de manière plus sûre au rythme pour lequel il était destiné. Ne modifiez pas cet outil et n'utilisez pas cet outil pour un but pour lequel il n'était pas destiné.

6. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux car ils pourraient se coincer pièces mobiles.

Des vêtements de protection non conducteurs et des chaussures antidérapantes sont recommandé lorsque vous travaillez. Portez un couvre-cheveux restrictif pour contenir les cheveux longs.

7. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. Portez toujours des vêtements de sécurité contre les chocs approuvés par l'ANSI.

des lunettes de protection.

8. Entretenez les outils avec soin. Inspectez périodiquement les cordons de l'outil et, s'ils sont endommagés, faites-les les réparer par un technicien agréé. Les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment. Veuillez éteindre et débrancher avant entretien et nettoyage.

9. Évitez les démarrages involontaires. Veuillez éteindre la source d'air lorsque vous ne l'utilisez pas.

10. Restez vigilant. Regardez ce que vous faites, faites preuve de bon sens. Ne pas opérer n'importe quel outil lorsque vous êtes fatigué.

11. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui apparaît endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il fonctionnera correctement et remplir la fonction prévue. Vérifier l'alignement et la fixation des pièces mobiles ; toute pièce ou dispositif de montage cassé ; et toute autre condition pouvant affecter bon fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacé par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne tourne pas Marche et arrêt correctement.

12. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, utilisez uniquement des pièces de rechange. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Seule utilisation accessoires destinés à être utilisés avec l'outil.

13. N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues. Lire des étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes sont affaiblie par la consommation de drogues. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.

14. Entretien. Pour votre sécurité, l'entretien doit être effectué régulièrement par un technicien qualifié.

15. N'utilisez jamais la machine à proximité de matériaux inflammables.

16. Ne plongez PAS l'appareil dans l'eau ou tout autre liquide.

17. Ce produit ne peut pas être utilisé à d'autres fins. Ne convient pas à un usage commercial

utiliser. UTILISATION EN INTÉRIEUR UNIQUEMENT.

18. N'utilisez pas d'alcool, d'essence, etc. comme liquide de refroidissement.

19. Gardez les spectateurs à une distance sécuritaire de la zone de travail. Toute personne entrant la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle. Fragments d'œuvre pièce ou d'un accessoire cassé peut s'envoler et provoquer des blessures au-delà de l'immédiateté. zone d'opération.

20. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes jeunes ou infirmes, à moins que supervisé par une personne responsable pour s'assurer qu'il peut utiliser l'appareil sans encombre. Les jeunes enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil. Les enfants et les animaux domestiques doivent rester à l'écart du produit.

21. NE LE NETTOYEZ PAS AVEC UN MATÉRIAU ABRASIF.

22. Ne le laissez jamais sans surveillance pendant son utilisation.



Avertissement : Les avertissements, mises en garde et instructions abordés dans ce Les instructions abordées dans ce manuel d'instructions ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et situations qui peuvent survenir. Il doit être compris par le opérateur que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être construits dans ce produit, mais doit être fourni par l'opérateur de l'outil.

AVERTISSEMENT DE RISQUE POUR LA SANTÉ

AVERTISSEMENT!

N'utilisez pas de pistolet à pression ALLSOURCE avant d'avoir lu ce manuel et vous comprenez son contenu et ses avertissements. Ces avertissements sont inclus pour le la santé et la sécurité de l'opérateur et de ceux qui se trouvent à proximité immédiate. Garde ça manuel pour référence future.

Poussière créée par le ponçage électrique, le sciage, le meulage, le perçage et d'autres travaux de construction les activités peuvent contenir des produits chimiques connus pour causer le cancer, des malformations congénitales d'autres troubles de la reproduction et maladies respiratoires. Quelques exemples de produits chimiques inclure:

- Plomb provenant des peintures à base de plomb
- Silice cristalline provenant des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie. Arsenic et chrome provenant du bois traité chimiquement

Votre risque lié à ces expositions varie en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type d'exposition. travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques : Travaillez dans un endroit aéré et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que des masques anti-poussière spécialement conçu pour filtrer les particules microscopiques.

Le sablage abrasif produit des poussières nocives. Toute personne présente dans la zone de sablage doit porter un respirateur à adduction d'air correctement ajusté et correctement entretenu, approuvé par le NIOSH.

SILICOSE ET AUTRES AVERTISSEMENTS SUR LA POUSSIÈRE :

Respirer la poussière du sable siliceux peut provoquer une silicose, une maladie pulmonaire mortelle.

Respirer de la poussière pendant les opérations de dynamitage peut également provoquer de l'amiantose.

et/ou d'autres maladies graves ou mortelles. Un appareil approuvé par le NIOSH et bien entretenu

Un respirateur de sablage abrasif à adduction d'air doit être utilisé par toute personne procédant au sablage, toute

personne manipulant ou utilisant des milieux contenant des substances toxiques ou des milieux avec

plus d'un point un pour cent de silice cristalline et toute personne se trouvant dans la région

de la poussière. Les poussières nocives peuvent rester en suspension dans l'air pendant de longues périodes

de temps après la fin du dynamitage, provoquant des blessures graves, voire la mort.

Avant de retirer le respirateur, utilisez un instrument de surveillance de l'air pour déterminer si

l'atmosphère est sûre à respirer. Contactez le bureau local de l'OHSa ou du NIOSH pour

déterminer le respirateur approprié pour votre application particulière.

Les respirateurs à adduction d'air n'éliminent ni ne protègent contre le monoxyde de carbone

(CO) ou tout autre gaz toxique. Utilisez un appareil d'élimination du monoxyde de carbone et

dispositif de surveillance avec le respirateur pour garantir un air de qualité D. Suivre

toutes les normes OSHA applicables et le règlement OSHA 1910.134 (d).

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Vous aurez besoin de ces instructions pour les consignes de sécurité, le fonctionnement

procédures, la liste des pièces et la garantie. Mettez-les dans un endroit sûr et sec

lieu pour référence future.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT : lorsque vous utilisez des outils tels que votre compresseur d'air, qu'il soit alimenté par moteur électrique ou moteur à essence, des précautions de sécurité de base doivent toujours être suivies pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique et de blessures corporelles. Tu devrais examiner les instructions de sécurité de votre compresseur d'air avant de commencer à abraser dynamitage avec cet outil.

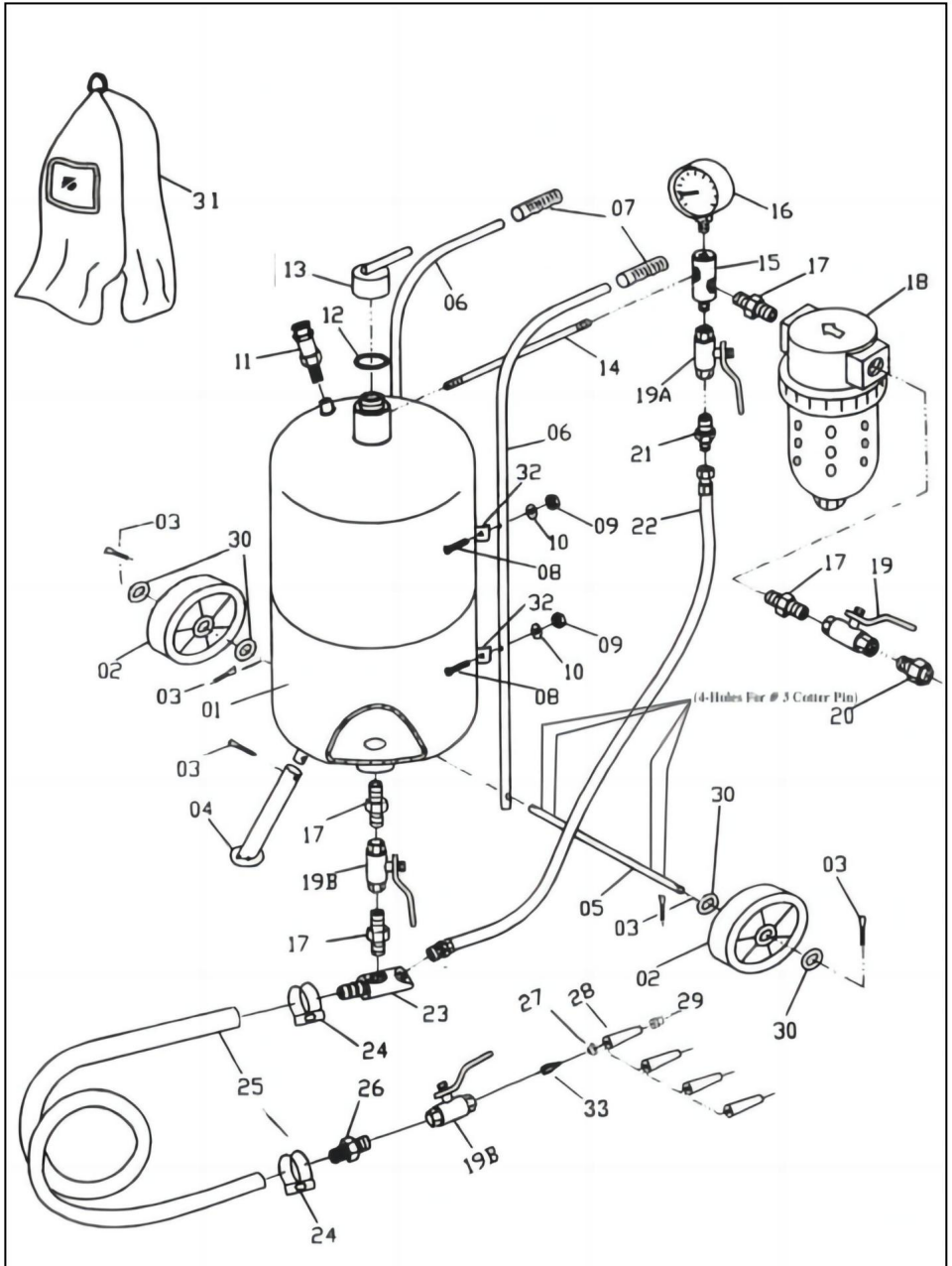
PARAMÈTRES DU PRODUIT

Volume du réservoir	20 gallons
Pression de travail	60-110 livres par pouce carré
Consommation d'air:	6-25cfm
Capacité abrasive suggérée :	33L

Attention:

1. N'utilisez pas d'accessoires qui ne sont pas spécialement conçus et recommandés par le fabricant de l'outil.
2. Vidangez l'eau du compresseur d'air avant utilisation pour garantir que l'air est sec et évitez l'agglutination des abrasifs (médias), sinon cela ne fonctionnera pas.
3. L'une des buses en céramique a été installée sur le produit.

LISTE DES PIECES



LISTE DES PIÈCES					
DESCRIPTION DE LA PIÈCE	QTÉ	DESCRIPTION DE LA PIÈCE			QTÉ
01	RÉSERVOIR	1	18	PIÈGE À EAU FILTRE	1
02	ROUES	2	19	AIR EN LAITON FOURNIR SOUPAPE,3/8"	1
03	GOUPILLES FENDUES	5	19A	LAITON LÉGÈREMENT SOUPAPE,3/8"	1
04	PIED	1	19B	LAITON ABRASIF MESURE SOUPAPE,3/8"	2
05	ESSIEU	1	20	HOMME FEMME CONNECTEUR	1
06	GUIDONS	2	21	MAMELON CONNECTEUR	1
07	POIGNÉES	2	22	TUYAU D'AIR	1
08	VIS PNA	4	23	ABRASIF TUYAU DE SORTIE	1
09	ÉCROU HEXAGONAL	4	24	SERRER	2
dix	MACHINE À LAVER	4	25	TUYAU ABRASIF	1
11	SOUPAPE DE SÉCURITÉ	1	26	MAMELON	1
12	JOINT TORIQUE	1	27	CAOUTCHOUC BUSE JOINT	1

13	FILLER CAP	1	28	CÉRAMIQUE BUSE	4
14	TUYAU IONITE	1	29	ECROU AVANT	1
15	ADMISSION COLLECTEUR	1	30	MACHINE À LAVER	4
16	PRESSION JAUGE	1	31	HOMME MORT SOUPAPE ADAPTATEUR	1
17	MAMELON CONNECTEUR	4			

BUSES : A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

NOTES D'INSTALLATION

1. Veuillez jeter soigneusement tous les sacs en plastique et les garder hors de portée des enfants.

et les animaux de compagnie.

2. Vérifiez tous les composants fournis conformément à la liste de ce manuel. Assurez-vous que vous avez toutes les pièces listées.

3. Bien que vous accordiez une attention particulière lors de la fabrication de ce produit, vous devez être prudent pendant le processus d'assemblage pour éviter d'être rayé par des arêtes vives.

4. Portez des lunettes de protection et des gants de protection pendant le montage et l'utilisation.

5. Le produit doit être placé sur une surface plane.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

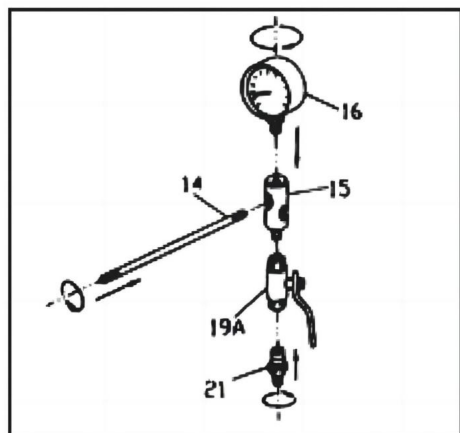
1. Reportez-vous au dessin de l'étape 1, assemblage du collecteur d'admission. Tout d'abord, attachez le manomètre (16), vers le haut du collecteur d'admission, en tournant le manomètre de manière à ce qu'il soit visible sur le dessus du réservoir. Ensuite, fixez le papillon des gaz (19A) au bas du collecteur. Fixez le connecteur de mamelon (21) au papillon des gaz.

Fixez le tuyau de joint (14) au collecteur.

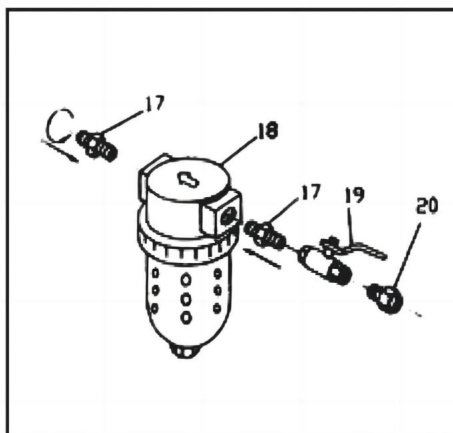
2. Reportez-vous au dessin de l'étape 2 pour assembler le filtre du piège à eau (18).

Le connecteur de tétine (17) est vissé de chaque côté du filtre. D'un côté, fixez la valve d'alimentation en air (19) au connecteur de tétine (17), puis fixez le connecteur mâle/femelle (20) à l'autre côté de la vanne d'alimentation en air. Lorsque vous êtes prêt à utiliser la sableuse abrasive, le tuyau d'air du compresseur se fixera au connecteur mâle/femelle (20).

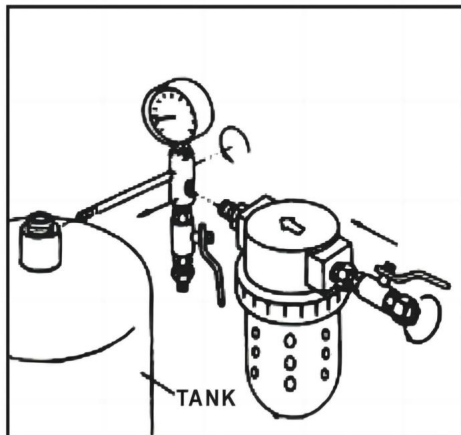
3. Placez le réservoir (01) sur une table avec les quatre clips vers le haut. Reportez-vous au dessin pour l'étape Vissez le filtre piège à eau (18) et ses pièces dans le trou sur le côté du collecteur d'admission. Vissez ensuite l'extrémité ouverte du tuyau de joint (14) avec le collecteur d'admission (15) et le manomètre (16) fixés dans le trou fileté sur le côté du tuyau de remplissage sur le dessus du réservoir. Encore une fois, assurez-vous que le collecteur et la jauge est ver
4. Référez-vous au dessin pour l'étape 4, assemblage de la valve de sortie d'abrasif dans le trou au fond du réservoir ; Fixez quatre parties, dans l'ordre : Connecteur de mamelon (17) ; vanne de dosage d'abrasif (19B) ; Raccord tétine (17) et le tuyau de sortie d'abrasif (23).



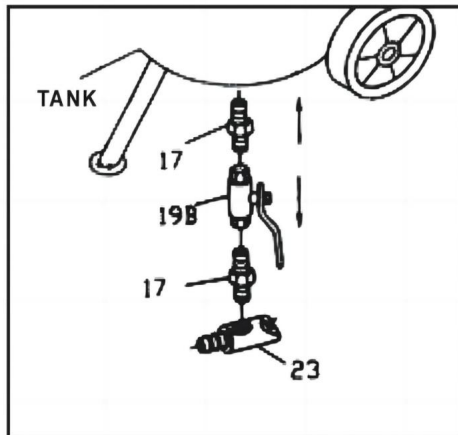
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Reportez-vous au dessin pour l'étape 5, assemblage de la valve DEADMAN de la buse (34). Dans Lors de ce processus d'assemblage, vous sélectionnerez l'une des quatre buses (28). Ceci n'est pas un sélection permanente, car vous pouvez changer de buses en fonction du travail effectué.

Vissez l'adaptateur (26) dans la valve DEADMAN de la buse (34). Visser le joint (27) dans le connecteur du mamelon, puis ajoutez une buse (28) et l'écrou-chapeau de la buse (29).

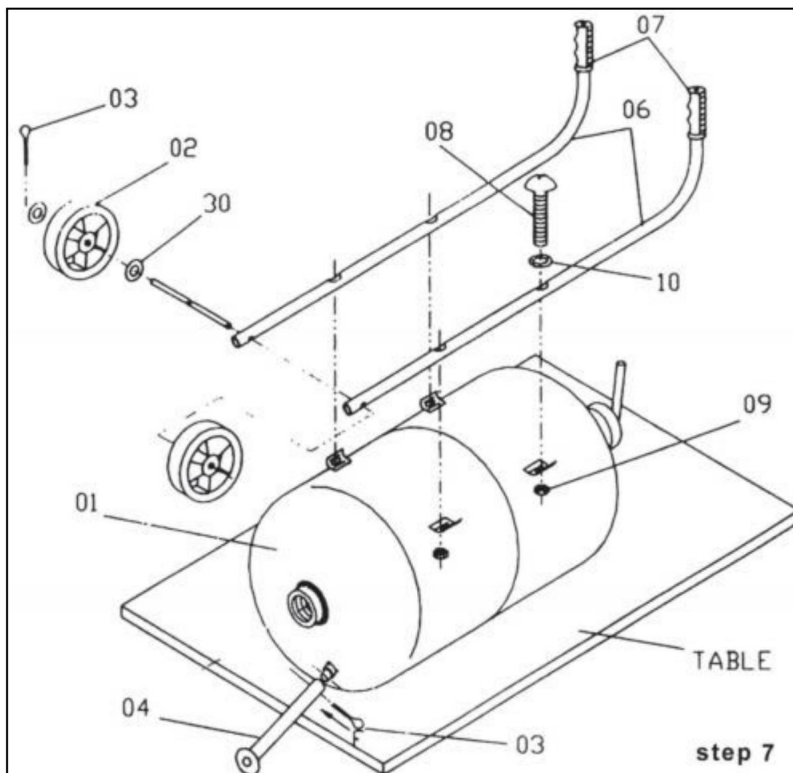
6. Reportez-vous au dessin de l'étape 6 pour connecter la vanne de dosage d'abrasif. l'assemblage (étape 4) et l'assemblage (étape 5). Faites glisser les deux colliers de serrage (24) sur chaque extrémité du tuyau abrasif (25), appuyez sur une extrémité du tuyau sur le mamelon sur le tuyau de sortie d'abrasif (23) et l'autre extrémité sur l'adaptateur (26). Les deux tuyaux les extrémités doivent être fermement en place sur les mamelons. Faites glisser les colliers de serrage le long du tuyau à chaque mamelon et serrez très fermement les pinces.

7. Fixez les deux guidons (06) au réservoir à l'aide de quatre vis à tête cylindrique (08) et quatre rondelles (10) et quatre écrous hexagonaux (09). Remarque : gardez les extrémités courbes de la poignée vers le haut.

8. Localisez l'essieu (05) et faites-le glisser à travers les trous sur les côtés du guidon. (06). Placer une roue (02) à chaque extrémité de l'essieu et la fixer avec goupilles fendues (03) et rondelle (30).

9. Insérez le pied fixe (04) sur le raccord situé au fond du réservoir près du bord. Utilisez votre dernière goupille fendue (03) pour maintenir le pied au réservoir.

10. Avant de commencer les opérations, revenez sur chaque connexion, doublez en vérifiant que tous sont bien serrés et correctement installés.



AVERTISSEMENT!

Débrancher le tuyau alors que l'unité est sous pression peut provoquer des blessures graves, voire la mort. Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans toutes les connexions de couplage pour éviter toute déconnexion accidentelle des raccords de tuyau.

Si des raccords de tuyau d'air de type à visser sont utilisés, ils doivent être sécurisés par des broches ou des fils de verrouillage de sécurité pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Le débranchement du tuyau sous pression peut provoquer des blessures graves.

PROCÉDURES DE SÉCURITÉ POUR LES SABLEUSES À PRESSION

**ATTENTION : LIRE CES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ DANS LEURS
DES PARTIES ENTIÈRES DES INSTRUCTIONS D'UTILISATION SONT DANS CELLES-CI
AVERTISSEMENTS.**

Ces procédures ne visent pas à être exhaustives en raison des nombreuses variables dans le domaine du sablage abrasif. Par conséquent, nous **INSISTONS** que les mains, les oreilles, la bouche,

le nez et les yeux doivent être couverts à tout moment avec une protection de sécurité appropriée.

1. Ne placez pas les doigts, aucune partie du corps ou aucun composant dans le joint du bouchon de remplissage.

zone lorsque la machine de sablage est sous pression. Le fait de ne pas empêcher les parties du corps

la zone du bouchon de remplissage entraînerait des blessures graves.

2. Ne dépassez pas la pression de service maximale de 125 PSI. Défaut de garder

une pression de service maximale inférieure à 125 PSI peut provoquer l'éclatement de la grenailleuse, entraînant la mort ou des blessures graves.

3. Toute personne présente dans la zone de dynamitage, y compris l'opérateur de l'équipement, doit correctement

utiliser et entretenir un respirateur à adduction d'air approuvé par le NIOSH, même après le dynamitage

A cessé. Les poussières nocives peuvent rester en suspension dans l'air pendant de longues périodes

après que le dynamitage a cessé de causer des blessures ou la mort.

4. Avant d'utiliser le pistolet à pression : Mettez des lunettes de sécurité, des gants et

Approuvé NIOSH. respirateur. Portez toujours ces éléments de protection lorsque vous utilisez

et pendant l'entretien de votre sableuse abrasive. Bien qu'une capuche de protection soit fournie pour

vous aide à vous protéger des pièces volantes lorsque vous utilisez la machine, le capot ne

assurer une protection contre les particules en suspension dans l'air. Un sablage à air bien entretenu

un respirateur doit être utilisé par toute personne effectuant des opérations de dynamitage.

5. Utilisez des gants épais pour protéger vos mains.

6. Utilisez des panneaux arrière pour empêcher les projections excessives de toucher quelqu'un ou quelque chose d'autre.

car la poussière parcourra une longue distance. Soufflez dans une grande zone ouverte pour minimiser

accumulation d'abrasifs dans les zones environnantes.

7. Ne tirez pas le réservoir de média par le tuyau abrasif et ne laissez pas le réservoir tomber.

Le raccord peut se briser, rendant la machine dangereuse. Les médias et l'air sous 125 PSI ont

une force destructrice très élevée. Ne laissez jamais une machine sous pression sans surveillance. Si un

une urgence se produit, telle qu'un tuyau de sablage éclaté, arrêtez la machine

immédiatement.

8. Vidangez l'air du réservoir par la soupape d'admission et débranchez l'alimentation avant

nettoyage d'entretien de toute nature. Lors du retrait de la buse, il faut faire preuve de prudence

exercé car la pression de l'air peut encore être dans le tuyau si la buse est bouchée.

9. Pour un fonctionnement sûr, effectuez la maintenance préventive recommandée sur le blaster.

réservoir, unité distante et accessoires. Remplacez toutes les pièces usées avant qu'elles ne tombent en panne.

Un remplacement immédiat des composants usés est requis. Défaut de remplacer l'usé

composants pourraient exposer l'opérateur ou les personnes présentes à des vitesses élevées.

fluides et l'air comprimé, provoquant des blessures graves.

10. N'utilisez pas de matériaux corrosifs de quelque type que ce soit dans l'unité. Utilisez uniquement des supports propres et secs.

11. Ne raccordez pas de tuyau abrasif. L'épissure s'usera rapidement et pourrait violemment

pulvériser le produit sur la zone environnante. Un tuyau de sablage usé pourrait soudainement tomber en panne éclatement, les accouplements et les porte-buses peuvent ne pas saisir correctement les éléments usés.

Tuyau, les faisant souffler sous pression. Air comprimé et abrasif

s'échapper d'un tuyau éclaté, d'un raccord ou d'un porte-buse déconnecté, pourrait

causer des blessures graves.

12. Le soudage, le meulage ou le perçage sur la grenailleuse pourraient affaiblir la cuve.

La pression de l'air comprimé pourrait provoquer la rupture d'une machine de sablage affaiblie, entraînant la mort ou des blessures graves. Soudage, meulage ou perçage au jet

navire-machine, sans timbre du National Board R, annule l'ASME et le National

certification du conseil d'administration, le cas échéant.

13. Placez toujours la machine de manière à ce que la prise soit dirigée loin de tout objet

ou des personnes. Tenez-vous à l'écart du chemin de sortie de l'abrasif. Cela peut sortir à un niveau élevé rapidité. L'impact de l'abrasif sortant pourrait provoquer des blessures graves.

14. N'utilisez pas d'adaptateurs électriques qui éliminent la broche de terre sur 115 volts.

bouchons. Le fait de ne pas mettre correctement la machine à la terre peut provoquer des blessures par choc électrique.

et les dommages matériels. Pour aider à réduire le risque d'électricité statique et ses

risques associés, toujours mettre la machine Blast à la terre.

15. N'utilisez pas cet équipement dans une zone qui pourrait être considérée comme dangereuse ou

là où des gaz ou des liquides inflammables sont présents. Ne pas le faire peut provoquer un

explosion entraînant des blessures graves.

16. De l'électricité statique peut être créée par l'utilisation de cet équipement. Ne pas utiliser dans

cinquante pieds de toute substance explosive, potentiellement explosive, ou leurs vapeurs comme

une explosion peut se produire.

17. Ne remplissez pas trop le réservoir de fluide. Ne remplissez pas à moins de 6 pouces du haut du réservoir.

18. AVANT D'OUVRIR LE RÉSERVOIR, relâchez la pression d'air sur le réservoir d'abrasif.

Pour ce faire, fermez la vanne d'alimentation en air (19) et appuyez vers le bas pour ouvrir le DEADMAN.

vanne(1), pour relâcher la pression dans la conduite. Assurez-vous que le manomètre du réservoir

indique zéro, puis ouvrez le réservoir.

19. MAINTENIR UNE PRESSION D'AIR CORRECTE, un maximum de 110 PSI est recommandé. la pression ne doit pas dépasser 125PSI. Si la pression dépasse 125PSI, arrêtez tout travail immédiatement et débranchez le compresseur d'air pour réduire l'excès de pression. N'enquêtez pas sur le problème de pression du blaster tant que le manomètre n'indique pas zéro.

MODE D'EMPLOI

TECHNIQUE DE FONCTIONNEMENT :

1. Connectez le tuyau d'air à la valve d'entrée d'air. Le fabricant recommande d'utiliser un minimum tuyau d'air entrant de 1/2" ID L'utilisation d'un tuyau d'air inférieur à 1/2" ID limitera volume d'air et entraîner un mauvais fonctionnement de l'unité. Avant l'injection d'air, assurez-vous que l'air la vanne d'entrée et la vanne de buse sont en position OFF. Avec vanne homme mort fermée et bouchon de remplissage serré, valve d'entrée d'air ouverte permettant à l'air de se pressuriser. Plage de fonctionnement de l'unité est de 40 à 110 PSI Remarque : Pour une sélection appropriée de la buse, reportez-vous à la sélection de la buse. tableau à la page 11. Après avoir sélectionné correctement la buse, insérez la buse dans la base de retenue. Ensemble à nouveau la rondelle et faites glisser l'écrou de retenue sur la buse et serrez à la main.
 2. Le Pressure Blaster est équipé d'une fermeture semi-automatique unique conception. Le fabricant recommande un abrasif fin avec une taille de granulés similaire à celui du sel de table. Cela garantit un débit adéquat et réduit le risque de obstruction. Lorsque vous êtes prêt à pressuriser le récipient, tirez sur la fermeture et allumez air entrant. La pression de l'air interne scellera la fermeture.
 3. Avec la vanne de régulation de débit blaster sous pression et abrasive à la base de l'unité. Robinet à tournant sphérique fermé et ouvert permettant à l'air de circuler à travers le tuyau de dérivation jusqu'à la base de l'unité. Tenez ensuite le tuyau abrasif par le boîtier de retenue de la buse avec la buse dirigée vers loin de l'unité et de l'opérateur, appuyez rapidement sur la vanne homme mort pour l'ouvrir complètement et Ajustez la vanne de régulation à la base du réservoir pour purger l'abrasif dans le flux d'air. Lentement ouvrez la vanne du régulateur jusqu'à ce que le matériau abrasif soit légèrement visible. Une fois le régulateur la vanne de débit est ajustée au réglage souhaité, un réglage supplémentaire ne doit être effectué que requis lors du changement de qualité de matériau abrasif ou lorsqu'une buse avec un différents IDis utilisés. Si vous ouvrez trop la vanne du régulateur, le tuyau sera bouché ou buse.
- Pour de meilleures performances, la vanne Deadman doit être ouverte et fermée rapidement.

AVERTISSEMENT!

Débrancher le tuyau alors que l'unité est sous pression pourrait provoquer des blessures graves ou mort. Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans toutes les connexions de couplage pour aider empêcher les raccords de tuyaux de se déconnecter accidentellement.

Si des raccords de tuyaux d'air de type à visser sont utilisés, ils doivent être sécurisés par un verrou de sécurité.

broches ou fils pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Tuyau

une déconnexion sous pression pourrait provoquer des blessures graves.

EXIGENCES D'APPROVISIONNEMENT EN ABRASIFS POUR L'AIR

Le sablage abrasif nécessite un grand volume d'air à haute pression. L'efficacité de

vos sableuse abrasive peut être affectée par l'utilisation d'un jet d'air trop petit

tuyau d'alimentation, pression d'air insuffisante ou buse trop grande.

ID du tuyau	Longueur du tuyau	ID de buse	PCM (110 PSI)	Utilisation d'abrasifs Par heure
3/8"	50 pieds	3/32"	6	60 livres
3/8"	25 pieds	7/64"	12	100 livres
1/2"	50 pieds	1/8"	15	150 livres
1/2"	25 pieds	9/64"	20	200 livres

Nous recommandons qu'une pression d'air comprise entre 60 et 110 PSI fournisse le meilleurs résultats.

CHARGEMENT DES ABRASIFS DANS LE RÉSERVOIR

1. Vérifiez votre abrasif pour vous assurer qu'il est sec et qu'il n'obstruera pas la vanne de dosage (19B), le tuyau de sortie d'abrasif (23), le tuyau (25) ou d'autres composants.

2. Mettez les vêtements de protection, la capuche complète et approuvés MSHA/NICOSH.

Respirateur.

3. Tournez la vanne d'alimentation en air (19) en position d'arrêt (horizontale).

4. Appuyez vers le bas pour ouvrir la valve DEADMAN de la buse (34).

5. Surveillez le manomètre (16) et assurez-vous qu'il indique une pression nulle.

6. Retirez le bouchon de remplissage (13) du haut du réservoir. 6.

7. Insérez l'entonnoir (31) et versez l'abrasif dans l'entonnoir. Assurez-vous d'obtenir

suffisamment dans le réservoir pour faire le travail à accomplir. Mais s'il s'agit d'un gros travail, remplissez uniquement le réservoir Plein aux 3/4, et rechargez si nécessaire pour terminer le travail.

CONSEIL : si l'humidité est de 90/100%, le piège à eau (18) ne pourra pas retenir la totalité de l'humidité.

humidité dans un réservoir 3/4. Mieux vaut réduire la quantité d'abrasif, charger plus

fréquemment et videz le piège à eau plus ouvert. Cela réduira la possibilité de

obstruer le fond du réservoir ou la conduite. 8. avec la bonne

quantité d'abrasif dans le réservoir, fermer le bouchon de remplissage (13).

9. Fermez la vanne d'arrêt de la buse (198) et ouvrez la vanne d'alimentation en air (19).

10. Écoutez les fuites d'air au niveau du bouchon de remplissage lorsque vous commencez à pressuriser le réservoir depuis le compresseur. Réparez toute fuite avant de l'utiliser.

RECOMMANDATION DU COMPRESSEUR D'AIR

Pour permettre un fonctionnement efficace de votre compresseur d'air, suivez ces directives : Utilisez un buse de plus petite taille pour contrôler la demande d'air.

1. Ne soufflez pas continuellement. Arrêtez périodiquement les opérations de dynamitage pour permettre au compresseur pour refroidir.

2. Aucun compresseur n'est conçu pour fonctionner constamment à plein régime. Utilisez 70 % de la valeur nominale sortir. Utilisez un tuyau d'air d'au moins 1/2" ou un tuyau métallique provenant de votre compresseur d'air pour le blaster. Si ton

3. Le compresseur crée une quantité excessive d'humidité, nous vous recommandons d'utiliser un piège à eau ou un séparateur d'humidité. Ouvrez le robinet de purge jusqu'à ce que l'eau coule lentement s'écoule continuellement.

4. Le compresseur d'air doit être vidangé au fond du réservoir d'alimentation par un robinet de vidange et doit être purgé quotidiennement. Il n'est pas rare d'en drainer trois ou quatre gallons d'eau du réservoir d'alimentation lors d'une journée à forte humidité. Un approvisionnement supplémentaire le réservoir aidera.

5. Gardez la poussière et les fluides créés par le jet loin du compresseur d'air.

Respectez les exigences de pression d'air maximales pour le blaster et réglez votre compresseur pour fonctionner dans ces limites ou utiliser une vanne de régulation de pression pour réduire la pression de l'air dans la plage appropriée.

UTILISATION D'ABRASIFS (MÉDIAS)

1. S'il y a de l'humidité dans le support, cela finira par endommager le réservoir du blaster ou boucher le système. Gardez le support et l'air du compresseur secs pour éviter ce problème.
2. Si le support est humide, filtrez-le et séchez-le avant de l'utiliser.
3. Ne laissez pas de support dans le réservoir après le sablage car il peut absorber l'humidité. et nuire aux performances de dynamitage.
4. Stockez le support dans un endroit sec ; gardez le support hors du sol ou des sols en béton. Mets-le sur un patin en bois.
5. Si l'humidité est excessivement élevée, il n'est peut-être pas conseillé de procéder au sablage à ce moment-là.
6. Envisagez d'utiliser différentes qualités ou différents types de supports pour éviter que la buse colmatage dû à une teneur élevée en humidité.
7. N'utilisez pas de sable.

Avertissement!

Ne remplissez pas le récipient sous pression jusqu'à moins de six (6) pouces du haut du récipient. Si un Le tuyau est accidentellement débranché pendant l'utilisation, une pulvérisation de fluide peut se produire. Voir les AVERTISSEMENTS relatifs aux voies respiratoires au début du manuel.

Beauté noire

Black Beauty est utilisé lorsque la peinture et la rouille doivent être enlevées de l'acier, comme Carrosseries de voitures, chars ou machinerie lourde. Black Beauty est supérieure à la silice car elle ne contient que 0,1 % de silice libre, coupe plus rapidement, peut être réutilisé, est sans humidité et ne pas emballer ni absorber l'humidité.

Grain d'acier

Les grains d'acier coupent extrêmement rapidement le métal rouillé et la peinture est difficile à enlever. Acier Le grain est populaire car il laisse une finition très lisse. Il est également comparable en prix à la plupart des autres abrasifs spécialisés. Steel Grit est recommandé dans les systèmes de récupération ou des armoires.

Perle de verre

La perle de verre est utilisée pour créer une finition satinée ou mate. La perle de verre est recommandée dans les systèmes de récupération ou les armoires.

Oxyde d'aluminium

L'oxyde d'aluminium est un abrasif de haute qualité qui est plus tranchant que le sable (pas recommandé) et coupe deux fois plus vite que le sable. Il laisse une finition texturée lisse sans fosses. L'oxyde d'aluminium est plus rugueux que les billes de verre et peut être utilisé sur et encore et encore. C'est l'un des abrasifs les plus économiques que vous puissiez utiliser dans n'importe quel domaine. récupérer les systèmes ou les armoires.

Grain de plastique

Principalement utilisé pour décaper l'aluminium et la fibre de verre. Idéal pour décaper la peinture. Léger l'oxydation et la rouille de surface. L'utilisation recommandée est les cabines de sablage car elles crée très peu de poussière. Fonctionne rapidement, dure longtemps et augmente la visibilité à l'intérieur l'armoire.

DES CONSEILS DE DÉPANNAGE

PROBLÈME/CAUSE	SOLUTION POSSIBLE
Augmentation du flux de souffle :	
Pression atmosphérique trop faible	Voir « Manque de pression d'air »
Trop de médias	Ajuster la vanne de fluide
Consommation excessive de médias :	
Vanne média trop ouverte	Fermez légèrement
Pression atmosphérique trop faible	Vérifier le manomètre
Colmatage et colmatage du flux de souffle :	
Débris dans les médias	Purge et écran
Taille du support trop grande	Utilisez des grains plus petits
Bouchons de buse	Utilisez une buse plus grande
Bouchons de buse	Ajuster la vanne de fluide
Média humide	Médias secs, drainer l'eau de l'air
Humidité dans les milieux abrasifs :	
Média humide	Changer ou utiliser un support sec
L'eau dans l'air	Vidanger l'eau des compagnies aériennes
Eau dans le réservoir	Vider, sécher et remplir à nouveau

Temps humide:	
Humidité modérée	Gardez les médias aussi secs que possible
Humidité modérée	Utiliser un sèche-linge ou un séparateur d'humidité
Humidité élevée	Évitez cette période d'utilisation si possible
Compresseur surchargé :	
Compresseur trop petit	Restreindre le temps utilisé
Taille de buse trop grande	Utiliser une taille plus petite
Trop de fuites dans la plomberie	Sceller et serrer la plomberie
Trous dans le tuyau abrasif	Remplacer le tuyau
Filtre à air sur compresseur bouché	Faire le ménage
Manque de pression d'air :	
Compresseur trop petit	Utilisez une buse plus petite
Les vannes d'alimentation ne sont pas en position maximale	Ouvrir les vannes
Taille de buse trop grande	Utiliser une taille plus petite
Fuites dans la plomberie	Sceller et serrer la plomberie
Trous dans le tuyau abrasif	Remplacer le tuyau
Filtre à air sur compresseur bouché	Nettoyer le filtre
Joint en uréthane usé ou sale	Nettoyer ou remplacer le joint
Manque de débit abrasif :	
Réservoir Blaster vide	Remplir le réservoir
Humidité dans les médias	Média sec
Pas assez de pression atmosphérique	Vérifier le système
Tuyau abrasif plié	Redresser le tuyau
Débris dans les médias	Support propre ou tamisé

ENTRETIEN

AVERTISSEMENT!

Le non-respect des points suivants avant d'effectuer un entretien peut entraîner des blessures graves, voire mortelles, dues à la libération soudaine d'air comprimé :

- Dépressuriser la grenailleuse.

- Coupez l'alimentation électrique.
- Verrouillez et étiquetez l'alimentation en air comprimé.
- Purger la conduite d'alimentation en air du pistolet de sablage.

Un remplacement immédiat des composants usés est requis. Défaut de remplacer les composants usés.

Les composants pourraient exposer l'opérateur ou les spectateurs à des médias à grande vitesse et l'air comprimé peut provoquer la mort, voire des blessures graves.

Les fuites autour des raccords et des porte-buses indiquent des pièces usées ou desserrées.

Porte-buses et raccords qui ne s'ajustent pas bien au tuyau et aux buses qui ne s'ajustent pas correctement.

bien ajustés dans les porte-buses, ils pourraient se déconnecter sous pression. Impact de

buses, raccords, tuyaux ou abrasifs, et pièces déconnectées lorsqu'elles sont sous

la pression pourrait provoquer des blessures graves. Pour garantir une durée de vie opérationnelle longue et efficace

de la poignée Deadman, il est fortement recommandé d'effectuer les procédures suivantes

suivi :

1. Périodiquement (après 5 à 6 mois d'utilisation modérée ou après 10 à 15 heures d'utilisation intensive usage industriel) remplacez tous les adaptateurs de tuyau destinés uniquement à un usage abrasif.
2. Remplacez le bloc d'étanchéité en caoutchouc après 7 à 10 heures d'utilisation pour maintenir un bon fonctionnement. éteindre.
3. Vérifiez le tuyau abrasif lorsqu'il commence à fonctionner souvent ou qu'il y a des fuites de fluide ou d'air autour du zone du tuyau ou de la poignée.
4. Remplacez la buse lorsqu'elle atteint la taille immédiatement supérieure.
5. Vérifiez le joint en uréthane dans la fermeture pull-up lorsque l'air fuit excessivement. de l'ouverture (assurez-vous que le joint est exempt de fluide).

AUTRES ARTICLES D'ENTRETIEN

1. Vous devez tout mettre en œuvre pour protéger votre compresseur d'air de tout dommage.

que vous pourriez recevoir de vos travaux de sablage abrasif. Votre meilleure option est de conserver le compresseur sous le vent dû au décapage abrasif, et plus la distance est grande entre eux, mieux c'est. A part ça, vous devriez continuer le standard procédures de maintenance du compresseur.

2. Certaines pièces de la sableuse s'usent beaucoup plus rapidement que d'autres.

les pièces nécessitant une attention particulière transportent le mélange air/abrasif, en commençant par le tuyau abrasif (25) et passant par les plombages métalliques, la valve DEADMAN (34)

et les buses en céramique (28).

3. Si des fuites d'air se développent dans l'une de ces pièces, vous devez arrêter tout travail et rechercher 3. ce qui doit être réparé ou remplacé. Lorsqu'il est neuf, le tuyau abrasif (25) comporte 2 piles de corde et les parois ont 1/4" d'épaisseur. À mesure que le diamètre intérieur est abrasé, cette paroi devient de plus en plus mince. Une façon d'inspecter le tuyau et les autres pièces affectées par le Pour le sablage, enfiler vos vêtements de protection. Ensuite, mettez le système sous pression et fermez la buse, fermez la vanne (19). Écoutez les fuites d'air, réparez les fuites avant d'opérer. Vous pouvez également repérer les endroits dans le tuyau où le mur devient très minces. Celles-ci apparaissent sous forme d'ampoules dans le tuyau ; si vous trouvez une telle ampoule, procurez-vous immédiatement un nouveau tuyau. Si cette ampoule se brise, l'abrasif sortira du tuyau. côté du tuyau.

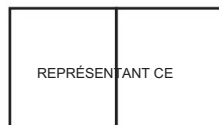
Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETESTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zertifikat für technischen Support und E-Garantie www.vevor.com/support

ABRASIV-BLASTER-BEHÄLTER

MODELL: FF-Q903

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCHLEIFSTRAHLER
PANZER

MODELL: FF-Q903








BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren

Sie uns: **Technischer Support und E-Garantie-zertifikat**
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer diese lesen Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Tragen Sie bei der Arbeit immer eine von der ANSI zugelassene Schutzbrille mit Werkzeugen und Geräten.
	Tragen Sie einen Augenschutz.
	Tragen Sie einen Gehörschutz. Schutzhandschuhe tragen.
	Compliance ist eine EG- und UK-Sicherheitszertifizierung.

Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen

Vielen Dank, dass Sie dieses Produkt verwenden. Um sicherzustellen, dass Sie das bedienen können

Um die Maschine ordnungsgemäß zu betreiben, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf zum späteren Nachschlagen ordnungsgemäß auf. Bitte lesen Sie unbedingt die Vorsichts- und Sicherheitshinweise

Beachten Sie die Regeln auf dieser Seite, um Ihre sichere Nutzung zu gewährleisten. In diesem Handbuch werden Sicherheitswarnungen aufgeführt und Vorsichtsmaßnahmen, Betrieb, Wartung und Reinigung. Die Warnungen und

Die in diesem Handbuch besprochenen Anweisungen können nicht alle möglichen Bedingungen abdecken Situationen, die auftreten können. Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind hier nicht eingebaut

Produkt, da wir glauben, dass die Verwendungen diesen Codes entsprechen.

Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.

- 1. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber.** Unaufgeräumte Bereiche laden zu Verletzungen ein.
- 2. Beachten Sie die Bedingungen im Arbeitsbereich.** Benutzen Sie Maschinen nicht an feuchten oder nassen Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Halten Sie den Arbeitsbereich gut beleuchtet. Verwenden Sie das Produkt nicht im Vorhandensein brennbarer Gase oder Flüssigkeiten.
- 3. Halten Sie Kinder fern.** Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. Lassen Sie sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln umgehen.
- 4. Lagern Sie ungenutzte Geräte.** Bei Nichtgebrauch müssen Werkzeuge an einem trockenen Ort aufbewahrt werden um Rost zu verhindern. Werkzeuge stets verschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

5. **Verwenden Sie das richtige Werkzeug für den Job.** Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder ein kleines Werkzeug mit Gewalt zu benutzen Aufsatz, um die Arbeit eines größeren Industriewerkzeugs zu erledigen. Es gibt bestimmte Anwendungen für die dieses Tool entwickelt wurde. Mit dieser Geschwindigkeit wird die Arbeit besser und sicherer erledigt für den es gedacht war. Verändern Sie dieses Werkzeug nicht und verwenden Sie es nicht für einen Zweck, für den es nicht gedacht war.

6. **Kleide dich richtig.** Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich darin verfangen können bewegliche Teile.

Schützende, elektrisch nicht leitende Kleidung und rutschfestes Schuhwerk sind erforderlich
Empfohlen beim Arbeiten. Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um langes Haar einzudämmen.

7. **Tragen Sie Augen- und Gehörschutz.** Tragen Sie immer einen ANSI-zugelassenen Aufprallschutz
Brille.

8. **Behandeln Sie die Werkzeuge sorgfältig.** Überprüfen Sie die Werkzeugkabel regelmäßig und lassen Sie sie bei Beschädigung überprüfen
Lassen Sie sie von einem autorisierten Techniker reparieren. Die Griffe müssen jederzeit sauber, trocken und frei von
Öl und Fett gehalten werden. Bitte vorher ausschalten und den Netzstecker ziehen
Wartung und Reinigung.

9. **Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Starten.** Bitte schalten Sie die Luftquelle aus, wenn Sie sie nicht verwenden.

10. **Bleiben Sie wachsam.** Passen Sie auf, was Sie tun, nutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Nicht betätigen
jedes Werkzeug, wenn Sie müde sind.

11. **Auf beschädigte Teile prüfen.** Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, prüfen Sie jedes angezeigte Teil
Wenn ein beschädigtes Gerät beschädigt ist, sollte es sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert
seine vorgesehene Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung und den festen Sitz beweglicher Teile.
alle defekten Teile oder Montagevorrichtungen; und jede andere Bedingung, die Auswirkungen haben könnte
ordnungsgemäße Bedienung. Jedes beschädigte Teil sollte ordnungsgemäß repariert oder repariert werden
durch einen qualifizierten Techniker ersetzt werden. Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn sich ein Schalter nicht drehen lässt
Ein- und Ausschalten richtig.

12. **Ersatzteile und Zubehör.** Im Servicefall nur baugleiche Teile verwenden
Ersatzteile. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Garantie. Benutz nur
Zubehör zur Verwendung mit Werkzeug.

13. **Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie unter Alkohol- oder Drogeneinfluss stehen.** Lesen
Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteilsvermögen oder Ihre Reflexe dies sind
beeinträchtigt durch die Einnahme von Medikamenten. Im Zweifelsfall das Werkzeug nicht betreiben.

14. **Wartung.** Zu Ihrer Sicherheit sollten regelmäßig Wartungsarbeiten durchgeführt werden
einen qualifizierten Techniker.

15. Benutzen Sie die Maschine niemals in der Nähe von brennbaren Materialien.

16. Tauchen Sie das Gerät **NICHT** in Wasser oder andere Flüssigkeiten.

17. Dieses Produkt darf nicht für andere Zwecke verwendet werden. Nicht für den kommerziellen Gebrauch geeignet verwenden. **NUR INNEN BENUTZEN.**

18. Verwenden Sie keinen Alkohol, Benzin usw. als Kühlmittel.

19. **Halten Sie umstehende Personen einen Sicherheitsabstand zum Arbeitsbereich ein. Jeder kommt herein**

Im Arbeitsbereich muss persönliche Schutzausrüstung getragen werden. Fragmente der Arbeit

Ein zerbrochenes Teil oder ein zerbrochenes Zubehörteil könnte wegfliegen und zu nicht unmittelbar unmittelbaren Verletzungen führen Einsatzgebiet.

20. Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch junge oder gebrechliche Personen bestimmt

von einer verantwortlichen Person beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass das Gerät verwendet werden kann

sicher. Kleine Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit ihnen spielen

das Gerät. Kinder und Haustiere sollten sich vom Produkt fernhalten.

21. REINIGEN SIE ES NICHT MIT SCHEUERMITTELN.

22. Lassen Sie es während des Gebrauchs niemals unbeaufsichtigt.



Warnung: Die hier besprochenen Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Anweisungen

Die in dieser Bedienungsanleitung besprochenen Anweisungen können nicht alle Möglichkeiten abdecken

Bedingungen und Situationen, die auftreten können. Es muss von den verstanden werden

Betreiber, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht Faktoren sind, die nicht aufgebaut werden können

in dieses Produkt eingebaut, muss aber vom Betreiber des Werkzeugs bereitgestellt werden.

WARNUNG VOR GESUNDHEITSRISIKEN

WARNUNG!

Verwenden Sie einen ALLSOURCE-Druckstrahler erst, wenn Sie dieses Handbuch gelesen haben und

Sie verstehen den Inhalt und die Warnhinweise. Diese Warnungen sind für die enthalten

Gesundheit und Sicherheit des Bedieners und der Personen in unmittelbarer Nähe. Behalte das

Handbuch zum späteren Nachschlagen.

Staub, der beim maschinellen Schleifen, Sägen, Schleifen, Bohren und anderen Bauarbeiten entsteht

Aktivitäten können Chemikalien enthalten, von denen bekannt ist, dass sie Krebs, Geburtsfehler oder andere verursachen

Fortpflanzungsschäden und Atemwegserkrankungen. Einige Beispiele für die Chemikalien

enthalten:

- Blei aus bleihaltigen Farben
- Kristallines Siliciumdioxid aus Ziegeln, Zement und anderen Mauerwerksprodukten. Arsen und Chrom aus chemisch behandeltem Holz

Ihr Risiko durch diese Expositionen variiert, je nachdem, wie oft Sie diese Art von Exposition durchführen arbeiten. Um Ihre Exposition gegenüber diesen Chemikalien zu verringern: Arbeiten Sie in einem belüfteten Bereich und Arbeiten Sie mit zugelassener Sicherheitsausrüstung, z. B. speziell dafür vorgesehenen Staubmasken Entwickelt, um mikroskopisch kleine Partikel herauszufiltern.

Beim Strahlen entsteht schädlicher Staub. Jeder, der sich im Strahlungsbereich aufhält, muss Schutzkleidung tragen ein ordnungsgemäß angepasstes und ordnungsgemäß gewartetes NIOSH-zugelassenes Atemschutzgerät mit Zuluft.

SILIKOSE UND ANDERE STAUBWARNUNGEN:

Das Einatmen von Quarzsandstaub kann Silikose, eine tödliche Lungenerkrankung, verursachen.

Auch das Einatmen von Staub bei Sprengarbeiten kann Asbestose verursachen und/oder andere schwere oder tödliche Krankheiten. Ein vom NIOSH zugelassenes, gut gewartetes Fahrzeug Ein luftgespeistes Strahl-Atemschutzgerät muss von allen Personen verwendet werden, die Strahlen strahlen, mit Medien umgehen oder diese verwenden, die toxische Substanzen enthalten, oder mit Medien, die giftige Substanzen enthalten mehr als Punkt Punkt ein Prozent kristallines Siliziumdioxid und irgendjemand in der Gegend des Staubes. Schädlicher Staub kann über längere Zeiträume in der Luft schweben Nach Beendigung der Sprengung kann es zu schweren oder tödlichen Verletzungen kommen.

Verwenden Sie vor dem Entfernen der Atemschutzmaske ein Luftüberwachungsgerät, um festzustellen, ob Die Atmosphäre ist sicher zum Atmen. Wenden Sie sich an das örtliche OSHA- oder NIOSH-Büro Bestimmen Sie das richtige Atemschutzgerät für Ihre spezielle Anwendung.

Umluft-Atemschutzgeräte entfernen Kohlenmonoxid nicht und schützen auch nicht davor (CO) oder andere giftige Gase. Verwenden Sie ein Kohlenmonoxid-Entfernungsgerät und Überwachungsgerät mit dem Atemschutzgerät, um Luftqualität der Klasse D sicherzustellen. Folgen alle geltenden OSHA-Standards und die OSHA-Verordnung 1910.134 (d).

ANLEITUNG AUFBEWAHREN

Sie benötigen diese Anleitung für die Sicherheitshinweise, die Bedienung Verfahren, die Teilleiste und die Garantie. Bewahren Sie sie an einem sicheren und trockenen Ort auf Ort zum späteren Nachschlagen.

WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN

WARNUNG: Bei der Verwendung von Werkzeugen wie Ihrem Luftkompressor, unabhängig davon, ob dieser mit Strom versorgt wird Ob Elektromotor oder Benzinmotor, grundsätzliche Sicherheitsvorkehrungen sollten immer getroffen werden Befolgen Sie diese Anweisungen, um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen und Verletzungen zu verringern. Du solltest Lesen Sie die Sicherheitshinweise für Ihren Luftkompressor, bevor Sie mit dem Schleifen beginnen Strahlen mit diesem Gerät.

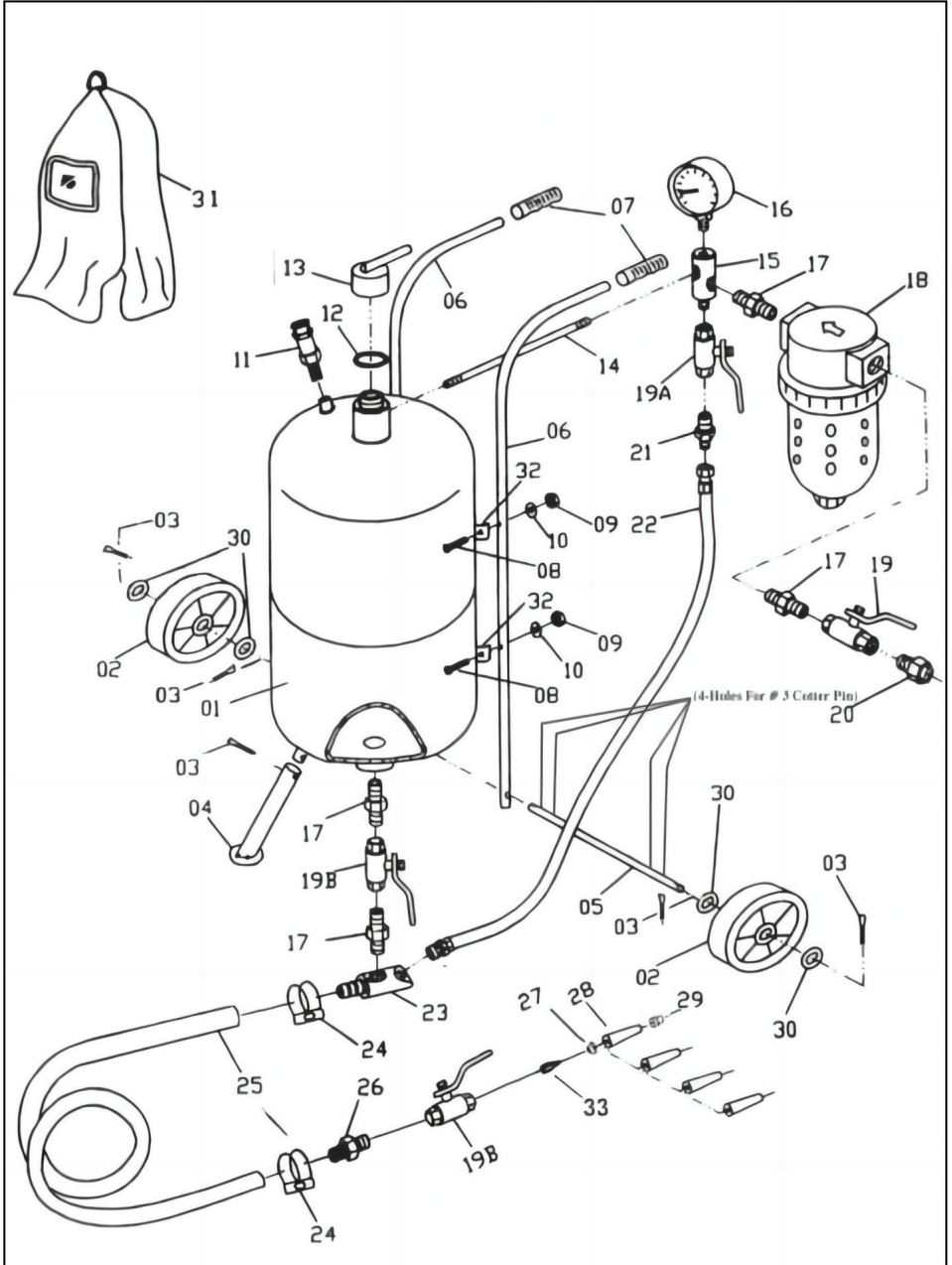
PRODUKTPARAMETER

Tankvolumen	20 Gallonen
Arbeitsdruck	60–110 PSI
Luftverbrauch:	6–25 cfm
Empfohlene Schleifleistung:	33 L

Aufmerksamkeit:

1. **Verwenden Sie kein Zubehör, das nicht speziell dafür entwickelt wurde vom Werkzeughersteller empfohlen.**
2. Lassen Sie vor dem Gebrauch das Wasser aus dem Luftkompressor ab, um sicherzustellen, dass die Luft trocken und trocken ist Vermeiden Sie die Verklumpung von Schleifmitteln (Medien), da es sonst nicht funktioniert.
3. Eine der Keramikdüsen wurde am Produkt installiert.

LISTE DER EINZELTEILE



LISTE DER EINZELTEILE					
TEILBESCHREIBUNG	MENGE	TEILBESCHREIBUNG			MENGE
01	PANZER	1	18	WASSERFALLE FILTER	1
02	RÄDER	2	19	MESSING LUFT LIEFERN VENTIL, 3/8 Zoll	1
03	Splinte	5	19A	MESSING DROSSELN VENTIL, 3/8 Zoll	1
04	FUSS	1	19B	MESSING SCHLEIFMITTEL DOSIERUNG VENTIL, 3/8"	2
05	ACHSE	1	20	MÄNNLICH WEIBLICH VERBINDER	1
06	LENKER	2	21	NIPPEL VERBINDER	1
07	GRIFFGRIFFE	2	22	LUFTSCHLAUCH	1
08	PNA-SCHRAUBE	4	23	SCHLEIFMITTEL AUSLASSROHR	1
09	SECHSKANTMUTTER	4	24	KLEMME	2
10	WASCHMASCHINE	4	25	SCHLEIFSCHLAUCH	1
11	SICHERHEITSVENTIL	1	26	NIPPEL	1
12	O-RING	1	27	GUMMI DÜSE DICHTUNG	1

13	EINFÜLLVERSCHLUSS	1	28	KERAMIK DÜSE	4
14	IONIT-ROHR	1	29	VORDERE MUTTER	1
15	AUFNAHME VERTEILER	1	30	WASCHMASCHINE	4
16	DRUCK MESSGERÄT	1	31	TOTER MANN VENTIL ADAPTER	1
17	NIPPEL VERBINDER	4			

DÜSEN: A=9/64 Zoll D=3/32 Zoll B=1/8 Zoll C=7/64 Zoll

INSTALLATIONSHINWEISE

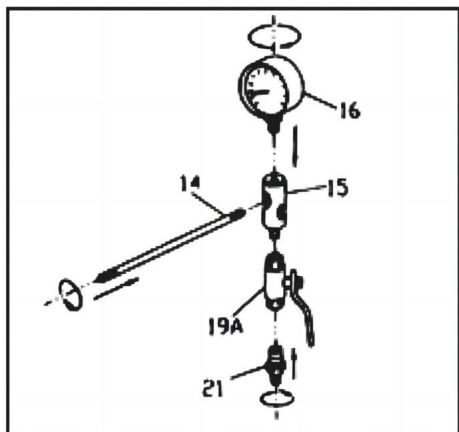
- Bitte entsorgen Sie alle Plastiktüten sorgfältig und halten Sie sie von Kindern fern und Haustiere.
- Überprüfen Sie alle mitgelieferten Komponenten gemäß der Liste in diesem Handbuch. Stellen Sie sicher, dass Du hast alle Teile aufgelistet.
- Obwohl Sie bei der Herstellung dieses Produkts besondere Vorsicht walten lassen müssen, müssen Sie darauf achten Seien Sie beim Zusammenbau vorsichtig, um Kratzer durch scharfe Kanten zu vermeiden.
- Tragen Sie während der Montage und Verwendung eine Augenschutzbrille und Schutzhandschuhe.
- Das Produkt sollte auf einer ebenen Fläche platziert werden.

MONTAGEANLEITUNGEN

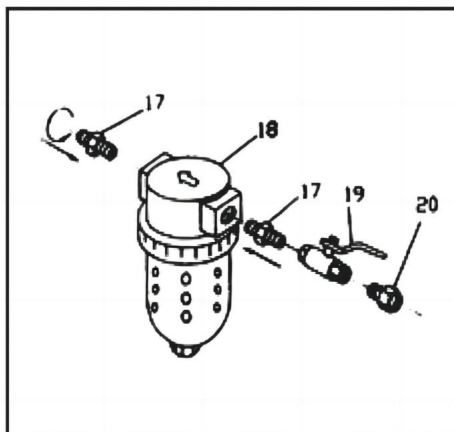
- Beachten Sie die Zeichnung für Schritt 1, Zusammenbau des Ansaugkrümmers. Befestigen Sie zunächst die Manometer (16) an die Oberseite des Ansaugkrümmers anbringen und dabei das Manometer so drehen, dass es sichtbar ist über der Oberseite des Tanks zu sehen. Als nächstes befestigen Sie das Drosselventil (19A) am Unterseite des Verteilers. Befestigen Sie den Nippelanschluss (21) am Drosselventil. Befestigen Sie das Verbindungsrohr (14) am Verteiler.
- Sehen Sie sich die Zeichnung für Schritt 2 an, um den Wasserfallenfilter (18) zusammenzubauen.

Der Nippelanschluss (17) wird in jede Seite des Filters eingeschraubt. Befestigen Sie auf einer Seite das Luftzufuhrventil (19) am Nippelanschluss (17) und dann den Stecker/Buchse-Anschluss (20) auf der anderen Seite des Luftzufuhrventils. Wenn Sie bereit sind, das Strahlgerät in Betrieb zu nehmen, wird der Luftschlauch vom Kompressor am Stecker/Buchse-Anschluss (20) befestigt.

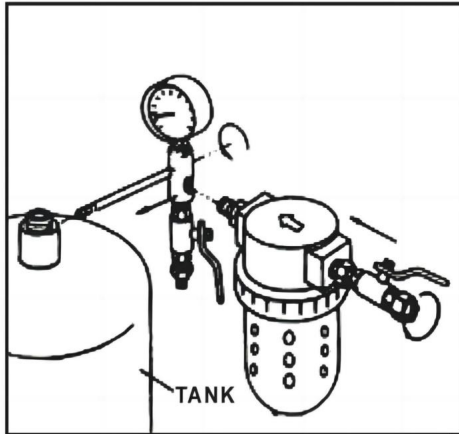
3. Stellen Sie den Tank (01) mit den vier Klammern nach oben auf einen Tisch. Beachten Sie die Zeichnung für Schritt. Schrauben Sie den Wasserfallenfilter (18) und seine Teile in das Loch an der Seite des Ansaugkrümmers. Schrauben Sie dann das offene Ende des Verbindungsrohrs (14) mit Ansaugkrümmer (15) und Manometer (16) in das Gewindeloch an der Seite des Einfüllrohrs oben am Tank. Stellen Sie erneut sicher, dass der Krümmer und das Manometer (16) befestigt sind Messgerät sind vertikal.
4. Sehen Sie sich die Zeichnung für Schritt 4 an: Einbau des Strahlmittelauslassventils in das Loch am Boden des Tanks. Befestigen Sie vier Teile der Reihe nach: Nippelverbinder (17); Schleifmittel-Dosierventil (19B); Nippelverbinder (17) und das Strahlmittelauslassrohr (23).



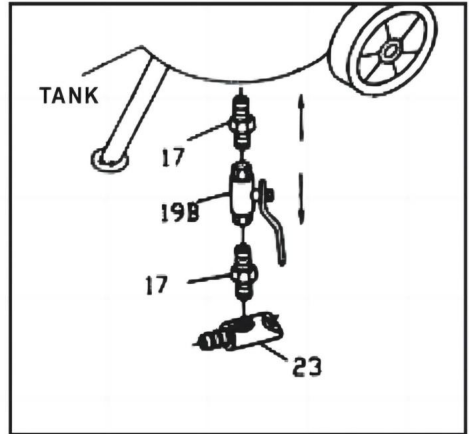
step 1



step 2

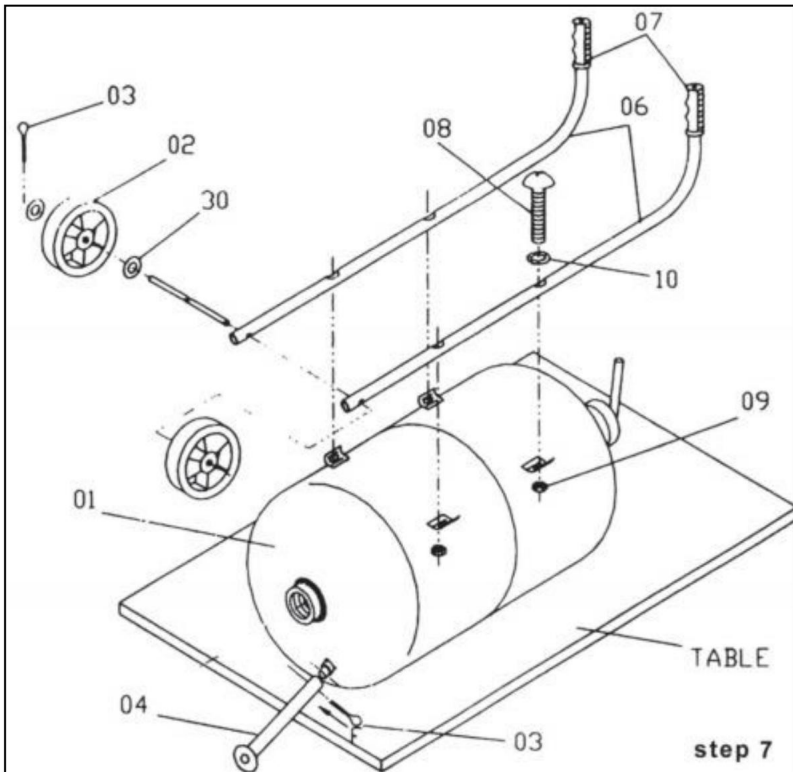


step 3



step 4

5. Beachten Sie die Zeichnung für Schritt 5, Montage des TOTMANN-Ventils (34) der Düse. In Bei diesem Montagevorgang wählen Sie eine der vier Düsen (28) aus. Das ist kein Permanente Auswahl, da Sie die Düsen entsprechend der auszuführenden Arbeit wechseln können. Schrauben Sie den Adapter (26) in das TOTMANN-Ventil (34) der Düse. Schrauben Sie die Dichtung fest (27) in den Nippelanschluss, fügen Sie dann eine Düse (28) und die Düsenkappenmutter (29) hinzu.
6. Beachten Sie die Zeichnung für Schritt 6, um das Strahlmittel-Dosierventil anzuschließen Montage (Schritt 4) und die Montage (Schritt 5). Schieben Sie die beiden Schlauchklemmen (24) darüber Drücken Sie jeweils ein Ende des Schleifschlauchs (25) über den Nippel das Strahlmittelauslassrohr (23) und das andere Ende über den Adapter (26). Beide Schläuche Die Enden sollten fest auf den Brustwarzen sitzen. Schieben Sie die Schlauchklemmen entlang des Schlauchs an jede Brustwarze und ziehen Sie die Klemmen sehr fest an.
7. Befestigen Sie die beiden Lenker (06) mit vier Flachkopfschrauben (08) und vier am Tank Unterlegscheiben (10) und vier Sechskantmuttern (09). Hinweis: Halten Sie die Griffkurvenenden nach oben gerichtet.
8. Suchen Sie die Achse (05) und schieben Sie sie durch die Löcher an den Seiten des Lenkers (06). Platzieren Sie je ein Rad (02) an jedem Ende der Achse und befestigen Sie es mit Splinte (03) und Unterlegscheibe (30) entfernen.
9. Stecken Sie den festen Fuß (04) auf die Armatur am Boden des Tanks in Randnähe. Befestigen Sie den Fuß mit Ihrem letzten Splint (03) am Tank.
10. Bevor Sie mit dem Betrieb beginnen, gehen Sie jede Verbindung doppelt durch Überprüfen Sie, ob alles fest sitzt und richtig sitzt.



WARNUNG!

Das Abtrennen des Schlauchs, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Verwenden Sie an allen Kupplungsanschlüssen Sicherungsstifte und Sicherungskabel, um zu verhindern, dass sich die Schlauchkupplungen versehentlich lösen.

Wenn schraubbare Luftschauchkupplungen verwendet werden, müssen diese mit Sicherungsstiften oder -drähten gesichert werden, um ein versehentliches Lösen unter Druck zu verhindern. Das Lösen des Schlauchs unter Druck kann zu schweren Verletzungen führen.

SICHERHEITSVERFAHREN FÜR DRUCKBLASTER

ACHTUNG: LESEN SIE DIESE SICHERHEITSVERFAHREN IN IHREM

**GESAMTE TEILE DER BEDIENUNGSANLEITUNG SIND IN DIESER BEDIENUNGSANLEITUNG ENTHALTEN
WARNHINWEISE.**

Aufgrund der vielen Variablen im Strahlmittelbereich erheben diese Verfahren keinen Anspruch auf Vollständigkeit.

Deshalb bestehen wir darauf, dass Hände, Ohren, Mund,

Nase und Augen müssen jederzeit mit einem geeigneten Sicherheitsschutz bedeckt sein.

1. Stecken Sie keine Finger, Körperteile oder Bauteile in die Einfüllstutzendichtung

Bereich, in dem die Strahlmaschine unter Druck gesetzt wird. Versäumnis, Körperteile fernzuhalten

Im Bereich der Einfüllschraube kann es zu schweren Verletzungen kommen.

2. Der maximale Arbeitsdruck von 125 PSI darf nicht überschritten werden. Nichteinhaltung

Ein maximaler Arbeitsdruck unter 125 PSI kann zum Platzen der Strahlmaschine und damit zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.

3. Jeder im Sprengbereich, einschließlich des Gerätebedieners, muss korrekt vorgehen

Verwenden und warten Sie auch nach der Sprengung ein vom NIOSH zugelassenes Atemschutzgerät mit Luftzufuhr aufgehört hat. Schädlicher Staub kann über längere Zeiträume in der Luft schweben nach Beendigung der Sprengung zu Verletzungen oder zum Tod führen.

4. Vor der Verwendung des Druckstrahlgeräts: Ziehen Sie eine Schutzbrille, Handschuhe usw. an

NIOSH-zugelassenen Respirator. Tragen Sie beim Betrieb immer diese Schutzausrüstung

und während der Wartung Ihres Strahlgeräts. Dabei ist eine Schutzhaube vorgesehen

Die Haube schützt Sie vor umherfliegenden Teilen, wenn Sie die Maschine benutzen, die Haube hingegen nicht

bieten Schutz vor luftgetragenen Partikeln. Eine gut gewartete, luftgespeiste Strahlanlage

Beim Sprengen muss eine Atemschutzmaske getragen werden.

5. Tragen Sie dicke Handschuhe, um Ihre Hände zu schützen.

6. Verwenden Sie Rückwände, um zu verhindern, dass Spritzer andere Personen oder Gegenstände treffen

denn der Staub wird eine weite Strecke zurücklegen. Sprengen Sie in einem großen, offenen Bereich, um das Risiko zu minimieren Ansammlung von Schleifmitteln in den umliegenden Bereichen.

7. Ziehen Sie den Medienbehälter nicht am Strahlmittelschlauch herum und lassen Sie ihn nicht umfallen

Die Befestigung kann brechen und die Maschine unsicher machen. Medien und Luft unter 125 PSI haben

eine sehr hohe zerstörerische Kraft. Lassen Sie eine unter Druck stehende Maschine niemals unbeaufsichtigt. Wenn ein Tritt ein Notfall ein, beispielsweise ein geplatzter Strahlschlauch, schalten Sie die Maschine ab sofort.

8. Lassen Sie die Luft durch das Einlassventil aus dem Tank ab und trennen Sie vorher die Stromversorgung

Unterhaltsreinigung jeglicher Art. Beim Entfernen der Düse ist Vorsicht geboten

ausgeübt werden, da möglicherweise noch Luftdruck im Schlauch vorhanden ist, wenn die Düse verstopft ist.

9. Für einen sicheren Betrieb führen Sie die empfohlene vorbeugende Wartung des Blasters durch

Tank, Fernbedienungseinheit und Zubehör. Ersetzen Sie alle verschlissenen Teile, bevor sie ausfallen.

Ein sofortiger Austausch verschlissener Komponenten ist erforderlich. Verschlissener Austausch fehlgeschlagen

Komponenten könnten dazu führen, dass der Bediener oder umstehende Personen einer hohen Geschwindigkeit ausgesetzt werden Medien und Druckluft, was zu schweren Verletzungen führen kann.

10. Verwenden Sie im Gerät keine korrosiven Materialien jeglicher Art. Verwenden Sie nur saubere, trockene Medien.

11. Verbinden Sie keine abrasiven Schläuche. Die Verbindung verschleißt schnell und kann heftig sein

Sprühen Sie das Medium über die Umgebung. Ein verschlissener Strahlschlauch könnte plötzlich versagen

platzen, Kupplungen und Düsenhalter greifen möglicherweise nicht ausreichend und sind abgenutzt

Schlauch, wodurch sie unter Druck weggeblasen werden. Druckluft und Strahlmittel

Aus einem geplatzten Schlauch oder einer abgetrennten Kupplung oder einem abgetrennten Düsenhalter könnte Wasser austreten

schwere Verletzungen verursachen.

12. Schweißen, Schleifen oder Bohren an der Strahlmaschine könnte das Gefäß schwächen.

Druckluftdruck könnte dazu führen, dass ein geschwächtes Strahlgerät platzt, was zum Tod oder zu schweren

Verletzungen führen kann. Schweißen, Schleifen oder Bohren im Strahl

Maschinenschiff ohne National Board R-Stempel führt zum Erlöschen der ASME und National

ggf. Board-Zertifizierung.

13. Stellen Sie die Maschine immer so auf, dass der Auslass von Gegenständen weg zeigt

oder Personen. Halten Sie sich von austretendem Strahlmittel fern. Es kann zu hoch herauskommen

Geschwindigkeit. Der Aufprall des austretenden Strahlmittels kann zu schweren Verletzungen führen.

14. Verwenden Sie keine elektrischen Adapter, die den Erdungsstift bei 115 Volt aufheben

Stecker. Wenn die Maschine nicht ordnungsgemäß geerdet wird, kann es zu Verletzungen durch Stromschlag kommen

und Geräteschäden. Um die Möglichkeit statischer Elektrizität und dergleichen zu verringern

Um die damit verbundenen Gefahren zu vermeiden, erden Sie die Strahlmaschine stets.

15. Verwenden Sie dieses Gerät nicht in Bereichen, die als gefährlich gelten könnten

an Orten, an denen brennbare Gase oder Flüssigkeiten vorhanden sind. Andernfalls kann es zu einem

Es kann zu einer Explosion kommen, die zu schweren Verletzungen führt.

16. Bei der Verwendung dieses Geräts kann statische Elektrizität entstehen. Nicht in Innenräumen verwenden

50 Fuß von jeglichen explosiven, potenziell explosiven Stoffen oder deren Dämpfen

Es kann zu einer Explosion kommen.

17. Überfüllen Sie den Tank nicht mit Medien. Füllen Sie ihn nicht bis zu einer Tiefe von 6 Zoll unter der Tankoberkante.

18. Lassen Sie vor dem Öffnen des Behälters den Luftdruck am Strahlmittelbehälter ab.

Dazu das Luftzufuhrventil (19) schließen und nach unten drücken, um den TOTMANN zu öffnen

Ventil (1), um den Druck in der Leitung abzulassen. Stellen Sie sicher, dass das Tankdruckmessgerät

Zeigt Null an, dann öffnen Sie den Tank.

19. ACHTEN SIE AUF DEN RICHTIGEN LUFTDRUCK, maximal 110 PSI wird empfohlen.

Der Druck darf 125 PSI nicht überschreiten. Wenn der Druck 125 PSI überschreitet, brechen Sie alle Arbeiten ab sofort und trennen Sie den Luftkompressor, um den Überdruck zu reduzieren. Tun Sie dies

Untersuchen Sie das Druckproblem des Blasters erst, wenn das Manometer Null anzeigt.

BEDIENUNGSANLEITUNG

BETRIEBSTECHNIK:

1. Luftschauch an Lufteinlassventil anschließen. Der Hersteller empfiehlt die Verwendung von Minimum

Zuluftschauch mit 1/2" ID Die Verwendung eines Luftschauchs mit weniger als 1/2" ID führt zu Einschränkungen

Luftvolumen und führen zu einem schlechten Gerätebetrieb. Stellen Sie vor dem Einblasen von Luft sicher, dass Luft vorhanden ist

Einlassventil und Düsenventil befinden sich in der AUS-Position. Bei geschlossenem Totmannventil

und Einfüllstopfen fest angezogen, Lufteinlassventil öffnen, damit Luft unter Druck gesetzt werden kann. Arbeitsbereich

des Geräts beträgt 40 bis 110 PSI. Hinweis: Informationen zur richtigen Düsenauswahl finden Sie unter Düsenauswahl

Tabelle auf Seite 11. Nach der richtigen Düsenauswahl setzen Sie die Düse in den Halterungssockel ein. Satz

Erneut die Unterlegscheibe und die Sicherungsmutter über die Düse schieben und von Hand festziehen.

2. Der Pressure Blaster ist mit einem einzigartigen halbautomatischen Pull-up-Verschluss ausgestattet

Design. Der Hersteller empfiehlt ein feines Schleifmittel mit ähnlicher Körnung

dem von Speisesalz. Dies stellt einen ordnungsgemäßen Durchfluss sicher und verringert die Möglichkeit einer Düsenbildung

Obstruktion. Wenn Sie bereit sind, den Behälter unter Druck zu setzen, ziehen Sie den Verschluss hoch und schalten Sie ihn ein

einströmende Luft. Der innere Luftdruck dichtet den Verschluss ab.

3. Der Strahler muss unter Druck stehen und das Regelventil für den Strahlmittelfluss befindet sich an der Basis des Geräts

geschlossenes, offenes Kugelventil, sodass Luft durch den Bypass-Schlauch zur Basis des Geräts strömen kann.

Halten Sie dann den Strahlmittelschlauch am Düsenhaltergehäuse fest, wobei die Düse ausgerichtet ist

Entfernen Sie das Totmannventil vom Gerät und vom Bediener und drücken Sie es schnell vollständig auf

Stellen Sie das Regelventil am Boden des Tanks ein, um das Strahlmittel in den Luftstrom zu entlüften. Langsam

Öffnen Sie das Regelventil, bis abrasives Material leicht sichtbar ist. Sobald der Regler geöffnet ist

Wenn das Durchflussventil auf die gewünschte Einstellung eingestellt ist, sollte nur noch eine weitere Einstellung vorgenommen werden

erforderlich, wenn die Schleifmittelsorte gewechselt wird oder wenn eine Düse mit einem

verschiedene IDis verwendet. Ein zu weites Öffnen des Regelventils führt zu einem verstopften Schlauch oder

Düse.

Für eine optimale Leistung sollte das Totmannventil schnell geöffnet und geschlossen werden.

WARNUNG!

Das Abtrennen des Schlauchs, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren Verletzungen führen

Dies kann zum Tod führen. Verwenden Sie zur Abhilfe Sicherungsstifte und Sicherungskabel in allen Kupplungsverbindungen verhindern, dass Schlauchkupplungen versehentlich gelöst werden.

Werden schraubbare Luftschlauchkupplungen verwendet, müssen diese durch einen Sicherheitsverschluss gesichert werden Stifte oder Drähte, um ein versehentliches Trennen unter Druck zu verhindern. Schlauch

Eine Trennung unter Druck kann zu schweren Verletzungen führen.

ANFORDERUNGEN AN DIE LUFT-SCHLEIFMITTELVERSORGUNG

Beim Sandstrahlen ist eine große Luftmenge unter hohem Druck erforderlich. Die Effizienz von

Ihr Strahlgerät kann durch die Verwendung einer zu kleinen Luftmenge beeinträchtigt werden

Zufuhrschlauch, unzureichender Luftdruck oder eine zu große Düse.

Schlauch-ID	Schlauchlänge	Düsen-ID	CFM (110 PSI)	Schleifmittelverwendung Pro Stunde
3/8 Zoll	50 Fuß	3/32 Zoll	6	60 Pfund
3/8 Zoll	25 Fuß	7/64 Zoll	12	100 Pfund
1/2"	50 Fuß	1/8 Zoll	15	150 Pfund
1/2"	25 Fuß	9/64 Zoll	20	200 Pfund

Wir empfehlen einen Luftdruck im Bereich von 60–110 PSI

Beste Ergebnisse.

SCHLEIFMITTEL IN DEN TANK LADEN

1. Überprüfen Sie Ihr Strahlmittel, um sicherzustellen, dass es trocken ist und das Dosierventil (19B), das Strahlmittelauslassrohr (23), den Schlauch (25) oder andere Komponenten nicht verstopft.
2. Ziehen Sie Schutzkleidung mit vollständiger Kapuze und MSHA/NICOSH-Zulassung an Respirator.
3. Drehen Sie das Luftzufuhrventil (19) in die Aus-Position (horizontal).
4. Drücken Sie nach unten, um das TOTMANN-Ventil (34) der Düse zu öffnen.
5. Beobachten Sie das Manometer (16) und stellen Sie sicher, dass es keinen Druck anzeigt.
6. Entfernen Sie den Einfülldeckel (13) von der Oberseite des Tanks. 6.
7. Setzen Sie den Trichter (31) ein und gießen Sie das Strahlmittel in den Trichter. Unbedingt besorgen

genug in den Tank, um die anstehende Arbeit zu erledigen. Aber wenn das eine große Aufgabe ist, füllen Sie einfach den Tank 3/4 voll und nach Bedarf nachladen, um die Arbeit abzuschließen.

TIPPS: Bei einer Luftfeuchtigkeit von 90/100 % kann der Wasserfalle (18) nicht alle Feuchtigkeit auffangen Feuchtigkeit in einem 3/4-Tank. Es ist besser, die Menge an Schleifmittel zu reduzieren und mehr zu laden häufig und entleeren Sie den Siphon bei geöffneter Öffnung. Dies verringert die Wahrscheinlichkeit von Verstopfung des Tankbodens oder der Leitung. 8. Wenn sich die richtige Menge Strahlmittel im Tank befindet, schließen Sie den Einfülldeckel (13).

9. Schließen Sie das Düsenabsperrventil (198) und öffnen Sie das Luftzufuhrventil (19).

10. Achten Sie auf Luftlecks am Einfülldeckel, während Sie beginnen, den Tank unter Druck zu setzen Kompressor. Beheben Sie eventuelle Undichtigkeiten vor dem Betrieb.

EMPFEHLUNG FÜR LUFTKOMPRESSOREN

Um einen effizienten Betrieb Ihres Luftkompressors zu ermöglichen, befolgen Sie diese Richtlinien: Verwenden Sie a Kleinere Düse zur Steuerung des Luftbedarfs.

1. Nicht kontinuierlich strahlen. Unterbrechen Sie den Strahlvorgang regelmäßig, um dies zu ermöglichen Kompressor zum Abkühlen.

2. Kein Kompressor ist darauf ausgelegt, ständig mit voller Drehzahl zu laufen. Nutzen Sie 70 % der Nennmenge Ausgabe. Verwenden Sie einen Luftschlauch oder eine Metallleitung von mindestens 1/2 Zoll von Ihrem Luftkompressor zu der Blaster. Wenn dein

3. Der Kompressor erzeugt zu viel Feuchtigkeit. Wir empfehlen die Verwendung einen Wasserfalle oder einen Feuchtigkeitsabscheider. Öffnen Sie das Entlüftungsventil, bis das Wasser langsam austritt fließt kontinuierlich ab.

4. Der Luftkompressor sollte am Boden des Vorratstanks durch a entleert werden Ablassventil und sollte täglich abgelassen werden. Es ist nicht ungewöhnlich, drei oder vier davon abzulassen Liter Wasser aus dem Vorratstank an einem Tag mit hoher Luftfeuchtigkeit. Eine zusätzliche Versorgung Tank wird helfen.

5. Halten Sie Staub und Medien, die beim Strahlen entstehen, von der Luftkompressoreinheit fern.

Beachten Sie die maximalen Luftdruckanforderungen für den Blaster und stellen Sie entweder Ihren ein

Lassen Sie den Kompressor innerhalb dieser Grenzen laufen oder verwenden Sie ein Druckregelventil, um ihn zu reduzieren Stellen Sie den Luftdruck auf den entsprechenden Bereich ein.

VERWENDUNG VON SCHLEIFMITTELN

1. Wenn sich Feuchtigkeit im Medium befindet, wird der Blaster Tank möglicherweise beschädigt oder verstopft

Um dieses Problem zu vermeiden, halten Sie das Medium und die Kompressorluft trocken.

2. Wenn das Medium feucht ist, sieben Sie es ab und trocknen Sie es vor der Verwendung.

3. Lassen Sie das Strahlmittel nach dem Strahlen nicht im Tank, da es Feuchtigkeit aufnehmen kann und die Strahlleistung beeinträchtigen.

4. Lagern Sie die Medien an einem trockenen Ort; halten Sie die Medien vom Boden oder Betonböden fern. Leg es auf einer Holzkufe.

5. Wenn die Luftfeuchtigkeit zu hoch ist, ist es möglicherweise nicht ratsam, zu diesem Zeitpunkt zu strahlen.

6. Erwägen Sie die Verwendung unterschiedlicher Qualitäten oder unterschiedlicher Medienarten, um ein Austreten von Düsen zu verhindern
Verstopfung durch hohen Feuchtigkeitsgehalt.

7. Verwenden Sie keinen Sand.

Warnung!

Füllen Sie den Druckbehälter nicht bis zu einer Tiefe von 6 Zoll unter der Behälteroberkante. Wenn ein

Wird der Schlauch während des Gebrauchs versehentlich getrennt, kann es zu Medienspritzern kommen.

Siehe WARNHINWEISE zum Thema Atemwege am Anfang des Handbuchs.

Schwarze Schönheit

Black Beauty kommt zum Einsatz, wenn Farbe und Rost von Stahl entfernt werden müssen, wie z.B

Autokarosserien, Panzer oder schwere Maschinen. Black Beauty ist Silica überlegen, weil es

Enthält nur 0,1 % freie Kieselsäure, ist schneller schneidbar, kann wiederverwendet werden, ist feuchtigkeitsfrei und wird
Feuchtigkeit nicht verdichten oder absorbieren.

Stahlkorn

Stahlsplitt schneidet extrem schnell auf rostigem Metall und schwer zu entfernender Farbe. Stahl

Splitt ist beliebt, weil es eine sehr glatte Oberfläche hinterlässt. Auch preislich ist es vergleichbar

zu den meisten anderen Spezialschleifmitteln. Für Rückgewinnungssysteme wird Stahlgrit empfohlen
oder Schränke.

Glasperlen

Glasperlen werden verwendet, um ein satiniertes oder mattes Finish zu erzielen. Glasperlen werden empfohlen

in Rückgewinnungsanlagen oder Schränken.

Aluminiumoxid

Aluminiumoxid ist ein hochwertiges Schleifmittel, das schärfer als Sand ist (nicht).

empfohlen) und schneidet doppelt so schnell wie Sand. Es hinterlässt ein glattes, strukturiertes Finish ohne Gruben. Aluminiumoxid ist rauer als Glasperlen und kann darüber verwendet werden und immer wieder. Es ist eines der wirtschaftlichsten Schleifmittel, die Sie überhaupt verwenden können Rückgewinnungssysteme oder Schränke.

Kunststoffkorn

Wird hauptsächlich zum Abbeizen von Aluminium und Glasfaser verwendet. Ideal zum Abbeizen von Farbe. Leicht Oxidation und Oberflächenrost. Für den Einsatz werden Strahlkabinen empfohlen

Erzeugt sehr wenig Staub. Wirkt schnell, hält lange und erhöht die Sichtbarkeit im Inneren das Kabinett.

TIPPS ZUR FEHLERBEHEBUNG

PROBLEM/URSACHE	MÖGLICHE LÖSUNG
Ansteigender Strahlströmung:	
Luftdruck zu niedrig	Siehe „Mangelnder Luftdruck“
Zu viel Medien	Medienventil einstellen
Übermäßiger Medienkonsum:	
Medienventil zu weit geöffnet	Leicht schließen
Luftdruck zu niedrig	Manometer prüfen
Verstopfung und Verstopfung des Strahlstroms:	
Trümmer in den Medien	Spülen und Screening
Mediengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Körnung
Düsenstopfen	Größere Düse verwenden
Düsenstopfen	Medienventil einstellen
Nasse Medien	Trockene Medien, Wasser aus der Luft ablassen
Feuchtigkeit in abrasiven Medien:	
Nasse Medien	Trockene Medien wechseln oder verwenden
Wasser in der Luft	Lassen Sie Wasser aus Fluggesellschaften ab
Wasser im Tank	Entleeren, trocknen und neu befüllen

Feuchtes Wetter:	
Mäßige Luftfeuchtigkeit	Halten Sie die Medien so trocken wie möglich
Mäßige Luftfeuchtigkeit	Trockner oder Feuchtigkeitsabscheider verwenden
Hohe Luftfeuchtigkeit	Vermeiden Sie diese Nutzungsdauer nach Möglichkeit
Überlasteter Kompressor:	
Kompressor zu klein	Beschränken Sie die verwendete Zeit
Düsengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Größe
Zu viele Lecks in den Rohrleitungen	Rohrleitungen abdichten und festziehen
Löcher im Schleifschlauch	Schlauch austauschen
Luftfilter am Kompressor verstopft	Sauber
Mangel an Luftdruck:	
Kompressor zu klein	Verwenden Sie eine kleinere Düse
Versorgungsventile nicht in Vollstellung	Ventile öffnen
Düsengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Größe
Lecks in den Rohrleitungen	Rohrleitungen abdichten und festziehen
Löcher im Schleifschlauch	Schlauch austauschen
Luftfilter am Kompressor verstopft	Filter reinigen
Urethandichtung verschlissen oder verschmutzt	Dichtung reinigen oder ersetzen
Mangelnder Strahlmittelfluss:	
Blastertank leer	Tank füllen
Feuchtigkeit im Medium	Trockene Medien
Nicht genügend Luftdruck	System prüfen
Schleifschlauch geknickt	Schlauch begradigen
Trümmer in den Medien	Medien reinigen oder sieben

WARTUNG

WARNUNG!

Die Nichtbeachtung der folgenden Punkte vor der Durchführung von Wartungsarbeiten kann zu Schäden führen schwere Verletzungen oder Tod durch plötzliches Ausströmen von Druckluft:

- Machen Sie die Strahlmaschine drucklos.

- Stromversorgung trennen.
- Sperren und kennzeichnen Sie die Druckluftversorgung.
- Entlüften Sie die Luftzufuhrleitung zur Strahlpistole.

Ein sofortiger Austausch verschlissener Komponenten ist erforderlich. Der Austausch verschlissener Komponenten ist fehlgeschlagen Komponenten könnten den Bediener oder umstehende Personen den Hochgeschwindigkeitsmedien aussetzen Druckluft kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.

Undichtigkeiten an Kupplungen und Düsenhaltern weisen auf verschlissene oder locker sitzende Teile hin.

Düsenhalter und Kupplungen, die nicht fest auf den Schlauch passen, und Düsen, die nicht fest sitzen

fest in den Düsenhaltern sitzen, könnten sich unter Druck lösen. Auswirkungen von

Düsen, Kupplungen, Schläuche oder Strahlmittel sowie Teile, die sich unter Wasser gelöst haben

Druck kann zu schweren Verletzungen führen. Um eine lange und effiziente Lebensdauer zu gewährleisten

des Totmanngriffs wird dringend empfohlen, die folgenden Verfahren durchzuführen

gefolgt:

1. In regelmäßigen Abständen (nach 5–6 Monaten mäßiger Nutzung oder nach 10–15 Stunden starker Nutzung).
Industriegebrauch) ersetzen Sie alle Schlauchadapter, die nur für den Einsatz mit abrasiven Medien bestimmt sind.
2. Ersetzen Sie den Gummidichtungsblock nach 7–10 Betriebsstunden wieder, um die ordnungsgemäße Funktion zu gewährleisten
Abschaltung.
3. Überprüfen Sie den Strahlmittelschlauch, wenn er häufig zu lecken beginnt oder Medien oder Luft um ihn herum austritt
Schlauch oder Griffbereich.
4. Ersetzen Sie die Düse, wenn sie auf die nächstgrößere Größe abgenutzt ist.
5. Überprüfen Sie die Urethandichtung im Pull-up-Verschluss, wenn übermäßig viel Luft austritt
aus der Öffnung (stellen Sie sicher, dass die Dichtung frei von Medien ist).

ANDERE WARTUNGSPPOSITIONEN

1. Sie sollten alle Anstrengungen unternehmen, um Ihren Luftkompressor vor Schäden zu schützen

die durch Ihre Strahlarbeiten entstehen können. Am besten behalten Sie es bei

Je höher der Aufwind des Kompressors durch das Strahlmittel ist, desto größer ist der Abstand

zwischen ihnen, desto besser. Ansonsten sollten Sie mit dem Standard fortfahren

Wartungsverfahren für den Kompressor.

2. Einige Teile des Strahlgeräts verschleifen viel schneller als andere

Teile, die besondere Aufmerksamkeit erfordern, tragen das Luft-/Schleifmittelgemisch, beginnend mit dem

Strahlmittelschlauch (25) und durch die Metallfüllungen hindurch, das TOTMANN-Ventil (34)

und die Keramikdüsen (28).

3. Wenn in einem dieser Teile Luftlecks auftreten, sollten Sie alle Arbeiten einstellen und herausfinden, was repariert oder ersetzt werden muss. Im Neuzustand hat der Schleifschlauch (25) zwei Kordelstapel und die Wände sind 1/4 Zoll dick. Mit dem Abschleifen des Innendurchmessers wird diese Wand immer dünner. Eine Möglichkeit, den Schlauch und andere davon betroffene Teile zu überprüfen Beim Strahlen müssen Sie Ihre Schutzkleidung anziehen. Setzen Sie dann das System unter Druck, schließen Sie die Düse und schließen Sie das Ventil (19). Achten Sie auf Luftlecks und beheben Sie eventuelle Lecks, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Sie können auch Stellen im Schlauch erkennen, an denen die Wand sehr stark beansprucht wird dünn. Diese zeigen sich als Blasen im Schlauch. Wenn Sie eine solche Blase finden, besorgen Sie sich sofort einen neuen Schlauch. Wenn die Blase platzt, tritt das Strahlmittel aus dem Schlauch Seite des Schlauchs.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

In China hergestellt

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zertifikat für technischen Support und E-
Garantie www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronico www.vevor.com/supporto

SERBATOIO SABBIA TRICE ABRASIVA

MODELLO: FF-Q903

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SABBIATRICE ABRASIVA

CISTERNA

MODELLO: FF-Q903








HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/supporto

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Indossare sempre occhiali di sicurezza omologati ANSI durante il lavoro con strumenti e attrezzature.
	Indossare una protezione per gli occhi.
	Indossare protezioni per le orecchie.
	Indossare guanti protettivi.
	La conformità è una certificazione di sicurezza CE e Regno Unito.

Avvertenze e precauzioni di sicurezza

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per essere sicuri di poter utilizzare il macchinario correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per riferimento futuro. Assicurati di leggere le precauzioni e la sicurezza regole in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale descriverà le avvertenze di sicurezza e precauzioni, funzionamento, manutenzione e pulizia. Gli avvertimenti e le istruzioni esaminate in questo manuale non possono coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che possono verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché riteniamo che gli usi saranno conformi a questi codici.

Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.

- 1. Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aree disordinate favoriscono gli infortuni.
- 2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro.** Non utilizzare le macchine in luoghi umidi o bagnati. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare il prodotto in presenza di gas o liquidi infiammabili.
- 3. Tenere lontani i bambini.** I bambini non devono mai essere ammessi nell'area di lavoro. Non farlo lascia che maneggino macchine, strumenti o prolunghe.
- 4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata.** Quando non vengono utilizzati, gli strumenti devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Chiudere sempre gli strumenti e tenerli fuori dalla portata dei bambini.

5. **Utilizza lo strumento giusto per il lavoro.** Non tentare di forzare un piccolo strumento o attacco a svolgere il lavoro di uno strumento industriale più grande. Ci sono alcune applicazioni per cui è stato progettato questo strumento. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per il quale era destinato. Non modificare questo strumento e non utilizzare questo strumento per uno scopo per il quale non era destinato.
6. **Vestirsi adeguatamente.** Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi in parti mobili.
Lo sono gli indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e le calzature antiscivolo consigliati durante il lavoro. Indossare una copertura restrittiva per contenere i capelli lunghi.
7. **Utilizzare protezioni per occhi e orecchie.** Indossare sempre una protezione antiurto approvata ANSI occhiali.
8. **Conservare gli strumenti con cura.** Ispezionare periodicamente i cavi dell'utensile e, se danneggiati, farlo riparare da un tecnico autorizzato. Le maniglie devono essere sempre mantenute pulite, asciutte e prive di olio e grasso. Si prega di spegnere e scollegare prima manutenzione e pulizia.
9. **Evitare avviamenti involontari.** Si prega di spegnere la fonte d'aria quando non in uso.
10. **Stai attento.** Guarda cosa stai facendo, usa il buon senso. Non operare con qualsiasi strumento quando sei stanco.
11. **Verificare la presenza di parti danneggiate.** Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte visualizzata danneggiata deve essere controllata attentamente per determinare che funzionerà correttamente e svolgere la sua funzione prevista. Controllare l'allineamento e il vincolo delle parti mobili; eventuali parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che possa influire sulla operazione appropriata. Qualsiasi parte danneggiata deve essere adeguatamente riparata o sostituita da un tecnico qualificato. Non utilizzare l'utensile se uno degli interruttori non gira. Acceso e spento correttamente.
12. **Parti di ricambio e accessori.** Durante la manutenzione, utilizzare solo identici ricambi di ricambio. L'uso di qualsiasi altra parte annullerà la garanzia. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con l'utensile.
13. **Non utilizzare l'utensile sotto l'effetto di alcol o droghe.** Leggere le etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio o i tuoi riflessi sono compromessi durante l'assunzione di farmaci. In caso di dubbi, non utilizzare lo strumento.
14. **Manutenzione.** Per la vostra sicurezza, la manutenzione deve essere eseguita regolarmente da un tecnico qualificato.

15. Non utilizzare mai la macchina in prossimità di materiali infiammabili.

16. **NON** immergere l'apparecchio in acqua o altro liquido.

17. Questo prodotto non può essere utilizzato per altri scopi. Non adatto per uso commerciale utilizzo. **SOLO PER USO INTERNO.**

18. Non utilizzare alcool, benzina, ecc. come refrigerante.

19. **Mantenere gli astanti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro. Chiunque entri nell'area di lavoro è necessario indossare dispositivi di protezione individuale.** Frammenti di lavoro pezzo o un accessorio rotto potrebbero volare via e provocare lesioni non immediate zona operativa.

20. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone giovani o inferme a meno che supervisionato da una persona responsabile per garantire che possa utilizzare l'apparecchio in sicurezza. I bambini piccoli devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con loro l'apparecchio. I bambini e gli animali domestici devono stare lontani dal prodotto.

21. **NON PULIRLO CON NESSUN MATERIALE ABRASIVO.**

22. Non lasciarlo mai incustodito durante l'uso.



Avvertenza: le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in questo documento le istruzioni discusse in questo manuale di istruzioni non possono coprire tutto il possibile condizioni e situazioni che possono verificarsi. Deve essere compreso da operatore che il buon senso e la cautela sono fattori che non si possono costruire in questo prodotto, ma deve essere fornito dall'operatore dello strumento.

AVVERTENZA RISCHIO PER LA SALUTE

AVVERTIMENTO!

Non utilizzare una pistola a pressione ALLSOURCE prima di aver letto questo manuale e ne comprendi i contenuti e gli avvertimenti. Questi avvisi sono inclusi per il salute e sicurezza dell'operatore e di chi si trova nelle immediate vicinanze. Tieni questo manuale per riferimento futuro.

Polvere creata da levigatura, segatura, molatura, perforazione e altri lavori di costruzione le attività possono contenere sostanze chimiche note per causare il cancro, difetti congeniti o altro danni riproduttivi e malattie respiratorie. alcuni esempi di sostanze chimiche includere:

- Piombo da vernici a base di piombo
- Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti per muratura Arsenico e cromo da legname trattato chimicamente

Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si esegue questo tipo di attività lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche: lavorare in un'area ventilata e lavorare con attrezzature di sicurezza approvate, come quelle maschere antipolvere appositamente progettato per filtrare le particelle microscopiche.

La sabbiatura abrasiva produce polvere nociva. Tutti coloro che si trovano nell'area di sabbiatura devono indossare abiti un respiratore ad adduzione d'aria approvato NIOSH adeguatamente montato e sottoposto a corretta manutenzione.

SILICOSI E ALTRE POLVERIAVVERTENZE:

Respirare la polvere della sabbia silicea può causare silicosi, una malattia polmonare mortale.

Anche respirare la polvere durante le operazioni di brillamento può causare asbestosi e/o altre malattie gravi o mortali. Un NIOSH approvato, ben mantenuto

il respiratore per sabbiatura ad alimentazione d'aria deve essere utilizzato da chiunque esegua esplosioni, chiunque maneggi o utilizzi mezzi contenenti sostanze tossiche o mezzi con più del punto punto dell'1% di silice cristallina e chiunque si trovi nella zona della polvere. Le polveri nocive possono rimanere sospese nell'aria per lunghi periodi di tempo dopo la cessazione dell'esplosione, causando lesioni gravi o mortali.

Prima di rimuovere il respiratore, utilizzare uno strumento per il monitoraggio dell'aria per determinare se l'atmosfera è sicura da respirare. Contattare l'ufficio OSHA o NIOSH locale a determinare il respiratore adatto alla vostra particolare applicazione.

I respiratori ad adduzione d'aria non rimuovono né proteggono dal monossido di carbonio (CO) o qualsiasi altro gas tossico. Utilizzare un dispositivo per la rimozione del monossido di carbonio e dispositivo di monitoraggio con il respiratore per garantire una qualità dell'aria di grado D. Seguire tutti gli standard OSHA applicabili e il regolamento OSHA 1910.134 (d).

CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI

Queste istruzioni saranno necessarie per le istruzioni di sicurezza e per il funzionamento procedure, l'elenco delle parti e la garanzia. Metterli in un luogo sicuro e asciutto luogo per riferimento futuro.

IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA

ATTENZIONE: quando si utilizzano strumenti come il compressore d'aria, alimentato da motore elettrico o motore a benzina, dovrebbero essere sempre adottate le precauzioni di sicurezza di base seguito per ridurre il rischio di incendio, scosse elettriche e lesioni personali. Dovresti rivedere le istruzioni di sicurezza del compressore d'aria prima di iniziare l'abrasivo sabbatura con questo strumento.

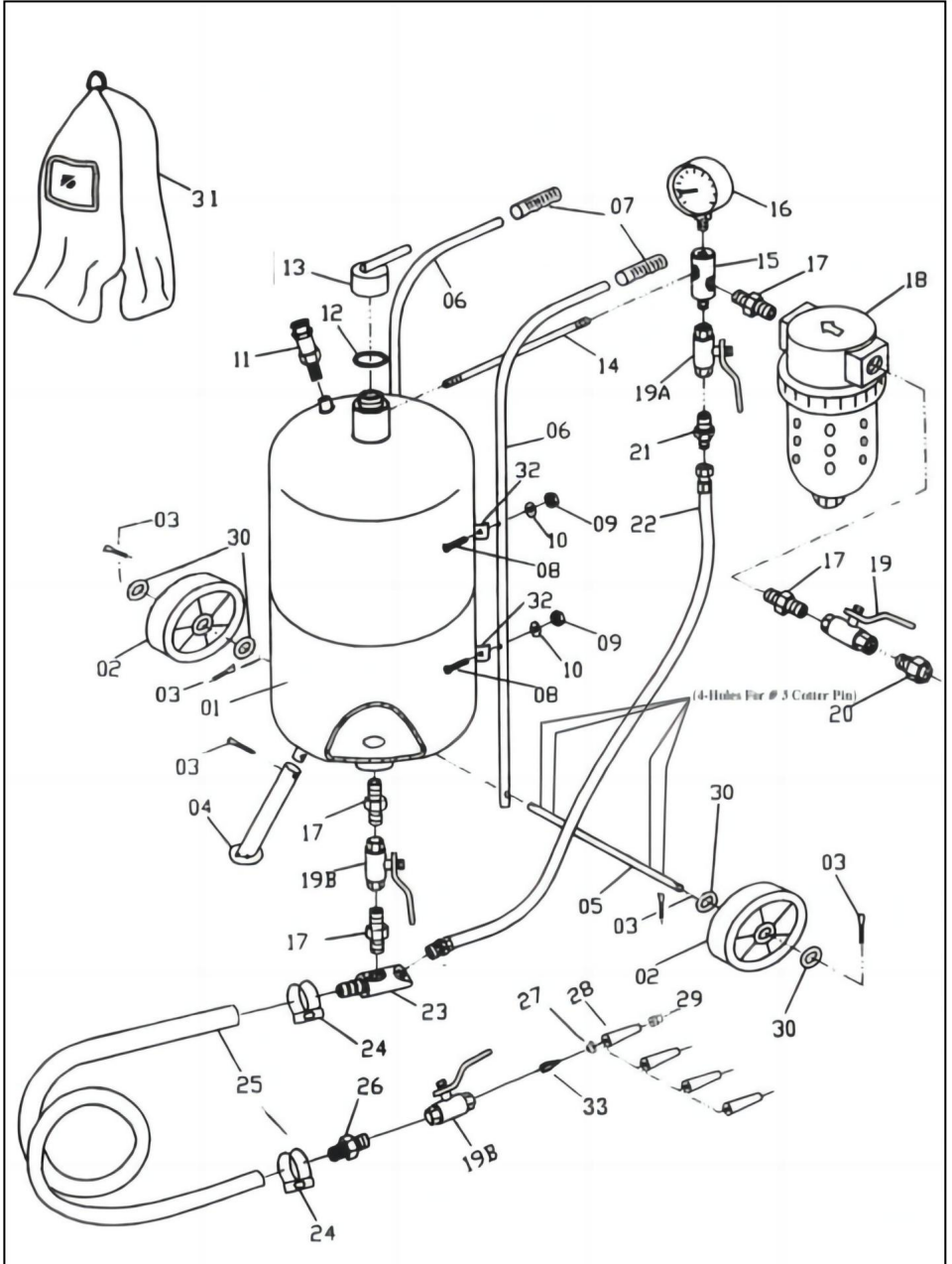
PARAMETRI DEL PRODOTTO

Volume del serbatoio	20 galloni
Pressione lavorativa	60-110PSI
Consumo d'aria:	6-25 cm ³
Capacità abrasiva consigliata:	33 litri

Attenzione:

- 1. Non utilizzare accessori che non siano specificatamente progettati e consigliato dal produttore dell'utensile.**
2. Scaricare l'acqua dal compressore d'aria prima dell'uso per garantire che l'aria sia asciutta e evitare grumi abrasivi (media), altrimenti non funzionerà.
3. Uno degli ugelli in ceramica è stato installato sul prodotto.

ELENCO DELLE PARTI



ELENCO DELLE PARTI					
DESCRIZIONE DELLA PARTE	QUANTITÀ	DESCRIZIONE DELLA PARTE	QUANTITÀ	DESCRIZIONE DELLA PARTE	QUANTITÀ
01	CISTERNA	1	18	TRAPPOLA D'ACQUA FILTRO	1
02	RUOTE	2	19	ARIA IN OTTONE FORNITURA VALVOLA,3/8"	1
03	COPPIE	5	19A	OTTONE GOTTURA VALVOLA,3/8"	1
04	PIEDE	1	19B	OTTONE ABRASIVO DOSAGGIO VALVOLA,3/8"	2
05	ASSE	1	20	MASCHIO FEMMINA CONNETTORE	1
06	MANUBRI	2	21	CAPEZZOLO CONNETTORE	1
07	MANIGLIE	2	22	TUBO DELL'ARIA	1
08	VITE PNA	4	23	ABRASIVO TUBO DI SCARICO	1
09	DADO ESAGONALE	4	24	MORSETTO	2
10	RONDELLA	4	25	TUBO ABRASIVO	1
11	VALVOLA DI SICUREZZA	1	26	CAPEZZOLO	1
12	O-RING	1	27	GOMMA UGELLO GUARNIZIONE	1

13	TAPPO DI RIEMPIMENTO	1	28	CERAMICA UGELLO	4
14	TUBO IONITE	1	29	DADO ANTERIORE	1
15	ASPIRAZIONE COLLETTORE	1	30	RONDELLA	4
16	PRESSIONE MISURA	1	31	UOMO MORTO VALVOLA ADATTATORE	1
17	CAPEZZOLO CONNETTORE	4			

UGELLI: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

NOTE DI INSTALLAZIONE

- Smaltire con cura tutti i sacchetti di plastica e tenerli lontano dalla portata dei bambini e animali domestici.
- Controllare tutti i componenti forniti secondo l'elenco in questo manuale. Assicurarsi hai tutte le parti elencate.
- Pur prestando particolare attenzione durante la realizzazione di questo prodotto, è necessario fare attenzione durante il processo di assemblaggio per evitare di graffiarsi con gli spigoli vivi.
- Indossare occhiali protettivi e guanti protettivi durante il montaggio e l'uso.
- Il prodotto deve essere posizionato su una superficie piana.

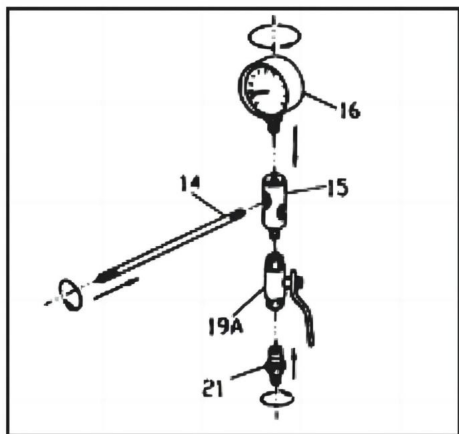
ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

- Fare riferimento al disegno per la fase 1, assemblaggio del collettore di aspirazione. Per prima cosa allega il file manometro (16), alla sommità del collettore di aspirazione, ruotando il manometro in questa posizione può essere visto attraverso la parte superiore del serbatoio. Successivamente, collegare la valvola di strozzamento (19A) a fondo del collettore. Collegare il connettore del nipplo (21) alla valvola a farfalla. Collegare il tubo di giunzione (14) al collettore.
- Fare riferimento al disegno per il passaggio 2, per assemblare il filtro del sifone (18).

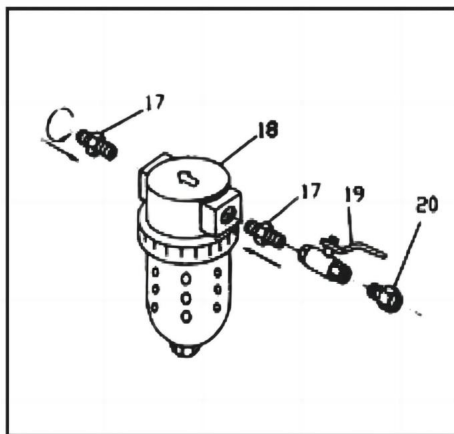
il connettore del capezzolo (17) è avvitato su ciascun lato del filtro. Da un lato, collegare la valvola di alimentazione dell'aria (19) al connettore del capezzolo (17), quindi collegare il connettore maschio/femmina (20) all'altro lato della valvola di alimentazione dell'aria. Quando sei pronto per utilizzare la sabbiatrice abrasiva, il tubo dell'aria proveniente dal compressore si fisserà al connettore maschio/femmina (20).

3. Posizionare il serbatoio (01) su un tavolo con i quattro fermagli verso l'alto. Fare riferimento al disegno per la fase Avvitare il filtro sifone (18) e le sue parti nel foro sul lato del collettore di aspirazione. Quindi avvitare l'estremità aperta del tubo di giunzione (14) con il collettore di aspirazione (15) e il manometro (16) fissati nel foro filettato sul lato del tubo di riempimento sulla parte superiore del serbatoio. Ancora una volta, assicurarsi che il collettore e il calibro è verticale.

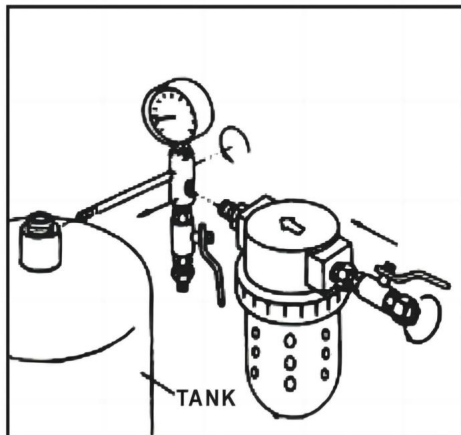
4. Fare riferimento al disegno per la fase 4, montaggio della valvola di uscita dell'abrasivo nel foro sul fondo del serbatoio; Collegare quattro parti, nell'ordine: connettore del capezzolo (17); valvola di dosaggio dell'abrasivo (19B); connettore del nipplo (17) e il tubo di uscita dell'abrasivo (23).



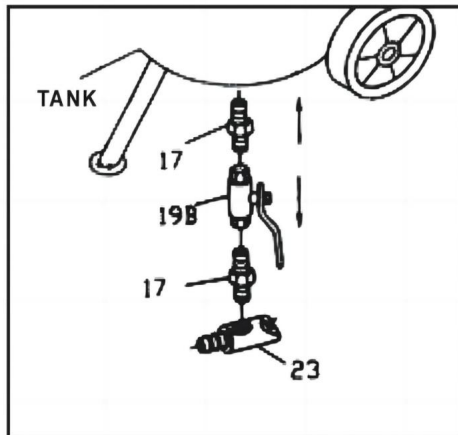
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Fare riferimento al disegno per la fase 5, montaggio della valvola UOMO PRESENTE dell'ugello (34). In Durante questo processo di assemblaggio, selezionerai uno dei quattro ugelli (28). Questo non è una selezione permanente, poiché è possibile cambiare gli ugelli in base al lavoro svolto.

Avvitare l'adattatore (26), nella valvola UOMO PRESENTE dell'ugello (34). Avvitare la guarnizione (27) nel connettore del nipplo, quindi aggiungere un ugello (28) e il dado cieco dell'ugello (29).

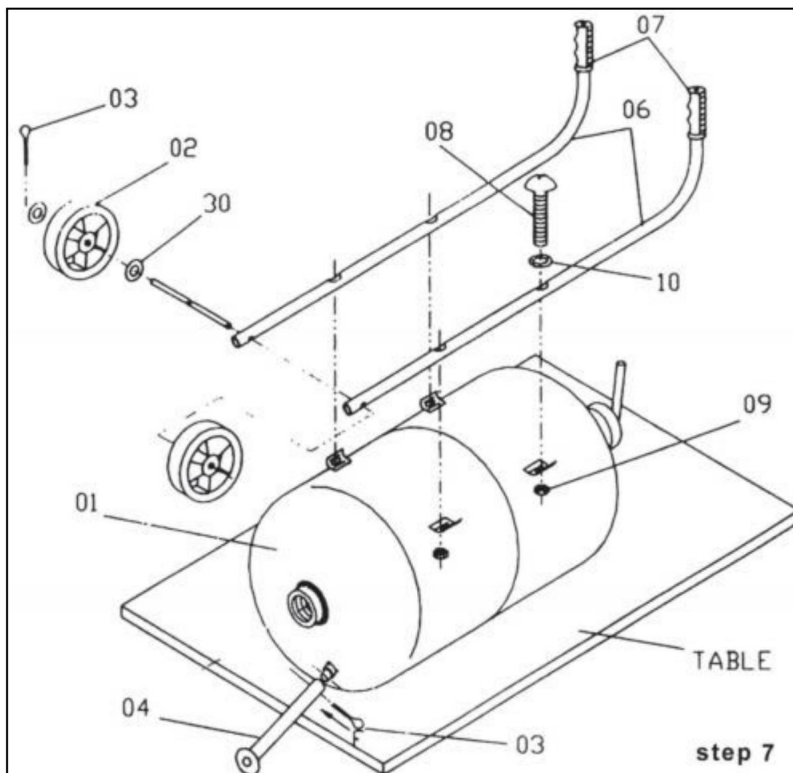
6. Fare riferimento al disegno per il passaggio 6, per collegare la valvola di dosaggio dell'abrasivo assemblaggio (passo 4) e l'assemblaggio (passo 5). Far scorrere le due fascette stringitubo (24) ciascuna estremità del tubo abrasivo (25), premere un'estremità del tubo sopra il nipplo il tubo di uscita dell'abrasivo (23) e l'altra estremità sopra l'adattatore (26). Entrambi i tubi le estremità dovrebbero essere saldamente posizionate sui capezzoli. Far scorrere le fascette stringitubo lungo il tubo a ciascun capezzolo e serrare i morsetti molto saldamente.

7. Fissare i due manubri (06) al serbatoio utilizzando quattro viti a coppa (08) e quattro rondelle (10) e quattro dadi esagonali (09). Nota: mantenere le estremità della curva della maniglia verso l'alto.

8. Individuare l'asse (05) e farlo scorrere attraverso i fori ai lati del manubrio (06). Posizionare una ruota (02) su ciascuna estremità dell'asse e fissarla in posizione con coppiglie (03) e rondella (30).

9. Inserire il piedino fisso (04) sul raccordo posto sul fondo della vasca in prossimità del bordo. Usa l'ultima coppiglia (03) per tenere il piede sul serbatoio.

10. Prima di iniziare le operazioni, ripercorrere ogni connessione, raddoppiandola controllando per assicurarsi che tutti siano serrati e posizionati correttamente.



AVVERTIMENTO!

Lo scollegamento del tubo mentre l'unità è sotto pressione potrebbe causare lesioni gravi o mortali. Utilizzare perni di bloccaggio e cavi di sicurezza in tutti i collegamenti dei giunti per evitare che i raccordi dei tubi si disconnettano accidentalmente.

Se vengono utilizzati raccordi per tubi dell'aria di tipo twist-on, devono essere fissati con perni o fili di sicurezza per evitare la disconnessione accidentale mentre sono sotto pressione. Lo scollegamento del tubo mentre è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni.

PROCEDURE DI SICUREZZA PER GLI SABBIAITORE A PRESSIONE

ATTENZIONE: LEGGERE NELLA LORO PROCEDURE DI SICUREZZA ALL'INTERNO DI QUESTE SI TROVANO PARTI INTERE DELLE ISTRUZIONI PER L'USO AVVERTENZE.

Queste procedure non intendono essere esaustive a causa delle numerose variabili nel campo della sabbatura abrasiva. Pertanto, **INSISTIAMO** che le mani, le orecchie, la bocca,

il naso e gli occhi devono essere sempre coperti con adeguate protezioni di sicurezza.

1. Non inserire le dita, nessuna parte del corpo o alcun componente nella guarnizione del tappo di riempimento zona in cui la granigliatrice viene pressurizzata. Mancata conservazione delle parti del corpo l'area del tappo di riempimento potrebbe causare gravi lesioni.

2. Non superare la pressione massima di esercizio di 125 PSI. Mancato mantenimento una pressione massima di esercizio inferiore a 125 PSI può causare lo scoppio della granigliatrice, causando morte o lesioni gravi.

3. Tutti coloro che si trovano nell'area dell'esplosione, compreso l'operatore dell'attrezzatura, devono procedere correttamente utilizzare e mantenere un respiratore ad aria approvato NIOSH, anche dopo l'esplosione è cessato. Le polveri nocive possono rimanere sospese nell'aria per lunghi periodi di tempo dopo che l'esplosione ha cessato di provocare lesioni o morte.

4. Prima di utilizzare la pistola a pressione: indossare occhiali di sicurezza, guanti e Approvato dal NIOSH. respiratore. Indossare sempre questi indumenti protettivi durante il funzionamento e durante la manutenzione della tua sabbiatrice abrasiva. Mentre viene fornito un cappuccio protettivo aiuta a proteggerti dalle parti volanti mentre usi la macchina, il cofano no fornire protezione dalle particelle sospese nell'aria. Una sabbatura alimentata ad aria ben mantenuta chiunque esploda deve utilizzare il respiratore.

5. Utilizzare guanti spessi per proteggere le mani.

6. Utilizzare i tabelloni per evitare che gli spruzzi eccessivi colpiscano qualcuno o qualcos'altro perché la polvere viaggerà a lunga distanza. Fai esplodere in un'ampia area aperta per ridurre al minimo accumulo di abrasivo nelle aree circostanti.

7. Non trascinare il serbatoio del fluido afferrandolo per il tubo abrasivo né lasciarlo cadere il raccordo potrebbe rompersi rendendo la macchina insicura. I media e l'aria hanno meno di 125 PSI una forza distruttiva molto elevata. Non lasciare mai una macchina pressurizzata incustodita. Se uno Se si verifica un'emergenza, ad esempio lo scoppio di un tubo di scoppio, spegnere la macchina subito.

8. Scaricare l'aria dal serbatoio attraverso la valvola di ingresso e scollegare prima l'alimentazione pulizia di manutenzione di qualsiasi tipo. Quando si rimuove l'ugello, prestare attenzione esercitato poiché la pressione dell'aria potrebbe essere ancora nel tubo se l'ugello è ostruito.

9. Per un funzionamento sicuro, eseguire la manutenzione preventiva consigliata sulla sabbiatrice serbatoio, unità remota e accessori. Sostituire tutte le parti usurate prima che si guastino. È necessaria la sostituzione immediata dei componenti usurati. Mancata sostituzione usurata

componenti potrebbero esporre l'operatore o gli astanti ad alta velocità fluidi e aria compressa, causando gravi lesioni.

10. Non utilizzare materiali corrosivi di alcun tipo nell'unità. Utilizzare solo supporti puliti e asciutti.

11. Non giuntare il tubo abrasivo. La giunzione si consumerà rapidamente e potrebbe violentemente spruzzare il prodotto sull'area circostante. Un tubo di sabbatura usurato potrebbe rompersi improvvisamente scoppio. Giunti e portaugelli potrebbero non aderire adeguatamente usurati tubo flessibile, provocandone lo scarico sotto pressione. Aria compressa e abrasivo potrebbe fuoriuscire da un tubo rotto, da un raccordo o da un portaugello scollegato causare gravi lesioni.

12. Saldature, molature o perforazioni sulla granigliatrice potrebbero indebolire il recipiente.

La pressione dell'aria compressa potrebbe causare la rottura di una granigliatrice indebolita, con conseguenti lesioni gravi o mortali. Saldatura, molatura o perforazione con sabbatura nave macchina, senza un timbro R del National Board annulla l'ASME e il National certificazione del consiglio, se applicabile.

13. Posizionare sempre la macchina in modo che la presa sia rivolta lontano da qualsiasi oggetto o persone. Stare lontani dal percorso di uscita dell'abrasivo. Potrebbe uscire in alto velocità. L'impatto dell'abrasivo in uscita potrebbe causare gravi lesioni.

14. Non utilizzare adattatori elettrici che eliminino il polo di terra su 115 volt tappi. La mancata corretta messa a terra della macchina può causare lesioni dovute a scosse elettriche e danni alle apparecchiature. Per contribuire a ridurre la possibilità di elettricità statica e suoi rischi correlati, mettere sempre a terra la granigliatrice.

15. Non utilizzare questa attrezzatura in aree che potrebbero essere considerate pericolose o dove sono presenti gas o liquidi infiammabili. In caso contrario, si potrebbe causare un esplosione con conseguenti lesioni gravi.

16. L'uso di questa apparecchiatura può creare elettricità statica. Non utilizzare in ambienti chiusi cinquanta piedi di sostanze esplosive o potenzialmente esplosive o dei loro vapori può verificarsi un'esplosione.

17. Non riempire eccessivamente il serbatoio con il materiale. Non riempire fino a 6 pollici dalla parte superiore del serbatoio.

18. PRIMA DI APRIRE IL SERBATOIO, rilasciare la pressione dell'aria sul serbatoio dell'abrasivo.

Per fare ciò, chiudere la valvola di alimentazione dell'aria (19) e spingerla verso il basso per aprire DEADMAN valvola(1), per rilasciare la pressione nella linea. Assicurarsi che il manometro della bombola legge zero, quindi aprire il serbatoio.

19. MANTENERE LA PRESSIONE DELL'ARIA CORRETTA, si consiglia un massimo di 110 PSI, la pressione non deve superare i 125 PSI. Se la pressione supera i 125 PSI, interrompere tutto il lavoro immediatamente e scollegare il compressore d'aria per ridurre la pressione in eccesso
Non indagare sul problema della pressione del blaster finché il manometro non indica zero.

ISTRUZIONI PER L'USO

TECNICA OPERATIVA:

1. Collegare il tubo dell'aria alla valvola di ingresso dell'aria. Il produttore consiglia di utilizzare il minimo tubo dell'aria in entrata con diametro interno di 1/2". L'uso di un tubo dell'aria inferiore a 1/2" diametro interno limiterà volume dell'aria e compromettere il funzionamento dell'unità. Prima dell'iniezione di aria, assicurarsi dell'aria la valvola di ingresso e la valvola dell'ugello sono in posizione OFF. Con la valvola Deadman chiusa e tappo di riempimento stretto, valvola di ingresso dell'aria aperta che consente all'aria di pressurizzare. Campo di funzionamento dell'unità è compreso tra 40 e 110 PSI. Nota: per la corretta selezione dell'ugello, fare riferimento alla selezione dell'ugello tabella a pagina 11. Dopo aver selezionato correttamente l'ugello, inserire l'ugello nella base del fermo. Impostato ancora una volta la rondella e far scorrere il dado di fermo sull'ugello e serrare a mano.

2. Il Pressure Blaster è dotato di un'esclusiva chiusura pull-up semiautomatica progetto. Il produttore consiglia un abrasivo di grana fine con dimensioni granulari simili a quello del sale da cucina. Ciò garantisce un flusso adeguato e riduce la possibilità di ugelli ostruzione. Quando sei pronto per pressurizzare il contenitore, solleva la chiusura e accendi aria in entrata. La pressione dell'aria interna sigillerà la chiusura.

3. Con la sabbiatrica pressurizzata e la valvola di regolazione del flusso dell'abrasivo alla base dell'unità valvola a sfera chiusa e aperta che consente all'aria di fluire attraverso il tubo di bypass alla base dell'unità. Quindi tenere il tubo abrasivo tramite l'alloggiamento del fermo dell'ugello con l'ugello diretto lontano dall'unità e dall'operatore, premere rapidamente la valvola Deadman completamente aperta e regolare la valvola di regolazione alla base del serbatoio per spurgare l'abrasivo nel flusso d'aria. Lentamente aprire la valvola del regolatore finché il materiale abrasivo non è leggermente visibile. Una volta che il regolatore la valvola di flusso è regolata sull'impostazione desiderata, è necessario solo un'ulteriore regolazione necessario quando si cambia grado di materiale abrasivo o quando si utilizza un ugello con a vengono utilizzati diversi IDis. L'apertura eccessiva della valvola del regolatore provocherà un intasamento del tubo o ugello.

Per ottenere prestazioni ottimali, la valvola Deadman deve essere aperta e chiusa rapidamente.

AVVERTIMENTO!

Scollegare il tubo mentre l'unità è sotto pressione potrebbe causare lesioni gravi o morte. Utilizzare perni di sicurezza e cavi di sicurezza in tutte le connessioni di accoppiamento per aiutare evitare che i raccordi dei tubi si disconnettano accidentalmente.

Se si utilizzano raccordi per tubi dell'aria del tipo twist-on, questi devono essere fissati con un blocco di sicurezza pin o fili per impedire la disconnessione accidentale mentre è sotto pressione. Tubo flessibile la disconnessione mentre è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni.

FABBISOGNO DI FORNITURA DI ARIA ABRASIVA

La sabbiatura abrasiva richiede un grande volume di aria ad alta pressione. L'efficienza di la vostra sabbiatrice abrasiva può essere influenzata negativamente dall'uso di un'aria troppo piccola tubo di alimentazione, pressione dell'aria insufficiente o ugello troppo grande.

ID tubo	Lunghezza del tubo	ID ugello	CFM (110 PSI)	Uso abrasivo All'ora
3/8"	50 piedi	3/32"	6	60 libbre
3/8"	25 piedi	7/64"	12	100 libbre
1/2"	50 piedi	1/8"	15	150 libbre
1/2"	25 piedi	9/64"	20	200 libbre

Raccomandiamo che la pressione dell'aria nell'intervallo 60-110 PSI fornisca il migliori risultati.

CARICAMENTO ABRASIVI IN SERBATOIO

1. Controllare l'abrasivo per assicurarsi che sia asciutto e non ostruisca la valvola di dosaggio (19B), il tubo di uscita dell'abrasivo (23), il tubo flessibile (25) o altri componenti.
2. Indossare indumenti protettivi, cappuccio completo e approvati MSHA/NICOSH Respiratore.
3. Ruotare la valvola di alimentazione dell'aria (19) in posizione chiusa (orizzontale).
4. Spingere verso il basso per aprire la valvola UOMO PRESENTE dell'ugello (34).
5. Osservare il manometro (16) e assicurarsi che indichi una pressione pari a zero.
6. Rimuovere il tappo di riempimento (13) dalla parte superiore del serbatoio. 6.
7. Inserire l'imbuto (31) e versare l'abrasivo nell'imbuto. Assicurati di ottenere

abbastanza nel serbatoio per svolgere il lavoro da svolgere. Ma se si tratta di un lavoro impegnativo, riempi solo il serbatoio Pieno per 3/4 e ricaricare secondo necessità per completare il lavoro.

CONSIGLI: se l'umidità è del 90/100%, il sifone (18) non riuscirà a trattenere tutti i umidità in un serbatoio da 3/4. Meglio ridurre la quantità di abrasivo, caricare di più frequentemente e svuotare il sifone più aperto. Ciò ridurrà la possibilità di intasamento del fondo del serbatoio o della linea. 8. con la giusta quantità di abrasivo nel serbatoio, chiudere il tappo di riempimento (13).

9. Chiudere la valvola di intercettazione dell'ugello (198) e aprire la valvola di alimentazione dell'aria (19).

10. Prestare attenzione alle perdite d'aria sul tappo del serbatoio mentre si inizia a pressurizzare il serbatoio compressore. Riparare eventuali perdite prima dell'uso.

RACCOMANDAZIONE COMPRESSORE D'ARIA

Per consentire un funzionamento efficiente del compressore d'aria, seguire queste linee guida: Utilizzare a ugello di dimensioni più piccole per controllare la richiesta d'aria.

1. Non sabbia continuamente. Interrompere periodicamente l'operazione di sabbatura per consentire il compressore per raffreddarsi.
2. Nessun compressore è progettato per funzionare costantemente al massimo numero di giri. Utilizzare il 70% del nominale produzione. Utilizzare un tubo dell'aria da almeno 1/2" o una tubazione metallica dal compressore d'aria al il blaster. Se tuo
3. Il compressore crea una quantità eccessiva di umidità, se ne consiglia l'uso un sifone o un separatore di umidità. Aprire la valvola di spurgo fino a quando l'acqua scorre lentamente esce continuamente.
4. Il compressore d'aria deve essere scaricato sul fondo del serbatoio di alimentazione attraverso a valvola di scarico e deve essere spurgata quotidianamente. Non è insolito scolarne tre o quattro litri d'acqua dal serbatoio di alimentazione in una giornata ad alta umidità. Una fornitura aggiuntiva il carro armato aiuterà.
5. Tenere la polvere e i materiali creati dall'esplosione lontano dal compressore d'aria. Rispettare i requisiti massimi di pressione dell'aria per il blaster e impostare il proprio compressore per funzionare entro questi limiti o utilizzare una valvola di regolazione della pressione per ridurre la pressione dell'aria nell'intervallo appropriato.

UTILIZZO DI ABRASIVI (MEDIA).

1. Se è presente umidità nel supporto, col tempo potrebbe danneggiare il serbatoio della sabbiatrice o ostruirlo sistema. Mantenere il supporto e il compressore asciutti per evitare questo problema.
2. Se il supporto è umido, schermarlo e asciugarlo prima dell'uso.
3. Non lasciare il materiale nel serbatoio dopo la sabbatura perché può assorbire umidità e compromettere le prestazioni di sabbatura.
4. Conservare i supporti in un luogo asciutto; tenere i supporti lontani dal terreno o dai pavimenti in cemento. Mettilo su un pattino di legno.
5. Se l'umidità è eccessivamente elevata, potrebbe non essere consigliabile sabbare in quel momento.
6. Considerare l'utilizzo di gradazioni o tipi diversi di materiale per prevenire gli ugelli intasamento dovuto all'elevato contenuto di umidità.
7. Non utilizzare sabbia.

Avvertimento!

Non riempire il recipiente a pressione fino a sei (6) pollici dalla parte superiore del recipiente. Se un tubo flessibile viene scollegato accidentalmente durante l'uso, potrebbero verificarsi spruzzi di materiale.

Vedere le AVVERTENZE relative alle vie respiratorie all'inizio del manuale.

Bellezza nera

Black Beauty viene utilizzato quando è necessario rimuovere vernice e ruggine dall'acciaio, ad esempio Carrozzerie, serbatoi o macchinari pesanti. Black Beauty è superiore alla silice perché contiene solo lo 0,1% di silice libera, è più veloce da tagliare, può essere riutilizzato, è privo di umidità e non imballare o assorbire umidità.

Graniglia d'acciaio

La grana in acciaio taglia estremamente velocemente il metallo arrugginito e la vernice è difficile da rimuovere. Acciaio La grana è popolare perché lascia una finitura molto liscia. È paragonabile anche nel prezzo alla maggior parte degli altri abrasivi speciali. La graniglia d'acciaio è consigliata nei sistemi di recupero o armadi.

Perle di vetro

La perla di vetro viene utilizzata per creare una finitura satinata o opaca. Si consiglia la perla di vetro in sistemi o armadi di recupero.

Ossido di alluminio

L'ossido di alluminio è un abrasivo di alta qualità più affilato della sabbia (non consigliato) e taglia due volte più velocemente della sabbia. Lascia una finitura liscia e strutturata senza buche. L'ossido di alluminio è più ruvido delle perle di vetro e può essere riutilizzato e ancora. È uno degli abrasivi più economici che puoi utilizzare in qualsiasi sistema o armadi di recupero.

Graniglia di plastica

Utilizzato principalmente per rimuovere la vernice dall'alluminio e dalla fibra di vetro. Leggero ossidazione e ruggine superficiale. Consigliato per l'uso è l'abbattitore perché crea pochissima polvere. Funziona velocemente, dura a lungo e aumenta la visibilità all'interno l'armadio.

SUGGERIMENTI PER LA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA/CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
Aumento del flusso d'urto:	
Pressione dell'aria troppo bassa	Vedere "Mancanza di pressione dell'aria"
Troppi media	Regolare la valvola del fluido
Consumo eccessivo di media:	
La valvola del fluido è troppo aperta	Chiudete leggermente
Pressione dell'aria troppo bassa	Controllare il manometro
Intasamento e ostruzione del flusso di sabbatura:	
Detriti nei media	Spurgo e screening
Dimensioni del supporto troppo grandi	Utilizzare una grana più piccola
Tappi per ugelli	Utilizzare un ugello più grande
Tappi per ugelli	Regolare la valvola del fluido
Supporti bagnati	Asciugare il supporto, drenare l'acqua dall'aria
Umidità nei mezzi abrasivi:	
Supporti bagnati	Cambiare o utilizzare supporti asciutti
Acqua nell'aria	Scaricare l'acqua dalle compagnie aeree
Acqua nel serbatoio	Svuotare, asciugare e riempire nuovamente

Tempo umido:	
Umidità moderata	Mantenere i supporti quanto più asciutti possibile
Umidità moderata	Utilizzare un essiccatore o un separatore di umidità
Alta umidità	Se possibile, evitare questo periodo di utilizzo
Compressore sovraccarico:	
Compressore troppo piccolo	Limitare il tempo utilizzato
Dimensione dell'ugello troppo grande	Usa una taglia più piccola
Troppe perdite nell'impianto idraulico	Sigillare e serrare l'impianto idraulico
Fori nel tubo abrasivo	Sostituire il tubo
Filtro dell'aria sul compressore ostruito	Pulito
Mancanza di pressione dell'aria:	
Compressore troppo piccolo	Utilizzare un ugello più piccolo
Valvole di alimentazione non in posizione completa	Aprire le valvole
Dimensione dell'ugello troppo grande	Usa una taglia più piccola
Perdite nell'impianto idraulico	Sigillare e serrare l'impianto idraulico
Fori nel tubo abrasivo	Sostituire il tubo
Filtro dell'aria sul compressore ostruito	Pulire il filtro
Guarnizione in uretano usurata o sporca	Pulire o sostituire la guarnizione
Mancanza di flusso abrasivo:	
Serbatoio del blaster vuoto	Riempire il serbatoio
Umidità nei media	Supporti secchi
Pressione dell'aria insufficiente	Controllare il sistema
Il tubo dell'abrasivo è piegato	Raddrizzare il tubo
Detriti nei media	Pulire o schermare il supporto

MANUTENZIONE

AVVERTIMENTO!

La mancata osservanza di quanto segue prima di eseguire qualsiasi manutenzione potrebbe causare lesioni gravi o morte a causa del rilascio improvviso di aria compressa:

- Depressurizzare la granigliatrice.

- Scollegare l'alimentazione.
- Bloccare ed etichettare l'alimentazione dell'aria compressa.
- Sfiatare la linea di alimentazione dell'aria alla pistola di sabbatura.

È necessaria la sostituzione immediata dei componenti usurati. Mancata sostituzione dei componenti usurati componenti potrebbero esporre l'operatore o gli astanti a mezzi ad alta velocità e l'aria compressa potrebbe causare morte o lesioni gravi.

Perdite attorno ai raccordi e ai portaugelli indicano parti usurate o allentate.

Portaugelli e raccordi che non si adattano perfettamente al tubo e ugelli che non si adattano perfettamente adattarsi saldamente ai portaugelli potrebbe scollegarsi mentre è sotto pressione. Impatto da ugelli, giunti, tubi flessibili o abrasivi e parti scollegate mentre si è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni. Per garantire una vita operativa lunga ed efficiente dell'impugnatura Deadman, si consiglia vivamente di seguire le seguenti procedure seguito:

1. Periodicamente (dopo 5-6 mesi di uso moderato o dopo 10-15 ore di uso intenso uso industriale) sostituire tutti gli adattatori per tubi destinati esclusivamente all'uso con flussi abrasivi.
2. Sostituire il blocco di tenuta in gomma dopo 7-10 ore di utilizzo per mantenerlo corretto spegnimento.
3. Controllare il tubo dell'abrasivo quando inizia a vibrare spesso o perde materiale o aria attorno tubo o zona della maniglia.
4. Sostituire l'ugello quando si usura e passa alla dimensione successiva più grande.
5. Controllare la guarnizione in uretano nella chiusura pull-up quando le perdite d'aria sono eccessive dall'apertura (assicurarsi che la guarnizione sia priva di fluidi).

ALTRI ARTICOLI DI MANUTENZIONE

1. Dovresti fare ogni sforzo per proteggere il tuo compressore d'aria da eventuali danni potrebbe ricevere dal vostro lavoro di sabbatura abrasiva. La tua migliore opzione è mantenere il file il compressore controvento a causa della sabbatura abrasiva e maggiore è la distanza tra loro, meglio è. A parte questo, dovresti continuare con lo standard procedure di manutenzione del compressore.

2. Alcune parti della sabbatrice abrasiva si usureranno molto più rapidamente di altre le parti che necessitano di molta attenzione trasportano la miscela aria/abrasivo, a cominciare da tubo abrasivo (25) e, attraversando i riempimenti metallici, la valvola UOMO MORTO (34)

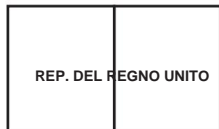
e gli ugelli in ceramica (28).

3. Se si sviluppano perdite d'aria in una qualsiasi di queste parti, è necessario interrompere tutto il lavoro e trovare 3. cosa deve essere riparato o sostituito. Quando è nuovo, il tubo abrasivo (25) ha 2 pile di cordoni e le pareti sono spesse 1/4". Man mano che il diametro interno viene abraso, questa parete diventa sempre più sottile. Un modo per ispezionare il tubo e le altre parti interessate dal La sabbatura consiste nell'indossare indumenti protettivi. Quindi pressurizzare il sistema e chiudere l'ugello e chiudere la valvola (19). Ascoltare eventuali perdite d'aria, riparare eventuali perdite prima dell'uso. È inoltre possibile individuare i punti nel tubo in cui la parete diventa molto sottile. Queste si presentano come vesciche nel tubo; se trovi una vescica di questo tipo, procurati immediatamente un nuovo tubo. Se la vescica si rompe, l'abrasivo fuoriuscirà dal lato del tubo.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Casa Albert Edward, I Padiglioni
Preston, Regno Unito



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronico www.vevor.com/supporto

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.es/soporte

TANQUE ABRASIVO

MODELO: FF-Q903

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BLASTER ABRASIVO

TANQUE

MODELO: FF-Q903








¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en

contactarnos: Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.es/soporte

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer manual de instrucciones con atención.
	Utilice siempre gafas de seguridad aprobadas por ANSI cuando trabaje con herramientas y equipos.
	Use protección para los ojos.
	Utilice protección para los oídos. Utilice guantes protectores.
	El cumplimiento es una certificación de seguridad de la CE y el Reino Unido.

Advertencias y precauciones de seguridad

Gracias por usar este producto. Para asegurarse de que puede operar el máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas correctamente para referencia futura. Asegúrese de leer las precauciones y seguridad. reglas en esta página para garantizar su uso seguro. Este manual describirá las advertencias de seguridad y precauciones, operación, mantenimiento y limpieza. Las advertencias y Las instrucciones revisadas en este manual no pueden cubrir todas las condiciones y condiciones posibles. situaciones que puedan ocurrir. La precaución y el sentido común no están incluidos en esto. producto, ya que creemos que los usos cumplirán con estos códigos.

Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas desordenadas invitan a sufrir lesiones.
2. Observe las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas en lugares húmedos o mojados. No exponer a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice el producto en el Presencia de gases o líquidos inflamables.
3. Mantenga alejados a los niños. Nunca se debe permitir la entrada de niños al área de trabajo. No déjeles manipular máquinas, herramientas o cables de extensión.
4. Almacenar el equipo inactivo. Cuando no estén en uso, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco. para inhibir la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

5. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta pequeña o accesorio para realizar el trabajo de una herramienta industrial más grande. Hay ciertas aplicaciones para el cual fue diseñada esta herramienta. Hará el trabajo mejor y más seguro al ritmo para el que estaba destinado. No modifique esta herramienta ni la utilice durante un finalidad para la que no fue destinado.

6. Vístete apropiadamente. No use ropa holgada ni joyas, ya que pueden quedar atrapadas Partes que se mueven.

Se recomienda utilizar ropa protectora no conductora de electricidad y calzado antideslizante. Recomendado al trabajar. Use una cobertura capilar restrictiva para contener el cabello largo.

7. Utilice protección para los ojos y los oídos. Utilice siempre protectores contra impactos aprobados por ANSI.

gafas de protección.

8. Mantenga las herramientas con cuidado. Inspeccione periódicamente los cables de las herramientas y, si están dañados, haga que sean reparados por un técnico autorizado. Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento. Apague y desconecte antes

Mantenimiento y limpieza.

9. Evite el arranque involuntario. Apague la fuente de aire cuando no esté en uso.

10. Manténgase alerta. Vigila lo que haces, usa el sentido común. No opere cualquier herramienta cuando estés cansado.

11. Verifique si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, cualquier pieza que aparezca dañado debe ser revisado cuidadosamente para determinar que funcionará correctamente y realizar su función prevista. Verifique la alineación y unión de las piezas móviles; cualquier pieza rota o accesorios de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar Operación adecuada. Cualquier pieza que esté dañada debe repararse o repararse adecuadamente. reemplazado por un técnico calificado. No utilice la herramienta si algún interruptor no gira

Encendido y apagado correctamente.

12. Repuestos y accesorios. Al realizar tareas de mantenimiento, utilice únicamente piezas de repuesto. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía. Uso único accesorios destinados al uso con la herramienta.

13. No opere la herramienta si está bajo la influencia de alcohol o drogas. Leer etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si su juicio o reflejos son deteriorado mientras toma drogas. Si tiene alguna duda, no opere la herramienta.

14. Mantenimiento. Para su seguridad, el mantenimiento debe ser realizado periódicamente por un técnico calificado.

15. Nunca utilice la máquina cerca de materiales inflamables.

16. NO sumerja el aparato en agua ni en ningún otro líquido.

17. Este producto no se puede utilizar para otros fines. No apto para uso comercial.

usar. SOLAMENTE PARA USO EN INTERIORES.

18. No utilice alcohol, gasolina, etc. como refrigerante.

19. Mantenga a las personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Cualquiera que entre en el área de trabajo se deberá utilizar equipo de protección personal. Fragmentos de trabajo Una pieza o un accesorio roto puede salir volando y causar lesiones más allá de lo inmediato. área de operación.

20. Este aparato no está diseñado para que lo utilicen personas jóvenes o enfermas a menos que supervisado por una persona responsable para garantizar que pueda utilizar el aparato sin peligro. Se debe supervisar a los niños pequeños para garantizar que no jueguen con el aparato. Los niños y las mascotas deben mantenerse alejados del producto.

21. NO LIMPIARLO CON NINGÚN MATERIAL ABRASIVO.

22. Nunca lo dejes desatendido mientras esté en uso.



Advertencia: Las advertencias, precauciones e instrucciones analizadas en este manual de instrucciones no pueden cubrir todos los posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir. Debe ser entendido por el operador que el sentido común y la precaución son factores que no se pueden construir en este producto, pero debe ser suministrado por el operador de la herramienta.

ADVERTENCIA DE RIESGO PARA LA SALUD

¡ADVERTENCIA!

No utilice un limpiador a presión ALLSOURCE hasta que haya leído este manual y comprende su contenido y advertencias. Estas advertencias se incluyen para el la salud y la seguridad del operador y de quienes se encuentran en sus inmediaciones. Guarda esto manual para referencia futura.

Polvo creado por lijado, aserrado, esmerilado, taladrado y otras construcciones eléctricas. actividades pueden contener sustancias químicas que se sabe que causan cáncer, defectos de nacimiento de otros Daños reproductivos y enfermedades respiratorias. Algunos ejemplos de productos químicos. incluir:

- Plomo de pinturas a base de plomo
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de albañilería. Arsénico y cromo de madera tratada químicamente

Su riesgo de estas exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con la que realice este tipo de trabajar. Para reducir su exposición a estos químicos: Trabaje en un área ventilada y trabajar con equipos de seguridad aprobados, como aquellas máscaras antipolvo que están especialmente Diseñado para filtrar partículas microscópicas.

El chorreado abrasivo produce polvo dañino. Todos en el área de chorreado deben usar un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH, debidamente instalado y mantenido adecuadamente.

SILICOSIS Y OTROS POLVO ADVERTENCIAS:

Respirar el polvo de la arena de sílice puede provocar silicosis, una enfermedad pulmonar mortal. Respirar polvo durante las operaciones de voladura también puede causar asbestosis y/u otras enfermedades graves o mortales. Un bien mantenido y aprobado por NIOSH Cualquier persona que realice explosiones, manipule o utilice medios que contengan sustancias tóxicas o medios con

más de punto punto uno por ciento de sílice cristalina y cualquier persona en el área del polvo. El polvo nocivo puede permanecer suspendido en el aire durante largos períodos de tiempo después de que hayan cesado las voladuras, causando lesiones graves o la muerte.

Antes de quitarse el respirador, use un instrumento de monitoreo de aire para determinar si la atmósfera es segura para respirar. Comuníquese con la oficina local de OSHA o NIOSH para determine el respirador adecuado para su aplicación particular.

Los respiradores con suministro de aire no eliminan ni protegen contra el monóxido de carbono. (CO) o cualquier otro gas tóxico. Utilice un dispositivo de eliminación de monóxido de carbono y dispositivo de monitoreo con el respirador para garantizar una calidad de aire de grado D. Seguir todas las normas OSHA aplicables y la regulación OSHA 1910.134 (d).

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

Necesitará estas instrucciones para las instrucciones de seguridad, el funcionamiento procedimientos, la lista de piezas y la garantía. Ponlos en un lugar seguro y seco. lugar para referencia futura.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

ADVERTENCIA: Cuando utilice herramientas como su compresor de aire, ya sea que funcione con motor eléctrico o motor de gasolina, siempre se deben tomar precauciones básicas de seguridad. seguir para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y lesiones personales. Debería Revisar las instrucciones de seguridad de su compresor de aire antes de comenzar con el abrasivo. voladuras con esta herramienta.

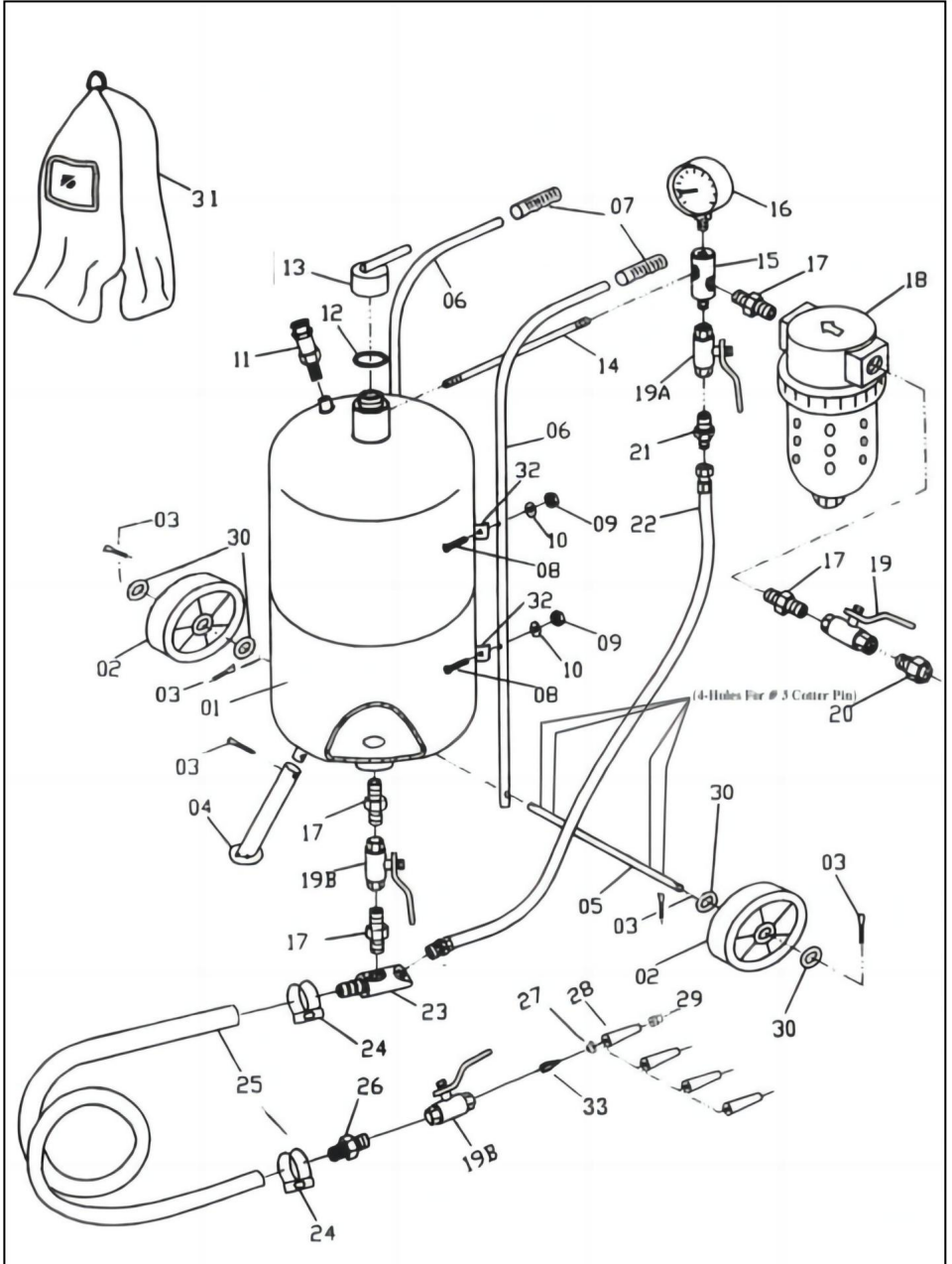
PARAMETROS DEL PRODUCTO

Volumen del tanque	20 galones
Presión laboral	60-110 psi
Consumo de aire:	6-25 cfm
Capacidad abrasiva sugerida:	33 litros

Atención:

1. No utilice accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendado por el fabricante de la herramienta.
2. Drene el agua del compresor de aire antes de usarlo para garantizar que el aire esté seco y Evite la acumulación de abrasivos (medios), de lo contrario no funcionará.
3. Se ha instalado una de las boquillas cerámicas en el producto.

LISTA DE PARTES



LISTA DE PARTES					
PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
01	TANQUE	1	18	TRAMPA DE AGUA FILTRAR	1
02	RUEDAS	2	19	AIRE DE LATÓN SUMINISTRAR VÁLVULA, 3/8"	1
03	PASADORES	5	19A	LATÓN Acelerando VÁLVULA, 3/8"	1
04	PIE	1	19B	LATÓN ABRASIVO MEDIDA VÁLVULA, 3/8"	2
05	EJE	1	20	MACHO FEMENINO CONECTOR	1
06	MANILLARES	2	21	PEZÓN CONECTOR	1
07	AGARRÉS	2	22	MANGUERA DE AIRE	1
08	TORNILLO ANP	4	23	ABRASIVO TUBO DE SALIDA	1
09	TUERCA HEXAGONAL	4	24	ABRAZADERA	2
10	LAVADORA	4	25	MANGUERA ABRASIVA	1
11	VÁLVULA DE SEGURIDAD	1	26	PEZÓN	1
12	JUNTA TÓRICA	1	27	GOMA BOQUILLA EMPAQUETADURA	1

13	TAPA	1	28	CERÁMICO BOQUILLA	4
14	TUBO DE IONITA	1	29	TUERCA DELANTERA	1
15	CONSUMO COLECTOR	1	30	LAVADORA	4
	PRESIÓN INDICADOR	1	31	HOMBRE MUERTO VÁLVULA ADAPTADOR	1
17	PEZÓN CONECTOR	4			

BOQUILLAS: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

NOTAS DE INSTALACIÓN

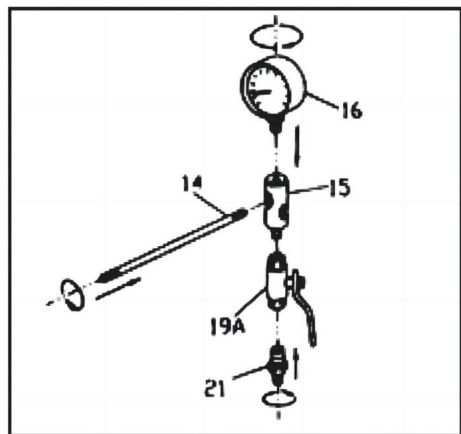
1. Deseche todas las bolsas de plástico con cuidado y manténgalas fuera del alcance de los niños y mascotas.
2. Verifique todos los componentes proporcionados de acuerdo con la lista de este manual. Asegúrese de Tienes todas las piezas listadas.
3. Aunque preste especial atención al fabricar este producto, debe tener cuidado durante el proceso de montaje para evitar rayarse con bordes afilados.
4. Use gafas protectoras para los ojos y guantes protectores durante el montaje y uso.
5. El producto debe colocarse sobre una superficie plana.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

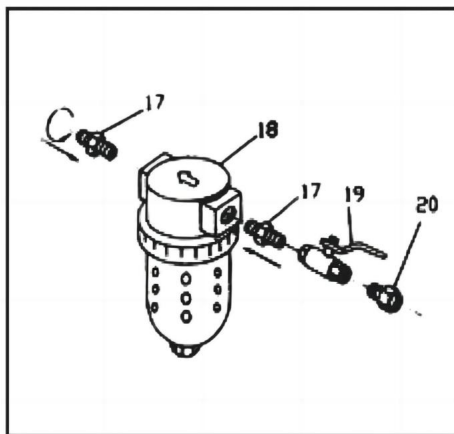
1. Consulte el dibujo del paso 1, montaje del colector de admisión. Primero, adjunte el manómetro (16), hasta la parte superior del colector de admisión, girando el manómetro para que quede se puede ver en la parte superior del tanque. A continuación, conecte la válvula reguladora (19A) al parte inferior del colector. Conecte el conector de la boquilla (21) a la válvula de mariposa. Conecte el tubo de unión (14) al colector.
2. Consulte el dibujo del paso 2 para ensamblar el filtro trampa de agua (18).

El conector de la boquilla (17) se atornilla a cada lado del filtro. En un lado, conecte la válvula de suministro de aire (19) al conector de la boquilla (17) y luego conecte el conector macho/hembra (20) al otro lado de la válvula de suministro de aire. Cuando esté listo para operar el limpiador abrasivo, la manguera de aire del compresor se sujetará al conector macho/hembra (20).

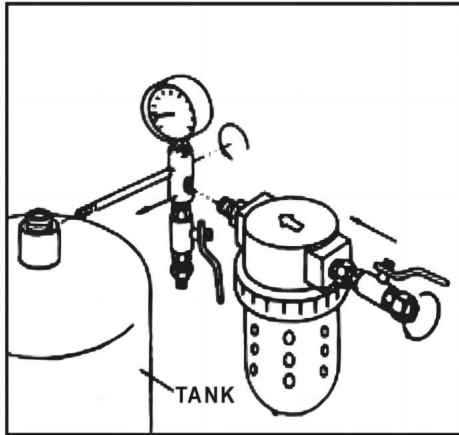
3. Colocar el tanque (01) sobre una mesa con los cuatro clips hacia arriba. Consulte el dibujo para conocer el paso. Atornille el filtro trampa de agua (18) y sus piezas en el orificio al costado del colector de admisión. Luego, atornille el extremo abierto del tubo de unión (14) con el colector de admisión (15) y el manómetro (16) conectados al orificio roscado en el costado del tubo de llenado en la parte superior del tanque. Nuevamente, asegúrese de que el colector y calibre son verticales.
4. Consulte el dibujo para el paso 4, montaje de la válvula de salida de abrasivo en el orificio en el fondo del tanque; Conecte cuatro piezas, en orden: Conector de pezón (17); válvula dosificadora de abrasivo (19B); Conector de boquilla (17) y el tubo de salida de abrasivo (23).



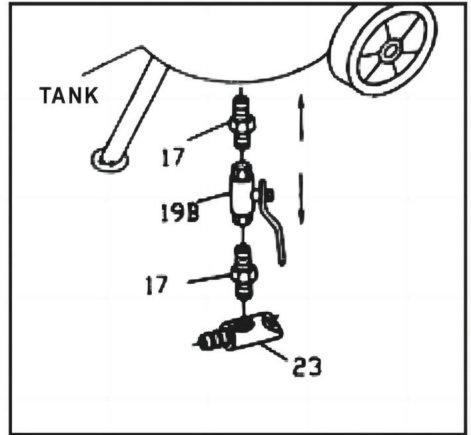
step 1



step 2

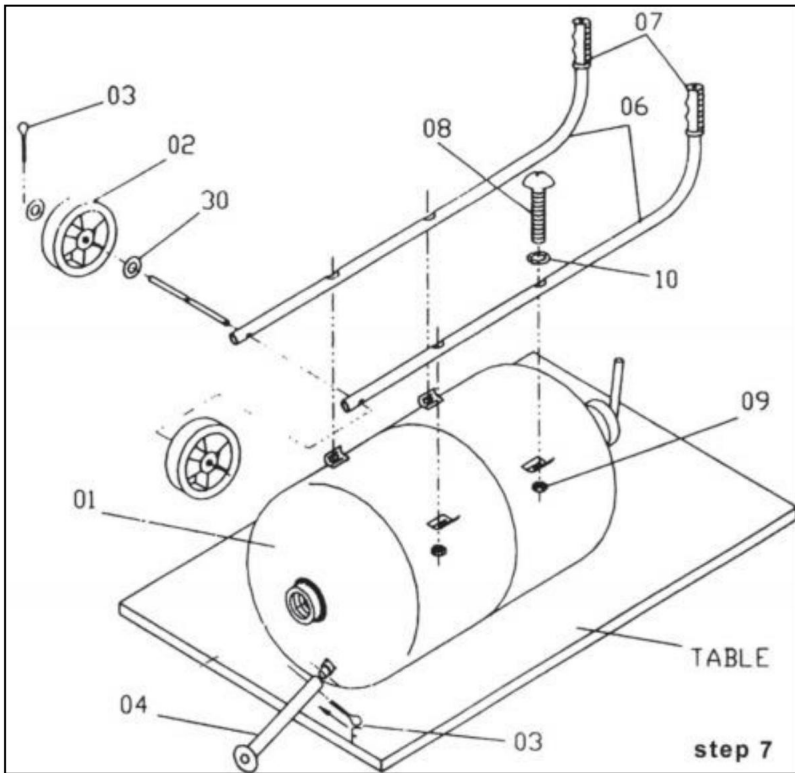


step 3



step 4

5. Consulte el dibujo para el paso 5, montaje de la válvula DEADMAN de la boquilla (34). En este proceso de montaje, seleccionará una de las cuatro boquillas (28). Esto no es una Selección permanente, ya que se pueden cambiar las boquillas según el trabajo a realizar. Enrosque el adaptador (26) en la válvula DEADMAN de la boquilla (34). Atornille la junta (27) en el conector de la boquilla, luego agregue una boquilla (28) y la tuerca ciega de la boquilla (29).
6. Consulte el dibujo del paso 6 para conectar la válvula dosificadora de abrasivo. Deslice las dos abrazaderas de manguera (24) sobre cada extremo de la manguera abrasiva (25), presione un extremo de la manguera sobre la boquilla en el tubo de salida de abrasivo (23) y el otro extremo sobre el adaptador (26). ambas mangueras Los extremos deben estar firmemente asentados en los pezones. Deslice las abrazaderas de manguera a lo largo de la manguera. a cada pezón y apriete las abrazaderas muy firmemente.
7. Fije los dos manillares (06) al tanque usando cuatro tornillos de cabeza plana (08) y cuatro arandelas (10) y cuatro tuercas hexagonales (09). Nota: mantenga los extremos curvos del mango hacia arriba.
8. Localice el eje (05) y deslícelo por los orificios en los laterales del manillar. (06). Coloque una rueda (02) en cada extremo del eje y fíjela en su lugar con chavetas (03) y arandela (30).
9. Inserte el pie fijo (04) en el accesorio en el fondo del tanque cerca del borde. Utilice su última chaveta (03) para sujetar el pie al tanque.
10. Antes de comenzar las operaciones, revise cada conexión, duplique comprobando que todos estén apretados y correctamente asentados.



¡ADVERTENCIA!

Desconectar la manguera mientras la unidad está bajo presión podría causar lesiones graves o la muerte.

Utilice pasadores de seguridad y cables de seguridad en todas las conexiones de los acoplamientos para ayudar a evitar que los acoplamientos de las mangueras se desconecten accidentalmente.

Si se utilizan acoplamientos de manguera de aire de tipo giratorio, deben asegurarse con pasadores o cables de seguridad para evitar una desconexión accidental mientras están bajo presión. La desconexión de la manguera mientras está bajo presión podría causar lesiones graves.

PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD DEL BLANQUEADOR A PRESIÓN

PRECAUCIÓN: LEA ESTOS PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD EN SU

TODAS LAS PARTES DE LAS INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO SE ENCUENTRAN DENTRO DE ESTOS ADVERTENCIAS.

Estos procedimientos no pretenden ser exhaustivos debido a las muchas variables en el campo del granallado abrasivo. Por eso, INSISTEMOS en que las manos, oídos, boca,

La nariz y los ojos estarán cubiertos con protección de seguridad adecuada en todo momento.

1. No coloque los dedos, ninguna parte del cuerpo ni ningún componente en el sello del tapón de llenado.

área cuando la máquina de granallado esté siendo presurizada. No mantener partes del cuerpo el área del tapón de llenado provocará lesiones graves.

2. No exceda la presión máxima de trabajo de 125 PSI. No mantener

La presión máxima de trabajo por debajo de 125 PSI puede hacer que la máquina explote y cause la muerte o lesiones graves.

3. Todos en el área de voladura, incluido el operador del equipo, deben realizar correctamente

use y mantenga un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH, incluso después de la explosión Ha cesado. El polvo nocivo puede permanecer suspendido en el aire durante largos periodos de tiempo después de que las voladuras hayan cesado y causen lesiones o la muerte.

4. Antes de usar el desintegrador a presión: Póngase gafas de seguridad, guantes y

Aprobado por NIOSH. respirador. Utilice siempre estos elementos de protección cuando opere

y mientras realiza el mantenimiento de su desintegrador abrasivo. Si bien se proporciona una capucha protectora para Ayuda a protegerlo de piezas que salen volando mientras usa la máquina, el capó no

proporcionar protección contra partículas transportadas por el aire. Una voladura con suministro de aire en buen estado Cualquier persona que realice explosiones debe utilizar un respirador.

5. Utilice guantes gruesos para proteger sus manos.

6. Utilice tableros para evitar que el exceso de rociado golpee a alguien o algo más.

porque el polvo viajará una gran distancia. Haga explosión en un área abierta grande para minimizar acumulación de abrasivo en las zonas circundantes.

7. No tire del tanque de medio por la manguera abrasiva ni deje que el tanque se caiga como

El accesorio podría romperse y dejar la máquina insegura. Los medios y el aire por debajo de 125 PSI tienen una fuerza destructiva muy alta. Nunca deje una máquina presurizada desatendida. Si una Si ocurre una emergencia, como una manguera de chorro rota, apague la máquina. inmediatamente.

8. Drene el aire del tanque a través de la válvula de entrada y desconecte la energía antes

Limpieza de mantenimiento de cualquier tipo. Al retirar la boquilla, se debe tener precaución.

debe ejercerse ya que es posible que todavía haya presión de aire en la manguera si la boquilla está tapada.

9. Para una operación segura, realice el mantenimiento preventivo recomendado en el blaster.

tanque, unidad remota y accesorios. Reemplace todas las piezas desgastadas antes de que fallen.

Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados. No reemplazar desgastados

componentes podrían exponer al operador o a otras personas a altas velocidades.

medios y aire comprimido, causando lesiones graves.

10. No utilice materiales corrosivos de ningún tipo en la unidad. Utilice únicamente medios limpios y secos.

11. No empalme mangueras abrasivas. El empalme se desgastará rápidamente y puede dañarse violentamente.

rocíe el medio sobre el área circundante. Una manguera de chorro desgastada podría fallar repentinamente

Los acoplamientos y los portaboquillas pueden no sujetar adecuadamente las piezas desgastadas.

manguera, lo que hace que se salgan bajo presión. Aire comprimido y abrasivo

escaparse de una manguera rota, o de un acoplamiento o portaboquilla desconectado, podría

causar lesiones graves.

12. Soldar, esmerilar o perforar la máquina granalladora podría debilitar el recipiente.

La presión del aire comprimido podría provocar la ruptura de una máquina de granallado debilitada, lo que

provocaría la muerte o lesiones graves. Soldar, esmerilar o perforar en la voladura

buque de máquina, sin un sello de la Junta Nacional R anula las normas ASME y Nacional

certificación de la junta si corresponde.

13. Coloque siempre la máquina de modo que la salida apunte lejos de cualquier objeto.

o personas. Manténgase alejado del camino del abrasivo saliente. Puede que salga alto

velocidad. El impacto del abrasivo saliente podría causar lesiones graves.

14. No utilice adaptadores eléctricos que eliminen la clavija de tierra en 115 voltios.

enchufes. No conectar a tierra correctamente la máquina puede causar lesiones por descarga eléctrica.

y daños al equipo. Para ayudar a reducir la posibilidad de electricidad estática y sus

Peligros relacionados, siempre conecte a tierra la máquina Blast.

15. No utilice este equipo en ningún área que pueda considerarse peligrosa o

donde haya gases o líquidos inflamables. De lo contrario, se puede producir un

explosión que provoque lesiones graves.

16. Se puede generar electricidad estática con el uso de este equipo. No lo utilice dentro de

cincuenta pies de cualquier sustancia explosiva, potencialmente explosiva o sus vapores como

puede ocurrir una explosión.

17. No llene demasiado el tanque con medio. No lo llene hasta 6 pulgadas desde la parte superior del tanque.

18. ANTES DE ABRIR EL TANQUE, libere la presión de aire en el tanque de abrasivo.

Para hacer esto, cierre la válvula de suministro de aire (19) y presione hacia abajo para abrir la válvula DEADMAN.

válvula(1), para liberar presión en la línea. Asegúrese de que el manómetro del tanque

dice cero, luego abra el tanque.

19. MANTENGA LA PRESIÓN DE AIRE CORRECTA, se recomienda un máximo de 110 PSI.

La presión no debe exceder los 125 PSI. Si la presión excede los 125 PSI, detenga todo trabajo.

Inmediatamente y desconecte el compresor de aire para reducir el exceso de presión.

No investigue el problema de presión del desintegrador hasta que el manómetro indique cero.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

TÉCNICA DE OPERACIÓN:

1. Conecte la manguera de aire a la válvula de entrada de aire. El fabricante recomienda utilizar un mínimo manguera de aire entrante de 1/2" DI. El uso de una manguera de aire más pequeña que 1/2" DI restringirá Volumen de aire y resultará en un mal funcionamiento de la unidad. Antes de la inyección de aire, asegúrese de que el aire La válvula de entrada y la válvula de la boquilla están en la posición APAGADO. Con válvula de hombre muerto cerrada y el tapón de llenado bien apretado, abra la válvula de entrada de aire permitiendo que el aire se presurice. Rango de operación de la unidad es de 40 a 110 PSI Nota: Para seleccionar la boquilla adecuada, consulte Selección de boquilla tabla en la página 11. Después de seleccionar la boquilla adecuada, inserte la boquilla en la base de retención. Colocar Vuelva a colocar la arandela y deslice la tuerca retenedora sobre la boquilla y apriete con la mano.
2. El Pressure Blaster está equipado con un cierre pull-up semiautomático exclusivo diseño. El fabricante recomienda un abrasivo de grado fino con un tamaño granular similar al de la sal de mesa. Esto asegura un flujo adecuado y reduce la posibilidad de que la boquilla obstrucción. Cuando esté listo para presurizar el recipiente, levante el cierre y enciéndalo. aire entrante. La presión de aire interna sellará el cierre.
3. Con la válvula reguladora de flujo de abrasivo y presurizada en la base de la unidad. válvula de bola cerrada y abierta que permite que el aire fluya a través de la manguera de derivación hasta la base de la unidad. Luego, sostenga la manguera abrasiva por el alojamiento de retención de la boquilla con la boquilla dirigida lejos de la unidad y del operador, apriete rápidamente la válvula Deadman para abrirla completamente y Ajuste la válvula reguladora en la base del tanque para purgar el abrasivo en el flujo de aire. Lentamente Abra la válvula reguladora hasta que el material abrasivo sea ligeramente visible. Una vez que el regulador válvula de flujo está ajustada a la configuración deseada, solo se debe realizar un ajuste adicional necesario al cambiar el grado de material abrasivo o cuando se utiliza una boquilla con Se utilizan diferentes IDis. Abrir demasiado la válvula reguladora resultará en una manguera obstruida o boquilla.

Para obtener el mejor rendimiento, la válvula Deadman debe abrirse y cerrarse rápidamente.

¡ADVERTENCIA!

Desconectar la manguera mientras la unidad está bajo presión podría causar lesiones graves o muerte. Utilice pasadores de seguridad y cables de seguridad en todas las conexiones de acoplamiento para ayudar a evitar que los acoplamientos de manguera se desconecten accidentalmente.

Si se utilizan acoplamientos de manguera de aire de tipo giratorio, deben asegurarse con un bloqueo de seguridad. Utilice clavijas o cables para evitar una desconexión accidental mientras está bajo presión. Manguera. La desconexión mientras está bajo presión podría causar lesiones graves.

REQUISITOS DE SUMINISTRO DE ABRASIVO DE AIRE

El granallado abrasivo requiere un gran volumen de aire a alta presión. La eficiencia de su desintegrador abrasivo puede verse afectado negativamente por el uso de una cantidad de aire demasiado pequeña, manguera de suministro, presión de aire insuficiente o una boquilla demasiado grande.

ID de manguera	Longitud de la manguera	ID de la boquilla	CFM (110 PSI)	Uso abrasivo Por hora
3/8"	50 pies	3/32"	6	60 libras
3/8"	25 pies	7/64"	12	100 libras
1/2"	50 pies	1/8"	15	150 libras
1/2"	25 pies	9/64"	20	200 libras

Recomendamos que la presión de aire en el rango de 60-110 PSI proporcione la mejores resultados.

CARGAR ABRASIVOS EN EL TANQUE

1. Revise su abrasivo para asegurarse de que esté seco y que no obstruya la válvula dosificadora (19B), el tubo de salida del abrasivo (23), la manguera (25) u otros componentes.
2. Póngase ropa protectora, capucha completa y aprobada por MSHA/NICOSH.
Respirador.
3. Gire la válvula de suministro de aire (19) a la posición de apagado (horizontal).
4. Empuje hacia abajo para abrir la válvula DEADMAN de la boquilla (34).
5. Observe el manómetro (16) y asegúrese de que indique presión cero.
6. Retire la tapa de llenado (13) de la parte superior del tanque. 6.
7. Inserte el embudo (31) y vierta el abrasivo en el embudo. Asegúrate de conseguir

suficiente en el tanque para hacer el trabajo en cuestión. Pero si esto es un trabajo grande, llene el tanque sólo 3/4 de su capacidad y recarga según sea necesario para terminar el trabajo.

CONSEJOS: si la humedad es del 90/100%, la trampa de agua (18) no podrá atrapar todos los humedad en un tanque de 3/4. Es mejor reducir la cantidad de abrasivo, cargar más frecuencia y vacíe la trampa de agua más abiertamente. Esto reducirá la posibilidad de obstruyendo el fondo del tanque o la línea. 8. con la cantidad correcta de abrasivo en el depósito, cerrar el tapón de llenado (13).

9. Cierre la válvula de cierre de la boquilla (198) y abra la válvula de suministro de aire (19).

10. Escuche si hay fugas de aire en la tapa de llenado cuando comience a presurizar el tanque desde el Compresor. Repare cualquier fuga antes de operar.

RECOMENDACIÓN DEL COMPRESOR DE AIRE

Para permitir el funcionamiento eficiente de su compresor de aire, siga estas pautas: Utilice un Boquilla de menor tamaño para controlar la demanda de aire.

1. No explote continuamente. Detenga la operación de voladura periódicamente para permitir que el compresor para enfriar.
2. Ningún compresor está diseñado para funcionar constantemente a máximas RPM. Utilice el 70% del valor nominal. producción. Utilice una manguera de aire o tubería metálica de 1/2" como mínimo desde su compresor de aire para el desintegrador. Si tu
3. El compresor está generando una cantidad excesiva de humedad, recomendamos usar una trampa de agua o un separador de humedad. Abra la válvula de purga hasta que el agua fluya lentamente. fluye continuamente.
4. El compresor de aire debe drenarse en el fondo del tanque de suministro a través de un válvula de drenaje y debe purgarse diariamente. No es raro drenar tres o cuatro galones de agua del tanque de suministro en un día de alta humedad. Un suministro adicional El tanque ayudará.
5. Mantenga el polvo y los medios creados por el chorro lejos de la unidad del compresor de aire. Observe los requisitos máximos de presión de aire para el desintegrador y configure su compresor funcione dentro de estos límites o use una válvula reguladora de presión para reducir la presión del aire al rango apropiado.

USO DE ABRASIVO (MEDIA)

1. Si hay humedad en el medio, eventualmente dañará el tanque del blaster o tapaná el sistema. Mantenga el medio y el aire del compresor secos para evitar este problema.
2. Si el medio está húmedo, tamícelo y séquelo antes de usarlo.
3. No deje medios en el tanque después de la explosión porque puede absorber humedad. y perjudicar el rendimiento de la voladura.
4. Guarde el medio en un lugar seco; manténgalo alejado del suelo o de pisos de concreto. Ponlo sobre un patín de madera.
5. Si la humedad es excesivamente alta, puede que no sea aconsejable realizar un granallado en ese momento.
6. Considere usar diferentes grados o diferentes tipos de medios para evitar que la boquilla Obstrucción debido al alto contenido de humedad.
7. No utilices arena.

¡Advertencia!

No llene el recipiente a presión hasta menos de seis (6) pulgadas de la parte superior del recipiente. si un La manguera se desconecta accidentalmente durante el uso y puede producirse pulverización del medio. Consulte las ADVERTENCIAS relacionadas con las vías respiratorias al principio del manual.

Belleza negra

Black Beauty se utiliza cuando es necesario eliminar pintura y óxido del acero, como Carrocerías, tanques o maquinaria pesada. Black Beauty es superior a la sílice porque solo tiene 0,1% de sílice libre, es de corte más rápido, se puede reutilizar, no contiene humedad y No empaquete ni absorba la humedad.

Grano de acero

La arena de acero corta extremadamente rápido metal oxidado y es difícil quitar pintura. Acero La arena es popular porque deja un acabado muy suave. También es comparable en precio. a la mayoría de los demás abrasivos especiales. Se recomienda Steel Grit en sistemas de recuperación o armarios.

Cuenta de vidrio

Glass Bead se utiliza para crear un acabado satinado o mate. Se recomienda Glass Bead en sistemas o gabinetes de recuperación.

Oxido de aluminio

El óxido de aluminio es un abrasivo de alta calidad que es más afilado que la arena (no recomendado) y corta dos veces más rápido que la arena. Deja un acabado de textura suave. sin hoyos. El óxido de aluminio es más áspero que las cuentas de vidrio y puede usarse sobre y una vez más. Es uno de los abrasivos más económicos que puedes utilizar en cualquier sistemas de recuperación o gabinetes.

Arena de plástico

Se utiliza principalmente para quitar aluminio y fibra de vidrio. Ideal para quitar pintura. Ligero oxidación y óxido superficial. Se recomienda el uso de cabinas de granallado porque

Crea muy poco polvo. Funciona rápidamente, dura mucho tiempo y aumenta la visibilidad dentro. La cabina.

CONSEJOS PARA SOLUCIONAR PROBLEMAS

PROBLEMA/CAUSA	SOLUCIÓN POSIBLE
Aumento del flujo explosivo:	
Presión de aire demasiado baja	Ver "Falta de presión de aire"
demasiados medios	Ajustar la válvula de medios
Consumo excesivo de medios:	
Válvula de medio abierta demasiado	Cerrar ligeramente
Presión de aire demasiado baja	Comprobar manómetro
Obstrucción y taponamiento del flujo de granallado:	
Escombros en los medios	Purga y pantalla
Tamaño del medio demasiado grande	Utilice un tamaño de grano más pequeño
Tapones de boquilla	Utilice una boquilla más grande
Tapones de boquilla	Ajustar la válvula de medios
Medios húmedos	Medios secos, drenar el agua del aire.
Humedad en medios abrasivos:	
Medios húmedos	Cambie o use medios secos
agua en el aire	Drenar el agua de las aerolíneas
agua en el tanque	Vaciar, secar y rellenar

Clima húmedo:	
Humedad moderada	Mantenga el medio lo más seco posible
Humedad moderada	Utilice secador o separador de humedad.
Alta humedad	Evite ese periodo de uso si es posible.
Compresor sobrecargado:	
Compresor demasiado pequeño	Restringir el tiempo utilizado
Tamaño de boquilla demasiado grande	Utilice un tamaño más pequeño
Demasiadas fugas en plomería	Sellar y apretar las tuberías
Agujeros en manguera abrasiva	Reemplace la manguera
Filtro de aire en el compresor obstruido	Limpio
Falta de presión de aire:	
Compresor demasiado pequeño	Utilice una boquilla más pequeña
Las válvulas de suministro no están en posición completa	válvulas abiertas
Tamaño de boquilla demasiado grande	Utilice un tamaño más pequeño
Fugas en plomería	Sellar y apretar las tuberías
Agujeros en manguera abrasiva	Reemplace la manguera
Filtro de aire en el compresor obstruido	Limpia filtro
Junta de uretano desgastada o sucia	Limpia o reemplaza la junta
Falta de flujo abrasivo:	
Tanque Blaster vacío	Llenar el tanque
Humedad en los medios.	Medios secos
No hay suficiente presión de aire	sistema de control
Manguera abrasiva doblada	Enderezar la manguera
Escombros en los medios	Medios limpios o tamizados

MANTENIMIENTO

¡ADVERTENCIA!

No observar lo siguiente antes de realizar cualquier mantenimiento podría causar

Lesiones graves o muerte por la liberación repentina de aire comprimido:

- Despresurizar la máquina de granallado.

- Desconecte la fuente de alimentación.
- Bloquee y etiquete el suministro de aire comprimido.
- Purgue la línea de suministro de aire a la pistola de chorro.

Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados. Si no se reemplazan los componentes desgastados componentes podrían exponer al operador o a otras personas a medios de alta velocidad y

El aire comprimido podría causar la muerte o lesiones graves.

Las fugas alrededor de los acoplamientos y los portaboquillas indican piezas desgastadas o flojas.

Portaboquillas y acoplamientos que no encajan bien en la manguera y boquillas que no

encajan firmemente en los portaboquillas podrían desconectarse mientras están bajo presión. Impacto de

boquillas, acoplamientos, mangueras o abrasivos y piezas desconectadas mientras se encuentre bajo

La presión podría causar lesiones graves. Para garantizar una vida operativa larga y eficiente

del mango de hombre muerto, se recomienda encarecidamente seguir los siguientes procedimientos.

seguido:

1. Periódicamente (después de 5 a 6 meses de uso moderado o después de 10 a 15 horas de uso intensivo). uso industrial) reemplace todos los adaptadores de manguera que sean para uso exclusivo con flujo abrasivo.
2. Vuelva a colocar el bloque de sellado de goma después de 7 a 10 horas de uso para mantener el sellado adecuado. apagar.
3. Revise la manguera abrasiva cuando comience a funcionar con frecuencia o tenga fugas de medio o aire alrededor del área de la manguera o del mango.
4. Reemplace la boquilla cuando se desgaste al siguiente tamaño más grande.
5. Revisar la junta de uretano en el cierre pull-up cuando el aire se escape excesivamente desde la abertura (asegúrese de que la junta esté libre de medios).

OTROS ARTÍCULOS DE MANTENIMIENTO

1. Debe hacer todo lo posible para proteger su compresor de aire de cualquier daño que pueda sufrir.

puede recibir de su trabajo de granallado abrasivo. Tu mejor opción es mantener el

compresor contra el viento del chorro abrasivo, y cuanto mayor sea la distancia

entre ellos, mejor. Aparte de eso, debes continuar con el estándar.

Procedimientos de mantenimiento del compresor.

2. Algunas piezas del desintegrador abrasivo se desgastarán mucho más rápidamente que otras;

Las piezas que necesitan mucha atención llevan la mezcla de aire/abrasivo, empezando por la

manguera abrasiva (25) y pasando por los rellenos metálicos, la válvula DEADMAN (34)

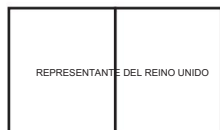
y las boquillas cerámicas (28).

3. Si se desarrollan fugas de aire en cualquiera de estas piezas, debe detener todo trabajo y encontrar 3.lo que necesita repararse o reemplazarse. Cuando es nueva, la manguera abrasiva (25) tiene 2 pilas de cordón y las paredes tienen 1/4" de espesor. A medida que se desgasta el diámetro interior, esta pared se vuelve cada vez más delgada. Una forma de inspeccionar la manguera y otras partes afectadas por el Para chorrear es ponerse ropa protectora. Luego presurizar el sistema y cerrar la boquilla y cerrar la válvula (19). Escuche si hay fugas de aire, repare cualquier fuga antes de operar. También puede detectar lugares en la manguera donde la pared se está poniendo muy fuerte. delgadas. Estas aparecen como ampollas en la manguera; si encuentra una ampolla de este tipo, consiga una manguera nueva inmediatamente. Si esa ampolla se rompe, el abrasivo saldrá del lado de la manguera.

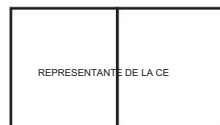
Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.es/soporte

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.wevor.com/wsparcie

ZBIORNIK ŚRUTNIKA ŚCIERNEGO

MODEL: FF-Q903

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BLASTERA ŚCIERNEGO
CZOŁG

MODEL: FF-Q903









POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Zapraszamy do kontaktu:

Wsparcie Techniczne i Certyfikat E-Gwarancji www.wevor.com/wsparcie

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi.
	Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI z narzędziami i sprzętem.
	Nosić ochronę oczu.
	Nosić ochronę słuchu.
	Nosić rękawice ochronne.
	Zgodność to certyfikat bezpieczeństwa WE i Wielkiej Brytanii.

Ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa

Dziękujemy za skorzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz obsługiwać maszynę prawidłowo, przed przystąpieniem do użytkowania przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję i zachowaj ją właściwie do wykorzystania w przyszłości. Prosimy o zapoznanie się ze środkami ostrożności i bezpieczeństwem zasady na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. Niniejsza instrukcja zawiera ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i środki ostrożności, obsługa, konserwacja i czyszczenie. Ostrzeżenia i instrukcje omówione w tej instrukcji nie obejmują wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą mieć miejsce. Nie wymaga to ostrożności i zdrowego rozsądku produktu, ponieważ wierzymy, że zastosowania będą zgodne z tymi kodami.

Przed użyciem urządzenia przeczytaj WSZYSTKIE instrukcje.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zaśmiecone obszary sprzyjają kontuzjom.
2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn w wilgotnych lub mokrych miejscach. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Utrzymuj dobrze oświetlone miejsce pracy. Nie stosować produktu w obecność łatwopalnych gazów lub cieczy.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Nigdy nie wolno pozwalać dzieciom przebywać w miejscu pracy. Nie wolno tego robić pozwól im obsługiwać maszyny, narzędzia lub przedłużacze.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu hamować rdzę. Zawsze zamykaj narzędzia i przechowuj je poza zasięgiem dzieci.

5. Użyj odpowiedniego narzędzia do danego zadania. Nie próbuj na siłę używać małego narzędzia lub przystawka do wykonywania pracy większego narzędzia przemysłowego. Istnieją pewne zastosowania dla którego zaprojektowano to narzędzie. Przy takim tempie wykona pracę lepiej i bezpieczniej dla którego był przeznaczony. Nie modyfikuj tego narzędzia i nie używaj go do: celu, dla którego nie był przeznaczony.

6. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, ponieważ mogą zostać wciągnięte ruchome części.

Należy nosić odzież ochronną, nieprzewodzącą prądu elektrycznego i obuwiu antypoślizgowe zalecane podczas pracy. Noś restrykcyjne nakrycie włosów, aby ukryć długie włosy.

7. Stosuj ochronę oczu i uszu. Zawsze noś zabezpieczenie przeciwuderzeniowe zatwierdzone przez ANSI okulary ochronne.

8. Ostrożnie konserwuj narzędzia. Okresowo sprawdzaj przewody narzędzi i jeśli są uszkodzone, sprawdź je zostały naprawione przez autoryzowanego technika. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru. Proszę wcześniej wyłączyć i odłączyć urządzenie konserwacja i czyszczenie.

9. Unikaj niezamierzonego uruchomienia. Proszę wyłączyć źródło powietrza, gdy nie jest używane.

10. Zachowaj czujność. Uważaj, co robisz, kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie operuj dowolne narzędzie, gdy jesteś zmęczony.

11. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, każdą pojawiającą się część uszkodzone należy dokładnie sprawdzić, aby ustalić, czy będzie działać prawidłowo i spełniać swoją zamierzoną funkcję. Sprawdź wyrównanie i połączenie ruchomych części; wszelkie uszkodzone części lub elementy montażowe; oraz każdy inny stan, który może mieć na to wpływ prawidłowe działanie. Każda część, która jest uszkodzona, powinna zostać odpowiednio naprawiona lub wymieniony przez wykwalifikowanego technika. Nie używaj narzędzia, jeśli którykolwiek przełącznik się nie obraca Włącz i wyłącz poprawnie.

12. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamienne. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje unieważnienie gwarancji. Jedynym zastosowaniem akcesoria przeznaczone do użytku z narzędziem.

13. Nie obsługuj narzędzia będąc pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Czytać etykiety ostrzegawcze na receptach, aby ustalić, czy Twój osąd i refleks są takie osłabiony podczas zażywania narkotyków. Jeżeli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości, nie należy używać narzędzia.

14. Konserwacja. Dla własnego bezpieczeństwa konserwację należy przeprowadzać regularnie do godz wykwalifikowanego technika.

15. Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu materiałów łatwopalnych.
16. NIE zanurzaj urządzenia w wodzie lub innym płynie.
17. Tego produktu nie można używać do innych celów. Nie nadaje się do celów komercyjnych używać. DO UŻYTKU WEWNĄTRZ.
18. Nie używaj alkoholu, benzyny itp. jako płynu chłodzącego.
19. Trzymaj osoby postronne w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Każdy, kto wejdzie w miejscu pracy należy nosić środki ochrony osobistej. Fragmenty pracy kawałek lub uszkodzone akcesorium może odlecieć i spowodować niebezpośrednie obrażenia obszar działania.
20. To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby młode lub niedołążne, chyba że nadzorowane przez osobę odpowiedzialną, aby zapewnić możliwość korzystania z urządzenia bezpiecznie. Małe dzieci należy nadzorować, aby mieć pewność, że nie bawią się nimi urządzenie. Dzieci i zwierzęta powinny trzymać się daleka od produktu.
21. NIE CZYŚCIĆ GO ŻADNYMI MATERIAŁAMI ŚCIERNYMI.
22. Nigdy nie zostawiaj go bez nadzoru podczas użytkowania.



Ostrzeżenie: Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w tym dokumencie instrukcje omówione w niniejszej instrukcji obsługi nie mogą obejmować wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić. Trzeba to zrozumieć operatora, że zdrowy rozsądek i ostrożność to czynniki, których nie da się zbudować do tego produktu, ale muszą być dostarczone przez operatora narzędzia.

OSTRZEŻENIE O ZAGROŻENIU ZDROWIA

OSTRZEŻENIE!

Nie używaj pistoletu ciśnieniowego ALLSOURCE przed zapoznaniem się z niniejszą instrukcją i rozumiesz jego treść i ostrzeżenia. Ostrzeżenia te dotyczą zdrowie i bezpieczeństwo operatora oraz osób znajdujących się w jego bezpośrednim sąsiedztwie. Trzymaj to podręcznik do wykorzystania w przyszłości.

Pył powstający podczas szlifowania mechanicznego, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych prac budowlanych czynności mogą zawierać substancje chemiczne, o których wiadomo, że powodują raka i wady wrodzone u innych osób szkodliwe dla reprodukcji i choroby układu oddechowego. Niektóre przykłady substancji chemicznych włączać:

- Ołów z farb na bazie ołowiu

- Krzemionka krystaliczna z cegieł, cementu i innych wyrobów murarskich. Arsen i

chrom z drewna poddanego obróbce chemicznej

Ryzyko wynikające z tych ekspozycji jest różne, w zależności od tego, jak często robisz tego typu ekspozycje

praca. Aby zmniejszyć narażenie na te chemikalia: Pracuj w wentylowanym pomieszczeniu oraz

pracować z zatwierdzonym sprzętem ochronnym, takim jak specjalnie zaprojektowane maski przeciwpyłowe przeznaczony do filtrowania mikroskopijnych cząstek.

Podczas obróbki strumieniowo-ściernej powstają szkodliwe pyły. Wszyscy w obszarze obróbki strumieniowo-ściernej muszą nosić prawidłowo zamontowany i właściwie konserwowany aparat oddechowy z dopływem powietrza, zatwierdzony przez NIOSH.

KRZEMICA I INNE OSTRZEŻENIA:

Wdychanie pyłu z piasku krzemionkowego może powodować krzemicę, śmiertelną chorobę płuc.

Wdychanie pyłu podczas operacji strzałowych może również powodować azbestozę

i/lub inne poważne lub śmiertelne choroby. Zatwierdzony przez NIOSH, dobrze utrzymany

Każda osoba wykonująca obróbkę strumieniowo-ścierną, która ma kontakt z mediami zawierającymi substancje toksyczne lub media zawierające substancje toksyczne lub

więcej niż punkt jeden procent krzemionki krystalicznej i kogokolwiek w okolicy kurzu. Szkodliwy pył może pozostawać zawieszony w powietrzu przez długi czas czasu po ustaniu wybuchu, powodując poważne obrażenia lub śmierć.

Przed zdjęciem maski oddechowej użyj przyrządu do monitorowania powietrza, aby określić, czy atmosfera, w której można bezpiecznie oddychać. Skontaktuj się z lokalnym biurem OSHA lub NIOSH określić odpowiedni respirator do konkretnego zastosowania.

Respiratory na dopływ powietrza nie usuwają tlenu węgla ani nie chronią przed nim

(CO) lub inny toksyczny gaz. Użyj urządzenia do usuwania tlenu węgla i

urządzenie monitorujące wraz z respiratorem, aby zapewnić jakość powietrza klasy D. Podążać wszystkie obowiązujące normy OSHA i rozporządzenie OSHA 1910.134 (d).

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Instrukcje te będą potrzebne do instrukcji bezpieczeństwa i obsługi

procedury, listę części i gwarancję. Umieść je w bezpiecznym i suchym miejscu

miejsce do wykorzystania w przyszłości.

WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE: Podczas korzystania z narzędzi takich jak sprężarka powietrza, niezależnie od tego, czy jest ona zasilana przez elektrycznym lub benzynowym, należy zawsze zachować podstawowe środki ostrożności należy przestrzegać, aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem i obrażeń ciała. Powinieneś przed rozpoczęciem czyszczenia należy zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa sprężarki powietrza piaskowanie za pomocą tego narzędzia.

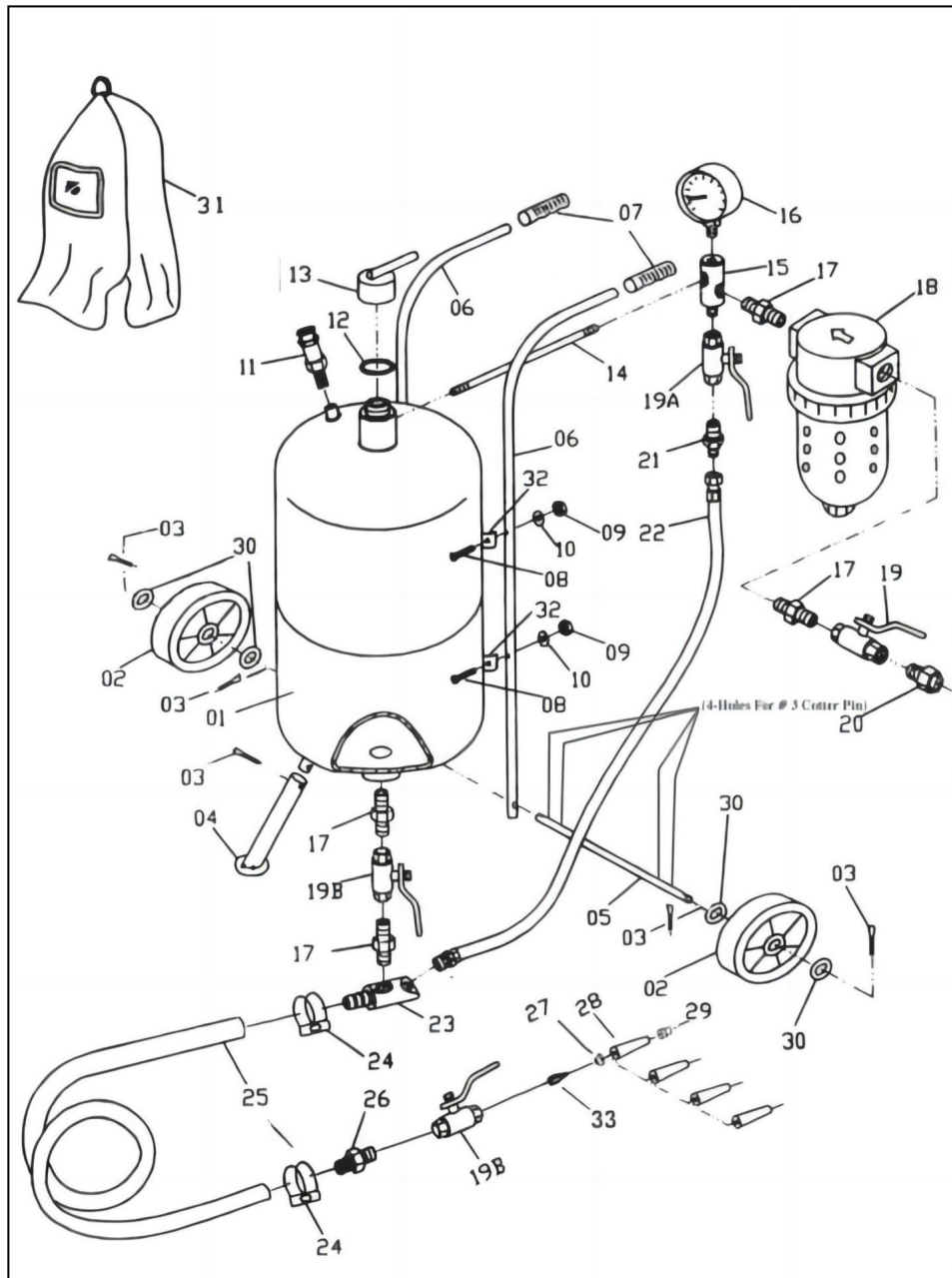
PARAMETRY PRODUKTU

Objętość zbiornika	20 galonów
Ciśnienie robocze	60-110 psi
Zużycie powietrza:	6-25 cfm
Sugerowana wydajność ścierna:	33 l

Uwaga:

1. Nie używaj akcesoriów, które nie zostały specjalnie zaprojektowane zalecane przez producenta narzędzia.
2. Przed użyciem spuść wodę ze sprężarki powietrza, aby upewnić się, że powietrze jest suche i unikaj zbrylania się materiału ściernego (media), w przeciwnym razie nie będzie działać.
3. Na produkcie zainstalowano jedną z dysz ceramicznych.

LISTA CZĘŚCI



LISTA CZĘŚCI						
OPIS CZĘŚCI	ILOŚĆ	OPIS CZĘŚCI			ILOŚĆ	
01		CZOŁG	1	18	PUŁAPKA WODNA FILTR	1
02		KOŁA	2	19	MOSIĘŻNE POWIETRZE DOSTARCZĄC ZAWÓR,3/8"	1
03		ZACZEPKI	5	19A	MOSIĄDZ DŁAWIENIE ZAWÓR,3/8"	1
04		STOPA	1	19B	MOSIĄDZ ŚCIERNY DOZOWANIE ZAWÓR,3/8"	2
05		OŚ	1	20	MĘŻCZYZNA-Kobieta ZŁĄCZE	1
06		KIEROWNICE	2	21	SUTEK ZŁĄCZE	1
07		UCHWYTY UCHWYTU	2	22	WĄŻ POWIETRZA	1
08		ŚRUBA PNA	4	23	ŚCIERNY RURA WYLOTOWA	1
09		NAKRĘTKA SZEŚCIOKĄTNA	4	24	ZACISK	2
10		PRALKA	4	25	WĄŻ ŚCIERNY	1
11		ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA	1	26	SUTEK	1
12		O-RING	1	27	GUMA DYSZA USZCZELKA	1

13	KOREK WLEWU	1	28	CERAMICZNY DYSZA	4
14	RURA JONITOWA	1	29	NAKRĘTKA PRZEDNIA	1
15	WLOT KOLEKTOR	1	30	PRALKA	4
16	CIŚNIENIE MIERNIK	1	31	MARTWY CZŁOWIEK ZAWÓR ADAPTER	1
17	SUTEK ZŁĄCZE	4			

DYSZE: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

UWAGI INSTALACYJNE

1. Prosimy o ostrożne wyrzucanie wszystkich plastikowych toreb i przechowywanie ich w miejscu niedostępnym dla dzieci i zwierzęta.
2. Sprawdź wszystkie dostarczone komponenty zgodnie z listą w tej instrukcji. Upewnij się masz wszystkie wymienione części.
3. Chociaż przy wytwarzaniu tego produktu należy zachować szczególną uwagę, należy to zrobić podczas montażu należy zachować ostrożność, aby uniknąć zarysowania ostrymi krawędziami.
4. Podczas montażu i użytkowania nosić okulary i rękawice ochronne.
5. Produkt należy umieścić na płaskiej powierzchni.

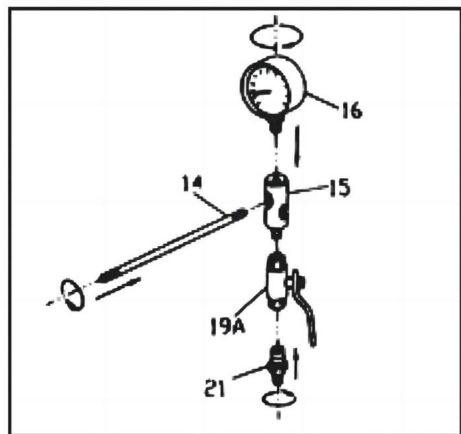
INSTRUKCJE SKŁADANIA

1. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 1 montażu kolektora dolotowego. Najpierw załącz manometr (16) do górnej części kolektora dolotowego, obracając manometr w tę stronę można zobaczyć w górnej części zbiornika. Następnie przymocuj zawór dławiący (19A) do dno kolektora. Przymocuj złączkę nypłową (21) do zaworu dławiącego. Przymocuj rurę łączącą (14) do kolektora.
2. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 2, aby zamontować filtr zatrzymujący wodę (18).

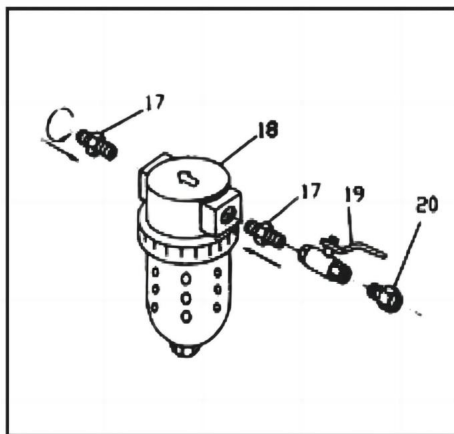
złączka smoczkowa (17) wkręcana jest z każdej strony filtra. Z jednej strony podłącz zawór zasilania powietrzem (19) do łącznika smoczkowego (17), a następnie przymocuj złącze męsko-żeńskie (20) do drugiej stronie zaworu doprowadzającego powietrze. Kiedy będziesz gotowy do użycia oczyszczarki strumieniowo-ściernej, wąż powietrza ze sprężarki zostanie podłączony do złącza męskiego/żeńskiego (20).

3. Połóż zbiornik (01) na stole czterema zaciskami do góry. Krok wykonano zgodnie z rysunkiem. Wkręć filtr zatrzymujący wodę (18) i jego części do otworu z boku kolektora dolotowego. Następnie wkręć otwarty koniec rury łączącej (14) z kolektorem dolotowym (15) i manometrem (16) przymocowanymi do gwintowanego otworu z boku rury wlewowej na górze zbiornika. Ponownie upewnij się, że kolektor i miernik są pionowe.

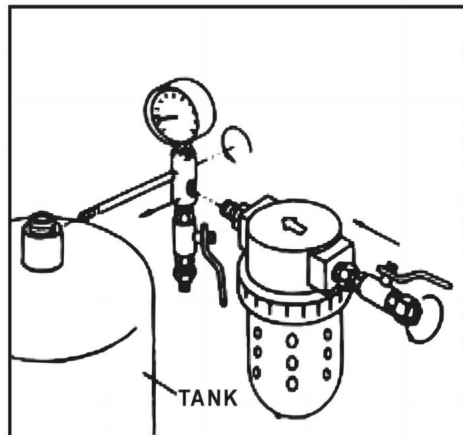
4. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 4, montaż zaworu wylotowego ścierniwa w otworze w dnie zbiornika; Przymocuj cztery części w kolejności: Złącze sutkowe (17); zawór dozujący ścierniwo (19B); Złącze złączki (17) i rura wylotowa ścierniwa (23).



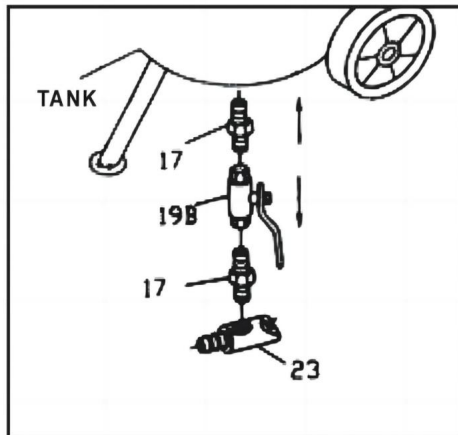
step 1



step 2



step 3



step 4

5. Patrz rysunek przedstawiający krok 5, montaż zaworu DEADMAN dyszy (34). W tym procesie montażu wybierzesz jedną z czterech dysz (28). To nie jest wybór stały, ponieważ możesz zmieniać dysze w zależności od wykonywanej pracy. Wkręcić adapter (26) w zawór dyszy DEADMAN (34). Wkręcić uszczelkę (27) do złącza złączki, następnie dodaj dyszę (28) i nakrętkę kołpakową dyszy (29).

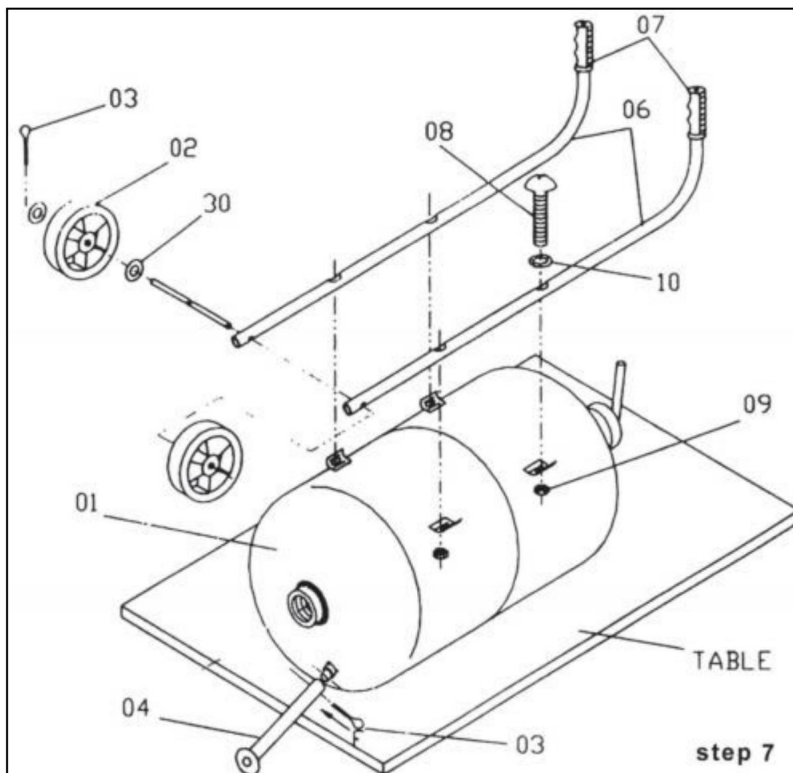
6. Skorzystaj z rysunku kroku 6, aby podłączyć zawór dozujący ścierniwo montaż (krok 4) i montaż (krok 5). Przesuń dwie opaski zaciskowe (24) na siebie na każdym końcu węża ścierniwa (25), dociśnij jeden koniec węża do złączki rurkę wylotową ścierniwa (23) i drugi koniec nad adapterem (26). Oba węże końcówki powinny być mocno osadzone na sutkach. Przesuń opaski zaciskowe wzdłuż węża do każdego sutka i bardzo mocno dokręć zaciski.

7. Przymocuj dwie kierownice (06) do zbiornika za pomocą czterech śrub talerzowych (08) i czterech podkładki (10) i cztery nakrętki sześciokątne (09). Uwaga: trzymaj końce rączki skierowane ku górze.

8. Znajdź oś (05) i przesuń ją przez otwory po bokach kierownicy (06). Umieść jedno koło (02) na każdym końcu osi i przymocuj je na miejscu za pomocą zawleczonek (03) i podkładka (30).

9. Włóż stałą stopkę (04) na złączkę na dnie zbiornika w pobliżu krawędzi. Użyj ostatniej zawleczonek (03), aby przytrzymać stopkę na zbiorniku.

10. Przed rozpoczęciem operacji przejrzyj każde połączenie dwukrotnie sprawdzenie, czy wszystkie są dobrze dokręcone i prawidłowo osadzone.



OSTRZEŻENIE!

Odłączanie węża, gdy urządzenie znajduje się pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. We wszystkich połączeniach złączy należy używać zawleczek zabezpieczających i linek zabezpieczających, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu złączy węży.

Jeżeli używane są skręcane złącza węży powietrznych, należy je zabezpieczyć za pomocą sworzni lub drutów zabezpieczających, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu pod ciśnieniem. Odłączenie węża pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia.

PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA PRZY PRACY PRACY CIŚNIENIOWEJ

UWAGA: PRZECZYTAJ TE PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA

CAŁE CZĘŚCI INSTRUKCJI OBSŁUGI ZNAJDUJĄ SIĘ W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI

OSTRZEŻENIA.

Procedury te nie są wyczerpujące ze względu na wiele zmiennych w dziedzinie obróbki strumieniowo-ścierniej. Dlatego Należy, aby ręce, uszy, usta,

nos i oczy należy zawsze zakrywać odpowiednią ochroną.

1. Nie wkładać palców, żadnych części ciała ani żadnych elementów w uszczelkę korka wlewu obszar, w którym oczyszczarka strumieniowa znajduje się pod ciśnieniem. Brak osłony części ciała obszarze korka wlewu spowoduje poważne obrażenia.

2. Nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego 125 PSI. Niedotrzymanie maksymalne ciśnienie robocze poniżej 125 PSI może spowodować rozerwanie oczyszczarki, powodując śmierć lub poważne obrażenia.

3. Każda osoba znajdująca się w obszarze wybuchu, łącznie z operatorem urządzenia, powinna zachować się prawidłowo używaj i konserwuj zatwierdzony przez NIOSH aparat oddechowy zasilany powietrzem, nawet po piaskowaniu ustało. Szkodliwy pył może pozostawać zawieszony w powietrzu przez długi czas po ustaniu wybuchu powodującego obrażenia lub śmierć.

4. Przed użyciem urządzenia ciśnieniowego: Załóż okulary ochronne, rękawice i Zatwierdzone przez NIOSH. respirator. Podczas pracy zawsze noś te elementy ochronne oraz podczas serwisowania oczyszczarki strumieniowo-ścierniej. Chociaż kaptur ochronny jest zapewniony pomagają chronić Cię przed latającymi częściami podczas korzystania z maszyny, kaptur nie zapewniają ochronę przed cząsteczkami unoszącymi się w powietrzu. Dobrze utrzymane piaskowanie z dopływem powietrza Każda osoba wykonująca prace wybuchowe musi używać respiratora.

5. Używaj grubych rękawiczek, aby chronić ręce.

6. Użyj tablic, aby zapobiec uderzeniu rozprysków w kogoś lub coś innego ponieważ pył pokonuje duże odległości. Aby zminimalizować efekt, strzelaj na dużej otwartej przestrzeni gromadzenie się ścierniwa w otaczających obszarach.

7. Nie ciągnij zbiornika na media za wąż ścierny ani nie pozwól, aby zbiornik się przewrócił, np złączka może pęknąć, czyniąc maszynę niebezpieczną. Media i powietrze pod ciśnieniem poniżej 125 PSI bardzo duża siła niszcząca. Nigdy nie pozostawiaj maszyny pod ciśnieniem bez nadzoru. Jeżeli w przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, takiej jak pęknięcie węża nadmuchiowego, należy wyłączyć maszynę natychmiast.

8. Spuścić powietrze ze zbiornika przez zawór wlotowy i wcześniej odłączyć zasilanie wszelkiego rodzaju czyszczenie konserwacyjne. Podczas wyjmowania dyszy należy zachować ostrożność należy wykonać, ponieważ w wężu może nadal znajdować się ciśnienie powietrza, jeśli dysza jest zatkana.

9. Aby zapewnić bezpieczną pracę, wykonaj zalecaną konserwację zapobiegawczą piaskarki zbiornik, moduł zdalny i akcesoria. Wymień wszystkie zużyte części, zanim ulegną awarii. Wymagana jest natychmiastowa wymiana zużytych elementów. Brak wymiany zużytych

elementów może spowodować narażenie operatora lub osób postronnych na działanie dużej prędkości mediów i sprężonego powietrza, powodując poważne obrażenia.

10. Nie używaj w urządzeniu żadnego rodzaju materiałów żrących. Używaj wyłącznie czystych, suchych mediów.

11. Nie łącz węża ze materiałem ściernym. Złącze szybko się zużyje i może gwałtownie rozpylić środek na otaczający obszar. Zużyty wąż do piaskowania może nagle zawieść pęknięcie, Złączki i uchwyty dysz mogą nie zapewniać odpowiedniego chwytu, zużyte węża, powodując ich wydmuchanie pod ciśnieniem. Sprężone powietrze i materiał ścierny wyciek z pękniętego węża lub rozłączone złącze lub uchwyt dyszy spowodować poważne obrażenia.

12. Spawanie, szlifowanie lub wiercenie na oczyszczarce strumieniowej może osłabić zbiornik. Sprężone powietrze może spowodować pęknięcie osłabionej oczyszczarki strumieniowej, co może skutkować śmiercią lub poważnymi obrażeniami. Spawanie, szlifowanie lub wiercenie na wybuchu statek maszynowy, bez pieczęci Krajowej Rady R, unieważnia ASME i Krajowe certyfikat zarządu, jeśli dotyczy.

13. Zawsze umieszczaj maszynę tak, aby wylot był skierowany z dala od jakichkolwiek przedmiotów lub osoby. Stań z dala od wydostającego się materiału ściernego. Może wyjść na wysokim poziomie prędkość. Uderzenie wydobywającego się materiału ściernego może spowodować poważne obrażenia.

14. Nie używaj adapterów elektrycznych, które eliminują bolec uziemiający przy napięciu 115 V buble. Nieprawidłowe uziemienie maszyny może spowodować obrażenia w wyniku porażenia prądem i uszkodzenia sprzętu. Aby pomóc zmniejszyć możliwość wystąpienia elektryczności statycznej i jej związanych z tym zagrożeń, zawsze uziemiaj maszynę do piaskowania.

15. Nie używaj tego sprzętu w jakimkolwiek obszarze, który może zostać uznany za niebezpieczny lub w miejscach, gdzie występują łatwopalne gazy lub ciecze. Niezastosowanie się do tego może spowodować: eksplozja powodująca poważne obrażenia.

16. Podczas używania tego sprzętu może wytworzyć się elektryczność statyczna. Nie używać wewnątrz pięćdziesiąt stóp jakichkolwiek materiałów wybuchowych, potencjalnie wybuchowych lub ich oparów może nastąpić eksplozja.

17. Nie przepelniaj zbiornika mediami. Nie napełniaj do poziomu 6 cali od górnej krawędzi zbiornika.

18. PRZED OTWARCIEM ZBIORNIKA zwolnij ciśnienie powietrza w zbiorniku ścierniwa.

W tym celu należy zakręcić zawór dopływu powietrza (19) i wcisnąć w dół, aby otworzyć DEADMAN zawór (1), aby uwolnić ciśnienie w linii. Upewnij się, że manometr zbiornika wskazuje zero, następnie otwórz zbiornik.

19. UTRZYMAJ PRAWIDŁOWE CIŚNIENIE POWIETRZA, zaleca się maksymalnie 110PSI, ciśnienie nie może przekraczać 125PSI. Jeśli ciśnienie przekracza 125PSI, przerwij całą pracę natychmiast i odłącz sprężarkę powietrza, aby zmniejszyć nadciśnienie nie badaj problemu z ciśnieniem blastera, dopóki manometr nie wskaże zera.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

TECHNIKA OBSŁUGI:

1. Podłącz wąż powietrza do zaworu wlotowego powietrza. Producent zaleca użycie min

dopływający wąż powietrza o średnicy wewnętrznej 1/2". Użycie węża powietrza o średnicy wewnętrznej mniejszej niż 1/2" spowoduje ograniczenia ilości powietrza i spowodować słabą pracę urządzenia. Przed wstrzyknięciem powietrza należy upewnić się, że jest ono odpowiednio dobrane zawór wlotowy i zawór dyszy są w pozycji WYŁ. Z zamkniętym zaworem Deadman

i korek wlewowy są dokręcone, otwórz zawór wlotowy powietrza, umożliwiając wytworzenie sprężonego powietrza. Zakres pracy jednostki wynosi od 40 do 110 PSI. Uwaga: W celu prawidłowego doboru dyszy należy zapoznać się z sekcją dotyczącą wyboru dyszy tabela na stronie 11. Po właściwym doborze dyszy włóż dyszę do podstawy ustalającej. Ustawić ponownie podkładkę, nasuń nakrętkę ustalającą na dyszę i dokręć ręcznie.

2. Pressure Blaster jest wyposażony w unikalne półautomatyczne zamknięcie

projekt. Producent zaleca drobnoziarnisty materiał ścierny o podobnej wielkości ziaren do soli kuchennej. Zapewnia to prawidłowy przepływ i ogranicza możliwość powstania dyszy przeszkoda. Gdy będziesz gotowy do zwiększenia ciśnienia w pojemniku, podnieś zamknięcie i włącz napływające powietrze. Wewnętrzne ciśnienie powietrza uszczelni zamknięcie.

3. Z zaworem regulatora przepływu ścierniwa pod ciśnieniem i strumieniem ściernym u podstawy urządzenia zamknięty, otwarty zawór kulowy umożliwiający przepływ powietrza przez wąż obejściowy do podstawy urządzenia.

Następnie przytrzymaj wąż ścierny za obudowę ustalającą dyszy, kierując dyszę z dala od urządzenia i operatora, szybko i całkowicie otwórz zawór czuwaka wyreguluj zawór regulacyjny u podstawy zbiornika, aby przedostać się materiał ścierny do strumienia powietrza. Powoli otwórz zawór regulatora, aż materiał ścierny będzie lekko widoczny. Po regulatorze zawór przepływowy jest ustawiony na żądane ustawienie, należy jedynie dokonać dalszej regulacji wymagane przy zmianie gatunku materiału ściernego lub w przypadku dyszy o średnicy używane różne IDis. Zbyt duże otwarcie zaworu regulacyjnego spowoduje zatkanie węża lub dysza.

Aby uzyskać najlepszą wydajność, zawór czuwakowy należy szybko otwierać i zamykać.

OSTRZEŻENIE!

Odlączenie węża, gdy urządzenie znajduje się pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. Aby pomóc, użyj sworzni zabezpieczających i linek zabezpieczających we wszystkich połączeniach sprzęgających zapobiegają przypadkowemu rozłączeniu złączy węży.

W przypadku stosowania skręcanych złączy węży powietrznych należy je zabezpieczyć blokadą zabezpieczającą kołki lub przewody, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu pod ciśnieniem. Wąż gumowy odłączenie pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia.

WYMOGI DOTYCZĄCE DOPROWADZENIA POWIETRZA ŚCIERNEGO

Oczyszczanie strumieniowo-ściernie wymaga dużej ilości powietrza pod wysokim ciśnieniem. Wydajność

Użycie zbyt małej ilości powietrza może niekorzystnie wpłynąć na oczyszczarkę ścierną wąż doprowadzający, niewystarczające ciśnienie powietrza lub zbyt duża dysza.

Identyfikator węża	Długość węża	Identyfikator dyszy	CFM (110 PSI)	Zastosowanie ściernie Na godzinę
3/8"	50 stóp	3/32"	6	60 funtów
3/8"	25 stóp	7/64"	12	100 funtów
1/2"	50 stóp	1/8"	15	150 funtów
1/2"	25 stóp	9/64"	20	200 funtów

Zalecamy, aby ciśnienie powietrza w zakresie 60-110 PSI zapewniało najlepsze wyniki.

ŁADOWANIE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH DO ZBIORNIKA

1. Sprawdź materiał ścierny, aby upewnić się, że jest suchy i nie zatyka zaworu dozującego (19B), rury wylotowej ścierniwa (23), węża (25) ani innych elementów.
2. Załóż odzież ochronną z pełnym kapturem i certyfikatem MSHA/NICOSH Respirator.
3. Przekręć zawór dopływu powietrza (19) do pozycji wyłączonej (poziomej).
4. Naciśnij, aby otworzyć zawór DEADMAN dyszy (34).
5. Obserwuj manometr (16) i upewnij się, że wskazuje zero ciśnienia.
6. Zdejmij korek wlewu (13) z górnej części zbiornika. 6.
7. Wlóż lejek (31) i wsyp do lejka materiał ścierny. Koniecznie zdobądź

do zbiornika wystarczającą ilość, aby wykonać daną pracę. Ale jeśli jest to duża praca, napełnij tylko zbiornik. Napełnij go w 3/4 i w razie potrzeby załaduj ponownie, aby zakończyć pracę.

WSKAZÓWKI: jeśli wilgotność wynosi 90/100%, syfon (18) nie będzie w stanie zatrzymać całego wilgoć w zbiorniku 3/4. Lepiej zmniejszyć ilość ścierniwa, załadować więcej

częściej i opróżniaj bardziej otwarty syfon. Zmniejszy to możliwość

zatykanie dna zbiornika lub przewodu. 8. mając w zbiorniku

odpowiednią ilość ścierniwa, zakręcić korek wlewu (13).

9. Zamknąć zawór odcinający dyszę (198) i otworzyć zawór zasilania powietrzem (19).

10. Gdy zaczniesz zwiększać ciśnienie w zbiorniku, posłuchaj, czy nie ma wycieków powietrza na korku wlewu sprężarkę. Przed uruchomieniem napraw wszelkie nieszczelności.

ZALECENIA DOTYCZĄCE SPRĘŻARKI POWIETRZA

Aby umożliwić wydajną pracę sprężarki powietrza, postępuj zgodnie z poniższymi wskazówkami: Użyj a dysza o mniejszym rozmiarze, umożliwiającą kontrolę zapotrzebowania na powietrze.

1. Nie strzelaj w sposób ciągły. Okresowo przerwij operację piaskowania, aby umożliwić sprężarkę do ostygnięcia.

2. Żadna sprężarka nie jest zaprojektowana do ciągłej pracy na pełnych obrotach. Użyj 70% wartości znamionowej wyjście. Użyj węża powietrznego o średnicy co najmniej 1/2 cala lub metalowej rurki łączącej sprężarkę powietrza z blaster. Jeżeli twój

3. kompresor wytwarza nadmierną ilość wilgoci, zalecamy jego użycie syfon lub separator wilgoci. Otworzyć zawór odpowietrzający, aż zacznie powoli wypływać woda wypływa w sposób ciągły.

4. Sprężarkę powietrza należy opróżniać na dnie zbiornika zasilającego przez a zawór spustowy i należy go codziennie przedmuchiwać. Nie jest niczym niezwykłym opróżnianie trzech lub czterech galonów wody ze zbiornika zasilającego w dzień o dużej wilgotności. Dodatkowe zaopatrzenie zbiornik pomoże.

5. Trzymaj kurz i media powstałe podczas piaskowania z dala od sprężarki powietrza.

Przestrzegaj maksymalnych wymagań dotyczących ciśnienia powietrza dla blastera i albo ustaw swoje sprężarka powinna pracować w podanych granicach lub zastosować zawór regulatora ciśnienia w celu zmniejszenia ciśnienie powietrza do odpowiedniego zakresu.

ZASTOSOWANIE ŚCIERNEGO (MEDIA).

1. Jeśli w medium znajduje się wilgoć, może to ostatecznie spowodować uszkodzenie zbiornika blastera lub zatkanie jego przewodu. Aby uniknąć tego problemu, utrzymuj medium i powietrze w sprężarce w stanie suchym.
2. Jeśli nośnik jest wilgotny, przesiej go i osusz przed użyciem.
3. Nie pozostawiaj mediów w zbiorniku po piaskowaniu, ponieważ może ono wchłonąć wilgoć i pogarszając wydajność piaskowania.
4. Przechowuj media w suchym miejscu, trzymaj je z dala od ziemi lub betonowych podłóg. Połóż to na drewnianej płozie.
5. Jeżeli wilgotność jest zbyt wysoka, piaskowanie w tym czasie może nie być wskazane.
6. Rozważ użycie różnych gatunków lub różnych rodzajów mediów, aby zapobiec zabrudzeniu dyszy zatykanie z powodu dużej zawartości wilgoci.
7. Nie używaj piasku.

Ostrzeżenie!

Nie napełniaj naczyń ciśnieniowych do wysokości sześciu (6) cali od górnej krawędzi naczynia. Jeśli wąż zostanie przypadkowo odłączony podczas użytkowania, może wystąpić rozpryskiwanie się medium.

Zobacz OSTRZEŻENIA dotyczące dróg oddechowych na początku instrukcji.

Czarna piękność

Black Beauty stosuje się, gdy trzeba usunąć farbę i rdzę ze stali, np

Karoserie samochodowe, zbiorniki lub ciężkie maszyny. Black Beauty jest lepszy od krzemionki, ponieważ to zawiera tylko 0,1% wolnej krzemionki, szybciej się tnie, można go ponownie wykorzystać, nie zawiera wilgoci i nie pakować ani nie wchłaniać wilgoci.

Stalowy żwir

Grys stalowy niezwykle szybko tnie zardzewiały metal i trudną do usunięcia farbę. Stal

Grys jest popularny, ponieważ pozostawia bardzo gładkie wykończenie. Cenowo też jest porównywalny do większości innych specjalistycznych materiałów ściernych. W systemach odzysku zalecany jest śrut stalowy lub szafki.

Szklany koralik

Koralik szklany służy do tworzenia satynowego lub matowego wykończenia. Zalecany jest koralik szklany w systemach odzysku lub szafach.

Tlenek glinu

Tlenek glinu to wysokiej jakości materiał ścierny, który jest ostrzejszy niż piasek (nie zalecane) i tnie dwa razy szybciej niż piasek. Pozostawia gładkie teksturowane wykończenie bez zagłębień. Tlenek glinu jest bardziej szorstki niż kulka szklana i można go stosować i jeszcze raz. Jest to jeden z najbardziej ekonomicznych materiałów ściernych, jakie można zastosować w każdym przypadku systemu odzyskiwania lub szafy.

Plastikowy żwir

Stosowany głównie do usuwania aluminium i włókna szklanego. Doskonale do usuwania farby. Lekki utlenianie i rdza powierzchniowa. Zalecane do stosowania są komory śrutownicze ze względu na to tworzy bardzo mało pyłu. Działa szybko, trwa długo i zwiększa widoczność wewnątrz szafka.

WSKAZÓWKI dotyczące rozwiązywania problemów

PROBLEM/PRZYCZYNA	MOŻLIWE ROZWIĄZANIE
Falowanie przepływu podmuchowego:	
Zbyt niskie ciśnienie powietrza	Patrz „Brak ciśnienia powietrza”
Za dużo mediów	Wyreguluj zawór mediów
Nadmierne zużycie mediów:	
Zawór mediów otwarty zbyt daleko	Zamknij lekko
Zbyt niskie ciśnienie powietrza	Sprawdź manometr
Zatykanie i zatykanie strumienia strumienia powietrza:	
Śmieci w mediach	Oczyść i przeskanuj
Rozmiar nośnika jest zbyt duży	Użyj mniejszego rozmiaru ziarna
Zatyczki do dysz	Użyj większej dyszy
Zatyczki do dysz	Wyreguluj zawór mediów
Mokre media	Wysuszyć media, spuścić wodę z powietrza
Wilgoć w mediach ściernych:	
Mokre media	Zmień lub użyj suchego podłoża
Woda w powietrzu	Spuść wodę z linii lotniczych
Woda w zbiorniku	Opróżnij, osusz i napełnij ponownie

Wilgotna pogoda:	
Umiarkowana wilgotność	Utrzymuj media tak suche, jak to możliwe
Umiarkowana wilgotność	Użyj suszarki lub separatora wilgoci
Wysoka wilgotność	Jeśli to możliwe, unikaj tego okresu stosowania
Przeciążona sprężarka:	
Sprężarka za mała	Ogranicz używany czas
Rozmiar dyszy jest zbyt duży	Użyj mniejszego rozmiaru
Zbyt wiele nieszczelności instalacji wodno-kanalizacyjnej	Uszczelnij i dokręć instalację wodną
Otwory w wężu ściernym	Wymień wąż
Zatkany filtr powietrza w sprężarce	Czysty
Brak ciśnienia powietrza:	
Sprężarka za mała	Użyj mniejszej dyszy
Zawory zasilające nie są w pełnym położeniu	Otwórz zawory
Rozmiar dyszy jest zbyt duży	Użyj mniejszego rozmiaru
Wycieki w instalacjach wodno-kanalizacyjnych	Uszczelnij i dokręć instalację wodną
Otwory w wężu ściernym	Wymień wąż
Zatkany filtr powietrza w sprężarce	Wyczyść filtr
Uszczelka uretanowa zużyta lub zabrudzona	Oczyść lub wymień uszczelkę
Brak przepływu ścierniwa:	
Zbiornik blastera pusty	Napełnij zbiornik
Wilgoć w mediach	Suche media
Niewystarczające ciśnienie powietrza	Sprawdź system
Wąż ścierny zagięty	Wyprostuj wąż
Śmieci w mediach	Wyczyść lub przesiej nośnik

KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

Niezastosowanie się do poniższych zaleceń przed wykonaniem jakiegokolwiek konserwacji może spowodować poważne obrażenia lub śmierć w wyniku nagłego uwolnienia sprężonego powietrza:

- Rozhermetyzować oczyszczarkę strumieniową.

- Odłącz zasilanie.
- Zablokuj i oznacz dopływ sprężonego powietrza.
- Odpowietrz przewód doprowadzający powietrze do pistoletu.

Wymagana jest natychmiastowa wymiana zużytych elementów. Brak wymiany zużytych elementów elementy mogą narazić operatora lub osoby postronne na kontakt z mediami o dużej prędkości i sprężone powietrze może spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

Wycieki wokół złączy i uchwytów dysz wskazują na zużyte lub luźne części.

Uchwyty dysz i złączki, które nie pasują ściśle do węża i dysze, które nie pasują dobrze dopasowane do uchwytów dysz, mogą odłączyć się pod ciśnieniem. Wpływ od dysze, złączki, węże lub materiał ścierny oraz części odłączone pod wodą ciśnienie może spowodować poważne obrażenia. Aby zapewnić długą i wydajną żywotność uchwytu czuwaka, zdecydowanie zaleca się wykonanie poniższych procedur następująco:

1. Okresowo (po 5-6 miesiącach umiarkowanego użytkowania lub po 10-15 godzinach intensywnego użytkowania do użytku przemysłowego) należy wymienić wszystkie adaptory węży przeznaczone wyłącznie do użytku z przepływem ścierniwa.
2. Wymień gumową uszczelkę po 7-10 godzinach użytkowania, aby zachować ją prawidłowo wyłączyć.
3. Sprawdź wąż ścierny, gdy zaczyna często drgać lub gdy wokół niego wyciekają media lub powietrze obszar węża lub uchwytu.
4. Wymień dyszę, gdy zużyje się do następnego większego rozmiaru.
5. W przypadku nadmiernego wycieku powietrza sprawdzić uszczelkę uretanową w zasuwie od otworu (upewnij się, że w uszczelce nie ma mediów).

INNE ELEMENTY KONSERWACJI

1. Należy dołożyć wszelkich starań, aby chronić sprężarkę powietrza przed jej uszkodzeniem jakie możesz otrzymać w związku z obróbką strumieniowo-ścierną. Najlepszą opcją jest zachowanie pliku sprężarka jest podnoszona z obróbki strumieniowo-ścierniej i im większa jest odległość między nimi, tym lepiej. Poza tym powinieneś kontynuować standard procedury konserwacji sprężarki.
2. Niektóre części oczyszczacza ściernego zużywają się znacznie szybciej niż inne części wymagające szczególnej uwagi zawierają mieszaninę powietrza i ścierniwa, zaczynając od wąż ścierny (25) i przechodząc przez metalowe wypełnienia, zawór DEADMAN (34)

oraz dysze ceramiczne (28).

3. Jeśli w którejkolwiek z tych części wystąpią nieszczelności, należy przerwać wszelkie prace i dowiedzieć się, co wymaga naprawy lub wymiany. Nowy wąż ścierny (25) ma 2 stopy kordu, a jego ścianki mają grubość 1/4 cala. W miarę ścierania średnicy wewnętrznej ścianka staje się coraz cieńsza. Jednym ze sposobów sprawdzenia węża i innych części, na które ma wpływ piaskowanie, polega na założeniu odzieży ochronnej. Następnie zwiększ ciśnienie w układzie i zamknij dyszę, zamknij zawór (19). Posłuchaj, czy nie ma wycieków powietrza, usuń wszelkie nieszczelności przed rozpoczęciem pracy. Możesz także zauważyć miejsca w wężu, gdzie ściana staje się bardzo cienka. Pojawiają się one w postaci pęcherzy na wężu; jeśli znajdziesz taki pęcherz, natychmiast kup nowy wąż. Jeśli pęcherz pęknie, materiał ścierny wypłynie z węża stronie węża.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj

Import do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREEEASTWOOD NSW 2122

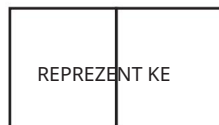
Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,

CA 91730



Pooledas Group Ltd
Jednostka 5 Albert Edward House, pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.wevor.com/wsparcie

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vurig.com/ondersteuning

SCHUURBLASTERTANK

MODEL: FF-Q903

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**SCHUURBLASTER
TANK**

MODEL: FF-Q903









HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vurig.com/ondersteuning

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker dit lezen gebruiksaanwijzing zorgvuldig.
  	Draag tijdens het werken altijd een ANSL-goedgekeurde veiligheidsbril met gereedschap en apparatuur. Draag oogbescherming. Draag gehoorbescherming. Draag beschermende handschoenen.
 	Compliance is een EG- en VK-veiligheids certificering.

Veiligheidswaarschuwingen en voorzorgsmaatregelen

Bedankt voor het gebruik van dit product. Om er zeker van te zijn dat u de machine correct gebruikt, lees deze instructie zorgvuldig door voordat u de machine gebruikt en bewaar deze correct voor toekomstig gebruik. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheid leest regels op deze pagina om uw veilig gebruik te garanderen. In deze handleiding worden veiligheidswaarschuwingen uiteengezet en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud en reiniging. De waarschuwingen en De instructies die in deze handleiding worden besproken, kunnen niet alle mogelijke omstandigheden en omstandigheden dekken situaties die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn hierbij niet ingebouwd product, omdat wij van mening zijn dat het gebruik aan deze codes zal voldoen.

Lees ALLE instructies voordat u uw machine gebruikt.

- 1. Houd de werkplek schoon.** Rommelige ruimtes nodigen uit tot blessures.
- 2. Houd rekening met de omstandigheden op de werkplek.** Gebruik machines niet op vochtige of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Houd de werkplek goed verlicht. Gebruik het product niet in de aanwezigheid van brandbare gassen of vloeistoffen.
- 3. Houd kinderen uit de buurt.** Kinderen mogen nooit in de werkruimte worden toegelaten. Niet doen laat ze omgaan met machines, gereedschap of verlengsnoeren.
- 4. Bewaar niet-gebruikte apparatuur.** Wanneer het gereedschap niet wordt gebruikt, moet het op een droge plaats worden bewaard roest tegen te gaan. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.

5. **Gebruik het juiste gereedschap voor de klus.** Probeer niet een klein gereedschap te forceren of hulpstuk om het werk van een groter industrieel gereedschap te doen. Er zijn bepaalde toepassingen waarvoor dit instrument is ontworpen. Het zal het werk beter en veiliger doen tegen het tarief waarvoor het bedoeld was. Wijzig dit hulpmiddel niet en gebruik dit hulpmiddel niet voor: doel waarvoor het niet bedoeld was.

6. **Kleed je goed.** Draag geen loszittende kleding of sieraden, deze kunnen verstrikt raken
Bewegende onderdelen.

Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislipschoenen wel
aanbevolen tijdens het werken. Draag beperkende haarbedekking om lang haar tegen te houden.

7. **Gebruik oog- en gehoorbescherming.** Draag altijd ANSI-goedgekeurde impactveiligheid
stofbril.

8. **Onderhoud gereedschap zorgvuldig.** Inspecteer de gereedschapssnoeren regelmatig en laat ze indien beschadigd
gerepareerd door een bevoegde technicus. De handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en
vet worden gehouden. Schakel eerst uit en haal de stekker uit het stopcontact
onderhoud en reiniging.

9. **Voorkom onbedoeld starten.** Schakel de luchtbron uit wanneer deze niet in gebruik is.

10. **Blijf alert.** Let op wat je doet, gebruik je gezond verstand. Niet opereren
elk hulpmiddel als je moe bent.

11. **Controleer op beschadigde onderdelen.** Voordat u enig gereedschap gebruikt, elk onderdeel dat verschijnt
beschadigd is, moet zorgvuldig worden gecontroleerd om vast te stellen dat het goed zal werken
zijn beoogde functie vervullen. Controleer de uitlijning en binding van bewegende delen;
eventuele kapotte onderdelen of bevestigingsmiddelen; en elke andere aandoening die van invloed kan zijn
goede werking. Elk onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of
vervangen door een gekwalificeerde technicus. Gebruik het gereedschap niet als een schakelaar niet draait
Goed aan en uit.

12. **Vervangende onderdelen en accessoires.** Gebruik bij onderhoud alleen identieke
vervangingsonderdelen. Bij gebruik van andere onderdelen vervalt de garantie. Alleen gebruiken
accessoires bedoeld voor gebruik met gereedschap.

13. **Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs.** Lezen
waarschuwinglabels op recepten om te bepalen of uw oordeel of reflexen dat zijn
verminderd tijdens het gebruik van medicijnen. Bij twijfel mag u het gereedschap niet gebruiken.

14. **Onderhoud.** Voor uw veiligheid moet er regelmatig onderhoud worden uitgevoerd door
een gekwalificeerde technicus.

15. Gebruik de machine nooit in de buurt van brandbare materialen.

16. Dompel het apparaat **NIET** onder in water of een andere vloeistof.

17. Dit product kan niet voor andere doeleinden worden gebruikt. Niet geschikt voor commercieel gebruik
gebruik. **ALLEEN BINNENSHUIS TE GEBRUIKEN.**

18. Gebruik geen alcohol, benzine, etc. als koelvloeistof.

19. **Houd omstanders op veilige afstand van de werkplek. Iedereen die binnenkomt het werkgebied moet persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.** Fragmenten van werk Een stuk of een kapot accessoire kan wegvliegen en onherstelbaar letsel veroorzaken operatiegebied.

20. Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door jonge of zwakke personen, tenzij onder toezicht van een verantwoordelijke persoon om ervoor te zorgen dat zij het apparaat kunnen gebruiken veilig. Jonge kinderen moeten onder toezicht staan om er zeker van te zijn dat ze er niet mee spelen het apparaat. Kinderen en huisdieren moeten uit de buurt van het product blijven.

21. **REINIG HET NIET MET SCHUREND MATERIAAL.**

22. Laat het apparaat nooit onbeheerd achter terwijl het in gebruik is.



Waarschuwing: de waarschuwingen, waarschuwingen en instructies die hierin worden besproken De instructies die in deze handleiding worden besproken, kunnen niet alle mogelijke instructies omvatten omstandigheden en situaties die zich kunnen voordoen. Het moet begrepen worden door de exploitant dat gezond verstand en voorzichtigheid factoren zijn die niet kunnen worden opgebouwd in dit product, maar moet worden geleverd door de gebruiker van het gereedschap.

GEZONDHEIDSRISICO WAARSCHUWING

WAARSCHUWING!

Gebruik een ALLSOURCE drukblaster pas nadat u deze handleiding hebt gelezen en u de inhoud en waarschuwingen ervan begrijpt. Deze waarschuwingen zijn opgenomen voor de gezondheid en veiligheid van de bediener en die in de directe omgeving. Hou dit handleiding voor toekomstig gebruik.

Stof dat ontstaat door elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere constructiewerkzaamheden activiteiten kunnen chemische stoffen bevatten waarvan bekend is dat ze kanker of geboortefwijkingen van anderen veroorzaken voortplantingsschade en aandoeningen van de luchtwegen. Enkele voorbeelden van de chemicaliën erbij betrekken:

- Lood uit loodhoudende verven
- Kristallijn silica uit baksteen, cement en andere metselproducten, Arseen en chroom uit chemisch behandeld hout

Uw risico als gevolg van deze blootstelling varieert, afhankelijk van hoe vaak u dit soort blootstelling doet werk. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen: Werk in een geventileerde ruimte, en werk met goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals speciale stofmaskers ontworpen om microscopisch kleine deeltjes eruit te filteren.

Bij gritstralen ontstaat schadelijk stof. Iedereen in de straalruimte moet kleding dragen een goed passend en goed onderhouden NIOSH-goedgekeurd ademhalingstoestel met luchttoevoer.

SILICOSE EN ANDERE DUSTWAARSCHUWINGEN:

Het inademen van stof uit kwartszand kan silicose veroorzaken, een dodelijke longziekte. Ook het inademen van stof tijdens straalwerkzaamheden kan asbestose veroorzaken en/of andere ernstige of dodelijke ziekten. Een NIOSH-goedgekeurde, goed onderhouden Het luchtaangedreven straalmasker moet worden gebruikt door iedereen die straalt, iedereen die media hanteert of gebruikt die giftige stoffen bevatten of media met meer dan één procent kristallijn silica en iedereen in de omgeving van het stof. Schadelijk stof kan lange tijd in de lucht blijven hangen tijd nadat het explosief is gestopt, met ernstig letsel of de dood tot gevolg.

Voordat u het ademhalingstoestel verwijdert, moet u een luchtmonitorsinstrument gebruiken om te bepalen of dit het geval is atmosfeer veilig is om te ademen. Neem contact op met het plaatselijke OSHA- of NIOSH-kantoor Bepaal het juiste ademhalingstoestel voor uw specifieke toepassing.

Ademhalingstoestellen met luchttoevoer verwijderen koolmonoxide niet en beschermen er niet tegen (CO) of een ander giftig gas. Gebruik een koolmonoxideverwijderingsapparaat en monitoringapparaat met het ademhalingsapparaat om luchtkwaliteit van klasse D te garanderen. Volgen alle toepasselijke OSHA-normen en OSHA-regelgeving 1910.134 (d).

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Deze handleiding heeft u nodig voor de veiligheidsinstructies, de bediening procedures, de onderdelenlijst en de garantie. Bewaar ze op een veilige en droge plek plaats voor toekomstig gebruik.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

WAARSCHUWING: Wanneer u gereedschap gebruikt zoals uw luchtcompressor, ongeacht of deze wordt aangedreven door elektrische motor of benzinemotor, fundamentele veiligheidsmaatregelen moeten altijd in acht worden genomen gevolgd om het risico op brand, elektrische schokken en persoonlijk letsel te verminderen. Je zou moeten lees de veiligheidsinstructies voor uw luchtcompressor voordat u begint met schuren schieten met dit gereedschap.

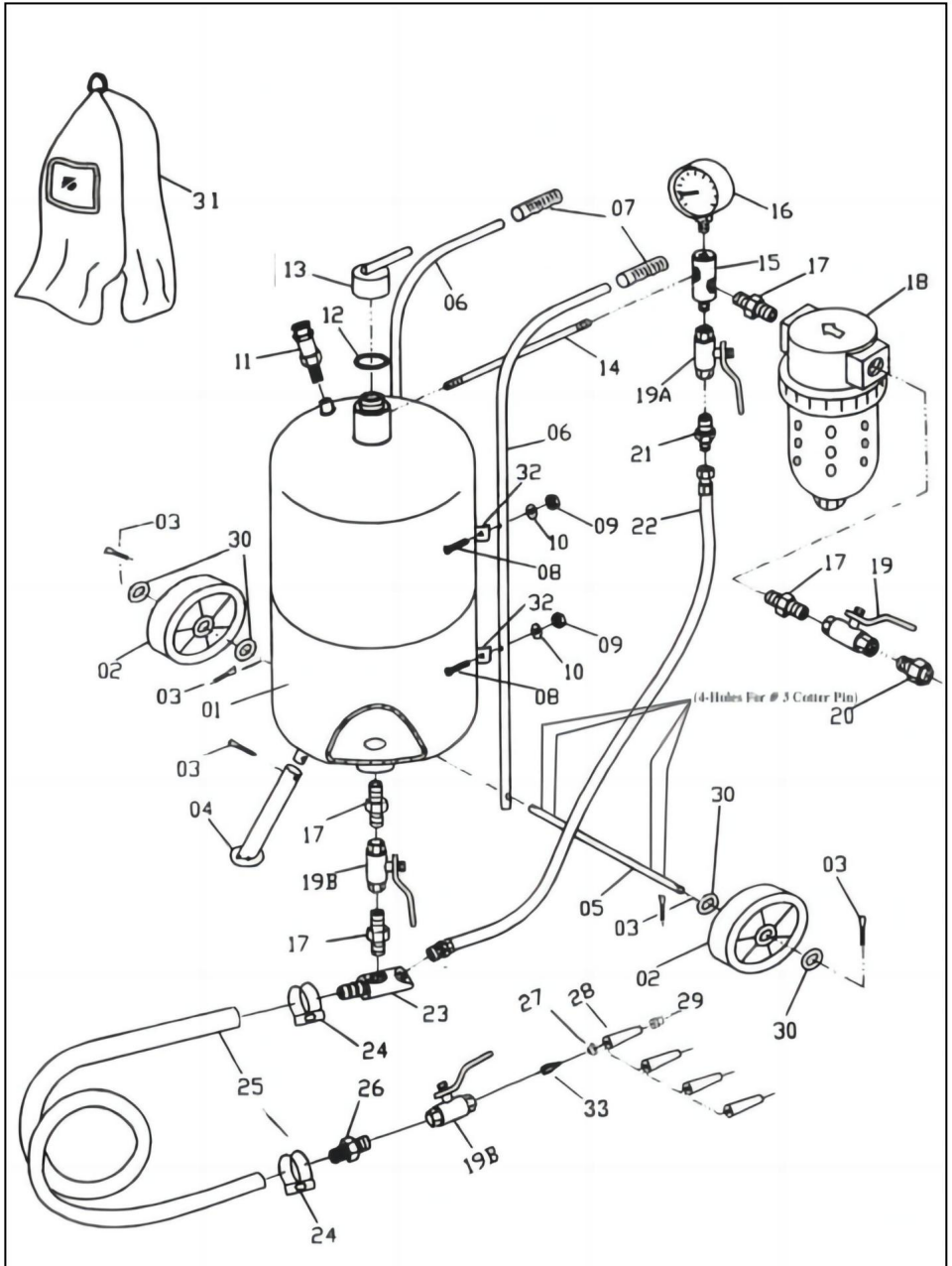
PRODUCTPARAMETERS

Tankvolume	20 gallon
Werkdruk	60-110 PSI
Luchtverbruik:	6-25cfm
Aanbevolen schuurcapaciteit:	33 L

Aandacht:

1. **Gebruik geen accessoires die niet specifiek ontworpen zijn aanbevolen door de gereedschapsfabrikant.**
2. Tap vóór gebruik het water uit de luchtcompressor af om er zeker van te zijn dat de lucht droog is vermijd schurende (media) klontering, anders zal het niet werken.
3. Een van de keramische mondstukken is op het product geïnstalleerd.

ONDERDELEN LIJST



ONDERDELEN LIJST					
ONDERDEEL	BESCHRIJVING	AANTAL	ONDERDEEL	BESCHRIJVING	AANTAL
01	TANK	1	18	WATER VAL FILTER	1
02	WIELEN	2	19	MESSING LUCHT LEVERING KLEP,3/8"	1
03	SPIEPENNEN	5	19A	MESSING DRUKKEREN KLEP,3/8"	1
04	VOET	1	19B	MESSING SCHUREND METERING KLEP,3/8"	2
05	AS	1	20	MAN VROUW CONNECTOR	1
06	HANDBEUKEN	2	21	TEPEL CONNECTOR	1
07	HANDVATTEN	2	22	LUCHTSLANG	1
08	PNA-SCHROEF	4	23	SCHUREND AFVOERPIJP	1
09	ZESKANTMOER	4	24	KLEM	2
10	WASMACHINE	4	25	SCHURENDE SLANG	1
11	VEILIGHEIDSKLEP	1	26	TEPEL	1
12	O-RING	1	27	RUBBER MONDSTUK PAKKING	1

13	VULDOP	1	28	KERAMIEK MONDSTUK	4
14	IONIET PIJP	1	29	VOORMOER	1
15	INNAME VERDEELSTUK	1	30	WASMACHINE	4
16	DRUK GRAADMETER	1	31	DODE MAN VENTIEL ADAPTER	1
17	TEPEL CONNECTOR	4			

NOZZLES: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

GEBRUIKSHANDLEIDING

1. Gooi alle plastic zakken zorgvuldig weg en houd ze buiten het bereik van kinderen en huisdieren.
2. Controleer alle geleverde componenten volgens de lijst in deze handleiding. Zorg ervoor dat je hebt alle genoemde onderdelen.
3. Hoewel u bijzondere aandacht besteedt aan de productie van dit product, moet u dat wel doen wees voorzichtig tijdens het montageproces om krassen door scherpe randen te voorkomen.
4. Draag tijdens montage en gebruik een veiligheidsbril en beschermende handschoenen.
5. Het product moet op een vlakke ondergrond worden geplaatst.

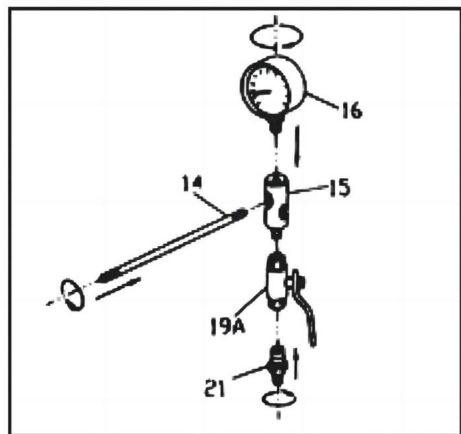
MONTAGE-INSTRUCTIES

1. Zie de tekening voor stap 1, het monteren van het inlaatspruitstuk. Bevestig eerst de manometer (16), naar de bovenkant van het inlaatspruitstuk, en draai de meter zo kan worden gezien over de bovenkant van de tank. Bevestig vervolgens de smookklep (19A) aan de onderkant van het verdeelstuk. Bevestig de nippelconnector (21) aan de smookklep. Bevestig de verbindingbuis (14) aan het verdeelstuk.
2. Raadpleeg de tekening voor stap 2 om het wateropvangfilter (18) te monteren.

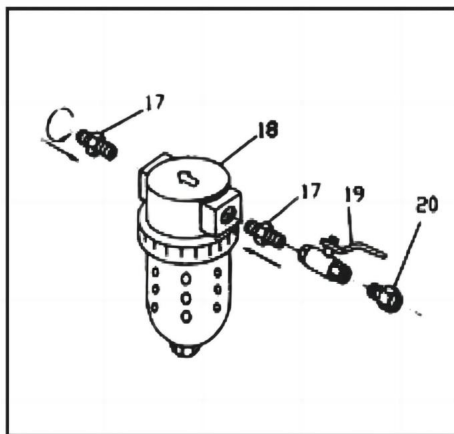
De nippelconnector (17) wordt in elke kant van het filter geschroefd. Bevestig aan de ene kant de luchttoevoerklep (19) aan de nippelconnector (17) en bevestig vervolgens de mannelijke/vrouwelijke connector (20) aan de andere kant van de luchttoevoerklep. Wanneer u klaar bent om de straalmachine te gebruiken, wordt de luchtslang van de compressor vastgemaakt aan de mannelijke/vrouwelijke connector (20).

3. Plaats de tank (01) op een tafel met de vier clips naar boven. Raadpleeg de tekening voor stap. Schroef het wateropvangfilter (18) en zijn onderdelen in het gat aan de zijkant van het inlaatspruitstuk. Schroef vervolgens het open uiteinde van de verbindingspijp (14) met het inlaatspruitstuk (15) en de manometer (16) bevestigd in het schroefdraadgat aan de zijkant van de vulpijp bovenop de tank. Zorg er opnieuw voor dat het spuitstuk en meter zijn verticaal.

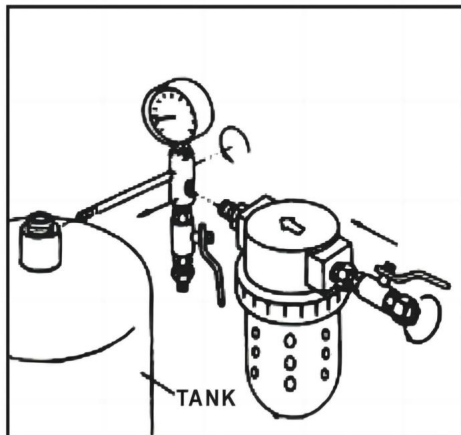
4. Raadpleeg de tekening voor stap 4, montage van de uitlaatklep voor schuurmiddel in het gat aan de onderkant van de tank; Bevestig vier onderdelen in volgorde: Nippelconnector (17); schuurmiddeldoseerleklep (19B); nippelconnector (17) en de uitlaatpijp voor schuurmiddel (23).



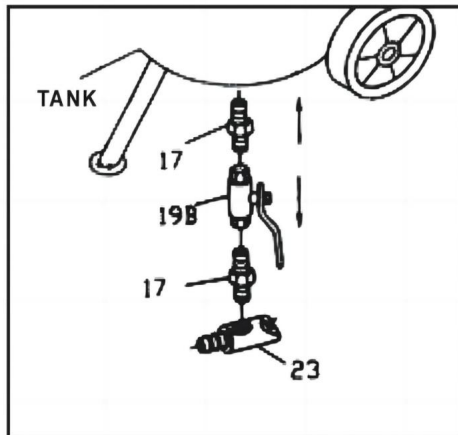
step 1



step 2

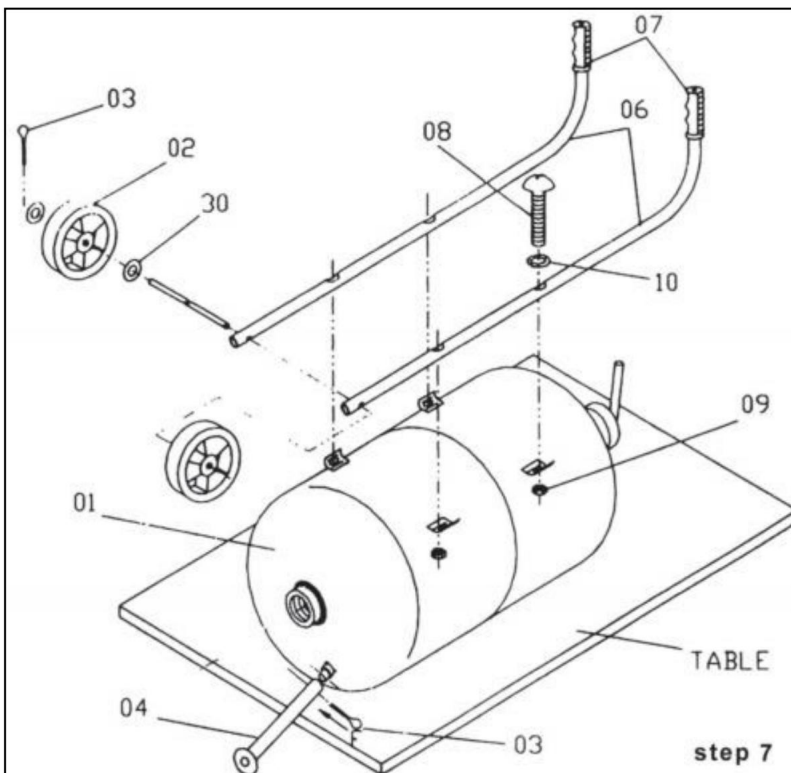


step 3



step 4

5. Zie de tekening voor stap 5, montage van het mondstuk DEADMAN-ventiel (34). In Tijdens dit montageproces selecteert u een van de vier mondstukken (28). Dit is geen permanente selectie, omdat u de spuitmonden kunt vervangen afhankelijk van de klus die wordt uitgevoerd. Schroef de adapter (26) in het mondstuk DEADMAN-klep (34). Schroef de pakking vast (27) in de nippelconnector en voeg vervolgens een mondstuk (28) en de dopmoer van het mondstuk (29) toe.
6. Zie de tekening voor stap 6 voor het aansluiten van de straalmiddeldoseerklap montage (stap 4) en de montage (stap 5). Schuif de twee slangklemmen (24) eroverheen elk uiteinde van de schuurmiddelslang (25), druk het ene uiteinde van de slang over de nippel erop de uitlaatpijp voor schuurmiddel (23) en het andere uiteinde over de adapter (26). Beide slangen De uiteinden moeten stevig op de tepels zitten. Schuif de slangklemmen langs de slang aan elke tepel en draai de klemmen zeer stevig vast.
7. Bevestig de twee sturen (06) aan de tank met behulp van vier panschroeven (08) en vier sluitringen (10) en vier zeskantmoeren (09). Let op: houd de uiteinden van de handgreep naar boven gericht.
8. Zoek de as (05) en schuif deze door de gaten in de zijanten van het stuur (06). Plaats één wiel (02) aan elk uiteinde van de as en zet het vervolgens vast met splitpennen (03) en sluitring (30).
9. Steek de vaste voet (04) op de fitting aan de onderkant van de tank, vlakbij de rand. Gebruik uw laatste splitpen (03) om de voet tegen de tank te houden.
10. Voordat u met de werkzaamheden begint, moet u elke verbinding nogmaals doornemen, dubbel controleer of ze allemaal goed vastzitten en goed op hun plaats zitten.



WAARSCHUWING!

Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingsverbindingen om te voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.

Als er luchtslangkoppelingen van het opdraaibare type worden gebruikt, moeten deze worden vastgezet met veiligheidsborgpennen of -draden om te voorkomen dat ze per ongeluk loskomen terwijl ze onder druk staan. Het loskoppelen van de slang terwijl deze onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken.

VEILIGHEIDSPROCEDURES DRUKBLAZER

LET OP: LEES DEZE VEILIGHEIDSPROCEDURES IN DE HIERVAN

HELE DELEN VAN DE BEDIENINGSINSTRUCTIES STAAN HIERIN

WAARSCHUWINGEN.

Deze procedures zijn niet uitputtend bedoeld vanwege de vele variabelen op het gebied van straalmiddelstralen. Daarom staan wij erop dat de handen, oren, mond,

neus en ogen moeten te allen tijde worden afgedekt met passende veiligheidsbescherming.

1. Plaats geen vingers, lichaamsdelen of componenten in de afdichting van de vulplug gebied wanneer de straalmachine onder druk staat. Het niet bijhouden van lichaamsdelen in het gebied van de vulplug zal ernstig letsel veroorzaken.

2. Overschrijd de maximale werkdruk van 125 PSI niet. Het niet bijhouden

De maximale werkdruk onder 125 PSI kan ertoe leiden dat de straalmachine barst, wat de dood of ernstig letsel tot gevolg kan hebben.

3. Iedereen in het ontploffingsgebied, inclusief de operator van de apparatuur, moet correct handelen gebruik en onderhoud een door het NIOSH goedgekeurd ademhalingstoestel met luchttoevoer, zelfs na het stralen is opgehouden. Schadelijk stof kan lange tijd in de lucht blijven hangen nadat de explosies geen letsel of de dood meer veroorzaken.

4. Voordat u de drukblaster gebruikt: Zet een veiligheidsbril, handschoenen en NIOSH-goedgekeurd. ademhalingsapparaat. Draag altijd deze beschermende artikelen tijdens het gebruik en tijdens het onderhoud van uw straalmachine. Terwijl er een beschermkap is voorzien helpen u te beschermen tegen rondvliegende onderdelen terwijl u de machine gebruikt, de kap niet bescherming bieden tegen door de lucht verspreide deeltjes. Een goed onderhouden luchttoevoerstraalapparaat Iedereen die straalt, moet een ademhalingsapparaat gebruiken.

5. Gebruik dikke handschoenen om uw handen te beschermen.

6. Gebruik bordjes om te voorkomen dat overspray iemand of iets anders raakt omdat het stof een lange afstand zal afleggen. Straal in een groot open gebied om de schade te minimaliseren schurende ophoping in de omliggende gebieden.

7. Trek de mediastank niet rond aan de schuurmiddelslang en laat de tank niet omvallen fitting kan breken waardoor de machine onveilig wordt. Media en lucht onder 125 PSI hebben dat wel een zeer hoge vernietigende kracht. Laat een machine die onder druk staat nooit onbeheerd achter. Als een er zich een noodgeval voordoet, zoals een gebarsten straalslang, het uitschakelen van de machine onmiddellijk.

8. Laat de lucht uit de tank lopen via de inlaatklep en schakel eerst de stroom uit onderhoudsreiniging van welke aard dan ook. Bij het verwijderen van de spuitmond is voorzichtigheid geboden omdat er nog steeds luchtdruk in de slang kan zitten als het mondstuk verstopt is.

9. Voer voor een veilige werking het aanbevolen preventieve onderhoud van de blaster uit tank, externe eenheid en accessoires. Vervang alle versleten onderdelen voordat ze kapot gaan. Onmiddellijke vervanging van versleten onderdelen is vereist. Het niet vervangen is versleten

componenten kunnen ertoe leiden dat de bestuurder of omstanders worden blootgesteld aan hoge snelheden media en perslucht, wat ernstig letsel kan veroorzaken.

10. Gebruik geen bijtende materialen van welk type dan ook in de unit. Gebruik alleen schone, droge media.

11. Splits geen schurende slang. De las zal snel verslijten en kan met geweld optreden.

spuut media over de omgeving. Een versleten straalslang kan plotseling kapot gaan barsten. Koppelingen en mondstukhouders hebben mogelijk niet voldoende grip versleten slang, waardoor ze onder druk afblazen. Perslucht en schuurmiddel ontsnappen uit een gebarsten slang, of een losgekoppelde koppeling of mondstukhouder, zou kunnen ernstig letsel veroorzaken.

12. Lassen, slijpen of boren op de straalmachine kan het schip verzwakken.

Persluchtdruk kan ertoe leiden dat een verzwakte straalmachine scheurt, wat de dood of ernstig letsel tot gevolg kan hebben. Lassen, slijpen of boren op de explosie machineschip, zonder een National Board R-stempel, maakt de ASME en National ongeldig boordcertificering, indien van toepassing.

13. Plaats de machine altijd zo dat de uitlaat van voorwerpen af wijst

of personen. Houd afstand van het pad waar het schuurmiddel naar buiten komt. Het kan hoog uitvallen snelheid. De impact van het naar buiten tredende schuurmiddel kan ernstig letsel veroorzaken.

14. Gebruik geen elektrische adapters die de aardpen op 115 volt elimineren

stekkers. Het niet goed aarden van de machine kan letsel door een elektrische schok veroorzaken en schade aan apparatuur. Om de kans op statische elektriciteit en de daarmee samenhangende gevolgen ervan te helpen verminderen gerelateerde gevaren, moet u de straalmachine altijd aarden.

15. Gebruik deze apparatuur niet in een ruimte die als gevaarlijk kan worden beschouwd

waar ontvlambare gassen of vloeistoffen aanwezig zijn. Als u dit niet doet, kan dit een storing veroorzaken explosie met ernstig letsel tot gevolg.

16. Door het gebruik van dit apparaat kan statische elektriciteit ontstaan. Niet binnenshuis gebruiken

vijftien meter van explosieve, potentieel explosieve stoffen, of hun dampen als een explosie kan optreden.

17. Vul de tank niet te vol met media. Vul hem niet tot minder dan 15 cm vanaf de bovenkant van de tank.

18. VOORDAT U DE TANK OPENT, laat u de luchtdruk op de schuurmiddeltank ontsnappen.

Om dit te doen, draait u de luchttoevoerklap (19) dicht en drukt u deze naar beneden om de DEADMAN te openen klap (1), om de druk in de leiding af te laten. Zorg ervoor dat de tankdrukmeter nul aangeeft, open dan de tank.

19. BEHOUD DE JUISTE LUCHTDRUK, maximaal 110 PSI wordt aanbevolen, de druk mag niet hoger zijn dan 125PSI. Als de druk hoger is dan 125PSI, stop dan met al het werk onmiddellijk, en koppel de luchtcompressor los om de overtollige druk te verminderen
Onderzoek het drukprobleem van de blaster pas als de manometer nul aangeeft.

GEBRUIKSAANWIJZING

BEDIENINGSTECHNIEK:

1. Sluit de luchtslang aan op de luchtinlaatklep. De fabrikant raadt aan om minimaal te gebruiken

inkomende luchtslang met een binnendiameter van 1/2" Het gebruik van een luchtslang met een binnendiameter van minder dan 1/2" zal de lucht beperken luchtvolume en resulteren in een slechte werking van de unit. Zorg ervoor dat er voldoende lucht aanwezig is voordat u lucht injecteert
inlaatklep en mondstukklep staan in de UIT-stand. Met gesloten dodemansklep

en de vulplug goed vastdraaien, open de luchtinlaatklep zodat de lucht onder druk kan komen. Bedrijfsbereik van de eenheid is 40 tot 110 PSI. Opmerking: Voor de juiste mondstukselectie, zie mondstukselectie tabel op pagina 11. Nadat u de juiste keuze van het mondstuk heeft gemaakt, plaatst u het mondstuk in de houderbasis. Set Plaats de sluitring opnieuw en schuif de borgmoer over het mondstuk en draai deze met de hand vast.

2. De Pressure Blaster is voorzien van een unieke semi-automatische optreksluiting

ontwerp. De fabrikant adviseert een fijn schuurmiddel met een vergelijkbare korrelgrootte

tot die van keukenzout. Dit verzekert een goede doorstroming en verkleint de kans op spuitmondjes

obstructie. Wanneer u klaar bent om de container onder druk te zetten, trekt u de sluiting omhoog en zet u hem aan binnenkomende lucht. De interne luchtdruk zal de sluiting afdichten.

3. Met de blaster onder druk en de straalregelklep aan de onderkant van de unit

gesloten, open kogelkraan waardoor lucht door de bypassslang naar de onderkant van de unit kan stromen.

Houd vervolgens de schuurmiddelslang vast bij de mondstukhouderbehuizing met het mondstuk gericht weg van de unit en de operator, knijp de dodemansklep snel volledig open en

Pas de regelklep aan de onderkant van de tank aan om het schuurmiddel in de luchtstroom te laten ontsnappen. Langzaam open de regelklep totdat schurend materiaal enigszins zichtbaar is. Zodra de regelaar

de doorstroomklep is afgesteld op de gewenste instelling, verdere afstelling mag alleen plaatsvinden

vereist bij het wisselen van schuurmateriaal of bij een mondstuk met een

verschillende IDis gebruikt. Het te ver openen van de regelklep zal resulteren in een verstopte slang of mondstuk.

Voor de beste prestaties moet de dodemansklep snel worden geopend en gesloten.

WAARSCHUWING!

Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken dood. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingsverbindingen om te helpen voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.

Als er opdraaibare luchtslangkoppelingen worden gebruikt, moeten deze worden beveiligd met een veiligheidsslot pinnen of draden om onbedoelde ont koppeling onder druk te voorkomen. Slang loskoppelen terwijl u onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken.

VEREISTEN VOOR LUCHTSCHUURMIDDEL

Voor gritstralen is een grote hoeveelheid lucht onder hoge druk nodig. De efficiëntie van uw straalmachine kan nadelig worden beïnvloed door het gebruik van een te kleine lucht toevoerslang, onvoldoende luchtdruk of een te groot mondstuk.

Slang-ID	Slanglengte	Mondstuk-ID	CFM (110 PSI)	Schurend gebruik Per uur
3/8"	50ft	3/32"	6	60 pond
3/8"	25ft	7/64"	12	100 pond
1/2"	50ft	1/8"	15	150 pond
1/2"	25ft	9/64"	20	200 pond

Wij raden aan dat een luchtdruk in het bereik van 60-110 PSI hiervoor zorgt beste resultaten.

SCHUURMIDDELEN IN DE TANK LADEN

1. Controleer uw schuurmiddel om er zeker van te zijn dat het droog is en de doseerlep (19B), de uitlaatleiding voor het schuurmiddel (23), de slang (25) of andere onderdelen niet verstopt.

2. Trek beschermende kleding aan, volledige capuchon en goedgekeurd door MSHA/NICOSH

Ademhalingstoestel.

3. Draai de luchttoevoerlep (19) naar de uit-positie (horizontaal).

4. Duw naar beneden om de DEADMAN-lep van het mondstuk (34) te openen.

5. Houd de manometer (16) in de gaten en zorg ervoor dat deze nuldruk aangeeft.

6. Verwijder de vuldop (13) van de bovenkant van de tank. 6.

7. Plaats de trechter (31) en giet het schuurmiddel in de trechter. Zorg ervoor dat je het krijgt

genoeg in de tank om de klus te klaren. Maar als dit een grote klus is, vul dan alleen de tank 3/4 vol en herlaad indien nodig om het werk te voltooien.

TIPS: als de luchtvochtigheid 90/100% is, zal de watervanger (18) niet alle water kunnen opvangen. vocht in een 3/4 tank. Het is beter om de hoeveelheid schuurmiddel te verminderen, meer te laden regelmatig, en leeg de wateropvangbak verder open. Dit verkleint de kans dat dit gebeurt verstopping van de bodem van de tank of de leiding. 8.

Sluit de vuldop (13) met de juiste hoeveelheid schuurmiddel in de tank.

9. Sluit de mondstukafsluitklep (198) en open de luchttoevoer (19).

10. Let op luchtlekkage bij de vuldop terwijl u de tank vanaf de tank onder druk begint te zetten

compressor. Repareer eventuele lekkages voordat u de compressor in gebruik neemt.

AANBEVELING LUCHTCOMPRESSOR

Om een efficiënte werking van uw luchtcompressor mogelijk te maken, volgt u deze richtlijnen: Gebruik a kleiner mondstuk om de vraag naar lucht te regelen.

1. Niet continu stralen. Stop regelmatig met het stralen, zodat de

compressor om af te koelen.

2. Geen enkele compressor is ontworpen om constant op vol toerental te draaien. Gebruik 70% van de nominale waarde uitgang. Gebruik een luchtslang of metalen leiding van minimaal 1/2 inch vanaf uw luchtcompressor naar de blaster. Als jouw

3. De compressor creëert een overmatige hoeveelheid vocht, wij raden aan deze te gebruiken een waterafscheider of een vochtafscheider. Open de ontluchtingsklep totdat het water langzaam stroomt stroomt voortdurend uit.

4. De luchtcompressor moet op de bodem van de voorraadtank worden afgetapt via een afvoerklep en moet dagelijks worden afgeblazen. Het is niet ongebruikelijk om er drie of vier leeg te laten lopen liters water uit de voorraadtank op een dag met een hoge luchtvochtigheid. Een extra aanbod tanken zal helpen.

5. Houd stof en media die vrijkomen bij het stralen weg van de luchtcompressorunit.

Houd u aan de maximale luchtdrukvereisten voor de blaster en stel uw luchtdruk in compressor om binnen deze limieten te draaien of gebruik een drukregelklep om de druk te verlagen de luchtdruk tot het juiste bereik.

SCHUREND (MEDIA)GEBRUIK

1. Als er vocht in de media zit, zal dit uiteindelijk de blaster tank beschadigen of de tank verstopten systeem. Houd de media en de compressorlucht droog om dit probleem te voorkomen.
2. Als het medium vochtig is, screent u het en droogt u het voordat u het gebruikt.
3. Laat na het stralen geen media in de tank achter omdat dit vocht kan opnemen en verslechteren de straalprestaties.
4. Bewaar media op een droge plaats; houd media van de grond of betonnen vloeren. Zet het op een houten slede.
5. Als de luchtvochtigheid te hoog is, is het wellicht niet aan te raden om op dat moment te stralen.
6. Overweeg het gebruik van verschillende kwaliteiten of verschillende soorten media om spuitmondjes te voorkomen verstopping door een hoog vochtgehalte.
7. Gebruik geen zand.

Waarschuwing!

Vul het drukvat niet tot binnen 15,5 cm van de bovenkant van het vat. Als een

De slang wordt per ongeluk losgekoppeld tijdens het gebruik. Er kan mediaspray optreden.

Zie ademhalingsgerelateerde WAARSCHUWINGEN aan het begin van de handleiding.

Zwarte schoonheid

Black Beauty wordt gebruikt wanneer verf en roest van staal verwijderd moet worden, zoals Carrosserieën, tanks of zware machines. Black Beauty is daarom superieur aan silica heeft slechts 0,1% vrije silica, snijdt sneller, kan worden hergebruikt, is vochtvrij en zal dat ook doen geen vocht inpakken of absorberen.

Stalen korrel

Staalgrit snijdt extreem snel door roestig metaal en moeilijk te verwijderen verf. Staal

Grit is populair omdat het een zeer gladde afwerking achterlaat. Ook qua prijs is het vergelijkbaar met de meeste andere speciale schuurmiddelen. Staalgrit wordt aanbevolen in terugwinningssystemen of kasten.

Glazen kraal

Glaskralen worden gebruikt om een satijnen of matte afwerking te creëren. Glazen kralen worden aanbevolen in terugwinningssystemen of kasten.

Aluminiumoxide

Aluminiumoxide is een hoogwaardig schuurmiddel dat scherper is dan zand (niet aanbevolen) en snijdt twee keer zo snel als zand. Het laat een gladde, gestructureerde afwerking achter zonder putten. Aluminiumoxide is ruwer dan glaskralen en kan er overheen worden gebruikt en opnieuw. Het is een van de meest economische schuurmiddelen die u in elk type schuurmiddel kunt gebruiken terugwinningssystemen of kasten.

Kunststof korrel

Hoofdzakelijk gebruikt voor het strippen van aluminium en glasvezel. Ideaal voor het verwijderen van verf. Licht oxidatie en oppervlakeroest. Aanbevolen voor gebruik zijn straalcabines vanwege deze creëert zeer weinig stof. Werkt snel, gaat lang mee en vergroot de zichtbaarheid binnenin het kabinet.

TIPS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

PROBLEEM/OORZAAK	MOGELIJKE OPLOSSING
Stijgende explosiestroom:	
Luchtdruk te laag	Zie "Gebrek aan luchtdruk"
Te veel media	Pas de mediaklep aan
Overmatig mediagebruik:	
Mediaklep te ver open	Iets sluiten
Luchtdruk te laag	Controleer de manometer
Verstopping en verstopping van de straalstroom:	
Puin in de media	Opschonen en screenen
Mediaformaat te groot	Gebruik een kleinere korrelgrootte
Mondstuk pluggen	Gebruik een groter mondstuk
Mondstuk pluggen	Pas de mediaklep aan
Natte media	Droge media, voer water uit de lucht af
Vocht in schurende media:	
Natte media	Verander of gebruik droge media
Water in de lucht	Water uit luchtvaartmaatschappijen afvoeren
Water in reservoir	Leegmaken, uitdrogen en opnieuw vullen

Vochtig weer:	
Matige luchtvochtigheid	Houd media zo droog mogelijk
Matige luchtvochtigheid	Gebruik een droger of vochtafscheider
Hoge luchtvochtigheid	Vermijd die gebruikperiode indien mogelijk
Overbelaste compressor:	
Compressor te klein	Beperk de gebruikte tijd
Mondstukmaat te groot	Gebruik een kleiner formaat
Er zijn te veel lekkages in de leidingen	Sluit de leidingen af en draai ze vast
Gaten in schuurmiddelslang	Vervang de slang
Luchtfilter op compressor verstopt	Schoon
Gebrek aan luchtdruk:	
Compressor te klein	Gebruik een kleiner mondstuk
Toevoerkleppen staan niet op volle stand	Kleppen openen
Mondstukmaat te groot	Gebruik een kleiner formaat
Lekkages in sanitair	Sluit de leidingen af en draai ze vast
Gaten in schuurmiddelslang	Vervang de slang
Luchtfilter op compressor verstopt	Reinig filter
Urethaanpakking versleten of vuil	Pakking reinigen of vervangen
Gebrek aan schurende stroom:	
Blastertank leeg	Vul tank
Vocht in media	Droge media
Niet genoeg luchtdruk	Controleer systeem
Schuurslang geknikt	Slang rechttrekken
Puin in de media	Media reinigen of zeven

ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

Als u het volgende niet in acht neemt voordat u onderhoud uitvoert, kan dit tot gevolg hebben ernstig letsel of overlijden door het plotseling vrijkomen van perslucht:

- Maak de straalmachine drukloos.

- Koppel de voeding los.
- Vergrendel en label de persluchttoevoer.
- Ontlucht de luchttoevoerleiding naar het straalpistool.

Onmiddellijke vervanging van versleten onderdelen is vereist. Vervanging van versleten onderdelen mislukt componenten kunnen de operator of omstanders blootstellen aan media met hoge snelheid perslucht kan de dood of ernstig letsel veroorzaken.

Lekkages rond koppelingen en mondstukhouders duiden op versleten of loszittende onderdelen.

Mondstukhouders en koppelingen die niet goed op de slang passen en mondstukken die dat niet doen goed in de spuitmondhouders passen, kunnen losraken als ze onder druk staan. Impact van sproeiers, koppelingen, slangen of schuurmiddelen, en onderdelen die zijn losgekoppeld terwijl ze zich onder water bevonden druk kan ernstig letsel veroorzaken. Om een lange en efficiënte levensduur te garanderen van de dodemanshendel, wordt ten eerste aanbevolen de volgende procedures uit te voeren gevolgd:

1. Periodiek (na 5-6 maanden matig gebruik of na 10-15 uur zwaar gebruik). industrieel gebruik) vervang alle slangadapters die uitsluitend bedoeld zijn voor gebruik met schurende stroming.
2. Vervang het rubberen afdichtingsblok na 7-10 uur gebruik om het goed te houden uitzetten.
3. Controleer de schuur slang als deze vaak begint te slingeren of media of lucht rond de slang lekt slang- of handgreepgedeelte.
4. Vervang het mondstuk wanneer het versleten is naar de volgende grotere maat.
5. Controleer de urethaanpakking in de optreksluiting als er teveel lucht lekt uit de opening (zorg ervoor dat de pakking vrij is van media).

ANDERE ONDERHOUDSITEMS

1. U moet er alles aan doen om uw luchtcompressor te beschermen tegen eventuele schade die u kunt krijgen als gevolg van uw straalwerkzaamheden. Uw beste optie is om de compressor tegen de wind in van het straalmiddel, en hoe groter de afstand tussen hen, hoe beter. Verder moet je standaard doorgaan onderhoudsprocedures voor de compressor.

2. Sommige delen van de straalmachine zullen veel sneller slijten dan andere onderdelen die veel aandacht behoeven, bevatten het lucht/schuurmiddelmengsel, te beginnen met de schuur slang (25) en via de metalen vullingen het DEADMAN-ventiel (34)

en de keramische mondstukken (28).

3. Als zich in een van deze onderdelen luchtlekken voordoen, moet u al het werk stopzetten en uitzoeken wat er moet worden gerepareerd of vervangen. Wanneer deze nieuw is, heeft de schuurslang (25) twee koordstapels en zijn de wanden 1/4" dik. Naarmate de binnendiameter wordt geschuurd, wordt deze wand dunner en dunner. Een manier om de slang en andere onderdelen te inspecteren die zijn aangetast door de Bij het stralen moet u uw beschermende kleding aantrekken. Breng vervolgens het systeem onder druk en sluit het mondstuk. Sluit de klep af (19). Luister naar luchtlekken, repareer eventuele lekkages voordat u gaat werken. U kunt ook plaatsen in de slang zien waar de muur erg heet wordt. dun. Deze verschijnen als blaren in de slang; als u zo'n blaar vindt, zorg dan onmiddellijk voor een nieuwe slang. Als de blaar breekt, komt het schuurmiddel uit de slang. kant van de slang.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Eenheid 5 Albert Edward House, de paviljoens
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vurig.com/ondersteuning

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support

SLIPTANK

MODELL: FF-Q903

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SLIPPARE

TANK

MODELL: FF-Q903








BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk

**support och e-garanticertifikat [www.vevor.se/
support](http://www.vevor.se/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Bär alltid ANSI godkända skyddsglasögon när du arbetar med verktyg och utrustning.
	Använd ögonskydd.
	Använd hörselskydd. Använd skyddshandskar.
	Compliance är en säkerhetscertifiering från EG och Storbritannien.

Säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och behåll den korrekt för framtida referens. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerhetsregler på den här sidan för att säkerställa din säkra användning. Denna handbok kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll och rengöring. Varningarna och instruktioner som granskas i denna handbok kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i detta produkt, eftersom vi tror att användningarna kommer att följa dessa koder.

Läs **ALLA** instruktioner innan du använder din maskin.

- Håll arbetsområdet rent.** Belamrade områden leder till skador.
- Observera arbetsområdets förhållanden.** Använd inte maskiner på fuktiga eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte produkten i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
- Håll barn borta.** Barn får aldrig tillåtas i arbetsområdet, gör det inte låt dem hantera maskiner, verktyg eller förlängningsladdar.
- Förvara inaktiv utrustning.** När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats för att förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara utom räckhåll för barn.

5. **Använd rätt verktyg för jobbet.** Försök inte att tvinga ett litet verktyg eller fäste för att utföra arbetet med ett större industriverktyg. Det finns vissa applikationer som detta verktyg är designat för. Det kommer att göra jobbet bättre och säkrare i takt som den var avsedd för. Ändra inte det här verktyget och använd inte det här verktyget för en syfte som det inte var avsett för.

6. **Klä dig ordentligt.** Bär inte löst sittande kläder eller smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar.

Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor är rekommenderas när du arbetar. Bär restriktivt hårskydd för att innehålla långt hår.

7. **Använd ögon- och hörselskydd.** Bär alltid ANSI-godkänd slagsäkerhet glasögon.

8. **Underhåll verktyg med omsorg.** Inspektera verktygssladdar med jämna mellanrum och om de är skadade, ha dem reparerar av en auktoriserad tekniker. Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett. Stäng av och dra ur kontakten innan underhåll och rengöring.

9. **Undvik oavsiktlig start.** Stäng av luftkällan när den inte används.

10. **Håll dig alert.** Se upp vad du gör, använd sunt förnuft. Använd inte något verktyg när du är trött.

11. **Kontrollera om det finns skadade delar.** Innan du använder något verktyg, alla delar som visas skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kontrollera om rörliga delar är inriktade och fastnar; eventuella trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra tillstånd som kan påverka korrekt drift. Alla delar som är skadade bör reparerar korrekt eller ersättas av en kvalificerad tekniker. Använd inte verktyget om någon strömbrytare inte vrids På och av ordentligt.

12. **Reservdelar och tillbehör.** Vid service, använd endast identiska Reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin. Använd endast tillbehör avsedda att användas med verktyg.

13. **Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger.** Läs a varningsetiketter på recept för att avgöra om ditt omdöme eller dina reflexer är det nedsatt när du tar droger. Om det finns några tvivel, använd inte verktyget.

14. **Underhåll.** För din säkerhet bör underhåll utföras regelbundet av en kvalificerad tekniker.

15. Använd aldrig maskinen i närheten av brandfarliga material.
16. Sänk **INTE** ner apparaten i vatten eller någon annan vätska.
17. Denna produkt kan inte användas för andra ändamål. Inte lämplig för kommersiellt bruk
använda sig av. **ENDA ST ANVÄNDNING INOM HUS.**

18. Använd inte alkohol, bensin etc. som kylvätska.

19. **Håll åskådare på säkert avstånd från arbetsområdet. Alla som kommer in i arbetsområdet ska bära personlig skyddsutrustning.** Fragment av arbete en bit eller ett trasigt tillbehör kan flyga iväg och orsaka skador som är mer än omedelbara verksamhetsområde.

20. Denna apparat är inte avsedd att användas av unga eller handikappade personer om inte övervakas av en ansvarig person för att säkerställa att de kan använda apparaten säkert. Små barn bör övervakas för att säkerställa att de inte leker med apparaten. Barn och husdjur bör hålla sig borta från produkten.

21. **RENGÖRA DEN INTE MED NÅGOT SLIPPANDE MATERIAL.**

22. Lämna den aldrig utan uppsikt när den används.



Varning: De varningar, varningar och instruktioner som diskuteras i detta instruktions manual diskuteras i denna bruksanvisning kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Det måste förstås av operatören att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas i denna produkt, men måste tillhandahållas av operatören av verktyget.

HÄLSORISK VARNING

VARNING!

Använd inte en ALLSOURCE Pressure Blaster förrän du har läst denna manual och du förstår dess innehåll och varningar. Dessa varningar ingår för hälsa och säkerhet för operatören och de som befinner sig i omedelbar närhet. Behåll denna manual för framtida referens.

Damm som skapas av kraftslipning, sågning, slipning, borrar och annan konstruktion aktiviteter kan innehålla kemikalier som är kända för att orsaka cancer, fosterskador hos andra reproduktionsskador och luftvägssjukdomar. Några exempel på kemikalierna omfatta:

- Bly från blybaserade färger
- Kristallin kiseldioxid från tegel, cement och andra murverksprodukter Arsenik och krom från kemiskt behandlat virke

Din risk från dessa exponeringar varierar, beroende på hur ofta du gör den här typen av arbete. För att minska din exponering för dessa kemikalier: Arbeta i ett ventilerat utrymme och arbeta med godkänd säkerhetsutrustning, som de dammmasker som är speciellt designad för att filtrera bort mikroskopiska partiklar.

Slipande blåstring producerar skadligt damm. Alla i blåstringsområdet måste slita ett korrekt monterat och korrekt underhållet NIOSH-godkänt andningsskydd med tilluft.

SILIKOS OCH ANDRA DAMMVARNINGAR:

Att andas in damm från kiseldioxidsand kan orsaka silikos, en dödlig lungsjukdom.

Inandning av damm under sprängning kan också orsaka asbestos och/eller andra allvarliga eller dödliga sjukdomar. En NIOSH-godkänd, välskött luftförsörjt andningsskydd med blåstring måste användas av alla som spränger, alla som hanterar eller använder media som innehåller giftiga ämnen eller media med mer än punkt en procent kristallin kiseldioxid och någon i området av dammet. Skadligt damm kan förbli svävande i luften under långa perioder tid efter att sprängningen har upphört, vilket orsakat allvarliga skador eller dödsfall.

Innan du tar bort andningsskyddet, använd ett luftövervakningsinstrument för att avgöra om atmosfären är säker att andas. Kontakta lokala OSHA- eller NIOSH-kontor för att bestämma rätt andningsskydd för just din applikation.

Andningsskydd med lufttillförsel tar inte bort eller skyddar inte mot kolmonoxid (CO) eller någon annan giftig gas. Använd en kolmonoxidborttagningsanordning och övervakningsenhet med andningsskydd för att säkerställa luftkvalitet D. Följ alla tillämpliga OSHA-standarder och OSHA-förordning 1910.134 (d).

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Du behöver dessa instruktioner för säkerhetsinstruktionerna, driften procedurer, reservdelslistan och garantin. Lägg dem i ett säkert och torrt plats för framtida referens.

VIKTIGA SÄKERHETS INSTRUKTIONER

WARNING: När du använder verktyg som din luftkompressor, oavsett om den drivs av elmotor eller bensinmotor bör grundläggande säkerhetsåtgärder alltid vara följs för att minska risken för brand, elektriska stötar och personskador. Du borde granska säkerhetsinstruktionerna för din luftkompressor innan du börjar slipa sprängning med detta verktyg.

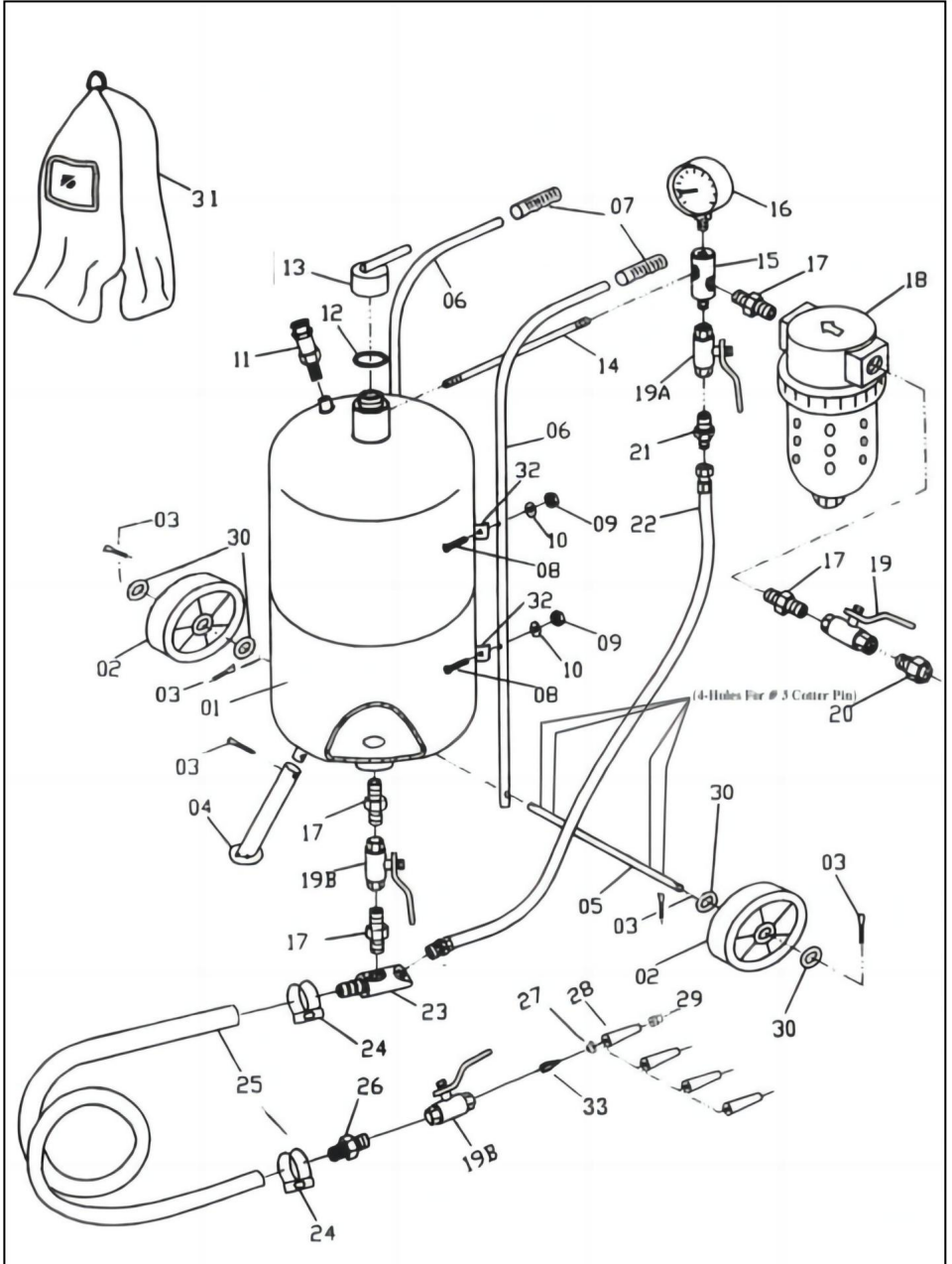
PRODUKTPARAMETRAR

Tankvolym	20 gallon
Arbetsstryck	60-110 PSI
Luftkonsumtion:	6-25 cfm
Föreslagen slipkapacitet:	33 L

Uppmärksamhet:

- 1. Använd inte tillbehör som inte är specifikt utformade och rekommenderas av verktygstillverkaren.**
2. Töm vattnet från luftkompressorn före användning för att säkerställa att luften är torr och undvik abrasiva (media) klumpar, annars kommer det inte att fungera.
3. Ett av de keramiska munstyckena har installerats på produkten.

DELLISTA



DELLISTA					
DEL	BESKRIVNING	ANTAL	DEL	BESKRIVNING	ANTAL
01	TANK	1	18	VATTENFÄLLA FILTRERA	1
02	HJUL	2	19	MÄSSING LUFT TILLFÖRSEL VENTIL, 3/8"	1
03	SPINNINGAR	5	19A	MÄSSING TROTТАNDE VENTIL, 3/8"	1
04	FOT	1	19B	MÄSSING SKROVLIG MÄTNING VENTIL, 3/8"	2
05	AXEL	1	20	MAN KVINNA KONTAKT	1
06	HANDTAG	2	21	NIPPEL KONTAKT	1
07	HANDTAG	2	22	LUFTSLANG	1
08	PNA-SKRUV	4	23	SKROVLIG UTGÅNGSRÖR	1
09	SEKANTSMUTTER	4	24	KLÄMMA	2
10	BRUCKOR	4	25	SLIPSLANG	1
11	SÄKERHETSVENTIL	1	26	NIPPEL	1
12	O-RING	1	27	SUDD MUNSTYCKE PACKNING	1

13	PÅFYLLNINGSLÖCK	1	28	KERAMISK MUNSTYCKE	4
14	IONITE RÖR	1	29	FRAMMUTTER	1
15	INTAG GRENÖR	1	30	BRUCKOR	4
16	TRYCK MÄTARE	1	31	DÖD MAN VENTIL ADAPTER	1
17	NIPPEL KONTAKT	4			

MUNGAR: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

INSTALLATIONSANMÄRKNINGAR

1. Kassera alla plastpåsar försiktigt och förvara dem borta från barn och husdjur.
2. Kontrollera alla komponenter som tillhandahålls enligt listan i denna manual. Se till du har alla delar listade.
3. Även om du är särskilt uppmärksam när du tillverkar denna produkt, måste du var försiktig under monteringsprocessen för att undvika att bli repad av vassa kanter.
4. Bär ögonskyddsglasögon och skyddshandskar vid montering och användning.
5. Produkten ska placeras på en plan yta.

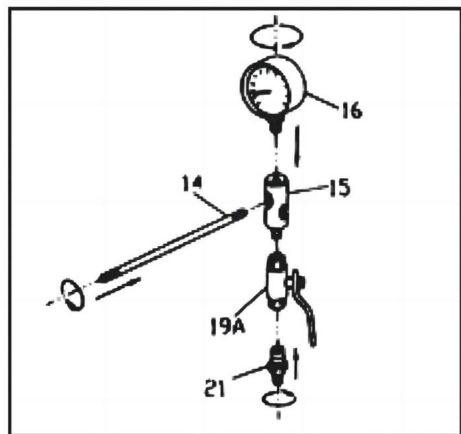
MONTERINGSANVISNINGAR

1. Se ritningen för steg 1, montering av insugningsgrenröret. Först, fäst tryckmätare (16), till toppen av insugningsgrenröret, vrid mätaren så att kan ses över toppen av tanken. Fäst sedan strypventilen (19A) till botten av grenröret. Fäst nippelanslutningen (21) till strypventilen. Fäst skarvröret (14), till grenröret.
2. Se ritningen för steg 2 för att montera vattenläsfilteret (18).

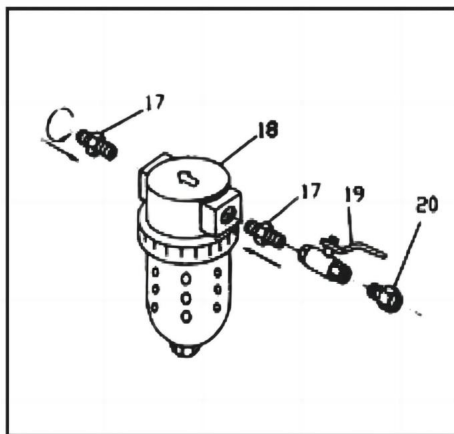
nippelanslutningen (17) skruvas in i varje sida av filtret. På ena sidan, fäst lufttillförselventilen (19), till nippelanslutningen (17), och anslut sedan han-/ honkontakten (20) till den andra sidan av lufttillförselventilen. När du är redo att använda slipblästern kommer luftslangen från kompressorn att fästas i han-/ honkontakten (20).

3. Placera tanken (01) på ett bord med de fyra klämmorna uppåt. Se ritningen för steg. Skruva in vattenlåsfilteret (18) och dess delar i hålet på sidan av insugningsröret. Skruva sedan fast den öppna änden av skarvröret (14) med insugningsröret (15) och tryckmätaren (16) fästa i det gängade hålet på sidan av påfyllningsröret på toppen av tanken. Se även till att grenröret och mätare är vertikala.

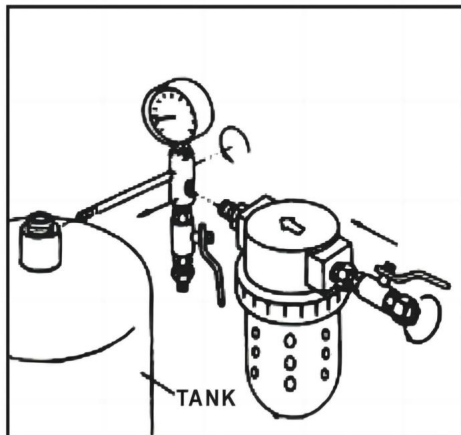
4. Se ritningen för steg 4, montering av slipmedelsutloppsventilen i hålet i botten av tanken; Fäst fyra delar, i ordning: Nippelkontakt(17); abrasiv doseringsventil (19B); nippelkopplingen (17) och det slipande utloppsröret (23).



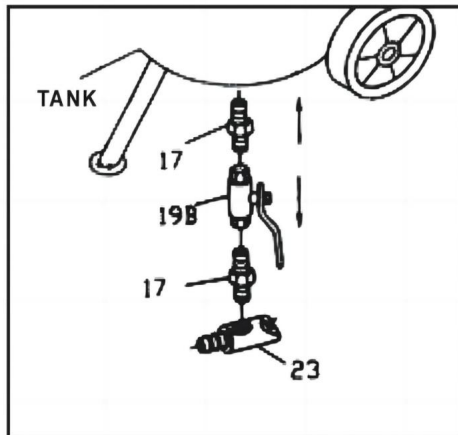
step 1



step 2

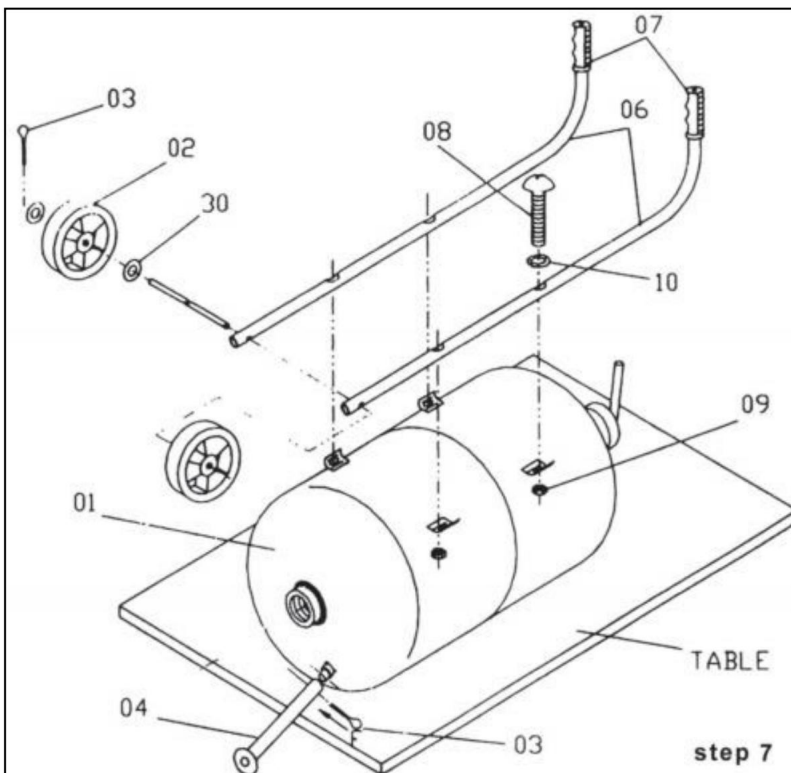


step 3



step 4

5. Se ritningen för steg 5, montering av munstyckets DEADMAN-ventil (34). I denna monteringsprocess väljer du ett av de fyra munstyckena (28). Detta är inte en permanent val, eftersom du kan byta munstycken beroende på det arbete som utförs. Skruva in adaptorn (26) i munstyckets DEADMAN-ventil (34). Skruva fast packningen (27) i nippelanslutningen, lägg sedan till ett munstycke (28) och munstyckets lockmutter (29).
6. Se ritningen för steg 6, för anslutning av den abrasiva doseringsventilen montering (steg 4) och montering (steg 5). Skjut över de två slangklämmorna (24). varje ände av slipslangen (25), tryck ena änden av slangen över nippeln på det slipande utloppsröret (23) och den andra änden över adaptorn (26). Båda slangarna ändarna ska sitta stadigt på bröstvårtorna. Skjut slangklämmorna längs slangen till varje nippel och dra åt klämmorna mycket ordentligt.
7. Fäst de två styret (06) till tanken med fyra panskruvar (08) och fyra brickor (10) och fyra sexkantmuttrar (09). Notera: håll handtagets kurva ändar uppåt.
8. Lokalisera axeln (05) och skjut den genom hålen i sidorna av styret (06). Placera ett hjul (02) i varje ände av axeln och fäst sedan på plats med saxsprintar (03) och bricka (30).
9. Sätt in den fasta foten (04) på beslaget på botten av tanken nära kanten. Använd din sista sax (03) för att hålla foten mot tanken.
10. Innan du börjar, gå tillbaka över varje anslutning, dubbel kontrollera att alla sitter tätt och ordentligt på plats.



VARNING!

Att koppla bort slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarlig skada eller dödsfall. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetskablar i alla kopplingsanslutningar för att förhindra att slangkopplingar lossnar av misstag.

Om luftslangkopplingar av vridningstyp används måste de säkras med säkerhetslåsstift eller vajrar för att förhindra oavsiktlig urkoppling under tryck. Slangurkoppling under tryck kan orsaka allvarliga skador.

SÄKERHETSPROCEDURER FÖR TRYCKBLASTER

FÖRSIKTIGHET: LÄS DESSA SÄKERHETSPROCEDURER I SIN HELA DELAR AV BRUKSANVISNINGEN FINNS INOM DESSA VARNINGAR.

Dessa procedurer är inte avsedda att vara uttömmande på grund av de många variablerna inom blåstringsområdet. Därför **INSISTERAR** vi att händer, öron, mun,

näsa och ögon alltid vara täckta med lämpligt säkerhetsskydd.

1. Placera inte fingrar, några kroppsdelar eller några komponenter i påfyllningspluggens tätning område när blästermaskinen trycksätts. Underlåtenhet att hålla kroppsdelar från

området på påfyllningspluggen kommer att resultera i allvarliga skador.

2. Överskrid inte det maximala arbetstrycket på 125 PSI. Underlåtenhet att behålla maximalt arbetstryck under 125 PSI kan få sprängmaskinen att spricka, vilket kan orsaka dödsfall eller allvarlig skada.

3. Alla i sprängningsområdet inklusive utrustningsoperatören bör korrekt använd och underhåll ett NIOSH-godkänt andningskydd med lufttillförsel, även efter blästring har upphört. Skadligt damm kan förbli svävande i luften under långa perioder efter att sprängningen har upphört och orsakat skada eller dödsfall.

4. Innan du använder tryckblästern: Sätt på skyddsglasögon, handskar och NIOSH-godkänd. respirator. Bär alltid dessa skyddsartiklar när du arbetar och medan du servar din bläster. Medan en skyddande huva tillhandahålls hjälpa till att skydda dig från flygande delar när du använder maskinen, det gör inte huven ger skydd mot luftburna partiklar. En väl underhållen luftförsörd blästring andningskydd måste användas av alla som spränger.

5. Använd tjocka handskar för att skydda händerna.

6. Använd backboards för att förhindra att översprej slår mot någon eller något annat eftersom dammet kommer att färdas en lång sträcka. Spräng i ett stort öppet område för att minimera abrasiv ansamling i omgivande områden.

7. Dra inte runt medietanken i slipslangen och låt inte tanken falla omkull montering kan gå sönder vilket gör maskinen osäker. Media och luft under 125 PSI har en mycket hög destruktiv kraft. Lämna aldrig en trycksatt maskin obevakad. Om en nödsituation inträffar, såsom en sprängd sprängslang, stäng av maskinen omedelbart.

8. Töm luft ur tanken genom inloppsventilen och koppla ur strömmen innan underhållsrengöring av alla slag. När munstycket tas bort måste försiktighet iakttas utövas eftersom lufttrycket fortfarande kan finnas i slangen om munstycket är igensatt.

9. För säker drift, utför rekommenderat förebyggande underhåll på sprängaren tank, fjärrenhet och tillbehör. Byt ut alla slitna delar innan de går sönder.

Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Misslyckande att byta ut sliten

komponenter kan leda till att operatören eller åskådare utsätts för hög hastighet media och tryckluft, vilket orsakar allvarliga skador.

10. Använd inte frätande material av något slag i enheten. Använd endast rena, torra media.

11. Skarva inte abrasiv slang. Skarven kommer att slitas ut snabbt och kan bli våldsamt spraya media över det omgivande området. En sliten sprängslang kan plötsligt gå sönder spricker, Kopplingar och munstyckshållare kanske inte håller tillräckligt med slitna slang, vilket får dem att blåsa av under tryck. Tryckluft och slipmedel fly från en sprängd slang, eller fränkopplad koppling eller munstyckshållare, kan orsaka allvarlig skada.

12. Svetsning, slipning eller borring på blästermaskinen kan försvaga kärlet.

Tryckluftstryck kan orsaka att en försvagad sprängmaskin går sönder, vilket kan leda till dödsfall eller allvarlig skada. Svetsning, slipning eller borring på sprängningen maskinfartyg, utan National Board R-stämpel ogiltigförklarar ASME och National styrelsecertifiering om tillämpligt.

13. Placera alltid maskinen så att utloppet pekar bort från föremål eller personer. Håll dig borta från vägen för utgående slipmedel. Det kan komma ut högt hastighet. Slag från utgående slipmedel kan orsaka allvarliga skador.

14. Använd inte elektriska adaptrar som eliminerar jordstiftet på 115 volt pluggar. Underlåtenhet att jorda maskinen ordentligt kan orsaka skador på grund av elektriska stötar och skador på utrustning. För att hjälpa till att minska risken för statisk elektricitet och dess relaterade faror, jorda alltid Blast-maskinen.

15. Använd inte denna utrustning i något område som kan anses vara farligt eller där det finns brandfarliga gaser eller vätskor. Underlåtenhet att göra det kan orsaka en explosion som resulterar i allvarliga skador.

16. Statisk elektricitet kan skapas genom att använda denna utrustning. Använd inte inomhus femtio fot av alla explosiva, potentiellt explosiva ämnen eller deras ångor som en explosion kan inträffa.

17. Överfyll inte tanken med media. Fyll inte till inom 6 tum från tankens topp.

18. INNAN DU ÖPPNA TANKEN, släpp lufttrycket på slipmedelstanken.

För att göra detta, stäng av lufttillförselventilen (19) och tryck nedåt för att öppna DEADMAN ventil (1), för att släppa ut trycket i ledningen. Se till att tankens tryckmätare visar noll, öppna sedan tanken.

19. BEHÅLL KORREKT LUFTTRYCK, max 110PSI rekommenderas, trycket får inte överstiga 125PSI. Om trycket överstiger 125PSI, stoppa allt arbete omedelbart och koppla ur luftkompressorn för att minska övertrycket. Gör undersök inte sprängarens tryckproblem förrän tryckmätaren visar noll.

BRUKSANVISNINGAR

DRIFTSTEKNIK:

1. Anslut luftslangen till luftinloppsventilen. Tillverkaren rekommenderar att du använder minimum inkommande luftslang med 1/2" ID Användning av en luftslang mindre än 1/2" ID kommer att begränsa luftvolymen och resultera i dålig drift av enheten. Före insprutning av luft, se till att luften inloppsventilen och munstycksventilen är i AV-läget. Med dödmansventilen stängd och påfyllningspluggen tät, öppen luftinloppsventil så att luften kan trycksättas. Räckvidd av enheten är 40 till 110 PSI Obs: För korrekt val av munstycke, se val av munstycke tabell på sidan 11. Efter korrekt val av munstycke sätt in munstycket i hållarens bas. Uppsättning diskmaskin och skjut låsmuttern över munstycket och dra åt för hand.

2. Pressure Blaster är utrustad med en unik halvautomatisk pull-up stängning design. Tillverkaren rekommenderar ett slipmedel av fin kvalitet med liknande kornstorlek till bordssalt. Detta säkerställer korrekt flöde och minskar risken för munstycke hinder. När du är redo att trycksätta behållaren, dra upp förslutningen och sätt på den inkommande luft. Det inre lufttrycket tätar förslutningen.

3. Med blastern trycksatt och abrasiv flödesregulatorventil vid basen av enheten stängd, öppen kulventil som tillåter luft att strömma genom bypass-slangen till enhetens bas. Håll sedan slipmedelsslangen vid munstyckets hållarhus med munstycket riktat bort från enheten och operatören, pressa snabbt dödmansventilen helt öppen och justera regulatorventilen vid basen av tanken för att släppa ut slipmedlet i luftflödet. Långsamt öppna regulatorventilen tills nötande material är något synligt. När regulatorn flödesventilen är justerad till önskad inställning, ytterligare justering bör endast göras krävs vid byte av kvalitet av slipmaterial eller när ett munstycke med en olika ID används. Att öppna regulatorventilen för långt kommer att resultera i en igensatt slang eller munstycke.

För bästa prestanda bör dödmansventilen öppnas och stängas snabbt.

VARNING!

Att koppla bort slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarliga skador eller död. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetskablar i alla kopplingsanslutningar för att hjälpa till förhindra att slangkopplingar lossnar av misstag.

Om luftslangkopplingar av vridningstyp används måste de säkras med säkerhetslåsstift eller ledningar för att förhindra oavsiktlig urkoppling under tryck. Slangfrånkoppling under tryck kan orsaka allvarliga skador.

KRAV FÖR LUFTSLIPANDE FÖRSÖRJNING

Slipblästring kräver en stor volym luft vid högt tryck. Effektiviteten av din slipbläster kan påverkas negativt av användningen av för liten luftmatningsslang, otillräckligt lufttryck eller ett för stort munstycke.

Slang ID	Slanglängd	Munstycke ID	CFM (110 PSI)	Användning av slipmedel Per timme
3/8"	50 fot	3/32"	6	60 pund
3/8"	25 fot	7/64"	12	100 pund
1/2"	50 fot	1/8"	15	150 pund
1/2"	25 fot	9/64"	20	200 pund

Vi rekommenderar att lufttryck i intervallet 60-110 PSI ger bästa resultat.

LADDA SLIPMEDEL I TANKEN

- Kontrollera ditt slipmedel för att vara säker på att det är torrt och att det inte täpper till doseringsventilen (19B), utloppsroret för slipmedlet (23), slangen (25) eller andra komponenter.
- Sätt på skyddskläderna, hel huva och MSHA/NICOSH godkänd Respirator.
- Vrid lufttillförselventilen (19) till avstängt (horisontellt) läge.
- Tryck nedåt för att öppna munstyckets DEADMAN-ventil (34).
- Titta på tryckmätaren (16) och se till att den visar nolltryck.
- Ta bort påfyllningslocket (13) från toppen av tanken.
- Sätt i tratten (31) och håll slipmedlet i tratten. Se till att få

tillräckligt i tanken för att göra jobbet. Men om detta är ett stort jobb, fyll bara tanken 3/4 full, och ladda om efter behov för att avsluta arbetet.

TIPS: om luftfuktigheten är 90/100 % kommer vattenlåset (18) inte att kunna fånga upp alla fukt i en 3/4 tank. Bättre att minska mängden slipmedel, ladda mer

ofta, och töm vattenlåset mer öppet. Detta minskar risken för

täpper till botten av tanken eller ledningen. 8. Stäng

påfyllningslocket (13) med rätt mängd slipmedel i tanken.

9. Stäng munstyckets avstängningsventil (198) och öppna lufttillförselventilen (19).

10. Lyssna efter luftläckor vid påfyllningslocket när du börjar trycksätta tanken från tanken kompressor. Åtgärda eventuella läckor före drift.

LUFTKOMPRESSORREKOMMENDATION

Följ dessa riktlinjer för att tillåta effektiv drift av din luftkompressor: Använd a mindre munstycke för att kontrollera luftbehovet.

1. Blåstra inte kontinuerligt. Stoppa sprängningen med jämna mellanrum för att tillåta kompressor för att kyla.

2. Ingen kompressor är konstruerad för att konstant gå på fullt varvtal. Använd 70 % av betyget produktion. Använd en minst 1/2" luftslang eller metallrör från din luftkompressor till sprängaren. Om din

3. kompressor skapar en överdriven mängd fukt, vi rekommenderar att du använder den ett vattenlås eller en fuktavskiljare. Öppna avluftningsventilen tills vatten långsamt rinner ut kontinuerligt.

4. Luftkompressorn ska tömmas i botten av matningstanken genom en dräneringsventil och bör blåsas ner dagligen. Det är inte ovanligt att tömma tre eller fyra liter vatten från förrådstanken på en dag med hög luftfuktighet. En extra leverans tank kommer att hjälpa.

5. Håll damm och media som skapats genom blåstring borta från luftkompressorenheten. Observera maximalt lufttryckskrav för blastern och ställ antingen in ditt kompressorn att köra inom dessa gränser eller använd en tryckregulatorventil för att minska lufttrycket till lämpligt område.

ANVÄNDNING AV SLIPP (MEDIA).

1. Om det finns fukt i mediet kommer det så småningom att skada sprängtanken eller plugga igen. Håll media och kompressor lufttorra för att undvika detta problem.
2. Om mediet är fuktigt, sikta det och torka det före användning.
3. Lämna inte media i tanken efter blästring eftersom det kan absorbera fukt och försämrar sprängprestandan.
4. Förvara media på en torr plats; håll media borta från marken eller betonggolvet. Ställ det på en träsko.
5. Om luftfuktigheten är för hög kanske det inte är tillrådligt att spränga då.
6. Överväg att använda olika kvaliteter eller olika typer av media för att förhindra munstyckeigensättning på grund av hög fukthalt.
7. Använd inte sand.

Varning!

Fyll inte tryckkärlet till inom sex (6) tum från toppen av kärlet. Om en slangen kopplas ur av misstag under användning mediaspray kan uppstå.

Se andningsrelaterade VARNINGAR i början av manualen.

Svart skönhet

Black Beauty används när färg och rost ska avlägsnas från stål, som t.ex.

Bilkarosser, tankar eller tunga maskiner. Black Beauty är överlägsen kiseldioxid eftersom det har endast 0,1 % fri kiseldioxid, är snabbare skärning, kan återanvändas, är fuktfri och kommer inte packa eller absorbera fukt.

Stålkorn

Stålkorn skär extremt snabbt på rostig metall och är svårt att ta bort färg. Stål

Grit är populärt eftersom det lämnar en mycket slät finish. Det är också jämförbart i pris till de flesta andra specialslipmedel. Stålkorn rekommenderas i återvinningssystem eller skåp.

Glaspärla

Glaspärla används för att skapa en satin eller matt finish. Glaspärla rekommenderas i återvinningssystem eller skåp.

Aluminiumoxid

Aluminiumoxid är ett högkvalitativt slipmedel som är vassare än sand (ej rekommenderas) och skär dubbelt så snabbt som sand. Det lämnar en slät strukturerad finish utan gropar. Aluminiumoxid är grövre än glaspärlor och kan användas över och om igen. Det är ett av de mest ekonomiska slipmedlen du kan använda i någon återvinna system eller skåp.

Plast Grit

Används i första hand för att skala aluminium och glasfiber. Utmärkt för borttagning av färg. Lätt oxidation och ytrost. Rekommenderas för användning är blästerskåp eftersom det skapar väldigt lite damm. Fungerar snabbt, håller länge och ökar sikten inuti skåpet.

FELSÖKNINGSTIPS

PROBLEM/ORSAK	MÖJLIG LÖSNING
Ökning av sprängflöde:	
Luftrycket för lågt	Se "Brist på luftryck"
För mycket media	Justera mediaventilen
Överdriven mediekonsumtion:	
Mediaventil öppen för långt	Stäng något
Luftrycket för lågt	Kontrollera tryckmätaren
Igensättning och igensättning av sprängflöde:	
Skräp i media	Rensning och skärm
Mediestorleken är för stor	Använd mindre kornstorlek
Munstyckspluggar	Använd ett större munstycke
Munstyckspluggar	Justera mediaventilen
Våta media	Torka media, dränera vatten från luften
Fukt i slipmedel:	
Våta media	Byt eller använd torr media
Vatten i luften	Töm vatten från flygbolagen
Vatten i tanken	Töm, torka ut och fyll på igen

Fukt väder:	
Måttlig luftfuktighet	Håll mediet så torrt som möjligt
Måttlig luftfuktighet	Använd torktumlare eller fuktavskiljare
Hög luftfuktighet	Undvik den användningsperioden om möjligt
Överbeskattad kompressor:	
Kompressorn är för liten	Begränsa använd tid
Munstycksstorleken är för stor	Använd mindre storlek
För många läckor i VVS	Täta och dra åt VVS
Hål i abrasiv slang	Byt ut slang
Luftfiltret på kompressorn igensatt	Rena
Brist på lufttryck:	
Kompressorn är för liten	Använd ett mindre munstycke
Matningsventiler inte i fullt läge	Öppna ventiler
Munstycksstorleken är för stor	Använd mindre storlek
Läckor i VVS	Täta och dra åt VVS
Hål i abrasiv slang	Byt ut slang
Luftfiltret på kompressorn igensatt	Rengör filtret
Uretanpackning slitit eller smutsig	Rengör eller byt ut packningen
Brist på abrasivt flöde:	
Blastertanken tom	Fyll tanken
Fukt i media	Torra media
Inte tillräckligt med lufttryck	Kontrollera systemet
Slipande slang knäckt	Räta ut slang
Skräp i media	Rengör eller skärm media

UNDERHÅLL

VARNING!

Underlåtenhet att följa följande innan något underhåll utförs kan orsaka allvarlig skada eller dödsfall på grund av plötsligt släpp av tryckluft:

- Släpp trycket i blästermaskinen.

- Koppla bort strömförsörjningen.
- Spärra och märk ut tryckluftsförsörjningen.
- Lufta lufttillförselledningen till blästerpistolen.

Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Misslyckande att byta ut slitna komponenter kan utsätta operatören eller åskådare för höghastighetsmedia och tryckluft kan orsaka dödsfall eller allvarliga skador.

Läckor runt kopplingar och munstyckshållare indikerar slitna eller löst passande delar. Munstyckshållare och kopplingar som inte sitter tätt på slang och munstycken som inte gör det passa tätt i munstyckshållare kan kopplas ur under tryck. Påverkan från munstycken, kopplingar, slangar eller slipmedel och delar bortkopplade medan de är under tryck kan orsaka allvarliga skador. För att säkerställa en lång och effektiv livslängd av Deadman Handle, rekommenderas det starkt att följande procedurer är följt:

1. Regelbundet (efter 5-6 månaders måttlig användning eller efter 10-15 timmars tung användning industriell användning) byt ut alla slangadapterar som endast är avsedda för abrasivt flöde.
2. Sätt tillbaka gummitätningblocket efter 7-10 timmars användning för att bibehålla korrekt stänga av.
3. Kontrollera slipmedelsslangen när den börjar snurra ofta eller läcker media eller luft runt slang eller handtagsområde.
4. Byt ut munstycket när det slits till nästa större storlek.
5. Kontrollera uretanpackningen i pull-up förslutningen när luften läcker för mycket från öppningen (se till att packningen är fri från media).

ANDRA UNDERHÅLLSARTIKLAR

1. Du bör göra allt för att skydda din luftkompressor från eventuella skador kan få från ditt blästringsarbete. Ditt bästa alternativ är att behålla kompressor upp vind från abrasiv blästring, och ju större avstånd mellan dem, desto bättre. I övrigt bör du fortsätta standard underhållsprocedurer för kompressorn.

2. Vissa delar av blästern kommer att slitas mycket snabbare än andra delar som kräver noggrann uppmärksamhet bär luft/slipmedelsblandningen, börja med slipslang (25) och går genom metallfyllningarna, DEADMAN-ventilen (34)

och de keramiska munstyckena (28).

3. Om luftläckor uppstår i någon av dessa delar, bör du avbryta allt arbete och hitta 3. vad som behöver repareras eller bytas ut. När den är ny har slipslangen (25) 2 sladdhöggar och väggarna är 1/4" tjocka. När den inre diametern nöts blir denna vägg tunnare och tunnare. Ett sätt att inspektera slangen och andra delar som påverkas av blåstring är att ta på sig dina skyddskläder. Tryck sedan på systemet och stäng munstycket och stäng av ventilen (19) Lyssna efter luftläckor, fixa eventuella läckor innan du använder. Du kan också upptäcka ställen i slangen där väggen börjar bli mycket tunn. Dessa visar sig som blåsor i slangen; om du hittar en sådan blåsa, skaffa en ny slang omedelbart. Om den blåsan går sönder kommer slipmedlet att komma ut ur

sidan av slangen.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.se/support