

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **STUD WELDER DENT REPAIR KIT**

**MODEL:3500A**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## STUD WELDER DENT REPAIR KIT

MODEL:3500A













### NEED HELP? CONTACT US!





Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

## IMPORTANT SAFEGUARDS

	<p>Operate this protection with working conditions common sense Before installing and operating the welder, look at the following safety precautions</p>
	<p>Read the instructions 1. before the operation of the machine, free to read the product brochures in detail. 2. please use the original parts and accessories.</p>
	<p>To prevent electric shock: 1. Do not use the skin and wet clothes contact welding machine. 2. Do not turn off the power supply, and do not let the cable around the operator who wear a thick bottom insulation shoes 3. Ground and work directly connected.</p>
	<p>When using the machine, wear a mask to avoid problems with parts exploding will cause harm.</p>
	<p>In the workplace, due to welding will produce toxic gases, pay attention to ventilation, so as not to poison. (Prohibited in the closed container welding)</p>
	<p>Static electricity can damage the machine's circuit board 1. connected to a good ground, to prevent electricity. 2. in the movement and storage to use anti-static items covered, So as to avoid damage to the machine.</p>
	<p>1. splash of sparks and arc will cause damage to 2. please wear a mask or with the edge of the glasses</p>
	<p>Do not touch the hot workpieces by hand during welding.</p>
	<p>To prevent the explosion: flammable, explosive products away from the welding area.</p>
	<p>1. the electromagnetic field can affect the operator's heart, such as the heart there Install the pacemaker, please stay away from the machine. 2. such as the need to operate the machine, free advice advice for life.</p>

	<p>Be careful not to be crushed and bruised while moving.</p>
	<p>Please do not work for too long, will cause the machine part of the zero parts overheating, damage the life of the machine.</p>
	<p>Prohibit welding at high.</p>
	<p>Prevent fire Welding is completed, check the welding area with or without overheating spatter and hot metal to prevent fire.</p>

**Note:** Welder self-protection! Focus on others safe! Focus on plant safety! Pay attention to equipment maintenance!

**General safety rules:**

Before removing the body of the product, pull out the wire first.

The operator must be qualified accordingly.

The operation can only be controlled by qualified technicians.

Operators are responsible for complying with automotive manufacturers' protection of electrical and electronic procedures (on-board computers, on-board radios, alarms, airbags, etc.)

The compressed air power must be cut off and turned off before the maintenance operation is carried out.

Electrodes, electrode arms and other secondary conductors can reach very high temperatures and stay high for a long time after stopping the machine. Pay attention to scald.

Preventive maintenance is necessary on a regular basis.

**Power Connection:**

1. Check that the device must be connected to the ground coupler and to the ground. It is in good condition.
2. Check if the workbench is connected to the ground connector.
3. Ensure that the operator does not have any contact, protection or wet clothing with the metal parts

to be welded.

4. Avoid contact with welded parts.
5. Do not spot weld in very wet places or on wet floors.
6. Do not weld with worn cables. Check that the isolation belt does not have a default cable or that the connection is loose.
7. Please turn off the device before replacing the electrode.
8. Please disconnect the equipment directly before it is controlled or repaired.

### **Protection of Eyes and Body:**

1. During welding, wear leather gloves, welded apron, safety shoes, welding protective clothing, arc filtering and radiation projective helmet or glasses. The operator must protect his eyes during rubbing and hammering.
2. Don't wear rings, watches or jewelry. It can cause burns.
3. All protective board must be in good condition and in proper position. In the absence of eye protection, do not look at the welding arc. Protect the environment near the product from projection and reflection.

### **Welding Fume:**

Welding operations can lead to the emission of toxic smoke and harmful metal dust. The equipment should be installed in covered areas with smoke inhalers. Operators must wear smoke masks. Welding materials must be cleaned.

### **Pay Attention to Fire:**

1. Check whether sparks cause fires, especially in the vicinity of flammable materials.
2. Check that the fire extinguisher is not far from the operator.
3. Place the equipment where there are pneumatic devices.
4. Do not weld on a container with flammable and lubricant, even if it is empty.
5. Do not weld in an atmosphere filled with flammable gas or fuel vapor.

### **Electromagnetic Compatibility:**

Near the welding site, check:

- There are no other power cords, control cables, telephone lines, radio or television reception equipment, watches, mobile phones, magnetic cards, computers or any other electronic device.
- No active medical devices (pacemakers, acoustic prostheses) were used around (at least 3 meters).

## FCC INFORMATION

### **CAUTION:**

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

### **WARNING:**

Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

### **Note:**

This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

## Portable Sheet Metal Repair Machine

This product is a small sheet metal repair machine developed according to the international advanced technology and the needs of users. It has the characteristics of small size, light weight, high power, low power consumption, simple operation, complete functions, and economical and practical.



## Installation

### 1. Specifications and parameters

Model	3500A	3500A
Input voltage (V)	AC220-240V 50Hz	AC120V 60Hz
Output voltage (V)	AC1-6V	AC1-6V
Input power (W)	3000W	3000W
welding mode	One-button mode 5 types (Triangular pieces, round gaskets, long gaskets, wavy lines, hot pressing flat)	One-button mode 5 types (Triangular pieces, round gaskets, long gaskets, wavy lines, hot pressing flat)
control method	5 defaults + fine-tuning	5 defaults + fine-tuning
power mode	Resistance spot welding	Resistance spot welding

## PREPARE BEFORE OPERATION

1. Select the corresponding voltage of the unit for safe connection.
2. Turn on the main power switch and check if the LED digital window display is normal.

## WELDING OPERATION

1. Polish the paint and remove rust, Take a suitable rounding wire at the repair site. The rounding wire is required to work well away from the welding position
2. The machine is already factory optimized. Please refer to the machine panel for quick options. If you are not satisfied with the welding effect, you can adjust it manually at any time.

### **Note:**

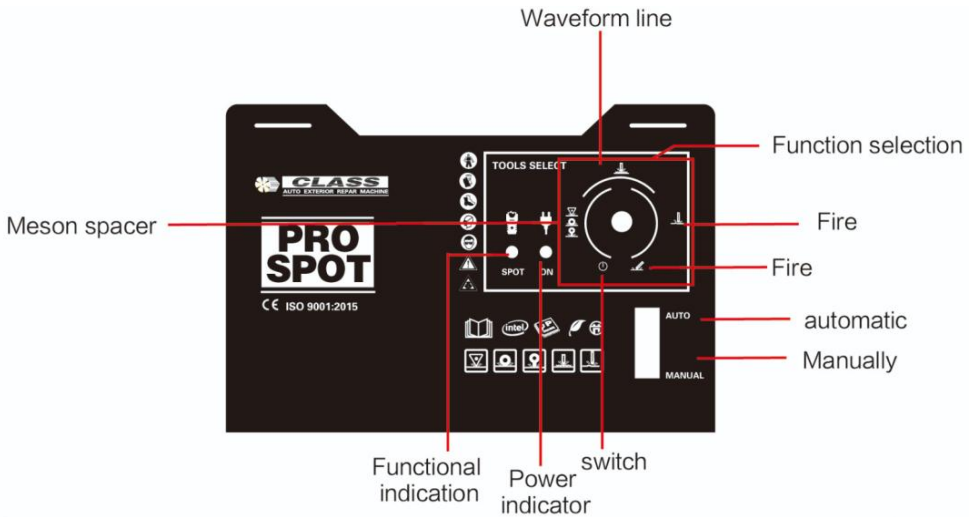
Machine overload work will enter the protection state, until the machine cooling, and then work.

This machine is suitable for the plate within 1.2mm, please use the test board with random belt before using the machine.

## INTERFACE OPERATIONINSTRUCTIONS

This machine is an automatic program control operation, please turn the knob to the corresponding operation area to operate, please use the automatic mode, clockwise rotation in the work area to increase the welding power, the machine automatically matches the welding time and welding current, manual mode is only applicable to Special fire mode is recommended.



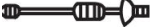



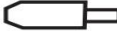













## Common faults and solutions

Common malfunctions	Approach
The machine does not work/stops working	Check the power switch; the machine has automatic protection, and the standby can continue after cooling down Already working
The machine does not weld	Check whether the copper head of the machine is oxidized or oily, just sand it with sandpaper; check whether the welding surface is clean, just sand the welding surface with sandpaper; check whether the plate exceeds 1.2mm, if it is larger than 1.2mm, no welding or welding is not strong

## Packing List

Part name	Quantity	Remarks
Mainframe	1	
Tool Box	1	
Pulling Hammer	1	
Pulling gun	1	
Wavy wire	10	
meson head	1	
Carbon Rod Head	1	
Spot Welding Head	1	
Carbon Rods	2	
Wrench	1	
Pull Hook	1	
Six-jawed Hook	1	
Triangle Tabs	10	
Long shims (OT)	10	
Round Spacer	20	
Suction Cups	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### KIT DE RÉPARATION DE BOSSE AVEC SOUDEUR DE GOUJONS

MODÈLE : 3500A

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SOUDEUR DE GOUJONS DENT

TROUSSE DE RÉPARATION

MODÈLE : 3500A













BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!





Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

## MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

	Utilisez cette protection avec bon sens en matière de conditions de travail Avant d'installer et d'utiliser le soudeur, tenez compte des précautions de sécurité suivantes
	Lisez les instructions 1. Avant l'utilisation de la machine, lisez attentivement les brochures du produit. 2. Veuillez utiliser les pièces et accessoires d'origine.
	Pour éviter les chocs électriques : 1. Ne pas utiliser la machine à souder avec la peau ou des vêtements mouillés. 2. Ne pas couper l'alimentation électrique et ne pas laisser le câble à proximité d'un opérateur portant des chaussures à semelle épaisse et isolante. 3. Connecter directement la terre et le travail.
	Lors de l'utilisation de la machine, portez un masque pour éviter les problèmes d'explosion de pièces qui pourraient causer des blessures.
	Sur le lieu de travail, en raison du soudage, des gaz toxiques se produiront, faites attention à la ventilation, afin de ne pas vous empoisonner. (Soudage interdit dans un récipient fermé)
	L'électricité statique peut endommager le circuit imprimé de la machine 1. connecté à une bonne terre, pour éviter l'électricité. 2. dans le mouvement et le stockage pour utiliser des éléments antistatiques couverts, afin d'éviter d'endommager la machine.
	1. Les éclaboussures d'étincelles et d'arcs électriques peuvent endommager l'appareil. 2. Veuillez porter un masque ou des lunettes avec le bord.
	Ne touchez pas les pièces chaudes à la main pendant le soudage.
	Pour éviter l'explosion : éloigner les produits inflammables et explosifs de la zone de soudage.
	1. le champ électromagnétique peut affecter le cœur de l'opérateur, comme le cœur là-bas Installez le stimulateur cardiaque, veuillez rester loin de la machine. 2. comme la nécessité de faire fonctionner la machine, des conseils gratuits à vie.

	Faites attention à ne pas vous faire écraser ou meurtrir pendant le déplacement.
	Veillez ne pas travailler trop longtemps, cela pourrait endommager la partie machine de la aucune surchauffe des pièces, dommageable pour la durée de vie de la machine.
	Interdire le soudage à haute température.
	Prévenir les incendies Le soudage est terminé, vérifiez la zone de soudage avec ou sans projections de surchauffe et sans métal chaud pour éviter les incendies.

Remarque : Autoprotection du soudeur ! Concentrez-vous sur la sécurité des autres ! Concentrez-vous sur la sécurité de l'usine ! Payez attention à l'entretien du matériel !

Règles générales de sécurité :

Avant de retirer le corps du produit, retirez d'abord le fil.

L'opérateur doit être qualifié en conséquence.

L'opération ne peut être contrôlée que par des techniciens qualifiés.

Les opérateurs sont responsables du respect des protections des constructeurs automobiles des procédés électriques et électroniques (ordinateurs de bord, radios de bord, alarmes, airbags, etc.)

L'alimentation en air comprimé doit être coupée et éteinte avant l'entretien l'opération est effectuée.

Les électrodes, les bras d'électrodes et autres conducteurs secondaires peuvent atteindre des valeurs très élevées températures et restent élevées pendant une longue période après l'arrêt de la machine. attention aux brûlures.

Une maintenance préventive est nécessaire sur une base régulière.

Connexion électrique :

1. Vérifiez que l'appareil doit être connecté au coupleur de terre et au terrain. Il est en bon état.

2. Vérifiez si l'établi est connecté au connecteur de terre. 3. Assurez-vous que le

l'opérateur n'a aucun contact, protection ou vêtements mouillés avec les pièces métalliques

à souder.

4. Éviter tout contact avec les pièces soudées.
5. Ne pas souder par points dans des endroits très humides ou sur des sols mouillés.
6. Ne pas souder avec des câbles usés. Vérifier que la ceinture isolante ne présente pas de câble par défaut ou que la connexion est lâche.
7. Veuillez éteindre l'appareil avant de remplacer l'électrode.
8. Veuillez débrancher l'équipement directement avant de le contrôler ou de le réparer.

Protection des yeux et du corps :

1. Pendant le soudage, portez des gants en cuir, un tablier de soudage, des chaussures de sécurité, des chaussures de soudage vêtements de protection, filtre d'arc et casque ou lunettes de protection contre les rayonnements. l'opérateur doit protéger ses yeux pendant le frottement et le martelage.

2. Ne portez pas de bagues, de montres ou de bijoux. Cela peut provoquer des brûlures.

3. Tous les panneaux de protection doivent être en bon état et en bonne position.

En l'absence de protection oculaire, ne pas regarder l'arc de soudage. Protéger l'environnement à proximité du produit par projection et réflexion.

Fumées de soudage :

Les opérations de soudage peuvent entraîner l'émission de fumées toxiques et de poussières métalliques nocives. L'équipement doit être installé dans des zones couvertes avec des inhalateurs de fumée.

Les opérateurs doivent porter des masques anti-fumée. Les matériaux de soudage doivent être nettoyés.

Faites attention au feu :

1. Vérifiez si les étincelles provoquent des incendies, en particulier à proximité de produits inflammables. matériels.

2. Vérifiez que l'extincteur n'est pas loin de l'opérateur.

3. Placer l'équipement à un endroit où se trouvent des dispositifs pneumatiques.

4. Ne pas souder sur un récipient contenant des produits inflammables et du lubrifiant, même s'il est vide.

5. Ne pas souder dans une atmosphère remplie de gaz inflammable ou de vapeur de carburant.

Compatibilité électromagnétique :

À proximité du site de soudage, vérifiez :

• Il n'y a pas d'autres cordons d'alimentation, câbles de commande, lignes téléphoniques, radio ou équipements de réception de télévision, montres, téléphones portables, cartes magnétiques, ordinateurs ou tout autre appareil électronique. • Aucun dispositif médical actif (pacemaker, prothèses acoustiques) n'a été utilisé environ (au moins 3 mètres).



## INFORMATIONS FCC

### PRUDENCE:

Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable

Le non-respect de ces instructions pourrait annuler l'autorisation de l'utilisateur à utiliser l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux  
les deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui  
peut provoquer un fonctionnement indésirable.

### AVERTISSEMENT:

Les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par le  
partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le  
produit.

### Note:

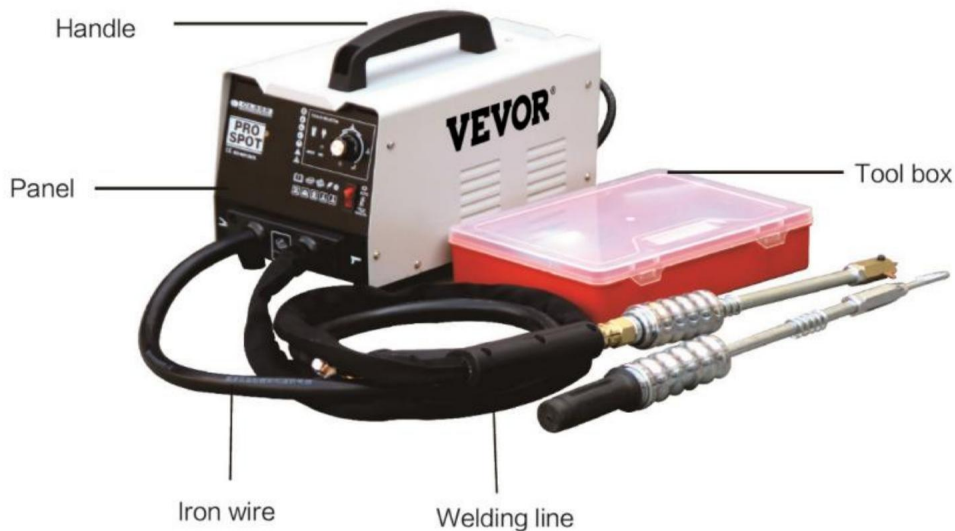
Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites d'une classe B  
appareil numérique conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour  
fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un environnement résidentiel  
installation.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne l'est pas  
installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages  
interférences avec les communications radio. Cependant, il n'y a aucune garantie que  
aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque  
interférence nuisible à la réception radio ou télévision, qui peut être déterminée par  
en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le problème.  
interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Branchez le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le  
le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

## Machine portable de réparation de tôle

Ce produit est une petite machine de réparation de tôles développée selon la technologie de pointe internationale et les besoins des utilisateurs. Il a la caractéristiques de petite taille, poids léger, puissance élevée, faible consommation d'énergie, fonctionnement simple, fonctions complètes, économique et pratique.



## Installation

### 1. Spécifications et paramètres

Modèle	3500A	3500A
Tension d'entrée (V) CA	220-240 V 50 Hz	CA 120 V 60 Hz
Tension de sortie (V) AC	1-6V	AC1-6V
Puissance d'entrée (W)	3000W	3000 W
mode de soudage	Mode à un bouton 5 types (Pièces triangulaires, rondes joints, joints longs, ondulés lignes, pressage à chaud à plat)	Mode à un bouton 5 types (Pièces triangulaires, rondes joints, joints longs, ondulés lignes, pressage à chaud à plat)
méthode de contrôle	5 valeurs par défaut + ajustements	5 valeurs par défaut + ajustements
mode d'alimentation	Soudage par points par résistance	Soudage par points par résistance

## PRÉPARER AVANT L'OPÉRATION

1. Sélectionnez la tension correspondante de l'appareil pour une connexion sûre.
2. Allumez l'interrupteur d'alimentation principal et vérifiez si l'affichage numérique à LED est normale.

## OPÉRATION DE SOUDAGE

1. Polissez la peinture et enlevez la rouille, prenez un fil de fer approprié sur la réparation site. Le fil de contournement doit fonctionner bien loin de la position de soudage
2. La machine est déjà optimisée en usine. Veuillez vous référer au panneau de la machine pour options rapides. Si vous n'êtes pas satisfait de l'effet de soudage, vous pouvez l'ajuster manuellement à tout moment.

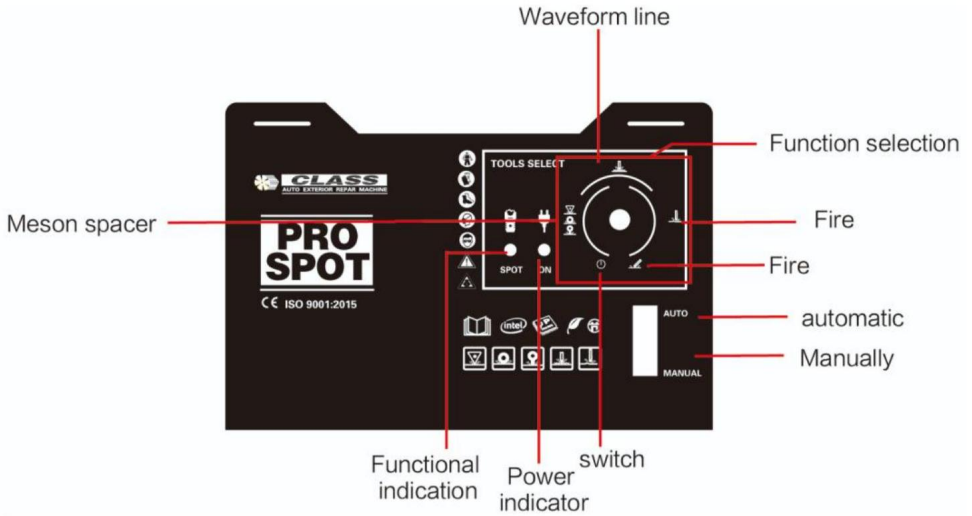
Note:

Le travail de surcharge de la machine entrera dans l'état de protection jusqu'à ce que la machine refroidisse, puis fonctionnera.

Cette machine est adaptée aux plaques de moins de 1,2 mm, veuillez utiliser la carte de test avec courroie aléatoire avant d'utiliser la machine.

## INSTRUCTIONS D'UTILISATION DE L'INTERFACE

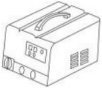

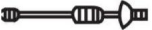
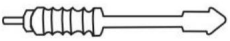












Cette machine est une opération de contrôle de programme automatique, veuillez tourner le bouton sur la zone de fonctionnement correspondante à utiliser, veuillez utiliser le mode automatique, rotation dans le sens des aiguilles d'une montre dans la zone de travail pour augmenter la puissance de soudage, la machine adapte automatiquement le temps de soudage et le courant de soudage, le mode manuel est uniquement applicable au mode de tir spécial est recommandé.



## Défauts courants et solutions

Dysfonctionnements courants	Approche
La machine ne fonctionne pas travailler/arrêter de travailler	Vérifiez l'interrupteur d'alimentation ; la machine dispose d'une protection automatique et la veille peut continuer après refroidissement Déjà en fonctionnement
La machine ne fonctionne pas souder	Vérifiez si la tête en cuivre de la machine est oxydée ou huileuse, poncez-la simplement avec du papier de verre ; vérifiez si la surface de soudage est propre, poncez simplement la surface de soudage avec du papier de verre ; vérifiez si la plaque dépasse 1,2 mm, si elle est supérieure à 1,2 mm, aucune soudure ou la soudure n'est pas solide

## Liste de colisage

Nom de la pièce	Quantité	Remarques
Unité centrale	1	
Boîte à outils	1	
Marteau de traction	1	
Tirer le pistolet	1	
Fil ondulé	10	
tête de méson	1	
Tête de canne en carbone	1	
Tête de soudage par points	1	
Tiges en carbone	2	
Clé	1	
Crochet de traction	1	
Crochet à six mâchoires	1	
Onglets triangulaires	10	
Cales longues (OT)	10	
Entretoise ronde	20	
Ventouses	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **BOLZENSCHWEISSER-DENT-REPARATURSATZ**

**MODELL:3500A**

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Bolzenschweißgerät DENT**

**REPARATURSATZ**

**MODELL:3500A**



**Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!**











Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:





**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.



## WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE

	<p>Bedienen Sie diesen Schutz mit Arbeitsbedingungen gesunden Menschenverstand Bevor Sie das Schweißgerät installieren und in Betrieb nehmen, beachten Sie bitte die folgenden Sicherheitsvorkehrungen</p>
	<p>Lesen Sie die Anweisungen 1. Lesen Sie vor der Inbetriebnahme der Maschine die Produktbroschüren im Detail durch. 2. Bitte verwenden Sie Originalteile und -zubehör.</p>
	<p>So vermeiden Sie einen Stromschlag: 1. Vermeiden Sie den Kontakt von Haut und nasser Kleidung mit dem Schweißgerät. 2. Schalten Sie die Stromversorgung nicht aus und lassen Sie das Kabel nicht in der Nähe des Bedieners liegen. Tragen Sie Schuhe mit dicker Sohlenisolierung. 3. Erden Sie das Gerät direkt und schließen Sie es an die Steckdose an.</p>
	<p>Tragen Sie bei der Verwendung der Maschine eine Maske, um Probleme mit explodierenden Teilen zu vermeiden, die Verletzungen verursachen könnten.</p>
	<p>Am Arbeitsplatz entstehen beim Schweißen giftige Gase. Achten Sie auf Belüftung, um eine Vergiftung zu vermeiden. (Schweißen in geschlossenen Behältern verboten)</p>
	<p>Statische Elektrizität kann die Platine der Maschine beschädigen. 1. An eine gute Erdung anschließen, um Elektrizität zu vermeiden. 2. Beim Transport und bei der Lagerung antistatische Gegenstände verwenden, um Schäden an der Maschine zu vermeiden.</p>
	<p>1. Spritzer von Funken und Lichtbogen verursachen Schäden an 2. Bitte tragen Sie eine Maske oder mit dem Rand der Brille</p>
	<p>Berühren Sie die heißen Werkstücke während des Schweißens nicht mit der Hand.</p>
	<p>Um eine Explosion zu verhindern: Halten Sie brennbare und explosive Produkte vom Schweißbereich fern.</p>
	<p>1. Das elektromagnetische Feld kann das Herz des Bedieners beeinträchtigen. Wenn dort beispielsweise ein Herzschrittmacher installiert ist, halten Sie sich bitte von der Maschine fern. 2. Wenn beispielsweise die Maschine bedient werden muss, erhalten Sie lebenslange kostenlose Beratung.</p>

	Achten Sie darauf, dass Sie beim Bewegen keine Quetschungen oder Prellungen erleiden.
	Bitte arbeiten Sie nicht zu lange, da sonst die Maschine Teil der Keine Überhitzung der Teile, beeinträchtigt die Lebensdauer der Maschine.
	Schweißen bei großer Höhe ist verboten.
	Brand vermeiden Nach Abschluss des Schweißvorgangs den Schweißbereich mit oder ohne Überhitzung, Spritzer und heißes Metall, um Feuer zu vermeiden.

**Hinweis:** Selbstschutz des Schweißers! Achten Sie auf die Sicherheit anderer! Achten Sie auf die Anlagensicherheit! Zahlen Sie Achtung Gerätewartung!

**Allgemeine Sicherheitsregeln:**

Bevor Sie den Produktkörper entfernen, ziehen Sie zuerst das Kabel heraus.

Der Bediener muss über eine entsprechende Qualifikation verfügen.

Der Betrieb kann nur durch qualifiziertes Fachpersonal überwacht werden.

Betreiber sind für die Einhaltung der Schutzbestimmungen der Automobilhersteller verantwortlich von elektrischen und elektronischen Verfahren (Bordcomputer, Bordradios, Alarmanlagen, Airbags usw.)

Vor der Wartung muss die Druckluftzufuhr unterbrochen und abgeschaltet werden.

Vorgang wird ausgeführt.

Elektroden, Elektrodenarme und andere Sekundärleiter können sehr hohe

Temperaturen und bleiben lange hoch, nachdem die Maschine gestoppt wurde. Beachten

Achtung Verbrühungsgefahr.

Eine regelmäßige vorbeugende Wartung ist notwendig.

**Stromanschluss:**

1. Überprüfen Sie, ob das Gerät an den Erdungskoppler und an die

Boden. Es ist in gutem Zustand.

2. Prüfen Sie, ob die Werkbank mit dem Erdungsanschluss verbunden ist. 3. Stellen Sie sicher, dass die

Der Bediener hat keinen Kontakt, keine Schutzkleidung und keine nasse Kleidung mit den Metallteilen

geschweißt werden.

4. Kontakt mit geschweißten Teilen vermeiden.

5. Führen Sie keine Punktschweißungen an sehr feuchten Orten oder auf nassen Böden durch.

6. Schweißen Sie nicht mit verschlissenen Kabeln. Prüfen Sie, dass der Isoliergurt keine Standardkabel oder dass die Verbindung locker ist.

7. Bitte schalten Sie das Gerät aus, bevor Sie die Elektrode austauschen.

8. Trennen Sie das Gerät bitte direkt vom Stromnetz, bevor es überprüft oder repariert wird.

#### **Schutz für Augen und Körper:**

1. Tragen Sie beim Schweißen Lederhandschuhe, Schweißschürze, Sicherheitsschuhe, Schweiß Schutzkleidung, Lichtbogenfilter und Strahlenschutzhelm oder -brille.

Der Bediener muss beim Reiben und Hämmern seine Augen schützen.

2. Tragen Sie keine Ringe, Uhren oder Schmuck. Dies kann zu Verbrennungen führen.

3. Alle Schutzplatten müssen in gutem Zustand und in der richtigen Position sein.

ohne Augenschutz, blicken Sie nicht in den Schweißlichtbogen. Schützen Sie die Umwelt in der Nähe des Produkts vor Projektion und Reflexion.

Schweißrauch:

Bei Schweißarbeiten kann es zur Freisetzung von giftigem Rauch und gesundheitsschädlichem Metallstaub kommen.

Das Gerät sollte in überdachten Bereichen mit Rauchinhalatoren installiert werden.

Bediener müssen Rauchmasken tragen. Schweißmaterialien müssen gereinigt werden.

#### **Achten Sie auf Feuer:**

1. Prüfen Sie, ob Funken Brände verursachen, insbesondere in der Nähe von brennbaren Materialien.

2. Stellen Sie sicher, dass sich der Feuerlöscher in der Nähe des Bedieners befindet.

3. Platzieren Sie das Gerät dort, wo es pneumatische Geräte gibt.

4. Schweißen Sie nicht an einem Behälter mit brennbaren Stoffen oder Schmiermitteln, auch wenn dieser leer ist.

5. Schweißen Sie nicht in einer Atmosphäre mit brennbaren Gasen oder Kraftstoffdämpfen.

#### **Elektromagnetische Verträglichkeit:**

Überprüfen Sie in der Nähe der

Schweißstelle: • Es gibt keine anderen Stromkabel, Steuerkabel, Telefonleitungen, Radio- oder

Fernsehpfangsgeräte, Uhren, Mobiltelefone, Magnetkarten, Computer oder andere elektronische

Geräte. • Es wurden keine aktiven medizinischen Geräte

(Herzschrittmacher, Hörprothesen) verwendet

herum (mindestens 3 Meter).

## FCC-INFORMATIONEN

### **VORSICHT:**

Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der verantwortlichen Partei genehmigt wurden

Bei Nichtbeachtung erlischt die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den

die folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

### **WARNUNG:**

Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich vom Hersteller genehmigt wurden,

Die Verwendung einer für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Partei kann zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkt.

### **Notiz:**

Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für eine Klasse B

digitales Gerät gemäß Teil 15 der FCC-Regeln. Diese Grenzwerte dienen dazu,

bieten einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen in einem Wohngebiet Installation.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen.

nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann dies zu

Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Störungen treten bei einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dieses Produkt dennoch Störungen verursacht, schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die festgestellt werden können durch

Nach dem Aus- und Einschalten des Produkts wird dem Benutzer empfohlen, das

Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Empfangsantenne neu ausrichten oder verlegen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den das Empfänger ist angeschlossen.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker.

## Tragbare Blechreparaturmaschine

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine kleine Blechreparaturmaschine, entwickelt nach dem internationale Spitzentechnologie und die Bedürfnisse der Benutzer. Es hat die Eigenschaften: geringe Größe, geringes Gewicht, hohe Leistung, geringer Stromverbrauch, einfache Bedienung, vollständige Funktionen sowie wirtschaftlich und praktisch.



## Installation

### 1. Spezifikationen und Parameter

Modell	3500A	3500A
Eingangsspannung (V) AC220-240V 50Hz		Wechselstrom 120 V, 60 Hz
Ausgangsspannung (V) AC1-6V		AC1-6V
Eingangsleistung (W) 3000W		3000 W
Schweißmodus	Ein-Knopf-Modus 5 Typen (Dreieckige Stücke, runde Dichtungen, lange Dichtungen, gewellt Linien, Heißpressen flach)	Ein-Knopf-Modus 5 Typen (Dreieckige Stücke, runde Dichtungen, lange Dichtungen, gewellt Linien, Heißpressen flach)
Kontrollmethode	5 Voreinstellungen + Feinabstimmung	5 Voreinstellungen + Feinabstimmung
Energiemodus	Widerstandspunktschweißen	Widerstandspunktschweißen

## VORBEREITUNG VOR DEM BETRIEB

1. Wählen Sie für einen sicheren Anschluss die entsprechende Spannung des Geräts.
2. Schalten Sie den Hauptschalter ein und prüfen Sie, ob die LED-Digitalanzeige im Fenster Normal.

## SCHWEISSVORGANG

1. Lack polieren und Rost entfernen, Bei der Reparatur einen geeigneten Runddraht verwenden Baustelle. Der Ummantelungsdraht muss weit entfernt von der Schweißposition arbeiten
2. Die Maschine ist bereits werkseitig optimiert. Bitte beachten Sie das Maschinenpanel für Schnelloptionen. Wenn Sie mit dem Schweißergebnis nicht zufrieden sind, können Sie es anpassen jederzeit manuell.

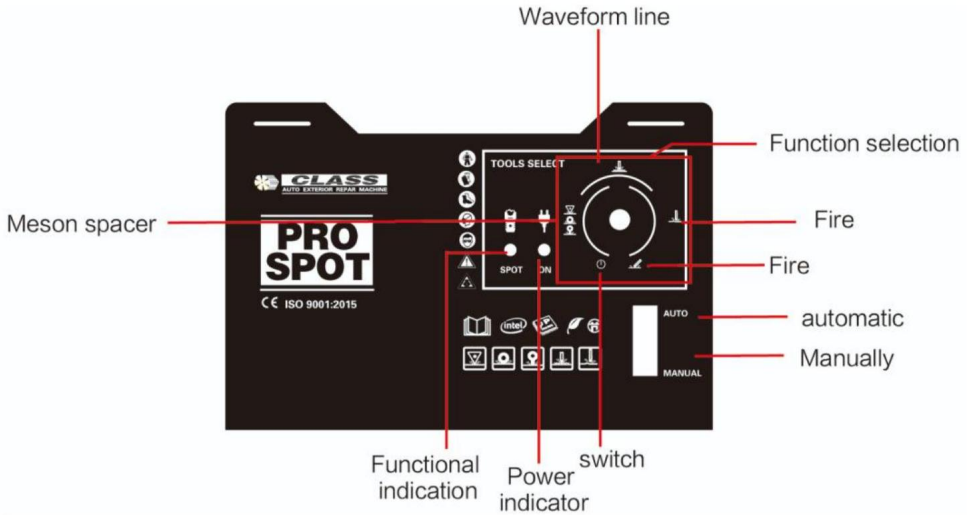
### **Notiz:**

Bei Überlastung wechselt die Maschine in den Schutzzustand, bis sie abgekühlt ist, und arbeitet dann weiter.

Diese Maschine ist für Platten mit einer Dicke von bis zu 1,2 mm geeignet. Verwenden Sie bitte die Testplatte mit Wechseln Sie vor der Benutzung der Maschine den Riemen aus.

## BEDIENUNGSANLEITUNG ZUR SCHNITTSTELLE



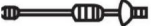













Diese Maschine verfügt über eine automatische Programmsteuerung. Drehen Sie den Knopf auf Um den entsprechenden Betriebsbereich zu bedienen, verwenden Sie bitte den Automatikmodus, drehen Sie im Uhrzeigersinn im Arbeitsbereich, um die Schweißleistung zu erhöhen, die Maschine automatisch an Schweißzeit und Schweißstrom angepasst, der manuelle Modus ist nur Anwendbar auf den Spezialfeuermodus wird empfohlen.



## Häufige Fehler und Lösungen

Häufige Störungen	Ansatz
Die Maschine funktioniert nicht funktioniert/funktioniert nicht mehr	Überprüfen Sie den Netzschalter. Die Maschine verfügt über einen automatischen Schutz und der Standby-Modus kann nach dem Abkühlen fortgesetzt werden. Funktioniert bereits
Die Maschine funktioniert nicht schweißen	Überprüfen Sie, ob der Kupferkopf der Maschine oxidiert oder ölig ist. Schleifen Sie ihn einfach mit Schleifpapier ab. Überprüfen Sie, ob die Schweißfläche sauber ist. Schleifen Sie die Schweißfläche einfach mit Schleifpapier ab. Überprüfen Sie, ob die Platte 1,2 mm überschreitet. Wenn sie größer als 1,2 mm ist, ist keine Schweißung vorhanden oder die Schweißung ist nicht stark.

# Packliste

Teilename	Menge	Hinweise
Großrechner	1	
Werkzeugkasten	1	
Zughammer	1	
Pistole ziehen	1	
Gewellter Draht	10	
Mesonkopf	1	
Carbon-Stangenkopf	1	
Punktschweißkopf	1	
Kohlenstoffstäbe	2	
Schlüssel	1	
Zughaken	1	
Sechsböckenhaken	1	
Dreieckige Laschen	10	
Lange Unterlegscheiben (OT)	10	
Runder Abstandshalter	20	
Saugnäpfe	1	



**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **KIT DI RIPARAZIONE AMMAZZATURE PER SALDATORE PERNI**

**MODELLO:3500A**

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

AMMACCATURA DEL SALDATORE PERNO

KIT DI RIPARAZIONE

MODELLO:3500A



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!








Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:





**Supporto**

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/  
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

## IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA

	<p>Utilizzare questa protezione con condizioni di lavoro di buon senso Prima di installare e utilizzare la saldatrice, osservare le seguenti precauzioni di sicurezza</p>
	<p>Leggere le istruzioni 1. Prima di utilizzare la macchina, leggere attentamente le brochure del prodotto. 2. Utilizzare solo ricambi e accessori originali.</p>
	<p>Per prevenire scosse elettriche: 1. Non utilizzare la saldatrice a contatto con la pelle e con gli abiti bagnati. 2. Non spegnere l'alimentazione e non lasciare che il cavo passi intorno all'operatore che indossa scarpe con isolamento a fondo spesso. 3. Collegare a terra e lavorare direttamente.</p>
	<p>Durante l'uso della macchina, indossare una maschera per evitare problemi dovuti a parti che esplodono e possono causare danni.</p>
	<p>Nel posto di lavoro, a causa della saldatura si producono gas tossici, prestare attenzione alla ventilazione, per non avvelenare. (Vietata la saldatura in contenitori chiusi)</p>
	<p>L'elettricità statica può danneggiare il circuito stampato della macchina. 1. Collegare a una buona messa a terra, per prevenire l'elettricità. 2. Durante lo spostamento e lo stoccaggio, utilizzare articoli antistatici coperti, in modo da evitare danni alla macchina.</p>
	<p>1. schizzi di scintille e arco elettrico possono causare danni a 2. indossare una maschera o con il bordo degli occhiali</p>
	<p>Non toccare con le mani i pezzi caldi durante la saldatura.</p>
	<p>Per prevenire l'esplosione: tenere i prodotti infiammabili ed esplosivi lontano dalla zona di saldatura.</p>
	<p>1. Il campo elettromagnetico può influenzare il cuore dell'operatore, ad esempio il cuore li Installare il pacemaker, si prega di stare lontano dalla macchina. 2. Come la necessità di azionare la macchina, consulenza gratuita consulenza per la vita.</p>

	Fare attenzione a non farsi schiacciare o ferire durante lo spostamento.
	Si prega di non lavorare per troppo tempo, ciò causerà la rottura della parte della macchina. nessuna parte surriscaldata, compromette la vita utile della macchina.
	Vietare la saldatura ad alta quota.
	Prevenire l'incendio La saldatura è completata, controllare l'area di saldatura con o senza surriscaldare schizzi e metallo caldo per prevenire incendi.

**Nota:** autoprotezione del saldatore! Concentratevi sulla sicurezza degli altri! Concentratevi sulla sicurezza dell'impianto! Pagate attenzione alla manutenzione delle attrezzature!

**Norme generali di sicurezza:**

Prima di rimuovere il corpo del prodotto, estrarre innanzitutto il filo.

L'operatore deve essere adeguatamente qualificato.

Il funzionamento può essere controllato solo da tecnici qualificati.

Gli operatori sono tenuti a rispettare le misure di protezione dei produttori di automobili

di procedure elettriche ed elettroniche (computer di bordo, radio di bordo, allarmi, airbag, ecc.)

L'alimentazione dell'aria compressa deve essere interrotta e spenta prima della manutenzione

l'operazione viene eseguita.

Gli elettrodi, i bracci degli elettrodi e altri conduttori secondari possono raggiungere altezze molto elevate

temperature e rimangono elevate per lungo tempo dopo l'arresto della macchina. Pagare

attenzione alle scottature.

È necessaria una manutenzione preventiva regolare.

**Collegamento elettrico:**

1. Verificare che il dispositivo sia collegato all'accoppiatore di terra e al terreno. È in buone condizioni.

2. Controllare se il banco da lavoro è collegato al connettore di terra. 3. Assicurarsi che il l'operatore non abbia alcun contatto, protezione o indumenti bagnati con le parti metalliche

da saldare.

4. Evitare il contatto con le parti saldate.
5. Non effettuare saldature a punti in luoghi molto umidi o su pavimenti bagnati.
6. Non saldare con cavi usurati. Controllare che la cinghia di isolamento non abbia un cavo predefinito o che la connessione è allentata.
7. Spegnere il dispositivo prima di sostituire l'elettrodo.
8. Scollegare direttamente l'apparecchiatura prima di sottoporla a controllo o riparazione.

#### **Protezione degli occhi e del corpo:**

1. Durante la saldatura, indossare guanti di pelle, grembiule saldato, scarpe antinfortunistiche, indumenti protettivi, casco o occhiali con filtro ad arco e protezione dalle radiazioni.

l'operatore deve proteggere gli occhi durante lo sfregamento e la martellatura.

2. Non indossare anelli, orologi o gioielli. Possono causare ustioni.
3. Tutti i pannelli protettivi devono essere in buone condizioni e nella posizione corretta. Nel assenza di protezione per gli occhi, non guardare l'arco di saldatura. Proteggere l'ambiente vicino al prodotto di proiezione e riflessione.

Fumo di saldatura:

Le operazioni di saldatura possono comportare l'emissione di fumi tossici e polveri metalliche nocive. L'apparecchiatura deve essere installata in aree coperte dotate di inalatori di fumo.

Gli operatori devono indossare maschere antifumo. I materiali di saldatura devono essere puliti.

#### **Prestare attenzione al fuoco:**

1. Controllare se le scintille causano incendi, soprattutto in prossimità di materiali infiammabili. materiali.
2. Verificare che l'estintore non sia lontano dall'operatore.
3. Posizionare l'attrezzatura dove sono presenti dispositivi pneumatici.
4. Non saldare su un contenitore contenente sostanze infiammabili e lubrificanti, anche se vuoto.
5. Non saldare in un'atmosfera contenente gas infiammabili o vapori di carburante.

#### **Compatibilità elettromagnetica:**

In prossimità del luogo di saldatura,

verificare: • Non vi siano altri cavi di alimentazione, cavi di controllo, linee telefoniche, radio o apparecchiature di ricezione televisiva, orologi, telefoni cellulari, carte magnetiche, computer o qualsiasi altro dispositivo elettronico. • Non sono stati

utilizzati dispositivi medici attivi (pacemaker, protesi acustiche)

circa (almeno 3 metri).

## INFORMAZIONI FCC

### **ATTENZIONE:**

Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dal soggetto responsabile

La mancata osservanza di questa disposizione potrebbe invalidare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguendo due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

### **AVVERTIMENTO:**

Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati dal party.responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

### **Nota:**

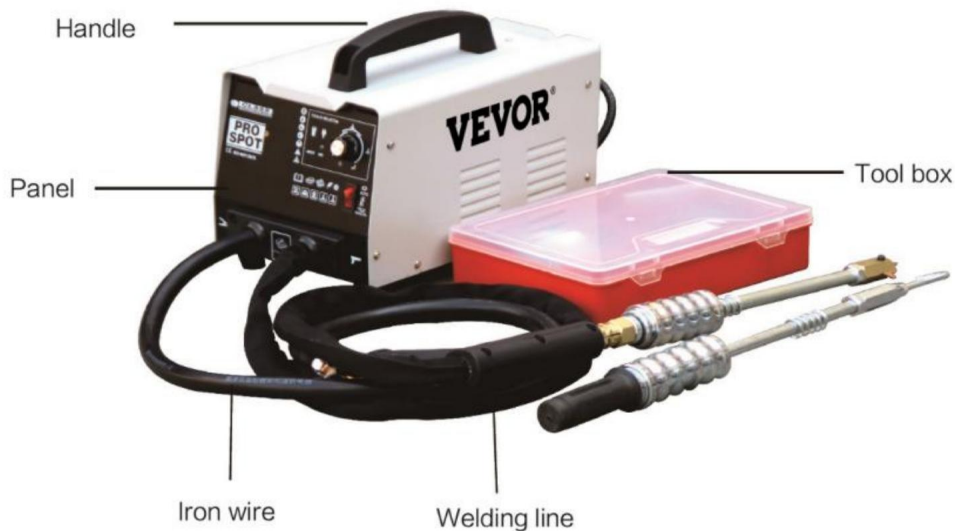
Questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per una Classe B dispositivo digitale ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC, Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un ambiente residenziale installazione.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare danni interferenza alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, si incoraggia l'utente a provare a correggere l'interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore è collegato.
- Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

## Macchina portatile per la riparazione di lamiera

Questo prodotto è una piccola macchina per la riparazione della lamiera sviluppata secondo la tecnologia avanzata internazionale e le esigenze degli utenti. Ha la caratteristiche di piccole dimensioni, peso leggero, elevata potenza, basso consumo energetico, funzionamento semplice, funzioni complete, economico e pratico.



## Installazione

### 1. Specifiche e parametri

Modello	3500A	3500A
Tensione di ingresso (V) AC	220-240V 50Hz	AC120V 60Hz
Tensione di uscita (V) AC	1-6V	AC1-6V
Potenza in ingresso (W)	3000W	3000W
modalità di saldatura	Modalità a un pulsante 5 tipi (Pezzi triangolari, rotondi guarnizioni, guarnizioni lunghe, ondulate linee, pressatura a caldo piatta)	Modalità a un pulsante 5 tipi (Pezzi triangolari, rotondi guarnizioni, guarnizioni lunghe, ondulate linee, pressatura a caldo piatta)
metodo di controllo	5 impostazioni predefinite + messa a punto	5 impostazioni predefinite + messa a punto
modalità di alimentazione	Saldatura a punti a resistenza	Saldatura a punti a resistenza



## PREPARAZIONE PRIMA DELL'OPERAZIONE

1. Selezionare la tensione corrispondente dell'unità per una connessione sicura.
2. Accendere l'interruttore di alimentazione principale e verificare se il display digitale a LED è acceso normale.

## OPERAZIONE DI SALDATURA

1. Lucidare la vernice e rimuovere la ruggine. Prendere un filo di ferro adatto per la riparazione. sito. Il filo di contorno deve funzionare ben lontano dalla posizione di saldatura
2. La macchina è già ottimizzata in fabbrica. Fare riferimento al pannello della macchina per opzioni rapide. Se non sei soddisfatto dell'effetto di saldatura, puoi regolarlo manualmente in qualsiasi momento.

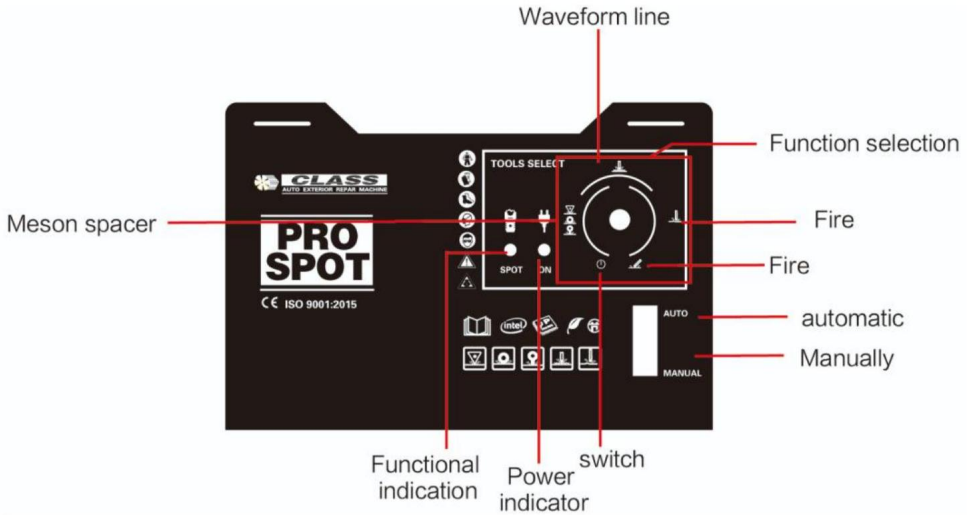
### **Nota:**

Il sovraccarico della macchina entrerà in stato di protezione, fino al raffreddamento della macchina, per poi funzionare.

Questa macchina è adatta per la piastra entro 1,2 mm, utilizzare la scheda di prova con cinghia casuale prima di utilizzare la macchina.

## ISTRUZIONI PER IL FUNZIONAMENTO DELL'INTERFACCIA



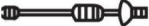













Questa macchina è un'operazione di controllo del programma automatico, si prega di girare la manopola su l'area operativa corrispondente per operare, utilizzare la modalità automatica, rotazione in senso orario nell'area di lavoro per aumentare la potenza di saldatura, la macchina abbina automaticamente il tempo di saldatura e la corrente di saldatura, la modalità manuale è solo Si consiglia l'applicazione alla modalità di fuoco speciale.



## Errori comuni e soluzioni

Malfunzionamenti comuni	Approccio
La macchina non lavorare/smette di lavorare	Controllare l'interruttore di alimentazione; la macchina ha una protezione automatica e la modalità standby può continuare dopo il raffreddamento Già in funzione
La macchina non saldare	Controllare se la testa di rame della macchina è ossidata o oleosa, basta carteggiarla con carta vetrata; controllare se la superficie di saldatura è pulita, basta carteggiare la superficie di saldatura con carta vetrata; controllare se la piastra supera 1,2 mm, se è più grande di 1,2 mm, nessuna saldatura o saldatura non è forte

## Lista imballaggio

Nome della parte	Quantità	Osservazioni
Mainframe	1	
Cassetta degli attrezzi	1	
Martello da trazione	1	
Tirando la pistola	1	
Filo ondulato	10	
testa del mesone	1	
Testa di asta in carbonio	1	
Testa di saldatura a punti	1	
Barre di carbonio	2	
Chiave	1	
Gancio di trazione	1	
Uncino a sei ganasce	1	
Schede triangolari	10	
Spessori lunghi (OT)	10	
Distanziatore rotondo	20	
Ventose	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

KIT DE REPARACIÓN DE ABOLLADURAS CON SOLDADOR DE PERNOS

MODELO:3500A

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SOLDADOR DE PERNOS ABOLLADURA

KIT DE REPARACIÓN

MODELO:3500A



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTACTENOS!





¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

## MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES

	<p>Utilice esta protección con sentido común en las condiciones de trabajo.</p> <p>Antes de instalar y operar la soldadora, tenga en cuenta las siguientes precauciones de seguridad</p>
	<p>Lea las instrucciones 1. Antes de operar la máquina, lea atentamente los folletos del producto. 2. Utilice piezas y accesorios originales.</p>
	<p>Para evitar descargas eléctricas: 1. No utilice la máquina de soldar en contacto con la piel ni con ropa mojada. 2. No apague la fuente de alimentación ni deje el cable cerca del operador que use zapatos con suela aislante gruesa. 3. Conecte a tierra y trabaje directamente.</p>
	<p>Al utilizar la máquina, use una máscara para evitar problemas con piezas que exploten y causen daños.</p>
	<p>En el lugar de trabajo, debido a la soldadura se producen gases tóxicos, preste atención a la ventilación, para no intoxicarse. (Prohibido soldar en recipientes cerrados)</p>
	<p>La electricidad estática puede dañar la placa de circuito de la máquina 1. Conéctese a una buena tierra para evitar la electricidad. 2. En el movimiento y almacenamiento, utilice elementos antiestáticos cubiertos para evitar daños a la máquina.</p>
	<p>1. Las salpicaduras de chispas y arcos eléctricos pueden causar daños. 2. Por favor, use una máscara o anteojos con el borde puesto.</p>
	<p>No toque las piezas calientes con las manos durante la soldadura.</p>
	<p>Para evitar la explosión: mantener los productos inflamables y explosivos lejos del área de soldadura.</p>
	<p>1. El campo electromagnético puede afectar el corazón del operador, como el corazón allí Instale el marcapasos, manténgase alejado de la máquina. 2. como la necesidad de operar la máquina, asesoramiento gratuito, asesoramiento de por vida.</p>

	Tenga cuidado de no aplastarse ni magullarse mientras se mueve.
	No trabaje durante demasiado tiempo, ya que esto provocará que la máquina se estropee. cero sobrecalentamiento de piezas, dañando la vida útil de la máquina.
	Prohibido soldar a altas temperaturas.
	Prevenir incendios Una vez finalizada la soldadura, verifique el área de soldadura con o Sin salpicaduras de sobrecalentamiento ni metal caliente para evitar incendios.

Nota: ¡Protección propia del soldador! ¡Concéntrese en la seguridad de los demás! ¡Concéntrese en la seguridad de la planta!  
¡Atención al mantenimiento del equipo!

Normas generales de seguridad:

Antes de retirar el cuerpo del producto, retire primero el cable.

El operador deberá estar debidamente calificado.

La operación sólo puede ser controlada por técnicos cualificados.

Los operadores son responsables de cumplir con las normas de protección de los fabricantes de automóviles.

de procedimientos eléctricos y electrónicos (ordenadores de a bordo, radios de a bordo, alarmas, airbags, etc.)

La alimentación de aire comprimido debe cortarse y apagarse antes del mantenimiento.

Se realiza la operación.

Los electrodos, brazos de electrodos y otros conductores secundarios pueden alcanzar alturas muy altas.

temperaturas y se mantienen altas durante mucho tiempo después de parar la máquina.

Atención a las quemaduras.

El mantenimiento preventivo es necesario de forma regular.

Conexión de energía:

1. Compruebe que el dispositivo debe estar conectado al acoplador de tierra y al suelo. esta en buen estado.

2. Compruebe si el banco de trabajo está conectado al conector de tierra. 3. Asegúrese de que el

El operador no tiene ningún contacto, protección o ropa mojada con las partes metálicas.



Para ser soldado.

4. Evite el contacto con piezas soldadas.
5. No realice soldaduras por puntos en lugares muy húmedos o sobre pisos mojados.
6. No soldar con cables desgastados. Verificar que la correa de aislamiento no tenga cable predeterminado o que la conexión está suelta.
7. Apague el dispositivo antes de reemplazar el electrodo.
8. Desconecte el equipo directamente antes de controlarlo o repararlo.

Protección de ojos y cuerpo:

1. Durante la soldadura, use guantes de cuero, delantal soldador, zapatos de seguridad, Ropa de protección, filtro de arco y casco o gafas que proyecten radiación. El operador debe proteger sus ojos durante el frotamiento y el martilleo.
2. No use anillos, relojes ni joyas. Puede provocar quemaduras.
3. Todos los paneles de protección deben estar en buenas condiciones y en la posición adecuada. Sin protección para los ojos, no mire directamente al arco de soldadura. Proteja el medio ambiente cerca del producto de proyección y reflexión.

Humo de soldadura:

Las operaciones de soldadura pueden provocar la emisión de humo tóxico y polvo metálico nocivo. El equipo debe instalarse en áreas cubiertas con inhaladores de humo. Los operadores deben usar máscaras antihumo. Los materiales de soldadura deben limpiarse.

Preste atención al fuego:

1. Compruebe si las chispas provocan incendios, especialmente en las proximidades de materiales inflamables. materiales.
2. Compruebe que el extintor no esté lejos del operador.
3. Coloque el equipo donde haya dispositivos neumáticos.
4. No soldar en un recipiente con material inflamable o lubricante, incluso si está vacío.
5. No suelde en una atmósfera llena de gases inflamables o vapores de combustible.

Compatibilidad electromagnética:

Cerca del lugar de soldadura, verifique: • No haya otros cables de alimentación, cables de control, líneas telefónicas, radio o equipos de recepción de televisión, relojes, teléfonos móviles, tarjetas magnéticas, ordenadores o cualquier otro dispositivo electrónico. • No se utilizaron dispositivos médicos activos (marcapasos, prótesis acústicas). alrededor (al menos 3 metros).

## INFORMACIÓN DE LA FCC

### PRECAUCIÓN:

Cambios o modificaciones no expresamente aprobados por la parte responsable

¡El cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que puede provocar un funcionamiento no deseado.

### ADVERTENCIA:

Cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por el Parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

### Nota:

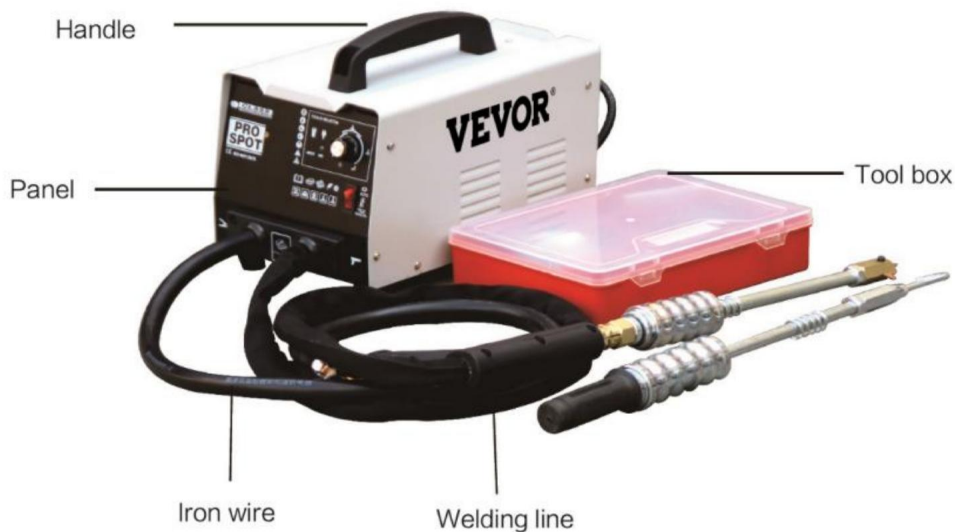
Este producto ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites para una Clase B. dispositivo digital de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para Proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un entorno residencial. instalación.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencia perjudicial a la recepción de radio o televisión, que puede determinarse mediante Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema. interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente de aquel al que está conectado. El receptor está conectado.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

## Máquina portátil para reparación de chapa metálica

Este producto es una pequeña máquina de reparación de chapa metálica desarrollada de acuerdo con tecnología avanzada internacional y las necesidades de los usuarios. Tiene la características de tamaño pequeño, peso ligero, alta potencia, bajo consumo de energía, operación simple, funciones completas y económico y práctico.



## Instalación

### 1. Especificaciones y parámetros

Modelo	3500A	3500A
Voltaje de entrada (V) CA	220-240 V 50 Hz	CA 120 V 60 Hz
Voltaje de salida (V) CA	1-6 V	AC1-6V
Potencia de entrada (W)	3000W	3000W
modo de soldadura	Modo de un botón 5 tipos (Piezas triangulares, redondas juntas, juntas largas, onduladas líneas, prensado en caliente plano)	Modo de un botón 5 tipos (Piezas triangulares, redondas juntas, juntas largas, onduladas líneas, prensado en caliente plano)
método de control	5 valores predeterminados + ajustes finos	5 valores predeterminados + ajustes finos
modo de potencia	Soldadura por puntos de resistencia	Soldadura por puntos de resistencia

## PREPARARSE ANTES DE LA OPERACIÓN

1. Seleccione el voltaje correspondiente de la unidad para una conexión segura.
2. Encienda el interruptor de alimentación principal y verifique si la pantalla digital LED está encendida. normal.

## OPERACIÓN DE SOLDADURA

1. Pula la pintura y elimine el óxido. Tome un alambre de alambre adecuado en el lugar de reparación. Sitio. Es necesario que el alambre circundante trabaje bien alejado de la posición de soldadura.
2. La máquina ya está optimizada de fábrica. Consulte el panel de la máquina para obtener más información. Opciones rápidas. Si no está satisfecho con el efecto de soldadura, puede ajustarlo. manualmente en cualquier momento.

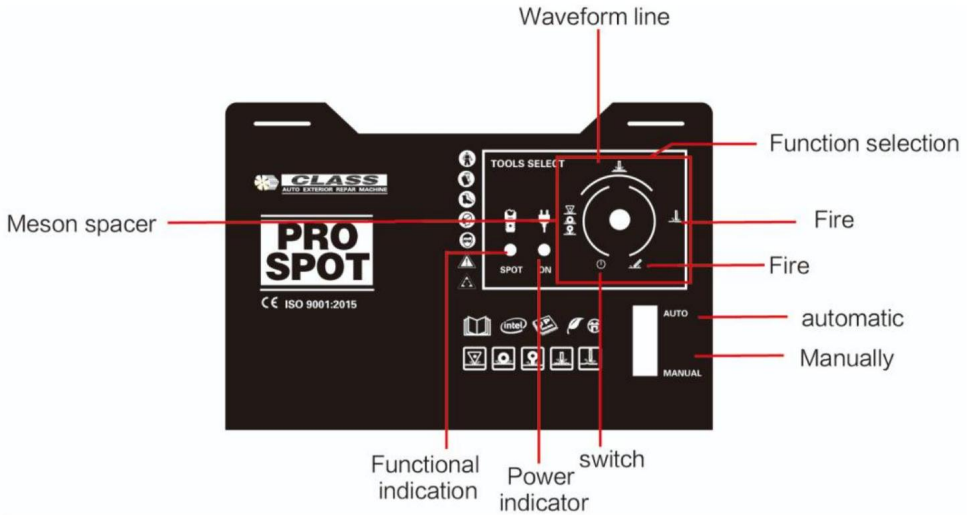
Nota:

La máquina entrará en estado de protección cuando se sobrecargue hasta que se enfríe y luego funcionará.

Esta máquina es adecuada para placas de hasta 1,2 mm, utilice la placa de prueba con Cinturón aleatorio antes de utilizar la máquina.

## INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO DE LA INTERFAZ

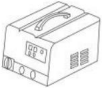

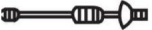
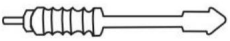












Esta máquina tiene una operación de control de programa automático, gire la perilla para Para operar el área de operación correspondiente, utilice el modo automático, rotación en el sentido de las agujas del reloj en el área de trabajo para aumentar la potencia de soldadura, la máquina adapta automáticamente el tiempo de soldadura y la corriente de soldadura, el modo manual es solo Se recomienda aplicarlo al modo de fuego especial.



### Fallos comunes y soluciones

Fallos comunes	Acercarse
La máquina no funciona/deja de funcionar	Verifique el interruptor de encendido; la máquina tiene protección automática y el modo de espera puede continuar después de enfriarse. Ya está funcionando
La máquina no soldar	Verifique si el cabezal de cobre de la máquina está oxidado o aceitoso, simplemente líjelo con papel de lija; verifique si la superficie de soldadura está limpia, simplemente lije la superficie de soldadura con papel de lija; verifique si la placa excede 1.2 mm, si es más grande que 1.2 mm, no hay soldadura o la soldadura no es fuerte

## Lista de embalaje

Nombre de la pieza	Cantidad	Observaciones
Ordenador central	1	
Caja de herramientas	1	
Tirando del martillo	1	
sacando arma	1	
Alambre ondulado	10	
cabeza de mesón	1	
Cabezal de varilla de carbono	1	
Cabezal de soldadura por puntos	1	
Varillas de carbono	2	
Llave inglesa	1	
Gancho de tracción	1	
Gancho de seis mandíbulas	1	
Pestañas triangulares	10	
Calzas largas (OT)	10	
Espaciador redondo	20	
Ventosas	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### ZESTAW DO NAPRAWY WGNIECIEŃ STUD WELDER MODEL:3500A

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.





„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.





## WAŻNE ZABEZPIECZENIA

	Używaj tego zabezpieczenia zgodnie ze zdrowym rozsądkiem w warunkach pracy Przed zainstalowaniem i uruchomieniem spawarki należy zapoznać się z poniższymi środkami ostrożności
	Przeczytaj instrukcję 1. Przed uruchomieniem maszyny zapoznaj się szczegółowo z broszurami produktu. 2. Używaj wyłącznie oryginalnych części i akcesoriów.
	Aby uniknąć porażenia prądem elektrycznym: 1. Nie wolno używać spawarki z kontaktem skóry i mokrej odzieży. 2. Nie wyłączaj zasilania i nie pozwól, aby kabel owinął operatora noszącego grubą izolację na podeszwie. 3. Uziemić i podłączyć bezpośrednio do urządzenia.
	Podczas korzystania z urządzenia należy nosić maskę, aby uniknąć ryzyka, że eksplozja części spowoduje obrażenia.
	W miejscu pracy, w wyniku spawania powstają toksyczne gazy, należy zwrócić uwagę na wentylację, aby nie zatruć się. (Zabronione jest spawanie w zamkniętym pojemniku)
	Elektryczność statyczna może uszkodzić płytkę drukowaną maszyny. 1. Podłącz do dobrego uziemienia, aby zapobiec porażeniu prądem elektrycznym. 2. Podczas przemieszczania i przechowywania używaj osłoniętych przedmiotów antystatycznych, aby uniknąć uszkodzenia maszyny.
	1. rozpryski iskier i łuk elektryczny mogą spowodować uszkodzenie 2. proszę nosić maskę lub okulary z zakrytą krawędzią
	Podczas spawania nie dotykaj gorących elementów rękojeści.
	Aby zapobiec wybuchowi: trzymaj produkty łatwopalne i wybuchowe z dala od miejsca spawania.
	1. Pole elektromagnetyczne może mieć wpływ na serce operatora, np. w przypadku zaistnienia konieczności zainstalowania rozrusznika serca, należy trzymać się z dala od maszyny. 2. W przypadku konieczności obsługi maszyny, bezpłatne porady dotyczące całego życia.

	Uważaj, żeby nie zostać zmiądzonym lub poturbowanym podczas przenoszenia.
	Proszę nie pracować zbyt długo, ponieważ może to spowodować uszkodzenie części maszyny. żadne części nie przegrzewają się i nie skracają żywotności maszyny.
	Zabrania się spawania na wysokich obrotach.
	Zapobiegaj pożarom Po zakończeniu spawania sprawdź obszar spawania za pomocą lub bez przegrzewania, rozprysków i gorącego metalu, co zapobiega powstawaniu pożaru.

Uwaga: Spawacz, ochrona własna! Skup się na bezpieczeństwie innych! Skup się na bezpieczeństwie zakładu! Zapłać uwagę na konserwację sprę tu!

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

Przed zdjęciem obudowy produktu należy najpierw wyciągnąć przewód.

Operator musi posiadać odpowiednie kwalifikacje.

Operację tę mogą kontrolować wyłącznie wykwalifikowani technicy.

Operatorzy odpowiadają za przestrzeganie przepisów ochronnych producentów samochodów

procedur elektrycznych i elektronicznych (komputery pokładowe, radia pokładowe, alarmy, poduszki powietrzne itp.)

Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy odciąć dopływ sprężonego powietrza i wyłączyć go.

operacja jest przeprowadzana.

Elektrody, ramiona elektrod i inne przewodniki wtórne mogą się gać bardzo wysoko

temperatury i pozostają wysokie przez długi czas po zatrzymaniu maszyny. Zapłać

uwaga na oparzenia.

Konieczna jest regularna konserwacja zapobiegawcza.

Podłączenie zasilania:

1. Sprawdź, czy urządzenie musi być podłączone do złącza uziemiającego i do ziemia. Jest w dobrym stanie.

2. Sprawdź, czy stół warsztatowy jest podłączony do złącza uziemiającego. 3. Upewnij się, że operator nie ma żadnego kontaktu, ochrony ani mokrej odzieży z częściami metalowymi

do spawania.

4. Unikać kontaktu ze spawanymi częściami.

5. Nie należy wykonywać spawania punktowego w miejscach bardzo wilgotnych lub na mokrych podłogach.

6. Nie spawaj zużytych kabli. Sprawdź, czy pas izolacyjny nie ma kabel jest uszkodzony lub połączenie jest luźne.

7. Przed wymianą elektrody wyłącz urządzenie.

8. Przed przystąpieniem do kontroli lub naprawy sprzętu należy go natychmiast odłączyć.

Ochrona oczu i ciała:

1. Podczas spawania należy nosić rękawice skórzane, fartuch spawalniczy, obuwie ochronne, odzież ochronną, filtr łuku elektrycznego i hełm lub okulary chroniące przed promieniowaniem projekcyjnym. operator musi chronić oczy podczas pocierania i uderzania młotkiem.

2. Nie noś pierścionków, zegarków ani biżuterii. Może to spowodować oparzenia.

3. Wszystkie płyty ochronne muszą być w dobrym stanie i we właściwym położeniu.

brak ochrony oczu, nie patrz na łuk spawalniczy. Chroń środowisko w pobliżu produktu, przed projekcją i odbiciem.

Dym spawalniczy:

Operacje spawalnicze mogą wiązać się z emisją toksycznego dymu i szkodliwego pyłu metalowego.

Sprzęt należy instalować w pomieszczeniach zadaszonych, w których znajdują się inhalatory dymu.

Operatorzy muszą nosić maski przeciwdymowe. Materiały spawalnicze muszą być czyszczone.

Zwróć uwagę na ogień:

1. Sprawdź, czy iskry nie powodują pożaru, zwłaszcza w pobliżu materiałów łatwopalnych. przybory.

2. Sprawdź, czy gaśnica nie znajduje się za daleko operatora.

3. Umieścić sprzęt w miejscu, w którym znajdują się urządzenia pneumatyczne.

4. Nie spawaj pojemnika z materiałem łatwopalnym lub smarem, nawet jeśli jest pusty.

5. Nie spawaj w atmosferze wypełnionej gazem łatwopalnym lub oparami paliwa.

Kompatybilność elektromagnetyczna:

W pobliżu miejsca spawania należy

sprawdzić: • Czy nie ma innych przewodów zasilających, przewodów sterujących, linii telefonicznych, radiowych lub

sprzęt do odbioru telewizji, zegarki, telefony komórkowe, karty magnetyczne, komputery i inne urządzenia elektroniczne. • Nie stosowano żadnych

aktywnych urządzeń medycznych (rozruszników serca, protez akustycznych)

dookoła (co najmniej 3 metry).

## INFORMACJE FCC

### OSTROŻNOŚĆ

Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za niezgodność może spowodować unieważnienie prawa użytkownika do korzystania ze sprzętu!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega spełnianiu dwóch warunków:

- 1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.

### OSTRZEŻENIE:

Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić uprawnienia użytkownika do korzystania z usługi produktu.

Notatka:

Produkt ten został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla klasy B. Urządzenie cyfrowe zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Niniejsze ograniczenia mają na celu zapewnić rozsądną ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami w budynkach mieszkalnych instalacja.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeżeli nie zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie wyłączenia i włączenia produktu, zachęcamy użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłócenia spowodowane przez jeden lub więcej z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększenie odległości między produktem a odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazda w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony. Odbiornik jest podłączony.
- Aby uzyskać pomoc, należy zwrócić się do sprzedawcy lub doświadczonego technika radiowo-telewizyjnego.

## Przenośna maszyna do naprawy blach

Produkt ten jest małą maszyną do naprawy blachy, opracowaną zgodnie z międzynarodową zaawansowaną technologią i potrzeby użytkowników. Posiada cechy: niewielkie rozmiary, lekkość, duża moc, niskie zużycie energii, prosta obsługa, komplet funkcji, ekonomiczność i praktyczność.



## Instalacja

### 1. Specyfikacje i parametry

Model	3500A	3500A
Napię cie wejściowe (V) AC	220-240V 50Hz	Prąd zmienny 120 V 60 Hz
Napię cie wyjściowe (V) AC	1-6V	AC1-6 V
Moc wejściowa (W)	3000W	3000 W
tryb spawania	Tryb jednego przycisku 5 typów (Elementy trójkątne, okrągłe uszczelki, uszczelki długie, faliste linie, prasowanie na gorąco (płaskie)	Tryb jednego przycisku 5 typów (Elementy trójkątne, okrągłe uszczelki, uszczelki długie, faliste linie, prasowanie na gorąco (płaskie)
metoda kontroli	5 domyślnych ustawień + dostrajanie	5 domyślnych ustawień + dostrajanie
tryb zasilania	Zgrzewanie punktowe oporowe	Zgrzewanie punktowe oporowe

## PRZYGOTUJ SIĘ PRZED OPERACJĄ

1. Wybierz odpowiednie napięcie urządzenia, aby zapewnić bezpieczne podłączenie.
2. Włącz główny wyłącznik zasilania i sprawdź, czy wyświetlacz cyfrowy LED działa normalnie.

## OPERACJA SPAWANIA

1. Wypoleruj farbę i usuń rdzę. W miejscu naprawy użyj odpowiedniego drutu okrągłego. Miejsce. Drut otaczający musi być umieszczony z dala od miejsca spawania.
2. Maszyna jest już zoptymalizowana fabrycznie. Zapoznaj się z panelem maszyny, aby uzyskać więcej informacji. Szybkie opcje. Jeśli nie jesteś zadowolony z efektu spawania, możesz go dostosować ręcznie w dowolnym momencie.

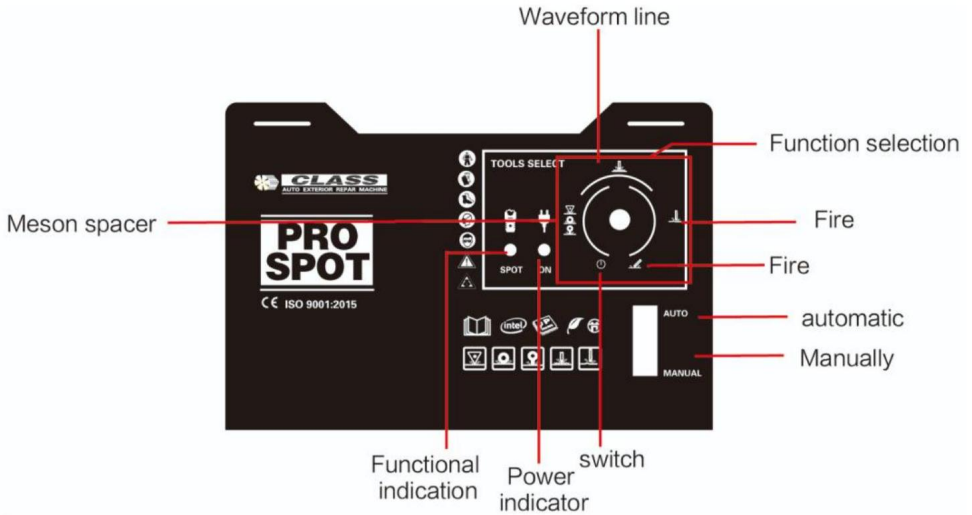
Notatka:

W przypadku przeciążenia maszyny praca przejdzie w stan ochrony, aż do momentu ostygnięcia maszyny, a następnie praca.

Ta maszyna nadaje się do płyt o grubości do 1,2 mm, należy użyć płytki testowej z losowym pasem przed użyciem maszyny.

## INSTRUKCJA OBSŁUGI INTERFEJSU

Ta maszyna jest sterowana automatycznie, należy przekręcić pokrętkę, aby odpowiedni obszar operacyjny do obsługi, proszę użyć trybu automatycznego, obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara w obszarze roboczym, aby zwiększyć moc spawania, maszyna automatycznie dopasowuje czas i prąd spawania, tryb ręczny jest dostępny tylko. Zalecane jest stosowanie w trybie ognia specjalnego.

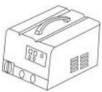

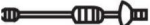



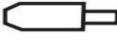











## Typowe usterki i rozwiązania

Typowe awarie	Zbliżyć się
Maszyna nie pracuje/przestaje działać	Sprawdź wyłącznik zasilania. Maszyna ma automatyczną ochronę , a tryb czuwania można kontynuować po ostygnięciu. Już działa.
Maszyna nie spawać	Sprawdź, czy miedziana głowica maszyny nie jest utleniona lub zaolejona, po prostu przeszlifuj ją papierem ściernym; sprawdź, czy powierzchnia spawania jest czysta, po prostu przeszlifuj powierzchnię spawania papierem ściernym; sprawdź, czy płyta nie przekracza 1,2 mm, jeśli jest większa niż 1,2 mm, spawanie nie jest wykonywane lub spawanie nie jest mocne



## Lista rzeczy do spakowania

Nazwa czę ści	Ilość	Uwagi
Komputer główny	1	
Skrzynka narzę dziowa	1	
Młot ciągnący	1	
Wyciąganie broni	1	
Falisty drut	10	
głowica mezonowa	1	
Głowica prę ty wę glowego	1	
Głowica do zgrzewania punktowego	1	
Prę ty wę glowe	2	
Klucz	1	
Hak do ciągnię cia	1	
Hak sześcioszczę kowy	1	
Zakładki trójkątne	10	
Podkładki długie (OT)	10	
Okrągły dystans	20	
Przysawki	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **STUD LASSEER DEUKEN REPARATIE KIT**

**MODEL:3500A**

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt.

Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STUD LASSEER DEUKEN  
REPARATIESET

MODEL:3500A






**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**





Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

## BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMATREGELEN

	<p>Bedien deze bescherming met gezond verstand op het gebied van werkomstandigheden Voordat u het lasapparaat installeert en bedient, dient u de volgende veiligheidsmaatregelen in acht te nemen</p>
	<p>Lees de instructies zorgvuldig door. 1. Lees de productbrochures aandachtig door voordat u het apparaat gaat gebruiken. 2. Gebruik alleen originele onderdelen en accessoires.</p>
	<p>Om een elektrische schok te voorkomen: 1. Laat de lasmachine niet in contact komen met de huid en natte kleding. 2. Schakel de stroomvoorziening niet uit en laat de kabel niet rond de gebruiker lopen die dikke isolatieschoenen draagt. 3. Aard en werk rechtstreeks aangesloten.</p>
	<p>Draag een masker wanneer u de machine gebruikt om problemen te voorkomen, omdat onderdelen kunnen exploderen en letsel kunnen veroorzaken.</p>
	<p>Op de werkplek komen door het lassen giftige gassen vrij, let op de ventilatie om vergiftiging te voorkomen. (Lasten in een gesloten container is verboden)</p>
	<p>Statische elektriciteit kan de printplaat van de machine beschadigen. 1. Sluit de machine aan op een goede aarding om elektriciteit te voorkomen. 2. Gebruik bij verplaatsing en opslag antistatische voorwerpen die afgedekt zijn om schade aan de machine te voorkomen.</p>
	<p>1. vonken en vonken kunnen schade veroorzaken aan 2. Draag een masker of houd de rand van de bril vast</p>
	<p>Raak de hete werkstukken tijdens het lassen niet met de hand aan.</p>
	<p>Om explosies te voorkomen: ontvlambare, explosieve producten uit de buurt van het lasgebied houden.</p>
	<p>1. Het elektromagnetische veld kan het hart van de gebruiker beïnvloeden, bijvoorbeeld als het hart daar een pacemaker installeert, blij dan uit de buurt van de machine. 2. Zoals de noodzaak om de machine te bedienen, gratis advies advies voor het leven.</p>

	Wees voorzichtig dat u tijdens het verplaatsen niet geplet of gekneusd raakt.
	Werk niet te lang, anders kan het machineonderdeel kapot gaan. geen onderdelen die oververhit raken, beschadigen de levensduur van de machine.
	Verbied lassen op hoge temperatuur.
	Voorkom brand. Het lassen is voltooid, controleer het lasgebied met of zonder oververhitting, spatten en heet metaal om brand te voorkomen.

**Let op:** Zelfbescherming van de lasser! Focus op de veiligheid van anderen! Focus op de veiligheid van de fabriek! Betalen aandacht voor onderhoud van apparatuur!

#### **Algemene veiligheidsregels:**

Voordat u de behuizing van het product verwijdert, moet u eerst de kabel eruit trekken.

De operator moet over de juiste kwalificaties beschikken.

De bediening mag uitsluitend door gekwalificeerde technici worden uitgevoerd.

Exploitanten zijn verantwoordelijk voor het naleven van de beschermingsvoorschriften van autofabrikanten van elektrische en elektronische procedures (boordcomputers, boordradio's, alarmen, airbags, enz.)

De perslucht moet worden afgesneden en uitgeschakeld voordat er onderhoud wordt uitgevoerd.  
operatie wordt uitgevoerd.

Elektroden, elektrode-armen en andere secundaire geleiders kunnen zeer hoge waarden bereiken temperaturen en blijven lang hoog nadat de machine is gestopt. Betaal  
Let op voor verbranding.

Preventief onderhoud is regelmatig noodzakelijk.

#### **Stroomaansluiting:**

1. Controleer of het apparaat moet worden aangesloten op de aardkoppeling en op de grond. Het is in goede staat.

2. Controleer of de werkbank is aangesloten op de aardingsconnector. 3. Zorg ervoor dat de de operator heeft geen contact, bescherming of natte kleding met de metalen onderdelen

gelast worden.

4. Vermijd contact met gelaste onderdelen.
5. Las niet op zeer natte plekken of op natte vloeren.
6. Las niet met versleten kabels. Controleer of de isolatieband geen standaardkabel of dat de verbinding los zit.
7. Schakel het apparaat uit voordat u de elektrode vervangt.
8. Koppel de apparatuur los voordat u deze laat controleren of repareren.

### **Bescherming van ogen en lichaam:**

1. Draag tijdens het lassen leren handschoenen, een gelaste schort, veiligheidsschoenen en lasschoenen. beschermende kleding, boogfiltering en stralingsprojectieve helm of bril. De gebruiker moet zijn ogen beschermen tijdens het wrijven en hameren.
2. Draag geen ringen, horloges of sieraden. Het kan brandwonden veroorzaken.
3. Alle beschermende platen moeten in goede staat zijn en op de juiste plaats zitten. In de afwezigheid van oogbescherming, kijk niet naar de lasboog. Bescherm het milieu in de buurt van het product tegen projectie en reflectie.

Lasrook:

Bij laswerkzaamheden kunnen giftige rook en schadelijk metaalstof vrijkomen.

De apparatuur moet worden geïnstalleerd in overdekte ruimtes waar rookinhaltoren aanwezig zijn. Operators moeten rookmaskers dragen. Lasmaterialen moeten worden gereinigd.

### **Let op vuur:**

1. Controleer of vonken brand veroorzaken, vooral in de buurt van brandbare materialen. materialen.
2. Controleer of de brandblusser zich niet te ver van de gebruiker bevindt.
3. Plaats de apparatuur op een plaats waar zich pneumatische apparaten bevinden.
4. Las niet op een container met brandbare stoffen of smeermiddelen, zelfs niet als deze leeg is.
5. Las niet in een atmosfeer die gevuld is met brandbare gassen of brandstofdampen.

### **Elektromagnetische compatibiliteit:**

Controleer in de buurt van de

laslocatie: • Er zijn geen andere stroomkabels, bedieningskabels, telefoonlijnen, radio- of televisieontvangstapparatuur, horloges, mobiele telefoons, magneetkaarten, computers of andere elektronische apparaten. • Er werden geen actieve medische apparaten (pacemakers, akoestische prothesen) gebruikt rond (minimaal 3 meter).

## FCC-INFORMATIE

### VOORZICHTIGHEID:

Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur te bedienen ongeldig maken!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

### WAARSCHUWING:

Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk door de partij die verantwoordelijk is voor naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om de product.

### Opmerking:

Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een klasse B digitaal apparaat overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om redelijke bescherming bieden tegen schadelijke interferentie in een woonomgeving installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat interferentie zal niet optreden in een bepaalde installatie. Als dit product wel interferentie veroorzaakt schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door

Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te verhelpen. versterking door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het product is aangesloten. ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.



## Draagbare plaatwerk reparatiemachine

Dit product is een kleine plaatwerkreparatiemachine die is ontwikkeld volgens de internationale geavanceerde technologie en de behoeften van gebruikers. Het heeft de kenmerken van klein formaat, lichtgewicht, hoog vermogen, laag stroomverbruik, eenvoudige bediening, complete functies, en economisch en praktisch.



## Installatie

### 1. Specificaties en parameters

Model	3500A	3500A
Ingangsspanning (V) AC	220-240V 50Hz	AC120V 60Hz
Uitgangsspanning (V) AC	1-6V	AC1-6V
Ingangsvermogen (W)	3000W	3000W
lasmodus	Eénknopsmodus 5 typen (Driehoekige stukken, rond pakkingen, lange pakkingen, golvend lijnen, warmpersen plat)	Eénknopsmodus 5 typen (Driehoekige stukken, rond pakkingen, lange pakkingen, golvend lijnen, warmpersen plat)
controlemethode	5 standaardinstellingen + fijnafstemming	5 standaardinstellingen + fijnafstemming
vermogensmodus	Weerstandspuntlassen	Weerstandspuntlassen

## VOORBEREIDING VOOR GEBRUIK

1. Selecteer de juiste spanning van het apparaat voor een veilige verbinding.
2. Schakel de hoofdschakelaar in en controleer of het LED-digitale vensterdisplay brandt normaal.

## LASWERKZAAMHEDEN

1. Polijst de lak en verwijder roest. Neem een geschikte rondingsdraad bij de reparatie site. De ronddraad moet ver van de laspositie werken
2. De machine is al fabrieksmatig geoptimaliseerd. Raadpleeg het machinepaneel voor snelle opties. Als u niet tevreden bent met het laseffect, kunt u het aanpassen handmatig op elk gewenst moment.

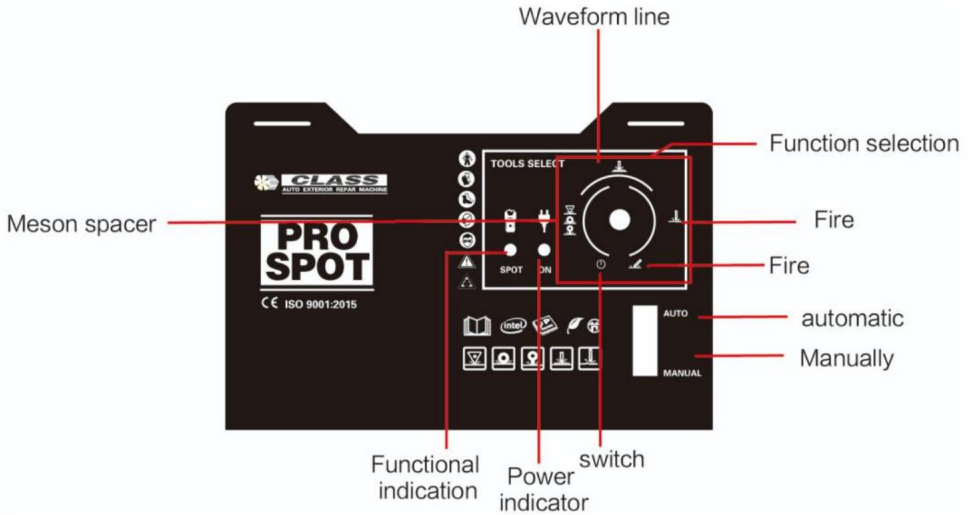
### Opmerking:

Bij overbelasting van de machine komt de beveiligingsstatus in werking totdat de machine is afgekoeld, en dan pas gaat het werk.

Deze machine is geschikt voor platen van maximaal 1,2 mm. Gebruik hiervoor het testbord met willekeurige band voordat u de machine gebruikt.

## INTERFACEBEDIENINGSINSTRUCTIES

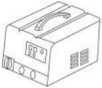

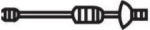













Deze machine is een automatische programmabesturing, draai de knop naar het overeenkomstige werkgebied om te bedienen, gebruik de automatische modus, draai met de klok mee in het werkgebied om het lasvermogen te verhogen, de machine past automatisch de lastijd en lasstroom aan, de handmatige modus is alleen toepassing op de speciale vuurmodus wordt aanbevolen.



### Veelvoorkomende fouten en oplossingen

Veel voorkomende storingen	Benadering
De machine doet het niet werk/stopt met werken	Controleer de aan/uit-schakelaar; de machine heeft automatische bescherming en de stand-by kan doorgaan na afkoeling. Werkt al
De machine doet het niet lassen	Controleer of de koperen kop van de machine geoxideerd of vettig is, schuur deze gewoon op met schuurpapier; controleer of het lasoppervlak schoon is, schuur het lasoppervlak gewoon op met schuurpapier; controleer of de plaat groter is dan 1,2 mm, als deze groter is dan 1,2 mm, is er geen las of is het lassen niet sterk

## Paklijst

Onderdeelnaam	Hoeveelheid	Opmerkingen
Hoofdframe	1	
Gereedschapskist	1	
Trekhamer	1	
Pistool trekken	1	
Golvende draad	10	
meson hoofd	1	
Koolstof staafkop	1	
Puntlaskop	1	
Koolstofstaven	2	
Moersleutel	1	
Trekhaak	1	
Zes-kaak haak	1	
Driehoek tabs	10	
Lange vulringen (OT)	10	
Ronde afstandhouder	20	
Zuignappen	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **REPARATIONSSATS FÖR DUBBSVETSBUCK**

**MODELL: 3500A**

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

STUBSVETSBUCK

REPARATIONSSAT

MODELL: 3500A













## BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!





Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

## VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER

	<p>Använd detta skydd med sunt förnuft i arbetsförhållandena Innan du installerar och använder svetsaren, titta på följande säkerhetsföreskrifter</p>
	<p>Läs instruktionerna 1. innan du använder maskinen, fritt att läsa produktbroschyrerna i detalj. 2. använd originaldelar och tillbehör.</p>
	<p>För att förhindra elektriska stötar: 1. Använd inte svetsmaskinen med hud och våta kläder. 2. Stäng inte av strömförsörjningen, och låt inte kabeln runt operatören som bär en tjock bottenisolerings skor 3. Jorda och arbeta direktanslutna.</p>
	<p>När du använder maskinen, bär en mask för att undvika problem med delar som exploderar kommer att orsaka skada.</p>
	<p>På arbetsplatsen, på grund av svetsning kommer att producera giftiga gaser, var uppmärksam på ventilation, för att inte förgifta. (Förbudet i den slutna behållaren svetsning)</p>
	<p>Statisk elektricitet kan skada maskinens kretskort 1. anslutet till en bra jord, för att förhindra elektricitet. 2. i rörelse och lagring för att använda antistatiska föremål som täcks, för att undvika skador på maskinen.</p>
	<p>1. stänk av gnistor och ljusbåge kommer att orsaka skada på 2. vänligen bär en mask eller med kanten på glasögonen</p>
	<p>Rör inte de heta arbetsstyckena för hand under svetsning.</p>
	<p>För att förhindra explosionen: brandfarliga, explosiva produkter borta från svetsområdet.</p>
	<p>1. det elektromagnetiska fältet kan påverka operatörens hjärta, såsom hjärtat där Installera pacemakern, håll dig borta från maskinen. 2. såsom behovet av att använda maskinen, gratis råd råd för livet.</p>



	Var försiktig så att du inte blir krossad och får blåmärken när du rör dig.
	Vänligen arbeta inte för länge, kommer att orsaka maskindelen av noll delar överhettas, skadar maskinens livslängd.
	Förbjud svetsning på hög nivå.
	Förhindra brand Svetsningen är klar, kontrollera svetsområdet med eller utan överhettning av stänk och het metall för att förhindra brand.

**Obs:** Svetsarens självskydd! Fokusera på andra säkert! Fokus på växtsäkerhet! Betala uppmärksamhet på underhåll av utrustning!

#### **Allmänna säkerhetsregler:**

Innan du tar bort produktens kropp, dra först ut kabeln.

Operatören måste vara kvalificerad för detta.

Driften kan endast kontrolleras av kvalificerade tekniker.

Operatörerna är ansvariga för att följa biltillverkarnas skydd

av elektriska och elektroniska procedurer (omborddatorer, radio ombord, larm, krockkuddar, etc.)

Tryckluftsströmmen måste stängas av och stängas av före underhållet operation utförs.

Elektroder, elektrodarmar och andra sekundära ledare kan nå mycket högt temperaturer och förbli hög under lång tid efter att du har stoppat maskinen. Betala uppmärksamhet på skällning.

Förebyggande underhåll är nödvändigt på regelbunden basis.

#### **Strömanslutning:**

1. Kontrollera att enheten måste vara ansluten till jordkopplingen och till mark. Den är i gott skick.

2. Kontrollera om arbetsbänken är ansluten till jordkontakten. 3. Se till att operatören inte har någon kontakt, skydd eller våta kläder med metalldelarna

ska svetsas.

4. Undvik kontakt med svetsade delar.
5. Punktsvets inte på mycket våta ställen eller på våta golv.
6. Svetsa inte med slitna kablar. Kontrollera att isoleringsbältet inte har en standardkabel eller att anslutningen är lös.
7. Stäng av enheten innan du byter ut elektroden.
8. Koppla bort utrustningen direkt innan den kontrolleras eller repareras.

### **Skydd av ögon och kropp:**

1. Under svetsning, använd läderhandskar, svetsat förkläde, skyddsskor, svetsning skyddskläder, ljusbågsfiltrering och strålningsprojektiv hjälm eller glasögon operatören måste skydda sina ögon under gnidning och hamring.
2. Bär inte ringar, klockor eller smycken. Det kan orsaka brännskador.
3. Alla skyddsbrädor måste vara i gott skick och i korrekt läge. I den avsaknad av ögonskydd, titta inte på svetsbågen. Skydda miljön nära produkten från projektion och reflektion.

Svetsrök:

Svetsoperationer kan leda till utsläpp av giftig rök och skadligt metalldamm. Utrustningen bör installeras i täckta utrymmen med rökinalatorer. Operatörer måste bära rökmasker. Svetsmaterial måste rengöras.

### **Var uppmärksam på eld:**

1. Kontrollera om gnistor orsakar bränder, särskilt i närheten av brandfarliga material.
2. Kontrollera att brandsläckaren inte är långt från operatören.
3. Placera utrustningen där det finns pneumatiska anordningar.
4. Svetsa inte på en behållare med brandfarligt och smörjmedel, även om den är tom.
5. Svetsa inte i en atmosfär fylld med brandfarlig gas eller bränsleånga.

### **Elektromagnetisk kompatibilitet:**

Nära svetsplatsen, kontrollera: •

Det finns inga andra nätsladdar, styrkablar, telefonlinjer, radio eller TV-mottagningsutrustning, klockor, mobiltelefoner, magnetkort, datorer eller någon annan elektronisk anordning. • Inga aktiva medicintekniska produkter (pacemakers, akustiska proteser) användes runt (minst 3 meter).

## FCC-INFORMATION

### FÖRSIKTIGHET:

Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för överensstämmelse kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för

följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

### WARNING:

Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av part. ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

### Notera:

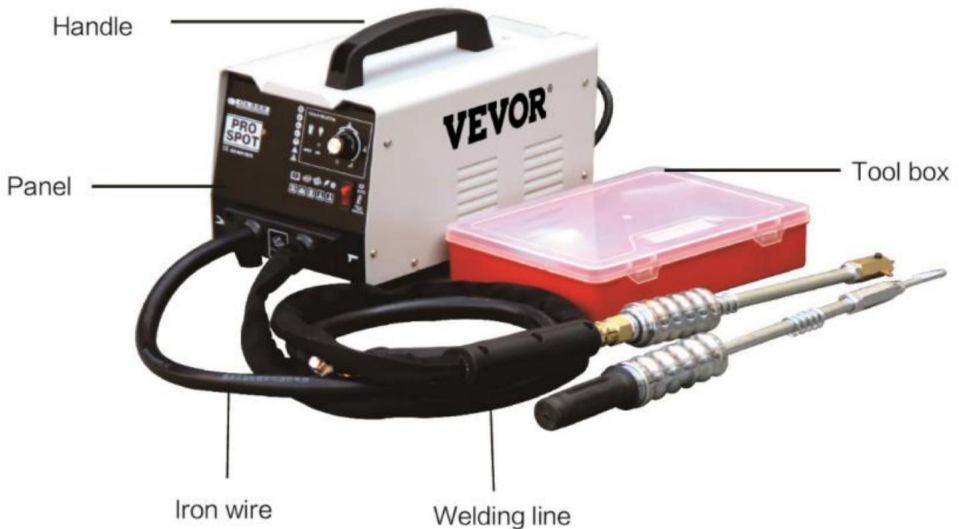
Denna produkt har testats och befunnits följa gränserna för en klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att tillhandahålla rimligt skydd mot skadliga störningar i ett boende installation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder.

- Vänd om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

## Bärbar plåtrepurationsmaskin

Denna produkt är en liten plåtrepurationsmaskin utvecklad enligt internationell avancerad teknik och användarnas behov. Den har egenskaper av liten storlek, låg vikt, hög effekt, låg strömförbrukning, enkel drift, kompletta funktioner och ekonomisk och praktisk.



## Installation

### 1.Specifikationer och parametrar

Modell	3500A	3500A
Ingångsspänning	Vy AC220-240V 50Hz	AC120V 60Hz
Utspänning	Vy AC1-6V	AC1-6V
Ineffekt (W)	3000W	3000W
svetsläge	Enknappsläge 5 typer (Trekantiga bitar, runda packningar, långa packningar, vågiga linjer, platt varmpressning)	Enknappsläge 5 typer (Trekantiga bitar, runda packningar, långa packningar, vågiga linjer, platt varmpressning)
kontrollmetod	5 standardinställningar + finjustering	5 standardinställningar + finjustering
strömläge	Motståndspunktsvetsning	Motståndspunktsvetsning

## FÖRBEREDA INNAN ANVÄNDNING

1. Välj motsvarande spänning för enheten för säker anslutning.
2. Slå på huvudströmbrytaren och kontrollera om LED-displayens digitala fönster är normal.

## SVETSFUNKTION

1. Polera lacken och ta bort rost, Ta en passande rundvajer vid reparationen plats. Den omgivande tråden krävs för att fungera långt borta från svetspositionen
2. Maskinen är redan fabriksoptimerad. Se maskinpanelen för snabba alternativ. Om du inte är nöjd med svetseffekten kan du justera den manuellt när som helst.

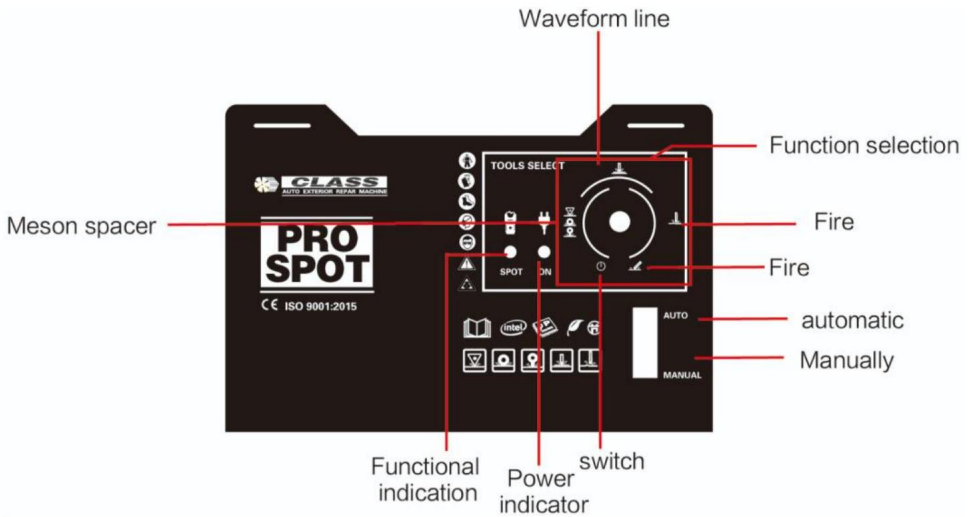
### **Notera:**

Maskinöverbelastningsarbete kommer att gå in i skyddstillstånd, tills maskinen svalnar, och sedan arbeta.

Denna maskin är lämplig för plattan inom 1,2 mm, använd testbrädan med slumpmässigt bälte innan du använder maskinen.

## GRÄNSSNITT DRIFTINSTRUKTIONER

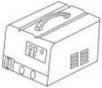

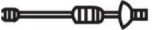
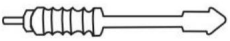












Denna maskin är en automatisk programstyrning, vrid ratten till motsvarande arbetsområde för att arbeta, använd automatiskt läge, medurs rotation i arbetsområdet för att öka svetskraften, maskinen matchar automatiskt svetsstiden och svetsströmmen, manuellt läge är endast tillämplig på Specialbrandläge rekommenderas.



## Vanliga fel och lösningar

Vanliga funktionsfel	Närma sig
Maskinen gör det inte jobbar/slutar fungera	Kontrollera strömbrytaren; maskinen har automatiskt skydd och standby kan fortsätta efter nedkylning Arbetar redan
Maskinen gör det inte svetsa	Kontrollera om kopparhuvudet på maskinen är oxiderat eller oljigt, bara slipa det med sandpapper; kontrollera om svetsytan är ren, bara slipa svetsytan med sandpapper; kontrollera om plåten överstiger 1,2 mm, om den är större än 1,2 mm, ingen svetsning eller svetsning är inte stark

## Packlista

Delnamn	Kvantitet	Anmärkingar
Stordator	1	
Verktygslåda	1	
Dra Hammer	1	
Dra pistol	1	
Vågig tråd	10	
mesonhuvud	1	
Kolstångshuvud	1	
Punktsvetshuvud	1	
Kolstavar	2	
Rycka	1	
Drakrok	1	
Sexkäftad krok	1	
Triangelflikar	10	
Långa mellanlägg (OT)	10	
Runt mellanlägg	20	
Sugkoppar	1	

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)