

# **VEVOR®**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **ABRASIVE BLASTER TANK**

**MODEL: FF-Q901**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## ABRASIVE BLASTER TANK

MODEL: FF-Q901








### NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	<p>Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.</p>
  	<p>Always wear ANSI approved safety goggles when working with tools and equipment.</p> <p>Wear eye protection.</p> <p>Wear ear protection.</p> <p>Wear protective gloves.</p>
	<p>Compliance is a EC &amp; UK security certification.</p>

## Safety Warnings and Precautions

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance and cleaning. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

**Please read ALL the instructions before using your machine.**

1. **Keep work area clean.** Cluttered areas invite injuries.
2. **Observe work area conditions.** Do not use machines in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use product in the presence of flammable gasses or liquids.
3. **Keep children away.** Children must never be allowed in the work area, Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. **Store idle equipment.** When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep out of reach of

children.

5. **Use the right tool for the job.** Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool. There are certain applications for which this tool was designed. It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended. Do not modify this tool and do not use this tool for a purpose for which it was not intended.

6. **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts.

Protective, electrically non-conductive clothes and no-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.

7. **Use eye and ear protection.** Always wear ANSI approved impact safety goggles.

8. **Maintain tools with care.** Inspect tool cords periodically and if damaged, have them repaired by an authorized technician. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times. Please power off and unplug before maintenance and cleaning.

9. **Avoid unintentional starting.** Please turn off the air source when not in use.

10. **Stay alert.** Watch what you are doing, use common sense. Do not operate any tool when you are tired.

11. **Check for damaged parts.** Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician. Do not use the tool if any switch does not turn On and Off properly.

12. **Replacement parts and accessories.** When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with tool.

13. **Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs.** Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not



operate the tool.

14. **Maintenance.** For your safety, maintenance should be performed regularly by a qualified technician.

15. Never use the machine around flammable materials.

16. **Do NOT** immerse the appliance in water or any other liquid.

17. This product cannot be used for other purposes. Not suitable for commercial use. **INDOOR USE ONLY.**


18. Do not use alcohol, gasoline, etc. as coolant.

19. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of work piece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.

20. This appliance is not intended for use by young or infirm persons unless supervised by a responsible person to ensure that they can use the appliance safely. Young children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance. Children and pets should stay away from the product.

21. DO NOT CLEAN IT WITH ANY ABRASIVE MATERIAL.

22. Never leave it unattended while in use.

 **Warning: The warnings, cautions, and instructions discussed in this instruction discussed in this instruction manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator of the tool.**

## HEALTH RISK WARNING

### **WARNING!**

Do not use an ALLSOURCE Pressure Blaster until you have read this manual and you understand its contents and warnings. These warnings are included for the health and safety of the operator and those in the immediate vicinity. Keep this manual for future reference.

Dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other

construction activities may contain chemical known to cause cancer, birth defects of other reproductive harm and respiratory illnesses. Some examples of the chemicals include:

- Lead from lead based paints
- Crystalline silica from bricks, cement and other masonry products Arsenic and chromium from chemically-treated lumber

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: Work in a ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

- Abrasive blasting produces harmful dust. Everyone in the blasting area must wear a properly fitted and properly maintained NIOSH-approved supplied-air respirator.

### **SILICOSIS AND OTHER DUST WARNINGS:**

Breathing dust from silica sand may cause silicosis, a fatal lung disease. Breathing dust during blasting operations may also cause asbestosis and/or other serious or fatal diseases. A NIOSH-approved, well-maintained air-supplied abrasive blasting respirator must be used by anyone blasting, anyone handling or using media containing toxic substances or media with more than point one percent crystalline silica and anyone in the area of the dust. Harmful dust can remain suspended in the air for long periods of time after blasting has ceased, causing serious injury or death.

Before removing respirator, use an air monitoring instrument to determine if atmosphere is safe to breathe. Contact local OSHA or NIOSH office to determine the proper respirator for your particular application.

Supplied-Air respirators do not remove or protect against carbon monoxide (CO) or any other toxic gas. Use a carbon monoxide removal device and monitoring device with the respirator to ensure grade D quality air. Follow all applicable OSHA standards and OSHA regulation 1910.134(d).

### **SAVE THESE INSTRUCTIONS**

You will need these instructions for the safety instructions, the operating procedures, the parts list and the warranty. Put them in a safe and dry

place for future reference.

### **IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS**

**WARNING:** When using tools such as your air compressor, whether powered by electric motor or gasoline engine, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury. You should review the safety instructions for your air compressor before beginning abrasive blasting with this tool.

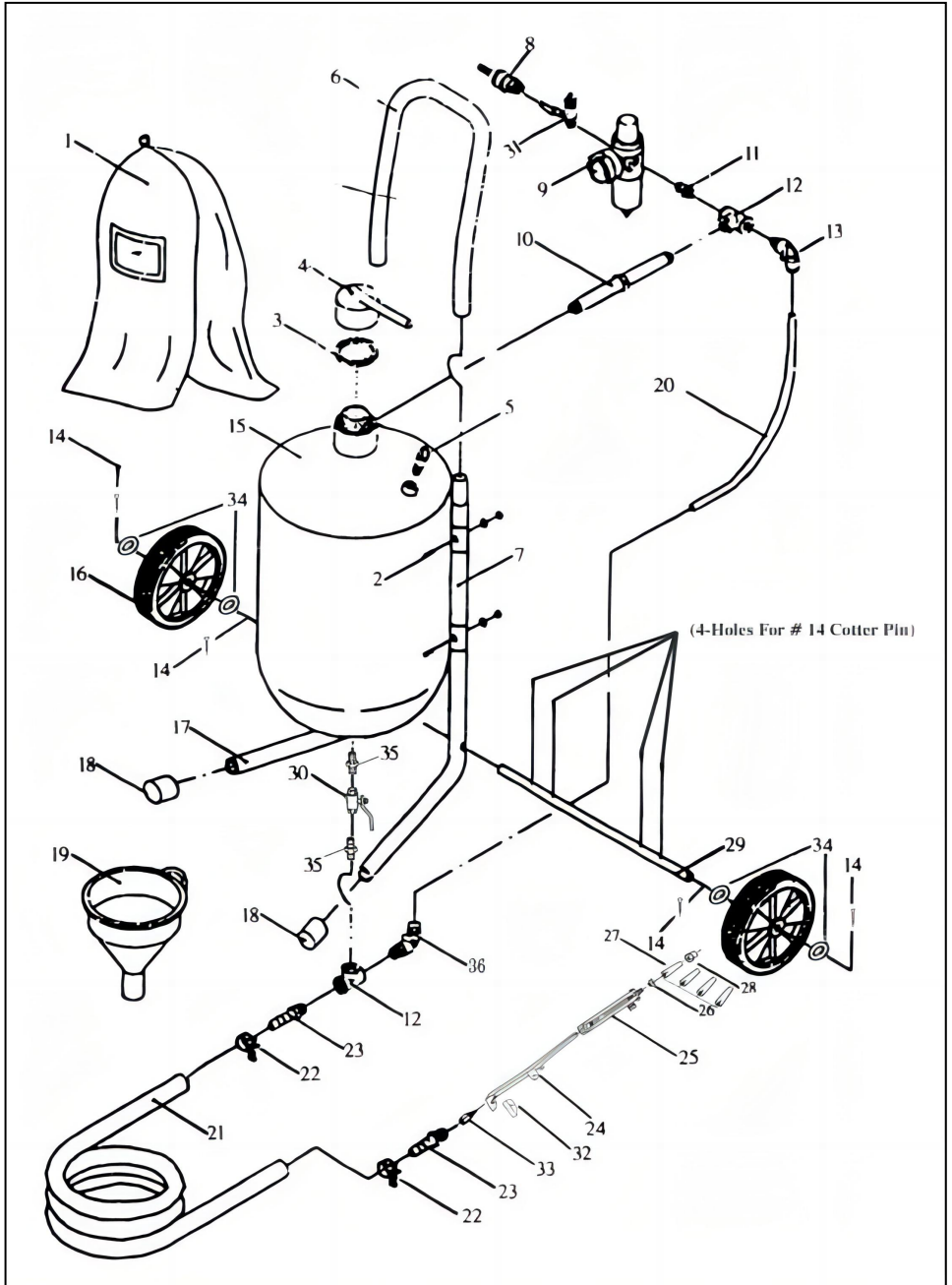
### **PRODUCT PARAMETERS**

<b>Tank Volume</b>	<b>5 gallon</b>
<b>Working Pressure</b>	<b>60-110 PSI</b>
<b>Air Consumption:</b>	<b>6-25cfm</b>
<b>Suggested abrasive capacity:</b>	<b>10.5 L</b>

#### **Attention:**

- 1. Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.**
2. Drain the water from the air compressor before use to ensure the air is dry and avoid abrasive (media) clumping, otherwise it will not work.
3. One of the ceramic nozzles has been installed on the product.

# PARTS LIST



<b>PARTS LIST</b>					
Part No	Description	Qty	Part No.	Description	Qty
1	Hood	1	18	Leg End Cap	2
2	Screw	4	19	Funnel	1
3	O-Ring	1	20	Air Hose	1
4	Tank Filler Cap	1	21	Abrasive Hose	1
5	Safety Valve	1	22	Hose Clamp	2
6	Handle Bar	1	23	Hose Adaptor	2
7	Left leg	1	24	Trigger Assy	1
8	Connector	1	25	Deadman Handle	1
9	Air Pressure Adjuster	1	26	Rubber Gasket	1
10	Joint Pipe	1	27	Ceramic Nozzle	4
11	Nipple Connector	1	28	Front Nut	1
12	Intake Manifold	2	29	Axle	1
13	Elbow Connector	2	30	Abrasive Metering Valve	1
14	Cotter pin	4	31	Ball Valve	1
15	Tank	1	32	Sealing Block	1
16	Wheel	2	33	Deadman valve adaptor	1
17	Right leg	1	34	Washer	4
			35	NIPPLE CONNECTOR	2

NOZZLES: A=9/64" D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Pay particular attention to the ABRASIVE HOSE (#21), the DEADMAN VALVE (#25), and the NOZZLE (#27) as they will wear out much more quickly than the other pieces.

2. The ABRASIVE HOSE needs replacing when its sidewalls develop leaks or show blisters in the surface. Do not use if any of these problems are present.

## **INSTALLATION NOTES**

1. Please dispose of all plastic bags carefully and keep them away from children and pets.

2. Check all components provided according to the list in this manual. Make sure you have all of the parts listed.

3. Although paying particular attention when manufacturing this product, you must be careful during the assembly process to avoid being scratched by sharp edges.

4. Wear eye-protective goggles and protective gloves during assembly and use.

5. The product should be placed on a flat surface.

## **ASSEMBLY INSTRUCTIONS**

1. Refer to the drawing for step 1, assembling the intake manifold(12). First, attach the pressure gauge(9), to the top of the intake manifold, turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank. Next, attach the throttling valve (31) to the bottom of the manifold. Attach the nipple connector, to the throttling valve. Attach the joint pipe(10), to the manifold.

2. Refer to the drawing for step 2, to assemble the water trap filter (9) nipple connector (11) is screwed into each side of the filter. On one side, attach the air supply valve (31), to the nipple connector (10), and then attach the male/female connector(8), to the other side of the air supply valve. When you're ready to operate the abrasive blaster, the air hose from the compressor will fasten to the male/female connector(8).

3. Place the tank (15) on a table with the four clips up. Refer to the drawing for step 3. Screw the water trap filter (9) and its parts into the hole at the side of the intake manifold. Then screw the open end of the joint pipe (10) with intake manifold (12) and pressure gauge (9) attached into the threaded hole on the side of the filler pipe on Top of the tank. Again, be sure that the manifold and gauge are vertical.
4. Refer to the drawing for step 4, assembly of the abrasive outlet valve into the hole at the bottom of the tank; Attach four parts, in order:Nipple connector(11); abrasive metering valve(30); nipple Connector(11) and the abrasive outlet pipe(12).
5. Refer to the drawing for step 5,assembly of the nozzle DEADMAN valve (25). In this assembly process, youll select one of the four nozzles (27). This is not a permanent selection, as you may change nozzles according to the job being done. Screw the adapter (23), into the nozzle DEADMAN valve (25). Screw the gasket (26) into the nipple connector, then add a nozzle (27) and the nozzle cap-nut (28).
6. Refer to the drawing for step 6, for connecting the abrasive metering valve assembly and the assembly.  
Slide the two hose clamps (22), over each end of the abrasive hose(21) press one end of the hose, over the nipple on the abrasive outlet pipe(12) and the other end over the adapter (23). Both hose ends should be firmly seated on the nipples. Slide the hose clamps along the hose to each nipple and tighten the clamps very firmly.
7. Fasten the two handlebars (06) to the tank using four pan screws (02) and four washers and four hex nuts. Note: keep the handle curve ends upward.
8. Locate the axle(29), and slide it through the holes in the sides of the handlebars (06). Place one wheel(16) at each end of the axle and fasten then into place with cotter pins(14) and washer (34)
9. Insert the fixed foot (17) onto the fitting on the bottom of the tank near the edge. Use your last cotter pin (14) to hold the foot to the tank.
10. Before beginning operations, go back over each connection, double checking to ensure that all are tight and properly seated.

## **WARNING!**

Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury or death. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help prevent hose couplings from accidental disconnection.

If twist-on type air hose couplings are used, they must be secured by safety lock pins or wires to prevent accidental disconnection while under pressure. Hose disconnection while under pressure could cause serious injury.

## **PRESSURE BLASTER SAFETY PROCEDURES**

**CAUTION: READ THESE SAFETY PROCEDURES IN THEIR ENTIRETY-PARTS OF THE OPERATING INSTRUCTIONS ARE WITHIN THESE WARNINGS.**

These procedures are not intended to be exhaustive due to the many variables in the abrasive blasting field. Therefore, we INSIST that the hands, ears, mouth, nose and eyes be covered with appropriate safety protection at all times.

1. Do not place fingers, any body parts or any components in the filler plug seal area when the blast machine is being pressurized. Failure to keep body parts from the filler plug area will result in serious injury.
2. Do not exceed maximum working pressure of 125 PSI. Failure to keep maximum working pressure below 125 PSI can cause the blast machine to burst, causing death or serious injury.
3. Everyone in the blast area including the equipment operator should correctly use and maintain a NIOSH-approved air-supplied respirator, even after blasting has ceased. Harmful dust can remain suspended in the air for long periods of time after blasting has ceased causing injury or death.
4. Before using the pressure blaster: Put on safety glasses, gloves, and NIOSH-approved respirator. Always wear these protective items when operating and while servicing your abrasive blaster. While a protective hood is provided to help protect you from flying part as you use the machine, the hood does not provide protection from air borne particles. A well maintained air supplied blasting respirator must be used by anyone



blasting.

5. Use thick gloves with to protect your hands.

5. Use backboards to prevent over spray from hitting someone or something else because the dust will travel a long distance. Blast in a large open area to minimize abrasive accumulation in surrounding areas.

7. Do not pull media tank around by the abrasive hose or let tank fall over as a fitting may break rendering the machine unsafe. Media and air under 125 PSI have a very high destructive force. Never leave a pressurized machine unattended. If an emergency occurs, such as a burst blast hose, shutdown the machine immediately.

8. Drain air out of tank through the inlet valve and disconnect power before maintenance cleaning of any kind. When removing nozzle, caution must be exercised as air pressure may still be in the hose if the nozzle is plugged.

9. For safe operation, perform recommended preventive maintenance on blaster tank, remote unit and accessories. Replace all worn parts before they fail. Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace worn components could result in exposing the operator or bystanders to high speed media and compressed air, causing serious injury.

10. Do not use corrosive materials of any type in unit. Use only clean, dry media.

11. Do not splice abrasive hose. The splice will wear out quickly and may violently spray media over the surrounding area. A worn blast hose could suddenly fail by bursting. Couplings and nozzle holders may not adequately grip worn hose, causing them to blow off under pressure. Compressed air and abrasive escaping from a burst hose, or disconnected coupling or nozzle holder, could cause severe injury.

12. Welding, grinding, or drilling on the blast machine could weaken the vessel. Compressed air pressure could cause a weakened blast machine to rupture, resulting in death or serious injury. Welding, grinding, or drilling on the blast machine vessel, without a National Board R stamp voids the ASME and National board certification if applicable.

13. Always place the machine so that the outlet is pointed away from any objects or persons. Stand clear of the path of exiting abrasive. It may come

- out at high velocity. Impact from exiting abrasive could cause severe injury.
14. Do not use electrical adaptors that eliminate the ground prong on 115 volt plugs. Failure to properly ground the machine can cause injury from electric shock and equipment damage. To help reduce the possibility of static electricity and its related hazards, always ground the Blast machine.
15. Do not use this equipment in any area that might be considered hazardous or where flammable gases or liquids are present. Failure to do so may cause an explosion resulting in serious injury.
16. Static electricity can be created by the use of this equipment. Do not use within fifty feet of any explosive, potentially explosive substances, or their vapors as an explosion can occur.
17. Do not overfill tank with media. Do not fill to within 6 inches from top of the tank.
18. BEFORE OPENING THE TANK, release the air pressure on the abrasive tank. To do this, turn off the air supply valve(19), and push down to open the DEADMAN valve(1), to release pressure in the line. Ensure that the tank pressure gauge reads zero, then open the tank.
19. MAINTAIN CORRECT AIR PRESSURE, maximum of 110PSI is recommended, pressure must not exceed 125PSI. If pressure exceeds 125PSI, stop all work immediately, and disconnect the air compressor to reduce the excess pressure. Do not investigate the blaster's pressure problem until the pressure gauge, reads zero.

## **OPERATING INSTRUCTIONS**

### **OPERATING TECHNIQUE:**

1. Connect air hose to air inlet valve. Manufacturer recommends using minimum incoming air hose of 1/2" I.D. Using an air hose smaller than 1/2" I.D. will restrict air volume and result in poor unit operation. Prior to injection of air, be certain air inlet valve and nozzle valve are in the OFF position. With Deadman Valve closed and filler plug tight, open air inlet valve allowing air to pressurize. Operating range of unit is 40 to 110 PSI Note: For proper nozzle selection, refer to nozzle selection chart on page 11.

After proper nozzle selection insert nozzle into retainer base. Set again stwasher and slide retainer nut over nozzle and tighten by hand.

2. The Pressure Blaster is equipped with a unique semi-automatic pull-up closure design. Manufacturer recommends a fine grade abrasive with granular size similar to that of table salt. This assures proper flow and reduces the possibility of nozzle obstruction. When ready to pressurize container, pull up closure and turn on incoming air. The internal air pressure will seal the closure.

3. With the blaster pressurized and abrasive flow regulator valve at base of unit closed, open ball valve allowing air to flow through by-pass hose to base of the unit. Then holding the abrasive hose by nozzle retainer housing with nozzle directed away from unit and operator, quickly squeeze the Deadman Valve fully open and adjust the regulator valve at base of tank to bleed the abrasive into air flow. Slowly open regulator valve until abrasive material is slightly visible. Once the regulator flow valve is adjusted to the desired setting, further adjustment should only be required when changing grade of abrasive material or when a nozzle with a different I.D. is used. Opening regulator valve too far will result in a clogged hose or nozzle. For best performance, the Deadman Valve should be opened and closed quickly.

### **WARNING!**

Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury or death. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help prevent hose couplings from accidental disconnection.

If twist-on type air hose couplings are used, they must be secured by safety lock pins or wires to prevent accidental disconnection while under pressure. Hose disconnection while under pressure could cause serious injury.

## **AIR ABRASIVE SUPPLY REQUIREMENTS**

Abrasive blasting requires a large volume of air at high pressure. The efficiency of your abrasive blaster can be adversely affected by the use of too small an air supply hose, insufficient air pressure or an overly large

nozzle.

Hose ID	Hose Length	Nozzle ID	CFM (110 PSI)	Abrasive Use Per Hour
3/8"	50ft	3/32"	6	60 Lbs
3/8"	25ft	7/64"	12	100 Lbs
1/2"	50ft	1/8"	15	150 Lbs
1/2"	25ft	9/64"	20	200 Lbs

We recommend that air pressure in the range of 60-110 PSI will provide the best Results.

## LOADING ABRASIVES INTO THE TANK

1. Check your abrasive to be sure it's dry, and won't clog the metering valve (30), abrasive outlet pipe (12), hose (21), or other components.
  2. Put on the protective clothing, full hood and MSHA/NICOSH approved Respirator.
  3. Turn the air supply valve (31) to the off (horizontal) position.
  4. Push down to open the nozzle DEADMAN valve (25).
  5. Watch the pressure gauge (9) and make sure it reads zero pressure.
  6. Remove the filler cap (4) from the top of the tank.
  6. Insert the funnel (19), and pour the abrasive into the funnel. Be sure to get enough into the tank to do the job at hand. But if this is a big job, fill the tank only 3/4 full, and reload as needed to finish the work.
- TIPS:** if the humidity is 90/100%, the water trap (9) won't be able to trap all of the moisture in a 3/4 tank. Better to reduce the amount of abrasive, load more frequently, and empty the water trap more open. This will reduce the possibility of clogging the bottom of the tank or the line.
8. with the correct amount of abrasive in the tank, close the filler cap (4).
  9. Close the nozzle shut-off valve(30), and open the air supply valve(31).
  10. Listen for air leaks at the filler cap as you begin to pressurize the tank from the compressor. Fix any leaks before operating.

## **AIR COMPRESSOR RECOMMENDATION**

To permit efficient operation of your air compressor, follow these guidelines:  
Use a smaller size nozzle to control the demand of air.

1. Do not blast continuously. Stop blasting operation periodically to allow the compressor to cool.
2. No compressor is designed to constantly run at full RPM. Use 70% of the rated output. Use a minimum 1/2" air hose or metal piping from your air compressor to the blaster. If your
3. compressor is creating an excessive amount of moisture, we recommend using a water trap or a moisture separator. Open the bleeder valve until water slowly flows out continuously.
4. The air compressor should be drained at the bottom of the supply tank through a drain valve and should be blown down daily. It is not unusual to drain three or four gallons of water from the supply tank on a high humidity day. An additional supply tank will help.
5. Keep dust and media created by blasting away from the air compressor unit. Observe maximum air pressure requirements for the blaster and either set your compressor to run within these limits or use a pressure regulator valve to reduce the air pressure to the appropriate range.

## **ABRASIVE (MEDIA) USAGE**

1. If moisture is in the media it will eventually damage the blaster tank or plug the system. Keep the media and compressor air dry to avoid this problem.
2. If media is moist, screen it and dry it before using.
3. Do not leave media in the tank after blasting because it can absorb moisture and impair blasting performance.
4. Store media in a dry place; keep media off the ground or concrete floors. Put it on a wooden skid.
5. If the humidity is excessively high, it may not be advisable to blast at that time.
6. Consider using different grades or different types of media to prevent

nozzle clogging due to high moisture content.

7. Do not use sand.

### **Warning!**

Do not fill the pressure vessel to within six (6) inches of the top of the vessel. If a hose is accidentally disconnected during use media spray may occur.

**See respiratory related WARNINGS at the beginning of the manual.**

### **Black Beauty**

Black Beauty is used when paint and rust has to be removed from steel, such as Car bodies, tanks or heavy machinery. Black Beauty is superior to silica because it only has 0.1% free silica, is faster cutting, can be re-used, is moisture free, and will not pack or absorb moisture.

### **Steel Grit**

Steel grit is extremely fast cutting on rusty metal and hard to remove paint. Steel Grit is popular because it leaves a very smooth finish. It is also comparable in Price to most other specialty abrasives. Steel Grit is recommended in reclaim Systems or cabinets.

### **Glass Bead**

Glass Bead is used in creating a satin or matte finish. Glass Bead is recommended in reclaim systems or cabinets.

### **Aluminum Oxide**

Aluminum Oxide is a high quality abrasive that is sharper than sand (not recommended) and cuts twice as fast as sand. It leaves a smooth textured finish with no pits. Aluminum Oxide is rougher than glass bead and can be used over and over again. It is one of the most economical abrasives you can use in any reclaim systems or cabinets.

### **Plastic Grit**

Primarily used to strip aluminum and fiberglass. Great for stripping paint. Light oxidation and surface rust. Recommended for use in blast cabinets because it creates very little dust. Works quickly, lasts a long time and increases visibility within the cabinet.

## TROUBLE SHOOTING TIPS

PROBLEM/CAUSE	POSSIBLE SOLUTION
<b>Surging of blast flow:</b>	
Air pressure too low	See "Lack of Air Pressure"
Too much media	Adjust media valve
<b>Excessive media consumption:</b>	
Media valve open too far	Close slightly
Air pressure too low	Check pressure gauge
<b>Clogging and plugging of blast flow:</b>	
Debris in media	Purge and screen
Media size too large	Use smaller grit size
Nozzle plugs	Use larger nozzle
Nozzle plugs	Adjust media valve
Wet media	Dry media, drain water from air
<b>Moisture in abrasive media:</b>	
Wet media	Change or use dry media
Water in air	Drain water from airlines
Water in tank	Empty, dry out and refill
<b>Humid weather:</b>	
Moderate humidity	Keep media as dry as possible
Moderate humidity	Use drier or moisture separator
High humidity	Avoid that period of use if possible
<b>Overtaxed compressor:</b>	
Compressor too small	Restrict time used
Nozzle size too large	Use smaller size

Too many leaks in plumbing	Seal and tighten plumbing
Holes in abrasive hose	Replace hose
Air filter on compressor plugged	Clean
<b>Lack of air pressure:</b>	
Compressor too small	Use smaller nozzle
Supply valves not on full position	Open valves
Nozzle size too large	Use smaller size
Leaks in plumbing	Seal and tighten plumbing
Holes in abrasive hose	Replace hose
Air filter on compressor plugged	Clean filter
Urethane gasket worn or dirty	Clean or replace gasket
<b>Lack of abrasive flow:</b>	
Blaster tank empty	Fill tank
Moisture in media	Dry media
Not enough air pressure	Check system
Abrasive hose kinked	Straighten hose
Debris in media	Clean or screen media

## MAINTENANCE

### **WARNING!**

Failure to observe the following before performing any maintenance could cause serious injury or death from the sudden release of compressed air:

- Depressurize the blast machine.
- Disconnect power supply.
- Lockout and tag out the compressed air supply.
- Bleed the air supply line to the blast gun.

Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace



worn components could expose the operator or bystanders to high speed media and compressed air could cause death or serious injury.

Leaks around couplings and nozzle holders indicate worn or loose fitting parts. Nozzle holders and couplings that do not fit tightly on hose and nozzles that do not fit tightly in nozzle holders could disconnect while under pressure. Impact from nozzles, couplings, hoses, or abrasive, and parts disconnected while under pressure could cause severe injury. To ensure a long and efficient operational life of the Deadman Handle, it is highly recommended that the following procedures be followed:

1. Periodically(after 5-6 months of moderate use or after 10-15 hours of heavy industrial use) replace all hose adaptors that are for abrasive flow use only.
2. Replace rubber sealing block on after 7-10 hours of use to maintain proper shut-off.
3. Check abrasive hose when it begins to often or leaks media or air around the hose or handle area.
4. Replace the nozzle when it wears to the next larger size.
5. Check the urethane gasket in the pull-up closure when the air leaks excessively from the opening (make sure the gasket is free from media).

## **OTHER MAINTENANCE ITEMS**

1. You should make every effort to protect your air compressor from any damage it may receive from your abrasive blasting work. Your best option is to keep the compressor up wind from the abrasive blasting, and the greater the distance between them, the better. Other than that, you should continue standard maintenance procedures for the compressor.

Some parts of the abrasive blaster will wear much more rapidly than

2. others, the parts needing close attention carry the air/abrasive mixture, starting with the abrasive hose (21)and going through the metal fillings, the DEADMAN valve (25) and the ceramic nozzles (27).

3. If air leaks develop in any of these parts, you should stop all work , and find what needs to be repaired or replaced. When it's new, the abrasive hose (21) has 2 cord piles and the walls are 1/4" thick. As the interior

diameter is abraded, this wall becomes thinner and thinner. One way to inspect the hose and other parts affected by the blasting is to put on your protective clothing. Then pressurize the system and close the nozzle shut off the valve(31). Listen for air leaks, fix any leaks before operating. You can also spot places in the hose where the wall is getting very thin. These show up as blisters in the hose; if you find such a blister, get a new hose immediately. If that blister breaks, the abrasive will come out of the side of the hose.

**Address:** Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi  
Shanghai

**Imported to AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australia

**Imported to USA:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd  
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions  
Preston, United Kingdom



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Germany

**Made In China**

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### RÉSERVOIR DE SABLEUSE ABRASIF

MODÈLE : FF-Q901

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SABLEUSE ABRASIVE

RÉSERVOIR

MODÈLE : FF-Q901








**BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!**

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Support technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

	Avertissement-Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Portez toujours des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI lorsque vous travaillez avec des outils et du matériel.
	Portez des lunettes de protection.
	Portez une protection auditive. Portez des gants de protection.
	La conformité est une certification de sécurité CE et Royaume-Uni.

## Avertissements et précautions de sécurité

Merci d'avoir utilisé ce produit. Afin de vous assurer que vous pouvez utiliser la machine correctement, lisez attentivement ces instructions avant fonctionnement et conservez-le correctement pour référence future. S'il vous plaît assurez-vous de lire les précautions et les règles de sécurité de cette page pour garantir votre utilisation en toute sécurité. Ce Le manuel décrira les avertissements et les précautions de sécurité, le fonctionnement, l'entretien et le nettoyage. Les avertissements et les instructions examinés dans ce Le manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent survenir. La prudence et le bon sens ne sont pas inhérents à ce produit, car nous pensons que les utilisations seront conformes à ces codes.

Veillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. Gardez la zone de travail propre. Les zones encombrées sont propices aux blessures.
2. Observez les conditions de la zone de travail. N'utilisez pas les machines dans des endroits humides ou mouillés  
Emplacements. Ne pas exposer à la pluie. Gardez la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser produit en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Éloignez les enfants. Les enfants ne doivent jamais être autorisés dans la zone de travail. Ne les laissez pas manipuler des machines, des outils ou des rallonges.
4. Rangez le matériel inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec emplacement pour empêcher la rouille. Verrouillez toujours les outils et gardez-les hors de portée des

enfants.

5. Utilisez le bon outil pour le travail. N'essayez pas de forcer un petit outil ou accessoire pour faire le travail d'un outil industriel plus grand. Il y a certaines applications pour lesquelles cet outil a été conçu. Cela fera mieux le travail et plus sûr au rythme pour lequel il était prévu. Ne modifiez pas cet outil et n'utilisez pas cet outil à des fins pour lesquelles il n'est pas destiné.

6. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux car ils peuvent être coincé dans les pièces mobiles.

Des vêtements de protection non conducteurs et des chaussures antidérapantes sont recommandé lorsque vous travaillez. Portez un couvre-cheveux restrictif pour contenir les cheveux longs cheveux.

7. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. Portez toujours des vêtements de sécurité contre les chocs approuvés par l'ANSI.

des lunettes de protection.

8. Entretenez les outils avec soin. Inspectez périodiquement les cordons des outils et si endommagés, faites-les réparer par un technicien agréé. Les poignées doit être maintenu propre, sec et exempt d'huile et de graisse à tout moment. S'il te plaît éteignez et débranchez avant l'entretien et le nettoyage.

9. Évitez les démarrages involontaires. Veuillez éteindre la source d'air lorsque vous n'êtes pas dedans utiliser.

10. Restez vigilant. Regardez ce que vous faites, faites preuve de bon sens. Ne pas utiliser n'importe quel outil lorsque vous êtes fatigué.

11. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, toute pièce qui semble endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il sera fonctionner correctement et remplir la fonction prévue. Vérifier l'alignement et la liaison des pièces mobiles ; toute pièce ou dispositif de montage cassé ; et toute autre condition pouvant affecter le bon fonctionnement. Toute partie qui est endommagé doit être correctement réparé ou remplacé par un technicien qualifié. N'utilisez pas l'outil si un interrupteur ne s'allume pas et ne s'éteint pas correctement.

12. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, utilisez uniquement pièces de rechange identiques. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Utilisez uniquement des accessoires destinés à être utilisés avec l'outil.

13. N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues.

Lisez les étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement ou les réflexes sont altérés lors de la prise de drogues. En cas de doute, ne le faites pas



faire fonctionner l'outil.

14. Entretien. Pour votre sécurité, l'entretien doit être effectué régulièrement par un technicien qualifié.

15. N'utilisez jamais la machine à proximité de matériaux inflammables.

16. Ne plongez PAS l'appareil dans l'eau ou tout autre liquide.

17. Ce produit ne peut pas être utilisé à d'autres fins. Pas adapté pour un usage commercial. UTILISATION EN INTÉRIEUR UNIQUEMENT.

18. N'utilisez pas d'alcool, d'essence, etc. comme liquide de refroidissement.


19. Gardez les spectateurs à une distance sécuritaire de la zone de travail. N'importe qui entrer dans la zone de travail doit porter un équipement de protection individuelle.

Des fragments de pièce ou d'un accessoire cassé peuvent s'envoler et provoquer blessure au-delà de la zone d'opération immédiate.

20. Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes jeunes ou infirmes à moins d'être supervisé par une personne responsable pour s'assurer qu'ils peuvent utiliser le l'appareil en toute sécurité. Les jeunes enfants doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouez pas avec l'appareil. Les enfants et les animaux domestiques doivent rester à l'écart le produit.

21. NE LE NETTOYEZ PAS AVEC UN MATÉRIAU ABRASIF.

22. Ne le laissez jamais sans surveillance pendant son utilisation.

 Avertissement : les avertissements, mises en garde et instructions abordés dans cette instruction discutée dans ce manuel d'instructions ne peut pas couvrir tous les conditions et situations possibles qui peuvent survenir. Ce doit être compris par l'opérateur que le bon sens et la prudence sont de mise. facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur de l'outil.

#### AVERTISSEMENT DE RISQUE POUR LA SANTÉ

##### AVERTISSEMENT!

N'utilisez pas de Blaster à pression ALLSOURCE avant d'avoir lu ceci manuel et que vous comprenez son contenu et ses avertissements. Ces avertissements sont inclus pour la santé et la sécurité de l'opérateur et de ceux qui se trouvent dans le proximité immédiate. Conservez ce manuel pour référence future.

Poussière créée par le ponçage électrique, le sciage, le meulage, le perçage et autres

les activités de construction peuvent contenir des produits chimiques connus pour causer le cancer, des malformations congénitales, d'autres troubles de la reproduction et des maladies respiratoires.

Quelques exemples de produits chimiques

comprennent : • Le plomb provenant des

peintures à base de plomb. • La silice cristalline provenant des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie. L'arsenic et le chrome provenant de produits chimiques.

bois traité Votre risque lié à ces expositions varie en fonction de la fréquence à laquelle vous effectuez ce type de travail. Pour réduire votre exposition à ces produits chimiques : Travaillez dans un endroit aéré et travaillez avec des équipements de sécurité approuvés, tels que des masques anti-poussière spécialement conçus pour filtrer les particules microscopiques. • Le sablage abrasif produit des poussières nocives. Toute personne se trouvant dans la zone de sablage doit porter un respirateur à adduction d'air correctement ajusté et correctement entretenu, approuvé par le NIOSH.

#### SILICOSE ET AUTRES AVERTISSEMENTS SUR LA POUSSIÈRE :

L'inhalation de poussière provenant du sable siliceux peut provoquer une silicose, une maladie pulmonaire mortelle. L'inhalation de poussière pendant les opérations de dynamitage peut également provoquer l'amiantose et/ou d'autres maladies graves ou mortelles. Un respirateur de sablage abrasif à adduction d'air bien entretenu et approuvé par le NIOSH doit être utilisé par toute personne effectuant des opérations de sablage, toute personne manipulant ou utilisant des milieux contenant des substances toxiques ou des milieux contenant plus d'un point un pour cent de silice cristalline et toute personne se trouvant à proximité de la poussière. Des poussières nocives peuvent rester en suspension dans l'air pendant de longues périodes après l'arrêt du dynamitage, provoquant des blessures graves, voire la mort.

Avant de retirer le respirateur, utilisez un instrument de surveillance de l'air pour déterminer si l'atmosphère est respirable sans danger. Contactez le bureau local de l'OHSA ou du NIOSH pour déterminer le respirateur approprié pour votre application particulière.

Les respirateurs à adduction d'air n'éliminent ni ne protègent contre le monoxyde de carbone (CO) ou tout autre gaz toxique. Utilisez un dispositif d'élimination du monoxyde de carbone et un dispositif de surveillance avec le respirateur pour garantir un air de qualité D. Suivez toutes les normes OSHA applicables et le règlement OSHA 1910.134(d).

#### CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Vous aurez besoin de ces instructions pour les consignes de sécurité, les procédures d'utilisation, la liste des pièces et la garantie. Mettez-les dans un endroit sûr et sec

lieu pour référence future.

## CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES

AVERTISSEMENT : lorsque vous utilisez des outils tels que votre compresseur d'air, que ce soit alimenté par un moteur électrique ou un moteur à essence, précautions de sécurité de base doit toujours être suivi pour réduire le risque d'incendie, de choc électrique et blessure personnelle. Vous devriez revoir les consignes de sécurité pour votre air compresseur avant de commencer le sablage avec cet outil.

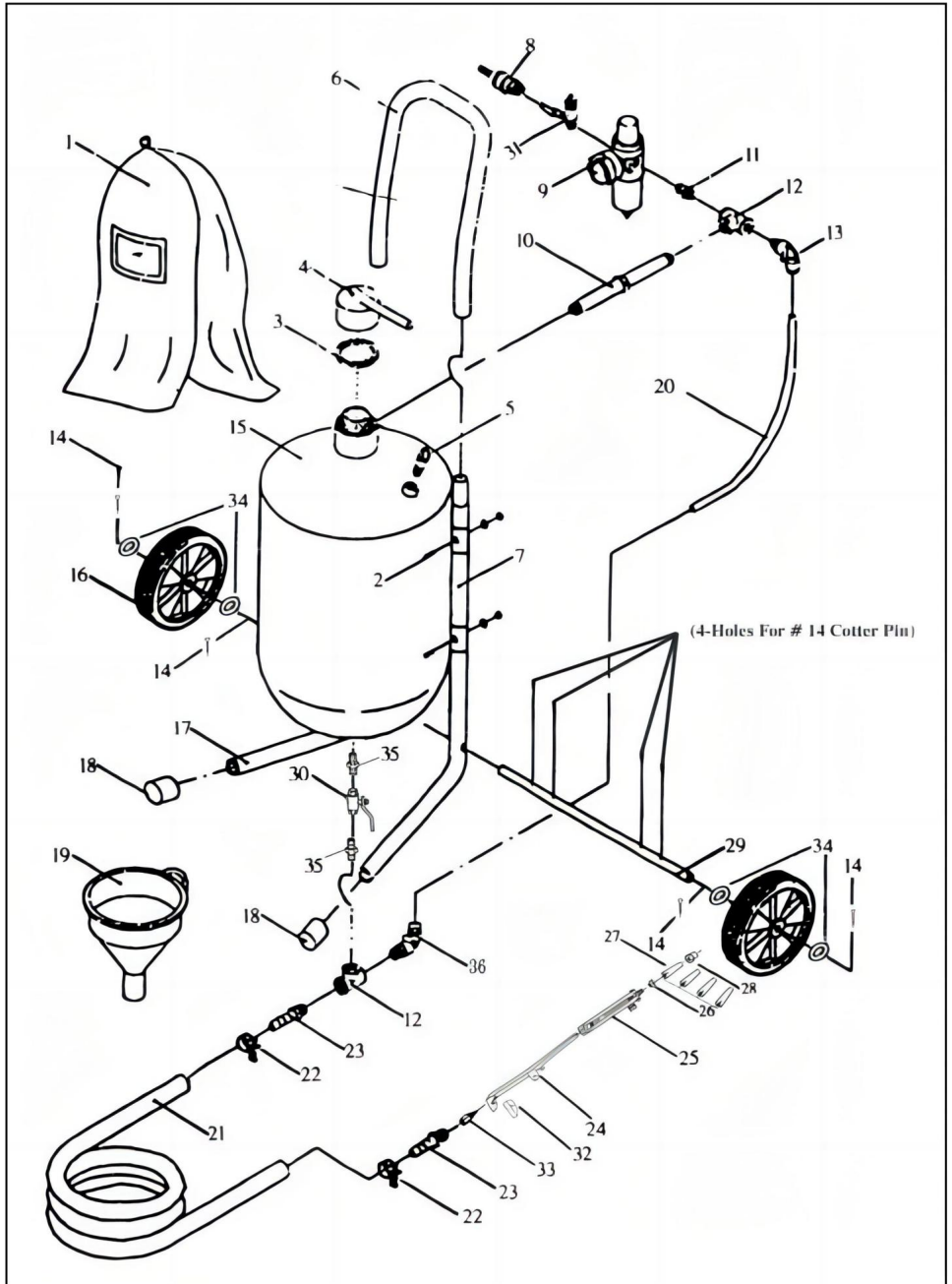
## PARAMÈTRES DU PRODUIT

Volume du réservoir	5 gallons
Pression de travail	60-110 livres par pouce carré
Consommation d'air:	6-25cfm
Capacité abrasive suggérée : 10,5 L	

### Attention:

1. N'utilisez pas d'accessoires qui ne sont pas spécialement conçus et recommandé par le fabricant de l'outil.
2. Vidangez l'eau du compresseur d'air avant utilisation pour vous assurer que l'air est Séchez et évitez l'agglutination des abrasifs (médias), sinon cela ne fonctionnera pas.
3. L'une des buses en céramique a été installée sur le produit.

LISTE DES PIECES



LISTE DES PIÈCES					
Numéro de pièce	Description	Qté	Numéro de pièce	Description	Qté
1	Capot	1	18	Embout de jambe	2
2	Vis	4	19	Entonnoir	1
3	Joint torique	1	20	Tuyau d'air	1
4	Bouchon de remplissage de réservoir	1	21	Tuyau abrasif	1
5	Soupape de sécurité	1	22	Collier de serrage	2
6	Guidon	1	23	Adaptateur de tuyau	2
7	La jambe gauche	1	24	Ensemble de gâchette	1
8	Connecteur	1	25	Homme mort Poignée	1
9	Pression de l'air Ajusteur	1	26	Joint en caoutchouc	1
dix	Tuyau commun	1	27	Buse en céramique	4
11	Connecteur de mamelon	1	28	Écrou avant	1
12	Collecteur d'admission	2	29	Essieu	1
13	Connecteur Elbow 2		30	Abrasif Vanne de dosage	1
14	goupille	4	31	Robinet à tournant sphérique	1
15	Réservoir	1	32	Bloc d'étanchéité	1
16	Roue	2	33	Vanne homme mort adaptateur	1
17	Jambe droite	1	34	Machine à laver	4
			35	MAMELON CONNECTEUR	2

BUSES : A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Portez une attention particulière au TUYAU ABRASIF (#21), au DEADMAN VALVE (#25) et la BUSE (#27) car ils s'useront beaucoup plus rapidement que les autres pièces.
2. Le TUYAU ABRASIF doit être remplacé lorsque ses parois latérales présentent des fuites. ou présenter des cloques à la surface. Ne pas utiliser si l'un de ces problèmes est présent.

## NOTES D'INSTALLATION

1. Veuillez jeter soigneusement tous les sacs en plastique et les conserver à l'écart.

les enfants et les animaux domestiques.

2. Vérifiez tous les composants fournis selon la liste de ce manuel. Assurez-vous d'avoir toutes les pièces répertoriées.
3. Bien que vous accordiez une attention particulière lors de la fabrication de ce produit, vous devez être prudent lors du processus d'assemblage pour éviter d'être rayé. par des arêtes vives.
4. Portez des lunettes de protection et des gants de protection pendant le montage et utiliser.
5. Le produit doit être placé sur une surface plane.

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

1. Reportez-vous au dessin de l'étape 1, assemblage du collecteur d'admission (12). Tout d'abord, fixez le manomètre (9) au sommet du collecteur d'admission. en tournant la jauge pour qu'elle puisse être vue sur le dessus du réservoir. Ensuite, fixez la vanne d'étranglement (31) au bas du collecteur. Attachez le connecteur de mamelon, au papillon des gaz. Fixez le tuyau de joint (10) au collecteur.
2. Reportez-vous au dessin de l'étape 2 pour assembler le filtre du piège à eau (9). Le raccord tétine (11) est vissé de chaque côté du filtre. D'un côté, fixez la valve d'alimentation en air (31) au connecteur du mamelon (10), puis fixer le connecteur mâle/femelle (8), de l'autre côté de l'arrivée d'air soupape. Lorsque vous êtes prêt à utiliser la sableuse abrasive, le tuyau d'air de le compresseur se fixera sur le connecteur mâle/femelle (8).

3. Placez le réservoir (15) sur une table avec les quatre clips vers le haut. Se référer au dessin pour l'étape 3. Vissez le filtre piège à eau (9) et ses pièces dans le trou situé côté du collecteur d'admission. Vissez ensuite l'extrémité ouverte du tuyau de jonction (10) avec collecteur d'admission (12) et manomètre (9) fixés dans le trou fileté sur le côté du tuyau de remplissage en haut du réservoir. Encore une fois, soyez assurés que le collecteur et la jauge sont verticaux.

4. Reportez-vous au dessin pour l'étape 4, assemblage de la vanne de sortie d'abrasif dans le trou au fond du réservoir ; Fixez quatre parties, dans l'ordre : Mamelon connecteur (11); vanne de dosage d'abrasif (30) ; connecteur de tétine (11) et le tuyau de sortie d'abrasif(12).

5. Reportez-vous au dessin pour l'étape 5, assemblage de la valve DEADMAN de la buse (25). Dans ce processus d'assemblage, vous| Sélectionnez l'une des quatre buses (27). Il ne s'agit pas d'une sélection permanente, car vous pouvez changer les buses en fonction le travail étant fait. Visser l'adaptateur (23), dans la buse DEADMAN vanne (25). Visser le joint (26) dans le raccord tétine, puis ajouter un la buse (27) et l'écrou-chapeau de la buse (28).

6. Reportez-vous au dessin de l'étape 6 pour connecter le doseur d'abrasif. l'ensemble de vanne et l'ensemble.

Faites glisser les deux colliers de serrage (22), sur chaque extrémité du tuyau abrasif (21). appuyer une extrémité du tuyau sur le raccord du tuyau de sortie de l'abrasif (12) et l'autre extrémité sur l'adaptateur (23). Les deux extrémités du tuyau doivent être fermement assis sur les mamelons. Faites glisser les colliers de serrage le long du tuyau jusqu'à chaque mamelon et serrez les colliers très fermement.

7. Fixez les deux guidons (06) au réservoir à l'aide de quatre vis à tête cylindrique (02). et quatre rondelles et quatre écrous hexagonaux. Remarque : conservez les extrémités courbes de la poignée. vers le haut.

8. Localisez l'essieu (29) et faites-le glisser à travers les trous sur les côtés du guidon (06). Placez une roue (16) à chaque extrémité de l'essieu et fixez-la puis en place avec des goupilles fendues (14) et une rondelle (34)

9. Insérez le pied fixe (17) sur le raccord situé au fond du réservoir à proximité le bord. Utilisez votre dernière goupille fendue (14) pour maintenir le pied au réservoir.

10. Avant de commencer les opérations, revenez sur chaque connexion, doublez en vérifiant que tous sont bien serrés et correctement installés.

#### AVERTISSEMENT!

Débrancher le tuyau alors que l'unité est sous pression peut provoquer des blessures graves, voire la mort. Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans toutes les connexions de couplage pour éviter toute déconnexion accidentelle des raccords de tuyaux.

Si des raccords de tuyau d'air de type à visser sont utilisés, ils doivent être sécurisés par des broches ou des fils de verrouillage de sécurité pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Le débranchement du tuyau sous pression peut provoquer des blessures graves.

### PROCÉDURES DE SÉCURITÉ POUR LES SABLEUSES À PRESSION

ATTENTION : LIRE CES PROCÉDURES DE SÉCURITÉ DANS LEURS DES PARTIES ENTIÈRES DU MODE D'EMPLOI SONT DANS CES AVERTISSEMENTS.

Ces procédures ne visent pas à être exhaustives en raison des nombreuses variables dans le domaine du sablage abrasif. Par conséquent, nous INSISTONS que les mains, les oreilles, la bouche, le nez et les yeux soient couverts à tout moment d'une protection de sécurité appropriée.

1. Ne placez pas les doigts, aucune partie du corps ou aucun composant dans la zone d'étanchéité du bouchon de remplissage lorsque la grenailleuse est sous pression. Ne pas garder les parties du corps à l'écart de la zone du bouchon de remplissage entraînera des blessures graves.
2. Ne dépassez pas la pression de service maximale de 125 PSI. Le fait de ne pas maintenir la pression de service maximale en dessous de 125 PSI peut provoquer l'éclatement de la grenailleuse, entraînant la mort ou des blessures graves.
3. Toute personne se trouvant dans la zone de dynamitage, y compris l'opérateur de l'équipement, doit utiliser et entretenir correctement un respirateur à adduction d'air approuvé par le NIOSH, même après l'arrêt du dynamitage. Des poussières nocives peuvent rester en suspension dans l'air pendant de longues périodes après la fin du dynamitage, causant des blessures, voire la mort.
4. Avant d'utiliser le pistolet à pression : mettez des lunettes de sécurité, des gants et des gants approuvés par NIOSH. respirateur. Portez toujours ces articles de protection lors de l'utilisation et lors de l'entretien de votre sableuse abrasive. Bien qu'un capot de protection soit fourni pour vous protéger des pièces volantes lorsque vous utilisez la machine, le capot n'offre pas de protection contre les particules en suspension dans l'air. Un respirateur de sablage à adduction d'air bien entretenu doit être utilisé par toute personne



dynamitage.

5. Utilisez des gants épais pour protéger vos mains.

5. Utilisez des panneaux arrière pour empêcher les projections excessives de toucher quelqu'un ou autre chose car la poussière parcourra une longue distance. Explosez dans un grand zone ouverte pour minimiser l'accumulation d'abrasifs dans les zones environnantes.

7. Ne tirez pas le réservoir de média par le tuyau abrasif et ne laissez pas le réservoir tomber.

car un raccord peut se briser, rendant la machine dangereuse. Médias et air sous

125 PSI ont une force destructrice très élevée. Ne laissez jamais un

machine sans surveillance. En cas d'urgence, comme une explosion

Tuyau, arrêtez immédiatement la machine.

8. Vidangez l'air du réservoir par la soupape d'admission et débranchez l'alimentation avant nettoyage d'entretien de toute nature. Lors du retrait de la buse, il faut faire preuve de prudence exercé car la pression de l'air peut encore être dans le tuyau si la buse est bouchée.

9. Pour un fonctionnement sûr, effectuez la maintenance préventive recommandée sur Réservoir Blaster, unité distante et accessoires. Remplacez toutes les pièces usées avant ils échouent. Un remplacement immédiat des composants usés est requis.

le remplacement des composants usés pourrait entraîner l'exposition de l'opérateur ou des spectateurs aux fluides à grande vitesse et à l'air comprimé, provoquant de graves blessure.

10. N'utilisez pas de matériaux corrosifs de quelque type que ce soit dans l'unité. Utiliser uniquement des produits propres et secs médias.

11. Ne raccordez pas de tuyau abrasif. L'épissure s'usera rapidement et pourrait pulvériser violemment le produit sur la zone environnante. Un tuyau de sablage usé pourrait échouer soudainement en éclatant. Les accouplements et les porte-buses peuvent ne pas saisir correctement les tuyaux usés, les faisant exploser sous pression. De l'air comprimé et de l'abrasif s'échappant d'un tuyau éclaté, ou un accouplement ou un porte-buse déconnecté pourrait provoquer des blessures graves.

12. Le soudage, le meulage ou le perçage sur la grenailleuse pourraient affaiblir le navire. La pression de l'air comprimé pourrait affaiblir la machine de sablage se rompre, entraînant la mort ou des blessures graves. Soudage, meulage ou perçage sur le navire de la machine de sablage, sans cachet du National Board R, cela annule le Certification ASME et National Board, le cas échéant.

13. Placez toujours la machine de manière à ce que la prise soit orientée à l'opposé de tout des objets ou des personnes. Tenez-vous à l'écart du chemin de sortie de l'abrasif. Cela peut venir

à grande vitesse. L'impact de l'abrasif sortant pourrait provoquer des blessures graves.

14. N'utilisez pas d'adaptateurs électriques qui éliminent la broche de terre sur le 115 prises de courant. Le fait de ne pas mettre correctement la machine à la terre peut provoquer des blessures dues à choc électrique et dommages matériels. Pour aider à réduire la possibilité de l'électricité statique et ses dangers associés, mettez toujours la machine Blast à la terre.

15. N'utilisez pas cet équipement dans une zone qui pourrait être considérée dangereux ou là où des gaz ou des liquides inflammables sont présents.

cela pourrait provoquer une explosion entraînant des blessures graves.

16. De l'électricité statique peut être créée par l'utilisation de cet équipement.

Utiliser à moins de cinquante pieds de toute substance explosive, potentiellement explosive, ou leurs vapeurs car une explosion peut se produire.

17. Ne remplissez pas trop le réservoir avec du média. Ne remplissez pas à moins de 6 pouces du haut du le tank.

18. AVANT D'OUVRIR LE RÉSERVOIR, relâchez la pression d'air sur le réservoir abrasif. Pour ce faire, fermez la vanne d'alimentation en air (19) et poussez-la jusqu'à ouvrez la vanne DEADMAN (1) pour relâcher la pression dans la conduite. Assurez-vous que le manomètre du réservoir indique zéro, puis ouvrez le réservoir.

19. MAINTENIR UNE PRESSION D'AIR CORRECTE, un maximum de 110 PSI est recommandé, la pression ne doit pas dépasser 125PSI. Si la pression dépasse 125PSI, arrêtez immédiatement tout travail et débranchez le compresseur d'air pour réduire la surpression. N'enquêtez pas sur la pression du blaster problème jusqu'à ce que le manomètre indique zéro.

## MODE D'EMPLOI

### TECHNIQUE DE FONCTIONNEMENT :

1. Connectez le tuyau d'air à la valve d'entrée d'air. Le fabricant recommande d'utiliser

Tuyau d'air entrant minimum de 1/2" ID Utilisation d'un tuyau d'air inférieur à 1/2"

L'ID limitera le volume d'air et entraînera un mauvais fonctionnement de l'unité. Avant l'injection d'air, assurez-vous que la vanne d'entrée d'air et la vanne de buse sont en position OFF.

Avec la vanne homme mort fermée et le bouchon de remplissage serré, ouvrez la vanne d'entrée d'air.

permettant à l'air de se mettre sous pression. La plage de fonctionnement de l'unité est de 40 à 110 PSI. Remarque :

Pour une sélection appropriée des buses, reportez-vous au tableau de sélection des buses à la page 11.

Après avoir sélectionné correctement la buse, insérez la buse dans la base de retenue. Remettez la rondelle en place et faites glisser l'écrou de retenue sur la buse et serrez à la main.

2. Le Pressure Blaster est équipé d'une conception de fermeture semi-automatique unique. Le fabricant recommande un abrasif fin avec une taille de granulés similaire à celle du sel de table. Cela garantit un débit adéquat et réduit le risque d'obstruction de la buse. Lorsque vous êtes prêt à pressuriser le récipient, tirez sur la fermeture et ouvrez l'air entrant. La pression de l'air interne scellera la fermeture.

3. Avec la vanne de régulation du débit d'abrasif et sous pression à la base de l'unité fermée, ouvrez le robinet à tournant sphérique permettant à l'air de circuler à travers le tuyau de dérivation jusqu'à la base de l'unité. Ensuite, en tenant le tuyau abrasif par le boîtier de retenue de la buse avec la buse dirigée loin de l'unité et de l'opérateur, appuyez rapidement sur la vanne homme mort pour l'ouvrir complètement et ajustez la vanne de régulation à la base du réservoir pour purger l'abrasif dans le flux d'air. Ouvrez lentement la vanne de régulation jusqu'à ce que le matériau abrasif soit légèrement visible. Une fois que la vanne de débit du régulateur est ajustée au réglage souhaité, un réglage supplémentaire ne devrait être nécessaire que lors d'un changement de qualité de matériau abrasif ou lorsqu'une buse avec un ID différent est utilisée.

Une ouverture trop importante de la vanne de régulation entraînera l'obstruction du tuyau ou de la buse.

Pour de meilleures performances, la vanne Deadman doit être ouverte et fermée rapidement.

#### AVERTISSEMENT!

Débrancher le tuyau alors que l'unité est sous pression peut provoquer des blessures graves, voire la mort.

Utilisez des goupilles de verrouillage de sécurité et des câbles de sécurité dans toutes les connexions de couplage pour éviter toute déconnexion accidentelle des raccords de tuyau.

Si des raccords de tuyau d'air de type à visser sont utilisés, ils doivent être sécurisés par des broches ou des fils de verrouillage de sécurité pour éviter toute déconnexion accidentelle sous pression. Le débranchement du tuyau sous pression peut provoquer des blessures graves.

## EXIGENCES D'APPROVISIONNEMENT EN ABRASIFS POUR L'AIR

Le sablage abrasif nécessite un grand volume d'air à haute pression. L'efficacité de votre sableuse abrasive peut être affectée par l'utilisation d'un tuyau d'alimentation en air trop petit, d'une pression d'air insuffisante ou d'un tuyau d'alimentation en air trop grand.

buse.

DI du tuyau	Longueur du tuyau	DI de la buse CFM (110 PSI)		Utilisation d'abrasifs Par heure
3/8"	50 pieds	3/32"	6	60 livres
3/8"	25 pieds	7/64"	12	100 livres
1/2"	50 pieds	1/8"	15	150 livres
1/2"	25 pieds	9/64"	20	200 livres

Nous recommandons qu'une pression d'air comprise entre 60 et 110 PSI fournisse le meilleurs résultats.

## CHARGEMENT DES ABRASIFS DANS LE RÉSERVOIR

- Vérifiez votre abrasif pour vous assurer qu'il est sec et qu'il n'obstruera pas le dosage. vanne (30), tuyau de sortie d'abrasif (12), tuyau (21) ou autres composants.
- Mettez les vêtements de protection, la cagoule complète et approuvés MSHA/NICOSH. Respirateur.
- Tournez la vanne d'alimentation en air (31) en position d'arrêt (horizontale).
- Appuyez vers le bas pour ouvrir la valve DEADMAN de la buse (25).
- Surveillez le manomètre (9) et assurez-vous qu'il indique une pression nulle.
- Retirez le bouchon de remplissage (4) du haut du réservoir. 6.
- Insérez l'entonnoir (19) et versez l'abrasif dans l'entonnoir. Assurez-vous de mettre-en suffisamment dans le réservoir pour faire le travail à accomplir. Mais si c'est un gros travail, remplissez le réservoir seulement aux 3/4 plein et rechargez-le au besoin pour terminer le travail.  
CONSEIL : si l'humidité est de 90/100%, le piège à eau (9) ne pourra pas tout retenir de l'humidité dans un réservoir 3/4. Mieux vaut réduire la quantité d'abrasif, charger plus fréquemment et videz le piège à eau plus ouvert. Cela réduira le possibilité de boucher le fond du réservoir ou la conduite. 8. avec la bonne quantité d'abrasif dans le réservoir, fermer le bouchon de remplissage (4).
- Fermez la vanne d'arrêt de la buse (30) et ouvrez la vanne d'alimentation en air (31).
- Écoutez les fuites d'air au niveau du bouchon de remplissage lorsque vous commencez à pressuriser le réservoir du compresseur. Réparez toute fuite avant de l'utiliser.

## RECOMMANDATION DU COMPRESSEUR D'AIR

Pour permettre un fonctionnement efficace de votre compresseur d'air, suivez ces directives :

Utilisez une buse de plus petite taille pour contrôler la demande d'air.

1. Ne soufflez pas continuellement. Arrêtez périodiquement les opérations de dynamitage pour permettre le compresseur à refroidir.
2. Aucun compresseur n'est conçu pour fonctionner constamment à plein régime. Utilisez 70 % de la puissance nominale. Utilisez un tuyau d'air d'au moins 1/2" ou une tuyauterie métallique pour votre air compresseur au blaster. Si ton
3. Le compresseur crée une quantité excessive d'humidité, nous recommandons d'utiliser un piège à eau ou un séparateur d'humidité. Ouvrez le purgeur. valve jusqu'à ce que l'eau s'écoule lentement et continuellement.
4. Le compresseur d'air doit être vidé au fond du réservoir d'alimentation via un robinet de vidange et doit être purgé quotidiennement. Il n'est pas inhabituel de vidanger trois ou quatre gallons d'eau du réservoir d'alimentation à une humidité élevée jour. Un réservoir d'alimentation supplémentaire sera utile.
5. Gardez la poussière et les médias créés par le jet loin du compresseur d'air. unité. Respectez les exigences de pression d'air maximale pour le sableuse et soit réglez votre compresseur pour qu'il fonctionne dans ces limites, soit utilisez un régulateur de pression Vanne de régulation pour réduire la pression de l'air à la plage appropriée.

## UTILISATION D'ABRASIFS (MÉDIAS)

1. S'il y a de l'humidité dans le support, cela finira par endommager le réservoir du sableur ou Branchez le système. Gardez le support et l'air du compresseur secs pour éviter cela. problème.
2. Si le support est humide, filtrez-le et séchez-le avant de l'utiliser.
3. Ne laissez pas de fluide dans le réservoir après le sablage car il peut absorber l'humidité et altérer les performances de sablage.
4. Stockez le support dans un endroit sec ; gardez le support hors du sol ou des sols en béton. Mettez-le sur une palette en bois.
5. Si l'humidité est excessivement élevée, il n'est peut-être pas conseillé de souffler à ce niveau. temps.
6. Envisagez d'utiliser différentes qualités ou différents types de supports pour éviter

colmatage des buses en raison d'une teneur élevée en humidité.

7. N'utilisez pas de sable.

#### Avertissement!

Ne remplissez pas le récipient sous pression à moins de six (6) pouces du haut du navire. Si un tuyau est accidentellement débranché pendant l'utilisation, le produit pulvérisé peut se produire.

Voir les AVERTISSEMENTS relatifs aux voies respiratoires au début du manuel.

#### Beauté noire

Black Beauty est utilisé lorsque la peinture et la rouille doivent être enlevées acier, comme les carrosseries de voitures, les réservoirs ou les machines lourdes. La beauté noire est supérieur à la silice car il ne contient que 0,1% de silice libre, coupe plus rapidement, peut être réutilisé, est exempt d'humidité et ne tassera pas et n'absorbera pas l'humidité.

#### Grain d'acier

Les grains d'acier coupent extrêmement rapidement le métal rouillé et la peinture est difficile à enlever.

Le Steel Grit est populaire car il laisse une finition très lisse. C'est aussi comparable en prix à la plupart des autres abrasifs spécialisés. Le grain d'acier est recommandé dans les systèmes de récupération ou les armoires.

#### Perle de verre

La perle de verre est utilisée pour créer une finition satinée ou mate. La perle de verre est recommandé dans les systèmes de récupération ou les armoires.

#### Oxyde d'aluminium

L'oxyde d'aluminium est un abrasif de haute qualité qui est plus tranchant que le sable (pas recommandé) et coupe deux fois plus vite que le sable. Il laisse une texture lisse terminer sans piqûres. L'oxyde d'aluminium est plus rugueux que les billes de verre et peut être utilisé maintes et maintes fois. C'est l'un des abrasifs les plus économiques que vous puissiez peut être utilisé dans n'importe quel système ou armoire de récupération.

#### Grain de plastique

Principalement utilisé pour décaper l'aluminium et la fibre de verre. Idéal pour décaper la peinture. Oxydation légère et rouille superficielle. L'utilisation recommandée est celle des cabines de sablage. car cela crée très peu de poussière. Fonctionne rapidement, dure longtemps et augmente la visibilité au sein du cabinet.

## DES CONSEILS DE DÉPANNAGE

PROBLÈME/CAUSE	SOLUTION POSSIBLE
Augmentation du flux de souffle :	
Pression atmosphérique trop faible	Voir « Manque de pression d'air »
Trop de médias	Ajuster la vanne de fluide
Consommation excessive de médias :	
Vanne média trop ouverte	Fermez légèrement
Pression atmosphérique trop faible	Vérifier le manomètre
Colmatage et colmatage du flux de souffle :	
Débris dans les médias	Purge et écran
Taille du support trop grande	Utilisez des grains plus petits
Bouchons de buse	Utilisez une buse plus grande
Bouchons de buse	Ajuster la vanne de fluide
Média humide	Médias secs, drainer l'eau de l'air
Humidité dans les milieux abrasifs :	
Média humide	Changer ou utiliser un support sec
L'eau dans l'air	Vidanger l'eau des compagnies aériennes
Eau dans le réservoir	Vider, sécher et remplir à nouveau
Temps humide:	
Humidité modérée	Gardez les médias aussi secs que possible
Humidité modérée	Utiliser un sèche-linge ou de l'humidité séparateur
Humidité élevée	Évitez cette période d'utilisation si possible
Compresseur surchargé :	
Compresseur trop petit	Restreindre le temps utilisé
Taille de buse trop grande	Utiliser une taille plus petite

Trop de fuites dans la plomberie	Sceller et serrer la plomberie
Trous dans le tuyau abrasif	Remplacer le tuyau
Filtre à air sur compresseur bouché	Faire le ménage
Manque de pression d'air :	
Compresseur trop petit	Utilisez une buse plus petite
Les vannes d'alimentation ne sont pas en position maximale	Ouvrir les vannes
Taille de buse trop grande	Utiliser une taille plus petite
Fuites dans la plomberie	Sceller et serrer la plomberie
Trous dans le tuyau abrasif	Remplacer le tuyau
Filtre à air sur compresseur bouché	Nettoyer le filtre
Joint en uréthane usé ou sale	Nettoyer ou remplacer le joint
Manque de débit abrasif :	
Réservoir Blaster vide	Remplir le réservoir
Humidité dans les médias	Média sec
Pas assez de pression atmosphérique	Vérifier le système
Tuyau abrasif plié	Redresser le tuyau
Débris dans les médias	Support propre ou tamisé

## ENTRETIEN

### AVERTISSEMENT!

Le non-respect des points suivants avant d'effectuer un entretien pourrait provoquer des blessures graves, voire la mort, suite à la libération soudaine d'air comprimé :

- Dépressuriser la grenailleuse. • Coupez l'alimentation électrique. • Verrouillez et étiquetez

l'alimentation en air comprimé. • Purger la conduite d'alimentation en air du pistolet de sablage.

Un remplacement immédiat des composants usés est requis. Échec du remplacement



les composants usés pourraient exposer l'opérateur ou les personnes présentes à des vitesses élevées les fluides et l'air comprimé peuvent provoquer la mort, voire des blessures graves.

Les fuites autour des raccords et des porte-buses indiquent un raccord usé ou desserré les pièces. Les porte-buses et les raccords qui ne sont pas bien ajustés au tuyau et les buses qui ne sont pas bien ajustées dans les porte-buses pourraient se déconnecter lorsqu'elles sont sous pression. Impact des buses, raccords, tuyaux ou abrasifs et pièces déconnecté alors qu'il est sous pression peut provoquer des blessures graves. Pour assurer une durée de vie longue et efficace de la poignée Deadman, elle est hautement recommandé que les procédures suivantes soient suivies :

1. Périodiquement (après 5 à 6 mois d'utilisation modérée ou après 10 à 15 heures d'utilisation usage industriel intensif) remplacez tous les adaptateurs de tuyau destinés au débit abrasif utiliser seulement.
2. Remplacez le bloc d'étanchéité en caoutchouc après 7 à 10 heures d'utilisation pour maintenir arrêt approprié.
3. Vérifiez le tuyau abrasif lorsqu'il commence à fonctionner souvent ou qu'il fuit du fluide ou de l'air. autour du tuyau ou de la zone de la poignée.
4. Remplacez la buse lorsqu'elle atteint la taille immédiatement supérieure.
5. Vérifiez le joint en uréthane dans la fermeture pull-up en cas de fuite d'air. excessivement de l'ouverture (assurez-vous que le joint est exempt de fluide).

## AUTRES ARTICLES D'ENTRETIEN

1. Vous devez tout mettre en œuvre pour protéger votre compresseur d'air de tout dommages qu'il pourrait subir lors de vos travaux de sablage abrasif. Votre meilleure option est de garder le compresseur à l'abri du vent du décapage abrasif, et le plus la distance entre eux est grande, mieux c'est. A part ça, tu devrais poursuivre les procédures de maintenance standard du compresseur. Certaines pièces de la sableuse s'usent beaucoup plus rapidement que
2. d'autres, les pièces nécessitant une attention particulière transportent le mélange air/abrasif, en commençant par le tuyau abrasif (21) et en passant par les remplissages métalliques, le Vanne DEADMAN (25) et les buses en céramique (27).
3. Si des fuites d'air se développent dans l'une de ces pièces, vous devez arrêter tout travail , et pour trouver ce qui doit être réparé ou remplacé. Quand c'est neuf, l'abrasif Le tuyau (21) a 2 pieux de corde et les parois ont 1/4" d'épaisseur. Comme l'intérieur

Le diamètre est abrasé, cette paroi devient de plus en plus fine. Une façon d'inspecter le tuyau et les autres pièces affectées par le dynamitage est de mettre vos vêtements de protection. Ensuite, mettez le système sous pression et fermez la buse et fermez la vanne (31). Écoutez les fuites d'air, réparez les fuites avant de l'utiliser. Vous pouvez également repérer les endroits dans le tuyau où la paroi devient très fine. Celles-ci apparaissent sous forme d'ampoules dans le tuyau ; si vous trouvez une telle ampoule, procurez-vous immédiatement un nouveau tuyau. Si cette ampoule se brise, l'abrasif sortira du côté du tuyau.

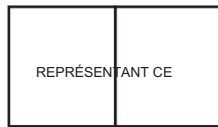
Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi  
Shanghai

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETESTWOOD  
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd  
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons  
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqué en Chine

**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Zertifikat für technischen Support und E-Garantie [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **ABRASIV-BLASTER-BEHÄLTER**

**MODELL: FF-Q901**

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCHLEIFSTRAHLER  
PANZER

MODELL: FF-Q901








**BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!**

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren

Sie uns: **Technischer Support und E-Garantie-zertifikat**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer diese lesen Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Tragen Sie bei der Arbeit immer eine von der ANSI zugelassene Schutzbrille mit Werkzeugen und Geräten.
	Tragen Sie einen Augenschutz. Tragen Sie einen Gehörschutz.
	Schutzhandschuhe tragen.
	Compliance ist eine EG- und UK-Sicherheitszertifizierung.

## Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen

Vielen Dank, dass Sie dieses Produkt verwenden. Um sicherzustellen, dass Sie es können

Um die Maschine richtig zu bedienen, lesen Sie diese Anleitung vorher sorgfältig durch

Bedienung und bewahren Sie es zum späteren Nachschlagen ordnungsgemäß auf. Bitte unbedingt lesen

Beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsregeln auf dieser Seite, um eine sichere Verwendung zu gewährleisten. Das

Das Handbuch beschreibt Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen sowie Bedienung, Wartung

und Reinigung. Die hier besprochenen Warnungen und Anweisungen

Das Handbuch kann nicht alle möglichen Bedingungen und Situationen abdecken, die auftreten können.

Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind in diesem Produkt unserer Meinung nach nicht eingebaut

dass die Nutzungen diesen Kodizes entsprechen.

**Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.**

1. **Halten Sie den Arbeitsbereich sauber.** Unaufgeräumte Bereiche laden zu Verletzungen ein.
2. **Beachten Sie die Bedingungen im Arbeitsbereich.** Benutzen Sie Maschinen nicht in feuchter oder nasser Umgebung Standorte. Nicht dem Regen aussetzen. Halten Sie den Arbeitsbereich gut beleuchtet. Verwende nicht Produkt in der Nähe von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.
3. **Halten Sie Kinder fern.** Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. Lassen Sie sie nicht mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln hantieren.
4. **Lagern Sie ungenutzte Geräte.** Bei Nichtgebrauch müssen Werkzeuge trocken gelagert werden Ort, um Rost zu verhindern. Werkzeuge immer verschließen und außerhalb der Reichweite aufbewahren

Kinder.

5. **Verwenden Sie das richtige Werkzeug für den Job.** Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder ein kleines Werkzeug mit Gewalt zu benutzen Aufsatz, um die Arbeit eines größeren Industrierwerkzeugs zu erledigen. Es gibt bestimmte Anwendungen, für die dieses Tool entwickelt wurde. Es wird die Arbeit besser machen und sicherer mit der Geschwindigkeit, für die es vorgesehen war. Modifizieren Sie dieses Tool nicht und verwenden Sie dieses Werkzeug nicht für einen Zweck, für den es nicht vorgesehen ist.

6. **Kleide dich richtig.** Tragen Sie möglichst keine weite Kleidung oder Schmuck von beweglichen Teilen erfasst werden.

Schützende, elektrisch nicht leitende Kleidung und rutschfestes Schuhwerk sind erforderlich Empfohlen beim Arbeiten. Tragen Sie eine restriktive Haarbedeckung, um lange Haare einzudämmen Haar.

7. **Tragen Sie Augen- und Gehörschutz.** Tragen Sie immer einen ANSI-zugelassenen Aufprallschutz Brille.

8. **Behandeln Sie die Werkzeuge sorgfältig.** Überprüfen Sie die Werkzeugkabel regelmäßig und ggf Wenn Schäden auftreten, lassen Sie sie von einem autorisierten Techniker reparieren. Die Griffe müssen jederzeit sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden. Bitte

Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Wartungs- und Reinigungsarbeiten durchführen.

9. **Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Starten.** Bitte schalten Sie die Luftquelle aus, wenn Sie nicht drin sind verwenden.

10. **Blieben Sie wachsam.** Passen Sie auf, was Sie tun, nutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Nicht Bedienen Sie kein Werkzeug, wenn Sie müde sind.

11. **Auf beschädigte Teile prüfen.** Bevor Sie ein Werkzeug oder ein Teil davon verwenden beschädigt erscheint, sollte sorgfältig überprüft werden, um festzustellen, ob dies der Fall ist ordnungsgemäß funktionieren und die vorgesehene Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung und Bindung beweglicher Teile; alle defekten Teile oder Montagevorrichtungen; Und jede andere Bedingung, die den ordnungsgemäßen Betrieb beeinträchtigen könnte. Irgendein Teil, der ist Beschädigte Geräte sollten von einem qualifizierten Techniker ordnungsgemäß repariert oder ersetzt werden. Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn sich ein Schalter nicht richtig ein- und ausschalten lässt.

12. **Ersatzteile und Zubehör.** Bei Wartungsarbeiten nur verwenden identische Ersatzteile. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Garantie.

Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit dem Werkzeug vorgesehen ist.

13. **Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie unter Alkohol- oder Drogeneinfluss stehen.**

Lesen Sie die Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteil bzw

Bei der Einnahme von Medikamenten sind die Reflexe beeinträchtigt. Wenn Sie irgendwelche Zweifel haben, tun Sie es nicht



Betreiben Sie das Werkzeug.

14. **Wartung.** Zu Ihrer Sicherheit sollten Wartungsarbeiten durchgeführt werden regelmäßig durch einen qualifizierten Techniker.

15. Benutzen Sie die Maschine niemals in der Nähe von brennbaren Materialien.

16. Tauchen Sie das Gerät **NICHT** in Wasser oder andere Flüssigkeiten.

17. Dieses Produkt darf nicht für andere Zwecke verwendet werden. Nicht geeignet für Kommerzielle Benutzung. **NUR INNEN BENUTZEN.**

18. Verwenden Sie keinen Alkohol, Benzin usw. als Kühlmittel.

19. **Halten Sie umstehende Personen einen Sicherheitsabstand zum Arbeitsbereich ein. Irgendjemand Beim Betreten des Arbeitsbereichs ist das Tragen persönlicher Schutzausrüstung erforderlich.**

Bruchstücke eines Werkstücks oder eines zerbrochenen Zubehöerteils können wegfiegen und Schäden verursachen Verletzung außerhalb des unmittelbaren Einsatzbereichs.

20. Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch junge oder gebrechliche Personen bestimmt

es sei denn, sie werden von einer verantwortlichen Person beaufsichtigt, um sicherzustellen, dass sie das Gerät nutzen können

Bewahren Sie das Gerät sicher auf. Kleine Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie

Spielen Sie nicht mit dem Gerät. Kinder und Haustiere sollten ferngehalten werden

das Produkt.

21. REINIGEN SIE ES NICHT MIT SCHEUERMITTELN.

22. Lassen Sie es während des Gebrauchs niemals unbeaufsichtigt.



**Warnung: Die Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Anweisungen, die in besprochen werden Die in dieser Bedienungsanleitung besprochenen Anweisungen können nicht alle Aspekte abdecken mögliche Bedingungen und Situationen, die auftreten können. Es muss sein Der Bediener versteht, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht wichtig sind Faktoren, die nicht in dieses Produkt eingebaut werden können, sondern bereitgestellt werden müssen durch den Betreiber des Werkzeugs.**

## WARNUNG VOR GESUNDHEITSRISIKEN

### WARNUNG!

Benutzen Sie keinen ALLSOURCE-Druckstrahler, bevor Sie dies gelesen haben

Lesen Sie das Handbuch durch und verstehen Sie den Inhalt und die Warnhinweise. Diese Warnungen

sind für die Gesundheit und Sicherheit des Bedieners und derjenigen in der enthalten

unmittelbarer Nähe. Bewahren Sie dieses Handbuch zum späteren Nachschlagen auf.

Staub, der durch maschinelles Schleifen, Sägen, Schleifen, Bohren usw. entsteht

Bautätigkeiten können Chemikalien enthalten, die bekanntermaßen Krebs, Geburtsfehler oder andere Fortpflanzungsschäden und Atemwegserkrankungen verursachen. Einige Beispiele für Chemikalien sind:

- Blei aus bleibasierten Farben

- Kristallines Siliziumdioxid aus Ziegeln,

Zement und anderen Mauerwerksprodukten Arsen und Chrom aus chemisch- Behandeltes Holz Ihr Risiko durch diese Belastungen variiert, je nachdem, wie oft Sie diese

Art von Arbeiten ausführen. Um Ihre Exposition gegenüber diesen Chemikalien zu verringern: Arbeiten

Sie in einem belüfteten Bereich und mit zugelassener Sicherheitsausrüstung, wie z. B.

Staubmasken, die speziell zum Herausfiltern mikroskopischer Partikel entwickelt wurden. • Beim

Strahlen entsteht schädlicher Staub. Jeder im Strahlbereich muss ein ordnungsgemäß angepasstes

und ordnungsgemäß gewartetes, vom NIOSH zugelassenes Atemschutzgerät tragen.

#### **SILIKOSE UND ANDERE STAUBWARNUNGEN:**

Das Einatmen von Staub aus Quarzsand kann Silikose, eine tödliche Lungenkrankheit, verursachen. Das Einatmen von Staub während Sprengarbeiten kann auch Asbestose und/oder andere schwere oder tödliche Krankheiten verursachen. Ein NIOSH-zugelassenes, gut gewartetes Atemschutzgerät mit Luftzufuhr für Strahlmittel muss von allen Personen verwendet werden, die strahlen, von Personen, die Medien mit toxischen Substanzen oder Medien mit mehr als 1,1 Prozent kristalliner Kieselsäure enthalten, sowie von allen Personen, die sich im Staubbereich aufhalten, handhaben oder verwenden. Schädlicher Staub kann nach Beendigung der Sprengung noch längere Zeit in der Luft schweben und schwere oder tödliche Verletzungen verursachen.

Bevor Sie die Atemschutzmaske abnehmen, verwenden Sie ein Luftüberwachungsgerät, um festzustellen, ob die Atmosphäre zum Atmen sicher ist. Wenden Sie sich an die örtliche OSHA- oder NIOSH-Vertretung, um die richtige Atemschutzmaske für Ihre spezielle Anwendung zu ermitteln.

Umluft-Atemschutzgeräte entfernen oder schützen weder Kohlenmonoxid (CO) noch andere giftige Gase.

Verwenden Sie zusammen mit dem Atemschutzgerät ein Kohlenmonoxidfernungsgerät und ein Überwachungsgerät, um Luftqualität der Klasse D sicherzustellen. Befolgen Sie alle geltenden OSHA-Standards und die OSHA-Verordnung 1910.134(d).

#### **ANLEITUNG AUFBEWAHREN**

Sie benötigen diese Anleitung für die Sicherheitshinweise, die Betriebsabläufe, die Teilleiste und die Garantie. Bewahren Sie sie an einem sicheren und trockenen Ort auf

Ort zum späteren Nachschlagen.

## **WICHTIGE SICHERHEITSANWEISUNGEN**

**WARNUNG:** Bei der Verwendung von Werkzeugen wie Ihrem Luftkompressor, egal ob angetrieben durch Elektromotor oder Benzinmotor, grundlegende Sicherheitsvorkehrungen sollten immer befolgt werden, um die Gefahr von Bränden, Stromschlägen usw. zu verringern Personenschäden. Sie sollten die Sicherheitshinweise für Ihre Luft lesen Kompressor aus, bevor Sie mit dem Strahlen mit diesem Gerät beginnen.

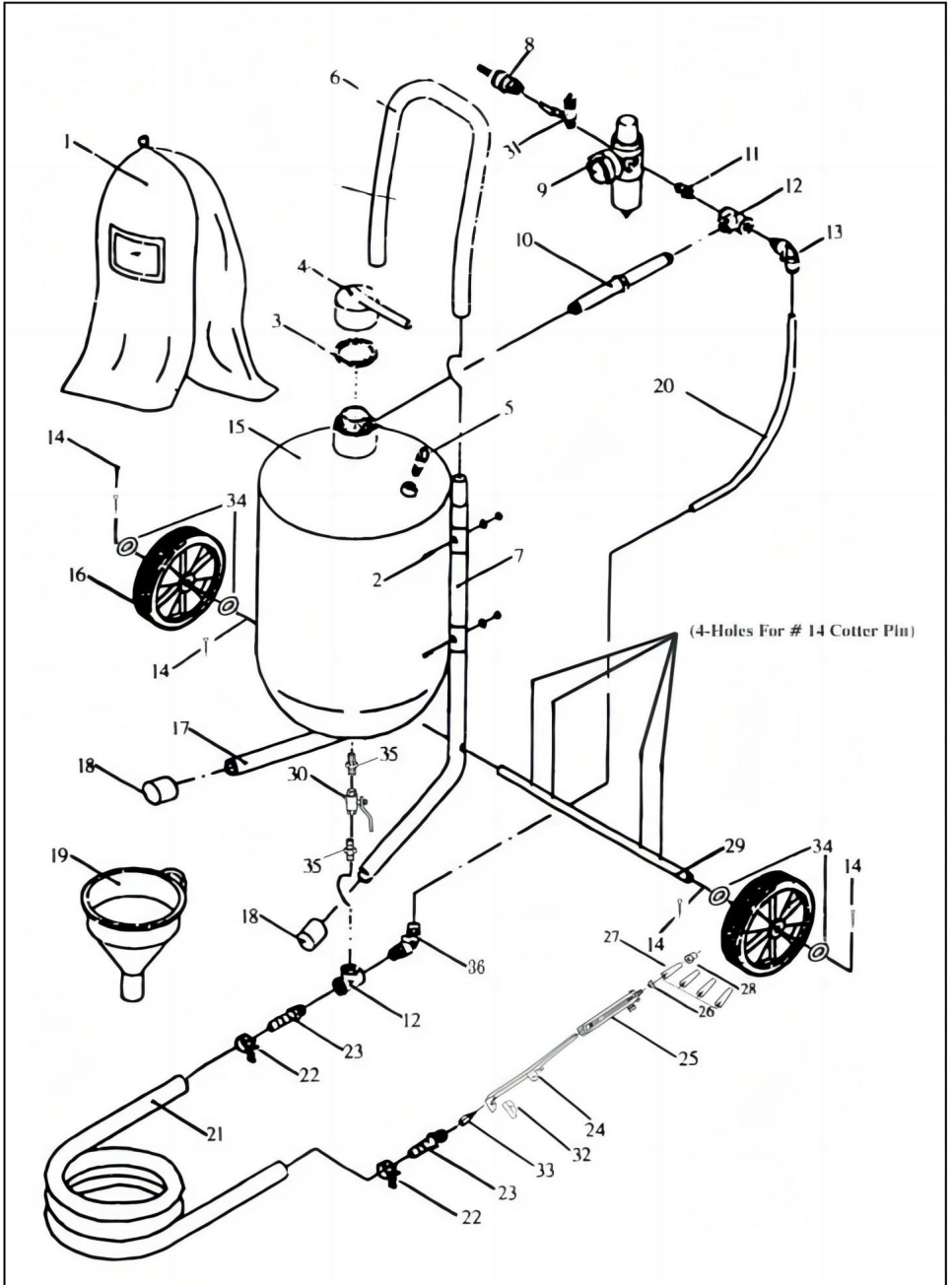
## **PRODUKTPARAMETER**

<b>Tankvolumen</b>	<b>5 Gallonen</b>
<b>Arbeitsdruck</b>	<b>60–110 PSI</b>
<b>Luftverbrauch:</b>	<b>6–25 cfm</b>
<b>Empfohlene Schleifkapazität: 10,5 l</b>	

### **Aufmerksamkeit:**

- 1. Verwenden Sie kein Zubehör, das nicht speziell dafür entwickelt wurde vom Werkzeughersteller empfohlen.**
2. Lassen Sie vor dem Gebrauch das Wasser aus dem Luftkompressor ab, um sicherzustellen, dass die Luft sauber ist Trocknen Sie und vermeiden Sie das Verklumpen von Schleifmitteln (Medien), da es sonst nicht funktioniert.
3. Eine der Keramikdüsen wurde am Produkt installiert.

LISTE DER EINZELTEILE



LISTE DER EINZELTEILE					
Teile-Nr	Beschreibung	Menge	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
1	Haube	1	18	Beinendkappe	2
2	Schrauben	4	19	Trichter	1
3	O-Ring	1	20	Luftschlauch	1
4	Tankdeckel	1	21	Schleifschlauch	1
5	Sicherheitsventil	1	22	Schlauchklemme	2
6	Griffstange	1	23	Schlauchadapter	2
7	Linkes Bein	1	24	Abzugseinheit	1
8	Verbinder	1	25	Toter Mann Handhaben	1
9	Luftdruck Einsteller	1	26	Gummidichtung	1
10	Verbindungsrohr	1	27	Keramikdüse	4
11	Nippelanschluss 1		28	Vordere Mutter	1
12	Ansaugkrümmer	2	29	Achse	1
13	Elbow-Anschluss 2		30	Schleifmittel Dosierventil	1
14	Splint	4	31	Kugelhahn	1
15	Panzer	1	32	Dichtungsblock	1
16	Rad	2	33	Totmannventil Adapter	1
17	Rechtes Bein	1	34	Waschmaschine	4
			35	NIPPEL VERBINDER	2

DÜSEN: A=9/64 Zoll D=3/32 Zoll B=1/8 Zoll C=7/64 Zoll

1. Achten Sie besonders auf den SCHLEIFSCHLAUCH (Nr. 21) und den TOTMANN VENTIL (Nr. 25) und DÜSE (Nr. 27) entfernen, da diese stärker verschleifen schneller als die anderen Stücke.

2. Der SCHLEIFSCHLAUCH muss ausgetauscht werden, wenn an den Seitenwänden Undichtigkeiten auftreten oder Blasen in der Oberfläche zeigen. Nicht verwenden, wenn eines dieser Probleme auftritt gegenwärtig.

## INSTALLATIONSHINWEISE

1. Bitte entsorgen Sie alle Plastiktüten sorgfältig und halten Sie sie fern

Kinder und Haustiere.

2. Überprüfen Sie alle mitgelieferten Komponenten gemäß der hierin enthaltenen Liste

Bedienungsanleitung. Stellen Sie sicher, dass Sie über alle aufgeführten Teile verfügen.

3. Obwohl Sie bei der Herstellung dieses Produkts besondere Sorgfalt walten lassen, müssen Sie beim Zusammenbau vorsichtig sein, um Kratzer zu vermeiden durch scharfe Kanten.

4. Tragen Sie bei der Montage und Montage eine Augenschutzbrille und Schutzhandschuhe verwenden.

5. Das Produkt sollte auf einer ebenen Fläche platziert werden.

## MONTAGEANLEITUNGEN

1. Beachten Sie die Zeichnung für Schritt 1, Zusammenbau des Ansaugkrümmers (12). Befestigen Sie zunächst das Manometer (9) oben am Ansaugkrümmer.

Drehen Sie das Messgerät so, dass es über die Oberseite des Tanks sichtbar ist. Als nächstes befestigen Sie das Drosselventil (31) an der Unterseite des Verteilers. Hänge an Nippelverbinder zum Drosselventil. Befestigen Sie das Verbindungsrohr (10) am Mannigfaltigkeit.

2. Sehen Sie sich die Zeichnung für Schritt 2 an, um den Wasserfallenfilter (9) zusammenzubauen.

Der Nippelanschluss (11) wird in jede Seite des Filters eingeschraubt. Befestigen Sie auf einer Seite das Luftzufuhrventil (31) am Nippelanschluss (10) und dann

Befestigen Sie den Stecker/Buchse-Stecker (8) an der anderen Seite der Luftversorgung

Ventil. Wenn Sie bereit sind, das Strahlgerät in Betrieb zu nehmen, ziehen Sie den Luftschlauch ab

Der Kompressor wird am Stecker/Buchse-Anschluss (8) befestigt.

3. Stellen Sie den Tank (15) mit den vier Klammern nach oben auf einen Tisch. Siehe Zeichnung für Schritt 3. Schrauben Sie den Wasserfallenfilter (9) und seine Teile in das Loch am Seite des Ansaugkrümmers. Schrauben Sie dann das offene Ende des Verbindungsrohrs (10) fest mit Ansaugstutzen (12) und Manometer (9) im eingebauten Zustand Gewindeloch an der Seite des Einfüllrohrs oben am Tank. Nachmals, sei Stellen Sie sicher, dass Verteiler und Manometer vertikal ausgerichtet sind.
4. Sehen Sie sich die Zeichnung für Schritt 4, Montage des Strahlmittelauslassventils, an in das Loch am Boden des Tanks; Befestigen Sie vier Teile in der Reihenfolge: Brustwarze Stecker (11); Schleifmittel-Dosierventil (30); Nippelverbinder (11) und die Strahlmittelauslassrohr (12).
5. Beachten Sie die Zeichnung für Schritt 5, Zusammenbau des TOTMANN-Ventils der Düse (25). In diesem Montageprozess müssen Sie| Wählen Sie eine der vier Düsen (27). Dies ist keine dauerhafte Auswahl, da Sie die Düsen entsprechend wechseln können die Arbeit, die erledigt wird. Schrauben Sie den Adapter (23) in die Düse DEADMAN Ventil (25). Schrauben Sie die Dichtung (26) in den Nippelanschluss und fügen Sie dann eine hinzu Düse (27) und Düsenüberwurfmutter (28) befestigen.
6. Beachten Sie die Zeichnung für Schritt 6, um die Strahlmitteldosierung anzuschließen Ventilbaugruppe und die Baugruppe. Schieben Sie die beiden Schlauchklemmen (22) über jedes Ende des Schleifschlauchs (21). Drücken Sie ein Ende des Schlauchs über den Nippel am Strahlmittelauslassrohr (12). und das andere Ende über den Adapter (23). Beide Schlauchenden sollten fest sitzen sitzt auf den Brustwarzen. Schieben Sie die Schlauchklemmen entlang des Schlauchs zu jedem Nippel und ziehen Sie die Klemmen sehr fest an.
7. Befestigen Sie die beiden Lenker (06) mit vier Flachkopfschrauben (02) am Tank. und vier Unterlegscheiben und vier Sechskantmuttern. Hinweis: Behalten Sie die Enden der Griffkurve bei nach oben.
8. Suchen Sie die Achse (29) und schieben Sie sie durch die Löcher an den Seiten des Lenker (06). Platzieren Sie je ein Rad (16) an jedem Ende der Achse und befestigen Sie es dann mit Splinten (14) und Unterlegscheibe (34) befestigen
9. Stecken Sie den festen Fuß (17) auf die Armatur unten am Tank die Kante. Befestigen Sie den Fuß mit Ihrem letzten Splint (14) am Tank.
10. Bevor Sie mit dem Betrieb beginnen, gehen Sie jede Verbindung doppelt durch Überprüfen Sie, ob alles fest sitzt und richtig sitzt.

## **WARNUNG!**

Das Abtrennen des Schlauchs, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Verwenden Sie an allen Kupplungsverbindungen Sicherungsstifte und Sicherheitskabel, um ein versehentliches Lösen der Schlauchkupplungen zu verhindern. Wenn schraubbare Luftschauchkupplungen verwendet werden, müssen diese mit Sicherungsstiften oder -drähten gesichert werden, um ein versehentliches Lösen unter Druck zu verhindern. Das Lösen des Schlauchs unter Druck kann zu schweren Verletzungen führen.

## **SICHERHEITSVERFAHREN FÜR DRUCKBLASTER**

**ACHTUNG: LESEN SIE DIESE SICHERHEITSVERFAHREN IN IHREM VOLLSTÄNDIGE TEILE DER BEDIENUNGSANLEITUNG SIND IN DER BEDIENUNGSANLEITUNG ENTHALTEN DIESE WARNHINWEISE.**

Aufgrund der vielen Variablen im Strahlmittelbereich erheben diese Verfahren keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Deshalb BESTEHEN wir darauf, dass Hände, Ohren, Mund, Nase und Augen jederzeit mit angemessenem Sicherheitsschutz bedeckt sind.

1. Halten Sie keine Finger, Körperteile oder Komponenten in den Dichtungsbereich des Einfüllstopfens, wenn das Strahlgerät unter Druck gesetzt wird. Wenn Körperteile nicht vom Bereich des Einfüllstopfens ferngehalten werden, kann dies zu schweren Verletzungen führen.
2. Der maximale Arbeitsdruck von 125 PSI darf nicht überschritten werden. Wenn der maximale Arbeitsdruck nicht unter 125 PSI gehalten wird, kann die Strahlmaschine platzen, was zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen kann.
3. Jeder im Sprengbereich, einschließlich des Gerätebedieners, sollte ein vom NIOSH zugelassenes Atemschutzgerät mit Luftzufuhr korrekt verwenden und warten, auch nach Beendigung der Sprengung. Schädlicher Staub kann nach Beendigung der Sprengung noch längere Zeit in der Luft schweben und zu Verletzungen oder zum Tod führen.
4. Bevor Sie den Druckstrahler verwenden: Setzen Sie eine Schutzbrille, Handschuhe und NIOSH-zugelassene Handschuhe auf. Respirator. Tragen Sie beim Betrieb und bei der Wartung Ihres Strahlgeräts immer diese Schutzausrüstung. Während eine Schutzhaube zum Schutz vor umherfliegenden Teilen bei der Verwendung der Maschine vorhanden ist, bietet die Haube keinen Schutz vor Partikeln in der Luft. Jeder muss ein gut gewartetes Atemschutzgerät mit Luftzufuhr verwenden



sprengen.

5. Tragen Sie dicke Handschuhe, um Ihre Hände zu schützen.

5. Verwenden Sie Rückwände, um zu verhindern, dass Sprühnebel auf andere Personen trifft etwas anderes, denn der Staub wird eine weite Strecke zurücklegen. Explosion in einem großen Offener Bereich, um die Ansammlung von Schleifmittel in den umliegenden Bereichen zu minimieren.

7. Ziehen Sie den Medienbehälter nicht am Strahlmittelschlauch herum und lassen Sie ihn nicht umfallen da eine Armatur brechen und die Maschine unsicher machen kann. Medien und Luft darunter 125 PSI haben eine sehr hohe Zerstörungskraft. Lassen Sie niemals einen Druck stehen Maschine unbeaufsichtigt. Wenn ein Notfall eintritt, beispielsweise eine Explosion Schlauch, Maschine sofort abschalten.

8. Lassen Sie die Luft durch das Einlassventil aus dem Tank ab und trennen Sie vorher die Stromversorgung Unterhaltsreinigung jeglicher Art. Beim Entfernen der Düse ist Vorsicht geboten ausgeübt werden, da möglicherweise noch Luftdruck im Schlauch vorhanden ist, wenn die Düse verstopft ist.

9. Um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten, führen Sie die empfohlene vorbeugende Wartung durch Blasterntank, Fernbedienungseinheit und Zubehör. Ersetzen Sie alle verschlissenen Teile vorher Sie versagen. Ein sofortiger Austausch verschlissener Komponenten ist erforderlich Der Austausch verschlissener Komponenten kann zur Gefährdung des Bedieners führen Unbeteiligte werden durch Hochgeschwindigkeitsmedien und Druckluft in Mitleidenschaft gezogen, was zu schweren Verletzungen führen kann Verletzung.

10. Verwenden Sie im Gerät keine korrosiven Materialien jeglicher Art. Nur sauber und trocken verwenden Medien.

11. Verbinden Sie keine abrasiven Schläuche. Die Verbindung verschleißt schnell und kann möglicherweise beschädigt werden Sprühen Sie das Medium heftig über die Umgebung. Ein verschlissener Strahlschlauch könnte es sein plötzlich durch Bersten versagen, Kupplungen und Düsenhalter möglicherweise nicht Halten Sie abgenutzte Schläuche ausreichend fest, damit sie darunter wegblasen Druck.Druckluft und Strahlmittel treten aus einem geplatzten Schlauch aus, oder Die Trennung der Kupplung oder des Düsenhalters kann zu schweren Verletzungen führen.

12. Schweißen, Schleifen oder Bohren an der Strahlmaschine kann zu einer Schwächung des Strahlgeräts führen Schiff. Druckluftdruck könnte zu einer Schwächung der Strahlmaschine führen platzen, was zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen kann. Schweißen, Schleifen oder Bohren auf dem Strahlmaschinenschiff, ohne einen R-Stempel des National Board, erlischt das Gegebenenfalls ASME- und National Board-Zertifizierung.

13. Stellen Sie die Maschine immer so auf, dass der Auslass von jeglichem Gerät weg zeigt Gegenstände oder Personen. Halten Sie sich von austretendem Strahlmittel fern. Es könnte kommen

mit hoher Geschwindigkeit raus. Der Aufprall des austretenden Strahlmittels kann zu schweren Verletzungen führen.

14. Verwenden Sie keine elektrischen Adapter, die den Erdungsstift des 115 aufheben Volt-Stecker. Eine unsachgemäße Erdung der Maschine kann zu Verletzungen führen Stromschlag und Geräteschäden. Um die Möglichkeit von zu verringern

Um statische Elektrizität und die damit verbundenen Gefahren zu vermeiden, erden Sie das Strahlgerät stets.

15. Benutzen Sie dieses Gerät nicht in dafür vorgesehenen Bereichen gefährlich oder wo brennbare Gase oder Flüssigkeiten vorhanden sind. Nichtbeachtung Dies kann zu einer Explosion und damit zu schweren Verletzungen führen.

16. Bei der Verwendung dieses Geräts kann statische Elektrizität entstehen. Tun Sie dies nicht Verwenden Sie es im Umkreis von 50 Fuß von explosiven, potenziell explosiven Substanzen oder ihre Dämpfe, da es zu einer Explosion kommen kann.

17. Überfüllen Sie den Tank nicht mit Medien. Füllen Sie ihn nicht bis zu einer Tiefe von 6 Zoll unter der Oberkante der Panzer.

18. Bevor Sie den Tank öffnen, lassen Sie den Luftdruck ab Strahlmitteltank. Dazu das Luftzufuhrventil (19) schließen und nach unten drücken Öffnen Sie das TOTMANN-Ventil (1), um den Druck in der Leitung abzulassen. Stellen Sie sicher, dass Das Tankmanometer zeigt Null an, dann öffnen Sie den Tank.

19. HALTEN SIE DEN RICHTIGEN LUFTDRUCK AUF, maximal 110 PSI empfohlen, der Druck darf 125 PSI nicht überschreiten. Wenn der Druck übersteigt 125 PSI, stoppen Sie sofort alle Arbeiten und trennen Sie den Luftkompressor den Überdruck reduzieren. Untersuchen Sie nicht den Druck des Blasters Problem, bis das Manometer Null anzeigt.

## BEDIENUNGSANLEITUNG

### BETRIEBSTECHNIK:

1. Luftschauch an Lufteinlassventil anschließen. Der Hersteller empfiehlt die Verwendung Mindesteinlassluftschauch mit einem Innendurchmesser von 1/2 Zoll. Verwendung eines Luftschauchs, der kleiner als 1/2 Zoll ist. ID verringert die Luftmenge und führt zu einem schlechten Gerätebetrieb. Vor der Einspritzung Stellen Sie sicher, dass sich das Lufteinlassventil und das Düsenventil in der AUS-Position befinden. Öffnen Sie bei geschlossenem Totmannventil und dichtem Einfüllstopfen das Lufteinlassventil Luft unter Druck setzen. Der Betriebsbereich des Geräts beträgt 40 bis 110 PSI. Hinweis: Informationen zur richtigen Düsenauswahl finden Sie in der Düsenauswahltabelle auf Seite 11.

Nachdem Sie die Düse richtig ausgewählt haben, setzen Sie die Düse in den Halterungssockel ein. Setzen Sie die Unterlegscheibe wieder ein, schieben Sie die Sicherungsmutter über die Düse und ziehen Sie sie von Hand fest.

2. Der Pressure Blaster ist mit einem einzigartigen halbautomatischen Pull-Up-Verschlussdesign ausgestattet. Der Hersteller empfiehlt ein feines Schleifmittel mit einer Körnung ähnlich der von Speisesalz. Dies stellt einen ordnungsgemäßen Durchfluss sicher und verringert die Möglichkeit einer Düsenverstopfung. Wenn Sie bereit sind, den Behälter unter Druck zu setzen, ziehen Sie den Verschluss hoch und schalten Sie die Luftzufuhr ein. Der innere Luftdruck dichtet den Verschluss ab.

3. Öffnen Sie das Kugelventil, während das Strahlgerät unter Druck steht und das Regelventil für den Strahlmittelfluss an der Basis der Einheit geschlossen ist, damit Luft durch den Bypass-Schlauch zur Basis der Einheit strömen kann. Halten Sie dann den Strahlmittelschlauch am Düsenhalterungsgehäuse fest, wobei die Düse vom Gerät und Bediener weg gerichtet ist, drücken Sie das Totmannventil schnell vollständig auf und stellen Sie das Regelventil am Boden des Tanks ein, um das Strahlmittel in den Luftstrom zu entlüften. Öffnen Sie das Regelventil langsam, bis das Strahlmittel austritt leicht sichtbar. Sobald das Durchflussreglerventil auf die gewünschte Einstellung eingestellt ist, sollte eine weitere Anpassung nur dann erforderlich sein, wenn die Qualität des Schleifmittels geändert wird oder wenn eine Düse mit einem anderen ID verwendet wird.

Wenn das Regelventil zu weit geöffnet wird, verstopft der Schlauch oder die Düse.

Für eine optimale Leistung sollte das Totmannventil schnell geöffnet und geschlossen werden.

## **WARNUNG!**

Das Abtrennen des Schlauchs, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Verwenden Sie an allen Kupplungsanschlüssen Sicherungsstifte und Sicherungskabel, um zu verhindern, dass sich die Schlauchkupplungen versehentlich lösen.

Wenn schraubbare Luftschlauchkupplungen verwendet werden, müssen diese mit Sicherungsstiften oder -drähten gesichert werden, um ein versehentliches Lösen unter Druck zu verhindern. Das Lösen des Schlauchs unter Druck kann zu schweren Verletzungen führen.

## **ANFORDERUNGEN AN DIE LUFT-SCHLEIFMITTELVERSORGUNG**

Beim Sandstrahlen ist eine große Luftmenge unter hohem Druck erforderlich. Die Effizienz Ihres Strahlgeräts kann durch die Verwendung eines zu kleinen Luftzufuhrschlauchs, eines unzureichenden Luftdrucks oder eines zu großen Schlauchs beeinträchtigt werden

Düse.

Schlauch-ID	Schlauchlänge	Düsen-ID	CFM (110 PSI)	Schleifmittelverwendung Pro Stunde
3/8 Zoll	50 Fuß	3/32 Zoll	6	60 Pfund
3/8 Zoll	25 Fuß	7/64 Zoll	12	100 Pfund
1/2"	50 Fuß	1/8 Zoll	15	150 Pfund
1/2"	25 Fuß	9/64 Zoll	20	200 Pfund

Wir empfehlen einen Luftdruck im Bereich von 60–110 PSI

Beste Ergebnisse.

## SCHLEIFMITTEL IN DEN TANK LADEN

- Überprüfen Sie Ihr Schleifmittel, um sicherzustellen, dass es trocken ist und die Dosierung nicht verstopft Ventil (30), Strahlmittelauslassrohr (12), Schlauch (21) oder andere Komponenten.
  - Ziehen Sie die Schutzkleidung mit Vollhaube und MSHA/NICOSH-Zulassung an  
Respirator.
  - Drehen Sie das Luftzufuhrventil (31) in die Aus-Position (horizontal).
  - Drücken Sie nach unten, um das TOTMANN-Ventil (25) der Düse zu öffnen.
  - Beobachten Sie das Manometer (9) und stellen Sie sicher, dass es keinen Druck anzeigt.
  - Entfernen Sie den Einfülldeckel (4) von der Oberseite des Tanks. 6.
  - Setzen Sie den Trichter (19) ein und gießen Sie das Strahlmittel in den Trichter. Sicher sein zu  
Füllen Sie genug Wasser in den Tank, um die anstehende Arbeit zu erledigen. Aber wenn das eine große Aufgabe ist, füllen Sie die aus  
Der Tank ist nur zu 3/4 gefüllt und kann bei Bedarf nachgefüllt werden, um die Arbeit abzuschließen.
- TIPPS:** Bei einer Luftfeuchtigkeit von 90/100 % kann der Wasserfalle (9) nicht alles auffangen  
der Feuchtigkeit in einem 3/4-Tank. Besser ist es, die Menge an Schleifmittel zu reduzieren  
häufiger und entleeren Sie den Siphon bei geöffneter Öffnung  
Möglichkeit einer Verstopfung des Tankbodens oder der Leitung. 8. Wenn sich  
die richtige Menge Strahlmittel im Tank befindet, schließen Sie den Einfülldeckel (4).
- Schließen Sie das Düsenabsperrentil (30) und öffnen Sie das Luftzufuhrventil (31).
  - Achten Sie auf Luftlecks am Einfülldeckel, während Sie beginnen, den Tank unter Druck zu setzen  
vom Kompressor. Beheben Sie etwaige Lecks vor dem Betrieb.

## EMPFEHLUNG FÜR LUFTKOMPRESSOREN

Um einen effizienten Betrieb Ihres Luftkompressors zu ermöglichen, befolgen Sie diese Richtlinien:

Verwenden Sie eine Düse kleinerer Größe, um den Luftbedarf zu kontrollieren.

1. Nicht kontinuierlich strahlen. Unterbrechen Sie den Strahlvorgang regelmäßig, um dies zu ermöglichen

Der Kompressor kühlt ab.

2. Kein Kompressor ist darauf ausgelegt, ständig mit voller Drehzahl zu laufen. Verwenden Sie 70 % davon die Nennleistung. Verwenden Sie für Ihre Luft einen Luftschlauch oder ein Metallrohr mit mindestens 1/2 Zoll

Kompressor zum Blaster. Wenn dein

3. Der Kompressor erzeugt zu viel Feuchtigkeit

Wir empfehlen die Verwendung einer Wasserfalle oder eines Feuchtigkeitsabscheiders. Öffnen Sie den Entlüfter Ventil, bis Wasser langsam und kontinuierlich ausfließt.

4. Der Luftkompressor sollte am Boden des Vorratstanks entleert werden

über ein Ablassventil abgelassen und täglich abgeblasen werden. Das ist nicht ungewöhnlich

Lassen Sie bei hoher Luftfeuchtigkeit drei bis vier Gallonen Wasser aus dem Vorratstank ab

Tag. Ein zusätzlicher Vorratstank hilft.

5. Halten Sie Staub und Medien, die beim Strahlen entstehen, vom Luftkompressor fern

Einheit. Beachten Sie die maximalen Luftdruckanforderungen für den Blaster und

Stellen Sie entweder Ihren Kompressor so ein, dass er innerhalb dieser Grenzen läuft, oder verwenden Sie einen Druck Regelventil, um den Luftdruck auf den entsprechenden Bereich zu reduzieren.

## VERWENDUNG VON SCHLEIFMITTELN

1. Wenn sich Feuchtigkeit im Medium befindet, kann dies letztendlich zu einer Beschädigung des Blaster-Tanks führen

Schließen Sie das System an. Halten Sie das Medium und die Kompressorluft trocken, um dies zu vermeiden Problem.

2. Wenn das Medium feucht ist, sieben Sie es ab und trocknen Sie es vor der Verwendung.

3. Lassen Sie das Strahlmittel nach dem Strahlen nicht im Tank, da es absorbieren kann

Feuchtigkeit und beeinträchtigen die Strahlleistung.

4. Lagern Sie die Medien an einem trockenen Ort; halten Sie die Medien vom Boden oder Betonböden fern.

Legen Sie es auf eine Holzkufe.

5. Wenn die Luftfeuchtigkeit zu hoch ist, ist es möglicherweise nicht ratsam, dort zu strahlen

Zeit.

6. Erwägen Sie die Verwendung unterschiedlicher Qualitäten oder unterschiedlicher Medientypen, um dies zu verhindern

Düsenverstopfung durch hohen Feuchtigkeitsgehalt.

7. Verwenden Sie keinen Sand.

### **Warnung!**

Füllen Sie den Druckbehälter nicht bis zu einer Tiefe von sechs (6) Zoll unter der Oberkante Schiff. Wenn ein Schlauch während des Gebrauchs versehentlich getrennt wird, kann es zu Medienspritzern kommen geschehen.

**Siehe WARNHINWEISE zum Thema Atemwege am Anfang des Handbuchs.**

### **Schwarze Schönheit**

Black Beauty wird verwendet, wenn Farbe und Rost entfernt werden müssen Stahl, wie z. B. Autokarosserien, Panzer oder schwere Maschinen. Black Beauty ist überlegen gegenüber Kieselsäure, da es nur 0,1 % freie Kieselsäure enthält, schneller schneidbar ist, kann wiederverwendet werden, ist feuchtigkeitsfrei und packt oder absorbiert keine Feuchtigkeit.

### **Stahlkorn**

Stahlsplitt schneidet extrem schnell auf rostigem Metall und schwer zu entfernender Farbe. Steel Grit ist beliebt, weil es eine sehr glatte Oberfläche hinterlässt. Es ist auch Preislich vergleichbar mit den meisten anderen Spezialschleifmitteln. Stahlgrit ist empfohlen in Rückgewinnungssystemen oder Schränken.

### **Gasperlen**

Gasperlen werden verwendet, um ein satiniertes oder mattes Finish zu erzielen. Gasperlen sind es empfohlen in Rückgewinnungssystemen oder Schränken.

### **Aluminiumoxid**

Aluminiumoxid ist ein hochwertiges Schleifmittel, das schärfer als Sand ist (nicht). empfohlen) und schneidet doppelt so schnell wie Sand. Es hinterlässt eine glatte Textur Schluss ohne Gruben. Aluminiumoxid ist rauer als Gasperlen und kann rauer sein immer wieder verwendet. Es ist eines der wirtschaftlichsten Schleifmittel überhaupt Kann in allen Rückgewinnungssystemen oder Schränken verwendet werden.

### **Kunststoffkorn**

Wird hauptsächlich zum Abbeizen von Aluminium und Glasfaser verwendet. Ideal zum Abbeizen von Farbe. Leichte Oxidation und Oberflächenrost. Empfohlen für die Verwendung in Strahlkabinen weil es sehr wenig Staub erzeugt. Wirkt schnell, hält lange und Erhöht die Sichtbarkeit im Schrank.

## TIPPS ZUR FEHLERBEHEBUNG

PROBLEM/URSACHE	MÖGLICHE LÖSUNG
<b>Ansteigender Strahlströmung:</b>	
Luftdruck zu niedrig	Siehe „Mangelnder Luftdruck“
Zu viel Medien	Medienventil einstellen
<b>Übermäßiger Medienkonsum:</b>	
Medienventil zu weit geöffnet	Leicht schließen
Luftdruck zu niedrig	Manometer prüfen
<b>Verstopfung und Verstopfung des Strahlstroms:</b>	
Trümmer in den Medien	Spülen und Screening
Mediengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Körnung
Düsenstopfen	Größere Düse verwenden
Düsenstopfen	Medienventil einstellen
Nasse Medien	Trockene Medien, Wasser aus der Luft ablassen
<b>Feuchtigkeit in abrasiven Medien:</b>	
Nasse Medien	Trockene Medien wechseln oder verwenden
Wasser in der Luft	Lassen Sie Wasser aus Fluggesellschaften ab
Wasser im Tank	Entleeren, trocknen und neu befüllen
<b>Feuchtes Wetter:</b>	
Mäßige Luftfeuchtigkeit	Halten Sie die Medien so trocken wie möglich
Mäßige Luftfeuchtigkeit	Trockner verwenden oder Feuchtigkeit Separator
Hohe Luftfeuchtigkeit	Vermeiden Sie diese Nutzungsdauer, wenn möglich
<b>Überlasteter Kompressor:</b>	
Kompressor zu klein	Beschränken Sie die verwendete Zeit
Düsengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Größe

Zu viele Lecks in den Rohrleitungen	Rohrleitungen abdichten und festziehen
Löcher im Schleifschlauch	Schlauch ersetzen
Luftfilter am Kompressor verstopft	Sauber
<b>Mangel an Luftdruck:</b>	
Kompressor zu klein	Verwenden Sie eine kleinere Düse
Versorgungsventile nicht in Vollstellung	Ventile öffnen
Düsengröße zu groß	Verwenden Sie eine kleinere Größe
Lecks in den Rohrleitungen	Rohrleitungen abdichten und festziehen
Löcher im Schleifschlauch	Schlauch austauschen
Luftfilter am Kompressor verstopft	Filter reinigen
Urethandichtung verschlissen oder verschmutzt	Dichtung reinigen oder ersetzen
<b>Mangelnder Strahlmittelfluss:</b>	
Blastertank leer	Tank füllen
Feuchtigkeit im Medium	Trockene Medien
Nicht genügend Luftdruck	System prüfen
Schleifschlauch geknickt	Schlauch begradigen
Trümmer in den Medien	Medien reinigen oder sieben

## WARTUNG

### WARNUNG!

Die Nichtbeachtung der folgenden Punkte vor der Durchführung von Wartungsarbeiten kann dazu führen, dass kann schwere oder tödliche Verletzungen durch plötzliches Ausströmen von Druckluft verursachen:

- Machen Sie die Strahlmaschine drucklos.
- Stromversorgung trennen.
- Sperren und kennzeichnen Sie die Druckluftversorgung.
- Entlüften Sie die Luftzufuhrleitung zur Strahlpistole.

Ein sofortiger Austausch verschlissener Komponenten ist erforderlich. Der Austausch ist fehlgeschlagen



Abgenutzte Komponenten könnten den Bediener oder umstehende Personen einer hohen Geschwindigkeit aussetzen. Medien und Druckluft können zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen.

Undichtigkeiten an Kupplungen und Düsenhaltern weisen auf eine abgenutzte oder lockere Verbindung hin.

Teile. Düsenhalter und Kupplungen, die nicht fest auf Schlauch und Kupplungen passen.

Düsen, die nicht fest in den Düsenhaltern sitzen, könnten sich unter der Düse lösen.

Druck. Stöße durch Düsen, Kupplungen, Schläuche oder Schleifmittel und Teile.

Wenn die Verbindung unter Druck unterbrochen wird, kann dies zu schweren Verletzungen führen. Um sicherzustellen, dass a) Er zeichnet sich durch eine lange und effiziente Lebensdauer des Totmanngriffs aus, empfohlen, die folgenden Verfahren zu befolgen:

1. In regelmäßigen Abständen (nach 5–6 Monaten mäßiger Nutzung oder nach 10–15 Stunden) (schwerer industrieller Einsatz) ersetzen Sie alle Schlauchadapter, die für den abrasiven Durchfluss bestimmt sind, nur benutzen.
2. Ersetzen Sie den Gummidichtungsblock nach 7–10 Betriebsstunden wieder, um die Wartung zu gewährleisten ordnungsgemäße Abschaltung.
3. Überprüfen Sie den Strahlmittelschlauch, wenn er häufig zu schwitzen beginnt oder Medien oder Luft austritt um den Schlauch- oder Griffbereich herum.
4. Ersetzen Sie die Düse, wenn sie auf die nächstgrößere Größe abgenutzt ist.
5. Überprüfen Sie die Urethandichtung im Pull-Up-Verschluss, wenn Luft austritt zu weit von der Öffnung entfernt (stellen Sie sicher, dass die Dichtung frei von Medien ist).

## ANDERE WARTUNGSPPOSITIONEN

1. Sie sollten alle Anstrengungen unternehmen, um Ihren Luftkompressor vor jeglichen Gefahren zu schützen. Schäden, die durch Ihre Strahlarbeiten entstehen könnten. Ihre beste Option

besteht darin, den Kompressor vom Strahlmittel fernzuhalten.

Je größer der Abstand zwischen ihnen, desto besser. Ansonsten sollten Sie es tun.

Setzen Sie die Standardwartungsverfahren für den Kompressor fort.

Einige Teile des Strahlgeräts nutzen sich viel schneller ab.

2. Andere, die Teile, die einer besonderen Aufmerksamkeit bedürfen, tragen das Luft-/Schleifmittelgemisch, angefangen beim Schleifmittelschlauch (21) bis hin zu den Metallfüllungen

TOTMANN-Ventil (25) und die Keramikdüsen (27).

3. Wenn in einem dieser Teile Luftlecks auftreten, sollten Sie alle Arbeiten abrechnen und herausfinden, Und was repariert oder ersetzt werden muss. Wenn es neu ist, das Schleifmittel

Schlauch (21) hat 2 Kabelstapel und die Wände sind 1/4 Zoll dick. Wie der Innenraum

Wenn der Durchmesser abgerieben wird, wird diese Wand immer dünner. Eine Möglichkeit, den Schlauch und andere von der Sprengung betroffene Teile zu überprüfen, besteht darin, Schutzkleidung anzuziehen. Setzen Sie dann das System unter Druck und schließen Sie die Düse, schließen Sie das Ventil (31). Achten Sie auf Luftlecks und beheben Sie eventuelle Lecks, bevor Sie den Schlauch in Betrieb nehmen. Sie können auch Stellen im Schlauch erkennen, an denen die Wand sehr dünn wird. Diese zeigen sich als Blasen im Schlauch. Wenn Sie eine solche Blase finden, besorgen Sie sich sofort einen neuen Schlauch. Wenn diese Blase platzt, tritt das Strahlmittel seitlich aus dem Schlauch aus.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi  
Shanghai

**Importiert nach AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australien

**In die USA importiert:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd  
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons  
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Germany

**In China hergestellt**

**VEVOR**®  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zertifikat für technischen Support und E-  
Garantie [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronico [www.vevor.com/supporto](http://www.vevor.com/supporto)

### **SERBATOIO SABBIA TRICE ABRASIVA**

**MODELLO: FF-Q901**

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SABBIATRICE ABRASIVA

CISTERNA

MODELLO: FF-Q901









**HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica**  
**[www.vevor.com/supporto](http://www.vevor.com/supporto)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Indossare sempre occhiali di sicurezza omologati ANSI durante il lavoro con strumenti e attrezzature.
	Indossare una protezione per gli occhi.
	Indossare protezioni per le orecchie.
	Indossare guanti protettivi.
	La conformità è una certificazione di sicurezza CE e Regno Unito.

## Avvertenze e precauzioni di sicurezza

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per essere sicuro che tu possa utilizzare la macchina correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima funzionamento e conservarlo adeguatamente per riferimento futuro. Per favore assicurati di leggere le precauzioni e le norme di sicurezza riportate in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo Il manuale descrive le avvertenze e le precauzioni di sicurezza, il funzionamento, la manutenzione e la pulizia. Le avvertenze e le istruzioni esaminate in questo il manuale non può coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi. Cautela e buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché crediamo che gli usi saranno conformi a questi codici.

**Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.**

- 1. Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aree disordinate favoriscono gli infortuni.
- 2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro.** Non utilizzare le macchine in ambienti umidi o bagnati posizioni. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non usare prodotto in presenza di gas o liquidi infiammabili.
- 3. Tenere lontani i bambini.** I bambini non devono mai essere ammessi nell'area di lavoro, non permettere loro di maneggiare macchine, utensili o prolunghe.
- 4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata.** Quando non vengono utilizzati, gli strumenti devono essere conservati in un luogo asciutto posizione per inibire la ruggine. Chiudere sempre gli strumenti e tenerli fuori dalla portata

bambini.

**5. Utilizza lo strumento giusto per il lavoro.** Non tentare di forzare un piccolo strumento o attacco a svolgere il lavoro di uno strumento industriale più grande. Ce ne sono alcune applicazioni per le quali questo strumento è stato progettato. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità prevista. Non modificare questo strumento e non utilizzare questo strumento per uno scopo per il quale non è stato previsto.

**6. Vestirsi adeguatamente.** Non indossare abiti larghi o gioielli come potrebbero essere intrappolati nelle parti in movimento.

Lo sono gli indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e le calzature antiscivolo consigliato durante il lavoro. Indossare una copertura per capelli restrittiva per contenerli a lungo capelli.

**7. Utilizzare protezioni per occhi e orecchie.** Indossare sempre una protezione antiurto approvata ANSI occhiali.

**8. Conservare gli strumenti con cura.** Ispezionare periodicamente i cavi dell'utensile e se danneggiati, farli riparare da un tecnico autorizzato. Le maniglie devono essere mantenuti sempre puliti, asciutti e privi di olio e grasso. Per favore spegnere e scollegare prima della manutenzione e della pulizia.

**9. Evitare avviamenti involontari.** Si prega di spegnere la fonte d'aria quando non è in uso utilizzo.

**10. Stai attento.** Guarda cosa stai facendo, usa il buon senso. Non utilizzare qualsiasi strumento quando sei stanco.

**11. Verificare la presenza di parti danneggiate.** Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte appare danneggiato deve essere controllato attentamente per determinare che lo sia funzionare correttamente ed eseguire la funzione prevista. Verificare l'allineamento e legatura di parti mobili; eventuali parti rotte o dispositivi di montaggio; E qualsiasi altra condizione che possa compromettere il corretto funzionamento. Qualsiasi parte lo sia danneggiato deve essere adeguatamente riparato o sostituito da un tecnico qualificato. Non utilizzare lo strumento se uno qualsiasi degli interruttori non si accende e spegne correttamente.

**12. Parti di ricambio e accessori.** Durante la manutenzione, utilizzare solo pezzi di ricambio identici. L'uso di qualsiasi altra parte annullerà la garanzia. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con l'utensile.

**13. Non utilizzare l'utensile sotto l'effetto di alcol o droghe.**

Leggi le etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio o i riflessi sono compromessi durante l'assunzione di farmaci. Se c'è qualche dubbio, non farlo



utilizzare lo strumento.

14. **Manutenzione.** Per la vostra sicurezza, è necessario eseguire la manutenzione regolarmente da un tecnico qualificato.

15. Non utilizzare mai la macchina in prossimità di materiali infiammabili.

16. **NON** immergere l'apparecchio in acqua o altro liquido.

17. Questo prodotto non può essere utilizzato per altri scopi. Non adatto a uso commerciale. **SOLO PER USO INTERNO.**

18. Non utilizzare alcool, benzina, ecc. come refrigerante.


19. **Mantenere gli astanti a distanza di sicurezza dall'area di lavoro. Chiunque entrando nell'area di lavoro è necessario indossare i dispositivi di protezione individuale.**

Frammenti del pezzo in lavorazione o di un accessorio rotto potrebbero volare via e causare lesioni oltre le immediate vicinanze dell'area operativa.

20. Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone giovani o inferme a meno che non siano supervisionati da una persona responsabile per garantire che possano utilizzare il apparecchio in modo sicuro. I bambini piccoli dovrebbero essere sorvegliati per assicurarsi che non giocare con l'apparecchio. I bambini e gli animali domestici dovrebbero stare lontani il prodotto.

21. **NON PULIRLO CON NESSUN MATERIALE ABRASIVO.**

22. Non lasciarlo mai incustodito durante l'uso.

 **Avvertenza: le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in le istruzioni discusse in questo manuale di istruzioni non possono coprire tutto possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi. Dev'essere inteso dall'operatore che sono il buon senso e la cautela fattori che non possono essere integrati in questo prodotto, ma devono essere forniti dall'operatore dello strumento.**

## AVVERTENZA RISCHIO PER LA SALUTE

### AVVERTIMENTO!

Non utilizzare una pistola a pressione ALLSOURCE finché non hai letto questo manuale e di comprenderne il contenuto e le avvertenze. Questi avvertimenti sono inclusi per la salute e la sicurezza dell'operatore e di coloro che si trovano nella immediate vicinanze. Conservare questo manuale per riferimento futuro.

Polvere creata da levigatura, segatura, molatura, perforazione e altro

Le attività di costruzione possono contenere sostanze chimiche note per causare cancro, difetti congeniti o altri danni riproduttivi e malattie respiratorie. Alcuni esempi di sostanze chimiche includono: • Piombo da vernici a base di piombo • Silice cristallina da mattoni, cemento e altri prodotti per muratura Arsenico e cromo da sostanze chimiche legname trattato Il rischio derivante da queste esposizioni varia a seconda della frequenza con cui si esegue questo tipo di lavoro. Per ridurre l'esposizione a queste sostanze chimiche: Lavora in un'area ventilata e lavora con attrezzature di sicurezza approvate, come le maschere antipolvere appositamente progettate per filtrare le particelle microscopiche. • La sabbatura abrasiva produce polvere nociva. Tutti coloro che si trovano nell'area di sabbatura devono indossare un respiratore ad adduzione d'aria approvato dal NIOSH adeguatamente montato e sottoposto a corretta manutenzione.

#### **SILICOSI E ALTRE POLVERIAVVERTENZE:**

Respirare la polvere della sabbia silicea può causare silicosi, una malattia polmonare mortale. Respirare la polvere durante le operazioni di brillamento può anche causare asbestosi e/o altre malattie gravi o mortali. Chiunque esegua operazioni di sabbatura, chiunque maneggi o utilizzi supporti contenenti sostanze tossiche o supporti con più dell'1% di silice cristallina e chiunque si trovi nell'area della polvere deve utilizzare un respiratore per sabbatura abrasivo alimentato ad aria e ben mantenuto, approvato dal NIOSH. La polvere nociva può rimanere sospesa nell'aria per lunghi periodi di tempo dopo la cessazione dell'attività di sabbatura, causando lesioni gravi o mortali.

Prima di rimuovere il respiratore, utilizzare uno strumento di monitoraggio dell'aria per determinare se l'atmosfera è sicura da respirare. Contattare l'ufficio OSHA o NIOSH locale per determinare il respiratore adatto alla propria applicazione particolare.

I respiratori ad adduzione d'aria non rimuovono né proteggono dal monossido di carbonio (CO) o da qualsiasi altro gas tossico. Utilizzare un dispositivo per la rimozione del monossido di carbonio e un dispositivo di monitoraggio con il respiratore per garantire una qualità dell'aria di grado D. Seguire tutti gli standard OSHA applicabili e il regolamento OSHA 1910.134(d).

#### **CONSERVA QUESTE ISTRUZIONI**

Queste istruzioni saranno necessarie per le istruzioni di sicurezza, le procedure operative, l'elenco delle parti e la garanzia. Metterli in un luogo sicuro e asciutto

luogo per riferimento futuro.

## **IMPORTANTI ISTRUZIONI DI SICUREZZA**

**ATTENZIONE:** quando si utilizzano strumenti come il compressore d'aria, se alimentato da motore elettrico o motore a benzina, precauzioni di sicurezza di base essere sempre seguite per ridurre il rischio di incendio, scossa elettrica e lesione personale. Dovresti rivedere le istruzioni di sicurezza per la tua aria compressore prima di iniziare la sabbiatura abrasiva con questo utensile.

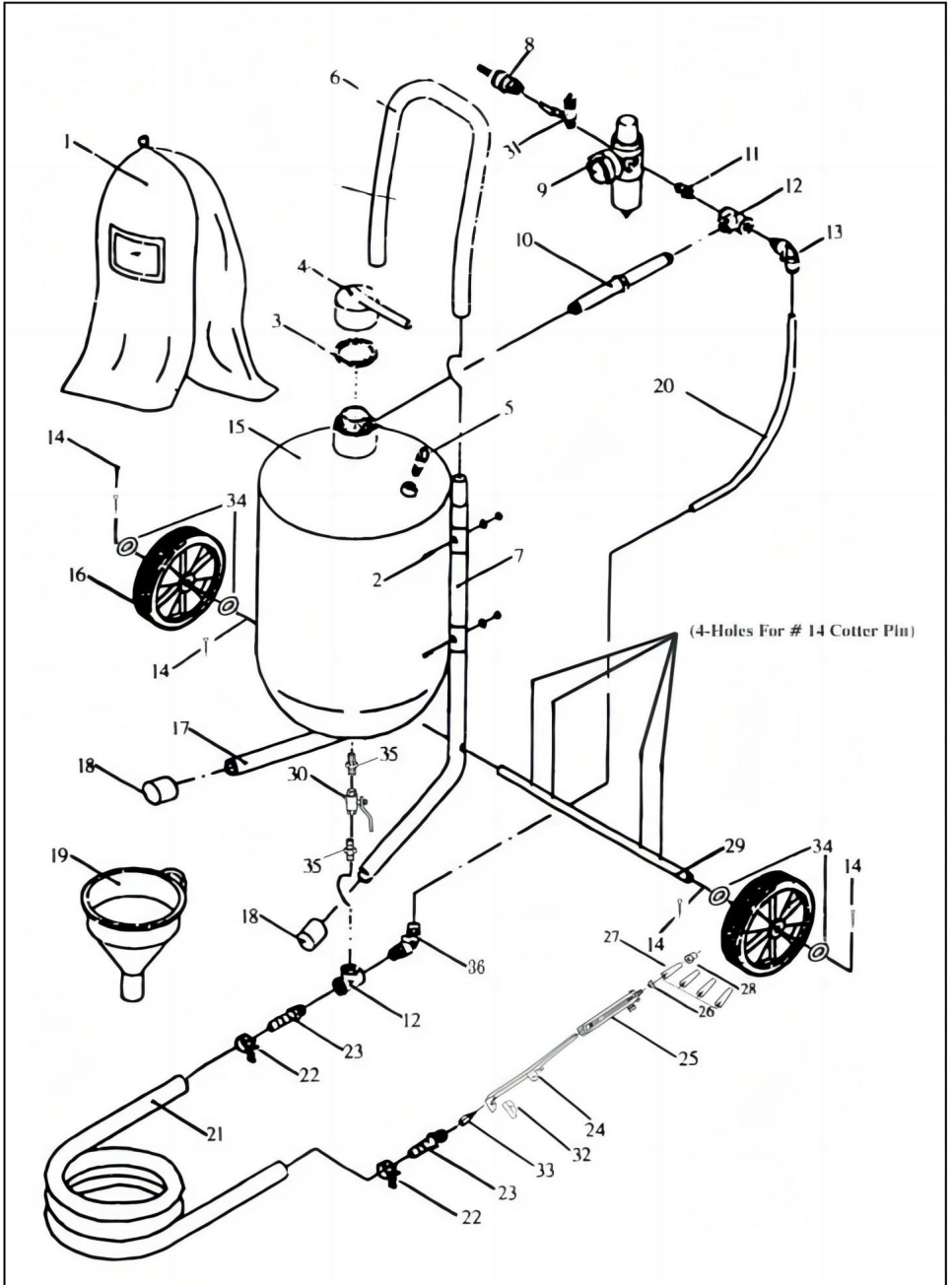
## **PARAMETRI DEL PRODOTTO**

<b>Volume del serbatoio</b>	<b>5 galloni</b>
<b>Pressione lavorativa</b>	<b>60-110PSI</b>
<b>Consumo d'aria:</b>	<b>6-25 cm3</b>
<b>Capacità abrasiva consigliata: 10,5 L</b>	

### **Attenzione:**

- 1. Non utilizzare accessori che non siano specificatamente progettati e consigliato dal produttore dell'utensile.**
2. Scaricare l'acqua dal compressore d'aria prima dell'uso per garantire che l'aria sia asciugare ed evitare grumi abrasivi (supporti), altrimenti non funzionerà.
3. Uno degli ugelli in ceramica è stato installato sul prodotto.

ELENCO DELLE PARTI



ELENCO DELLE PARTI					
Parte n	Descrizione	Qtà	N. parte	Descrizione	Qtà
1	Cappuccio	1	18	Tappo per l'estremità della gamba	2
2	Vite	4	19	Imbuto	1
3	O-ring	1	20	Tubo dell'aria	1
4	Tappo del serbatoio	1	21	Tubo abrasivo	1
5	Valvola di sicurezza	1	22	Fascetta	2
6	Manubrio	1	23	Adattatore per tubo	2
7	Gamba sinistra	1	24	Gruppo grilletto	1
8	Connettore	1	25	Uomo morto Maniglia	1
9	Pressione dell'aria Regolatore	1	26	Guarnizione in gomma	1
10	Tubo comune	1	27	Ugello in ceramica	4
11	Connettore per capezzolo	1	28	Dado anteriore	1
12	Collettore di aspirazione	2	29	Asse	1
13	Connettore Elbow 2		30	Abrasivo Valvola dosatrice	1
14	Coppiglia	4	31	Valvola a sfera	1
15	Cisterna	1	32	Blocco sigillante	1
16	Ruota	2	33	Valvola uomo morto adattatore	1
17	Gamba destra	1	34	Rondella	4
			35	CAPEZZOLO CONNETTORE	2

UGELLI: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Prestare particolare attenzione al TUBO ABRASIVO (#21), l'UOMO MORTO VALVOLA (#25) e UGELLO (#27) poiché si consumeranno molto di più velocemente rispetto agli altri pezzi.

2. Il TUBO ABRASIVO deve essere sostituito quando le sue pareti laterali presentano perdite o mostrare vescicole sulla superficie. Non utilizzare se si verifica uno di questi problemi presente.

## NOTE DI INSTALLAZIONE

1. Smaltire attentamente tutti i sacchetti di plastica e tenerli lontani bambini e animali domestici.

2. Controllare tutti i componenti forniti in base all'elenco in questo manuale. Assicurarsi di avere tutte le parti elencate.

3. Pur prestando particolare attenzione durante la fabbricazione di questo prodotto, è necessario prestare attenzione durante il processo di assemblaggio per evitare di graffiarsi da spigoli vivi.

4. Indossare occhiali protettivi e guanti protettivi durante il montaggio e utilizzo.

5. Il prodotto deve essere posizionato su una superficie piana.

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

1. Fare riferimento al disegno per il passaggio 1, assemblaggio del collettore di aspirazione (12). Innanzitutto, collegare il manometro (9) alla parte superiore del collettore di aspirazione, girando l'indicatore in modo che sia visibile dalla parte superiore del serbatoio. Successivamente, collegare la valvola di strozzamento (31) alla parte inferiore del collettore. Allega il connettore del capezzolo, alla valvola di strozzamento. Collegare il tubo di giunzione(10) al collettore.

2. Fare riferimento al disegno per il passaggio 2, per montare il filtro del sifone (9) il connettore del capezzolo (11) è avvitato su ciascun lato del filtro. Da un lato, collegare la valvola di alimentazione dell'aria (31), al connettore del capezzolo (10), quindi collegare il connettore maschio/femmina (8) all'altro lato dell'alimentazione dell'aria valvola. Quando sei pronto per utilizzare la sabbia abrasiva, il tubo dell'aria da il compressore si fisserà al connettore maschio/femmina(8).

3. Posizionare il serbatoio (15) su un tavolo con i quattro fermagli verso l'alto. Fare riferimento al disegno per la fase 3. Avvitare il filtro del sifone (9) e le sue parti nel foro sul lato del collettore di aspirazione. Quindi avvitare l'estremità aperta del tubo di giunzione (10) con collettore di aspirazione (12) e manometro (9) fissati nel foro filettato sul lato del tubo di riempimento sulla parte superiore del serbatoio. Ancora una volta, assicurarsi che il collettore e il manometro siano verticali.
4. Fare riferimento al disegno per la fase 4, montaggio della valvola di uscita dell'abrasivo nel foro sul fondo del serbatoio; Attacca quattro parti, in ordine: Capezzolo connettore(11); valvola di dosaggio abrasivo(30); connettore del capezzolo (11) e il tubo uscita abrasivo(12).
5. Fare riferimento al disegno per il passaggio 5, montaggio della valvola UOMO PRESENTE dell'ugello (25). In questo processo di assemblaggio, tu| Selezionerò uno dei quattro ugelli (27). Questa non è una selezione permanente, poiché è possibile modificare gli ugelli in base al lavoro che viene svolto. Avvitare l'adattatore (23) nell'ugello DEADMAN valvola (25). Avvitare la guarnizione (26) nel connettore del capezzolo, quindi aggiungere a ugello (27) e il dado cieco dell'ugello (28).
6. Fare riferimento al disegno del punto 6, per collegare il dosaggio dell'abrasivo gruppo valvola e l'assemblaggio. Far scorrere le due fascette stringitubo (22) su ciascuna estremità del tubo abrasivo (21) premere un'estremità del tubo sopra il raccordo sul tubo di uscita dell'abrasivo(12) e l'altra estremità sopra l'adattatore (23). Entrambe le estremità del tubo devono essere saldamente seduto sui capezzoli. Far scorrere le fascette stringitubo lungo il tubo fino a ciascun nipplo e stringere i morsetti molto saldamente.
7. Fissare i due manubri (06) al serbatoio utilizzando quattro viti a testa cilindrica (02) e quattro rondelle e quattro dadi esagonali. Nota: mantenere le estremità della curva della maniglia in su.
8. Individuare l'asse (29) e farlo scorrere attraverso i fori ai lati del manubrio (06). Posizionare una ruota (16) su ciascuna estremità dell'asse e fissarla quindi in posizione con le coppiglie (14) e la rondella (34)
9. Inserire il piedino fisso (17) sul raccordo posto sul fondo della vasca vicino il bordo. Usa l'ultima coppiglia (14) per tenere il piede sul serbatoio.
10. Prima di iniziare le operazioni ripercorrere ogni connessione, raddoppiandola controllando per assicurarsi che tutti siano serrati e posizionati correttamente.

## **AVVERTIMENTO!**

Scollegare il tubo mentre l'unità è sotto pressione potrebbe causare lesioni gravi o mortali.

Utilizzare perni di bloccaggio e cavi di sicurezza in tutti i collegamenti dei giunti per evitare che i raccordi dei tubi si disconnettano accidentalmente.

Se si utilizzano raccordi per tubi dell'aria di tipo twist-on, questi devono essere fissati con perni o fili di sicurezza per evitare la disconnessione accidentale mentre sono sotto pressione. Lo scollegamento del tubo mentre è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni.

## **PROCEDURE DI SICUREZZA PER GLI SABBIAITORE A PRESSIONE**

### **ATTENZIONE: LEGGERE NELLA LORO PROCEDURE DI SICUREZZA TUTTE LE PARTI DELLE ISTRUZIONI PER L'USO SONO ALL'INTERNO QUESTE AVVERTENZE.**

Queste procedure non intendono essere esaustive a causa delle numerose variabili nel campo della sabbatura abrasiva. Pertanto, **INSISTIAMO** che le mani, le orecchie, la bocca, il naso e gli occhi siano sempre coperti con un'adeguata protezione di sicurezza.

1. Non posizionare le dita, qualsiasi parte del corpo o qualsiasi componente nell'area della guarnizione del tappo di riempimento quando la granigliatrice è pressurizzata. La mancata tenuta delle parti del corpo dall'area del tappo di riempimento provocherà gravi lesioni.
2. Non superare la pressione massima di esercizio di 125 PSI. Il mancato mantenimento della pressione massima di esercizio al di sotto di 125 PSI può causare lo scoppio della granigliatrice, causando morte o lesioni gravi.
3. Tutti coloro che si trovano nell'area dell'esplosione, compreso l'operatore dell'attrezzatura, devono utilizzare e mantenere correttamente un respiratore ad aria approvato dal NIOSH, anche dopo la cessazione dell'esplosione. La polvere nociva può rimanere sospesa nell'aria per lunghi periodi di tempo dopo la cessazione dell'attività di sabbatura, causando lesioni o morte.
4. Prima di utilizzare la pistola a pressione: indossare occhiali di sicurezza, guanti e prodotti approvati NIOSH. respiratore. Indossare sempre questi indumenti protettivi durante il funzionamento e la manutenzione della sabbatrice abrasiva. Anche se viene fornito un cappuccio protettivo per proteggersi dalle parti volanti mentre si utilizza la macchina, il cappuccio non fornisce protezione dalle particelle sospese nell'aria. Chiunque deve utilizzare un respiratore ad aria compressa ben mantenuto



sabbiatura.

5. Utilizzare guanti spessi per proteggere le mani.

5. Utilizzare i tabelloni per evitare che gli spruzzi eccessivi colpiscano qualcuno o qualcos'altro perché la polvere viaggerà a lunga distanza. Fai esplodere in grande area aperta per ridurre al minimo l'accumulo di abrasivo nelle aree circostanti.

7. Non trascinare il serbatoio del fluido afferrandolo per il tubo abrasivo e non lasciarlo cadere poiché un raccordo potrebbe rompersi rendendo la macchina pericolosa. Mezzo e aria sotto 125 PSI hanno una forza distruttiva molto elevata. Non lasciare mai una bombola sotto pressione macchina incustodita. Se si verifica un'emergenza, ad esempio un'esplosione tubo, spegnere immediatamente la macchina.

8. Scaricare l'aria dal serbatoio attraverso la valvola di ingresso e scollegare prima l'alimentazione pulizia di manutenzione di qualsiasi tipo. Quando si rimuove l'ugello, prestare attenzione esercitato poiché la pressione dell'aria potrebbe essere ancora nel tubo se l'ugello è ostruito.

9. Per un funzionamento sicuro, eseguire la manutenzione preventiva consigliata serbatoio del blaster, unità remota e accessori. Sostituire prima tutte le parti usurate falliscono. È necessaria la sostituzione immediata dei componenti usurati. Guasto sostituire i componenti usurati potrebbe esporre l'operatore o gli astanti ai mezzi ad alta velocità e all'aria compressa, causando gravi danni infortunio.

10. Non utilizzare materiali corrosivi di alcun tipo nell'unità. Utilizzare solo pulito e asciutto media.

11. Non giuntare il tubo abrasivo. La giunzione si consumerà rapidamente e potrebbe spruzzare violentemente il prodotto sull'area circostante. Un tubo di sabbiatura usurato potrebbe farlo rompersi improvvisamente scoppiando, i giunti e i portaugelli potrebbero non esserlo afferrare adeguatamente i tubi usurati, provocandone la fuoriuscita pressione. Aria compressa e abrasivo che fuoriescono da un tubo scoppiato, oppure il raccordo o il portaugello scollegati potrebbero causare gravi lesioni.

12. Saldature, molature o perforazioni sulla granigliatrice potrebbero indebolirla nave. La pressione dell'aria compressa potrebbe indebolire la granigliatrice rompersi, provocando morte o lesioni gravi. Saldatura, molatura o perforazione sulla nave della macchina esplosiva, senza un timbro R del National Board annulla il ASME e certificazione nazionale, se applicabile.

13. Posizionare sempre la macchina in modo che la presa sia rivolta lontano da qualsiasi cosa oggetti o persone. Stare lontani dal percorso di uscita dell'abrasivo. Potrebbe venire

fuori ad alta velocità. L'impatto dell'abrasivo in uscita potrebbe causare gravi lesioni.

14. Non utilizzare adattatori elettrici che eliminino il polo di terra sul 115

spine di volt. La mancata messa a terra corretta della macchina può causare lesioni scosse elettriche e danni alle apparecchiature. Per contribuire a ridurre la possibilità di elettricità statica e rischi correlati, mettere sempre a terra la granigliatrice.

15. Non utilizzare questa attrezzatura in nessuna area che potrebbe essere considerata pericoloso o in presenza di gas o liquidi infiammabili. Inosservanza di questa norma pertanto potrebbe verificarsi un'esplosione con conseguenti lesioni gravi.

16. L'uso di questa apparecchiatura può creare elettricità statica. Non farlo

Utilizzare entro cinquanta piedi da sostanze esplosive, potenzialmente esplosive o i loro vapori poiché potrebbe verificarsi un'esplosione.

17. Non riempire eccessivamente il serbatoio con il materiale. Non riempire fino a 6 pollici dalla parte superiore il serbatoio.

18. PRIMA DI APRIRE IL SERBATOIO, rilasciare la pressione dell'aria sul

serbatoio abrasivo. Per fare ciò, chiudere la valvola di alimentazione dell'aria (19) e spingerla verso il basso aprire la valvola UOMO PRESENTE (1), per rilasciare la pressione nella linea. Assicurarsi che il manometro della bombola indica zero, quindi aprire la bombola.

19. MANTENERE LA PRESSIONE DELL'ARIA CORRETTA, massimo 110PSI

consigliata, la pressione non deve superare i 125 PSI. Se la pressione supera 125PSI, interrompere immediatamente tutti i lavori e scollegare il compressore d'aria ridurre la pressione in eccesso. Non indagare sulla pressione del blaster problema finché il manometro non indica zero.

## ISTRUZIONI PER L'USO

### TECNICA OPERATIVA:

1. Collegare il tubo dell'aria alla valvola di ingresso dell'aria. Il produttore consiglia di utilizzare tubo dell'aria in ingresso minimo con diametro interno di 1/2" Utilizzando un tubo dell'aria inferiore a 1/2" L'ID limiterà il volume dell'aria e comporterà un funzionamento inadeguato dell'unità. Prima dell'iniezione di aria, accertarsi che la valvola di ingresso dell'aria e la valvola dell'ugello siano in posizione OFF. Con valvola uomo morto chiusa e tappo di riempimento ermetico, valvola di ingresso aria aperta consentendo all'aria di pressurizzare. Il range operativo dell'unità è compreso tra 40 e 110 PSI. Nota: Per la corretta selezione degli ugelli, fare riferimento alla tabella di selezione degli ugelli a pagina 11.

Dopo aver selezionato correttamente l'ugello, inserire l'ugello nella base del fermo. Posizionare nuovamente la rondella e far scorrere il dado di fermo sull'ugello e serrare a mano.

2. Il Pressure Blaster è dotato di un esclusivo design con chiusura pull-up semiautomatica. Il produttore consiglia un abrasivo di grana fine con granulometria simile a quella del sale da cucina. Ciò garantisce un flusso adeguato e riduce la possibilità di ostruzione dell'ugello. Quando sei pronto per pressurizzare il contenitore, alza la chiusura e attiva l'aria in entrata. La pressione dell'aria interna sigillerà la chiusura.

3. Con la valvola di regolazione del flusso della sabbiatrice pressurizzata e abrasiva alla base dell'unità chiusa, aprire la valvola a sfera consentendo all'aria di fluire attraverso il tubo di bypass alla base dell'unità. Quindi, tenendo il tubo dell'abrasivo tramite l'alloggiamento del fermo dell'ugello con l'ugello rivolto lontano dall'unità e dall'operatore, premere rapidamente la valvola Deadman completamente aperta e regolare la valvola di regolazione alla base del serbatoio per spurgare l'abrasivo nel flusso d'aria. Aprire lentamente la valvola di regolazione finché il materiale abrasivo non viene eliminato. leggermente visibile. Una volta regolata la valvola di flusso del regolatore sull'impostazione desiderata, un'ulteriore regolazione dovrebbe essere necessaria solo quando si cambia il tipo di materiale abrasivo o quando si utilizza un ugello con un IDis diverso.

L'apertura eccessiva della valvola del regolatore provocherà l'ostruzione del tubo o dell'ugello.

Per ottenere prestazioni ottimali, la valvola Deadman deve essere aperta e chiusa rapidamente.

#### **AVVERTIMENTO!**

Lo scollegamento del tubo mentre l'unità è sotto pressione potrebbe causare lesioni gravi o mortali.

Utilizzare perni di bloccaggio e cavi di sicurezza in tutti i collegamenti dei giunti per evitare che i raccordi dei tubi si disconnettano accidentalmente.

Se si utilizzano raccordi per tubi dell'aria di tipo twist-on, questi devono essere fissati con perni o fili di sicurezza per evitare la disconnessione accidentale mentre sono sotto pressione. Lo scollegamento del tubo mentre è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni.

## **FABBISOGNO DI FORNITURA DI ARIA ABRASIVA**

La sabbatura abrasiva richiede un grande volume di aria ad alta pressione. L'efficienza della sabbatrice abrasiva può essere influenzata negativamente dall'uso di un tubo di alimentazione dell'aria troppo piccolo, da una pressione dell'aria insufficiente o da un tubo troppo grande

ugello.

ID tubo	Lunghezza tubo	ID ugello	CFM (110 PSI)	Uso abrasivo All'ora
3/8"	50 piedi	3/32"	6	60 libbre
3/8"	25 piedi	7/64"	12	100 libbre
1/2"	50 piedi	1/8"	15	150 libbre
1/2"	25 piedi	9/64"	20	200 libbre

Raccomandiamo che la pressione dell'aria nell'intervallo 60-110 PSI fornisca il migliori risultati.

## CARICAMENTO ABRASIVI IN SERBATOIO

1. Controlla l'abrasivo per assicurarti che sia asciutto e non ostruisca il dosaggio valvola (30), tubo di uscita dell'abrasivo (12), tubo flessibile (21) o altri componenti.
  2. Indossare indumenti protettivi, cappuccio completo e approvati MSHA/NICOSH Respiratore.
  3. Ruotare la valvola di alimentazione dell'aria (31) in posizione chiusa (orizzontale).
  4. Spingere verso il basso per aprire la valvola UOMO PRESENTE dell'ugello (25).
  5. Osservare il manometro (9) e assicurarsi che indichi una pressione pari a zero.
  6. Rimuovere il tappo di riempimento (4) dalla parte superiore del serbatoio.
  7. Inserire l'imbuto (19) e versare l'abrasivo nell'imbuto. Essere sicuri di metterne abbastanza nel serbatoio per svolgere il lavoro da svolgere. Ma se questo è un grosso lavoro, riempi il file serbatoio pieno solo per 3/4 e ricaricare se necessario per completare il lavoro.
- CONSIGLI:** se l'umidità è del 90/100%, il sifone (9) non sarà in grado di intrappolare tutti dell'umidità in un serbatoio da 3/4. Meglio ridurre la quantità di abrasivo, carico più frequentemente e svuotare il sifone più aperto. Ciò ridurrà il possibilità di intasamento del fondo del serbatoio o della linea.
8. con la giusta quantità di abrasivo nel serbatoio, chiudere il tappo di riempimento (4).
  9. Chiudere la valvola di intercettazione dell'ugello (30) e aprire la valvola di alimentazione dell'aria (31).
  10. Prestare attenzione alle perdite d'aria sul tappo del serbatoio mentre si inizia a pressurizzare il serbatoio dal compressore. Riparare eventuali perdite prima dell'uso.

## RACCOMANDAZIONE COMPRESSORE D'ARIA

Per consentire un funzionamento efficiente del compressore d'aria, seguire queste linee guida:

Utilizzare un ugello di dimensioni più piccole per controllare la richiesta d'aria.

1. Non sabbare continuamente. Interrompere periodicamente l'operazione di sabbatura per consentirla il compressore per raffreddarsi.
2. Nessun compressore è progettato per funzionare costantemente al massimo numero di giri. Utilizzare il 70% di la potenza nominale. Utilizzare un tubo dell'aria da almeno 1/2" o una tubazione metallica per l'aria compressore al blaster. Se tuo
3. Il compressore crea una quantità eccessiva di umidità, noi si consiglia di utilizzare un sifone o un separatore di umidità. Aprire lo spurgo valvola fino a quando l'acqua fuoriesce lentamente e in modo continuo.
4. Il compressore d'aria deve essere scaricato sul fondo del serbatoio di alimentazione attraverso una valvola di scarico e deve essere spurgato quotidianamente. Non è insolito farlo scaricare tre o quattro litri d'acqua dal serbatoio di alimentazione in condizioni di elevata umidità giorno. Un serbatoio di rifornimento aggiuntivo aiuterà.
5. Tenere la polvere e i materiali creati dall'esplosione lontano dal compressore d'aria unità. Rispettare i requisiti massimi di pressione dell'aria per la sabbatrice e impostare il compressore in modo che funzioni entro questi limiti oppure utilizzare una pressione valvola di regolazione per ridurre la pressione dell'aria all'intervallo appropriato.

## UTILIZZO DI ABRASIVI (MEDIA).

1. Se è presente umidità nel mezzo, col tempo si danneggerà il serbatoio della sabbatrice collegare il sistema. Per evitare ciò, mantenere il supporto e il compressore asciutti problema.
2. Se il supporto è umido, schermarlo e asciugarlo prima dell'uso.
3. Non lasciare il materiale nel serbatoio dopo la sabbatura poiché potrebbe assorbirlo umidità e compromettere le prestazioni di sabbatura.
4. Conservare i supporti in un luogo asciutto; tenere i supporti lontani dal terreno o dai pavimenti in cemento. Mettilo su un pattino di legno.
5. Se l'umidità è eccessivamente elevata, potrebbe non essere consigliabile spararla tempo.
6. Considerare l'utilizzo di gradi diversi o tipi diversi di media per prevenire

intasamento degli ugelli a causa dell'elevato contenuto di umidità.

7. Non utilizzare sabbia.

### **Avvertimento!**

Non riempire il recipiente a pressione entro sei (6) pollici dalla parte superiore del nave. Se un tubo viene accidentalmente scollegato durante l'uso, è possibile che si verifichino spruzzi di liquidi verificarsi.

**Vedere le AVVERTENZE relative alle vie respiratorie all'inizio del manuale.**

### **Bellezza nera**

Black Beauty viene utilizzato quando è necessario rimuovere vernice e ruggine acciaio, come carrozzerie, serbatoi o macchinari pesanti. La bellezza nera lo è superiore alla silice perché contiene solo lo 0,1% di silice libera, taglia più velocemente e può essere riutilizzato, è privo di umidità e non si accumula né assorbe umidità.

### **Graniglia d'acciaio**

La grana in acciaio taglia estremamente velocemente il metallo arrugginito e la vernice è difficile da rimuovere. Steel Grit è popolare perché lascia una finitura molto liscia. È altresì paragonabile nel prezzo alla maggior parte degli altri abrasivi speciali. La grinta d'acciaio lo è consigliato nei sistemi di recupero o negli armadi.

### **Perle di vetro**

La perla di vetro viene utilizzata per creare una finitura satinata o opaca. La perla di vetro lo è consigliato nei sistemi di recupero o negli armadi.

### **Ossido di alluminio**

L'ossido di alluminio è un abrasivo di alta qualità più affilato della sabbia (non consigliato) e taglia due volte più velocemente della sabbia. Lascia una struttura liscia finire senza buchi. L'ossido di alluminio è più ruvido delle perle di vetro e può esserlo usato più e più volte. È uno degli abrasivi più economici che possiedi può essere utilizzato in qualsiasi sistema o armadio di recupero.

### **Graniglia di plastica**

Utilizzato principalmente per rimuovere la vernice dall'alluminio e dalla fibra di vetro. Ottimo per rimuovere la vernice. Leggera ossidazione e ruggine superficiale. Si consiglia l'uso di cabine di sabbiatura perché crea pochissima polvere. Funziona rapidamente, dura a lungo e aumenta la visibilità all'interno dell'armadio.

## SUGGERIMENTI PER LA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

PROBLEMA/CAUSA	POSSIBILE SOLUZIONE
<b>Aumento del flusso d'urto:</b>	
Pressione dell'aria troppo bassa	Vedere "Mancanza di pressione dell'aria"
Troppi media	Regolare la valvola del fluido
<b>Consumo eccessivo di media:</b>	
La valvola del fluido è troppo aperta	Chiudete leggermente
Pressione dell'aria troppo bassa	Controllare il manometro
<b>Intasamento e ostruzione del flusso di sabbiatura:</b>	
Detriti nei media	Spurgo e screening
Dimensioni del supporto troppo grandi	Utilizzare una grana più piccola
Tappi per ugelli	Utilizzare un ugello più grande
Tappi per ugelli	Regolare la valvola del fluido
Supporti bagnati	Asciugare il supporto, drenare l'acqua dall'aria
<b>Umidità nei mezzi abrasivi:</b>	
Supporti bagnati	Cambiare o utilizzare supporti asciutti
Acqua nell'aria	Scaricare l'acqua dalle compagnie aeree
Acqua nel serbatoio	Svuotare, asciugare e riempire nuovamente
<b>Tempo umido:</b>	
Umidità moderata	Mantenere i supporti quanto più asciutti possibile
Umidità moderata	Utilizzare l'asciugatrice o umidità separatore
Alta umidità	Evitare quel periodo di utilizzo se possibile
<b>Compressore sovraccarico:</b>	
Compressore troppo piccolo	Limitare il tempo utilizzato
Dimensione dell'ugello troppo grande	Usa una taglia più piccola

Troppe perdite nell'impianto idraulico	Sigillare e serrare l'impianto idraulico
Fori nel tubo abrasivo	Sostituire il tubo
Filtro dell'aria sul compressore ostruito	Pulito
<b>Mancanza di pressione dell'aria:</b>	
Compressore troppo piccolo	Utilizzare un ugello più piccolo
Valvole di alimentazione non in posizione completa	Aprire le valvole
Dimensione dell'ugello troppo grande	Usa una taglia più piccola
Perdite nell'impianto idraulico	Sigillare e serrare l'impianto idraulico
Fori nel tubo abrasivo	Sostituire il tubo
Filtro dell'aria sul compressore ostruito	Pulire il filtro
Guarnizione in uretano usurata o sporca	Pulire o sostituire la guarnizione
<b>Mancanza di flusso abrasivo:</b>	
Serbatoio del blaster vuoto	Riempire il serbatoio
Umidità nei media	Supporti secchi
Pressione dell'aria insufficiente	Controllare il sistema
Il tubo dell'abrasivo è piegato	Raddrizzare il tubo
Detriti nei media	Pulire o schermare il supporto

## MANUTENZIONE

### AVVERTIMENTO!

La mancata osservanza di quanto segue prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione potrebbe provocare lesioni gravi o mortali a causa del rilascio improvviso di aria compressa:

- Depressurizzare la granigliatrice. • Scollegare

l'alimentazione. • Bloccare ed etichettare

l'alimentazione dell'aria compressa. • Sfiatare la linea di alimentazione dell'aria

alla pistola di sabbiatura.

È necessaria la sostituzione immediata dei componenti usurati. Mancata sostituzione



i componenti usurati potrebbero esporre l'operatore o gli astanti ad alta velocità liquidi e l'aria compressa potrebbero causare morte o lesioni gravi.

Perdite intorno ai raccordi e ai portaugelli indicano un raccordo usurato o allentato parti. Portaugelli e raccordi che non si adattano saldamente al tubo e gli ugelli che non si adattano saldamente ai portaugelli potrebbero staccarsi mentre sono sotto pressione. Impatto da ugelli, giunti, tubi flessibili o abrasivi e parti scollegato mentre è sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni. Per garantire a La vita operativa lunga ed efficiente del Deadman Handle è altamente raccomanda di seguire le seguenti procedure:

1. Periodicamente (dopo 5-6 mesi di uso moderato o dopo 10-15 ore di utilizzo uso industriale pesante) sostituire tutti gli adattatori per tubi adatti al flusso abrasivo Usare solo.
2. Sostituire il blocco di tenuta in gomma dopo 7-10 ore di utilizzo per la manutenzione corretto spegnimento.
3. Controllare il tubo dell'abrasivo quando inizia a vibrare spesso o perde materiale o aria attorno al tubo o all'area della maniglia.
4. Sostituire l'ugello quando si usura e passa alla dimensione successiva più grande.
5. Controllare la guarnizione in uretano nella chiusura pull-up in caso di perdite d'aria eccessivamente dall'apertura (assicurarsi che la guarnizione sia priva di fluidi).

## ALTRI ARTICOLI DI MANUTENZIONE

1. Dovresti fare ogni sforzo per proteggere il tuo compressore d'aria da qualsiasi pericolo danni che potrebbe ricevere dal lavoro di sabbatura abrasiva. La tua migliore opzione è quello di mantenere il compressore sopravento dalla sabbatura abrasiva, e il maggiore è la distanza tra loro, meglio è. A parte questo, dovresti continuare le procedure di manutenzione standard per il compressore.

Alcune parti della sabbatrice abrasiva si usureranno molto più rapidamente

2. altre, le parti che necessitano di molta attenzione trasportano la miscela aria/abrasivo, iniziando dal tubo abrasivo (21) e passando attraverso i riempimenti metallici, il Valvola UOMO PRESENTE (25) e gli ugelli in ceramica (27).

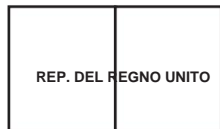
3. Se si sviluppano perdite d'aria in una qualsiasi di queste parti, è necessario , E interrompere tutti i lavori per trovare ciò che deve essere riparato o sostituito. Quando è nuovo, l'abrasivo il tubo flessibile (21) ha 2 pile di corde e le pareti sono spesse 1/4". Come l'interno

diametro viene abraso, questa parete diventa sempre più sottile. Un modo per ispezionare il tubo e le altre parti interessate dall'esplosione è indossare indumenti protettivi. Quindi pressurizzare il sistema e chiudere l'ugello e chiudere la valvola (31). Ascoltare eventuali perdite d'aria, sistemare eventuali perdite prima dell'uso. È inoltre possibile individuare punti nel tubo in cui la parete diventa molto sottile. Queste si presentano come vesciche nel tubo; se trovi una vescica di questo tipo, procurati immediatamente un nuovo tubo. Se la bolla si rompe, l'abrasivo uscirà dal lato del tubo.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi  
Shangai

**Importato in Australia:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122Australia

**Importato negli Stati Uniti:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166  
Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd  
Unità 5 Casa Albert Edward, I Padiglioni  
Preston, Regno Unito



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Germania

**Made in China**

**VEVOR**®  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronico [www.vevor.com/supporto](http://www.vevor.com/supporto)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.es/soporte](http://www.vevor.es/soporte)

### TANQUE ABRASIVO

MODELO: FF-Q901

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BLASTER ABRASIVO

TANQUE

MODELO: FF-Q901









¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en

contactarnos: Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.es/soporte](http://www.vevor.es/soporte)

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdón que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer manual de instrucciones con atención.
	Utilice siempre gafas de seguridad aprobadas por ANSI cuando trabaje.
	Use protección para los ojos.
	Utilice protección para los oídos.
	Utilice guantes protectores.
	El cumplimiento es una certificación de seguridad de la CE y el Reino Unido.

## Advertencias y precauciones de seguridad

Gracias por usar este producto. Para asegurarte de que puedas operar la máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes funcionamiento y guárdelo correctamente para futuras consultas. Por favor asegúrese de leer Siga las precauciones y reglas de seguridad de esta página para garantizar su uso seguro. Este El manual describirá las advertencias y precauciones de seguridad, operación, mantenimiento y limpieza. Las advertencias e instrucciones revisadas en este Este manual no puede cubrir todas las condiciones y situaciones posibles que puedan ocurrir. La precaución y el sentido común no están incluidos en este producto, ya que creemos que los usos cumplirán con estos códigos.

Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Las áreas desordenadas invitan a sufrir lesiones.
2. Observe las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas en lugares húmedos o mojados. ubicaciones. No exponer a la lluvia. Mantenga el área de trabajo bien iluminada. No utilice producto en presencia de gases o líquidos inflamables.
3. Mantenga alejados a los niños. Nunca se debe permitir que los niños estén en el área de trabajo. No les permita manipular máquinas, herramientas o cables de extensión.
4. Almacenar el equipo inactivo. Cuando no estén en uso, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco. ubicación para inhibir la oxidación. Siempre guarde las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de

niños.

5. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta pequeña o accesorio para realizar el trabajo de una herramienta industrial más grande. Hay ciertas aplicaciones para las que se diseñó esta herramienta. Hará el trabajo mejor y de forma más segura al ritmo para el que fue diseñado. No modifique esta herramienta y no utilice esta herramienta para un propósito para el cual no fue diseñada.

6. Vístete apropiadamente. No use ropa holgada ni joyas, ya que pueden atrapado en las piezas móviles.

Se recomienda utilizar ropa protectora no conductora de electricidad y calzado antideslizante. Recomendado al trabajar. Use una cobertura de cabello restrictiva para contener cabello.

7. Utilice protección para los ojos y los oídos. Utilice siempre protectores contra impactos aprobados por ANSI.

gafas de protección.

8. Mantenga las herramientas con cuidado. Inspeccione los cables de las herramientas periódicamente y, si dañados, haga que los repare un técnico autorizado. las manijas

Debe mantenerse limpio, seco y libre de aceite y grasa en todo momento. Por favor apague y desenchufe antes de realizar tareas de mantenimiento y limpieza.

9. Evite el arranque involuntario. Apague la fuente de aire cuando no esté en usar.

10. Manténgase alerta. Vigila lo que haces, usa el sentido común. No opere cualquier herramienta cuando esté cansado.

11. Verifique si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, cualquier pieza que parece dañado debe ser revisado cuidadosamente para determinar si operar correctamente y realizar su función prevista. Verifique la alineación y unión de piezas móviles; cualquier pieza rota o accesorios de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar el correcto funcionamiento. Cualquier parte que sea dañado debe ser reparado o reemplazado adecuadamente por un técnico calificado.

No utilice la herramienta si algún interruptor no se enciende y apaga correctamente.

12. Repuestos y accesorios. Al realizar tareas de mantenimiento, utilice únicamente piezas de repuesto idénticas. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía.

Utilice únicamente accesorios diseñados para usarse con la herramienta.

13. No opere la herramienta si está bajo la influencia de alcohol o drogas.

Lea las etiquetas de advertencia de las recetas para determinar si su criterio o

Los reflejos se alteran al tomar drogas. Si tiene alguna duda, no



operar la herramienta.

14. Mantenimiento. Por su seguridad, se debe realizar el mantenimiento periódicamente por un técnico cualificado.

15. Nunca utilice la máquina cerca de materiales inflamables.

16. NO sumerja el aparato en agua ni en ningún otro líquido.

17. Este producto no se puede utilizar para otros fines. No es adecuado para uso comercial. SOLAMENTE PARA USO EN INTERIORES.

18. No utilice alcohol, gasolina, etc. como refrigerante.

19. Mantenga a las personas presentes a una distancia segura del área de trabajo. Alguien Al ingresar al área de trabajo se debe usar equipo de protección personal.


Los fragmentos de la pieza de trabajo o de un accesorio roto pueden salir volando y causar lesiones más allá del área inmediata de operación.

20. Este aparato no está diseñado para que lo utilicen personas jóvenes o enfermas.

a menos que esté supervisado por una persona responsable para garantizar que puedan utilizar el aparato de forma segura. Los niños pequeños deben ser supervisados para garantizar que No juegue con el aparato. Los niños y las mascotas deben mantenerse alejados de el producto.

21. NO LIMPIARLO CON NINGÚN MATERIAL ABRASIVO.

22. Nunca lo dejes desatendido mientras esté en uso.

 Advertencia: Las advertencias, precauciones e instrucciones analizadas en esta instrucción discutida en este manual de instrucciones no puede cubrir todos posibles condiciones y situaciones que pueden ocurrir. debe ser El operador entiende que el sentido común y la precaución son factores que no pueden incorporarse a este producto, pero que deben suministrarse por el operador de la herramienta.

#### ADVERTENCIA DE RIESGO PARA LA SALUD

¡ADVERTENCIA!

No utilice un limpiador a presión ALLSOURCE hasta que haya leído esto manual y comprende su contenido y advertencias. Estas advertencias están incluidos para la salud y seguridad del operador y de aquellos en el inmediaciones. Guarde este manual para consultarlo en el futuro.

Polvo creado por lijado, aserrado, esmerilado, taladrado y otros

Las actividades de construcción pueden contener sustancias químicas que se sabe causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos y enfermedades respiratorias.

Algunos ejemplos de sustancias químicas

incluyen: • Plomo de pinturas a base de

plomo • Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros productos de mampostería Arsénico y cromo de sustancias químicas madera tratada Su riesgo de estas

exposiciones varía, dependiendo de la frecuencia con la que realiza este tipo de trabajo. Para

reducir su exposición a estos químicos: Trabaje en un área ventilada y con equipo de

seguridad aprobado, como aquellas máscaras antipolvo que están especialmente diseñadas

para filtrar partículas microscópicas. • El chorreado abrasivo produce polvo dañino. Todos en el

área de chorreado deben usar un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH,

debidamente ajustado y mantenido.

#### SILICOSIS Y OTROS POLVO ADVERTENCIAS:

Respirar el polvo de la arena de sílice puede causar silicosis, una enfermedad

pulmonar mortal. Respirar el polvo durante las operaciones de voladura también puede

causar asbestosis y/u otras enfermedades graves o mortales. Cualquier persona que realice

explosiones, cualquier persona que manipule o utilice medios que contengan sustancias tóxicas o

medios con más de punto punto uno por ciento de sílice cristalina y cualquier persona

que se encuentre en el área del polvo debe utilizar un respirador de chorro abrasivo con

suministro de aire y en buen mantenimiento, aprobado por NIOSH. El polvo nocivo puede

permanecer suspendido en el aire durante largos periodos de tiempo después de

que haya cesado la voladura, causando lesiones graves o la muerte.

Antes de quitarse el respirador, use un instrumento de monitoreo de aire para determinar si la

atmósfera es segura para respirar. Comuníquese con la oficina local de OSHA o NIOSH para

determinar el respirador adecuado para su aplicación particular.

Los respiradores con suministro de aire no eliminan ni protegen contra el monóxido de carbono (CO)

ni ningún otro gas tóxico. Utilice un dispositivo de eliminación de monóxido de carbono y un

dispositivo de monitoreo con el respirador para garantizar una calidad de aire de grado D. Siga

todas las normas OSHA aplicables y la regulación 1910.134(d) de OSHA.

#### GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

Necesitará estas instrucciones para las instrucciones de seguridad, los procedimientos operativos,

la lista de piezas y la garantía. Ponlos en un lugar seguro y seco.

lugar para referencia futura.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD IMPORTANTES

**ADVERTENCIA:** Cuando utilice herramientas como su compresor de aire, ya sea accionado por motor eléctrico o motor de gasolina, precauciones básicas de seguridad. Siempre se debe seguir para reducir el riesgo de incendio, descarga eléctrica y lesiones personales. Debes revisar las instrucciones de seguridad de tu aire. compresor antes de comenzar la limpieza abrasiva con esta herramienta.

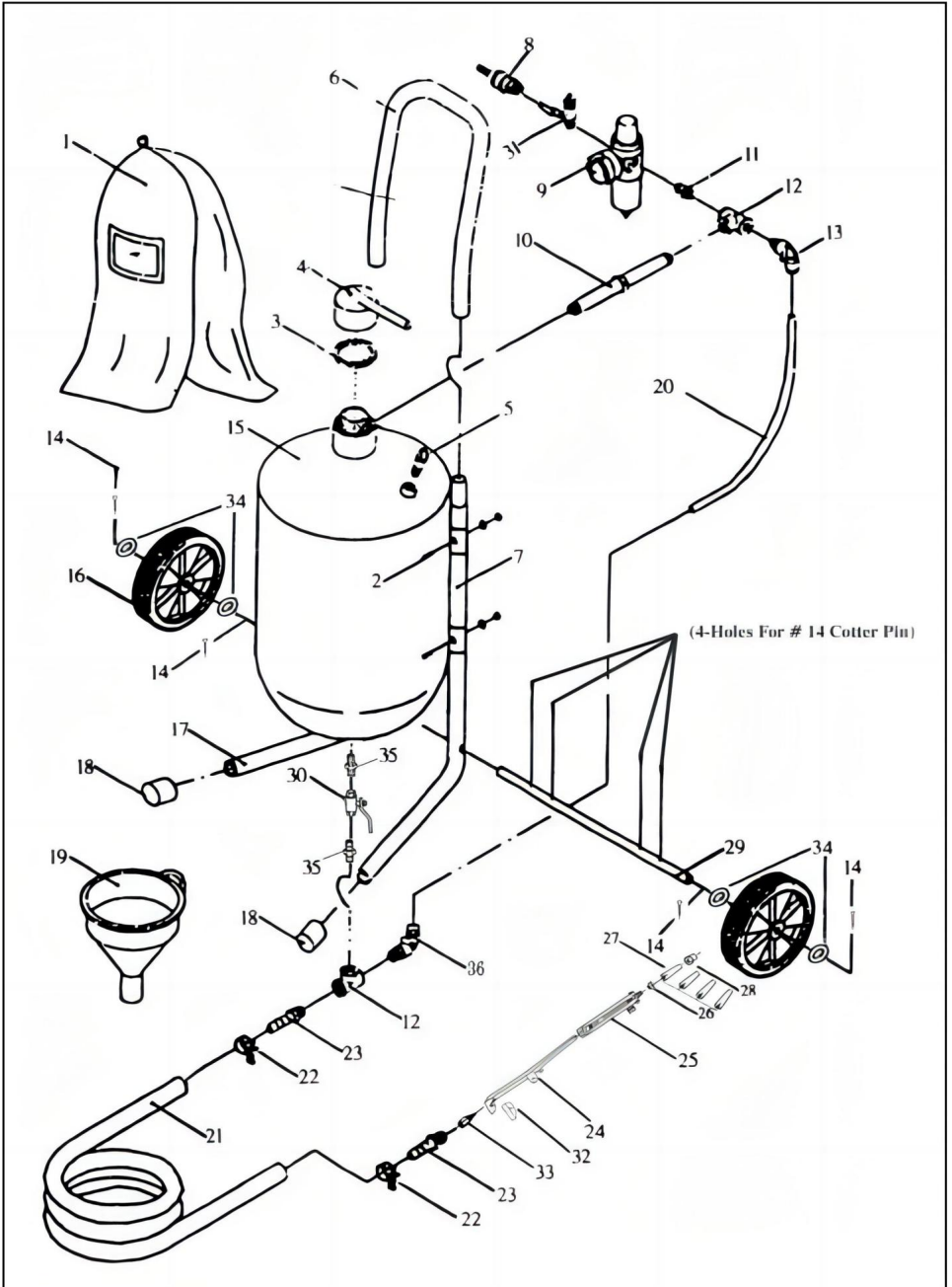
### PARAMETROS DEL PRODUCTO

Volumen del tanque	5 galones
Presión laboral	60-110 psi
Consumo de aire:	6-25 cfm
Capacidad abrasiva sugerida: 10,5 L	

#### Atención:

1. No utilice accesorios que no estén específicamente diseñados y recomendado por el fabricante de la herramienta.
2. Drene el agua del compresor de aire antes de usarlo para garantizar que el aire esté séquelo y evite que se aglomeren abrasivos (medios), de lo contrario no funcionará.
3. Se ha instalado una de las boquillas cerámicas en el producto.

LISTA DE PARTES



LISTA DE PARTES					
Part No	Descripción	Cant.	N.º de pieza	Descripción	Cantidad
1	Capucha	1	18	Tapa del extremo de la pierna	2
2	Tornillo	4	19	Embudo	1
3	Junta tórica	1	20	Manguera de aire	1
4	Tapa de llenado del tanque	1	21	Manguera abrasiva	1
5	Válvula de seguridad	1	22	Abrazadera de la manguera	2
6	Manillar	1	23	Adaptador de manguera	2
7	Pierna izquierda	1	24	Conjunto de gatillo	1
8	Conector	1	25	Hombre muerto Manejar	1
9	Presión del aire Ajustador	1	26	Junta de goma	1
10	Tubería conjunta	1	27	Boquilla de cerámica	4
11	Conector de pezón 1		28	Tuerca delantera	1
12	Colector de admisión	2	29	Eje	1
13	Conector Elbow 2		30	Abrasivo Válvula dosificadora	1
14	pasador de chaveta	4	31	Válvula de bola	1
15	Tanque	1	32	Bloque de sellado	1
16	Rueda	2	33	válvula de hombre muerto adaptador	1
17	Pierna derecha	1	34	Lavadora	4
			35	PEZÓN CONECTOR	2

BOQUILLAS: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Preste especial atención a la MANGUERA ABRASIVA (#21), el DEADMAN VÁLVULA (#25), y la BOQUILLA (#27) ya que se desgastarán mucho más rápidamente que las otras piezas.

2. Es necesario reemplazar la MANGUERA ABRASIVA cuando sus paredes laterales presentan fugas, o mostrar ampollas en la superficie. No lo use si alguno de estos problemas es presente.

## NOTAS DE INSTALACIÓN

1. Deseche todas las bolsas de plástico con cuidado y manténgalas alejadas de niños y mascotas.

2. Verifique todos los componentes proporcionados de acuerdo con la lista de este manual. Asegúrese de tener todas las piezas enumeradas.

3. Aunque se presta especial atención al fabricar este producto, se debe tener cuidado durante el proceso de montaje para evitar rayarse por bordes afilados.

4. Utilice gafas protectoras para los ojos y guantes protectores durante el montaje y usar.

5. El producto debe colocarse sobre una superficie plana.

## INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Consulte el dibujo para el paso 1, montaje del colector de admisión (12). Primero, conecte el manómetro (9) a la parte superior del colector de admisión.

girando el medidor para que se pueda ver a través de la parte superior del tanque. Luego, conecte la válvula reguladora (31) a la parte inferior del colector. Adjunta conector de boquilla, a la válvula de estrangulación. Conecte el tubo de unión (10) al colector.

2. Consulte el dibujo para el paso 2, para ensamblar el filtro trampa de agua (9).

El conector de boquilla (11) se atornilla a cada lado del filtro. Por un lado, conecte la válvula de suministro de aire (31) al conector de la tetina (10) y luego conecte el conector macho/hembra (8) al otro lado del suministro de aire válvula. Cuando esté listo para operar el limpiador abrasivo, la manguera de aire de el compresor se fijará al conector macho/hembra (8).

3. Coloque el tanque (15) sobre una mesa con los cuatro clips hacia arriba. Consulte el dibujo. para el paso 3. Atornille el filtro trampa de agua (9) y sus piezas en el orificio en la lado del colector de admisión. Luego atornille el extremo abierto del tubo de unión (10) con colector de admisión (12) y manómetro (9) conectados al Orificio roscado en el costado del tubo de llenado en la parte superior del tanque. De nuevo, sé Asegúrese de que el colector y el manómetro estén verticales.
4. Consulte el dibujo para el paso 4, montaje de la válvula de salida de abrasivo. en el agujero en el fondo del tanque; Coloque cuatro partes, en orden: Pezón conector(11); válvula dosificadora de abrasivo (30); Conector de boquilla (11) y el tubo de salida de abrasivo(12).
5. Consulte el dibujo para el paso 5, montaje de la válvula DEADMAN de la boquilla. (25). En este proceso de montaje, usted| Seleccionaremos una de las cuatro boquillas (27). Esta no es una selección permanente, ya que puede cambiar las boquillas según el trabajo que se está realizando. Enrosque el adaptador (23) en la boquilla DEADMAN válvula (25). Atornille la junta (26) en el conector de la boquilla, luego agregue una boquilla (27) y la tuerca ciega de la boquilla (28).
6. Consulte el dibujo del paso 6 para conectar el medidor de abrasivo. conjunto de válvula y el conjunto. Deslice las dos abrazaderas de manguera (22) sobre cada extremo de la manguera abrasiva (21). presione un extremo de la manguera sobre la boquilla en el tubo de salida del abrasivo (12) y el otro extremo sobre el adaptador (23). Ambos extremos de la manguera deben estar firmemente sentado sobre los pezones. Deslice las abrazaderas de manguera a lo largo de la manguera hasta cada pezón. y apriete las abrazaderas muy firmemente.
7. Fijar los dos manillares (06) al depósito mediante cuatro tornillos cilíndricos (02) y cuatro arandelas y cuatro tuercas hexagonales. Nota: mantenga los extremos curvos del mango hacia arriba.
8. Ubique el eje (29) y deslícelo a través de los orificios en los lados del manillar (06). Coloque una rueda (16) en cada extremo del eje y apriete luego en su lugar con chavetas (14) y arandela (34)
9. Inserte el pie fijo (17) en el accesorio en el fondo del tanque cerca el borde. Utilice su última chaveta (14) para sujetar el pie al tanque.
10. Antes de iniciar operaciones, revise cada conexión, doble comprobando que todos estén apretados y correctamente asentados.

## ¡ADVERTENCIA!

Desconectar la manguera mientras la unidad está bajo presión podría causar lesiones graves o la muerte.

Utilice pasadores de seguridad y cables de seguridad en todas las conexiones de los acoplamientos para ayudar a evitar que los acoplamientos de manguera se desconecten accidentalmente.

Si se utilizan acoplamientos de manguera de aire de tipo giratorio, deben asegurarse con pasadores o cables de seguridad para evitar una desconexión accidental mientras están bajo presión. La desconexión de la manguera mientras está bajo presión podría causar lesiones graves.

## PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD DEL BLANQUEADOR A PRESIÓN

**PRECAUCIÓN: LEA ESTOS PROCEDIMIENTOS DE SEGURIDAD EN SU**

**TODAS LAS PARTES DE LAS INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO SE ENCUENTRAN EN ESTAS ADVERTENCIAS.**

Estos procedimientos no pretenden ser exhaustivos debido a las muchas variables en el campo del granallado abrasivo. Por ello, **INSISTEMOS** en que las manos, oídos, boca, nariz y ojos estén cubiertos en todo momento con la protección de seguridad adecuada.

1. No coloque los dedos, ninguna parte del cuerpo ni ningún componente en el área del sello del tapón de llenado cuando la máquina de granallado esté presurizada. Si no mantiene partes del cuerpo alejadas del área del tapón de llenado, se producirán lesiones graves.
2. No exceda la presión máxima de trabajo de 125 PSI. No mantener la presión máxima de trabajo por debajo de 125 PSI puede causar que la máquina explote y cause la muerte o lesiones graves.
3. Todas las personas en el área de explosión, incluido el operador del equipo, deben usar y mantener correctamente un respirador con suministro de aire aprobado por NIOSH, incluso después de que haya cesado la explosión. El polvo nocivo puede permanecer suspendido en el aire durante largos períodos de tiempo después de que hayan cesado las explosiones, causando lesiones o la muerte.
4. Antes de usar el desintegrador a presión: póngase gafas y guantes de seguridad y aprobados por NIOSH. respirador. Utilice siempre estos elementos de protección cuando opere y realice el mantenimiento de su desintegrador abrasivo. Si bien se proporciona una capota protectora para ayudarlo a protegerse de piezas voladoras mientras utiliza la máquina, la capota no brinda protección contra partículas transportadas por el aire. Cualquier persona debe utilizar un respirador explosivo con suministro de aire en buen estado.



voladura.

5. Utilice guantes gruesos para proteger sus manos.

5. Utilice tableros para evitar que el exceso de rociado golpee a alguien o otra cosa porque el polvo viajará una gran distancia. Explosión en grande área abierta para minimizar la acumulación de abrasivo en las áreas circundantes.

7. No tire del tanque de medio por la manguera abrasiva ni deje que el tanque se caiga.

ya que un accesorio puede romperse y hacer que la máquina sea insegura. Los medios y el aire debajo 125 PSI tienen una fuerza destructiva muy alta. Nunca deje un recipiente presurizado.

máquina desatendida. Si ocurre una emergencia, como una explosión

Manguera, apague la máquina inmediatamente.

8. Drene el aire del tanque a través de la válvula de entrada y desconecte la energía antes

Limpieza de mantenimiento de cualquier tipo. Al retirar la boquilla, se debe tener precaución.

debe ejercerse ya que es posible que todavía haya presión de aire en la manguera si la boquilla está tapada.

9. Para una operación segura, realice el mantenimiento preventivo recomendado en

tanque blaster, unidad remota y accesorios. Reemplace todas las piezas desgastadas antes

Ellos fallan. Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados.

reemplazar componentes desgastados podría resultar en la exposición del operador o

espectadores a medios de alta velocidad y aire comprimido, causando graves

lesión.

10. No utilice materiales corrosivos de ningún tipo en la unidad. Utilice únicamente productos limpios y secos.

medios de comunicación.

11. No empalme mangueras abrasivas. El empalme se desgastará rápidamente y puede

Rocíe violentamente el medio sobre el área circundante. Una manguera de chorro desgastada podría

fallan repentinamente por estallido. Es posible que los acoplamientos y los portaboquillas no

Agarre adecuadamente la manguera desgastada, lo que provocará que se salgan volando.

presión. Aire comprimido y abrasivo que se escapan de una manguera rota, o

El acoplamiento desconectado o el portaboquillas podrían causar lesiones graves.

12. Soldar, esmerilar o perforar la máquina granalladora podría debilitar el

buque. La presión del aire comprimido podría debilitar la máquina de granallado

romperse, provocando la muerte o lesiones graves. Soldar, esmerilar o perforar

en el recipiente de la máquina de granallado, sin un sello de la Junta Nacional R anula el

Certificación ASME y de la junta nacional si corresponde.

13. Coloque siempre la máquina de modo que la salida apunte en dirección opuesta a cualquier

objetos o personas. Manténgase alejado del camino del abrasivo saliente. puede venir

salir a gran velocidad. El impacto del abrasivo saliente podría causar lesiones graves.

14. No utilice adaptadores eléctricos que eliminen la clavija de tierra en 115 enchufes de voltios. No conectar a tierra adecuadamente la máquina puede causar lesiones por descargas eléctricas y daños al equipo. Para ayudar a reducir la posibilidad de Electricidad estática y sus peligros relacionados, siempre conecte a tierra la máquina Blast.

15. No utilice este equipo en ningún área que pueda considerarse peligrosos o donde haya gases o líquidos inflamables presentes. hacerlo puede provocar una explosión que provoque lesiones graves.

16. Se puede generar electricidad estática con el uso de este equipo. No Usar dentro de cincuenta pies de cualquier sustancia explosiva o potencialmente explosiva o sus vapores ya que puede producirse una explosión.

17. No llene demasiado el tanque con medio. No lo llene hasta 6 pulgadas desde la parte superior del el tanque.

18. ANTES DE ABRIR EL TANQUE, libere la presión de aire en el tanque abrasivo. Para hacer esto, cierre la válvula de suministro de aire (19) y empuje hacia abajo para Abra la válvula DEADMAN (1) para liberar la presión en la línea. Asegúrese de que el manómetro del tanque indica cero, luego abra el tanque.

19. MANTENGA LA PRESIÓN DE AIRE CORRECTA, un máximo de 110 PSI es Recomendado, la presión no debe exceder los 125 PSI. Si la presión excede 125 PSI, detenga todo el trabajo inmediatamente y desconecte el compresor de aire para reducir el exceso de presión. No investigues la presión del blaster. problema hasta que el manómetro indique cero.

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

### TÉCNICA DE OPERACIÓN:

1. Conecte la manguera de aire a la válvula de entrada de aire. El fabricante recomienda utilizar manguera de aire entrante mínima de 1/2" ID Usando una manguera de aire más pequeña que 1/2" La identificación restringirá el volumen de aire y provocará un funcionamiento deficiente de la unidad. Antes de la inyección de aire, asegúrese de que la válvula de entrada de aire y la válvula de la boquilla estén en la posición APAGADO. Con la válvula Deadman cerrada y el tapón de llenado apretado, abra la válvula de entrada de aire. permitiendo que el aire se presurice. El rango operativo de la unidad es de 40 a 110 PSI Nota: Para seleccionar la boquilla adecuada, consulte la tabla de selección de boquillas en la página 11.

Después de seleccionar la boquilla adecuada, inserte la boquilla en la base de retención. Vuelva a colocar la arandela y deslice la tuerca retenedora sobre la boquilla y apriétela con la mano.

2. El Pressure Blaster está equipado con un exclusivo diseño de cierre semiautomático. El fabricante recomienda un abrasivo de calidad fina con un tamaño granular similar al de la sal de mesa. Esto asegura un flujo adecuado y reduce la posibilidad de obstrucción de la boquilla. Cuando esté listo para presurizar el recipiente, levante el cierre y abra el aire entrante. La presión de aire interna sellará el cierre.

3. Con la válvula reguladora de flujo de abrasivo y presurizada en la base de la unidad cerrada, abra la válvula de bola permitiendo que el aire fluya a través de la manguera de derivación hasta la base de la unidad. Luego, sosteniendo la manguera abrasiva por la carcasa de retención de la boquilla con la boquilla dirigida en dirección opuesta a la unidad y al operador, apriete rápidamente la válvula de hombre muerto para abrirla completamente y ajuste la válvula reguladora en la base del tanque para purgar el abrasivo en el flujo de aire. Abra lentamente la válvula reguladora hasta que el material abrasivo se ligeramente visible. Una vez que la válvula de flujo del regulador se ajusta a la configuración deseada, solo se deben requerir ajustes adicionales al cambiar el grado de material abrasivo o cuando se utiliza una boquilla con un IDis diferente.

Abrir demasiado la válvula reguladora provocará una obstrucción de la manguera o boquilla.

Para obtener el mejor rendimiento, la válvula Deadman debe abrirse y cerrarse rápidamente.

#### ¡ADVERTENCIA!

Desconectar la manguera mientras la unidad está bajo presión podría causar lesiones graves o la muerte.

Utilice pasadores de seguridad y cables de seguridad en todas las conexiones de los acoplamientos para ayudar a evitar que los acoplamientos de las mangueras se desconecten accidentalmente.

Si se utilizan acoplamientos de manguera de aire de tipo giratorio, deben asegurarse con pasadores o cables de seguridad para evitar una desconexión accidental mientras están bajo presión. La desconexión de la manguera mientras está bajo presión podría causar lesiones graves.

## REQUISITOS DE SUMINISTRO DE ABRASIVO DE AIRE

El granallado abrasivo requiere un gran volumen de aire a alta presión. La eficiencia de su limpiador abrasivo puede verse afectada negativamente por el uso de una manguera de suministro de aire demasiado pequeña, una presión de aire insuficiente o una manguera demasiado grande.

boquilla.

DI de la manguera	Longitud de la manguera	DI de la boquilla	CFM (110 PSI)	Uso abrasivo Por hora
3/8"	50 pies	3/32"	6	60 libras
3/8"	25 pies	7/64"	12	100 libras
1/2"	50 pies	1/8"	15	150 libras
1/2"	25 pies	9/64"	20	200 libras

Recomendamos que la presión de aire en el rango de 60-110 PSI proporcione la mejores resultados.

## CARGAR ABRASIVOS EN EL TANQUE

1. Revise su abrasivo para asegurarse de que esté seco y que no obstruya la medición. válvula (30), tubo de salida de abrasivo (12), manguera (21) u otros componentes.
  2. Póngase ropa protectora, capucha completa y ropa aprobada por MSHA/NICOSH. Respirador.
  3. Gire la válvula de suministro de aire (31) a la posición de apagado (horizontal).
  4. Empuje hacia abajo para abrir la válvula DEADMAN de la boquilla (25).
  5. Observe el manómetro (9) y asegúrese de que indique presión cero.
  6. Retire el tapón de llenado (4) de la parte superior del tanque. 6.
  7. Inserte el embudo (19) y vierta el abrasivo en el embudo. Asegúrate de Introduzca lo suficiente en el tanque para hacer el trabajo en cuestión. Pero si este es un trabajo grande, llene el Tanque solo 3/4 de su capacidad y recárguelo según sea necesario para terminar el trabajo.
- CONSEJOS: si la humedad es del 90/100%, la trampa de agua (9) no podrá atrapar todos de la humedad en un tanque de 3/4. Es mejor reducir la cantidad de abrasivo, carga con más frecuencia y vacíe la trampa de agua más abiertamente. Esto reducirá el Posibilidad de obstruir el fondo del tanque o la línea. 8. con la cantidad correcta de abrasivo en el depósito, cerrar el tapón de llenado (4).
9. Cierre la válvula de cierre de la boquilla (30) y abra la válvula de suministro de aire (31).
  10. Escuche si hay fugas de aire en la tapa de llenado cuando comience a presurizar el tanque. del compresor. Repare cualquier fuga antes de operar.

## RECOMENDACIÓN DEL COMPRESOR DE AIRE

Para permitir el funcionamiento eficiente de su compresor de aire, siga estas pautas:

Utilice una boquilla de menor tamaño para controlar la demanda de aire.

1. No explote continuamente. Detenga la operación de voladura periódicamente para permitir el compresor se enfríe.
2. Ningún compresor está diseñado para funcionar constantemente a máximas RPM. Utilice el 70% de la salida nominal. Utilice una manguera de aire o tubería metálica de 1/2" como mínimo desde su compresor al blaster. Si tu
3. el compresor está generando una cantidad excesiva de humedad,  
Se recomienda utilizar una trampa de agua o un separador de humedad. Abra el purgador. válvula hasta que el agua fluya lentamente y continuamente.
4. El compresor de aire debe drenarse en el fondo del tanque de suministro.  
a través de una válvula de drenaje y debe purgarse diariamente. No es raro que Drene tres o cuatro galones de agua del tanque de suministro en caso de alta humedad. día. Un tanque de suministro adicional ayudará.
5. Mantenga el polvo y los medios creados por la explosión lejos del compresor de aire. unidad. Observe los requisitos máximos de presión de aire para el desintegrador y Configure su compresor para que funcione dentro de estos límites o use una presión válvula reguladora para reducir la presión del aire al rango apropiado.

## USO DE ABRASIVO (MEDIA)

1. Si hay humedad en el medio, eventualmente dañará el tanque del blaster o Conecte el sistema. Mantenga el medio y el aire del compresor secos para evitar esto. problema.
2. Si el medio está húmedo, tamícelo y séquelo antes de usarlo.
3. No deje medios en el tanque después de la voladura porque puede absorber humedad y perjudicar el rendimiento del granallado.
4. Guarde el medio en un lugar seco; manténgalo alejado del suelo o de pisos de concreto. Colóquelo sobre un patín de madera.
5. Si la humedad es excesivamente alta, puede que no sea aconsejable realizar explosiones a esa tiempo.
6. Considere el uso de diferentes grados o diferentes tipos de medios para evitar

Obstrucción de la boquilla debido al alto contenido de humedad.

7. No utilices arena.

¡Advertencia!

No llene el recipiente a presión hasta dentro de seis (6) pulgadas de la parte superior del buque. Si una manguera se desconecta accidentalmente durante el uso, el aerosol del medio puede ocurrir.

Consulte las ADVERTENCIAS relacionadas con las vías respiratorias al principio del manual.

Belleza negra

Black Beauty se utiliza cuando es necesario eliminar pintura y óxido de Acero, como carrocerías, tanques o maquinaria pesada. La belleza negra es superior a la sílice porque solo tiene 0,1% de sílice libre, es de corte más rápido, puede ser reutilizado, no contiene humedad y no se compacta ni absorbe humedad.

Grano de acero

La arena de acero corta extremadamente rápido metal oxidado y es difícil quitar pintura. Steel Grit es popular porque deja un acabado muy suave. También es comparable en precio a la mayoría de los otros abrasivos especiales. El grano de acero es Recomendado en sistemas de recuperación o gabinetes.

Cuenta de vidrio

Glass Bead se utiliza para crear un acabado satinado o mate. Glass Bead es recomendado en sistemas o gabinetes de recuperación.

Oxido de aluminio

El óxido de aluminio es un abrasivo de alta calidad que es más afilado que la arena (no recomendado) y corta dos veces más rápido que la arena. Deja una textura suave terminar sin hoyos. El óxido de aluminio es más áspero que las perlas de vidrio y puede usado una y otra vez. Es uno de los abrasivos más económicos que

Se puede utilizar en cualquier sistema o gabinete de recuperación.

Arena de plástico

Se utiliza principalmente para quitar aluminio y fibra de vidrio. Excelente para quitar pintura.

Oxidación ligera y oxidación superficial. Se recomienda su uso en cabinas de granallado.

porque crea muy poco polvo. Funciona rápidamente, dura mucho tiempo y aumenta la visibilidad dentro del gabinete.

## CONSEJOS PARA SOLUCIONAR PROBLEMAS

PROBLEMA/CAUSA	SOLUCIÓN POSIBLE
Aumento del flujo explosivo:	
Presión de aire demasiado baja	Ver "Falta de presión de aire"
demasiados medios	Ajustar la válvula de medios
Consumo excesivo de medios:	
Válvula de medio abierta demasiado	Cerrar ligeramente
Presión de aire demasiado baja	Comprobar manómetro
Obstrucción y taponamiento del flujo de granallado:	
Escombros en los medios	Purga y pantalla
Tamaño del medio demasiado grande	Utilice un tamaño de grano más pequeño
Tapones de boquilla	Utilice una boquilla más grande
Tapones de boquilla	Ajustar la válvula de medios
Medios húmedos	Medios secos, drenar el agua del aire.
Humedad en medios abrasivos:	
Medios húmedos	Cambie o use medios secos
agua en el aire	Drenar el agua de las aerolíneas
agua en el tanque	Vaciar, secar y rellenar
Clima húmedo:	
Humedad moderada	Mantenga el medio lo más seco posible
Humedad moderada	usar secadora o humedad separador
Alta humedad	Evite ese período de uso si posible
Compresor sobrecargado:	
Compresor demasiado pequeño	Restringir el tiempo utilizado
Tamaño de boquilla demasiado grande	Utilice un tamaño más pequeño

Demasiadas fugas en plomería	Sellar y apretar las tuberías
Agujeros en manguera abrasiva	Reemplace la manguera
Filtro de aire en el compresor obstruido	Limpio
Falta de presión de aire:	
Compresor demasiado pequeño	Utilice una boquilla más pequeña
Las válvulas de suministro no están en posición completa	válvulas abiertas
Tamaño de boquilla demasiado grande	Utilice un tamaño más pequeño
Fugas en plomería	Sellar y apretar las tuberías
Agujeros en manguera abrasiva	Reemplace la manguera
Filtro de aire en el compresor obstruido	Limpia filtro
Junta de uretano desgastada o sucia	Limpia o reemplaza la junta
Falta de flujo abrasivo:	
Tanque Blaster vacío	Llenar el tanque
Humedad en los medios.	Medios secos
No hay suficiente presión de aire	sistema de control
Manguera abrasiva doblada	Enderezar la manguera
Escombros en los medios	Medios limpios o tamizados

## MANTENIMIENTO

### ¡ADVERTENCIA!

No observar lo siguiente antes de realizar cualquier mantenimiento podría causar lesiones graves o la muerte por la liberación repentina de aire comprimido:

- Despresurizar la máquina de granallado. •

Desconecte la fuente de alimentación. •

Bloquee y etiquete el suministro de aire comprimido. • Purgue la línea de suministro de aire a la pistola de chorro.

Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados. No reemplazar



Los componentes desgastados podrían exponer al operador o a otras personas a alta velocidad. medios y aire comprimido podrían provocar la muerte o lesiones graves.

Las fugas alrededor de los acoplamientos y los portaboquillas indican un ajuste desgastado o flojo partes. Portaboquillas y acoplamientos que no encajan bien en la manguera y

Las boquillas que no encajan bien en los portaboquillas podrían desconectarse mientras están bajo presión. Impacto de boquillas, acoplamientos, mangueras o abrasivos y piezas.

desconectado mientras está bajo presión podría causar lesiones graves. Para asegurar una larga y eficiente vida operativa de la manija de hombre muerto, es altamente recomienda que se sigan los siguientes procedimientos:

1. Periódicamente (después de 5-6 meses de uso moderado o después de 10-15 horas de uso industrial pesado) reemplace todos los adaptadores de manguera que son para flujo abrasivo

Usar únicamente.

2. Vuelva a colocar el bloque de sellado de goma después de 7 a 10 horas de uso para mantener cierre adecuado.

3. Revise la manguera abrasiva cuando comience a funcionar con frecuencia o tenga fugas de medio o aire. alrededor de la manguera o el área del mango.

4. Reemplace la boquilla cuando se desgaste al siguiente tamaño más grande.

5. Compruebe la junta de uretano en el cierre desplegable cuando haya fugas de aire. excesivamente de la abertura (asegúrese de que la junta esté libre de medios).

## OTROS ARTÍCULOS DE MANTENIMIENTO

1. Debe hacer todo lo posible para proteger su compresor de aire de cualquier daños que pueda recibir debido a su trabajo de granallado abrasivo. Tu mejor opción es mantener el compresor contra el viento del chorro abrasivo, y el cuanto mayor sea la distancia entre ellos, mejor. Aparte de eso, deberías Continúe con los procedimientos de mantenimiento estándar para el compresor.

Algunas piezas del desintegrador abrasivo se desgastarán mucho más rápidamente que

2. otras, las piezas que requieren mucha atención llevan la mezcla aire/abrasivo, comenzando por la manguera de abrasivo (21) y pasando por los rellenos metálicos, el válvula DEADMAN (25) y las boquillas cerámicas (27).

3. Si se desarrollan fugas de aire en cualquiera de estas piezas, debe detener todo trabajo , Y y encontrar lo que necesita ser reparado o reemplazado. Cuando es nuevo, el abrasivo La manguera (21) tiene 2 pilas de cables y las paredes tienen un espesor de 1/4". Como el interior

El diámetro se desgasta, esta pared se vuelve cada vez más delgada. Una forma de inspeccionar la manguera y otras partes afectadas por la voladura es ponerse ropa protectora. Luego presurice el sistema y cierre la boquilla para cerrar la válvula (31). Escuche si hay fugas de aire, repare cualquier fuga antes de operar. También puede detectar lugares en la manguera donde la pared se está volviendo muy delgada. Estos aparecen como ampollas en la manguera; si encuentra una ampolla de este tipo, obtenga una manguera nueva de inmediato. Si esa ampolla se rompe, el abrasivo saldrá por el costado de la manguera.

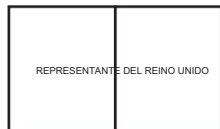
Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi

Llevar a la fuerza

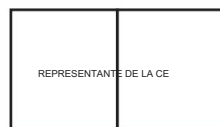
Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd  
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones  
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.es/soporte](http://www.vevor.es/soporte)

# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji [www.wevor.com/wsparcie](http://www.wevor.com/wsparcie)

### ZBIORNIK ŚRUTNIKA ŚCIERNEGO

MODEL: FF-Q901

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BLASTERA ŚCIERNEGO  
CZOŁG

MODEL: FF-Q901








POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Zapraszamy do kontaktu:

Wsparcie Techniczne i Certyfikat E-Gwarancji [www.wevor.com/wsparcie](http://www.wevor.com/wsparcie)

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

	Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi.
	Podczas pracy należy zawsze nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI z narzędziami i sprzętem.
	Nosić ochronę oczu.
	Nosić rękawice ochronne.
	Zgodność to certyfikat bezpieczeństwa WE i Wielkiej Brytanii.

#### Ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa

Dziękujemy za skorzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz prawidłowo obsługiwać maszynę, przeczytaj wcześniej uważnie niniejszą instrukcję obsługi i zachowaj ją prawidłowo do wykorzystania w przyszłości. Koniecznie przeczytaj środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa opisane na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. Ten instrukcja zawiera ostrzeżenia i środki ostrożności dotyczące bezpieczeństwa, obsługi, konserwacji i czyszczenia. Ostrzeżenia i instrukcje omówione w tym dokumencie instrukcja nie może uwzględnić wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić. Ponieważ w to wierzymy, w ten produkt nie jest wpisana ostrożność ani zdrowy rozsądek że zastosowania będą zgodne z tymi kodami.

Przed użyciem urządzenia przeczytaj WSZYSTKIE instrukcje.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zaśmieczone obszary sprzyjają kontuzjom.
2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn w wilgotnym lub mokrym środowisku lokalizacje. Nie wystawiaj na działanie deszczu. Utrzymuj dobrze oświetlone miejsce pracy. Nie używaj produktu w obecności łatwopalnych gazów lub cieczy.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Nigdy nie wolno pozwalać dzieciom na przebywanie w miejscu pracy. Nie pozwalaj im obsługiwać maszyn, narzędzi ani przedłużaczy.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu miejsce, aby zapobiec rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je poza zasięgiem

dzieci.

5. Użyj odpowiedniego narzędzia do danego zadania. Nie próbuj na siłę używać małego narzędzia lub przystawka do wykonywania pracy większego narzędzia przemysłowego. Są pewne aplikacji, dla których to narzędzie zostało zaprojektowane. Będzie lepiej wykonywać swoją pracę i bezpieczniej w tempie, dla którego było przeznaczone. Nie modyfikuj tego narzędzia i nie używaj tego narzędzia do celów, do których nie jest przeznaczone.

6. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, jeśli to możliwe złapany przez ruchome części.

Należy nosić odzież ochronną, nieprzewodzącą prądu elektrycznego i obuwie antypoślizgowe zalecane podczas pracy. Noś restrykcyjne nakrycie włosów, aby były długie włosy.

7. Stosuj ochronę oczu i uszu. Zawsze noś zabezpieczenie przeciwuderzeniowe zatwierdzone przez ANSI okulary ochronne.

8. Ostrożnie konserwuj narzędzia. Okresowo i jeśli to możliwe, sprawdzaj przewody narzędzi uszkodzone, należy je naprawić przez autoryzowanego technika. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru. Proszę przed konserwacją i czyszczeniem wyłączyć i odłączyć zasilanie.

9. Unikaj niezamierzonego uruchomienia. Wyłącz źródło powietrza, gdy nie jesteś w pomieszczeniu używać.

10. Zachowaj czujność. Uważaj, co robisz, kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie rób obsługi dowolne narzędzie, gdy jesteś zmęczony.

11. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, jakiegokolwiek części wygląda na uszkodzone, należy dokładnie sprawdzić, aby ustalić, czy rzeczywiście tak jest działać prawidłowo i spełniać swoją zamierzoną funkcję. Sprawdź wyrównanie i wiązanie ruchomych części; wszelkie uszkodzone części lub elementy montażowe; I wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie. Jakakolwiek część uszkodzony powinien zostać prawidłowo naprawiony lub wymieniony przez wykwalifikowanego technika. Nie używaj narzędzia, jeśli jakikolwiek przełącznik nie włącza się i nie wyłącza prawidłowo.

12. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania używać wyłącznie identyczne części zamienne. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje unieważnienie gwarancji. Używaj wyłącznie akcesoriów przeznaczonych do użytku z narzędziem.

13. Nie obsługuj narzędzia będąc pod wpływem alkoholu lub narkotyków.

Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na receptach, aby ustalić, czy Twoja ocena lub

Odruchy są osłabione podczas zażywania narkotyków. Jeśli masz jakiegokolwiek wątpliwości, nie rób tego



obsługiwać narzędzie.

14. Konserwacja. Dla własnego bezpieczeństwa należy przeprowadzić konserwację regularnie przez wykwalifikowanego technika.

15. Nigdy nie używaj maszyny w pobliżu materiałów łatwopalnych.

16. NIE zanurzaj urządzenia w wodzie lub innym płynie.

17. Tego produktu nie można używać do innych celów. Nieodpowiednie dla użytku komercyjny. DO UŻYTKU WEWNĄTRZ.

18. Nie używaj alkoholu, benzyny itp. jako płynu chłodzącego.


19. Trzymaj osoby postronne w bezpiecznej odległości od miejsca pracy. Ktokolwiek wchodząc na obszar pracy należy nosić środki ochrony osobistej.

Fragmety obrabianego przedmiotu lub uszkodzonego akcesorium mogą odlecieć i spowodować obrażenia poza bezpośrednim obszarem działania.

20. To urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby młode lub niedołążne chyba że będą nadzorowane przez osobę odpowiedzialną, aby upewnić się, że mogą korzystać z urządzenia bezpiecznie. Małe dzieci należy nadzorować, aby mieć pewność, że tak się dzieje nie bawić się urządzeniem. Dzieci i zwierzęta powinny trzymać się z daleka produkt.

21. NIE CZYŚCIĆ GO ŻADNYMI MATERIAŁAMI ŚCIERNYMI.

22. Nigdy nie zostawiaj go bez nadzoru podczas użytkowania.

 Ostrzeżenie: Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w instrukcji omówione w tej instrukcji obsługi nie mogą obejmować wszystkich możliwe warunki i sytuacje, które mogą wystąpić. To musi być operator rozumie, że liczy się zdrowy rozsądek i ostrożność czynniki, które nie mogą być wbudowane w ten produkt, ale muszą zostać dostarczone przez operatora narzędzia.

#### OSTRZEŻENIE O ZAGROŻENIU ZDROWIA

#### OSTRZEŻENIE!

Nie używaj pistoletu ciśnieniowego ALLSOURCE, dopóki nie przeczytasz tego instrukcji i rozumiesz jej treść oraz ostrzeżenia. Te ostrzeżenia

są uwzględnione ze względu na zdrowie i bezpieczeństwo operatora oraz osób znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie. Zachowaj tę instrukcję do wykorzystania w przyszłości.

Pył powstający podczas szlifowania mechanicznego, piłowania, szlifowania, wiercenia i innych

Prace budowlane mogą zawierać substancje chemiczne, o których wiadomo, że powodują raka, wady wrodzone, inne zaburzenia rozrodczości i choroby układu oddechowego.

Niektóre przykłady chemikaliów obejmują: •

Ołów z farb na bazie ołowiu • Krzemionka

krystaliczna z cegieł, cementu i innych wyrobów murarskich Arsen i chrom z substancji chemicznych drewno poddane obróbce Ryzyko wynikające

z tego narażenia jest różne, w zależności od tego, jak często wykonujesz tego typu prace. Aby

zmniejszyć narażenie na te chemikalia: Pracuj w wentylowanym pomieszczeniu i korzystaj

z zatwierzonego sprzętu ochronnego, takiego jak maski przeciwpyłowe, które zostały

specjalnie zaprojektowane do filtrowania mikroskopijnych cząstek. • Podczas obróbki

strumieniowo-ścierniej powstają szkodliwe pyły. Każda osoba przebywająca w obszarze obróbki

strumieniowej musi nosić odpowiednio dopasowany i prawidłowo konserwowany aparat

oddechowy z dopływem powietrza zatwierdzony przez NIOSH.

#### KRZEMICA I INNE OSTRZEŻENIA:

Wdychanie pyłu z piasku krzemionkowego może powodować krzemicę,

śmiertelną chorobę płuc. Wdychanie pyłu podczas robót strzałowych może również

powodować azbestozę i/lub inne poważne lub śmiertelne choroby. Każda osoba

wykonująca obróbkę strumieniowo-ścierną, pracująca z mediami zawierającymi toksyczne

substancje lub media zawierające więcej niż jeden procent krzemionki krystalicznej

oraz każda osoba znajdująca się w obszarze zapylenia musi używać zatwierzonego przez

NIOSH, dobrze utrzymanego respiratora do piaskowania zasilanego powietrzem.

Szkodliwy pył może pozostać zawieszony w powietrzu przez długi czas po

zakończeniu piaskowania, powodując poważne obrażenia lub śmierć.

Przed zdjęciem respiratora użyj przyrządu do monitorowania powietrza, aby określić, czy

atmosfera jest bezpieczna do oddychania. Skontaktuj się z lokalnym biurem OSHA lub

NIOSH, aby określić właściwy respirator do konkretnego zastosowania.

Półmaski zasilane powietrzem nie usuwają ani nie chronią przed tlenkiem węgla (CO) ani

żadnym innym toksycznym gazem. W połączeniu z respiratorem należy używać urządzenia

do usuwania tlenu węgla i urządzenia monitorującego, aby zapewnić jakość powietrza D.

Postępuj zgodnie ze wszystkimi obowiązującymi normami OSHA i przepisami OSHA 1910.134(d).

#### ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

Instrukcje te będą potrzebne do instrukcji bezpieczeństwa, procedur obsługi, listy części i gwarancji. Umieść je w bezpiecznym i suchym miejscu

miejsce do wykorzystania w przyszłości.

#### WAŻNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

**OSTRZEŻENIE:** Podczas korzystania z narzędzi takich jak sprężarka powietrza, czy napędzany silnikiem elektrycznym lub silnikiem benzynowym, podstawowe środki ostrożności należy zawsze przestrzegać, aby zmniejszyć ryzyko pożaru, porażenia prądem elektrycznym i obrażenia ciała. Należy zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa dotyczącymi powietrza kompresor przed rozpoczęciem obróbki strumieniowo-ścierniej tym narzędziem.

### PARAMETRY PRODUKTU

Objętość zbiornika	5 galonów
Ciśnienie robocze	60-110 psi
Zużycie powietrza:	6-25 cfm
Sugerowana pojemność ścierniwa: 10,5 L	

#### Uwaga:

1. Nie używaj akcesoriów, które nie zostały specjalnie zaprojektowane zalecane przez producenta narzędzia.
2. Przed użyciem spuść wodę ze sprężarki powietrza, aby upewnić się, że powietrze jest wolne wysuszyć i unikać zbrylania się ścierniwa (media), w przeciwnym razie nie będzie działać.
3. Na produkcie zainstalowano jedną z dysz ceramicznych.



LISTA CZĘŚCI					
Nr części	Opis	Ilość	Nr części	Opis	Ilość
1	Kaptur	1	18	Zaślepka na nogę	2
2	Śruba	4	19	Lejek	1
3	<small>Pierścień uszczelniający</small>	1	20	Wąż powietrza	1
4	Korek wlewu zbiornika	1	21	Wąż ścierny	1
5	Zawór bezpieczeństwa	1	22	Zacisk węża	2
6	Kierownica	1	23	Adapter węża	2
7	Lewa noga	1	24	Zespół spustu	1
8	Złącze	1	25	<small>Martwy człowiek</small> Uchwyt	1
9	<small>Ciśnienie powietrza</small> Nastawiacz	1	26	Gumowa uszczelka	1
10	Wspólna rura	1	27	Dysza ceramiczna	4
11	Złącze sutka 1		28	<small>Przednia nakrętka</small>	1
12	Kolektor dolotowy	2	29	Oś	1
13	Złącze Eibow 2		30	<small>Ścierny</small> Zawór dozujący	1
14	Zawleczka	4	31	Zawór kulowy	1
15	Czołg	1	32	Blok uszczelniający	1
16	Koło	2	33	Zawór czuwakowy adapter	1
17	Prawa noga	1	34	Pralka	4
			35	SUTEK ZŁĄCZE	2

DYSZE: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Zwróć szczególną uwagę na WAŻ ŚCIERNY (#21), CZŁOWIEK ZAWÓR (#25) i DYSZA (#27), ponieważ zużywają się znacznie bardziej szybko niż inne kawałki.

2. WAŻ ŚCIERNY wymaga wymiany, gdy na jego bocznych ściankach pojawiają się nieszczelności lub wykazują pęcherze na powierzchni. Nie stosować, jeśli występuje którykolwiek z tych problemów obecny.

## UWAGI INSTALACYJNE

1. Proszę ostrożnie wyrzucić wszystkie plastikowe torby i trzymać je z dala od nich dzieci i zwierzęta.
2. Sprawdź wszystkie dostarczone komponenty zgodnie z poniższą listą instrukcji. Upewnij się, że posiadasz wszystkie wymienione części.
3. Chociaż przy wytwarzaniu tego produktu zwraca się szczególną uwagę, należy zachować ostrożność podczas procesu montażu, aby uniknąć zarysowania przez ostre krawędzie.
4. Podczas montażu należy nosić okulary i rękawice ochronne używać.
5. Produkt należy umieścić na płaskiej powierzchni.

## INSTRUKCJE SKŁADANIA

1. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 1 montażu kolektora dolotowego (12). Najpierw przymocuj manometr (9) do górnej części kolektora dolotowego, obróć wskaźnik tak, aby był widoczny w górnej części zbiornika. Następnie przymocuj zawór dławiący (31) do dolnej części kolektora. Dołącz złącze nyplowe do zaworu dławiącego. Przymocuj rurę łączącą (10) do Kolektor.
2. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 2, aby zamontować filtr zatrzymujący wodę (9) złączkę smoczkową (11) wkręca się z każdej strony filtra. Z jednej strony podłącz zawór dopływu powietrza (31) do złącza nyplowego (10), a następnie podłącz złącze męskie/żeńskie (8) po drugiej stronie dopływu powietrza zawór. Kiedy będziesz gotowy do obsługi urządzenia do czyszczenia strumieniowo-ściernego, wąż powietrza z sprężarka zostanie przymocowana do złącza męskiego/żeńskiego (8).

3. Połóż zbiornik (15) na stole czterema zaciskami do góry. Patrz rysunek dla kroku 3. Wkręć filtr zatrzymujący wodę (9) i jego części do otworu znajdującego się na stronie kolektora dolotowego. Następnie przykręć otwarty koniec rury łączącej (10) z kolektorem dolotowym (12) i manometrem (9) przymocowanym do gwintowany otwór z boku rury wlewowej na górze zbiornika. Znowu bądź upewnij się, że kolektor i manometr są ustawione pionowo.
4. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 4, montaż zaworu wylotowego ścierniwa do otworu w dnie zbiornika; Przymocuj cztery części w kolejności: Sutek złącze(11); zawór dozujący ścierniwo (30); Złącze sutowe (11) i rura wylotowa ścierniwa (12).
5. Zapoznaj się z rysunkiem przedstawiającym krok 5, montaż zaworu DEADMAN dyszy (25). W tym procesie montażu ty | Wybiorę jedną z czterech dysz (27). Nie jest to wybór stały, ponieważ dysze można zmieniać w zależności od potrzeb wykonywana praca. Wkręcić adapter (23) w dyszę DEADMAN zawór (25). Wkręcić uszczelkę (26) w złącze wtykowe, następnie dodać a dyszę (27) i nakrętkę kołpakową dyszy (28).
6. Skorzystaj z rysunku w kroku 6, aby podłączyć dozownik ścierniwa zespół zaworu i zespół.  
Nasuń dwie opaski zaciskowe (22) na oba końce węża ściernego (21) naciśnij jeden koniec węża nad złączką na rurze wylotowej ścierniwa (12) a drugi koniec nad adapterem (23). Oba końce węża powinny być mocno zamocowane osadzone na sutkach. Przesuń opaski zaciskowe wzdłuż węża do każdej złączki i bardzo mocno dokręć zaciski.
7. Przymocuj dwie kierownice (06) do zbiornika za pomocą czterech śrub talerzowych (02) oraz cztery podkładki i cztery nakrętki sześciokątne. Uwaga: zachowaj końce krzywizny uchwytu w górę.
8. Znajdź oś (29) i przesuń ją przez otwory po bokach kierownica (06). Umieść jedno koło (16) na każdym końcu osi i przymocuj je następnie na miejsce za pomocą zawleczek (14) i podkładek (34)
9. Włóż stałą stopkę (17) na złączkę na dnie zbiornika w pobliżu krawędź. Użyj ostatniej zawlecзки (14), aby przytrzymać stopę na zbiorniku.
10. Przed rozpoczęciem operacji sprawdź dwukrotnie każde połączenie sprawdzenie, czy wszystkie są dobrze dokręcone i prawidłowo osadzone.

## OSTRZEŻENIE!

Odłączenie węża, gdy urządzenie znajduje się pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. We wszystkich połączeniach złączy należy stosować kołki zabezpieczające i linki zabezpieczające, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu złączy węży.

Jeżeli używane są skręcane złącza węży powietrznych, należy je zabezpieczyć za pomocą sworzni lub drutów zabezpieczających, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu pod ciśnieniem. Odłączenie węża pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia.

## PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA PRZY PRACY PRACY CIŚNIENIOWEJ

UWAGA: PRZECZYTAJ TE PROCEDURY BEZPIECZEŃSTWA

CAŁOŚĆ CZĘŚCI INSTRUKCJI OBSŁUGI ZNAJDUJE SIĘ W ZESTAWIE

TE OSTRZEŻENIA.

Procedury te nie są wyczerpujące ze względu na wiele zmiennych w dziedzinie obróbki strumieniowo-ściernej. Dlatego NAlegamy, aby ręce, uszy, usta, nos i oczy były zawsze zakryte odpowiednią ochroną.

1. Nie umieszczaj palców, żadnych części ciała ani żadnych elementów w obszarze uszczelki korka wlewu, gdy oczyszczarka strumieniowa znajduje się pod ciśnieniem. Nietrzymanie części ciała z dala od obszaru korka wlewu spowoduje poważne obrażenia.
2. Nie przekraczaj maksymalnego ciśnienia roboczego 125 PSI. Niezachowanie maksymalnego ciśnienia roboczego poniżej 125 PSI może spowodować pęknięcie oczyszczarki, powodując śmierć lub poważne obrażenia.
3. Każda osoba znajdująca się w obszarze wybuchu, w tym operator urządzenia, powinna prawidłowo używać i konserwować respirator zasilany powietrzem zatwierdzony przez NIOSH, nawet po zakończeniu strzelania. Szkodliwy pył może pozostać zawieszony w powietrzu przez długi czas po zakończeniu strzałów, powodując obrażenia lub śmierć.
4. Przed użyciem myjki ciśnieniowej: Załóż okulary ochronne, rękawice i atest NIOSH. respirator. Zawsze noś te elementy ochronne podczas obsługi i serwisowania oczyszczarki strumieniowo-ściernej. Chociaż kaptur ochronny pomaga chronić Cię przed latającymi częściami podczas korzystania z maszyny, kaptur nie zapewnia ochrony przed cząsteczkami unoszącymi się w powietrzu. Każdy musi używać dobrze utrzymanego aparatu oddechowego zasilanego powietrzem



strzałowy.

5. Używaj grubych rękawiczek, aby chronić ręce.

5. Użyj tablic, aby zapobiec uderzeniu kogoś przez rozpryski wody co innego, ponieważ pył będzie przemieszczał się na duże odległości. Wybuch na dużą skalę otwartą przestrzeń, aby zminimalizować gromadzenie się ścierniwa w otaczających obszarach.

7. Nie ciągnij zbiornika na media za wąż ścierny i nie pozwól, aby zbiornik się przewrócił ponieważ złączka może pęknąć, czyniąc maszynę niebezpieczną. Media i powietrze pod 125 PSI ma bardzo dużą siłę niszczącą. Nigdy nie pozostawiaj pod ciśnieniem maszyna bez nadzoru. W przypadku wystąpienia sytuacji awaryjnej, takiej jak wybuch węża, natychmiast wyłącz maszynę.

8. Spuścić powietrze ze zbiornika przez zawór wlotowy i wcześniej odłączyć zasilanie wszelkiego rodzaju czyszczenie konserwacyjne. Podczas wyjmowania dyszy należy zachować ostrożność należy wykonać, ponieważ w węży może nadal znajdować się ciśnienie powietrza, jeśli dysza jest zatkana.

9. Aby zapewnić bezpieczną pracę, wykonaj zalecaną konserwację zapobiegawczą zbiornik blastera, jednostka zdalna i akcesoria. Należy wcześniej wymienić wszystkie zużyte części nie udaje im się. Wymagana jest natychmiastowa wymiana zużytych elementów. Niezastosowanie się do tego wymiana zużytych elementów może spowodować narażenie operatora lub osób postronnych na media o dużej prędkości i sprężone powietrze, powodując poważne obrażenia obrażenia.

10. Nie używaj w urządzeniu żadnego rodzaju materiałów żrących. Używaj wyłącznie czystego i suchego

głoska bezdźwięczna.

11. Nie łącz węża ze materiałem ściernym. Złącze szybko się zużyje i może gwałtownie spryskać otoczenie otoczeniem. Zużyty wąż nadmuchowy może nagle zawiodą w wyniku pęknięcia. Złącza i uchwyty dysz nie mogą odpowiednio chwycić zużyty wąż, powodując jego wydmuchnięcie pod spód ciśnienie. Sprężone powietrze i materiał ścierny wydostające się z pękniętego węża, lub odłączone złącze lub uchwyt dyszy może spowodować poważne obrażenia.

12. Spawanie, szlifowanie lub wiercenie na oczyszczarce strumieniowej może osłabić naczynie. Ciśnienie sprężonego powietrza może spowodować osłabienie oczyszczarki strumieniowej pęknąć, powodując śmierć lub poważne obrażenia. Spawanie, szlifowanie lub wiercenie na statku śrutownicy, bez stempla Zarządu Krajowego R, powoduje unieważnienie Certyfikat ASME i National Board, jeśli dotyczy.

13. Zawsze umieszczaj maszynę tak, aby wylot był skierowany w stronę przeciwną do dowolnego miejsca przedmiotów lub osób. Stań z dala od wydostającego się materiału ściernego. Może nadejść

wychodzić z dużą prędkością. Uderzenie wydobywającego się materiału ściernego może spowodować poważne obrażenia.

14. Nie używaj adapterów elektrycznych, które eliminują bolec uziemiający w modelu 115 wtyczki V. Nieprawidłowe uziemienie maszyny może spowodować obrażenia porażenie prądem i uszkodzenie sprzętu. Aby pomóc zmniejszyć możliwość elektryczność statyczną i związane z nią zagrożenia, należy zawsze uziemić maszynę strzałową.

15. Nie używaj tego sprzętu w żadnym obszarze, który może być brany pod uwagę niebezpieczne lub w których występują łatwopalne gazy lub ciecze. Niezastosowanie się do tego zalecenia może to spowodować eksplozję i poważne obrażenia.

16. Przy użyciu tego sprzętu może powstać elektryczność statyczna. Nie rób tego. Używaj w promieniu pięćdziesięciu stóp od wszelkich materiałów wybuchowych, potencjalnie wybuchowych lub ich oparów, gdyż może nastąpić eksplozja.

17. Nie przepelniaj zbiornika mediami. Nie napełniaj do wysokości 6 cali od góry czółg.

18. PRZED OTWARCIEM ZBIORNIKA zwolnij ciśnienie powietrza w zbiorniku zbiornik ścierny. W tym celu należy zakręcić zawór dopływu powietrza (19) i wcisnąć do otwórz zawór DEADMAN (1), aby uwolnić ciśnienie w linii. Upewnij się, że manometr zbiornika wskazuje zero, następnie otwórz zbiornik.

19. UTRZYMAJ PRAWIDŁOWE CIŚNIENIE POWIETRZA, maksymalnie 110PSI zalecane, ciśnienie nie może przekraczać 125PSI. Jeśli ciśnienie przekroczy 125PSI, natychmiast przerwij wszelkie prace i odłącz sprężarkę powietrza zmniejszyć nadciśnienie. Nie sprawdzaj ciśnienia blastera problem, dopóki manometr nie wskaże zera.

## INSTRUKCJA OBSŁUGI

### TECHNIKA OBSŁUGI:

1. Podłącz wąż powietrza do zaworu wlotowego powietrza. Producent zaleca stosowanie minimalny wąż powietrza dopływającego o średnicy wewnętrznej 1/2" Używanie węża powietrza o średnicy mniejszej niż 1/2" ID ograniczy objętość powietrza i spowoduje słabą pracę urządzenia. Przed wstrzyknięciem powietrza, upewnij się, że zawór wlotowy powietrza i zawór dyszy są w pozycji WYŁ. Przy zamkniętym zaworze Deadman i dokręconym korku wlewowym otwórz zawór wlotowy powietrza pozwalając na sprężenie powietrza. Zakres roboczy urządzenia wynosi od 40 do 110 PSI. Uwaga: Informacje na temat prawidłowego doboru dysz można znaleźć w tabeli doboru dysz na stronie 11.

Po właściwym dobraniu dyszy włóż dyszę do podstawy ustalającej. Załóż ponownie podkładkę, nasuń nakrętkę ustalającą na dyszę i dokręć ręcznie.

2. Ciśnieniowy Blaster jest wyposażony w unikalną, półautomatyczną konstrukcję zamykającą. Producent zaleca drobnoziarnisty materiał ścierny o wielkości ziaren zbliżonej do soli kuchennej. Zapewnia to prawidłowy przepływ i zmniejsza możliwość zatkania dyszy. Gdy będziesz gotowy do zwiększenia ciśnienia w pojemniku, podnieś zamknięcie i włącz dopływ powietrza. Wewnętrzne ciśnienie powietrza uszczelni zamknięcie.

3. Przy zamkniętym zaworze regulatora przepływu ścierniwa i strumienicy pod ciśnieniem u podstawy urządzenia otwórz zawór kulowy, umożliwiając przepływ powietrza przez wąż obejściowy do podstawy urządzenia. Następnie trzymając wąż ścierniwa za obudowę ustalacza dyszy, z dyszą skierowaną od urządzenia i operatora, szybko ściśnij całkowicie zawór czuwaka i wyreguluj zawór regulacyjny u podstawy zbiornika, aby wypuścić ścierniwo do strumienia powietrza. Powoli otwieraj zawór regulacyjny, aż materiał ścierny się rozpuści. lekko widoczne. Po ustawieniu zaworu przepływu regulatora na żądane ustawienie, dalsza regulacja powinna być wymagana jedynie w przypadku zmiany gatunku materiału ściernego lub w przypadku użycia dyszy o innym IDis.

Zbyt duże otwarcie zaworu regulacyjnego spowoduje zatkanie węża lub dyszy.

Aby uzyskać najlepszą wydajność, zawór czuwakowy należy szybko otwierać i zamykać.

#### OSTRZEŻENIE!

Odłączanie węża, gdy urządzenie znajduje się pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia lub śmierć. We wszystkich połączeniach złączy należy używać zawleczek zabezpieczających i linek zabezpieczających, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu złączy węży. Jeżeli używane są skręcane złącza węży powietrznych, należy je zabezpieczyć za pomocą sworzni lub drutów zabezpieczających, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu pod ciśnieniem. Odłączenie węża pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia.

#### WYMOGI DOTYCZĄCE DOPROWADZENIA POWIETRZA ŚCIERNEGO

Oczyszczanie strumieniowo-ściernie wymaga dużej ilości powietrza pod wysokim ciśnieniem. Na wydajność oczyszczarki strumieniowo-ścierniej może niekorzystnie wpływać użycie zbyt małego węża doprowadzającego powietrze, niewystarczającego ciśnienia powietrza lub zbyt dużego

dysza.

ID węża	Długość węża	ID dyszy CFM (110 PSI)		Zastosowanie ściernie Na godzinę
3/8"	50 stóp	3/32"	6	60 funtów
3/8"	25 stóp	7/64"	12	100 funtów
1/2"	50 stóp	1/8"	15	150 funtów
1/2"	25 stóp	9/64"	20	200 funtów

Zalecamy, aby ciśnienie powietrza w zakresie 60-110 PSI zapewniało najlepsze wyniki.

## ŁADOWANIE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH DO ZBIORNIKA

1. Sprawdź materiał ścierny, aby upewnić się, że jest suchy i nie zatyka dozownika zawór (30), rura wylotowa ścierniwa (12), wąż (21) lub inne elementy.
  2. Załóż odzież ochronną z pełnym kapturem i certyfikatem MSHA/NICOSH Respirator.
  3. Przekręć zawór dopływu powietrza (31) do pozycji wyłączonej (poziomej).
  4. Naciśnij w dół, aby otworzyć zawór DEADMAN dyszy (25).
  5. Obserwuj manometr (9) i upewnij się, że wskazuje zero ciśnienia.
  6. Zdejmij korek wlewu (4) z górnej części zbiornika.
  7. Włóż lejek (19) i wsyp do lejka materiał ścierny. Upewnij się, że wleń do zbiornika wystarczającą ilość, aby wykonać daną pracę. Ale jeśli to duża praca, wypełnij zbiornik jest napełniony tylko w 3/4 i załaduj ponownie w razie potrzeby, aby zakończyć pracę.
- WSKAZÓWKI: jeśli wilgotność wynosi 90/100%, syfon (9) nie będzie w stanie zatrzymać wszystkich wilgoci w zbiorniku 3/4. Lepiej zmniejszyć ilość materiału ściernego w ładunku części i opróżniaj syfon bardziej otwarty. Spowoduje to zmniejszenie możliwości zatkania dna zbiornika lub przewodu.
8. mając w zbiorniku odpowiednią ilość ścierniwa, zakręć korek wlewu (4).
  9. Zamknąć zawór odcinający dyszę (30) i otworzyć zawór zasilania powietrzem (31).
  10. Gdy zaczniesz zwiększać ciśnienie w zbiorniku, posłuchaj, czy nie ma wycieków powietrza na korku wlewu ze sprężarki. Przed uruchomieniem napraw wszelkie nieszczelności.

## ZALECENIA DOTYCZĄCE SPRĘŻARKI POWIETRZA

Aby umożliwić wydajną pracę sprężarki powietrza, postępuj zgodnie z poniższymi wytycznymi: Użyj dyszy o mniejszym rozmiarze, aby kontrolować zapotrzebowanie na powietrze.

1. Nie strzelaj w sposób ciągły. Aby to umożliwić, okresowo przerwij operację piaskowania sprężarkę do ochłodzenia.
2. Żadna sprężarka nie jest zaprojektowana do ciągłej pracy na pełnych obrotach. Wykorzystaj 70% moc znamionowa. Użyj węża powietrznego o średnicy co najmniej 1/2 cala lub metalowej rurki doprowadzającej powietrze kompresor do blastera. Jeżeli twój
3. sprężarka wytwarza nadmierną ilość wilgoci, my zalecamy użycie syfonu lub separatora wilgoci. Otworzyć odpowietrznik zawór, aż woda zacznie powoli i w sposób ciągły wypływać.
4. Sprężarkę powietrza należy opróżniać na dnie zbiornika zasilającego przez zawór spustowy i należy go codziennie wydmuchiwać. Nie jest to niczym niezwykłym spuścić trzy lub cztery galony wody ze zbiornika zasilającego w warunkach wysokiej wilgotności dzień. Pomocny będzie dodatkowy zbiornik zasilający.
5. Trzymaj kurz i media powstałe podczas piaskowania z dala od sprężarki powietrza jednostka. Należy przestrzegać maksymalnych wymagań dotyczących ciśnienia powietrza dla piaskarki i albo ustaw sprężarkę tak, aby działała w tych granicach, albo użyj ciśnienia zawór regulacyjny, aby zmniejszyć ciśnienie powietrza do odpowiedniego zakresu.

## ZASTOSOWANIE ŚCIERNEGO (MEDIA).

1. Jeżeli w medium znajduje się wilgoć, może to ostatecznie spowodować uszkodzenie zbiornika blastera podłącz system. Aby tego uniknąć, utrzymuj media i powietrze w sprężarce w stanie suchym problem.
2. Jeśli nośnik jest wilgotny, przesiej go i osusz przed użyciem.
3. Nie pozostawiaj mediów w zbiorniku po czyszczeniu, ponieważ mogą one zostać wchłonięte wilgoć i pogarszają wydajność piaskowania.
4. Przechowuj media w suchym miejscu, trzymaj je z dala od ziemi lub betonowych podłóg. Połóż go na drewnianej płozie.
5. Jeśli wilgotność jest zbyt wysoka, piaskowanie może nie być wskazane czas.
6. Rozważ zastosowanie różnych gatunków lub różnych rodzajów mediów w celu zapobiegania

zatkanie dyszy z powodu dużej zawartości wilgoci.

7. Nie używaj piasku.

Ostrzeżenie!

Nie napełniaj zbiornika ciśnieniowego do wysokości sześciu (6) cali od górnej krawędzi naczynie. Jeśli wąż zostanie przypadkowo odłączony podczas użytkowania, może nastąpić rozpryskiwanie się mediów zdarzać się.

Zobacz OSTRZEŻENIA dotyczące dróg oddechowych na początku instrukcji.

Czarna piękność

Black Beauty stosuje się, gdy trzeba usunąć farbę i rdzę stal, taka jak karoserie samochodów, zbiorniki lub ciężkie maszyny. Czarna Piękność jest lepszy od krzemionki, ponieważ zawiera tylko 0,1% wolnej krzemionki, jest szybszy w cięciu, może być ponownie użyte, jest wolne od wilgoci, nie gromadzi się ani nie wchłania wilgoci.

Stalowy żwir

Grys stalowy niezwykle szybko tnie zardzewiały metal i trudną do usunięcia farbę. Steel Grit jest popularny, ponieważ pozostawia bardzo gładkie wykończenie. To jest również porównywalne cenowo z większością innych specjalistycznych materiałów ściernych. Stalowy żwir jest zalecane w systemach odzyskiwania lub szafach.

Szklany koralik

Koralik szklany służy do tworzenia satynowego lub matowego wykończenia. Koralik szklany jest zalecane w systemach lub szafach odzysku.

Tlenek glinu

Tlenek glinu to wysokiej jakości materiał ścierny, który jest ostrzejszy niż piasek (nie zalecane) i tnie dwa razy szybciej niż piasek. Pozostawia gładką teksturę zakończyć bez pestek. Tlenek glinu jest bardziej szorstki niż kulka szklana i może być używany w kółko. Jest to jeden z najbardziej ekonomicznych materiałów ściernych można stosować w dowolnych systemach odzyskiwania lub szafach.

Plastikowy żwir

Stosowany głównie do usuwania aluminium i włókna szklanego. Doskonały do usuwania farby. Lekkie utlenianie i rdza powierzchniowa. Zalecane do stosowania w komorach śrutowniczych ponieważ wytwarza bardzo mało pyłu. Działa szybko, trwa długo i zwiększa widoczność wewnątrz szafki.

## WSKAZÓWKI dotyczące rozwiązywania problemów

PROBLEM/PRZYCZYNA	MOŻLIWE ROZWIĄZANIE
Falowanie przepływu podmuchowego:	
Zbyt niskie ciśnienie powietrza	Patrz „Brak ciśnienia powietrza”
Za dużo mediów	Wyreguluj zawór mediów
Nadmierne zużycie mediów:	
Zawór mediów otwarty zbyt daleko	Zamknij lekko
Zbyt niskie ciśnienie powietrza	Sprawdź manometr
Zatykanie i zatykanie strumienia strumienia powietrza:	
Śmieci w mediach	Oczyść i przeskanuj
Rozmiar nośnika jest zbyt duży	Użyj mniejszego rozmiaru ziarna
Zatyczki do dysz	Użyj większej dyszy
Zatyczki do dysz	Wyreguluj zawór mediów
Mokre media	Wysuszyć media, spuścić wodę z powietrza
Wilgoć w mediach ściernych:	
Mokre media	Zmień lub użyj suchego podłoża
Woda w powietrzu	Spuść wodę z linii lotniczych
Woda w zbiorniku	Opróżnij, osusz i napełnij ponownie
Wilgotna pogoda:	
Umiarkowana wilgotność	Utrzymuj media tak suche, jak to możliwe
Umiarkowana wilgotność	Użyj suszarki lub wilgoć separator
Wysoka wilgotność	Unikaj tego okresu użytkowania, jeśli możliwy
Przeciążona sprężarka:	
Sprężarka za mała	Ogranicz używany czas
Rozmiar dyszy jest zbyt duży	Użyj mniejszego rozmiaru

Zbyt wiele nieszczelności instalacji wodno-kanalizacyjnej	Uszczelnij i dokręć instalację wodną
Otwory w wężu ściernym	Wymień wąż
Zatkany filtr powietrza w sprężarce	Czysty
Brak ciśnienia powietrza:	
Sprężarka za mała	Użyj mniejszej dyszy
Zawory zasilające nie są w pełnym położeniu	Otwórz zawory
Rozmiar dyszy jest zbyt duży	Użyj mniejszego rozmiaru
Wycieki w instalacjach wodno-kanalizacyjnych	Uszczelnij i dokręć instalację wodną
Otwory w wężu ściernym	Wymień wąż
Zatkany filtr powietrza w sprężarce	Wyczyść filtr
Uszczelka uretanowa zużyta lub zabrudzona	Oczyścić lub wymienić uszczelkę
Brak przepływu ścierniwa:	
Zbiornik blastera pusty	Napełnij zbiornik
Wilgoć w mediach	Suche media
Niewystarczające ciśnienie powietrza	Sprawdź system
Wąż ścierny zagięty	Wyprostuj wąż
Śmieci w mediach	Wyczyść lub przesiej nośnik

## KONSERWACJA

### OSTRZEŻENIE!

Niezastosowanie się do poniższych zaleceń przed wykonaniem jakiegokolwiek konserwacji może spowodować spowodować poważne obrażenia lub śmierć w wyniku nagłego uwolnienia sprężonego powietrza:

- Rozhermetyzować oczyszczarkę strumieniową. •

Odłącz zasilanie. • Zablokuj i oznacz

dopływ sprężonego powietrza. • Odpowietrz przewód doprowadzający

powietrze do pistoletu.

Wymagana jest natychmiastowa wymiana zużytych elementów. Brak wymiany



zużyte elementy mogą narazić operatora lub osoby postronne na działanie dużej prędkości media i sprężone powietrze mogą spowodować śmierć lub poważne obrażenia.

Wycieki wokół złączy i uchwytów dysz wskazują na zużycie lub luźne dopasowanie Części. Uchwyty dysz i złączki, które nie przylegają ściśle do węża i dysze, które nie pasują ściśle do uchwytów dysz, mogą odłączyć się pod spodem ciśnieniem. Wpływ dysz, złączy, węży, materiału ściernego i części odłączony pod ciśnieniem może spowodować poważne obrażenia. Aby zapewnić długą i wydajną żywotność uchwytu czuwaka, jest bardzo wysoka zaleca się przestrzeganie następujących procedur:

1. Okresowo (po 5-6 miesiącach umiarkowanego użytkowania lub po 10-15 godzinach do zastosowań przemysłowych) należy wymienić wszystkie adaptory węży przeznaczone do przepływu ścierniwa tylko do użytku.
2. Wymień gumową uszczelkę po 7-10 godzinach użytkowania w celu konserwacji właściwe wyłączenie.
3. Sprawdź węzł ścierny, gdy zaczyna często drgać lub wycieka medium lub powietrze wokół węża lub uchwytu.
4. Wymień dyszę, gdy zużyje się do następnego większego rozmiaru.
5. Sprawdź uszczelkę uretanową w zamknięciu zaciąganym, gdy ulatnia się powietrze zbyt mocno od otworu (upewnij się, że uszczelka jest wolna od mediów).

## INNE ELEMENTY KONSERWACJI

1. Należy dołożyć wszelkich starań, aby chronić sprężarkę powietrza przed czynnikami szkody, jakie może otrzymać w wyniku obróbki strumieniowo-ściernej. Twoja najlepsza opcja jest utrzymanie sprężarki pod wiatrem przed obróbką strumieniowo-ścierną, oraz im większa odległość między nimi, tym lepiej. Poza tym powinieneś kontynuować standardowe procedury konserwacji sprężarki.

Niektóre części oczyszczacza ściernego zużywają się znacznie szybciej niż

2. inne części wymagające szczególnej uwagi przenoszą mieszaninę powietrza i ścierniwa, zaczynając od węża ściernego (21) poprzez metalowe wypełnienia, Zawór DEADMAN (25) i dysze ceramiczne (27).

3. Jeśli w którejkolwiek z tych części wystąpią nieszczelności, należy przerwać , I wszelkie prace i znaleźć to, co wymaga naprawy lub wymiany. Kiedy jest nowy, materiał ścierny węzł (21) ma 2 sploty sznurków, a jego ścianki mają grubość 1/4 cala. Podobnie jak wnętrze

średnica ulega wytarciu, ścianka staje się coraz cieńsza. Jednym ze sposobów sprawdzenia węża i innych części objętych piaskowaniem jest założenie odzieży ochronnej. Następnie zwiększ ciśnienie w układzie i zamknij dyszę, zamknij zawór (31). Posłuchaj, czy nie ma wycieków powietrza, usuń wszelkie nieszczelności przed rozpoczęciem pracy. Możesz także zauważyć miejsca w wężu, gdzie ścianka staje się bardzo cienka. Pojawiają się one w postaci pęcherzy na wężu; jeśli znajdziesz taki pęcherz, natychmiast kup nowy wąż. Jeżeli pęcherz pęknie, materiał ścierny wypłynie z boku węża.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi  
Szanghaj

Import do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nowa Południowa Walia 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,  
Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd  
Jednostka 5 Albert Edward House, pawilony  
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji [www.wevor.com/wsparcie](http://www.wevor.com/wsparcie)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vurig.com/ondersteuning](http://www.vurig.com/ondersteuning)

## **SCHUURBLASTERTANK**

**MODEL: FF-Q901**

We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**SCHUURBLASTER  
TANK**

**MODEL: FF-Q901**








**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

**Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vurig.com/ondersteuning](http://www.vurig.com/ondersteuning)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

	Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker dit lezen gebruiksaanwijzing zorgvuldig.
	Draag tijdens het werken altijd een ANSL-goedgekeurde veiligheidsbril met gereedschap en apparatuur.
	Draag oogbescherming.
	Draag gehoorbescherming. Draag beschermende handschoenen.
	Compliance is een EG- en VK-veiligheids certificering.

## Veiligheidswaarschuwingen en voorzorgsmaatregelen

Bedankt voor het gebruik van dit product. Om er zeker van te zijn dat het wel kan Bedien de machine op de juiste manier; lees eerst deze instructie aandachtig door gebruik en bewaar deze op de juiste manier voor toekomstig gebruik. Zorg ervoor dat u dit leest de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsregels op deze pagina om uw veilig gebruik te garanderen. Dit In de handleiding worden veiligheidswaarschuwingen en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud en reiniging beschreven. De waarschuwingen en instructies die hierin worden besproken handleiding kan niet alle mogelijke omstandigheden en situaties beschrijven die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in dit product, zoals wij geloven dat de toepassingen aan deze codes zullen voldoen.

**Lees ALLE instructies voordat u uw machine gebruikt.**

- 1. Houd de werkplek schoon.** Rommelige ruimtes nodigen uit tot blessures.
- 2. Houd rekening met de omstandigheden op de werkplek.** Gebruik machines niet in vochtige of natte omstandigheden locaties. Niet blootstellen aan regen. Houd de werkplek goed verlicht. Gebruik niet product in de aanwezigheid van brandbare gassen of vloeistoffen.
- 3. Houd kinderen uit de buurt.** Kinderen mogen nooit in het werkgebied worden toegelaten. Laat ze niet omgaan met machines, gereedschap of verlengsnoeren.
- 4. Bewaar niet-gebruikte apparatuur.** Wanneer het gereedschap niet wordt gebruikt, moet het op een droge plek worden bewaard locatie om roest tegen te gaan. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik

kinderen.

5. **Gebruik het juiste gereedschap voor de klus.** Probeer niet een klein gereedschap te forceren of hulpstuk om het werk van een groter industrieel gereedschap te doen. Er zijn bepaalde toepassingen waarvoor deze tool is ontworpen. Het zal het werk beter doen en veiliger op het tempo waarvoor het bedoeld was. Wijzig dit hulpmiddel niet en gebruik dit hulpmiddel niet voor een doel waarvoor het niet bedoeld is.

6. **Kleed je goed.** Draag geen losse kleding of sieraden, aangezien dit mogelijk is gevangen in bewegende delen.

Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislipschoenen wel aanbevolen tijdens het werken. Draag beperkende haarbedekking om lang haar vast te houden haar.

7. **Gebruik oog- en gehoorbescherming.** Draag altijd ANSI-goedgekeurde impactveiligheid stofbril.

8. **Onderhoud gereedschap zorgvuldig.** Inspecteer de gereedschapssnoeren regelmatig en indien beschadigd zijn, laat ze dan repareren door een erkende technicus. De handvatten moet te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden. Alsjeblieft Schakel het apparaat uit en haal de stekker uit het stopcontact voordat u onderhoud en reiniging uitvoert.

9. **Voorkom onbedoeld starten.** Schakel de luchtbron uit als u er niet bent gebruik.

10. **Blijf alert.** Let op wat je doet, gebruik je gezond verstand. Niet doen bedien elk gereedschap als u moe bent.

11. **Controleer op beschadigde onderdelen.** Voordat u welk gereedschap dan ook gebruikt, welk onderdeel dan ook beschadigd lijkt, moet zorgvuldig worden gecontroleerd om vast te stellen dat dit het geval is correct functioneert en de beoogde functie vervult. Controleer op uitlijning en binden van bewegende delen; eventuele kapotte onderdelen of bevestigingsmiddelen; En elke andere omstandigheid die de juiste werking kan beïnvloeden. Welk onderdeel dan ook beschadigd moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen door een gekwalificeerde technicus. Gebruik het gereedschap niet als een schakelaar niet goed in- en uitgeschakeld kan worden.

12. **Vervangende onderdelen en accessoires.** Alleen gebruiken bij onderhoud identieke vervangingsonderdelen. Bij gebruik van andere onderdelen vervalt de garantie. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met gereedschap.

13. **Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs.** Lees de waarschuwingsetiketten op recepten om te bepalen of uw oordeel wel of niet klopt reflexen zijn verminderd tijdens het gebruik van medicijnen. Als er enige twijfel bestaat, doe dat dan niet



het gereedschap bedienen.

14. **Onderhoud.** Voor uw veiligheid moet er onderhoud worden uitgevoerd regelmatig door een gekwalificeerde technicus.

15. Gebruik de machine nooit in de buurt van brandbare materialen.

16. Dompel het apparaat **NIET** onder in water of een andere vloeistof.

17. Dit product kan niet voor andere doeleinden worden gebruikt. Niet geschikt voor commercieel gebruik. **ALLEEN BINNENSHUIS TE GEBRUIKEN.**

18. Gebruik geen alcohol, benzine, etc. als koelvloeistof.

19. **Houd omstanders op veilige afstand van de werkplek. Iedereen die het werkgebied betreedt, moet persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.**


Fragmenten van het werkstuk of van een kapot accessoire kunnen wegvliegen en schade veroorzaken letsel buiten het directe operatiegebied.

20. Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door jonge of zwakke personen

tenzij onder toezicht van een verantwoordelijke persoon om ervoor te zorgen dat zij het apparaat kunnen gebruiken apparaat veilig. Er moet toezicht worden gehouden op jonge kinderen om er zeker van te zijn dat ze speel niet met het apparaat. Kinderen en huisdieren moeten uit de buurt blijven het product.

21. **REINIG HET NIET MET SCHUREND MATERIAAL.**

22. Laat het apparaat nooit onbeheerd achter terwijl het in gebruik is.

 **Waarschuwing: De waarschuwingen, waarschuwingen en instructies die worden besproken in Deze instructie die in deze handleiding wordt besproken, kan niet alles omvatten mogelijke omstandigheden en situaties die zich kunnen voordoen. Het moet zijn de exploitant begrijpt dat gezond verstand en voorzichtigheid belangrijk zijn factoren die niet in dit product kunnen worden ingebouwd, maar wel moeten worden meegeleverd door de operator van het gereedschap.**

## GEZONDHEIDSRISICO WAARSCHUWING

### WAARSCHUWING!

Gebruik geen ALLSOURCE drukblaster voordat u dit hebt gelezen

handleiding en u de inhoud en waarschuwingen ervan begrijpt. Deze waarschuwingen

zijn opgenomen voor de gezondheid en veiligheid van de bediener en degenen die zich in de machine bevinden directe omgeving. Bewaar deze handleiding voor toekomstig gebruik.

Stof dat ontstaat door elektrisch schuren, zagen, slijpen, boren en andere

bouwactiviteiten kunnen chemicaliën bevatten waarvan bekend is dat ze kanker, geboortefwijkingen of andere reproductieve schade en aandoeningen van de luchtwegen veroorzaken. Enkele voorbeelden van de chemicaliën zijn: • Lood uit loodhoudende verven • Kristallijn silica uit bakstenen, cement en andere metselwerkproducten Arseen en chroom uit chemisch- behandeld hout Uw risico als gevolg van deze blootstelling varieert, afhankelijk van hoe vaak u dit soort werk doet. Om uw blootstelling aan deze chemicaliën te verminderen: Werk in een geventileerde ruimte en werk met goedgekeurde veiligheidsuitrusting, zoals stofmaskers die speciaal zijn ontworpen om microscopisch kleine deeltjes eruit te filteren. • Bij gritstralen ontstaat schadelijk stof. Iedereen in het straalgebied moet een goed passend en goed onderhouden NIOSH-goedgekeurd ademhalingstoestel met luchttoevoer dragen.

#### **SILICOSE EN ANDERE DUSTWAARSCHUWINGEN:**

Het inademen van stof uit kwartszand kan silicose veroorzaken, een dodelijke longziekte. Het inademen van stof tijdens straalwerkzaamheden kan ook asbestose en/of andere ernstige of dodelijke ziekten veroorzaken. Een door het NIOSH goedgekeurd, goed onderhouden ademhalingstoestel met luchttoevoer moet worden gebruikt door iedereen die straalt, iedereen die media hanteert of gebruikt die giftige stoffen bevatten of media met meer dan één procent kristallijn silica en iedereen die zich in de buurt van het stof bevindt. Schadelijk stof kan lange tijd in de lucht blijven hangen nadat het stralen is gestopt, wat ernstig letsel of de dood kan veroorzaken.

Voordat u het ademhalingstoestel verwijdert, dient u een luchtmonitorsinstrument te gebruiken om te bepalen of het veilig is om in de atmosfeer te ademen. Neem contact op met het plaatselijke OSHA- of NIOSH-kantoor om het juiste ademhalingstoestel voor uw specifieke toepassing te bepalen. Ademhalingstoestellen met luchttoevoer verwijderen of beschermen niet tegen koolmonoxide (CO) of enig ander giftig gas. Gebruik een koolmonoxideverwijderingsapparaat en een controleapparaat met het ademhalingsapparaat om luchtkwaliteit van klasse D te garanderen. Volg alle toepasselijke OSHA-normen en OSHA-regelgeving 1910.134(d).

#### **BEWAAR DEZE INSTRUCTIES**

Deze handleiding heeft u nodig voor de veiligheidsinstructies, de bedieningsprocedures, de onderdelenlijst en de garantie. Bewaar ze op een veilige en droge plek

plaats voor toekomstig gebruik.

## **BELANGRIJKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES**

**WAARSCHUWING:** Wanneer u gereedschap zoals uw luchtcompressor gebruikt, aangedreven door een elektromotor of benzinemotor, basisveiligheidsmaatregelen moeten altijd worden gevolgd om het risico op brand, elektrische schokken en andere persoonlijk letsel. U dient de veiligheidsinstructies voor uw lucht door te nemen compressor voordat u begint met gritstralen met dit gereedschap.

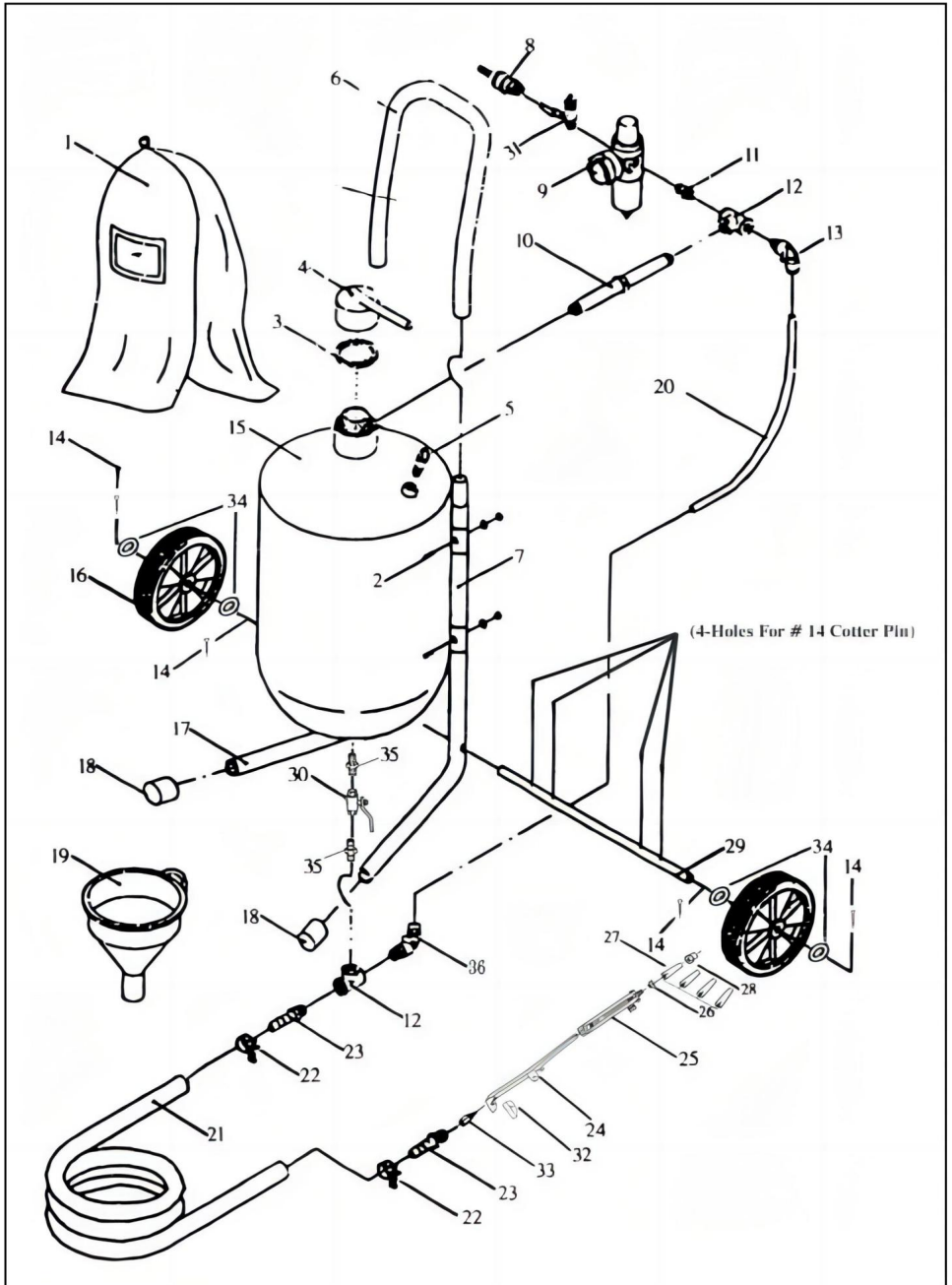
## **PRODUCTPARAMETERS**

<b>Tankvolume</b>	<b>5 gallon</b>
<b>Werkdruk</b>	<b>60-110 PSI</b>
<b>Luchtverbruik:</b>	<b>6-25cfm</b>
<b>Aanbevolen schuurcapaciteit: 10,5 L</b>	

### **Aandacht:**

- 1. Gebruik geen accessoires die niet specifiek ontworpen zijn aanbevolen door de gereedschapsfabrikant.**
2. Laat vóór gebruik het water uit de luchtcompressor lopen om er zeker van te zijn dat er voldoende lucht aanwezig is droog en vermijd dat schurende (media) klonteringen veroorzaken, anders zal het niet werken.
3. Een van de keramische mondstukken is op het product geïnstalleerd.

ONDERDELEN LIJST



ONDERDELEN LIJST					
Onderdeelnr	Beschrijving	Aantal	Onderdeelnr.	Beschrijving	Aantal
1	Kap	1	18	Eindkap been	2
2	Schroef	4	19	Koker	1
3	O-ring	1	20	Luchtslang	1
4	Tankvuldop	1	21	Schurende slang	1
5	Veiligheidsklep	1	22	Slangklem	2
6	Stuurstang	1	23	Slangadapter	2
7	Linkerbeen	1	24	Trigger Assy	1
8	Connector	1	25	Dode man Hendel	1
9	Luchtdruk Regelaar	1	26	Rubberen pakking	1
10	Gezamenlijke pijp	1	27	Keramisch mondstuk	4
11	Nippelconnector 1		28	Voorste moer	1
12	Inlaatspruitstuk	2	29	As	1
13	Elbow-connector 2		30	Schurend Meetklep	1
14	Splitpen	4	31	Kogelkraan	1
15	Tank	1	32	Afdichtingsblok	1
16	Wiel	2	33	Dodemansventiel adapter	1
17	Rechter been	1	34	Wasmachine	4
			35	TEPEL CONNECTOR	2

NOZZLES: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Besteed bijzondere aandacht aan de SCHUURSLANG (#21), de DODEMAN KLEP (#25), en de NOZZLE (#27), omdat deze veel sneller zullen verslijten sneller dan de andere stukken.

2. De SCHUURSLANG moet worden vervangen als de zijwanden gaan lekken of blaren in het oppervlak vertonen. Niet gebruiken als een van deze problemen zich voordoet cadeau.

## GEbruIKSHANDLEIDING

1. Gooi alle plastic zakken zorgvuldig weg en houd ze uit de buurt kinderen en huisdieren.

2. Controleer alle geleverde componenten volgens de lijst hierin handleiding. Zorg ervoor dat u alle genoemde onderdelen heeft.

3. Hoewel u bijzondere aandacht besteedt aan de productie van dit product, moet u tijdens het montageproces voorzichtig zijn om krassen te voorkomen door scherpe randen.

4. Draag tijdens de montage een veiligheidsbril en beschermende handschoenen gebruik.

5. Het product moet op een vlakke ondergrond worden geplaatst.

## MONTAGE-INSTRUCTIES

1. Raadpleeg de tekening voor stap 1, het monteren van het inlaatspruitstuk (12). Bevestig eerst de manometer (9) aan de bovenkant van het inlaatspruitstuk,

Draai de meter zo dat deze zichtbaar is over de bovenkant van de tank. Bevestig vervolgens de smookklep (31) aan de onderkant van het verdeelstuk. Bevestig de nippelconnector, naar de smookklep. Bevestig de verbindingbuis (10) aan de verdeelstuk.

2. Raadpleeg de tekening voor stap 2 om het wateropvangfilter (9) te monteren nippelconnector (11) wordt in elke kant van het filter geschroefd. Bevestig aan de ene kant het luchttoevoerventiel (31) op de nippelconnector (10) en vervolgens bevestig de mannelijke/vrouwelijke connector (8) aan de andere kant van de luchttoevoer ventiel. Wanneer u klaar bent om de straalmachine te gebruiken, verwijdert u de luchtslang de compressor wordt bevestigd aan de mannelijke/vrouwelijke connector (8).

3. Plaats de tank (15) op een tafel met de vier clips naar boven. Raadpleeg de tekening voor stap 3. Schroef het wateropvangfilter (9) en zijn onderdelen in het gat bij de kant van het inlaatspruitstuk. Schroef vervolgens het open uiteinde van de verbindingbuis (10) met inlaatspruitstuk (12) en manometer (9) bevestigd in de schroefdraadgat aan de zijkant van de vulpijp bovenop de tank. Nogmaals, wees Zorg ervoor dat het spruitstuk en de meter verticaal staan.

4. Zie de tekening voor stap 4, montage van de uitlaatklep voor schuurmiddel in het gat aan de onderkant van de tank; Bevestig vier onderdelen, in de juiste volgorde: Nippel aansluiting(11); schuurmiddeldoseerklep (30); nippelconnector (11) en de schurende uitlaatpijp (12).

5. Raadpleeg de tekening voor stap 5, montage van de DEADMAN-klep met mondstuk (25). Bij dit montageproces| Selecteer een van de vier mondstukken (27).

Dit is geen permanente selectie, aangezien u de spuitmonden afhankelijk van uw situatie kunt verwisselen de klus wordt geklaard. Schroef de adapter (23) in het mondstuk DEADMAN klep (25). Schroef de pakking (26) in de nippelconnector en voeg vervolgens een mondstuk (27) en de mondstukdopmoer (28).

6. Zie de tekening bij stap 6 voor het aansluiten van de straalmiddeldosering klepsamenstel en het samenstel.

Schuif de twee slangklemmen (22) over elk uiteinde van de schuurmiddelslang (21) druk het ene uiteinde van de slang over de nippel op de uitlaatpijp voor schuurmiddel (12) en het andere uiteinde over de adapter (23). Beide slanguiteinden moeten stevig vastzitten op de tepels zitten. Schuif de slangklemmen langs de slang naar elke nippel en draai de klemmen zeer stevig vast.

7. Bevestig de twee sturen (06) aan de tank met behulp van vier panschroeven (02) en vier ringen en vier zeskantmoeren. Let op: houd de uiteinden van de handvatcurve behouden naar boven.

8. Zoek de as (29) en schuif deze door de gaten in de zijkanten van de as stuur (06). Plaats één wiel (16) aan elk uiteinde van de as en zet vast vervolgens op zijn plaats met splitpennen (14) en sluitring (34)

9. Steek de vaste voet (17) op de fitting op de bodem van de tank vlakbij de rand. Gebruik uw laatste splitpen (14) om de voet tegen de tank te houden.

10. Voordat u met de werkzaamheden begint, overloopt u elke verbinding opnieuw en dubbelt u controleer of ze allemaal goed vastzitten en goed op hun plaats zitten.

## **WAARSCHUWING!**

Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingsverbindingen om te voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.

Als er luchtslangkoppelingen van het opdraaibare type worden gebruikt, moeten deze worden vastgezet met veiligheidsborgpennen of -draden om te voorkomen dat ze per ongeluk loskomen terwijl ze onder druk staan. Het loskoppelen van de slang terwijl deze onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken.

## **VEILIGHEIDSPROCEDURES DRUKBLAZER**

**LET OP: LEES DEZE VEILIGHEIDSPROCEDURES IN DE HIERVAN**

**ALLE DELEN VAN DE BEDIENINGSINSTRUCTIES ZIJN BINNEN**

**DEZE WAARSCHUWINGEN.**

Deze procedures zijn niet uitputtend bedoeld vanwege de vele variabelen op het gebied van straalmiddelstralen. Daarom staan wij erop dat de handen, oren, mond, neus en ogen te allen tijde bedekt zijn met passende veiligheidsbescherming.

1. Plaats geen vingers, lichaamsdelen of componenten in het gebied van de vulplugafdichting wanneer de straalmachine onder druk staat. Als u lichaamsdelen niet uit het gebied van de vulplug houdt, kan dit leiden tot ernstig letsel.
2. Overschrijd de maximale werkdruk van 125 PSI niet. Als de maximale werkdruk niet onder de 125 PSI wordt gehouden, kan de straalmachine barsten, wat de dood of ernstig letsel tot gevolg kan hebben.
3. Iedereen in het explosiegebied, inclusief de operator van de apparatuur, moet een door de NIOSH goedgekeurd ademhalingstoestel met luchttoevoer correct gebruiken en onderhouden, zelfs nadat het stralen is gestopt. Schadelijk stof kan lange tijd in de lucht blijven hangen nadat het stralen is gestopt, waardoor letsel of de dood kan ontstaan.
4. Voordat u de drukblazer gebruikt: Zet een veiligheidsbril en handschoenen op, die door NIOSH zijn goedgekeurd. ademhalingsapparaat. Draag deze beschermende artikelen altijd tijdens het gebruik en tijdens het onderhoud van uw straalmachine. Hoewel er een beschermkap is meegeleverd om u te beschermen tegen rondvliegende onderdelen terwijl u de machine gebruikt, biedt de kap geen bescherming tegen door de lucht verspreide deeltjes. Iedereen moet een goed onderhouden ademluchttoestel met luchttoevoer gebruiken



explosief.

5. Gebruik dikke handschoenen om uw handen te beschermen.

5. Gebruik bordjes om te voorkomen dat overspray iemand raakt of iets anders omdat het stof een lange afstand zal afleggen. Schiet in een grote open ruimte om de accumulatie van schurend materiaal in de omliggende gebieden te minimaliseren.

7. Trek de mediatank niet aan de schuurmiddelslang rond en laat de tank niet omvallen omdat een fitting kan breken, waardoor de machine onveilig wordt. Media en lucht onder 125 PSI hebben een zeer hoge destructieve kracht. Laat een apparaat nooit onder druk staan machine onbeheerd. Als er zich een noodsituatie voordoet, zoals een explosie slang, schakel de machine onmiddellijk uit.

8. Laat de lucht uit de tank lopen via de inlaatklep en schakel eerst de stroom uit onderhoudsreiniging van welke aard dan ook. Bij het verwijderen van de spuitmond is voorzichtigheid geboden omdat er nog steeds luchtdruk in de slang kan zitten als het mondstuk verstopt is.

9. Voer voor een veilige werking het aanbevolen preventieve onderhoud uit blastertank, afstandsbediening en accessoires. Vervang eerst alle versleten onderdelen ze falen. Onmiddellijke vervanging van versleten onderdelen is vereist het vervangen van versleten onderdelen kan leiden tot blootstelling van de bediener of omstanders blootgesteld aan hogesnelheidsmedia en perslucht, wat ernstige gevolgen kan hebben blessure.

10. Gebruik geen bijtende materialen van welk type dan ook in de unit. Alleen schoon en droog gebruiken media.

11. Splits geen schurende slang. De las zal snel verslijten en dat kan ook gebeuren spuit met geweld media over de omgeving. Een versleten straalslang kan dat zijn plotseling kapot gaan door te barsten; koppelingen en mondstukhouders mogelijk niet Houd de versleten slang goed vast, waardoor deze eronder kan afblazen druk. Perslucht en schuurmiddel ontsnappen uit een gesprongen slang, of losgekoppelde koppeling of mondstukhouder kan ernstig letsel veroorzaken.

12. Lassen, slijpen of boren op de straalmachine kan de straalmachine verzwakken schip. Persluchtdruk kan een verzwakte straalmachine veroorzaken scheuren, wat de dood of ernstig letsel tot gevolg kan hebben. Lassen, slijpen of boren op het straalmachinevaartuig, zonder een National Board R-stempel, vervalt de ASME- en National Board-certificering, indien van toepassing.

13. Plaats de machine altijd zo dat de uitlaat van de machine af wijst voorwerpen of personen. Houd afstand van het pad waar het schuurmiddel naar buiten komt. Het kan komen

met hoge snelheid naar buiten. De impact van het naar buiten tredende schuurmiddel kan ernstig letsel veroorzaken.

14. Gebruik geen elektrische adapters die de aardpen op 115 elimineren  
voltstekkers. Als de machine niet goed is geaard, kan dit letsel veroorzaken  
elektrische schokken en schade aan apparatuur. Om de mogelijkheid ervan te helpen verkleinen  
statische elektriciteit en de daarmee samenhangende gevaren, moet u de Blast-machine altijd aarden.

15. Gebruik deze apparatuur niet op plaatsen waar dat mogelijk is  
gevaarlijk is of waar ontvlambare gassen of vloeistoffen aanwezig zijn. Niet gelukt  
Dit kan een explosie veroorzaken met ernstig letsel tot gevolg.

16. Door het gebruik van deze apparatuur kan statische elektriciteit ontstaan. Niet doen  
Gebruik binnen vijftien meter van explosieve, potentieel explosieve stoffen, of  
hun dampen, aangezien er een explosie kan optreden.

17. Vul de tank niet te vol met media. Vul hem niet tot minder dan 15 cm vanaf de bovenkant  
de tank.

18. VOORDAT U DE TANK OPENT, laat u de luchtdruk op de tank ontsnappen  
schurende tank. Om dit te doen, draait u de luchttoevoerlep (19) dicht en drukt u deze naar beneden  
open de DEADMAN-klep (1) om de druk in de leiding te laten ontsnappen. Zorg ervoor dat  
de tankdrukmeter geeft nul aan en open vervolgens de tank.

19. BEHOUD DE JUISTE LUCHTDRIK, maximaal 110 PSI  
aanbevolen, de druk mag niet hoger zijn dan 125PSI. Als de druk groter wordt  
125PSI, stop onmiddellijk met alle werkzaamheden en koppel de luchtcompressor los  
verminder de overdruk. Onderzoek de druk van de blaster niet  
probleem totdat de manometer nul aangeeft.

## GEBRUIKSAANWIJZING

### BEDIENINGSTECHNIEK:

1. Sluit de luchtslang aan op de luchtinlaatklep. Fabrikant raadt gebruik aan  
minimale inkomende luchtslang van 1/2" binnendiameter Gebruik een luchtslang kleiner dan 1/2"  
ID beperkt het luchtvolume en resulteert in een slechte werking van het apparaat. Vóór de injectie  
Zorg ervoor dat de luchtinlaatklep en de mondstukklep in de UIT-stand staan.  
Met de dodemansklep gesloten en de vulplug goed vastgedraaid, open de luchtinlaatklep  
waardoor lucht onder druk kan komen te staan. Werkbereik van de unit is 40 tot 110 PSI. Opmerking:  
Voor de juiste keuze van de spuitmondjes, zie de spuitmondkeuzetabel op pagina 11.

Nadat u de juiste keuze van het mondstuk heeft gemaakt, plaatst u het mondstuk in de houderbasis. Plaats de sluitring opnieuw en schuif de borgmoer over het mondstuk en draai deze met de hand vast.

2. De Pressure Blaster is uitgerust met een uniek semi-automatisch optreksluitingsontwerp. De fabrikant beveelt een fijn schuurmiddel aan met een korrelgrootte die vergelijkbaar is met die van tafelzout. Dit verzekert een goede doorstroming en vermindert de kans op verstopping van de spuitmond. Wanneer u klaar bent om de container onder druk te zetten, trekt u de sluiting omhoog en schakelt u de binnenkomende lucht in. De interne luchtdruk zal de sluiting afdichten.

3. Terwijl de blaster onder druk staat en de straalregelklep aan de onderkant van de unit gesloten is, opent u de kogelkraan zodat er lucht door de omloopslang naar de basis van de unit kan stromen. Houd vervolgens de schuurmiddelslang vast bij de houderbehuizing van het mondstuk, waarbij het mondstuk van het apparaat en de bediener af is gericht, druk de dodemansklep snel volledig open en stel de regelklep aan de onderkant van de tank af om het schuurmiddel in de luchtstroom te laten ontsnappen. Open langzaam de regelklep totdat er schurend materiaal is enigszins zichtbaar. Zodra de doorstroomklep van de regelaar op de gewenste instelling is afgesteld, zijn verdere aanpassingen alleen nodig als u van schuurmateriaal verandert of als er een mondstuk met een andere IDis wordt gebruikt.

Het te ver openen van de regelklep zal resulteren in een verstopte slang of mondstuk.

Voor de beste prestaties moet de dodemansklep snel worden geopend en gesloten.

#### **WAARSCHUWING!**

Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingsverbindingen om te voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.

Als er luchtslangkoppelingen van het opdraaibare type worden gebruikt, moeten deze worden vastgezet met veiligheidsborgpennen of -draden om te voorkomen dat ze per ongeluk loskomen terwijl ze onder druk staan.

Het loskoppelen van de slang terwijl deze onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken.

## **VEREISTEN VOOR LUCHTSCHUURMIDDEL**

Voor gritstralen is een grote hoeveelheid lucht onder hoge druk nodig. De efficiëntie van uw straalmachine kan nadelig worden beïnvloed door het gebruik van een te kleine luchttoevoerslang, onvoldoende luchtdruk of een te grote luchttoevoerslang.

mondstuk.

Slang-ID	Slanglengte	Spuitmond-ID	CFM (110 PSI)	Schurend gebruik Per uur
3/8"	50ft	3/32"	6	60 pond
3/8"	25ft	7/64"	12	100 pond
1/2"	50ft	1/8"	15	150 pond
1/2"	25ft	9/64"	20	200 pond

Wij raden aan dat een luchtdruk in het bereik van 60-110 PSI hiervoor zorgt beste resultaten.

## SCHUURMIDDELEN IN DE TANK LADEN

1. Controleer of het schuurmiddel droog is en de dosering niet verstopt klep (30), uitlaatpijp voor schuurmiddel (12), slang (21) of andere componenten.
  2. Trek beschermende kleding aan, volledige capuchon en goedgekeurd door MSHA/NICOSH Ademhalingstoestel.
  3. Draai de luchttoevoerklep (31) naar de uit-positie (horizontaal).
  4. Duw naar beneden om de DEADMAN-klep van het mondstuk (25) te openen.
  5. Houd de manometer (9) in de gaten en zorg ervoor dat deze nuldruk aangeeft.
  6. Verwijder de vuldop (4) van de bovenkant van de tank.
  7. Plaats de trechter (19) en giet het schuurmiddel in de trechter. Zorg dat je Zorg ervoor dat er genoeg in de tank zit om de klus te klaren. Maar als dit een grote klus is, vul dan de tank slechts 3/4 vol, en herlaad indien nodig om het werk te voltooien.
- TIPS:** als de luchtvochtigheid 90/100% is, zal de watervanger (9) niet alle water kunnen opvangen van het vocht in een 3/4 tank. Het is beter om de hoeveelheid schuurmiddel te verminderen vaker en leeg de sifon meer open. Dit zal de kans verminderen mogelijkheid om de bodem van de tank of de leiding te verstopen.
8. Sluit de vuldop (4) met de juiste hoeveelheid schuurmiddel in de tank.
  9. Sluit de mondstukafsluitklep (30) en open de luchttoevoerklep (31).
  10. Luister of er lucht lekt bij de vuldop terwijl u de tank onder druk begint te zetten van de compressor. Verhelp eventuele lekkages voordat u de compressor in gebruik neemt.

## AANBEVELING LUCHTCOMPRESSOR

Volg deze richtlijnen om een efficiënte werking van uw luchtcompressor mogelijk te maken:

Gebruik een kleiner mondstuk om de vraag naar lucht te regelen.

1. Niet continu stralen. Stop regelmatig met het stralen om dit mogelijk te maken de compressor afkoelen.
2. Geen enkele compressor is ontworpen om constant op vol toerental te draaien. Gebruik 70% van het nominale vermogen. Gebruik een luchtslang van minimaal 1/2 inch of een metalen leiding uit uw lucht compressor naar de blaster. Als jouw
3. De compressor creëert een overmatige hoeveelheid vocht, wij Wij adviseren het gebruik van een waterafscheider of een vochtafscheider. Open de ontlufter totdat het water langzaam en continu naar buiten stroomt.
4. De luchtcompressor moet op de bodem van de voorraadtank worden afgetapt via een aftapkraan en moet dagelijks worden afgeblazen. Het is niet ongebruikelijk om dat te doen laat bij een hoge luchtvochtigheid drie of vier liter water uit de voorraadtank lopen dag. Een extra voorraadtank zal helpen.
5. Houd stof en media die vrijkomen bij het stralen weg van de luchtcompressor eenheid. Houd u aan de maximale luchtdrukvereisten voor de blaster en Stel uw compressor in om binnen deze limieten te werken of gebruik een druk regelklep om de luchtdruk tot het juiste bereik te verlagen.

## SCHUREND (MEDIA)GEBRUIK

1. Als er vocht in de media zit, zal dit uiteindelijk de blastertank beschadigen sluit het systeem aan. Houd de media en de compressorlucht droog om dit te voorkomen probleem.
2. Als het medium vochtig is, screent u het en droogt u het voordat u het gebruikt.
3. Laat na het stralen geen media in de tank achter omdat dit kan absorberen vocht en verslechteren de straalprestaties.
4. Bewaar media op een droge plaats; houd media van de grond of betonnen vloeren. Zet het op een houten steun.
5. Als de luchtvochtigheid te hoog is, is het wellicht niet aan te raden daartegen te stralen tijd.
6. Overweeg het gebruik van verschillende kwaliteiten of verschillende soorten media om dit te voorkomen

verstoppert van de spuitmonden door een hoog vochtgehalte.

## 7. Gebruik geen zand.

### **Waarschuwing!**

Vul het drukvat niet tot binnen 15,5 cm van de bovenkant van het drukvat

schip. Als tijdens het gebruik per ongeluk een slang wordt losgekoppeld, kunnen er mediasprays ontstaan voorkomen.

### **Zie ademhalingsgerelateerde WAARSCHUWINGEN aan het begin van de handleiding.**

#### **Zwarte schoonheid**

Black Beauty wordt gebruikt wanneer verf en roest verwijderd moeten worden staal, zoals carrosserieën, tanks of zware machines. Zwarte schoonheid is superieur aan silica omdat het slechts 0,1% vrije silica bevat, sneller snijdt, kan worden hergebruikt, is vochtvrij en zal geen vocht inpakken of absorberen.

#### **Stalen korrel**

Staalgrit snijdt extreem snel door roestig metaal en moeilijk te verwijderen verf. Steel Grit is populair omdat het een zeer gladde afwerking achterlaat. Het is ook qua prijs vergelijkbaar met de meeste andere speciale schuurmiddelen. Staalgrit wel aanbevolen in terugwinningssystemen of kasten.

#### **Glazen kraal**

Glaskralen worden gebruikt om een satijnen of matte afwerking te creëren. Glaskralen zijn dat wel aanbevolen in terugwinningssystemen of kasten.

#### **Aluminiumoxide**

Aluminiumoxide is een hoogwaardig schuurmiddel dat scherper is dan zand (niet aanbevolen) en snijdt twee keer zo snel als zand. Het laat een gladde textuur achter eindigen zonder pitjes. Aluminiumoxide is ruwer dan glaskralen en kan dat ook zijn steeds opnieuw gebruikt. Het is een van de meest economische schuurmiddelen die je kunt gebruiken kan worden gebruikt in alle terugwinningssystemen of kasten.

#### **Kunststof korrel**

Hoofdzakelijk gebruikt voor het strippen van aluminium en glasvezel. Ideaal voor het verwijderen van verf. Lichte oxidatie en oppervlakeroest. Aanbevolen voor gebruik zijn straalcabines omdat er heel weinig stof ontstaat. Werkt snel, gaat lang mee en vergroot de zichtbaarheid binnen de kast.

## TIPS VOOR HET OPLOSSEN VAN PROBLEMEN

PROBLEEM/OORZAAK	MOGELIJKE OPLOSSING
<b>Stijgende explosiestroom:</b>	
Luchtdruk te laag	Zie "Gebrek aan luchtdruk"
Te veel media	Pas de mediaklep aan
<b>Overmatig mediagebruik:</b>	
Mediaklep te ver open	Iets sluiten
Luchtdruk te laag	Controleer de manometer
<b>Verstopping en verstopping van de straalstroom:</b>	
Puin in de media	Opschonen en screenen
Mediaformaat te groot	Gebruik een kleinere korrelgrootte
Mondstuk pluggen	Gebruik een groter mondstuk
Mondstuk pluggen	Pas de mediaklep aan
Natte media	Droge media, voer water uit de lucht af
<b>Vocht in schurende media:</b>	
Natte media	Verander of gebruik droge media
Water in de lucht	Water uit luchtvaartmaatschappijen afvoeren
Water in reservoir	Leegmaken, uitdrogen en opnieuw vullen
<b>Vochtig weer:</b>	
Matige luchtvochtigheid	Houd media zo droog mogelijk
Matige luchtvochtigheid	Gebruik een droger of vocht scheidingssteken
Hoge luchtvochtigheid	Vermijd die gebruiksperiode als mogelijk
<b>Overbelaste compressor:</b>	
Compressor te klein	Beperk de gebruikte tijd
Mondstukmaat te groot	Gebruik een kleiner formaat

Er zijn te veel lekkages in de leidingen	Sluit de leidingen af en draai ze vast
Gaten in schuurmiddelslang	Vervang de slang
Luchtfilter op compressor verstopt	Schoon
<b>Gebrek aan luchtdruk:</b>	
Compressor te klein	Gebruik een kleiner mondstuk
Toevoerkleppen staan niet op volle stand	Kleppen openen
Mondstukmaat te groot	Gebruik een kleiner formaat
Lekkages in sanitair	Sluit de leidingen af en draai ze vast
Gaten in schuurmiddelslang	Vervang de slang
Luchtfilter op compressor verstopt	Reinig filter
Urethaanpakking versleten of vuil	Pakking reinigen of vervangen
<b>Gebrek aan schurende stroom:</b>	
Blastertank leeg	Vul tank
Vocht in media	Droge media
Niet genoeg luchtdruk	Controleer systeem
Schuurslang geknikt	Slang rechtekken
Puin in de media	Media reinigen of zeven

## ONDERHOUD

### WAARSCHUWING!

Als u het volgende niet in acht neemt voordat u onderhoud uitvoert, kan dit leiden tot schade ernstig letsel of de dood veroorzaken door het plotseling vrijkomen van perslucht:

- Maak de straalmachine drukloos.
- Koppel de voeding los.
- Vergrendel en label de persluchttoevoer.
- Ontlucht de luchttoevoerleiding naar het straalpistool.

Onmiddellijke vervanging van versleten onderdelen is vereist. Vervanging mislukt



versleten onderdelen kunnen de bestuurder of omstanders blootstellen aan hoge snelheden media en perslucht kunnen de dood of ernstig letsel veroorzaken.

Lekkages rond koppelingen en mondstukhouders duiden op versleten of loszittende fittingen onderdelen. Mondstukhouders en koppelingen die niet strak op de slang passen spuitdoppen die niet goed in de spuitdophouders passen, kunnen losraken terwijl ze onder water zijn druk. Impact van mondstukken, koppelingen, slangen of schuurmiddelen en onderdelen losgekoppeld terwijl deze onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken. Om ervoor te zorgen dat een lange en efficiënte levensduur van de dodemanshendel is zeer hoog aanbevolen om de volgende procedures te volgen:

1. Periodiek (na 5-6 maanden matig gebruik of na 10-15 uur gebruik) zwaar industrieel gebruik) vervang alle slangadapters die bedoeld zijn voor schurende stroming gebruik alleen.
2. Vervang het rubberen afdichtingsblok na 7-10 uur gebruik om het te onderhouden juiste afsluiting.
3. Controleer de schuur slang als deze vaak begint te slingeren of media of lucht lekt rond de slang of het handvatgebied.
4. Vervang het mondstuk wanneer het versleten is naar de volgende grotere maat.
5. Controleer de urethaanpakking in de optreksluiting als er lucht lekt te ver uit de opening (zorg ervoor dat de pakking vrij is van media).

## ANDERE ONDERHOUDSITEMS

1. U moet er alles aan doen om uw luchtcompressor tegen eventuele schade te beschermen schade die het kan oplopen door uw straalwerkzaamheden. Uw beste optie is om de compressor tegen de wind in te houden van het straalmiddel, en de Hoe groter de afstand tussen hen, hoe beter. Anders dan dat, zou je dat moeten doen ga door met de standaardonderhoudsprocedures voor de compressor.

Sommige onderdelen van de straalmachine zullen veel sneller slijten

2. andere, de onderdelen die nauwlettend aandacht nodig hebben, dragen het lucht/ schuurmiddelmengsel, beginnend met de schuurmiddelslang (21) en doorlopend door de metalen vullingen, DEADMAN-klep (25) en de keramische sproeiers (27).

3. Als zich in een van deze onderdelen luchtlekken voordoen, moet u alle werkzaamheden , En stopzetten en uitzoeken wat er gerepareerd of vervangen moet worden. Als het nieuw is, het schuurmiddel slang (21) heeft 2 koordstapels en de muren zijn 1/4" dik. Net als de binnenkant

diameter wordt geschuurd, deze wand wordt dunner en dunner. Een manier om de slang en andere door het stralen aangetaste onderdelen te inspecteren, is door beschermende kleding aan te trekken. Breng vervolgens het systeem onder druk en sluit het mondstuk en sluit de klep af (31). Luister naar luchtlekken, repareer eventuele lekkages voordat u het apparaat gebruikt. U kunt ook plaatsen in de slang ontdekken waar de wand erg dun wordt. Deze verschijnen als blaren in de slang; als u zo'n blaas vindt, zorg dan onmiddellijk voor een nieuwe slang. Als die blaas breekt, komt het schuurmiddel uit de zijkant van de slang.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi

Sjanghai

**Geïmporteerd naar AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australië

**Geïmporteerd naar de VS:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd  
Eenheid 5 Albert Edward House, de paviljoens  
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

**Gemaakt in China**

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat  
[www.vurig.com/ondersteuning](http://www.vurig.com/ondersteuning)

# **VEVOR®**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.se/support](http://www.vevor.se/support)

## **SLIPTANK**

**MODELL: FF-Q901**

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SLIPPARE

TANK

MODELL: FF-Q901








## BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

**Teknisk**

**support och e-garanticertifikat [www.vevor.se/support](http://www.vevor.se/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Bär alltid ANSI godkända skyddsglasögon när du arbetar med verktyg och utrustning.
	Använd ögonskydd.
	Använd hörselskydd. Använd skyddshandskar.
	Compliance är en säkerhetscertifiering från EG och Storbritannien.

## Säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen på rätt sätt, läs denna instruktion noggrant innan drift och förvara den på rätt sätt för framtida referens. Se till att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerhetsreglerna på denna sida för att säkerställa din säkra användning. Detta manualen kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll och rengöring. Varningarna och instruktionerna som granskas i denna manualen kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i denna produkt, eftersom vi tror att användningarna kommer att följa dessa koder.

**Läs ALLA instruktioner innan du använder din maskin.**

- 1. Håll arbetsområdet rent.** Belamrade områden leder till skador.
- 2. Observera arbetsområdets förhållanden.** Använd inte maskiner i fuktigt eller blött platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte produkt i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
- 3. Håll barn borta.** Barn får aldrig vistas i arbetsområdet. Låt dem inte hantera maskiner, verktyg eller förlängningsladdar.
- 4. Förvara inaktiv utrustning.** När verktygen inte används måste de förvaras torrt plats för att förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara utom räckhåll

barn.

**5. Använd rätt verktyg för jobbet.** Försök inte att tvinga ett litet verktyg eller fäste för att utföra arbetet med ett större industriverktyg. Det finns vissa applikationer som detta verktyg är designat för. Det kommer att göra jobbet bättre och säkrare i den takt den var avsedd för. Ändra inte detta verktyg och använd inte detta verktyg för ett ändamål som det inte var avsett för.

**6. Klä dig ordentligt.** Bär inte löst sittande kläder eller smycken som de kan vara fast i rörliga delar.

Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor är rekommenderas när du arbetar. Bär restriktivt hårskydd för att innehålla långt hår.

**7. Använd ögon- och hörselskydd.** Bär alltid ANSI-godkänd slagsäkerhet glasögon.

**8. Underhåll verktyg med omsorg.** Inspektera verktygssladdar med jämna mellanrum och om skadade, låt en auktoriserad tekniker reparera dem. Handtagen måste hållas rent, torrt och fritt från olja och fett hela tiden. Snälla du stäng av och dra ur kontakten före underhåll och rengöring.

**9. Undvik oavsiktlig start.** Stäng av luftkällan när den inte är inne

använda sig av.

**10. Håll dig alert.** Se upp vad du gör, använd sunt förnuft. Låt bli använda vilket verktyg som helst när du är trött.

**11. Kontrollera om det finns skadade delar.** Innan du använder något verktyg, någon del som verkar skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att det kommer att göra det fungerar korrekt och utför sin avsedda funktion. Kontrollera för inriktning och bindning av rörliga delar; eventuella trasiga delar eller monteringsfixturer; och andra tillstånd som kan påverka korrekt funktion. Vilken del som helst skadade ska repareras på rätt sätt eller bytas ut av en kvalificerad tekniker. Använd inte verktyget om någon strömbrytare inte slås på och av ordentligt.

**12. Reservdelar och tillbehör.** Använd endast vid service identiska reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin.

Använd endast tillbehör som är avsedda att användas med verktyg.

**13. Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger.**

Läs varningsetiketter på recept för att avgöra om ditt omdöme eller reflexer försämras när du tar droger. Om det finns några tvivel, gör det inte



använda verktyget.

14. **Underhåll.** För din säkerhet bör underhåll utföras regelbundet av en kvalificerad tekniker.

15. Använd aldrig maskinen i närheten av brandfarliga material.

16. Sänk **INTE** ner apparaten i vatten eller någon annan vätska.

17. Denna produkt kan inte användas för andra ändamål. Inte lämplig för kommersiell användning. **ENDAST ANVÄNDNING INOMHUS.**

18. Använd inte alkohol, bensin etc. som kylvätska.


19. **Håll åskådare på säkert avstånd från arbetsområdet. Någon kommer in på arbetsområdet måste bära personlig skyddsutrustning.**

Fragment av arbetsstycke eller av ett trasigt tillbehör kan flyga iväg och orsaka skada utanför det omedelbara operationsområdet.

20. Denna apparat är inte avsedd att användas av unga eller handikappade personer såvida de inte övervakas av en ansvarig person för att säkerställa att de kan använda apparaten säkert. Små barn bör övervakas för att säkerställa att de lek inte med apparaten. Barn och husdjur bör hålla sig borta från produkten.

21. **RENGÖRA DEN INTE MED NÅGOT SLIPPANDE MATERIAL.**

22. Lämna den aldrig utan uppsikt när den används.

 **Varning: Varningarna, varningarna och instruktionerna som diskuteras i denna instruktion som diskuteras i denna bruksanvisning kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Den måste vara operatören förstår att sunt förnuft och försiktighet är det faktorer som inte kan byggas in i denna produkt, men som måste tillhandahållas av verktygets operatör.**

## HÄLSORISK VARNING

### **WARNING!**

Använd inte en ALLSOURCE Pressure Blaster förrän du har läst detta manualen och du förstår dess innehåll och varningar. Dessa varningar ingår för hälsa och säkerhet för operatören och de i omedelbar närhet. Spara denna bruksanvisning för framtida referens.

Damm som skapas av kraftslipning, sågning, slipning, borrar och annat

byggaktiviteter kan innehålla kemikalier som är kända för att orsaka cancer, födelsedefekter av andra reproduktionsskador och luftvägssjukdomar.

Några exempel på kemikalierna

inkluderar: • Bly från blybaserade

färger • Kristallin kiseldioxid från tegel, cement och andra murverksprodukter Arsenik

och krom från kemiska- behandlat virke Din risk för

dessa exponeringar varierar beroende på hur ofta du utför den här typen av arbete.

För att minska din exponering för dessa kemikalier: Arbeta i ett ventilerat

utrymme och arbeta med godkänd säkerhetsutrustning, som de dammmasker

som är speciellt utformade för att filtrera bort mikroskopiska partiklar. • Slipande

blästring producerar skadligt damm. Alla i blästringsområdet måste bära ett korrekt

monterat och korrekt underhållet NIOSH-godkänt andningsskydd för tilluft.

## **SILIKOS OCH ANDRA DAMMVARNINGAR:**

Inandning av damm från kiseldioxidsand kan orsaka silikos, en dödlig

lungsjukdom. Inandning av damm under sprängningsarbeten kan också

orsaka asbestos och/eller andra allvarliga eller dödliga sjukdomar. En NIOSH-

godkänd, välskött luftförsedd blästringsmask måste användas av alla som bläster,

alla som hanterar eller använder media som innehåller giftiga ämnen eller

media med mer än punkten en procent kristallin kiseldioxid och alla i området

för dammet. Skadligt damm kan förbli svävande i luften under långa

perioder efter att sprängningen har upphört, vilket kan orsaka allvarliga

skador eller dödsfall.

Innan du tar bort andningsskyddet, använd ett luftövervakningsinstrument för att

avgöra om atmosfären är säker att andas. Kontakta lokala OHSA- eller NIOSH-

kontor för att bestämma rätt andningsskydd för just din applikation.

Andningsskydd med lufttillförsel tar inte bort eller skyddar inte mot kolmonoxid (CO)

eller någon annan giftig gas. Använd en kolmonoxidborttagningsanordning och

övervakningsanordning med andningsskyddet för att säkerställa luftkvalitet av D-

kvalitet. Följ alla tillämpliga OSHA-standarder och OSHA-förordning 1910.134(d).

## **SPARA DESSA INSTRUKTIONER**

Du behöver dessa instruktioner för säkerhetsinstruktionerna, driftsproceduren,

reservdelslistan och garantin. Lägg dem i ett säkert och torrt

plats för framtida referens.

## **VIKTIGA SÄKERHETS INSTRUKTIONER**

**VARNING:** När du använder verktyg som din luftkompressor, om drivs av elmotor eller bensinmotor, grundläggande säkerhetsåtgärder bör alltid följas för att minska risken för brand, elektriska stötar och personlig skada. Du bör läsa säkerhetsinstruktionerna för din luft kompressor innan du börjar blåstra med detta verktyg.

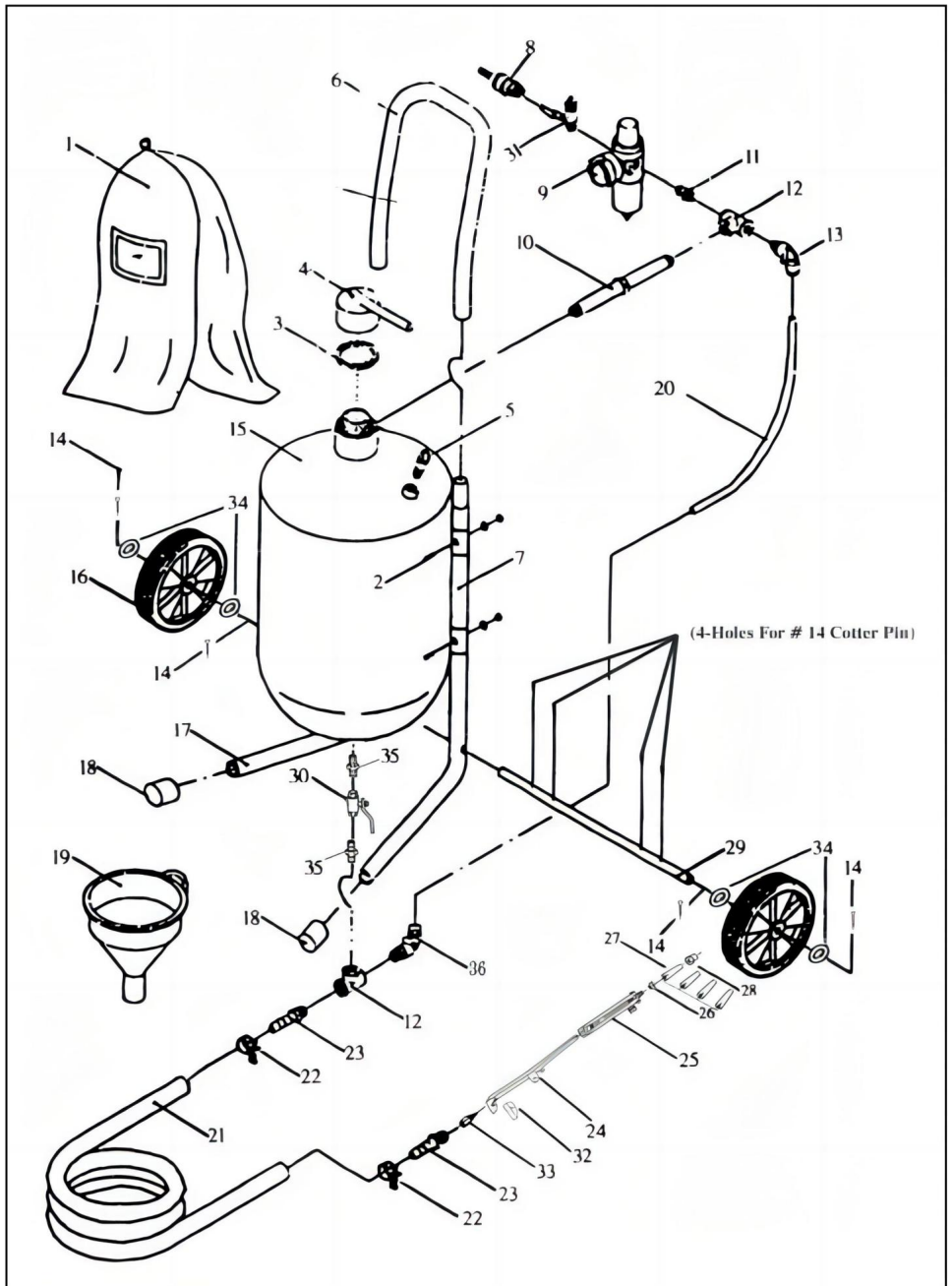
## **PRODUKTPARAMETRAR**

<b>Tankvolym</b>	<b>5 gallon</b>
<b>Arbetsstryck</b>	<b>60-110 PSI</b>
<b>Luftkonsumtion:</b>	<b>6-25 cfm</b>
<b>Föreslagen slipkapacitet: 10,5 L</b>	

### **Uppmärksamhet:**

- 1. Använd inte tillbehör som inte är specifikt utformade och rekommenderas av verktygstillverkaren.**
2. Töm vattnet från luftkompressorn före användning för att säkerställa att luften är torra och undvik nötande (media) klumpar, annars fungerar det inte.
3. Ett av de keramiska munstyckena har installerats på produkten.

# DELLISTA



DELLISTA					
Delnr	Beskrivning	Antal	Art.nr.	Beskrivning	Antal
1	Huva	1	18	Benändkåpa	2
2	Skruva	4	19	Tratt	1
3	O-ring	1	20	Luftslang	1
4	Tankpåfyllningslock	1	21	Slipande slang	1
5	Säkerhetsventil	1	22	Slangklämma	2
6	Handtag	1	23	Slangadapter	2
7	Vänster ben	1	24	Trigga Assy	1
8	Anslutning	1	25	Död man Hantera	1
9	Luftryck Justerare	1	26	Gummipackning	1
10	Ledrör	1	27	Keramiskt munstycke	4
11	Nippelkontakt 1		28	Främre mutter	1
12	Insugsgrenrör	2	29	Axel	1
13	Elbow Connector 2		30	Skrovlig Doseringsventil	1
14	Saxnål	4	31	Kulventil	1
15	Tank	1	32	Tätningblock	1
16	Hjul	2	33	Dödmansventil adapter	1
17	Höger ben	1	34	Bricka	4
			35	NIPPEL KONTAKT	2

MUNGAR: A=9/64"D=3/32" B=1/8" C=7/64"

1. Var särskilt uppmärksam på SLIPSLANGEN (#21), DÖDMANNEN VENTILEN (#25), och MUNSEN (#27) eftersom de kommer att slitas ut mycket mer snabbt än de andra bitarna.

2. SLIPSLANGEN behöver bytas ut när dess sidoväggar läcker eller visa blåsor i ytan. Använd inte om något av dessa problem är närvarande.

## INSTALLATIONSANMÄRKNINGAR

1. Kassera alla plastpåsar försiktigt och håll dem borta från barn och husdjur.

2. Kontrollera alla komponenter som tillhandahålls enligt listan i denna manual. Se till att du har alla delarna i listan.

3. Även om du är särskilt uppmärksam när du tillverkar denna produkt, måste du vara försiktig under monteringsprocessen för att undvika att bli repad av vassa kanter.

4. Använd ögonskyddsglasögon och skyddshandskar vid montering och

använda sig av.

5. Produkten ska placeras på en plan yta.

## MONTERINGSANVISNINGAR

1. Se ritningen för steg 1, montering av insugningsgrenröret (12), Fäst först tryckmätaren (9), på toppen av insugningsröret, vrid mätaren så att den kan ses över tanken. Fäst sedan strypventilen (31) på botten av grenröret. Fäst nippelkoppling, till strypventilen. Fäst skarvröret (10) till grenrör.

2. Se ritningen för steg 2, för att montera vattenlåsfiltret (9) nippelkopplingen (11) skruvas in i varje sida av filtret. På ena sidan, fäst lufttillförselventilen (31), till nippelanslutningen (10) och sedan fäst han-/honkontakten (8) på den andra sidan av lufttillförseln ventil. När du är redo att använda slipblästern kommer luftslangen från kompressorn kommer att fästas i han-/honkontakten(8).

3. Placera tanken (15) på ett bord med de fyra klämmorna uppåt. Se ritningen för steg 3. Skruva fast vattenlåsfiltret (9) och dess delar i hålet vid sidan av insugningsröret. Skruva sedan fast den öppna änden av skarvröret (10) med insugningsrör (12) och tryckmätare (9) fästa i gängat hål på sidan av påfyllningsröret på toppen av tanken. Återigen, vara se till att grenröret och mätaren är vertikala.

4. Se ritningen för steg 4, montering av slipmedelsutloppsventilen in i hålet i botten av tanken; Fäst fyra delar, i ordning: Nippel anslutning (11); abrasiv doseringsventil (30); nippelkontakt (11) och utloppsrör för slipmedel(12).

5. Se ritningen för steg 5, montering av munstyckets DEADMAN-ventil (25). I den här monteringsprocessen kan du| Välj ett av de fyra munstyckena (27). Detta är inte ett permanent val, då du kan byta munstycken enl jobbet som görs. Skruva in adaptern (23) i munstycket DEADMAN ventil (25). Skruva fast packningen (26) i nippelanslutningen och lägg sedan till en munstycket (27) och munstyckets lockmutter (28).

6. Se ritningen för steg 6, för anslutning av slipmedelsdoseringen ventilaggregatet och monteringen.

Skjut de två slangklämmorna (22) över vardera änden av slipslangen (21) tryck ena änden av slangen över nippeln på det slipande utloppsröret (12) och den andra änden över adaptern (23). Båda slangändarna ska sitta stadigt sitter på bröstvårtorna. Skjut slangklämmorna längs slangen till varje nippel och dra åt klämmorna mycket ordentligt.

7. Fäst de två styret (06) på tanken med fyra pannskruvar (02) och fyra brickor och fyra sexkantmuttrar. Obs: behåll handtagets kurva ändar uppåt.

8. Lokalisera axeln (29) och skjut den genom hålen i sidorna av axeln styre (06). Placera ett hjul (16) vid varje ände av axeln och fäst sedan på plats med saxsprinter (14) och bricka (34)

9. Sätt in den fasta foten (17) på beslaget på botten av tanken nära kanten. Använd din sista sax (14) för att hålla foten mot tanken.

10. Innan du börjar, gå tillbaka över varje anslutning, dubbelt kontrollera att alla sitter tätt och ordentligt på plats.

## **VARNING!**

Att koppla bort slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetskablar i alla kopplingsanslutningar för att förhindra att slangkopplingar lossnar av misstag.

Om luftslangkopplingar av vridningstyp används måste de säkras med säkerhetslåsstift eller vajrar för att förhindra oavsiktlig urkoppling under tryck. Slangurkoppling under tryck kan orsaka allvarliga skador.

## **SÄKERHETSPROCEDURER FÖR TRYCKBLASTER**

### **FÖRSIKTIGHET: LÄS DESSA SÄKERHETSPROCEDURER I SIN HELA DELAR AV DRIFTSINSTRUKTIONEN FINNS INOM DESSA VARNINGAR.**

Dessa procedurer är inte avsedda att vara uttömmande på grund av de många variablerna inom blästringsområdet. Därför **INSISTERAR** vi att händer, öron, mun, näsa och ögon alltid är täckta med lämpligt säkerhetskydd.

1. Placera inte fingrar, några kroppsdelar eller några komponenter i påfyllningspluggens tätningssområde när blästermaskinen trycksätts. Underlåtenhet att hålla kroppsdelar från påfyllningspluggens område kommer att resultera i allvarlig skada.
2. Överskrid inte det maximala arbetstrycket på 125 PSI. Underlåtenhet att hålla det maximala arbetstrycket under 125 PSI kan göra att sprängmaskinen brister, vilket kan orsaka dödsfall eller allvarlig skada.
3. Alla i sprängningsområdet inklusive utrustningsoperatören bör korrekt använda och underhålla ett NIOSH-godkänt andningsskydd med lufttillförsel, även efter att sprängningen har upphört. Skadligt damm kan förbli svävande i luften under långa perioder efter att sprängningen har upphört och orsaka skada eller dödsfall.
4. Innan du använder tryckblästern: Sätt på skyddsglasögon, handskar och NIOSH-godkända respirator. Bär alltid dessa skyddsartiklar när du använder och när du serverar din bläster. Medan en skyddande huva tillhandahålls för att skydda dig från flygande delar när du använder maskinen, ger huven inte skydd mot luftburna partiklar. En väl underhållen luftförsörjt andningsskydd måste användas av vem som helst



blästring.

5. Använd tjocka handskar för att skydda händerna.

5. Använd ryggbäddor för att förhindra att översprutning slår någon eller något annat eftersom dammet kommer att färdas en lång sträcka. Spränga in en stor öppet område för att minimera abrasiv ansamling i omgivande områden.

7. Dra inte runt medietanken i slipslangen och låt inte tanken falla omkull som en beslag kan gå sönder vilket gör maskinen osäker. Media och luft under 125 PSI har en mycket hög destruktiv kraft. Lämna aldrig en trycksatt maskin obevakad. Om en nödsituation inträffar, till exempel en explosion slang, stäng av maskinen omedelbart.

8. Töm luft ur tanken genom inloppsventilen och koppla ur strömmen innan underhållsrengöring av alla slag. När munstycket tas bort måste försiktighet iakttas utövas eftersom lufttrycket fortfarande kan finnas i slangen om munstycket är igensatt.

9. För säker drift, utför rekommenderat förebyggande underhåll på blästertank, fjärrhet och tillbehör. Byt ut alla slitna delar innan de misslyckas. Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Misslyckande att byta ut slitna komponenter kan resultera i att operatören exponeras eller åskådare till höghastighetsmedia och tryckluft, vilket orsakar allvarliga skada.

10. Använd inte frätande material av något slag i enheten. Använd endast ren, torr media.

11. Skarva inte abrasiv slang. Skarven kommer att slitas ut snabbt och kan spraya våldsamt media över det omgivande området. En sliten sprängslang kunde plötsligt misslyckas genom att spricka, Kopplingar och munstyckshållare kanske inte håll ordentligt tag i sliten slang, vilket får dem att blåsa av under tryck. Tryckluft och slipmedel kommer ut från en sprängd slang, eller frånkopplad koppling eller munstyckshållare, kan orsaka allvarliga skador.

12. Svetsning, slipning eller borring på blästermaskinen kan försvaga fartyg. Tryckluftstryck kan orsaka en försvagad sprängmaskin brista, vilket resulterar i dödsfall eller allvarlig skada. Svetsning, slipning eller borring på sprängmaskinsfartyget, utan National Board R-stämpel ogiltigförklarar ASME och National Board certifiering om tillämpligt.

13. Placera alltid maskinen så att utloppet pekar bort från någon föremål eller personer. Håll dig borta från vägen för utgående slipmedel. Det kan komma

ut med hög hastighet. Slag från utgående slipmedel kan orsaka allvarliga skador.

14. Använd inte elektriska adaptrar som eliminerar jordstiftet på 115

voltkontakter. Underlåtenhet att jorda maskinen ordentligt kan orsaka skador från elektriska stötar och skador på utrustningen. För att hjälpa till att minska möjligheten att statisk elektricitet och dess relaterade faror, jorda alltid Blast-maskinen.

15. Använd inte denna utrustning i något område som kan övervägas farligt eller där det finns brandfarliga gaser eller vätskor. Underlåtenhet att göra kan därför orsaka en explosion som resulterar i allvarliga skador.

16. Statisk elektricitet kan skapas genom att använda denna utrustning. Gör det inte Använd inom femtio fot från alla explosiva, potentiellt explosiva ämnen eller deras ångor som en explosion kan inträffa.

17. Överfyll inte tanken med media. Fyll inte till inom 6 tum från toppen av tanken.

18. INNAN DU ÖPPNA TANKEN, släpp lufttrycket på abrasiv tank. För att göra detta, stäng av lufttillförselventilen (19) och tryck ned till öppna DEADMAN-ventilen (1), för att släppa ut trycket i ledningen. Se till att tankens tryckmätare visar noll, öppna sedan tanken.

19. BEHÅLL KORREKT LUFTRYCK, max 110PSI är rekommenderas, trycket får inte överstiga 125PSI. Om trycket överstiger 125PSI, stoppa allt arbete omedelbart och koppla ur luftkompressorn till minska övertrycket. Undersök inte sprängarens tryck problem tills tryckmätaren visar noll.

## BRUKSANVISNINGAR

### DRIFTSTEKNIK:

1. Anslut luftslangen till luftinloppsventilen. Tillverkaren rekommenderar att du använder minsta inkommande luftslang på 1/2" ID Användning av en luftslang mindre än 1/2" ID kommer att begränsa luftvolymen och resultera i dålig drift av enheten. Före injektion av luft, se till att luftinloppsventilen och munstycksventilen är i AV-läget.

Med dödmansventilen stängd och påfyllningspluggen tät, öppna luftinloppsventilen låter luften trycksättas. Enhetens driftområde är 40 till 110 PSI Obs:

För korrekt val av munstycke, se tabell för val av munstycke på sidan 11.

Efter korrekt val av munstycke, sätt in munstycket i hållarens bas. Ställ in diskmaskinen igen och skjut låsmuttern över munstycket och dra åt för hand.

2. Pressure Blaster är utrustad med en unik semi-automatisk pull-up stängning design. Tillverkaren rekommenderar ett slipmedel av fin kvalitet med en kornstorlek som liknar den för bordssalt. Detta säkerställer korrekt flöde och minskar risken för att munstycket blockeras. När du är redo att trycksätta behållaren, dra upp förslutningen och sätt på inkommande luft. Det inre luftrycket tätar förslutningen.

3. Med blasterns trycksatta och abrasiva flödesregulatorventil vid basen av enheten stängd, öppna kulventilen så att luft kan strömma genom bypass-slangen till enhetens bas. Håll sedan slipmedelsslangen vid munstyckets hållare med munstycket riktat bort från enheten och operatören, krama snabbt dödmansventilen helt öppen och justera regulatorventilen vid basen av tanken för att tömma slipmedlet i luftflödet. Öppna sakta regulatorventilen tills slipande material är något synligt. När regulatorns flödesventil har justerats till önskad inställning, bör ytterligare justering endast krävas vid byte av kvalitet av slipmaterial eller när ett munstycke med en annan ID används.

Om regulatorventilen öppnas för långt kommer det att resultera i en igensatt slang eller munstycke. För bästa prestanda bör dödmansventilen öppnas och stängas snabbt.

## **VARNING!**

Att koppla bort slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarlig skada eller dödsfall. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetskablar i alla kopplingsanslutningar för att förhindra att slangkopplingar lossnar av misstag.

Om luftslangkopplingar av vridningstyp används måste de säkras med säkerhetslåsstift eller vajrar för att förhindra oavsiktlig urkoppling under tryck. Slangurkoppling under tryck kan orsaka allvarliga skador.

## **KRAV FÖR LUFTSLIPANDE FÖRSÖRJNING**

Slipblästring kräver en stor volym luft vid högt tryck. Effektiviteten hos din slipbläster kan påverkas negativt av användningen av en för liten lufttillförselslang, otillräckligt luftryck eller ett för stort

munstycke.

Slang ID	Slanglängd	Munstycke ID	CFM (110 PSI)	Användning av slipmedel Per timme
3/8"	50 fot	3/32"	6	60 pund
3/8"	25 fot	7/64"	12	100 pund
1/2"	50 fot	1/8"	15	150 pund
1/2"	25 fot	9/64"	20	200 pund

Vi rekommenderar att lufttryck i intervallet 60-110 PSI ger bästa resultat.

## LADDA SLIPMEDEL I TANKEN

1. Kontrollera ditt slipmedel för att vara säker på att det är torrt och inte täpper till mätningen ventil (30), utloppsör för slipmedel (12), slang (21) eller andra komponenter.
  2. Ta på skyddskläderna, hel huva och MSHA/NICOSH godkänd Respirator.
  3. Vrid lufttillförselventilen (31) till avstängt (horisontellt) läge.
  4. Tryck nedåt för att öppna munstyckets DEADMAN-ventil (25).
  5. Titta på tryckmätaren (9) och se till att den visar nolltryck.
  6. Ta bort påfyllningslocket (4) från toppen av tanken. 6.
  7. Sätt i tratten (19) och håll slipmedlet i tratten. Var säker på att få tillräckligt med i tanken för att göra jobbet. Men om det här är ett stort jobb, fyll i tank endast 3/4 full, och ladda om efter behov för att avsluta arbetet.
- TIPS:** om luftfuktigheten är 90/100 % kommer vattenlåset (9) inte att kunna fånga alla av fukten i en 3/4 tank. Bättre att minska mängden slipmedel, belastning oftare och töm vattenlåset mer öppet. Detta kommer att minska möjlighet att täppa till botten av tanken eller ledningen. 8. Stäng påfyllningslocket (4) med rätt mängd slipmedel i tanken.
9. Stäng munstyckets avstängningsventil (30) och öppna lufttillförselventilen (31).
  10. Lyssna efter luftläckor vid påfyllningslocket när du börjar trycksätta tanken från kompressorn. Åtgärda eventuella läckor före drift.

## LUFTKOMPRESSORREKOMMENDATION

Följ dessa riktlinjer för att tillåta effektiv drift av din luftkompressor:

Använd ett mindre munstycke för att kontrollera luftbehovet.

1. Blåstra inte kontinuerligt. Stoppa sprängningen med jämna mellanrum för att tillåta kompressorn att kyla.
2. Ingen kompressor är konstruerad för att konstant gå på fullt varvtal. Använd 70 % av den nominella effekten. Använd minst 1/2" luftslang eller metallrör från din luft kompressor till sprängaren. Om din
3. kompressor skapar en överdriven mängd fukt, vi rekommenderar att du använder ett vattenlås eller en fuktavskiljare. Öppna avluftaren ventil tills vattnet långsamt rinner ut kontinuerligt.
4. Luftkompressorn ska tömmas i botten av matningstanken genom en avtappningsventil och bör blåsas ner dagligen. Det är inte ovanligt att töm tre eller fyra liter vatten från förrådstanken vid hög luftfuktighet dag. En extra försörjningstank kommer att hjälpa.
5. Håll damm och media som skapats genom blåstring borta från luftkompressorn enhet. Observera maximalt luftryckskrav för sprängaren och antingen ställ in din kompressor att köra inom dessa gränser eller använd ett tryck regulatorventil för att minska luftrycket till lämpligt område.

## ANVÄNDNING AV SLIPP (MEDIA).

1. Om det finns fukt i mediet kommer det så småningom att skada sprängtanken eller anslut systemet. Håll media och kompressor lufttorra för att undvika detta problem.
2. Om mediet är fuktigt, sikta det och torka det före användning.
3. Lämna inte media i tanken efter blåstring eftersom det kan absorbera fukt och försämrar sprängprestanda.
4. Förvara media på en torr plats; håll media borta från marken eller betonggolv. Lägg den på en träsko.
5. Om luftfuktigheten är för hög kanske det inte är tillrådligt att spränga på det tid.
6. Överväg att använda olika kvaliteter eller olika typer av media för att förhindra

munstycket sätts igen på grund av hög fukthalt.

7. Använd inte sand.

### **Varning!**

Fyll inte tryckkärlet till inom sex (6) tum från toppen av den fartyg. Om en slang av misstag kopplas bort under användning kan media sprayas inträffa.

### **Se andningsrelaterade VARNINGAR i början av manualen.**

#### **Svart skönhet**

Black Beauty används när färg och rost ska tas bort från stål, som bilkarosser, tankar eller tunga maskiner. Black Beauty är överlägsen kiseldioxid eftersom den bara har 0,1 % fri kiseldioxid, är snabbare skärande, kan återanvändas, är fuktfrött och kommer inte att packa eller absorbera fukt.

#### **Stålkorn**

Stålkorn skär extremt snabbt på rostig metall och är svår att ta bort färg. Steel Grit är populärt eftersom det lämnar en mycket slät finish. Det är också jämförbar i pris med de flesta andra specialslipmedel. Steel Grit är rekommenderas i återvinningssystem eller skåp.

#### **Glaspärla**

Glaspärla används för att skapa en satin eller matt finish. Glaspärla är rekommenderas i återvinningssystem eller skåp.

#### **Aluminiumoxid**

Aluminiumoxid är ett högkvalitativt slipmedel som är vassare än sand (ej rekommenderas) och skär dubbelt så snabbt som sand. Det lämnar en slät struktur avsluta utan gropar. Aluminiumoxid är grövre än glaspärlor och kan vara det används om och om igen. Det är ett av de mest ekonomiska slipmedlen du kan användas i alla återvinningssystem eller skåp.

#### **Plast Grit**

Används i första hand för att strippa aluminium och glasfiber. Utmärkt för borttagning av färg. Lätt oxidation och ytrost. Rekommenderas för användning är blästerskåp eftersom det skapar väldigt lite damm. Fungerar snabbt, håller länge och ökar sikten i skåpet.

## FELSÖKNINGSTIPS

PROBLEM/ORSAK	MÖJLIG LÖSNING
<b>Ökning av sprängflöde:</b>	
Luftrycket för lågt	Se "Brist på luftryck"
För mycket media	Justera mediaventilen
<b>Överdriven mediekonsumtion:</b>	
Mediaventil öppen för långt	Stäng något
Luftrycket för lågt	Kontrollera tryckmätaren
<b>Igensättning och igensättning av sprängflöde:</b>	
Skräp i media	Rensning och skärm
Mediestorleken är för stor	Använd mindre kornstorlek
Munstyckspluggar	Använd ett större munstycke
Munstyckspluggar	Justera mediaventilen
Våta media	Torka media, dränera vatten från luften
<b>Fukt i slipmedel:</b>	
Våta media	Byt eller använd torr media
Vatten i luften	Töm vatten från flygbolagen
Vatten i tanken	Töm, torka ut och fyll på igen
<b>Fukt väder:</b>	
Måttlig luftfuktighet	Håll mediet så torrt som möjligt
Måttlig luftfuktighet	Använd torktumlare eller fukt separator
Hög luftfuktighet	Undvik den användningsperioden om möjlig
<b>Överbeskattad kompressor:</b>	
Kompressorn är för liten	Begränsa använd tid
Munstycksstorleken är för stor	Använd mindre storlek

För många läckor i VVS	Täta och dra åt VVS
Hål i abrasiv slang	Byt ut slangen
Luftfiltret på kompressorn igensatt	Rena
<b>Brist på lufttryck:</b>	
Kompressorn är för liten	Använd ett mindre munstycke
Matningsventiler inte i fullt läge	Öppna ventiler
Munstycksstorleken är för stor	Använd mindre storlek
Läckor i VVS	Täta och dra åt VVS
Hål i abrasiv slang	Byt ut slangen
Luftfiltret på kompressorn igensatt	Rengör filtret
Uretanpackning sliten eller smutsig	Rengör eller byt ut packningen
<b>Brist på abrasivt flöde:</b>	
Blastertanken tom	Fyll tanken
Fukt i media	Torra media
Inte tillräckligt med lufttryck	Kontrollera systemet
Slipande slang knäckt	Räta ut slangen
Skräp i media	Rengör eller skärm media

## UNDERHÅLL

### VARNING!

Underlåtenhet att följa följande innan något underhåll utförs  
orsaka allvarlig skada eller dödsfall på grund av plötsligt utsläpp av tryckluft:

- Släpp trycket i blästermaskinen.
- Koppla bort strömförsörjningen.
- Spärra och märk ut tryckluftsförsörjningen.
- Lufta lufttillförselledning till blästerpistolen.

Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Misslyckande att byta



slitna komponenter kan utsätta operatören eller åskådare för hög hastighet media och tryckluft kan orsaka dödsfall eller allvarliga skador.

Läckor runt kopplingar och munstyckshållare indikerar sliten eller lös monteringsdelar. Munstyckshållare och kopplingar som inte sitter tätt på slang och munstycken som inte passar tätt i munstyckshållare kan kopplas ur när de är under tryck. Stöt från munstycken, kopplingar, slangar eller slipmedel och delar från kopplad under tryck kan orsaka allvarliga skador. För att säkerställa a lång och effektiv livslängd för Deadman Handle, det är mycket rekommenderas att följande procedurer följs:

1. Periodvis (efter 5-6 månaders måttlig användning eller efter 10-15 timmars användning tung industriell användning) byt ut alla slangadapterar som är avsedda för abrasivt flöde

Använd endast.

2. Sätt tillbaka gummitätningblocket efter 7-10 timmars användning för att underhålla ordentlig avstängning.

3. Kontrollera slipmedelsslangen när den börjar snurra ofta eller läcker media eller luft runt slangen eller handtagsområdet.

4. Byt ut munstycket när det slits till nästa större storlek.

5. Kontrollera uretanpackningen i pull-up förslutningen när luft läcker för mycket från öppningen (se till att packningen är fri från media).

## ANDRA UNDERHÅLLSARTIKLAR

1. Du bör göra allt för att skydda din luftkompressor från eventuella skada den kan få från ditt blästringsarbete. Ditt bästa alternativ är att hålla kompressorn uppe mot den abrasiva blästringen, och den större avstånd mellan dem, desto bättre. Annat än det borde du fortsatt standardunderhållsprocedurerna för kompressorn.

Vissa delar av blästern kommer att slitas mycket snabbare än

2. andra, de delar som kräver noggrann uppmärksamhet bär luft/slipmedelsblandningen, börja med slipmedelsslangen (21) och går genom metallfyllningarna, DEADMAN-ventilen (25) och de keramiska munstyckena (27).

3. Om det uppstår luftläckor i någon av dessa delar bör du avbryta allt arbete och , och hitta det som behöver repareras eller bytas ut. När det är nytt, slipmedlet slang (21) har 2 sladdstaplar och väggarna är 1/4" tjocka. Som insidan

diametern nöts, den här väggen blir tunnare och tunnare. Ett sätt att inspektera slangen och andra delar som påverkas av sprängningen är att ta på sig dina skyddskläder. Tryck sedan på systemet och stäng munstycket och stäng av ventilen(31). Lyssna efter luftläckor, åtgärda eventuella läckor före drift. Du kan också upptäcka ställen i slangen där väggen blir mycket tunn. Dessa dyker upp som blåsor i slangen; om du hittar en sådan blåsa, skaffa en ny slang omedelbart. Om den blåsan går sönder kommer slipmedlet att komma ut från sidan av slangen.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi  
Shanghai

**Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD  
NSW 2122 Australien

**Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim  
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd  
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions  
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH  
Römeräcker 9 Z2021, 76351  
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

**Tillverkad i Kina**

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.se/support](http://www.vevor.se/support)