

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

PROPANE MELTING FFURNACE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING FURNACE

MODEL: JH8KGD/JH8KGF/JH8KGA/JH8KGI/JH8KGU



NOTE: The crucible is a loss part and needs to be replaced after 2-3 normal uses. Purchase Website:

<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us: Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNING:

1. This product is intended for outside use only.
2. Maintain good ventilation around the equipment to prevent accumulated smoke and harmful gases from causing damage to the human body.
3. Clean the work area to ensure that there is no debris or flammable material around.
4. Before each use, check all connections with soapy water for leaks.
5. Propane gas has a strong odor. Never continue to run the unit if the smell of gas is present. Shut the unit down and check all connections with soapy water for leaks. NEVER use flame to check for gas leaks. Do not resume use until proper repairs are made by a qualified gas company or until you contact the manufacturer for assistance.
6. Be careful when adding raw materials during the smelting process.
7. It is forbidden to melt metals with melting points above 1350°, such as iron and manganese.
8. During the melting process, you should not observe the melting state directly, to prevent heat waves from damaging the body. Must take security measures.
9. Keep a clear escape route in an emergency.
10. Keep the fire extinguisher at hand.
11. Prohibit overload smelting to prevent liquid metal from flowing out.
12. Wear protective gloves, protective glasses and heat-proof clothing when using the furnace to avoid burns.
13. Leaking gas can be extremely dangerous.
14. Failure to follow the Cautions and Warnings contained in this assembly Instruction may result in serious bodily injury or death, or may result in a fire or an explosion causing damage to property.
15. **WARNING**-Improper assembly of the melting furnace may be dangerous. Follow the assembly instructions carefully.
16. **WARNING**-Do not use the melting furnace unless all parts are in place. The melting furnace must be properly assembled according to the

assembly instructions by a qualified professional.

17. **CAUTION!** Never under any circumstances should the exhaust ports be closed off completely on the doors or open endports. This could cause serious damage and possible body injury.

18. Avoid standing or moving to the front of openings and exhaust ports. Extremely high temperatures extend approximately two feet from any openings while in operation. When retrieving objects from a hot furnace approach it from the side.

19. The unit will heat objects to melting temperature, but it will take a little longer.

20. Never leave the line pressure on when not in use. Always cut the ball valve and tank valve off for storage.

21. Do not allow the hose to come in contact with hot steel or flames.

22. During operation, the user should always stay in the immediate vicinity of the furnace. Never leave the fired melting forge unattended!

23. Burn Hazard: When using the furnace, the surface temperature of the furnace and components will reach up to 600°F. Do not touch any part of the furnace directly with your hand while the furnace is heating up or hot. The furnace generates extremely high temperature that can cause severe burns or afire. Do not place the furnace near a wall or flammable material.

24. Personal protection equipment is required when handling Rigidizer, Satanite Refractory, and Insulation Blanket during installation.



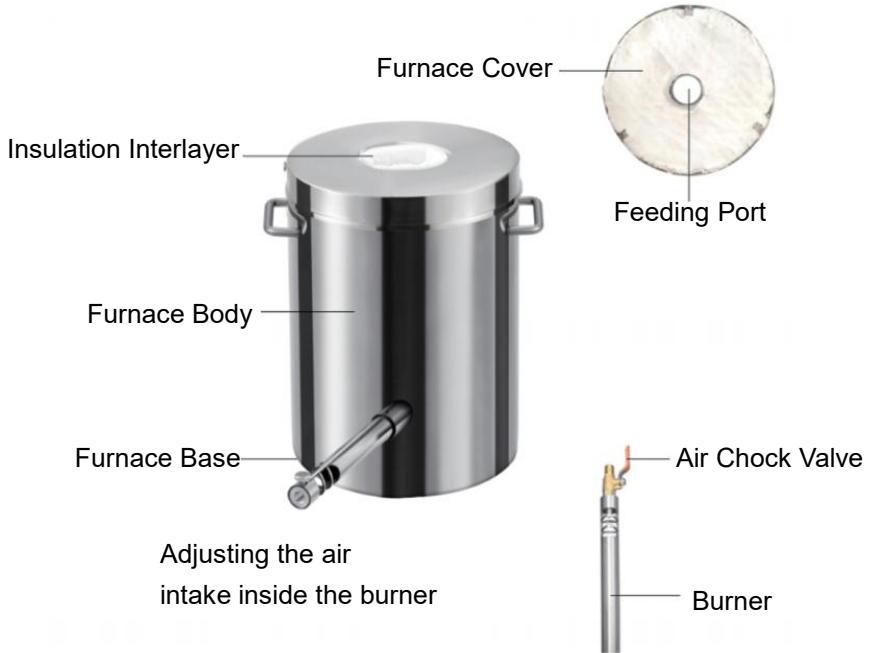
MODEL AND PARAMETERS

Model	JH8KGD / JH8KGF / JH8KGA / JH8KGI / JH8KGU
Fuel	Propane
Working pressure	14.5~29PSI(0.1~0.2MPa)
Maximum Temperature	2500°F ±3% (1370°C±3%)
Melted Metal	Gold, Silver, Aluminum, Copper, Brass, Bronze, Tin K gold and other many metal (Metal with a melting point below 1350°C)
Shape	Cylindrical
Number of burners	1
Material	Stainless steel

MOLTEN METAL

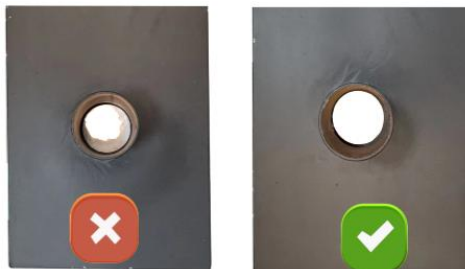
Metal Name	Melting Point(°C)	Primary Capacity(8kg)
Copper	1083.4	8
Gold	1064.18	8
Silver	961.78	3.9
Aluminum	660	15.3
Zinc	419.53	9.2
Tin	231.89	6.9

STRUCTURE DIAGRAM












NOTE:

1. It is not necessary to force these fittings to the extreme. However, it is important to use the proper wrench size when tightening the parts. Once the unit is assembled, turn the gas pressure on from the tank to the ball valve and use soapy water to check for leaks on all joints.
2. Please adjust the insulation blanket at the muzzle of the musket to the one shown in the picture before using, ensure that the high-temperature cotton does not block the muzzle of the musket at all. Incorrect operation may result in damage to the furnace body and danger.



PARTS LIST

		
Furnace Body x1	Copper Nozzle x1	Gas Pressure Regulator x1
		
Graphite Crucible x1	Burner x1	Refractory Brick(115*115*20mm) x1
		
Tongs x1	Handle(With bolts) x1	User Manual x1

OPERATION STEPS

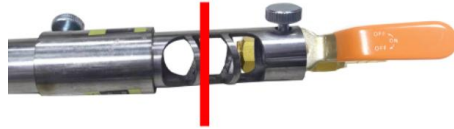
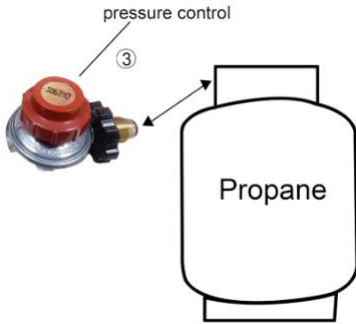


Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brass joint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas circulation. (Make the flame stronger)
- ⑥ put the crucible into the furnace, open the Regulator and ignite the gas.

IMPORTANT NOTICE

1. Check if the gas regulator is open.
2. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressure valve and pressure gauge.

WARNING

Please note that the closing and opening operations are performed in the following order:

Opening steps: First, open the ball valve of the gas container, then open the ball valve of the burner(s).

Closing steps: First, close the ball valve of the burner(s), then close the ball valve of the gas container.

(Please follow the above operation in order. Failure to do so will result in a dangerous backfire.)

TROUBLE SHOOTING

Problem	Reason	Solution
It can't ignite after passing gas.	Copper nozzle blocked.	1. Check that the switch on the regulator is turned on correctly. 2. Replace the valve.

MAINTENANCE

1. All valves, gauges, regulators, and hoses should be checked weekly for wear. Replace as needed. Good maintenance is a must with gas equipment.
2. Place it in a ventilated and dry place.
3. When the ceramic fiber liner becomes thinner, proper insulation is not achieved. If used for a long time, the material of the inner wall of the furnace should be replaced. Replacement liners can be purchased from your local dealer or the manufacturer. You should wear gloves and a dust mask when handling the used liner. The old liner should be wet down thoroughly with a spray bottle of water before removal. After removal, it should be placed in a plastic bag and disposed of immediately.
4. Do not scratch the surface with sharp and hard objects.
5. It shall be stored on wooden, painted steel shelves or rubber pads and shall be separated from other steel to avoid dust, oil and rust corroding the stainless steelsurface.

Manufacturer: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

FUSIÓN DE PROPANO HORNO

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos. "Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas principales y no necesariamente significa cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODELO: JH 8 KG D / JH 8 KG F / JH 8 KG A / JH 8 KG I / JH 8 KGU



NOTA: El crisol es una pieza perdida y debe reemplazarse después de 2 o 3 usos normales. Sitio web de compra:

<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

¿ NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? Siéntete libre de contactarnos:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdón que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

SAFETY INSTRUCTIONS



ADVERTENCIA:

25. Este producto está destinado únicamente para uso exterior.
26. Mantenga una buena ventilación alrededor del equipo para evitar que el humo acumulado y los gases nocivos causen daños al cuerpo humano.
27. Limpie el área de trabajo para asegurarse de que no haya escombros o material inflamable alrededor.
28. Antes de cada uso, revise todas las conexiones con agua y jabón para detectar fugas.
29. El gas propano tiene un olor fuerte. Nunca continúe haciendo funcionar la unidad si hay olor a gas. Apague la unidad y revise todas las conexiones con agua y jabón para detectar fugas. NUNCA utilice llamas para comprobar si hay fugas de gas. No reanude el uso hasta que una compañía de gas calificada realice las reparaciones adecuadas o hasta que se comunique con el fabricante para obtener ayuda.
30. Tenga cuidado al agregar materias primas durante el proceso de fundición.
31. Está prohibido fundir metales. Con puntos de fusión superiores a 1350°, como el hierro y manganeso.
32. Durante el proceso de fusión, no se debe observar directamente el estado de fusión, para evitar que las olas de calor dañen el cuerpo. Debe tomar medidas de seguridad.
33. Mantenga una ruta de escape despejada en caso de emergencia.
34. Mantenga el extintor a mano.
35. la sobrecarga fundición para evitar que el metal líquido fluya.
36. Use guantes protectores, gafas protectoras y ropa resistente al calor cuando utilice el horno para evitar quemaduras.
37. Las fugas de gas pueden ser extremadamente peligroso .
38. El incumplimiento de las Precauciones y Advertencias contenidas en estas Instrucciones de ensamblaje puede provocar lesiones corporales graves o la muerte, o puede provocar un incendio o una explosión que

cause daños a la propiedad.

39. **ADVERTENCIA** -El montaje inadecuado del horno de fusión puede ser peligroso. Siga atentamente las instrucciones de montaje.

40. **ADVERTENCIA** -No utilice el horno de fusión a menos que todas las piezas estén en su lugar. El horno fusor debe ser correctamente montado según las instrucciones de montaje por un profesional cualificado.

41. **¡PRECAUCIÓN!** Nunca, bajo ninguna circunstancia, se deben cerrar completamente los puertos de escape en las puertas ni abrir los puertos finales. Esto podría causar daños graves y posibles lesiones corporales.

42. Evite pararse o moverse hacia el frente de las aberturas y puertos de escape. Las temperaturas extremadamente altas se extienden aproximadamente a dos pies de cualquier abertura mientras está en funcionamiento. Al recuperar objetos de un horno caliente, acérquese desde un lado.

43. La unidad calentará los objetos hasta la temperatura de fusión , pero tardará un poco más.

44. Nunca deje la línea de presión cuando no esté en uso. Siempre corte la válvula de bola y la válvula del tanque para su almacenamiento.

45. No permita que la manguera entre en contacto con acero caliente o llamas.

46. el funcionamiento, el usuario siempre debe permanecer en las inmediaciones del horno . ¡Nunca deje desatendida la fragua cocida !

47. Peligro de quemaduras: Cuando se utiliza el horno , la temperatura de la superficie del horno y los componentes alcanzará hasta 600 °F. No toque ninguna parte del horno directamente con la mano. mientras el horno se está calentando o caliente. El horno genera temperaturas extremadamente altas que pueden provocar quemaduras graves o incendios. No coloque el horno cerca de una pared o material inflamable.

48. equipo de protección personal al manipular el rigidizador, el refractario de satanita y la manta aislante durante la instalación.



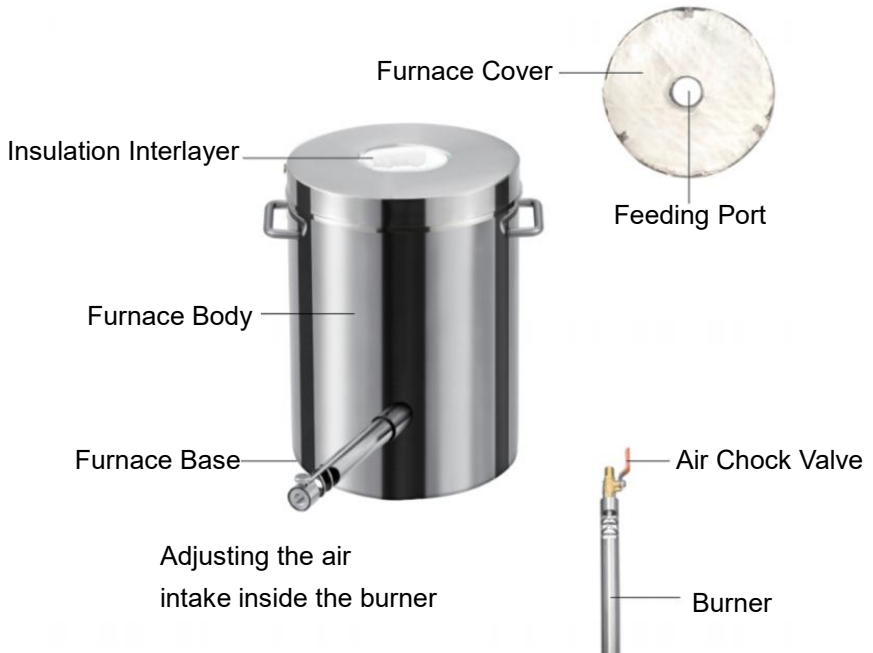
MODEL AND PARAMETERS

Modelo	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I / JH8KG U
Combustible	Propano
Presión laboral	14,5~29PSI(0,1~0,2MPa)
Temperatura máxima	2500°F ±3% (1370°C±3%)
metal fundido	Oro, plata, aluminio, cobre, latón, bronce, oro Tin K y otros muchos metales. (Metal con un punto de fusión inferior a 1350 °C)
Forma	Cilíndrico
Número de quemadores	1
Material	Acero inoxidable

MOLTEN METAL

Nombre del metal	Punto de fusión (°C)	Capacidad primaria (8 kg)
Cobre	1083.4	8
Oro	1064.18	8
Plata	961,78	3.9
Aluminio	660	15.3
Zinc	419.53	9.2
Estaño	231,89	6.9

STRUCTURE DIAGRAM

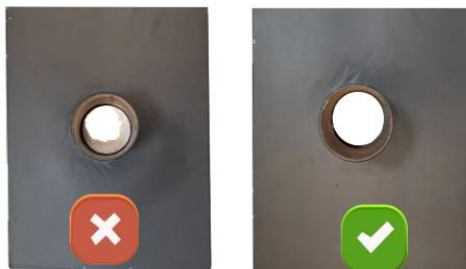


NOTA:




3. No es necesario forzar estos accesorios al extremo. Sin embargo, es

importante utilizar el tamaño de llave adecuado al apretar las piezas. Una vez ensamblada la unidad, abra la presión del gas desde el tanque a la válvula de bola y use agua con jabón para verificar si hay fugas en todas las juntas.

4. Ajuste la manta aislante en la boca del mosquito a la que se muestra en la imagen antes de usarla, asegúrese de que el algodón de alta temperatura no bloquee la boca del mosquito en absoluto. El funcionamiento incorrecto puede provocar daños al cuerpo del horno y provocar peligro.



PARTS LIST

		
Cuerpo del horno x1	Boquilla de cobre x1	Presion del gas Regulador x1
		
Crisol de grafito x1	Quemador x1	Ladrillo refractario (115 *11 5 *20 mm) x1
		
Pinzas x1	Mango (con pernos) x1	Manual de usuario x1

OPERATION STEPS

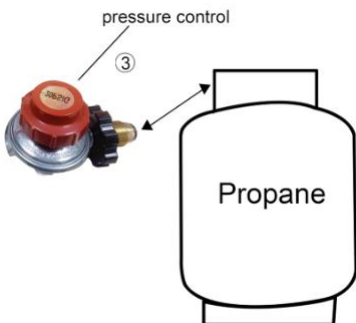


- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brass joint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas circulation. (Make the flame stronger)
- ⑥ put the crucible into the furnace, open the Regulator and ignite the gas.

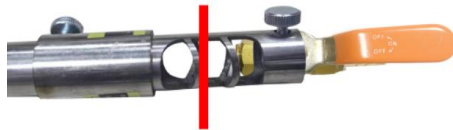
Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

3. Check if the gas regulator is open.
4. Check if the gas cylinder is enough.



NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressure valve and pressure gauge.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

ADVERTENCIA

Tenga en cuenta que las operaciones de cierre y apertura se realizan en el siguiente orden :

Pasos de apertura: Primero, abra la válvula de bola del recipiente de gas, luego abra la válvula de bola del(los) quemador(es).

Pasos de cierre: Primero, cierre la válvula de bola del(los) quemador(es), luego cierre la válvula de bola del recipiente de gas.

(Siga la operación anterior en orden. De lo contrario, se producirá un peligroso efecto contraproducente).

TROUBLE SHOOTING

Problema	Razón	Solución
No puede encenderse después de expulsar gas.	Boquilla de cobre bloqueada.	1. Verifique que el interruptor del regulador esté encendido correctamente. 2.Reemplace la válvula.

MAINTENANCE

6. Todas las válvulas, medidores, reguladores y mangueras deben revisarse semanalmente para detectar desgaste. Reemplace según sea necesario. Un buen mantenimiento es imprescindible con el gas. equipo.
7. Colóquelo en un lugar ventilado y seco . lugar .
8. Cuando el revestimiento de fibra cerámica se vuelve más delgado, no se logra un aislamiento adecuado. Si se utiliza durante mucho tiempo, el material del interior Se debe reemplazar la pared del horno. Puede adquirir revestimientos de repuesto a través de su distribuidor local o del fabricante. Debe usar guantes y una mascarilla contra el polvo al manipular el revestimiento usado. El revestimiento viejo debe humedecerse bien con una botella de agua con atomizador antes de retirarlo. Después de retirarlo, debe colocarse en una bolsa de plástico y desecharse inmediatamente.
9. No raye la superficie con objetos duros y afilados.

10. Se almacenará en estantes de madera, acero pintado o almohadillas de goma y se separará de otros aceros para evitar que el polvo, el aceite y el óxido corroan la superficie de acero inoxidable.

Fabricante: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road. Staines-upon-Thames. Surrey. TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

FUSIONE DEL PROPANO FFORNACE

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODELLO: JH 8 KG D / JH 8 KG F/ JH 8 KG A/ JH 8 KG I/ JH 8 KGU



NOTA: il crogiolo è una parte danneggiata e deve essere sostituito dopo 2-3 utilizzi normali. Sito web di acquisto:
<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti

tecnologici o software sul nostro prodotto.

SAFETY INSTRUCTIONS



AVVERTIMENTO:

49. Questo prodotto è destinato esclusivamente all'uso esterno.
50. Mantenere una buona ventilazione intorno all'apparecchiatura per evitare che il fumo accumulato e i gas nocivi causino danni al corpo umano.
51. Pulire l'area di lavoro per assicurarsi che non vi siano detriti o materiale infiammabile nelle vicinanze.
52. Prima di ogni utilizzo, controllare che tutti i collegamenti con acqua saponata non presentino perdite.
53. Il gas propano ha un forte odore. Non continuare mai a far funzionare l'unità se è presente odore di gas. Spegnerne l'unità e controllare che tutti i collegamenti con acqua saponata non presentino perdite. Non utilizzare MAI la fiamma per verificare eventuali perdite di gas. Non riprendere l'uso finché non vengono eseguite le riparazioni adeguate da parte di un'azienda del gas qualificata o finché non si contatta il produttore per ricevere assistenza.
54. Fare attenzione quando si aggiungono materie prime durante il processo di fusione.
55. È vietato fondere i metalli con punti di fusione superiori a 1350°, come ferro e manganese.
56. Durante il processo di fusione non bisogna osservare direttamente lo stato di fusione, per evitare che le ondate di calore danneggino il corpo. Deve adottare misure di sicurezza.
57. Mantenere chiara la via di fuga in caso di emergenza.
58. Tenere l'estintore a portata di mano.
59. il sovraccarico fusione per impedire la fuoriuscita del metallo liquido.
60. Indossare guanti protettivi, occhiali protettivi e indumenti resistenti al calore quando si utilizza il forno per evitare ustioni.
61. Le perdite di gas possono essere estremamente gravi pericoloso .

62. La mancata osservanza delle precauzioni e delle avvertenze contenute nelle presenti istruzioni di montaggio può provocare gravi lesioni personali o morte, oppure può provocare un incendio o un'esplosione con conseguenti danni materiali.
63. **ATTENZIONE** -Un montaggio improprio del forno fusorio può essere pericoloso. Seguire attentamente le istruzioni di montaggio.
64. **ATTENZIONE** -Non utilizzare il forno fusorio senza che tutte le parti siano a posto. Il forno fusorio deve essere assemblato correttamente secondo le istruzioni di montaggio da un professionista qualificato.
65. **ATTENZIONE!** In nessun caso le porte di scarico delle porte o delle porte aperte devono essere completamente chiuse. Ciò potrebbe causare gravi danni e possibili lesioni personali.
66. Evitare di sostare o di spostarsi davanti alle aperture e alle porte di scarico. Temperature estremamente elevate si estendono per circa mezzo metro da qualsiasi apertura durante il funzionamento. Quando si recuperano oggetti da una fornace calda, avvicinarsi lateralmente.
67. L'unità riscalderà gli oggetti fino alla temperatura di fusione , ma richiederà un po' più tempo.
68. Non lasciare mai la pressione della linea attiva quando non in uso. Tagliare sempre la valvola a sfera e la valvola del serbatoio per la conservazione.
69. Evitare che il tubo entri in contatto con acciaio caldo o fiamme.
70. il funzionamento l'utente deve rimanere sempre nelle immediate vicinanze del forno . Non lasciare mai incustodita la fucina accesa !
71. Pericolo di ustioni: quando si utilizza il forno , la temperatura superficiale del forno e dei componenti raggiungerà i 600°F. Non toccare direttamente con le mani nessuna parte del forno mentre il forno si sta riscaldando o è caldo. Il forno genera temperature estremamente elevate che possono causare gravi ustioni o incendi. Non posizionare il forno vicino a un muro o a materiale infiammabile.
72. un'attrezzatura di protezione personale quando si maneggiano il Rigidizzatore, il Refrattario Satanite e la Coperta Isolante durante l'installazione.



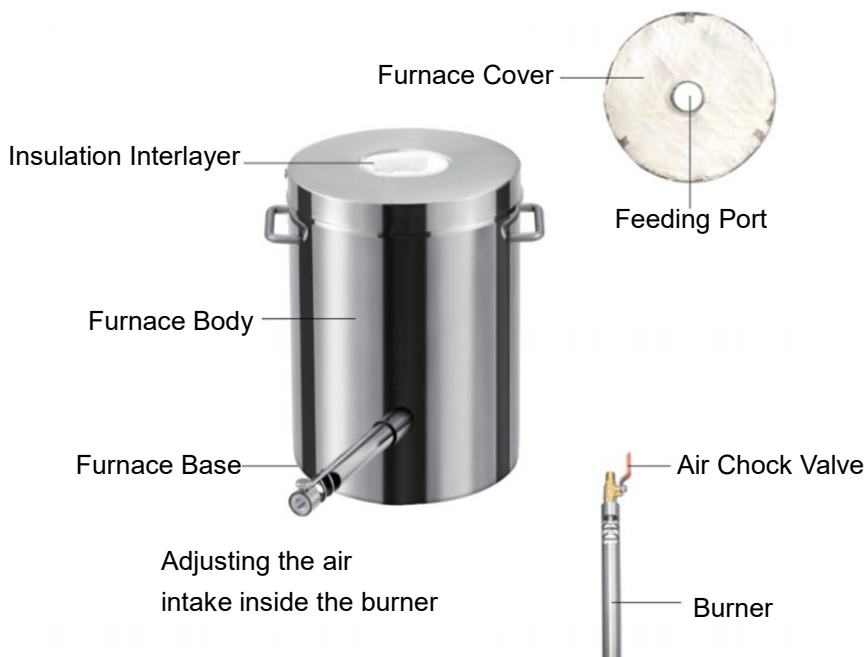
MODEL AND PARAMETERS

Modello	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I / JH8KG U
Carburante	Propano
Pressione lavorativa	14,5~29PSI(0,1~0,2MPa)
Temperatura massima	2500°F ±3% (1370°C±3%)
Metallo fuso	Oro, argento, alluminio, rame, ottone, bronzo, oro Tin K e altri metalli (Metallo con punto di fusione inferiore a 1350 °C)
Forma	Cilindrico
Numero di bruciatori	1
Materiale	Acciaio inossidabile

MOLTEN METAL

Nome del metallo	Punto di fusione (°C)	Capacità primaria (8 kg)
Rame	1083.4	8
Oro	1064.18	8
Argento	961.78	3.9
Alluminio	660	15.3
Zinco	419,53	9.2
Lattina	231,89	6.9

STRUCTURE DIAGRAM

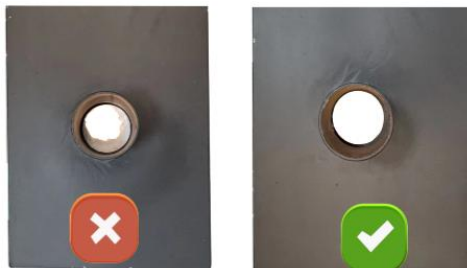


NOTA:









5. Non è necessario forzare questi raccordi all'estremo. Tuttavia, è importante utilizzare la chiave della dimensione corretta quando si serrano

le parti. Una volta assemblata l'unità, accendere la pressione del gas dal serbatoio alla valvola a sfera e utilizzare acqua saponata per verificare la presenza di perdite su tutti i giunti.

6. Si prega di regolare la coperta isolante sulla volata del moschetto su quella mostrata nell'immagine prima dell'uso, assicurarsi che il cotone ad alta temperatura non blocchi affatto la volata del moschetto. Un funzionamento errato può causare danni al corpo del forno e pericolo.



PARTS LIST

		
Corpo della fornace x1	Ugello in rame x1	Pressione del gas Regolatore x1
		
Crogiolo di grafite x1	Brucciore x1	Mattoni refrattario (115 *11 5 *20mm) x1
		
Pinze x1	Maniglia (con bulloni) x1	Manuale d' uso x1

OPERATION STEPS

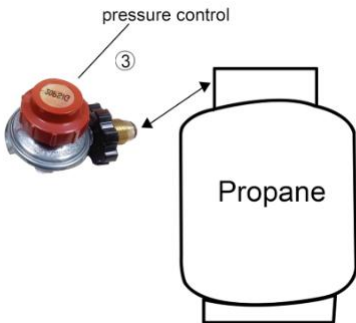
① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws



Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

5. Check if the gas regulator is open.
6. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressure valve and pressure gauge.

⚠ AVVERTIMENTO

Si prega di notare che le operazioni di chiusura e apertura vengono

eseguite nel seguente ordine :

Fasi di apertura: aprire innanzitutto la valvola a sfera della bombola del gas, quindi aprire la valvola a sfera del/dei bruciatore/i.

Fasi di chiusura: chiudere innanzitutto la valvola a sfera del bruciatore/i, quindi chiudere la valvola a sfera della bombola del gas.

(Si prega di seguire le operazioni di cui sopra in ordine. In caso contrario, si verificherà un pericoloso ritorno di fiamma.)

TROUBLE SHOOTING

Problema	Motivo	Soluzione
Non può accendersi dopo aver fatto passare il gas.	Ugello in rame ostruito.	1. Verificare che l'interruttore sul regolatore sia acceso correttamente. 2.Sostituire la valvola.

MAINTENANCE

11. Tutte le valvole, i manometri, i regolatori e i tubi flessibili devono essere controllati settimanalmente per verificarne l'usura. Sostituire secondo necessità. Una buona manutenzione è d'obbligo con il gas attrezzatura.

12. Posizionarlo in un luogo ventilato e asciutto posto .

13. Quando il rivestimento in fibra ceramica diventa più sottile, non si ottiene un isolamento adeguato. Se utilizzato per lungo tempo, il materiale dell'interno la parete del forno dovrebbe essere sostituita. È possibile acquistare rivestimenti sostitutivi presso il rivenditore locale o il produttore. Indossare guanti e una maschera antipolvere quando si maneggia il rivestimento usato. Il vecchio rivestimento deve essere inumidito accuratamente con una bottiglia spray piena d'acqua prima della rimozione. Dopo la rimozione, riporlo in un sacchetto di plastica e smaltirlo immediatamente.

14. Non graffiare la superficie con oggetti appuntiti e duri.

15. Dovrà essere conservato su ripiani in legno, acciaio verniciato o

cuscinetti in gomma e dovrà essere separato da altro acciaio per evitare che polvere, olio e ruggine corrodano la superficie in acciaio inossidabile.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

TOPIENIE PROPANU PIEC

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie. „Zaoszczędź połowę”, „połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODEL: JH 8 KG D / JH 8 KG F / JH 8 KG A / JH 8 KG I / JH 8 KGU



UWAGA: Tygiel jest częścią stratną i należy ją wymienić po 2-3 normalnych użyciach. Strona internetowa zakupu:

<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Śmiało możesz się z nami skontaktować:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania

naszego produktu.

SAFETY INSTRUCTIONS



OSTRZEŻENIE:

73. Ten produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku na zewnątrz.
74. Utrzymuj dobrą wentylację wokół urządzenia, aby zapobiec uszkodzeniu ciała ludzkiego przez nagromadzony dym i szkodliwe gazy.
75. Oczyść miejsce pracy, aby upewnić się, że nie ma w nim żadnych zanieczyszczeń ani materiałów łatwopalnych.
76. Przed każdym użyciem należy sprawdzić wszystkie połączenia wodą z mydłem pod kątem szczelności.
77. Gaz propanowy ma silny zapach. Nigdy nie uruchamiaj urządzenia, jeśli wyczuwalny jest zapach gazu. Wyłączyć urządzenie i sprawdzić wszystkie połączenia wodą z mydłem pod kątem wycieków. NIGDY nie używaj płomienia do sprawdzania wycieków gazu. Nie wznawiaj użytkowania do czasu wykonania odpowiednich napraw przez wykwalifikowaną firmę gazowniczą lub do czasu skontaktowania się z producentem w celu uzyskania pomocy.
78. Zachowaj ostrożność podczas dodawania surowców w procesie wytapiania.
79. Zabrania się topienia metali o temperaturze topnienia powyżej 1350°, takie jak żelazo i mangan.
80. Podczas procesu topienia nie należy bezpośrednio obserwować stanu topnienia, aby zapobiec uszkodzeniu ciała przez fale upałów. Należy podjąć środki bezpieczeństwa.
81. W sytuacji awaryjnej zachowaj wolną drogę ewakuacyjną.
82. Trzymaj gaśnicę pod ręką.
83. Zabronić przeciążenia wytapianie, aby zapobiec wypływowi ciekłego metalu.
84. pieca należy nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież odporną na ciepło, aby uniknąć oparzeń.

85. Wyciek gazu może być niezwykle poważny niebezpieczny .
86. Niezastosowanie się do przestróg i ostrzeżeń zawartych w niniejszej Instrukcji montażu może skutkować poważnymi obrażeniami ciała lub śmiercią, lub może skutkować pożarem lub eksplozją powodującą szkody materialne.
87. **OSTRZEŻENIE** - Nieprawidłowy montaż pieca do topienia może być niebezpieczny. Postępuj dokładnie zgodnie z instrukcją montażu.
88. **OSTRZEŻENIE** - Nie używaj pieca do topienia , jeśli wszystkie części nie są na swoim miejscu. Piec do topienia musi zostać prawidłowo zmontowany zgodnie z instrukcją montażu przez wykwalifikowanego specjalistę.
89. **OSTROŻNOŚĆ!** W żadnym wypadku nie należy całkowicie zamykać otworów wylotowych na drzwiach lub otwartych otworach końcowych. Może to spowodować poważne uszkodzenia i możliwe obrażenia ciała.
90. Unikaj stania lub przemieszczania się przed otworami i otworami wylotowymi. Podczas pracy wyjątkowo wysokie temperatury sięgają około dwóch stóp od wszelkich otworów. Wyciągając przedmioty z gorącego pieca, podchodź do niego z boku.
91. Urządzenie podgrzeje przedmioty do temperatury topnienia , ale zajmie to trochę więcej czasu.
92. Nigdy nie pozostawiaj włączonego ciśnienia w linii, gdy nie jest używane. Zawsze odcinaj zawór kulowy i zawór zbiornika na czas przechowywania.
93. Nie dopuszczaj do kontaktu węża z gorącą stalą lub płomieniami.
94. Podczas pracy użytkownik powinien zawsze przebywać w bezpośrednim sąsiedztwie pieca . Nigdy nie zostawiaj wypalanej kuźni bez nadzoru !
95. Niebezpieczeństwo poparzenia: Podczas używania pieca temperatura powierzchni pieca i jego komponentów osiągnie nawet 600°F. Nie dotykaj bezpośrednio ręką żadnej części pieca gdy piec się nagrzewa lub jest gorący. Piec generuje bardzo wysoką temperaturę , która może spowodować poważne oparzenia lub pożar. Nie umieszczaj pieca w pobliżu ściany lub materiału łatwopalnego.
96. Podczas montażu usztywniacza, materiału ogniotrwałego

satanitowego i koca izolacyjnego wymagany jest sprzęt ochrony osobistej .



MODEL AND PARAMETERS

Model	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I / JH8KG U
Paliwo	Propan
Ciśnienie robocze	14,5 ~ 29PSI (0,1 ~ 0,2 MPa)
Maksymalna temperatura	2500°F ±3% (1370°C±3%)
Roztopiony metal	Złoto, srebro, aluminium, miedź, mosiądz, brąz, złoto cyny K i wiele innych metali (Metal o temperaturze topnienia poniżej 1350°C)
Kształt	Cylindryczny
Liczba palników	1
Materiał	Stal nierdzewna

MOLTEN METAL

Nazwa metalu	Temperatura topnienia (°C)	Pojemność podstawowa (8 kg)
Miedź	1083,4	8
Złoto	1064.18	8
Srebro	961,78	3.9
Aluminium	660	15.3
Cynk	419,53	9.2
Cyna	231,89	6.9

STRUCTURE DIAGRAM

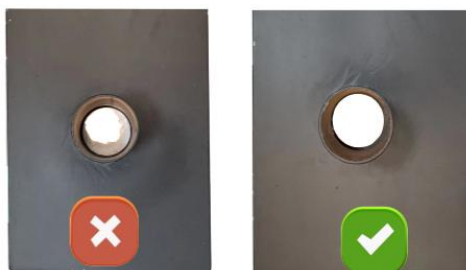


NOTATKA:

7. Nie ma potrzeby skrajnego wymuszania tych złączek. Jednakże ważne

jest, aby podczas dokręcania części używać klucza o odpowiednim rozmiarze. Po zmontowaniu urządzenia włącz ciśnienie gazu ze zbiornika do zaworu kulowego i za pomocą wody z mydłem sprawdź, czy nie ma wycieków na wszystkich złączach.

8. Przed użyciem należy dopasować koc izolacyjny na lufie muszkietu do pokazanego na zdjęciu, upewniając się, że bawełna wysokotemperaturowa w żaden sposób nie blokuje lufy muszkietu. Nieprawidłowa obsługa może skutkować uszkodzeniem korpusu pieca i zagrożeniem.



PARTS LIST

		
Korpus pieca x1	Miedziana dysza x1	Ciśnienie gazu Regulator x 1
		
Tygiel grafitowy x1	Palnik x1	Cegła ogniotrwała (115 *115 *20mm) x1
		
Szczypce x1	Uchwyt (ze śrubami) x1	Instrukcja obsługi x1

OPERATION STEPS

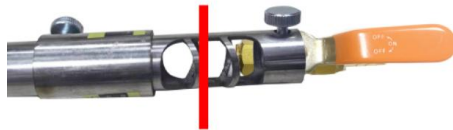
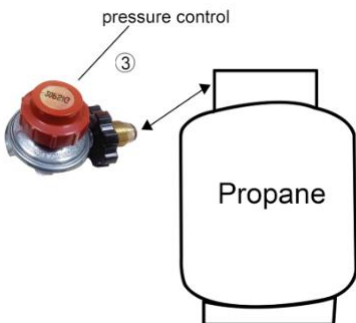


- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brass joint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas circulation. (Make the flame stronger)
- ⑥ put the crucible into the furnace, open the Regulator and ignite the gas.

Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

7. Check if the gas regulator is open.
8. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressure valve and pressure gauge.

OSTRZEŻENIE

Należy pamiętać, że operacje zamykania i otwierania wykonywane są w następującej kolejności :

Etapy otwierania: Najpierw otwórz zawór kulowy zbiornika gazu, a następnie otwórz zawór kulowy palnika(ów).

Etapy zamykania: Najpierw zamknij zawór kulowy palnika(ów), a następnie zamknij zawór kulowy zbiornika gazu.

(Proszę wykonać powyższą operację w podanej kolejności.

Niezastosowanie się do tego spowoduje niebezpieczny zwrot akcji.)

TROUBLE SHOOTING

Problem	Powód	Rozwiązanie
Nie może się zapalić po przejściu gazu.	Zablokowana dysza miedziana.	1. Sprawdź , czy włącznik regulatora jest prawidłowo włączony. 2.Wymień zawór .

MAINTENANCE

16.Wszystkie zawory, manometry, regulatory i węże należy sprawdzać co tydzień pod kątem zużycia. Wymień w razie potrzeby. W przypadku gazu konieczna jest dobra konserwacja sprzęt.

17.Umieść go w wentylowanym i suchym miejscu miejsce .

18.Kiedy wyściółka z włókna ceramicznego staje się cieńsza, nie można uzyskać właściwej izolacji. W przypadku długotrwałego użytkowania materiał wnętrza należy wymienić ścianę pieca. Wymienne wkładki można kupić u lokalnego sprzedawcy lub producenta. Podczas pracy ze zużytym wkładem należy nosić rękawiczki i maskę przeciwpyłową. Przed usunięciem starą wykładzinę należy dokładnie zwilżyć wodą z butelki z rozpylaczem. Po wyjęciu należy go umieścić w plastikowej torbie i natychmiast wyrzucić.

19.Nie rysuj powierzchni ostrymi i twardymi przedmiotami.

20. Należy go przechowywać na drewnianych, malowanych półkach ze stali lub gumowych podkładkach i należy go oddzielić od innej stali, aby uniknąć korozji powierzchni stali nierdzewnej przez kurz, olej i rdzę.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road. Staines-upon-Thames. Surrey. TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

PROPANSCHMELZEN OFEN

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODELL: JH 8 KG D / JH 8 KG F/ JH 8 KG A/ JH 8 KG I/ JH 8 KGU



HINWEIS: Der Tiegel ist ein Verlustteil und muss nach 2-3 normalen Anwendungen ersetzt werden. Kauf-Website:

<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

SIE HILFE? KONTAKTIEREN SIE UNS!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support?

Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser

Produkt gibt.

SAFETY INSTRUCTIONS



WARNUNG:

97. Dieses Produkt ist nur für den Außenbereich bestimmt .
98. Sorgen Sie für eine gute Belüftung rund um das Gerät, um zu verhindern, dass angesammelter Rauch und schädliche Gase den menschlichen Körper schädigen.
99. Reinigen Sie den Arbeitsbereich, um sicherzustellen, dass sich keine Ablagerungen oder brennbaren Materialien in der Nähe befinden.
100. vor jedem Gebrauch sämtliche Verbindungen mit Seifenlauge auf Dichtheit.
101. Propangas hat einen starken Geruch. Lassen Sie das Gerät niemals weiter laufen, wenn Gasgeruch vorhanden ist. Schalten Sie das Gerät aus und prüfen Sie alle Anschlüsse mit Seifenlauge auf Undichtigkeiten. Verwenden Sie NIEMALS eine Flamme, um nach Gaslecks zu suchen. Nehmen Sie die Anlage erst wieder in Betrieb, wenn die Reparaturen von einem qualifizierten Gasunternehmen ordnungsgemäß durchgeführt wurden oder Sie sich an den Hersteller gewandt haben.
102. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie während des Schmelzprozesses Rohstoffe hinzufügen.
103. Es ist verboten, Metalle zu schmelzen mit Schmelzpunkten über 1350°, wie Eisen und Mangan.
104. Während des Schmelzvorgangs sollten Sie den Schmelzzustand nicht direkt beobachten, um zu verhindern, dass Hitzewellen den Körper schädigen. Es müssen Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden.
105. Halten Sie im Notfall einen Fluchtweg frei .
106. Halten Sie den Feuerlöscher griffbereit.
107. Überlastung verhindern Schmelzen, um das Ausfließen von flüssigem Metall zu verhindern.
108. am Ofen Schutzhandschuhe, Schutzbrille und hitzebeständige Kleidung, um Verbrennungen zu vermeiden.

109. Austretendes Gas kann extrem gefährlich .

110. Die Nichtbeachtung der in dieser Montageanleitung enthaltenen Vorsichts- und Warnhinweise kann zu schweren Körperverletzungen oder zum Tod führen oder einen Brand oder eine Explosion mit Sachschaden zur Folge haben.

111. **WARNUNG** - Eine unsachgemäße Montage des Schmelzofens kann gefährlich sein. Befolgen Sie die Montageanleitung sorgfältig.

112. **ACHTUNG** - Verwenden Sie den Schmelzofen nicht , wenn nicht alle Teile vorhanden sind. Der Schmelzofen muss von einem qualifizierten Fachmann gemäß der Montageanleitung ordnungsgemäß zusammengebaut werden.

113. **ACHTUNG!** Unter keinen Umständen dürfen die Abluftöffnungen an den Türen oder offenen Endöffnungen vollständig verschlossen werden. Dies kann zu schweren Schäden und möglichen Verletzungen führen.

114. Vermeiden Sie es, vor Öffnungen und Abluftöffnungen zu stehen oder sich dort aufzuhalten. Extrem hohe Temperaturen erreichen während des Betriebs etwa 60 cm von allen Öffnungen entfernt. Wenn Sie Gegenstände aus einem heißen Ofen holen, nähern Sie sich ihm von der Seite.

115. Das Gerät erhitzt Objekte bis zur Schmelztemperatur , es dauert jedoch etwas länger.

116. Lassen Sie den Leitungsdruck niemals eingeschaltet, wenn er nicht verwendet wird. Schließen Sie bei der Lagerung immer das Kugelventil und das Tankventil.

117. Achten Sie darauf, dass der Schlauch nicht mit heißem Stahl oder Flammen in Berührung kommt.

118. des Betriebes sollte sich der Benutzer stets in unmittelbarer Nähe des Ofens aufhalten . Lassen Sie den geheizten Schmelzofen nie unbeaufsichtigt !

119. Verbrennungsgefahr: Bei Verwendung des Ofens erreicht die Oberflächentemperatur des Ofens und der Komponenten bis zu 600 °F. Berühren Sie keinen Teil des Ofens direkt mit der Hand . während der Ofen aufheizt oder heiß ist. Der Ofen erzeugt extrem hohe Temperaturen, die schwere Verbrennungen oder einen Brand verursachen können. Stellen Sie den Ofen nicht in die Nähe einer Wand oder eines brennbaren

Materials.

120. mit Rigidizer, Satanite Refractory und Isoliermatten während der Installation ist persönliche Schutzausrüstung erforderlich .



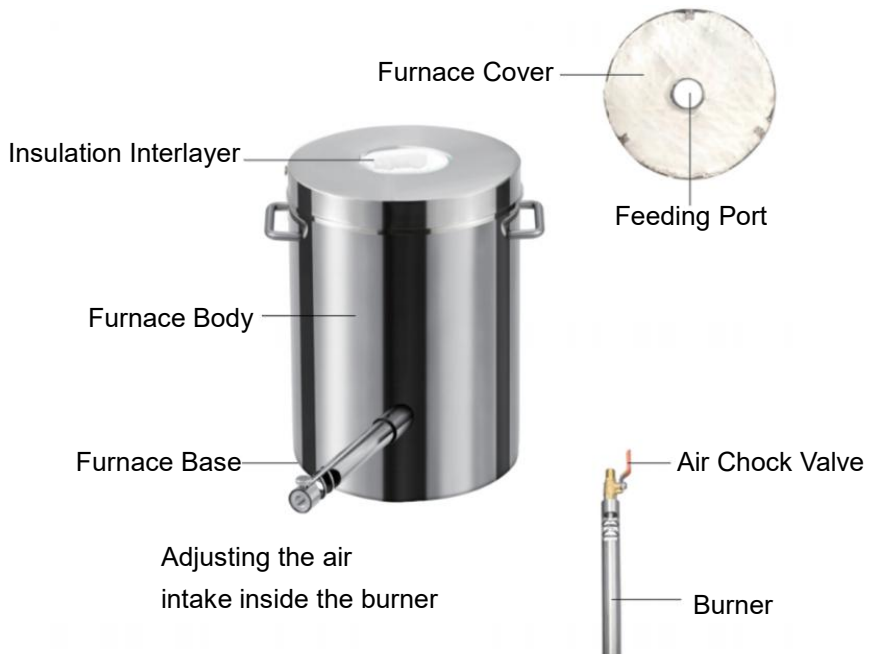
MODEL AND PARAMETERS

Modell	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I / JH8KG U
Kraftstoff	Propan
Arbeitsdruck	14,5 bis 29 PSI (0,1 bis 0,2 MPa)
Maximale Temperatur	2500 °F ± 3 % (1370 °C ± 3 %)
Geschmolzenes Metall	Gold, Silber, Aluminium, Kupfer, Messing, Bronze, Zinn K Gold und viele andere Metalle (Metall mit einem Schmelzpunkt unter 1350°C)
Form	Zylindrisch
Anzahl Brenner	1
Material	Edelstahl

MOLTEN METAL

Metallname	Schmelzpunkt (°C)	Primäre Kapazität (8 kg)
Kupfer	1083,4	8
Gold	1064,18	8
Silber	961,78	3.9
Aluminium	660	15.3
Zink	419,53	9.2
Zinn	231,89	6.9

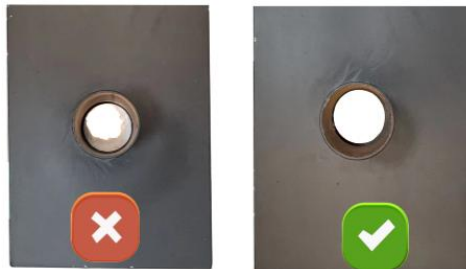
STRUCTURE DIAGRAM



NOTIZ:

9. Es ist nicht notwendig, diese Armaturen bis zum Äußersten zu zwingen. Es ist jedoch wichtig, beim Festziehen der Teile die richtige Schraubenschlüsselgröße zu verwenden. Sobald die Einheit zusammengebaut ist, schalten Sie den Gasdruck vom Tank zum Kugelhahn ein und überprüfen Sie mit Seifenlauge alle Verbindungen auf Undichtigkeiten.

10. Passen Sie die Isolierdecke an der Mündung des Gewehrs vor der Verwendung bitte wie in der Abbildung gezeigt an und stellen Sie sicher, dass die Hochtemperatur-Baumwolle die Mündung des Gewehrs nicht blockiert. Eine falsche Bedienung kann zu Schäden am Ofenkörper und zu Gefahren führen.



PARTS LIST

		
Ofenkörper x1	Kupferdüse x1	Gasdruck Regler x 1
		
Graphittiegel x1	Brenner x1	Feuerfester Ziegel (115 * 11,5 * 20 mm) x1
		

Zange x1	Griff (mit Schrauben) x1	Benutzerhandbuch x1
----------	-----------------------------	---------------------

OPERATION STEPS

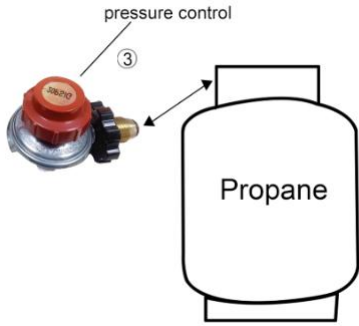


- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brassjoint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas circulation. (Maketheflame stronger)
- ⑥ put the crucible into the furnace, open the Regulator and ignite the gas.

Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

9. Check if the gas regulator is open.
10. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressurevalve and pressure gauge.

WARNUNG

Bitte beachten Sie, dass die Schließ- und Öffnungsvorgänge in der folgenden Reihenfolge durchgeführt werden :

Schritte zum Öffnen: Zuerst den Kugelhahn der Gasflasche öffnen, dann den Kugelhahn des/der Brenner(s) öffnen.

Schließschritte: Zuerst den Kugelhahn des/der Brenners/Brenner schließen, dann den Kugelhahn der Gasflasche schließen.

(Bitte befolgen Sie die obigen Schritte der Reihe nach. Andernfalls kann es zu einer gefährlichen Fehlzündung kommen.)

TROUBLE SHOOTING

Problem	Grund	Lösung
Es kann sich nach dem Durchlassen von Gas nicht entzünden.	Kupferdüse verstopft.	1. Prüfen Sie , ob der Schalter am Regler richtig eingeschaltet ist. 2.Ersetzen Sie das Ventil.

MAINTENANCE

21. Alle Ventile, Messgeräte, Regler und Schläuche sollten wöchentlich auf Verschleiß überprüft werden. Bei Bedarf ersetzen. Gute Wartung ist bei Gas ein Muss Ausrüstung.

22. Stellen Sie es an einen belüfteten und trockenen Ort. Ort .

23. Wenn die Keramikfaserauskleidung dünner wird, wird keine ausreichende Isolierung erreicht. Bei längerem Gebrauch kann das Material der Innenschicht Die Wand des Ofens sollte ersetzt werden. Ersatzsätze können bei Ihrem Händler vor Ort oder beim Hersteller erworben werden. Beim Umgang mit dem gebrauchten Einsatz sollten Sie Handschuhe und eine Staubmaske tragen. Der alte Einsatz sollte vor dem

Entfernen gründlich mit einer Sprühflasche mit Wasser angefeuchtet werden. Nach dem Entfernen sollte er in eine Plastiktüte gesteckt und sofort entsorgt werden.

24. Zerkratzen Sie die Oberfläche nicht mit scharfen und harten Gegenständen.

25. Es muss auf Holz- oder lackierten Stahlregalen oder Gummiunterlagen gelagert werden und muss von anderem Stahl getrennt werden, um zu verhindern, dass Staub, Öl und Rost die Edelstahloberfläche korrodieren.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road. Staines-upon-Thames. Surrey. TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

FUSION DU PROPANE FOURNAISE

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. "Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODÈLE : JH 8 KG D / JH 8 KG F / JH 8 KG A / JH 8 KG I / JH 8 KGU



REMARQUE : Le creuset est une pièce perdue et doit être remplacé après 2 à 3 utilisations normales. Site Web d'achat :

<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?

N'hésitez pas à nous contacter:

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

SAFETY INSTRUCTIONS



AVERTISSEMENT:

121. Ce produit est destiné à un usage extérieur uniquement.
122. Maintenir une bonne ventilation autour de l'équipement pour éviter que la fumée accumulée et les gaz nocifs ne causent des dommages au corps humain.
123. Nettoyez la zone de travail pour vous assurer qu'il n'y a pas de débris ou de matériaux inflammables à proximité.
124. Avant chaque utilisation, vérifiez l'étanchéité de tous les raccords avec de l'eau savonneuse.
125. Le gaz propane a une forte odeur. Ne continuez jamais à faire fonctionner l'appareil si une odeur de gaz est présente. Arrêtez l'appareil et vérifiez toutes les connexions avec de l'eau savonneuse pour déceler les fuites. N'utilisez JAMAIS de flamme pour vérifier les fuites de gaz. Ne reprenez pas l'utilisation tant que les réparations appropriées n'ont pas été effectuées par une compagnie de gaz qualifiée ou jusqu'à ce que vous ayez contacté le fabricant pour obtenir de l'aide.
126. Soyez prudent lorsque vous ajoutez des matières premières pendant le processus de fusion.
127. Il est interdit de faire fondre des métaux avec des points de fusion supérieurs à 1350°, comme le fer et manganèse.
128. Pendant le processus de fusion, vous ne devez pas observer directement l'état de fusion, afin d'éviter que les vagues de chaleur n'endommagent le corps. Doit prendre des mesures de sécurité.
129. Gardez une voie d'évacuation dégagée en cas d'urgence.
130. Gardez l'extincteur à portée de main.
131. la surcharge fusion pour empêcher le métal liquide de s'écouler.
132. Portez des gants de protection, des lunettes de protection et des vêtements résistants à la chaleur lorsque vous utilisez le four pour éviter les brûlures.
133. Une fuite de gaz peut être extrêmement dangereux .

134. Le non-respect des mises en garde et des avertissements contenus dans ces instructions de montage peut entraîner des blessures corporelles graves, voire la mort, ou peut entraîner un incendie ou une explosion causant des dommages matériels.
135. **AVERTISSEMENT** -Un montage incorrect du four de fusion peut être dangereux. Suivez attentivement les instructions de montage.
136. **AVERTISSEMENT** -N'utilisez pas le four de fusion tant que toutes les pièces ne sont pas en place. Le four de fusion doit être correctement assemblé selon les instructions de montage par un professionnel qualifié.
137. **PRUDENCE!** En aucun cas, les orifices d'échappement ne doivent être complètement fermés sur les portes ou les orifices d'extrémité ouverts. Cela pourrait causer des dommages graves, voire des blessures corporelles.
138. Évitez de vous tenir debout ou de vous déplacer devant les ouvertures et les orifices d'échappement. Les températures extrêmement élevées s'étendent à environ deux pieds de toute ouverture pendant le fonctionnement. Lorsque vous récupérez des objets d'un four chaud , approchez-le par le côté.
139. L'appareil chauffera les objets jusqu'à la température de fusion , mais cela prendra un peu plus de temps.
140. Ne laissez jamais la pression de la conduite allumée lorsqu'elle n'est pas utilisée. Coupez toujours le robinet à bille et le robinet du réservoir pour le stockage.
141. Ne laissez pas le tuyau entrer en contact avec de l'acier chaud ou des flammes.
142. proximité immédiate du four . Ne laissez jamais la forge de fusion allumée sans surveillance !
143. Risque de brûlure : lors de l'utilisation de la fournaise , la température de surface de la fournaise et de ses composants atteindra jusqu'à 600 °F. Ne touchez aucune partie du four directement avec votre main pendant que le four chauffe ou est chaud. Le four génère une température extrêmement élevée qui peut provoquer de graves brûlures ou un incendie. Ne placez pas le four près d'un mur ou d'un matériau inflammable.
144. équipement de protection personnelle est requis lors de la

manipulation du rigidificateur, du réfractaire Satanite et de la couverture isolante pendant l'installation.



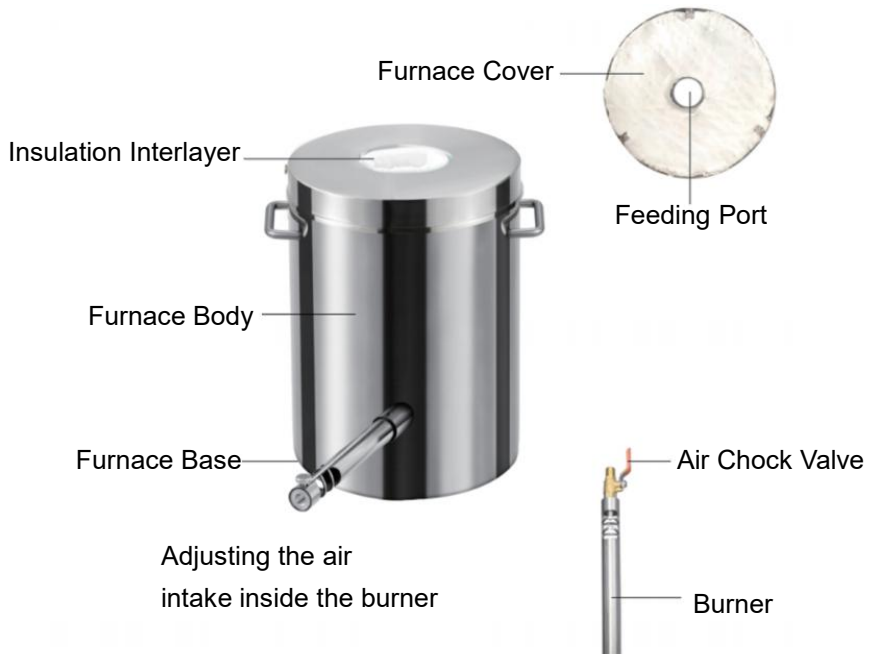
MODEL AND PARAMETERS

Modèle	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I/ JH8KG U
Carburant	Propane
Pression de travail	14,5 ~ 29 PSI (0,1 ~ 0,2 MPa)
Température maximale	2 500 °F ± 3 % (1 370 °C ± 3 %)
Métal fondu	Or, argent, aluminium, cuivre, laiton, bronze, étain K et autres métaux. (Métal avec un point de fusion inférieur à 1350°C)
Forme	Cylindrique
Nombre de brûleurs	1
Matériel	Acier inoxydable

MOLTEN METAL

Nom du métal	Point de fusion (°C)	Capacité primaire (8 kg)
Cuivre	1083.4	8
Or	1064.18	8
Argent	961.78	3.9
Aluminium	660	15.3
Zinc	419.53	9.2
Étain	231,89	6.9

STRUCTURE DIAGRAM



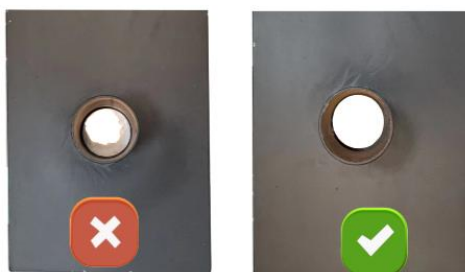
NOTE:

11. Il n' est pas nécessaire de forcer ces raccords à l' extrême. Cependant,









il est important d' utiliser la bonne taille de clé lors du serrage des pièces.

Une fois l'appareil assemblé, ouvrez la pression du gaz du réservoir au robinet à bille et utilisez de l'eau savonneuse pour vérifier les fuites sur tous les joints.

12. Veuillez ajuster la couverture isolante au niveau de la bouche du mousquet à celle montrée sur l'image avant utilisation, assurez-vous que le coton haute température ne bloque pas du tout la bouche du mousquet. Un fonctionnement incorrect peut entraîner des dommages au corps du four et un danger.



PARTS LIST

		
Corps de fournaise x1	Buse en cuivre x1	Pression du gaz Régulateur x1
		
Creuset en graphite x1	Brûleur x1	Brique réfractaire (115 *11 5 *20mm) x1
		
Pincès x1	Poignée (avec boulons) x1	Manuel de l' Utilisateur x1

OPERATION STEPS

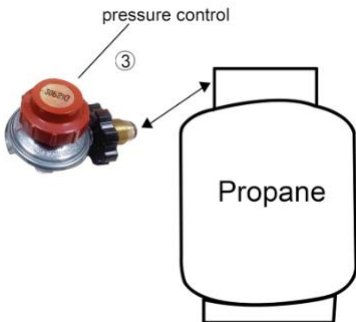


- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brass joint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas circulation. (Make the flame stronger)
- ⑥ put the crucible into the furnace, open the Regulator and ignite the gas.

Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

11. Check if the gas regulator is open.
12. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressure valve and pressure gauge.

AVERTISSEMENT

Veillez noter que les opérations de fermeture et d'ouverture s'effectuent dans l'ordre suivant :

Étapes d'ouverture : Ouvrez d'abord le robinet à bille du réservoir de gaz, puis ouvrez le robinet à bille du ou des brûleurs.

Étapes de fermeture : Fermez d'abord le robinet à bille du ou des brûleurs, puis fermez le robinet à bille du réservoir de gaz.

(Veillez suivre l'opération ci-dessus dans l'ordre. Si vous ne le faites pas, cela entraînera un retour de flamme dangereux.)

TROUBLE SHOOTING

Problème	Raison	Solution
Il ne peut pas s'enflammer après avoir laissé passer du gaz.	Buse en cuivre bouchée.	1. Vérifiez que l'interrupteur du régulateur est correctement allumé. 2. Remplacez la valve.

MAINTENANCE

26. L'usure de toutes les vannes, jauges, régulateurs et tuyaux doit être vérifiée chaque semaine. Remplacez-le si nécessaire. Un bon entretien est indispensable avec le gaz équipement.

27. Placez - le dans un endroit aéré et sec lieu .

28. Lorsque le revêtement en fibre céramique devient plus fin, une isolation adéquate n'est pas obtenue. En cas d'utilisation prolongée, le matériau de la doublure intérieure la paroi du four doit être remplacée. Des doublures de remplacement peuvent être achetées auprès de votre revendeur local ou du fabricant. Vous devez porter des gants et un masque anti-poussière lorsque vous manipulez le revêtement usagé. L'ancien revêtement doit être soigneusement mouillé avec un vaporisateur d'eau avant de le retirer. Après retrait, il doit être placé dans un sac en plastique et jeté

immédiatement.

29. Ne rayez pas la surface avec des objets pointus et durs.

30. Il doit être stocké sur des étagères en bois, en acier peint ou sur des patins en caoutchouc et doit être séparé des autres aciers pour éviter que la poussière, l'huile et la rouille ne corrodent la surface en acier inoxydable.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Assistance et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

PROPAAN SMELT FURNACTIE

Wij blijven ons inzetten om u gereedschap te bieden tegen een concurrerende prijs. 'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle aangeboden categorieën gereedschappen dekken. door ons. U wordt er vriendelijk aan herinnerd om bij het plaatsen van een bestelling bij ons zorgvuldig te verifiëren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODEL: JH 8 KG D / JH 8 KG F / JH 8 KG A / JH 8 KG I / JH 8 KGU



OPMERKING: De smeltkroes is een verliesonderdeel en moet na 2-3 normaal gebruik worden vervangen. Aankoopwebsite:
<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

NODIG ? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons

product.

SAFETY INSTRUCTIONS



WAARSCHUWING:

145. Dit product is uitsluitend bedoeld voor gebruik buitenshuis.
146. Zorg voor een goede ventilatie rond de apparatuur om te voorkomen dat opgehoopte rook en schadelijke gassen schade aan het menselijk lichaam veroorzaken.
147. Maak het werkgebied schoon om er zeker van te zijn dat er geen vuil of brandbaar materiaal in de buurt is.
148. vóór elk gebruik alle aansluitingen met zeepsop op lekkage.
149. Propaangas heeft een sterke geur. Laat het apparaat nooit draaien als er een gaslucht aanwezig is. Schakel het apparaat uit en controleer alle aansluitingen met zeepsop op lekkage. Gebruik NOOIT een vlam om te controleren op gaslekken. Hervat het gebruik niet totdat de juiste reparaties zijn uitgevoerd door een erkend gasbedrijf of totdat u voor hulp contact opneemt met de fabrikant.
150. Wees voorzichtig bij het toevoegen van grondstoffen tijdens het smeltproces.
151. Het is verboden metalen te smelten met smeltpunten boven 1350°, zoals ijzer en mangaan.
152. Tijdens het smeltproces mag u de smelttoestand niet rechtstreeks observeren, om te voorkomen dat hittegolven het lichaam beschadigen. Veiligheidsmaatregelen moeten nemen.
153. Houd in geval van nood een vluchtroute vrij .
154. Houd de brandblusser bij de hand.
155. Verbied overbelasting smelten om te voorkomen dat vloeibaar metaal naar buiten stroomt.
156. Draag beschermende handschoenen, een veiligheidsbril en hittebestendige kleding wanneer u de oven gebruikt om brandwonden te voorkomen.
157. Lekkend gas kan extreem zijn gevaarlijk .

158. Het niet opvolgen van de waarschuwingen in deze montage-instructie kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel of de dood, of kan leiden tot brand of een explosie met schade aan eigendommen tot gevolg.
159. **WAARSCHUWING** - Een onjuiste montage van de smeltoven kan gevaarlijk zijn. Volg de montage-instructies zorgvuldig.
160. **WAARSCHUWING -Gebruik** de smeltoven niet tenzij alle onderdelen op hun plaats zitten. De smeltoven moet correct worden gemonteerd volgens de montage-instructies door een gekwalificeerde vakman .
161. **VOORZICHTIGHEID!** In geen geval mogen de uitlaatpoorten volledig worden afgesloten op de deuren of open eindpoorten. Dit kan ernstige schade en mogelijk lichamelijk letsel veroorzaken.
162. Vermijd staan of bewegen naar de voorkant van openingen en uitlaatpoorten. Extreem hoge temperaturen reiken tijdens bedrijf tot ongeveer 60 cm uit openingen. Wanneer u voorwerpen uit een hete oven haalt , benader deze dan vanaf de zijkant.
163. Het apparaat verwarmt voorwerpen tot smelttemperatuur , maar dit duurt iets langer.
164. Laat de lijndruk nooit ingeschakeld wanneer deze niet in gebruik is. Sluit bij opslag altijd de kogelkraan en de tankkraan af.
165. Zorg ervoor dat de slang niet in contact komt met heet staal of vlammen.
166. Tijdens het gebruik moet de gebruiker altijd in de directe omgeving van de oven blijven . Laat de gebakken smeltsmederij nooit onbeheerd achter !
167. Verbrandingsgevaar: Bij gebruik van de oven zal de oppervlaktetemperatuur van de oven en de componenten oplopen tot 600°F. Raak geen enkel onderdeel van de oven rechtstreeks met uw hand aan terwijl de oven aan het opwarmen of heet is. De oven genereert extreem hoge temperaturen die ernstige brandwonden of brand kunnen veroorzaken. Plaats de oven niet in de buurt van een muur of brandbaar materiaal.
168. Persoonlijke beschermingsmiddelen zijn vereist bij het hanteren van

Rigidizer, Satanite Refractory en Isolatieleden tijdens de installatie .



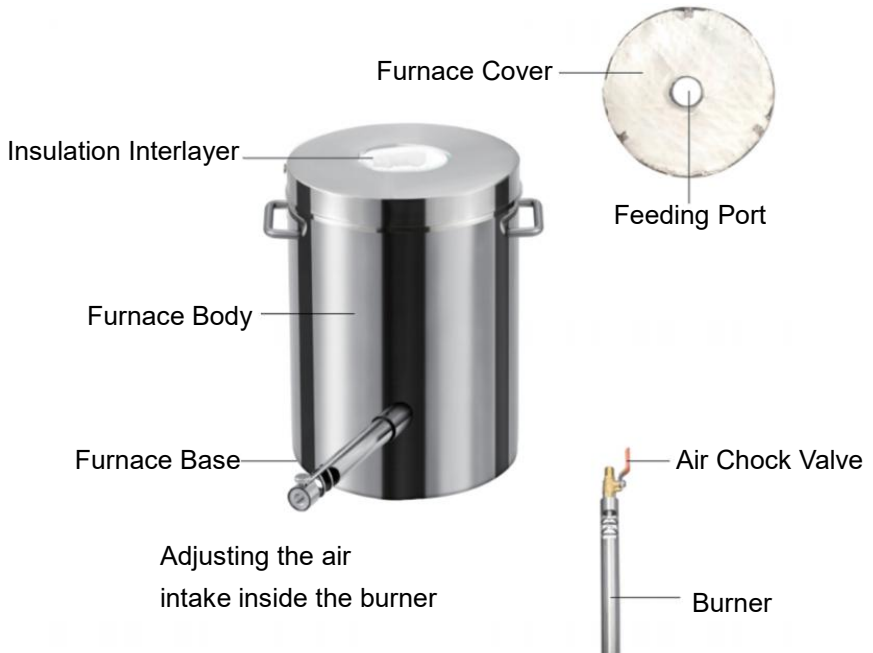
MODEL AND PARAMETERS

Model	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I / JH8KG U
Brandstof	Propaan
Werkdruk	14,5~29PSI(0,1~0,2MPa)
Maximale temperatuur	2500°F ±3% (1370°C±3%)
Gesmolten metaal	Goud, zilver, aluminium, koper, messing, brons, tin K-goud en ander veel metaal (Metaal met een smeltpunt lager dan 1350°C)
Vorm	Cilindrisch
Aantal branders	1
Materiaal	Roestvrij staal

MOLTEN METAL

Metalen naam	Smeltpunt (°C)	Primaire capaciteit (8kg)
Koper	1083,4	8
Goud	1064.18	8
Zilver	961,78	3.9
Aluminium	660	15.3
Zink	419,53	9.2
Blik	231,89	6.9

STRUCTURE DIAGRAM

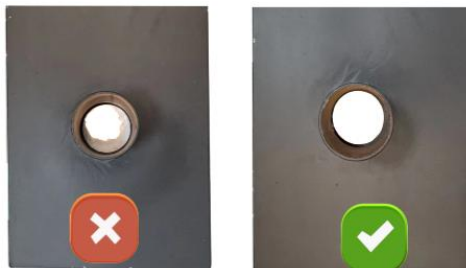


OPMERKING:

13.Het is niet nodig om deze fittingen tot het uiterste te forceren. Het is

echter belangrijk om de juiste sleutelmaat te gebruiken bij het vastdraaien van de onderdelen. Zodra de unit is gemonteerd, schakelt u de gasdruk van de tank naar de kogelkraan in en gebruikt u zeepsop om alle verbindingen op lekken te controleren.

14. Pas vóór gebruik de isolatiedeken aan de snuit van het musket aan aan die op de afbeelding, zorg ervoor dat het hoge temperatuurkatoen de snuit van het musket helemaal niet blokkeert. Onjuiste bediening kan schade aan het overlichaam en gevaar tot gevolg hebben.



PARTS LIST

		
F u r n a c e-lichaam x1	Koperen mondstuk x1	Gas druk Regelaar x 1
		
Grafietsmeltkroes x1	Brander x1	Vuurvaste baksteen (115 * 115 * 20 mm) x1
		
Tang x1	Handvat (met bouten) x1	Handleiding x1

OPERATION STEPS

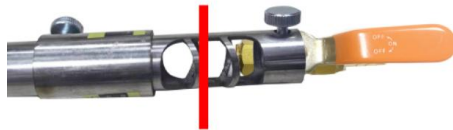
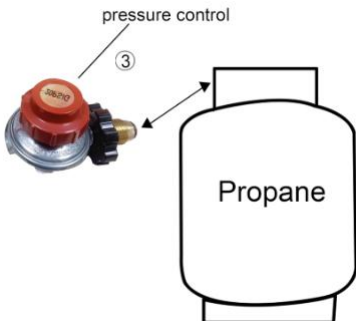


- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brassjoint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas circulation. (Maketheflame stronger)
- ⑥ put the crucible into the furnace, open the Regulator and ignite the gas.

Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

13. Check if the gas regulator is open.
14. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line. Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressurevalve and pressure gauge.

WAARSCHUWING

Houd er rekening mee dat de sluitings- en openingshandelingen in de volgende volgorde worden uitgevoerd :

Stappen voor het openen: Open eerst de kogelkraan van de gasfles en vervolgens de kogelkraan van de brander(s).

Sluitstappen: Sluit eerst de kogelkraan van de brander(s) en sluit vervolgens de kogelkraan van de gasfles.

(Volg de bovenstaande handelingen in de juiste volgorde. Als u dit niet doet, kan dit een gevaarlijke averechtse uitwerking tot gevolg hebben.)

TROUBLE SHOOTING

Probleem	Reden	Oplossing
Het kan niet ontbranden na het passeren van gas.	Koperen mondstuk geblokkeerd.	1. Controleer of de schakelaar op de regelaar correct is ingeschakeld. 2. Vervang de klep.

MAINTENANCE

31. Alle kleppen, meters, regelaars en slangen moeten wekelijks op slijtage worden gecontroleerd. Vervang indien nodig. Bij gas is goed onderhoud een must apparatuur.

32. Plaats het in een geventileerde en droge ruimte plaats .

33. Wanneer de keramische vezelvoering dunner wordt, wordt geen goede isolatie bereikt. Bij langdurig gebruik verandert het materiaal van de binnenzijde wand van de oven moet worden vervangen. Vervangende voeringen kunnen worden gekocht bij uw plaatselijke dealer of de fabrikant. U dient handschoenen en een stofmasker te dragen bij het hanteren van de gebruikte liner. De oude voering moet vóór verwijdering grondig worden bevochtigd met een spuitfles water. Na verwijdering moet het in een plastic zak worden gedaan en onmiddellijk worden weggegooid.

34. Maak geen krassen op het oppervlak met scherpe en harde

voorwerpen.

35. Het moet worden opgeslagen op houten, geverfde stalen planken of rubberen kussens en moet worden gescheiden van ander staal om te voorkomen dat stof, olie en roest het roestvrijstalen oppervlak aantasten.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

PROPANSMÄLTNING FFURNAS

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PROPANE MELTING
FURNACE

MODELL: JH 8 KG D / JH 8 KG F/ JH 8 KG A/ JH 8 KG I/ JH 8 KGU



OBS: Degeln är en förlustdel och måste bytas ut efter 2-3 normala användningar. Köpwebbplats:

<https://www.amazon.com/dp/B0DBH419F4>

BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SAFETY INSTRUCTIONS



VARNING:

169. endast avsedd för utomhusbruk .
170. Upprätthåll god ventilation runt utrustningen för att förhindra ansamlad rök och skadliga gaser från att orsaka skada på människokroppen.
171. Rengör arbetsområdet för att säkerställa att det inte finns skräp eller brandfarligt material i närheten.
172. Före varje användning, kontrollera alla anslutningar med tvålatten för läckor.
173. Propangas har en stark lukt. Fortsätt aldrig att köra enheten om det luktar gas. Stäng av enheten och kontrollera alla anslutningar med tvålatten för läckor. Använd ALDRIG låga för att kontrollera om det finns gasläckor. Återuppta inte användningen förrän korrekta reparationer har utförts av ett kvalificerat gasföretag eller förrän du kontaktar tillverkaren för hjälp.
174. Var försiktig när du tillsätter råvaror under smältningsprocessen.
175. Det är förbjudet att smälta metaller med smältpunkter över 1350°, såsom järn och mangan.
176. Under smältningsprocessen bör du inte observera smälttillståndet direkt, för att förhindra att värmeböljor skadar kroppen. Måste vidta säkerhetsåtgärder.
177. Håll en utrymningsväg i en nödsituation.
178. Håll brandsläckaren till hands.
179. Förbjud överbelastning smältning för att förhindra att flytande metall rinner ut.
180. Bär skyddshandskar, skyddsglasögon och värmebeständiga kläder när du använder ugnen för att undvika brännskador.
181. Läckande gas kan vara extremt farligt .
182. Underlåtenhet att följa de försiktighetsåtgärder och varningar som finns i denna monteringsinstruktion kan leda till allvarliga kroppsskador eller dödsfall, eller kan leda till brand eller explosion som orsakar skador på

egendom.

183. **WARNING** - Felaktig montering av smältugnen kan vara farlig. Följ monteringsanvisningen noggrant.

184. **WARNING** - Använd inte smältugnen om inte alla delar är på plats . Smältugnen måste monteras korrekt enligt monteringsanvisningen av en kvalificerad fackman .

185. **WARNING!** Avgasportarna får aldrig under några omständigheter stängas av helt på dörrar eller öppna ändöppningar. Detta kan orsaka allvarliga skador och möjliga kroppsskador.

186. Undvik att stå eller flytta dig fram till öppningar och avgasportar. Extremt höga temperaturer sträcker sig cirka två fot från alla öppningar under drift. När du hämtar föremål från en varm ugn gå till den från sidan.

187. Enheten kommer att värma föremål till smälttemperatur , men det tar lite längre tid.

188. Lämna aldrig ledningstrycket på när det inte används. Klipp alltid av kulventilen och tankventilen för förvaring.

189. Låt inte slangen komma i kontakt med hett stål eller lågor.

190. Under drift ska användaren alltid vistas i omedelbar närhet av ugnen . Lämna aldrig den brända smältsmedjan utan uppsikt !

191. Risk för brännskador: Vid användning av ugnen kommer ugnen och komponenternas yttemperatur att nå upp till 600°F. Rör inte någon del av ugnen direkt med handen medan ugnen är varm eller varm. Ugnen genererar extremt hög temperatur som kan orsaka allvarliga brännskador eller brand. Placera inte ugnen nära en vägg eller brännbart material.

192. Personlig skyddsutrustning krävs vid hantering av Rigidizer, Satanite Refractory och isoleringsfilt under installationen .



MODEL AND PARAMETERS

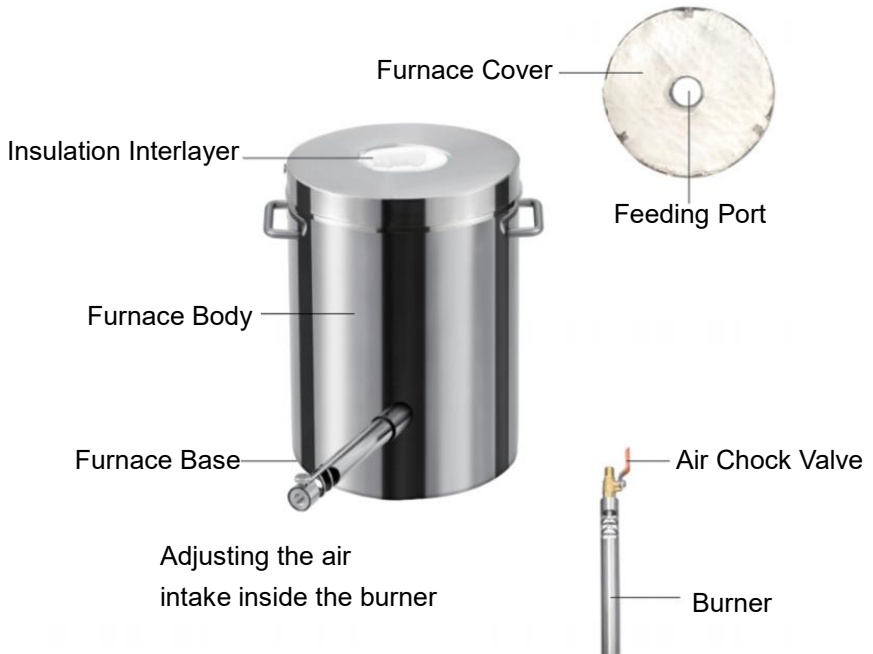
Modell	JH8KGD / JH8KG F / JH8KG A / JH8KG I / JH8KG U
Bränsle	Propan
Arbetsstryck	14,5-29 PSI(0,1-0,2 MPa)
Maximal temperatur	2500°F ±3% (1370°C±3%)
Smält metall	Guld, silver, aluminium, koppar, mässing, brons, tenn K-guld och andra många metaller (Metall med en smältpunkt under 1350 °C)
Form	Cylindrisk
Antal brännare	1
Material	Rostfritt stål

MOLTEN METAL

Metall namn	Smältpunkt (°C)	Primär kapacitet (8 kg)
Koppar	1083,4	8
Guld	1064,18	8
Silver	961,78	3.9
Aluminium	660	15.3

Zink	419,53	9.2
Tenn	231,89	6.9

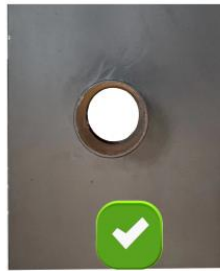
STRUCTURE DIAGRAM



NOTERA:

15. Det är inte nödvändigt att tvinga dessa beslag till det yttersta. Det är dock viktigt att använda rätt skiftnyckelstorlek när du drar åt delarna. När enheten är monterad, slå på gastrycket från tanken till kulventilen och använd tvålvatten för att kontrollera om det finns läckor på alla leder.

16. Vänligen justera isoleringsfilten vid muskötens nosparti till den som visas på bilden före användning, se till att högtemperaturbomullen inte blockerar muskötens nosparti alls. Felaktig användning kan leda till skador på ugnens kropp och fara.



PARTS LIST

		
F u r n a c e Body x1	C upper N munstycke x1	Gastryck Regulator x 1
		
Grafitdegel x1	Brännare x1	Eldfast tegel (115 *11 5 *20 mm) x1
		
Tång x1	Handtag (med bultar) x1	Användarmanual x1

OPERATION STEPS

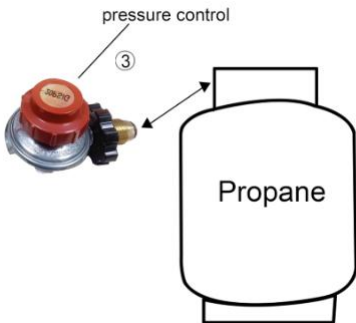
- ① First, install the gas outlet nozzle to the burner. Then tighten the screws above.
- ② connect the trachea to the brass joint, then tighten the screws.
- ③ connect the Regulator to the propane container.
- ④ Link and screw the burner into the furnace.
- ⑤ open the gas inlet that increases gas



Warning: Turn off the fire in the correct order before opening the lid!

IMPORTANT NOTICE

- 15. Check if the gas regulator is open.
- 16. Check if the gas cylinder is enough.



Install the copper nozzle to the burner.
NOTE: Screw the nozzle to the red line.
 Then tighten the screws above.

NOTE: The air pipe needs to be connected to the pressurevalve and pressure gauge.

⚠ VARNING

Observera att stängnings- och öppningsoperationerna utförs i följande

ordning :

Öppna steg: Öppna först kulventilen på gasbehållaren, öppna sedan kulventilen på brännaren/brännarna.

Stängningssteg: Stäng först kulventilen på brännaren/brännarna, stäng sedan kulventilen på gasbehållaren.

(Vänligen följ ovanstående operation i ordning. Om du inte gör det kommer det att resultera i en farlig bakslag.)

TROUBLE SHOOTING

Problem	Anledning	Lösning
Den kan inte antändas efter att ha passerat gas.	Kopparmunstycke blockerat.	1. Kontrollera att strömbrytaren på regulatorn är korrekt påslagen. 2.Sätt tillbaka ventilen .

MAINTENANCE

36.Alla ventiler, mätare, regulatorer och slangar bör kontrolleras varje vecka för slitage. Byt ut vid behov. Bra underhåll är ett måste med gas Utrustning.

37.Placera den i ett ventilerat och torrt plats .

38.När det keramiska fiberfodret blir tunnare uppnås inte korrekt isolering. Om den används under lång tid, materialet i den inre väggen i ugnen bör bytas ut. Ersättningsfoder kan köpas från din lokala återförsäljare eller tillverkaren. Du bör bära handskar och en dammmask när du hanterar den använda linern. Den gamla linern ska blötas ner ordentligt med en sprayflaska med vatten innan den tas bort. Efter borttagning ska den placeras i en plastpåse och omedelbart kasseras.

39.Repa inte ytan med vassa och hårda föremål.

40. Den ska förvaras på trä, målade stålhyllor eller gummikuddar och ska separeras från annat stål för att undvika att damm, olja och rost korroderar den rostfria ytan.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support