

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ERGONOMIC SOLDERING STATION

MODEL: AE380D

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually Saving Half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMIC
SOLDERING STATION

MODEL: AE380D



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SPECIFICATIONS

Model	AE380D
Power	80W
Input voltage	120VAC/230VAC (50-60Hz)
Temp. range	100-500°C (212-932°F)
Temp. stability	±2°C (±4°F) {>200°C (400°F)}
Temp. compensation	±50°C (±90°F)
Temp. display	Digital
Tip to ground impedance	<0.1Ω
Tip to ground voltage	<2mV
Heater	PTC ceramic heater

Note: specifications and appearance are subject to change for product improvement without prior notice

PACKING LIST

Main unit with handle *1	Solder Tips*5
Tweezer *1	Desoldering Pump*1
Sponge*1	30Grams Tin Wire (Lead Free) *1
Auxiliary Welding Clip*2	Tube Reel*1
User Manual*1	

ATTENTION !!!

- This product falls under electrical appliances and must be used in compliance with safety precautions to prevent accidents.
- This manual provides essential information on accident prevention and product usage methods. Please read this manual carefully. Safely use this product, and after reading, store it for future reference.
- The product undergoes testing before shipment, so the soldering tip may contain a small amount of tin and the S.S tube might have a slight yellowish tint, which is a normal occurrence.
- Once powered on, the soldering tip can reach a high temperature of 230°C within a short period. Please use it correctly and be cautious to avoid burns.

- We require users to have some basic knowledge of electrical operations before using this product. For underage users, it is mandatory to use this product under the guidance of professionals or guardians.



WARNING

When power is on, the temperature of the soldering iron tip might reach 100-500°C (212 -932°F). Misuse may cause burns and fire, please strictly observe the following precautions:

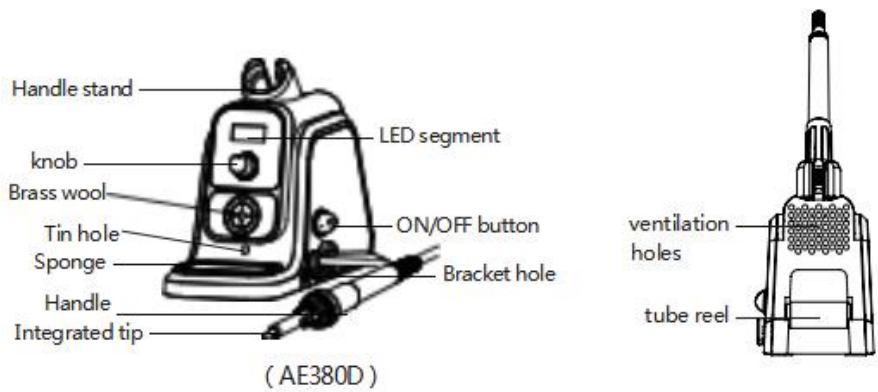
- Do not use it around combustibles
- This appliance is not intended for use by persons(including children) with reduced physical sensory or mental capabilities, or lack of experience and knowledge, unless they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance by a person responsible for their safety
- Children should be supervised to ensure that they do not play with the appliance
- Do not use or operate this product with wet hands or in damp environments to prevent electric shock.
- Do not modify this product or its accessories without authorization.
- When replacing parts or soldering tips, ensure the power is turned off and wait for the device to cool down completely before proceeding.
- Use original manufacturer parts when replacing components of the product.
- Always turn off the iron when the product is not in use or temporarily not needed.
- If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.
- This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

WARRANTY TERMS

- We offer a one-year limited warranty for this machine (excluding consumables such as soldering tips and heating elements).

- The warranty covers materials and manufacturing defects from factory shipment collection date and includes both replacement parts and labor.
- The warranty becomes void if the damage is caused by improper use or if the equipment has been altered or repaired by unauthorized personnel.

PRODUCT APPEARANCE



- Brass wool:** to clean the soldering tip
- Sponge:** to clean the soldering tip
- Bracket hole:** to install support arms
- Tube reel:** used for solder wires pool

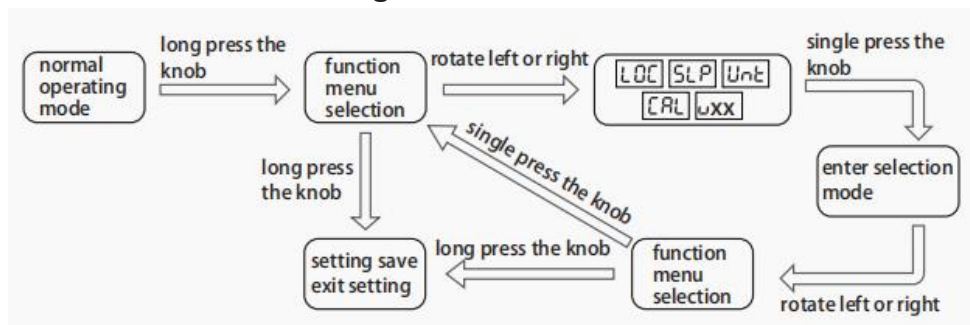
SCREEN DISPLAY EXPLANATION

Screen display	Function	Screen display	Function
	auto sleep		temp. unit
	temp. calibration		software version
	temp. locking		power off
	auto standby		

OPERATION

- Power On:** plugin the power cord, turn on the ON/OFF button, and the blue halo lights up.
- Heating:** after powering on, rotate the knob to set the appropriate temperature.
- Power Off:** turn off the ON/OFF button, and the blue halo turns off.

AE380D Function Settings



Auto standby/Auto sleep Function

Long press the knob button to enter the function settings menu. Rotate left or right to switch until the screen displays **SLP** .

Short press the knob to enter function selection. Rotate left or right to select **OFF** or **SLP**

standby status after 10 minutes of inactivity, and the display shows **SLP** . The heating temperature is reduced to set temperature (250°C maximum). If the machine remains in standby mode for another 10 minutes, it enters sleep mode and turns off the heating. During standby period, if the machine detects any movement, or if the adjustment knob is short-pressed, it will resume to the working mode. Short-press the knob button in **OFF** status to return to the working mode.

Temperature unit switch

Long press the knob button to enter the function settings menu. Rotate left or right to switch until the screen displays **Unt**.

Short press the knob to enter function selection. Rotate left or right to select **°C** or **°F**

Temperature calibration

1. Adjust the set temperature to 350°C (662°F). Wait for 1 minute to stabilize the temperature. Use a temperature measuring tool to confirm the current temperature of the heater.

2. Calculate the compensation temperature: Compensation Temperature = (Selected Temperature 350°F) - (Actual Measured Temperature). If the result is a positive number, increase the temperature; if it's a negative number, decrease the temperature. Temperature compensation range: +50 to -50°C or +90 to -90°F .

3. Long press the knob button to enter the function settings menu. Rotate left or right to switch until the screen displays CL . Short press the knob to enter function selection. Rotate left or right to input temperature compensation value. Short press the knob button to exit the function settings menu interface. Long press or short press the knob to save the current settings and return to the heating interface.

Temperature locking

Long press the knob button to enter the function settings menu. Rotate left or right to switch until the screen displays LOC .

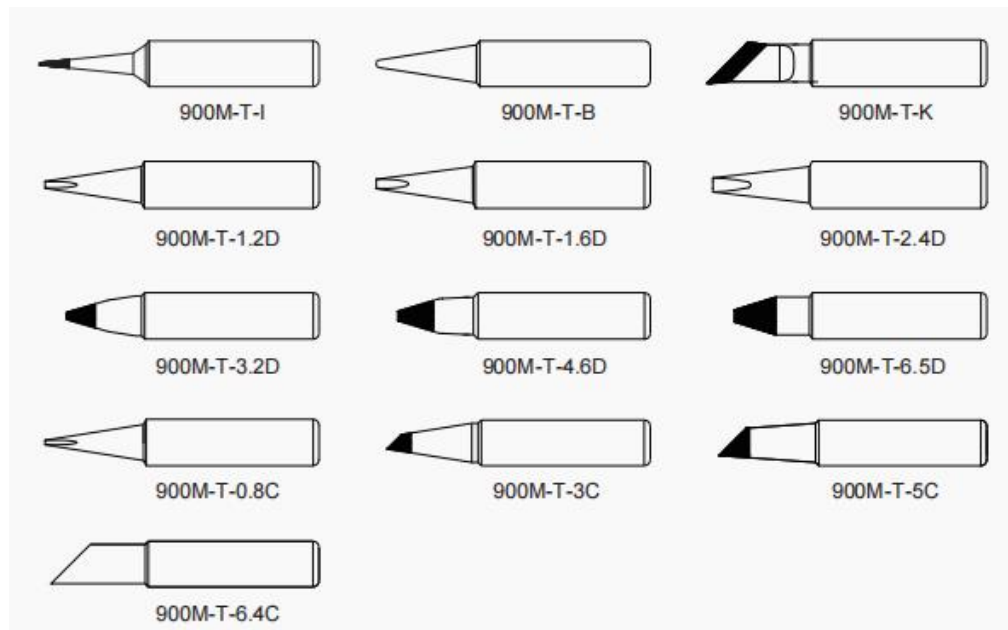
Short press the knob to enter function selection. Rotate left or right to switch between ON or OFF to enable or disable the temperature lock function.

* After enabling the temperature lock function, the temperature cannot be adjusted. When rotating the adjustment knob left or right, the screen displays Loc

Software version

Long press the knob button to enter the function settings menu. Rotate left or right to switch until the screen displays uXX

T900M SERIES SOLDERING TIPS (AE380D)



(More soldering tips information please contact us)

TROUBLESHOOTING GUIDE

Failure phenomenon	Examination	Dealing method
Not working after power is on	Check if the power cord or the connecting plug is loose or disconnected	Reconnect the power cord or the connecting plug
The display shows 	Whether the heater is well inserted into the cartridge	Reinsert the heater
	Check if the heater is damaged (Check resistance of the heater is within the specified range).	If damaged, replace the heater
The display shows 	Check if the heater installed securely	Determine if the heater is damaged
	Check if the heater is damaged (Check resistance of the heater is within the specified range).	If damaged, replace the heater
The soldering tip is sometimes hot and sometimes not	Replace the heater	Determine if the heater is damaged
	Check if the heater has poor contact	Reinsert the heater
Solder won't attach to the soldering tip	Check if the soldering tip temperature is too high	Adjust to suitable temperature
	Check if there's oxidation on the soldering tip	Wipe off the oxidation with brass wool
The soldering tip temperature is too low	Check if there's oxidation on the soldering tip	Wipe off the oxidation with brass wool
	Check if the temperature is set correctly	Readjust to the correct temperature

MAINTENANCE

In order to ensure the durability of this product, regular maintenance is recommended. The lifespan of this product depends on the used temperature, quality of solder wire and soldering paste, frequency of use etc. Please repair and maintain it according to specific use conditions.

Please pay close attention when the product is in use at high temperature or operation status. Unless otherwise specified, cut off the power and unplug the product after use.

Excessive temperatures can reduce the soldering tip's lifespan. Before soldering, clean off any oxidation or old solder residues from the tip. After soldering, clean the soldering tip, re-tin it with new solder to prevent oxidation. Residues from solder flux can lead to oxidation and carbide formation on the soldering tip, impairing its performance and causing welding errors.

For prolonged and continuous use of this product, it is advisable to clean off oxidation residues weekly.

Soldering iron tip maintenance

1. Set the temperature to 250°C (480°F).
2. After the temperature stabilizes, clean the soldering tip with a brass wool and check its condition.
3. If there is black oxide attached to the soldering tip, apply new solder (containing flux), and repeatedly wipe with a brass wool until the oxide is removed. Then apply new solder.
4. Turnoff the power and remove the soldering tip using a heat-resistant pad; let it cool down.
5. If flux residues or other contaminants cause discoloration on the soldering tip, clean it with alcohol or an equivalent solution.
6. Do not use sharp tools like files to remove oxides.

soldering tip



FCC Information

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.

2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance



CORRECT DISPOSAL

This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

STATION DE SOUDURE ERGONOMIQUE

MODÈLE : AE380D

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMIQUE
POSTE DE SOUDURE

MODÈLE : AE380D



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

CARACTÉRISTIQUES

Modèle	AE380D
Pouvoir	80W
Tension d'entrée	120 VCA/230 VCA (50-60 Hz)
Plage de température	100-500 (212-932 °C)
Stabilité de la température	$\pm 2(\pm 4)$ $\{>200 (400)\}$
Indemnisation temporaire	$\pm 50(\pm 90)$ °C
Affichage de la température	Numérique
Impédance de la pointe à la terre	$< 0,1 \Omega$
Tension de la pointe à la terre	$< 2 \text{ mV}$
Chauffage	Élément chauffant en céramique PTC

Remarque : les spécifications et l'apparence du produit sont susceptibles d'être modifiées.

amélioration sans préavis

LISTE DE COLISAGE

Unité principale avec poignée *1	Pointes de soudure*5
Pince à épiler * 1	Pompe à dessouder*1
Éponge*1	30 grammes de fil d'étain (sans plomb) *1
Clip de soudage auxiliaire*2	Bobine de tube*1
Manuel d'utilisation*1	

ATTENTION !!! • Ce

produit fait partie des appareils électriques et doit être utilisé conformément

avec des précautions de sécurité pour éviter les accidents. • Ce

manuel fournit des informations essentielles sur la prévention des accidents et le produit

méthodes d'utilisation. Veuillez lire attentivement ce manuel. Utilisez ce produit en toute sécurité et

après lecture, conservez-le pour référence ultérieure. • Le

produit est soumis à des tests avant expédition, la pointe de soudure peut donc contenir

une petite quantité d'étain et le tube SS peut avoir une légère teinte jaunâtre, ce qui est un

occurrence normale.

• Une fois sous tension, la pointe à souder peut atteindre une température élevée de 230 °C en

une courte période. Veuillez l'utiliser correctement et soyez prudent pour éviter les brûlures.

- Nous demandons aux utilisateurs d'avoir quelques connaissances de base sur les opérations électriques avant en utilisant ce produit. Pour les utilisateurs mineurs, il est obligatoire d'utiliser ce produit sous l'encadrement de professionnels ou de tuteurs.



AVERTISSEMENT

Lorsque l'appareil est sous tension, la température de la pointe du fer à souder peut atteindre 100-500 (212 -932). Une mauvaise utilisation peut provoquer des brûlures et un incendie, veuillez respecter les précautions suivantes : • Ne

l'utilisez pas à proximité de combustibles

- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (y compris des enfants)

capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manque d'expérience et

connaissances, à moins qu'ils n'aient reçu une supervision ou des instructions concernant

utilisation de l'appareil par une personne responsable de leur sécurité • Les enfants

doivent être surveillés pour s'assurer qu'ils ne jouent pas avec l'appareil

appareil •

N'utilisez pas et ne faites pas fonctionner ce produit avec les mains mouillées ou dans des environnements humides éviter les chocs électriques. •

Ne pas modifier ce produit ou ses accessoires sans autorisation. • Lors du remplacement de

pièces ou de pointes de soudure, s'assurer que l'alimentation est coupée et attendre

laissez l'appareil refroidir complètement avant de continuer. • Utilisez des pièces

d'origine du fabricant lors du remplacement des composants du produit. • Éteignez toujours le fer lorsque le

produit n'est pas utilisé ou temporairement inutilisé.

nécessaire.

- Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son

agent de service ou des personnes qualifiées de manière similaire afin d'éviter tout danger. • Cet

appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus et

personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou dépourvues de

expérience et connaissances s'ils ont reçu une supervision ou des instructions

concernant l'utilisation de l'appareil en toute sécurité et comprendre les dangers

concernés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Nettoyage et utilisation

l'entretien ne doit pas être effectué par des enfants sans surveillance.

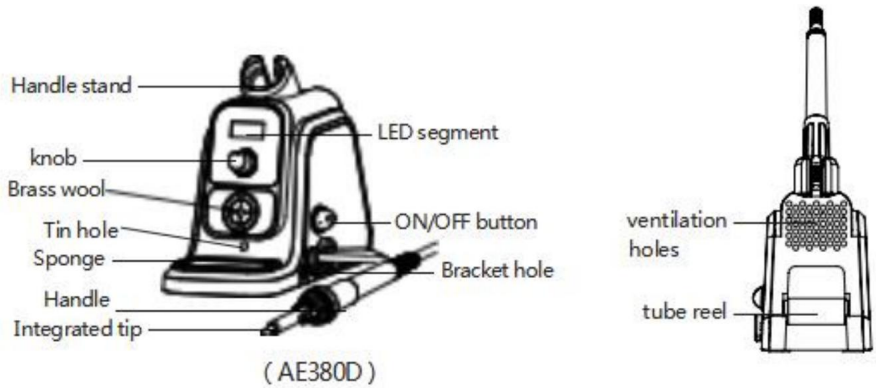
CONDITIONS DE GARANTIE

- Nous offrons une garantie limitée d'un an pour cette machine (hors consommables)

tels que des pannes de soudage et des éléments chauffants).

- La garantie couvre les matériaux et les défauts de fabrication depuis l'expédition de l'usine date de collecte et comprend à la fois les pièces de rechange et la main-d'œuvre.
- La garantie devient nulle si le dommage est causé par une utilisation inappropriée ou si le l'équipement a été modifié ou réparé par du personnel non autorisé.

ASPECT DU PRODUIT



Laine de laiton : pour nettoyer la panne à souder

Éponge : pour nettoyer la panne à souder

Trou de support : pour installer les bras de support

Bobine de tube : utilisée pour la piscine de fils à souder

EXPLICATION DE L’AFFICHAGE À L’ÉCRAN

Affichage à l'écran	Fonction	Affichage à l'écran	Fonction
	veille automatique		unité de température
	Calibrage de la température		version du logiciel
	Verrouillage de la température		éteindre
	mise en veille automatique		

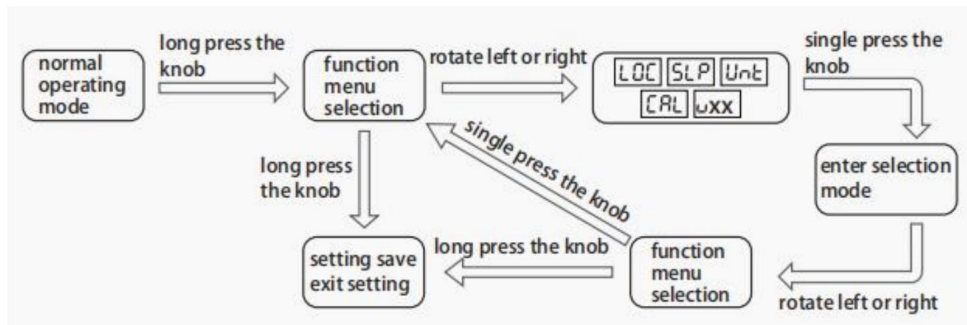
OPÉRATION

Mise sous tension : branchez le cordon d'alimentation, appuyez sur le bouton ON/OFF et le halo bleu s'allume.

Chauffage : après la mise sous tension, tournez le bouton pour régler la température appropriée.

Mise hors tension : éteignez le bouton ON/OFF et le halo bleu s'éteint.

Paramètres de fonction AE380D



Fonction de veille automatique/veille automatique

Appuyez longuement sur le bouton rotatif pour accéder au menu des paramètres de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour basculer jusqu'à ce que l'écran affiche **SLP**.

Appuyez brièvement sur le bouton pour accéder à la sélection de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour sélectionner **OFF** ou **On**.

état de veille après 10 minutes d'inactivité, et l'écran indique que la température de **SLP**. Le chauffage est réduite à la température définie (250 maximum). Si le

la machine reste en mode veille pendant encore 10 minutes, elle entre en mode veille

et éteint le chauffage. Pendant la période de veille, si la machine détecte une

mouvement, ou si le bouton de réglage est appuyé brièvement, il reprendra le fonctionnement

mode. Appuyez brièvement sur le bouton du bouton en **OFF** mode état pour revenir au mode de fonctionnement.

Interrupteur d'unité de température

Appuyez longuement sur le bouton rotatif pour accéder au menu des paramètres de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour basculer jusqu'à ce que l'écran affiche **Unt**.

Appuyez brièvement sur le bouton pour accéder à la sélection de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour sélectionner **-C-** ou **F+**.

Étalonnage de la température

1. Réglez la température réglée à 350 (662). Attendez 1 minute pour stabiliser la température. Utilisez un outil de mesure de température pour confirmer la température actuelle du radiateur.

2. Calculez la température de compensation : Température de compensation = (Température sélectionnée 350) - (Température réelle mesurée). Si le résultat est un nombre positif, augmentez la température ; s'il s'agit d'un nombre négatif, diminuez la Température. Plage de compensation de température : +50 à -50 ou +90 à -90.

3. Appuyez longuement sur le bouton rotatif pour accéder au menu des paramètres de fonction. Tournez vers la gauche ou droite pour basculer jusqu'à ce que l'écran affiche **CB**. Appuyez brièvement sur le bouton pour accéder à la fonction sélection. Tournez à gauche ou à droite pour saisir la valeur de compensation de température. Appuyez brièvement le bouton rotatif pour quitter l'interface du menu des paramètres de fonction. Appuyez longuement ou brièvement appuyez sur le bouton pour enregistrer les paramètres actuels et revenir à l'interface de chauffage.

Verrouillage de la température

Appuyez longuement sur le bouton rotatif pour accéder au menu des paramètres de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour basculer jusqu'à ce que l'écran affiche Appuyez **LOC**.

brièvement sur le bouton pour accéder à la sélection de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour basculer entre **ON** ou **OFF** pour activer ou désactiver la fonction de verrouillage de la température.

* Après avoir activé la fonction de verrouillage de la température, la température ne peut pas être réglée.

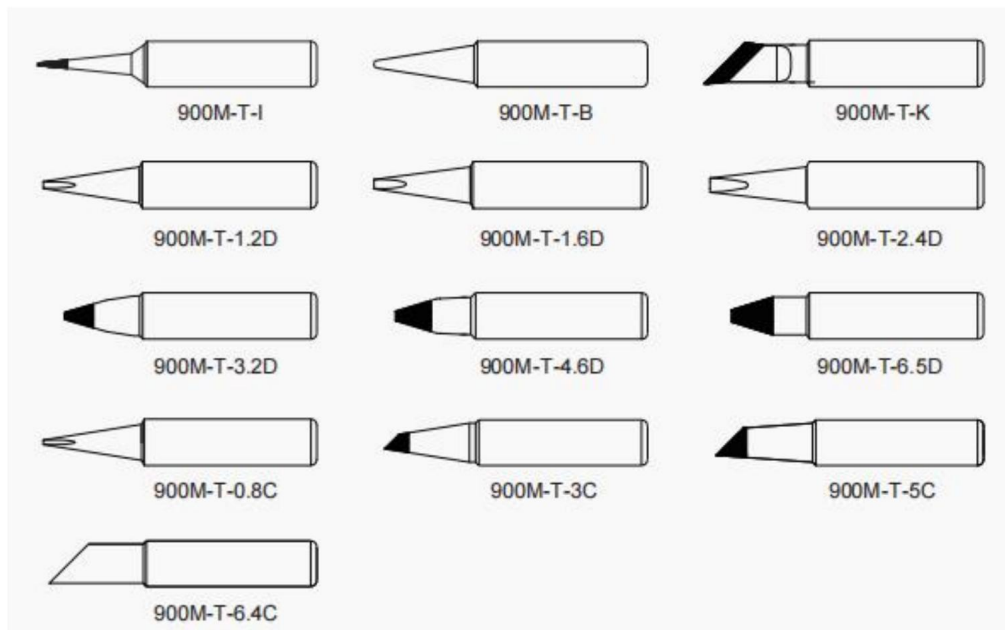
Lorsque vous tournez le bouton de réglage vers la gauche ou vers la droite, l'écran affiche

Loc

Version du logiciel

Appuyez longuement sur le bouton rotatif pour accéder au menu des paramètres de fonction. Tournez à gauche ou à droite pour basculer jusqu'à ce que l'écran affiche **uXX**.

POINTES À SOUDER SÉRIE T900M (AE380D)



(Pour plus d'informations sur les pointes de soudure, veuillez nous contacter)

GUIDE DE DÉPANNAGE

Échec phénomène	Examen	Méthode de négociation
Ne fonctionne pas après la mise sous tension	Vérifiez si le cordon d'alimentation ou la fiche de connexion est desserré ou déconnecté	Rebranchez le cordon d'alimentation ou la fiche de connexion
L'affichage spectacles 	Si le chauffage est bien inséré dans la cartouche Vérifiez si le radiateur est endommagé (vérifiez que la résistance du radiateur est dans la plage spécifiée).	Réinsérer le radiateur S'il est endommagé, remplacez le radiateur
L'affichage spectacles 	Vérifiez si le chauffage est installé Vérifiez en toute sécurité si le radiateur est endommagé (vérifiez que la résistance du radiateur est dans la plage spécifiée).	Déterminer si le radiateur est endommagé S'il est endommagé, remplacez-le chauffage
La panne à souder est parfois chaude et parfois pas	Remplacer le chauffage Vérifiez si le chauffage a une mauvaise contact	Déterminer si le radiateur est endommagé Réinsérer le radiateur
La soudure ne fonctionnera pas attacher à la panne à souder	Vérifiez si la température de la pointe de soudure est trop élevée Vérifiez s'il y a de l'oxydation sur le panne à souder	Ajuster à la température appropriée Essuyer l'oxydation avec de la laine de laiton
La température de la pointe de soudure est trop bas	Vérifiez s'il y a de l'oxydation sur le panne à souder Vérifiez si la température est correctement réglée	Essuyer l'oxydation avec de la laine de laiton Réajuster à la bonne température

ENTRETIEN

Afin de garantir la durabilité de ce produit, un entretien régulier est recommandé. La durée de vie de ce produit dépend de la température d'utilisation, de la qualité du fil à souder et de la pâte à souder, de la fréquence d'utilisation, etc. Veuillez le réparer et l'entretenir en fonction des conditions d'utilisation spécifiques.

Veuillez prêter une attention particulière lorsque le produit est utilisé à haute température ou état de fonctionnement. Sauf indication contraire, coupez l'alimentation et débranchez le produit après utilisation.

Des températures excessives peuvent réduire la durée de vie de la panne à souder. Avant de souder, nettoyez toute trace d'oxydation ou de vieux résidus de soudure de la panne. Après la soudure, nettoyez la pointe de soudure, ré-éterminez-la avec une nouvelle soudure pour éviter l'oxydation. Résidus de flux de soudure peut entraîner une oxydation et une formation de carbure sur la pointe de soudure, altérant ses performances et provoquant des erreurs de soudage.

Pour une utilisation prolongée et continue de ce produit, il est conseillé de nettoyer résidus d'oxydation hebdomadaires.

Entretien de la panne du fer à souder

1. Réglez la température à 250 (480).
2. Une fois la température stabilisée, nettoyez la panne à souder avec une laine de laiton et vérifier son état.
3. S'il y a de l'oxyde noir attaché à la pointe de soudure, appliquez une nouvelle soudure (contenant flux) et essuyez à plusieurs reprises avec une laine de laiton jusqu'à ce que l'oxyde soit éliminé. Appliquez ensuite nouvelle soudure.
4. Coupez l'alimentation et retirez la panne à souder à l'aide d'un tampon résistant à la chaleur ; laissez-la refroidir.
5. Si des résidus de flux ou d'autres contaminants provoquent une décoloration de la pointe de soudure, nettoyez-la avec de l'alcool ou une solution équivalente.
6. N'utilisez pas d'outils tranchants tels que des limes pour éliminer les oxydes.

soldering tip



Informations de la FCC

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux les deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.

2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peut provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites d'une classe

Appareil numérique B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un environnement résidentiel installation.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne l'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages interférences avec les communications radio. Cependant, il n'y a aucune garantie que aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque interférence nuisible à la réception radio ou télévision, qui peut être déterminée par en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le problème. interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Branchez le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide



ÉLIMINATION CORRECTE

Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée à travers indique que le produit nécessite un tri sélectif collecte dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et tous les accessoires marqués de ce symbole. Produits marqués en tant que tel ne peut pas être jeté avec les déchets ménagers normaux, mais doivent être apportés à un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et appareils électroniques.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adresse :
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francfort-sur-le-Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ERGONOMISCHE LÖTSTATION

MODELL: AE380D

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMISCH
LÖTSTATION

MODELL: AE380D



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Spezifikationen

Modell	AE380D
Leistung	80W
Eingangsspannung	120 V Wechselstrom/230 V Wechselstrom (50 – 60 Hz)
Temp. Bereich	100–500 °C (212–932 °F)
Temp. Stabilität	$\pm 2^{\circ}(\pm 4^{\circ}) \{>200^{\circ}(400^{\circ})\}$
Temp. Kompensation	$\pm 50^{\circ}(\pm 90^{\circ})$
Temperaturanzeige	Digitales
Impedanz Spitze zu Erde	$<0,1 \, \Omega$
Spannung Spitze gegen Erde	$<2 \, \text{mV}$
Heizung	PTC-Keramikheizung

Hinweis: Spezifikationen und Aussehen können sich je nach Produkt ändern

Verbesserung ohne Vorankündigung

PACKLISTE

Hauptgerät mit Griff *1	Lötspitzen*5
Pinzette *1	Entlötpumpe * 1
Schwamm * 1	30 Gramm Zinn Draht (bleifrei) * 1
Hilfsschweißclip * 2	Rohr Rolle * 1
Benutzerhandbuch*1	

ACHTUNG!!! • Dieses

Produkt fällt unter Elektrogeräte und muss in Übereinstimmung mit
mit Sicherheitsvorkehrungen zur Vermeidung von Unfällen.

• Dieses Handbuch enthält wichtige Informationen zur Unfallverhütung und Produkt
Nutzungsmethoden. Bitte lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch. Verwenden Sie dieses Produkt sicher und
Bewahren Sie es nach dem Lesen zum späteren

Nachschlagen auf. • Das Produkt wird vor dem Versand getestet, daher kann die Lötspitze
eine kleine Menge Zinn und das SS-Röhrchen könnte einen leichten gelblichen Farbton haben, was ein
normales Vorkommnis.

• Nach dem Einschalten kann die Lötspitze eine Temperatur von 230 °C erreichen.

für einen kurzen Zeitraum. Bitte verwenden Sie es richtig und seien Sie vorsichtig, um Verbrennungen zu vermeiden.

- Wir setzen voraus, dass die Benutzer über Grundkenntnisse im elektrischen Betrieb verfügen, bevor Verwendung dieses Produkts. Für minderjährige Benutzer ist es obligatorisch, dieses Produkt unter die Anleitung von Fachkräften oder Erziehungsberechtigten.



WARNUNG

Bei eingeschaltetem Gerät kann die Temperatur der Lötspitze

100-500°C (212 -932°F). Missbrauch kann zu Verbrennungen und Feuer führen, bitte unbedingt

Beachten Sie die folgenden Vorsichtsmaßnahmen: •

Verwenden Sie es nicht in der Nähe von brennbaren Stoffen

- Dieses Gerät ist nicht für den Gebrauch durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkte körperliche, sensorische oder geistige Fähigkeiten oder mangelnde Erfahrung und Kenntnissen, es sei denn, sie werden beaufsichtigt oder in Bezug auf

Benutzung des Gerätes durch eine für ihre Sicherheit verantwortliche Person •

Kinder sollten beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem

- Benutzen

Sie das Produkt nicht mit nassen Händen oder in feuchter Umgebung.

Stromschlag zu vermeiden. •

Verändern Sie dieses Produkt oder sein Zubehör nicht ohne Genehmigung. • Wenn Sie Teile

oder Lötspitzen austauschen, stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist und warten Sie warten, bis das Gerät vollständig abgekühlt ist, bevor Sie fortfahren. • Verwenden

Sie beim Austausch von Produktkomponenten Originalteile des Herstellers. • Schalten Sie das Bügeleisen immer aus, wenn das Produkt nicht verwendet wird oder vorübergehend nicht erforderlich.

- Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller ersetzt werden.

Kundendienst oder ähnlich qualifiziertes Personal, um Gefährdungen zu vermeiden. • Dieses

Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren und älter benutzt werden und

Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen, wenn sie beaufsichtigt oder unterwiesen wurden

über den sicheren Gebrauch des Geräts informiert und verstehen die Gefahren

Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzer

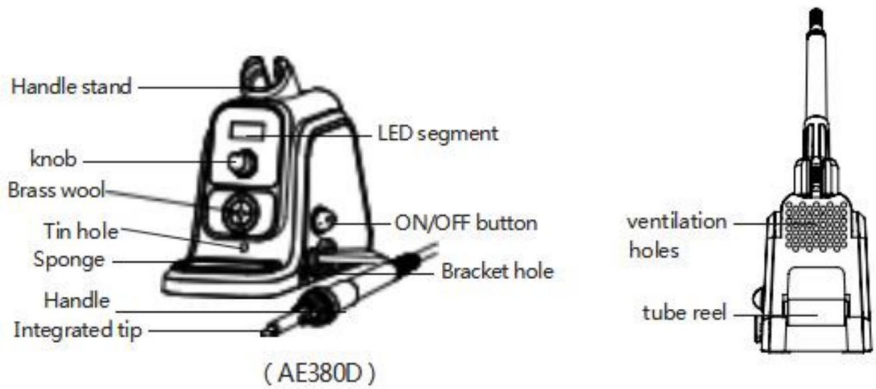
Wartungsarbeiten dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.

GARANTIEBEDINGUNGEN

- Wir bieten eine einjährige beschränkte Garantie für dieses Gerät (ausgenommen Verbrauchsmaterialien wie Lötspitzen und Heizelemente).

- Die Garantie deckt Material- und Herstellungsfehler ab Werkslieferung ab Abholdatum und umfasst sowohl Ersatzteile als auch Arbeitskosten.
- Die Garantie erlischt, wenn der Schaden durch unsachgemäßen Gebrauch verursacht wurde oder wenn die Das Gerät wurde von nicht autorisiertem Personal verändert oder repariert.

PRODUKTAUSSEHEN



Messingwolle: zum Reinigen der Lötspitze

Schwamm: zum Reinigen der Lötspitze

Halterungsloch: zur Montage der Stützarme

Rohrspule: Wird für Lötdrähte verwendet

BILDSCHIRMANZEIGE ERKLÄRUNG

Bildschirmanzeige	Funktion	Bildschirmanzeige	Funktion
	automatischer Ruhezustand		Temp. Einheit
	Temp. Kalibrierung		Softwareversion
	Temp. Verriegelung		ausschalten
	Auto-Standby		

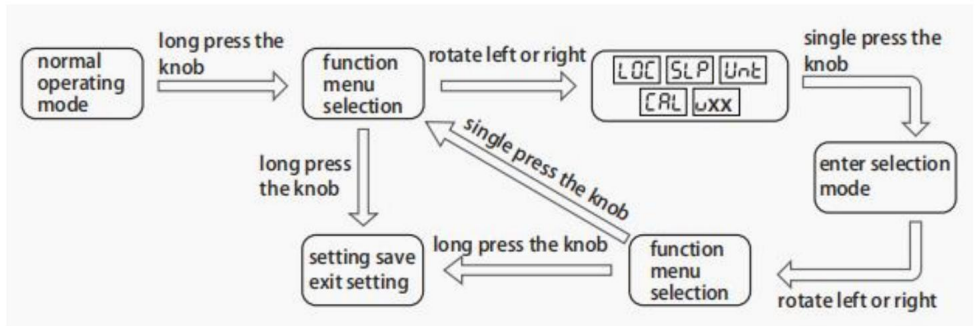
BETRIEB

Einschalten: Stecken Sie das Netzkabel ein, schalten Sie den EIN/AUS-Schalter ein und der blaue Lichthof leuchtet.

Heizen: Nach dem Einschalten drehen Sie den Knopf, um die entsprechende Temperatur einzustellen.

Ausschalten: Schalten Sie den EIN/AUS-Schalter aus, und der blaue Lichthof erlischt.

AE380D Funktionseinstellungen



Automatische Standby-/Schlaf Funktion

Drücken Sie lange auf den Knopf, um das Funktionseinstellungsmenü aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts zum Umschalten, bis der Bildschirm anzeigt: **SLP**.

Drücken Sie kurz den Knopf, um die Funktionsauswahl aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts, um auszuwählen **OFF** oder **SLP**.

Standby-Status nach 10 Minuten Inaktivität, und das Display zeigt an, dass die Heiztemperatur auf **SLP**. Der die eingestellte Temperatur (maximal 250 °C) reduziert wird. Wenn die

Das Gerät bleibt weitere 10 Minuten im Standby-Modus und wechselt dann in den Ruhemodus.

und schaltet die Heizung aus. Wenn die Maschine während der Standby-Zeit

Bewegung oder wenn der Einstellknopf kurz gedrückt wird, wird er in die Arbeitsposition zurückversetzt.

Modus. Drücken Sie im Status kurz die Knopftaste, um in den Arbeitsmodus zurückzukehren.

Temperatureinheitenschalter

Drücken Sie lange auf den Knopf, um das Funktionseinstellungsmenü aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts zum Umschalten, bis auf dem Bildschirm angezeigt **Unt**.

wird. Drücken Sie kurz den Knopf, um die Funktionsauswahl aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts, um auszuwählen **-C-** oder **F+**.

Temperaturkalibrierung

1. Stellen Sie die Temperatur auf 350 °C (662 °F) ein. Warten Sie 1 Minute, bis sich die Temperatur stabilisiert hat.

Temperatur. Verwenden Sie ein Temperaturmessgerät, um die aktuelle Temperatur zu bestätigen des Heizgerätes.

2. Berechnen Sie die Kompensationstemperatur: Kompensationstemperatur =

(Ausgewählte Temperatur 350) - (Tatsächlich gemessene Temperatur). Wenn das Ergebnis ein positive Zahl, erhöhen Sie die Temperatur; wenn es eine negative Zahl ist, verringern Sie die

Temperatur. Temperaturkompensationsbereich: +50 bis -50 °C oder +90 bis -90 °F.

3. Drücken Sie lange auf den Knopf, um das Funktionseinstellungsmenü aufzurufen. Drehen Sie nach links oder nach rechts, um zu wechseln, bis auf dem Bildschirm angezeigt wird . Drücken Sie kurz den Knopf, um die Funktion aufzurufen Auswahl. Drehen Sie nach links oder rechts, um den Temperaturkompensationswert einzugeben. Drücken Sie kurz die Knopftaste, um die Menüoberfläche der Funktionseinstellungen zu verlassen. Langes Drücken oder kurzes Drücken Sie den Knopf, um die aktuellen Einstellungen zu speichern und zur Heizungsschnittstelle zurückzukehren.

Temperaturverriegelung

Drücken Sie lange auf den Knopf, um das Funktionseinstellungsmenü aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts zum Umschalten, bis der Bildschirm anzeigt .

Drücken Sie kurz den Knopf, um die Funktionsauswahl aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts, um umzuschalten zwischen  oder  um die Temperatursperrfunktion zu aktivieren oder zu deaktivieren.

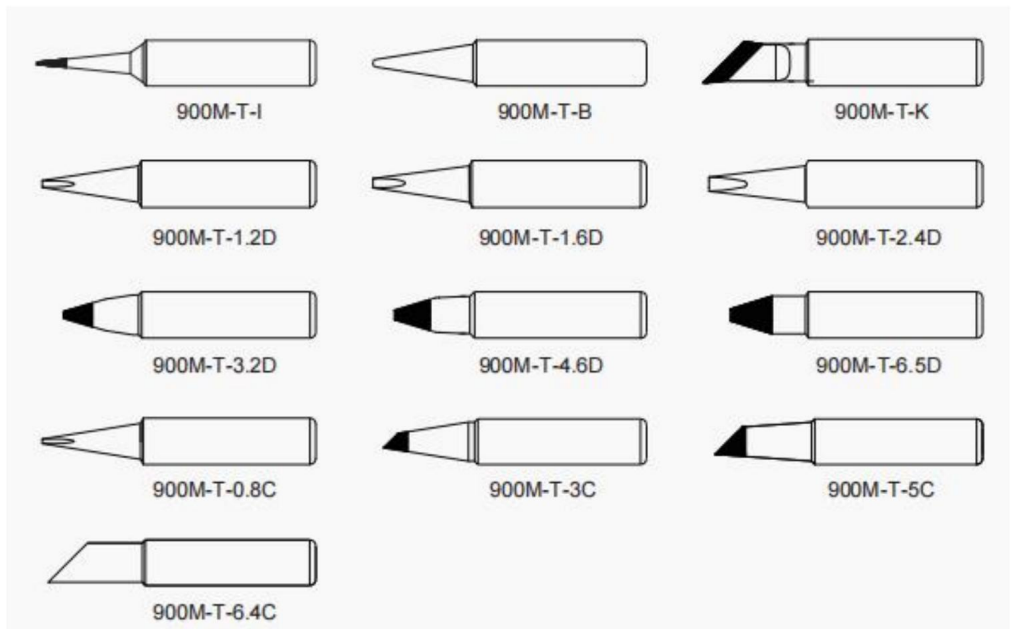
* Nach dem Aktivieren der Temperatursperrfunktion kann die Temperatur nicht mehr angepasst werden.

Wenn Sie den Einstellknopf nach links oder rechts drehen, erscheint auf dem Bildschirm .

Softwareversion

Drücken Sie lange auf den Knopf, um das Funktionseinstellungsmenü aufzurufen. Drehen Sie nach links oder rechts, um zu wechseln, bis auf dem Bildschirm .

LÖTSPITZEN DER SERIE T900M (AE380D)



(Für weitere Informationen zu Lötspitzen kontaktieren Sie uns bitte)

ANLEITUNG ZUR FEHLERSUCHE

Versagen Phänomen	Prüfung	Handelsmethode
Funktioniert nicht nach dem Einschalten	Prüfen Sie, ob das Netzkabel oder der Anschlussstecker locker ist oder getrennt	Schließen Sie das Netzkabel bzw. den Anschlussstecker wieder an
Das Display zeigt 	Ob die Heizung gut in die Patrone eingesetzt. Prüfen Sie, ob die Heizung beschädigt ist (überprüfen Sie, ob der Widerstand der Heizung im angegebenen Bereich liegt).	Setzen Sie die Heizung wieder ein Bei Beschädigung die Heizung ersetzen
Das Display zeigt 	Überprüfen Sie, ob die Heizung installiert ist sicher Überprüfen Sie, ob die Heizung beschädigt ist (überprüfen Sie, ob der Widerstand der Heizung im angegebenen Bereich liegt).	Stellen Sie fest, ob die Heizung beschädigt Bei Beschädigung ersetzen Sie den Heizung
Die Lötspitze ist manchmal heiß und manchmal nicht	Ersetzen Sie die Heizung Überprüfen Sie, ob die Heizung schlecht Kontakt	Stellen Sie fest, ob die Heizung beschädigt Setzen Sie die Heizung wieder ein
Löten wird nicht anhängen an die Lötspitze	Überprüfen Sie, ob die Temperatur der Lötspitze zu hoch ist Überprüfen Sie, ob es Oxidation auf dem Lötspitze	Auf geeignete Temperatur einstellen Wischen Sie die Oxidation ab mit Messingwolle
Die Temperatur der Lötspitze beträgt zu niedrig	Überprüfen Sie, ob es Oxidation auf dem Lötspitze Überprüfen Sie, ob die Temperatur richtig eingestellt ist	Wischen Sie die Oxidation ab mit Messingwolle Stellen Sie die Temperatur wieder richtig ein

WARTUNG

Um die Langlebigkeit dieses Produkts zu gewährleisten, wird eine regelmäßige Wartung empfohlen. Die Lebensdauer dieses Produkts hängt von der verwendeten Temperatur, der Qualität des Lötdrahts und der Lötpaste, der Nutzungshäufigkeit usw. ab. Bitte reparieren und warten Sie es entsprechend den spezifischen Nutzungsbedingungen.

Bitte seien Sie besonders vorsichtig, wenn das Produkt bei hohen Temperaturen verwendet wird oder Betriebszustand. Sofern nicht anders angegeben, schalten Sie die Stromversorgung ab und ziehen Sie den Stecker Produkt nach Gebrauch.

Übermäßige Temperaturen können die Lebensdauer der Lötspitze verkürzen. Reinigen Sie die Spitze vor dem Löten von Oxidation oder alten Lötückständen. Reinigen Sie nach dem Löten

Lötspitze mit neuem Lötzinn neu verzinnen, um Oxidation zu verhindern. Rückstände von

Lötlösungsmittel können zu Oxidation und Karbidbildung an der Lötspitze führen,

Dies kann die Leistung beeinträchtigen und zu Schweißfehlern führen.

Bei längerem und kontinuierlichem Gebrauch dieses Produkts ist es ratsam,

Oxidationsrückstände wöchentlich.

Wartung der Lötspitze

1. Stellen Sie die Temperatur auf 250 °C (480 °F) ein.

2. Nachdem sich die Temperatur stabilisiert hat, reinigen Sie die Lötspitze mit einer Messingwolle und Überprüfen Sie seinen Zustand.

3. Wenn sich an der Lötspitze schwarzes Oxid befindet, neues Lötzinn auftragen (mit

Flussmittel) und wischen Sie wiederholt mit einer Messingwolle ab, bis das Oxid entfernt ist. Dann wenden Sie neues Lot.

4. Schalten Sie den Strom ab und entfernen Sie die Lötspitze mit einem hitzebeständigen Pad. abkühlen.

5. Sollten Flussmittelrückstände oder andere Verunreinigungen zu Verfärbungen der Lötspitze führen, reinigen Sie diese mit Alkohol oder einer gleichwertigen Lösung.

6. Verwenden Sie zum Entfernen von Oxiden keine scharfen Werkzeuge wie Feilen.

soldering tip



FCC-Informationen

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden Verantwortlichen kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den die folgenden zwei Bedingungen:

1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.

2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von Die für die Einhaltung verantwortliche Partei kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkt.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für eine Klasse B digitales Gerät gemäß Teil 15 der FCC-Regeln. Diese Grenzwerte dienen dazu, bieten einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen in einem Wohngebiet Installation.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen.

nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet werden, können schädliche

Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Störungen treten bei einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dieses Produkt dennoch Störungen verursacht,

schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die festgestellt werden können durch

Durch Aus- und Einschalten des Produkts wird dem Benutzer empfohlen, zu versuchen, das

Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Empfangsantenne neu ausrichten oder verlegen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den das Empfänger ist angeschlossen.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker.



KORREKTE ENTSORGUNG

Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie

2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne

durch bedeutet, dass das Produkt einer getrennten Entsorgung unterliegt

Sammlung in der Europäischen Union. Dies gilt für das Produkt

und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Produkte mit diesem

dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern

müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.

elektronische Geräte.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adresse:**

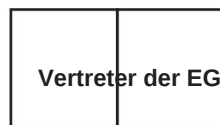
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

STAZIONE DI SALDATURA ERGONOMICA

MODELLO: AE380D

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMICO
STAZIONE DI SALDATURA

MODELLO: AE380D



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/support)
support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

SPECIFICHE

Modello	AE380D
Energia	80 W
Tensione di ingresso	120 V CA/230 V CA (50-60 Hz)
Intervallo di temperatura	100-500 ª (212-932 ª)
Stabilità della temperatura	±2ª(±4ª) {>200ª(400ª)}
Compensazione della temperatura	±50ª(±90ª)
Visualizzazione della temperatura	Digitale
Impedenza punta-terra	<0,1ª
Tensione punta-terra	<2mV
Stufa	Riscaldatore ceramico PTC

Nota: le specifiche e l'aspetto del prodotto sono soggetti a modifiche
miglioramento senza preavviso

LISTA IMBALLAGGIO

Unità principale con maniglia *1	Punte per saldatura*5
Pinzetta *1	Pompa dissaldante*1
Spugna*1	30 grammi di filo di stagno (senza piombo) *1
Clip di saldatura ausiliaria*2	Bobina tubolare*1
Manuale d'uso*1	

ATTENZIONE !!! •

Questo prodotto rientra negli apparecchi elettrici e deve essere utilizzato in conformità con precauzioni di sicurezza per prevenire incidenti. • Questo manuale fornisce informazioni essenziali sulla prevenzione degli incidenti e sul prodotto metodi di utilizzo. Si prega di leggere attentamente questo manuale. Utilizzare questo prodotto in modo sicuro e dopo la lettura, conservarlo per riferimento futuro. • Il prodotto viene sottoposto a test prima della spedizione, quindi la punta di saldatura potrebbe contenere una piccola quantità di stagno e il tubo SS potrebbe avere una leggera tinta giallastra, che è un evento normale.

• Una volta accesa, la punta di saldatura può raggiungere una temperatura elevata di 230ª entro un breve periodo. Si prega di utilizzarlo correttamente e di fare attenzione a evitare ustioni.

- Richiediamo agli utenti di avere una conoscenza di base delle operazioni elettriche prima utilizzando questo prodotto. Per gli utenti minorenni, è obbligatorio utilizzare questo prodotto sotto la guida di professionisti o tutori.



AVVERTIMENTO

Quando l'alimentazione è accesa, la temperatura della punta del saldatore potrebbe raggiungere 100-500°C (212 -932°F). L'uso improprio può causare ustioni e incendi, si prega di

osservare le seguenti precauzioni: • Non utilizzarlo in prossimità di materiali combustibili

- Questo apparecchio non è destinato all'uso da parte di persone (bambini compresi) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali, o mancanza di esperienza e conoscenza, a meno che non abbiano ricevuto supervisione o istruzioni in merito utilizzo dell'apparecchio da parte di una persona responsabile della loro sicurezza

- I bambini devono essere sorvegliati per assicurarsi che non giochino con l'apparecchio

- Non utilizzare o far funzionare questo prodotto con le mani bagnate o in ambienti umidi per prevenire scosse elettriche. •

Non modificare questo prodotto o i suoi accessori senza autorizzazione. • Quando si sostituiscono parti o punte per saldatura, assicurarsi che l'alimentazione sia spenta e attendere che il dispositivo si raffreddi completamente prima di procedere. • Utilizzare parti originali del produttore quando si sostituiscono componenti del prodotto. • Spegnerne sempre il ferro quando il prodotto non è in uso o temporaneamente non è in uso. necessario.

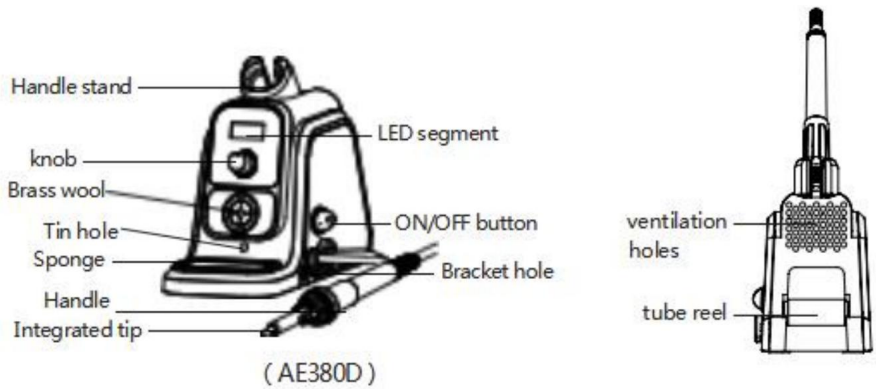
- Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, dal suo agente di servizio o persone qualificate in modo simile per evitare pericoli. • Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età pari o superiore a 8 anni e persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di esperienza e conoscenza se hanno ricevuto supervisione o istruzione sull'uso sicuro dell'apparecchio e comprendere i pericoli coinvolti. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. Pulizia e uso la manutenzione non deve essere effettuata da bambini senza supervisione.

TERMINI DI GARANZIA

- Offriamo una garanzia limitata di un anno per questa macchina (esclusi i materiali di consumo come punte per saldatura ed elementi riscaldanti).

- La garanzia copre i difetti di materiali e fabbricazione derivanti dalla spedizione in fabbrica data di ritiro e include sia i pezzi di ricambio che la manodopera.
- La garanzia decade se il danno è causato da un uso improprio o se il l'apparecchiatura è stata modificata o riparata da personale non autorizzato.

ASPETTO DEL PRODOTTO



- Lana di ottone:** per pulire la punta del saldatore
- Spugna:** per pulire la punta del saldatore
- Foro staffa:** per installare i bracci di supporto
- Bobina di tubo:** utilizzata per la piscina di fili di saldatura

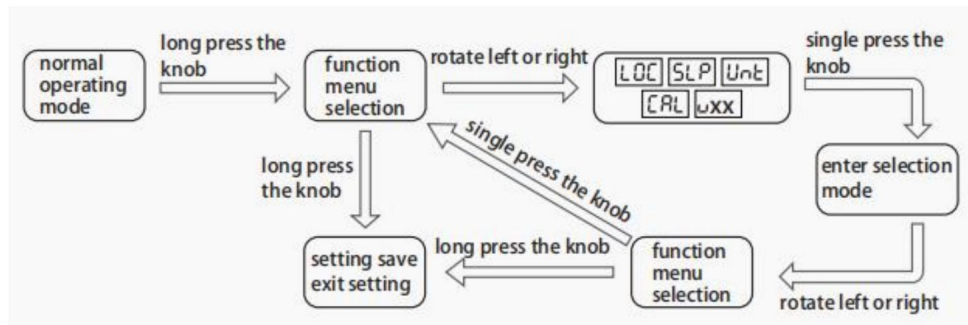
SPIEGAZIONE DELLO SCHERMO

Visualizzazione dello schermo	Funzione	Visualizzazione dello schermo	Funzione
	sospensione automatica		unità di temperatura
	calibrazione temp. blocco		versione software
	temp.		spegnere
	standby automatico		

OPERAZIONE

- Accensione:** collegare il cavo di alimentazione, accendere il pulsante ON/OFF e l'alone blu si illumina.
- Riscaldamento:** dopo l'accensione, ruotare la manopola per impostare la temperatura desiderata.
- Spegnimento:** spegnendo il pulsante ON/OFF, l'alone blu si spegne.

Impostazioni delle funzioni AE380D



Funzione di standby automatico/sospensione automatica

Premere a lungo il pulsante della manopola per accedere al menu delle impostazioni delle funzioni. Ruotare a sinistra o a destra per cambiare finché sullo schermo non viene visualizzato **SLP**.

Premere brevemente la manopola per accedere alla selezione della funzione. Ruotare a sinistra o a destra per selezionare **OFF**.

Lo stato di standby dopo 10 minuti di inattività e il display mostra che la temperatura di riscaldamento è ridotta alla temperatura impostata (massimo 250°C). Se la macchina rimane in modalità standby per altri 10 minuti, entra in modalità sospensione e spegne il riscaldamento. Durante il periodo di standby, se la macchina rileva qualsiasi movimento, oppure se la manopola di regolazione viene premuta brevemente, riprenderà a funzionare in modalità di lavoro. Premere brevemente il pulsante della manopola in stato per tornare alla modalità di lavoro.

Interruttore unità temperatura

Premere a lungo il pulsante della manopola per accedere al menu delle impostazioni delle funzioni. Ruotare a sinistra o a destra per cambiare finché sullo schermo non viene visualizzato **Unt**.

Premere brevemente la manopola per accedere alla selezione della funzione. Ruotare a sinistra o a destra per selezionare **-** o **+**.

Calibrazione della temperatura

1. Regolare la temperatura impostata a 350°C (662°F). Attendere 1 minuto per stabilizzare la temperatura. Utilizzare uno strumento di misurazione della temperatura per confermare la temperatura attuale del riscaldatore.
2. Calcolare la temperatura di compensazione: Temperatura di compensazione = (Temperatura selezionata 350°C) - (Temperatura effettiva misurata). Se il risultato è un numero positivo, aumenta la temperatura; se è un numero negativo, diminuisci la temperatura. Intervallo di compensazione della temperatura: da +50 a -50°C o da +90 a -90°F.

3. Premere a lungo il pulsante della manopola per accedere al menu delle impostazioni delle funzioni. Ruotare a sinistra o destra per cambiare finché sullo schermo non viene visualizzato **CB**. Premere brevemente la manopola per accedere alla funzione selezione. Ruotare a sinistra o a destra per immettere il valore di compensazione della temperatura. Premere brevemente il pulsante manopola per uscire dall'interfaccia del menu delle impostazioni delle funzioni. Premere a lungo o brevemente premere la manopola per salvare le impostazioni correnti e tornare all'interfaccia di riscaldamento.

Blocco della temperatura

Premere a lungo il pulsante della manopola per accedere al menu delle impostazioni delle funzioni. Ruotare a sinistra o a destra per cambiare finché sullo schermo non viene visualizzato **LOC**.

visualizzato Premere brevemente la manopola per accedere alla selezione della funzione. Ruotare a sinistra o a destra per cambiare fra **ON** o **OFF** per abilitare o disabilitare la funzione di blocco della temperatura.

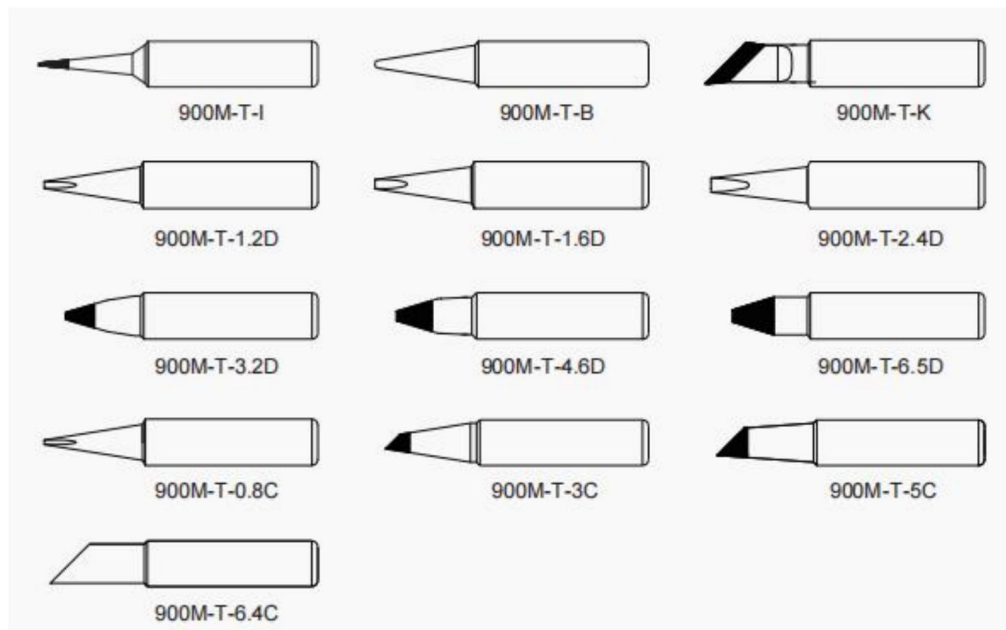
* Dopo aver attivato la funzione di blocco della temperatura, la temperatura non può essere regolata.

Ruotando la manopola di regolazione verso sinistra o verso destra, sullo schermo viene visualizzato **Loc**

Versione software

Premere a lungo il pulsante della manopola per accedere al menu delle impostazioni delle funzioni. Ruotare a sinistra o a destra per cambiare finché sullo schermo non viene visualizzato **uXX**

PUNTE PER SALDATURA SERIE T900M (AE380D)



(Per maggiori informazioni sui suggerimenti per la saldatura contattateci)

GUIDA ALLA RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Fallimento fenomeno	Esame	Metodo di negoziazione
Non funziona dopo l'accensione	Controllare se il cavo di alimentazione o la spina di collegamento sono allentati o disconnesso	Ricollegare il cavo di alimentazione o la spina di collegamento
Il display spettacoli 	Se il riscaldatore funziona bene inserito nella cartuccia Controllare	Reinserire il riscaldatore
	se il riscaldatore è danneggiato (controllare che la resistenza del riscaldatore sia compresa nell'intervallo specificato).	Se danneggiato, sostituire il riscaldatore
Il display spettacoli 	Controllare se il riscaldatore è installato Controllare	Determinare se il riscaldatore è danneggiato
	in modo sicuro che il riscaldatore non sia danneggiato (controllare che la resistenza del riscaldatore sia compresa nell'intervallo specificato).	Se danneggiato, sostituire il stufa
La punta del saldatore a volte è calda e a volte non	Sostituire il riscaldatore	Determinare se il riscaldatore è danneggiato
	Controllare se il riscaldatore ha una cattiva contatto	Reinserire il riscaldatore
La saldatura non lo farà allegare al punta per saldare	Controllare se la temperatura della punta saldante è troppo alta	Regolare alla temperatura adatta
	Controllare se c'è ossidazione sul punta per saldare	Pulisci l'ossidazione con lana di ottone
La temperatura della punta di saldatura è troppo basso	Controllare se c'è ossidazione sul punta per saldare	Pulisci l'ossidazione con lana di ottone
	Controllare se la temperatura è impostata correttamente	Riportare alla temperatura corretta

MANUTENZIONE

Per garantire la durata di questo prodotto, si raccomanda una manutenzione regolare. La durata di questo prodotto dipende dalla temperatura utilizzata, dalla qualità del filo di saldatura e della pasta saldante, dalla frequenza di utilizzo, ecc. Si prega di ripararlo e mantenerlo in base alle condizioni di utilizzo specifiche.

Si prega di prestare molta attenzione quando il prodotto è in uso ad alta temperatura o stato di funzionamento. Salvo diversa indicazione, interrompere l'alimentazione e scollegare il prodotto dopo l'uso.

Temperature eccessive possono ridurre la durata della punta di saldatura. Prima di saldare, pulire eventuali ossidazioni o vecchi residui di saldatura dalla punta. Dopo la saldatura, pulire

la punta di saldatura, ri-stagnarla con nuova lega per saldatura per evitare l'ossidazione. I residui di il flusso di saldatura può portare all'ossidazione e alla formazione di carburo sulla punta di saldatura, compromettendone le prestazioni e causando errori di saldatura.

Per un uso prolungato e continuativo del prodotto si consiglia di pulirlo residui di ossidazione settimanalmente.

Manutenzione della punta del saldatore

1. Impostare la temperatura a 250 $\dot{\text{y}}$ (480 $\ddot{\text{y}}$).
2. Dopo che la temperatura si è stabilizzata, pulire la punta del saldatore con una lana di ottone e controllarne le condizioni.
3. Se sulla punta del saldatore è presente dell'ossido nero, applicare una nuova saldatura (contenente flusso) e strofinare ripetutamente con una lana di ottone fino a quando l'ossido non viene rimosso. Quindi applicare nuova saldatura.
4. Spegnerne l'alimentazione e rimuovere la punta di saldatura utilizzando un tampone resistente al calore; lasciarla raffreddare.
5. Se residui di flusso o altri contaminanti causano scolorimento sulla punta saldante, pulirla con alcol o una soluzione equivalente.
6. Non utilizzare utensili affilati come lime per rimuovere gli ossidi.

soldering tip



Informazioni FCC

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguendo due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.

2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per una Classe Dispositivo digitale B conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un ambiente residenziale installazione.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare danni interferenza alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, si incoraggia l'utente a provare a correggere l'interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore è collegato.
- Consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto per assistenza



SMALTIMENTO CORRETTO

Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato attraverso indica che il prodotto richiede un rifiuto separato raccolta nell'Unione Europea. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. Prodotti contrassegnati come tale non può essere smaltito con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche. dispositivi elettronici.

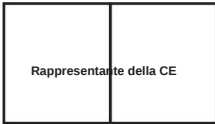
Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Indirizzo:**
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Francoforte sul Meno.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

ESTACIÓN DE SOLDADURA ERGONÓMICA

MODELO: AE380D

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONÓMICO
ESTACIÓN DE SOLDADURA

MODELO: AE380D



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

PRESUPUESTO

Modelo	AE380D
Fuerza	80W
Voltaje de entrada	120 V CA/230 V CA (50-60 Hz)
Rango de temperatura	100-500 (212-932)
Estabilidad de temperatura	$\pm 2(\pm 4) \{ > 200 (400) \}$
Compensación de temperatura	$\pm 50(\pm 90)$
Visualización de temperatura	Digital
Impedancia de punta a tierra	$< 0,1 \Omega$
Tensión de punta a tierra	$< 2 \text{ mV}$
Calentador	Calentador cerámico PTC

Nota: las especificaciones y la apariencia del producto están sujetas a cambios.

Mejora sin previo aviso

LISTA DE EMBALAJE

Unidad principal con asa *1	Puntas de soldadura*5
Pinzas * 1	Bomba desoldadora*1
Esponja*1	30 gramos de alambre de estaño (sin plomo) *1
Clip de soldadura auxiliar*2	Carrete de tubo*1
Manual de usuario*1	

¡¡¡ATENCIÓN!!! • Este

producto pertenece a los aparatos eléctricos y debe utilizarse de conformidad con las normas

con precauciones de seguridad para evitar accidentes. • Este

manual proporciona información esencial sobre la prevención de accidentes y el uso del producto.

Métodos de uso. Lea atentamente este manual. Utilice este producto de forma segura y

Después de leerlo, guárdelo para futuras referencias. • El

producto se somete a pruebas antes del envío, por lo que la punta de soldadura puede contener una pequeña cantidad de estaño y el tubo SS puede tener un ligero tinte amarillento, lo cual es un
ocurrencia normal

• Una vez encendida, la punta de soldadura puede alcanzar una temperatura alta de 230 en
Un período corto. Utilícelo correctamente y tenga cuidado para evitar quemaduras.

- Requerimos que los usuarios tengan algunos conocimientos básicos de operaciones eléctricas antes
- El uso de este producto es obligatorio para los usuarios menores de edad.
- la orientación de profesionales o tutores.



ADVERTENCIA

Cuando está encendido, la temperatura de la punta del soldador puede alcanzar

100-500 (212-932). El uso indebido puede provocar quemaduras e incendios, por favor, lea atentamente

Tenga en cuenta las siguientes precauciones:

- No lo utilice cerca de materiales combustibles.
- Este aparato no está diseñado para ser utilizado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o falta de experiencia y conocimientos, a menos que hayan recibido supervisión o instrucción sobre ellos.

Uso del aparato por una persona responsable de su seguridad • Los niños deben ser supervisados para asegurarse de que no jueguen con el aparato.

aparato •

No utilice ni opere este producto con las manos mojadas o en ambientes húmedos.

evitar descargas eléctricas.

- No modifique este producto ni sus accesorios sin autorización. • Al reemplazar piezas o puntas de soldadura, asegúrese de que la energía esté apagada y espere
- Deje que el dispositivo se enfríe por completo antes de continuar. • Utilice piezas originales del fabricante al reemplazar componentes del producto. • Apague siempre la plancha cuando el producto no esté en uso o no esté temporalmente en uso.
- necesario.

- Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o personas igualmente calificadas para evitar un peligro. • Este aparato puede ser utilizado por niños de 8 años o más y

personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de

Experiencia y conocimientos si han recibido supervisión o instrucción

sobre el uso del aparato de forma segura y comprender los peligros

Los niños no deben jugar con el aparato. Limpieza y uso

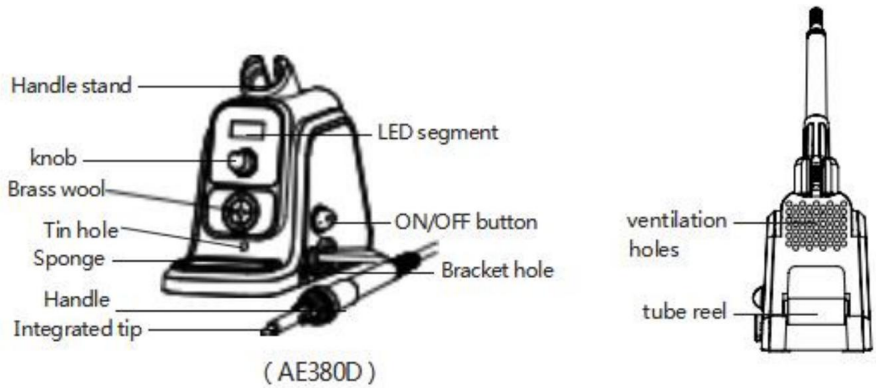
El mantenimiento no deberá ser realizado por niños sin supervisión.

TÉRMINOS DE GARANTÍA

- Ofrecemos una garantía limitada de un año para esta máquina (excluyendo consumibles) como puntas de soldadura y elementos calefactores).

- La garantía cubre materiales y defectos de fabricación desde el envío de fábrica.
- fecha de recogida e incluye tanto las piezas de repuesto como la mano de obra.
- La garantía queda anulada si el daño es causado por un uso inadecuado o si el
- El equipo ha sido alterado o reparado por personal no autorizado.

APARIENCIA DEL PRODUCTO



- Lana de latón: para limpiar la punta del soldador
- Esponja: para limpiar la punta del soldador.
- Orificio del soporte: para instalar los brazos de soporte
- Carrete de tubo: se utiliza para el depósito de cables de soldadura.

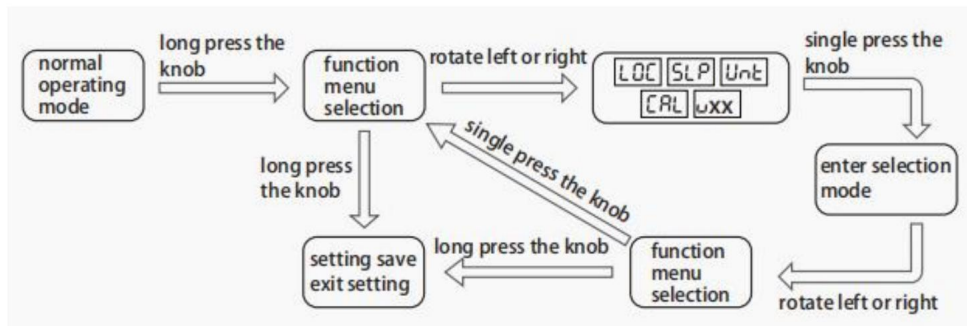
EXPLICACIÓN DE LA VISUALIZACIÓN EN PANTALLA

Visualización en pantalla	Función	Visualización en pantalla	Función
	suspensión automática		unidad de temperatura
	calibración de temperatura		versión del software
	bloqueo de temperatura		Apagado
	modo de espera automático		

OPERACIÓN

- Encendido: conecte el cable de alimentación, encienda el botón ON/OFF y el halo azul se ilumina
- Calefacción: después de encender, gire la perilla para configurar la temperatura adecuada.
- Apagado: apague el botón ON/OFF y el halo azul se apagará.

Configuración de funciones del AE380D



Función de espera automática/suspensión automática

Mantenga presionado el botón de la perilla para ingresar al menú de configuración de funciones. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para cambiar hasta que la pantalla muestre Presione **SLP**.

brevemente la perilla para ingresar a la selección de función. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para seleccionar **LOC** o **WXX**.

estado de espera después de 10 minutos de inactividad y la pantalla muestra que la **SLP**. El temperatura de calentamiento se reduce a la temperatura establecida (máximo 250).

La máquina permanece en modo de espera durante otros 10 minutos y entra en modo de suspensión. y apaga la calefacción. Durante el período de espera, si la máquina detecta cualquier movimiento, o si se presiona brevemente la perilla de ajuste, se reanuda el funcionamiento.

Modo. Presione brevemente el botón de la perilla en estado para volver al modo de trabajo.

Interruptor de unidad de temperatura

Mantenga presionado el botón de la perilla para ingresar al menú de configuración de funciones. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para cambiar hasta que la pantalla muestre Presione **Unit**.

brevemente la perilla para ingresar a la selección de función. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para seleccionar **°C** o **°F**.

Calibración de temperatura

1. Ajuste la temperatura establecida a 350 (662). Espere 1 minuto para que se establezca.

Temperatura. Utilice una herramienta de medición de temperatura para confirmar la temperatura actual. del calentador.

2. Calcule la temperatura de compensación: Temperatura de compensación =

(Temperatura seleccionada 350) - (Temperatura medida real). Si el resultado es un

número positivo, aumenta la temperatura; si es un número negativo, disminuye la temperatura.

Temperatura. Rango de compensación de temperatura: +50 a -50 o +90 a -90 .

3. Mantenga presionado el botón de la perilla para ingresar al menú de configuración de funciones. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha.

Presione hacia la derecha para cambiar hasta que la pantalla muestre . Presione brevemente la perilla para ingresar a la función

Selección. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para ingresar el valor de compensación de temperatura. Presione brevemente

El botón de mando permite salir de la interfaz del menú de configuración de funciones. Pulsación larga o corta

Presione la perilla para guardar la configuración actual y regresar a la interfaz de calefacción.

Bloqueo de temperatura

Mantenga presionado el botón de la perilla para ingresar al menú de configuración de funciones. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para cambiar hasta que la pantalla muestre Presione .

brevemente la perilla para ingresar a la selección de función. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para cambiar entre  o  para habilitar o deshabilitar la función de bloqueo de temperatura.

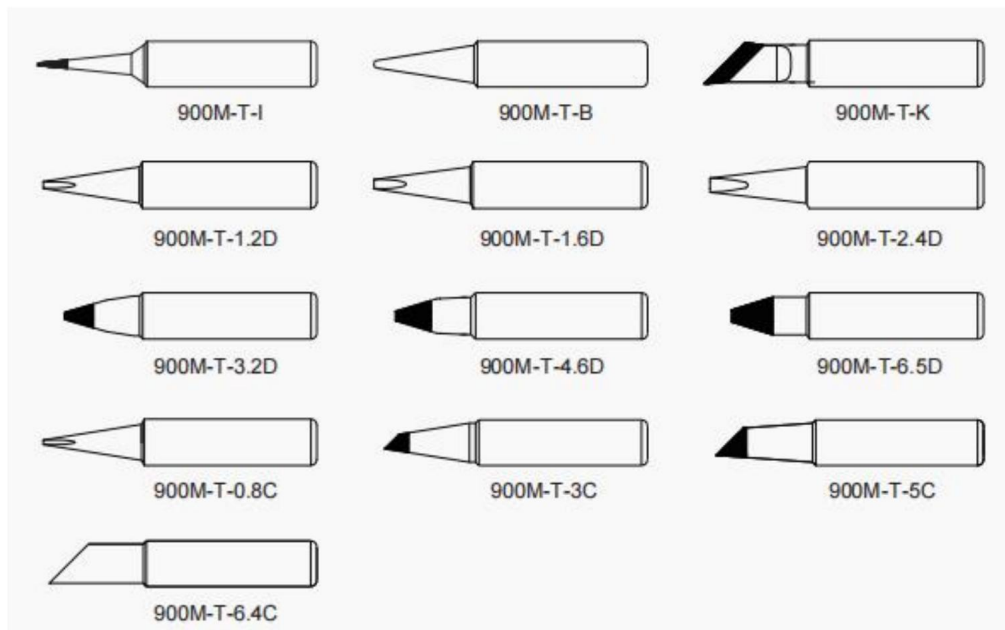
* Después de habilitar la función de bloqueo de temperatura, no se puede ajustar la temperatura.

Al girar la perilla de ajuste hacia la izquierda o hacia la derecha, la pantalla muestra .

Versión del software

Mantenga presionado el botón de la perilla para ingresar al menú de configuración de funciones. Gire hacia la izquierda o hacia la derecha para cambiar hasta que la pantalla muestre .

PUNTAS DE SOLDADURA SERIE T900M (AE380D)



(Para más información sobre consejos de soldadura, contáctenos)

GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Falla fenómeno	Examen	Método de negociación
No funciona después de encender la energía	Compruebe si el cable de alimentación o el enchufe de conexión están sueltos o desconectado	Vuelva a conectar el cable de alimentación o el enchufe de conexión.
La pantalla muestra 	Si el calentador está bien insertado en el cartucho Verifique	Vuelva a insertar el calentador
	si el calentador está dañado (verifique que la resistencia del calentador esté dentro del rango especificado).	Si está dañado, reemplace el calentador.
La pantalla muestra 	Compruebe si el calentador está instalado	Determinar si el calentador está dañado
	Compruebe de forma segura si el calentador está dañado (verifique que la resistencia del calentador esté dentro del rango especificado).	Si está dañado, reemplácelo. calentador
La punta del soldador a veces está caliente. y a veces no	Reemplazar el calentador	Determinar si el calentador está dañado
	Compruebe si el calentador tiene mala calidad. contacto	Vuelva a insertar el calentador
La soldadura no se realizará adjuntar a la punta de soldadura	Compruebe si la temperatura de la punta de soldadura es demasiado alta	Ajustar a la temperatura adecuada
	Compruebe si hay oxidación en el punta de soldadura	Limpiar la oxidación con lana de latón
La temperatura de la punta de soldadura es demasiado bajo	Compruebe si hay oxidación en el punta de soldadura	Limpiar la oxidación con lana de latón
	Compruebe si la temperatura está configurada correctamente	Reajustar a la temperatura correcta

MANTENIMIENTO

Para garantizar la durabilidad de este producto, se recomienda realizar un mantenimiento regular.

La vida útil de este producto depende de la temperatura de uso, la calidad del alambre de soldadura y la pasta de soldadura, la frecuencia de uso, etc. Realice las reparaciones y el mantenimiento correspondientes según las condiciones de uso específicas.

Preste mucha atención cuando utilice el producto a altas temperaturas o

Estado de funcionamiento. A menos que se especifique lo contrario, corte la alimentación y desenchufe el

Producto después de su uso.

Las temperaturas excesivas pueden reducir la vida útil de la punta de soldadura. Antes de soldar, limpie la punta de la soldadura de cualquier óxido o residuo de soldadura vieja. Después de soldar, limpie

la punta de soldadura, vuelva a estañarla con soldadura nueva para evitar la oxidación. Los residuos de

El fundente de soldadura puede provocar oxidación y formación de carburo en la punta de soldadura, perjudicando su rendimiento y provocando errores de soldadura.

Para un uso prolongado y continuo de este producto, es aconsejable limpiarlo

Residuos de oxidación semanales.

Mantenimiento de la punta del soldador

1. Ajuste la temperatura a 250 (480).
2. Después de que la temperatura se estabilice, limpie la punta de soldadura con una lana de latón y comprobar su estado.
3. Si hay óxido negro adherido a la punta de soldadura, aplique soldadura nueva (que contenga fundente) y limpie repetidamente con una lana de latón hasta que se elimine el óxido. Luego aplique nueva soldadura.
4. Apague el aparato y retire la punta de soldadura con una almohadilla resistente al calor; déjela enfriarse.
5. Si los residuos de fundente u otros contaminantes provocan decoloración en la punta de soldadura, límpiela con alcohol o una solución equivalente.
6. No utilice herramientas afiladas como limas para eliminar óxidos.

soldering tip



Información de la FCC

PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.

2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que Puede provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y se ha determinado que cumple con los límites para una Clase Dispositivo digital B de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para Proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un entorno residencial. instalación.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no instalado y utilizado de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa interferencia perjudicial a la recepción de radio o televisión, que puede determinarse mediante Al encender y apagar el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema. interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

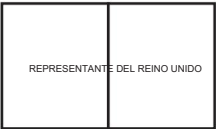
- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente de aquel al que está conectado. El receptor está conectado.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

	ELIMINACIÓN CORRECTA Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo que muestra un contenedor de basura cruzado a través de indica que el producto requiere un contenedor de basura separado recogida en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y todos los accesorios marcados con este símbolo. Productos marcados como tal, no se pueden desechar con la basura doméstica normal, sino Deben llevarse a un punto de recogida para reciclar aparatos eléctricos y dispositivos electrónicos.
--	---

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Dirección:
Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. A LA DIRECCIÓN DE YH
Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Fráncfort del Meno.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ERGONOMICZNA STACJA LUTOWNICZA

MODEL: AE380D

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMICZNY
STACJA LUTOWNICZA

MODEL: AE380D



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:
Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

SPECYFIKACJE

Model	AE380D
Moc	80W
Napięcie wejściowe	120 V AC/230 V AC (50-60 Hz)
Zakres temp.	100-500°C(212-932°F)
Stabilność temp.	±2°C(±4°F) {>200°C(400°F)}
Odszkodowanie tymczasowe	±50°C(±90°F)
Wyświetlacz temperatury	Cyfrowy
Impedancja między końcówką a uziemieniem	<0,1Ω
Napięcie między końcówką a uziemieniem	<2mV
Podgrzewacz	Grzałka ceramiczna PTC

Uwaga: specyfikacje i wygląd produktu mogą ulec zmianie

poprawa bez wcześniejszego powiadomienia

LISTA PAKOWANIA

Jednostka główna z uchwytem *1

Końcówki lutownicze*5

Pęseta *1

Pompa odlutowująca*1

Gąbka*1

30 gramów drutu cynowego (bez ołowiu) *1

Pomocniczy zacisk spawalniczy*2

Szpula z rurką*1

Instrukcja obsługi*1

UWAGA!!! • Produkt

ten zalicza się do urządzeń elektrycznych i musi być używany zgodnie z przeznaczeniem.

ze środkami ostrożności mającymi na celu zapobieganie

wypadkom. • Niniejsza instrukcja zawiera podstawowe informacje na temat zapobiegania wypadkom i użytkowania produktu.

metody użytkowania. Przeczytaj uważnie tę instrukcję. Bezpiecznie używaj tego produktu i

po przeczytaniu zachowaj ją do wykorzystania w

przyszłości. • Produkt przechodzi testy przed wysyłką, więc końcówka lutownicza może zawierać

niewielka ilość cyny i rura ze stali nierdzewnej mogą mieć lekko żółtawy odcień, co jest

normalne zjawisko.

• Po włączeniu grot lutowniczy może osiągnąć wysoką temperaturę 230°C w ciągu

krótki okres. Proszę używać go prawidłowo i zachować ostrożność, aby uniknąć oparzeń.

• Wymagamy od użytkowników podstawowej wiedzy z zakresu obsługi urządzeń elektrycznych przed przystąpieniem do pracy. korzystając z tego produktu. W przypadku użytkowników niepełnoletnich obowiązkowe jest korzystanie z tego produktu pod opieką specjalistów lub opiekunów.



OSTRZEŻENIE

Po włączeniu zasilania temperatura grotu lutownicy może osiągnąć

100-500°C (212-932°F). Niewłaściwe użycie może spowodować oparzenia i pożar, prosimy o ścisłe przestrzeganie

należy przestrzegać następujących środków ostrożności: •

Nie należy używać urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych

• Urządzenie to nie jest przeznaczone do użytku przez osoby (w tym dzieci) z:

ograniczone zdolności fizyczne, sensoryczne lub umysłowe bądź brak doświadczenia i

wiedzy, chyba że zapewniono im nadzór lub instruktaż w tym zakresie

korzystanie z urządzenia przez osobę odpowiedzialną za jego bezpieczeństwo

• Dzieci powinny znajdować się pod nadzorem, aby mieć pewność, że nie bawią się urządzeniem

Urządzenie

• Nie należy używać ani obsługiwać tego produktu mokrymi rękami lub w wilgotnym otoczeniu, aby uniknąć porażenia

prądem elektrycznym. • Nie modyfikuj tego produktu ani jego akcesoriów bez zezwolenia.

• Podczas wymiany części lub końcówek lutowniczych upewnij się, że zasilanie jest wyłączone i odczekaj przed przystąpieniem do dalszych czynności należy odczekać, aż urządzenie

całkowicie ostygnie. • Podczas wymiany podzespołów produktu należy używać oryginalnych części

producenta. • Zawsze wyłączaj żelazko, gdy produkt nie jest używany lub jest tymczasowo wyłączony. wymagany.

• W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy go wymienić u producenta,

serwisanta lub osobę o podobnych kwalifikacjach, aby uniknąć zagrożenia. • Z urządzenia

mogą korzystać dzieci w wieku od 8 lat i starsze.

osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub o braku

doświadczenia i wiedzy, jeżeli były nadzorowane lub instruowane

dotyczące bezpiecznego korzystania z urządzenia i rozumienia zagrożeń

zaangażowany. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czyszczenie i użytkowanie

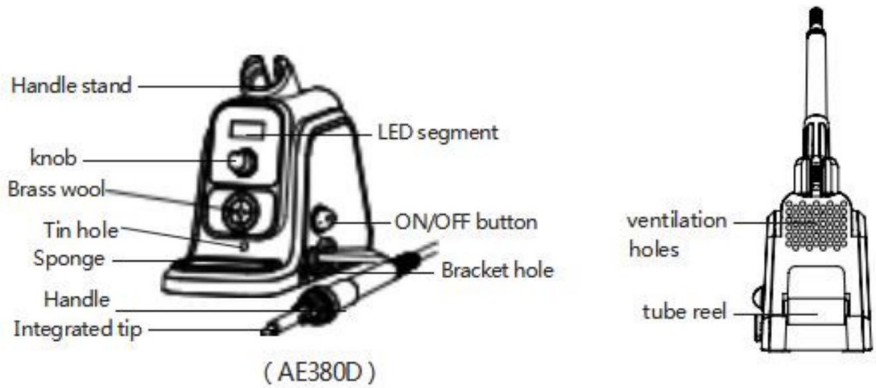
Dzieci nie mogą wykonywać żadnych prac konserwacyjnych bez nadzoru.

WARUNKI GWARANCJI

• Na tę maszynę udzielamy rocznej ograniczonej gwarancji (z wyłączeniem materiałów eksploatacyjnych) takich jak groty lutownicze i elementy grzejne).

- Gwarancja obejmuje wady materiałowe i produkcyjne powstałe w wyniku transportu z fabryki.
- daty odbioru i obejmuje zarówno części zamienne, jak i robociznę.
- Gwarancja traci ważność, jeśli uszkodzenie zostało spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub jeśli sprzęt został zmieniony lub naprawiony przez osoby nieupoważnione.

WYGLĄD PRODUKTU



- Wełna mosiężna: do czyszczenia końcówki lutowniczej
- Gąbka: do czyszczenia grotu lutowniczego
- Otwór wspornika: do montażu ramion podporowych
- Szpula z rurką: używana do lutowania w zbiorniku

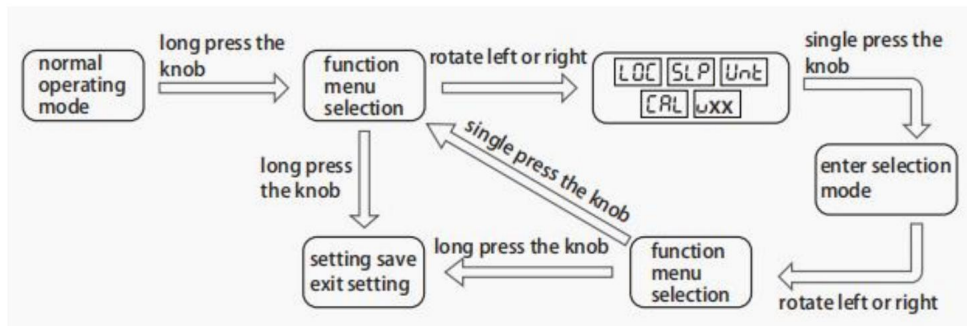
WYJAŚNIENIE WYŚWIETLACZA EKRANOWEGO

Wyświetlacz ekranowy	Funkcjonować	Wyświetlacz ekranowy	Funkcjonować
	automatyczne uśpienie		jednostka temp.
	kalibracja temp.		wersja oprogramowania
	blokowanie temp.		wyłączyć
	automatyczne czuwanie		

DZIAŁANIE

- Włączanie: podłączyć przewód zasilający, włączyć przycisk WŁ./WYŁ. i niebieska obwódka zapala się.
- Ogrzewanie: po włączeniu zasilania należy ustawić odpowiednią temperaturę za pomocą pokrętła.
- Wyłączanie zasilania: wyłączyć przycisk WŁ./WYŁ., a niebieska obwódka zgaśnie.

Ustawienia funkcji AE380D



Funkcja automatycznego czuwania/automatycznego uśpienia

Naciśnij długo przycisk pokrętki, aby wejść do menu ustawień funkcji. Obróć w lewo lub w prawo aby przełączać, aż na ekranie wyświetli się **SLP**.

Naciśnij krótko pokrętkę, aby wejść do wyboru funkcji. Obróć w lewo lub w prawo, aby wybrać **LOC** lub **SLP**.

stan gotowości po 10 minutach bezczynności, a wyświetlacz pokazuje, że temperatura **SLP**. Ten ogrzewania została obniżona do ustawionej temperatury (maksymalnie 250°C). Jeśli maszyna pozostaje w trybie gotowości przez kolejne 10 minut, po czym przechodzi w tryb uśpienia i wyłącza ogrzewanie. W okresie czuwania, jeśli maszyna wykryje jakiegokolwiek ruch lub jeśli pokrętkę regulacyjną zostanie naciśnięte krótko, nastąpi powrót do trybu roboczego tryb. Naciśnij krótko przycisk pokrętki w statusie, aby powrócić do trybu pracy.

Przełącznik jednostki temperatury

Naciśnij długo przycisk pokrętki, aby wejść do menu ustawień funkcji. Obróć w lewo lub w prawo aby przełączać, aż na ekranie wyświetli się **Unt**.

Naciśnij krótko pokrętkę, aby wejść do wyboru funkcji. Obróć w lewo lub w prawo, aby wybrać **LOC** lub **SLP**.

Kalibracja temperatury

1. Ustaw ustawioną temperaturę na 350°C(662°F). Odczekaj 1 minutę, aby ustabilizować temperaturę. temperatura. Użyj narzędzia do pomiaru temperatury, aby potwierdzić aktualną temperaturę grzejnika.

2. Oblicz temperaturę kompensacji: Temperatura kompensacji = (Wybrana temperatura 350°F) - (Rzeczywista zmierzona temperatura). Jeśli wynik jest liczba dodatnia, zwiększ temperaturę; jeśli jest to liczba ujemna, zmniejsz temperaturę temperatura. Zakres kompensacji temperatury: +50 do -50°C lub +90 do -90°F.

3. Naciśnij długo przycisk pokrętła, aby wejść do menu ustawień funkcji. Obróć w lewo lub w prawo, aby przełączać, aż na ekranie wyświetli się **CEL**. Naciśnij krótko pokrętło, aby wejść do funkcji wybór. Obróć w lewo lub prawo, aby wprowadzić wartość kompensacji temperatury. Krótkie naciśnięcie przycisk pokrętła, aby wyjść z interfejsu menu ustawień funkcji. Długie naciśnięcie lub krótkie naciśnięcie Naciśnij pokrętło, aby zapisać bieżące ustawienia i powrócić do interfejsu ogrzewania.

Blokada temperatury

Naciśnij długo przycisk pokrętła, aby wejść do menu ustawień funkcji. Obróć w lewo lub w prawo aby przełączać, aż na ekranie pojawi się **LOC**.

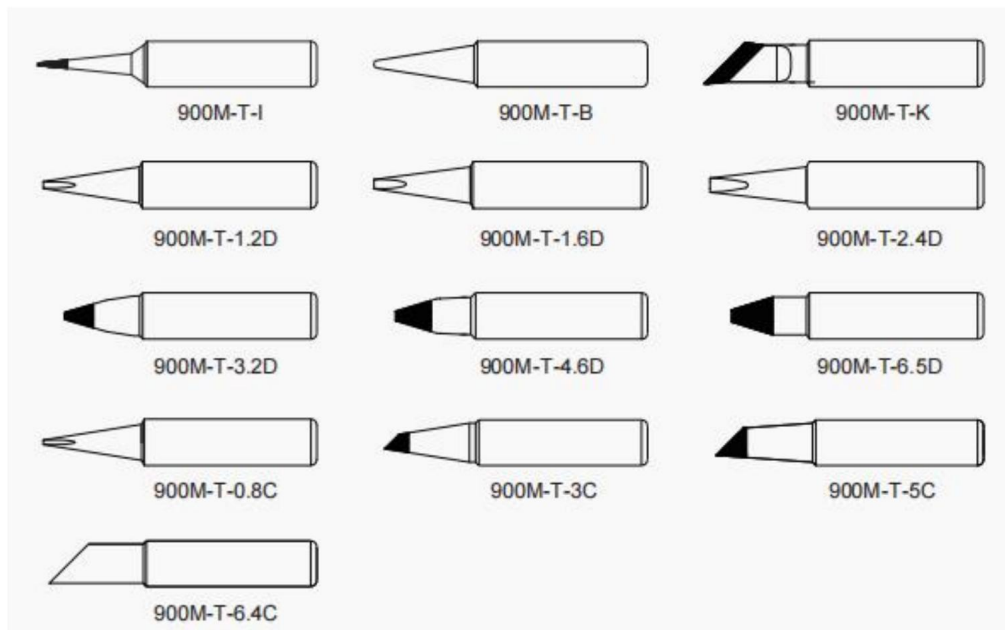
Krótkie naciśnięcie pokrętła, aby wejść do wyboru funkcji. Obróć w lewo lub w prawo, aby przełączać między **OFF** lub **EFF** aby włączyć lub wyłączyć funkcję blokady temperatury.

* Po włączeniu funkcji blokady temperatury, nie można jej zmienić.

Podczas obracania pokrętła regulacyjnego w lewo lub w prawo na ekranie wyświetla się **LOC**
Wersja oprogramowania

Naciśnij długo przycisk pokrętła, aby wejść do menu ustawień funkcji. Obróć w lewo lub w prawo przełączać, aż na ekranie pojawi się **uXX**

Groty lutownicze serii T900M (AE380D)



(Więcej informacji na temat porad dotyczących lutowania można uzyskać, kontaktując się z nami)

INSTRUKCJA ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

Awaria zjawisko	Badanie	Metoda rozpatrywania
Nie działa po włączeniu zasilania	Sprawdź, czy przewód zasilający lub wtyczka łącząca nie są poluzowane lub bezbładny	Podłącz ponownie przewód zasilający lub wtyczkę łączącą
Wyświetlacz widać 	Czy grzejnik jest sprawny? włożyć do wkładu. Sprawdzić czy grzałka nie jest uszkodzona (Sprawdzić czy rezystancja grzałki mieści się w podanym zakresie).	Ponownie włóż grzejnik W przypadku uszkodzenia należy wymienić grzejnik
Wyświetlacz widać 	Sprawdź czy grzejnik jest zainstalowany Sprawdź czy grzałka nie jest uszkodzona (sprawdź czy rezystancja grzałki mieści się w podanym zakresie).	Określ, czy grzejnik jest uszkodzony W przypadku uszkodzenia należy wymienić podgrzewacz
Końcówka lutownicy jest czasami gorąca i czasami nie	Wymień grzejnik Sprawdź, czy grzejnik ma słabą kontakt	Określ, czy grzejnik jest uszkodzony Ponownie włóż grzejnik
Lutowanie nie będzie dołączyć do końcówka lutownicza	Sprawdź, czy temperatura grotu lutowniczego nie jest zbyt wysoka Sprawdź, czy na powierzchni nie ma śladów utleniania. końcówka lutownicza	Dostosuj do odpowiedniej temperatury Wytrzymaj utlenianie z węglą mosiężną
Temperatura grotu lutowniczego wynosi za nisko	Sprawdź, czy na powierzchni nie ma śladów utleniania. końcówka lutownicza Sprawdź czy temperatura jest ustawiona prawidłowo	Wytrzymaj utlenianie z węglą mosiężną Dostosuj do właściwej temperatury

KONSERWACJA

Aby zapewnić trwałość tego produktu, zaleca się regularną konserwację. Żywotność tego produktu zależy od temperatury użytkowania, jakości drutu lutowniczego i pasty lutowniczej, częstotliwości użytkowania itp. Należy naprawiać i konserwować produkt zgodnie ze szczegółowymi warunkami użytkowania.

Należy zachować szczególną ostrożność podczas użytkowania produktu w wysokiej temperaturze lub stan działania. Jeżeli nie określono inaczej, odłącz zasilanie i odłącz

Produkt po użyciu.

Nadmierne temperatury mogą skrócić żywotność grotu lutowniczego. Przed lutowaniem należy oczyścić grot z wszelkich pozostałości utleniania lub starego lutu. Po lutowaniu należy wyczyścić grot lutownicy, ponownie pokryj go nowym lutem, aby zapobiec utlenianiu. Pozostałości z topnika lutowniczego może powodować utlenianie i tworzenie się węglików na grocie lutowniczym, pogarszając jego wydajność i powodując błędy spawalnicze.

W przypadku długotrwałego i ciągłego stosowania produktu zaleca się jego czyszczenie pozostałości utleniania co tydzień.

Konserwacja grotu lutownicy

1. Ustaw temperaturę na 250°C (480°F).
2. Po ustabilizowaniu się temperatury wyczyścić grot lutownicy wełną mosiężną i sprawdź jego stan.
3. Jeżeli na grocie lutowniczym znajduje się czarny tlenek, należy nałożyć nowy lut (zawierający topnika) i wielokrotnie przecierać wełną mosiężną, aż tlenek zostanie usunięty. Następnie nałożyć nowy lut.
4. Wyłącz zasilanie i usuń grot lutowniczy za pomocą podkładki odpornej na ciepło; pozostaw do wyschnięcia. ochłoniąc.
5. Jeżeli pozostałości topnika lub inne zanieczyszczenia spowodują zmianę koloru grotu lutowniczego, należy go wyczyścić alkoholem lub podobnym roztworem.
6. Do usuwania tlenków nie należy używać ostrych narzędzi, np. pilników.

soldering tip



Informacje FCC

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, na które strona nie wyraziła wyrażnej zgody odpowiedzialny za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega spełniając dwa warunki:

- 1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.

2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, może powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z usługi produkt.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla klasy

Urządzenie cyfrowe B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Niniejsze ograniczenia mają na celu: zapewnić rozsądną ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami w budynkach mieszkalnych instalacja.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeżeli nie zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie wyłączając i włączając produkt, zachęcamy użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłócenia spowodowane przez jeden lub więcej z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony.

Odbiornik jest podłączony.

- W celu uzyskania pomocy należy zwrócić się do sprzedawcy lub doświadczonego technika radiowo-telewizyjnego



PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA

Niniejszy produkt podlega postanowieniom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci przez wskazuje, że produkt wymaga oddzielnego składowania zbiórka w Unii Europejskiej. Dotyczy produktu i wszystkie akcesoria oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w związku z tym nie można go wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, ale należy oddać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu urządzenia elektroniczne.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Biuro
147, Centurion House, London Road, Staines-upon-
Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt nad Menem.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ERGONOMISCH SOLDEERSTATION

MODEL: AE380D

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMISCH
SOLDEERSTATION

MODEL: AE380D



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

SPECIFICATIES

Model	AE380D
Stroom	80W
Ingangsspanning	120VAC/230VAC (50-60Hz)
Temp.bereik	100-500ÿ (212-932ÿ)
Temp.stabiliteit	±2ÿ(±4ÿ) {>200ÿ(400ÿ)}
Tijdelijke compensatie	±50ÿ(±90ÿ)
Temp. weergave	Digitaal
Tip naar aarde impedantie	<0,1ÿ
Spanning van tip naar aarde	<2mV
Verwarming	PTC keramische verwarming

Let op: specificaties en uiterlijk kunnen voor het product worden gewijzigd
verbetering zonder voorafgaande kennisgeving

PAKLIJST

Hoofdeenheid met handvat *1

Soldeerpunten*5

Pincet *1

Desoldeerpomp*1

Spons*1

30 gram tindraad (loodvrij) *1

Hulplasklem*2

Buishaspel*1

Gebruiksaanwijzing*1

LET OP!!! • Dit

product valt onder elektrische apparaten en moet worden gebruikt in overeenstemming met de
met veiligheidsmaatregelen om ongelukken te voorkomen.

- Deze handleiding biedt essentiële informatie over het voorkomen van ongelukken en productveiligheid.
gebruiksmethoden. Lees deze handleiding aandachtig door. Gebruik dit product veilig en
na het lezen, bewaar het voor toekomstig gebruik. •

Het product wordt vóór verzending getest, dus de soldeerpunt kan
een kleine hoeveelheid tin en de SS-buis kan een lichtgele tint hebben, wat een
normaal verschijnsel.

- Zodra de soldeerpunt is ingeschakeld, kan deze binnen enkele minuten een hoge temperatuur van 230ÿ bereiken.
een korte periode. Gebruik het correct en wees voorzichtig om brandwonden te voorkomen.

- We vereisen dat gebruikers enige basiskennis van elektrische handelingen hebben voordat ze bij het gebruik van dit product. Voor minderjarige gebruikers is het verplicht om dit product te gebruiken onder begeleiding van professionals of verzorgers.



WAARSCHUWING

Als de stroom is ingeschakeld, kan de temperatuur van de soldeerboutpunt oplopen tot 100-500°C (212 -932°F). Verkeerd gebruik kan brandwonden en brand veroorzaken, dus let op

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen in

acht: • Gebruik het niet in de buurt van brandbare stoffen

• Dit apparaat is niet bedoeld voor gebruik door personen (inclusief kinderen) met verminderde fysieke sensorische of mentale vermogens, of gebrek aan ervaring en kennis, tenzij zij toezicht of instructie hebben gekregen met betrekking tot gebruik van het apparaat door een persoon die verantwoordelijk is voor hun veiligheid • Kinderen moeten onder toezicht staan om ervoor te zorgen dat ze niet met het apparaat spelen

apparaat • Gebruik of bedien dit product niet met natte handen of in vochtige omgevingen om elektrische schokken te

voorkomen. • Wijzig dit product of de accessoires niet zonder toestemming. • Zorg ervoor dat de stroom is uitgeschakeld en wacht tot het apparaat is uitgeschakeld wanneer u onderdelen of soldeerpunten vervangt.

Laat het apparaat volledig afkoelen voordat u verdergaat. • Gebruik originele onderdelen van de fabrikant wanneer u componenten van het product vervangt. • Schakel het strijkijzer altijd uit wanneer u het product niet gebruikt of tijdelijk niet gebruikt. nodig.

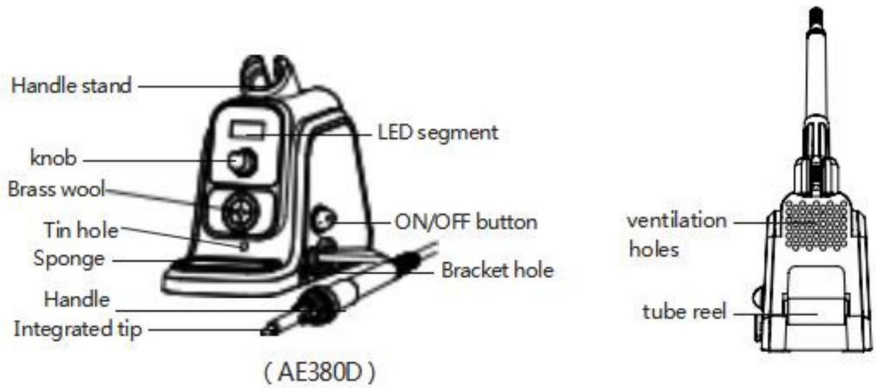
• Als het netsnoer beschadigd is, moet het door de fabrikant worden vervangen. serviceagent of personen met vergelijkbare kwalificaties om gevaar te voorkomen. • Dit apparaat kan worden gebruikt door kinderen van 8 jaar en ouder en personen met verminderde fysieke, sensorische of mentale vermogens of een gebrek aan ervaring en kennis als zij toezicht of instructie hebben gekregen over het veilig gebruiken van het apparaat en het begrijpen van de gevaren betrokken. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Reiniging en gebruik Onderhoud mag niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.

GARANTIEVOORWAARDEN

- Wij bieden een beperkte garantie van één jaar op deze machine (exclusief verbruiksartikelen) (zoals soldeerpunten en verwarmingselementen).

- De garantie dekt materiaal- en fabricagefouten vanaf de fabrieksverzending ophaaldatum en omvat zowel vervangende onderdelen als arbeid.
- De garantie vervalt als de schade is veroorzaakt door onjuist gebruik of als de apparatuur is gewijzigd of gerepareerd door onbevoegd personeel.

PRODUCTUITSTRALING



Messingwol: om de soldeerpunt schoon te maken

Spons: om de soldeerpunt schoon te maken

Beugelgat: voor het installeren van steunarmen

Buishaspel: wordt gebruikt voor soldeerdradenpool

UITLEG SCHERMWEERGAVE

Schermweergave	Functie	Schermweergave	Functie
	automatisch slapen		temp. eenheid
	temp. kalibratie temp.		softwareversie
	vergrendeling		uitschakelen
	automatische standby		

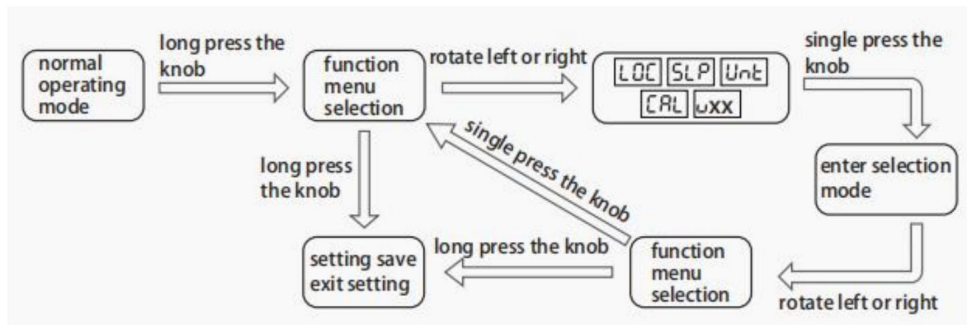
WERKING

Inschakelen: sluit het netsnoer aan, zet de AAN/UIT-knop aan en de blauwe halo licht op.

Verwarmen: draai na het inschakelen aan de knop om de gewenste temperatuur in te stellen.

Uitschakelen: zet de AAN/UIT-knop uit, dan gaat de blauwe halo uit.

AE380D Functie-instellingen



Automatische stand-by/automatische slaapfunctie

Druk lang op de knop om het menu met functie-instellingen te openen. Draai naar links of rechts om te schakelen totdat het scherm weergeeft **SLP**.

Druk kort op de knop om de functieselectie te openen. Draai naar links of rechts om te selecteren **LOC** of **CAL**.

stand-bystatus na 10 minuten inactiviteit en het display toont dat de **SLP**. De verwarmingstemperatuur is verlaagd tot de ingestelde temperatuur (maximaal 250 °C). Als de machine blijft nog 10 minuten in de stand-bymodus, gaat dan in de slaapstand en schakelt de verwarming uit. Als de machine tijdens de stand-byperiode een storing detecteert, beweging, of als de verstelknop kort wordt ingedrukt, zal het terugkeren naar de werkstand modus. Druk kort op de knop in de status om terug te keren naar de werkmodus.

Temperatuur eenheid schakelaar

Druk lang op de knop om het menu met functie-instellingen te openen. Draai naar links of rechts om te schakelen totdat het scherm weergeeft **Unt**.

Druk kort op de knop om de functieselectie te openen. Draai naar links of rechts om te selecteren **°C** of **°F**.

Temperatuurkalibratie

1. Stel de ingestelde temperatuur in op 350°C (662°F). Wacht 1 minuut om de temperatuur te stabiliseren. temperatuur. Gebruik een temperatuurmeetinstrument om de huidige temperatuur te bevestigen van de kachel.

2. Bereken de compensatietemperatuur: Compensatietemperatuur = (Geselecteerde temperatuur 350°C) - (Werkelijke gemeten temperatuur). Als het resultaat een positief getal, verhoog de temperatuur; als het een negatief getal is, verlaag de temperatuur. Temperatuurcompensatiebereik: +50 tot -50°C of +90 tot -90°F.

3. Druk lang op de draaiknop om het menu met functie-instellingen te openen. Draai naar links of rechts om te schakelen totdat het scherm weergeeft . Druk kort op de knop om de functie te openen selectie. Draai naar links of rechts om de temperatuurcompensatiewaarde in te voeren. Kort indrukken de draaiknop om de interface van het menu met functie-instellingen te verlaten. Lang indrukken of kort Druk op de knop om de huidige instellingen op te slaan en terug te keren naar de verwarmingsinterface.

Temperatuurvergrendeling

Druk lang op de knop om het menu met functie-instellingen te openen. Draai naar links of rechts om te wisselen totdat het scherm weergeeft .

Druk kort op de knop om de functieselectie te openen. Draai naar links of rechts om te wisselen tussen  of  om de temperatuurvergrendelingsfunctie in of uit te schakelen.

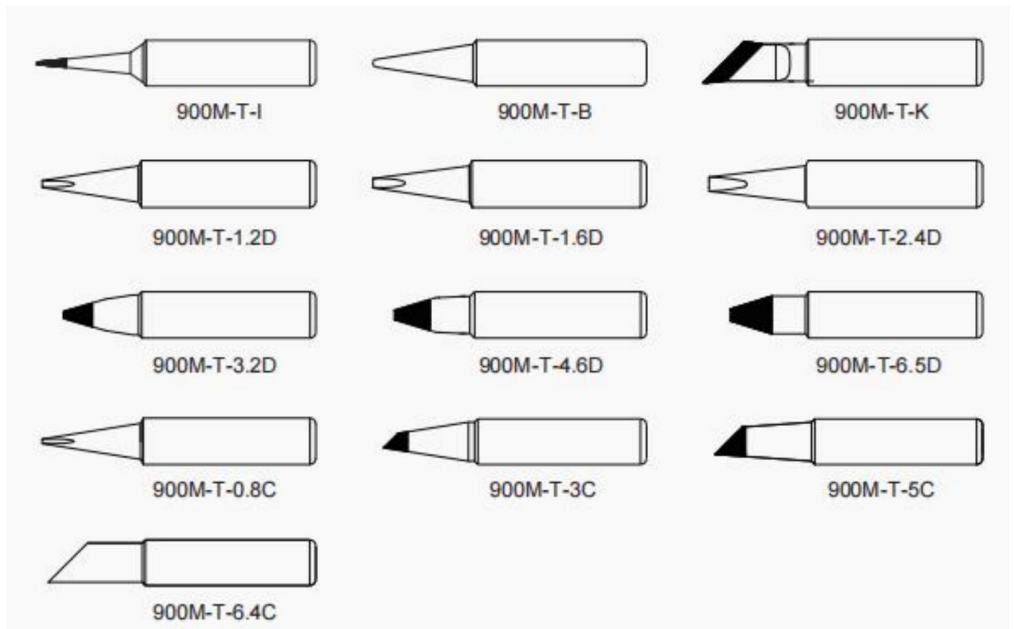
* Nadat u de temperatuurvergrendelingsfunctie hebt ingeschakeld, kan de temperatuur niet meer worden aangepast.

Wanneer u de verstelknop naar links of rechts draait, wordt op het scherm het volgende weergegeven: 

Softwareversie

Druk lang op de knop om het menu met functie-instellingen te openen. Draai naar links of rechts om te schakelen totdat het scherm weergeeft .

T900M-SERIE SOLDEERPUNTEN (AE380D)



(Neem contact met ons op voor meer informatie over soldeertips)

HANDLEIDING VOOR PROBLEEMOPLOSSING

Mislukking fenomeen	Inspectie	Handelsmethode
Werkt niet nadat de stroom is ingeschakeld	Controleer of het netsnoer of de aansluitstekker los zit of losgekoppeld	Sluit het netsnoer of de verbindingsstekker opnieuw aan
Het display toont 	Of de verwarming goed is in de cartridge geplaatst Controleer of de verwarming beschadigd is (controleer of de weerstand van de verwarming binnen het opgegeven bereik valt).	Plaats de verwarming terug Vervang de kachel indien beschadigd
Het display toont 	Controleer of de verwarming is geïnstalleerd Veilig Controleer of de verwarming beschadigd is (Controleer of de weerstand van de verwarming binnen het opgegeven bereik valt).	Bepaal of de verwarming is beschadigd Als deze beschadigd is, vervangt u de verwarming
De soldeerpunt is soms heet en soms niet	Vervang de kachel Controleer of de verwarming slecht is contact	Bepaal of de verwarming is beschadigd Plaats de verwarming terug
Solderen lukt niet hechten aan de soldeerpunt	Controleer of de temperatuur van de soldeerpunt te hoog is Controleer of er oxidatie op de soldeerpunt	Pas de temperatuur aan naar de gewenste temperatuur Veeg de oxidatie weg met koperwol
De soldeerpunttemperatuur is te laag	Controleer of er oxidatie op de soldeerpunt Controleer of de temperatuur correct is ingesteld	Veeg de oxidatie weg met koperwol Pas de temperatuur aan naar de juiste temperatuur

ONDERHOUD

Om de duurzaamheid van dit product te garanderen, wordt regelmatig onderhoud aanbevolen.

De levensduur van dit product is afhankelijk van de gebruikte temperatuur, de kwaliteit van het soldeerdraad en de soldeerpasta, de frequentie van gebruik, enz. Repareer en onderhoud het volgens de specifieke gebruiksomstandigheden.

Let goed op wanneer het product bij hoge temperaturen wordt gebruikt of operationele status. Tenzij anders aangegeven, schakelt u de stroom uit en trekt u de stekker uit het stopcontact. product na gebruik.

Te hoge temperaturen kunnen de levensduur van de soldeerpunt verkorten. Maak voor het solderen alle oxidatie of oude soldeerresten van de punt schoon. Maak na het solderen schoon de soldeerpunt, vertin deze opnieuw met nieuw soldeer om oxidatie te voorkomen. Resten van soldeervloeimiddel kan leiden tot oxidatie en carbidevorming op de soldeerpunt, waardoor de prestaties worden aangetast en er lasfouten ontstaan.

Voor langdurig en continu gebruik van dit product is het raadzaam om het schoon te maken oxidatieresten wekelijks.

Onderhoud van soldeerboutpunt

1. Stel de temperatuur in op 250ÿ (480ÿ).
2. Nadat de temperatuur is gestabiliseerd, reinigt u de soldeerpunt met een koperwol en Controleer de staat ervan.
3. Als er zwarte oxide aan de soldeerpunt zit, breng dan nieuw soldeer aan (met flux) en veeg herhaaldelijk met een koperwol tot het oxide is verwijderd. Breng vervolgens nieuw soldeer.
4. Schakel de stroom uit en verwijder de soldeerpunt met behulp van een hittebestendige pad; laat het afkoelen.
5. Als er vloeimiddelresten of andere verontreinigingen verkleuring op de soldeerpunt veroorzaken, reinig deze dan met alcohol of een vergelijkbare oplossing.
6. Gebruik geen scherpe gereedschappen zoals vijlen om oxiden te verwijderen.

soldering tip



FCC-informatie

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd verantwoordelijk voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.

2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk door ons zijn goedgekeurd. de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om de product.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een klasse

B digitaal apparaat overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om bieden redelijke bescherming tegen schadelijke interferentie in een woonomgeving installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat interferentie zal niet optreden in een bepaalde installatie. Als dit product wel interferentie veroorzaakt schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te verhelpen. verstoring door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangerantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het product is aangesloten. ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp



CORRECTE VERWIJDERING

Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgestreepte kliko door geeft aan dat het product gescheiden afval nodig heeft inzameling in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die met dit symbool zijn gemarkeerd mag als zodanig niet bij het normale huisvuil worden weggegooid, maar moet naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adres:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW
2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

ERGONOMISK LÖDSTATION

MODELL: AE380D

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du verkligen sparar hälften i jämförelse med de främsta varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ERGONOMISKT
LÖDSTATION

MODELL: AE380D



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**

garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SPECIFIKATIONER

Modell	AE380D
Driva	80W
Ingångsspänning	120VAC/230VAC (50-60Hz)
Temp. intervall	100-500 °C (212-932 °F)
Temp. stabilitet	±2°C (±4°F) {>200°C(400°F)}
Temp. ersättning	±50°C (±90°F)
Temp. visa	Digital
Spets till jord impedans	<0,1Ω
Spets till jord spänning	<2mV
Värmare	PTC keramisk värmare

Obs: Specifikationer och utseende kan komma att ändras för produkten
förbättring utan föregående meddelande

PACKLISTA

Huvudenhet med handtag *1	Lödspetsar*5
Pincett *1	Avlödningspump*1
Svamp*1	30 gram tenntråd (blyfri) *1
Extra svetsklämma*2	Rörrulle*1
Användarmanual*1	

OBS!!! • Denna

produkt faller under elektriska apparater och måste användas i enlighet med detta
med säkerhetsåtgärder för att förhindra olyckor. • Denna

handbok ger viktig information om förebyggande av olyckor och produkt
användningsmetoder. Läs denna manual noggrant. Använd denna produkt säkert och
efter att ha läst, spara den för framtida referens. •

Produkten genomgår testning före leverans, så lödspetsen kan innehålla
en liten mängd tenn och SS-röret kan ha en lätt gulaktig nyans, vilket är en
normal förekomst.

• När lödspetsen är påslagen kan den nå en hög temperatur på 230 °C inomhus
en kort period. Använd den på rätt sätt och var försiktig för att undvika brännskador.

- Vi kräver att användarna har vissa grundläggande kunskaper om elektrisk drift tidigare använder denna produkt. För minderåriga användare är det obligatoriskt att använda denna produkt under vägledning av yrkesverksamma eller vårdnadshavare.



VARNING

När strömmen är på kan temperaturen på lödkolvspetsen nå

100-500 °C (212 -932 °F). Felaktig användning kan orsaka brännskador och brand, vänligen strikt

iakta följande försiktighetsåtgärder: • Använd

den inte i närheten av brännbara ämnen

- Denna apparat är inte avsedd att användas av personer (inklusive barn) med nedsatt fysisk sensorisk eller mental förmåga, eller brist på erfarenhet och kunskap, såvida de inte har fått handledning eller instruktioner angående användning av apparaten av en person som ansvarar för deras säkerhet
- Barn bör övervakas för att säkerställa att de inte leker med apparat

Använd eller använd inte denna produkt med våta händer eller i fuktiga miljöer förhindra elektriska

stötar. • Modifiera inte denna produkt eller dess tillbehör utan tillstånd. •

När du byter ut delar eller lödspetsar, se till att strömmen är avstängd och vänta för att enheten ska svalna helt innan du fortsätter. • Använd

originaldelar från tillverkaren när du byter ut komponenter i produkten. • Stäng alltid av strykjärnet när produkten inte används eller tillfälligt inte används behövs.

- Om nätsladden är skadad måste den bytas ut av tillverkaren serviceombud eller liknande kvalificerade personer för att undvika fara. •

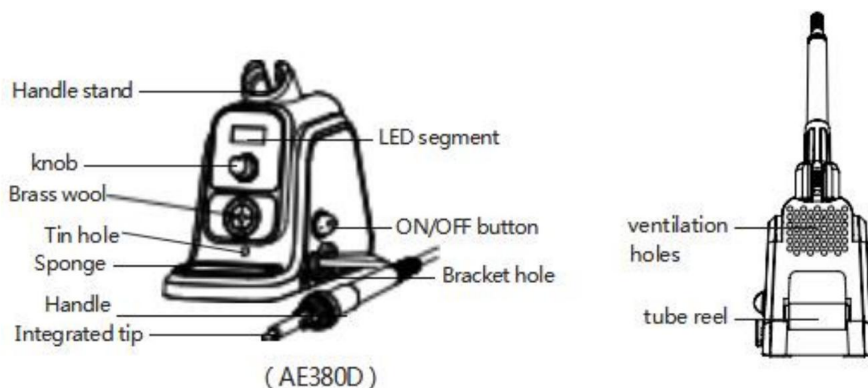
Denna apparat kan användas av barn från 8 år och uppåt personer med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga eller brist på erfarenhet och kunskap om de har fått handledning eller instruktion angående användning av apparaten på ett säkert sätt och förstå farorna inblandade. Barn får inte leka med apparaten. Rengöring och användare underhåll får inte utföras av barn utan tillsyn.

GARANTIVILLKOR

- Vi erbjuder ett års begränsad garanti för denna maskin (exklusive förbrukningsvaror). såsom lödspetsar och värmeelement).

- Garantin täcker material och tillverkningsfel från fabriksleverans insamlingsdatum och inkluderar både reservdelar och arbetskraft.
- Garantin upphör att gälla om skadan orsakats av felaktig användning eller om utrustningen har ändrats eller reparerats av obehörig personal.

PRODUKTENS UTSEENDE



Mässingsull: för att rengöra lödspetsen

Svamp: för att rengöra lödspetsen

Fästehål: för att installera stödarmar

Rörrulle: används för löttrådar pool

SKÄRMVISNING FÖRKLARING

Skärmvisning	Fungera	Skärmvisning	Fungera
	automatisk sömn		temp. enhet
	temp.		mjukvaruversion
	kalibreringstemp. låsning		ström av
	automatisk standby		

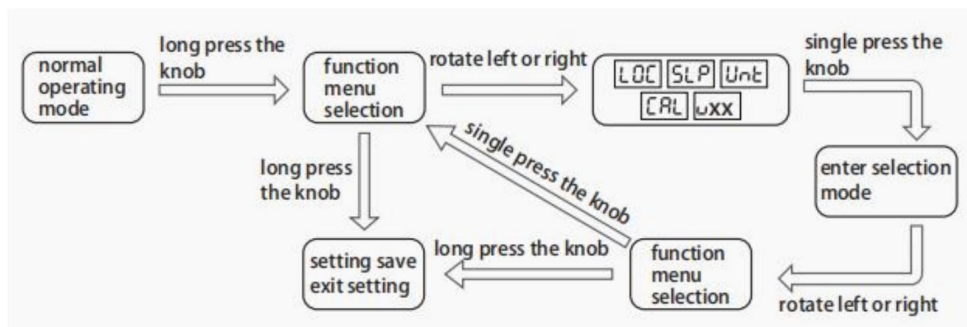
DRIFT

Ström på: anslut nätsladden, slå på ON/OFF-knappen och den blå gloria lyser.

Uppvärmning: efter påslagning, vrid vredet för att ställa in lämplig temperatur.

Ström av: stäng av ON/OFF-knappen och den blå gloria stängs av.

AE380D Funktionsinställningar



Auto standby/Auto sleep Funktion

Tryck länge på rattknappen för att gå in i funktionsinställningsmenyn. Vrid åt vänster eller höger för att växla tills skärmen visar Tryck .

kort på ratten för att gå in i funktionsval. Vrid åt vänster eller höger för att välja



standby-status efter 10 minuters inaktivitet, och displayen visar att . De

värmemetemperaturen sänks till inställd temperatur (max 250 °C). Om

maskinen förblir i viloläge i ytterligare 10 minuter går den över i viloläge

och stänger av värmen. Under standbyperiod, om maskinen upptäcker någon

rörelse, eller om justeringsratten trycks ned kort, återgår den till att fungera

läge. Tryck kort på vredet i status för att återgå till arbetsläget.

Temperaturenhetsbrytare

Tryck länge på rattknappen för att gå in i funktionsinställningsmenyn. Vrid åt vänster eller höger för att växla tills skärmen visar Tryck .

kort på ratten för att gå in i funktionsval. Vrid åt vänster eller höger för att välja



eller

Temperaturkalibrering

1. Justera den inställda temperaturen till 350 °C (662 °F). Vänta i 1 minut för att stabilisera temperaturen. Använd ett temperaturmätverktyg för att bekräfta den aktuella temperaturen av värmaren.

2. Beräkna kompensationstemperaturen: Kompensationstemperatur =

(Vald temperatur 350°C) - (Faktisk uppmätt temperatur). Om resultatet är a

positivt tal, öka temperaturen; om det är ett negativt tal, minska

temperatur. Temperaturkompensationsområde: +50 till -50 °C eller +90 till -90 °C.

3. Håll knappen intryckt länge för att gå in i funktionsinställningsmenyn. Vrid åt vänster eller höger för att växla tills skärmen visas. Tryck kort på knappen för att gå in i funktionen urval. Vrid åt vänster eller höger för att mata in temperaturkompensationsvärde. Kort tryck ratten för att lämna gränssnittet för funktionsinställningar. Långt tryck eller kort tryck på knappen för att spara de aktuella inställningarna och återgå till värmegränssnittet.

Temperaturlåsning

Tryck länge på rattknappen för att gå in i funktionsinställningsmenyn. Vrid åt vänster eller höger för att växla tills skärmen visar Tryck kort  .

på ratten för att gå in i funktionsval. Vrid åt vänster eller höger för att växla mellan  eller  för att aktivera eller inaktivera temperaturlåsfunktionen.

* Efter att ha aktiverat temperaturlåsfunktionen kan temperaturen inte justeras.

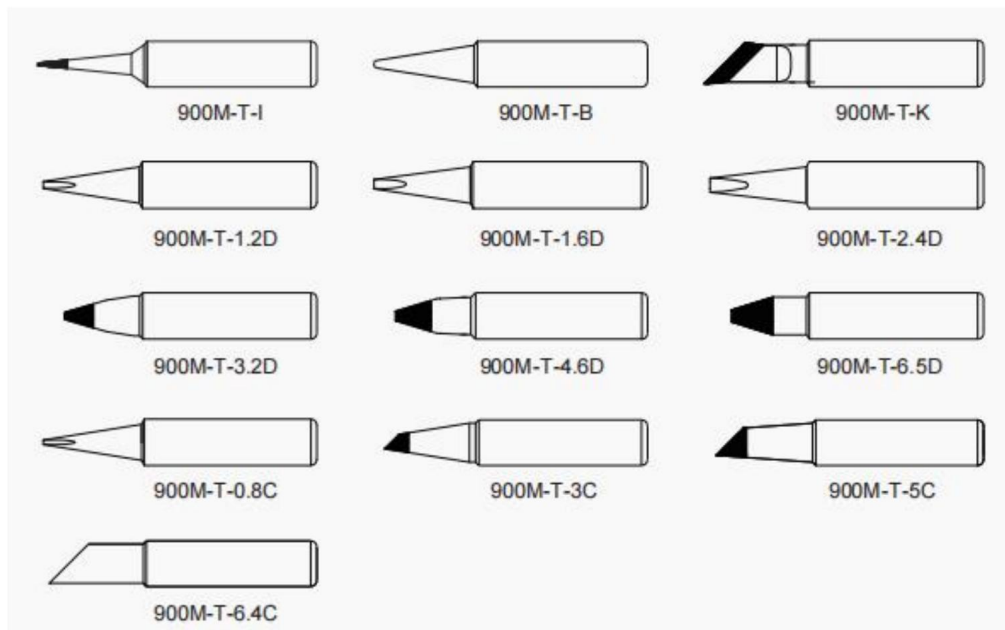
När du vridar justeringsratten åt vänster eller höger visas skärmen



Programvaruversion

Tryck länge på rattknappen för att gå in i funktionsinställningsmenyn. Vrid åt vänster eller höger för att växla tills skärmen visas 

T900M-SERIEN LÖDSIPS (AE380D)



(Mer information om lödtips kontakta oss)

FELSÖKNINGSGUIDE

Fel fenomen	Undersökning	Hanteringsmetod
Fungerar inte efter att strömmen är på	Kontrollera om nätsladden eller anslutningskontakten är lös eller osammanhängande	Återanslut nätsladden eller anslutningskontakten
Displayen visar 	Om värmaren är bra insatt i patronen Kontrollera om värmaren är skadad (Kontrollera värmarens motstånd är inom det angivna intervallet).	Sätt tillbaka värmaren Byt ut värmaren om den är skadad
Displayen visar 	Kontrollera om värmaren är installerad säkert Kontrollera om värmaren är skadad (Kontrollera värmarens motstånd är inom det specificerade området).	Bestäm om värmaren är skadad Om skadad, byt ut värmare
Lödspetsen är ibland varm och ibland inte	Byt ut värmaren Kontrollera om värmaren är dålig kontakta	Bestäm om värmaren är skadad Sätt tillbaka värmaren
Löd kommer inte fästa vid lödspets	Kontrollera om lödspetstemperaturen är för hög Kontrollera om det finns oxidation på lödspets	Justera till lämplig temperatur Torka av oxidationen med mässingsull
Lödspetstemperaturen är för lågt	Kontrollera om det finns oxidation på lödspets Kontrollera om temperaturen är korrekt inställd	Torka av oxidationen med mässingsull Ställ om till rätt temperatur

UNDERHÅLL

För att säkerställa denna produkts hållbarhet rekommenderas regelbundet underhåll.

Livslängden för denna produkt beror på den använda temperaturen, kvaliteten på lödtråden och lödpastan, användningsfrekvens etc. Reparera och underhåll den enligt specifika användningsförhållanden.

Var noga uppmärksam när produkten används vid hög temperatur eller driftstatus. Om inget annat anges, stäng av strömmen och dra ur kontakten produkten efter användning.

För höga temperaturer kan minska lödspetsens livslängd. Innan lödning, rensa bort eventuell oxidation eller gamla lödrester från spetsen. Rengör efter lödning lödspetsen, förtina den igen med nytt lod för att förhindra oxidation. Rester från lödflöde kan leda till oxidation och karbidbildning på lödspetsen, försämrar dess prestanda och orsakar svetsfel.

För långvarig och kontinuerlig användning av denna produkt är det lämpligt att rengöra oxidationsrester varje vecka.

Underhåll av lödkolvspets

1. Ställ in temperaturen på 250 °C (480 °F).
2. Efter att temperaturen stabiliserats, rengör lödspetsen med en mässingsull och kontrollera dess skick.
3. Om det finns svart oxid fäst vid lödspetsen, applicera nytt lod (innehållande fluss), och torka upprepade gånger med en mässingsull tills oxiden har tagits bort. Ansök sedan nytt lod.
4. Stäng av strömmen och ta bort lödspetsen med en värmebeständig dyna; låt det svalna.
5. Om flussrester eller andra föroreningar orsakar missfärgning på lödspetsen, rengör den med alkohol eller motsvarande lösning.
6. Använd inte vassa verktyg som filar för att ta bort oxider.

soldering tip



FCC-information

WARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.

2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits överensstämma med gränserna för en klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att tillhandahålla rimligt skydd mot skadliga störningar i ett boende installation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp



KORREKT AVFALLSHANTERING

Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EU. Symbolen som visar en korsad soptunna genom indikerar att produkten kräver separat avfall insamling i Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta får som sådan inte slängas med vanligt hushållsavfall, men måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi **Adress:**

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited
Office 147, Centurion House, London Road, Staines-
upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support