

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Automatic Microcomputer Cutting Machine

MODEL:HZX-100

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

MODEL: HZX-100



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

Please read ALL the instructions before using your machine.

1. Assemble needs to follow these instructions. Incorrect assembly can be a hazard.
2. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
3. Weight and elastic and other product properties are only applicable to correctly and completely assembled products.
4. Keep the assembly area clean and well-lit.
5. Keep bystanders out of the area during assembly.
6. This is a equipment, not a toy, it needs to be used under the guidance of a professional. Do not allow children and pets to play alone or approach this item.
7. Use as intended only. Do not sit or stand on the product.
8. Inspect before every use. Do not use it if parts are loose or damaged.
9. Do not apply this unit to any other purposes than the indicated usage.
10. Do not use it for commercial purposes.
11. Do not clean it with any abrasive material.
12. Never leave it unattended while in use.
13. Pet urine and feces can damage the product, please keep away.
14. Do not place the product on or near hot air, electric burners or heaters.

 WARNING:

The warnings, cautions and instructions discussed in this instructions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

- 1.Keep work area clean. Cluttered area sinvite injuries.
- 2.Observe work area conditions. Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
- 3.Keep children away. Children must ever be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
- 4.Store idle equipment. When not in use,tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.
- 5.Do not force tool. It will do the job better and more safety at the rate for which it was intended. Do not use in appropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
- 6.Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a large industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.
- 7.Dress properly. Do not wear loose clothing of jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working.Wear restrictive hair covering to contain long hair.
- 8.Use eye and ear protection. Always wear ISO approved impact safety goggles.Wear a full-face shield if you are producing metal filings or wood chips.Wear an ISO approved dust mask or respirator when working around metal,and chemical dusts and mists.
- 9.Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machine.
- 10.Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
- 11.Stay alert. Watch what you are doing;use common sense. Do not operate any tool when you are tired.

12. Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts; any broken parts or mounting fixtures; and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician.
13. Guard against electric shock. Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, enclosures.
14. Replacement parts and accessories. When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool. Approved accessories are available from the distributor.
15. Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment of reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.
16. If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturer or its service agent.
17. This appliance can be used by children aged from 8 years and above and persons with reduced physical, sensory or mental capabilities or lack of experience and knowledge if they have been given supervision or instruction concerning use of the appliance in a safe way and understand the hazards involved. Children shall not play with the appliance. Cleaning and user maintenance shall not be made by children without supervision.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Model	Power	Power	Cut-off length
HZX-100	220V	500W	0.1mm--9999.9mm
Cut-off width	Feed speed		
0- -100mm	34 / min, precision 0.1mm		

FUNCTIONAL DESCRIPTION

The program cutter motor can be set as either ac motor or stepper motor. It can start cutting first or feeding first.

The machine has the function of preventing touch by mistake. It needs to press the start button for three seconds to start.

The parameters are described below:

Cutting length: The length of the cutting material, ranging from 0.01mm-999999.99mm(999.99999m).

Feeding speed: The feeding speed of stepping motor, the range is 0-999. (The value has no special meaning. The higher the value, the faster it will be.)

Inching speed: When there is no running, the speed of manual inching and discharging is 0-999.

Batch setting: This parameter is used in conjunction with batch delay. If the batch setting is 5 and the batch delay is set to 0, the machine will be shutdown after finishing the 5 output. After manual starting, the machine will be shutdown again for the 5 output.

If the batch is set to 5 and the batch delay is set to 5.000 s, that is, the machine will start automatically after 5 pauses for 5S, do another 5 pauses, and then pause 5s for this cycle. In the process of batch arrival and pause, the buzzer will sound the drop interval, and the interface state will display the word "batch" to prompt the customer to arrive in batches.

Output setting: When set to 0, the machine will not stop automatically. When setting a number, if set to 100, that is, the machine will stop automatically after the output of 100, and the buzzer will drop! When the drop interval rings, the interface state will display the word "output", indicating that the output has reached the customer. After the output arrives, the customer needs to press the stop button. When the buzzer is no longer in the prompt, the interface will resume showing the word "standby".

Number of cuts: The number of cuts, generally set to 1, do not change.

Cutting time: The working time of THE AC motor. If set to 3.000s, that is, 3S,

the AC motor will stop immediately when the cutter cutting sensor is encountered within 3S.If the cutter cutting sensor is not encountered within 3S,the AC motor will also stop immediately.

Cutting interval:when the cutting frequency is greater than one change parameter,that is,after cutting a knife interval of a time and then cut a knife.

Cutting speed:When the cutting motor is a stepping motor,the running speed of the cutting motor during operation.

Cutter reset:when the cutter motor is stepper motor,when the manual cutter,the speed of the stepper motor.

Delay before cutting:after sending the material,delay for a while,then carry out the cutting action.

Cycle interval:that is,after cutting a material,delay,then cut the next material.

Single cycle:set to 0:machine cycle operation.Set to 1:Cut one at a time.

Parameter to restore the default factory value method:

Long press the function key.When the system password is entered as 1234,press the"Ok"key to restore the default factory value.

Description of internal parameters:

Enter the method:Long press the function key.When the system password is entered as 1111,press the"Ok"key to enter.

Wheel circumference 1:This value is the length of the material when the feeding wheel makes one turn.This parameter can be adjusted if the cut length is not timely.If the cut material is too long,the value can be increased;if the cut material is too short,the value can be reduced.

Drive subdivision 1:Dial code subdivision of the feeding stepper motor driver.

1.Deceleration Setting (feeding stepping)is generally set to the same size.The larger the value is,the less obvious the stepping acceleration process is;the smaller the value is,the more obvious the stepping acceleration process is.

Cutter motor:Set as 0:Cutter motor is AC motor;Set as 1:AC motor is stepper motor.

Drive subdivision ii:When the cutter motor is a stepping motor,the dial code of the cutter stepper motor driver is subdivided.

2.Setting of acceleration and deceleration:(cutting tool stepping)is generally set to the same size.The larger the value is,the less obvious the stepping acceleration process is;the smaller the value is,the more obvious the stepping acceleration process is.

Boot interface:Set to 0:Boot directly into the main interface;Set to 1:The name of the company will be displayed before startup.

Chinese-english switch:Set to 0:Chinese; Set to 1:English.

Abnormal switch:when the cutting motor is ac,set to 0:no cutting induction will be reported during the cutting time.When set to 1:There is no abnormal cutter induction during the cutting time.

Cut and send order:set to 0:First send and then cut;Set to 1:Cut first and deliver later.

MATTERS NEEDING ATTENTION

- 1.Press the feed and return button to adjust the feeding speed during operation.
- 2.When the output is displayed on the interface,press the stop button first,exit the prompt state,and then reset to start.
- 3.In the suspended state,press start,then the last walk that has not been completed,in the standby state,press start,and a new feeding cutter.
- 4.During the operation,press pause and then press start to continue.Press pause twice,then press start again for a new feed cutter.

CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Machine de découpe automatique par micro-ordinateur

MODÈLE : HZX-100

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Micro-ordinateur automatique
Machine de découpe

MODÈLE : HZX-100



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions

Lisez attentivement le manuel.

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Nous vous remercions d'avoir utilisé ce produit. Afin de vous assurer que vous pouvez utiliser le

Pour utiliser correctement la machine, lisez attentivement ces instructions avant de l'utiliser et conservez-les.

correctement pour référence ultérieure. Assurez-vous de lire les précautions et les consignes de sécurité règles de cette page pour assurer votre utilisation en toute sécurité. Ce manuel décrira les avertissements de sécurité et précautions, fonctionnement, entretien. Les avertissements et instructions examinés

Ce manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent survenir.

La prudence et le bon sens ne sont pas intégrés dans ce produit, car nous pensons que

les usages seront conformes à ces codes.

Veillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. L'assemblage doit suivre ces instructions. Un assemblage incorrect peut être un danger.

2. Ne vous assemblez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou médicament.

3. Le poids, l'élasticité et les autres propriétés du produit ne s'appliquent qu'aux produits correctement et des produits entièrement assemblés.

4. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.

5. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant le montage.

6. Ceci est un équipement, pas un jouet, il doit être utilisé sous la supervision d'un professionnel. Ne laissez pas les enfants et les animaux domestiques jouer seuls ou s'approcher de cet article.

7. N'utilisez le produit que pour l'usage auquel il est destiné. Ne vous asseyez pas et ne vous mettez pas debout sur le produit.

8. Inspectez l'appareil avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si des pièces sont desserrées ou endommagées.

9. N'utilisez pas cet appareil à d'autres fins que celles indiquées.

10. Ne l'utilisez pas à des fins commerciales.

11. Ne le nettoyez pas avec un matériau abrasif.

12. Ne le laissez jamais sans surveillance pendant son utilisation.

13. L'urine et les excréments des animaux domestiques peuvent endommager le produit, veuillez les tenir à l'écart.

14. Ne placez pas le produit sur ou à proximité d'appareils à air chaud, de brûleurs électriques ou de radiateurs.



AVERTISSEMENT:

Les avertissements, précautions et instructions décrits dans ces instructions ou situations qui pourrait se produire. L'opérateur doit comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur.

1. Gardez la zone de travail propre. Un espace en désordre favorise les blessures.
2. Respectez les conditions de la zone de travail. N'utilisez pas de machines ou d'outils électriques dans des endroits humides ou endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Garder la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Gardez les enfants à l'écart. Les enfants doivent toujours être autorisés dans la zone de travail. Ne les laissez pas ils manipulent des machines, des outils ou des rallonges.
4. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec pour éviter toute détérioration. inhibe la rouille. Rangez toujours les outils sous clé et gardez-les hors de portée des enfants.
5. Ne forcez pas l'outil. Il fera le travail mieux et plus sûrement à la vitesse à laquelle il est utilisé. était prévu. Ne pas utiliser dans des accessoires appropriés dans le but de dépasser les capacité de l'outil.
6. Utilisez l'outil adapté à la tâche. N'essayez pas de forcer un petit outil ou un accessoire pour effectuer le travail d'un gros outil industriel. N'utilisez pas un outil à des fins pour lesquelles il n'était pas prévu.
7. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux car ils peuvent se coincer dans pièces mobiles. Vêtements de protection, non conducteurs d'électricité et antidérapants des chaussures sont recommandées pour travailler. Portez une couverture de cheveux restrictive pour contenir cheveux longs.
8. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. Portez toujours des protections de sécurité contre les chocs homologuées ISO. lunettes de protection. Portez un écran facial complet si vous produisez de la limaille de métal ou du bois copeaux. Portez un masque anti-poussière ou un respirateur approuvé ISO lorsque vous travaillez à proximité métaux, poussières et brouillards chimiques.
9. Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours une bonne position et un bon équilibre. Ne vous penchez pas trop sur ou à travers une machine en marche.
10. Entretenez vos outils avec soin. Gardez vos outils bien aiguisés et propres pour une utilisation optimale et plus sûre. performances. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment.
11. Restez vigilant. Surveillez ce que vous faites, faites preuve de bon sens. N'utilisez aucun outil lorsque vous êtes éprouvé.

12. Vérifiez les pièces endommagées. Avant d'utiliser un outil, vérifiez toute pièce qui semble endommagée.

endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il fonctionnera correctement et

remplir sa fonction prévue. Vérifiez l'alignement et la liaison des pièces mobiles ;

pièces ou dispositifs de montage cassés ; et toute autre condition pouvant affecter le bon fonctionnement

fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être correctement réparée ou remplacée par un

technicien qualifié.

13. Protégez-vous contre les décharges électriques. Évitez tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre.

tels que des tuyaux, des enceintes.

14. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, utilisez uniquement des pièces identiques.

pièces de rechange. L'utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Utilisez uniquement

accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Des accessoires approuvés sont disponibles

du distributeur.

15. N'utilisez pas l'outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues. Lisez les avertissements

étiquettes sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement des réflexes est altéré pendant

prendre des médicaments. En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.

16. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon spécial ou

assemblage disponible auprès du fabricant ou de son agent de service.

17. Cet appareil peut être utilisé par des enfants âgés de 8 ans et plus et

personnes ayant des capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites ou dépourvues de

expérience et connaissances s'ils ont reçu une supervision ou des instructions

concernant l'utilisation de l'appareil en toute sécurité et comprendre les dangers

concernés. Les enfants ne doivent pas jouer avec l'appareil. Nettoyage et utilisation

l'entretien ne doit pas être effectué par des enfants sans surveillance.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Modèle	Pouvoir	Pouvoir	Longueur de coupe
HZX-100	220V	500 W	0,1 mm à 9999,9 mm
Largeur de coupe	Vitesse d'avance		
0- -100mm	34 / min, précision 0,1 mm		

DESCRIPTION FONCTIONNELLE

Le moteur du coupeur de programme peut être réglé comme moteur à courant alternatif ou comme moteur pas à pas. peut commencer à couper en premier ou à nourrir en premier.

La machine a pour fonction d'empêcher tout contact par erreur. Elle doit

Appuyez sur le bouton de démarrage pendant trois secondes pour démarrer.

Les paramètres sont décrits ci-dessous :

Longueur de coupe : La longueur du matériau de coupe, allant de 0,01 mm-999999,99 mm (999,99999 m).

Vitesse d'alimentation : La vitesse d'alimentation du moteur pas à pas, la plage est 0-999. (La valeur n'a pas de signification particulière. Plus la valeur est élevée, plus elle est rapide) sera.)

Vitesse de progression : lorsqu'il n'y a pas de course, la vitesse de progression manuelle et la décharge est de 0 à 999.

Paramètre par lot : ce paramètre est utilisé en conjonction avec le délai par lot. Si le réglage du lot est de 5 et le délai du lot est réglé sur 0, la machine sera arrêté après avoir terminé les 5 sorties. Après le démarrage manuel, la machine sera à nouveau arrêté pour la sortie 5.

Si le lot est défini sur 5 et le délai du lot est défini sur 5 000 s, c'est-à-dire la machine démarrera automatiquement après 5 pauses de 5 s, faites encore 5 fait une pause, puis fait une pause de 5 s pour ce cycle. Au cours du processus d'arrivée du lot et pause, le buzzer fera retentir l'intervalle de chute et l'état de l'interface afficher le mot « lot » pour inciter le client à arriver par lots.

Réglage de sortie : lorsqu'il est réglé sur 0, la machine ne s'arrêtera pas automatiquement.

Lors du réglage d'un nombre, s'il est défini sur 100, la machine s'arrêtera automatiquement après la sortie de 100, et le buzzer tombera ! Lorsque le l'intervalle de chute sonne, l'état de l'interface affichera le mot « sortie », indiquant que la sortie a atteint le client. Après la sortie arrive, le client doit appuyer sur le bouton d'arrêt. Lorsque le buzzer n'est pas plus longtemps dans l'invite, l'interface reprendra l'affichage du mot « veille ».

Nombre de coupes : Le nombre de coupes, généralement fixé à 1, ne change pas.

Temps de coupe : le temps de fonctionnement du moteur à courant alternatif. S'il est réglé sur 3 000 s, soit 3 s,

le moteur à courant alternatif s'arrête immédiatement lorsque le capteur de coupe du cutter est rencontré dans les 3S. Si le capteur de coupe du cutter n'est pas rencontré dans les 3S, le moteur à courant alternatif s'arrêtera également immédiatement.

Intervalle de coupe : lorsque la fréquence de coupe est supérieure à un changement paramètre, c'est-à-dire après avoir coupé un intervalle de temps de couteau, puis couper un couteau.

Vitesse de coupe : Lorsque le moteur de coupe est un moteur pas à pas, la vitesse de fonctionnement vitesse du moteur de coupe pendant le fonctionnement.

Réinitialisation du coupeur : lorsque le moteur du coupeur est un moteur pas à pas, lorsque le manuel cutter, la vitesse du moteur pas à pas.

Délai avant la découpe : après l'envoi du matériel, attendre un moment, puis effectuer l'action de coupe.

Intervalle de cycle : c'est-à-dire, après avoir coupé un matériau, attendre, puis couper le suivant matériel.

Cycle unique : réglé sur 0 : fonctionnement du cycle de la machine. Réglé sur 1 : couper un par un.

Paramètre pour restaurer la méthode de valeur d'usine par défaut :

Appuyez longuement sur la touche de fonction. Lorsque le mot de passe système est saisi comme 1234, appuyez sur la touche « Ok » pour restaurer la valeur d'usine par défaut.

Description des paramètres internes :

Entrez la méthode : appuyez longuement sur la touche de fonction. Lorsque le système le mot de passe est entré comme 1111, appuyez sur la touche « Ok » pour entrer.

Circonférence de la roue 1 : Cette valeur est la longueur du matériau lorsque la roue d'alimentation fait un tour. Ce paramètre peut être ajusté si la coupe la longueur n'est pas opportune. Si le matériau coupé est trop long, la valeur peut être augmenté ; si le matériau coupé est trop court, la valeur peut être réduite.

Subdivision d'entraînement 1 : Subdivision du code de numérotation du moteur pas à pas d'alimentation conducteur.

1. Le réglage de décélération (pas d'alimentation) est généralement réglé sur le même taille. Plus la valeur est grande, moins l'accélération du pas est évidente le processus est ; plus la valeur est petite, plus la progression est évidente Le processus d'accélération est.

Moteur de coupe : défini sur 0 : le moteur de coupe est un moteur à courant alternatif ; défini sur 1 : le moteur à courant alternatif est moteur pas à pas.

Subdivision d'entraînement ii : Lorsque le moteur de coupe est un moteur pas à pas, le cadran le code du pilote du moteur pas à pas du cutter est subdivisé.

2. Réglage de l'accélération et de la décélération : (pas de l'outil de coupe) est

généralement défini sur la même taille. Plus la valeur est grande, moins la

Le processus d'accélération par étapes est le suivant : plus la valeur est petite, plus elle est évidente le processus d'accélération pas à pas est.

Interface de démarrage : défini sur 0 : démarrez directement dans l'interface principale ; défini sur 1 : le nom de l'entreprise sera affiché avant le démarrage.

Commutateur chinois-anglais : réglé sur 0 : chinois ; réglé sur 1 : anglais.

Interrupteur anormal : lorsque le moteur de coupe est en courant alternatif, réglé sur 0 : pas de coupe l'induction sera signalée pendant le temps de coupe. Lorsqu'il est réglé sur 1 : il n'y a pas

induction anormale du coupeur pendant le temps de coupe.

Ordre de coupe et d'envoi : défini sur 0 : d'abord envoyer puis couper ; défini sur 1 : couper d'abord et livrer plus tard.

QUESTIONS NÉCESSITANT UNE ATTENTION PARTICULIÈRE

1. Appuyez sur le bouton d'alimentation et de retour pour régler la vitesse d'alimentation pendant opération.

2. Lorsque la sortie s'affiche sur l'interface, appuyez sur le bouton d'arrêt

Tout d'abord, quittez l'état d'invite, puis réinitialisez pour démarrer.

3. Dans l'état suspendu, appuyez sur Démarrer, puis sur la dernière marche qui n'a pas été effectuée. terminé, en état de veille, appuyez sur Démarrer et un nouveau coupeur d'alimentation.

4. Pendant l'opération, appuyez sur pause puis appuyez sur démarrer pour continuer. Appuyez sur faites une pause deux fois, puis appuyez à nouveau sur Démarrer pour un nouveau coupeur d'alimentation.

ÉLIMINATION CORRECTE Ce



produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les déchets ménagers normaux, mais doivent être apportés à un point de

collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Automatische Mikrocomputer-Schneidemaschine

MODELL: HZX-100

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatischer Mikrocomputer
Schneidemaschine

MODELL: HZX-100



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.



Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen

Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Vielen Dank, dass Sie dieses Produkt verwenden. Um sicherzustellen, dass Sie das

Maschine richtig, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und Hinweise sorgfältig durch.

Regeln auf dieser Seite, um Ihre sichere Verwendung zu gewährleisten. Dieses Handbuch enthält Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen, Betrieb, Wartung. Die Warnungen und Anweisungen überprüft

in diesem Handbuch können nicht alle möglichen Bedingungen und Situationen abdecken, die auftreten können.

Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind in diesem Produkt nicht eingebaut, da wir glauben, dass

die Verwendung erfolgt in Übereinstimmung mit diesen Vorschriften.

Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.

1. Die Montage muss diesen Anweisungen folgen. Eine falsche Montage kann ein Gefahr.
2. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamente.
3. Gewicht und elastische und andere Produkteigenschaften sind nur anwendbar auf richtig und komplett montierte Produkte.
4. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.
5. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Zuschauer vom Bereich fern.
6. Dies ist ein Gerät, kein Spielzeug, es muss unter Anleitung eines professionell. Erlauben Sie Kindern und Haustieren nicht, alleine mit diesem Artikel zu spielen oder sich diesem zu nähern.
7. Nur bestimmungsgemäß verwenden. Nicht auf dem Produkt sitzen oder stehen.
8. Vor jedem Gebrauch überprüfen. Nicht verwenden, wenn Teile lose oder beschädigt sind.
9. Verwenden Sie dieses Gerät nicht für andere als die angegebenen Zwecke.
10. Verwenden Sie es nicht für kommerzielle Zwecke.
11. Reinigen Sie es nicht mit scheuernden Materialien.
12. Lassen Sie das Gerät während des Gebrauchs niemals unbeaufsichtigt.
13. Urin und Kot von Haustieren können das Produkt beschädigen. Halten Sie es daher fern.
14. Stellen Sie das Produkt nicht auf oder in die Nähe von heißer Luft, elektrischen Brennern oder Heizgeräten.

 WARNUNG:

Die in dieser Anleitung beschriebenen Warnungen, Vorsichtshinweise und Anweisungen oder Situationen die auftreten könnten. Der Bediener muss verstehen, dass gesunder Menschenverstand und Vorsicht sind Faktoren, die nicht in dieses Produkt eingebaut werden können, sondern von der Betreiber.

1. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber. Unordnung birgt die Gefahr von Verletzungen.
2. Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz. Benutzen Sie keine Maschinen oder Elektrowerkzeuge in feuchten oder feuchten Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs. Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in der Nähe von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.
3. Halten Sie Kinder fern. Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. Lassen Sie sie hantieren mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln.
4. Lagern Sie ungenutzte Geräte. Wenn sie nicht verwendet werden, müssen die Werkzeuge an einem trockenen Ort aufbewahrt werden, um Rost vorbeugen. Werkzeuge stets wegschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
5. Wenden Sie keine Gewalt an. Es wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn es beabsichtigt war. Verwenden Sie nicht in entsprechenden Aufsätzen, um zu versuchen, die Werkzeugkapazität.
6. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Arbeit. Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder einen Aufsatz mit Gewalt zu die Arbeit eines großen Industriewerkzeugs erledigen. Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck, für den es war nicht beabsichtigt.
7. Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können beweglichen Teilen. Schützende, elektrisch nicht leitende Kleidung und rutschfeste Bei der Arbeit werden Schuhe empfohlen. Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um lange Haare.
8. Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz. Tragen Sie immer einen ISO-geprüften Aufprallschutz. Schutzbrille. Tragen Sie einen Vollgesichtsschutz, wenn Sie Metallspäne oder Holzspäne produzieren Chips. Tragen Sie eine ISO-geprüfte Staubmaske oder Atemschutzmaske, wenn Sie in der Nähe von Metall- sowie chemische Stäube und Nebel.
9. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf den richtigen Stand und das Gleichgewicht. Greifen Sie nicht über oder quer zur laufenden Maschine.
10. Pflege der Werkzeuge. Halten Sie die Werkzeuge scharf und sauber für eine bessere und sicherere Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln von Zubehör. Griffe müssen stets sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden.
11. Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Werkzeug, wenn Sie ausprobiert werden.

12. Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind. Bevor Sie ein Werkzeug verwenden, beschädigte Teile müssen sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass sie ordnungsgemäß funktionieren und seine beabsichtigte Funktion erfüllen. Überprüfen Sie die Ausrichtung und Bindung beweglicher Teile; defekte Teile oder Montagevorrichtungen sowie alle anderen Zustände, die die ordnungsgemäße Betrieb. Jedes beschädigte Teil sollte ordnungsgemäß repariert oder durch einen qualifizierter Techniker.

13. Schützen Sie sich vor Stromschlägen. Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Gehäuse.

14. Ersatzteile und Zubehör. Verwenden Sie bei der Wartung nur identische Ersatzteile. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Garantie. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Werkzeug vorgesehen ist. Zugelassenes Zubehör ist erhältlich vom Verteiler.

15. Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen. Lesen Sie die Warnhinweise Etiketten auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteilsvermögen der Reflexe beeinträchtigt ist, während Drogeneinnahme. Im Zweifelsfall das Gerät nicht bedienen.

16. Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch ein Spezialkabel ersetzt werden oder Baugruppe ist beim Hersteller oder seinem Kundendienst erhältlich.

17. Dieses Gerät kann von Kindern ab 8 Jahren verwendet werden und Personen mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung und Wissen, wenn sie beaufsichtigt oder unterwiesen wurden über den sicheren Gebrauch des Geräts informiert und verstehen die Gefahren Kinder dürfen nicht mit dem Gerät spielen. Reinigung und Benutzer Wartungsarbeiten dürfen nicht von Kindern ohne Aufsicht durchgeführt werden.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Modell	Leistung	Leistung	Abschnittslänge
HZX-100	220 V	500 W	0,1 mm – 9999,9 mm
Abschnittsbreite	Vorschubgeschwindigkeit		
0- -100 mm	34 / min, Präzision 0,1 mm		

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Programmschneidermotor kann entweder als Wechselstrommotor oder als Schrittmotor eingestellt werden.

Sie können zuerst mit dem Schneiden oder zuerst mit der Zuführung beginnen.

Die Maschine hat die Funktion, versehentliches Berühren zu verhindern. Sie muss

Drücken Sie zum Starten die Starttaste drei Sekunden lang.

Die Parameter werden unten beschrieben:

Schnittlänge: Die Länge des Schnittgutes beträgt

0,01 mm-999999,99 mm (999,99999 m).

Vorschubgeschwindigkeit: Die Vorschubgeschwindigkeit des Schrittmotors beträgt

0-999.(Der Wert hat keine besondere Bedeutung. Je höher der Wert, desto schneller wird sein.)

Inching Geschwindigkeit:Wenn es keinen Betrieb gibt, die Geschwindigkeit der manuellen Inching und Entladung beträgt 0-999.

Batch-Einstellung: Dieser Parameter wird in Verbindung mit der Batch-Verzögerung verwendet.

Wenn die Batch-Einstellung 5 ist und die Batch-Verzögerung auf 0 eingestellt ist, wird die Maschine Herunterfahren nach Abschluss der 5 Ausgabe. Nach dem manuellen Starten wird die Maschine wird für den 5. Ausgang wieder abgeschaltet.

Wenn der Batch auf 5 und die Batchverzögerung auf 5.000 s eingestellt ist, d.h.

Maschine startet automatisch nach 5 Pausen für 5S, machen Sie weitere 5

Pausen, und dann Pause 5s für diesen Zyklus. Im Prozess der Batch-Ankunft und

Pause, der Summer ertönt das Drop-Intervall und der Schnittstellenstatus wird

Zeigen Sie das Wort „Charge“ an, um den Kunden aufzufordern, in Chargen zu kommen.

Ausabeeinstellung: Wenn der Wert auf 0 eingestellt ist, stoppt die Maschine nicht automatisch.

Wenn Sie eine Zahl einstellen, wird die Maschine bei 100 angehalten.

automatisch nach der Ausgabe von 100, und der Summer wird fallen! Wenn die

Drop Intervallringe,der Schnittstellenstatus zeigt das Wort "Ausgabe",

was bedeutet, dass die Ausgabe den Kunden erreicht hat.Nach der Ausgabe

kommt, muss der Kunde die Stopptaste drücken. Wenn der Summer nicht

Wenn Sie länger in der Eingabeaufforderung bleiben, wird auf der Benutzeroberfläche wieder das Wort „Standby“ angezeigt.

Anzahl der Schnitte: Die Anzahl der Schnitte ist im Allgemeinen auf 1 eingestellt und ändert sich nicht.

Schnittzeit: die Arbeitszeit des Wechselstrommotors. Wenn sie auf 3.000 s eingestellt ist, also 3 s,

der Wechselstrommotor stoppt sofort, wenn der Schneidsensor des Fräasers

Wird der Schneidsensor nicht innerhalb von 3S angetroffen,

3S, der Wechselstrommotor stoppt ebenfalls sofort.

Schnittintervall:wenn die Schnittfrequenz größer als eine Änderung ist

Parameter, das heißt, nach dem Schneiden des Messers wird eine Zeitspanne eingehalten und dann wird das Messer geschnitten.

Schnittgeschwindigkeit:Wenn der Schneidmotor ein Schrittmotor ist, läuft der

Drehzahl des Schneidmotors während des Betriebs.

Cutter-Reset: Wenn der Cutter-Motor ein Schrittmotor ist, wenn das Handbuch

Fräser, die Geschwindigkeit des Schrittmotors.

Verzögerung vor dem Schneiden:nach dem Senden des Materials,Verzögerung für eine Weile,dann

Führen Sie den Schneidvorgang aus.

Zyklusintervall: das heißt, nach dem Schneiden eines Materials, warten, dann schneiden Sie die nächste Material.

Einzelzyklus: Auf 0 setzen: Maschinenzyklusbetrieb. Auf 1 setzen: Immer einzeln schneiden.

Parameter zum Wiederherstellen der werkseitigen Standardwerte:

Drücken Sie die Funktionstaste lange. Wenn das Systemkennwort als

1234, drücken Sie die Taste „OK“, um die werkseitigen Standardwerte wiederherzustellen.

Beschreibung der internen Parameter:

Geben Sie die Methode ein: Drücken Sie lange die Funktionstaste.Wenn das System

Das Passwort wird als 1111 eingegeben. Drücken Sie zur Eingabe die Taste „OK“.

Radumfang 1: Dieser Wert ist die Länge des Materials, wenn das

Das Zuführrad dreht sich einmal. Dieser Parameter kann angepasst werden, wenn der Schnitt

Länge ist nicht zeitgerecht.Wenn das Schnittmaterial zu lang ist, kann der Wert

erhöht, ist das Schnittmaterial zu kurz, kann der Wert reduziert werden.

Antriebsunterteilung 1: Wählcodeunterteilung des zuführenden Schrittmotors Treiber.

1. Die Verzögerungseinstellung (Vorschubschritt) ist im Allgemeinen auf die gleiche

Größe. Je größer der Wert ist, desto weniger offensichtlich ist die Schrittbeschleunigung

Prozess ist;je kleiner der Wert ist, desto offensichtlicher ist der Schritt

Beschleunigungsprozess ist.

Schneidemotor: Auf 0 setzen: Schneidemotor ist Wechselstrommotor; Auf 1 setzen: Wechselstrommotor ist Schrittmotor.

Antriebsunterteilung ii: Wenn der Schneidmotor ein Schrittmotor ist, wird der Drehschalter

Der Code des Schrittmotortreibers des Fräsers ist unterteilt.

2.Einstellung der Beschleunigung und Verzögerung: (Schrittweite des Schneidwerkzeugs) ist im Allgemeinen auf die gleiche Größe eingestellt. Je größer der Wert, desto weniger offensichtlich ist die Schrittbeschleunigungsprozess ist; je kleiner der Wert ist, desto offensichtlicher der Schrittbeschleunigungsprozess ist.

Boot-Schnittstelle: Auf 0 setzen : Direkt in die Hauptschnittstelle booten; Auf 1 setzen: Die Firmenname wird vor dem Start angezeigt.

Chinesisch-Englisch-Schalter: Auf 0 einstellen : Chinesisch; Auf 1 einstellen: Englisch.

Anormaler Schalter: Wenn der Schneidmotor Wechselstrom hat, auf 0 eingestellt: kein Schneiden Induktion wird während der Schneidzeit gemeldet. Bei Einstellung auf 1: Es gibt keine abnorme Schneideinwirkung während der Schneidzeit.

Reihenfolge Schneiden und Senden: auf 0 setzen: Erst senden und dann schneiden; auf 1 setzen: Erst schneiden und später liefern.

ANGELEGENHEITEN, DIE AUFMERKSAMKEIT ERFORDERN

1.Drücken Sie die Vorschub- und Rücklauftaste, um die Vorschubgeschwindigkeit während des Betrieb.

2.Wenn die Ausgabe auf der Schnittstelle angezeigt wird, drücken Sie die Stopptaste

Verlassen Sie zuerst den Eingabeaufforderungszustand und führen Sie dann ein Reset durch, um zu starten.

3.Im angehaltenen Zustand, drücken Sie Start, dann den letzten Spaziergang, der nicht abgeschlossen ist, drücken Sie im Standby-Zustand auf Start und einen neuen Zuführschneider.

4.Drücken Sie während des Vorgangs die Pause-Taste und dann die Start-Taste, um fortzufahren.

Machen Sie zweimal eine Pause und drücken Sie dann erneut auf Start, um einen neuen Vorschubschneider zu aktivieren.

KORREKTE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. So gekennzeichnete Produkte dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Macchina da taglio automatica per microcomputer

MODELLO: HZX-100

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Microcomputer automatico
Macchina da taglio**

MODELLO: HZX-100



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per assicurarti di poter utilizzare il macchina correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per riferimento futuro. Si prega di assicurarsi di leggere le precauzioni e le norme di sicurezza regole in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale delinea le avvertenze di sicurezza e precauzioni, funzionamento, manutenzione. Le avvertenze e le istruzioni esaminate nel presente manuale non può coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché crediamo che gli utilizzi saranno conformi a tali codici.

Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.

1. Il montaggio deve seguire queste istruzioni. Un montaggio non corretto può essere un pericolo.
2. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.
3. Il peso, l'elasticità e le altre proprietà del prodotto sono applicabili solo a quelli corretti e prodotti completamente assemblati.
4. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.
5. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblea.
6. Questa è un'attrezzatura, non un giocattolo, deve essere utilizzata sotto la guida di un professionista. Non permettere ai bambini e agli animali domestici di giocare da soli o di avvicinarsi a questo articolo.
7. Utilizzare solo come previsto. Non sedersi o stare in piedi sul prodotto.
8. Ispezionare prima di ogni utilizzo. Non utilizzarlo se le parti sono allentate o danneggiate.
9. Non utilizzare l'unità per scopi diversi da quelli indicati.
10. Non utilizzarlo per scopi commerciali.
11. Non pulirlo con materiali abrasivi.
12. Non lasciarlo mai incustodito durante l'uso.
13. L'urina e le feci degli animali domestici possono danneggiare il prodotto, tenerli lontani.
14. Non posizionare il prodotto sopra o vicino a fonti di aria calda, fornelli elettrici o caloriferi.



AVVERTIMENTO:

Le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in queste istruzioni o situazioni che potrebbe verificarsi. Deve essere compreso dall'operatore che il buon senso e attenzione sono fattori che non possono essere incorporati in questo prodotto, ma devono essere forniti da l'operatore.

1. Mantenere pulita l'area di lavoro. Un'area disordinata può causare lesioni.
2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro. Non utilizzare macchine o utensili elettrici in ambienti umidi o luoghi umidi. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare utensili elettrici in presenza di gas o liquidi infiammabili.
3. Tenere lontani i bambini. I bambini non devono mai essere ammessi nell'area di lavoro. Non lasciare maneggiare macchinari, utensili o prolunghe.
4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata. Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Chiudere sempre a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.
5. Non forzare l'utensile. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui lo fa. era previsto. Non utilizzare in allegati appropriati nel tentativo di superare il capacità dell'utensile.
6. Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro. Non tentare di forzare un piccolo strumento o un accessorio per fare il lavoro di un grande strumento industriale. Non usare uno strumento per uno scopo per cui è non era previsto.
7. Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi parti mobili. Indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e antiscivolo si raccomandano calzature adatte durante il lavoro. Indossare una copertura restrittiva per contenere i capelli capelli lunghi.
8. Utilizzare protezioni per occhi e orecchie. Indossare sempre protezioni antiurto approvate ISO. occhiali protettivi. Indossare una visiera completa se si producono limature di metallo o legno patatine fritte. Indossare una maschera antipolvere o un respiratore omologati ISO quando si lavora in prossimità metalli, polveri e nebbie chimiche.
9. Non sporgerti troppo. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Non sporgerti sopra o attraverso la macchina in funzione.
10. Mantieni gli utensili con cura. Mantieni gli utensili affilati e puliti per un uso migliore e più sicuro. prestazioni. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori. le maniglie devono essere sempre pulite, asciutte e prive di olio e grasso.
11. Resta vigile. Guarda cosa stai facendo; usa il buon senso. Non azionare alcun strumento quando sei provato.

12. Controllare eventuali parti danneggiate. Prima di utilizzare qualsiasi strumento, qualsiasi parte che appare danneggiato deve essere attentamente controllato per determinare che funzionerà correttamente e svolgere la funzione prevista. Controllare l'allineamento e il legame delle parti mobili; qualsiasi parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che possa compromettere il corretto funzionamento operazione. Qualsiasi parte danneggiata deve essere riparata correttamente o sostituita da un tecnico qualificato.

13. Proteggersi dalle scosse elettriche. Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra come tubi, involucri.

14. Parti di ricambio e accessori. Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche parti di ricambio. L'uso di altre parti invaliderà la garanzia. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con questo strumento. Sono disponibili accessori approvati dal distributore.

15. Non utilizzare l'utensile se sotto l'effetto di alcol o droghe. Leggere l'avvertenza etichette sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio sui riflessi è compromesso mentre assunzione di droghe. In caso di dubbi, non utilizzare l'utensile.

16. Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito con un cavo speciale o montaggio disponibile presso il produttore o il suo agente di assistenza.

17. Questo apparecchio può essere utilizzato da bambini di età pari o superiore a 8 anni e persone con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o prive di esperienza e conoscenza se hanno ricevuto supervisione o istruzione sull'uso sicuro dell'apparecchio e comprendere i pericoli coinvolti. I bambini non devono giocare con l'apparecchio. Pulizia e uso la manutenzione non deve essere effettuata da bambini senza supervisione.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

Modello	Energia	Energia	Lunghezza di taglio
HZX-100	220V	500W	0,1 mm--9999,9 mm
Larghezza di taglio	Velocità di avanzamento		
0- -100mm	34 / min, precisione 0,1 mm		

DESCRIZIONE FUNZIONALE

Il motore del cutter del programma può essere impostato come motore a corrente alternata o motore passo-passo. può iniziare prima a tagliare o prima ad alimentare.

La macchina ha la funzione di impedire il tocco accidentale. Deve premere il pulsante di avvio per tre secondi per avviare.

Di seguito vengono descritti i parametri:

Lunghezza di taglio: la lunghezza del materiale da taglio, che varia da 0,01 mm-999999,99 mm (999,99999 m).

Velocità di alimentazione: la velocità di alimentazione del motore passo-passo, la gamma è 0-999. (Il valore non ha un significato speciale. Più alto è il valore, più veloce è sarà.)

Velocità di avanzamento lento: quando non c'è corsa, la velocità di avanzamento lento manuale e lo scarico è 0-999.

Impostazione batch: questo parametro viene utilizzato insieme al ritardo batch. Se il l'impostazione del batch è 5 e il ritardo del batch è impostato su 0, la macchina sarà spegnimento dopo aver terminato le 5 uscite. Dopo l'avvio manuale, la macchina verrà nuovamente spento per l'uscita 5.

Se il batch è impostato su 5 e il ritardo del batch è impostato su 5.000 s, ovvero, la macchina si avvierà automaticamente dopo 5 pause per 5S, fare altri 5 pause, e poi pausa di 5 secondi per questo ciclo. Nel processo di arrivo del lotto e pausa, il cicalino suonerà l'intervallo di rilascio e lo stato dell'interfaccia verrà visualizzare la parola "batch" per invitare il cliente ad arrivare in lotti.

Impostazione di uscita: se impostata su 0, la macchina non si fermerà automaticamente. Quando si imposta un numero, se impostato su 100, la macchina si fermerà automaticamente dopo l'uscita di 100, e il cicalino cadrà! Quando il rilascia gli anelli dell'intervallo, lo stato dell'interfaccia visualizzerà la parola "output", indicando che l'output ha raggiunto il cliente. Dopo l'output arriva, il cliente deve premere il pulsante di arresto. Quando il cicalino non è più a lungo nel prompt, l'interfaccia riprenderà a mostrare la parola "standby".

Numero di tagli: il numero di tagli, generalmente impostato su 1, non cambia.

Tempo di taglio: tempo di lavoro del motore AC. Se impostato su 3.000 s, ovvero 3 S,

il motore AC si fermerà immediatamente quando il sensore di taglio della taglierina è rilevato entro 3S. Se il sensore di taglio della taglierina non viene rilevato entro 3S, anche il motore AC si fermerà immediatamente.

Intervallo di taglio: quando la frequenza di taglio è maggiore di una modifica parametro, cioè, dopo aver tagliato un coltello, intervallo di tempo e poi tagliare un coltello.

Velocità di taglio: quando il motore di taglio è un motore passo-passo, la velocità di esecuzione velocità del motore di taglio durante il funzionamento.

Ripristino della taglierina: quando il motore della taglierina è un motore passo-passo, quando il manuale cutter, la velocità del motore passo-passo.

Ritardo prima del taglio: dopo l'invio del materiale, attendere un po', quindi eseguire l'azione di taglio.

Intervallo di ciclo: ovvero, dopo aver tagliato un materiale, attendere, quindi tagliare il successivo materiale.

Ciclo singolo: impostato su 0: funzionamento del ciclo macchina. Impostato su 1: taglia un pezzo alla volta.

Parametro per ripristinare il metodo del valore di fabbrica predefinito:

Premere a lungo il tasto funzione. Quando la password di sistema viene inserita come 1234, premere il tasto "Ok" per ripristinare il valore predefinito di fabbrica.

Descrizione dei parametri interni:

Immettere il metodo: premere a lungo il tasto funzione. Quando il sistema la password inserita è 1111, premere il tasto "Ok" per accedere.

Circonferenza ruota 1: Questo valore è la lunghezza del materiale quando il la ruota di alimentazione compie un giro. Questo parametro può essere regolato se il taglio la lunghezza non è tempestiva. Se il materiale tagliato è troppo lungo, il valore può essere aumentato; se il materiale tagliato è troppo corto, il valore può essere ridotto.

Suddivisione di azionamento 1: Suddivisione del codice di selezione del motore passo-passo di alimentazione autista.

1. L'impostazione di decelerazione (avanzamento graduale) è generalmente impostata sullo stesso dimensione. Maggiore è il valore, meno evidente è l'accelerazione del passo il processo è; più piccolo è il valore, più evidente è il passaggio il processo di accelerazione è.

Motore di taglio: Imposta come 0: il motore di taglio è un motore AC; Imposta come 1: il motore AC è motore passo-passo.

Suddivisione dell'unità II: quando il motore della fresa è un motore passo-passo, il quadrante il codice del driver del motore passo-passo della taglierina è suddiviso.

2. Impostazione di accelerazione e decelerazione: (passo dell'utensile da taglio)

generalmente impostato sulla stessa dimensione. Maggiore è il valore, meno evidente è il

il processo di accelerazione graduale è; più piccolo è il valore, più ovvio

il processo di accelerazione graduale è.

Interfaccia di avvio: Imposta su 0: Avvia direttamente nell'interfaccia principale; Imposta su 1:

il nome dell'azienda verrà visualizzato prima dell'avvio.

Interruttore cinese-inglese: Imposta su 0: cinese; Imposta su 1: inglese.

Interruttore anormale: quando il motore di taglio è in corrente alternata, impostare su 0: nessun taglio

l'induzione verrà segnalata durante il tempo di taglio. Quando impostato su 1: non c'è

induzione anomala della fresa durante il tempo di taglio.

Ordine di taglio e invio: impostare su 0: prima inviare e poi tagliare; impostare su 1: tagliare prima e

consegnare più tardi.

QUESTIONI CHE RICHIEDONO ATTENZIONE

1. Premere il pulsante di avanzamento e ritorno per regolare la velocità di avanzamento durante operazione.

2. Quando l'output viene visualizzato sull'interfaccia, premere il pulsante di arresto

Per prima cosa, esci dallo stato del prompt, quindi reimposta per iniziare.

3. Nello stato sospeso, premere avvio, quindi l'ultima camminata che non è stata completato, in stato di standby, premere avvio e una nuova taglierina di alimentazione.

4. Durante l'operazione, premere pausa e quindi premere avvio per continuare. Premere

mettere in pausa due volte, quindi premere nuovamente il pulsante di avvio per una nuova taglierina di alimentazione.

SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici.



Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Máquina de corte automática por microcomputadora

MODELO: HZX-100

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Microcomputadora automática
Maquina cortadora

MODELO: HZX-100



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones.

Lea el manual con cuidado.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Gracias por utilizar este producto. Para garantizar que pueda utilizarlo máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas correctamente para futuras referencias. Asegúrese de leer las precauciones y las instrucciones de seguridad. En esta página encontrará reglas para garantizar un uso seguro. Este manual describirá las advertencias de seguridad y precauciones, funcionamiento, mantenimiento. Las advertencias e instrucciones revisadas En este manual no se pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir. La precaución y el sentido común no están incluidos en este producto, ya que creemos que Los usos se ajustarán a estos códigos. Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Para el montaje, siga estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede ser un problema. peligro.
2. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamento.
3. El peso, la elasticidad y otras propiedades del producto solo son aplicables a productos que cumplan con las especificaciones correctas. y productos completamente ensamblados.
4. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
5. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.
6. Este es un equipo, no un juguete, debe usarse bajo la guía de un Profesional. No permita que los niños y las mascotas jueguen solos o se acerquen a este artículo.
7. Utilícelo únicamente para el fin previsto. No se siente ni se pare sobre el producto.
8. Inspeccione el producto antes de cada uso. No lo utilice si hay piezas sueltas o dañadas.
9. No utilice esta unidad para ningún otro fin que el uso indicado.
10. No lo utilice con fines comerciales.
11. No lo limpie con ningún material abrasivo.
12. Nunca lo deje desatendido mientras esté en uso.
13. La orina y las heces de las mascotas pueden dañar el producto, manténgalas alejadas.
14. No coloque el producto sobre o cerca de aire caliente, quemadores eléctricos o calentadores.



ADVERTENCIA:

Las advertencias, precauciones e instrucciones comentadas en estas instrucciones o situaciones que podrían ocurrir. El operador debe comprender que el sentido común y

Las precauciones son factores que no se pueden incorporar en este producto, sino que deben ser suministrados por El operador.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Un área desordenada puede provocar lesiones.
2. Respete las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas ni herramientas eléctricas en lugares húmedos o Lugares húmedos. No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. No utilizar herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.
3. Mantenga a los niños alejados. Los niños deben estar siempre presentes en el área de trabajo. No permita que ellos manipulan máquinas, herramientas o cables alargadores.
4. Almacene el equipo que no utilice. Cuando no se utilice, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco. Inhibe la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.
5. No fuerce la herramienta. Hará el trabajo mejor y con más seguridad a la velocidad a la que la use. No lo utilice en accesorios inadecuados en un intento de exceder el

Capacidad de la herramienta.

6. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta o accesorio pequeño para Realice el trabajo de una herramienta industrial grande. No utilice una herramienta para un propósito para el cual no fue diseñada. No fue intencionado.
7. Vístase adecuadamente. No use ropa suelta ni joyas, ya que pueden quedar atrapadas. Piezas móviles. Ropa protectora no conductora de electricidad y antideslizante. Se recomienda usar calzado adecuado para trabajar. Usar una cubierta para el cabello restrictiva para contener pelo largo
8. Utilice protección para los ojos y los oídos. Utilice siempre protección contra impactos aprobada por la ISO. Use una pantalla facial completa si está produciendo limaduras de metal o madera. patatas fritas. Utilice una máscara antipolvo o un respirador aprobados por la ISO cuando trabaje cerca de metales y polvos y nieblas químicas.
9. No se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la posición adecuada en todo momento. No se estire demasiado. sobre o a través de una máquina en funcionamiento.
10. Cuide las herramientas. Mantenga las herramientas afiladas y limpias para un uso más seguro. Rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios. Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento.
11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace; use el sentido común. No opere ningún vehículo. herramienta cuando esté probado.

12. Compruebe si hay piezas dañadas. Antes de utilizar cualquier herramienta, compruebe si hay alguna pieza que parezca dañada.

Los dañados deben revisarse cuidadosamente para determinar si funcionarán correctamente.

Desempeñe su función prevista. Compruebe la alineación y el atascamiento de las piezas móviles;

piezas rotas o accesorios de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento adecuado

Operación. Cualquier pieza que esté dañada debe ser reparada adecuadamente o reemplazada por un

Técnico calificado.

13. Protéjase contra descargas eléctricas. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra.

tales como tuberías, recintos.

14. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas.

piezas de repuesto. El uso de cualquier otra pieza anulará la garantía. Utilice únicamente

Accesorios destinados para su uso con esta herramienta. Hay accesorios aprobados disponibles

Del distribuidor.

15. No utilice la herramienta bajo los efectos del alcohol o las drogas. Lea las advertencias

etiquetas en las recetas para determinar si su juicio de reflejos está afectado mientras

tomando drogas. Si tiene alguna duda, no utilice la herramienta.

16. Si el cable de alimentación está dañado, debe reemplazarse por un cable especial o

conjunto disponible a través del fabricante o su agente de servicio.

17. Este aparato puede ser utilizado por niños mayores de 8 años y

personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas o con falta de

Experiencia y conocimientos si han recibido supervisión o instrucción

sobre el uso del aparato de forma segura y comprender los peligros

Los niños no deben jugar con el aparato. Limpieza y uso

El mantenimiento no deberá ser realizado por niños sin supervisión.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Modelo	Fuerza	Fuerza	Longitud de corte
HZX-100	220 V	500 W	0,1 mm - 9999,9 mm
Ancho de corte	Velocidad de alimentación		
0--100 mm	34/min, precisión 0,1 mm		

DESCRIPCION FUNCIONAL

El motor del cortador de programas se puede configurar como motor de CA o motor paso a paso.

Puede comenzar a cortar primero o alimentar primero.

La máquina tiene la función de evitar el contacto por error. Es necesario

Presione el botón de inicio durante tres segundos para comenzar.

Los parámetros se describen a continuación:

Longitud de corte: La longitud del material de corte, que varía desde

0,01 mm-999999,99 mm (999,99999 m).

Velocidad de alimentación: La velocidad de alimentación del motor paso a paso, el rango es

0-999.(El valor no tiene un significado especial. Cuanto mayor sea el valor, más rápido será).

será.)

Velocidad de avance lento: cuando no hay funcionamiento, la velocidad de avance lento manual y

La descarga es de 0 a 999.

Configuración de lote: este parámetro se utiliza junto con el retraso del lote. Si el

La configuración del lote es 5 y el retraso del lote se establece en 0, la máquina estará

Apagado después de terminar la salida 5. Después del arranque manual, la máquina

se apagará nuevamente para la salida 5.

Si el lote se establece en 5 y el retraso del lote se establece en 5.000 s, es decir,

La máquina se iniciará automáticamente después de 5 pausas de 5 segundos, haga otras 5

hace una pausa y luego hace una pausa de 5 segundos para este ciclo. En el proceso de llegada del lote y

pausa, el timbre sonará el intervalo de caída y el estado de la interfaz

Mostrar la palabra "lote" para indicar al cliente que debe llegar en lotes.

Configuración de salida: cuando se establece en 0, la máquina no se detendrá automáticamente.

Al configurar un número, si se establece en 100, es decir, la máquina se detendrá.

¡Automáticamente después de la salida de 100, el timbre dejará de sonar!

intervalo de caída de los anillos, el estado de la interfaz mostrará la palabra "salida",

indicando que la salida ha llegado al cliente.Después de la salida

llega, el cliente debe presionar el botón de parada. Cuando el timbre no suena

Si ya no aparece en el mensaje, la interfaz volverá a mostrar la palabra "en espera".

Número de cortes: El número de cortes, generalmente establecido en 1, no cambia.

Tiempo de corte: el tiempo de trabajo del motor de CA. Si se establece en 3.000 s, es decir, 3 s,

El motor de CA se detendrá inmediatamente cuando el sensor de corte de la cortadora esté encontrado dentro de 3S. Si el sensor de corte de la cortadora no se encuentra dentro de 3S, el motor de CA también se detendrá inmediatamente.

Intervalo de corte: cuando la frecuencia de corte es mayor a un cambio parámetro, es decir, después de cortar un cuchillo intervalo de tiempo y luego cortar un cuchillo.

Velocidad de corte: Cuando el motor de corte es un motor paso a paso, la velocidad de funcionamiento es Velocidad del motor de corte durante el funcionamiento.

Reinicio de la cortadora: cuando el motor de la cortadora es un motor paso a paso, cuando el manual cortador, la velocidad del motor paso a paso.

Retraso antes del corte: después de enviar el material, se demora un tiempo y luego realizar la acción de corte.

Intervalo de ciclo: es decir, después de cortar un material, se retrasa y luego se corta el siguiente material.

Ciclo único: establecido en 0: operación del ciclo de la máquina. Establecido en 1: cortar uno a la vez.

Parámetro para restaurar el método de valor de fábrica predeterminado:

Mantenga presionada la tecla de función. Cuando se ingrese la contraseña del sistema como 1234, presione la tecla "Ok" para restaurar el valor predeterminado de fábrica.

Descripción de parámetros internos:

Ingrese el método: Mantenga presionada la tecla de función. Cuando el sistema

La contraseña ingresada es 1111, presione la tecla "Ok" para ingresar.

Circunferencia de la rueda 1: Este valor es la longitud del material cuando la

La rueda de alimentación da una vuelta. Este parámetro se puede ajustar si el corte

La longitud no es la adecuada. Si el material cortado es demasiado largo, el valor puede ser aumentado; si el material cortado es demasiado corto, se puede reducir el valor.

Subdivisión de accionamiento 1: Subdivisión del código de marcación del motor paso a paso de alimentación conductor.

1. La configuración de desaceleración (pasos de alimentación) generalmente se establece en el mismo Tamaño. Cuanto mayor sea el valor, menos obvia será la aceleración del paso.

El proceso es: cuanto menor sea el valor, más obvio será el paso a paso.

El proceso de aceleración es.

Motor de corte: Establecer como 0: el motor de corte es un motor de CA; Establecer como 1: el motor de CA es motor paso a paso.

Subdivisión de accionamiento ii: Cuando el motor de corte es un motor paso a paso, el dial

El código del controlador del motor paso a paso del cortador se subdivide.

2. Ajuste de aceleración y desaceleración: (paso de la herramienta de corte) es

Generalmente se establece en el mismo tamaño. Cuanto mayor sea el valor, menos obvio será.

El proceso de aceleración escalonada es: cuanto menor sea el valor, más obvio

El proceso de aceleración escalonada es.

Interfaz de arranque: Establecer en 0: Arrancar directamente en la interfaz principal; Establecer en 1: El

El nombre de la empresa se mostrará antes del inicio.

Interruptor chino-inglés: Establecer en 0: chino; Establecer en 1: inglés.

Interruptor anormal: cuando el motor de corte es CA, se establece en 0: no hay corte

Se informará de la inducción durante el tiempo de corte. Cuando se establece en 1: no hay

Inducción anormal de la cuchilla durante el tiempo de corte.

Orden de corte y envío: establecer en 0: primero enviar y luego cortar; establecer en 1: cortar primero y luego cortar;

Entregar más tarde.

ASUNTOS QUE REQUIEREN ATENCIÓN

1. Presione el botón de alimentación y retorno para ajustar la velocidad de alimentación durante operación.

2. Cuando se muestre la salida en la interfaz, presione el botón de parada.

Primero, salga del estado del aviso y luego reinicie para iniciar.

3. En el estado suspendido, presione iniciar, luego la última caminata que no haya sido Completado, en el estado de espera, presione inicio y se alimentará un nuevo cortador.

4. Durante la operación, presione pausa y luego presione inicio para continuar. Presione haga una pausa dos veces y luego presione iniciar nuevamente para un nuevo corte de alimentación.

ELIMINACIÓN CORRECTA Este



producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere una recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no pueden desecharse con los residuos domésticos normales, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar dispositivos eléctricos y electrónicos.



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Automatyczna maszyna do cięcia mikrokomputerowego

MODEL: HZX-100

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatyczny mikrokomputer
Maszyna do cięcia

MODEL: HZX-100



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.



Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Dziękujemy za korzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz go obsługiwać, przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zachować ją właściwie do wykorzystania w przyszłości. Upewnij się, że przeczytałeś środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa zasady na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. W tym podręczniku przedstawiono ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i środki ostrożności, obsługa, konserwacja. Ostrzeżenia i instrukcje przejrane w niniejszej instrukcji nie jest możliwe omówienie wszystkich możliwych warunków i sytuacji, jakie mogą wystąpić. Produkt ten nie jest produktem bezpiecznym i zdrowym, ponieważ uważamy, że:

Użytkownicy będą przestrzegać tych kodeksów.

Przed użyciem urządzenia należy przeczytać WSZYSTKIE instrukcje.

1. Montaż musi być zgodny z poniższymi instrukcjami. Nieprawidłowy montaż może być zaryzykować.

2. Nie należy gromadzić się, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub lek.

3. Waga, elastyczność i inne właściwości produktu mają zastosowanie wyłącznie do prawidłowego i produkty całkowicie zmontowane.

4. Utrzymuj miejsce zgromadzenia w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.

5. Podczas montażu nie dopuszczaj osób postronnych na teren montażu.

6. To sprzęt, a nie zabawka, należy go używać pod nadzorem opiekuna. profesjonalny. Nie pozwalaj dzieciom i zwierzętom bawić się samemu lub zbliżać się do tego przedmiotu.

7. Używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Nie siadać ani nie stawać na produkcie.

8. Przed każdym użyciem sprawdź. Nie używaj, jeśli części są luźne lub uszkodzone.

9. Nie należy stosować tego urządzenia do celów innych niż wskazane.

10. Nie należy używać go w celach komercyjnych.

11. Nie czyść żadnymi materiałami ściernymi.

12. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru podczas użytkowania.

13. Mocz i odchody zwierząt domowych mogą uszkodzić produkt, dlatego należy trzymać je z daleka.

14. Nie umieszczaj produktu na gorącym powietrzu, palnikach elektrycznych lub grzejnikach ani w ich pobliżu.



OSTRZEŻENIE:

Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w niniejszej instrukcji lub sytuacjach które mogłyby się zdarzyć. Operator musi zrozumieć, że zdrowy rozsądek i ostrożności są czynnikami, których nie można wbudować w ten produkt, ale które muszą zostać dostarczone przez operator.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagrzenie może sprzyjać powstawaniu urazów.
2. Obserwuj warunki panujące w miejscu pracy. Nie używaj maszyn ani elektronarzędzi w wilgotnych lub miejsca mokre. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymywać miejsce pracy dobrze oświetlone. Nie używać Narzędzia zasilane elektrycznie w obecności gazów lub cieczy łatwopalnych.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieciom nigdy nie wolno przebywać w miejscu pracy. Nie pozwalaj obsługiwać maszyny, narzędzia i przedłużacze.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy nie jest używany, narzędzia muszą być przechowywane w suchym miejscu, aby zapobiegać rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je poza zasięgiem dzieci.
5. Nie używaj narzędzia na siłę. Wykona ono zadanie lepiej i bezpieczniej w tempie, w jakim jest używane. było zamierzone. Nie należy używać w odpowiednich wyłącznikach w celu przekroczenia pojemność narzędzia.
6. Używaj odpowiedniego narzędzia do pracy. Nie próbuj wciskać na siłę małego narzędzia lub osprzętu. wykonywać pracę dużego narzędzia przemysłowego. Nie używaj narzędzia w celu, do którego jest przeznaczone nie było zamierzone.
7. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuterii, ponieważ mogą się one wkręcić. ruchome części. Ochronne, nieprzewodzące prądu ubrania i antypoślizgowe Podczas pracy zaleca się noszenie obuwia. Noś nakrycie głowy, które ogranicza wypadanie włosów. długie włosy.
8. Używaj ochrony oczu i uszu. Zawsze noś zatwierdzone przez ISO środki ochrony przed uderzeniami. okulary ochronne. Jeśli wytwarzasz opiłki metalu lub drewna, noś pełną osłonę twarzy. wiórów. Podczas pracy w pobliżu należy nosić maskę przeciwpylową lub respirator zatwierdzoną przez ISO. metale, pyły i mgły chemiczne.
9. Nie wychylaj się za daleko. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę. Nie wychylaj się za daleko. nad lub w poprzek pracującej maszyny.
10. Dbaj o narzędzia. Utrzymuj narzędzia ostre i czyste, aby były lepsze i bezpieczniejsze. wydajność. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru.
11. Zachowaj czujność. Uważaj, co robisz; stosuj zdrowy rozsądek. Nie obsługuj żadnych narzędzie, gdy jesteś wypróbowany.

12. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Przed użyciem jakiegokolwiek narzędzia, każda część, która wydaje się należy dokładnie sprawdzić, czy uszkodzone urządzenie będzie działać prawidłowo i wykonywać swoją zamierzoną funkcję. Sprawdzić wyrównanie i wiązanie ruchomych części; dowolne uszkodzone części lub elementy montażowe oraz wszelkie inne stany, które mogą mieć wpływ na prawidłowe działanie eksploatacji. Każda uszkodzona część powinna zostać odpowiednio naprawiona lub wymieniona przez wykwalifikowany technik.

13. Chroń się przed porażeniem prądem. Unikaj kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami. takich jak rury i obudowy.

14. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części. części zamienne. Użycie jakichkolwiek innych części spowoduje unieważnienie gwarancji. Używaj wyłącznie akcesoria przeznaczone do stosowania z tym narzędziem. Dostępne są zatwierdzone akcesoria od dystrybutora.

15. Nie obsługuj narzędzia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj ostrzeżenie etykiety na receptach, aby ustalić, czy Twoja ocena odruchów jest zaburzona, zażywanie narkotyków. Jeśli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości, nie należy obsługiwać narzędzia.

16. W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego należy go wymienić na przewód specjalny lub montaż dostępny u producenta lub jego przedstawiciela serwisowego.

17. Z urządzenia mogą korzystać dzieci w wieku od 8 lat i starsze. osoby o ograniczonej sprawności fizycznej, sensorycznej lub umysłowej lub o braku doświadczenie i wiedzę, jeżeli sprawowano nad nimi nadzór lub udzielano im instrukcji dotyczące bezpiecznego korzystania z urządzenia i rozumienia zagrożeń zaangażowany. Dzieci nie mogą bawić się urządzeniem. Czyszczenie i użytkowanie Dzieci nie mogą wykonywać żadnych prac konserwacyjnych bez nadzoru.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

Model	Moc	Moc	Długość odcięcia
HZX-100	220 V	500 W	0,1 mm--9999,9 mm
Szerokość odcięcia	Prędkość posuwu		
0- -100mm	34/min, precyzja 0,1 mm		

OPIS FUNKCJONALNY

Silnik programu tnącego można ustawić jako silnik prądu przemiennego lub silnik krokowy. możesz zacząć od cięcia lub podawania.

Maszyna ma funkcję zapobiegania przypadkowemu dotknięciu. Musi

Aby rozpocząć, naciśnij przycisk start przez trzy sekundy.

Poniżej opisano parametry:

Długość cięcia: Długość materiału tnącego, w zakresie od

0,01 mm–999999,99 mm (999,99999 m).

Prędkość podawania: Prędkość podawania silnika krokowego, zakres wynosi 0-999. (Wartość nie ma żadnego specjalnego znaczenia. Im wyższa wartość, tym szybciej będzie.)

Prędkość pełzania: gdy nie ma biegu, prędkość ręcznego pełzania i rozładowanie wynosi 0-999.

Ustawienie partii: Ten parametr jest używany w powiązaniu z opóźnieniem partii. Jeśli ustawienie partii wynosi 5, a opóźnienie partii jest ustawione na 0, maszyna będzie wyłączenie po zakończeniu 5 wyjść. Po ręcznym uruchomieniu maszyna zostanie ponownie wyłączony dla wyjścia 5.

Jeżeli partia jest ustawiona na 5, a opóźnienie partii jest ustawione na 5,000 s, to znaczy, maszyna uruchomi się automatycznie po 5 przerwach trwających 5 sekund, wykonaj kolejne 5 pauzy, a następnie pauza 5 s dla tego cyklu. W procesie przybycia partii i pauza, brzęczyk wyda dźwięk przerwy, a stan interfejsu zostanie wyświetlił słowo „partia”, aby zachęcić klienta do przychodzenia partiami.

Ustawienie wyjściowe: Po ustawieniu na 0 maszyna nie zatrzyma się automatycznie.

Podczas ustawiania liczby, jeśli jest ustawiona na 100, maszyna się zatrzyma automatycznie po wyjściu 100, a brzęczyk wyłączy się! Kiedy

pierścienie interwałowe upuszczania, stan interfejsu wyświetli słowo „wyjście”, wskazujący, że produkt dotarł do klienta. Po produkcji przybywa, klient musi nacisnąć przycisk stop. Gdy brzęczyk przestanie działać

Po dłuższym okresie oczekiwania interfejs wznowi wyświetlanie słowa „czuwanie”.

Liczba cięć: Liczba cięć, zazwyczaj ustawiona na 1, nie ulega zmianie.

Czas cięcia: czas pracy silnika prądu przemiennego. Jeśli ustawiony na 3,000 s, tj. 3 s,

Silnik prądu przemiennego zatrzyma się natychmiast po zadziałaniu czujnika cięcia napotkany w ciągu 3S. Jeżeli czujnik cięcia nie zostanie napotkany w ciągu 3S – silnik prądu przemiennego również zatrzyma się natychmiast.

Interwał cięcia: gdy częstotliwość cięcia jest większa niż jedna zmiana parametr, czyli po przecięciu noża odstęp czasu i następnie przecięciu noża.

Prędkość cięcia: Gdy silnik tnący jest silnikiem krokowym, prędkość obrotowa prędkość silnika tnącego podczas pracy.

Resetowanie noża: gdy silnik noża jest silnikiem krokowym, gdy jest to ręczne frez, prędkość silnika krokowego.

Opóźnienie przed cięciem: po wysłaniu materiału należy na chwilę odczekać, a następnie wykonać czynność cięcia.

Interwał cyklu: czyli po przecięciu materiału, opóźnieniu, a następnie przecięciu następnego tworzywo.

Pojedynczy cykl: ustawiony na 0: cykl pracy maszyny. Ustawiony na 1: cięcie po jednym.

Parametr służący do przywracania domyślnej wartości fabrycznej:

Naciśnij i przytrzymaj klawisz funkcyjny. Gdy hasło systemowe zostanie wprowadzone jako 1234, naciśnij przycisk „OK”, aby przywrócić domyślne wartości fabryczne.

Opis parametrów wewnętrznych:

Wprowadź metodę: Naciśnij i przytrzymaj klawisz funkcyjny. Gdy system wprowadzono hasło 1111, naciśnij przycisk „OK”, aby wejść.

Obwód koła 1: Wartość ta jest długością materiału, gdy

koło podające wykonuje jeden obrót. Ten parametr można dostosować, jeśli cięcie długość nie jest aktualna. Jeśli cięty materiał jest zbyt długi, wartość może być zwiększona; jeśli cięty materiał jest zbyt krótki, wartość można zmniejszyć.

Podział napędu 1: Podział kodu wybierania silnika krokowego podawania kierowca.

1. Ustawienie zwalniania (krok podawania) jest zazwyczaj ustawione na to samo rozmiar. Im większa wartość, tym mniej widoczne jest przyspieszenie kroku proces jest; im mniejsza wartość, tym bardziej oczywiste jest przejście proces przyspieszania jest.

Silnik tnący: Ustaw jako 0: Silnik tnący jest silnikiem prądu przemiennego; Ustaw jako 1: Silnik prądu przemiennego jest silnik krokowy.

Podział napędu ii: Gdy silnik tnący jest silnikiem krokowym, pokręćło

Kod sterownika silnika krokowego frezarki jest podzielony.

2. Ustawienie przyspieszenia i zwalniania: (krok narzędzia skrawającego)

zazwyczaj ustawione na ten sam rozmiar. Im większa wartość, tym mniej oczywiste jest

proces przyspieszania krokowego jest; im mniejsza wartość, tym bardziej oczywiste

proces przyspieszania krokowego jest.

Interfejs rozruchowy:Ustawiony na 0:Bezpośredni rozruch do interfejsu głównego;Ustawiony na 1:

Przed uruchomieniem zostanie wyświetlona nazwa firmy.

Przełączanie z języka chińskiego na angielski:Ustawione na 0:chiński; ustawione na 1:angielski.

Nieprawidłowy przełącznik: gdy silnik tnący jest zasilany prądem zmiennym, ustawiony na 0: brak cięcia

indukcja będzie raportowana w czasie cięcia.Gdy ustawiono na 1:Nie ma

nieprawidłowa indukacja noża w czasie cięcia.

Kolejność cięcia i wysyłania:ustawione na 0:Najpierw wysyłaj, a potem tnij;Ustawione na 1:Najpierw tnij, a potem

Dostarcz później.

SPRAWY WYMAGAJĄCE UWAGI

1. Naciśnij przycisk podawania i powrotu, aby dostosować prędkość podawania podczas działania.

2. Gdy na interfejsie wyświetli się wynik, naciśnij przycisk Stop

Najpierw wyjdź ze stanu monitu, a następnie zresetuj, aby rozpocząć.

3. W stanie zawieszenia naciśnij przycisk Start, a następnie ostatni spacer, który nie został wykonany ukończone, w stanie gotowości, naciśnij przycisk start i nowy nóż podający.

4. Podczas operacji naciśnij przycisk pauzy, a następnie naciśnij przycisk start, aby kontynuować. Naciśnij zatrzymaj się dwa razy, a następnie naciśnij ponownie przycisk start, aby uruchomić nową obcinarkę.

PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Ten produkt podlega przepisom europejskiej dyrektywy 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Automatische microcomputer snijmachine

MODEL: HZX-100

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt.

Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Automatische microcomputer
Snijmachine**

MODEL: HZX-100



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.



Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMATREGELEN

Bedankt voor het gebruiken van dit product. Om er zeker van te zijn dat u de machine correct gebruikt, lees deze instructie zorgvuldig door voordat u de machine bedient en bewaar deze voor toekomstige referentie. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsmaatregelen leest regels op deze pagina om uw veilige gebruik te garanderen. Deze handleiding zal veiligheidswaarschuwingen schetsen en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud. De waarschuwingen en instructies die zijn beoordeeld In deze handleiding kunnen niet alle mogelijke omstandigheden en situaties worden beschreven die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in dit product, omdat wij van mening zijn dat De toepassingen zullen voldoen aan deze codes.

Lees ALLE instructies voordat u uw apparaat gebruikt.

1. Assembleer volgens deze instructies. Onjuiste montage kan een gevaar.
2. Kom niet bijeen als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie.
3. Gewicht en elasticiteit en andere producteigenschappen zijn alleen van toepassing op correct en compleet geassembleerde producten.
4. Zorg ervoor dat de verzamelplaats schoon en goed verlicht is.
5. Houd omstanders uit de buurt tijdens de montage.
6. Dit is een apparaat, geen speelgoed. Het moet worden gebruikt onder begeleiding van een professioneel. Laat kinderen en huisdieren niet alleen spelen of in de buurt van dit item komen.
7. Gebruik alleen zoals bedoeld. Ga niet op het product zitten of staan.
8. Inspecteer voor elk gebruik. Gebruik het niet als onderdelen los of beschadigd zijn.
9. Gebruik dit apparaat niet voor andere doeleinden dan waarvoor het is aangegeven.
10. Gebruik het niet voor commerciële doeleinden.
11. Maak het niet schoon met schurende middelen.
12. Laat het apparaat nooit onbeheerd achter terwijl het in gebruik is.
13. Urine en ontlasting van huisdieren kunnen het product beschadigen, houd dit daarom uit de buurt.
14. Plaats het product niet op of in de buurt van hetelucht-, elektrische kookplaten of verwarmingstoestellen.



WAARSCHUWING:

De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in deze instructies worden besproken, of situaties die zou kunnen voorkomen. De operator moet begrijpen dat gezond verstand en voorzichtigheid zijn factoren die niet in dit product kunnen worden ingebouwd, maar door de fabrikant moeten worden geleverd de exploitant.

1. Houd de werkplek schoon. Een rommelige werkplek kan verwondingen veroorzaken.
2. Let op de omstandigheden op de werkplek. Gebruik geen machines of elektrisch gereedschap in vochtige of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Houd het werkgebied goed verlicht. Niet gebruiken elektrisch aangedreven gereedschappen in de aanwezigheid van ontvlambare gassen of vloeistoffen.
3. Houd kinderen uit de buurt. Kinderen moeten altijd in het werkgebied worden toegelaten. Laat ze niet Zij hanteren machines, gereedschappen of verlengsnoeren.
4. Berg ongebruikte apparatuur op. Wanneer u deze niet gebruikt, moet u gereedschap op een droge plaats opbergen om roest remmen. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.
5. Forceer het gereedschap niet. Het zal de klus beter en veiliger klaren in de mate waarin het was bedoeld. Niet gebruiken in geschikte bijlagen in een poging om de gereedschapscapaciteit.
6. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Probeer niet om een klein gereedschap of opzetstuk te forceren om het werk doen van een groot industrieel gereedschap. Gebruik een gereedschap niet voor een doel waarvoor het bedoeld is. was niet de bedoeling.
7. Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden, want die kunnen in je ogen blijven haken. bewegende delen. Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislip schoeisel wordt aanbevolen tijdens het werk. Draag een beperkende haarbedekking om lang haar.
8. Gebruik oog- en gehoorbescherming. Draag altijd ISO-goedgekeurde impactveiligheid veiligheidsbril. Draag een volledig gezichtsscherm als u metaalvijsel of hout produceert chips. Draag een ISO-goedgekeurd stofmasker of ademhalingsstoel wanneer u in de buurt werkt metaal, en chemische stoffen en nevels.
9. Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede voet en evenwicht. Reik niet te ver. over of over een draaiende machine.
10. Onderhoud gereedschap met zorg. Houd gereedschap scherp en schoon voor beter en veiliger prestaties. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires. De Handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden.
11. Blijf alert. Let op wat u doet; gebruik uw gezonde verstand. Bedien geen gereedschap als je beproefd wordt.

12. Controleer op beschadigde onderdelen. Voordat u een gereedschap gebruikt, moet u elk onderdeel dat er als beschadigd uitziet, controleren.

beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd om te bepalen of het goed zal werken en de beoogde functie uitvoeren. Controleren op uitlijning en binding van bewegende delen; alle kapotte onderdelen of montage-inrichtingen; en elke andere toestand die de juiste werking kan beïnvloeden werking. Elk onderdeel dat beschadigd is, moet op de juiste manier worden gerepareerd of vervangen door een gekwalificeerde technicus.

13. Bescherm uzelf tegen elektrische schokken. Voorkom lichamelijk contact met geaarde oppervlakken. zoals buizen en omhulsels.

14. Vervangende onderdelen en accessoires. Gebruik bij onderhoud uitsluitend identieke onderdelen en accessoires. vervangende onderdelen. Het gebruik van andere onderdelen maakt de garantie ongeldig. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap. Goedgekeurde accessoires zijn beschikbaar van de distributeur.

15. Gebruik het gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs. Lees de waarschuwing etiketten op recepten om te bepalen of uw beoordelingsvermogen van reflexen is aangetast terwijl drugs gebruikt. Als er enige twijfel is, gebruik het gereedschap dan niet.

16. Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal snoer of Montage is mogelijk bij de fabrikant of diens serviceagent.

17. Dit apparaat kan worden gebruikt door kinderen van 8 jaar en ouder en personen met verminderde fysieke, sensorische of mentale vermogens of een gebrek aan ervaring en kennis als zij toezicht of instructie hebben gekregen over het veilig gebruiken van het apparaat en het begrijpen van de gevaren betrokken. Kinderen mogen niet met het apparaat spelen. Reiniging en gebruik Onderhoud mag niet door kinderen zonder toezicht worden uitgevoerd.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Model	Stroom	Stroom	Afsnijdlengte
HZX-100	220V	500W	0,1 mm - 9999,9 mm
Afsnijdbreedte	Voersnelheid		
0-100mm	34 / min, precisie 0,1 mm		

FUNCTIONELE BESCHRIJVING

De programma-snijmotor kan worden ingesteld als wisselstroommotor of stappenmotor.

kan eerst beginnen met snijden of eerst voeren.

De machine heeft de functie om onbedoelde aanraking te voorkomen. Het moet

Druk drie seconden op de startknop om te starten.

De parameters worden hieronder beschreven:

Snijlengte: De lengte van het snijmateriaal, variërend van

0,01 mm - 999999,99 mm (999,99999 m).

Voedingssnelheid: De voedingssnelheid van de stappenmotor, het bereik is

0-999. (De waarde heeft geen speciale betekenis. Hoe hoger de waarde, hoe sneller het zal zijn.)

Inchingsnelheid: wanneer er niet wordt gerend, de snelheid van handmatig inching en ontladen is 0-999.

Batchinstelling: deze parameter wordt gebruikt in combinatie met batchvertraging. Als de

Als de batchinstelling 5 is en de batchvertraging op 0 staat, zal de machine

Uitschakelen na het voltooiën van de 5 output. Na het handmatig starten, de machine wordt opnieuw afgesloten voor de 5e uitgang.

Als de batch is ingesteld op 5 en de batchvertraging is ingesteld op 5.000 s, dat wil zeggen dat de

machine start automatisch na 5 pauzes van 5 seconden, doe nog eens 5

pauzeert en pauzeert vervolgens 5 seconden voor deze cyclus. In het proces van batch-aankomst en

pauze, de zoemer zal het dropinterval laten horen en de interfacestatus zal

Toon het woord "batch" om de klant aan te sporen om in batches te komen.

Uitvoerinstelling: Als deze op 0 staat, stopt de machine niet automatisch.

Bij het instellen van een getal, als dit op 100 staat, zal de machine stoppen

automatisch na de uitgang van 100, en de zoemer zal vallen! Wanneer de

Laat intervalringen vallen, de interfacestatus zal het woord "output" weergeven,

wat aangeeft dat de output de klant heeft bereikt. Nadat de output is ontvangen,

arriveert, moet de klant op de stopknop drukken. Wanneer de zoemer niet meer klinkt,

Als u langer in de prompt blijft staan, wordt het woord "standby" weer weergegeven in de interface.

Aantal sneden: Het aantal sneden staat doorgaans op 1 en verandert niet.

Snijtijd: de werktijd van de AC-motor. Als deze is ingesteld op 3.000s, dat wil zeggen 3S,

de AC-motor stopt onmiddellijk wanneer de snijsensor van de snijder is binnen 3 seconden aangetroffen. Als de snijsensor van de snijder niet binnen 3 seconden wordt aangetroffen, 3S, de AC-motor stopt ook onmiddellijk.

Snij-interval: wanneer de snijfrequentie groter is dan één verandering parameter, dat wil zeggen, na het snijden van een mesinterval van een tijd en dan een mes snijden.

Snijsnelheid: Wanneer de snijmotor een stappenmotor is, is de loopsnelheid snelheid van de snijmotor tijdens bedrijf.

Cutter reset: wanneer de snijmotor een stappenmotor is, wanneer de handmatige snijder, de snelheid van de stappenmotor.

Vertraging voor het snijden: na het verzenden van het materiaal, een tijdje uitstellen, dan de snijhandeling uitvoeren.

Cyclusinterval: dat wil zeggen, na het snijden van een materiaal, vertraging, en dan het volgende snijden materiaal.

Enkele cyclus: ingesteld op 0: machinecyclusbewerking. Ingesteld op 1: één voor één snijden.

Parameter om de standaard fabriekswaarde te herstellen:

Houd de functietoets lang ingedrukt. Wanneer het systeemwachtwoord is ingevoerd als 1234, druk op de "Ok"-toets om de standaard fabriekswaarden te herstellen.

Beschrijving van interne parameters:

Voer de methode in: Druk lang op de functietoets. Wanneer het systeem Het wachtwoord wordt ingevoerd als 1111, druk op de "Ok"-toets om te openen.

Wielomtrek 1: Deze waarde is de lengte van het materiaal wanneer de Het invoerwiel maakt één omwenteling. Deze parameter kan worden aangepast als de snijsnelheid lengte is niet tijdig. Als het gesneden materiaal te lang is, kan de waarde verhoogd; indien het te snijden materiaal te kort is, kan de waarde verlaagd worden.

Aandrijfonderverdeling 1: Kiescode-onderverdeling van de voedende stappenmotor bestuurder.

1. De vertraginginstelling (voedingsstappen) wordt over het algemeen op dezelfde manier ingesteld grootte. Hoe groter de waarde, hoe minder duidelijk de stapversnelling is proces is; hoe kleiner de waarde, hoe duidelijker de stap versnellingsproces is.

Snijmotor:Instellen als 0: Snijmotor is een AC-motor;Instellen als 1: AC-motor is stappenmotor.

Aandrijfonderverdeling ii: Wanneer de snijmotor een stappenmotor is, is de wijzerplaat

De code van de driver van de snijstappenmotor is onderverdeeld.

2. Instellen van versnelling en vertraging: (snijgereedschap stappen) is

over het algemeen ingesteld op dezelfde grootte. Hoe groter de waarde, hoe minder duidelijk de

Het proces van stapsgewijze versnelling is: hoe kleiner de waarde, hoe duidelijker

het stapsgewijze versnellingsproces is.

Bootinterface: Instellen op 0: Direct opstarten in de hoofdinterface; Instellen op 1: De

De naam van het bedrijf wordt vóór het opstarten weergegeven.

Schakelaar Chinees-Engels: Instellen op 0: Chinees; Instellen op 1: Engels.

Abnormale schakelaar: wanneer de snijmotor wisselstroom is, ingesteld op 0: geen snijden

inductie wordt gerapporteerd tijdens de snijtijd. Wanneer ingesteld op 1: Er is geen

abnormale snij-inductie tijdens de snijtijd.

Knip- en verzendvolgorde: ingesteld op 0: Eerst verzenden en dan knippen; ingesteld op 1: Eerst knippen en later bezorgen.

ZAKEN DIE AANDACHT NODIG HEBBEN

1. Druk op de invoer- en retourknop om de invoersnelheid tijdens het transport aan te passen. operatie.

2. Wanneer de uitvoer op de interface wordt weergegeven, drukt u op de stopknop verlaat eerst de promptstatus en reset vervolgens naar start.

3. Druk in de onderbroken toestand op start en vervolgens op de laatste wandeling die nog niet is gemaakt. voltooid, in de stand-bymodus, druk op start en een nieuwe invoersnijder.

4. Druk tijdens de bewerking op pauze en druk vervolgens op start om door te gaan. Druk op Pauzeer tweemaal en druk vervolgens opnieuw op start voor een nieuwe invoersnijder.

CORRECTE AFVOER Dit



product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgekruiste afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.



Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Automatisk mikrodator skärmaskin

MODELL: HZX-100

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatisk mikrodator Skärmaskin

MODELL: HZX-100



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat** www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.

SÄKERHETSVARNINGAR OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och behåll den korrekt för framtida referens. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerheten regler på den här sidan för att säkerställa din säker användning. Denna handbok kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll. Varningarna och instruktionerna granskas i denna handbok kan inte täcka alla möjliga tillstånd och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i denna produkt, eftersom vi tror på det användningarna kommer att följa dessa koder.

Läs ALLA instruktioner innan du använder din maskin.

1. Montering måste följa dessa instruktioner. Felaktig montering kan vara en fara.
2. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller medicin.
3. Vikt och elastiska och andra produkttegenskaper är endast tillämpliga på korrekt och färdigmonterade produkter.
4. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.
5. Håll åskådare borta från området under monteringen.
6. Detta är en utrustning, inte en leksak, den måste användas under ledning av en professionell. Tillåt inte barn och husdjur att leka ensamma eller närma sig detta föremål.
7. Använd endast på avsett sätt. Sitt eller stå inte på produkten.
8. Inspektera före varje användning. Använd den inte om delar är lösa eller skadade.
9. Använd inte denna enhet för andra ändamål än den angivna användningen.
10. Använd den inte för kommersiella ändamål.
11. Rengör den inte med något slipande material.
12. Lämna den aldrig utan uppsikt när den används.
13. Urin och avföring från husdjur kan skada produkten, håll undan.
14. Placera inte produkten på eller nära varmluft, elektriska brännare eller värmare.

WARNING:

De varningar, varningar och instruktioner som diskuteras i dessa instruktioner eller situationer som kan inträffa. Det måste förstås av operatören att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas in i denna produkt, utan måste tillhandahållas av operatören.

1. Håll arbetsområdet rent. Rörigt område sviner skador.
2. Observera arbetsområdets förhållanden. Använd inte maskiner eller elverktyg i fuktiga eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte elektriskt drivna verktyg i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
3. Håll barn borta. Barn måste alltid tillåtas i arbetsområdet. Låt inte de hanterar maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.
4. Förvara inaktiv utrustning. När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara dem utom räckhåll för barn.
5. Tvinga inte verktyget. Det kommer att göra jobbet bättre och mer säkerhet i den takt som det var tänkt. Använd inte i lämpliga tillbehör i ett försök att överskrida verktygskapacitet.
6. Använd rätt verktyg för jobbet. Försök inte tvinga ett litet verktyg eller tillbehör till göra arbetet med ett stort industriverktyg. Använd inte ett verktyg för ett ändamål för vilket det var inte avsett.
7. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder av smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar. Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor rekommenderas när du arbetar. Bär restriktiva hårskydd för att hålla långt hår.
8. Använd ögon- och hörselskydd. Bär alltid ISO-godkänd slagsäkerhet skyddsglasögon. Bär en helsköld om du tillverkar metallspån eller trä chips. Bär en ISO-godkänd dammask eller andningsskydd när du arbetar runt metall, och kemiska damm och dimmor.
9. Träck inte för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans. Nå inte över eller tvärs över maskinen som körs.
10. Underhåll verktyg med omsorg. Håll verktyg skarpa och rena för bättre och säkrare prestanda. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör. Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett.
11. Var alert. Se vad du gör, använd sunt förnuft. Använd inga verktyg när du är provad.

12. Kontrollera för skadade delar. Innan du använder något verktyg, alla delar som visas skadad bör kontrolleras noggrant för att fastställa att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kontrollera att rörliga delar är inriktade och fastnar; trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra tillstånd som kan påverka korrekt drift. Alla delar som är skadade bör repareras korrekt eller ersättas av en kvalificerad tekniker.

13. Skydda mot elektriska stötar. Förhindra kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, kapslingar.

14. Reservdelar och tillbehör. Använd endast identiska vid service reservdelar. Användning av andra delar upphäver garantin. Använd endast tillbehör avsedda att användas med detta verktyg. Godkända tillbehör finns tillgängliga från distributören.

15. Använd inte verktyget om du är påverkad av alkohol eller droger. Läs varning etiketter på recept för att avgöra om ditt omdöme av reflexer är nedsatt medan tar droger. Om det finns några tvivel, använd inte verktyget.

16. Om nätsladden är skadad måste den bytas ut mot en speciell sladd eller montering tillgänglig från tillverkaren eller dess serviceombud.

17. Denna apparat kan användas av barn från 8 år och uppåt och personer med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental förmåga eller brist på erfarenhet och kunskap om de har fått handledning eller instruktion angående användning av apparaten på ett säkert sätt och förstå farorna inblandade. Barn får inte leka med apparaten. Rengöring och användare underhåll får inte utföras av barn utan tillsyn.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Modell	Driva	Driva	Avskuren längd
HZX-100	220V	500W	0,1 mm–9999,9 mm
Avskärningsbredd	Matningshastighet		
0- -100 mm	34/min, precision 0,1 mm		

FUNKTIONSBESKRIVNING

Programskärmotorn kan ställas in som antingen växelströmsmotor eller stegmotor kan börja klippa först eller mata först.

Maskinen har funktionen att förhindra beröring av misstag. Det måste den tryck på startknappen i tre sekunder för att starta.

Parametrarna beskrivs nedan:

Skärlängd: Längden på skärmaterialet, allt från 0,01 mm-999999,99 mm (999,99999 m).

Matningshastighet: Matningshastigheten för stegmotorn, räckvidden är 0-999.(Värdet har ingen speciell betydelse. Ju högre värde, desto snabbare kommer att bli.)

Tumningshastighet: när det inte körs, hastigheten för manuell tumning och urladdning är 0-999.

Batchinställning: den här parametern används i samband med batchfördröjning batchinställningen är 5 och batchfördröjningen är inställd på 0, kommer maskinen att vara avstängning efter avslutad 5-utgång. Efter manuell start, maskinen kommer att stängas av igen för 5-utgången.

Om batchen är inställd på 5 och batchfördröjningen är inställd på 5 000 s, dvs. maskinen startar automatiskt efter 5 pauser i 5S, gör ytterligare 5 pausar, och sedan pausa 5s för denna cykel. I processen för batch-ankomst och paus, summern kommer att ljuda droppintervallet, och gränssnittsläget kommer att göra det visa ordet "batch" för att uppmana kunden att anlända i partier.

Utgångsinställning: När den är inställd på 0 kommer maskinen inte att stanna automatiskt. När du ställer in ett nummer, om det är inställt på 100, det vill säga, kommer maskinen att stanna automatiskt efter utmatningen av 100, och summern kommer att sjunka! När släpp intervallringar, kommer gränssnittstillståndet att visa ordet "utgång", indikerar att utgången har nått kunden. Efter utgången anländer måste kunden trycka på stoppknappen. När summern är nr längre i prompten, kommer gränssnittet att återupptas och visar ordet "standby".

Antal klipp: Antalet klipp, vanligtvis inställt på 1, ändras inte.

Skärtid: AC-motorns arbetstid. Om den är inställd på 3 000 s, det vill säga 3S,

AC-motorn kommer att stanna omedelbart när skärsensorn är påträffas inom 3S. Om knivens skärsensor inte påträffas inom 3S, kommer AC-motorn också att stanna omedelbart.

Klippintervall: när skärfrekvensen är större än en ändring parameter, det vill säga efter att ha skurit ett knivintervall för en tid och sedan skurit en kniv.

Skärhastighet: När skärmotorn är en stegmotor körs den skärmotorns hastighet under drift.

Kutteråterställning: när skärmotorn är stegmotor, när manualen skärare, stegmotorns hastighet.

Fördröjning före skärning: efter att ha skickat materialet, fördröj ett tag, sedan utföra skärningen.

Cykelintervall: det vill säga efter att ha klippt ett material, fördröj, klipp sedan nästa material.

Enkelcykel: ställ in på 0: maskincykeldrift. Ställ in på 1: Klipp en åt gången.

Parameter för att återställa standardmetoden för fabriksvärde:

Tryck länge på funktionstangenten. När systemlösenordet anges som 1234, tryck på "Ok"-tangenten för att återställa fabriksinställningarna.

Beskrivning av interna parametrar:

Ange metoden: Långt tryck på funktionstangenten. När systemet lösenordet anges som 1111, tryck på "Ok"-tangenten för att gå in.

Hjulomkrets 1: Detta värde är längden på materialet när matarhjulet gör ett varv. Denna parameter kan justeras om snittet längden är inte lämplig. Om det skurna materialet är för långt kan värdet vara ökat; om det skurna materialet är för kort kan värdet minskas.

Frekvensomriktaruppdelning 1: Uppdelning av matningsstegmotorn förare.

1. Retardationsinställningen (matningssteg) är vanligtvis inställd på samma storlek. Ju större värdet är, desto mindre uppenbar blir stegaccelerationen Processen är; ju mindre värdet är, desto tydligare är stegningen accelerationsprocessen är.

Skärmotor: Ställ in som 0: Skärmotor är växelströmsmotor; Ställ in som 1: växelströmsmotor stegmotor.

Drive underavdelning ii: När skärmotorn är en stegmotor, ratten koden för skärmotorns stegmotor är uppdelad.

2.Inställning av acceleration och retardation:(skärverktygsstegring) är i allmänhet inställd på samma storlek. Ju större värdet är, desto mindre uppenbart stegaccelerationsprocessen är; ju mindre värdet är, desto mer uppenbart stegaccelerationsprocessen är.

Startgränssnitt: Ställ in på 0: Starta direkt i huvudgränssnittet; Ställ in på 1:The företags namn kommer att visas före start.

Kinesisk-engelska switch:Ställ in på 0:kinesiska; Ställ in på 1:Engelska.

Onormal omkopplare: när skärmotorn är AC, inställd på 0: ingen skärning induktion kommer att rapporteras under klipptiden.När inställd på 1:Det finns ingen onormal skärinduktion under skärtiden.

Klipp ut och skicka order:ställ in på 0:Skicka först och klipp sedan;Ställ in på 1:Klipp först och leverera senare.

FRÅGOR SOM BEHÖVER UPPMÄRKSAMHET

1.Tryck på matnings- och returknappen för att justera matningshastigheten under drift.

2. När utgången visas på gränssnittet, tryck på stoppknappen
Avsluta först prompttillståndet och återställ sedan för att starta.

3.I avstängt läge, tryck på start, sedan den sista promenaden som inte har varit slutfört, i standby-läge, tryck på start och en ny matningsfräs.

4.Under operationen trycker du på paus och sedan på start för att fortsätta. Tryck pausa två gånger, tryck sedan på start igen för en ny matarskärare.

KORREKT



AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EU. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.



Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support