



Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

**Bill Counter  
User Manual  
AL-955**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BILL COUNTER

MODEL:AL-955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
	<p><b>CORRECT DISPOSAL</b></p> <p>This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.</p>
	Compliance is a EC security certification.

## Contents

<b>1.0 Machine Overview</b> .....	<b>01</b>
<b>2.0 Packing Open and Installation</b> .....	<b>03</b>
2.1 Packing List.....	03
2.2 Installation Instructions.....	04
2.2.1 Safety Precautions.....	04
2.2.2 Power Supply Connection.....	05
2.2.3 Banknote Guider Installation.....	05

<b>3.0 Operation Interface</b>	<b>06</b>
3.1 Display Appearance	06
3.2 Operational Instructions for Function Keys	06
3.3 Display Interface	08
<b>4.0 Operating Instructions</b>	<b>08</b>
4.1 Start-up	08
4.2 Placing Banknotes	09
4.3 Counting Function Options	10
4.3.1 AUTO (Automatic Recognition Mode)	11
4.3.2 MULT (Multi-currency Mode)	12
4.3.3 Non-Volatile Memory for Currency Mode	13
4.4 Counting Mode Selection	14
4.4.1 MDC Mode	14
4.4.2 SDC Mode	14
4.4.3 CNT Mode	15
4.4.4 SDCV Mode	16
4.5 Counting Function Options	17
4.5.1 Automatic Banknote Counting	17
4.5.2 Serial Number Reading	17
4.5.3 Add Function	18
4.5.4 Face Function	18
4.5.5 Orient Function	18
4.5.6 Batch Setting	19
4.6 Counting Speed Setting	20
4.7 Check Detail of Counting	21
4.7.1 Check the Serial Number	21
4.8 Print Information	21
4.9 CFD Level	22
<b>5.0 Menu Setting</b>	<b>23</b>
5.1 Service Menu	23
5.1.1 Read Sensor Values	24
5.1.2 CIS Calibration	25

5.1.3 MG MT Waveforms .....	25
5.1.4 Password Setting .....	26
5.1.5 Auto Diagnostic .....	26
5.1.6 PCS Counted and Reset .....	26
5.1.7 Acquire CIS image .....	27
5.1.8 Detection Level .....	27
5.1.9 IP Address .....	26
5.1.10 Back to Default setting .....	28
5.2 Version Information .....	29
5.3 Time Setting .....	29
5.4 Language Selection .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
<b>7.0 Maintenance.....</b>	<b>32</b>
7.1 Cleaning the Machine.....	32
7.1.1 Clean the Hopper.....	33
7.1.2 Clean the Stacker and Reject Pocket.....	33
7.1.3 Clean the Internal Sensors.....	34
7.2 Error Code .....	36
7.3 Bill Jam.....	37
7.4 Feeding Cap Calibration .....	37
7.5 CIS Calibration .....	40
7.6 Back to Default Setting .....	43
7.7 Sensor Errors .....	45
7.7.1 Hopper Sensor Error .....	46
7.7.2 Stacker Sensor Error .....	46
7.7.3 Counting Sensor Error .....	46
<b>8.0 Technical Parameters.....</b>	<b>47</b>

# 1.0 Machine Overview



Figure 1 - 1      Front View



Figure 1 - 2      Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 Packing Open and Installation

### 2.1 Packing List

When you receive the package, open and check the packing list in the package. If any item is damaged or missing, contact us.

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## **2.2 Installation and Use Location**

### **2.2.1 Safety Precautions**

When using this product, the following basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock or injury to persons.

- ①. Place the machine on a flat and stable surface.
- ②. Do not place the machine in dusty or dirty environments.
- ③. Do not place the machine in direct sunlight or near heat sources.
- ④. Always disconnect the power cord before performing maintenance on the machine.
- ⑤. Always connect the machine to an earthed socket outlet
- ⑥. Use the only power cord provided by VEVOR.
- ⑦. Do not use the machine outdoors.
- ⑧. Do not expose the machine to liquids.
- ⑨. This machine contains rotating parts. Never touch the moving parts when the machine is switched on.
- ⑩. Keep the jewelry, long hair, ties and other protruding parts away while operating the machine.
- ⑪. This machine contains moving parts and sharp edges. Always be careful. Do not touch the components inside the machine while it is running.
- ⑫. Please be careful to avoid any foreign objects, such as coins or staples, falling into the unit, as it may cause damage to the machine.

## 2.2.2 Power Supply Connection



Table 2 - 1 Packing List

## 2.2.3 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

# 3.0 Operation Interface

## 3.1 Display Appearance



Figure 3 - 1 Display Appearance

## 3.2 Operational Instructions for Function Keys

 CUR key, to select the one of currency, auto recognition mode for counting.

 MODE key, to select CNT(Count), SDC mode or MDC mode for counting.

 CFD key, to select counterfeit detection sensitivity level.

 POWER key, long press to enter the standby mode, or press to resume to the working mode.

 RESTART key, to start counting or other operations, and it will clear the counting result.



AUTO key, to switch on/off the automatic operation. Auto: automatically counting as long as there is banknote on the hopper. Manual: manually counting by press the restart key.



SN or ↑ key, turn on serial number recognition function. In Batch mode, press it to increase batch number by 1. Move cursor up in Menu.



PRINT key. If the machine connects to a printer, press it to print receipt when report screen displayed.



BATCH key, to turn the batch function on/off. Each time press the Batch button, 100, 50, 0 will be displayed in turn.



FACE or ← key, face sorting function on/off in SDC mode. In Batch mode, press it to increase batch number by 10; Move cursor left in Menu.



MENU key, long press to enter the menu or press it to confirm the selection.



ORI or → key, orient sorting function on/off in SDC mode. In Batch mode, press it to decrease the batch number by 10. Move cursor right in Menu.



REJ key, show the rejected bills and the reason. Long press to set the capacity of reject pocket (max. 100 bills).



ESC key, go back to previous screen or clear the input.



ADD or ↓ key, add function on/off. In Batch mode, press it to decrease batch number by 1. Move cursor down in Menu.



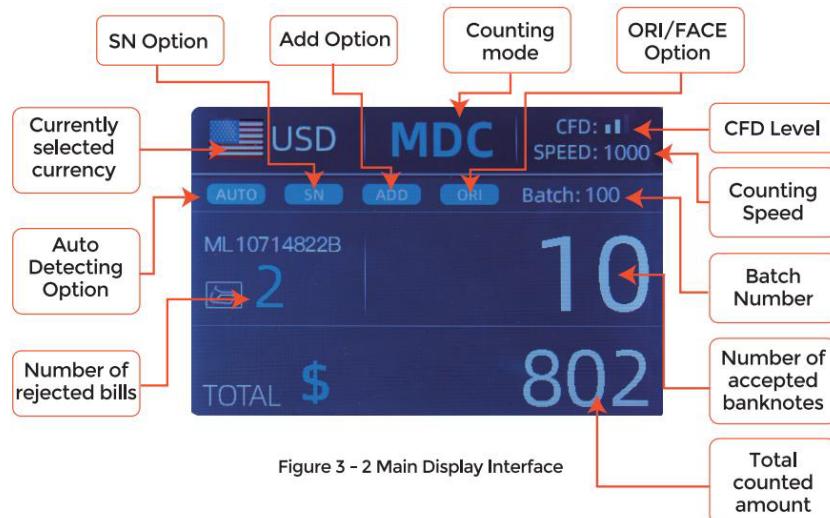
SPEED key, speed key, to select the different available counting

speeds.



REC key, view the counting result report.

### 3.3 Display Interface



## 4.0 Operating Instructions

### 4.1 Start-up

Turn on the switch after connecting the machine to power supply. First, the machine enters the self-checking interface, as shown in Figure 4-1.



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

Please wait patiently for about 30 seconds, and the machine will spin the banknote processing wheel several times to conduct a self-check, and then enter the main interface as shown in Figure 4-7.

## 4.2 Placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

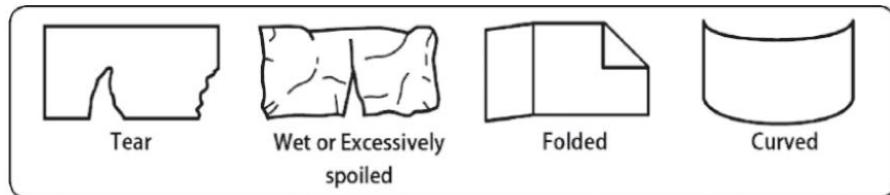


Figure 4 - 2 Damaged Notes

Check for foreign matter (paper chips, rubber bands, clips, dust etc.) mixed with notes.

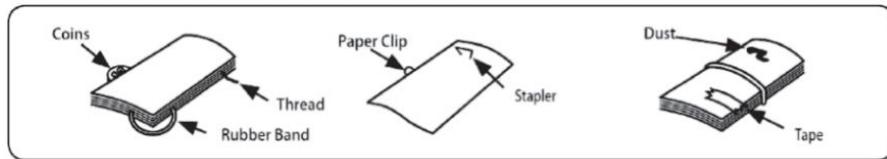


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Remove folds from notes beforehand. Spread and separate brand new notes well for some of them are slightly adhesive.

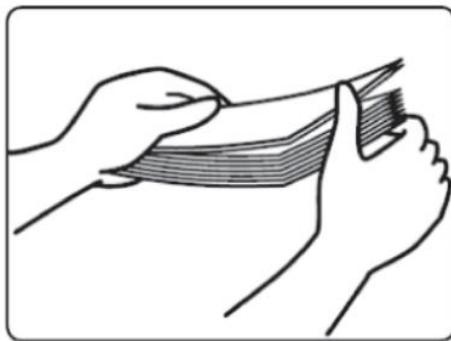


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

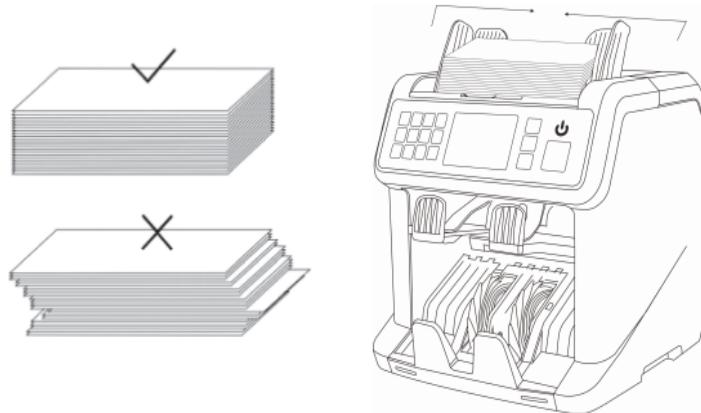


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

### 4.3 Currency Selection

Press the CUR key to enter the currency selection. As shown in Figure 4-6,

the display will show AUTO, MULT and the installed currencies, press the ↑ ← → ↓ keys to select the one you need, press the MENU key to confirm your selection.



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTO (Automatic Recognition Mode)

In the process of counting banknotes, the Counter uses the first banknote passing through the sensor as the judgment rule to recognize the banknotes of all denominations of the same currency. When banknotes of other currencies are recognized, they will be sent to the reject pocket. The machine can only recognize all of the currencies displayed in the currency selection interface.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Example: Put a handful of USD into the Counter hopper to count. The interface of the Counter displays as Figure 4-8 at the end of counting. The currency in the upper left corner is identified as USD.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Take out the USD in the stacker, and then put the EUR into the machine to count. The display screen is showed as Figure 4-9.



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT (Multi-currency Mode)

Multi-currency Mix Counting: Banknotes of multiple currencies are mixed together and put into the Counter to count. The Counter can recognize all the first 3 currencies displayed on the currency selection interface.



Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Note: Only MDC mode is effective in the Multi-currency mode.

Example: Put a handful of banknotes (including USD, EUR, GBP) into the hopper to count. The interface of the Counter displays as the following figure at the end of counting.

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4.3.3 Non-Volatile Memory for Currency Mode

The currency mode setting is non-volatile. For example, if you set multi-currency counting mode before power down the Counter, next time the Counter is in multi-currency counting mode after power on. It is very convenient that you don't need to reselect the currency every time you

power on.

## 4.4 Counting Mode Selection

After the machine is turned on, the flag & currency graphic appears in the upper left corner, indicating that the machine is in the current currency counting mode.

The default mode is MDC mode. By pressing the MODE key of the control panel, three counting modes can be cyclically switched, and the 4 counting modes will be cyclically switched according to MDC-CNT-SDC-SDCV sequence.

### 4.4.1 MDC Mode

As shown in the following figure, the Counter is in MDC mode. In this mode, the Counter will count the banknotes of all denominations of the selected currency, and the total amount and number of banknotes are displayed on the screen. The suspicious notes or other currency notes will be sent to the reject pocket. In this mode, the Counter has 2 counting speed (800/1000 pcs/min) options.



Figure 4 - 12 MDC Mode

### 4.4.2 SDC Mode

As shown in the following figure, the Counter is in SDC mode. This mode allows the user to count and sort the banknotes by one denomination which is automatically determined by the first note scanned in a stack. This can be useful to be sure that there is no other denomination banknote in a large strap of one denomination. The first banknote in the hopper determines the counting and sorting denomination. Any time a note passes

through the Counter and does not conform to the denomination determined by the first note, the Counter will reject this note into the reject pocket. The total amount and number of banknotes will be displayed on the screen. In this mode, the Counter has 2 counting speed (800/1000/min) options.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Mode

As shown in the following figure, the Counter is in CNT mode. This mode does not limit the currency, and only counts the number of banknotes. It only works with double note detection function and no other counterfeit detection function. In this mode, the Counter has 3 counting speed (800/1000/1200 pcs/min) options.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Note: While in the CNT mode, there is only a double note detection function but no any counterfeit detection functions.

#### 4.4.4 SDCV Mode

As shown in Figure, the Counter is in SDCV mode. This mode allows the user to count and sort notes by one version which is automatically determined by the first note scanned in a stack. This can be useful to be sure that there are not notes of other versions in a large strap of one version. The first banknote in the hopper determines the counting and sorting version. Any time a note passes through the Counter and does not conform to the version determined by the first note, the machine will reject this note into the reject pocket. The total amount and number of banknotes will be displayed on the screen. In this mode, the Counter has 2 counting speed (800/1000/min) options.



Figure 4 - 15 SDCV Mode

## 4.5 Counting Function Options

### 4.5.1 Automatic Banknote Counting

Press the AUTO key to enable or disable the automatic banknote counting in the main interface.

After turning the Counter on it will default to the automatic counting mode, an "AUTO" will be displayed on the main screen. In this mode the Counter start counting automatically.



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

### 4.5.2 Serial Number Reading

The SN key is used to enable or disable the Serial Number reading function in the main interface.

After turning the Counter on it will default to turn on the Serial Number reading function, an "SN" will be displayed on the main screen. The SN reading function records the unique serial numbers of the counted banknotes.



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

### **4.5.3 Add Function**

This function is available by pressing the ADD key. It is used to add the counting results of multiple counts to the total. When the add function is activated, an "ADD" indicator will be displayed on the main screen. Press the ADD key again to disable the add function.



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

### **4.5.4 Face Function**

This function is available by pressing the FACE key in SDC mode until "FACE" is displayed on the main screen.

It allows the user to sort the banknotes based on whether they are loaded into the hopper face up or face down. This first note in the hopper determines the sorting and counting orientation. If the first note through the machine is faced up, all notes in the hopper that are faced up will end up in the stacker, and the other notes will end up in the reject pocket. Total number and value will be displayed on the main screen.

### **4.5.5 Orient Function**

This function is available by pressing the ORI key in SDC mode until "ORI" is displayed on the main screen. This function allows the user to count and sort the notes by one of 4 orientations. The first note in the hopper determines the counting orientation. Any time a note passes through the machine and does not conform to the orientation determined by the first note, the machine will reject this note into the reject pocket. Total amount and number of the notes will be displayed on the home screen.



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Batch Setting

Press the BATCH key to select the batch number in the banknote counting interface, the screen display is shown in Figure 4-20. By pressing the BATCH key of the control panel, the batch number will be cyclically switched according to 100-50-0 sequence.

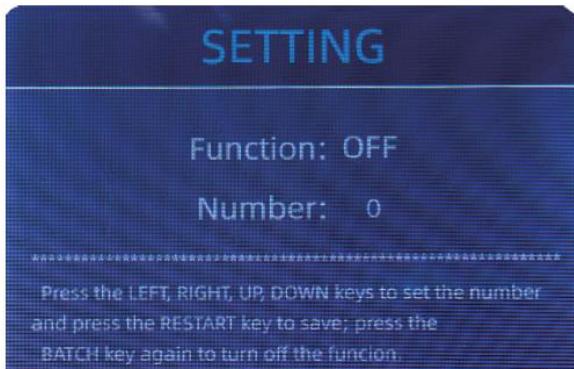


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

The batch number will be increased by 10 by pressing the ← key, or decreased by 10 by pressing the key → until it becomes 0. And it will be increased by 1 by pressing the ↑ key, or decreased by pressing the ↓ key.

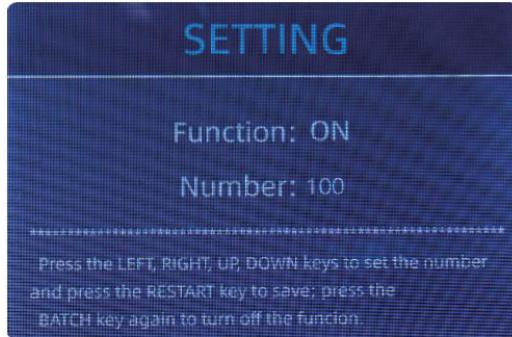


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

Press the ESC key to return to the main interface if you confirm the batch number.



Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Note: the stacker maximum capacity is 200 bills, so the batch number should be less or equal to 200.

Batch function is used to select a batch quantity for a specific counting process. The Counter counts a preset number of notes and then stops counting when the batch number has been reached, even if the notes remain in the hopper. When the banknotes are removed from the stacker, the Counter will automatically continue to count up to the preset batch number to create another batch.

## 4.6 Counting Speed Setting

There are four counting speed options: 1500, 1200, 1000 and 800 (Note: 1200 are the only optional in CNT mode). The default speed is 1000 in three modes. If setting is required, different counting speed can be switched by pressing the SPEED key in any counting mode.

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23

Speed Indicator

## 4.7 Check Detail of Counting

In the MDC, SDC or SDCV mode, press the REC key upon the completion of counting to enter the interface shown in the following figure to check the details of counting.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 Check the Serial Number

As shown in the above figure, if the SN reading is on, press the REC key again, the banknote's serial numbers will be shown in the following figure. Press the ↓ ↑ key to browse the listed serial numbers.

No.	SN	Denom
1	M827638101D	20
2	161654725A	20
3	F651488522F	20
4	M-96185240	20
5	M-9645185310	5
6	M7267393351	20
7	M0759134650	10
8	M11161353201	5
9	MF000048821	20
10	G89971683A	1
11	KF08395017B	100
12	L43120156D	100
13	MK177028976	100
14	M-107148529	100
15	M74024346519	100
16	MH77701252A	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

## 4.8 Print Information

When the external printer has been connected and can be printed, after

counting, press the PRINT key to enter the print interface shown in the following figures, and then press the PRINT key, the printer starts printing.

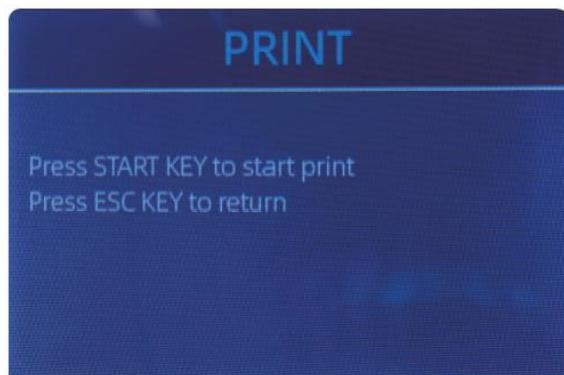


Figure 4 - 26 Printer Interface

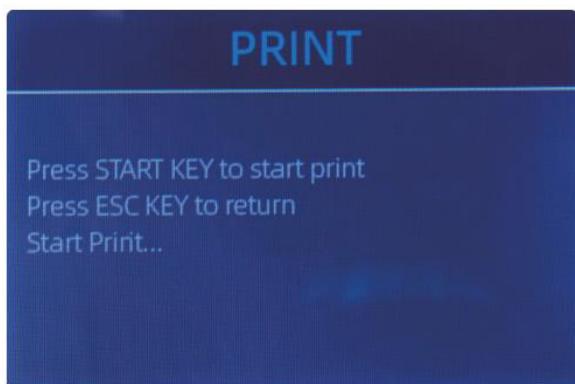


Figure 4 - 26 Printer Interface

## 4.9 CFD Level

There are 3 adjustable CFD levels. By pressing the CFD key, the CFD level graphic appearing in the upper right corner will change.



Figure 4 - 28 CFD Level

Note: CFD level 0, means no counterfeit detection, the most strictly detection is level 3.

## 5.0 Menu Setting

To enter the menu interface by long pressing the MENU key until a beep sound, as shown in the following figure.

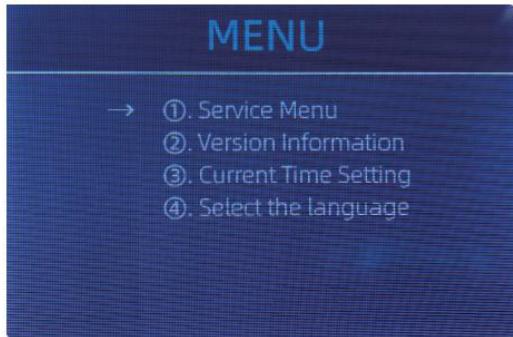


Figure 5 - 1 Menu Interface

User the arrows to select which sub-menu you want to enter, and press MENU key to confirm, and press menu button to confirm, and press ESC key to quit.

### 5.1 Service Menu

Press the MENU key to enter service menu, you will be requested to input a password with the following interface. The default password is 9999.



Figure 5 - 2 Password Interface

After input the password, the interface showed in Figure 5-3 will be displayed. Use the cursor to select with sub-menu you want to enter, and press MENU button to confirm, and press ESC button to quit.

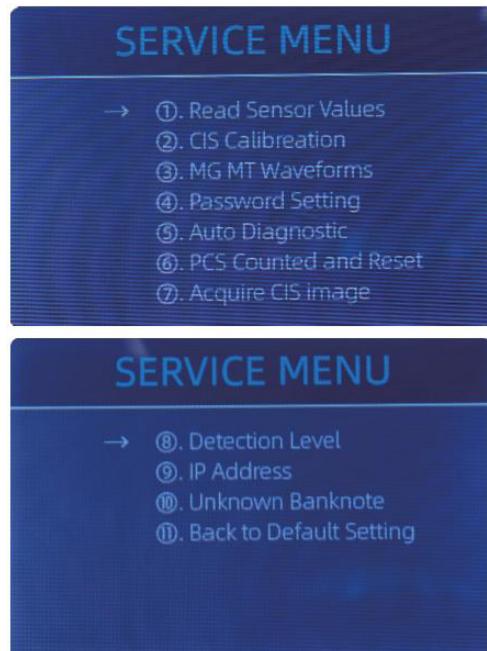


Figure 5 – 3 Service Menu

### 5.1.1 Read Sensor Values

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 – 4 Sensor Values

As shown in the above figure, the sensors values are only for engineer to check whether any sensor has a malfunction. If you meet any problem

about use, please take a photo of this page and contact us.

### 5.1.2 CIS Calibration

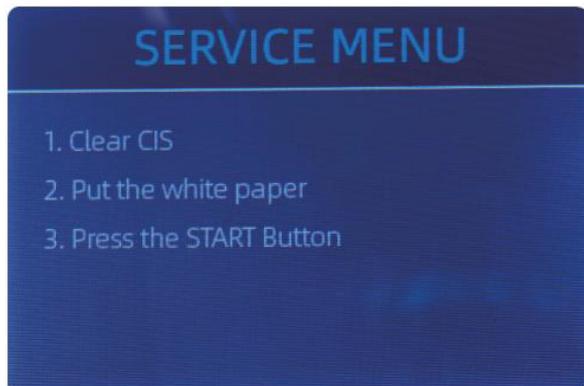


Figure 5 - 5 CIS Calibration Steps

If you meet cases about banknote detection errors, please try to calibrate the CIS. The CIS calibration steps are shown in Figure 5-5.

The contact image sensor (CIS) of the machine has been calibrated properly from the factory. With regular, basic use, the sensor's sensitivity decreases which can lead to image errors. To resolve the issue, the Counter can be re-calibrated using the white calibration paper that came with the machine.

### 5.1.3 MG MT Waveforms



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

### **5.1.4 Password Setting**

Currently the password setting cannot be changed by the users.

### **5.1.5 Auto Diagnostic**



Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

This is for production and professional servicing purpose.

### **5.1.6 PCS Counted and Reset**

If select "PCS Counted and Reset" you will see the following interface. This interface is to tell the total quantity of counted banknotes in this counter since last clearing to zero. We provide a hidden setting for distributors to clear this number for after-sales service.

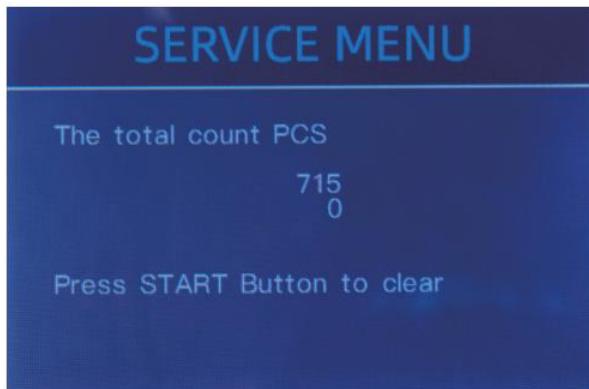


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

### 5.1.7 Acquire CIS image

Press ↑ to browse the top CIS white image, and press ↓ to browse the bottom CIS image, as the following figures.

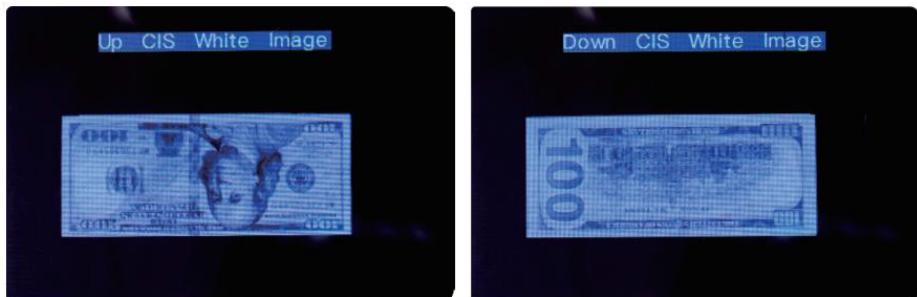


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

This is for servicing purpose.

### 5.1.8 Detection Level

USD CF LEVEL		
→	MT	5
	UV	5
	MG	5
	SN COMPARE	5
	Double Bill	5
	CIS IR	6

Figure 5 - 10 CF Level

As shown in Figure 5-10, you can use the left and right direction key to select, and up and down direction key to change the sensitivity levels. The currency code in the right part is indicating for which currency you are operating.

Note: Please do not change without communicating with us.

### 5.1.9 IP Address

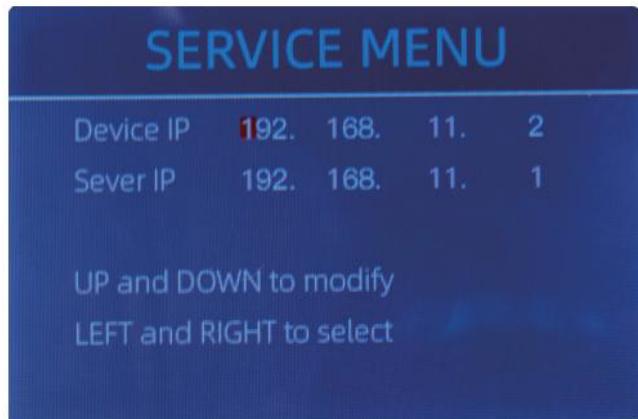


Figure 5 - 11 IP Setting

This is only for engineering use.

### 5.1.10 Back to Default setting

As shown in Figure 5-12, press the MENU key to reset all of the settings you changed before.

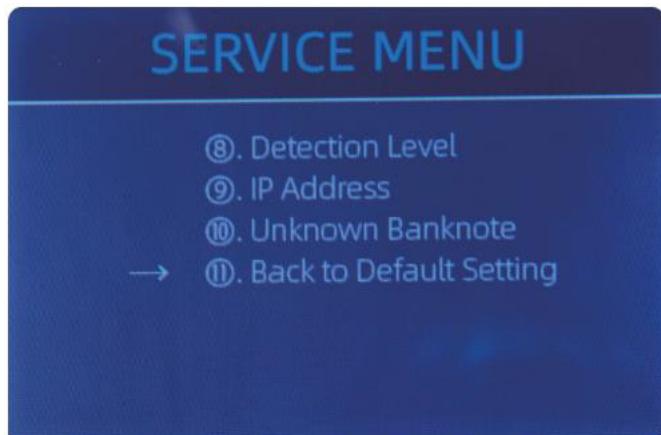


Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

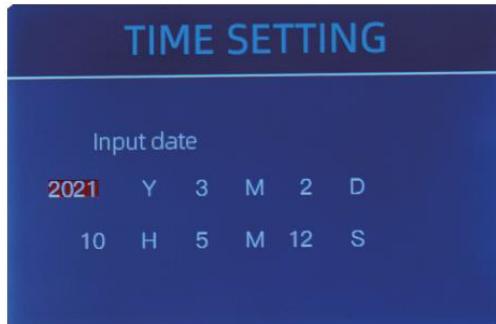
## 5.2 Version Information



You are available to check the version information.

Figure 5 - 13 Version Information

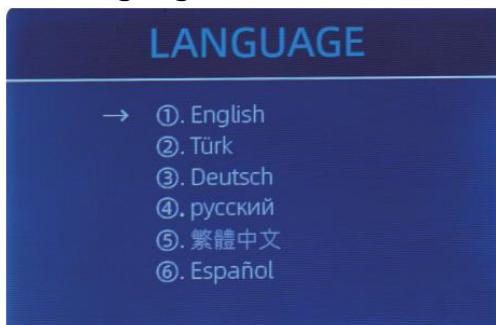
## 5.3 Time Setting



You can set the date or time according to your preference.

Figure 5 - 14 Time Setting

## 5.4 Language Selection



You are available to set the language you like.

Figure 5 - 15 Language Selection

## 6.0 Software Update

USB flash drive upgrading method is adopted for the software upgrade of this product. Please upgrade the software according to the following steps.

- ① The upgrade file needs to be moved to the root directory of the U-disk. (please do not change the file name or format of the upgrade file, and there cannot be two or more upgrade files in the root directory of the U-disk)
- ② Insert the USB disk into the USB interface at the rear of the machine. Make sure the power is off before insert the U-disk.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

- ③ Turn on the Counter, and the machine will automatically recognize the upgrade file. Upon successful recognition, the machine will read the file first.

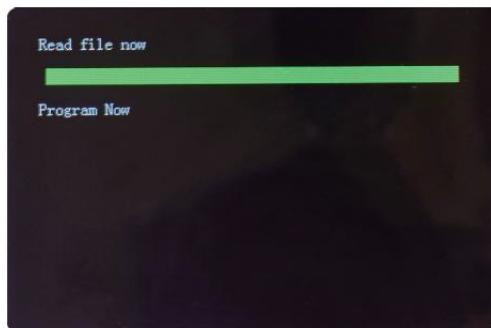


Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

- ④ And program the file to the



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

- ⑤ After finish the programming, unplug the USB disk and turn off the machine.

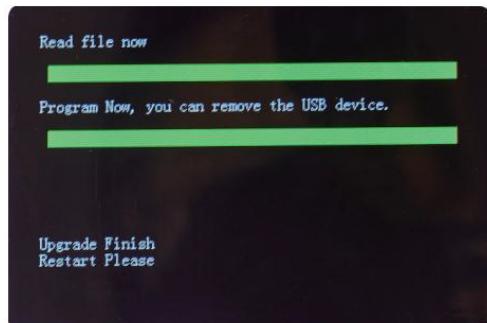


Figure 6 - 4 Program Finish

- ⑥ Turn on the machine to enter the main interface. Software upgrade has been finished.

## **7.0 Maintenance**

After starting the machine, it will go on self-check automatically. If the preset window shows the error code or tell you to clean the sensors, generally speaking, it is because of dust on the surface or sensor blocked by notes. So please clear the dust on the surface with brush or soft cloth, or take the notes away. Then restart the machine.

### **ATTENTION:**

- ① The unit should always be turn off and disconnected from its power cord before cleaning. DO NOT use solvents such as thinner, alcohol, etc. to clean the machine.
- ② Most operational problems can be avoided by regular care and preventative maintenance. Taking regular care of the machine will significantly increase its lifetime.
- ③ To avoid problems, make sure there are no metal clips or rubber bands in the bills being counted. Be sure to follow the proper procedure for loading the hopper.
- ④ For best results, it is recommended that to use an air duster and a soft bristle brush to remove any dust or debris from the interior of the unit. When not using the machine for an extended period time, cover it with a dust cover (not included with the unit) to prevent dust from settling inside.
- ⑤ All parts of the machine need daily care and cleaning. Pay close attention to the sensors, which are delicate components. If any dust or other foreign matter adheres to the sensors, it may cause various problems during operation of the machine.

### **7.1 Cleaning the Machine**

Any dust, dirt or other substances sticking to the sensor will interfere with the normal operation of the sensor and cause erroneous counting results. Therefore, the sensor and roller shaft shall be cleaned with the attached cleaning tools as necessary every day.

Please turn off the power switch before cleaning to prevent electric shock or other injury accidents.

Please do not use chemicals such as benzene, thinner or water.

### 7.1.1 Clean the Hopper

There are 3 parts need to be clean in the hopper: hopper sensor, banknote processing wheel and the banknote entrance.

#### 1) Hopper Sensor.

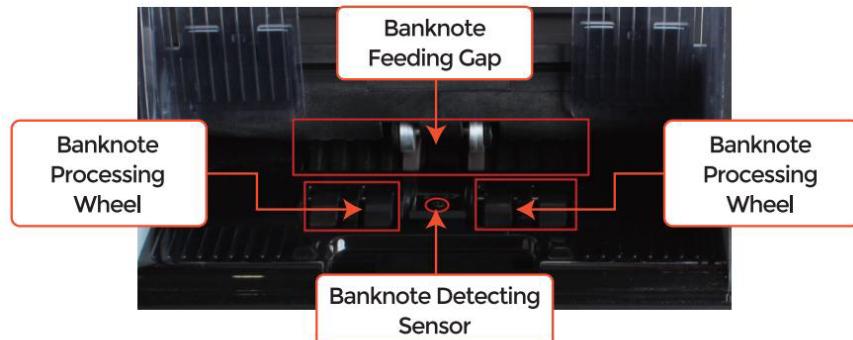


Figure 7 - 1 Hopper Area

### 7.1.2 Clean the Stacker and Reject Pocket

As shown in the following figure, clean the stacker and reject pocket with nylon brush or cleaning cloth. Focus on the marked areas.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

### 7.1.3 Clean the Internal Sensors

1. Pull the handle of back cover to open the back cover.

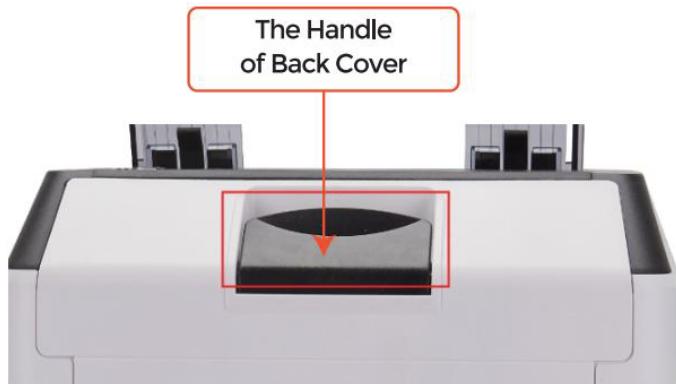


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened

2. As shown in the following figures, clean the marked with cleaning cloth or nylon brush respectively.

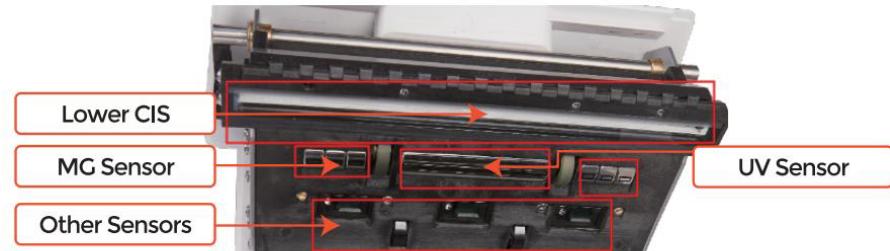


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Note: For the CIS sensors, it is recommended to used cleaning cloth to clean them, as shown in the following figures.

3. Close the cover and finish the machine cleaning.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Error Code

Table 7-1 Error Codes

Code	Error Message	Handling Method (Recommendation)
E1	UV Fault	Remove the banknote, clean the UV sensor
E2	Double Notes	If the errors occur frequently, adjust the screw toward the anti-clockwise to decrease the feeding gap.
E3/E8	Chain Notes	
E4	Half Note	Remove the banknote
E10	Image Error	Clean the CIS sensor, and calibrate the CIS
E11/E12	Denomination Error	Remove the banknote, clean the CIS sensor; Perform the CIS sensor calibration; Collect the data of the banknote.
E13	Face Recognition Error	
E14	Size Recognition Error	
E15	Orientation Recognition Error	
E20	MT Error	Remove the banknote, clean or replace the MC sensors
E21	MCI Error	
E22	MC2 Error	
E23	MC3 Error	
E24	MG4 error	Remove the banknote, clean the CIS sensor; Perform the CIS calibration; Collect data of the banknote.
E30/E61	IR Error	

In the process of using the Counter, the Counter may show abnormal state and display the error codes on the screen. The description of the error codes and the related handling method is shown in table 7-1.

## 7.3 Bill Jam

If the bills are stuck inside the machine, please turn off the machine and open the back cover to take the jammed bills.

There are several conditions to make the bill jam happened.

- ① The bill size is out of the range according to Counter specification.
- ② The banknote is damaged with different ways such as lack of corner, tape, hole, tear and folded. As shown in Figure 7-9, it is not recommended to count this kind of bills.



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

- ③ The banknote entrance is so small that the banknote cannot pass through it smoothly. In this case, you need to fine tune the screw by rotating it clockwise according to section 7.4.
- ④ Other abnormal operation or there is unknown thing inside the Counter. If something inside the Counter, you need to open the back cover to check, and clean the internal sensors.

## 7.4 Feeding Gap Calibration



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

The screw is used to control the width of the feeding gap. The width will become smaller by rotating the screw toward clockwise, otherwise, it will become bigger.



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

Please fine tune the feeding gap by the following steps.

- ① Stop the auto counting first.
- ② Insert one banknote to the gap between the rollers to check if the banknote can be inserted smoothly, as shown in the following.

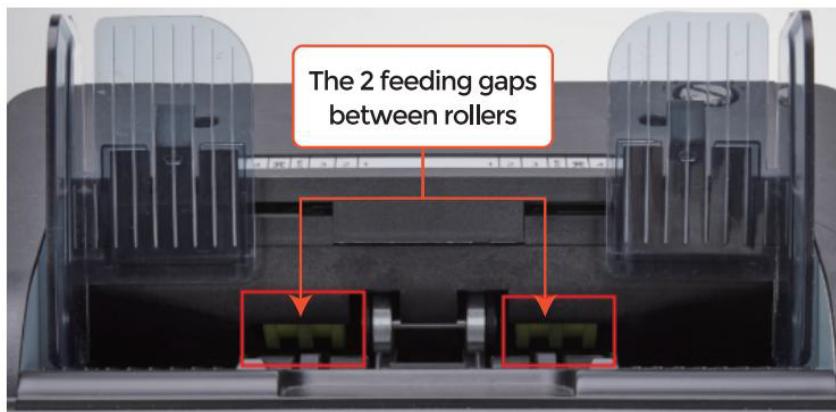


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

- ③ If the banknote is hard to inserted, that means the feeding gap is too small, please rotate the screw toward clockwise until the banknote can be inserted smoothly. If the feeding gap is so large that two or more banknotes can be inserted to the feeding gap, please rotate the screw toward anti-clock- wise until the gap can just allow one banknote inserted.
- ④ Use the banknote to check the other sides of the gap between rollers, to make sure the banknote can be inserted into both sides of the feeding gap smoothly.



Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Having the correct feeding gap adjusted will ensure a smooth counting as well as a trouble-free operation. Trial and error attempts are recommended before you make the final adjustment and start the count.

You may also perform this adjustment when the banknotes are not fed smoothly through the machine or several error messages are occurring too often like Bill Double Error, Chain Notes Error or Half Notes Error.

Other reasons that might require to readjust the feeding gap are:

- The counting of new or mint condition notes
- The counting of poor or bad fitness condition notes
- Polymer notes and Paper-made notes counted together

## **7.5 CIS Calibration**

CIS calibration is needed when there are many errors during the banknote counting process.

- ① Please enter the menu interface by pressing the MENU key about 5 seconds. And go to the service menu with the password "9999", as shown in the following figures.

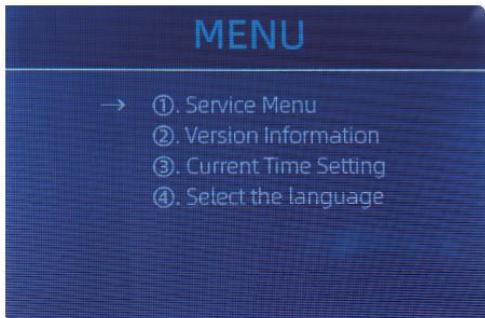


Figure 7 - 16 Main Menu

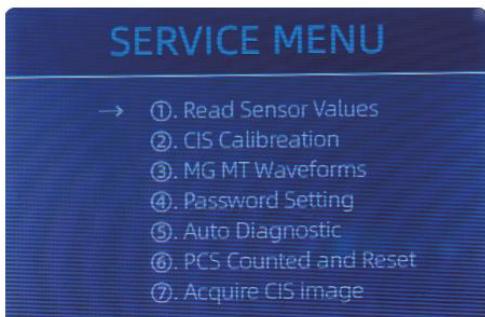


Figure 7 - 17 Service Menu

- ② Click the "CIS Calibration" option, the screen will be shown in the following figure.

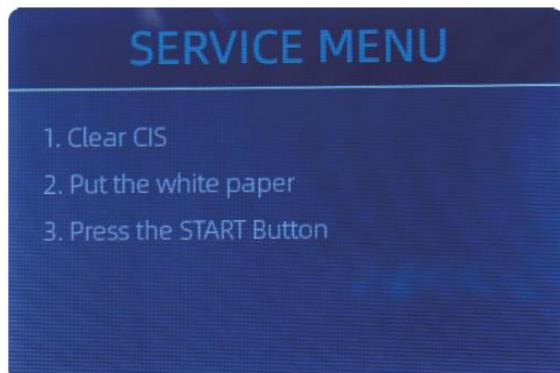


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

- ③ Open the back cover to clean the CIS sensors with cleaning cloth.



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

- ④ Put the CIS calibration paper (white paper) inside, and close the back covers.



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper

- ⑤ Start CIS calibration by pressing the "RESTART" button.

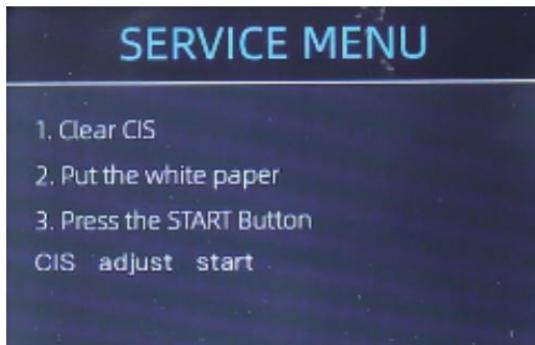


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

- ⑥ After finish, just take the calibration paper out and close the covers, and then turn off the machine.  
⑦ Turn on the machine to finish the CIS calibration.

## 7.6 Back to Default Setting

After fine tuning the screw and CIS calibration, if there are still some errors or the counting is still not correct, returning to the factory default setting mode is required.

- ① Enter the menu interface, and go to the service menu with the password "9999", as shown in the following figures.

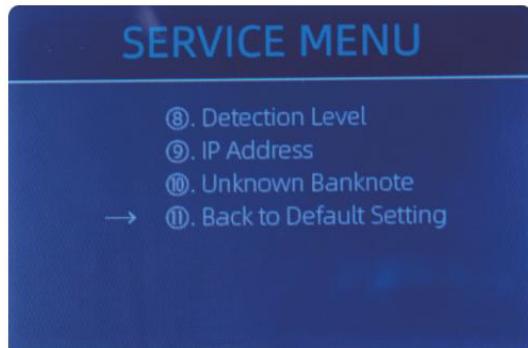


Figure 7 - 23 Service Menu

- ② As shown in above figure, choose "⑪.Back to Default Setting" and enter the menu key. It will enter to the following display on the screen.

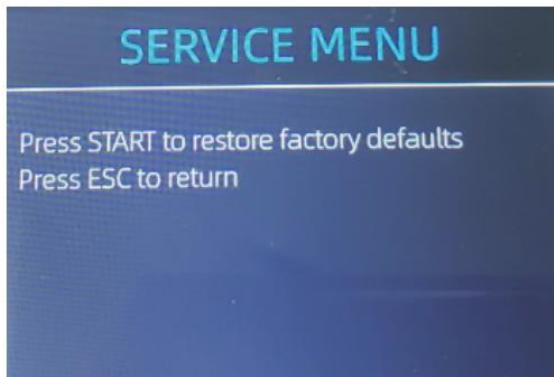


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

- ③ Press the RESTART key, the Counter will reset all the changed settings before.

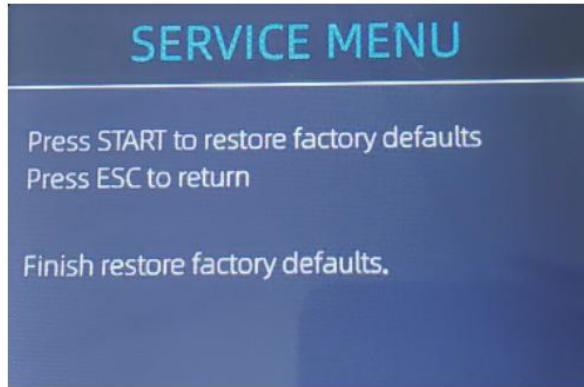


Figure 7 – 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper sensor. The processing wheels and rollers will run for a while.



Figure 7 – 26 Touch the Hopper Sensor

## 7.7 Sensor Errors

The banknote counter will take a few seconds to conduct a self-check with spinning the counting wheels after power on. The Counter will check the sensors, the following errors may happen if the sensors have been blocked or damaged.

### **7.7.1 Hopper Sensor Error**

If the wheels in the hopper is always spinning, and then stop with the "hopper sensor error" or "main motor error" indicated on the screen, that means the hopper sensor is too sensitive.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

Please use the marker pen to paint a little on the hopper sensor as shown in the above figure.

If the wheels don't move when you place the bill on the hopper by enabling the auto counting, that means the hopper sensor doesn't work.

### **7.7.2 Stacker Sensor Error**

If the impeller is always spinning, or the "stacker sensor error" indicated on the screen, that means the stacker sensor doesn't work or too sensitive.

### **7.7.3 Counting Sensor Error**

If the number of banknote counting is always not correct, or the "Main Motor Error" is shown on the screen, that means the counting sensor error doesn't work. Please clean the machine first.

If the error still happens, please contact us for machine repairment.

## 8.0 Technical Parameters

Counterfeit Detection	Image (2 CIS Sensors), Magnetic, Infrared, Ultraviolet
Available currencies	USD EUR GPB CAD MXN AUD JPY
Options	Thermal printer connection
Software Upgrade	Upgraded by USB flash drive
Interface	RS-232: Printing USB: Software upgrade, counting log storage
LCD Display	3.5 inches TFT display, 320x480
Keypad	Touch panel keypad Power Key: Standby mode <->Working mode
Hopper Capacity	500 bills
Stacker Capacity	200 bills
Reject Pocket Capacity	80 bills
Counting Mode	MDC (Mixed Denomination Counting), SDC (Single Denomination Counting), CNT (Number Counting Only), SDCV (Single Denomination Counting by Version)
Counting Functions	Orientation, Face, Batch, Add
Counting Speed	800, 1000 pcs/min (MDC & SDC MODE)
	800, 1000, 1200 pcs/min (CNT MODE only)
Size of Countable Notes	50x110 ~ 90x190 mm
Thickness of Countable Notes	0.075- 0.15 mm
Power Consumption	<80W
Power Supply	AC 100V-240V,50-60Hz
Certifications	CE, FCC, ROHS, ECB
Gross Weight	11.71 kg
Dimension	434x383x418mm

# VEVOR®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

**Made In China**

# **VEVOR®**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technique soutien et Certificat de garantie électronique cate [Www.vevor.com/support](http://Www.vevor.com/support)

### **Facture Comptoir Utilisateur Manuel AL -955**

nous continuons à être engagé à vous fournir outils avec compétitif prix . "sauvegarder Half", "Prix Half" ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente que un estimation de des économies, vous pourraient bénéficier depuis achat certains outils avec nous par rapport au maman jou haut marques et doses ne veut pas nécessairement dire couvrir tout catégories de outils offert par nous . Toi sont nous vous rappelons de vérifier soigneusement quand toi o\_ sont Placi ng un commander avec nous si toi o\_ sont Économie réelle à moitié dans comparer ison avec le haut maman jou marques .

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

COMPTEUR DE  
FACTURES

MODÈLE : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Ce est l'original instruction , s'il te plaît lire tous manuel instructions \_ soigneusement avant en fonctionnement. VEVOR se réserve de l' argent interprétation de notre

Manuel de l'Utilisateur . L' apparence de le le produit doit être sous j'reserve du

produit et otoi reçu. s'il te plaît, pardonne nous que nous n'informerons pas toi o\_ encore si

il existe une technologie ou un logiciel mises à jour sur notre produit.



	<p>Cet appareil est conforme partie 15 de le FCC Règles. opération est sujet à la suivant deux conditions : (1) Ce appareil peut pas cause nocif interférence _, et (2) cet appareil doit accepter n'importe lequel ingérence reçu, y compris ingérence que peut cause indésirable opération .</p>
	<p><b>ÉLIMINATION CORRECTE</b> Ce produit est soumis à la disposition de européen Directif 2012/19/UE. Le symbole montrant un wheelie poubelle franchi à travers indique que le produit nécessite un refuser collection _ dans le Union européenne. Cela s'applique au produit et tous accessoires marqué de ce symbole. Produits marqués comme tel peut pas être jeté avec les ordures ménagères normales, mais doit être pris à une collection- point de recyclage des appareils électriques et électronique dispositifs.</p>
	<p>La conformité est une CE sécurité certification .</p>

## Contenu

1.0 Aperçu de la machine	01
2.0 emballage ouvert et installation	03
2.1 emballage Lis	03
2.2 Installation Instructions	04
2.2.1 précautions de sécurité	04
2.2.2 Connexion à l' alimentation	05
2.2.3 Installation de Banknote Guider	05

<b>Fonctionnement 3.0 Interface</b>	.....	06
3. 1AffichageApparence	.....	06
3.2opérationa llnstructions pour les touches de fonction	.....	06
3.3Interface d'affichage	.....	08
<b>4.0Mode d'emploi</b>	.....	08
4. 1 démarrage _	.....	08
4.2Placer les billets	.....	09
4.3options de fonction de comptage	.....	dix
4.3.1AUTO ( mode de reconnaissance automatique)	.....	11
4.3.2MULT (Mode Multi-devises)	.....	12
4.3.3 Mode mémoire non volatile pour la monnaie	.....	13
4.4Sélection du mode de comptage	.....	14
4.4.1 Mode MDC	.....	14
4.4.2 Mode SDC	.....	14
4.4.3 Mode CNT	.....	15
4.4.4 Mode SDCV	.....	16
4.5options de fonction de comptage	.....	17
4.5.1Comptage automatique des billets	.....	17
4.5.2série lLecture des nombres	.....	17
4.5.3 Ajouter Fonction	.....	18
4.5.4 Affronter Fonction	.....	18
4.5.5 orientFonction	.....	18
4.5.6 Configuration par lots	.....	19
4.6 Counting Speed Setting	.....	20
4.7checkDetai lofcounting	.....	21
4.7.1vérifier le numéro de série	.....	21
4.8imprimer Information	.....	21

4.9 CFD Levé	22
5.0Paramétrage des menus	23
5.1 Menu des services	23
5.1.1Lire les valeurs du capteur	24
5.1.2 clétalonnage	25

5.1.3 Formes d'onde MGMT .....	25
5.1.4paramétrage du mot de passe .....	26
5.1.5Diagnostic automatique.....	26
5.1.6 pièces comptées et réinitialisées .....	26
5.1.7Acquérir l'image .....	27
5.1.8 Détection Levé .....	27
5.1.9 Adresse IP .....	26
5.1.10Retour aux paramètres par défaut.....	28
Version 5.2 Information .....	29
5.3Mise à l'heure .....	29
5.4 Sélection de la langue .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
<b>7.0Entretien .....</b>	<b>32</b>
7.1nettoyerlamachine .....	32
7.1. 1nettoyer la trémie.....	33
7.1.2 nettoyer l'empileur et rejeter la poche .....	33
7.1.3 nettoyer le Interne lcapteurs.....	34
7.2 Code d'erreur .....	36
7.3Bil IConfigure .....	37
7.4Étalonnage de la capacité d'alimentation.....	37
7.5clcalibrage.....	40
7.6 Retour àDefault réglage .....	43
7.7 Erreurs de capteur .....	45
7.7.1 Erreur du capteur de trémie .....	46
7.7.2Erreur de capteur d'empileur .....	46
7.7.3Erreur du capteur de comptage .....	46



# 1 .0 Machine aperçu



Figure 1-1 Front View



Figure 1-2 Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 emballage ouvrir et Installation

### 2.1 emballage Liste

quand otu recevoir le emballer , ouvrir et vérifier la emballage \_ liste dans le emballer . si n'importe lequel article est endommagé ou manquant , contact nous .

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Installation et utiliser Emplacement

### 2.2.1 sécurité précautions

quand en utilisant ceci produit, ce qui suit les précautions de sécurité de base doivent

toujours être suivi à diminuer risque d'incendie , choc électrique ou blessure à

personnes .

- ① . lieu le machine sur un décret et stable surface .
- ② . Do pas lieu le machine dans poussiéreux or sale environnements
- ③ . Do pas lieu le machine dans direct lumière du soleil ou près chaleur sources.
- ④ . Always déconnecter le pouvoir corde avant effectuer entretien sur le machine .
- ⑤ . À l'écart Connectez le machine à un prise de courant mise à la terre
- ⑥ . utiliser le seul cordon d'alimentation fourni \_ par vEVOR.
- ⑦ . Faire ne pas utiliser le machine en plein air.
- ⑧ . Faire ne pas exposer le machine à liquides.
- ⑨ . Ce la machine contient tournant les pièces. Ne touchez jamais le en mouvement les pièces

quand le machine est commuté sur.

@. garde les bijoux, long cheveux, cravates et autre en saillie les pièces un chemin pendant que

ofaire fonctionner le machine.

O. Ce la machine contient en mouvement les pièces et \_ bouts pointus. Always être

attention . Faire pas touche le Composants à l'intérieur le machine alors que il est

en cours d'exécution.

- ⑫. s'il te plaît être prudent à éviter n'importe lequel étranger objets j\_ , tel comme pièces de monnaie ou agrafes , chute dans le unité , comme il peut cause dommage à le machine .

## 2.2.2 pouvoir FOURNITURE Connexion



Table 2 - 1 Packing List

## 2.2.3 Installation du guide de billets de banque



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3.0 opération Interface

### 3.1 Apparence d'affichage



Figure 3 - 1 Display Appearance

### 3.2 opérationnels Instructions pour le fonctionnement clés

Clé ,CUR pour voir ccelui odu ,momentc auto louer cogn i\_ io\_ mode ofr

compte .

MODE Clé K6y, to voir lCNT( oc unt c), DDC Mcder oMDC mode fr o\_ compte .

CFD Clé ,pour voir la cdétection de ccontrefaçon njo 8ens it vty veille .

POUVOIR Clé Bng pré sS to entrez dans le mode veille , or appuyez pour

reprendre au fonctionnement mode.



REDÉMARRER eKY, pour cocommencer jusqu'à or olà operati on8,  
et j'ai l' ll cloreille  
le compte résultat .



AUTOO Clé, commuter on /off le fonctionnement automatiqueic o sur.  
Aut toi

automatiquement compte comme long comme là est billet de banque sur le trémie . Manuel :

manua ly compte par presse le redémarrage clé ·



SN or ↑ ok e\_ , tourner sur sérial numéro re cognition function · In Bain c\_ mode,

presso à augmenter lot numéro par 1 . Se déplacer curseur vers le haut dans Menu.



PRINT · Ifle ma chine c certains cts to un imprimante, presse à imprimerila iréception c\_ \_ \_

quand écran de rapport affiché.



LOT Clé, to tourner le fonction de iosalle cde bain n onff /o\_. Chacun pour imoi appuie sur le

Lot bouton , 100 , 50 , 0 sera être affiché dans tourner .



AFFRONTER or- clé, visage S orting amusant c\_ sur /off in SD C mde . In Bain c\_

mode , presse à augmenter lot numéro par dix Se déplacer curseur gauche dans Menu.



MENU Clé, long appuyez pour entrer dans le menu or appuyez sur cela n'a pas o coconfirmé le sélection .



OU I or→ clé, orient irt song fonction \_i sur /off in DDC m od e. In Bain c\_

mode , presse cela pour diminuer le lot numéro par dix . Se déplacer curseur à droite dans

Menu.



REJ Clé, sh oW le re jeté c\_ bS ill\_ et le raisons of. Long appuyez pour S et le

capacité de re jetre poche ( maximum 100 factures ).



Clé ÉCHAP, go retour à précédent iotoi écran ol' oreille cl\_ inentrée.



AJOUTER or ↓ clé, ajouter amusant ctn io\_ onff /o· \_ ln Bain c\_ m ode, presse il à de créa 8e

lot numéro par 1 . Se déplacer curseur vers le bas dans Menu .



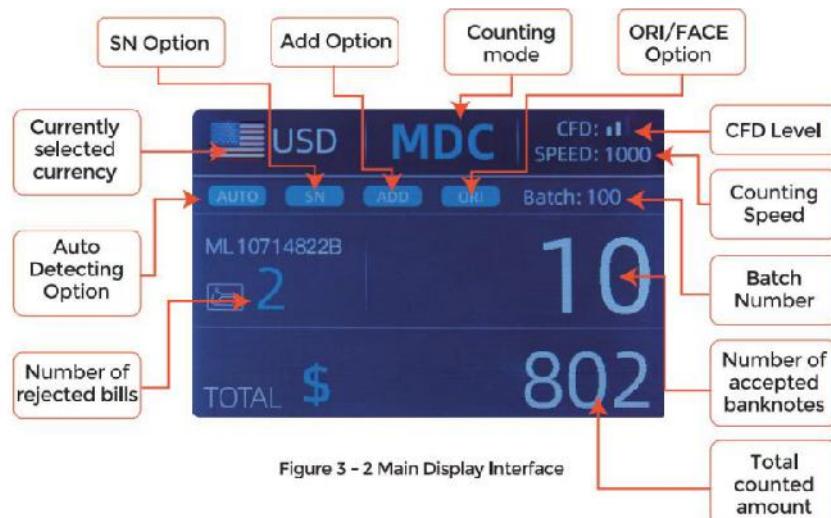
VITESSE Clé, vitesse clé, pour lvoir cles différentes disponibil les I\_ counting

vitesses.



REC Clé, V jouvez le cojusqu'à img rapport de orésultat.

### 3.3 Afficher Interface



## 4.0 en fonctionnement Instructions

### 4.1 démarrer \_ \_

tourner sur l'interrupteur après la connexion le machine à source de courant. D'abord, le la machine entre dans l'auto-vérification interface , comme montré dans Chiffre 4- 1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

s'il te plaît attendez patiente pour environ 30 secondes , et le machine volonté rotation le

roue de traitement des billets plusieurs fois pour effectuer un autocontrôle, et alors entrer le principal interface comme montré dans Figure 4-7 .

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

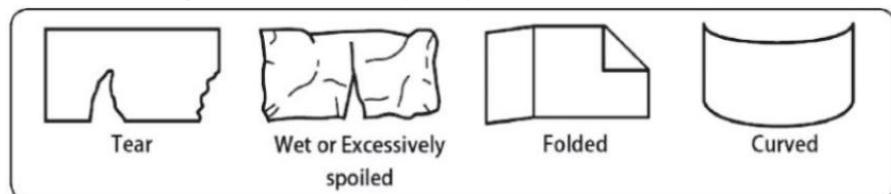


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips , rubber bands , C ips , dust etc. ) mixed with notes.

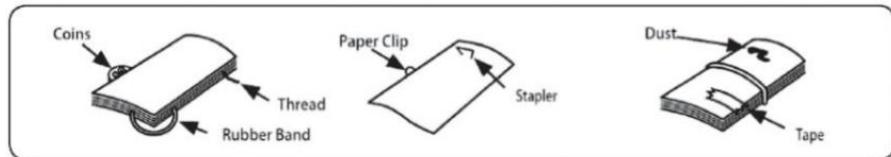


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Supprimer les plis de Remarques préalablement. propagé et séparé \_  
marque nouveau

Remarques Bien pour quelques de eux sont légèrement adhésif .

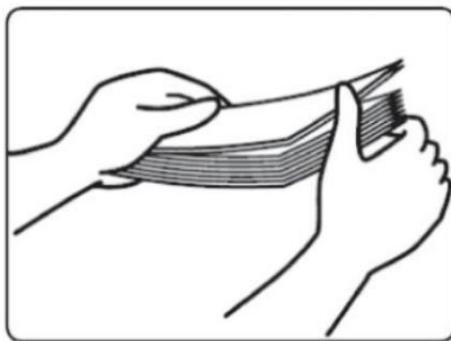


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

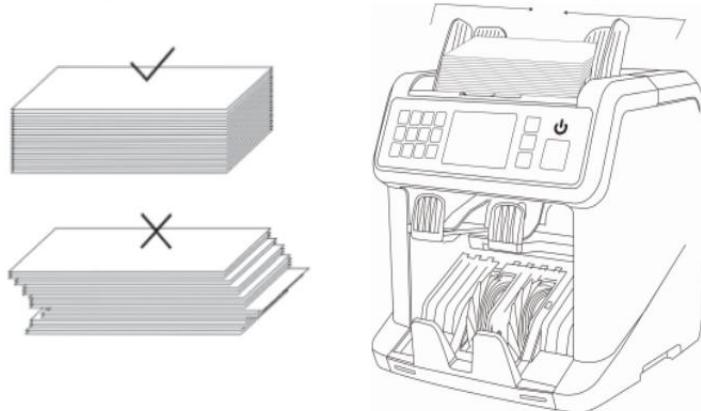


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4 . Sélection de 3 devises

presse le CUR Clé à entrer le devise sélection . Comme montré dans Figure 4-6 ,

dix \_

l'écran affichera afficherAUTO , MULT et le insta conduit devises \_ , appuie sur le ↑

← → ↓ touches pour sélectionner le un toi o\_ besoin , presse le MENU \_  
La clé de confirmer

votre Osélection .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTO (Automatique Reconnaissance Mode)

Dans le processus de comptage billets de banque , le le compteur utilise le premier billet

passant à travers le capteur comme jugement règle pour reconnaître le billets de tous dénominations de la même monnaie. quand billets de banque de

autres devises sont reconnu , elles vont être envoyé au ré jet paquet O\_ Le

la machine peut seulement reconnaître tout de le devises affichées dans le devise sélection interface.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Exemple: mettre un poignée de usD dans la trémie du comptoir pour compter. Le

l'interface du compteur affiche comme Figure 4-8 à la fin de compter. La monnaie en le coin supérieur gauche est identifié comme USD.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Sortez le USD dans l' empileur , et alors mettre le EUR dans le machine à compter . Le afficher écran est montré comme Figure 4-9 .



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( Multi - devises Mode )

Comptage des mix multi-devise : Billets de plusieurs les monnaies sont mixte

ensemble et mettre dans le comptoir pour compter. Le le compteur peut reconnaître tout

les 3 premiers devises affichées sur la sélection des devises interface .





Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Note: uniquement MDC mode est efficace dans le Mode multi -devise.

Exemple :puta handfu lofbanknotes (y compris ngusD ,EUR ,GBP) dans le hoppertocount .L'interface du compteur s'affiche comme ce qui suit chiffre à la fin du compte

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 Non volatile \_ Mémoire pour devise Mode

Le devise mode paramètre est non volatile . \_ Pour exemple , si toi o\_ ensemble

compte multi-devise CO mode avant Je osuis au comptoir , la prochaine fois

le comptoir est dans multi - devise compte mode après pouvoir sur . Il est très

c'est pratique pour otoi je n'ai pas besoin de resélectionnez la devise à chaque fois que ovous

allumer . \_

#### 4.4 Sélection du mode de comptage

Après que la machine soit allumé, le graphique du décalage et de la devise apparaît dans le

coin supérieur gauche , indiquant que la machine est dans la devise actuelle

mode de comptage.

Le mode par défaut est le mode MDcm .En appuyant sur la touche MODE de la commande

Panneau, trois modes de comptage peuvent être commutés de manière cyclique et les 4 modes de comptage

modeswil là commutation cycliqueselonMDC -CNT-SDC-SDCV sequence.

##### 4.4.1 MDC Mode

Comme montré dans le suivant chiffre , le comptoir est dans MDC mode .  
Dans ce mode ,

le compteur va compte le billets de tous dénominations de La sélection

devise, et la totale montant et le nombre de billets est affiché sur

l'écran . Les billets suspects ou autre monnaie ce n'est pas le cas être envoyé au

re jetre poche . Dans ce mode , le comptoir a 2 comptes vitesse (800/000 pièces / min ) options.



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 DDC Mode

Comme montré dans le chiffre suivant , le compteur est dans DDC mode.  
Ce mode

permet à l'utilisateur de compter et trier les billets de banque par une dénomination

lequel est déterminé automatiquement par le premier billet scanné dans une pile. Ce

peut être utile à sois sûr que là est Non autre dénomination billet de banque dans un

Grande sangle d'une dénomination . Le premier billet de banque dans le trémie

détermine le comptage et dénomination de tri. À tout moment un note passe

à travers le comptoir et fait non conforme à la dénomination déterminée par la première note , le le compteur re jetez ceci pas dans le poche réfléchissante j. Le

total montant et le nombre de billets sera être affichée sur l'écran . Dans ce mode , le compteur en a 2 compte vitesse (800/1000/min) choix.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Mode

Comme montré dans le chiffre suivant , le compteur est dans CNT mode.  
Ce mode

fait ne limite pas la devise, et comptez seulement le nombre de billets.  
C'est seulement

fonctionne avec double fonction de détection de notes et Non autre  
contrefaçon

fonction de détection . Dans ce mode , le le compteur a 3 compte vitesse  
(8 00/000/1200 pcs/min) options.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Note: alors que dans le CNT mode , là est seulement un double note détection

fonction mais non toute fonction de détection de contrefaçon.

#### 4.4.4 SDCV Mode

Comme montré dans Chiffre , le compteur est dans SDCV mode. Ce Le mode permet au

utilisateur à compter et trier les notes par une version qui est automatiquement

déterminé par le d'abord note scanné dans un empiler . Ce peut être utile à être

sûr qu'il y a pas de notes des autres versions dans un grande sangle d'un version . Le premier billet de banque dans le la trémie détermine le comptageG et

version de tri . À tout moment un la note passe à travers le compteur et fait pas

conforme à la version déterminé par le premier note , le mac hine le fera re jetre

ce note dans la jpoche réfléchissante. Le total montant et nombre de billets

volonté être affiché sur le écran . Dans ce mode , le comptoir a 2 compte vitesse (800/000/ min ) options .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

#### 4.5 fonctions de comptage choix

##### 4.5.1 Automatique Billet de banque compte

appuyez sur la touche AUTO pour activer ou désactiver le billet de banque compte dans le principal interface.

Après avoir allumé le compteur ce sera par défaut le comptage automatique mode ,

un « AUTO » \_ être affiché sur le principal écran . Dans ce mode le comptoir commencer compte automatiquement .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

##### 4.5.2 série Nombre En lisant

Le SN Clé est utilisé pour permettre ou désactiver le en série Lecture de chiffres

fonction dans le principal interface .

Après avoir tourné le compteur sur ce sera par défaut pour tourner sur la série Nombre

fonction de lecture , un " SN" volonté être affiché sur le principal écran . Le SN

fonction de lecture enregistre le série unique Nombre de le dénombré billets de banque .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 . 3 Ajouter Fonction

Cette fonction est disponible en appuyant l'addition Clé. Il est utilisé pour ajouter le

compte résultats de plusieurs compte pour le total. Quand le ajouter fonction est

activé , un "AJOUTER" l'indicateur être affiché sur le principal écran . presse

le AJOUTER Clé encore la add function .



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 . 4 Face Fonction

Ce fonction est disponible par pressage le AFFRONTER Clé dans DDC mode jusqu'à

"AFFRONTER" est affiché sur le principal écran .

Il permet à l'utilisateur de trier les billets basé sur qu'ils soient chargé dans le face de la trémie vers le haut ou face vers le bas. Cette première note dans le trémie

détermine le tri et compte orientation . F le d'abord note à travers le machine est confronté en haut, tous Remarques dans le trémie qui fait face va fin en haut dans

I' empileur , et les autres notes seront fin en haut dans le re jeter poche. Total

nombre et valeur volonté être affiché sur le principal écran .

#### 4 . 5 . 5 orienter Fonction

Cette fonction est disponible en appuyant l'ORI Clé dans DDC mode \_ jusqu'à "OU JE "

est affiché sur le principal écran . Ce fonction permet le utilisateur à compter et

trier les Remarques par l'une des 4 orientations. Le F première note dans le trémie

détermine le compte orientation. À tout moment un note Passe à travers le

machine et fait non conforme à l'orientation déterminé par le premier note, le la machine va re jetez ceci note dans le poche réfléchissante j. Total' montant et numéro du les notes seront être affiché sur l'écran d' accueil .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Lot paramètre

appuie sur le LOT Touche pour sélectionner le lot numéro dans le comptage des billets9 interface , l'écran afficher est montré dans Figure 4-20 . En appuyant le LOT Clé de le contrôle panneau , le lot nombre volonté être ccyliquement commuté selon à 100-50-0 séquence .

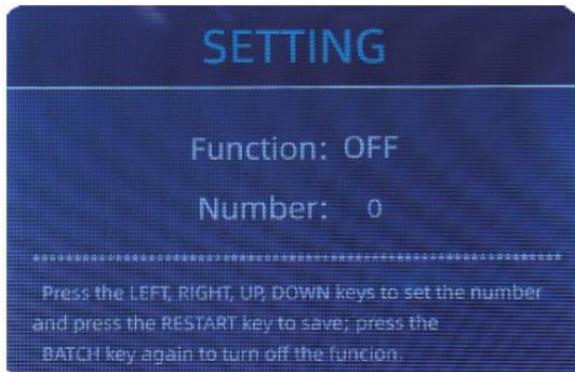


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

Le lot le numéro sera être augmenté par dix en appuyant sur la touche - clé, ou diminué par dix en appuyant le clé → jusqu'à il devient 0. Et ce sera être augmenté par 1 en appuyant sur le ↑ clé, ou diminué par pressage le ↓ clé.

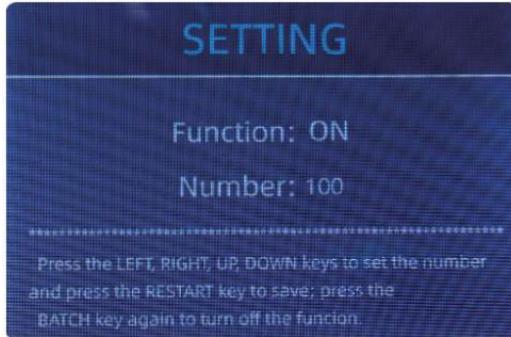


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

appuie sur le Touche ESC pour retourner au principal interface si toi o\_ confirmer le lot \_ nombre.



Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Note : le empileur maximum capacité est 200 factures , Donc le lot nombre devrait être Sans ou égal à 200 .

Fonction batch est utilisé pour sélectionner un lot quantité pour un produit spécifique compte

processus. Le le compteur compte un nombre prédéfini de notes et alors opérations d'arrêt

compter quand le lot le numéro a a été atteint \_, même si le Remarques rester dans le trémie. quand le les billets sont retiré de l'empileur, le compteur va continue automatiquement à compter à le \_ préréglage lot numéro à créer un autre lot .

#### 4.6 comptant réglage de la vitesse

Là sont quatre compte vitesse options : 1500 , 1200 , 1000 et 800 ( Note : 1200 sont le seulement Optionnel dans CNT mode ). Le défaut vitesse est 1000 dans

trois modes . Si paramètre est requis, différent compte vitesse peut être commuté en appuyant sur la touche VITESSE Clé dans tout codénouement mode.

20

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 chèque Détail de compter

Dans le MDC , DDC Ou SDCV mode , appuie sur le REC Clé sur le achèvement de compter à entrer le interface affichée dans la figure suivante pour vérifier le détails de compter.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 vérifier le en série Nombre

Comme montré dans le au-dessus de chiffre , si la SN en lisant est sur , presse le REC \_ Clé

encore , le les billets de banque en série Nombres volonté être montré dans le suivant chiffre.

appuie sur le ↓ ↑ la clé de parcourir le répertorié en série Nombres.

No.	SN	Denom
1	M027660101D	20
2	131254720A	20
3	F051455297	20
4	M1281155140	20
5	M0515115510	5
6	M757474551	20
7	M0734715500	10
8	W1117455001	5

No.	SN	Denom
9	MF800448821	20
10	G59971550A	1
11	KP0835017B	100
12	L145120156D	100
13	MK1779897A	100
14	MJ70714529	100
15	M74142345519	100
16	NBN7113321A	100

No.	SN	Denom
17	MK77798098A	100
18	MR73630588D	100
19	MK17798751A	100
20	MF730305890	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

#### 4 . 8 Imprimer les informations

quand le externe imprimante a a été connecté et peut être imprimé ,  
après

compte , presse le IMPRIMER Clé à entrer le imprimer interface montré dans le suivant Les figures , et alors presse le IMPRIMER Clé , le imprimante départs impression .

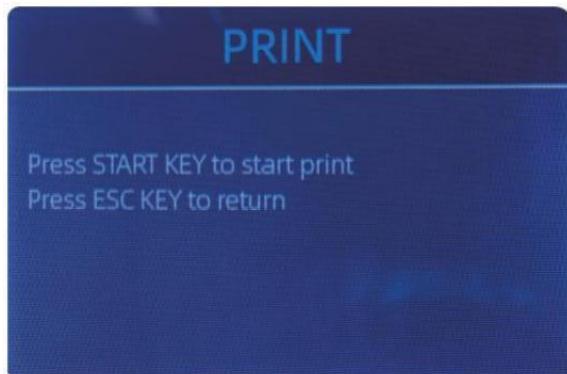


Figure 4 - 26 Printer Interface

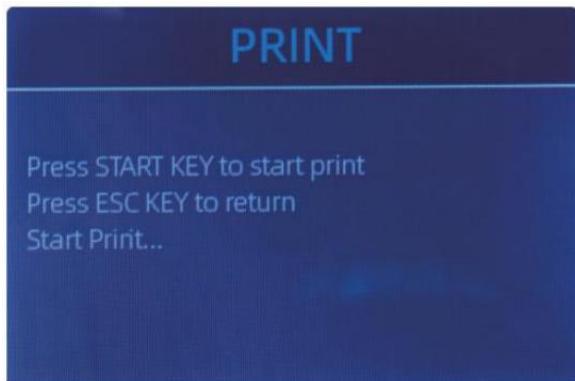


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD Levé

Il y a 3 CFD réglables J'ai des niveaux. En appuyant sur le CFD Clé, le CFD Niveau graphique apparaissant dans le coin supérieur droit volonté changement.



Figure 4 - 28 CFD Level

Note: CFD Niveau 0, moyens Non détection de contrefaçon , le plus strictLY détection est niveau 3 .

## 5.0 Menu paramètre

À entrer le menu interface par long pressage le MENU Clé jusqu'à un bip son , comme montré dans ce qui suit chiffre.

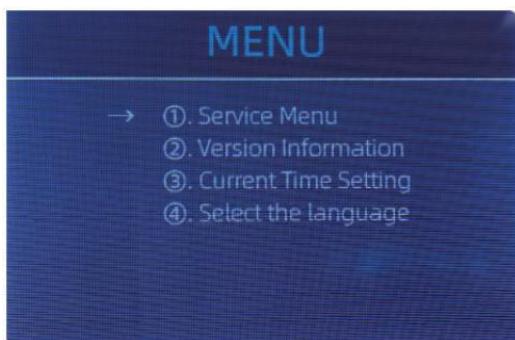


Figure 5 - 1 Menu Interface

utilisateur le flèches à sélectionner lequel sous-menu toi o\_ vouloir \_ à entrer , et presse

MENU Clé à confirmer , et presse menu bouton à confirmer , et presse ÉCHAP

la clé de quitter.

### 5.1 service Menu

presse le MENU Clé à entrer service menu , toi o\_ volonté être demandé à saisir

un mot de passe avec le suivant interface . Le défaut mot de passe est 9999 .



Figure 5 - 2 Password Interface

Après saisir le mot de passe , le interface montré dans La figure 5-3 être affiché. utiliser le curseur vers sélectionner avec sous-menu toI ou vouloir entrez , et presse MENU bouton à confirmer , et presse ÉCHAP bouton à quitter .

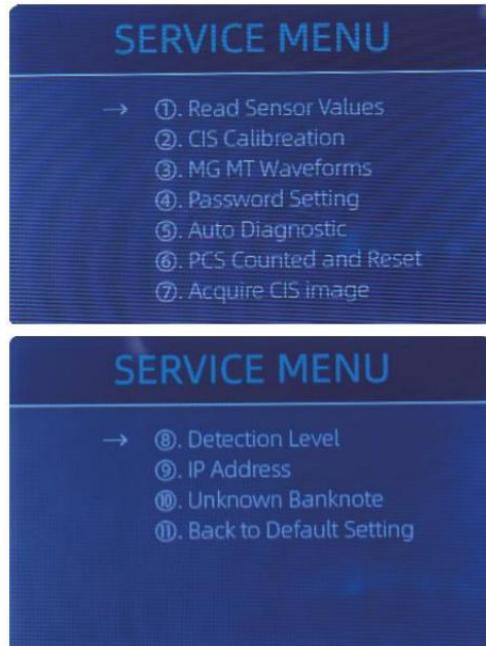


Figure 5 - 3 Service Menu

### 5.1.1 Lire capteur valeurs

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Comme montré dans la figure ci-dessus,

Les valeurs des capteurs sont uniquement destinées à l'ingénieur pour vérifier si n'importe lequel capteur h

comme dysfonctionnement. Si vous êtes là bronzer  
yproblème

à propos de l'utilisation , s'il te plaît, prends un photo de ce page \_ et contact nous.

### 5.1 .2 CEI Étalonnage

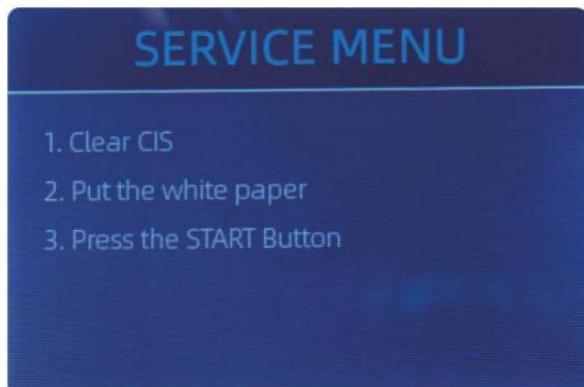


Figure 5 - 5 CIS Calibration Steps

Si otu renconter cas à propos billet de banque détection \_ les erreurs , s'il te plaît Essayez de étalonner

la CEI. Le Étalonnage CEI les étapes sont montré dans Chiffre 5-5 .

Le contact image capteur ( CEI ) de le machine a a été Californie  
ibré

correctement depuis le usine. avec régulier, basique utiliser , le le capteur  
sensibilité

diminutions pouvant entraîner des erreurs d'image . To résoudre le  
problème , le

comptoir peut être recalibré en utilisant le blanc étalonnage papier que  
est venu

avec le machine.

### 5.1 .3 MG MT formes d'onde



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

## 5.1 .4 mot de passe paramètre

actuellement le mot de passe paramètre c'est pas possible modifié par le utilisateurs \_.

## 5.1 .5 Automatique Diagnostique

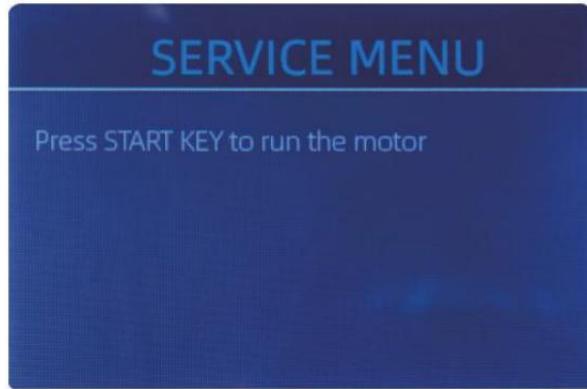


Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Ce est pour la production et professionnel \_ entretien purp ose .

## 5.1 .6 Pièces dénombré et Réinitialiser

Si sélectionner "Pièces dénombré et Réinitialiser" toi O\_ volonté voir le suivant interface. Ce interface est à dire le total quantité de compté billets de banque dans ce compteur depuis

Dernier cendre à zéro . nous fournir un caché paramètre pour distributeurs à clair ce numéro pour le SAV service.

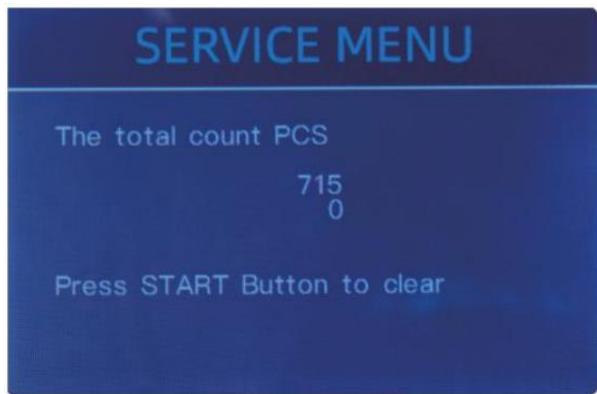


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

### 5.1.7 Acquérir CEI image

presse ↑ à parcourir le haut CEI Blanc image , et presse ↓ à parcourir le bas CEI image , comme le suivant Les figures .

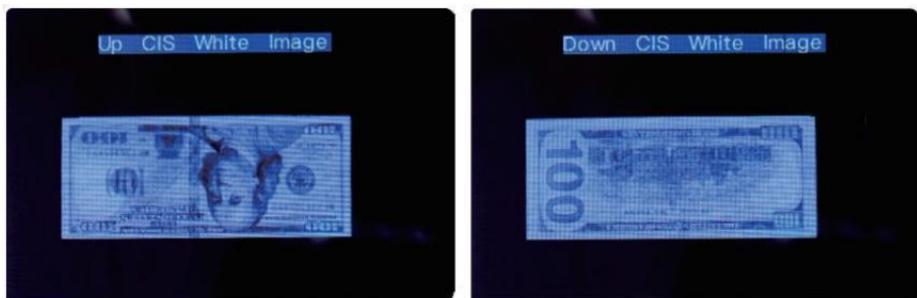


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Ce est pour entretien purp ose .

### 5.1.8 Détection Niveau



Figure 5 - 10 CF Level

Comme montré dans Chiffre 5-dix , toï o\_ peut Utilisez le à gauche et bonne direction la clé de sélectionner ,

et en haut et vers le bas direction clé à changement le sensibilité \_ les niveaux. Le dévise

code dans le la partie droite est indiquant Pour qui monnaie actuelle o\_ sont ofonctionnement.

Note: Je vous en prie ne pas changer sans communiquer avec \_ nous .

### 5 .1 .9 PI Adresse

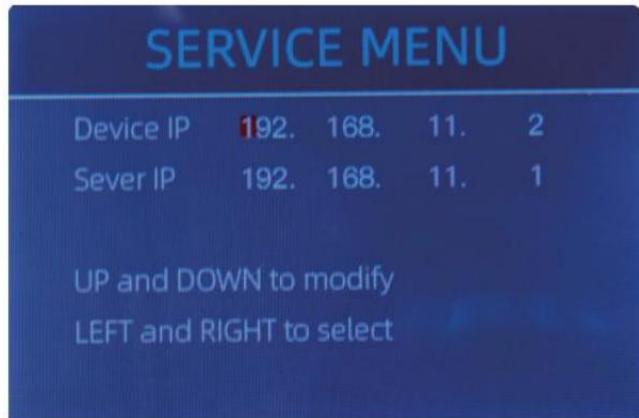


Figure 5 - 11 IP Setting

Ce est seulement pour ingénierie utiliser .

### 5 .1.10 Dos à Défaut paramètre

Comme montré dans Chiffre 5-12 , presse le MENU La clé de réinitialiser tous de la paramètres toi o\_modifié avant.

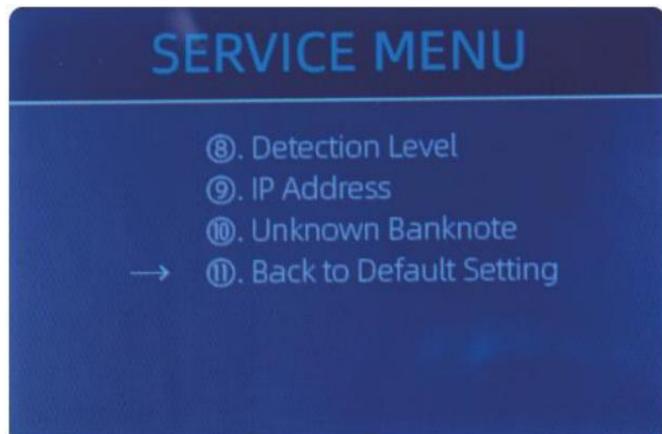


Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2 versions Information



Figure 5 - 13 Version Information

## 5.3 fois paramètre

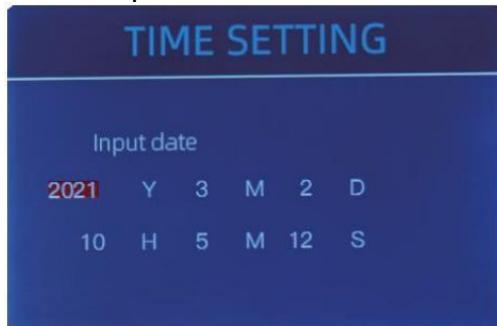


Figure 5 - 14 Time Setting

## 5.4 Langue sélection

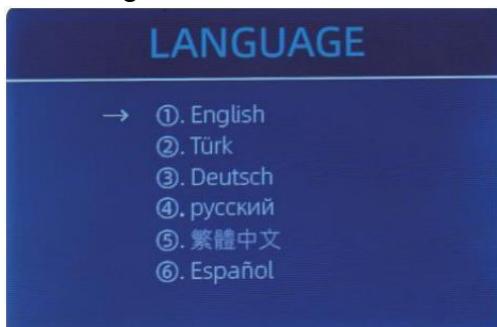


Figure 5 - 15 Language Selection

Toi sont disponible à vérifier le version information.

Toi peut ensemble le date ou temps selon oles préférences de Y Ur .

Toi sont disponible à ensemble le langue, otoi comme.

## 6 . 0 logiciel mise à jour

USB flash conduire mise à niveau méthode est adopté pour le logiciel mise à niveau de cela produit. s'il te plaît mettre à niveau le logiciel selon à ce qui suit pas.

① Le mise à niveau déposer besoins à être déplacé à la racine annuaire de le U - disque .  
( s'il te plaît faire pas changement le F le nom ou format de le mise à niveau F le , et là

ne peut pas être deux ou plus mise à niveau fichiers dans le racine annuaire de le U - disque )

② Insérer le USB disque dans le USB interface à le arrière de le machine .  
Faire

bien sûr, le p Ower est avant insérez le Disque U.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

③ Allumez le comptoir et le machine volonté automatiquement reconnaître le mise à niveau F le . sur réussi reconnaissance , le machine volonté lire le F le d'abord .

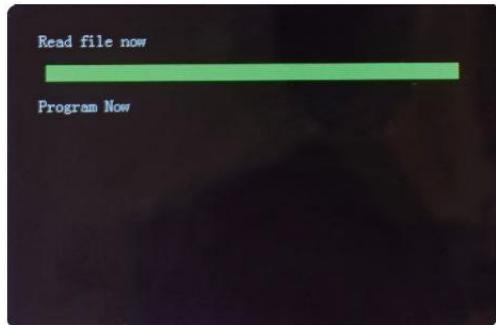


Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ Et programme le déposer à le



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤Après avoir fini le la programmation , débrancher le Disque USB et allumez désactivé le machine.

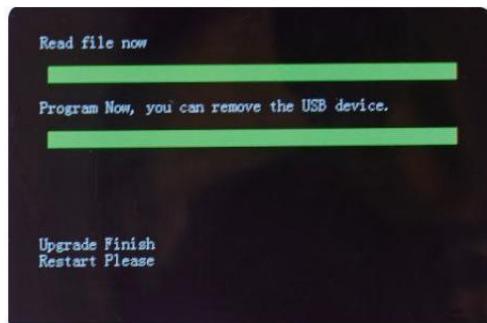


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Tourner sur le machine à entrer le principal interface . logiciel mise à niveau a été fini .



## 7 . 0 Entretien

Après départ le machine , il volonté aller sur auto contrôle \_ automatiquement . si le préréglage

la fenêtre affiche le code d'erreur ou te III toi o\_ à faire le ménage le capteurs \_, genres ly

Parlant , il est parce que de poussière sur le surface ou capteur bloqué par Remarques . Donc

s'il te plaît Effacer le poussière sur le surface avec brosse \_ ou doux tissu , ou prendre le Remarques

loin . Alors redémarrage le machine .

### ATTENTION :

① Le unité devrait toujours être tourner \_ désactivé et débranché depuis c'est pouvoir corde

avant ceaning. FAIRE PAS Utiliser solvants tel comme plus mince, alcool , etc. à Cien

le machine .

② Le plus opérationnel des problèmes peuvent survenir être évité par régulier se soucier et préventif

entretien. Prese régulier se soucier de la machine volonté signifiant je ne peux pas augmenter c'est  
durée de vie .

③ À éviter problèmes , faire bien sûr là sont Non métal extraits ou caoutchouc bandes dans

le factures être dénombré. Être bien sûr à suivre la approprié procédure pour chargement le

trémie.

④ Pour meilleur résultats , il est recommandé que à utiliser un air plumeau et un doux

poil brosse à retirer n'importe lequel poussière ou débris \_ depuis le intérieur de la unité. quand

pas en utilisant le machine pour un étendu période temps , couverture avec un poussière couverture

( pas inclus avec le unité ) à prévenir poussière depuis règlement à l'intérieur .

⑤All Les parties de la machine besoin soins quotidiens et nettoyage. prêter une attention particulière à

les capteurs , lequel sont délicats Composants. S'il y a de la poussière ou autre chose étrangère matière adhère aux capteurs , il peut provoquer diverses problèmes pendant opération de la machine .

## 7.1 Nettoyage le Machine

Toute poussière, saleté ou autres substances collage à le le capteur va interférer avec le

normale opération de le capteur et cause erroné compte résultats.

Donc , le capteur et l'arbre du rouleau doit être nettoyé avec le ci-joint

outils de nettoyage comme nécessaire chaque jour.

s'il te plaît tourner en dehors de pouvoir changer avant nettoyage à prévenir  
\_ électrique choc ou

autre blessure les accidents.

Je vous en prie Ne pas utiliser produits chimiques tel comme benzène , du diluant ou de l'eau.

## 7 .1. faire le ménage le Trémie

Là sont 3 les pièces besoin à être faire le ménage dans le trémie : trémie capteur , billet de banque roue de traitement et le billet de banque entrée.

### 1) Trémie capteur .

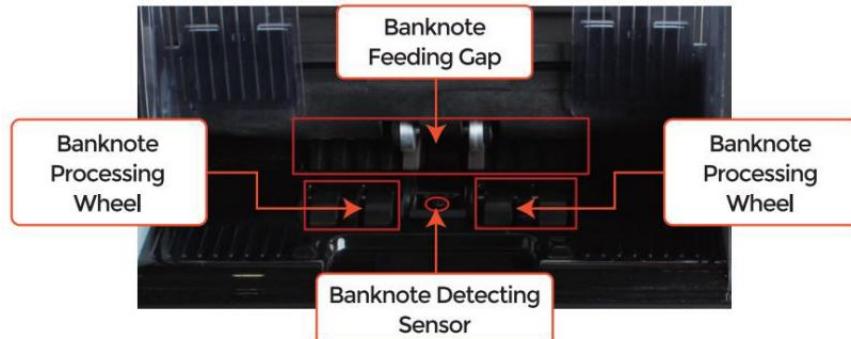


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 propre le empileur et Rejeter poche

Comme montré dans la figure suivante , faire le ménage l'empileur et re jetre poche avec nylon

brosse ou nettoyage tissu. Se concentrer sur le marqué domaines.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

### 7.1 .3 faire le ménage le Interne capteurs

1 . tirer le poignée de la couverture arrière à ouvrir le quatrième de couverture.

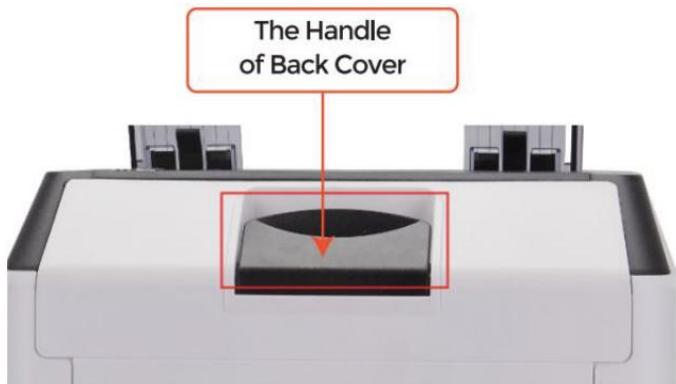


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened



2. Comme montré dans le suivant Les figures , faire le ménage le marqué avec nettoyage coton ou nylon brosse respectivement .

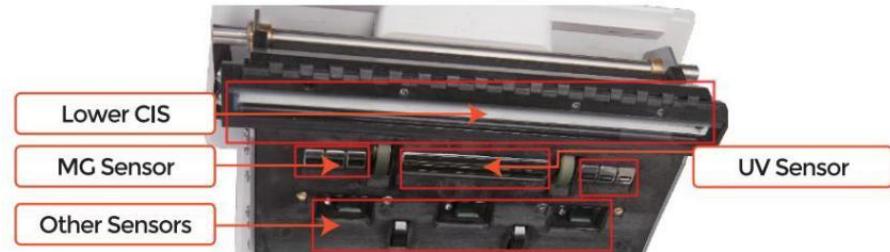


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Note: Pour le CEI Capteurs , il est recommandé \_ à utilisé nettoyage tissu à faire le ménage eux , comme montré dans les chiffres suivants ·

3. fermer la couvrir et finition le \_ machine nettoyage.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Erreur code

Onglet |E 7- 1 erreur codes

code	Message d'erreur	Manutention Méthode (Recommandation)
E1	UV Faute	Retirer le billet de banque , faire le ménage le Capteur UV
E2	Double Remarques	Si la les erreurs surviennent fréquemment, ajustez la vis vers le
E3/E8	chaîne Remarques	dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer le alimentation écart.
E4	Moitié Note	Retirer le billet de banque
E10	Image Erreur	faire le ménage le CEI capteur , et Ccalibrer le CEI
E11/E12	Dénomination Erreur	
E13	Affronter Reconnaissance Erreur	Retirer le billet de banque , faire le ménage le CEI Capteur;
E14	taille Reconnaissance Erreur	effectuer le CEI Calibrage du capteur ; recueillir le données de le interdire le nœud.
E15	orientation Reconnaissance Erreur	
E20	MT Erreur	
E21	MCI Erreur	
E22	MC2 _ Erreur	Retirer le billet de banque , faire le ménage ou remplacer le MC Capteurs
E23	MC3 _ Erreur	–
E24	MG4 _ erreur	
E30/E61	IR Erreur	Retirer le billet de banque , faire le ménage le CEI Capteur; effectuer le CEI Étalonnage; collecter des données de le billet de banque .

Dans le processus d'utilisation du compteur , le comptoir peut montrer anormal État et afficher le erreur codes sur le écran . Le description de la erreur codes et le en rapport manutention méthode est montré dans onglet C'est à dire 7- 1 .

### 7.3 Bill Confiture

Si la factures sont bloqué à l'intérieur le machine , Plaisir tourner en dehors de machine et ouvrir

le couverture arrière pour prendre le coincé factures.

Il y a plusieurs conditions pour faire le confiture de factures arrivé.

①La facture taille est out du gamme selon à contre-spécifique cation .

② Le billet de banque est endommagé avec différent façons tel comme manque de coin , ruban adhésif,

trou , larme et plié. Comme montré dans Chiffre 7-9 , il est pas recommandé à compter

ce gentil de factures .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③Le billet de banque entrée est si petit que le billet de banque ne peut pas passer à travers il

doucement. Dans ce cas , toi o\_ besoin to bien régler le visser par tournant C'est CI oCkwise

selon à section 7.4.

④ autre anomalie opération ou là est inconnu chose \_ à l'intérieur le compteur .f

quelque chose à l'intérieur de comptoir, toi o\_ besoin à ouvrir le couverture arrière à vérifier, et

faire le ménage le interne capteurs .

### 7.4 Alimentation Calibrage des écarts



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

Le vis est utilisé à contrôle le largeur de le alimentation écart . Le largeur volonté

devenir plus petit par tournant le vis vers dans le sens des aiguilles d'une montre , sinon, il volonté

devenir plus gros .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

s'il vous plaît, ajustez l'alimentation écart par le suivant pas.

① arrêter le auto compte d'abord .

② Insérer un billet de banque à le 9 heures du matin entre le patin à roulettes à vérifier si le billet de banque

peut être inséré doucement, comme montré dans ce qui suit.

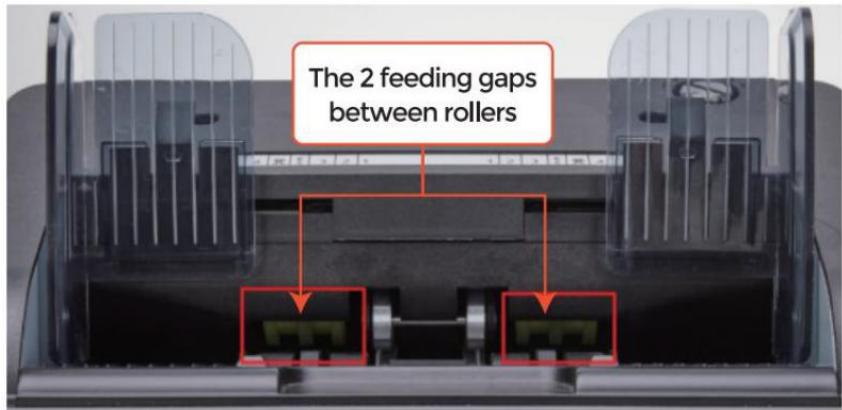


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

- ③ Si la billet de banque est dur à insérer ed , que moyens le alimentation écart est aussi petit , s'il te plaît tourner le vis vers dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à le billet de banque peut être inséré en douceur . si le alimentation à 9 heures est Donc grand que deux ou plus billets de banque peut être inséré à le alimentation écart, s'il te plaît tourner le vis vers anti-horloges sage jusqu'à l'écart je peux juste en autoriser un billet de banque inséré .
- ④ utiliser le billet de banque à vérifier le autre côtés de le écart entre patin à roulettes , à faire bien sûr le billet de banque peut être inséré dans les deux côtés de le alimentation écart en douceur .



Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Ayant le alimentation correcte écart ajusté volonté assurer un lisse compte aussi

comme un sans problème Oopération. Procès \_ et tentatives d'erreur sont recommandé avant toi o\_ faire la finale réglage et Commencer le compter.

Toi peut aussi effectuer ce ajustement quand le billets de banque sont pas nourris

doucement à travers le machine ou plusieurs erreur messages sont \_ orécurrent aussi

souvent comme Facture Double Erreur , chaîne Remarques \_ Erreur ou Notes de Half Erreur.

d'autres raisons qui pourrait nécessiter de réajuster l' alimentation écart sont:

-Le compte du neuf ou de la menthe condition Remarques

-Le compte de mauvaise ou mauvaise forme physique condition Remarques

-notes en polymère et en papier Remarques compté \_ ensemble

## 7.5 CEI Étalonnage

CEI Étalonnage est nécessaire quand là sont beaucoup les erreurs pendant le billet de banque compte processus.

① s'il vous plaît entrer le menu interface par pressage le MENU Clé à propos 5 secondes . Et aller à le service menu avec le mot de passe "9999", comme montré dans ce qui suit Les figures.

4 0

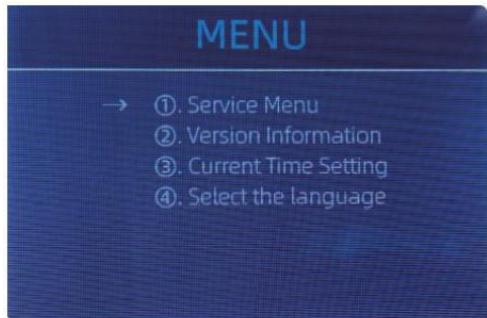


Figure 7 - 16 Main Menu

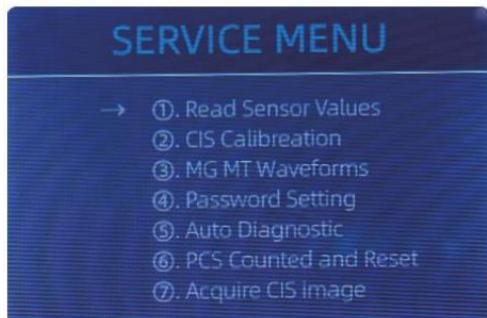


Figure 7 - 17 Service Menu

② Cliquez sur le " CEI Étalonnage " option , le écran volonté être montré dans le suivant chiffre .

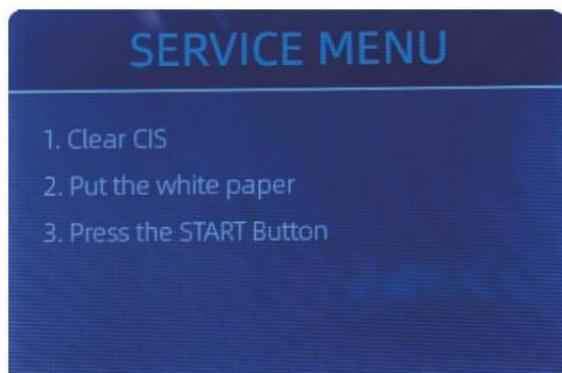


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ ouvrir le dos couverture à faire le ménage le CEI Capteurs avec nettoyage tissu .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

④ mettre le CEI Étalonnage papier ( blanc papier ) à l'intérieur , et fermer le dos couvre .



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper



- ⑤ commencer CEI Étalonnage par pressage le "REDÉMARRAGE " bouton .

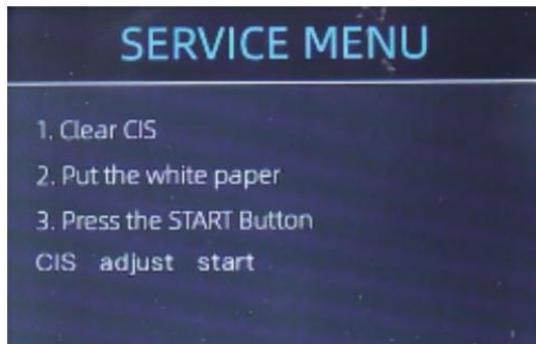


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

⑥ Après finition , juste prendre le étalonnage papier dehors et fermer le couvre , et

alors tourner désactivé le machine .

⑦ Tourner sur le machine à finir le Étalonnage CIS .

## 7 . 6 Retour à Défaut paramètre

Après bien réglage le vis et CEI Étalonnage , si là sont St je certains les erreurs ou le compte est toujours pas correct , revenir à le usine défaut paramètre mode est requis .

① Entrer le menu interface , et aller à le service menu avec le mot de passe

"9999" , comme montré dans le suivant Les figures .

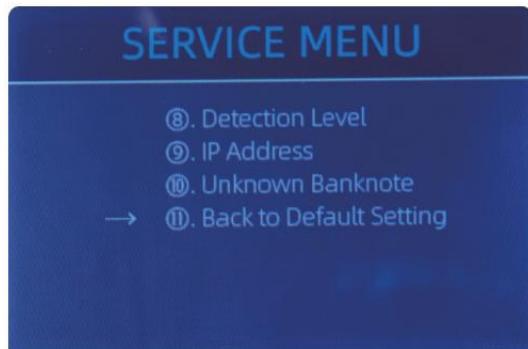


Figure 7 - 23 Service Menu

② Comme montré dans au-dessus de chiffre , choisir "o. Dos à Défaut paramètre" et entrer le

menu clé . Il volonté entrer à le suivant afficher sur le écran .

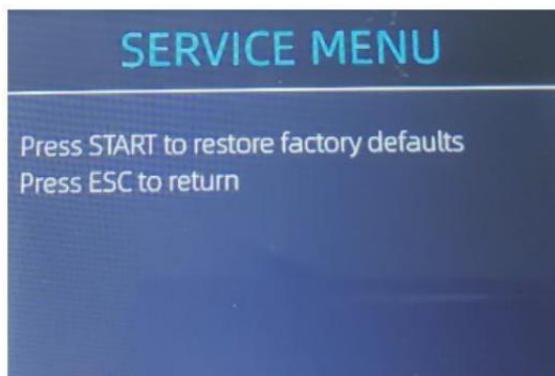


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

③ presse le REDÉMARRAGE Clé , le comptoir volonté réinitialiser tous le modifié paramètres avant.

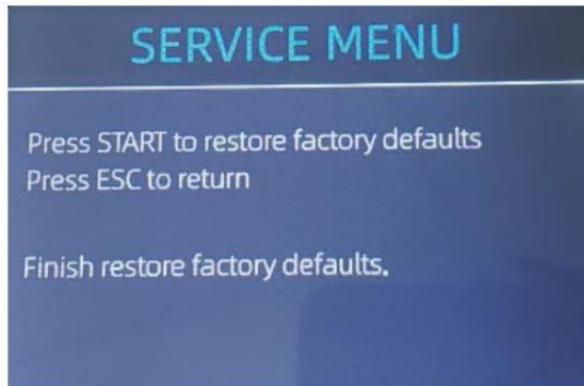


Figure 7 - 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper capteur. Les roues de traitement et les rouleaux fonctionneront pendant un certain temps



Figure 7 - 26 Touch the Hopper Sensor

## 7.7 capteurs les erreurs

Le billet de banque comptoir volonté prendre un peu secondes à conduire un auto contrôle avec

filage le compte roues après pouvoir sur. Le comptoir volonté vérifier le capteurs , ce qui suit les erreurs Pourrait arriver si la capteurs avoir a été bloqué ou endommagé.

### 7.7.1 Trémie capteur Erreur

Si le roues dans le trémie est toujours filage , et alors arrêt avec le " trémie capteur erreur" ou "principal moteur erreur" indiqué sur le écran , que moyens le le capteur de la trémie est aussi sensible.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

s'il te plaît utiliser le marqueur stylo à peinture un petit sur le trémie capteur comme montré dans

le au-dessus de chiffre .

Si les roues ne bouge pas quand tuo placer le facture sur le trémie par permettre le

auto compte ,que signifie le le capteur de trémie ne fonctionne pas.

### 7.7.2 empileur capteur Erreur

Si le turbine est toujours filage , ou le " empileur capteur erreur " indiqué sur le écran , que moyens le le capteur du gerbeur ne fonctionne pas ou trop sensible.

### 7.7.3 comptage capteur Erreur

Si la nombre de billet de banque compter \_ est toujours pas correct, ou le " Principal Moteur Erreur" est montré sur le écran , que moyens le compter \_ capteur erreur n'a pas travail. Nettoyez s'il vous plait le machine d'abord.

Si le erreur toujours arrive , s'il te plaît contact nous pour machine réparation .

## 8 . 0 Technique paramètres

Détection de contrefaçon	Image (2 CEI capteurs ), Magnétique , infrarouge , Ultraviolet
Devises disponibles	USD EUR GBP CAD EUR EUR JPY
choix	Thermique connexion imprimante
logiciel mise à niveau	mis à niveau par Clé USB conduire
Interface	RS -232 : impression USB: logiciel mise à niveau , compte enregistrer stockage
Écran LCD Afficher	3 .5 pouces TFT afficher , 320x480
clavier	Touche panneau clavier touche marche/arrêt : attendre mode <-> travailler mode _
Capacité de la trémie	500 factures
capacité du gerbeur	200 factures
Poche réfléchissante j capacité	80 factures
compte Mode	MDC (Mixte Dénomination compter g) , DDC (célibataire Dénomination compte) , CNT (Comptage de nombres seulement) , SDCV (unique) Dénomination compte par version)
compte Les fonctions	orientation , Affronter , Lot , Ajouter
vitesse de comptage	800 , 1000 pièces / min ( MDC & DDC MODE )
	800 , 1000 , 1200 pièces / min ( CNT MODE Seulement )
taille du dénombrable Remarques	50x1 10 ~ 90x1 90 mm
Épaisseur de dénombrable Remarques	0,075-0,15 mm
consommation d'énergie	<80W
source de courant	CA 100V-240V,50-60 Hz
attestations	CE , FCC , ROHS , BCE
Poids brut	11 .71 kg
Dimension	434x383x41 8mm

# **VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Support technique **oet** Certificat de garantie électronique

[www.vevor.com/supp](http://www.vevor.com/supp) **ort**

Fabriqué en Chine



Technisch Unterstützung und E-Garantiezertifikat Cate [Www.vevor.com/support](http://Www.vevor.com/support)

## Rechnung Schalter Benutzer Handbuch AL -955

wir machen weiter verpflichtet sein Versorgt oeuch Werkzeuge mit  
wettbewerbsfähig Preis .  
"speichern Half", "Half-Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke verwendet von uns nur  
repräsentiert ein  
Schätzung von Spart oeuch könnte davon profitieren aus Kauf bestimmte Werkzeuge mit uns  
im Vergleich zu den ma joder  
Spitze Marken und Dosen nicht unbedingt so gemeint alles abdecken Kategorien \_ von  
Werkzeuge angeboten von uns . Du  
Sind Wir möchten Sie daran erinnern, sorgfältig zu prüfen, wann Du o\_ Sind Placing \_ ein  
Bestellen Sie mit uns Wenn Du o\_ Sind  
tatsächliche Ersparnis half in Vergleich mit der Spitze ma joder Marken .

MODELL : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Das ist das Original Anweisung , Bitte lesen alle Handbuch Anweisungen

sorgfältig vorher Betriebs. VEVOR behält sich vor Deutung unserer Benutzerhandbuch . Die Erscheinung von Die Produkt soll Sei unterliegt dem \_

Produkt odu erhalten. bitte vergib uns, dass wir nicht informieren Du o\_ wieder Wenn

Es gibt irgendeine Technologie oder Software Aktualisierung An unser

Produkt.

	<p>Dieses Gerät entspricht den Teil 15 von Die FCC Regeln. Betrieb Ist Sub ject Zu Die folgende zwei Bedingungen :()Das Gerät Mai nicht Ursache schädlich Störung _, Und (2) dieses Gerät muss akzeptieren beliebig Interferenz erhalten , einschließlich Interferenz Das Mai Ursache unerwünscht Betrieb .</p>
	<p><b>RICHTIGE ENTSORGUNG</b> Dieses Produkt unterliegt der Bestimmung von europäisch Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol zeigt einen Wheelie Behälter gekreuzt durch weist darauf hin, dass das Produkt getrennt werden muss verweigern Sammlung _ In Die Europäische Union. Dies gilt für die Produkt Und alle Zubehör mit diesem Symbol gekennzeichnet. Produkte gekennzeichnet als solch Mai nicht Sei mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, aber muss genommen Zu eine Sammlung Sammelpunkt für das Recycling von Elektrogeräten Und elektronisch Geräte.</p>
	<p>Compliance ist ein EC Sicherheit Zertifizierung .</p>

## Inhalt

1.0Maschinenübersicht	01
2.0Verpackung, Öffnen und Installation	03
2.1VerpackungLis	03
2.2 Installation Anweisungen	04
2.2.1Sicherheitsvorkehrungen	04
2.2.2Stromversorgungsanschluss _	05
2.2.3BanknoteGuider-Installation	05

<b>3.0Betrieb Schnittstelle</b>	<b>06</b>
<b>3. 1DisplayAppearance</b>	<b>06</b>
<b>3.2Betrieb a IAnweisungenfürFunktionstasten</b>	<b>06</b>
<b>3.3Anzeigeschnittstelle</b>	<b>08</b>
<b>4.0Bedienungsanleitung</b>	<b>08</b>
<b>4. 1 Anlauf _ _</b>	<b>08</b>
<b>4.2Banknoten platzieren</b>	<b>09</b>
<b>4.3Zählfunktionsoptionen</b>	<b>10</b>
<b>4.3.1AUTO (Automatischer Erkennungsmodus)</b>	<b>11</b>
<b>4.3.2MULT (Mehrwährungsmodus)</b>	<b>12</b>
<b>4.3.3 Nichtflüchtiger Speicher für den Strommodus</b>	<b>13</b>
<b>4.4Zählmodusauswahl</b>	<b>14</b>
<b>4.4.1 MDCMode</b>	<b>14</b>
<b>4.4.2 SDCMode</b>	<b>14</b>
<b>4.4.3 CNTMode</b>	<b>15</b>
<b>4.4.4 SDCVMode</b>	<b>16</b>
<b>4.5Zählfunktionsoptionen</b>	<b>17</b>
<b>4.5.1Automatische Banknotenzählung</b>	<b>17</b>
<b>4.5.2Serie INumberReadin g</b>	<b>17</b>
<b>4.5.3 Hinzugefügt Funktion</b>	<b>18</b>
<b>4.5.4 Gesicht Funktion</b>	<b>18</b>
<b>4.5.5 orientFunction</b>	<b>18</b>
<b>4.5.6 Stapeleinstellung</b>	<b>19</b>
<b>4.6 Counting Speed Setting</b>	<b>20</b>
<b>4.7checkDetaillofcounting</b>	<b>21</b>
<b>4.7.1Überprüfen die Seriennummer</b>	<b>21</b>
<b>4.8 drucken Information</b>	<b>21</b>
<b>4.9 CFD Leve</b>	<b>22</b>
<b>5.0Menüeinstellung</b>	<b>23</b>

5.1 Servicemenü .....	23
5.1.1 Sensorwerte lesen .....	24
5.1.2 clskalibrierung .....	25

5.1.3 MGMT-Wellenformen .....	25
5.1.4 Passworteinstellung .....	26
5.1.5 AutoDiagnose.....	26
5.1.6 Stück gezählt und zurückgesetzt .....	26
5.1.7 Erfassen Sie das Bild .....	27
5.1.8 Erkennung Leve .....	27
5.1.9 IP Adresse .....	26
5.1.10 Zurück zur Standardeinstellung.....	28
5.2- Version Information .....	29
5.3 Zeiteinstellung .....	29
5.4 Sprachauswahl .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
7.0 Wartung .....	32
7.1 Reinigen der Maschine .....	32
7.1. 1 Reinigen Sie den Trichter .....	33
7.1.2 Reinigen Sie den Stapler und das Ausschussfach .....	33
7.1.3 sauber Die Intern lsensoren.....	34
7.2 Fehlercode .....	36
7.3 Mrd Ijam .....	37
7.4 Kalibrierung der Futterkapazität.....	37
7.5 cl-Kalibrierung.....	40
7.6 Zurück toDefault tsetting .....	43
7.7 Sensorfehler .....	45
7.7.1 Trichtersensorfehler .....	46
7.7.2 Staplersensorfehler .....	46
7.7.3 Zählsensorfehler .....	46
<b>8.0 Technica lparameter.....</b>	<b>47</b>

# 1 .0 Maschine Überblick



Figure 1 - 1      Front View



Figure 1 - 2      Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 Verpackung offen Und Installation

### 2.1 Verpackung Aufführen

wenn odu erhalte das Paket, offen Und Überprüf den Verpackung  
Liste in der  
Paket . If beliebig Artikel Ist beschädigt oder fehlen , Kontakt uns .

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Installation Und verwenden Standort

### 2.2.1 Sicherheit Vorsichtsmaßnahmen

Wann dies nutzen Produkt, die folgende Grundlegende Sicherheitsvorkehrungen sollten getroffen werden

stets verfolgt werden Zu Reduzieren Sie die Brandgefahr, Es kann zu Stromschlägen oder Verletzungen kommen

Personen .

- ①. Ort Die Maschine An A flach Und stabil Oberfläche .
- ②. Do nicht Ort Die Maschine In staubig oR schmutzig Umgebungen
- ③. Do nicht Ort Die Maschine In Direkte Sonnenlicht oder nahe Hitze Quellen.
- ④. Always trennen Die Leistung Kabel Vor durchführen Wartung An Die Maschine .
- ⑤. Auswärts Verbinden Sie die Maschine zu einem Steckdose mit Schutzkontakt
- ⑥. Verwenden Sie das einzige Netzkabel bereitgestellt \_ von vEVOR.
- ⑦. Tun nicht verwenden Maschine im Freien.
- ⑧. Tun nicht aussetzen Maschine zu Flüssigkeiten.
- ⑨. Das Maschine enthält rotierend Teile. Berühren Sie niemals Die ziehen um Teile  
wenn das Maschine Ist geschaltet An.  
@. Behalte den Schmuck, lang Haar, Krawatten Und andere hervorstehend Teile eine Weile  
oBetrieb der Maschine.  
Ö. Das Maschine enthält ziehen um Teile Und \_ scharfe Kanten. Always Sei  
Vorsicht. Tun nicht berühren Die Komponenten innen Die Maschine während Es Ist läuft.  
⑫. Bitte Sei vorsichtig Zu vermeiden beliebig ausländisch Objekte j\_, solch als Münzen oder Heftklammern, fallen hinein Die Einheit , als Es Mai Ursache Schaden Zu Die Maschine .

## 2.2.2 Leistung VERSORGUNG Verbindung



Table 2 - 1 Packing List

## 2.2.3 Installation des Banknotenführers



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3.0 Betrieb Schnittstelle

### 3.1 Anzeigeauftritt



Figure 3 - 1 Display Appearance

### 3.2 betriebsbereit Anleitung zur Funktion Schlüssel

■ CUR- Taste, um die Währung festzulegen I, auto re cogn it ion m ode f or

Zählen .

MODE Key, To set ccNT(count ), DEZA mode or MDC Modus for

Zählen .

CFD Schlüssel, e it c gefälschte Erkennung ct ion 8ens it vty Vorabendl.

LEISTUNG Schlüssel bng vor sS to Geben Sie den Standby-Modus oein, or drücken, um weiter zum Arbeiten Modus.



NEUSTART Key, bis in den beginnenco or dort operati on8, Und Ich  
habe kein II cOhr

Die Zählen Ergebnis .



AUTO Schlüssel, wechseln Einschalten /odes Automaten ic o\_ An. Aut u

automatisch Zählen als lang als Dort Ist Banknote An Die Trichter . Handbuch :

Handbuch ly Zählen von Drücken Sie Die Neustart Schlüssel .



SN oR ↑ k ey, drehen An serial Zahl re cognition lustig ction · IN Bad c\_ mode,

Drücken Sie es zu Zunahme Charge Nummer von 1 . Bewegen Cursor nach oben In Speisekarte.



PRINT -Taste· Ifthe ma chine c ome cts to A Drucker, Drücken Sie es zu Druckrückmeldung i\_ c\_i\_

Wann Berichtsbildschirm angezeigt.



CHARGE Schlüssel, To drehen Die Badfunktion cn \_ \_io onff /o\_. Jeder t imich Drücken Sie die

Charge Taste , 100 , 50 , 0 wird Sei angezeigt In drehen .



GESICHT oR - Schlüssel, Gesicht S orting Es macht Spaßc auf /off in SD C mcde. IN Bad c\_

Modus , Drücken Sie es zu Zunahme Charge nummerieren nach 10 Bewegen Cursor nach innen bewegen Speisekarte.



SPEISEKARTE Schlüssel, long drücken, um das einzugeben

Speisekarte or drücken Es o cobestätigt das nicht

Auswahl .



ODERI or→ Schlüssel, orient sort ing funct ion auf /off in DEZA mod e. IN Bad c\_

Modus , Drücken Sie es, um die zu verringern Charge nummerieren nach 10 . Bewegen Cursor nach rechts In

Speisekarte.



REJ Schlüssel, sh oW die wiederholt j\_ c\_ b illS Und Die reas on. Long drücke um zu S et die

Kapazität von re jekt Tasche ( max . 100 Rechnungen ).



ESC-Taste, go zurück zu prev iou Bildschirm or clOhr das iEingabe.



HINZUFÜGEN oR ↓ Schlüssel, hinzufügen Spaß ct ion on /off · IN Bad c\_ m ode, Drücken Sie Es Zu de crea 8e

Charge nummerieren nach 1 . Bewegen Cursor nach unten In Speisekarte .



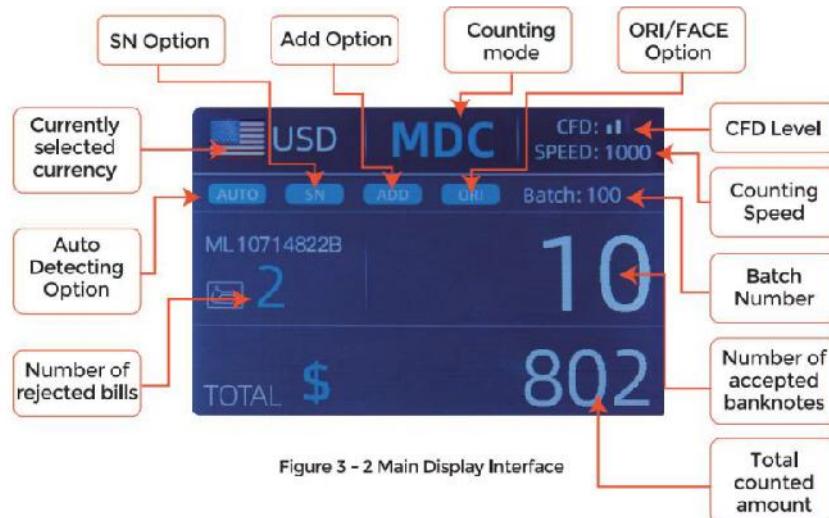
GESCHWINDIGKEIT Schlüssel, Geschwindigkeit Schlüssel, um ldie verschiedenen verfügbaren lOptionsen leinzustellen c\_ counting

Geschwindigkeiten.



REC Schlüssel, Sehen Sie sich das an cobis ing Ergebnisbericht I\_o\_.

### 3.3 Anzeige Schnittstelle



## 4.0 in Betrieb Anweisungen

### 4.1 Start - up

Drehen am Schalter nach dem Anschließen Die Maschine zu Stromversorgung. Erste , Die Maschine geht in den Selbsttest Schnittstelle , wie gezeigt In Figur 4-1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

Bitte Warten geduldig für ungefähr 30 Sekunden , Und Die Maschine Wille drehen Die

Banknotenbearbeitungsrad mehrmals an einen Selbsttest durchführen,  
Und Dann eingeben Die hauptsächlich Schnittstelle als gezeigt In Abbildung 4-7 .

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

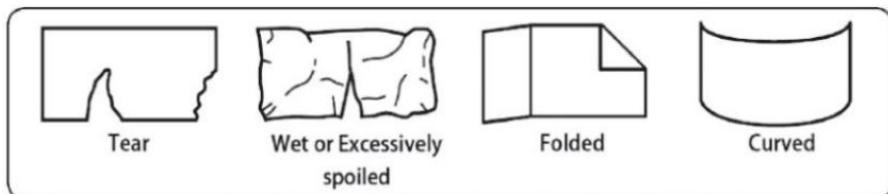


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips , rubber bands , C ips , dust etc. ) mixed with notes.

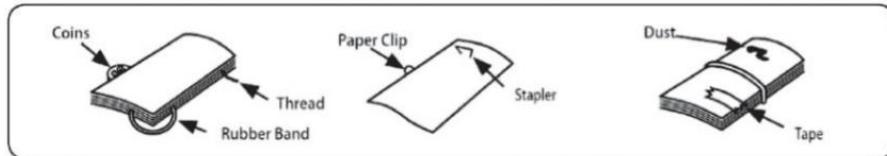


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Falten entfernen Anmerkungen vorweg. verbreiten Und separate \_ Marke neu

Anmerkungen Also für manche von ihnen Sind leicht Klebstoff .

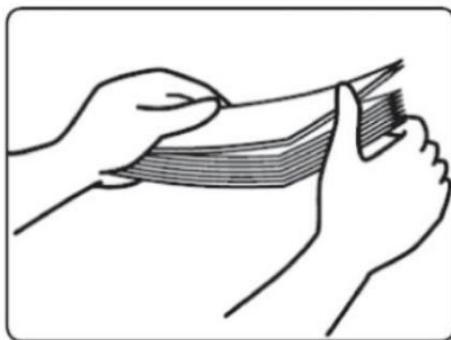


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

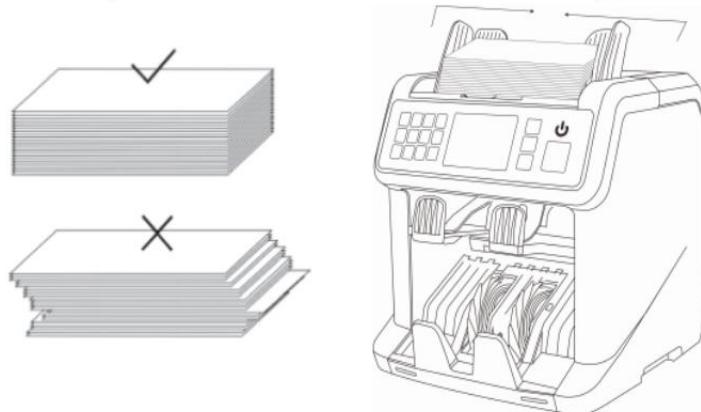


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4 .3 Währungsauswahl

Drücken Sie Die CUR Schlüssel Zu eingeben Die Währung Auswahl . Als gezeigt In Figur 4-6 ,



Die Anzeige wird AUTO anzeigen , MULT und die insta geführt Währungen  
\_, Drücken Sie die ↑

← → ↓ Tasten zur Auswahl eins Du o\_ brauchen , Drücken Sie Die  
SPEISEKARTE \_ Schlüssel zu bestätigen

Ihre oAuswahl .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTO (Automatisch Erkennung Modus)

In Die Vorgang des Zählens Banknoten , Die Der Zähler verwendet die erste Banknote

Durchlaufen des Sensors als Urteil Regel zu erkenne Die

Banknoten von allen Konfessionen von die gleiche Währung. Wann Banknoten von

andere Währungen Sind anerkannt , Sie werden ins Re jekt geschickt werden Tasche O\_ Der

Maschine kann nur alle erkennen von Die Währungen angezeigt im \_ Währung Auswahl Schnittstelle.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Beispiel: lege ein Hand voll von usD zum Zählen in den Zähltrichter geben . Der

Schnittstelle des Zählers wird als angezeigt Abbildung 4-8 am Ende des Zählens. Der

Währung in Die obere linke Ecke r Ist identifiziert als US Dollar.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Nehmen Sie die heraus US Dollar In der Stapler , Und Dann lege das EUR in die Maschine zu zählen . Der Anzeige Bildschirm Ist zeigte als Abbildung 4-9 .



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( Mehrfachwährung \_ \_ Modus )

Multi-Währungs-Mix-Zählung: Mehrere Banknoten Währungen sind gemischt

zusammen und in die Theke legen zählen. Der Zähler kann alle erkennen

die ersten 3 Währungen angezeigt auf die Währungsauswahl Schnittstelle .

12



Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Notiz: nur MDC Modus Ist Wirksam im Mehrwährungsmodus .

Beispiel :puta handfu lofbanknoten(einschließlich ngusD ,EUR ,GBP) in die

Trichter zum Zählen. Die Schnittstelle des Zählers wird wie folgt angezeigt: die folgende

Zahl am Ende der Zählung

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 Nichtflüchtig \_ \_ Erinnerung für Währung Modus

Der Währung Modus Einstellung Ist nichtflüchtig . \_ \_ Für Beispiel, Wenn Du o\_ Satz

Mehrwährungsanpassung co\_ Modus Vor p owaren am Tresen , nächstes Mal

Die Schalter ist in Mehrwährung \_\_ Zählen Modus nach Leistung An. Es ist sehr

Praktisch, dass odu muss nicht Wählen Sie die Währung jedes Mal oneu aus

ein . \_

#### 4.4 Zählmodusauswahl

Nachdem die Maschine ist Eingeschaltet erscheint die Verzögerungs- und Währungsgrafik

obere linke Ecke , was darauf hinweist, dass der Computer in Ordnung ist ist in der aktuellen Währung

Zählmodus.

Der Standardmodus ist MDcmode . Durch Drücken der MODE-Taste der Steuerung

Panel, drei Zählmodi können zyklisch umgeschaltet werden, und die vier Zählmodi

Modiwil Ibezyklisch geschaltet nach MDC-CNT-SDC-SDCV sequence.

##### 4.4.1 MDC Modus

Als gezeigt In Die folgende Figur, Die Schalter Ist In MDC Modus . In Das Modus ,

Der Zähler wird zähle die Banknoten von allen Konfessionen von die gewählte

Währung, und die Summe Menge und Die Anzahl der Banknoten wird angezeigt An

der Bildschirm . Die verdächtigen Banknoten oder andere Währungen Das wird es nicht Sei gesendet an die

re jekt Tasche . In Das Modus , Die Schalter hat 2 zählen Geschwindigkeit (800/000

Stk./Min . ) Optionen \_ .



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 DEZA Modus

Wie gezeigt In die folgende Abbildung , der Zähler ist In DEZA Modus. Das Modus

ermöglicht es dem Benutzer zählen und Sortieren Sie die Banknoten nach einer Konfession

welche Ist automatisch ermittelt nach der ersten gescannten Notiz In ein Stapel. Das

dürfen Sei nützlich Zu Stellen Sie sicher, dass Sie dort sind Ist NEIN andere Konfession Banknote In A

Großer Riemen mit einem Nennwert . Die erste Banknote In Die Trichter bestimmt die Zählung und Sortierbezeichnung. Jederzeit a Notiz geht vorbei

durch die Theke und tut es nicht mit der ermittelten Stückelung übereinstimmen

bei der ersten Note , Die Gegenwille reflektieren jSie dies nicht in die Reflektortasche j. Der

gesamt Menge und Anzahl der Banknoten wird angezeigt werden An der Bildschirm . In

Das Modus , Der Zähler hat 2 Zählen Geschwindigkeit (800/1000/min) Optionen.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Modus

Wie gezeigt In die folgende Abbildung , der Zähler ist In CNT Modus. Das Modus

tut die Währung nicht begrenzen, Und Zählen Sie nur die Anzahl der Banknoten. Nur

Funktioniert mit Doppel Notenerkennungsfunktion Und NEIN andere Fälschungen

Erkennungsfunktion . In diesem Modus , Die Zähler hat 3 Zählen Geschwindigkeit

(8 00/000/1200 Stk/min) Optionen.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Notiz: während In die CNT Modus , Dort Ist nur ein Doppel Notiz Erkennung

Funktion aber nein alle Fälschungserkennungsfunktionen.

#### 4.4.4 SDCV Modus

Wie gezeigt In Figur , der Zähler ist In SDCV Modus. Das Modus ermöglicht die

Benutzer zu zählen und Notizen sortieren um eine Version, die Ist automatisch

bestimmt von Die Erste Notiz gescannt In A Stapel . Das dürfen Sei nützlich Zu Sei

sicher, dass es welche gibt keine Notizen anderer Versionen In A großer Riemen von einem

Ausführung . Die erste Banknote In Die Der Trichter bestimmt die Zählung Und

Sortierversion . Jederzeit a Notiz läuft durch Die Zähler und tut nicht der Version entsprechen bestimmt durch den ersten Notiz , Die Mac hine wird re jekt

Das Notiz in die Re jekttasche. Die Summe Menge und Anzahl der Banknoten

Wille Sei angezeigt An Die Bildschirm . In Das Modus , Die Schalter hat 2 Zählen

Geschwindigkeit (800/000/ min ) Optionen .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

## 4.5 Zählfunktionen Optionen

### 4.5.1 Automatisch Banknote Zählen

Drücken Sie die AUTO-Taste, um die Automatik zu aktivieren oder zu deaktivieren Banknote Zählen

In Die hauptsächlich Schnittstelle.

Nach dem Einschalten des Zählers es wird Standardmäßig ist die automatische Zählung aktiviert Modus ,

ein „ AUTO “ wird Sei angezeigt An Die hauptsächlich Bildschirm . In Das Modus Die Schalter Start Zählen automatisch .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

### 4.5.2 seriell Nummer Lektüre

Der SN Schlüssel Ist Wird zum Aktivieren verwendet oder deaktivieren Sie die seriell Zahlenlesen

Funktion In Die hauptsächlich Schnittstelle .

Nach dem Wenden der Zähler an es wird Standardmäßig drehen auf der Serie Nummer

Lesefunktion , ein „SN“ Wille angezeigt werden An Die hauptsächlich Bildschirm . Der SN

Lesefunktion zeichnet die auf einzigartige Serie Anzahl von Die gezählt Banknoten .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 . 3 Hinzufügen Funktion

Diese Funktion Ist verfügbar durch Drücken das HINZUFÜGEN Schlüssel.  
Es Ist verwendet, um hinzuzufügen Die

Zählen Ergebnisse mehrerer zählt zur Gesamtsumme. Wann Die  
hinzufügen Funktion Ist

aktiviert , ein "HINZUFÜGEN" Anzeige wird angezeigt werden auf der  
hauptsächlich Bildschirm . Drücken Sie

Die HINZUFÜGEN Schlüssel wieder Zu



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 . 4 Gesicht Funktion

Das Funktion Ist verfügbar von drücken Die GESICHT Schlüssel In DEZA  
Modus bis

"GESICHT" wird angezeigt An Die hauptsächlich Bildschirm .

Es ermöglicht dem Benutzer, die Banknoten zu sortieren basierend An  
auch wenn sie sind geladen

in die Trichterfläche nach oben oder verdeckt. Diese erste Anmerkung im  
Trichter

bestimmt Die Sortierung Und Zählen Orientierung . F Die Erste Notiz  
durch Die

Maschine steht vor der Tür hoch , alle Anmerkungen In Die Hopper , die  
konfrontiert sind up wird Ende hoch In

der Stapler , Und die anderen Noten werden es tun Ende hoch In Die re jekt  
Tasche. Gesamt

Nummer Und Wert Wille Sei angezeigt An Die hauptsächlich Bildschirm .

#### 4 . 5 . 5 orient Funktion

Diese Funktion Ist verfügbar durch Drücken das ORI Schlüssel In DEZA  
Modus \_ bis „ORI“

Ist angezeigt An Die hauptsächlich Bildschirm . Das Funktion erlaubt Die  
Benutzer Zu zählen Und

Sortieren Sie die Anmerkungen durch eine von vier Ausrichtungen. Die f st  
Hinweis In Die Trichter

bestimmt die Zählen Orientierung. Jederzeit a Notiz durchläuft \_ Die Maschine und tut nicht konform zur Orientierung bestimmt durch den ersten

Notiz , Die Maschine wird reflektieren JSie dies Notiz in die Reflektortasche j. Gesamt Menge

Und Anzahl der Notizen werden angezeigt werden An der Heimtrainer .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Charge Einstellung

Drücken Sie die CHARGE Taste zur Auswahl der Charge Zahl in Die Banknotenzählung9

Schnittstelle , der Bildschirm Anzeige wird gezeigt In Abbildung 4-20 . Durch Drücken Die

CHARGE Schlüssel von Die Kontrolle Panel , Die Charge Nummer Wille Sei czylkisch

geschaltet nach Zu 100-50-0 Sequenz .

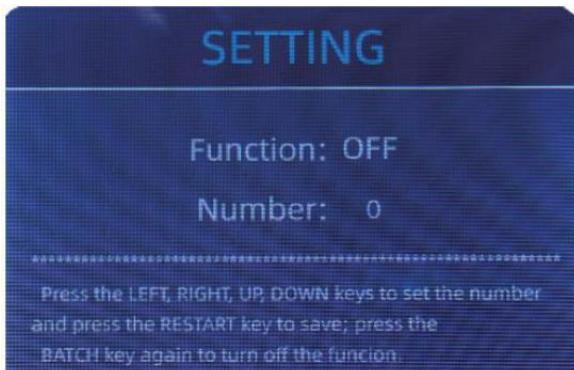


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

Der Charge Nummer wird Sei erhöht von 10 durch Drücken der - Schlüssel, oder

verringert von 10 durch Drücken Die Taste → bis Es wird 0 . Und es wird Sei

erhöht von 1 durch Drücken der Taste ↑ Schlüssel, oder verringert von drücken Die ↓ Schlüssel.

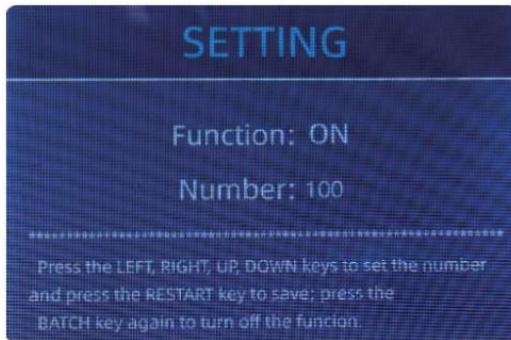


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

Drücken Sie die ESC-Taste zu gehe zurück zum hauptsächlich Schnittstelle  
Wenn Du O\_ bestätigen Die Charge \_  
Nummer.



Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Notiz : Die Stapler maximal Kapazität ist 200 Rechnungen , Also Die Charge Nummer  
sollen Sei less oder gleich bis 200 .

Batch-Funktion Ist Wird verwendet, um a auszuwählen Charge qu Antity  
für einen bestimmten Zählen

Verfahren. Der Der Zähler zählt eine voreingestellte Anzahl von  
Banknoten und Dann st ops

Zählen, wenn die Charge Zahl hat gewesen erreicht \_, sogar Wenn Die  
Anmerkungen

bleiben In Die Trichter. wenn das Banknoten sind aus dem Stapler  
entnommen,

Der Zähler wird automatisch weiter hochzählen Zu Die \_ voreingestellt  
Charge

Nummer zu Erstellen Sie einen weiteren Stapel .

#### 4.6 zählen Geschwindigkeitseinstellung

Dort Sind vier Zählen Geschwindigkeit Optionen : 1500 , 1200 , 1000 Und  
800 ( Notiz :

1200 Sind Die nur Optional In CNT Modus ). Der Standard  
Geschwindigkeit beträgt 1000 Zoll

drei Modi . Wenn Einstellung Ist erforderlich, anders Zählen Geschwindigkeit dürfen Sei geschaltet durch Drücken der Taste e GESCHWINDIGKEIT Schlüssel In irgendein coProblem Modus.

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 prüfen Detail des Zählens

In Die MDC , DEZA Oder SDCV Modus , Drücken Sie die Taste REC  
Schlüssel dran Die Fertigstellung

des Zählens Zu Geben Sie die ein Schnittstelle angezeigt In die folgende  
abbildung zu überprüfen

Einzelheiten des Zählens.

USD	MDC	Receive	
No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 überprüfen Die seriell Nummer

Als gezeigt In Die über Figur, wenn die SN Lektüre Ist An , Drücken Sie  
Die R EC Schlüssel

wieder , Die Banknoten seriell Zahlen Wille Sei gezeigt In Die folgende  
Figur.

Drücken Sie die ↓ ↑ Schlüssel zu Durchsuchen Sie die aufgeführt seriell  
Zahlen.

USD	MDC	Receive
No.	SN	Denom
1	FB27680101D	20
2	FB4E54720A	20
3	F05E448529F	20
4	MC12H155140	20
5	MSR19145510	5
6	TT555100051	20
7	MR774151503	10
8	W111000000001	5
No.		SN
9	MF606048821	20
10	G599715804	1
11	KP08350107B	100
12	L14120154D	100
13	MK17705807A	100
14	MF19774E29	100
15	MF1474345519	100
16	MF15143321A	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

#### 4 . 8 Informationen drucken

Wann Die extern Drucker hat gewesen in Verbindung gebracht Und  
dürfen Sei gedruckt \_, nach

Zählen , Drücken Sie Die DRUCKEN Schlüssel Zu eingeben Die drucken Schnittstelle gezeigt In Die folgende Figuren , Und Dann Drücken Sie Die DRUCKEN Schlüssel , Die Drucker beginnt Drucken .

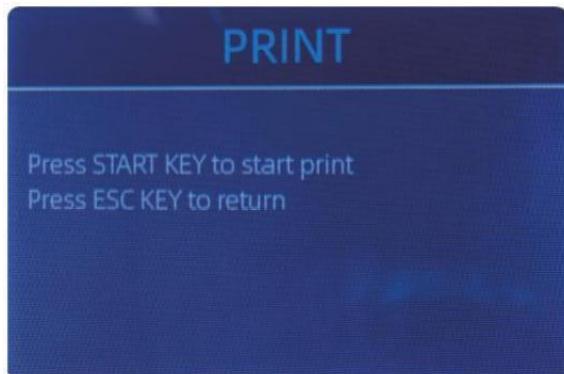


Figure 4 - 26 Printer Interface

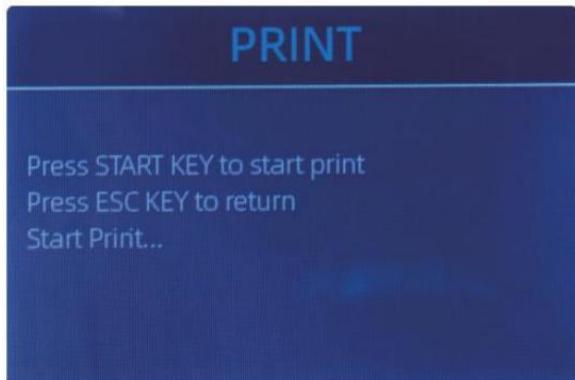


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD Level

Es gibt 3 einstellbare CFD Ich eves. Durch Drücken der CFD Schlüssel, Die CFD Level Grafik erscheint In Die obere rechte Ecke Wille ändern.



Figure 4 - 28 CFD Level

Notiz: CFD Level 0, bedeutet NEIN Fälschungserkennung \_\_, am meisten streng! Y  
Erkennung Ist Stufe 3 .

## 5.0 Speisekarte Einstellung

Zu eingeben Die Speisekarte Schnittstelle von lang drücken Die SPEISEKARTE Schlüssel bis A Piep

Klang , wie gezeigt In die folgende Figur.

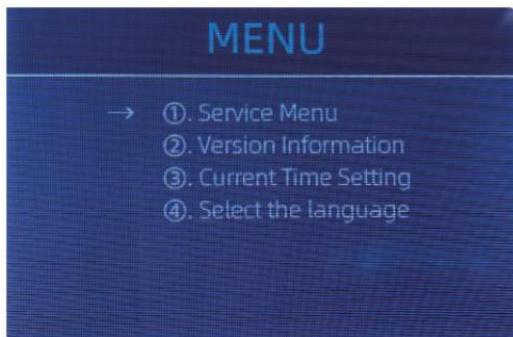


Figure 5 - 1 Menu Interface

Benutzer Die Pfeile Zu wählen welche Untermenü Du o\_ wollen \_ Zu eingeben , Und Drücken Sie

SPEISEKARTE Schlüssel Zu bestätigen , Und Drücken Sie Speisekarte Taste Zu bestätigen , Und Drücken Sie ESC

Schlüssel zu aufhören.

### 5.1 Service Speisekarte

Drücken Sie Die SPEISEKARTE Schlüssel Zu eingeben Service Speisekarte , Du o\_ Wille Sei angefordert Zu Eingang A Passwort mit Die folgende Schnittstelle . Der Standard Passwort Ist 9999



Figure 5 - 2 Password Interface

Nach Eingang Die Passwort , Die Schnittstelle zeigte In Abbildung 5-3 wird Sei

angezeigt. verwenden Die Cursor auf mit auswählen Untermenü Du o\_ möchte eingeben , und

Drücken Sie SPEISEKARTE Taste Zu bestätigen , Und Drücken Sie ESC Taste Zu aufhören .



Figure 5 - 3 Service Menu

#### 5.1.1 Lesen Sensor Werte

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Wie gezeigt In Die obige Abbildung,

Die Sensorwerte dienen lediglich der Überprüfung durch den  
Ingenieur beliebig Sensor H  
als eine Fehlfunktion. Wenn Sie ee bräunen yproblem

über die Verwendung , Bitte nimm ein Foto von Das Seite \_ Und Kontakt uns.

### 5.1 .2 CIS Kalibrierung

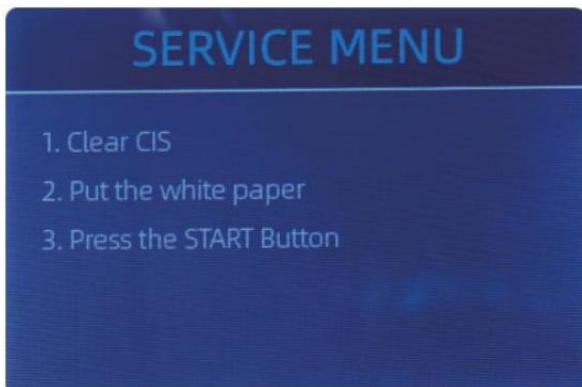


Figure 5 - 5 CIS Calibration Steps

Wenn odu treffen Fälle um Banknote Ionen erkennen Fehler , Bitte versuchen zu kalibrieren

die GUS. Der CIS-Kalibrierung Schritte sind gezeigt In Figur 5-5.

Der Kontakt Bild Sensor ( GUS ) von Die Maschine hat gewesen calibrated

Richtig aus Die Fabrik. mit regelmäßig, Basic verwenden, Die Sensoren Empfindlichkeit verringert sich, was zu Bildfehlern führen kann. To lösen Die Ausgabe , Die Schalter dürfen Sei neu kalibriert verwenden Die Weiß Kalibrierung Papier Das kam mit dem Maschine.

### 5.1 .3 MG MT Wellenformen



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

## 5.1.4 Passwort Einstellung

aktuellly die Passwort Einstellung kann nicht sein geändert bis zum Verwenden Sie RS.

## 5.1.5 Automatisch Diagnose

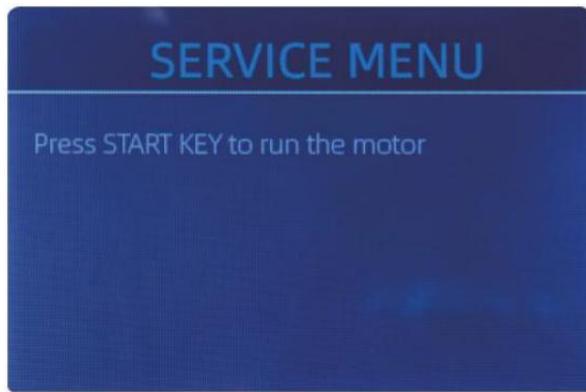


Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Das ist für die Produktion Und Fachmann \_ Wartung purp ose .

## 5.1.6 Stck gezählt Und Zurücksetzen

Wenn wählen "Stck gezählt Und Zurücksetzen" Du O\_ Wille sehen Die folgende Schnittstelle. Das

Schnittstelle Ist Zu erzählen die Summe Menge von gezählt Banknoten In Das Zähler seitdem

Zuletzt clearing Zu null. Wir bieten A versteckt Einstellung für Händler Zu klar Das Nummer für den Kundendienst Service.

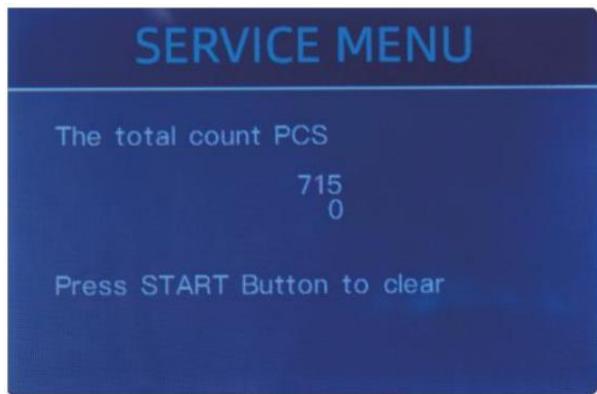


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

## 5.1.7 Erwerben GUS Bild

Drücken Sie ↑ Zu Durchsuche Die Spitze GUS Weiß Bild , Und Drücken Sie ↓ Zu Durchsuche Die unten

GUS Bild , als Die folgende Figuren.

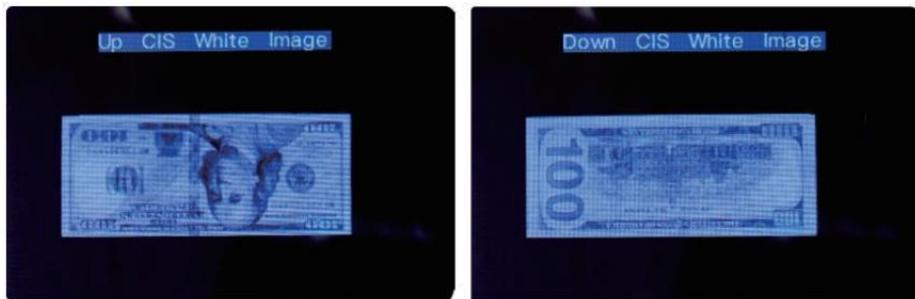


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Das Ist für Wartung purp ose .

## 5.1.8 Erkennung Ebene

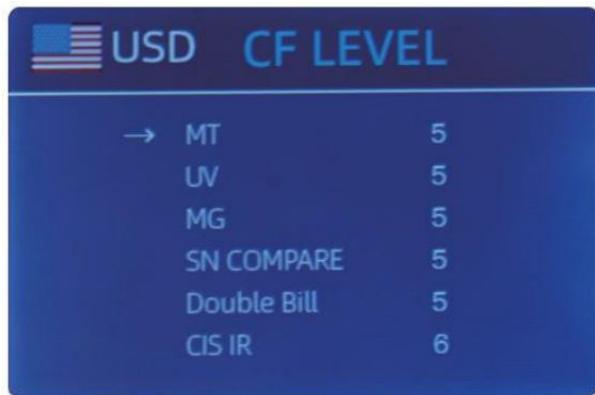


Figure 5 - 10 CF Level

Als gezeigt In Figur 5-10 , Du o\_ dürfen Benutze die links und richtige Richtung Schlüssel zu wählen,

Und hoch Und runter Richtung Schlüssel Zu ändern Die Empfindlichkeit Ebenen. Der Währung

Code In Die Der rechte Teil ist anzeigen wofür Währung jj ou Sind oarbeiten.

Notiz: Bitte ohne Kommunikation nicht ändern mit \_ uns.

## 5 .1 .9 IP Adresse

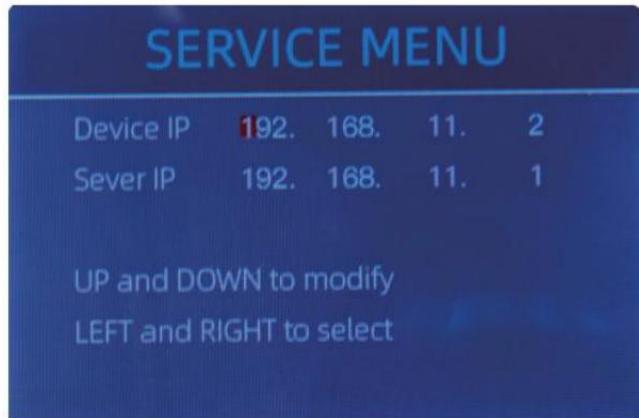


Figure 5 - 11 IP Setting

Das Ist nur für Maschinenbau verwenden .

## 5 .1.10 Zurück Zu Standard Einstellung

Als gezeigt In Figur 5-12 , Drücken Sie Die SPEISEKARTE Schlüssel zu  
zurücksetzen alle des Einstellungen Du o\_  
geändert Vor.

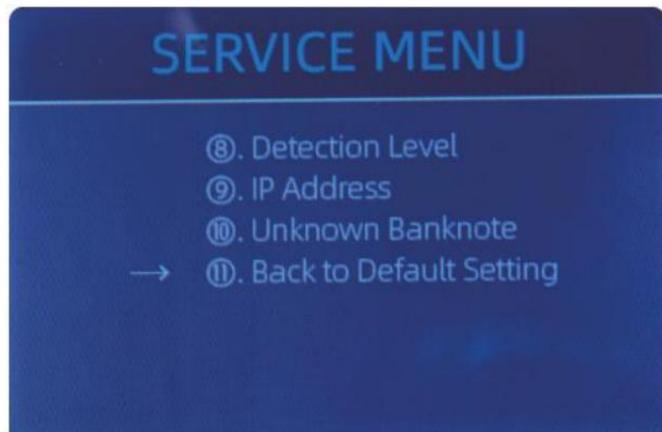


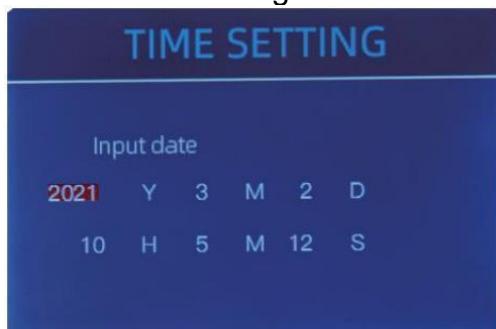
Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2-Version Information



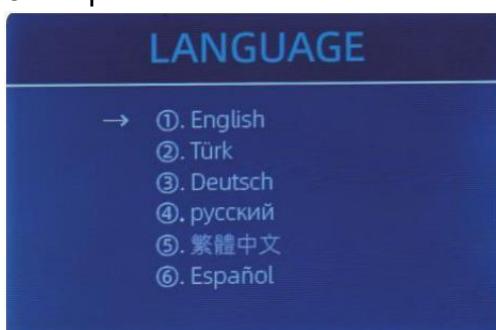
Du Sind verfügbar Zu  
überprüfen Die  
Ausführung Information.

## 5.3 Mal Einstellung



Du dürfen Satz Die Datum  
oder Zeit  
nach Ihren Wünschen .

## 5.4 Sprache Auswahl



Du Sind verfügbar Zu Satz  
Die  
Sprache odu wie.

Figure 5 - 13 Version Information

## 6 . 0-Software aktualisieren

USB Blitz fahren Upgrade durchführen Methode Ist angenommen für die Software Aktualisierung von diesem Produkt. Bitte Aktualisieren Sie die Software nach Zu dem Folgendem Schritte.

① Der Aktualisierung Datei Bedürfnisse Zu Sei gerührt Zu der Ursprung Verzeichnis von Die U - Scheibe ·

( Bitte Tun nicht ändern Die F le Name oder Format von Die Aktualisierung F le, Und Dort

kann nicht Sei zwei oder mehr Aktualisierung Dateien In Die Wurzel Verzeichnis von Die U - Disk )

② Einfügen Die USB Scheibe hinein Die USB Schnittstelle bei Die hinteren von Die Maschine . Machen

sicher das p ower Ist vorher ausschalten einfügen U-Disk.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

③ Schalten Sie die Theke ein und die Maschine Wille automatisch erkenne Die

Aktualisierung F le . auf erfolgreich Erkennung , Die Maschine Wille lesen Die F le Erste .

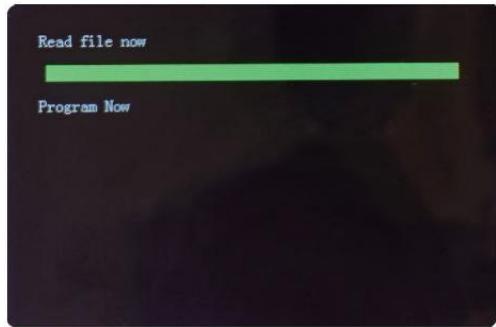


Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ Und Programm Die Datei Zu Die



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤ Nach dem Ende Die Programmierung , Ziehen Sie den Stecker heraus USB-Stick einstecken und einschalten aus Die Maschine.

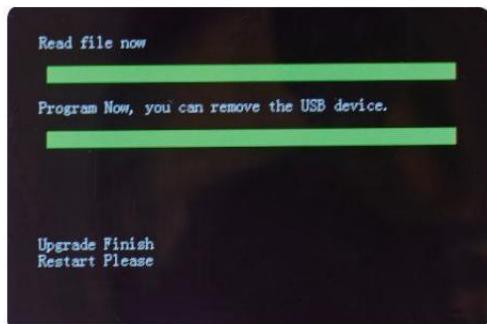


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Drehen An Die Maschine Zu eingeben Die hauptsächlich Schnittstelle . Software Aktualisierung hat gewesen fertig .



## 7.0 Wartung

Nach beginnend Die Maschine, Es Wille gehen An Selbstüberprüfung \_\_ automatisch . If Die voreingestellt

Das Fenster zeigt den Fehlercode an oder te III Du o\_ Zu sauber Die Sensoren \_\_, Gattungen ly

Apropos , Es Ist Weil von Staub An Die Oberfläche oder Sensor verstopft von Anmerkungen . Also

Bitte klar die Staub An Die Oberfläche mit Bürste \_\_ oder weich Tuch , oder nimm Die Anmerkungen

weg . Dann Neustart Die Maschine .

### AUFMERKSAMKEIT :

① Der Einheit sollen stets Sei drehen \_\_ aus Und getrennt aus es ist Leistung Kabel

Vor Reinigung. TUN NICHT Verwenden Lösungsmittel solch als Verdünner, Alkohol , usw. Zu Clean

Die Maschine .

② Höchst betriebsbereit Probleme können n Gemieden werden von regelmäßige Pflege Und präventiv

Wartung. Nehmen regulär Pflege des Maschine Wille signif Ich kann es nicht Zunahme es ist

Lebensdauer .

③ Zu vermeiden Probleme, machen Sicher Dort Sind NEIN Metall Clips oder Gummi Bands In

Die Rechnungen Sein gezählt. Sei Sicher Zu Folge dem richtig Verfahren für Wird geladen Die

Trichter.

④ Für am besten Ergebnisse, Es Ist empfohlen Das Zu verwenden ein Luft Staubtuch Und A weich

Bürste Bürste Zu entfernen beliebig Staub oder Trümmer \_\_ aus Die Innere des Einheit. Wann

nicht verwenden Die Maschine für ein erweitert Zeitraum Zeit, Abdeckung es mit A Staub Abdeckung

( nicht inbegriffen mit Die Einheit ) zu verhindern Staub aus sich niederlassen innen .

⑤All Teile des Maschine brauchen tägliche Pflege und Reinigung. genau darauf achten

die Sensoren , welche sind empfindlich Komponenten. Wenn Staub oder andere Fremdkörper vorhanden sind Gegenstand

haftet an den Sensoren , Es kann verschiedene Ursachen haben Probleme während Betrieb des

Maschine .

## 7 . 1 Cleaning Die Maschine

Jeglicher Staub, Schmutz oder andere Substanzen kleben Zu Die Der Sensor stört mit Die

normal Betrieb von Die Sensor Und Ursache fehlerhaft Zählen Ergebnisse .

daher , der Sensor und Rollenwelle soll Sei gereinigt mit Die beigelegt

Reinigungswerkzeuge wie notwendig jeden Tag.

Bitte drehen abseits der Leistung schalten Vor Reinigung Zu verhindern elektrisch Schock oder andere Verletzung Unfälle.

Bitte nicht nutzen Chemikalien solch als Benzol , Verdünner oder Wasser.

## 7 .1. sauber Die Trichter

Dort Sind 3 Teile brauchen Zu Sei sauber In Die Trichter : Trichter Sensor , Banknote

Bearbeitungsrud Und Die Banknote Eingang.

### 1) Trichter Sensor .

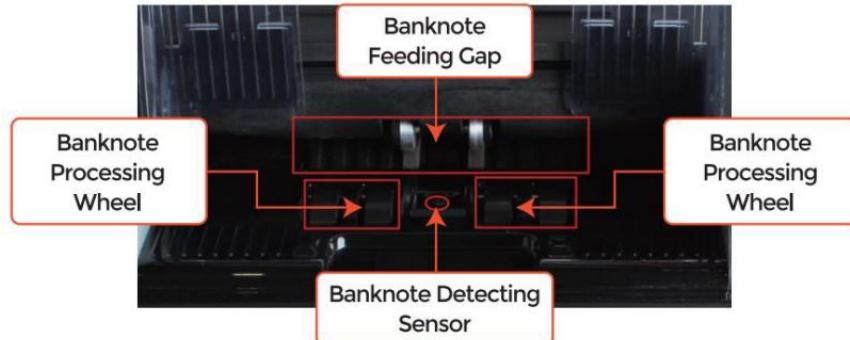


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 sauber Die Stapler Und Ablehnen Tasche

Wie gezeigt in der folgenden Abbildung , sauber der Stapler Und re jekt P ocke t mit Nylon

Bürste oder Putzen Tuch. Fokus An Die markiert Bereiche.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

### 7.1 .3 sauber Die Intern Sensoren

1. ziehen Die handhaben von der hinteren Abdeckung bis offen Die Rückseite.

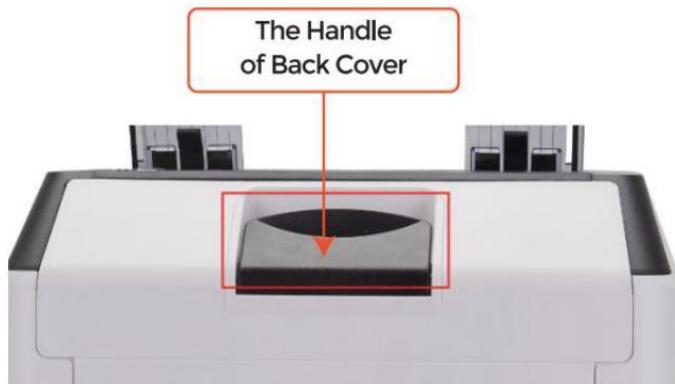


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened



2. Als gezeigt In Die folgende Figuren , sauber Die markiert mit Reinigung  
coth oder  
Nylon Bürste jeweils .

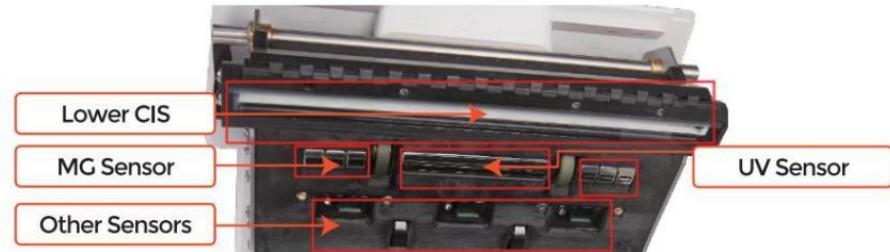


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Notiz: Für die GUS Sensoren , Es Ist empfohlen \_ Zu gebraucht Reinigung  
Tuch Zu sauber  
ihnen , als gezeigt In die folgenden Zahlen .

3. schließe Abdeckung und beenden Die \_ Maschine Reinigung.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Fehler Code

Table 7-1 Fehler Codes

Code	Fehlermeldung	Handhabung Methode (Empfehlung)
E1	UV Fehler	Entfernen Die Banknote , sauber Die UV- Sensor
E2	Doppelt Anmerkungen	Wenn die Fehler kommen häufig vor, Justieren Sie die Schraube in Richtung
E3/E8	Kette Anmerkungen	gegen den Uhrzeigersinn, um zu verringern Die Füttern Lücke.
E4	Halb Notiz	Entferne das Banknote
E10	Bild Fehler	sauber Die GUS Sensor , Und Okalibrieren Die GUS
E11/E12	Konfession Fehler	
E13	Gesicht Erkennung Fehler	Entferne das Banknote, sauber Die GUS Sensor; ausführen Die GUS Sensorkalibrierung;
E14	Größe Erkennung Fehler	sammle die Daten von Die Ban Knote.
E15	Orientierung Erkennung Fehler	
E20	MT Fehler	
E21	MCI Fehler	
E22	MC 2 Fehler	Entferne das Banknote , sauber oder ersetzen Die MC Sensoren _
E23	MC 3 Fehler	
E24	MG 4 Fehler	
E30/E61	IR Fehler	Entferne das Banknote, sauber Die GUS Sensor; ausführen Die GUS Kalibrierung; Daten sammeln von Die Banknote .

Im Prozess der Verwendung des Zählers , der Schalter Mai anormal zeigen Zustand Und Anzeige Die Fehler Codes An Die Bildschirm . Der Beschreibung des Fehler Codes Und Die verwandt Handhabung Methode Ist gezeigt In Registerkarte Dh 7-1 .

## 7.3 Bill Marmelade

Wenn die Rechnungen Sind gesteckt innen Die Maschine , Bitte drehen abseits der Maschine Und offen

Die hintere Abdeckung, um die zu nehmen verklemmt Rechnungen.

Es gibt mehrere Bedingungen zu mach das Bill Jam passiert.

① Die Rechnung Größe Ist out der Reichweite nach Zu zählerspezifisch Kation .

② Die Banknote Ist beschädigt mit anders Wege solch als Mangel von Ecke , Band ,

Loch , Träne Und gefaltet. Als gezeigt In Figur 7-9 , Es Ist nicht empfohlen Zu zählen

Das Art von Rechnungen .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③ Die Banknote Eingang Ist so klein dass die Banknote kann nicht passieren Es

glatt. In Das Fall, Du o\_ brauchen To Bußgeld Melodie Die scheiß drauf rotierend es Cl oCkwise

nach Zu Abschnitt 7.4.

④ andere abnormal Betrieb oder dort Ist Unbekannt Ding \_ innen Die Zähler .f

etwas im Inneren Schalter, Du o\_ brauchen Zu offen Die Rückseite zu überprüfen, Und

sauber Die intern Sensoren .

## 7.4 Füttern Spaltkalibrierung \_



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

Der schrauben Ist gebraucht Zu Kontrolle Die Breite von Die Füttern Lücke . Der Breite Wille

werden kleiner von rotierend Die schrauben zu im Uhrzeigersinn , ansonsten , Es Wille

werden größer .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

Bitte optimieren Sie die Fütterung Lücke bis zum folgende Schritte.

① stoppen Die Auto Zählen Erste .

② Einfügen eins Banknote Zu Die 9 Uhr zwischen Die Rollen Zu überprüfen  
Wenn Die Banknote

dürfen Sei eingefügt glatt, wie gezeigt In die folgende.

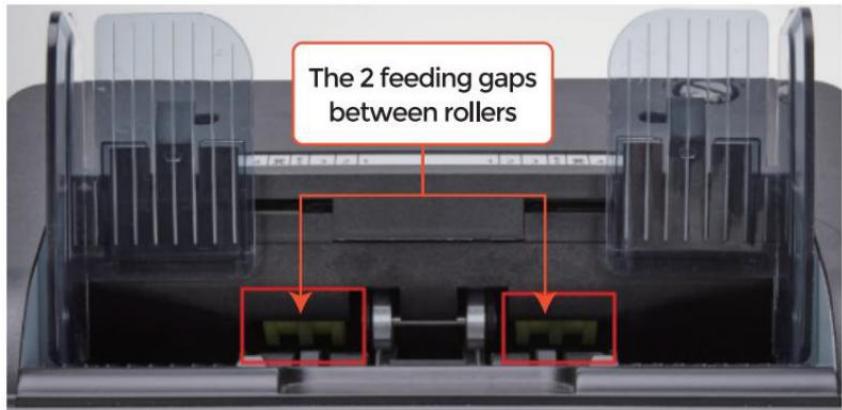


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

- ③ Wenn die Banknote Ist hart Zu eingefügt Hrsg , Das bedeutet Die Füttern Lücke Ist zu klein ,  
Bitte drehen Die schrauben zu im Uhrzeigersinn bisl Die Banknote dürfen Sei eingefügt  
reibungslos . If Die Fütterung 9 ap Ist Also groß Das zwei oder mehr Banknoten dürfen Sei  
eingefügt Zu Die Füttern Lücke, Bitte drehen Die schrauben zu Anti-Uhr-  
weise bis zur Lücke kann einfach einen zulassen Banknote eingefügt .
- ④ verwenden Die Banknote Zu überprüfen Die andere Seiten von Die Lücke zwischen Rollen \_, Zu machen Sicher Die Banknote dürfen Sei eingefügt hinein beide Seiten von Die Füttern Lücke reibungslos .

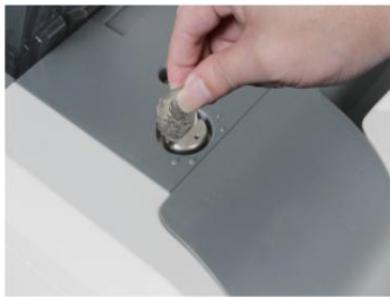


Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Haben Die richtige Fütterung Lücke angepasst Wille sicherstellen eine glatte Zählen sowie

als A problemlos OBetrieb. Versuch \_ Und Fehlerversuche Sind empfohlen Vor

Du o\_ das Finale schaffen Anpassung und starte das zählen.

Du Mai Auch ausführen Das Einstellung Wann Die Banknoten Sind nicht gefüllt

glatt durch Die Maschine oder mehrere Fehler Mitteilungen Sind \_ Oft auftretend zu

oft so Rechnung Doppelt Fehler , Kette Anmerkungen \_ Fehler bzw Half-Notizen Fehler.

andere Gründe dafür könnte es erfordern Stellen Sie die Fütterung neu ein Lücke Sind :

-Der Zählen neu oder neuwertig Zustand Anmerkungen

-Der Zählen von schlechter oder schlechter Fitness Zustand Anmerkungen

-Polymernoten Und aus Papier Anmerkungen gezählt \_ zusammen

## 7.5 GUS Kalibrierung

GUS Kalibrierung Ist erforderlich Wann Dort Sind viele Fehler während Die Banknote

Zählen Verfahren.

① bitte eingeben Die Speisekarte Schnittstelle von drücken Die SPEISEKARTE Schlüssel um 5

Sekunden . Und gehen Zu Die Service Speisekarte mit Die Passwort „9999“, als gezeigt In

die folgende Figuren.



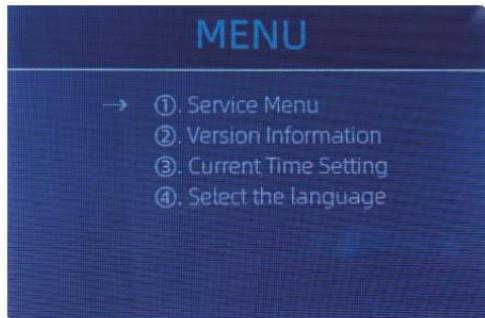


Figure 7 - 16 Main Menu

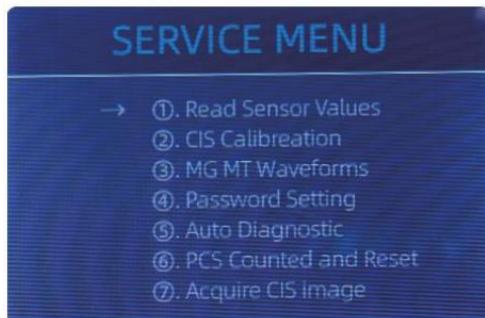


Figure 7 - 17 Service Menu

② klicken Die „ GUS Kalibrierung " Möglichkeit , Die Bildschirm Wille Sei  
gezeigt In Die folgende  
Figur .

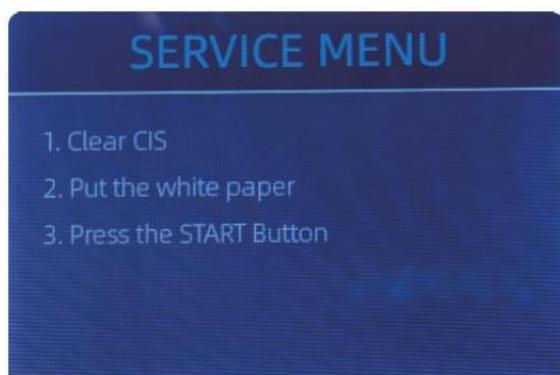


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ offen Die zurück Abdeckung Zu sauber Die GUS Sensoren mit Reinigung  
Tuch .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

④ setzen Die GUS Kalibrierung Papier ( weiß Papier ) innen, Und schließen Die zurück Abdeckungen.



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper



- ⑤ Start GUS Kalibrierung von drücken Die "NEU STARTEN " Taste.

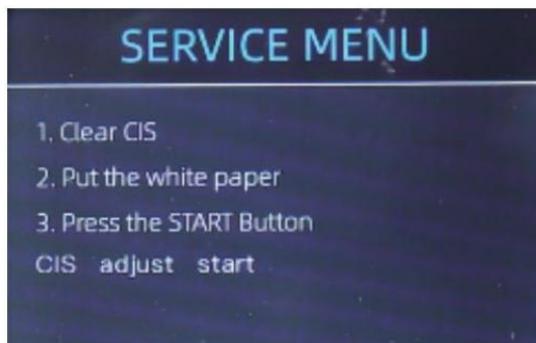


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

- ⑥ Nach beenden , Nur nehmen Die Kalibrierung Papier aus Und schließen Die Abdeckungen, Und  
Dann drehen aus Die Maschine .  
⑦ Drehen An Die Maschine zu beenden Die CIS- Kalibrierung .

## 7 . 6 Zurück Zu Standard Einstellung

Nach Bußgeld Tuning Die schrauben Und GUS Kalibrierung , Wenn Dort Sind  
st I lsome Fehler oder  
Die Zählen Ist Trotzdem nicht richtig , zurückkehren Zu Die Fabrik Standard  
Einstellung Modus Ist  
erforderlich .

- ① Eingeben Die Speisekarte Schnittstelle , Und gehen Zu Die Service  
Speisekarte mit Die Passwort  
„9999“ , als gezeigt In Die folgende Zahlen .

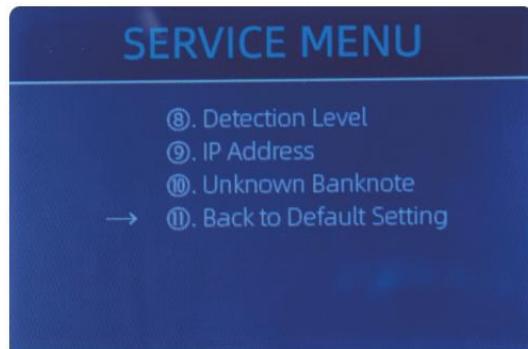


Figure 7 - 23 Service Menu

② Als gezeigt In über Figur, wählen "Ö. Zurück Zu Standard Einstellung" Und eingeben Die

Speisekarte Schlüssel . Es Wille eingeben Zu Die folgende Anzeige An Die Bildschirm .

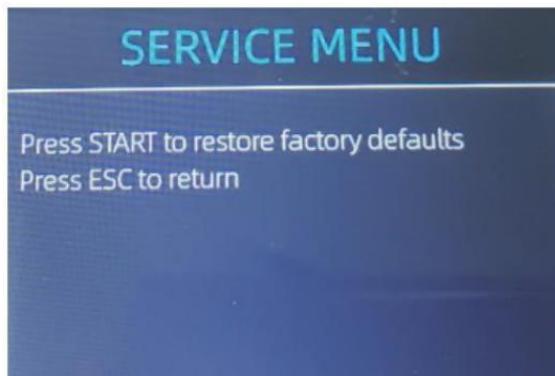


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

③ Drücken Sie Die NEU STARTEN Schlüssel , Die Schalter Wille zurücksetzen alle Die geändert Einstellungen

Vor.

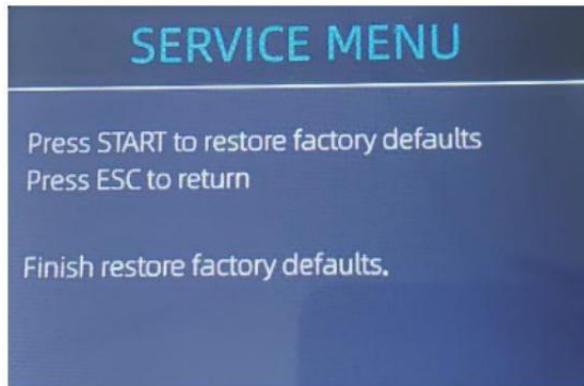


Figure 7 - 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper Sensor. Die Bearbeitungsräder und Walzen laufen noch eine Weile



Figure 7 - 26 Touch the Hopper Sensor

## 7 . 7 Sensor Fehler

Der Banknote Schalter Wille nehmen A wenige Sekunden Zu Benehmen A Selbstüberprüfung \_ mit

Spinnen Die Zählen Räder nach Leistung An . Der Schalter Wille überprüfen Die

Sensoren , die folgende Fehler könnte passieren wenn die Sensoren haben gewesen verstopft oder beschädigt.

### 7.7.1 Trichter Sensor Fehler

Wenn Die Räder In Die Trichter Ist stets Spinnen , Und Dann stoppen mit Die "Trichter

Sensor Fehler" oder "hauptsächlich Motor Fehler" angegeben An Die Bildschirm , Das bedeutet Die

Trichtersensor ist zu empfindlich.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

Bitte verwenden Die Marker Stift Zu malen A wenig An Die Trichter Sensor als gezeigt in

Die über Figur .

Wenn die Räder Beweg dich nicht, wenn du obist Stelle das Rechnung An Die Trichter von ermöglichen Die

Auto Zählen ,Das Bedeutet die Der Trichtersensor funktioniert nicht.

### 7.7.2 Stapler Sensor Fehler

Wenn Die Laufrad Ist stets Spinnen , oder Die „ Stapler Sensor Fehler " angegeben An Die

Bildschirm , Das bedeutet Die Der Staplersensor funktioniert nicht oder nicht empfindlich.

### 7.7.3 Zählen Sensor Fehler

Wenn die Nummer von Banknote Zählen \_ Ist stets nicht richtig, oder Die " Hauptsächlich Motor

Fehler" Ist gezeigt An Die Bildschirm , Das bedeutet Die Zählen \_ Sensor Fehler nicht

arbeiten. bitte reinigen Die Maschine Erste.

Wenn Die Fehler Trotzdem das passiert, Bitte Kontakt uns für Maschine Reparatur .

## 8 . 0 Technisch Parameter

Fälschungserkennung	Bild (2 GUS Sensoren ), Magnetisch , Infrarot, Ultraviolett
Verfügbare Währungen	US Dollar EUR GPB CAD MXN AUD JPY
Optionen	Thermal Druckerverbindung
Software Aktualisierung	aufgewertet von USB-Flash fahren
Schnittstelle	RS -232: Drucken USB: Software Aktualisierung, Zählen Protokoll Lagerung
LCD Anzeige	3 . 5 Zoll TFT Anzeige , 320x480
Tastenfeld	Berühren Panel Tastenfeld Kraftschlüssel: stehen zu Modus <->arbeiten Modus _
Behälterkapazität	500 Rechnungen
Staplerkapazität	200 Rechnungen
Rejekttasche Kapazität	80 bills
Zählen Modus	MDC (Gemischt Konfession Zählen ), DEZA (einzel Konfession Zählen), CNT (Zahlnzählung nur), SDCV (Single Konfession Zählen nach Version)
Zählen Funktionen	Orientierung , Gesicht , Charge , Hinzufügen
Zählgeschwindigkeit	800 , 1000 pCS / min ( MDC & DEZA MODUS )
	800 , 1000 , 1200 pCS / min ( CNT MODUS Nur )
Größe der Zählbarkeit Anmerkungen	50x1 10 ~ 90x1 90 mm
Dicke von zählbar Anmerkungen _	0,075–0,15 mm
Energieverbrauch	<80W
Stromversorgung	Wechselstrom 100V-240V,50-60 Hz
Zertifizierungen	CE , FCC , ROHS , EZB
Bruttogewicht	11 . 71 kg
Abmessungen	434x383x41 8 mm

# VEVOR®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantiezertifikat

[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Hergestellt in China

# **VEVOR®**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technisch ondersteuning en E-garantiecertificaat kat [Www.vurig.com/ondersteuning](http://Www.vurig.com/ondersteuning)

### **Rekening Balie Gebruiker Handmatig AL -955**

wij blijven doorgaan toegewijd zijn aan geef oje gereedschap mee competitief prijs

"redden Half", "Half-prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die worden gebruikt door ons alleen vertegenwoordigt een

schatting van besparingen ou zou er baat bij kunnen hebben van kopen bepaalde gereedschappen mee ons vergeleken met de moeder jof bovenkant merken en doses niet noodzakelijkerwijs de bedoeling bedek alles categorieën \_ van hulpmiddelen aangeboden door ons . Jij

Zijn word er vriendelijk aan herinnerd om zorgvuldig te verifiëren wanneer jij ojj Zijn Placi ng een bestellen bij ons als jij ojj Zijn

daadwerkelijke besparing half in vergelijk met de top ma jof merken.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

REKENINGENTELLER

MODEL : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Dit is het origineel instructie. Alsjeblieft lezen alle handmatig ik instructies zorgvuldig voor operationeel. VEVOR reserveert ac te ar interpretatie van onze handleiding . Het uiterlijk van de product zal zijn ondergeschikt jaan de product ojj ontvangen. vergeef me alsjeblieft ons dat we het niet zullen informeren jij ojj opnieuw als er is enige technologie of software updates op ons product.

	<p>Dit apparaat voldoet aan deel 15 van de FCC Reglement. operatie  is subject naar de als vervolg op twee voorwaarden :()Dit apparaat kunnen  niet veroorzaken schadelijk interferentie _, En (2) dit apparaat moet accepteren  elk interferentie ontvangen , inbegrepen interferentie Dat kunnen  oorzaak ongewenst operatie .</p>
	<p><b>CORRECTE VERWIJDERING</b>  Dit product valt onder de voorraad van Europese Richtlijn 2012/19/EU. Het symbool toont een wheelie bak gekruist door geeft aan dat het product afzonderlijk vereist is weigeren verzameling in de Europeese Unie. Dit geldt voor de Product En alle accessoires  gemarkerd met dit symbool. Producten gemarkerd als zo een kunnen niet zijn weggegooid met het normale huisvuil, maar moeten genomen naar acollectiepunt voor het recyclen van elektriciteit En elektronisch apparaten.</p>
	<p>Naleving is een EG beveiliging certificering .</p>

## inhoud

1.0 Machineoverzicht	01
2.0 Overpakking openen en installatie	03
2.1 Verpakking Lis	03
2.2 Installatie Instructies	04
2.2.1 Veiligheidsmaatregelen	04
2.2.2 Voedingsaansluiting	05
2.2.3 Banknote Guider-installatie	05

3.0 bediening Interface .....	.....
06	
3. 1DisplayUiterlijk .....	..... 06
3.2werkinga llnstructies voor functietoetsen .....	..... 06
3.3Display-interface.....	..... 08
4.0Gebruiksaanwijzing .....	..... 08
4. 1 opstart _ _ .....	..... 08
4.2Bankbiljetten plaatsen.....	..... 09
4.3tellingFunctieopties.....	..... 10
4.3.1AUTO (automatische herkenningsmodus).....	..... 11
4.3.2MULT (meerdere valutamodus).....	..... 12
4.3.3 Niet-vluchtig geheugen voor valutamodus .....	..... 13
4.4telmodusselectie .....	..... 14
4.4.1 MDC-modus .....	..... 14
4.4.2 SDC-modus .....	..... 14
4.4.3 CNT-modus .....	..... 15
4.4.4 SDCV-modus .....	..... 16
4.5TellenFunctieopties.....	..... 17
4.5.1Automatisch tellen van bankbiljetten .....	..... 17
4.5.2serie INummerlezen _ .....	..... 17
4.5.3 Toevoegen Functie .....	..... 18
4.5.4 Gezicht Functie .....	..... 18
4.5.5 oriënterenFunctie .....	..... 18
4.5.6 Batchinstelling .....	..... 19
4.6 Counting Speed Setting.....	..... 20
4.7Controleer de details van de telling .....	..... 21
4.7.1controle het serienummer .....	..... 21
4.8afdruk Informatie .....	..... 21
4.9 CFD Leve .....	..... 22

5.0Menu-instelling .....	.....
23	
5.1 serviceMenu .....	.....23
5.1.1Sensorwaarden aflezen .....	.....
24	
5. 1.2 ckalibratie .....	..... 25

5.1.3 MGMT-golfvormen .....	25
5.1.4 wachtwoord instellen .....	26
5.1.5 Autodiagnose.....	26
5.1.6 stuks geteld en gereset .....	26
5.1.7 Verkrijg een afbeelding .....	27
5.1.8 Detectie Leve .....	27
5.1.9 IP adres .....	26
5.1.10 Terug naar standaardinstelling.....	28
5.2 versie Informatie .....	29
5.3 Tijdstelling .....	29
5.4 Taalselectie .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
7.0 Onderhoud .....	32
7.1 demachinereinigen .....	32
7.1. 1 maak de trechter schoon .....	33
7.1.2 de stapelaar en de uitwerpzaak schoonmaken .....	33
7.1.3 schoon de Intern sensoren.....	34
7.2 Foutcode .....	36
7.3 miljard Jam .....	37
7.4 Kalibratie van de voerdop.....	37
7.5 c1kalibratie.....	40
7.6 Terug naar standaard tsettig .....	43
7.7 sensorfouten .....	45
7.7.1 HoppersensorFout .....	46
7.7.2stapelaarsensorFout .....	46
7.7.3telsensorFout .....	46
<b>8.0 Technica Iparameters .....</b>	<b>47</b>

# 1.0 Machine Overzicht



Figure 1-1 Front View



Figure 1-2 Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 inpakken open En Installatie

### 2.1 inpakken Lijst

wanneer ojj ontvang de pakket, open En controleer de inpakken lijst in de pakket . Als elk item is beschadigd of missend , contact ons .

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Installatie En gebruik Plaats

### 2.2.1 veiligheid voorzorgsmaatregelen

wanneer dit gebruiken Product, het volgende basisveiligheidsmaatregelen moeten

altijd gevuld worden naar verminder de risico op brand , elektrische schok of letsel

personen .

- ①. plaats de machine op A fiat En stabiel oppervlak .
- ②. Do niet plaats de machine in stoffig oR vies omgevingen
- ③. Do niet plaats de machine in direct zonlicht of in de buurt van warmte bronnen.
- ④ . Altijd Loskoppelen de stroom koord voor het uitvoeren van onderhoud op  
de machine .
- ⑤. Afwezig verbind de machine naar een geaard stopcontact
- ⑥. gebruik de enige stroomdraad mits \_ door vEVOR.
- ⑦. Doen gebruik de niet machine buiten .
- ⑧ . Doen niet blootleggen machine aan vloeistoffen.
- ⑨. Dit automaat bevat roterend onderdelen. Raak nooit aan de in beweging onderdelen  
wanneer de machine is geschakeld op.
- @. bewaar de sieraden, lang haar, banden En ander uitstekend onderdelen een tijdje  
operatie van de machine.
- O. Dit automaat bevat in beweging onderdelen En \_ Scherpe randen.  
Altijd zijn voorzichtig!. Doen niet aanraken de componenten binnen de machine terwijl Het is  
rennen.
- ⑫. Alsjeblieft zijn voorzichtig naar voorkomen elk buitenlands objecten j\_ ,  
zo een als munten of nietjes ,  
vallen naar binnen de eenheid , als Het kunnen oorzaak schade naar de machine .

## 2.2.2 stroom LEVERING Verbinding



## 2.2.3 Installatie van bankbiljetgeleider



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3.0 operatie Koppel

### 3.1 Weergaveuiterlijk



Figure 3 - 1 Display Appearance

### 3.2 operationeel Instructies voor functie sleutels

■ CUR- toets, om de enige ovaaluta cte ,zienc autoror cognit ion mode ofr r tellen.

MDE OK6y, To zie le ct cNT( okut ), SDC mcde oen MDC modus fr o\_ tellen .

CFD Sleutel, om Inamaakdetectie cte iozien c\_ 8ens it vty vooravondl.

STROOM Sleutel bng pre Sto ga naar de standby- omodus, or druk op om hervatten naar de werken modus.



HERSTART K eY, om te beginnen coin曰 odaar o\_operati on8, En Ik  
heb geen II cloor  
de tellen resultaat .



A/M AUTO Sleutel, om te schakelen op /off de automaat ic operat op. Aut u automatisch tellen als lang als daar is bankbiljet op de hopper . Handmatig : manu leugen tellen door druk op de herstarten sleutel .



SN oR ↑ k ej, draai op serial nummer regn cot in ioleuk cti on · IN Bad c\_ mode,

druk op het aan toename partij nummer door 1. Beweging cursor omhoog in Menu.



PRINT -toets· Ifde ma chine c ome cts to A printer, druk op het aan print int re ce ip t

wanneer rapportscherm weergegeven.



PARTIJ Sleutel, To draai de bat ch functie ion on /off. Elke jmij druk de Partij knop , 100 , 50 , 0 wil zijn weergegeven in draai .



GEZICHT oR - sleutel, gezicht S orting leuk ct aan op /off in SD C mcde. IN Bad c\_

modus , druk op het aan toename partij nummer door 10 Beweging cursor naar binnen gelaten Menu.



MENU Sleutel, long druk op om in te voeren menu or druk Bevestig o code selectie .



OF I or→ sleutel, ohuur irt song functie ion \_i op /off in SDC m od e. IN Bad c\_

modus , druk op het om de te verminderen partij nummer door 10 . Beweging cursor naar rechts in Menu.



REJ Sleutel, shW ode gere je cted b illS En de reden on . Long druk om St ede

capaciteit van re ject zak ( max . 100 rekeningen ).



ESC-toets, go terug naar vorige iou ssreen oachter c\de \_ invoer.



TOEVOEGEN oR ↓ sleutel, toevoegen leuk cn io\_ on /off · IN Bad c\_ m  
ode , druk op Het naar de cre 8e

partij nummer door 1. Beweging cursor naar beneden in Menu .



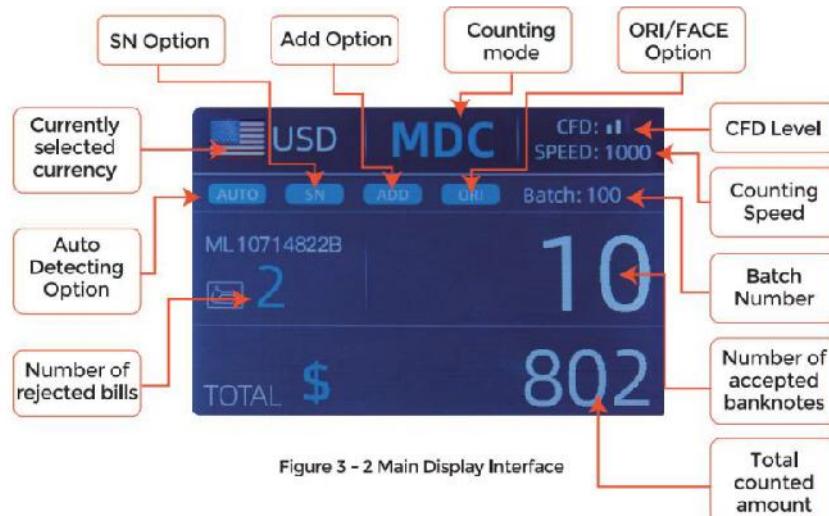
SNELHEID Sleutel, snelheid sleutel, om lde verschillende beschikbare  
lenties te zienc coontkoppelen

snelheden.



REC Sleutel, Bekijk de cotot ing resultaatrapport I\_o\_.

### 3.3 Weergave Koppel



## 4.0 in bedrijf Instructies

### 4.1 beginnen \_ \_

Draai op de schakelaar na het aansluiten de machine aan stroomvoorziening. Eerst , de machine gaat de zelfcontrole in koppel , zoals getoond in Figuur 4- 1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

Alsjeblieft wachten geduldig voor ongeveer 30 seconden , En de machine zullen draaien de

bankbiljetverwerkingswielen meerdere keren aan een zelfcontrole uitvoeren,  
En Dan  
binnenkomen de voornaamst koppel als getoond in Figuur 4-7 .

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

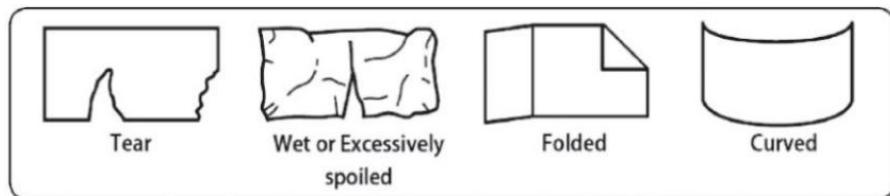


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips , rubber bands , C ips , dust etc. ) mixed with notes.

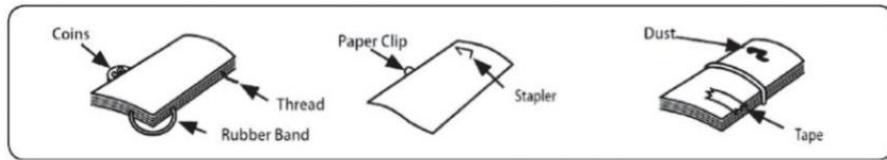


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Verwijder vouwen uit notities vooraf. spreiding En verschillend \_ merk nieuw

notities Goed voor sommige van hen Zijn licht Zelfklevend .

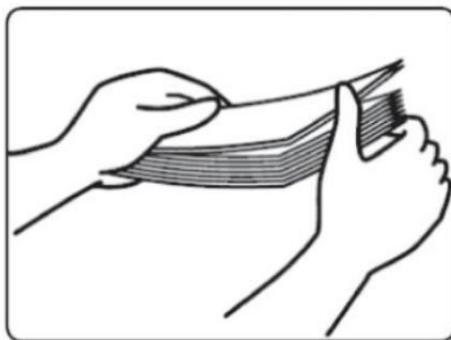


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

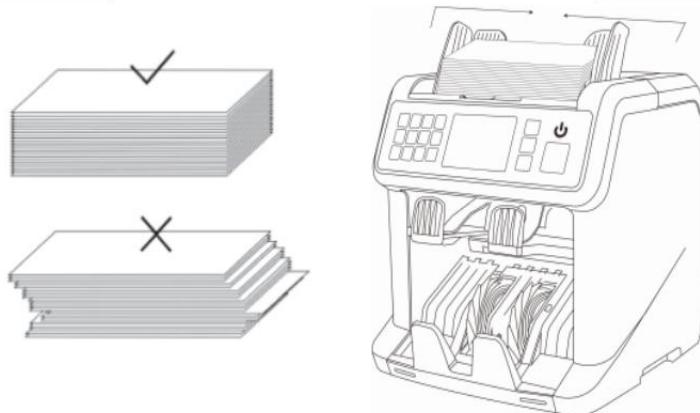


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4.3 valutaselectie

druk op de CUR Sleutel naar binnenkomen de munteenheid selectie . Als getoond in Figuur 4-6 ,



het scherm wel toonAUTO , MULT en de insta geleid valuta 's , druk de ↑ ← → ↓ toetsen om de te selecteren een jij ojij behoeftē , druk op de MANNEN U Sleutel tot bevestigen  
uw Oselectie .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTO (Automatisch Herkenning Modus)

In de proces van tellen bankbiljetten , de teller gebruikt het eerste bankbiljet

het passeren van de sensor als oordeel regel aan herkennen de bankbiljetten van allemaal denominaties van dezelfde munt. wanneer bankbiljetten van

andere valuta Zijn erkend , ze zullen naar het re ect worden gestuurd op Ocket . De

automaat kan alleen herken alles van de valuta's weergegeven in de munteenheid

selectie koppel.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Voorbeeld: zet een handvol van onsD in de tegentrechter om te tellen.  
De

interface van de teller wordt weergegeven als Figuur 4-8 aan het einde van tellen. De

munt in de linker bovenhoek is geïdentificeerd als Amerikaanse Dollar.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Haal de Amerikaanse Dollar in de stapelaar , En Dan zet de EUR in de machine tot graaf . De weergave scherm is liet zien als Figuur 4-9.



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( meerdere valuta \_ Modus )

Multi-valuta Mix tellen: Bankbiljetten van meerdere munten zijn gemengd samen en in de toonbank zetten graaf. De teller kan herken alles de eerste 3 valuta's weergegeven over de valutaselectie koppel .





Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Opmerking: alleen MDC modus is effectief in de Multi -valutamodus.

Voorbeeld :puta handfu bankbiljetten(includi ngusD ,EUR ,GBP) in de hoppertocount. De interface van de teller wordt weergegeven als het volgende

cijferaan het einde van het tellen

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 Niet - vluchting Geheugen voor munteenheid Modus

De munteenheid modus instelling is niet - vluchting . Voor voorbeeld, als jij olij set

ontkoppeling van meerdere valutaCO modus voor p owe waren beneden de toonbank , de volgende keer

de balie is in meerdere valuta \_ tellen modus na stroom op . Het is erg

handig dat ojij hoeft niet selecteer de valuta opnieuw elke keer dat ou

kracht o n .

#### 4.4 telmodusselectie

Nadat de machine is ingeschakeld, verschijnt de afbeelding met vertraging en valuta in het

linkerbovenhoek , wat aangeeft dat de machine werkt is in de huidige valuta

telmodus.

De standaard t-modus is MDc-modus .Door op de MODE-toets van de besturing te drukken

paneel, drie telmodi kunnen cyclisch worden geschakeld, en de 4 tellen

modewil Icyclisch geschakeld volgens MDC-CNT-SDC-SDCV sequence.

##### 4.4.1 MDC Modus

Als getoond in de als vervolg op figuur, de balie is in MDC modus . In dit modus, de teller wel tel de bankbiljetten van allemaal denominaties van de geselecteerde

munteenheid, en het totaal bedrag en aantal bankbiljetten wordt weergegeven op

het scherm . De verdachte bankbiljetten of andere valuta niet es wil zijn verzonden naar de

re ject zak . In dit modus , de balie telt 2 \_ snelheid (800/000 stuks / min ) opties.



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 SDC Modus

Zoals getoond in de volgende figuur , de teller staat in SDC modus. Dit modus

staat de gebruiker toe tellen en sorteert de bankbiljetten door één denominatie

welke is automatisch bepaald bij de eerste gescande noot in een stapel. Dit kan zijn bruikbaar naar wees er zeker van dat het daar is is Nee andere denominatie bankbiljet in A

Grote band van één denominatie . Het eerste bankbiljet in de hopper bepaalt de telling en sortering van denominatie. Altijd een noot passeert

via de toonbank en doet het niet in overeenstemming zijn met de vastgestelde benaming

bij de eerste noot, de tegenzin re jecteer dit niet in de re ject zak. De totaal bedrag en aantal bankbiljetten zal tentoon worden gesteld op het scherm. In

dit modus , de teller heeft er 2 tellen snelheid (800/1000/min) opties.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Modus

Zoals getoond in de volgende figuur , de teller staat in CNT modus. Dit modus

doet de munt niet beperken, En tel alleen het aantal bankbiljetten. Alleen werkt met dubbel notitiedetectiefunctie En Nee andere vervalsing detectie functie . In deze modus , de teller heeft 3 tellen snelheid (8 00/000/1200 stuks/min) opties.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Opmerking: terwijl in de CNT modus , daar is slechts een dubbele opmerking detectie

functie maar nee eventuele vals gelddetectiefuncties.

#### 4.4.4 SDCV Modus

Zoals getoond in Figuur , de teller staat in SDCV modus. Dit modus maakt het mogelijk

gebruiker aan tellen en notities sorteren door één versie die is automatisch

bepaald door de Eerst opmerking gescand in A stapel . Dit kan zijn nuttig naar zijn

zeker dat die er zijn geen notities van andere versies in A grote riem van een

versie . Het eerste bankbiljet in de hopper bepaalt de tellingG En sorteerversie . Altijd een opmerking gaat door de teller en doet niet conform de versie bepaald door de eerste opmerking , de machine wil reject

dit opmerking in de rejectzak. Het totaal bedrag en aantal bankbiljetten zullen zijn weergegeven op de scherm . In dit modus , de balie heeft 2 tellen snelheid (800/000/ min ) opties .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

## 4.5 tellen Functie opties

### 4.5.1 Automatisch Bankbiljet tellen

druk op de AUTO-toets om de automaat in of uit te schakelen bankbiljet tellen in de voornaamst koppel.

Na het aanzetten van de teller het zal standaard ingesteld op automatisch tellen modus ,

een " AUTO " zal zijn weergegeven op de voornaamst scherm . In dit modus de balie begin tellen automatisch .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

### 4.5.2 serieel Nummer Lezing

De SN Sleutel is gebruikt om in te schakelen of schakel de uit serieel Nummer lezen

functie in de voornaamst koppel .

Na het draaien de teller aan het zal standaard om te draaien op de seriële Nummer

leesfunctie , een "SN" zullen worden weergegeven op de voornaamst scherm . De SN

leesfunctie registreert de unieke serie nummers van de geteld bankbiljetten .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 . 3 Toevoegen Functie

Deze functie is beschikbaar door te drukken de reclame Sleutel. Het is gebruikt om toe te voegen de

tellen resultaten van meerdere tellt mee voor het totaal. Wanneer de toevoegen functie is

geactiveerd , een "TOEVOEGEN" indicator zal worden weergegeven op de voornaamst scherm . druk op

de TOEVOEGEN Sleutel ~~displays the add function~~.



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 . 4 Gezicht Functie

Dit functie is beschikbaar door drukken de GEZICHT Sleutel in SDC modus tot

"GEZICHT" is uitgestald op de voornaamst scherm .

Hiermee kan de gebruiker de bankbiljetten sorteren gebaseerd op of ze dat ook zijn geladen

in de hopper gezicht omhoog of met de voorkant naar beneden. Deze eerste opmerking in de hopper

bepaalt de sorteren En tellen oriëntatie . F de Eerst opmerking door de machine wordt geconfronteerd omhoog , alle notities in de hopper die worden geconfronteerd wil op einde omhoog in

de stapelaar , En de andere noten wel einde omhoog in de re ject zak. Totaal

nummer En waarde zullen zijn weergegeven op de voornaamst scherm .

#### 4 . 5 . 5 oriënteren Functie

Deze functie is beschikbaar door te drukken de ORI Sleutel in SDC modus \_ tot "ORI "

is weergegeven op de voornaamst scherm . Dit functie staat toe de gebruiker naar graaf En

sorerte de notities door een van de 4 oriëntaties. De f st opmerking in de hopper

bepaalt de tellen oriëntatie. Altijd een opmerking passeert \_ de

machine en doet niet volgens naar de oriëntatie bepaald door de eerste opmerking , de machine zal re jecteer dit opmerking in de re ject zak. Totaal hoeveelheid

En nummer van de notities zullen worden weergegeven op het startscherm .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Partij instelling

druk de PARTIJ Toets om de batch te selecteren nummer binnen de bankbiljetten tellen9 koppel , het scherm weergave wordt getoond in Figuur 4-20 . Door te drukken de PARTIJ Sleutel van de controle paneel , de partij nummer zullen zijn cyclisch geschakeld volgens naar 100-50-0 reeks .

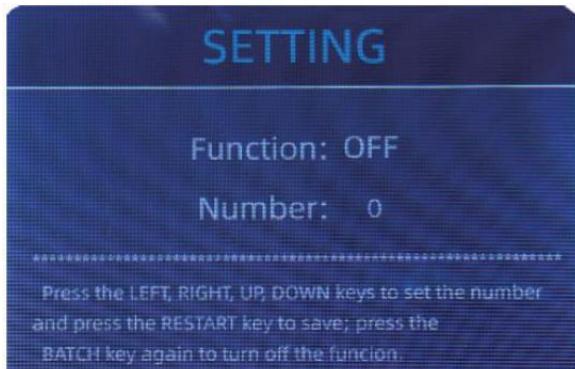


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

De partij nummer wil zijn toegenomen door 10 door op de ↑ te drukken sleutel, of afgenomen door 10 door te drukken de sleutel → tot Het wordt 0 . En het zal zijn toegenomen door 1 door op de ↑ te drukken sleutel, of verminderd door drukken de ↓ sleutel.

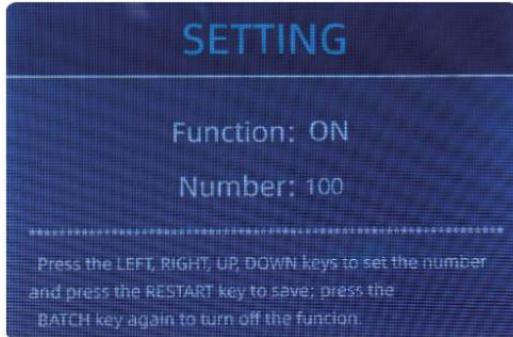


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

druk de ESC-toets tot ga terug naar de voornaamst koppel als jij olij bevestigen de partij \_ nummer.

Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Opmerking : de stapelaar maximaal capaciteit bedraagt 200 rekeningen, Dus de partij nummer zou moeten zijn less of gelijkwaardig tot 200 .

Batch-functie is gebruikt om een te selecteren partij kwaliteit voor een specifiek tellen

proces. De teller telt een vooraf ingesteld aantal noten en Dan st opstellen wanneer de partij nummer heeft geweest r elk , zelfs als de notities blijven in de hopper. wanneer de bankbiljetten zijn uit de stapelaar verwijderd,

de teller wel automatisch verder met optellen naar de \_ vooraf ingesteld partij nummer naak nog een batch aan .

#### 4 . 6 tellen snelheid instelling

Daar Zijn vier tellen snelheid opties : 1500 , 1200 , 1000 En 800 ( Opmerkin g :

1200 Zijn de alleen Ooptieneel in CNT modus ). De standaard snelheid is 1000 inch

drie modi. Als instelling is vereist, verschillend tellen snelheid kan zijn

geschakeld door op de e te drukken SNELHEID Sleutel in enige coontbinding modus.

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 controleren Detail van tellen

In de MDC , SDC Of SDCV modus , druk de REC Toets aan de voltooiing van tellen naar voor de interface getoond in de volgende afbeelding om te controleren details van tellen.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 rekening de serieel Nummer

Als getoond in de boven figuur, als de SN lezing is op , druk op de REC Sleutel

opnieuw , de bankbiljetten serieel cijfers zullen zijn getoond in de als vervolg op figuur.

druk de ↓ ↑ sleutel tot blader door de vermeld serieel cijfers.

No.	SN	Denom	No.	SN	Denom	No.	SN	Denom
1	M/B27E03101D	20	9	MF806148821	20	17	MK77798096A	100
2	HA1E54725A	20	10	G888715854	1	18	MF755305880	100
3	E6514885107	20	11	KF083950173	100	19	MK17798751A	100
4	M/2B155240	20	12	L431201564	100	20	MF738305890	100
5	M/651512533	5	13	MK177985876	100			
6	M/757483303	20	14	MF701748523	100			
7	M/0759146531	10	15	MF7432048659	100			
8	M/1175455284	5	16	MF77011252A	100			

Figure 4 - 25 Serial Number Information

## 4.8 informatie afdrukken

wanneer de extern printer heeft geweest verbonden En kan zijn afgedrukt \_, na

tellen , druk op de AFDRUKKEN Sleutel naar binnenkomen de afdrukken koppel getoond in de als vervolg op figuren , En Dan druk op de AFDRUKKEN Sleutel , de printer begint afdrukken .

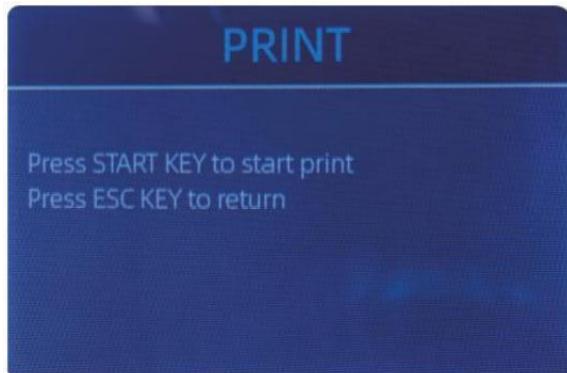


Figure 4 - 26 Printer Interface

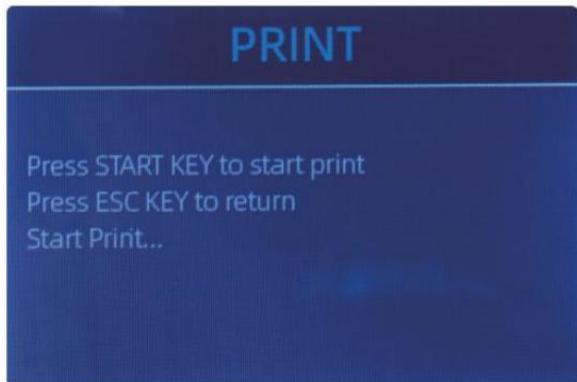


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD Level

Er zijn 3 instelbare CFD's Ik egaliseer. Door op de te drukken CFD Sleutel, de CFD Niveau grafisch verschijnen in de rechterbovenhoek \_ zullen wijziging.



Figure 4 - 28 CFD Level

Opmerking: CFD Niveau 0, middelen Nee detectie van namaak , het meest striktLY detectie is niveau 3 .

## 5.0 Menu instelling

Naar binnenkomen de menu koppel door lang drukken de MENU Sleutel tot A piep geluid , zoals getoond in het volgende figuur.

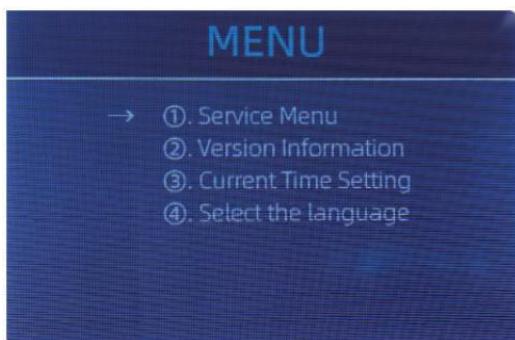


Figure 5 - 1 Menu Interface

gebruiker de pijlen naar selecteren welke submenu jij ojj wil \_ naar binnenkomen , En druk op

MENU Sleutel naar bevestigen , En druk op menu knop naar bevestigen , En druk op ESC sleutel tot ontslag nemen.

### 5.1 dienst Menu

druk op de MENU Sleutel naar binnenkomen dienst menu , jij ojj zullen zijn aangevraagd naar invoer

A wachtwoord met de als vervolg op koppel . De standaard wachtwoord is 9999 .



Figure 5 - 2 Password Interface

Na invoer de wachtwoord , de koppel liet zien in Figuur 5.3 zal dat wel doen zijn weergegeven. gebruik de cursor naar selecteren met submenu jij ojj wilien invoeren , en

druk op MENU knop naar bevestigen , En druk op ESC knop naar ontslag nemen .

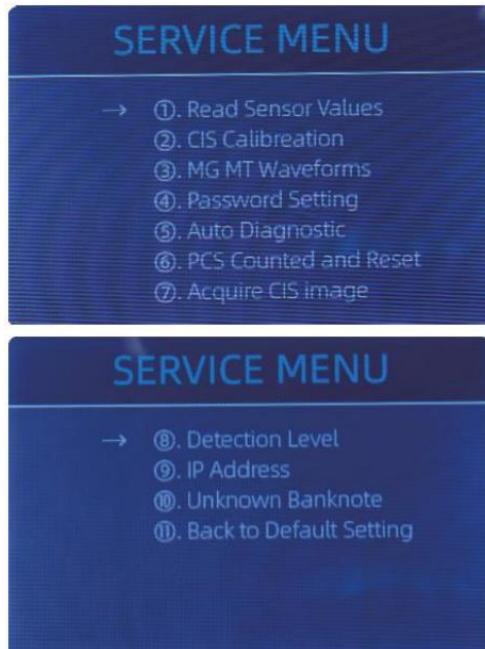


Figure 5 - 3 Service Menu

### 5.1.1 Lezen sensor waarden

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Zoals getoond in bovenstaande figuur,

De sensorwaarden zijn alleen bedoeld voor de ingenieur om te controleren of dit het geval is elk sensor H als een storing. Als u ee bent bruinen probleem

over gebruik , neem alsjeblieft een foto van dit bladzijde \_ En contact ons.

### 5. 1.2 GOS Kalibratie

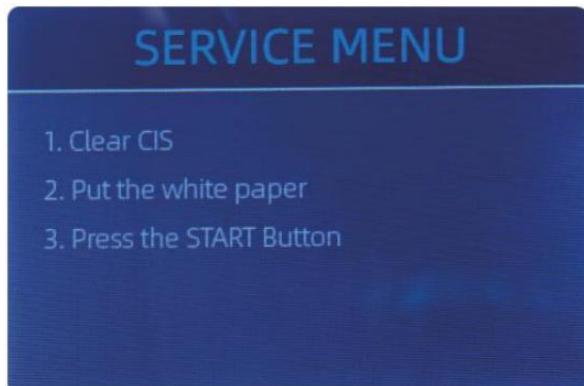


Figure 5 – 5 CIS Calibration Steps

Als ojij ontmoeten gevallen over bankbiljet detectie ion fouten , Alsjeblieft probeer iijken

het GOS. De CIS-kalibratie stappen zijn getoond in Figuur 5-5.

De contact afbeelding sensor ( GOS ) van de machine heeft geweest ca geïbreerd

juist van de fabriek. met normaal, eenvoudig gebruik, de sensor gevoeligheid neemt af, wat tot beeldfouten kan leiden . To oplossen de probleem , de balie kan zijn opnieuw gekalibreerd gebruik makend van de wit kalibratie papier Dat kwam met de machine.

### 5. 1 .3 MG MT golfvormen



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

## 5.1.4 wachtwoord instelling

momenteel de wachtwoord instelling kan niet zijn veranderd Door de gebruikers.

## 5.1.5 Automatisch Diagnostisch

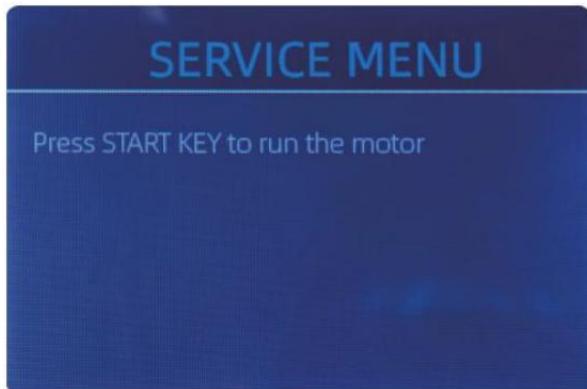


Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Dit is voor productie En professioneel \_ onderhoud gebruik ose .

## 5.1.6 St geteld En Opnieuw instellen

Als selecteren "St geteld En Opnieuw instellen" jij Ojj zullen zien de als vervolg op koppel. Dit koppel is naar vertellen het totaal hoeveelheid van geteld bankbiljetten in dit teller sinds

Laatste clearing naar nul. Wij voorzien A verborgen instelling voor distributeurs naar duidelijk dit nummer voor after-sales dienst.

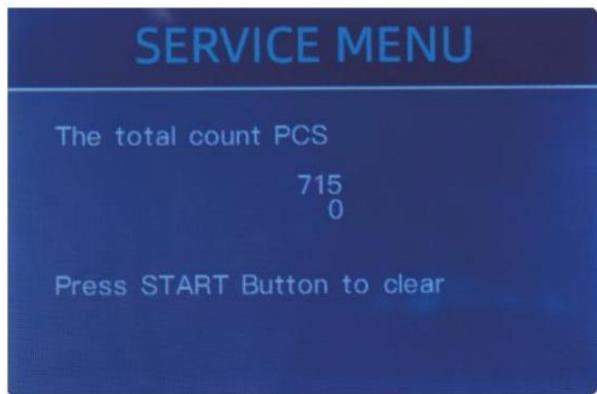


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

### 5.1.7 Verwerven GOS afbeelding

druk op ↑ naar bladeren de bovenkant GOS Wit afbeelding , En druk op ↓ naar bladeren de onderkant

GOS afbeelding , als de als vervolg op figuren.

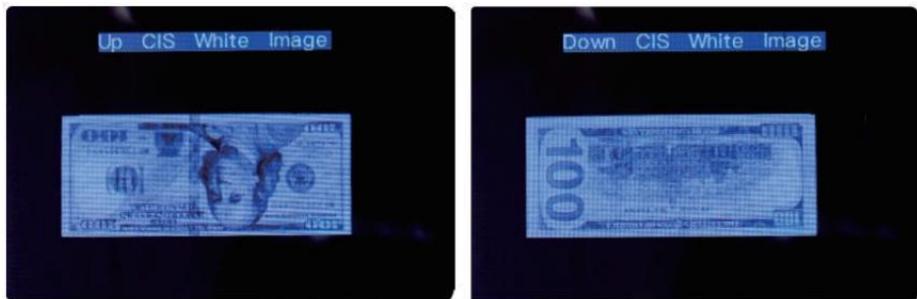


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Dit is voor onderhoud purp ose .

### 5.1.8 Detectie Niveau

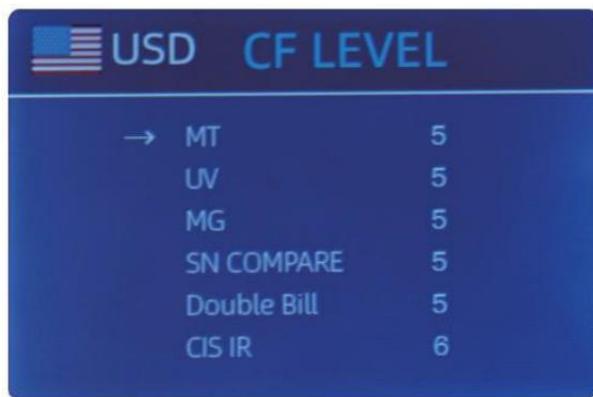


Figure 5 - 10 CF Level

Als getoond in Figuur 5-10 , jij ojj kan gebruik de links en juiste richting sleutel tot selecteren,

En omhoog En omlaag richting sleutel naar wijziging de gevoeligheid niveaus. De munteenheid code in de rechterdeel is wijzend op waarvoor valuta jj ou Zijn operating.

Opmerking: doe dat alsjeblieft niet veranderen zonder te communiceren met ons.

### 5.1.9 IK P Adres

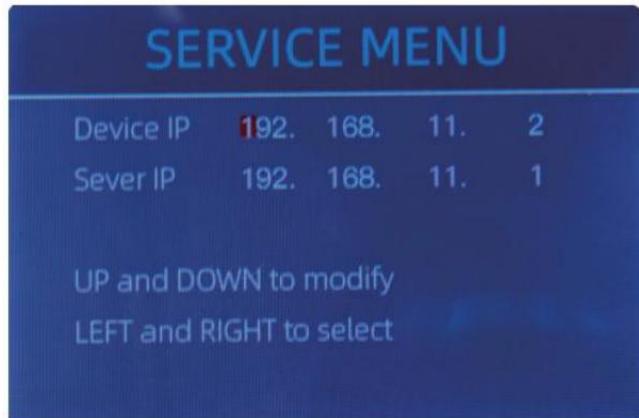


Figure 5 - 11 IP Setting

Dit is alleen voor engineering gebruik .

### 5 .1.10 Rug naar Standaard instelling

Als getoond in Figuur 5-12 , druk op de MENU Sleutel tot opnieuw instellen alle van de instellingen jij ojj veranderd voor.

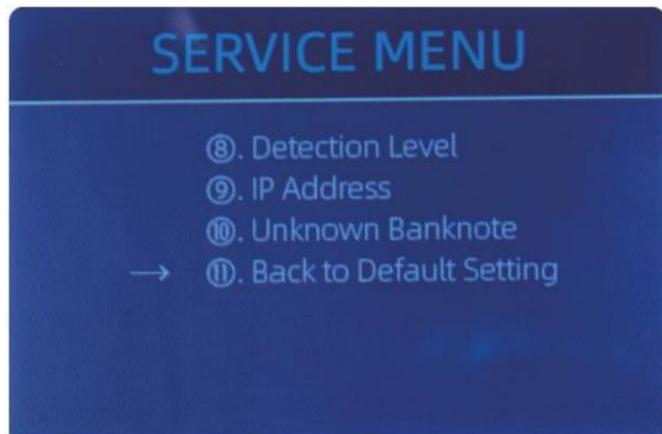


Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2 versie Informatie

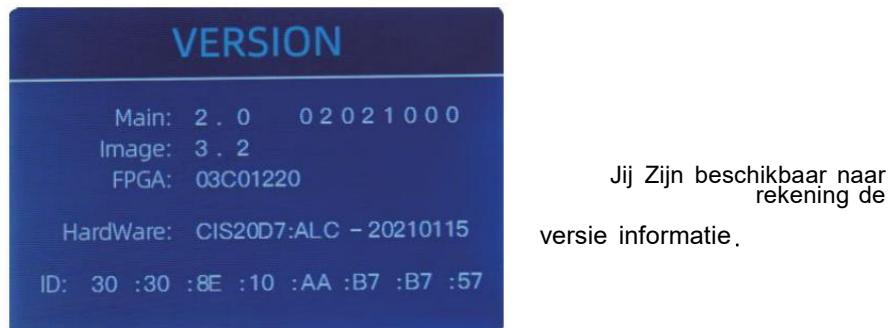


Figure 5 – 13 Version Information

## 5.3 keer instelling



Figure 5 – 14 Time Setting

## 5.4 Taal selectie



Figure 5 – 15 Language Selection

## 6 . 0-software update

USB flits drijfveer upgraden methode is geadopteerd voor de software upgrade van dit Product. Alsjeblieft upgrade de software volgens Naar het volgende stappen.

① De upgrade bestand behoeften naar zijn verhuisd naar de wortel map van de U - schijf.  
( Alsjeblieft Doen niet wijziging de F le naam of formaat van de upgrade F le, En daar

kan niet zijn twee of meer upgrade bestanden in de wortel map van de U - schijf )

② Invoegen de USB schijf naar binnen de USB koppel bij de achterkant van de machine . Maken zeker de p Owaar is eerder af steek de U-schijf.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

③ Zet het aanrecht aan en de machine zullen automatisch herkennen de upgrade F le . bij succesvol herkenning , de machine zullen lezen de F le Eerst

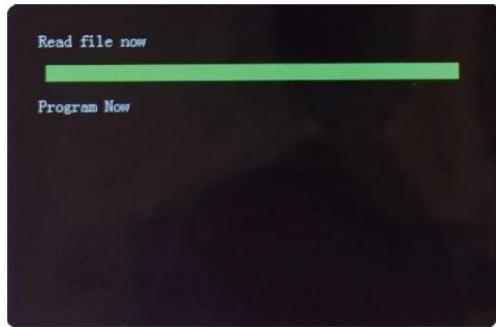


Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ En programma de bestand naar de



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤ Na afloop de programmeren , haal de stekker uit het stopcontact USB-schijf en draai uit de machine.

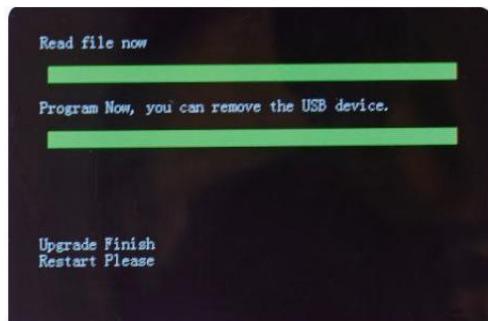


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Draai op de machine naar binnenkomen de voornaamst koppel . software upgrade heeft geweest afferond .



## 7.0 Onderhoud

Na beginnend de machine , Het zullen gaan op zelfcontrole \_ \_ automatisch .  
Als de vooraf ingesteld

venster toont de foutcode of te III jij ojj naar schoon de sensor rs ,  
geslachten leugen

spreken , Het is omdat van stof op de oppervlak of sensor geblokkeerd door  
notities . Dus

Alsjeblieft ruim het op stof op de oppervlak met borstel \_ of zacht lap , of  
nemen de notities

weg . Dan herstarten de machine .

### AANDACHT :

① De eenheid zou moeten altijd zijn draai \_ uit En losgekoppeld van zijn  
stroom koord

voor schoonmaken. DOEN NIET Gebruik oplosmiddelen zo een als dunner,  
alcohol , enz. naar Cleaan  
de machine .

② Meest operationeel problemen kunnen nl worden vermeden door regulier  
zorg En preventief

onderhoud. Nemen normaal zorg van de machine zullen significant kan niet  
toename zijn  
levenslang .

③ Aan voorkomen problemen , maken Zeker daar Zijn Nee metaal clips of  
rubber banden in

de rekeningen wezen geteld. Zijn Zeker naar Volg de juist procedure voor  
bezigt met laden de

hopper.

④ Voor best resultaten, Het is aanbevolen Dat naar gebruik een lucht  
stofdoek En A zacht

borstelharen borstel naar verwijderen elk stof of brokstukken \_ van de  
interieur van de eenheid. wanneer

niet gebruik makend van de machine voor een verlengd periode tijd , omslag  
het met A stof omslag

( niet inbegrepen met de eenheid ) aan voorkomen stof van bezinken binnen .

⑤ Al Delen van de machine behoeft dagelijkse verzorging en schoonmaak.  
let goed op

de sensoren , welke zijn delicate componenten. Als er stof of iets anders is  
materie

hecht zich aan de sensoren , Het kan verschillende veroorzaken problemen  
tijdens operatie van de  
machine .

## 7.1 Caan het lezen de Machine

Eventueel stof, aarde of andere stoffen plakken naar de sensor zal interfereren met de normaal operatie van de sensor En oorzaak foutief tellen resultaten . Daarom , de sensor en nd rolas zal zijn schoongemaakt met de bijgevoegd schoonmaak gereedschap als nodig elk dag.

Alsjeblieft draai van de stroom schakelaar voor schoonmaak naar voorkomen \_ elektrisch schok of ander letsel ongelukken.

doe dat alsjeblieft niet gebruiken Chemicaliën zo een als benzeen , verdunner of water.

## 7 .1. schoon de Hopper

Daar Zijn 3 onderdelen behoeftre naar zijn schoon in de trechter : hopper voeler , bankbiljet verwerking wiel En de bankbiljet Ingang.

### 1) Hopper sensor .

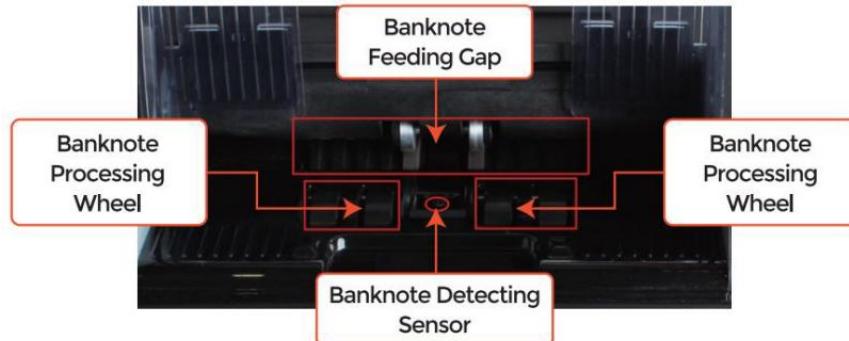


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 schoon de stapelaar En Afwijzen zak

Zoals getoond in de volgende figuur , schoon de stapelaar En re ject p ocke t mee nylon

borstel of schoonmaken lap. Focus op de gemarkerd gebieden.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

## 7.1 .3 schoon de Intern sensoren

1. trekken de hendel van achteromslag naar open de achterkant.

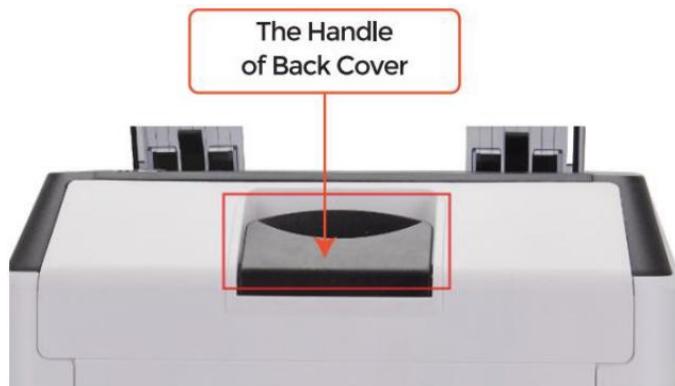


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened

2. Als getoond in de als vervolg op figuren, schoon de gemarkerd met schoonmaak cot of nylon borstel respectievelijk .

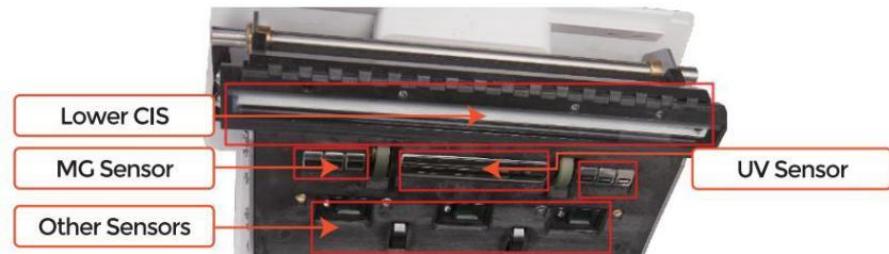


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Opmerking: Voor de GOS Sensoren , Het is aanbevolen \_ naar gebruikt schoonmaak lap naar schoon  
hen , als getoond in de volgende cijfers .

3. sluit de dekking en finish de \_ machine schoonmaak.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Fout code

Table 7-1 Fout codes

code	Foutmelding	Behandeling Methode (Aanbeveling)
E1	Uv Schuld	Verwijderen de bankbiljet, schoon de UV- sensor
E2	Dubbele Opmerkingen	Als de fouten komen vaak voor, stel de schroef richting de
E3/E8	ketting Opmerkingen	tegen de klok in om te verkleinen de voeden gat.
E 4	Half Opmerking	Verwijder de bankbiljet
E10	Afbeelding Fout	schoon de GOS Sensor , En Okalibreren de GOS
E11/E12	Denominatie Fout	
E13	Gezicht Herkenning Fout	Verwijder de bankbiljet, schoon de GOS Sensor;
E14	maat Herkenning Fout	presteren de GOS Sensorkalibratie;
E15	oriëntatie Herkenning Fout _	verzamel de gegevens van de verbod knoop.
E20	MT Fout	
E21	MCI Fout	
E22	MC2 _ Fout	Verwijder de bankbiljet, schoon of vervangen de MC Sensoren _
E23	MC3 _ Fout	
E24	MG4 _ fout	
E30/E61	IR Fout	Verwijder de bankbiljet, schoon de GOS Sensor; presteren de GOS Kalibratie; data verzamelen van de bankbiljet.

In de proces van het gebruik van de teller r, de balie kunnen abnormaal vertonen staat En weergave de fout codes op de scherm . De beschrijving van de fout codes En de verwant afhandeling methode is getoond in tabblad Dwz 7-1.

### 7.3 Bill Jam

Als de rekeningen Zijn vast binnen de automaat , gerust draai van de machine En open

de achteromslag om de vastgelopen rekeningen.

Er zijn meerdere voorwaarden aan Maak de rekening jam gebeurd.

① De rekening maat is out van de bereik volgens naar teller specie kation .

② De bankbiljet is beschadigd met verschillend manieren zo een als gebrek van hoek , plakband ,

gat , traan En gevouwen. Als getoond in Figuur 7-9 , Het is niet aanbevolen naar graaf

dit vriendelijk van rekeningen .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③ Het bankbiljet Ingang is zo klein dat de bankbiljet kan er niet doorheen Het soepel. In dit geval , jij ojj behoeft To prima afstemmen de schroef door roterend het CI OCKwise volgens naar sectie 7.4.

④ ander abnormaal operatie of daar is onbekend ding \_ binnen de teller .f iets binnen in de balie, jij ojj behoeft naar open de achteromslag naar rekening, En schoon de intern sensoren .

### 7.4 Voeren Gap- kalibratie



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

De schroef is gebruikt naar controle de breedte van de voeden gat . De breedte zullen

worden kleiner door roterend de schroef richting met de klok mee , anders , Het zullen

worden groter .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

Gelieve de voeding nauwkeurig af te stellen gat Door de als vervolg op stappen.

① stop de auto tellen Eerst .

② Invoegen een bankbiljet naar de 9 uur tussen de rollen naar rekening als de bankbiljet kan zijn ingevoegd soepel , zoals getoond in het volgende .

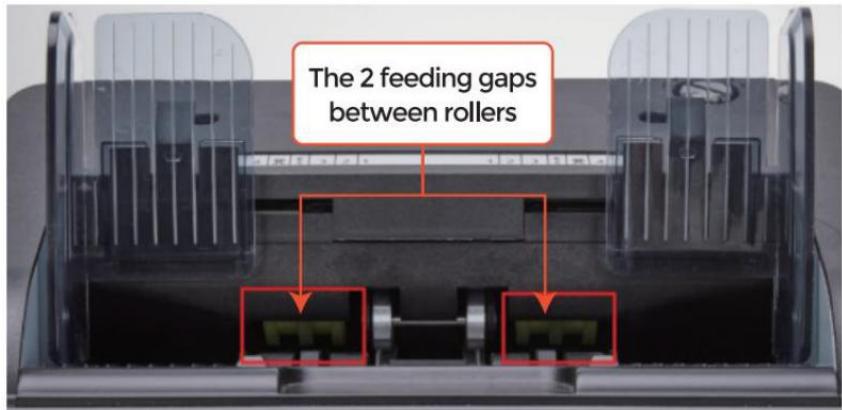


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

- ③ Als de bankbiljet is moeilijk naar invoegen red , Dat middelen de voeden gat is te klein ,  
Alsjeblieft draaien de schroef richting met de klok mee tot de bankbiljet kan  
zijn ingevoegd  
soepel . Als de voeden 9 apr is Dus groot Dat twee of meer bankbiljetten  
kan zijn  
ingevoegd naar de voeden gat, Alsjeblieft draaien de schroef richting  
tegenklok- verstandig  
tot aan de kloof kan er maar één toestaan bankbiljet ingevoegd .
- ④ gebruik de bankbiljet naar rekening de ander zijkanten van de gat tussen  
rollen \_, naar  
maken Zeker de bankbiljet kan zijn ingevoegd naar binnen beide zijkanten  
van de voeden gat  
soepel .



Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Hebben de juiste voeding gat bijgestelde zullen ervoor zorgen een glad tellen ook

als A probleemloos Operatie. Proces \_ En foutpogingen Zijn aanbevolen voor jij ojij de finale maken aanpassing en start de graaf.

Jij kunnen Ook presteren dit aanpassing wanneer de bankbiljetten Zijn niet gevoed

soepel door de machine of meerdere fout berichten Zijn \_ ovoorkomend te vaak ike Rekening Dubbele Fout , ketting Opmerkingen \_ Fout of Half-notities Fout.

andere redenen dat zou dit misschien nodig kunnen hebben pas de voeding aan gat Zijn:

-De tellen van nieuw of mint voorwaarde notities

-De tellen van een slechte of slechte conditie voorwaarde notities

-polymeernoten En van papier gemaakt notities geteld \_ samen

## 7.5 GOS Kalibratie

GOS Kalibratie is nodig zijn wanneer daar Zijn veel fouten tijdens de bankbiljet tellen proces.

① alstblieft binnenkomen de menu koppel door drukken de MENU Sleutel over 5

seconden . En gaan naar de dienst menu met de wachtwoord "9999", als getoond in

het volgende figuren.



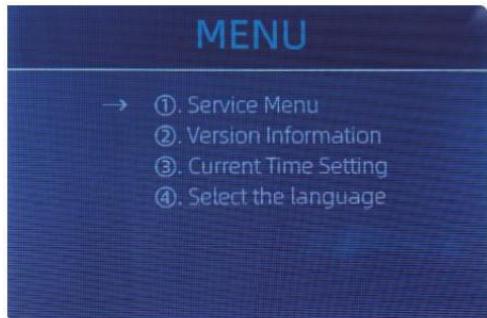


Figure 7 - 16 Main Menu

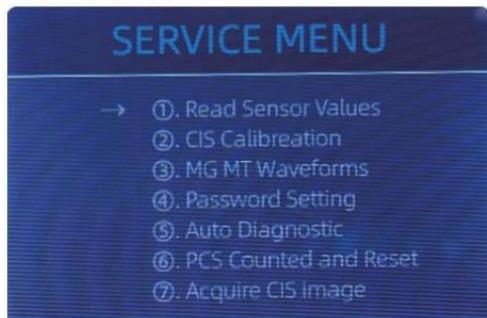


Figure 7 - 17 Service Menu

② Klik de " CIS Kalibratie" keuze , de scherm zullen zijn getoond in de als vervolg op figuur .

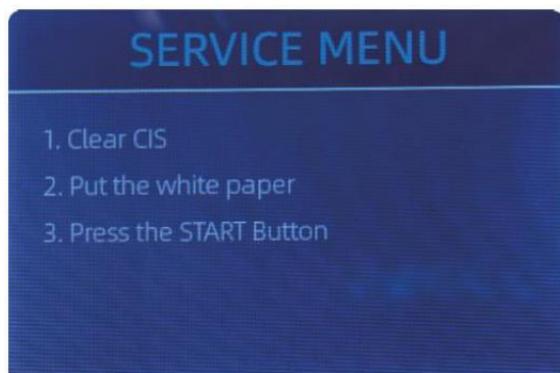


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ open de rug omslag naar schoon de GOS Sensoren met schoonmaak lap .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

④ gezet de GOS Kalibratie papier ( wit papier ) binnen, En dichtbij de rug dekt.



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper

- ⑤ begin GOS Kalibratie door drukken de "HERSTARTEN " knop .

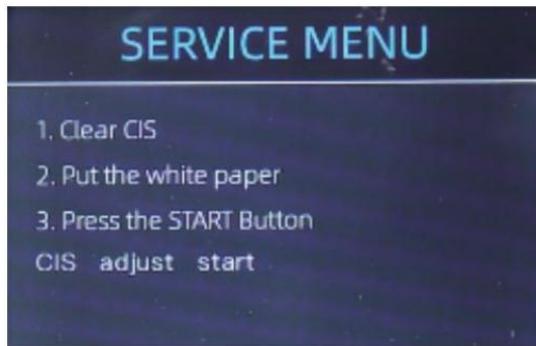


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

- ⑥ Na finish , zojuist nemen de kalibratie papier uit En dichtbij de dekt, En Dan draai uit de machine .

- ⑦ Draai op de machine om af te werken de CIS- kalibratie .

## 7 . 6 Terug naar Standaard instelling

Na prima afstemmen de schroef En GOS Kalibratie , als daar Zijn st l Sommige fouten of de tellen is nog steeds niet juist , terugkeren naar de fabriek standaard instelling modus is vereist .

- ① Binnenkomen de menu koppel , En gaan naar de dienst menu met de wachtwoord "9999" , als getoond in de als vervolg op figuren .

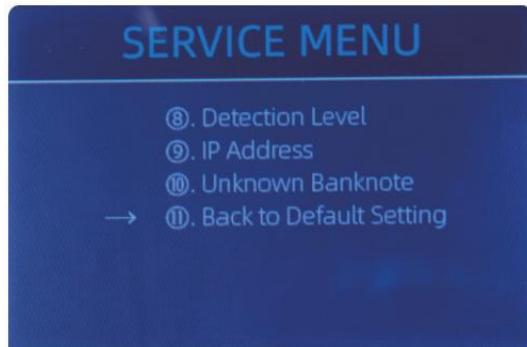


Figure 7 - 23 Service Menu

- ② Zoals getoond in boven figuur , kiezen "O. Rug naar Standaard instelling"  
En binnenkomen de  
menu sleutel . Het zullen binnenkomen naar de als vervolg op weergave op de  
scherm .

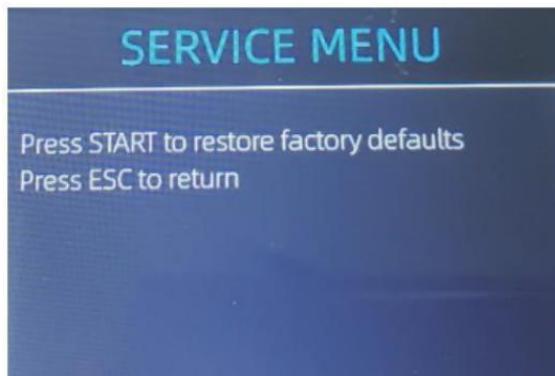


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

- ③ druk op de HERSTARTEN Sleutel , de balie zullen opnieuw instellen alle  
de veranderd instellingen  
voor.

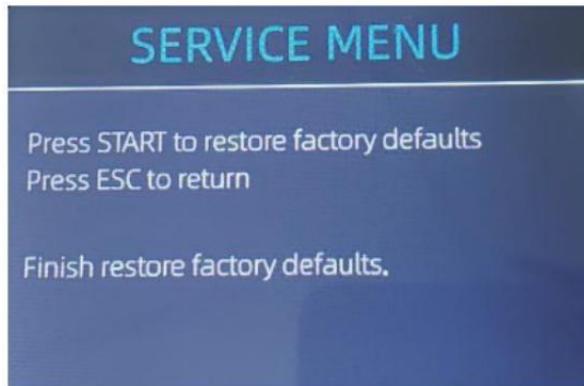


Figure 7 – 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper sensor. De verwerkingswielen en -rollen zullen een tijdje blijven draaien



Figure 7 – 26 Touch the Hopper Sensor

## 7.7 sensor Fouten

De bankbiljet balie zullen nemen A weinig seconden naar gedrag A zelfcontrole \_ met draaien de tellen wielen na stroom op. De balie zullen rekening de sensoren, het volgende fouten kan gebeuren als de sensoren hebben geweest geblokkeerd of beschadigd.

### 7.7.1 Hopper sensor Fout

Als de wielen in de hopper is altijd draaien , En Dan stop met de " hopper sensor fout" of "voornaamst motor fout" aangeduid op de scherm , Dat middelen de trechtersensor is te gevoelig.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

Alsjeblieft gebruik de markeerstift pen naar verf A klein op de hopper sensor als getoond in  
de boven figuur .

Als de wielen Beweeg niet als jeo plaats de rekening op de hopper door  
inschakelen de  
auto tellen ,Dat betekent de trechtersensor werkt niet.

### 7.7.2 stapelaar sensor Fout

Als de waaier is altijd draaien , of de " stapelaar sensor fout " aangeduid op de scherm , Dat middelen de stapelaarsensor werkt niet of ook gevoelig.

### 7.7.3 tellen sensor Fout

Als de nummer van bankbiljet tellen \_ is altijd niet juist, of de "Voornaamst Motor Fout" is getoond op de scherm , Dat middelen de tellen \_ sensor fout niet werk. Maak alstublieft schoon de machine Eerst.

Als de fout nog steeds gebeurt , Alsjeblieft contact ons voor machine reparatie .

## 8 . 0 Technisch parameters

Valsgelddetectie	Afbeelding (2 GOS Sensoren ), Magnetisch , infrarood , Ultraviolet
Beschikbare valuta	Amerikaanse Dollar EUR GPB CAD MXN AUD Japanse Yen
opties	Thermisch printer/aansluiting
software upgrade	geüpgraded door USB-flash drijfveer
Koppel	RS -232: afdrukken USB: software upgrade , tellen loggen opslag
LCD-scherm Weergave	3 . 5 inches TFT weergave , 320x480
toetsenbord	Aanraken paneel toetsenbord aan/uit-toets: stand-by modus <-> werken modus _
Capaciteit van de trechter	500 rekeningen
stapelcapaciteit	200 rekeningen
Re ject-zak capaciteit	80 rekeningen
tellen Modus	MDC (Gemengd Denominatie tellen ) , SDC (enkel Denominatie tellen) , CNT (aantal tellen alleen) , SDCV (enkel Denominatie tellen per versie)
tellen Functies	oriëntatie , Gezicht , Partij , Toevoegen
snelheid tellen	800 , 1000 pcS / min ( MDC & SDC MODUS )
	800 , 1000 , 1200 pcS / min ( CNT MODUS Alleen )
grootte van telbaar Niet es	50x1 10 ~ 90x1 90 mm
Dikte van telbaar Geen tes	0,075-0,15 mm
energieverbruik	<80W
stroomvoorziening	AC 100V-240V, 50-60 Hz
certificeringen	CE , FCC , ROHS , ECB
Bruto gewicht	11 .71 kg
Dimensie	434x383x41 8 mm

# VEVOR®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat

[www.vurig.com/](http://www.vurig.com/) support

Gemaakt in China

# **VEVOR®**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk stöd och E-garantibeviste [www.vevor.se/support](http://www.vevor.se/support)

### **Räkningen Disken Användare Manuell AL -955**

vi fortsätter att vara engagerad i ge y ou verktyg med konkurrenskraftig pris .  
"sparar Half", "HAIF pris" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar  
endast en  
uppskattninng av besparinngar y ou kan gynnas från uppköp vissa verktyg med oss jämfört med  
ma jeller  
topp varumärken och doser inte nödvändigtvis menat täcka alla kategori s av verktyg erbjuds  
förbi oss . Du  
är vänligen påmind om att verifiera noggrant när y ou är Placi ng en beställa med oss om y  
ou är  
faktiskt sparar hälften in jämför med toppen ma jeller varumärken ,

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RÄKNINGSRÄKNA  
RE

MODELL : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Detta är originalet instruktion, snälla du läsa Allt manuell i instruktioner noga innan fungerar. VEVOR reserverar allr tolkning av vår användarmanual. Utseendet \_ av de produkten ska vara sub jekt till produkt you mottagen. snälla förlåt oss att vi inte informerar you igen om det finns någon teknik eller programvara uppdateringar på vår produkt.

	<p>Denna enhet överensstämmer med del 15 av de FCC Regler. drift      är under ject till de följande två betingelser :()Detta enhet Maj      inte orsaka skadlig interferens _, och (2) den här enheten      måste acceptera      några interferens mottagen, inklusive interferens den där Maj      orsak öönskade operation .</p>
	<p><b>KORREKT AVFALLSHANTERING</b>      Denna produkt är föremål för tillhandahållande av europeisk Direktiv 2012/19/EU. Symbolen som visar en wheelie bin korsade genom indikerar att produkten kräver separat vägra samla Jon i de Europeiska unionen. Detta gäller för produkt och Allt Tillbehör märkt med denna symbol. Produkter märkta som sådan Maj inte vara kasseras med vanligt hushållsavfall, men måste bli tagen till samla- plats för återvinning av el och elektronisk enheter.</p>
	<p>Efterlevnad är ett EC säkerhet certifiering .</p>

## innehåll

1.0 Maskinöversikt	01
2.0 Öppning och installation	03
2.1 packningLis	03
2.2 Installation Instruktioner	04
2.2.1 Säkerhetsåtgärder	04
2.2.2 strömförsörjningsanslutning _	05
2.2.3 Installation av sedelguide .....	05

3.0 drift I gränssnitt .....	06
3. 1 Displayens utseende .....	06
3.2drifta llnstruktioner för funktionstangenter .....	06
3.3 Displaygränssnitt.....	08
4.0 bruksanvisning .....	08
4. 1 uppstart .....	08
4.2placering av sedlar.....	09
4.3räkning Funktionalternativ.....	10
4.3.1 AUTO (Automatic Recognition Mode).....	11
4.3.2MULT (Multi-currency Mode).....	12
4.3.3 Icke-flyktigt minne för valutaläge .....	13
4.4countingModeval .....	14
4.4.1 MDCMode .....	14
4.4.2 SDCMode .....	14
4.4.3 CNTMode .....	15
4.4.4 SDCV-läge .....	16
4.5räkningFunktionalternativ.....	17
4.5.1Automatisk sedelräkning .....	17
4.5.2seria INummerläsning g .....	17
4.5.3 Lägg till Fungera .....	18
4.5.4 Ansikte Fungera .....	18
4.5.5 orientFunction .....	18
4.5.6 Batchsetting .....	19
4.6 Counting Speed Setting.....	20
4.7kontrolleraDetai lofräkning .....	21
4.7.1kontroll dessasnummer .....	21
4.8 utskrift Information .....	21
4.9 CFD Leve .....	22
5.0 Menyinställningar .....	23
5.1 serviceMeny .....	23
5.1.1 Lässensorvärden.....	24
5. 1.2 ctkalibrering .....	25

5.1.3 MGMT-vågformer .....	25
5.1.4 lösenordsinställning .....	26
5.1.5 Autodiagnostik .....	26
5.1.6st räknade och Återställ .....	26
5.1.7 Förvärva bilden .....	27
5.1.8 Detektering Leve .....	27
5.1.9 IP-adress .....	26
5.1.10 Tillbaka till standardinställning .....	28
5.2 version Information .....	29
5.3 Tidsinställning .....	29
5.4 Språkval .....	29
<b>6.0 Software Upgrade</b> .....	30
7.0 Underhåll .....	32
7.1 rengöring av maskinen .....	32
7.1. 1rengör behållaren .....	33
7.1.2rengör staplaren och avvisa fickan .....	33
7.1.3 ren de Interna lsensorer .....	34
7.2 Felkod .....	36
7.3 Bil IJäm .....	37
7.4 Kalibrering av matningskap .....	37
7.5 cl kalibrering .....	40
7.6 Tillbaka tillDefault tsetting .....	43
7.7 sensorfel .....	45
7.7.1 HoppersensorError .....	46
7.7.2staplarsensorfel .....	46
7.7.3countingsensorError .....	46
<b>8.0 Teknik Iparametrar</b> .....	47

# 1 .0 Maskin Översikt



Figure 1-1 Front View



Figure 1-2 Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 förpackning öppen och Installation

### 2.1 förpackning Lista

när odu ta emot paket, öppen och kolla packning \_ lista i paket . If några Artikel är skadad eller saknas , Kontakt oss .

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Installation och använda sig av Plats

### 2.2.1 säkerhet försiktighetsåtgärder

när använder detta produkt, det följande grundläggande säkerhetsåtgärder bör

alltid följas till minska risk för brand, elektrisk stöt eller skada på personer .

- ①. plats de maskin på a flat och stabil yta .
- ②. Do inte plats de maskin i dammig or smutsig miljöer
- ③. Do inte plats de maskin i direkt solljus eller nära värme källor.
- ④. Always koppla ifrån de kraft sladd innan utför underhåll på de maskin .
- ⑤. Borta ansluta maskin till en jordat uttag
- ⑥. använd den enda strömsladd förutsatt utg av vEVOR.
- ⑦. Do inte använda maskin utomhus .
- ⑧. Do inte avslöja maskin till vätskor.
- ⑨. Detta maskinen innehåller roterande delar. Rör aldrig de rör på sig delar  
när maskin är bytt på.  
@. behåll smyckena, lång hår, band och annat utskjutande delar ett långt tag  
oavseende maskin.
- O. Detta maskinen innehåller rör på sig delar en d vassa kanter. Always vara försiktig . Do inte Rör de komponenter inuti de maskin medan Det är löpning.  
⑩. snälla du vara försiktig till undvika några utländsk ob jekter , sådan som mynt eller häftklamrar ,  
faller in i de enhet , som Det Maj orsak skada till de maskin .

## 2.2.2 kraft SUPPIY Förbindelse



## 2.2.3 Installation av sedelguide



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3.0 drift Gränssnitt

### 3.1 Visa utseende



Figure 3 - 1 Display Appearance

### 3.2 operativa Instruktioner för funktion nycklar

■ CUR- nyckel, för att se den cena of caktuella, auto re cogn it ion  
m ode f or  
räkning.

■ MODE Nyckel, to sele ct cNT(count ), SDC mode or MDC läge f or  
räkning .

■ CFD Nyckel, att se le ct förfalskade dete ct ion 8ens it vty level.

■ KRAFT Nyckel bng pre ss to gå in i vänteläge m ode , or tryck för  
att

återuppta till arbetssätt läge.



STARTA OM K EY, att starta count in 8 or odär operati on8, och jag  
har II clörat  
de räkning resultat .



A/M AUTO Nyckel, att byta på /off automaten ic operat på. Aut u automatiskt räkning som lång som där är sedel på de tratt . Manual : manua ly räkning förbi Tryck de omstart nyckel .



SN or ↑ key, sväng på serial nummer reg cognition kultion . In Bad c\_mode,

Tryck det till öka omgång n umber by 1 . Flytta markören upp i Meny.



PRINT- nyckel· If the machine come cts to a skrivare, Tryck det till pr int re ce ip t

när rapportskärm visades.



OMGÅNG Nyckel, to sväng de bat ch funktion ion on /off. Varje t imig tryck på

Omgång knapp , 100 , 50 , 0 kommer vara visades i sväng .



ANSIKTE or - nyckel, ansikte S orting kul ct på på /off in SD C mcde. In Bad c\_

läge , Tryck det till öka omgång nummer av 10 Flytta markören lämnas in Meny.



MENY Nyckel, long tryck för att ange meny or tryck det bekräftar  
inte o co  
urval .



ELLER I or→ nyckel, or ient sort ing funktion ion på /off in SDC m od e . In Bad c\_

läge , Tryck det för att minska omgång nummer av 10 . Flytta markör höger i Meny.



REJ Nyckel, sh oW den re je cted b illS och de reas on . Long tryck för att S et den kapacitet av re ject ficka ( max 100 räkningar ).



ESC-nyckel, go tillbaka till föregående iou ssreen or clöra den input.



LÄGG TILL or ↓ nyckel, Lägg till kul ct ion on /off · In Bad c\_ m ode,  
Tryck Det till de crea 8e

omgång nummer av 1 . Flytta markören ner i Meny .



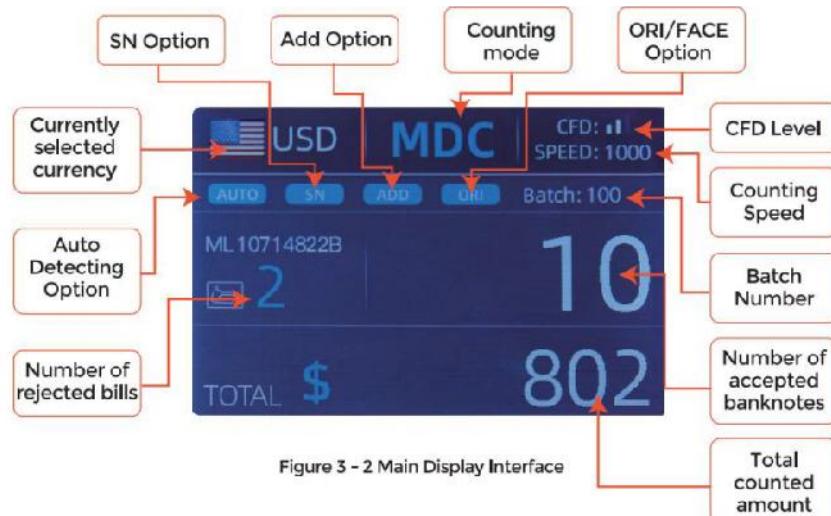
FART Nyckel, fart nyckel, att lse cde olika availab le counting

hastigheter.



REC Nyckel, View den counting result report.

### 3.3 Visa Gränssnitt



## 4.0 i drift Instruktioner

### 4.1 börja \_ \_

Sväng på strömbrytaren efter anslutning de maskin till strömförsörjning.  
Först , de  
maskinen går in i självkontrollen gränssnitt , som visat i Figur 4-1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

snälla du vänta tålmodig för cirka 30 sekunder , och de maskin kommer snurra de

sedelbearbetningshjul flera gånger för att göra en egenkontroll, och sedan stiga på de huvud gränssnitt som visad i Bild 4-7 .

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

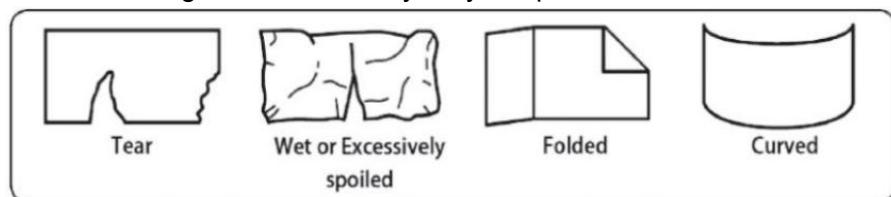


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips , rubber bands , C ips , dust etc. ) mixed with notes.

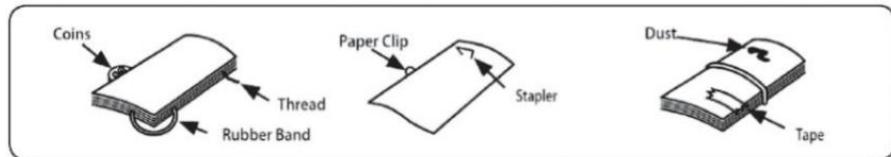


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Ta bort veck från anteckningar i förväg. sprida och s separera varumärke  
ny  
anteckningar väl för några av dem är lite IY lim .

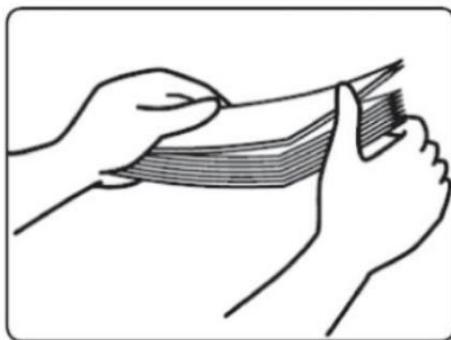


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

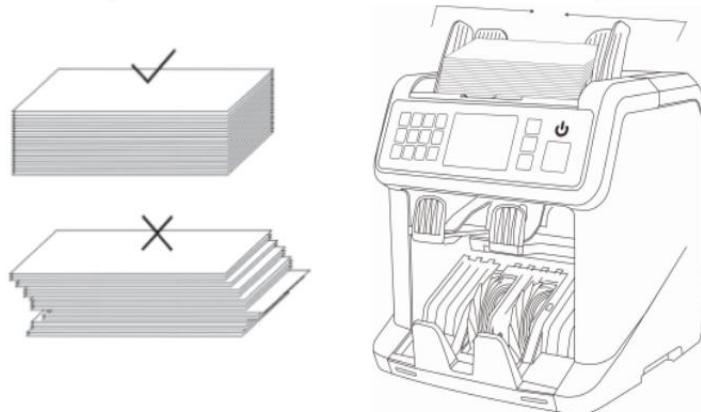


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4 . Val av 3 valuta

Tryck de BYRACKA Nyckel till stiga på de valuta urval . Som visad i Figur 4-  
6 ,



displayen kommer visa AUTO , MULT och den insta led valutor \_ , tryck på ↑

← → ↓ knapparna för att välja ett y ou behöver , Tryck de MÄN U Nyckel till bekräfta  
ditt Oval .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 BIL (Automatisk Erkännande Läge)

I de räkningsprocessen sedlar, de räknaren använder den första sedeln passerar genom sensorn som bedömning härska till känna igen de sedlar av alla valörer av samma valuta. när sedlar av andra valutor är erkänd , de kommer skickas till re jekt p Ocket . De maskin kan endast känna igen alla av de valutor som visas i \_ valuta urval gränssnitt.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Exempel: sätta en handfull av usD in i diskbehållaren för att räkna. De gränssnittet för räknaren visas som Bild 4-8 i slutet av att räkna. De valuta i de övre vänstra hornhinnan r är identifieras som USD.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Ta ut USD i staplaren , \_ och sedan sätta EUR in i maskinen till räkna . De visa skärm är visade som Bild 4-9 .



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( Multi - valuta läge )

Blandning i flera valutor: Sedlar av flera valutor är blandad tillsammans och lägga i disken till räkna. De diskburk känna igen alla de första 3 valutor som visas på valet av valuta gränssnitt .



Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Notera: endast MDC läge är effektiv i Multi -valuta läge.

Exempel :puta handfu lofsedlar(inklusive ngusD ,EUR , GBP) till hoppertocount .Räknarens gränssnitt är som det följande siffra i slutet av räkningen

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 Icke - flyktig Minne för valuta Läge

De valuta läge miljö är icke - flyktiga . För exempel, om y ou uppsättning multi-valuta counting läge innan p ova nere i disken , nästa gång de disken är i flera valutor \_ räkning läge efter kraft på . Det är mycket bekvämt att y ou behöver inte välj valuta igen varje gång odu

ström på .

#### 4.4 countingModeval

Eftermaskinen är aktiverad, förlags- och valutagrafiken visas i övre vänstra hörnan , vilket indikerar att maskinen är i den aktuella valutan  
räkneläge.

Det förinställda t-läget är MDc-läge . Genom att trycka på knappen MODE på kontrollen panelen kan treräkningslägen växlas cyklistiskt och 4räkningen modeswil Lbecyklistiskt omkopplad enligt MDC-CNT-SDC-SDCV sequence.

##### 4.4.1 MDC Läge

Som visad i de följande figur, de disken är i MDC läge . I detta läge, räknaren kommer räkna sedlar av alla valörer av den valda valuta, och summan belopp och antal sedlar visas på skärmen . De misstänkta sedlarna eller annan valuta inte es kommer vara skickas till re ject ficka . I detta läge , de disken har 2 räknande fart (800/000 st / min ) alternativ.



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 SDC Läge

Som visat i följande figur , disken är i SDC läge. Detta läge låter användaren räkna och sortera sedlar av en valör som är bestäms automatiskt av den första skannade anteckningen i en stack. Detta burk vara användbar till var säker där är Nej annan valör sedel i a

Stor rem av en valör. Den första sedeln i de ficka  
bestämmer räkningen och sorteringsvalör. När som helst a not passerar

genom disken och gör inte överensstämmer med den fastställda valören av den första tonen, de motvilja reject detta inte i reject ficka. Den total belopp och antal sedlar kommer visas på skärmen. I detta läge, disken har 2 räkning fart (800/1000/min) alternativ.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Läge

Som visat i följande figur, disken är i CNT läge. Detta läge

gör inte begränsa valutan, och räkna bara antalet sedlar. Bara det fungerar med dubbel anteckningsdetekteringsfunktion och Nej annan förfalskning

detekteringsfunktion. I denna läge, de disk har 3 räkning fart (800/1000/1200 st/min) alternativ.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Notera: medan i CNT läge , där är bara en dubbel notera upptäckt fungera men nej eventuella förfalskningsdetekteringsfunktioner.

#### 4.4.4 SDCV Läge

Som visat i Figur , disken är i SDCV läge. Detta läge tillåter användare till räkna och sortera anteckningar av en version som är automatiskt

fast besluten förbi de först notera skannade i a stack . Detta burk vara användbar till vara

säker på att det finns inte anteckningar av andra versioner i a stor rem av en

version . Den första sedeln i de tratten bestämmer räkningeng och sorteringsversion . När som helst a ingen anteckning går igenom de disk och gör inte

överensstämmer med versionen fast besluten av den första notera , de mac hine kommer re ject

detta notera i re jektfickan. Det totala belopp och antal sedlar kommer vara visades på de skärm . I detta läge , de disken har 2 räkning fart (800/000/ min ) alternativ .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

## 4.5 räknande funktion alternativ

### 4.5.1 Automatisk Sedel räkning

tryck på AUTO-knappen för att aktivera eller inaktivera automatisk sedel  
räkning i de huvud gränssnitt.

Efter att ha slagit på disken Det kommer standard till automatisk räkning  
läge,

en " AUTO " kommer vara visades på de huvud skärm . I detta läge de  
disken

Start räkning automatiskt .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

### 4.5.2 seriell siffra Läsning

De SN Nyckel är används för att aktivera eller inaktivera serie  
Nummerläsning

fungera i de huvud gränssnitt .

Efter att ha vänt disken på Det kommer förinställt att vända på s erial  
siffra

läsfunktion , en "SN" kommer visas på de huvud skärm . De SN  
läsfunktion registrerar unik serie antal de räknas  
sedlar .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 . 3 Lägg till Fungera

Denna funktion är tillgängliga genom att trycka ADD Nyckel. Det är används för att lägga till de

räkning resultat av flera räknas till totalen. När de Lägg till fungera är aktiveras , en "LÄGG TILL" indikatorn kommer visas på huvud skärm . Tryck de LÄGG TILL Nyckel ~~disabled~~ to enable the add function.



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 . 4 Ansikte Fungera

Detta fungera är tillgängliga förbi brådkande de ANSIKTE Nyckel i SDC läge fram tills

"ANSIKTE" visas på de huvud skärm .

Det låter användaren sortera sedlarna baserad på huruvida de är lastad in i trattytan uppåt eller nedåt. Denna första anmärkning i ficka bestämmer de sorterings och räkning orientering . f de först notera genom de

maskin står inför upp , Allt anteckningar i de ho pper som står inför upp vilja slutet upp i

staplaren , \_ och de andra tonerna kommer slutet upp i de re ject ficka.  
Total

siffra och värde kommer vara visades på de huvud skärm .

#### 4 . 5 . 5 orientera Fungera

Denna funktion är tillgänglig genom att trycka ORI Nyckel i SDC m ode fram tills "ORI "

är visas på de huvud skärm . Detta fungera tillåter de användare till räkna och

sortera anteckningar med en av fyra orienteringar. F st anmärkning i de ficka

bestämmer räkning orientering. När som helst a notera passeras genom de

maskin och gör inte överensstämmer till orienteringen fast besluten av den första

notera , de maskinen kommer re ject detta notera in i re ject ficka. Total belopp

och nummer på anteckningar kommer visas på hemmets sc reen .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Omgång miljö

tryck på OMGÅNG Knapp för att välja batch nummer in de sedelräkning9 gränssnitt , skärmen visa visas i Bild 4-20 . Genom att trycka de OMGÅNG Nyckel av de kontrollera panel , de omgång siffra kommer vara ccyklistk bytt enligt till 100-50-0 sekvens .

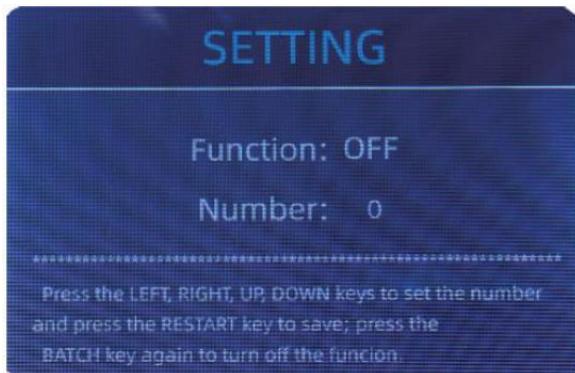


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

De omgång antal kommer vara ökade förbi 10 genom att trycka på - nyckel, eller minskat förbi 10 genom att trycka de nyckel → fram tills Det blir 0 . Och Det kommer vara ökade förbi 1 genom att trycka på ↑ nyckel, eller minskat förbi brådskande de ↓ nyckel.

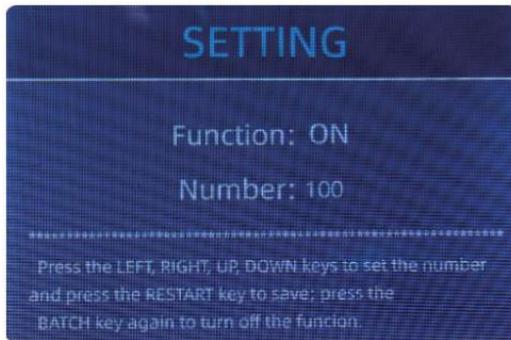


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

tryck på ESC-nyckel till återgå till huvud gränssnitt om you bekräfta de omgång \_ siffror.

A large, bold, blue digital display showing the text 'Batch: 100'.

Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Notera : de staplare maximal kapacitet är 200 räkningar, Så de omgång siffror  
skall vara less eller likvärdig till 200 .

Batchfunktion är används för att välja en omgång quantity för en specifik räkning  
bearbeta. De räknaren räknar ett förinställt antal toner och sedan st op räkna när omgång nummer har varit nådde \_, även om de anteckningar förbliv i de ficka. när sedlar är borttagen från staplaren,  
räknaren kommer fortsätter automatiskt att räkna upp till t han förinställa omgång  
nummer till skapa ytterligare en batch .

#### 4.6 räknar hastighetsinställning

där är fyra räkning fart alternativ : 1500 , 1200 , 1000 och 800 ( Notera : 1200 är de endast ovalfritt i CNT läge ). De standard fart är 1000 tum tre lägen . Om miljö är nödvändig, annorlunda räkning fart burk vara bytt genom att trycka på e FART Nyckel i någon counting läge.



# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 kontrollera Detalj av att räkna

I de MDC , SDC Eller SDCV läge , tryck på REC Nyckel på de komplettering

av att räkna till gå in i gränssnittet visas i följande figur för att kontrollera detaljer av att räkna.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 kolla upp de serie siffror

Som visad i de ovan figur, om SN läsning är på , Tryck de R EC Nyckel igen , de sedlar serie tal kommer vara visad i de följande figur.  
tryck på ↓ ↑ nyckel till bläddra i listade serie tal.

No.	SN	Denom
1	IVB276093101D	20
2	II34EE4725A	20
3	EGB-4555Y7F	20
4	MIC9E155140	20
5	MGR19128530	5
6	ATP771303001	20
7	MF7734150003	10
8	MF1174533001	5
9	MF8060488821	20
10	G59971580A	1
11	KP0835017B	100
12	LIA5120166D	100
13	MKT7798897A	100
14	MF77748223	100
15	MF4745348519	100
16	MF774031120A	100
17	MK77798898A	100
18	MF75630588D	100
19	MK17798751A	100
20	MF730305090	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

## 4.8 skriv ut information

när de extern skrivare har varit ansluten och burk vara tryckt \_, efter

räkning , Tryck de SKRIVA UT Nyckel till stiga på de skriva ut gränssnitt visad i de följande siffror, och sedan Tryck de SKRIVA UT Nyckel , de skrivare startar utskrift .

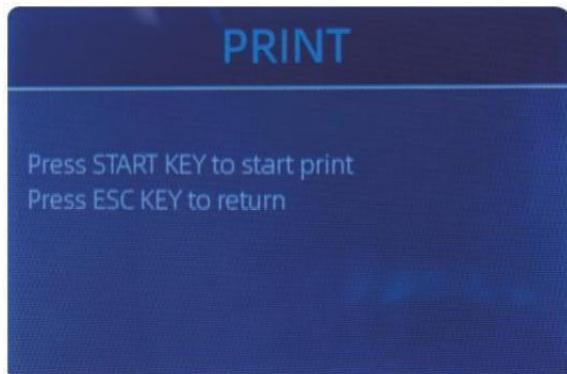


Figure 4 - 26 Printer Interface

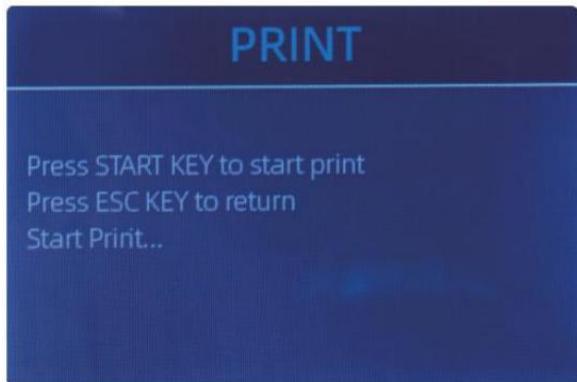


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD Level

Det finns 3 justerbara CFD jag evels. Genom att trycka på CFD Nyckel, de CFD Nivå grafiskt framträdande i de övre högra hörnet kommer förändra.



Figure 4 - 28 CFD Level

Notera: CFD Nivå 0, betyder Nej upptäckt av förfalskningar, mest strikt upptäckt är Nivå 3.

## 5.0 Meny miljö

Till stiga på de meny gränssnitt förbi lång brådskande de MENU Nyckel fram tills a pip

Ijud , som visat i det följande figur.

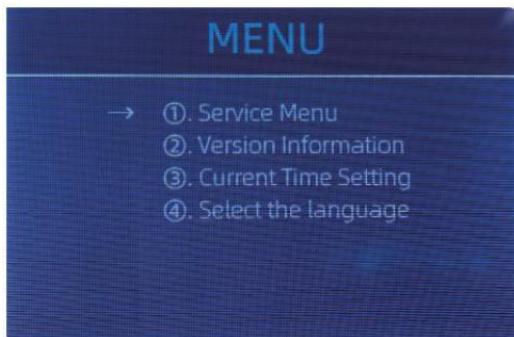


Figure 5 - 1 Menu Interface

användare de pilar till Välj som undermeny y ou vilja \_ till stiga på , och Tryck

MENU Nyckel till bekräfta , och Tryck meny knapp till bekräfta , och Tryck ESC nyckel till sluta med.

### 5.1 service Meny

Tryck de MENU Nyckel till stiga på service meny , y ou kommer vara begärda till inmatning a Lösenord med de följande gränssnitt . De standard Lösenord är 9999 .



Figure 5 - 2 Password Interface

Efter inmatning de Lösenord , den gränssnitt visade i Bild 5-3 kommer vara  
visas. använda sig av de markören till välj med undermeny y ou vill ange ,  
och  
Tryck MENY knapp till bekräfta , och Tryck ESC knapp till sluta .

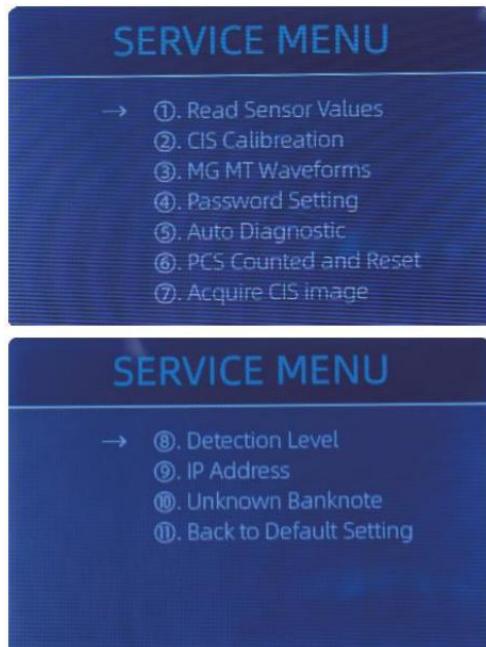


Figure 5 - 3 Service Menu

### 5.1.1 Läsa sensor värden

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Som visat i figuren ovan,  
sensorernas värden är endast en ingenjör för att kontrollera om  
några sensor h

som amalfunction .If you are experiencing a problem

om användning , snälla ta en Foto av detta sida e och Kontakt oss.

## 5.1 .2 CIS Kalibrering

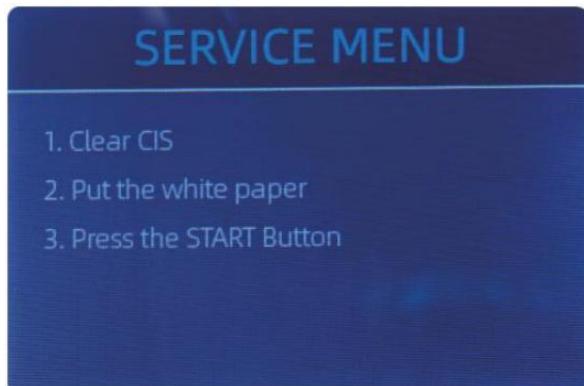


Figure 5 – 5 CIS Calibration Steps

Om odu träffa fall handla om sedel upptäcka jon fel , snälla du försöka kalibrera

CIS. De CIS-kalibrering steg är visad i Figur 5-5 .

De Kontakt bild sensor ( CIS ) av de maskin har varit ca ibrerade ordentligt från de fabrik. med vanligt, grundläggande använda sig av, de sensorns känslighet minskar vilket kan leda till bildfel . To lösa de problem , den disken burk vara omkalibreras använder sig av de vit kalibrering papper den där kom  
med maskin.

## 5.1 .3 MG MT vågformer



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

## 5.1.4 lösenord miljö

för närvarande Lösenord miljö kan inte vara ändrats vid använd rs.

## 5.1.5 Auto Diagnostisk

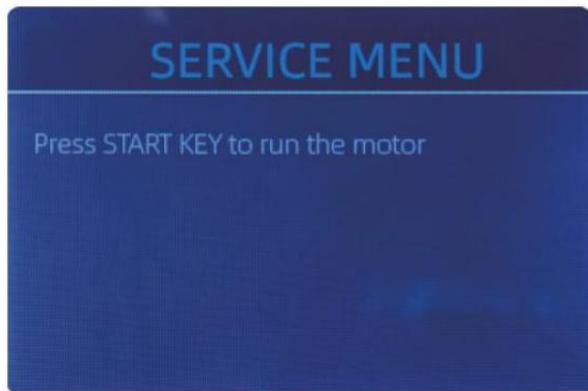


Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Detta är för produktion och professionell \_ underhåll purp ose .

## 5.1.6 st räknas och Återställa

Om Välj "st räknas och Återställa" y Ou kommer ser de följande gränssnitt. Detta

gränssnitt är till säga det totala kvantitet av räknat sedlar i detta räknare sedan

last vårdande till noll. vi förse a dold miljö för distributörer till klar detta nummer för efterförsäljning service.

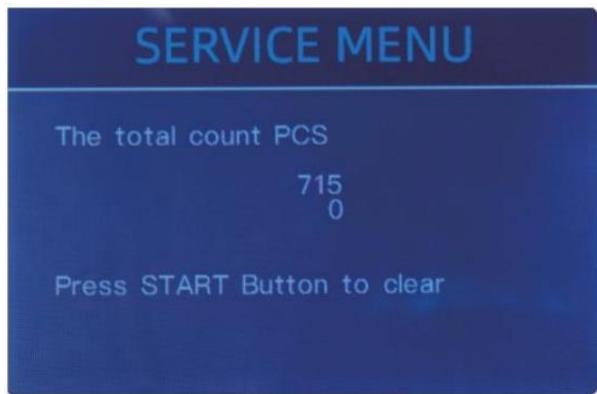


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

## 5.1.7 Förvärva CIS bild

Tryck ↑ till bläddra de topp CIS Vit bild , och Tryck ↓ till bläddra de botten CIS bild , som de följande siffror.

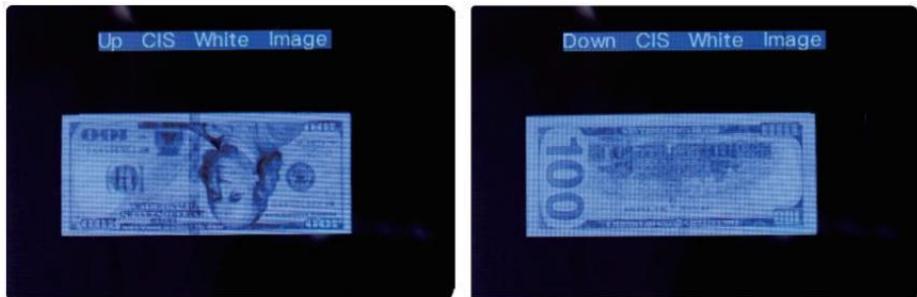


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Detta är för underhåll purp ose.

## 5.1.8 Upptäckt Nivå



Figure 5 - 10 CF Level

Som visad i Figur 5-10 , y ou burk Använd vänster och rätt riktning nyckel till Välj,

och upp och ner riktning nyckel till förändra de känslighet \_ nivåer. De valuta

koda i de höger del är indikerar för vilka valuta åå ou är operating.

Notera: snälla gör det inte förändras utan att kommunicera med med oss.

## 5.1.9 IP Adress

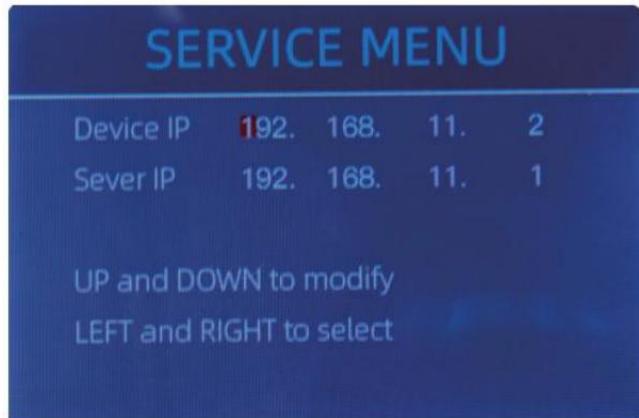


Figure 5 - 11 IP Setting

Detta är endast för teknik använda sig av .

## 5.1.10 Tillbaka till Standard miljö

Som visad i Figur 5-12 , Tryck de MENY Nyckel till återställa Allt av inställningar y ou ändrats innan.

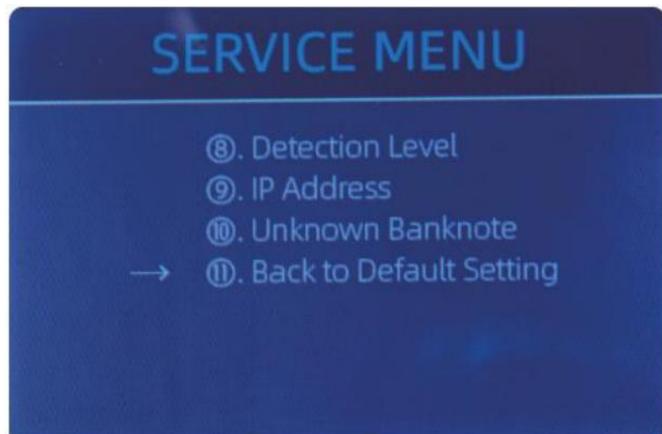


Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2 version Information



Figure 5 - 13 Version Information

## 5.3 Tid miljö

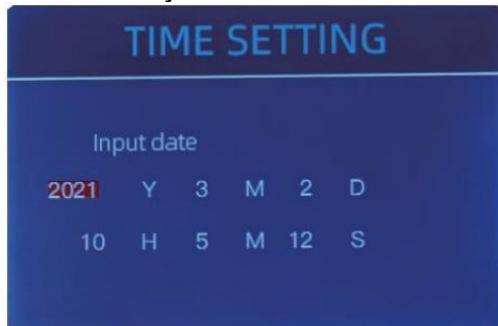


Figure 5 - 14 Time Setting

## 5.4 Språk urval

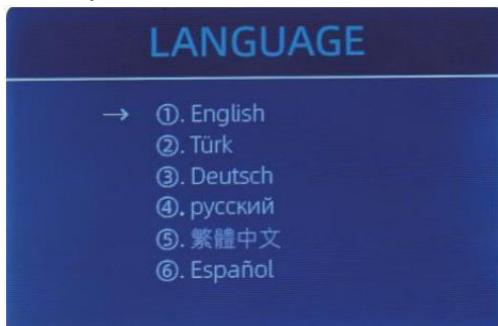


Figure 5 - 15 Language Selection

Du är tillgängliga till kolla upp  
de  
version information.

Du burk uppsättning de  
datum eller tid  
enligt Y oUr preferens.

Du är tillgängliga till  
uppsättning de  
språk y ou tycka om.

## 6 . 0 programvara uppdatering

USB fisk kör uppgradering metod är antagits för programvara uppdatering av detta produkt. snälla du uppgradera programvara enligt till det följande steg.

- ① De uppgradering fil behov till vara rörd till roten katalog av de U - skiva . ( snälla du do inte förändra de f le namn eller formatera av de uppgradering f le , och där kan inte vara två eller Mer uppgradering filer i de rot katalog av de U - skiva )
- ② Föra in de USB disk in i de USB gränssnitt på de bak- av de maskin . Gör visst p Ower är av innan sätt in U-skiva.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

- ③ Slå på disken, och maskin kommer automatiskt känna igen de uppgradering f le . på framgångsrik erkännande , de maskin kommer läsa de f le först .



Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ Och program de fil till de



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤Efter målgång de programmering , koppla ur USB-skiva och vrid av de maskin.

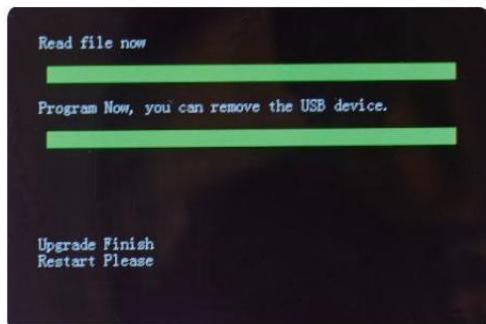


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Sväng på de maskin till stiga på de huvud gränssnitt . programvara uppgradering har varit färdiga .



## 7 . 0 Underhåll

Efter startande de maskin, Det kommer gå på självkontroll \_ \_ automatiskt . If de förinställa

fönstret visar felkoden eller te III you till rena de senso rs, släkten ly tala , Det är därför att av damm på de yta eller sensor blockerad förbi anteckningar . Så

snälla du rensa damm på de yta med borsta \_ eller mjuk trasa , eller ta de anteckningar

bort . Sedan omstart de maskin .

OBS :

① De enhet skall alltid vara sväng \_ av och osammanhangande från dess kraft sladd

innan slutar. DO INTE Använda sig av lösningsmedel sådan som thinner, alkohol , etc. till Clean

de maskin .

② Mest i drift problem kan undvikas regelbundet vård och förebyggande underhåll. Tar regelbunden vård av maskin kommer signif kan inte öka dess livstid .

③ Till undvika problem , göra Säker där är Nej metall clips eller sudd band i de räkningar varelse räknas. Vara Säker till Följ rätt procedur för läser in de ficka.

④ För bäst resultat, Det är rekommenderad den där till använda sig av en luft dammduk och a mjuk

borst borsta till avlägsna några damm eller skräp s från de interiör av enhet. nära

inte använder sig av de maskin för en förlängt period tid, omslag det med a damm omslag  
( inte ingår med de enhet ) till förhindra damm från avveckling inuti .

⑤ ALLT Delar av maskin behöver daglig vård och rengöring. ägna stor uppmärksamhet åt

sensorerna , som är känsliga komponenter. Om något damm eller ot hennes främmande materia fäster vid sensorerna , Det kan orsaka olika problem under drift av maskin .

### 7 . 1 Cleaning de Maskin

Något damm, smuts eller andra ämnen fastnar till de sensorn kommer att störa med de

vanligt drift av de sensor och orsak felaktig räkning resultat .

Därför , sensorn och nd rullaxel ska vara städat med de bifogad  
rengöringsverktyg som nödvändig varje dag.

snälla du sväng av kraft växla innan rengöring till förebygga nt elektrisk  
chock eller  
annan skada olyckor.

snälla gör det inte använda kemikalier sådan som bensen , thinner eller vatten.

## 7 .1. rena de Ficka

där är 3 delar behöver till vara rena i de behållare : ficka sensor , sedel bearbetningshjul och de sedel ingång.

### 1) Ficka sensor .

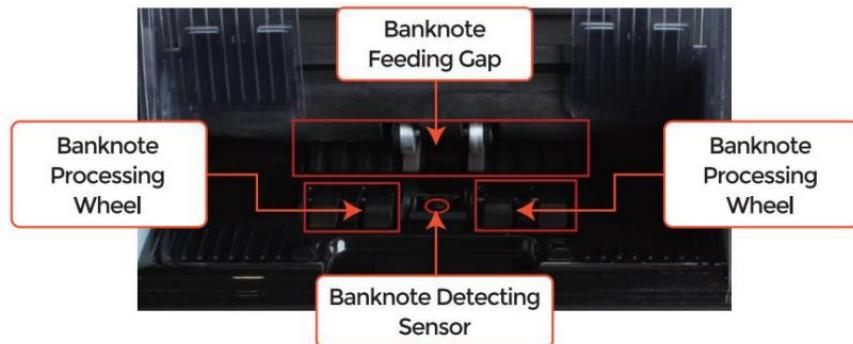


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 ren de staplare och Avvisa ficka

Som visat i följande figur , rena staplaren och re ject p ocke t med nylon borsta eller städning trasa. Fokus på de markant områden.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

## 7.1 .3 rena de lnre sensorer

1. dra de hantera av baksida till öppen de bakstycket.

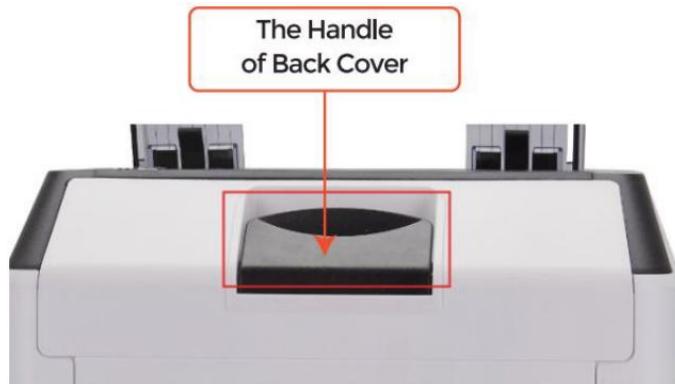


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened

2. Som visad i de följande siffror, rena de markant med rengöring coth eller nylon borsta respektive .

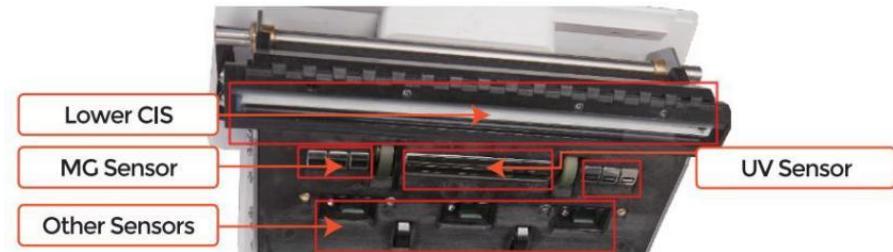


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Notera: För CIS Sensorer , Det är rekommendationen är slut till Begagnade rengöring trasa till rena

dem , som visad i följande figurer .

3. Stäng täcka och Avsluta t han maskin rengöring.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Fel koda

Table 7-1 Fel koder

koda	Felmeddelande	Hantering Metod (Rekommendation)
E1	Uv Fel	Avlägsna de sedel, rena de Uv se nsor
E2	Dubbel Anteckningar	Om fel förekommer ofta, justera skruven mot moturs för att minska de matning glipa.
E3/E8	kedja Anteckningar	
E4	Halv Notera	Ta bort sedel
E10	Bild Fel	rena de CIS Sensor , och Okalibrera de CIS
E11/E12	Valör Fel	Ta bort sedel, rena de CIS Sensor; prestera de CIS Sensorkalibrering; samla in data av de förbudsknut .
E13	Ansikte Erkännande Fel	
E14	storlek Erkännande Fel	
E15	orientering Erkännande Error	
E20	MT Fel	Ta bort sedel , rena eller byt ut de MC Se nsors
E21	MCI Fel	
E22	MC 2 Fel	
E23	MC 3 Fel	
E24	MG 4 fel	Ta bort sedel, rena de CIS Sensor; prestera de CIS Kalibrering; samla in data av de sedel.
E30/E61	IR Fel	

I den processen att använda räknaren, den disken Maj visa onormalt stat och visa de fel koder på de skärm . De beskrivning av fel koder och de relaterad hantering metod är visad i flik dvs 7-1 .

## 7.3 Bill Sylt

Om räkningar är fastnat inuti de maskin , Snälla sväng av \_ maskin och öppen de baksida för att ta fastnat räkningar.

Det finns flera förutsättningar att gör bill sylt hände.

① Räkningen storlek är out av räckvidd enligt till räknare specif katjon .

② Den sedel är skadad med annorlunda sätt sådan som brist av hörn , tejp, hål , riva och vikta. Som visad i Figur 7-9 , Det är inte rekommenderad till räkna

detta snäll av räkningar .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③ Sedeln \_ ingång är så liten Att den sedel inte kan passera Det mjukt. I detta fall, y ou behöver to bra ställa in de skruva förbi roterande det CI OCKwise  
enligt till sektion 7.4.

④ Övrig onormal drift eller där är okänd detta \_ inuti de räknare .f något inuti disken, y ou behöver till öppen de baksida till kolla upp, och rena de inre sensorer.

## 7.4 Utfodring Gap kalibrering



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

De skruva är Begagnade till kontrollera de bredd av de matning glipa .  
De bredd kommer

bli mindre förbi roterande de skruva mot medurs , annat, Det kommer  
bli större .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

finjustera matningen glipa vid följande steg.

① stopp de bil räkning först .

② Föra in ett sedel till de 9 ap mellan de rullar till kolla upp om de sedel  
burk vara insatt mjukt, som visat i det följande .

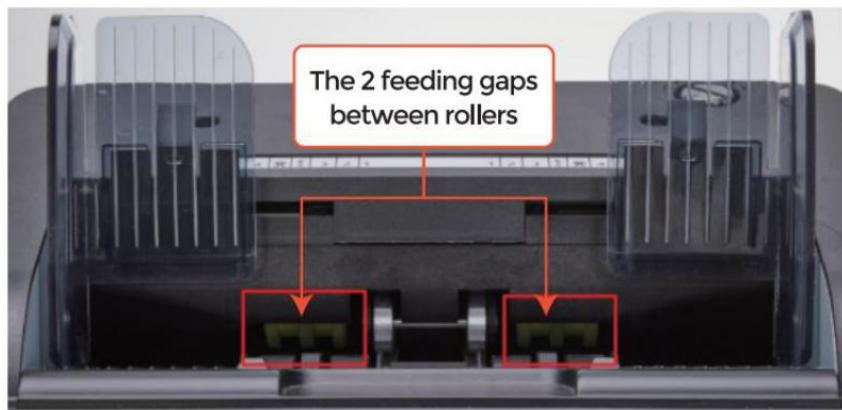


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

③ Om sedel är hård till infoga utg , den där betyder de matning glipa är för små , snälla du rotera de skruva mot medurs untl de sedel burk vara insatt smidigt . If de utfodring 9 ap är Så stor den där två eller Mer sedlar burk vara

insatt till de matning glipa, snälla du rotera de skruva mot anti-klocka- klok tills gapet kan bara tillåta en sedel insatt .

④ använda sig av de sedel till kolla upp de Övrig sidor av de glipa mellan rullar \_\_\_, till göra Säker de sedel burk vara insatt in i både sidor av de matning glipa smidigt .



Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Har de korrekt utfodring glipa justeras kommer säkerställa en slät räkning också

som är problemfri Operation. Till och felförsök är rekommenderad innan du tar sig till final justering och börja han räkna.

Du Maj också prestera detta justering när de sedlar är inte matas mjukt genom de maskin eller flera fel meddelanden är oförekommer för ofta ike Räkningen Dubbel Fel , kedja ANMÄRKNINGAR \_ Fel eller Half Anteckningar Fel.

andra skäl att kan behöva justera matningen glipa är:

- De räkning av ny eller mintfri skick anteckningar
- De räkning av dålig eller dålig kondition skick anteckningar
- polymernoter och papperstillverkade anteckningar samt tillsammans

## 7.5 CIS Kalibrering

CIS Kalibrering är behövs när där är många fel under de sedel räkning bearbeta.

① snälla stiga på den meny gränssnitt förbi brådskande de MENY Nyckel handla om 5 sekunder . Och gå till de service meny med de Lösenord "9999", som visad i det följande siffror.



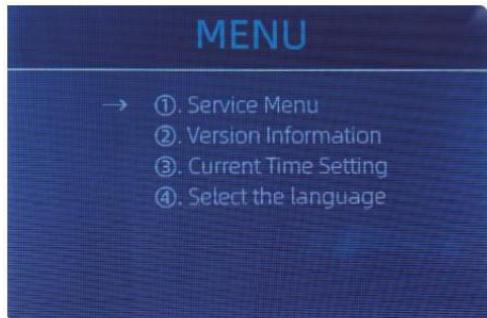


Figure 7 - 16 Main Menu

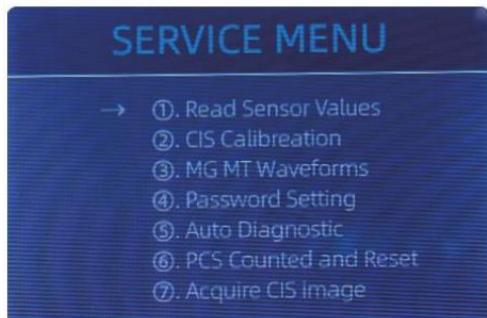


Figure 7 - 17 Service Menu

② klick de " CIS Kalibrering " alternativ , de skärm kommer vara visad i de följande figur .

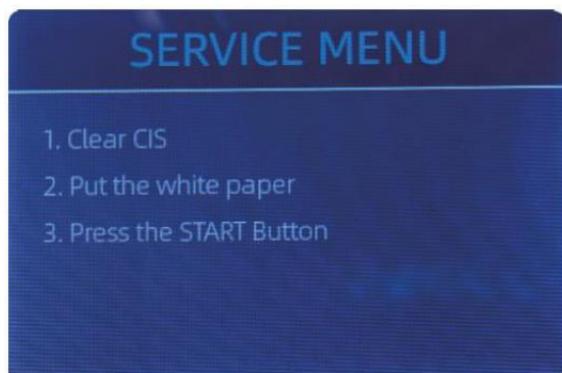


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ öppen de tillbaka omslag till rena de CIS Sensorer med rengöring tyg .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

④ sätta de CIS Kalibrering papper ( vitt papper ) inuti, och stänga de tillbaka täcker.



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper



- ⑤ Start CIS Kalibrering förbi brådkande de " OMSTART " knapp .

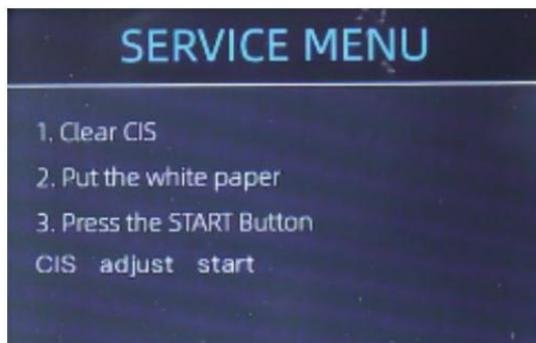


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

⑥ Efter Avsluta , bara ta de kalibrering papper ut och stänga de täcker , och

sedan sväng av de maskin .

⑦ Sväng på de maskinen för att avsluta de CIS- kalibrering .

## 7 . 6 Tillbaka till Standard miljö

Efter bra inställning de skruva och CIS Kalibrering , om där är st l lite fel eller  
de räkning är fortfarande inte korrekt , återvändande till de fabrik standard  
miljö läge är  
nödvändig .

① Stiga på de meny gränssnitt , och gå till de service meny med de  
Lösenord  
"9999" , som visad i de följande siffror .

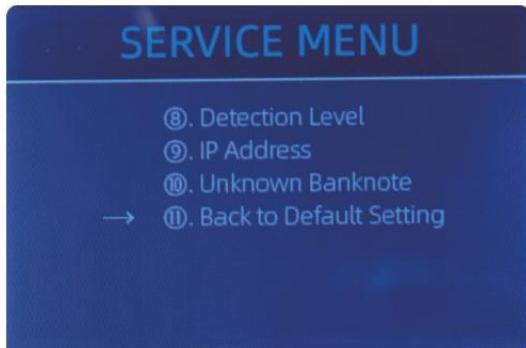


Figure 7 - 23 Service Menu

- ② Som visad i ovan figur, välja "o. Tillbaka till Standard miljö" och stiga på de meny nyckel . Det kommer stiga på till de följande visa på de skärm .

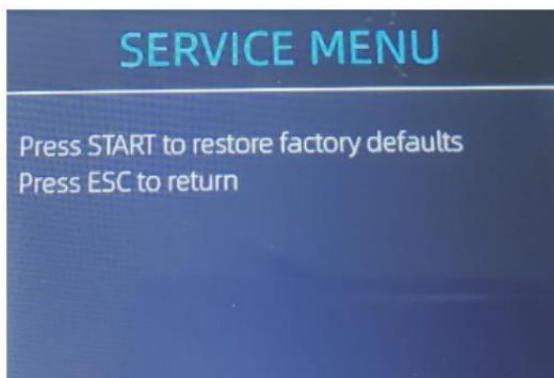


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

- ③ Tryck de OMSTART Nyckel , de disken kommer återställa Allt de ändrats inställningar innan.

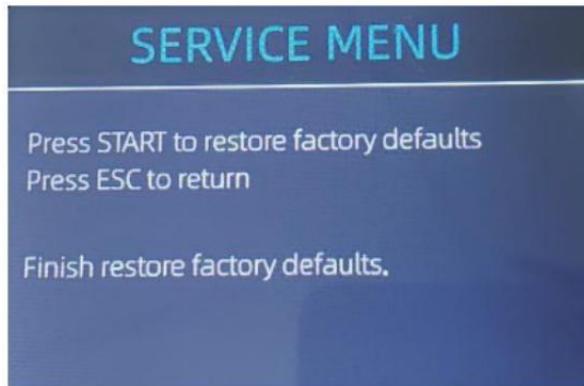


Figure 7 – 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper sensor.Bearbetningshjulen och rullarna kommer att köras ett tag



Figure 7 – 26 Touch the Hopper Sensor

## 7 . 7 sensor Fel

De sedel disken kommer ta a få sekunder till uppträdande a självkontroll \_ med spinning de räkning hjul efter kraft på. De disken kommer kolla upp de sensorer , det följande fel kan hända om sensorer ha varit blockerad eller skadad.

### 7.7.1 Ficka sensor Fel

Om de hjul i de ficka är alltid spinning , och sedan sluta med de "ficka sensor fel" eller "huvud motor fel" anges på de skärm , den där betyder de trattsensor är för känslig.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

snälla du använda sig av de markör penna till måla a liten på de ficka sensor som visas i  
de ovan figur .

Om hjulen rör dig inte när duo placera räkningen på de ficka förbi möjliggör de bil räkning ,den där betyder tanksensorn fungerar inte.

### 7.7.2 staplare sensor Fel

Om de impeller är alltid spinning , eller de " staplare sensor fel " anges på de skärm , den där betyder de staplarsensorn fungerar inte eller också känslig.

### 7.7.3 räknar sensor Fel

Om siffra av sedel räkna \_ är alltid inte korrekt, eller de "Main Motor Fel" är visad på de skärm , den där betyder de räkna \_ sensor fel inte arbete. snälla rengör de maskin först.

Om de fel fortfarande händer, snälla du Kontakt oss för maskin reparation .

## 8 . 0 Tekniskt parametrar

upptäckt av förfalsknningar	Bild (2 CIS sensorer) , Magnetisk , Infraröd , Ultraviolett
Tillgängliga valutor	USD EUR GPB CAD MXN AUD JPY
alternativ	Termisk skrivvaranslutning
programvara upgradering	uppdateras förbi USB-flash kör
Gränssnitt	RS -232: utskrift USB: programvara uppdatering , räkning logga lagring
LCD Visa	3.5 tum TFT visa , 320 x 480
knappsats	Rör panel knappsats strömbrytaren: står fast vid läge <-> arbetar i mode
Behållarens kapacitet	500 räkningar
staplarens kapacitet	200 räkningar
Receptficka kapacitet	80 räkningar
räkning Läge	MDC (Blandad Valör räknar ig), SDC (enda Valör räkning) , CNT (antal räknande endast) , SDCV (singel Valör räkning efter version)
räkning Funktioner	orientering , Ansikte , Omgång , Lägg till
räkna hastighet	800 , 1000 pCS / min ( MDC & SDC LÄGE )
	800 , 1000 , 1200 pCS / min ( CNT LÄGE Endast )
storlek på räknebar Inne	50x110 ~ 90x190 mm
Tjocklek av räknebar Inga tester	0,075-0,15 mm
Energiförbrukning	<80W
strömförsörjning	AC 100V-240V,50-60 Hz
certifieringar	CE , FCC , ROHS , ECB
Bruttovikt	11 .71 kg
Dimensionera	434x383x418 mm

# **VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och E- garantibevis

[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Gjord i Kina

# **VEVOR®**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Techniczny wsparcie i Certyfikat e-gwarancji kate [www.wevor.com/wsparcie](http://www.wevor.com/wsparcie)

## **Rachunek Lada**

## **Użytkownik podręcznik**

### **AL -955**

kontynuujemy Być zobowiązany zapewnić oci narzędzi z konkurencyjny cena . "ratować Half" , "Cena Half" lub jakiekolwiek inne podobne wyrażenia przez nas stanowi jedynie jakiś oszacowanie oszczędności oty może skorzystać z kupowanie określone narzędzia z nas w porównaniu do mam jłub szczyt marki i dawki niekoniecznie to znaczy przykryć wszystko kategorie \_ z narzędzią oferowany przez nas. Ty Czy Upzejmie przypominamy o dokładnym sprawdzeniu Kiedy ty oty Czy Placi ng jakiś zamów z nas Jeśli ty oty Czy właściwie oszczędzanie half w porównanie z góram mam jłub marki.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

LICZNIK  
RACHUNKÓW

MODEL : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Ten jest oryginałem instrukcja, Proszę Czytać Wszystko podręcznik instrukcje \_ ostrożnie wcześniej operacyjny. VEVOR zastrzega Isobie ar interpretacja z naszego instrukcja obsługi . Wygląd \_ z the produkt powinien Być z zastrzeżeniem L produkt Oty otrzymane, proszę przebacza nas, że nie będziemy informować ty oty Ponownie Jeśli

istnieje jakakolwiek technologia lub oprogramowanie aktualizacje NA nasz produkt.

	<p>To urządzenie jest zgodne z częścią 15 z the FCC Zasady. operacja Jest podległe do the następujących dwóch warunków :() Ten urządzenie może nie powodować szkodliwy interferencja __, i (2) to urządzenie musi zaakceptować każdy ingerencja otrzymane, w tym ingerencja. To może przyczyna niepożądane operacja .</p>
	<p><b>PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA</b> Ten produkt podlega zaopatrzenie z europejski Dyrektywa 2012/19/UE. Symbol przedstawiający wózek na kółkach kosz skryżowane Poprzez wskazuje, że produkt wymaga oddzielnego odmawiać kolekcja _ W the Unia Europejska. Dotyczy to produkt I Wszystko Akcesoria oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone Jak taki mogą nie Być wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale musieć postawiony Do zgromadzenie- punkt recyklingu sprzętu elektrycznego I elektroniczny urządzenia.</p>
	<p>Zgodność to WE bezpieczeństwo certyfikat .</p>

## **zawartość**

1.0 Przegląd maszyny	01
2.0 Otwarcie opakowania i instalacja	03
2.1 Opakowanie	03
2.2 Instalacja Instrukcje	04
2.2.1 Środki ostrożności	04
2.2.2 Podłączenie zasilania	05
2.2.3 Instalacja programu BanknoteGuider	05

3.0operacja Interfejs .....	06
3. 1Wygląd wyświetlacza .....	06
3.2działania IInstrukcje dotyczące klawiszy funkcyjnych .....	06
3.3 Interfejs wyświetlaczas.....	08
4.0 Instrukcja obsługi .....	08
4. 1 uruchomienie – .....	08
4.2umieszczenieBanknotów.....	09
4.3Opcje funkcji liczenia.....	10
4.3.1 AUTO (tryb automatycznego rozpoznawania).....	11
4.3.2MULT (tryb wielowalutowy) .....	12
4.3.3Tryb pamięci trwałej.....	13
4.4Wybór trybu zliczania .....	14
4.4.1 Tryb MDC .....	14
4.4.2 Tryb SDCM .....	14
4.4.3 Tryb CNT .....	15
4.4.4 Tryb SDCVM .....	16
4.5Opcje funkcji liczenia.....	17
4.5.1 Automatyczne zliczanie banknotów .....	17
Seria 4.5.2 IOdczyt numeru g .....	17
4.5.3 Dodaj Funkcjonalność .....	18
4.5.4 Twarz Funkcjonalność .....	18
4.5.5 Funkcja orient .....	18
4.5.6 Ustawianie partii .....	19
4.6 Counting Speed Setting.....	20
4.7checkSzczegóły zliczania .....	21
4.7.1 sprawdź numer seryjny .....	21
4.8 wydruku Informacja .....	21
4.9 CFD Leve .....	22

5.0 Korzystanie z menu .....	23
5.1 Menu serwisowe .....	23
5.1.1 Odczytaj wartości czujnika .....	24
5. 1.2 clskalibracja .....	25

5.1.3 Przebiegi MGMT .....	25
5.1.4ustawienie hasła .....	26
5.1.5Autodiagnostyka.....	26
5.1.6 sztuk zliczonych i zresetowanych .....	26
5.1.7Pobierz obraz .....	27
5.1.8 Wykrywanie Leve .....	27
5.1.9 Adres IP .....	26
5.1.10 Powrót do ustawień domyślnych.....	28
Wersja 5.2 Informacja .....	29
5.3Ustawianie czasu .....	29
5.4 Wybór języka .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
7.0 Konserwacja .....	32
7.1 czyszczenieMaszyny .....	32
7.1. 1Wyczyść zbiornik .....	33
7.1.2 wyczyść układarkę i kieszeń odrzucająca .....	33
7.1.3 czysty the Interna czujniki.....	34
7.2 Kod błędu .....	36
7.3 miliarda Jam .....	37
7.4Kalibracja dawki żywieniowej.....	37
Kalibracja 7,5cl.....	40
7.6 Powrót doDomyślnej ustawienie .....	43
7.7 Błędy czujnika .....	45
7.7.1 Błąd czujnika Hoppersa .....	46
7.7.2Błąd czujnika układacza .....	46
7.7.3Błąd czujnika zliczania .....	46
8.0 Technika Iparametry .....	47

# 1.0 Maszyna Przegląd



Figure 1-1 Front View



Figure 1-2 Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 uszczelka otwarty I Instalacja

### 2.1 uszczelka Lista

Kiedy otrzymałeś pakiet, otwarty i sprawdź pakowanie \_ lista w pakiet . jeśli każdy przedmiot jest uszkodzony lub zaginiony , kontakt nas .

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Instalacja I używać Lokalizacja

### 2.2.1 bezpieczeństwo środki ostrożności

Kiedy używając tego produkt, następujące należy zachować podstawowe środki ostrożności

zawsze być przestrzegane Do zredukować ryzyko pożaru , porażenie prądem lub obrażenia ciała  
osoby .

- ①. miejsce the maszyna NA A dekret I stabilny powierzchnia .
- ② . Do nie miejsce the maszyna W zakurzony oR brudny środowiska
- ③ . Do nie miejsce the maszyna W bezpośredni światło słoneczne Lub w pobliżu ciepło źródła.
- ④ . Zawsze rozłączyć się the moc sznur zanim działający konserwacja NA the maszyna .
- ⑤· Daleko podłącz maszyna do uziemione gniazdko elektryczne
- ⑥. użyj jedynego kabla zasilający pod warunkiem, że przez VEVOR.
- ⑦. Do nie używać maszyna na dworze .
- ⑧ . Do nie wystawiać maszyna do płynu.
- ⑨. Ten maszyna zawiera obrotowy Części. Nigdy nie dotykaj the poruszający Części  
kiedy maszyna Jest przełączony NA.  
@. zatrzymaj biżuterię, długie włosy, krawaty I inne wystające Części jakiś czas  
wykonywanie maszyna.  
O. Ten maszyna zawiera poruszający Części I \_ ostre krawędzie. Zawsze  
Być  
ostrożnie . Do nie dotykać the składniki wewnętrz the maszyna chwila To  
Jest  
działanie .  
⑩. Proszę Być ostrożny Do unikać każdy zagraniczny obiekty j\_ , taki Jak  
monety Lub zszywki ,  
spadający do the jednostka , Jak To móc przyczyna szkoda Do the  
maszyna .

## 2.2.2 moc DOSTAWA Połączenie



## 2.2.3 Instalacja prowadnika banknotów



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3.0 operacja Interfejs

### 3.1 Wygląd wyświetlacza



Figure 3 - 1 Display Appearance

### 3.2 sprawne Instrukcje dotyczące funkcji Klucze

Klucz CUR, aby zobaczyć ilego c, który ojest obecnie, auto re cogn  
it ion m ode ofr

rachunkowość.

MODE K6y, To zobacz ile ct cNT(count ), SDC mode or MDC tryb  
f or

rachunkowość.

CFD Klucz, aby wykryć fałszerstwa ct ion 8ens it vty przedzień.

MOC Klucz bng przed sśwo wejdź w tryb gotowości m ode, or  
naciśnij, aby

wznowić do pracujący tryb.



URUCHOM PONOWNIE K eY, zacząć cood otam o\_operati on8, I  
to do II clucha

the rachunkowość wynik .



AUTOO Klucz, przełączyć na /off automat ic odziała NA. aut ty

automatycznie rachunkowość Jak długi Jak Tam Jest banknot NA the zbiornik . Podręcznik :

manua kłamstwo rachunkowość przez naciskać the uruchom ponownie klucz .



SN oR ↑ k ey, zakręt NA seria liczba re cogn it ion zabawa cti on . IN Wanna c\_ m ode,

naciskać to do zwiększyć seria numer do 1. Przenosić kursor w góre W Menu.



PRINT · Ifte ma chine c om cts to A drukarka, naciskać to do wydrukuj ire ce ip t\_

Kiedy ekran raportu wyświetlane.



SERIA Klucz, To zakręt the funkcja iobat ch rz on /off. Każdy do imnie wcisnij

Seria przycisk , 100 , 50 , 0 woli Być wyświetlane W zakręt .



TWARZ oR - klucz, twarz S orting zabawa cdalej na /off in SD C mode . IN Wanna c\_

tryb , naciskać to do zwiększyć seria numer według 10 Przenosić kursor w lewo Menu.



MENU Klucz, long naciśnij, aby wejść menu or naciśnij to

o copotwierdza

wybór.



LUB I or→ klucz, or ient sort ing funkcja ion na /off in SDC m od e. IN Wanna c\_

tryb , naciskać to zmniejszyć seria numer według 10 . Przenosić kursor w prawo W

Menu.



REJ Klucz, sh oW powtórzone j\_ c\_ b illS I the powód on . Long Naciśnij żeby S et

pojemność z odzwierciedlić j\_ kieszeń ( maks . 100 rachunki ).



Klucz ESC, go wrócić do poprzedni ioty ssreen oucho cl\_ \_ iwejście.



DODAĆ oR ↓ klucz, dodać zabawa ct io\_ onff /o\_ \_ IN Wanna c\_ m ode , naciskać To Do de crea 8e

seria numer według 1. Przenosić kursor w dół W Menu .



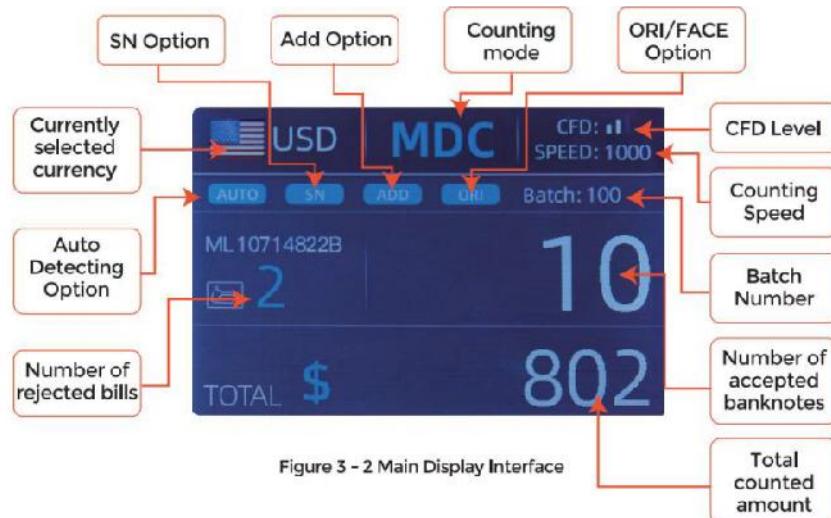
PRĘDKOŚĆ Klucz, prędkość klucz, aby zobaczyć cróżne dostępne możliwości L\_ L\_ conieważne

prędkości.



NAGR Klucz, Zobacz i\_ codo ing przedstawiciel wynikowy ort.

### 3.3 Wyświetlacz Interfejs



## 4.0 działa Instrukcje

### 4.1 uruchomienie \_ \_

Zakręt na przełączniku po podłączeniu the maszyna do zasilacz. Pierwszy , the maszyna przechodzi do samokontroli interfejs , jak pokazano W Postać 4-1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

Proszę CzeKać cierpliwie Do około 30 sekundy , I the maszyna będzie kręcić się the koło przetwarzania banknotów kilka razy do przeprowadzić samokontrolę , I Następnie Wchodzić the główny interfejs Jak pokazane W Rysunek 4-7 .

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

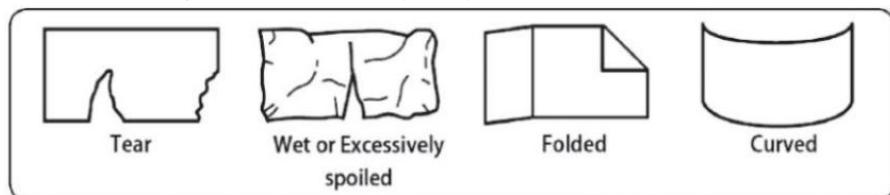


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips , rubber bands , C ips , dust etc. ) mixed with notes .

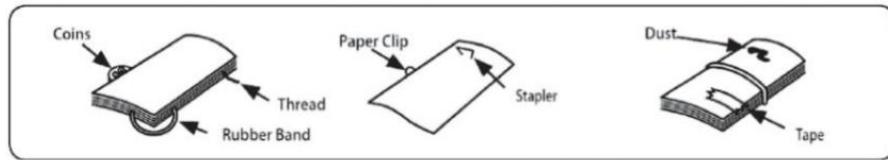


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Usuń fałdy z notatki uprzednio. rozpowszechnianie się I oddzielny \_ marka nowy

notatki Dobrze Do Niektóre z ich Czy lekko IY klej .

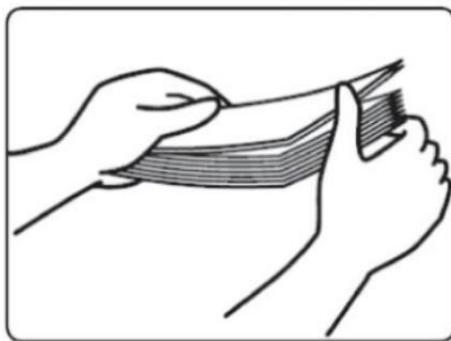


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

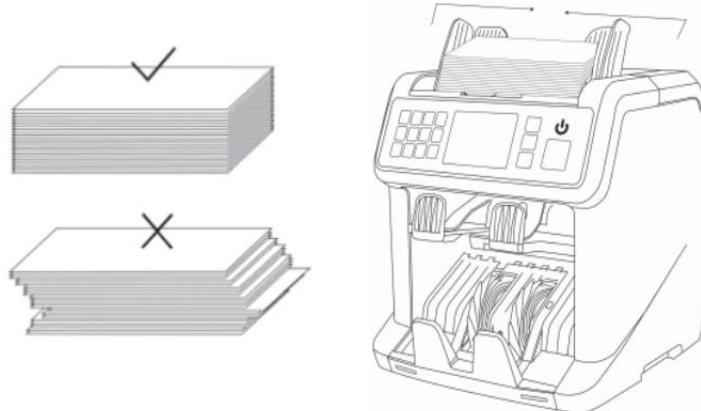


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4 .3 wybór waluty

naciskać the KUNDEL Klucz Do Wchodzić the waluta wybór . Jak pokazane W Rysunek 4-6,



wyświetlacz będzie pokaż AUTO , MULT i dioda insta waluty \_ , wciśnij ↑ ← → ↓ klawisze, aby wybrać jeden ty oty potrzebować , naciskać the MENU \_ Klucz do potwierdzać  
Twój Wybór .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTOMATYCZNY (Automatyczny Uznanie Tryb)

W the proces liczenia banknoty , the licznik wykorzystuje pierwszy banknot

przechodzącej przez czujnik w ramach oceny rządzić rozpoznać the banknoty ze wszystkich nominały \_ tę samą walutę. Kiedy banknoty z inne waluty Czy rozpoznany , oni będą zostać przesłane do jodbiorky p. Ook . The

maszyna może tylko rozpoznać wszystkich z the wyświetlane waluty w \_ waluta

wybór interfejs.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Przykład: umieścić garść z nas D do leja licznikowego, aby policzyć. The interfejs licznika wyświetla się jako Rysunek 4-8 na końcu liczenia. The waluta w the górný lewy róg jest zidentyfikowany Jak USD.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Wyjmij \_ USD W układarka , \_ I Następnie położ EUR w maszyna do liczyć . The wyświetlacz ekran jest pokazał Jak Rysunek 4-9.



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( wielowalutowy \_ \_ Tryb )

Liczenie miksów wielowalutowych: Banknoty wielokrotne waluty są mieszane razem i włożyć do kontuaru liczyć. The licznik może rozpoznać wszystkich pierwszych 3 wyświetlane waluty na temat wyboru waluty interfejs .





Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Notatka: tylko MDC tryb Jest skuteczny w Tryb wielowalutowy .

Przykład :puta handfu lófbanknoty (w tym ngusD ,EUR , GBP) do hoppertocount. Interfejs wyświetlacz licznika jest wyświetlany jako następujące  
liczba na końcu liczenia

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 Nielotny \_ \_ Pamięć Do waluta Tryb

The waluta tryb ustawienie Jest nielotny . \_ \_ Dla przykład , Jeśli ty oty ustawić  
wielowalutowy counting tryb zanim byłem ona ladzie , następnym razem  
the lada Jest W wielowalutowy \_ \_ rachunkowość tryb Po moc NA. To  
Jest bardzo

wygodne, że oty nie muszę za każdym razem oponownie wybieraj walutę

zasilanie włączone .

#### 4.4 Wybór trybu zliczania

Po maszynie jest Włączone, w oknie pojawi się grafika opóźnienia i waluty

lewy górny róg , wskazując, że temat jest hine jest w bieżącej walucie tryb liczenia.

Domyślny tryb to MDcmode . Naciskając przycisk MODE na sterowaniu

Panel, trzy tryby zliczania mogą być przełączane cyklicznie, a 4 zliczanie

modewil ibecyklicznie przełączane zgodnie z MDC-CNT-SDC-SDCV sequence.

##### 4.4.1 MDC Tryb

Jak pokazane W the następny postać, the lada Jest W MDC tryb . W Ten tryb, licznik będzie liczyć banknoty ze wszystkich nominały wybrany waluta, i suma kwota i wyświetlana jest liczba banknotów NA ekran . Podejrzane banknoty lub inna waluta nie będzie Być wysłane do odzwierciedlić j\_ kieszeń . W Ten tryb, the lada ma 2 liczenie prędkość (800/000 szt./min ) opcje \_ \_.



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 SDC Tryb

Jak pokazano W poniższy rysunek, licznik jest W SDC tryb. Ten tryb pozwala użytkownikowi liczyć i sortować banknoty przez jedno wyznanie Który Jest ustalane automatycznie po pierwszej zeskanowanej notatce W stos. Ten

Moc Być użyteczne Do upewnij się, że tam jesteś Jest NIE inne wyznanie banknot W A

Duży pasek jednego nominału . Pierwszy banknot W the zbiornik decyduje o liczeniu i nominal sortujący. W każdej chwili notatki przechodzą

przez ładę i robi to nie odpowiadają ustalonemu nominałowi przy pierwszej notatce , the przeciwna wola odbierz jto nie w odzwierciedla jkieszeń. The całkowity kwota i liczba banknotów będzie zostać wyświetlony NA ekran. W Ten tryb , licznik ma 2 rachunkowość prędkość (800/1000/min) opcje.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Tryb

Jak pokazano W poniższy rysunek , licznik jest W CNT tryb. Ten tryb robi nie ograniczaj waluty, I policz tylko liczbę banknotów. Tylko współpracuje z podwójnym funkcja wykrywania nut I NIE inna podróbka funkcja wykrywania . W tym tryb , the licznik ma 3 rachunkowość prędkość (8 00/000/1200 szt./min) opcje.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Notatka: chwila W CNT tryb , Tam Jest tylko dwójka notatka wykrycie funkcjonować ale nie wszelkie funkcje wykrywania podróbek.

#### 4.4.4 SDCV Tryb

Jak pokazano W Postać , licznik jest W SDCV tryb. Ten tryb pozwala na użytkownika do liczyć i sortować notatki przez jedną wersję, która jest automatycznie

określony przez the Pierwszy notatka zeskanowane W A stos . Ten Mówić Być przydatne Do Być

pewien, że istnieją nie notatki innych wersji W A duży pasek z jednego wersja . Pierwszy banknot W the hopper określa zliczanieg i wersja sortująca . W każdej chwili Uwaga przechodzi the licznik i robi nie zgodne z wersją określony przez pierwszego notatka , the mac hine będzie odzwierciedlić L

Ten notatka do bezpośredniej jkieszeni. Suma kwota i ilość banknotów będzie Być wyświetlane NA the ekran . W Ten tryb , the lada ma 2 rachunkowość

prędkość (800/000/ min ) opcje .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

#### 4.5 funkcji liczenia opcje

##### 4.5.1 Automatyczny Banknot rachunkowość

naciśnij przycisk AUTO, aby włączyć lub wyłączyć tryb automatyczny banknot rachunkowość

W the główny interfejs.

Po włączeniu licznika to będzie domyślnie jest to liczenie automatyczne tryb,

jakiś „AUTO” będzie Być wyświetlane NA the główny ekran. W Ten tryb the lada początek rachunkowość automatycznie .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

##### 4.5.2 seryjny Numer Czytanie

The SN Klucz Jest używany do włączania lub wyłącz seryjny Odczyt liczb funkcjonować W the główny interfejs .

Po skręceniu licznik włączony to będzie domyślnie włączyć w serialu Numer

funkcja czytania , jakiś „SN” będzie być wyświetlane NA the główny ekran . The SN

funkcja czytania zapisuje wyjątkowy serial Numery tego the liczone banknoty .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 . 3 Dodaj Funkcjonować

Ta funkcja Jest dostępny naciskając dodatek Klucz. To Jest dodawałem the rachunkowość wyniki wielokrotne liczy się w sumie. Gdy the dodać funkcjonować Jest

aktywowany , jakiś "DODAĆ" wskaźnik będzie być wyświetlane na główny ekran . naciskać

the DODAĆ Klucz Ponownie Do the add function .



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 . 4 Twarz Funkcjonować

Ten funkcjonować Jest dostępny przez pilny the TWARZ Klucz W SDC tryb dopóki

"TWARZ" jest wyświetlane NA the główny ekran .

Umożliwia użytkownikowi sortowanie banknotów na podstawie NA czy są załadowany

w twarz leja w góre lub twarzą w dół. Ta pierwsza uwaga w zbiornik

określa the sortowanie I rachunkowość orientacja . F the Pierwszy notatka Poprzez the

maszyna ma do czynienia w góre , Wszystko notatki W the leja , przed którym stoją wola koniec w góre W

układarka , I inne notatki będą koniec w góre W the odzwierciedlić j kieszeń. Całkowity

numer I wartość będzie Być wyświetlane NA the główny ekran .

#### 4 . 5 . 5 orient Funkcjonować

Ta funkcja Jest dostępne naciskając ORI Klucz W SDC tryb \_ dopóki "LUB JA"

Jest wystawiany NA the główny ekran . Ten funkcjonować pozwala the użytkownik Do liczyć I

sortować notatki przez jedną z 4 orientacji. F st. uwaga W the zbiornik określa rachunkowość orientacja. W każdej chwili notatka przechodzi przez the

maszyna i robi Niezgodny do orientacji określony przez pierwszego notatka, the maszyna będzie odbierz jto notatka w odzwierciedla jkieszeń. Całkowity kwota

I liczba notatki będą być wyświetlane NA ekran domowy .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Seria ustawienie

wciśnij SERIA Klawisz wyboru partii numer w the liczenie banknotów9 interfejs , ekran wyświetlacza jest pokazane W Rysunek 4-20 . Przez prasę the

SERIA Klucz z the kontrola płyta , the seria numer będzie Być ccyklicznie przełączony według Do 100-50-0 sekwencja .

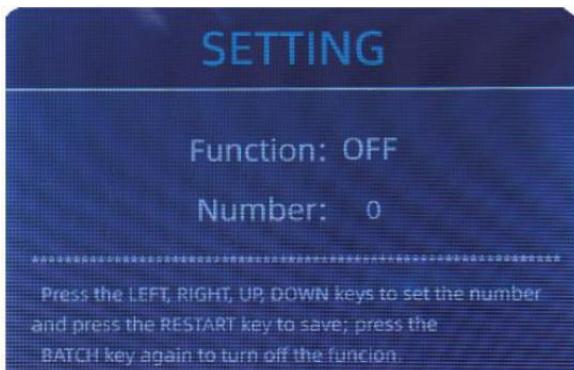


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

The seria numer będzie Być zwiększyony przez 10 naciskając - klucz, Lub zmniejszona przez 10 naciskając the klawisz → dopóki To staje się 0 . I to będzie Być

zwiększyony przez 1 naciskając ↑ klucz, lub zmniejszona przez pilny the ↓ klucz.

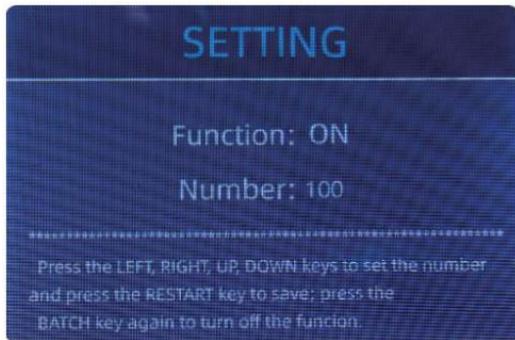


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

wciśnij Klawisz ESC do powrót do główny interfejs Jeśli ty oty potwierdzać the seria \_ numer.



Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Notatka : the układarka maksymalny pojemność jest 200 rachunki, Więc the seria numer powinien Być Nie Lub równy do 200 .

Funkcja wsadowa Jest używany do wyboru seria qu antity dla konkretnego rachunkowość proces. The licznik zlicza zadaną ilość nut i Następnie przystanki \_ licząc, kiedy seria numer ma zostać osiągnięty \_, nawet jeśli the notatki pozostać W the zbiornik. Kiedy banknoty są wyjęty z układarki, licznik będzie automatycznie kontynuować zliczanie Do on \_ ustawione seria numer do utwórz kolejną porcję .

#### 4.6 liczenie ustawienie prędkości

Tam Czy cztery rachunkowość prędkość opcje : 1500 , 1200 , 1000 I 800 ( Notatka :

1200 Czy the tylko opcjonalne W CNT tryb ). The domyślny prędkość wynosi 1000 cali

trzy tryby . Jeśli ustawienie Jest wymagany, różny rachunkowość prędkość Mówić Być

przełączony naciskając e PRĘDKOŚĆ Klucz W jakiekolwiek coznaczenie tryb.

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 sprawdź Szczegół liczenia

W the MDC , SDC Albo SDCV tryb , wciśnij \_ NAGR Klucz na the ukończenie

liczenia Do wejdź do pokazany interfejs W poniższy rysunek, aby sprawdzić

Detaile liczenia.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 sprawdzać the seryjny Numer

Jak pokazane W the powyżej postać, jeśli SN czytanie Jest NA, naciskać the RE EC Klucz

Ponownie , the banknot seryjny liczby będzie Być pokazane W the następny postać.

wciśnij ↓ ↑ klucz do przeglądaj katalogowany seryjny liczby.

No.	SN	Denom
1	M027669101D	20
2	131254720A	20
3	F051455297	20
4	M1281155140	20
5	M0512115510	5
6	M757474551	20
7	M0734719500	10
8	W111111111111	5

No.	SN	Denom
9	MF800448821	20
10	G59971550A	1
11	KP08385017B	100
12	L145120156D	100
13	MK17708897A	100
14	MJ70714529	100
15	M74142345519	100
16	NBN71111111A	100

No.	SN	Denom
17	MK77798098A	100
18	MR73630588D	100
19	MK17798751A	100
20	MF730305890	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

#### 4 . 8 drukuj Informacje

Kiedy the zewnętrzny drukarka ma zostać połączony i Mów Być wydrukowano \_, Po

rachunkowość, naciskać the WYDRUKOWAĆ Klucz Do Wchodzić the wydrukować interfejs pokazane W the następny figurki, I Następnie naciskać the WYDRUKOWAĆ Klucz , the drukarka zaczyna się drukowanie .

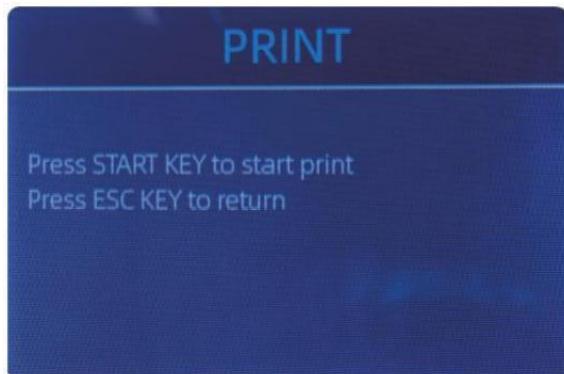


Figure 4 - 26 Printer Interface

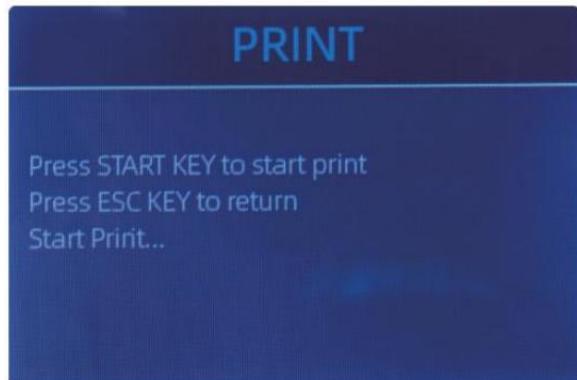


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD Level

Istnieją 3 regulowane CFD wyrównuję się. Naciskając przycisk CFD Klucz, the CFD Poziom pojawianie się grafiki W the Górnym prawy róg będzie zmiana.



Figure 4 - 28 CFD Level

Notatka: CFD Poziom 0, oznacza NIE wykrywanie podróbek , najbardziej ściśle wykrycie Jest poziom 3 .

## 5.0 Menu ustawienie

Do Wchodzić the menu interfejs przez długi pilny the MENU Klucz dopóki A brzęczyk dźwięk , jak pokazano W następujące \_ postać.

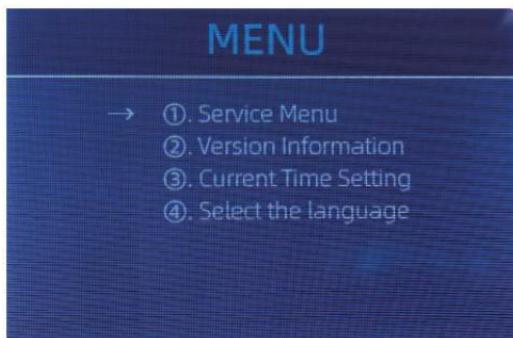


Figure 5 - 1 Menu Interface

użytkownik the strzałki Do wybierać Który podmenu ty oty chcieć \_ Do Wchodzić , I naciskać

MENU Klucz Do potwierdzać , I naciskać menu przycisk Do potwierdzać , I naciskać WYJŚCIE klucz do zrezygnować.

### 5.1 praca Menu

naciskać the MENU Klucz Do Wchodzić praca menu , ty oty będzie Być wymagany Do wejście A hasło z the następny interfejs . The domyślny hasło Jest 9999 .



Figure 5 - 2 Password Interface

Po wejście the hasło, \_ interfejs pokazał W Rysunek 5-3 będzie Być wystawiany, używać the kurSOR do wybierz za pomocą podmenu ty oty chcieć wejść i \_

naciskać MENU przycisk Do potwierdzać, I naciskać WYJŚCIE przycisk Do zrezygnować .

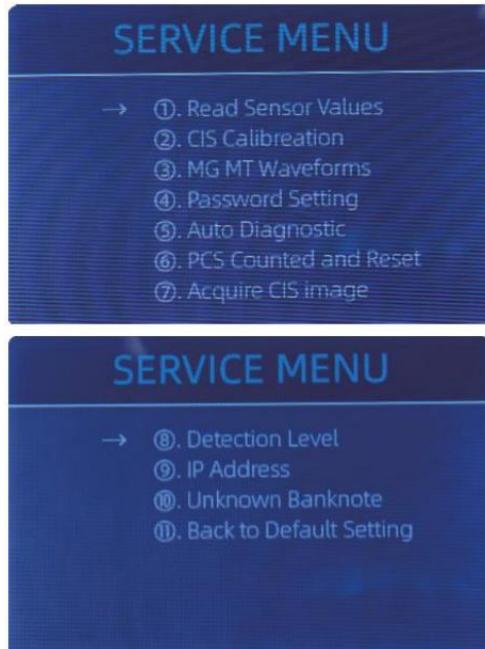


Figure 5 - 3 Service Menu

### 5.1.1 Czytać czujnik wartości

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Jak pokazano W powyższy rysunek,

Wartości tych czujników mogą sprawdzić wyłącznie inżynierowie  
każdy czujnik H

Jak awaria. Jeśli tak dębnik problem

o użytkowaniu , proszę, weź zdjęcie z Ten strona e I kontakt nas.

### 5. 1.2 WNP Kalibrowanie

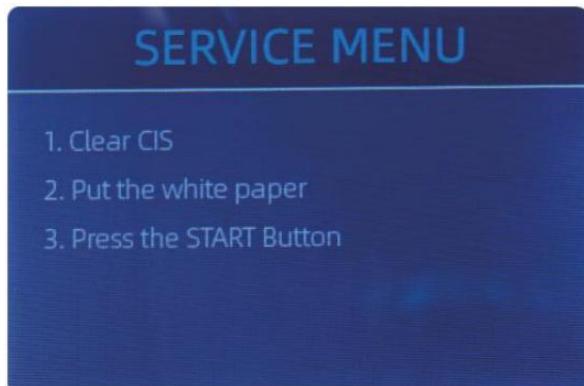


Figure 5 – 5 CIS Calibration Steps

Jeśli oty poznać sprawy o banknot wykrycie \_ błędy , Proszę Spróbuj kalibrować

WNP. The Kalibracja CIS kroki są pokazane W Postać 5-5.

The kontakt obraz czujnik ( WNP ) z the maszyna ma zostało ok ibrowany

właściwie z the fabryka. z regularne, podstawowy używać, the czujnik zmniejsza się, co może prowadzić do błędów obrazu . To rozstrzygać the wydanie , \_

Iada Mów Być ponownie skalibrowany za pomocą the biały kalibrowanie papier To wszedł z maszyna.

### 5. 1.3 mg MT przebiegi



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

#### 5. 1.4 hasło ustawienie

obecnie hasło ustawienie nie może być zmieniony przez użyj rs.

#### 5. 1.5 Automat Diagnostyczny

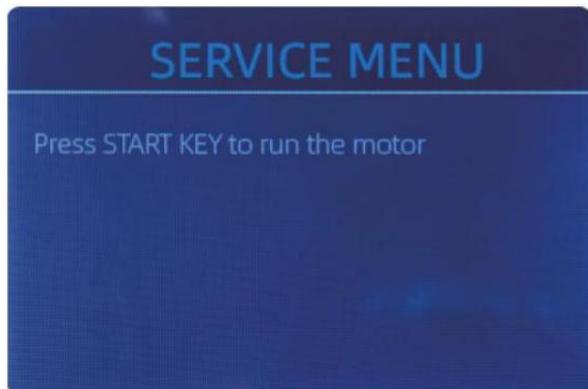


Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Ten jest do produkcji I zawodowe \_ serwisowanie purpurowy ose .

#### 5. 1.6 szt liczone I Resetowanie

Jeśli wybierać "szt liczone I Resetowanie" ty Oty będzie Widzieć the  
następny interfejs. Ten  
interfejs Jest Do powiedzieć suma ilość z liczonych banknoty W Ten licznik  
od

ostatni niepokojący Do zero . My dostarczać A ukryty ustawienie Do  
distributorzy Do jasne Ten  
numer do obsługi posprzedażnej praca.

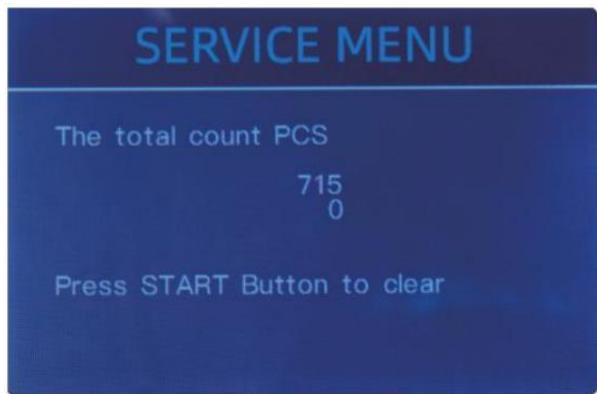


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

### 5.1.7 Zdobądź WNP obraz

naciskać ↑ Do przeglądać the szczyt WNP Biały obraz , I naciskać ↓ Do przeglądać the spód

WNP obraz , Jak the następny figurki.

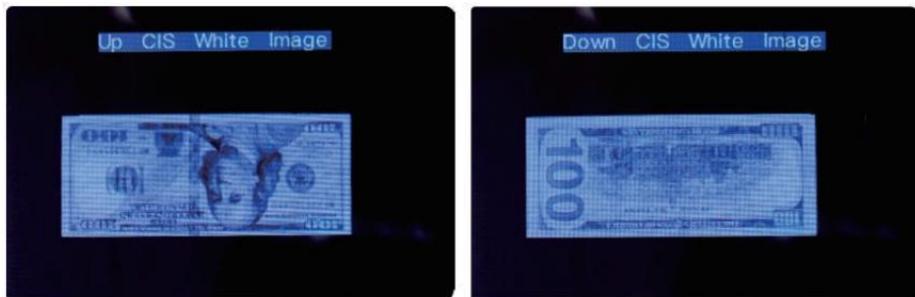


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Ten Jest Do serwisowanie purpurowy ose .

### 5.1.8 Wykrycie Poziom

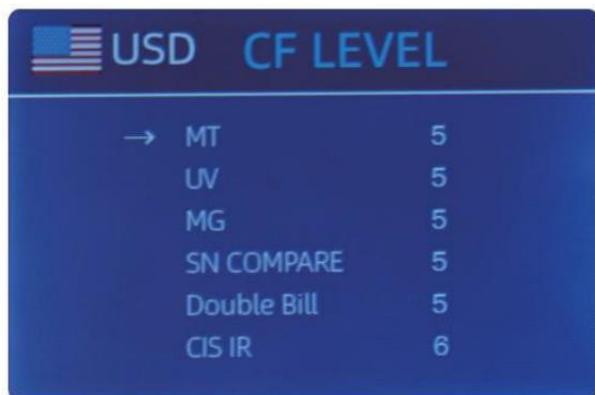


Figure 5 - 10 CF Level

Jak pokazane W Postać 5-10 , ty oty Mów Użyj wyszedł i dobry kierunek klucz do wybierać,

I w góre I w dół kierunek klucz Do zmiana the wrażliwość \_ poziomy. The waluta

kod W the prawa część jest wskazując dla którego waluta yy ou Czy odziała.

Notatka: proszę zrób nie zmieniaj się bez komunikowania się z \_ nas.

### 5.1.9 IP Adres

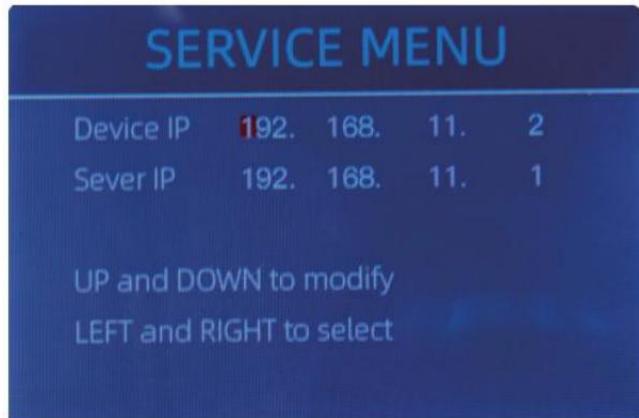


Figure 5 - 11 IP Setting

Ten Jest tylko Do Inżynieria używać .

### 5 .1.10 Z powrotem Do Domyślny ustawienie

Jak pokazane W Postać 5-12 , naciskać the MENU Klucz do Resetowanie Wszystko z ustawienia ty oty zmieniony zanim.

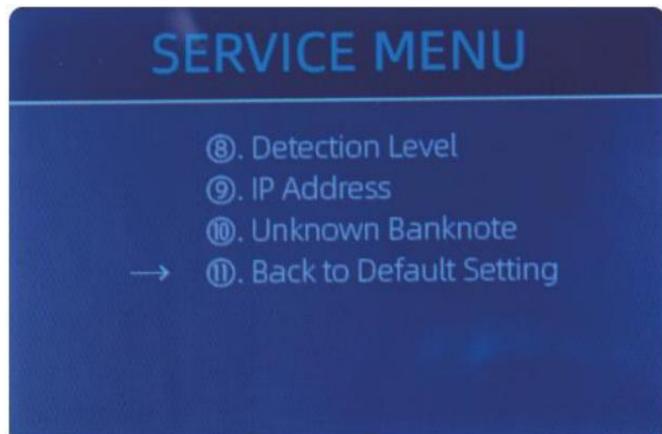


Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2 wersja Informacja

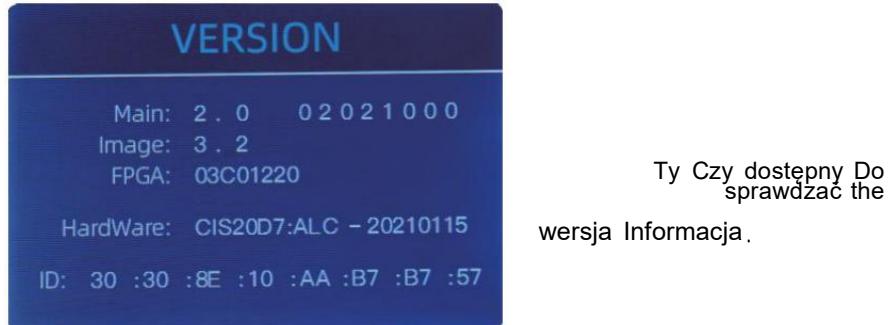


Figure 5 – 13 Version Information

## 5.3 razy ustawienie

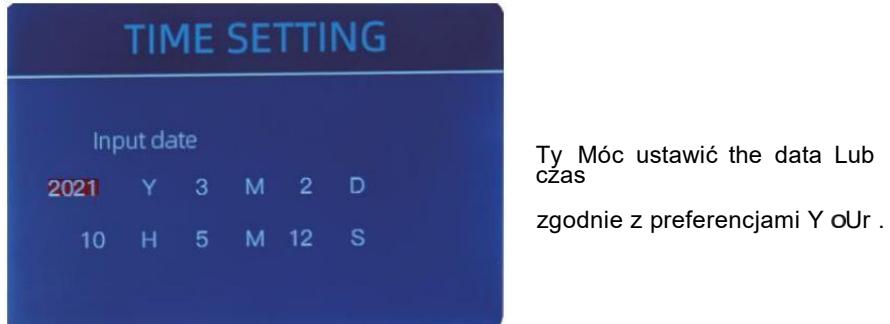


Figure 5 – 14 Time Setting

## 5.4 Język wybór

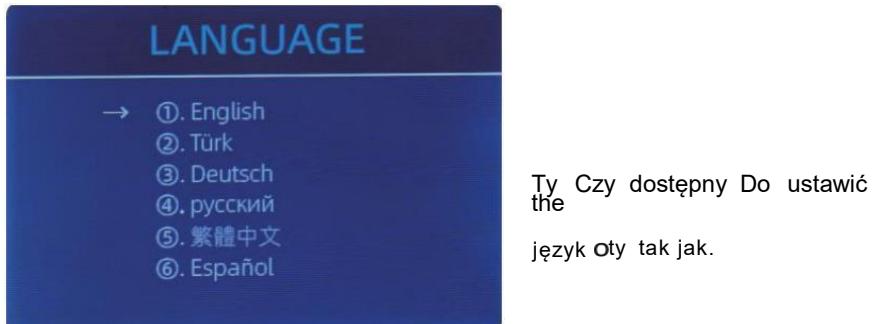


Figure 5 – 15 Language Selection

## 6 . 0 oprogramowanie aktualizacja

USB błysk prowadzić modernizacja metoda Jest przyjęty dla oprogramowanie aktualizacja tego produkt. Proszę uaktualnij oprogramowanie według do następujących kroki.

① The aktualizacja plik wymagania Do Być przenośl Do Korzeń informator z the U - dysk.

( Proszę Do nie zmiana the F le nazwa Lub format z the aktualizacja F le , I Tam

Nie mogę Być dwa Lub więcej aktualizacja pliki W the źródło informator z the U - dysk )

② Wstawić the USB dysk do the USB interfejs Na the tył z the maszyna . Robić

pewnie p Ower Jest wyłączyć wcześniej wstaw Dysk U.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

③ Włącz licznik i maszyna będzie automatycznie rozpoznać the aktualizacja F le . od udany uznanie , the maszyna będzie Czytać the F le Pierwszy .



Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ I program the plik Do the



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤ Po zakończeniu the programowanie , odłącz dysk USB i włącz wyłączony the maszyna.

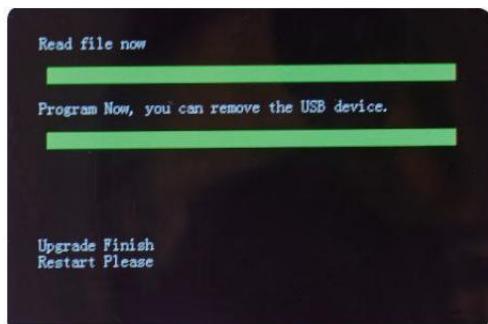


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Zakręt NA the maszyna Do Wchodzić the główny interfejs . oprogramowanie aktualizacja ma został skończone .



## 7.0 Konserwacja

Po startowy the maszyna, To będzie Iść NA Sprawdzenie siebie \_ automatycznie . jeśli the ustawione

okno pokazuje kod błędu Lub te III ty oty Do czysty the sens rs , rodzaje kłamstwo

mówić , To Jest ponieważ z pył NA the powierzchnia Lub czujnik zablokowany przez notatki . Więc

Proszę Wyczyść pył NA the powierzchnia z szczotka \_ lub miękki półtno , lub weź the notatki

z dala . Następnie uruchom ponownie the maszyna .

### **UWAGA :**

① The jednostka powinien zawsze Być zatwierdzony \_ wyłączony i bezładny z jego moc sznur

zanim ustanie. DO NIE Używać rozpuszczalniki taki Jak cieński, alkohol , itp. Do Clean

the maszyna .

② Najbardziej sprawny problemy mogą być unikany przez regularne opieka i zapobiegawczy

konserwacja. Nabierający regularny opieka z maszyna będzie znaczenie nie mogę zwiększyć jego

dożywotni .

③ Do unikać problemy, robić Jasne Tam Czy NIE metal klipy Lub guma Zespoły W

the rachunki istnienie liczone. Być Jasne Do Podążaj za właściwy procedura Do Ładowanie the

zbiornik.

④ Dla to, co najlepsze wyniki, To Jest Zalecana To Do używać jakiś powietrze prochowiec i A miękki

jeżyć szczotka Do usunąć każdy pył Lub gruz \_ z the wnętrze z jednostka. Kiedy

nie za pomocą the maszyna Do jakiś rozszerzony okres czas , okładka to z A pył okładka

( nie dołączony z the jednostka ) do zapobiegać pył z utknięcie wewnętrz .

⑤ Wszystko Części maszyna potrzebować codzienna opieka i czyszczenie. zwrócić szczególną uwagę

czujniki , Który są delikatne składniki. Jeśli jest jakiś kurz lub coś obcego materiał

przylega do czujników , To może powodować różne problemy podczas operacji z

maszyna .

## 7.1 Czytanie the Maszyna

Jakikolwiek kurz, brud Lub inne substancje klejący Do the czujnik będzie zakłócał z the

normalna operacja z the czujnik I przyczyna błędny rachunkowość wyniki .

Dlatego , czujnik i nd wał rolkowy powinien Być oczyszczony z the przyłączony

narzędzia do czyszczenia jako niezbędny każdy dzień.

Proszę zakręć poza moc przełącznik zanim czyszczenie Do zapobiegać elektryczny zaszokować Lub inna kontuzja Wypadki.

proszę zrób nie używać chemikalia taki Jak benzen , rozcieńczalnik lub woda.

## 7 .1. czysty the Zbiornik

Tam Czy 3 Części potrzebować Do Być czysty W the zbiornik : zbiornik czujnik , banknot koło obróbcze I the banknot wejście.

### 1) Zbiornik czujnik .

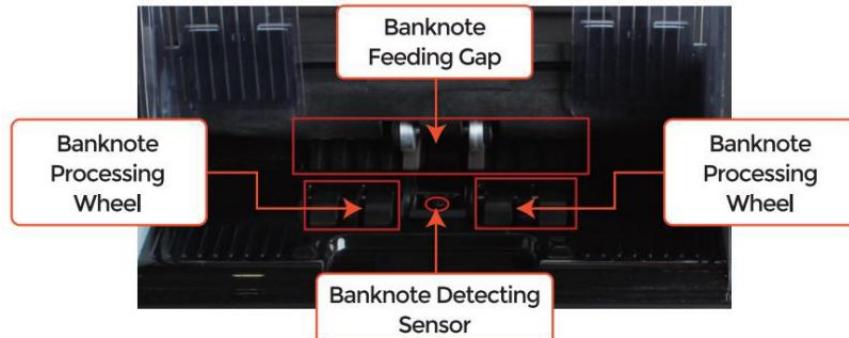


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 czyste the układarka I Odrzucić kieszeń

Jak pokazano na poniższym rysunku , czysty układarka I odzwierciedlić J\_ p.s. oz \_ nylon

szczotka lub sprzątanie półto. Centrum NA the wyraźny obszary.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

### 7.1.3 czysty the Wewnętrzny czujniki

1. ciągnąć the uchwyt tylnej okładki do otwarty the tylna pokrywa.

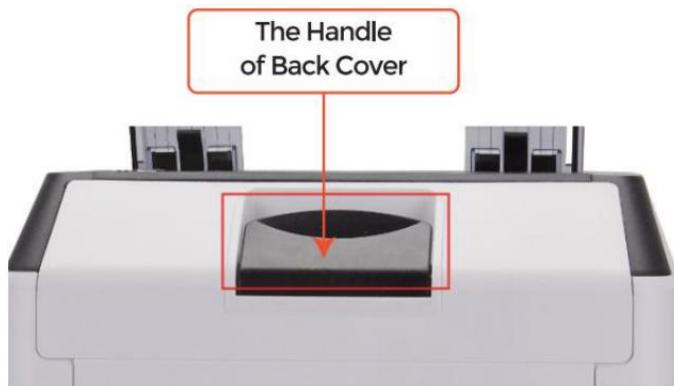


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened

2. Jak pokazane W the następny figurki, czysty the wyraźny z czyszczenie  
cot Lub  
nylon szczotka odpowiednio .

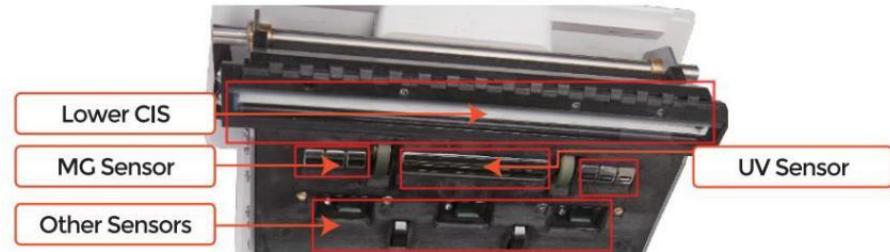


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Notatka: Dla WNP Czujniki , To Jest Zalecana \_ Do używany czyszczenie  
półtno Do czysty  
ich , Jak pokazane W poniższe rysunki .

3. Zamknij okładka i skończyć on \_ maszyna czyszczenie.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Błąd kod

### Zakładka |e 7-1 Błąd kody

kod	Komunikat o błędzie	Obsługiwanie metoda (Rekomendacje)
E1	UV Wada	Usunąć the banknot, czysty the Czujnik UV
E2	Podwójnie Notatki	Jeśli błędy występują często, wyregulować śrubę w kierunku
E3/E8	łańcuch Notatki	w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć the karmienie luka.
E 4	Połowa Notatka	Usunąć banknot
E1 0	Obraz Błąd	czysty the WNP Czujnik , I Okalibrować the WNP
E1 1/E12	Określenie Błąd	
E13	Twarz Uznanie Błąd	Usunąć banknot, czysty the WNP Czujnik; dokonywać the WNP Kalibracja czujnika;
E14	rozmiar Uznanie Błąd	zebrać dane z the zakazać knota.
E15	orientacja Uznanie Błąd _	
E20	MT Błąd	
E21	MCI Błąd	
E22	MK 2 Błąd	Usunąć banknot,
E23	MK 3 Błąd	czysty lub wymienić the MC Czujniki _
E24	M.G. 4 błąd	
E30/E61	IR Błąd	Usunąć banknot, czysty the WNP Czujnik; dokonywać the WNP Kalibrowanie; zbierać dane z the banknot.

w proces korzystania z licznika , lada móc pokazać nienormalność państwo I wyświetlacz the błąd kody NA the ekran . The opis z błąd kody I the powiązany obsługiwane metoda Jest pokazane W zakładka Tj 7-1.

### 7.3 Bill Dżem

Jeśli rachunki Czy zablokowany wewnątrz the maszyna , Proszę zakręt poza \_ maszyna I otwarty

the tylna okładka, aby wziąć zacięty rachunki.

Tam są kilka warunki do Zrób dżem banknotowy stało się.

①Rachunek \_ rozmiar Jest oz zakres według Do specyfikacja licznika kation .

② \_ banknot Jest uszkodzony z różny sposoby taki Jak brak z narożnik , taśma ,

otwór , łączna I fałdowy. Jak pokazane W Postać 7-9 , To Jest nie Zalecana Do liczyć

Ten Uprzejmym z rachunki .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③Banknot \_ wejście Jest taki mały że banknot nie można przejść To

płynnie. W Ten sprawia , ty oty potrzebować To Cienki melodya the wkręcaj się obrotowy to CI O'Clockwise

według Do Sekcja 7.4.

④ Inny nieprawidłowy operacja albo tam Jest nieznany rzecz \_ wewnątrz the licznik.f

coś w środku lada, ty oty potrzebować Do otwarty the tylna okładka do sprawdzać , I

czysty the wewnętrzny czujniki .

### 7.4 Karmienie Kalibracja szczeliny



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

The śruba jest używany do kontroli szerokości karmienia luka. The szerokość będzie

stać się mniejszy przez obrót śruba w kierunku zgodnie z wskazówkami zegara, W przeciwnym razie, To będzie

stać się większy .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

proszę dostosować karmienie luka przez następny krok.

① zatrzymaj się automatyczny rachunkowość Pierwszy .

② Wstawić jeden banknot Do the 9 ap między the rolki Do sprawdzać Jeśli the banknot

Móc Być wstawiony płynnie, jak pokazano W następujące.

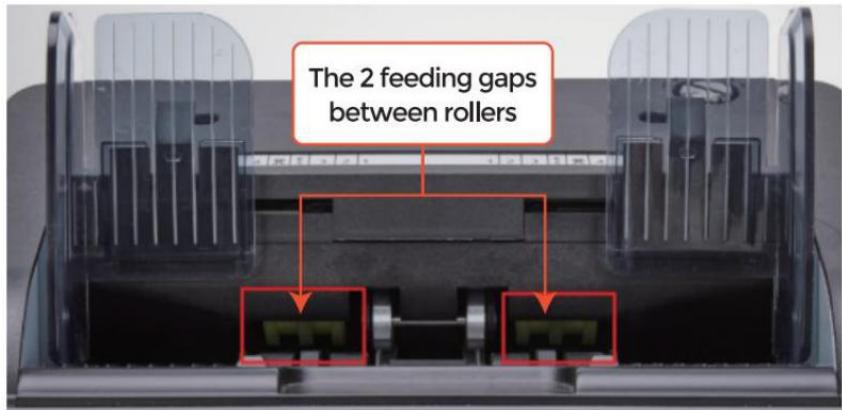


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

③ Jeśli banknot Jest twardy Do wstaw wyd , To oznacza the karmienie luka  
Jest zbyt mały ,

Proszę obracać się the śrubę w kierunku zgodnie ze wskazówkami zegara do  
the banknot Móc Być wstawiony

płynnie . jeśli the karmienie 9 ap Jest Więc duży To dwa Lub więcej  
banknoty Móc Być

wstawiony Do the karmienie luka, Proszę obracać się the śrubę w kierunku  
anty-zegar- mądry  
aż do przerwy mogę po prostu pozwolić na jedno banknot wstawiony .

④ używać the banknot Do sprawdzać the Inny boki z the luka między rolki  
\_, Do

robić Jasne the banknot Móc Być wstawiony do Zarówno boki z the  
karmienie luka

płynnie .



Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Mający the prawidłowe karmienie luka skorygowana będzie zapewnić gładka rachunkowość również

Jak A bezproblemowy Ooperacja. Test \_ I próby błędów Czy Zalecana zanim ty oty zrobić final regulacja i zacząć \_ liczyć.

Ty móc Również dokonywać Ten modyfikacja Kiedy the banknoty Czy nie karmiony

płynnie Poprzez the maszyna Lub kilka błąd wiadomości Czy \_ owystępujący zbyt

często ike Rachunek Podwójnie Błąd , łańcuch Uwagi \_ Błąd lub Notatki Halfa Błąd.

inne powody może tego wymagać ponownie dostosować karmenie luka Czy:

-The rachunkowość nowy lub miętowy stan notatki

-The rachunkowość o słabej lub zlej kondycji stan notatki

-notatki polimerowe I papierowe notatki wspólnyznaczono \_ razem

## 7.5 WNP Kalibrowanie

WNP Kalibrowanie Jest potrzebne Kiedy Tam Czy wiele błędy podczas the banknot rachunkowość proces.

① proszę Wchodzić the menu interfejs przez pilny the MENU Klucz o 5 sekundy . I Iść Do the praca menu z the hasło „9999”, Jak pokazane W następujące figurki.



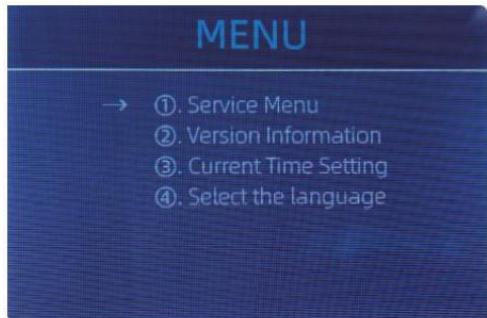


Figure 7 - 16 Main Menu

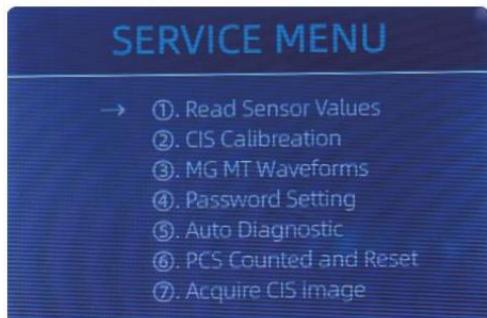


Figure 7 - 17 Service Menu

② Kliknij the „ WNP Kalibrowanie ” opcja , the ekran będzie Być pokazane W the następny postać .

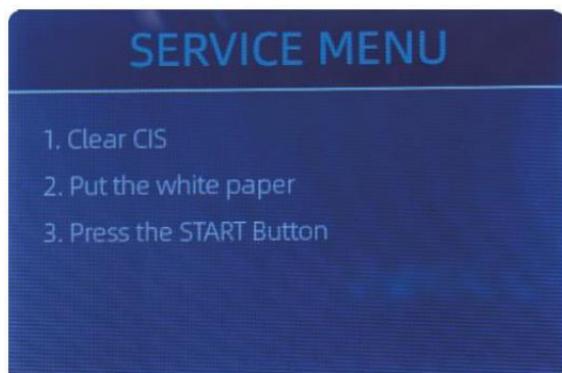


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ otwarty the z powrotem okładka Do czysty the WNP Czujniki z czyszczeniem tkanina .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

- ④ umieścić the WNP Kalibrowanie papier ( biały papier ) wewnątrz, I zamknąć the z powrotem okładki.



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper



- ⑤ początek WNP Kalibrowanie przez pilny the "URUCHOM PONOWNIE " przycisk .

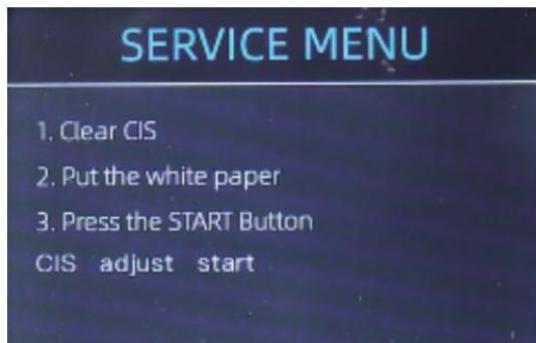


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

- ⑥ Po skończyć , Tylko Brać the kalibrowanie papier na zewnątrz I zamknąć the okładki , I

Następnie zakręt wyłączony the maszyna .

- ⑦ Zakręt NA the maszyna do końca the Kalibracja CIS .

## 7 . 6 Powrót Do Domyślny ustawienie

Po Cienki strojenie the śrubu I WNP Kalibrowanie , Jeśli Tam Czy ul I trochę błędy Lub

the rachunkowość Jest Nadal nie prawidłowy , powracający Do the fabryka domyślny ustawienie tryb Jest

wymagany .

- ① Wchodzić the menu interfejs , I Iść Do the praca menu z the hasło „9999” , Jak pokazane W the następny figurki .

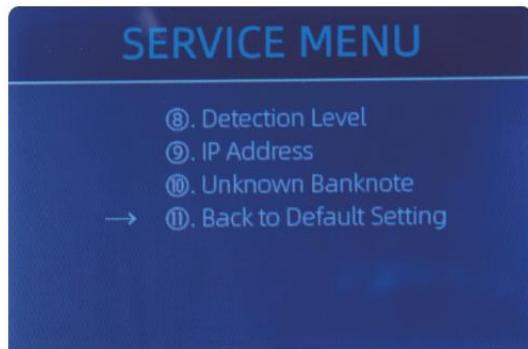


Figure 7 - 23 Service Menu

② Jako pokazane W powyżej postać, wybierać „o. Z powrotem Do Domyślny ustawienie" I Wchodzić the

menu klucz . To będzie Wchodzić Do the następny wyświetlacz NA the ekran .

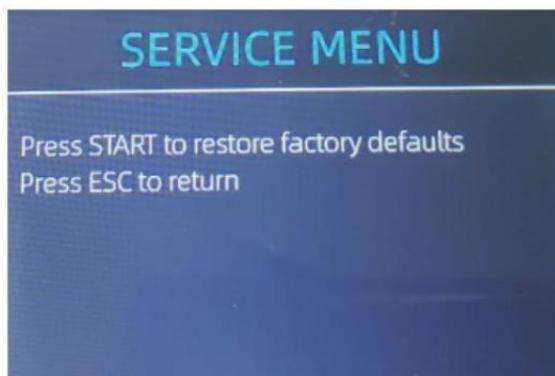


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

③ naciskać the URUCHOM PONOWNIE Klucz , the lada będzie Resetowanie Wszystko the zmieniony ustawienia zanim.

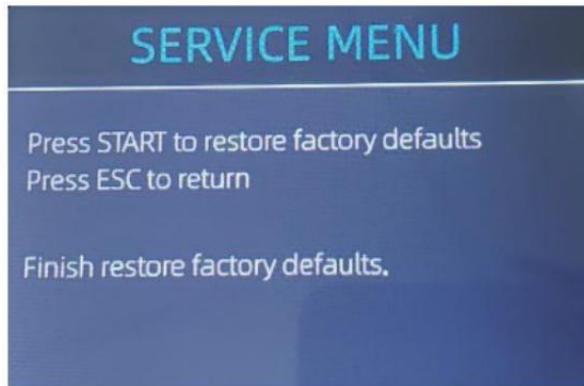


Figure 7 - 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper czujnika. Koła i rolki przetwarzające będą działać przez chwilę



Figure 7 - 26 Touch the Hopper Sensor

## 7 . 7 czujnik Błędy

The banknot lada będzie Brać A kilka sekundy Do prowadzić A Sprawdzenie siebie Z

spinning the rachunkowośc koła Po moc NA. The lada będzie sprawdzać the

czujniki , następujące błędy może się zdarzyć jeśli czujniki Posiadać został zablokowany Lub uszkodzony.

### 7.7.1 Zbiornik czujnik Błąd

Jeśli the koła W the zbiornik Jest zawsze spinning , I Następnie zatrzymywać się z the "zbiornik czujnik błąd" Lub "główny silnik błąd" wskazany NA the ekran , To oznacza czujnik zbiornika jest zbyt wrażliwy.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

Proszę używać the znaczek długopis Do farba A mały NA the zbiornik czujnik jako pokazany w the powyżej postać .

Jeśli koła nie ruszaj się, kiedy jesteś Umieść rachunek NA the zbiornik przez umożliwienie the automatyczny rachunkowość ,To oznacza czujnik zbiornika nie działa.

### 7.7.2 układarka czujnik Błąd

Jeśli the wirnik Jest zawsze spinning , Lub the „ układacz czujnik błąd " wskazany NA the ekran , To oznacza the czujnik układacza nie działa lub też wrażliwy.

### 7.7.3 liczenie czujnik Błąd

Jeśli numer z banknot liczenie \_ Jest zawsze nie prawidłowy, Lub the " Główny Silnik Błąd" Jest pokazane NA the ekran , To oznacza the liczenie \_ czujnik błąd nie praca. prosze Wyczysc the maszyna Pierwszy.

Jeśli the błąd Nadal dzieje się , Proszę kontakt nas Do maszyna naprawa .

## 8 . 0 Techniczne parametry

wykrywanie podróbek	Obraz (2 WNP Czujniki ), Magnetyczny , podczerwień , Ultrafiolet
Dostępne waluty	USD EUR GPB CAD MXN AUD JPY
opcje	Termiczny połączenie drukarki
oprogramowanie aktualizacja	ulepszony przez pamięć USB prowadzić
Interfejs	RS -232: druk USB: oprogramowanie aktualizacja , rachunkowość dziennik składowanie
LCD Wyświetlacz	3 . 5 cale TFT wyświetlacz , 320x480
klawiatura	Dotykać płyta klawiatura przycisk zasilania: czekaj tryb <->pracuję tryb _
Pojemność zbiornika	500 rachunki
pojemność układacza	200 rachunki
Odbiór jkieszeni pojemność	80 rachunki
rachunkowość Tryb	MDC (Mieszany Określenie licząc g) , SDC ( pojedynczy Określenie rachunkowość ) , CNT (liczenie liczb tylko) , SDCV ( pojedynczy Określenie rachunkowość według wersji)
rachunkowość Funkcje	orientacja , Twarz , Seria , Dodać
prędkość liczenia	800 , 1000 szt./min _ _ ( MDK & SDC TRYB )
	800 , 1000 , 1200 szt./min _ _ ( CNT TRYB Tylko )
wielkość policzalna Nie tak	50x1 10 ~ 90x1 90 mm
Grubość policzalna Źadnych testów	0,075-0,15 mm
pobór energii	<80W
zasilacz	AC 100 V-240 V, 50-60 Hz
certyfikaty	CE , FCC , ROHS , EBC
Waga brutto	11 . 71 kg
Wymiar	434x383x41 8 mm

# **VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne **ort** i Certyfikat e-gwarancji

[www.wevor.com/support](http://www.wevor.com/support) **ort**

Wykonane w Chinach



Técnico apoyo y Certificado de garantía electrónica cate [Www.vevor.es/soporte](http://Www.vevor.es/soporte)

## Factura Encimera Usuario Manual AL -955

continuamos estar comprometido con proporcionarte o\_ herramientas con competitivo precio .

"ahorrar Half", "Precio medio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa un

estimado de ahorros y tu podría beneficiarse de comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con el mamá Jo arriba marcas y dosis no necesariamente significa cubrir todo categoría f de herramientas Ofrecido por a nosotros . Tú

son Le recordamos amablemente verificar cuidadosamente cuando Yu o\_ son Plac ing un ordenar con a nosotros si Yu o\_ son

Ahorro real la mitad en comparación con la parte superior mamá jo marcas.

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CONDOR DE  
BILLETES

MODELO : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Este es el original instrucción , por favor leer todo manual instrucciones \_ cuidadosamente antes operando. VEVOR reserva ac le ar interpretación de nuestro manual de usuario . La apariencia de el el producto deberá ser sujeto ja la producto Otu recibió. por favor perdona nosotros que no informaremos Yu o\_ de nuevo si hay alguna tecnología o software actualizaciones en nuestro producto.



	<p>Este dispositivo cumple con parte 15 de las FCC Normas. Es temaject a el siguiente dos condiciones :()Este dispositivo puede no causar dañino interferencia _, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibió, incluido interferencia eso puede causa no deseado operación .</p>
	<p><b>ELIMINACIÓN CORRECTA</b>  Este producto está sujeto a las disposición de europeo Directiva 2012/19/UE. El símbolo que muestra un caballito. papelera cruzado a través de indica que el producto requiere separación rechazar recopilación en el Unión Europea. Esto se aplica a la producto y todo accesorios marcado con este símbolo. Productos marcados como semejante puede no ser desecharse con la basura doméstica normal, pero debe ser tomado a una colección Punto de reciclaje para el reciclaje de aparatos eléctricos . y electrónico dispositivos.</p>
	<p>El cumplimiento es una CE seguridad Certificación .</p>

## contenido

1.0 Descripción general de la máquina	01
2.0 embalaje abierto e instalación	03
2.1 embalaje Lis	03
2.2 Instalación Instrucciones	04
2.2.1 precauciones de seguridad	04
2.2.2 conexión de fuente de alimentación	05



<b>operación 3.0 interfaz .....</b>	<b>06</b>
3. 1Apariencia de la pantalla .....	06
3.2operación IIinstrucciones para las teclas de función .....	06
3.3Interfaz de visualización.....	08
<b>4.0 instrucciones de funcionamiento .....</b>	<b>08</b>
4. 1 puesta en marcha .....	08
4.2colocar billetes.....	09
4.3 opciones de función de conteo.....	10
4.3.1AUTO ( Modo de reconocimiento automático).....	11
4.3.2MULT (Modo multidivisa).....	12
4.3.3 Modo de memoria no volátil para la renta de moneda .....	13
4.4 selección de modos de conteo .....	14
4.4.1 Modo MDC .....	14
4.4.2 Modo SDCM .....	14
4.4.3 Modo CNT .....	15
4.4.4 Modo SDCV .....	dieciséis
4.5 opciones de función de conteo.....	17
4.5.1 Conteo automático de billetes .....	17
4.5.2 serie I)Lectura de números .....	17
4.5.3 Agregar Función .....	18
4.5.4 Rostro Función .....	18
4.5.5 Función de orientación .....	18
4.5.6 Configuración por lotes .....	19
4.6 Counting Speed Setting.....	20
4.7checkDetai lofcounting .....	21
4.7.1 comprobar el número de serie .....	21

4.8imprimir Información .....	21
4.9 CFD nivel .....	22
5.0Configuración del menú .....	23
5.1 Menú de servicio .....	23
5.1.1 Leer valores del sensor.....	24
5.2 Calibración de 1,2 cl.....	25

5.1.3 Formas de onda MGMT .....	25
5.1.4 configuración de contraseña .....	26
5.1.5Autodiagnóstico.....	26
5.1.6 piezas contadas y reiniciadas .....	26
5.1.7 Adquirir imagen .....	27
5.1.8 Detección nivel .....	27
5.1.9 Dirección IP .....	26
5.1.10Volver a la configuración predeterminada.....	28
versión 5.2 Información .....	29
5.3Configuración de hora .....	29
5.4 Selección de idioma .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
7.0Mantenimiento .....	32
7.1limpiezadelamáquina .....	32
7.1. 1limpiar la tolva.....	33
7.1.2 limpiar el apilador y el bolsillo de rechazo .....	33
7.1.3 limpio el interna sensores.....	34
7.2 Código de error .....	36
7.3 mil millones mermelada .....	37
7.4Calibración de la tapa de alimentación.....	37
7.5cls calibración.....	40
7.6 Atrás aDefaul ajuste .....	43
7.7 errores del sensor .....	45
7.7.1 Error del sensor de tolva .....	46
7.7.2Error del sensor del apilador .....	46
7.7.3Error del sensor de conteo .....	46
8.0Técnica parámetros !.....	47

# 1 .0 Máquina descripción general



Figure 1-1 Front View



Figure 1-2 Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 embalaje abierto y Instalación

### 2.1 embalaje Lista

cuento tu Recibe el paquete , abierto y Compruebe el empacar lista en el paquete . si cualquier artículo es dañado o desaparecido , contacto a nosotros .

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Instalación y usar Ubicación

### 2.2.1 seguridad precauciones

cuando usando esto producto, la siguiente Se deben tomar precauciones básicas de seguridad.

siempre ser seguido a reducir el riesgo de fuego , descarga eléctrica o lesiones a

personas .

- ①. lugar el máquina en a fíat y estable superficie .
- ②. Do no lugar el máquina en polvoriento or sucio entornos
- ③. Do no lugar el máquina en directo luz de sol o cerca calor fuentes.
- ④. siempre desconectar el fuerza cable antes ejecutando mantenimiento en  
el máquina .
- ⑤. Siempre conecta el máquina a un toma de corriente con toma de tierra
- ⑥. usa el único cable de alimentación proporcionó \_ por vEVOR.
- ⑦. Hacer no usar el máquina pisos exteriores .
- ⑧ . Hacer no exponer el máquina para líquidos.
- ⑨. Este la máquina contiene giratorio partes. Nunca toques el Moviente partes  
cuando el máquina es cambiado en.  
@. guarda las joyas, largo cabello, corbatas y otros que sobresalen partes  
un camino mientras  
operando el máquina.
- o. Este la máquina contiene Moviente partes y \_ bordes afilados. siempre  
ser  
cuidadoso . Hacer no tocar el componentes adentro el máquina mientras él  
es  
correr.
- ⑫. por favor ser cuidadoso a evitar cualquier extranjero objetos j\_ ,  
semejante como monedas o grapas ,  
descendente en el unidad , como él puede causa daño a el máquina .

## 2.2.2 fuerza SUMINISTRO Conexión



Table 2 - 1 Packing List

## 2.2.3 Instalación de la guía de billetes



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3 .0 operación Interfaz

### 3.1 apariencia de la pantalla



Figure 3 -1 Display Appearance

### 3.2 operativos Instrucciones para la función llaves

■ Tecla CUR, para ver el actual costo alquilar código de fijo o modo de conteo.

contando.

■ MODE K6y, to select count (c), COSUDE mode or MDC mode from counting.

contando.

■ CFD Llave, to select falsificación detection 8en it vty misperal.

■ FUERZA Llave bng presssto entrar en el modo de espera mode, opresione para reanudar a la laboral modo.



REINICIAR KeY, empezar con el otro operati on8, y tengo oido  
|| cl\_

el contando resultado .



AUTO Llave, cambiar encendido /odel autómata ic o\_ en. aut tu  
automáticamente contando como largo como allá es billete de banco en el  
tolva . Manual :

manua ly contando por prensa el Reanudar llave .



SN or ↑ k ey, doblar en serial número re cog in t ion fun ct i on · In norte  
Baño c\_ m ode,

presa eso a aumentar lote número por 1 . Mover cursor arriba en Menú.



PRINT · Iel ma chine c algunos cts to a impresora, presa eso a  
imprimir ire ce ip t \_

cuando pantalla de informe mostrado .



LOTE Llave, to doblar el función iode baño sustantivo c, femenino—  
onff /o\_. Cada vez que iyo presione el

Lote botón , 100 , 50 , 0 voluntad ser mostrado en doblar .



ROSTRO or- llave, cara S orting divertido c\_ en /off in SD C mcd.  
In norte Baño c\_

modo , presa eso a aumentar lote número por 10 Mover cursor izquierdo  
en Menú.



MENÚ Llave, long presione para ingresar al menú or presa No  
o coconfirma el  
selección .



O I or→ llave, or ient sort ing función ion en /off in COSUDE m od e.  
In norte Baño c\_

modo , presa para disminuir el lote número por 10 . Mover cursor hacia la  
derecha en  
Menú.



REJ Llave, shw oel re je ctado bS ill\_ y el motivo sustantivo o, masculino  
—. long presione para S et el

capacidad de reflexionar j\_ bolsillo ( máximo 100 facturas ).



Tecla ESC, go de regreso anterior io\_ pantalla or cloido el ientrada.



AGREGAR or ↓ llave, agregar divertido ctn io\_ on /of · lhorte Baño c\_ m ode, prensa él a de crea 8e

lote número por 1 . Mover cursor hacia abajo en Menú .



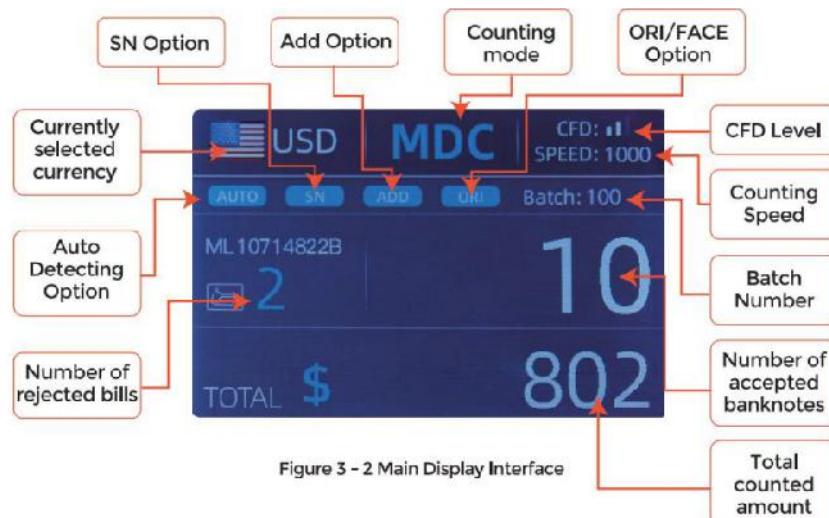
VELOCIDAD Llave, velocidad llave, para lconfigurar clas diferentes dispoInibles l\_ codesarmar

velocidades.



REC Llave, Ver el cotía ifg informe de oresultadol.

### 3.3 Mostrar Interfaz



## 4.0 operativo Instrucciones

### 4.1 puesta en marcha

Doblar en el interruptor después de conectar el máquina para fuente de alimentación. Primero , el La máquina entra en el autocontrol. interfaz , como se muestra en Cifra 4-1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

por favor esperar pacientemente para al rededor de 30 segundos , y el  
máquina voluntad girar el

rueda de procesamiento de billetes varias veces para realizar una  
autocomprobación, y entonces  
ingresar el principal interfaz como mostrado en Figura 4-7 .

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

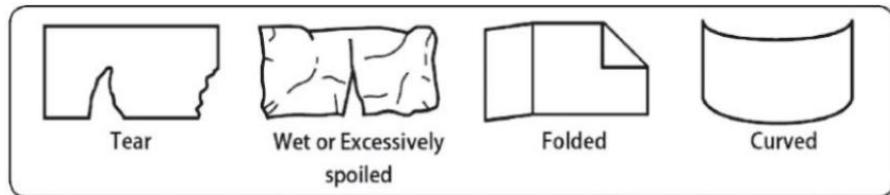


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips , rubber bands , C ips , dust etc. ) mixed  
with notes .

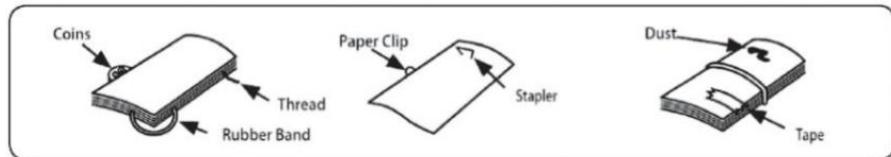


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Eliminar los pliegues de notas antemano. desparramar y separado \_ marca nuevo

notas Bueno para alguno de a ellos son levelY adhesivo .

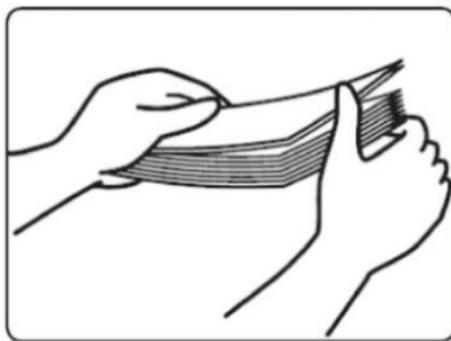


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

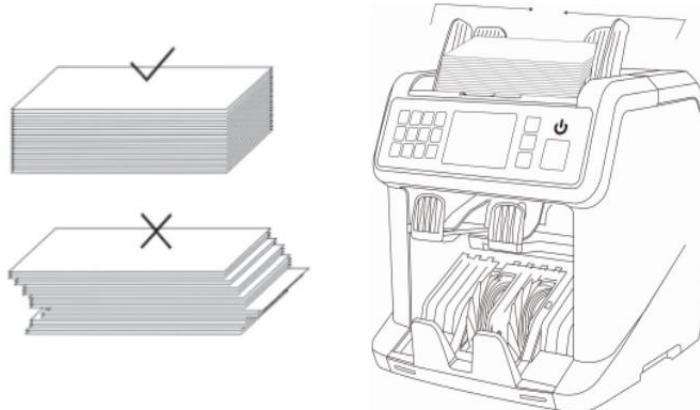


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4.3 selección de moneda

prensa el CANALLA Llave a ingresar el divisa selección . Como mostrado en Figura 4-6 ,



la pantalla mostrar AUTO , MULT y el insta led monedas \_\_, presione el ↑ ← → ↓ teclas para seleccionar el uno Yu o\_ necesidad , prensa el MENÚ \_ Clave para confirmar tu Oselección .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTO (Automático Reconocimiento Modo)

En el proceso de contar billetes , el El contador utiliza el primer billete. pasando a través del sensor como el juicio regla para reconocer el billetes de todos denominaciones de la misma moneda. cuando billetes de otras monedas son Reconocido , ellos van a ser enviado al jreflejo paquete o\_ El la máquina puede solo reconocer todo de el monedas mostradas en el divisa selección interfaz.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Ejemplo: Poner un puñado de nosotros en la tolva del contador para contar. El

La interfaz del contador se muestra como Figura 4-8 al final de contar. El moneda en el esquina superior izquierda es identificado como Dólar estadounidense.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Saca \_ Dólar estadounidense en el apilador , y entonces Pon el EUR en el máquina para contar . El mostrar pantalla es presentado como Figura 4-9 .



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( multidivisa ) \_ Modo )

Conteo de mezclas multidivisa: Billetes de múltiples las monedas son mezclados

juntos y poner en el mostrador para contar. El contador puede reconocer todo

los primeros 3 monedas mostradas en la selección de moneda interfaz .



Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Nota: solo MDC modo es eficaz en el Modo multidivisa .

Ejemplo :puta handfu lofbilletes(incluidos ngusD ,EUR ,GBP) en el tolva para contar. La interfaz del contador se muestra como la siguiente cifra al final del conteo

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 No volátil \_ Memoria para divisa Modo

El divisa modo configuración es No volátil . \_ Para ejemplo , si Yu o colocar unidad multidivisaCO modo antes baje oel mostrador , La próxima vez el encimera es en multi moneda \_ contando modo después fuerza en . Él es muy

conveniente que oto no es necesario Vuelva a seleccionar la moneda  
cada vez oque

encendido . \_

#### 4.4 selección de modos de conteo

Después de la máquina es activado, el gráfico de retraso y moneda aparece en el

esquina superior izquierda , indicando que mac hine está en la moneda actual

modo de conteo.

El modo t predeterminado es el modo MDcm. .Pulsando la tecla MODE del control

panel, se pueden cambiar cíclicamente tres modos de conteo y los 4 modos de conteo

modoswil lbcnmutado becíclicamente según MDC-CNT-SDC-SDCV sequence.

##### 4.4.1 MDC Modo

Como mostrado en el siguiente cifra, el encimera es en MDC modo . En este modo,

el contador cuenta los billetes de todos denominaciones de el seleccionado

divisa, y el total cantidad y Se muestra el número de billetes. en la pantalla . Los billetes u otras monedas sospechosas. no es voluntad ser enviado al

reflexionar j\_ bolsillo . En este modo, el encimera tiene 2 contando velocidad (800/000

unidades / min ) opciones.



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 COSUDE Modo

Como se muestra en la siguiente figura , el mostrador es en COSUDE modo. Este modo

permite al usuario contar y ordenar el billetes por una denominación cual es determinado automáticamente por la primera nota escaneada en un montón. Este

poder ser útil a Asegúrate de que haya es No otra denominación billete de banco en a

Correa grande de una denominación.. El primer billete en el tolva determina el conteo y clasificación de denominación. Cada vez que un pases de notas

a través del mostrador y lo hace no se ajusta a la denominación determinada

por la primera nota , el contador de voluntad refleja jesto no en el bolsillo reflectante .j El

total cantidad y número de billetes será se mostrará en la pantalla . En este modo , el mostrador tiene 2 contando velocidad (800/1000/minuto) opciones.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Modo

Como se muestra en la siguiente figura , el mostrador es en CNT modo. Este modo

hace no limitar la moneda, y cuente solo el número de billetes. solo funciona con doble función de detección de notas y No otra falsificación

función de detección . En esto modo , el contador tiene 3 contando velocidad

(8 00/1200 unidades/min) opciones.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Nota: mientras en la CNT modo , allá es solo un doble nota detección función pero no cualquier función de detección de falsificaciones.

#### 4.4.4 SDCV Modo

Como se muestra en Cifra , el mostrador es en SDCV modo. Este El modo permite

usuario a contar y ordenar notas por una versión que es automáticamente determinado por el primero nota escaneado en a pila . Este poder ser útil a ser

seguro que hay no notas de otras versiones en a correa grande de uno versión . El primer billete en el La tolva determina el conteo.g y versión de clasificación . Cada vez que un nota pasa a través el contador y hace no

conforme a la versión determinado por el primero nota , el mac hine voluntad reflexionar j\_

este nota en el jbolsillo reflectante. El total cantidad y numero de billetes voluntad ser mostrado en el pantalla . En este modo, el encimera tiene 2 contando

velocidad (800/000/ min ) opciones .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

#### 4 . Función de conteo 5 opciones

##### 4 . 5 . 1 Automático Billete contando

presione la tecla AUTO para habilitar o deshabilitar el modo automático.  
billette de banco contando  
en el principal interfaz.

Después de encender el contador va a por defecto al conteo automático modo ,

un " AUTO " \_ ser mostrado en el principal pantalla . En este modo el encimera comenzar contando automáticamente .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

##### 4 . 5 . 2 serie Número Lectura

El SN Llave es utilizado para habilitar o desactivar el de serie Lectura de números

función en el principal interfaz .

Después de girar el mostrador encendido va a predeterminado para girar en la serie Número

función de lectura , un "SN" voluntad ser mostrado en el principal pantalla . El SN

función de lectura registra el serie única numeros de el contado billetes .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 .3 Agregar Función

Esta función es disponible presionando el aviso Llave. Él es usado para agregar el contando resultados de múltiples cuenta para el total. Cuando el agregar función es activado , un "AGREGAR" el indicador ser mostrado sobre el principal pantalla . prensa el AGREGAR Llave de ~~desable~~ ~~the add function~~.



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 .4 cara Función

Este función es disponible por prensado el ROSTRO Llave en COSUDE modo hasta "ROSTRO" se visualiza en el principal pantalla . Permite al usuario ordenar los billetes. basado en si son cargado en el cara de tolva arriba o boca abajo. Esta primera nota en el tolva determina el clasificación y contando orientación . F el primero nota a través de el máquina se enfrenta arriba, todo notas en el tolva que se enfrentan arriba voluntad fin arriba en el apilador , y las otras notas fin arriba en el reflexionar bolsillo. Total número y valor voluntad ser mostrado en el principal pantalla .

#### 4 . 5 .5 orientar Función

Esta función es disponible presionando la ORI Llave en COSUDE modo \_ hasta "O YO " es desplegado en el principal pantalla . Este función permite el usuario a ordenar el notas por una de 4 orientaciones. La F st nota en el tolva determina el contando orientación. Cada vez que un nota atravesar \_ el máquina y lo hace no conforme a la orientación determinado por el primero

nota, el la máquina lo hará refleja esto nota en el bolsillo reflectante . j  
Total cantidad  
y número del las notas lo harán ser mostrado en la pantalla de inicio .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Lote configuración

presione el LOTE Tecla para seleccionar el lote número en el conteo de billetes9 interfaz , la pantalla mostrar se muestra en Figura 4-20 . Presionando \_ el LOTE Llave de el control panel, el lote número voluntad ser ccíclicamente cambiado de acuerdo a a 100-50-0 secuencia .

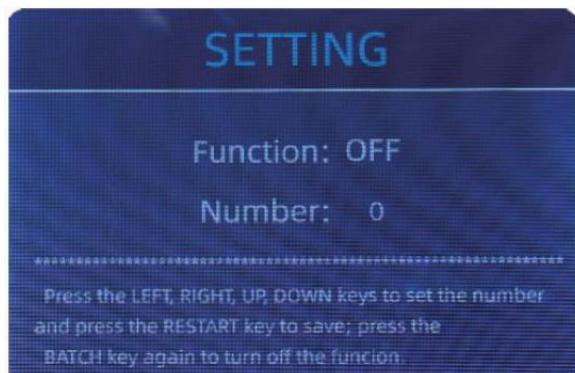


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

El lote el número será ser aumentó por 10 presionando el - llave, o disminuido por 10 presionando el clave → hasta él se convierte 0. Y va a ser aumentó por 1 presionando el ↑ llave, o disminuido por prensado el ↓ llave.

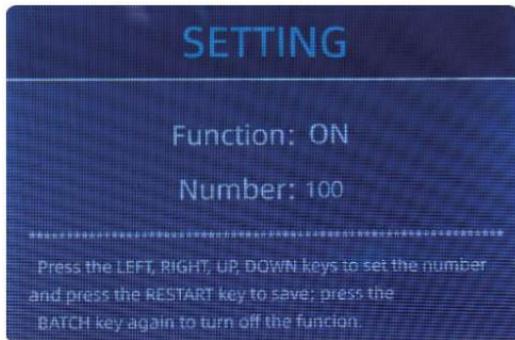


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

presione el Tecla ESC para volver a la principal interfaz si Yu o\_ confirmar el lote \_ número.



Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Nota : el apilador máximo capacidad es 200 facturas , Entonces el lote número debería ser menos o igual a 200 .

función por lotes es utilizado para seleccionar un lote cantidad para un específico contando

proceso. El El contador cuenta un número preestablecido de billetes y entonces operaciones st

contando cuando el lote el número tiene estado alcanzó \_, incluso si el notas

permanecer en el tolva. cuando el los billetes son retirado del apilador, el contador continuar contando automáticamente a el \_ Preestablecido lote

número a crear otro lote .

#### 4 . 6 contando ajuste de velocidad

Allá son cuatro contando velocidad opciones : 1500 , 1200 , 1000 y 800 ( Nota :

1200 son el solo oopcional en CNT modo ). El por defecto velocidad es 1000 en

tres modos . Si configuración es requerido, diferente contando velocidad poder ser cambiado presionando el botón VELOCIDAD Llave en cualquier codesunción modo.

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 cheque Detalle de contar

En el MDC , COSUDE O SDCV modo , presione el REC Clave sobre el terminación de contar a introducir el interfaz mostrada en la siguiente figura para comprobar la detalles de contar.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 controlar el de serie Número

Como mostrado en el arriba cifra , Si el SN lectura es en , prensa el REC Llave

de nuevo , el billetes de serie números voluntad ser mostrado en el siguiente cifra.

presione el ↓ ↑ clave para navegar por el listado de serie números.

No.	SN	Denom
1	M027669101D	20
2	131254720A	20
3	F051455297	20
4	M128135140	20
5	M0513128310	5
6	M757494651	20
7	M0739196003	10
8	W111465303	5

No.	SN	Denom
9	M780048821	20
10	G59971580A	1
11	KP08385017B	100
12	L145120164D	100
13	MK17708897A	100
14	M170748249	100
15	M74142348519	100
16	NBN7N13321A	100

No.	SN	Denom
17	MK77798098A	100
18	MK73630588D	100
19	MK17798751A	100
20	MF730305890	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

#### 4 . 8 imprimir información

cuando el externo impresora tiene estado conectado y poder ser  
impreso \_\_, después

contando , prensa el IMPRIMIR Llave a ingresar el imprimir interfaz mostrado en el siguiente cifras , y entonces prensa el IMPRIMIR Llave , el impresora empieza impresión .

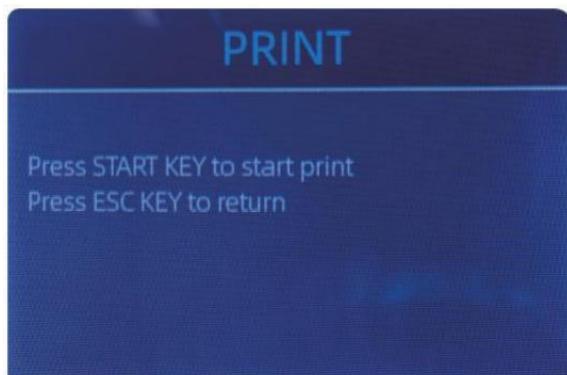


Figure 4 - 26 Printer Interface

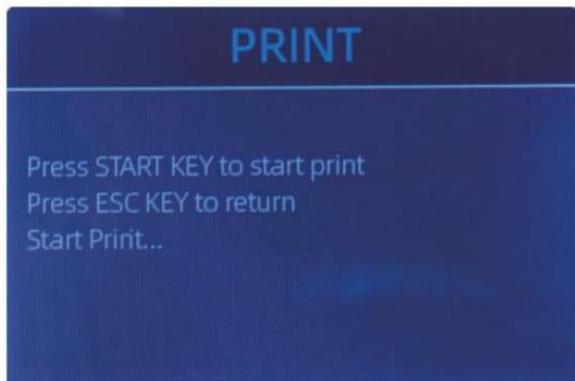


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD nivel

Hay 3 CFD ajustables Yo niveles. Al presionar el CFD Llave, el CFD nivel aparición gráfica en el esquina superior derecha voluntad cambiar.



Figure 4 - 28 CFD Level

Nota: CFD nivel 0, medio No detección de billetes falsos , lo mas estricto Y  
detección es nivel 3 .

## 5.0 Menú configuración

A ingresar el menú interfaz por largo prensado el MENÚ Llave hasta a bip sonido , como se muestra en la siguiente cifra.

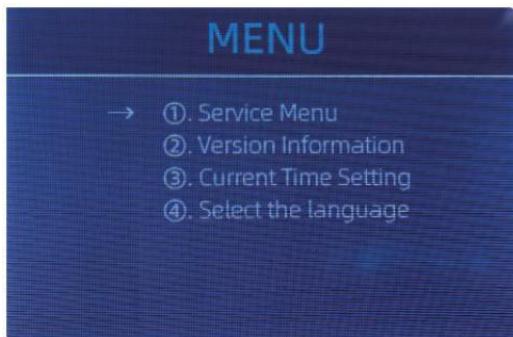


Figure 5 - 1 Menu Interface

usuario el flechas a seleccionar cual submenú Yu o\_ desear \_ a ingresar , y prensa

MENÚ Llave a confirmar , y prensa menú botón a confirmar , y prensa ESC

clave para abandonar.

### 5.1 servicio Menú

presa el MENÚ Llave a ingresar servicio menú , Yu o\_ voluntad ser solicitado a aporte a contraseña con el siguiente interfaz . El por defecto contraseña es 9999 .



Figure 5 - 2 Password Interface

Después aperte el contraseña , el interfaz presentado en La Figura 5-3 ser

desplegado. usar el cursor a seleccionar con submenu Yu o\_ querer entrar , y

presa MENÚ botón a confirmar, y presa ESC botón a abandonar .

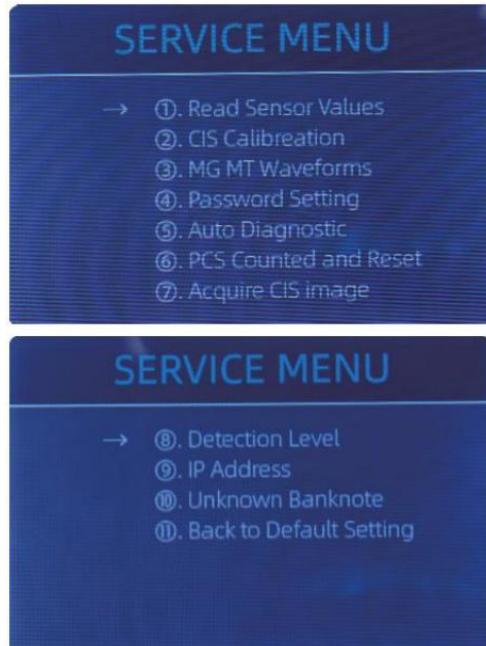


Figure 5 - 3 Service Menu

#### 5.1.1 Leer sensor valores

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Como se muestra en la figura anterior,

Los valores de los sensores son solo para que el ingeniero verifique si cualquier sensor h

como mal funcionamiento. Si eres ee broncearse problema

sobre el uso , por favor toma un foto de este página \_ y contacto a nosotros .

### 5.1 .2 CEI Calibración

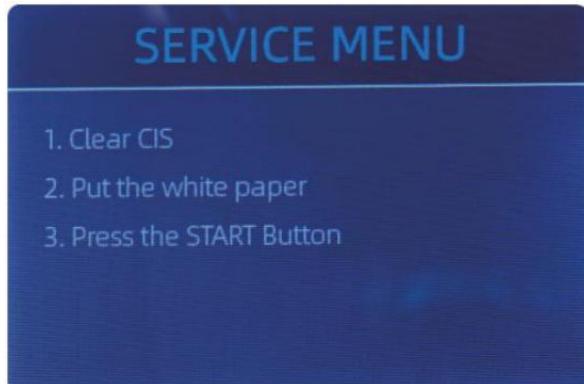


Figure 5 - 5 CIS Calibration Steps

Si oyu encontrarse casos acerca de billete de banco detectar iones errores , por favor intentar calibrar

la CEI. El Calibración CEI los pasos son mostrado en Cifra 5-5 .

El contacto imagen sensor ( CEI ) de el máquina tiene estado California ibrado

apropiadamente de el fábrica. con regular, básico usar, el sensores sensibilidad

Disminuciones que pueden provocar errores de imagen.. to resolver el asunto , el

encimera poder ser recalibrado usando el blanco calibración papel eso vino

con el máquina.

### 5.1 .3 mg MONTE formas de onda



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

## 5.1 .4 contraseña configuración

actualmente el contraseña configuración no puede ser cambió por el utilizar rs.

## 5.1 .5 automático Diagnóstico

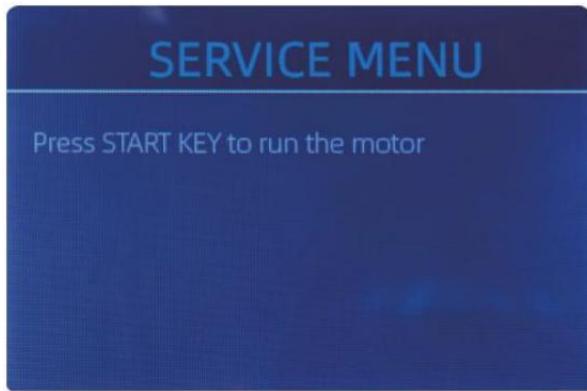


Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Este es para producción y profesional \_ servicio propósito ose .

## 5.1 .6 PC contado y Reiniciar

Si seleccionar "PC contado y Reiniciar" Yu O\_ voluntad ver el siguiente interfaz. Este interfaz es a decir el total cantidad de contado billetes en este contador desde último cediendo a cero. nosotros proporcionar a oculto configuración para distribuidores a claro este numero para postventa servicio.

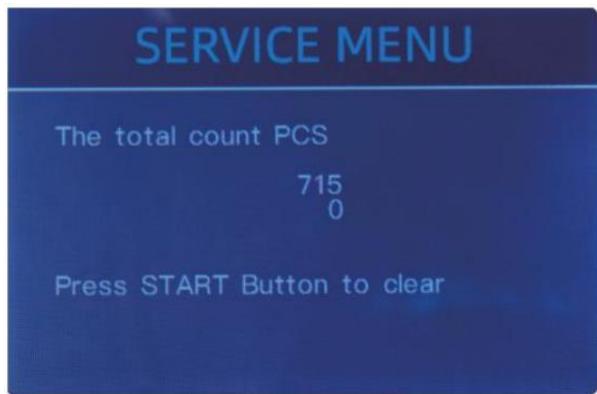


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

## 5.1.7 adquirir CEI imagen

prensa ↑ a navegar el arriba CEI Blanco imagen , y prensa ↓ a navegar el abajo

CEI imagen , como el siguiente cifras.

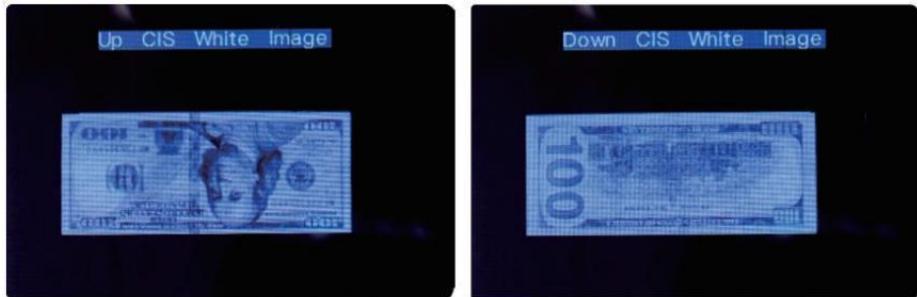


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Este es para servicio propósito ose .

## 5.1.8 Detección Nivel



Figure 5 - 10 CF Level

Como mostrado en Cifra 5-10 , Yu o\_ poder utilizar el izquierda y dirección correcta clave para seleccionar,

y arriba y abajo dirección llave a cambiar el sensibilidad \_ niveles. El divisa código en el la parte derecha es indicando para cual moneda yy ou son operando.

Nota: Por favor, hazlo no cambiar sin comunicar con \_ a nosotros.

## 5.1.9 IP DIRECCIÓN

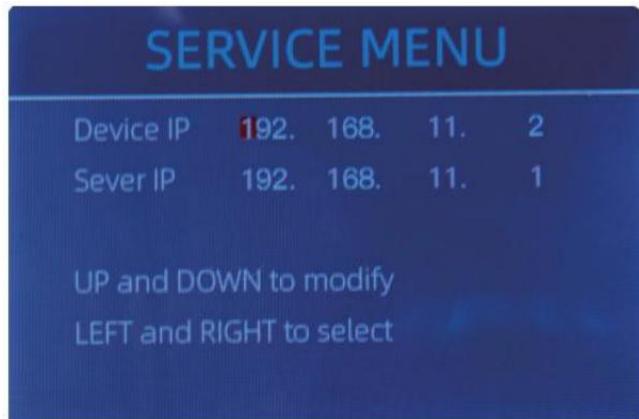


Figure 5 - 11 IP Setting

Este es solo para ingeniería usar .

## 5.1.10 Atrás a Por defecto configuración

Como mostrado en Cifra 5-12 , prensa el MENÚ Clave para reiniciar todo del ajustes Yu o\_ cambió antes.

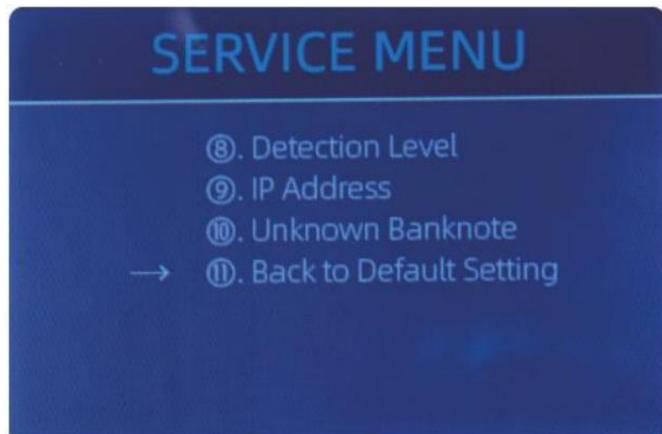


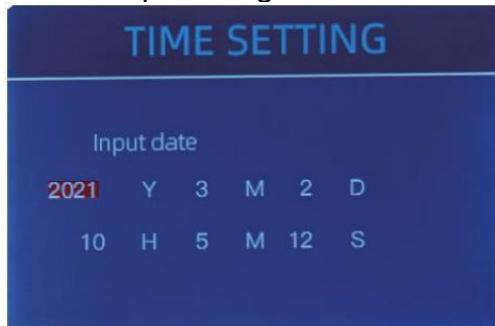
Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2 versión Información



Figure 5 - 13 Version Information

## 5.3 Tiempo configuración



Tú son disponible a controlar el versión información.

Tú poder colocar el fecha o tiempo según ola preferencia de Y Ur .

## 5.4 Idioma selección



Tú son disponible a colocar el idioma oto como.

Figure 5 - 15 Language Selection

## 6 . 0 programas actualizar

USB flash conducir actualizando método es adoptado Para el software mejora de esta producto. por favor actualizar el software de acuerdo a lo siguiente pasos.

① El mejora archivo necesidades a ser movido a la raíz directorio de el U - disco .

( por favor hacer no cambiar el F le nombre o formato de el mejora F le , y allá

no puedo ser dos o más mejora archivos en el raíz directorio de el disco U )

—  
② Insertar el USB disco en el USB interfaz en el trasero de el máquina . Hacer

seguro que el p Ower es apagado antes insertar el Disco en U.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

③ Encienda el mostrador y el máquina voluntad automáticamente reconocer el

mejora F le . al exitoso reconocimiento , el máquina voluntad leer el F le primero .

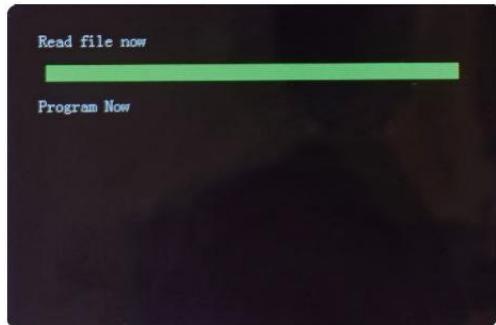


Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ Y programa el archivo a el



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤Después de terminar el programación , desenchufe el disco USB y gire apagado el máquina.

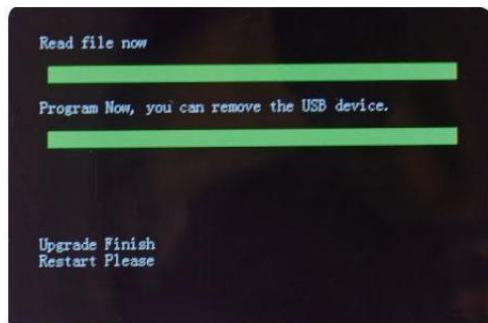


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Doblar en el máquina a ingresar el principal interfaz . software mejora tiene estado finalizado .



## 7 . 0 Mantenimiento

Después a partir de el máquina , él voluntad ir en autochequeo \_ \_ automáticamente . si el Preestablecido

La ventana muestra el código de error. o te III Yu o\_ a limpio el sensores rs , géneros ly discurso , él es porque de polvo en el superficie o sensor obstruido por notas . Entonces

por favor Limpiar el polvo en el superficie con cepillar \_ o suave paño , o tomar el notas

lejos . Entonces Reanudar el máquina .

### ATENCIÓN :

① El unidad debería siempre ser doblar \_ apagado y desconectado de es fuerza cable

antes ceñido. HACER NO Usar disolventes semejante como más delgada, alcohol , etc. a limpio el máquina .

② Más operativo los problemas pueden n ser evitado por regular cuidado y preventivo

mantenimiento. Tomando regular cuidado del máquina voluntad signif no puedo aumentar es toda la vida .

③ Para evitar problemas, hacer seguro allá son No metal clips o goma bandas en

el facturas ser contado. Ser seguro a siga el adecuado procedimiento para cargando el

tolva.

④ Para mejor resultados, él es recomendado eso a usar un aire plumero y a suave

cerda cepillar a eliminar cualquier polvo o escombros \_ de el interior del unidad. cuando

no usando el máquina para un extendido período tiempo , cubrir esto con a polvo cubrir

( no incluido con el unidad ) a prevenir polvo de asentamiento adentro .

⑤ todo Partes del máquina necesidad cuidado diario y limpieza. Pon mucha atención a

los sensores , cual son delicados componentes. Si hay polvo u otros elementos extraños asunto

se adhiere a los sensores , él puede causar varios problemas durante operación del

máquina .

## 7 . 1 limpieza el Máquina

Cualquier polvo, suciedad o otras sustancias pega a el el sensor interferirá con el normal operación de el sensor y causa erróneo contando resultados . Por lo tanto , el sensor y el eje del rodillo deberá ser limpiado con el adjunto herramientas de limpieza como necesario cada día.

por favor doblar fuera de la fuerza cambiar antes limpieza a prevenir eléctrico choque ó otra lesión accidentes .

Por favor, hazlo No utilice químicos semejante como benceno , diluyente o agua.

## 7 .1. limpio el Tolva

Allá son 3 partes necesidad a ser limpio en el tolva : tolva sensor , billete de banco rueda de procesamiento y el billete de banco entrada.

### 1) Tolva sensor .

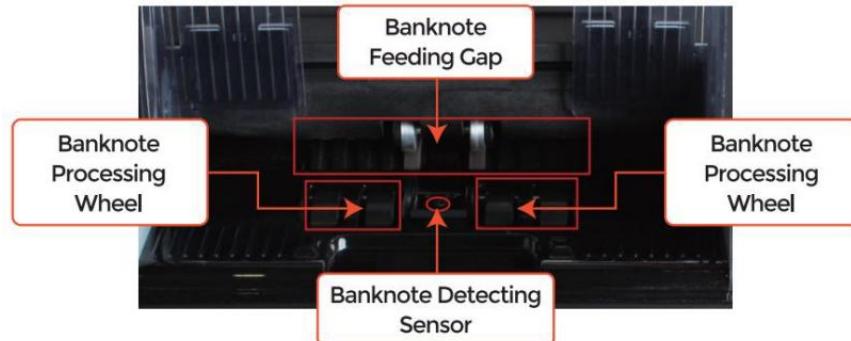


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 limpio el apilador y Rechazar bolsillo

Como se muestra en la siguiente figura , limpio el apilador y reflexionar j\_paquete ocon \_ nylon  
cepillar o limpieza paño. Enfocar en el marcado áreas.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

### 7.1 .3 limpia el Interno sensores

1 . jalar el manejador de contraportada a abierto el contraportada.

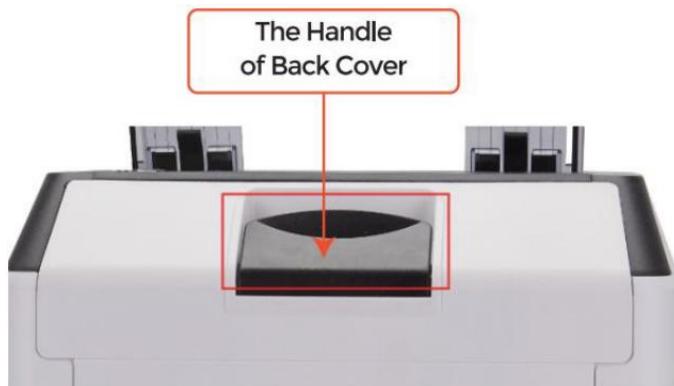


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened

2. Como mostrado en el siguiente cifras , limpio el marcado con limpieza coth o nylon cepillar respectivamente .

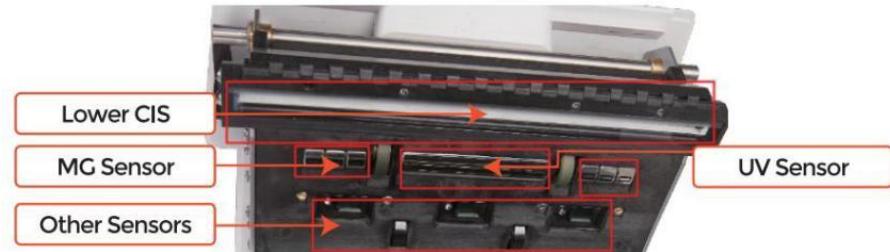


Figure 7 - 5 Lower Sensors

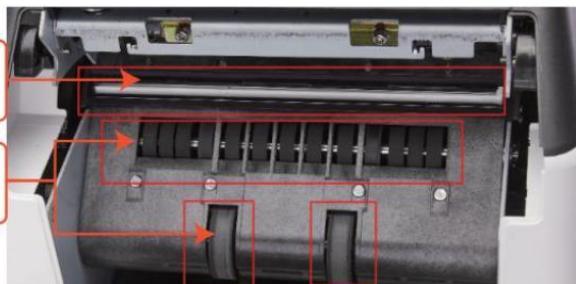


Figure 7 - 6 Upper Sensor

Nota: Para el CEI Sensores , él es recomendado \_ a usado limpieza paño a limpio a ellos , como mostrado en las siguientes cifras .

3. cierra el cubrir y finalizar el \_ máquina limpieza .



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Error código

Pestaña |e 7- 1 error códigos

código	Mensaje de error	Manejo Método (Recomendación)
E1	ultravioleta Falla	Eliminar el billete de banco , limpia el sensor ultravioleta
E2	Doble Notas	Si el errores ocurre frecuentemente, ajuste el tornillo hacia la
E3/E8	cadena Notas	en sentido antihorario para disminuir el alimentación brecha.
E4	Medio Nota	Eliminar el billete de banco
E10	Imagen Error	limpio el CEI sensores , y Calibrar el CEI
E11/E12	Denominación Error	
E13	Rostro Reconocimiento Error	Eliminar el billete de banco , limpia el CEI Sensor; llevar a cabo el CEI Calibración de sensores;
E14	tamaño Reconocimiento Error	recoger el datos de el nudo de prohibición
E15	orientación Reconocimiento Error	
E20	MONTE Error	
E21	MCI Error	
E22	MC 2 Error	Eliminar el billete de banco , limpio o reemplazar el MC Sensores _
E23	MC 3 Error	
E24	mg 4 error	
E30/E61	IR Error	Eliminar el billete de banco , limpia el CEI Sensor; llevar a cabo el CEI Calibración; recolectar datos de el billete de banco .

En el proceso de uso del contador , el encimera puede mostrar anormal estado y mostrar el error códigos en el pantalla . El descripción del error códigos y el relacionado manejo método es mostrado en pestaña Es decir 7- 1 .

### 7.3 Bill Mermelada

Si el facturas son atascado adentro el máquina , Por favor doblar fuera de la máquina y abierto

el contraportada para tomar el apretado facturas.

Hay varios condiciones para hacer el mermelada de billetes sucedió.

① La factura tamaño es ofuera de la rango de acuerdo a a contador específico catión .

② El billete de banco es dañado con diferente maneras semejante como falta de esquina , cinta,

agujero , lágrima y doblada. Como mostrado en Cifra 7-9 , él es no recomendado a contar

este amable de facturas .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③ El billete entrada es tan pequeña que el billete de banco no puede pasar él suavemente. En este caso , Yu o\_ necesidad to bien melodía el joder por giratorio es CI oen sentido contrario de acuerdo a a sección 7.4.

④ otro anormal operación o allí es desconocido cosa \_ adentro el contador .f

algo dentro de encimera, Yu o\_ necesidad a abierto el contraportada a controlar, y

limpio el interno sensores .

### 7.4 Alimentación Calibración de espacios



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

El tornillo es usado a control el ancho de el alimentación brecha . El ancho voluntad

convertirse menor por giratorio el tornillo hacia agujas del reloj , de lo contrario , él voluntad

convertirse más grande .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

por favor ajuste la alimentación brecha por el siguiente pasos.

① detener el auto contando primero .

② Insertar uno billete de banco a el 9 de la mañana entre el rodillos a controlar si el billete de banco

poder ser insertado suavemente, como se muestra en la siguiente .

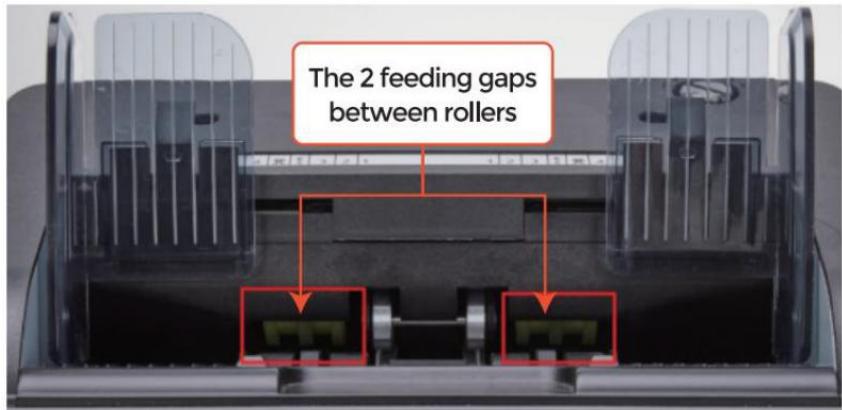


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

③ Si el billete de banco es duro a insertar ed , eso medio el alimentación brecha es también pequeño , por favor girar el tornillo hacia agujas del reloj hasta el billete de banco poder ser insertado

sin problemas . si el alimentación 9 a.p. es Entonces grande eso dos o más billetes poder ser

insertado a el alimentación brecha, por favor girar el tornillo hacia anti-reloj - inteligente hasta la brecha solo puedo permitir uno billete de banco insertado .

④ usar el billete de banco a controlar el otro lados de el brecha entre rodillos \_, a hacer seguro el billete de banco poder ser insertado en ambos lados de el alimentación brecha sin problemas .

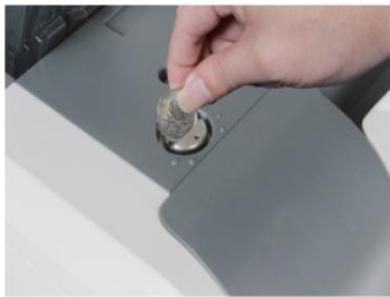


Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Teniendo el alimentacion correcta brecha equilibrado voluntad asegurar un suave contando también

como a sin problemas Ooperación. Ensayo \_ y intentos de error son recomendado antes

Yu o\_ hacer la final ajuste y iniciar el contar.

Tú puede también llevar a cabo este ajustamiento cuando el billetes son no alimentado

suavemente a través de el máquina o varios error mensajes son \_ osucediendo también

a menudo me gusta Factura Doble Error , cadena Notas \_ Error o Notas Half Error.

otras razones que podría requerir reajustar la alimentación brecha son:

-El contando de nuevo o nuevo condición notas

-El contando de mala o mala forma física condición notas

-notas de polímero y hecho de papel notas contado \_ juntos

## 7.5 CEI Calibración

CEI Calibración es necesario cuando allá son muchos errores durante el billete de banco contando proceso.

① por favor ingresar el menú interfaz por prensado el MENÚ Llave acerca de 5

segundos . Y ir a el servicio menú con el contraseña "9999", como mostrado en

la siguiente cifras.

4 0

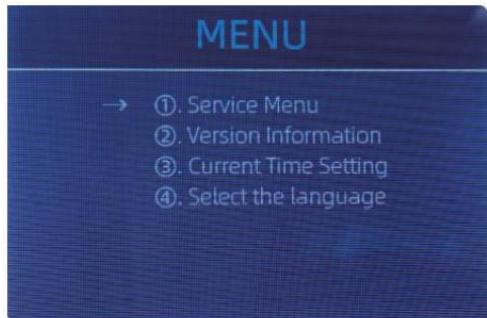


Figure 7 - 16 Main Menu

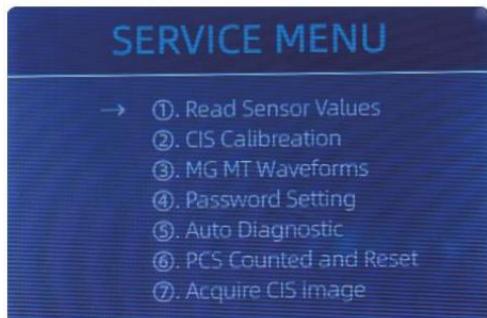


Figure 7 - 17 Service Menu

② hacer clic el " CEI Calibración" opción , el pantalla voluntad ser mostrado en el siguiente cifra .

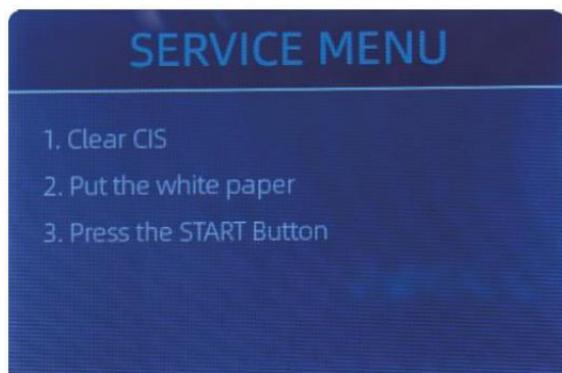


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ abierto el atrás cubrir a limpio el CEI Sensores con limpieza paño .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

④ poner el CEI Calibración papel ( blanco papel ) adentro, y cerca el  
atrás cubre.



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper



- ⑤ comenzar CEI Calibración por prensado el " REANUDAR " botón.

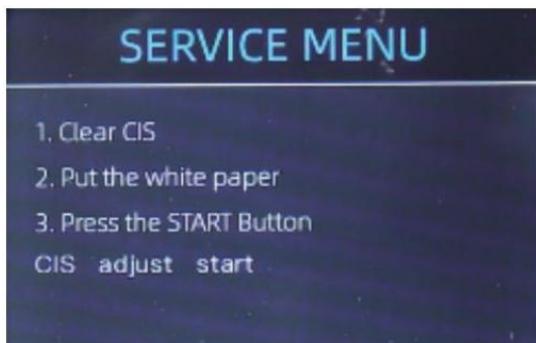


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

⑥ Después finalizar , justo llevar el calibración papel afuera y cerca el cubre , y

entonces doblar apagado el máquina .

⑦ Doblar en el máquina para terminar el Calibración CIS .

## 7 . 6 atrás a Por defecto configuración

Después bien Afinación el tornillo y CEI Calibración , si allá son calle yo algunos errores o

el contando es aún no correcto , regresando a el fábrica por defecto configuración modo es

requerido .

① Ingresar el menú interfaz , y ir a el servicio menú con el contraseña "9999" , como mostrado en el siguiente cifras .

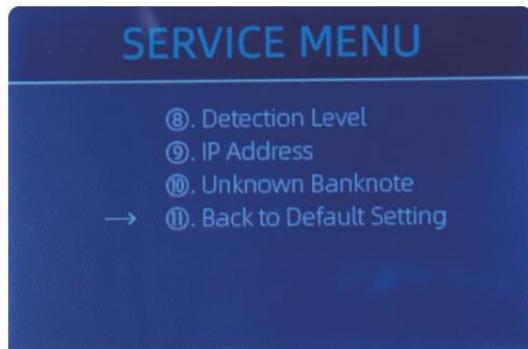


Figure 7 - 23 Service Menu

② Como mostrado en arriba cifra , elegir "o. Atrás a Por defecto configuración " y ingresar el

menú llave . Él voluntad ingresar a el siguiente mostrar en el pantalla .

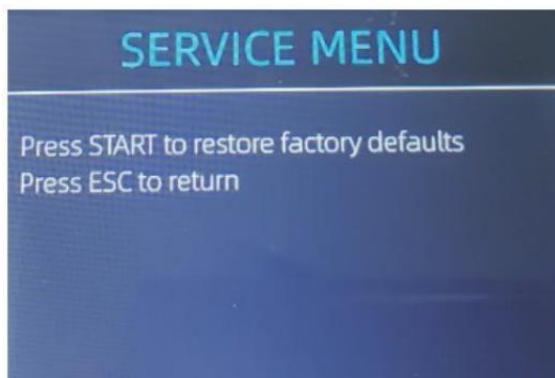


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

③ prensa el REANUDAR Llave , el encimera voluntad reiniciar todo el  
cambió ajustes  
antes.

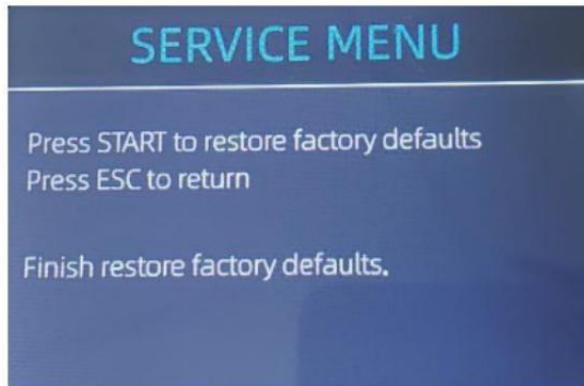


Figure 7 - 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper sensor. Las ruedas y los rodillos de procesamiento funcionarán durante un tiempo.



Figure 7 - 26 Touch the Hopper Sensor

## 7.7 sensores Errores

El billete de banco encimera voluntad llevar a pocos segundos a conducta a autochequeo \_ con

hilado el contando ruedas después fuerza en. El encimera voluntad controlar el

sensores , la siguiente errores Puede pasar Si el sensores tener estado obstruido o

dañado.

### 7.7.1 TOLVA sensor Error

Si el ruedas en el tolva es siempre hilado , y entonces detener con el "tolva sensor error" o "principal motor error" indicado en el pantalla , eso medio el El sensor de la tolva está también sensible.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

por favor usar el marcador bolígrafo a pintar a pequeño en el tolva sensor como se muestra en la

el arriba cifra .

Si las ruedas no te muevas cuando estéso colocar el factura en el tolva por habilitando el

auto contando ,eso significa el El sensor de la tolva no funciona.

### 7.7.2 apilador sensor Error

Si el impulso es siempre hilado , o el " apilador sensor error " indicado en el pantalla , eso medio el El sensor del apilador no funciona o demasiado sensible.

### 7.7.3 contando sensor Error

Si el número de billete de banco contando \_ es siempre no correcto, o el " Principal Motor Error" es mostrado en el pantalla , eso medio el contando \_ sensor error no trabajar. por favor limpie el máquina primero.

Si el error aún sucede , por favor contacto a nosotros para máquina reparación .

## 8 . 0 Técnico parámetros

Detección de falsificaciones	Imagen (2 CEI Sensores ), Magnético , infrarrojo , Ultravioleta
Monedas disponibles	Dólar estadounidense EUR GBP CAD MXN AUD Guay
opciones	Térmico conexión de impresora
software mejora	actualizado por memoria USB conducir
Interfaz	RS -232: impresión USB: software mejora , contando registro almacenamiento
LCD Mostrar	3 . 5 pulgadas TFT mostrar , 320x480
teclado	Tocar panel teclado tecla de encendido: apoyar modo <->trabajando modo _
Capacidad de tolva	500 facturas
capacidad del apilador	200 facturas
Bolsillo reflectantej capacidad	80 facturas
contando Modo	MDC (Mezclado Denominación contando ) , COSUDE (soltero Denominación contando) , CNT (Conteo de números solo) , SDCV (único Denominación contando por versión)
contando Funciones	orientación , Rostro , Lote , Agregar
velocidad de conteo	800 , 1000 unidades / min ( MDC & COSUDE MODO )
	800 , 1000 , 1200 unidades / min ( CNT MODO Solo )
tamaño de contable No es	50x1 10 ~ 90x1 90 milímetros
Grosor de contable sin pruebas	0,075-0,15 milímetros
el consumo de energía	<80W
fuente de alimentación	C.A. 100V-240V,50-60Hz _
certificaciones	CE , FCC , ROHS , BCE
Peso bruto	11 . 71 kg
Dimensión	434x383x41 8mm

# VEVOR®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte Técnico **oy** Certificado de garantía electrónico

[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Hecho en Porcelana



Tecnico supporto e Certificato di garanzia elettronica cate [Www.vevor.com/supporto](http://Www.vevor.com/supporto)

## Conto Contatore Utente Manuale AL -955

continuiamo a impegnarsi fornirti o\_ strumenti con competitivo prezzo .  
"salva Half", "Prezzo Half" o qualsiasi altra espressione simile utilizzata da noi  
rappresenta solo UN  
stima di risparmi, osì potrebbe trarne beneficio da acquisto alcuni strumenti con noi rispetto a  
superiore marchi e dosi non significa necessariamente coprire tutto categorie s Di utensili  
offerto di noi. Voi  
Sono si ricorda di verificare attentamente quando si otu Sono Placing \_ UN ordina con noi  
Se si otu Sono  
risparmio effettivo half dentro confronto con la parte superiore ma jo marchi,

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CONTATORE  
FATTURE

MODELLO : AL -955



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Questo è l'originale istruzione , Per favore Leggere Tutto Manuale Istruzioni \_  
attentamente prima operativo. VEVOR riserva ac le ar interpretazione del nostro  
Manuale d'uso . L' apparenza Di IL il prodotto deve Essere soggetto jal \_  
prodotto sì otu ricevuto. per favore perdona noi che non informeremo sì  
otu Ancora Se  
non ci sono tecnologie o software aggiornamenti SU il nostro prodotto.



	<p>Questo dispositivo è conforme a parte 15 di IL FCC Regole. operazione      È soggetto ject A IL seguente due condizioni :()Questo dispositivo Maggio non causare dannoso interferenza __, E (2)questo dispositivo deve accettare Qualunque interferenza ricevuto, Compreso interferenza Quello Maggio causa indesiderato operazione .</p>
	<p><b>CORRETTO SMALTIMENTO</b>      Questo prodotto è soggetto alla disposizione Di europeo Direttiva 2012/19/UE. Il simbolo che mostra un'impennata bidone attraversato Attraverso indica che il prodotto richiede separato rifiutare collezione __ In IL Unione Europea. Questo vale per Prodotto E Tutto Accessori contrassegnati da questo simbolo. Prodotti contrassegnati COME come Maggio non Essere scartato con i normali rifiuti domestici, ma dovere essere preso A acollec- punto di riciclo elettrico E elettronico dispositivi.</p>
	<p>La conformità è una CE sicurezza certificazione .</p>

## Contenuti

1.0Panoramica della macchina	01
2.0packingopene Installazione	03
2. 1imballaggioLis	03
2.2 Installazione Istruzioni	04
2.2.1 precauzioni di sicurezza	04
2.2.2 collegamentoalimentazione _	05
2.2.3 Installazione di BanknoteGuider .....	05

<b>3.0operazione l'interfaccia</b>	.....	06
3. 1DisplayAspetto	.....	06
3.2funzionamentoa llustrazioni per i tasti funzione	.....	06
3.3Interfaccia di visualizzazione	.....	08
<b>4.0Istruzioni per l'uso</b>	.....	08
4. 1 avvio —	.....	08
4.2posizionamentodellebanconote	.....	09
4.3 Opzioni delle funzioni di conteggio	.....	10
4.3.1AUTO ( modalità di riconoscimento automatico)	.....	11
4.3.2MULT (Modalità multivaluta)	.....	12
4.3.3 Modalità memoria non volatile per valuta	.....	13
4.4Selezione della modalità di conteggio	.....	14
4.4.1 Modalità MDC	.....	14
4.4.2 Modalità SDCModalità	.....	14
4.4.3 Modalità CNT	.....	15
4.4.4 Modalità SDCV	.....	16
4.5 Opzioni delle funzioni di conteggio	.....	17
4.5.1 Conteggio automatico delle banconote	.....	17
4.5.2serie ILettura del numero g	.....	17
4.5.3 Aggiungi Funzione	.....	18
4.5.4 Viso Funzione	.....	18
4.5.5 orientFunzione	.....	18
4.5.6 Impostazione batch	.....	19
4.6 Counting Speed Setting	.....	20
4.7controllaDettailofcounting	.....	21
4.7.1controlla numeroserieale	.....	21
4.8stampa Informazione	.....	21

4.9 CFD Livello	22
5.0 Impostazioni menu	23
5.1 servizioMenu	23
5.1.1 Lettura valore sensore	24
5.1.2 calibrazione cls	25

5.1.3 Forme d'onda MGMT .....	25
5.1.4impostazione della password .....	26
5.1.5Diagnostica automatica.....	26
5.1.6 pezzi contati e ripristinati .....	26
5.1.7Acquisisci immagine .....	27
5.1.8 Rilevamento Livello .....	27
5.1.9 Indirizzo IP .....	26
5.1.10Torna alle impostazioni predefinite.....	28
versione 5.2 Informazione .....	29
5.3 Impostazione dell'ora .....	29
5.4 Selezione della lingua .....	29
<b>6.0 Software Upgrade.....</b>	<b>30</b>
7.0Manutenzione .....	32
7.1puliziadellaMacchina .....	32
7.1. 1pulire la tramoggia.....	33
7.1.2pulire l'impilatore e la tasca degli scarti .....	33
7.1.3 pulito IL Interna lsensors.....	34
7.2 Codice di errore .....	36
7.3 mld Ijam .....	37
7.4Taratura del tappo di alimentazione.....	37
Calibrazione 7,5cl.....	40
7.6 Indietro toDefault impostazione .....	43
7.7 Errori del sensore .....	45
7.7.1 Errore sensore tramoggia .....	46
7.7.2Errore sensore impilatore .....	46

7.7.3 Errore sensore di conteggio .....	46
8.0 Tecnica parametri .....	47

# 1 .0 Macchina panoramica



Figure 1-1 Front View



Figure 1-2 Back View



Figure 1 - 3 Top View



Figure 1 - 4 Side View

## 2.0 Imballaggio aprire E Installazione

### 2.1 Imballaggio Elenco

quando otu ricevere il pacchetto , aprire E controlla il Imballaggio elenco nel pacchetto . If Qualunque articolo È danneggiato O mancante , contatto noi.

Table 2 - 1 Packing List

Item Name	Picture	Quantity (pcs)	Description
Banknote Sorter		1	Banknote sorter
External Display		1	External LED display screen with RJ11 cable
Power Cable		1	Power supply cable
Banknote Guiders		2	Install at the hopper
CIS Calibration Paper		1	Used for the CIS calibration
Cleaning Brush		1	Clean the machine
CIS cleaning Cloth		1	Clean the CIS or the other sensors
Fuse		1	The backup fuse for the power protection
User Manual		1	

## 2.2 Installazione E utilizzo Posizione

### 2.2.1 sicurezza precauzioni

Quando usando questo Prodotto, il seguente dovrebbero essere adottate le precauzioni di sicurezza di base

Sempre essere seguito A ridurre il rischio incendio , scosse elettriche o lesioni

persone .

- ①. posto IL macchina SU UN piatto E stabile superficie .
- ②. Do non posto IL macchina In polveroso oR sporco ambienti
- ③. Do non posto IL macchina In diretto luce del sole O vicino Calore fonti.
- ④. Sempre disconnettersi IL energia cordone Prima eseguendo manutenzione SU  
IL macchina .
- ⑤. Sempre collegare il macchina ad un presa con messa a terra
- ⑥. usa l'unico cavo di alimentazione fornito \_ di vEVOR.
- ⑦. Fare non utilizzare il macchina all'aperto .
- ⑧ . Fare non esporre il macchina a liquidi.
- ⑨. Questo la macchina contiene rotante parti. Non toccare mai IL in movimento parti  
quando il macchina È commutato SU .
- @. tieni i gioielli, lungo capelli, cravatte E altro sporgente parti un bel po'  
operando il macchina.
- O. Questo la macchina contiene in movimento parti E \_ bordi taglienti.  
Sempre Essere  
attento . Fare non tocco IL componenti dentro IL macchina Mentre Esso È corsa.
- ⑫. Per favore Essere attento A Evitare Qualunque straniero oggetti j\_ ,  
come COME monete O graffette ,  
cadente in IL unità , COME Esso Maggio causa danno A IL macchina .

## 2.2.2 energia FORNITURA Connessione



Table 2 - 1 Packing List

## 2.2.3 Installazione del guidabancnote



Figure 2 - 2 Banknote Guider Installation



Figure 2 - 3 Banknote Guider Uninstallation

## 3.0 operazione Interfaccia

### 3.1 Aspetto del display



Figure 3 - 1 Display Appearance

### 3.2 operativo Istruzioni per la funzione chiavi

■ Chiave CUR, per vedere cquello odella cvaluta, auto affittare cogn it ion m ode f or conteggio.

MODE K6y, To vedere le ct cNT(count ), DSC mode or MDC modalità fr o\_ conteggio .

CFD Chiave, per individuare le rilevare cla contraffazione chio 8en it vty lvigilia.

ENERGIA Tasto chiave prima sdi So entrare in standby m ode, or premere per riprendere al lavorando modalità.



RIAVVIA K eY, per iniziare cofino a 曰 or olà operati on8, E è con l'  
Il clorecchio

IL conteggio risultato .



A/M AUTOMATICOO Chiave, per cambiare sul /ofunzionamento automatico  
ic o\_ SU. Aut tu

automaticamente conteggio COME lungo COME Là È banconota SU IL  
tramoggia . Manuale :

manua li conteggio di premere IL ricomincia chiave .



SN oR ↑ k ey, giro SU serial numero re cogn it ion fun ction · IN Bagno  
c\_ m ode,

premere a aumento lotto numero per 1 . Mossa cursore verso l'alto In Menù.



PRINT

· Ifthe machine c ome cts to UN stampante, premere a  
stampa iri e ip t \_c

Quando schermata del rapporto visualizzato.



BATCH OTTO Chiave, To giro IL bat ch funzione ion on /oss. Ognuno di im  
premi il

Lotto pulsante , 100 , 50 , 0 volontà Essere visualizzato In giro .



FACE VISO oR - chiave, faccia S orting divertente c\_ alle /off in SD C mcde.  
IN Bagno c\_

modalità , premere a aumento lotto numero per 10 Mossa cursore Istinistra  
dentro Menù.



MENÙ Chiave, long premere per accedere al menù or premere non

o coconferma il

selezione .



O I or→ chiave, ofunzione sonoleggio in \_i\_ \_io alle /off in DSC mod  
e. IN Bagno c\_

modalità , premere per diminuire il lotto numero per 10 . Mossa cursore a  
destra In

Menù.



REJ Chiave, sh oW il ripetuto j\_ c\_ bS ill\_ E IL motivo on . Long premere  
per S et il

capacità Di riflettere j tasca ( massimo 100 fatture ).



Tasto ESC, go tornare a precedente iou schermo oorecchio cjl \_ input.



AGGIUNGERE oR ↓ chiave, aggiungere divertente ct ion onff /o<sup>+</sup> \_ IN Bagno c\_ m ode, premere Esso A de crea 8e

lotto numero per 1 . Mossa cursore verso il basso In Menù .



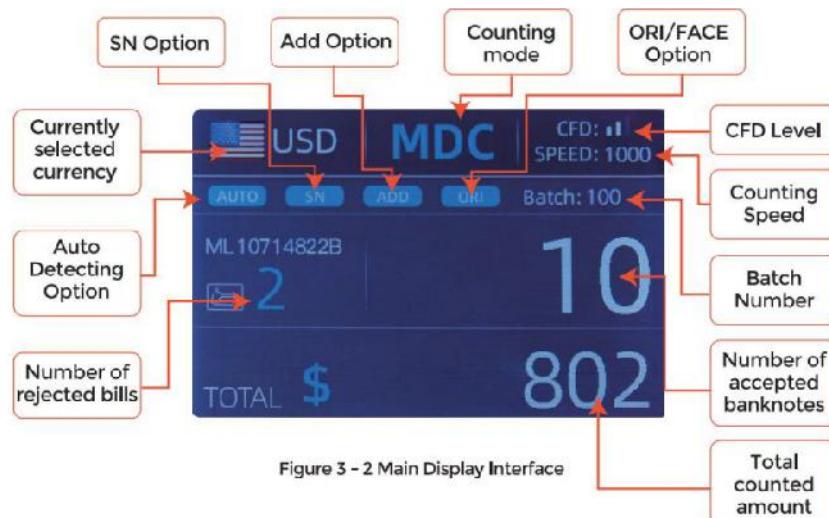
VELOCITÀ Chiave, velocità chiave, per impostare cle diverse disponibilità j counting

velocità.



REC Chiave, Guarda il counto ing risultato Irap ort.

### 3.3 Schermo Interfaccia



## 4.0 operativo Istruzioni

### 4.1 avviare \_ \_

Giro sull'interruttore dopo la connessione IL macchina a Alimentazione elettrica. Primo , IL la macchina entra nell'autocontrollo interfaccia , come mostrato In Figura 4-1 .



Figure 4 - 1 Self-checking Interface

Per favore Aspettare pazientemente per circa 30 secondi, E IL macchina  
Volere rotazione IL

ruota di elaborazione delle banconote più volte a effettuare un  
autocontrollo, E Poi  
accedere IL principale interfaccia COME mostrato In Figura 4-7.

#### 4.2 placing Banknotes

Avoid counting wet, excessively dirty or spoiled notes.

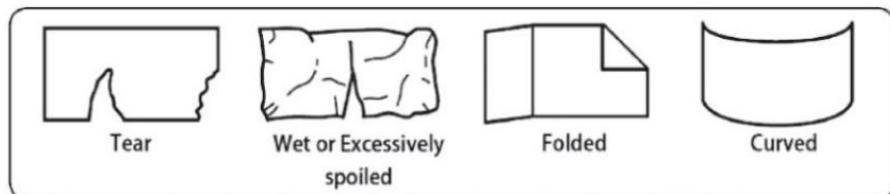


Figure 4 - 2 Damaged Notes

check for foreign matter (paper chips, rubber bands, C ips, dust etc. ) mixed  
with notes.

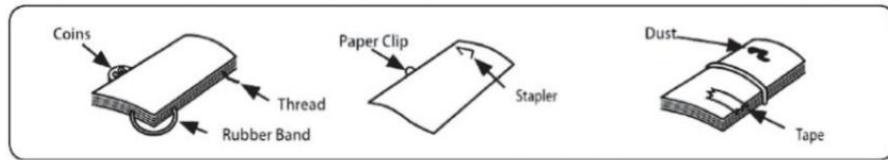


Figure 4 - 3 Foreign Matter Mixed with Notes

Rimuovere le pieghe da Appunti in anticipo. diffusione E s separato marca nuovo

Appunti BENE per Alcuni Di loro Sono leggermente Y adesivo .

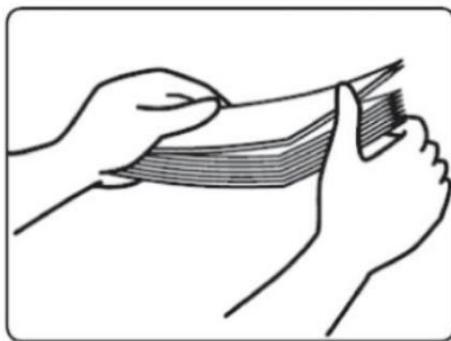


Figure 4 - 4 Separate the Brand New Notes

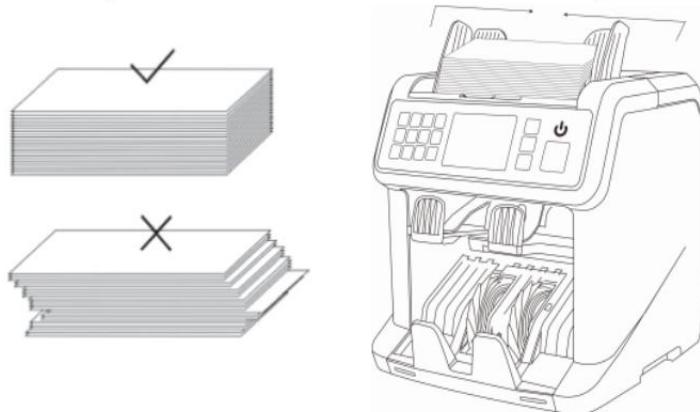


Figure 4 - 5 Banknotes Alignment

#### 4.3 selezione di valuta

premere IL CUR Chiave A accedere IL valuta selezione . COME mostrato In Figura 4-6 ,



il display lo farà mostrare AUTO , MULT e il installato valute \_ , premi il ↑  
↔ ↓ tasti per selezionare il uno sì o no Bisogno , premere IL MENÙ \_  
Chiave per Confermare

la tua selezione .



Figure 4 - 6 Currency Selection Interface

#### 4.3.1 AUTO (Automatico Riconoscimento Modalità)

In IL processo di conteggio banconote , IL contatore utilizza la prima banconota

passando attraverso il sensore come il giudizio regola a riconoscere IL banconote di tutti denominazioni di la stessa valuta. Quando banconote Di

altre valute Sono riconosciuto , lo faranno essere inviato al ri jetto pacchetto O. \_ IL

la macchina può soltanto riconoscere tutto Di IL valute visualizzate nel \_ valuta

selezione interfaccia.



Figure 4 - 7 Auto Recognition Counting Interface

Esempio: metti un manciata di usD nella controtramoggia per contare. IL interfaccia del contatore viene visualizzata come Figura 4-8 alla fine di contare. IL

valuta dentro IL angolo superiore sinistro r È identificato COME Dollaro statunitense.



Figure 4 - 8 USD Counting Result

Porta fuori il Dollaro statunitense In l' impilatore , E Poi metti il euro dentro macchina e a contare . IL Schermo schermo È ha mostrato COME Figura 4-9.



Figure 4 - 9 EUR Counting Result

#### 4.3.2 MULT ( Multivaluta \_ \_ Modalità )

Conteggio del mix multivaluta: Banconote multiple le valute sono misto insieme e mettere nel bancone di contare. IL contatore può riconoscere tutto

i primi 3 valute visualizzate sulla selezione della valuta interfaccia .

1 2



Figure 4 - 10 Multi-currency Counting Mode

Nota: solo MDC modalità È efficace nel Modalità multivaluta .

Esempio :puta manciata di banconote (inclusi ngusD ,EURO ,GBP) nel tramoggia per contare. L'interfaccia del contatore è come il seguente figura alla fine del conteggio

MULT		MDC		Receive
No.	Currency	PCS	Amount	
1	EUR	17	685	
2	USD	19	1142	
3	GBP	17	285	

Figure 4 - 11 Multi-currency MDC Counting Result

#### 4 . 3 . 3 Non volatile \_ Memoria per valuta Modalità

IL valuta modalità collocamento È non volatile . \_ Per esempio, Se sì otu impostato

operazione multivalutaco modalità Prima p oeravamo giù al bancone , la prossima volta

IL contatore È In multi - valuta conteggio modalità Dopo energia SU . Esso È molto

conveniente che otu non è necessario riselecta la valuta ogni volta che ovuoi

accensione . \_

#### 4.4 Selezione della modalità di conteggio

Dopo che la macchina è acceso, il grafico del ritardo e della valuta appare in

angolo in alto a sinistra , indicando che la macchina va bene è nella valuta corrente

modalità di conteggio.

La modalità predefinita è la modalità MDc . Premendo il tasto MODE del comando

pannello, tre modalità di conteggio possono essere commutate ciclicamente e il 4 conteggio

modeswil essere commutato ciclicamente secondo MDC-CNT-SDC-SDCV

sequence.

##### 4.4.1 MDC Modalità

COME mostrato In IL seguente figura , IL contatore È In MDC modalità . In Questo modalità , il contatore lo farà contare il banconote di tutti denominazioni di il selezionato

valuta, e il totale importo e viene visualizzato il numero di banconote SU lo schermo . Le banconote sospette o altra valuta non lo sarà Essere inviato al

riflettere j tasca . In Questo modalità , IL contatore ha 2 conteggi velocità (800/000

pz / min ) opzioni.



Figure 4 - 12 MDC Mode

##### 4.4.2 DSC Modalità

Come mostrato In la figura seguente , il contatore è In DSC modalità.  
Questo modalità

consente all'utente di contare e ordinare il banconote per una  
denominazione

Quale È determinato automaticamente dalla prima nota scansionata In una  
pila. Questo

Potere Essere utile A assicurati che sia lì È NO altra denominazione  
banconota In UN

Cinturino grande di un valore . La prima banconota In IL tramoggia  
determina il conteggio e denominazione di ordinamento. In qualsiasi  
momento a la nota passa

attraverso il bancone e lo fa non conformi alla denominazione determinata dalla prima nota , IL contro volontà ri jette questo non nel tasca riflettente j. IL

totale importo e numero di banconote sarà essere visualizzato SU lo schermo . In

Questo modalità , il contatore ne ha 2 conteggio velocità (800/1000/min) opzioni.



Figure 4 - 13 SDC Mode

#### 4.4.3 CNT Modalità

Come mostrato In la figura seguente , il contatore è In CNT modalità. Questo modalità

fa non limitare la valuta, E contare solo il numero di banconote. Solo funziona con il doppio funzione di rilevamento delle note E NO altra contraffazione

funzione di rilevamento . In questo modalità , IL il contatore ha 3 conteggio velocità

(8 00/000/1200 pz/min) opzioni.



Figure 4 - 14 CNT Mode

Nota: Mentre In la CNT modalità , Là È solo una doppia Nota rilevamento funzione ma no eventuali funzioni di rilevamento della contraffazione.

#### 4.4.4 SDCV Modalità

Come mostrato In Figura , il contatore è In SDCV modalità. Questo la modalità consente il

utente a contare e ordinare le note da una versione che È automaticamente

determinato di IL Primo Nota scansionato In UN pila . Questo Potere Essere utile A Essere

certo che ci sono non note di altre versioni In UN cinturino grande di uno versione . La prima banconota In IL la tramoggia determina il conteggio E versione di ordinamento . In qualsiasi momento a la nota passa attraverso IL contatore e fa non

conforme alla versione determinato dal primo Nota , IL mac hine lo farà riflettere ↴

Questo Nota nella jtasca dei riflettori. Il totale importo e numero di banconote

Volere Essere visualizzato SU IL schermo . In Questo modalità , IL contatore ha 2 conteggio

velocità (800/000 / min ) opzioni .



Figure 4 - 15 SDCV Mode

## 4.5 funzioni di conteggio opzioni

### 4.5.1 Automatico Banconota conteggio

premere il tasto AUTO per abilitare o disabilitare la modalità automatica banconota conteggio

In IL principale interfaccia.

Dopo aver acceso il contatore lo farà impostazione predefinita per il conteggio automatico modalità ,

UN " AUTO " lo farà Essere visualizzato SU IL principale schermo . In Questo modalità IL contatore inizio conteggio automaticamente .



Figure 4 - 16 AUTO Function Indicator

### 4.5.2 seriale Numero Lettura

IL SN Chiave È utilizzato per abilitare o disabilitare il seriale Lettura del numero

funzione In IL principale interfaccia .

Dopo aver girato il contatore acceso lo farà impostazione predefinita per girare sul seriale Numero

funzione di lettura , UN "SN" Volere essere visualizzato SU IL principale schermo . IL SN

funzione di lettura regista il seriale unico numeri di IL contato banconote .



Figure 4 - 17 SN Function Indicator

#### 4 . 5 .3 Aggiungi Funzione

Questa funzione È disponibile premendo l'AGGIUNTA Chiave. Esso È usato per aggiungere IL

conteggio risultati di molteplici conta per il totale. Quando IL aggiungere funzione È

attivato , UN "AGGIUNGERE" l'indicatore lo farà essere visualizzato sul principale schermo . premere

IL AGGIUNGERE Chiave ~~disponibile~~ the Add function .



Figure 4 - 18 Add Function Indicator

#### 4 . 5 .4 Volto Funzione

Questo funzione È disponibile di premendo IL VISO Chiave In DSC modalità Fino a

"VISO" È visualizzato SU IL principale schermo .

Permette all'utente di ordinare le banconote basato SU se lo sono caricato dentro faccia della tramoggia verso l'alto o a faccia in giù. Questa prima nota nel tramoggia

determina IL ordinamento E conteggio orientamento . F IL Primo Nota Attraverso IL

macchina è affrontato su , Tutto Appunti In IL tramoggia che si trovano ad affrontare su volontà FINE su In

I' impilatore , E le altre note lo faranno FINE su In IL riflettere J tasca. Totale

numero E valore Volere Essere visualizzato SU IL principale schermo .

#### 4 . 5 .5orientate \_ Funzione

Questa funzione È disponibile premendo l'ORI Chiave In DSC modalità \_ Fino a "O IO "

È visualizzato SU IL principale schermo . Questo funzione consente IL utente A contare E

ordinare il Appunti da uno dei 4 orientamenti. Il f prima nota In IL tramoggia

determina il conteggio orientamento. In qualsiasi momento a Nota attraversa \_ IL macchina e lo fa non conformarsi all'orientamento determinato dal primo Nota , IL la macchina lo farà ri jette questo Nota dentro tasca riflettente j. Totale quantità

E numero del le note lo faranno essere visualizzato SU la schermata iniziale .



Figure 4 - 19 Orient Function Indicator

#### 4.5.6 Lotto collocamento

premi il LOTTO Tasto per selezionare il lotto numero dentro IL conteggio delle banconote9 interfaccia , lo schermo Schermo è mostrato In Figura 4-20 . Premendo \_ IL LOTTO Chiave Di IL controllo pannello , IL lotto numero Volere Essere cciclicamente commutato secondo A 100-50-0 sequenza .

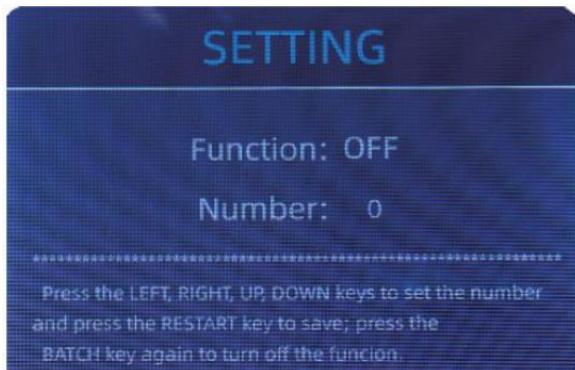


Figure 4 - 20 Batch Setting Interface

IL lotto il numero lo farà Essere è aumentato di 10 premendo il - chiave, O diminuito di 10 premendo IL tasto → Fino a Esso diventa 0. E lo farà Essere è aumentato di 1 premendo il ↑ chiave, o diminuito di premendo IL ↓ chiave.

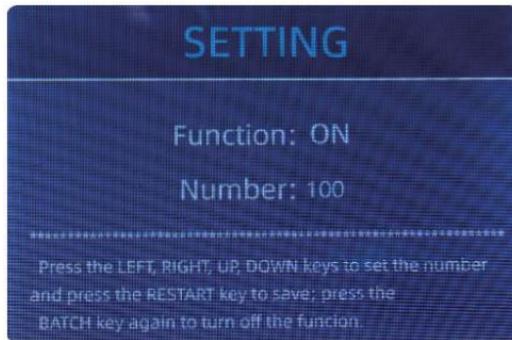


Figure 4 - 21 Batch Setting Interface

premi il Tasto ESC per tornare al principale interfaccia Se sì otu  
Confermare IL lotto \_  
numero.

A large, bold, blue digital display showing the number 'Batch: 100'.

Figure 4 - 22 Batch Number Indicator

Nota : IL che impila massimo capacità è 200 fatture , COSÌ IL lotto numero  
Dovrebbe Essere Meno O pari a 200 .

Funzione batch È utilizzato per selezionare a lotto qu antità per uno  
specifico conteggio  
processi. IL il contatore conta un numero preimpostato di banconote e Poi  
fermate \_  
contando quando il lotto il numero ha stato raggiunto \_, Anche Se IL  
Appunti  
rimanere In IL tramoggia. quando il le banconote lo sono rimosso  
dall'impilatore,  
il contatore lo farà continuare automaticamente a contare A IL \_  
preimpostato lotto  
numero a creare un altro batch .

#### 4 . 6 contando impostazione della velocità

Là Sono quattro conteggio velocità opzioni : 1500 , 1200 , 1000 E 800 ( Not  
a :  
1200 Sono IL soltanto oopzionale In CNT modalità ). IL predefinito velocità  
è 1000 pollici

tre modalità . Se collocamento È necessario , diverso conteggio velocità Potere Essere commutato premendo il tasto e VELOCITÀ Chiave In qualsiasi cosblocco modalità.

# SPEED: 1000

Figure 4 - 23 Speed Indicator

## 4.7 controllo Dettaglio di contare

In IL MDC , DSC Oppure la SDCV modalità , premi il REC Chiave su IL completamento

di contare A Inserisci il interfaccia mostrata In la figura seguente per verificare il

dettagli di contare.

No.	Denom	PCS	Amount
1	100	10	1000
2	50	0	0
3	20	6	120
4	10	1	10
5	5	2	10
6	2	0	0
7	1	1	1
TOTAL		20	1141

Figure 4 - 24 Detail Denomination Information

### 4.7.1 controllo IL seriale Numero

COME mostrato In IL Sopra figura , se la SN lettura È SU , premere IL REC \_ Chiave

Ancora , IL delle banconote seriale numeri Volere Essere mostrato In IL seguente figura.

premi il ↓ ↑ chiave per sfoglia il elencato seriale numeri.

No.	SN	Denom
1	M027660101D	20
2	131854720A	20
3	F051455297	20
4	M108155140	20
5	M0515128810	5
6	M774743651	20
7	M074919600	10
8	W1117653001	5

No.	SN	Denom
9	M700048821	20
10	G59971580A	1
11	KP0838501B	100
12	L145120156D	100
13	MK17708897A	100
14	M1707145229	100
15	M74142348519	100
16	NBN713321A	100

No.	SN	Denom
17	MK77798098A	100
18	MK73630588D	100
19	MK17798751A	100
20	MF730305890	100

Figure 4 - 25 Serial Number Information

#### 4 . 8 stampare informazioni

Quando IL esterno stampante ha stato collegato E Potere Essere  
stampato \_, Dopo

conteggio , premere IL STAMPA Chiave A accedere IL stampa interfaccia mostrato In IL seguente figure , E Poi premere IL STAMPA Chiave , IL stampante inizia stampa .

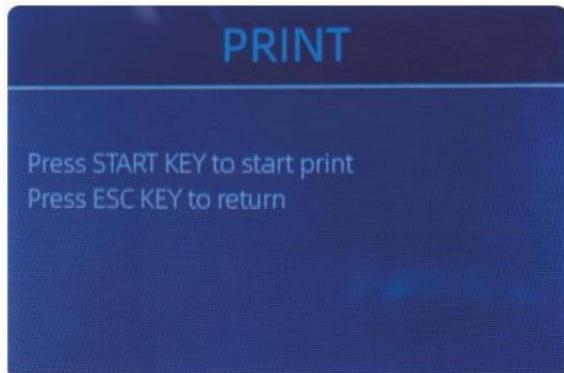


Figure 4 - 26 Printer Interface

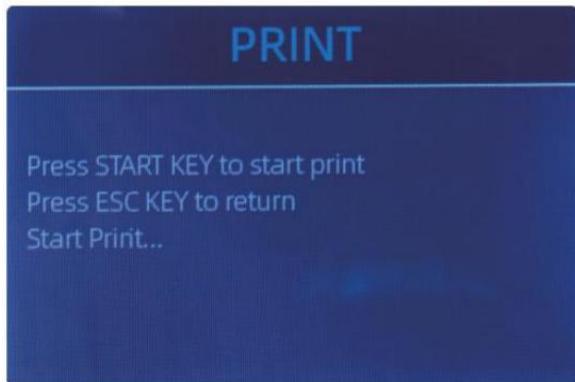


Figure 4 - 26 Printer Interface

#### 4.9 CFD Livello■

Ci sono 3 CFD regolabili I livelli. Premendo il CFD Chiave, IL CFD Livello comparsa grafica In IL angolo in alto a destra Volere modifica.



Figure 4 - 28 CFD Level

Nota: CFD Livello 0, significa NO rilevamento della contraffazione ,  
più rigorosamente  
rilevamento È livello 3 .

## 5.0 Menù collocamento

A accedere IL menù interfaccia di lungo premendo IL MENÙ Chiave Fino a UN bip suono , come mostrato In il seguente figura.

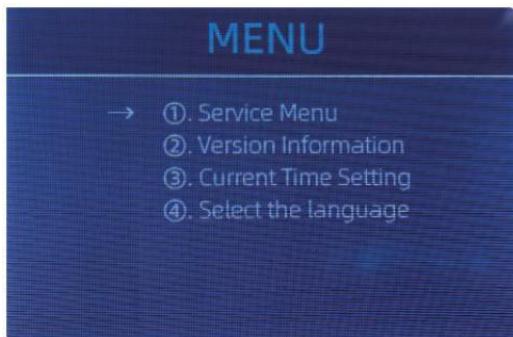


Figure 5 - 1 Menu Interface

utente IL frecce A Selezionare Quale sottomenu sì otu Volere \_ A accedere , E premere

MENÙ Chiave A Confermare , E premere menù pulsante A Confermare , E premere ESC chiave per esentato.

### 5.1 servizio Menù

premere IL MENÙ Chiave A accedere servizio menù , sì otu Volere Essere richiesto A ingresso

UN parola d'ordine con IL seguente interfaccia . IL predefinito parola d'ordine È 9999 .



Figure 5 - 2 Password Interface

Dopo ingresso IL parola d'ordine , IL interfaccia ha mostrato In La Figura 5-3 lo farà Essere visualizzato. utilizzo IL cursore su seleziona con sottomenu sì otu volere inserire e \_ premere MENÙ pulsante A Confermare , E premere ESC pulsante A esentato .

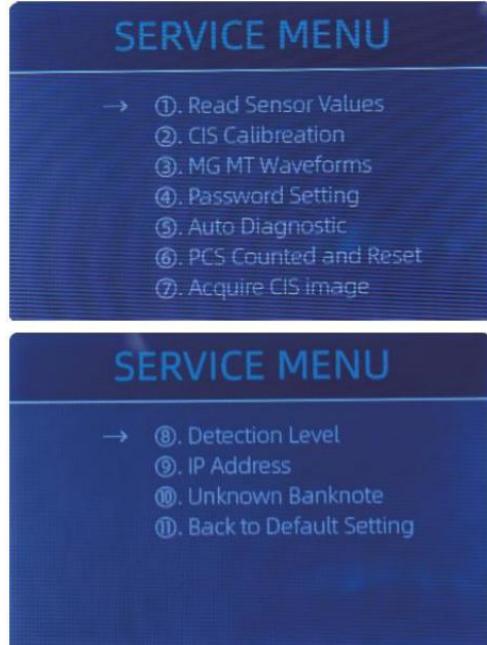


Figure 5 - 3 Service Menu

### 5.1.1 Leggere sensore valori

1. QT H	1.426V	11. RJ	0.116V
2. QT L	0.052V	12. RJFull	0.213V
3. QTLoc	3.282V	13. RJLoc	3.135V
4. Pos1L	0.198V	14. FL1	3.139V
5. Pos1R	0.157V	15. UV	0.038V
6. Pos2L	0.197V		
7. Pos2R	0.150V		
8. Pos3L	0.135V		
9. Pos3R	0.139V		
10. TDLoc	0.398V		

Figure 5 - 4 Sensor Values

Come mostrato In la figura sopra,

i valori dei sensori servono solo all'ingegnere per verificare se  
Qualunque sensore H

COME malfunzionamento. Ifyouum ee abbronzatura  
yproblem

sull'uso , per favore prendi un foto Di Questo pagina \_ E contatto noi.

## 5.1 .2 CIS Calibrazione

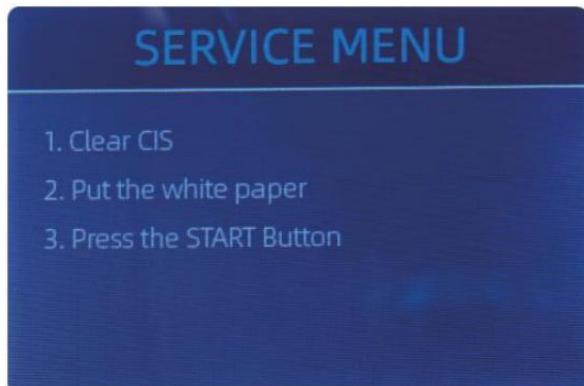


Figure 5 – 5 CIS Calibration Steps

Se tu Incontrare casi Di banconota rilevare lo ione errori , Per favore prova a calibrare

la CSI. IL Calibrazione CIS i passaggi sono mostrato In Figura 5-5.

IL contatto Immagine sensore ( CSI ) Di IL macchina ha stato circa  
ibrato

propriamente da IL fabbrica. con regolare, di base utilizzo, IL sensore  
sensibilità

diminuzioni che possono portare a errori di immagine . To risolvere IL  
problema , IL

contatore Potere Essere ricalibrato utilizzando IL bianco calibrazione  
carta Quello venni  
con il macchina.

## 5.1 .3 MG MT forme d'onda



Figure 5 - 6 MG MT Waveforms

2 5

#### 5.1.4 parola d'ordine collocamento

attualmente il parola d'ordine collocamento non può essere cambiato dal utilizzare rs.

#### 5.1.5 Automatico Diagnostico



Figure 5 - 7 Auto Diagnostic

Questo è per la produzione E professionale \_ manutenzione viola ose .

#### 5.1.6 Pz contatto E Ripristina

Se Selezionare "Pz contatto E Ripristina" sì Otu Volere Vedere IL seguente interfaccia. Questo

interfaccia È A raccontare il totale quantità di contatto banconote In Questo contatore da allora

Ultimo clearing A zero . Noi fornire UN nascosto collocamento per distributori A chiaro Questo numero per il post-vendita servizio.

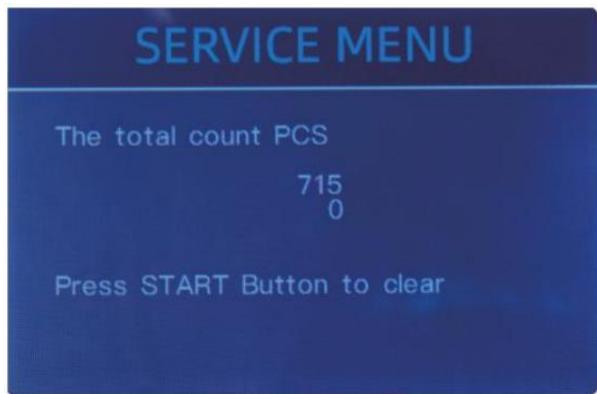


Figure 5 - 8 PCS Counted and Reset

## 5.1.7 Acquisire CIS Immagine

premere ↑ A navigare IL superiore CIS Bianco Immagine , E premere ↓ A navigare IL metter il fondo a

CIS Immagine , COME IL seguente figure.

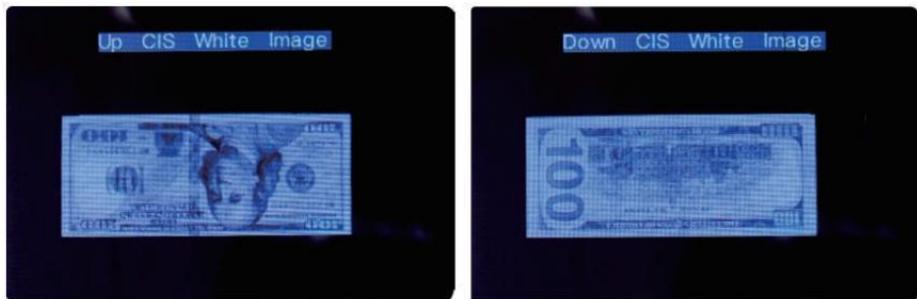


Figure 5 - 9 Acquire CIS Image

Questo È per manutenzione viola ose .

## 5.1.8 Rilevamento Livello

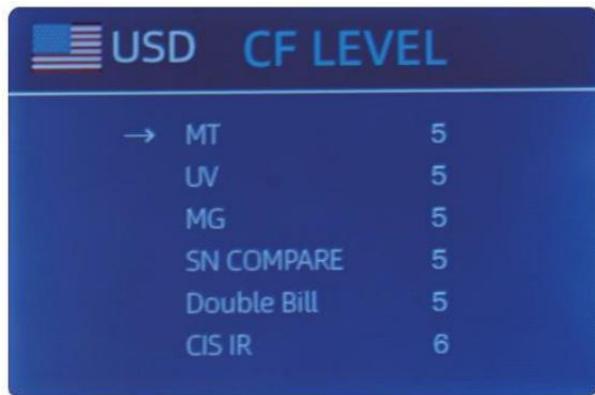


Figure 5 - 10 CF Level

COME mostrato In Figura 5-10 , sì otu Potere Usa il sinistra e giusta direzione chiave per Selezionare,

E su E giù direzione chiave A modifica IL sensibilità \_ livelli. IL valuta codice In IL la parte destra è indicando per cui valuta aa ou Sono ooperante.  
Nota: per favore fallo non cambiare senza comunicare con \_ noi.

## 5.1.9 IP Indirizzo

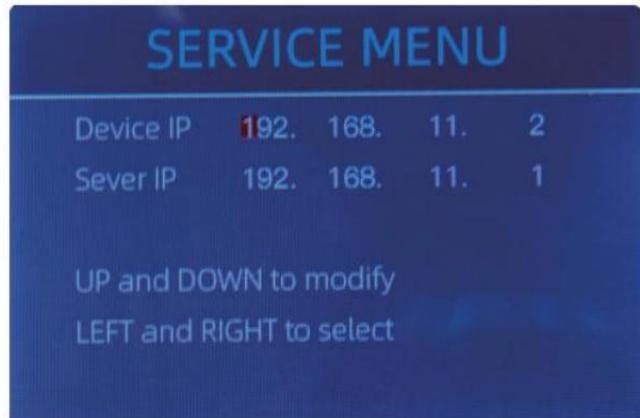


Figure 5 - 11 IP Setting

Questo È soltanto per ingegneria utilizzo .

## 5.1.10 Indietro A Predefinito collocamento

COME mostrato In Figura 5-12 , premere IL MENÙ Chiave per Ripristina  
Tutto del impostazioni si otu  
cambiato Prima.

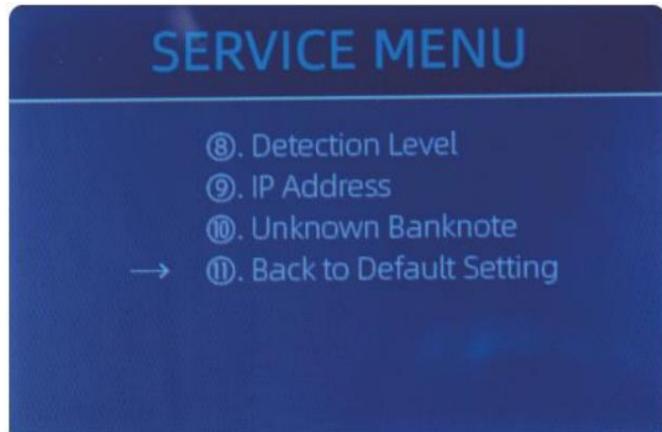


Figure 5 - 12 Back to the Default Setting

## 5.2 versione Informazione



Figure 5 - 13 Version Information

## 5.3 Tempo collocamento

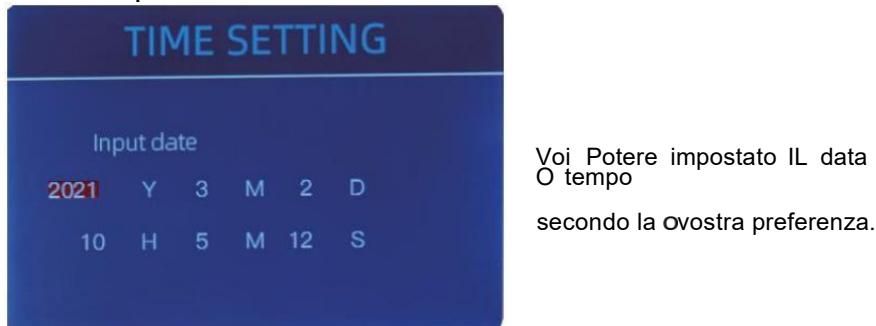


Figure 5 - 14 Time Setting

## 5.4 Lingua selezione

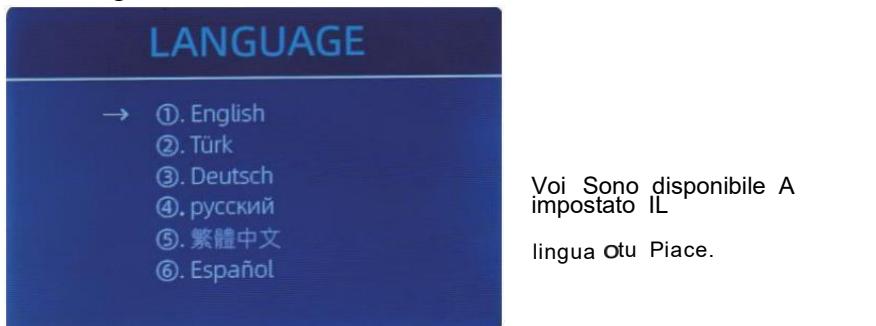


Figure 5 - 15 Language Selection

## 6 . 0 software aggiornamento

USB flash guidare aggiornamento metodo È adottato per il Software aggiornamento di questo Prodotto. Per favore aggiornare il Software secondo al seguente passi.

① IL aggiornamento file esigenze A Essere mosso A la radice directory Di IL U - disco .

( Per favore Fare non modifica IL F le nome O formato Di IL aggiornamento F le , E Là )

non può Essere due O Di più aggiornamento file In IL radice directory Di IL U - disco )

② Inserire IL USB disco in IL USB interfaccia A IL posteriore Di IL macchina . Fare

certo il p ower È spento prima inserire il Disco U.



Figure 6 - 1 USB Upgrade Port

③ Accendi il contatore e il macchina Volere automaticamente riconoscere IL aggiornamento F le . su riuscito riconoscimento , IL macchina Volere Leggere IL F le Primo .

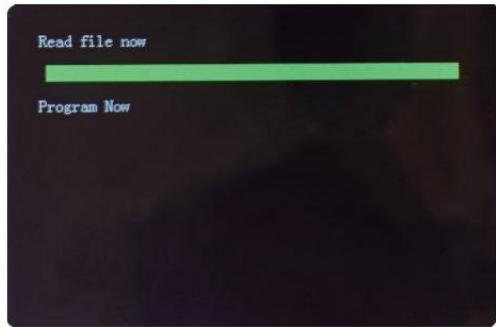


Figure 6 - 2 Upgrade File Reading

④ E programma IL file A IL



Figure 6 - 3 Program the Upgrade File

⑤ Dopo aver finito IL programmazione , scollegare il Disco USB e girare spento IL macchina.

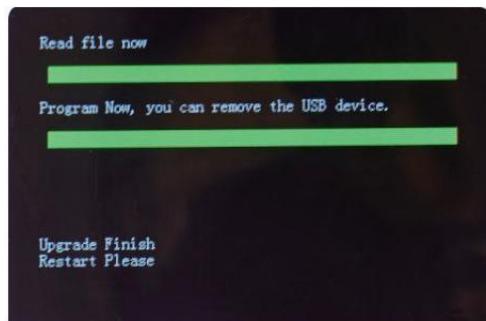


Figure 6 - 4 Program Finish

⑥ Giro SU IL macchina A accedere IL principale interfaccia . Software aggiornamento ha stato finito .



## 7 . 0 Manutenzione

Dopo di partenza IL macchina , Esso Volere andare SU autocontrollo \_ \_ automaticamente . If IL preimpostato

la finestra mostra il codice di errore O te III sì otu A pulito IL sensore rs , generi li

A proposito di , Esso È Perché Di polvere SU IL superficie O sensore bloccato di Appunti . COSÌ

Per favore cancellare il polvere SU IL superficie con spazzola \_ o morbido stoffa , o prendere IL Appunti

lontano . Poi ricomincia IL macchina .

### ATTENZIONE :

① IL unità Dovrebbe Sempre Essere giro \_ spento E disconnesso da suo energia cordone

Prima pulizia. FARE NON Utilizzo solventi come COME più sottile, alcol , eccetera. A Clean

IL macchina .

② Il più operativo i problemi possono n essere evitato da regolare cura E preventivo

manutenzione. Prendendo regolare cura del macchina Volere significato non posso aumento suo

tutta la vita .

③ A Evitare i problemi, Fare Sicuro Là Sono NO metallo clip O gomma bande In

IL fatture essendo contatto. Essere Sicuro A Segui il corretto procedura per caricamento IL

tramoggia.

④ Per migliore risultati, Esso È consigliato Quello A utilizzo UN aria spolverino E UN morbido

setola spazzola A rimuovere Qualunque polvere O detriti s da IL interno del unità. Quando

non utilizzando IL macchina per UN esteso periodo tempo , copertina con UN polvere copertina

( non incluso con IL unità ) a impedire polvere da assestamento dentro .

⑤AI Parti del macchina Bisogno cura quotidiana e pulizia. prestare molta attenzione

i sensori , Quale sono delicati componenti. Se c'è polvere o altro estraneo questione

aderisce ai sensori , Esso può causare vari i problemi durante operazione del macchina .

## 7.1 Istruzione IL Macchina

Qualsiasi polvere, sporco O altre sostanze attaccarsi A IL il sensore interferirà con IL

normale operazione Di IL sensore E causa errato conteggio risultati .

Perciò , il sensore e l'albero del rullo deve Essere pulito con IL allegato strumenti per la pulizia come necessario ogni giorno.

Per favore giro fuori dal energia interruttore Prima pulizia A impedire elettrico shock O

altro infortunio incidenti.

per favore fallo non usare sostanze chimiche come COME benzene , diluente o acqua.

## 7 .1. pulito IL Tramoggia

Là Sono 3 parti Bisogno A Essere pulito In IL tramoggia : tramoggia sensore , banconota ruota di lavorazione E IL banconota Entrata.

### 1) Tramoggia sensore .

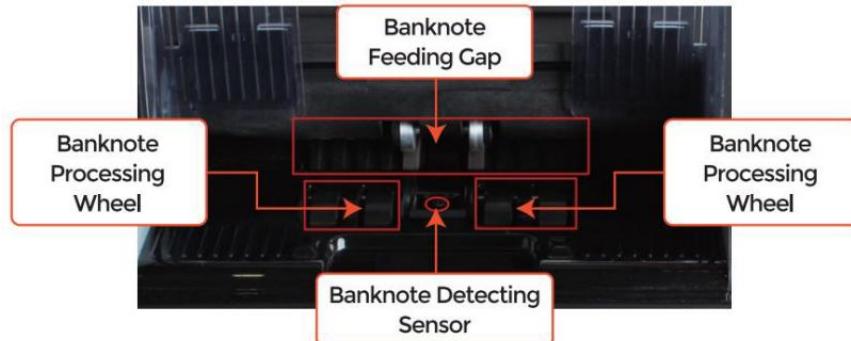


Figure 7 - 1 Hopper Area

## 7 .1 .2 pulito IL che impila E Rifiutare tasca

Come mostrato nella figura seguente , pulito l'impilatore E riflettere j\_ imballare ocon \_ nylon

spazzola o pulizia stoffa. Messa a fuoco SU IL segnato le zone.



Figure 7 - 2 The Sensors in Stacker and Reject Pocket

### 7.1 .3 pulito IL Interno sensori

1 . tiro IL maniglia della copertina posteriore a aprire IL copertina posteriore.

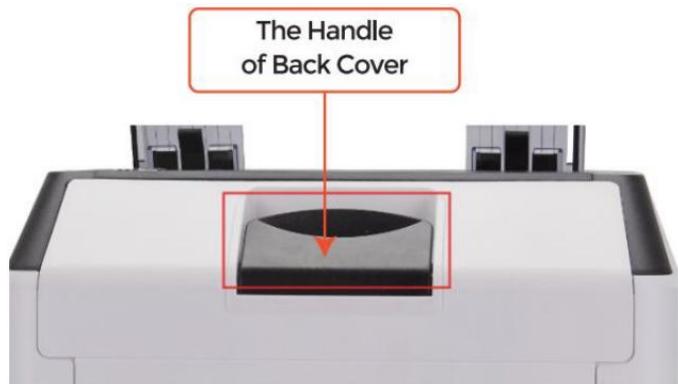


Figure 7 - 3 Handle of Back Cover



Figure 7 - 4 Back Cover Opened



2. COME mostrato In IL seguente figure , pulito IL segnato con pulizia coth  
O  
nylon spazzola rispettivamente .

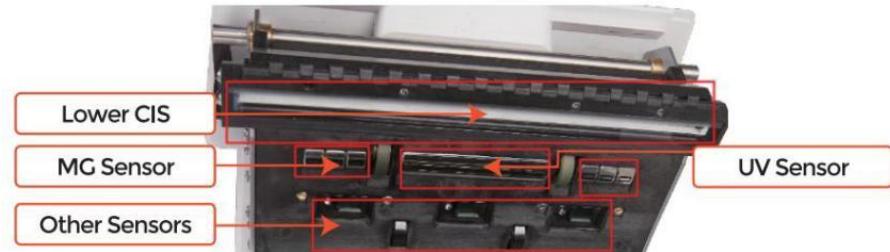


Figure 7 - 5 Lower Sensors



Figure 7 - 6 Upper Sensor

Nota: Per il CIS Sensori , Esso È consigliato \_ A usato pulizia stoffa A pulito loro , COME mostrato In le seguenti figure es .

3. chiudi il copertura e fine IL \_ macchina pulizia.



Figure 7 - 7 Clean the Upper CIS



Figure 7 - 8 Clean the Lower CIS

## 7.2 Errore codice

Scheda 7-1 errore codici

codice	Messaggio di errore	Gestione Metodo (Raccomandazione)
E1	UV Colpa	Rimuovere IL banconota , pulito IL Sensore UV
E2	Doppio Appunti	Se la errori si verificano frequentemente, regolare la vite verso
E3/E8	catena Appunti	in senso antiorario per diminuire IL alimentazione spacco.
E4	Metà Nota	Rimuovi il banconota
E10	Immagine Errore	pulito IL CIS Sensore , E Ccalibrare IL CIS
E11/E12	Denominazione Errore	
E13	Viso Riconoscimento Errore	Rimuovi il banconota , pulito IL CIS Sensore;
E14	misurare Riconoscimento Errore	eseguire IL CIS Calibrazione del sensore; raccogliere il dati Di IL divieto di nodo .
E15	orientamento Riconoscimento Ehm	
E20	MT Errore	
E21	MCI Errore	
E22	MC2 _ Errore	Rimuovi il banconota , pulito o sostituire IL MC Sensori _
E23	MC3 _ Errore	
E24	MG4 _ errore	
E30/E61	IR Errore	Rimuovi il banconota , pulito IL CIS Sensore; eseguire IL CIS Calibrazione, raccogliere dati Di IL banconota .

Nel processo di utilizzo del contatore , il contatore Maggio mostrare anomale stato E Schermo IL errore codici SU IL schermo . IL descrizione del errore codici E IL imparentato gestione metodo È mostrato In scheda Cioè 7-1 .

### 7.3 Bili Marmellata

Se la fatture Sono incollato dentro IL macchina , Per favore giro fuori dal macchina E aprire

IL copertina posteriore per prendere il inceppato fatture.

Ci sono parecchi condizioni a fare il inceppamento delle banconote accaduto.

①Il conto misurare È ofuori del allineare secondo A contatore specifico catione .

② Il banconota È danneggiato con diverso modi come COME mancanza Di angolo , nastro,

buco , lacrima E piegato. COME mostrato In Figura 7-9 , Esso È non consigliato A contare

Questo Tipo Di fatture .



Figure 7 - 9 Bill Damaged Ways

③La banconota Entrata È così piccolo che il banconota non può passare Esso

senza intoppi. In Questo caso , si otu Bisogno To Bene sintonizzare IL vaffanculo rotante it CI OCKwise

secondo A sezione 7.4.

④ altro anormale operazione o li È sconosciuto cosa \_ dentro IL contatore .f

qualcosa dentro il contatore, sì otu Bisogno A aprire IL copertina posteriore a controllo, E

pulito IL interno sensori.

### 7.4 Alimentazione Calibrazione dello spazio



Figure 7 - 10 The Adjustable Screw

IL vite È usato A controllo IL larghezza Di IL alimentazione spacco . IL larghezza Volere

diventare più piccola di rotante IL vite verso senso orario , Altrimenti, Esso Volere

diventare più grande .



Figure 7 - 11

Rotate the Screw to Increase the Feeding Gap



Figure 7 - 12

Rotate the Screw to Decrease the Feeding Gap

si prega di ottimizzare l'alimentazione spacco dal seguente passi.

① fermati IL auto conteggio Primo .

② Inserire uno banconota A IL 9 apr fra IL rulli A controllo Se IL banconota Potere Essere inserito senza intoppi, come mostrato In il seguente.

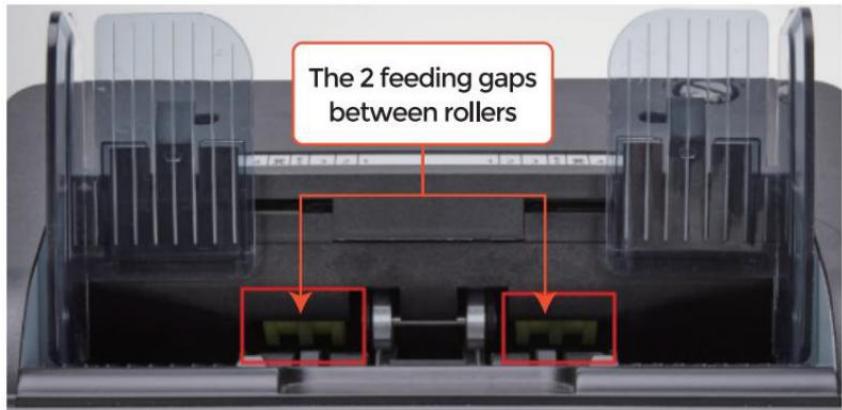


Figure 7 - 13 The Banknote Feeding Gap



Figure 7 - 14 One banknote to Check the Gap between the Rollers

③ Se la banconota È difficile A inserire ed , Quello significa IL alimentazione spacco È pure piccolo ,

Per favore ruotare IL vite verso senso orario fino IL banconota Potere Essere inserito

senza intoppi . If IL alimentazione 9 ap È COSÌ grande Quello due O Di più banconote Potere Essere

inserito A IL alimentazione spacco , Per favore ruotare IL vite verso anti-orologio- saggio

fino al divario può permetterne solo uno banconota inserito .

④ utilizzo IL banconota A controllo IL altro lati Di IL spacco fra rulli \_, A

Fare Sicuro IL banconota Potere Essere inserito in Entrambi lati Di IL alimentazione spacco

senza intoppi .

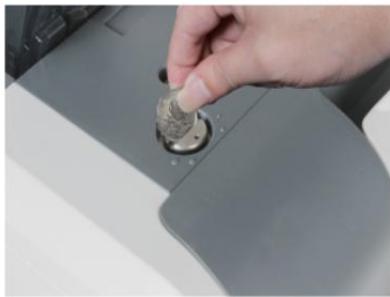


Figure 7 - 15  
One Coin to Rotate the Screw

**Tips:** you can just use one coin to rotate the screw.

Avendo IL corretta alimentazione spacco aggiustato Volere garantire un liscio conteggio anche

COME UN senza problemi Ooperazione. Prova \_ E tentativi di errore Sono consigliato Prima sì otu fare la finale regolazione e iniziare lui contare.

Voi Maggio Anche eseguire Questo regolazione Quando IL banconote Sono non alimentato

senza intoppi Attraverso IL macchina O parecchi errore messaggi Sono \_ ocorsò pure

spesso ike Conto Doppio Errore , catena Appunti \_ Errore o Note Half Errore.

altri motivi per questo potrebbe richiedere di regolare nuovamente l' alimentazione spacco Sono :

-IL conteggio nuovo o pari al nuovo condizione Appunti

-IL conteggio di scarsa o cattiva forma fisica condizione Appunti

-note sui polimeri E fatto di carta Appunti contatto \_ insieme

## 7.5 CSI Calibrazione

CIS Calibrazione È necessario Quando Là Sono molti errori durante IL banconota conteggio processi.

① per favore accedere IL menù interfaccia di premendo IL MENÙ Chiave Di 5

secondi . E andare A IL servizio menù con IL parola d'ordine "9999", COME mostrato In

il seguente figure.



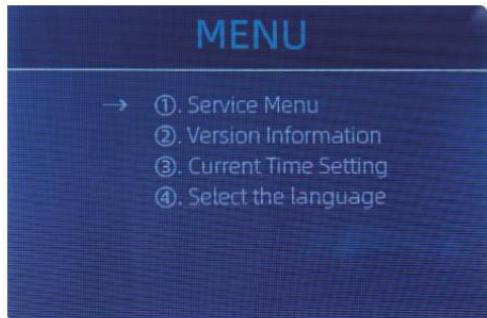


Figure 7 - 16 Main Menu



Figure 7 - 17 Service Menu

② clic IL " CIS Calibrazione" opzione , IL schermo Volere Essere mostrato In IL seguente figura .

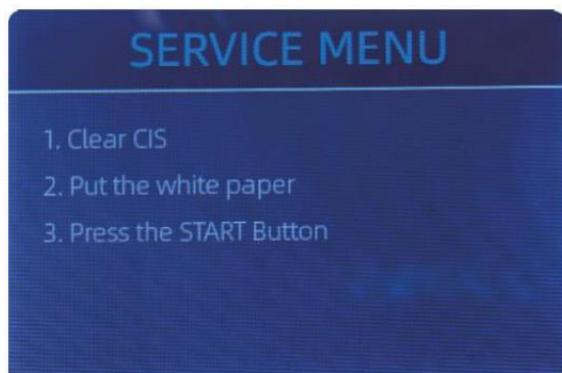


Figure 7 - 18 CIS Calibration Interface

③ aprire IL Indietro copertina A pulito IL CIS Sensori con pulizia stoffa .



Figure 7 - 19 Open the Back Covers



Figure 7 - 20 Clean the 2 CISs

④ mettere IL CIS Calibrazione carta ( bianca carta ) dentro , E vicino IL Indietro coperture .



Figure 7 - 21 Place the CIS Calibration Paper



⑤ inizio CIS Calibrazione di premendo IL "RICOMINCIA " pulsante .

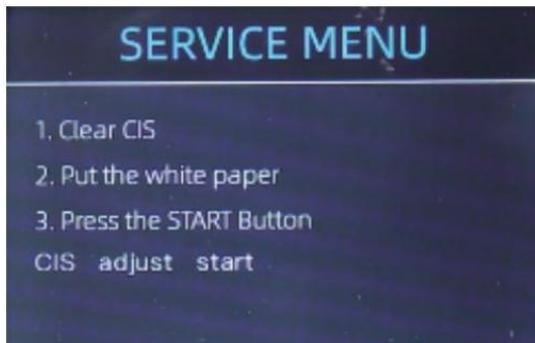


Figure 7 - 22 Start the CIS Calibration

⑥ Dopo fine , Appena Prendere IL calibrazione carta fuori E vicino IL coperture , E

Poi giro spento IL macchina .

⑦ Giro SU IL macchina per finire IL Calibrazione CIS .

## 7 . 6 Indietro A Predefinito collocamento

Dopo Bene messa a punto IL vite E CIS Calibrazione , Se Là Sono st l lsome errori O

IL conteggio È Ancora non corretto , ritorno A IL fabbrica predefinito collocamento modalità È

necessario .

① accedere IL menù interfaccia , E andare A IL servizio menù con IL parola d'ordine

"9999" , COME mostrato In IL seguente figure .

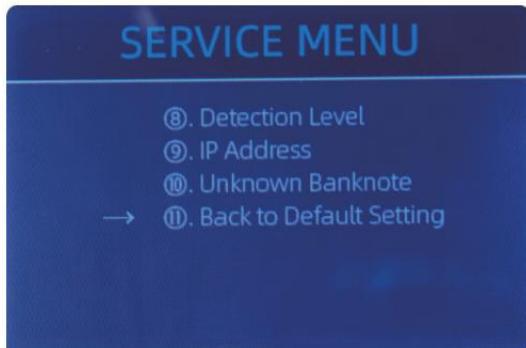


Figure 7 - 23 Service Menu

- ② Come mostrato In Sopra figura , scegliere "o. Indietro A Predefinito collocamento" E accedere IL menù chiave . Esso Volere accedere A IL seguente Schermo SU IL schermo .

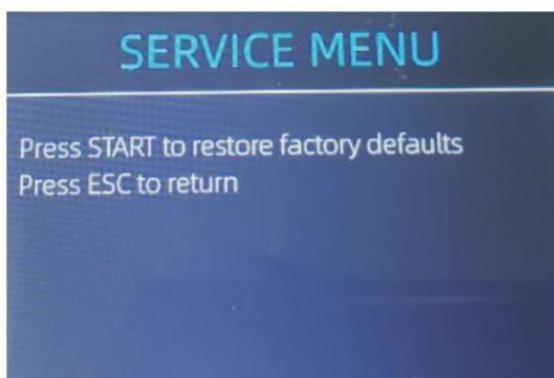


Figure 7 - 24 Default Setting Interface

- ③ premere IL RICOMINCIA Chiave , IL contatore Volere Ripristina Tutto IL cambiato impostazioni Prima.

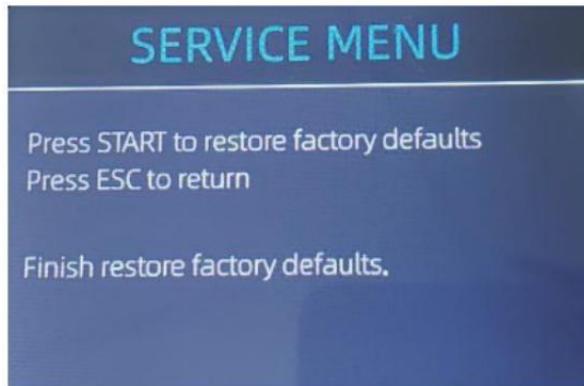


Figure 7 – 25 Default Setting Guide

- ④ Go back the main screen, and the use your finger to touch the hopper sensore. Leluotedilavorazioneedirullifunzionerannoperun po'



Figure 7 – 26 Touch the Hopper Sensor

## 7 . 7 sensore Errori

IL banconota contatore Volere Prendere UN pochi secondi A condotta UN autocontrollo \_ con

Filatura IL conteggio ruote Dopo energia SU . IL contatore Volere controllo IL

sensori, il seguente errori potrebbe succedere se la sensori Avere stato bloccato O danneggiato.

### 7.7.1 Tramoggia sensore Errore

Se IL ruote In IL tramoggia È Sempre Filatura , E Poi fermare con IL " tramoggia sensore errore" O "principale il motore errore" indicato SU IL schermo , Quello significa IL il sensore della tramoggia è pure sensibile.



Figure 7 - 27 Use Marker Pen to Decrease the Sensitivity of Hopper Sensor

Per favore utilizzo IL marcatore penna A colore UN poco SU IL tramoggia sensore come mostrato

IL Sopra figura .

Se le ruote non muoverti quando tuo posiziona il conto SU IL tramoggia di abilitare IL

auto conteggio ,Quello significa il il sensore della tramoggia non funziona.

### 7.7.2 impilatore sensore Errore

Se IL girante È Sempre Filatura , O IL " che impila sensore errore " indicato SU IL

schermo , Quello significa IL il sensore dell'impilatore non funziona o funziona troppo sensibile.

### 7.7.3 conteggio sensore Errore

Se la numero Di banconota conteggio \_ È Sempre non corretto, O IL " Principale Il motore Errore" È mostrato SU IL schermo , Quello significa IL conteggio \_ sensore errore no

lavoro. per favore pulisci IL macchina Primo.

Se IL errore Ancora accade , Per favore contatto noi per macchina riparazione .

## 8 . 0 tecnico parametri

Rilevamento di contraffazioni	Immagine (2 CIS sensori) , Magnetico , infrarosso , Ultraviolet
Valute disponibili	Dollaro statunitense EUR GBP CAD MXN AUD Yen giapponese
opzioni	Termico connessione stampante
Software aggiornamento	aggiornato di Flash USB guidare
Interfaccia	RS -232: stampa USB: Software aggiornamento , conteggio tronco d'albero magazzinaggio
schermo LCD Schermo	3.5 pollici TFT Schermo , 320x480
tastiera	Tocco pannello tastiera tasto d'accensione: stand-by modalità <->funzionante modalità _
Capacità della tramoggia	500 fatture
capacità dell'impilatore	200 fatture
Tasca riflettentej capacità	80 fatture
conteggio Modalità	MDC (Misto Denominazione contando g) , DSC (separare Denominazione conteggio) , CNT (Conteggio dei numeri soltanto) , SDCV (singolo Denominazione conteggio per versione)
conteggio Funzioni	orientamento , Viso , Lotto , Aggiungere
conteggio della velocità	800 , 1000 pezzi / min ( MDC & DSC MODALITÀ ) 800 , 1000 , 1200 pezzi / min ( CNT MODALITÀ Soltanto )
dimensione numerabile Appunti	50x110 ~ 90x190 mm
Spessore numerabile Appunti _	0,075-0,15 mm
consumo di energia	<80 W
Alimentazione elettrica	AC 100V-240V,50-60 Hz
certificazioni	CE , FCC , ROHS , BCE
Peso lordo	11 .71 kg
Dimensione	434x383x418 mm

# VEVOR®

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico **o**e Certificato di garanzia E

[www.vevor.com/supporto](http://www.vevor.com/supporto) **o**r

Fatto in Cina