

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

BRONZING MACHINE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODEL:WT-90DS






NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Symbol | Symbol Description |
|--|--|
|  | <p>Warning: To reduce the risk of injury, the user must read the instructions manual carefully.</p> |
|  | <p>This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.</p> |
|  | <p>CORRECT DISPOSAL:</p> <p>This product is subject to the provision of European Directive 2012/ 19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.</p> |

FCC INFORMATION

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by

the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

WARNING

1. Warnings must be followed carefully to avoid body injury. Improper use may result in electric shock, fire, personal injury and other damage:

- 1) Keep unplugged when moving the machine.
- 2) Keep unplugged when installing accessories
- 3) Place on a flat and stable platform and operate under ventilated conditions
- 4) Wear special protective equipment when operating the machine
- 5) Do not use this machine in a hazardous location.
- 6) Do not use when the machine is not working properly.
- 7) Do not disassemble and repair this machine.
- 8) Do not use an unsuitable AC Outlet.
- 9) Do not touch the heating plate when the machine is heating.
- 10) Do not use in humid environment or contact with water. Do not infiltrate liquid in the machine to prevent fire or electric shock caused by short circuit.
- 11) Do not use the power supply that does not meet the rated voltage. The power

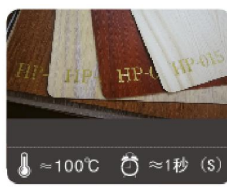
- supply that does not meet the specified voltage may cause fire or electric shock.
- 12) Ensure that the machine is grounded so as not to cause harm to body.
 - 13) Do not touch the rotating rod or bearing part with your fingers during use in case of injuries.
 - 14) If the machine is not in use for a long time, please unplug the power cord from the socket.
 - 15) Do not use the machine during thunderstorms or lightning to avoid damage to the machine.
 - 16) Place the machine smoothly on the flame-retardant table and keep away from flammable and explosive items.
 - 17) Please stop using it if the machine smokes, emits a peculiar smell, or becomes noisy and in other abnormal conditions.
 - 18) Type Z attachment: The supply cord cannot be replaced. If the cord is damaged the appliance should be scrapped.
 - 19) Keep the machine unplugged when moving it.
 - 20) Use the machine on a flat and stable surface in a ventilated room.
 - 21) Wear heat-resistant gloves when using the machine.
 - 22) Do not use the machine in a hazardous location.
 - 23) Do not use the machine when it cannot function properly.
 - 24) Do not disassemble and reassemble the machine without proper guidance.
 - 25) Do not plug the machine in an incompatible AC outlet.
 - 26) Do not touch the mug heater while the machine is heating up.
 - 27) This machine is not intended to be used by people who have physical or sensory impairments or lack appropriate experience and knowledge unless under the supervision and guidance of a person responsible for their safety.
 - 28) Children may only use the machine under the supervision of an adult responsible for their safety.

To avoid injuries or death caused by electric shock, please read all the instructions before using the machine. Please read the warnings carefully to avoid potential injuries.

1 PRODUCT INTRODUCTION



2 Bronzing machine parameters



| Product Name | Bronzing Machine | | |
|-------------------------|--|--|--|
| Model | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Heating plate size | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Rated voltage/frequency | 230V ~ 50Hz 500W For European users | 230V ~ 50Hz 500W For European users | 230V ~ 50Hz 300W For European users |
| Rated voltage/frequency | 120V ~ 60Hz 500W For US users | 120V ~ 60Hz 500W For US users | 120V ~ 60Hz 300W For US users |
| Using Temp Range | 45-290°C | 45-290°C | 45-280°C |
| Working Height | Max 15mm | Max 15mm | Max 15mm |
| Fuse Spec | 5A | 5A | 5A |

3 Main parameters

INSTALLATION

1. Install the handle lever: Take out the handle lever and insert the handle rod into the installation hole. Tighten the screw beside the handle lever to fasten the lever.
2. Adjust height: The machines have already been adjusted to a height of less than 1 cm thickness when they leave the factory. Usually, the max height of adjustment is 15mm. If there are special conditions that require adjustment, please operate according to the following steps: loosen the transom fastening screws, rotate the height of the handle lever, and after adjustment, lock the transom fastening screws. When adjusting the height, pay attention to the balance of the plate surface, parallel the heat transfer surface and the working plate. When fastening the screw, it should be done step by step, not all at once; otherwise, it will be difficult to make the work surface and the heat transfer surface parallel, resulting in an ideal hot stamping effect.
3. Plug the hot stamping machine into the DC power supply, open the power

switch, and rotate the temperature control knob to set the temperature to 150 degrees.

4. Cut a piece of high-temperature glue that is similar in size to the mold, stick it to the backside of the mold, and then place it in the middle of the hot stamping plate. Press the lever with your hand to make them stick together, then remove the mold, peel off the protective paper of the high-temperature glue, place the adhesive side up on the working plate, try to position it in the center of the heat transfer plate, and press the machine handle lever by hand to heat it, ensuring that the conduction copper sticks to the heat transfer plate completely.

5. Place the hot stamping goods under the mold, and adjust the position to align the surface that needs hot stamping with the position that needs to be stamped.

6. Plug in the DC power, turn on the power switch, and the red power indicator light will come on. Rotate the temperature adjustment knob. Depending on the different material and printing goods, set the required temperature. The following

simple table is for your reference: Celsius temperature of 100°C to 150°C for hot stamping paper/leather name cards/PVC cards/PVC soft leather/rubber. When the temperature indicator light is red, it will turn green in more than 10 minutes, indicating that the heat transfer plate has reached the required temperature (due to automatic constant temperature control, the signal light may often change during the hot stamping process, but it will not affect the hot printing effect).

7. When the temperature indicator light turns green, press the lever to ensure that the conduction copper and hot stamping goods are in close contact. Different materials require different temperatures. If the temperature is too high, the edges of the lines may blur. If the temperature is too low, it may result in uneven stamping. Adjust according to the printing effect.

8. Pressure and hot stamping time: If the printed image is too deep, the surface pressure may be too high, resulting in a shallow and incomplete image. If the surface pressure is too low, the imprinting time may be too long, causing hot stamping and coloring to go beyond the borders. If the imprinting time is too short, it may result in an uneven surface. A smooth hot stamping surface requires less pressure and a shorter stamping time, while a rough printing surface may require more pressure and a longer stamping time.

9. Adjust the height according to the imprint height; use the locking nut to limit

the imprint height to avoid excessive pressure when pulling the handle. Ensure that the lettering and the heat transfer plate's surface do not collide and get damaged.

4 Digital display temperature control setting



1. Open the power switch
2. Press SET button SET temperature
3. Press the <key temperature selected one digit
4. Press > adjust temperature values

★ PV real time temperature (red number)

★ SV set temperature (green number)

5 Machine height adjustment

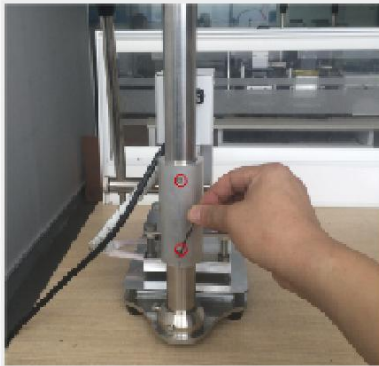


Figure 1



Figure 2

After loosening the machine arm shaft, you can feel free to move up and down to find a good position you think it is OK. (usually keep the distance at 3cm with the imprint material)

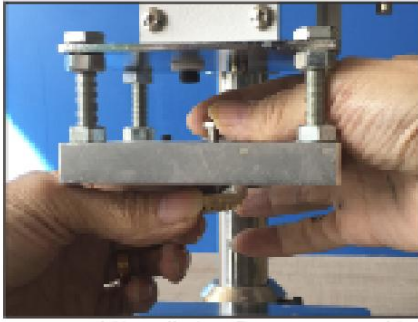
6 More detailed info for refer



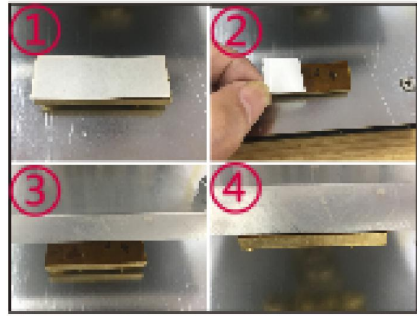
Connect the 110/220W power. Prepare the mold + stick the mold glue+hot stamp paper, and hot stamping materials. Position them according to the shape of the product.



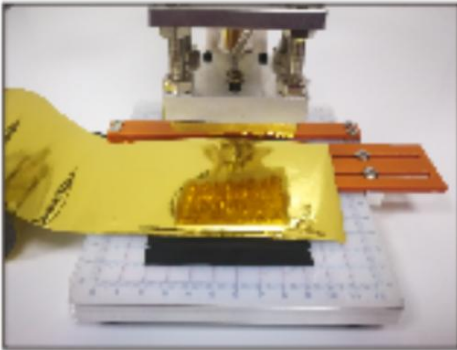
Adjust the knob to set the temperature. The green light indicates that it is heating, while the red light means that the temperature has reached the set level. Automatic constant temperature control



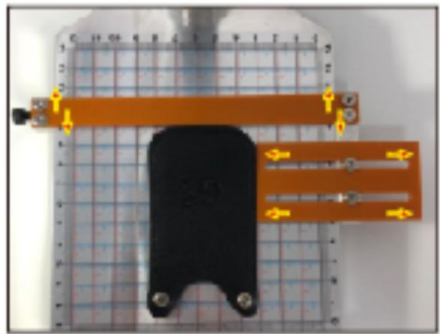
Screw mold installation: First, place the copper mold across the middle bolts of the hot plate, and it can be fixed with the screw caps.



Hot stamping molds use high adhesive resistance.



If you need to do bronzing, place the hot stamping paper on the material where it is needed. Choose various colors of bronzing paper according to the client's request.



Use positioning slides for precise alignment.



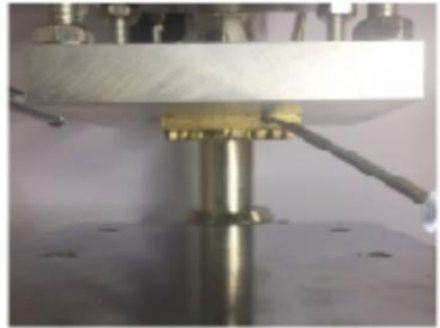
leather hot stamping effect



wood stamp effect



Paper hot stamping effect



Adjust the temperature to about 300 degrees. Use a screwdriver to remove the mold, as shown in the picture.



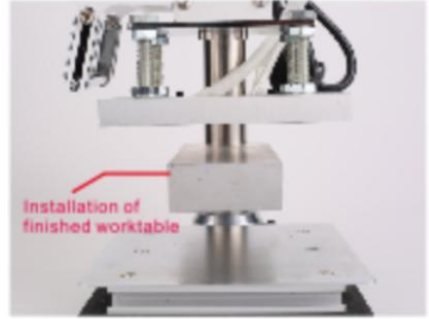
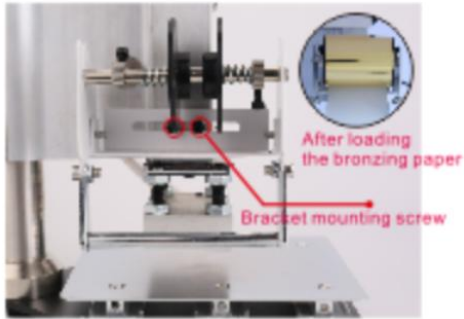
Hot stamping plate balance adjustment:
First, loosen the screws in the reverse



Stroke control fixed ring: Use the fixed stroke control ring to adjust the depth of

direction using a wrench. When adjusting the screw clockwise, the hot stamping plate moves up; otherwise, it moves down

hot stamping.



Installation drawing of bronzing bracket

Finished worktable installation drawing.
Purchase accessories separately.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO BRĄZOWIENIA

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODEL : WT-90DS






NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Symbol | Opis symbolu |
|--|--|
|  | <p>Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.</p> |
|  | <p>Ten symbol, umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa, wskazuje na rodzaj ostrożności, ostrzeżenia lub niebezpieczeństwa. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z poniższymi zaleceniami.</p> |
|  | <p>PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA:</p> <p>Niniejszy produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produkty oznaczone w ten sposób nie mogą być nie wolno ich wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.</p> |

FCC W FORMIE

OSTROŻNOŚĆ: Zmiany lub modyfikacje, na które nie wyraziła wyraźnej zgody strona odpowiedzialna za zgodność, mogą spowodować unieważnienie prawa użytkownika do korzystania ze sprzętu!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego działanie podlega następującym dwóm warunkom:

1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.

2) Produkt ten musi być odporny na wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia mogące powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu nie są wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialność za zgodność może spowodować unieważnienie prawa użytkownika do korzystania z produktu.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla urządzeń cyfrowych klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC . Limity te mają na celu zapewnienie rozsądnej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacjach domowych.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeżeli nie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, co można ustalić, wyłączając i włączając produkt, zachęca się użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłóceń za pomocą jednego lub kilku z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego podłączony jest odbiornik.
- Aby uzyskać pomoc, należy zwrócić się do sprzedawcy lub doświadczonego technika radiowo-telewizyjnego.

OSTRZEŻENIE

1. Należy uważnie przestrzegać ostrzeżeń, aby uniknąć obrażeń ciała .

Niewłaściwe użycie może spowodować porażenie prądem, pożar, obrażenia ciała i inne szkody:

- 1) Odłączaj maszynę od zasilania podczas przenoszenia.
- 2) Odłączaj urządzenie od zasilania podczas instalacji akcesoriów.
- 3) Umieścić na płaskiej i stabilnej platformie oraz obsługiwać w warunkach wentylowanych
- 4) Podczas obsługi maszyny należy nosić specjalny sprzęt ochronny .
- 5) Nie używaj tego urządzenia w miejscach niebezpiecznych.
- 6) Nie używać urządzenia, jeśli nie działa ono prawidłowo.

- 7) Nie rozbieraj i nie naprawiaj tego urządzenia.
- 8) Nie używaj nieodpowiedniego gniazdka sieciowego.
- 9) Nie dotykaj płyty grzewczej, gdy urządzenie się nagrzewa..
- 10) Nie stosować w wilgotnym środowisku lub w kontakcie z wodą. Nie dopuścić do przedostania się cieczy do maszyny, aby zapobiec pożarowi lub porażeniu prądem elektrycznym spowodowanemu zwarcieniem.
- 11) Nie używaj zasilacza, który nie spełnia napięcia znamionowego. Zasilacz Jeśli napięcie nie jest zgodne ze specyfikacją, może to spowodować pożar lub porażenie prądem.
- 12) Upewnij się, że maszyna jest uziemiona, aby nie spowodować obrażeń ciała.
- 13) Podczas użytkowania nie dotykaj palcami obracającego się pręta ani łożyska, ponieważ może to spowodować urazy.
- 14) Jeżeli urządzenie nie będzie używane przez dłuższy czas, należy odłączyć przewód zasilający od gniazdka. gniazdo.
- 15) Nie używaj urządzenia podczas burzy lub wyładowań atmosferycznych, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia. maszyna.
- 16) Umieścić maszynę na stole wykonanym z materiału trudnopalnego i trzymać ją z dala od przedmiotów łatwopalnych i wybuchowych.
- 17) Proszę zaprzestać jego używania, jeśli maszyna dymi, wydziela dziwny zapach lub staje się głośnie i w innych nieprawidłowych warunkach.
- 18) Typ Z : Przewód zasilający nie podlega wymianie. Jeśli przewód jest uszkodzony, urządzenie należy zezłomować .
- 19) Podczas przenoszenia urządzenia należy je odłączyć od zasilania.
- 20) Używaj urządzenia na płaskiej i stabilnej powierzchni w wentylowanym pomieszczeniu.
- 21) Podczas korzystania z urządzenia należy nosić rękawice odporne na ciepło.
- 22) Nie używaj maszyny w miejscach niebezpiecznych.
- 23) Nie używaj urządzenia, gdy nie może ono działać prawidłowo .
- 24) Nie rozbieraj i nie montuj ponownie urządzenia bez odpowiednich wskazówek.
- 25) Nie podłączaj urządzenia do niekompatybilnego gniazdka sieciowego.
- 26) Nie dotykaj podgrzewacza kubka, gdy urządzenie się nagrzewa.
- 27) Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku przez osoby z niepełnosprawnością fizyczną lub sensoryczną, a także osoby nieposiadające

odpowiedniego doświadczenia i wiedzy , chyba że pod nadzorem i kierownictwem osoby odpowiedzialnej za ich bezpieczeństwo.

28) Dzieci mogą korzystać z urządzenia wyłącznie pod nadzorem osoby dorosłej odpowiadającej za ich bezpieczeństwo.

Aby uniknąć obrażeń lub śmierci spowodowanych porażeniem prądem, przeczytaj wszystkie instrukcje przed użyciem urządzenia. Przeczytaj uważnie ostrzeżenia, aby uniknąć potencjalnych obrażeń.

1 WPROWADZENIE DO PRODUKTU



2 Parametry maszyny brązującej



3 Główne parametry

| Produkt Nazwa | Maszyna brązująca | | |
|---|---|---|---|
| Model | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Rozmiar płyty grzewczej | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Oceniony napięcie / częstotliwość | 230 V ~ 50 Hz 500 W dla europejski użytkownicy | 230 V ~ 50 Hz 500 W dla europejski użytkownicy | 230 V ~ 50 Hz 300 W dla europejski użytkownicy |
| Oceniony napięcie / częstotliwość | 120 V ~ 60Hz 50 0 W Dla użytkowników z USA | 120 V ~ 60Hz 50 0 W Dla użytkowników z USA | 120 V ~ 60Hz 30 0 W Dla użytkowników z USA |
| Maksymalna temperatura | 280°C/536°F | 280°C/536°F | 280°C/536°F |
| Wysokość robocza | Maksymalnie 15 mm | Maksymalnie 15 mm | Maksymalnie 15 mm |
| Specyfikacja bezpiecznika | 5A | 5A | 5A |

INSTALACJA

1. Zainstaluj dźwignię uchwyty: Wyjmij dźwignię uchwyty i włóż pręt uchwyty do otworu montażowego. Dokręć śrubę obok dźwigni uchwyty, aby zamocować dźwignię.
2. Regulacja wysokości: Maszyny są już ustawione na wysokość mniejszą niż 1 cm grubości, gdy opuszczają fabrykę. Zazwyczaj maksymalna wysokość regulacji wynosi 15 mm. Jeśli występują szczególne warunki wymagające regulacji, należy postępować zgodnie z następującymi krokami: poluzować śruby mocujące pawęż, obrócić wysokość dźwigni uchwyty i po regulacji zablokować śruby mocujące pawęż. Podczas regulacji wysokości należy zwrócić uwagę na równowagę powierzchni płyty, równoległość powierzchni transferu ciepła i płyty roboczej. Podczas dokręcania śruby należy to robić krok po kroku, a nie wszystko na raz; w przeciwnym razie trudno będzie uzyskać równoległość powierzchni roboczej i powierzchni transferu ciepła, co zapewni idealny efekt tłoczenia na gorąco.
3. Podłącz maszynę do tłoczenia na gorąco do źródła zasilania prądem stałym, włącz wyłącznik zasilania i przekręć pokrętkę regulacji temperatury, aby ustawić temperaturę na 150 stopni.
4. Wytnij kawałek kleju wysokotemperaturowego o rozmiarze podobnym do formy, przyklej go do tylnej strony formy, a następnie umieść go na środku płyty do tłoczenia na gorąco. Naciśnij dźwignię ręką, aby je przykleić, a następnie usuń formę, odklej papier ochronny kleju wysokotemperaturowego, umieść stronę klejącą do góry na płycie roboczej, spróbuj umieścić ją na środku płyty do transferu ciepła i naciśnij dźwignię uchwyty maszyny ręcznie, aby ją ogrzać, upewniając się, że miedz przewodząca przyklei się całkowicie do płyty do transferu ciepła.
5. Umieść materiał do tłoczenia na gorąco pod formą i dostosuj jego położenie, aby wyrównać powierzchnię, która ma zostać poddana tłoczeniu na gorąco, z pozycją, która ma zostać poddana tłoczeniu.
6. Podłącz zasilanie prądem stałym, włącz przełącznik zasilania, a zapali się czerwona kontrolka zasilania. Obróć pokrętkę regulacji temperatury. W zależności od materiału i drukowanych towarów ustaw wymaganą temperaturę. Poniższa prosta tabela jest dla Ciebie referencyjna: Temperatura Celsjusza od 100°C do

150°C dla papieru do tłoczenia na gorąco/wizytówek skórzanych/kart

PVC/miękkiej skóry PVC/gumy. Gdy kontrolka temperatury jest czerwona, zmieni kolor na zielony po upływie ponad 10 minut, wskazując, że płyta termotransferowa osiągnęła wymaganą temperaturę (ze względu na automatyczną stałą kontrolę temperatury, kontrolka może często zmieniać się podczas procesu tłoczenia na gorąco, ale nie wpłynie to na efekt drukowania na gorąco).

7. Gdy kontrolka temperatury zmieni kolor na zielony, naciśnij dźwignię, aby upewnić się, że miedź przewodząca i towary tłoczone na gorąco są w bliskim kontakcie. Różne materiały wymagają różnych temperatur. Jeśli temperatura jest zbyt wysoka, krawędzie linii mogą się rozmazać. Jeśli temperatura jest zbyt niska, może to skutkować nierównomiernym tłoczeniem. Dostosuj zgodnie z efektem drukowania.

8. Nacisk i czas tłoczenia na gorąco: Jeśli wydrukowany obraz jest zbyt głęboki, nacisk powierzchni może być zbyt duży, co skutkuje płytkim i niekompletnym obrazem. Jeśli nacisk powierzchni jest zbyt niski, czas nadruku może być zbyt długi, co powoduje, że tłoczenie na gorąco i kolorowanie wykraczają poza granice. Jeśli czas nadruku jest zbyt krótki, może to skutkować nierówną powierzchnią. Gładka powierzchnia do tłoczenia na gorąco wymaga mniejszego nacisku i krótszego czasu tłoczenia, podczas gdy szorstka powierzchnia do drukowania może wymagać większego nacisku i dłuższego czasu tłoczenia.

9. Dostosuj wysokość do wysokości nadruku; użyj nakrętki blokującej, aby ograniczyć wysokość nadruku, aby uniknąć nadmiernego nacisku podczas pociągania za uchwyt. Upewnij się, że napis i powierzchnia płyty termotransferowej nie kolidują ze sobą i nie ulegają uszkodzeniu.

4 Cyfrowy wyświetlacz ustawień kontroli temperatury



1. Otwórz wyłącznik zasilania
2. Naciśnij przycisk SET, aby ustawić temperaturę
3. Naciśnij przycisk <, aby wybrać jedną cyfrę temperatury
4. Naciśnij > dostosuj wartości temperatury

★ Temperatura w czasie rzeczywistym PV (czerwony numer)

★ Ustawiona temperatura SV (zielony numer)

5 Regulacja wysokości maszyny



Figure 1



Figure 2

Po poluzowaniu wału ramienia maszyny możesz swobodnie poruszać nim w górę i

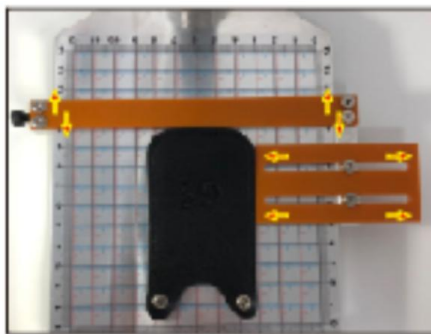
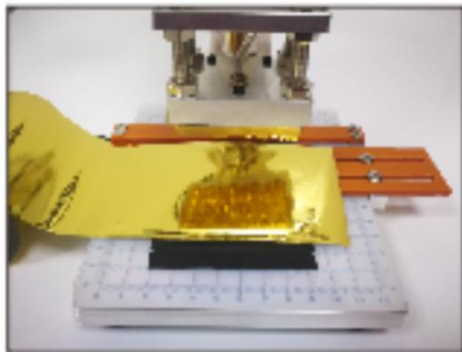
w dół , aby znaleźć odpowiednią pozycję. (zwykle należy zachować odległość 3 cm od materiału do nadruku)

6 Bardziej szczegółowe informacje w celu zapoznania się

| | |
|--|---|
|  |  |
| <p>Podłącz zasilanie 110/220 W. Przygotuj formę + przyklej klej do formy + papier do tłoczenia na gorąco i materiały do tłoczenia na gorąco. Ułóż je zgodnie z kształtem produktu.</p> | <p>Ustaw pokrętko, aby ustawić temperaturę. Zielone światło oznacza, że nagrzewa się, a czerwone światło oznacza, że temperatura osiągnęła ustawiony poziom. Automatyyczna stała kontrola temperatury</p> |
|  |  |
| <p>Montaż formy śrubowej: Najpierw umieść miedzianą formę na</p> | <p>Formy do tłoczenia na gorąco charakteryzują się wysoką odpornością</p> |

środkowych śrubach płyty grzejnej, a następnie zamocuj ją za pomocą nasadek śrubowych.

na klejenie.



Jeśli musisz wykonać brązowanie, umieść papier do tłoczenia na gorąco na materiale w miejscu, w którym jest to potrzebne. Wybierz różne kolory papieru brązującego zgodnie z życzeniem klienta.

Do precyzyjnego ustawienia użyj suwaków pozycjonujących.

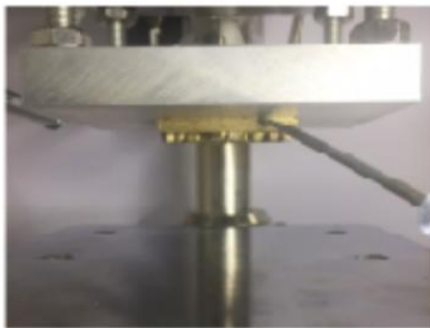


efekt tłoczenia na gorąco skóry

efekt stempla drewnianego



Efekt tłoczenia na gorąco papieru



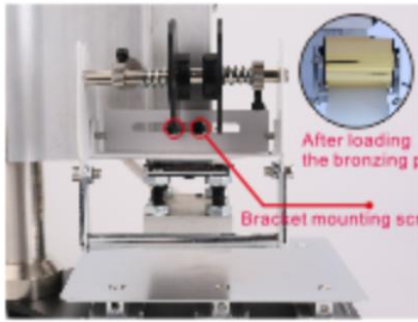
Ustaw temperaturę na około 300 stopni. Użyj śrubokręta, aby usunąć formę, jak pokazano na zdjęciu.



Regulacja wyważenia płyty do tłoczenia na gorąco: Najpierw poluzuj śruby w odwrotnym kierunku za pomocą klucza. Podczas regulacji śruby zgodnie z ruchem wskazówek zegara płyta do tłoczenia na gorąco przesuwa się w górę; w przeciwnym razie przesuwa się w dół

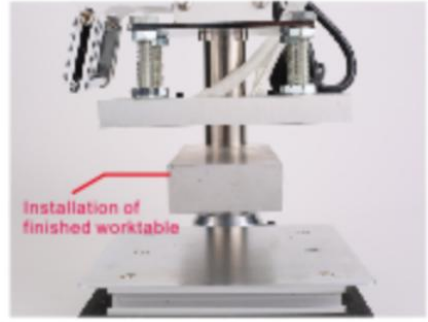


Pierścień ze stałą regulacją skoku: Użyj pierścienia ze stałą regulacją skoku, aby wyregulować głębokość tłoczenia na gorąco.



After loading
the bronzing paper

Bracket mounting screw



Installation of
finished worktable

Rysunek montażowy wspornika
brązującego

Gotowy rysunek instalacyjny stołu
roboczego. Akcesoria należy zakupić
osobno.

Adres : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

BRONZIERMASCHINE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODELL : WT-90DS






NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Symbol | Symbol Beschreibung |
|--|---|
|  | <p>Achtung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.</p> |
|  | <p>Dieses Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr hin. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, befolgen Sie bitte immer die unten aufgeführte Empfehlung.</p> |
|  | <p>KORREKTE ENTSORGUNG:</p> <p>Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/ 19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Produkte, die so gekennzeichnet sind, dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.</p> |

FCC INFORMATION

VORSICHT: Durch Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der für die Konformität verantwortlichen Partei genehmigt wurden, kann die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts erlöschen!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen tolerieren, einschließlich Störungen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht

ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden Die für die Einhaltung der Vorschriften verantwortliche Person kann zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts führen.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für digitale Geräte der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Vorschriften . Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen bei der Installation in Wohngebieten bieten.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen. Wenn das Produkt nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es zu Störungen des Funkverkehrs kommen. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Produkt tatsächlich Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs verursacht (was durch Ein- und Ausschalten des Produkts festgestellt werden kann), wird dem Benutzer empfohlen, die Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben.

- Empfangsantenne neu ausrichten oder verlegen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den der Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker.

WARNUNG

1. Warnungen müssen sorgfältig befolgt werden, um Körperverletzungen zu vermeiden . Unsachgemäßer Gebrauch kann zu Stromschlag, Feuer, Verletzungen und andere Schäden:

- 1) Ziehen Sie beim Bewegen der Maschine stets den Stecker.
- 2) Ziehen Sie den Stecker, wenn Sie Zubehör installieren
- 3) Auf eine flache und stabile Plattform stellen und unter belüfteten Bedingungen betreiben
- 4) Tragen Sie beim Betrieb der Maschine besondere Schutzausrüstung
- 5) Verwenden Sie diese Maschine nicht in Gefahrenbereichen.
- 6) Nicht verwenden, wenn die Maschine nicht ordnungsgemäß funktioniert.
- 7) Zerlegen und reparieren Sie diese Maschine nicht.

- 8) Verwenden Sie keine ungeeignete Steckdose.
- 9) Berühren Sie die Heizplatte nicht, wenn die Maschine heizt.
- 10) Nicht in feuchter Umgebung oder in Kontakt mit Wasser verwenden. .Keine Flüssigkeit in das Gerät eindringen lassen . Maschine, um Feuer oder Stromschläge durch Kurzschluss zu verhindern.
- 11) Verwenden Sie kein Netzteil, das die angegebene Spannung nicht erfüllt. Das Netzteil Das Gerät verfügt nicht über die angegebene Spannung, es kann zu Feuer oder Stromschlag kommen.
- 12) Stellen Sie sicher, dass die Maschine geerdet ist, um Verletzungen vorzubeugen.
während des Gebrauchs nicht die rotierende Stange oder das Lagerteil mit Ihren Fingern. ◦ Verletzungen.
- 14) Wenn die Maschine längere Zeit nicht benutzt wird, ziehen Sie bitte das Netzkabel aus der Buchse.
- 15) Benutzen Sie die Maschine nicht bei Gewitter oder Blitzeinschlägen, um Schäden am Maschine.
- 16) Stellen Sie die Maschine ebenerdig auf den feuerhemmenden Tisch und halten Sie sie von brennbaren und explosiven Gegenständen fern.
- 17) Bitte beenden Sie die Nutzung, wenn Die Maschine raucht, gibt einen eigenartigen Geruch ab oder wird laut und unter anderen anormalen Bedingungen.
- 18) Aufsatz Typ Z : Das Netzkabel kann nicht ersetzt werden. Wenn das Kabel beschädigt ist, sollte das Gerät verschrottet werden .
- 19) Lassen Sie die Maschine beim Transport vom Stromnetz getrennt.
- 20) Verwenden Sie die Maschine auf einer flachen und stabilen Oberfläche in einem belüfteten Raum.
- 21) Tragen Sie beim Gebrauch der Maschine hitzebeständige Handschuhe.
- 22) Verwenden Sie die Maschine nicht an gefährlichen Orten.
- 23) Verwenden Sie die Maschine nicht, wenn sie nicht ordnungsgemäß funktioniert .
- 24) Die Maschine nicht ohne entsprechende Anleitung auseinandernehmen und wieder zusammenbauen.
- 25) Schließen Sie das Gerät nicht an eine inkompatible Steckdose an.
- 26) Berühren Sie die Tassenheizung nicht, während die Maschine aufheizt.

27) Diese Maschine ist nicht für die Benutzung durch Personen mit körperlichen oder sensorischen Beeinträchtigungen oder ohne entsprechende Erfahrung und Kenntnisse bestimmt , es sei denn, sie stehen unter Aufsicht und Anleitung einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person .

28) Kinder dürfen das Gerät nur unter Aufsicht eines für ihre Sicherheit verantwortlichen Erwachsenen benutzen.

Um Verletzungen oder Todesfälle durch Stromschläge zu vermeiden, lesen Sie bitte alle Anweisungen, bevor Sie die Maschine verwenden. Bitte lesen Sie die Warnhinweise sorgfältig durch, um mögliche Verletzungen zu vermeiden.

1 PRODUKTEINFÜHRUNG



2 Parameter der Bronziermaschine



3 Hauptparameter

| Produkt Name | Bronziermaschine | | |
|------------------------------|---|---|---|
| Modell | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Heizplattengröße | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Bewertet Spannung / Frequenz | 230 V ~ 50 Hz 500W Für europäisch Benutzer | 230 V ~ 50 Hz 500W Für europäisch Benutzer | 230 V ~ 50 Hz 300W Für europäisch Benutzer |
| Bewertet Spannung / Frequenz | 1 20 V ~ 6 0Hz 50 0 W Für US-Benutzer | 1 20 V ~ 6 0Hz 50 0 W Für US-Benutzer | 1 20 V ~ 6 0Hz 30 0 W Für US-Benutzer |
| Max.Temperatur | 280 °C/536 °F | 280 °C/536 °F | 280 °C/536 °F |
| Arbeitshöhe | Max. 15 mm | Max. 15 mm | Max. 15 mm |
| Sicherungsspezifikation | 5A | 5A | 5A |

INSTALLATION

1. Installieren Sie den Griffhebel: Nehmen Sie den Griffhebel heraus und stecken Sie die Griffstange in das Installationsloch. Ziehen Sie die Schraube neben dem Griffhebel fest, um den Hebel zu befestigen.
2. Höheneinstellung: Die Maschinen sind werkseitig bereits auf eine Höhe von

weniger als 1 cm eingestellt. Normalerweise beträgt die maximale Einstellhöhe 15 mm. Wenn besondere Bedingungen eine Einstellung erfordern, gehen Sie bitte wie folgt vor: Lösen Sie die Querbalkenbefestigungsschrauben, drehen Sie die Höhe des Griffhebels und verriegeln Sie nach der Einstellung die Querbalkenbefestigungsschrauben. Achten Sie beim Einstellen der Höhe auf die Balance der Plattenoberfläche, parallel zur Wärmeübertragungsfläche und zur Arbeitsplatte. Das Anziehen der Schraube sollte schrittweise erfolgen, nicht auf einmal. Andernfalls wird es schwierig, die Arbeitsfläche und die Wärmeübertragungsfläche parallel zu bringen, was zu einem idealen Heißprägeefferkt führt.

3. Schließen Sie das Heißpräegerät an die Gleichstromversorgung an, öffnen Sie den Netzschalter und drehen Sie den Temperaturregler, um die Temperatur auf 150 Grad einzustellen.

4. Schneiden Sie ein Stück Hochtemperaturkleber in der Größe der Form ab, kleben Sie es auf die Rückseite der Form und legen Sie es dann in die Mitte der Heißprägeplatte. Drücken Sie den Hebel mit der Hand, damit die Teile zusammenkleben, entfernen Sie dann die Form, ziehen Sie das Schutzpapier des Hochtemperaturklebers ab, legen Sie die Klebeseite nach oben auf die Arbeitsplatte, versuchen Sie, sie in der Mitte der Wärmeübertragungsplatte zu positionieren, und drücken Sie den Hebel des Maschinengriffs mit der Hand, um sie zu erhitzen. Stellen Sie sicher, dass das Leitkupfer vollständig an der Wärmeübertragungsplatte haftet.

5. Legen Sie die Heißprägeware unter die Form und passen Sie die Position so an, dass die Oberfläche, die heißgeprägt werden muss, mit der Stelle übereinstimmt, die geprägt werden muss.

6. Stecken Sie den Gleichstrom ein, schalten Sie den Netzschalter ein und die rote Betriebsanzeige leuchtet auf. Drehen Sie den Temperaturregler. Stellen Sie die gewünschte Temperatur je nach Material und Druckgut ein. Die folgende

einfache Tabelle dient als Referenz: Celsius-Temperatur von 100 °C bis 150 °C

für Heißprägung von

Papier/Leder-Visitenkarten/PVC-Karten/PVC-Weichleder/Gummi. Wenn die Temperaturanzeige rot leuchtet, wechselt sie nach mehr als 10 Minuten zu grün und zeigt damit an, dass die Wärmeübertragungsplatte die erforderliche

Temperatur erreicht hat (aufgrund der automatischen konstanten Temperaturregelung kann sich die Signalleuchte während des Heißprägungsprozesses häufig ändern, dies hat jedoch keinen Einfluss auf den Heißdruckeffekt).

7. Wenn die Temperaturanzeige grün leuchtet, drücken Sie den Hebel, um sicherzustellen, dass das Leitungskupfer und die Heißprägeware in engem Kontakt sind. Unterschiedliche Materialien erfordern unterschiedliche Temperaturen. Wenn die Temperatur zu hoch ist, können die Kanten der Linien verschwimmen. Wenn die Temperatur zu niedrig ist, kann dies zu ungleichmäßigem Prägen führen. Passen Sie sie entsprechend dem Druckeffekt an.

8. Druck und Heißprägezeit: Wenn das gedruckte Bild zu tief ist, kann der Oberflächendruck zu hoch sein, was zu einem flachen und unvollständigen Bild führt. Wenn der Oberflächendruck zu niedrig ist, kann die Prägezeit zu lang sein, was dazu führt, dass Heißprägung und Färbung über die Ränder hinausgehen. Wenn die Prägezeit zu kurz ist, kann dies zu einer unebenen Oberfläche führen. Eine glatte Heißprägeoberfläche erfordert weniger Druck und eine kürzere Prägezeit, während eine raue Druckoberfläche mehr Druck und eine längere Prägezeit erfordern kann.

9. Passen Sie die Höhe entsprechend der Abdruckhöhe an. Begrenzen Sie die Abdruckhöhe mit der Kontermutter, um zu starken Druck beim Ziehen am Griff zu vermeiden. Achten Sie darauf, dass die Beschriftung nicht mit der Oberfläche der Wärmeübertragungsplatte zusammenstößt und dadurch beschädigt wird.

4 Digitalanzeige Temperaturregelung Einstellung



1. Öffnen Sie den Netzschalter
2. Drücken Sie die SET-Taste, um die Temperatur einzustellen
3. Drücken Sie die Taste < Temperatur gewählt eine Ziffer
4. Drücken Sie > Temperaturwerte anpassen

★ PV-Echtzeittemperatur (rote Zahl)

★ SV-Solltemperatur (grüne Zahl)

5 Höhenverstellung der Maschine



Figure 1



Figure 2

Nachdem Sie die Armwelle der Maschine gelöst haben , können Sie sie frei auf

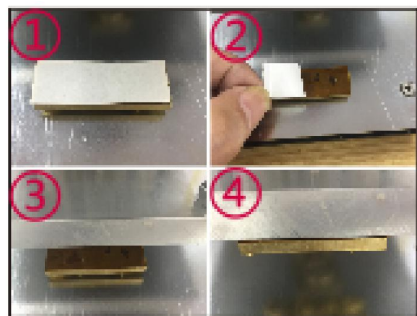
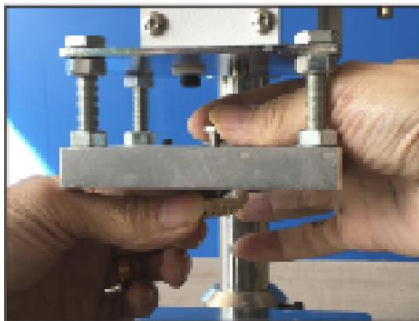
und ab bewegen, um eine Position zu finden, die Ihnen passt. (bei Aufdruckmaterial in der Regel 3cm Abstand einhalten)

6 Weitere Informationen finden Sie unter



Schließen Sie die 110/220 W-Stromversorgung an. Bereiten Sie die Form vor, kleben Sie den Formkleber, das Heißprägepapier und die Heißprägematerialien darauf. Positionieren Sie sie entsprechend der Form des Produkts.

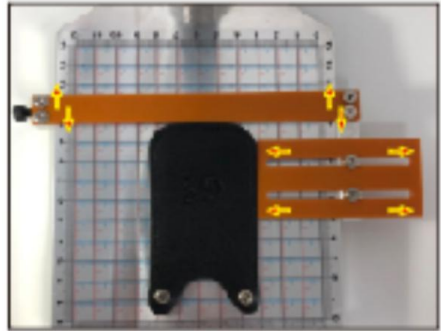
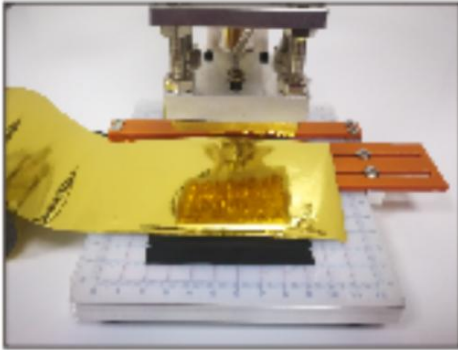
Stellen Sie die Temperatur mit dem Drehknopf ein. Das grüne Licht zeigt an, dass geheizt wird, während das rote Licht bedeutet, dass die Temperatur den eingestellten Wert erreicht hat. Automatische konstante Temperaturregelung



Schraubformmontage: Zuerst wird die Kupferform über die Mittelbolzen der Kochplatte gelegt und mit den

Heißprägeformen zeichnen sich durch eine hohe Klebefestigkeit aus.

Schraubkappen fixiert.



Wenn Sie bronzieren müssen, legen Sie das Heißprägepapier dort auf das Material, wo es benötigt wird. Wählen Sie je nach Kundenwunsch verschiedene Farben für das Bronzierpapier.

Zur präzisen Ausrichtung verwenden Sie Positionierungsschlitten.

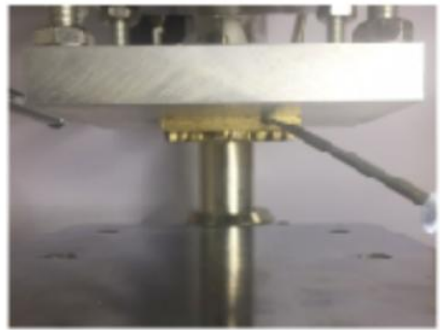


Leder-Heißprägungseffekt

Holzstempelleffekt



Heißprägeeffect auf Papier



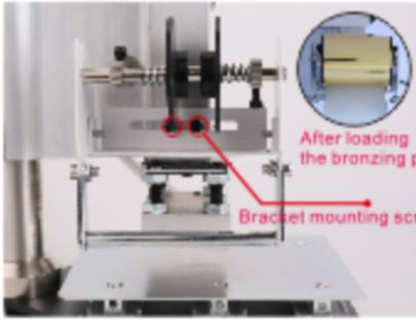
Stellen Sie die Temperatur auf etwa 300 Grad ein. Entfernen Sie die Form mit einem Schraubendreher, wie auf dem Bild gezeigt.



Einstellung der Balance der Heißprägeplatte: Lösen Sie zunächst die Schrauben in umgekehrter Richtung mit einem Schraubenschlüssel. Wenn Sie die Schraube im Uhrzeigersinn drehen, bewegt sich die Heißprägeplatte nach oben, andernfalls nach unten.

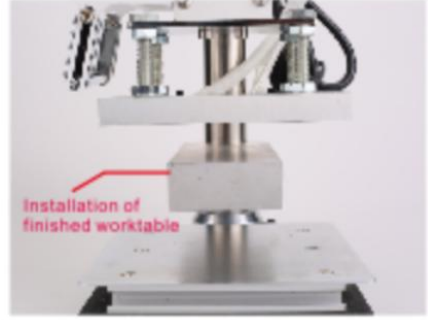


Fester Ring zur Hubkontrolle:
Verwenden Sie den festen Ring zur Hubkontrolle, um die Tiefe des Heißprägens einzustellen.



After loading
the bronzing paper

Bracket mounting screw



Installation of
finished worktable

Einbauzeichnung der Bronzierhalterung

Fertige Installationszeichnung des Arbeitstisches. Zubehör separat erwerben.

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

MACHINE À BRONZER

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODÈLE : WT-90DS







NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Symbole | Description du symbole |
|--|--|
|  | <p>Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.</p> |
|  | <p>Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique un type de précaution, d'avertissement ou de danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou d'électrocution, veuillez toujours suivre la recommandation ci-dessous.</p> |
|   | <p>ÉLIMINATION CORRECTE :</p> <p>Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit doit être collecté séparément dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.</p> |

INFORMATIONS FCC

PRUDENCE: Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourraient annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris celles qui peuvent provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit non

expressément approuvés par le tiers responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : ce produit a été testé et jugé conforme aux limites imposées aux appareils numériques de classe B conformément à la partie 15 des règles de la FCC . Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne l'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio. Cependant, il n'existe aucune garantie qu'aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque des interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, ce qui peut être déterminé en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger l'interférence en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Brancher le produit sur une prise d'un circuit différent de celui sur lequel le récepteur est branché.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

AVERTISSEMENT

1. Les avertissements doivent être suivis attentivement pour éviter les blessures corporelles . Une mauvaise utilisation peut entraîner choc électrique, incendie, blessures corporelles et autres dommages :

- 1) Gardez l'appareil débranché lorsque vous le déplacez.
- 2) Gardez l'appareil débranché lors de l'installation d'accessoires
- 3) Placer sur une plate-forme plane et stable et opérer dans des conditions ventilées
- 4) Portez un équipement de protection spécial lors de l'utilisation de la machine
- 5) N'utilisez pas cette machine dans un endroit dangereux.
- 6) Ne pas utiliser lorsque la machine ne fonctionne pas correctement.
- 7) Ne démontez pas et ne réparez pas cette machine.
- 8) N'utilisez pas de prise secteur inadaptée.

- 9) Ne touchez pas la plaque chauffante lorsque la machine chauffe.
- 10) Ne pas utiliser dans un environnement humide ou en contact avec de l'eau. Ne pas infiltrer de liquide dans le machine pour éviter tout incendie ou choc électrique causé par un court-circuit.
- 11) N'utilisez pas l'alimentation électrique qui ne correspond pas à la tension nominale. L'alimentation électrique qui ne correspond pas à la tension spécifiée peut provoquer un incendie ou un choc électrique.
- 12) Assurez-vous que la machine est mise à la terre afin de ne pas causer de blessures corporelles.
- 13) Ne touchez pas la tige rotative ou la partie portante avec vos doigts pendant l'utilisation en cas de blessures.
- 14) Si la machine n'est pas utilisée pendant une longue période, veuillez débrancher le cordon d'alimentation de l'appareil. douille.
- 15) N'utilisez pas la machine pendant les orages ou les éclairs pour éviter d'endommager l'appareil. machine.
- 16) Placez la machine en douceur sur la table ignifuge et éloignez-la des objets inflammables et explosifs.
- 17) Veuillez arrêter de l'utiliser si la machine fume, émet une odeur particulière ou devient bruyante et dans d'autres conditions anormales.
- 18) Fixation de type Z : Le cordon d'alimentation ne peut pas être remplacé. Si le cordon est endommagé, l'appareil doit être mis au rebut .
- 19) Gardez la machine débranchée lorsque vous la déplacez.
- 20) Utilisez la machine sur une surface plane et stable dans une pièce aérée .
- 21) Portez des gants résistants à la chaleur lors de l'utilisation de la machine.
- 22) N'utilisez pas la machine dans un endroit dangereux.
- 23) N'utilisez pas la machine lorsqu'elle ne peut pas fonctionner correctement .
- 24) Ne pas démonter ni remonter la machine sans instructions appropriées.
- 25) Ne branchez pas la machine sur une prise secteur incompatible.
- 26) Ne touchez pas le chauffe-tasse pendant que la machine chauffe.
- 27) Cette machine n'est pas destinée à être utilisée par des personnes souffrant de déficiences physiques ou sensorielles ou manquant d'expérience et de connaissances appropriées, sauf sous la supervision et les conseils d'une personne responsable de leur sécurité.
- 28) Les enfants ne peuvent utiliser la machine que sous la surveillance d'un adulte

responsable de leur sécurité.

Pour éviter toute blessure ou tout décès dû à un choc électrique, veuillez lire toutes les instructions avant d'utiliser la machine. Veuillez lire attentivement les avertissements pour éviter toute blessure potentielle.

1 PRÉSENTATION DU PRODUIT



2 Paramètres de la machine de bronzage



3 Paramètres principaux

| Produit Nom | Machine à bronzer | | |
|--------------------------------|---|---|---|
| Modèle | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Taille de la plaque chauffante | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Noté tension / fréquence | 230 V ~ 50 Hz 500W pour européen utilisateurs | 230 V ~ 50 Hz 500W pour européen utilisateurs | 230 V ~ 50 Hz 300W pour européen utilisateurs |
| Noté tension / fréquence | 120 V ~ 60 Hz 500 W Pour les utilisateurs américains | 120 V ~ 60 Hz 500 W Pour les utilisateurs américains | 120 V ~ 60 Hz 300 W Pour les utilisateurs américains |
| Température max. | 280°C/536°F | 280°C/536°F | 280°C/536°F |
| Hauteur de travail | Max 15 mm | Max 15 mm | Max 15 mm |
| Spécifications des fusibles | 5A | 5A | 5A |

INSTALLATION

1. Installation du levier de poignée : retirez le levier de poignée et insérez la tige de poignée dans le trou d'installation. Serrez la vis à côté du levier de poignée

pour fixer le levier.

2. Réglage de la hauteur : les machines sont déjà réglées à une hauteur inférieure à 1 cm d'épaisseur lorsqu'elles quittent l'usine. En général, la hauteur maximale de réglage est de 15 mm. Si des conditions particulières nécessitent un réglage, procédez comme suit : desserrez les vis de fixation du tableau arrière, faites pivoter la hauteur du levier de la poignée et, après le réglage, verrouillez les vis de fixation du tableau arrière. Lors du réglage de la hauteur, faites attention à l'équilibre de la surface de la plaque, à la mise en parallèle de la surface de transfert de chaleur et de la plaque de travail. Lors du serrage de la vis, il faut le faire étape par étape, pas en une seule fois ; sinon, il sera difficile de rendre la surface de travail et la surface de transfert de chaleur parallèles, ce qui entraînera un effet d'estampage à chaud idéal.

3. Branchez la machine d'estampage à chaud sur l'alimentation CC, ouvrez l'interrupteur d'alimentation et tournez le bouton de contrôle de la température pour régler la température à 150 degrés.

4. Coupez un morceau de colle haute température de taille similaire au moule, collez-le au dos du moule, puis placez-le au milieu de la plaque d'estampage à chaud. Appuyez sur le levier avec votre main pour les faire coller ensemble, puis retirez le moule, décollez le papier protecteur de la colle haute température, placez le côté adhésif vers le haut sur la plaque de travail, essayez de le positionner au centre de la plaque de transfert de chaleur et appuyez sur le levier de la poignée de la machine à la main pour le chauffer, en vous assurant que le cuivre conducteur adhère complètement à la plaque de transfert de chaleur.

5. Placez les produits à estamper à chaud sous le moule et ajustez la position pour aligner la surface qui doit être estampée à chaud avec la position qui doit être estampée.

6. Branchez l'alimentation CC, allumez l'interrupteur d'alimentation et le voyant d'alimentation rouge s'allumera. Tournez le bouton de réglage de la température. En fonction des différents matériaux et des produits d'impression, réglez la température requise. Le tableau simple suivant est à titre de référence :

température Celsius de 100 °C à 150 °C pour l'estampage à chaud de

papier/cartes de visite en cuir/cartes en PVC/cuir souple en PVC/caoutchouc.

Lorsque le voyant de température est rouge, il devient vert au bout de plus de 10

minutes, indiquant que la plaque de transfert thermique a atteint la température requise (en raison du contrôle automatique de la température constante, le voyant lumineux peut souvent changer pendant le processus d'estampage à chaud, mais cela n'affectera pas l'effet d'impression à chaud).

7. Lorsque le voyant de température devient vert, appuyez sur le levier pour vous assurer que le cuivre conducteur et les produits d'estampage à chaud sont en contact étroit. Différents matériaux nécessitent des températures différentes. Si la température est trop élevée, les bords des lignes peuvent être flous. Si la température est trop basse, cela peut entraîner un estampage irrégulier. Ajustez en fonction de l'effet d'impression.

8. Pression et temps d'impression à chaud : Si l'image imprimée est trop profonde, la pression de surface peut être trop élevée, ce qui donne une image peu profonde et incomplète. Si la pression de surface est trop faible, le temps d'impression peut être trop long, ce qui fait que l'impression à chaud et la coloration dépassent les bords. Si le temps d'impression est trop court, il peut en résulter une surface irrégulière. Une surface d'impression à chaud lisse nécessite moins de pression et un temps d'impression plus court, tandis qu'une surface d'impression rugueuse peut nécessiter plus de pression et un temps d'impression plus long.

9. Réglez la hauteur en fonction de la hauteur d'impression ; utilisez l'écrou de blocage pour limiter la hauteur d'impression afin d'éviter une pression excessive lors de la traction de la poignée. Assurez-vous que le lettrage et la surface de la plaque de transfert thermique n'entrent pas en collision et ne soient pas endommagés.

4 Réglage de la température à affichage numérique



1. Ouvrez l'interrupteur d'alimentation
2. Appuyez sur le bouton SET pour régler la température
3. Appuyez sur la touche < température sélectionnée un chiffre
4. Appuyez sur > ajuster les valeurs de température

★ Température PV en temps réel (chiffre rouge)

★ Température de consigne SV (chiffre vert)

5 Réglage de la hauteur de la machine

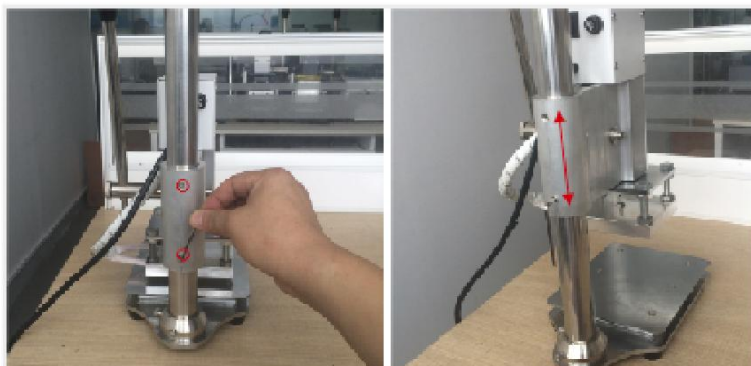


Figure 1

Figure 2

Après avoir desserré l'arbre du bras de la machine , vous pouvez vous déplacer

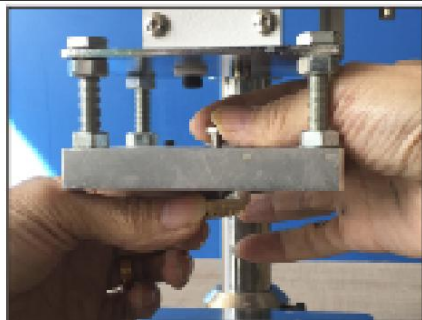
librement de haut en bas pour trouver une bonne position qui vous semble correcte. (gardez généralement la distance à 3 cm avec le matériau d'impression)

6 Informations plus détaillées pour référence

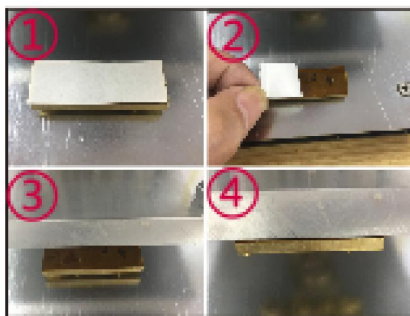


Connectez l'alimentation 110/220 W.
Préparez le moule + collez la colle du moule + papier d'impression à chaud et matériaux d'impression à chaud.
Positionnez-les en fonction de la forme du produit.

Réglez la température à l'aide du bouton rotatif. Le voyant vert indique que le chauffage est en cours, tandis que le voyant rouge signifie que la température a atteint le niveau défini.
Contrôle automatique de la température constante

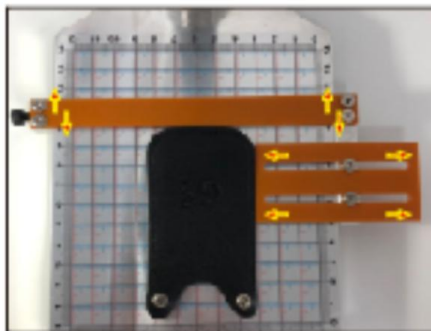
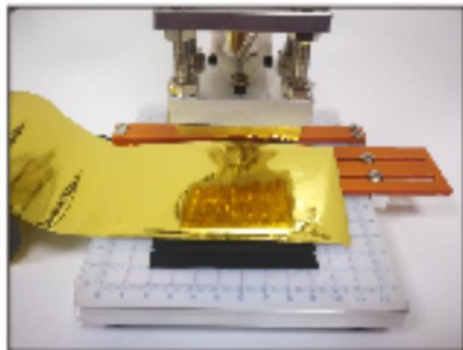


Installation du moule à vis : Tout d'abord, placez le moule en cuivre sur les boulons centraux de la plaque



Les moules d'estampage à chaud utilisent une résistance adhésive élevée.

chauffante et il peut être fixé avec les capuchons à vis.



Si vous devez effectuer un bronzage, placez le papier de marquage à chaud sur le matériau à l'endroit souhaité. Choisissez différentes couleurs de papier de bronzage en fonction de la demande du client.

Utilisez des glissières de positionnement pour un alignement précis.

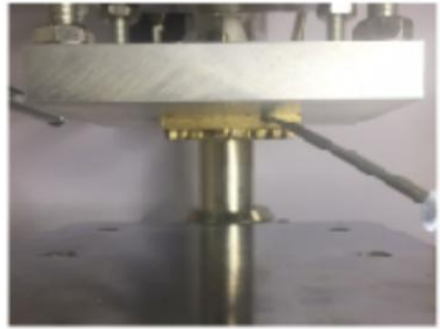


effet de marquage à chaud du cuir

effet tampon bois



Effet d'estampage à chaud du papier



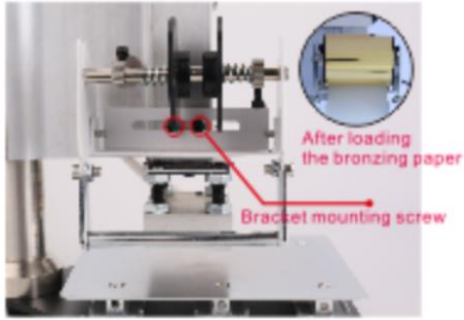
Réglez la température à environ 300 degrés. Utilisez un tournevis pour retirer le moule, comme indiqué sur la photo.



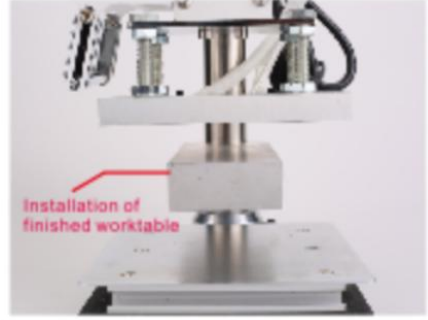
Réglage de l'équilibre de la plaque d'estampage à chaud : tout d'abord, desserrez les vis dans le sens inverse à l'aide d'une clé. Lorsque vous réglez la vis dans le sens des aiguilles d'une montre, la plaque d'estampage à chaud se déplace vers le haut ; dans le cas contraire, elle se déplace vers le bas



Bague fixe de contrôle de course : utilisez la bague de contrôle de course fixe pour régler la profondeur de l'estampage à chaud.



Dessin d'installation du support de bronzage



Dessin d'installation de la table de travail terminée. Achetez les accessoires séparément.

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

BRONSMACHINE

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODEL : WT-90DS



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Symbool | Symbool Beschrijving |
|--|---|
|  | <p>Waarschuwing: Om het risico op letsel te beperken, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.</p> |
|  | <p>Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft een soort voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar aan. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, dient u altijd de onderstaande aanbeveling op te volgen.</p> |
|   | <p>CORRECTE VERWIJDERING:</p> <p>Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/ 19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet worden mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht.</p> |

FCC INFORMATIE

VOORZICHTIGHEID: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd door de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kunnen de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig maken! Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die ongewenste werking kan veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet

uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om het product te bedienen ongeldig maken.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van klasse B volgens Deel 15 van de FCC-regels . Deze limieten zijn ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke interferentie veroorzaken in radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat er geen interferentie zal optreden in een bepaalde installatie. Als dit product schadelijke interferentie veroorzaakt in radio- of televisieontvangst, wat kan worden vastgesteld door het product uit en weer in te schakelen, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen de interferentie te corrigeren door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact van een ander circuit dan waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

WAARSCHUWING

1. Waarschuwingen moeten zorgvuldig worden opgevolgd om lichamelijk letsel te voorkomen . Onjuist gebruik kan leiden tot: elektrische schok, brand, persoonlijk letsel en andere schade:

- 1) Haal de stekker uit het stopcontact wanneer u het apparaat verplaatst.
- 2) Haal de stekker uit het stopcontact wanneer u accessoires installeert
- 3) Plaats op leen stabiel en stabiel platform en werk onder geventileerde omstandigheden
- 4) Draag speciale beschermingsmiddelen bij het bedienen van de machine
- 5) Gebruik deze machine niet op een gevaarlijke locatie.
- 6) Niet gebruiken als het apparaat niet goed werkt.
- 7) Demonteer en repareer dit apparaat niet.
- 8) Gebruik geen ongeschikt stopcontact.

- 9) Raak de verwarmingsplaat niet aan als de machine aan het opwarmen is.
- 10) Niet gebruiken in een vochtige omgeving of in contact met water. .Laat geen vloeistof in de machine om brand of elektrische schokken door kortsluiting te voorkomen.
- 11) Gebruik geen voeding die niet aan de nominale spanning voldoet. De voeding die niet aan de opgegeven spanning voldoet, kan brand of een elektrische schok veroorzaken.
- 12) Zorg ervoor dat het apparaat geaard is, zodat er geen lichamelijk letsel kan ontstaan.
- 13) Raak de draaiende stang of het lagergedeelte tijdens gebruik niet aan met uw vingers, in geval van verwondingen.
- 14) Als het apparaat gedurende een langere tijd niet wordt gebruikt, trek dan de stekker uit het stopcontact. stopcontact.
- 15) Gebruik de machine niet tijdens onweer of bliksem om schade aan de machine te voorkomen. machine.
- 16) Plaats de machine op een vlakke ondergrond op de brandvertragende tafel en houd deze uit de buurt van brandbare en explosieve voorwerpen.
- 17) Stop met het gebruiken ervan als de machine rookt, verspreidt een vreemde geur of wordt lawaaierig en onder andere abnormale omstandigheden.
- 18) Type Z -aansluiting: Het netsnoer kan niet worden vervangen. Als het snoer beschadigd is, moet het apparaat worden afgedankt .
- 19) Zorg ervoor dat de machine losgekoppeld is wanneer u deze verplaatst.
- 20) Gebruik het apparaat op een vlakke en stabiele ondergrond in een geventileerde ruimte.
- 21) Draag hittebestendige handschoenen wanneer u de machine gebruikt.
- 22) Gebruik de machine niet op een gevaarlijke locatie.
- 23) Gebruik het apparaat niet als het niet goed functioneert .
- 24) Demonteer en monteer het apparaat niet zonder de juiste begeleiding.
- 25) Sluit het apparaat niet aan op een stopcontact dat niet compatibel is met het netsnoer.
- 26) Raak de mokverwarmer niet aan terwijl het apparaat opwarmt.
- 27) Deze machine is niet bedoeld voor gebruik door personen met een lichamelijke of zintuiglijke beperking of die niet over de juiste ervaring en kennis beschikken , tenzij onder toezicht en begeleiding van een persoon die

verantwoordelijk is voor hun veiligheid.

28) Kinderen mogen het apparaat alleen gebruiken onder toezicht van een volwassene die verantwoordelijk is voor hun veiligheid.

Om verwondingen of de dood door elektrische schokken te voorkomen, lees alle instructies voordat u de machine gebruikt. Lees de waarschuwingen zorgvuldig om mogelijke verwondingen te voorkomen.

1 PRODUCTINTRODUCTIE



2 Bronsmachine parameters



3 Belangrijkste parameters

| Product Naam | Bronsmachine | | |
|--|---|---|---|
| Model | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Verwarmingsplaat grootte | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Beoordeeld spanning / frequentie | 230V ~ 50Hz 500W voor Europese gebruikers | 230V ~ 50Hz 500W voor Europese gebruikers | 230V ~ 50Hz 300W voor Europese gebruikers |
| Beoordeeld spanning / frequentie | 1 20V ~ 6 0Hz 50 0 W Voor Amerikaanse gebruikers | 1 20V ~ 6 0Hz 50 0 W Voor Amerikaanse gebruikers | 1 20V ~ 6 0Hz 30 0 W Voor Amerikaanse gebruikers |
| Max.temperatuur | 280°C/536°F | 280°C/536°F | 280°C/536°F |
| Werkhoogte | Maximaal 15 mm | Maximaal 15 mm | Maximaal 15 mm |
| Zekering specificatie | 5A | 5A | 5A |

INSTALLATIE

1. Installeer de hendel: Haal de hendel eruit en steek de hendelstang in het installatiegat. Draai de schroef naast de hendel vast om de hendel vast te zetten.

2. Hoogte aanpassen: De machines zijn al afgesteld op een hoogte van minder dan 1 cm dikte wanneer ze de fabriek verlaten. Meestal is de maximale afstelhoogte 15 mm. Als er speciale omstandigheden zijn die afstelling vereisen, handel dan volgens de volgende stappen: draai de bevestigingsschroeven van de spiegel los, draai de hoogte van de hendelhendel en vergrendel na het afstellen de bevestigingsschroeven van de spiegel. Let bij het afstellen van de hoogte op de balans van het plaatoppervlak, parallel het warmteoverdrachtsoppervlak en de werkplaat. Bij het vastdraaien van de schroef moet dit stap voor stap gebeuren, niet in één keer; anders zal het moeilijk zijn om het werkoppervlak en het warmteoverdrachtsoppervlak parallel te maken, wat resulteert in een ideaal hot stamping-effect.

3. Sluit de hot stamping machine aan op de DC-voeding, open de aan/uit-schakelaar en draai aan de temperatuurregelknop om de temperatuur in te stellen op 150 graden.

4. Knip een stuk lijm met hoge temperatuur die qua grootte vergelijkbaar is met de mal, plak het op de achterkant van de mal en plaats het vervolgens in het midden van de hete stempelplaat. Druk met uw hand op de hendel om ze aan elkaar te laten plakken, verwijder vervolgens de mal, trek het beschermende papier van de lijm met hoge temperatuur eraf, plaats de klevende kant naar boven op de werkplaat, probeer het in het midden van de warmteoverdrachtsplaat te positioneren en druk met de hand op de hendel van de machinehendel om het te verwarmen, waarbij u ervoor zorgt dat het geleidende koper volledig aan de warmteoverdrachtsplaat blijft plakken.

5. Plaats de te stempelen producten onder de mal en pas de positie aan zodat het oppervlak dat u wilt stempelen, is uitgelijnd met de positie die u wilt stempelen.

6. Sluit de DC-voeding aan, zet de aan/uit-schakelaar aan en het rode voedingsindicatielampje gaat branden. Draai aan de temperatuurregelknop. Stel de gewenste temperatuur in, afhankelijk van het verschillende materiaal en de te bedrukken goederen. De volgende eenvoudige tabel is ter referentie:

Celsius-temperatuur van 100°C tot 150°C voor het warm stempelen van papier/leren naamkaartjes/PVC-kaarten/PVC-zacht leer/rubber. Wanneer het temperatuurindicatielampje rood is, wordt het na meer dan 10 minuten groen, wat aangeeft dat de warmteoverdrachtsplaat de gewenste temperatuur heeft bereikt

(vanwege automatische constante temperatuurregeling kan het signaallampje vaak veranderen tijdens het warm stempelen, maar dit heeft geen invloed op het warme drukeffect).

7. Wanneer het temperatuurindicatielampje groen wordt, drukt u op de hendel om ervoor te zorgen dat het geleidende koper en de hete stempelgoederen in nauw contact zijn. Verschillende materialen vereisen verschillende temperaturen. Als de temperatuur te hoog is, kunnen de randen van de lijnen vervagen. Als de temperatuur te laag is, kan dit resulteren in ongelijkmatig stempelen. Pas aan op basis van het afdrukeffect.

8. Druk en hot stamping tijd: Als het afgedrukte beeld te diep is, kan de oppervlakedruk te hoog zijn, wat resulteert in een ondiep en onvolledig beeld. Als de oppervlakedruk te laag is, kan de imprinting tijd te lang zijn, waardoor hot stamping en kleuring buiten de grenzen gaan. Als de imprinting tijd te kort is, kan dit resulteren in een oneffen oppervlak. Een glad hot stamping oppervlak vereist minder druk en een kortere stempeltijd, terwijl een ruw printoppervlak meer druk en een langere stempeltijd kan vereisen.

9. Pas de hoogte aan op basis van de afdrukhoogte; gebruik de borgmoer om de afdrukhoogte te beperken om overmatige druk te voorkomen bij het trekken aan de hendel. Zorg ervoor dat de belettering en het oppervlak van de warmteoverdrachtsplaat niet botsen en beschadigd raken.

4 Digitale display temperatuurregeling instelling



1. Open de aan/uit-schakelaar
2. Druk op de SET-knop om de temperatuur in te stellen
3. Druk op de <toets om de temperatuur één cijfer te selecteren
4. Druk op > temperatuurwaarden aanpassen

★ PV realtime temperatuur (rood getal)

★ SV ingestelde temperatuur (groen getal)

5 Hoogteverstelling van de machine



Figure 1



Figure 2

Nadat u de as van de machine-arm hebt losgemaakt , kunt u deze gerust omhoog

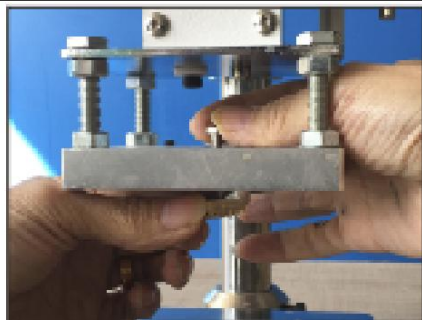
en omlaag bewegen om een goede positie te vinden die u prettig vindt. (houd de afstand met het afdrukmetaal meestal op 3 cm)

6 Meer gedetailleerde info voor referentie

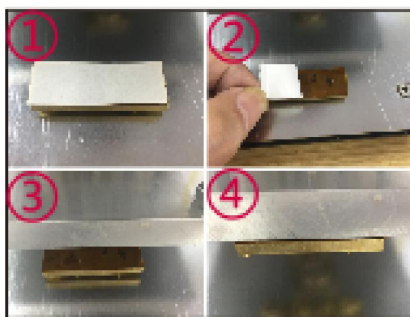


Sluit de 110/220W voeding aan. Bereid de mal voor + plak de mallijm + hot stamp papier en hot stamping materialen. Plaats ze volgens de vorm van het product.

Draai de knop om de temperatuur in te stellen. Het groene lampje geeft aan dat het aan het verwarmen is, terwijl het rode lampje betekent dat de temperatuur het ingestelde niveau heeft bereikt. Automatische constante temperatuurregeling

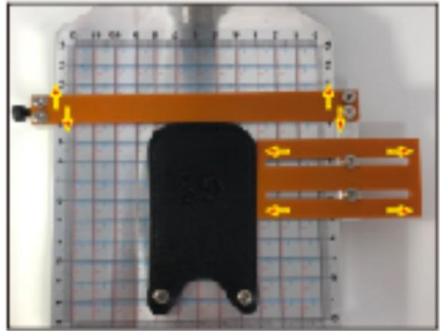
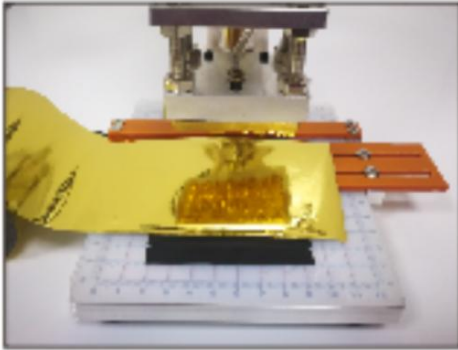


Installatie van de schroefmal: Plaats eerst de koperen mal over de middelste bouten van de hete plaat en zet deze



Warmstempelmatrijzen hebben een hoge kleefkracht.

vast met de schroefdruppels.



Als u bronzing moet doen, plaatst u het hot stamping papier op het materiaal waar het nodig is. Kies verschillende kleuren bronzing papier volgens de wensen van de klant.

Gebruik positioneringsleden voor nauwkeurige uitlijning.



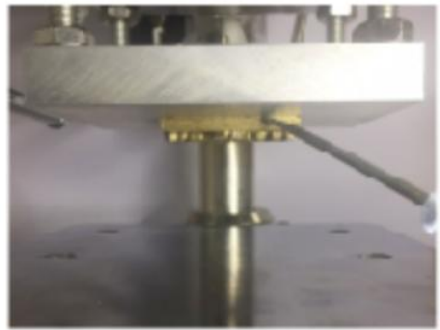
leer warm stempel effect



hout stempel effect



Papieren warmstempelaar



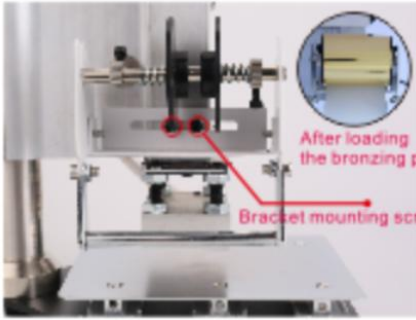
Stel de temperatuur in op ongeveer 300 graden. Gebruik een schroevendraaier om de mal te verwijderen, zoals op de afbeelding.



Afstelling van de balans van de warmstempelplaat: Draai eerst de schroeven in de omgekeerde richting los met een sleutel. Wanneer u de schroef met de klok mee afstelt, beweegt de warmstempelplaat omhoog; anders beweegt deze omlaag

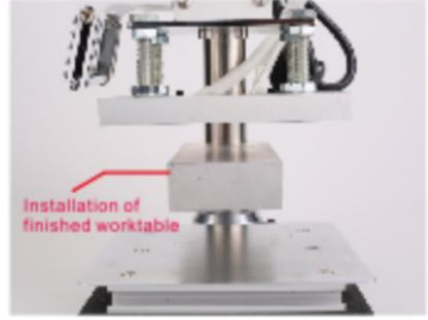


Vaste ring voor slagregeling: Met de vaste ring voor slagregeling kunt u de diepte van het warmstempelen aanpassen.



After loading
the bronzing paper

Bracket mounting screw



Installation of
finished worktable

Installatietekening van bronzen beugel

Voltooid werktafel installatie tekening.
Accessoires apart aanschaffen.

Adres : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

BRONZING MASKIN

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODELL : WT-90DS






NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Symbol | Symbol Beskrivning |
|--|--|
|  | <p>Varning: För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.</p> |
|  | <p>Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar en slags försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skada, brand eller elstöt, följ alltid rekommendationen nedan.</p> |
|  | <p>KORREKT AVFALLSHANTERING:</p> <p>Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana kanske inte är det kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, men måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.</p> |

FCC INFORMATION

FÖRSIKTIGHET: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för överensstämmelse kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen

godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkten.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits följa gränserna för en digital enhet av klass B enligt del 15 av FCC-reglerna . Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadliga störningar i en bostadsinstallation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kommer att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen med en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

VARNING

1.Varningar måste följas noggrant för att undvika kroppsskador . felaktig användning kan leda till elektriska stötar, brand, personskador och andra skador:

- 1) Håll ur kontakten när du flyttar maskinen.
- 2) Håll ur kontakten när du installerar tillbehör
- 3) Placera på en stabil plattform och kör under ventilerade förhållanden
- 4) Bär speciell skyddsutrustning när du använder maskinen
- 5) Använd inte denna maskin på en farlig plats.
- 6) Använd inte när maskinen inte fungerar som den ska.
- 7) Ta inte isär och reparera denna maskin.
- 8)Använd inte ett olämpligt eluttag.
- 9)Rör inte vid värmeplattan när maskinen värms upp.
- 10) Använd inte i fuktig miljö eller kontakt med vatten. Inf i ltera inte vätska i maskinen för att förhindra brand eller elektriska stötar orsakade av kortslutning.
- 11)Använd inte strömförsörjningen som inte uppfyller märkspänningen. Strömförsörjningen som inte uppfyller den specificerade spänningen kan orsaka

brand eller elektriska stötar.

12) Se till att maskinen är jordad för att inte skada kroppen.

13) Rör inte den roterande stängen eller lagerdelen med fingrarna under användning i händelse av skador.

14) Om maskinen inte används under en längre tid, koppla ur nätsladden från uttag.

15) Använd inte maskinen under åskväder eller belysning för att undvika skador på den maskin.

16) Placera maskinen smidigt på det flamskyddade bordet och håll borta från brandfarliga och explosiva föremål.

17) Vänligen sluta använda den om maskinen ryker, avger en märklig lukt, eller blir bullrig och under andra onormala förhållanden.

18) Typ Z -tillbehör: Nätsladden kan inte bytas ut. Om sladden är skadad ska apparaten skrotas .

19) Håll maskinen urkopplad när du flyttar den.

20) Använd maskinen på en plan och stabil yta i ett ventilerat rum.

21) Använd värmebeständiga handskar när du använder maskinen.

22) Använd inte maskinen på en farlig plats.

23) Använd inte maskinen när den inte kan fungera korrekt .

24) Ta inte isär och sätt tillbaka maskinen utan ordentlig vägledning.

25) Anslut inte maskinen till ett inkompatibelt eluttag.

26) Rör inte vid muggvärmaren medan maskinen värms upp.

27) Denna maskin är inte avsedd att användas av personer som har fysiska eller sensoriska funktionsnedsättningar eller saknar lämplig erfarenhet och kunskap, såvida den inte står under övervakning och vägledning av en person som är ansvarig för deras säkerhet.

28) Barn får endast använda maskinen under uppsikt av en vuxen som ansvarar för deras säkerhet.

För att undvika skador eller dödsfall orsakade av elektriska stötar, läs alla instruktioner innan du använder maskinen. Läs varningarna noggrant för att undvika potentiella skador.

1 PRODUKTINTRODUKTION



2 parametrar för bronsmaskin



3 Huvudparametrar

| Produkt Namn | Bronzing maskin | | |
|-------------------------------|--|--|--|
| Modell | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Värmeplattans storlek | 10x13cm | 8x10 cm | 5x7 cm |
| Betygsatt spänning / frekvens | 230 V ~ 50 Hz 500W för Europeiska användare | 230 V ~ 50 Hz 500W för Europeiska användare | 230 V ~ 50 Hz 300W för Europeiska användare |
| Betygsatt spänning / frekvens | 1 20 V ~ 6 0Hz 50 0 W För amerikanska användare | 1 20 V ~ 6 0Hz 50 0 W För amerikanska användare | 1 20 V ~ 6 0Hz 30 0 W För amerikanska användare |
| Max. Temperatur | 280°C/536°F | 280°C/536°F | 280°C/536°F |
| Arbetshöjd | Max 15 mm | Max 15 mm | Max 15 mm |
| Säkring Spec | 5A | 5A | 5A |

INSTALLATION

1. Montera handtagsspaken: Ta ut handtagsspaken och för in handtagsstången i installationshålet. Dra åt skruven bredvid handtagsspaken för att fästa spaken.
2. Justera höjd: Maskinerna har redan justerats till en höjd på mindre än 1 cm tjocklek när de lämnar fabriken. Vanligtvis är den maximala justeringshöjden 15 mm. Om det finns speciella förhållanden som kräver justering, vänligen utför enligt följande steg: lossa akterspegelns fästskruvar, vrid höjden på handtagsspaken och efter justering, lås akterspegelns fästskruvar. När du justerar höjden, var uppmärksam på balansen mellan plattans yta, parallellt med värmeöverföringsytan och arbetsplattan. När du fäster skruven bör det göras steg för steg, inte allt på en gång; annars blir det svårt att göra arbetsytan och värmeöverföringsytan parallella, vilket resulterar i en idealisk varmpressningseffekt.
3. Anslut varmstämplingsmaskinen till DC-strömförsörjningen, öppna strömbrytaren och vrid temperaturkontrollknappen för att ställa in temperaturen på

150 grader.

4. Skär en bit högtemperaturlim som är lika stor som formen, fäst den på baksidan av formen och placera den sedan i mitten av den varma präglingsskivan. Tryck på spaken med handen för att få dem att klibba ihop, ta sedan bort formen, dra av skyddspapperet från högtemperaturlimet, placera den självhäftande sidan uppåt på arbetsplattan, försök att placera den i mitten av värmeöverföringsskivan och tryck på maskinens handtagsspak för hand för att värma upp den, och se till att den ledande koppeln fastnar helt på värmeöverföringsskivan.

5. Placera de varma stämplingsvarorna under formen och justera positionen för att anpassa ytan som behöver varmstansas med den position som behöver stämplas.

6. Koppla in likströmmen, slå på strömbrytaren och den röda strömindikatorn tänds. Vrid temperaturjusteringsratten. Beroende på olika material och trycksaker, ställ in önskad temperatur. Följande enkla tabell är för din referens:

Celsiustemperatur på 100°C till 150°C för

varmstansningspapper/lådernamnkort/PVC-kort/PVC-mjukt läder/gummi. När temperaturindikatorlampan lyser rött blir den grön efter mer än 10 minuter, vilket indikerar att värmeöverföringsskivan har nått önskad temperatur (på grund av automatisk konstant temperaturkontroll kan signallampan ofta ändras under varmstämplingsprocessen, men det kommer inte att påverka den heta utskriftseffekten).

7. När temperaturindikatorlampan lyser grönt, tryck på spaken för att säkerställa att den ledande koppeln och varma präglingsskivan är i nära kontakt. Olika material kräver olika temperaturer. Om temperaturen är för hög kan kanterna på linjerna suddas ut. Om temperaturen är för låg kan det resultera i ojämn stämpling. Justera efter utskriftseffekten.

8. Tryck och varmstansningstid: Om den utskrivna bilden är för djup kan yttrycket bli för högt, vilket resulterar i en ytlig och ofullständig bild. Om yttrycket är för lågt kan präglingstiden bli för lång, vilket gör att varmstansning och färgning går utanför gränserna. Om präglingstiden är för kort kan det resultera i en ojämn yta. En slät varmstansningsyta kräver mindre tryck och kortare stämplingstid, medan en grov tryckyta kan kräva mer tryck och längre stämplingstid.

9. Justera höjden enligt tryckhöjden; använd låsmuttern för att begränsa

tryckhöjden för att undvika överdrivet tryck när du drar i handtaget. Se till att texten och värmeöverföringsplattans yta inte kolliderar och skadas.

4 Digital display temperaturkontrollinställning



1. Öppna strömbrytaren
2. Tryck på knappen SET SET temperatur
3. Tryck på <knappen temperatur vald en siffra
4. Tryck på>justera temperaturvärden

★ PV realtidstemperatur (rött nummer)

★ SV inställd temperatur (grönt nummer)

5 Maskinhöjjustering



Figure 1



Figure 2

Efter att ha lossat maskinarmsaxeln kan du känna dig fri att röra dig upp och ner för att hitta en bra position som du tycker är OK. (håller vanligtvis avståndet på 3 cm med tryckmaterialet)

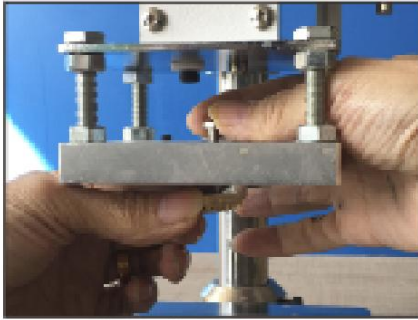
6 Mer detaljerad information för referens



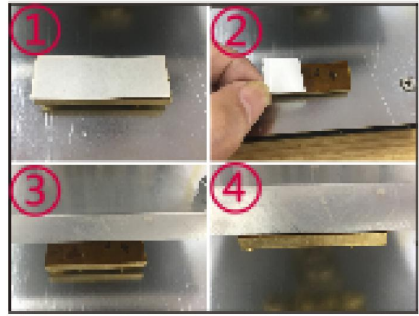
Anslut 110/220W ström. Förbered formen + klistra fast formlim+varmt stämpelpapper och varma stämpelnsmaterial. Placera dem efter produktens form.



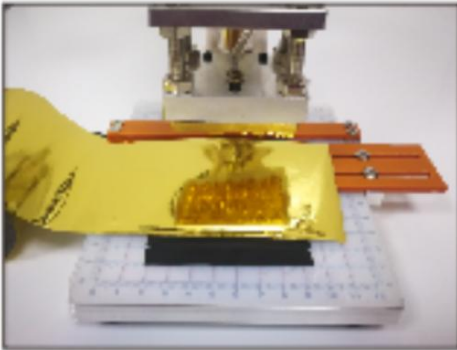
Justera vredet för att ställa in temperaturen. Den gröna lampan indikerar att den värms upp, medan den röda lampan betyder att temperaturen har nått inställd nivå. Automatisk konstant temperaturkontroll



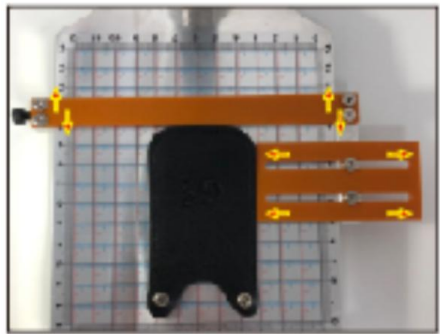
Installation av skruvform: Placera först koppformen över de mittersta bultarna på värmeplattan, och den kan fixeras med skruvlocken.



Varmpressningsformar använder hög vidhäftningsbeständighet.



Om du behöver göra bronzing, placera det varma stämpingspappret på materialet där det behövs. Välj olika färger på bronspapper enligt kundens önskemål.



Använd positioneringsslider för exakt inriktning.



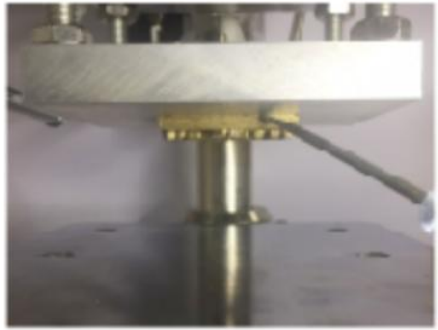
läder varmstämpel-effekt



trästämpel-effekt



Pappers varmstämpel-effekt



Justera temperaturen till ca 300 grader.
Använd en skruvmejsel för att ta bort formen, som visas på bilden.



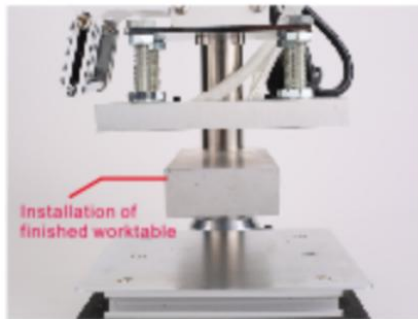
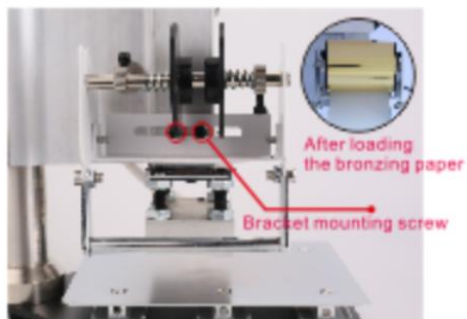
Justering av varmpressplåtens balans:
Lossa först skruvarna i motsatt riktning



Slagkontroll fast ring: Använd den fasta strokekontrollringen för att justera

med en skiftnyckel. När skruven justeras medurs rör sig den varma stämpningsplattan uppåt; annars flyttas den nedåt

djupet på varmastämplingen.



Installationsritning av bronseringsfäste

Färdig installationsritning för arbetsbord. Köp tillbehör separat.

Adress : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Soporte y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA DE BRONCEADO

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODELO : WT-90DS






NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Símbolo | Descripción del símbolo |
|--|--|
|  | <p>Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.</p> |
|  | <p>Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica un tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, siga siempre las recomendaciones que se muestran a continuación.</p> |
|  | <p>ELIMINACIÓN CORRECTA:</p> <p>Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/ 19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere la recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar aparatos eléctricos y electrónicos.</p> |

FCC EN FORMACIÓN

PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte responsable del cumplimiento podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida aquella que pueda provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados

expresamente por la parte La responsabilidad del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y cumple con los límites establecidos para dispositivos digitales de Clase B de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC . Estos límites están diseñados para brindar una protección razonable contra interferencias dañinas en una instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no existe garantía de que no se produzcan interferencias en una instalación determinada. Si este producto causa interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo que se puede determinar encendiendo y apagando el producto, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente al que está conectado el receptor.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

ADVERTENCIA

1. Las advertencias deben seguirse cuidadosamente para evitar lesiones corporales . El uso inadecuado puede provocar descarga eléctrica, incendio, lesiones personales y otros daños:

- 1) Mantenga desenchufado el aparato al moverlo.
- 2) Manténgalo desenchufado al instalar accesorios.
- 3) Colóquelo sobre una plataforma plana y estable y opere en condiciones ventiladas.
- 4) Utilice equipo de protección especial al operar la máquina.
- 5) No utilice esta máquina en lugares peligrosos.
- 6) No utilice la máquina cuando no esté funcionando correctamente.
- 7) No desmonte ni repare esta máquina.
- 8) No utilice una toma de CA inadecuada.

- 9) No toque la placa calefactora cuando la máquina esté calentando..
- 10) No utilizar en ambientes húmedos o en contacto con agua. No infiltre líquido en el Máquina para evitar incendios o descargas eléctricas causadas por cortocircuito.
- 11) No utilice una fuente de alimentación que no cumpla con el voltaje nominal. La fuente de alimentación que no cumpla con el voltaje especificado puede provocar incendio o descarga eléctrica.
- 12) Asegúrese de que la máquina esté conectada a tierra para no causar daños al cuerpo.
- 13) No toque la varilla giratoria ni la parte del cojinete con los dedos durante el uso en caso de lesiones.
- 14) Si la máquina no se utiliza durante un largo tiempo, desconecte el cable de alimentación de la toma de corriente. enchufe.
- 15) No utilice la máquina durante tormentas eléctricas o relámpagos para evitar dañarla. máquina.
- 16) Coloque la máquina de manera uniforme sobre una mesa ignífuga y manténgala alejada de elementos inflamables y explosivos.
- 17) Por favor , deje de usarlo si La máquina echa humo, emite un olor peculiar o se vuelve ruidosa y en otras condiciones anormales.
- 18) Accesorio tipo Z : El cable de alimentación no se puede sustituir. Si el cable está dañado, se debe desechar el aparato .
- 19) Mantenga la máquina desenchufada cuando la mueva.
- 20) Utilice la máquina sobre una superficie plana y estable en una habitación ventilada .
- 21) Utilice guantes resistentes al calor cuando utilice la máquina.
- 22) No utilice la máquina en lugares peligrosos.
- 23) No utilice la máquina cuando no funcione correctamente .
- 24) No desmonte ni vuelva a montar la máquina sin la guía adecuada.
- 25) No enchufe la máquina en una toma de CA incompatible.
- 26) No toque el calentador de taza mientras la máquina se esté calentando.
- 27) Esta máquina no está diseñada para ser utilizada por personas con discapacidades físicas o sensoriales o que carezcan de la experiencia y los conocimientos adecuados, a menos que estén bajo la supervisión y guía de una persona responsable de su seguridad.

28) Los niños sólo pueden utilizar la máquina bajo la supervisión de un adulto responsable de su seguridad.

Para evitar lesiones o la muerte causadas por descargas eléctricas, lea todas las instrucciones antes de utilizar la máquina. Lea atentamente las advertencias para evitar posibles lesiones.

1 INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO



2 Parámetros de la máquina de bronceado



3 Parámetros principales

| Producto Nombre | Máquina de bronceado | | |
|------------------------------------|---|---|---|
| Modelo | WT-90DS | WT-90DS | WT-90DS |
| Tamaño de la placa calefactora | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Calificado voltaje / frecuencia | 230 V ~ 50 Hz 500W para europeo usuarios | 230 V ~ 50 Hz 500W para europeo usuarios | 230 V ~ 50 Hz 300W para europeo usuarios |
| Calificado voltaje / frecuencia | 1 20 V ~ 6 0 Hz 50 0 W Para usuarios de EE. UU. | 1 20 V ~ 6 0 Hz 50 0 W Para usuarios de EE. UU. | 1 20 V ~ 6 0 Hz 30 0 W Para usuarios de EE. UU. |
| Temperatura máx. | 280 °C/536 °F | 280 °C/536 °F | 280 °C/536 °F |
| Altura de trabajo | Máximo 15 mm | Máximo 15 mm | Máximo 15 mm |
| Especificaciones del fusible | 5A | 5A | 5A |

INSTALACIÓN

1. Instalación de la palanca del mango: saque la palanca del mango e inserte la varilla del mango en el orificio de instalación. Apriete el tornillo que se encuentra al

lado de la palanca del mango para fijarla.

2. Ajuste de altura: Las máquinas ya se han ajustado a una altura de menos de 1 cm de espesor cuando salen de fábrica. Por lo general, la altura máxima de ajuste es de 15 mm. Si hay condiciones especiales que requieren ajuste, opere de acuerdo con los siguientes pasos: afloje los tornillos de fijación del espejo de popa, gire la altura de la palanca de la manija y, después del ajuste, bloquee los tornillos de fijación del espejo de popa. Al ajustar la altura, preste atención al equilibrio de la superficie de la placa, paralelice la superficie de transferencia de calor y la placa de trabajo. Al apretar el tornillo, debe hacerse paso a paso, no todo a la vez; de lo contrario, será difícil hacer que la superficie de trabajo y la superficie de transferencia de calor queden paralelas, lo que da como resultado un efecto de estampado en caliente ideal.

3. Enchufe la máquina de estampado en caliente a la fuente de alimentación de CC, abra el interruptor de encendido y gire la perilla de control de temperatura para ajustar la temperatura a 150 grados.

4. Corte un trozo de pegamento de alta temperatura de tamaño similar al molde, péguelo en la parte posterior del molde y luego colóquelo en el medio de la placa de estampación en caliente. Presione la palanca con la mano para que se adhieran, luego retire el molde, despegue el papel protector del pegamento de alta temperatura, coloque el lado adhesivo hacia arriba sobre la placa de trabajo, intente colocarlo en el centro de la placa de transferencia de calor y presione la palanca del mango de la máquina con la mano para calentarla, asegurándose de que el cobre conductor se adhiera completamente a la placa de transferencia de calor.

5. Coloque los productos estampados en caliente debajo del molde y ajuste la posición para alinear la superficie que necesita estampado en caliente con la posición que se debe estampar.

6. Conecte la alimentación de CC, encienda el interruptor de encendido y se encenderá la luz indicadora de encendido roja. Gire la perilla de ajuste de temperatura. Dependiendo del material diferente y los productos de impresión, configure la temperatura requerida. La siguiente tabla simple es para su referencia:

Temperatura Celsius de 100 ° C a 150 ° C para papel de estampado en caliente / tarjetas de nombre de cuero / tarjetas de PVC / cuero suave de PVC / caucho.

Cuando la luz indicadora de temperatura está roja, se volverá verde en más de 10 minutos, lo que indica que la placa de transferencia de calor ha alcanzado la temperatura requerida (debido al control automático de temperatura constante, la luz de señal puede cambiar a menudo durante el proceso de estampado en caliente, pero no afectará el efecto de impresión en caliente).

7. Cuando la luz indicadora de temperatura se ponga verde, presione la palanca para asegurarse de que el cobre conductor y el material de estampación en caliente estén en estrecho contacto. Los diferentes materiales requieren diferentes temperaturas. Si la temperatura es demasiado alta, los bordes de las líneas pueden difuminarse. Si la temperatura es demasiado baja, puede resultar en una estampación desigual. Ajuste según el efecto de impresión.

8. Presión y tiempo de estampación en caliente: si la imagen impresa es demasiado profunda, la presión de la superficie puede ser demasiado alta, lo que da como resultado una imagen superficial e incompleta. Si la presión de la superficie es demasiado baja, el tiempo de impresión puede ser demasiado largo, lo que hace que la estampación en caliente y el coloreado se salgan de los bordes. Si el tiempo de impresión es demasiado corto, puede dar como resultado una superficie irregular. Una superficie de estampación en caliente lisa requiere menos presión y un tiempo de estampación más corto, mientras que una superficie de impresión rugosa puede requerir más presión y un tiempo de estampación más largo.

9. Ajuste la altura de acuerdo con la altura de la impresión; utilice la tuerca de bloqueo para limitar la altura de la impresión y evitar una presión excesiva al tirar de la manija. Asegúrese de que las letras y la superficie de la placa de transferencia de calor no colisionen y se dañen.

4 Ajuste de control de temperatura de pantalla digital



1. Abra el interruptor de encendido.
2. Pulse el botón SET para establecer la temperatura
3. Pulse la tecla <temperatura seleccionada un dígito
4. Presione >ajustar valores de temperatura

★ Temperatura fotovoltaica en tiempo real (número rojo)

★ Temperatura establecida del SV (número verde)

5 Ajuste de altura de la máquina



Figure 1



Figure 2

Después de aflojar el eje del brazo de la máquina , puede sentirse libre de

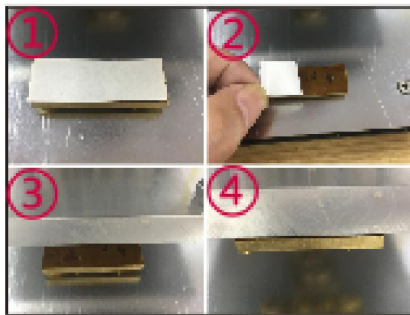
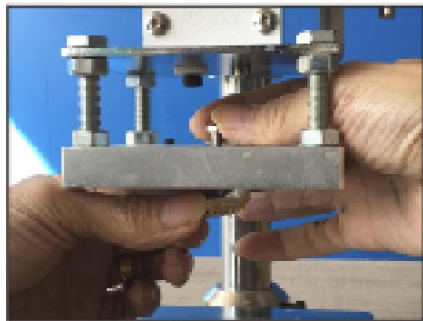
moverse hacia arriba y hacia abajo para encontrar una buena posición que crea que está bien. (normalmente se mantiene la distancia a 3 cm con el material de impresión)

6 Información más detallada para consultar



Conecte la fuente de alimentación de 110/220 W. Prepare el molde + pegue el pegamento para moldes + papel de estampación en caliente y materiales de estampación en caliente. Colóquelos de acuerdo con la forma del producto.

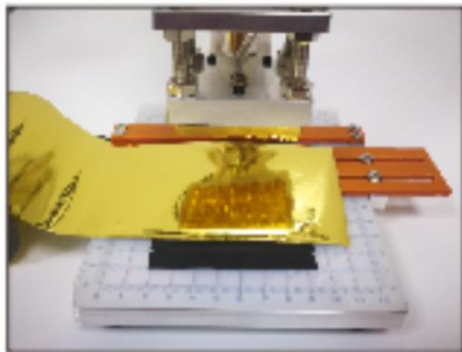
Ajuste la temperatura con el mando giratorio. La luz verde indica que está calentando, mientras que la luz roja significa que la temperatura ha alcanzado el nivel establecido. Control automático de temperatura constante



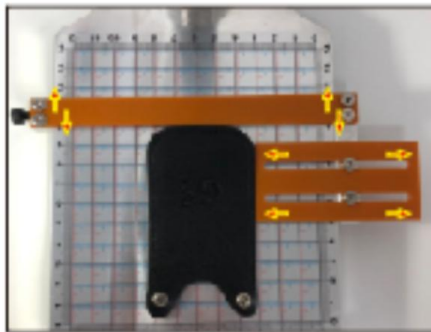
Instalación del molde de tornillo: primero, coloque el molde de cobre

Los moldes de estampación en caliente utilizan una alta resistencia adhesiva.

sobre los pernos centrales de la placa calefactora y fíjelo con las tapas de tornillo.



Si necesita aplicar un bronceado, coloque el papel de estampación en caliente sobre el material donde lo necesite. Elija varios colores de papel de bronceado según el pedido del cliente.



Utilice dispositivos de posicionamiento para una alineación precisa.



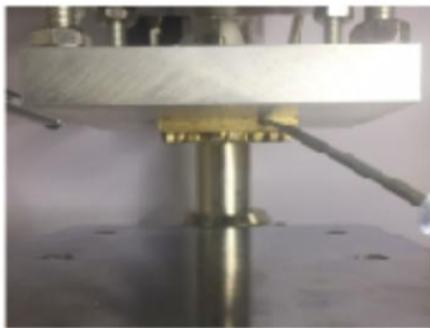
Efecto de estampado en caliente de cuero



Efecto de sello de madera



Efecto de estampación en caliente de papel



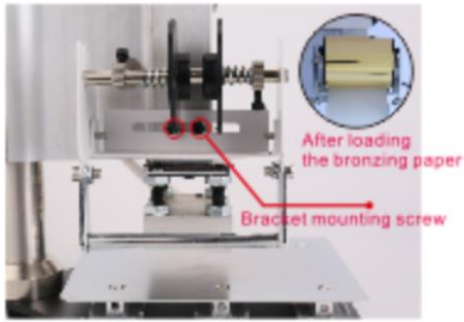
Ajuste la temperatura a unos 300 grados. Utilice un destornillador para retirar el molde, como se muestra en la imagen.



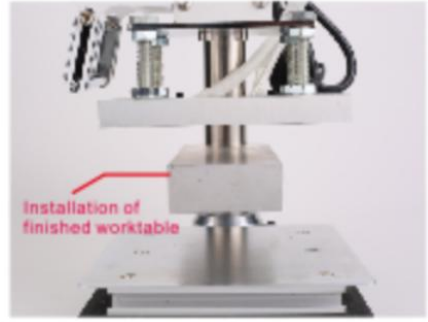
Ajuste del equilibrio de la placa de estampación en caliente: primero, afloje los tornillos en la dirección inversa con una llave. Al ajustar el tornillo en el sentido de las agujas del reloj, la placa de estampación en caliente se mueve hacia arriba; de lo contrario, se mueve hacia abajo.



Anillo fijo de control de carrera: utilice el anillo fijo de control de carrera para ajustar la profundidad del estampado en caliente.



Plano de instalación del soporte de bronceado



Plano de instalación de la mesa de trabajo terminado. Comprar accesorios por separado.

Dirección : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER ABBRONZATURA

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BRONZING MACHINE

MODELLO : WT-90DS







NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| Simbolo | Descrizione del simbolo |
|--|---|
|  | <p>Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.</p> |
|  | <p>Questo simbolo, posto prima di un commento sulla sicurezza, indica un tipo di precauzione, avviso o pericolo. Ignorare questo avviso può causare un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazione, seguire sempre la raccomandazione mostrata di seguito.</p> |
|   | <p>SMALTIMENTO CORRETTO:</p> <p>Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali potrebbero non essere smaltire insieme ai normali rifiuti domestici, ma deve essere portato in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.</p> |

FCC IN FORMAZIONE

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbero invalidare il diritto dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese quelle che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente

approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare il diritto dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per un dispositivo digitale di Classe B ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC . Questi limiti sono concepiti per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, il che può essere determinato accendendo e spegnendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza tramite una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.
- Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

AVVERTIMENTO

1. Le avvertenze devono essere seguite attentamente per evitare lesioni personali . Un uso improprio può causare scosse elettriche, incendi, lesioni personali e altri danni:

- 1) Tenere la macchina scollegata quando la si sposta.
- 2) Tenere scollegato durante l'installazione degli accessori
- 3) Posizionare su una piattaforma piana e stabile e operare in condizioni di ventilazione
- 4) Indossare speciali dispositivi di protezione durante l'uso della macchina
- 5) Non utilizzare questa macchina in luoghi pericolosi.
- 6) Non utilizzare la macchina se non funziona correttamente.
- 7) Non smontare e riparare questa macchina.
- 8) Non utilizzare una presa CA non adatta.
- 9) Non toccare la piastra riscaldante quando la macchina è in fase di riscaldamento.

- 10) Non utilizzare in ambienti umidi o a contatto con l'acqua. Non infiltrare liquidi nel macchinario per prevenire incendi o scosse elettriche causati da cortocircuiti.
- 11) Non utilizzare un alimentatore che non soddisfi la tensione nominale. L'alimentatore che non soddisfa la tensione specificata può causare incendi o scosse elettriche.
- 12) Assicurarsi che la macchina sia collegata a terra per non causare danni alla persona.
- 13) Non toccare l'asta rotante o la parte del cuscinetto con le dita durante l'uso in caso di lesioni.
- 14) Se la macchina non viene utilizzata per un lungo periodo, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente. PRESA.
- 15) Non utilizzare la macchina durante temporali o fulmini per evitare danni alla macchina.
- 16) Posizionare la macchina in modo uniforme sul tavolo ignifugo e tenerla lontana da oggetti infiammabili ed esplosivi.
- 17) Per favore, interrompi l'uso se la macchina fuma, emette un odore particolare o diventa rumorosa e in altre condizioni anomale.
- 18) Attacco tipo Z : il cavo di alimentazione non può essere sostituito. Se il cavo è danneggiato, l'apparecchio deve essere rottamato .
- 19) Tenere la macchina scollegata durante lo spostamento.
- 20) Utilizzare la macchina su una superficie piana e stabile in una stanza ventilata .
- 21) Indossare guanti resistenti al calore quando si utilizza la macchina.
- 22) Non utilizzare la macchina in luoghi pericolosi.
- 23) Non utilizzare la macchina quando non funziona correttamente .
- 24) Non smontare e rimontare la macchina senza la dovuta assistenza.
- 25) Non collegare la macchina a una presa CA non compatibile.
- 26) Non toccare lo scaldatore mentre la macchina è in fase di riscaldamento.
- 27) Questa macchina non è destinata ad essere utilizzata da persone con disabilità fisiche o sensoriali o prive di esperienza e conoscenza adeguate , se non sotto la supervisione e la guida di una persona responsabile della loro sicurezza.
- 28) I bambini possono utilizzare la macchina solo sotto la supervisione di un adulto responsabile della loro sicurezza.

Per evitare lesioni o morte causate da scosse elettriche, leggere tutte le istruzioni prima di utilizzare la macchina. Leggere attentamente le avvertenze per evitare potenziali lesioni.

1 INTRODUZIONE AL PRODOTTO



2 Parametri della macchina abbronzante



3 Parametri principali

| Prodotto Nome | Macchina per abbronzatura | | |
|--|--|--|--|
| Modello | Modello WT-90DS | Modello WT-90DS | Modello WT-90DS |
| Dimensioni della piastra riscaldante | 10x13cm | 8x10cm | 5x7cm |
| Valutato tensione / frequenza | 230 V ~ Frequenza 50 Hz 500W per europeo utenti | 230 V ~ Frequenza 50 Hz 500W per europeo utenti | 230 V ~ Frequenza 50 Hz 300W per europeo utenti |
| Valutato tensione / frequenza | 1 20 V ~ 6 0Hz 50 0 W Per gli utenti degli Stati Uniti | 1 20 V ~ 6 0Hz 50 0 W Per gli utenti degli Stati Uniti | 1 20 V ~ 6 0Hz 30 0 W Per gli utenti degli Stati Uniti |
| Temperatura massima | 280°C/536°F | 280°C/536°F | 280°C/536°F |
| Altezza di lavoro | Massimo 15mm | Massimo 15mm | Massimo 15mm |
| Specifiche del fusibile | 5A | 5A | 5A |

INSTALLAZIONE

1. Installare la leva della maniglia: estrarre la leva della maniglia e inserire l'asta della maniglia nel foro di installazione. Serrare la vite accanto alla leva della maniglia per fissare la leva.
2. Regolare l'altezza: le macchine sono già state regolate a un'altezza inferiore a 1 cm di spessore quando lasciano la fabbrica. Di solito, l'altezza massima di regolazione è di 15 mm. Se ci sono condizioni speciali che richiedono una regolazione, procedere secondo i seguenti passaggi: allentare le viti di fissaggio della traversa, ruotare l'altezza della leva della maniglia e, dopo la regolazione, bloccare le viti di fissaggio della traversa. Quando si regola l'altezza, prestare attenzione all'equilibrio della superficie della piastra, parallela alla superficie di trasferimento del calore e alla piastra di lavoro. Quando si fissa la vite, è necessario farlo passo dopo passo, non tutto in una volta; altrimenti, sarà difficile rendere parallele la superficie di lavoro e la superficie di trasferimento del calore, con conseguente effetto di stampaggio a caldo ideale.
3. Collegare la macchina per stampa a caldo all'alimentazione CC, aprire l'interruttore di alimentazione e ruotare la manopola di controllo della temperatura per impostarla a 150 gradi.
4. Taglia un pezzo di colla ad alta temperatura di dimensioni simili allo stampo, attaccalo sul retro dello stampo e poi posizionalo al centro della piastra di stampaggio a caldo. Premi la leva con la mano per farli attaccare, quindi rimuovi lo stampo, stacca la carta protettiva della colla ad alta temperatura, posiziona il lato adesivo verso l'alto sulla piastra di lavoro, prova a posizionarlo al centro della piastra di trasferimento termico e premi la leva della maniglia della macchina a mano per riscaldarla, assicurandoti che il rame conduttore aderisca completamente alla piastra di trasferimento termico.
5. Posizionare il prodotto da stampare a caldo sotto lo stampo e regolare la posizione per allineare la superficie da stampare a caldo con la posizione da stampare.
6. Collegare l'alimentazione CC, accendere l'interruttore di alimentazione e la spia rossa di alimentazione si accenderà. Ruotare la manopola di regolazione della temperatura. A seconda del materiale e dei prodotti di stampa, impostare la temperatura richiesta. La seguente semplice tabella è per riferimento: temperatura

Celsius da 100 °C a 150 °C per carta per stampa a caldo/biglietti in pelle/biglietti in PVC/pelle morbida in PVC/gomma. Quando la spia della temperatura è rossa, diventerà verde dopo più di 10 minuti, indicando che la piastra di trasferimento termico ha raggiunto la temperatura richiesta (a causa del controllo automatico della temperatura costante, la spia di segnalazione potrebbe cambiare spesso durante il processo di stampa a caldo, ma non influirà sull'effetto di stampa a caldo).

7. Quando la spia della temperatura diventa verde, premere la leva per assicurarsi che il rame conduttore e i prodotti per stampaggio a caldo siano a stretto contatto. Materiali diversi richiedono temperature diverse. Se la temperatura è troppo alta, i bordi delle linee potrebbero sfocarsi. Se la temperatura è troppo bassa, potrebbe causare una stampa non uniforme. Regolare in base all'effetto di stampa.

8. Pressione e tempo di stampa a caldo: se l'immagine stampata è troppo profonda, la pressione superficiale potrebbe essere troppo elevata, con conseguente immagine superficiale e incompleta. Se la pressione superficiale è troppo bassa, il tempo di stampa potrebbe essere troppo lungo, con conseguente stampa a caldo e colorazione oltre i bordi. Se il tempo di stampa è troppo breve, potrebbe risultare in una superficie irregolare. Una superficie liscia per stampa a caldo richiede meno pressione e un tempo di stampa più breve, mentre una superficie di stampa ruvida potrebbe richiedere più pressione e un tempo di stampa più lungo.

9. Regolare l'altezza in base all'altezza dell'impronta; utilizzare il dado di bloccaggio per limitare l'altezza dell'impronta per evitare una pressione eccessiva quando si tira la maniglia. Assicurarsi che la scritta e la superficie della piastra di trasferimento termico non entrino in collisione e non vengano danneggiate.

4 Impostazione del controllo della temperatura del display digitale



1. Aprire l'interruttore di alimentazione
2. Premere il pulsante SET per impostare la temperatura
3. Premere il tasto <temperatura selezionata una cifra
4. Premi >regola i valori della temperatura

★ Temperatura PV in tempo reale (numero rosso)

★ Temperatura impostata SV (numero verde)

5 Regolazione dell'altezza della macchina



Figure 1



Figure 2

Dopo aver allentato l'albero del braccio della macchina , puoi muoverti liberamente

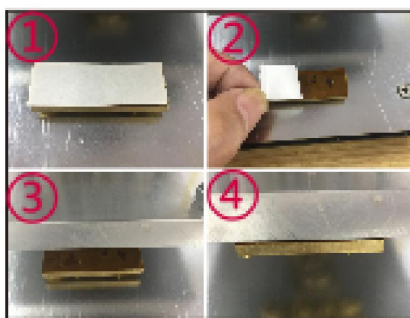
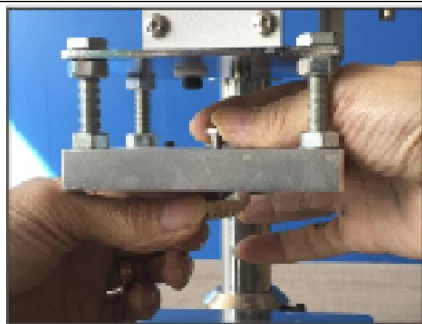
su e giù per trovare la posizione che ritieni più adatta. (di solito mantenere la distanza a 3 cm con il materiale di stampa)

6 Informazioni più dettagliate per riferimento



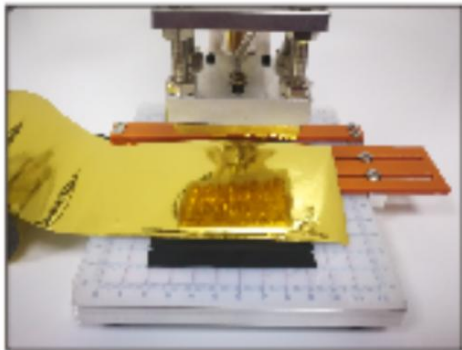
Collegare l'alimentazione 110/220W. Preparare lo stampo + attaccare la colla per stampi + la carta per stampa a caldo e i materiali per stampa a caldo. Posizionarli in base alla forma del prodotto.

Regolare la manopola per impostare la temperatura. La luce verde indica che si sta riscaldando, mentre la luce rossa significa che la temperatura ha raggiunto il livello impostato. Controllo automatico della temperatura costante

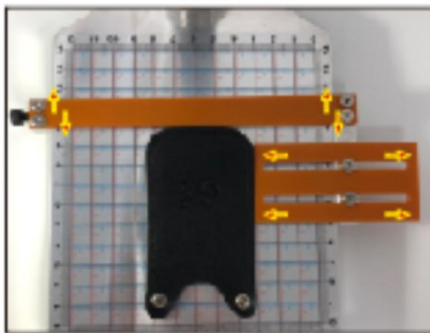


Installazione dello stampo a vite: per prima cosa, posizionare lo stampo in rame sui bulloni centrali della piastra riscaldante e fissarlo con i tappi a vite.

Gli stampi per stampaggio a caldo sfruttano un'elevata resistenza adesiva.



Se devi fare bronzing, posiziona la carta per stampa a caldo sul materiale dove serve. Scegli vari colori di carta per bronzing in base alla richiesta del cliente.



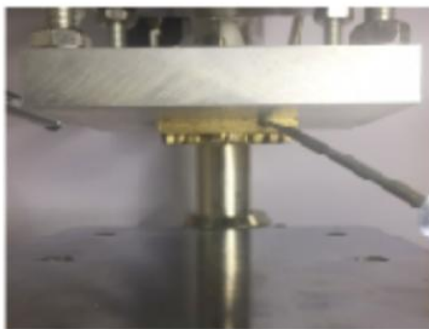
Utilizzare le guide di posizionamento per un allineamento preciso.



effetto stampa a caldo su pelle



effetto timbro in legno



| | |
|---|---|
| <p>Effetto stampa a caldo su carta</p> | <p>Regolare la temperatura a circa 300 gradi. Utilizzare un cacciavite per rimuovere lo stampo, come mostrato nella foto.</p> |
|  |  |
| <p>Regolazione del bilanciamento della piastra di stampaggio a caldo: Innanzitutto, allentare le viti nella direzione inversa utilizzando una chiave. Quando si regola la vite in senso orario, la piastra di stampaggio a caldo si sposta verso l'alto; altrimenti, si sposta verso il basso</p> | <p>Anello fisso di controllo della corsa: utilizzare l'anello fisso di controllo della corsa per regolare la profondità della stampa a caldo.</p> |
|  |  |
| <p>Disegno di installazione della staffa di bronzatura</p> | <p>Disegno di installazione del tavolo da lavoro finito. Acquistare gli accessori separatamente.</p> |

Indirizzo : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|-----------|------------|
| EC | REP |
|-----------|------------|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| | |
|-----------|------------|
| UK | REP |
|-----------|------------|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support