VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

DIAMOND SAW BLADE

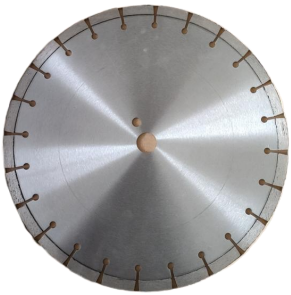
USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

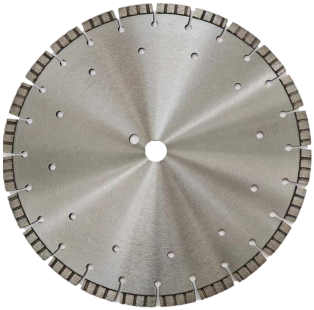
MODEL: XMF350124464F/ XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ XMF450124109XF/ XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Flat tooth



Helical tooth



Ripple tooth

Photo for reference

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠WARNING:

1. Choose the right tool: Cutting tiles requires the use of professional tile cutting tools, including tile cutting machines, tile cutting blades, cutting gears, etc. It is very important to choose tools that are suitable for the type and thickness of tiles you need to cut, to ensure the cutting effect and quality.

2. Safety measures: Before cutting tiles, make sure to use personal protective equipment such as goggles, masks, gloves, and earplugs. Ceramic tile cutting generates a large amount of dust and noise, and using personal protective equipment can protect your eyes, respiratory system, skin, and hearing.

3. Stability during cutting: When cutting tiles, it is important to maintain the stability of the tools and tiles. Ensure that the tiles are placed smoothly and do not shake or slide. At the same time, it is necessary to stabilize the tiles with hands or fixtures to prevent damage caused by vibration or movement during the cutting process.

RECOMMENDATIONS FOR USE OF DRY CUTTING DIAMOND BLADES

The Diamond saw blade has laser welded or direct sintered segments and therefore offers a high degree of safety during operation.
To guarantee the safest and most economical performance, the following recommendations should be observed Before start and DURING operation :
Before operation
1. Diameter of bore and machine shaft must be equal.
2. Flanges and shaft must be undamaged and clean.
3. Flanges must have equal diameters.
4. Direction arrow on the diamond blade must correspond with direction of rotation of machine.
DURING OPERATION
5. NEVER work without blade guard and safety goggles.
Apply light pressure during cutting. Cutting speed is reduced by applying too much pressure and deep sawing. The peripheral heat can cause burring, jamming and

destruction of the blade. For cooling, occasionally lift the diamond blade out of the cut.

7. Ensure a straight cut. Avoid tilting the saw blade when operating.

8. If blade becomes glazed or its cutting ability decrease it can be resharpened by cutting in abrasive material i.e. sand.stone.

9. After changing blades, ensure that the arrow on the blade is rotating in the correct direction.

10. Never exceed permissible rotation speeds as given below.

Model list

These tooth made of 30Cr Mo+diamond

SN	Model	Qty	Outer diameter size	Tooth profile	Blade height
1	XMF350124464F	1	350mm(14inch)	Flat tooth	12mm
2	XMF400124464F	1	400mm(16inch)	Flat tooth	12mm
3	XMF450124464F	1	450mm(18inch)	Flat tooth	12mm
4	XMF500124464F	1	500mm(20inch)	Flat tooth	12mm
5	XMF350124464F-3	3	350mm(14inch)	Flat tooth	12mm
6	XMF350104182F	1	350mm(14inch)	Flat tooth	10mm
7	XMF350124464XFH	1	350mm(14inch)	Helical tooth	12mm
8	XMF400124464XFH	1	400mm(16inch)	Helical tooth	12mm
9	XMF450124109XF	1	450mm(18inch)	Helical tooth	12mm
10	XMF500124109XF	1	500mm(20inch)	Helical tooth	12mm
11	XMF350104464XFH	1	350mm(14inch)	Helical tooth	10mm
12	XMF300124464TH	1	300mm(12inch)	Ripple tooth	12mm
13	XMF350124464TH	1	350mm(14inch)	Ripple tooth	12mm

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

LAME DE SCIE DIAMANTÉE

MANUEL DE L'UTILISATEUR

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

MODÈLE: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ / XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Dent plate Dent hélicoïdale Dent ondulée

Photo pour référence

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠AVERTISSEMENT:

1. Choisissez le bon outil : La coupe de carreaux nécessite l'utilisation d'outils de coupe de carreaux professionnels, notamment des machines à couper les carreaux, des lames de coupe de carreaux, des engrenages de coupe, etc. Il est très important de choisir des outils adaptés au type et à l'épaisseur des carreaux que vous souhaitez. Besoin de couper, pour assurer l'effet de coupe et la qualité.

2. Mesures de sécurité : Avant de couper des carreaux, assurez-vous d'utiliser des équipements de protection individuelle tels que des lunettes, des masques, des gants et des bouchons d'oreilles. La découpe de carreaux de céramique génère une grande quantité de poussière et de bruit, et l'utilisation d'un équipement de protection individuelle peut protéger vos yeux, votre système respiratoire, votre peau et votre audition.

3 . Stabilité lors de la coupe : Lors de la coupe de carreaux, il est important de maintenir la stabilité des outils et des carreaux. Assurez-vous que les carreaux sont posés en douceur et ne tremblent pas et ne glissent pas. Dans le même temps, il est nécessaire de stabiliser les carreaux avec les mains ou les accessoires pour éviter les dommages causés par les vibrations ou les mouvements pendant le processus de coupe.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION DE LA COUPE A SEC LAMES EN DIAMANT

La lame de scie diamantée a soudé au laser ou direct segments frittés et offre donc un haut degré de sécurité pendant le fonctionnement.
Pour garantir les performances les plus sûres et les plus économiques , les recommandations suivantes doivent être respectées Avant le démarrage et PENDANT le fonctionnement :
Avant opération

1. Le diamètre de l’alésage et celui de l’arbre de la machine doivent être égaux.

2. Les brides et l'arbre doivent être intacts et propres.
3. Les brides doivent avoir des diamètres égaux.

4. La flèche de direction sur le disque diamanté doit correspondre avec sens de rotation de la machine.
PENDANT LE FONCTIONNEMENT
6. NE JAMAIS travailler sans protège-lame et sans lunettes de sécurité. Appliquez une légère pression pendant la coupe . La vitesse de coupe est réduit en appliquant trop de pression et en sciant profondément . La chaleur périphérique peut provoquer des ébavurages, des blocages et la destruction de la lame. Pour le refroidissement, soulevez de temps en temps le disque diamanté hors de la coupe.
7. Assurez une coupe droite. Évitez d'incliner la lame de scie lorsque en fonctionnement.
8. Si la lame devient vitrée ou si sa capacité de coupe la diminue peut être réaffûté en coupant dans un matériau abrasif, c'est-à-dire du grès.
9. Après avoir changé les lames , assurez-vous que la flèche sur la lame est tournant dans le bon sens.
dix. Ne dépassez jamais les vitesses de rotation autorisées indiquées ci-dessous.

Liste des modèles

Ces dents en 30Cr Mo+diamant

SN	Modèle	Quantité	Taille du diamètre extérieur	Profil de dent	Hauteur de la lame
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 pouces)	Dent plate	12mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1 6 pouces)	Dent plate	12mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1 8 pouces)	Dent plate	12mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 pouces)	Dent plate	12mm
5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 pouces)	Dent plate	12mm

6	XMF350104182F	1	350 mm (14 pouces)	Dent plate	10mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14 pouces)	Dent hélicoïdale	12mm
8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1 6 pouces)	Dent hélicoïdale	12mm
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1 8 pouces)	Dent hélicoïdale	12mm
dix	XMF500124109XF	1	500 mm (20 pouces)	Dent hélicoïdale	12mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 pouces)	Dent hélicoïdale	10mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 pouces)	Dent ondulée	12mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 pouces)	Dent ondulée	12mm

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie
Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

DIAMANT SÄGEBLATT

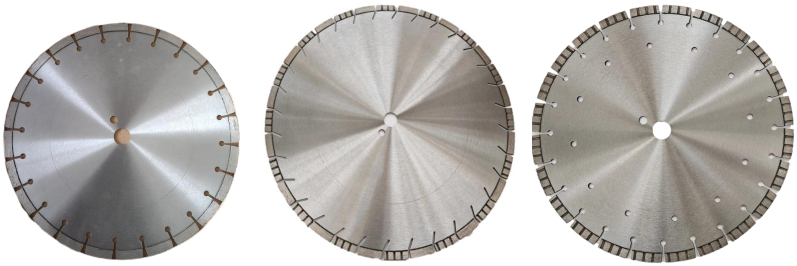
BEDIENUNGSANLEITUNG

Wir bestreben weiterhin Kostengünstiger anzubieten.
"Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die von uns verwendet werden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir bitten Sie, bei Ihrer Bestellung sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMANT SÄGEBLATT

MODELL: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ XMF450124109XF/ XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Flachzahn Schrägzahn Wellenzahn

Fotos als Referenz

BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIEREN SIE UNS!

Sie haben Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

Dies ist die Original-Bedienungsanleitung, bitte lesen Sie alle Anweisungen vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich eine eindeutige Auslegung unserer Gebrauchsanweisung vor. Das Aussehen des Produkts entspricht dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht mehr informieren werden, wenn es irgendwelche Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMAßNAHMEN

⚠WARNUNG:

1. Wählen Sie das richtige Werkzeug: Zum Schneiden von Fliesen sind professionelle Fliesenschneidwerkzeuge erforderlich, darunter Fliesenschneidemaschinen, Fliesenschneidklingen, Schneidgetriebe usw. Es ist sehr wichtig, Werkzeuge auszuwählen, die für die Art und Dicke der von Ihnen verwendeten Fliesen geeignet sind müssen geschnitten werden, um die Schneidwirkung und -qualität sicherzustellen.

2. Sicherheitsmaßnahmen: Stellen Sie vor dem Schneiden von Fliesen sicher, dass Sie persönliche Schutzausrüstung wie Schutzbrillen, Masken, Handschuhe und Ohrstöpsel tragen. Beim Schneiden von Keramikfliesen entsteht viel Staub und Lärm, und die Verwendung persönlicher Schutzausrüstung kann Ihre Augen, Atemwege, Haut und Ihr Gehör schützen.

3 . Stabilität beim Schneiden: Beim Schneiden von Fliesen ist es wichtig, die Stabilität der Werkzeuge und Fliesen zu wahren. Stellen Sie sicher, dass die Fliesen glatt verlegt sind und nicht wackeln oder verrutschen. Gleichzeitig ist es notwendig, die Fliesen mit Händen oder Vorrichtungen zu stabilisieren, um Schäden durch Vibrationen oder Bewegungen während des Schneidvorgangs zu verhindern.

EMPFEHLUNGEN FÜR DEN EINSATZ DES TROCKENSCHNEIDENS DIAMANTKLINGEN

Das Diamantsägeblatt ist lasergeschweißt oder direkt gesinterte Segmente und bieten daher ein hohes Maß an Sicherheit im Betrieb.
Um die sicherste und wirtschaftlichste Leistung zu gewährleisten , Folgende Empfehlungen sollten beachtet werden Vor dem Start und WÄHREND des Betriebs:

Bitte vor Gebrauch bestätigen:
1. Bohrungsdurchmesser und Maschinenwellendurchmesser müssen gleich sein.
2. Flansche und Welle müssen unbeschädigt und sauber sein.
3. Flansche müssen den gleichen Durchmesser haben.

4. Richtungspfeil auf der Diamantscheibe muss übereinstimmen mit Drehrichtung der Maschine.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung:
1. Arbeiten Sie NIEMALS ohne Sägeblattschutz und Schutzbrille.
2. Beim Schneiden leichten Druck ausüben . Die Schnittgeschwindigkeit ist Durch zu starken Druck und tiefes Sägen wird die Schnittqualität verringert . Durch die Hitzeeinwirkung kann es zur Gratbildung, zum Verklemmen und zur Zerstörung der Klinge kommen. Zum Abkühlen die Diamantscheibe zwischendurch aus dem Schnitt heben.
3. Achten Sie auf einen geraden Schnitt. Vermeiden Sie das Verkanten des Sägeblattes beim Betriebs.
4. Wenn die Klinge glasig wird oder ihre Schneidfähigkeit nachlässt, kann durch Einschneiden von abrasivem Material (z. B. Sandstein) nachgeschärft werden.
4. Stellen Sie nach dem Klingenwechsel sicher , dass der Pfeil auf der Klinge steht in die richtige Richtung drehen.
5. Überschreiten Sie niemals die festgelegten zulässigen Drehzahlen unten.

Modellliste

Diese Zähne bestehen aus 30Cr Mo+Diamant

SN	Modell	Menge	Größe des Außendurchmessers	Zahnprofil	Klingenhöhe
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 Zoll)	Flacher Zahn	12mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1 6 Zoll)	Flacher Zahn	12 mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1 8 Zoll)	Flacher Zahn	12 mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 Zoll)	Flacher Zahn	12 mm

5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 Zoll)	Flacher Zahn	12 mm
6	XMF350104182F	1	350 mm (14 Zoll)	Flacher Zahn	10 mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14 Zoll)	Schrägverzahnung	12 mm
8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1 6 Zoll)	Schrägverzahnung	12 mm
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1 8 Zoll)	Schrägverzahnung	12 mm
10	XMF500124109XF	1	500 mm (20 Zoll)	Schrägverzahnung	12 mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 Zoll)	Schrägverzahnung	10 mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 Zoll)	Wellenzahn	12 mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 Zoll)	Wellenzahn	12 mm

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien
Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

LAMA PER SEGA DIAMANTATA

MANUALE D'USO

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

MODELLO: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ XMF450124109XF / XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Dente piatto Dente elicoidale Dente ondulato

Foto per riferimento

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠AVVERTIMENTO:

1. Scegli lo strumento giusto: Il taglio delle piastrelle richiede l'uso di strumenti professionali per il taglio delle piastrelle, comprese macchine tagliapiastrelle, lame da taglio per piastrelle, ingranaggi da taglio, ecc. È molto importante scegliere strumenti adatti al tipo e allo spessore delle piastrelle che desideri è necessario tagliare, per garantire l'effetto di taglio e la qualità.

2. Misure di sicurezza: prima di tagliare le piastrelle, assicurarsi di utilizzare dispositivi di protezione individuale come occhiali, maschere, guanti e tappi per le orecchie. Il taglio delle piastrelle di ceramica genera una grande quantità di polvere e rumore e l'uso di dispositivi di protezione individuale può proteggere gli occhi, il sistema respiratorio, la pelle e l'udito.

3 . Stabilità durante il taglio: Quando si tagliano le piastrelle, è importante mantenere la stabilità degli utensili e delle piastrelle. Assicurarsi che le piastrelle siano posizionate in modo uniforme e non si muovano o scivolino. Allo stesso tempo, è necessario stabilizzare le piastrelle con le mani o con attrezzi per evitare danni causati da vibrazioni o movimenti durante il processo di taglio.

CONSIGLI PER L'UTILIZZO DEL TAGLIO A SECCO DISCHI DIAMANTATI

La lama per sega diamantata ha saldature laser o dirette segmenti sinterizzati e quindi offre un elevato grado di sicurezza durante il funzionamento.
Per garantire le prestazioni più sicure ed economiche , è necessario osservare le seguenti raccomandazioni P rima dell'avvio e DURANTE il funzionamento:
Prima operazione
1. Il diametro del foro e quello dell'albero della macchina devono essere uguali.
2. Le flange e l'albero devono essere integri e puliti.
3. Le flange devono avere diametri uguali.
4. La freccia di direzione sul disco diamantato deve corrispondere con senso di rotazione della macchina.
DURANTE L'OPERAZIONE
7. Non lavorare MAI senza la protezione della lama e gli occhiali di sicurezza.

Applicare una leggera pressione durante il taglio . La velocità di taglio è ridotto applicando troppa pressione e segando in profondità . Il calore periferico può causare sbavature, inceppamenti e distruzione della lama . Per il raffreddamento, sollevare di tanto in tanto il disco diamantato dal taglio.
7. Garantire un taglio dritto. Evitare di inclinare la lama della sega quando operativo.
8. Se la lama diventa lucida o la sua capacità di taglio diminuisce può essere riaffilato tagliando materiale abrasivo, ad esempio pietra arenaria.
9. Dopo aver sostituito le lame , assicurarsi che la freccia sulla lama sia ruotando nella direzione corretta.
10. Non superare mai le velocità di rotazione consentite indicate sotto.

Elenco dei modelli

Questi denti sono realizzati in 30Cr Mo+diamante

SN	Modello	Qtà	Misura del diametro esterno	Profilo del dente	Altezza della lama
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 pollici)	Dente piatto	12 mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1 6 pollici)	Dente piatto	12 mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1 8 pollici)	Dente piatto	12 mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 pollici)	Dente piatto	12 mm
5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 pollici)	Dente piatto	12 mm
6	XMF350104182F	1	350 mm (14 pollici)	Dente piatto	10 mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14 pollici)	Dente elicoidale	12 mm
8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1 6	Dente	12 mm

			pollici)	elicoidale	
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1 8 pollici)	Dente elicoidale	12 mm
10	XMF500124109XF	1	500 mm (20 pollici)	Dente elicoidale	12 mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 pollici)	Dente elicoidale	10 mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 pollici)	Dente ondulato	12 mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 pollici)	Dente ondulato	12 mm

Indirizzo : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

HOJA DE SIERRA DE DIAMANTE

MANUAL DE USUARIO

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

MODELO: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ / XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Diente plano Diente helicoidal Diente ondulado

Foto como referencia

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠ADVERTENCIA:

1. Elija la herramienta adecuada: cortar baldosas requiere el uso de herramientas profesionales para cortar baldosas, incluidas máquinas cortadoras de baldosas, cuchillas cortadoras de baldosas, engranajes de corte, etc. Es muy importante elegir herramientas que sean adecuadas para el tipo y grosor de las baldosas que desea. Es necesario cortar para garantizar el efecto y la calidad del corte.

2. Medidas de seguridad: Antes de cortar baldosas, asegúrese de utilizar equipo de protección personal como gafas, mascarillas, guantes y tapones para los oídos. El corte de baldosas cerámicas genera una gran cantidad de polvo y ruido, y el uso de equipos de protección personal puede proteger los ojos, el sistema respiratorio, la piel y el oído.

3 . Estabilidad durante el corte: Al cortar baldosas, es importante mantener la estabilidad de las herramientas y baldosas. Asegúrese de que las baldosas estén colocadas suavemente y no se sacudan ni se deslicen. Al mismo tiempo, es necesario estabilizar las baldosas con las manos o con dispositivos para evitar daños causados por vibraciones o movimientos durante el proceso de corte.

RECOMENDACIONES DE USO DEL CORTE EN SECO DISCOS DE DIAMANTE

La hoja de sierra de diamante Tiene soldadura láser o directa. segmentos sinterizados y por lo tanto ofrecen un alto grado de seguridad durante el funcionamiento.

Para garantizar el rendimiento más seguro y económico , se deben observar las siguientes recomendaciones Antes del inicio y DURANTE la operación:

Antes operación

1. El diámetro del orificio y del eje de la máquina deben ser iguales.
2. Las bridas y el eje deben estar intactos y limpios.
3. Las bridas deben tener diámetros iguales.
4. La flecha de dirección del disco de diamante debe corresponder con el sentido de giro de la máquina.

DURANTE LA OPERACIÓN

8. NUNCA trabaje sin protector de hoja y gafas de seguridad.
Aplique una ligera presión durante el corte . La velocidad de corte es Se reduce aplicando demasiada presión y aserrando profundamente . El calor periférico puede provocar rebabas, atascos y destrucción de la hoja. Para enfriar, levante ocasionalmente el disco de diamante para sacarlo del corte.
7. Asegúrese de realizar un corte recto. Evite inclinar la hoja de la sierra cuando operando.
8. Si la hoja se vuelve vidriada o su capacidad de corte disminuye Se puede reafilar cortando material abrasivo, es decir, piedra arenisca.
9. Después de cambiar las cuchillas , asegúrese de que la flecha de la cuchilla esté girando en la dirección correcta.
10. Nunca exceda las velocidades de rotación permitidas según lo indicado abajo.

Lista de modelos

Estos dientes están hechos de diamante 30Cr Mo+

SN	Modelo	Cantidad	Tamaño del diámetro exterior	Perfil del diente	Altura de la hoja
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 pulgadas)	Diente plano	12mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1,6 pulgadas)	Diente plano	12mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1,8 pulgadas)	Diente plano	12mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 pulgadas)	Diente plano	12mm
5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 pulgadas)	Diente plano	12mm
6	XMF350104182F	1	350 mm (14 pulgadas)	Diente plano	10mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14 pulgadas)	Diente helicoidal	12mm

8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1,6 pulgadas)	Diente helicoidal	12mm
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1,8 pulgadas)	Diente helicoidal	12mm
10	XMF500124109XF	1	500 mm (20 pulgadas)	Diente helicoidal	12mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 pulgadas)	Diente helicoidal	10mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 pulgadas)	Diente ondulado	12mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 pulgadas)	Diente ondulado	12mm

Dirección : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

TARCZA DIAMENTOWA

INSTRUKCJA OBSŁUGI

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

MODEL: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ XMF450124109XF / XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Ząb płaski Ząb spiralny Ząb falujący
Zdjęcie w celach informacyjnych

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠OSTRZEŻENIE:

1. Wybierz odpowiednie narzędzie: Cięcie płytek wymaga użycia profesjonalnych narzędzi do cięcia płytek, w tym maszyn do cięcia płytek, ostrzy do cięcia płytek, przekładni tnących itp. Bardzo ważny jest wybór narzędzi odpowiednich do rodzaju i grubości płytek trzeba ciąć, aby zapewnić efekt i jakość cięcia.

2. Środki bezpieczeństwa: Przed cięciem płytek należy zastosować środki ochrony osobistej, takie jak okulary, maski, rękawiczki i zatyczki do uszu. Cięcie płytek ceramicznych generuje dużą ilość pyłu i hałasu, a stosowanie środków ochrony osobistej może chronić oczy, układ oddechowy, skórę i słuch.

3 . Stabilność podczas cięcia: Podczas cięcia płytek ważne jest zachowanie stabilności narzędzi i płytek. Upewnij się, że płytki są ułożone gładko i nie wstrząsają się ani nie przesuwają. Jednocześnie należy ustabilizować płytki za pomocą rąk lub uchwytów, aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym wibracjami lub ruchem podczas procesu cięcia.

ZALECENIA DOTYCZĄCE STOSOWANIA CIĘCIA NA SUCHO OSTRZE DIAMENTOWE

Tarcza diamentowa ma spawanie laserowe lub bezpośrednie segmenty spiekane,

dzięki czemu zapewniają wysoki stopień bezpieczeństwa podczas pracy.

Aby zagwarantować najbezpieczniejsze i najbardziej ekonomiczne działanie ,

należy przestrzegać poniższych zaleceń PRZED URUCHOMIENIEM I W

TRAKCIE pracy:

Zanim operacja

1. Średnica otworu i wału maszyny muszą być równe.
2. Kołnierze i wał muszą być nieuszkodzone i czyste.
3. Kołnierze muszą mieć jednakową średnicę.
4. Strzałka kierunkowa na tarczy diamentowej musi odpowiadać z kierunkiem obrotu maszyny.

PODCZAS OPERACJI

9. NIGDY nie pracuj bez osłony ostrza i okularów ochronnych.
Podczas cięcia zastosuj lekki nacisk . Prędkość cięcia wynosi można zmniejszyć poprzez zastosowanie zbyt dużego nacisku i głębokiego piłowania . Ciepło obwodowe może powodować zadziory, zakleszczenia i zniszczenie ostrza . W celu ochłodzenia od czasu do czasu wyjmij tarczę diamentową z nacięcia.
7. Zapewnij proste cięcie. Unikaj przechylania brzeszczotu podczas operacyjny.
8. Jeśli ostrze się zeszkli lub jego zdolność cięcia zmniejszy się można ponownie naostrzyć poprzez wcięcie materiału ściernego, np. kamienia piaskowego.
9. Po wymianie ostrzy upewnij się , że strzałka na ostrzu jest obracać się we właściwym kierunku.
10. Nigdy nie przekraczaj podanych dopuszczalnych prędkości obrotowych poniżej.

Lista modeli

Zęby te wykonane są z diamentu 30Cr Mo+

SN	Model	Ilość	Rozmiar średnicy zewnętrznej	Profil zęba	Wysokość ostrza
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 cali)	Płaski ząb	12mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1 6 cali)	Płaski ząb	12mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1 8 cali)	Płaski ząb	12mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 cali)	Płaski ząb	12mm
5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 cali)	Płaski ząb	12mm
6	XMF350104182F	1	350 mm (14 cali)	Płaski ząb	10 mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14 cali)	Ząb spiralny	12mm

8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1 6 cali)	Ząb spiralny	12mm
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1 8 cali)	Ząb spiralny	12mm
10	XMF500124109XF	1	500 mm (20 cali)	Ząb spiralny	12mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 cali)	Ząb spiralny	10 mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 cali)	Falujący ząb	12mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 cali)	Falujący ząb	12mm

Adres : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.
Import do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Import do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

DIAMANT ZAAGBLAD

HANDLEIDING

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

MODEL: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464XFH/ XMF400124464XFH/ XMF450124109XF / XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Platte tand Spiraalvormige tand Rimpeltand

Foto ter referentie

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠WAARSCHUWING:

1. Kies het juiste gereedschap: Voor het snijden van tegels is het gebruik van professionele tegelsnijgereedschappen nodig, waaronder tegelsnijmachines, tegelsnijmessen, snijtandwielen, enz. Het is erg belangrijk om gereedschap te kiezen dat geschikt is voor het type en de dikte van de tegels die u gebruikt. moet worden gesneden om het snijeffect en de kwaliteit te garanderen.

2. Veiligheidsmaatregelen: Zorg ervoor dat u persoonlijke beschermingsmiddelen gebruikt, zoals een veiligheidsbril, maskers, handschoenen en oordopjes voordat u tegels snijdt. Het snijden van keramische tegels genereert een grote hoeveelheid stof en lawaai, en het gebruik van persoonlijke beschermingsmiddelen kan uw ogen, ademhalingssysteem, huid en gehoor beschermen.

3 . Stabiliteit tijdens het snijden: Bij het snijden van tegels is het belangrijk om de stabiliteit van het gereedschap en de tegels te behouden. Zorg ervoor dat de tegels soepel worden geplaatst en niet schudden of glijden. Tegelijkertijd is het noodzakelijk om de tegels met handen of armaturen te stabiliseren om schade veroorzaakt door trillingen of beweging tijdens het snijproces te voorkomen.

AANBEVELINGEN VOOR HET GEBRUIK VAN DROOG SNIJDEN DIAMANTBLADEN

Het diamantzaagblad heeft lasergelast of direct gesinterde segmenten en bieden daardoor een hoge mate van veiligheid tijdens het gebruik.
Om de veiligste en meest economische prestaties te garanderen , de volgende aanbevelingen moeten in acht worden genomen Vóór het starten en TIJDENS het gebruik:
Voor operatie
1. Diameter van boring en machine-as moeten gelijk zijn.
2. Flenzen en as moeten onbeschadigd en schoon zijn.
3. Flenzen moeten gelijke diameters hebben.
4. Richtingspijl op het diamantzaagblad moet overeenkomen met draairichting van de machine.

TIJDENS BEDRIJF

10. Werk NOOIT zonder mesbeschermer en veiligheidsbril.

Oefen lichte druk uit tijdens het snijden . Snijsnelheid is verminderd door te veel druk uit te oefenen en diep te zagen . De perifere hitte kan bramen, vastlopen en vernieling van het mes veroorzaken. Om af te koelen, tilt u het diamantzaagblad af en toe uit de snede.

7. Zorg voor een rechte snede. Vermijd het kantelen van het zaagblad wanneer u operationeel.

8. Als het mes verglaasd raakt of het snijvermogen afneemt, neemt dit af kan opnieuw worden geslepen door schurend materiaal, bijvoorbeeld zandsteen, in te snijden.

9. Controleer na het vervangen van de messen of de pijl op het mes staat in de juiste richting draaien.

10. Overschrijd nooit de toegestane toerentallen zoals aangegeven onderstaand.

Modellijst

Deze tand is gemaakt van 30Cr Mo+diamant

SN	Model	Aantal	Buitendiameter maat	Tand profiel	Bladhoogte
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 inch)	Platte tand	12 mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1,6 inch)	Platte tand	12 mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1 8 inch)	Platte tand	12 mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 inch)	Platte tand	12 mm
5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 inch)	Platte tand	12 mm
6	XMF350104182F	1	350 mm (14 inch)	Platte tand	10 mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14	Spiraalvormi	12 mm

			inch)	ge tand	
8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1,6 inch)	Spiraalvormige tand	12 mm
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1 8 inch)	Spiraalvormige tand	12 mm
10	XMF500124109XF	1	500 mm (20 inch)	Spiraalvormige tand	12 mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 inch)	Spiraalvormige tand	10 mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 inch)	Rimpel tand	12 mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 inch)	Rimpel tand	12 mm

Adres : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië
Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

DIAMANTSÅGBLAD

ANVÄNDARMANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DIAMOND SAW BLADE

MODELL: XMF350124464F / XMF400124464F/ XMF450124464F/ XMF500124464F/ XMF350124464F-3/ XMF350104182F/ XMF350124464X200124464X400124464X400124464X400124464X400124464X400124464X400124464 / XMF500124109XF/ XMF350104464XFH/XMF300124464TH/ XMF350124464TH



Platt tand Spiraltand Ripple-tand

Foto för referens

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION AND PRECAUTIONS

⚠VARNING:

1. Välj rätt verktyg: Att skära plattor kräver användning av professionella kakelskärningsverktyg, inklusive kakelskärmaskiner, kakelskärblad, skärande kugghjul etc. Det är mycket viktigt att välja verktyg som är lämpliga för den typ och tjocklek av plattor du måste skära, för att säkerställa skäreffekten och kvaliteten.

2. Säkerhetsåtgärder: Innan du skär kakel, se till att använda personlig skyddsutrustning som skyddsglasögon, masker, handskar och öronproppar. Skärning av keramiska plattor genererar en stor mängd damm och buller, och att använda personlig skyddsutrustning kan skydda dina ögon, andningsorgan, hud och hörsel.

3 . Stabilitet vid kapning: Vid kapning av plattor är det viktigt att bibehålla stabiliteten hos verktygen och plattorna. Se till att plattorna placeras jämnt och inte skakar eller glider. Samtidigt är det nödvändigt att stabilisera plattorna med händer eller fixturer för att förhindra skador orsakade av vibrationer eller rörelse under skärprocessen.

REKOMMENDATIONER FÖR ANVÄNDNING AV TORRSKINING DIAMANTBLAD

Diamantsågbladet har lasersvetsad eller direkt sintrade segment och erbjuder därför en hög grad av säker t y under drift.
För att garantera den säkraste och mest ekonomiska prestandan , Följande rekommendationer bör följas Innan start och UNDER drift:
Innan drift
1. Diametern på hålet och maskinaxeln måste vara lika.
2. Flänsar och axel måste vara oskadade och rena.
3. Flänsar måste ha samma diametrar.
4. Riktningspilen på diamantklingan måste överensstämma med maskinens rotationsriktning.
UNDER OPERATIONEN
11. Arbeta ALDRIG utan bladskydd och skyddsglasögon.

Tryck lätt under skärningen . Skärhastighet är minskas genom att applicera för mycket tryck och djupsågning . Den perifera värmen kan orsaka skärning, fastsättning och förstörelse av bladet . För kylning, lyft då och då diamantklingan ur snittet.

7. Säkerställ ett rakt snitt. Undvik att luta sågbladet när fungerar.
8. Om bladet blir glaserat eller dess skärförmåga minskar det kan slipas om genom att skära i slipande material dvs sand.sten.
9. Efter byte av knivar , se till att pilen på kniven är roterar i rätt riktning.
10. Överskrid aldrig tillåtna rotationshastigheter enligt givna Nedan.

Modelllista

Dessa tand gjorda av 30Cr Mo+diamant

SN	Modell	Antal	Ytterdiameterstorlek	Tandprofil	Bladhöjd
1	XMF350124464F	1	350 mm (14 tum)	Platt tand	12 mm
2	XMF400124464F	1	400 mm (1 6 tum)	Platt tand	12 mm
3	XMF450124464F	1	450 mm (1 8 tum)	Platt tand	12 mm
4	XMF500124464F	1	500 mm (20 tum)	Platt tand	12 mm
5	XMF350124464F-3	3	350 mm (14 tum)	Platt tand	12 mm
6	XMF350104182F	1	350 mm (14 tum)	Platt tand	10 mm
7	XMF350124464XFH	1	350 mm (14 tum)	Spiralformad tand	12 mm
8	XMF400124464XFH	1	400 mm (1 6 tum)	Spiralformad tand	12 mm
9	XMF450124109XF	1	450 mm (1 8 tum)	Spiralformad tand	12 mm

10	XMF500124109XF	1	500 mm (20 tum)	Spiralformad tand	12 mm
11	XMF350104464XFH	1	350 mm (14 tum)	Spiralformad tand	10 mm
12	XMF300124464TH	1	300 mm (12 tum)	Rippling tand	12 mm
13	XMF350124464TH	1	350 mm (14 tum)	Rippling tand	12 mm

Adress : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien
Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support