

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

DOUBLE-HEADED CUTTER USER MANUAL

We continue to be committed to offering tools at competitive prices. "Save Half", "Half Price", or any other similar expressions used by us only represent an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and do not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when placing an order with us if you are saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DOUBLE-HEADED CUTTER YT-160AS










NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

1. Important safety instructions

	Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.
	Danger! Risk of personal injury or environmental damage! Risk of electric shock! Risk of personal injury by electric shock!
	Warning- Be sure to wear ear protectors when using this product.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Warning- Be sure to wear dust masks when using this product.
	Warning- Be sure to wear gloves when using this product.

2. WARNING!

1. Do not cut the sheets thicker than stipulated thickness.
2. Do not use the tool beyond the operating scope herein.
3. Do not use the tool under unusual circumstances to avoid any possible accidents.
4. Do not change any inner structure or reassemble the tool without the advice of the manufacturer.
5. Tighten all screws before using the tool.
6. Don't start operation before the motor runs.
7. Keep a right angle of the cutting bit to the sheet.
8. Do not push the tool forward too quickly to avoid visible jagged breaks or burrs
9. Release the bit in operation while the motor is still running steadily.

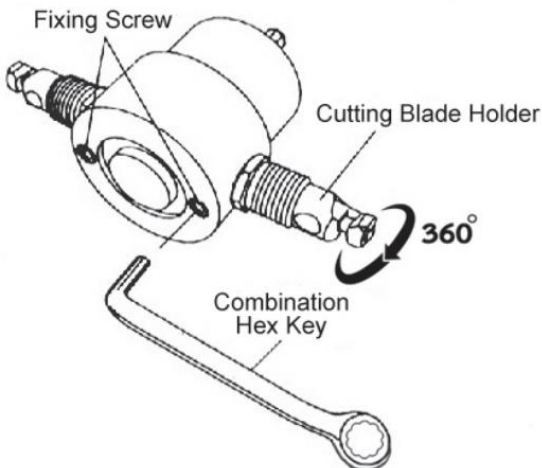
10. Please use special bit-cooling oil at operation. Especially for the copper or aluminum cutting.

3. Product Description

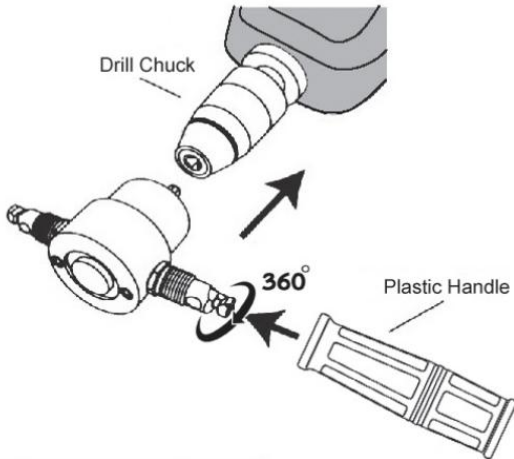
1. Name: Double-headed cutter
2. Model:YT-160AS
3. To be fitted with any electric drill or power drill with 1500~3000RPM.
4. Excellent cutting speed by 1.3 metre per minute with 3000RPM.
5. Cutting capacity:
 - 5.1 Iron/Steel plate:1.6mm
 - 5.2 Stainless steel plate:1.0mm
 - 5.3 Copper/Aluminum plate:1.6mm
 - 5.4 Plastic/Fiberglass:2.0mm
6. 360° rotatable cutting blade holder can change the direction freely as required while cutting which makes it more convenient also agile to cut curve.
7. This is a rough blanking tool, It is not possible to achieve a very smooth edge. Additional tools are needed to achieve burr - free or smooth edge if needed.

4. Operations

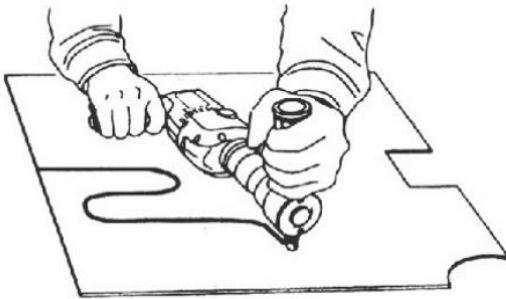
1. Fasten the plate (to be cut) onto an operating platform with a minimum distance of 15cm between the plate and the platform.



2. Fit the tool with an electric drill or any power drill by fastening the drill chuck.



3. Operate the tool when the motor runs. Release the cutting bit when the motor keeps running steadily. Use special bit-cooling oil at operation, especially for the copper or aluminum cutting. See the picture below for more information when the tool is fitted to a drill.



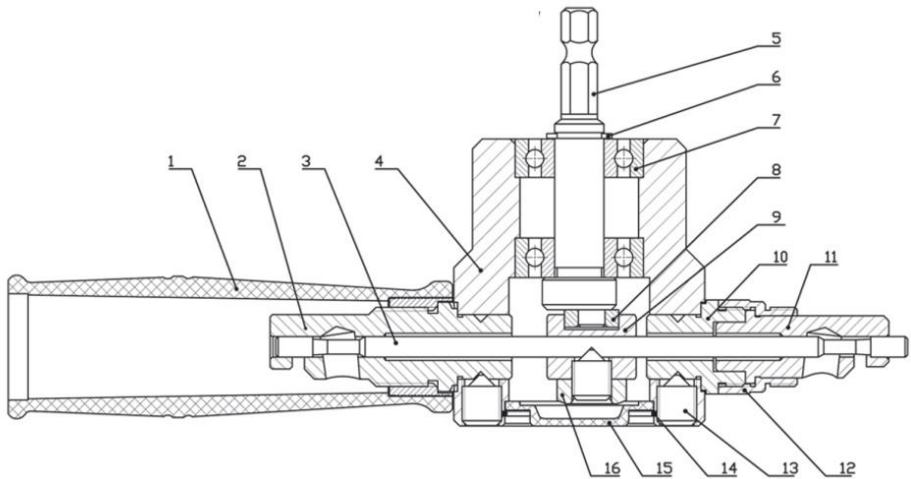
5. Replacement

5.1 Cutting Blade Replacement:

1. Loosen the screw on the rod holder.
2. Loosen the set screw and pull out the rod.
3. Fix the center hole in the rod into the right position of the sliding block and then tighten the set screw.
4. Tighten the screw on the rod holder.
5. Install the cover and lock ring.

5.2 Cutting Blade Holder Replacement:

Loosen the screw slowly with the hex wrench to release the rod holder for replacement. (see the attached picture)



1. Plastic Handle;
2. Cutting Blade Holder;
3. Cutting Blade;
4. Basic Body;
5. Eccentric Shaft;
6. Circlips for Shaft10;
7. Deep Groove Ball Bearing 6000;
8. Inner Slider;
9. Up Slider;
10. Fixed Sleeve;
11. Rotatable Cutting Blade Holder;
12. Connector;
13. Fixing Screw;
14. Coil Spring;
15. Cover;
16. Nut;

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

NÓŻ DWUGŁOWICOWY

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać.

korzyści z zakupu niektórych narzędzi u nas w porównaniu do głównych marek i niekoniecznie oznacza to objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby sprawdzić dokładnie, czy składając u nas zamówienie zaoszczędzisz połowę ceny w porównaniu z produktami najlepszych marek.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

NÓŻ DWUGŁOWICOWY

YT-160AS










POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

1. Ważne instrukcje bezpieczeństwa

	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.
	Ten symbol, umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa, oznacza rodzaj środek ostrożności, ostrzeżenie lub niebezpieczeństwo. Zignorowanie tego ostrzeżenia może prowadzić do wypadek. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z poniższymi zaleceniami.
	Niebezpieczeństwo! Ryzyko obrażeń ciała lub szkód środowiskowych! Ryzyko porażenia prądem porażenie prądem! Ryzyko obrażeń ciała na skutek porażenia prądem!
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy używać ochronników słuchu.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić maskę przeciwpyłową.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.

2. WARNING!

1. Nie tnij arkuszy grubszych niż zalecane.
2. Nie używaj narzędzia poza zakresem jego działania opisany w niniejszym dokumencie.
3. Nie używaj narzędzia w nietypowych okolicznościach, aby uniknąć możliwych Wypadki.
4. Nie zmieniaj żadnej wewnętrznej struktury ani nie montuj ponownie narzędzia bez zalecenia producent.
5. Przed użyciem narzędzia dokręć wszystkie śruby.
6. Nie rozpoczynaj eksploatacji przed uruchomieniem silnika.
7. Utrzymuj kąt prosty między ostrzem tnącym a arkuszem.
8. Nie przesuwaj narzędzia zbyt szybko, aby uniknąć widocznych pęknięć lub zadziorów.
9. Zwolnij końcówkę podczas pracy, gdy silnik nadal pracuje stabilnie.

10. Proszę używać specjalnego oleju chłodzącego bity podczas pracy. Szczególnie do miedzi lub cięcia aluminium.

3. Opis produktu

1. Nazwa: Obcinak dwugłowicowy

2. Model: YT-160AS

3. Do zamontowania z dowolną wiertarką elektryczną lub wiertarką elektryczną o prędkości obrotowej 1500-3000 obr./min.

4. Doskonała prędkość cięcia wynosząca 1,3 metra na minutę przy 3000 obr./min.

5. Wydajność cięcia:

5.1 Blacha żelazna/stalowa: 1,6 mm

5.2 Blacha ze stali nierdzewnej: 1,0 mm

5.3 Blacha miedziana/aluminiowa: 1,6 mm

5.4 Plastik/Włókno szklane: 2,0 mm

6. Obrotowy o 360° uchwyt ostrza tnącego umożliwia swobodną zmianę kierunku

wymagane podczas cięcia, co sprawia, że jest ono wygodniejsze, a także umożliwia cięcie po krzywej.

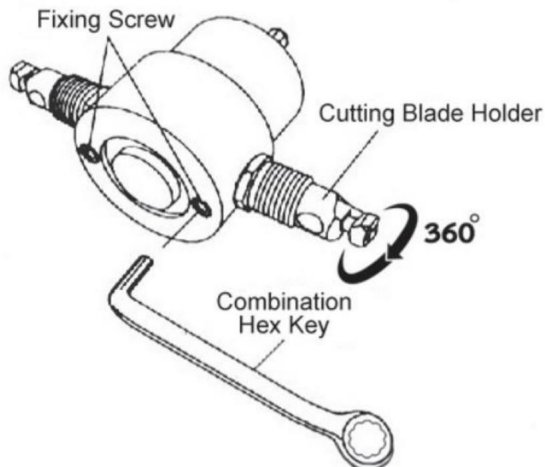
7. Jest to narzędzie do zgrubnego wykrawania. Nie jest możliwe uzyskanie bardzo gładkiej krawędzi.

W razie potrzeby, aby uzyskać krawędź bez zadziorów lub gładką, potrzebne będą dodatkowe narzędzia.

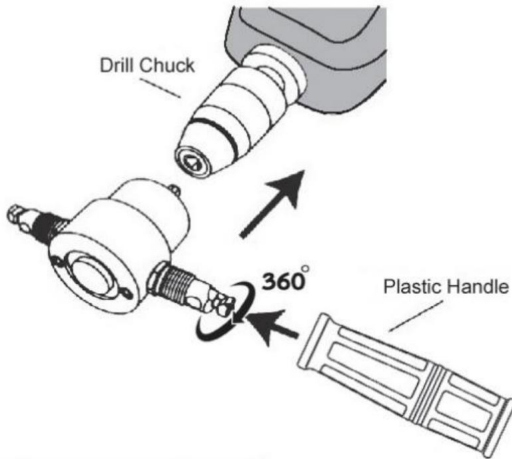
4. Operacje

1. Przymocuj płytę (do cięcia) do platformy roboczej o minimalnej wysokości

odległość 15cm między płytą a platformą.

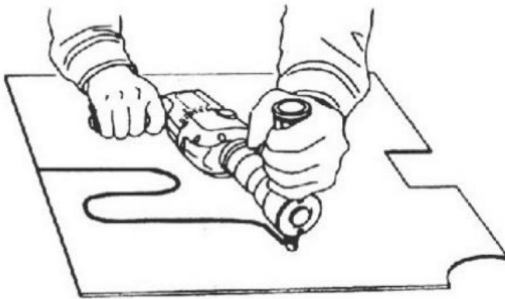


2. Zamocuj narzędzie na wiertarce elektrycznej lub innej wiertarce mechanicznej, mocując uchwyt wiertarski.



3. Używaj narzędzia, gdy silnik pracuje. Zwolnij końcówkę tnącą, gdy silnik pracuje. pracuje stabilnie. Używaj specjalnego oleju chłodzącego bity podczas pracy, szczególnie w przypadku cięcia miedzi lub aluminium. Zobacz poniższy obrazek, aby uzyskać więcej informacji, kiedy

Narzędzie jest zamontowane na wiertarce.



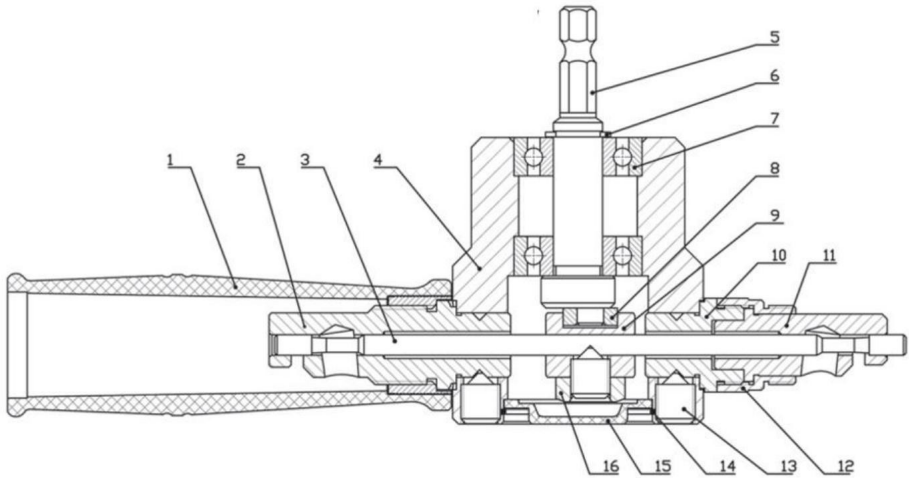
5. Wymiana

5.1 Wymiana ostrza tnącego:

1. Odkręć śrubę na uchwycie wędki.
2. Odkręć śrubę ustalającą i wyciągnij pręt.
3. Zamocuj środkowy otwór w przecie w odpowiedniej pozycji bloku przesuwnego i
Następnie dokręć śrubę ustalającą.
4. Dokręć śrubę na uchwycie wędki.
5. Zamontuj pokrywę i pierścień blokujący.

5.2 Wymiana uchwyty ostrza tnącego: Powoli

poluzuj śrubę kluczem imbusowym, aby zwolnić uchwyt pręta i wymienić go. (patrz załączony obrazek)



1. Uchwyt z tworzywa sztucznego;
2. Uchwyt ostrza tnącego;
3. Ostrze tnące;
4. Korpus podstawowy;
5. Wał mimośrodowy;
6. Pierścienie osadcze wału 10;
7. Łożysko kulkowe zwykłe 6000;
8. Suwak wewnętrzny;
9. Suwak górny;
10. Stała tuleja;
11. Obrotowy uchwyt ostrza tnącego;
12. Złącze;
13. Śruba mocująca;
14. Sprężyna śrubowa;
15. Pokrywa;
16. Nakrętka;

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj
200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

Przedstawiciel UE	
-------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

REP WIELKIEJ BRYTANII	
-----------------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

FRESA A DOPPIA TESTA

MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci a offrire strumenti a prezzi competitivi. "Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima dei risparmi che potresti trarre vantaggio dall'acquisto di determinati utensili da noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai risparmiando la metà rispetto ai marchi più importanti.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

FRESA A DOPPIA TESTA

Modello YT-160AS










HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

1. Importanti istruzioni di sicurezza

	Attenzione - Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.
	Questo simbolo, posto prima di un commento di sicurezza, indica un tipo di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può portare a un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazione, seguire sempre le raccomandazioni indicate di seguito.
	Pericolo! Rischio di lesioni personali o danni ambientali! Rischio di scosse elettriche scossa! Rischio di lesioni personali dovute a scosse elettriche!
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni acustiche quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: assicurarsi di indossare maschere antipolvere quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: assicurarsi di indossare guanti quando si utilizza questo prodotto.

2. WARNING!

1. Non tagliare i fogli più spessi di quanto indicato.
2. Non utilizzare l'utensile per scopi diversi da quelli indicati nel presente documento.
3. Non utilizzare lo strumento in circostanze insolite per evitare qualsiasi possibile incidenti.
4. Non modificare alcuna struttura interna o rimontare l'utensile senza il consiglio di il produttore.
5. Serrare tutte le viti prima di utilizzare l'utensile.
6. Non avviare il funzionamento prima che il motore sia in funzione.
7. Mantenere la punta da taglio ad angolo retto rispetto al foglio.
8. Non spingere l'utensile in avanti troppo rapidamente per evitare rotture o sbavature visibili.
9. Rilasciare la punta in funzione mentre il motore è ancora in funzione in modo costante.

10. Si prega di utilizzare olio speciale per il raffreddamento delle punte durante il funzionamento. In particolare per il rame o taglio dell'alluminio.

3. Descrizione del prodotto

1. Nome: Taglierina a doppia testa

2. Modello: YT-160AS

3. Da utilizzare con qualsiasi trapano elettrico o trapano elettrico da 1500~3000 giri/min.

4. Eccellente velocità di taglio di 1,3 metri al minuto con 3000 giri/min.

5. Capacità di taglio:

5.1 Piastra in ferro/acciaio: 1,6 mm

5.2 Piastra in acciaio inossidabile: 1,0 mm

5.3 Piastra in rame/alluminio: 1,6 mm

5.4 Plastica/fibra di vetro: 2,0 mm

6. Il supporto della lama di taglio girevole a 360° può cambiare direzione liberamente come

necessario durante il taglio, il che lo rende più comodo e agile nel taglio delle curve.

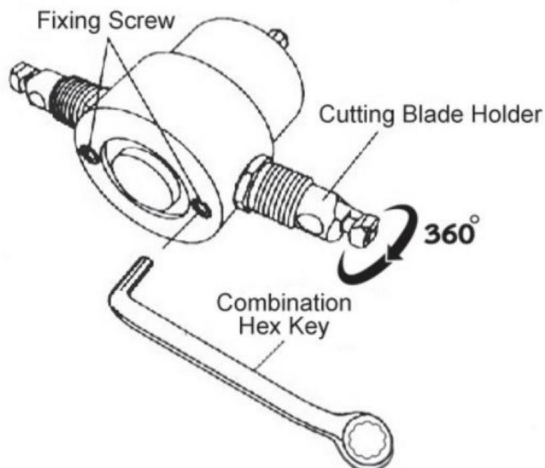
7. Questo è uno strumento di smussatura grossolana. Non è possibile ottenere un bordo molto liscio.

Se necessario, sono necessari utensili aggiuntivi per ottenere bordi lisci o senza sbavature.

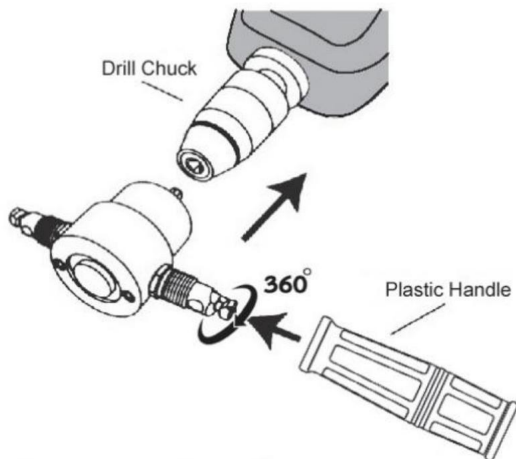
4. Operazioni

1. Fissare la piastra (da tagliare) su una piattaforma operativa con un minimo

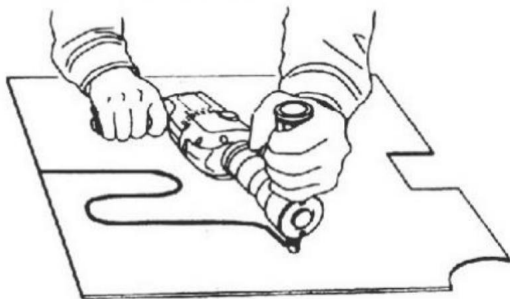
distanza di 15 cm tra la piastra e la piattaforma.



2. Montare l'utensile su un trapano elettrico o su un trapano elettrico qualsiasi, fissando il mandrino del trapano.



3. Azionare l'utensile quando il motore è in funzione. Rilasciare la punta di taglio quando il motore continua a funzionare in modo costante. Utilizzare uno speciale olio di raffreddamento per bit durante il funzionamento, in particolare per la taglio di rame o alluminio. Vedere l'immagine sottostante per maggiori informazioni quando il l'utensile è montato su un trapano.



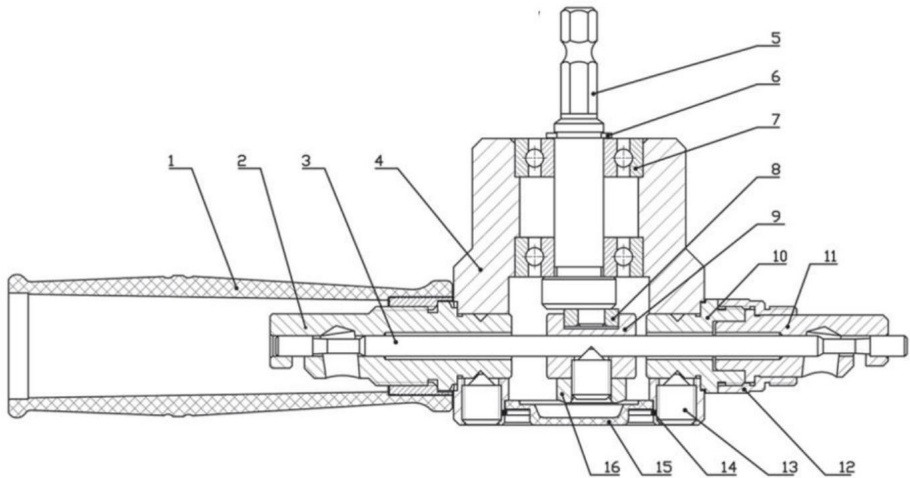
5. Sostituzione

5.1 Sostituzione della lama di taglio:

1. Allentare la vite sul portacanna.
2. Allentare la vite di fissaggio ed estrarre l'asta.
3. Fissare il foro centrale nell'asta nella posizione corretta del blocco scorrevole e quindi stringere la vite di fissaggio.
4. Serrare la vite sul portacanna.
5. Installare il coperchio e l'anello di bloccaggio.

5.2 Sostituzione del supporto della lama di

taglio: allentare lentamente la vite con la chiave esagonale per liberare il supporto dell'asta e sostituirlo. (vedere l'immagine allegata)



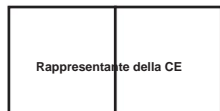
1. Manico in plastica; 2. Supporto lama di taglio; 3. Lama di taglio; 4. Corpo base; 5. Albero eccentrico; 6. Anelli elastici per albero; 7. Cuscinetto a sfere a gola profonda 6000; 8. Corsore interno; 9. Corsore verso l'alto; 10. Manicotto fisso; 11. Supporto lama di taglio girevole; 12. Connettore; 13. Vite di fissaggio; 14. Molla elicoidale; 15. Copertura; 16. Dado;

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House,
Viale Europa, 101, 00186 Roma, Italia

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

CORTADORA DE DOBLE CABEZAL

MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a ofrecer herramientas a precios competitivos. "Ahorre la mitad", "Mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría

Se benefician de comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente cubren todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Se le recuerda amablemente Verifique cuidadosamente al realizar un pedido con nosotros si está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CORTADORA DE DOBLE CABEZAL
YT-160AS










¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

1. Instrucciones de seguridad importantes

	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones. Lea el manual con cuidado.
	Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica un tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, siga siempre las recomendaciones que se muestran a continuación.
	¡Peligro! ¡Riesgo de lesiones personales o daños ambientales! Riesgo de descarga eléctrica ¡Descarga eléctrica! ¡Riesgo de lesiones personales por descarga eléctrica!
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores auditivos al utilizar este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar máscaras contra el polvo cuando utilice este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.

2. WARNING!

1. No corte las láminas con un grosor mayor al estipulado.
2. No utilice la herramienta más allá del ámbito operativo aquí descrito.
3. No utilice la herramienta en circunstancias inusuales para evitar posibles daños.
accidentes.
4. No cambie ninguna estructura interna ni vuelva a montar la herramienta sin el asesoramiento de
el fabricante.
5. Apriete todos los tornillos antes de utilizar la herramienta.
6. No inicie la operación antes de que el motor esté en marcha.
7. Mantenga un ángulo recto entre la broca de corte y la hoja.
8. No empuje la herramienta hacia adelante demasiado rápido para evitar roturas o rebabas visibles.
9. Suelte la broca en funcionamiento mientras el motor aún esté funcionando de manera constante.

10. Utilice aceite especial para enfriar las brocas durante el funcionamiento, especialmente para las brocas de cobre o corte de aluminio.

3. Descripción del producto

1. Nombre: Cortador de doble cabezal
2. Modelo: YT-160AS
3. Compatible con cualquier taladro eléctrico o taladro eléctrico con 1500~3000 RPM.
4. Excelente velocidad de corte de 1,3 metros por minuto con 3000 RPM.
5. Capacidad de corte:
 - 5.1 Placa de hierro/acero: 1,6 mm
 - 5.2 Placa de acero inoxidable: 1,0 mm
 - 5.3 Placa de cobre/aluminio: 1,6 mm
 - 5.4 Plástico/fibra de vidrio: 2,0 mm
6. El soporte de la cuchilla de corte giratorio de 360° puede cambiar la dirección libremente.

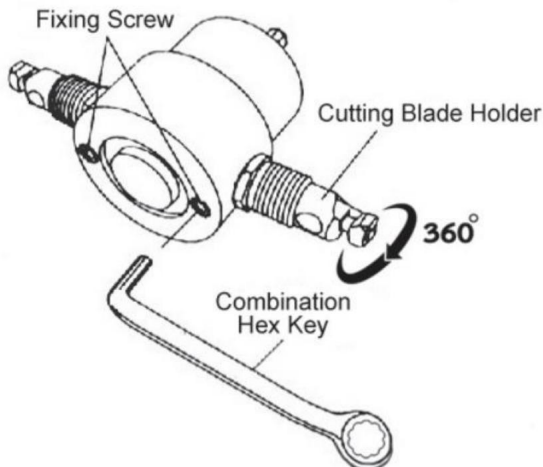
necesario durante el corte, lo que lo hace más cómodo y ágil para cortar curvas.

7. Esta es una herramienta de corte basto, no es posible lograr un borde muy liso.

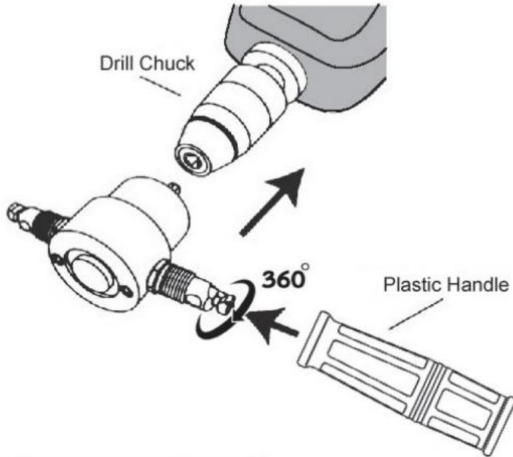
Se necesitan herramientas adicionales para lograr un borde liso o sin rebabas, si es necesario.

4. Operaciones

1. Fije la placa (a cortar) sobre una plataforma operativa con un mínimo distancia de 15cm entre la placa y la plataforma.



2. Conecte la herramienta a un taladro eléctrico o cualquier taladro eléctrico apretando el portabrocas.

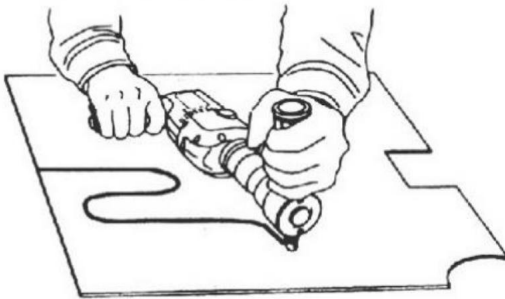


3. Utilice la herramienta cuando el motor esté en marcha. Suelte la broca de corte cuando el motor esté en marcha.

Sigue funcionando de manera constante. Utilice aceite especial para enfriar las brocas durante el funcionamiento, especialmente para las

Corte de cobre o aluminio. Vea la imagen a continuación para obtener más información sobre el corte.

La herramienta está acoplada a un taladro.



5. Reemplazo

5.1 Reemplazo de la cuchilla de corte:

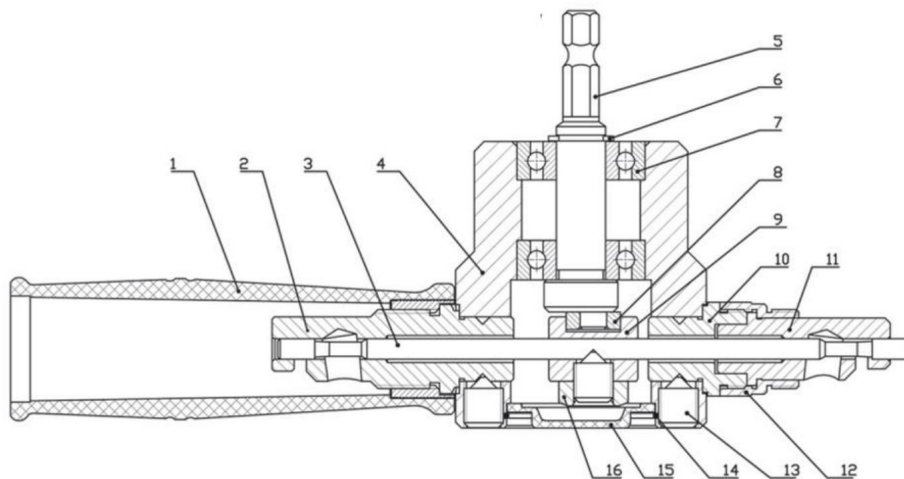
1. Afloje el tornillo del soporte de la varilla.
2. Afloje el tornillo de fijación y extraiga la varilla.
3. Fije el orificio central de la varilla en la posición correcta del bloque deslizable y

A continuación, apriete el tornillo de fijación.

4. Apriete el tornillo en el soporte de la varilla.
5. Instale la cubierta y el anillo de bloqueo.

5.2 Reemplazo del soporte de la cuchilla de

corte: afloje el tornillo lentamente con la llave hexagonal para liberar el soporte de la varilla para su reemplazo. (vea la imagen adjunta)



1. Mango de plástico; 2. Soporte de la cuchilla de corte; 3. Cuchilla de corte; 4. Cuerpo básico; 5. Eje excéntrico; 6. Anillos de retención para el eje 10; 7. Cojinete de bolas de ranura profunda 6000; 8. Deslizador interior; 9. Deslizador superior; 10. Manguito fijo; 11. Soporte giratorio de la cuchilla de corte; 12. Conector; 13. Tornillo de fijación; 14. Resorte helicoidal; 15. Cubierta; 16. Tuerca;

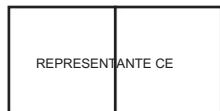
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nueva Gales del Sur 2122 Australia

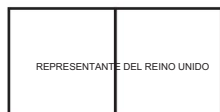
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim

Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House,
Carretera de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

DUBBELHOVED KLIPPARE

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att erbjuda verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan

dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligt om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DUBBELHOVED KLIPPARE
YT-160AS










BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

1. Viktiga säkerhetsinstruktioner

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar ett slags försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skada, brand eller elstöt, följ alltid rekommendationen nedan.
	Fara! Risk för personskador eller miljöskador! Risk för el chock! Risk för personskada genom elektriska stötar!
	Varning- Var noga med att bära hörselskydd när du använder denna produkt.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Varning- Var noga med att bära dammmasker när du använder denna produkt.
	Varning- Var noga med att bära handskar när du använder denna produkt.

2. WARNING!

1. Skär inte arken tjockare än den föreskrivna tjockleken.
2. Använd inte verktyget utanför den här beskrivningen.
3. Använd inte verktyget under ovanliga omständigheter för att undvika eventuella olyckor.
4. Ändra inte någon inre struktur eller sätt tillbaka verktyget utan råd från tillverkaren.
5. Dra åt alla skruvar innan du använder verktyget.
6. Starta inte driften innan motorn går.
7. Håll skärkronan i rätt vinkel mot plåten.
8. Skjut inte verktyget framåt för snabbt för att undvika synliga taggiga brott eller grader
9. Släpp borret i drift medan motorn fortfarande går stadigt.

10. Använd speciell bitkylningsolja vid drift. Speciellt för koppar eller skärning i aluminium.

3. Produktbeskrivning

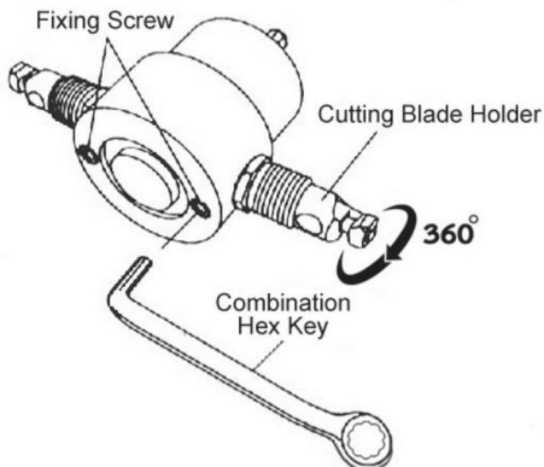
1. Namn: Dubbelhövdad fräs
2. Modell: YT-160AS
3. För att utrustas med valfri elektrisk bormaskin eller motorbormaskin med 1500~3000 RPM.
4. Utmärkt skärhastighet med 1,3 meter per minut med 3000 rpm.
5. Skärkapacitet:
 - 5.1 Järn-/stålplåt: 1,6 mm
 - 5.2 Rostfri stålplåt: 1,0 mm
 - 5.3 Koppar/aluminiumplåt: 1,6 mm
 - 5.4 Plast/glasfiber: 2,0 mm
6. 360° roterbar skärbladshållare kan ändra riktning fritt som

krävs vid skärning vilket gör det bekvämare även smidigt att skära kurvor.

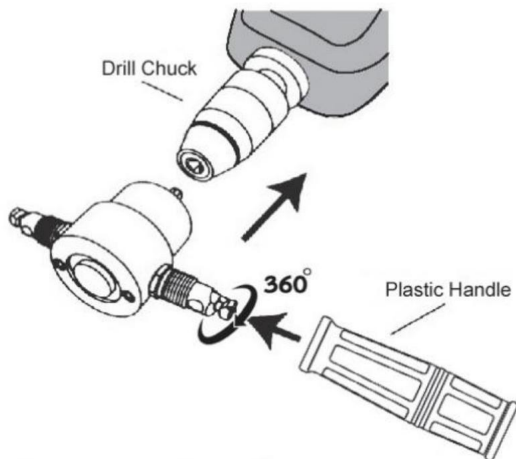
7. Detta är ett grovt blankningsverktyg, Det är inte möjligt att uppnå en mycket jämn kant. Ytterligare verktyg behövs för att uppnå gradfri eller slät kant om det behövs.

4. Verksamhet

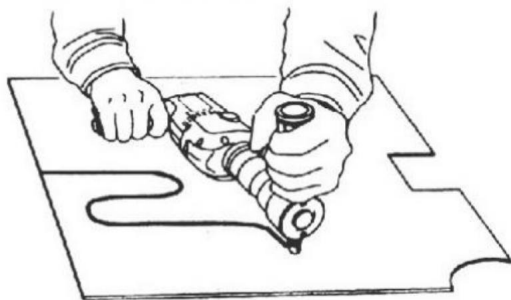
1. Fäst plattan (som ska skäras) på en arbetsplattform med ett minimum avstånd på 15 cm mellan plattan och plattformen.



2. Montera verktyget med en elektrisk bormaskin eller annan motorborr genom att fästa borrhucken.



3. Använd verktyget när motorn går. Släpp skäret när motorn fortsätter att springa stadigt. Använd speciell bitkylningsolja vid drift, speciellt för koppar- eller aluminiumskärning. Se bilden nedan för mer information när verktyget monteras på en borr.



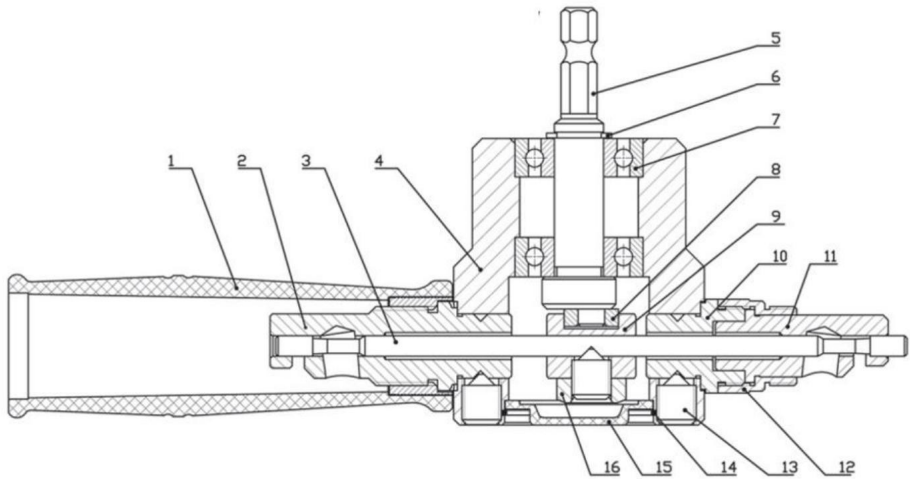
5. Byte

5.1 Byte av skärblad:

1. Lossa skruven på stävållaren.
2. Lossa ställskruven och dra ut stängen.
3. Fäst mitthålet i stängen i rätt läge på glidblocket och dra sedan åt ställskruven.
4. Dra åt skruven på stävållaren.
5. Montera kåpan och låsringen.

5.2 Byte av skärbladshållare: Lossa skruven

långsamt med insexnyckeln för att frigöra stånghållaren för byte. (se bifogad bild)



1. Plasthandtag; 2. Hållare för skärblad; 3. Skärblad; 4. Grundkropp; 5. Excentriskt skaft;
6. Låsringar för Shaft10; 7. Spårkullager 6000; 8. Inre skjutreglage; 9. Uppskjutare; 10.
- Fast hylsa; 11. Roterbar skärbladshållare; 12. Anslutning; 13. Fästskruv; 14. Spiralfjäder;
15. Omslag; 16. Nöt;

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

DUBBELKOPIGE SNIJDER

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij blijven ons inzetten om gereedschappen tegen concurrerende prijzen aan te bieden. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u mogelijk kunt behalen. profiteren van het kopen van bepaalde gereedschappen bij ons in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. U wordt vriendelijk herinnerd aan Controleer zorgvuldig wanneer u een bestelling bij ons plaatst of u de helft bespaart ten opzichte van de grote topmerken.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DUBBELKOPIGE SNIJDER
YT-160AS







HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

1. Belangrijke veiligheidsinstructies

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.
	Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft een soort voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, dient u altijd de onderstaande aanbeveling op te volgen.
	Gevaar! Risico op persoonlijk letsel of schade aan het milieu! Risico op elektrische schok! Gevaar voor persoonlijk letsel door elektrische schok!
	Waarschuwing: draag altijd gehoorbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: draag altijd een stofmasker wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: draag handschoenen wanneer u dit product gebruikt.

2. WARNING!

1. Snijd de platen niet dikker dan de aangegeven dikte.
2. Gebruik het gereedschap niet buiten het hier beschreven gebruiksbereik.
3. Gebruik het gereedschap niet onder ongewone omstandigheden om mogelijke schade te voorkomen. ongelukken.
4. Verander geen enkele interne structuur en monteer het gereedschap niet opnieuw zonder het advies van de fabrikant.
5. Draai alle schroeven vast voordat u het gereedschap gebruikt.
6. Start de operatie niet voordat de motor draait.
7. Zorg dat de snijkant een rechte hoek met het blad houdt.
8. Duw het gereedschap niet te snel naar voren om zichtbare scherpe breuken of bramen te voorkomen
9. Laat de frees los terwijl de motor nog steeds gelijkmatig draait.

10. Gebruik bij gebruik speciale bit-koellolie. Speciaal voor de koperen of aluminium snijden.

3. Productbeschrijving

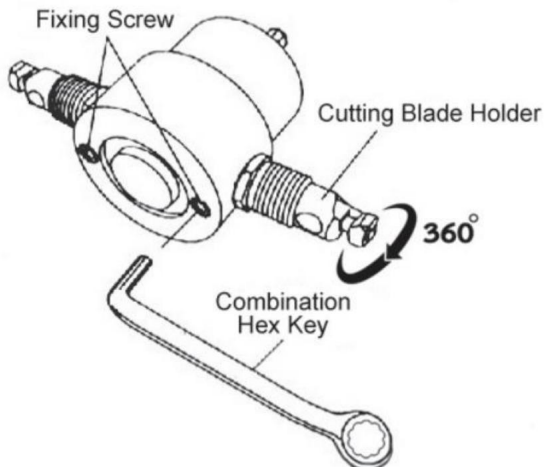
1. Naam: Dubbelkoppige snijder
2. Model: YT-160AS
3. Geschikt voor elke elektrische boormachine of elektrische boormachine met 1500-3000RPM.
4. Uitstekende snijnsnelheid van 1,3 meter per minuut bij 3000 RPM.
5. Snijcapaciteit:
 - 5.1 IJzeren/stalen plaat: 1,6 mm
 - 5.2 Roestvrijstalen plaat: 1,0 mm
 - 5.3 Koper/Aluminium plaat: 1,6 mm
 - 5.4 Kunststof/Glasvezel: 2,0 mm
6. 360° draaibare snijbladhouder kan de richting vrij veranderen als

vereist tijdens het snijden, wat het gemakkelijker en wendbaarder maakt om bochten te snijden.

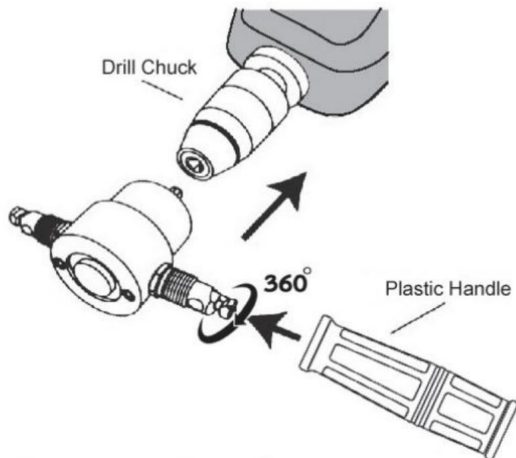
7. Dit is een grof stansgereedschap. Het is niet mogelijk om een heel gladde rand te verkrijgen. Indien nodig zijn extra gereedschappen nodig om een braamvrije of gladde rand te verkrijgen.

4. Operaties

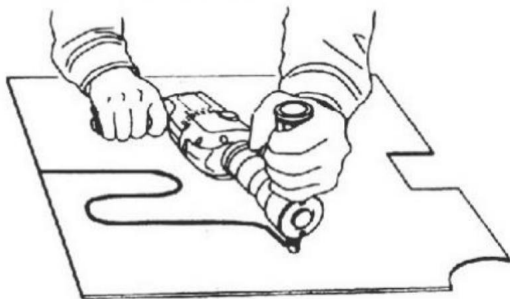
1. Bevestig de (te snijden) plaat op een bedieningsplatform met een minimale afstand van 15 cm tussen de plaat en het platform.



2. Bevestig het gereedschap aan een elektrische boormachine of een andere elektrische boormachine door de boorkop vast te zetten.



3. Bedien het gereedschap wanneer de motor draait. Laat de snijbit los wanneer de motor draait. blijft gestaag draaien. Gebruik speciale bit-koelolie bij gebruik, met name voor de koper of aluminium snijden. Zie de onderstaande afbeelding voor meer informatie wanneer de gereedschap is bevestigd op een boormachine.



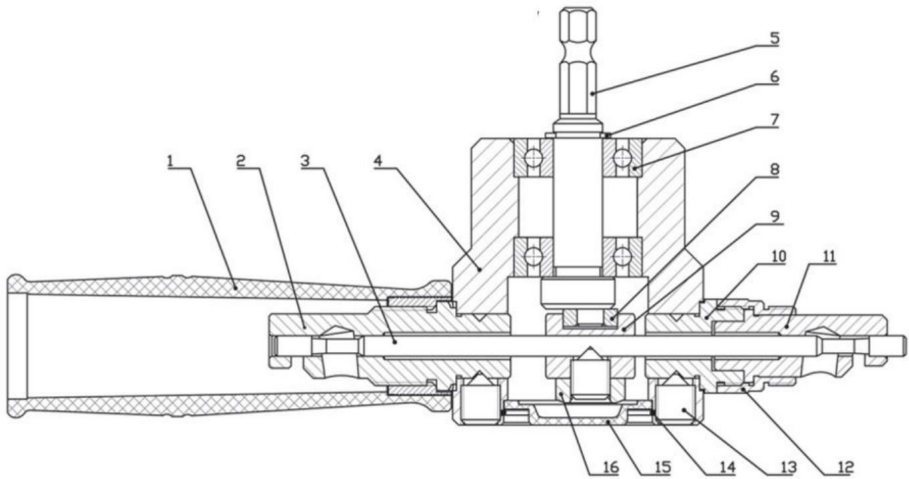
5. Vervanging

5.1 Vervangen van het snijblad:

1. Draai de schroef op de hengelhouder los.
2. Draai de stelschroef los en trek de stang eruit.
3. Bevestig het middelste gat in de stang op de juiste positie van het schuifblok en Draai vervolgens de stelschroef vast.
4. Draai de schroef op de hengelhouder vast.
5. Plaats het deksel en de borgring.

5.2 Vervanging van de snijbladhouder: Draai

de schroef langzaam los met de inbussleutel om de stanghouder los te maken voor vervanging. (zie de bijgevoegde afbeelding)



1. Kunststof handvat; 2. Snijbladhouder; 3. Snijblad; 4. Basislichaam; 5. Excentrische as; 6. Circlips voor as 10; 7. Diepgroefkogellager 6000; 8. Binnenschuif; 9. Omhoogschuif; 10. Vaste huls; 11. Draaibare snijbladhouder; 12. Connector; 13. Bevestigingsschroef; 14. Spiraalveer; 15. Deksel; 16. Moer;

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House,
Londen Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

COUPE-FEU À DOUBLE TÊTE

MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à offrir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser.

Les avantages de l'achat de certains outils chez nous par rapport aux grandes marques haut de gamme ne sont pas nécessairement destinés à couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons avec plaisir Vérifiez soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

COUPE-FEU À DOUBLE TÊTE

YT-160AS










BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Vous avez besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

1. Consignes de sécurité importantes

	<p>Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions</p> <p>Lisez attentivement le manuel.</p>
	<p>Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique un type de précaution, avertissement ou danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou d'électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations ci-dessous.</p>
	<p>Danger!</p> <p>Risque de blessures corporelles ou de dommages environnementaux ! Risque d'électrocution</p> <p>Risque de blessure par électrocution !</p>
	<p>Avertissement – Assurez-vous de porter des protections auditives lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement – Assurez-vous de porter des masques anti-poussière lorsque vous utilisez ce produit.</p>
	<p>Avertissement – Assurez-vous de porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.</p>

2. WARNING!

1. Ne coupez pas les feuilles plus épaisses que l'épaisseur stipulée.
2. N'utilisez pas l'outil au-delà du cadre d'utilisation décrit ici.
3. N'utilisez pas l'outil dans des circonstances inhabituelles pour éviter tout risque accidents.
4. Ne modifiez aucune structure interne et ne réassemblez pas l'outil sans l'avis de le fabricant.
5. Serrez toutes les vis avant d'utiliser l'outil.
6. Ne démarrez pas l'opération avant que le moteur ne tourne.
7. Maintenez un angle droit entre la mèche de coupe et la feuille.
8. Ne poussez pas l'outil trop rapidement vers l'avant pour éviter des cassures ou des bavures visibles.
9. Relâchez le foret en fonctionnement pendant que le moteur tourne toujours en continu.

10. Veuillez utiliser une huile de refroidissement spéciale pour le travail. Surtout pour le cuivre ou découpe d'aluminium.

3. Description du produit

1. Nom : Coupe-coupe à deux têtes
2. Modèle : YT-160AS
3. À monter sur n'importe quelle perceuse électrique ou perceuse électrique de 1 500 à 3 000 tr/min.
4. Excellente vitesse de coupe de 1,3 mètre par minute à 3000 tr/min.
5. Capacité de coupe :
 - 5.1 Plaque de fer/acier : 1,6 mm
 - 5.2 Plaque en acier inoxydable : 1,0 mm
 - 5.3 Plaque de cuivre/aluminium : 1,6 mm
 - 5.4 Plastique/Fibre de verre : 2,0 mm
6. Le support de lame de coupe rotatif à 360 ° peut changer librement de direction

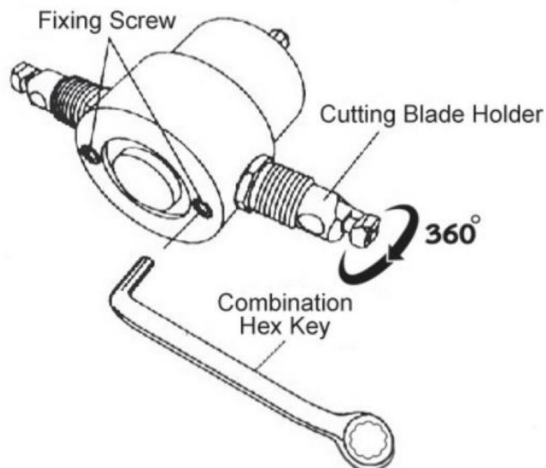
nécessaire lors de la coupe, ce qui rend la coupe en courbe plus pratique et plus agile.

7. Il s'agit d'un outil de découpage grossier, il n'est pas possible d'obtenir un bord très lisse.

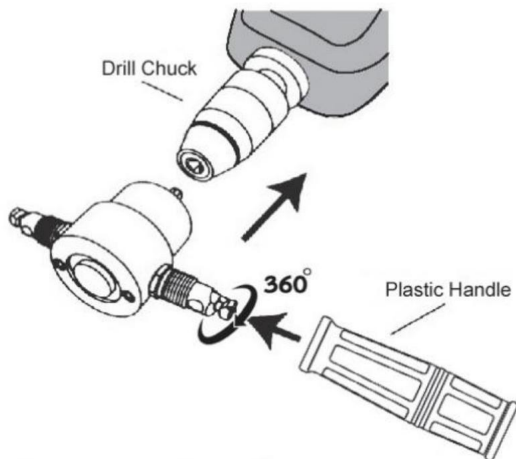
Des outils supplémentaires sont nécessaires pour obtenir des bords sans bavures ou lisses si nécessaire.

4. Opérations

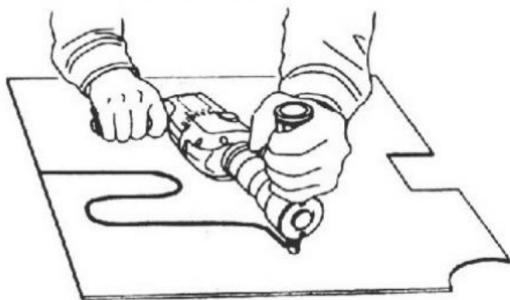
1. Fixez la plaque (à couper) sur une plate-forme de travail avec un minimum distance de 15cm entre la plaque et la plateforme.



2. Adaptez l'outil à une perceuse électrique ou à toute autre perceuse électrique en fixant le mandrin de la perceuse.



3. Faites fonctionner l'outil lorsque le moteur tourne. Relâchez la mèche de coupe lorsque le moteur continue de fonctionner de manière stable. Utilisez une huile de refroidissement spéciale pendant le fonctionnement, en particulier pour découpe de cuivre ou d'aluminium. Voir l'image ci-dessous pour plus d'informations lorsque l'outil est monté sur une perceuse.



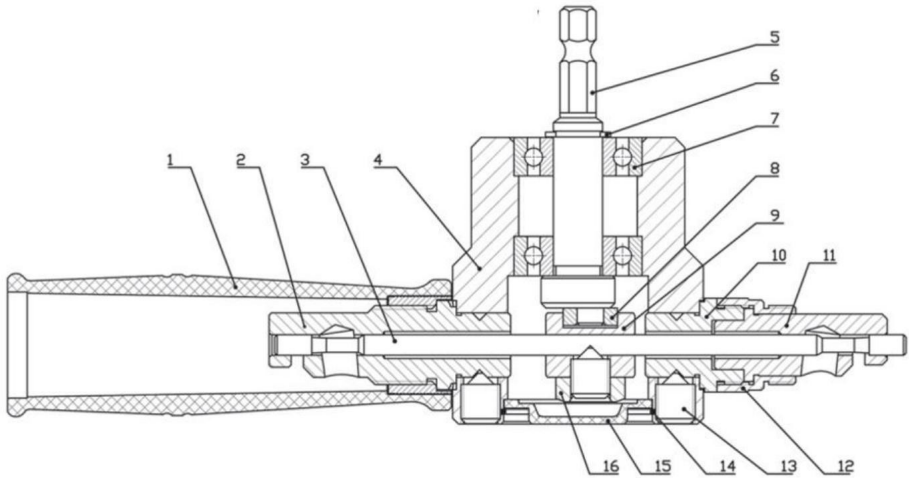
5. Remplacement

5.1 Remplacement de la lame de coupe :

1. Desserrez la vis sur le support de tige.
2. Desserrez la vis de réglage et retirez la tige.
3. Fixez le trou central de la tige dans la bonne position du bloc coulissant et puis serrez la vis de réglage.
4. Serrez la vis sur le support de tige.
5. Installez le couvercle et la bague de verrouillage.

5.2 Remplacement du support de lame de coupe :

Desserrez lentement la vis avec la clé hexagonale pour libérer le support de tige pour le remplacement. (voir l'image ci-jointe)



1. Poignée en plastique ; 2. Support de lame de coupe ; 3. Lame de coupe ; 4. Corps de base ; 5. Arbre excentrique ; 6. Circlips pour arbre 10 ; 7. Roulement à billes à gorge profonde 6000 ; 8. Glissière intérieure ; 9. Glissière vers le haut ; 10. Manchon fixe ; 11. Support de lame de coupe rotatif ; 12. Connecteur ; 13. Vis de fixation ; 14. Ressort hélicoïdal ; 15. Couvercle ; 16. Écrou ;

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.



YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House,
Route de Londres, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

DOPPELKOPFSCHNEIDER

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. "Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie möglicherweise erzielen.

Vorteile beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken und bedeuten nicht unbedingt, dass alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt sind. Wir erinnern Sie freundlich daran, Überprüfen Sie bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken die Hälfte sparen.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DOPPELKOPFSCHNEIDER
YT-160AS










Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

1. Wichtige Sicherheitshinweise

	<p>Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen</p> <p>Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.</p>
	<p>Dieses Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Art Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu ein Unfall. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, befolgen Sie bitte immer die unten aufgeführte Empfehlung.</p>
	<p>Gefahr!</p> <p>Gefahr von Personen- oder Umweltschäden! Gefahr von Stromschlägen</p> <p>Stromschlag! Verletzungsgefahr durch Stromschlag!</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Gehörschutz.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt eine Staubmaske.</p>
	<p>Achtung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt Handschuhe.</p>

2. WARNING!

1. Schneiden Sie die Platten nicht dicker als die vorgeschriebene Dicke.
2. Verwenden Sie das Werkzeug nicht über den hierin beschriebenen Betriebsumfang hinaus.
3. Verwenden Sie das Werkzeug nicht unter ungewöhnlichen Umständen, um mögliche Unfälle.
4. Ändern Sie keine inneren Strukturen und bauen Sie das Werkzeug nicht wieder zusammen, ohne den Rat des der Hersteller.
5. Ziehen Sie alle Schrauben fest, bevor Sie das Werkzeug verwenden.
6. Starten Sie den Betrieb nicht, bevor der Motor läuft.
7. Halten Sie den Schneideinsatz im rechten Winkel zum Blech.
8. Schieben Sie das Werkzeug nicht zu schnell nach vorne, um sichtbare gezackte Brüche oder Grate zu vermeiden
9. Lassen Sie den Bohrer los, während der Motor noch gleichmäßig läuft.

10. Bitte verwenden Sie beim Betrieb spezielles Bit-Kühlöl. Besonders für die Kupfer- oder Aluminiumschneiden.

3. Produktbeschreibung

1. Name: Doppelkopfschneider

2. Modell: YT-160AS

3. Kann mit jeder elektrischen Bohrmaschine oder Bohrmaschine mit 1500–3000 U/min montiert werden.

4. Hervorragende Schnittgeschwindigkeit von 1,3 Metern pro Minute bei 3000 U/min.

5. Schnittleistung:

5.1 Eisen-/Stahlplatte: 1,6 mm

5.2 Edelstahlplatte: 1,0 mm

5.3 Kupfer/Aluminiumplatte: 1,6 mm

5.4 Kunststoff/Fiberglas: 2,0 mm

6. 360 ° drehbare schneiden Klinge Halter können ändern die Richtung frei als

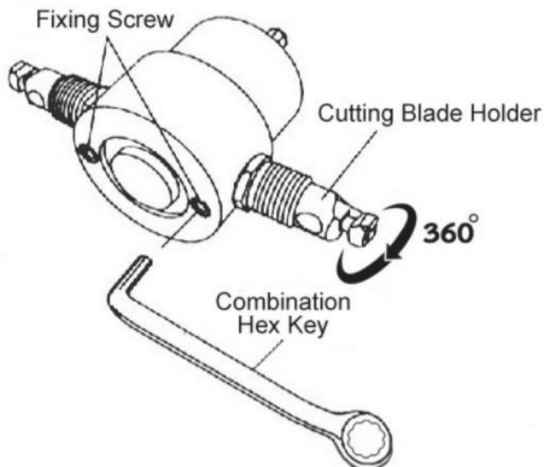
beim Schneiden erforderlich, was das Schneiden von Kurven bequemer und flexibler macht.

7. Dies ist ein grobes Stanzwerkzeug. Es ist nicht möglich, eine sehr glatte Kante zu erzielen.

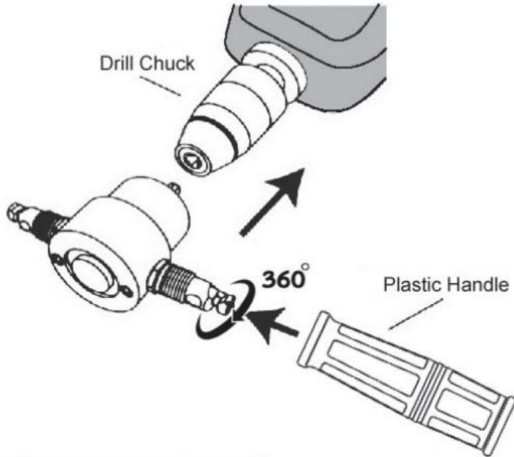
Um bei Bedarf gratfreie oder glatte Kanten zu erzielen, sind zusätzliche Werkzeuge erforderlich.

4. Betrieb

1. Befestigen Sie die zu schneidende Platte auf einer Arbeitsplattform mit einem Minimum Abstand von 15cm zwischen Platte und Plattform.

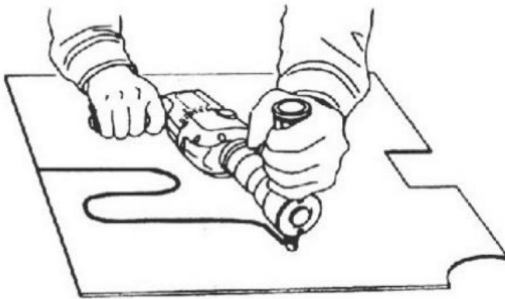


2. Passen Sie das Werkzeug an eine elektrische Bohrmaschine oder eine andere Bohrmaschine an, indem Sie das Bohrfutter festziehen.



3. Betätigen Sie das Werkzeug, wenn der Motor läuft. Lassen Sie den Schneideinsatz los, wenn der Motor läuft stabil. Verwenden Sie beim Betrieb spezielles Bit-Kühlöl, insbesondere für die Kupfer- oder Aluminiumschneiden. Weitere Informationen finden Sie im Bild unten, wenn die

Das Werkzeug wird an einer Bohrmaschine befestigt.



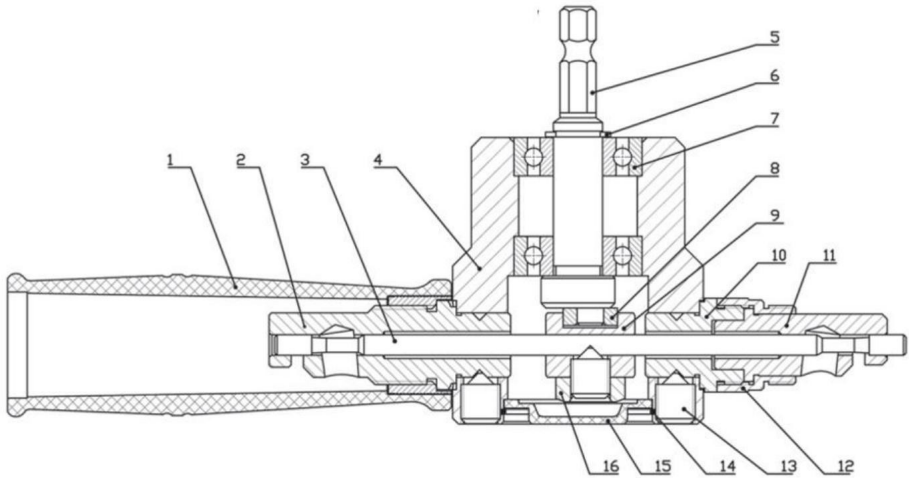
5. Ersatz

5.1 Schneidklingenwechsel:

1. Die Schraube am Stangenhalter lösen.
2. Die Stellschraube lösen und die Stange herausziehen.
3. Fixieren Sie das Mittelloch in der Stange in der richtigen Position des Gleitblocks und
Ziehen Sie dann die Stellschraube fest.
4. Ziehen Sie die Schraube am Stangenhalter fest.
5. Montieren Sie die Abdeckung und den Sicherungsring.

5.2 Austausch des Schneidklingenhalters:

Lösen Sie die Schraube langsam mit dem Inbusschlüssel, um den Stangenhalter für den Austausch freizugeben. (siehe beigefügtes Bild)

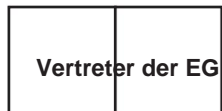


1. Kunststoffgriff; 2. Schneidklingenhalter; 3. Schneidklinge; 4. Grundkörper; 5. Exzentrische Welle; 6. Sicherungsringe für Welle10; 7. Rillenkugellager 6000; 8. Innerer Schieber; 9. Aufwärtsschieber; 10. Feste Hülse; 11. Drehbarer Schneidklingenhalter; 12. Verbindungsstück; 13. Befestigungsschraube; 14. Schraubenfeder; 15. Abdeckung; 16. Mutter;

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support