

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ELECTRIC TRIMMER USR MANUAL

MODEL:0700C

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC TRIMMER

MODEL:0700C



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Read this operator guide carefully, before using the machine. Ensure that you know how the machine works, and how it should be operated. Maintain the machine in accordance with the instructions, and make certain that the machine functions correctly. Keep this operator's guide and other enclosed documentation with the machine.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	0700C
Rated Voltage	120V/60Hz 220-240V/50Hz
Power	800w
no load speed	10000-30000/RPM
Net weight	1.8kg



Over view

- 1.Switch
- 2.Variable speed
- 3.Carbon brush cap
- 4.Locking button
- 5.LED lamp

General Safety Instructions for Electric Tools

This device is exclusively for private use. It is not fit for commercial use.

	Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.
	Alternating current
	This product is of protection class II. That means it is equipped with enhanced or double insulation.
	FCC information: This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation
	Disposal information: This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices



WARNING! Read all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury:
SAVE THESE INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE.

1) Work area safety

Keep the work area clean and well-lit. Cluttered and dark areas invite accidents.

Do not operate machines in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust. Machines create sparks that may ignite dust or fumes.

Keep children and bystanders away while operating a machine. Distractions can cause you to lose control.

2) Electrical safety

Machine plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) machines. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

- Avoid body contact with earthed or grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- Do not expose machines to rain or wet conditions. Water entering a machine will increase the risk of electric shock.
- Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the machine. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- When operating a machine outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3) Personal safety

- Stay alert. Watch what you are doing and use common sense when operating a machine. Do not use a machine while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating machines may result in serious personal injury.
- Use safety equipment. Always wear eye protection. Safety equipment

such as dust marks, non-skid safety shoes, hard hats, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

- Avoid accidental starting. Ensure the switch is in the off position before plugging it in. Carrying machines with your finger on the switch or plugging in machines that have the switch on invites accidents.
- Remove any adjusting key or wrench before turning the machine on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the machine may result in personal injury.
- Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the machine in unexpected situations.
- Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of these devices can reduce dust related hazards.
- Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4) Machine use and care

- Do not force the machine. Use the correct machine for your application. The correct machine will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- Do not use the machine if the switch does not turn it on and off. Any machine that can not be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- •Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing machines. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the machine accidentally.
- Store idle machines out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the machine or these instructions to operate the machine. Machines are dangerous in the hands of untrained users.

- Maintain machines. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the machine's operation. If damaged, have the machine repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained machines.
- Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- Use the machine, accessories and tool bits, etc., in accordance with these instructions and in

The manner intended for the particular type of machine, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the machine for operations different from intended could result in a hazardous situation.

- Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5) Service

- Have your machine serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.

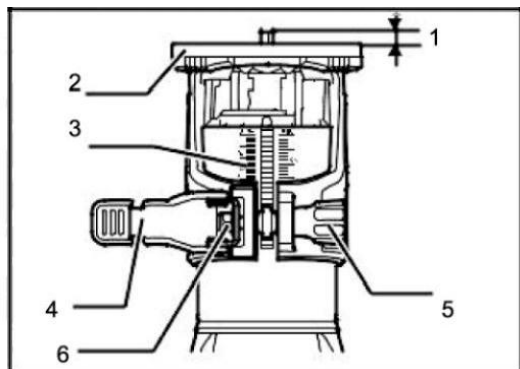
This will ensure that the safety of the machine is maintained.

- Maintain labels and nameplates on the tool. These carry important safety information. If unreadable or missing, contact VEVOR for a replacement.
- Type Y attachment: If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

OPERATION INSTRUCTIONS

Adjust bit protrusion

1b adjust the bit protrusion, loosen the locking lever and move the tool base up or down as desired by turning the adjusting screw. After adjusting, tighten the locking lever firmly to secure the tool base.

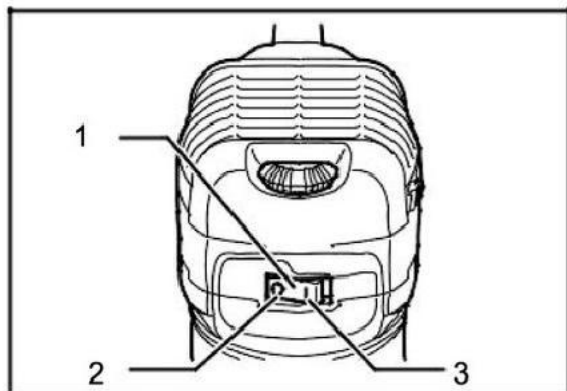


- 1. bit protrusion
- 2. tool base
- 3. scale
- 4. locking lever
- 5. adjusting screw
- 6. hex nut

Switch action

To start the tool, press the ON (I) "side of the switch.

To stop the tool, press the OFF(O)" side of the switch.



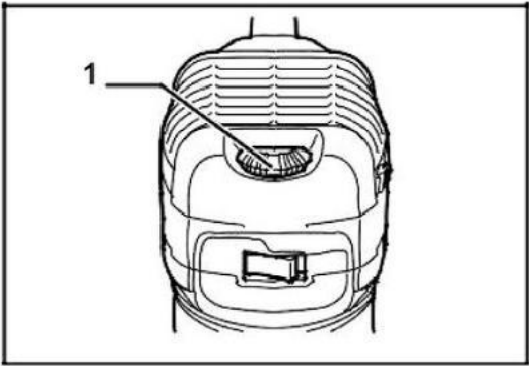
- 1 .Switch
- 2.OFF(O) side
- 3.ON(I)side

Speed adjusting dial

The tool speed can be changed by turning the speed and adjusting the dial to the given number setting from 1 to 6. Higher speed is obtained when the dial is turned in the direction of number 6. And lower speed is obtained when it is turned in the direction of number 1.

This allows the ideal speed to be selected for optimum material processing, the speed can be correctly adjusted to suit the material and bit diameter. Refer to the table for the relationship between the number settings on the dial and the approximate tool speed.

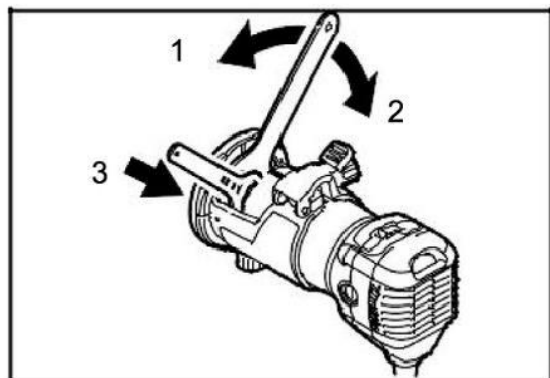
Number	RPM
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1.Speed adjusting dial

Installing or removing trimmer bit

Insert the bit all the way into the collect cone and tighten the collect nut security with the two wrenches or by pressing the shaft lock and using the provided wrench, lb remove the bit, and follow the installation procedure in reverse.



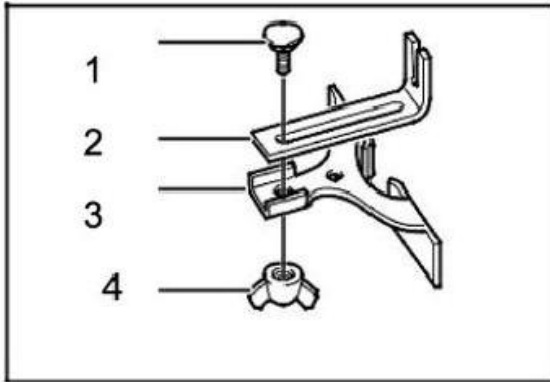
1. Tighten
2. Loosen
3. Hold

Operation with straight guide

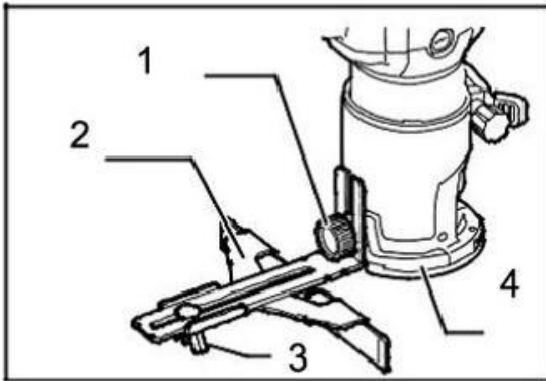
The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering or grooving. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut. Attach the straight guide with the clamp screw (A). Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely.

Circular work

The straight guide is effectively used for straight cuts when chamfering or grooving. Attach the guide plate to the straight guide with the bolt and the wing nut. Attach the straight guide with the clamp screw (A). Loosen the wing nut on the straight guide and adjust the distance between the bit and the straight guide. At the desired distance, tighten the wing nut securely.



- 1.Bolt
- 2.Guide plate
- 3.Straight guide
- 4.Wing nut



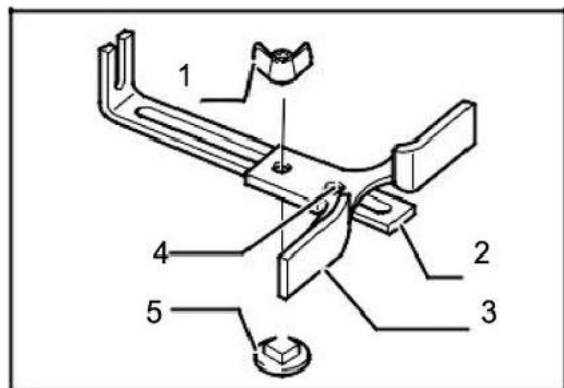
- 1.Clamp screw (A)
- 2.Straight guide
- 3.Wing nut
- 4.Base

Circular work

Circular work may be accomplished if you assemble the straight guide and guide plate as shown in the figures. Min and Max radius of circles to be cut (distance between the center of circle and the center of bit) are as follows:

Min: 70mm(2-3/4B)

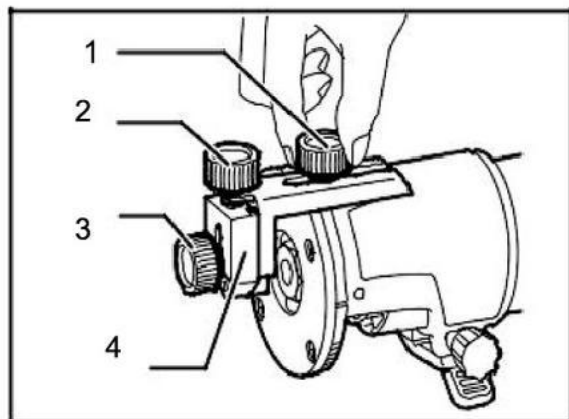
Max: 221mm (8-11/16")



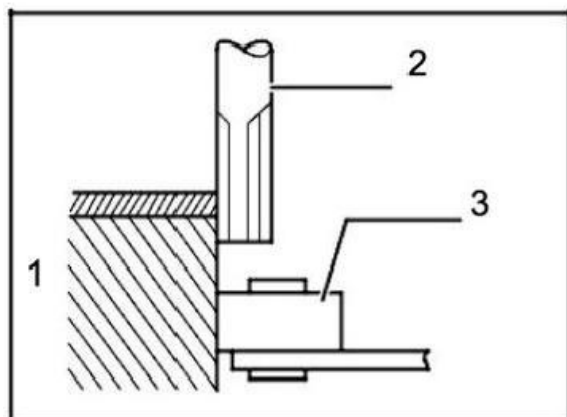
- 1.Wing nut
- 2.Guide plate
- 3.Straight guide
- 4.Center holder
- 5.Bolt

Trimmer guide

Trimming, curved cuts in veneers for furniture and the like can be done easily with the trimmer guide. The guide roller rides the curve and assures a fine cut. Install the trimmer guide on the tool base with the clamp screw (A). Loosen the clamp screw (B) and adjust the distance between the bit and the trimmer guide by turning the adjusting screw. At the desired distance, tighten the clamp screw (B) to secure the trimmer guide in place. When cutting, move the tool with the guide roller riding the side of the workpiece.



- 1. Clamp screw(A)
- 2. Adjusting screw
- 3. Clamp screw (B)
- 4. Trimmer guide



- 1. Workpiece
- 2 .Bit
- 3. Guide roller

Overload

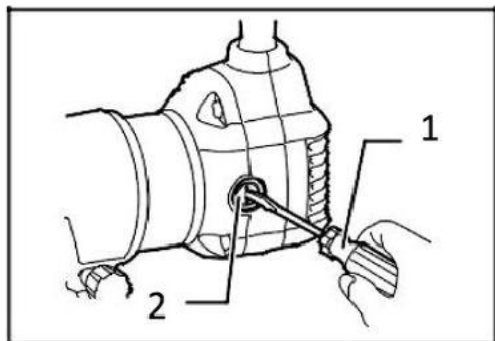
The motor of your electric router may be damaged when overloaded. This results from excessive working pressure over a prolonged period. Therefore you should not try to accelerate your working speed by increasing pressure on your machine.

Replacing carbon brush

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace them when they wear down to limited mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip into the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time.

Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps, to maintain product SAFETY and RELIABILITY repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by authorized service centers, always using replacement parts.

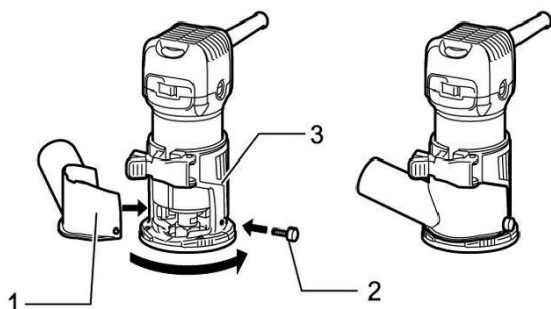


1.Screwdriver

2.Brush holder cap

OPERATION

For trimming machine base



1.Dust collector

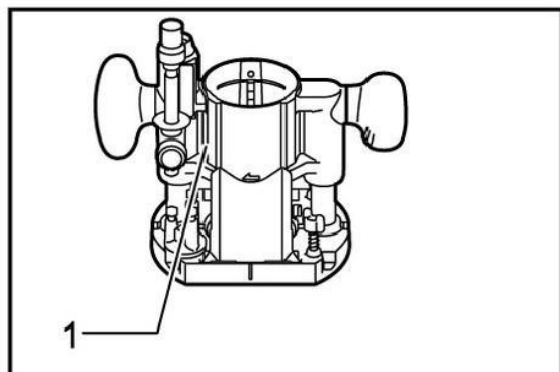
2.Butterfly screw

3.Trimming machine base



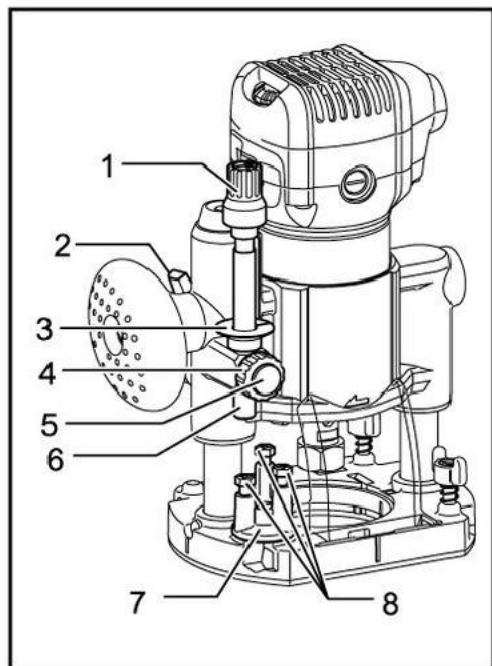
Be careful

- When used as an engraving machine, please hold the tool tightly with both hands.



- 1.Screw
- 2.Knob handle
- 3.Offset base plate

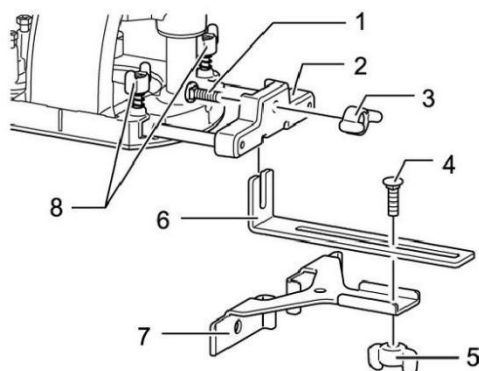
When using this tool as an engraving machine, please press the tool fully into the cut-in base(optional accessories) for installation. According to the operation situation, you can use knob handle or rod handle (optional accessories).



- 1.Adjusting knob
- 2.Locking lever
- 3.Depth pointer
- 4.Stopper rod setting nut
- 5.Quick feed button
- 6.Stopper rod
- 7.Stopper lock
- 8.Adjusting bolt

Place the tool on a flat surface. Loosen the locking lever and lower the body until the cutter head just touches the flat surface. Tighten the locking lever to lock the fuselage.

Turn the stop lever, setting nut counterclockwise. Lower the stopper rod until it contacts the adjusting bolt. Set depth pointer.

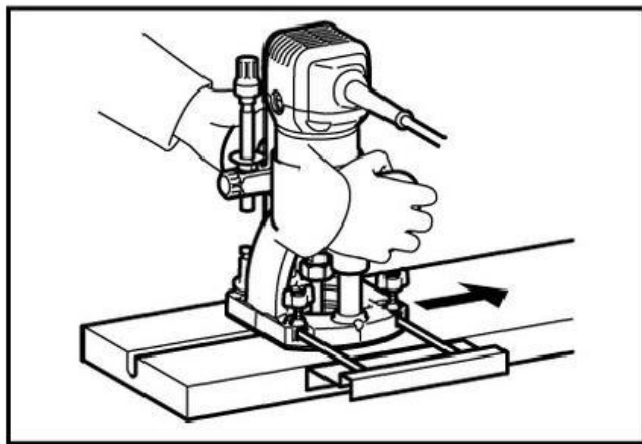


- 1.Bolt
- 2.Guide plate support
- 3.Butterfly nut
- 4.Bolt
- 5.Butterfly nut
- 6.Guide plate
- 7.Linear guide
- 8.Butterfly bolt

Install the straight guide to the guide bracket with the butterfly nut (optional

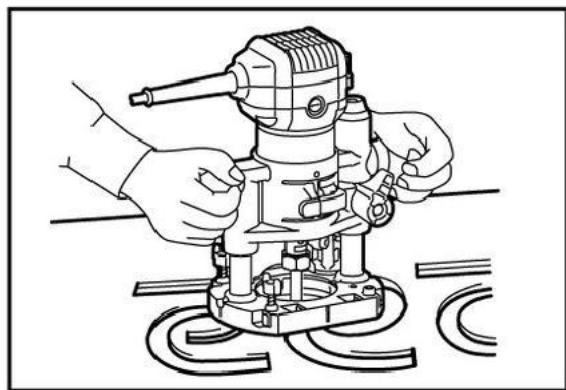
accessories). Insert the guide bracket into the hole on the cut-in base and tighten the butterfly bolt. To adjust the distance between the cutter head and the linear guide, loosen the butterfly nut. After the required distance is reached, tighten the butterfly nut to fix the linear guide in place.

Linear guide (optional accessories)



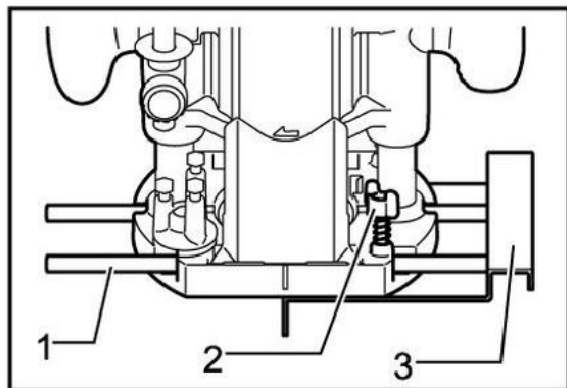
When oblique planing or slotting, the use of linear guide plate for linear cutting is particularly effective.

Sample gauge guide plate (optional accessories)



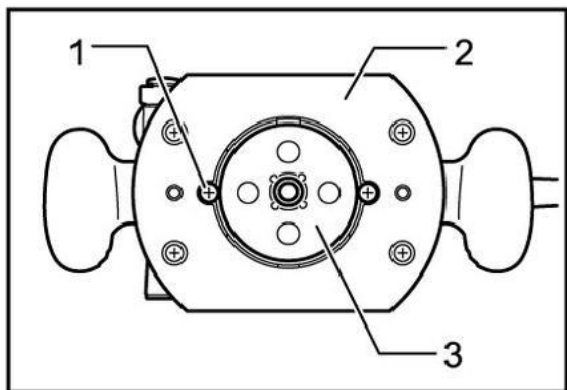
The sample gauge guide has a sleeve for the cutter head to pass through, allowing the use of tools with sample gauge mode. When installing the

sample gauge guide plate, please loosen the screw on the tool base, insert the sample gauge guide plate, and then tighten the screw.



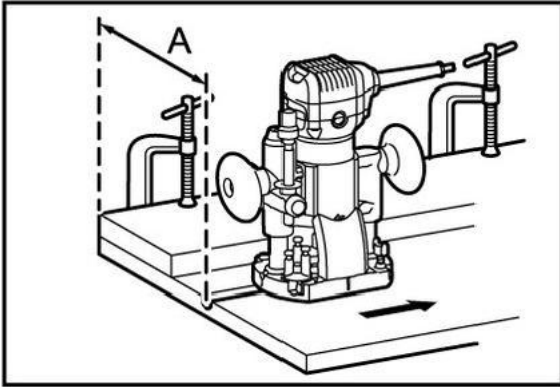
- 1. Guide rod
- 2. Butterfly bolt
- 3. Linear guide

When installing the straight guide, insert the guide rod into the hole on the cut-in base. Adjust the distance between the cutter head and the linear guide plate. When the required distance is reached, tighten the butterfly bolts to fix the straight guide plate in place. When cutting, move the tool when the linear guide is flush with one side of the workpiece.

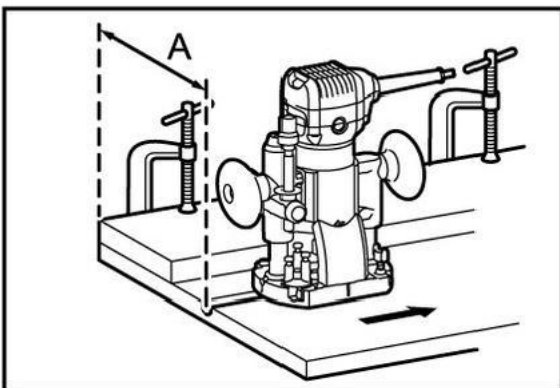


- 1. Screw
- 2. Pedestal
- 3. Sample gauge

Fasten the sample gauge on the workpiece. Place the tool on the sample gauge and move the tool while sliding the guide plate of the sample gauge along the side of the sample gauge.



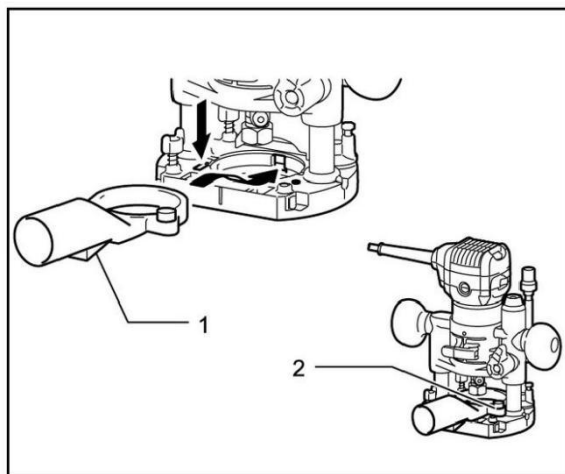
If the distance(a)between one side of the workpiece and the cutting position is too wide for the linear guide,or if one side of the workpiece is not straight,the linear guide cannot be used.In this case,a straight guide plate can be firmly clamped to the workpiece and held against the base of the engraving machine as a guide plate.Feed the tool in the direction of the arrow.



- 1.Cutter head
- 2.Pedestal
- 3.Sample gauge
- 4.workpiece
- 5.Distance(X)
- 6.Outer diameter of sample gauge guide plate
- 7.Sample gauge guide

Notes: The workpiece will be cut in a slightly different size from the sample gauge.Leave a certain distance(x)between the cutter head and the outside of the sample gauge guide plate.The distance(x)can be calculated using the following equation.Distance(x)=(outer diameter of sample gauge guide plate-cutter head diameter)¹²

For cut in base(optional accessories)



- 1.Dust collector
- 2. Butterfly screw

Use the dust collector to remove dust. Use butterfly screws to install the dust collection port on the tool base, so that the convex part on the dust collection port is embedded in the groove on the tool base. Then, connect the hose of the vacuum cleaner to the dust collection port.

Standard configuration

- 6.35mm milling cutter
- 8mm milling cutter
- Guide as-straight
- Guide as-finisher
- Trimming machine base assembly
- 13 wrench
- 22 wrench
- 6.35mm tapered collet
- 8mm tapered collet

Purchase accessories

- Tilt base assembly
- Cut in base assembly
- Offset base assembly
- 6mm tapered collet
- 9.53mm tapered collet

Single base series

			
--	---	---	---

Double base series

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

TONDEUSE ÉLECTRIQUE

USR VICTOIRE L

MODÈLE:0700C

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TONDEUSE ÉLECTRIQUE

MODÈLE:0700C



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie
[électronique www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

Lisez attentivement ce manuel d'utilisation avant d'utiliser la machine. Assurez-vous de savoir comment fonctionne la machine et comment l'utiliser. Entretenez la machine conformément aux instructions et assurez-vous qu'elle fonctionne correctement. Conservez ce manuel d'utilisation et toute autre documentation jointe avec la machine.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	0700C
Tension nominale	120 V/60 Hz 220-240 V/50 Hz
Pouvoir	800w
vitesse à vide	10000-30000/RPM
Poids net	1,8 kg



Aperçu

- 1. Commutateur
- 2. Vitesse variable
- 3. Bouchon de balai de charbon
- 4. Bouton de verrouillage
- 5. Lampe LED

Consignes générales de sécurité pour les outils électriques

Cet appareil est exclusivement destiné à un usage privé. Il n'est pas adapté à un usage commercial.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique un type de précaution, d'avertissement ou de danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou d'électrocution, veuillez toujours suivre la recommandation ci-dessous.
	Courant alternatif Ce
	produit est de classe de protection II. Cela signifie qu'il est équipé isolation renforcée ou double.
	Informations FCC : Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable. Informations relatives à l'élimination : ce produit est soumis aux
	dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte séparée des déchets dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels peuvent ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être apportés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques



AVERTISSEMENT ! Lisez toutes les instructions. Le non-respect de toutes les instructions

Les instructions énumérées ci-dessous peuvent entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures

graves : CONSERVEZ

CES INSTRUCTIONS POUR RÉFÉRENCE ULTÉRIEURE.

1) Sécurité de la zone de travail

Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées et sombres invitent accidents.

N'utilisez pas de machines dans des atmosphères explosives, comme dans présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables. Les machines créent des étincelles qui peut enflammer la poussière ou les fumées.

Gardez les enfants et les spectateurs éloignés pendant l'utilisation d'une machine.

Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle.

2) Sécurité électrique

Les fiches des machines doivent correspondre à la prise. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit. n'utilisez pas d'adaptateurs avec des machines reliées à la terre.

Les fiches et les prises correspondantes réduiront le risque de choc électrique. Évitez tout contact corporel avec des surfaces mises à la terre ou reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs. Il existe un risque accru de choc électrique. choc électrique si votre corps est relié à la terre ou à la masse. N'exposez pas les machines à la pluie ou à l'humidité. L'eau pénétrant dans un La machine augmentera le risque de choc électrique.

Ne pas malmener le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher la machine. Gardez le cordon à l'écart de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque choc électrique.

Lorsque vous utilisez une machine à l'extérieur, utilisez une rallonge adaptée pour une utilisation en extérieur. L'utilisation d'un cordon adapté à une utilisation en extérieur réduit le risque de choc électrique.

Si l'utilisation d'un outil électrique dans un endroit humide est inévitable, utilisez un Alimentation protégée par un dispositif à courant résiduel (RCD). Utilisation d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

3) Sécurité personnelle

Restez vigilant. Faites attention à ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous faire fonctionner une machine. N'utilisez pas une machine lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment de L'inattention lors de l'utilisation de machines peut entraîner des blessures graves. blessure.

Utilisez un équipement de sécurité. Portez toujours une protection pour les yeux. Équipement de sécurité

comme des traces de poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, des casques de sécurité ou des protections auditives

La protection utilisée dans des conditions appropriées réduira les blessures corporelles. Évitez tout démarrage accidentel. Assurez-vous que l'interrupteur est en position d'arrêt avant le brancher. Transporter des machines avec le doigt sur l'interrupteur ou Brancher des machines dont l'interrupteur est allumé peut entraîner des accidents. Retirez toute clé ou clé de réglage avant de mettre la machine en marche. une clé ou une clé laissée attachée à une partie rotative de la machine peut entraîner des blessures corporelles. Ne vous penchez pas trop en avant. Gardez toujours une bonne position et un bon équilibre. permet un meilleur contrôle de la machine dans des situations inattendues. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants éloignés des pièces mobiles. Vêtements amples, bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des pièces mobiles.

Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement de l'extraction de poussière et installations de collecte, assurez-vous qu'elles sont connectées et utilisées correctement. L'utilisation de ces appareils peut réduire les risques liés à la poussière.

Ne laissez pas la familiarité acquise grâce à l'utilisation fréquente des outils vous permettre de devenir complaisant et ignorer les principes de sécurité des outils. Un Cette action peut entraîner des blessures graves en une fraction de seconde.

4) Utilisation et entretien de la machine

Ne forcez pas la machine. Utilisez la machine adaptée à votre application. La bonne machine fera le travail mieux et plus sûrement au tarif indiqué. pour lequel il a été conçu.

N'utilisez pas la machine si l'interrupteur ne permet pas de l'allumer et de l'éteindre. une machine qui ne peut pas être contrôlée avec l'interrupteur est dangereuse et doit être réparé.

- Débranchez la fiche de la source d'alimentation avant de procéder à toute réglages, le changement d'accessoires ou le stockage des machines. les mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de la machine accidentellement.

Rangez les machines inutilisées hors de portée des enfants et ne les laissez pas personnes qui ne connaissent pas la machine ou ces instructions pour l'utiliser la machine. Les machines sont dangereuses entre les mains d'utilisateurs non formés.

Entretien des machines. Vérifier l'absence de mauvais alignement ou de blocage des pièces mobiles, de bris de pièces et de toute autre condition pouvant affecter le bon fonctionnement des machines.

fonctionnement de la machine. En cas de dommage, faites réparer la machine avant utilisation. De nombreux accidents sont causés par des machines mal entretenues.

Gardez les outils de coupe bien aiguisés et propres. Des outils de coupe bien entretenus avec des bords tranchants sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.

Utiliser la machine, les accessoires et les outils, etc., conformément aux ces instructions et dans

La manière prévue pour le type particulier de machine, en tenant compte les conditions de travail et le travail à effectuer. Utilisation de la machine pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.

Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes d'huile et graisse. Les poignées et les surfaces de préhension glissantes ne permettent pas une manipulation sûre manipulation et contrôle de l'outil dans des situations inattendues.

5) Service

Faites entretenir votre machine par un réparateur qualifié en utilisant uniquement pièces de rechange identiques.

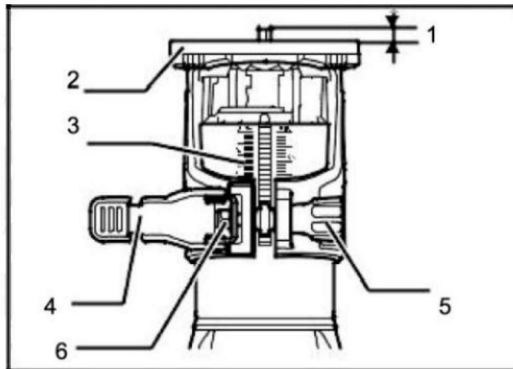
Cela permettra de garantir la sécurité de la machine. Conservez les étiquettes et les plaques signalétiques sur l'outil. Elles comportent des informations importantes informations de sécurité. Si elles sont illisibles ou manquantes, contactez VEOR pour obtenir un remplacement.

Fixation de type Y : Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par le fabricant, son agent de service ou des personnes qualifiées de manière similaire afin d'éviter un danger.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

Ajuster la saillie du foret

1b ajustez la saillie du foret, desserrez le levier de verrouillage et déplacez l'outil base vers le haut ou vers le bas selon vos besoins en tournant la vis de réglage. Après le réglage, serrez fermement le levier de verrouillage pour fixer la base de l'outil.



Saillie de la partie I.bit

2. base d'outil

3. échelle

4. levier de verrouillage

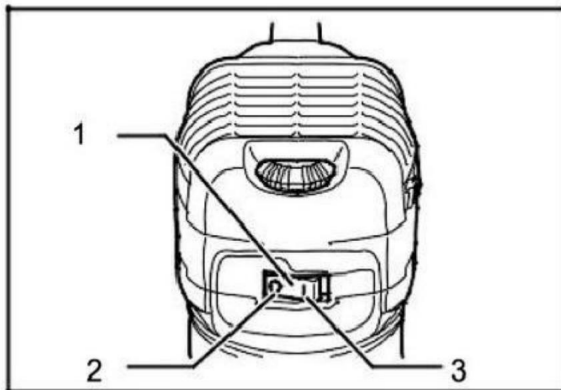
5. vis de réglage

6. écrou hexagonal

Action de commutation

Pour démarrer l'outil, appuyez sur le côté « ON » (I) de l'interrupteur.

Pour arrêter l'outil, appuyez sur le côté OFF (0) de l'interrupteur.



1. Interrupteur

2.Côté OFF (0)

3.Sur(I)côté

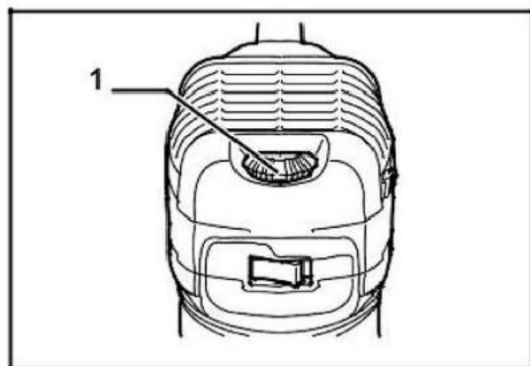
Cadran de réglage de la

vitesse La vitesse de l'outil peut être modifiée en tournant la vitesse et en ajustant le cadran sur le réglage numérique donné de 1 à 6. Une vitesse plus élevée est obtenue lorsque le cadran est tourné dans le sens du numéro 6. Et une vitesse plus faible est obtenue lorsqu'il est tourné dans le sens du numéro 1.

Cela permet de sélectionner la vitesse idéale pour un matériau optimal traitement, la vitesse peut être correctement ajustée en fonction du matériau et le diamètre du foret. Reportez-vous au tableau pour connaître la relation entre le nombre

réglages sur le cadran et la vitesse approximative de l'outil.

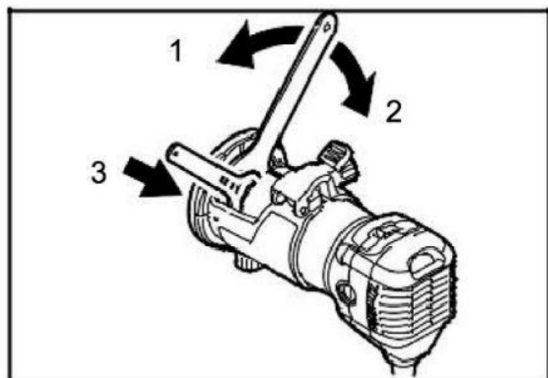
Nombre	RPM
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Cadran de réglage de la vitesse

Installation ou retrait de la fraise

Insérez le foret à fond dans le cône de collecte et serrez l'écrou de collecte sécurité avec les deux clés ou en appuyant sur le verrou de l'arbre et en utilisant la clé fournie, lb retirez le foret et suivez la procédure d'installation dans inverse.



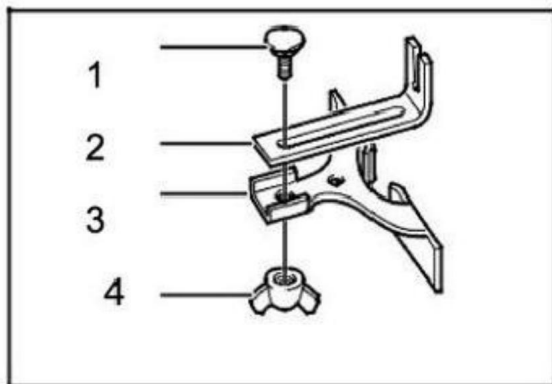
1. Serrer
2. Desser
3. Tenir

Utilisation avec guide droit Le guide

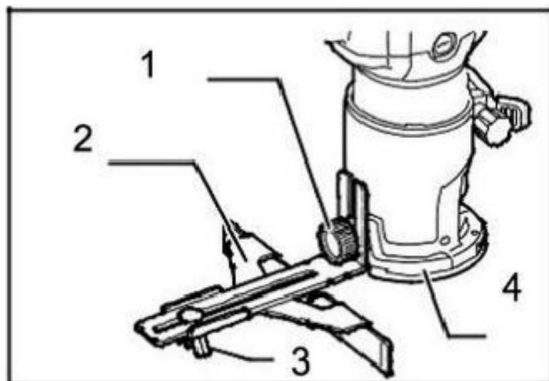
droit est utilisé efficacement pour les coupes droites lors du chanfreinage ou du rainurage. Fixez la plaque de guidage sur le guide droit à l'aide du boulon et de l'écrou à oreilles. Fixez le guide droit à l'aide de la vis de serrage (A). Desserrez l'écrou à oreilles du guide droit et réglez la distance entre la mèche et le guide droit. À la distance souhaitée, serrez fermement l'écrou à oreilles.

Travail circulaire

Le guide droit est utilisé efficacement pour les coupes droites lors du chanfreinage ou du rainurage. Fixez la plaque de guidage au guide droit à l'aide du boulon et de l'écrou à oreilles. Fixez le guide droit à l'aide de la vis de serrage (A). Desserrez l'écrou à oreilles du guide droit et ajustez la distance entre la mèche et le guide droit. À la distance souhaitée, serrez fermement l'écrou à oreilles.



1. Boulon
2. Plaque de guidage
3. Guide droit
4. Écrou à oreilles



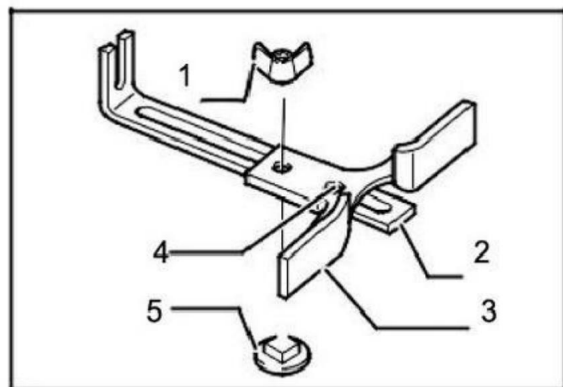
1. Vis de serrage (A)
2. Guide droit
3. Écrou à oreilles
4. Base

Travail circulaire

Vous pouvez réaliser des travaux circulaires en assemblant le guide droit et la plaque de guidage comme indiqué sur les figures. Les rayons minimum et maximum des cercles à couper (distance entre le centre du cercle et le centre de la mèche) sont les suivants :

Minimum : 70 mm (2-3/4B)

Max : 221 mm (8-11/16")

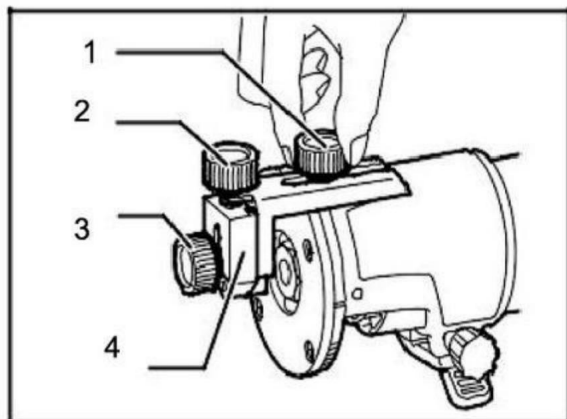


- 1. Écrou à oreilles
- 2. Plaque de guidage
- 3. Guide droit
- 4. Support central
- 5. Boulon

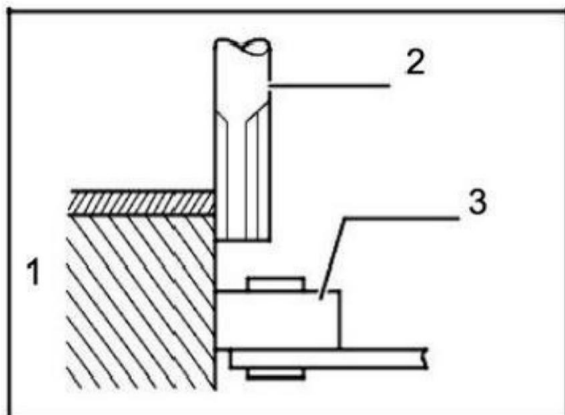
Guide de coupe

Le guide de coupe permet de réaliser facilement des coupes courbes dans les placages de meubles et autres. Le rouleau de guidage suit la courbe et assure une coupe fine. Installez le guide de coupe sur la base de l'outil à l'aide de la vis de serrage (A). Desserrez la vis de serrage (B) et ajustez la distance entre la mèche et le guide de coupe en tournant la vis de réglage. À la distance souhaitée, serrez la vis de serrage (B) pour fixer le guide de coupe en place.

Lors de la coupe, déplacez l'outil avec le rouleau de guidage sur le côté de la pièce.



- 1. Vis de serrage (A)
- 2. Vis de réglage
- 3. Vis de serrage (B)
- 4. Guide de coupe



- 1. Pièce à usiner
- 2. Bit
- 3. Rouleau de guidage

Surcharge

Le moteur de votre défonceuse électrique peut être endommagé en cas de surcharge. Cela résulte d'une pression de travail excessive sur une période prolongée.

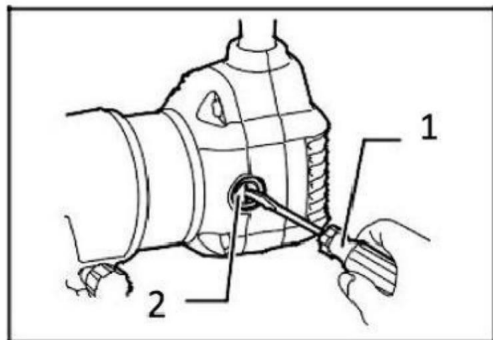
Vous ne devez donc pas essayer d'accélérer votre vitesse de travail en augmentant la pression sur votre machine.

Remplacement des balais de

charbon Retirez et vérifiez régulièrement les balais de charbon. Remplacez-les lorsqu'ils sont usés jusqu'à un niveau limité. Gardez les balais de charbon propres et libres de glisser dans les supports. Les deux balais de charbon doivent être remplacés en même temps.

Utilisez uniquement des balais de charbon identiques.

Utilisez un tournevis pour retirer les capuchons des porte-balais. Retirez les balais de charbon usés, insérez les nouveaux et fixez les capuchons des porte-balais. Assurez la **SÉCURITÉ** et la **FIABILITÉ** du produit. Les réparations, tout autre entretien ou réglage doivent être effectués par des centres de service agréés, en utilisant toujours des pièces de rechange.

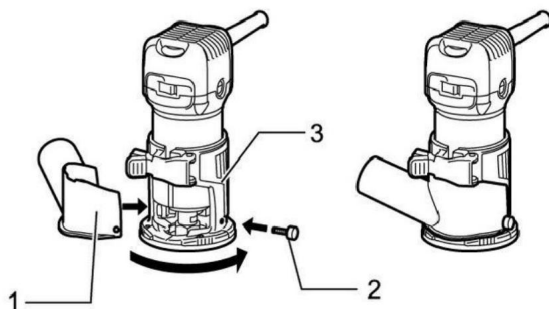


1. Tournevis

2. Capuchon du porte-balais

OPÉRATION

Pour la base de la machine à découper



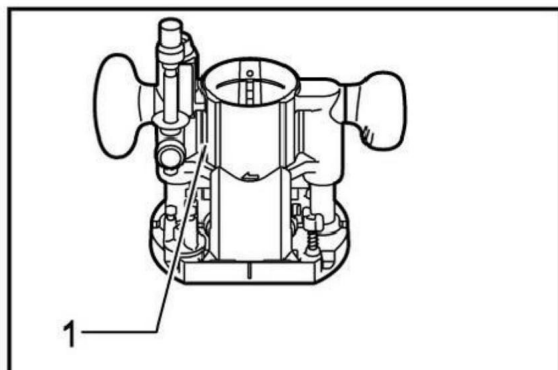
1. Collecteur de poussière

2. Vis papillon 3. Base
de la machine à découper



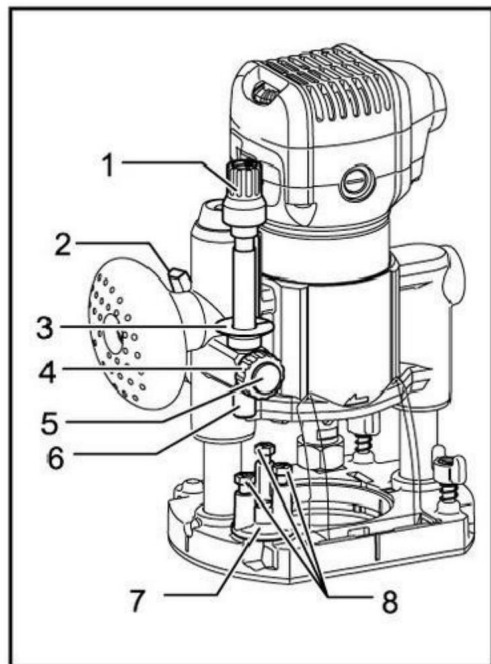
Sois prudent

- Lorsqu'il est utilisé comme machine à graver, veuillez tenir fermement l'outil avec les deux mains.



1. Vis
2. Poignée à bouton
3. Plaque de base décalée

Lorsque vous utilisez cet outil comme machine de gravure, veuillez enfoncer complètement l'outil dans la base découpée (accessoires en option) pour l'installation. Selon la situation de fonctionnement, vous pouvez utiliser une poignée à bouton ou une poignée à tige (accessoires en option).



1. Bouton de réglage 2.

Levier de verrouillage 3.

Indicateur de profondeur

4. Écrou de réglage de la tige de butée

5. Bouton d'alimentation rapide

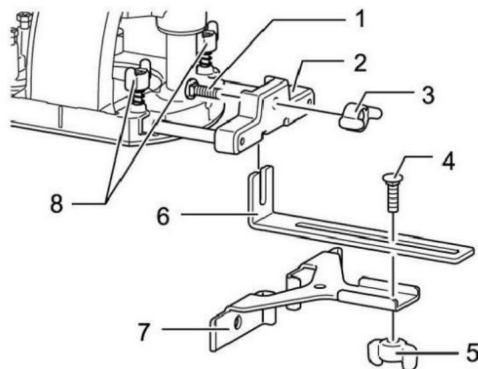
6. Tige de butée 7.

Verrou de butée 8.

Boulon de réglage

Placez l'outil sur une surface plane. Desserrez le levier de verrouillage et abaissez le corps jusqu'à ce que la tête de coupe touche la surface plane. Serrez le levier de verrouillage pour verrouiller le fuselage.

Tournez le levier d'arrêt et l'écrou de réglage dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Abaissez la tige de butée jusqu'à ce qu'elle entre en contact avec le boulon de réglage. Réglez le pointeur de profondeur.



1. Boulon

2. Support de plaque de guidage

3. Écrou papillon 4.

Boulon

5. Écrou papillon 6.

Plaque de guidage 7.

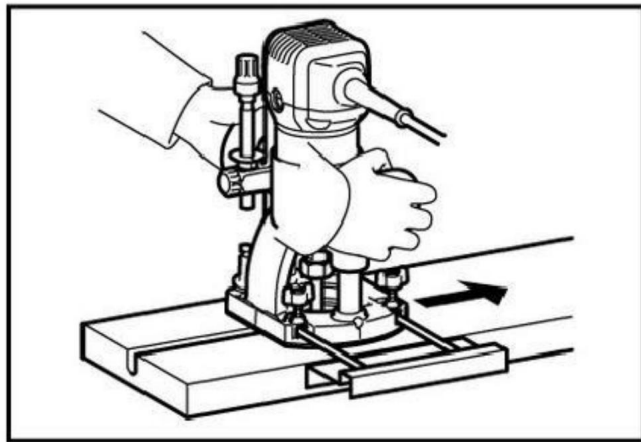
Guide linéaire 8. Boulon

papillon

Installez le guide droit sur le support de guidage avec l'écrou papillon (en option)

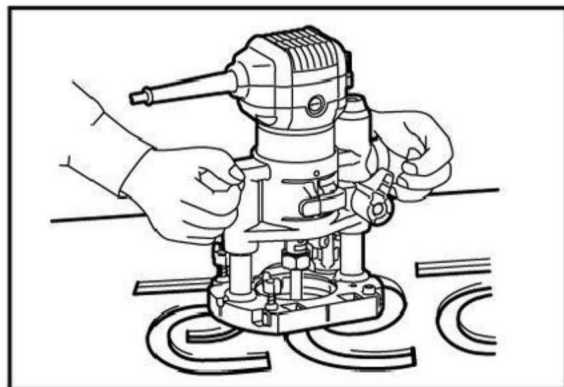
accessoires). Insérez le support de guidage dans le trou de la base découpée et serrez le boulon papillon. Pour régler la distance entre la tête de coupe et le guide linéaire, desserrez l'écrou papillon. Une fois la distance requise atteinte, serrez l'écrou papillon pour fixer le guide linéaire en place.

Guide linéaire (accessoires en option)



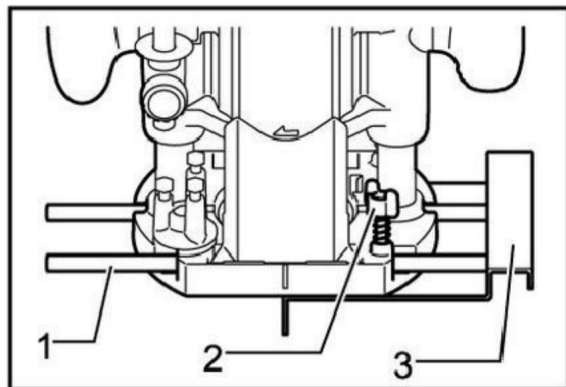
Lors du rabotage oblique ou du rainurage, l'utilisation d'une plaque de guidage linéaire pour le rabotage linéaire la coupe est particulièrement efficace.

Plaque de guidage pour jauge d'échantillon (accessoires en option)



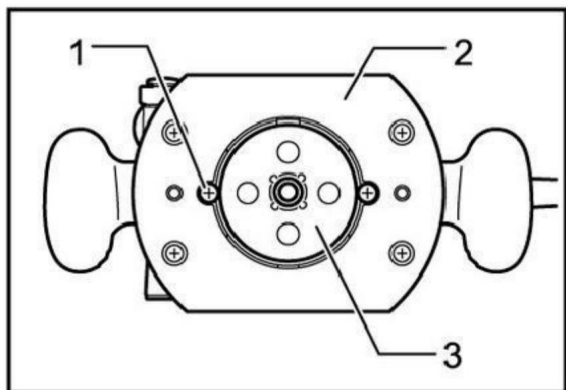
Le guide de jauge d'échantillon est doté d'un manchon pour le passage de la tête de coupe, permettant l'utilisation d'outils avec le mode jauge d'échantillon. Lors de l'installation du

plaque de guidage de la jauge d'échantillon, veuillez desserrer la vis sur la base de l'outil, insérez la plaque de guidage de la jauge d'échantillon, puis serrez la vis.



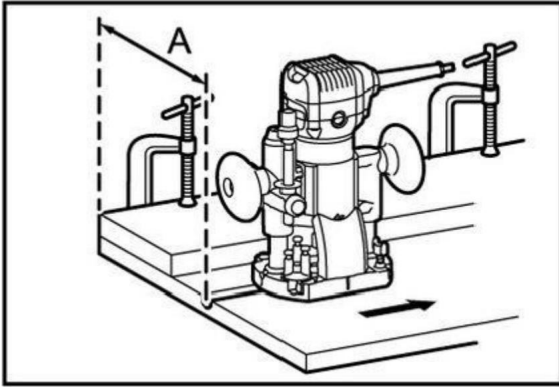
- 1. Tige de guidage
- 2. Boulon papillon
- 3. Guide linéaire

Lors de l'installation du guide droit, insérez la tige de guidage dans le trou de la base de découpe. Ajustez la distance entre la tête de coupe et la plaque de guidage linéaire. Lorsque la distance requise est atteinte, serrez les boulons papillon pour fixer la plaque de guidage droite en place. Lors de la coupe, déplacez l'outil lorsque le guide linéaire affleure un côté de la pièce.

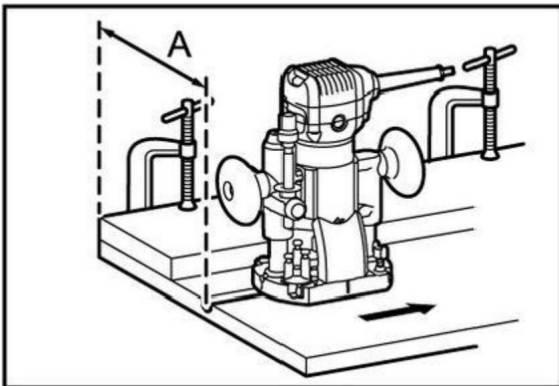


- 1. Vis
- 2. Piédestal
- 3. Jauge d'échantillon

Fixez la jauge d'échantillon sur la pièce. Placez l'outil sur la jauge d'échantillon et déplacez l'outil tout en faisant glisser la plaque de guidage de la jauge d'échantillon le long du côté de la jauge d'échantillon.



Si la distance (a) entre un côté de la pièce et la position de coupe est trop large pour le guide linéaire, ou si un côté de la pièce n'est pas droit, le guide linéaire ne peut pas être utilisé. Dans ce cas, une plaque de guidage droite peut être fermement serrée sur la pièce et maintenue contre la base de la machine à graver comme plaque de guidage. Faites avancer l'outil dans le sens de la flèche.



1. Tête de coupe
2. Piédestal
3. Jauge d'échantillon 4.
- Pièce à usiner 5.
- Distance (X)
6. Diamètre extérieur de la plaque de guidage de la jauge
- d'échantillon 7. Guide de la jauge d'échantillon

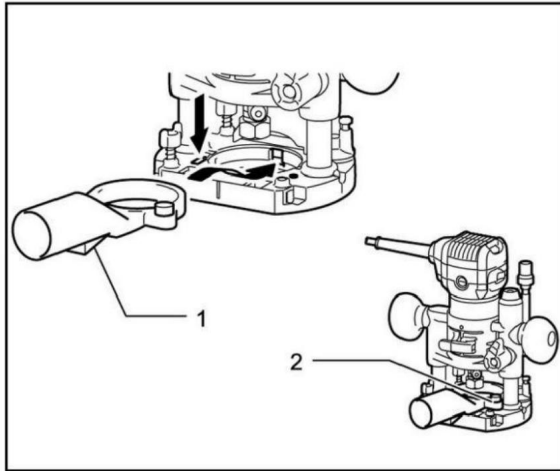
Remarques : La pièce sera coupée dans une taille légèrement différente de celle de l'échantillon.

Laissez une certaine distance (x) entre la tête de coupe et l'extérieur de la plaque de guidage de l'échantillon.

La distance (x) peut être calculée à l'aide de l'équation suivante. Distance

$(x) = (\text{diamètre extérieur de la plaque de guidage de l'échantillon} - \text{diamètre de la tête de coupe})/2$

Pour couper dans la base (accessoires en option)



1. Collecteur de poussière

2. Vis papillon

Utilisez le collecteur de poussière pour éliminer la poussière. Utilisez des vis papillon pour installer l'orifice de collecte de poussière sur la base de l'outil, de sorte que la partie convexe de l'orifice de collecte de poussière soit encastrée dans la rainure de la base de l'outil. Ensuite, connectez le tuyau de l'aspirateur à l'orifice de collecte de poussière.

Configuration standard

Fraise de 6,35 mm Fraise de
8 mm Guide comme droit
Guide comme finisseur

Ensemble de base de la machine à rogner

Clé 13

Clé 22

Pince conique de 6,35 mm

Pince conique de 8 mm

Acheter des accessoires

Ensemble de base

inclinable Ensemble de base

découpé Ensemble de base

décalé Pince conique de 6

mm Pince conique de 9,53 mm

Série à base unique

			
--	---	---	---

Série à double base

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie -Zertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHER TRIMMER

USR-GEWINN M

MODELL:0700C

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHER TRIMMER

MODELL:0700C



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie -Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine verwenden. Stellen Sie sicher, dass Sie wissen, wie die Maschine funktioniert und wie sie bedient werden sollte. Warten Sie die Maschine gemäß den Anweisungen und stellen Sie sicher, dass die Maschine ordnungsgemäß funktioniert. Bewahren Sie diese Bedienungsanleitung und andere beiliegende Dokumentation bei der Maschine auf.

TECHNISCHE DATEN

Modell	0700C
Nennspannung	120 V/60 Hz 220-240 V/50 Hz
Leistung	800 W
Leerlaufdrehzahl	10000-30000/U/min
Nettogewicht	1,8 kg



Überblick

- 1.Schalter
- 2. Variable
- Geschwindigkeit 3.
- Kohlebürstenkappe 4.
- Verriegelungsknopf 5. LED-Lampe

Allgemeine Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge

Das Gerät ist ausschließlich für die private Nutzung bestimmt. Eine gewerbliche Nutzung ist nicht zulässig.

	Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.
	Dieses Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr hin. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, befolgen Sie bitte immer die unten aufgeführte Empfehlung.
	Wechselstrom Dieses
	Produkt ist in Schutzklasse II. Das heißt, es ist ausgestattet mit verstärkte oder doppelte Isolierung.
	FCC-Informationen: Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden beiden Bedingungen: (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen und (2) dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die zu unerwünschtem Betrieb führen können. Entsorgungsinformationen: Dieses
	Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer separaten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Als solche gekennzeichnete Produkte können dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen in einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten



WARNUNG! Lesen Sie alle Anweisungen. Die Nichtbeachtung aller

Die Nichtbeachtung der unten aufgeführten Anweisungen kann zu Stromschlägen, Bränden und/oder schweren

Verletzungen führen. BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN ZUM SPÄTEREN NACHSCHLAGEN AUF.

1) Sicherheit am Arbeitsplatz

Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordentliche und dunkle Bereiche laden Unfälle.

Betreiben Sie keine Maschinen in explosionsgefährdeten Bereichen, wie z. B. in der Vorhandensein von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub. Maschinen erzeugen Funken, die kann Staub oder Dämpfe entzünden.

Halten Sie Kinder und Zuschauer während des Betriebs der Maschine fern.

Durch Ablenkung können Sie die Kontrolle verlieren.

2) Elektrische Sicherheit

Der Stecker der Maschine muss in die Steckdose passen. Verändern Sie den Stecker niemals.

Verwenden Sie keine Adapterstecker an geerdeten Maschinen. Unverändert

Stecker und passende Steckdosen verringern das Risiko eines Stromschlags. ÿ

Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern, Herden und Kühlschränken.

Es besteht ein erhöhtes Risiko von

Stromschlag, wenn Ihr Körper geerdet ist. ÿ Setzen Sie die Maschine nicht

Regen oder Nässe aus. Wasser, das in eine

Maschine erhöht das Risiko eines Stromschlags.

ÿ Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Verwenden Sie das Kabel niemals zum Tragen, Ziehen oder

Ziehen Sie den Netzstecker der Maschine. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten und

oder bewegliche Teile. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko

Stromschlag.

ÿ Verwenden Sie bei der Arbeit im Freien ein Verlängerungskabel, das

für den Einsatz im Freien. Die Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels verringert das Risiko

eines elektrischen Schlages.

ÿ Wenn der Betrieb eines Elektrowerkzeugs in feuchter Umgebung unvermeidlich ist, verwenden Sie ein

Fehlerstrom-Schutzschalter (RCD) geschützte Stromversorgung. Die Verwendung eines RCD

verringert das Risiko eines Stromschlags.

3) Persönliche Sicherheit

ÿ Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand, wenn

Bedienen einer Maschine. Bedienen Sie keine Maschine, wenn Sie müde sind oder

unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten. Ein Moment der

Unachtsamkeit beim Bedienen von Maschinen kann zu schweren Verletzungen führen

Verletzung.

ÿ Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung. Tragen Sie immer einen Augenschutz. Sicherheitsausrüstung

wie Staubflecken, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelme oder Gehör

Schutzvorrichtungen, die unter geeigneten Bedingungen verwendet werden, verringern Verletzungen. •

Vermeiden Sie unbeabsichtigtes Starten. Stellen Sie sicher, dass der Schalter in der Aus-Position ist, bevor

das Gerät einstecken. Das Tragen von Geräten mit dem Finger auf dem Schalter oder

Das Anschließen eingeschalteter Maschinen an das Stromnetz kann zu Unfällen führen.

• Entfernen Sie vor dem Einschalten der Maschine alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel.

Ein Schraubenschlüssel oder Schlüssel, der in einem rotierenden Teil der Maschine steckt, kann

Dies kann zu Verletzungen führen.

• Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf einen sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht.

ermöglicht eine bessere Kontrolle der Maschine in unerwarteten Situationen. • Ziehen Sie sich

angemessen an. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Halten Sie Haare, Kleidung und Handschuhe

von beweglichen Teilen fern. Weite Kleidung, Schmuck

oder lange Haare können in beweglichen Teilen hängen bleiben.

• Sind Vorrichtungen für den Anschluss von Staubabsaugung und

Stellen Sie sicher, dass die Sammelstellen angeschlossen sind und ordnungsgemäß genutzt werden.

Der Einsatz dieser Geräte kann die Gefährdung durch Staub verringern. • Lassen Sie

sich nicht durch die Vertrautheit mit Werkzeugen, die Sie durch häufigen Einsatz erworben haben, dazu verleiten,

werden Sie nachlässig und ignorieren Sie die Sicherheitsgrundsätze für Werkzeuge.

Eine Handlung kann innerhalb von Sekundenbruchteilen zu schweren Verletzungen führen.

4) Maschinengebrauch und -pflege

• Überlasten Sie die Maschine nicht. Verwenden Sie für Ihren Einsatzzweck die richtige Maschine.

Die richtige Maschine erledigt die Arbeit besser und sicherer zum Preis von

für die es entwickelt wurde.

• Benutzen Sie die Maschine nicht, wenn der Schalter sie nicht ein- und ausschaltet.

Eine Maschine, die nicht mit dem Schalter gesteuert werden kann, ist gefährlich und

muss repariert werden. •

• Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie

Einstellungen, Zubehörwechsel oder Lagerung von Maschinen.

Vorbeugende Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko des Startens der Maschine

versehentlich.

• Lagern Sie unbenutzte Maschinen außerhalb der Reichweite von Kindern und lassen Sie

Personen, die mit der Maschine oder dieser Anleitung nicht vertraut sind,

die Maschine. Maschinen sind in den Händen ungeschulter Benutzer gefährlich.

• Warten Sie die Maschinen. Überprüfen Sie, ob bewegliche Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen, ob Teile gebrochen sind oder ob andere Bedingungen vorliegen, die die Maschine. Lassen Sie die Maschine bei Beschädigung reparieren, bevor Sie Gebrauch. Viele Unfälle sind auf schlecht gewartete Maschinen zurückzuführen. • Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. Richtig gewartete Schneidwerkzeuge mit scharfen Schneidkanten verklemmen sich weniger und sind leichter zu Kontrolle.

• Benutzen Sie die Maschine, Zubehörteile, Werkzeuge usw. gemäß den diese Anweisungen und in

Die für den jeweiligen Maschinentyp vorgesehene Art und Weise unter Berücksichtigung die Arbeitsbedingungen und die auszuführende Arbeit. Einsatz der Maschine für andere als die vorgesehenen Zwecke kann zu Gefahrensituationen führen. • Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und

Fett. Rutschige Griffe und Greifflächen ermöglichen kein sicheres Handhabung und Kontrolle des Werkzeugs in unerwarteten Situationen.

5) Service

• Lassen Sie Ihre Maschine von einem qualifizierten Reparaturfachmann warten und verwenden Sie nur identische Ersatzteile.

Dadurch wird die Sicherheit der Maschine gewährleistet. • Bewahren Sie Etiketten und Typenschilder am Werkzeug auf. Diese enthalten wichtige

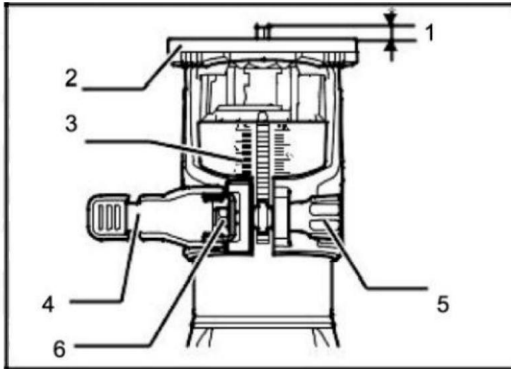
Sicherheitshinweise. Falls diese unleserlich sind oder fehlen, wenden Sie sich an VEOR, um eine • Anschluss Typ

Y: Wenn die Netzleitung beschädigt ist, muss sie ausgetauscht werden durch den Hersteller, seinen Kundendienst oder ähnlich qualifizierte Personen in um eine Gefahr zu vermeiden.

BEDIENUNGSANLEITUNG

Passen Sie den Bitüberstand an

1b Passen Sie den Bitüberstand an, lösen Sie den Feststellhebel und bewegen Sie das Werkzeug Basis nach oben oder unten durch Drehen der Einstellschraube nach Wunsch. Nach der Einstellung Ziehen Sie den Feststellhebel fest an, um die Werkzeugbasis zu sichern.

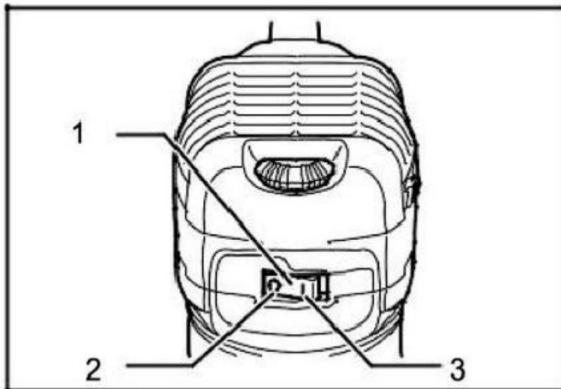


- 1.bit-Vorsprung
- 2. Werkzeugbasis
- 3. Maßstab
- 4. Verriegelungshebel
- 5. Einstellschraube
- 6. Sechskantmutter

Aktion wechseln

Um das Werkzeug zu starten, drücken Sie die „ON (I)“-Seite des Schalters.

Um das Werkzeug anzuhalten, drücken Sie die OFF(0)“-Seite des Schalters.



- 1.Schalter
- 2.OFF(O)-Seite
- 3.ON(I)seite

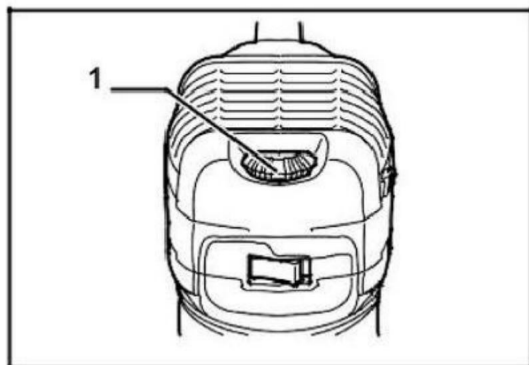
Geschwindigkeitseinstellrad

Die Werkzeuggeschwindigkeit kann durch Drehen der Geschwindigkeit und Einstellen des Rads auf die angegebene Zahleneinstellung von 1 bis 6 geändert werden. Eine höhere Geschwindigkeit wird erreicht, wenn das Rad in Richtung der Zahl 6 gedreht wird. Eine niedrigere Geschwindigkeit wird erreicht, wenn es in Richtung der Zahl 1 gedreht wird.

Dadurch kann die optimale Drehzahl für optimales Material gewählt werden
Verarbeitung kann die Geschwindigkeit optimal an das Material angepasst werden
und Bohrerdurchmesser. Die Beziehung zwischen der
Nummer

Einstellungen am Zifferblatt und die ungefähre Werkzeuggeschwindigkeit.

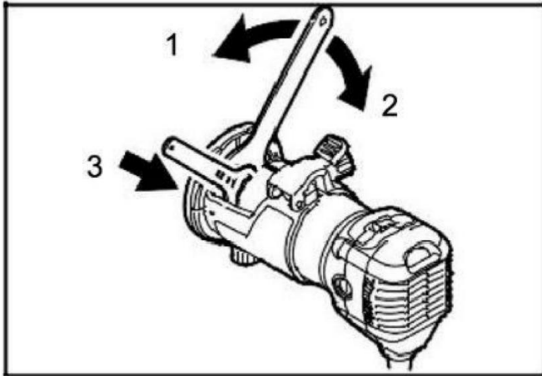
Nummer	Drehzahl
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Geschwindigkeitseinstellrad

Trimmeraufsatz installieren oder entfernen

Führen Sie den Bohrer vollständig in den Auffangkegel ein und ziehen Sie die Auffangmutter fest
Sicherung mit den beiden Schlüsseln oder durch Drücken der Wellenverriegelung und
mitgelieferten Schraubenschlüssel, entfernen Sie den Einsatz und folgen Sie den Installationsanweisungen in
umkehren.



1. Festziehen
2. Lösen
3. Halten

Betrieb mit Geradführung Die

Geradführung wird effektiv für gerade Schnitte beim Anfasen oder Nuten verwendet.

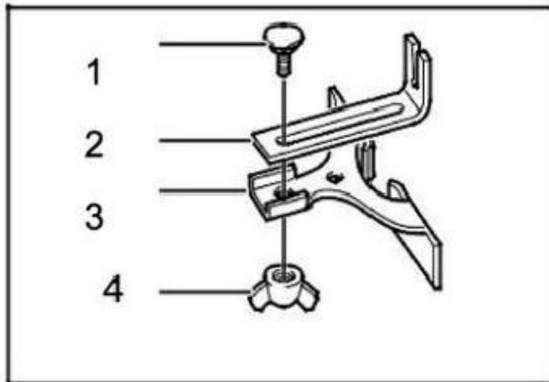
Befestigen Sie die Führungsplatte mit dem Bolzen und der Flügelmutter an der Geradführung.

Befestigen Sie die Geradführung mit der Klemmschraube (A). Lösen Sie die Flügelmutter an der Geradführung und stellen Sie den Abstand zwischen dem Bohrer und der Geradführung ein. Ziehen Sie die Flügelmutter bei gewünschtem Abstand fest an.

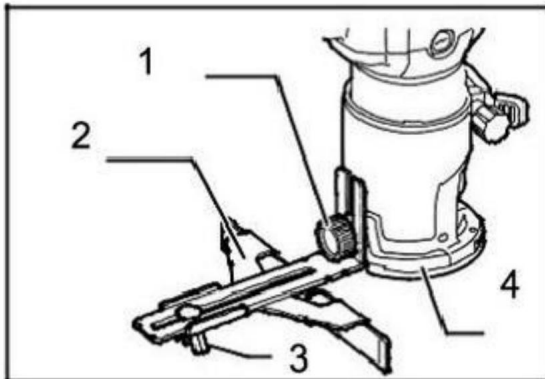
Zirkuläre Arbeit

Die gerade Führung wird effektiv für gerade Schnitte beim Anfasen oder Nuten verwendet.

Befestigen Sie die Führungsplatte mit dem Bolzen und der Flügelmutter an der geraden Führung. Befestigen Sie die gerade Führung mit der Klemmschraube (A). Lösen Sie die Flügelmutter an der geraden Führung und stellen Sie den Abstand zwischen dem Bohrer und der geraden Führung ein. Ziehen Sie die Flügelmutter bei gewünschtem Abstand fest an.



- 1. Bolzen
- 2. Führungsplatte
- 3. Gerade Führung
- 4. Flügelmutter



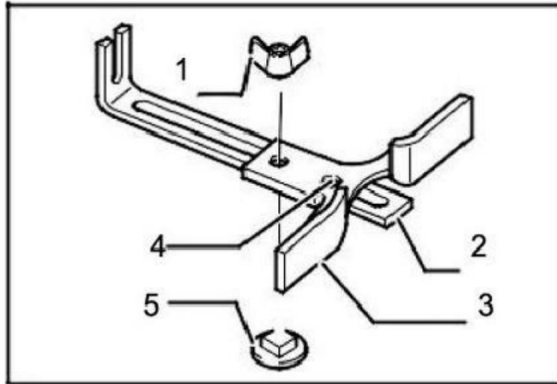
- 1. Klemmschraube (A)
- 2. Gerade Führung
- 3. Flügelmutter
- 4. Basis

Zirkuläre Arbeit

Kreisförmige Arbeiten können durchgeführt werden, wenn Sie die gerade Führung und die Führungsplatte wie in den Abbildungen gezeigt zusammenbauen. Der minimale und maximale Radius der zu schneidenden Kreise (Abstand zwischen dem Kreismittelpunkt und dem Mittelpunkt des Bohrers) beträgt wie folgt:

Mindestens: 70 mm (2-3/4B)

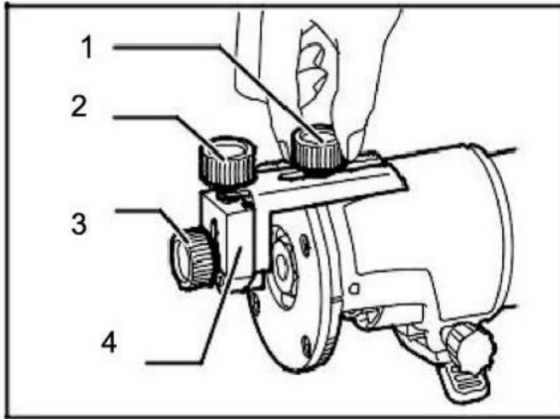
Max: 221 mm (8-11/16 Zoll)



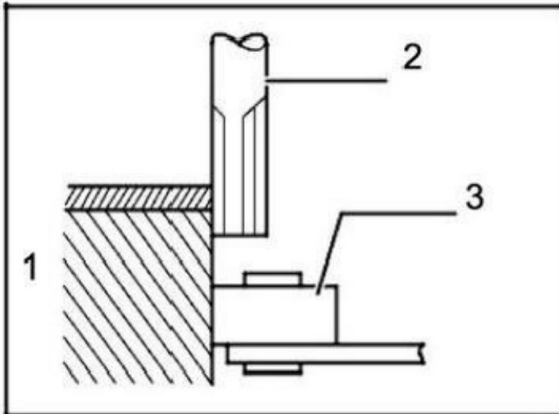
- 1. Flügelmutter
- 2. Führungsplatte
- 3. Gerade Führung
- 4. Mittelhalter
- 5. Bolzen

Trimmerführung Mit

der Trimmerführung können Sie mühelos Fräsungen und Kurvenschnitte in Furniere für Möbel und Ähnliches vornehmen. Die Führungsrolle folgt der Kurve und sorgt für einen sauberen Schnitt. Befestigen Sie die Trimmerführung mit der Klemmschraube (A) an der Werkzeugbasis. Drehen Sie die Klemmschraube (B) fest und stellen Sie den Abstand zwischen dem Bohrer und der Trimmerführung durch Drehen der Einstellschraube ein. Ziehen Sie die Klemmschraube (B) bei gewünschtem Abstand fest, um die Trimmerführung an ihrem Platz zu fixieren. Bewegen Sie das Werkzeug beim Schneiden so, dass die Führungsrolle seitlich am Werkstück entlanggleitet.



- 1. Klemmschraube (A)
- 2. Einstellschraube
- 3. Klemmschraube (B)
- 4. Trimmerführung



- 1. Werkstück
- 2. Bisschen
- 3. Führungsrolle

Überlast

Der Motor Ihrer Oberfräse kann bei Überlastung beschädigt werden. Dies ist auf zu hohen Arbeitsdruck über einen längeren Zeitraum zurückzuführen.

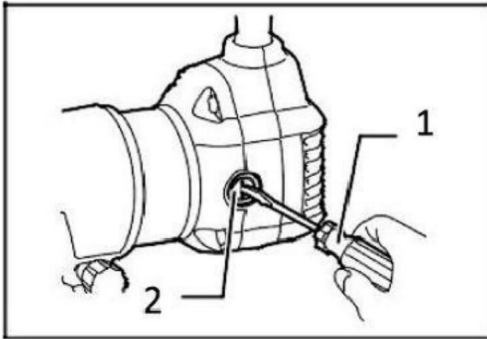
Versuchen Sie deshalb nicht, Ihre Arbeitsgeschwindigkeit durch erhöhten Druck auf Ihre Maschine zu beschleunigen.

Austauschen der Kohlebürsten

Entfernen und überprüfen Sie die Kohlebürsten regelmäßig. Ersetzen Sie sie, wenn sie bis zur Markierung abgenutzt sind. Halten Sie die Kohlebürsten sauber und sorgen Sie dafür, dass sie leicht in die Halterungen gleiten. Beide Kohlebürsten sollten gleichzeitig ausgetauscht werden.

Nur baugleiche Kohlebürsten verwenden.

Entfernen Sie die Bürstenhalterkappen mit einem Schraubendreher. Nehmen Sie die abgenutzten Kohlebürsten heraus, setzen Sie die neuen ein und befestigen Sie die Bürstenhalterkappen. Um die SICHERHEIT und ZUVERLÄSSIGKEIT des Produkts zu gewährleisten, sollten Reparaturen, alle anderen Wartungs- oder Einstellungsarbeiten nur von autorisierten Servicecentern und immer unter Verwendung von Ersatzteilen durchgeführt werden.

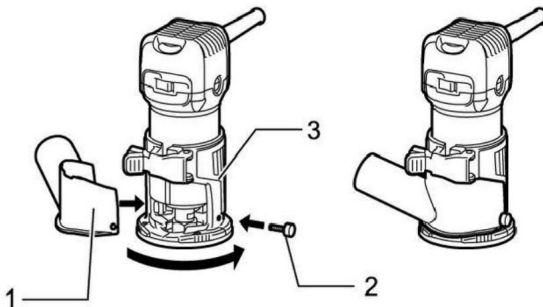


1. Schraubendreher

2. Bürstenhalterkappe

BETRIEB

Für Fräsmaschinensockel



1. Staubsammler

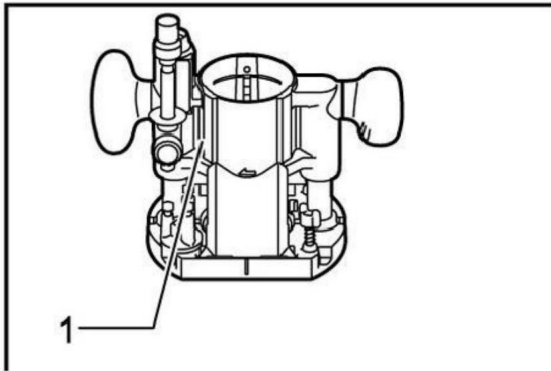
2. Schmetterlingsschraube

3. Trimmermaschinenbasis



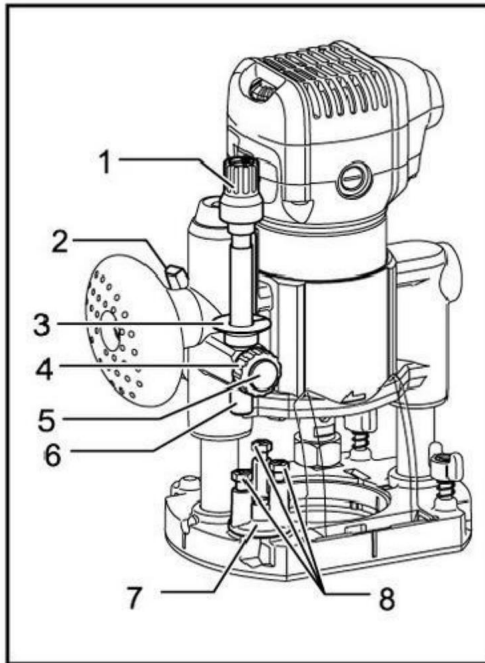
Seien Sie vorsichtig

- Beim Einsatz als Graviermaschine halten Sie das Werkzeug bitte mit beiden Händen fest.



- 1.Schraube
- 2.Knopfgriff
- 3.Versetzte Grundplatte

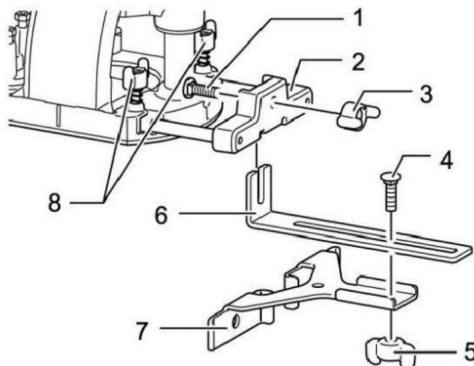
Wenn Sie dieses Werkzeug als Graviermaschine verwenden, drücken Sie das Werkzeug zur Installation bitte vollständig in die Aussparung (optionales Zubehör). Je nach Einsatzsituation können Sie einen Knopfgriff oder einen Stangengriff (optionales Zubehör) verwenden.



- 1. Einstellknopf 2.
- Feststellhebel 3.
- Tiefenanzeige 4.
- Einstellmutter für Stopperstange 5.
- Schnellvorschubtaste
- 6. Stopperstange
- 7. Stopperverriegelung
- 8. Einstellbolzen

Legen Sie das Werkzeug auf eine flache Oberfläche. Lösen Sie den Feststellhebel und senken Sie den Körper ab, bis der Schneidkopf die flache Oberfläche gerade berührt. Ziehen Sie den Feststellhebel fest, um den Rumpf zu verriegeln.

Drehen Sie den Anschlaghebel und stellen Sie die Mutter gegen den Uhrzeigersinn ein. Senken Sie die Anschlagstange ab, bis sie die Einstellschraube berührt. Stellen Sie den Tiefenzeiger ein.

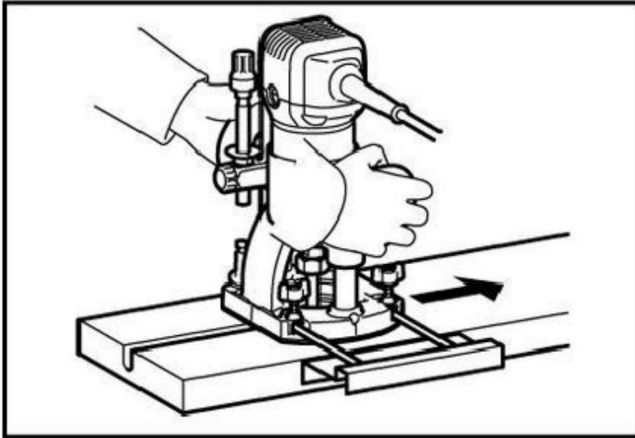


- 1. Bolzen
- 2. Führungsplattenhalterung
- 3. Flügelmutter
- 4. Schraube
- 5. Flügelmutter
- 6. Führungsplatte
- 7. Linearführung
- 8. Flügelschraube

Befestigen Sie die Geradführung mit der Flügelmutter (optional) an der Führungshalterung

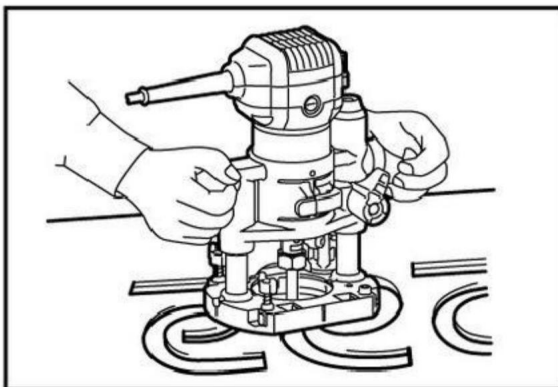
Zubehör). Den Führungswinkel in die Öffnung am Einschnittsockel einführen und Ziehen Sie die Flügelschraube fest. Um den Abstand zwischen dem Schneidkopf einzustellen, und der Linearführung die Flügelmutter lösen. Nach Erreichen des gewünschten Abstandes Wenn der Wert erreicht ist, ziehen Sie die Flügelmutter fest, um die Linearführung an ihrer Position zu fixieren.

Linearführung (optionales Zubehör)



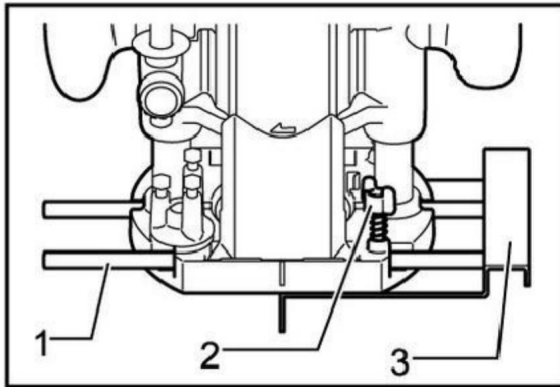
Beim Schräghobeln oder Schlitten ist die Verwendung einer Linearführungsplatte für die lineare Schneiden ist besonders effektiv.

Führungsplatte für Probenmessgerät (optionales Zubehör)



Die Probenmessführung verfügt über eine Hülse, durch die der Schneidkopf geführt wird, was die Verwendung von Werkzeugen mit Probenmessmodus ermöglicht.

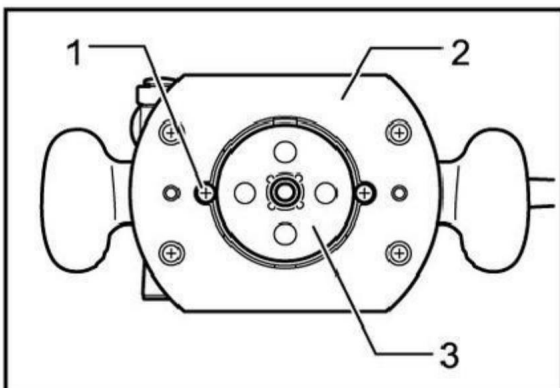
Führungsplatte für Probenmessgerät: Bitte lösen Sie die Schraube an der Werkzeugbasis, setzen Sie die Führungsplatte für Probenmessgerät ein und ziehen Sie die Schraube fest.



- 1. Führungsstange
- 2. Flügelschraube 3.
- Linearführung

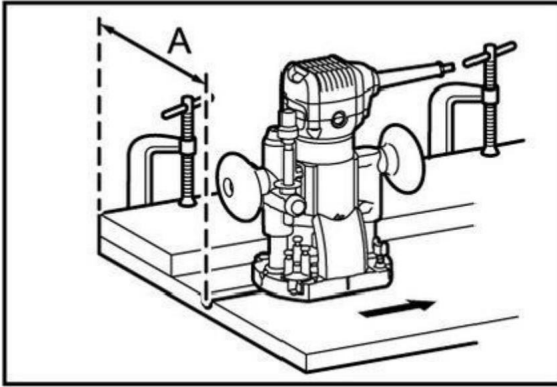
Führen Sie beim Einbau der Geradföhrung die Führungsstange in die Öffnung an der Einschnittbasis ein. Stellen Sie den Abstand zwischen dem Schneidkopf und der Linearföhrungsplatte ein.

Wenn der erforderliche Abstand erreicht ist, ziehen Sie die Flügelschrauben fest, um die Geradföhrungsplatte an ihrem Platz zu fixieren. Bewegen Sie das Werkzeug beim Schneiden, wenn die Linearföhrung bündig mit einer Seite des Werkstücks abschließt.

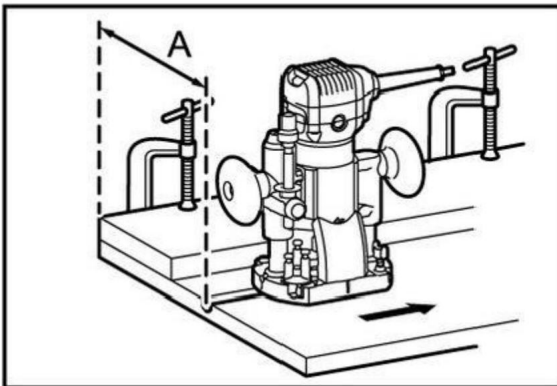


- 1. Schraube
- 2. Sockel
- 3. Probenmessgerät

Befestigen Sie die Probenlehre am Werkstück. Platzieren Sie das Werkzeug auf der Probenlehre und bewegen Sie das Werkzeug, während Sie die Führungsplatte der Probenlehre an der Seite der Probenlehre entlang schieben.



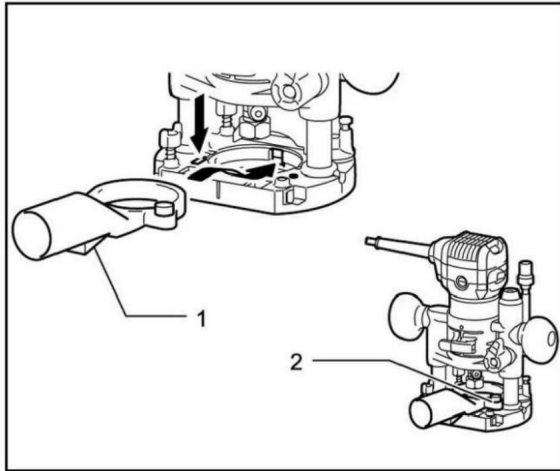
Wenn der Abstand (a) zwischen einer Seite des Werkstücks und der Schnittposition für die Linearführung zu groß ist oder wenn eine Seite des Werkstücks nicht gerade ist, kann die Linearführung nicht verwendet werden. In diesem Fall kann eine gerade Führungsplatte fest am Werkstück festgeklemmt und als Führungsplatte gegen die Basis der Graviermaschine gedrückt werden. Führen Sie das Werkzeug in Richtung der Pfeil.



1. Schneidkopf
2. Sockel
3. Probenlehre
4. Werkstück
5. Abstand (X)
6. Außendurchmesser der Probenmessführungsplatte
7. Probenmessführung

Hinweise: Das Werkstück wird in einer etwas anderen Größe als die Probenlehre geschnitten. Lassen Sie einen bestimmten Abstand (x) zwischen dem Schneidkopf und der Außenseite der Führungsplatte der Probenlehre. Der Abstand (x) kann mithilfe der folgenden Gleichung berechnet werden. Abstand (x) = (Außendurchmesser der Führungsplatte der Probenlehre - Durchmesser des Schneidkopfes)12

Zum Einschneiden in den Sockel (optionales Zubehör)



1. Staubsammler

2. Flügelschraube

Entfernen Sie Staub mit dem Staubsammler. Befestigen Sie den Staubsammelanschluss mit Flügelschrauben an der Werkzeugbasis, sodass der konvexe Teil des Staubsammelanschlusses in der Nut an der Werkzeugbasis eingebettet ist. Schließen Sie dann den Schlauch des Staubsaugers an den Staubsammelanschluss an.

Standardkonfiguration ÿ 6,35

mm Fräser ÿ 8 mm Fräser ÿ

Führung gerade ÿ Führung

Feinschliff

ÿ Grundeinheit der Trimmmaschine ÿ 13-Zoll-Schlüssel

ÿ 22 Schraubenschlüssel

ÿ 6,35 mm konische Spannzange

ÿ 8 mm konische Spannzange

Zubehör kaufen

ÿ Kippbare Basisbaugruppe

ÿ Eingeschnittene Basisbaugruppe

ÿ Versetzte Basisbaugruppe ÿ 6

mm konische Spannzange ÿ

9,53 mm konische Spannzange

Einzelbasisserie

			
--	---	---	---

Doppelbasisserie

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie -Zertifikat
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TAGLIERINA ELETTRICA

VITTORIA DELL'USRL

MODELLO:0700C

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TAGLIERINA ELETTRICA

MODELLO:0700C



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia
[elettronica www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Leggere attentamente questa guida per l'operatore prima di utilizzare la macchina. Assicurarsi di sapere come funziona la macchina e come deve essere utilizzata. Mantenere la macchina in conformità alle istruzioni e accertarsi che funzioni correttamente. Conservare questa guida per l'operatore e altra documentazione allegata con la macchina.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	0700C
Tensione nominale	120V/60Hz 220-240V/50Hz
Energia	800W
velocità senza carico	10000-30000/giri/min
Peso netto	1,8 kg



Panoramica

- 1. Cambia
- 2. Velocità variabile 3.
- Cappuccio della spazzola di
- carbone 4. Pulsante di
- blocco 5. Lampada a LED

Istruzioni generali di sicurezza per utensili elettrici

Questo dispositivo è destinato esclusivamente all'uso privato. Non è adatto all'uso commerciale.

	Attenzione - Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Attenzione: indossare sempre protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Questo simbolo, posto prima di un commento sulla sicurezza, indica un tipo di precauzione, avviso o pericolo. Ignorare questo avviso può causare un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazione, seguire sempre la raccomandazione mostrata di seguito.
	Corrente alternata
	Questo prodotto è di classe di protezione II. Ciò significa che è dotato di isolamento migliorato o doppio.
	Informazioni FCC: Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti: (1) Questo dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che possono causare un funzionamento indesiderato Informazioni sullo
	smaltimento: Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/CE. Il simbolo che mostra un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti nell'Unione europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali possono non vanno smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche



ATTENZIONE! Leggere tutte le istruzioni. La mancata osservanza di tutte le

le istruzioni elencate di seguito possono causare scosse elettriche, incendi e/o gravi lesioni:

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI PER RIFERIMENTI FUTURI.

1) Sicurezza sul posto di lavoro

Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate e buie invitano incidenti.

Non utilizzare macchine in atmosfere esplosive, come ad esempio presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili. Le macchine creano scintille che può incendiare polvere o fumi.

Tenere lontani i bambini e gli astanti durante l'uso di una macchina.

Le distrazioni possono farti perdere il controllo.

2) Sicurezza elettrica

Le spine della macchina devono corrispondere alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo. non utilizzare adattatori con macchine con messa a terra. Non modificato spine e prese corrispondenti ridurranno il rischio di scosse elettriche. • Evitare il contatto del corpo con superfici messe a terra o a massa come tubi, radiatori, fornelli e frigoriferi.

C'è un rischio maggiore di

scosse elettriche se il tuo corpo è collegato a terra o a massa. •

Non esporre le macchine alla pioggia o a condizioni di bagnato. L'acqua che entra in un macchina aumenta il rischio di scosse elettriche.

• Non abusare del cavo. Non utilizzare mai il cavo per trasportare, tirare o scollegare la macchina. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio, bordi taglienti o parti in movimento. I cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scossa elettrica.

• Quando si utilizza una macchina all'aperto, utilizzare una prolunga adatta per uso esterno. L'uso di un cavo adatto all'uso esterno riduce il rischio di scossa elettrica.

• Se è inevitabile utilizzare un elettrotensile in un luogo umido, utilizzare un alimentazione protetta da dispositivo di corrente residua (RCD). Utilizzo di un RCD riduce il rischio di scosse elettriche.

3) Sicurezza personale

• Resta vigile. Guarda cosa stai facendo e usa il buon senso quando azionare una macchina. Non utilizzare una macchina quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o farmaci. Un momento di la disattenzione durante l'uso delle macchine può causare gravi danni personali infortunio.

• Utilizzare dispositivi di sicurezza. Indossare sempre protezioni per gli occhi. Dispositivi di sicurezza

come segni di polvere, scarpe antinfortunistiche antiscivolo, caschi rigidi o problemi all'udito protezione utilizzata per le condizioni appropriate ridurrà i danni personali. • Evitare l'avvio accidentale. Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione di spegnimento prima

collegandolo. Trasportare le macchine con il dito sull'interruttore o

Collegare macchine con l'interruttore acceso favorisce gli incidenti.

• Rimuovere qualsiasi chiave di regolazione o chiave inglese prima di accendere la macchina.

una chiave inglese o una chiave lasciata attaccata a una parte rotante della macchina può causare lesioni personali.

• Non sporgerti troppo. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Questo

consente un migliore controllo della macchina in situazioni impreviste. • Vestirsi in modo

appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tenere capelli, abiti e guanti lontani dalle parti in movimento. Abiti larghi, gioielli

oppure i capelli lunghi potrebbero rimanere impigliati nelle parti in movimento.

• Se sono previsti dispositivi per il collegamento dell'aspirazione della polvere e

impianti di raccolta, assicurarsi che siano collegati e utilizzati correttamente.

L'uso di questi dispositivi può ridurre i rischi legati alla polvere. • Non

lasciare che la familiarità acquisita con l'uso frequente degli utensili ti consenta di diventare compiacenti e ignorare i principi di sicurezza degli utensili. Un negligente un'azione può causare gravi lesioni nel giro di una frazione di secondo.

4) Uso e cura della macchina

• Non forzare la macchina. Utilizzare la macchina corretta per la propria applicazione.

La macchina corretta svolgerà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla stessa velocità per cui è stato progettato.

• Non utilizzare la macchina se l'interruttore non la accende e la spegne. Qualsiasi

la macchina che non può essere controllata con l'interruttore è pericolosa e deve essere riparato. •

• Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione prima di effettuare qualsiasi

regolazioni, cambio di accessori o stoccaggio di macchine. Tali

misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avviamento della macchina accidentalmente.

• Conservare le macchine inutilizzate fuori dalla portata dei bambini e non consentirne l'uso.

persone che non hanno familiarità con la macchina o con queste istruzioni per l'uso la macchina. Le macchine sono pericolose nelle mani di utenti non addestrati.

• **Mantenere le macchine.** Controllare eventuali disallineamenti o inceppamenti delle parti mobili, rotture di parti e qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento della macchina. Se danneggiata, far riparare la macchina prima d'uso. Molti incidenti sono causati da macchine mal tenute. • **Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti.** Utensili da taglio adeguatamente mantenuti con bordi taglienti affilati hanno meno probabilità di legarsi e sono più facili da controllare.

• **Utilizzare la macchina, gli accessori e gli utensili, ecc., in conformità con queste istruzioni e in**

il modo previsto per il particolare tipo di macchina, tenendo conto delle condizioni di lavoro e il lavoro da svolgere. Utilizzo della macchina per operazioni diverse da quelle previste potrebbe dare luogo a situazioni pericolose. • **Mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e prive di olio e grasso.** Le maniglie e le superfici di presa scivolose non consentono un utilizzo sicuro e controllo dell'utensile in situazioni impreviste.

5) Servizio

• **Far riparare la macchina da un tecnico qualificato utilizzando solo parti di ricambio identiche.**

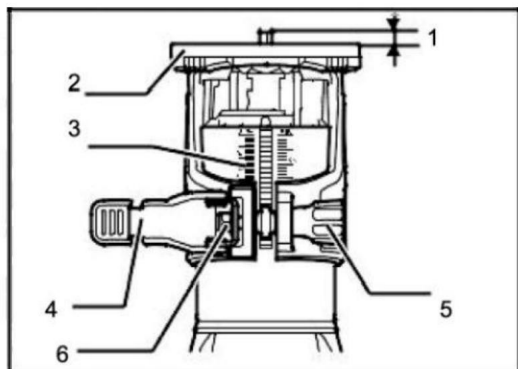
Ciò garantirà che la sicurezza della macchina sia mantenuta. • **Mantenere etichette e targhette sull'utensile.** Queste riportano informazioni importanti informazioni di sicurezza. Se illeggibili o mancanti, contattare VEVOR per un sostituzione. •

Attacco tipo Y: se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, dal suo agente di servizio o da persone ugualmente qualificate in per evitare un pericolo.

ISTRUZIONI PER L'USO

Regolare la sporgenza del bit

1b regolare la sporgenza della punta, allentare la leva di bloccaggio e spostare l'utensile base verso l'alto o verso il basso come desiderato ruotando la vite di regolazione. Dopo la regolazione, stringere saldamente la leva di bloccaggio per fissare la base dell'utensile.

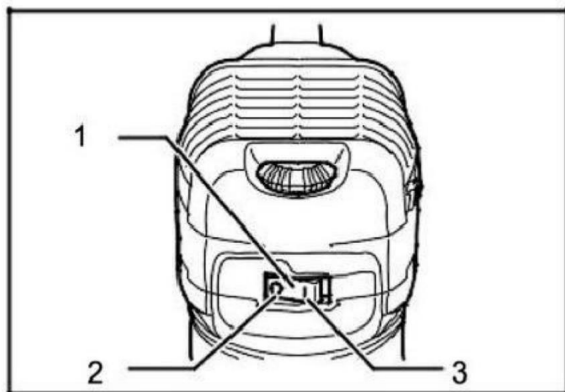


- 1. protrusione di bit
- 2. base dello strumento
- 3. scala
- 4. leva di bloccaggio
- 5. vite di regolazione
- 6. dado esagonale

Cambia azione

Per avviare l'utensile, premere il lato ON (I) dell'interruttore.

Per arrestare l'utensile, premere il lato OFF(O)" dell'interruttore.



- 1. Cambia
- 2. Lato OFF(O)
- 3. Sul lato(I)

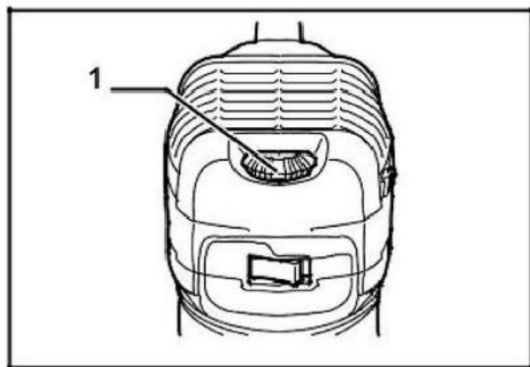
Manopola di regolazione

della velocità La velocità dell'utensile può essere modificata ruotando la manopola e regolando la velocità sul numero impostato da 1 a 6. Si ottiene una velocità maggiore quando la manopola viene ruotata nella direzione del numero 6. Si ottiene una velocità minore quando la manopola viene ruotata nella direzione del numero 1.

Ciò consente di selezionare la velocità ideale per un materiale ottimale lavorazione, la velocità può essere regolata correttamente in base al materiale e diametro della punta. Fare riferimento alla tabella per la relazione tra numero

impostazioni sul quadrante e velocità approssimativa dell'utensile.

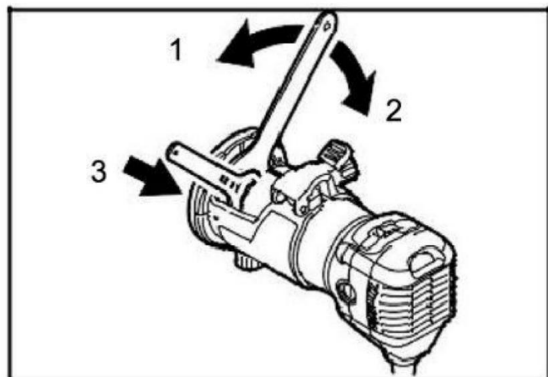
Numero	giri al minuto
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Manopola di regolazione della velocità

Installazione o rimozione della punta del rifinitore

Inserire la punta fino in fondo nel cono di raccolta e serrare il dado di raccolta sicurezza con le due chiavi oppure premendo il blocco dell'albero e utilizzando il chiave fornita, lb rimuovere la punta e seguire la procedura di installazione in inversione.



1. Stringere

2. Allentare

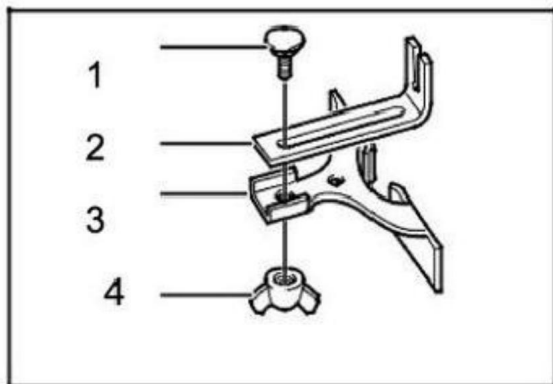
3. Tieni premuto

Funzionamento con guida dritta La

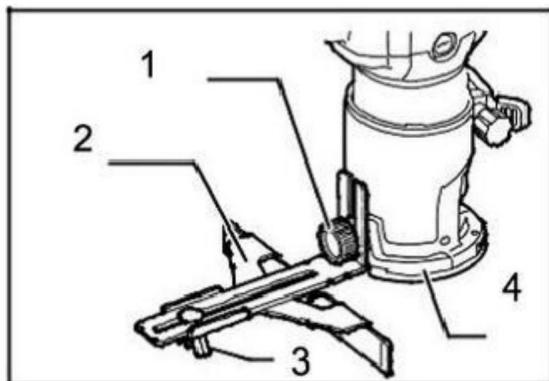
guida dritta è utilizzata efficacemente per tagli dritti durante la smussatura o la scanalatura. Fissare la piastra di guida alla guida dritta con il bullone e il dado ad alette. Fissare la guida dritta con la vite di serraggio (A). Allentare il dado ad alette sulla guida dritta e regolare la distanza tra la punta e la guida dritta. Alla distanza desiderata, serrare saldamente il dado ad alette.

Lavoro circolare

La guida dritta è utilizzata efficacemente per tagli dritti durante la smussatura o la scanalatura. Fissare la piastra di guida alla guida dritta con il bullone e il dado ad alette. Fissare la guida dritta con la vite di serraggio (A). Allentare il dado ad alette sulla guida dritta e regolare la distanza tra la punta e la guida dritta. Alla distanza desiderata, serrare saldamente il dado ad alette.



1. Bullone
2. Piastra guida
3. Guida dritta
4. Dado ad alette



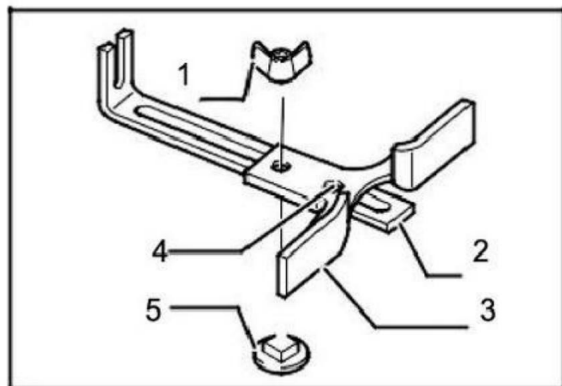
1. Vite di serraggio (A)
2. Guida dritta
3. Dado ad alette
4. Base

Lavoro circolare

Il lavoro circolare può essere eseguito se si assembla la guida dritta e la piastra di guida come mostrato nelle figure. Il raggio minimo e massimo dei cerchi da tagliare (distanza tra il centro del cerchio e il centro della punta) sono i seguenti:

Minimo: 70mm (2-3/4B)

Massimo: 221 mm (8-11/16")

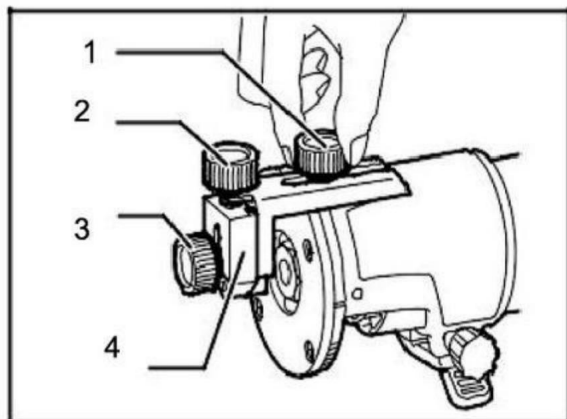


- 1. Dado ad alette
- 2. Piastra guida
- 3. Guida dritta
- 4. Supporto centrale
- 5. Bullone

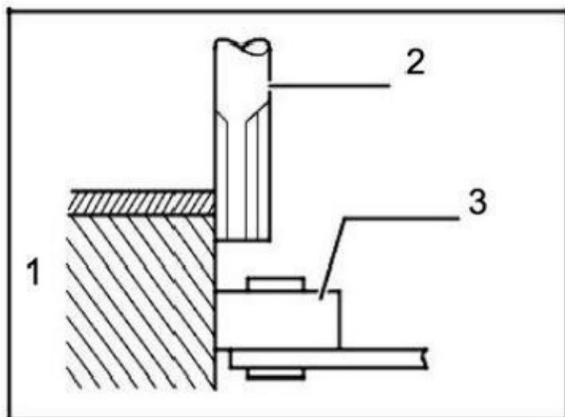
Guida di rifinitura

La rifinitura, i tagli curvi nelle impiallaccature per mobili e simili possono essere eseguiti facilmente con la guida di rifinitura. Il rullo di guida segue la curva e assicura un taglio fine. Installare la guida di rifinitura sulla base dell'utensile con la vite di serraggio (A). Allentare la vite di serraggio (B) e regolare la distanza tra la punta e la guida di rifinitura ruotando la vite di regolazione. Alla distanza desiderata, serrare la vite di serraggio (B) per fissare la guida di rifinitura in posizione.

Durante il taglio, spostare l'utensile con il rullo guida che scorre lateralmente sul pezzo in lavorazione.



- 1. Vite di serraggio (A)
- 2. Vite di regolazione
- 3. Vite di serraggio (B)
- 4. Guida del trimmer



- 1. Pezzo in lavorazione
- 2. Un po'
- 3. Rullo guida

Sovraccarico

Il motore del tuo router elettrico potrebbe danneggiarsi in caso di sovraccarico. Ciò è dovuto a una pressione di lavoro eccessiva per un periodo prolungato.

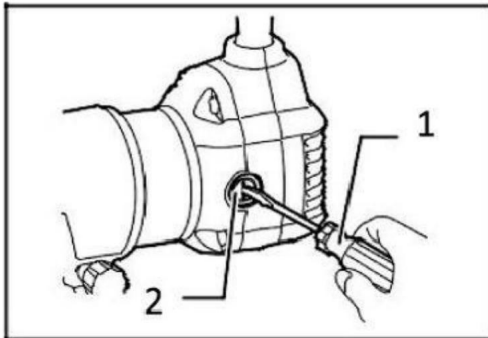
Pertanto non dovresti cercare di accelerare la velocità di lavoro aumentando la pressione sulla macchina.

Sostituzione delle spazzole di

carbone Rimuovere e controllare regolarmente le spazzole di carbone. Sostituirle quando si usano fino a raggiungere un limite minimo. Mantenere le spazzole di carbone pulite e libere di scivolare nei supporti. Entrambe le spazzole di carbone devono essere sostituite contemporaneamente.

Utilizzare solo spazzole di carbone identiche.

Utilizzare un cacciavite per rimuovere i cappucci del portaspazzole. Estrarre le spazzole di carbone usurate, inserire quelle nuove e fissare i cappucci del portaspazzole, lb mantenere la SICUREZZA e l'AFFIDABILITÀ del prodotto riparazioni, qualsiasi altra manutenzione o regolazione deve essere eseguita da centri di assistenza autorizzati, utilizzando sempre parti di ricambio.

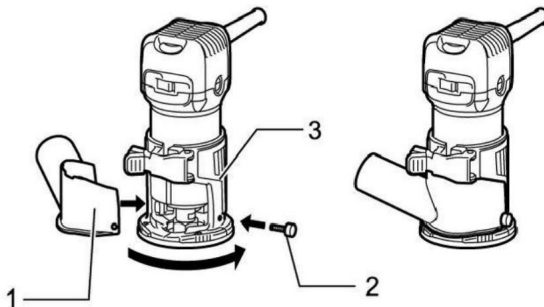


1.Cacciavite

2. Tappo portaspazzole

OPERAZIONE

Per la base della macchina di rifinitura



1.Collettore di polvere

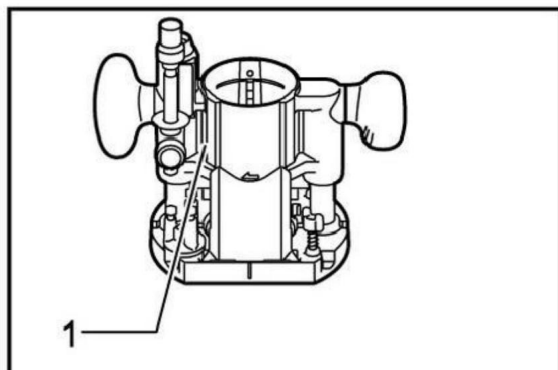
2. Vite a farfalla 3.

Base della macchina di rifinitura



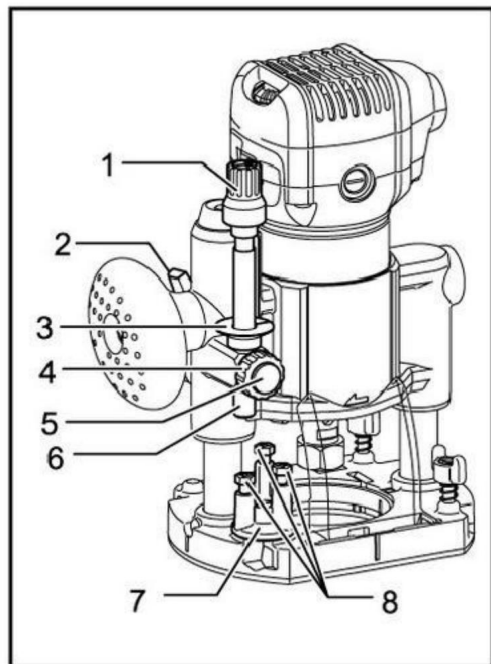
Stai attento

- Quando si utilizza l'utensile come macchina per incidere, tenerlo saldamente con entrambe le mani.



1. Vite
2. Maniglia a pomello
3. Piastra di base offset

Quando si utilizza questo strumento come macchina per incidere, premere completamente lo strumento nella base di taglio (accessori opzionali) per l'installazione. A seconda della situazione operativa, è possibile utilizzare una maniglia a manopola o una maniglia a stelo (accessori opzionali).



1. Manopola di regolazione

2. Leva di bloccaggio 3.

Puntatore di profondità 4.

Dado di regolazione dell'asta di arresto 5.

Pulsante di avanzamento rapido

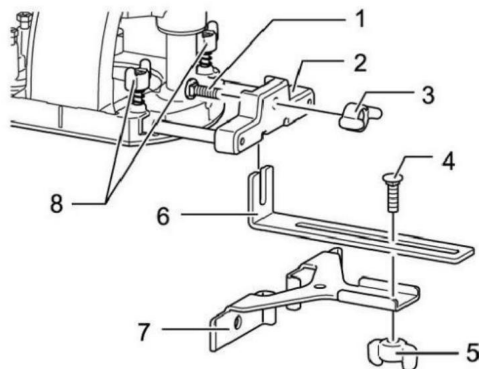
6. Asta di fermo 7.

Blocco del fermo 8.

Bullone di regolazione

Posizionare l'utensile su una superficie piana. Allentare la leva di bloccaggio e abbassare il corpo finché la testina di taglio non tocca appena la superficie piana. Serrare la leva di bloccaggio per bloccare la fusoliera.

Girare la leva di arresto, impostando il dado in senso antiorario. Abbassare l'asta di arresto finché non entra in contatto con il bullone di regolazione. Impostare il puntatore di profondità.



1. Bullone

2. Supporto piastra guida 3. Dado a

farfalla 4. Bullone

5. Dado a farfalla 6.

Piastra di guida 7.

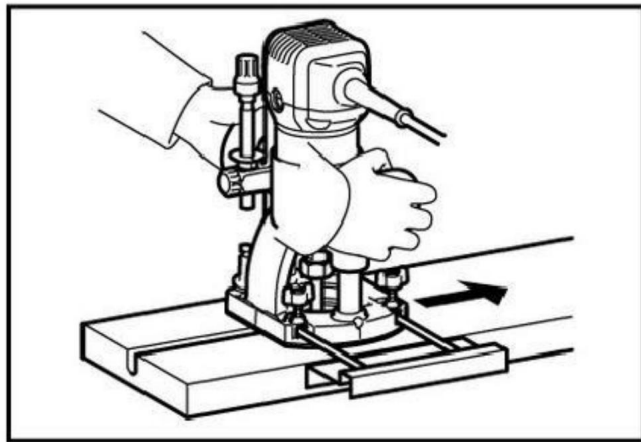
Guida lineare 8. Bullone

a farfalla

Installare la guida dritta sulla staffa di guida con il dado a farfalla (opzionale)

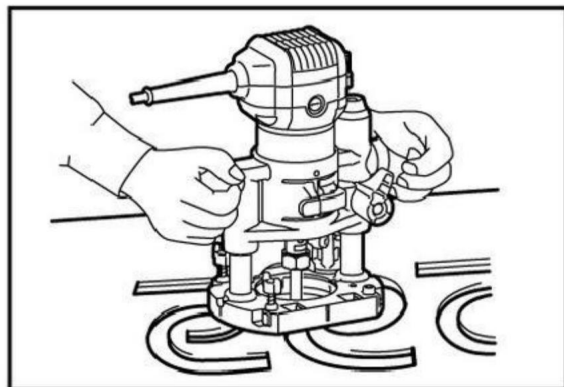
accessori). Inserire la staffa guida nel foro sulla base tagliata e stringere il bullone a farfalla. Per regolare la distanza tra la testa di taglio e la guida lineare, allentare il dado a farfalla. Dopo aver raggiunto la distanza richiesta raggiunto, stringere il dado a farfalla per fissare la guida lineare in posizione.

Guida lineare (accessori opzionali)



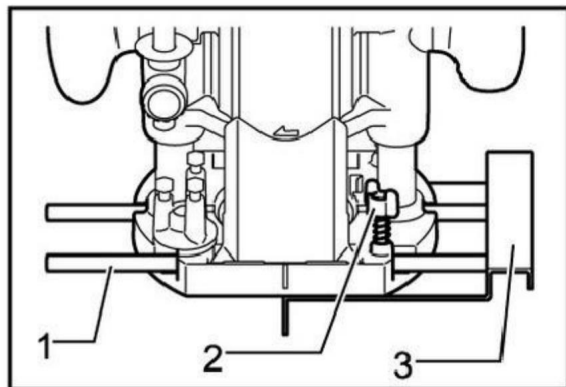
Durante la piallatura obliqua o la scanalatura, l'uso della piastra di guida lineare per la lavorazione lineare il taglio è particolarmente efficace.

Piastra guida del calibro del campione (accessori opzionali)



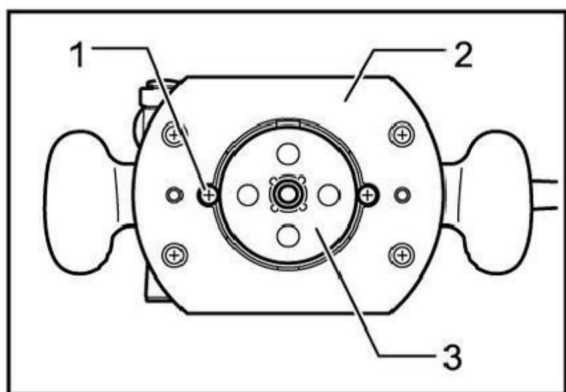
La guida del calibro del campione ha un manicotto attraverso il quale passa la testa di taglio, consentendo l'uso di utensili con modalità calibro del campione. Durante l'installazione del

piastra guida del misuratore di campione, allentare la vite sulla base dell'utensile, inserire la piastra guida del misuratore di campione, quindi serrare la vite.



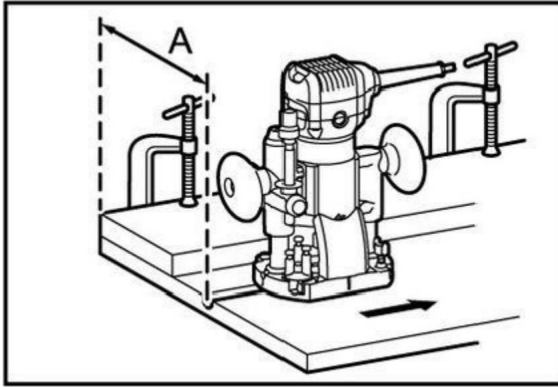
- 1. Asta di guida
- 2. Bullone a farfalla
- 3. Guida lineare

Durante l'installazione della guida dritta, inserire l'asta di guida nel foro sulla base di taglio. Regolare la distanza tra la testa di taglio e la piastra di guida lineare. Una volta raggiunta la distanza richiesta, serrare i bulloni a farfalla per fissare in posizione la piastra di guida dritta. Durante il taglio, spostare l'utensile quando la guida lineare è a filo con un lato del pezzo in lavorazione.

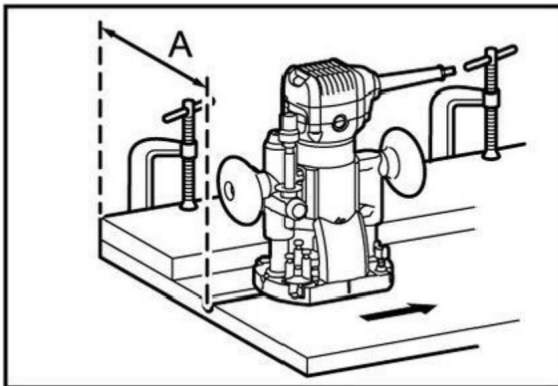


- 1. Vite
- 2. Piedistallo
- 3. Misuratore di campione

Fissare il calibro campione sul pezzo in lavorazione. Posizionare l'utensile sul calibro campione e muovere l'utensile facendo scorrere la piastra guida del calibro campione lungo il lato del calibro campione.



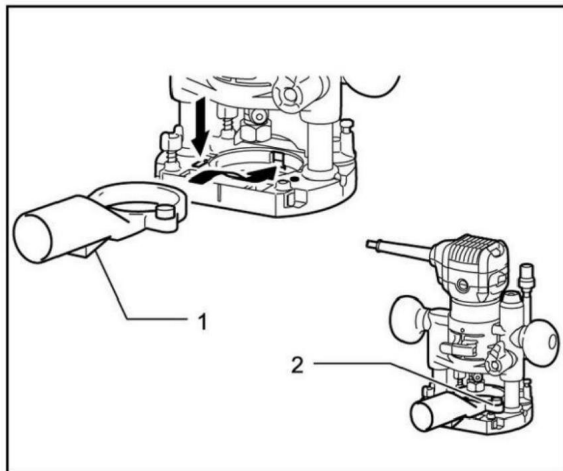
Se la distanza (a) tra un lato del pezzo in lavorazione e la posizione di taglio è troppo ampia per la guida lineare, o se un lato del pezzo in lavorazione non è dritto, la guida lineare non può essere utilizzata. In questo caso, una piastra di guida dritta può essere fissata saldamente al pezzo in lavorazione e tenuta contro la base della macchina per incisione come piastra di guida. Alimentare l'utensile nella direzione del freccia.



1. Testa di taglio
2. Piedistallo
3. Calibro campione
4. Pezzo da lavorare
5. Distanza (X)
6. Diametro esterno della piastra guida del calibro del campione
7. Guida del calibro del campione

Note: il pezzo verrà tagliato in una dimensione leggermente diversa dal calibro campione. Lasciare una certa distanza (x) tra la testa di taglio e l'esterno della piastra guida del calibro campione. La distanza (x) può essere calcolata utilizzando la seguente equazione. Distanza (x) = (diametro esterno della piastra guida del calibro campione - diametro della testa di taglio) / 2

Per il taglio nella base (accessori opzionali)



1. Collettore di polvere

2. Vite a farfalla

Utilizzare il raccogli-polvere per rimuovere la polvere. Utilizzare viti a farfalla per installare la porta di raccolta polvere sulla base dell'utensile, in modo che la parte convessa sulla porta di raccolta polvere sia incastonata nella scanalatura sulla base dell'utensile. Quindi, collegare il tubo dell'aspirapolvere alla porta di raccolta polvere.

Configurazione standard

Fresa da 6,35 mm

mm

Guida come finitore

Gruppo base della macchina per rifinitura

Chiave inglese da 13

Chiave inglese 22

Pinza conica da 6,35 mm

Pinza conica da 8 mm

Acquista accessori

Gruppo base inclinabile

Gruppo base tagliato

base offset

Collettore conico da 6 mm

Collettore conico da 9,53 mm

Serie a base singola

			
--	---	---	---

Serie a doppia base

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

RECORTADORA ELÉCTRICA

GANANCIA USR yo

MODELO:0700C

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

RECORTADORA ELÉCTRICA

MODELO:0700C



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Lea atentamente este manual del operador antes de utilizar la máquina. Asegúrese de saber cómo funciona la máquina y cómo debe manejarse. Realice el mantenimiento de la máquina de acuerdo con las instrucciones y asegúrese de que funciona correctamente. Guarde este manual del operador y el resto de la documentación adjunta junto con la máquina.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	0700C
Voltaje nominal	120 V/60 Hz 220-240 V/50 Hz
Fuerza	800w
velocidad sin carga	10000-30000 rpm
Peso neto	1,8 kilos



- Descripción general
- 1.Cambiar
 - 2. Velocidad variable
 - 3. Tapa de escobilla de carbón
 - 4. Botón de bloqueo
 - 5. Lámpara LED

Instrucciones generales de seguridad para herramientas eléctricas

Este dispositivo es exclusivamente para uso privado. No es apto para uso comercial.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica un tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, siga siempre las recomendaciones que se muestran a continuación.
	Corriente alterna Este
	producto es de clase de protección II, es decir, está equipado con aislamiento mejorado o doble.
	Información de la FCC: Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado. Información
	sobre eliminación: Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/EC. El símbolo que muestra un contenedor de basura con ruedas tachado indica que el producto requiere recolección de basura por separado en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales pueden No debe desecharse con la basura doméstica normal, sino que debe llevarse a un Punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos



¡ADVERTENCIA! Lea todas las instrucciones. Si no sigue todas las instrucciones,

Las instrucciones que se enumeran a continuación pueden provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves:

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES PARA FUTURAS CONSULTAS.

1) Seguridad en el área de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas y oscuras invitan accidentes.

No opere máquinas en atmósferas explosivas, como en el

Presencia de líquidos, gases o polvos inflamables. Las máquinas generan chispas que

Puede encender polvo o humos.

Mantenga a los niños y a otras personas alejadas mientras opera una máquina.

Las distracciones pueden hacer que pierdas el control.

2) Seguridad eléctrica

Los enchufes de la máquina deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera.

No utilice ningún enchufe adaptador con máquinas conectadas a tierra.

Los enchufes y tomas de corriente compatibles reducirán el riesgo de descarga

eléctrica. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías,

radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica.

descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra. No

exponga las máquinas a la lluvia ni a condiciones húmedas. El agua que entra en el interior

La máquina aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

No maltrate el cable. Nunca lo utilice para transportar, tirar o

Desconectar la máquina. Mantener el cable alejado del calor, aceite y bordes afilados.

o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de

descarga eléctrica.

Cuando utilice una máquina al aire libre, utilice un cable de extensión adecuado.

Para uso en exteriores. El uso de un cable apto para uso en exteriores reduce el riesgo.

de descarga eléctrica.

Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo, utilice un

Dispositivo de corriente residual (RCD) para suministro de energía protegido. Uso de un RCD

Reduce el riesgo de descarga eléctrica.

3) Seguridad personal

Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace y use el sentido común cuando

operar una máquina. No utilice una máquina si está cansado o

bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de

La falta de atención al operar máquinas puede provocar lesiones personales graves.

lesión.

Utilice equipo de seguridad. Utilice siempre protección para los ojos. Equipo de seguridad

como marcas de polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos de seguridad o protectores auditivos.

La protección utilizada para las condiciones adecuadas reducirá las lesiones personales. Evite el arranque accidental. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufarlo. Transportar máquinas con el dedo en el interruptor o

Enchufar máquinas que tengan el interruptor encendido invita a que se produzcan accidentes.

Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la máquina.

Una llave o una llave que se deja unida a una parte giratoria de la máquina puede provocar lesiones personales.

No se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la posición adecuada en todo momento.

permite un mejor control de la máquina en situaciones inesperadas. Vístase adecuadamente.

No use ropa suelta ni joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las piezas móviles. Ropa suelta, joyas

o el cabello largo puede quedar atrapado en las partes móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de extracción de polvo y

Instalaciones de recolección, asegúrese de que estén conectadas y se utilicen correctamente.

El uso de estos dispositivos puede reducir los peligros relacionados con el

polvo. No permita que la familiaridad adquirida con el uso frecuente de herramientas le impida volverse complaciente e ignorar los principios de seguridad de las herramientas. Un descuido La acción puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

4) Uso y cuidado de la máquina

No fuerce la máquina. Utilice la máquina correcta para su aplicación.

La máquina correcta hará el trabajo mejor y de manera más segura al ritmo que para el cual fue diseñado.

No utilice la máquina si el interruptor no la enciende ni la apaga.

La máquina que no se puede controlar con el interruptor es peligrosa y debe repararse. •

Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajustes, cambio de accesorios o almacenamiento de máquinas. Tales

Las medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de puesta en marcha de la máquina. accidentalmente.

Guarde las máquinas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la máquina o con estas instrucciones de uso La máquina. Las máquinas son peligrosas en manos de usuarios no capacitados.

Realice el mantenimiento de las máquinas. Compruebe si hay desalineaciones o atascos en las piezas móviles, roturas de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la máquina. Si está dañada, haga reparar la máquina antes

Uso. Muchos accidentes son causados por máquinas mal mantenidas. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte mantenidas adecuadamente

Con bordes cortantes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de control.

Utilice la máquina, los accesorios y las herramientas, etc., de acuerdo con

Estas instrucciones y en

La forma prevista para el tipo particular de máquina, teniendo en cuenta

Las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. Uso de la máquina

El uso de operaciones distintas a las previstas puede dar lugar a una situación peligrosa. Mantenga las manijas y las superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y

grasa. Las manijas resbaladizas y las superficies de agarre no permiten un manejo seguro.

Manejo y control de la herramienta en situaciones inesperadas.

5) Servicio

Haga que un técnico de reparación calificado repare su máquina utilizando únicamente

piezas de repuesto idénticas.

Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la máquina. Mantenga las

etiquetas y placas de identificación en la herramienta. Estas contienen información importante

Información de seguridad. Si no se puede leer o no se encuentra, comuníquese con VEOR para obtener más información.

Accesorio tipo

Y: Si el cable de alimentación está dañado, debe reemplazarse.

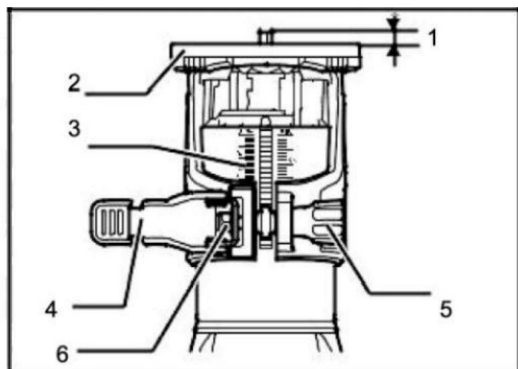
por el fabricante, su agente de servicio o personas igualmente calificadas en

Para evitar un peligro.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Ajustar la protuberancia de la broca

1b Ajuste la protuberancia de la broca, afloje la palanca de bloqueo y mueva la herramienta base hacia arriba o hacia abajo como desee girando el tornillo de ajuste. Después del ajuste, Apriete firmemente la palanca de bloqueo para asegurar la base de la herramienta.



1. protrusión de bit

2. base de herramientas

3. escala

4. palanca de bloqueo

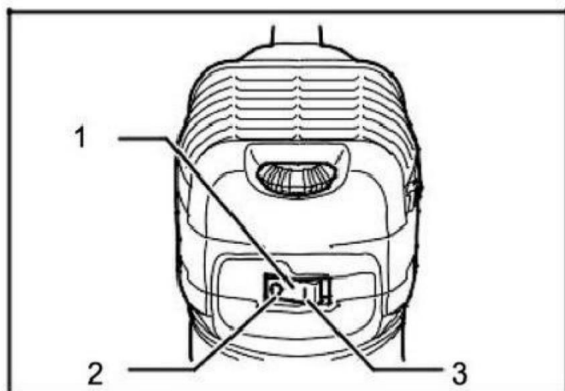
5. tornillo de ajuste

6. tuerca hexagonal

Acción del interruptor

Para poner en marcha la herramienta, presione el lado "ON" (I) del interruptor.

Para detener la herramienta, presione el lado "OFF(0)" del interruptor.



1. Interruptor

2. Lado OFF(O)

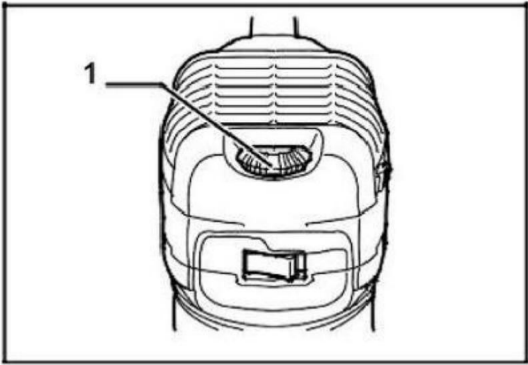
3. EN(I)lado

Dial de ajuste de velocidad

La velocidad de la herramienta se puede cambiar girando la velocidad y ajustando el dial al ajuste numérico dado del 1 al 6. Se obtiene una velocidad más alta cuando se gira el dial en la dirección del número 6. Y se obtiene una velocidad más baja cuando se gira en la dirección del número 1.

Esto permite seleccionar la velocidad ideal para un material óptimo. Procesamiento, la velocidad se puede ajustar correctamente para adaptarse al material. y el diámetro de la broca. Consulte la tabla para conocer la relación entre el número ajustes en el dial y la velocidad aproximada de la herramienta.

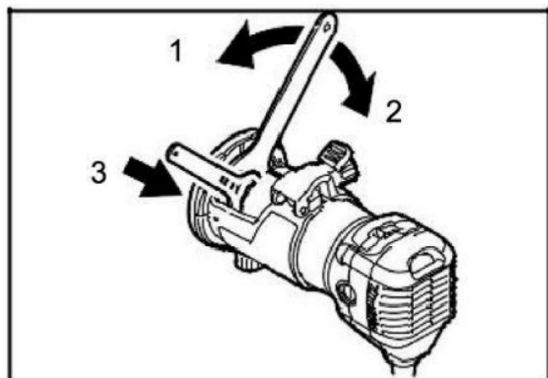
Número	RPM
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Dial de ajuste de velocidad

Instalación o extracción de la broca de corte

Inserte la broca hasta el fondo en el cono colector y apriete la tuerca colector. seguridad con las dos llaves o presionando el bloqueo del eje y utilizando el Se proporciona la llave, se quita la broca y se sigue el procedimiento de instalación en contrarrestar.



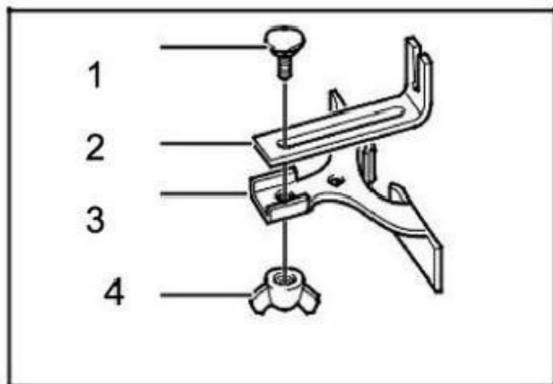
1. Apretar
2. Aflojar
3. Sostener

Operación con guía recta La guía recta

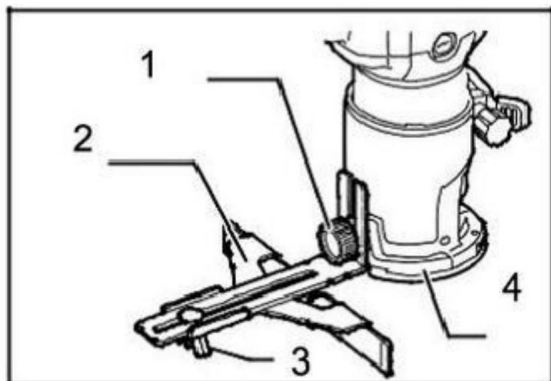
se utiliza de manera eficaz para cortes rectos al biselar o ranurar. Fije la placa guía a la guía recta con el perno y la tuerca de mariposa. Fije la guía recta con el tornillo de sujeción (A). Afloje la tuerca de mariposa en la guía recta y ajuste la distancia entre la broca y la guía recta. A la distancia deseada, apriete bien la tuerca de mariposa.

Trabajo circular

La guía recta se utiliza de forma eficaz para realizar cortes rectos al biselar o ranurar. Fije la placa guía a la guía recta con el perno y la tuerca de mariposa. Fije la guía recta con el tornillo de sujeción (A). Afloje la tuerca de mariposa de la guía recta y ajuste la distancia entre la broca y la guía recta. A la distancia deseada, apriete bien la tuerca de mariposa.



1. Perno
2. Placa guía
3. Guía recta
4. Tuerca de mariposa



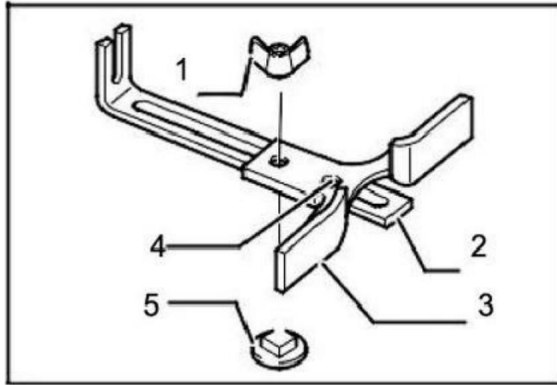
1. Tornillo de sujeción (A)
2. Guía recta
3. Tuerca de mariposa
4. Base

Trabajo circular

Se pueden realizar trabajos circulares si se ensambla la guía recta y la placa guía como se muestra en las figuras. Los radios mínimo y máximo de los círculos que se deben cortar (distancia entre el centro del círculo y el centro de la broca) son los siguientes:

Mínimo: 70 mm (2-3/4B)

Máx.: 221 mm (8-11/16")



1. Tuerca de mariposa

2. Placa guía

3. Guía recta

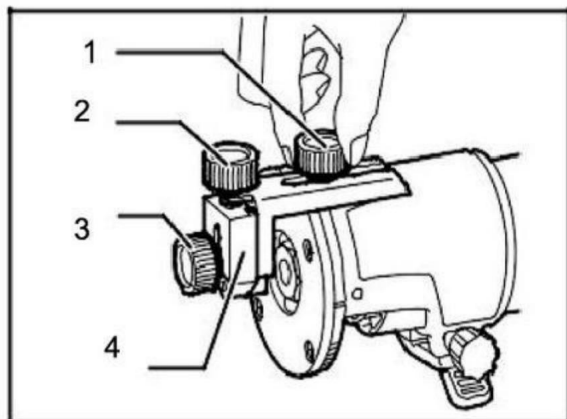
4. Soporte central

5. Perno

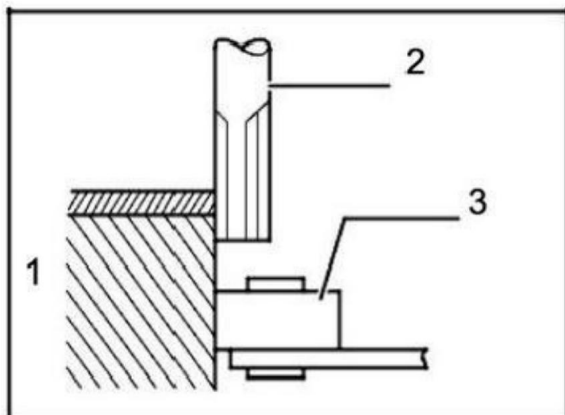
Guía de corte Los

cortes curvos y de corte en chapas para muebles y similares se pueden realizar fácilmente con la guía de corte. El rodillo guía se desplaza por la curva y garantiza un corte fino. Instale la guía de corte en la base de la herramienta con el tornillo de sujeción (A). Afloje el tornillo de sujeción (B) y ajuste la distancia entre la broca y la guía de corte girando el tornillo de ajuste. A la distancia deseada, apriete el tornillo de sujeción (B) para fijar la guía de corte en su lugar.

Al cortar, mueva la herramienta con el rodillo guía apoyado en el costado de la pieza de trabajo.



- 1. Tornillo de sujeción (A)
- 2. Tornillo de ajuste
- 3. Tornillo de sujeción (B)
- 4. Guía de recortadora



- 1. Pieza de trabajo
- 2.Bit
- 3. Rodillo guía

Sobrecarga

El motor de su fresadora eléctrica puede dañarse si se sobrecarga. Esto es consecuencia de una presión de trabajo excesiva durante un período prolongado.

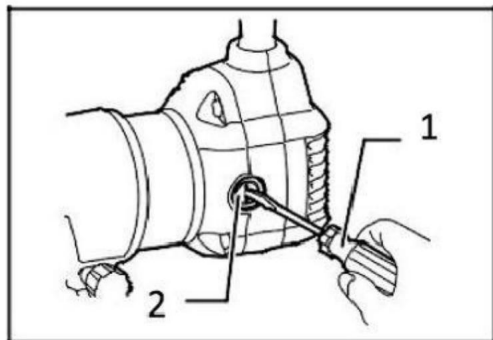
Por lo tanto, no debe intentar acelerar su velocidad de trabajo aumentando la presión en su máquina.

Reemplazo de las escobillas de

carbón Retire y revise las escobillas de carbón regularmente. Reemplácelas cuando se desgasten hasta una marca limitada. Mantenga las escobillas de carbón limpias y libres para deslizarse en los soportes. Ambas escobillas de carbón deben reemplazarse al mismo tiempo.

Utilice únicamente escobillas de carbón idénticas.

Utilice un destornillador para retirar las tapas de los portaescobillas. Saque las escobillas de carbón desgastadas, coloque las nuevas y asegure las tapas de los portaescobillas. Para mantener la **SEGURIDAD y CONFIABILIDAD** del producto, las reparaciones, cualquier otro mantenimiento o ajuste deben ser realizadas por centros de servicio autorizados, utilizando siempre repuestos.

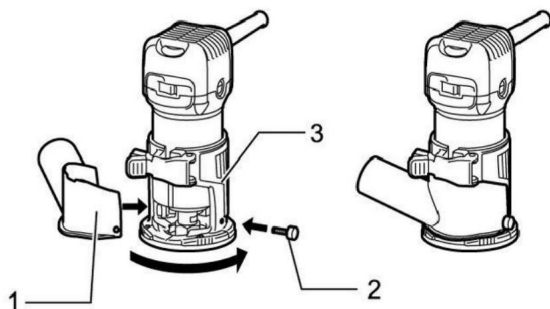


1. Destornillador

2. Tapa del portaescobillas

OPERACIÓN

Para recortar la base de la máquina



1. Colector de polvo

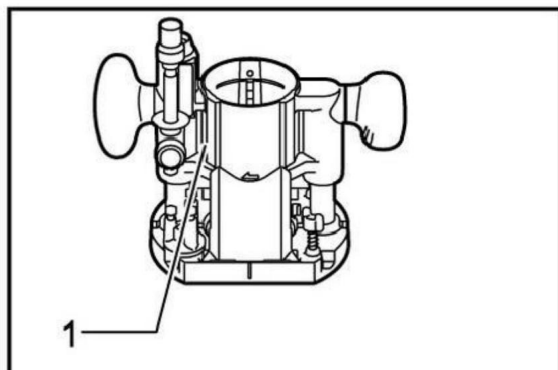
2. Tornillo de mariposa

3. Base de la máquina recortadora



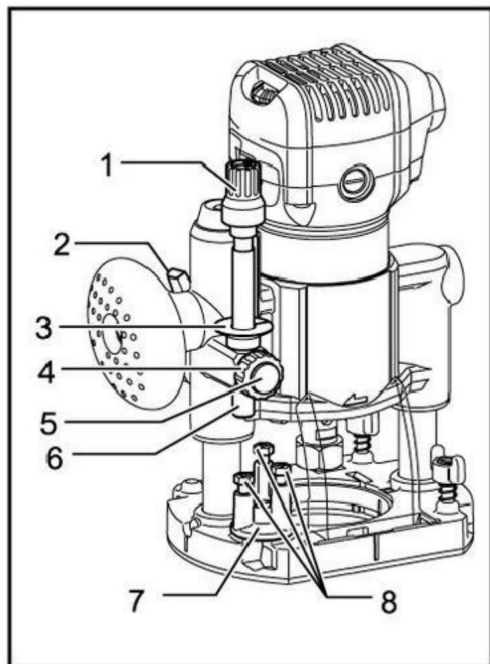
Ten cuidado

- Cuando se utiliza como máquina de grabado, sujete la herramienta firmemente con ambas manos.



1. Tornillo
2. Manija de la perilla
3. Placa base desplazada

Al utilizar esta herramienta como máquina de grabado, presiónela completamente en la base cortada (accesorio opcional) para su instalación. Según la situación de operación, puede utilizar un mango de perilla o un mango de varilla (accesorio opcional).



1. Perilla de ajuste 2.

Palanca de bloqueo 3.

Puntero de profundidad

4. Tuerca de ajuste de la varilla de

tope 5. Botón de alimentación rápida

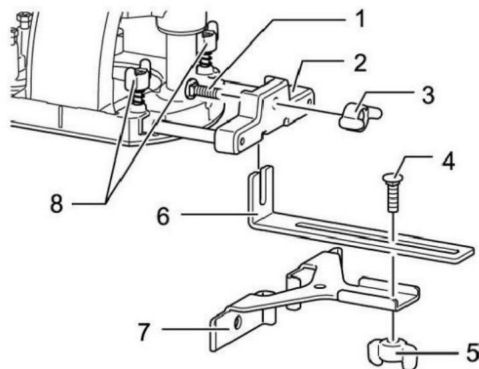
6. Varilla de tope 7.

Bloqueo de tope 8.

Perno de ajuste

Coloque la herramienta sobre una superficie plana. Afloje la palanca de bloqueo y baje el cuerpo hasta que el cabezal de corte toque la superficie plana. Apriete la palanca de bloqueo para bloquear el fuselaje.

Gire la palanca de tope y la tuerca de ajuste en sentido antihorario. Baje la varilla de tope hasta que entre en contacto con el perno de ajuste. Ajuste el indicador de profundidad.



1. Perno

2. Soporte de placa guía 3.

Tuerca de mariposa

4. Perno

5. Tuerca de mariposa

6. Placa guía 7.

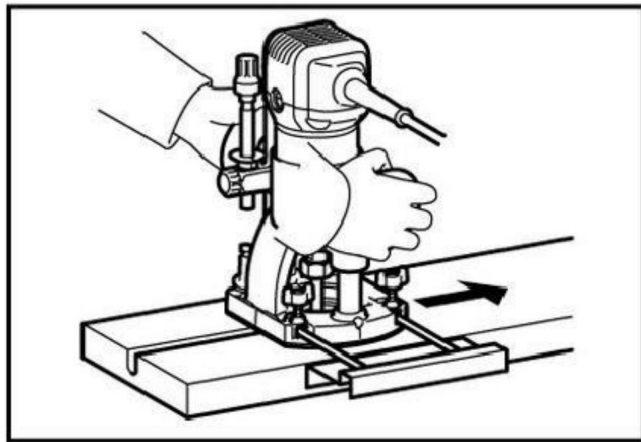
Guía lineal 8. Perno

de mariposa

Instale la guía recta en el soporte de guía con la tuerca de mariposa (opcional)

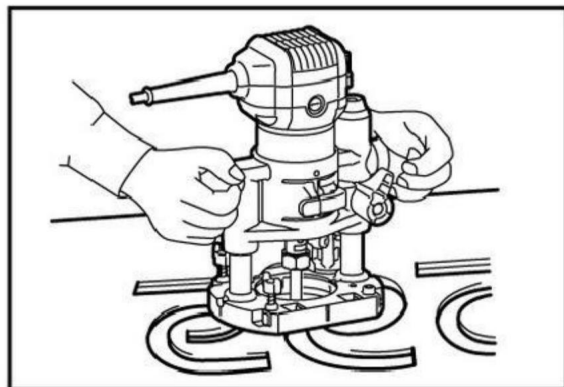
accesorios). Inserte el soporte guía en el orificio de la base recortada y apriete el perno de mariposa. Para ajustar la distancia entre el cabezal de corte y la guía lineal, afloje la tuerca de mariposa. Una vez que se alcanza la distancia requerida, una vez alcanzado, apriete la tuerca de mariposa para fijar la guía lineal en su lugar.

Guía lineal (accesorios opcionales)



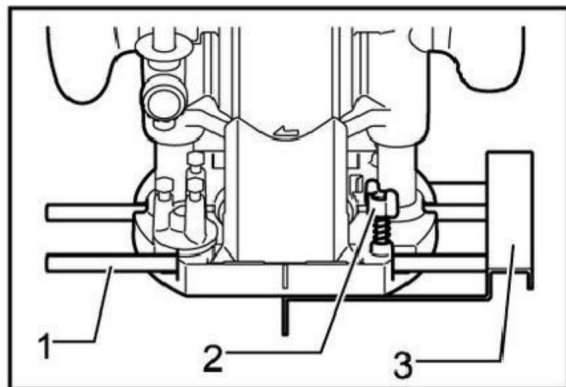
Al cepillar o ranurar de forma oblicua, se recomienda el uso de una placa guía lineal para el corte es particularmente efectivo.

Placa guía de calibre de muestra (accesorios opcionales)



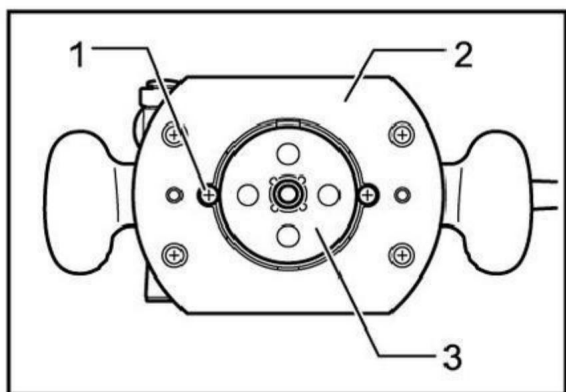
La guía del calibre de muestra tiene un manguito por donde pasa el cabezal de corte, lo que permite el uso de herramientas con modo de calibre de muestra.

Placa guía del calibre de muestra, afloje el tornillo en la base de la herramienta, inserte la placa guía del calibre de muestra y luego apriete el tornillo.



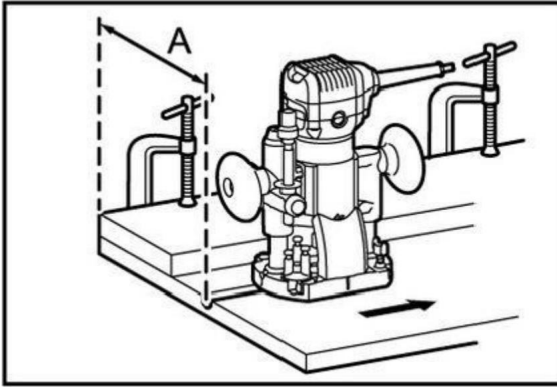
- 1. Varilla guía
- 2. Perno de mariposa
- 3. Guía lineal

Al instalar la guía recta, inserte la varilla guía en el orificio de la base de corte. Ajuste la distancia entre el cabezal de corte y la placa guía lineal. Cuando se alcanza la distancia requerida, apriete los pernos de mariposa para fijar la placa guía recta en su lugar. Al cortar, mueva la herramienta cuando la guía lineal esté al ras con un lado de la pieza de trabajo.

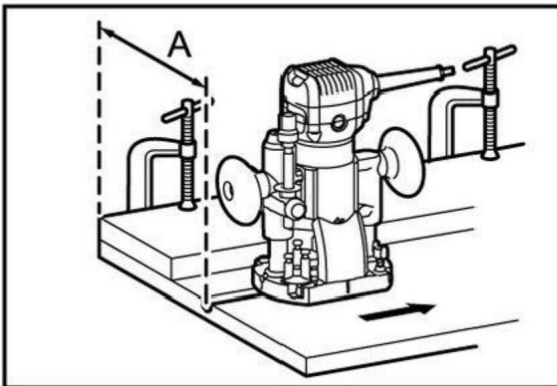


- 1. Tornillo
- 2. Pedestal
- 3. Calibre de muestra

Fije el calibre de muestra en la pieza de trabajo. Coloque la herramienta sobre el calibre de muestra y mueva la herramienta mientras desliza la placa guía del calibre de muestra a lo largo del costado del mismo.



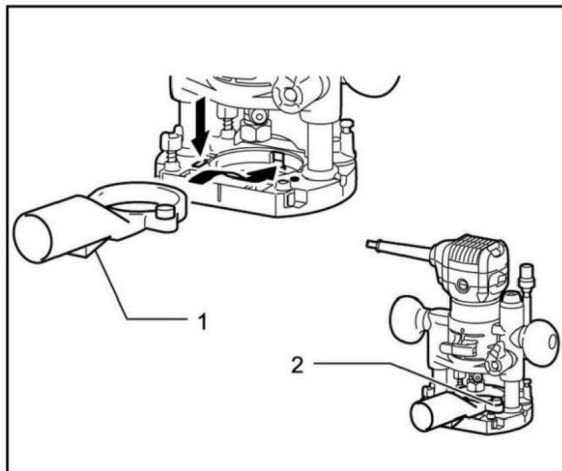
Si la distancia (a) entre un lado de la pieza de trabajo y la posición de corte es demasiado amplia para la guía lineal, o si un lado de la pieza de trabajo no es recto, no se puede utilizar la guía lineal. En este caso, se puede sujetar firmemente una placa guía recta a la pieza de trabajo y sostenerla contra la base de la máquina de grabado como placa guía. Alimente la herramienta en la dirección de la flecha.



1. Cabezal de corte
2. Pedestal
3. Calibre de muestra
4. Pieza de trabajo
5. Distancia (X)
6. Diámetro exterior de la placa guía del calibre de muestra
7. Guía del calibre de muestra

Notas: La pieza de trabajo se cortará en un tamaño ligeramente diferente del calibre de muestra. Deje una cierta distancia (x) entre el cabezal de corte y el exterior de la placa guía del calibre de muestra. La distancia (x) se puede calcular utilizando la siguiente ecuación. Distancia (x) = (diámetro exterior de la placa guía del calibre de muestra - diámetro del cabezal de corte) 12

Para cortar en la base (accesorios opcionales)



1. Colector de polvo

2. Tornillo de mariposa

Utilice el colector de polvo para eliminar el polvo. Utilice tornillos de mariposa para instalar el puerto de recolección de polvo en la base de la herramienta, de modo que la parte convexa del puerto de recolección de polvo quede incrustada en la ranura de la base de la herramienta. Luego, conecte la manguera de la aspiradora al puerto de recolección de polvo.

Configuración estándar

Fresa de 6,35 mm Fresa de

8 mm Guía como recta

Guía como acabadora

Conjunto de base de la máquina recortadora

Llave 13

Llave 22

Pinza cónica de 6,35 mm

Pinza cónica de 8 mm

Comprar accesorios

Conjunto de base inclinada

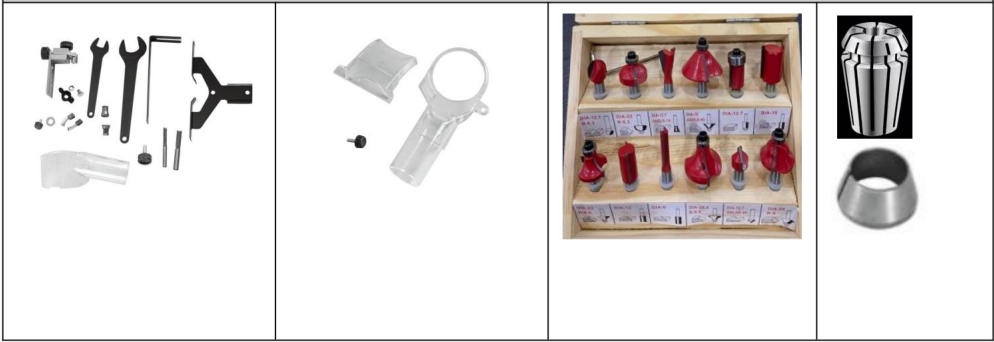
Conjunto de base cortado

Conjunto de base desplazado

Pinza cónica de 6 mm

Pinza cónica de 9,53 mm

Serie de base única



Serie de base doble



VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

TRYMER ELEKTRYCZNY

ZWYCIĘSTWO USRL

MODEL:0700C

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy, aby przy składaniu zamówienia dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TRYMER ELEKTRYCZNY

MODEL:0700C



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Przeczytaj uważnie tę instrukcję obsługi przed użyciem maszyny. Upewnij się, że wiesz, jak działa maszyna i jak należy ją obsługiwać. Konserwuj maszynę zgodnie z instrukcjami i upewnij się, że działa ona prawidłowo. Zachowaj tę instrukcję obsługi i inną załączoną dokumentację wraz z maszyną.

DANE TECHNICZNE

Model	0700C
Napięcie znamionowe	120 V/60 Hz 220-240 V/50 Hz
Moc	800 W
brak prędkości ładowania	10000-30000/obr./min
Masa netto	1,8 kg



Przegląd ogólny

- 1.Przełącznik
- 2. Prędkość zmienna
- 3. Nasadka szczotki węglowej
- 4. Przycisk blokujący
- 5. Lampa LED

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące narzędzi elektrycznych

To urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do użytku prywatnego. Nie nadaje się do użytku komercyjnego.

	Ostrzeżenie - Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Ten symbol, umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa, wskazuje na rodzaj ostrożności, ostrzeżenia lub niebezpieczeństwa. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z poniższymi zaleceniami.
	Prąd przemienny Ten
	produkt ma klasę ochrony II. Oznacza to, że jest wyposażony w wzmocniona lub podwójna izolacja.
	Informacje FCC: To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) To urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń i (2) To urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie Informacje dotyczące utylizacji:
	Ten produkt podlega postanowieniom dyrektywy europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produkty oznaczone w ten sposób mogą nie należy wyrzucać ich razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki odpadów. punkt zbiórki sprzętu elektrycznego i elektronicznego do recyklingu



OSTRZEŻENIE! Przeczytaj wszystkie instrukcje. Nieprzestrzeganie wszystkich

Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub poważnymi obrażeniami. **ZACHOWAJ**

TE INSTRUKCJE DO PÓŹNIEJSZEGO WGLĄDU.

1) Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagracane i ciemne obszary zapraszają Wypadki.

Nie należy obsługiwać maszyn w atmosferach wybuchowych, np.

obecność łatwopalnych cieczy, gazów lub pyłów. Maszyny wytwarzają iskry, które

może spowodować zapłon pyłu lub oparów.

Podczas obsługi maszyny należy trzymać dzieci i osoby postronne z daleka.

Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

2) Bezpieczeństwo elektryczne

Wtyczki maszynowe muszą pasować do gniazdka. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób.

nie używać żadnych wtyczek adapterowych z uziemionymi maszynami. Niezmodyfikowane

wtyczki i pasujące gniazdka zmniejszą ryzyko porażenia prądem. Unikaj kontaktu

ciała z uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki, kuchenki i lodówki. Istnieje zwiększone

ryzyko

porażenie prądem elektrycznym, jeśli twoje ciało jest uziemione lub

uziemione. Nie wystawiaj maszyn na deszcz lub wilgotne warunki. Woda dostająca się do

maszyny zwiększa ryzyko porażenia prądem.

Nie nadużywaj przewodu. Nigdy nie używaj przewodu do noszenia, ciągnięcia lub

odłączanie urządzenia. Trzymaj przewód z dala od ciepła, oleju, ostrych krawędzi

lub ruchomych części. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko

porażenie prądem.

Podczas obsługi maszyny na zewnątrz należy używać przedłużacza odpowiedniego do

do użytku na zewnątrz. Użycie przewodu nadającego się do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko

porażenia prądem.

Jeżeli nie można uniknąć używania elektronarzędzia w wilgotnym miejscu, należy użyć

zasilanie zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD). Zastosowanie RCD

zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

3) Bezpieczeństwo osobiste

Bądź czujny. Uważaj, co robisz i kieruj się zdrowym rozsądkiem, kiedy

obsługi maszyny. Nie używaj maszyny, gdy jesteś zmęczony lub

pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila

nieuwaga podczas obsługi maszyn może skutkować poważnymi obrażeniami ciała

obrażenia.

Używaj sprzętu bezpieczeństwa. Zawsze noś okulary ochronne. Sprzęt bezpieczeństwa

takie jak ślady kurzu, antypoślizgowe obuwie robocze, kaski ochronne lub uszkodzenia słuchu ochrona stosowana w odpowiednich warunkach zmniejszy ryzyko obrażeń ciała. Unikaj przypadkowego uruchomienia. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączając go. Przenoszenie maszyn z palcem na przełączniku lub Podłączanie urządzeń z włączonym przełącznikiem grozi wypadkami. Przed włączeniem maszyny należy usunąć klucz regulacyjny lub klucz nasadowy. klucz lub kluczyk pozostawiony na obracającej się części maszyny może spowodować obrażenia ciała.

Nie wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę. umożliwia lepszą kontrolę maszyny w nieoczekiwanych sytuacjach. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii. Trzymaj włosy, odzież i rękawice z dala od ruchomych części. Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać wciągnięte przez ruchome części.

Jeżeli przewidziano urządzenia do podłączenia odciągu pyłu i punktów zbiórki, należy upewnić się, że są one podłączone i prawidłowo użytkowane. Korzystanie z tych urządzeń może ograniczyć zagrożenia związane z pyłem. Nie pozwól, aby znajomość zdobyta w wyniku częstego używania narzędzi pozwoliła Ci stać się zadowolonym i ignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożny działanie może spowodować poważne obrażenia w ułamku sekundy.

4) Użytkowanie i konserwacja maszyn

- Nie używaj maszyny na siłę. Używaj właściwej maszyny do swojego zastosowania. Właściwa maszyna wykona pracę lepiej i bezpieczniej w tempie do którego został zaprojektowany.
- Nie używaj maszyny, jeśli przełącznik nie włącza i nie wyłącza jej. maszyna, której nie można kontrolować za pomocą przełącznika, jest niebezpieczna i należy naprawić.
- Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności odłącz wtyczkę od źródła zasilania. regulacji, zmiany akcesoriów lub przechowywania maszyn. Takie środki bezpieczeństwa zapobiegawczego zmniejszają ryzyko uruchomienia maszyny przypadkowo.
- Przechowuj nieużywane maszyny w miejscu niedostępnym dla dzieci i nie pozwalaj osoby niezaznajomione z maszyną lub niniejszą instrukcją obsługi maszyna. Maszyny są niebezpieczne w rękach nieprzeszkolonych użytkowników.

Konserwuj maszyny. Sprawdź, czy nie ma niewspółosiowości lub wiązania ruchomych części, pęknięć części i innych warunków, które mogą mieć wpływ na działanie maszyny. W przypadku uszkodzenia należy przedtem oddać maszynę do naprawy użytkownika. Wiele wypadków jest spowodowanych przez źle konserwowane maszyny. Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące z ostrymi krawędziami tnącymi są mniej podatne na zakleszczanie i łatwiejsze w użyciu kontrola.

Używaj maszyny, akcesoriów, narzędzi itp. zgodnie z niniejsze instrukcje i w

Sposób przewidziany dla danego typu maszyny, uwzględniający warunki pracy i praca, która ma być wykonana. Korzystanie z maszyny wykonywanie czynności niezgodnych z przeznaczeniem może doprowadzić do niebezpiecznej sytuacji.

Utrzymuj uchwyty i powierzchnie chwytne w stanie suchym, czystym i wolnym od oleju i smar. Śliskie uchwyty i powierzchnie chwytne nie pozwalają na bezpieczne obsługa i kontrola narzędzia w nieoczekiwanych sytuacjach.

5) Usługa

Oddaj swoją maszynę do serwisu wyłącznie przez wykwalifikowanego pracownika, używając wyłącznie identyczne części zamienne.

Zapewni to bezpieczeństwo maszyny. Utrzymuj etykiety i tabliczki znamionowe na narzędziu. Zawierają one ważne informacje

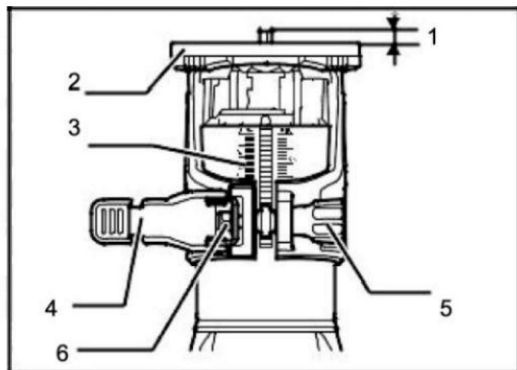
informacje dotyczące bezpieczeństwa. Jeśli są nieczytelne lub brakuje ich, skontaktuj się z VEVOR, aby uzyskać wymiana.

Przyłącze typu Y: Jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić przez producenta, jego agenta serwisowego lub podobnie wykwalifikowaną osobę aby uniknąć zagrożenia.

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Dostosuj wysunięcie bitu

1b wyreguluj wysuniętą część wiertła, poluzuj dźwignię blokującą i przesun narzędzie podstawa w górę lub w dół, zgodnie z życzeniem, obracając śrubę regulacyjną. Po regulacji, mocno dokręć dźwignię blokującą, aby zabezpieczyć podstawę narzędzia.



Występ I.bit

2. baza narzędzi

3. skala

4. dźwignia blokująca

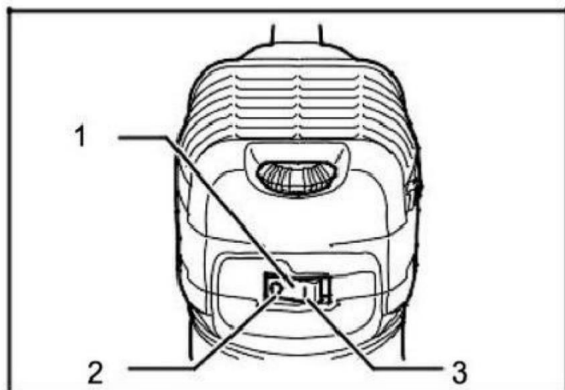
5. śruba regulacyjna

6. nakrętka sześciokątna

Przełącz działanie

Aby uruchomić narzędzie, naciśnij stronę „ON” (I) przełącznika.

Aby zatrzymać narzędzie, naciśnij stronę OFF(0) przełącznika.



1.Przełącznik

2.Strona WYŁ(O)

3.ON(I)strona

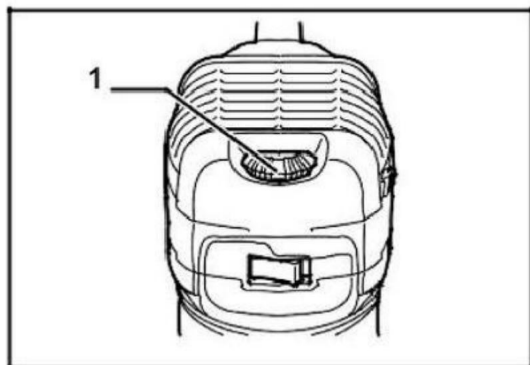
Pokrętło regulacji prędkości

Prędkość narzędzia można zmienić, obracając pokrętło i ustawiając je na daną wartość liczbową od 1 do 6. Większą prędkość uzyskuje się, obracając pokrętło w kierunku liczby 6. Niższą prędkość uzyskuje się, obracając je w kierunku liczby 1.

Umożliwia to wybór idealnej prędkości dla optymalnego materiału przetwarzanie, prędkość może być prawidłowo dostosowana do materiału i średnicy bitu. Zapoznaj się z tabelą, aby poznać zależność między numer

ustawienia pokrętki i przybliżoną prędkość narzędzia.

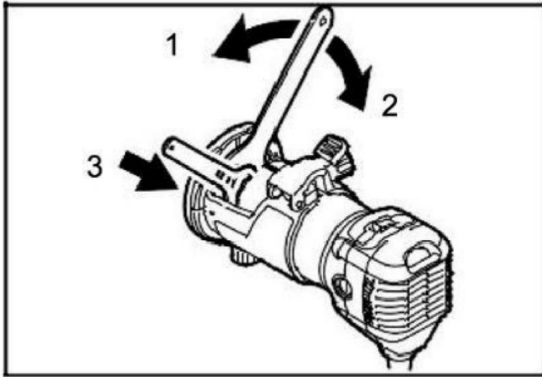
Numer	Obroty na minutę
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Pokrętło regulacji prędkości

Montaż i demontaż frezu

Włóż końcówkę do końca w stożek zbiorczy i dokręć nakrętkę zbiorczą zabezpieczenie dwoma kluczami lub naciśnięciem blokady wału i użyciem dostarczony klucz, wyjmij bit i postępuj zgodnie z procedurą instalacji odwracać.



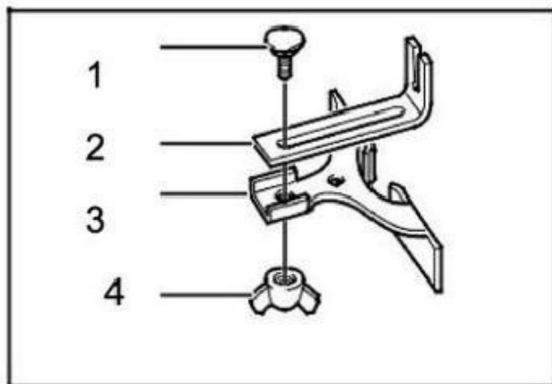
1. Dokręć 2.
- Poluzuj
3. Trzymaj

Praca z prowadnicą prostą Prowadnica

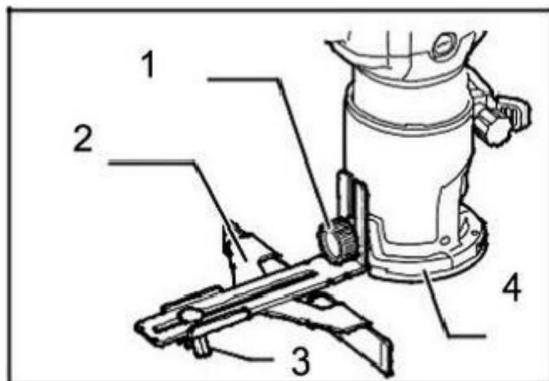
prosta jest skutecznie używana do prostych cięć podczas fazowania lub rowkowania. Przymocuj płytkę prowadzącą do prowadnicy prostej za pomocą śruby i nakrętki motylkowej. Przymocuj prowadnicę prostą za pomocą śruby zaciskowej (A). Poluzuj nakrętkę motylkową na prowadnicy prostej i wyreguluj odległość między bitem a prowadnicą prostą. Po osiągnięciu żądanej odległości mocno dokręć nakrętkę motylkową.

Praca okrężna

Prowadnica prosta jest skutecznie używana do prostych cięć podczas fazowania lub rowkowania. Przymocuj płytkę prowadzącą do prowadnicy prostej za pomocą śruby i nakrętki motylkowej. Przymocuj prowadnicę prostą za pomocą śruby zaciskowej (A). Poluzuj nakrętkę motylkową na prowadnicy prostej i wyreguluj odległość między bitem a prowadnicą prostą. Po osiągnięciu żądanej odległości mocno dokręć nakrętkę motylkową.



1. Śruba
2. Płytkę przewodząca
3. Prowadnica prosta
4. Nakrętka skrzydełkowa



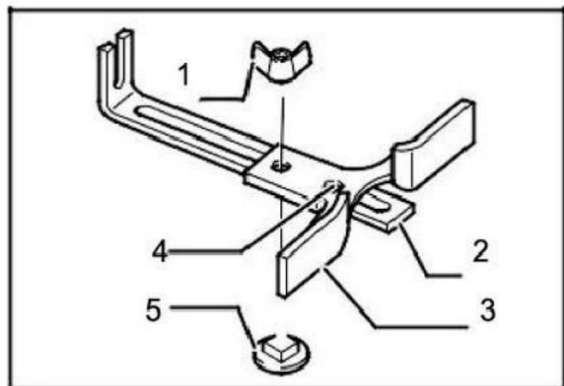
1. Śruba zaciskowa (A)
2. Prowadnica prosta
3. Nakrętka skrzydełkowa
4. Podstawa

Praca okrężna

Można wykonać prace okrężne, jeśli zmontujesz prostą prowadnicę i płytkę przewodzącą, jak pokazano na rysunkach. Minimalny i maksymalny promień okręgów do wycięcia (odległość między środkiem okręgu a środkiem wiertła) jest następujący:

Min.: 70 mm (2-3/4B)

Maks.: 221 mm (8-11/16")



1. Nakrętka skrzydełkowa

2. Płytką prowadzącą

3. Prowadnica prosta

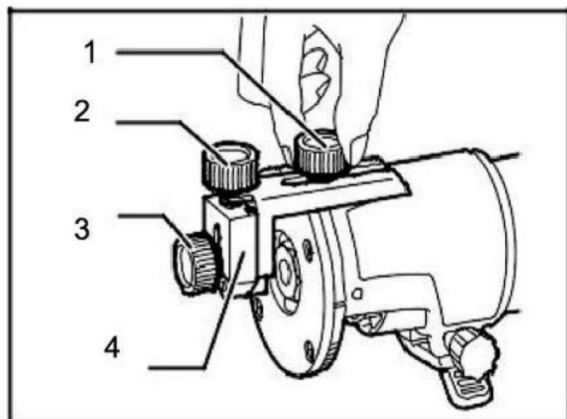
4. Uchwyt środkowy

5. Śruba

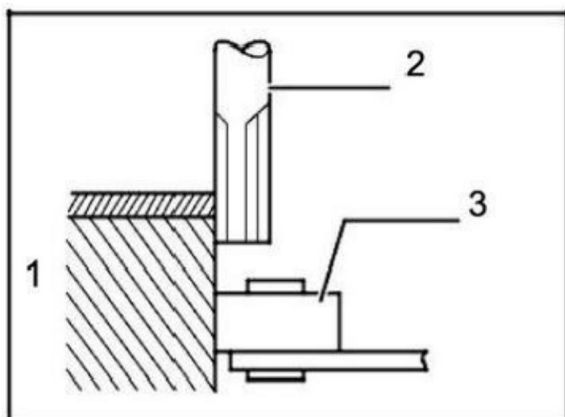
Prowadnica trymera

Przycinanie, zakrzywione cięcia w fornirach meblowych itp. można łatwo wykonać za pomocą prowadnicy trymera. Rolka prowadząca porusza się po krzywej i zapewnia dokładne cięcie. Zainstaluj prowadnicę trymera na podstawie narzędzia za pomocą śruby zaciskowej (A). Dokręć śrubę zaciskową (B) i wyreguluj odległość między bitem a prowadnicą trymera, obracając śrubę regulacyjną. Po osiągnięciu żądanej odległości dokręć śrubę zaciskową (B), aby zamocować prowadnicę trymera na miejscu.

Podczas cięcia przesuwaj narzędzie tak, aby rolka prowadząca poruszała się po boku przedmiotu obrabianego.



- 1. Śruba zaciskowa (A)
- 2. Śruba regulacyjna
- 3. Śruba zaciskowa (B)
- 4. Prowadnica trymera



- 1. Przedmiot obrabiany
- 2. Bit
- 3. Rolka prowadząca

Przeciążać

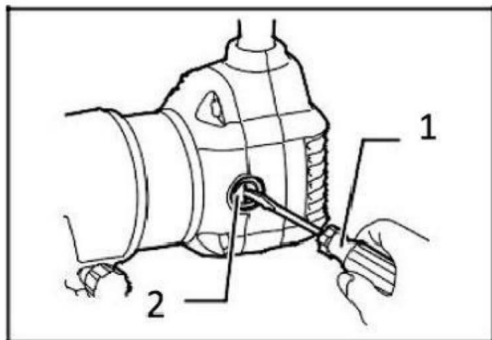
Silnik Twojego routera elektrycznego może zostać uszkodzony, gdy zostanie przeciążony. Jest to wynikiem nadmiernego ciśnienia roboczego przez dłuższy okres. Dlatego nie należy próbować zwiększać prędkości pracy poprzez zwiększanie nacisku na maszynę.

Wymiana szczotki węglowej

Regularnie wydymuj i sprawdzaj szczotki węglowe. Wymień je, gdy zużyją się do pewnego stopnia. Utrzymuj szczotki węglowe w czystości i pozwól im swobodnie wsuwać się do uchwytów. Obie szczotki węglowe należy wymieniać w tym samym czasie.

Należy używać wyłącznie identycznych szczotek węglowych.

Użyj śrubokręta, aby zdjąć zaślepki uchwytów szczotek. Wyjmij zużyte szczotki węglowe, włóż nowe i zabezpiecz zaślepki uchwytów szczotek, lb zachowaj **BEZPIECZEŃSTWO** i **NIEZAWODNOŚĆ** produktu naprawy, wszelkie inne prace konserwacyjne lub regulacje powinny być wykonywane przez autoryzowane centra serwisowe, zawsze przy użyciu części zamiennych.

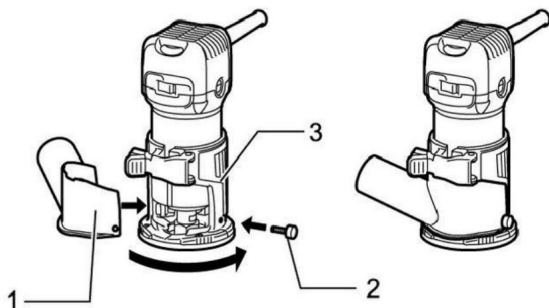


1. Śrubokręt

2. Nasadka uchwytu na szczotkę

DZIAŁANIE

Do podstawy maszyny do przycinania



1. Odpylacz

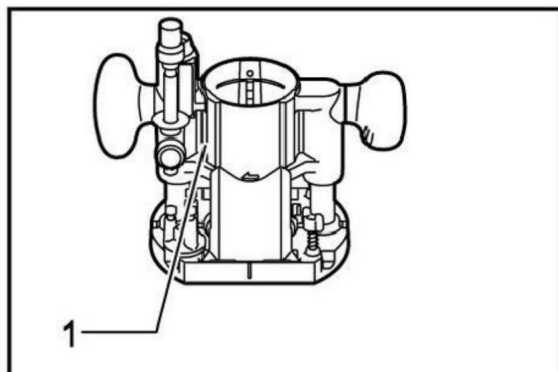
2. Śruba motylkowa 3.

Podstawa maszyny do przycinania



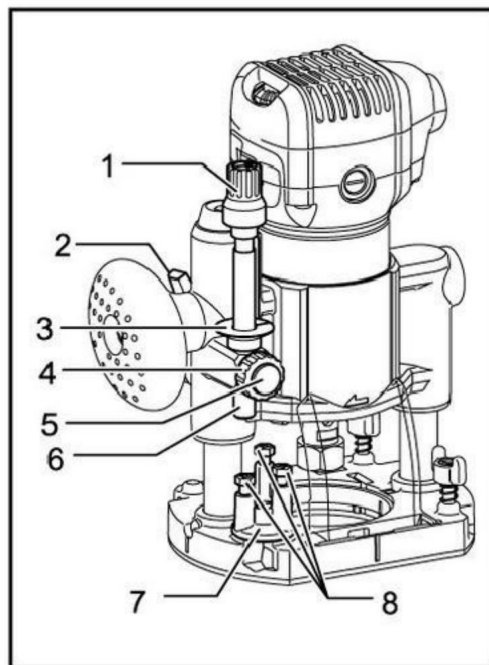
Bądź ostrożny

- Podczas używania jako maszyny grawerującej należy trzymać narzędzie mocno obiema rękami.



1. Śruba
2. Uchwyt gałkowy
3. Płyta bazowa offsetowa

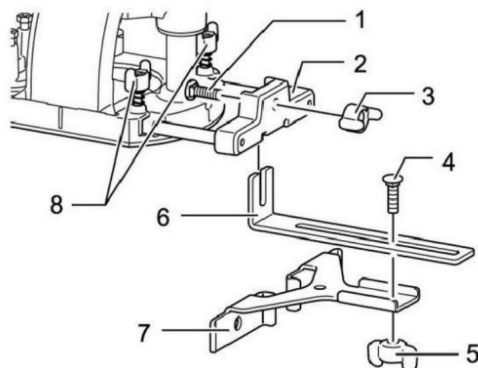
Jeśli używasz tego narzędzia jako maszyny do grawerowania, wciśnij je całkowicie w wyciętą podstawę (akcesoria opcjonalne) w celu instalacji. W zależności od sytuacji możesz użyć uchwytu pokrętła lub uchwytu prętowego (akcesoria opcjonalne).



1. Pokrętko regulacyjne 2.
- Dźwignia blokująca 3.
- Wskaźnik głębokości 4.
- Nakrętka nastawcza pręta blokującego
5. Przycisk szybkiego podawania
6. Pręt ogranicznika
7. Blokada ogranicznika
8. Śruba regulacyjna

Umieść narzędzie na płaskiej powierzchni. Poluzuj dźwignię blokującą i opuść korpus, aż głowica tnąca dotknie płaskiej powierzchni. Dokręć dźwignię blokującą, aby zablokować kadłub.

Obróć dźwignię stopu, nakrętkę nastawczą przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Opuść pręt stopu, aż dotknie śruby regulacyjnej. Ustaw wskaźnik głębokości.

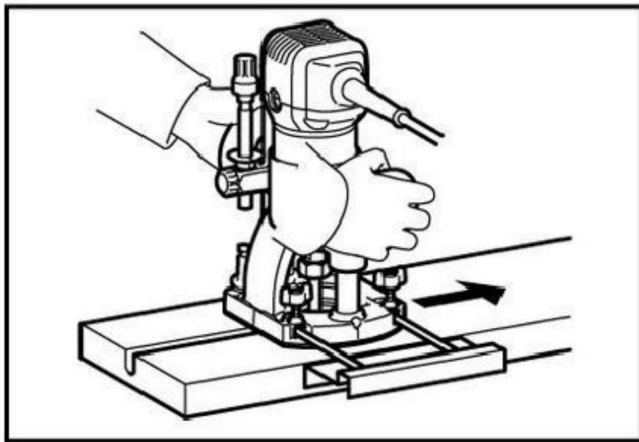


1. Śruba
2. Podpora płyty prowadzącej 3.
- Nakrętka motylkowa
4. Śruba
5. Nakrętka motylkowa
6. Płyta prowadząca
7. Prowadnica liniowa
8. Śruba motylkowa

Zamontuj prowadnicę prostą do wspornika prowadnicy za pomocą nakrętki motylkowej (opcjonalnie)

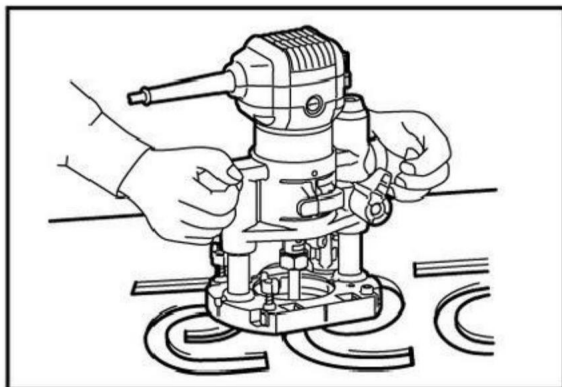
akcesoria). Włóż wspornik prowadzący do otworu w wyciętej podstawie i dokręć śrubę motylkową. Aby wyregulować odległość między głowicą tnącą i prowadnicę liniową, poluzuj nakrętkę motylkową. Po osiągnięciu wymaganej odległości Po osiągnięciu tej pozycji dokręć nakrętkę motylkową, aby zamocować prowadnicę liniową na miejscu.

Prowadnica liniowa (akcesoria opcjonalne)



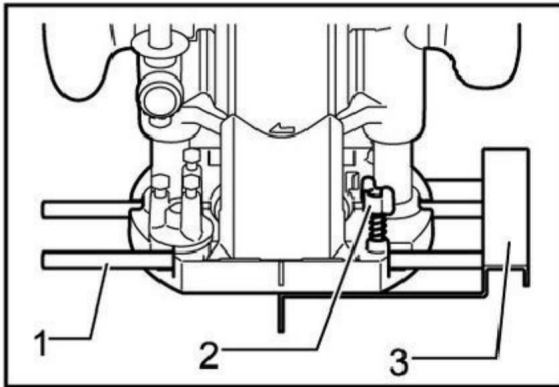
Przy struganiu skośnym lub dłutowaniu stosuje się prowadnicę liniową do obróbki liniowej. cięcie jest szczególnie skuteczne.

Płyta prowadząca próbki (akcesoria opcjonalne)



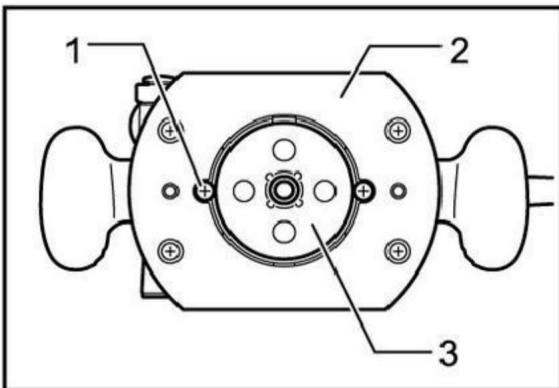
Prowadnica wzorca próbki ma tuleję, przez którą przechodzi głowica tnąca, co umożliwia stosowanie narzędzi w trybie wzorca próbki. Podczas instalacji

płytkę prowadzącą próbnika, proszę poluzować śrubę na podstawie narzędzia, włożyć płytkę prowadzącą próbnika, a następnie dokręcić śrubę.



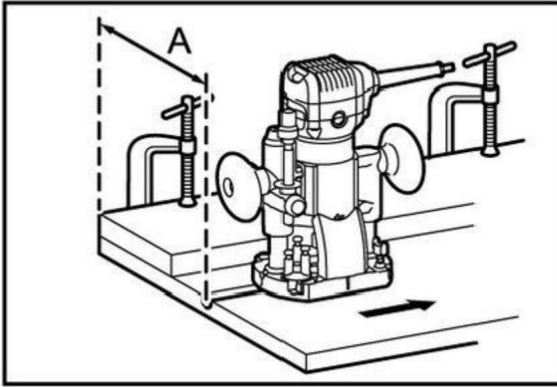
- 1. Pręt prowadzący
- 2. Śruba motylkowa 3.
- Prowadnica liniowa

Podczas montażu prowadnicy prostej włóż pręt prowadzący do otworu w podstawie wycięcia. Wyreguluj odległość między głowicą tnącą a płytą prowadnicy liniowej. Po osiągnięciu wymaganej odległości dokręć śruby motylkowe, aby zamocować płytę prowadnicy liniowej na miejscu. Podczas cięcia przesuwaj narzędzie, gdy prowadnica liniowa znajduje się na równi z jedną stroną obrabianego przedmiotu.

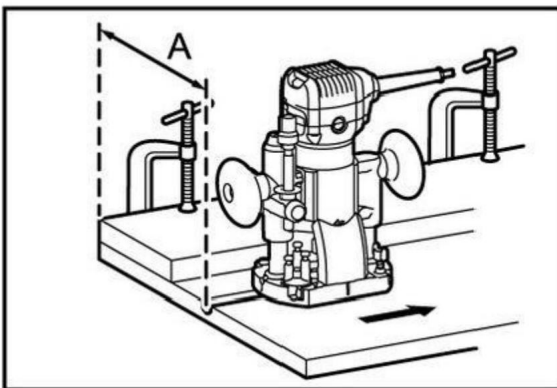


- 1. Śruba
- 2. Postument
- 3. Wzorcowy wskaźnik

Zamocuj próbnik na przedmiocie obrabianym. Umieść narzędzie na próbniku i przesunij je, przesuwając jednocześnie płytkę prowadzącą próbnika wzdłuż boku próbnika.



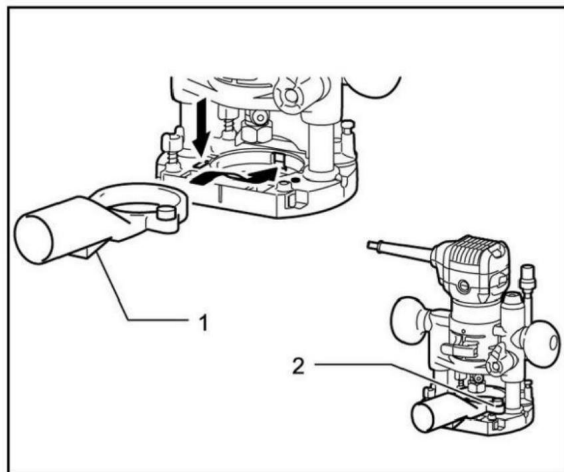
Jeżeli odległość (a) między jedną stroną obrabianego przedmiotu a pozycją cięcia jest zbyt duża dla prowadnicy liniowej lub jeżeli jedna strona obrabianego przedmiotu nie jest prosta, prowadnicy liniowej nie można użyć. W takim przypadku prostą płytę prowadzącą można mocno zamocować do obrabianego przedmiotu i przytrzymać przy podstawie maszyny grawerującej jako płytę prowadzącą. Przesuwaj narzędzie w kierunku strzałka.



1. Głowica tnąca
2. Postument
3. Próbką
4. Przedmiot
5. Odległość (X)
6. Średnica zewnętrzna płytki prowadzącej próbkę
7. Prowadnica próbnika

Uwagi: Przedmiot obrabiany zostanie wycięty w rozmiarze nieznacznie różniącym się od rozmiaru wzorca próbki. Pozostaw pewną odległość (x) między głowicą tnącą a zewnętrzną stroną płytki prowadzącej wzorca próbki. Odległość (x) można obliczyć za pomocą następującego równania. Odległość (x) = (średnica zewnętrzna płytki prowadzącej wzorca próbki – średnica głowicy tnącej)12

Do cięcia w podstawie (akcesoria opcjonalne)



1. Odpylacz

2. Śruba motylkowa

Użyj odpylacza, aby usunąć kurz. Użyj śrub motylkowych, aby zainstalować port odpylania na podstawie narzędzia, tak aby wypukła część portu odpylania została osadzona w rowku na podstawie narzędzia. Następnie podłącz wąż odkurzacza do portu odpylania.

Standardowa konfiguracja

Frez 6,35 mm Frez 8 mm

Prowadnica prosta

Prowadnica wykańczająca

Podstawa maszyny do przycinania Klucz 13

22 klucz

Tuleja zaciskowa stożkowa 6,35 mm

Tuleja zaciskowa stożkowa 8 mm

Kup akcesoria

Zespół podstawy uchylnej

Zespół podstawy ciętej

Zespół podstawy przesuniętej

Tuleja zaciskowa stożkowa 6

mm Tuleja zaciskowa stożkowa 9,53 mm

Seria jednopodstawowa

			
--	---	---	---

Seria z podwójną podstawą

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE TRIMMER

USR WIN Ik

MODEL:0700C

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven slechts een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt.

Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE TRIMMER

MODEL:0700C



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Lees deze gebruikershandleiding zorgvuldig door voordat u de machine gebruikt. Zorg ervoor dat u weet hoe de machine werkt en hoe deze moet worden bediend. Onderhoud de machine volgens de instructies en zorg ervoor dat de machine correct functioneert. Bewaar deze gebruikershandleiding en andere bijgevoegde documentatie bij de machine.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	0700C
Nominale spanning	120V/60Hz 220-240V/50Hz
Stroom	800 watt
geen laadsnelheid	10000-30000/RPM
Netto gewicht	1,8 kg



Overzicht

- 1. Schakelaar
- 2. Variabele snelheid
- 3. Koelborstelkap 4.
- Vergrendelknop 5.
- LED-lamp

Algemene veiligheidsinstructies voor elektrisch gereedschap

Dit apparaat is uitsluitend bestemd voor privégebruik. Het is niet geschikt voor commercieel gebruik.

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verkleinen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft een soort voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar aan. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, dient u altijd de onderstaande aanbeveling op te volgen.
	Wisselstroom Dit product
	is van beschermingsklasse II. Dat wil zeggen dat het is uitgerust met verbeterde of dubbele isolatie.
	FCC-informatie: Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die ongewenste werking kan veroorzaken Informatie over verwijdering: Dit product is onderworpen
	aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit is van toepassing op het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, kunnen mag niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moet naar een afvalverwerkingsbedrijf worden gebracht. inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten



WAARSCHUWING! Lees alle instructies. Als u niet alle instructies opvolgt,

Het niet opvolgen van onderstaande instructies kan leiden tot een elektrische schok,

brand en/of ernstig

letsel. BEWAAR DEZE INSTRUCTIES VOOR TOEKOMSTIGE NASLAG.

1) Veiligheid op de werkplek

Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige en donkere plekken nodigen uit tot ongelukken.

Bedien machines niet in explosieve atmosferen, zoals in de aanwezigheid van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof. Machines creëren vonken die kan stof of dampen doen ontbranden.

Houd kinderen en omstanders uit de buurt terwijl u een machine bedient.

Afleidingen kunnen ervoor zorgen dat u de controle verliest.

2) Elektrische veiligheid

De stekkers van de machine moeten passen bij het stopcontact. Wijzig de stekker nooit op welke manier dan ook.

Gebruik geen adapterstekkers bij geaarde machines. Ongewijzigd

stekkers en bijpassende stopcontacten verminderen het risico op een elektrische schok.

• Vermijd lichaamscontact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkasten.

Er is een verhoogd risico op

elektrische schok als uw lichaam geaard is. • Stel machines niet bloot aan

regen of natte omstandigheden. Water dat in een

machine verhoogt het risico op een elektrische schok.

• Misbruik het snoer niet. Gebruik het snoer nooit om te dragen, trekken of

de stekker uit het stopcontact halen. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie en scherpe randen

of bewegende delen. Beschadigde of verstrengelde snoeren verhogen het risico op

elektrische schok.

• Gebruik bij het buiten bedienen van een machine een verlengsnoer dat geschikt is

voor buitengebruik. Het gebruik van een snoer dat geschikt is voor buitengebruik vermindert het risico

van een elektrische schok.

• Als het onvermijdelijk is om een elektrisch gereedschap op een vochtige plaats te gebruiken, gebruik dan een

aardlekschakelaar (RCD) beveiligde voeding. Gebruik van een RCD

vermindert het risico op een elektrische schok.

3) Persoonlijke veiligheid

• Blijf alert. Let op wat je doet en gebruik je gezonde verstand wanneer

een machine bedienen. Gebruik geen machine als u moe bent of

onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van

Onoplettendheid bij het bedienen van machines kan leiden tot ernstige persoonlijke verwondingen.

blesure.

• Gebruik veiligheidsuitrusting. Draag altijd oogbescherming. Veiligheidsuitrusting

zoals stofvlekken, antislip veiligheidsschoenen, veiligheidshelmen of gehoorbeschadigingen bescherming die wordt gebruikt voor geschikte omstandigheden zal persoonlijk letsel verminderen. • Voorkom onbedoeld starten. Zorg ervoor dat de schakelaar in de uit-stand staat voordat u het inpluggen. Machines dragen met uw vinger op de schakelaar of Het aansluiten van apparaten waarvan de schakelaar aan staat, vraagt om ongelukken. • Verwijder eventuele afstelsleutels of moersleutels voordat u de machine inschakelt. A een sleutel of een sleutel die aan een draaiend onderdeel van de machine is bevestigd, kan persoonlijk letsel tot gevolg hebben. • Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede basis en evenwicht. Dit zorgt voor een betere controle over de machine in onverwachte situaties. • Kleed u goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd uw haar, kleding en handschoenen uit de buurt van bewegende delen. Losse kleding, sieraden of lang haar kan vast komen te zitten in bewegende delen. • Indien er apparaten aanwezig zijn voor de aansluiting van stofafzuiging en Zorg ervoor dat de inzamelpunten voor afval goed zijn aangesloten en op de juiste manier worden gebruikt. Het gebruik van deze apparaten kan de gevaren van stof verminderen. • Laat de vertrouwdheid die u hebt door het frequent gebruiken van gereedschap, u niet in de weg zitten. zelfgenoegzaam worden en de principes van gereedschapsveiligheid negeren. Een onzorgvuldige Deze handeling kan binnen een fractie van een seconde ernstig letsel veroorzaken.

4) Gebruik en onderhoud van de machine

• Forceer de machine niet. Gebruik de juiste machine voor uw toepassing. De juiste machine zal de klus beter en veiliger klaren tegen de juiste prijs. waarop het ontworpen is. • Gebruik het apparaat niet als de schakelaar het niet aan- en uitzet. machine die niet met de schakelaar kan worden bediend is gevaarlijk en moet worden gerepareerd. • •Haal de stekker uit het stopcontact voordat u iets doet. aanpassingen, het veranderen van accessoires of het opslaan van machines. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen verminderen het risico dat de machine start per ongeluk. • Bewaar inactieve machines buiten bereik van kinderen en laat ze niet personen die niet bekend zijn met de machine of deze bedieningsinstructies de machine. Machines zijn gevaarlijk in de handen van ongetrainde gebruikers.

ÿ Onderhoud machines. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende onderdelen, breuk van onderdelen en andere omstandigheden die de werking van de machine. Laat de machine repareren als deze beschadigd is voordat u gebruik. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden machines. ÿ Houd snijgereedschappen scherp en schoon. Goed onderhouden snijgereedschappen met scherpe snijkanten hebben minder kans om vast te lopen en zijn gemakkelijker te controleren.

ÿ Gebruik de machine, accessoires en gereedschapsbits, enz. in overeenstemming met deze instructies en in

De manier waarop het specifieke type machine bedoeld is, rekening houdend met de werkomstandigheden en het uit te voeren werk. Gebruik van de machine voor handelingen die afwijken van de beoogde handelingen kan een gevaarlijke situatie tot gevolg hebben. ÿ Houd handgrepen en grijpvlakken droog, schoon en vrij van olie en vuil.

vet. Gladde handgrepen en grijpvlakken zorgen niet voor een veilige het hanteren en beheersen van het gereedschap in onverwachte situaties.

5) Dienstverlening

ÿ Laat uw machine onderhouden door een gekwalificeerde reparateur die uitsluitend identieke vervangende onderdelen.

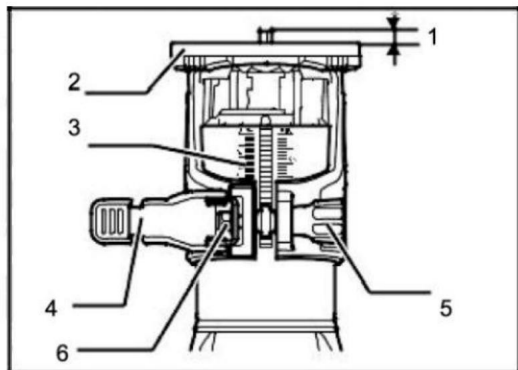
Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van de machine behouden blijft. ÿ Zorg dat er labels en naamplaatjes op het gereedschap zitten. Deze bevatten belangrijke veiligheidsinformatie. Als deze onleesbaar is of ontbreekt, neem dan contact op met VEVOR voor een vervanging. ÿ

Type Y-aansluiting: Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door de fabrikant, zijn serviceagent of soortgelijke gekwalificeerde personen in om een gevaar te vermijden.

GEBRUIKSAANWIJZING

Bituitsteeksel aanpassen

1b Pas de bituitsteeksel aan, maak de vergrendelingshendel los en verplaats het gereedschap basis omhoog of omlaag zoals gewenst door de stelschroef te draaien. Na het afstellen, Draai de vergrendelingshendel stevig vast om de gereedschapsbasis vast te zetten.

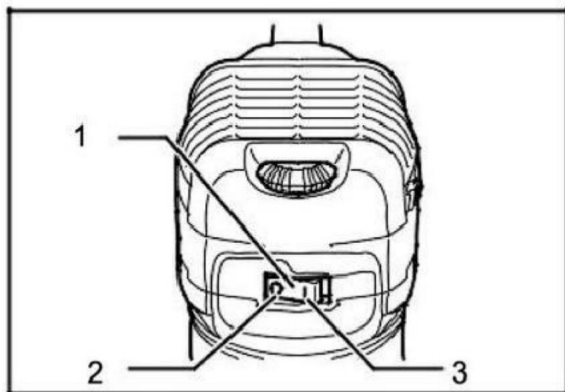


- 1. bit uitsteeksel
- 2. gereedschapsbasis
- 3. schaal
- 4. vergrendelingshendel
- 5. afstelschroef
- 6. zeskantmoer

Schakelactie

Om het gereedschap te starten, drukt u op de AAN (I)-zijde van de schakelaar.

Om het gereedschap te stoppen, drukt u op de UIT(0)"-zijde van de schakelaar.



- 1. Schakelaar
- 2. UIT(O) kant
- 3. AAN(I)kant

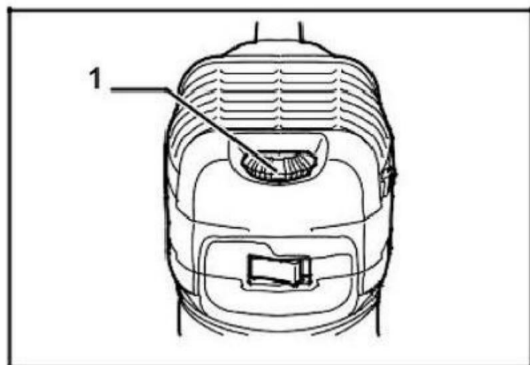
Snelheidsregelknop De

snelheid van het gereedschap kan worden gewijzigd door de snelheid te draaien en de knop in te stellen op de gegeven nummerinstelling van 1 tot 6. Een hogere snelheid wordt verkregen wanneer de knop in de richting van nummer 6 wordt gedraaid. En een lagere snelheid wordt verkregen wanneer deze in de richting van nummer 1 wordt gedraaid.

Hierdoor kan de ideale snelheid worden geselecteerd voor een optimale materiaalkwaliteit verwerking, de snelheid kan correct worden aangepast aan het materiaal en bitdiameter. Raadpleeg de tabel voor de relatie tussen de nummer

instellingen op de wijzerplaat en de geschatte snelheid van het gereedschap.

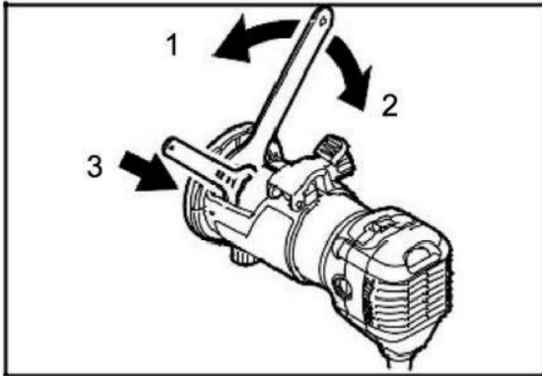
Nummer	Toerental
1	10000
2	13000
3	17000
4	21000
5	25000
6	30000



1. Snelheidsregelknop

Installeren of verwijderen van een trimmerbit

Steek de bit helemaal in de opvangkegel en draai de opvangmoer vast beveiliging met de twee sleutels of door op de asvergrendeling te drukken en de meegeleverde sleutel, verwijder de bit en volg de installatieprocedure in achteruit.



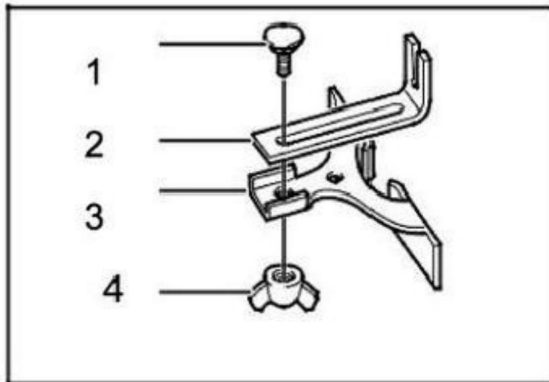
1. Vastdraaien
2. Losdraaien
3. Houd vast

Bediening met rechte geleider De rechte

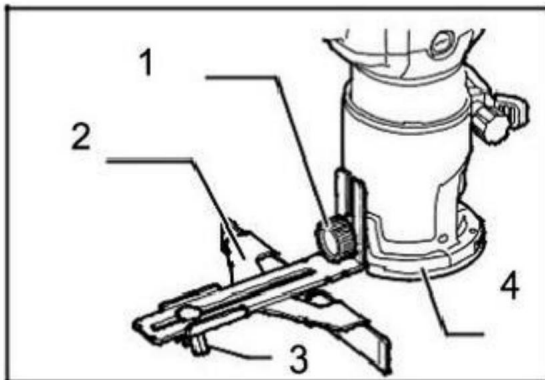
geleider wordt effectief gebruikt voor rechte sneden bij het afschuinen of groeven. Bevestig de geleiderplaat aan de rechte geleider met de bout en de vleugelmoer. Bevestig de rechte geleider met de klenschroef (A). Draai de vleugelmoer op de rechte geleider los en stel de afstand tussen de bit en de rechte geleider in. Draai de vleugelmoer stevig vast op de gewenste afstand.

Circulair werken

De rechte geleider wordt effectief gebruikt voor rechte sneden bij het afschuinen of groeven. Bevestig de geleiderplaat aan de rechte geleider met de bout en de vleugelmoer. Bevestig de rechte geleider met de klenschroef (A). Draai de vleugelmoer op de rechte geleider los en pas de afstand tussen de bit en de rechte geleider aan. Draai de vleugelmoer stevig vast op de gewenste afstand.



1. Bout
2. Geleideplaat
3. Rechte geleider
4. Vleugelmoer



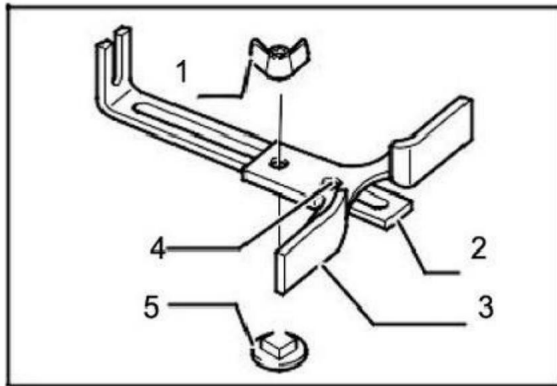
1. Klemschroef (A)
2. Rechte geleider
3. Vleugelmoer
4. Basis

Circulair werken

Circulair werk kan worden uitgevoerd als u de rechte geleider en de geleiderplaat monteert zoals weergegeven in de figuren. De minimale en maximale straal van de te snijden cirkels (afstand tussen het middelpunt van de cirkel en het middelpunt van de bit) zijn als volgt:

Minimaal: 70 mm (2-3/4B)

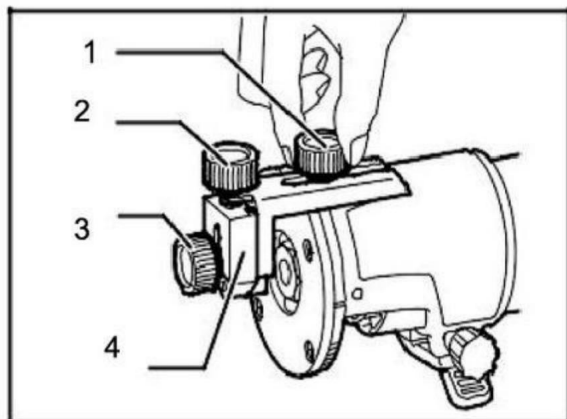
Maximaal: 221 mm (8-11/16")



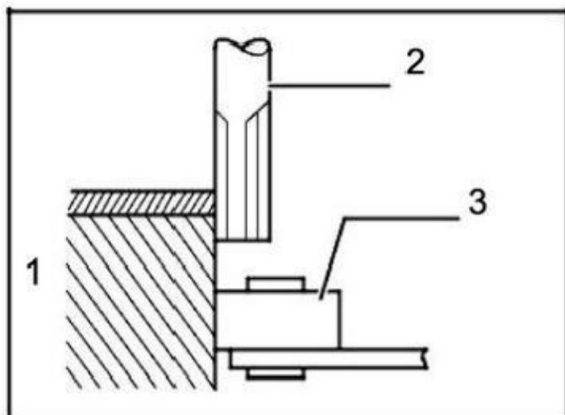
1. Vleugelmoer
2. Geleideplaat
3. Rechte geleider
4. Centrale houder
5. Bout

Trimmergeleider

Trimmen, gebogen sneden in fineer voor meubels en dergelijke kunnen eenvoudig worden gedaan met de trimmergeleider. De geleiderol volgt de curve en zorgt voor een fijne snede. Installeer de trimmergeleider op de gereedschapsbasis met de klemmschroef (A). Draai de klemmschroef (B) vast en pas de afstand tussen de bit en de trimmergeleider aan door de stelschroef te draaien. Draai op de gewenste afstand de klemmschroef (B) vast om de trimmergeleider op zijn plaats te houden. Beweeg het gereedschap tijdens het zagen met de geleiderol langs de zijkant van het werkstuk.



- 1. Klemschroef (A)
- 2. Stelschroef
- 3. Klemschroef (B)
- 4. Trimmergeleider



- 1. Werkstuk
- 2 .Bit
- 3. Geleiderol

Overbelasting

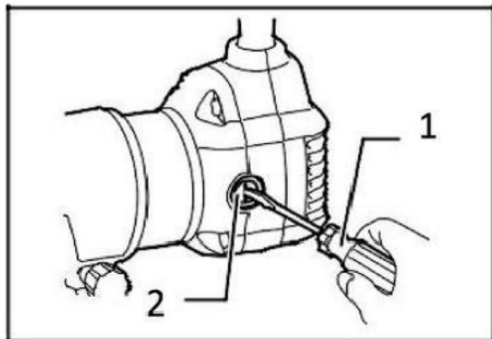
De motor van uw elektrische router kan beschadigd raken bij overbelasting. Dit is het gevolg van overmatige werkdruk gedurende een langere periode. Probeer daarom niet om uw werksnelheid te versnellen door de druk op uw machine te verhogen.

Koolborstel vervangen

Verwijder en controleer de koolborstels regelmatig. Vervang ze wanneer ze tot een beperkt punt zijn versleten. Houd de koolborstels schoon en zorg dat ze vrij in de houders kunnen schuiven. Beide koolborstels moeten tegelijkertijd worden vervangen.

Gebruik uitsluitend identieke koolborstels.

Gebruik een schroevendraaier om de doppen van de borstelhouder te verwijderen. Haal de versleten koolborstels eruit, plaats de nieuwe en bevestig de doppen van de borstelhouder, lb onderhoud de reparaties, alle andere onderhouds- of afstellingen dienen te worden uitgevoerd door geautoriseerde servicecentra, altijd met behulp van vervangende onderdelen.

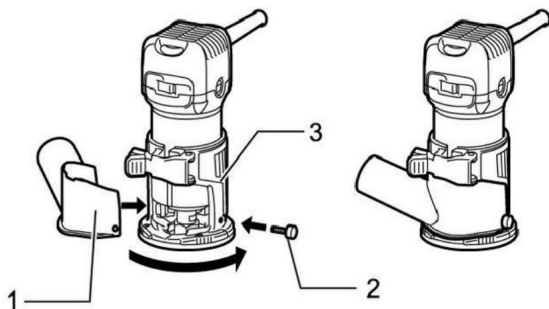


1. Schroevendraaier

2. Borstelhouderkap

WERKING

Voor het trimmen van de machinebasis



1. Stofafzuiger

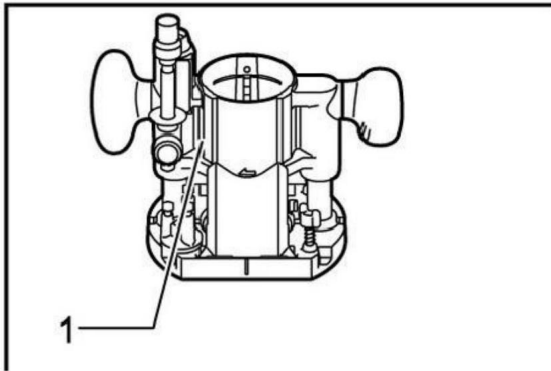
2. Vlinderschroef

3. Basis van de trimmachine



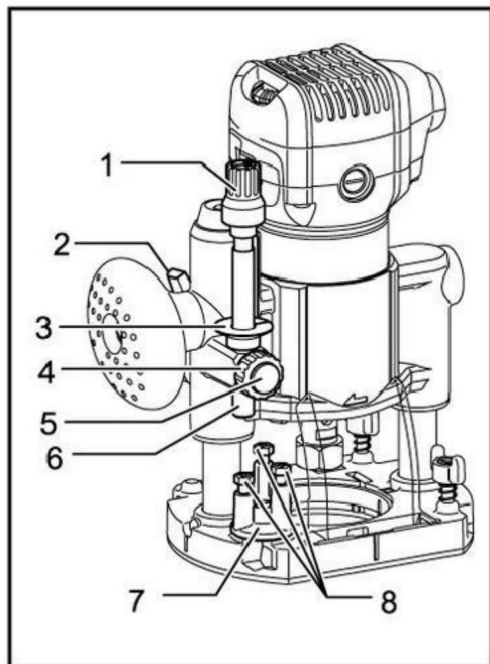
Wees voorzichtig

- Wanneer u het gereedschap als graveermachine gebruikt, dient u het stevig met beide handen vast te houden.



- 1.Schroef
- 2.Knop handvat
3. Verplaatste grondplaat

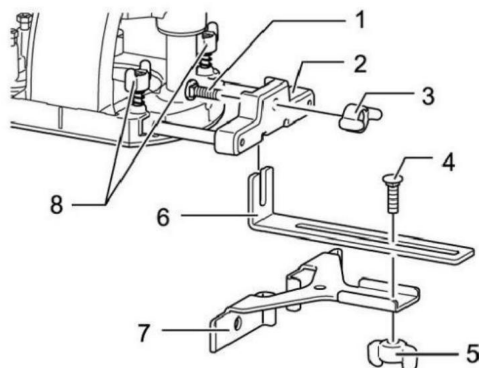
Wanneer u dit gereedschap als graveermachine gebruikt, drukt u het gereedschap volledig in de snijbasis (optionele accessoires) voor installatie. Afhankelijk van de gebruikssituatie kunt u een knopgreep of staafgreep gebruiken (optionele accessoires).



1. Instelknop 2.
- Vergrendelingshendel
3. Dieptewijzer 4.
- Instelmoer stopstang 5.
- Snelvoedingsknop
6. Stopstang
7. Stopvergrendeling
8. Afstelbout

Plaats het gereedschap op een vlakke ondergrond. Maak de vergrendelingshendel los en laat de body zakken totdat de snijkop het vlakke oppervlak net raakt. Draai de vergrendelingshendel vast om de romp te vergrendelen.

Draai de stophendel, stelmoer tegen de klok in. Laat de stopstang zakken totdat deze de stelbout raakt. Stel de dieptewijzer in.



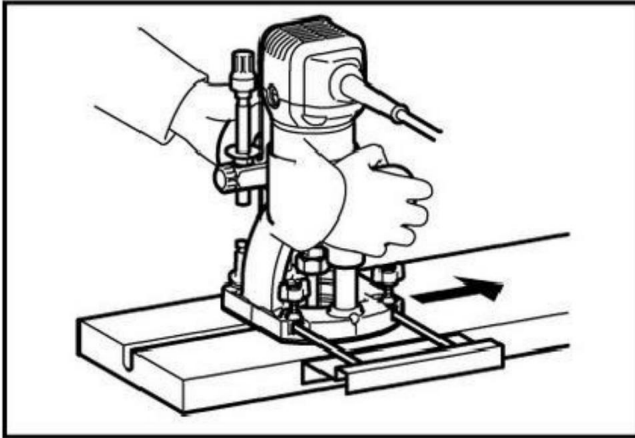
1. Bout
2. Geleideplaatsteun 3.
- Vlindermoer 4.
- Bout
5. Vlindermoer 6.
- Geleideplaat 7.
- Lineaire geleider
8. Vlinderbout

Monteer de rechte geleider op de geleiderbeugel met de vlindermoer (optioneel)

accessoires). Plaats de geleidebeugel in het gat op de ingesneden basis en draai de vlinderbout vast. Om de afstand tussen de snijkop aan te passen en de lineaire geleider, draai de vlindermoer los. Nadat de vereiste afstand is

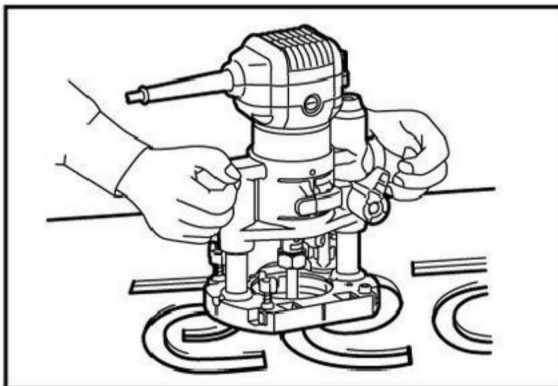
Als de gewenste positie is bereikt, draait u de vleugelmoer vast om de lineaire geleiding vast te zetten.

Lineaire geleiding (optionele accessoires)



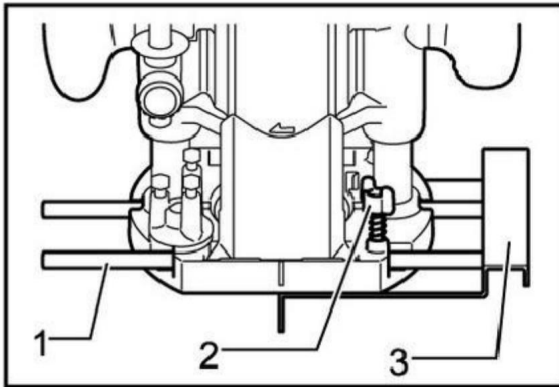
Bij schuin schaven of sleuffrezen kan het gebruik van een lineaire geleideplaat voor lineaire snijden is bijzonder effectief.

Geleidingsplaat voor monsterneter (optionele accessoires)



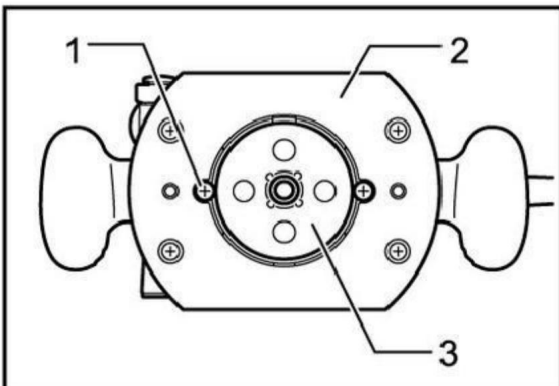
De monsternetergeleider heeft een huls waar de snijkop doorheen kan, waardoor het gebruik van gereedschappen met monsternetermodus mogelijk is. Bij het installeren van de

geleideplaat voor de monsterneter: draai de schroef op de gereedschapsbasis los, plaats de geleideplaat voor de monsterneter en draai de schroef vervolgens vast.



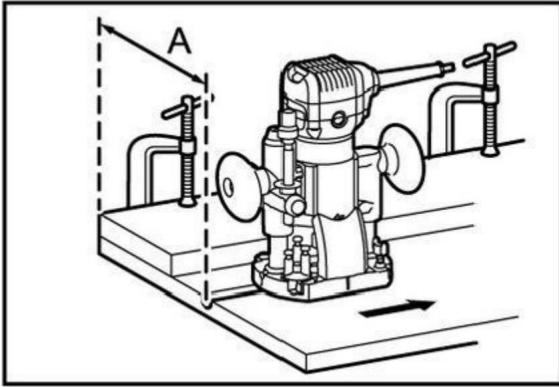
- 1. Geleidestang
- 2. Vleugelbout
- 3. Lineaire geleider

Bij het installeren van de rechte geleider steekt u de geleidestang in het gat op de snijbasis. Pas de afstand tussen de snijkop en de lineaire geleidingsplaat aan. Wanneer de gewenste afstand is bereikt, draait u de vleugelbouten vast om de rechte geleidingsplaat op zijn plaats te bevestigen. Verplaats het gereedschap tijdens het snijden wanneer de lineaire geleiding gelijk ligt met één zijde van het werkstuk.

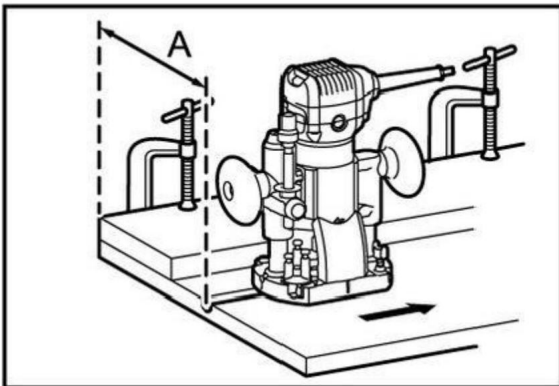


- 1. Schroef
- 2. Voetstuk
- 3. Monsterneter

Bevestig de monsterneter op het werkstuk. Plaats het gereedschap op de monsterneter en verplaats het gereedschap terwijl u de geleideplaat van de monsterneter langs de zijkant van de monsterneter schuift.



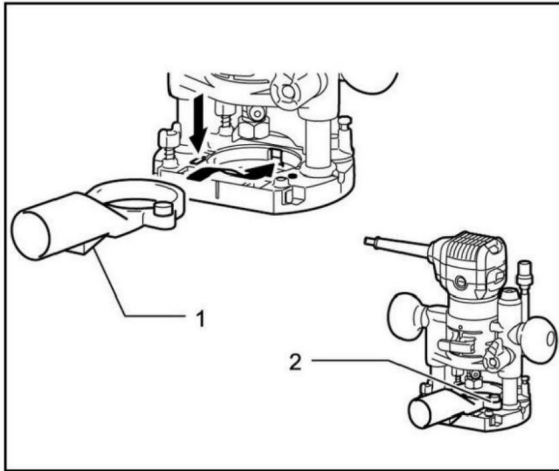
Als de afstand (a) tussen één zijde van het werkstuk en de snijpositie te groot is voor de lineaire geleider, of als één zijde van het werkstuk niet recht is, kan de lineaire geleider niet worden gebruikt. In dit geval kan een rechte geleidingsplaat stevig aan het werkstuk worden vastgeklemd en tegen de basis van de graveermachine worden gehouden als een geleidingsplaat. Voer het gereedschap in de richting pijl.



1. Snijkop
2. Voetstuk
3. Monsternummer 4.
- Werkstuk 5.
- Afstand (X)
6. Buitendiameter van de
- monsternummergeleider 7. Monsternummergeleider

Opmerkingen: Het werkstuk wordt gesneden in een iets andere maat dan de monstermaat. Laat een bepaalde afstand (x) tussen de snijkop en de buitenkant van de geleideplaat van de monstermaat. De afstand (x) kan worden berekend met behulp van de volgende vergelijking. $Afstand (x) = (buitendiameter \text{ van de geleideplaat van de monstermaat} - diameter \text{ van de snijkop})/2$

Voor het snijden in de basis (optionele accessoires)



1. Stofafzuiger
2. Vleugelschroef

Gebruik de stofafzuiger om stof te verwijderen. Gebruik vliederschroeven om de stofafzuigpoort op de gereedschapsbasis te installeren, zodat het convexe deel op de stofafzuigpoort in de groef op de gereedschapsbasis is ingebed. Sluit vervolgens de slang van de stofzuiger aan op de stofafzuigpoort.

Standaardconfiguratie ÷ 6,35

mm frees ÷ 8 mm frees ÷

Geleiding als recht ÷

Geleiding als afwerkstuk

÷ Montage van de basis van de trimmachine ÷

13-sleutel

÷ 22 sleutel

÷ 6,35 mm taps toelopende spantang

÷ 8 mm taps toelopende spantang

Accessoires kopen

÷ Kantelbare basisconstructie

÷ Ingesneden basisconstructie ÷

Verplaatste basisconstructie ÷ 6

mm taps toelopende spantang

÷ 9,53 mm taps toelopende spantang

Enkele basisserie

			
--	---	---	---

Dubbele basisserie

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e- garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e- garanticertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISK TRIMMER

USR WIN L

MODELL: 0700C

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISK TRIMMER

MODELL: 0700C



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Läs denna bruksanvisning noggrant innan du använder maskinen. Se till att du vet hur maskinen fungerar och hur den ska användas. Underhåll maskinen i enlighet med instruktionerna och se till att maskinen fungerar korrekt. Förvara denna bruksanvisning och annan bifogad dokumentation tillsammans med maskinen.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	0700C
Märkspänning	120V/60Hz 220-240V/50Hz
Driva	800w
ingen lasthastighet	10000-30000/RPM
Nettovikt	1,8 kg



Översikt

1. Byt
2. Variabel hastighet
3. Kolborstlock 4.
- Låsknapp 5. LED-lampa

Allmänna säkerhetsinstruktioner för elektriska verktyg

Denna enhet är uteslutande för privat bruk. Den är inte lämplig för kommersiellt bruk.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar en slags försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skada, brand eller elstöt, följ alltid rekommendationen nedan.
	Växelström Denna
	produkt är av skyddsklass II. Det betyder att den är utrustad med förstärkt eller dubbel isolering.
	FCC-information: Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Användningen är föremål för följande två villkor: (1) Den här enheten får inte orsaka skadliga störningar, och (2) den här enheten måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad drift Information om kassering: Denna produkt är föremål för tillhandahållande
	av Europeiska direktivet 2012/19/EG. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste tas till en insamlingsställe för återvinning av elektriska och elektroniska apparater



VARNING! Läs alla instruktioner. Underlåtenhet att följa alla

instruktionerna nedan kan resultera i elektriska stötar, brand och/eller allvarliga skador: SPARA

DESSA

INSTRUKTIONER FÖR FRAMTIDA REFERENS.

1) Säkerhet på arbetsplatsen

Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga och mörka områden inbjuder olyckor.

Använd inte maskiner i explosiva miljöer, såsom i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm. Maskiner skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.

Håll barn och åskådare borta när du använder en maskin.

Distraktioner kan få dig att tappa kontrollen.

2) Elsäkerhet

Maskinens stickproppar måste matcha uttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt. Do använd inte några adapterkontakter med jordade (jordade) maskiner. Oförändrad kontakter och matchande uttag minskar risken för elektriska stötar. y

Undvik kroppskontakt med jordade eller jordade ytor som rör, radiatorer, spisar och kylskåp. Det finns en ökad risk för elektrisk stöt om din kropp är jordad eller jordad. y Utsätt inte maskiner för regn eller våta förhållanden. Vatten som kommer in i en maskinen ökar risken för elektriska stötar.

y Missbruk inte sladden. Använd aldrig sladden för att bära, dra eller koppla ur maskinen. Håll sladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar. Skadade eller traslade sladdar ökar risken för elektrisk stöt.

y När du använder en maskin utomhus, använd en lämplig förlängningssladd för utomhusbruk. Användning av en sladd som är lämplig för utomhusbruk minskar risken av elektrisk stöt.

y Om det är oundvikligt att använda ett elverktyg på en fuktig plats, använd en jordfelsbrytare (RCD) skyddad matning. Användning av en RCD minskar risken för elektriska stötar.

3) Personsäkerhet

y Var uppmärksam. Titta på vad du gör och använd sunt förnuft när köra en maskin. Använd inte en maskin när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av ouppmärksamhet när du använder maskiner kan leda till allvarliga personskador skada.

y Använd säkerhetsutrustning. Använd alltid ögonskydd. Säkerhetsutrustning

som dammmärken, halkfria skyddsskor, hjälm eller hörsel
skydd som används för lämpliga förhållanden kommer att minska personskador. • Undvik
oavsiktlig start. Se till att strömbrytaren är i avstängt läge innan
koppla in den. Bär maskiner med fingret på strömbrytaren eller
Att koppla in maskiner som har strömbrytaren på inbjuder till olyckor.
• Ta bort eventuell justeringsnyckel eller skiftnyckel innan du sätter på maskinen. A
skiftnyckel eller en nyckel som lämnas fäst på en roterande del av maskinen kan
leda till personskada.
• Räck inte för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans. Detta
möjliggör bättre kontroll över maskinen i oväntade situationer. • Klä dig ordentligt.
Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Håll ditt hår, kläder och handskar borta från rörliga
delar. Lösa kläder, smycken
eller långt hår kan fastna i rörliga delar.
• Om anordningar tillhandahålls för anslutning av dammsug och
insamlingsanläggningar, se till att dessa är anslutna och används på rätt sätt.
Användning av dessa enheter kan minska dammrelaterade faror. •
Låt inte förtrogenhet från frekvent användning av verktyg göra det möjligt för dig
bli självbelåtna och ignorera verktygssäkerhetsprinciperna. En slarvig
åtgärder kan orsaka allvarliga skador inom en bråkdel av en sekund.

4) Maskinanvändning och skötsel

• Tvinga inte maskinen. Använd rätt maskin för din applikation.
Rätt maskin kommer att göra jobbet bättre och säkrare till priset för
som den designades.
• Använd inte maskinen om strömbrytaren inte slår på och av den. Några
maskin som inte kan styras med strömbrytaren är farlig och
måste repareras. •
• Koppla bort kontakten från strömkällan innan du gör något
justeringar, byte av tillbehör eller förvaring av maskiner. Sådan
förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken att starta maskinen
av misstag.
• Förvara inaktiva maskiner utom räckhåll för barn och låt inte dem
personer som inte är bekanta med maskinen eller dessa bruksanvisningar
maskinen. Maskiner är farliga i händerna på utbildade användare.

• Underhåll maskiner. Kontrollera för felinriktning eller fastsättning av rörliga delar, brott på delar och andra tillstånd som kan påverka maskinens funktion. Om den är skadad, låt maskinen repareras innan användas. Många olyckor orsakas av dåligt underhållna maskiner. • Håll skärverktyg vassa och rena. Rätt underhållna skärverktyg med vassa skäreddar är mindre benägna att binda och är lättare att kontrollera.

• Använd maskinen, tillbehör och verktygskronor etc. i enlighet med dessa instruktioner och i

Det sätt som är avsett för den speciella typen av maskin, med hänsyn tagen arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. Användning av maskinen för operationer som skiljer sig från avsett kan leda till en farlig situation. • Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett. Halta handtag och greppytor gör det inte säkert hantering och kontroll av verktyget i oväntade situationer.

5) Service

• Låt din maskin servas av en kvalificerad reparatör som endast använder identiska reservdelar.

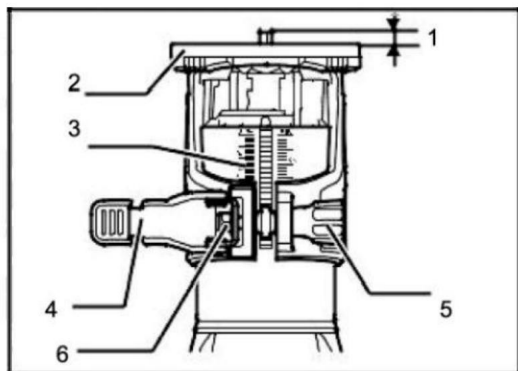
Detta säkerställer att maskinens säkerhet upprätthålls. • Behåll etiketter och namnskyltar på verktyget. Dessa bär viktiga säkerhetsinformation. Om den är oläslig eller saknas, kontakta VEVOR för en ersättning. •

Typ Y-tillbehör: Om nätsladden är skadad måste den bytas ut av tillverkaren, dess serviceombud eller liknande kvalificerade personer i för att undvika fara.

DRIFTINSTRUKTIONER

Justera bitens utsprång

1b justera bitets utsprång, lossa låsspaken och flytta verktyget bas upp eller ner efter önskemål genom att vrida på justerskruven. Efter justering, dra åt låsspaken ordentligt för att säkra verktygsbasen.



1.bit utsprång

2.verktygsbas

3. skala

4. låsspak

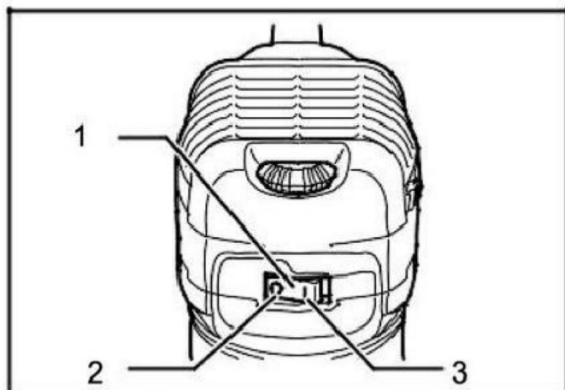
5. justerskruv

6. sexkantsmutter

Växla åtgärd

För att starta verktyget, tryck på ON (I) "sidan av omkopplaren.

För att stoppa verktyget, tryck på OFF(0)"-sidan av omkopplaren.



1 .Switch

2.OFF(O) sida

3.PÅ(I)sidan

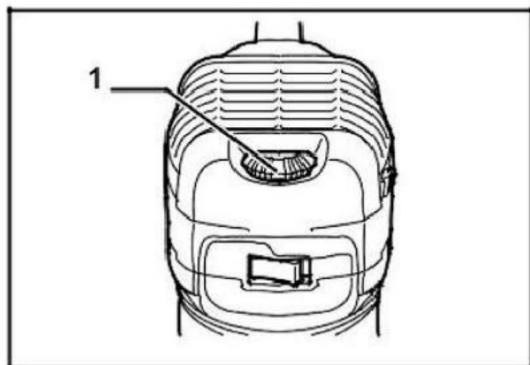
Hastighetsjusteringsratt

Verktygets hastighet kan ändras genom att vrida hastigheten och justera ratten till den givna sifferinställningen från 1 till 6. Högre hastighet erhålls när ratten vrids i riktning mot nummer 6. Och lägre hastighet erhålls när den vrids i riktning mot nummer 1.

Detta gör att den idealiska hastigheten kan väljas för optimalt material bearbetning kan hastigheten justeras korrekt för att passa materialet och bitsdiameter. Se tabellen för förhållandet mellan antal

inställningar på ratten och den ungefärliga verktygshastigheten.

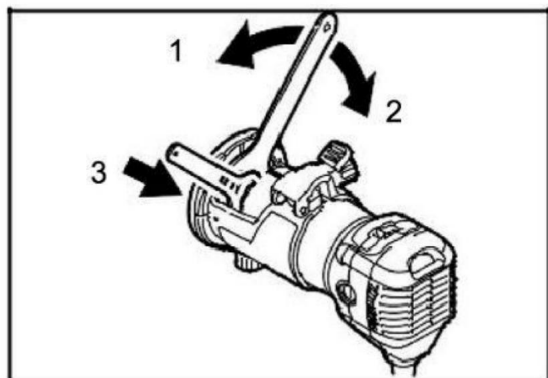
Antal	RPM
1	10y000
2	13y000
3	17y000
4	21y000
5	25y000
6	30y000



1.Hastighetsjusteringsratt

Installera eller ta bort trimmerbit

Sätt in borrkronan hela vägen in i uppsamlingskonen och dra åt uppsamlingsmuttern säkerhet med de två skiftnycklarna eller genom att trycka på axellåset och använda medföljande skiftnyckel, Ib ta bort biten och följ installationsproceduren i motsatt.



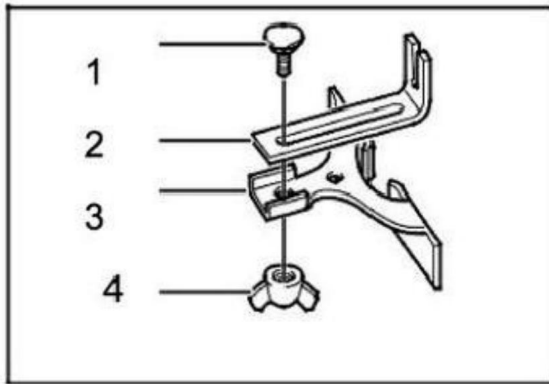
1. Dra åt
2. Lossa
3. Håll

Manövrering med rak styrning

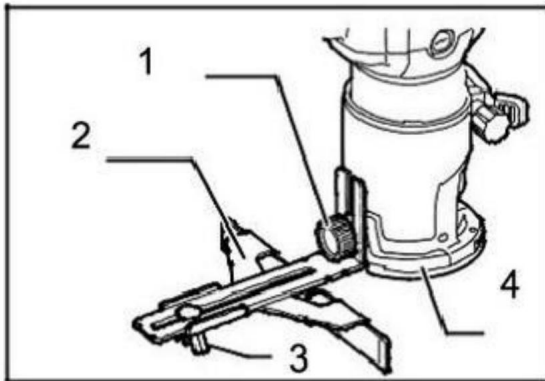
Den raka styrningen används effektivt för raka snitt vid fasning eller spårning. Fäst styrplattan på den raka styrningen med bulten och vingmuttern. Fäst den raka styrningen med klämskruven (A). Lossa vingmuttern på den raka styrningen och justera avståndet mellan borrhölen och den raka styrningen. Dra åt vingmuttern ordentligt på önskat avstånd.

Cirkulärt arbete

Den raka styrningen används effektivt för raka snitt vid fasning eller räfflor. Fäst styrplattan på den raka styrningen med bulten och vingmuttern. Fäst den raka styrningen med klämskruven (A). Lossa vingmuttern på den raka styrningen och justera avståndet mellan borrhölen och den raka styrningen. Dra åt vingmuttern ordentligt på önskat avstånd.



1. Bult
2. Styrplatta
3. Rak guide
4. Vingmutter



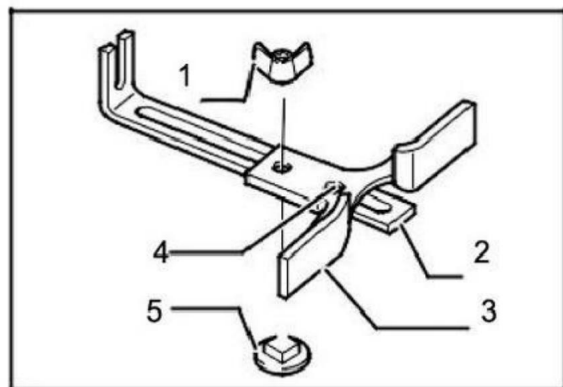
1. Klämskruv (A)
2. Rak guide
3. Vingmutter
4. Bas

Cirkulärt arbete

Cirkulärt arbete kan åstadkommas om du monterar den raka styrningen och styrplattan som visas i figurerna. Min och max radie för cirklar som ska skäras (avståndet mellan cirkelns centrum och bitens centrum) är som följer:

Min: 70 mm (2-3/4B)

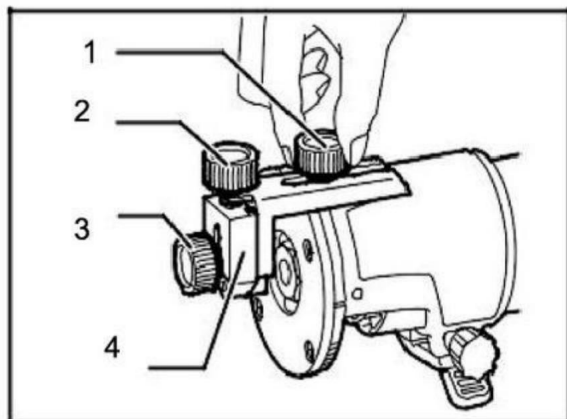
Max: 221 mm (8-11/16")



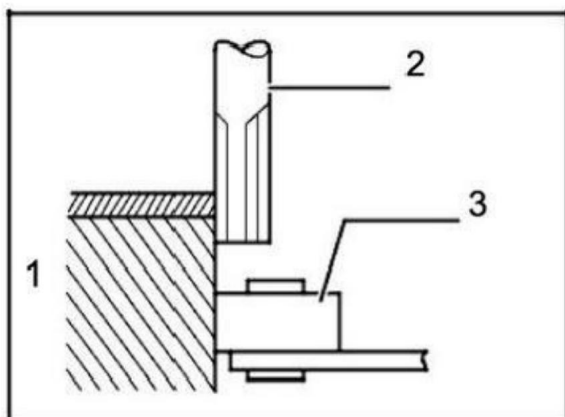
- 1.Vingmutter
- 2. Styrplatta
- 3.Rak guide
- 4.Centrumhållare
- 5. Bult

Trimmerguide

Trimning, böjda snitt i faner för möbler och liknande kan enkelt göras med trimmerguiden. Styrrullen åker kurvan och säkerställer ett fint snitt. Montera trimmerstyrningen på verktygsbasen med klämskruven (A). Lossa klämskruven (B) och justera avståndet mellan borrkronan och trimmerstyrningen genom att vrida på justerskruven. På önskat avstånd, dra åt klämskruven (B) för att säkra trimmerstyrningen på plats. När du skär, flytta verktyget med styrrullen på sidan av arbetsstycket.



- 1. Klämskruv (A)
- 2. Justerskruv
- 3. Klämskruv (B)
- 4. Trimmerguide



- 1. Arbetsstycke
- 2 .Bit
- 3. Styrrulle

Överbelastning

Motorn på din elektriska router kan skadas vid överbelastning. Detta beror på för högt arbetstryck under en längre period.

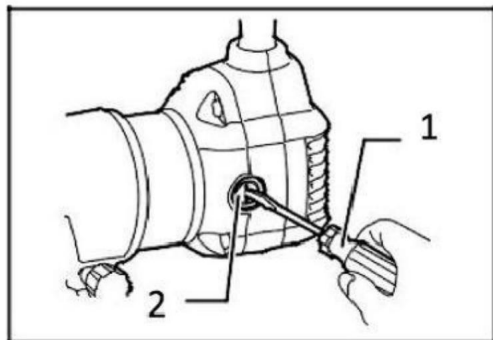
Därför bör du inte försöka öka din arbetshastighet genom att öka trycket på din maskin.

Byte av kolborste Ta bort

och kontrollera kolborstarna regelbundet. Byt ut dem när de är slitna till begränsade märken. Håll kolborstarna rena och fria att glida in i hållarna. Båda kolborstarna bör bytas ut samtidigt.

Använd endast identiska kolborstar.

Använd en skruvmejsel för att ta bort borsthållarlocken. Ta ut de slitna kolborstarna, sätt i de nya och fäst borsthållarlocken, lb underhåll produktsäkerhet och TILLFÖRLITLIGHET reparationer, annat underhåll eller justering ska utföras av auktoriserade servicecenter, alltid med reservdelar.

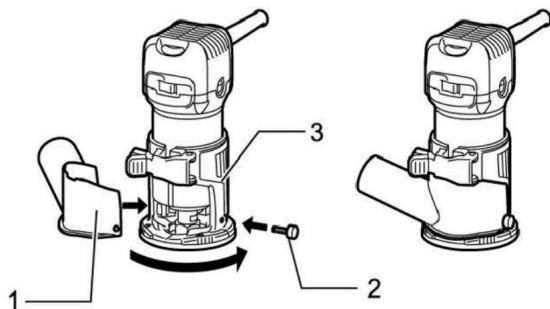


1.Skruvmejsel

2.Borsthållarlock

DRIFT

För trimning av maskinbas



1. Dammuppsamlare

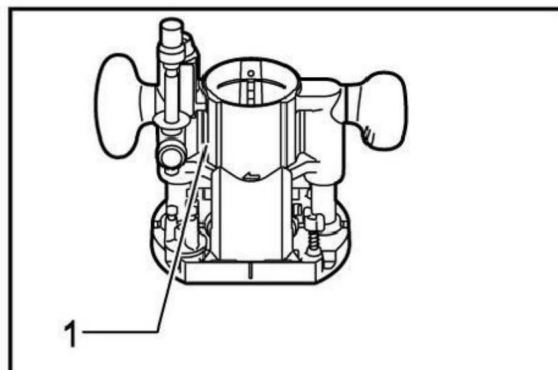
2.Fjärilsskruv

3.Trimningsmaskinens bas



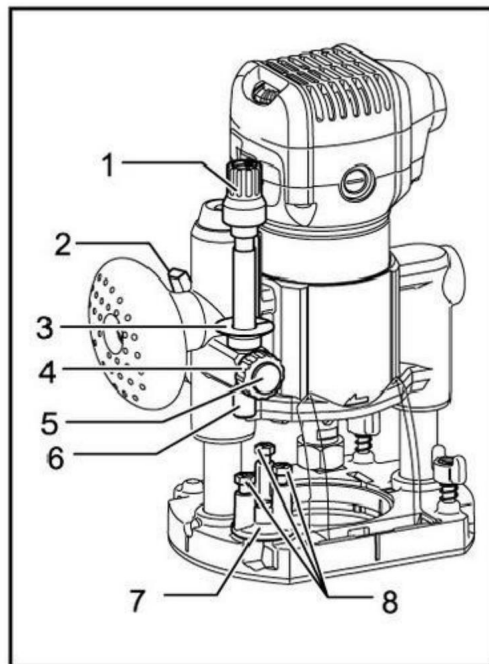
Vara försiktig

- När den används som graveringsmaskin, håll verktyget hårt med båda händerna.



1. Skruva
2. Knopphandtag
3. Offset bottenplatta

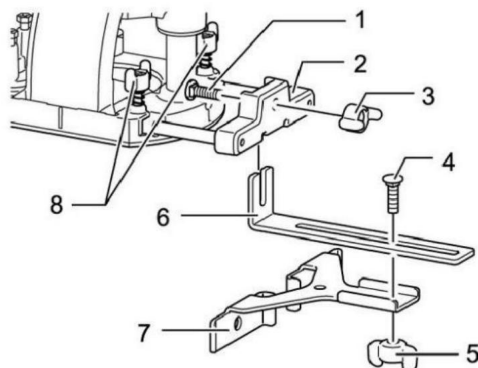
När du använder det här verktyget som en graveringsmaskin, vänligen tryck in verktyget helt i den inskurna basen (valfria tillbehör) för installation. Beroende på driftssituationen kan du använda vredhandtag eller stavhandtag (tillval).



- 1. Justeringsvred 2.
- Låsspak 3.
- Djupvisare 4.
- Stoppstångens inställningsmutter
- 5. Snabbmatningsknapp
- 6. Stoppstång
- 7. Stopplås
- 8. Justerbult

Placera verktyget på en plan yta. Lossa låsspaken och sänk kroppen tills skärhuvudet precis nuddar den plana ytan. Dra åt låsspaken för att låsa flygkroppen.

Vrid stoppspaken och skruva fast muttern moturs. Sänk stoppstången tills den kommer i kontakt med justerbulten. Ställ in djuppekaren.

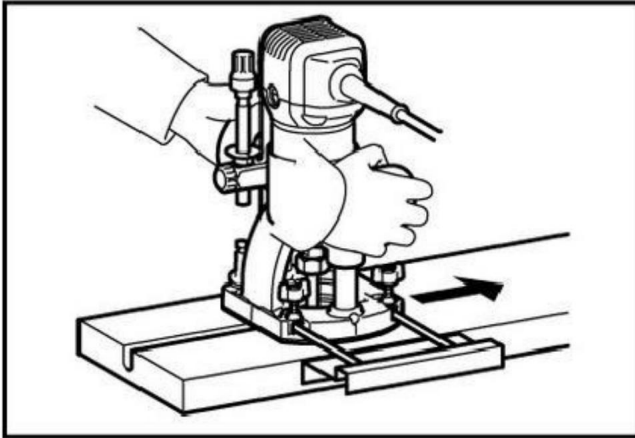


- 1. Bult
- 2. Styrplattans stöd 3.
- Fjärilsmutter 4.
- Bult
- 5. Fjärilsmutter 6.
- Styrplatta 7.
- Linjär styrning 8.
- Fjärilsbult

Installera den raka styrningen på styrfästet med fjärilsmuttern (tillval

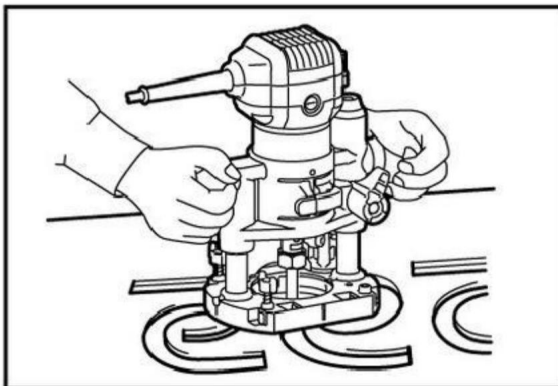
tillbehör). Sätt in styrfästet i hålet på den inskurna basen och dra åt fjärilsbulten. För att justera avståndet mellan skärhuvudet och den linjära styrningen, lossa fjärilsmuttern. Efter det erforderliga avståndet är nått, dra åt fjärilsmuttern för att fixera den linjära styrningen på plats.

Linjär styrning (valfria tillbehör)



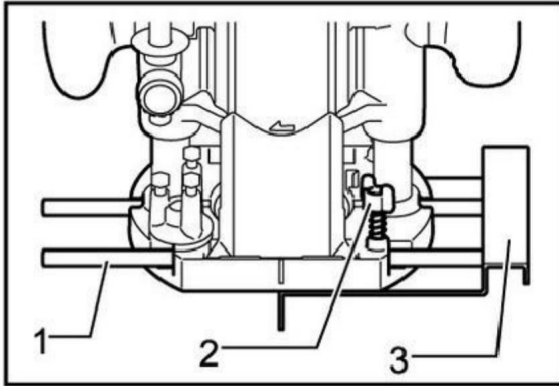
Vid snedhyvling eller slitsning, användning av linjär styrplatta för linjär skärning är särskilt effektivt.

Styrplatta för provmätare (valfria tillbehör)



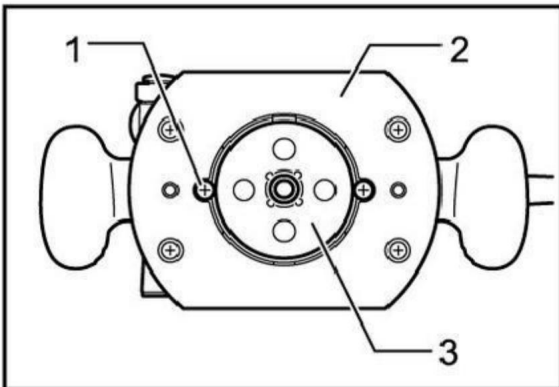
Provmätarguiden har en hylsa som skärhuvudet kan passera genom, vilket möjliggör användning av verktyg med provmätarläge. När du installerar

provmätarstyrplatta, vänligen lossa skruven på verktygsbasen, sätt in provmätarstyrplattan och dra sedan åt skruven.



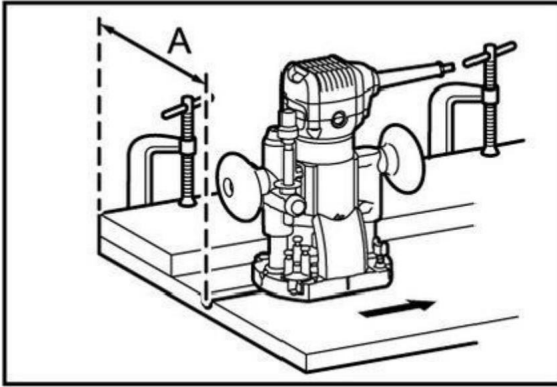
- 1. Styrstång
- 2. Fjärilsbult
- 3. Linjär styrning

När du installerar den raka styrningen, sätt in styrstången i hålet på den inskurna basen. Justera avståndet mellan skärhuvudet och den linjära styrplattan. När önskat avstånd har uppnåtts, dra åt fjärilsbultarna för att fixera den raka styrplattan på plats. När du skär, flytta verktyget när linjärstyrningen är i jämnhöjd med ena sidan av arbetsstycket.

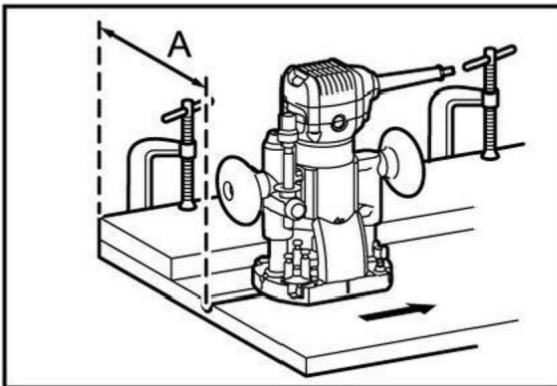


- 1. Skruva
- 2. Piedestal
- 3. Provmätare

Fäst provmätaren på arbetsstycket. Placera verktyget på provmätaren och flytta verktyget medan du skjuter styrplattan på provmätaren längs sidan av provmätaren.



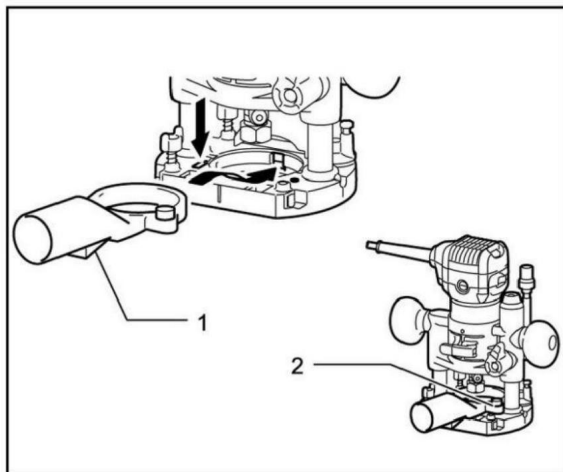
Om avståndet(a) mellan en sida av arbetsstycket och skärläget är för stort för den linjära styrningen, eller om en sida av arbetsstycket inte är rak, kan den linjära styrningen inte användas. I detta fall en rak styrplatta kan spännas fast på arbetsstycket och hållas mot graveringsmaskinens bas som en styrplatta. Mata verktyget i riktning mot pil.



1. Skärhuvud
2. Piedestal
3. Provmätare
4. arbetsstycke
5. Avstånd (X)
6. Ytterdiameter på provmätarens styrplatta
7. Provmätarstyrning

Anmärkningar: Arbetsstycket kommer att skäras i en något annan storlek än provmätaren. Lämna ett visst avstånd(x) mellan skärhuvudet och utsidan av provmätarstyrplattan. Avståndet(x) kan beräknas med följande ekvation .
$$\text{Avstånd}(x) = \frac{(\text{ytterdiameter på provmätarstyrningsplåtskärhuvudets diameter})^2}{12}$$

För inskuren bas (valfria tillbehör)



1. Dammuppsamlare

2. Fjälilsskruv

Använd dammuppsamlaren för att ta bort damm. Använd fjälilsskruvar för att installera dammuppsamlingsporten på verktygsbasen, så att den konvexa delen på dammuppsamlingsporten är inbäddad i spåret på verktygsbasen. Anslut sedan dammsugarens slang till dammuppsamlingsporten.

Standardkonfiguration 6,35

mm fräs 8 mm fräs Styr som

rak 8 mm fräs Styr som efterbehandlare

6,35 mm fräs Trimmaskinens basenhet 13 skiftnyckel

22 skiftnyckel

6,35 mm avsmalnande hylsa

8 mm avsmalnande hylsa

Köp tillbehör

Tiltbasenhet Skär in

basenhet Offset basenhet 6

mm konisk spännhylsa 9,53

mm konisk spännhylsa

Enkel basserie

			 
--	---	---	--

Dubbelbasserie

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e- garanticertifikat
www.vevor.com/support