

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

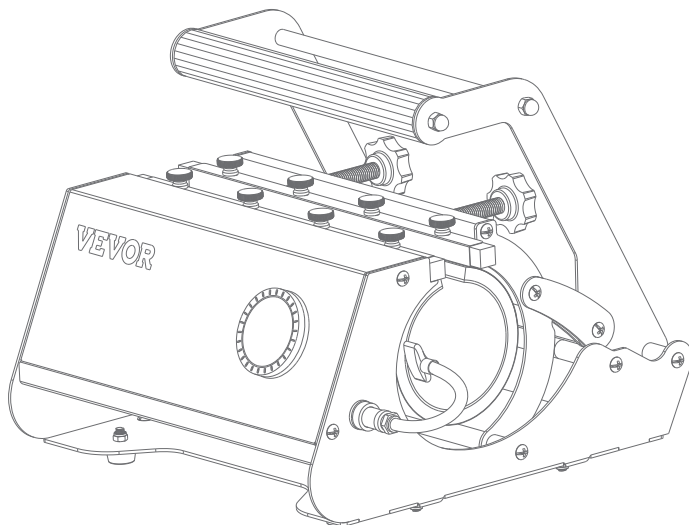
Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

MUG HEAT PRESS MACHINE USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.



Max. diameter: 87 mm Max. length: 250mm

Up to 30OZ stainless steel cup can be made

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

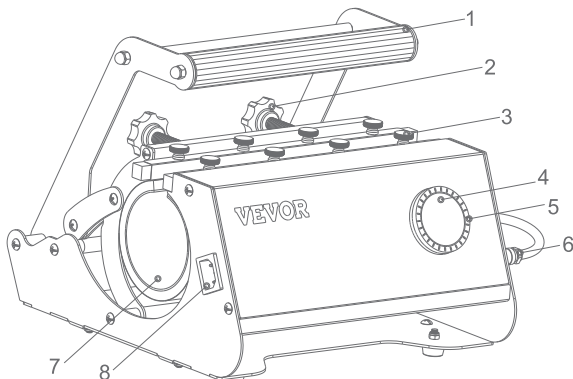
Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there is any technology or software updates on our product.



Warnings must be followed carefully to avoid body injury.

INTRODUCTION



1.Aluminum alloy handle

2.Pressure adjusting knob

3.Screw

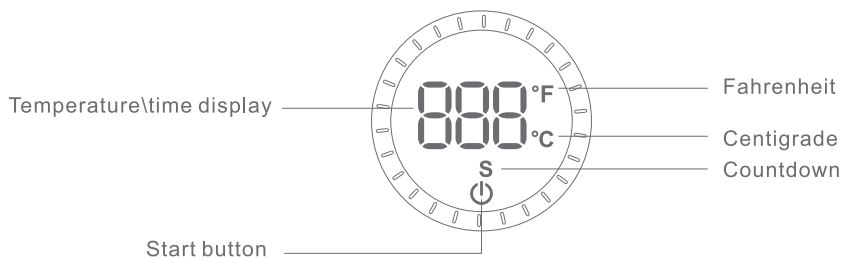
4.LED Display

5.Setting knob

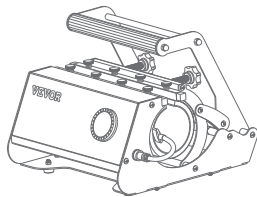
6.Aviation connector

7.Mug heater

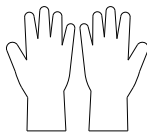
8.Power socket



Accessories list



Main machine



Gloves



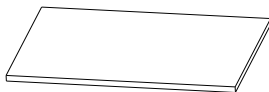
Power cord



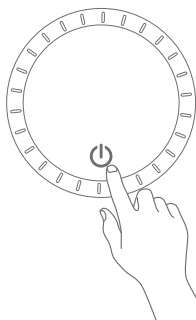
User manual



Film



Transfer paper



1.Startup

After power on, short press the start button to start the machine.
After startup, the machine will automatically heat up.

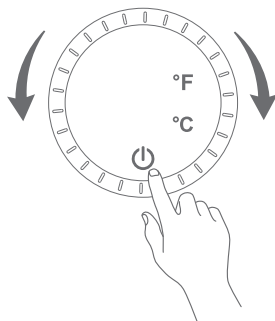
2.Shutdown

Press and hold the start button for 3s to shut down.

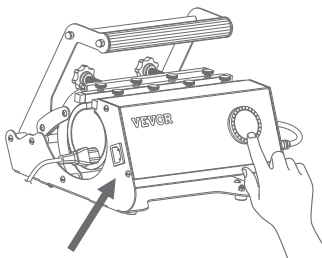
3.Auto shutdown

The machine will automatically shut down if there is no operation within 30 min.

Temperature unit conversion °F ⇌ °C



1. In shutdown state
2. Press and hold the start button for 6s.
3. Turn the switch to select the required temperature unit.
4. Short press the start button to start the machine.



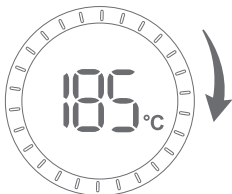
Start hot stamping

1. Plug in the power cord and turn on the power
2. Short press the start button to start the machine
3. Set printing temperature and time

Parameter setting

Temperature setting:

1. Turn the display half a turn to the right.
2. Enter the temperature setting mode after a beep sound.
3. Turn the switch to the right again to increase the temperature (+).
4. Turn the switch to the left again to reduce the temperature (-).



Time setting:

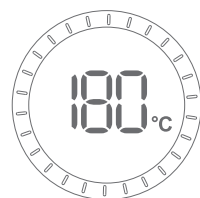
1. Turn the display half a turn to the left.
2. Enter the time setting mode after a beep sound.
3. Turn the switch to the right again to increase the time (+).
4. Turn the switch to the left again to reduce the time (-).



Ready to start

Parameter setting

1. Turn the display for a half turn.
2. Enter the setting mode after a beep sound.
3. Set corresponding parameters according to material type.



185°C 210s

11oz mug presses

185°C 260s

15oz mug presses

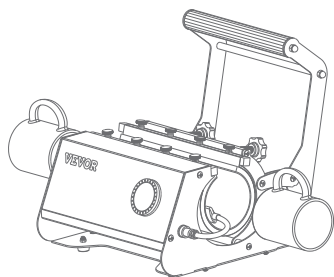
185°C 90s

25oz aluminum pot cup

185°C 150s

30oz stainless steel cup

It is normal that the temperature will be slightly higher when the machine works for the first time.

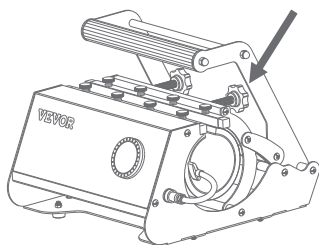


Hot stamping process

1. Make sure that the machine reaches the set temperature before transfer printing.
2. Stick the picture on the mug
3. Hold the handle and open the machine
4. Put the mugs in from the left and right
5. Press down the handle
6. Press the countdown button to start countdown

Tips:

1. Increase the transfer time if the color of the transferred pattern is too light.
2. Reduce the transfer time if the color of the transferred pattern is too dark.



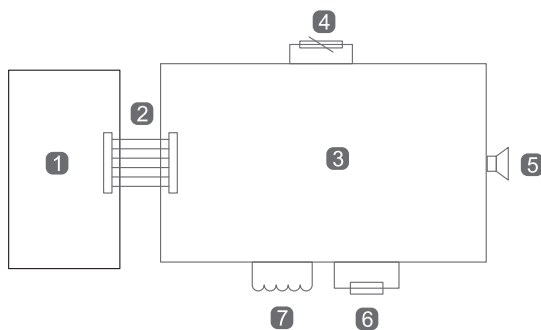
Pressure adjustment

1. The pressure can be adjusted manually for different sizes of mugs
2. Turn the handwheel clockwise to increase the pressure
3. Turn the handwheel counterclockwise to reduce the pressure

Tips:

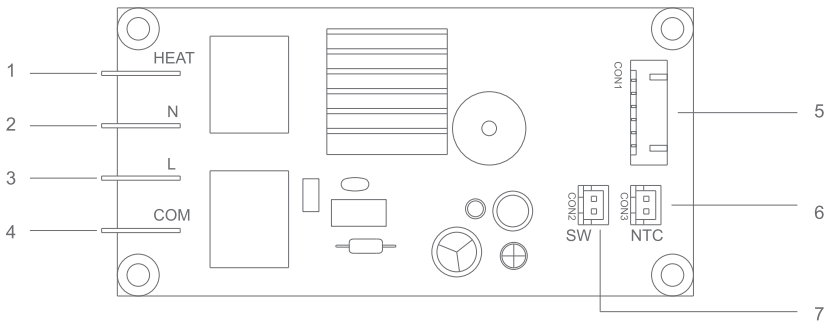
Please try to keep the pressure balance at both sides.

ELECTRICAL DIAGRAM



- | | | |
|---------------------------|---------------------|------------------|
| 1 Main Control Board | 2 Connect the cable | 3 Power Strip |
| 4 Down temperature sensor | 5 Buzzer | 6 Thermal cutoff |
| 7 Heating Filament | | |

MAIN BOARD WIRING DIAGRAM



- 1.Output zero line 2.Input zero line 3.Input live line 4.Output live line
5.Display 6. Temperature probe 7.Sensor switch (backup)

TYPE X CONNECTION

If the supply cord is damaged, it must be replaced by a special cord or assembly available from the manufacturer or its service agent.

SAFETYINSTRUCTION

Before operating this unit, please read these instructions completely and save them.

Notice:

- 1.Keep unplug when moving the machine.
- 2.Keep unplug when installing accessories.
- 3.Place on a flat and stable platform and operate under ventilated conditions.
- 4.Wear special protective equipment when operating the machine

WARNING

Improper use may result in electric shock, fire, personal injury and other damage.

- 1.Do not use this machine in a hazardous location.
- 2.Do not use when the machine is not working properly.
- 3.Do not allow children or adults who do not understand this manual to operate this machine.
- 4.Do not disassemble and repair this machine.
- 5.Do not use an unsuitable AC outlet.
- 6.Do not touch the heating plate when the machine heating



PRODUCT PARAMETERS

Name: Mug heat press machine	
Heating method: Electric heating coil	
Rated voltage/frequency: 220-240V~ 50Hz For European users	
Rated voltage/frequency: 120V~ 60Hz For US users	
Rated power: 620W	
Temperature range: 40°C-205°C(104°F-401°F)	Time range: 1-999s
Model: F270	
Press pad size: L 250mm, printing diameter 87mm	
Net weight:7.0kg Gross weight:7.9kg	
Outer box size: 375x380x328mm	

WARRANTY

Type	Items	Period
Whole machine	Parts of machine (excl. accessories)	1 year

COMMON FAULT ANALYSIS

Fault phenomenon	Faults Causes and Solutions
Machine temperature does not rise	Reason1: The aviation connector wire is not properly inserted. Reason2: The electric power of the mug pad is broken. Replacing the mug pad. Reason3: The main board has no current output (the main board does not supply power to the toast coaster). Replace the motherboard.
Display error	Reason1: Is that the aviation connector is not inserted properly. Reason2: Is the aviation joint temperature probe wire broken.

This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.



This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR R

WYTRZYMAŁE NARZĘDZIA, POŁOWA CENY

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

elektronicznej www.vevor.com/support

MASZYNA DO PRASY TERMICZNEJ DO KUBKÓW

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

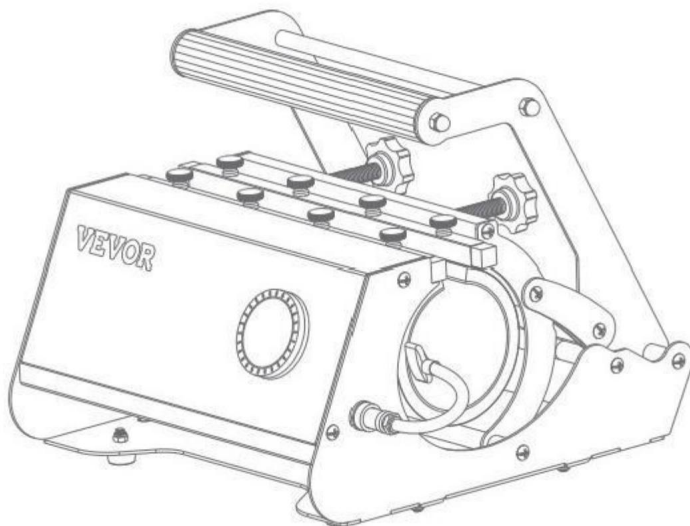
„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunek oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi, wiodącymi markami i niekoniecznie oznaczają, że obejmują wszystkie kategorie narzędzi oferowanych przez nas. Przypominamy, aby przy składaniu u nas zamówienia dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę ceny w porównaniu z najlepszymi, wiodącymi markami.

V miVOR[®]

TOUG H DO OLS,H ALF P RYŻ

MASZYNA DO PRASY TERMICZNEJ DO KUBKÓW

INSTRUKCJA OBSŁUGI



Maksymalna średnica: 87 mm Maksymalna długość: 250 mm

Można wykonać kubek ze stali nierdzewnej o grubości do 300Z

POTRZEBOWAĆ

POMOCY?KONTAKT

NASI

Masz pytania dotyczące produktu?Potrzebujesz wsparcia technicznego?Nie wahaj się

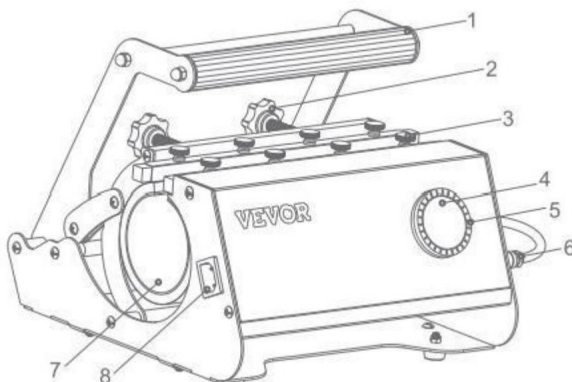
Skontaktuj się z

nami: Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od otrzymanego produktu. Prosimy o wybaczenie, że nie będziemy Państwa ponownie informować o wszelkich aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

Należy uważnie przestrzegać ostrzeżeń, aby uniknąć obrażeń ciała.

WSTĘP



1. Uchwyt ze stopu aluminium 2.

Pokrętko regulacji ciśnienia 3. Śruba

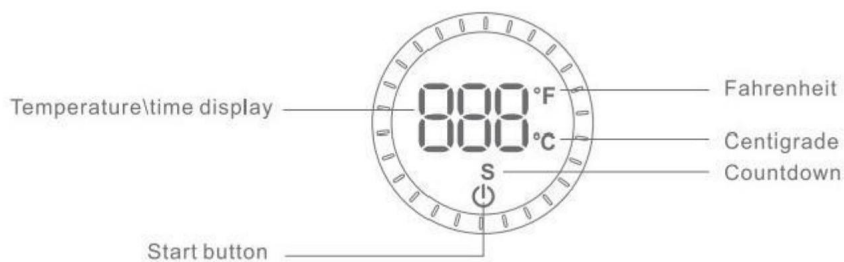
4. Wyświetlacz LED

5. Pokrętko ustawień

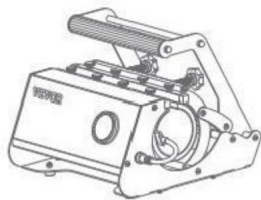
6. Złącze lotnicze

7. Podgrzewacz

kubka 8. Gniazdo zasilania



Lista akcesoriów



Maszyna główna



Rękawice



Przewód zasilający



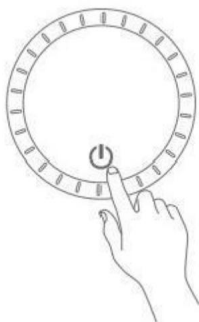
Instrukcja obsługi



Film



Papier transferowy



1. Uruchomienie

Po włączeniu naciśnij krótko przycisk start aby uruchomić maszynę.
Po uruchomieniu maszyna automatycznie podgrzać

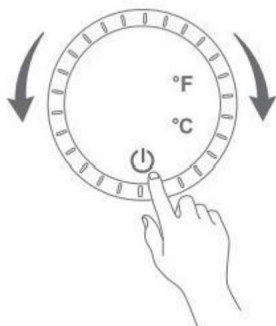
2. Wyłączanie

Aby wyłączyć urządzenie, naciśnij i przytrzymaj przycisk start przez 3 sekundy.

3. Automatyczne wyłączanie

Maszyna wyłączy się automatycznie, jeśli nie zostanie wykonana żadna operacja w ciągu 30min.

Konwersja jednostek temperatury °F ⇌ °C

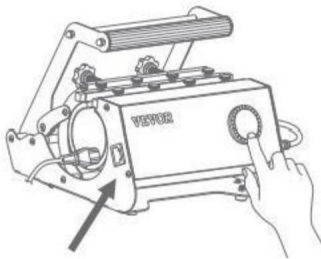


1. W stanie wyłączonym

2. Naciśnij i przytrzymaj przycisk start przez 6 sekund.

3. Przekręć przełącznik, aby wybrać wymaganą jednostkę temperatury

4. Naciśnij krótko przycisk start, aby uruchomić maszynę.



Rozpocznij tłoczenie na gorąco

1. Podłącz przewód zasilający i włącz zasilanie.
2. Naciśnij krótko przycisk start, aby uruchomić maszynę.
3. Ustaw temperaturę i czas drukowania

Ustawianie parametrów

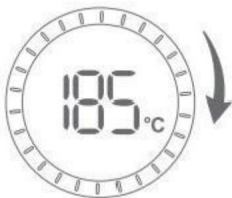
Ustawienie temperatury: 1.

Obrócić wyświetlacz o pół obrotu w prawo.

2. Po sygnale dźwiękowym wejdź w tryb ustawiania temperatury

3. Aby zwiększyć temperaturę (+), należy ponownie przekręcić przełącznik w prawo.

4. Aby zmniejszyć temperaturę (-), ponownie przekręć przełącznik w lewo.



Ustawianie czasu:

1. Obrócić wyświetlacz o pół obrotu w lewo.

2. Po usłyszeniu sygnału dźwiękowego przejdź do trybu ustawiania czasu.

3. Aby wydłużyć czas, przekręć przełącznik ponownie w prawo (+).

4. Aby skrócić czas (-), ponownie przekręć przełącznik w lewo.



Gotowy do startu

Ustawianie parametrów

1. Obróć wyświetlacz o pół obrotu.

2. Po usłyszeniu sygnału dźwiękowego wejdź w tryb ustawień

3. Ustaw odpowiednie parametry zgodnie z rodzajem materiału.

85,218 sek.

Prasy do kubków 11oz

85,260 sek. 85,98 sek.

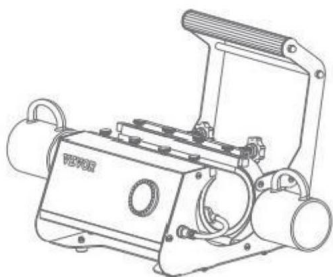
Prasy do kubków 15oz

25-uncyjowy aluminiowy kubek

85,58 sek.

30-uncyjowy kubek ze stali nierdzewnej

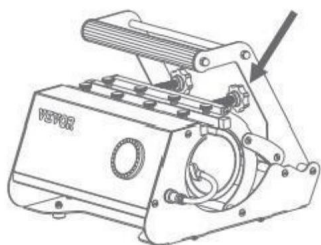
Normalne jest, że temperatura będzie nieco wyższa, gdy maszyna pracuje po raz pierwszy.
czas.



Proces tłoczenia na

- gorąco 1. Upewnij się, że maszyna osiągnęła ustawioną temperaturę przed drukiem transferowym
2. Przyklej obrazek na kubku
3. Trzymaj za uchwyt i otwórz maszynę
4. Włóż kubki od lewej i prawej strony
5. Naciśnij uchwyt
6. Naciśnij przycisk odliczania, aby rozpocząć odliczanie

Wskazówki: 1. Zwiększ czas transferu, jeśli kolor przeniesiony wzór jest zbyt jasny.
2. Skróć czas transferu, jeśli kolor przeniesiony wzór jest zbyt ciemny.

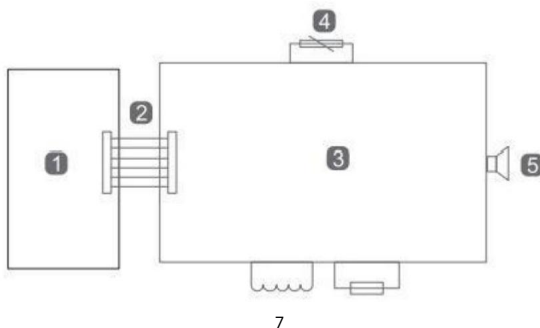


Regulacja ciśnienia

1. Ciśnienie można regulować ręcznie dla różnych rozmiarów kubków. 2. Aby zwiększyć ciśnienie, należy przekręcić pokrętkę zgodnie z ruchem wskazówek zegara.
3. Obróć pokrętkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć ciśnienie

Wskazówka: Staraj się zachować równowagę ciśnienia po obu stronach.

SCHEMAT ELEKTRYCZNY

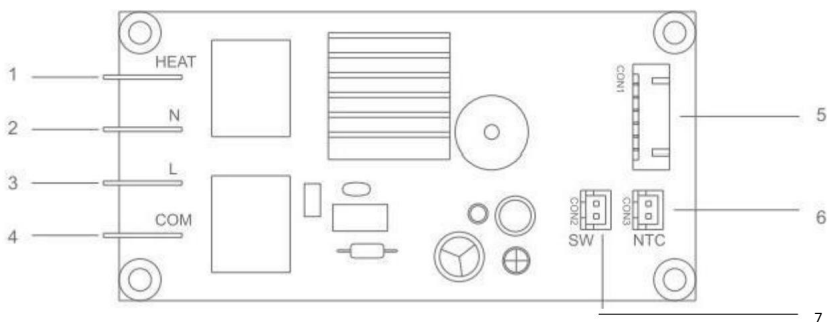


Główna płyta sterownicza Podłącz kabel Listwa zasilająca

Czujnik temperatury w dół 5 Brzęczyk 6 Wyłącznik termiczny

7 Włókno grzewcze

SCHEMAT OKABLOWANIA PŁYTY GŁÓWNEJ



1. Linia zerowa wyjściowa 2. Linia zerowa wejściowa 3. Linia pod napięciem wejściowym 4. Linia pod napięciem wyjściowym
5. Wyświetlacz 6. Sonda temperatury 7. Przełącznik czujnika (zapasowy)

POŁĄCZENIE TYPU X

Jeżeli przewód zasilający jest uszkodzony, należy go wymienić na specjalny przewód lub zespół dostępne u producenta lub jego przedstawiciela serwisowego.

INSTRUKCJA BEZPIECZEŃSTWA

Przed przystąpieniem do użytkowania urządzenia prosimy o dokładne przeczytanie niniejszej instrukcji i zachowanie jej.
Ogłoszenie:

1. Podczas przenoszenia urządzenia należy odłączyć wtyczkę od gniazdka.
2. Podczas instalowania akcesoriów należy zachować wtyczkę.
3. Umieścić na płaskiej i stabilnej platformie i pracować w warunkach dobrej wentylacji.
4. Podczas obsługi maszyny należy nosić specjalny sprzęt ochronny.

OSTRZEŻENIE

Niewłaściwe użytkowanie może spowodować porażenie prądem, pożar, obrażenia ciała i inne szkody.

1. Nie używaj tego urządzenia w miejscach niebezpiecznych.
2. Nie używać urządzenia, gdy nie działa ono prawidłowo.
3. Nie należy pozwalać dzieciom ani osobom dorosłym, które nie rozumieją tej instrukcji, na obsługę urządzenia. maszyna.
4. Nie rozbieraj i nie naprawiaj tego urządzenia.
5. Nie używaj nieodpowiedniego gniazdka sieciowego.
6. Nie dotykaj płyty grzewczej podczas nagrzewania urządzenia.



PARAMETRY PRODUKTU

Nazwa: Maszyna do prasowania kubków na gorąco	
Metoda ogrzewania: Elektryczna grzałka	
Napięcie znamionowe/częstotliwość: 220-240 V~50 Hz Dla użytkowników europejskich	
Napięcie znamionowe/częstotliwość: 120 V~60 Hz Dla użytkowników z USA	
Moc znamionowa: 620W	
Zakres temperatur: 40°C-205°C(104°F-401°F)	Zakres czasu: 1-999s
Model:F270	
Rozmiar podkładki dociskowej: długość 250 mm, średnica nadruku 87 mm	
Masa netto: 7,0 kg Masa brutto: 7,9 kg	
Rozmiar zewnętrznego pudełka: 375x380x328mm	

GWARANCJA

Typ	Rzeczy	Okres
Cała maszyna	Części maszyny (bez akcesoriów)	1 rok

ANALIZA TYPOWYCH BŁĘDÓW

Wada	zjawisko usterki	przyczyny i rozwiązania
Temperatura maszyny nie wzrasta		Powód 1: Przewód złącza lotniczego nie jest prawidłowo włożony. Powód 2: Uszkodzone zasilanie elektryczne podkładki pod kubek. Wymiana podkładki pod kubek. Powód 3: Brak prądu na płycie głównej (płyta główna nie dostarcza zasilania do podstawki pod tosty). Wymień płytę główną.
Błąd wyświetlania		Powód 1: Złącze lotnicze nie jest prawidłowo włożone. Powód 2: Czy przewód sondy temperatury złącza lotniczego jest uszkodzony?

Produkt ten podlega postanowieniom dyrektywy europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kontener na śmieci na kółkach oznacza, że w Unii Europejskiej produkt ten wymaga oddzielnej zbiórki odpadów. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, lecz należy je dostarczyć do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych w celu recyklingu.



To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) To urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń i (2) To urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, POŁOWA CENY

Wsparcie techniczne i e-gwarancjaCertyfikat
www.vevor.com/wsparcie

VEVOR R

STRUMENTI RESISTENTI, METÀ PREZZO

Supporto tecnico e certificato di garanzia

elettronica www.vevor.com/support

MACCHINA PER PRESSA A CALDO PER TAZZE

MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

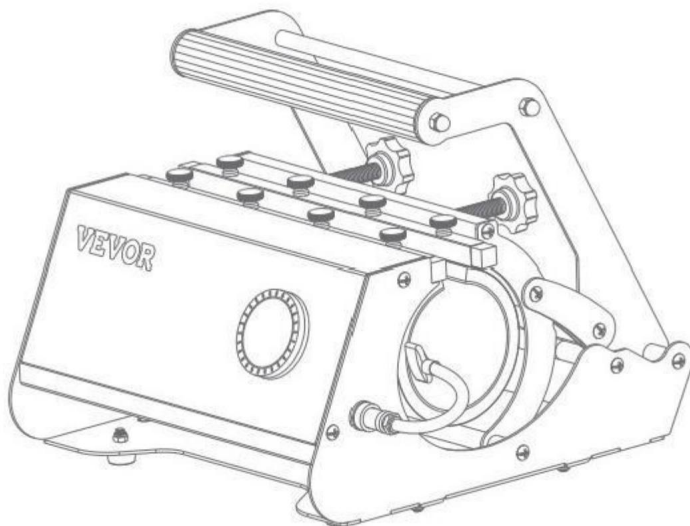
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o altre espressioni simili da noi utilizzate rappresentano solo una stima del risparmio di cui potresti beneficiare acquistando determinati utensili da noi rispetto ai principali marchi più importanti e non intendono necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi più importanti.

VEVOR[®]

TOCCARE HA OLS, HALF P RISO

MACCHINA PER PRESSA A CALDO PER TAZZE

MANUALE D'USO

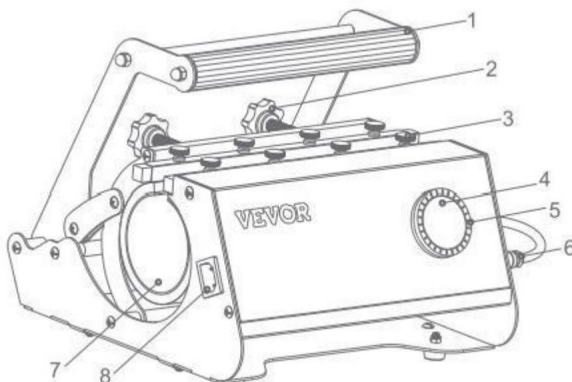


Diametro massimo: 87 mm Lunghezza massima: 250 mm È
possibile realizzare tazze in acciaio inossidabile fino a 300Z

BISOGNO	AIUTO?CONTATTACI	NOI!
Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci contattaci: Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support		
Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva la chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto è soggetto al prodotto ricevuto. Ci scusiamo se non vi informeremo più se ci saranno aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.		

Le avvertenze devono essere seguite attentamente per evitare danni al corpo.

INTRODUZIONE



1. Manico in lega di alluminio

2. Manopola di regolazione della
pressione 3. Vite

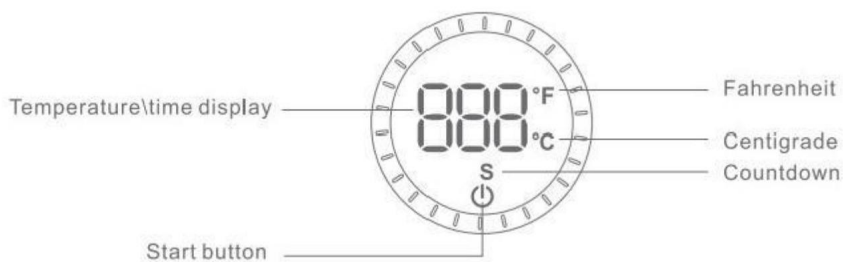
4. Schermo LED

5. Manopola di impostazione

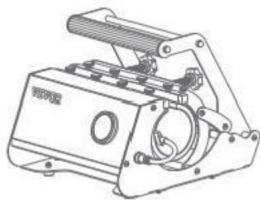
6. Connettore per aviazione

7. Riscaldatore per

tazze 8. Presa di corrente



Elenco degli accessori



Macchina principale



Guanti



Cavo di alimentazione



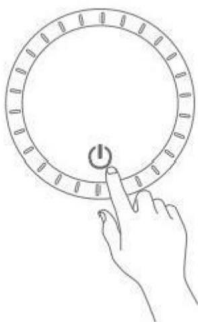
Manuale d'uso



Film



Carta da trasferimento



1. Avvio

Dopo l'accensione, premere brevemente il pulsante di avvio per avviare la macchina.

Dopo l'avvio, la macchina si accenderà automaticamente riscaldare

2. Spegnimento

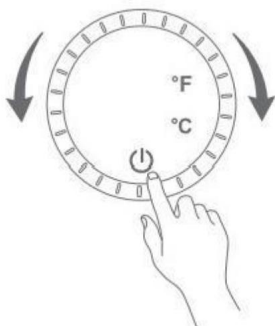
Per spegnere, tenere premuto il pulsante di avvio per 3 secondi.

3. Spegnimento automatico

La macchina si spegnerà automaticamente se c'è non si verifica alcuna operazione entro 30 minuti.

Conversione unità di temperatura

°F $\rightleftharpoons$ °C

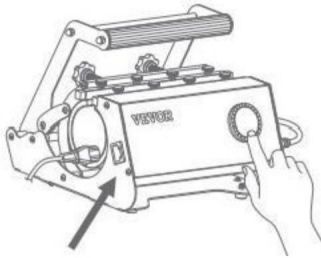


1. In stato di spegnimento

2. Tenere premuto il pulsante di avvio per 6 secondi.

3. Ruotare l'interruttore per selezionare l'unità di temperatura richiesta

4. Premere brevemente il pulsante di avvio per avviare la macchina



Inizia la stampa a caldo

1. Collegare il cavo di alimentazione e accendere l'alimentazione 2.

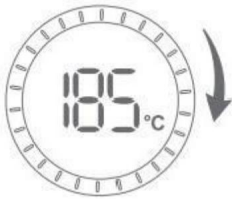
Premere brevemente il pulsante di avvio per avviare la macchina

3. Impostare la temperatura e il tempo di stampa

Impostazione dei parametri

Impostazione della temperatura:

1. Ruotare il display di mezzo giro verso destra.
2. Entrare nella modalità di impostazione della temperatura dopo un segnale acustico
3. Ruotare nuovamente l'interruttore verso destra per aumentare la temperatura (+).
4. Ruotare nuovamente l'interruttore verso sinistra per ridurre la temperatura (-).



Impostazione

dell'ora: 1. Ruotare il display di mezzo giro verso sinistra.

2. Dopo un segnale acustico, accedere alla modalità di impostazione dell'ora.

3. Ruotare nuovamente l'interruttore verso destra per aumentare il tempo (+).

4. Ruotare nuovamente l'interruttore verso sinistra per ridurre il tempo (-).



Pronto per iniziare

Impostazione dei parametri

1. Ruotare il display di mezzo giro.
2. Entrare nella modalità di impostazione dopo un segnale acustico
3. Impostare i parametri corrispondenti in base al tipo di materiale.

85.218s

Presso per tazze da 11 once

85,260 85,98

Presso per tazze da 15 once

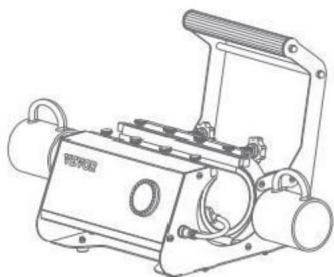
85.58s

Tazza in alluminio da 25 once

85.58s

Tazza in acciaio inossidabile da 30 once

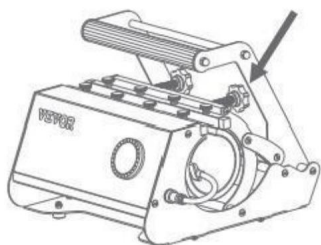
È normale che la temperatura sia leggermente più alta quando la macchina funziona per la prima volta tempo.



Processo di stampa a

- caldo 1. Assicurarsi che la macchina raggiunga la temperatura impostata prima della stampa a trasferimento
2. Attacca l'immagine sulla tazza
3. Tenere la maniglia e aprire la macchina
4. Metti le tazze da sinistra e da destra
5. Premere verso il basso la maniglia
6. Premere il pulsante del conto alla rovescia per avviare il conto alla rovescia

Suggerimenti: 1. Aumentare il tempo di trasferimento se il colore del motivo trasferito è troppo chiaro.
2. Ridurre il tempo di trasferimento se il colore del motivo trasferito è troppo scuro.

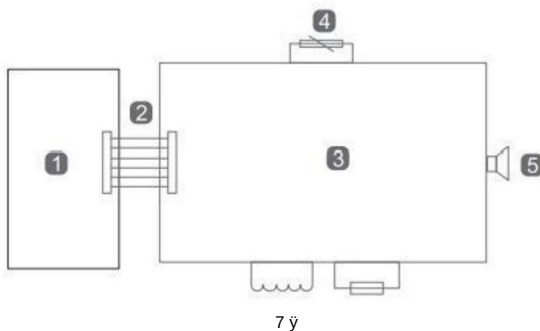


Regolazione della pressione

1. La pressione può essere regolata manualmente per diverse dimensioni di tazze 2. Girare il volantino in senso orario per aumentare la pressione
3. Ruotare il volantino in senso antiorario per ridurre la pressione

Suggerimenti: cercare di mantenere l'equilibrio della pressione su entrambi i lati.

SCHEMA ELETTRICO

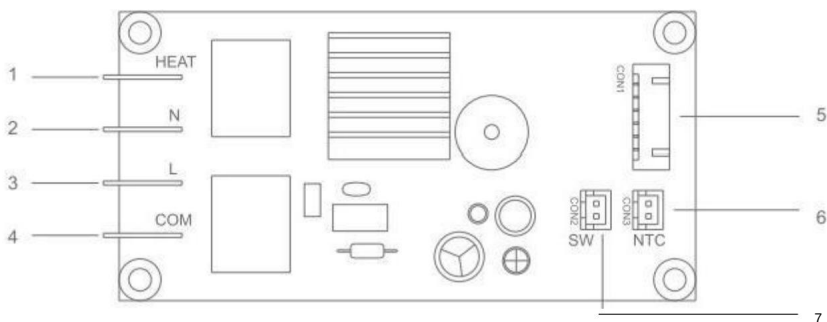


1 Scheda di controllo principale 2 Collegare il cavo 3 Multipresa

4 Sensore di temperatura verso il basso 5 Cicalino 6 Interruttore termico

7 Filamento riscaldante

SCHEMA ELETTRICO DELLA SCHEDA PRINCIPALE



1. Linea zero in uscita 2. Linea zero in ingresso 3. Linea attiva in ingresso 4. Linea attiva in uscita
5. Display 6. Sonda di temperatura 7. Interruttore sensore (backup)

CONNESSIONE TIPO X

Se il cavo di alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito con un cavo o un gruppo speciale disponibile presso il produttore o il suo agente di assistenza.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

Prima di utilizzare questa unità, leggere attentamente queste istruzioni e conservarle.

Avviso:

1. Tenere la spina staccata quando si sposta la macchina.
2. Mantenere la spina durante l'installazione degli accessori.
3. Collocare su una piattaforma piana e stabile e utilizzare in condizioni di ventilazione.
4. Indossare speciali dispositivi di protezione durante l'uso della macchina

AVVERTIMENTO

Un uso improprio può provocare scosse elettriche, incendi, lesioni personali e altri danni.

1. Non utilizzare questa macchina in luoghi pericolosi.
2. Non utilizzare la macchina se non funziona correttamente.
3. Non consentire a bambini o adulti che non comprendono il presente manuale di utilizzare questo apparecchio. macchina.
4. Non smontare e riparare questa macchina.
5. Non utilizzare una presa CA non adatta.
6. Non toccare la piastra riscaldante quando la macchina è in fase di riscaldamento



PARAMETRI DEL PRODOTTO

Nome: Macchina per pressatura a caldo delle tazze	
Metodo di riscaldamento: serpentina di riscaldamento elettrica	
Tensione/frequenza nominale: 220-240 V~50 Hz Per gli utenti europei	
Tensione/frequenza nominale: 120 V~60 Hz Per gli utenti degli Stati Uniti	
Potenza nominale: 620 W	
Intervallo di temperatura: 40~205 (104°F-401°F) Intervallo di tempo: 1-999s	
Modello:F270	
Dimensioni del tampone: L250mm, diametro di stampa 87mm Peso netto:	
7,0kg Peso lordo: 7,9kg	
Dimensioni scatola esterna: 375x380x328mm	

GARANZIA

Tipo	Elementi	Periodo
Macchina intera	Parti della macchina (esclusi gli accessori)	1 anno

ANALISI DEI GUASTI COMUNI

Colpa	fenomeno Difetti	Cause e Soluzioni
La temperatura della macchina non aumenta		Motivo 1: il filo del connettore aeronautico non è inserito correttamente. Motivo 2: l'alimentazione elettrica del sottobicchiere è interrotta. Sostituire il sottobicchiere. Motivo 3: la scheda madre non ha corrente in uscita (la scheda madre non fornisce alimentazione al sottobicchiere per toast). Sostituire la scheda madre.
Errore di visualizzazione		Motivo 1: il connettore aeronautico non è inserito correttamente. Motivo 2: il filo della sonda di temperatura del giunto aeronautico è rotto?

Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/CE. Il simbolo che raffigura un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.



Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti: (1) Questo dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che possono causare un funzionamento indesiderato

VEVOR[®]

ATTREZZI TOUGH, METÀ PREZZO

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
wwwW.vevor.com/support

VEVOR R

HERRAMIENTAS RESISTENTES A MITAD DE PRECIO

Soporte técnico y certificado de garantía

electrónica www.vevor.com/support

MÁQUINA DE PRENSA TÉRMICA PARA TAZAS

MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

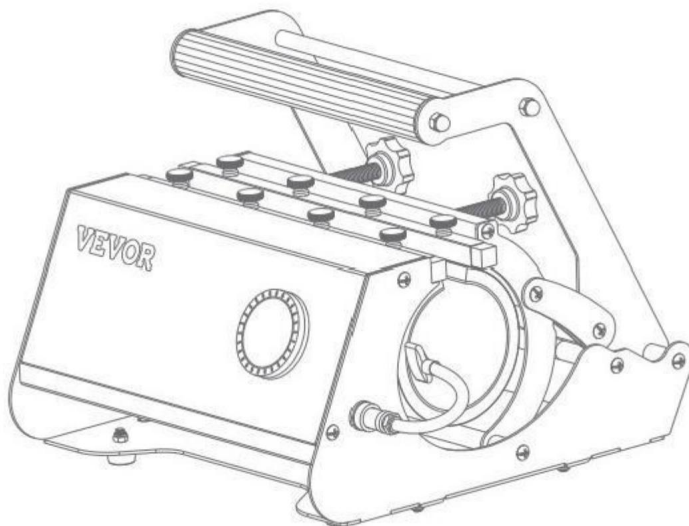
"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas líderes y no necesariamente significa cubrir todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que verifique cuidadosamente cuando realice un pedido con nosotros si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOGO H A MCO, HALF P ARROZ

MÁQUINA DE PRENSA TÉRMICA PARA TAZAS

MANUAL DEL USUARIO



Diámetro máximo: 87 mm Longitud máxima: 250 mm Se
pueden fabricar vasos de acero inoxidable de hasta 300 Z

NECESIDAD

¿AYUDA?CONTACTO

¡A NOSOTROS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros.

Contáctenos: Soporte

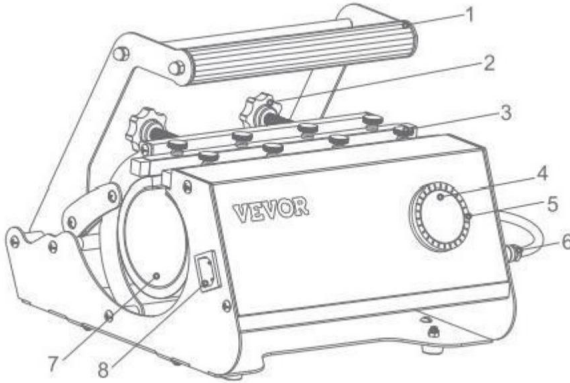
técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Esta es la instrucción original, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió.

Perdónenos que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Las advertencias deben seguirse cuidadosamente para evitar lesiones corporales.

INTRODUCCIÓN



1. Mango de aleación de aluminio 2. Perilla de ajuste de presión 3. Tornillo

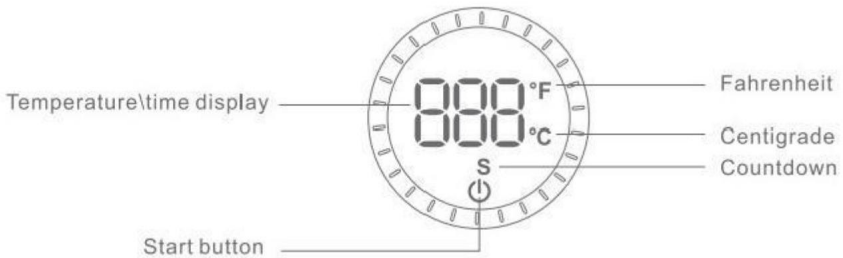
4. Pantalla LED

5. Perilla de ajuste

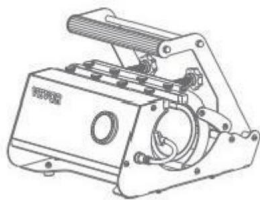
6. Conector de aviación

7. Calentador de

taza 8. Toma de corriente



Lista de accesorios



Máquina principal



Guantes



Cable de alimentación



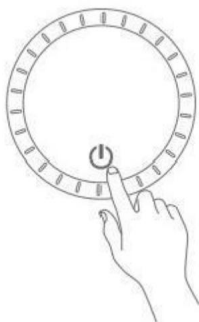
Manual de usuario



Película



Papel de transferencia



1. Puesta en marcha

Después de encender, presione brevemente el botón de inicio para poner en marcha la máquina. Después de iniciarse, la máquina se encenderá automáticamente. calentar

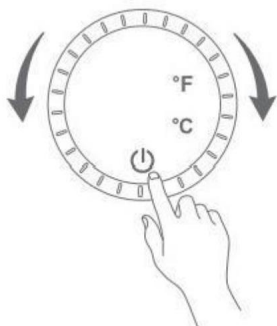
2. Apagado

Mantenga presionado el botón de inicio durante 3 segundos para apagar.

3. Apagado automático

La máquina se apagará automáticamente si hay
No se realiza ninguna operación en 30 minutos.

Conversión de unidades de temperatura °F ⇌ °C

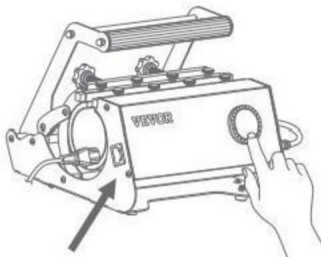


1. En estado de apagado

2. Mantenga presionado el botón de inicio durante 6 segundos.

3. Gire el interruptor para seleccionar la unidad de temperatura requerida.

4. Presione brevemente el botón de inicio para iniciar la máquina.



Iniciar estampación en caliente

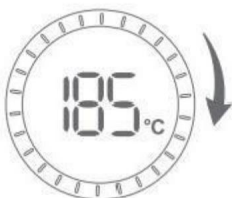
1. Enchufe el cable de alimentación y enciéndalo.
2. Presione brevemente el botón de inicio para encender la máquina.
3. Establezca la temperatura y el tiempo de impresión.

Ajuste de parámetros

Ajuste de temperatura: 1. Gire

la pantalla media vuelta hacia la derecha.

2. Ingrese al modo de ajuste de temperatura después de un pitido.
3. Gire el interruptor hacia la derecha nuevamente para aumentar la temperatura (+).
4. Gire el interruptor hacia la izquierda nuevamente para reducir la temperatura (-).



Ajuste de la hora:

1. Gire la pantalla media vuelta hacia la izquierda.
2. Ingrese al modo de configuración de hora después de escuchar un pitido.
3. Gire el interruptor hacia la derecha nuevamente para aumentar el tiempo(+).
4. Gire el interruptor hacia la izquierda nuevamente para reducir el tiempo (-).



Listo para empezar

Ajuste de parámetros

1. Gire la pantalla media vuelta.
2. Ingrese al modo de configuración después de escuchar un pitido.
3. Establezca los parámetros correspondientes según el tipo de material.

85,218 s

Prensas para tazas de 11oz

85,260 s 85,98 s

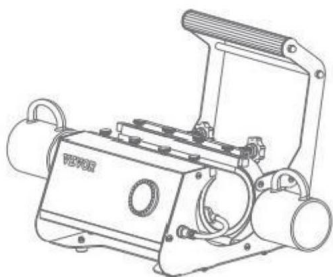
Prensas para tazas de 15 oz

Taza de aluminio de 25 oz

85,58 s

Vaso de acero inoxidable de 30 oz

Es normal que la temperatura sea ligeramente más alta cuando la máquina funciona por primera vez.
tiempo.



Proceso de estampado en

caliente 1. Asegúrese de que la máquina alcance la temperatura establecida antes de la impresión por transferencia

2. Pega la imagen en la taza.

3. Sujete el mango y abra la máquina.

4. Coloque las tazas desde la izquierda y la derecha.

5. Presione el mango hacia abajo

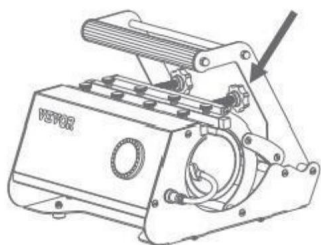
6. Pulse el botón de cuenta regresiva para iniciar la cuenta regresiva.

Consejos: 1. Aumente el tiempo de transferencia si el color del

El patrón transferido es demasiado claro.

2.Reducir el tiempo de transferencia si el color del

El patrón transferido es demasiado oscuro.



Ajuste de presión

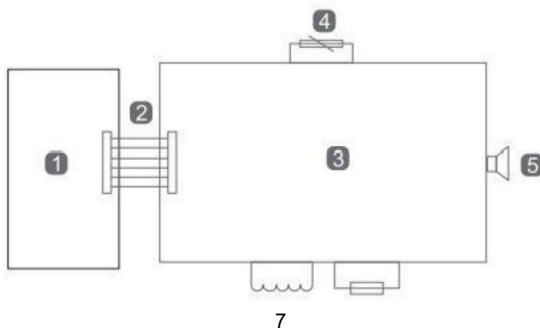
1. La presión se puede ajustar manualmente para diferentes tamaños de tazas. 2.

Gire el volante en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la presión.

3. Gire el volante en sentido antihorario para reducir la presión.

Consejos: Intente mantener el equilibrio de presión en ambos lados.

ESQUEMA ELÉCTRICO

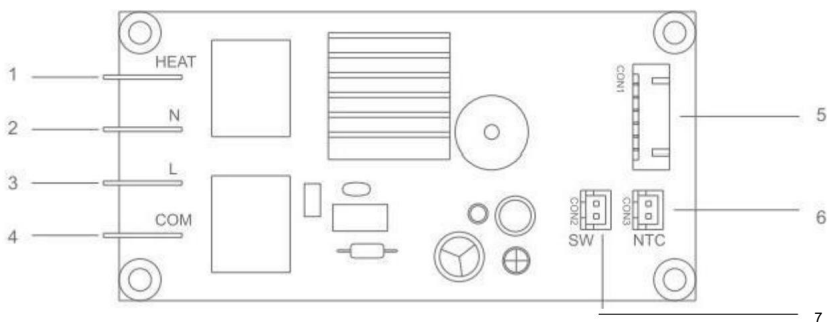


Placa de control principal Conectar el cable Regleta de enchufes

Sensor de temperatura descendente 5 Zumbador 6 Corte térmico

7 Filamento de calentamiento

DIAGRAMA DE CABLEADO DE LA PLACA PRINCIPAL



1. Línea cero de salida 2. Línea cero de entrada 3. Línea activa de entrada 4. Línea activa de salida
5. Pantalla 6. Sonda de temperatura 7. Interruptor de sensor (de respaldo)

CONEXIÓN TIPO X

Si el cable de alimentación está dañado, debe reemplazarse por un cable o conjunto especial.
disponible a través del fabricante o su agente de servicio.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Antes de utilizar esta unidad, lea estas instrucciones completamente y guárdelas.

Aviso:

1. Mantenga la máquina desenchufada al moverla.
2. Manténgalo desenchufado al instalar accesorios.
3. Colóquelo sobre una plataforma plana y estable y opere en condiciones ventiladas.
4. Utilice equipo de protección especial al operar la máquina.

ADVERTENCIA

El uso inadecuado puede provocar descargas eléctricas, incendios, lesiones personales y otros daños.

1. No utilice esta máquina en lugares peligrosos.
2. No utilice la máquina cuando no esté funcionando correctamente.
3. No permita que niños o adultos que no comprendan este manual operen este dispositivo.
máquina.
4. No desmonte ni repare esta máquina.
5. No utilice una toma de corriente CA inadecuada.
6. No toque la placa calefactora cuando la máquina esté calentando.



PARÁMETROS DEL PRODUCTO

Nombre: Máquina de prensado térmico de tazas	
Método de calentamiento: Serpentin de calentamiento eléctrico.	
Tensión/frecuencia nominal: 220-240 V~50 Hz Para usuarios europeos	
Voltaje/frecuencia nominal: 120 V ~ 60 Hz Para usuarios de EE. UU.	
Potencia nominal: 620 W	
Rango de temperatura: 40 -205 (104 °F-401 °F)	Rango de tiempo: 1-999 s
Modelo: F270	
Tamaño de la almohadilla de prensa: L250 mm, diámetro de impresión 87 mm	
Peso neto: 7,0 kg Peso bruto: 7,9 kg	
Tamaño de la caja exterior: 375 x 380 x 328 mm	

GARANTÍA

Tipo	Elementos	Período
Maquina completa	Partes de la maquina (excl. accesorios)	1 año

ANÁLISIS DE FALLAS COMUNES

Falla	Fenómeno Fallas	Causas y Soluciones
La temperatura de la máquina no aumenta		Razón 1: El cable conector de aviación no está insertado correctamente. Motivo 2: La energía eléctrica de la almohadilla para taza está rota. Reemplazar la almohadilla para taza. Motivo 3: La placa principal no tiene salida de corriente (la placa principal no suministra energía al posavasos para tostadas). Reemplazar la placa base.
Error de visualización		Razón 1: ¿Es que el conector de aviación no está insertado correctamente? Razón 2: ¿Está roto el cable de la sonda de temperatura de la junta de aviación?

Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere una recolección de residuos separada en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no pueden desecharse con los residuos domésticos normales, sino que deben llevarse a un punto de recolección para reciclar dispositivos eléctricos y electrónicos.



Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado.

VEVOR^R

HERRAMIENTAS RESISTENTES A MITAD DE PRECIO

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR R

HÅRA VERKTYG, HALVA PRISET

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

MUG VÄRMEPRESSMASKIN

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

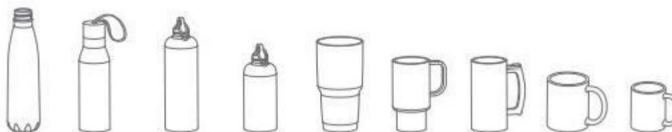
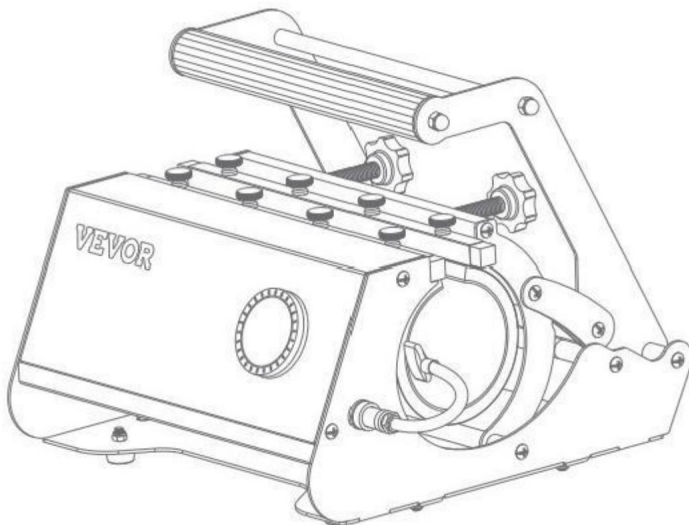
"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att kontrollera noggrant när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta varumärkena.

VEVOR®

TUGT H TILLÖSLH ALF P RIS

MUG VÄRMEPRESSMASKIN

ANVÄNDARMANUAL



Max.diameter:87mm Max.längd:250mm Upp till 300Z
rostfritt stål kopp kan tillverkas

BEHOV

HJÄLP? KONTAKT

USA!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Tveka inte

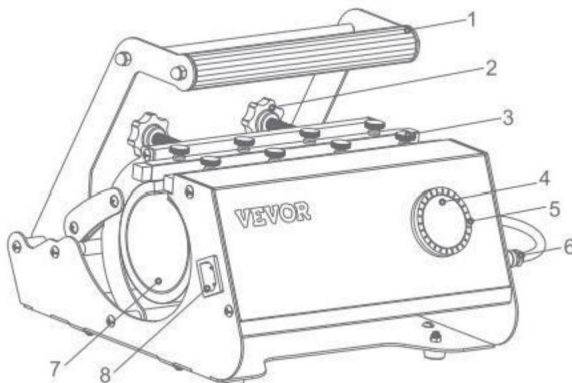
kontakta oss:

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, vänligen läs alla instruktioner i bruksanvisningen noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du mottagit. Förlåt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

• Varningar måste följas noggrant för att undvika kroppsbesvär.

INTRODUKTION



1. Aluminiumlegeringshandtag

2. Tryckjusteringsratt 3. Skruv

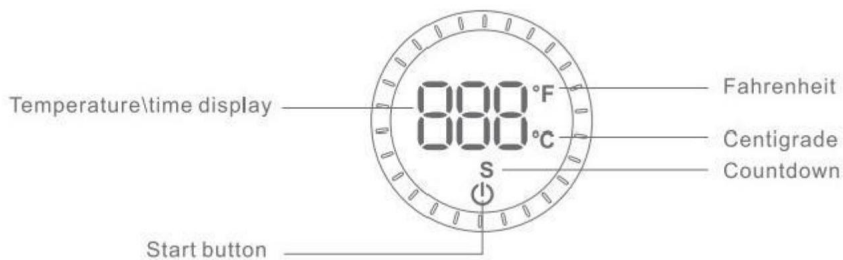
4.LED-skärm

5.Inställningsratt

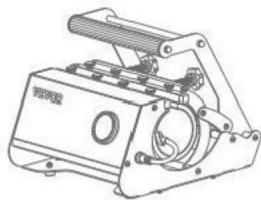
6.Aviation kontakt

7.Muggvärmare

8.Strömuttag



Tillbehörslista



Huvudmaskin



Handskar



Nätsladd



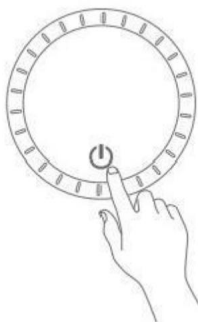
Användarmanual



Filma



Överför papper



1. Start

Efter att strömmen slagits på, tryck kort på startknappen för att starta maskinen.

Efter start kommer maskinen automatiskt värma upp

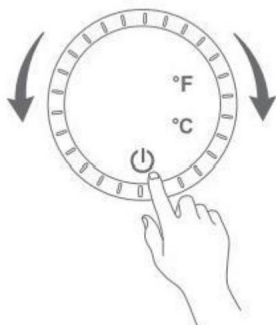
2. Avstängning

Tryck och håll in startknappen i 3 sekunder för att stänga av.

3. Automatisk avstängning

Maskinen stängs automatiskt av om det finns är ingen operation inom 30 min.

Omvandling av temperaturenhet °F ⇌ °C

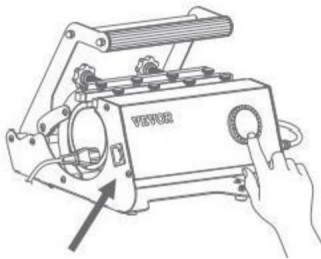


1. I avstängt läge

2. Tryck och håll in startknappen i 6 sekunder.

3. Vrid omkopplaren för att välja önskad temperaturenhet

4. Tryck kort på startknappen för att starta maskinen



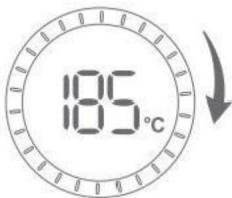
Börja varmtämpla

1. Sätt i nätsladden och slå på strömmen 2. Tryck kort på startknappen för att starta maskinen
3. Ställ in utskriftstemperatur och tid

Parameterinställning

Temperaturinställning:

1. Vrid displayen ett halvt varv åt höger.
2. Gå in i temperaturinställningsläget efter ett pip ljud
3. Vrid omkopplaren åt höger igen för att öka temperaturen (+).
4. Vrid omkopplaren åt vänster igen för att minska temperaturen (-).



Tidsinställning:

1. Vrid displayen ett halvt varv åt vänster.
2. Gå in i tidsinställningsläget efter ett pip ljud.
3. Vrid reglaget åt höger igen för att öka tiden (+).
4. Vrid omkopplaren åt vänster igen för att minska tiden (-).



Klar att börja

Parameterinställning

1. Vrid displayen ett halvt varv.
2. Gå in i inställningsläget efter ett pip ljud
3. Ställ in motsvarande parametrar enligt materialtyp.

85.218s

11oz mug pressar

85,260s 85,98s

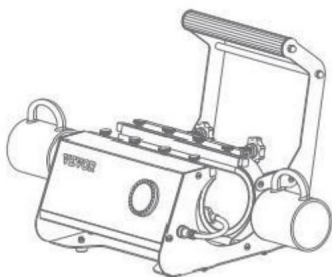
15oz muggpressar

25 oz grytkopp i aluminium

85,58s

30oz kopp i rostfritt stål

Det är normalt att temperaturen blir något högre när maskinen arbetar för första gången tid.

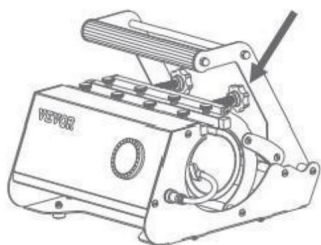


Varmpressningsprocess

1. Se till att maskinen når den inställda temperaturen före överföringsutskrift
2. Fäst bilden på muggen
3. Håll i handtaget och öppna maskinen
4. Sätt i muggarna från vänster och höger
5. Tryck ner handtaget
6. Tryck på nedräkningsknappen för att starta nedräkningen

Tips:

1. Öka överföringstiden om färgen på det överförda mönstret är för ljus.
2. Minska överföringstiden om färgen på det överförda mönstret är för mörkt.



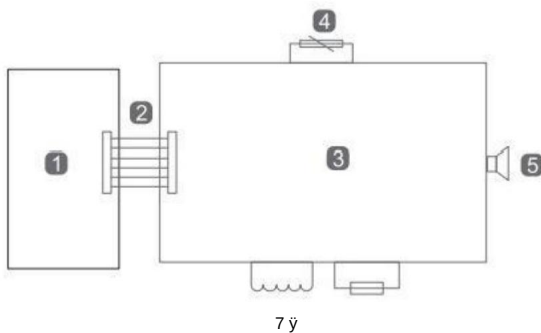
Tryckjustering

1. Trycket kan justeras manuellt för olika storlekar av muggar
2. Vrid handhjulet medurs för att öka trycket
3. Vrid handratten moturs för att minska trycket

Tips:

Försök att hålla tryckbalansen på båda sidor.

ELDIAGRAM

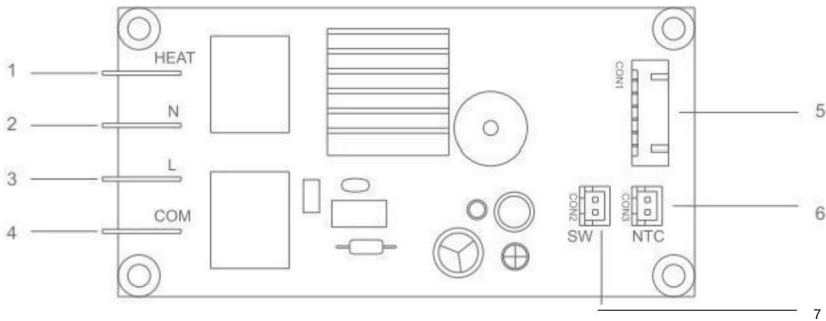


1 Huvudstyrkort 2 Anslut kabeln 3 Power Strip

4 Nedtemperatursensor 5 Summer 6 Termisk avstängning

7 Värmefilament

KABELSKEMA FÖR HUVUDKORT



1. Output noll linje
2. Input noll linje
3. Input live line
4. Utgång live line
5. Display
6. Temperatursond
7. Sensoromkopplare (backup)

TYP X-ANSLUTNING

Om nätsladden är skadad måste den bytas ut mot en speciell sladd eller enhet tillgänglig från tillverkaren eller dess serviceagent.

SÄKERHETSINSTRUKTION

Innan du använder denna enhet, vänligen läs dessa instruktioner fullständigt och spara dem. Varsel:

1. Sätt i stickkontakten när du flyttar maskinen.
2. Keep inplug när du installerar tillbehör.
3. Placera på en plan och stabil plattform och kör under ventilerade förhållanden.
4. Bär speciell skyddsutrustning när du använder maskinen

VARNING

Felaktig användning kan leda till elektriska stötar, brand, personskador och andra skador.

1. Använd inte denna maskin på farliga platser.
2. Använd inte när maskinen inte fungerar som den ska.
3. Tillåt inte barn eller vuxna som inte förstår denna manual att använda den maskin.
4. Ta inte isär och reparera denna maskin.
5. Använd inte ett olämpligt uttag.
6. Rör inte vid värmeplattan när maskinen värms upp



PRODUKTPARAMETRAR

Namn: Muggvärmepressmaskin
Uppvärmningsmetod: Elektrisk värmeslinga
Märkspänning/frekvens: 220-240V~50Hz För europeiska användare
Märkspänning/frekvens: 120V~60Hz För användare i USA
Märkeffekt: 620W
Temperaturområde: 40°C-205°C (104°F-401°F) Tidsintervall: 1-999s
Modell: F270
Pressdynas storlek: L250 mm, tryckdiameter 87 mm
Nettovikt: 7,0 kg Bruttovikt: 7,9 kg
Ytterlådans storlek: 375x380x328mm

GARANTI

Typ	Föremål	Period
Hel maskin Maskindelar(exkl. tillbehör)	1 år	

VANLIGT FELANALYS

Fel	fenomen Fel Orsaker och lösningar
Maskintemperaturen stiger inte	Orsak 1: Flyganslutningskabeln är inte korrekt insatt. Orsak 2: Den elektriska strömmen till muggdynan är trasig. Byte av muggdynan Orsak 3: Huvudkortet har ingen strömavgång (huvudkortet förser inte rostat bröd och dalbana). Byt ut moderkortet.
Visningsfel	Orsak 1: Är att flygkontakten inte är ordentligt isatt. Orsak 2: Är kabeln för flygets temperatursond trasig.

Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i Europeiska unionen. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkt som sådant får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.



Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor: (1) Denna enhet får inte orsaka skadliga störningar, och (2) denna enhet måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion

VEVOR^R

TÅVA TOOLS, HALVPRIS

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR- R

ROBUUSTE GEREEDSCHAPPEN, HALVE PRIJS

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

MOKKEN WARMTEPERSMACHINE

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij blijven ons inzetten om u gereedschappen te leveren tegen concurrerende prijzen.

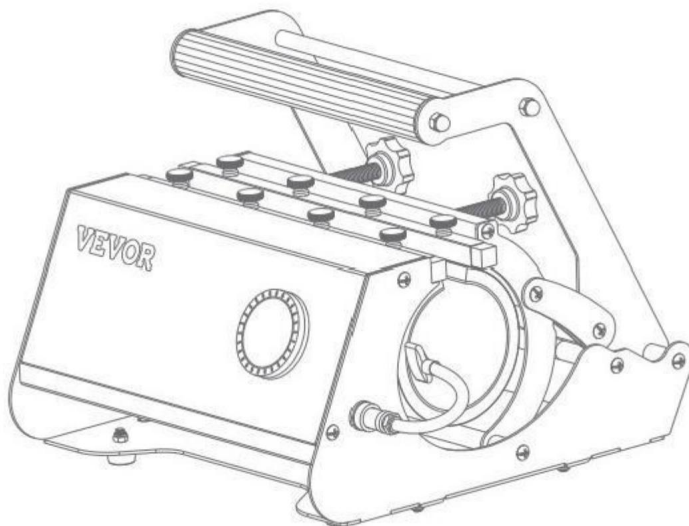
"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven slechts een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat deze betrekking hebben op alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®

TOG H NAAROLS,H ALF-P RIJST

MOKKEN WARMTEPERSMACHINE

GEbruikersHANDLEIDING



Max. diameter: 87 mm Max. lengte: 250 mm Er kan
een beker van roestvrij staal tot 300Z worden gemaakt

BEHOEFTE

HULP?CONTACT

ONS!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op.

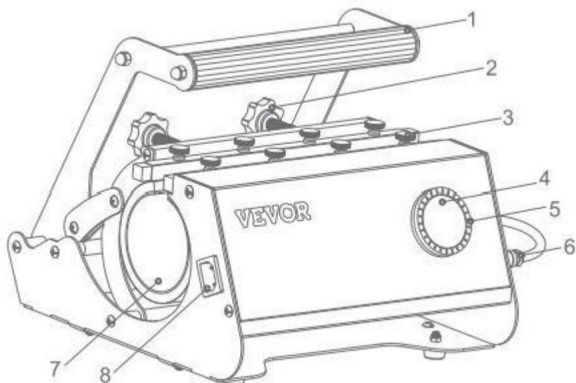
Neem contact met

ons op: Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)

Dit zijn de originele instructies. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om onze gebruikershandleiding op een duidelijke manier te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Wij informeren u niet meer over technologische of software-updates voor ons product.

Waarschuwingen moeten zorgvuldig worden opgevolgd om lichamelijk letsel te voorkomen.

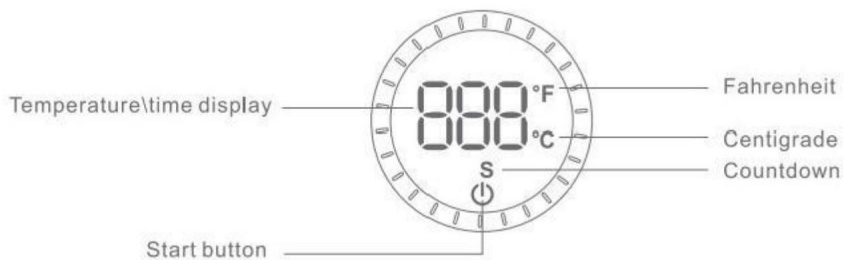
INVOERING



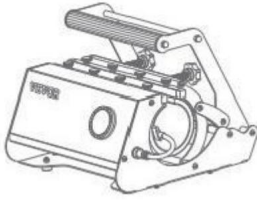
1. Handvat van
aluminiumlegering 2.
Drukregelpomp 3. Schroef

4. LED-scherm

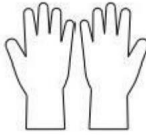
5. Instelknop
6. Luchtvaartconnector
7. Mokverwarmer
8. Stopcontact



Lijst met accessoires



Hoofdmachine



Handschoenen



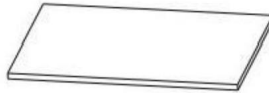
Stroomkabel



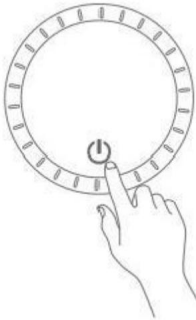
Gebruiksaanwijzing



Film



Overdrachtspapier



1. Opstarten

Na het inschakelen, drukt u kort op de startknop om de machine te starten.

Na het opstarten zal de machine automatisch opwarmen

2. Afsluiten

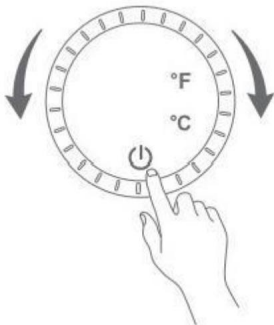
Houd de startknop 3 seconden ingedrukt om het apparaat uit te schakelen.

3. Automatische uitschakeling

De machine schakelt automatisch uit als er is geen operatie binnen 30min.

Temperatuur eenheid conversie

°F $\rightleftharpoons$ °C

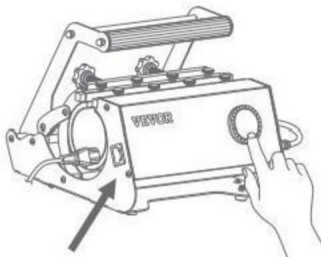


1. In de uitgeschakelde toestand

2. Houd de startknop 6 seconden ingedrukt.

3. Draai de schakelaar om de gewenste temperatureenheid te selecteren

4. Druk kort op de startknop om de machine te starten



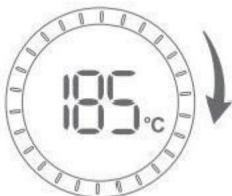
Begin met hete stempelen

1. Steek de stekker in het stopcontact en zet de machine aan.
2. Druk kort op de startknop om de machine te starten.
3. Stel de afdruktemperatuur en -tijd in

Parameterinstelling

Temperatuurinstelling:

1. Draai het display een halve slag naar rechts.
2. Ga naar de temperatuurinstellingsmodus na een pieptoon.
3. Draai de schakelaar weer naar rechts om de temperatuur te verhogen (+).
4. Draai de schakelaar weer naar links om de temperatuur te verlagen (-).



Tijd instellen:

1. Draai het display een halve slag naar links.
2. Ga naar de tijdstellingsmodus na een pieptoon.
3. Draai de schakelaar nogmaals naar rechts om de tijd te verlengen (+).
4. Draai de schakelaar weer naar links om de tijd te verkorten (-).



Klaar om te beginnen

Parameterinstelling

1. Draai het display een halve slag.
2. Ga naar de instellingenmodus na een pieptoon
3. Stel de overeenkomstige parameters in op basis van het materiaaltype.

85.218s

11oz mug persen

85.260s 85.98s

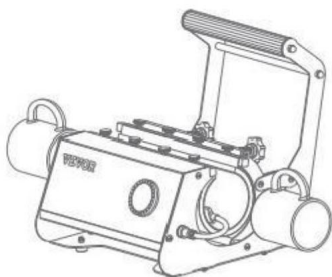
15oz mokkenpersen

25oz aluminium potbeker

85.58 seconden

30oz roestvrijstalen beker

Het is normaal dat de temperatuur iets hoger is wanneer de machine voor het eerst werkt.
tijd.



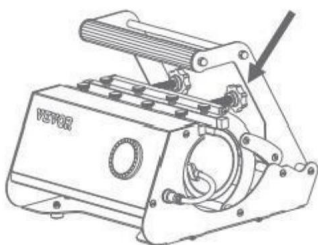
Heet stempelproces 1.

Zorg ervoor dat de machine de ingestelde temperatuur bereikt vóór transferdruk

2. Plak de foto op de mok
3. Houd de hendel vast en open de machine
4. Zet de mokken er van links en rechts in
5. Druk de hendel naar beneden
6. Druk op de aftelknop om het aftellen te starten

Tips:

1. Verleng de overdrachtstijd als de kleur van de Het overgebrachte patroon is te licht.
2. Verkort de overdrachtstijd als de kleur van de Het overgebrachte patroon is te donker.



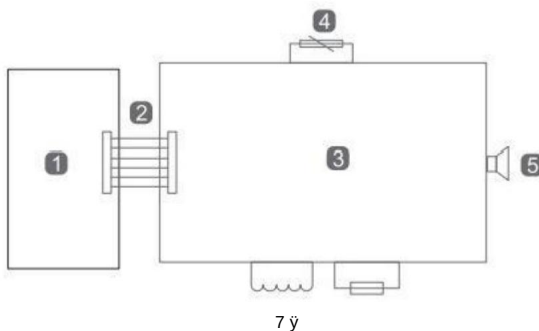
Drukaanpassing

1. De druk kan handmatig worden aangepast voor verschillende maten mokken. 2. Draai het handwiel met de klok mee om de druk te verhogen.
3. Draai het handwiel tegen de klok in om de druk te verlagen

Tips:

Probeer de druk aan beide kanten in evenwicht te houden.

ELEKTRISCH SCHEMA

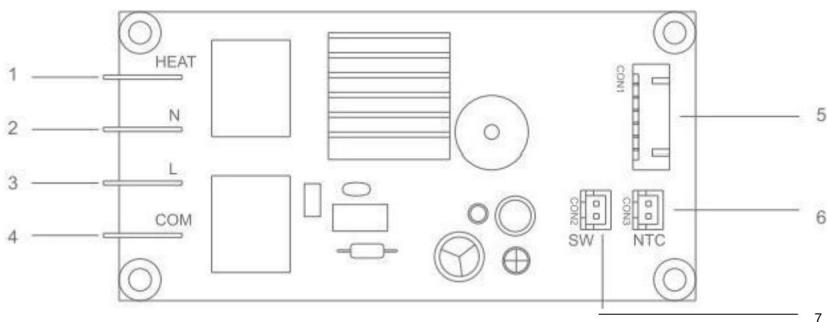


ÿ Hoofdbesturingsbord ÿ Sluit de kabel aan ÿ Stekkerdoos

ÿ Temperatuursensor omlaag 5 Zoemer 6 Thermische uitschakeling

7 Verwarmingsfilament

BEDRADINGSHEMA HOOFDBORD



1. Uitgangsnullijn 2. Ingangsnullijn 3. Ingangsstroomlijn 4. Uitgangsstroomlijn
5. Display 6. Temperatuursonde 7. Sensorschakelaar (back-up)

TYPE X-VERBINDING

Als het netsnoer beschadigd is, moet het worden vervangen door een speciaal snoer of een montageset.
Verkrijgbaar bij de fabrikant of diens serviceagent.

VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

Lees deze instructies volledig door en bewaar ze voordat u het apparaat in gebruik neemt.

Kennisgeving:

1. Houd de stekker uit het stopcontact wanneer u de machine verplaatst.
2. Houd de stekker uit het stopcontact wanneer u accessoires installeert.
3. Plaats het op een plat en stabiel platform en laat het werken onder geventileerde omstandigheden.
4. Draag speciale beschermende uitrusting bij het bedienen van de machine

WAARSCHUWING

Onjuist gebruik kan leiden tot elektrische schokken, brand, persoonlijk letsel en andere schade.

1. Gebruik deze machine niet op een gevaarlijke locatie.
2. Gebruik het apparaat niet als het niet goed werkt.
3. Laat kinderen of volwassenen die deze handleiding niet begrijpen, dit apparaat niet bedienen.
machine.
4. Demonteer en repareer dit apparaat niet.
5. Gebruik geen ongeschikt stopcontact.
6. Raak de verwarmingsplaat niet aan als de machine aan het verwarmen is.



PRODUCTPARAMETERS

Naam: Mok warmtepersmachine	
Verwarmingsmethode: Elektrische verwarmingsspiraal	
Nominale spanning/frequentie: 220-240V~50Hz Voor Europese gebruikers	
Nominale spanning/frequentie: 120V~60Hz Voor Amerikaanse gebruikers	
Nominiaal vermogen: 620W	
Temperatuurbereik: 40~205~ (104°F-401°F) Tijdsbereik: 1-999s	
Model:F270	
Perskussenformaat: L250mm, drukdiameter 87mm Nettogewicht:	
7,0kg Brutogewicht: 7,9kg	
Buitendoosformaat: 375x380x328mm	

GARANTIE

Type	Artikelen	Periode
Gehele machine	Onderdelen van de machine (excl. accessoires)	1 jaar

ANALYSE VAN ALGEMENE FOUTEN

Schuld	Verschijsel Fouten	Oorzaken en Oplossingen
Machinetemperatuur stijgt niet		Reden 1: De luchtvaartconnectordraad is niet goed geplaatst. Reden 2: De elektrische voeding van de onderzetter is kapot. Vervang de onderzetter. Reden 3: Het moederbord heeft geen stroomuitgang (het moederbord levert geen stroom aan de onderzetter). Vervang het moederbord.
Weergavefout		Reden 1: De vliegtuigconnector is niet goed geplaatst. Reden 2: Is de draad van de temperatuursonde van de luchtvaartverbinding gebroken?

Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid, maar moeten worden afgegeven bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.



Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) Dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die ongewenste werking kan veroorzaken.

VEVOR^R

STERKE GEREEDSCHAPPEN, HALVE PRIJS

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VEVOR R

OUTILS ROBUSTES, MOITIÉ PRIX

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

MACHINE DE PRESSE À CHAUD POUR TASSES MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons.

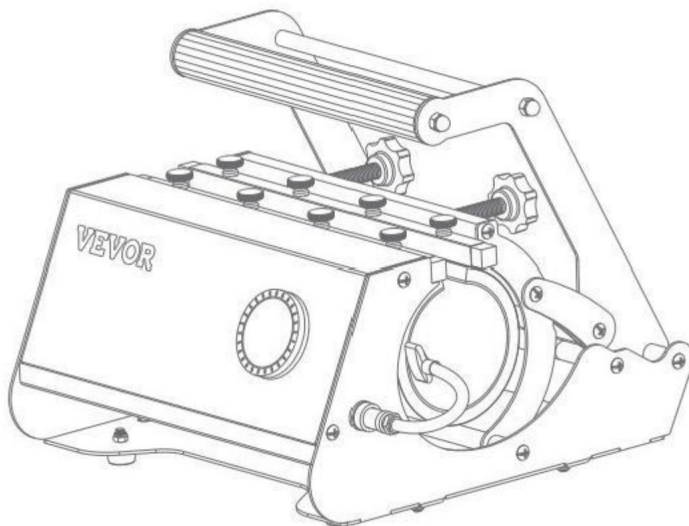
Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®

TOUG H À MCO, HALF P RIZ

MACHINE DE PRESSE À CHAUD POUR TASSES

MANUEL D'UTILISATION



Diamètre max. : 87 mm Longueur max. : 250 mm Possibilité
de fabriquer des coupelles en acier inoxydable jusqu'à 300Z

BESOIN

AIDE? CONTACT

NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter.

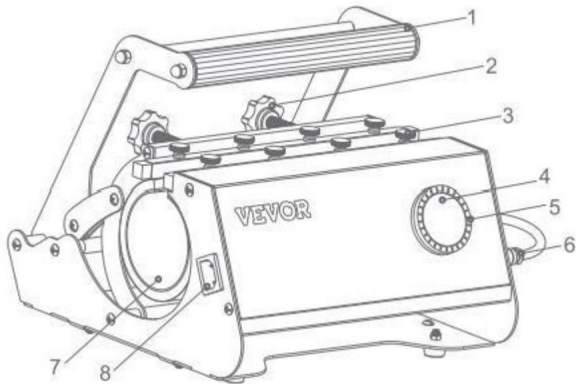
Contactez-nous :

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/
support

Il s'agit de l'instruction d'origine, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit sera soumise au produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner de ne pas vous informer à nouveau s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

Les avertissements doivent être suivis attentivement pour éviter les blessures corporelles.

INTRODUCTION



1. Poignée en alliage

d'aluminium 2. Bouton de réglage
de la pression 3. Vis

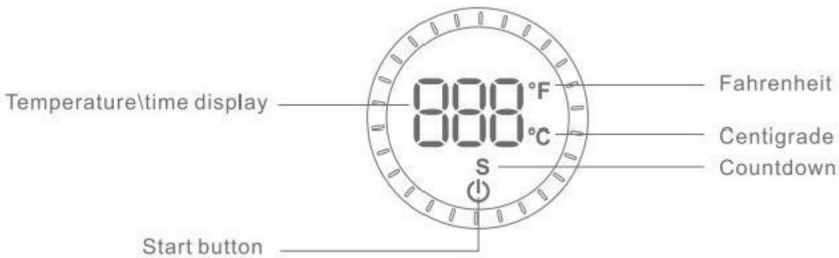
4. Affichage LED

5. Bouton de réglage

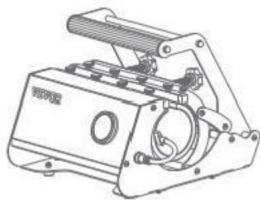
6. Connecteur aéronautique

7. Chauffe-tasse

8. Prise de courant



Liste des accessoires



Machine principale



Gants



Cordon d'alimentation



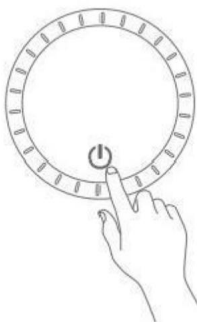
Manuel d'utilisation



Film



Papier transfert



1. Démarrage

Après la mise sous tension, appuyez brièvement sur le bouton de démarrage pour démarrer la machine.

Après le démarrage, la machine s'allumera automatiquement chauffer

2. Arrêt

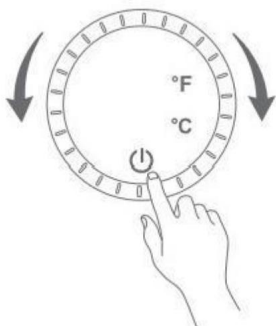
Appuyez sur le bouton de démarrage et maintenez-le enfoncé pendant 3 secondes pour éteindre.

3. Arrêt automatique

La machine s'éteindra automatiquement s'il y a
il n'y a aucune opération dans les 30 minutes.

Conversion d'unités de température

°F $\rightleftharpoons$ °C

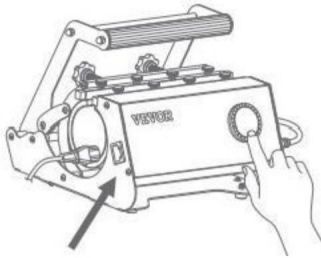


1. En état d'arrêt

2. Appuyez sur le bouton de démarrage et maintenez-le enfoncé pendant 6 secondes.

3. Tournez le commutateur pour sélectionner l'unité de température requise

4. Appuyez brièvement sur le bouton de démarrage pour démarrer la machine



Commencer l'estampage à chaud

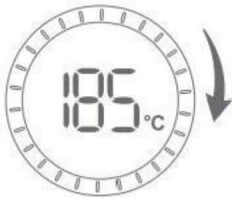
1. Branchez le cordon d'alimentation et allumez l'appareil. 2. Appuyez brièvement sur le bouton de démarrage pour démarrer la machine.
3. Réglez la température et la durée d'impression

Paramétrage

Réglage de la température : 1.

Tournez l'affichage d'un demi-tour vers la droite.

2. Entrez dans le mode de réglage de la température après un bip sonore.
3. Tournez à nouveau l'interrupteur vers la droite pour augmenter la température (+).
4. Tournez à nouveau l'interrupteur vers la gauche pour réduire la température (-).



Réglage de

l'heure : 1. Tournez l'affichage d'un demi-tour vers la gauche.

2. Entrez dans le mode de réglage de l'heure après un bip sonore.
3. Tournez à nouveau le commutateur vers la droite pour augmenter le temps (+).
4. Tournez à nouveau l'interrupteur vers la gauche pour réduire le temps (-).



Prêt à commencer

Paramétrage

1. Tournez l'écran d'un demi-tour.
2. Entrez dans le mode de réglage après un bip sonore
3. Définissez les paramètres correspondants en fonction du type de matériau.

85.218s

Presses à tasses de 11 oz

85,260 s 85,98 s

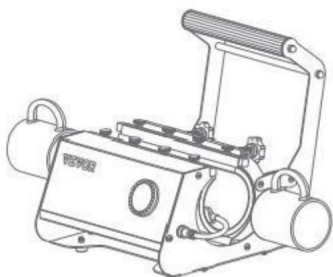
Presses à tasses de 15 oz

Tasse en aluminium de 25 oz

85,58 s

Tasse en acier inoxydable de 30 oz

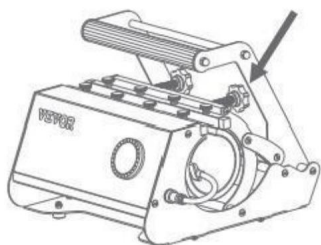
Il est normal que la température soit légèrement plus élevée lorsque la machine fonctionne pour la première fois.
temps.



Processus d'estampage

- à chaud 1. Assurez-vous que la machine atteint la température définie avant l'impression par transfert
2. Collez l'image sur la tasse
3. Tenez la poignée et ouvrez la machine
4. Placez les tasses de gauche à droite
5. Appuyez sur la poignée
6. Appuyez sur le bouton de compte à rebours pour démarrer le compte à rebours

Conseils : 1. Augmentez le temps de transfert si la couleur de la
le motif transféré est trop clair.
2. Réduisez le temps de transfert si la couleur de la
le motif transféré est trop sombre.

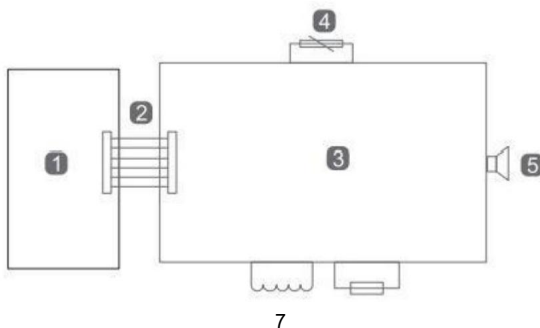


Réglage de la pression

1. La pression peut être réglée manuellement pour différentes tailles de tasses. 2. Tournez le volant dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la pression.
3. Tournez le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour réduire la pression

Conseils : Essayez de maintenir l'équilibre de la pression des deux côtés.

SCHÉMA ÉLECTRIQUE

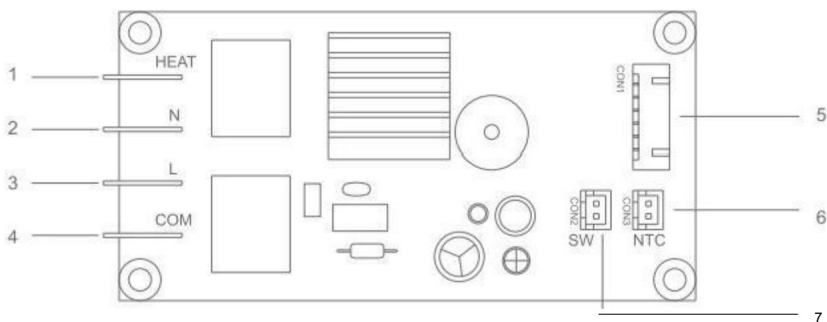


Carte de commande principale Connectez le câble Multiprise

Capteur de température de descente 5 Buzzer 6 Coupure thermique

7 Filament chauffant

SCHÉMA DE CÂBLAGE DE LA CARTE PRINCIPALE



1. Ligne zéro de sortie 2. Ligne zéro d'entrée 3. Ligne sous tension d'entrée 4. Ligne sous tension de sortie
5. Affichage 6. Sonde de température 7. Interrupteur de capteur (sauvegarde)

CONNEXION TYPE X

Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par un cordon ou un ensemble spécial disponible auprès du fabricant ou de son agent de service.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Avant d'utiliser cet appareil, veuillez lire entièrement ces instructions et les conserver.

Avis:

1. Gardez la machine débranchée lorsque vous la déplacez.
2. Gardez l'appareil débranché lors de l'installation des accessoires.
3. Placer sur une plate-forme plate et stable et travailler dans des conditions ventilées.
4. Portez un équipement de protection spécial lors de l'utilisation de la machine

AVERTISSEMENT

Une mauvaise utilisation peut entraîner un choc électrique, un incendie, des blessures corporelles et d'autres dommages.

1. N'utilisez pas cette machine dans un endroit dangereux.
2. Ne pas utiliser lorsque la machine ne fonctionne pas correctement.
3. Ne laissez pas les enfants ou les adultes qui ne comprennent pas ce manuel utiliser cet appareil. machine.
4. Ne démontez pas et ne réparez pas cette machine.
5. N'utilisez pas de prise secteur inadaptée.
6. Ne touchez pas la plaque chauffante lorsque la machine chauffe



PARAMÈTRES DU PRODUIT

Nom : Presse à chaud pour tasses
Méthode de chauffage : serpentín de chauffage électrique
Tension/fréquence nominale : 220-240 V~50 Hz Pour les utilisateurs européens
Tension/fréquence nominale : 120 V ~ 60 Hz Pour les utilisateurs américains
Puissance nominale : 620 W
Plage de température : 40 -205 (104°F-401°F) Plage de temps : 1-999 s
Modèle:F270
Taille du tampon de presse : L 250 mm, diamètre d'impression 87 mm Poids net : 7,0 kg Poids brut : 7,9 kg
Dimensions de la boîte extérieure : 375 x 380 x 328 mm

GARANTIE

Taper	Articles	Période
Machine entière	Pièces de la machine (sauf accessoires) 1 an	

ANALYSE DES DÉFAUTS COURANTS

Faute	phénomène Défauts Causes et solutions
La température de la machine n'augmente pas	Raison 1 : Le fil du connecteur aéronautique n'est pas correctement inséré. Raison 2 : L'alimentation électrique du coussin de tasse est cassée. Remplacement du coussin de tasse. Raison 3 : La carte principale n'a pas de sortie de courant (la carte principale ne fournit pas d'alimentation au dessous de verre). Remplacez la carte mère.
Erreur d'affichage	Raison 1 : Le connecteur aviation n'est pas correctement inséré. Raison 2 : Le fil de la sonde de température du joint d'aviation est-il cassé ?

Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit nécessite une collecte séparée des déchets dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les déchets ménagers normaux, mais doivent être apportés à un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) Cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles et (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant provoquer un fonctionnement indésirable.

VEVOR^R

OUTILS ROBUSTES, MOITIÉ PRIX

Certificat d'assistance technique et de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR R

ROBUSTE WERKZEUGE ZUM HALBEN PREIS

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

Becher-Hitzepresse

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

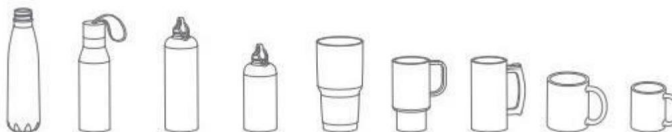
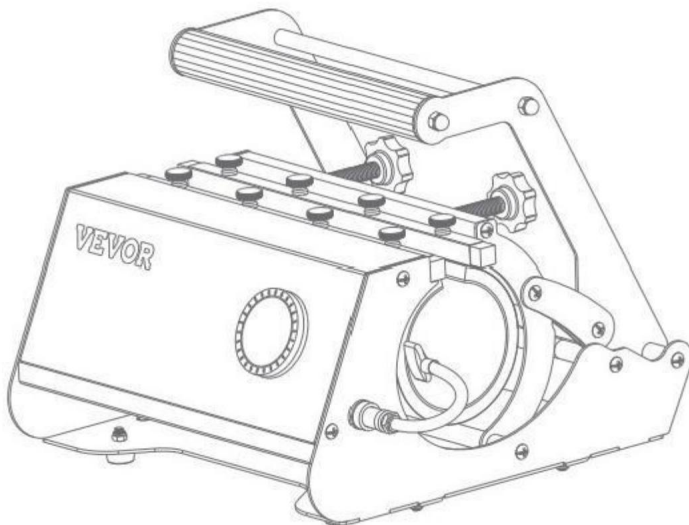
„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen lediglich eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie erzielen können, wenn Sie bestimmte Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken kaufen, und müssen nicht zwangsläufig alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abdecken. Wir bitten Sie höflich, bei einer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]

TOUGH ZU OLS, HALF P REIS

Becher-Hitzepresse

BENUTZERHANDBUCH



Max. Durchmesser: 87 mm Max. Länge: 250 mm Es
können Becher aus Edelstahl bis zu 300Z hergestellt werden

BRAUCHEN

HILFE?KONTAKT

UNS!

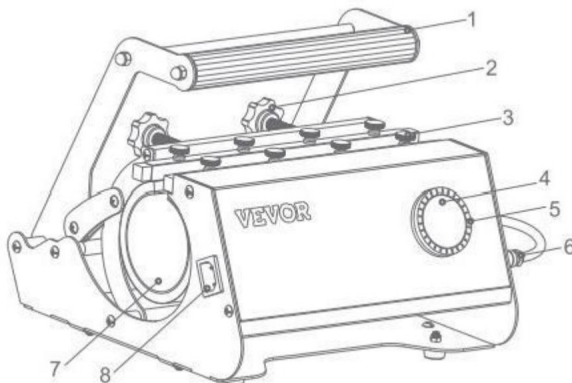
Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte zögern Sie nicht,
Kontaktieren Sie

uns: Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Lesen Sie bitte alle Anweisungen im Handbuch vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung unseres Benutzerhandbuchs vor. Das Erscheinungsbild des Produkts entspricht dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Warnhinweise müssen sorgfältig befolgt werden, um Verletzungen zu vermeiden.

EINFÜHRUNG



1. Griff aus

Aluminiumlegierung 2.

Druckeinstellknopf 3. Schraube

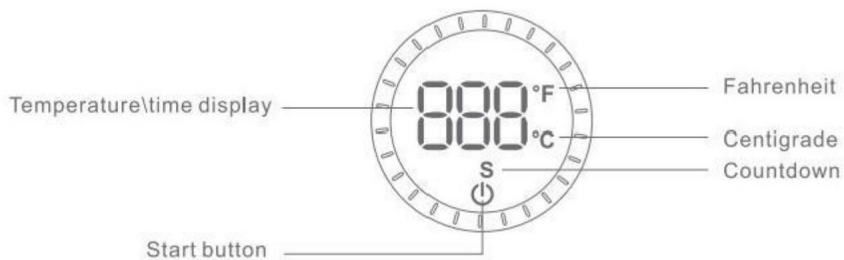
4. LED-Anzeige

5. Einstellknopf

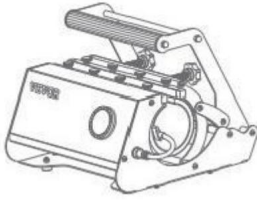
6. Luftfahrtanschluss

7. Tassenwärmer

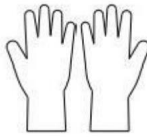
8. Steckdose



Zubehörliste



Hauptmaschine



Handschuhe



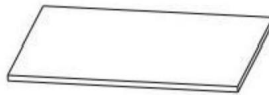
Netzkabel



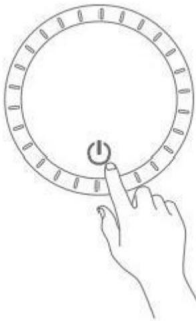
Benutzerhandbuch



Film



Transferpapier



1. Startup

Nach dem Einschalten drücken Sie kurz die Starttaste um die Maschine zu starten.

Nach dem Start wird die Maschine automatisch erhitzen

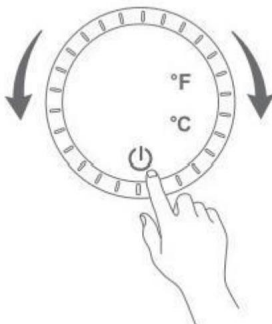
2. Herunterfahren

Zum Herunterfahren halten Sie die Starttaste 3 Sekunden lang gedrückt.

3. Automatische Abschaltung

Die Maschine wird automatisch abgeschaltet, wenn erfolgt innerhalb von 30min keine Bedienung.

Umrechnung der Temperatureinheit °F ⇌ °C

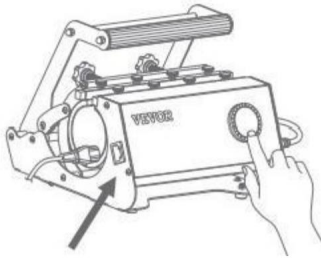


1. Im heruntergefahrenen Zustand

2. Halten Sie die Starttaste 6 Sekunden lang gedrückt.

3. Drehen Sie den Schalter, um die gewünschte Temperatureinheit auszuwählen

4. Drücken Sie kurz die Starttaste, um die Maschine zu starten



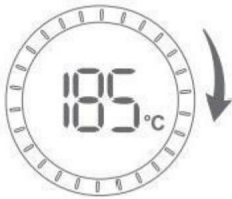
Heißprägen starten

1. Stecken Sie das Netzkabel ein und schalten Sie das Gerät ein.
2. Drücken Sie kurz die Starttaste, um die Maschine zu starten.
3. Drucktemperatur und -zeit einstellen

Parametereinstellung

Temperatureinstellung:

1. Anzeige eine halbe Umdrehung nach rechts drehen.
2. Geben Sie nach einem Piepton den Temperatureinstellungsmodus ein
3. Drehen Sie den Schalter erneut nach rechts, um die Temperatur zu erhöhen (+).
4. Drehen Sie den Schalter erneut nach links, um die Temperatur zu senken (-).



Uhrzeit einstellen:

1. Anzeige eine halbe Umdrehung nach links drehen.
2. Rufen Sie nach einem Piepton den Zeiteinstellungsmodus auf.
3. Drehen Sie den Schalter erneut nach rechts, um die Zeit (+) zu erhöhen.
4. Drehen Sie den Schalter erneut nach links, um die Zeit zu verkürzen (-).



Bereit zum Start

Parametereinstellung

1. Drehen Sie das Display eine halbe Umdrehung.
2. Geben Sie den Einstellungsmodus nach einem Piepton ein
3. Stellen Sie die entsprechenden Parameter je nach Materialtyp ein.

85,218 s

11oz Mug-Pressen

85,260 s 85,98 s

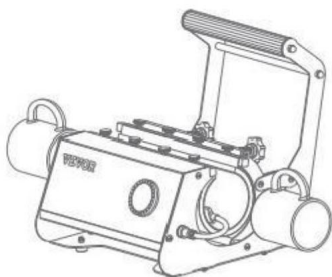
15oz Tassenpressen

25oz Aluminiumtopfbecher

85,58 s

30oz Edelstahlbecher

Es ist normal, dass die Temperatur beim ersten Betrieb der Maschine etwas höher ist
Zeit.

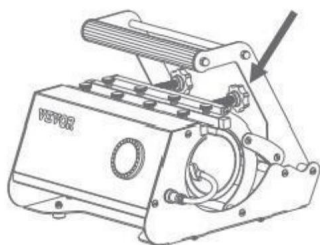


Heißprägeverfahren

1. Stellen Sie sicher, dass die Maschine die eingestellte Temperatur erreicht vor dem Transferdruck
2. Klebe das Bild auf die Tasse
3. Halten Sie den Griff und öffnen Sie die Maschine
4. Stellen Sie die Tassen von links und rechts ein
5. Drücken Sie den Griff nach unten
6. Drücken Sie die Countdown-Taste, um den Countdown zu starten

Tipps:

1. Erhöhen Sie die Übertragungszeit, wenn die Farbe der übertragenes Muster ist zu hell.
2. Reduzieren Sie die Übertragungszeit, wenn die Farbe der übertragenes Muster ist zu dunkel.



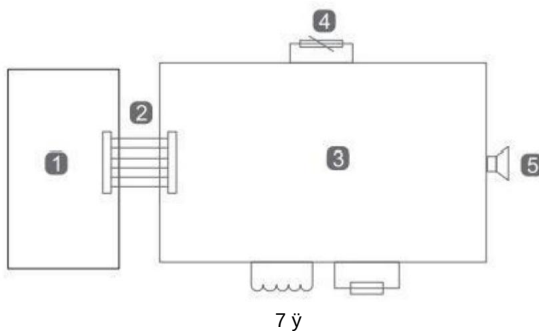
Druckeinstellung

1. Der Druck kann manuell für verschiedene Tassengrößen eingestellt werden.
2. Drehen Sie das Handrad im Uhrzeigersinn, um den Druck zu erhöhen.
3. Drehen Sie das Handrad gegen den Uhrzeigersinn, um den Druck zu verringern

Tipps:

Bitte versuchen Sie, den Druck auf beiden Seiten auszugleichen.

ELEKTRISCHES DIAGRAMM

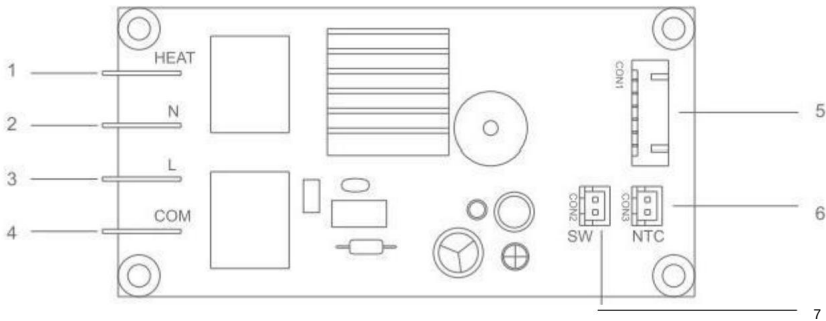


7 7 Hauptsteuerplatte 7 Kabel anschließen 7 Steckdosenleiste

7 Temperatursensor unten 5 Summer 6 Thermoabschaltung

7 Heizdraht

SCHALTPLAN FÜR DIE HAUPTPLATINE



1.Ausgang Nulllinie 2.Eingang Nulllinie 3.Eingang Livelinie 4.Ausgang Livelinie

5.Display 6.Temperaturfühler 7.Sensorschalter (Backup)

TYP X-ANSCHLUSS

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es durch ein spezielles Kabel oder eine Baugruppe ersetzt werden.
beim Hersteller oder seinem Servicevertreter erhältlich.

SICHERHEITSHINWEISE

Lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme des Geräts vollständig durch und bewahren Sie sie auf.
Beachten:

1. Lassen Sie den Stecker gezogen, wenn Sie die Maschine bewegen.
2. Lassen Sie den Stecker gezogen, wenn Sie Zubehör installieren.
3. Auf eine flache und stabile Plattform stellen und unter belüfteten Bedingungen betreiben.
4. Tragen Sie beim Betrieb der Maschine spezielle Schutzausrüstung

WARNUNG

Unsachgemäßer Gebrauch kann zu Stromschlägen, Bränden, Verletzungen und anderen Schäden führen.

1. Verwenden Sie diese Maschine nicht an gefährlichen Orten.
2. Nicht verwenden, wenn die Maschine nicht ordnungsgemäß funktioniert.
3. Erlauben Sie Kindern oder Erwachsenen, die dieses Handbuch nicht verstehen, das Gerät nicht zu bedienen.
Maschine.
4. Zerlegen und reparieren Sie die Maschine nicht.
5. Verwenden Sie keine ungeeignete Steckdose.
6. Berühren Sie die Heizplatte nicht, wenn die Maschine heizt



PRODUKTPARAMETER

Name: Tassen-Hitze-Pressemaschine
Heizmethode: Elektrische Heizspule
Nennspannung/Frequenz: 220-240 V ~ 50 Hz Für europäische Benutzer
Nennspannung/Frequenz: 120 V ~ 60 Hz Für US-Benutzer
Nennleistung: 620W
Temperaturbereich: 40 °C – 205 °C (104 °F – 401 °F). Zeitbereich: 1 – 999 s.
Modell: F270
Pressspolstergröße: L250mm, Druckdurchmesser 87mm
Nettogewicht: 7,0kg Bruttogewicht: 7,9kg
Außenkartongröße: 375 x 380 x 328 mm

GARANTIE

Typ	Artikel	Zeitraum
Ganze Maschine	Maschinenteile (ohne Zubehör) 1 Jahr	

HÄUFIGE FEHLERANALYSE

Fehler	Phänomen Störungen Ursachen und Lösungen
Die Maschinentemperatur steigt nicht	Grund 1: Das Luftfahrt-Anschlusskabel ist nicht richtig eingesteckt. Grund 2: Die Stromversorgung des Tassenuntersetzers ist unterbrochen. Austausch des Tassenuntersetzers. Grund 3: Die Hauptplatte hat keinen Stromausgang (die Hauptplatte versorgt den Toastuntersetzer nicht mit Strom). Ersetzen Sie die Hauptplatte.
Anzeigefehler	Grund 1: Der Luftfahrtstecker ist nicht richtig eingesteckt. Grund 2: Ist das Kabel des Temperaturfühlers der Luftfahrtverbindung defekt?

Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.



Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Regeln. Der Betrieb unterliegt den folgenden beiden Bedingungen:

(1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen und (2) dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

VEVOR[®]

ROBUSTE WERKZEUGE, HALBER PREIS

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support