

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

**GAS POWERED AIR COMPRESSOR**

**MODEL:V-0.25/8/V-0.25/8D/W-0.9/8**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

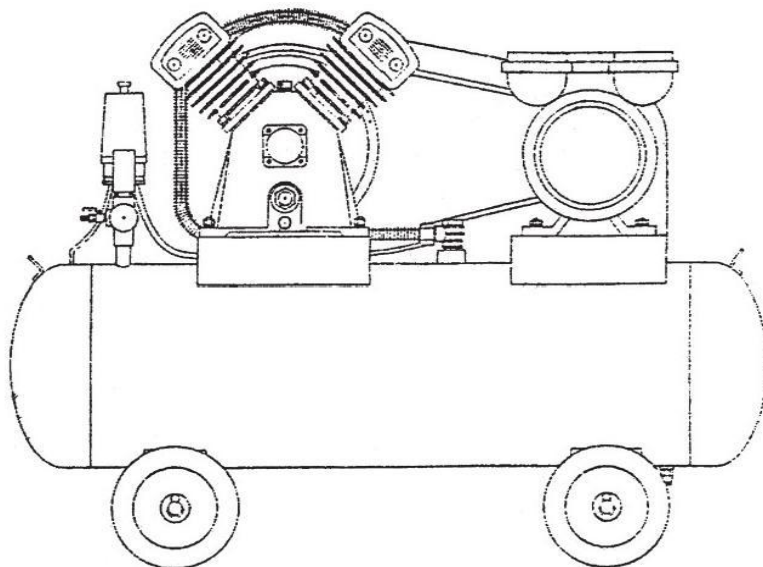
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## GAS POWERED AIR COMPRESSOR

MODEL:V-0.25/8/V-0.25/8D/W-0.9/8



### NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

Air Compressor is very popular in every country of the world. You can find its footprints anywhere. With your care-taking, we believe, that will help you with your business ever prosperous is definitely beyond doubt.

### **Advantages of Air Compressor:**

This serial product is the crystallization through gathering the practical, yeats experiences of the technologists who havengaged in making, assembling, developing, designing, and post-servicing and maintaining of the air compressors. They have got hold of the most important points of the compressor and have used modern thermodynamic theory and fluid mechanic analysis to make out this delicate offer. The serial products have made a long-time-running test. It has been proved their unique quality can be saved by using this compressor.

### **Structural Features of Air Compressor:**

1. Using a special discharging system coupled with Sweden-made ASSAB alloy valves, the best flow-rate is designed, almost 10-30% of capacity efficiency increased. The air ventilating area is greatly enlarged. With more smooth operation, noises are greatly decreased, while beat radiation becomes much better.
2. The crankshaft and all revolving parts are made of wrought steel through beat treatment and fine grinding. Owing to their high strength, best balance, least vibration, all parts are durable
3. The cylinder head and the main cast parts are made of first rate cast iron(FC-25) coupled with fine processing. Fastened with four screws, never has gas or oil leakage, the highest compression rate oan be obtained.
4. All types of fastening and angle are designed under the best steady consideration and are kept above the oil level, besides, the discharge muzzle of the crankcase being design-crooked can naver have leakage.
5. The design of the air tank being on ASME V DIV-1, is absolutely safe and reliable.
6. The piston is specially heat-treated and processed. The piston piston pins have

been worked with carbon treatment.

7. The compression ring and oil control ring of the piston

8. The specially designed filtering silencer, being very effective in filtering ability, is very quiet during working.

9. Will forever meet any technical demands of the customers, running on the solid ground, pursuing high quality and low price as its object, and will guarantee rapid delivery and best post service.

Viewing to the advantages of the Air Compressor mentioned above, choose Air Compressor to create biggest fortune for you will be your most wise decision!

## INSTRUCTIONS

Your expected Air Compressor has been delivered to you. Perhaps you have already got acquainted with it. However, for it forever does you good service, under a good condition, please spare a little time and read over the instruction manual written through years experience. If you can observe what is said on each paragraph, the Air Compressor will serve you forever and create you a big fortune.

### **Check up the machine as you received it.**

1. Whether it is the right type and specification as those You have ordered.
2. Base on the stock list attached to the machine, check to see whether the accessories are complete.
3. Whether there is damage made or any screw loosen during Shipping. If there is any of the above case happened, please contact the seller, who will give a satisfactory solution.

## AIR COMPRESSOR & MOTOR INSTALLATION AND PREPARATION

### **Air Compressor installation-site selection:**

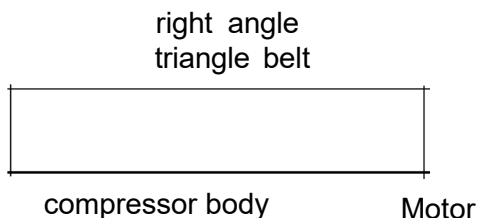
1. The place which is not humid, little of dust and dirt, with clean air and good ventilation will be suitable and the life of the machine will last longer with increased efficiency.
2. The place is full of light, easy for oiling.



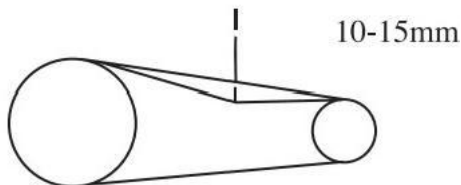
3. The place is easy doing for removing or checking the machine. The machine must be able to be placed as level as possible. The machine must be able to be placed ad level as possible. The beit side should be on the wall side, but not too close as to affect the function of the fan. (aspace above 30cm should be kept)

### Motor installation:

1. If you buy the motor yourself, please buy one that has the same horse power(HP) as that the compressor uses.
2. Following the main points as shown in the diagram, install the triangle belt:



3. Adjust the tightness of the belt to a suitable condition. The method is to press down the belt at the middle between the two wheels to 10-15mm as is shown in the following figure:



Because (1) if the belt is too tight, loading will in erase, the motor jigs easily getting heated and consume nore electricity, while the belt will be easily broken s the belt strains too much, (2) if the triangle belt is too loose, it slips easily and generates high temperature which breaks the belt and makes revolving number unsteady, Oiling

1. Generally speaking, the lubricants used in the compressor having high oiliness, comprisng of antioxidant, not apt to be thickening or foaming, low carbon remnant and high sparkling points, would be more ideal, Their iinds are may generally include:

- a. Kuo juang special class revolving lub oil R68, R44, &R47 of China petroleum

Corp

b. Teresso 52 and 65 or Esstic 55 or 56 of American standard oil(ESSO).

c. D.T.E Oil 103 or 105 of MEIFG Company (Mobil). For compressor with small hp can use SAE 30 lub for its substitution. But those with medium large hp, the above revolving oil or oil with the same class is preferred,

2. Please keep the oil level in the red area on the oil gage. if oil kips used too much, it will be not only waste much lub oil, but also allow carbon to stick to the valve easily if oil is used too little,it will be burned or worn out easily for poor lubrication, so, the oil level should always keep in the red area.

3. When oil becomes dark or polluted(using after some 500hours),replace it.

4. of cardboard or other utensil to guide out the polluted oil, inclining the compressor forward until all the polluted oil is let out. Replace the oil plug tightly (it is better to apply some stoppage glue or stoppage paste on the teeth of the oil plug to avoid oil leaking). Open the oiling cover and fill in new oil until it reaches in the middle of the red circular area.

5. Please don't fill new oil when the machine is running,

6. Forbid to use thick lub jkcoil or wasted oil.

## **NOTICES TAKEN IN OPERATION**

1. Check every part of the bolts and nuts to see whether they are loosen

2. Check to see whether the pipe lines are normal.

3. Check to see whether the pipe lines are normal.

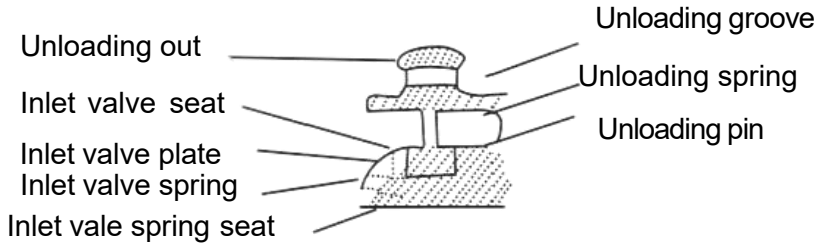
4. Check to see whether electric wires and electric switches are In accordance with the prescribed rules and the wirconnections are correct.

5. Check to see whether each of the wheel foot support is packed firmly or level.

6. Check to see whether the belt pulley of th compressor can be easily turned by band.

7. Before start,if there is compressed air in the tank,for preventing the motor from over loading and burnt out, in model 1/4HP,the conter knob of the cylinder is first turned to the place in the groove,so that it stars without loading.Then lift upon the cotter knob and turn to place it on the upper edge of the groove and enter into the

normal operation,as in fig A:



For the semi-auto 1/2HP, forst lift up the auto unloading valve handle ring to let it start without loading, then put down the handle ring and enter into the normal compression operation,

8. Check the revolving direction and see whether it is the same as the arrow bead indicated, if not, in 3phase motor, please cross change any two of the three power wires will be OK

9. The air cleaner should be checked to see whether there is dirt that stuc to it, the cleaning cotton should be often taken off and cleaned(with gasoline) or replaced in order to keep good,air cleaning g effect.

10. Each day after the air compressor is used,the water draining Waive should be turned open to let out the coagulated water vapor and greasy filth to full clean,

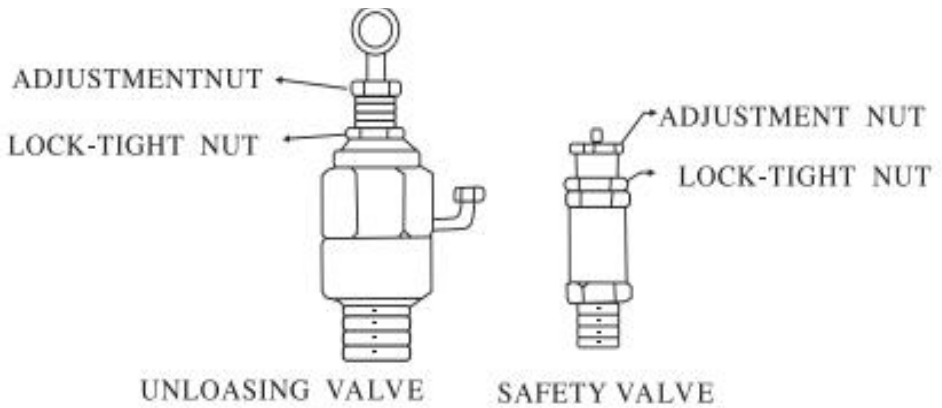
11. The cylinder head of the compressor and the copper tube will become hot for air compressors,temperature runs high This is nothing abnormal.

12. When the compressor is running,the electric power goes off the middle way,or after operation,remember shut off the power supply to assure safety.

## **SAFETY CALVE AND AUTO UNLOADING CALVE ADJUSTMENT**

1. When raising operating pressure is desired, please turn left loose the number (1) lock-tight nut first, then turn right tight (2) the pressure adjustment nut, the pressure will rise high, after a desired pressure is reached, fix the lock-tight nut.

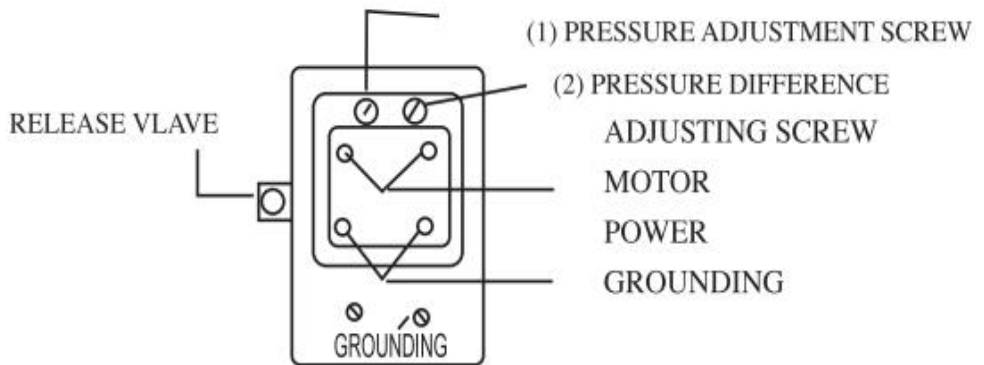
2. When lower operating pressure is desired, turn left loose (1) The lock-tight nut and (2) the pressure adjustment nut, the jpressure will drop low, till the desired pressure is reached, then turn right tight (1) the lock tight nut.



3. Except 1/4HP Model adjusts operating pressure by using a safety valve, the acting pressure on the safety valve of other type must be higher than the acting pressure of the checking pressure system from 1-2kg/cm<sup>2</sup>.

**6.PRESSURE ADJUSTMENT METHOD OF THE AUTO PRESSURE ADJUSTMENT COCK**

1. Pressure up-down adjustment: turn (1) the pressure-adjustment screw right, the pressure will raise up., On the contrary, the pressure will drop down, but the pressure difference does not change.
2. Pressure difference adjustment: Turn (2) the pressure difference adjusting screw right, the pressure difference width, which shuts off the electricity, will be increased on the contrary, turn it left, the width decreases.



3. When the compressor is running to a set pressure, the saturation draining valve will let off the gas from within the tube. This is a normal condition, not a leakage,
4. If a 3-phase power supply is used, pick any of the three wires to connect with

the motor

5. The adjusting screws (1) and (2) have related to each other, please adjust them accordingly.

## **TROUBLE AND TROUBLE-SHOOTING**

**The compressor being able to revolve.**

**1. The revolving direction is not right-motor with wrong wiring-correct wiring**

- The operating pressure is too high-lower the pressure
- The inlet tube is too small&too long-change a larger and shorter one
- The air cleaner or the valve being blocked by accumulated carbon-remove it and clean up.
- The valve assembly being broken jot incorrectly positioned-send it to the technical shop for repair
- The packing gaving leakage-change a new one
- The unloading system being damaged out of effect-change a new one
- The piston ring jot the cylinder being worn out-sent it to the technical shop to repair

**2. Parts of the compressor being too hut**

- The belt being too tight or the central line being out of alignment-read just it
- The revolving speed being too high-lower the speed-improper lubrication-ref er to instructions
- The temperature being too high or a poor ventilation in the surroundings-m ove to the place with good ventilation

**3. Revolving slow**

- Voltage descended-contact the power company to correct
- The connecting wires being too fine or too long-change to bigger or shorter wires
- The belt being too loose-adjust the belt
- The motor being out of work-send to the electric mechanic shop to repair

**4. Revolving with drastic vibration**

- Discharging pressure being too high-lower the discharging pressure
- The speed being too high-lower the speed

- The v-belt being improperly mounted or the fly pulley being loosened-readjust it
- The crankshaft being out of shape-send to the technical shop to repair

#### **5. Create a Hai-Hai'sounding during revolving**

- The valve seat vein loose-lock the seat tightly
- The piston pounding the cylinder cover-thicken the packing
- The connecting bearing alloy being worn out-repair or change the bearing alloy
- The flu pulley or the flu wheel key dropping off-plug tight

#### **6. Pressure can not be raised or reached a specified pressure-Poor function of valve plate-grinding to correct or change-Valve plate leakage**

- The valve seat ring out of work-change a new one
- The valve plate stuck with carbon or varnish etc remove and clean or replace a new one
- The safety valve or the auto-unloading valve having leakage-remove and clean or replace a new one
- The air valve,draining valve,tube connection or screw having leakage-repair and lock tight or replace it
- The piston ring being worn out-replace the piston ring

#### **7. The pressure gauge being incorrect-replace it**

#### **8. The belt being slippery**

- The belt being loose for extension-replace the belt
- The operating pressure being too high-lower operating pressure
- The belt being too old-replace it

#### **9. The lob oil consumed too much**

- Oiling too much-adjusted oil lever
- The piston ring being worn out-replace it
- The cylinder being worn out

#### **10. The motor being over-heated**

- The pressure being adjust too high resulted in over loading running-lower the pressure
- The electric voltage being too low or the wire used being too long-contact the power company checking correct or replace with heavy wires
- Discharge valve being in trouble-replace a new one-The bearing being burnt

- The piston being burnt-replace or repair

### **11. Output wind less**

- The wind demanded larger than the wind specified-change a compressor with larger HP
- The output pressure being large than the specified pressure-lower the operating pressure
- The inlet tube being too small and too long-change to a bigger and shorter one
- The air cleaner being too small and too long-changer to a bigger and shorter one
- The valve assembly being damaged or not properly positioned-send to technical shop to repair
- The packing being damaged-replace a new one
- The piston ring or the cylinder being worn out-replace a new one
- The triangle belt being loose-readjust it
- The unloading pin being unable to slip off-adjust it
- The discharge tube having leakage-replace a new one

### **12. The unload action being out of functioning**

- The unloading valve holder being worn out at the top end or other parts being damaged-replace or repair
- The unloading pipeline being blocked or having leakage remove and clean or replace it
- The unloading valve stuck dead-remove and repair or replace it

### **13. The air tank pressure being too high or the safety valve whistling**

- The output pressure being higher than the set pressure adjust to lower the pressure
- The unloading system being damaged or out of work replace or repair it
- The unloading set pressure being too high-lower the set pressure
- The pressure gauge being damaged-replace or repair it
- The unloading air pipe line having leakage-repair or replace it
- The safety valve set pressure being too low or damaged adjust to heighten the safety valve pressure or replace a new one

### **14. The valve assembly being worn or broken**

- The valve assembly being dirty-remove and clean
- The pressure being too high-lower the operating pressure

- The valve seat being too hot-check to see if the discharge pipeline is smooth and clean it
- The valve seat being loose-relock it tightly
- Dirt, rust getting into valve seat-remove and clean
- The valve plate being broken-replace or repair

## The Air Compressor cannot revolve

### 1. When silence

- Stop electricity supply-consult electric power company-The supply wire or fuse being broken-replace or repair
- The motor being out of work-send to the electro mechanic shop to repair

### 2. The motor grumbling without start

- The supply wire or fuse being broken-replace a new one-The voltage dropping low-consult the electric power company for repair
- The discharge valve having leakage-remove the valve and repair

The supply wire being wrong-replace the wire

The motor being out of work-send to the electro mechanic shop for repair.

The motors being over-loading-lower the loading

The crankshaft being too tight-remove and repair

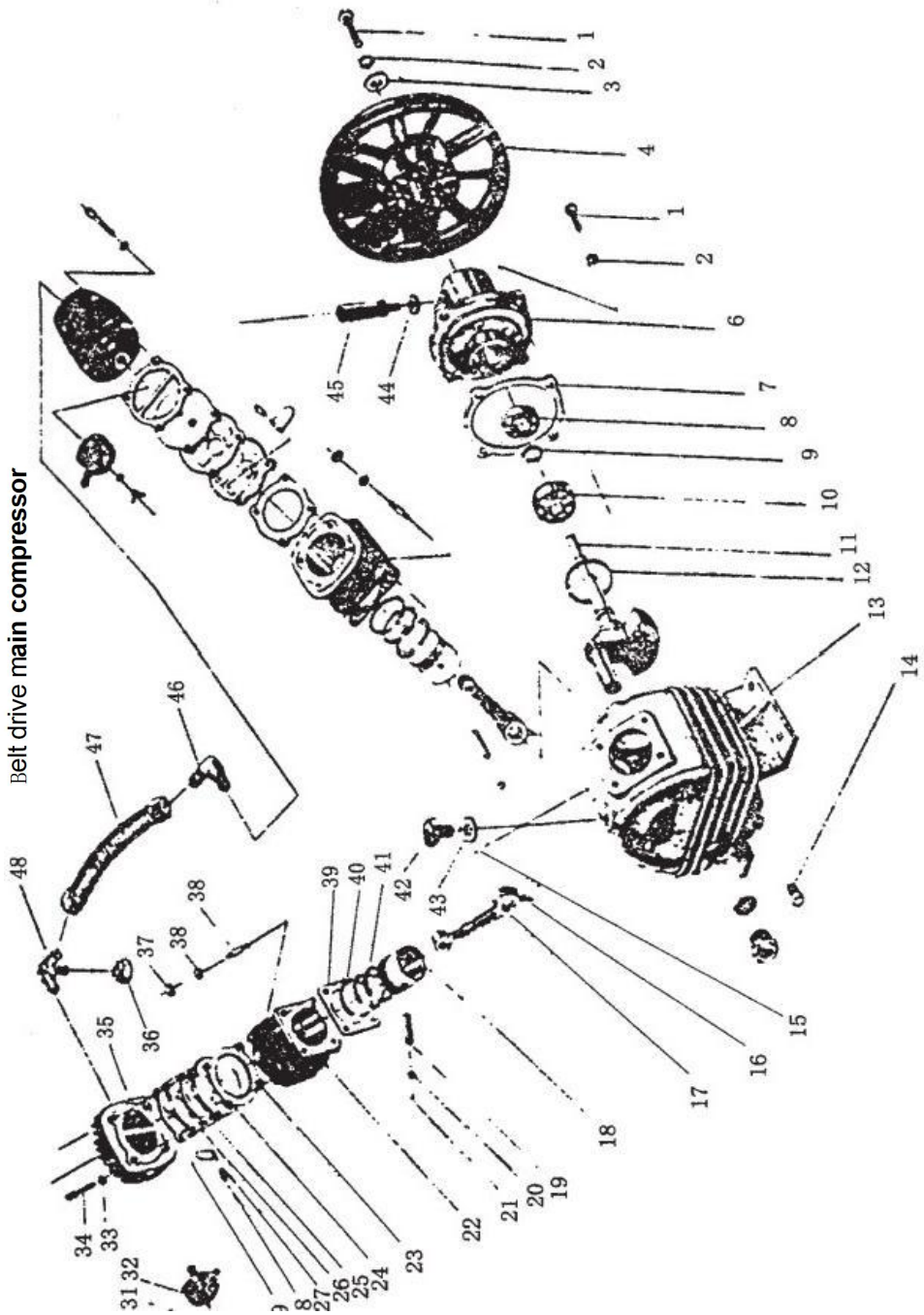
## PARTS LIST

1	Bolt
2	Spring washer
3	Shaft end washer
4	Fly pulley
5	Bolt
6	Bearing cover
7	bearing cover packing
8	Bearing
9	Circlet for shaft
10	Bearing
11	Crankshaft
12	Circlet for hoe



13	Cranky case
14	Oil draining gins
15	Oil leveler
16	Oil leveler washer
17	Connecting rod
18	Piston
19	Piston pin
20	Piston pin snap ring
21	Cylinder packing
22	Cylinder
23	Valve gasket
24	Lower valve plate
25	Valve inner gasket
26	Upper valve plate
27	Valve clack
28	Spying clack
29	Cylinder head packing
30	Wing nut
31	Spring washer
32	Air cleaner
33	Spring washer
34	Socket cap screw
35	Cylinder head
36	Nut
37	Nut
38	Stud
39	Compressor ring
40	Compressor ring
41	Oil control ring
42	Oil folding ping
43	Breathing cover
43	Discharge elbow
44	Radiator tube assy
45	Discharge three way pipe

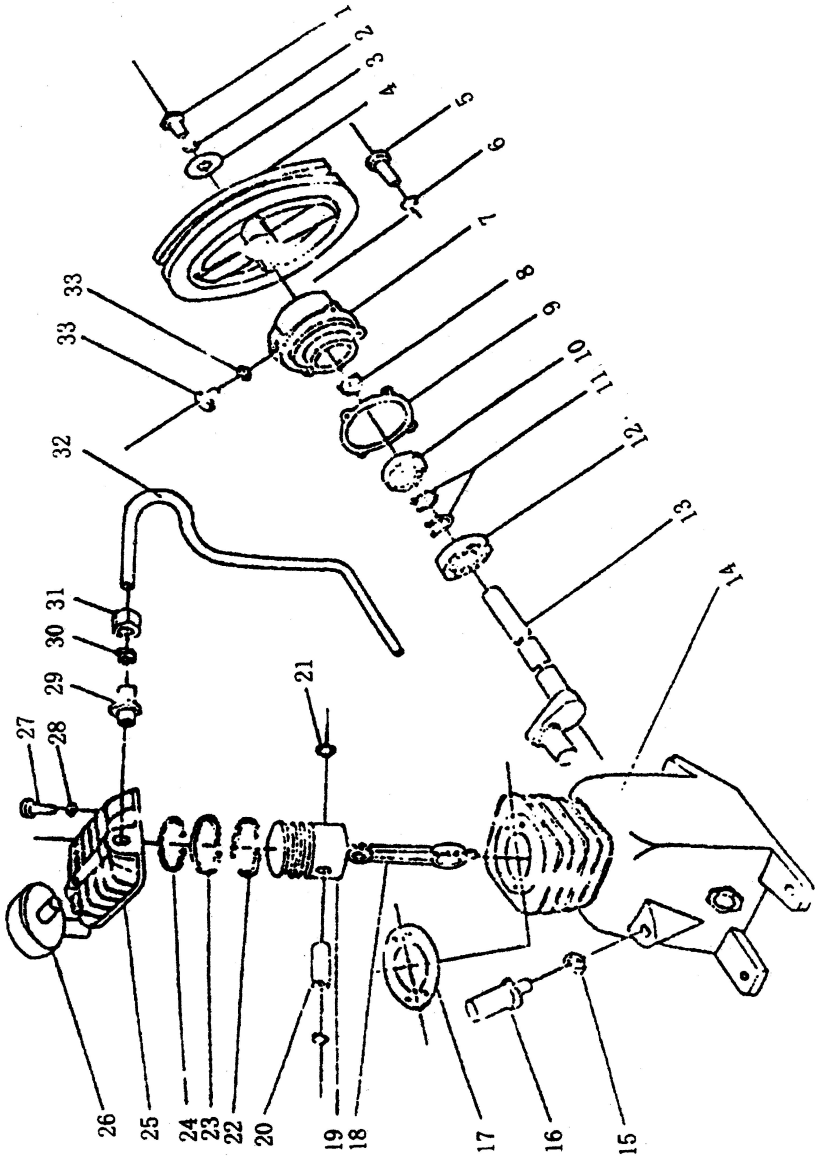
Belt drive main compressor



1	Bolt
2	Spring washer
3	washer
4	Fly pulley
5	Bolt
6	Spring washer
7	Bearing cover
8	Oil seat
9	Bearing gasket
10	Bearing
11	Circlet for shaft
12	Bearing
13	Crankshaft
14	Cranky case
15	Breathing cover washer
16	Breathing cover
17	Cylinder head packing
18	Connecting rod
19	Piston
20	Piston pin
21	Piston pin snap ring
22	Compressor ring
23	Compressor ring
24	Oil control ring
25	Cylinder head
26	Air cleaner
27	Socket cap screw
28	Spring washer
29	Discharge joint
30	Discharge thrust washer
31	Tube nut

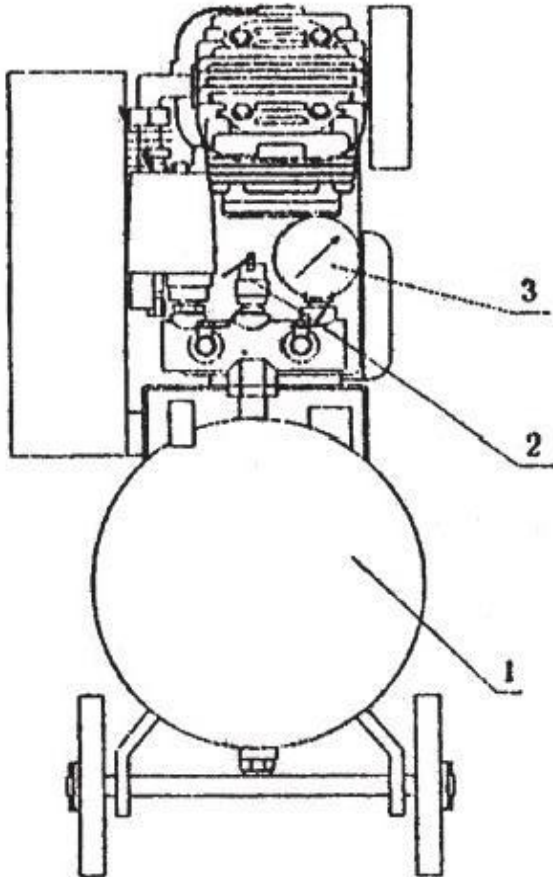
32	Discharge tube
33	Oil folding ping
33	O ring

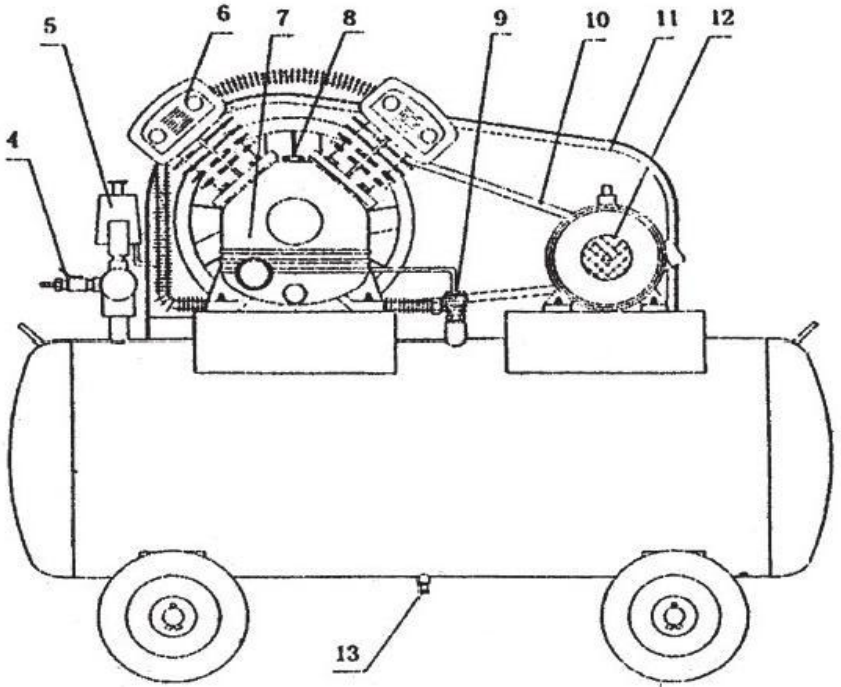
Belt drive maincompressor



## Belt Drive Air Compressor

1. Air Tank
2. Safety Valve
3. Pressure Gauge
4. Outlet Valve
5. Pressure Switch
6. Air Cleaner
7. Main Compressor
8. Oil Folling Ping
9. One-Way Valve
10. V-Belt
11. PulleyShield
12. Moter
13. Drain Cock





Sanven Technology Ltd.

Address: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**Made In China**



**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**



# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

COMPRESSEUR D'AIR À GAZ

Modèle : V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8.

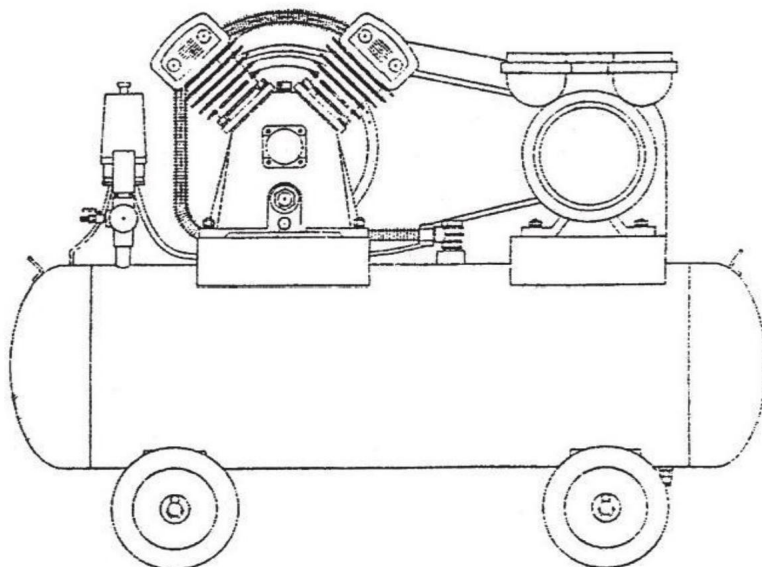
Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

AIR À GAZ  
COMPRESSEUR

Modèle : V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8.



**BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!**

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Support technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner que nous ne vous informons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.



Avertissement-Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

Le compresseur d'air est très populaire dans tous les pays du monde. Vous pouvez trouver son empreintes n'importe où. Avec vos soins, nous pensons que cela vous aidera dans votre une entreprise toujours prospère ne fait aucun doute.

#### Avantages du compresseur d'air :

Ce produit en série est la cristallisation en rassemblant le pratique, mais expériences des technologues qui se sont engagés dans la fabrication, l'assemblage, le développement, la conception, l'entretien et la maintenance des compresseurs d'air.

Ils ont mis la main sur les points les plus importants du compresseur et ont utilisé théorie thermodynamique moderne et analyse de la mécanique des fluides pour comprendre cela offre délicate. Les produits de série ont fait l'objet d'un test de longue durée. Il a été ont prouvé que leur qualité unique pouvait être sauvegardée en utilisant ce compresseur.

#### Caractéristiques structurelles du compresseur d'air :

1. Utilisation d'un système de décharge spécial couplé à un alliage ASSAB fabriqué en Suède Vannes, le meilleur débit est conçu, près de 10 à 30 % de l'efficacité de la capacité augmenté. La zone de ventilation de l'air est considérablement agrandie. Avec plus de douceur fonctionnement, les bruits sont considérablement réduits, tandis que le rayonnement des battements devient beaucoup mieux.
2. Le vilebrequin et toutes les pièces tournantes sont en acier forgé traitement et broyage fin. En raison de leur haute résistance, de leur meilleur équilibre, du moins vibrations, toutes les pièces sont durables
3. La culasse et les pièces principales en fonte sont en fonte de premier ordre (FC-25) couplé à un traitement fin. Fixé avec quatre vis, jamais de gaz ou d'huile fuite, le taux de compression le plus élevé peut être obtenu.
4. Tous les types de fixation et d'angle sont conçus sous la meilleure stabilité considération et sont maintenus au-dessus du niveau d'huile, en outre, la bouche de décharge de le carter étant de conception tordue, il ne peut y avoir de fuite.
5. La conception du réservoir d'air étant conforme à la norme ASME V DIV-1, est absolument sûre et fiable.
6. Le piston est spécialement traité thermiquement et traité. Les axes de piston ont

été travaillé avec traitement au charbon.

7. L'anneau de compression et l'anneau de contrôle d'huile du piston

8. Le silencieux filtrant spécialement conçu, étant très efficace en termes de capacité de filtrage, est très silencieux pendant le travail.

9. Répondra toujours à toutes les demandes techniques des clients, fonctionnant sur le solide terrain, poursuivant la qualité et le prix bas comme objet, et garantira une rapidité livraison et meilleur service postal.

Compte tenu des avantages du compresseur d'air mentionnés ci-dessus, choisissez Air Compressor pour créer la plus grande fortune pour vous sera votre décision la plus judicieuse !

## INSTRUCTIONS

Votre compresseur d'air attendu vous a été livré. Peut-être avez-vous en a déjà pris connaissance. Cependant, pour qu'il vous rende toujours un bon service, dans de bonnes conditions, veuillez prendre un peu de temps et lire les instructions. manuel écrit au fil des années d'expérience. Si vous observez ce qui est dit sur chaque paragraphe, le compresseur d'air vous servira pour toujours et vous créera une grande fortune.

Vérifiez la machine telle que vous l'avez reçue.

1. S'il s'agit du type et des spécifications appropriés à ceux que vous avez commandés.
2. Sur la base de la liste de stock attachée à la machine, vérifiez si le les accessoires sont complets.
3. S'il y a des dommages causés, notez toute vis desserrée pendant l'expédition. S'il y a L'un des cas ci-dessus s'est produit, veuillez contacter le vendeur, qui vous donnera un solution satisfaisante.

## INSTALLATION ET PRÉPARATION DU COMPRESSEUR D'AIR ET DU MOTEUR

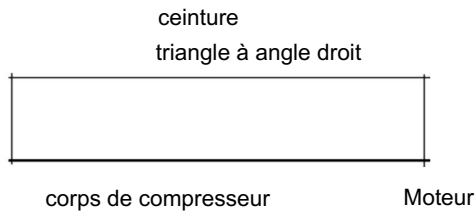
Sélection du site d'installation du compresseur d'air :

1. L'endroit qui n'est pas humide, peu de poussière et de saleté, avec de l'air pur et bon la ventilation sera adaptée et la durée de vie de la machine durera plus longtemps avec une augmentation efficacité.
2. L'endroit est plein de lumière, facile à huiler.

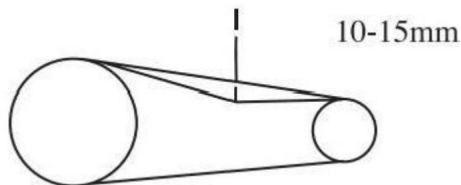
3. L'endroit est facile à réaliser pour retirer ou vérifier la machine. La machine doit pouvoir être placée le plus à niveau possible. La machine doit pouvoir être placée le plus à niveau possible. Le côté beut doit être du côté du mur, mais pas trop près pour ne pas affecter le fonctionnement du ventilateur. (un espace supérieur à 30 cm doit être conservé)

Installation du moteur :

1. Si vous achetez le moteur vous-même, veuillez en acheter un qui a la même puissance (HP) que celle utilisée par le compresseur.
2. En suivant les points principaux indiqués sur le schéma, installez la ceinture triangulaire :



3. Ajustez le serrage de la ceinture à un état approprié. La méthode consiste à appuyer sur la ceinture au milieu entre les deux roues jusqu'à 10-15 mm, comme le montre la figure suivante :



Parce que (1) si la courroie est trop serrée, le chargement sera effacé, les gabarits du moteur s'échauffent facilement et ne consomment plus d'électricité, tandis que la courroie se brisera facilement si la courroie est trop tendue, (2) si la courroie triangulaire est trop tendue. lâche, il glisse facilement et génère une température élevée qui brise la courroie et rend le numéro tournant instable,

Graissage

1. D'une manière générale, les lubrifiants utilisés dans le compresseur ayant un caractère huileux élevé, comprenant des antioxydants, peu susceptibles de s'épaissir ou de mousser, des restes à faible teneur en carbone et des points de mousse élevés, seraient plus idéaux. Leurs résultats peuvent généralement être inclure:

un. Huile de lubrification renouvelable de classe spéciale Kuo Juang R68, R44 et R47 du pétrole chinois

Corp.

b. Teresso 52 et 65 ou Esstic 55 ou 56 d'huile standard américaine (ESSO). c. Huile DTE 103 ou 105 de la Société MEIFG (Mobil). Pour compresseur avec petit

hp peut utiliser du lubrifiant SAE 30 pour sa substitution. Mais ceux avec une puissance moyenne et grande, le au-dessus du pétrole renouvelable ou du pétrole de même classe est préféré,

2. Veuillez maintenir le niveau d'huile dans la zone rouge de la jauge d'huile. si de l'huile est également utilisée beaucoup, cela gaspillera non seulement beaucoup d'huile de lubrification, mais permettra également au carbone de coller au Valve facilement si l'huile est trop peu utilisée, elle sera brûlée ou usée facilement pour les pauvres lubrification, le niveau d'huile doit donc toujours rester dans la zone rouge.

3. Lorsque l'huile devient foncée ou polluée (après environ 500 heures d'utilisation), remplacez-la.

4. de carton ou autre ustensile pour évacuer l'huile polluée, en inclinant le compresseur en avant jusqu'à ce que toute l'huile polluée soit évacuée. Remplacez hermétiquement le bouchon d'huile (il est préférable d'appliquer de la colle d'arrêt ou de la pâte d'arrêt sur les dents du bouchon d'huile pour éviter les fuites d'huile). Ouvrez le couvercle de graissage et remplissez d'huile neuve jusqu'à ce qu'elle atteigne le milieu de la zone circulaire rouge.

5. Veuillez ne pas remplir d'huile neuve lorsque la machine est en marche,

6. Interdire d'utiliser du jkoil épais ou de l'huile gaspillée.

## AVIS PRIS EN OPÉRATION

1. Vérifiez chaque partie des boulons et des écrous pour voir s'ils sont desserrés

2. Vérifiez si les conduites sont normales.

3. Vérifiez si les conduites sont normales.

4. Vérifiez si les fils électriques et les interrupteurs électriques sont conformes.

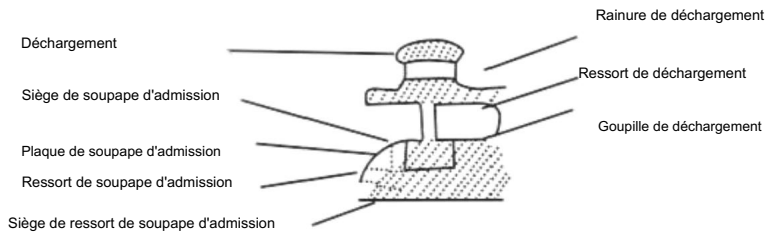
ce avec les règles prescrites et les connexions filaires sont correctes.

5. Vérifiez si chacun des supports de pied de roue est fermement emballé ou de niveau.

6. Vérifiez si la poulie à courroie du compresseur peut être facilement tournée en groupe.

7. Avant le démarrage, s'il y a de l'air comprimé dans le réservoir, pour empêcher le moteur de Surcharge et grillé, dans le modèle 1/4HP, le bouton du compteur du cylindre est le premier tourné vers l'endroit dans la rainure, de sorte qu'il démarre sans chargement. Puis soulevez sur le clavette et tournez-la pour la placer sur le bord supérieur de la rainure et entrez dans le

fonctionnement normal, comme sur la figure A :



Pour le semi-automatique 1/2HP, soulevez d'abord l'anneau de poignée de la valve de déchargement automatique pour le laisser démarrer sans chargement, puis posez l'anneau de poignée et entrez dans l'opération de compression normale,

8. Vérifiez le sens de rotation et voyez si c'est le même que la perle de flèche indiquée. Sinon, dans le moteur triphasé, veuillez changer deux des trois puissances.

les fils seront OK

9. Le filtre à air doit être vérifié pour voir s'il y a de la saleté qui s'y est collée, le coton de nettoyage doit être souvent enlevé et nettoyé (avec de l'essence) ou remplacé afin de conserver un bon effet de nettoyage de l'air.

10. Chaque jour après l'utilisation du compresseur d'air, la renonciation à l'évacuation de l'eau doit être ouverte pour laisser s'échapper la vapeur d'eau coagulée et la saleté grasse pour un nettoyage complet,

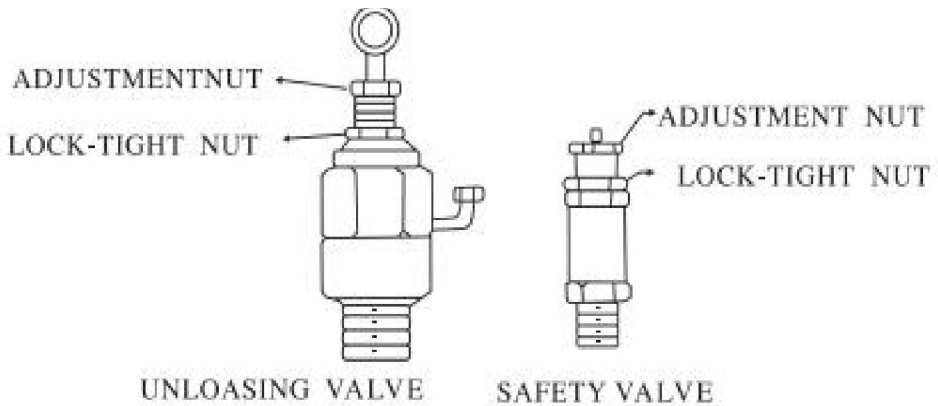
11. La culasse du compresseur et le tube en cuivre deviendront chauds pour les compresseurs d'air, la température est élevée. Cela n'a rien d'anormal.

12. Lorsque le compresseur fonctionne, l'alimentation électrique s'éteint à mi-chemin ou, après le fonctionnement, n'oubliez pas de couper l'alimentation électrique pour assurer la sécurité.

#### VEAU DE SÉCURITÉ ET RÉGLAGE DU VEAU À DÉCHARGEMENT AUTOMATIQUE

1. Lorsque vous souhaitez augmenter la pression de fonctionnement, veuillez d'abord desserrer à gauche l'écrou de blocage numéro (1), puis serrer à droite (2) l'écrou de réglage de la pression, la pression augmentera haut, une fois la pression souhaitée atteinte, fixez-la. le contre-écrou.

2. Lorsqu'une pression de fonctionnement plus faible est souhaitée, desserrez à gauche (1) l'écrou de blocage et (2) l'écrou de réglage de la pression, la pression baissera jusqu'à ce que la pression souhaitée soit atteinte, puis tournez à droite pour serrer (1) le bloquer l'écrou serré.

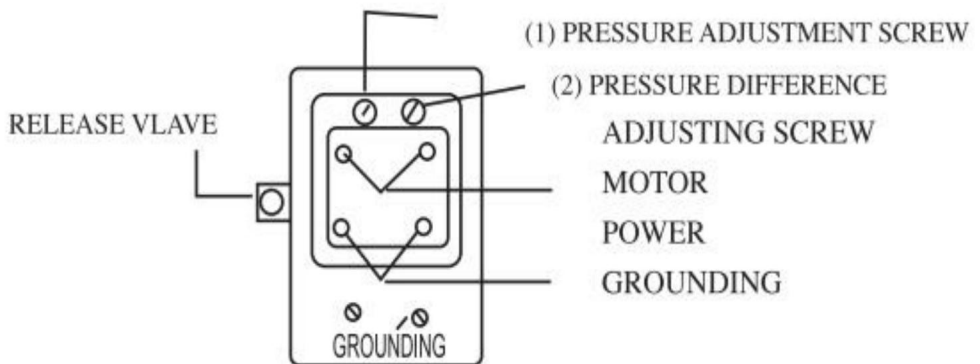


3. Sauf que le modèle 1/4HP ajuste la pression de fonctionnement à l'aide d'une soupape de sécurité, le La pression d'action sur la soupape de sécurité d'un autre type doit être supérieure à la pression d'action pression du système de pression de contrôle de 1 à 2 kg/cm<sup>2</sup>.

6.MÉTHODE DE RÉGLAGE DE LA PRESSION DU ROBINET DE RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA PRESSION

1. Réglage de la pression haut-bas : tourner (1) la vis de réglage de la pression vers la droite, la la pression augmentera. Au contraire, la pression diminuera, mais le la différence de pression ne change pas.

2. Réglage de la différence de pression : Tournez (2) le réglage de la différence de pression vissez à droite, la largeur de la différence de pression, qui coupe l'électricité, sera augmenté au contraire, tournez-le à gauche, la largeur diminue.



3. Lorsque le compresseur fonctionne à une pression définie, la vanne de vidange de saturation laissera échapper le gaz de l'intérieur du tube. C'est une condition normale, pas une fuite,

4. Si une alimentation triphasée est utilisée, choisissez l'un des trois fils à connecter.



le moteur

5. Les vis de réglage (1) et (2) sont liées les unes aux autres, veuillez les ajuster en conséquence.

## PANNE ET DÉPANNAGE

### Le compresseur pouvant tourner.

1. Le sens de rotation n'est pas le bon - Moteur avec un mauvais câblage - Câblage correct - La pression

de fonctionnement est trop élevée - Réduisez la pression - Le tube

d'entrée est trop petit et trop long - Changez-en un plus grand et plus court - Le filtre à

air ou la valve est bloqué par le carbone accumulé, retirez-le et nettoyez-le.

- Le groupe soupape est cassé et mal positionné - l'envoyer à l'atelier technique pour réparation - La garniture présente des fuites

- la remplacer par une nouvelle - Le système de déchargement

est endommagé et ne fonctionne plus - la remplacer par une nouvelle - Le segment de

piston est endommagé par le cylindre. usé-envoyé à l'atelier technique pour réparation

2. Pièces du compresseur trop serrées - La courroie

est trop tendue ou la ligne centrale n'est pas alignée - lisez-le - La vitesse de rotation est trop

élevée - baissez la vitesse - mauvaise lubrification - réf.

sont deux instructions

- La température est trop élevée ou une mauvaise ventilation dans les environs - déplacez-vous vers un endroit bien ventilé

3. Rotation lente - La

tension est descendue - contactez la compagnie d'électricité pour corriger

- Les fils de connexion étant trop fins ou trop longs - remplacez-les par des fils plus gros ou plus courts

- La courroie est trop lâche - ajustez la courroie -

Le moteur ne fonctionne pas - envoyez à l'atelier de mécanique électrique pour réparer

4. Rotation avec des vibrations drastiques -

La pression de décharge est trop élevée, réduisez la pression de décharge - La

vitesse est trop élevée, réduisez la vitesse

- La courroie trapézoïdale est mal montée ou la poulie volante est desserrée - réajustez-la
- Le vilebrequin est déformé - envoyer à l'atelier technique pour réparation
- 5. Créer un son Hai-Hai pendant la rotation - La veine du siège de soupape desserre le siège fermement - Le piston martelant le couvercle du cylindre épaissit la garniture - L'alliage du roulement de connexion est usé - réparez ou changez l'alliage du roulement - Le la poulie de la grippe ou la clé de la roue de la grippe tombe et est bien serrée
- 6. La pression ne peut pas être augmentée ou atteindre une pression spécifiée - Mauvais fonctionnement de la plaque de soupape - Meulage pour corriger ou changer - Fuite de la plaque de soupape
  - L'anneau de siège de soupape est hors service - Changez-en un nouveau - La plaque de soupape collée avec du carbone ou du vernis etc., retirez et nettoyez ou remplacez un nouveau
  - La soupape de sécurité ou la soupape de déchargement automatique présentant une fuite, la retirer et la nettoyer ou la remplacer par une nouvelle
  - La vanne d'air, la vanne de vidange, le raccord de tube ou la vis ayant une réparation de fuite et verrouillez-le ou remplacez-le
  - Le segment de piston est usé, remplacez le segment de piston
- 7. Le manomètre est incorrect, remplacez-le
- 8. La courroie est glissante - La courroie est lâche pour l'extension - remplacez la courroie - La pression de fonctionnement est trop élevée ou la pression de fonctionnement inférieure - La courroie est trop vieille - remplacez-la
- 9. L'huile de lob a trop consommé
  - Lubrification du levier d'huile trop réglé
  - Le segment de piston est usé, remplacez-le
  - Le cylindre est usé
- 10. Le moteur est en surchauffe - La pression réglée trop élevée a entraîné une surcharge en cours d'exécution - abaissez le pression
  - La tension électrique est trop basse ou le fil utilisé est trop long, contacter la compagnie d'électricité pour vérifier, corriger ou remplacer par des fils plus gros.
  - La soupape de décharge est en difficulté - remplacez-la par une neuve - Le roulement est brûlé

- Le piston est brûlé - remplacer ou réparer

11. Vent de sortie inférieur - Le

vent exigeait un vent plus grand que le vent spécifié - changez un compresseur avec une puissance plus élevée -

La pression

de sortie étant supérieure à la pression spécifiée - réduisez la pression de fonctionnement

pression

- Le tube d'arrivée est trop petit et trop long, remplacez-le par un tube plus grand et plus court.

- Le filtre à air étant trop petit et trop long, remplacez-le par un plus grand et plus court

- L'ensemble vanne est endommagé ou mal positionné - envoyer à un atelier technique pour réparation

- L'emballage est endommagé, remplacez-le par un neuf

- Le segment de piston ou le cylindre est usé, remplacez-le par un neuf

- La ceinture triangulaire étant lâche, réajustez-la

- La goupille de déchargement ne pouvant pas glisser, réglez-la

- Le tube à décharge présente une fuite : remplacez-le par un nouveau

12. L'action de déchargement ne fonctionne pas - Le support de la

vanne de déchargement est usé à l'extrémité supérieure ou d'autres pièces sont endommagées - remplacez ou

réparez - La canalisation de

déchargement est bloquée ou présente une fuite, retirez-la et nettoyez-la ou remplacez-la - La vanne de déchargement

est coincée

mort, retirez-le et réparez-le ou remplacez-le

13. La pression du réservoir d'air est trop élevée ou la soupape de sécurité siffle. - La pression de sortie

étant supérieure à la pression de consigne, réglez pour baisser la pression.

pression

- Le système de déchargement étant endommagé ou hors d'usage, le remplacer ou le réparer

- La pression de consigne au déchargement étant trop élevée, baisser la pression de consigne

- Le manomètre est endommagé, remplacez-le ou réparez-le

- La conduite d'air de déchargement ayant une fuite - réparer ou remplacer

- La pression de réglage de la soupape de sécurité est trop faible ou endommagée, réglez-la pour augmenter la

pression de la soupape de sécurité ou remplacez-la par une nouvelle.

14. L'ensemble de soupape est usé ou cassé - L'ensemble de

soupape est sale, retirez-le et nettoyez-le - La pression est trop élevée,

réduisez la pression de fonctionnement

- Le siège de soupape est trop chaud, vérifiez si la canalisation de refoulement est lisse et nettoie
- Le siège de soupape étant desserré, reverrouillez-le fermement
- La saleté et la rouille pénètrent dans le siège de soupape - retirez et nettoyez
- La plaque à clapets est cassée – remplacer ou réparer

## Le compresseur d'air ne peut pas tourner

### 1. Quand le silence

- Arrêter l'alimentation électrique - consulter la compagnie d'électricité - Le fil d'alimentation ou le fusible étant cassé-remplacer ou réparer
- Le moteur étant hors d'usage, envoyer à l'atelier électromécanique pour réparation

### 2. Le moteur grogne sans démarrer

- Le fil d'alimentation ou le fusible est cassé - remplacez-en un nouveau -La tension chute faible-consultez la compagnie d'électricité pour la réparation
- La soupape de décharge présente une fuite : retirez la soupape et réparez-la.

Le fil d'alimentation est erroné, remplacez le fil

Le moteur étant hors d'usage, envoyez-le à l'atelier d'électromécanique pour réparation.

Les moteurs étant en surcharge, diminuez la charge

Le vilebrequin est trop serré, retirer et réparer

### LISTE DES PIÈCES

1	Boulon
2	Rondelle élastique
3	Rondelle d'extrémité d'arbre
4	Poulie volante
5	Boulon
6	Couvercle de palier
7	emballage du couvercle de roulement
8	Palier
9	Cercle pour tige
dix	Palier
11	Vilebrequin
12	Cercle pour houe

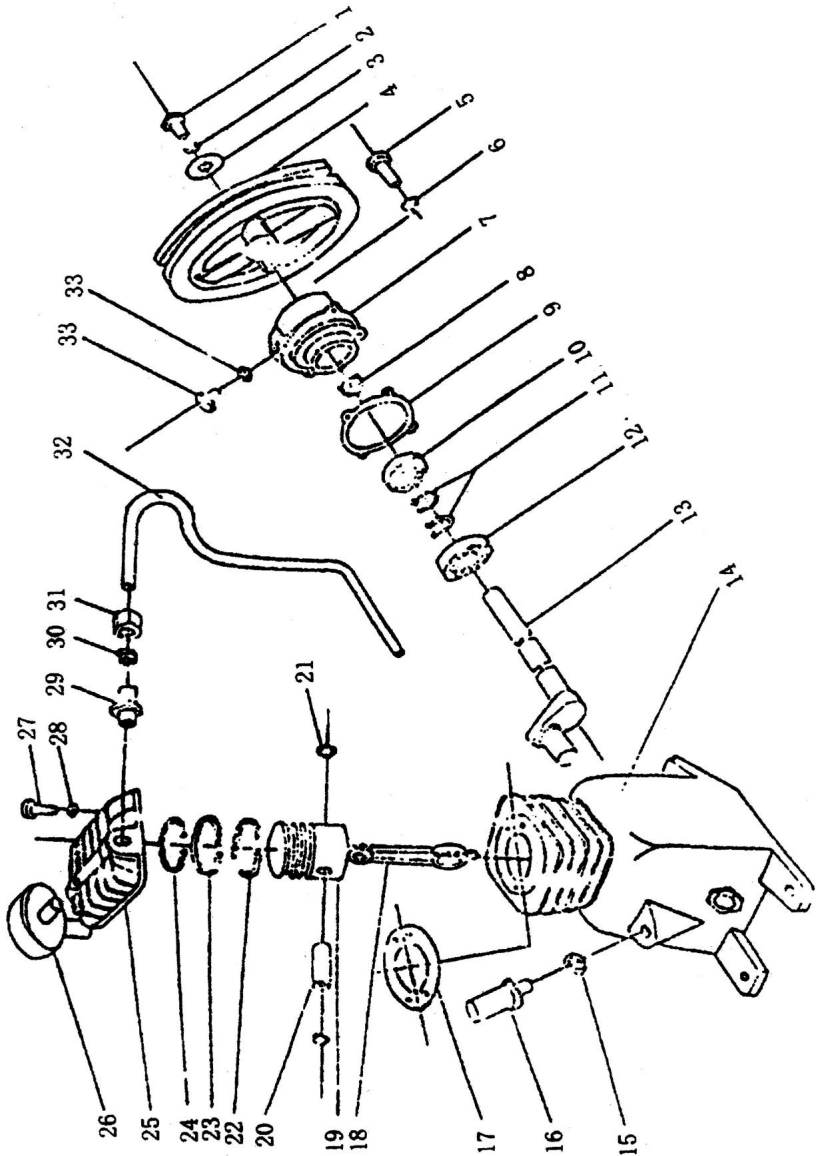
13	Cas grincheux
14	Égineuses à vidange d'huile
15	Niveleur d'huile
16	Rondelle de nivellement d'huile
17	Bielle
18	Piston
19	Axe de piston
20	Circlip d'axe de piston
21	Garniture de cylindre
22	Cylindre
23	Joint de soupape
24	Plaque de soupape inférieure
25	Joint intérieur de soupape
26	Plaque de soupape supérieure
27	Claquement de soupape
28	Clac d'espionnage
29	Garniture de culasse
30	Écrou papillon
31	Rondelle élastique
32	Purificateur d'air
33	Rondelle élastique
34	Vis à tête creuse
35	Culasse
36	Noix
37	Noix
38	Goujon
39	Anneau de compresseur
40	Anneau de compresseur
41	Bague de contrôle d'huile
42	Ping de pliage d'huile
43	Couverture respiratoire
43	Coude de décharge
44	Ensemble de tube de radiateur
45	Tuyau de décharge à trois voies



1	Boulon
2	Rondelle élastique
3	machine à laver
4	Poulie volante
5	Boulon
6	Rondelle élastique
7	Couvercle de palier
8	Siège d'huile
9	Joint de roulement
dix	Palier
11	Cercle pour tige
12	Palier
13	Vilebrequin
14	Cas grincheux
15	Rondelle de protection respiratoire
16	Couverture respiratoire
17	Garniture de culasse
18	Bielle
19	Piston
20	Axe de piston
21	Circlip d'axe de piston
22	Anneau de compresseur
23	Anneau de compresseur
24	Bague de contrôle d'huile
25	Culasse
26	Purificateur d'air
27	Vis à tête creuse
28	Rondelle élastique
29	Joint de décharge
30	Rondelle de butée de décharge
31	Écrou de tube

32	Tube à décharge
33	Ping de pliage d'huile
33	O anneau

**Belt drive maincompressor**

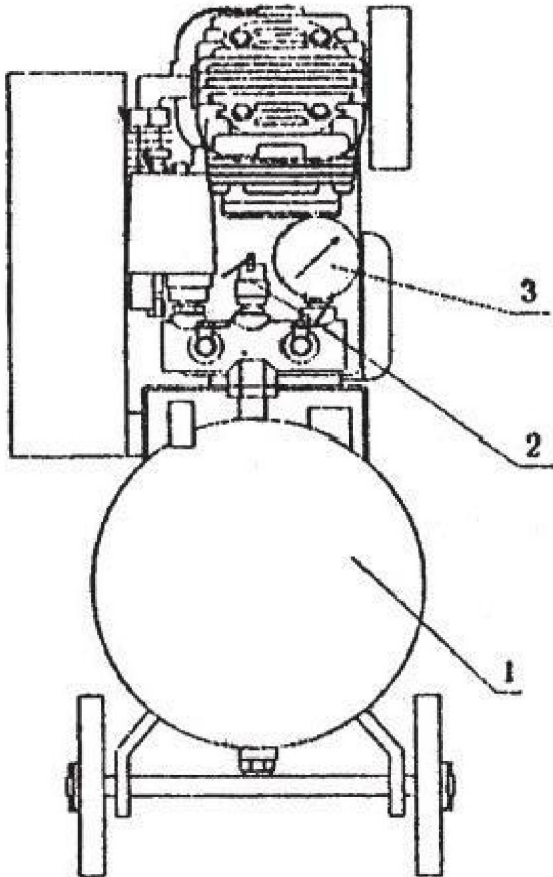


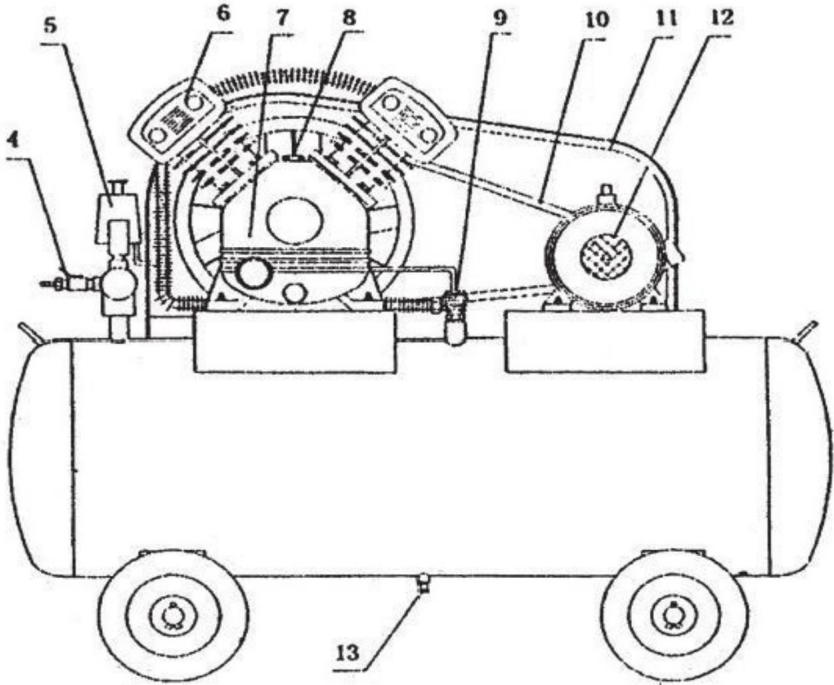


Compresseur d'air à entraînement par courroie

- 1. Réservoir d'air
- 2. Soupape de sécurité
- 3. Manomètre
- 4. Soupape de sortie
- 5. Pressostat
- 6. Filtre à air

- 7. Compresseur principal
- 8. Ping de remplissage d'huile
- 9. Valve unidirectionnelle
- 10. Courroie trapézoïdale
- 11. Bouclier de poulie
- 12. Modes
- 13. Robinet de vidange





Sanven Technologie Ltd.

Adresse : Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Fabriqué en Chine



**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantiezertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **GASBETRIEBENER LUFTKOMPRESSOR**

**MODELL: V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8**

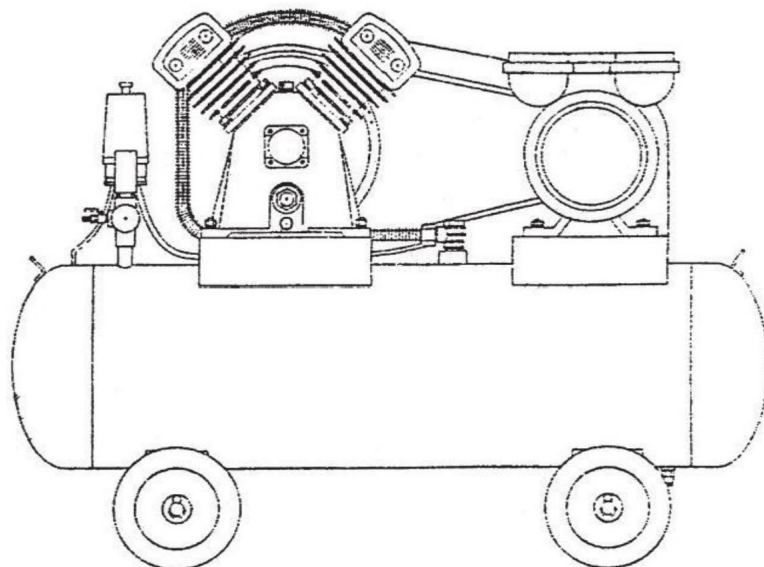
Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche von uns verwendete Ausdrücke stellen lediglich eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen könnten, und bedeuten nicht unbedingt, dass alle angebotenen Werkzeugkategorien abgedeckt werden von uns. Bitte prüfen Sie bei Ihrer Bestellung sorgfältig, ob Sie im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**GASBETRIEBENE LUFT  
KOMPRESSOR**

**MODELL: V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8**



**BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!**

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technische Unterstützung? Bitte kontaktieren

Sie uns: **Technischer Support und E-Garantiezertifikat**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte entschuldigen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.



Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer diese lesen

Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

Luftkompressoren sind in allen Ländern der Welt sehr beliebt. Sie können es finden  
Fußabdrücke überall. Wir glauben, dass Ihre Fürsorge Ihnen bei Ihrer Arbeit helfen wird

Es besteht definitiv kein Zweifel daran, dass das Geschäft jemals erfolgreich sein wird.

### **Vorteile des Luftkompressors:**

Dieses Serienprodukt ist die Kristallisation durch das Sammeln der praktischen Dinge  
Erfahrungen der Technologen, die sich mit der Herstellung, Montage, Entwicklung, Konstruktion sowie  
Nachwartung und Wartung der Luftkompressoren beschäftigt haben.

Sie haben die wichtigsten Punkte des Kompressors erfasst und genutzt

Moderne thermodynamische Theorie und strömungsmechanische Analyse, um dies herauszufinden  
heikles Angebot. Die Serienprodukte haben einen Langzeittest bestanden. Es ist gewesen

bewiesen, dass ihre einzigartige Qualität durch den Einsatz dieses Kompressors gespeichert werden kann.

### **Strukturelle Merkmale des Luftkompressors:**

1. Verwendung eines speziellen Entladesystems in Verbindung mit einer in Schweden hergestellten ASSAB-Legierung  
Ventile, die beste Durchflussrate ist ausgelegt, fast 10-30 % der Kapazitätseffizienz  
erhöht. Der Belüftungsbereich wird erheblich vergrößert. Mit mehr glatt

Im Betrieb werden die Geräusche stark verringert, während die Schwebungsstrahlung zunimmt  
besser.

2. Die Kurbelwelle und alle rotierenden Teile sind aus durchgeschmiedetem Stahl gefertigt  
Behandlung und Feinmahlung. Aufgrund ihrer hohen Festigkeit, beste Balance, geringste  
Vibrationen, alle Teile sind langlebig

3. Der Zylinderkopf und die Hauptgussteile bestehen aus erstklassigem Gusseisen (FC-25).  
gepaart mit feiner Verarbeitung. Mit vier Schrauben befestigt, niemals mit Benzin oder Öl  
Leckage kann die höchste Kompressionsrate erreicht werden.

4. Alle Arten von Befestigungen und Winkeln sind auf die beste Stabilität ausgelegt  
Berücksichtigung und werden oberhalb des Ölspiegels gehalten, zudem ist die Austrittsmündung von  
Wenn das Kurbelgehäuse schief ist, kann es zu Undichtigkeiten kommen.

5. Das Design des Lufttanks entspricht ASME V DIV-1 und ist absolut sicher  
zuverlässig.

6. Der Kolben ist speziell wärmebehandelt und bearbeitet. Der Kolben hat Kolbenbolzen

mit Kohlenstoffbehandlung bearbeitet worden.

7. Der Kompressionsring und der Ölabstreifring am Kolben

8. Der speziell entwickelte Filterschalldämpfer weist eine sehr effektive Filterleistung auf

Sehr leise beim Arbeiten.

9. Wird alle technischen Anforderungen der Kunden dauerhaft erfüllen und auf solidem Niveau laufen

Boden, der hohe Qualität und einen niedrigen Preis zum Ziel hat und eine schnelle Abwicklung garantiert  
Lieferung und bester Postservice.

Angesichts der oben genannten Vorteile des Luftkompressors entscheiden Sie sich für Air

Mit einem Kompressor das größte Vermögen für Sie zu schaffen, wird Ihre klügste Entscheidung sein!

## ANWEISUNGEN

Ihr erwarteter Luftkompressor wurde an Sie geliefert. Vielleicht haben Sie das

habe es schon kennengelernt. Damit es Ihnen jedoch in gutem Zustand immer gute Dienste leistet, nehmen Sie  
sich bitte etwas Zeit und lesen Sie die Anleitung durch

Handbuch, das auf jahrelanger Erfahrung basiert. Wenn Sie konsultieren, beachten Sie, was auf ach gesagt wird  
Absatz: Der Luftkompressor wird Ihnen ewig dienen und Ihnen ein großes Vermögen bescheren.

### **Überprüfen Sie die Maschine so, wie Sie sie erhalten haben.**

1. Ob es sich um den von Ihnen bestellten Typ und die richtige Spezifikation handelt.

2. Überprüfen Sie anhand der der Maschine beiliegenden Lagerbestandsliste, ob dies der Fall ist  
Zubehör ist komplett.

3. Ob Schäden vorliegen oder ob sich während des Transports eine Schraube gelöst hat. Wenn da ist

Wenn einer der oben genannten Fälle eingetreten ist, wenden Sie sich bitte an den Verkäufer, der Ihnen eine Antwort geben wird  
zufriedenstellende Lösung.

## Installation und Vorbereitung von Luftkompressoren und Motoren

### **Auswahl des Installationsorts für den Luftkompressor:**

1. Der Ort, an dem es nicht feucht ist, wenig Staub und Schmutz, mit sauberer und guter Luft

Die Belüftung ist ausreichend und die Lebensdauer der Maschine verlängert sich  
Effizienz.

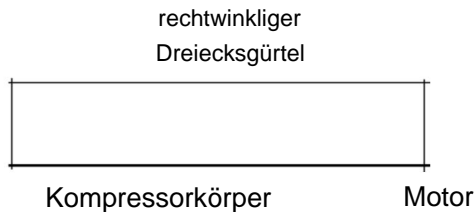
2. Der Ort ist voller Licht und lässt sich leicht ölen.



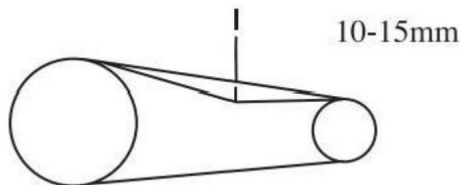
3. Der Platz ist für den Ausbau oder die Überprüfung der Maschine leicht zugänglich. Die Maschine muss möglichst waagrecht aufgestellt werden können. Die Maschine muss möglichst ebenerdig platziert werden können. Die Beiseite sollte an der Wandseite liegen, jedoch nicht zu nah, um die Funktion des Ventilators zu beeinträchtigen. (Es sollte ein Abstand von mehr als 30 cm eingehalten werden.)

### **Motoreinbau:**

1. Wenn Sie den Motor selbst kaufen, kaufen Sie bitte einen mit der gleichen PS-Leistung wie der Kompressor.
2. Befolgen Sie die in der Abbildung gezeigten Hauptpunkte und installieren Sie den Dreiecksriemen:



3. Stellen Sie die Spannung des Riemens auf einen geeigneten Zustand ein. Die Methode besteht darin, den Riemen in der Mitte zwischen den beiden Rädern auf 10–15 mm nach unten zu drücken, wie in der folgenden Abbildung dargestellt:



Denn (1) wenn der Riemen zu eng ist, geht die Belastung verloren, die Motorvorrichtungen erhitzen sich leicht und verbrauchen keinen Strom, während der Riemen leicht reißt, da der Riemen zu stark beansprucht wird, (2) wenn der Dreiecksriemen zu eng ist Locker, es rutscht leicht und erzeugt hohe Temperaturen, die den Riemen brechen und die Umlaufzahl instabil machen.

Ölen

1. Im Allgemeinen wären die im Kompressor verwendeten Schmiermittel idealer, da sie einen hohen Ölgehalt aufweisen, Antioxidantien enthalten, nicht zur Verdickung oder Schaumbildung neigen, einen geringen Kohlenstoffrückstand und einen hohen Schaumpunkt aufweisen. Ihre Eigenschaften können im Allgemeinen unterschiedlich sein, enthalten:

A. Kuo Juan-Sonderklasse-Drehschmieröl R68, R44 und R47 aus chinesischem Erdöl

Corp

B. Teresso 52 und 65 oder Esstic 55 oder 56 des amerikanischen Standardöls (ESSO). C. DTE Oil 103 oder 105 von MEIFG Company (Mobil). Für Kompressor mit kleinem

Als Ersatz kann HP SAE 30-Schmiermittel verwenden. Aber diejenigen mit mittelgroßen PS, die Das oben genannte Umlauföl oder Öl der gleichen Klasse wird bevorzugt.

2. Bitte halten Sie den Ölstand im roten Bereich des Ölstandsanzeigers. wenn auch Ölkips verwendet werden Dadurch wird nicht nur viel Schmieröl verschwendet, sondern es kann auch Kohlenstoff daran haften bleiben Wenn zu wenig Öl verwendet wird, kann das Ventil leicht verbrennen oder verschleifen Daher sollte der Ölstand immer im roten Bereich bleiben.

3. Wenn das Öl dunkel oder verschmutzt wird (nach etwa 500 Betriebsstunden), ersetzen Sie es.

4. aus Pappe oder einem anderen Hilfsmittel, um das verschmutzte Öl herauszuleiten, indem man es neigt Kompressor vorwärts bewegen, bis das gesamte verunreinigte Öl ausgetreten ist. Setzen Sie den Ölstopfen wieder fest ein Es ist besser, etwas Stopfenkleber oder Stopfenpaste auf die Zähne des Ölstopfens aufzutragen um ein Austreten von Öl zu vermeiden). Öffnen Sie den Öldeckel und füllen Sie neues Öl ein, bis es in den Behälter reicht Mitte der roten kreisförmigen Fläche.

5. Bitte füllen Sie kein neues Öl ein, wenn die Maschine läuft.

6. Vermeiden Sie die Verwendung von dickem Schmieröl oder Altöl.

## HINWEISE IM BETRIEB

1. Überprüfen Sie jeden Teil der Schrauben und Muttern, um festzustellen, ob sie locker sind

2. Prüfen Sie, ob die Rohrleitungen in Ordnung sind.

3. Überprüfen Sie, ob die Rohrleitungen in Ordnung sind.

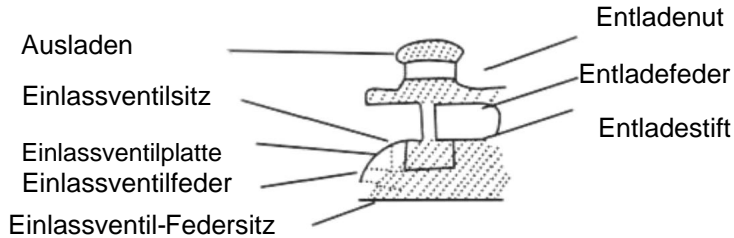
4. Überprüfen Sie, ob elektrische Leitungen und elektrische Schalter übereinstimmen ce mit den vorgeschriebenen Regeln und die Kabelverbindungen sind korrekt.

5. Überprüfen Sie, ob jede Radfußstütze fest und eben befestigt ist.

6. Prüfen Sie, ob sich die Riemenscheibe des Kompressors leicht drehen lässt Band.

7. Überprüfen Sie vor dem Start, ob sich Druckluft im Tank befindet, um ein Auslaufen des Motors zu verhindern Überlastung und durchgebrannt, beim Modell 1/4HP ist der Conter-Knopf des Zylinders zuerst An die Stelle in der Rille gedreht, so dass es ohne Belastung startet. Dann heben Sie es an Splintknopf und drehen Sie ihn, um ihn auf der Oberkante der Nut zu platzieren und in die Nut einzudringen

Normalbetrieb, wie in Abb. A:



Für die halbautomatische 1/2-PS-Version heben Sie zunächst den Griffing des automatischen Entladeventils an, damit er ohne Belastung startet. Legen Sie dann den Griffing ab und starten Sie den normalen Kompressionsbetrieb.

8. Überprüfen Sie die Drehrichtung und prüfen Sie, ob sie mit der angezeigten Pfeilperle übereinstimmt.

Wenn nicht, tauschen Sie bitte bei einem Dreiphasenmotor zwei beliebige der drei Leistungen gegeneinander aus. Die Kabel sind in Ordnung.

9. Der Luftreiniger sollte überprüft werden, um zu sehen, ob Schmutz daran haftet. Die Reinigungswatte sollte häufig abgenommen und gereinigt (mit Benzin) oder ersetzt werden, um eine gute Luftreinigungswirkung aufrechtzuerhalten.

10. Jeden Tag, nachdem der Luftkompressor verwendet wurde, sollte der Wasserablass geöffnet werden, um den geronnenen Wasserdampf und den fettigen Schmutz vollständig zu reinigen.

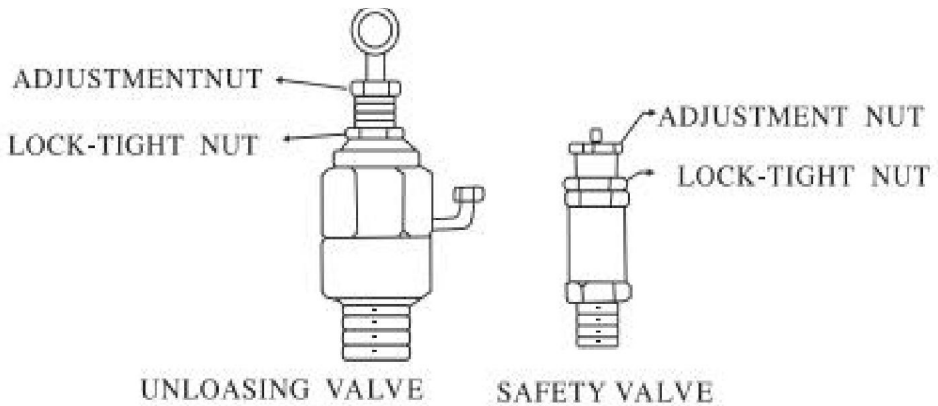
11. Der Zylinderkopf des Kompressors und das Kupferrohr werden bei Luftkompressoren heiß und die Temperatur steigt. Das ist nichts Ungewöhnliches.

12. Wenn der Kompressor läuft, wird die Stromversorgung auf halbem Weg unterbrochen. Denken Sie nach dem Betrieb daran, die Stromversorgung aus Sicherheitsgründen abzuschalten.

## **SICHERHEITSKALBEN- UND AUTOMATISCHE ENTLADUNGSKALBENANPASSUNG**

1. Wenn Sie den Betriebsdruck erhöhen möchten, lösen Sie bitte zuerst die Kontermutter Nr. (1) nach links und drehen Sie dann die Druckeinstellmutter (2) nach rechts fest. Der Druck steigt stark an. Nachdem der gewünschte Druck erreicht ist, fixieren Sie ihn die Kontermutter.

2. Wenn ein niedrigerer Betriebsdruck gewünscht wird, drehen Sie (1) die Feststellmutter und (2) die Druckeinstellmutter nach links. Der Druck sinkt so weit ab, bis der gewünschte Druck erreicht ist, und drehen Sie dann (1) nach rechts fest. Ziehen Sie die Mutter fest.

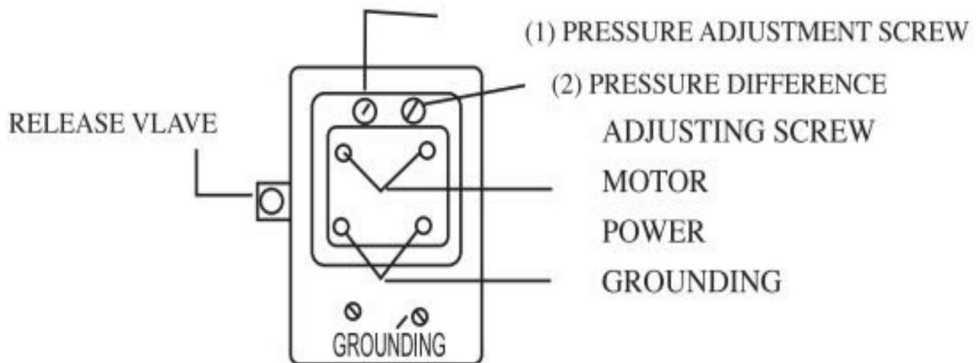


3. Außer bei 1/4-PS-Modellen wird der Betriebsdruck mithilfe eines Sicherheitsventils angepasst. Der am Sicherheitsventil eines anderen Typs wirkende Druck muss höher sein als der wirkende Druck des Prüfdrucksystems von 1-2kg/cm<sup>2</sup>.

## 6. DRUCKEINSTELLMETHODE DES AUTOMATISCHEN DRUCKEINSTELLHAHNES

1. Druck-Auf-Ab-Einstellung: Drehen Sie (1) die Druckeinstellschraube nach rechts. Der Druck wird steigen. Im Gegenteil, der Druck wird sinken, aber der Druckunterschied ändert sich nicht.

2. Druckdifferenzeinstellung: Drehen Sie (2) an der Druckdifferenzeinstellung. Wenn Sie die Schraube nach rechts drehen, beträgt die Druckdifferenzbreite, die den Strom abschaltet, vergrößert, im Gegenteil, dreht man ihn nach links, nimmt die Breite ab.



3. Wenn der Kompressor auf einen eingestellten Druck läuft, öffnet sich das Sättigungsablassventil, lässt das Gas aus dem Rohr ab. Dies ist ein normaler Zustand und kein Leck.

4. Wenn eine 3-Phasen-Stromversorgung verwendet wird, wählen Sie einen der drei Drähte für den Anschluss aus.

der Motor

5. Die Einstellschrauben (1) und (2) passen zueinander, bitte entsprechend anpassen.

## STÖRUNGEN UND FEHLERBEHEBUNG

### Der Kompressor kann sich drehen.

**1. Die Drehrichtung stimmt nicht – Motor mit falscher Verkabelung – korrekte Verkabelung –**

Der

Betriebsdruck ist zu hoch – verringern Sie den Druck – Das

Einlassrohr ist zu klein und zu lang – ersetzen Sie ein größeres und kürzeres – Der

Luftfilter oder das Ventil ist beschädigt Wenn es durch angesammelten Kohlenstoff verstopft ist, entfernen Sie es und reinigen Sie es.

- Die Ventilbaugruppe ist defekt und nicht richtig positioniert. Schicken Sie sie zur Reparatur an die technische Werkstatt. - Die

Packung weist Undichtigkeiten auf. Ersetzen Sie eine neue.

- Das Entlastungssystem ist außer Funktion. Ersetzen Sie eine neue verschlissen – zur Reparatur in die Werkstatt geschickt

**2. Teile des Kompressors sind zu fest.** - Der Riemen

ist zu stramm oder die Mittellinie ist nicht richtig ausgerichtet. Lesen Sie es einfach. - Die

Drehzahl ist zu hoch. Verringern Sie die Drehzahl. Falsche Schmierung. Ref

sind zwei Anweisungen

- Die Temperatur ist zu hoch oder die Umgebung ist schlecht belüftet. Begeben Sie sich an einen Ort mit guter Belüftung

**3. Langsame Drehung –**

Spannung ist gesunken – kontaktieren Sie den Energieversorger, um das

Problem zu beheben. – Die Anschlussdrähte sind zu dünn oder zu lang. Wechseln Sie zu größeren oder kürzeren Drähten. – Der Riemen ist zu locker – stellen

Sie den Riemen ein. – Der Motor ist außer Betrieb – senden Sie ihn ein zur Reparatur in die Elektrowerkstatt

**4. Drehen mit starken Vibrationen –**

Ausstoßdruck zu hoch – Ausstoßdruck verringern – Drehzahl zu hoch – Drehzahl

verringern

- Der Keilriemen ist falsch montiert oder die Umlenkrolle ist gelockert – stellen Sie sie neu ein

- Die Kurbelwelle ist außer Form. Zur Reparatur in die Werkstatt schicken

#### **5. Erzeugen Sie beim Drehen ein Hai-Hai-Geräusch - Die**

Ventilsitzvene lockert den Sitz fest - Der Kolben schlägt

gegen den Zylinderdeckel - Verdickung der Packung - Die

Verbindungs-lagerlegierung ist abgenutzt - Reparieren oder wechseln Sie die Lagerlegierung - Die

Die Flusenriemenscheibe oder der Flusenradschlüssel fallen fest vom Stecker ab

#### **6. Der Druck kann nicht erhöht werden oder einen bestimmten Druck nicht erreichen. Schlechte Funktion der Ventilplatte. Schleifen zum Korrigieren oder Ersetzen.**

**Ventilplattenleckage.** Der Ventilsitzring ist defekt. Ersetzen

Sie ihn durch einen neuen. Die Ventilplatte ist mit Kohlenstoff oder Lack verklebt usw. entfernen und reinigen  
ein neues

- Das Sicherheitsventil oder das automatische Entlastungsventil weist eine Undichtigkeit auf. Entfernen und reinigen Sie es oder ersetzen Sie es durch ein neues

- Das Luftventil, das Ablassventil, die Schlauchverbindung oder die Schraube weisen Undichtigkeiten auf – Reparatur  
und verriegeln Sie es oder tauschen Sie es aus

- Der Kolbenring ist abgenutzt. Ersetzen Sie den Kolbenring

#### **7. Das Manometer ist falsch – ersetzen Sie es**

#### **8. Der Riemen ist rutschig. - Der**

Riemen ist für die Verlängerung locker. Ersetzen Sie den

Riemen. - Der Betriebsdruck ist zu hoch. - Betriebsdruck senken. - Der Riemen

ist zu alt. Ersetzen Sie ihn

#### **9. Das Lob-Öl wurde zu viel verbraucht**

- Ölung zu stark eingestellter Ölheber

- Der Kolbenring ist abgenutzt – ersetzen Sie ihn

- Der Zylinder ist verschlissen

#### **10. Der Motor ist überhitzt . Der zu hoch**

eingestellte Druck führte zu einer Überlastung. Senken Sie den Motor

Druck

- Die elektrische Spannung ist zu niedrig oder das verwendete Kabel ist zu lang. Wenden Sie sich an den  
Energieversorger, um den korrekten Betrieb zu überprüfen oder durch ein dickes Kabel zu ersetzen

- Das Auslassventil ist defekt. Tauschen Sie ein neues aus. Das Lager ist verbrannt

- Der Kolben ist verbrannt – ersetzen oder reparieren

### **11. Ausgangswind geringer –**

Der Windbedarf ist größer als der angegebene Wind. Tauschen Sie einen Kompressor mit größerer PS aus. –

Der

Ausgangsdruck ist größer als der angegebene Druck. Senken Sie den Betrieb

Druck

- Das Einlassrohr ist zu klein und zu lang. Wechseln Sie zu einem größeren und kürzeren

- Der Luftfilter ist zu klein und zu lang. Wechseln Sie zu einem größeren und kürzeren

- Die Ventilbaugruppe ist beschädigt oder nicht richtig positioniert. Senden Sie sie zur Reparatur an eine technische Werkstatt

- Die Verpackung ist beschädigt. Ersetzen Sie sie durch eine neue

- Der Kolbenring oder der Zylinder sind abgenutzt – ersetzen Sie ihn durch einen neuen

- Wenn der Dreiecksriemen locker ist, stellen Sie ihn neu ein

- Da der Entladestift nicht abrutschen kann, stellen Sie ihn ein

- Das Auslassrohr ist undicht – ersetzen Sie es durch ein neues

### **12. Der Entladevorgang funktioniert nicht.** - Der Entladeventilhalter

ist am oberen Ende abgenutzt oder andere Teile sind beschädigt – ersetzen oder reparieren. - Die Entladeleitung ist verstopft oder weist Undichtigkeiten

auf. Entfernen und reinigen oder ersetzen Sie sie. - Das Entladeventil steckt fest tot-entfernen und reparieren oder ersetzen

### **13. Der Druck im Lufttank ist zu hoch oder das Sicherheitsventil pfeift.** - Der Ausgangsdruck

ist höher als der eingestellte Druck. Stellen Sie ihn ein, um ihn zu senken

Druck

- Das Entladesystem ist beschädigt oder außer Betrieb, ersetzen oder reparieren Sie es

- Der Entlastungs-Einstelldruck ist zu hoch. Senken Sie den Einstelldruck

- Das Manometer ist beschädigt – ersetzen oder reparieren Sie es

- Die Entladeluftleitung weist Undichtigkeiten auf. Reparieren oder ersetzen Sie sie

- Der Einstelldruck des Sicherheitsventils ist zu niedrig oder beschädigt. Erhöhen Sie den Druck des Sicherheitsventils oder ersetzen Sie es durch ein neues

### **14. Die Ventilbaugruppe ist verschlissen oder kaputt.** - Die

Ventilbaugruppe ist verschmutzt. Entfernen und reinigen. - Der Druck

ist zu hoch. Senken Sie den Betriebsdruck

- Der Ventil Sitz ist zu heiß. Überprüfen Sie, ob die Auslassleitung glatt und glatt ist  
Putze es
- Wenn der Ventil Sitz locker ist, schließen Sie ihn wieder fest
- Schmutz und Rost gelangen in den Ventil Sitz – entfernen und reinigen
- Die Ventilplatte ist kaputt – ersetzen oder reparieren

## Der Luftkompressor kann sich nicht drehen

### 1. Wenn Stille

- Unterbrechen Sie die Stromversorgung. Wenden Sie sich an den Energieversorger. Das Versorgungskabel oder die Sicherung  
Wenn es kaputt ist, ersetzen oder reparieren Sie es
- Der Motor ist außer Betrieb. Schicken Sie ihn zur Reparatur in eine Elektrowerkstatt

### 2. Der Motor brummt ohne zu starten

- Das Versorgungskabel oder die Sicherung ist defekt. Ersetzen Sie eine neue. - Die Spannung fällt ab  
Wenden Sie sich zur Reparatur an den Energieversorger
- Das Auslassventil ist undicht. Ventil ausbauen und reparieren  
Das Versorgungskabel ist falsch. Ersetzen Sie das Kabel  
Wenn der Motor außer Betrieb ist, schicken Sie ihn zur Reparatur an die Elektrowerkstatt.  
Da die Motoren überlastet sind, verringert sich die Belastung  
Die Kurbelwelle ist zu fest – ausbauen und reparieren

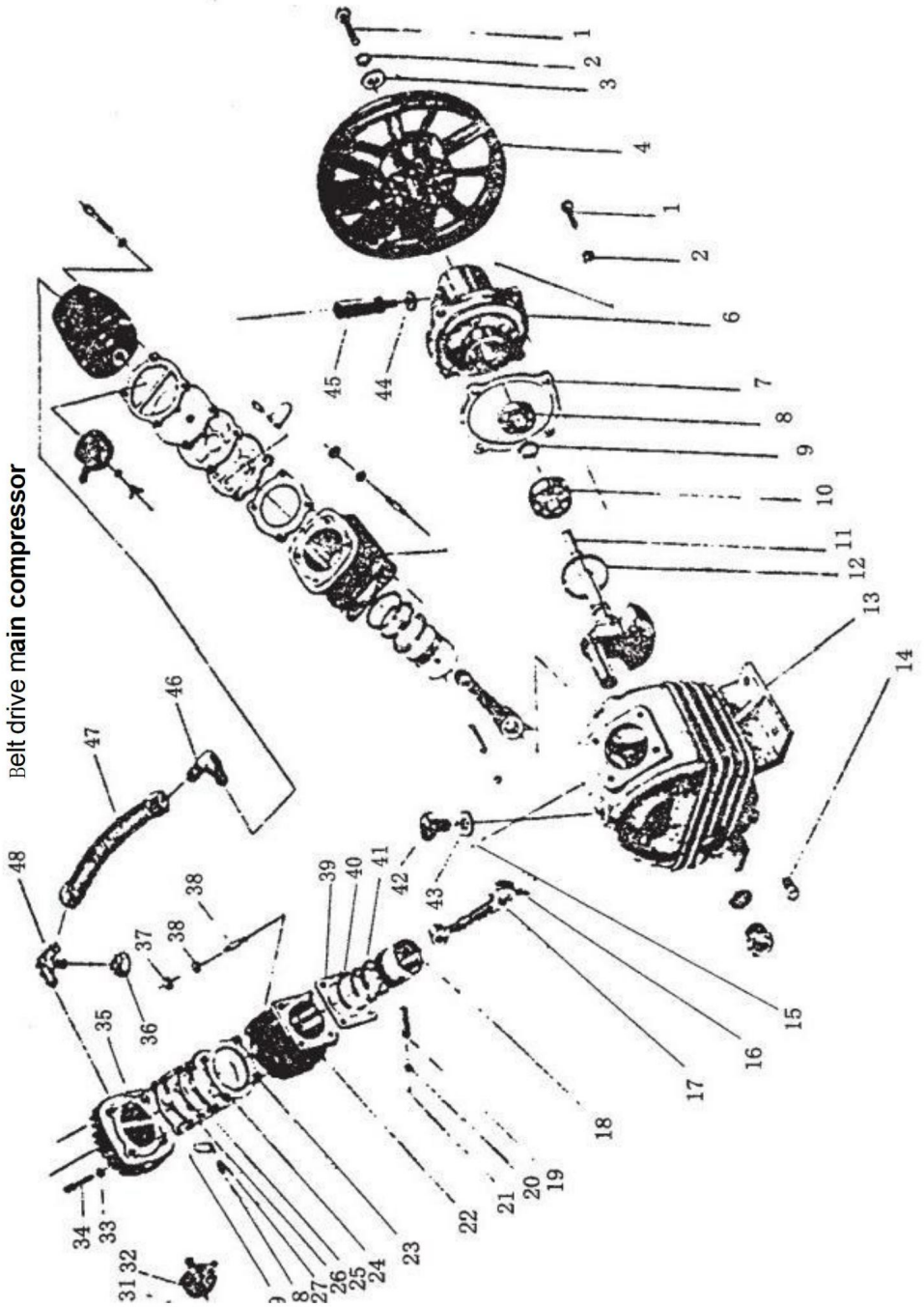
#### LISTE DER EINZELTEILE

1	Bolzen
2	Federscheibe
3	Wellenendscheibe
4	Fliegenrolle
5	Bolzen
6	Lagerdeckel
7	Lagerdeckeldichtung
8	Lager
9	Reif für Schaft
10	Lager
11	Kurbelwelle
12	Reif für Hacke



13	Kurioser Fall
14	Öl ablassende Gins
15	Ölwaage
16	Ölausgleichsscheibe
17	Pleuelstange
18	Kolben
19	Kolbenbolzen
20	Kolbenbolzen-Sicherungsring
21	Zylinderpackung
22	Zylinder
23	Ventildichtung
24	Untere Ventilplatte
25	Ventilinnendichtung
26	Obere Ventilplatte
27	Ventil klackern
28	Spionage-Klack
29	Zylinderkopfdichtung
30	Flügelmutter
31	Federscheibe
32	Luftreiniger
33	Federscheibe
34	Innensechskantschraube
35	Zylinderkopf
36	Nuss
37	Nuss
38	Zucht
39	Kompressorring
40	Kompressorring
41	Ölabstreifring
42	Öl-Falt-Ping
43	Atmungsaktive Abdeckung
43	Entladungsbogen
44	Kühlerrohr kpl
45	Entladungsrohr in drei Richtungen

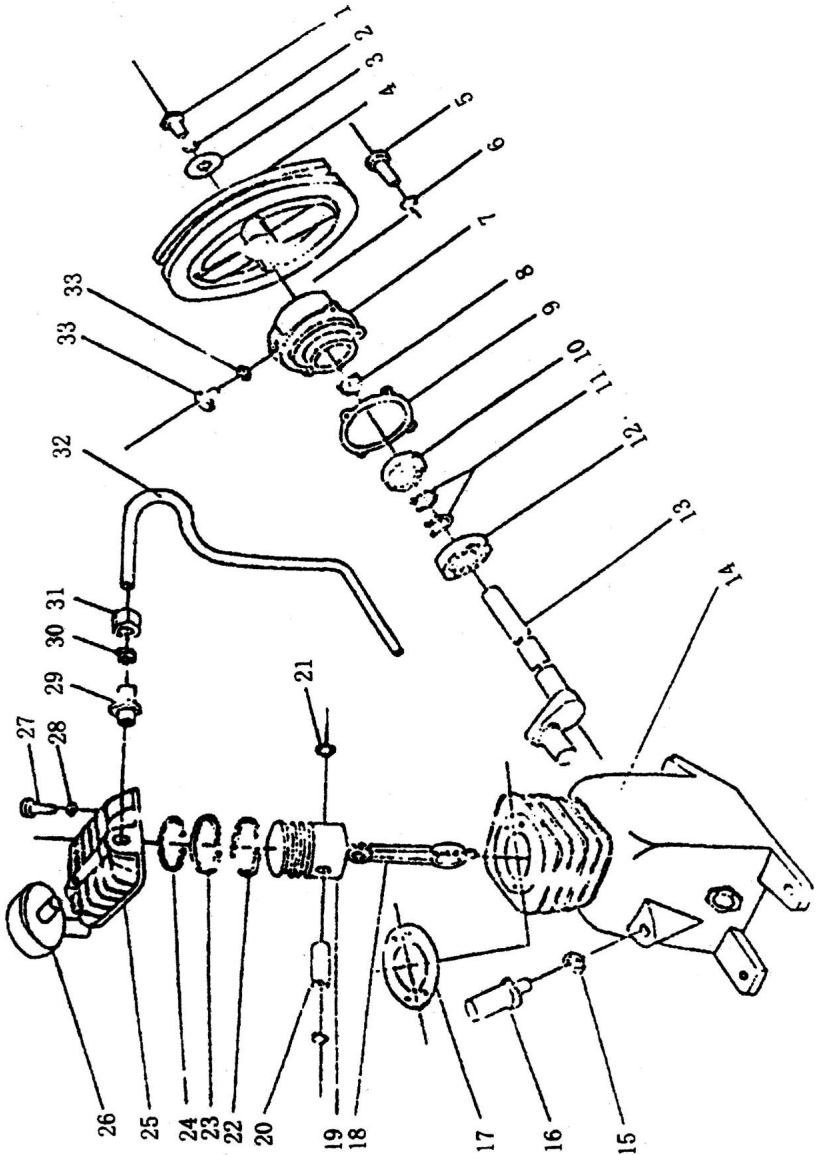
Belt drive main compressor



1	Bolzen
2	Federscheibe
3	Waschmaschine
4	Fliegenrolle
5	Bolzen
6	Federscheibe
7	Lagerdeckel
8	Ölsitz
9	Lagerdichtung
10	Lager
11	Reif für Schaft
12	Lager
13	Kurbelwelle
14	Kurioser Fall
15	Unterlegscheibe für atmungsaktive Abdeckung
16	Atmungsaktive Abdeckung
17	Zylinderkopfdichtung
18	Pleuelstange
19	Kolben
20	Kolbenbolzen
21	Kolbenbolzen-Sicherungsring
22	Kompressorring
23	Kompressorring
24	Ölabstreifring
25	Zylinderkopf
26	Luftreiniger
27	Innensechskantschraube
28	Federscheibe
29	Entladungsgelenk
30	Entladungsdruckscheibe
31	Rohrmutter

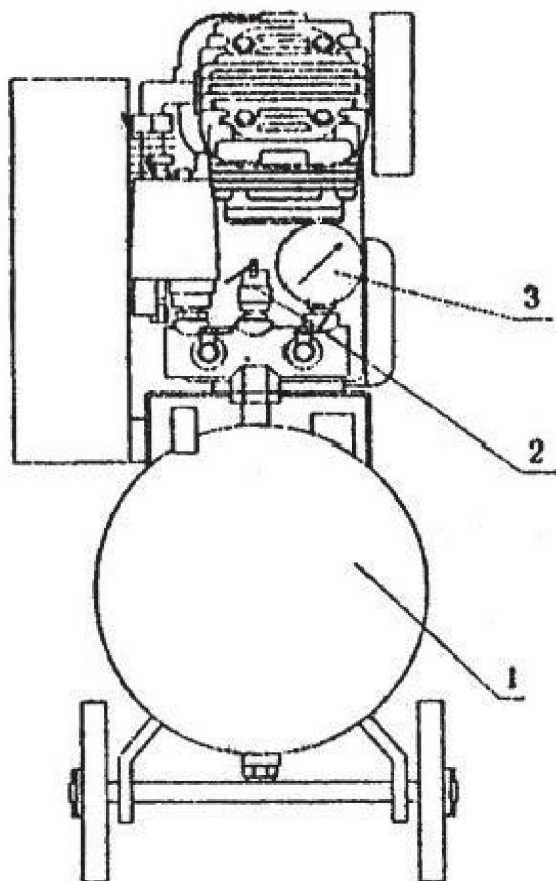
32	Entladungsrohr
33	Öl-Falt-Ping
33	O-Ring

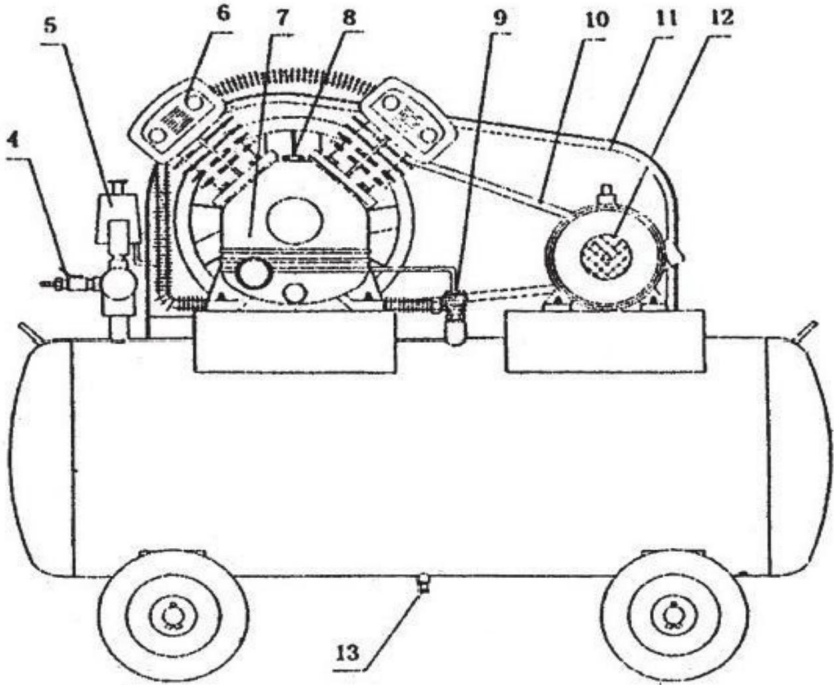
Belt drive maincompressor



### Luftkompressor mit Riemenantrieb

- |                      |                          |                 |
|----------------------|--------------------------|-----------------|
| 1. Lufttank          | 7. Hauptkompressor       | 8.              |
| 2. Sicherheitsventil | Ölanschluss              | 9. Einwegventil |
| 3. Manometer         | 4.                       |                 |
| Auslassventil        | 10. Keilriemen           |                 |
| 5. Druckschalter     | 11. Riemenscheibenschild |                 |
| 6. Luftreiniger      | 12. Mode                 |                 |
|                      | 13. Ablasshahn           |                 |





Sanven Technology Ltd.

Adresse: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**In China hergestellt**



**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technischer Support und E-Garantiezertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**



# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **COMPRESSORE D'ARIA ALIMENTATO A GAS**

**MODELLO:V-0.25/8/V-0.25/8D/W-0.9/8**

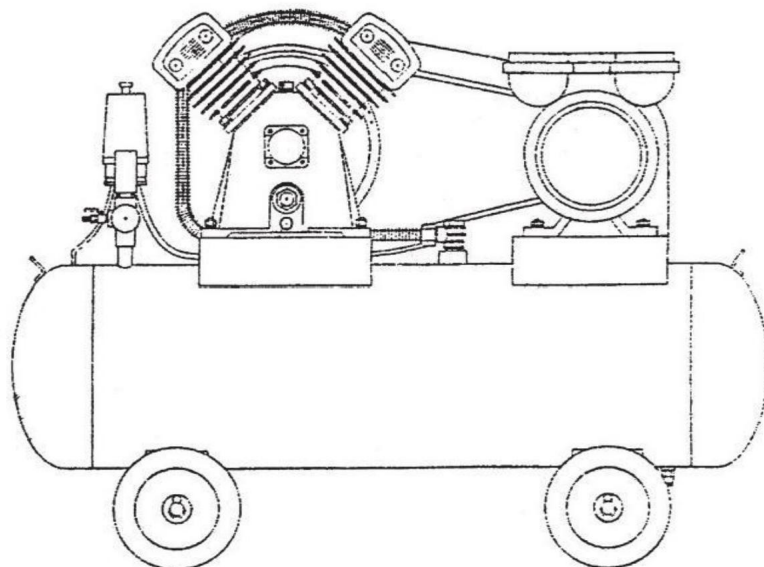
Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ARIA ALIMENTATA A GAS  
COMPRESSORE

MODELLO: V-0.25/8/V-0.25/8D/W-0.9/8



**HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

**Supporto**

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/  
support](http://www.vevor.com/support)**

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

Il compressore d'aria è molto popolare in ogni paese del mondo. Puoi trovarlo impronte ovunque. Con la tua cura, crediamo, questo ti aiuterà con il tuo gli affari mai prosperi sono sicuramente fuori dubbio.

### **Vantaggi del compressore d'aria:**

Questo prodotto seriale è la cristallizzazione attraverso la raccolta della pratica, si esperienze dei tecnologi che si sono impegnati nella produzione, assemblaggio, sviluppo, progettazione, assistenza post-assistenza e manutenzione dei compressori d'aria.

Si sono impossessati dei punti più importanti del compressore e li hanno utilizzati la moderna teoria termodinamica e l'analisi fluidodinamica per capirlo offerta delicata. I prodotti seriali hanno effettuato un test a lungo termine. È stato dimostrato che la loro qualità unica può essere salvata utilizzando questo compressore.

### **Caratteristiche strutturali del compressore d'aria:**

1. Utilizzando uno speciale sistema di scarico accoppiato con la lega ASSAB prodotta in Svezia valvole, viene progettata la migliore portata, quasi il 10-30% dell'efficienza della capacità è aumentato. L'area di ventilazione dell'aria è notevolmente ampliata. Con più liscio durante il funzionamento, i rumori diminuiscono notevolmente, mentre la radiazione del battito aumenta notevolmente Meglio.
2. L'albero motore e tutte le parti rotanti sono in acciaio lavorato a battuta trattamento e macinazione fine. A causa della loro elevata resistenza, il miglior equilibrio, almeno vibrazioni, tutte le parti sono durevoli
3. La testata e le principali parti fuse sono realizzate in ghisa di prima qualità (FC-25) abbinato ad una lavorazione raffinata. Fissato con quattro viti, non ha mai gas o olio perdita, si può ottenere il tasso di compressione più elevato.
4. Tutti i tipi di fissaggio e di angolazione sono progettati secondo la migliore stabilità considerazione e sono mantenuti al di sopra del livello dell'olio, inoltre, la bocca di scarico del il basamento essendo storto può presentare perdite.
5. Il design del serbatoio dell'aria conforme a ASME V DIV-1 è assolutamente sicuro e affidabile.
6. Il pistone è appositamente trattato termicamente e lavorato. Gli spinotti del pistone hanno

stato lavorato con trattamento al carbonio.

7. L'anello di compressione e l'anello raschiaolio del pistone

8. Il silenziatore filtrante appositamente progettato, essendo molto efficace nella capacità di filtraggio, lo è molto silenzioso durante il lavoro.

9. Soddisferà per sempre qualsiasi esigenza tecnica dei clienti, correndo sul solido terra, perseguendo l'alta qualità e il prezzo basso come oggetto e garantirà una rapidità consegna e miglior servizio postale.

Considerando i vantaggi del compressore d'aria sopra menzionati, scegli Air  
Il compressore per creare la più grande fortuna per te sarà la tua decisione più saggia!

## ISTRUZIONI

Il compressore d'aria previsto ti è stato consegnato. Forse si ne ho già preso conoscenza. Tuttavia, poiché ti offre sempre un buon servizio e in buone condizioni, ti preghiamo di dedicare un po' di tempo e leggere le istruzioni manuale scritto grazie ad anni di esperienza. Se si osserva ciò che viene detto su ach paragrafo, il compressore d'aria ti servirà per sempre e ti creerà una grande fortuna.

### **Controlla la macchina come l'hai ricevuta.**

1. Se è il tipo e le specifiche corretti di quelli che hai ordinato.
2. Basandosi sull'elenco delle scorte allegato alla macchina, verificare se il gli accessori sono completi.
3. Se sono presenti danni, annotare eventuali viti allentate durante la spedizione. Se c'è si è verificato uno dei casi sopra indicati, si prega di contattare il venditore, che fornirà una risposta soluzione soddisfacente.

## INSTALLAZIONE E PREPARAZIONE COMPRESSORE D'ARIA E MOTORE

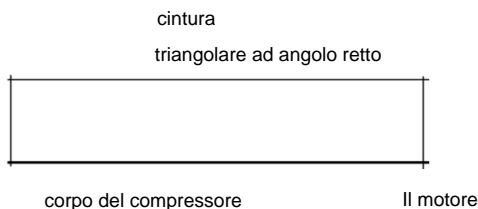
### **Selezione del luogo di installazione del compressore d'aria:**

1. Un luogo non umido, poco polveroso e sporco, con aria pulita e buona la ventilazione sarà adeguata e la vita della macchina durerà più a lungo efficienza.
2. Il posto è pieno di luce, facile da oliare.

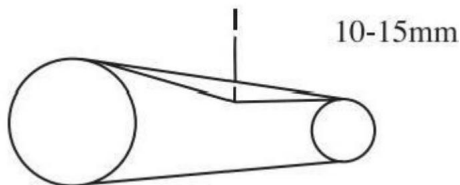
3. Il posto è facile per rimuovere o controllare la macchina. La macchina deve poter essere posizionata il più in piano possibile. La macchina deve poter essere posizionata il più a livello possibile. Il lato della ventola dovrebbe essere rivolto verso la parete, ma non troppo vicino per non compromettere il funzionamento della ventola. (è necessario mantenere uno spazio superiore a 30 cm)

#### Installazione del motore:

1. Se si acquista il motore da soli, acquistarne uno che abbia la stessa potenza (HP) utilizzata dal compressore.
2. Seguendo i punti principali mostrati nello schema, installare la cinghia triangolare:



3. Regolare la tensione della cinghia in una condizione adeguata. Il metodo consiste nel premere la cinghia al centro tra le due ruote fino a 10-15 mm, come mostrato nella figura seguente:



Perché (1) se la cinghia è troppo tesa, il carico si cancellerà, il motore si surriscalda facilmente e non consuma elettricità, mentre la cinghia si romperà facilmente se si sforza troppo, (2) se la cinghia triangolare è troppo allentata, scivola facilmente e genera alte temperature che rompono la cinghia e rendono instabile il numero rotante,

#### Oliatura

1. In generale, i lubrificanti utilizzati nel compressore con elevata untuosità, composti da antiossidanti, non adatti ad addensarsi o formare schiuma, residui a basso contenuto di carbonio e punti di scintillazione elevati, sarebbero più ideali. I loro risultati sono generalmente includere:

UN. Kuo juang olio lubrificante rotante di classe speciale R68, R44 e R47 del petrolio cinese

Corp

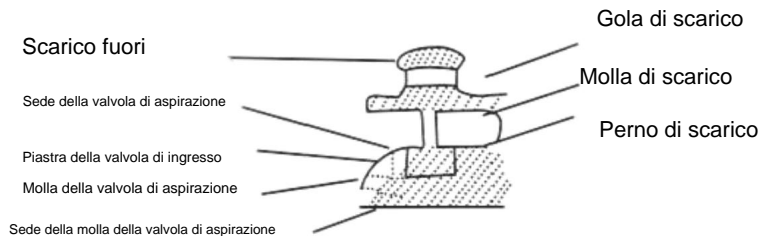
B. Teresso 52 e 65 o Esstic 55 o 56 dell'olio standard americano (ESSO). C. DTE Oil 103 o 105 della società MEIFG (Mobil). Per compressore con piccolo HP può utilizzare lubrificante SAE 30 in sostituzione. Ma quelli con cavalli medio grandi, è preferibile l'olio rotante di cui sopra o l'olio della stessa classe,

2. Mantenere il livello dell'olio nell'area rossa sull'indicatore dell'olio. se si usa anche l'olio molto, non solo sprecherà molto olio lubrificante, ma consentirà anche al carbonio di attaccarsi valvola facilmente se l'olio viene utilizzato troppo poco, verrà bruciato o usurato facilmente per i poveri lubrificazione, quindi il livello dell'olio dovrebbe rimanere sempre nella zona rossa.
3. Quando l'olio diventa scuro o inquinato (utilizzandolo dopo circa 500 ore), sostituirlo.
4. di cartone o altro utensile per far uscire l'olio inquinato, inclinando il compressore in avanti finché non fuoriesce tutto l'olio inquinato. Riposizionare saldamente il tappo dell'olio (it è meglio applicare della colla o della pasta frenante sui denti del tappo dell'olio per evitare perdite di olio). Aprire il coperchio dell'oliatura e riempire di nuovo olio finché non raggiunge il centro dell'area circolare rossa.
5. Si prega di non riempire nuovo olio quando la macchina è in funzione,
6. Vietare l'uso di olio lubrificante denso o olio usato.

## AVVISI PRESI IN OPERAZIONE

1. Controllare ogni parte dei bulloni e dei dadi per vedere se sono allentati
  2. Controllare se le tubazioni sono normali.
  3. Controllare se le tubazioni sono normali.
  4. Controllare se i cavi elettrici e gli interruttori elettrici sono conformi ce con le regole prescritte e i collegamenti siano corretti.
  5. Controllare per vedere se ciascun supporto del piede della ruota è imballato saldamente o in piano.
  6. Controllare se la puleggia della cinghia del compressore può essere girata facilmente
- gruppo musicale.
7. Prima dell'avvio, se è presente aria compressa nel serbatoio, per impedire al motore di sovraccarico e bruciatura, nel modello 1/4HP, la manopola di contrasto del cilindro è la prima girato al posto nella scanalatura, in modo che si avvii senza caricare. Quindi sollevare il manopola della coppiglia e girarla per posizionarla sul bordo superiore della scanalatura ed entrare nella

funzionamento normale, come in fig A:



Per il modello semiautomatico da 1/2 HP, sollevare l'anello della maniglia della valvola di scarico automatico per avviarlo senza caricare, quindi abbassare l'anello della maniglia ed avviare la normale operazione di compressione.

8. Controllare la direzione di rotazione e vedere se è la stessa della freccia indicata, in caso contrario, nel motore trifase, modificare in modo incrociato due delle tre potenze i cavi saranno OK

9. Il filtro dell'aria deve essere controllato per vedere se c'è sporco attaccato ad esso, il cotone detergente deve essere spesso rimosso e pulito (con benzina) o sostituito per mantenere un buon effetto di pulizia dell'aria.

10. Ogni giorno dopo l'utilizzo del compressore d'aria, il dispositivo di scarico dell'acqua deve essere aperto per far uscire il vapore acqueo coagulato e la sporcizia grassa per una pulizia completa,

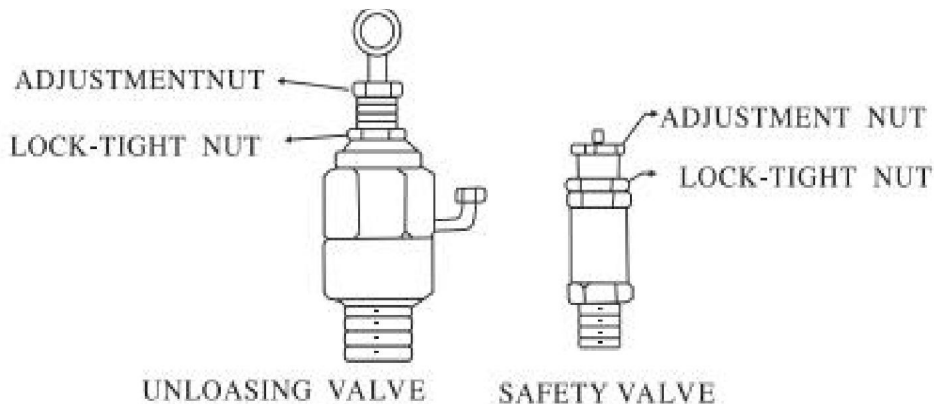
11. La testata del cilindro del compressore e il tubo di rame si surriscaldano per i compressori d'aria, la temperatura è elevata. Non si tratta di nulla di anomalo.

12. Quando il compressore è in funzione, l'energia elettrica si interrompe a metà oppure, dopo il funzionamento, ricordarsi di interrompere l'alimentazione per garantire la sicurezza.

### **CALVETTO DI SICUREZZA E REGOLAZIONE CALVETTO A SCARICO AUTOMATICO**

1. Quando si desidera aumentare la pressione di esercizio, ruotare prima a sinistra il dado di bloccaggio numero (1), quindi serrare a destra (2) il dado di regolazione della pressione, la pressione aumenterà notevolmente, una volta raggiunta la pressione desiderata, fissarla il dado di bloccaggio.

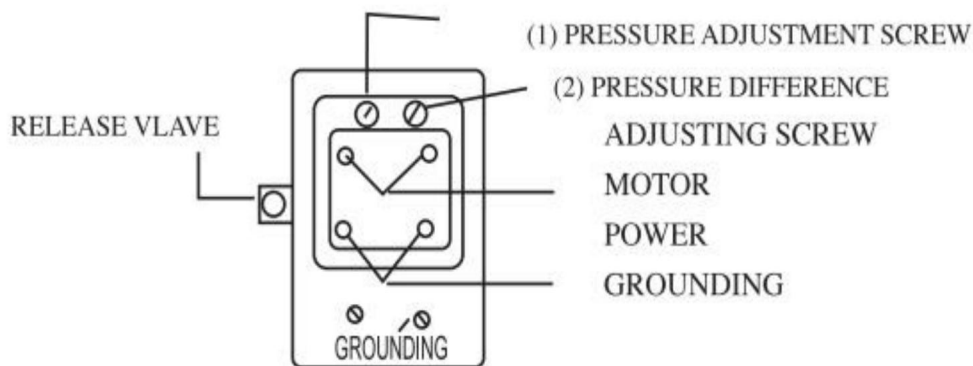
2. Quando si desidera una pressione operativa inferiore, allentare a sinistra (1) il dado di bloccaggio e (2) il dado di regolazione della pressione, la pressione scenderà fino al raggiungimento della pressione desiderata, quindi ruotare a destra (1) il dado di regolazione della pressione. bloccare il dado stretto.



3. Tranne il modello 1/4HP regola la pressione operativa utilizzando una valvola di sicurezza, la la pressione d'azione sulla valvola di sicurezza di altro tipo deve essere superiore a quella d'azione pressione del sistema di pressione di controllo da 1-2 kg/cm<sup>2</sup>.

**6.METODO DI REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DEL RUBINETTO DI REGOLAZIONE AUTOMATICA DELLA PRESSIONE**

1. Regolazione della pressione su/giù: girare (1) la vite di regolazione della pressione verso destra, la la pressione aumenterà., Al contrario, la pressione diminuirà, ma il la differenza di pressione non cambia.
2. Regolazione della differenza di pressione: ruotare (2) la regolazione della differenza di pressione avvitare a destra, sarà l'ampiezza della differenza di pressione che interrompe l'elettricità aumentata al contrario, girandola a sinistra, la larghezza diminuisce.



3. Quando il compressore funziona alla pressione impostata, la valvola di drenaggio della saturazione farà uscire il gas dall'interno del tubo. Questa è una condizione normale, non una perdita,
4. Se viene utilizzata un'alimentazione trifase, scegliere uno qualsiasi dei tre fili a cui collegarsi



il motore

5. Le viti di regolazione (1) e (2) sono correlate tra loro, regolarle di conseguenza.

## GUASTI E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

### **Il compressore è in grado di ruotare.**

#### **1. La direzione di rotazione non è corretta: motore con cablaggio errato, cablaggio corretto**

- La pressione di esercizio è troppo alta, abbassare la pressione

- Il tubo di ingresso è troppo piccolo e troppo lungo, sostituirlo con uno più grande e più corto - Il filtro dell'aria o la valvola sono difettosi bloccato dal carbonio accumulato: rimuoverlo e ripulirlo.

- Il gruppo valvola è rotto e non è posizionato correttamente, inviarlo all'officina tecnica per la riparazione - La guarnizione

perde, sostituirla con una nuova - Il sistema di scarico

è danneggiato e non funziona più, sostituirlo con uno nuovo - La fascia elastica

del cilindro usurato, inviato all'officina tecnica per la riparazione

#### **2. Parti del compressore troppo strette - La**

cinghia è troppo tesa o la linea centrale non è allineata - leggere solo - La velocità di rotazione è troppo elevata - abbassare la velocità - lubrificazione non corretta-rif sono due istruzioni

- La temperatura è troppo alta o la scarsa ventilazione dell'ambiente circostante: spostarsi in un luogo ben ventilato

#### **3. Gira lentamente -**

La tensione è scesa: contattare la compagnia elettrica per

correggerla - I cavi di collegamento sono troppo sottili o troppo lunghi, sostituirli con cavi più grandi o più corti - La cinghia è troppo

allentata: regolare la cinghia - Il motore è fuori uso: inviare all'elettrico per la riparazione

#### **4. Rotazione con vibrazioni drastiche -**

La pressione di scarico è troppo alta, abbassare la pressione di scarico - La

velocità è troppo alta, abbassare la velocità

- La cinghia trapezoidale è montata in modo errato o la puleggia mobile è allentata: regolarla nuovamente

- L'albero motore è fuori forma: inviare all'officina tecnica per la riparazione

#### **5. Creare un suono Hai-Hai durante la rotazione**

- La vena della sede della valvola blocca saldamente la sede - Il pistone

batte sul coperchio del cilindro, ispessendo la guarnizione - La lega del

cuscinetto di collegamento è usurata, riparare o sostituire la lega del cuscinetto - Il la puleggia antinfluenzale

o la chiave della ruota antinfluenzale cadono saldamente dalla spina

#### **6. La pressione non può essere aumentata o raggiunta una pressione specificata - Scarsa funzionalità della molatura della piastra della valvola per correggere o modificare - Perdite della**

**piastra della valvola** - L'anello della sede della valvola non

funziona, sostituirlo con uno nuovo - La piastra della valvola è bloccata con carbone o vernice ecc. rimuovere e pulire nuovo

- Rimuovere la valvola di sicurezza o la valvola di scarico automatico con perdite e pulirla o sostituirla con una nuova

- La valvola dell'aria, la valvola di drenaggio, il collegamento del tubo o la vite presentano una riparazione delle perdite e bloccarlo saldamente o sostituirlo

- La fascia elastica è usurata: sostituire la fascia elastica

#### **7. Il manometro non è corretto: sostituirlo**

#### **8. La cinghia è scivolosa**

- La cinghia è allentata per l'estensione - sostituire la cinghia - La

pressione di esercizio è troppo alta - abbassare la pressione di esercizio - La cinghia

è troppo vecchia - sostituirla

#### **9. L'olio del pallonetto ha consumato troppo**

- Lubrificazione eccessiva leva olio regolata

- La fascia elastica è usurata, sostituirla

- Il cilindro è usurato

#### **10. Il motore è surriscaldato**

- La regolazione di una pressione troppo alta ha provocato un sovraccarico nel funzionamento, quindi abbassare il motore pressione

- La tensione elettrica è troppo bassa o il cavo utilizzato è troppo lungo, contattare l'azienda elettrica per verificare la correttezza o sostituirlo con cavi pesanti

- La valvola di scarico è danneggiata: sostituirla con una nuova. - Il cuscinetto è bruciato

- Il pistone è bruciato: sostituirlo o ripararlo

### **11. Vento in uscita inferiore**

- Il vento richiesto è maggiore del vento specificato: sostituire un compressore con HP maggiore - La pressione

in uscita è maggiore della pressione specificata: abbassare la pressione operativa  
pressione

- Il tubo di ingresso è troppo piccolo e troppo lungo: sostituirlo con uno più grande e più corto

- Il filtro dell'aria è troppo piccolo e troppo lungo per sostituirlo con uno più grande e più corto

- Il gruppo valvola è danneggiato o non posizionato correttamente: inviare all'officina tecnica per la riparazione

- L'imballaggio è danneggiato: sostituirlo con uno nuovo

- La fascia elastica o il cilindro sono usurati, sostituirli con uno nuovo

- La cintura triangolare è allentata, regolarla nuovamente

- Non essendo possibile sfilare il perno di scarico, regolarlo

- Il tubo di scarico presenta perdite: sostituirlo con uno nuovo

### **12. L'azione di scarico non funziona** - Il supporto della valvola

di scarico è usurato all'estremità superiore o altre parti sono danneggiate, sostituirle o ripararle - La tubazione di scarico è bloccata o

presenta perdite, rimuoverla e pulirla o sostituirla - La valvola di scarico è bloccata rimuoverlo e ripararlo o sostituirlo

### **13. La pressione del serbatoio dell'aria è troppo alta o la valvola di sicurezza fischia** - Se

la pressione di uscita è superiore alla pressione impostata, regolare per abbassare la pressione

- Il sistema di scarico danneggiato o fuori servizio sostituirlo o ripararlo

- La pressione impostata di scarico è troppo elevata e abbassa la pressione impostata

- Il manometro è danneggiato: sostituirlo o ripararlo

- La linea del tubo dell'aria di scarico presenta perdite: ripararla o sostituirla

- La pressione di regolazione della valvola di sicurezza è troppo bassa o danneggiata, regolare per aumentare la pressione della valvola di sicurezza o sostituirla con una nuova

### **14. Il gruppo valvola è usurato o rotto** - Il gruppo valvola è

sporco, rimuoverlo e pulirlo - La pressione è troppo alta, abbassare

la pressione di esercizio

- La sede della valvola è troppo calda, verificare se la tubazione di scarico è liscia e liscia puliscilo
- Se la sede della valvola è allentata, ribloccarla saldamente
- Sporizia e ruggine penetrano nella sede della valvola: rimuovere e pulire
- La piastra della valvola è rotta: sostituirla o ripararla

## Il compressore d'aria non può ruotare

### 1. Quando il silenzio

- Interrompere l'erogazione di energia elettrica - consultare la compagnia elettrica - Il cavo di alimentazione o il fusibile essere rotto, sostituire o riparare
- Il motore è fuori servizio, inviare all'officina elettromeccanica per la riparazione

### 2. Il motore brontola senza avviamento

-Il cavo di alimentazione o il fusibile sono rotti, sostituirli con uno nuovo. -La tensione diminuisce consultare la compagnia elettrica per la riparazione

- La valvola di scarico presenta perdite: rimuovere la valvola e ripararla

Il filo di alimentazione è sbagliato: sostituire il filo

Il motore è fuori servizio: inviarlo all'officina elettromeccanica per la riparazione.

I motori sono sovraccaricati, abbassano il carico

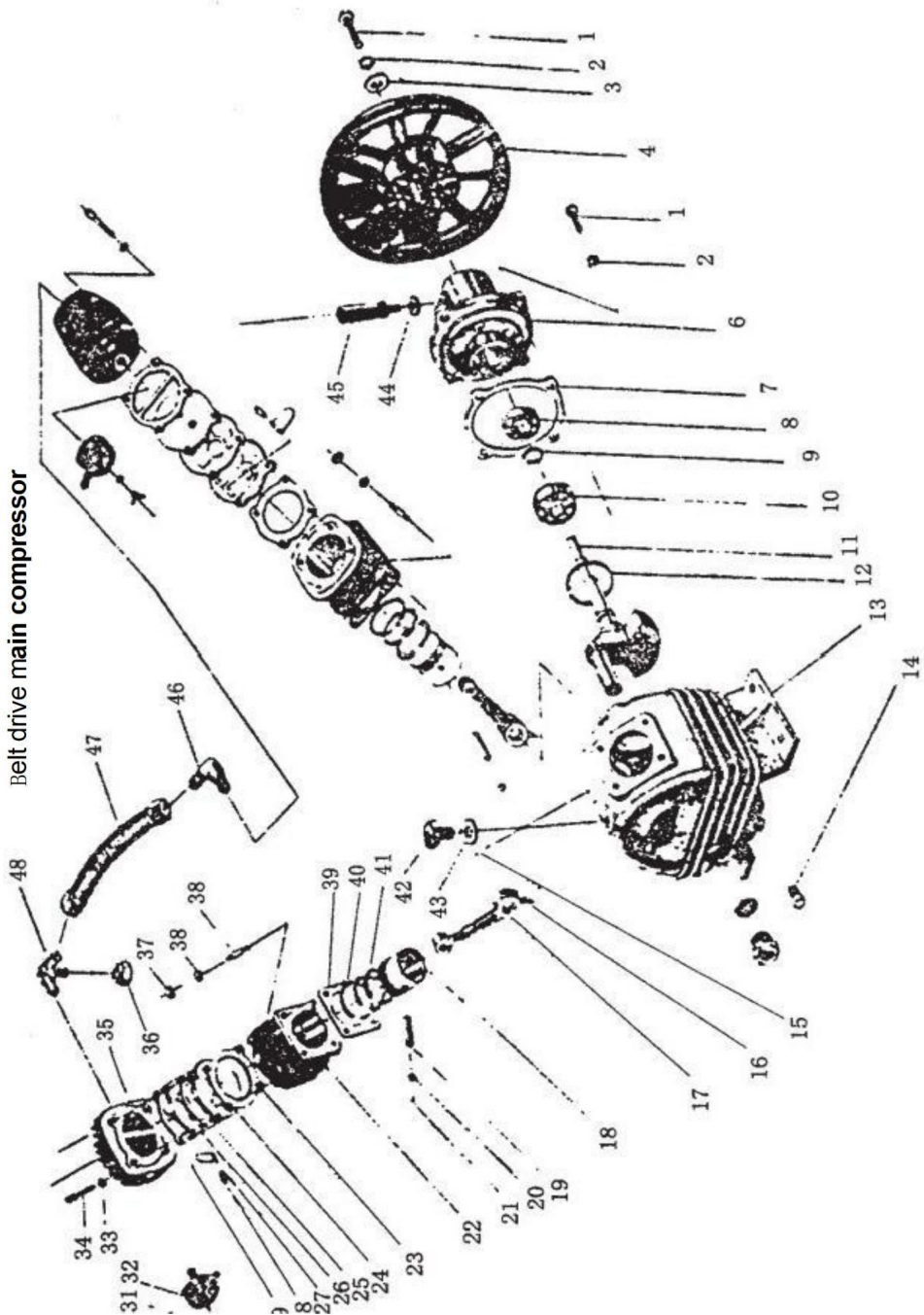
L'albero motore è troppo stretto: rimuovere e riparare

### ELENCO DELLE PARTI

1	Bullone
2	Rondella elastica
3	Rondella dell'estremità dell'albero
4	Puleggia volante
5	Bullone
6	Copertura del cuscinetto
7	imballaggio del coperchio del cuscinetto
8	Cuscinetto
9	Cerchietto per albero
10	Cuscinetto
11	Albero a gomiti
12	Cerchietto per zappa

13	Caso irritabile
14	Gin che drenano l'olio
15	Livellatore dell'olio
16	Rondella livellatore olio
17	Biella
18	Pistone
19	Spina del pistone
20	Anello elastico spinotto pistone
21	Imballaggio del cilindro
22	Cilindro
23	Guarnizione della valvola
24	Piastra valvola inferiore
25	Guarnizione interna della valvola
26	Piastra valvola superiore
27	Clac della valvola
28	Clac di spionaggio
29	Guarnizione della testata
30	Dado ad alette
31	Rondella elastica
32	Filtro dell'aria
33	Rondella elastica
34	Vite del tappo della presa
35	Testata
36	Noce
37	Noce
38	Perno
39	Anello del compressore
40	Anello del compressore
41	Anello raschiaolio
42	Ping pieghevole a olio
43	Copertura traspirante
43	Gomito di scarico
44	Complessivo tubo radiatore
45	Tubo di scarico a tre vie

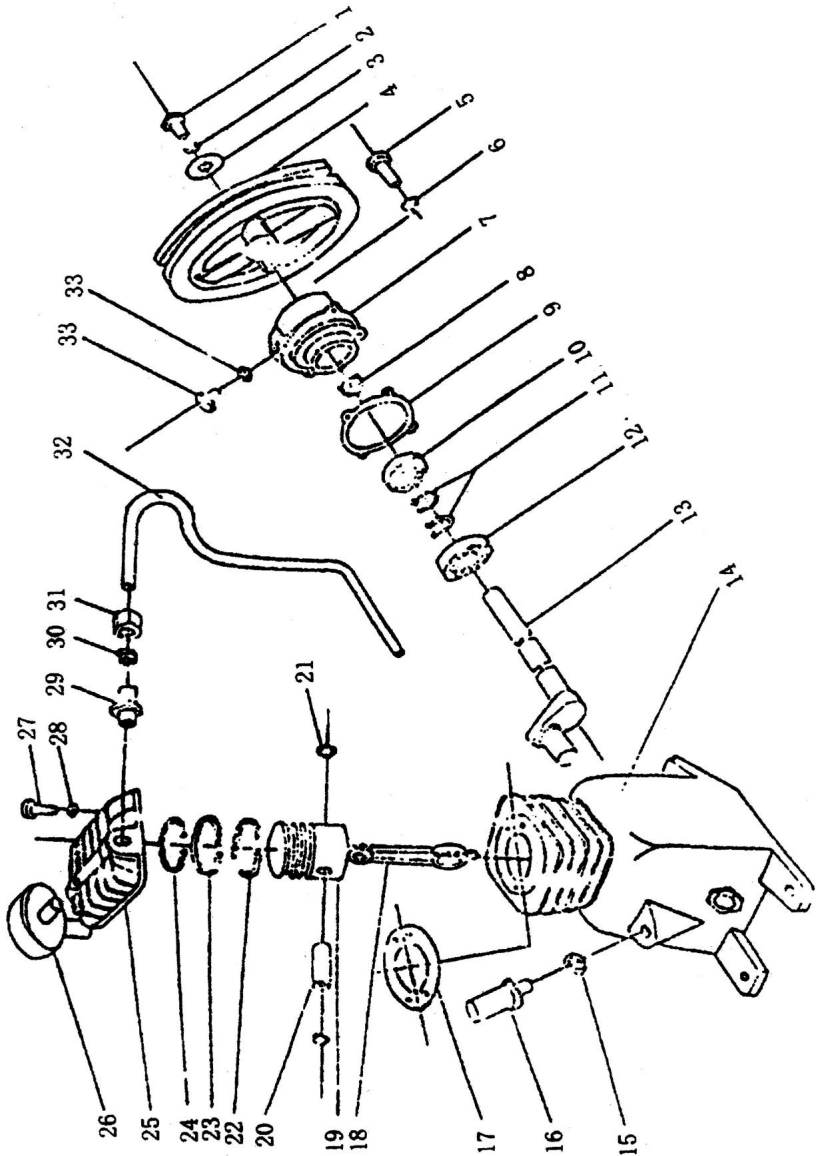
Belt drive main compressor



1	Bullone
2	Rondella elastica
3	rondella
4	Puleggia volante
5	Bullone
6	Rondella elastica
7	Copertura del cuscinetto
8	Sede dell'olio
9	Guarnizione del cuscinetto
10	Cuscinetto
11	Cerchietto per albero
12	Cuscinetto
13	Albero a gomiti
14	Caso irritabile
15	Rondella del coperchio di respirazione
16	Copertura traspirante
17	Guarnizione della testata
18	Biella
19	Pistone
20	Spina del pistone
21	Anello elastico spinotto pistone
22	Anello del compressore
23	Anello del compressore
24	Anello raschiaolio
25	Testata
26	Filtro dell'aria
27	Vite del tappo della presa
28	Rondella elastica
29	Giunto di scarico
30	Rondella reggisplinta di scarico
31	Dado del tubo

32	Tubo di scarico
33	Ping pieghevole a olio
33	O anello

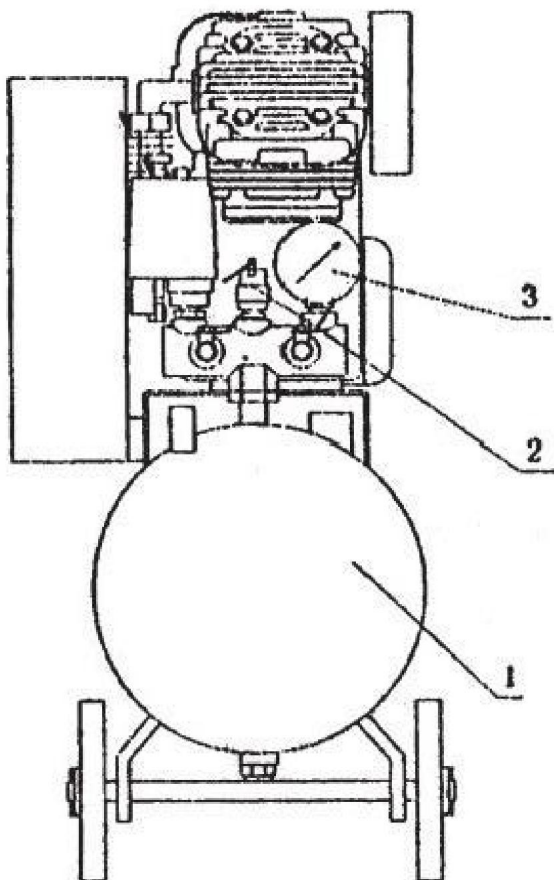
Belt drive maincompressor

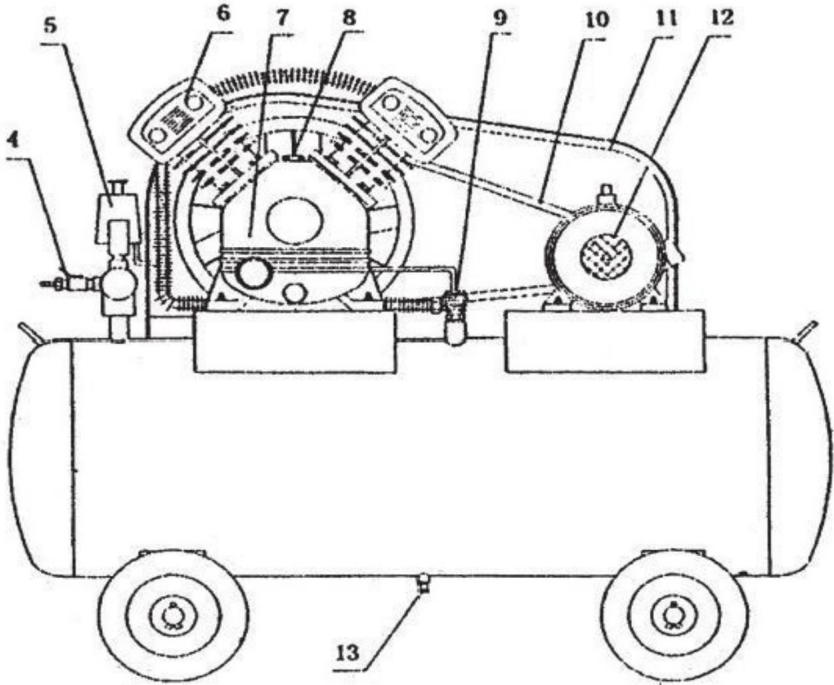




### Compressore d'aria con trasmissione a cinghia

- |                         |                                      |
|-------------------------|--------------------------------------|
| 1. Serbatoio dell'aria  | 7. Compressore principale            |
| 2. Valvola di sicurezza | 8. Segnale di ripiegamento dell'olio |
| 3. Manometro            | 9. Valvola unidirezionale            |
| 4. Valvola di scarico   | 10. Cinghia trapezoidale             |
| 5. Pressostato          | 11. Protezione della puleggia        |
| 6. Filtro dell'aria     | 12. Mode                             |
|                         | 13. Rubinetto di scarico             |





Sanven Technology Ltd.

Indirizzo: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**Made in China**



**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

COMPRESOR DE AIRE A GAS  
MODELO:V-0.25/8/V-0.25/8D/W-0.9/8

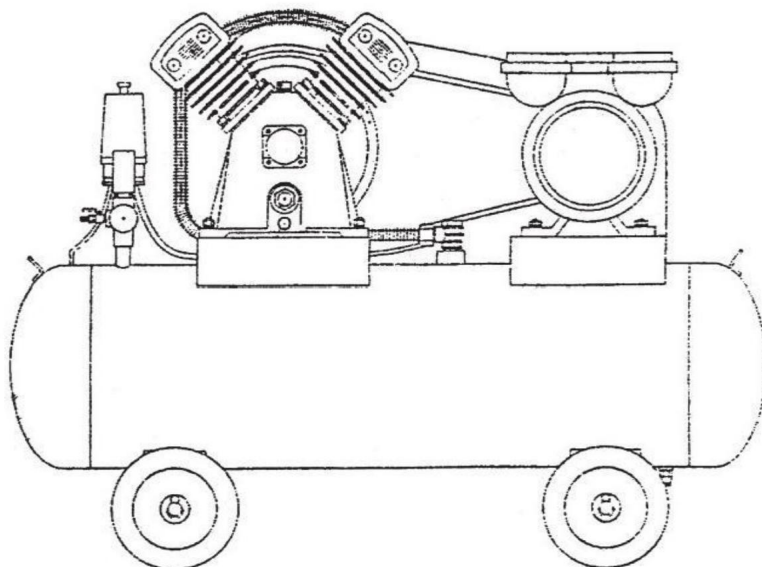
Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

AIRE A GAS  
COMPRESOR

MODELO:V-0.25/8/V-0.25/8D/W-0.9/8



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en

contactarnos: Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.



Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer manual de instrucciones con atención.

El compresor de aire es muy popular en todos los países del mundo. Puedes encontrar su huellas en cualquier lugar. Creemos que su cuidado le ayudará con su

Que un negocio sea cada vez más próspero está definitivamente fuera de toda duda.

Ventajas del compresor de aire:

Este producto en serie es la cristalización a través de la recopilación de lo práctico, años de experiencias de los tecnólogos que han participado en la fabricación, montaje, desarrollo, diseño y mantenimiento posterior de los compresores de aire.

Han controlado los puntos más importantes del compresor y han utilizado

Teoría termodinámica moderna y análisis de la mecánica de fluidos para entender esto.

oferta delicada. Los productos en serie han realizado una prueba de larga duración. Ha sido demostrado que su calidad única se puede salvar utilizando este compresor.

Características estructurales del compresor de aire:

1. Utilizando un sistema de descarga especial acoplado con una aleación ASSAB fabricada en Suecia válvulas, se diseña el mejor caudal, casi 10-30% de la eficiencia de capacidad aumentó. El área de ventilación de aire se amplía considerablemente. Con más suavidad operación, los ruidos se reducen considerablemente, mientras que la radiación del latido se vuelve mucho mejor.
2. El cigüeñal y todas las piezas giratorias están hechos de acero forjado mediante golpe. Tratamiento y molienda fina. Debido a su alta resistencia, mejor equilibrio, menos vibración, todas las piezas son duraderas
3. La culata y las piezas principales de fundición están hechas de hierro fundido de primera calidad (FC-25). junto con un procesamiento fino. Sujetado con cuatro tornillos, nunca tiene gas ni aceite. fugas, se puede obtener la tasa de compresión más alta.
4. Todos los tipos de fijación y ángulo están diseñados bajo la mejor estabilidad. consideración y se mantienen por encima del nivel de aceite, además, la boca de descarga de El diseño del cárter torcido nunca puede tener fugas.
5. El diseño del tanque de aire, según ASME V DIV-1, es absolutamente seguro y confiable.
6. El pistón está especialmente tratado y procesado térmicamente. Los pasadores del pistón tienen

Se ha trabajado con tratamiento de carbón.

7. El anillo de compresión y el anillo de control de aceite del pistón.

8. El silenciador de filtrado especialmente diseñado, que tiene una capacidad de filtrado muy eficaz, es muy silencioso durante el trabajo.

9. Siempre satisfará cualquier demanda técnica de los clientes, funcionando con solidez terreno, persiguiendo como objetivo la alta calidad y el bajo precio, y garantizará una rápida Entrega y mejor servicio postal.

Teniendo en cuenta las ventajas del compresor de aire mencionado anteriormente, elija Air ¡Compresor para crear la mayor fortuna para ti será tu decisión más acertada!

## INSTRUCCIONES

Se le ha entregado el compresor de aire que esperaba. Tal vez tengas

Ya me familiaricé con él. Sin embargo, para que siempre le brinde un buen servicio, en buenas condiciones, dedique un poco de tiempo y lea las instrucciones.

Manual escrito a través de años de experiencia. Si observas lo que se dice en cada párrafo, el compresor de aire le servirá para siempre y le generará una gran fortuna.

Revise la máquina tal como la recibió.

1. Si es del tipo y especificación correctos como los que ha pedido.

2. Según la lista de existencias adjunta a la máquina, verifique si el

Los accesorios están completos.

3. Si hay daños, afloje algún tornillo durante el envío. Si hay

Cualquiera de los casos anteriores sucedió, comuníquese con el vendedor, quien le dará una solución satisfactoria.

## INSTALACIÓN Y PREPARACIÓN DE COMPRESORES DE AIRE Y MOTORES

Selección del lugar de instalación del compresor de aire:

1. El lugar que no esté húmedo, con poco polvo y suciedad, con aire limpio y bueno.

La ventilación será adecuada y la vida útil de la máquina será más larga con una mayor eficiencia.

2. El lugar está lleno de luz y es fácil de engrasar.



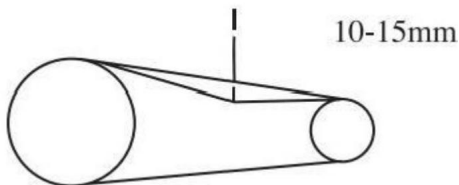
3. El lugar es fácil para retirar o revisar la máquina. La máquina debe poder colocarse lo más nivelada posible. La máquina debe poder colocarse lo más nivelada posible. El lado del beit debe estar del lado de la pared, pero no demasiado cerca como para afectar el funcionamiento del ventilador. (Se debe mantener un espacio superior a 30 cm)

#### Instalación de motores:

1. Si compra el motor usted mismo, compre uno que tenga la misma potencia (HP) que utiliza el compresor.
2. Siguiendo los puntos principales como se muestra en el diagrama, instale el cinturón triangular:



3. Ajuste la tensión del cinturón a una condición adecuada. El método consiste en presionar hacia abajo el cinturón en el medio entre las dos ruedas hasta 10-15 mm como se muestra en la siguiente figura:



Porque (1) si la correa está demasiado apretada, la carga se borrará, el motor se calienta fácilmente y no consume electricidad, mientras que la correa se romperá fácilmente si se tensa demasiado, (2) si la correa triangular está demasiado apretada Suelto, se desliza fácilmente y genera altas temperaturas que rompen el cinturón y hacen que el número giratorio sea inestable.

#### engrasar

1. En términos generales, los lubricantes utilizados en el compresor que tengan alta untuosidad, que contengan antioxidantes, que no sean espesantes ni espumantes, bajos restos de carbono y altos puntos de brillo, serían más ideales.

#### incluir:

- a. Aceite lubricante giratorio de clase especial Kuo juang R68, R44 y R47 del petróleo de China

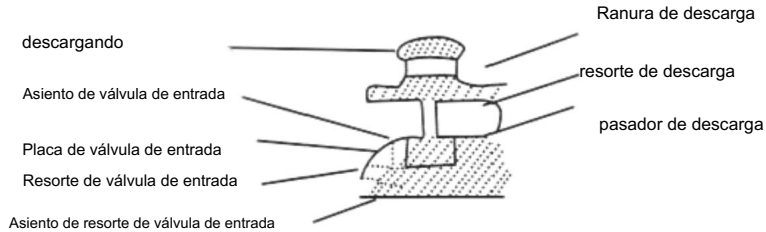
corporación

- b. Teresso 52 y 65 o Esstic 55 o 56 de aceite estándar americano (ESSO). C. Aceite DTE 103 o 105 de la empresa MEIFG (Mobil). Para compresor con pequeño hp puede utilizar SAE 30 lub para su sustitución. Pero aquellos con hp medianos grandes, el Se prefiere el aceite rotatorio anterior o el aceite de la misma clase,
2. Mantenga el nivel de aceite en el área roja del indicador de aceite. si también se usan kips de aceite mucho, no solo desperdiciará mucho aceite lubricante, sino que también permitirá que el carbón se adhiera al Válvula fácilmente si se usa muy poco aceite, se quemará o desgastará fácilmente por mala calidad. lubricación, por lo que el nivel de aceite siempre debe mantenerse en la zona roja.
3. Cuando el aceite se oscurezca o se contamine (usándolo después de unas 500 horas), reemplácelo.
4. de cartón u otro utensilio para guiar la salida del aceite contaminado, inclinando la avance el compresor hasta que salga todo el aceite contaminado. Vuelva a colocar el tapón de aceite firmemente (no Es mejor aplicar un poco de pegamento o pasta de obturación en los dientes del tapón de aceite. para evitar fugas de aceite). Abra la tapa de engrase y llene con aceite nuevo hasta que llegue al medio del área circular roja.
5. No llene aceite nuevo cuando la máquina esté funcionando,
6. Prohibir el uso de lubricante espeso jkoil o aceite desperdiciado.

## AVISOS TOMADOS EN OPERACIÓN

1. Verifique cada parte de los pernos y tuercas para ver si están flojos.
2. Verifique si las tuberías son normales.
3. Verifique si las tuberías son normales.
4. Verifique si los cables eléctricos y los interruptores eléctricos están de acuerdo CE con las reglas prescritas y las conexiones de cableado son correctas.
5. Verifique si cada uno de los soportes para los pies de las ruedas está empacado firmemente o nivelado.
6. Verifique si la polea de la correa del compresor se puede girar fácilmente banda.
7. Antes de comenzar, si hay aire comprimido en el tanque, para evitar que el motor Sobrecarga y quemado, en el modelo 1/4HP, la perilla del cilindro es la primera girado hacia el lugar en la ranura, para que comience sin carga. Luego levante sobre el perilla de chaveta y gírela para colocarla en el borde superior de la ranura y entre en la

funcionamiento normal, como en la figura A:



Para el semiautomático de 1/2 HP, primero levante el anillo de la manija de la válvula de descarga automática para permitir que arranque sin carga, luego baje el anillo de la manija y entre en la operación de compresión normal.

8. Verifique la dirección de rotación y vea si es la misma que la flecha indicada; de lo contrario, en el motor trifásico, cambie dos de las tres potencias.

los cables estarán bien

9. Se debe revisar el filtro de aire para ver si hay suciedad adherida a él; el algodón de limpieza se debe quitar y limpiar con frecuencia (con gasolina) o reemplazar para mantener un buen efecto de limpieza del aire.

10. Cada día después de utilizar el compresor de aire, se debe abrir el dispositivo de drenaje de agua para dejar salir el vapor de agua coagulado y la suciedad grasosa para una limpieza completa.

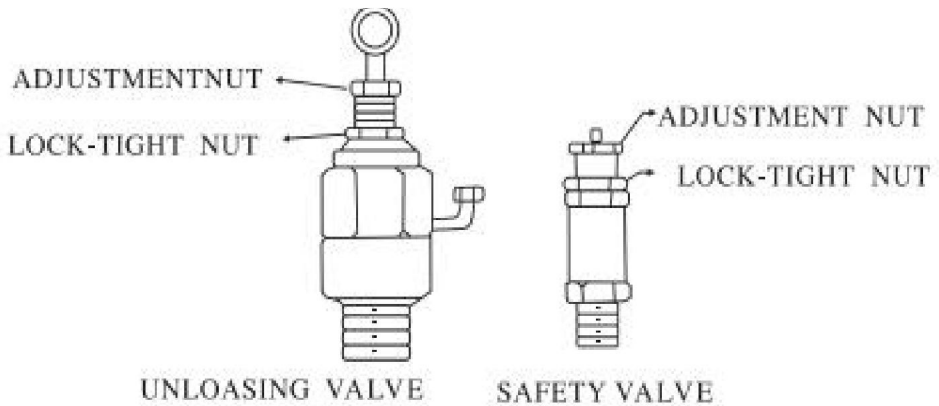
11. La culata del compresor y el tubo de cobre se calentarán en los compresores de aire, la temperatura aumenta. Esto no es nada anormal.

12. Cuando el compresor está funcionando, la energía eléctrica se corta a mitad de camino, o después de la operación, recuerde apagar el suministro de energía para garantizar la seguridad.

## AJUSTE DE PANTORROS DE SEGURIDAD Y DESCARGA AUTOMÁTICA

1. Cuando desee aumentar la presión de funcionamiento, primero gire a la izquierda y afloje la tuerca de ajuste número (1), luego gire a la derecha y apriete (2) la tuerca de ajuste de presión, la presión aumentará, después de alcanzar la presión deseada, fíjela. la tuerca de bloqueo.

2. Cuando se desee una presión de funcionamiento más baja, gire hacia la izquierda para aflojar (1) la tuerca de bloqueo y (2) la tuerca de ajuste de presión, la presión bajará hasta alcanzar la presión deseada, luego gire hacia la derecha para apretar (1) la bloquear la tuerca apretada.

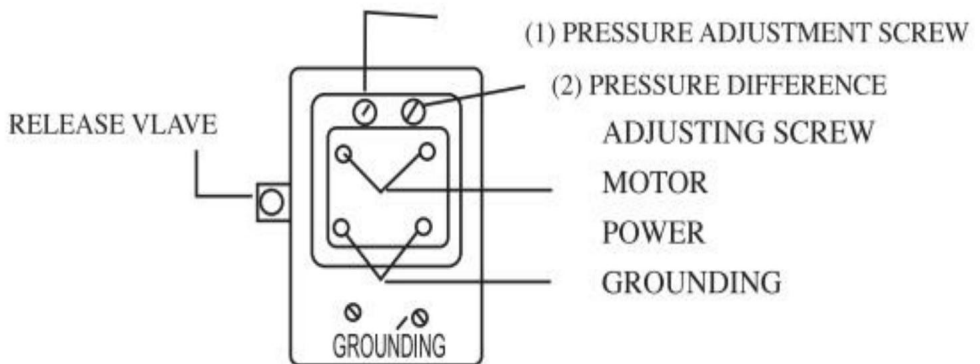


3. Excepto que el modelo de 1/4HP ajusta la presión de funcionamiento mediante el uso de una válvula de seguridad, el La presión de actuación en la válvula de seguridad de otro tipo debe ser mayor que la presión de actuación. presión del sistema de presión de control de 1-2 kg/cm<sup>2</sup>.

#### 6.MÉTODO DE AJUSTE DE PRESIÓN DEL GRIFO DE AJUSTE AUTOMÁTICO DE PRESIÓN

1. Ajuste de presión arriba-abajo: gire (1) el tornillo de ajuste de presión hacia la derecha, el La presión aumentará. Por el contrario, la presión disminuirá, pero la presión aumentará. la diferencia de presión no cambia.

2. Ajuste de diferencia de presión: Gire (2) el ajuste de diferencia de presión tornillo a la derecha, el ancho de la diferencia de presión, que corta la electricidad, será aumentado por el contrario, gírelo hacia la izquierda, el ancho disminuye.



3. Cuando el compresor está funcionando a una presión establecida, la válvula de drenaje de saturación dejará salir el gas del interior del tubo. Esta es una condición normal, no una fuga,

4. Si se utiliza una fuente de alimentación trifásica, elija cualquiera de los tres cables para conectarlo.

el motor

5. Los tornillos de ajuste (1) y (2) están relacionados entre sí; ajústelos en consecuencia.

## PROBLEMAS Y SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

### El compresor puede girar.

1. La dirección de giro no es la correcta - motor con cableado incorrecto - cableado correcto - La presión

de funcionamiento es demasiado alta; baje la presión - El tubo de

entrada es demasiado pequeño y demasiado largo; cambie uno más grande y más

corto - El filtro de aire o la válvula están siendo bloqueado por carbón acumulado; retírelo y límpielo.

- El conjunto de la válvula está roto y mal colocado - enviarlo al taller técnico para su reparación - La empaquetadura tiene fugas -

cambiar por una nueva - El sistema de descarga está

dañado fuera de efecto - cambiar por uno nuevo - El segmento del pistón está roto y el

cilindro está desgastado, lo envíe al taller técnico para repararlo.

2. Partes del compresor demasiado ajustadas - La

correa está demasiado apretada o la línea central está desalineada - léalo solo - La velocidad

de rotación es demasiado alta - baje la velocidad - lubricación inadecuada - ref.

son dos instrucciones

- La temperatura es demasiado alta o hay poca ventilación en el entorno; muévase a un lugar con buena ventilación.

3. Gira lento - El voltaje

descendió - comuníquese con la compañía eléctrica para corregir - Los

cables de conexión son demasiado finos o demasiado largos - cambie a cables más grandes o más

cortos - La correa está demasiado floja - ajuste la

correa - El motor no funciona - envíe al taller de mecánica eléctrica para reparar

4. Girando con vibración drástica - La presión

de descarga es demasiado alta - reduzca la presión de descarga - La velocidad es

demasiado alta - reduzca la velocidad

- La correa trapecoidal está mal montada o la polea está aflojada - reajustarla
  - El cigüeñal está deformado - enviar al taller técnico para su reparación
5. Cree un sonido Hai-Hai durante la rotación - La vena del asiento de la válvula se afloja y bloquea firmemente el asiento
- El pistón golpea la tapa del cilindro - espesa la empaquetadura - La aleación del cojinete de conexión está desgastada; repare o cambie la aleación del cojinete - El La polea antigripal o la llave de la rueda antigripal se caen apretadas
6. No se puede aumentar la presión o alcanzar una presión especificada - Mal funcionamiento del plato de la válvula - Rectificado para corregir o cambiar - Fuga en el plato de la válvula - El anillo del asiento de la válvula fuera de servicio - Cambie uno nuevo - El plato de la válvula pegado con carbón o barniz etc. retire y limpie o reemplace un uno nuevo
- La válvula de seguridad o la válvula de descarga automática que tenga fugas, retirela y límpiela o reemplácela por una nueva.
  - La válvula de aire, la válvula de drenaje, la conexión del tubo o el tornillo que tiene reparación de fugas. y ciérrelo bien o reemplácelo
  - El segmento del pistón está desgastado; reemplace el segmento del pistón.
7. El manómetro es incorrecto: reemplácelo
8. La correa está resbaladiza - La correa está suelta para extenderla - reemplace la correa - La presión de operación es demasiado alta - Baje la presión de operación - La correa es demasiado vieja - reemplácela
9. El aceite lo consumió demasiado.
- Engrasar palanca de aceite demasiado ajustada
  - El segmento del pistón está desgastado; reemplácelo.
  - El cilindro está desgastado.
10. El motor se está sobrecalentando : el ajuste de la presión demasiado alto provocó una sobrecarga en el funcionamiento; baje el presión
- El voltaje eléctrico es demasiado bajo o el cable utilizado es demasiado largo; comuníquese con la compañía eléctrica para verificar que sea correcto o reemplácelo con cables gruesos.
  - La válvula de descarga tiene problemas; reemplace una nueva. - El cojinete está quemado.

- El pistón está quemado: reemplácelo o repárelo.

11. Viento de salida menor : el

viento demandado es mayor que el viento especificado; cambie un compresor con mayor HP; la presión de salida es

mayor que la presión especificada; reduzca la presión de operación

presión

- El tubo de entrada es demasiado pequeño y demasiado largo; cámbielo por uno más grande y más corto.

- El filtro de aire es demasiado pequeño y demasiado largo; cámbielo por uno más grande y más corto.

- El conjunto de la válvula está dañado o no está colocado correctamente. Enviar al taller técnico para su reparación.

- El embalaje está dañado; reemplace uno nuevo.

- El segmento del pistón o el cilindro están desgastados; reemplace uno nuevo.

- El cinturón triangular está flojo, reajustarlo.

- El perno de descarga no puede deslizarse, regularlo.

- El tubo de descarga tiene fugas; reemplace uno nuevo.

12. La acción de descarga no funciona - El soporte de la válvula

de descarga está desgastado en el extremo superior u otras piezas están dañadas, reemplácelas o repárelas

- La tubería de descarga está

bloqueada o tiene fugas, retírela y límpiela o reemplácela - La válvula de descarga está atascada muerto,

retírelo y

repárelo o reemplácelo

13. La presión del tanque de aire es demasiado alta o la válvula de seguridad silba - La presión de

salida es mayor que la presión establecida, ajuste para bajar el

presión

- El sistema de descarga está dañado o fuera de servicio, reemplácelo o repárelo.

- La presión establecida de descarga es demasiado alta; reduzca la presión establecida

- El manómetro está dañado: reemplácelo o repárelo

- La tubería de aire de descarga que tiene fugas, repárela o reemplácela.

- La presión de ajuste de la válvula de seguridad es demasiado baja o está dañada, ajuste para aumentar la presión de la válvula de seguridad o reemplace una nueva.

14. El conjunto de la válvula está desgastado o roto - El conjunto

de la válvula está sucio: retírelo y límpielo - La presión es demasiado

alta: reduzca la presión de funcionamiento

- El asiento de la válvula está demasiado caliente; verifique si la tubería de descarga está lisa y límpialo
- Estando flojo el asiento de la válvula, vuelva a bloquearlo firmemente.
- Suciedad y óxido entran en el asiento de la válvula: retirar y limpiar
- La placa de la válvula está rota: reemplácela o repárela.

## El compresor de aire no puede girar

### 1. Cuando el silencio

- Cortar el suministro eléctrico-consultar a la compañía eléctrica-El cable de suministro o fusible estar roto-reemplazar o reparar
- El motor está averiado, enviarlo al taller electromecánico para su reparación.

### 2. El motor ruge sin arrancar.

- El cable de alimentación o el fusible están rotos; reemplace uno nuevo. -La caída de voltaje bajo consultar a la compañía de energía eléctrica para la reparación
- La válvula de descarga tiene fugas: retire la válvula y repárela.

El cable de alimentación está mal; reemplácelo

Al estar el motor averiado, envíelo al taller electromecánico para su reparación.

Los motores están sobrecargados: baje la carga.

El cigüeñal está demasiado apretado: quitarlo y repararlo.

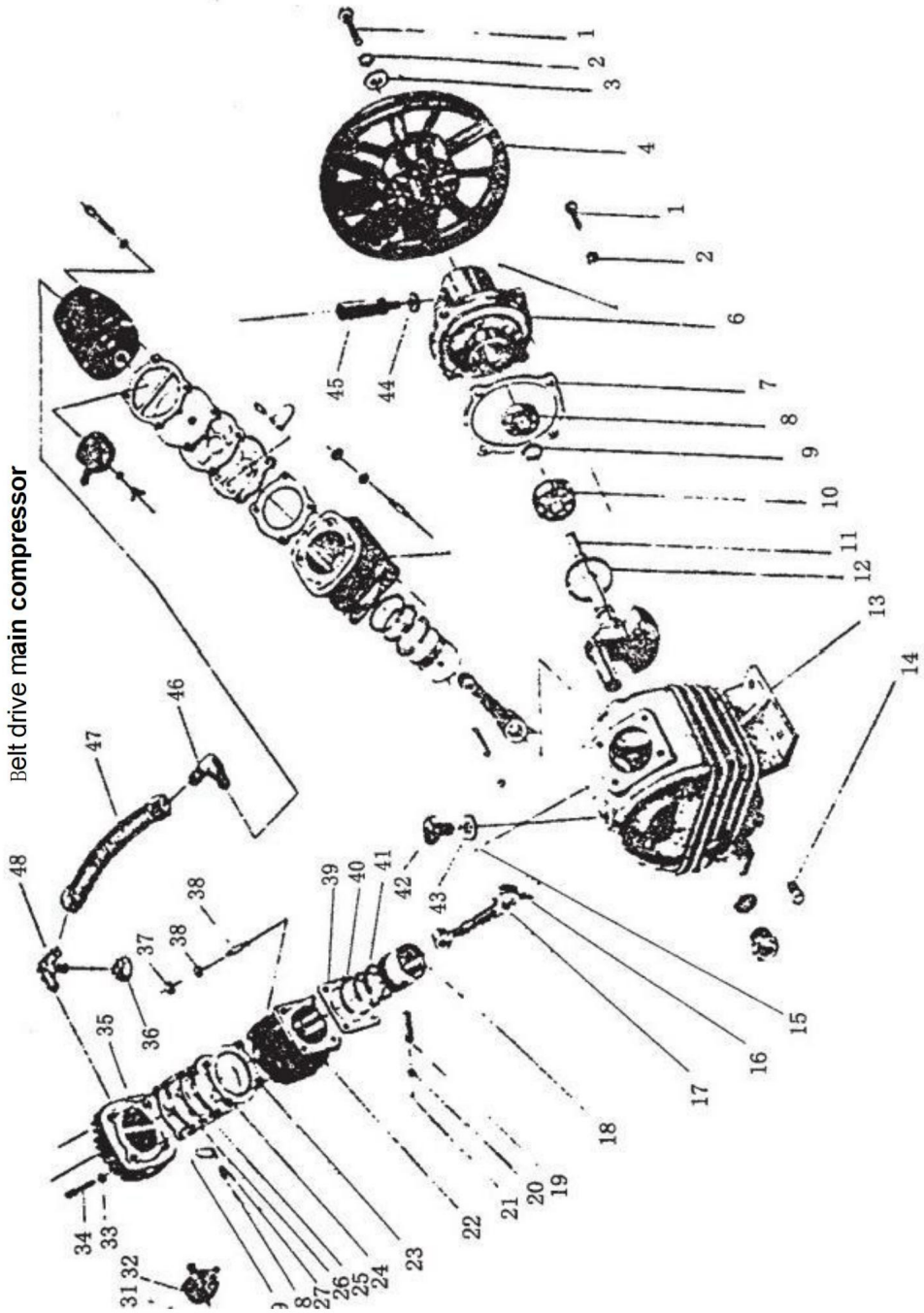
## LISTA DE PARTES

1	Tornillo
2	arandela de resorte
3	Arandela del extremo del eje
4	polea de mosca
5	Tornillo
6	Tapa del cojinete
7	embalaje de la tapa del cojinete
8	Cojinete
9	Aro para eje
10	Cojinete
11	Cigüeñal
12	Aro para azada



13	caso de mal humor
14	Desmotadoras de aceite
15	nivelador de aceite
dispositivo	Lavadora niveladora de aceite
17	Biela
18	Pistón
19	Pasador del pistón
20	Anillo elástico del pasador del pistón
21	empaquetadura del cilindro
22	Cilindro
23	Junta de válvula
24	Placa de válvula inferior
25	Junta interior de válvula
26	Placa de válvula superior
27	Golpe de válvula
28	clac de espionaje
29	Empaquetadura de culata
30	Tuerca de mariposa
31	arandela de resorte
32	Filtro de aire
33	arandela de resorte
34	Tornillo de cabeza hueca
35	Cabeza de cilindro
36	Tuerca
37	Tuerca
38	Semental
39	Anillo compresor
40	Anillo compresor
41	Anillo de control de aceite
42	Ping de plegado de aceite
43	cubierta respiratoria
43	Codo de descarga
44	Conjunto de tubo de radiador
45	Tubo de descarga de tres vías

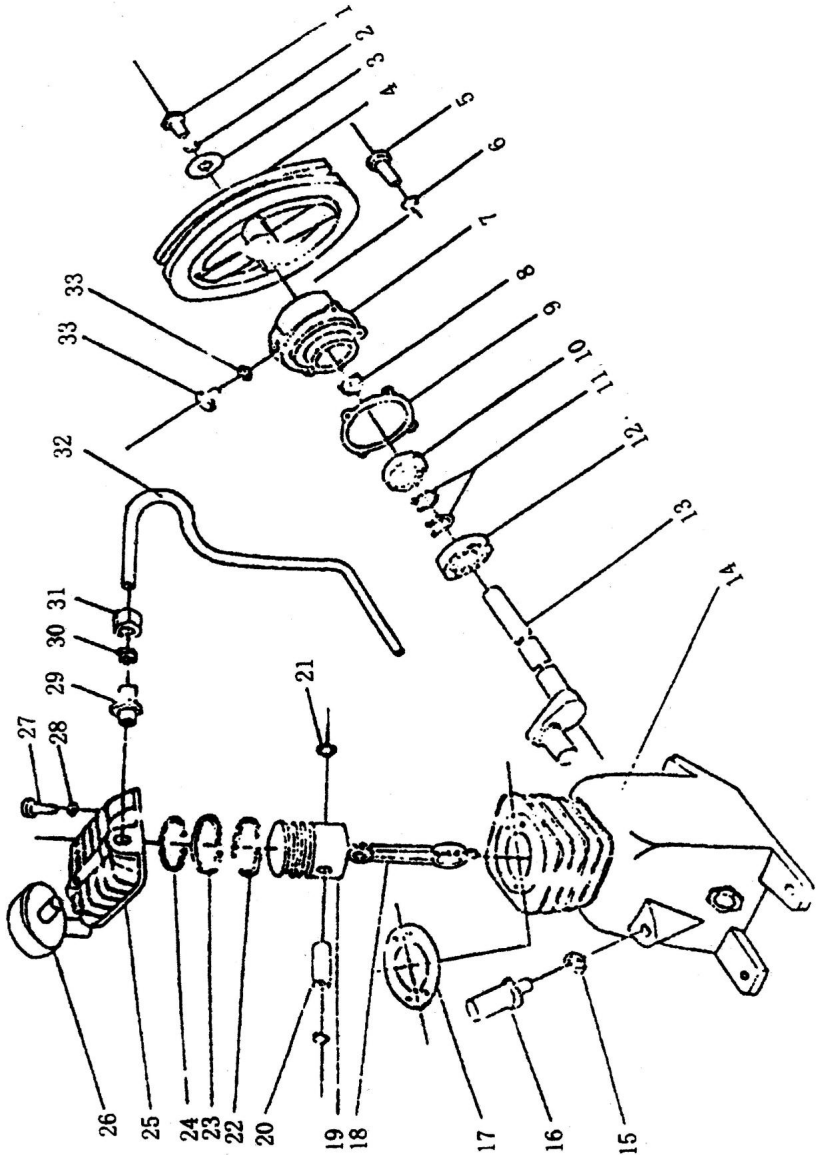
Belt drive main compressor



1	Tornillo
2	arandela de resorte
3	lavadora
4	polea de mosca
5	Tornillo
6	arandela de resorte
7	Tapa del cojinete
8	Asiento de aceite
9	Junta de rodamiento
10	Cojinete
11	Aro para eje
12	Cojinete
13	Cigüeñal
14	caso de mal humor
15	Lavadora de cubierta respiratoria
dieciséis	cubierta respiratoria
17	Empaquetadura de culata
18	Biela
19	Pistón
20	Pasador del pistón
21	Anillo elástico del pasador del pistón
22	Anillo compresor
23	Anillo compresor
24	Anillo de control de aceite
25	Cabeza de cilindro
26	Filtro de aire
27	Tornillo de cabeza hueca
28	arandela de resorte
29	Junta de descarga
30	Arandela de empuje de descarga
31	Tuerca de tubo

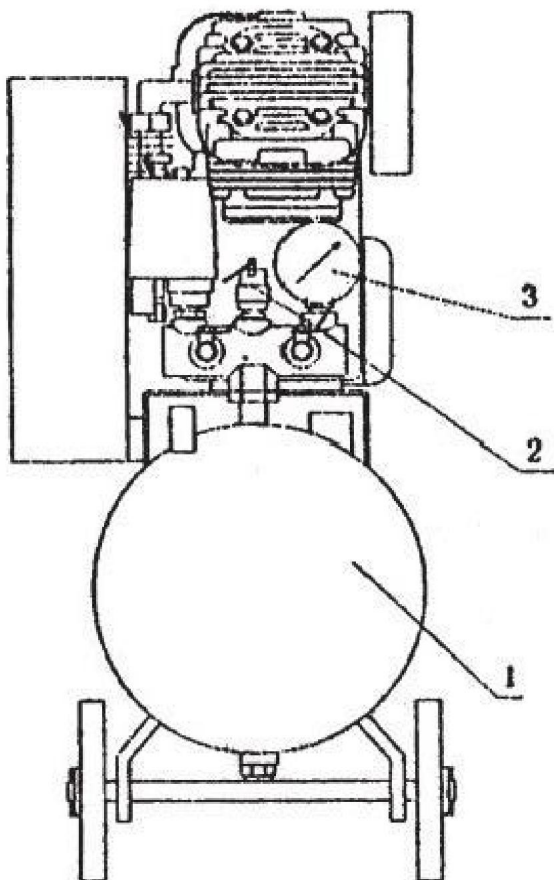
32	Tubo de descarga
33	Ping de plegado de aceite
33	anillo o

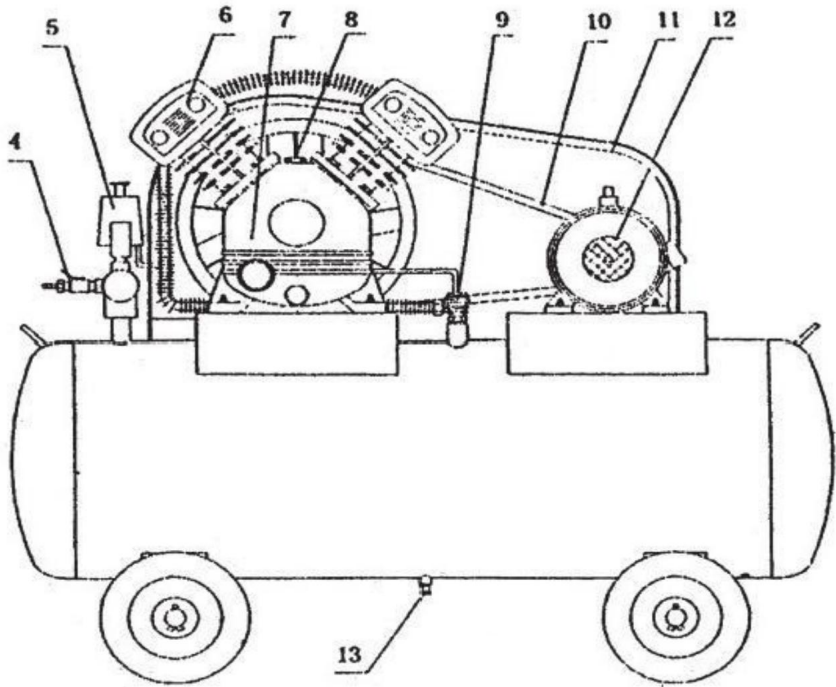
Belt drive maincompressor



Compresor de aire con transmisión por correa

- |                           |                              |
|---------------------------|------------------------------|
| 1. Tanque de aire         | 7. Compresor principal       |
| 2. Válvula de seguridad   | 8. Ping de llenado de aceite |
| 3. Manómetro              | 9. Válvula unidireccional    |
| 4. Válvula de salida      | 10. Correa trapezoidal       |
| 5. Interruptor de presión | 11. Escudo de polea          |
| 6. Limpiador de aire      | 12. Modas                    |
|                           | 13. Grifo de drenaje         |





Sanven Tecnología Ltd.

Dirección: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Hecho en china



**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

SPRĘŻARKA POWIETRZA ZASILANA GAZEM

MODEL: V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8

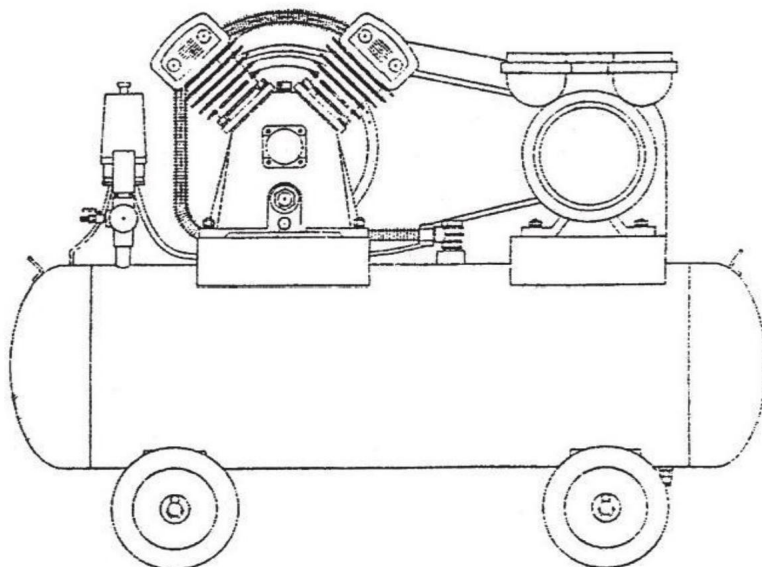
Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie.

„Zaoszczędź o połowę”, „o połowę ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

POWIETRZE ZASILANE GAZEM  
KOMPRESOR

MODEL: V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.



Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję obsługi.

Sprężarka powietrza jest bardzo popularna w każdym kraju na świecie. Możesz go znaleźć ślady stóp gdziekolwiek. Wierzymy, że twoja troska pomoże ci w twoim biznesie zawsze dobrze prosperujący, nie ulega wątpliwości.

## Zalety sprężarki powietrza:

Ten seryjny produkt to krystalizacja poprzez zbieranie praktycznych doświadczeń technologów, którzy zajmowali się produkcją, montażem, rozwojem, projektowaniem, serwisowaniem i konserwacją sprężarek powietrza.

Zdobyli najważniejsze punkty sprężarki i wykorzystali je

Aby to stwierdzić, współczesna teoria termodynamiki i analiza mechaniki płynów delikatna oferta. Produkty seryjne przeszły długotrwały test. To było udowodniły, że można zachować ich wyjątkową jakość, stosując tę sprężarkę.

## Cechy konstrukcyjne sprężarki powietrza:

1. Zastosowanie specjalnego systemu rozładunku w połączeniu ze szwedzkim stopem ASSAB zaworach projektuje się najlepsze natężenie przepływu, prawie 10-30% wydajności zwiększony. Powierzchnia wentylacji powietrza jest znacznie powiększona. Z bardziej gładkimi pracy, hałas jest znacznie mniejszy, podczas gdy promieniowanie dudnień staje się znacznie większe lepsza.
2. Wał korbowy i wszystkie części obrotowe wykonane są z kutej stali na wskroś obróbka i dokładne szlifowanie. Ze względu na ich wysoką wytrzymałość, przynajmniej najlepszą równowagę wibracje, wszystkie części są trwałe
3. Głowica cylindra i główne części odlewane są wykonane z żeliwa najwyższej jakości (FC-25) w połączeniu z dokładną obróbką. Mocowany na cztery śruby, nigdy nie był zasilany gazem ani olejem wycieku, można uzyskać najwyższy stopień sprężania.
4. Wszystkie rodzaje mocowania i kąty są projektowane pod najlepszą stabilnością uwagę i są utrzymywane powyżej poziomu oleju, poza tym, wylot wylotowy krzywa konstrukcja skrzyni korbowej nie może powodować wycieków.
5. Konstrukcja zbiornika powietrza będąca w ASME V DIV-1 jest całkowicie bezpieczna i niezawodny.
6. Tłok jest specjalnie poddawany obróbce cieplnej i przetwarzany. Sworznie tłokowe tłoka mają

pracowano przy obróbce węglem.

7. Pierścień uszczelniający i pierścień zgarniający olej na tłoku

8. Specjalnie zaprojektowany tłumik filtrujący, charakteryzujący się dużą skutecznością filtrowania bardzo cichy podczas pracy.

9. Zawsze spełni wszelkie wymagania techniczne klientów, działając na stałe ziemi, dążąc do wysokiej jakości i niskiej ceny jako celu i zagwarantuje szybkość dostawa i najlepsza obsługa pocztowa.

Mając na uwadze powyższe zalety kompresora powietrza, wybierz Air

Kompresor, który zbuduje dla Ciebie największą fortunę, będzie Twoją najmądrzejszą decyzją!

## INSTRUKCJE

Twój oczekiwany kompresor został dostarczony. Być może masz

już się z tym zapoznałem. Aby jednak na zawsze zapewnić Państwu dobrą obsługę, w dobrym stanie, prosimy o poświęcenie trochę czasu i przeczytanie instrukcji

instrukcja napisana na podstawie wieloletniego doświadczenia. Jeśli przestrzegasz, co jest powiedziane na ach akapit, kompresor będzie Ci służył wiecznie i zapewni Ci wielką fortunę.

**Sprawdź maszynę tak, jak ją otrzymałeś.**

1. Czy jest to odpowiedni typ i specyfikacja jak te, które zamówiłeś.

2. Na podstawie listy zapasów dołączonej do maszyny sprawdź, czy akcesoria są kompletne.

3. Czy doszło do uszkodzenia, poluzuj śrubę podczas transportu. Jeśli jest wystąpił którykolwiek z powyższych przypadków, prosimy o kontakt ze sprzedawcą, który przekaże zadowalające rozwiązanie.

## INSTALACJA I PRZYGOTOWANIE SPRĘŻARKI POWIETRZA I SILNIKA

**Wybór miejsca instalacji sprężarki powietrza:**

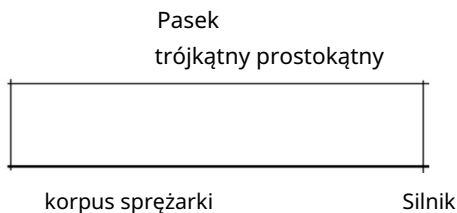
1. Miejsce, które nie jest wilgotne, mało kurzu i brudu, z czystym i dobrym powietrzem wentylacja będzie odpowiednia, a żywotność maszyny będzie dłuższa wraz ze wzrostem efektywność.

2. Miejsce jest pełne światła, łatwe do natłuszczenia.

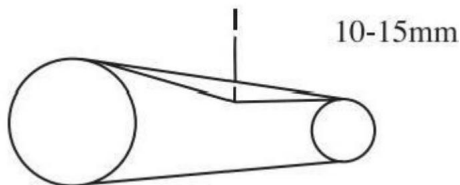
3. Miejsce łatwe do usunięcia lub sprawdzenia maszyny. Maszynę należy ustawić możliwie poziomo. Maszyna musi mieć możliwość umieszczenia na poziomie reklamy, jak to możliwe. Strona beitu powinna znajdować się po stronie ściany, ale nie za blisko, aby nie wpływać na działanie wentylatora. (należy zachować odstęp powyżej 30cm)

Instalacja silnika:

1. Jeśli samodzielnie kupujesz silnik, kup taki, który ma tę samą moc (KM), jaką wykorzystuje sprężarka.
2. Kierując się głównymi punktami pokazanymi na schemacie, zamontuj pasek trójkątny:



3. Dostosuj napięcie paska do odpowiedniego stanu. Metoda polega na dociśnięciu paska pośrodku między dwoma kołami do 10-15 mm, jak pokazano na poniższym rysunku:



Ponieważ (1) jeśli pasek jest zbyt napięty, obciążenie będzie się zmniejszać, silnik łatwo się nagrzej i zużyje energię elektryczną, podczas gdy pasek będzie łatwo pęknąć, jeśli będzie zbyt mocno napięty, (2) jeśli pasek trójkątny będzie zbyt luźny, łatwo się ślizga i generuje wysoką temperaturę, która powoduje zerwanie paska i sprawia, że liczba obrotów jest niestabilna,

Olejowanie

1. Ogólnie rzecz biorąc, smary stosowane w sprężarce charakteryzujące się dużą oleistością, zawierające przeciwutleniacze, które nie są podatne na gęstnienie lub pienienie, o niskiej zawartości pozostałości węgla i wysokim punkcie iskrzenia, byłyby bardziej idealne. Ich właściwości mogą być na ogół włączyć:

- A. Specjalna klasa obrotowego oleju smarowego Kuo juang R68, R44 i R47 z chińskiej ropy naftowej

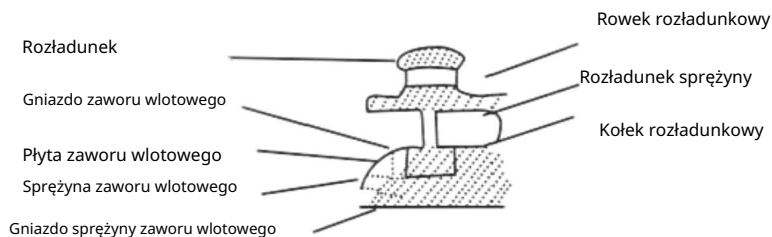
Korporacja

- B. Teresso 52 i 65 lub Esstic 55 lub 56 amerykańskiego oleju standardowego (ESSO). C. Olej DTE 103 lub 105 firmy MEIFG (Mobil). Do kompresora z małym hp może jako zamiennik zastosować SAE 30 lub 40. Ale ci ze średnio dużym HP, preferowany jest olej obrotowy lub olej tej samej klasy,
2. Utrzymuj poziom oleju w czerwonym obszarze na wskaźniku poziomu oleju. jeśli używane są również kipy olejowe będzie to nie tylko strata dużej ilości oleju smarowego, ale także umożliwi przyklejenie się węgla zawór łatwo, jeśli olej jest używany za mało, zostanie spalony lub łatwo zużyty dla biednych smarowanie, dlatego poziom oleju powinien zawsze znajdować się w czerwonym obszarze.
3. Gdy olej stanie się ciemny lub zanieczyszczony (używanie po około 500 godzinach), wymień go.
4. kartonu lub innego naczynia do odprowadzania zanieczyszczonego oleju, nachylając go sprężarkę do przodu, aż cały zanieczyszczony olej zostanie wypuszczony. Dokładnie zakręć korek oleju (po lepiej nałożyć trochę kleju lub pasty zatrzymującej na zęby korka oleju aby uniknąć wycieku oleju). Otwórz pokrywę olejowania i wlej nowy olej, aż osiągnie poziom środek czerwonego okrągłego obszaru.
5. Proszę nie dolewać nowego oleju podczas pracy maszyny,
6. Zabrania się używania gęstego smaru lub zużytego oleju.

## UWAGI PODCZAS PRACY

1. Sprawdź każdą część śrub i nakrętek, czy nie są poluzowane
2. Sprawdź, czy rurociągi są w dobrym stanie.
3. Sprawdź, czy rurociągi są w dobrym stanie.
4. Sprawdź, czy przewody elektryczne i przełączniki elektryczne są zgodne ce z zalecanymi zasadami, a połączenia kablowe są prawidłowe.
5. Sprawdź, czy każdy wspornik podnóżka koła jest mocno osadzony i wypoziomowany.
6. Sprawdź, czy koło pasowe sprężarki daje się łatwo obracać zespół.
7. Przed uruchomieniem, jeśli w zbiorniku znajduje się sprężone powietrze, aby zapobiec uszkodzeniu silnika przy obciążeniu i spaleniu, w modelu 1/4HP najpierw znajduje się pokrętło kontrolujące cylindra obrócić do miejsca w rowku, tak aby gwiazda bez obciążenia. Następnie podnieść na zawleczkę i przekręć tak, aby umieścić ją na górnej krawędzi rowka i wejść w nią

normalna praca, jak na rys. A:



W przypadku wersji półautomatycznej 1/2 KM najpierw podnieś pierścien uchwyty zaworu automatycznego rozładunku, aby uruchomić go bez ładowania, a następnie odłóż pierścien uchwyty i przejdź do normalnej operacji sprężania,

8. Sprawdź kierunek obrotu i zobacz, czy jest taki sam, jak wskazana strzałka. Jeśli nie, w przypadku silnika 3-fazowego należy zmienić dowolne dwa z trzech mocy przewody będą ok

9. Należy sprawdzić filtr powietrza, czy nie przywarł do niego brud. Często należy zdejmować i czyścić wacik (benzyną) lub wymieniać go na nowy, aby zachować dobry efekt oczyszczania powietrza.

10. Każdego dnia po użyciu sprężarki powietrza należy otworzyć zawór spustowy wody, aby wypuścić skoagulowaną parę wodną i tłuste zabrudzenia do całkowitego oczyszczenia,

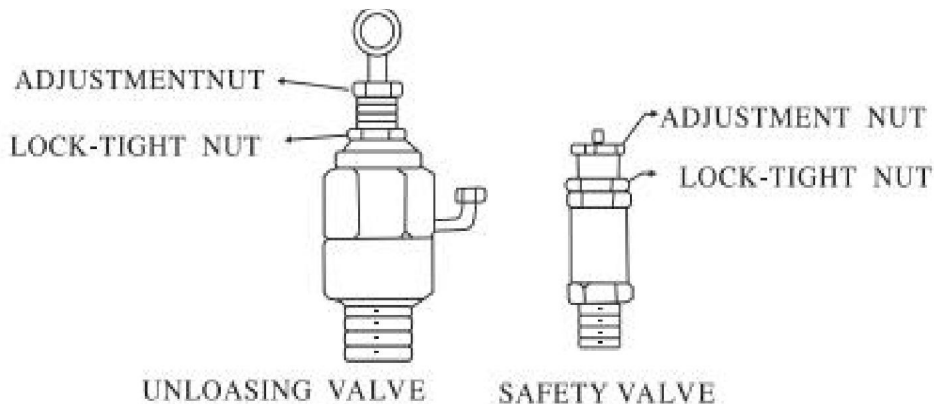
11. Głowica cylindra sprężarki i rura miedziana nagrzewają się w przypadku sprężarek powietrza, temperatura jest wysoka. Nie jest to nic nienormalnego.

12. Gdy sprężarka pracuje, zasilanie elektryczne zostaje wyłączone w połowie. Po zakończeniu pracy należy pamiętać o wyłączeniu zasilania w celu zapewnienia bezpieczeństwa.

#### BEZPIECZEŃSTWO I REGULACJA AUTOMATYCZNEGO WYŁADUNKU ŁYDEK

1. Jeśli pożądane jest podniesienie ciśnienia roboczego, należy najpierw poluzować nakrętkę blokującą numer (1) w lewo, a następnie dokręcić w prawo (2) nakrętkę regulacji ciśnienia, ciśnienie wzrośnie do wysokiego poziomu, po osiągnięciużądanego ciśnienia, dokręć dokręconą nakrętkę.

2. Gdy pożądane jest niższe ciśnienie robocze, poluzuj w lewo (1) nakrętkę zabezpieczającą i (2) nakrętkę regulacji ciśnienia, ciśnienie spadnie do niskiego poziomu, aż do osiągnięciażądanego ciśnienia, następnie dokręć w prawo (1) mocno zablokuj nakrętkę.

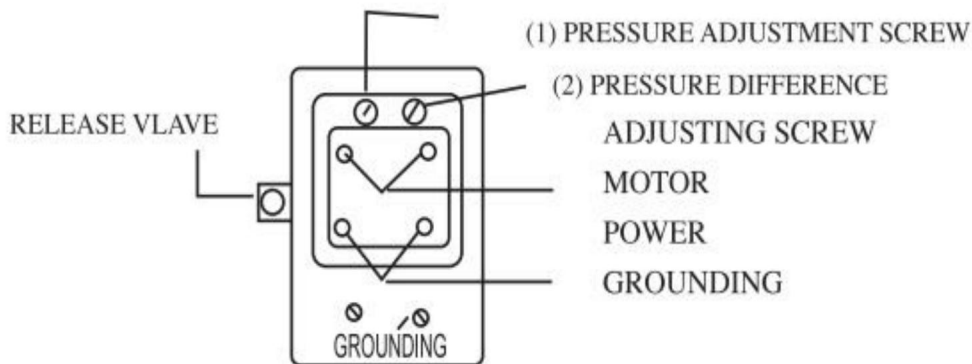


3. Z wyjątkiem modelu 1/4HP, ciśnienie robocze reguluje się za pomocą zaworu bezpieczeństwa, tzw ciśnienie działające na zawór bezpieczeństwa innego typu musi być wyższe niż ciśnienie robocze ciśnienia układu ciśnienia kontrolnego od 1-2kg/cm<sup>2</sup>.

#### 6. METODA REGULACJI CIŚNIENIA KURKA AUTOMATYCZNEJ REGULACJI CIŚNIENIA

1. Regulacja ciśnienia góra-dół: przekręcić (1) śrubę regulacji ciśnienia w prawo, o ciśnienie wzrośnie. Wręcz przeciwnie, ciśnienie spadnie, ale różnica ciśnień nie zmienia się.

2. Regulacja różnicy ciśnień: Obróć (2) regulację różnicy ciśnień śrubę w prawo, szerokość różnicy ciśnień, która wyłącza prąd, będzie wynosić wręcz przeciwnie, skręć w lewo, szerokość maleje.



3. Gdy sprężarka osiąga ustalone ciśnienie, zawór spustowy nasycenia wypuści gaz z wnętrza rurki. Jest to stan normalny, a nie wyciek,

4. Jeśli używany jest zasilacz trójfazowy, wybierz dowolny z trzech przewodów, z którymi chcesz się połączyć



silnik

5. Śruby regulacyjne (1) i (2) są ze sobą powiązane, należy je odpowiednio wyregulować.

## PROBLEMY I ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

### Sprężarka może się obracać.

1. Niewłaściwy kierunek obrotu – silnik ze złym okablowaniem – prawidłowe okablowanie – Ciśnienie robocze

jest zbyt wysokie – obniż ciśnienie – Rura wlotowa jest za mała i za

długa – zmień ją na większą i krótszą – Uszkodzony filtr powietrza lub zawór zablokowany przez nagromadzony węgiel – usuń go i wyczyść.

- Uszkodzony zespół zaworów lub źle umiejscowiony - wysłać do warsztatu technicznego w celu naprawy -

Nieszczelne uszczelnienie -

wymienić na nowe - System rozładowczy jest nieskuteczne

uszkodzony - wymienić na nowy - Pierścień tłokowy uderza w cylinder zużyte — wysłałem je

do warsztatu technicznego w celu naprawy

2. Części sprężarki są zbyt ciasne - Pasek jest zbyt napięty

lub linia środkowa nie jest wyrównana - przeczytaj to - Prędkość obrotowa jest zbyt wysoka -

zmniejsz prędkość - niewłaściwe smarowanie - ref

to dwie instrukcje

- Zbyt wysoka temperatura lub słaba wentylacja otoczenia – należy przenieść się do miejsca o dobrej

wentylacji

3. Powolne obroty -

Napięcie spadło - skontaktuj się z dostawcą prądu w celu skorygowania -

Przewody łączące są zbyt cienkie lub zbyt długie - Zmień je na większe lub krótsze - Pasek jest zbyt luźny -

Wyreguluj pasek - Silnik nie pracuje - wyślij do

warsztatu elektromechanika w celu naprawy

4. Obracanie się z drastycznymi wibracjami -

Zbyt wysokie ciśnienie rozładowania, obniżyć ciśnienie rozładowania - Zbyt wysoka

prędkość, zmniejszyć prędkość

- Pasek klinowy jest nieprawidłowo zamontowany lub koło pasowe jest poluzowane – wyreguluj je

- Wał korbowy nie ma kształtu - wysłać do warsztatu technicznego w celu naprawy

5. Podczas obrotu wytworzyć dźwięk Hai-Hai' - Żyła gniazda

zaworu luźno zablokować szczelnie gniazdo - Tłok uderzający

w pokrywą cylindra - zagęścić uszczelnienie - Zużyty stop łożyska łączącego -

Naprawić lub wymienić stop łożyska - koło pasowe przeciw grypie lub klucz do koła grypowego wypada z wtyczki

6. Ciśnienie nie może zostać podniesione lub osiągnięte do określonej wartości - Słaba funkcja szlifowania płytki zaworowej - skorygować lub wymienić - Nieszczelność płyty zaworowej - Pierścień

gniazda zaworu nie działa - wymienić na nowy - Płytki zaworowa

sklejona węglem lub lakierem itp. wyjmij i wyczyść lub wymień a

nowy

- Zawór bezpieczeństwa lub zawór automatycznego rozładowywania wykazują wycieki – usunąć i oczyścić lub wymienić na nowy

- Zawór powietrza, zawór spustowy, złącze rurowe lub śruba z możliwością naprawy nieszczelności

i mocno zablokuj lub wymień

- Pierścień tłokowy jest zużyty – wymienić pierścień tłokowy

7. Manometr jest nieprawidłowy – wymienić go

8. Pasek jest śliski - Pasek jest luźny

w celu przedłużenia - wymień pasek - Zbyt wysokie ciśnienie

robocze - Niższe ciśnienie robocze - Pasek jest zbyt stary - wymień go

9. Olej z łożysk został zużyty za dużo

- Smarowanie za mocno wyregulowaną dźwignią oleju

- Pierścień tłokowy jest zużyty – wymienić go

- Cylinder jest zużyty

10. Przegrzanie silnika - Ustawione zbyt

wysokie ciśnienie spowodowało nadmierne obciążenie - obniż ciśnienie

ciśnienie

- Napięcie elektryczne jest zbyt niskie lub używany przewód jest zbyt długi. Skontaktować się z zakładem energetycznym, sprawdzić poprawność lub wymienić na ciężkie przewody.

- Zawór tłoczny ma problemy - wymień nowy - Spalone łożysko

- Tłok jest spalony – wymienić lub naprawić

#### 11. Moc wyjściowa mniejsza

- Zapotrzebowanie na wiatr większe niż określone - zmień sprężarkę o większej mocy - Ciśnienie wyjściowe

jest większe niż ciśnienie określone - obniż ciśnienie robocze  
ciśnienie

- Rurka dopływowa jest za mała i za długa wymienić na większą i krótszą

- Za mały i za długi filtr powietrza. Wymiana na większy i krótszy

- Zespół zaworu jest uszkodzony lub nieprawidłowo ustawiony – wysłać do warsztatu technicznego w celu naprawy

- Uszkodzone opakowanie – wymienić na nowe

- Zużyty pierścień tłokowy lub cylinder - wymienić na nowy

- Pasek trójkątny jest luźny – wyreguluj go

- Sworzeń rozładunkowy nie może się zsunąć - wyreguluj go

- Nieszczelna rura tłoczna – wymienić ją na nową

#### 12. Mechanizm rozładunku nie działa - Zużyty uchwyt

zaworu rozładunkowego w górnej części lub inne części uszkodzone - wymień lub napraw -  
Rurociąg rozładunkowy jest

zablokowany lub występuje wyciek. Usuń go i wyczyść lub wymień - Zawór rozładunkowy się zaciął  
martwy -

usuń go i napraw lub wymień

#### 13. Zbyt wysokie ciśnienie w zbiorniku powietrza lub gwizdający zawór bezpieczeństwa -

Ciśnienie wyjściowe jest wyższe niż ustawione, wyreguluj, aby obniżyć  
ciśnienie

- System rozładunku jest uszkodzony lub niesprawny, wymienić go lub naprawić

- Ustawione ciśnienie rozładunku jest zbyt wysokie. Obniż ustawione ciśnienie

- Manometr jest uszkodzony – wymienić lub naprawić

- Nieszczelność przewodu powietrza rozładunkowego – naprawić lub wymienić

- Ustawione ciśnienie zaworu bezpieczeństwa jest zbyt niskie lub uszkodzone. Zwiększyć ciśnienie  
zaworu bezpieczeństwa lub wymienić na nowe

#### 14. Zespół zaworu jest zużyty lub uszkodzony - Zespół

zaworu jest brudny - usuń go i oczyść - Zbyt wysokie ciśnienie

Obniż ciśnienie robocze

- Gniazdo zaworu jest zbyt gorące. Sprawdź, czy rurociąg tłoczny jest gładki i

Wyczyść to

- Gniazdo zaworu jest poluzowane, ponownie je mocno zablokuj

- Brud, rdza dostająca się do gniazd zaworów - usunąć i oczyścić

- Płytkę zaworu jest uszkodzona – wymienić lub naprawić

## Sprężarka powietrza nie może się obracać

### 1. Kiedy cisza

- Zatrzymaj dopływ prądu - skonsultuj się z firmą energetyczną - Przewód zasilający lub bezpiecznik

jest zepsuty – wymień lub napraw

- Silnik nie działa - wysłać do warsztatu elektromechanika w celu naprawy

### 2. Silnik warczy bez startu

- Uszkodzony przewód zasilający lub bezpiecznik – wymienić na nowy. - Spadek napięcia

skontaktuj się z zakładem energetycznym w celu naprawy

- Zawór spustowy wykazuje nieszczelność – wyjmij zawór i napraw

Przewód zasilający jest nieprawidłowy – wymień przewód

Silnik nie działa – wysłać do warsztatu elektromechanika w celu naprawy.

Silniki są przeciążone – zmniejsz obciążenie

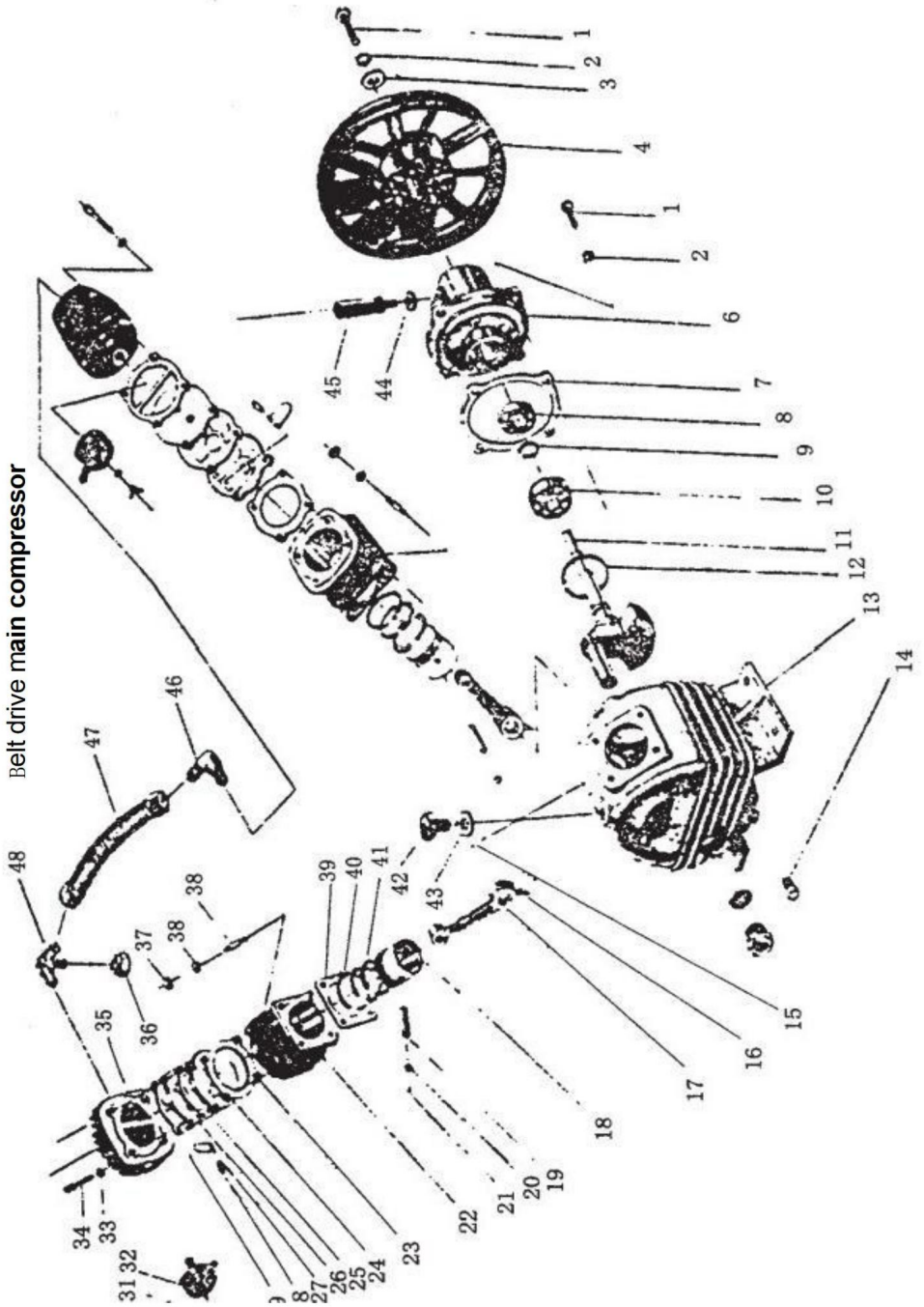
Wał korbowy jest zbyt mocno dokręcony. Wymontować i naprawić

## LISTA CZĘŚCI

1	Śruba
2	Podkładka sprężysta
3	Podkładka końcówki wału
4	Koło pasowe
5	Śruba
6	Ostona łożyska
7	opakowanie pokrywy łożyska
8	Łożysko
9	Obręcz na wałek
10	Łożysko
11	Wał korbowy
12	Obręcz na motykę

13	Zwariowana sprawa
14	Giny odprowadzające olej
15	Poziomica oleju
16	Podkładka poziomująca olej
17	Korbowód
18	Tłok
19	Sworzeń tłokowy
20	Pierścień zatraskowy sworznia tłokowego
21	Uszczelnienie cylindra
22	Cylinder
23	Uszczelka zaworu
24	Dolna płyta zaworowa
25	Uszczelka wewnętrzna zaworu
26	Górna płyta zaworowa
27	Klak zaworu
28	Szpiegowski klak
29	Uszczelnienie głowicy cylindrów
30	Nakrętka motylkowa
31	Podkładka sprężysta
32	Odświeżacz powietrza
33	Podkładka sprężysta
34	Śruba imbusowa
35	Głowica cylindra
36	Orzech
37	Orzech
38	Stadnina
39	Pierścień kompresora
40	Pierścień kompresora
41	Pierścień zgarniający olej
42	Składany ping do oleju
43	Ostona oddychająca
43	Łokieć wylotowy
44	Zespół rurki chłodnicy
45	Wylot rury trójdrożnej

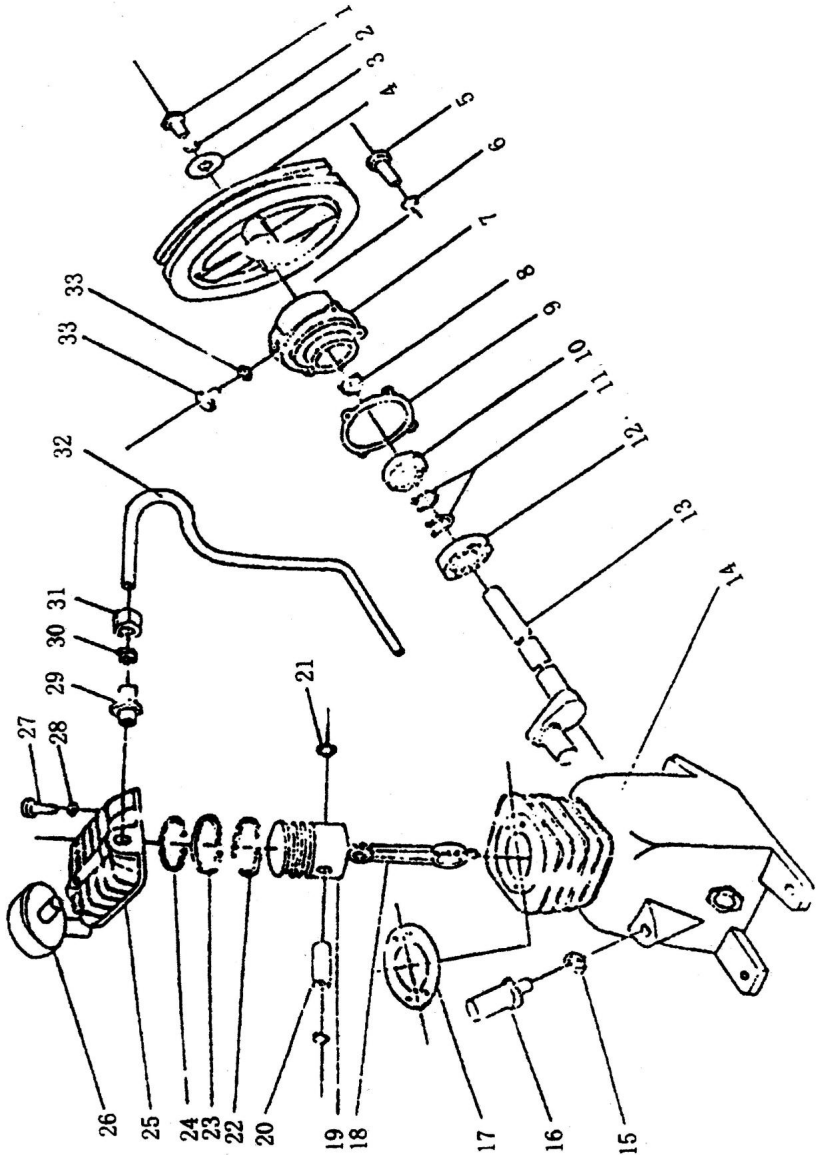
Belt drive main compressor



1	Śruba
2	Podkładka sprężysta
3	pralka
4	Koło pasowe
5	Śruba
6	Podkładka sprężysta
7	Ośłona łożyska
8	Siedzisko olejowe
9	Uszczelka łożyska
10	łożysko
11	Obręcz na wałek
12	łożysko
13	Wał korbowy
14	Zwariowana sprawa
15	Podkładka pokrywy oddychającej
16	Ośłona oddychająca
17	Uszczelnienie głowicy cylindrów
18	Korbowód
19	Tłok
20	Sworzeń tłokowy
21	Pierścień zatraskowy sworznia tłokowego
22	Pierścień kompresora
23	Pierścień kompresora
24	Pierścień zgarniający olej
25	Głowica cylindra
26	Odświeżacz powietrza
27	Śruba imbusowa
28	Podkładka sprężysta
29	Złącze wylotowe
30	Podkładka oporowa tłoczna
31	Nakrętka rurowa

32	Rurka wyładowcza
33	Składany ping do oleju
33	O-pierścień

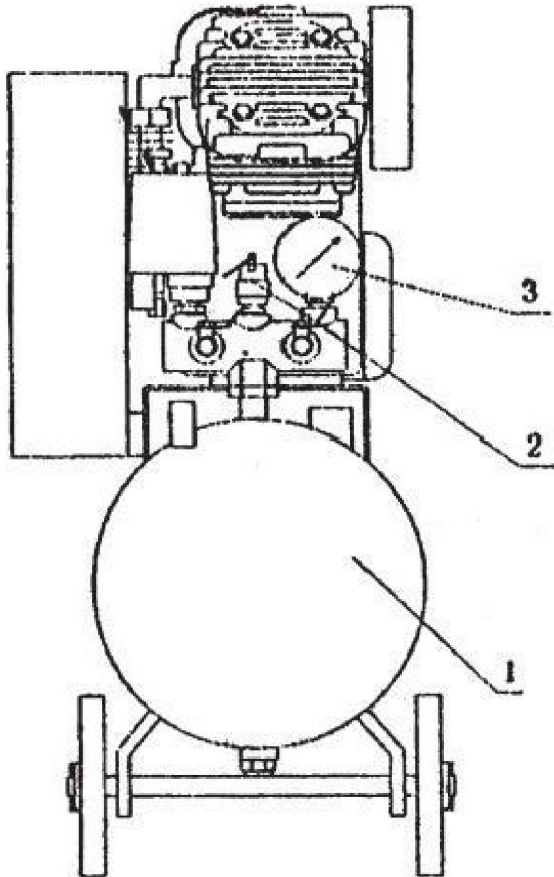
Belt drive maincompressor

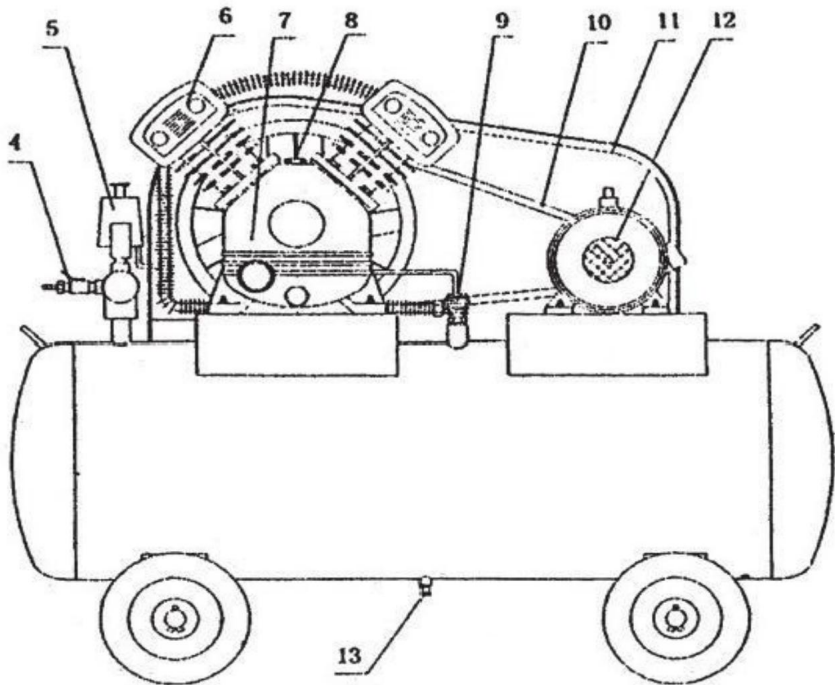




Sprężarka powietrza z napędem pasowym

- 1. Zbiornik powietrza
- 2. Zawór bezpieczeństwa
- 3. Manometr
- 4. Zawór wylotowy
- 5. Przełącznik ciśnienia
- 6. Oczyszczacz powietrza
- 7. Sprężarka główna
- 8. Pinger wlewu oleju
- 9. Zawór jednokierunkowy
- 10. Pasek klinowy
- 11. Tarcza koła pasowego
- 12. Mody
- 13. Kurek spustowy





Sanven Technology Ltd.

Adres: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, Kalifornia 91730

Wyprodukowano w Chinach



**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **GASAANGEDREVEN LUCHTCOMPRESSOR**

**MODEL: V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8**

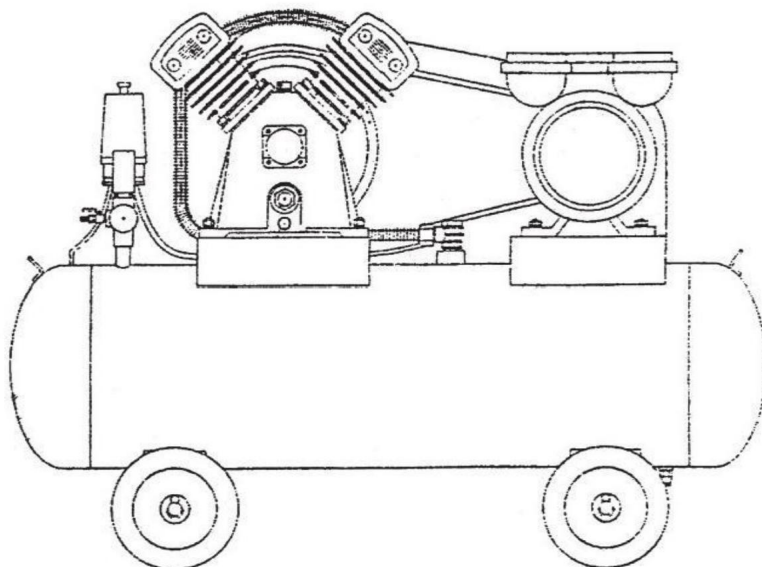
We blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs te bieden.

"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigt slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat deze alle categorieën van aangeboden gereedschappen omvatten door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GASAANGEDREVEN LUCHT  
COMPRESSOR

MODEL:V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8



**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

**Technische**

**ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.



Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker dit lezen  
**gebruiksaanwijzing zorgvuldig.**

Luchtcompressor is erg populair in elk land van de wereld. Je kunt het vinden voetafdrukken overal. Wij geloven dat uw zorg u daarbij zal helpen het altijd welvarende bedrijfsleven staat absoluut buiten kijf.

### **Voordelen van luchtcompressor:**

Dit serieproduct is de kristallisatie door het verzamelen van de praktische jaren ervaringen van de technologen die zich hebben beziggehouden met het maken, assembleren, ontwikkelen, ontwerpen en achteraf onderhouden en onderhouden van de luchtcompressoren. Ze hebben de belangrijkste punten van de compressor in handen gekregen en gebruikt moderne thermodynamische theorie en vloeistofmechanische analyse om dit uit te maken delicaat aanbod. De serieproducten hebben een langdurige test doorstaan. Het is geweest hebben bewezen dat hun unieke kwaliteit kan worden bespaard door deze compressor te gebruiken.

### **Structurele kenmerken van luchtcompressor:**

1. Gebruik van een speciaal ontladingsstelsel in combinatie met een in Zweden gemaakte ASSAB-legering kleppen, het beste debiet is ontworpen, bijna 10-30% van de capaciteitsefficiëntie toegenomen. Het luchtventilatiegebied wordt aanzienlijk vergroot. Met meer glad werking worden de geluiden aanzienlijk verminderd, terwijl de zwevingsstraling veel wordt beter.
2. De krukas en alle draaiende delen zijn gemaakt van gesmeed staal behandeling en fijnslijpen. Vanwege hun hoge sterkte, beste balans, minste trillingen, alle onderdelen zijn duurzaam
3. De cilinderkop en de belangrijkste gegoten onderdelen zijn gemaakt van eerste klas gietijzer (FC-25) gecombineerd met fijne verwerking. Bevestigd met vier schroeven, heeft nooit gas of olie Bij lekkage kan de hoogste compressiesnelheid worden verkregen.
4. Alle soorten bevestigingen en hoeken zijn ontworpen onder de beste stabiliteit aandacht en worden boven het oliepeil gehouden, bovendien de afvoermond van Omdat het carter krom is, kan er lekkage optreden.
5. Het ontwerp van de lucht tank is volgens ASME V DIV-1 absoluut veilig en betrouwbaar.
6. De zuiger is speciaal warmtebehandeld en verwerkt. De zuigerpennen van de zuiger zijn voorzien van

Er is gewerkt met koolstofbehandeling.

7. De compressiering en de olieregeling bevinden zich op de zuiger

8. De speciaal ontworpen filtergeluiddemper is zeer effectief in het filtervermogen zeer stil tijdens het werken.

9. Zal voor altijd voldoen aan alle technische eisen van de klanten, draaiend op de vaste stof grond, het nastreven van hoge kwaliteit en lage prijs als doel, en zal een snelle garantie garanderen levering en beste postservice.

Kies Lucht, gezien de voordelen van de hierboven genoemde luchtcompressor

Een compressor om het grootste fortuin voor u te creëren, zal uw verstandigste beslissing zijn!

## INSTRUCTIES

Uw verwachte luchtcompressor is bij u afgeleverd. Misschien wel heb er al kennis mee gemaakt. Echter, want voor altijd levert u goede service, onder een goede staat, reserveer alstublieft wat tijd en lees de instructie door handleiding geschreven door jarenlange ervaring. Als je let op wat er op ach wordt gezegd paragraaf, de luchtcompressor zal u voor altijd van dienst zijn en u een groot fortuin opleveren.

### **Controleer de machine zoals u deze heeft ontvangen.**

1. Of het het juiste type en de juiste specificatie is als degene die u heeft besteld.
2. Controleer op basis van de voorraadlijst die aan de machine is bevestigd of de accessoires zijn compleet.
3. Of er schade is ontstaan of dat er een schroef is losgedraaid tijdens het transport. Als dat zo is Als een van de bovenstaande gevallen zich heeft voorgedaan, neem dan contact op met de verkoper, die u een antwoord zal geven bevredigende oplossing.

## LUCHTCOMPRESSOR EN MOTOR INSTALLATIE EN VOORBEREIDING

### **Selectie van de installatieplaats van de luchtcompressor:**

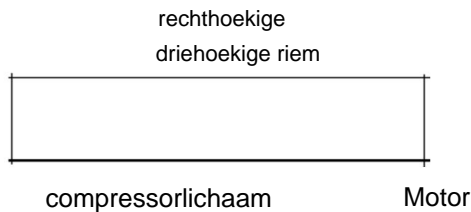
1. De plaats die niet vochtig is, weinig stof en vuil, met schone lucht en goed de ventilatie zal geschikt zijn en de levensduur van de machine zal langer duren naarmate deze toeneemt efficiëntie.
2. De plaats is vol licht, gemakkelijk te oliën.



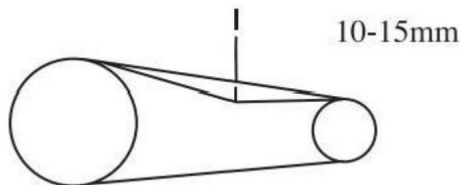
3. De plaats is gemakkelijk om de machine te verwijderen of te controleren. De machine moet zo waterpas mogelijk geplaatst kunnen worden. De machine moet zo veel mogelijk advertentieniveau geplaatst kunnen worden. De beit-zijde moet zich aan de muurzijde bevinden, maar niet te dichtbij om de werking van de ventilator te beïnvloeden. (een ruimte van meer dan 30 cm moet worden aangehouden)

### Motorinstallatie:

1. Als u de motor zelf koopt, koop er dan een met hetzelfde paardenvermogen (pk) als de compressor.
2. Installeer de driehoekige riem volgens de belangrijkste punten zoals weergegeven in het diagram:



3. Pas de spanning van de riem aan tot een geschikte toestand. De methode is om de riem in het midden tussen de twee wielen naar beneden te drukken tot 10-15 mm, zoals weergegeven in de volgende afbeelding:



Omdat (1) als de riem te strak zit, de belasting verloren gaat, de motormallen gemakkelijk verhit raken en geen elektriciteit verbruiken, terwijl de riem gemakkelijk kapot gaat als de riem te veel spanning krijgt, (2) als de driehoekige riem te strak is los, het glijdt gemakkelijk weg en genereert een hoge temperatuur waardoor de riem breekt en het draaiende nummer onstabiel wordt,

Oliën

1. Over het algemeen zouden de smeermiddelen die in de compressor worden gebruikt met een hoge vetigheid, bestaande uit antioxidanten, die niet de neiging hebben om te verdikken of te schuimen, een laag koolstofgehalte hebben en een hoog bruispunt hebben, ideaal zijn.

erbij betrekken:

A. Kuo juang speciale klasse roterende smeerolie R68, R44 en R47 van Chinese aardolie

Corp

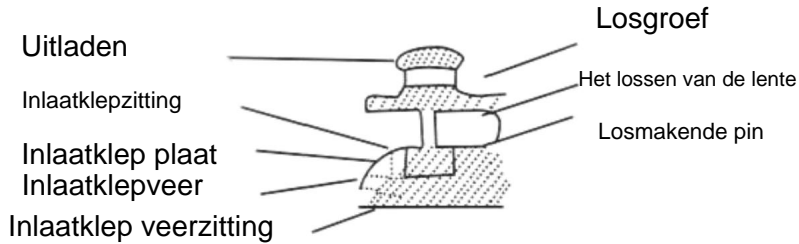
B. Teresso 52 en 65 of Esstic 55 of 56 van Amerikaanse standaardolie (ESSO). C. DTE Oil 103 of 105 van MEIFG Company (Mobil). Voor compressor met kleine hp kan ter vervanging SAE 30 lub gebruiken. Maar degenen met middelgrote grote pk's, de boven draaiolie of olie van dezelfde klasse heeft de voorkeur,

2. Houd het oliepeil in het rode gebied op de oliemeter. als er ook oliekips worden gebruikt veel, het zal niet alleen veel smeerolie verspillen, maar er ook voor zorgen dat koolstof aan de olie blijft kleven Klep gemakkelijk als er te weinig olie wordt gebruikt, deze zal voor armen gemakkelijk worden verbrand of versleten smering, dus het oliepeil moet altijd in het rode gebied blijven.
3. Wanneer de olie donker of vervuild wordt (gebruik na ongeveer 500 uur), vervang deze dan.
4. van karton of ander gereedschap om de vervuilde olie naar buiten te leiden, door de schuine stand te houden compressor vooruit totdat alle vervuilde olie eruit is. Plaats de olieplug stevig terug (deze Het is beter om wat stoplijm of stoppasta op de tanden van de olieplug aan te brengen om olielekage te voorkomen). Open het oliedeksel en vul nieuwe olie bij tot deze in de olie reikt midden van het rode cirkelvormige gebied.
5. Vul geen nieuwe olie bij als de machine draait.
6. Verbied het gebruik van dikke smeerolie of verspilde olie.

## KENNISGEVINGEN TIJDENS BEDRIJF

1. Controleer elk onderdeel van de bouten en moeren om te zien of ze loszitten
2. Controleer of de leidingen in orde zijn.
3. Controleer of de leidingen in orde zijn.
4. Controleer of de elektrische draden en elektrische schakelaars in overeenstemming zijn ce met de voorgeschreven regels en de bedradingsverbindingen zijn correct.
5. Controleer of elke wielvoetsteun stevig of waterpas is verpakt.
6. Controleer of de riemschijf van de compressor gemakkelijk kan worden rondgedraaid band.
7. Voordat u begint, als er perslucht in de tank zit, om te voorkomen dat de motor uitvalt overbelast en uitgedraaid, bij model 1/4HP is de conterknop van de cilinder eerst naar de plaats in de groef gedraaid, zodat deze zonder belasting sterren schittert. Til vervolgens op splitknop en draai om deze op de bovenrand van de groef te plaatsen en in de opening te gaan

normale werking, zoals in afbeelding A:



Voor de semi-automatische 1/2HP: til de hendelring van de automatische ontlastklep op om hem te laten starten zonder te laden, leg vervolgens de hendelring neer en ga over tot de normale compressiewerking.

8. Controleer de draairichting en kijk of deze hetzelfde is als de aangegeven pijlkraal. Als dit niet het geval is, vervang dan bij een driefasige motor twee van de drie vermogens.

draden zullen in orde zijn

9. Het luchtfilter moet worden gecontroleerd om te zien of er vuil aan vastzit. Het reinigingswatten moet vaak worden verwijderd en gereinigd (met benzine) of worden vervangen om een goed luchtreinigend effect te behouden.

10. Elke dag nadat de luchtcompressor is gebruikt, moet de waterafvoer Waive open worden gedraaid om de gestolde waterdamp en het vette vuil volledig te laten ontsnappen.

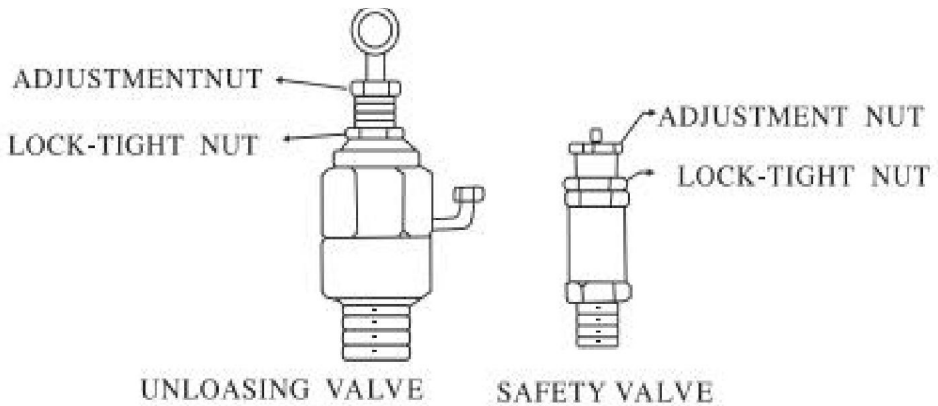
11. De cilinderkop van de compressor en de koperen buis worden heet bij luchtcompressoren, de temperatuur loopt hoog op. Dit is niets abnormaals.

12. Wanneer de compressor draait, gaat de stroom uit de middenweg, of vergeet niet om na gebruik de stroomtoevoer uit te schakelen om de veiligheid te garanderen.

## VEILIGHEIDSKALVEREN EN AUTOMATISCH LOSSEN VAN KALVEREN

1. Wanneer het verhogen van de werkdruk gewenst is, draait u eerst de borgmoer met het nummer (1) links los en vervolgens de drukafstelmoer naar rechts vast (2). De druk zal hoog stijgen. Nadat de gewenste druk is bereikt, fixeert u de borgmoer.

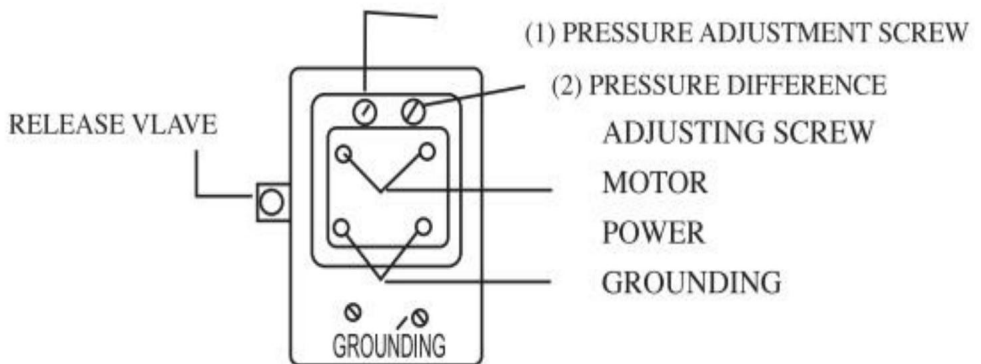
2. Wanneer een lagere werkdruk gewenst is, draait u linksom (1) de borgmoer en (2) de drukafstelmoer los. De druk zal laag dalen, totdat de gewenste druk is bereikt. Draai vervolgens rechtsom vast (1) vergrendel de moer.



3. Behalve het 1/4HP-model wordt de werkdruk aangepast met behulp van een veiligheidsklep, de de werkdruk op de veiligheidsklep van een ander type moet hoger zijn dan de werkende druk druk van het controledruksysteem van 1-2kg/cm<sup>2</sup>.

#### 6. DRUKAANPASSINGSMETHODE VAN DE AUTOMATISCHE DRUKAANPASSINGSKRAAN

1. Druk omhoog/omlaag afstellen: draai (1) de drukafstelschroef naar rechts, de de druk zal stijgen. Integendeel, de druk zal dalen, maar de drukverschil verandert niet.
2. Drukverschilaanpassing: Draai (2) aan de drukverschilaanpassing schroef rechts, de drukverschilbreedte, waardoor de elektriciteit wordt uitgeschakeld, zal zijn groter integendeel, draai hem naar links, de breedte neemt af.



3. Wanneer de compressor op een ingestelde druk draait, de verzadigingsaftapklep laat het gas uit de buis ontsnappen. Dit is een normale toestand, geen lekkage,
4. Als er een driefasige voeding wordt gebruikt, kies dan een van de drie draden om verbinding mee te maken

de motor

5. De stelschroeven (1) en (2) zijn met elkaar in verband gebracht. Pas ze dienovereenkomstig aan.

## PROBLEMEN EN PROBLEMEN OPLOSSEN

### De compressor kan draaien.

**1. De draairichting is niet goed - motor met verkeerde bedrading - correcte bedrading - De werkdruk**

is te hoog - verlaag de druk - De inlaatbuis is te klein en te lang -

vervang een grotere en kortere - Het luchtfilter of de klep is geblokkeerd door

opgehoopte koolstof: verwijder het en ruim op.

- Het klepsamenstel is kapot en verkeerd geplaatst - stuur het naar de technische werkplaats voor reparatie - De pakking geeft

lekkage - vervang een nieuwe - Het lossysteem is buiten

werking beschadigd - vervang een nieuwe - De zuigerveer en de cilinder zijn versleten -

stuur hem naar de technische winkel om te repareren

**2. Delen van de compressor zijn te laag - De riem is**

te strak of de centrale lijn is niet goed uitgelijnd - lees het gewoon - De draaisnelheid is te hoog

- verlaag de snelheid - onjuiste smering - referentie

zijn twee instructies

- Als de temperatuur te hoog is of er is een slechte ventilatie in de omgeving, ga dan naar een plaats met goede ventilatie

**3. Langzaam draaiend**

- Spanning gedaald - neem contact op met het elektriciteitsbedrijf om dit

te corrigeren - De verbindingsdraden zijn te fijn of te lang - Vervang door grotere of kortere draden - De

riem is te los - pas de riem aan - De motor werkt

niet - verzenden naar de elektromonteur om te repareren

**4. Draaien met drastische trillingen - De**

afvoerdruk is te hoog - verlaag de afvoerdruk - De snelheid is te hoog - verlaag de

snelheid

- De v-riem is niet goed gemonteerd of de vliegpoelie is losgemaakt: stel deze opnieuw af

- De krukas is niet meer in vorm - ter reparatie naar de technische werkplaats sturen

#### **5. Creëer een Hai-Hai-geluid tijdens het draaien**

- De ader van de klepzitting zit los, sluit de zitting stevig

vast - De zuiger slaat tegen het cilinderdeksel - maakt de pakking

dikker - De verbindende lagerlegering is versleten - repareer of vervang de lagerlegering - De griepkatrol of de griepwielsleutel valt strak uit de stekker

#### **6. De druk kan niet worden verhoogd of een gespecificeerde druk worden bereikt - Slechte werking van de klepplaat - slijpen om te corrigeren of te vervangen -**

**Lekkage van de klepplaat** - De klepzittingring werkt niet -

vervang een nieuwe - De klepplaat zit vast met koolstof of vernis enz. verwijderen en reinigen of vervang nieuwe

- De veiligheidsklep of de automatische ontlastklep heeft lekkage; verwijder en reinig of vervang een nieuwe

- De luchtklep, aftapklep, slangaansluiting of schroef heeft lekkagereparatie en vergrendel hem of vervang hem

- De zuigerveer is versleten; vervang de zuigerveer

#### **7. Als de manometer niet goed is, vervang hem dan**

**8. De riem is glad** - De riem zit

los om te worden verlengd - vervang de riem - De werkdruk

is te hoog - lagere werkdruk - De riem is te oud - vervang hem

#### **9. De lobolie heeft te veel verbruikt**

- Te veel olie-afgestelde oliehandel

- De zuigerveer is versleten, vervang deze

- De cilinder is versleten

**10. De motor is oververhit** - De druk die

te hoog is afgesteld, heeft geleid tot overbelasting. Laat de motor zakken  
druk

- De elektrische spanning is te laag of de gebruikte draad is te lang. Neem contact op met het energiebedrijf om dit te corrigeren of te vervangen door dikke draden

- De persklep heeft problemen. Vervang een nieuwe. Het lager is doorgebrand

- De zuiger is verbrand: vervang of repareer

### **11. Uitgaande wind**

**minder** - De wind eiste groter dan de gespecificeerde wind - verander een compressor met een groter

HP - De uitgangsdruk is groter dan de gespecificeerde druk - verlaag de bedrijfsdruk druk

- De inlaatbuis is te klein en te lang: vervang deze door een grotere en kortere

- De luchtreiniger is te klein en te lang - wisselaar naar een grotere en kortere

- De klepconstructie is beschadigd of niet goed gepositioneerd. Stuur deze ter reparatie naar de technische werkplaats

- De verpakking is beschadigd. Vervang een nieuwe

- De zuigerveer of de cilinder is versleten: vervang een nieuwe

- Omdat de driehoekige riem los zit, moet u deze opnieuw afstellen

- De lospen kan er niet afglijden; stel deze af

- De ontladingsbuis heeft lekkage. Vervang een nieuwe

### **12. De losactie werkt niet** - De houder van de losklep

is versleten aan de bovenkant of andere onderdelen zijn beschadigd - vervang of repareer

- De losleiding is geblokkeerd

of vertoont lekkage, verwijder en reinig of vervang deze - De losklep zit vast verwijder het en

repareer of vervang het

**13. De luchtankdruk is te hoog of de veiligheidsklep fluit** - De uitgangsdruk is hoger dan de ingestelde druk, pas aan om de druk te verlagen druk

- Als het lossysteem beschadigd of buiten werking is, vervang of repareer het dan

- Als de losinsteldruk te hoog is, verlaag dan de insteldruk

- De manometer is beschadigd: vervang of repareer deze

- De losluchtleiding moet worden gerepareerd of vervangen

- De insteldruk van de veiligheidsklep is te laag of beschadigd. Stel de druk van de veiligheidsklep bij om de druk te verhogen of vervang een nieuwe

### **14. De klepconstructie is versleten of kapot** - De

klepconstructie is vuil - verwijder en reinig - De druk is te

hoog - verlaag de werkdruk

- De klepzitting is te heet. Controleer of de afvoerleiding glad is

Maak het schoon

- Als de klepzitting loszit, moet u deze opnieuw stevig vastzetten

- Vuil en roest komen in de klepzitting - verwijderen en reinigen

- De kleplaat is kapot: vervang of repareer

## De luchtcompressor kan niet draaien

### 1. Wanneer stilte

- Stop de elektriciteitsvoorziening - raadpleeg het elektriciteitsbedrijf - De voedingsdraad of zekering kapot is, vervang of repareer

- Als de motor buiten werking is, stuur hem dan naar de elektromonteur voor reparatie

### 2. De motor gromt zonder te starten

-De voedingsdraad of zekering is kapot. Vervang een nieuwe. - De spanning daalt

Neem voor reparatie contact op met het elektriciteitsbedrijf

- De afvoerklep vertoont lekkage. Verwijder de klep en repareer deze

De voedingsdraad is verkeerd: vervang de draad

Als de motor buiten werking is, wordt deze ter reparatie naar de elektromonteur gestuurd.

Omdat de motoren overbelast zijn, verlaagt u de belasting

De krukas zit te strak: verwijder en repareer

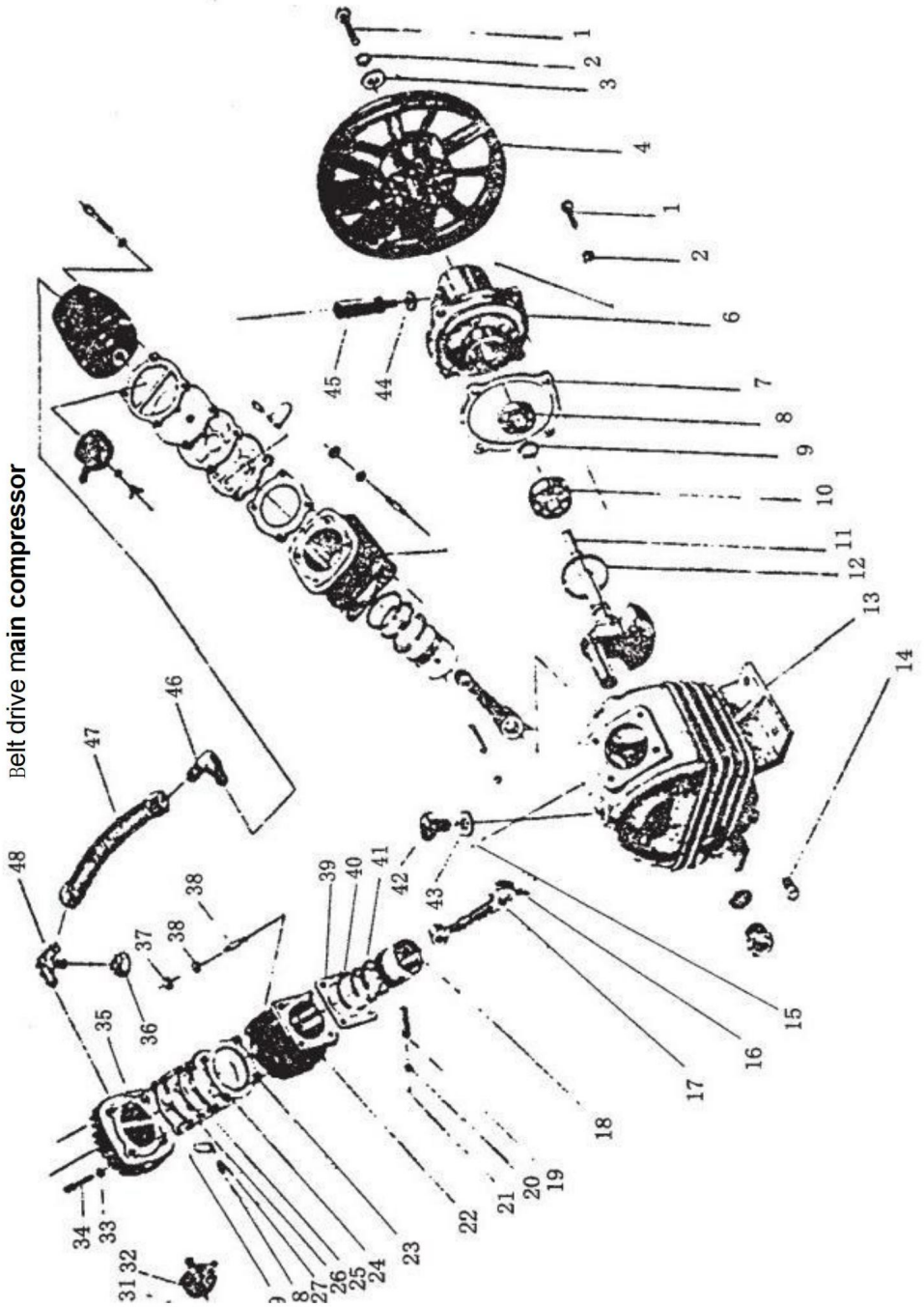
### ONDERDELEN LIJST

1	Bout
2	Veerring
3	Aseindring
4	Vlieg katrol
5	Bout
6	Lagerdeksel
7	pakking lagerdeksel
8	Handelswijze
9	Cirkel voor schacht
10	Handelswijze
11	Krukas
12	Circlet voor schoffel



13	Crankzinnig geval
14	Olieaftappende gins
15	Olie-nivelleerder
16	Olienivelleringsring
17	Drijfstang
18	Zuiger
19	Zuigerpen
20	Borgring van zuigerpen
21	Cilinder pakking
22	Cilinder
23	Klep pakking
24	Onderste klepplaat
25	Klep binnenpakking
26	Bovenste klepplaat
27	Klep klapt
28	Spionage-klak
29	Cilinderkoppakking
30	Vleugelmoer
31	Veerring
32	Luchtreiniger
33	Veerring
34	Inbusbout
35	Cilinderkop
36	Noot
37	Noot
38	Stud
39	Compressorring
40	Compressorring
41	Olieregelring
42	Olie opvouwbare ping
43	Ademende dekking
43	Afvoer elleboog
44	Radiatorbuis compleet
45	Afvoer driewegleiding

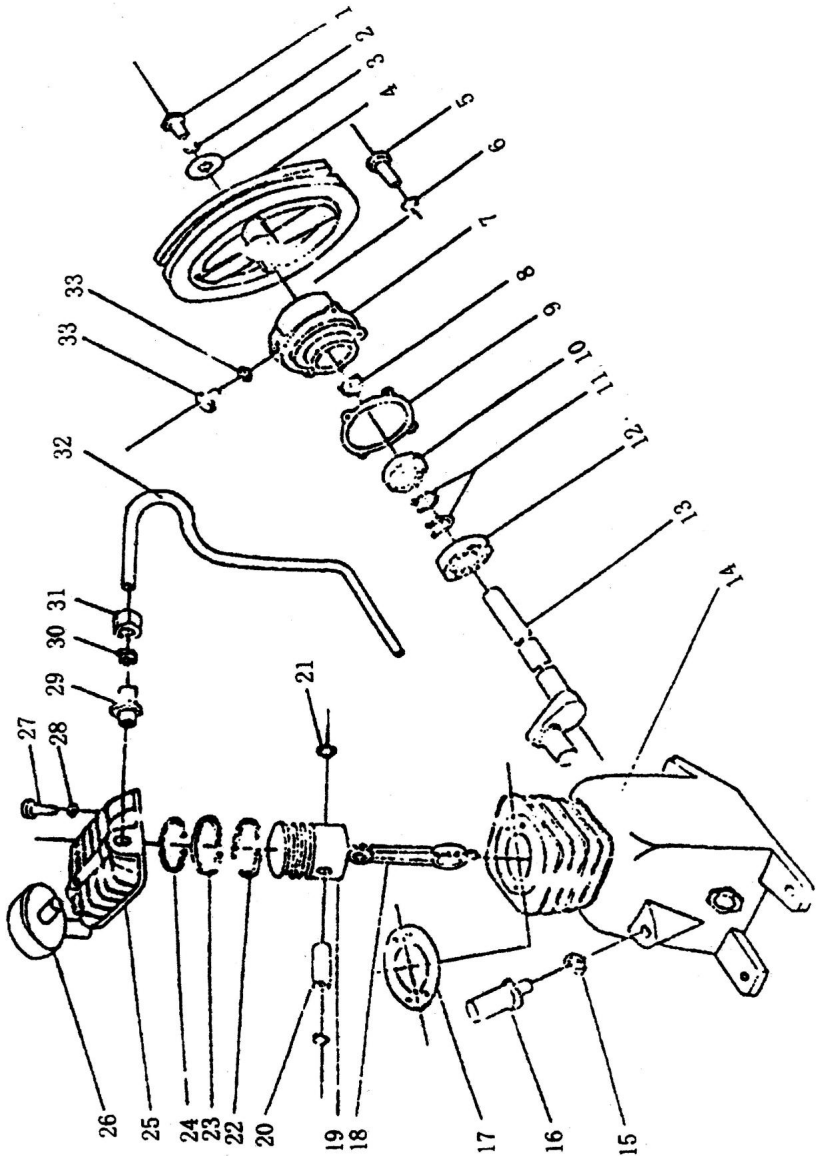
Belt drive main compressor



1	Bout
2	Veerring
3	wasmachine
4	Vlieg katrol
5	Bout
6	Veerring
7	Lagerdeksel
8	Olie zitting
9	Lagerpakking
10	Handelswijze
11	Cirkel voor schacht
12	Handelswijze
13	Krukas
14	Crankzinnig geval
15	Luchtdoorlatende sluitring
16	Ademende dekking
17	Cilinderkoppakking
18	Drijfstang
19	Zuiger
20	Zuigerpen
21	Borgring van zuigerpen
22	Compressorring
23	Compressorring
24	Olieregeling
25	Cilinderkop
26	Luchtreiniger
27	Inbusbout
28	Veerring
29	Afvoerverbinding
30	Afvoer drukring
31	Buis moer

32	Afvoerbuis
33	Olie opvouwbare ping
33	O-ring

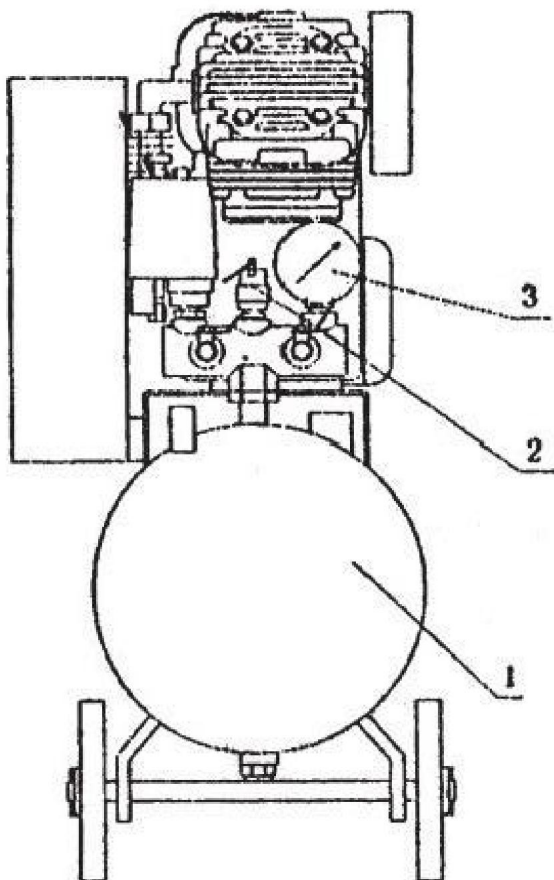
Belt drive maincompressor

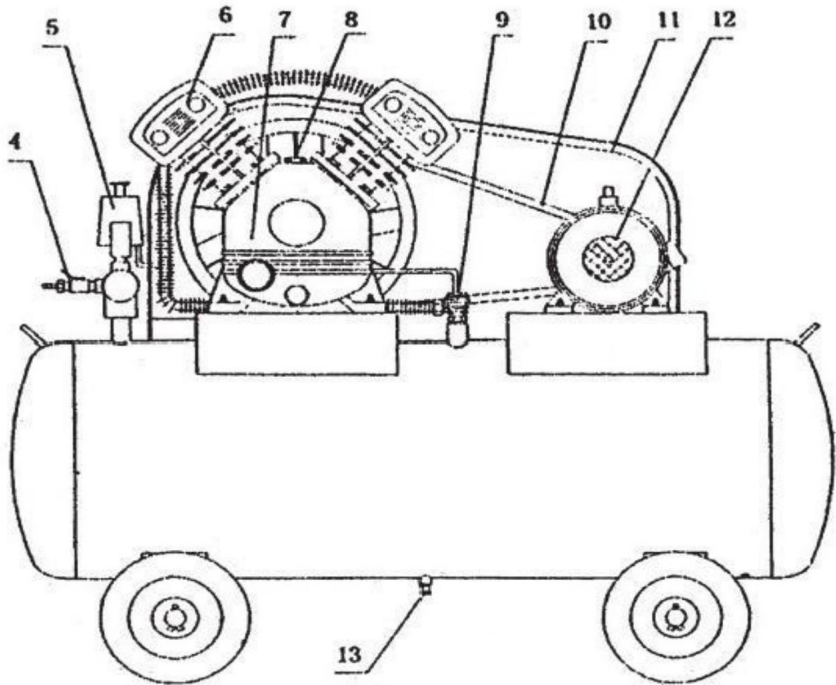


### Luchtcompressor met riemaandrijving

- 1. Luchttank
- 2. Veiligheidsklep
- 3. Manometer
- 4. Uitlaatklep
- 5. Drukschakelaar
- 6. LuchtfILTER

- 7. Hoofdcompressor
- 8. Olie-folling-ping
- 9. Eenrichtingsklep
- 10. V-riem
- 11. Katrolschild
- 12. Mode
- 13. Aftapkraan





Sanven Technologie Ltd.

Adres: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**Gemaakt in China**



**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**



# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### **GASDRIVNA LUFTKOMPRESSOR**

**MODELL: V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8**

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

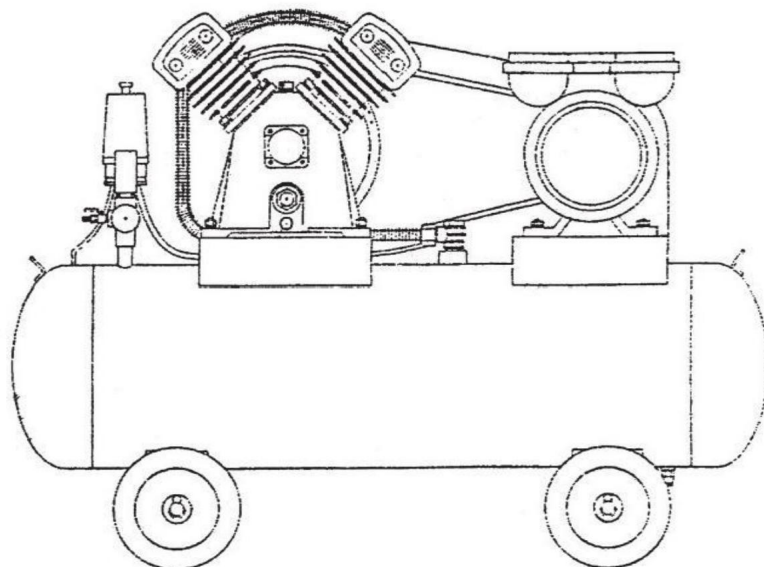
"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

# VEVOR<sup>®</sup>

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GASDRIVNA LUFT  
KOMPRESSOR

MODELL:V-0,25/8/V-0,25/8D/W-0,9/8



## BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support**

**och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.

Air Compressor är mycket populär i alla länder i världen. Du kan hitta den fotspår var som helst. Med din omsorg, tror vi, kommer det att hjälpa dig med ditt affärer någonsin välmående är definitivt utom tvivel.

### **Fördelar med luftkompressor:**

Denna seriella produkt är kristalliseringen genom att samla det praktiska, yeats erfarenheter från de teknologer som har ägnat sig åt tillverkning, montering, utveckling, konstruktion och efterservice och underhåll av luftkompressorerna.

De har fått tag på de viktigaste punkterna på kompressorn och har använt modern termodynamisk teori och fluidmekanisk analys för att klargöra detta delikat erbjudande. Serieprodukterna har gjort ett långtidstest. Det har varit visat att deras unika kvalitet kan sparas genom att använda denna kompressor.

### **Luftkompressorns strukturella egenskaper:**

1. Använder ett speciellt tömningssystem i kombination med svensktillverkad ASSAB-legering ventiler, den bästa flödeshastigheten är designad, nästan 10-30% av kapacitetseffektiviteten ökade. Ventilationsområdet förstoras kraftigt. Med mer slät drift minskas ljud kraftigt, medan beatstrålning blir mycket bättre.
2. Vevaxeln och alla roterande delar är gjorda av smidesstål genom beat behandling och finslipning. På grund av deras höga styrka, bästa balans, minst vibrationer, alla delar är hållbara
3. Topplocket och de huvudsakliga gjutna delarna är gjorda av förstklassigt gjutjärn (FC-25) tillsammans med fin bearbetning. Fäst med fyra skruvar, har aldrig gas eller olja läckage kan den högsta kompressionshastigheten erhållas.
4. Alla typer av fästen och vinklar är utformade under bästa stadiga hänsyn och hålls över oljenivån, dessutom utloppsmunstycket av vevhuset som är design-snett kan ha läckage.
5. Utformningen av lufttanken på ASME V DIV-1, är absolut säker och pålitlig.
6. Kolven är speciellt värmebehandlad och bearbetad. Kolvkolven har

arbetat med kolbehandling.

7. Kompressionsringen och oljekontrollringen på kolven

8. Den specialdesignade filtreringsljuddämparen, som är mycket effektiv i filtreringsförmåga, är väldigt tyst under arbetet.

9. Kommer för alltid att möta alla tekniska krav från kunderna, kör på fast marken, eftersträvar hög kvalitet och lågt pris som sitt mål, och kommer att garantera snabb leverans och bästa postservice.

För att se fördelarna med luftkompressorn som nämns ovan, välj Air

Kompressor för att skapa största förmögenhet för dig kommer att vara ditt mest kloka beslut!

## INSTRUKTIONER

Din förväntade luftkompressor har levererats till dig. Det kanske du har redan bekantat sig med det. Men för det ger dig alltid god service, i gott skick, vänligen avsätt lite tid och läs igenom instruktionen

manual skriven genom års erfarenhet. Om du följer vad som sägs på ach stycke, kommer luftkompressorn att tjäna dig för alltid och skapa dig en stor förmögenhet.

### **Kontrollera maskinen när du fick den.**

1. Om det är rätt typ och specifikation som de du har beställt.
2. Basera på lagerlistan som är ansluten till maskinen, kontrollera att Se om tillbehör är kompletta.
3. Oavsett om det finns skador som gjorts anteckna någon skruv som lossas under frakt. Om det är något av ovanstående fall hände, vänligen kontakta säljaren, som kommer att ge en tillfredsställande lösning.

## INSTALLATION OCH FÖRBEREDELSE AV LUFTKOMPRESSOR & MOTOR

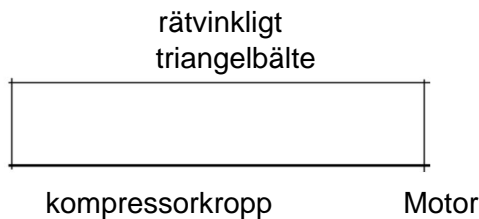
### **Val av installationsplats för luftkompressor:**

1. Platsen som inte är fuktig, lite damm och smuts, med ren luft och bra ventilation kommer att vara lämplig och maskinens livslängd kommer att hålla längre med ökad effektivitet.
2. Platsen är full av ljus, lätt att olja.

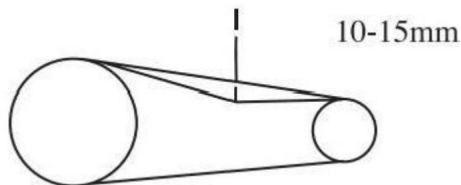
3. Platsen är lätt att göra för att ta bort eller kontrollera maskinen. Maskinen ska kunna placeras så plant som möjligt. Maskinen ska kunna placeras på annonsnivå som möjligt. Beitsidan ska vara på väggens sida, men inte för nära för att påverka fläktens funktion. (ett utrymme över 30 cm bör hållas)

### **Motorinstallation:**

1. Om du köper motorn själv, köp en som har samma hästkrafter (HP) som kompressorn använder.
2. Följ huvudpunkterna som visas i diagrammet och installera triangelbältet:



3. Justera remmens spännet till lämpligt tillstånd. Metoden är att pressa ner remmen mitt mellan de två hjulen till 10-15 mm som visas i följande figur:



Eftersom (1) om bältet är för hårt, kommer belastningen att raderas, motorn jiggas lätt att bli uppvärmd och förbrukar ingen elektricitet, medan remmen lätt kommer att gå sönder om bältet belastas för mycket, (2) om triangelremmen är för mycket lös, den glider lätt och genererar hög temperatur som bryter bältet och gör roterande nummer ostadigt, Oljning

1. Generellt sett skulle de smörjmedel som används i kompressorn med hög oljighet, som består av antioxidanter, inte tenderar att tjockna eller skumma, låga kolhalter och höga gnistrande punkter, vara mer idealiska. Deras egenskaper kan i allmänhet omfatta:

- a. Kuo juang specialklass roterande smörjolja R68, R44 och R47 från Kinas petroleum

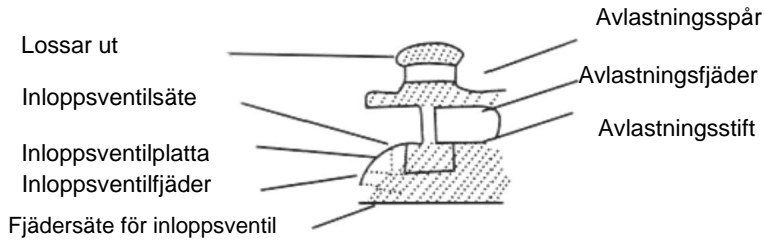
Corp

- b. Teresso 52 och 65 eller Esstic 55 eller 56 av amerikansk standardolja (ESSO). c. DTE Oil 103 eller 105 från MEIFG Company (Mobil). För kompressor med liten hp kan använda SAE 30 lub som ersättning. Men de med medelstora hk, den ovan roterande olja eller olja med samma klass är att föredra,
2. Håll oljenivån i det röda området på oljemätaren. om man också använder olja mycket, det kommer att vara inte bara avfall mycket smörjolja, men också tillåta kol att hålla sig till ventil lätt om olja används för lite, kommer den att brännas eller slitas ut lätt för fattiga smörjning, så oljenivån ska alltid hållas i det röda området.
3. När oljan blir mörk eller förorenad (används efter cirka 500 timmar), byt ut den.
4. av kartong eller annat redskap för att leda ut den förorenade oljan, lutande kompressorn framåt tills all förorenad olja släpps ut. Sätt tillbaka oljepluggen ordentligt (den är bättre att applicera lite stopplim eller stopppasta på oljepluggens tänder för att undvika oljeläckage). Öppna oljelocket och fyll på ny olja tills den når in mitten av det röda cirkulära området.
5. Fyll inte på ny olja när maskinen är igång,
6. Förbjud att använda tjock smörjolja eller spillolja.

## ANMÄRKNINGAR TAGNA I DRIFT

1. Kontrollera varje del av bultarna och muttrarna för att se om de är lossna
2. Kontrollera om rörledningarna är normala.
3. Kontrollera om rörledningarna är normala.
4. Kontrollera om elektriska ledningar och elektriska brytare är i överensstämmelse med de föreskrivna reglerna och kabelanslutningarna är korrekta.
5. Kontrollera om vart och ett av hjulfotsstöden är fast packade eller plant.
6. Kontrollera om kompressorns remskiva lätt kan vridas band.
7. Före start, om det finns tryckluft i tanken, för att förhindra att motorn överbelastning och utbränd, i modell 1/4HP, är cylindervredet först vände till platsen i spåret, så att den stjärna utan att ladda. Lyft sedan på saxknoppen och vrid för att placera den på den övre kanten av spåret och gå in i

normal drift, som i fig A:



För den semi-auto 1/2HP, lyft först upp den automatiska avlastningsventilens handtagsring för att låta den starta utan att ladda, lägg sedan ner handtagsringen och gå in i normal kompressionsoperation,

8. Kontrollera rotationsriktningen och se om den är densamma som pilvulsten som indikeras, om inte, i 3-fasmotor, vänligen korsbyte två av de tre krafterna

kablar kommer att vara OK

9. Luftrenaren bör kontrolleras för att se om det finns smuts som fastnar på den, rengöringsbomullen bör ofta tas av och rengöras (med bensin) eller bytas ut för att bibehålla en god luftrengörande effekt.

10. Varje dag efter att luftkompressorn har använts, bör vattendraineringsskyddet öppnas för att släppa ut den koagulerade vattenångan och den feta smutsen för att rengöras helt,

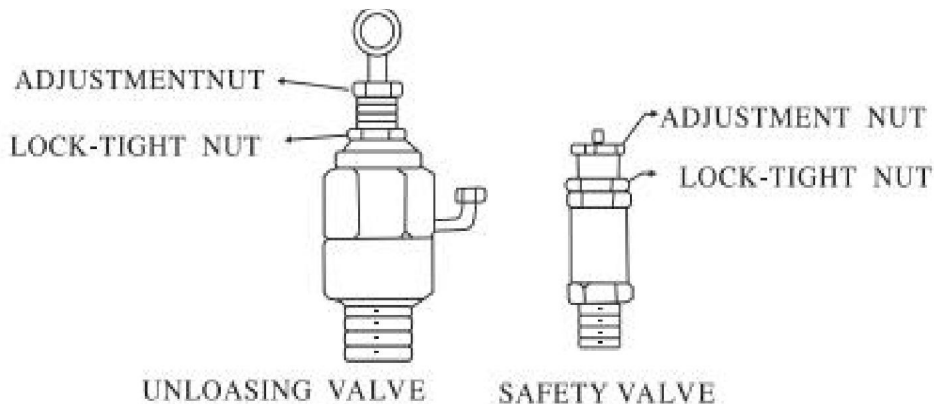
11. Topplocket på kompressorn och kopparröret blir varma för luftkompressorer, temperaturen blir hög. Detta är inget onormalt.

12. När kompressorn är igång stängs den elektriska strömmen av på mitten, eller efter drift, kom ihåg att stänga av strömförsörjningen för att garantera säkerheten.

## SÄKERHETSKALV OCH AUTOLASTNING JUSTERING AV KALV

1. När höjning av arbetstrycket önskas, vrid till vänster, lossa numret (1) låstätt mutter först, vrid sedan åt höger (2) tryckjusteringsmuttern, trycket kommer att stiga högt, efter att önskat tryck har uppnåtts, fixa den låstätt muttern.

2. När lägre arbetstryck önskas, vrid lös till vänster (1) Den låstätt muttern och (2) tryckjusteringsmuttern, trycket kommer att sjunka lågt, tills önskat tryck uppnås, vrid sedan åt höger och dra åt (1) lås fast mutter.

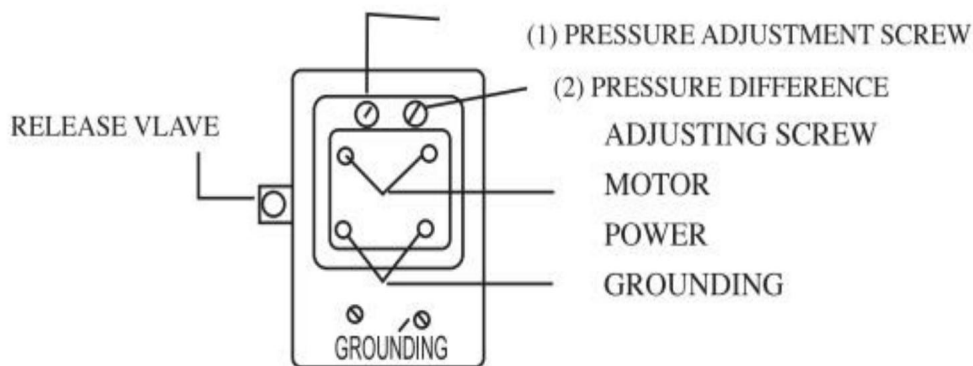


3. Except 1/4HP-modellen justerar drifttrycket med hjälp av en säkerhetsventil, den verkande trycket på säkerhetsventilen av annan typ måste vara högre än det verkande tryck i kontrolltrycksystemet från 1-2kg/cm<sup>2</sup>.

#### 6. TRYCKJUSTERINGSMETOD FÖR AUTOTRYCKJUSTERINGSKRANEN

1. Justering av tryck upp och ner: vrid (1) tryckjusteringsskruven åt höger, den trycket kommer att höjas., Tvärtom kommer trycket att sjunka, men tryckskillnaden ändras inte.

2. Justering av tryckskillnad: Vrid (2) på tryckskillnadsjusteringen skruva rätt blir tryckskillnadens bredd, som stänger av elen ökas tvärtom, vrid den åt vänster, bredden minskar.



3. När kompressorn går till ett inställt tryck, mättnadsavtappningsventilen kommer att släppa ut gasen inifrån röret. Detta är ett normalt tillstånd, inte ett läckage,
4. Om en 3-fas strömkälla används, välj någon av de tre ledningarna att ansluta till



motorn

5. Justerskruvarna (1) och (2) har relaterat till varandra, justera dem därefter.

## FELSÖKNING OCH FELSÖKNING

### **Kompressorn kan rotera.**

#### **1. Rotationsriktningen är inte högermotor med fel ledningar korrekt ledning -**

Driftrycket är för högt sänk trycket - Inloppsroret är för litet & för långt byt en större och kortare - Luftrenaren eller ventilen blockeras av ansamlad kol-ta bort det och rensa upp.

- Ventilenheten är trasig, skriv in felaktigt placerad - skicka den till den tekniska verkstaden för reparation

- Packningen ger läckage - byt en ny -

Avlastningssystemet skadas utan effekt - byt en ny - Kolvringen tecknar cylindern utsliten, skickade den till teknisk verkstad för reparation

#### **2. Delar av kompressorn är för hög - Bandet**

är för hårt eller mittlinjen är ur linje - läs bara det - Varvtalet är för högt - lägre hastigheten - felaktig smörjning-ref är två instruktioner

- Temperaturen är för hög eller dålig ventilation i omgivningen - gå till platsen med god ventilation

#### **3. Långsamt**

**roterande** - Spänningen sjunkit - kontakta elbolaget för att

korrigera - Anslutningskablarna är för fina eller för långa, byt till större eller kortare kablar - Remmen är för lös - justera

remmen - Motorn är ur funktion - skicka till elmekanikerverkstaden för att reparera

#### **4. Roterande med drastiska**

**vibrationer** - Utloppstrycket är för högt, lägre utloppstrycket - Hastigheten är för hög, lägre hastigheten

- kilremmen är felaktigt monterad eller rullremskivan lossas - justera den

- Vevaxeln är ur form, skicka till den tekniska verkstaden för reparation

**5. Skapa ett Hai-Hai's-ljud under rotation** - Ventilsåtesvenen

löslås sätet ordentligt - Kolven som slår mot cylinderkåpan

gör packningen tjockare - Anslutningslagerlegeringen slits ut - reparera eller

byt lagerlegering - Den influensarulle eller influensahjulsnyckeln tappar ur kontakten hårt

**6. Trycket kan inte höjas eller nås ett specificerat tryck - Dålig funktion av ventilplåtslipning för att korrigera eller byta - Ventilplåtsläckage - Ventilsåtesringen** ur funktion - byt en

ny - Ventilplattan har fastnat med kol eller lack etc ta bort och

rengör eller byt ut en

en ny

- Säkerhetsventilen eller den automatiska avlastningsventilen har läckage - ta bort och rengör eller byt ut en ny

- Luftventilen, dräneringsventilen, slanganslutningen eller skruven har läckage-reparation och lås ordentligt eller byt ut den

- Kolvringen som är utsliten byter ut kolvringen

**7. Tryckmätaren är felaktig - byt ut den**

**8. Bältet är halt** -Bältet är löst för

förlängning - byt ut bältet - Arbetstrycket är för högt lägre

arbetstryck -Bältet är för gammalt - byt ut det

**9. Lobboljan förbrukade för mycket**

- Olja för mycket justerad oljespak

- Kolvringen som är utsliten ersätter den

- Cylindern är utsliten

**10. Motorn är överhettad** - Trycket som

justerades för högt resulterade i att överbelastningen kördes ned

tryck

- Den elektriska spänningen är för låg eller kabeln som används är för lång, kontakta elbolaget för att kontrollera korrekt eller ersätt med tunga kablar

- Utloppsventilen har problem - byt ut en ny - Lagret är bränt

- Kolven är bränd - byt ut eller reparera

#### **11. Utgående vind mindre -**

Vinden krävde större än den specificerade vinden - byt en kompressor med större HP - Utgående tryck som är

större än det specificerade trycket - sänker driften

tryck

- Inloppsroret är för litet och för långt byt till ett större och kortare

- Luftrenaren är för liten och för lång växlar till en större och kortare

- Ventilenheten är skadad eller inte korrekt placerad - skicka till teknisk verkstad för reparation

- Förpackningen är skadad - byt ut en ny

- Kolringen eller cylindern som är utsliten byter ut en ny

- Triangelbältet är löst justera det

- Avlastningsstiftet kan inte glida av - justera det

- Utloppsroret har läckage - byt ut ett nytt

#### **12. Avlastningsåtgärden inte fungerar - Avlastningsventilhållaren**

är utsliten i den övre änden eller andra delar är skadade - byt ut eller reparera - Avlastningsrörledningen är blockerad eller har läckage ta

bort och rengör eller byt ut den - Avlastningsventilen har fastnat död-ta bort och reparera eller byt ut den

#### **13. Lufttankens tryck är för högt eller säkerhetsventilen visslar - Utgångstrycket är högre**

än det inställda trycket justera för att sänka

tryck

- Avlastningssystemet är skadat eller ur drift byt ut eller reparera det

- Det inställda avlastningstrycket är för högt sänker det inställda trycket

- Tryckmätaren är skadad - byt ut eller reparera den

- Avlastningsluftledningen har läckage-reparation eller byt ut den

- Säkerhetsventilens inställningstryck är för lågt eller skadat justera för att höja säkerhetsventilens tryck eller byta ut en ny

#### **14. Ventilaggregatet är slitet eller trasigt - Ventilaggregatet**

är smutsigt - ta bort och smidigt - Trycket är för högt sänker

arbetstrycket

- Ventilsåtet är för varmt kontrollera för att se om utloppsroret är slätt och rengör det
- Ventilsåtet är löst och lås det ordentligt igen
- Smuts, rost kommer in i ventilsåtet, ta bort och rengör
- Ventilplattan är trasig - byt ut eller reparera

## **Luftkompressorn kan inte rotera**

### **1. När tystnad**

- Stoppa elförsörjningen - rådfråga elbolaget - Matningskabeln eller säkringen är trasig - byt ut eller reparera
- Motorn är ur funktion - skicka till elektromekanikern för reparation

### **2. Motorn kurrar utan start**

- Matningskabeln eller säkringen är trasig - byt ut en ny - Spänningen faller rådfråga elbolaget för reparation

- Utloppsventilen har läckage - ta bort ventilen och reparera

Matningskabeln är fel - byt ut kabeln

Motorn är ur funktion - skicka till elektromekanikern för reparation.

Motorerna överbelastas - sänker belastningen

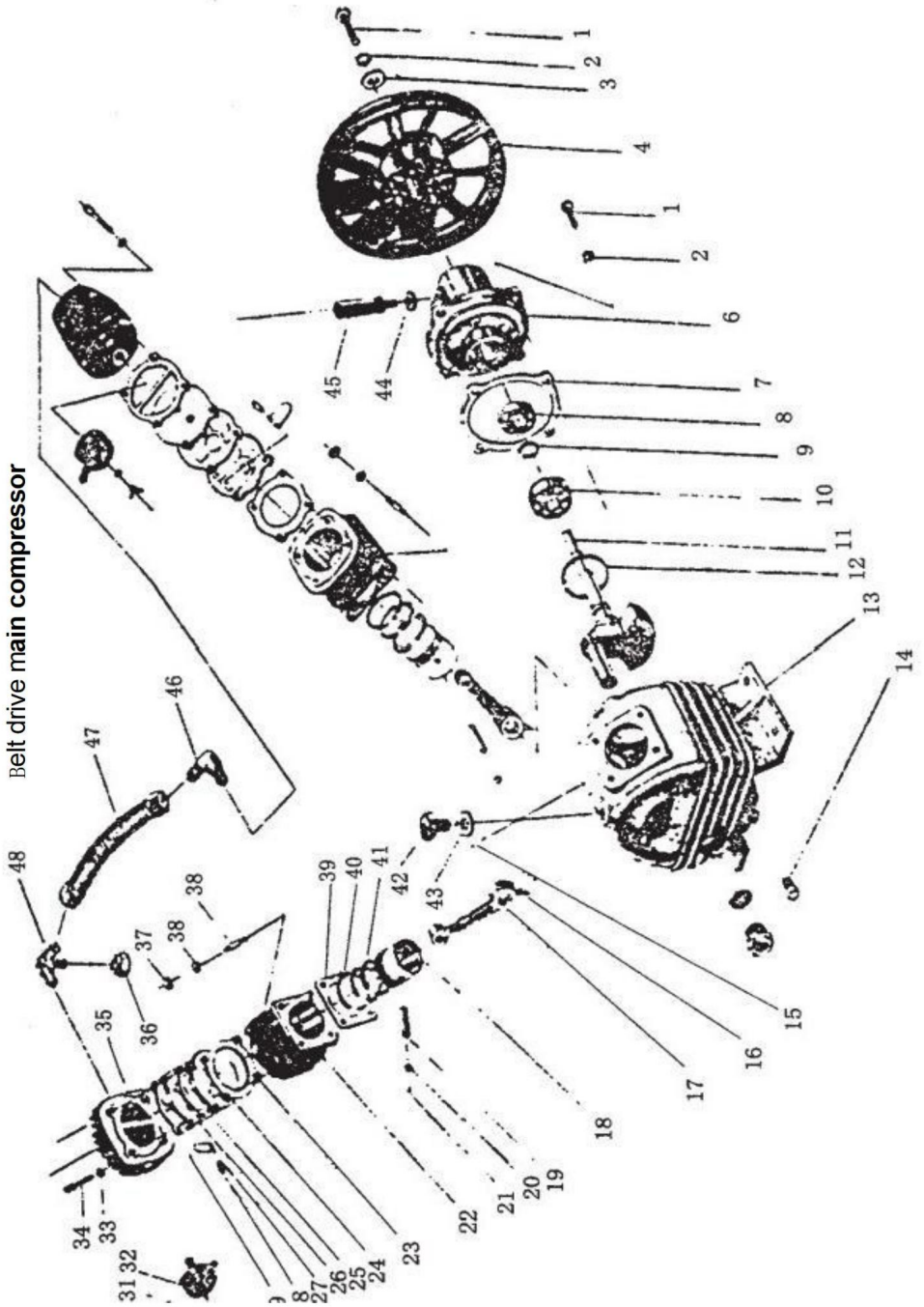
Vevaxeln är för hårt ta bort och reparera

## **DELLISTA**

1	Bult
2	Fjäderbricka
3	Axeländbricka
4	Flugremskiva
5	Bult
6	Lagerskydd
7	lagerskyddspackning
8	Lager
9	Cirkel för axel
10	Lager
11	Vevaxel
12	Cirkel för hacka

13	Snyggt fodral
14	Oljedränerande gin
15	Oljeutjämnare
16	Oljenivåbricka
17	Vevstake
18	Kolv
19	Kolvstift
20	Kolvstiftssnäppring
21	Cylinderpackning
22	Cylinder
23	Ventilpackning
24	Nedre ventilplatta
25	Ventil inre packning
26	Övre ventilplatta
27	Ventil klack
28	Spionerande klack
29	Cylinderhuvudspackning
30	Vingmutter
31	Fjäderbricka
32	Luftrenare
33	Fjäderbricka
34	Insexskruv
35	Cylinderhuvud
36	Nöt
37	Nöt
38	Hingst
39	Kompressorring
40	Kompressorring
41	Oljekontrollring
42	Oljevikbar ping
43	Andningsskydd
43	Urladdningsarmbåge
44	Kylarrör assy
45	Töm trevägsrör

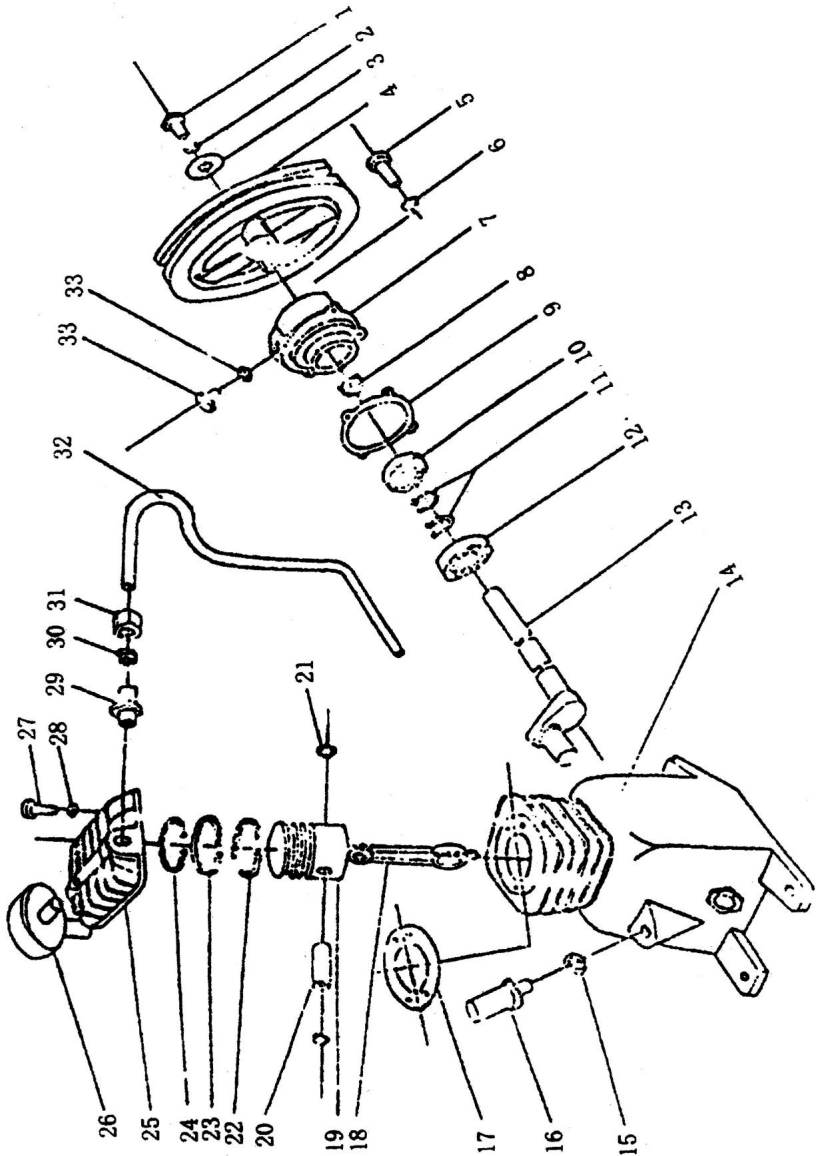
Belt drive main compressor



1	Bult
2	Fjäderbricka
3	tvättmaskin
4	Flugremskiva
5	Bult
6	Fjäderbricka
7	Lagerskydd
8	Olja säte
9	Lagerpackning
10	Lager
11	Cirkel för axel
12	Lager
13	Vevaxel
14	Snyggt fodral
15	Andningsskyddsbricka
16	Andningsskydd
17	Cylinderhuvudspackning
18	Vevstake
19	Kolv
20	Kolvstift
21	Kolvstiftsnäppring
22	Kompressorring
23	Kompressorring
24	Oljekontrollring
25	Cylinderhuvud
26	Luftrenare
27	Insexskruv
28	Fjäderbricka
29	Utloppsfog
30	Utmatning av tryckbricka
31	Rörmutter

32	Urladdningsrör
33	Oljevikbar ping
33	O-ring

Belt drive maincompressor





### Remdriven luftkompressor

1. Lufttank

2. Säkerhetsventil

3. Tryckmätare 4.

Utloppsventil

5. Tryckbrytare

6. Luftrenare

7. Huvudkompressor 8.

Oljefällningsring 9.

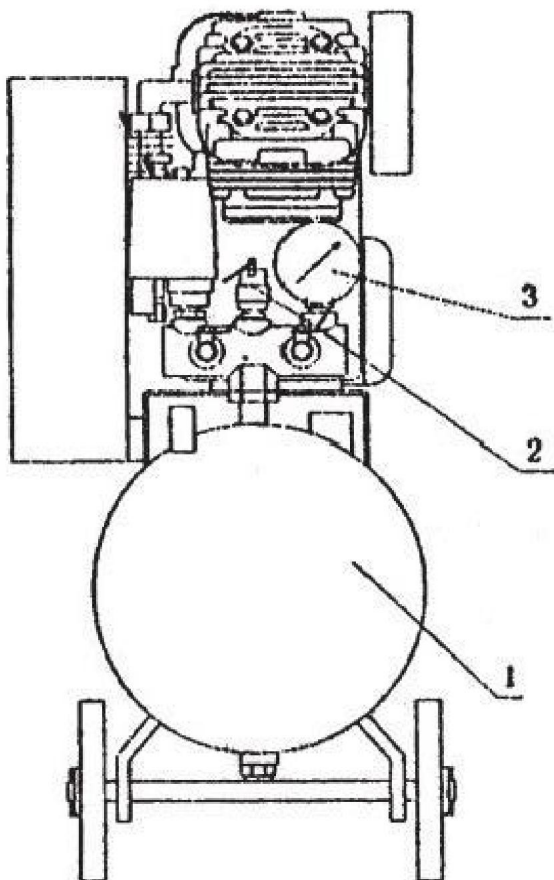
Envägsventil

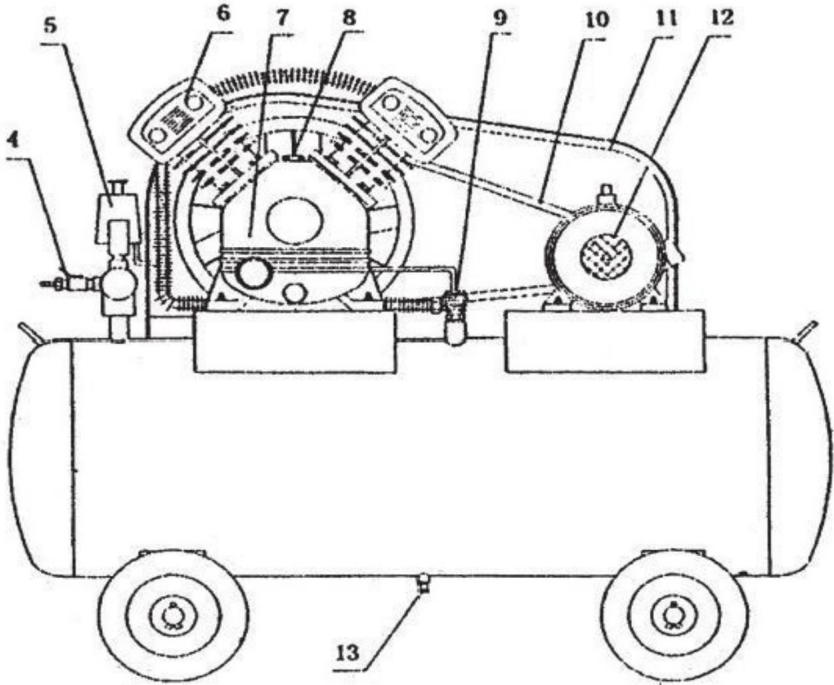
10. Kilrem

11. PulleyShield

12. Mode

13. Avtappningskran





Sanven Technology Ltd.

Adress: Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**Tillverkad i Kina**



**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Teknisk support och e-garanticertifikat**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**