



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

HODOY Handlier USER MANUAL

Model: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Model: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Operating Principle

Wire Rope Pulling Hoister is operated in accordance with lever principle by the means of pulling the forward handle or the backward handle manually to make it move straight so as to finish such three performances as lifting, pulling and tensioning with less manual force to obtain the load of more tonnage.

It will make the fourlink champing mechanic tension of the front jaw-blocks and the back ones inside the hoister move clamp---relax to pulling the forward handle or the backward handle to and forth. Then the pulling wire rope through the upper grip jaw and lower grip jaw of the tow pliers will always remain in the champing state between the pliers and wire rope because of the pretension of the spring. Thanks to the function of the abrasive force of the interfaces and the pulling of the load, the fourlink clamping mechanism always inclines backward in the direction of the load so as to clamp the rope tightly. With the help of other connecting levers, the front jaw and the back jaw will clamp the loading wire rope alternately and slide through the upper jaw and the lower jaw of another pair so as to lift and lower the load.

The series of the hoisters have such unusual advantages as the alternate working sensitivity of pretension spring, less loss of the travel, high mechanic efficiency, less abrasion to the wire rope and so on. The pliers are reliable in working capacity, good in durable moving function and have good excellent processing and maintaining functions because the pliers are made in excellent steel and processed finely.

The forward handle has the safety protecting bolt. It will break when it is pulled too violently or overloaded. Can the safety bolt usually break automatically only when is over loads more than 1.25 times of its rated load but we guarantee that hoister can still be operated safely.

B. Usage

1. Reeve: (Fig.1) With the rope head downward and pressing the hoister, push the relaxed handle. When hearing the sound click, pliers mouth has been opened. Then you can reeve the wire rope from the back hole to the hoister. After the rope is out, the rope can be pulled to the length that you need and then push the relaxed handle back to clamp the rope tightly. When the forward handle or the backward handle pulled, the wire rope will automatically go into or come out of the hoister. Thus, the machine is in the normal state and it is ready to be used.

2. Anchor: Fixed axis is to be used to anchor the rope round the hoister. Connect the wire rope or the hanger with the fixed rope and tie the other end to the load, masts, etc. There is a relaxation proofing tunnel on the fixed axis. When the fixed axis is inserted the hoister case , is must be turned twice to the second tunnel till it is clamped tightly (Fig2).

Then the operation can be done. Notice please. The end of the wire rope must be on the upper of the fixed axis so as to make the rope not block and move freely.

3. Operate: Hook the load on the hanger.

Do as following.

(1.)Lift (forward), tension: pull the forward handle. (Fig. 3: A, B)

(2.)Lower(backward): pull the backward handle.(Fig. 3: C,D)

(3.)Stop working: Whenever lifting or lowering the load, is will stop working to make the load stay in any position when the manual handle stops working.

(4.)Draw the rope out(Fig.1): Having finished the work, the pliers mouth will be opened as soon as the relaxing handle is pushed and then the wire rope can be drawn out of the end of the hoister. Clean the dirt on the rope, wind it into the steel cross in good order to be ready to use next time.

Finally, push back the relaxing handle in order to not let the pliers mouth open for long and to keep the pretension spring working well later.

C. Caution

1. Before operating the hoister, you must check all the tightened screw to see if any of them is loosened. If there is any, tighten it. And when pulling one of the handles, please make sure that whether the hoister works in good order and whether the other handles will move as it does. After the wire rope has been reeved, it can come out or go inside the hoister. The wire rope must be cleaned and is not twisted, cracked and part broken, otherwise the hoister will not work properly.

2. Strictly forbid in operation.

a. Never pull all the handles at the same time. Don't pull the relaxing handle after the load is being lifted.

b. Never pull the handle violently, otherwise the safety bolt will be damaged, Don't use any self-made safety bolt instead of that provided by our factory if this happens.

c. Never use any pulling lever whose length has been changed by any means. If any, the consequence should be answered by yourself.

- d. Never stand in the load nor work on it(except working in a hanger frame). When any worker works in a hanger frame, its total supporting weight should be reduced to one third rated power of the hoister and the worker in the hanger frame should take measure to protect himself in case some unhappy accident happens.
- e. Never let the load move round when it is being lifted. If, it must be stopped.
- f. Never use the wire rope chose by yourself instead of the old one, If it is done or any accident happens, the consequence should be answered by the users. When the diameter of the working part of the wire rope has been damaged by 10%, a new one provided by our factory should be replaced. Never reeve the rope from the head of the hoister(Fig.4) or the direction of the hook must not be used reversely. If it does so, Work can't be done or accident is easy to happen. While working, the anchored object should be strong enough so as to support the load to prevent any accident happening.
- g. Keep the machine clean and don't let earth, mud or any other dirt pollute the machine. If polluted severely, it must be unassembled to be cleaned. When it is reassembled, never fix the parts by mistake and coat them with lime grease to keep it working properly.

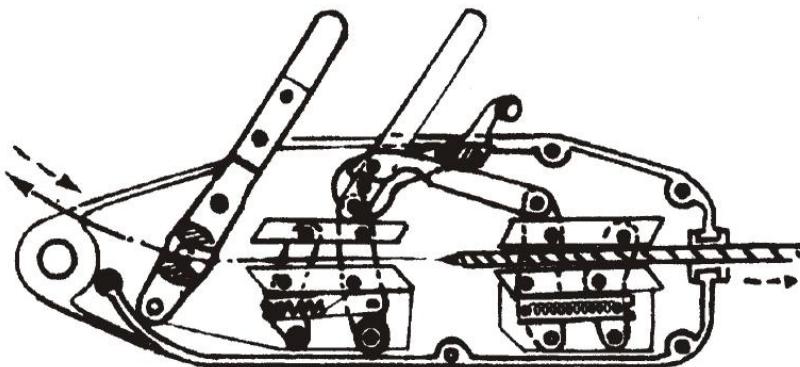


Fig1. Rope reeving and Rope receiving:
Push the relaxed handle to front direction by hand so as to insert its into the step formed on the top inner wall of the casing.

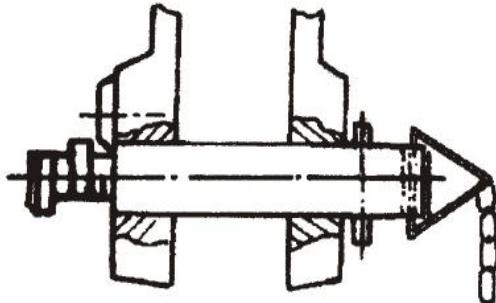


Fig2. Turn and push the fixed axis twice and let it enter the second tunnel

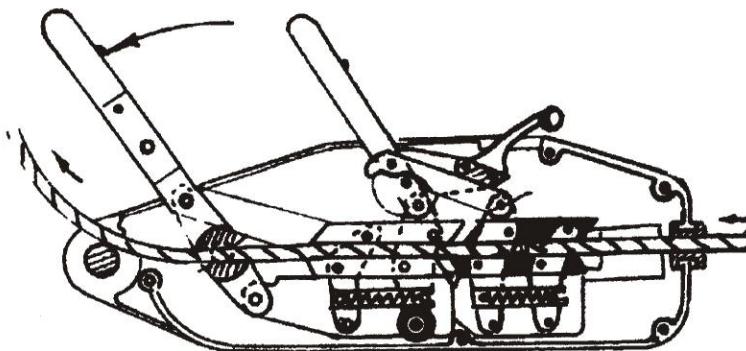


Fig3. A to lift a load (or pull a load forward):

Pull the handle forward, then the black clamping and the white relaxed.

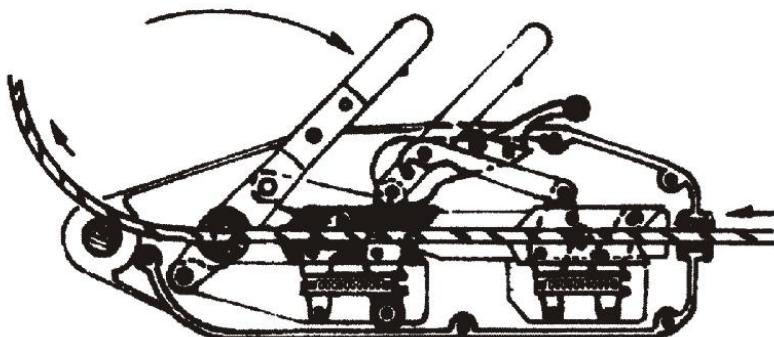


Fig3 B. To lift a load (or pull a load forward): pull the handle Backward, then the black champing and the white relaxed.

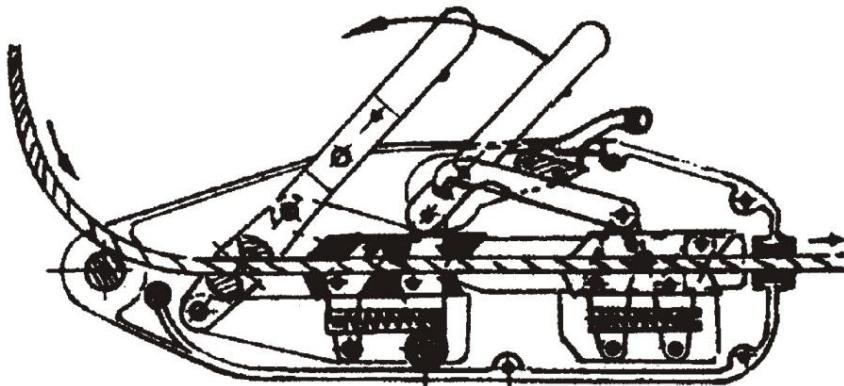


Fig3 C. To lower a load (or pull a load back ward):
Pull the handle forward, then the black clamping and the white relaxed.

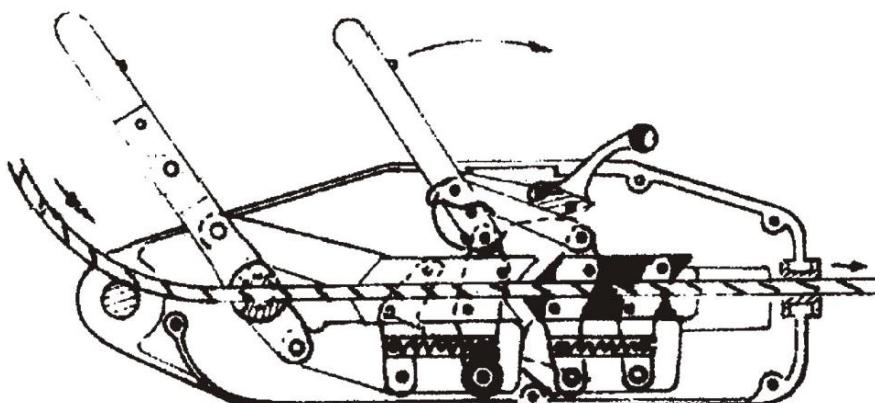
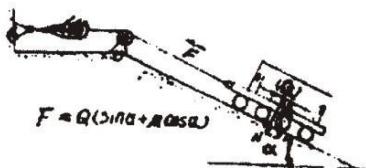
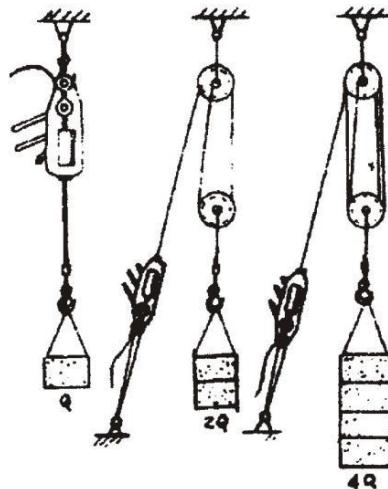


Fig3 D. To lower a load (or pull a load backward):
Pull the handle backward, then the black clamping and the white relaxed.



Unlinear pulling



Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks

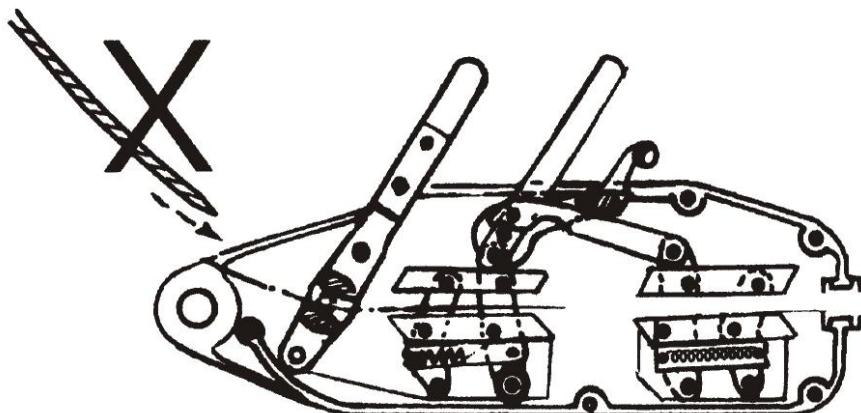
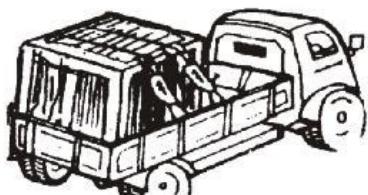
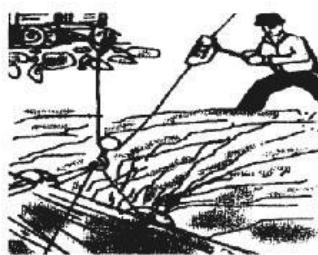
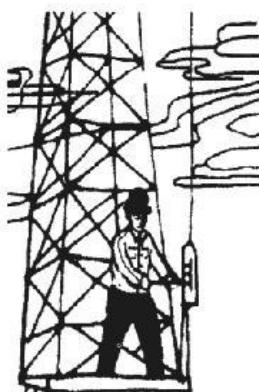
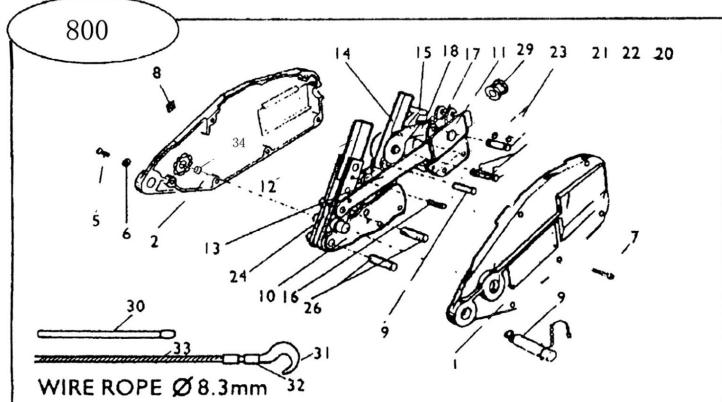
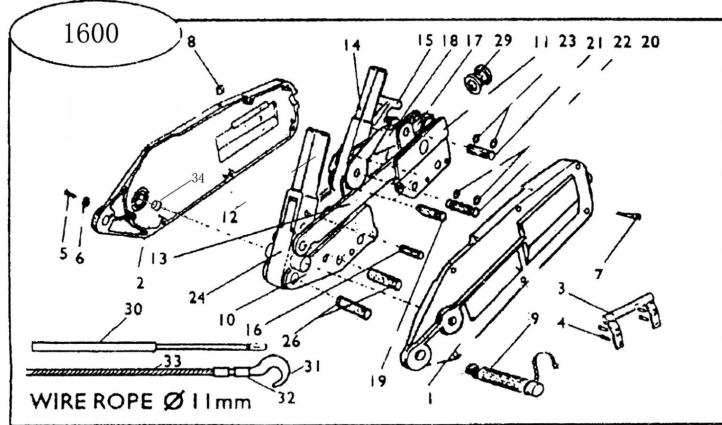
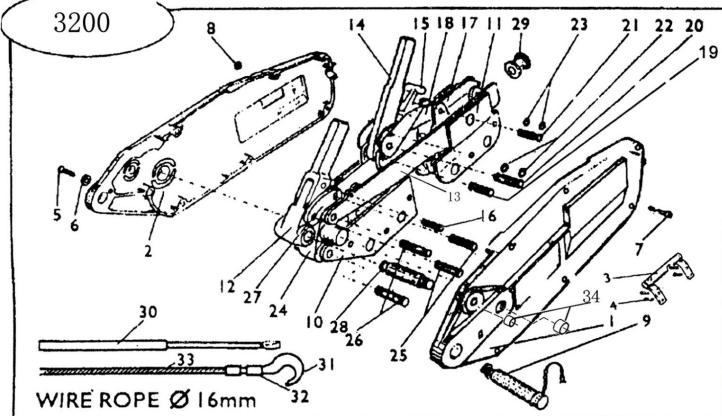


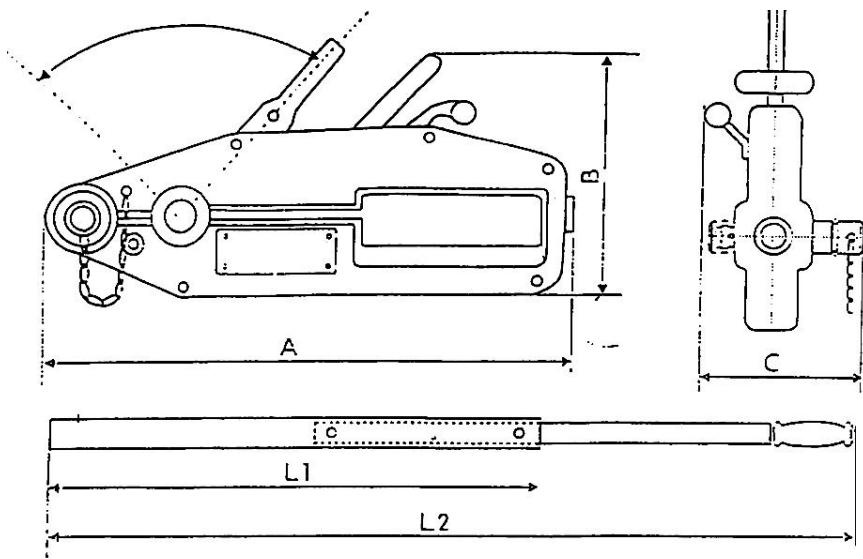
Fig4. Never use the wire rope chose by yourself instead of the old one. If it is done or any accident happens, the consequence should be answered by the users. When the diameter of the working part of the wire rope has been damaged by 10%, a new one provided by our factory should be replaced. Never reeve the rope from the head of the hoister or the direction of the hook must not be used reversely. If it does so, work can't be done or accident is easy to happen. While working, the anchored object should be strong enough so as to support the load to prevent any accident happening.

Scope of application



Parts Name

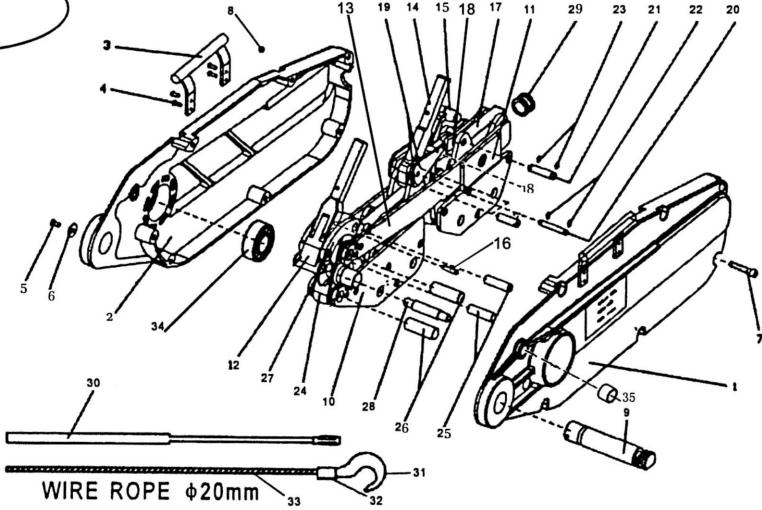




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35. Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Maintenance

1. Avoid prolonged exposure to the sun to avoid aging.
2. Avoid the cart from cracking due to violent impact when going uphill and downhill.

Manufacturer: Shanghaimuxinxuyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

Manipulateur HODOY MANUEL D'UTILISATION

Modèle : LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Modèle : LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Principe de fonctionnement

Le palan à câble métallique fonctionne selon le principe du levier en tirant manuellement sur la poignée avant ou sur la poignée arrière pour le faire se déplacer tout droit afin de terminer trois performances telles que le levage, la traction et la tension avec moins de force manuelle pour obtenir une charge de plus grand tonnage.

Cela permettra au mécanisme de serrage à quatre maillons de tendre les mâchoires avant et arrière à l'intérieur du palan de se détendre pour tirer la poignée avant ou arrière d'avant en arrière. Ensuite, le câble métallique de traction à travers la mâchoire de préhension supérieure et la mâchoire de préhension inférieure de la pince de remorquage restera toujours dans l'état de mordant entre la pince et le câble métallique en raison de la prétension du ressort. Grâce à la fonction de la force abrasive des interfaces et de la traction de la charge, le mécanisme de serrage à quatre maillons s'incline toujours vers l'arrière dans le sens de la charge afin de serrer fermement le câble. Avec l'aide d'autres leviers de connexion, la mâchoire avant et la mâchoire arrière serreront alternativement le câble métallique de chargement et glisseront à travers la mâchoire supérieure et la mâchoire inférieure d'une autre paire afin de soulever et d'abaisser la charge.

La série de palans présente des avantages inhabituels tels que la sensibilité de fonctionnement alternée du ressort de prétension, une perte de course réduite, une efficacité mécanique élevée, une abrasion réduite du câble métallique, etc. Les pinces sont fiables en termes de capacité de travail, bonnes en termes de fonction de déplacement durable et ont d'excellentes fonctions de traitement et de maintenance car les pinces sont fabriquées en acier de qualité supérieure et traitées avec précision.

La poignée avant est dotée d'un boulon de protection de sécurité. Il se cassera lorsqu'il sera tiré trop violemment ou surchargé. Le boulon de sécurité se casse généralement automatiquement uniquement lorsque la charge est supérieure à 1,25 fois sa charge nominale, mais nous garantissons que le palan peut toujours être utilisé en toute sécurité.

B. Utilisation

1. Reeve : (Fig. 1) Avec la tête du câble vers le bas et en appuyant sur le palan, poussez la poignée détendue. Lorsque vous entendez un clic, la bouche de la pince est ouverte. Vous pouvez alors faire passer le câble métallique du trou arrière au palan. Une fois le câble sorti, vous pouvez le

tirer à la longueur souhaitée, puis repousser la poignée détendue vers l'arrière pour serrer fermement le câble. Lorsque la poignée avant ou arrière est tirée, le câble métallique entre ou sort automatiquement du palan. Ainsi, la machine est dans un état normal et elle est prête à être utilisée.

2. Ancrage : L'axe fixe doit être utilisé pour ancrer le câble autour du palan. Raccordez le câble métallique ou le support au câble fixe et attachez l'autre extrémité à la charge, aux mâts, etc. Il y a un tunnel de protection contre la relaxation sur l'axe fixe. Lorsque l'axe fixe est inséré dans le boîtier du palan, il doit être tourné deux fois vers le deuxième tunnel jusqu'à ce qu'il soit bien serré (Fig2).

L'opération peut alors être effectuée. Veuillez noter que l'extrémité du câble métallique doit se trouver sur la partie supérieure de l'axe fixe afin que le câble ne se bloque pas et ne se déplace pas librement.

3. Fonctionnement : Accrochez la charge au cintre.

Procédez comme suit.

(1.) Soulever (vers l'avant), tendre : tirer la poignée vers l'avant. (Fig. 3 : A, B)

(2.) Descendant (vers l'arrière) : tirez la poignée vers l'arrière. (Fig. 3 : C, D)

(3.) Arrêt du travail : Chaque fois que vous soulevez ou abaissez la charge, elle cessera de fonctionner pour maintenir la charge dans n'importe quelle position lorsque la poignée manuelle cessera de fonctionner.

(4.) Tirez le câble (Fig. 1) : Une fois le travail terminé, la bouche de la pince s'ouvre dès que la poignée de détente est poussée et le câble métallique peut alors être tiré hors de l'extrémité du palan. Nettoyez la saleté sur le câble, enroulez-le dans la croix en acier en bon état pour qu'il soit prêt à être utilisé la prochaine fois.

Enfin, repoussez la poignée de détente afin de ne pas laisser la bouche de la pince ouverte trop longtemps et de conserver le bon fonctionnement du ressort de pré-tension par la suite.

C. Attention

1. Avant d'utiliser le palan, vous devez vérifier toutes les vis serrées pour voir si l'une d'entre elles est desserrée. Si c'est le cas, resserrez-la. Et lorsque vous tirez sur l'une des poignées, veuillez vous assurer que le palan fonctionne correctement et que les autres poignées se déplacent en même temps. Une fois le câble métallique enroulé, il peut sortir ou entrer dans le palan. Le câble métallique doit être nettoyé et ne doit pas être tordu, fissuré ou partiellement cassé, sinon le palan ne fonctionnera pas

correctement.

2. Son fonctionnement est strictement interdit.
 - a. Ne tirez jamais sur toutes les poignées en même temps. Ne tirez pas sur la poignée de détente après avoir soulevé la charge.
 - b. Ne tirez jamais violemment sur la poignée, sinon le boulon de sécurité sera endommagé. N'utilisez pas de boulon de sécurité fabriqué par vous-même au lieu de celui fourni par notre usine si cela se produit.
 - c. N'utilisez jamais de levier de traction dont la longueur a été modifiée de quelque manière que ce soit. Le cas échéant, vous devrez vous-même en occuper.
 - d. Ne jamais se tenir debout sur la charge ni travailler dessus (sauf si l'on travaille dans un cadre de suspension). Lorsqu'un travailleur travaille dans un cadre de suspension, son poids de support total doit être réduit à un tiers de la puissance nominale du palan et le travailleur dans le cadre de suspension doit prendre des mesures pour se protéger en cas d'accident malheureux.
 - e. Ne laissez jamais la charge se déplacer pendant qu'elle est soulevée. Dans le cas contraire, elle doit être arrêtée.
 - f. N'utilisez jamais le câble métallique choisi par vous-même à la place de l'ancien. En cas d'accident, les conséquences doivent être assumées par l'utilisateur. Lorsque le diamètre de la partie active du câble métallique est endommagé de 10 %, un nouveau câble fourni par notre usine doit être remplacé. Ne tirez jamais le câble depuis la tête du palan (Fig. 4) ou ne renversez pas le sens du crochet. Dans ce cas, le travail ne peut pas être effectué ou un accident peut facilement se produire. Pendant le travail, l'objet ancré doit être suffisamment solide pour supporter la charge afin d'éviter tout accident.
 - g. Maintenez la machine propre et ne laissez pas la terre, la boue ou toute autre saleté la polluer. En cas de pollution importante, il faut la démonter pour la nettoyer. Lors du remontage, ne fixez jamais les pièces par erreur et enduisez-les de graisse à la chaux pour assurer son bon fonctionnement.

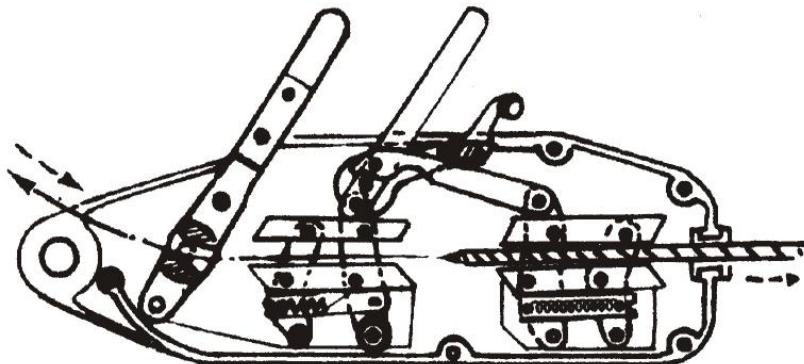


Fig1. Mouflage et réception du câble :

Poussez la poignée détendue vers l'avant à la main de manière à l'insérer dans la marche formée sur la paroi intérieure supérieure du boîtier.

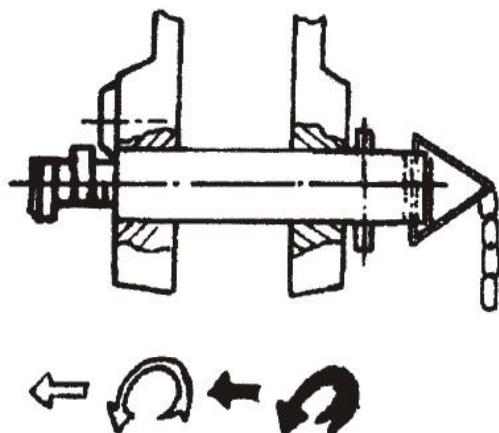


Fig2. Tournez et poussez l'axe fixe deux fois et laissez-le entrer dans le deuxième tunnel

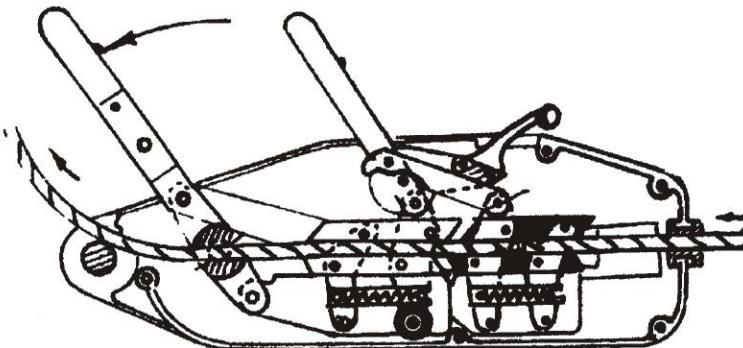


Fig3. A pour soulever une charge (ou tirer une charge vers l'avant) :
Tirez la poignée vers l'avant, puis le serrage noir et le relâchement blanc.

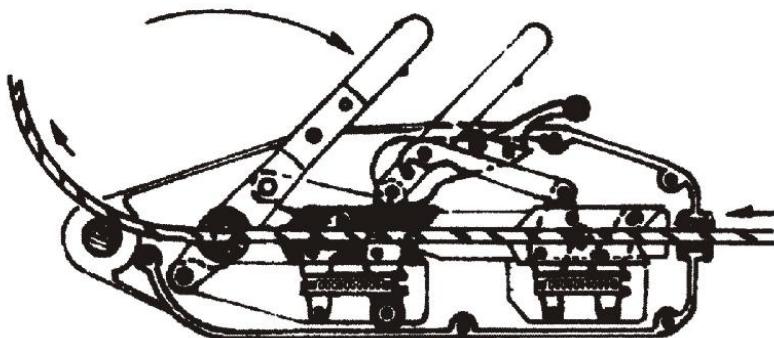


Fig3 B. Pour soulever une charge (ou tirer une charge vers l'avant) : tirez la poignée vers l'arrière, puis le noir ronge et le blanc se relâche.

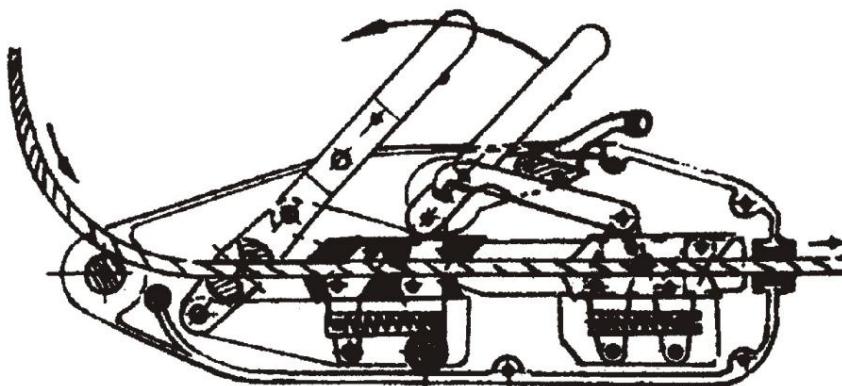


Fig3 C. Pour abaisser une charge (ou tirer une charge vers l'arrière) :

Tirez la poignée vers l'avant, puis le serrage noir et le relâchement blanc.

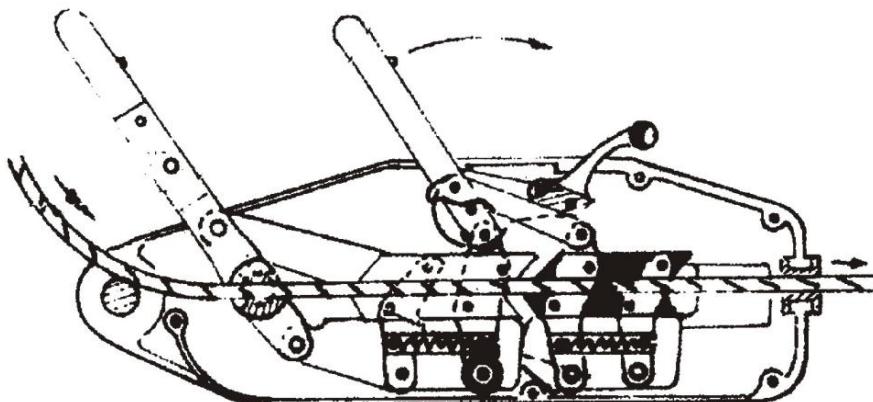
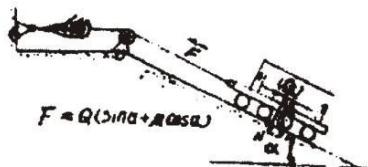
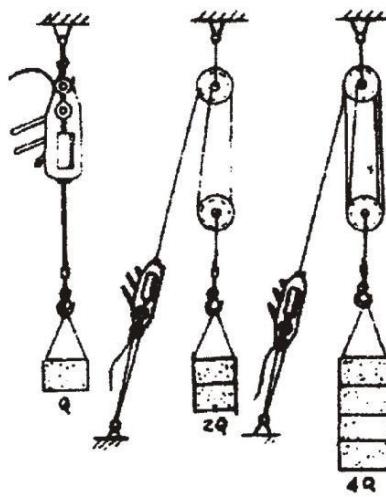


Fig3 D. Pour abaisser une charge (ou tirer une charge vers l'arrière) :
Tirez la poignée vers l'arrière, puis le serrage noir et le relâchement blanc.



Unlinear pulling



Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks

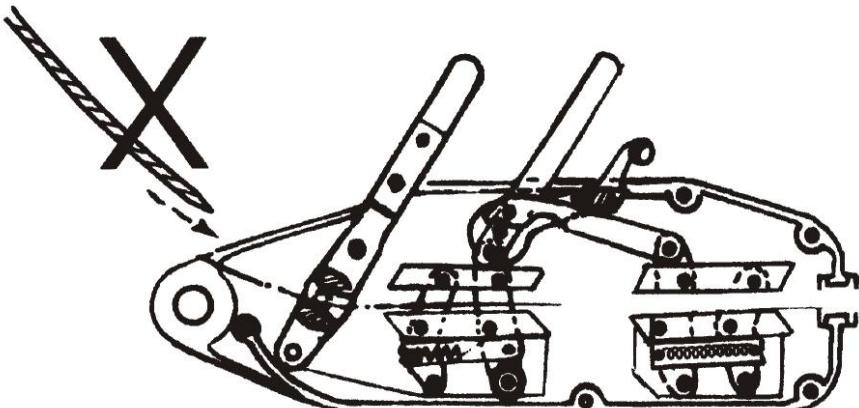
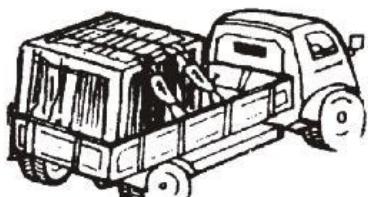
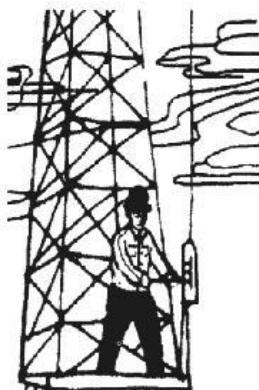
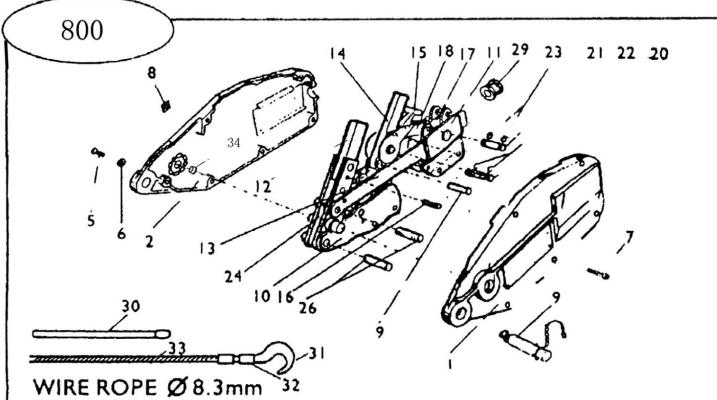
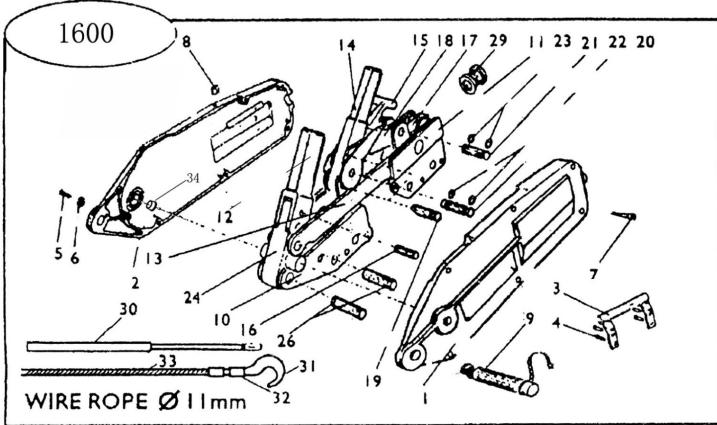
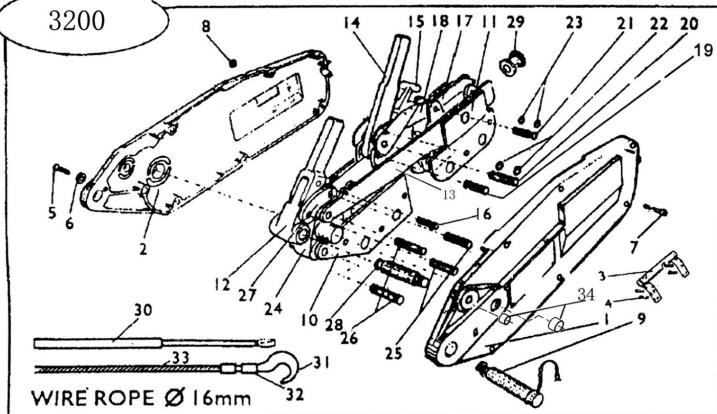


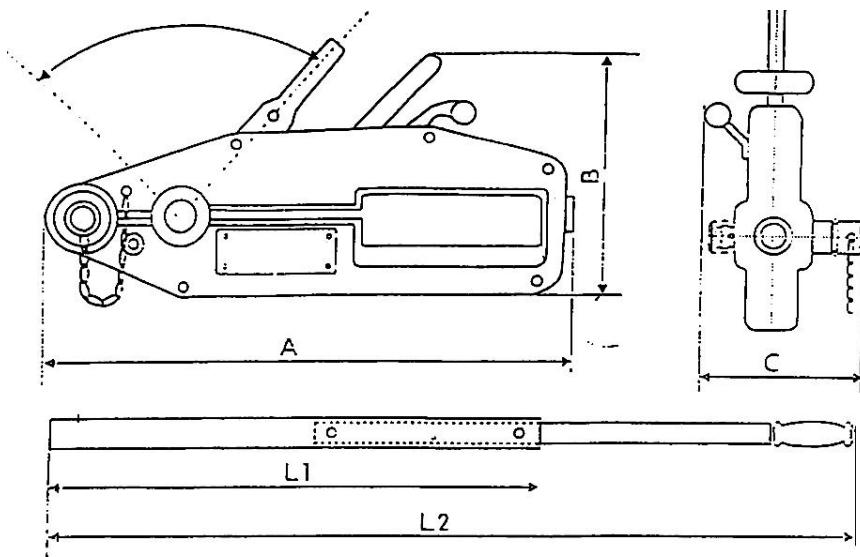
Fig4. N'utilisez jamais le câble métallique choisi par vous-même à la place de l'ancien. En cas d'accident, les conséquences doivent être assumées par l'utilisateur. Lorsque le diamètre de la partie active du câble métallique est endommagé de 10 %, un nouveau câble fourni par notre usine doit être remplacé. Ne tirez jamais le câble depuis la tête du palan ou ne tournez pas le crochet dans le sens inverse. Dans ce cas, le travail ne peut pas être effectué ou un accident est susceptible de se produire. Pendant le travail, l'objet ancré doit être suffisamment solide pour supporter la charge afin d'éviter tout accident.

Scope of application



Parts Name

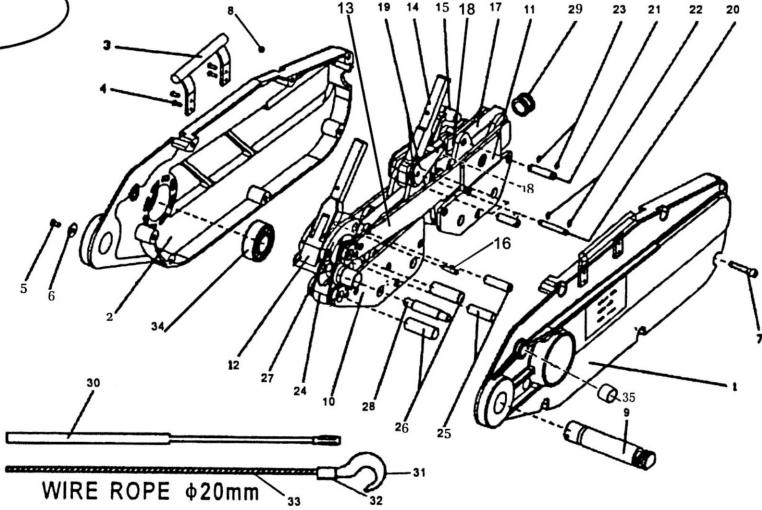




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35. Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Entretien

1. Évitez l'exposition prolongée au soleil pour éviter le vieillissement.
2. Évitez que le chariot ne se fissure en raison d'un impact violent lors des montées et des descentes.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support**



Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

HODOY-Handler BENUTZERHANDBUCH

Modell: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Modell: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Funktionsprinzip

Der Drahtseilzug wird nach dem Hebelprinzip bedient. Dazu wird der vordere oder hintere Griff manuell gezogen, um ihn geradeaus zu bewegen. So lassen sich drei Vorgänge wie Heben, Ziehen und Spannen mit weniger Handkraft ausführen und so eine höhere Last erreichen.

Dadurch wird die Spannung der vorderen und hinteren Klemmblöcke des Viergelenkmechanismus im Inneren des Hebezeugs bewegt und die Klemme entspannt sich, wenn der vordere oder hintere Griff vor und zurück gezogen wird. Aufgrund der Vorspannung der Feder bleibt das Zugdrahtseil durch die obere und untere Klemmbacke der Schleppzange dann stets im Klemmzustand zwischen Zange und Drahtseil. Aufgrund der Schleifkraft der Schnittstellen und des Ziehens der Last neigt sich der Viergelenk-Klemmmechanismus immer nach hinten in Richtung der Last, um das Seil festzuklemmen. Mithilfe weiterer Verbindungshebel klemmen die vordere und die hintere Klemmbacke das Ladedrahtseil abwechselnd und gleiten durch die obere und untere Klemmbacke eines anderen Paars, um die Last zu heben und zu senken.

Die Hebezeugserie weist ungewöhnliche Vorteile auf, wie beispielsweise die abwechselnde Arbeitsempfindlichkeit der Vorspannfeder, weniger Wegverlust, hohe mechanische Effizienz, weniger Abrieb am Drahtseil usw. Die Zangen sind zuverlässig in der Arbeitsleistung, haben eine gute und dauerhafte Bewegungsfunktion und verfügen über ausgezeichnete Verarbeitungs- und Wartungsfunktionen, da die Zangen aus erstklassigem Stahl hergestellt und sorgfältig verarbeitet sind.

Der vordere Griff ist mit einem Sicherheitsschutzbolzen ausgestattet. Dieser bricht, wenn zu heftig daran gezogen oder er überlastet wird. Normalerweise bricht der Sicherheitsbolzen nur dann automatisch, wenn die Belastung das 1,25-fache der Nennlast übersteigt. Wir garantieren jedoch, dass der Hebezug trotzdem sicher betrieben werden kann.

B. Nutzung

1. Einziehen: (Abb. 1) Drücken Sie den entspannten Griff, während Sie das Seil nach unten halten und die Hebevorrichtung drücken. Wenn Sie ein Klicken hören, ist die Zangenöffnung geöffnet. Dann können Sie das Drahtseil vom hinteren Loch zur Hebevorrichtung einziehen. Nachdem das Seil herausgezogen ist, können Sie es auf die gewünschte Länge ziehen und dann den entspannten Griff zurückdrücken, um das Seil festzuklemmen. Wenn Sie den vorderen oder hinteren Griff ziehen, wird

das Drahtseil automatisch in die Hebevorrichtung eingeführt oder aus ihr herausgeführt. Damit befindet sich die Maschine im Normalzustand und ist bereit zur Verwendung.

2. Anker: Die feste Achse dient zum Verankern des Seils um die Hebevorrichtung. Verbinden Sie das Drahtseil oder den Aufhänger mit dem festen Seil und binden Sie das andere Ende an die Last, Masten usw. an. Auf der festen Achse befindet sich ein Tunnel zum Schutz vor Entspannung. Wenn die feste Achse in das Hebezeuggehäuse eingesetzt ist, muss sie zweimal zum zweiten Tunnel gedreht werden, bis sie festgeklemmt ist (Abb. 2).

Dann kann der Vorgang durchgeführt werden. Bitte beachten: Das Ende des Drahtseils muss sich oben auf der festen Achse befinden, damit das Seil nicht blockiert und sich frei bewegen kann.

3. Bedienung: Last am Aufhänger einhaken.

Gehen Sie wie folgt vor.

(1.)Heben (nach vorne), Spannen: den vorderen Griff ziehen. (Abb. 3: A, B)

(2.) Senken (nach hinten): Ziehen Sie den hinteren Griff. (Abb. 3: C, D)

(3.)Arbeitsstopp: Wenn der manuelle Griff beim Anheben oder Absenken der Last aufhört zu funktionieren, wird der Betrieb gestoppt, damit die Last in einer beliebigen Position bleibt.

(4.) Seil herausziehen (Abb. 1): Nach Abschluss der Arbeit wird die Zangenöffnung geöffnet, sobald der Entspannungsgriff gedrückt wird, und dann kann das Drahtseil aus dem Ende des Hebezeugs gezogen werden. Reinigen Sie das Seil von Schmutz und wickeln Sie es in gutem Zustand in das Stahlkreuz ein, damit es beim nächsten Mal einsatzbereit ist.

Zum Schluss drücken Sie den Entspannungsgriff wieder nach hinten, um das Zangenmaul nicht lange offen stehen zu lassen und die Vorspannfeder später noch gut arbeiten zu lassen.

C. Vorsicht

1. Bevor Sie den Flaschenzug in Betrieb nehmen, müssen Sie alle festgezogenen Schrauben überprüfen, um zu sehen, ob sich eine davon gelöst hat. Wenn ja, ziehen Sie sie fest. Und wenn Sie an einem der Griffe ziehen, stellen Sie bitte sicher, dass der Flaschenzug einwandfrei funktioniert und sich die anderen Griffe genauso bewegen. Nachdem das Drahtseil eingeschert wurde, kann es aus dem Flaschenzug herauskommen oder hineingelangen. Das Drahtseil muss sauber sein und darf nicht verdreht, gerissen oder teilweise gebrochen sein, sonst funktioniert der Flaschenzug nicht richtig.

2. Im Betrieb strengstens verboten.

- a. Ziehen Sie niemals an allen Griffen gleichzeitig. Ziehen Sie nicht am Entspannungsgriff, nachdem die Last angehoben wurde.
- b. Ziehen Sie niemals gewaltsam am Griff, da sonst der Sicherheitsbolzen beschädigt wird. Verwenden Sie in diesem Fall keinen selbstgebauten Sicherheitsbolzen anstelle des von unserem Hersteller gelieferten.
- c. Benutzen Sie niemals einen Zughebel, dessen Länge auf irgendeine Weise verändert wurde. Wenn dies der Fall ist, müssen Sie selbst über die Konsequenzen entscheiden.
- d. Stellen Sie sich niemals in die Last und arbeiten Sie auch nicht daran (außer bei Arbeiten in einem Hängegestell). Wenn ein Arbeiter in einem Hängegestell arbeitet, sollte dessen Gesamttraggewicht auf ein Drittel der Nennleistung des Hebezeugs reduziert werden und der Arbeiter im Hängegestell sollte Maßnahmen ergreifen, um sich im Falle eines unglücklichen Unfalls zu schützen.
- e. Lassen Sie die Last beim Anheben niemals herumrollen. Wenn dies geschieht, muss sie gestoppt werden.
- f. Verwenden Sie niemals das von Ihnen ausgewählte Drahtseil anstelle des alten. Wenn dies geschieht oder ein Unfall passiert, müssen die Benutzer für die Konsequenzen aufkommen. Wenn der Durchmesser des Arbeitsteils des Drahtseils um 10 % beschädigt ist, muss es durch ein neues ersetzt werden, das von unserem Werk bereitgestellt wird. Das Seil darf niemals vom Kopf des Hebezeugs (Abb. 4) abgezogen werden, und die Richtung des Hakens darf nicht umgekehrt verwendet werden. Wenn dies geschieht, kann die Arbeit nicht ausgeführt werden oder es können leicht Unfälle passieren. Während der Arbeit muss das verankerte Objekt stark genug sein, um die Last zu tragen und Unfälle zu vermeiden.
- g. Halten Sie die Maschine sauber und lassen Sie nicht zu, dass Erde, Schlamm oder anderer Schmutz die Maschine verunreinigen. Bei starker Verschmutzung muss sie zur Reinigung auseinandergenommen werden. Wenn sie wieder zusammengebaut wird, befestigen Sie die Teile niemals versehentlich und bestreichen Sie sie mit Kalkfett, damit sie ordnungsgemäß funktioniert.

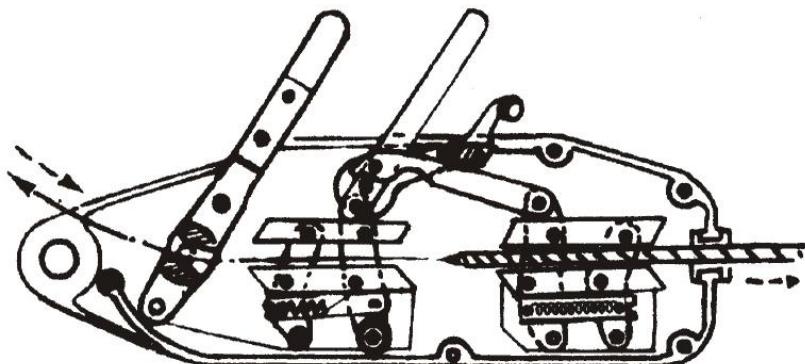


Abb. 1. Seileinscherung und Seilaufnahme:

Drücken Sie den entspannten Griff mit der Hand nach vorne, um ihn in die Stufe an der oberen Innenwand des Gehäuses einzufügen.

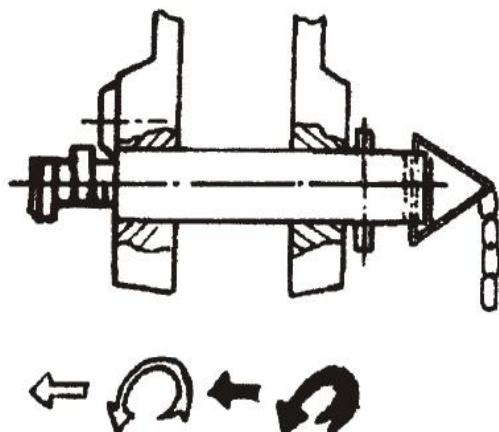


Abb. 2. Drehen und drücken Sie die feste Achse zweimal und lassen Sie sie in den zweiten Tunnel einfahren

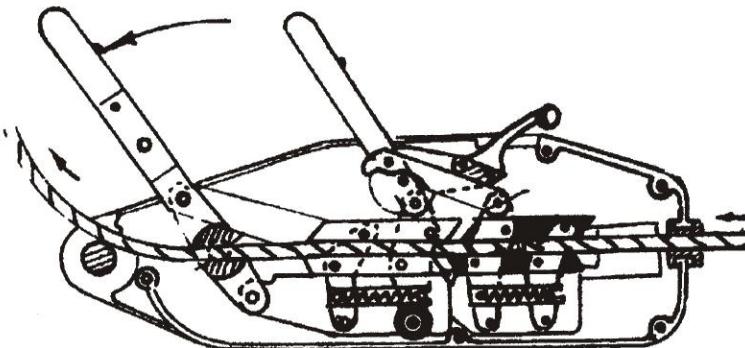


Abb. 3. A zum Anheben einer Last (oder zum Vorwärtsziehen einer Last): Den Griff nach vorne ziehen, dann die schwarze Klemme und die weiße lösen.

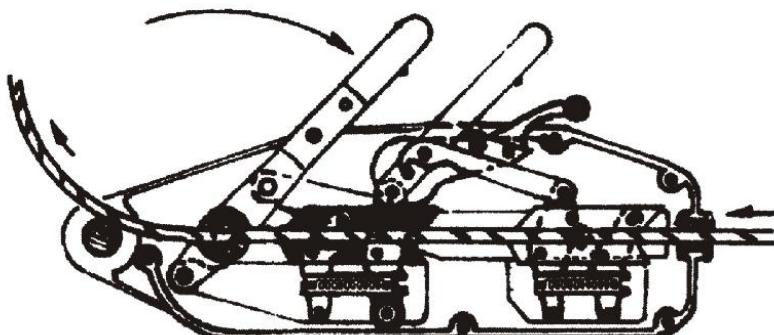


Abb. 3 B. So heben Sie eine Last (oder ziehen eine Last nach vorne): Ziehen Sie den Griff nach hinten, drücken Sie dann den schwarzen Griff nach oben und entspannen Sie den weißen.

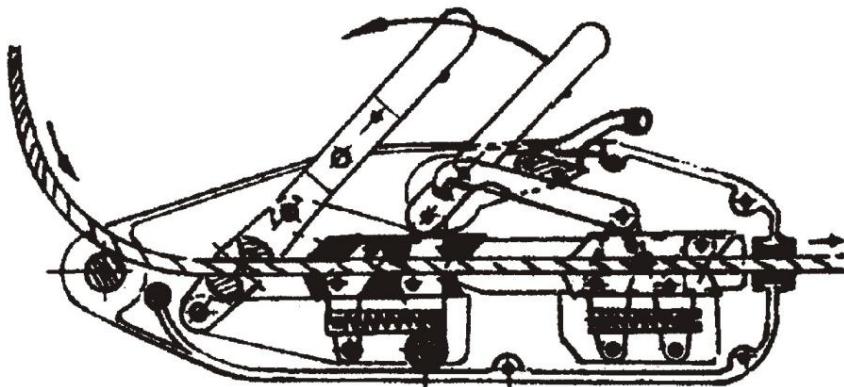


Abb. 3 C. So senken Sie eine Last ab (oder ziehen eine Last zurück):
Den Griff nach vorne ziehen, dann die schwarze Klemme und die weiße
lösen.

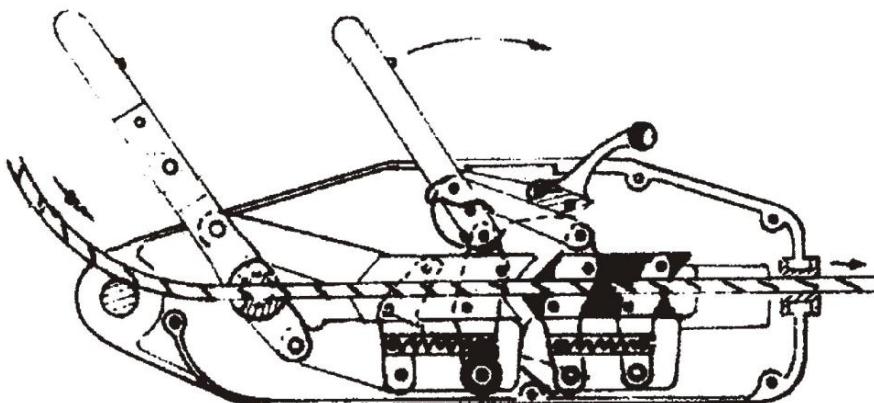
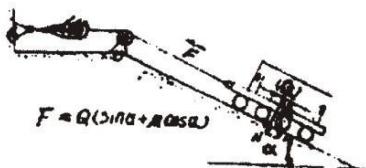
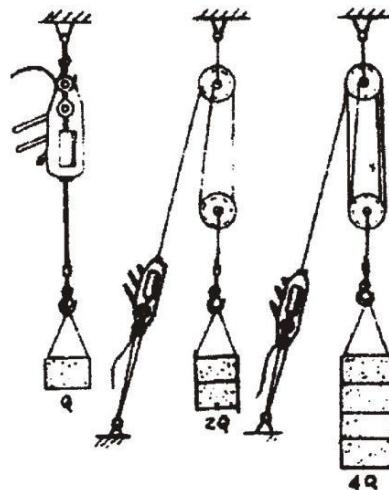


Abb. 3 D. So senken Sie eine Last ab (oder ziehen eine Last nach hinten):
Den Griff nach hinten ziehen, dann die schwarze Klemme und die weiße
lösen.



Unlinear pulling



**Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks**

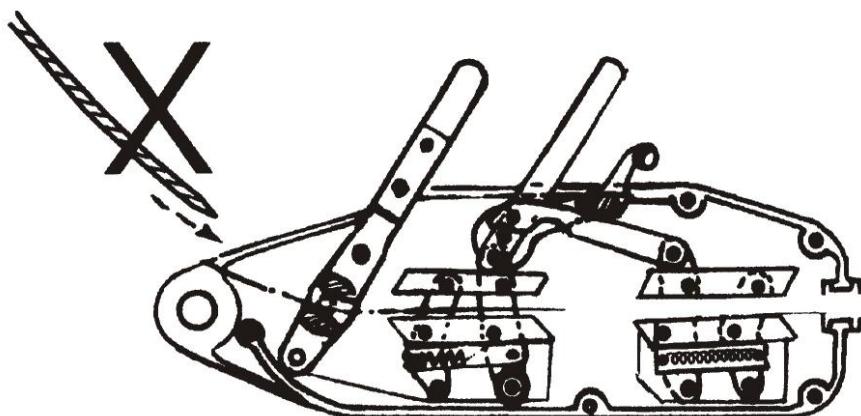
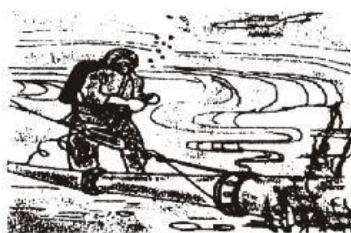
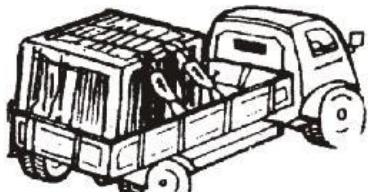
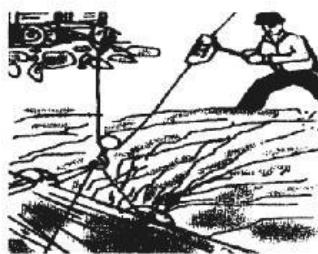
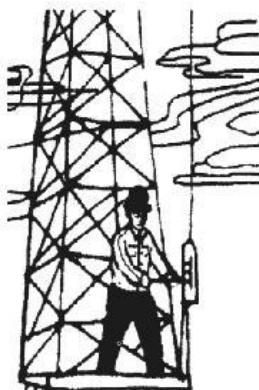
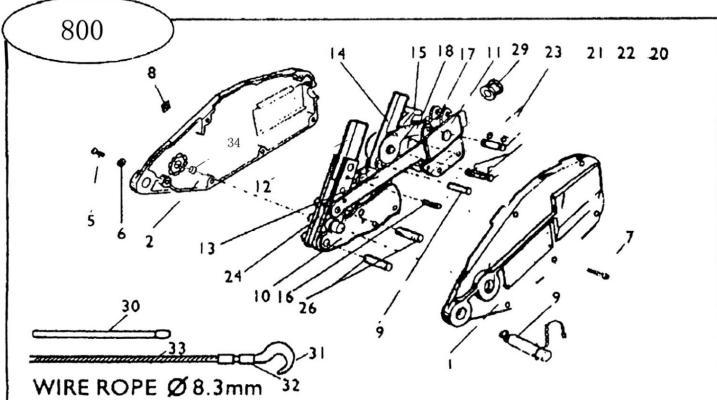
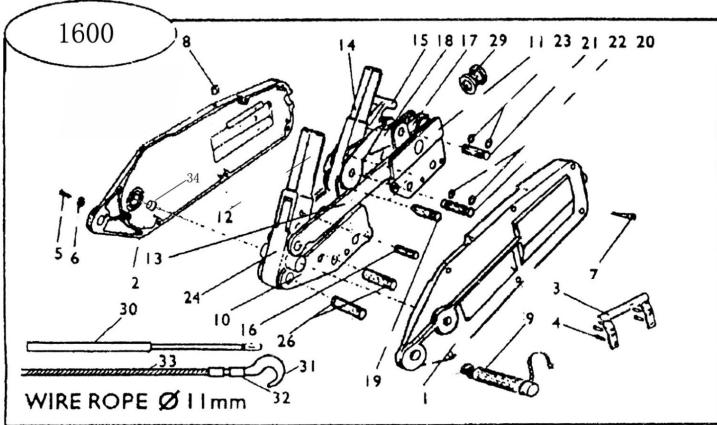
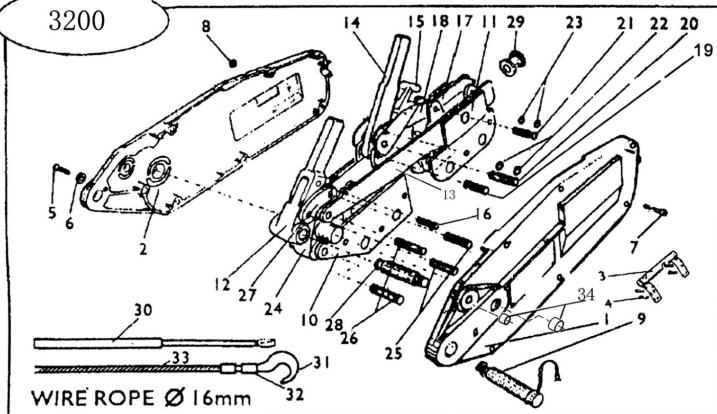


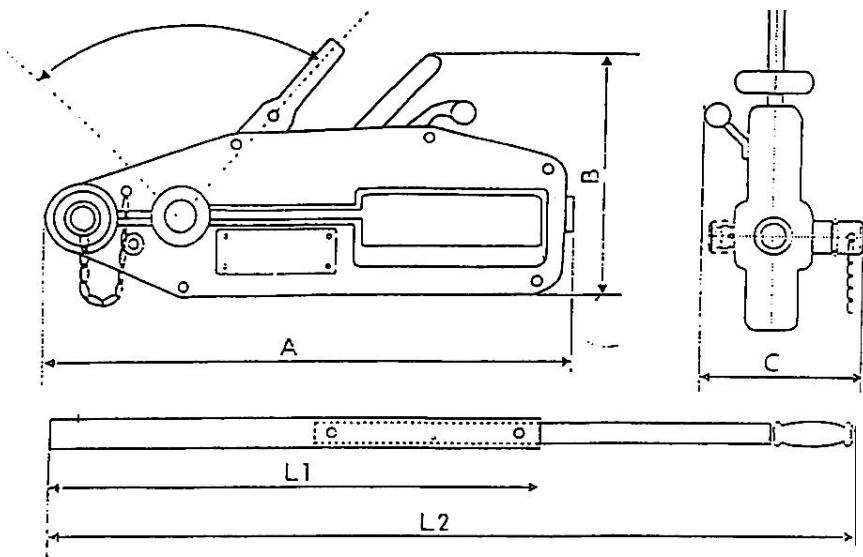
Abb. 4. Verwenden Sie niemals das von Ihnen gewählte Drahtseil anstelle des alten. Wenn dies geschieht oder ein Unfall passiert, müssen die Benutzer für die Konsequenzen aufkommen. Wenn der Durchmesser des Arbeitsteils des Drahtseils um 10 % beschädigt ist, muss es durch ein neues ersetzt werden, das von unserem Werk bereitgestellt wird. Das Seil darf niemals vom Kopf des Hebezeugs abgezogen werden, und die Richtung des Hakens darf nicht umgekehrt verwendet werden. Wenn dies geschieht, kann die Arbeit nicht ausgeführt werden oder es können leicht Unfälle passieren. Während der Arbeit muss das verankerte Objekt stark genug sein, um die Last zu tragen und Unfälle zu vermeiden.

Scope of application



Parts Name

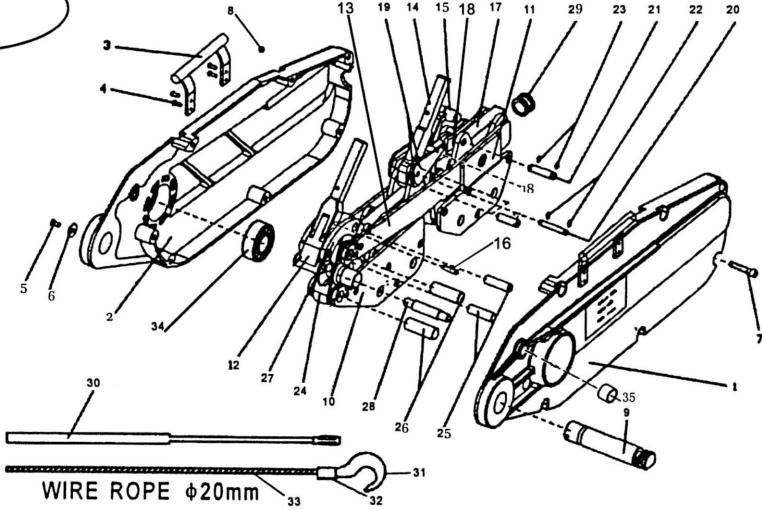




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35.Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Wartung

1. Vermeiden Sie längere Sonneneinstrahlung, um der Hautalterung vorzubeugen.
2. Vermeiden Sie, dass der Wagen durch heftige Stöße beim Bergauf- und Bergabfahren Risse bekommt.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support**



Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

HODOY Maneggiatore MANUALE D'USO

Modello: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Modello: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Principio di funzionamento

Il paranco a fune metallica viene azionato secondo il principio della leva mediante la trazione manuale della maniglia in avanti o della maniglia all'indietro per farlo muovere in linea retta in modo da completare le tre prestazioni di sollevamento, trazione e tensionamento con meno forza manuale per ottenere un carico di maggiore tonnellaggio.

Ciò farà sì che la tensione meccanica di serraggio a quattro maglie dei blocchi delle ganasce anteriori e di quelli posteriori all'interno del sollevatore si muova come un morsetto, rilassandosi quando si tira la maniglia in avanti o indietro. Quindi il cavo di trazione attraverso la ganascia di presa superiore e la ganascia di presa inferiore delle pinze di traino rimarrà sempre nello stato di serraggio tra le pinze e il cavo di trazione a causa della pretensione della molla. Grazie alla funzione della forza abrasiva delle interfacce e alla trazione del carico, il meccanismo di serraggio a quattro maglie si inclina sempre all'indietro nella direzione del carico in modo da serrare saldamente la fune. Con l'aiuto di altre leve di collegamento, la ganascia anteriore e la ganascia posteriore serrano alternativamente il cavo di carico e scivolano attraverso la ganascia superiore e la ganascia inferiore di un'altra coppia in modo da sollevare e abbassare il carico.

La serie di sollevatori presenta vantaggi insoliti come la sensibilità di lavoro alternata della molla di pretensione, una minore perdita di corsa, un'elevata efficienza meccanica, una minore abrasione della fune metallica e così via. Le pinze sono affidabili nella capacità di lavoro, buone nella funzione di movimento durevole e hanno ottime funzioni di lavorazione e manutenzione perché le pinze sono realizzate in acciaio eccellente e lavorate finemente.

La maniglia anteriore ha il bullone di protezione di sicurezza. Si romperà se tirato troppo violentemente o sovraccaricato. Il bullone di sicurezza può solitamente rompersi automaticamente solo quando è sovraccaricato di oltre 1,25 volte il suo carico nominale, ma garantiamo che il paranco può comunque essere azionato in sicurezza.

B. Utilizzo

1. Reeve: (Fig. 1) Con la testa della fune rivolta verso il basso e premendo il paranco, spingere la maniglia rilassata. Quando si sente il clic sonoro, la bocca della pinza è stata aperta. Quindi è possibile reeve la fune metallica dal foro posteriore al paranco. Dopo che la fune è fuori, la fune può essere

tirata alla lunghezza desiderata e quindi spingere indietro la maniglia rilassata per serrare saldamente la fune. Quando si tira la maniglia in avanti o quella all'indietro, la fune metallica entrerà o uscirà automaticamente dal paranco. Pertanto, la macchina è nello stato normale ed è pronta per essere utilizzata.

2. Ancoraggio: l'asse fisso deve essere utilizzato per ancorare la fune attorno al paranco. Collegare la fune metallica o il gancio con la fune fissa e legare l'altra estremità al carico, agli alberi, ecc. C'è un tunnel di prova di rilassamento sull'asse fisso. Quando l'asse fisso è inserito nella cassa del paranco, deve essere girato due volte verso il secondo tunnel finché non è serrato saldamente (Fig. 2).

Quindi l'operazione può essere eseguita. Nota bene. L'estremità del cavo metallico deve essere sulla parte superiore dell'asse fisso in modo che il cavo non si blocchi e si muova liberamente.

3. Azionamento: agganciare il carico alla gruccia.

Procedere come segue.

(1.) Sollevamento (in avanti), tensione: tirare la maniglia in avanti. (Fig. 3: A, B)

(2.) Abbassare (indietro): tirare la maniglia posteriore. (Fig. 3: C,D)

(3.) Interruzione del funzionamento: ogni volta che si solleva o si abbassa il carico, smetterà di funzionare per mantenere il carico in una posizione qualsiasi quando la maniglia manuale smette di funzionare.

(4.) Estrarre la fune (Fig. 1): una volta terminato il lavoro, la bocca della pinza si aprirà non appena si spingerà la maniglia di rilassamento e quindi la fune metallica potrà essere estratta dall'estremità del paranco. Pulire lo sporco sulla fune, avvolgerla nella croce di acciaio in buone condizioni per essere pronta all'uso successivo.

Infine, spingere indietro la maniglia di rilassamento per non lasciare la bocca della pinza aperta a lungo e per far sì che la molla di pretensione continui a funzionare bene in seguito.

C. Attenzione

1. Prima di azionare il paranco, è necessario controllare tutte le viti serrate per vedere se qualcuna è allentata. Se ce n'è una, serrarla. E quando si tira una delle maniglie, assicurarsi che il paranco funzioni correttamente e che le altre maniglie si muovano come fa. Dopo che il cavo metallico è stato avvolto, può uscire o entrare nel paranco. Il cavo metallico deve essere pulito e non deve essere attorcigliato, incrinato e parzialmente rotto, altrimenti il paranco non funzionerà correttamente.

2. Vietare severamente l'operazione.

- a. Non tirare mai tutte le maniglie contemporaneamente. Non tirare la maniglia di rilassamento dopo che il carico è stato sollevato.
- b. Non tirare mai la maniglia con violenza, altrimenti il bullone di sicurezza verrà danneggiato. In tal caso, non utilizzare alcun bullone di sicurezza autocostruito al posto di quello fornito dalla nostra fabbrica.
- c. Non usare mai una leva di trazione la cui lunghezza sia stata modificata in alcun modo. Se presente, la conseguenza dovrebbe essere gestita da te stesso.
- d. Non stare mai in piedi sul carico né lavorarci sopra (tranne quando si lavora in un telaio di sospensione). Quando un lavoratore lavora in un telaio di sospensione, il suo peso di supporto totale deve essere ridotto a un terzo della potenza nominale del sollevatore e il lavoratore nel telaio di sospensione deve prendere misure per proteggersi nel caso in cui si verifichi un incidente spiacevole.
- e. Non lasciare mai che il carico si muova quando viene sollevato. In caso contrario, deve essere fermato.
- f. Non utilizzare mai il cavo metallico scelto da te al posto di quello vecchio. Se ciò avviene o si verifica un incidente, le conseguenze devono essere gestite dagli utenti. Quando il diametro della parte di lavoro del cavo metallico è stato danneggiato del 10%, deve essere sostituito con uno nuovo fornito dalla nostra fabbrica. Non sollevare mai il cavo dalla testa del paranco (Fig. 4) o la direzione del gancio non deve essere utilizzata al contrario. In tal caso, il lavoro non può essere eseguito o è facile che si verifichi un incidente. Durante il lavoro, l'oggetto ancorato deve essere sufficientemente robusto da supportare il carico per evitare che si verifichino incidenti.
- g. Mantenere la macchina pulita e non lasciare che terra, fango o altro sporco la contaminino. Se gravemente inquinata, deve essere smontata per essere pulita. Quando viene rimontata, non riparare mai le parti per errore e ricoprirle di grasso di calce per mantenerla funzionante correttamente.

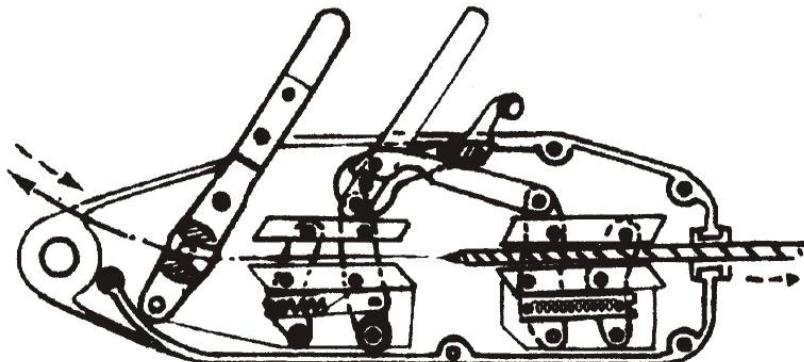


Fig1. Avvolgimento e ricezione della fune:

Spingere manualmente la maniglia rilassata in avanti in modo da inserirla nel gradino formato sulla parete interna superiore dell'involucro.

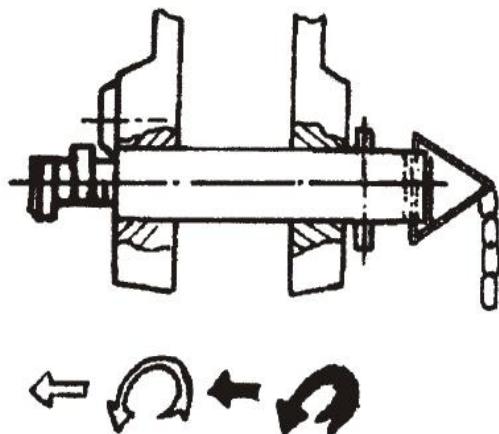


Fig2. Girare e spingere due volte l'asse fisso e lasciarlo entrare nel secondo tunnel

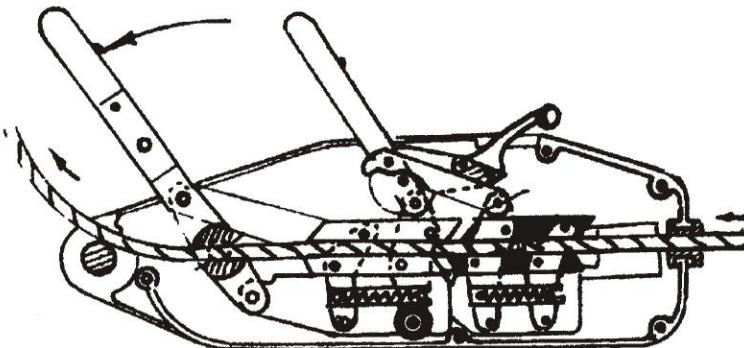


Fig3. A per sollevare un carico (o tirare un carico in avanti):
Tirare la maniglia in avanti, quindi la leva nera si blocca e quella bianca si rilassa.

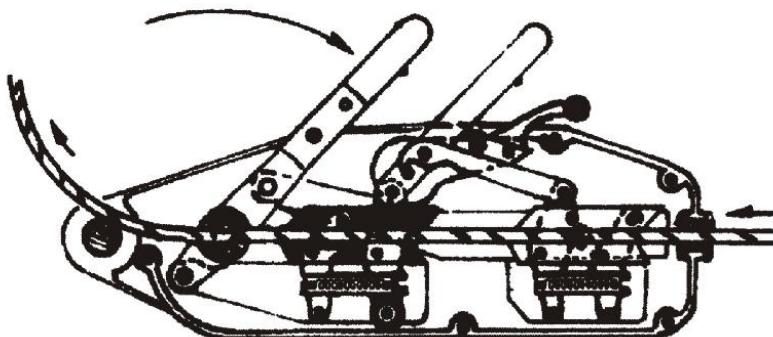


Fig3 B. Per sollevare un carico (o tirare un carico in avanti): tirare la maniglia all'indietro, quindi la leva nera si muove e quella bianca si rilassa.

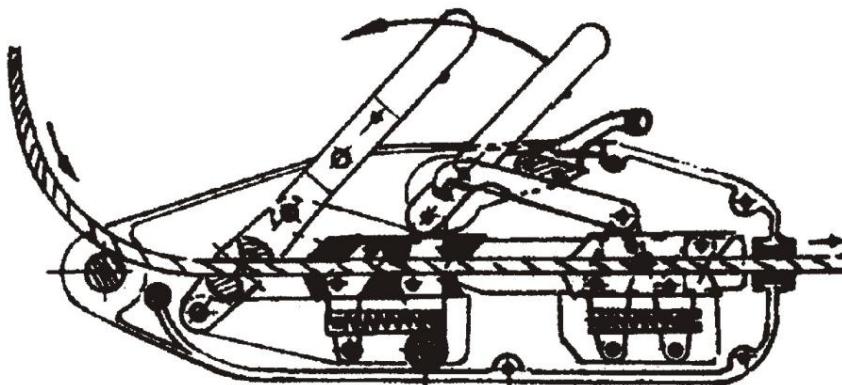


Fig3 C. Per abbassare un carico (o tirare indietro un carico):
Tirare la maniglia in avanti, quindi la leva nera si blocca e quella bianca si allenta.

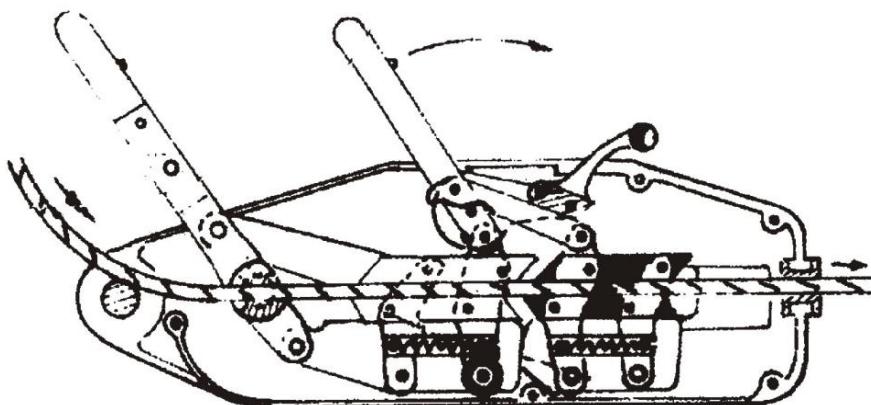
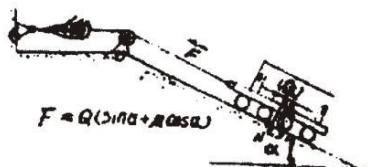
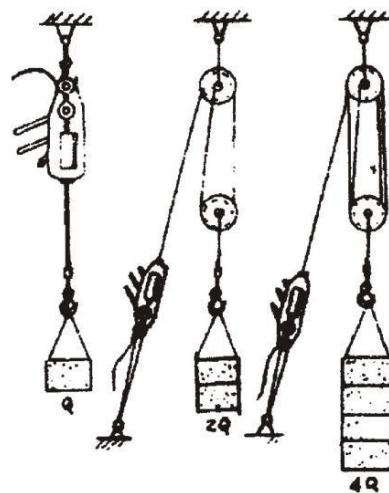


Fig3 D. Per abbassare un carico (o tirare un carico all'indietro):
Tirare la maniglia all'indietro, quindi la leva nera si blocca e quella bianca si rilassa.



Unlinear pulling



Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks

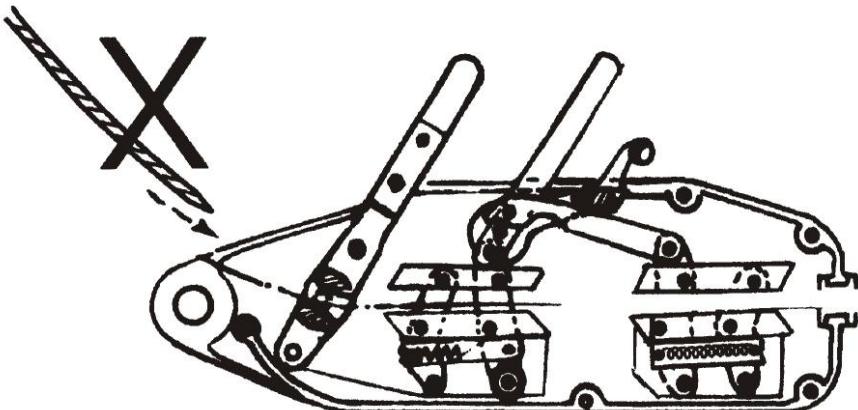
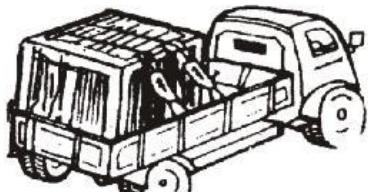
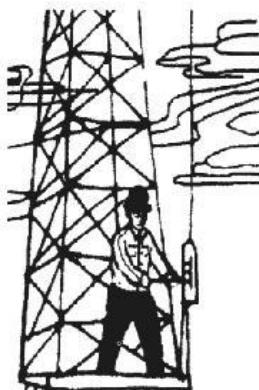
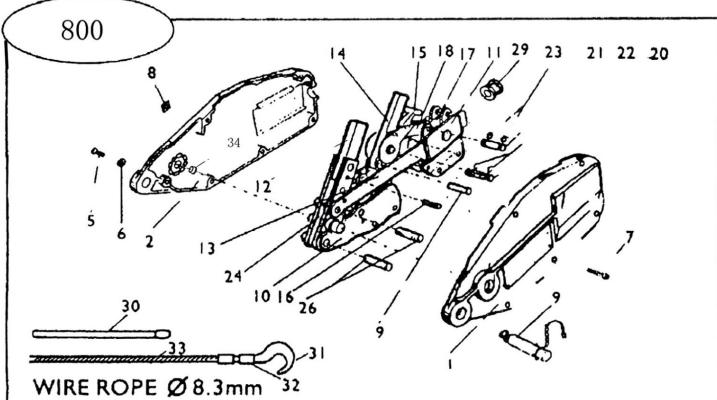
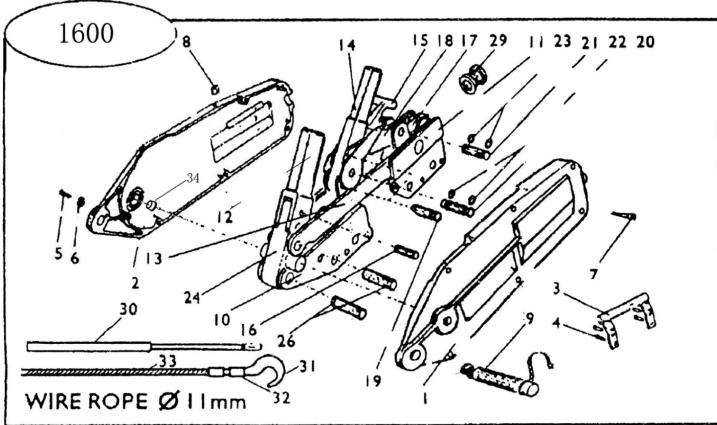
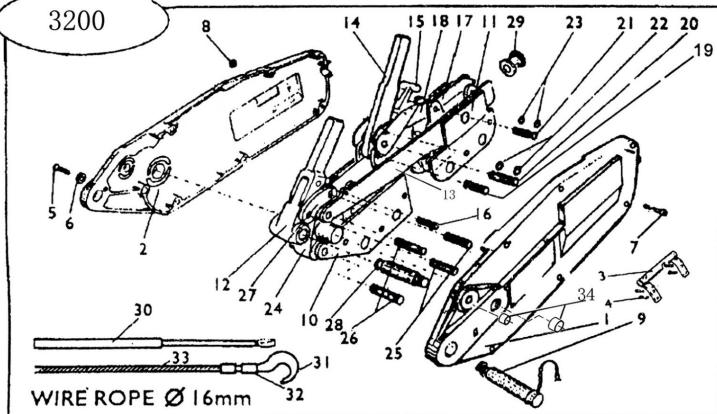


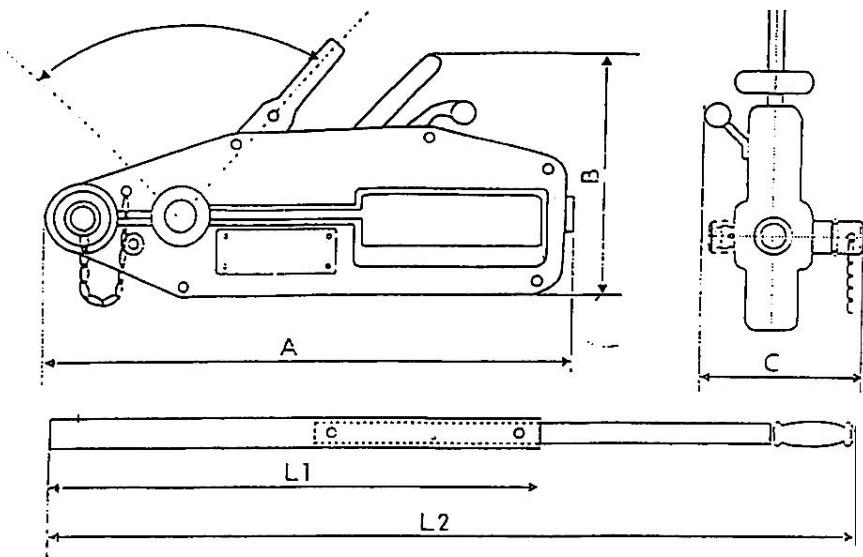
Fig. 4. Non utilizzare mai il cavo metallico scelto da te al posto di quello vecchio. Se ciò avviene o si verifica un incidente, le conseguenze devono essere gestite dagli utenti. Quando il diametro della parte di lavoro del cavo metallico è stato danneggiato del 10%, deve essere sostituito con uno nuovo fornito dalla nostra fabbrica. Non sollevare mai il cavo dalla testa del paranco o la direzione del gancio non deve essere utilizzata al contrario. In tal caso, il lavoro non può essere eseguito o è facile che si verifichino incidenti. Durante il lavoro, l'oggetto ancorato deve essere sufficientemente robusto da supportare il carico per evitare che si verifichino incidenti.

Scope of application



Parts Name

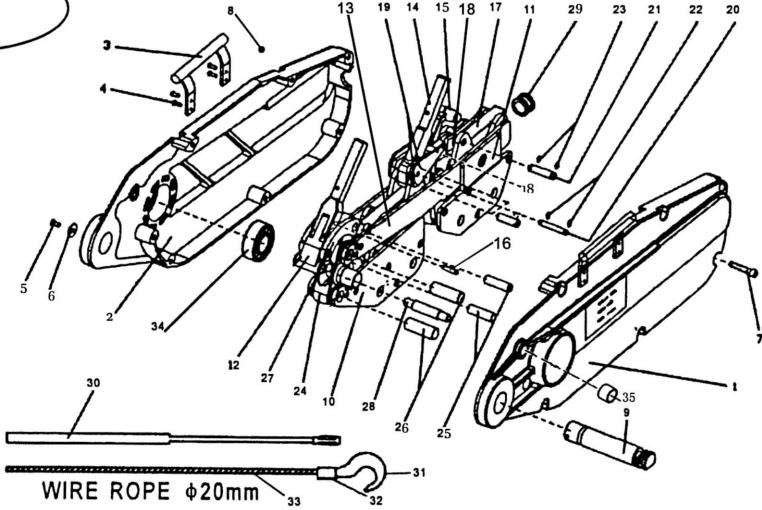




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35. Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Manutenzione

1. Evitare l'esposizione prolungata al sole per prevenire l'invecchiamento.
2. Evitare che il carrello si rompa a causa di urti violenti in salita e in discesa.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support



Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

Manipulador HODOY MANUAL DEL USUARIO

Modelo: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Modelo: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Principio de funcionamiento

El polipasto de tracción de cable de acero se opera de acuerdo con el principio de palanca tirando de la manija hacia adelante o la manija hacia atrás manualmente para hacer que se mueva en línea recta a fin de finalizar las tres funciones de elevación, tracción y tensión con menos fuerza manual para obtener una carga de mayor tonelaje.

Esto hará que la tensión mecánica de sujeción de cuatro eslabones de los bloques de mordaza delanteros y traseros dentro del polipasto mueva la abrazadera, relajándola para tirar de la manija delantera o de la manija trasera hacia adelante y hacia atrás. Entonces, el cable de tracción a través de la mordaza de agarre superior e inferior de las pinzas de remolque siempre permanecerá en el estado de sujeción entre las pinzas y el cable de acero debido a la pretensión del resorte. Gracias a la función de la fuerza abrasiva de las interfaces y la tracción de la carga, el mecanismo de sujeción de cuatro eslabones siempre se inclina hacia atrás en la dirección de la carga para sujetar el cable firmemente. Con la ayuda de otras palancas de conexión, la mordaza delantera y la mordaza trasera sujetarán el cable de carga alternativamente y se deslizarán a través de la mordaza superior y la mordaza inferior de otro par para levantar y bajar la carga.

La serie de polipastos tiene ventajas inusuales como la sensibilidad de trabajo alternado del resorte de pretensión, menor pérdida de recorrido, alta eficiencia mecánica, menor abrasión del cable de acero, etc. Las pinzas son confiables en su capacidad de trabajo, buenas en su función de movimiento durable y tienen excelentes funciones de procesamiento y mantenimiento porque las pinzas están hechas de excelente acero y procesadas finamente.

La manija delantera tiene un perno de protección de seguridad. Se romperá si se tira de ella con demasiada fuerza o se sobrecarga. El perno de seguridad generalmente se rompe automáticamente solo cuando se sobrecarga más de 1,25 veces su carga nominal, pero garantizamos que el polipasto puede seguir funcionando de manera segura.

B. Uso

1. Enrollado: (Fig. 1) Con la cabeza del cable hacia abajo y presionando el polipasto, empuje la manija relajada. Cuando escuche el sonido de clic, la boca de las pinzas se habrá abierto. Luego puede enrollar el cable de acero desde el orificio trasero hasta el polipasto. Una vez que el cable

esté afuera, puede tirar de él hasta la longitud que necesite y luego empujar la manija relajada hacia atrás para sujetar el cable firmemente. Cuando se tira de la manija delantera o trasera, el cable de acero entrará o saldrá automáticamente del polipasto. Por lo tanto, la máquina está en estado normal y lista para usarse.

2. Anclaje: El eje fijo se utiliza para anclar el cable alrededor del polipasto. Conecte el cable de acero o la percha con el cable fijo y ate el otro extremo a la carga, mástiles, etc. Hay un túnel de protección contra la relajación en el eje fijo. Cuando se inserta el eje fijo en la caja del polipasto, se debe girar dos veces hacia el segundo túnel hasta que quede firmemente sujeto (Fig. 2).

Luego se puede realizar la operación. Tenga en cuenta que el extremo del cable de acero debe estar en la parte superior del eje fijo para que el cable no se bloquee y se mueva libremente.

3. Operar: Enganchar la carga en la percha.

Haz lo siguiente:

(1.) Elevación (hacia adelante), tensión: tire de la manija hacia adelante. (Fig. 3: A, B)

(2.) Bajar (hacia atrás): tire de la manija hacia atrás. (Fig. 3: C, D)

(3.) Dejar de funcionar: Siempre que se levante o baje la carga, dejará de funcionar para hacer que la carga permanezca en cualquier posición cuando la manija manual deje de funcionar.

(4.) Saque la cuerda (Fig. 1): Una vez finalizado el trabajo, la boca de las pinzas se abrirá tan pronto como se presione el mango de relajación y luego se podrá sacar la cuerda de alambre del extremo del polipasto. Limpie la suciedad de la cuerda, enróllela en la cruz de acero en buen estado para que esté lista para usar la próxima vez.

Por último, empuje hacia atrás el mango de relajación para no dejar la boca de la pinza abierta durante mucho tiempo y para mantener el resorte de pretensión funcionando bien más tarde.

C. Precaución

1. Antes de operar el polipasto, debe verificar todos los tornillos apretados para ver si alguno de ellos está flojo. Si hay alguno, apriételo. Y al tirar de una de las manijas, asegúrese de que el polipasto funcione correctamente y que las otras manijas se muevan como él. Una vez que se haya enrollado el cable de acero, puede salir o entrar en el polipasto. El cable de acero debe estar limpio y no debe estar torcido, agrietado o parcialmente roto, de lo contrario, el polipasto no funcionará correctamente.

2. Prohibido estrictamente su funcionamiento.
- a. Nunca tire de todas las manijas al mismo tiempo. No tire de la manija de relajación después de que se esté levantando la carga.
 - b. Nunca tire de la manija con violencia, de lo contrario se dañará el perno de seguridad. No utilice ningún perno de seguridad hecho en casa en lugar del provisto por nuestra fábrica si esto sucede.
 - c. Nunca utilice una palanca de tracción cuya longitud haya sido modificada por cualquier medio. En caso de que así sea, deberá responder usted mismo de las consecuencias.
 - d. Nunca se pare sobre la carga ni trabaje sobre ella (excepto si trabaja en un bastidor de suspensión). Cuando un trabajador trabaja en un bastidor de suspensión, su peso total soportado debe reducirse a un tercio de la potencia nominal del polipasto y el trabajador en el bastidor de suspensión debe tomar medidas para protegerse en caso de que ocurra algún accidente desafortunado.
 - e. Nunca deje que la carga se mueva mientras se la está elevando. En ese caso, se debe detener.
 - f. Nunca utilice el cable de acero elegido por usted mismo en lugar del viejo. Si se hace o ocurre algún accidente, las consecuencias deben ser asumidas por los usuarios. Cuando el diámetro de la parte de trabajo del cable de acero se haya dañado en un 10%, se debe reemplazar por uno nuevo provisto por nuestra fábrica. Nunca desenganche el cable del cabezal del polipasto (Fig. 4) ni se debe utilizar la dirección del gancho al revés. Si lo hace, no se puede realizar el trabajo o es fácil que ocurra un accidente. Durante el trabajo, el objeto anclado debe ser lo suficientemente fuerte como para soportar la carga y evitar que ocurra cualquier accidente.
 - g. Mantenga la máquina limpia y no permita que la tierra, el barro o cualquier otra suciedad la contaminen. Si está muy sucia, debe desmontarse para limpiarla. Al volver a montarla, nunca arregle las piezas por error y cúbralas con grasa de cal para mantener su correcto funcionamiento.

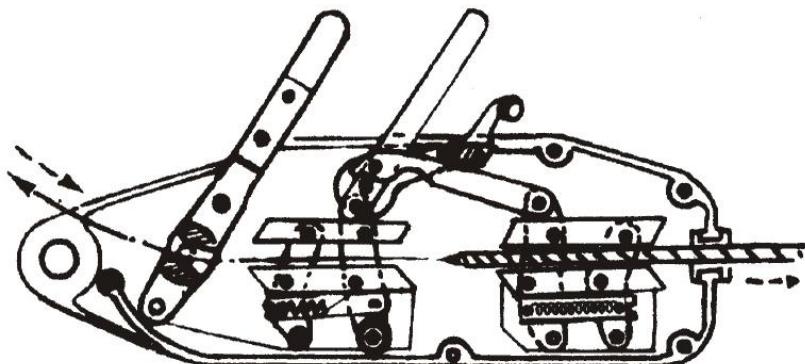


Fig. 1. Enrollado y recepción de cuerda:

Empuje el mango relajado hacia adelante con la mano para insertarlo en el escalón formado en la pared interior superior de la carcasa.

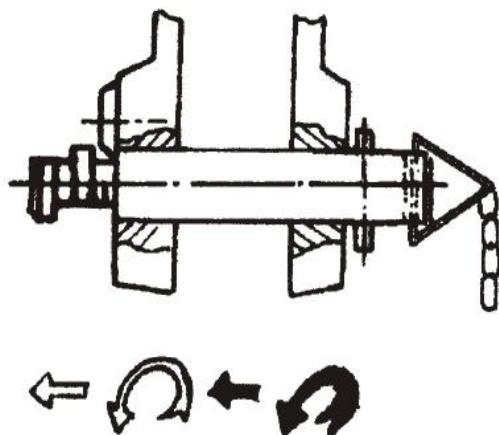


Fig. 2. Gire y empuje el eje fijo dos veces y déjelo entrar en el segundo túnel.

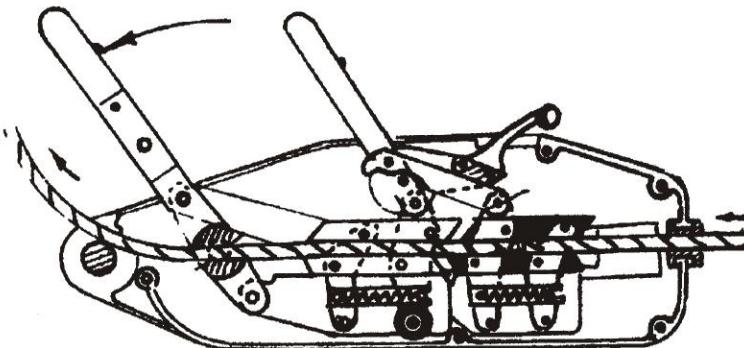


Fig. 3. A para levantar una carga (o tirar de una carga hacia adelante):
Tire del mango hacia adelante, luego el negro se sujeta y el blanco se relaja.

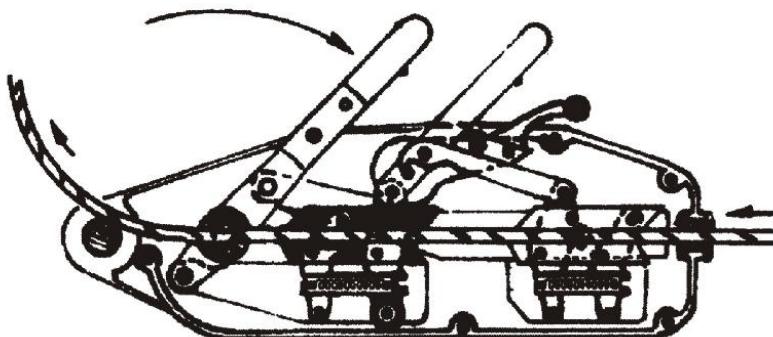


Fig3 B. Para levantar una carga (o tirar de una carga hacia adelante): tire de la manija hacia atrás, luego la negra se tensa y la blanca se relaja.

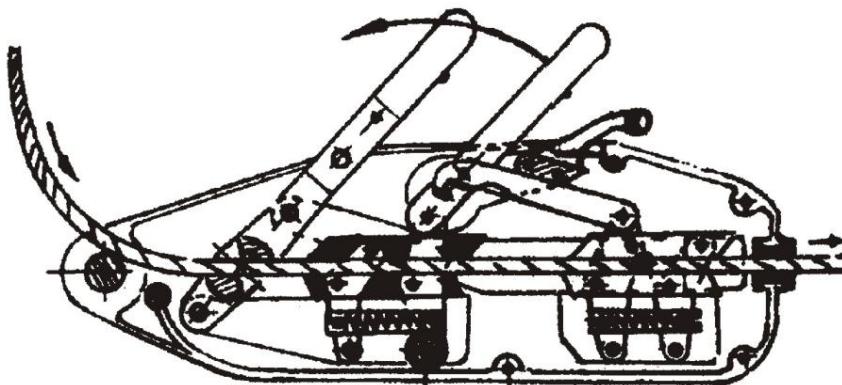


Fig. 3 C. Para bajar una carga (o tirar de una carga hacia atrás):
Tire del mango hacia adelante, luego el negro se sujeta y el blanco se relaja.

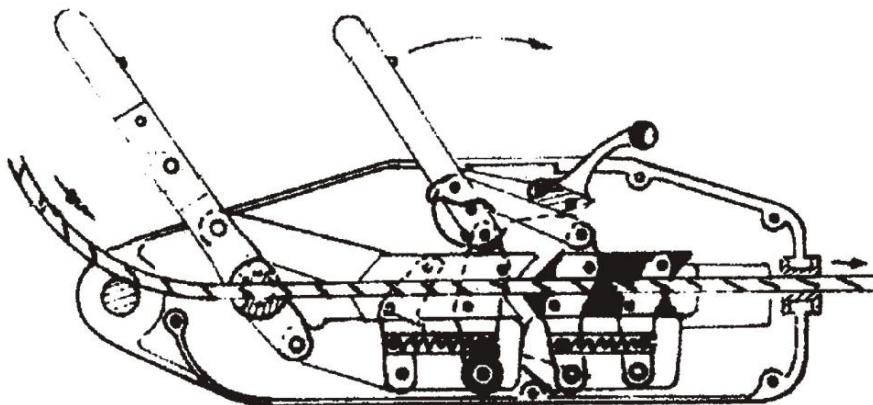
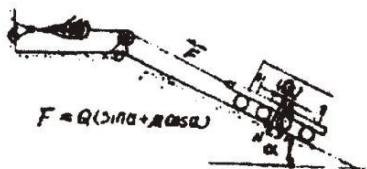
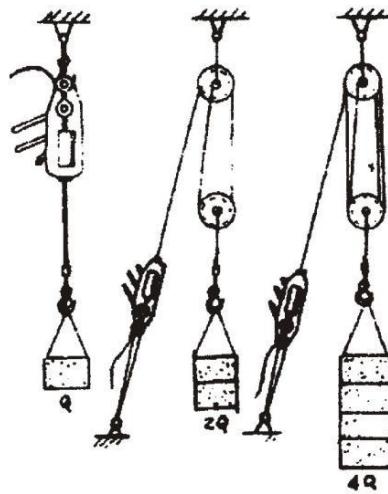


Fig. 3 D. Para bajar una carga (o tirar de una carga hacia atrás):
Tire del mango hacia atrás, luego la abrazadera negra se sujeta y la blanca se relaja.



Unlinear pulling



Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks

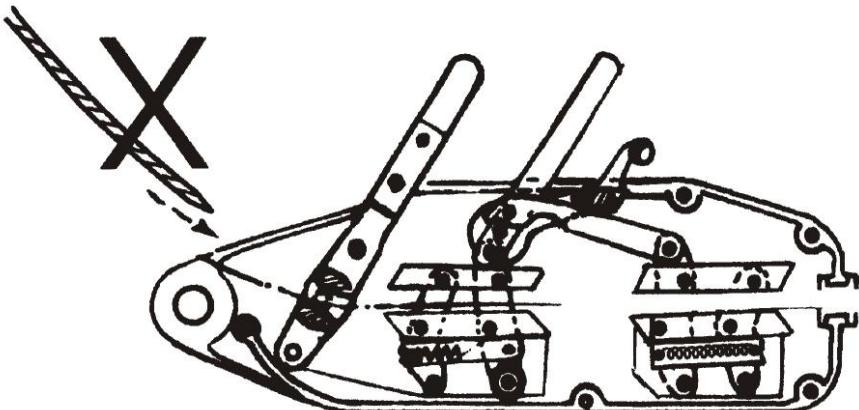
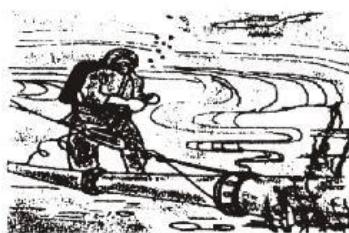
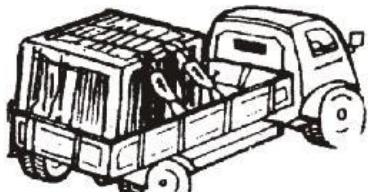
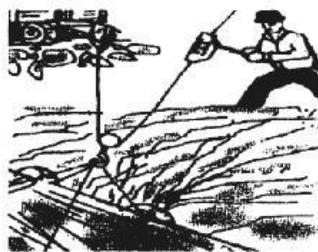
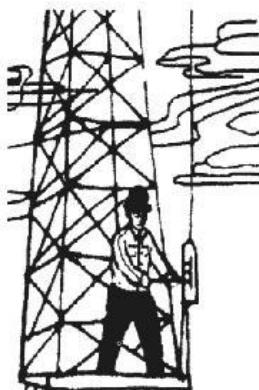
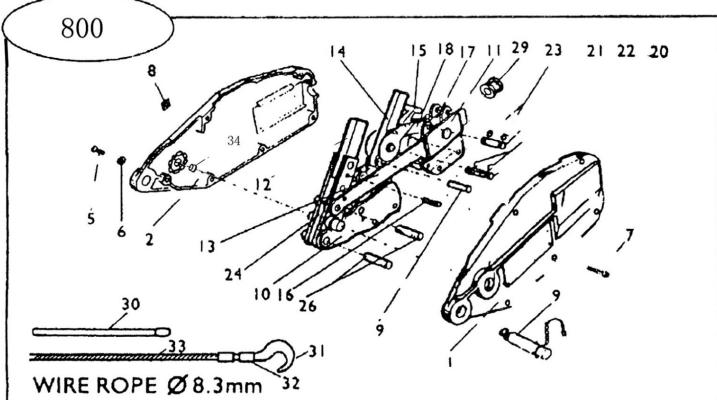
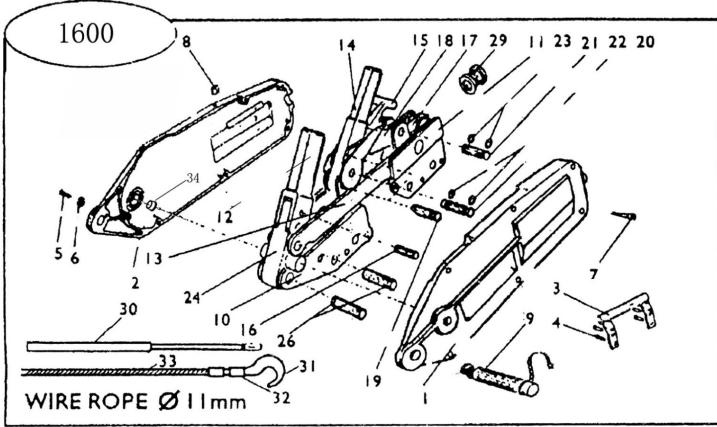
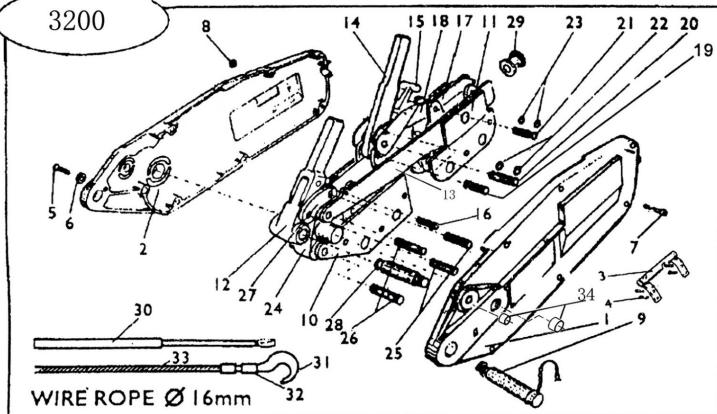


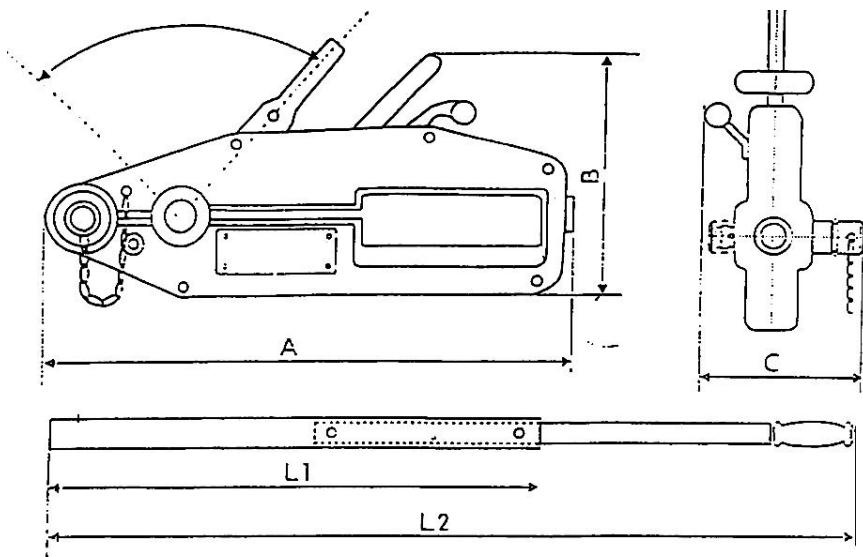
Fig. 4. Nunca utilice el cable de acero elegido por usted en lugar del viejo. Si se hace o ocurre algún accidente, las consecuencias deben ser respondidas por los usuarios. Cuando el diámetro de la parte de trabajo del cable de acero se haya dañado en un 10%, se debe reemplazar por uno nuevo provisto por nuestra fábrica. Nunca desenrolle el cable desde la cabeza del polipasto ni se debe utilizar la dirección del gancho al revés. Si lo hace, no se puede realizar el trabajo o es fácil que ocurra un accidente. Durante el trabajo, el objeto anclado debe ser lo suficientemente fuerte como para soportar la carga y evitar que ocurra cualquier accidente.

Scope of application



Parts Name

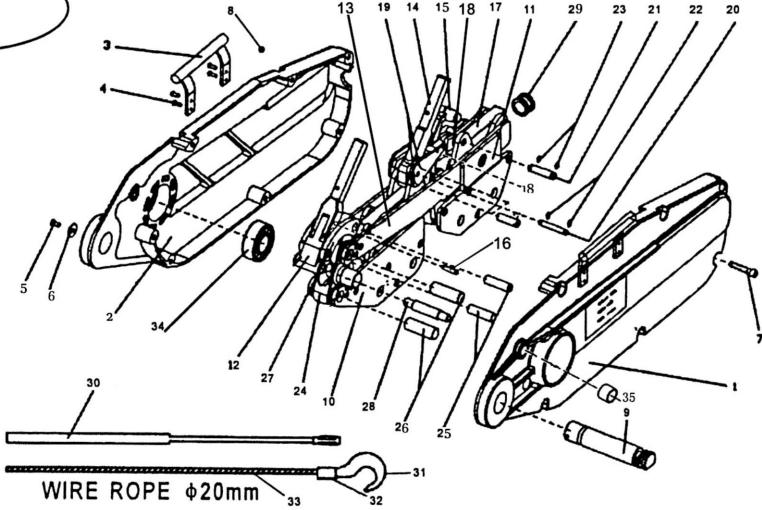




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35.Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Mantenimiento

1. Evitar la exposición prolongada al sol para evitar el envejecimiento.
2. Evite que el carrito se agriete debido a un impacto violento al subir o bajar cuestas.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support



Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

HODOY Handlier INSTRUKCJA OBSŁUGI

Modele: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Modele: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Zasada działania

Wciągarka linowa jest obsługiwana na zasadzie dźwigni poprzez ręczne pociągnięcie za przednią lub tylną rączkę, aby wprawić ją w ruch prosty. Pozwala to na wykonanie trzech czynności, takich jak podnoszenie, ciągniecie i napinanie, przy mniejszej sile ręcznej, a tym samym uzyskanie ładunku o większym tonażu.

Spowoduje to, że czteropunktowy mechanizm zaciskowy naciągnie przednie szczęki bloków i tylne wewnątrz zacisku ruchu podnośnika --- rozluźni się, ciągnąc przednią lub tylną rączkę tam i z powrotem.

Następnie lina stalowa ciągnąca przez górną szczękę chwytu i dolną szczękę chwytu szczypiec holowniczych zawsze pozostanie w stanie zaciskania między szczypcami a linią stalową z powodu wstępnego naprężenia sprężyny. Dzięki funkcji siły śickernej interfejsów i ciągnieniu ładunku, czteropunktowy mechanizm zaciskowy zawsze pochyla się do tyłu w kierunku ładunku, aby mocno zacisnąć linię. Za pomocą innych dźwigni łączących, przednia szczeka i tylna szczeka będą zaciskać linię stalową łączącą naprzemiennie i przesuwać się przez górną szczekę i dolną szczekę innej pary, aby podnieść i opuścić ładunek.

Seria podnośników ma takie niezwykłe zalety jak naprzemienna czułość robocza sprężyny naprężającej, mniejsza utrata skoku, wysoka wydajność mechaniczna, mniejsze ścieranie liny stalowej itd. Szczypce są niezawodne pod względem wydajności roboczej, dobre w trwałej funkcji ruchomej i mają dobre doskonałe funkcje przetwarzania i konserwacji, ponieważ szczypce są wykonane z doskonałej stali i poddane dokładnej obróbce.

Przedni uchwyt ma śrubę zabezpieczającą. Zerwie się, gdy zostanie pociągnięta zbyt gwałtownie lub przeciążona. Śruba zabezpieczająca zazwyczaj pęka automatycznie tylko wtedy, gdy jest przeciążona ponad 1,25 razy bardziej niż jej obciążenie znamionowe, ale gwarantujemy, że wciągnik nadal może być bezpiecznie obsługiwany.

B. Zastosowanie

1. Przeciąganie: (Rys. 1) Z głową liny skierowaną w dół i naciskając wciągarkę, pchnij rozluźniony uchwyt. Po usłyszeniu kliknięcia, szczęki szczypiec zostały otwarte. Następnie możesz przeciągnąć linię stalową z tylnego otworu do wciągarki. Po wyciągnięciu liny można ją naciągnąć na potrzebną długość, a następnie pchnąć rozluźniony uchwyt z powrotem, aby mocno zacisnąć linię. Po pociągnięciu uchwytu przedniego lub tylnego

lina stalowa automatycznie wejdzie lub wyjdzie z wciągarki. W ten sposób maszyna jest w normalnym stanie i jest gotowa do użycia.

2. Kotwica: Stała oś służy do zakotwiczenia liny wokół wciągarki. Podłącz linię stalową lub wieszak do stałej liny i przywiąż drugi koniec do ładunku, masztów itp. Na stałej osi znajduje się tunel zabezpieczający przed relaksacją. Po włożeniu stałej osi do obudowy wciągarki należy ją dwa razy obrócić do drugiego tunelu, aż zostanie mocno zaciśnięta (rys. 2). Następnie można wykonać operację. Proszę zwrócić uwagę. Koniec liny stalowej musi znajdować się na górze stałej osi, aby lina nie blokowała się i nie poruszała się swobodnie.

3. Obsługa: Zawieś ładunek na wieszaku.

Wykonaj następujące czynności.

(1.) Podnoszenie (do przodu), napinanie: pociągnij za przedni uchwyt.

(Rys. 3: A, B)

(2.) Opuszczanie (do tyłu): pociągnij za tylny uchwyt. (Rys. 3: C, D)

(3.) Zatrzymanie pracy: Za każdym razem, gdy ładunek jest podnoszony lub opuszczany, urządzenie zatrzyma pracę, aby ładunek pozostał w dowolnej pozycji, gdy ręczny uchwyt przestanie działać.

(4.) Wyciągnij linię (Rys. 1): Po zakończeniu pracy, szczęki szczypiec zostaną otwarte, gdy tylko zostanie naciśnięty uchwyt zwalniający, a następnie linię stalową można wyciągnąć z końca podnośnika. Wyczyść linię z brudu, nawiń ją na stalowy krzyżak w dobrym stanie, aby była gotowa do użycia następnym razem.

Na koniec należy odchylić uchwyt rozluźniający, aby szczęki szczypiec nie były zbyt długo otwarte, co pozwoli na późniejsze prawidłowe działanie sprężyny naprężającej.

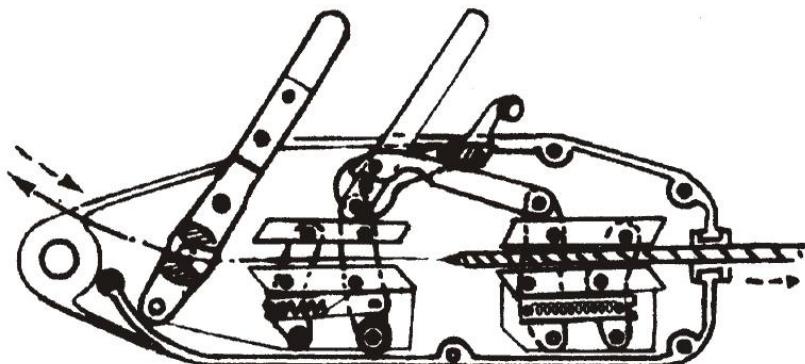
C. Ostrożność

1. Przed uruchomieniem wciągarki należy sprawdzić wszystkie dokręcone śruby, aby zobaczyć, czy któraś z nich jest poluzowana. Jeśli tak, dokręć ją. A podczas ciągnięcia za jeden z uchwytów, upewnij się, czy wciągarka działa w dobrym stanie i czy pozostałe uchwyty będą się poruszać wraz z nią. Po nawinięciu liny stalowej może ona wyjść lub wejść do wciągarki. Lina stalowa musi być oczyszczona i nie może być skręcona, popękana i częściowo złamana, w przeciwnym razie wciągarka nie będzie działać prawidłowo.

2. Kategorycznie zabrania się użytkowania.

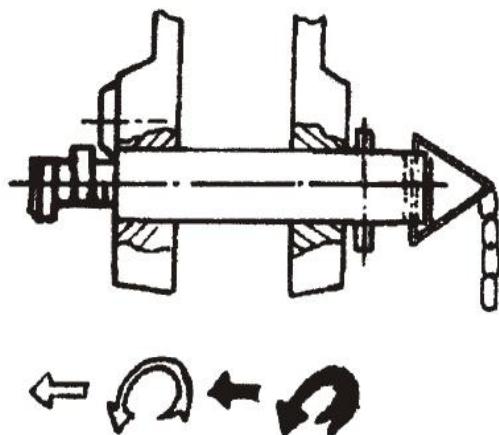
a. Nigdy nie ciągnij za wszystkie uchwyty jednocześnie. Nie ciągnij za uchwyt relaksacyjny po podniesieniu ładunku.

- b. Nigdy nie ciągnij za uchwyt gwałtownie, w przeciwnym razie śruba zabezpieczająca zostanie uszkodzona. Jeśli tak się stanie, nie używaj żadnej domowej roboty śruby zabezpieczającej zamiast tej dostarczonej przez naszą fabrykę.
- c. Nigdy nie używaj żadnej dźwigni pociągowej, której długość została w jakikolwiek sposób zmieniona. Jeśli tak, konsekwencje powinieneś sam sobie zadać.
- d. Nigdy nie stawaj w ładunku ani nie pracuj przy nim (poza pracą w ramie wieszaka). Kiedy pracownik pracuje w ramie wieszaka, jego całkowita waga nośna powinna zostać zmniejszona do jednej trzeciej mocy znamionowej podnośnika, a pracownik w ramie wieszaka powinien podjąć środki ostrożności, aby chronić się w razie nieszczęśliwego wypadku.
- e. Nigdy nie pozwól, aby ładunek poruszał się, gdy jest podnoszony. Jeśli tak, musi zostać zatrzymany.
- f. Nigdy nie używaj liny stalowej wybranej samodzielnie zamiast starej. Jeśli tak się stanie lub zdarzy się wypadek, konsekwencje powinni ponosić użytkownicy. Jeśli średnica roboczej części linie stalowej zostanie uszkodzona o 10%, należy wymienić ją na nową dostarczoną przez naszą fabrykę. Nigdy nie przeciągaj linie z głowicy podnośnika (rys. 4) ani nie używaj kierunku haka odwrotnie. Jeśli tak się stanie, praca nie będzie mogła być wykonana lub łatwo o wypadek. Podczas pracy zakotwiczony przedmiot powinien być wystarczająco mocny, aby utrzymać ładunek, zapobiegając wypadkom.
- g. Utrzymuj maszynę w czystości i nie dopuść, aby ziemia, błoto lub jakikolwiek inny brud zanieczyściły maszynę. Jeśli jest poważnie zanieczyszczona, należy ją rozmontować w celu wyczyszczenia. Po ponownym złożeniu nigdy nie naprawiaj części przez pomyłkę i pokryj je smarem wapiennym, aby zapewnić jej prawidłowe działanie.

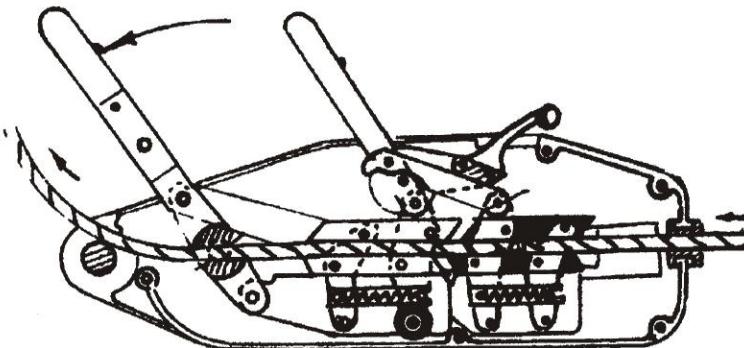


Rys. 1. Naciąganie i odbieranie liny:

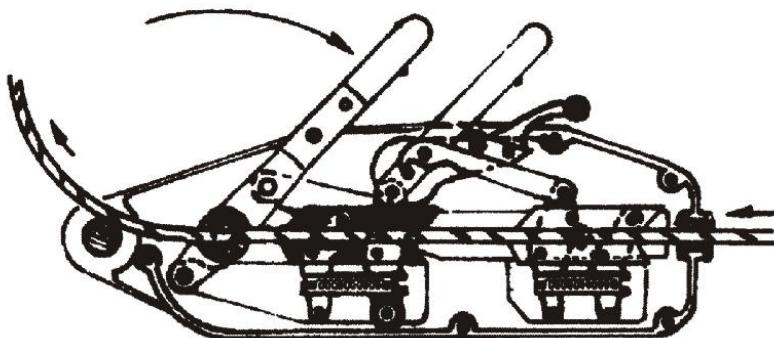
Przesuń uchwyt ręką do przodu, tak aby wsunąć go w stopień utworzony na górze wewnętrznej ścianie obudowy.



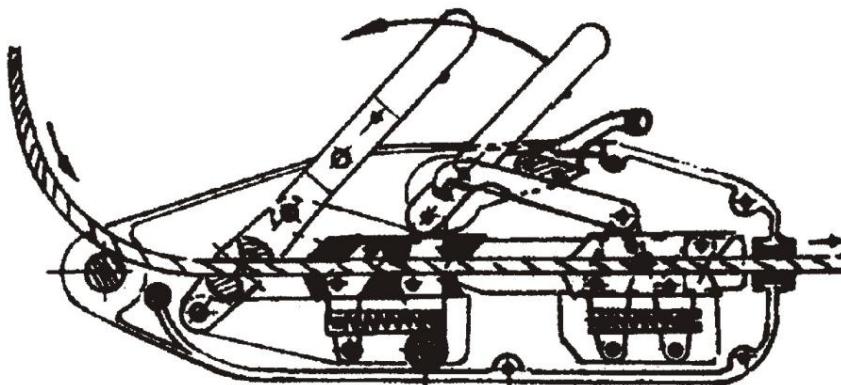
Rys. 2. Obróć i popchnij oś stałą dwa razy i pozwól jej wejść do drugiego tunelu



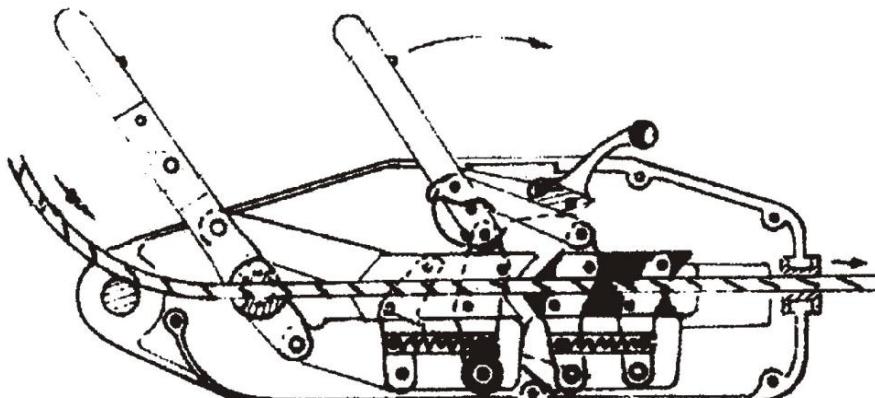
Rys. 3. A, aby podnieść ładunek (lub pociągnąć ładunek do przodu):
Pociągnij uchwyt do przodu, następnie czarny zacisk i biały rozluźnij.



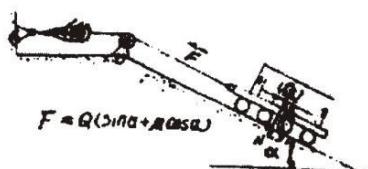
Rys. 3 B. Aby podnieść ładunek (lub pociągnąć ładunek do przodu):
pociągnij uchwyt do tyłu, następnie czarny uchwyt zaciskowy i biały
uchwyt rozlużniony.



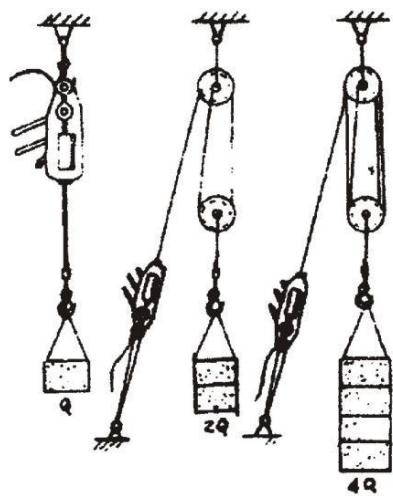
Rys. 3 C. Aby opuścić ładunek (lub pociągnąć ładunek do tyłu):
Pociągnij uchwyt do przodu, następnie czarny zacisk i biały rozluźnij.



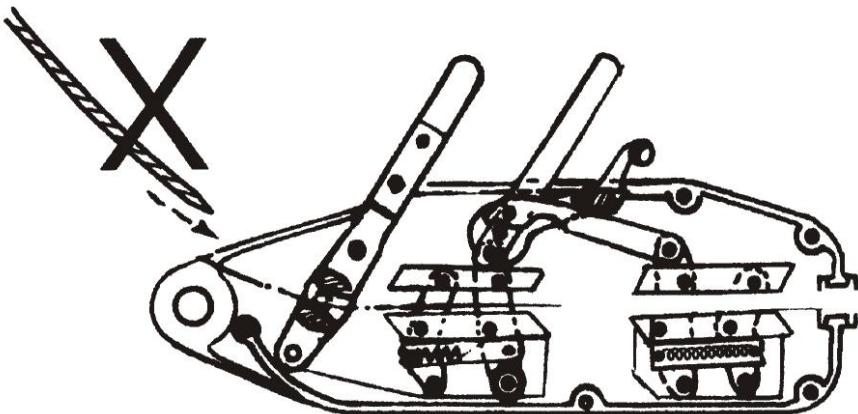
Rys. 3 D. Aby opuścić ładunek (lub pociągnąć ładunek do tyłu):
Pociągnij uchwyt do tyłu, następnie poluzuj czarny zacisk i biały.



Unlinear pulling

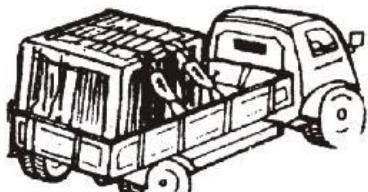
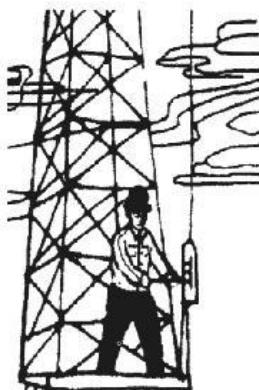


Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks

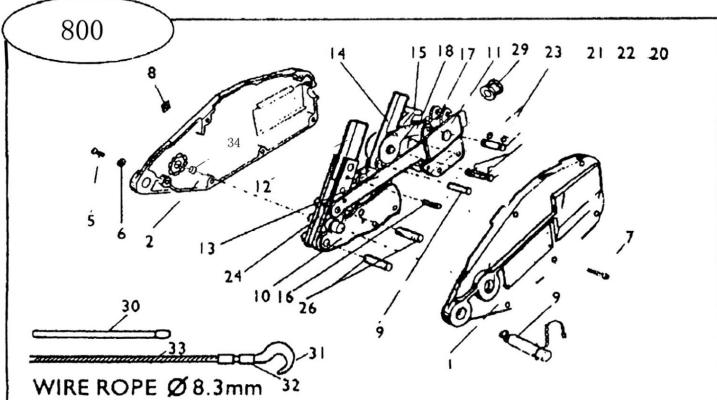
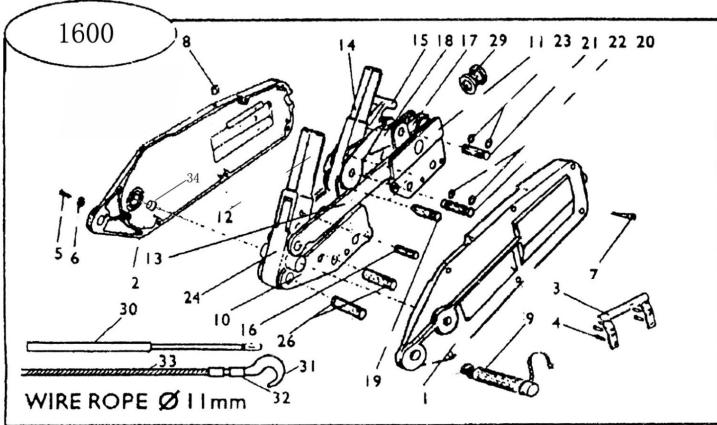
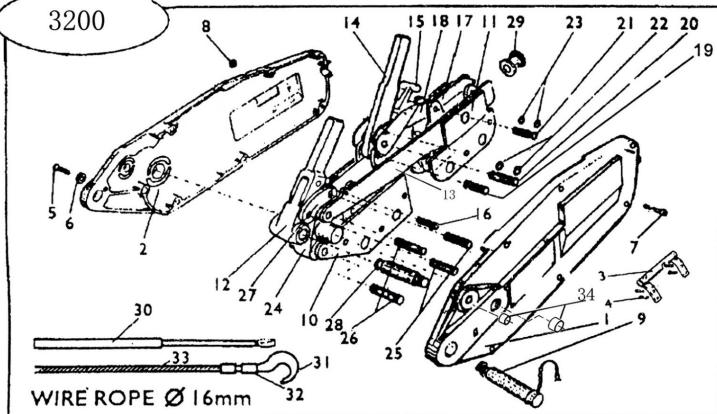


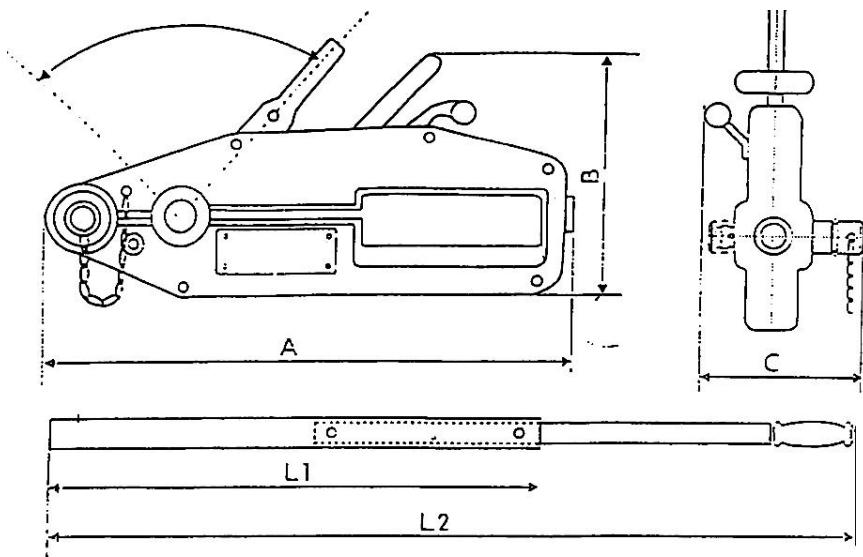
Rys. 4. Nigdy nie używaj liny stalowej wybranej samodzielnie zamiast starej. Jeśli tak się stanie lub zdarzy się wypadek, konsekwencje powinni ponosić użytkownicy. Gdy średnica roboczej części linie stalowej zostanie uszkodzona o 10%, należy wymienić ją na nową dostarczoną przez naszą fabrykę. Nigdy nie przeciągaj linie od głowicy podnośnika ani nie używaj kierunku haka odwrotnie. Jeśli tak się stanie, praca nie będzie mogła być wykonana lub łatwo o wypadek. Podczas pracy zakotwiczony przedmiot powinien być wystarczająco mocny, aby utrzymać ładunek, zapobiegając wypadkom.

Scope of application



Parts Name

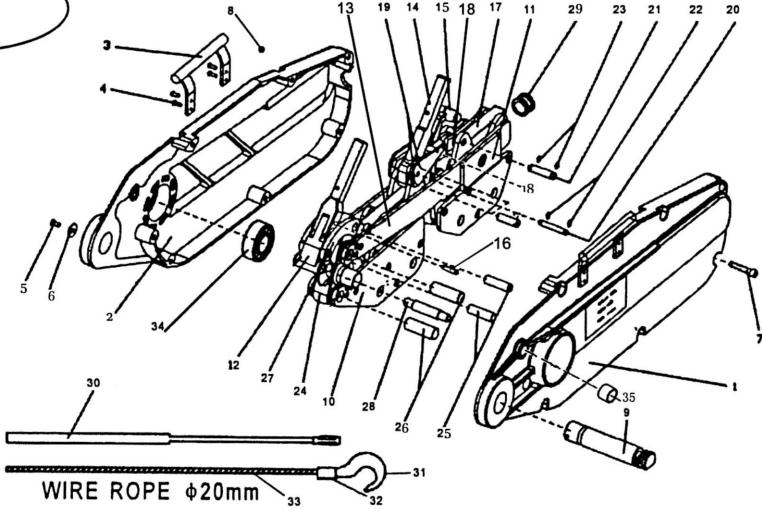




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)			692	692
L2 (mm)			1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35. Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Konserwacja

1. Unikaj długotrwałego wystawiania się na działanie promieni słonecznych, aby zapobiec starzeniu się skóry.
2. Unikaj pękania wózka na skutek gwałtownych uderzeń podczas jazdy pod górę lub z góry.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support



Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

HODOY Handlier GEBRUIKERSHANDLEIDING

Model: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Model: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Werkingsprincipe

De staalkabeltakel wordt bediend volgens het hefboomprincipe door handmatig aan de voorwaartse of achterwaartse hendel te trekken.

Hierdoor beweegt de takel rechtdoor en kunnen drie taken, zoals heffen, trekken en spannen, met minder handkracht worden uitgevoerd om een last van een groter tonnage te verkrijgen.

Het zal de vierlink chaming mechanische spanning van de voorste kaakblokken en de achterste in de hijsmachine bewegen klem--- ontspannen om de voorste hendel of de achterste hendel heen en weer te trekken. Dan zal de trekdraad door de bovenste grijpbek en onderste grijpbek van de sleeptang altijd in de chaming staan blijven tussen de tang en de draadkabel vanwege de voorspanning van de veer. Dankzij de functie van de schurende kracht van de interfaces en het trekken van de lading, hält het vierlink klemmechanisme altijd naar achteren in de richting van de lading om de kabel stevig vast te klemmen. Met behulp van andere verbindingshendels zullen de voorste bek en de achterste bek de laaddraadkabel afwisselend vastklemmen en door de bovenste bek en de onderste bek van een ander paar glijden om de lading op te tillen en te laten zakken.

De serie van de takels hebben zulke ongebruikelijke voordelen als de afwisselende werkgevoeligheid van de voorspanningsveer, minder verlies van de reis, hoge mechanische efficiëntie, minder slijtage aan de staalkabel enzovoort. De tang is betrouwbaar in werkcapaciteit, goed in duurzame bewegende functie en heeft goede uitstekende verwerkings- en onderhoudsfuncties omdat de tang is gemaakt van uitstekend staal en fijn is verwerkt.

De voorste handgreep heeft de veiligheidsbeschermingsbout. Deze breekt wanneer deze te hard wordt getrokken of overbelast. Kan de veiligheidsbout normaal gesproken alleen automatisch breken wanneer deze meer dan 1,25 keer de nominale belasting overbelast, maar wij garanderen dat de takel nog steeds veilig kan worden bediend.

B. Gebruik

1. Reeve: (Fig.1) Met de touwkop naar beneden en de takel ingedrukt, duwt u de ontspannen hendel. Wanneer u het klikgeluid hoort, is de tangmond geopend. Vervolgens kunt u de staalkabel van het achterste gat naar de takel halen. Nadat de kabel eruit is, kunt u de kabel tot de gewenste lengte trekken en vervolgens de ontspannen hendel

terugduwen om de kabel stevig vast te klemmen. Wanneer u aan de voorste of achterste hendel trekt, gaat de staalkabel automatisch in of uit de takel. De machine bevindt zich dus in de normale staat en is klaar voor gebruik.

2. Anker: Vaste as moet worden gebruikt om het touw rond de takel te verankeren. Verbind het staaldraad of de hanger met het vaste touw en bind het andere uiteinde vast aan de lading, masten, enz. Er is een ontspanningsbestendige tunnel op de vaste as. Wanneer de vaste as in de takelbehuizing wordt geplaatst, moet deze twee keer naar de tweede tunnel worden gedraaid totdat deze stevig vastgeklemd zit (Fig. 2). Dan kan de operatie worden uitgevoerd. Let op: Het uiteinde van de staalkabel moet zich aan de bovenkant van de vaste as bevinden, zodat de kabel niet blokkeert en vrij kan bewegen.

3. Bediening: Haak de lading aan de hanger.

Doe het volgende.

(1.) Tillen (vooruit), spanning: trek aan de voorwaartse hendel. (Fig. 3: A, B)

(2.) Omlaag (achteruit): trek aan de achterwaartse hendel. (Fig. 3: C,D)

(3.) Stop met werken: Wanneer u de last optilt of laat zakken, stopt deze met werken zodat de last in de gewenste positie blijft wanneer de handmatige hendel niet meer werkt.

(4.) Trek het touw eruit (Fig. 1): Nadat het werk is voltooid, wordt de tangmond geopend zodra de ontspanhendel wordt ingedrukt en kan het staaldraad uit het uiteinde van de takel worden getrokken. Maak het touw schoon van het vuil en wikkel het in de stalen kruisvorm om het de volgende keer klaar te hebben voor gebruik.

Duw ten slotte de ontspanhendel terug, zodat de bek van de tang niet te lang openstaat en de voerspanveer ook later nog goed blijft werken.

C. Voorzichtigheid

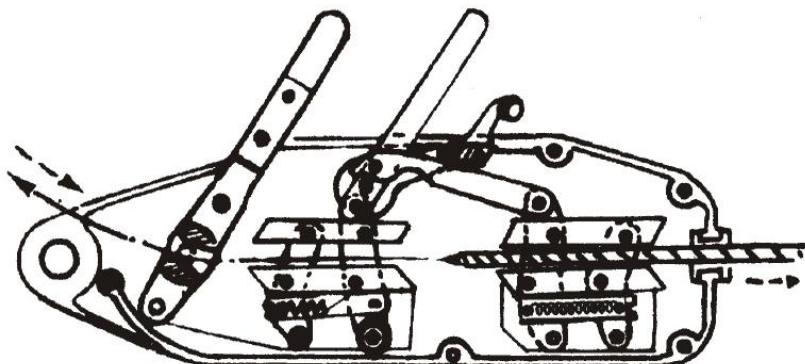
1. Voordat u de takel bedient, moet u alle aangedraaide schroeven controleren om te zien of er een los zit. Als dat zo is, draai deze dan vast. En als u aan een van de handgrepen trekt, controleer dan of de takel goed werkt en of de andere handgrepen ook zo bewegen. Nadat de staalkabel is ingehaald, kan deze uit de takel komen of erin gaan. De staalkabel moet worden schoongemaakt en mag niet gedraaid, gebarsten of gedeeltelijk gebroken zijn, anders werkt de takel niet goed.

2. Strikt verboden in gebruik.

a. Trek nooit aan alle hendels tegelijk. Trek niet aan de ontspanhendel

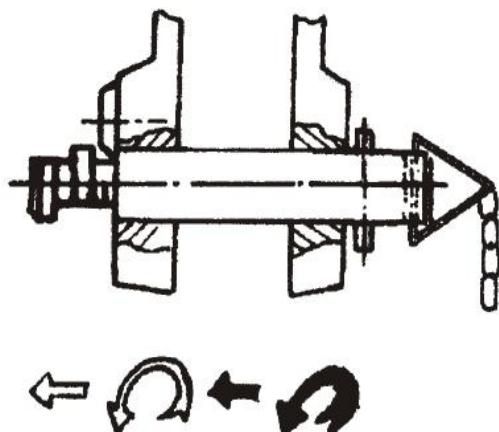
nadat de last is opgetild.

- b. Trek nooit hard aan de hendel, anders raakt de veiligheidsbout beschadigd. Gebruik in dat geval geen zelfgemaakte veiligheidsbout in plaats van de door onze fabriek geleverde veiligheidsbout.
- c. Gebruik nooit een trekhendel waarvan de lengte op welke manier dan ook is veranderd. Als er een is, moet u zelf de consequentie bepalen.
- d. Ga nooit in de last staan en werk er ook niet aan (behalve als u in een hangframe werkt). Als een werknemer in een hangframe werkt, moet het totale draaggewicht worden teruggebracht tot een derde van het nominale vermogen van de takel en moet de werknemer in het hangframe maatregelen nemen om zichzelf te beschermen voor het geval er een ongelukkig ongeluk gebeurt.
- e. Laat de lading nooit rondbewegen als deze wordt opgetild. Als dit het geval is, moet deze worden gestopt.
- f. Gebruik nooit de door uzelf gekozen staalkabel in plaats van de oude. Als dit gebeurt of er gebeurt een ongeluk, dan moeten de gevolgen door de gebruikers worden beantwoord. Wanneer de diameter van het werkende deel van de staalkabel met 10% is beschadigd, moet er een nieuwe worden vervangen door onze fabriek. Scheer de kabel nooit van de kop van de takel (Fig. 4) of de richting van de haak mag niet omgekeerd worden gebruikt. Als dit gebeurt, kan er geen werk worden gedaan of kan er gemakkelijk een ongeluk gebeuren. Tijdens het werken moet het verankerde object sterk genoeg zijn om de lading te ondersteunen om te voorkomen dat er een ongeluk gebeurt.
- g. Houd de machine schoon en laat geen aarde, modder of ander vuil de machine vervuilen. Als de machine ernstig vervuild is, moet deze uit elkaar worden gehaald om te worden gereinigd. Wanneer de machine weer in elkaar wordt gezet, mag u de onderdelen nooit per ongeluk repareren en ze insmeren met kalkvet om de machine goed te laten werken.

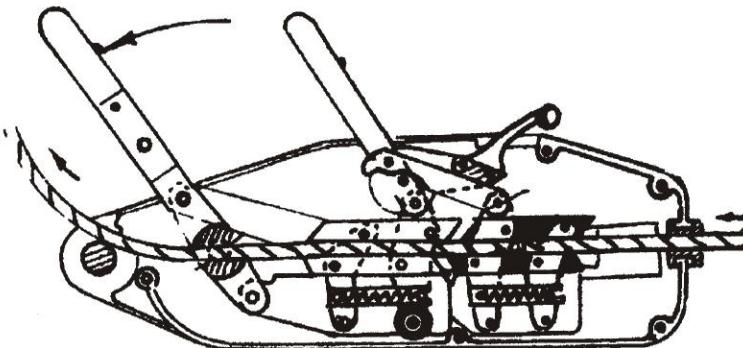


Figuur 1. Inscheren en ontvangen van het touw:

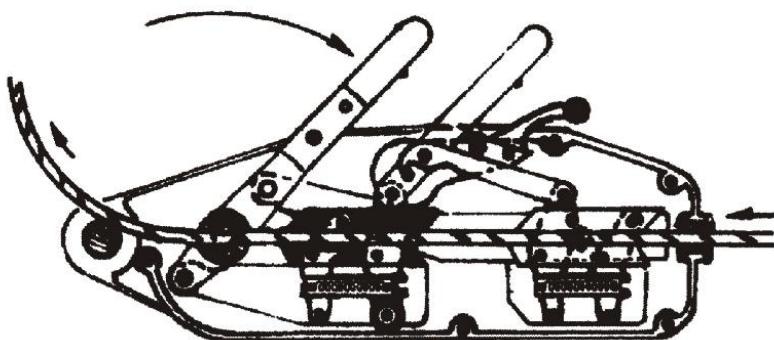
Duw de ontspannen hendel met de hand naar voren, zodat deze in de trede op de bovenste binnenwand van de behuizing past.



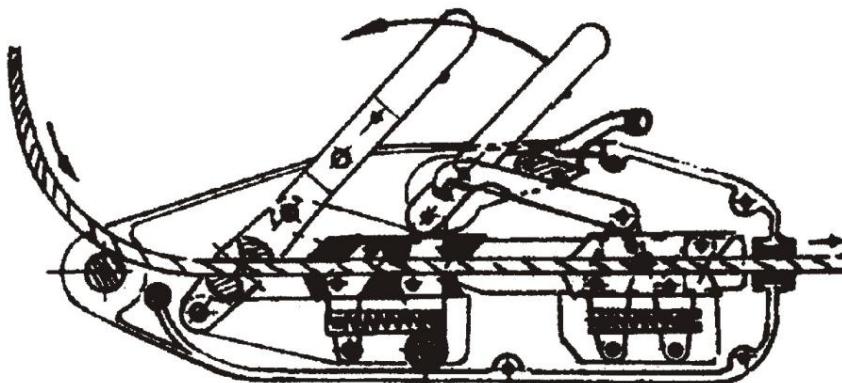
Figuur 2. Draai en duw de vaste as twee keer en laat deze de tweede tunnel binnengaan



Figuur 3. Een last optillen (of naar voren trekken):
Trek de hendel naar voren, dan de zwarte klem en de witte ontspan.

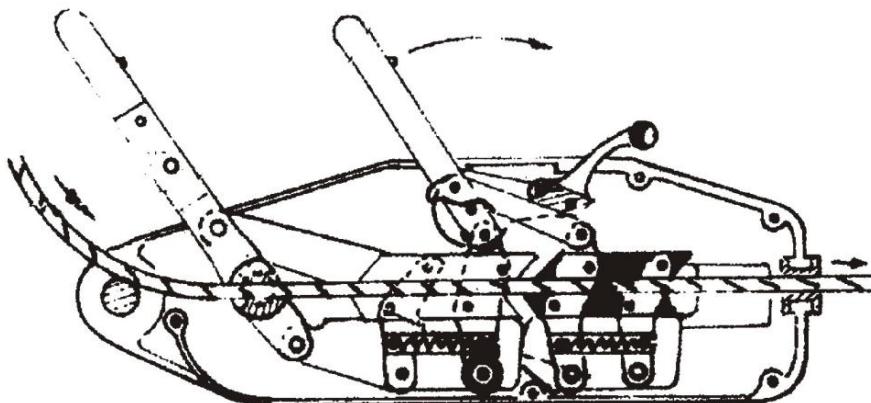


Figuur 3 B. Om een last op te tillen (of een last naar voren te trekken): trek de hendel naar achteren, dan de zwarte hendel en de witte hendel ontspannen.



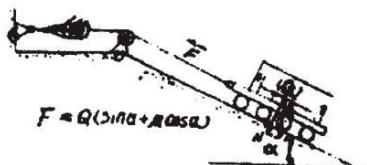
Figuur 3 C. Om een last te laten zakken (of een last naar achteren te trekken):

Trek de hendel naar voren, dan de zwarte klem en de witte ontspan.

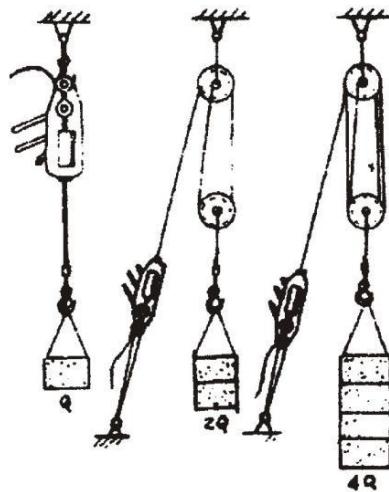


Figuur 3 D. Om een last te laten zakken (of een last naar achteren te trekken):

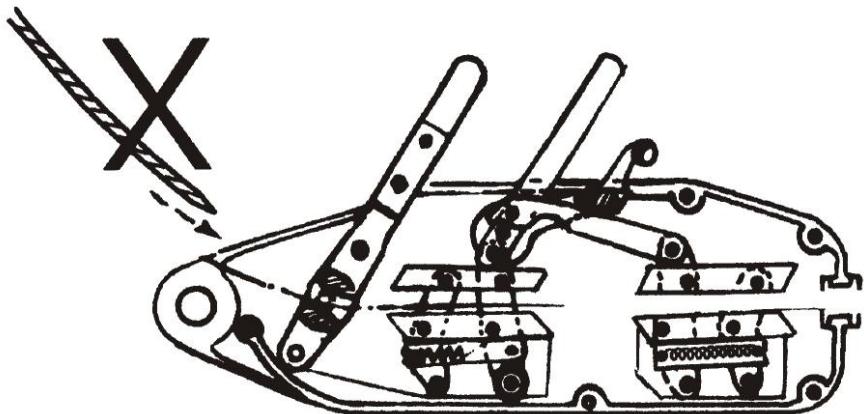
Trek de hendel naar achteren, dan de zwarte klem en de witte ontspan.



Unlinear pulling

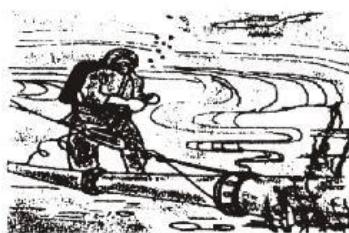
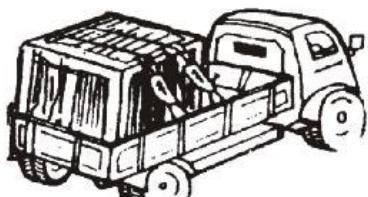
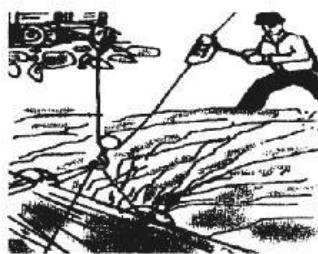
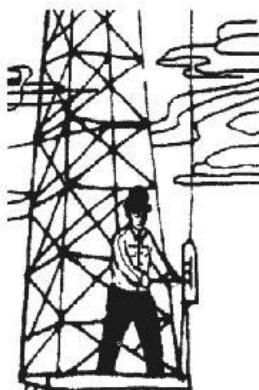


Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks

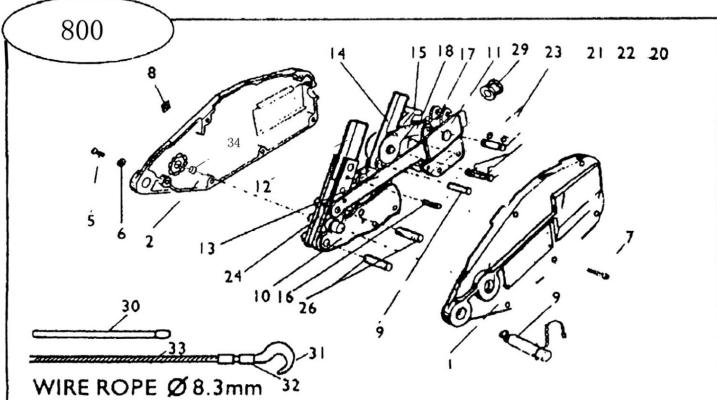
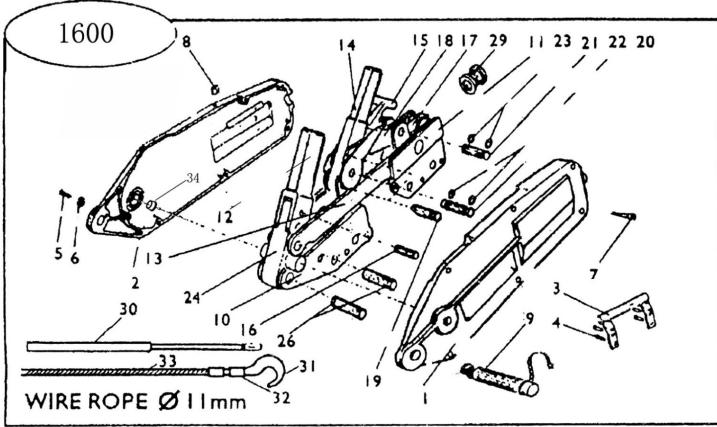
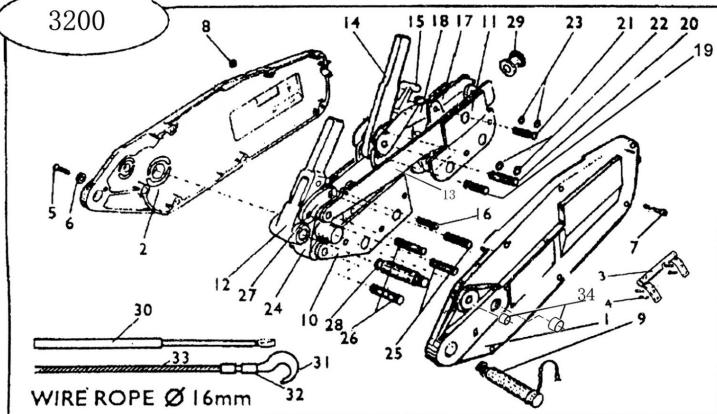


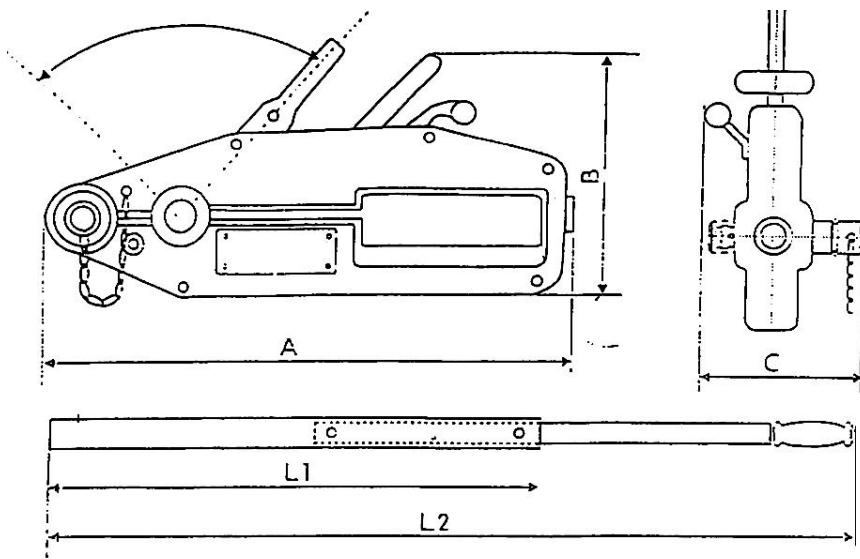
Afb. 4. Gebruik nooit de door u gekozen staalkabel in plaats van de oude. Als dit gebeurt of er gebeurt een ongeluk, dan moeten de gevolgen door de gebruikers worden opgelost. Wanneer de diameter van het werkende deel van de staalkabel met 10% is beschadigd, moet er een nieuwe worden vervangen door onze fabriek. Scheer de kabel nooit van de kop van de takel of de richting van de haak mag niet omgekeerd worden gebruikt. Als dit gebeurt, kan er niet worden gewerkt of kan er gemakkelijk een ongeluk gebeuren. Tijdens het werken moet het verankerde object sterk genoeg zijn om de last te ondersteunen om te voorkomen dat er een ongeluk gebeurt.

Scope of application



Parts Name

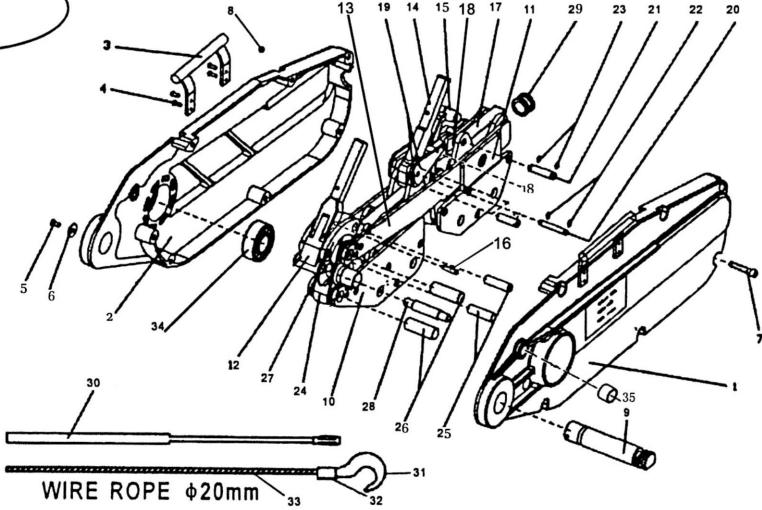




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35. Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Onderhoud

1. Vermijd langdurige blootstelling aan de zon om veroudering te voorkomen.
2. Zorg ervoor dat de kar niet scheurt door een harde klap bij het bergopen bergafrijden.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166

Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat
www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

HODOY Handlier ANVÄNDARMANUAL

Modell: LJ-1600

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HODOY Handlier

Modell: LJ-1600



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

A. Verksamhetsprincip

Wire Rope Pulling Hoister manövreras i enlighet med spakprincipen genom att dra framåthandtaget eller bakåthandtaget manuellt för att få det att röra sig rakt för att avsluta sådana tre prestationer som lyft, dra och spänna med mindre manuell kraft för att få lasten av mer tonnage.

Det kommer att få den mekaniska spänningen med fyra länkar i de främre käftblocken och de bakre inuti lyftaren att flytta klämman --- slappna av när du drar det främre handtaget eller det bakåtriktade handtaget fram och tillbaka. Då kommer draglinan genom den övre greppkäften och den nedre greppkäften på dragtången alltid att förbli i det förstärkande tillståndet mellan tången och stållinan på grund av fjäderns förspänning. Tack vare funktionen av slitkraften hos gränssnitten och dragningen av lasten, lutar den fyra länkade klämmekanismen alltid bakåt i lastens riktning för att klämma fast repet hårt. Med hjälp av andra kopplingsspakar kommer den främre och bakre käften att klämma fast lastlinan växelvis och glida genom överkäken och underkäken på ett annat par för att lyfta och sänka lasten.

Serien av hissar har så ovanliga fördelar som den alternativa arbetskänsligheten hos förspänningsfjädern, mindre förlust av rörelse, hög mekanisk effektivitet, mindre nötning av vajern och så vidare. Tången är pålitlig i arbetsförmåga, bra i hållbar flyttfunktion och har bra utmärkta bearbetnings- och underhållsfunktioner eftersom tången är gjord i utmärkt stål och finbearbetad.

Det främre handtaget har säkerhetsskyddsbulten. Den går sönder när den dras för våldsamt eller överbelastad. Kan säkerhetsbulten vanligtvis gå sönder automatiskt endast när den är över laster mer än 1,25 gånger av sin märklast men vi garanterar att lyftaren fortfarande kan användas säkert.

B. Användning

1. Reeve: (Fig.1) Med repuhuvudet nedåt och tryck på lyftaren, tryck på det avslappnade handtaget. När du hör ljudet klicka har tångens mun öppnats. Sedan kan du riva upp vajern från det bakre hålet till hissen. Efter att repet är ute kan repet dras till den längd du behöver och sedan trycka tillbaka det avslappnade handtaget för att klämma fast repet ordentligt. När det främre handtaget eller det bakåtgående handtaget dras, kommer vajern automatiskt att gå in i eller ut ur lyftaren. Maskinen är således i normalt tillstånd och är lätt att använda.

2. Ankare: Fast axel ska användas för att förankra repet runt hissen. Anslut stållinan eller hängaren med den fasta linan och bind den andra änden till lasten, master etc. Det finns en avslappningssäkringstunnel på den fasta axeln. När den fasta axeln är införd måste lyftanordningen vändas två gånger till den andra tunneln tills den kläms fast (Fig2). Då kan operationen göras. Observera vänligen. Stållinans ände måste vara på den övre delen av den fasta axeln så att repet inte blockerar och rör sig fritt.

3. Använd: Haka fast lasten på hängaren.

Gör enligt följande.

(1.) Lyft (framåt), spänn: dra i det främre handtaget. (Fig. 3: A, B)

(2.) Lägre (bakåt): dra bakåt i handtaget. (Fig. 3: C,D)

(3.) Sluta arbete: När du lyfter eller sänker lasten kommer den att sluta fungera för att få lasten att stanna i vilken position som helst när det manuella handtaget slutar fungera.

(4.) Dra ut repet (Fig.1): När arbetet är klart, öppnasstångens mynning så snart det avslappnande handtaget trycks in och sedan kan vajern dras ut ur änden av lyftaren. Rengör smutsen på repet, linda in den i stålkorset i god ordning för att vara redo att användas nästa gång.

Tryck slutligen tillbaka det avslappnande handtaget för att inte låtastångens mynning öppna sig länge och för att hålla förspänningssfjädern väl fungerande senare.

C. Varning

1. Innan du använder lyftaren måste du kontrollera alla åtdragna skruvar för att se om någon av dem är lossad. Om det finns någon, dra åt den. Och när du drar i ett av handtagen, se till att lyftaren fungerar i gott skick och om de andra handtagen rör sig som det gör. Efter att stållinan har rivats kan den komma ut eller gå in i hissen. Stållinan måste rengöras och är inte vriden, sprucken och delvis trasig, annars fungerar inte lyftaren som den ska.

2. Strikt förbjudet i drift.

a. Dra aldrig i alla handtag samtidigt. Dra inte i det avslappnande handtaget efter att lasten har lyfts.

b. Dra aldrig i handtaget våldsamt, annars kommer säkerhetsbulten att skadas. Använd inte någon egentillverkad säkerhetsbult istället för den som tillhandahålls av vår fabrik om detta händer.

c. Använd aldrig någon dragspak vars längd har ändrats på något sätt.

Om någon, konsekvensen bör besvaras av dig själv.

- d. Stå aldrig i lasten eller arbeta på den (förutom att arbeta i en hängarram). När någon arbetare arbetar i en hängarram, bör dess totala stödvikt minskas till en tredjedel av lyftanordningens märkeffekt och arbetaren i hängarramen bör vidta åtgärder för att skydda sig om någon olycklig olycka inträffar.
- e. Låt aldrig lasten röra sig när den lyfts. Om det måste stoppas.
- f. Använd aldrig den stållina du valt själv istället för den gamla. Om det är gjort eller någon olycka inträffar, bör följdens besvaras av användarna. När diametern på den fungerande delen av stållinan har skadats med 10 %, bör en ny från vår fabrik bytas ut. Dra aldrig av repet från lyftarens huvud (fig.4) eller krokens riktning får inte användas omvänt. Om det gör det, kan arbeta inte utföras eller olycka är lätt att hända. Under arbetet bör det förankrade föremålet vara tillräckligt starkt för att stödja lasten för att förhindra att en olycka inträffar.
- g. Håll maskinen ren och låt inte jord, lera eller annan smuts förorena maskinen. Om den är kraftigt förorenad måste den vara ommonterad för att kunna rengöras. När den är återmonterad, fixa aldrig delarna av misstag och belägg dem med kalkfett för att hålla den fungerande.

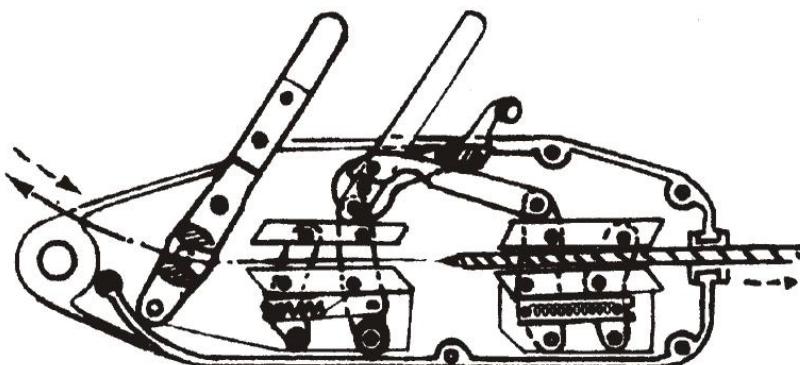


Fig1. Repupptagning och repmottagning:

Skjut det avslappnade handtaget framåt för hand för att föra in det i steget som är bildat på den övre innerväggen av höljet.

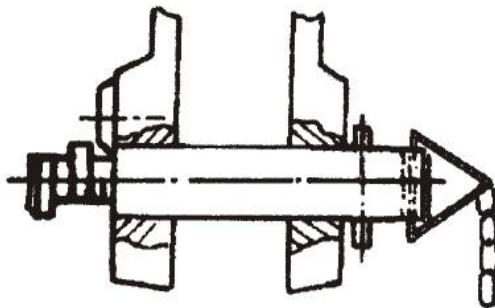


Fig2. Vrid och tryck på den fasta axeln två gånger och låt den gå in i den andra tunneln

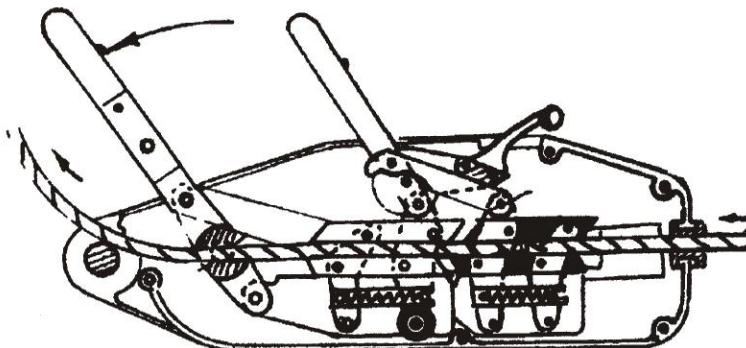


Fig 3. A för att lyfta en last (eller dra en last framåt):
Dra handtaget framåt, sedan den svarta klämningen och den vita avslappnaden.

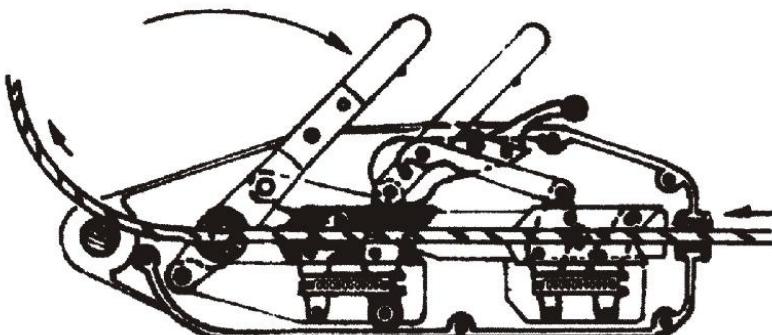


Fig3 B. För att lyfta en last (eller dra en last framåt): dra handtaget Bakåt, sedan den svarta champingen och den vita avslappnad.

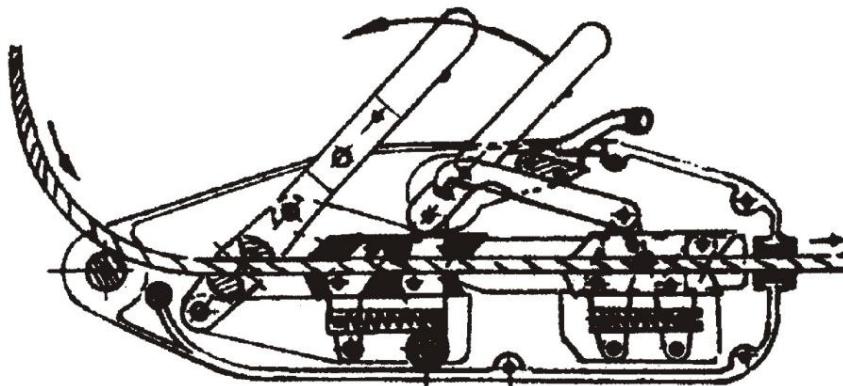


Fig 3 C. För att sänka en last (eller dra en last bakåt):
Dra handtaget framåt, sedan den svarta klämningen och den vita avslappnad.

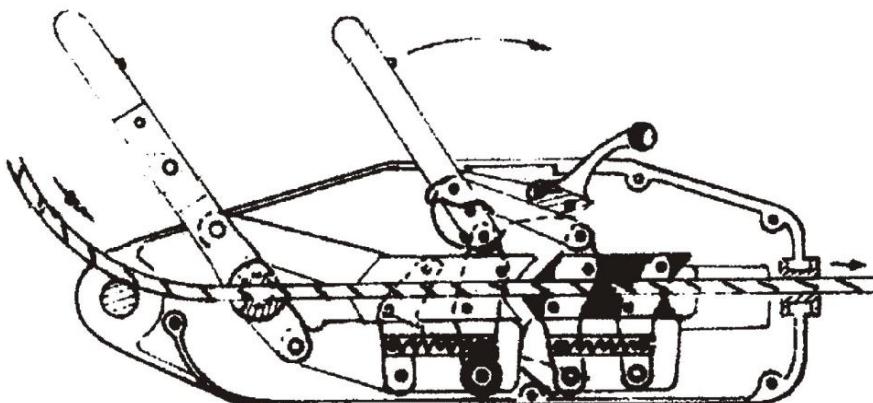
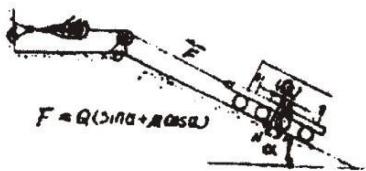
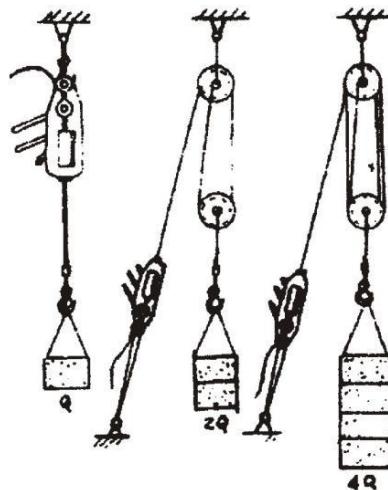


Fig 3 D. För att sänka en last (eller dra en last bakåt):
Dra handtaget bakåt, sedan den svarta klämman och den vita avslappnad.



Unlinear pulling



**Its capacity may be increased by using
movable Pulley blocks**

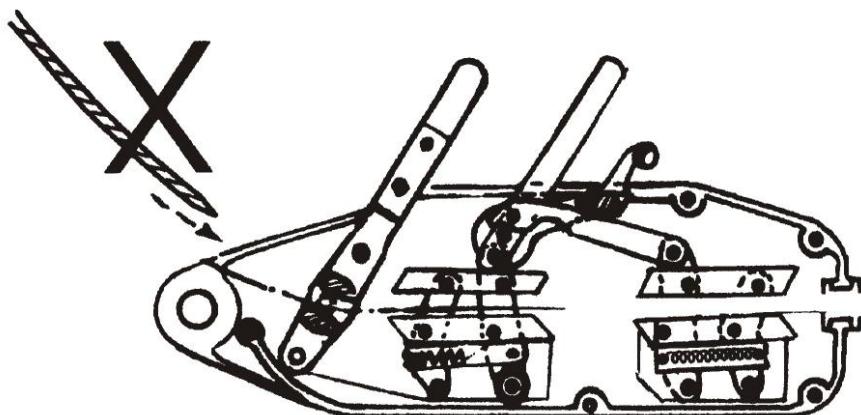
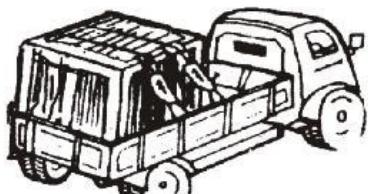
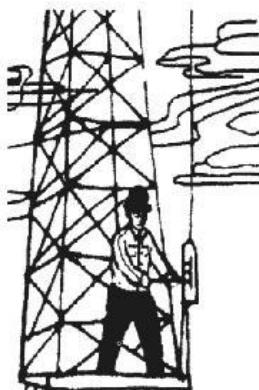
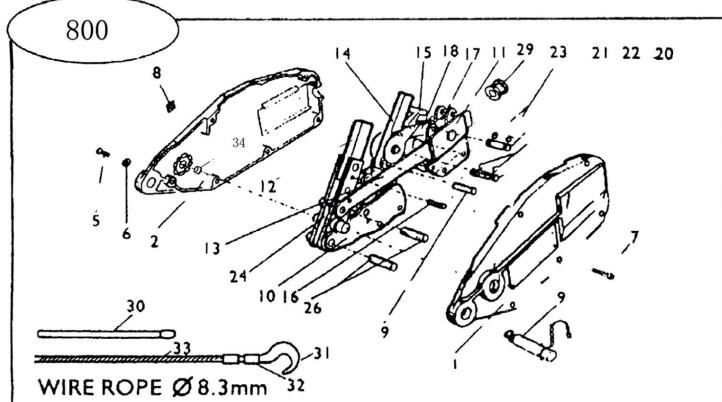
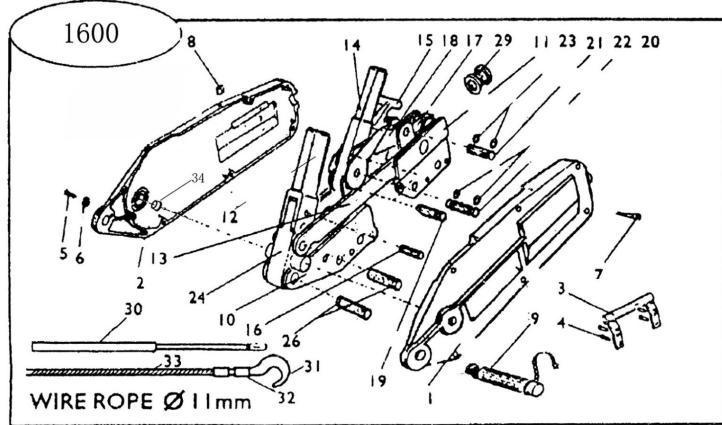
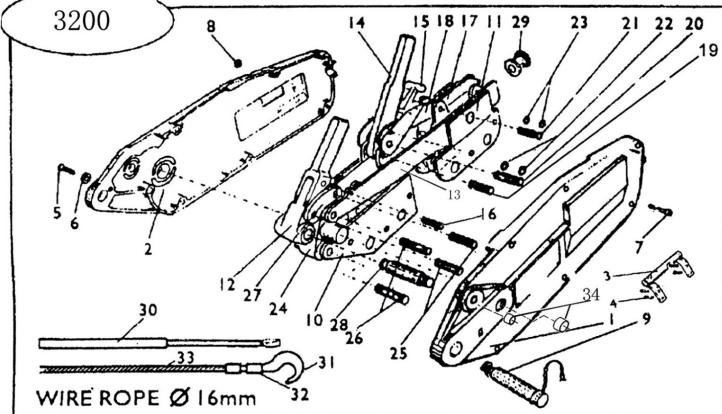


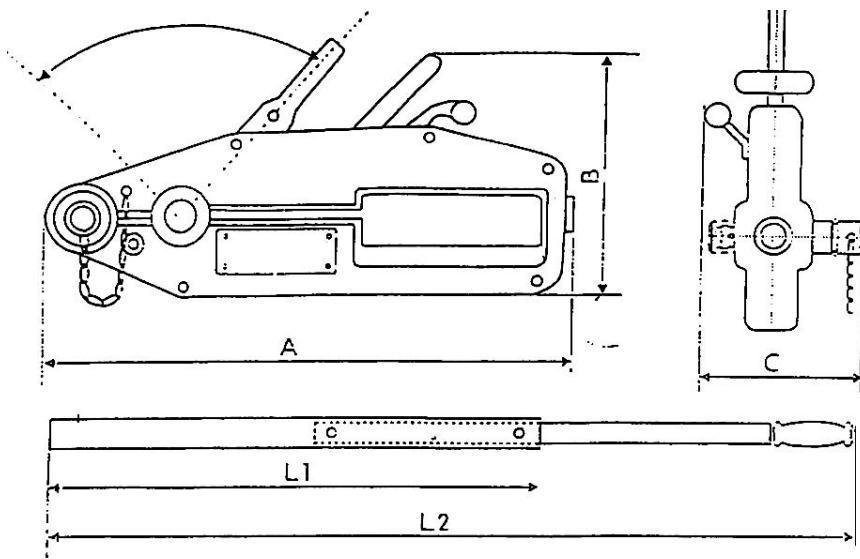
Fig4. Använd aldrig den stållina du valt själv istället för den gamla. Om det görs eller någon olycka inträffar bör konsekvensen besvaras av användarna. När diametern på den fungerande delen av stållinan har skadats med 10 %, bör en ny från vår fabrik bytas ut. Vrid aldrig repet från lyftarens huvud eller krokens riktning får inte användas omvänt. Om det gör det, kan arbete inte utföras eller olycka är lätt att hända. Under arbetet bör det förankrade föremålet vara tillräckligt starkt för att stödja lasten för att förhindra att en olycka inträffar.

Scope of application



Parts Name

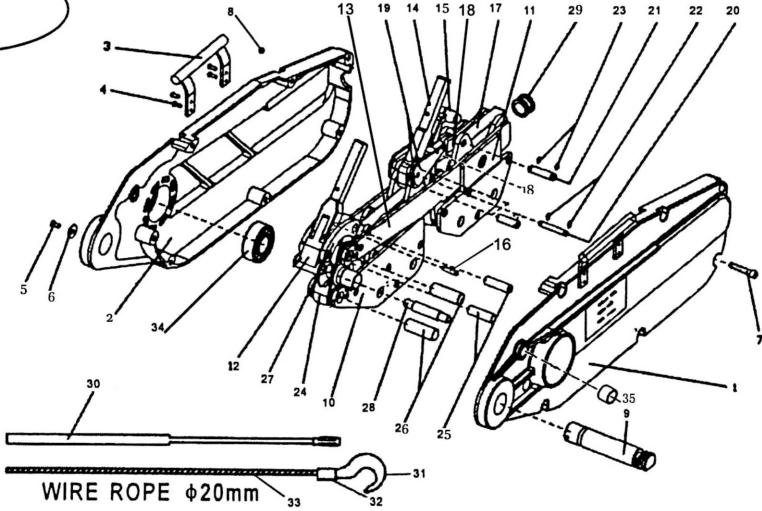




Wire Rope Pulling Hoist Specifications

Item \ Model	LJ-800	LJ-1600	LJ-3200	LJ-5400
Rated capacity (kg)	800	1600	3200	5400
Rated forward handpower (N)	341	400	438	550
Rated forward travel (mm) (Swing it front and backward)	≥52	≥55	≥28	≥25
Rope diameter (mm)	8.3	11	16	20
Wire rope safety factor load capacity	4	4	4	4
Safety factor & Static load capacity	4	4	4	4
Max travelling load (kg)	1200	2400	4800	6750
Net weight	6.2	12	21.2	55.8
Max overall size	A	426	545	660
	B	238	284	325
	C	64	97	116
L1 (mm)		692	692	692
L2 (mm)		1200	1200	1200
L3 (mm)	800			

5400



Parts Name

- | | | |
|----------------------------|----------------------------|-------------------|
| 1.Left side plate | 18.Connecting rod | 35. Copper sleeve |
| 2.Right side plate | 19.2nd pin | |
| 3.Handle(inner safety pin) | 20.3nd pin | |
| 4.Rivet | 21.4th pin | |
| 5.Flat screw | 22.Snap spring | |
| 6.Special retainer | 23.Snap spring | |
| 7.Hex-Bolt | 24.Crank | |
| 8.Hex-Nut | 25.5th pin | |
| 9.Fixed axle | 26.Crank axle | |
| 10.Front Jaw Block | 27.Connecting rod | |
| 11.Back Jaw Block | 28.Stay pin | |
| 12.Forward Handle assembly | 29.Guide tube of W ire rop | |
| 13.Long Connecting Rod | 30.Tube handle | |
| 14.Backward handle | 31.Hanging Hook | |
| 15.Released handle | 32.Rivet Buckle | |
| 16.Safety pin | 33.Wire Rope | |
| 17.Upper grip jaw | 34.Bearing | |

Underhåll

1. Undvik långvarig exponering för solen för att undvika åldrande.
- 2.Undvik att vagnen spricker på grund av våldsamma stötar vid upp- och nedförsbacke.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support