

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

## **90° MULTI BENDER KIT USER MANUAL**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

Model: CT-999RF



### NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

✉ [CustomerService@vevor.com](mailto:CustomerService@vevor.com)

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

## Product Overview

The VEVOR 90° TUBE BENDER is used to Bend 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" and 7/8" tubing. For bending soft copper, aluminum, brass, thin wall steel, thin wall stainless steel and other tubing. Makes smooth, tight-radius 90° bends.

## Technical Specifications

Pipe outer dia: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wall thickness of pipe:  $\leq 1.2\text{mm}$

Bender angle: 90°.

Gross Weight:  $5.18\text{kg} \pm 3\%$

Carton Size:  $460 \times 340 \times 85 \text{ mm} \pm 6\text{mm}$

## SAFETY



Note / Remark.



Caution / Warning.



Read the instruction manual.



Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.



Warning- Be sure to wear gloves when using this product.



**WARNING!** Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.

Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

## WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit

and free of distractions.

2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

## **PERSONAL SAFETY**

**WARNING!** Always Wear personal protective equipment. Broken materials may fly.

## **PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT**

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

## **PERSONAL PRECAUTIONS**

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.

1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.

## **SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS**

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific

function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

2. Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves. Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending.

3. Children are not allowed to operate this product unless accompanied by an adult.

4. Pay attention to safety during use to avoid crushing fingers.



**WARNING! DO NOT** let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

**NOTE:** Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves.

Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending. Always wear approved eye protection. Broken materials may fly.

## **Operation INSTRUCTIONS:**

Thanks for purchasing our products. For safe and correct using, please read this user instruction carefully before using the product.

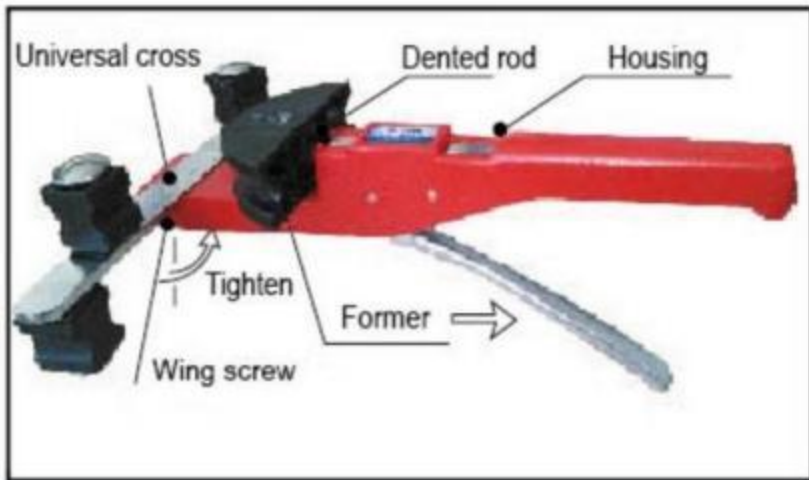
# **CT-999/ CT-999R**

## **Tube Bending Instruction**

### **(1) Prepare before bending - universal crossbar and former install**

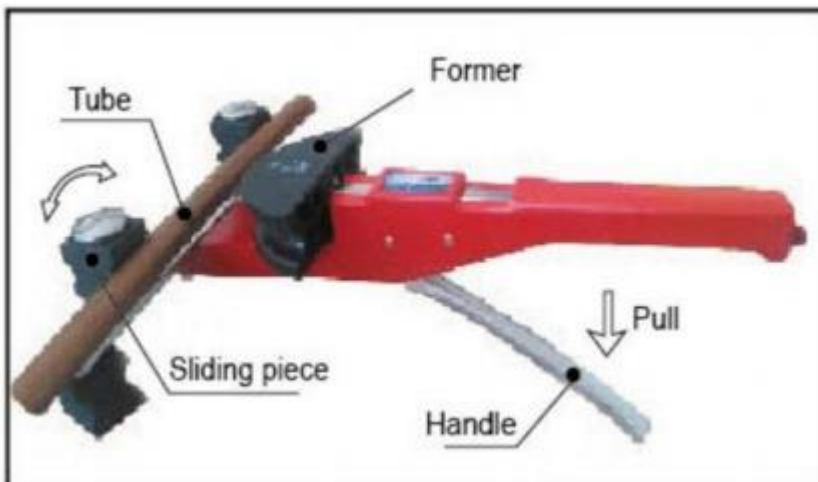
Insert correct size former in dented rod, then place correct size universal crossbar on housing and tightened it by a wing screw.

**Notice:** there are 2 pairs of sliding pieces with sized slots on universal crossbar. We must choose the same size sliding pieces with sized slots and face them to the former slot. (sizes are engraved on formers and sliding pieces)



## (2) Prepare before bending-placing a tube

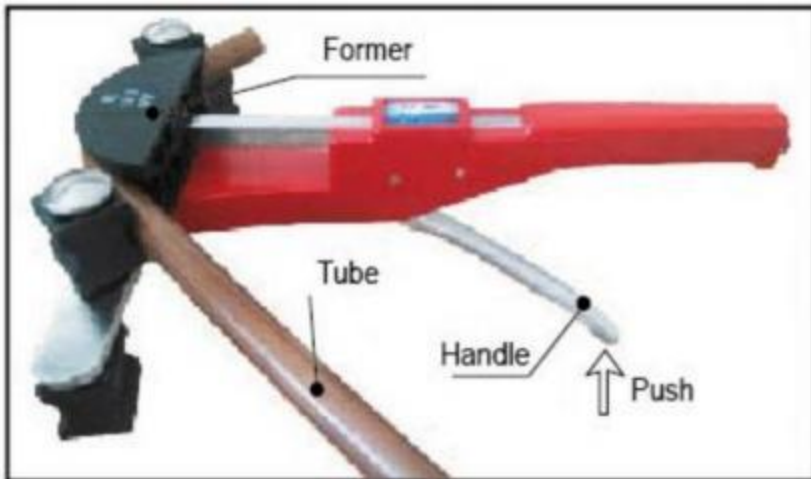
Upright the bender housing and pull out the feed lever. former with dented rod will retract back under the effect of gravity, turn the sliding pieces with correct size slots and face them to the former slot. Then place the tube between former and sliding pieces.(figure)



## (3) Bending-push the feed lever repeatedly

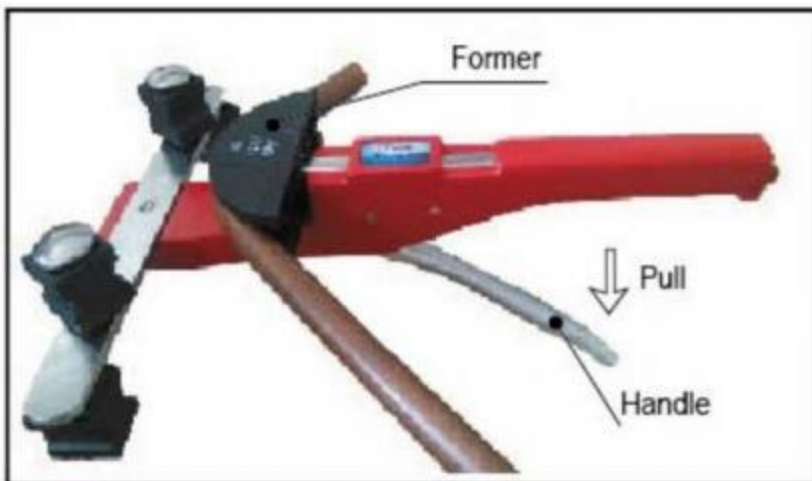
Push the feed lever repeatedly until the tube is bent to a certain angle you need.

**Notice:** maximum angle is 90°.



#### (4) Bending finished-take the bended tube out

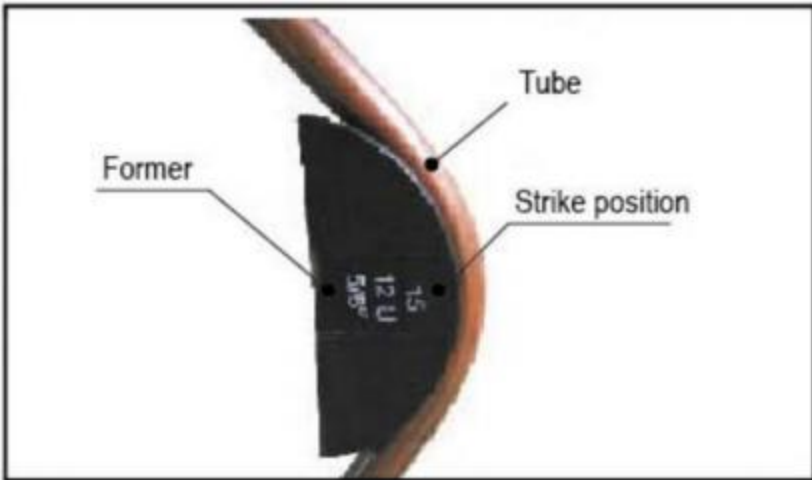
Upright the bender and pull out the feed lever. former with dented rod with retract back under the effect of gravity. take the bended tube out, if the bended tube get stuck in the former slot, remove them from housing together.



#### (5) Bending finished-take out the stuck Tube

Hold the tube with one hand and use some tools such as hammer to strike the former in the position in figure.

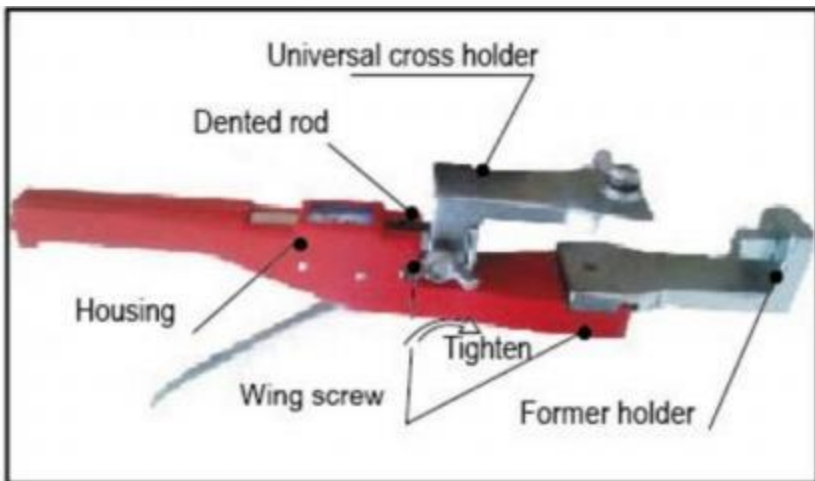
**Notice:** don't strike the tube.



## CT-999F/ CT-999N / CT-999RF

**(1) Prepare before bending-fix former holder and Universal crossbar on Housing**

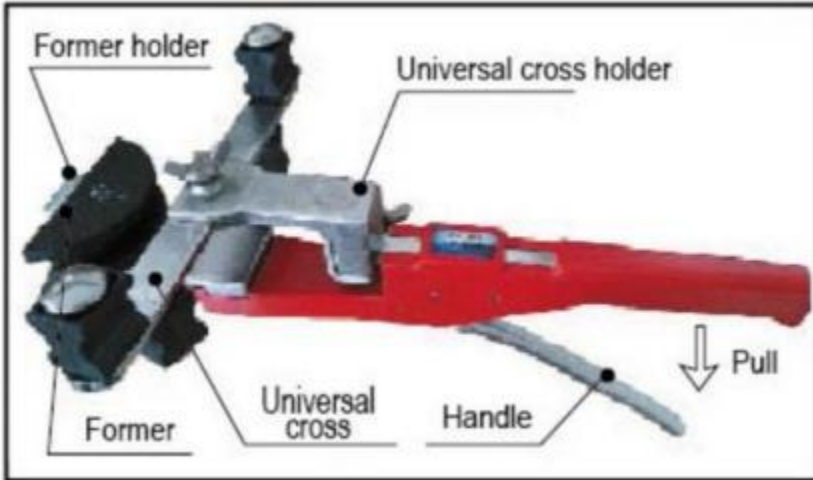
Insert universal crossbar in dented rod and tighten it by a wing screw, Fix former holder in housing slot and tighten it by a wing screw. (figure)



## (2) Prepare before bending - universal crossbar and former install

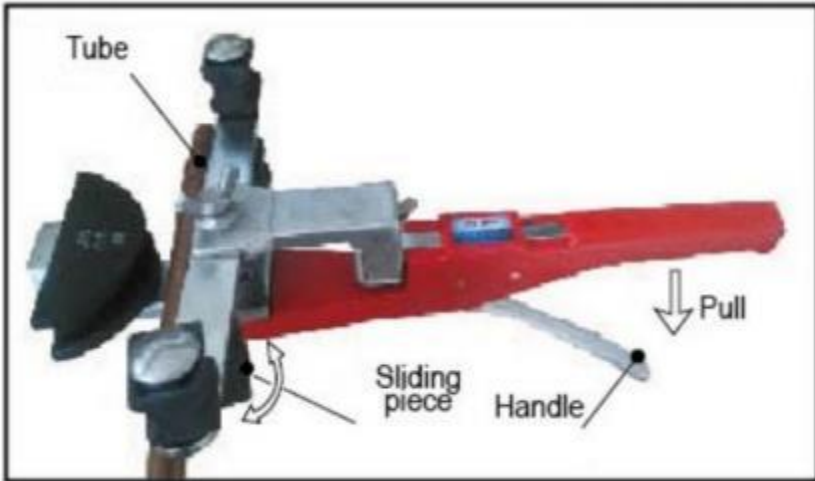
Insert correct size former in former holder, the place correct size universal crossbar on universal crossbar holder and tightened by a wing screw.

**Notice:** there are 2 pairs of sliding pieces with sized slots on universal crossbar. We must choose the same size sliding pieces with sized slots and face the former slot. (sizes are engraved on for mers and sliding pieces)



## (3) Prepare before bending-placing a tube

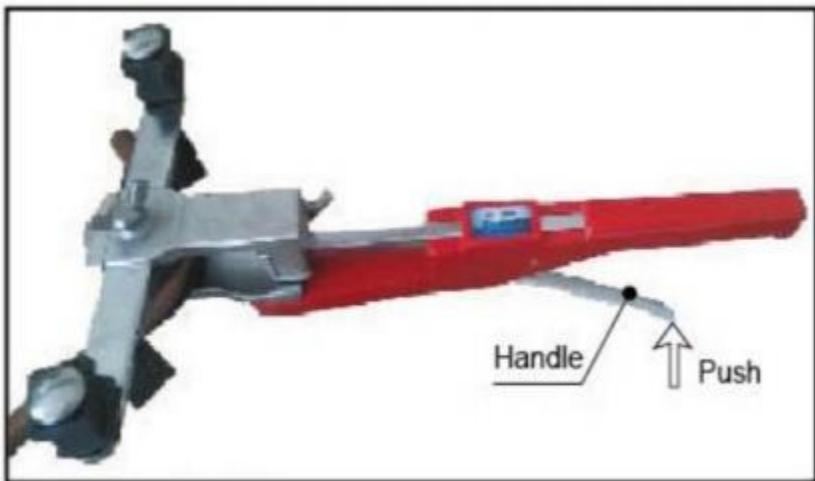
Upright the bender and pull out the feed lever. Universal crossbar holder with dented rod with retract back under the effect of gravity.turn the sliding pieces with correct size slots and face the former slot. Then place the tube between former and sliding pieces.(figure)



**(4) Bending-push the feed lever repeatedly**

Push the feed lever repeatedly until the tube is bended to a certain angle you need.

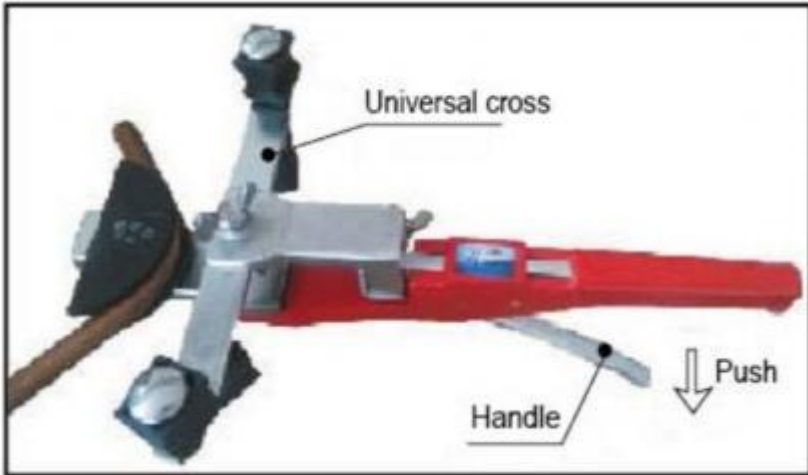
**Notice:** maximum angle is 90°.



**(5) Bending finished-take the bended tube out**

Upright the bender and pull out the feed lever. Universal crossbar holder with dented rod retract back will under the effect of gravity. take the

bended tube out. If the bended tube get stuck in the former slot, remove them from housing together. (refer to 5 step of tube bending instruction)



## **Maintenance/ Service**

Have your tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the tool is maintained.

## **Disposal**

This products should be disposed of in accordance with local regulations. If you are unsure how to proceed, contact your local authority.

## **Warranty**

Your VEVOR 180° TUBE BENDER is warranted against defects in materials and workmanship for a 12 month period from the date of purchase. Faulty goods will be repaired or replaced at Vevor's discretion.



EUREP UK LTD  
UNIT 2264, 100 OCK STREET, ABINGDON  
OXFORDSHIRE ENGLAND OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenweg 1a, 85051  
Ingolstadt, Germany

**Importer:** WAITCHX

**Address:** 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paris

**Importer:** FREE MOOD LTD

**Address:** 2 Holywell Lane, London, England, EC2A 3ET

**Manufacturer:** Wujiang Dunnex Tools Co., Ltd

**Address:** No.460 Yangang Road, Qiushe District, Tongli Town, Wujiang City, Suzhou, Jiangsu Province, China

MADE IN CHINA

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## 90° MULTI CINTREUSE TROUSSE UTILISATEUR MANUEL

Nous continuons à nous nous engageons à vous fournir des outils compétitifs prix. « Économisez » Moitié", "Moitié

« Prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous seulement représente un estimation des économies

toi Vous pourriez avoir intérêt à acheter certains outils chez nous par rapport à à le majeur haut marques et

doses Cela ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils offert par nous. Vous sont gentiment

rappelez-vous de vérifier attentivement lorsque vous êtes passer une commande chez nous si vous êtes en fait économie

moitié par rapport au premier grand marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI  
- PLIEUR  
TROUSSE  
Manuel  
d'utilisation**

**Modèle : CT-999RF**



**BESOIN D'AIDE ? CONTACTEZ-NOUS NOUS!**

Avoir produit Des questions ? Besoin technique soutien? S'il te plaît sentir gratuit à contact nous:

✉ [ServiceClient@vevor.com](mailto:ServiceClient@vevor.com)

Il s'agit de l'original instruction, Veuillez tout lire manuel instructions soigneusement avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter son manuel d'utilisation. L'apparence du produit doit être soumis au produit vous reçu. Veuillez pardonner nous que nous ne le ferons pas Je vous informe à nouveau s'il existe une technologie ou un logiciel mises à jour sur nos produit.

## Présentation du produit

Le tube VEVOR à 90° BENDER est habitué Plier 1/4", 5/16", 3/8", Tubes de 1/2", 5/8", 3/4" et 7/8". Pour se pencher doucement cuivre, aluminium, en laiton, en acier à paroi mince, en acier inoxydable à paroi mince et autres. Fabrique lisse, à rayon de courbure serré de 90° virages.

## Spécifications techniques

diamètre extérieur du tuyau : 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Épaisseur de paroi du tuyau :  $\leq 1,2$  mm

Angle de pliage : 90° .

Poids brut : 5,18 kg  $\pm 3$  %

Dimensions du carton : 460 x 340 x 85 mm  $\pm 6$  mm

## SÉCURITÉ



Note / Remarque.



Caution / Warning.



Lisez les instructions manuel .



Avertissement : Portez impérativement des lunettes de protection.



protecteurs quand Utilisation de ce produit. Avertissement :

Veillez à porter des gants lorsque vous utilisez ce produit .

produit.



**AVERTISSEMENT!** Lisez et comprenez tout instructions avant Lors de l'utilisation de cet outil, l'opérateur doit respecter les précautions de base. à réduire le risque de blessures corporelles et/ou dommages matériels.

Gardez ceci manuel des avertissements de sécurité, précautions, fonctionnement ou inspection et Instructions d'entretien.

## **ZONE DE TRAVAIL**

1. Travaillez dans un environnement de travail sécuritaire . Maintenez votre poste de travail en toute sécurité. zone propre et bien éclairé

et sans distractions.

2. Gardez n'importe qui ne pas porter l'équipement de sécurité approprié loin de la zone de travail.
3. Rangez correctement les outils non utilisés. dans un sûr et sec emplacement à prévenir rouiller ou endommagez les outils. Rangez-les et gardez-les à portée de main. dehors de la atteindre des enfants.

## **SÉCURITÉ PERSONNELLE**

**AVERTISSEMENT!** Portez toujours un équipement de protection individuelle . Cassé les matériaux peuvent voler.

## **PERSONNAGE L PROTECTEUR ÉQUIPEMENT**

1. Portez toujours des lunettes de sécurité à protection contre les chocs qui offrent devant et côté protection des yeux . Œil Les équipements de protection doivent être conformes aux normes CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 selon le type de travaux. réalisé.
2. Portez des gants qui offrent protection basée sur le travail matériaux ou pour réduire les effets des vibrations des outils.
3. Portez des vêtements de protection conçus pour l'environnement de travail et l'outil.
4. Les chaussures antidérapantes sont recommandé pour maintenir l'équilibre et la stabilité dans l'environnement de travail.

## **PERSONNEL PRÉCAUTIONS**

Contrôler l'outil, les mouvements personnels et l' environnement de travail éviter blessure corporelle ou dommage à outil.

1. N'utilisez aucun outil lorsque vous êtes fatigué ou sous le influence des drogues, alcool ou médicaments.
2. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux qui peuvent s'emmêler avec le mouvement parties d'un outil. Conserver long cheveux couverts ou lié.

## **SÉCURITÉ SPÉCIFIQUE PRÉCAUTIONS**

1. Utilisez l'outil approprié pour le Cet outil a été conçu pour un usage spécifique .

fonction. Faire pas modifier ou altérer cet outil ou l'utiliser pour un involontaire but.

2. Conserver les roulements de la cintreuse et former les rainures de la poignée lubrifié. Garder huile

loin des rainures des roues. Garder Éloignez les parties du corps de toute pincement/flexion zones alors que en utilisant. Assurez-vous que la tubulure est sécurisé dans l'outil avant plier .

3. Les enfants ne sont pas autorisés à utiliser les appareils. ce produit sauf si accompagné par un adulte.

4. Faites attention à la sécurité pendant À utiliser pour éviter de se pincer les doigts.



**ATTENTION ! NE PAS** laisser le confort ou la familiarité avec produit (acquis par une utilisation répétée) rep lace respect strict à le outil sécurité règles. Si vous utilisez cet outil de manière dangereuse ou incorrecte , vous pouvez souffrir gravement personnel blessure.

**REMARQUE** : Conserver roulements de cintreuse et rainures de poignée de formage lubrifié . Garder Éviter de mettre de l'huile dans les rainures des roues.

Garder le corps parties éloignées des zones de pincement/flexion pendant en utilisant. Assurez-vous que la tubulure est sécurisé dans l'outil avant flexion. Toujours porter des vêtements homologués. œil protection. Matériaux brisés peut voler.

## **INSTRUCTIONS D'UTILISATION :**

Merci d'avoir acheté nos produits. Pour une utilisation sûre et correcte en utilisant, s'il te plaît Veuillez lire attentivement ce mode d'emploi. avant en utilisant le produit.

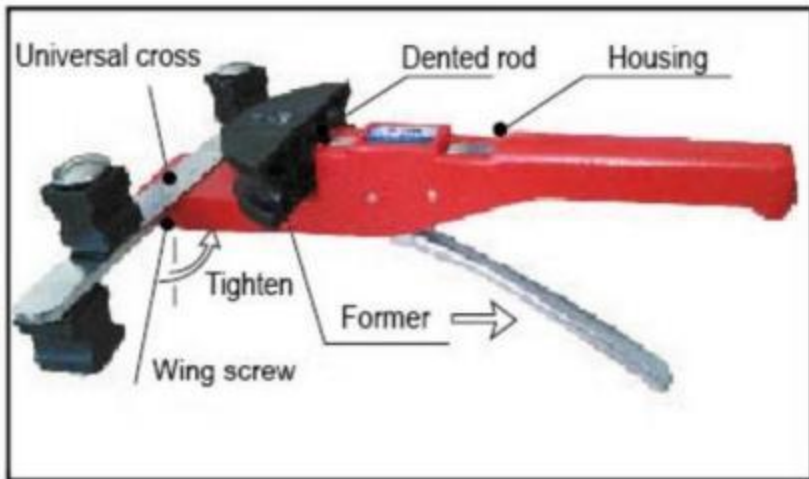
## **CT -999/ CT -999R**

### **Tube Flexion Instructions**

## **(1) Se préparer avant de se pencher - barre transversale universelle et ancienne installer**

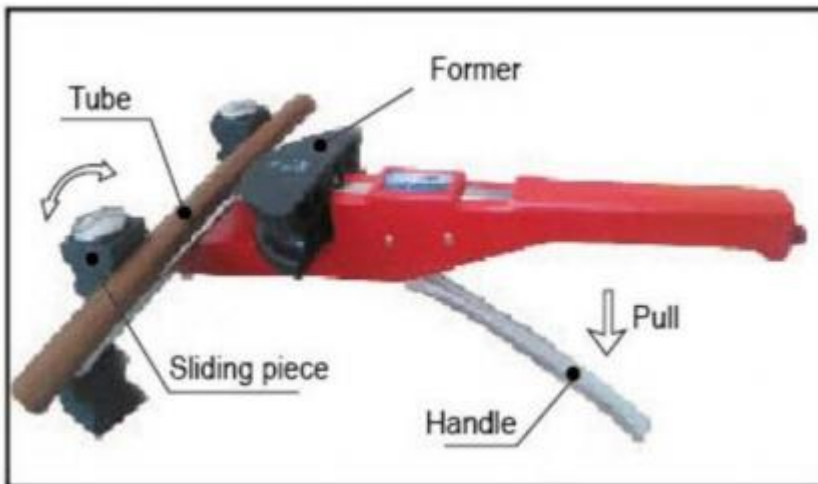
Insérer la pièce de taille appropriée dans la tige cabossée, alors lieu correct taille barre transversale universelle sur boîtier et l'a serré par une aile vis.

**Remarque** : il y a 2 paires de glissières pièces avec des emplacements dimensionnés sur Barre transversale universelle . Nous devons choisir une barre coulissante de même dimension. Les pièces comportent des fentes dimensionnées , et les orientent vers l'ancienne fente. (Les dimensions sont gravées dessus.) mers et glissement pièces)



## (2) Préparation avant de cintrer - mise en place d'un tube

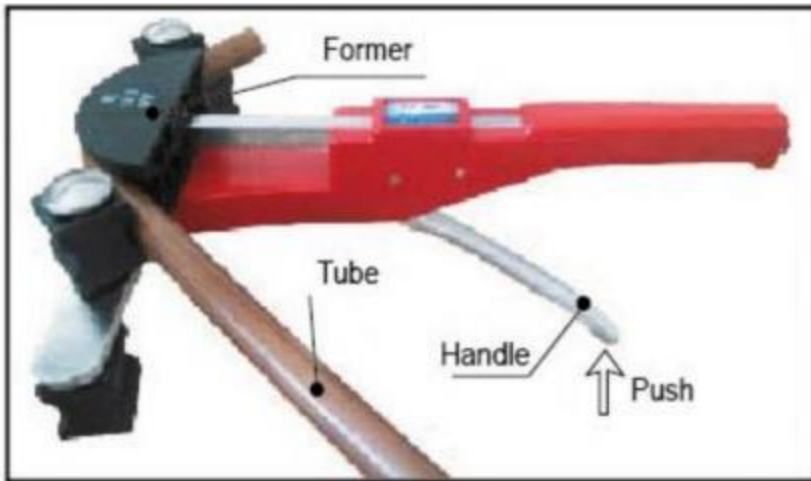
Redressez le boîtier de la cintruse et Retirez le fil d'alimentation levier. ancien avec bosselé la tige sera rétracter Sous l'effet de la gravité, faites glisser le mécanisme. Les pièces doivent comporter des fentes de la bonne taille, et il faut les aligner avec l'ancienne fente. Ensuite placer le tube entre ancien et glissant pièces.(figure)



(3) Actionnez le levier d'alimentation à plusieurs reprises en le pliant et en le poussant.

Actionnez le levier d'alimentation à plusieurs reprises jusqu'à ce que le tube soit plié à un certain angle    toi besoin.

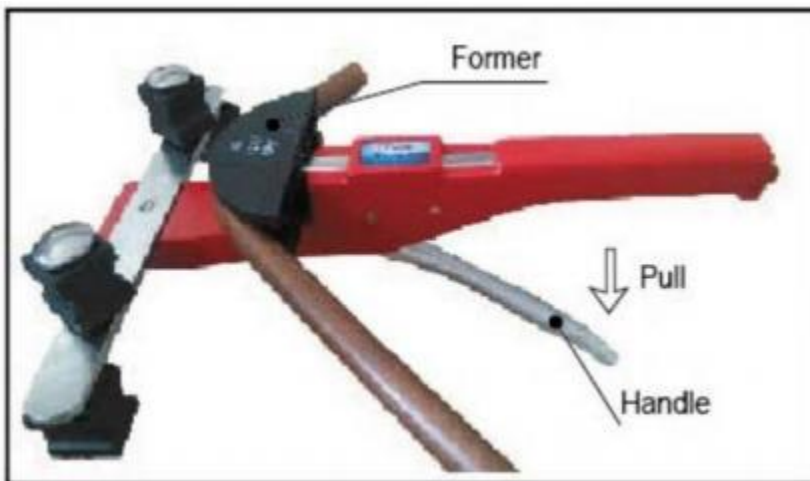
**Remarque** : angle maximal est  $90^\circ$  .



#### (4) Cintrage terminé - retirez le tube cintré

Redressez la cintrouse et retirez le guide-fil. levier.ancien avec bosselé  
La tige se rétracte sous l'effet de la gravité. Prenez-la tube courbé vers  
l'extérieur, si le

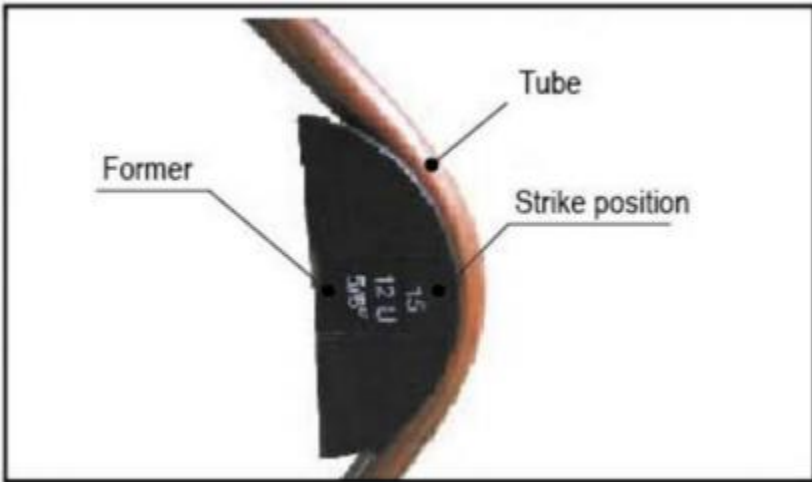
Le tube courbé se coince dans l' ancienne fente, retirez-le d'eux de  
logement ensemble.



#### (5) Cintrage terminé - retirez le tube coincé

Tenez le tube avec une main et utiliser certains outils tels que frapper avec le marteau l'ancien dans le position en figure.

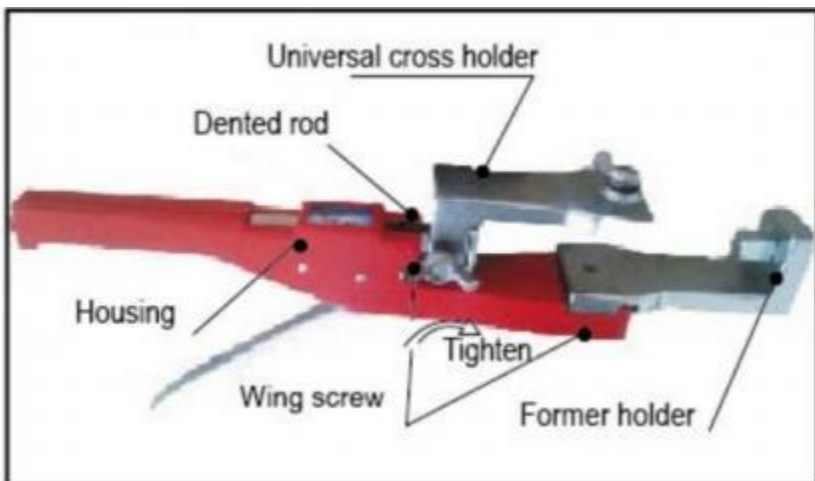
**Avertissement** : ne pas frapper le tube.



## **CT -999F/ CT -999N/ CT -999 RF**

**(1) Préparation avant pliage : fixer le support et Barre transversale universelle sur Logement**

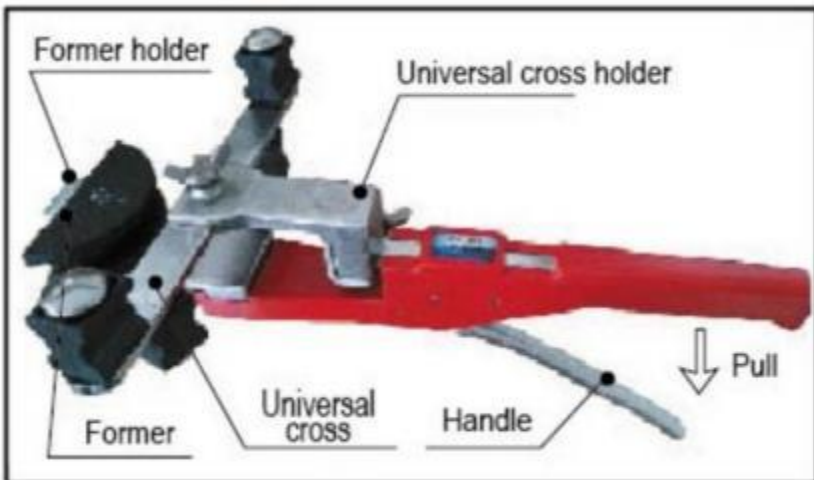
Insérer barre transversale universelle dans la tige bosselée et serrer il par un aile vis, Fixe ancien titulaire d'un logement et serrer il par une aile vis.(figure)



## (2) Se préparer avant de se pencher - barre transversale universelle et ancienne installer

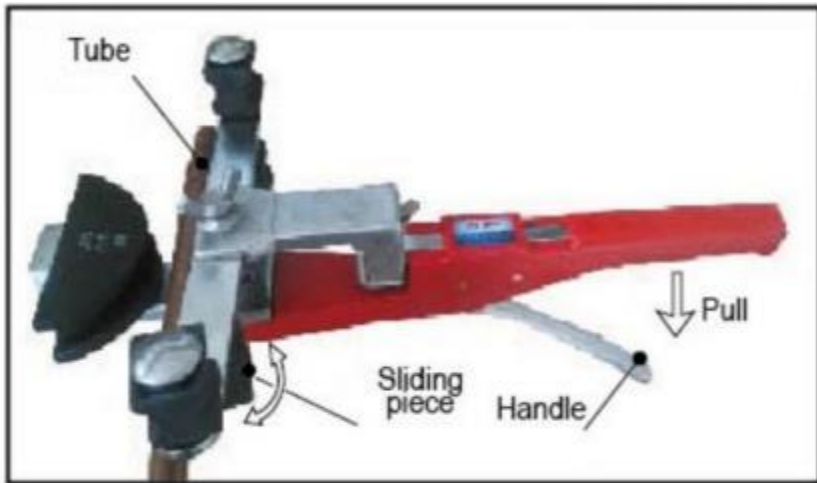
Insérez l'ébauche de la taille appropriée dans le support d'ébauche, le placer correctement taille barre transversale universelle sur support de barre transversale universelle et serrée par une aile vis.

**Remarque :** il y a 2 paires de glissières pièces avec des emplacements dimensionnés sur Barre transversale universelle . Nous devons choisir une barre coulissante de même dimension. Les pièces comportent des fentes dimensionnées et font face à l'ancienne fente. (Les dimensions sont gravées dessus pour mesurer et glissant pièces)



## (3) Préparation avant de cintrer - mise en place d'un tube

Redressez la cintreuse et retirez le câble d'alimentation. levier. barre transversale universelle support avec tige cabossée avec se rétracter sous le effet de la gravité. Retournez les pièces coulissantes avec les fentes de la bonne taille et orientez-les vers l'ancienne fente. Ensuite, placez le tube entre l'ancien et le coulissant pièces.(figure)



**(4) Actionnez le levier d'alimentation à plusieurs reprises en le pliant et en le poussant.**

Actionnez le levier d'alimentation à plusieurs reprises jusqu'à ce que le tube soit plié à un certain angle à votre besoin.

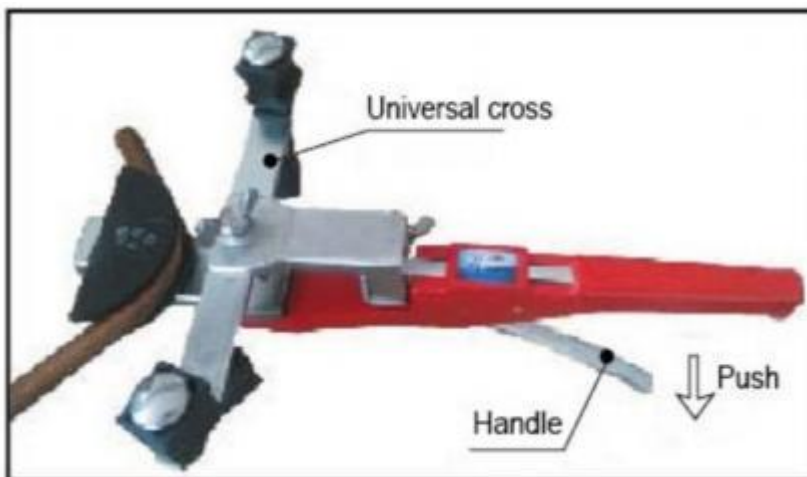
**Remarque :** angle maximal est  $90^\circ$ .



**(5) Cintrage terminé - retirez le tube cintré**

Redressez la cintreuse et retirez le câble d'alimentation. levier. barre transversale universelle Le support avec tige cabossée se rétractera . sous le effet de la gravité. prendre le

tube courbé vers l'extérieur. Si le tube courbé se coince dans le premier fente, Retirez -les ensemble de leur logement. (Voir l'étape 5 du cintrage des tubes.) instruction)



## Maintenance/Service

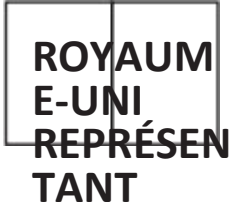
Faites réviser votre outil par un réparateur qualifié en utilisant seulement identique remplacement pièces. Cela garantira que la sécurité de l'outil est maintenu.

## Élimination

Ce Les produits doivent être éliminés conformément aux locale règlements. Si vous ne savez pas comment procéder, contact ton locale autorité.

## Garantie

Votre VEVOR TUBE À 180° BENDER est garanti contre les défauts de fabrication. matériaux et main-d'œuvre pour un 12 période d'un mois à compter de la date de achat. Les marchandises défectueuses seront être réparé ou remplacé à la discrétion de Vevor.



EUREP ROYAUME-UNI LTD  
UNITÉ 2264, 100 RUE OCK, ABINGDON  
OXFORDSHIRE ANGLETERRE OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenweg 1a, 85051  
Ingolstadt, Allemagne

**Importateur :** WATCHX

**Adresse :** 250 bis bou Levard Saint-Germain 75007 Paris

**Importateur :** GRATUIT HUMEUR LTD

**Adresse :** 2 Holywell Voie, Londres, Angleterre, EC2A 3ET

**Fabricant :** Wujiang Dunnex Tools Co., Ltd

**Adresse :** N° 460 Yangang Route, Qiushe District, ville de Tongli, ville de Wujiang, Suzhou, Jiangsu Province, Chine

FAIT DANS CHINE

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et Certificat de  
garantie électronique  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

## **90° MULTI BENDER KIT BENUTZER HANDBUCH**

Wir fahren fort Wir verpflichten uns, Ihnen Werkzeuge mit wettbewerbsfähigen Preisen zur Verfügung zu stellen. Preis. „Sparen Sie Hälfte“, "Hälfte

Preis" oder ähnliche Ausdrücke, die von uns nur stellt ein schätzen Ersparnisse Du könntest davon profitieren, bestimmte Werkzeuge bei uns zu kaufen, im Vergleich Zu Die wesentlich Spitze Marken Und

Dosen Dies bedeutet nicht unbedingt, dass alle Werkzeugkategorien abgedeckt sind. angeboten von uns. Sie Sind freundlich

Denken Sie daran, dies sorgfältig zu überprüfen, wenn Sie eine Bestellung bei uns aufgeben wenn Sie Genau genommen sparen halb so groß wie die Top-Major-Turniere Marken.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI  
- BIEGER  
KIT  
Benutzerha  
ndbuch**

**Modell: CT-999RF**



**BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIEREN SIE  
UNS UNS!**

Haben Produkt Fragen? Brauchen technisch Unterstützung? Bitte  
fühlen frei Zu Kontakt uns:

✉ [Kundenservice@vevor.com](mailto:Kundenservice@vevor.com)

Dies ist das Original. Anweisung, Bitte lesen Sie alles. Handbuch  
Anweisungen

sorgfältig Vor der Inbetriebnahme. VEVOR behält sich die eindeutige  
Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild  
des Produkts muss unterliegen zum  
Produkt Sie erhalten. Bitte verzeihen Sie. uns, dass wir nicht Ich werde  
Sie erneut informieren falls es irgendwelche Technologien oder Software  
gibt Aktualisierungen zu unseren Produkt.

## Produktübersicht

Das VEVOR 90°-Rohr BENDER ist gewöhnt an Biegen 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" und 7/8" Schläuche. Für Biegsamkeit Kupfer, Aluminium

Messing, dünnwandiger Stahl, dünnwandiger Edelstahl und andere Rohre. Macht glatter, enger Radius 90° Biegungen.

## Technische Spezifikationen

Rohraußendurchmesser: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wandstärke des Rohres:  $\leq 1,2$  mm

Biegewinkel: 90° .

Bruttogewicht: 5,18 kg  $\pm$  3 %

Kartongröße: 460 x 340 x 85 mm  $\pm$  6 mm

## SICHERHEIT



Notiz / Bemerkung.



Caution / Warning.



Lesen Sie die Anleitung. Handbuch .



Warnung – Tragen Sie unbedingt eine Schutzbrille!



Schutzvorrichtungen, wenn Warnung bei der Verwendung

dieses Produkts: Tragen Sie unbedingt Handschuhe, wenn Sie

es verwenden . Produkt.



**WARNUNG!** Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen vor. Bei der Verwendung dieses Werkzeugs muss der Bediener grundlegende Sicherheitsvorkehrungen beachten. Zu reduzieren ist das Risiko von Personenschäden und/oder Sachschäden .

Bewahren Sie dies auf Handbuch für Sicherheitswarnungen  
Vorsichtsmaßnahmen, Betrieb oder Inspektion Und Wartungsanleitung.

## **ARBEITSBEREICH**

1. Sorgen Sie für eine sichere Arbeitsumgebung . Halten Sie Ihre  
Arbeitskleidung sauber. Bereich sauber, gut beleuchtet

und frei von Ablenkungen.

2. Behalte jeden das Tragen der entsprechenden Schutzausrüstung abseits von der Arbeitsbereich.

3. Nicht verwendete Werkzeuge ordnungsgemäß aufbewahren. in einem sicher und trocken Standort Zu verhindern Rost oder Beschädigung. Werkzeuge wegschließen und aufbewahren aus der erreichen von Kindern.

## **PERSÖNLICHE SICHERHEIT TY**

WARNUNG! Tragen Sie stets persönliche Schutzausrüstung . Gebrochen Materialien können fliegen.

## **PERSONA L SCHUTZ AUSRÜSTUNG**

1. Tragen Sie immer eine Schutzbrille mit Aufprallschutz. Front Und Seite Schutz für die Augen . Auge Die Schutzausrüstung sollte je nach Art der Tätigkeit den Normen CS A Z94.3-07 oder ANSI Z87.1 entsprechen. durchgeführt.

2. Tragen Sie Handschuhe, die Schutz bieten Schutz basierend auf der Arbeit Materialien oder um die Auswirkungen von Werkzeugvibrationen zu reduzieren.

3. Tragen Sie Schutzkleidung, die für die Arbeitsumgebung und das Werkzeug geeignet ist.

4. Rutschfestes Schuhwerk ist Es wird empfohlen, den Halt und das Gleichgewicht zu bewahren. In das Arbeitsumfeld.

## **PERSÖNLICH VORSICHTSMASSNAHMEN**

Das Werkzeug, die persönliche Bewegung und die Arbeitsumgebung kontrollieren, um vermeiden Personenschaden oder Sachschaden an Werkzeug.

1. Bedienen Sie keine Werkzeuge, wenn Sie müde sind oder unter der Einfluss von Drogen Alkohol oder Medikamente.

2. Vermeiden Sie das Tragen von Kleidung oder Schmuck, der sich in den beweglichen Teilen verfangen kann Teile eines Werkzeugs.  
Bewahren lang Haare bedeckt oder gebunden.

## **SPEZIFISCHE SICHERHEIT VORSICHTSMASSNAHMEN**

1. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die Dieses Werkzeug wurde für einen bestimmten Zweck entwickelt .

Funktion. Tun nicht dieses Werkzeug verändern oder modifizieren oder es verwenden für ein unbeabsichtigt Zweck.

2. Biegelager aufbewahren und Griffrollen formen Schmieren. Halten. Öl abseits der Felgenreifen. Halten Körperteile, die nicht eingeklemmt oder gebogen werden Gebiete während Verwendung. Sicherstellen, dass die Schläuche ist im Werkzeug vorher sicher Biegungen .

3. Kindern ist die Bedienung nicht gestattet. Das Produkt es sei denn begleitet von ein Erwachsener.

4. Achten Sie währenddessen auf die Sicherheit . Zur Vermeidung von Fingerquetschungen verwenden.



**WARNUNG! TUN Lassen Sie sich nicht** von Bequemlichkeit oder Vertrautheit leiten Produkt ( durch wiederholte Anwendung gewonnen ) Wiederholungsschnürung strikte Einhaltung Zu Die Werkzeug Sicherheit Regeln. Wenn Sie dieses Werkzeug unsachgemäß oder falsch verwenden , können Sie leiden schwer persönlich Verletzung.

**HINWEIS:** Aufbewahren Biegelager und Formgriffnuten geschmiert . Halten Öl von den Felgenreifen fernhalten.

Körper behalten Teile von Quetsch-/Biegebereichen fernhalten, während Verwendung. Sicherstellen, dass die Schläuche ist im Werkzeug vorher sicher Biegen. Immer zugelassene Kleidung tragen. Auge Schutz. Zerbrochene Materialien könnte fliegen.

## **Bedienungsanleitung:**

Vielen Dank für den Kauf unserer Produkte. Für eine sichere und korrekte Anwendung. Verwendung Bitte Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch. vor unter Verwendung der Produkt.

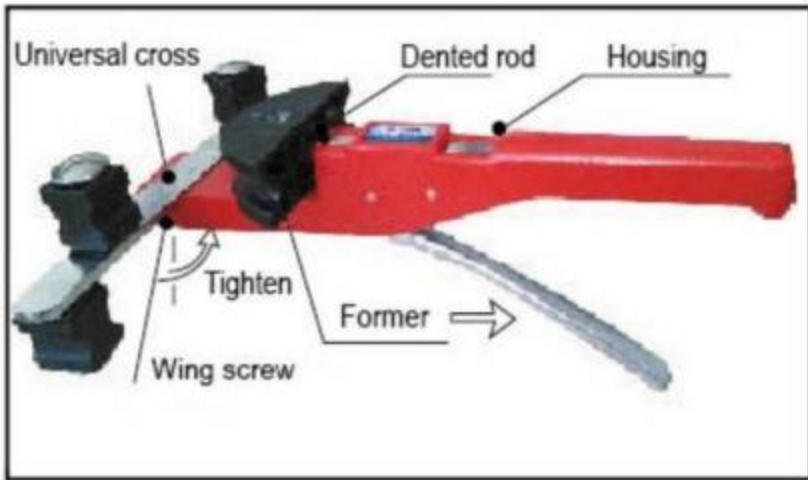
## **CT -999/ CT -999R**

### **Rohr Biegung Anleitung**

## **(1) Vor dem Biegen vorbereiten - universelle Querstange und ehemaliger installieren**

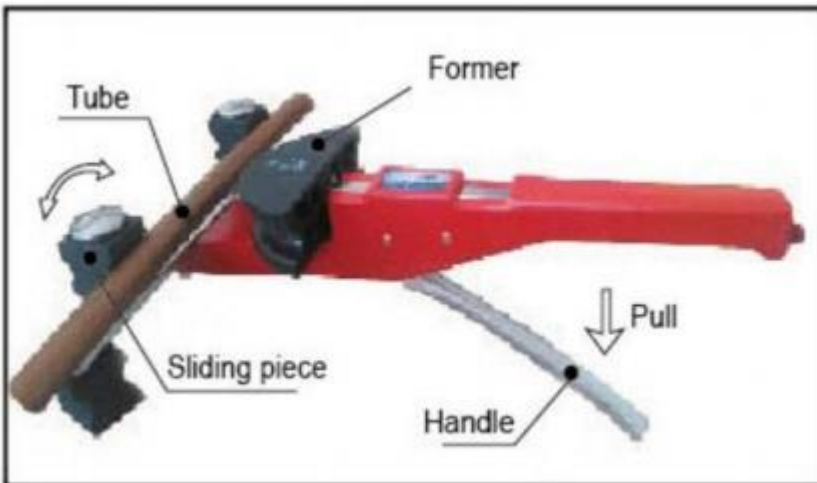
Setzen Sie den Formkörper in die beschädigte Stange ein.  
Dann Ort richtig Größe universelle Querstange Gehäuse und  
zog es fest durch einen Flügel schrauben.

**Hinweis:** Es gibt 2 Schieberpaare. Teile mit passenden Schlitz An  
Universelle Querstange. Wir müssen die gleiche Größe der  
Gleitschienen wählen . Teile mit passenden Schlitz und diese an den  
vorherigen Schlitz anpassen. (Größenangaben sind erneut eingraviert  
für mers Und Gleiten Stücke)



**(2) Vor dem Biegen/Platzieren eines Rohres vorbereiten**

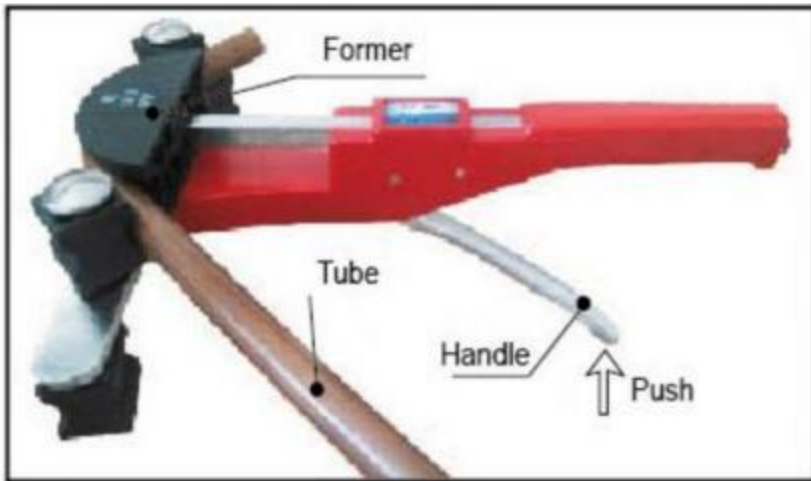
Richten Sie das Biegegehäuse und Ziehen Sie die Zuleitung heraus. Hebel. Formteil mit Delle Rod wird einfahren unter dem Einfluss der Schwerkraft dreht sich die Gleitbewegung Teile mit Schlitz der passenden Größe und richte sie an dem vorherigen Schlitz aus. Dann Platzieren Sie das Rohr zwischen ehemaligen und gleitenden Teile.(Abbildung)



**(3) Biegen – den Vorschubhebel wiederholt drücken**

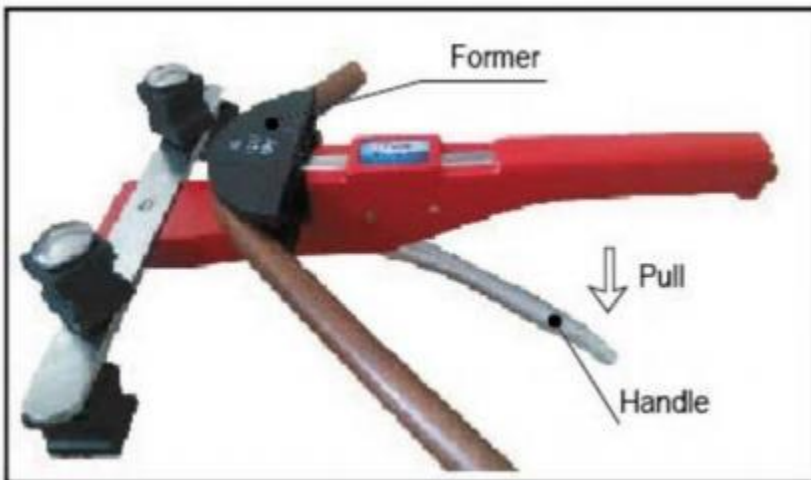
Drücken Sie den Vorschubhebel wiederholt bis die Röhre gebogen zu A  
bestimmten Winkel  $\alpha$  Du brauchen.

**Hinweis:** Maximaler Winkel ist  $90^\circ$  Die



**(4) Biegung abgeschlossen – das gebogene Rohr herausnehmen**

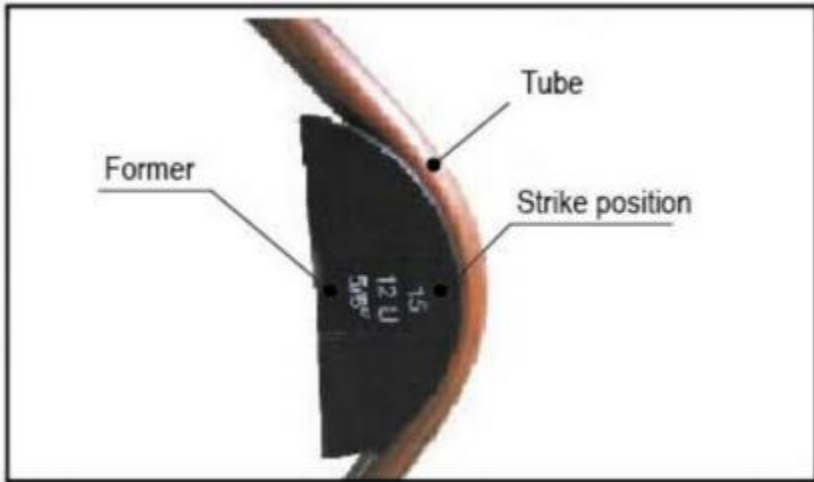
Richten Sie die Biegevorrichtung auf und ziehen Sie die Zuführung heraus. Hebelformer mit Delle Die Stange zieht sich unter dem Einfluss der Schwerkraft zurück. gebogenes Rohr nach außen, wenn Das verbogene Rohr verklemmt sich im vorderen Schlitz; entfernen Sie es. von ihnen Gehäuse zusammen.



**(5) Biegevorgang abgeschlossen – das festsitzende Rohr herausnehmen.**

Halten Sie das Rohr mit einem Hand und Verwenden Sie einige Hilfsmittel wie zum Beispiel Hammer zum Schlagen der erstere in der Position in Abbildung.

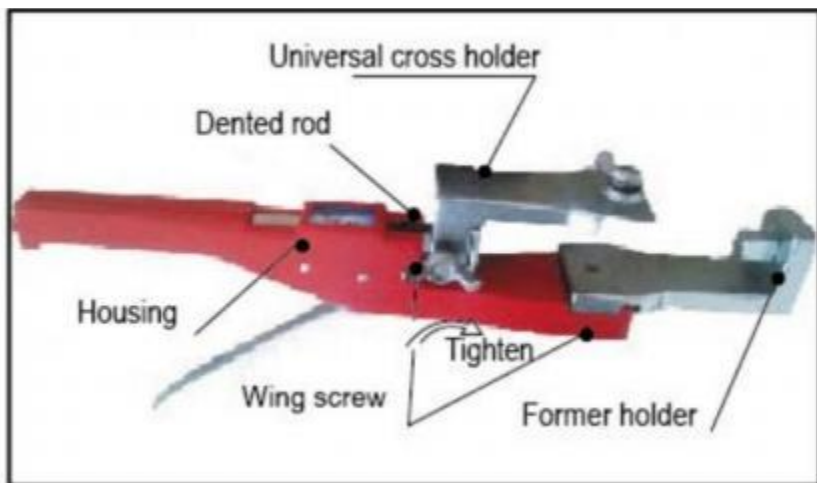
**Hinweis:** Nicht gegen das Rohr schlagen.



## **CT -999F / CT -999N / CT -999 RF**

**(1) Vor dem Biegen vorbereiten – Formhalter befestigen und  
Universalkreuz An Gehäuse**

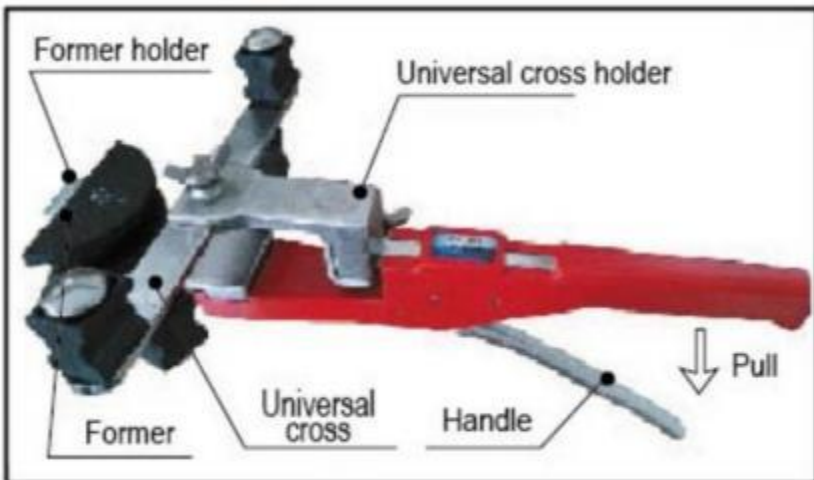
Einfügen Universalquerstange in die verbeulte Stange einsetzen und festziehen Es von A Flügel Schraube, Befestigung ehemaliger Inhaber eines Wohnplatzes und festziehen Es von ein Flügel Schraube.(Abbildung)



## (2) Vor dem Biegen vorbereiten - universelle Querstange und ehemaliger installieren

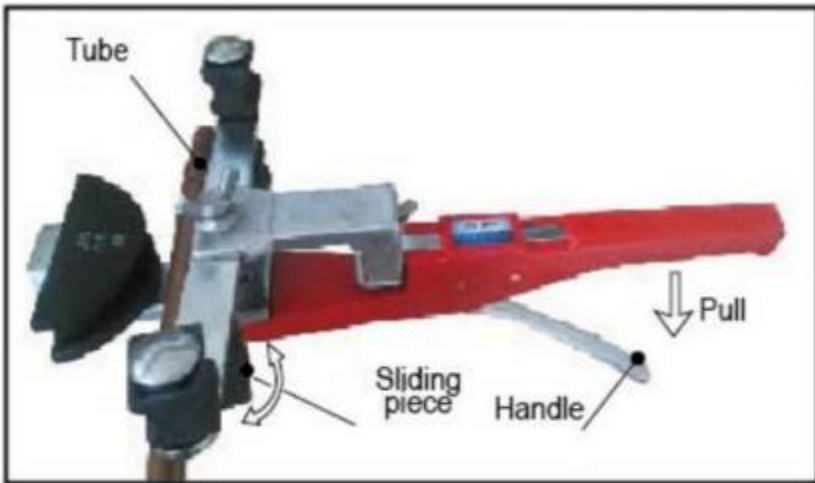
Setzen Sie den Former mit der richtigen Größe in den Formerhalter ein. Platz korrekt Größe Universalquerträger auf Universalquerträgerhalterung und festgezogen durch einen Flügel schrauben.

**Hinweis:** Es gibt 2 Schieberpaare. Teile mit passenden Schlitz An Universelle Querstange. Wir müssen die gleiche Größe für die Gleitschienen wählen. Teile mit passenden Schlitz und zeigen zum vorherigen Schlitz. (Die Größenangaben sind eingraviert.) mers und gleiten Stücke)



## (3) Vor dem Biegen/Platzieren eines Rohres vorbereiten

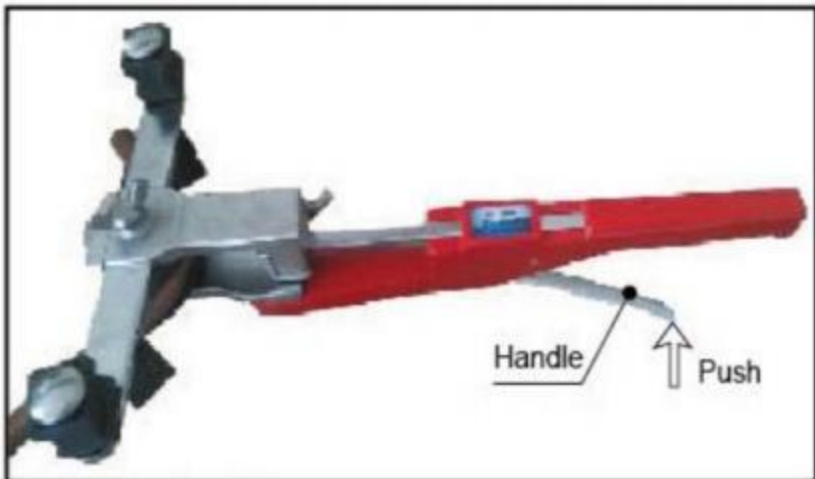
Richten Sie die Biegemaschine auf und ziehen Sie die Zuführung heraus. Hebel. Universelle Querstange Halter mit verbeulter Stange unter den Wirkung Durch die Schwerkraft drehen Sie die Gleitstücke mit den Schlitz der richtigen Größe so, dass sie dem vorherigen Schlitz zugewandt sind. Dann platzieren Sie das Rohr zwischen dem ehemaligen und dem gleitenden Teile.(Abbildung)



**(4) Biegen – den Vorschubhebel wiederholt drücken**

Drücken Sie den Vorschubhebel wiederholt bis die Röhre gebogen zu A bestimmter Winkel Du brauchen.

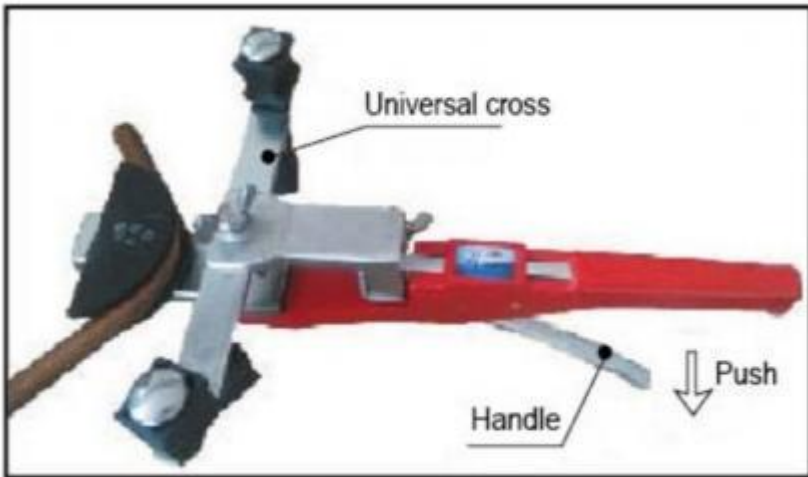
**Hinweis:** Maximaler Winkel ist 90° Die



**(5) Biegung abgeschlossen – das gebogene Rohr herausnehmen**

Richten Sie die Biegemaschine auf und ziehen Sie die Zuführung heraus. Hebel. Universelle Querstange Halter mit verbeulter Stange, der sich zurückzieht unter der Wirkung der Schwerkraft. nimm die

gebogenes Rohr nach außen. Wenn das gebogene Rohr im Formteil stecken bleibt Slot, Entfernen Sie sie gemeinsam aus dem Gehäuse. (Siehe Schritt 5 der Rohrbiegung . ) Anweisung)



## Wartung/Service

Lassen Sie Ihr Werkzeug warten von einem qualifizierten Reparaturfachmann Verwendung nur identisch

Ersatz Teile. Dadurch wird die Sicherheit des Werkzeugs gewährleistet. instand gehalten.

## Entsorgung

Das Die Produkte sollten gemäß den geltenden Bestimmungen entsorgt werden. lokal Vorschriften. Wenn Sie sich nicht sicher sind, wie Sie vorgehen sollen, Kontakt dein lokal Behörde.

## Garantie

Ihr VEVOR 180°-ROHR BENDER übernimmt eine Gewährleistung gegen Mängel in Materialien und Verarbeitung für ein 12 Monatszeitraum ab dem Datum kaufen. Fehlerhafte Ware wird Sei Reparatur oder Ersatz nach Ermessen von Vevor.



EUREP Vereinigtes Königreich LTD  
EINHEIT 2264, 100 OCK STREET,  
ABINGDON OXFORDSHIRE ENGLAND  
OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenweg 1a, 85051  
Ingolstadt, Deutschland

**Importeur:** WAITCHX

**Adresse:** 250 bis boulevard Saint-Germain 75007 Paris

**Importeur:** FREI STIMMUNG LTD

**Adresse:** 2 Holywell Fahrbahn, London, England, EC2A 3ET

**Hersteller :** Wujiang Dunnex Tools Co., Ltd

**Adresse :** Nr. 460 Yangang Straße, Qiushe Bezirk, Stadt Tongli, Stadt Wujiang, Suzhou, Jiangu Province, China

GEMACHT IN CHINA

**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technischer Support und Elektronisches  
Garantiezertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

## **90° MULTI BENDER KIT UTENTE MANUALE**

Continuiamo a impegnarsi a fornirti strumenti competitivi prezzo. "Risparmia Metà", "Metà Prezzo" o qualsiasi altra espressione simile utilizzata da noi soltanto rappresenta un stima di risparmi

Voi potrebbe trarre vantaggio dall'acquisto di determinati strumenti con noi rispetto A IL maggiore superiore marche E

dosi non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerto di noi. Tu Sono gentilmente

ricordato di verificare attentamente quando sei effettuare un ordine con noi se tu sei In realtà risparmio

metà rispetto al massimo livello marchi.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90°  
PIEGATRICE  
MULTIPLA  
KIT Manuale  
utente**

**Modello: CT-999RF**



**HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI NOI!**

Avere prodotto domande? Bisogno tecnico supporto? Per favore  
Tatto gratuito A contatto noi:

✉ **Servizio Clienti @ vevor . com**

Questo è l'originale istruzione, per favore leggi tutto manuale istruzioni accuratamente prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto deve essere soggetto al prodotto tu ricevuto. Per favore perdonami noi che non lo faremo ti informo di nuovo se ci sono tecnologie o software aggiornamenti sul nostro prodotto.

## Panoramica del prodotto

Il TUBO VEVOR 90° BENDER è abituato a Curva 1/4", 5/16", 3/8", Tubi da 1/2", 5/8", 3/4" e 7/8". Per piegatura morbida rame, alluminio, ottone, acciaio a parete sottile, acciaio inossidabile a parete sottile e altri tubi. Fa liscio, raggio stretto 90° curve.

## Specifiche tecniche

Diametro esterno del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Spessore della parete del tubo:  $\leq 1,2$  mm

Angolo di piegatura: 90 °.

Peso lordo: 5,18 kg  $\pm 3\%$

Dimensioni della scatola: 460\*340 \*85 mm  $\pm 6$  mm

## SICUREZZA



Nota / Osservazione.



Caution / Warning.



Leggi le istruzioni manuale .



Attenzione: assicurarsi di indossare occhiali protettori quando



utilizzando questo prodotto. Avvertenza: assicurarsi di indossare i

guanti quando si utilizza questo prodotto.



**AVVERTIMENTO!** Leggi e comprendi tutto istruzioni prima utilizzando questo strumento. L'operatore deve seguire alcune precauzioni di base A ridurre IL rischio Di lesioni personali e/o danni all'attrezzatura.

Tieni questo manuale per le avvertenze di sicurezza, precauzioni, funzionamento o ispezione E istruzioni per la manutenzione.

## **AREA DI LAVORO**

1. Operare in un ambiente di lavoro sicuro . Mantieni il tuo lavoro zona pulito, ben illuminato

e senza distrazioni.

2. Tieni chiunque non indossare l'attrezzatura di sicurezza appropriata lontano da l'area di lavoro.
3. Conservare correttamente gli utensili non utilizzati in un sicuro e Asciutto posizione A impedire ruggine O danni. Chiudere a chiave gli utensili e conservarli fuori del portata dei bambini.

## **SICUREZZA PERSONALE**

**AVVERTIMENTO!** Indossare sempre dispositivi di protezione individuale . Rotto i materiali possono volare.

## **PERSONA L PROTETTIVO ATTREZZATURA**

1. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto che forniscano davanti E lato protezione per gli occhi . Occhio le attrezzature di protezione devono essere conformi agli standard CS A Z94.3-07 o ANSI Z87.1 in base al tipo di lavoro eseguito.
2. Indossare guanti che forniscano protezione basata sul lavoro materiali o per ridurre gli effetti delle vibrazioni degli utensili.
3. Indossare indumenti protettivi adatti all'ambiente di lavoro e all'utensile.
4. Le calzature antiscivolo sono consigliato per mantenere l'equilibrio e l'equilibrio In l'ambiente di lavoro.

## **PERSONALE PRECAUZIONI**

Controllare lo strumento, il movimento personale e l' ambiente di lavoro per Evitare lesioni personali o danni a attrezzo.

1. Non utilizzare alcun utensile quando si è stanchi o sotto il influenza della droga, alcol o farmaci.
2. Evitare di indossare abiti o gioielli che possono impigliarsi con il movimento parti di uno strumento. Conservare lungo capelli coperti o limite.

## **SICUREZZA SPECIFICA PRECAUZIONI**

1. Utilizzare lo strumento corretto per lavoro. Anche questo è stato progettato per uno specifico

funzione. Fare non modificare o alterare questo strumento o utilizzarlo per UN involontario scopo.

2. Mantenere i cuscinetti piegatori e formare le scanalature della maniglia lubrificato. Mantenere olio

lontano dalle scanalature delle ruote. Mantenere parti del corpo lontano da pizzicamento/piegatura aree Mentre utilizzando. Assicurare il tubo è sicuro nello strumento prima bendi ng.

3. I bambini non sono autorizzati a operare Questo prodotto salvo che accompagnato di un adulto.

4. Prestare attenzione alla sicurezza durante usare per evitare di schiacciare le dita.



**ATTENZIONE! NON FARE NON** lasciare che il conforto o la familiarità con prodotto (ottenuto dall'uso ripetuto) sostituire la rigorosa aderenza A IL attrezzo sicurezza regole. Se si utilizza questo strumento in modo non sicuro o non corretto , è possibile soffrire gravemente personale infortunio.

**NOTA:** Conservare cuscinetti piegatori e scanalature per maniglie di forma lubrificato . Mantenere l'olio lontano dalle scanalature delle ruote. Mantieni il corpo parti lontano dalle aree di pizzicamento/piegatura mentre utilizzando. Assicurare il tubo è sicuro nello strumento prima piegatura. Indossare sempre dispositivi approvati occhio protezione. Materiali rotti può volare.

## **ISTRUZIONI PER L'USO:**

Grazie per aver acquistato i nostri prodotti per un utilizzo sicuro e corretto utilizzando, Per favore leggere attentamente queste istruzioni per l'uso Prima utilizzando il prodotto.

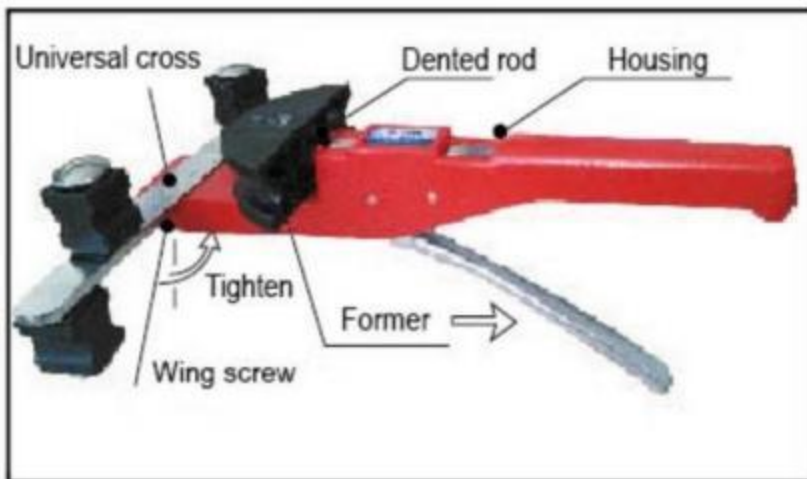
## **CT -999/ CT -999R**

### **Tubo piegatura Istruzione**

## **(1) Prepararsi prima di piegare - traversa universale e supporto installare**

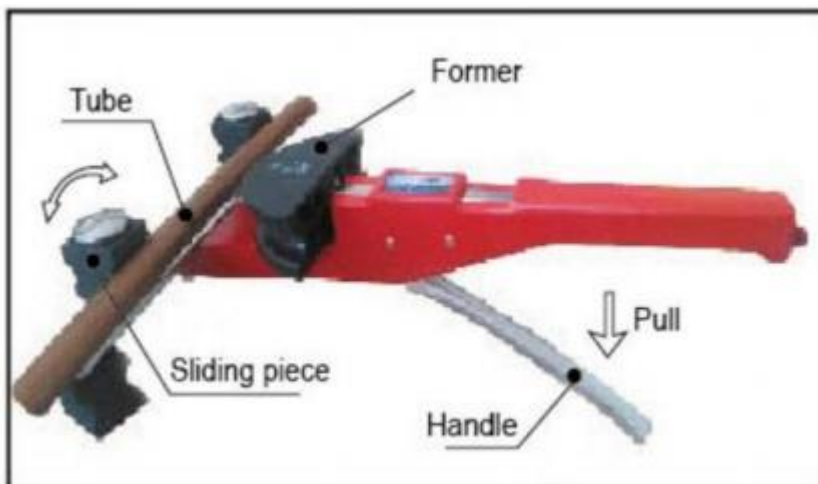
Inserire la dimensione corretta dell'estensore nell'asta ammaccata, Poi posto corretto misurare traversa universale su alloggiamento e lo strinse da un'ala vite.

**Nota:** ci sono 2 coppie di scorrevoli pezzi con fessure dimensionate SU barra trasversale universale . Dobbiamo scegliere la stessa dimensione scorrevole pezzi con fessure dimensionate e posizionarli di fronte alla fessura precedente. (le dimensioni sono incise su mers E scorrevole pezzi)



## (2) Preparazione prima di piegare e posizionare un tubo

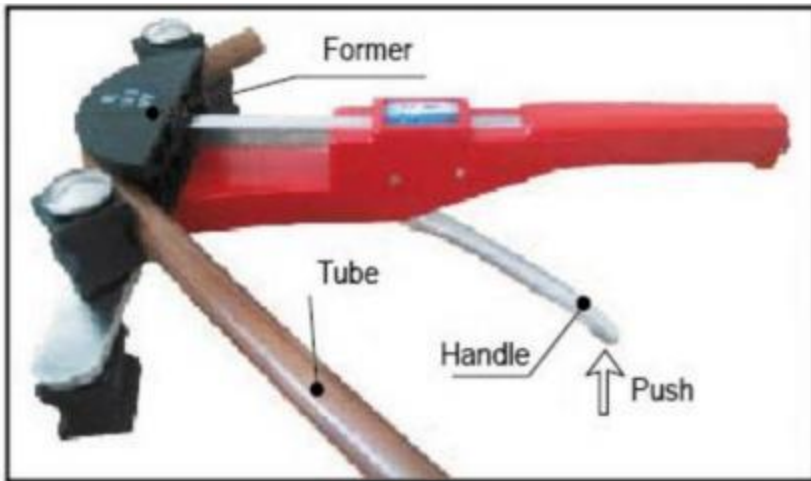
Posizionare in verticale l'alloggiamento della piegatrice e estrarre il feed leva. ex con ammaccatura la verga sarà ritrattare di nuovo sotto l'effetto della gravità, ruotare lo scorrimento pezzi con fessure di dimensioni corrette e posizionarli di fronte alla fessura precedente. Quindi posizionare il tubo tra ex e scorrevole pezzi.(figura)



## (3) Piegatura: spingere ripetutamente la leva di avanzamento

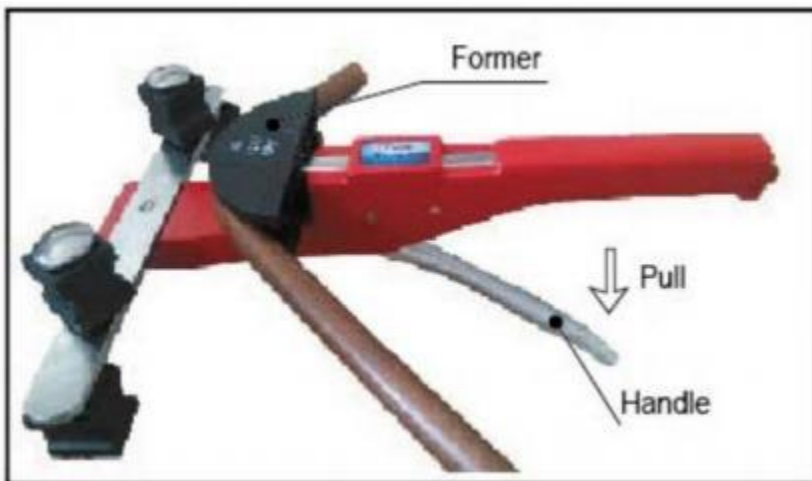
Spingere ripetutamente la leva di avanzamento finché il tubo non è piegato a UN certo un angolo Voi Bisogno.

**Avviso:** angolo massimo È 90°.



#### (4) Piegatura completata: estrarre il tubo piegato

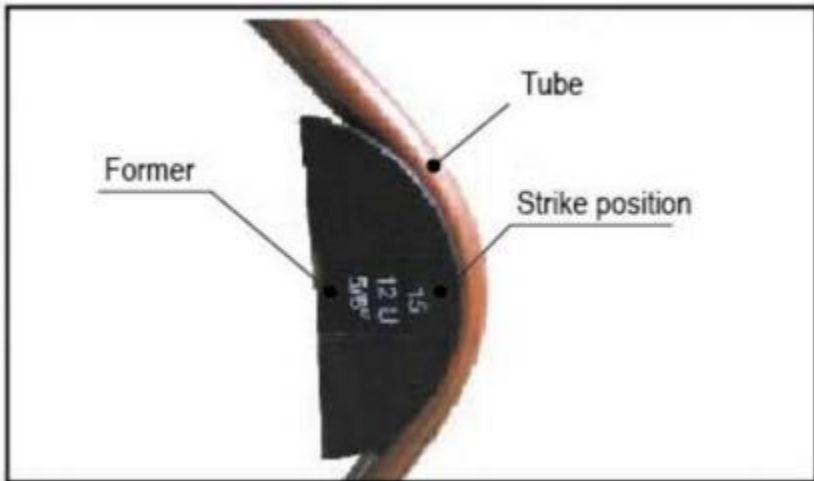
Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre l'alimentazione leva.forma con ammaccatura asta con ritrazione sotto l'effetto della gravità. prendere il tubo piegato fuori, se il tubo piegato si incastra nella fessura precedente, rimuoverlo loro da alloggi insieme.



#### (5) Piegatura completata: estrarre il tubo bloccato

Tenere il tubo con una mano e utilizzare alcuni strumenti come martello per colpire il primo nel posizione in figura.

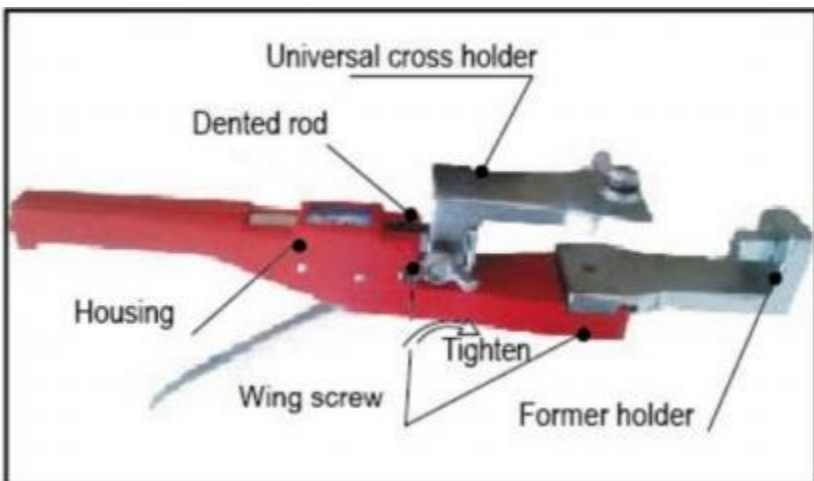
**Attenzione:** non colpire il tubo.



## **CT -999F/ CT -999N / CT -999 RF**

**(1) Preparare prima di piegare - fissare il supporto precedente e Traversa universale SU Alloggiamento**

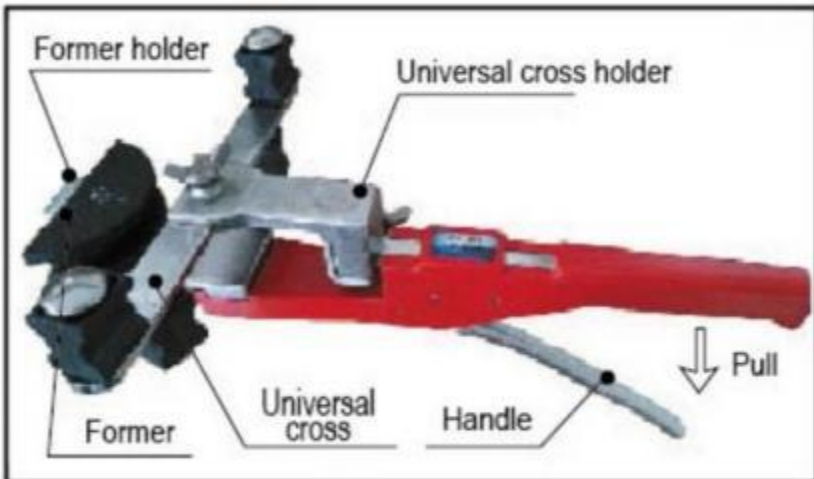
Inserire barra trasversale universale nell'asta ammaccata e serrare Esso di UN ala avvitare, fissare ex titolare nello slot dell'edilizia abitativa e stringere Esso di un'ala vite.(figura)



## (2) Prepararsi prima di piegare - traversa universale e supporto installare

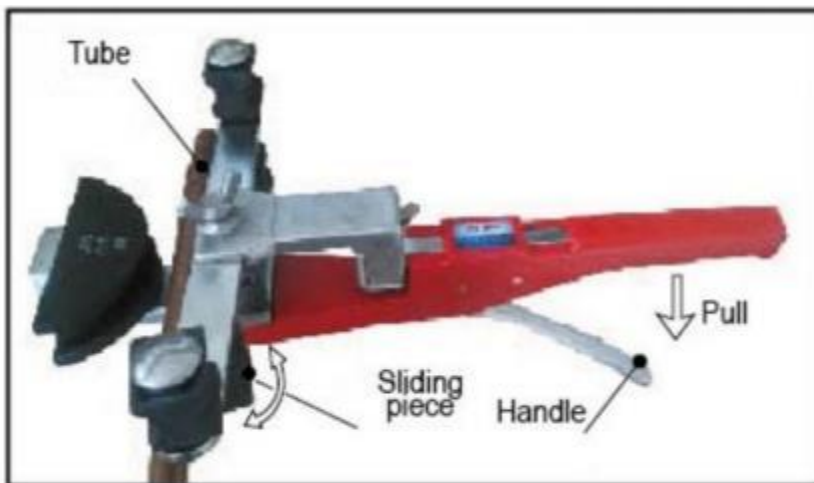
Inserire il formato corretto nel supporto del formatore, il posizionare correttamente misurare barra trasversale universale sul supporto della barra trasversale universale e serrata da un'ala vite.

**Nota:** ci sono 2 coppie di scorrevoli pezzi con fessure dimensionate SU traversa universale . Dobbiamo scegliere la stessa dimensione scorrevole pezzi con fessure dimensionate e rivolti verso la fessura precedente. (le dimensioni sono incise su mers e scorrevole pezzi)



## (3) Preparazione prima di piegare e posizionare un tubo

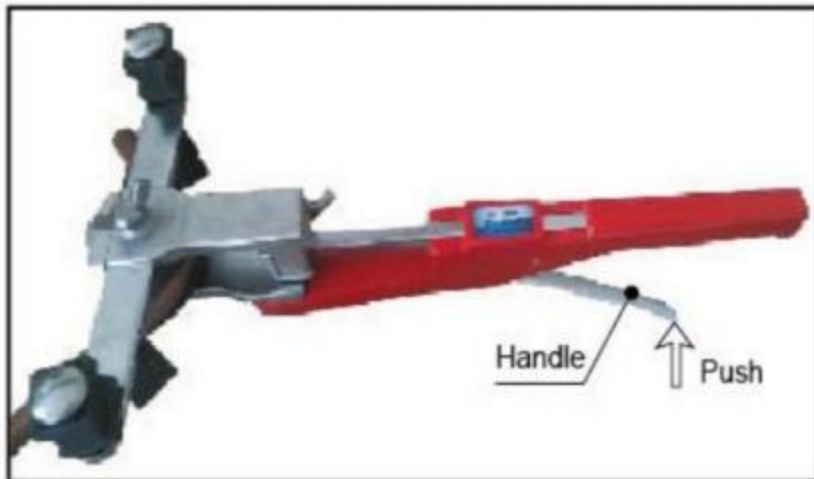
Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre l'alimentazione leva. Barra trasversale universale supporto con asta ammaccata con ritrarsi sotto il effetto di gravità. Ruotare i pezzi scorrevoli con le fessure delle dimensioni corrette e posizionarli di fronte alla fessura precedente. Quindi posizionare il tubo tra il precedente e lo scorrevole pezzi.(figura)



**(4) Piegatura: spingere ripetutamente la leva di avanzamento**

Spingere ripetutamente la leva di avanzamento finché il tubo non è piegato a un certo angolo. Voi Bisogno.

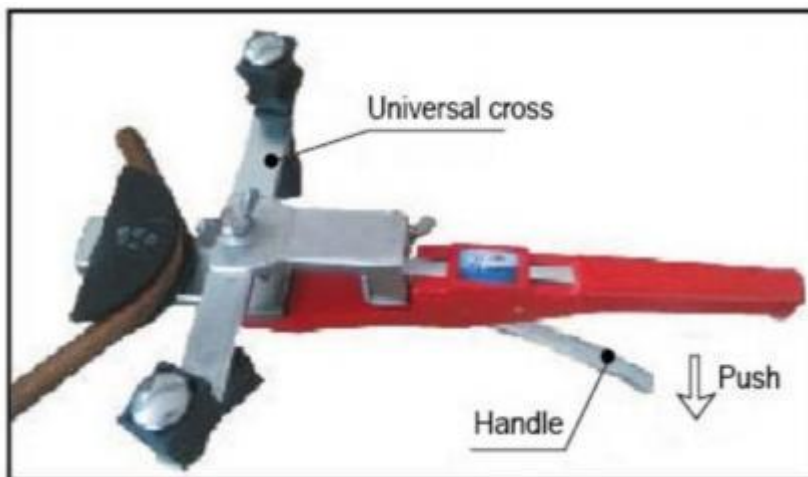
**Avviso:** angolo massimo È 90°.



**(5) Piegatura completata: estrarre il tubo piegato**

Rimettere in posizione verticale la piegatrice ed estrarre l'alimentazione leva. Barra trasversale universale il supporto con l'asta ammaccata si ritrae indietro sotto il effetto di gravità. prendere il

tubo piegato. Se il tubo piegato si incastra nel primo fessura, rimuoverli insieme dall'alloggiamento. (fare riferimento al passaggio 5 della piegatura del tubo) istruzione)



## Manutenzione/Servizio

Fai revisionare il tuo utensile da un riparatore qualificato usando soltanto identico

sostituzione parti. Ciò garantirà la sicurezza dello strumento mantenuto.

## Disposizione

Questo i prodotti devono essere smaltiti in conformità con locale regolamenti. Se non sei sicuro di come procedere, contatto tuo locale autorità.

## Garanzia

Il tuo VEVOR TUBO 180° BENDER è garantito contro difetti di materiali e lavorazione per un 12 periodo di un mese dalla data di acquistare. I beni difettosi saranno Essere riparato o sostituito a discrezione di Vevor.



EUREP Regno Unito Società a responsabilità limitata  
UNITÀ 2264, 100 OCK STREET,  
ABINGDON OXFORDSHIRE  
INGHILTERRA OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenweg 1a, 85051  
Ingolstadt, Germania

**Importatore:** WAITCHX

**Indirizzo:** 250 bis bou levard Saint-Germain 75007 Parigi

**Importatore:** GRATUITO UMORE Società a responsabilità limitata

**Indirizzo:** 2 Holywell Sentiero, Londra, Inghilterra, EC2A 3ET

**Produttore :** Wujiang Dunnex Tools Co., Ltd

**Indirizzo :** n. 460 Yangang Strada, Qiushe Distretto, città di Tongli, città di Wujiang, Suzhou, Jianguo Provincia, Cina

FATTO IN CINA

**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Supporto tecnico e Certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

## **90° MULTI JUERGA EQUIPO USUARIO MANUAL**

Continuamos Nos comprometemos a proporcionarle herramientas competitivas. precio.  
"Ahorra Medio", "Medio

"Precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por a nosotros solo representa un  
estimar ahorros

tú podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación a el  
importante arriba marcas y

dosis no necesariamente abarca todas las categorías de herramientas ofrecido por  
Nosotros. Tú son amable

Se le recuerda que verifique cuidadosamente cuándo está Realizar un pedido con nosotros  
si eres de hecho ahorro

la mitad en comparación con las principales principales marcas.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

90°  
MULTIFLEXI  
ÓN  
EQUIPO  
Manual del  
usuario

Modelo: CT-999RF



**¿NECESITAS AYUDA? CONTACTA CON  
NOSOTROS ¡A NOSOTROS!**

Tener producto ¿preguntas? Necesidad técnico ¿apoyo? Por favor sentir gratis a contacto a nosotros:

✉ [AtenciónAlCliente@vevor.com](mailto:AtenciónAlCliente@vevor.com)

Este es el original instrucción, Por favor, lea todo manual instrucciones con cuidado antes de su funcionamiento. VEVOR se reserva el derecho de interpretar claramente nuestro manual de usuario. La apariencia del producto deberá estar sujeto hacia producto que usted recibió. Por favor, perdóname nos que no lo haremos Te informaré de nuevo si existen tecnologías o software actualizaciones sobre nuestras producto.

## Descripción general del producto

El tubo VEVOR de 90° BENDER es solía hacerlo Doblar 1/4", 5/16", 3/8", Tubos de 1/2", 5/8", 3/4" y 7/8". Para doblarse suavemente cobre, aluminio, Latón, acero de pared delgada, acero inoxidable de pared delgada y otros tubos. Marcas suave, radio de 90° enfermedad de buzo.

## Especificaciones técnicas

Diámetro exterior de la tubería: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Espesor de pared de la tubería:  $\leq 1,2$  mm

Ángulo de doblado: 90 .

Peso bruto: 5,18 kg  $\pm 3$  %

Tamaño de la caja: 460\*340 \*85 mm  $\pm 6$  mm

## SEGURIDAD



Nota / Observación.



Caution / Warning.



Lea las instrucciones manual .



Advertencia: asegúrese de usar protección ocular. protectores



cuando Advertencia: utilice guantes al usar este producto.

producto.



**¡ADVERTENCIA!** Lee y comprende todo instrucciones previas Al usar esta herramienta, el operador debe seguir las precauciones básicas . a reducir el riesgo de lesiones personales y/o daños al equipo.

Conserva esto manual de advertencias de seguridad, precauciones, funcionamiento o inspección y Instrucciones de mantenimiento.

## **ÁREA DE TRABAJO**

1. Trabaja en un entorno laboral seguro . Mantén tu trabajo área limpio, bien iluminado

y libre de distracciones.

2. Mantén a cualquiera no usar el equipo de seguridad adecuado lejos de el área de trabajo.
3. Guarde correctamente las herramientas que no utilice. en un seguro y seco ubicación a prevenir óxido o daños. Guarde las herramientas bajo llave y mantenga afuera del alcanzar de niños.

## **SEGURIDAD PERSONAL**

¡ADVERTENCIA! Utilice siempre equipo de protección personal .  
Roto Los materiales pueden volar.

## **PERSONA L PROTECTOR EQUIPO**

1. Utilice siempre gafas de seguridad contra impactos que proporcionen frente y lado protección para los ojos . Ojo Los equipos de protección deben cumplir con las normas CS A Z94.3-07 o ANSI Z87.1, según el tipo de trabajo. realizado.
2. Utilice guantes que proporcionen protección basada en el trabajo materiales o para reducir los efectos de la vibración de la herramienta.
3. Utilice ropa de protección diseñada para el entorno de trabajo y la herramienta.
4. El calzado antideslizante es Se recomienda mantener la estabilidad y el equilibrio. en el entorno laboral.

## **PERSONAL PRECAUCIONES**

Controlar la herramienta, el movimiento personal y el entorno de trabajo para evitar lesiones personales o daños a herramienta.

1. No utilice ninguna herramienta si está cansado o bajo el influencia de las drogas, alcohol o medicamentos.
2. Evite usar ropa o joyas que pueden enredarse con el movimiento partes de una herramienta. Mantener largo cabello cubierto o atado.

## **SEGURIDAD ESPECÍFICA PRECAUCIONES**

1. Utilice la herramienta correcta para el Este trabajo fue diseñado para un propósito específico .

función. Hacer no modificar o alterar esta herramienta o usarla para un involuntario objetivo.

2. Mantenga los cojinetes de la dobladora y forme ranuras en el mango. lubricado. Mantener aceite

lejos de las ranuras de las ruedas. Mantener partes del cuerpo alejadas de pellizcos/dobladuras áreas mientras usando. Asegúrese de que la tubería está seguro en la herramienta antes doblando .

3. Los niños no pueden operar. este producto a menos que acompañado por un adulto.

4. Presta atención a la seguridad durante Úselo para evitar aplastarse los dedos.



**¡ADVERTENCIA! NO** permita que la comodidad o la familiaridad con producto (adquirido por uso repetido) rep encaje estricta adherencia a el herramienta seguridad normas. Si utiliza esta herramienta de forma insegura o incorrecta , puede sufrir grave personal lesión.

**NOTA:** Conservar cojinetes de doblado y ranuras para mangos de forma lubricado . Mantener Eliminar el aceite de las ranuras de las ruedas. Mantén el cuerpo partes alejadas de las zonas de pellizco/doblado mientras usando. Asegúrese de que la tubería está seguro en la herramienta antes Flexión. Use siempre calzado homologado. ojo protección. Materiales rotos puede volar.

## **INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO:**

Gracias por comprar nuestros productos. Para un uso seguro y correcto. usando, por favor Lea atentamente estas instrucciones de uso. antes usando el producto.

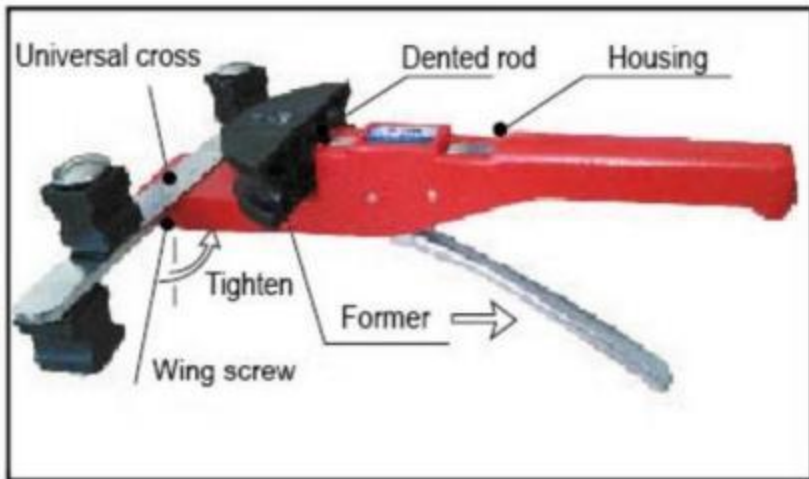
## **CT -999/ CT -999R**

### **Tubo Doblar Instrucciones**

**(1) Preparar antes de doblar - barra transversal universal y ex instalar**

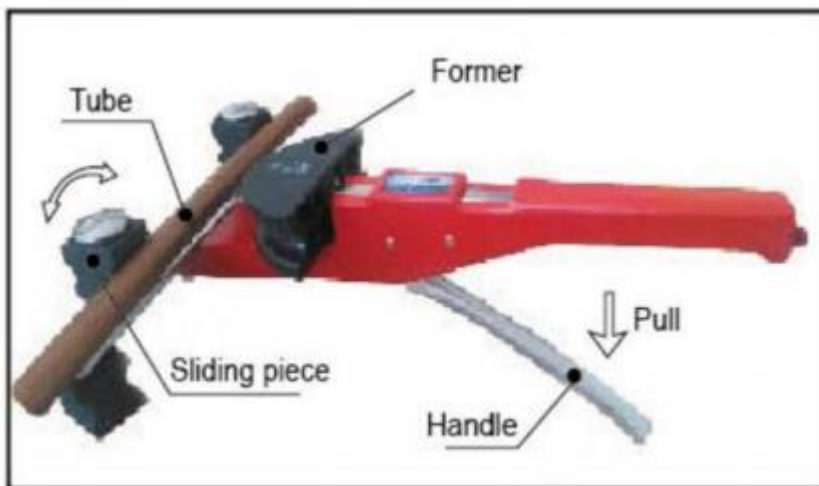
Inserte el molde del tamaño correcto en la varilla abollada.  
entonces lugar correcto tamaño barra transversal universal en  
la carcasa y la apretó por un ala tornillo.

**Aviso:** hay 2 pares de deslizadores piezas con ranuras dimensionadas  
en Barra transversal universal . Debemos elegir la misma medida  
para la corredera . piezas con ranuras del tamaño adecuado y  
colocarlas en la ranura anterior. (Los tamaños están grabados en para  
mers y corredizo piezas)



**(2) Preparación previa a la flexión: colocación de un tubo**

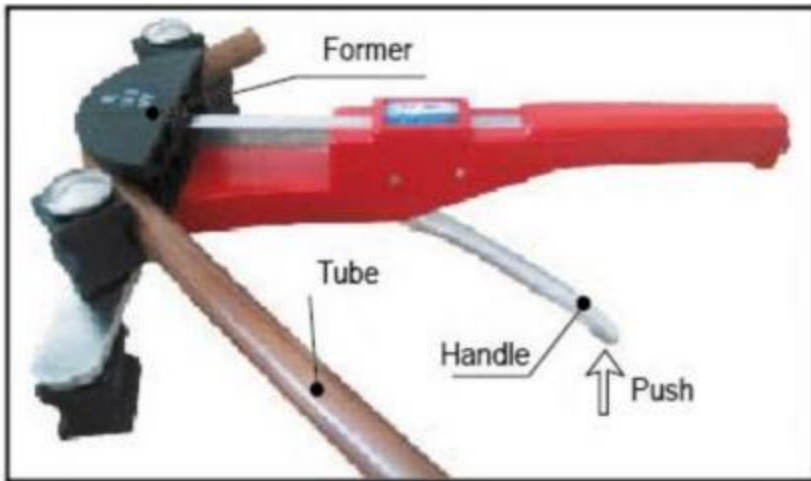
Coloque en posición vertical la carcasa de la dobladora y Extraiga el alimentador palanca. formador con abolladura varilla retraer De vuelta bajo el efecto de la gravedad, gira el deslizamiento Coloca las piezas con ranuras del tamaño correcto y oriéntalas hacia la ranura anterior. Luego Coloca el tubo entre lo anterior y lo deslizante piezas.(figura)



**(3) Flexión: presione repetidamente la palanca de alimentación.**

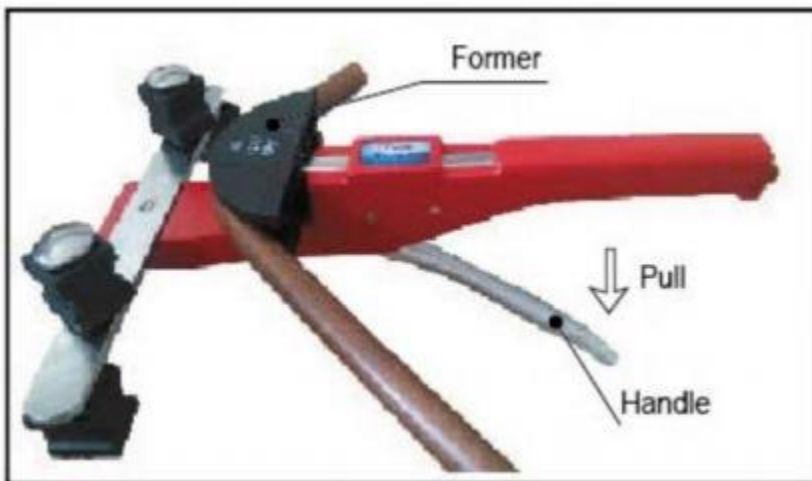
Presione la palanca de alimentación repetidamente hasta que el tubo esté doblado a a cierto ángulo tú necesidad.

**Aviso:** ángulo máximo es 90°.



**(4) Una vez terminado el doblado, retire el tubo doblado.**

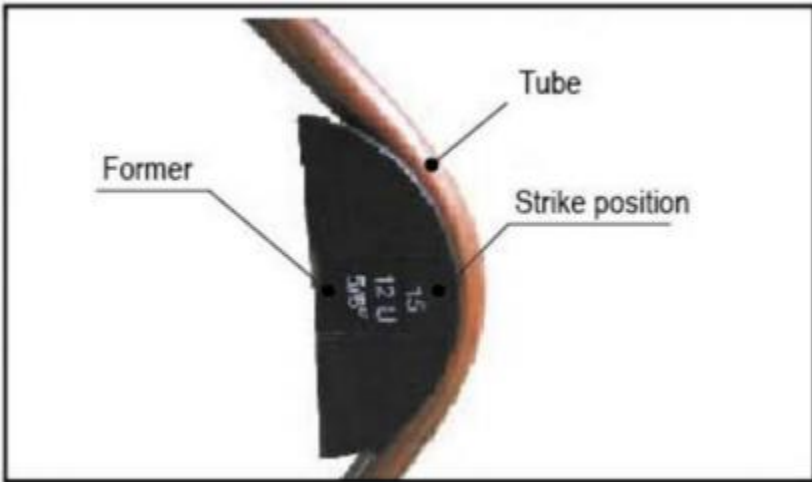
Endereza la dobladora y extrae el forraje. Palanca formadora con abolladura varilla con retracción hacia atrás por efecto de la gravedad. Toma la tubo doblado hacia afuera, si el Si el tubo doblado se atasca en la ranura anterior, retírelo. ellos de alojamiento juntos.



**(5) Una vez terminado el doblado, retire el tubo atascado.**

Sujeta el tubo con uno mano y usar algunas herramientas como martillo para golpear el primero en el posición en la figura.

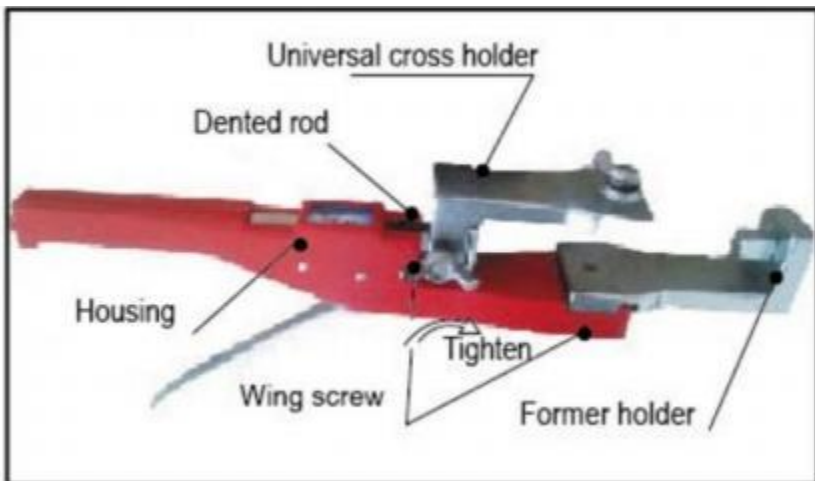
**Aviso:** no golpee el tubo.



## **CT -999F/ CT -999N / CT -999 RF**

**(1) Preparar antes de doblar : fijar el soporte anterior y Barra transversal universal en Alojamiento**

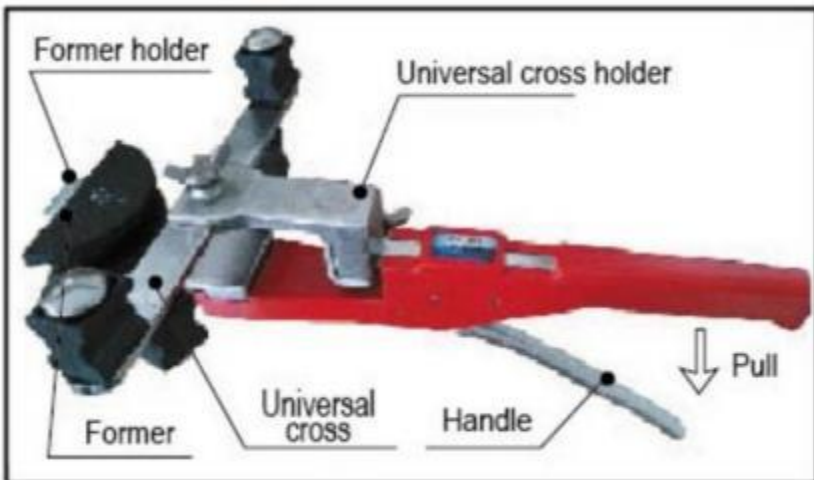
Insertar Barra transversal universal en varilla abollada y apriete él por a ala tornillo, fijación ex titular en la plaza de vivienda y apretar él por un ala tornillo.(figura)



## (2) Preparar antes de doblar - barra transversal universal y ex instalar

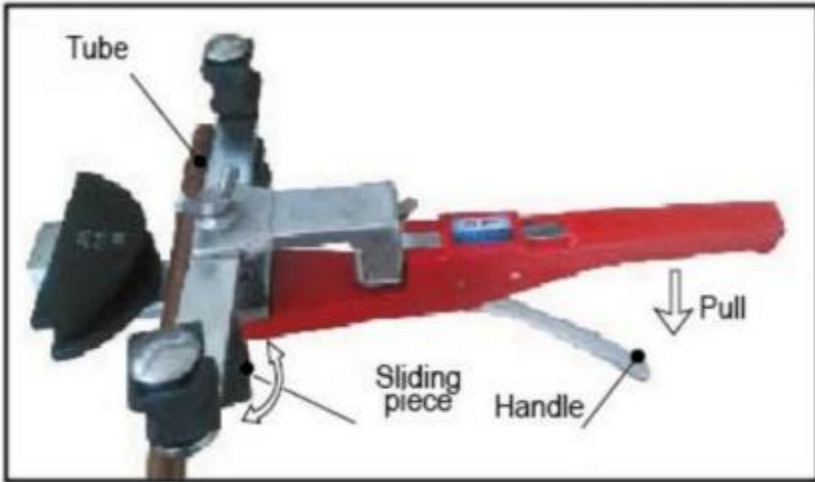
Inserte el molde del tamaño correcto en el soporte del molde, el lugar correcto tamaño Barra transversal universal sobre el soporte de la barra transversal universal y apretada por un ala tornillo.

**Aviso:** hay 2 pares de deslizadores piezas con ranuras dimensionadas en Barra transversal universal . Debemos elegir la misma medida de deslizador . Piezas con ranuras dimensionadas que se colocan frente a la ranura anterior. (Los tamaños están grabados en las piezas). mers y deslizándose piezas)



## (3) Preparación previa a la flexión: colocación de un tubo

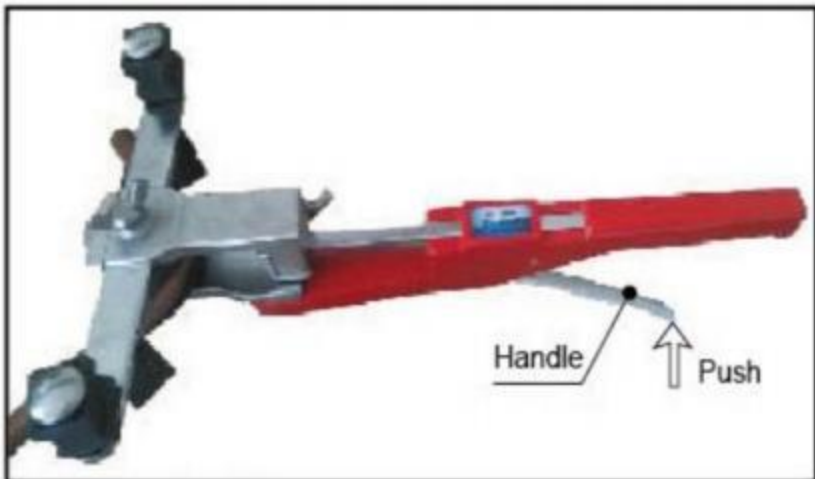
Coloque la dobladora en posición vertical y extraiga el hilo de alimentación. palanca. barra transversal universal soporte con varilla abollada con retraerse debajo del efecto por gravedad. Gire las piezas deslizantes con ranuras del tamaño correcto y colóquelas frente a la ranura anterior. Luego coloque el tubo entre el anterior y el deslizable piezas.(figura)



**(4) Flexión: presione repetidamente la palanca de alimentación.**

Presione la palanca de alimentación repetidamente hasta que el tubo esté doblado a a cierto ángulo tú necesidad.

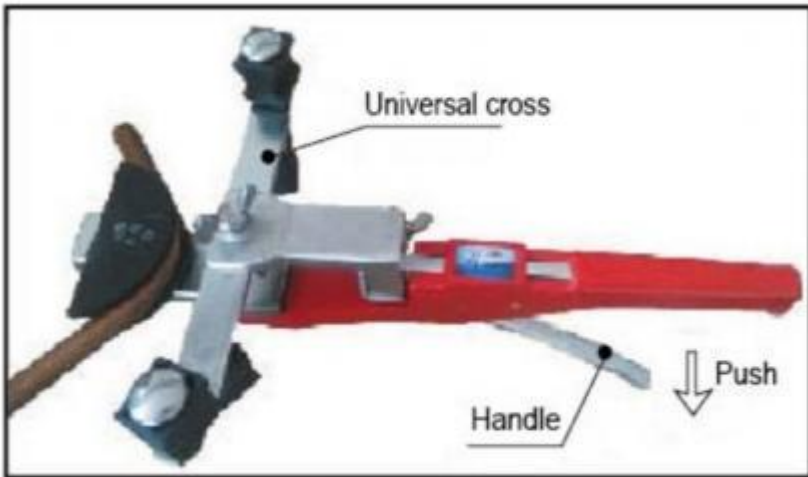
**Aviso:** ángulo máximo es 90°.



**(5) Una vez terminado el doblado, retire el tubo doblado.**

Coloque la dobladora en posición vertical y extraiga el hilo de alimentación. palanca. barra transversal universal El soporte con varilla abollada se retraerá hacia atrás bajo el efecto de la gravedad. toma el

tubo doblado hacia afuera. Si el tubo doblado se atasca en el anterior ranura, Retírelos juntos de su alojamiento. (Consulte el paso 5 del doblado de tubos). instrucción)



## Mantenimiento/Servicio

Haz revisar tu herramienta. por un técnico cualificado usando solo idéntico reemplazo piezas. Esto garantizará la seguridad de la herramienta. mantenido.

## Desecho

Este Los productos deben desecharse de acuerdo con local reglamentos. Si no está seguro de cómo proceder, contacto su local autoridad.

## Garantía

Tu VEVOR TUBO DE 180° BENDER está garantizado contra defectos en materiales y mano de obra para un 12 período de un mes a partir de la fecha de compra. Los productos defectuosos ser Reparado o reemplazado a discreción de Vevor.



EUREP Reino Unido LIMITADO  
UNIDAD 2264, CALLE OCK 100,  
ABINGDON OXFORDSHIRE INGLATERRA  
OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenweg 1a, 85051  
Ingolstadt, Alemania

**Importador:** WAITCHX

**Dirección:** 250 bis bou levard Saint-Germain 75007 París

**Importador:** GRATIS ÁNIMO LIMITADO

**Dirección:** 2 Holywell Carril, Londres, Inglaterra, EC2A 3ET

**Fabricante :** Wujiang Compañía de herramientas Dunnex , Limitado

**Dirección :** No. 460 Yangang Camino, Qiushe Distrito, ciudad de Tongli,  
ciudad de Wujiang, Suzhou, Jiangsu Provincia de China

HECHO EN PORCELANA

**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Soporte técnico y Certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**90° WIELO GIĘTARKA  
ZESTAW**

**UŻYTKOWNIK  
PODRĘCZNIK**

Kontynuujemy zobowiązać się do zapewnienia Ci narzędzi konkurencyjnych cena.

„Zaoszczędź Połowa”, „Połowa

„Cena” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas tylko reprezentuje oszacować oszczędności

Ty możesz skorzystać z zakupu niektórych narzędzi u nas w porównaniu Do ten główny szczyt marki I

dawki niekoniecznie oznacza to objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowany przez nas.

Ty Czy uprzejmie

przypomniano mi, aby dokładnie sprawdzić, kiedy jesteście składanie u nas zamówienia jeśli jesteście Właściwie oszczędność połowę w porównaniu z najlepszymi marki.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90°  
GIĘTARKA  
WIELOFUNK  
CYJNA  
ZESTAW  
Instrukcja  
obsługi**

**Model: CT-999RF**



**POTRZEBUJESZ POMOCY? KONTAKT NAS!**

Mieć produkt pytania? Potrzebować techniczny wsparcie? Proszę  
czuć bezpłatny Do kontakt nas:

✉ **Obsługa klienta @vevor.com**

To jest oryginał instrukcja, proszę przeczytać wszystko podręcznik instrukcje

ostrożnie przed użyciem. VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu powinien podpadać do produkt, który otrzymane. Proszę wybaczyć nas, że nie będziemy poinformuję cię ponownie czy istnieje jakaś technologia lub oprogramowanie aktualizacje na naszym produkt.

## Przegląd produktu

RURA VEVOR 90° BENDER jest wykorzystywany do Schylać się 1/4", 5/16", 3/8", Rury o średnicach 1/2", 5/8", 3/4" i 7/8". Dla gięcia miękkie miedź, aluminium, mosiądz, stal cienkościenna, stal nierdzewna cienkościenna i inne rury. Tworzy gładkie, o małym promieniu 90° zakręty.

## Dane techniczne

Średnica zewnętrzna rury: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Grubość ścianki rury:  $\leq 1,2$  mm

Kąt gięcia: 90 °

Masa całkowita: 5,18 kg  $\pm$  3%

Rozmiar kartonu: 460\*340 \*85 mm  $\pm$  6 mm

## BEZPIECZEŃSTWO



Notatka / Uwaga.



Caution / Warning.



Przeczytaj instrukcję ma nual.



Ostrzeżenie: Należy pamiętać o założeniu okularów obrońcy



kiedy Używając tego produktu. Ostrzeżenie: Podczas używania

tego produktu należy nosić rękawiczki. produkt.



**OSTRZEŻENIE!** Przeczytaj i zrozum wszystko instrukcje przed Korzystając z tego narzędzia, operator musi przestrzegać podstawowych środków ostrożności . Do zmniejszyć ten ryzyko z obrażenia ciała i/lub uszkodzenie sprzętu.

Zachowaj to instrukcja ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa, środki ostrożności, obsługa lub kontrola I instrukcje dotyczące konserwacji.

## **OBSZAR ROBOCZY**

1. Pracuj w bezpiecznym środowisku pracy . Utrzymuj swoją pracę obszar czyste, dobrze oświetlone

i bez rozpraszaczy.

2. Zatrzymaj kogokolwiek nie noszenie odpowiedniego sprzętu ochronnego poza domem obszar roboczy.
3. Przechowuj nieużywane narzędzia w odpowiednim miejscu w bezpieczny i suchy lokalizacja Do zapobiegać rdza Lub uszkodzenia. Zamknij narzędzia i trzymaj je na zewnątrz z zasięg dzieci.

## **BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE**

**OSTRZEŻENIE!** Zawsze należy nosić osobisty sprzęt ochronny. Złamany materiały mogą latać.

## **OSOBA I OCHRONNY SPRZĘT**

1. Zawsze noś okulary ochronne chroniące przed uderzeniami, które zapewniają: przód I strona ochrona oczu . Oko sprzęt ochronny powinien być zgodny z normami CS A Z94.3-07 lub ANSI Z87.1 w zależności od rodzaju pracy wykonano.
2. Noś rękawice zapewniające ochrona oparta na pracy materiałów lub w celu zmniejszenia skutków drgań narzędzi.
3. Nosić odzież ochronną przeznaczoną do danego środowiska pracy i narzędzi.
4. Obuwie antypoślizgowe to zaleca się utrzymanie równowagi i równowagi W środowisko pracy

## **OSOBISTY ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

Kontroluj narzędzie, ruch osobisty i środowisko pracy, aby unikać obrażenia ciała lub uszkodzenia narzędzie.

1. Nie obsługuj żadnego narzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływ narkotyków, alkohol lub leki.
2. Unikaj noszenia ubrań lub biżuteria, która może zaplątać się w ruch części narzędzia. Zachowaj długi ha ir pokryte lub zobowiązany.

# **BEZPIECZEŃSTWO SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI**

1. Użyj odpowiedniego narzędzia pracy. To też zostało zaprojektowane do konkretnego

funkcjonować. Do nie modyfikować lub zmieniać tego narzędzia lub używać go do jakiś niezamierzone zamiar.

2. Zachowaj łożyska giętarki i uformuj rowki uchwytu nasmarowane. Utrzymuj olej

z dala od rowków kół. Trzymać części ciała z dala od ucisku/zgięcia obszary chwila używając. Zapewnij rurki jest bezpieczny w narzędziu przed bendi ng.

3. Dzieciom nie wolno obsługiwać Ten produkt chyba że towarzyszył przez osoba dorosła.

4. Zwróć uwagę na bezpieczeństwo podczas używać w celu uniknięcia zmiżdżenia palców.



**UWAGA! ZROBIĆ NIE** pozwól, aby wygoda lub znajomość produkt (uzyskane w wyniku wielokrotnego stosowania) ściśle przestrzeganie koronki rep Do ten narzędzie bezpieczeństwo zasady. Jeśli używasz tego narzędzia niebezpiecznie lub nieprawidłowo , możesz: cierpieć poważnie osobisty obrażenia.

**UWAGA:** Zachowaj łożyska giętarki i rowki uchwytów formujących nasmarowane . Trzymać olej z dala od rowków kół.

Utrzymaj ciało części z dala od miejsc, w których może dojść do zgięcia/zaciśnięcia, używając. Zapewnij rurki jest bezpieczny w narzędziu przed zginanie. Zawsze noś zatwierdzone oko ochrona. Złamane materiały może latać.

## **INSTRUKCJA OBSŁUGI:**

Dziękujemy za zakup naszych produktów. Zapewniamy bezpieczeństwo i poprawność używając, Proszę przeczytaj uważnie tę instrukcję obsługi zanim używając produkt.

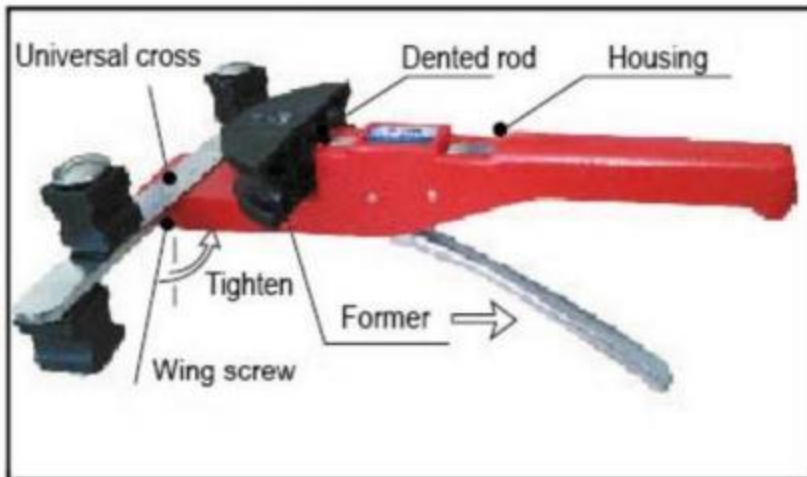
## **CT -999/ CT -999R**

### **Rura Pochylenie się Instrukcja**

## **(1) Przygotuj się przed zginaniem - uniwersalna poprzeczka i belka zainstalować**

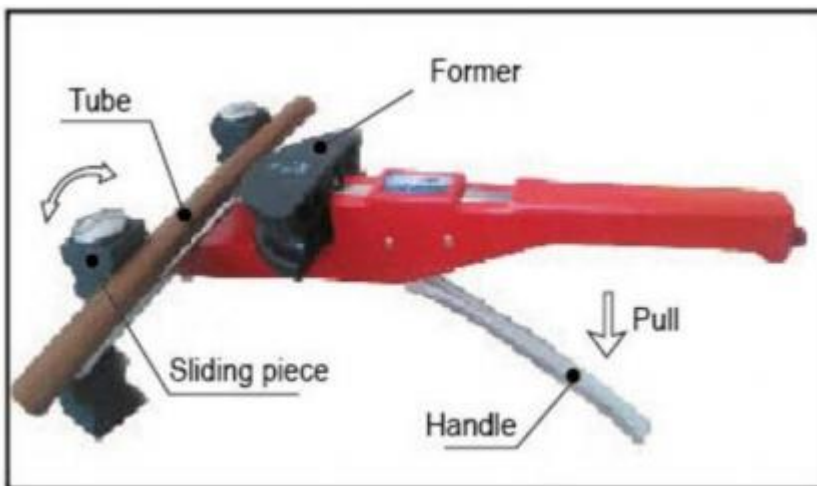
Włóż odpowiedni rozmiar wzornika do wgniecionego pręta,  
Następnie miejsce prawidłowy rozmiar uniwersalna  
poprzeczka na obudowa i dokręcić ją przez skrzydło śruba.

**Uwaga:** są 2 pary suwaków kawałki z otworami o odpowiednich rozmiarach NA Uniwersalna poprzeczka. Musimy wybrać ten sam rozmiar przesuwnej kawałki z odpowiednimi otworami i skieruj je do poprzedniego otworu. (rozmiary są wygrawerowane na mers I przesuwny sztuki)



### (2) Przygotuj się przed zginaniem i umieszczeniem rurki

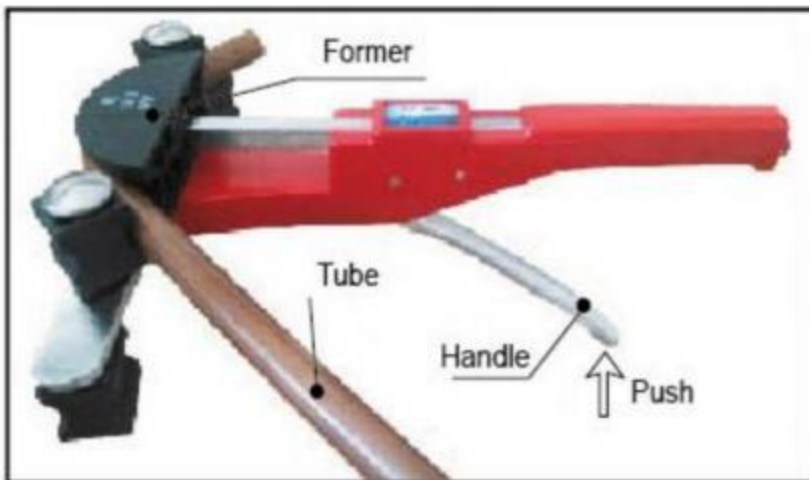
Podnieś obudowę giętarki i wyciągnij podajnik dźwignia. poprzednik z wgnieciem pręt będzie wycofać z powrotem pod wpływem grawitacji, obróć suwak kawałki z odpowiednimi otworami i ustaw je przodem do poprzedniego otworu. Następnie umieścić rurkę między byłym a ślizgowym sztuk.(figura)



### (3) Zginanie – naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie

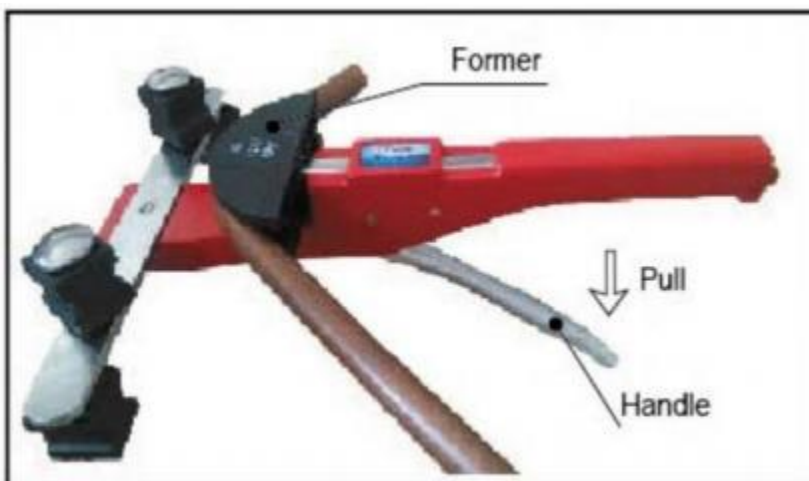
Naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie aż rurka będzie zgięty do A niektórzy kąt Ty potrzebować.

**Uwaga:** maksymalny kąt Jest  $90^\circ$ .



#### (4) Gięcie zakończone - wyjmij wygiętą rurkę

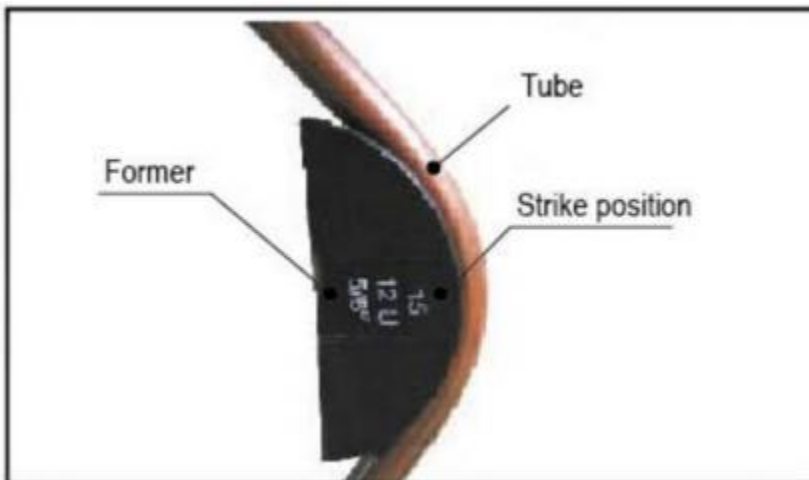
Ustaw giętarkę pionowo i wyciągnij podajnik dźwignia.former z wgnieceniem pręt z powrotem pod wpływem grawitacji. weź wygiętą rurka na zewnątrz, jeśli wygięta rura utknęła w poprzednim gnieździe, usuń ich od mieszkania razem.



#### (5) Gięcie zakończone - wyjmij zablokowaną rurkę

Trzymaj rurkę jedną ręką i użyj niektórych narzędzi, takich jak młotek do uderzania ten pierwszy w pozycja na rysunku.

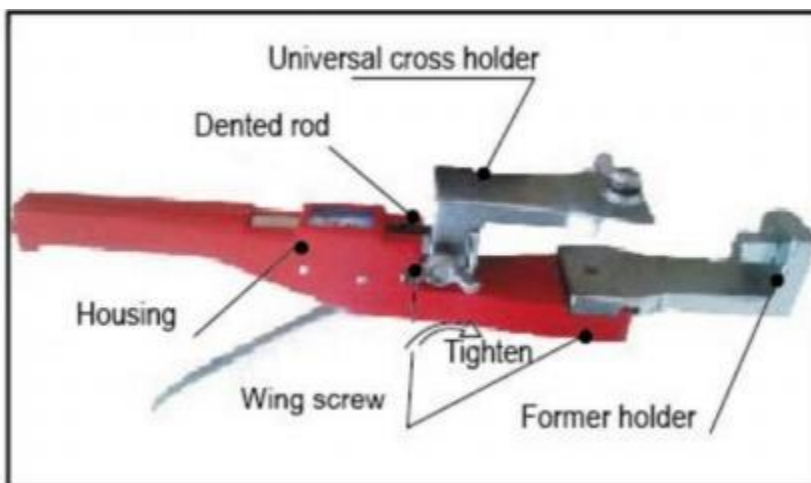
**Uwaga:** nie uderzaj w rurkę.



## CT -999F/ CT -999N / CT -999 RF

**(1) Przed gięciem należy się przygotować - zamocować poprzedni uchwyt i Uniwersalna poprzeczka NA Mieszkania**

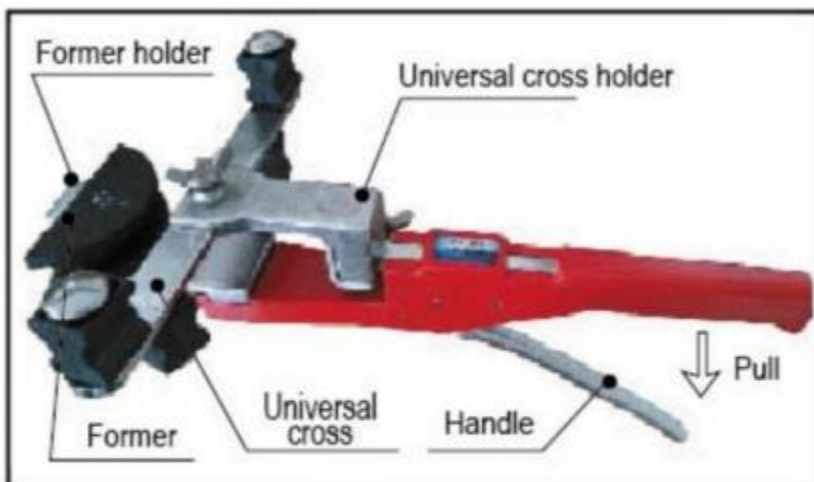
Wstawić uniwersalna poprzeczka w pręcie wgniecionym i dokręć To przez A wi ng śruba, naprawa były posiadacz miejsca w gnieździe mieszkaniowym i dokręcić To przez skrzydło śruba.(rysunek)



## (2) Przygotuj się przed zginaniem - uniwersalna poprzeczka i belka zainstalować

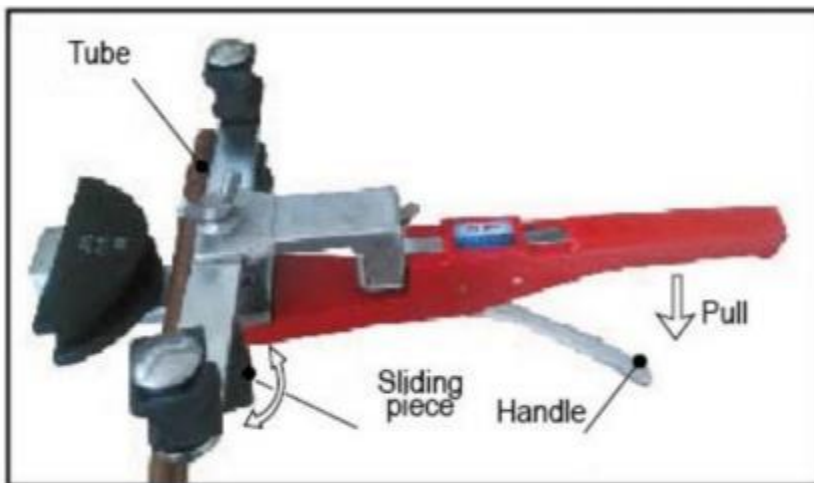
Włóż wzornik o odpowiednim rozmiarze do uchwytu wzornika, umieść poprawnie rozmiar uniwersalna poprzeczka na uniwersalnym uchwycie poprzeczki i dokręcona przez skrzydło śruba.

**Uwaga:** są 2 pary suwaków kawałki z otworami o odpowiednich rozmiarach NA Uniwersalna poprzeczka. Musimy wybrać ten sam rozmiar przesuwnej elementy z odpowiednimi otworami i skierowane w stronę poprzedniego otworu. (rozmiary są wygrawerowane na mers i przesuwanie sztuki)



## (3) Przygotuj się przed zginaniem i umieszczeniem rurki

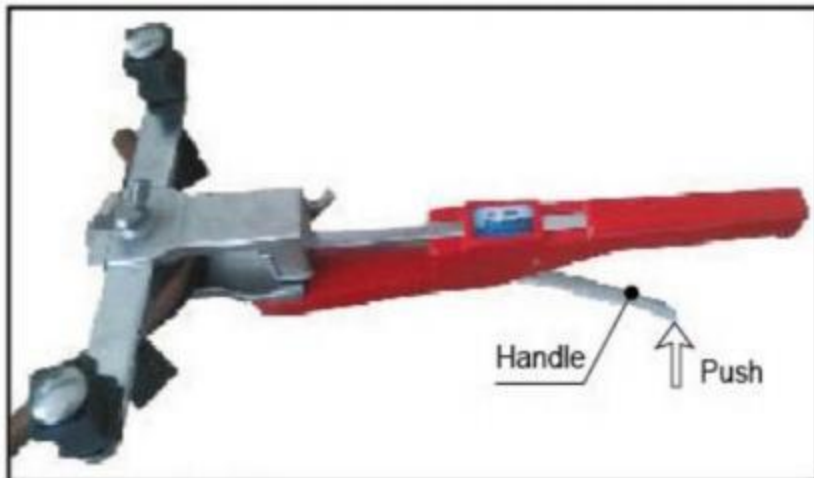
Wyprostuj giętarkę i wyciągnij podajnik dźwignia. Uniwersalna poprzeczka uchwyt z wgniecionym prętem z cofnąć się pod efekt grawitacji. Obróć elementy przesuwne z odpowiednimi otworami i ustaw je w kierunku poprzedniego otworu. Następnie umieść rura między poprzednią a ślizgową sztuk.(figura)



**(4) Gięcie – naciskaj dźwignię posuwu wielokrotnie**

Naciskaj dźwignię podawania wielokrotnie aż rurka będzie zgięta do A niektórzny kąt Ty potrzebować.

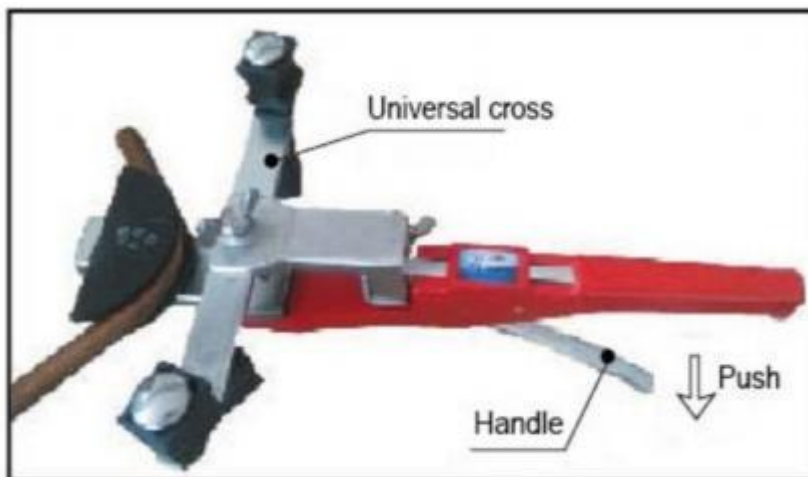
**Uwaga:** maksymalny kąt Jest  $90^\circ$ .



**(5) Gięcie zakończone - wyjmij wygiętą rurkę**

Podnieś giętarke i wyciągnij podajnik dźwignia. Uniwersalna poprzeczka uchwyt z wgniecionym prętem cofnie się pod efekt grawitacji. wziąć

wygięta rurka na zewnątrz. Jeżeli wygięta rurka utknie w poprzednim szczelina, wyjmij je razem z obudowy. (patrz krok 5 gięcia rur instrukcja)



## Konserwacja/serwis

Oddaj swoje narzędzie do serwisu przez wykwalifikowanego fachowca używając tylko identyczny

wymiana części. Zapewni to bezpieczeństwo narzędzia. utrzymany.

## Sprzedaż

Ten produkty należy utylizować zgodnie z lokalny regulamin. Jeśli nie masz pewności, jak postępować, kontakt twój lokalny władza.

## Gwarancja

Twój VEVOR RURA 180° Firma BENDER jest objęta gwarancją na wady materiały i wykonanie dla 12 okres miesięczny od daty zakup. Wadliwe towary będą Być naprawić lub wymienić według uznania Vevor.



EUREP Wielka Brytania SPÓŁKA Z  
OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ  
JEDNOSTKA 2264, 100 OCK STREET,  
ABINGDON OXFORDSHIRE ANGLIA  
OX14 5DH



EUREP Sp. z o.o.  
Droga podmiejska 1a,  
85051 Ingolstadt, Niemcy

**Importer:** WAITCHX

**Adres:** 250 bis bou levard Saint-Germain 75007 Paryż

**Importer:** BEZPŁATNY NASTRÓJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

**Adres:** 2 Holywell Uliczka, Londyn, Anglia, EC2A 3ET

**Producent :** Wujiang Dunnex Tools Co., Sp. z o.o.

**Adres :** nr 460 Yangang Droga, Qiushe Dystrykt, miasto Tongli , miasto  
Wujiang, Suzhou, Jiangsu Prowincja, Chiny

ZROBIONY W CHINY

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i Certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

# VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

## 90° MULTI BENDER KIT GEBRUIKER HANDMATIG

Wij gaan door met toegewijd om u te voorzien van tools met concurrerende prijs. "Bespaar Half", "Half

"Prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons alleen vertegenwoordigt een schatting van besparingen

Jij kunnen profiteren van de aankoop van bepaalde gereedschappen bij ons vergeleken naar de belangrijk bovenkant merken En

doses is niet per se bedoeld om alle categorieën gereedschappen te bestrijken

aangeboden door ons. Jij Zijn vriendelijk

eraan herinnerd om zorgvuldig te controleren wanneer u een bestelling bij ons plaatsen als je bent Eigenlijk besparing

de helft in vergelijking met de topleiding merken.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**90° MULTI  
BENDER KIT**  
Gebruikersh  
andleiding

Model: CT-999RF



### HULP NODIG? CONTACT ONS!

Hebben product vragen? Behoeft u technisch steun? Alsjeblieft  
gevoel vrij naar contact ons:

✉ [Klantenservice @ vevor . com](mailto:Klantenservice@vevor.com)

Dit is het origineel instructie, lees alles alstublieft handmatig instructies  
voorzichtig vóór gebruik. VEVOR behoudt zich een duidelijke  
interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het  
product moet onderworpen zijn naar de  
product dat u ontvangen. Vergeef me alsjeblieft ons dat we niet zullen u  
opnieuw informeren als er technologie of software is updates over onze

product.

## Productoverzicht

De VEVOR 90° BUIS BENDER is vroeger Kromming 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" en 7/8" buizen. Voor zacht buigen koper, aluminium, messing, dunwandig staal, dunwandig roestvrij staal en andere buizen. Maakt gladde, smalle straal van 90° bochten.

## Technische specificaties

Buitendiameter buis: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Wanddikte van de buis:  $\leq$  1,2 mm

Buighoek: 90 °

Brutogewicht: 5,18 kg  $\pm$  3%

Kartonformaat: 460\*340 \*85 mm  $\pm$  6 mm

## VEILIGHEID



Opmerking / Opmerking.



Caution / Warning.



Lees de instructie handmatig .



Waarschuwing - Zorg ervoor dat u een oogbescherming draagt



beschermers wanneer bij gebruik van dit product. Waarschuwing:

draag handschoenen bij het gebruik van dit product. product.



**WAARSCHUWING!** Lees en begrijp alles instructies voor bij het gebruik van dit gereedschap. De gebruiker moet een aantal basisvoorzorgsmaatregelen in acht nemen. naar verminderen de risico van

persoonlijk letsel en/of schade aan de apparatuur.

Houd dit handleiding voor veiligheidswaarschuwingen , voorzorgsmaatregelen, bediening of inspectie En onderhoudsinstructies.

## **WERKGEBIED**

1. Werk in een veilige werkomgeving . Houd uw werk schoon. gebied  
schoon, goed verlicht

en vrij van afleidingen.

2. Houd iemand het niet dragen van de juiste veiligheidsuitrusting buiten het werkgebied.

3. Berg ongebruikte gereedschappen op de juiste manier op in een veilig en droog locatie naar voorkomen roest of schade. Berg gereedschap op en bewaar uit van de bereik van kinderen.

## **PERSOONLIJKE VEILIGHEID**

**WAARSCHUWING!** Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen . Gebroken materialen kunnen vlieg.

## **PERSONA L BESCHERMEND APPARATUUR**

1. Draag altijd een veiligheidsbril met impactbescherming voorkant En kant

bescherming voor de ogen . Oog Beschermingsmiddelen moeten voldoen aan de normen CS A Z94.3-07 of ANSI Z87.1, afhankelijk van het soort werk. uitgevoerd.

2. Draag handschoenen die bescherming op basis van het werk materialen of om de effecten van gereedschapstrillingen te verminderen.

3. Draag beschermende kleding die geschikt is voor de werkomgeving en het gereedschap.

4. Antislipschoenen zijn aanbevolen om de voet en het evenwicht te behouden in de werkomgeving.

## **PERSOONLIJK VOORZORGSMATREGELEN**

Beheers het gereedschap, de persoonlijke bewegingen en de werkomgeving om voorkomen persoonlijk letsel of schade aan hulpmiddel.

1. Gebruik geen gereedschap als u moe bent of onder de invloed van drugs, alcohol of medicijnen.

2. Vermijd het dragen van kleding of sieraden die verstrikt kunnen raken in de beweging onderdelen van een gereedschap. Bewaar lang haar is bedekt of gebonden.

## **SPECIFIEKE VEILIGHEID VOORZORGSMAATREGELEN**

1. Gebruik het juiste gereedschap voor de baan. Ook dit is ontworpen voor een specifieke

functie. Doen niet dit hulpmiddel wijzigen of veranderen of het gebruiken voor een onbedoeld doel.

2. Buiglagers behouden en groeven in de handgreep vormen gesmeerd.

Houd olie

uit de buurt van de wielgroeven. Houden lichaamsdelen uit de buurt van knippen/buigen gebieden terwijl gebruiken. Zorg voor slangen is veilig in het gereedschap voordat buigen .

3. Kinderen mogen niet meewerken dit product tenzij vergezeld door een volwassene.

4. Let op de veiligheid tijdens gebruiken om te voorkomen dat uw vingers bekneld raken.



**WAARSCHUWING! DOEN Laat u NIET** troosten of vertrouwd maken met product (verkregen door herhaald gebruik) rep lace strikte naleving naar de hulpmiddel veiligheid regels. Als u dit gereedschap onveilig of verkeerd gebruikt , kunt u: ernstig lijden persoonlijk blessure.

**LET OP:** Houd buiglagers en vormgreepgroeven gesmeerd . Houden olie weg van de wielgroeven.

Houd het lichaam onderdelen uit de buurt van knel-/buiggebieden terwijl gebruiken. Zorg voor slangen is veilig in het gereedschap voordat buigen. Draag altijd goedgekeurde oog bescherming. Gebroken materialen kan vliegen.

## **Bedieningsinstructies:**

Bedankt voor de aankoop van onze producten. Voor een veilige en correcte bediening. met behulp van, Alsjeblieft Lees deze gebruiksaanwijzing zorgvuldig door voor met behulp van de product.

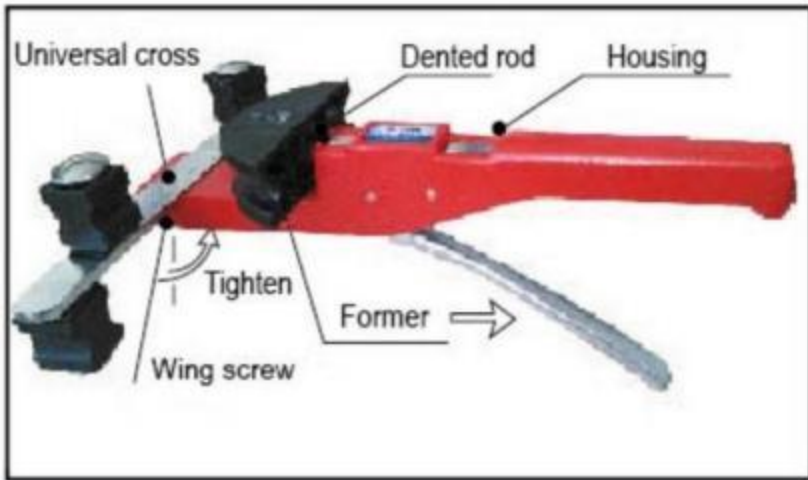
## **CT -999/ CT -999R**

### **Buis Buigen Instructie**

**(1) Bereid je voor voordat je gaat buigen - universele dwarsbalk en vormstuk installeren**

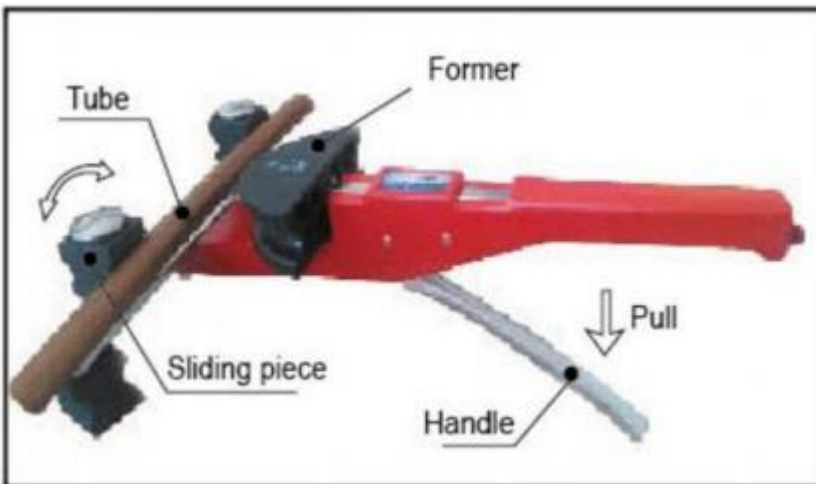
Plaats de juiste maat mal in de gedeukte staaf, Dan plaats juist maat universele dwarsbalk op huisvesting en verstevigd door een vleugel schroef.

**Let op:** er zijn 2 paar schuif stukken met maatsleuven op Universele dwarsbalk. We moeten dezelfde maat schuifbalk kiezen stukken met maatsleuven en plaats ze tegenover de voormalige sleuf. (maten zijn opnieuw gegraveerd voor mers En glijden stukken)



**(2) Bereid je voor voordat je een buis gaat buigen en plaatsen**

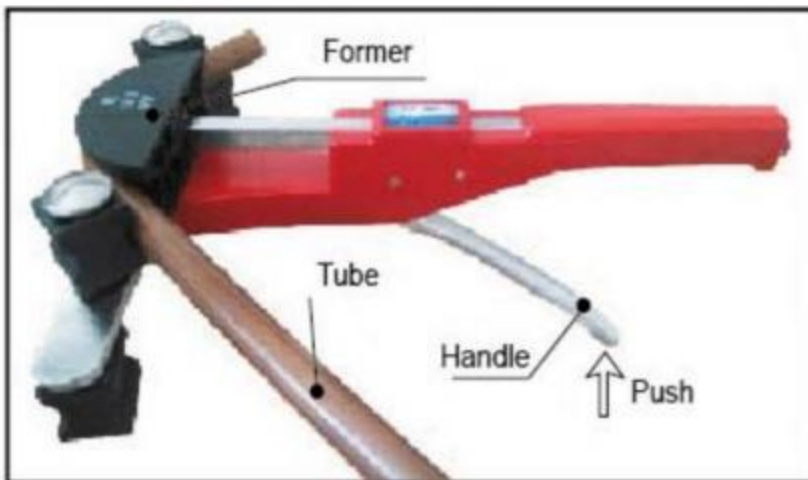
Zet de buigerbehuizing rechtop en trek de feed eruit hendel. vormstuk met gedeukt staaf zal intrekken terug onder invloed van de zwaartekracht, draai de schuif stukken met de juiste maat sleuven en leg ze tegenover de vorige sleuf. Dan plaats de buis tussen voormalig en glijdend stukken.(figuur)



**(3) Buigen - druk herhaaldelijk op de invoerhendel**

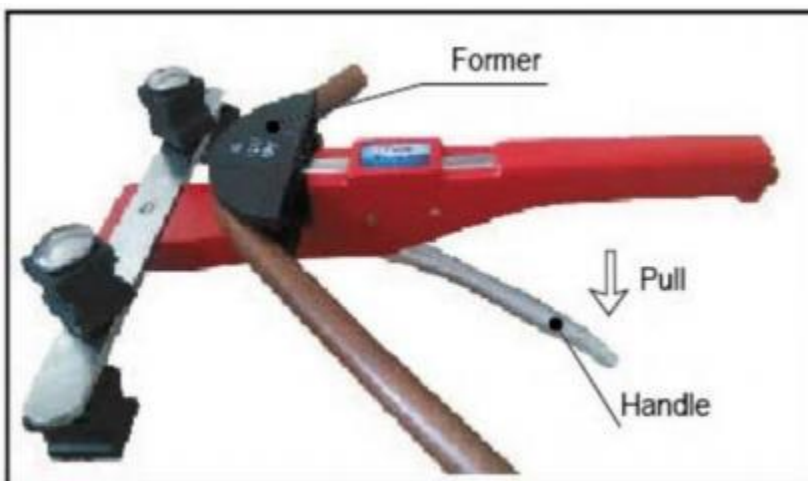
Druk de invoerhendel herhaaldelijk totdat de buis is gebogen naar A zeker hoek Jij behoefte.

**Let op:** maximale hoek is  $90^\circ$ .



#### (4) Buigen voltooid - haal de gebogen buis eruit

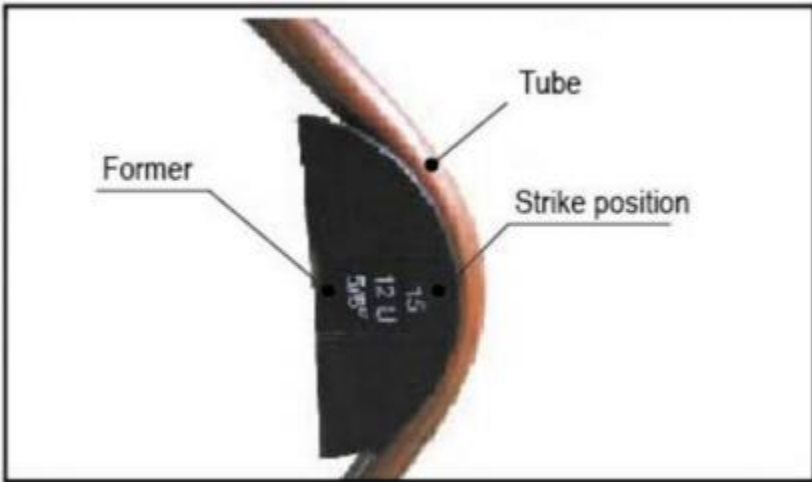
Zet de buiger rechtop en trek de invoer eruit hefboomvormer met gedeukt staaf met terugtrekken onder invloed van de zwaartekracht. Neem de gebogen buis naar buiten, als de gebogen buis blijft steken in de voormalige sleuf, verwijder hen van huisvesting samen.



#### (5) Buigen voltooid - verwijder de vastzittende buis

Houd de buis vast met één hand en gebruik een aantal hulpmiddelen zoals hamer om te slaan de voormalige in de positie in figuur.

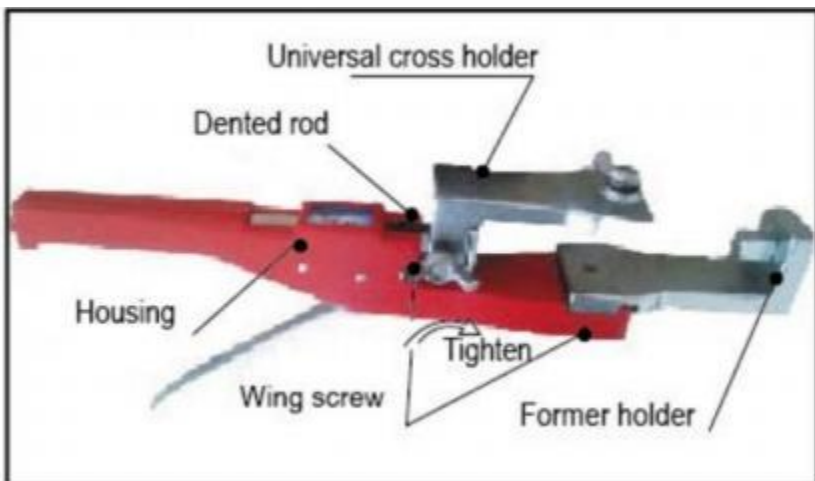
**Let op:** sla niet op de buis.



## **CT -999F/ CT -999N / CT -999 RF**

**(1) Voorbereiden voor het buigen - bevestig de voormalige houder en Universele dwarsbalk op Huisvesting**

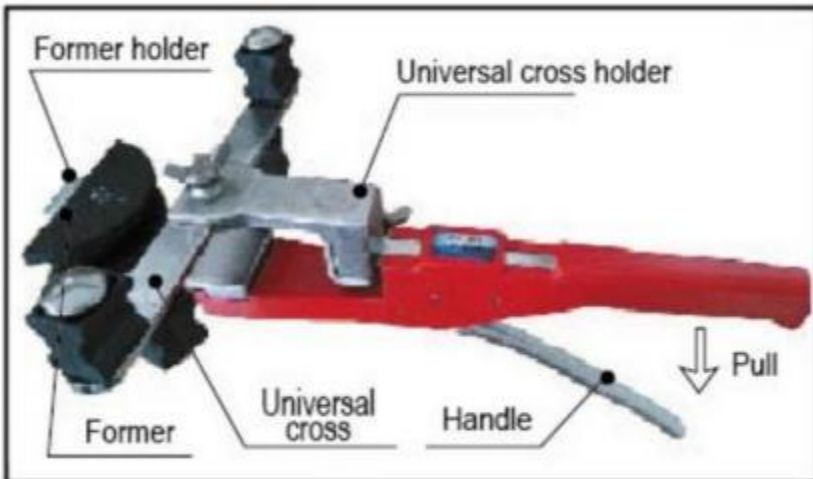
Invoegen universele dwarsbalk in gedeukte stang vastdraaien Het door A wi ng schroef, vastzetten voormalige houder in huisvestingsslot en aandraaien Het door een vleugel schroef.(figuur)



## (2) Bereid je voor voordat je gaat buigen - universele dwarsbalk en vormstuk installeren

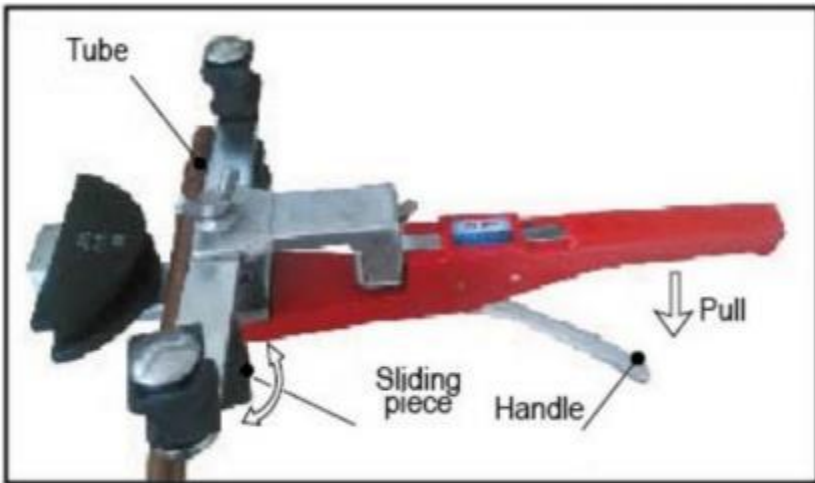
Plaats de juiste maat mal in de malhouder, de plaats correct maat universele dwarsbalk op universele dwarsbalkhouder en vastgedraaid door een vleugel schroef.

**Let op:** er zijn 2 paar schuif stukken met maatsleuven op Universele dwarsbalk. We moeten dezelfde maat schuifbalk kiezen . stukken met maatsleuven en gezicht naar de voormalige sleuf. (maten zijn gegraveerd voor mers en glijden stukken)



## (3) Bereid je voor voordat je een buis gaat buigen en plaatsen

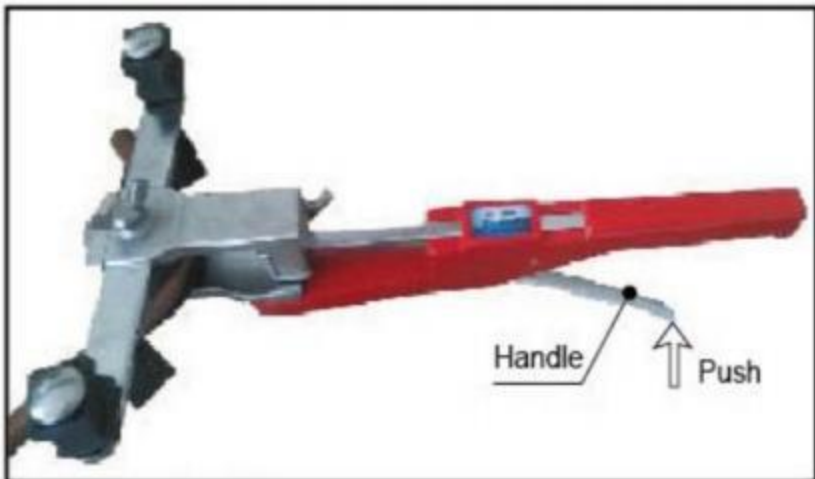
Zet de buiger rechtop en trek de toevoer eruit hefboom. Universele dwarsbalk houder met gedeukte staaf met terugtrekken onder de effect van de zwaartekracht. Draai de schuifstukken met de juiste maat sleuven en richt ze op de voormalige sleuf. Plaats vervolgens de buis tussen vorm en schuif stukken.(figuur)



**(4) Buigen - druk herhaaldelijk op de invoerhendel**

Duw de invoerhendel herhaaldelijk totdat de buis is gebogen naar A zekere hoek Jij behoefte.

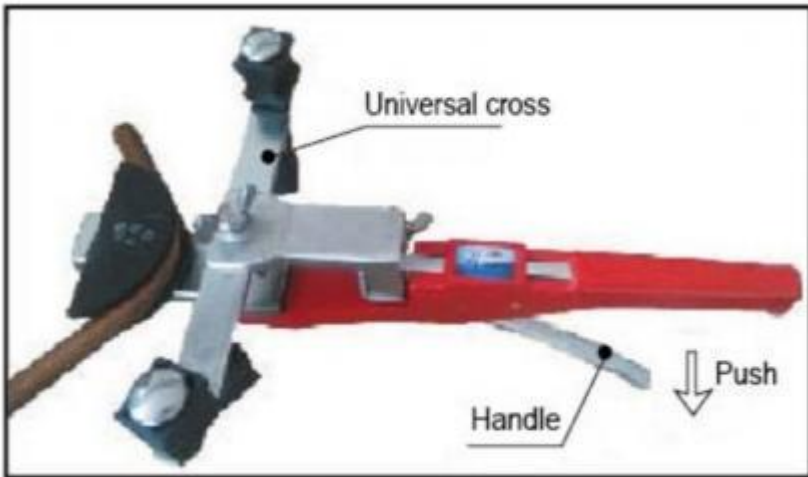
**Let op:** maximale hoek is 90°.



**(5) Buigen voltooid - haal de gebogen buis eruit**

Zet de buiger rechtop en trek de toevoer eruit hefboom. Universele dwarsbalk houder met gedeukte staaf terugtrekken zal onder de effect van de zwaartekracht. neem de

gebogen buis naar buiten. Als de gebogen buis in de voormalige sleuf, verwijder ze samen uit de behuizing. (zie stap 5 van het buigen van buizen) instructie)



## Onderhoud/Service

Laat uw gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde reparateur met behulp van alleen identiek

vervanging onderdelen. Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van het gereedschap gewaarborgd is. onderhouden.

## Beschikbaarheid

Dit producten moeten worden afgevoerd in overeenstemming met lokaal voorschriften. Als u niet zeker weet hoe u verder moet gaan, contact jouw lokaal autoriteit.

## Garantie

Jouw VEVOR 180° BUIS BENDER heeft garantie tegen defecten in materialen en vakmanschap voor een 12 maandperiode vanaf de datum van

aankoop. Defecte goederen zullen zijn gerepareerd of vervangen naar goeddunken van Vevor.



EUREP VK BV  
EENHEID 2264, 100 OCK STREET,  
ABINGDON OXFORDSHIRE ENGELAND  
OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenweg 1a, 85051  
Ingolstadt, Duitsland

**Importeur:** WAITCHX

**Adres:** 250 bis bou levard Saint-Germain 75007 Parijs

**Importeur:** VRIJ STEMMING BV

**Adres:** 2 Holywell Laan, Londen, Engeland, EC2A 3ET

**Fabrikant :** Wujiang Dunnex Tools Co., Ltd

**Adres :** No.460 Yangang Weg, Qiushe District, Tongli- stad, Wujiang-stad,  
Suzhou, Jiangsu Provincie, China

GEMAAKT IN CHINA

**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technische ondersteuning en E-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

# **VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**90° MÅNG BÖJARE  
UTRUSTNING**

**ANVÄNDARE MANUELL**

Vi fortsätter att vara engagerade i att förse dig med konkurrenskraftiga verktyg pris.

"Spara Halv", "Halv

"Price" eller andra liknande uttryck som används av oss endast representerar en uppskatta av besparingar

du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med till de större bästa varumärken och

doser betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg erbjuds av oss. Du är vänligt

påminns om att noggrant kontrollera när du är gör en beställning hos oss om du är faktiskt sparande

hälften i jämförelse med toppmajoren varumärken.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

90°  
MULTIBÖCK  
A  
UTRUSTNING  
G  
Användarm  
anual

Modell: CT-999RF



**BEHÖVER DU HJÄLP? KONTAKTA USA!**

Ha produkt frågor? Behov teknisk stöd? Behaga känsla gratis till kontakta oss:

✉ [Kundtjänst @ vevor . com](mailto:Kundtjänst@vevor.com)

Detta är originalet instruktion, vänligen läs alla manuell instruktioner försiktigt före användning. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara föremål till produkt du mottagen. Snälla förlåt oss att vi inte kommer meddela dig igen om det finns någon teknik eller programvara uppdateringar om våra produkt.

## Produktöversikt

VEVOR 90°-röret BENDER är van vid Böja 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" och 7/8" rör. För böjning mjuk koppar, aluminium, mässing, tunnväggigt stål, tunnväggigt rostfritt stål och andra rör. Märken slät, snäv radie 90° böjer sig.

## Tekniska specifikationer

Rörets ytterdiameter: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"

Rörets väggjocklek:  $\leq$  1,2 mm

Böjvinkel: 90 .

Bruttovikt: 5,18 kg  $\pm$  3 %

Kartongstorlek: 460 \* 340 \* 85 mm  $\pm$  6 mm

## SÄKERHET



Obs / Anmärkning.



Caution / Warning.



Läs instruktionen månadsnummer .



Varning - Var noga med att använda ögonskydd beskyddare när



Varning - Var noga med att använda handskar när du använder

den här produkten. produkt.



**WARNING!** Läs och förstå allt instruktioner före Användning av detta verktyg. Operatören måste följa grundläggande försiktighetsåtgärder till minska de risk av personskada och/eller skador på utrustningen.

Behåll detta manual för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, drift eller inspektion och underhållsinstruktioner.

# **ARBETSOMRÅDE**

1. Arbeta i en säker arbetsmiljö . Håll ditt arbete område rent, väl upplyst

och fri från distraktioner.

2. Behåll vem som helst att inte bära lämplig säkerhetsutrustning borta från arbetsområdet.
3. Förvara oanvända verktyg på rätt sätt i en säker och torka plats till förhindra rost eller skador. Lås undan verktygen och förvara dem ut av nå av barn.

## **PERSONLIG SÄKERHET**

**WARNING!** Använd alltid personlig skyddsutrustning . Bruten material kan flyga.

## **PERSONAL SKYDDANDE UTRUSTNING**

1. Använd alltid skyddsglasögon som ger bra stötar och skydd. främre och sida skydd för ögonen . Öga Skyddsutrustning bör uppfylla CS A Z94.3-07- eller ANSI Z87.1-standarderna baserat på arbetstypen utförde.
2. Använd handskar som ger skydd baserat på arbetet material eller för att minska effekterna av verktygsvibrationer.
3. Använd skyddskläder som är avsedda för arbetsmiljön och verktyget.
4. Halkfria skor är rekommenderas för att bibehålla fotfäste och balans i arbetsmiljön.

## **PERSONLIG FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER**

Kontrollera verktyget, personliga rörelser och arbetsmiljön för att undvika personskada eller skada på verktyg.

1. Använd inte något verktyg när du är trött eller under påverkan av droger, alkohol eller mediciner.
2. Undvik att bära kläder eller smycken som kan trassla in sig i det rörliga delar av ett verktyg. Förvara lång håret är täckt eller bunden.

## **SÄKERHET FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER**

1. Använd rätt verktyg för jobb. Även detta var utformat för ett specifikt

fungera. Do inte modifiera eller ändra detta verktyg eller använda det för en oavsiktlig ändamål.

2. Håll böjarens lager och forma handtagsspår smord. Förvara olja bort från hjulspåren. Hålla kroppsdelar borta från kläm-/böjningsmöjligheter områden medan använder. Säkerställ slangar sitter säkert i verktyget innan böjning .

3. Barn får inte använda detta produkt om inte åtföljd av en vuxen.

4. Var uppmärksam på säkerheten under använd för att undvika att klämma fingrarna.



**WARNING! GÖR Låt INTE** tröst eller förtrogenhet med produkt (vinns vid upprepad användning) ersätt strikt efterlevnad till de verktyg säkerhet regler. Om du använder det här verktyget på ett osäkert eller felaktigt sätt kan du drabbas allvarligt personlig skada.

**OBS:** Förvara böjarlager och formhandtagsspår smörjt . Hålla oljan bort från hjulspåren.

Håll kroppen delar borta från kläm-/böjda områden medan använder. Säkerställ slangar sitter säkert i verktyget innan böjning. Använd alltid godkända öga skydd. Trasiga material kan flyga.

## Bruksanvisning:

Tack för att du köpte våra produkter. För säkra och korrekta med hjälp av, behaga läs denna användarinstruktion noggrant före med hjälp av produkt.

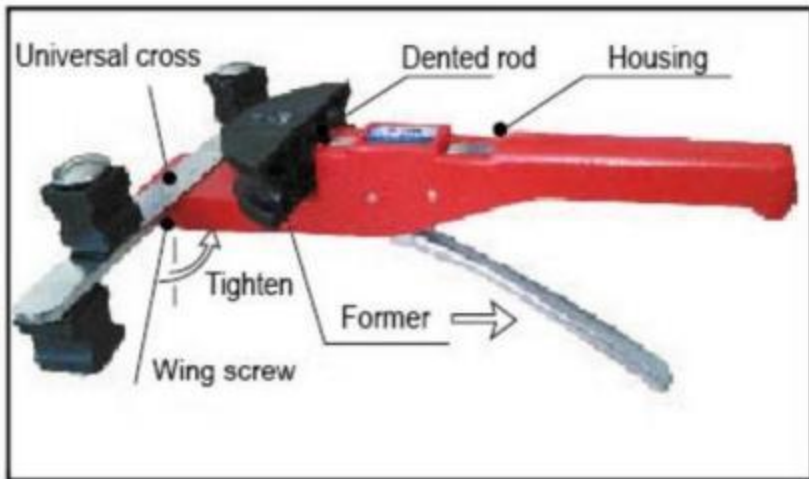
## CT -999/ CT -999R

### Rör Böjning Instruera jon

**(1) Förbered dig innan du böjer dig - universal tvärstag och formare installera**

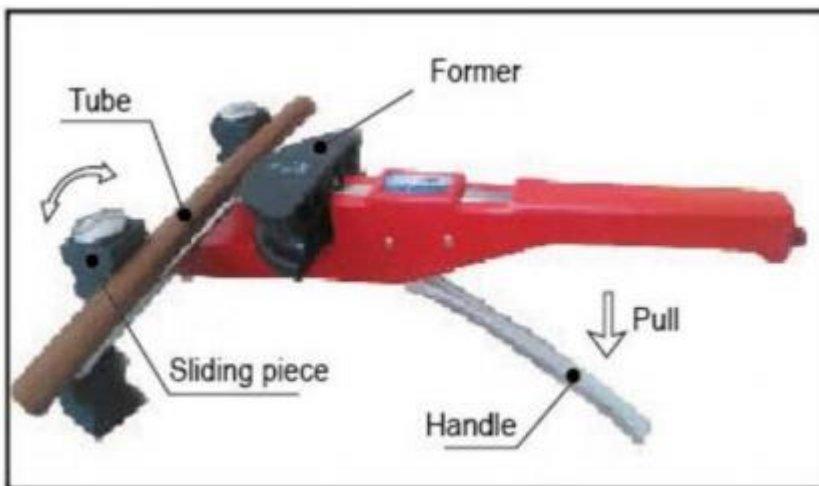
Sätt i formverktyg av rätt storlek i den buckliga stången, sedan plats rätta storlek universal tvärstag på huset och åtdragit det av en ving skruva.

**Observera:** det finns 2 par glidande bitar med stora slitsar på universal tvärstag. Vi måste välja samma storlek på glidstången bitar med storleksanpassade spår och vänd dem mot det tidigare spåret. (storlekar är återgraverade på för mers och glidande bitar)



## (2) Förbered innan du böjer och placerar ett rör

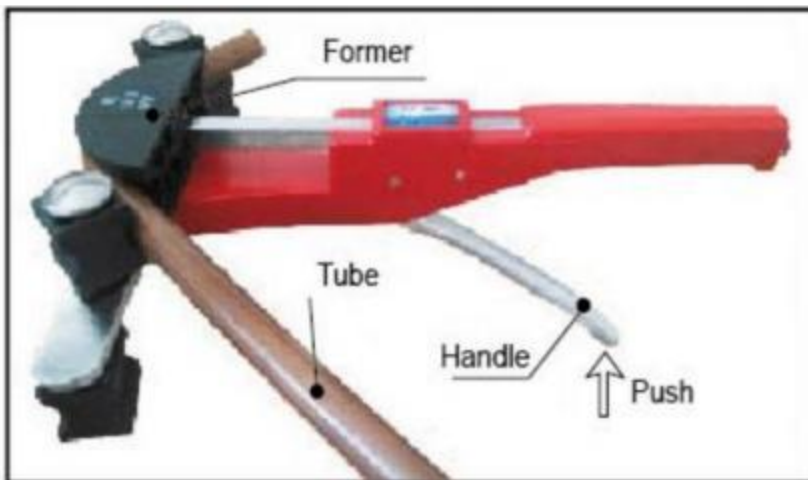
Upprätt böjarhuset och dra ut matningen spakformare med bucklig stav kommer dra tillbaka tillbaka under gravitationens inverkan, vrid glidknappen bitar med spår i rätt storlek och vänd dem mot det tidigare spåret. placera röret mellan förra och glidande bitar. (figur)



## (3) Böjning - tryck upprepade gånger på matningsspaken

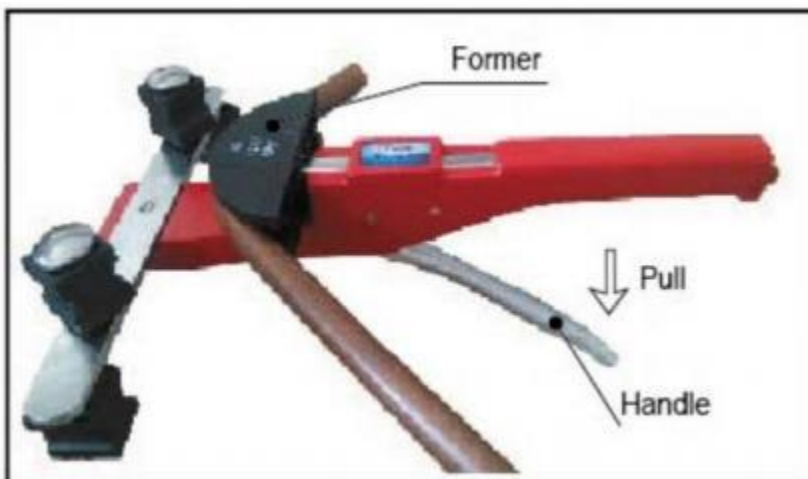
Tryck på matningsspaken upprepade gånger tills röret är böjd till en viss en vinkel du behov.

**Observera:** maximal vinkel är  $90^\circ$ .



#### (4) Böjning klar - ta ut det böjda röret

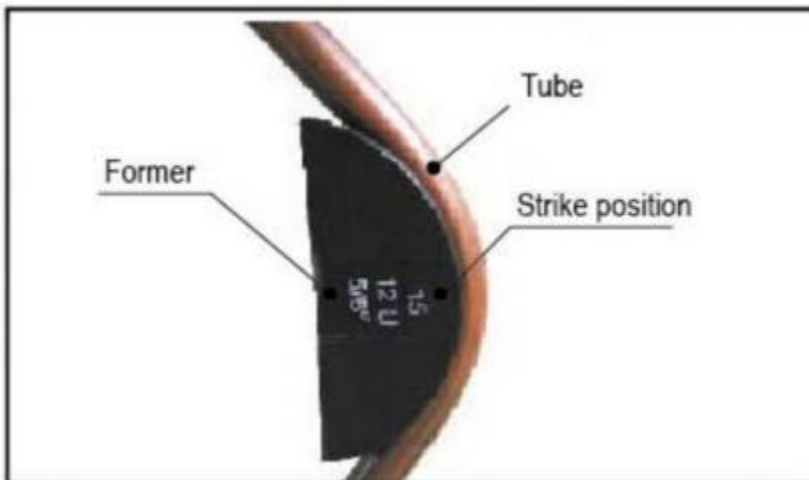
Res upp böjaren och dra ut matningen spakformare med bucklig stång med indragning under gravitationens inverkan. ta böjt rör ut, om den Om det böjda röret fastnar i det tidigare spåret, ta bort det dem från hus tillsammans.



#### (5) Böjning klar - ta ut det fastnade röret

Håll röret med en hand och användna vissa verktyg som t.ex. hammare att slå den förra i placera i figur.

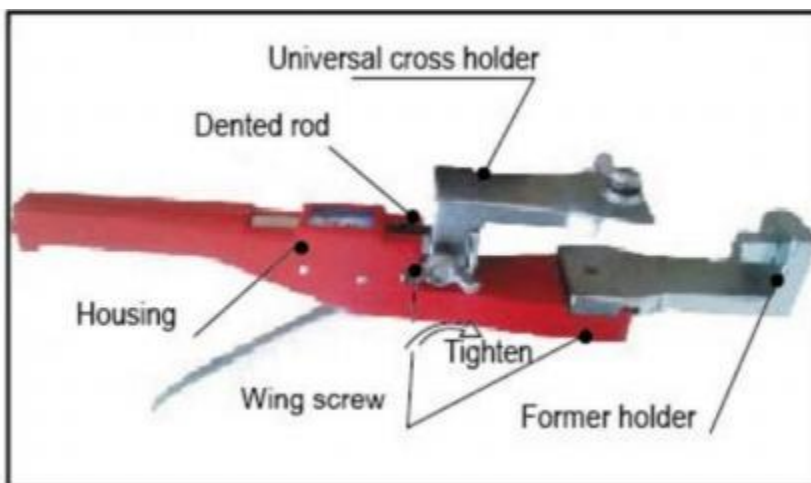
**Obs:** Slå inte på röret.



## CT -999F/ CT -999N / CT -999 RF

**(1) Förbered innan böjning - fixera den tidigare hållaren och Universal tvärbalk på Hus**

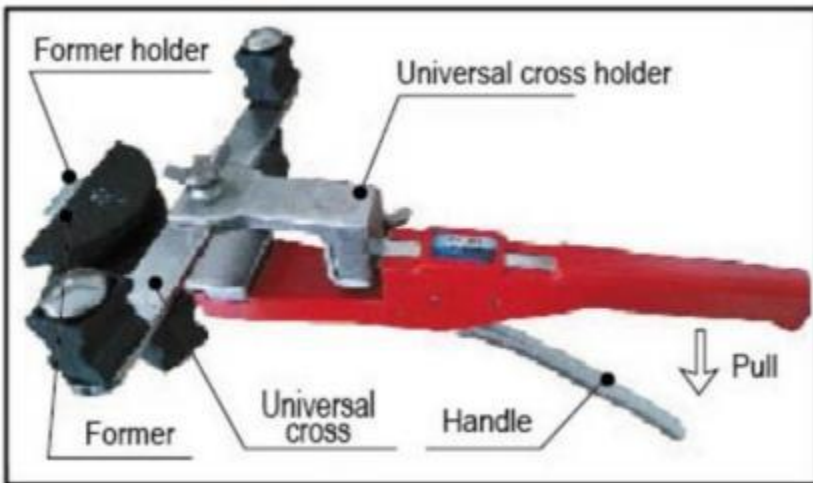
Infoga universal tvärstag i bucklig stängen och dra åt det av en med ng skruv, fixa tidigare innehavare i husplatsen och dra åt det av en vinge skruv. (figur)



## (2) Förbered dig innan du böjer dig - universal tvärstag och formare installera

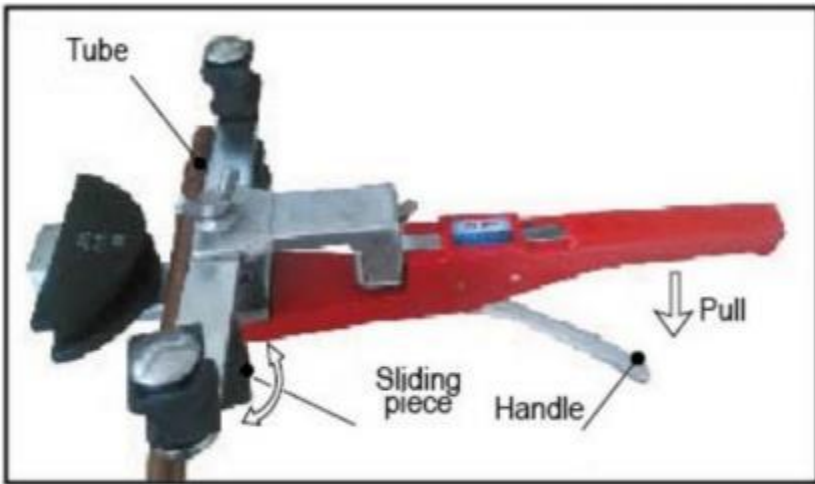
Sätt i formen av rätt storlek i formhållaren, rätt plats storlek universalstång på universalstångshållare och dra åt av en vinge skruva.

**Observera:** det finns 2 par glidande bitar med stora slitsar på universal tvärstag. Vi måste välja glidstång av samma storlek bitar med storleksanpassade spår och vända mot det tidigare spåret. (storlekarna är graverade på för mers och glidande bitar)



## (3) Förbered innan du böjer och placerar ett rör

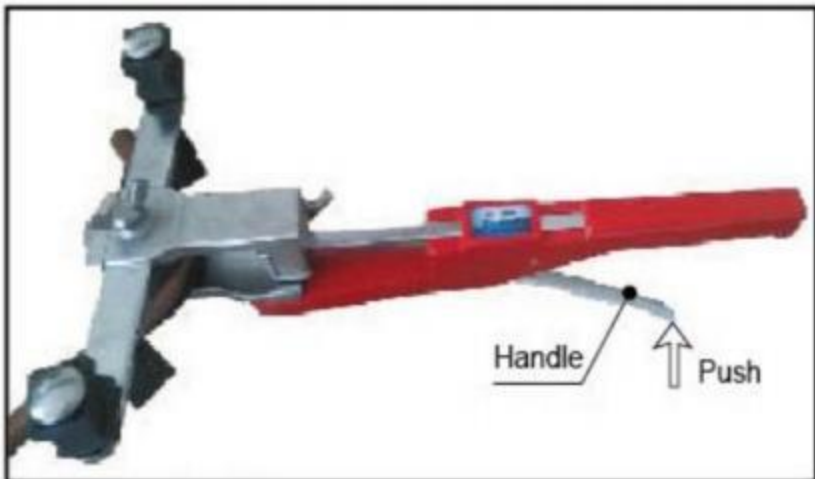
Res upp böjaren och dra ut matningen spak. Universal tvärstag hållare med bucklig stång med dra tillbaka under effekt av gravitationen. Vrid glidbitarna med spår i rätt storlek och vänd dem mot det tidigare spåret. Placera sedan. röret mellan formaren och glidformen bitar. (figur)



#### (4) Böjning - tryck upprepade gånger på matningsspaken

Tryck på matningsspaken upprepade gånger tills röret är böjd till en viss en vinkel du behov.

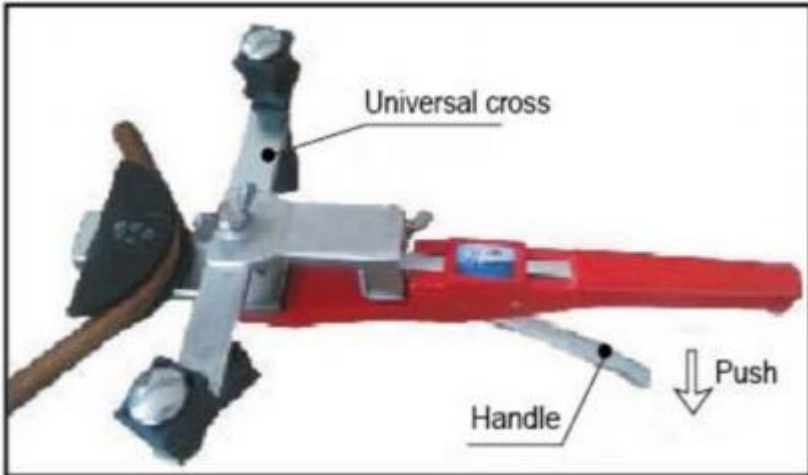
**Observera:** maximal vinkel är  $90^\circ$ .



#### (5) Böjning klar - ta ut det böjda röret

Res upp böjaren och dra ut matningen spak. Universal tvärstag hållare med bucklig stång som dras tillbaka under effekt av gravitationen. ta

det böjda röret ut. Om det böjda röret fastnar i formaren spår, ta bort dem från höljet tillsammans. (se steg 5 för rörböjning ) instruktion)



## Underhåll/Service

Låt ditt verktyg servas av en kvalificerad reparatör använder endast identisk

ersättning delar. Detta säkerställer att verktygets säkerhet är underhållen.

## Förfogande

Detta produkterna ska kasseras i enlighet med lokal föreskrifter. Om du är osäker på hur du ska gå vidare, kontakta din lokal myndighet.

## Garanti

Din VEVOR 180° RÖR BENDER har garanti mot defekter i material och utförande för en 12 månadsperiod från datumet för köpa. Felaktiga varor kommer att vara reparerade eller bytas ut efter Vevors gottfinnande.



EUREP Storbritannien LTD  
ENHET 2264, 100 OCK STREET,  
ABINGDON OXFORDSHIRE ENGLAND  
OX14 5DH



EUREP GmbH  
Unterlettenvägen 1a,  
85051 Ingolstadt,  
Tyskland

**Importör:** WAITCHX

**Adress:** 250 bis bou levard Saint-Germain 75007 Paris

**Importör:** GRATIS HUMÖR LTD

**Adress:** 2 Holywell Körfält, London, England, EC2A 3ET

**Tillverkare :** Wujiang Dunnex Tools AB, Ltd

**Adress :** Nr 460 Yangang Vägen, Qiushe Distrikt, Tongli Town, Wujiang City, Suzhou, Jiangsu Provins, Kina

GJORD I KINA

**VEVOR**<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Teknisk support och E-garanticertifikat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**