

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Hole Saw

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HOLE SAW



RD03-4001



RD03-4002

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:



CustomerService@vevor.com

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Thank you very much for choosing this hole saw. Please read all of the instructions before using it. The information will help you achieve the best possible results.

The products in this catalog may be different in color than the actual item.

	Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Caution! Wear a breathing mask. Dust which is injurious to health can be generated when working on wood and other materials.



WARNING!

Read and understand all instructions before using this hole saw. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment. Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.



Safety Precautions

- Wear working clothes suitable for the operation. In particular, eye protection equipment must be worn to prevent shavings from getting into your eyes.
- Prepare the working environment before starting the job. Be careful to consider safety when working in high places, being close to inflammable materials, in dark places, in rain, in wet place, on scaffolding. Consider falling, fires, electric shock, etc.
- Be sure to check if there are any defects in the product before use. Never use the product if it has any defect.
- Be sure to turn off the main switch of the drill and disconnect the power supply plug from the socket before attaching and detaching the product.

- Do not touch the product, the shavings, or the drilled surface by hand because they may be hot by drilling friction. Never remodel or modify the product.
- Do not touch moving parts, especially the drill tip or blades.
- When you feel anything unusual in use, stop using the product and inspect it as well as the electrical drill.



CAUTION

Do not allow any person other than the working staff to enter the working place.

Do not touch the blades by hand because they are very sharp.

Please read handling description well when changing and assembling.

Use spare parts that comply with the product specification.

The product and its size must be appropriate for the specification of the electrical drill used.

Model and Parameters

Model	RD03-4001	RD03-4002
Hole Saws Diameters Included inches (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/4, 2-1/2, 3 (19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Mandrels For Hole Saws



Fits Hole Saws

Mandrels	Hole Saws	
	inches	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8 , 1 , 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Assembly and Usage

CAUTION

TO PREVENT INJURY:

Wear heavy-duty work gloves and ANSI-approved safety goggles during setup and whenever handling the saws.

1. Select the desired size Hole Saw and either the Large or Small Mandrel.

NOTE: Unthread the 2-1/2" and 2-1/8" Hole Saws from one another before use.

2. The correct size Mandrel will fit exactly into the Hole Saw.

3. Use the Adapter to attach the Small Mandrel to medium size Hole Saws (such as 1-3/8" and 1-1/2" sizes.) Carefully thread the Adapter into the Hole Saw and then thread the Small Mandrel through the bottom so that it screws into the Adapter.

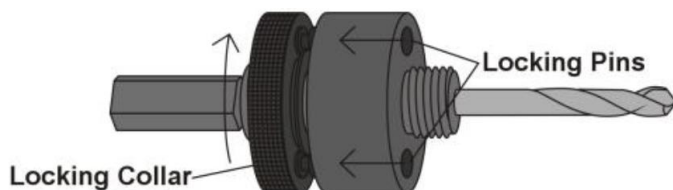
4. To attach Hole Saw to the Large Mandrel, see illustrations and instructions on facing page.

5. Open Jaws of Drill Chuck (sold separately).

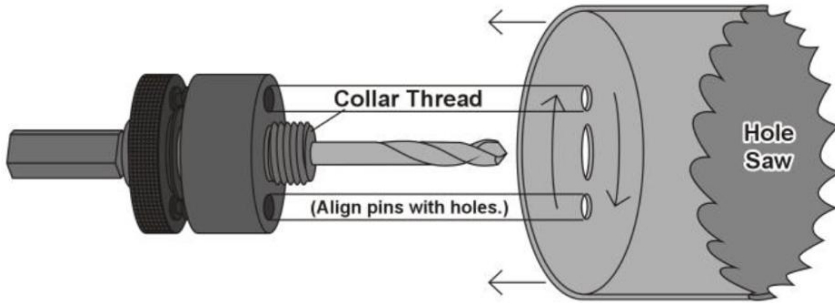
6. Place the Mandrel Shaft completely into the Chuck and securely tighten the Chuck.

Large Mandrel Setup

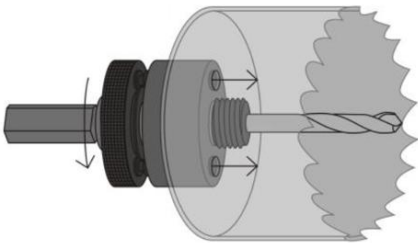
- A. Unthread the knurled Locking Collar to retract the Locking Pins.



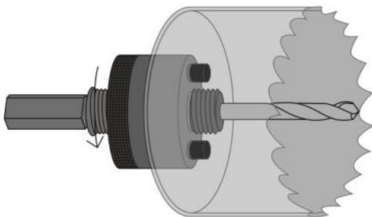
- B. Thread Hole Saw onto Collar Thread until the Locking Pins align with the Holes in the Saw. It just needs to align, it does not need to be tight.



C. Tighten the knurled Locking Collar to extend the Locking Pins through the holes in the Hole Saw.



D. Tighten the knurled Locking Collar securely to hold the Hole Saw in place.



The shank shape allows for most chuck diameter.

Precautions on use

- Securely chuck the shank to prevent swinging or falling.
- Do not reduce the rotation speed excessively during drilling. Jamming or tip cracking may result.
- Do not hit the cutting edges against any hard object or allow strong contact with the work material that may occur when the center drill passes through. The tip will crack.

Hole Saws Recommended Cutting Speeds

Hole Saw Diameter		Material RPM(Rotation Per Minute)			
Ø mm	Ø inch	stainless steel	steel	aluminium	wood
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16	65	130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Operation

1. Holding the drill at 90° to the workpiece, set the Hole Saw on the workpiece.
2. Press the drill's trigger to turn it on.
3. If the drill is a variable speed type, cut the work piece slowly until a circular groove is made in the workpiece. Then cut faster.
4. When the hole is cut, release the trigger and wait for Hole Saw to come to a complete stop before removing it from the workpiece.
5. When finished, remove Hole Saw from drill's chuck.
6. Remove Hole Saw from Mandrel and clean off Hole Saw with a cloth. Place Hole Saw and Mandrel back in carrying case.
7. Store Hole Saws inside case, out of reach of children.
8. Replace the pilot drill bit if dull or broken. Make sure the bit is securely held in place after being reinstalled.

Maintenance

9. Always secure the material to be cut. If not, the turning action of the hole saw will cause the workpiece to spin or slip.
10. Start the hole saw square to the workpiece surface with steady feed pressure. Unbalanced tooth engagement will result in erratic hole saw action and could cause tooth scrapage.
11. Follow the recommended standard hole saw operating speeds.
12. Hole saws should be worked in and out to help clear chips when working at the upper ranges of the hole saws' capacity.
13. Whenever possible, use a cutting oil, except with cast iron (or wood), to help clear chips and lubricate the blade for longer life.
14. Occasionally check the mandrel's drive pins to prevent them from vibrating out of the hole saw's drive pin holes.

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
UK	REP	Pooledas Group Ltd Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

MADE IN CHINA

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

Piła otwornica

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas oznaczają wyłącznie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu do głównych marek i dawek, niekoniecznie oznacza to, że obejmują wszystkie kategorie oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie,

w rzeczywistości oszczędzają połowę w porównaniu do najlepszych marek.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIŁA OTWOROWA



RD03-4001



RD03-4002

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:



Obsługa Klienta@vevor.com

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJE

Dziękujemy bardzo za wybranie tej piły otworowej. Przeczytaj proszę wszystkie przed użyciem zapoznaj się z instrukcją. Informacje te pomogą Ci osiągnąć jak najlepsze rezultaty wyniki.

Produkty w tym katalogu mogą różnić się kolorem od rzeczywistego przedmiotu.

	Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Uwaga! Noś maskę oddechową. Pył, który jest szkodliwy dla zdrowia można uzyskać podczas pracy z drewnem i innymi materiałami przybory.



OSTRZEŻENIE!

Przed użyciem tej piły otworowej należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje. Operator należy przestrzegać podstawowych środków ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała i/lub szkód do sprzętu. Zachowaj tę instrukcję ze względu na ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, środki ostrożności, obsługę lub instrukcje dotyczące przeglądów i konserwacji.



Środki ostrożności

Noś odzież roboczą odpowiednią do wykonywanej pracy. W szczególności okulary ochronne. należy nosić sprzęt, aby zapobiec dostaniu się wiórów do oczu. Przed rozpoczęciem pracy należy przygotować środowisko pracy. Należy zachować ostrożność, pamiętaj o bezpieczeństwie podczas pracy na wysokościach, w pobliżu materiałów łatwopalnych, w ciemnych miejscach, w deszczu, w mokrym miejscu, na rusztowaniu. Rozważ upadek, pożary, porażenie prądem wstrząsy itp.

Przed użyciem należy sprawdzić, czy produkt nie ma żadnych wad. Nigdy nie należy używać produkt, jeśli ma jakąkolwiek wadę.

Upewnij się, że wyłączyłeś główny wyłącznik wiertarki i odłączyłeś zasilanie

Przed podłączeniem lub odłączeniem produktu należy wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Nie dotykaj produktu, wiórów ani powierzchni wierconej ręcznie, ponieważ mogą być gorące z powodu tarcia podczas wiercenia. Nigdy nie przerabiaj ani nie modyfikuj produktu. Nie dotykaj ruchomych części, szczególnie końcówki wiertła lub ostrzy. Jeśli zauważysz coś nietypowego podczas użytkowania, przerwij korzystanie z produktu i sprawdź go, jak również wiertarka elektryczna.



OSTROŻNOŚĆ

Nie zezwalaj na wstęp na teren miejsca pracy nikomu innemu niż personelowi.

Nie dotykaj ostrzy rękami, ponieważ są bardzo ostre.

Przed wymianą i montażem należy dokładnie zapoznać się z opisem postępowania.

Stosuj części zamienne zgodne ze specyfikacją produktu.

Produkt i jego rozmiar muszą być odpowiednie do specyfikacji instalacji elektrycznej. wiertło użyte.

Model i parametry

Model	RD03-4001	RD03-4002
Piły otwornice Średnice Włączone cale (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 (19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Trzpień do pił otwornicowych



RD03-1009M-5



RD03-1006M-2

Pasuje do pił otwornicowych

Trzpień	Piły otwornice	
	cale	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8, 1, 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montaż i użytkowanie



OSTROŻNOŚĆ

ABY ZAPOBIEC URAZOM:

Podczas konfiguracji należy nosić wytrzymałe rękawice robocze i okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI. i przy każdym obchodzeniu się z piłami.

1. Wybierz odpowiedni rozmiar otwornicy oraz duży lub mały trzpień.

UWAGA: Przed użyciem należy odkręcić od siebie otwornice 2-1/2" i 2-1/8".

2. Trzpień o odpowiednim rozmiarze będzie idealnie pasował do otwornicy.

3. Za pomocą adaptera przymocuj mały trzpień do średniej wielkości otwornicy (takich jak (rozmiary 1-3/8" i 1-1/2")) Ostrożnie wkręć adapter do otwornicy i następnie przewlec mały trzpień przez spód, tak aby wkręcić go w Adapter.

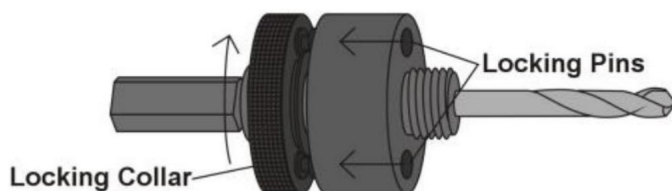
4. Aby przymocować piłę otwornicową do dużego trzpienia, zapoznaj się z ilustracjami i instrukcjami na stronie naprzeciwko.

5. Otwórz szczęki uchwytu wiertarskiego (sprzedawane oddzielnie).

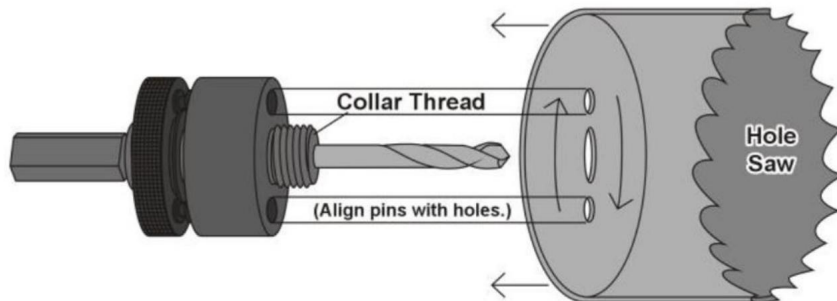
6. Umieść wał trzpienia całkowicie w uchwycie i mocno dokręć. Cmokanie.

Konfiguracja dużego trzpienia

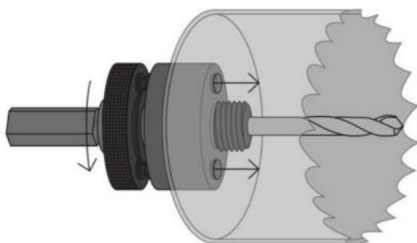
A. Odkręć radełkowany kołnierz blokujący, aby schować kołki blokujące.



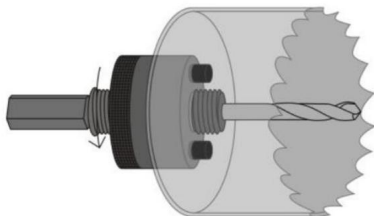
B. Nawlec otwornicę na gwint kołnierza, aż kołki blokujące ustawią się w jednej linii z gwintem kołnierza. Otwory w pile. Musi się tylko wyrównać, nie musi być ciasno.



C. Dokręć radełkowany kołnierz blokujący, aby przesunąć sworznie blokujące przez otwory w otwornicy.



D. Mocno dokręć radełkowany kołnierz blokujący, aby przytrzymać piłę otwornicową na miejscu.



Kształt trzonka pozwala na użycie uchwytów o większości średnic.



Środki ostrożności dotyczące stosowania

Mocno zamocuj trzonek, aby zapobiec jego kołysaniu lub upadkowi. Nie zmniejszaj nadmiernie prędkości obrotowej podczas wiercenia. Zakleszczenie lub zacięcie końcówki może dojść do pęknięcia.

Nie uderzaj krawędziami tnącymi o żadne twarde przedmioty ani nie dopuszczaj do silnego kontaktu z materiałem roboczym, który może powstać podczas przewiercania się wiertła nawiertakowego. Końcówka pęknie.

Zalecane prędkości cięcia dla pił otwornicowych

Średnica otwornicy		Materiał RPM (obroty na minutę)			
Ø mm	Ø cale	nierdzewny stal	stal	drewno	aluminiowe
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16	65	130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Działanie

1. Trzymając wiertło pod kątem 90° do przedmiotu obrabianego, ustaw otwornicę na przedmiocie obrabianym.
2. Naciśnij spust wiertarki, aby ją włączyć.
3. Jeżeli wiertarka ma regulowaną prędkość, tnij przedmiot obrabiany powoli, aż powstanie okrąg. w obrabianym przedmiocie wykonuje się rowek. Następnie tnij szybciej.
4. Po wycięciu otworu zwolnij spust i poczekaj, aż piła otworowa osiągnie żądaną wartość. całkowite zatrzymanie przed wyjęciem go z przedmiotu obrabianego.
5. Po zakończeniu wyjmij otwornicę z uchwytu wiertarki.
6. Wyjmij otwornicę z trzpienia i wyczyść otwornicę szmatką. Umieść Otwornica i trzpień w walizce transportowej.
7. Przechowuj piły otwornice w opakowaniu, poza zasięgiem dzieci.
8. Wymień wiertło pilotujące, jeśli jest stępione lub uszkodzone. Upewnij się, że wiertło jest bezpiecznie zamocowane. miejsce po ponownej instalacji.

Konserwacja

9. Zawsze zabezpieczaj materiał, który ma zostać przecięty. W przeciwnym razie obracanie piły otworowej spowoduje obrót lub poślizg przedmiotu obrabianego.
10. Rozpocznij pracę piłą otwornicową ustawiając ją prostopadle do powierzchni przedmiotu obrabianego, stosując stały nacisk. Nierównomierne zazębienie zębów spowoduje nieregularne działanie piły otworowej i może powodować ścieranie się zębów.
11. Stosuj zalecane standardowe prędkości robocze piły otworowej.
12. Piły otworowe należy wkręcać i wykręcać, aby ułatwić usuwanie wiórów podczas pracy. górne zakresy możliwości otwornic.
13. W miarę możliwości należy używać oleju do cięcia, z wyjątkiem żeliwa (lub drewna), aby ułatwić cięcie. usuwa wióry i smaruje ostrze, aby wydłużyć jego żywotność.
14. Od czasu do czasu sprawdzaj sworznie napędowe trzpienia, aby zapobiec ich drganiom. otworów napędowych piły otworowej.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
UK	REP	Pooledas Group Ltd Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

WYKONANO W CHINACH

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Sega a tazza

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo un stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi e dosi non necessariamente intendono coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se risparmiano addirittura la metà rispetto ai marchi più noti.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SEGA A TAZZA



Codice articolo: RD03-4001



Codice articolo: RD03-4002

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:



Servizio Clienti@vevor.com

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI

Grazie mille per aver scelto questa sega a tazza. Si prega di leggere tutte le istruzioni prima di utilizzarlo. Le informazioni ti aiuteranno a ottenere il miglior risultato possibile risultati.

I prodotti presenti in questo catalogo potrebbero differire nel colore rispetto all'articolo reale.

	Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione! Indossare una maschera respiratoria. La polvere che è dannosa per la salute può essere generata quando si lavora sul legno e altro materiali.



AVVERTIMENTO!

Leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare questa sega a tazza. L'operatore devono seguire le precauzioni di base per ridurre il rischio di lesioni personali e/o danni all'apparecchiatura. Conservare questo manuale per le avvertenze di sicurezza, le precauzioni, il funzionamento o istruzioni per l'ispezione e la manutenzione.



Precauzioni di sicurezza

ÿ Indossare indumenti da lavoro adatti all'operazione. In particolare, occhiali di protezione devono essere indossate attrezzature per evitare che i trucioli entrino negli occhi. ÿ Preparare l'ambiente di lavoro prima di iniziare il lavoro. Fare attenzione a considerare la sicurezza quando si lavora in luoghi elevati, in prossimità di materiali infiammabili, in luoghi bui, sotto la pioggia, in luoghi umidi, su impalcature. Considerate cadute, incendi, scariche elettriche shock, ecc. ÿ

Assicurarsi di controllare se ci sono difetti nel prodotto prima dell'uso. Non utilizzare mai il prodotto se presenta qualche difetto. ÿ

Assicurarsi di spegnere l'interruttore principale del trapano e di scollegare l'alimentazione spina dalla presa prima di collegare e scollegare il prodotto.

• Non toccare il prodotto, i trucioli o la superficie forata con le mani perché potrebbero essere caldi a causa dell'attrito della perforazione. Non rimodellare o modificare mai il prodotto. • Non toccare le parti mobili, in particolare la punta o le lame del trapano. • Quando si avverte qualcosa di insolito durante l'uso, interrompere l'uso del prodotto e ispezionarlo così come il trapano elettrico.

ATTENZIONE

Non consentire a nessuna persona diversa dal personale di entrare nel posto di lavoro.

Non toccare le lame con le mani perché sono molto affilate.

Si prega di leggere attentamente la descrizione relativa all'uso durante la sostituzione e il montaggio.

Utilizzare pezzi di ricambio conformi alle specifiche del prodotto.

Il prodotto e le sue dimensioni devono essere adeguati alle specifiche dell'impianto elettrico.
trapano utilizzato.

Modello e parametri

Modello	Codice articolo: RD03-4001	Codice articolo: RD03-4002
Seghe a tazza Diametri Pollici inclusi (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 •19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76•	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 •19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114•

Mandrini per seghe a tazza



Adatto per seghe a tazza

Mandrini	Seghe a tazza	
	pollici	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8, 1, 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montaggio e utilizzo



ATTENZIONE

PER PREVENIRE LESIONI:

Indossare guanti da lavoro resistenti e occhiali di sicurezza approvati ANSI durante l'installazione e ogni volta che si maneggiano le seghe.

1. Selezionare la dimensione desiderata della sega a tazza e il mandrino grande o piccolo.

NOTA: prima dell'uso, sfilare le seghe a tazza da 2-1/2" e 2-1/8" l'una dall'altra.

2. Il mandrino della misura corretta si adatterà perfettamente alla sega a tazza.

3. Utilizzare l'adattatore per collegare il mandrino piccolo alle seghe a tazza di medie dimensioni (come dimensioni 1-3/8" e 1-1/2".) Avvitare con attenzione l'adattatore nella sega a tazza e quindi infilare il mandrino piccolo attraverso il fondo in modo che si avviti nel Adattatore.

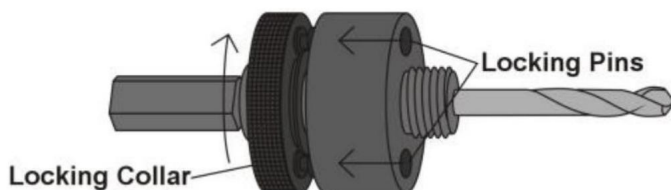
4. Per fissare la sega a tazza al mandrino grande, vedere le illustrazioni e le istruzioni su pagina a fronte.

5. Aprire le ganasce del mandrino del trapano (venduto separatamente).

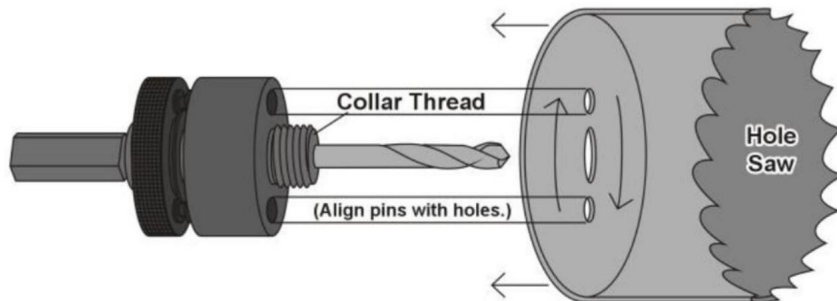
6. Posizionare completamente l'albero del mandrino nel mandrino e serrare saldamente Mandrino.

Grande configurazione del mandrino

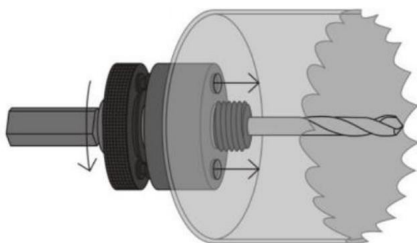
- A. Svitare il collare di bloccaggio zigrinato per ritrarre i perni di bloccaggio.



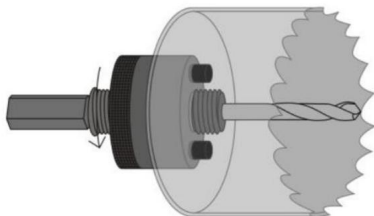
- B. Avvitare la sega a tazza sul filetto del collare finché i perni di bloccaggio non si allineano con il Fori nella sega. Deve solo allinearsi, non deve essere stretta.



C. Stringere il collare di bloccaggio zigrinato per estendere i perni di bloccaggio attraverso il fori nella sega a tazza.



D. Serrare saldamente il collare di bloccaggio zigrinato per tenere ferma la sega a tazza.



La forma del gambo si adatta alla maggior parte dei diametri del mandrino.



Precauzioni d'uso

• Bloccare saldamente il gambo per evitare oscillazioni o cadute. • Non ridurre eccessivamente la velocità di rotazione durante la foratura. Inceppamento o punta potrebbero verificarsi

delle crepe. • Non urtare i bordi taglienti contro oggetti duri o consentire un contatto forte con il materiale di lavoro che può fuoriuscire dal passaggio della punta centrale.

La punta si spezzerà.

Velocità di taglio consigliate per seghe a tazza

Diametro della sega a tazza		Materiale RPM (rotazione al minuto)			
Ø mm	Ø pollici	inossidabile acciaio	acciaio	alluminio legno	
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16 65		130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Operazione

1. Tenendo il trapano a 90° rispetto al pezzo in lavorazione, posizionare la sega a tazza sul pezzo in lavorazione.
2. Premere il grilletto del trapano per accenderlo.
3. Se il trapano è di tipo a velocità variabile, tagliare lentamente il pezzo in lavorazione fino a ottenere una forma circolare. viene realizzata una scanalatura nel pezzo in lavorazione. Quindi tagliare più velocemente.
4. Quando il foro è tagliato, rilasciare il grilletto e attendere che la sega a tazza si avvicini a arresto completo prima di rimuoverlo dal pezzo in lavorazione.
5. Una volta terminato, rimuovere la sega a tazza dal mandrino del trapano.
6. Rimuovere la sega a tazza dal mandrino e pulirla con un panno. Posizionare Sega a tazza e mandrino nella custodia per il trasporto.
7. Conservare le seghe a tazza all'interno della custodia, fuori dalla portata dei bambini.
8. Sostituisci la punta del trapano pilota se è smussata o rotta. Assicurati che la punta sia tenuta saldamente in posizione posto dopo essere stato reinstallato.

Manutenzione

9. Fissare sempre il materiale da tagliare. In caso contrario, l'azione di rotazione della sega a tazza causerà la rotazione o lo slittamento del pezzo in lavorazione.
10. Avviare il taglio con la sega a tazza perpendicolarmente alla superficie del pezzo in lavorazione, esercitando una pressione di avanzamento costante. L'ingranamento non bilanciato dei denti provocherà un'azione irregolare della sega a tazza e potrebbe causare la rottura dei denti.
11. Attenersi alle velocità operative standard consigliate per le seghe a tazza.
12. Le seghe a tazza devono essere lavorate dentro e fuori per aiutare a rimuovere i trucioli quando si lavora a i limiti superiori della capacità delle seghe a tazza.
13. Quando possibile, utilizzare un olio da taglio, tranne che con la ghisa (o il legno), per aiutare rimuovere i trucioli e lubrificare la lama per aumentarne la durata.
14. Controllare occasionalmente i perni di azionamento del mandrino per evitare che vibrino fuori dei fori dei perni di azionamento della sega a tazza.

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
UK	REP	Pooledas Group Ltd Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

MADE IN CHINA

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Sierra de corona

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y las dosis no necesariamente cubren todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que verifique cuidadosamente cuando realice un pedido con nosotros si

En realidad, ahorran la mitad en comparación con las principales marcas líderes.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SIERRA DE AGUJERO



RD03-4001



RD03-4002

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:



Servicio de atención al cliente@vevor.com

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES

Muchas gracias por elegir esta sierra de corona. Lea todas las instrucciones.

Instrucciones antes de usarlo. La información le ayudará a lograr el mejor resultado posible.
resultados.

Los productos de este catálogo pueden tener un color diferente al del artículo real.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones. Lea el manual con cuidado.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	¡Precaución! Use una máscara respiratoria. El polvo es nocivo para la piel. Se puede generar salud al trabajar con madera y otros materiales. materiales.



¡ADVERTENCIA!

Lea y comprenda todas las instrucciones antes de utilizar esta sierra de corona. El operador
Deben seguirse precauciones básicas para reducir el riesgo de lesiones y/o daños personales.
al equipo. Conserve este manual para advertencias de seguridad, precauciones, instrucciones de uso o
Instrucciones de inspección y mantenimiento.



Precauciones de seguridad

Use ropa de trabajo adecuada para la operación. En particular, protección para los ojos.
Se debe utilizar equipo especial para evitar que las virutas entren en los ojos. Prepare el entorno de
trabajo antes de comenzar el trabajo. Tenga cuidado de
Tenga en cuenta la seguridad al trabajar en lugares altos, estando cerca de materiales inflamables,
En lugares oscuros, bajo la lluvia, en lugares húmedos, sobre andamios. Considere caídas, incendios, descargas eléctricas.
golpes, etc.
Asegúrese de comprobar si hay algún defecto en el producto antes de usarlo. Nunca lo use
el producto si tiene algún defecto.
Asegúrese de apagar el interruptor principal del taladro y desconectar la fuente de alimentación.
Desenchufe el aparato de la toma de corriente antes de conectar o desconectar el producto.

No toque el producto, las virutas ni la superficie perforada con las manos porque Pueden calentarse por la fricción de la perforación. Nunca remodele ni modifique el producto.

No toque las piezas móviles, especialmente la punta o las cuchillas del taladro.

Cuando note algo inusual durante el uso, deje de usar el producto e inspecciónelo. así como el taladro eléctrico.



PRECAUCIÓN

No permitir que ninguna persona ajena al personal de trabajo entre al lugar de trabajo.

No toque las cuchillas con la mano porque están muy afiladas.

Por favor, lea atentamente la descripción de manejo al realizar el cambio y el montaje.

Utilice piezas de repuesto que cumplan con las especificaciones del producto.

El producto y su tamaño deben ser apropiados para la especificación eléctrica.

Taladro utilizado.

Modelo y parámetros

Modelo	RD03-4001	RD03-4002
Sierras de corona Diámetros Pulgadas incluidas (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 (19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Mandriles para sierras de corona



Se adapta a sierras de corona

Mandriles	Sierras de corona	
	pulgadas	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8, 1, 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montaje y uso



PRECAUCIÓN

PARA PREVENIR LESIONES:

Use guantes de trabajo resistentes y gafas de seguridad aprobadas por ANSI durante la instalación. y siempre que se manipulen las sierras.

1. Seleccione el tamaño de sierra de corona deseado y el mandril grande o pequeño.

NOTA: Desenrosque las sierras de corona de 2-1/2" y 2-1/8" entre sí antes de usarlas.

2. El tamaño correcto de mandril encajará exactamente en la sierra de corona.

3. Utilice el adaptador para conectar el mandril pequeño a las sierras de corona de tamaño mediano (como como tamaños de 1-3/8" y 1-1/2"). Enrosque con cuidado el adaptador en la sierra de perforación y Luego, pase el mandril pequeño por la parte inferior para que se enrosque en el Adaptador.

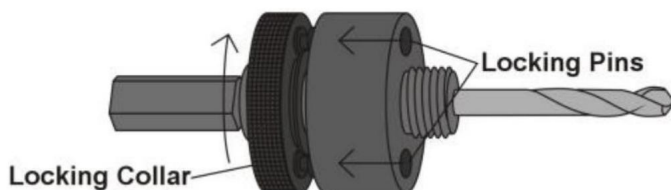
4. Para colocar la sierra de corona en el mandril grande, consulte las ilustraciones e instrucciones en página opuesta.

5. Mordazas abiertas del portabrocas (se venden por separado).

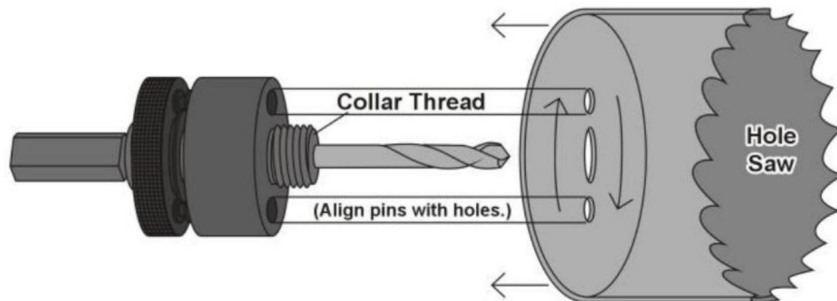
6. Coloque el eje del mandril completamente en el mandril y apriete firmemente el Arrojar.

Configuración de mandril grande

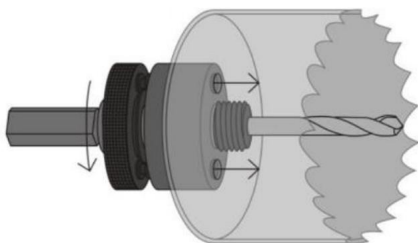
- A. Desenrosque el collar de bloqueo moleteado para retraer los pasadores de bloqueo.



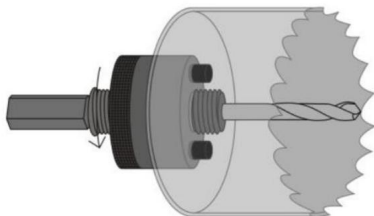
- B. Enrosque la sierra de perforación en la rosca del collar hasta que los pasadores de bloqueo se alineen con la Orificios en la sierra. Solo es necesario alinearla, no es necesario que quede apretada.



C. Apriete el collar de bloqueo moleteado para extender los pasadores de bloqueo a través del Agujeros en la sierra de corona.



D. Apriete firmemente el collar de bloqueo moleteado para mantener la sierra de perforación en su lugar.



La forma del vástago permite la mayoría de los diámetros de mandril.



Precauciones de uso

Sujete firmemente el vástago para evitar que se balancee o se caiga. No reduzca excesivamente la velocidad de rotación durante la perforación. Los atascos o la rotura de la punta pueden provocar daños. pueden producirse grietas.

No golpee los bordes cortantes contra ningún objeto duro ni permita un contacto fuerte con el material de trabajo que pueda producirse cuando pase la broca central. La punta se romperá.

Velocidades de corte recomendadas para sierras de corona

Diámetro de la sierra de corona		RPM del material (rotación por minuto)			
Ø mm	Ø pulgada	inoxidable acero	acero	aluminio	madera
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16	65	130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Operación

1. Sosteniendo el taladro a 90° con respecto a la pieza de trabajo, coloque la sierra de corona sobre la pieza de trabajo.
2. Presione el gatillo del taladro para encenderlo.
3. Si el taladro es de velocidad variable, corte la pieza de trabajo lentamente hasta obtener un corte circular.

Se hace una ranura en la pieza de trabajo. Luego se corta más rápido.

4. Cuando el orificio esté cortado, suelte el gatillo y espere a que la sierra de corona se detenga.

Detener completamente la herramienta antes de retirarla de la pieza de trabajo.

5. Cuando haya terminado, retire la sierra de corona del portabrocas del taladro.

6. Retire la sierra de corona del mandril y límpiela con un paño.

Sierra de corona y mandril nuevamente en estuche de transporte.

7. Guarde las sierras de corona dentro del estuche, fuera del alcance de los niños.

8. Reemplace la broca piloto si está desafilada o rota. Asegúrese de que la broca esté bien sujeta.

lugar después de ser reinstalado.

Mantenimiento

9. Siempre asegure el material a cortar. De lo contrario, la acción de giro de la sierra de corona

hará que la pieza de trabajo gire o se deslice.

10. Coloque la sierra de corona en posición perpendicular a la superficie de la pieza de trabajo con una presión de avance constante.

Un acoplamiento desequilibrado de los dientes provocará un movimiento errático de la sierra de corona y podría

Provocar desgaste de los dientes.

11. Siga las velocidades de funcionamiento recomendadas para la sierra de corona estándar.

12. Las sierras de corona deben trabajarse hacia adentro y hacia afuera para ayudar a limpiar las virutas cuando se trabaja en los rangos superiores de capacidad de las sierras de corona.

13. Siempre que sea posible, utilice un aceite de corte, excepto con hierro fundido (o madera), para ayudar

Limpia las virutas y lubrica la cuchilla para una vida útil más prolongada.

14. Revise ocasionalmente los pasadores de accionamiento del mandril para evitar que vibren.

de los orificios de los pasadores de accionamiento de la sierra de corona.

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The
Pavilions Preston, United Kingdom

HECHO EN CHINA

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Hålsåg

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "Halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och doserna betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att verifiera noggrant när du gör en beställning hos oss om du sparar faktiskt hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

HÅLSÅG



RD03-4001



RD03-4002

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:



CustomerService@vevor.com

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

INSTRUKTIONER

Tack så mycket för att du valde denna hålsåg. Vänligen läs alla instruktioner innan du använder den. Informationen hjälper dig att uppnå bästa möjliga resultat.

Produkterna i denna katalog kan ha en annan färg än den faktiska varan.

	Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Försiktighet! Bär andningsmask. Damm som är skadligt för hälsa kan genereras vid arbete på trä och annat material.



VARNING!

Läs och förstå alla instruktioner innan du använder denna hålsåg. Operatören måste följa grundläggande försiktighetsåtgärder för att minska risken för personskada och/eller skada till utrustningen. Spara denna handbok för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, drift eller inspektions- och underhållsinstruktioner.



Säkerhetsföreskrifter

ÿ Bär arbetskläder som är lämpliga för operationen. Speciellt ögonskydd utrustning måste bäras för att förhindra att spån kommer in i dina ögon. ÿ Förbered arbetsmiljön innan du påbörjar jobbet. Var noga med att
Tänk på säkerheten när du arbetar på höga platser, när du befinner dig nära lättantändliga material, på mörka platser, i regn, på våta platser, på byggnadsställningar. Överväg att falla, bränder, el stötar etc. ÿ

Se till att kontrollera om det finns några defekter i produkten före användning. Använd aldrig produkten om den har något fel. ÿ Se till att stänga av huvudströmbrytaren på borren och koppla bort strömförsörjningen stickpropp från uttaget innan du sätter på och tar bort produkten.

• Rör inte produkten, spånen eller den borrade ytan för hand eftersom de kan vara varma av borrarfraktion. Bygg aldrig om eller modifiera produkten. • Rör inte rörliga delar, särskilt borrarpeten eller bladen. • När du känner något ovanligt vid användning, sluta använda produkten och inspektera den samt den elektriska borrar.



FÖRSIKTIGHET

Låt inte någon annan än arbetspersonalen komma in på arbetsplatsen.

Rör inte knivarna för hand eftersom de är mycket vassa.

Läs hanteringsbeskrivningen väl vid byte och montering.

Använd reservdelar som överensstämmer med produktspecifikationen.

Produkten och dess storlek måste vara lämpliga för specifikationen för det elektriska borrar som används.

Modell och parametrar

Modell	RD03-4001	RD03-4002
Hålsågar Diametrar Ingår tum (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 •19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 •19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Dorn För Hålsågar



RD03-1009M-5



RD03-1006M-2

Passar hålsågar

Dorn	Hålsågar	
	tum	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8, 1, 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montering och användning



FÖRSIKTIGHET

FÖR ATT FÖRHINDRA SKADA:

Bär kraftiga arbetshandskar och ANSI-godkända skyddsglasögon under installationen och närhelst du hanterar sågarna.

1. Välj önskad storlek på hålsågen och antingen den stora eller lilla dornen.

OBS: Trä av 2-1/2" och 2-1/8" hålsågarna från varandra före användning.

2. Korrekt storlek på dornen passar exakt i hålsågen.

3 . Använd adaptern för att fästa den lilla dornen på medelstora hålsågar (t.ex som 1-3/8" och 1-1/2" storlekar.) Trä försiktigt in adaptern i hålsågen och trä sedan den lilla dornen genom botten så att den skruvas in i Adapter.

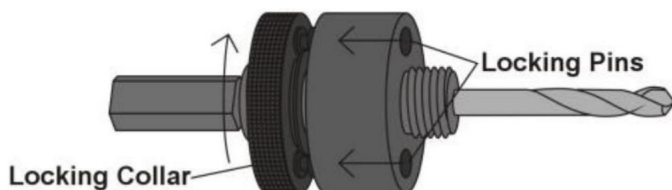
4. För att fästa hålsågen på den stora spindeln, se illustrationer och instruktioner på motstående sida.

5. Öppna Jaws of Drill Chuck (säljs separat).

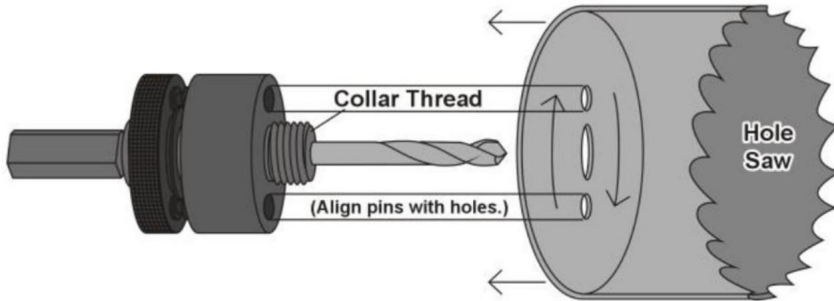
6. Placera spindelaxeln helt i chucken och dra åt ordentligt Chuck.

Stor dornuppsättning

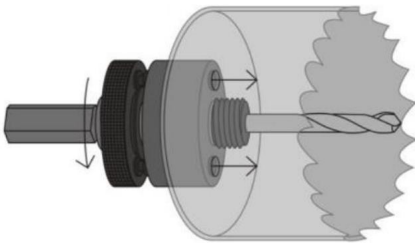
A. Trä av den räfflade låskragen för att dra tillbaka låsstiften.



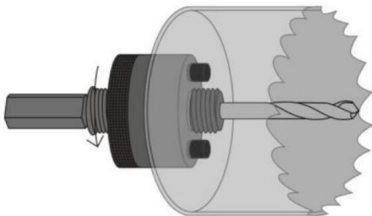
B. Trä hålsågen på kraggängen tills låsstiften är i linje med Hål i sågen. Det behöver bara anpassas, det behöver inte vara tätt.



C. Dra åt den räfflade låskragen för att förlänga låsstiften genom hål i Hålsågen.



D. Dra åt den räfflade låskragen ordentligt för att hålla hålsågen på plats.



Skaftformen tillåter de flesta chuckdiameter.



Försiktighetsåtgärder vid användning

• Chuck fast skaftet för att förhindra att det svänger eller faller.

• Minska inte rotationshastigheten för mycket under borrar. Fastnar eller tippar sprickbildning kan

uppstå. • Slå inte skäreaggarna mot något hårt föremål och tillåt inte stark kontakt med det arbetsmaterial som kan uppstå när mittborren går igenom.

Spetsen kommer att spricka.

Hålsågar Rekommenderade skärhastigheter

Hålsågens diameter		Material RPM (rotation per minut)			
Ø mm	Ø tum	rostfri stål	stål	aluminium trä	
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16	65	130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Drift

1. Håll borsten i 90° mot arbetsstycket och sätt in hålsågen på arbetsstycket.
2. Tryck på borrens avtryckare för att slå på den.
3. Om borsten är av variabel hastighet, skär arbetsstycket långsamt tills det blir cirkulärt spåret görs i arbetsstycket. Klipp sedan snabbare.
4. När hålet är klippt, släpp avtryckaren och vänta tills hålsågen kommer till a helt stopp innan du tar bort den från arbetsstycket.
5. När du är klar, ta bort hålsågen från borrhucken.
6. Ta bort hålsågen från dornen och rengör hålsågen med en trasa. Plats Hålsåg och dorn tillbaka i väska.
7. Förvara hålsågar i fodralet, utom räckhåll för barn.
8. Byt ut pilotborsten om den är matt eller trasig. Se till att biten hålls fast ordentligt plats efter att ha installerats om.

Underhåll

9. Säkra alltid materialet som ska skäras. Om inte, vridningen av hålsågen kommer att få arbetsstycket att snurra eller glida.
10. Starta hålsågen vinkelrätt mot arbetsstyckets yta med stadigt matningstryck. Obalanserad tandingrepp kommer att resultera i oregelbunden hålsågsverkan och kan orsaka tandskrotning.
11. Följ de rekommenderade standarddrifhastigheterna för hålsågen.
12. Hålsågar ska arbetas in och ut för att hjälpa till att rensa spån vid arbete vid de övre områdena för hålsågarnas kapacitet.
13. När det är möjligt, använd en skärolja, förutom med gjutjärn (eller trä), som hjälp rensa spån och smörj bladet för längre livslängd.
14. Kontrollera då och då dornens drivstift för att förhindra att de vibrerar ut av hålsågens drivstiftshål.

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021,76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany



Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The
Pavilions Preston, United Kingdom

GJORT I KINA

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Gatenzaag

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en doseringen betekenen niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren wanneer u een bestelling bij ons plaatst of u besparen zelfs de helft vergeleken met de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GATZAAG



RD03-4001



RD03-4002

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:



Klantenservice@vevor.com

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

INSTRUCTIES

Hartelijk dank voor het kiezen van deze gatenzaag. Lees alle instructies voordat u het gebruikt. De informatie zal u helpen om het best mogelijke resultaat te bereiken resultaten.

De producten in deze catalogus kunnen qua kleur afwijken van het daadwerkelijke artikel.

	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Let op! Draag een ademmasker. Stof dat schadelijk is voor gezondheid kan worden gegenereerd bij het werken met hout en andere materialen.



WAARSCHUWING!

Lees en begrijp alle instructies voordat u deze gatenzaag gebruikt. De gebruiker moet basisvoorzorgsmaatregelen in acht nemen om het risico op persoonlijk letsel en/of schade te verminderen aan de apparatuur. Bewaar deze handleiding voor veiligheidswaarschuwingen, voorzorgsmaatregelen, bedienings- of inspectie- en onderhoudsinstructies.



Veiligheidsmaatregelen

ÿ Draag werkkleding die geschikt is voor de operatie. In het bijzonder oogbescherming moet worden gedragen om te voorkomen dat er spaanders in uw ogen komen. ÿ Bereid de werkomgeving voor voordat u met de klus begint. Wees voorzichtig

Houd rekening met de veiligheid bij het werken op hoge plaatsen, in de buurt van ontvlambare materialen, op donkere plekken, in de regen, op een natte plek, op een steiger. Denk aan vallen, branden, elektrische schokken, enz.

ÿ Controleer voor gebruik of het product defecten vertoont. Gebruik het nooit het product als er een defect is. ÿ Zorg ervoor dat u de hoofdschakelaar van de boormachine uitschakelt en de stroomtoevoer loskoppelt. Haal de stekker uit het stopcontact voordat u het product bevestigt of loskoppelt.

ÿ Raak het product, de krullen of het geboorde oppervlak niet met de hand aan, omdat ze kunnen heet worden door wrijving bij het boren. Verbouw of wijzig het product nooit. ÿ Raak geen bewegende delen aan, met name de boorpunt of de bladen. ÿ Wanneer u iets ongewoons voelt tijdens het gebruik, stop dan met het gebruik van het product en inspecteer het. en ook de boormachine.



VOORZICHTIGHEID

Laat niemand anders dan het werkpersoneel de werkplek betreden.

Raak de messen niet met de hand aan, ze zijn erg scherp.

Lees bij het wisselen en monteren de gebruiksaanwijzing goed door.

Gebruik reserveonderdelen die voldoen aan de productspecificatie.

Het product en de afmetingen ervan moeten geschikt zijn voor de specificatie van de elektrische boor gebruikt.

Model en parameters

Model	RD03-4001	RD03-4002
Gatenzagen Diameter Inbegrepen inches (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 (19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Doornen voor gatenzagen



RD03-1009M-5



RD03-1006M-2

Geschikt voor gatenzagen

Doornen	Gatenzagen	
	duim	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8, 1, 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montage en gebruik



VOORZICHTIGHEID

OM LETSEL TE VOORKOMEN:

Draag stevige werkhandschoenen en een ANSI-goedgekeurde veiligheidsbril tijdens de installatie en bij het hanteren van de zagen.

1. Selecteer de gewenste maat gatenzaag en de grote of kleine doorn.

OPMERKING: Haal de 2-1/2" en 2-1/8" gatenzagen van elkaar af voordat u ze gebruikt.

2. De juiste maat doorn past precies in de gatenzaag.

3. Gebruik de adapter om de kleine doorn te bevestigen aan middelgrote gatenzagen (zoals de maten 1-3/8" en 1-1/2") Draai de adapter voorzichtig in de gatenzaag en rijg dan de kleine doorn door de onderkant zodat deze vastgeschroefd wordt in de Adapter.

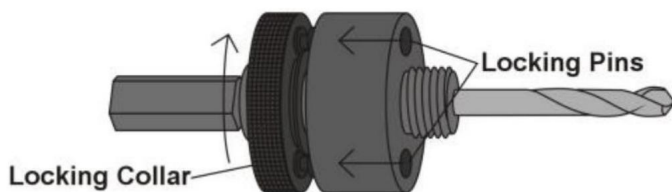
4. Om de gatenzaag aan de grote doorn te bevestigen, zie de illustraties en instructies op tegenoverliggende pagina.

5. Open de kaken van de boorkop (apart verkrijgbaar).

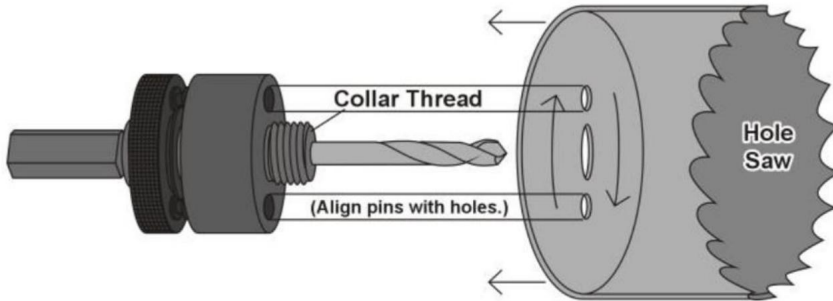
6. Plaats de doornschacht volledig in de klauwplaat en draai de Klaas.

Grote doorn-opstelling

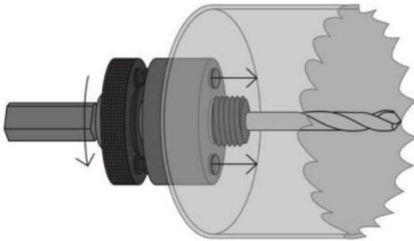
- A. Draai de gekartelde borgring los om de borgpennen in te trekken.



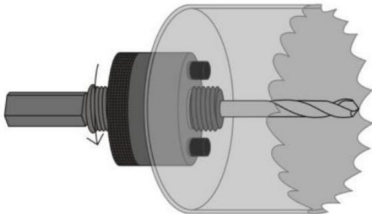
- B. Draai de gatenzaag op de kraagdraad totdat de borgpennen uitgelijnd zijn met de Gaten in de zaag. Het hoeft alleen maar uitgelijnd te zijn, het hoeft niet strak te zitten.



C. Draai de gekartelde borgring vast om de borgpennen door de gaten in de gatenzaag.



D. Draai de geribbelde borgring stevig vast om de gatenzaag op zijn plaats te houden.



De schachtvorm is geschikt voor de meeste boorkopdiameters.



Voorzorgsmaatregelen bij gebruik

• Klem de schacht stevig vast om te voorkomen dat deze zwaait of valt. •

Verminder de rotatiesnelheid niet overmatig tijdens het boren. Vastlopen of kantelen scheuren kunnen het

gevolg zijn. • Sla de snijkanten niet tegen een hard voorwerp en zorg dat er geen sterk contact is met het werkmateriaal dat kan ontstaan bij het passeren van de centerboor.

De punt zal barsten.

Aanbevolen snijsnelheden voor gatenzagen

Gatenzaag diameter		Materiaal RPM (Rotatie per minuut)			
Ø mm	Ø inch	roestvrij staal	staal	aluminium hout	
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16 65		130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Bediening

1. Houd de boor in een hoek van 90° ten opzichte van het werkstuk en plaats de gatenzaag op het werkstuk.
2. Druk op de trekker van de boormachine om deze in te schakelen.
3. Als de boor een type met variabele snelheid is, zaagt u het werkstuk langzaam door totdat er een cirkelvormige groef wordt gemaakt in het werkstuk. Dan sneller snijden.
4. Wanneer het gat is gesneden, laat u de trekker los en wacht u totdat de gatenzaag tot stilstand is gekomen.
Zorg ervoor dat het gereedschap volledig stilstaat voordat u het uit het werkstuk verwijdert.
5. Wanneer u klaar bent, verwijdert u de gatenzaag uit de boorkop.
6. Verwijder de gatenzaag van de doorn en maak de gatenzaag schoon met een doek. Plaats Gatenzaag en doorn in de draagkoffer.
7. Bewaar gatenzagen in de koffer, buiten bereik van kinderen.
8. Vervang de pilotboor als deze bot of gebroken is. Zorg ervoor dat de boor stevig vastzit plaats na herinstallatie.

Onderhoud

9. Zet het te zagen materiaal altijd vast. Als dat niet het geval is, kan de draaibeweging van de gatenzaag zal ervoor zorgen dat het werkstuk gaat draaien of slippen.
10. Begin met het zagen van de gatenzaag, haaks op het werkstukoppervlak en met een constante aanvoerdruk. Een onevenwichtige tandverbinding zal resulteren in een onregelmatige werking van de gatenzaag en kan tandafbraak veroorzaken.
11. Volg de aanbevolen standaardsnelheden voor het zagen van gaten.
12. Gatenzagen moeten in en uit worden gewerkt om spanen te verwijderen bij het werken aan de bovenste bereiken van de capaciteit van de gatzagen.
13. Gebruik indien mogelijk een snijolie, behalve bij gietijzer (of hout), om Verwijder spanen en smeet het mes voor een langere levensduur.
14. Controleer af en toe de aandrijfpennen van de doorn om te voorkomen dat ze eruit trillen van de aandrijfpengaten van de gatenzaag.

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA
91730

EC	REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
UK	REP	Pooledas Group Ltd Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Scie cloche

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.
« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et les doses ne visent pas nécessairement à couvrir toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisent en fait la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCIE CLOCHE



RD03-4001



RD03-4002

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Vous avez besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :



ServiceClient@vevor.com

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

INSTRUCTIONS

Merci beaucoup d'avoir choisi cette scie cloche. Veuillez lire toutes les instructions avant de l'utiliser. Les informations vous aideront à obtenir le meilleur résultat possible résultats.

Les produits de ce catalogue peuvent avoir une couleur différente de l'article réel.

	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions Lisez attentivement le manuel.
	Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Attention ! Portez un masque respiratoire. Poussière nocive pour la santé la santé peut être générée en travaillant sur le bois et autres matériaux.



AVERTISSEMENT!

Lisez et comprenez toutes les instructions avant d'utiliser cette scie cloche. L'opérateur doit suivre des précautions de base pour réduire le risque de blessures corporelles et/ou de dommages à l'équipement. Conservez ce manuel pour les avertissements de sécurité, les précautions, le fonctionnement ou instructions d'inspection et d'entretien.



Précautions de sécurité

Porter des vêtements de travail adaptés à l'opération. En particulier, une protection des yeux
Il faut porter un équipement de protection individuelle pour éviter que les copeaux ne pénètrent dans les yeux.

Préparez l'environnement de travail avant de commencer le travail. Veillez à
tenir compte de la sécurité lorsque vous travaillez dans des endroits en hauteur, à proximité de matériaux inflammables, dans des endroits sombres, sous la pluie, dans un endroit humide, sur des échafaudages. Pensez aux chutes, aux incendies, aux décharges électriques choc, etc.

Assurez-vous de vérifier si le produit présente des défauts avant utilisation. N'utilisez jamais
le produit s'il présente un défaut. Assurez-
vous d'éteindre l'interrupteur principal de la perceuse et de débrancher l'alimentation électrique
Débranchez la fiche de la prise avant de brancher et de débrancher le produit.

Ne touchez pas le produit, les copeaux ou la surface percée à la main car ils peuvent être chauds en raison du frottement du perçage. Ne jamais remodeler ou modifier le produit. Ne pas toucher les pièces mobiles, en particulier la pointe du foret ou les lames. Lorsque vous ressentez quelque chose d'inhabituel lors de l'utilisation, arrêtez d'utiliser le produit et inspectez-le ainsi que la perceuse électrique.



Ne laissez aucune personne autre que le personnel travaillant entrer sur le lieu de travail.

Ne touchez pas les lames à la main car elles sont très tranchantes.

Veuillez lire attentivement la description de la manipulation lors du changement et de l'assemblage.

Utiliser des pièces de rechange conformes aux spécifications du produit.

Le produit et sa taille doivent être adaptés à la spécification de l'équipement électrique.
perceuse utilisée.

Modèle et paramètres

Modèle	RD03-4001	RD03-4002
Scies cloches Diamètres Pouces inclus (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 (19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Mandrins pour scies cloches



RD03-1009M-5



RD03-1006M-2

Convient aux scies cloches

Mandrins	Scies cloches	
	pouces	mm
RD03-1009M-5	3/4, 7/8, 1, 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2	1-1/4, 1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montage et utilisation

PRUDENCE

POUR PRÉVENIR LES BLESSURES :

Portez des gants de travail résistants et des lunettes de sécurité approuvées ANSI pendant l'installation et à chaque fois que vous manipulez les scies.

1. Sélectionnez la taille de scie cloche souhaitée et le mandrin grand ou petit.

REMARQUE : Dévissez les scies cloches de 2-1/2" et 2-1/8" l'une de l'autre avant utilisation.

2. Le mandrin de taille appropriée s'adaptera exactement à la scie cloche.

3. Utilisez l'adaptateur pour fixer le petit mandrin aux scies cloches de taille moyenne (telles que (tailles 1-3/8" et 1-1/2"). Enfilez soigneusement l'adaptateur dans la scie cloche et puis enfiler le petit mandrin à travers le bas pour qu'il se visse dans le Adaptateur.

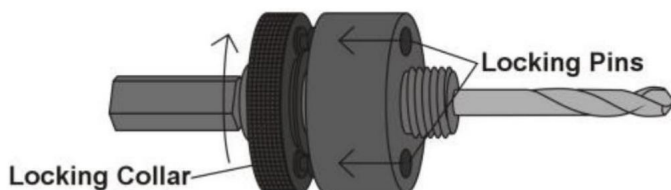
4. Pour fixer la scie cloche au grand mandrin, voir les illustrations et les instructions sur page en regard.

5. Ouvrez les mâchoires du mandrin de perceuse (vendu séparément).

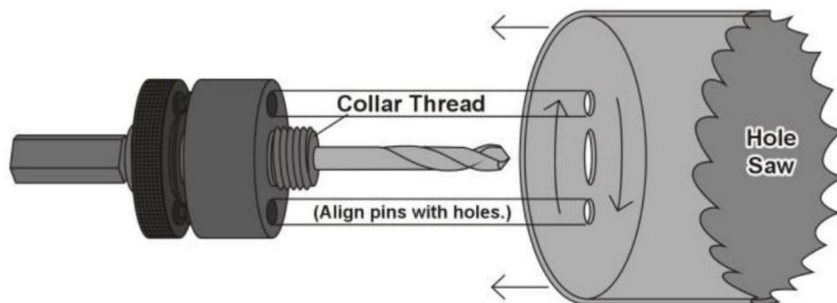
6. Placez complètement l'arbre du mandrin dans le mandrin et serrez fermement le Mandrin.

Configuration du grand mandrin

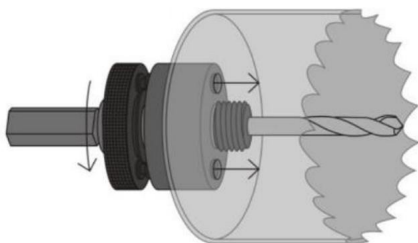
A. Dévissez le collier de verrouillage moleté pour rétracter les goupilles de verrouillage.



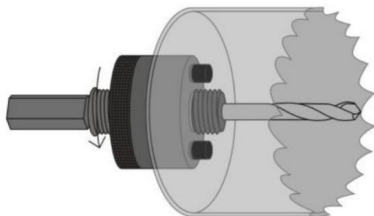
B. Enfilez la scie cloche sur le filetage du collier jusqu'à ce que les goupilles de verrouillage s'alignent avec le Trous dans la scie. Il suffit de les aligner, il n'est pas nécessaire qu'ils soient serrés.



C. Serrez le collier de verrouillage moleté pour étendre les broches de verrouillage à travers le trou dans la scie cloche.



D. Serrez fermement le collier de verrouillage moleté pour maintenir la scie cloche en place.



La forme de la tige permet la plupart des diamètres de mandrin.



Précautions d'emploi

Serrez fermement la tige pour éviter tout balancement ou toute chute. Ne réduisez pas excessivement la vitesse de rotation pendant le perçage. Coincement ou pointe des fissures peuvent en résulter. Ne pas frapper les bords tranchants contre un objet dur ou permettre un contact fort avec le matériau de travail qui peut se produire lors du passage du foret central. La pointe va se fissurer.

Vitesses de coupe recommandées pour les scies cloches

Diamètre de la scie cloche		Matériau RPM (rotation par minute)			
Ø mm	Ø pouce	inoxydable acier	acier	bois aluminium	
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16 65		130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Opération

1. En tenant la perceuse à 90° par rapport à la pièce, placez la scie cloche sur la pièce.
 2. Appuyez sur la gâchette de la perceuse pour la mettre en marche.
 3. Si la perceuse est à vitesse variable, coupez la pièce lentement jusqu'à obtenir une forme circulaire. une rainure est réalisée dans la pièce. Ensuite, coupez plus rapidement.
 4. Lorsque le trou est coupé, relâchez la gâchette et attendez que la scie cloche atteigne un angle. arrêt complet avant de le retirer de la pièce.
 5. Une fois terminé, retirez la scie cloche du mandrin de la perceuse.
 6. Retirez la scie cloche du mandrin et nettoyez-la avec un chiffon.
- Scie cloche et mandrin dans un étui de transport.
7. Rangez les scies cloches dans l'étui, hors de portée des enfants.
 8. Remplacez le foret pilote s'il est émoussé ou cassé. Assurez-vous que le foret est bien maintenu en place. placer après avoir été réinstallé.

Entretien

9. Fixez toujours le matériau à couper. Dans le cas contraire, l'action de rotation de la scie cloche provoquera la rotation ou le glissement de la pièce.
10. Démarrez la scie cloche perpendiculairement à la surface de la pièce avec une pression d'alimentation constante. Un engagement déséquilibré des dents entraînera une action erratique de la scie cloche et pourrait provoquer un arrachement des dents.
11. Respectez les vitesses de fonctionnement standard recommandées pour la scie cloche.
12. Les scies cloches doivent être utilisées de l'intérieur vers l'extérieur pour aider à éliminer les copeaux lors du travail à les plages supérieures de capacité des scies cloches.
13. Dans la mesure du possible, utilisez une huile de coupe, sauf avec la fonte (ou le bois), pour aider élimine les copeaux et lubrifie la lame pour une durée de vie plus longue.
14. Vérifiez de temps en temps les goupilles d'entraînement du mandrin pour éviter qu'elles ne vibrent. des trous de la goupille d'entraînement de la scie cloche.

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ESTWOOD NSW 2122
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
UK	REP	Pooledas Group Ltd Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

FABRIQUÉ EN CHINE

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Lochsäge

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

"Sparen Sie die Hälfte", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Einsparungen, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den wichtigsten Top-Marken erzielen könnten, und Dosierungen bedeuten nicht unbedingt, dass sie alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abdecken. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie sparen tatsächlich die Hälfte im Vergleich zu den großen Top-Marken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

LOCHSÄGE



RD03-4001



RD03-4002

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:



Kundenservice@vevor.com

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

ANWEISUNGEN

Vielen Dank, dass Sie sich für diese Lochsäge entschieden haben. Bitte lesen Sie alle Die Informationen helfen Ihnen, die bestmögliche Leistung zu erzielen. Ergebnisse.

Die Farbe der Produkte in diesem Katalog kann vom tatsächlichen Artikel abweichen.

	Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.
	Achtung! Tragen Sie eine Atemschutzmaske. Staub, der schädlich für Gesundheit kann entstehen bei der Arbeit mit Holz und anderen Materialien.



WARNUNG!

Lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie diese Lochsäge verwenden. Der Bediener müssen grundlegende Vorsichtsmaßnahmen treffen, um das Risiko von Verletzungen und/oder Schäden zu verringern zum Gerät. Bewahren Sie dieses Handbuch auf, um Sicherheitswarnungen, Vorsichtsmaßnahmen, Bedienungs- oder Inspektions- und Wartungsanweisungen.



Sicherheitsvorkehrungen

• Tragen Sie für den Einsatz geeignete Arbeitskleidung. Insbesondere Augenschutz Schutzausrüstung muss getragen werden, um zu verhindern, dass Späne in die Augen gelangen. • Bereiten Sie die Arbeitsumgebung vor, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Achten Sie darauf, Beachten Sie die Sicherheit bei Arbeiten in großer Höhe und in der Nähe von brennbaren Materialien. an dunklen Orten, im Regen, an nassen Orten, auf Gerüsten. Bedenken Sie Stürze, Feuer, elektrische Schock usw.

• Überprüfen Sie vor der Verwendung unbedingt, ob das Produkt Mängel aufweist. Verwenden Sie niemals das Produkt, wenn es einen Defekt aufweist.

• Schalten Sie unbedingt den Hauptschalter der Bohrmaschine aus und trennen Sie die Stromversorgung Ziehen Sie vor dem Anbringen und Abnehmen des Produkts den Stecker aus der Steckdose.

• Berühren Sie das Produkt, die Späne oder die gebohrte Oberfläche nicht mit der Hand, da Sie können durch die Reibung beim Bohren heiß werden. Bauen Sie das Produkt niemals um oder modifizieren Sie es nicht. • Berühren Sie keine beweglichen Teile, insbesondere nicht die Bohrspitze oder die Klingen. • Wenn Sie beim Gebrauch etwas Ungewöhnliches bemerken, stellen Sie die Verwendung des Produkts ein und überprüfen Sie es sowie die elektrische Bohrmaschine.



Erlauben Sie keiner anderen Person als dem Arbeitspersonal, den Arbeitsplatz zu betreten.

Berühren Sie die Klingen nicht mit der Hand, da sie sehr scharf sind.

Bitte lesen Sie beim Wechseln und Zusammenbauen die Handhabungsbeschreibung sorgfältig durch.

Verwenden Sie Ersatzteile, die der Produktspezifikation entsprechen.

Das Produkt und seine Größe müssen für die Spezifikation der elektrischen Bohrer verwendet.

Modell und Parameter

Modell	RD03-4001	RD03-4002
Lochsägen Durchmesser Eingeschlossene Zoll (mm)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1- 3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2- 1/4, 2-1/2, 3 (19, 22, 25, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 76)	3/4, 7/8, 1, 1-1/8, 1-1/4, 1-3/8, 1- 1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2- 1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2 (19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114)

Dorne für Lochsägen



RD03-1009M-5



RD03-1006M-2

Passend für Lochsägen

Dorne	Lochsägen	
	Zoll	mm
RD03-1009M-5 3/4, 7/8	, 1 , 1-1/8	19, 22, 25, 29
RD03-1006M-2 1-1/4,	1-3/8, 1-1/2, 1-3/4, 2, 2-1/8, 2-1/4, 2-3/8, 2-1/2, 2-11/16, 3, 3-1/4, 3-3/4, 4-1/2	32, 35, 38, 44, 51, 54, 57, 60, 64, 68, 76, 83, 95, 114

Montage und Verwendung



SO VERHINDERN SIE VERLETZUNGEN:

Tragen Sie während der Einrichtung strapazierfähige Arbeitshandschuhe und eine ANSI-zugelassene Schutzbrille und beim Umgang mit den Sägen.

1. Wählen Sie die gewünschte Lochsägengröße und entweder den großen oder den kleinen Dorn.

HINWEIS: Schrauben Sie die 2-1/2"- und 2-1/8"-Lochsägen vor der Verwendung voneinander ab.

2. Der Dorn der richtigen Größe passt genau in die Lochsäge.

3. Verwenden Sie den Adapter, um den kleinen Dorn an mittelgroßen Lochsägen (wie als 1-3/8" und 1-1/2" Größen.) Schrauben Sie den Adapter vorsichtig in die Lochsäge und Führen Sie dann den kleinen Dorn durch die Unterseite, so dass er in die Adapter.

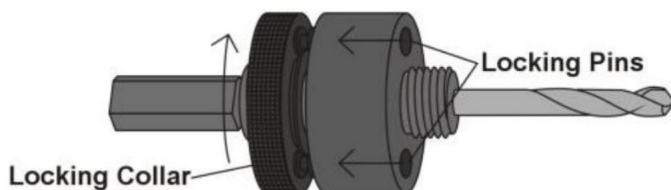
4. Um die Lochsäge am großen Dorn zu befestigen, siehe Abbildungen und Anweisungen auf gegenüberliegende Seite.

5. Öffnen Sie die Backen des Bohrfutters (separat erhältlich).

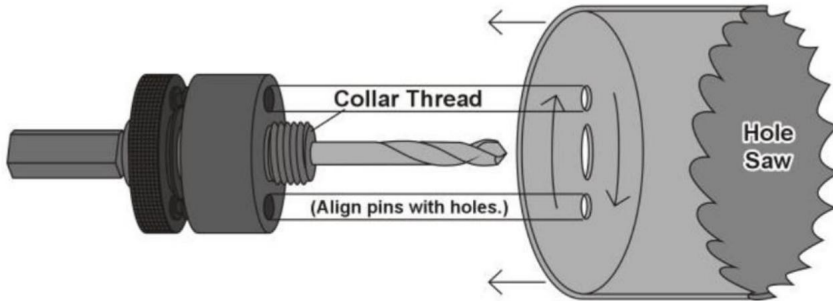
6. Setzen Sie den Dornschaft vollständig in das Spannfutter ein und ziehen Sie den Futter.

Großes Dorn-Setup

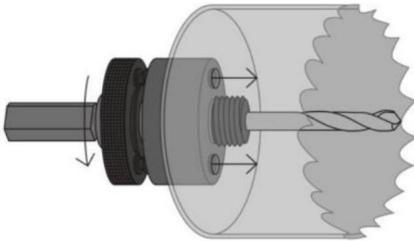
A. Lösen Sie die Rändelschraube des Verriegelungsring, um die Verriegelungsstifte zurückzuziehen.



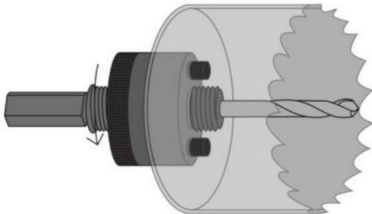
B. Die Lochsäge auf das Kragengewinde schrauben, bis die Verriegelungsstifte mit dem Löcher in der Säge. Es muss nur ausgerichtet sein, es muss nicht fest sein.



C. Ziehen Sie den geriffelten Verriegelungsring fest, um die Verriegelungstifte durch die Löcher in der Lochsäge.



D. Ziehen Sie den Rändelring fest an, um die Lochsäge an ihrem Platz zu halten.



Die Schaftform ermöglicht die Verwendung der meisten Bohrfutterdurchmesser.



Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung

• Den Schaft fest einspannen, um ein Schwingen oder Herunterfallen zu verhindern. • Die Drehzahl beim Bohren nicht zu stark reduzieren. Ein Verklemmen oder
• Schlagen Sie die
Schneidkanten nicht gegen harte Gegenstände und vermeiden Sie starken Kontakt mit dem Werkstückstoff, die beim Durchdringen des Zentrierbohrers entstehen können. Die Spitze bricht.

Lochsägen Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Lochsägendurchmesser		Materialdrehzahl (Umdrehungen pro Minute)			
Ø mm	Ø Zoll	Edelstahl Stahl	Stahl	Aluminium Holz	
19	3/4	230	460	690	3000
22	7/8	195	390	580	3000
25	1	175	350	525	2700
29	1-1/8	150	300	450	2400
32	1-1/4	140	275	410	2400
35	1-3/8	125	250	375	2400
38	1-1/2	115	230	345	2400
44	1-3/4	95	195	295	2100
51	2	85	170	255	2000
54	2-1/8	80	160	240	2000
57	2-1/4	75	150	225	2000
60	2-3/8	70	140	220	2000
64	2-1/2	65	135	205	1850
68	2-11/16 65		130	190	1800
76	3	55	115	170	1800
83	3-1/4	50	105	165	1500
95	3-3/4	45	90	135	1200
114	4-1/2	35	75	105	900

Betrieb

1. Halten Sie den Bohrer im 90°-Winkel zum Werkstück und setzen Sie die Lochsäge auf dem Werkstück an.
 2. Drücken Sie den Auslöser der Bohrmaschine, um sie einzuschalten.
 3. Wenn der Bohrer eine variable Geschwindigkeit hat, schneiden Sie das Werkstück langsam, bis ein kreisförmiger Nut im Werkstück eingebracht. Anschließend schneller schneiden.
 4. Wenn das Loch geschnitten ist, lassen Sie den Auslöser los und warten Sie, bis die Lochsäge zum Stillstand kommt. vollständiger Stillstand, bevor Sie es vom Werkstück entfernen.
 5. Wenn Sie fertig sind, entfernen Sie die Lochsäge aus dem Bohrfutter.
 6. Entfernen Sie die Lochsäge vom Dorn und reinigen Sie die Lochsäge mit einem Tuch.
- Lochsäge und Dorn wieder im Tragekoffer.
7. Bewahren Sie Lochsägen im Koffer außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
 8. Ersetzen Sie den Zentrierbohrer, wenn er stumpf oder gebrochen ist. Stellen Sie sicher, dass der Bohrer sicher gehalten wird Platz nach der Neuinstallation.

Wartung

9. Sichern Sie das zu schneidende Material immer. Andernfalls kann die Drehbewegung der Lochsäge führt dazu, dass das Werkstück durchdreht oder rutscht.
10. Setzen Sie die Lochsäge mit gleichmäßigem Vorschubdruck rechtwinklig zur Werkstückoberfläche an. Ungleichmäßiges Eingreifen der Zähne führt zu unregelmäßiger Lochsägenbewegung und kann zum Zahnverschleiß führen.
11. Halten Sie die empfohlenen Standardbetriebsgeschwindigkeiten für Lochsägen ein.
12. Lochsägen sollten ein- und ausgefahren werden, um Späne bei der Arbeit an die oberen Leistungsbereiche der Lochsägen.
13. Verwenden Sie, wenn möglich, ein Schneidöl, außer bei Gusseisen (oder Holz), um Entfernen Sie Späne und schmieren Sie die Klinge für eine längere Lebensdauer.
14. Überprüfen Sie gelegentlich die Antriebsstifte des Dorns, um zu verhindern, dass diese herausvibrieren. der Antriebsstiftlöcher der Lochsäge.

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
UK	REP	Pooledas Group Ltd Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

IN CHINA HERGESTELLT

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support