



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

LASER POWER SUPPLY USER MANUAL

**MODEL:MYJG40W, MYJG60W, MYJG80W,
MYJG100W, MYJG150W,**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only
represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools
with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover
all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully
when you are placing an order with us if you are actually Saving
Half in comparison with the top major brands.



MYJG40W



MYJG60W/80W/100W/150W

(The picture is for reference only, please refer to the actual object)

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Key features:

The product is a successful high-efficiency, high-frequency, high-speed CO₂ laser supported powersupply, small size, light weight, easy to operate, with good matching performance for lasers. It can be directly connected with the laser, saving the bulky, and severe heating of resistance. This power supply can make the CO₂ laser lighting easy, taking advantage of the full performance of CO₂ laser, improving conversion efficiency, and extending the life of the laser.

Key Technical Parameters:

1. Input voltage: AC 100-240V
2. Response speed: ≤ 1mS.
3. TTL level switch control: effective level can be high and low selection.
4. Protection switch: can be used for the detection of water, protection of lasers, or protection when opening the housing, etc.
5. Laser power regulation: (1) The output current of the laser power supply is regulated by the power meter. (2) controlled by PWM (TTL level).
6. Feedback Interface: The power supply itself can have a feedback interface and can be used for closed-loop control to verify the actual working current of the laser.
7. Environment of use: Temperature (-10 to 40 degrees C), humidity: ≤ 85%.

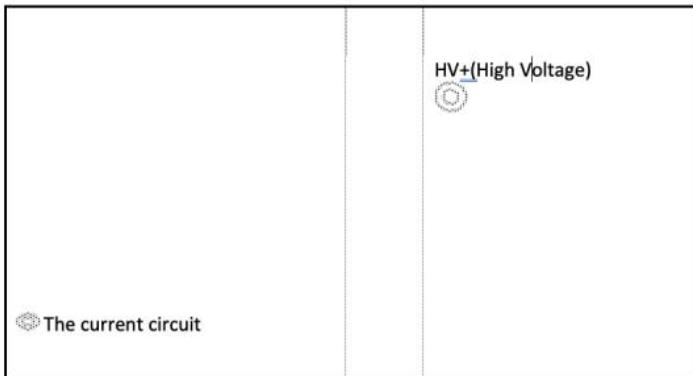
Instructions For Use:

1. Connection of the Laser Tube: The high-voltage (HV-plus) of the laser power supply must be connected to the anode (full reflector) of the CO2 laser tube. The current circuit of the laser power supply is connected to the cathode (laser output) of the CO2 laser tube via a current meter (or directly)
2. Connection of the Control Signal: In Figure 1 (or Figure 2), the control signal line is reliably connected to the control end of the laser power supply.
3. Control Signal Input: As shown in Figure 3, the DAC signal or TTL signal output from the external computer are connected to the laser power supply as required, and to control laser tube output power.
4. Voltage Selection: The laser power supply requires inputs of AC 100-240V, 50/60Hz.
5. Additional Features: The laser power supply has a set of protective switches for protection for water flow, when the housing is opened, etc.

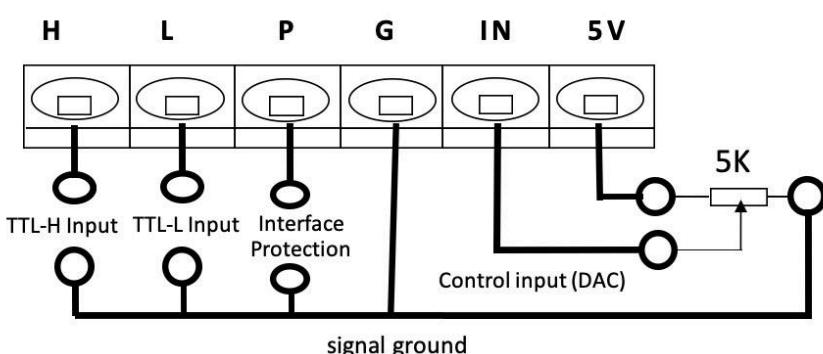
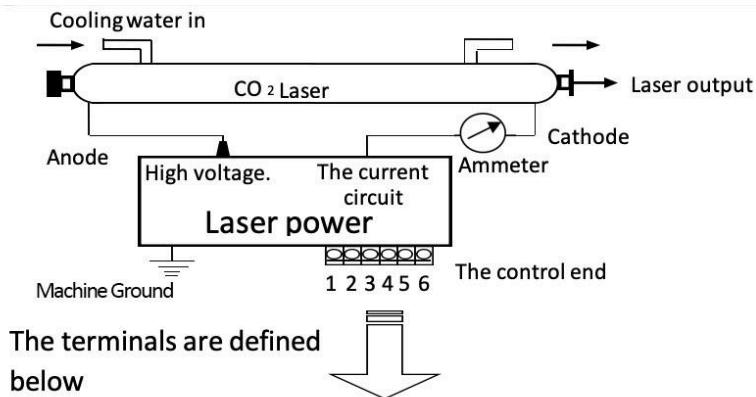
Important Notes:

1. The laser tube must be cooled with water when working!
2. High-voltage output must not be open! (The high-voltage output positive and negative ends must be properly connected to the laser positive and negative ends).
3. The internal power supply has been designed to discharge any residual charge at shutdown, but can generally take up to two seconds. But for safety reasons you should still be careful of electric shocks! (The insulation safety requirements of the suspended 40KV high voltage must be guaranteed at both ends of the high-voltage output).

4. The laser power supply must use a three-hole socket with a grounding end. The case must be strictly grounded to avoid electric shock.



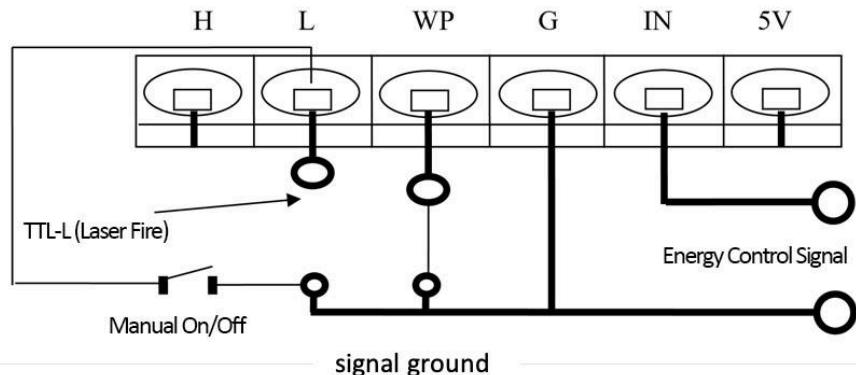
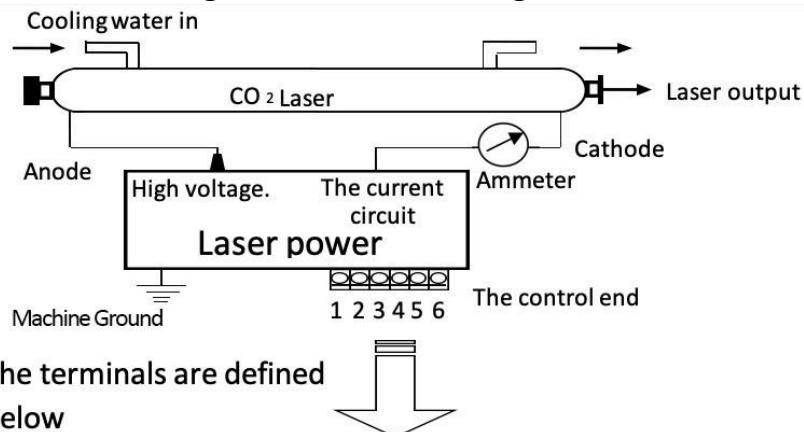
Wiring Diagrams for Laser Power Supplies and Lasers:



Control terminal meaning and function:

TTL-H Input	TTL-L Input	Control Input (DAC)	Laser output
Open	Low (<0.3V)	0-5V	Pmin - Pmax
	High (>3V)	0-5V	0
Low (<0.3V)	Open	0-5V	0
		0-5V	Pmin - Pmax
Protection Interface		0-5V	0

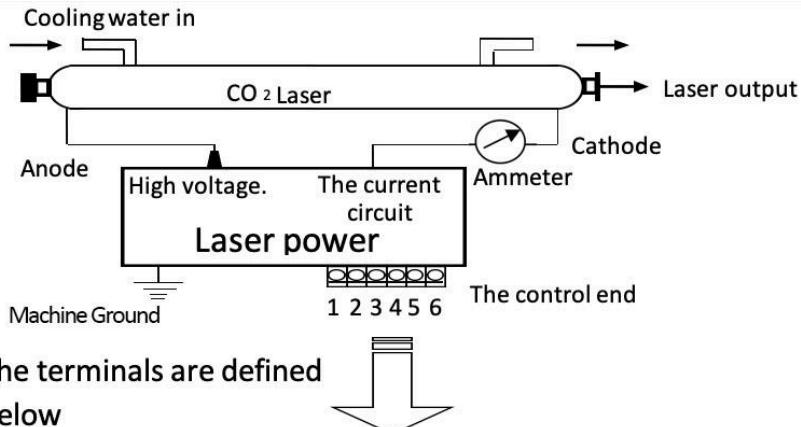
Low-level TTL Signal Connection Diagram



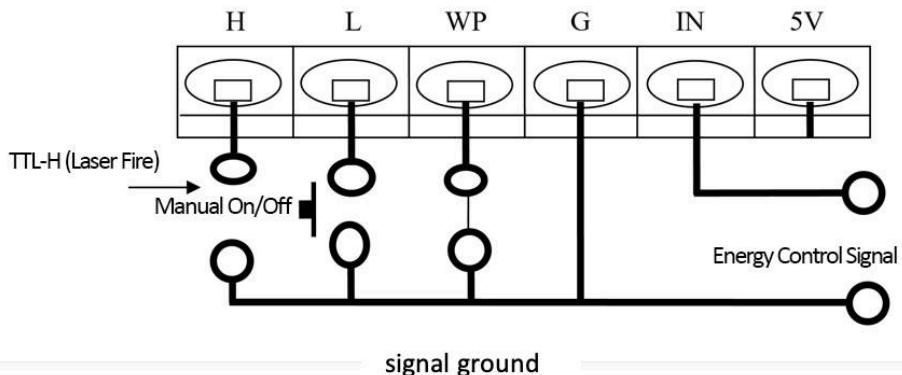
Note: There are two ways to control energy signals:

1. PWM Pulse Generator: (frequency laser) intensity from 20kHz to 50kHz, 5V air-to-air ratio.
2. 0-5V Analog

High-level TTL Signal Connection Diagram:



The terminals are defined
below



Note: There are two ways to control energy signals:

1. PWM pulse generator: (frequency laser) intensity from 20kHz to 50kHz, 5V air-to-air ratio.
2. 0-5V Analog

MINGYU LASER POWER SUPPLY MODELS



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L



L- FG AC AC G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC:110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Model	Parts list	picture
MYJG40W	connection terminal*3	
MYJG60W/80W/100W/150W	connection terminal*2 high-voltage power lines*1	

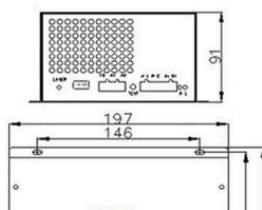
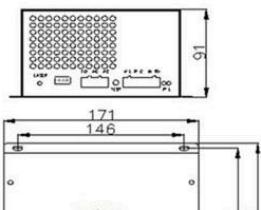
New stable laser power supply picture and mounting (size in mm)



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

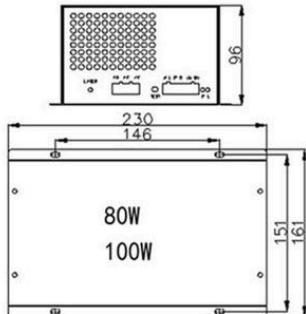
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

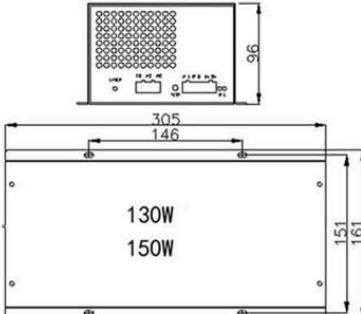
MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



80W

100W



130W

150W

Laser Power Supply Main Features:

New stable laser power supply, the biggest features: the use of modular design automatic detection of laser power signal, automatic detection of water protection!

The mounting holes are all consistent and suitable for plant line installation. The use of zero-current half-bridge soft switch circuit, so that the power supply has high efficiency, fast response speed, and is easy to integrate. Supports Laser tubes from various manufacturers.

Port control is simple, can use either high or low level signals. TTL level can control the laser start, stop,

At the same time, there is an abnormal protection switch, to detect whether the outside water, ventilation and so on are functioning.

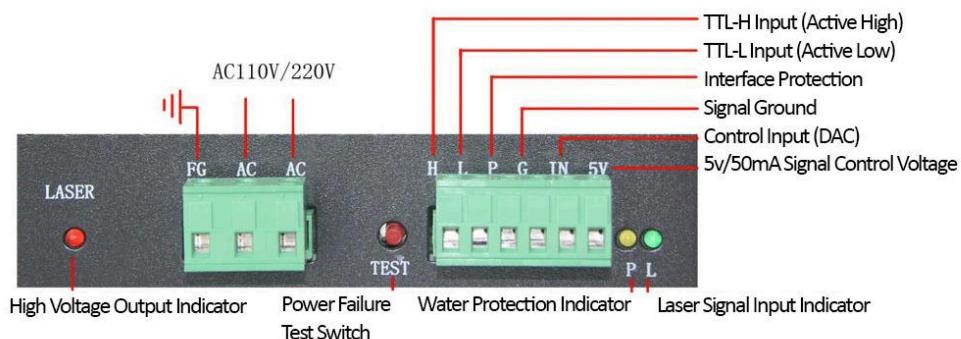
Laser power regulation can be controlled between 0 and 5V analog signals or PWM signals The size of the laser power.

The power supply has an open-circuit protection function: the power supply can work on the open

circuit for a short time when the protection is well grounded state, which avoids damage to the laser power supply due to the bursting of the laser tube.

Factory aging test: Each power supply is tested under a full load at a high temperature of 60 degrees, 12 hours aging test, 7 seconds, and is powered on and off 500 times.

Terminal definitions, LEDs and power detection instructions:



Power supply status Lights:

(LASER) Lights when Laser is Firing: If light is on and Laser Tube does not fire, then laser tube is broken. If laser tube is firing, then laser power supply is normal.

(P) Lights when Protection circuit is functioning

(L) Lights when Test Switch is Pressed or TTL Signal is present

Technical parameters:

Model	MYJG40W	MYJG60W	MYJG80W	MYJG100W	MYJG150W
Input	AC100-240V 50/60Hz				
Maximum current output	20mA	23mA	25mA	28mA	36mA
Efficiency.	91%				
Overflow protection	130% of maximum current				
Open road protection	Yes (short time)				
Structure.	Fan Cooled				
Operating temperature	-30°C+65°C				
Relative humidity.	20 to 85% RH (no dew)				
Insulation resistance	≥50MΩ (DC500V)				
Vibration resistance	Amplitude 0.5mm frequency 10 to 55Hz 3D direction for 2 hours				
No downtime MTBF	≥30,000hours				
Turn off the power test for 7 seconds	500 times				

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Support technique et Garantie électronique
Certificat www.vevor.com/support

LASER ALIMENTATION ÉLECTRIQUE UTILISATEUR MANUEL

**MODÈLE : MYJG 40W, MYJG 60W, MYJG
80W, MYJG 100W, MYJG 150W,**

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils compétitifs prix.
"Sauvegarder Moitié", "Moitié Prix" ou toute autre expression similaire utilisé
par nous seulement
représente une estimation des économies que vous pourrait bénéficier de
l'achat certains outils
avec nous par rapport à la grandes marques et ne fait pas nécessairement
signifier à couverture
toutes catégories d'outils proposées par nous. Vous êtes veuillez nous rappeler
de vérifier soigneusement
quand tu es passer une commande chez nous si vous sont en fait
Économie

La moitié par rapport au top grandes marques.



MYJG 40 W



MYJG 60W/80W /100W/150W

(L'image est à titre indicatif seulement, s'il te plaît se référer à la réel objet)

BESOIN DE L'AIDE? CONTACT NOUS!

Avoir produit Des questions ? Besoin technique soutien? S'il te plaît sentir gratuit à contact nous:

**Assistance technique et certificat de garantie
électronique
www.vevor.com/support**

C'est l'original instruction, s'il vous plaît lisez tout manuel instructions soigneusement avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit doit être soumis à la

produit vous reçu. S'il te plaît, pardonne nous que nous ne le ferons pas je vous informe à nouveau s'il existe une technologie ou un logiciel

mises à jour sur notre produit.

Caractéristiques principales :

Le produit est un système à haut rendement, haute fréquence et haute vitesse performant

supportée par laser CO2 , petite taille, poids léger, facile à fonctionner, avec de bonnes performances d'adaptation pour les lasers. Ça peut être directement connecté

avec le laser, en économisant les encombrants et sévères chauffage de résistance. Cette alimentation peut faire fonctionner le laser CO2 éclairage facile, prenant avantage de le plein performances du laser CO2, améliorant l'efficacité de conversion, et prolonger la vie de la laser.

Clé technique Paramètres :

1. Tension d'entrée : CA 100-240 V
2. Vitesse de réponse : ≤ 1 ms.
3. Contrôle du commutateur de niveau TTL : efficace niveau peut être haut et faible sélection.
4. Interrupteur de protection : peut être utilisé pour la détection de eau , protection de lasers, ou protection lors de l'ouverture du boîtier , etc.
5. Régulation de la puissance laser : (1) Le courant de sortie de l'alimentation laser est régulé par le wattmètre. (2) contrôlé par Modulation de largeur d'impulsion (PWM) (Niveau TTL).
6. Retour Interface : L'alimentation elle-même peut avoir un retour d'information interface et peut être utilisé pour le contrôle en boucle fermée pour vérifier la réalité courant de travail du laser.
7. Environnement d'utilisation : Température (-10 à 40 degrés C), humidité : $\leq 85\%$.

Instructions À utiliser :

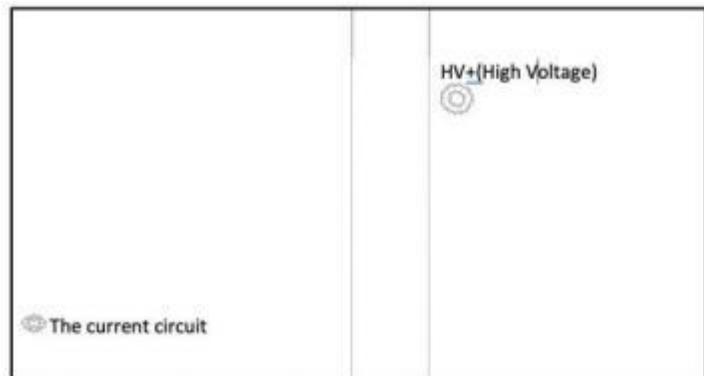
1. Connexion du tube laser : Le haute tension (HV-plus) de la laser l'alimentation électrique doit être connecté à l'anode (réflecteur complet) du CO2 tube laser. Le circuit de courant de l'alimentation laser est connecté à la cathode (sortie laser) du tube laser CO2 via un courant mètre (ou directement)
2. Connexion de la commande Signal: Dans Chiffre 1 (ou Chiffre 2), le contrôle la ligne de signal est connectée de manière fiable à la commande fin de la laser pouvoir fournir.
3. Signal de contrôle Saisir: Comme montré dans Chiffre 3, le DAC signal ou TTL les signaux de sortie de l'ordinateur externe sont connectés au laser alimentation électrique selon les besoins et pour contrôler la sortie du laser pouvoir.
4. Sélection de la tension : le laser alimentation électrique nécessite en met de CA 100-240 V, 50/60 Hz.
5. Caractéristiques supplémentaires : Le laser alimentation électrique a un ensemble de protecteur interrupteurs de protection pour le débit d'eau, lorsque le boîtier est ouvert, etc.

Important Remarques :

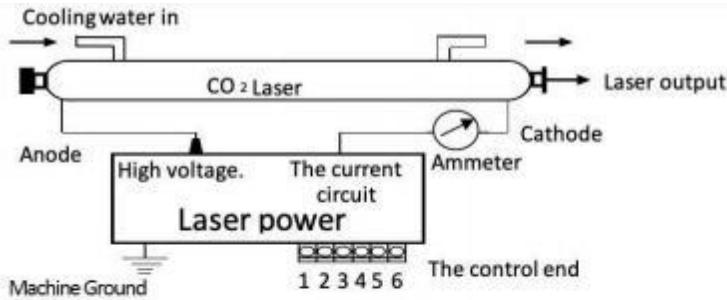
1. Le tube laser doit être refroidi à l'eau pendant le travail !
2. Sortie haute tension doit pas soyez ouvert ! (La sortie haute tension positif et les extrémités négatives doivent être correctement connecté à la le service positif et extrémités négatives).
3. Le puissance interne fournir a a été conçu à décharge n'importe lequel

charge résiduelle à l'arrêt , mais peut généralement prendre jusqu'à deux secondes. Mais pour des raisons de sécurité, vous devriez toujours être prudent de l'électrique des chocs ! (Les exigences de sécurité d'isolation du 40KV suspendu la haute tension doit être garantie aux deux extrémités du sortie haute tension).

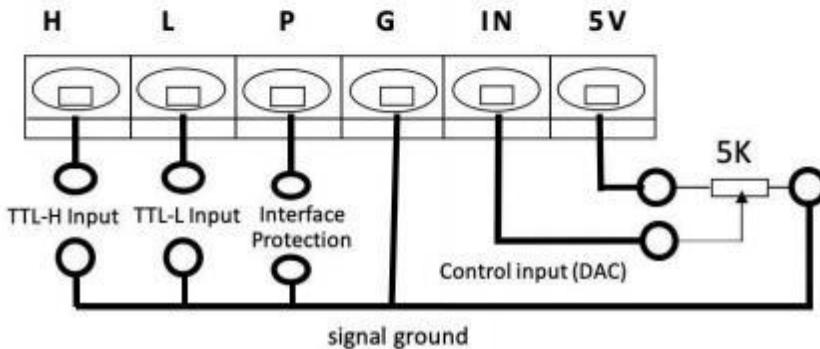
4. Le alimentation laser doit utiliser un trois trous prise avec un extrémité de mise à la terre . Le boîtier doit être strictement mis à la terre à éviter électrique choc.



Câblage Diagrammes pour les alimentations laser et Lasers :



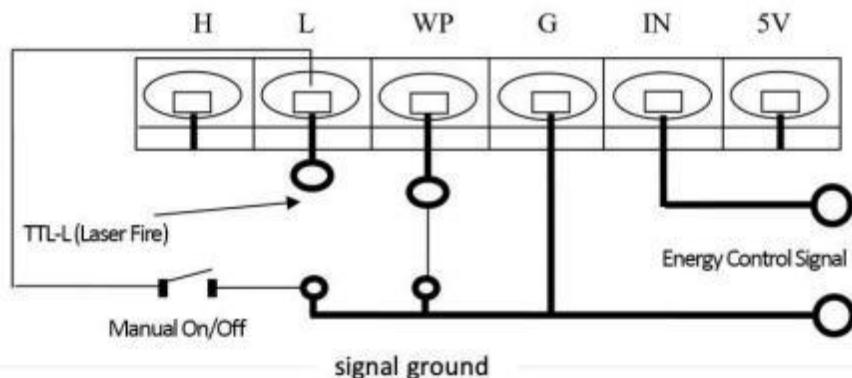
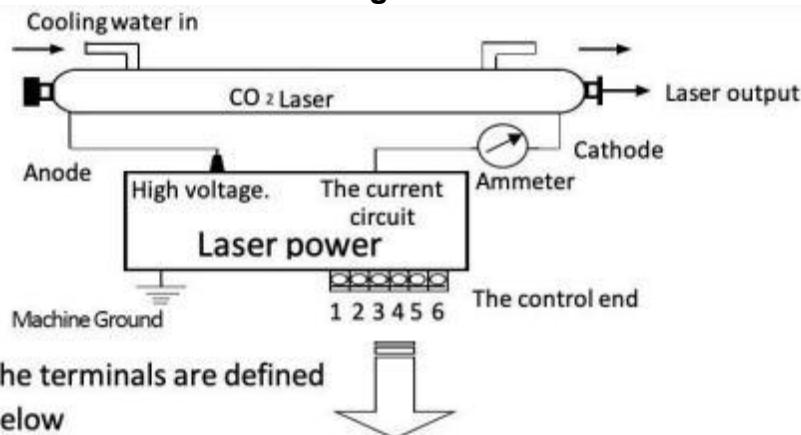
The terminals are defined below



et fonction du terminal de commande :

TTL-H Saisir	TTL - L Saisir	Contrôle Saisir (CAD)	Laser sortir
Ouvrir	Faible (<0,3 V)	0-5 V	Pmin- Pmax
	Haut (>3V)	0-5 V	0
Faible (<0,3 V)	Ouvrir	0-5 V	0
		0-5 V	Pmin- Pmax
Protection Interface		0-5 V	0

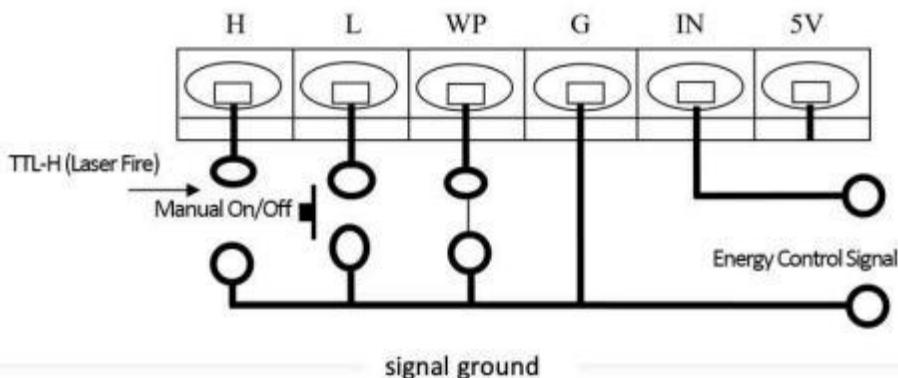
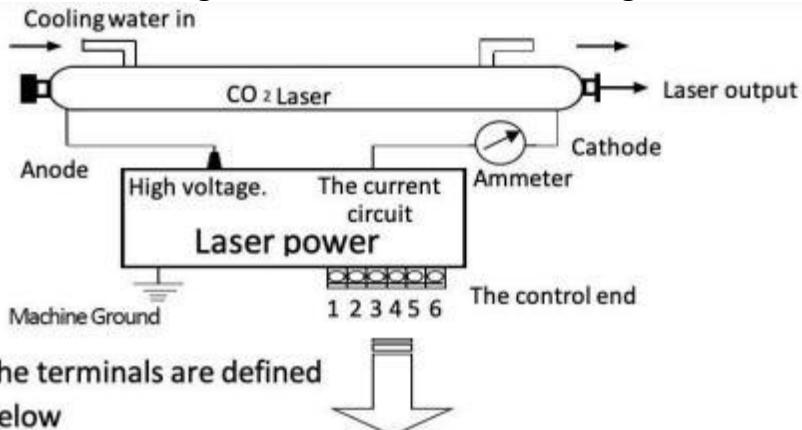
Schéma de connexion du signal TTL de bas niveau



Remarque : il existe deux façons de contrôler les signaux énergétiques :

1. Modulation de largeur d'impulsion (PWM) Générateur d'impulsions : (fréquence laser) intensité de 20 kHz à 50 kHz, 5 V air -air rapport.
2. 0-5 V Analogique

Connexion du signal TTL de haut niveau Diagramme:



Remarque : il existe deux façons de contrôler les signaux énergétiques :

1. Générateur d'impulsions PWM : (fréquence laser) intensité de 20 kHz à 50 kHz, Air-air 5V rapport.
2. Analogique 0-5 V

MINGYU LASER MODÈLES D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L

L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC:110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Modèle	Parties liste	image
MYJG40W	connexion terminal *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	connexion terminal *2 haute tension pouvoir lignes*1	

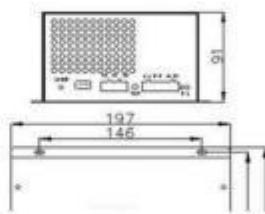
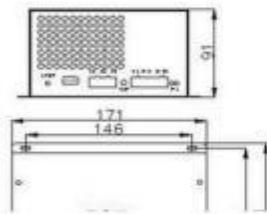
**Nouvelle écurie image et montage de l'alimentation laser (taille
dans mm)**



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

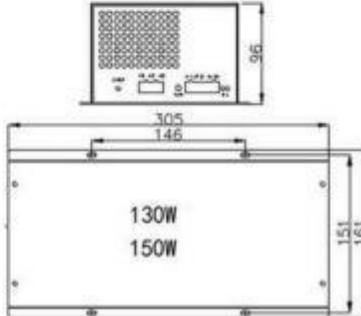
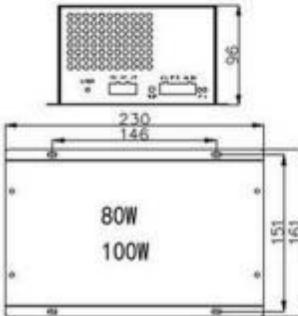
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



Alimentation laser Principal Caractéristiques:

Nouvelle alimentation laser stable, les plus grandes caractéristiques : le utiliser de conception modulaire détection automatique du signal de puissance laser, détection automatique détection de protection de l'eau !

Les trous de montage sont tous cohérents et adaptés à la ligne de plantes installation. Le utilisation d'un circuit de commutation souple en demi-pont à courant nul , de sorte que le pouvoir

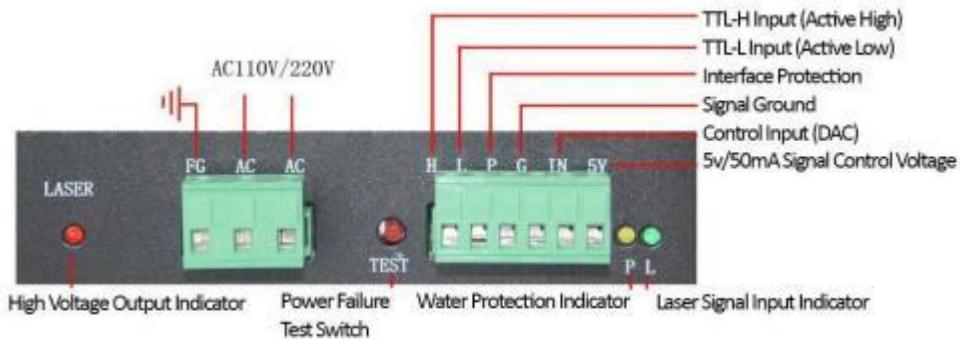
fournir a une efficacité élevée, une vitesse de réponse rapide et est facile à intégré . Prend en charge les tubes laser de différents fabricants

Le contrôle des ports est simple, peut être utilisé soit haut ou faible niveau Signaux. TTL niveau peut contrôler le laser commencer, arrêt, En même temps, il existe un interrupteur de protection contre les anomalies, pour détecter si l'eau extérieure, la ventilation, etc. fonctionnent. La régulation de la puissance laser peut être contrôlée entre 0 et 5V analogique signaux s ou des signaux PWM La taille de la laser pouvoir.

L'alimentation dispose d'une fonction de protection contre les circuits ouverts : l'alimentation peut travailler à l'air libre circuit pendant une courte période lorsque la protection est bien mise à la terre État, ce qui évite d'endommager l'alimentation laser en raison de le éclatement de la laser tube.

Test de vieillissement en usine : Chaque l'alimentation est testée sous un plein charger à un haut température de 60 degrés, Test de vieillissement de 12 heures, 7 secondes et est alimenté marche/arrêt 500 fois.

Définitions des terminaux, LED et détection de puissance instructions:



État de l'alimentation électrique Lumières:

(LASER) S'allume quand Le laser est Cuisson: Si la lumière est allumée et Le tube laser fait pas incendie, puis le tube laser est cassé. Si le tube laser est déclenché, alors la puissance du laser fournir est normale.

(P) S'allume quand Le circuit de protection fonctionne

(L) S'allume lorsque l'interrupteur de test est en position Signal pressé ou TTL est présent

Paramètres techniques :

Modèle	MYJG40W	MYJG60W	MYJG80W	MYJG100W	MYJG150W
Saisir	CA 100-240 V 50/60 Hz				
Courant de sortie maximal	20 mA	23 mA	25 mA	28 mA	36 mA
Efficacité.	91%				
Débordement protection	130% du courant maximum				
Route ouverte protection	Oui (courte durée)				
Structure.	Refroidi par ventilateur				
Opérationnel température	-30 °C +65 °C				
Humidité relative.	20 à 85% RH (Non rosée)				
Résistance d'isolement	≥50MΩ (DC500V)				
Résistance aux vibrations	Amplitude 0,5 mm fréquence 10 à 55 Hz z direction 3D pour 2 heures				
Pas de temps d'arrêt MTBF	≥30 000 heures				
Éteignez le Test de puissance pour 7 secondes	500 fois				

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803 nong 11 hao 1602A-1609 shi ,
Baoshanqu , Shanghai 200000 CN .

Importé en AUS : SIHAO SARL PTY, 1 RUE ROKEVA, ESTWOOD
Nouvelle-Galles du Sud 2122 Australie

Importé à États-Unis : Sanven Technologie SARL ., Suite 250, 9166
Anaheim Lieu , Rancho Cucamonga , Californie 91730



E- CrossStu GmbH
Mayence Landstrasse .69, 60329 Francfort sur Principal .



YH CONSULTANT LIMITÉ.
C/ O Oui Consultant Limité Bureau 147, Centurion
Maison , Londres Route , Staines - upon - Thames ,
Surrey , TW 18 4 AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Support technique et Certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support**



Technischer Support und E-Garantie Zertifikat

www.vevor.com/support

LASER STROMVERSORGUNG BENUTZER HANDBUCH

**MODELL : MYJG 40W, MYJG 60W, MYJG 80W,
MYJG 100W, MYJG 150W,**

Wir sind weiterhin bestrebt, bieten Ihnen Werkzeuge mit wettbewerbsfähigen Preis.
"Speichern Halb", "Halber Preis" oder andere ähnliche Ausdrücke gebraucht von
uns nur

stellt eine Schätzung der Einsparungen dar, die Sie könnte vom Kauf profitieren
bestimmte Werkzeuge

mit uns im Vergleich zu den großen Top-Marken und nicht unbedingt bedeuten Zu
Abdeckung
alle angebotenen Werkzeugkategorien von uns. Sie sind Bitte überprüfen Sie sorgfältig

wenn Sie eine Bestellung bei uns aufgeben, wenn Sie Sind Genau genommen
Speichern

Die Hälfte im Vergleich zur Spitze große Marken.



MYJG 40 W



MYJG 60W/80W /100W/150W

(Das Bild dient nur als Referenz, Bitte siehe die tatsächlich Objekt)

BRAUCHEN HILFE? KONTAKT UNS!

Haben Produkt Fragen? Brauchen technisch Unterstützung? Bitte
fühlen frei Zu Kontakt uns:

**Technischer Support und E-Garantie-
Zertifikat www.vevor.com/support**

Dies ist das Original Anweisung, bitte alles lesen Handbuch
Anweisungen

sorgfältig vor dem Betrieb. VEVOR behält sich eine klare Auslegung
unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts soll
unterliegen dem

Produkt Sie erhalten. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir nicht informiere
euch nochmal wenn es Technologien oder Software gibt Updates auf

unserer Produkt.

Hauptmerkmale:

Der Produkt ist ein erfolgreicher hocheffizienter, hochfrequenter, hochgeschwindigkeits CO2-Laser unterstützte Stromversorgung, kleine Größe, geringes Gewicht, einfach Zu funktionieren, mit guter Anpassungsleistung für Laser. Es kann Sei direkt verbunden mit dem Laser, wodurch die sperrigen und schweren Heizung Widerstand. Mit diesem Netzteil kann der CO2-Laser Beleuchtung einfach, nehmend Vorteil von die volle Leistung des CO2-Lasers, Verbesserung der Umwandlungseffizienz, Und Verlängerung der Lebensdauer der Laser.

Wichtige technische Parameter :

1. Eingangsspannung: Klimaanlage 100 – 240 V
2. Reaktionsgeschwindigkeit: $\leq 1 \text{ ms}$.
3. TTL-Pegelschaltersteuerung : effektiv Ebene dürfen Sei hoch Und niedrig Auswahl.
4. Schutzschalter: kann verwendet werden zur Erkennung von Wasser , Schutz von Laser, oder Schutz beim Öffnen des Gehäuses , etc.
5. Regelung der Laserleistung: (1) Der Ausgangstrom von die Laserstromversorgung wird über den Leistungsmesser geregelt. (2) kontrolliert von PWM (TTL-Pegel).
6. Rückmeldung Schnittstelle: Das Netzteil selbst kann eine Rückkopplung haben Schnittstelle und kann für die Regelung verwendet werden, um die tatsächliche Arbeitsstrom des Lasers.
7. Einsatzumgebung: Temperatur (-10 bis 40 Grad C), Luftfeuchtigkeit: $\leq 85 \%$.

Anweisungen Zur Verwendung:

1. Anschluss der Laserröhre: Die Hochspannung (HV-plus) der Laser Stromversorgung muss an die Anode (Vollreflektor) des CO₂ Laserröhre. Der Stromkreis der Laserstromversorgung ist verbunden mit die Kathode (Laserausgang) der CO₂-Laserröhre über einen Strom Meter (oder direkt)
2. Anschluss der Steuerung Signal: In Figur 1 (oder Figur 2) die Kontrolle Die Signalleitung ist zuverlässig mit der Steuerung verbunden Ende der Laser Leistung liefern.
3. Steuersignal Eingang: Als gezeigt In Figur 3, Die DAC Signal oder TTL Signalausgang vom externen Computer werden an den Laser angeschlossen Stromversorgung nach Bedarf und zur Steuerung der Laserröhrenleistung Leistung.
4. Spannungswahl: Der Laser Stromversorgung erfordert in Puts von Klimaanlage 100 – 240 V, 50/60 Hz.
5. Zusätzliche Funktionen: Der Laser Stromversorgung hat einen Satz von Schutz Schalter zum Schutz bei Wasserdurchfluss, bei Öffnen des Gehäuses etc.

Wichtig Hinweise:

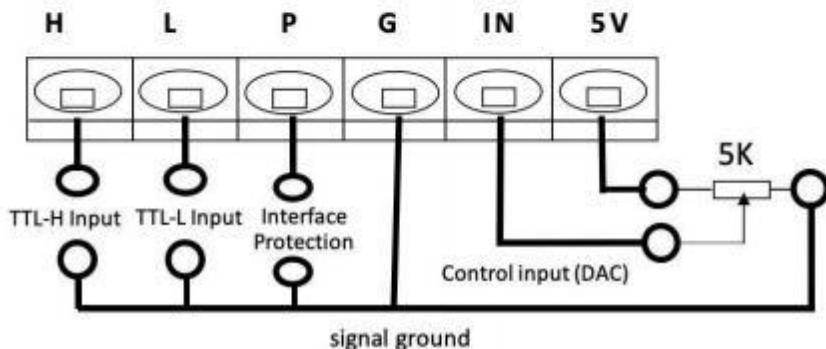
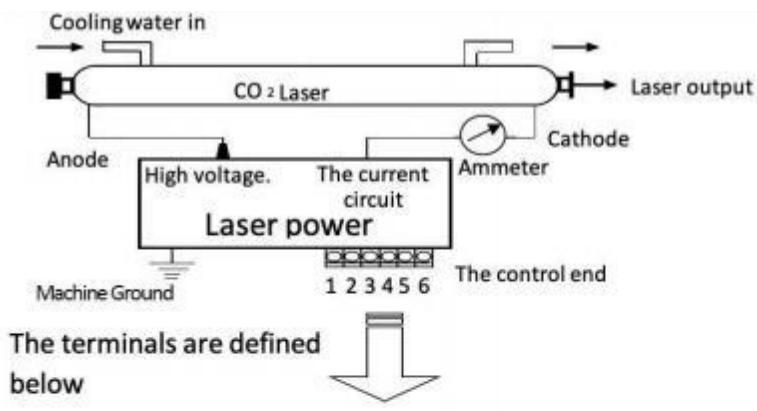
1. Die Laserröhre muss Sei Beim Arbeiten mit Wasser gekühlt!
2. Hochspannungsausgang muss nicht offen sein! (Der Hochspannungsausgang positiv und Die negativen Enden müssen richtig verbunden mit dem ich bin positiv und negative Enden).
3. Die interne Leistung liefern hat gewesen entworfen Zu Entladung beliebig

Restladung bei Abschaltung , kann aber in der Regel bis zu zwei Sekunden. Aus Sicherheitsgründen sollten Sie jedoch immer noch vorsichtig von elektrischen Schocks! (Die Isolationssicherheitsanforderungen der aufgehängten 40KV Die Hochspannung muss an beiden Enden des Hochspannungsausgang).

4. Die Laser - Netzteil muss verwenden A Dreiloch Steckdose mit A Erdungsende . Das Gehäuse muss streng geerdet sein Zu vermeiden elektrisch Schock.



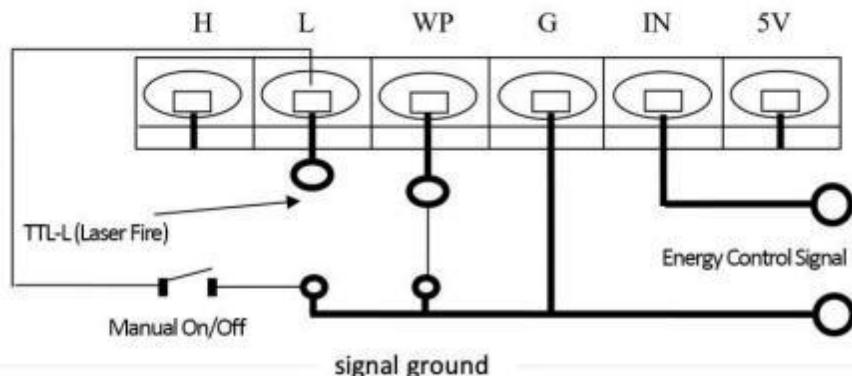
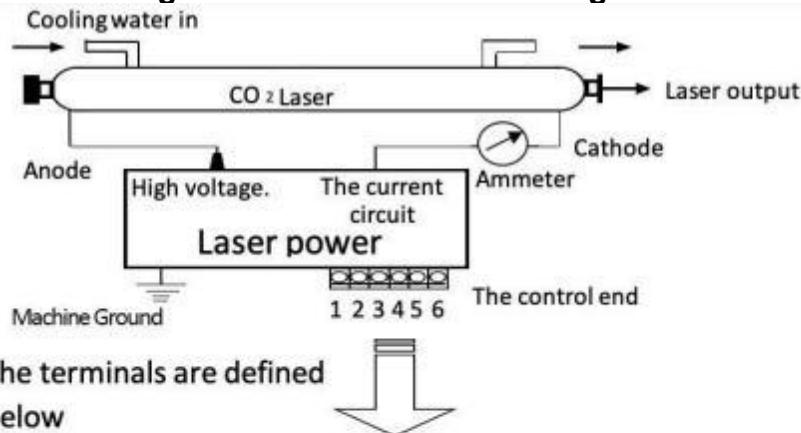
Verdrahtung Diagramme für Laserstromversorgungen und Laser:



und Funktion der Steuerklemmen :

TTL-H Eingang	TTL - L Eingang	Kontrolle Eingang (D AC)	Laser Ausgabe
Offen	Niedrig (<0,3 V)	0-5V	Pmin - Pmax
	Hoch (>3V)	0-5V	0
Niedrig (<0,3 V)	Offen	0-5V	0
		0-5V	Pmin - Pmax
Schutz Schnittstelle		0-5V	0

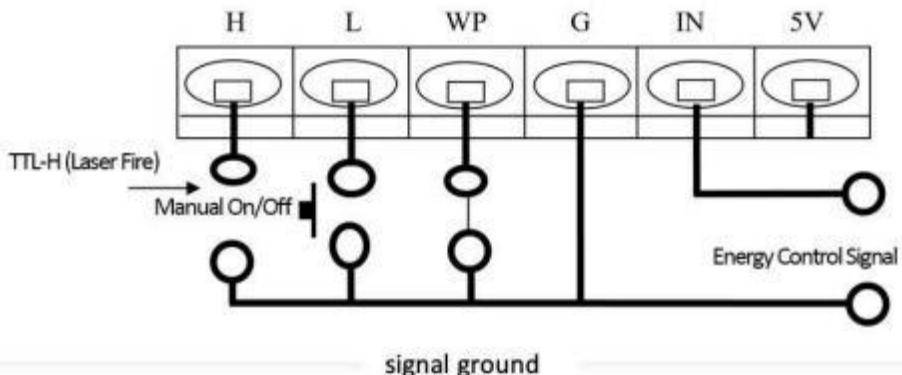
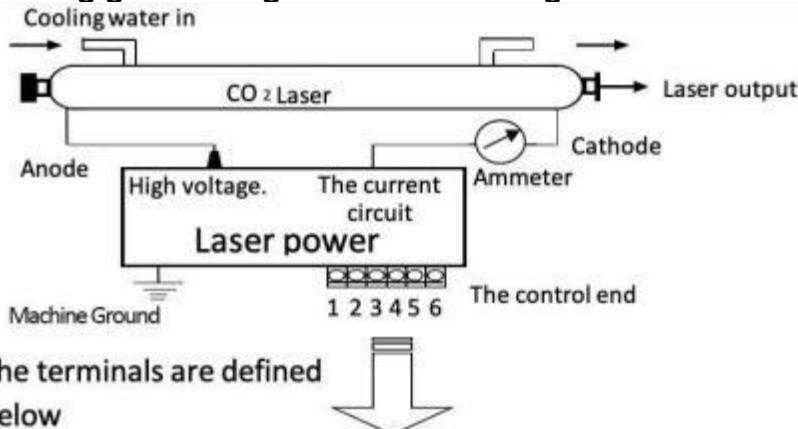
Anschlussdiagramm für Low-Level-TTL-Signale



Hinweis: Es gibt zwei Möglichkeiten, Energiesignale zu steuern:

1. PWM Pulsgenerator: (Frequenzlaser) Intensität von 20kHz bis 50kHz, 5V Luft-Luft Verhältnis.
2. 0-5V Analog

Hochrangiger TTL-Signalanschluss Diagramm:



Hinweis: Es gibt zwei Möglichkeiten, Energiesignale zu steuern:

1. PWM-Impulsgenerator: (Frequenzlaser) Intensität von 20kHz bis 50kHz , 5V Luft-Luft Verhältnis.
2. 0-5 V Analog

MINGYU LASER STROMVERSORGUNGSMODELLE



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L

L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC: 110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Modell	Ersatzteile Liste	Bild
MYJG40W	Verbindung Anschlussklemme *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	Verbindung Anschlussklemme *2 Hochspannung Leistung Zeilen*1	

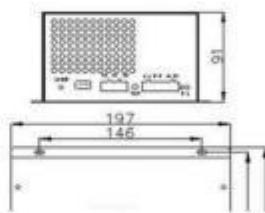
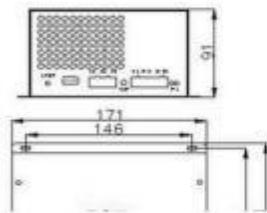
**Neuer Stall Bild der Laserstromversorgung und Montage (Größe In
mm)**



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

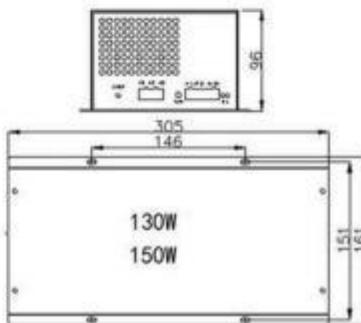
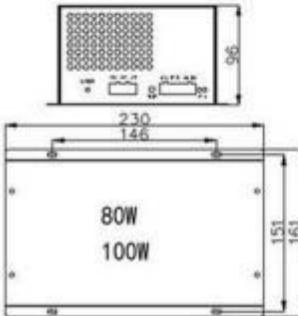
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



Laser-Stromversorgung HauptSächlich Merkmale:

Neue stabile Laserstromversorgung, die größten Features: die verwenden von modularer Aufbau automatische Erkennung des Laserleistungssignals, automatische Erkennung des Gewässerschutzes!

Die Befestigungslöcher sind alle einheitlich und für die Anlagenleitung geeignet Installation. Die Verwendung von Nullstrom-Halbbrücken-Softswitch -Schaltungen, so dass die Leistung liefern hat eine hohe Effizienz, schnelle Reaktionsgeschwindigkeit und ist einfach zu integriert . Unterstützt Laserröhren verschiedener Hersteller .

Die Portsteuerung ist einfach, kann entweder hoch oder niedrig Ebene Signale. TTL Ebene kann den Laser steuern Start, stoppen, Gleichzeitig ist ein Störschutzschalter vorhanden , der erkennt, ob Außenwasser, Lüftung etc. funktionieren.

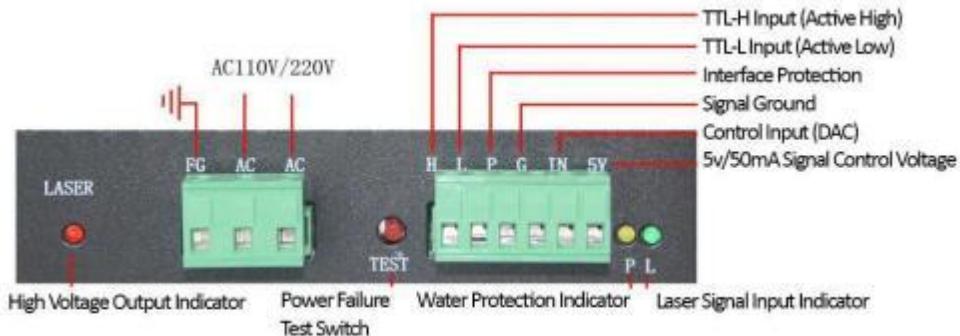
Die Regelung der Laserleistung kann gesteuert werden zwischen 0 Und 5 V analog s -Signale oder PWM-Signale Die Größe der Laser Leistung.

Das Netzteil verfügt über eine Leerlaufschutzfunktion: Das Netzteil kann im Freien arbeiten

Stromkreis für kurze Zeit, wenn der Schutz gut geerdet ist Zustand, Dies verhindert eine Beschädigung der Laserstromversorgung durch Die Sprengung der Laser Rohr.

Alterungstest im Werk: Jede Die Stromversorgung wird unter eine volle laden bei A hoch Temperatur von 60 Grad, 12 Stunden Alterungstest, 7 Sekunden , und ist angetrieben an und aus 500 mal.

Terminaldefinitionen, LEDs und Leistungserkennung Anweisungen:



Status der Stromversorgung Lichter:

(LASER) Leuchtet, wenn Laser ist Brennen: Wenn das Licht an ist und Laserröhre nicht Feuer, dann ist die Laserröhre kaputt. Wenn das Laserrohr feuert, dann Laserleistung liefern Ist Normal.

(P) Leuchtet, wenn Schutzschaltung funktioniert

(Mitte) Leuchtet, wenn der Testschalter Gedrückt oder TTL-Signal ist vorhanden

Technische Parameter:

Modell	MYJG40W	MYJG60W	MYJG80W	MYJG100W	MYJG150W
Eingang	AC100-240V 50/60Hz				
Maximale Stromabgabe	20 mA	23 mA	25 mA	28 mA	36 mA
Effizienz.	91 %				
Überlauf Schutz	130 % des Maximalstroms				
Offene Straße Schutz	Ja (kurze Zeit)				
Struktur.	Lüftergekühlt				
Betrieb Temperatur	-30 °C +65 °C				
Relative Luftfeuchtigkeit.	20 bis 85 % ABSCHNITT HR-V (NEIN Tau)				
Isolationswiderstand	≥50 MΩ (DC 500 V)				
Vibrationsfestigkeit	Amplitude 0,5 mm Frequenz 10 bis 55H z 3D Richtung für 2 Std.				
Keine Ausfallzeiten MTBF	≥30.000 Stunden				
Schalten Sie das aus Leistungstest für 7 Sekunden	500 Mal				

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803 Nong 11 Hao 1602A-1609 Shi ,
Baoshanqu , Shanghai 200000 CN .

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STRASSE
EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert Zu Vereinigte Staaten : Sanven Technologie GmbH , Suite 250,
9166 Anaheim Ort , Rancho Cucamonga , Kalifornien 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/ O YH Beratung Beschränkt Büro 147, Zenturio Haus ,
London Road , Staines - upon - Thames , Surrey , TW
18 4 AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technischer Support und E-Garantie-
Zertifikat ate www.vevor.com/support**



Supporto tecnico e Garanzia elettronica Certificato
www.vevor.com/support

LASER ALIMENTAZIONE ELETTRICA UTENTE MANUALE

**MODELLO : MYJG 40W, Potenza : 60W, Potenza
massima 80W, Potenza massima 100W,
Potenza : 150W,**

Continuiamo ad impegnarci per fornirti strumenti competitivi prezzo.

"Salva Metà", "Metà prezzo" o altre espressioni simili usato di solo noi rappresenta una stima dei risparmi che puoi ottenere potrebbe trarre beneficio dall'acquisto certi strumenti

con noi rispetto al grandi marchi top e non necessariamente Significare A copertina tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Tu sei si prega di ricordare di verificare accuratamente

quando sei effettuare un ordine con noi se Sono In realtà Risparmio
Metà rispetto alla cima grandi marchi.



MYJG 40 W



Potenza 60W/80W /100W/150W

(L'immagine è solo di riferimento, Per favore fare riferimento al attuale oggetto)

BISOGNO AIUTO? CONTATTO NOI!

Avere prodotto domande? Bisogno tecnico supporto? Per favore
Tatto gratuito A contatto noi:

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica**
www.vevor.com/support

Questo è l'originale istruzione, per favore leggi tutto manuale istruzioni accuratamente prima di operare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto deve essere soggetto al prodotto tu ricevuto. Per favore perdonami noi che non lo faremo informarti di nuovo se ci sono tecnologie o software aggiornamenti sul

nostro prodotto.

Caratteristiche principali:

IL prodotto è un sistema di successo ad alta efficienza, alta frequenza e alta velocità

supportato da laser CO2 , dimensioni ridotte, peso leggero, facile A funzionare, con buone prestazioni corrispondenti ai laser. Può Essere direttamente collegato

con il laser, risparmiando l'ingombrante e grave riscaldamento di resistenza. Questo alimentatore può rendere il laser CO2 illuminazione facile, prendendo vantaggio Di il pieno prestazioni del laser CO2, migliorando l'efficienza di conversione, E prolungare la vita del laser.

Chiave tecnica Parametri :

1. Tensione di ingresso: Corrente alternata 100-240V
2. Velocità di risposta: ≤ Tempo di risposta: 10 minuti.
3. Controllo dell'interruttore di livello TTL : efficace livello Potere Essere alto E Basso selezione.
4. Interruttore di protezione: può essere utilizzato per il rilevamento di acqua , protezione Di laser, o protezione durante l'apertura dell'alloggiamento , ecc.
5. Regolazione della potenza laser: (1) La corrente di uscita di l'alimentazione laser è regolato dal contatore elettrico. (2) controllato di Movimentazione continua (livello TTL).
6. Feedback Interfaccia: L'alimentatore stesso può avere un feedback interfaccia e può essere utilizzato per il controllo a circuito chiuso per verificare l'effettivo corrente di lavoro del laser.
7. Ambiente di utilizzo: Temperatura (-10 a 40 gradi C), umidità: ≤ 85%.

Istruzioni Per l'uso:

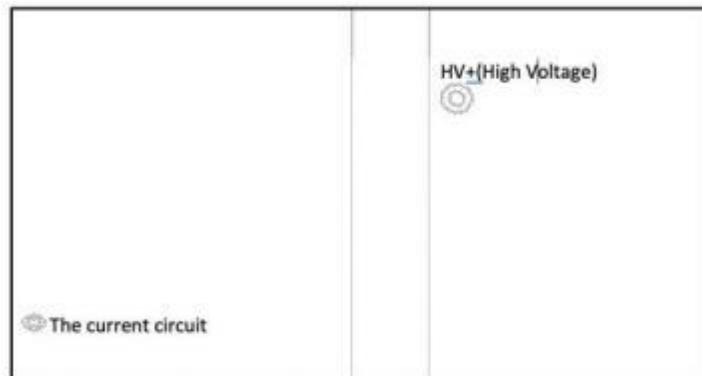
1. Collegamento del tubo laser: Il alta tensione (HV più) del laser alimentazione elettrica deve essere collegato all'anodo (riflettore completo) del CO2 tubo laser. Il circuito di corrente dell'alimentatore laser è collegato a il catodo (uscita laser) del tubo laser CO2 tramite una corrente metro (o direttamente)
2. Collegamento del controllo Segnale: In Figura 1 (O Figura 2), il controllo la linea del segnale è collegata in modo affidabile al controllo FINE del laser energia fornitura.
3. Segnale di controllo Ingresso: COME mostrato In Figura 3, IL DAC segnale o TTL l'uscita del segnale dal computer esterno è collegata al laser alimentazione elettrica secondo necessità e per controllare l'uscita del tubo laser energia.
4. Selezione della tensione: il laser Alimentazione elettrica richiede in mette Di Corrente alternata 100-240 V, 50/60 Hz.
5. Caratteristiche aggiuntive: il laser Alimentazione elettrica ha un set Di protettivo interruttori di protezione per il flusso dell'acqua, quando l'alloggiamento è aperto, ecc.

Importante Note:

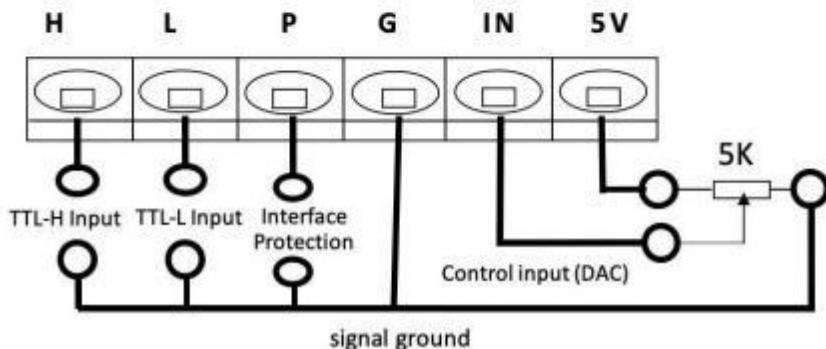
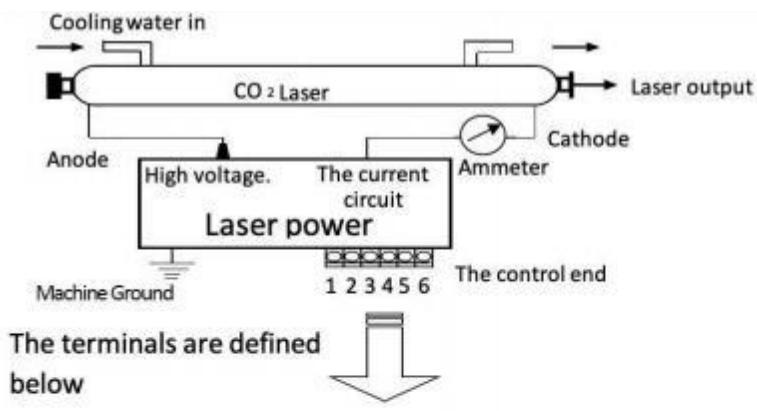
1. Il tubo laser dovere Essere raffreddato con acqua durante il lavoro!
2. Uscita ad alta tensione dovere non sii aperto! (L' uscita ad alta tensione positivo e le estremità negative devono essere correttamente collegato al il essere positivo e estremità negative).
3. Il potere interno fornitura ha stato progettato A scarico Qualunque

carica residua a spegnimento , ma può generalmente richiedere fino a due secondi. Ma per motivi di sicurezza dovresti comunque essere attento di elettrico shock! (I requisiti di sicurezza dell'isolamento della sospensione da 40 KV deve essere garantita l'alta tensione ad entrambe le estremità del uscita ad alta tensione).

4. Il alimentazione laser dovere utilizzo UN tre fori presa con UN estremità di messa a terra . Il case deve essere rigorosamente messo a terra A Evitare elettrico shock.



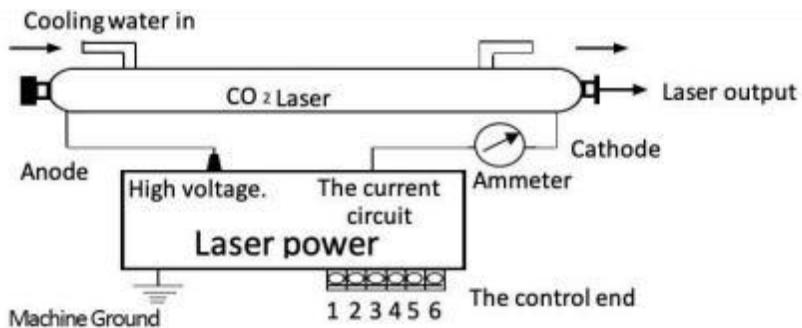
Cablaggio Diagrammi per alimentatori laser e Laser:



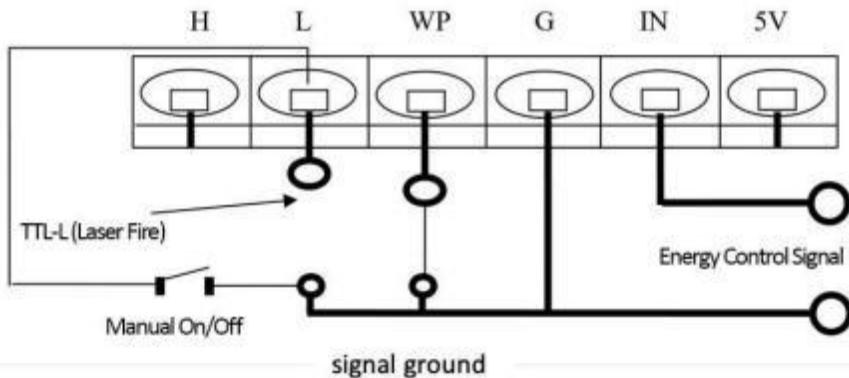
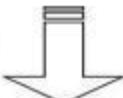
Significato e funzione del terminale di controllo :

TTL-H Ingresso	Tempo di risposta - L Ingresso	Controllare Ingresso (DAC)	Laser produzione
Aprire	Basso (<0,3 V)	0-5V	Pmin-Pressione massima
	Alto (>3V)	0-5V	0
Basso (<0,3 V)	Aprire	0-5V	0
Alto (>3V)		0-5V	Pmin-Pressione massima
Protezione Interfaccia		0-5V	0

Diagramma di collegamento del segnale TTL di basso livello



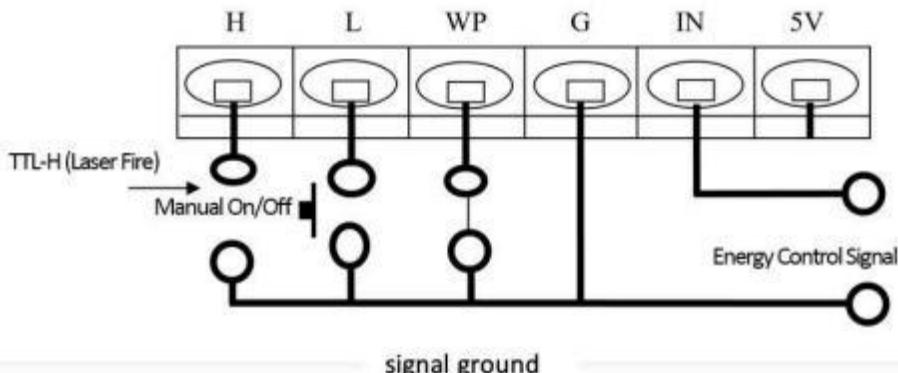
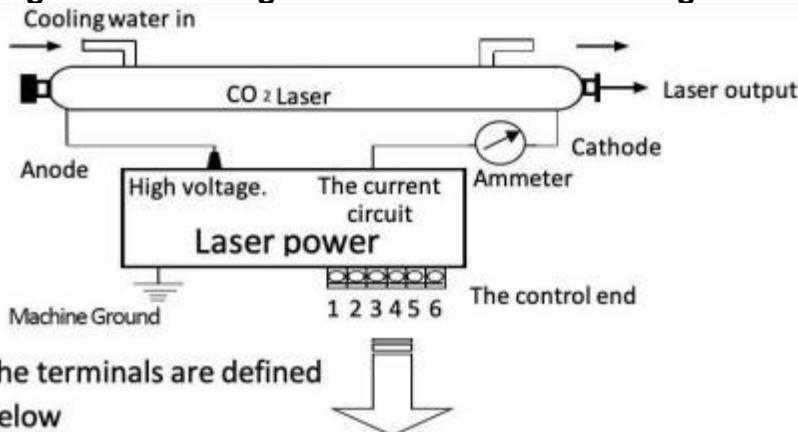
The terminals are defined below



Nota: Esistono due modi per controllare i segnali energetici:

1. Movimentazione continua Generatore di impulsi: (laser di frequenza) intensità da 20kHz A 50 kHz, 5 V aria-aria rapporto.
 2. 0-5V Analogico

Collegamento del segnale TTL ad alto livello Diagramma:



Nota: Esistono due modi per controllare i segnali energetici:

1. Generatore di impulsi PWM: (laser di frequenza) intensità da 20kHz a 50kHz , 5V aria-aria rapporto.
 2. Analogico 0-5V

MINGYU LASER MODELLI DI ALIMENTAZIONE



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L



L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC:110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Modello	Parti lista	immagine
Modello MYJG40W	connessione terminale *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	connessione terminale *2 alta tensione energia linee*1	

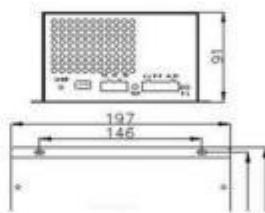
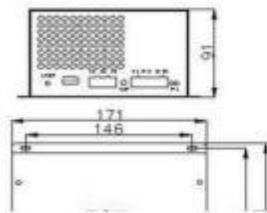
**Nuova stalla alimentazione laser immagine e montaggio (misurare
In mm)**



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

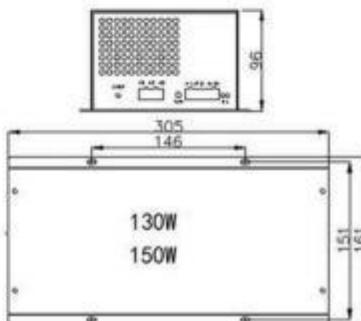
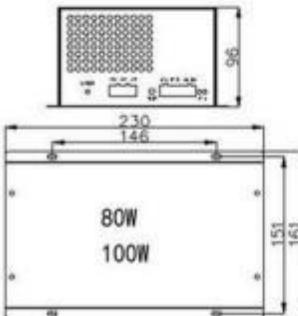
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



Alimentazione laser Principale Caratteristiche:

Nuovo alimentatore laser stabile, le caratteristiche più importanti: il utilizzo Di design modulare rilevamento automatico del segnale di potenza laser, automatico rilevamento della protezione dell'acqua!

I fori di montaggio sono tutti coerenti e adatti alla linea di impianto installazione. L' utilizzo di un circuito soft switch a semiponte a corrente zero , in modo che il energia

fornitura ha un'elevata efficienza, una velocità di risposta rapida e È facile da integrare. Supporta tubi laser di vari produttori .

Il controllo della porta è semplice, può essere utilizzato O alto O Basso livello segnali. Tempo di esecuzione livello può controllare il laser inizio, fermare,

Allo stesso tempo, è presente un interruttore di protezione anomalo, per rilevare se l'acqua esterna, la ventilazione e così via funzionano.

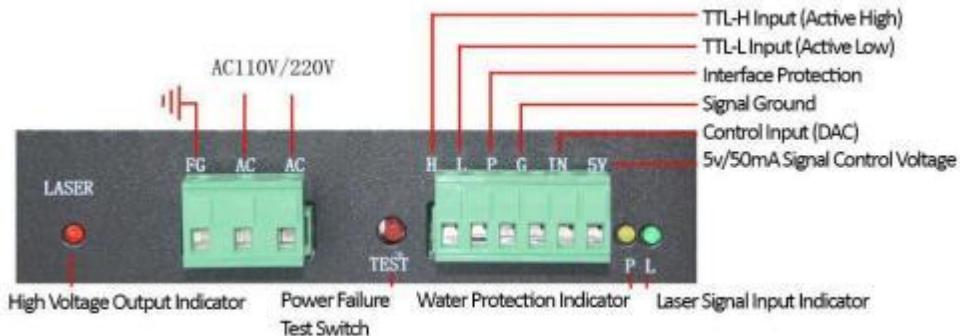
La regolazione della potenza laser può essere controllata tra 0 E 5V analogico segnali s o segnali PWM La dimensione del laser energia.

L'alimentatore ha una funzione di protezione contro i circuiti aperti: l'alimentatore può lavorare all'aperto

circuito per un breve periodo quando la protezione è ben messa a terra stato, che evita danni all'alimentazione laser dovuti a IL scoppiare del laser tubo.

Test di invecchiamento in fabbrica: Ogni l'alimentazione è testata sotto un pieno carico A UN alto temperatura di 60 gradi, Test di invecchiamento di 12 ore, 7 secondi , ed è alimentato acceso e spento 500 volte.

Definizioni terminali, LED e rilevamento della potenza istruzioni:



Stato dell'alimentazione Luci:

(LASER) Luci quando Il laser è Licenziamento: Se la luce è accesa e il tubo laser fa non fuoco, quindi il tubo laser è rotto. Se il tubo laser sta sparando, allora la potenza del laser fornitura È normale.

(P) Luci quando Il circuito di protezione è funzionante

(I) Si accende quando l'interruttore di prova è Segnale premuto o TTL è presente

Parametri tecnici:

Modello	Modello MYJG40W	Modello MYJG60W	Modello MYJG80W	Modello MYJG100W	Modello MYJG150W
Ingresso	AC100-240V 50/60Hz				
Corrente massima in uscita	20mA	23mA	25mA	28mA	36mA
Efficienza.	91%				
Traboccare protezione	130% della corrente massima				
Strada aperta protezione	Sì (breve periodo)				
Struttura.	Raffreddato a ventola				
Operativo temperatura	: -30 °C +65 °C				
Umidità relativa.	Dal 20 all'85% RH (NO rugiada)				
Resistenza di isolamento	≥50 MΩ (DC500 V)				
Resistenza alle vibrazioni	Ampiezza 0,5mm frequenza 10 a 55H z direzione 3D per 2 ore				
Nessun tempo morto MTBF	≥30.000 ore				
Spegni il Prova di potenza per 7 secondi	500 volte				

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Indirizzo : Shuangchenglu 803 nong 11 hao 1602A-1609 shi , baoshanqu , shanghai 200000 CN .

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STRADA ESTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato A Stati Uniti d'America : Sanven Tecnologia Società a responsabilità limitata , Suite 250, 9166 Anaheim Luogo , Rancho Cucamonga , CA 91730



E- CrossStu GmbH
Magonza Landstraße .69, 60329 Francoforte SU
Principale .



YH CONSULENZA LIMITATO.
C/ O YH Consulenza Limitato Ufficio 147, Centurione
Casa , Londra Strada , Staines - upon - Thames , Surrey ,
TW 18 4 AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e Certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**



Soporte técnico y Garantía electrónica Certificado
www.vevor.com/support

LÁSER FUENTE DE ALIMENTACIÓN USUARIO MANUAL

**MODELO : MYJG 40W, Mi JG 60W, MYJG 80W,
MYJG 100W, Mi JG 150W,**

Seguimos comprometidos con Proporcionarle herramientas competitivas. precio.
"Ahorrar Mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar usado por Sólo nosotros

representa una estimación de los ahorros que usted Podría beneficiarse de la compra ciertas herramientas

con nosotros comparados con el principales marcas líderes y no necesariamente significar a cubrir

Todas las categorías de herramientas ofrecidas por nosotros. tu eres Se le recuerda amablemente que verifique con cuidado

Cuando tu estas Realizar un pedido con nosotros si son de hecho Ahorro La mitad en comparación con la cima Grandes marcas.



MYJG 40W



MYJG 60W/80W /100W/150W

(La imagen es sólo de referencia, por favor referirse a la actual objeto)

NECESIDAD ¿AYUDA? CONTACTO ¡A NOSOTROS!

Tener producto ¿preguntas? Necesidad técnico ¿apoyo? Por favor sentir gratis a contacto a nosotros:

**Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica**
www.vevor.com/support

Este es el original instrucción, Por favor lea todo manual instrucciones con cuidado antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto debe estar sujeto a la producto tu recibió. Por favor perdona nosotros que no lo haremos informarle nuevamente Si hay alguna tecnología o software actualizaciones sobre nuestro producto.

Características principales:

El producto es un exitoso motor de alta eficiencia, alta frecuencia y alta velocidad .

compatible con láser de CO2 , tamaño pequeño, peso ligero, fácil a operar, con buen rendimiento de adaptación para láseres. Puede ser directamente conectado

Con el láser, ahorrando los voluminosos y severos calefacción de resistencia. Esta fuente de alimentación puede hacer que el láser de CO2 iluminación Fácil, tomando ventaja de el completo Rendimiento del láser de CO2, mejorando la eficiencia de conversión, y alargando la vida del láser.

Clave técnica Parámetros :

1. Voltaje de entrada: C.A. 100-240 V
2. Velocidad de respuesta: ≤ 1 mS.

Control del interruptor de nivel TTL : efectivo nivel poder ser alto y bajo selección.

4. Interruptor de protección: se puede utilizar para la detección de agua , protección de láseres, o protección al abrir la carcasa , etc.
5. Regulación de potencia del láser: (1) La corriente de salida de La fuente de alimentación del láser está regulado por el medidor de potencia. (2) revisado por Modulación por ancho de pulso (PWM) (Nivel TTL).
6. Comentario Interfaz: La fuente de alimentación en sí puede tener una retroalimentación interfaz y se puede utilizar para el control de circuito cerrado para verificar el estado real. corriente de trabajo del láser.
7. Entorno de uso: Temperatura (-10 a 40 grados C), humedad: ≤ 85%.

Instrucciones Para uso:

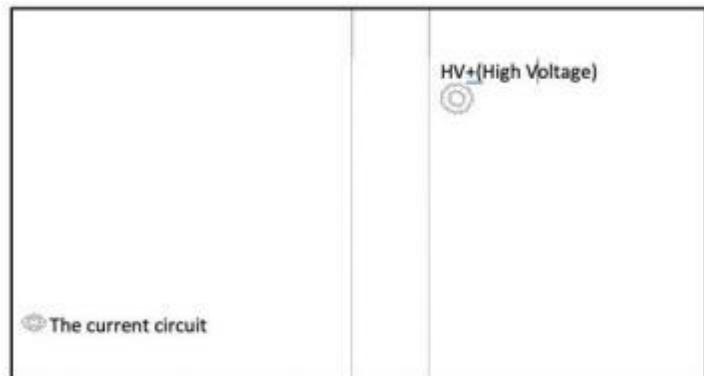
1. Conexión del tubo láser: El de alta tensión (HV-más) del láser La fuente de alimentación debe estar conectado al ánodo (reflector completo) del CO2 Tubo láser. El circuito de corriente de la fuente de alimentación del láser está conectado a el cátodo (salida láser) del tubo láser de CO2 a través de una corriente metro (o directamente)
2. Conexión del Control Señal: En Cifra 1 (o Cifra 2), el control La línea de señal está conectada de forma fiable al control. fin del láser fuerza suministrar.
3. Señal de control Aporte: Como mostrado en Cifra 3, el Convertidor CA señal o TTL La salida de señal de la computadora externa se conecta al láser . Suministro de energía según sea necesario y para controlar la salida del tubo láser. fuerza.
4. Selección de voltaje: El láser fuente de alimentación requiere en pone de C.A. 100-240 V, 50/60 Hz.
5. Características adicionales: El láser fuente de alimentación tiene un conjunto de protector interruptores para protección del flujo de agua, cuando se abre la carcasa, etc.

Importante Notas:

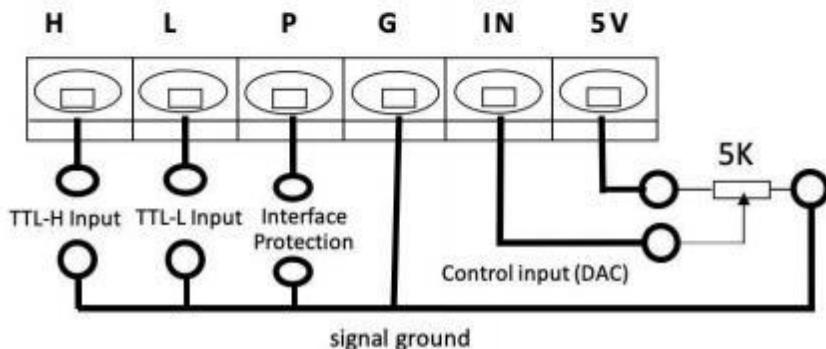
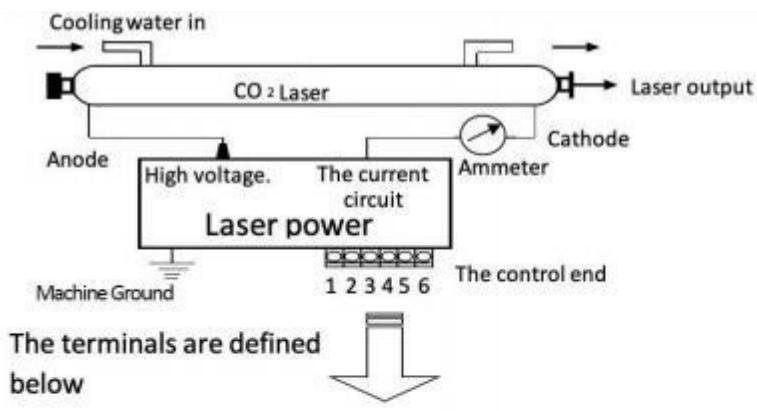
1. El tubo láser debe ser ¡Enfriado con agua durante el trabajo!
2. Salida de alto voltaje debe no ¡Esté abierto! (La salida de alto voltaje positivo y Los extremos negativos deben ser adecuadamente conectado a la el ser positivo y extremos negativos).

3. El poder interno suministrar tiene estado diseñado a descargar cualquier carga residual al apagarse , pero generalmente puede tardar hasta dos segundos. Pero por razones de seguridad, aún deberías estar cuidadoso de eléctrico ¡Choques! (Los requisitos de seguridad de aislamiento de los 40 KV suspendidos Se debe garantizar un alto voltaje en ambos extremos de la salida de alto voltaje).

4. El fuente de alimentación láser debe usar a tres agujeros zócalo con a Extremo de conexión a tierra . La caja debe estar estrictamente conectada a tierra . a evitar eléctrico choque.



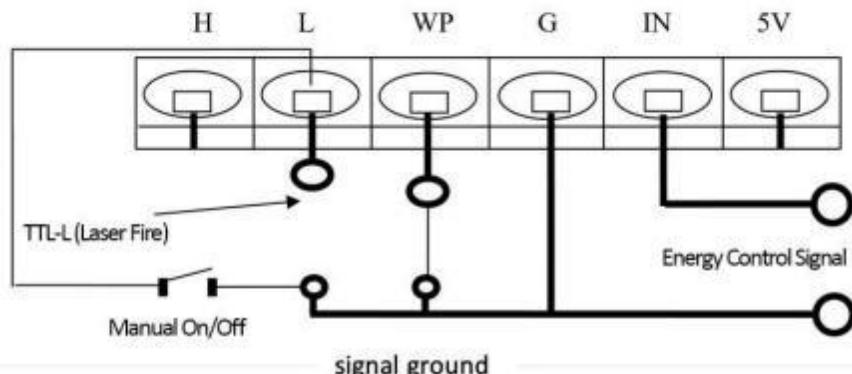
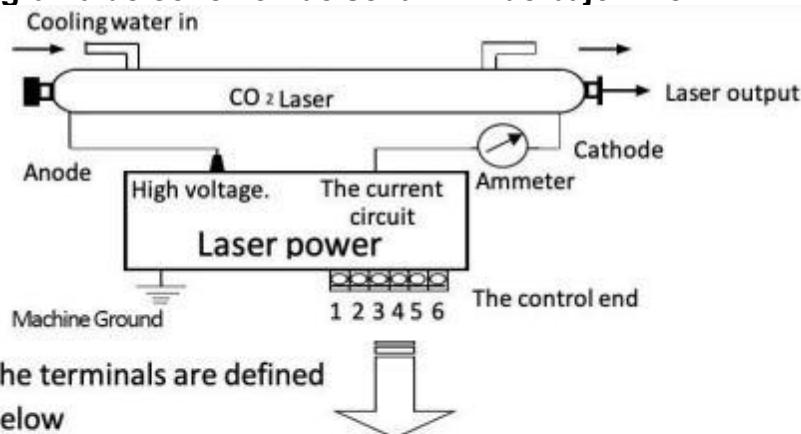
Alambrado Diagramas para fuentes de alimentación láser y Láseres:



Significado y función del terminal de control :

TTL-H Aporte	TTL - L Aporte	Control Aporte (CAD)	Láser producción
Abierto	Bajo (<0,3 V)	0-5 V	Pmín - Pmáx.
	Alto (>3 V)	0-5 V	0
Bajo (<0,3 V)	Abierto	0-5 V	0
		0-5 V	Pmín - Pmáx.
Protección Interfaz		0-5 V	0

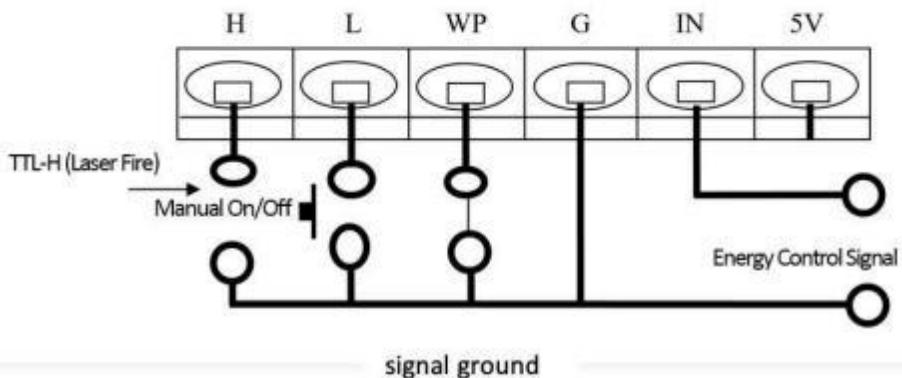
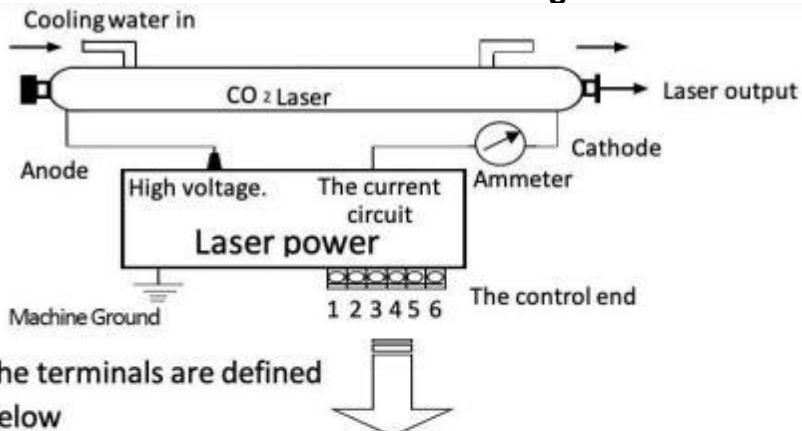
Diagrama de conexión de señal TTL de bajo nivel



Nota: Hay dos formas de controlar las señales de energía:

1. Modulación por ancho de pulso (PWM) Generador de pulsos: (láser de frecuencia) intensidad de 20 kHz a 50 kHz, 5 V aire-aire relación.
2. 0-5 V Cosa análoga

Conexión de señal TTL de alto nivel Diagrama:



Nota: Hay dos formas de controlar las señales de energía:

1. Generador de pulsos PWM: (láser de frecuencia) intensidad de 20kHz a 50k Hz, 5 V aire-aire relación.
2. 0-5 V analógico

MINGYU LÁSER MODELOS DE FUENTE DE ALIMENTACIÓN



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L

L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC:110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Modelo	Regiones lista	Imagen
MYJG40W	conexión terminal *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	conexión terminal *2 de alta tensión fuerza líneas*1	

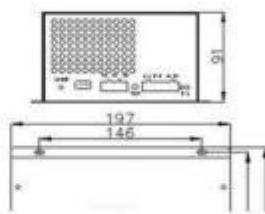
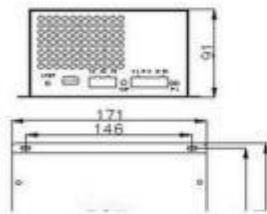
**Nuevo estable Imagen y montaje de la fuente de alimentación láser
(tamaño en mm)**



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

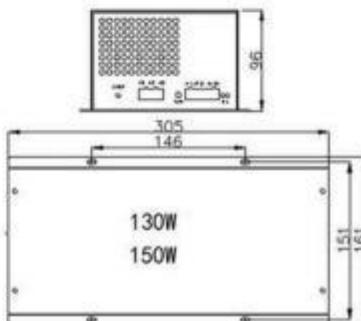
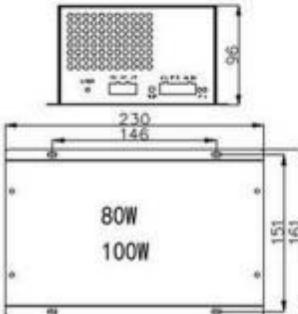
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



Fuente de alimentación láser Principal Características:

Nueva fuente de alimentación láser estable, las mayores características: usar de Diseño modular , detección automática de la señal de potencia del láser, automático ¡Detección de protección del agua!

Los orificios de montaje son todos consistentes y adecuados para la línea de plantas. Instalación. La uso de un circuito de conmutación suave de medio puente de corriente cero , de modo que fuerza suministrar Tiene alta eficiencia, velocidad de respuesta rápida y es Fácil de Integrado . Admite tubos láser de varios fabricantes.

El control del puerto es sencillo, se puede utilizar cualquiera alto o bajo nivel señales. Tiempo de vida nivel Puede controlar el láser comenzar, detener,

Al mismo tiempo, hay un interruptor de protección anormal, para detectar si el agua exterior, la ventilación, etc., están funcionando.

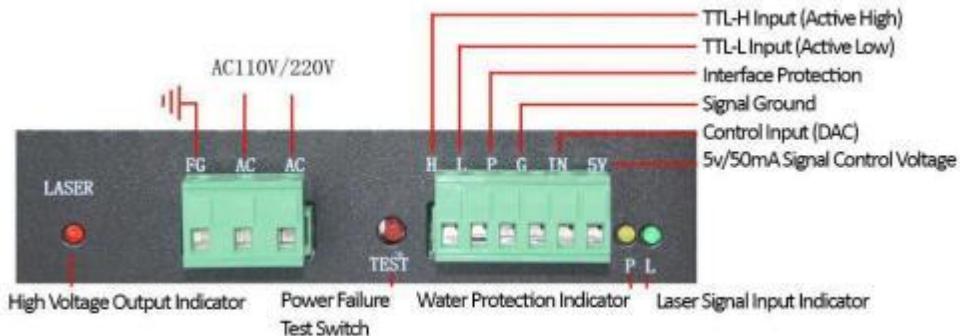
La regulación de la potencia del láser se puede controlar entre 0 y 5 V cosa análoga señales s o señales PWM El tamaño de la láser fuerza.

La fuente de alimentación tiene una función de protección de circuito abierto: la fuente de alimentación Puede trabajar en abierto.

circuito por un corto tiempo cuando la protección está bien conectada a tierra estado, que evita daños a la fuente de alimentación del láser debido a el muy lleno del láser tubo.

Prueba de envejecimiento en fábrica: Cada La fuente de alimentación se prueba bajo Un completo carga en a alto temperatura de 60 grados, Prueba de envejecimiento de 12 horas, 7 segundos y está encendido. encendido y apagado 500 veces.

Definiciones de terminales, LED y detección de potencia instrucciones:



Estado de la fuente de alimentación Luces:

(LÁSER) Luces cuando El láser es Disparo: Si la luz está encendida y El tubo láser hace no fuego, luego el tubo láser se rompe. Si el tubo láser está disparando, entonces la potencia del láser suministrar es normal.

(PAG) Luces cuando El circuito de protección está funcionando .

(L) Se enciende cuando el interruptor de prueba está Señal presionada o TTL está presente

Parámetros técnicos:

Modelo	MYJG40W	MYJG60W	MYJG80W	MYJG100W	MYJG150W
Aporte	CA 100-240 V 50/60 Hz				
Corriente máxima de salida	20 mA	23 mA	25 mA	28 mA	36 mA
Eficiencia.	91%				
Rebosar protección	130% de la corriente máxima				
Camino abierto protección	Sí (tiempo corto)				
Estructura.	Enfriado por ventilador				
Operante temperatura	-30 °C +65 °C				
Humedad relativa.	20 a 85% RH (No rocío)				
Resistencia de aislamiento	≥50 MΩ (CC 500 V)				
Resistencia a la vibración	Amplitud 0,5 mm frecuencia 10 a 55H z Dirección 3D para 2 horas				
Sin tiempo de inactividad MTBF	≥30.000 horas				
Apague el Prueba de potencia para 7 artículos de segunda clase	500 veces				

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Dirección : Shuangchenglu 803 nong 11 hao 1602A-1609 shi , baoshanqu , shanghai 200000 CN .

Importado a AUS: Sihao Compañía de responsabilidad limitada, 1 CALLE ROKEVA EASTWOOD Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE.UU : Sanven Tecnología Limitada ., Suite 250, 9166 Anaheim Lugar , Rancho Cucamonga , CA 91730



E- CrossStu GmbH
Maguncia Landstrasse .69, 60329 Francfort en Principal .



YH CONSULTANTE LIMITADO.
C/ O Sí Consultante Limitado Oficina 147, Centurión
Casa , Londres Carretera , Staines - upon - Thames ,
Surrey , TW 18 4 AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Soporte técnico y Certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support**



Wsparcie techniczne i E-gwarancja Certyfikat
www.vevor.com/support

LASER ZASILANIE UŻYTKOWNIK PODRĘCZNIK

**MODEL : MYJG 40W, MYJG 60W, MYJG 80W,
MYJG 100W, MYJG 150W,**

Nadal jesteśmy zaangażowani w zapewniamy Ci narzędzia konkurencyjne cena.
"Ratować Połowa", "Połowa ceny" lub inne podobne wyrażenia używany przez tylko my
przedstawia szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać możesz skorzystać z zakupu pewne narzędzia
z nas w porównaniu do główne najlepsze marki i nie koniecznie mieć na myśli Do okładka wszystkie kategorie oferowanych narzędzi przez nas. Jesteś uprzejmie przypominam o sprawdzeniu ostrożnie
kiedy jesteś składając u nas zamówienie, jeśli Czy Właściwie Oszczędność Połowa w porównaniu z góram głównie marki.



MYJG 40 W



MYJG 60W/80W /100W/150W

(Zdjęcie ma charakter poglądowy, Proszę odnieść się do rzeczywisty obiekt)

POTRZEBOWAĆ POMOCY? KONTAKT NAS!

Mieć produkt pytania? Potrzebować techniczny wsparcie? Proszę czuć bezpłatny Do kontakt nas:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginał instrukcja, proszę przeczytać wszystko podręcznik instrukcje

ostrożnie przed uruchomieniem. VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu powinien podlegać produkt ty otrzymane. Proszę wybaczyć nas, że nie będziemy

poinformuję cię ponownie jeśli istnieje jakaś technologia lub oprogramowanie Aktualizacje na naszym produkt.

Najważniejsze cechy:

Ten produkt jest udanym, wysoko wydajnym, wysokoczęstotliwościowym i szybkim

Zasilacz z laserem CO2 , mały rozmiar, niska waga, łatwy do działać, z dobrą wydajnością dopasowaną do laserów. To może być bezpośrednio połączony

z laserem, oszczędzając nieporęczne i poważne ogrzewanie oporu. Ten zasilacz może sprawić, że laser CO2 oświetlenie łatwy, biorący korzyść z Pełna wydajność lasera CO2, poprawa efektywności konwersji, i przedłużanie życia z laser.

Kluczowe informacje techniczne Parametry :

1. Napięcie wejściowe: klimatyzacja 100-240 V
2. Szybkość reakcji: $\leq 1\text{ms}$.

Sterowanie przełącznikiem poziomu TTL : skuteczne poziom Moc Być wysoki I Niski wybór.

4. Wyłącznik zabezpieczający: może być używany do wykrywania woda , ochrona z lasery, zabezpieczenia przy otwieraniu obudowy itp.
5. Regulacja mocy lasera: (1) Prąd wyjściowy zasilanie lasera jest regulowana przez miernik mocy. (2) kontrolowany przez PWM (poziom TTL).
6. Informacja zwrotna Interfejs: Sam zasilacz może mieć sprzężenie zwrotne interfejs i może być używany do sterowania w pętli zamkniętej w celu sprawdzenia rzeczywistego prąd roboczy lasera.
7. Środowisko użytkowania: Temperatura (od -10 do 40 stopni C), wilgotność: $\leq 85\%$.

Instrukcje Do użytku:

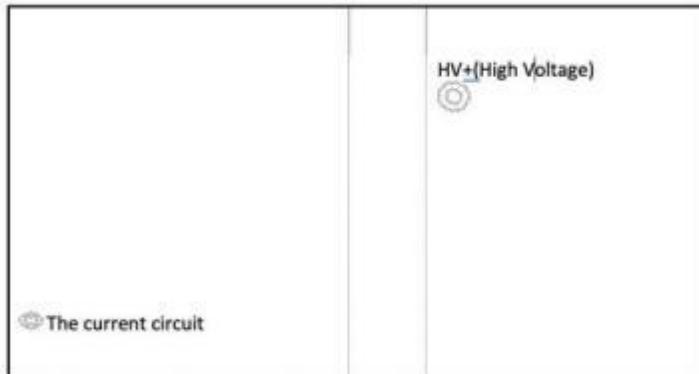
1. Podłączenie tuby laserowej: Wysokie napięcie (HV-plus) z laser zasilanie musi być podłączony do anody (pełnego reflektora) CO2 rura laserowa. Obwód prądowy zasilacza laserowego jest podłączony do katoda (wyjście lasera) lampy laserowej CO2 poprzez prąd miernik (lub bezpośrednio)
2. Podłączenie sterowania Sygnał: W Postać 1 (Lub Postać 2) kontrola linia sygnałowa jest niezawodnie podłączona do sterowania koniec z laser moc dostarczać.
3. Sygnał sterujący Wejście: Jak pokazano W Postać 3, ten DAC sygnał lub TTL sygnał wyjściowy z komputera zewnętrznego jest podłączony do lasera zasilanie w razie potrzeby i sterowanie wyjściem tuby laserowej moc.
4. Wybór napięcia: Laser Zasilacz wymaga w zakładach z klimatyzacja 100-240 V, 50/60 Hz.
5. Dodatkowe funkcje: Laser zasilacz ma zestaw z ochronny wyłączniki zabezpieczające przed przepływem wody, gdy obudowa jest otwarta, itp.

Ważny Uwagi:

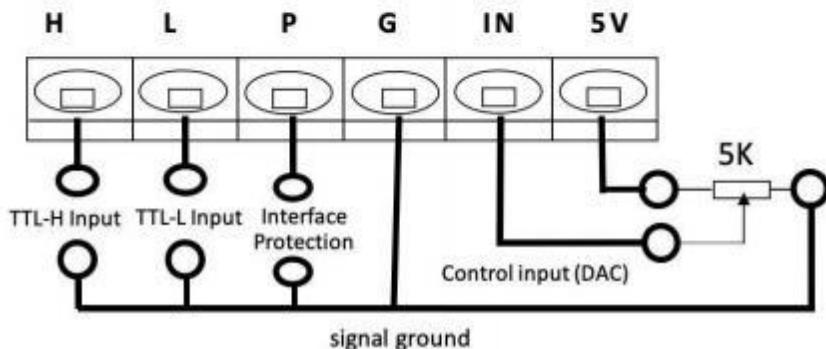
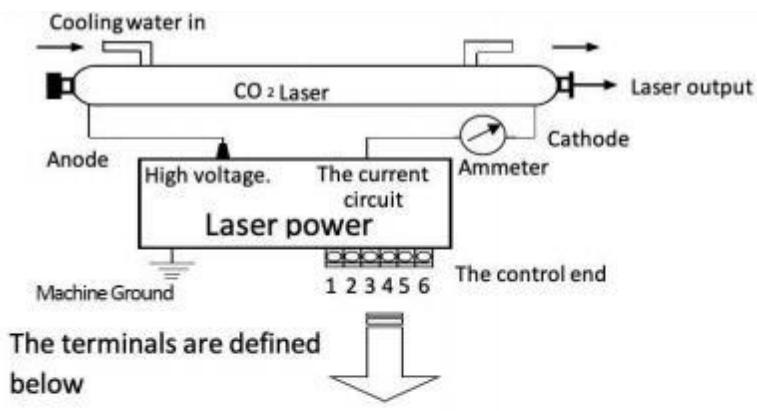
1. Ten rura laserowa musieć Być chłodzone wodą podczas pracy!
2. Wyjście wysokiego napięcia musieć nie bądź otwarty! (Wyjście wysokiego napięcia pozytywne i negatywne końce muszą być odpowiednio połączony z ser pozytywne i (końce negatywne)).
3. Ten moc wewnętrzna dostarczać ma został zaprojektowany Do wypisać każdy

ładunek resztkowy przy wyłączeniu , ale zazwyczaj może potrwać do dwóch sekund. Ale ze względów bezpieczeństwa nadal powinieneś ostrożny elektryczny wstrząsy! (Wymagania bezpieczeństwa izolacji dla podwieszonego 40KV wysokie napięcie musi być zagwarantowane na obu końcach (wyjście wysokiego napięcia).

4. Ten zasilanie lasera musieć używać A trzyotworowy gniazdo z A koniec uziemiający . Obudowa musi być ścisłe uziemiona Do unikać elektryczny zaszokować.



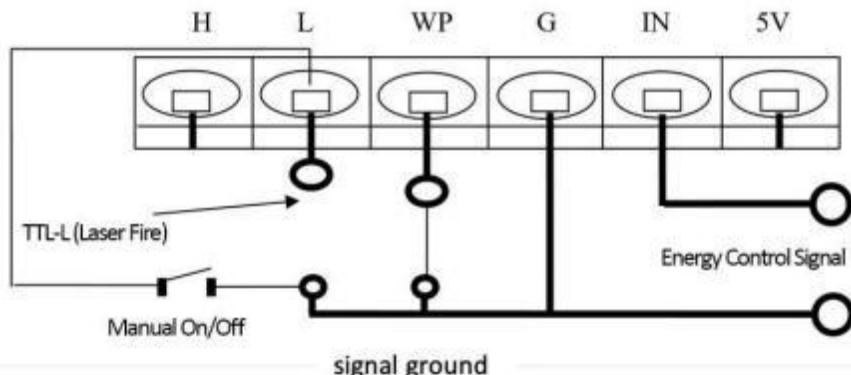
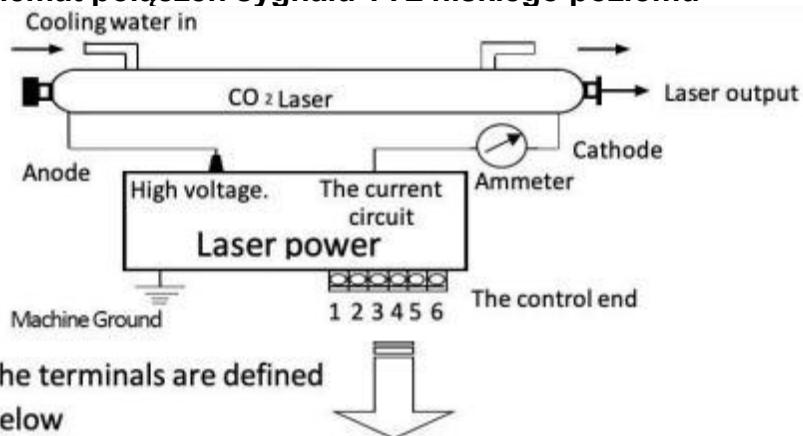
Okablowanie Schematy zasilaczy laserowych i Lasery:



Znaczenie i funkcja terminala sterującego :

TTL-H Wejście	TTL - L Wejście	Kontrola Wejście (DA C)	Laser wyjście
Otwarte	Niski (<0,3 V)	0-5V	Pmin-Pmaks.
	Wysoki (>3V)	0-5V	0
Niski (<0,3 V)	Otwarte	0-5V	0
		0-5V	Pmin-Pmaks.
Ochrona Interfejs		0-5V	0

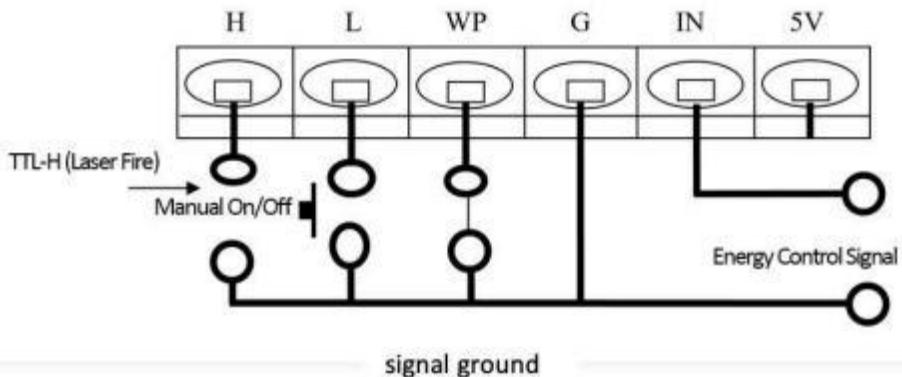
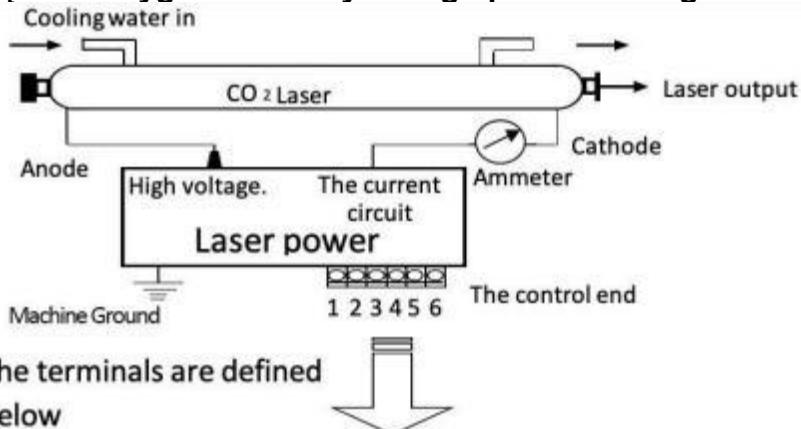
Schemat połączeń sygnału TTL niskiego poziomu



Uwaga: Istnieją dwa sposoby kontrolowania sygnałów energetycznych:

1. PWM Generator impulsów: (laser częstotliwości) intensywność od 20kHz z Do 50kHz, 5V powietrze-powietrze stosunek.
2. 0-5V Analog

Połączenie sygnału TTL wysokiego poziomu Diagram:



Uwaga: Istnieją dwa sposoby kontrolowania sygnałów energetycznych:

1. Generator impulsów PWM: (laser częstotliwości) intensywność od 20kHz do 50kHz , 5V powietrze-powietrze stosunek.
2. 0-5V analogowy

MINGYU LASER MODELE ZASILACZA



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L



L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC:110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Model	Strony lista	zdjęcie
MYJG40W	połączenie terminal *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	połączenie zacisk *2 Wysokie napięcie moc linie*1	

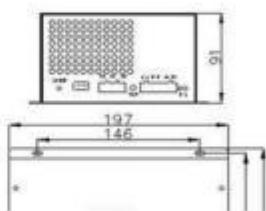
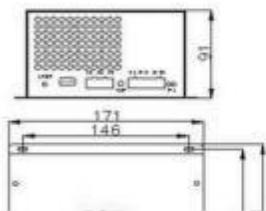
Nowa stajnia zasilacz laserowy zdjęcie i montaż (rozmiar W mm)



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

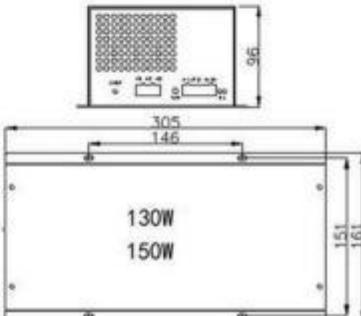
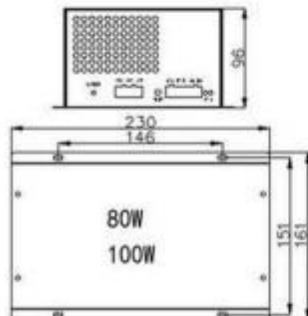
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



Zasilacz laserowy Główny Cechy:

Nowy stabilny zasilacz laserowy, największe cechy: używać z modułowa konstrukcja automatyczne wykrywanie sygnału mocy lasera, automatyczne wykrywanie ochrony przed wodą!

Otwory montażowe są wszystkie takie same i pasują do linii roślin instalacja . zastosowanie układu przełączającego półmostkowego o zerowym prądzie , dzięki czemu moc

dostarczać ma wysoką wydajność, szybką szybkość reakcji i Jest łatwy do w integrate. Obsługuje tuby laserowe różnych producentów.

Sterowanie portem jest proste, można używać albo wysoki Lub Niski poziom sygnały. TTL poziom może kontrolować laser start, zatrzymywać się,

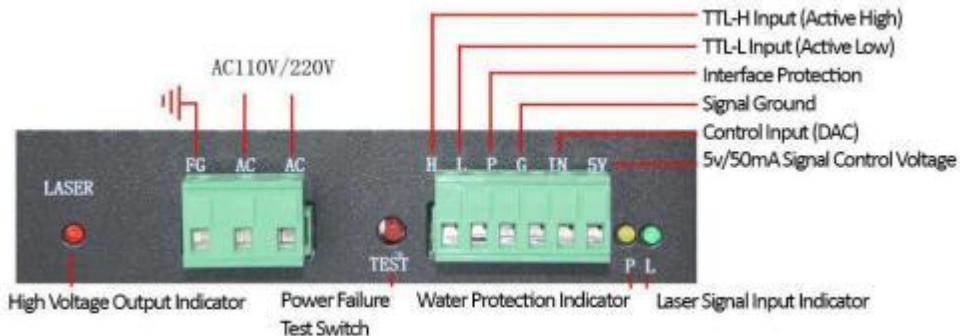
Jednocześnie zainstalowany jest wyłącznik zabezpieczający przed awarią, który wykrywa, czy zewnętrzne systemy wodne, wentylacyjne itp. działają prawidłowo.

Możliwość kontrolowania regulacji mocy lasera pomiędzy 0 I 5V analog sygnały lub sygnałów PWM Rozmiar laser moc.

Zasilacz posiada funkcję zabezpieczenia przed rozwarciem obwodu: zasilacz może pracować na otwartym obwód na krótki czas, gdy zabezpieczenie jest dobrze uziemione państwo, co zapobiega uszkodzeniu zasilacza lasera z powodu ten pękający z laser rura.

Test starzenia fabrycznego: Każdy zasilacz jest testowany pod Pełny obciążenie Na A wysoki temperatura 60 stopni, 12-godzinny test starzenia, 7 sekund i zasilanie włączony i wyłączony 500 czasy.

Definicje terminali, Diody LED i wykrywanie mocy instrukcje:



Stan zasilania Ślepia:

(LASER) Światła, gdy Laser jest Ostrzał: Jeśli światło jest włączone i Laser Tube tak nie pożaru, wówczas pęka tuba laserowa. Jeśli lampa laserowa jest wystrzeliwana, to moc lasera dostarczać Jest normalna.

(P) Światła, gdy Obwód zabezpieczający działa

(L) Świeci się, gdy przełącznik testowy jest włączony Naciśnięty lub sygnał TTL jest obecny

Parametry techniczne:

Model	MYJG40W	MYJG60W	MYJG80W	MYJG100W	MYJG150W
Wejście	Prąd zmienny 100-240 V 50/60 Hz				
Maksymalny prąd wyjściowy	20mA	23mA	25mA	28mA	36mA
Efektywność.	91%				
Przelewowy ochrona	130% maksymalnego prądu				
Otwarta droga ochrona	Tak (krótki czas)				
Struktura.	Chłodzony wentylatorem				
Operacyjny temperatura	-30 °C +65 °C				
Wilgotność względna.	20 do 85% Prawidłowy (NIE rosa)				
Rezystancja izolacji	≥50MΩ (prąd stały 500 V)				
Odporność na wibracje	Amplituda 0,5 mm częstotliwość 10 do 55H z 3D kierunek dla 2 godziny				
Brak przestojów MTBF	≥30 000 godzin				
Wyłącz Test mocy dla 7 towary drugiej jakości	500 razy				

Producent: Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Adres : Shuangchenglu 803 nong 11 hao 1602A-1609 shi ,
Baoshanqu , Szanghaj 200000 CN .

Importowane do AUS: SHAOO PTY LTD., 1 ULICA ROKEVA W
TEASTWOOD Nowa Południowa Walia 2122 Australia

Importowany Do Stany Zjednoczone : Sanven Technologia Sp . z o.o. ,
Apartament 250, 9166 Anaheim Miejsce , Rancho Cucamonga , Kalifornia
91730



E- CrossStu GmbH
Moguncja Landstrasse .69, 60329 Frankfurt NA Główny .



YH ORDYNACYJNY OGRANICZONY.
C/ O YH Ordynacyjny Ograniczony Biuro 147, Centurion
Dom , Londyn Droga , Staines - upon - Thames , Surrey ,
TW 18 4 AX



**Wsparcie techniczne i Certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support**



Technische ondersteuning en E-Garantie Certificaat
www.vevor.com/support

LASER

STROOMVOORZIENING G GEBRUIKER HANDMATIG

**MODEL : MYJG 40W, MIJNKG 60W, MYJG 80W,
MYJG 100W, MIJNKG 150W,**

Wij blijven ons inzetten voor u voorzien van hulpmiddelen met concurrerende prijs.
"Redden Half", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen gebruikt door alleen wij

vertegenwoordigt een schatting van de besparingen die u kunt behalen zou kunnen profiteren van het kopen bepaalde gereedschappen met ons vergeleken met de grote topmerken en niet noodzakelijkerwijs gemeen naar omslag alle categorieën van aangeboden gereedschappen door ons. Je bent vriendelijk herinnerd om te verifiëren voorzichtig

wanneer je bent een bestelling bij ons plaatsen als u Zijn Eigenlijk Besparing
De helft in vergelijking met de bovenkant grote merken.



MIJNJP 40 W
/100W/150W



MIJNJP 60W/80W

(De afbeelding is alleen ter referentie, Alsjeblieft verwijzen naar de actueel voorwerp)

BEHOEFT HULP? CONTACT ONS!

Hebben product vragen? Behoefte technisch steun? Alsjeblieft gevoel vrij naar contact ons:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is het origineel instructie, lees alles alstublieft handmatig instructies voorzichtig voor gebruik. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product moet onderworpen zijn aan de product jij ontvangen. Vergeef me alsjeblieft ons dat we niet zullen u

opnieuw informeren als er technologie of software is updates over onze product.

Belangrijkste kenmerken:

De product is een succesvolle, hoogefficiënte, hoogfrequente en hogesnelheids-CO₂ laser ondersteunde voeding, klein formaat, lichtgewicht, eenvoudig na werken, met goede prestaties die vergelijkbaar zijn met die van lasers. Het kan zijn direct aangesloten met de laser, het opslaan van de omvangrijke en ernstige verwarming van weerstand. Deze voeding kan de CO₂-laser verlichting gemakkelijk, nemen voordeel van de volledige prestaties van CO₂-laser, verbetering van de conversie-efficiëntie, En het verlengen van het leven van de laser.

Belangrijkste technische informatie Parameters :

1. Ingangsspanning: Wisselstroom 100-240V
2. Reactiesnelheid: ≤ 1ms per seconde.
3. TTL-niveau-schakelregeling : effectief niveau kan zijn hoog En laag selectie.
4. Beschermingsschakelaar: kan worden gebruikt voor de detectie van water , bescherming van lasers, of bescherming bij het openen van de behuizing , etc.
5. Laservermogensregeling: (1) De uitgangsstroom van de laservoeding wordt geregeld door de vermogensmeter. (2) gecontroleerd door PWM (TTL-niveau).
6. Feedback Interface: De voeding zelf kan een feedback hebben interface en kan worden gebruikt voor closed-loop-regeling om de werkelijke werkstroom van de laser.
7. Gebruiksomgeving: Temperatuur (-10 tot 40 graden C), vochtigheid: ≤ 85%.

Instructies Voor gebruik:

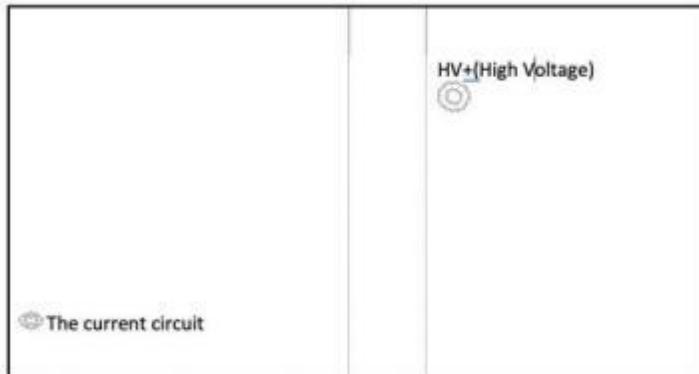
1. Aansluiting van de laserbuis: De hoogspanning (HV-plus) van de laser voeding moet worden aangesloten op de anode (volledige reflector) van de CO₂ laserbuis. Het stroomcircuit van de laservoeding is aangesloten op de kathode (laseruitgang) van de CO₂-laserbuis via een stroom meter (of direct)
2. Aansluiting van de besturing Signaal: In Figuur 1 (of Figuur 2), de controle signaallijn is betrouwbaar verbonden met de besturing einde van de laser stroom levering.
3. Stuursignaal Invoer: Als getoond in Figuur 3, de DAC signaal of TTL signaaluitvoer van de externe computer zijn verbonden met de laser stroomvoorziening indien nodig, en om de laserbuisuitgang te regelen stroom.
4. Voltageselectie: De laser voeding vereist in zet van Wisselstroom Spanning: 100-240 V, 50/60 Hz.
5. Extra functies: De laser stroomvoorziening heeft een set van beschermend schakelaars ter bescherming van de waterstroom, bij het openen van de behuizing, etc.

Belangrijk Opmerkingen:

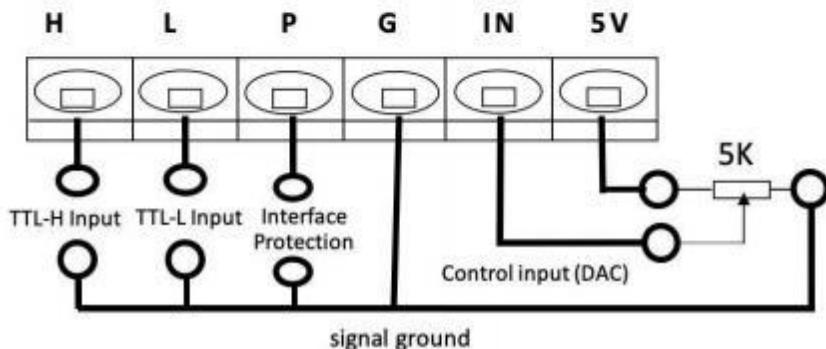
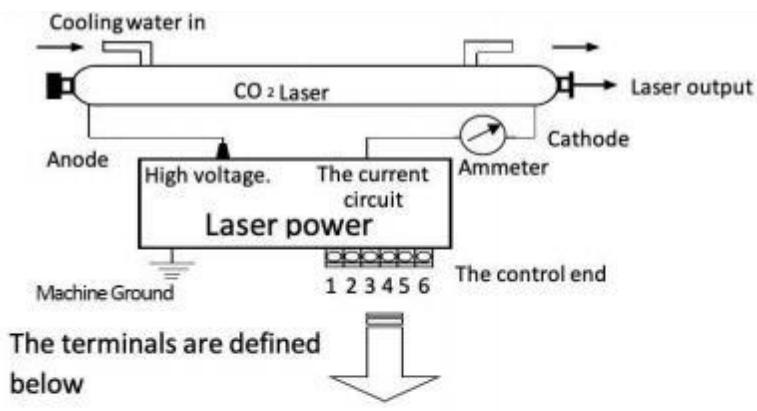
1. De laserbuis moeten zijn gekoeld met water tijdens het werken!
2. Hoogspanningsuitgang moeten niet wees open! (De hoogspanningsuitgang positief en negatieve uiteinden moeten zijn op de juiste manier verbonden met de de zijne positief en negatieve uiteinden).
3. De interne kracht levering heeft geweest ontworpen naar afvoer elk

restlading bij uitgeschakelde accu, maar kan over het algemeen tot twee uur duren seconden. Maar om veiligheidsredenen moet je toch voorzichtig van elektrisch schokken! (De isolatieveiligheidseisen van de opgehangen 40KV aan beide uiteinden van de kabel moet een hoge spanning gegarandeerd zijn hoogspanningsuitgang).

4. De laservoeding moet gebruik maken van een drie-gats stopcontact met A aarding einde. De behuizing moet strikt geaard zijn naar voorkomen elektrisch schok.



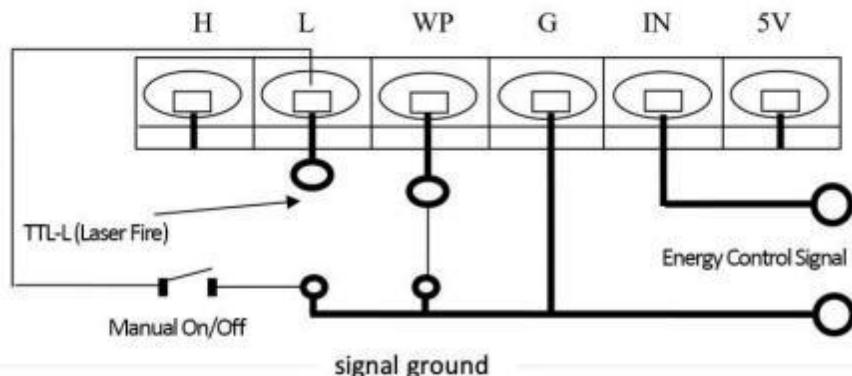
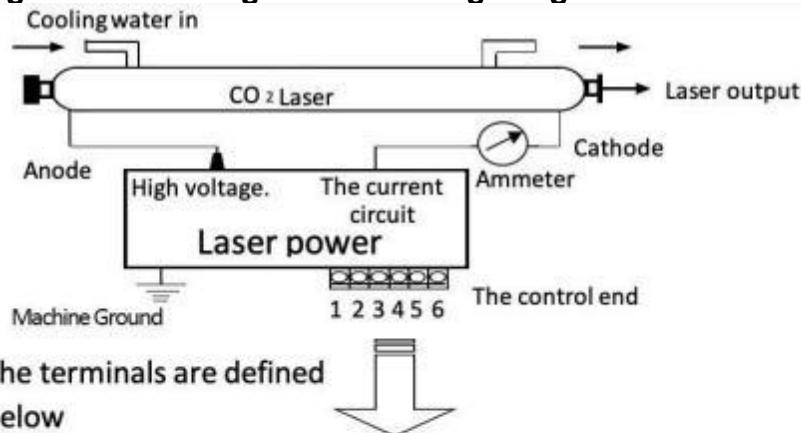
Bedrading Diagrammen voor laservoedingen en Laser:



Betekenis en functie van de besturingsklem:

TTL-H Invoer	TTL - L Invoer	Controle Invoer (DAC)	Laser uitvoer
Open	Laag (<0,3 V)	0-5V	Pmin- Pmax
	Hoog (>3V)	0-5V	0
Laag (<0,3 V)	Open	0-5V	0
		0-5V	Pmin- Pmax
Bescherming Interface		0-5V	0

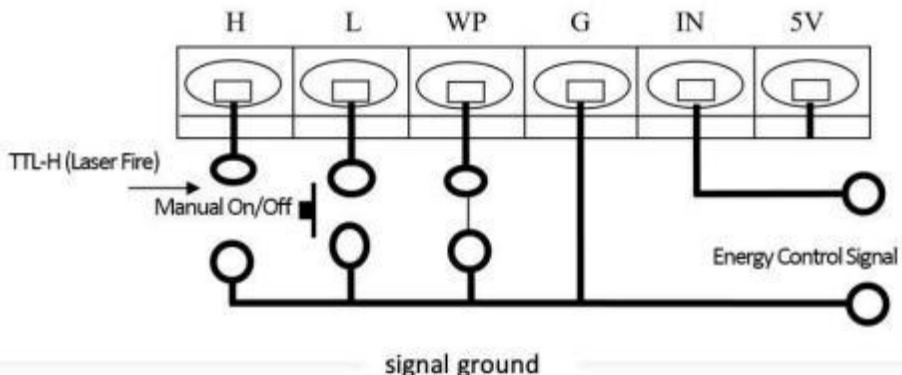
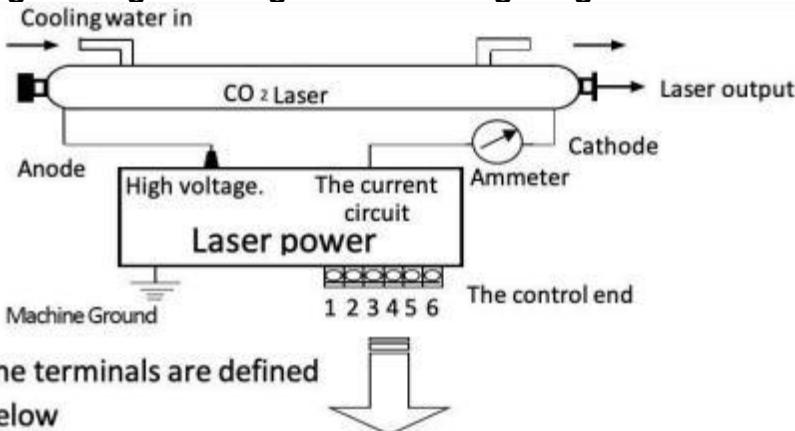
Laag-niveau TTL-signalaverbindingsdiagram



Let op: Er zijn twee manieren om energiesignalen te regelen:

1. PWM Pulsgenerator: (frequentielaser) intensiteit van 20kHz z naar 50 kHz, 5 V lucht-lucht verhouding.
2. 0-5V Analoog

Hoogwaardige TTL-signalaverbinding Diagram:



Let op: Er zijn twee manieren om energiesignalen te regelen:

1. PWM-pulsgenerator: (frequentielaser) intensiteit van 20 kHz tot 50 kHz, 5V lucht-lucht verhouding.
2. 0-5V analoog

MINGYU LASER VOEDINGSMODELLEN



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L



L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC: 110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Model	Onderdelen lijst	afbeelding
MIJNNG40W	verbinding eindpunt *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	verbinding eindpunt *2 hoogspanning stroom lijnen*1	

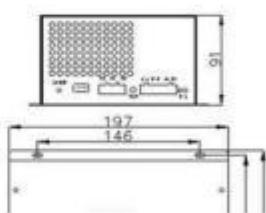
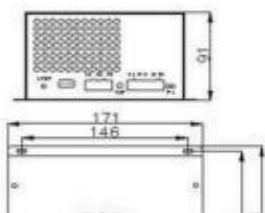
Nieuwe stal laservoeding afbeelding en montage (maat in mm)



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

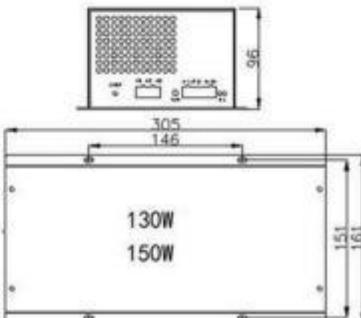
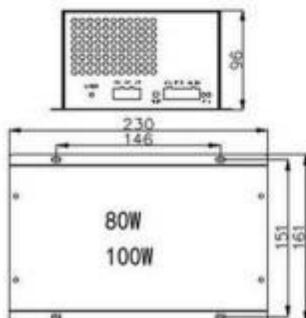
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



Laservoeding Voornaamst Functies:

Nieuwe stabiele laservoeding, de grootste kenmerken: de gebruik van modulair ontwerp automatische detectie van laservermogenssignaal, automatische detectie van waterbescherming!

De bevestigingsgaten zijn allemaal consistent en geschikt voor de plantenlijn installatie. De gebruik van een halfbrug-softswitchcircuit met nulstroom , zodat de stroom

levering heeft een hoge efficiëntie, snelle reactiesnelheid en is gemakkelijk te integreren. Ondersteunt laserbuizen van verschillende fabrikanten .

Havencontrole is eenvoudig, kan worden gebruikt of hoog of laag niveau signalen. TTL niveau kan de laser besturen begin, stop, Tegelijkertijd is er een schakelaar voor abnormale bescherming, die detecteert of het buitenwater, de ventilatie en dergelijke functioneren.

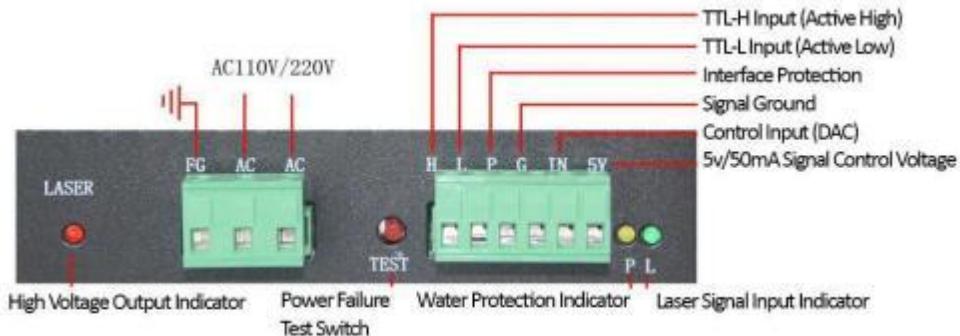
De laservermogensregeling kan worden aangestuurd tussen 0 En 5V analoog signalen of PWM-signalen De grootte van de laser stroom.

De voeding heeft een open-circuitbeveiligingsfunctie: de voeding kan openlijk werken

circuit voor een korte tijd wanneer de bescherming goed geaard is staat, waardoor schade aan de laservoeding wordt voorkomen als gevolg van de barstend van de laser buis.

Fabrieksverouderingstest: Elk voeding wordt getest onder een volledige laden bij A hoog temperatuur van 60 graden, 12 uur verouderingstest, 7 seconden , en wordt aangestuurd aan en uit 500 keer.

Terminale definities, LED's en vermogensdetectie instructies:



Status van de stroomvoorziening Lichten:

(LASER) Lichten wanneer Laser is Vuren: Als het licht aan is en Laserbuis doet niet vuur, dan is de laserbuis kapot. Als de laserbuis vuurt, dan is het laservermogen levering is normaal.

(P) Lichten wanneer Beschermingscircuit functioneert

(L) Brandt wanneer de testschakelaar is ingeschakeld Ingedrukt of TTL-signalen zijn aanwezig

Technische parameters:

Model	MIJNJD40 W	MIJNJD60 W	MIJNJD80 W	MIJNJD100 W	MIJNJD150 W
Invoer	AC100-240V 50/60Hz				
Maximale stroomuitgang	20mA	23mA	25mA	28mA	36mA
Efficiëntie.	91%				
Overloop bescherming	130% van de maximale stroom				
Open weg bescherming	Ja (korte tijd)				
Structuur.	Ventilator gekoeld				
Bediening temperatuur	-30 °C +65 °C				
Relatieve vochtigheid.	20 tot 85% rechts (Nee dauw)				
Isolatie weerstand	≥50MΩ (DC500V)				
Trillingsbestendigheid	Amplitude 0,5 mm frequentie 10 tot 55H z 3D-richting voor 2 uren				
Geen stilstand MTBF	≥30.000 uur				
Schakel de uit Vermogenstest voor 7 seconden	500 keer				

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Adres : Shuangchenglu 803 nong 11 hao 1602A-1609 shi ,
baoshanqu , sjanghai 200000 CN .

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY BV, 1 ROKEVA STRAAT

EASTWOOD Nieuw-Zuid-Wales 2122 Australië

Geïmporteerd naar Verenigde Staten : Sanven Technologie BV , Kamer 250,
9166 Anaheim Plaats , Rancho Cucamonga , CA 91730

EC	REP
----	-----

E- CrossStu GmbH

Mainz Landstraße .69, 60329 Frankfurt op Voornaamst .

UK	REP
----	-----

JH RAADPLEGING BEPERKT.

C/ O JH Advies Beperkt Kantoor 147, Centurio Huis ,

Londen Weg , Staines - upon - Thames , Surrey , TW 18

4 AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en E-garantie

certificaat ate www.vevor.com/support



Teknisk support och E-garanti Certifikat

www.vevor.com/support

LASER STRÖMFÖRSÖRJNING ANVÄNDARE MANUELL

**MODELL : MYJG 40W, MYJG 60W, MYJG 80W,
MYJG 100W, MYJG 150W,**

Vi fortsätter att vara engagerade i förse dig med konkurrenskraftiga verktyg pris.

"Spara Halva, "Halva Priset" eller andra liknande uttryck begagnad av bara oss representerar en uppskattning av dina besparingar kan ha nyttा av att köpa vissa verktyg
medveten h oss jämfört med stora toppmärken och gör det inte nödvändigtvis betyda till täcka r
alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du är vänligen påmind om att verifiera försiktigt
när du är lägga en beställning hos oss om du är faktiskt Sparande

Hälften i jämförelse med toppen stora varumärken.



MYJG 40 W



MYJG 60W/80W /100W/150W

(Bilden är endast för referens, behaga hänvisa till faktiskt objekt)

BEHOV HJÄLP? KONTAKTA USA!

Ha produkt frågor? Behov tekniskt stöd? Behaga känsla gratis till kontakta oss:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är originalet instruktion, snälla läs allt manuell instruktioner försiktigt före drift. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara föremål för produkt dig mottagen. Snälla förlåt oss att vi inte gör det informera dig igen om det finns någon teknik eller programvara uppdateringar på vår produkt.

Nyckelfunktioner:

De produkt är en framgångsrik högeffektiv, hög frekvens, hög hastighet CO2-laserstödd strömförjning, liten storlek, låg vikt, lätt till fungerar, med bra matchande prestanda för lasrar. Det kan det vara direkt ansluten med lasern, vilket sparar den skrymmande och svåra uppvärmning av motstånd. Denna strömförjning kan göra CO2-laser belysning lätt, tar fördel av hela prestanda för CO2-laser, förbättra konverteringseffektiviteten, och förlänga livet av laser.

Nyckel teknisk Parametrar :

1. Ingångsspänning: AC 100-240V
2. Svarshastighet: $\leq 1 \text{ mS}$.
3. TTL-nivåomkopplarkontroll : effektiv nivå burk vara hög och låg urval.
4. Skyddsomkopplare: kan användas för att detektera vatten , skydd av laser, eller skydd vid öppning av houssningen, etc.
5. Lasereffektreglering: (1) Utströmmen på laserströmförjningen regleras av effektmätaren. (2) kontrollerade av PWM (TTL-nivå).
6. Feed-back Gränssnitt: Själva strömförjningen kan ha en återkoppling gränssnitt och kan användas för sluten kretsstyrning för att verifiera den faktiska laserns arbetsström.
7. Användningsmiljö: Temperatur (-10 till 40 grader C), luftfuktighet: $\leq 85 \%$.

Instruktioner För användning:

1. Anslutning av laserröret: Den högspänd (HV-plus) av laser strömförsörjning måste anslutas till anoden (fullreflektorn) på CO2 laserrör. Strömkretsen för laserströmförsörjningen är ansluten till CO2-laserrörets katod (laserutgång) via en ström meter (eller direkt)
2. Anslutning av styrningen Signal: I Figur 1 (eller Figur 2), den kontroll ol signalledningen är pålitligt ansluten till styrningen avsluta av laser driva förse.
3. Styrsignal Input: Som visas i Figur 3, de DAC signal eller TTL utsignalen från den externa datorn är ansluten till lasern strömförsörjning efter behov, och för att styra laserutmatning driva.
4. Spänningsval: Lasern strömförsörjning kräver i sätter av AC 100-240V, 50/60Hz.
5. Ytterligare funktioner: Lasern strömförsörjning har ett set av skyddande strömbrytare för skydd för vattenflöde, när höljet öppnas osv.

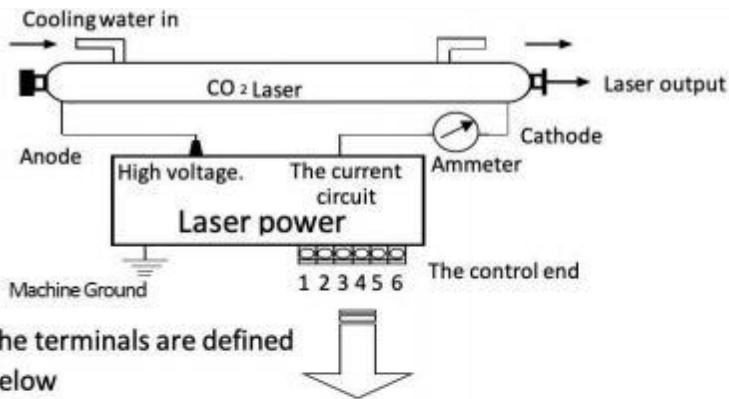
Viktig Anmärkningar:

1. Den laserrör måste vara kyls med vatten vid arbete!
2. Högspänningsutgång måste inte vara öppen! (Högspänningsutgången positiv och negativa ändar måste vara ordentligt ansluten till laser positiv och negativa ändar).
3. Den inre kraft förse har varit utformad till ansvarsfrihet några restladdning vid stängning , men kan i allmänhet ta upp till två sekunder. Men av säkerhetsskäl bör du fortfarande vara det försiktig av elektrisk stötar! (Isoleringsläget för s uspended 40KV hög spänning måste garanteras i båda ändarna av högspänningsutgång).

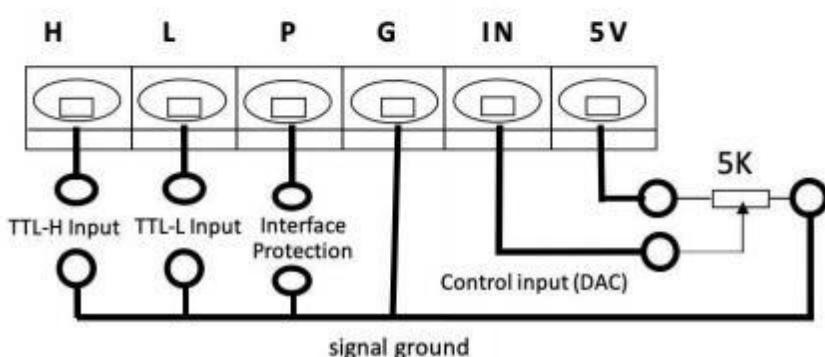
4. Den laserkraft s upply måste använda a tre hål uttag med a jordande ände. Fallet måste vara grundad till undvika elektrisk chock.



Kabeldragning Diagram för laserströmförsörjning och Lasrar:



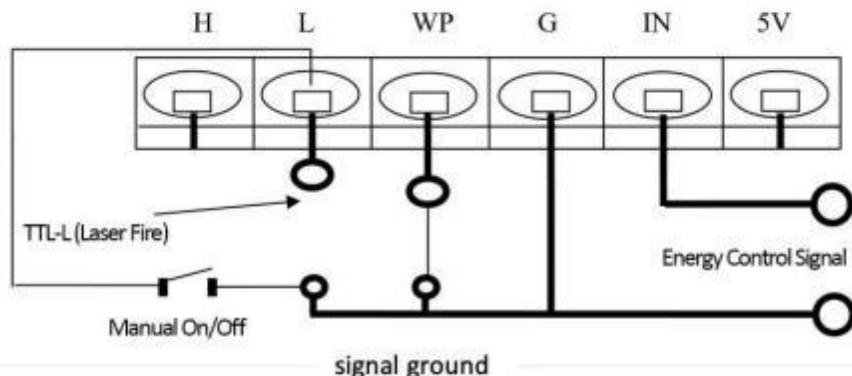
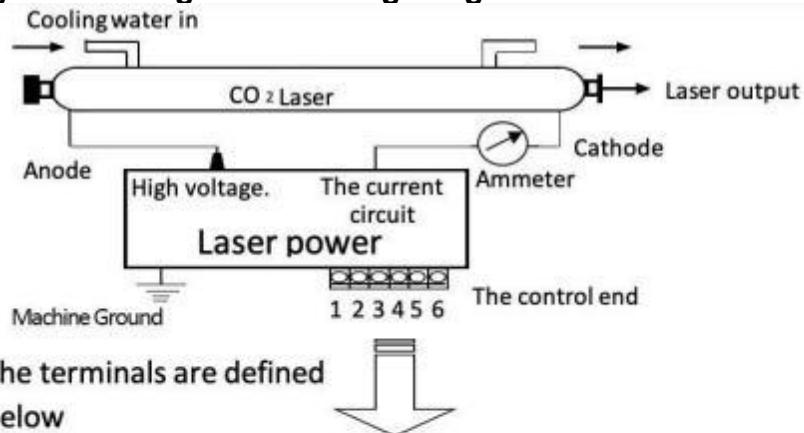
The terminals are defined
below



Kontrollterminalens betydelse och funktion:

TTL-H Input	TTL - L Input	Kontrollera Input (DA C)	Laser produktion
Öppna	Låg (<0,3V)	0-5V	Pmin - Pmax
	Hög (>3V)	0-5V	0
Låg (<0,3V)	Öppna	0-5V	0
		0-5V	Pmin - Pmax
Skydd Gränssnitt		0-5V	0

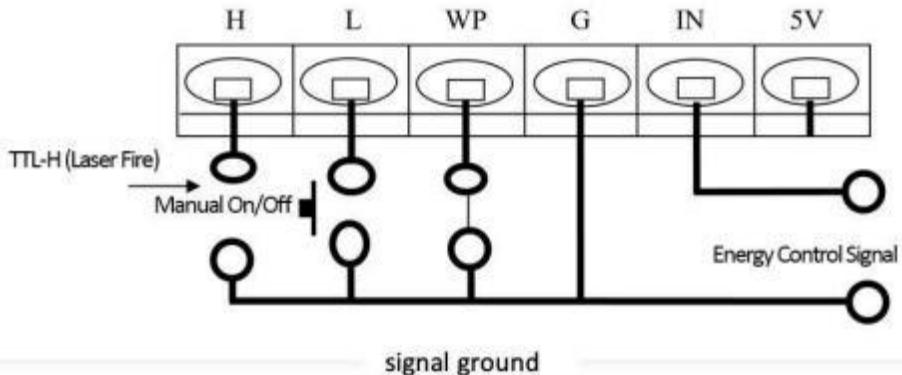
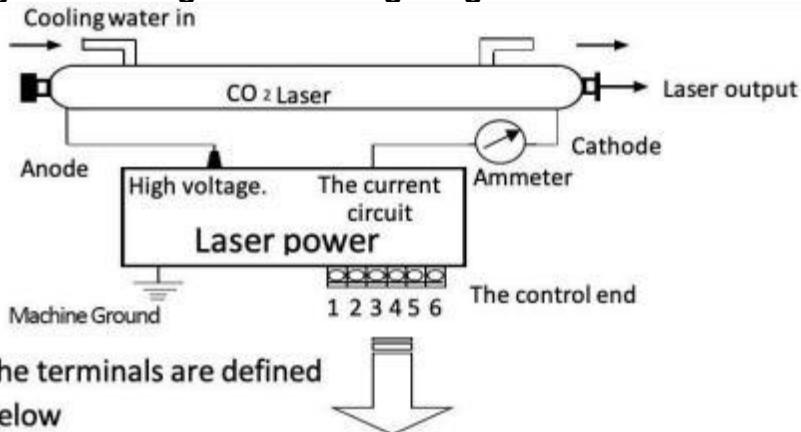
Lågnivå TTL-signalanslutningsdiagram



Obs: Det finns två sätt att styra energisignaler:

1. PWM Pulsgenerator: (frekvenslaser) intensitet från 20kHz till 50kHz, 5V luft till luft förhållande.
2. 0-5V Analog

Högnivå TTL-signalanslutning Diagram:



Obs: Det finns två sätt att styra energisignaler:

1. PWM pulsgenerator: (frekvenslaser) intensitet från 20kHz till 50kHz, 5V luft-till-luft förhållande.
2. 0-5V analog

MINGYU LASER STRÖMFÖRSÖRJNINGSMODELLER



MYJG40W (White Terminal)



MYJG40W(GreenTerminal)



L- FG AC AC

P+ G K- K+ G IN 5V 24V G 5V L



L- FG AC AC

G P L G IN 5V 24V G 5V L

L-: Laser Tube (-) FG: Ground

AC:110V/220V

P+/P: Water Protection G: Ground

K-: Ground

K+: Low Level

IN: Power Input 5V: Output

24V: Output

L: Active Low

Modell	Delar lista	bild
MYJG40W	förbindelse terminal *3	
MYJG60W/80W/100W/150W	förbindelse terminal *2 högspänd driva rader*1	

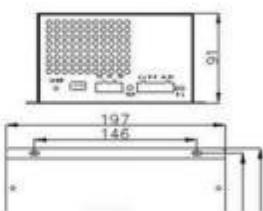
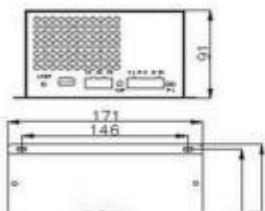
Nytt stall laser strömförsörjning bild och montering (storlek i mm)



MYJG50W



MYJG60W



MYJG80W

MYJG100W

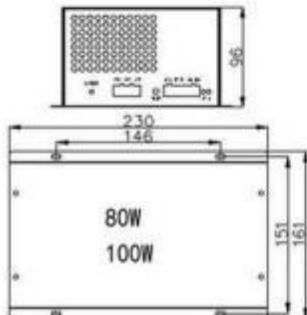
(Customizable voltage stabilization function)



MYJG130W

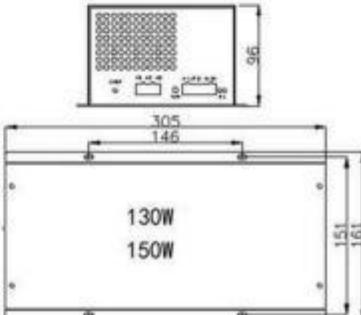
MYJG150W

(Customizable voltage stabilization function)



80W

100W



130W

150W

Laser strömförsörjning Main Drag:

Ny stabil laserströmförsörjning, de största funktionerna: den använda av modulär design automatisk detektering av lasereffektsignal, automatisk upptäckt av vattenskydd!

Monteringshålen är alla konsekventa och lämpliga för växtlinje installation. De användning av nollström halvbro mjuk switch krets, så att driva förse har hög effektivitet, snabb svarshastighet och är lätt att integreras . Stöder laserrör från olika tillverkare.

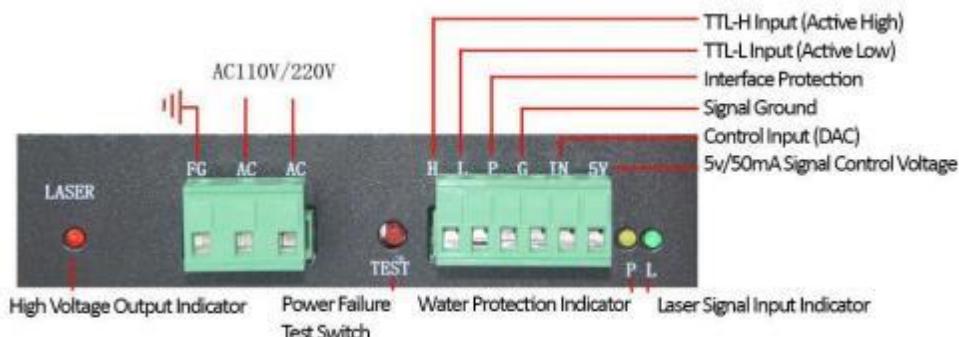
Hamnkontroll är enkel, kan användas antingen hög eller låg nivå signaler. TTL nivå kan styra lasern start, stopp, Samtidigt finns det en onormal skyddsbytare för att upptäcka om utevattnet, ventilationen och så vidare fungerar.

Lasereffektreglering kan styras mellan 0 och 5V analog s signaler eller PWM-signaler Storleken på laser driva.

Strömförsörjningen har en öppen krettskyddsfunktion: strömförsörjningen kan arbeta på det öppna krets under en kort tid när skyddet är väl jordat ange, vilket undviker skador på laserkraften s upply pga de spricker av laser rör.

Åldringstest från fabrik: Varje strömförsörjning är testad under en full ladda på en hög temperatur på 60 grader, 12 timmars åldringstest, 7 sekunder , och drivs av och på 500 gånger.

Terminaldefinitioner, lysdioder och kraftdetektering instruktioner:



Strömförsörjningsstatus Lampor:

(LASER) Lyser när Laser är Bränning: Om lampan lyser och Laser Tube gör det inte eld, då är laserröret trasigt. Om laserröret avfyras, då laserkraft förse är normal.

(P) Lyser när Skyddskretsen fungerar

(L) Lyser när testbrytaren är Tryckt eller TTL-signal är närvarande

Tekniska parametrar:

Modell	MYJG40W	MYJG60W	MYJG80W	MYJG100W	MYJG150W
Input	AC100-240V 50/60Hz				
Maximal strömutgång	20mA	23mA	25mA	28mA	36mA
Effektivitet.	91 %				
Svämma över skydd	130 % av maximal ström				
Öppen väg skydd	Ja (kort tid)				
Strukturera.	Fläktkyld				
Drift temperatur	-30 °C +65 °C				
Relativ luftfuktighet.	20 till 85 % RH (inga dagg)				
Isolationsmotstånd	≥50MΩ (DC500V)				
Vibrationsmotstånd	Amplitud 0,5 mm frekvens 10 till 55H z 3D-riktnings för 2 timmar				
Ingen stilleståndstid MTBF	≥30 000 timmar				
Stäng av Effekttest för 7 sekunder	500 gånger				

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyou xiangongsi

Adress : Shuangchenglu 803 nong 11 hao 1602A-1609 shi ,
baoshanqu , shanghai 200 000 CN .

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA : Sanven Teknologi Ltd. , Suite 250, 9166 Anaheim
Place , Rancho Cucamonga , CA 91730



E- CrossStu GmbH
Mainz Landstrasse .69, 60329 Frankfurt på Huvudsaklig .



YH KONSULTAT BEGRÄNSAD.
C/ O YH Konsultverksamhet Begränsad Kontor 147,
Centurion House , London Road , Staines - upon -
Thames , Surrey , TW 18 4 AX

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och E-garanticertifikat åt
www.vevor.com/support