

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

LATHE

USER MANUAL

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

LATHE

MODEL:MX-S716G



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Matters needing attention :

The information contained in this handbook is intended as a guide to the operation of these machines and does not form part of any contract. The data it contains has been obtained from the machine manufacturer and from other sources. Whilst every effort has been made to ensure the accuracy of these transcriptions it would be impracticable to verify each and every item. Furthermore, development of the machine may mean that the equipment supplied may differ in detail from the descriptions herein. The responsibility therefore lies with the user to satisfy himself that the equipment or process described is suitable for the purpose intended.

Quality assurance :








We will make every effort to ensure the quality of our products, and we promise to consumers that we will guarantee our products for one year, except for machine damage caused by improper operation of customers, and accidents resulting therefrom, or abnormal wear and damage caused by lack of maintenance.

In order to fulfill the warranty commitment, the product or part with quality problems, please return to us for verification, postage prepaid. Goods sent back should be accompanied by a note of the date of purchase and a written explanation of the quality of the product. After our inspection and confirmation, we will repair or replace their products, or refund the payment; If we fail to provide repair or replacement in a timely manner, we shall bear the costs arising from the repair or replacement of the products; If the damage is not due to the quality of the product, but due to the user's improper operation or other reasons, the cost shall be borne by the customer .

Our company reserves the right to make changes to this specification and product specifications. We will make continuous efforts to improve the quality of our products.

All rights reserved. Reproduction or reproduction is not allowed without permission.

SYMBOL GUIDE

Symbol	Symbol Description
	Warning - To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.
	This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.
	Danger! Risk of personal injury or environmental damage! Risk of electric shock! Risk of personal injury by electric shock!
	Alternating current
	Beware of clamping
	Warning- Be sure to wear ear protectors when using this product.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.

	<p>Do not put hands into safety guard when machine is working</p>
	<p>To signify that the mains plug must be disconnected from electrical outlet for the purposes of maintenance of electrical equipment, in the case of malfunction or when left unattended</p>
	<p>To signify that safety footwear must be worn</p>
	<p>To signify that protective gloves must be worn</p>
	<p>To signify that head protection must be worn</p>
	<p>This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:(1)This device may not cause harmful interference, and (2)this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.</p>
	<p>This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheellie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices</p>

SAFETY INFORMATION



Warning! Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this machine. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

Workspace Safety

- Keep the work area clean and well-lit. Cluttered or dark areas invite accidents.
- DO NOT allow individuals unfamiliar with this product to use it. Keep children and bystanders away while using this product.
- Ensure that this machine is anchored on a stable, level, and hefty surface before beginning operation.
- DO NOT operate this device in the presence of any explosive, flammable, or caustic liquids, gases, or dust.

Electrical Safety

- ONLY use this machine with stable compatible power sources.
- ALWAYS make sure the power switch is off before plugging in this device.
- Do not use this device if the power switch does not steadily turn it on or off. Repair or replace the damaged component before further use.
- Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerators while using this device.
- Do not expose the electrical components to water, including rain or excessive humidity.
- This device MUST be electrically grounded for safe use. DO NOT remove the grounding prong, modify the plug in any way, or use any adapter plugs.
- Keep the power cord away from heat, oil, sharp edges, or moving parts.

Personal Safety

- DO NOT use this device while you are tired or under the influence of drugs, alcohol, or medication.
- Always wear appropriate personal protective equipment, such as a dust mask, a hard hat, goggles, nonskid safety shoes, and earplugs when using this machine.
- DO NOT overreach. Keep proper footing and balance at all times.
- DO NOT wear jewellery or loose clothing and tie back long hair during operation. Keep your clothing, hair, and gloves away from moving parts.
- Remove any adjusting keys or spanners before turning the device on.
- People with pacemakers should consult their physician before using this device. Electromagnetic fields in close proximity to a pacemaker can cause interference and even failure.

Lathe Use and Care

- DO NOT change gears while the machine is in operation.
- DO NOT force this device. Clean and lubricate as needed if parts begin to move slowly.
- Disconnect the power cord plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing the device.
- Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model.
- Never leave the device unattended when it is plugged into an electrical outlet.
- Maintain all labels and nameplates on the device. If any come loose or become illegible, replace them before further use.

Maintenance Safety

- Always unplug the mini lathe from its electrical outlet before performing any inspection, maintenance, or cleaning procedures.
- Maintain this product. Check for misalignment or binding of parts, breakage of parts, or any other condition that may affect the device's operation. If damage is detected, have the part repaired or replaced

before further use.

- Maintain tools with care. Keep cutting tools sharp and clean.
- Service for this device must be performed only by qualified repair personnel.
- Store this device and its components out of reach of children and other untrained persons.

SPECIFICATIONS

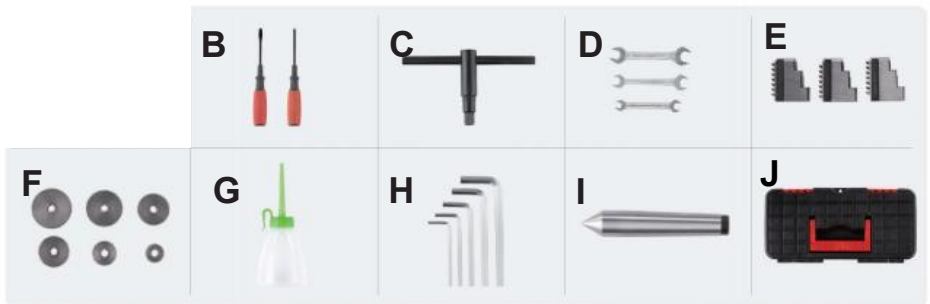
Technical parameter:

Model		MX-S716G
Drive Type		Direct drive motor, no belt drive, Metal gear
Input Power	EU	220V-240V/50 Hz
	AUS	220V-240V/50 Hz
	US	110V/60 Hz
Rated Power		800W
Material Compatibility		Wood, Plastics, Soft Metals (Brass, Copper, Aluminium, etc.)
Swing over Bed		200 mm
Swing over Cross Slide		110 mm
Bed Width		80 mm
Tool Post Type		4 Way
Max. Compound Slide Travel		80mm
Max. Cross Slide Travel		75 mm
Tailstock Spindle Travel		60 mm
Tailstock Taper		MT2
Spindle Taper		MT4
Range of Metric Threads		0.5–3 mm
Range of Imperial Threads		10–44 TPI
Range of Longitudinal Feed		0.1–0.2 mm
Centre Distance		400 mm
Chuck Diameter		100
Spindle Bore Diameter		32 mm
Max. Spindle Speed		150-2500 RPM \pm 10%
Product Dimensions		960 x 490 x 530 mm
Weight		N.W.:44 kg G.W.:56 kg

PACKAGE LIST

Unpacking

Carefully unpack the mini lathe and check all items. Do not discard any packing material until the machine is fully assembled and operational. If any parts are missing or broken, please contact us.



No.	Name	Qty.
A	Mini lathe	1
B	Screwdrivers	2
C	Chuck Key	1
D	Spanners	3
E	Chuck Jaws	3
F	Metal Gears	6
G	Oil Can	1
H	Allen Keys	5
I	Dead Centre	1
J	Tool Box	1
*	Instruction Manual	1

UNPACKING AND CLEANING

1. Finish removing the wooden crate from around the lathe
2. Check all the accessories of the machine tool according to the packing list.
3. Unbolt the lathe from the shipping crate bottom.
4. Choose a location for the lathe that is dry, has good lighting and has enough room to be able to service the lathe on all four sides.
5. With adequate lifting equipment, slowly raise the lathe off the shipping crate bottom. Do not lift by spindle. Make sure lathe is balanced before moving to sturdy bench or stand.
6. To avoid twisting the bed, the lathe's location must be absolutely flat and level. Bolt the lathe to the stand (if used). If using a bench, through bolt for best performance.
7. Clean all rust protected surfaces using a mild commercial solvent, kerosene or diesel fuel. Do not use paint thinner, gasoline or lacquer thinner. These will damage painted surfaces. Cover all cleaned surfaces with a light film of 20W machine oil.
8. Remove the end gear cover. Clean all components of the end gear assembly and coat all gears with heavy, non-slinging grease.

LATHE ADJUSTMENTS



MAKE SURE THE POWER SWITCH IS IN THE OFF POSITION AND THE SPEED IS TURNED DOWN TO ZERO BEFORE MAKING ANY ADJUSTMENTS TO THIS DEVICE.

- **Chuck Replacement:** Turn the lathe off and unplug it from its power source. Place the tailstock as far away from the chuck as possible and place a piece of wood or a cloth underneath the chuck to protect the machine. Remove the three bolts holding the chuck in place by

removing their nuts and subsequently removing the chuck. Tapping the chuck with a soft mallet might be required. To place a new chuck onto the spindle, follow the above steps in reverse order.

- **Jaw Replacement:** Place the chuck key into the chuck hole and rotate anti-clockwise until the jaws are at their maximum open distance. The jaws can now be manually pulled out. To place new jaws into the chuck, choose the #1 jaw and place it into the desired chuck slot. Ensure that the top groove of that slot is not visible when inserting the jaw. Once the jaw is seated into the slot, rotate the chuck clockwise to drag down and secure the jaw. Repeat this with jaws #2 and #3.
- **Tailstock Adjustment:** To adjust the placement of the tailstock rest, loosen the nut on its base, change its position, and retighten the nut. Offset the tailstock in order to cut bevels or tapers.
- **Tailstock Locking:** Turn the clamping lever clockwise to lock the tailstock in place, or anti-clockwise to unlock.
- **Tool Post Adjustment:** To adjust the tool post, simply loosen both bolts holding it in place, move it to the desired position, and retighten the bolts. Loosen the bolts on top of the tool post to replace work cutters.
- **Carriage Adjustment:** Rotate the carriage handwheel clockwise to move the carriage towards the tailstock. Rotate the handwheel anti-clockwise to move the carriage towards the chuck.
- **Carriage Locking:** Turn the toolpost control handle clockwise to tighten and anti-clockwise to loosen. This handle must be loosened before automatic feeds are used.
- **Cross Slide Adjustment:** Turning the cross slide handwheel will slide the tool post perpendicular to the ways. Turn the handwheel clockwise to move it back, and anti-clockwise to move forward.
- **Carriage Feed Control:** Move the half nut lever down to engage the half nut and move the carriage under power. Make sure to disengage the half nut before making any adjustments to avoid unexpected carriage movement.
- **Compound Control:** Turn the compound control wheel anti-clockwise to move the compound outwards and clockwise to move it inwards, changing the cutting angle.

- Quill Locking: Rotate the lever clockwise to lock the spindle and anti-clockwise to unlock.
- Tail Feed Adjustment: Rotate the tail feed handwheel clockwise to advance the tailstock towards the chuck. Rotate the handwheel anti-clockwise to move the tailstock away from the chuck

OPERATION

1. Emergency Button: ON/OFF Switch

2. The machine is switched on and off with ON/OFF button. Depress to stop all machine functions. To restart, lift the cover and press ON button.

3. Change-over Switch

After the machine is switched on, turn the switch to "F" position for counter-clockwise spindle rotation(forward). Turn the switch to "R" position for clockwise spindle rotation(reverse) . "O" position is OFF and the spindle remains idle.

4. Variable Speed Control Switch

Turn the switch clockwise to increase the spindle speed. Turn the switch counter-clockwise to decrease the spindle speed. The possible speed range is dependent on the position of the drive belt.

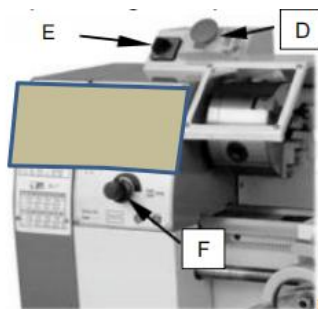


Fig.9

5. Carriage Lock

Turn hex socket cap screw clockwise and tighten to lock. Turn counter-clockwise and loosen to unlock.

Caution: carriage lock screw must be UN locked before engaging automatic feeds or damage to lathe may occur.

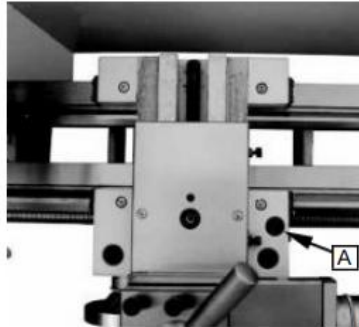


Fig.10

6. Longitudinal Traverse Handwheel

Rotate handwheel clockwise to move the apron assembly toward the tailstock (right). Rotate the hand wheel counter-clockwise to move the apron assembly toward the Headstock(left).

7. Cross Traverse Lever

Clockwise rotation moves the cross slide toward the rear of the machine.

8. Half Nut Engage Lever

Move the lever down to engage. Move the lever up to disengage.

9. Compound Rest Traverse Lever

Rotate clockwise or counter-clockwise to move or position.

10. Tool Post Clamping Lever

Rotate counter-clockwise to loosen and clockwise to tighten. Rotate the tool post when the lever is unlocked.

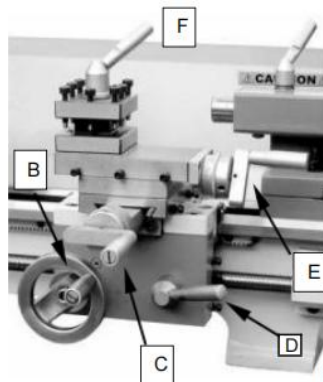


Fig.11

11. tailstock Clamping screw

Turn hex nut clockwise to lock and counter-clockwise to unlock.

12. tailstock Quill Clamping Lever

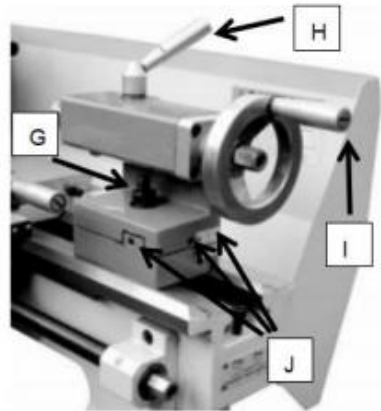
Rotate the lever clockwise to lock the spindle and counter-clockwise to unlock.

13. tailstock Quill Traverse Handwheel

Rotate clockwise to advance the quill. Rotate counter-clockwise to retract the quill.

14. tailstock off-set Adjustment

Three sets screws located on the tails stock base are used to off-set the tailstock for cutting tapers. Loosen lock screw on tailstock end. Loosen one side set screw while tightening the other until the amount of off-set is indicated on scale. Tighten lock screw.



OPERATION

Replacement of Chuck

The head spindle holding fixture is cylindrical. Loose three set screws and nuts (A, Fig. 13 only two are shown) on the la the chuck flange to remove the chuck. Position the new chuck and fix it using the same set screws and nuts.

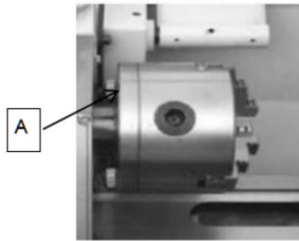


Fig. 13

TOOL SET UP

Clamp the turning tool into the tool holder.

The tool must be clamped firmly. When turning, the tool has a tendency to bend under the cutting force generated during the chip formation.

For best results, tool overhang should be kept to a minimum of 3/8" or less.

The cutting angle is correct when the cutting edge is in line with the center axis of the workpiece. The correct height of the tool can be achieved by comparing the tool point with the point of the center-mounted in the tailstock. If necessary, use steel spacer shims under the tool to get the required height. (Fig. 14)



Fig. 14

- **Longitudinal Turning with Auto Feed:**

Use the table(A, Fig.18) on the lathe for selecting the feed speed or the thread pitch. Adjust the change gear if there required feed or thread pitch that can not be obtained with the installed gear set.

- **Workpiece Holding and Drilling:**

Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Use the tailstock to press a drill into the rotating workpiece.

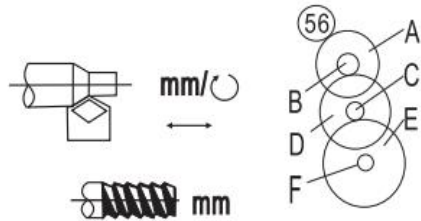
- **Face Cutting:** Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Use the tool post to press a cutter into the face of the workpiece. The edge of the cutter must be the same height as the centre.

- **Internal Cutting:** Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Rotate the tool post such that the cutter is placed in the middle of the front face of the workpiece.

- **Bevel Cutting:** Use the chuck to hold a workpiece firmly in place. Adjust the angle of the tool post to cut bevels into the workpiece.

- **Thread Cutting:** To cut threads, use the chuck to hold a workpiece firmly in place and engage the half nut. Use the tool post to press a cutter into the face of the workpiece.

(Thread cutting table)



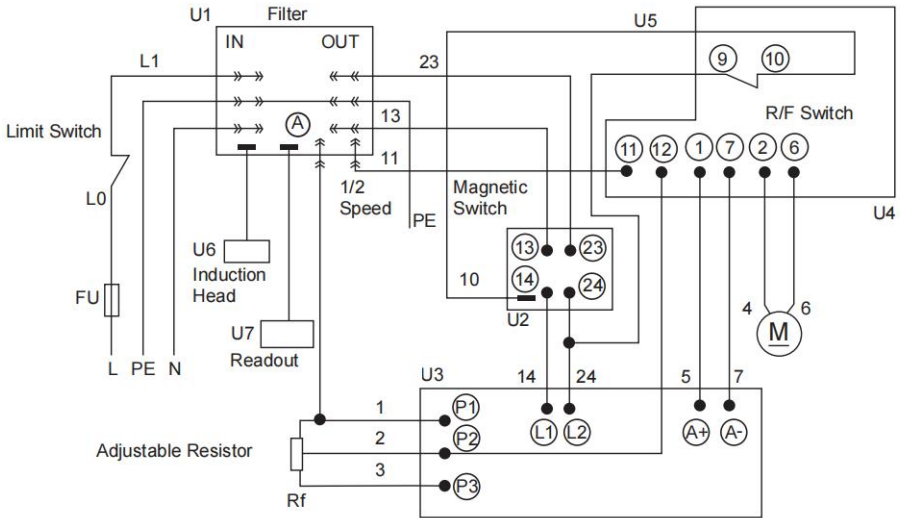
		0.50	0.75	1.00	1.25	
A	B	84 30	80 40	84 40	84 50	
C	D	H 60	H 52	H 50	H 40	
E	F	H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A	B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C	D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E	F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)



	10	11	14	19	20	
A	B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C	D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E	F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44	
A	B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C	D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E	F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

WIRING DIAGRAM



Key

A	Ammeter	PE	Ground Line
M	Motor	U	Integrated Circuit
L	Load Wire	P	Connector
N	Neutral Wire	FU	Fuse



WARNING!

Connection of the lathe and all other electrical work may only be carried out by an authorized electrician!

Failure to comply may cause serious injury and damage to the machinery and property!

The MX-S716G Lathe is rated at 800W. Confirm power available at the lathe' s location is the same rating as the lathe. Using the wiring diagram for connecting the lathe to the mains supply. Make sure the lathe is properly grounded.

MAINTENANCE

Keep maintenance of the machine tool during the operation to guarantee the accuracy and service life of the machine tool.

1. In order to retain the machine's precision and functionality. It is essential to treat it with care. Keep it clean and grease and lubricate it regularly. Only through good care. You can be sure that the working quality of the machine will remain constant.

NOTES: Disconnect the machine plug from the mains supply whenever you carry out cleaning, maintenance or repair work!

Oil, grease and cleaning agents are pollutants and must not be disposed of through the drains or in normal refuse. Dispose of those agents in accordance with current legal requirements on the environment. Cleaning rags impregnated with oil, grease and cleaning agents are easily inflammable. Collect cleaning rags or cleaning wool in a suitable closed vessel and dispose of them in an environmentally sound way - do not put them with normal refuse!

2. Lubrication all slide ways lightly before every use. The change gears and the lead screw must also be lightly lubricated with grease.

3. During the operation, the chips which fall onto the sliding surface should be cleaned timely, and the inspection should be often made to prevent chips from falling into the position between the machine tool saddle and lathe bed guideway. Asphalt felt should be cleaned at a certain time.

NOTES: Do not remove the chips with your bare hands. There is a risk of

cuts due to sharp-edged chips. Never use flammable solvents or cleaning agents or agents that generate noxious fumes!

Protect electrical components, such as motors, switches, switch boxes, etc., against humidity when cleaning.

4. After the operation every day, eliminate all the chips and clean different parts of the machine tool and apply machine tool oil to prevent rusting.

5. In order to maintain machining accuracy, take care of the center. The surface of the machine tool for the chuck and the guideway and avoid mechanical damage and wear due to improper guide.

6. If the damage is found, maintenance should be done immediately.

NOTES: Repair work may only be carried out by qualified personnel with the corresponding mechanical and electrical knowledge.

TROUBLESHOOTING

Potential Problems	Common Solutions
The workpiece's surface is too rough.	Re-sharpen the cutting tool.
	Reduce the feed rate.
	Clamp the cutting tool with less overhang.
	Increase the tool tip's radius.
The cutting tool has a short lifespan.	Reduce the cutting speed.
	Lower the crossfeed distance.
	Add more lubricant to the workpiece.
The cutting edge breaks off.	Increase the wedge angle.
	Lubricate the workpiece uniformly.
	Tighten the spindle bearing.
The cutting thread is wrong.	Adjust the cutting tool's grinding angle.
	Adjust the cutting tool's pitch.

	Adjust the workpiece's diameter.
The workpiece becomes coned.	Adjust the tailstock to the centre of the workpiece.
	Align the top slide properly.
The lathe is chattering.	Reduce the feed rate.
	Tighten the main bearing.
Flank wear is too high.	Increase the clearance angle.
	Properly centre the cutting tool onto the workpiece.
The centre runs hot.	Loosen the tailstock.
	Unlock the emergency stop switch.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

TOUR

MANUEL D'UTILISATION

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TOUR

MODÈLE : MX-S716G



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

Questions nécessitant une attention particulière :

Les informations contenues dans ce manuel sont destinées à servir de guide pour le fonctionnement de ces machines et ne font partie d'aucun contrat. Les données qu'il contient ont été obtenues auprès de

Les informations fournies dans ce document proviennent du fabricant de la machine et d'autres sources. Bien que tous les efforts aient été faits pour garantir l'exactitude de ces transcriptions, il serait impossible de vérifier chaque élément. De plus, le développement de la machine peut signifier que l'équipement fourni peut différer dans les détails des descriptions fournies dans le présent document. Il incombe donc à l'utilisateur de s'assurer que l'équipement ou le processus décrit est adapté à l'usage prévu.

Assurance qualité:

Nous mettrons tout en œuvre pour assurer la qualité de nos produits et nous promettons aux consommateurs que nous garantirons nos produits pendant un an, à l'exception des dommages aux machines causés par une mauvaise utilisation des clients et des accidents qui en résultent, ou de l'usure anormale et des dommages causés par un manque d'entretien.








Afin de remplir l'engagement de garantie, le produit ou la pièce présentant des problèmes de qualité, veuillez nous le retourner pour vérification, port payé. Les marchandises renvoyées doivent être accompagnées d'une note de la date d'achat et d'une explication écrite de la qualité du produit. Après notre inspection et confirmation, nous réparerons ou remplacerons leurs produits, ou rembourserons le paiement. Si nous ne parvenons pas à fournir la réparation ou le remplacement en temps opportun, nous prendrons en charge les coûts résultant de la réparation ou du remplacement des produits. Si le dommage n'est pas dû à la qualité du produit, mais à une mauvaise utilisation de l'utilisateur ou à d'autres raisons, le coût sera à la charge du client.

Notre société se réserve le droit d'apporter des modifications à cette spécification et spécifications du produit. Nous ferons des efforts continus pour améliorer la qualité de nos produits.

Tous droits réservés. La reproduction ou la reproduction n'est pas autorisée sans autorisation.

GUIDE DES SYMBOLES

Symbole	Description du symbole
	Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire Lisez attentivement le manuel d'instructions.
	Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique un type de précaution, d'avertissement ou de danger. Ignorer cet avertissement peut entraîner un accident. Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou électrocution, veuillez toujours suivre les recommandations montré ci-dessous.
	Danger! Risque de blessures corporelles ou de dommages environnementaux ! Risque de Risque de blessure par électrocution !
	Courant alternatif
	Attention au serrage
	Avertissement - Assurez-vous de porter des protections auditives lorsque vous utilisez ce produit. produit.
	Avertissement - Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit. produit.

	<p>Ne mettez pas les mains dans la protection de sécurité lorsque la machine fonctionne</p>
	<p>Pour signifier que la fiche secteur doit être débranchée de la prise électrique à des fins de maintenance de l'équipement électrique, en cas de dysfonctionnement ou lorsqu'il est laissé sans surveillance</p>
	<p>Pour signifier que des chaussures de sécurité doivent être portées</p>
	<p>Pour signifier que des gants de protection doivent être portés</p>
	<p>Pour signifier que la protection de la tête doit être portée</p>
	<p>Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) Cet appareil ne doit pas provoquer d'interférences nuisibles et (2) Cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.</p>
	<p>Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le produit doit être collecté séparément dans l'Union européenne. Cela s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les déchets ménagers normaux, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.</p> <p>appareils électroniques</p>

INFORMATIONS DE SÉCURITÉ



Attention ! Lisez tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et

spécifications fournies avec cette machine. Le non-respect de toutes les instructions

Les manquements mentionnés ci-dessous peuvent entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence ultérieure.

Sécurité sur le lieu de travail

Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres invitent accidents.

NE PAS permettre aux personnes non familiarisées avec ce produit de l'utiliser.

enfants et les spectateurs éloignés pendant l'utilisation de ce produit. Assurez-

vous que cette machine est ancrée sur une surface stable, plane et solide.

surface avant de commencer l'opération.

N'utilisez PAS cet appareil en présence d'explosifs,

liquides, gaz ou poussières inflammables ou caustiques.

Sécurité électrique

Utilisez UNIQUEMENT cette machine avec des sources d'alimentation stables et compatibles.

Assurez-vous TOUJOURS que l'interrupteur d'alimentation est éteint avant de brancher cette machine. appareil.

N'utilisez pas cet appareil si l'interrupteur d'alimentation ne l'allume pas de manière stable ou

éteint. Réparez ou remplacez le composant endommagé avant toute nouvelle utilisation. Évitez

tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que des tuyaux, des radiateurs, cuisinières et réfrigérateurs lors de l'utilisation de cet appareil.

N'exposez pas les composants électriques à l'eau, y compris la pluie ou

humidité excessive.

Cet appareil DOIT être mis à la terre pour une utilisation en toute sécurité. NE PAS

retirez la broche de mise à la terre, modifiez la fiche de quelque façon que ce soit ou utilisez tout fiches d'adaptateur.

Gardez le cordon d'alimentation à l'écart de la chaleur, de l'huile, des bords tranchants ou des objets en mouvement. parties.

Sécurité personnelle

N'utilisez PAS cet appareil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues.

drogues, alcool ou médicaments. Portez

toujours un équipement de protection individuelle approprié, tel qu'un

masque anti-poussière, casque de sécurité, lunettes de protection, chaussures de sécurité antidérapantes et bouchons d'oreilles

lors de l'utilisation de cette machine.

NE PAS se pencher trop haut. Garder une bonne position et un bon équilibre à tout moment. NE

PAS porter de bijoux ou de vêtements amples et attacher les cheveux longs pendant

opération. Gardez vos vêtements, vos cheveux et vos gants loin des mouvements

parties.

Retirez toutes les clés de réglage ou les clés plates avant de mettre l'appareil sous tension. Les personnes

portant un stimulateur cardiaque doivent consulter leur médecin avant d'utiliser l'appareil.

cet appareil. Champs électromagnétiques à proximité d'un stimulateur cardiaque

peut provoquer des interférences et même des pannes.

Utilisation et entretien du tour

NE PAS changer de vitesse pendant que la machine est en marche. NE PAS forcer cet

appareil. Nettoyer et lubrifier si nécessaire si des pièces

commencent à bouger lentement.

Débranchez le cordon d'alimentation de la source d'alimentation avant de procéder à l'installation.

tout réglage, changement d'accessoires ou stockage de l'appareil. Utilisez uniquement les

accessoires recommandés par le fabricant pour

votre modèle.

Ne laissez jamais l'appareil sans surveillance lorsqu'il est branché sur une prise électrique.

sortie.

Conservez toutes les étiquettes et plaques signalétiques sur l'appareil. Si l'une d'elles se détache ou

deviennent illisibles, remplacez-les avant toute nouvelle utilisation.

Sécurité de l'entretien

Débranchez toujours le mini-tour de sa prise électrique avant d'effectuer

toute procédure d'inspection, d'entretien ou de nettoyage. Entretenez ce

produit. Vérifiez l'alignement ou le blocage des pièces,

bris de pièces ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'appareil

fonctionnement. Si des dommages sont détectés, faites réparer ou remplacer la pièce

avant toute utilisation ultérieure.

Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils de coupe bien aiguisés et propres. L'entretien de cet appareil doit être effectué uniquement par un réparateur qualifié. personnel.

Rangez cet appareil et ses composants hors de portée des enfants et des autres personnes non formées.

CARACTÉRISTIQUES

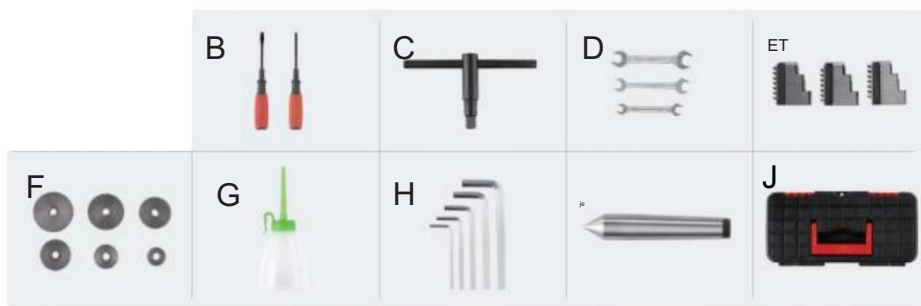
Paramètre technique :

Modèle		MX-S716G
Type de lecteur		Moteur à entraînement direct, pas de transmission par courroie, engrenage métallique
Puissance d'entrée	UE	220V-240V/50 Hz
	DE	220V-240V/50 Hz
	NOUS	110 V/60 Hz
Puissance nominale		800 W
Compatibilité des matériaux		Bois, plastiques, métaux tendres (laiton, cuivre, aluminium, etc.)
Balançoire au-dessus du lit		200 mm
Balancement au-dessus du toboggan transversal		110 mm
Largeur du lit		80 mm
Type de porte-outil		4 voies
Course max. du chariot composé		80 mm
Course max. du chariot transversal		75 mm
Course de la broche de la contre-pointe		60 mm
Cône de la contre-pointe		MT2
Cône de la broche		MT4
Gamme de filetages métriques		0,5–3 mm
Gamme de filetages impériaux		10–44 TPI
Gamme d'alimentation longitudinale		0,1–0,2 mm
Distance centrale		400 mm
Diamètre du mandrin		100
Diamètre d'alésage de la		32 mm
broche Vitesse de broche max.		150-2500 tr/min ±10 %
Dimensions du produit		960 x 490 x 530 mm
Poids		Poids net : 44 kg Poids brut : 56 kg

LISTE DES PAQUETS

Déballage

Déballer soigneusement le mini-tour et vérifiez tous les éléments. Ne jetez aucun matériau d'emballage tant que la machine n'est pas entièrement assemblée et opérationnelle. Si des pièces manquent ou sont cassées, veuillez nous contacter.



Non.	Nom	Qté.
UN	Mini tour	1
B	Tournevis	2
C	Clé de mandrin	1
D	Clés à molette	3
ET	Mâchoires de serrage	3
F	Engrenages en métal	6
G	Bidon d'huile	1
H	Clés Allen	5
.	Centre mort	1
J	Boîte à outils	1
*	Manuel d'instructions	1

DÉBALLAGE ET NETTOYAGE

1. Terminez de retirer la caisse en bois autour du tour
2. Vérifiez tous les accessoires de la machine-outil conformément à l'emballage liste.
3. Dévissez le tour du fond de la caisse d'expédition.
4. Choisissez un emplacement pour le tour qui est sec, bien éclairé et suffisamment d'espace pour pouvoir entretenir le tour sur les quatre côtés.
5. Avec un équipement de levage adéquat, soulevez lentement le tour du conteneur d'expédition. Ne pas soulever par la broche. Assurez-vous que le tour est équilibré avant se déplacer vers un banc ou un support solide.
6. Pour éviter de tordre le lit, l'emplacement du tour doit être absolument plat et niveau. Boulonnez le tour au support (si utilisé). 1f en utilisant un banc, à travers le boulon pour de meilleures performances.
7. Nettoyez toutes les surfaces protégées contre la rouille à l'aide d'un solvant commercial doux, kérosène ou carburant diesel. N'utilisez pas de diluant pour peinture, d'essence ou de laque diluant. Ceux-ci endommageront les surfaces peintes. Couvrez toutes les surfaces nettoyées avec un léger film d'huile machine 20W.
8. Retirez le couvercle de l'engrenage final. Nettoyez tous les composants de l'engrenage final assembler et enduire tous les engrenages avec de la graisse épaisse et non glissante.

RÉGLAGES DU TOUR



ASSUREZ-VOUS QUE L'INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION EST EN POSITION ARRÊT

ET LA VITESSE EST RÉDUITE À ZÉRO AVANT DE FAIRE TOUTE RÉGLAGES DE CET APPAREIL.

Remplacement du mandrin : éteignez le tour et débranchez-le de son alimentation source. Placez la contre-pointe aussi loin que possible du mandrin et placez un morceau de bois ou un chiffon sous le mandrin pour protéger le machine. Retirez les trois boulons qui maintiennent le mandrin en place en

en retirant leurs écrous et en retirant ensuite le mandrin. En tapotant sur le mandrin avec un maillet souple peut être nécessaire. Pour placer un nouveau mandrin sur la broche, suivez les étapes ci-dessus dans l'ordre inverse. Remplacement de la mâchoire : placez la clé du mandrin dans le trou du mandrin et faites-la tourner dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les mâchoires soient à leur distance d'ouverture maximale. les mâchoires peuvent maintenant être retirées manuellement. Pour placer de nouvelles mâchoires dans le mandrin, choisissez la mâchoire n° 1 et placez-la dans la fente de mandrin souhaitée. Assurez-vous que la rainure supérieure de cette fente n'est pas visible lors de l'insertion de la mâchoire. Une fois la mâchoire est placée dans la fente, faites tourner le mandrin dans le sens des aiguilles d'une montre pour le faire glisser vers le bas et fixez la mâchoire. Répétez cette opération avec les mâchoires n° 2 et n° 3. Réglage de la contre-pointe : Pour régler le positionnement du support de la contre-pointe, desserrez l'écrou sur sa base, changez sa position et resserrez l'écrou. Décalez la contre-pointe afin de couper des biseaux ou des cônes. Verrouillage de la contre-pointe : tournez le levier de serrage dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller la contre-pointe. contre-pointe en place, ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déverrouiller. Réglage du support d'outil : pour régler le support d'outil, desserrez simplement les deux boulons en le maintenant en place, déplacez-le vers la position souhaitée et resserrez le boulons. Desserrez les boulons situés sur le dessus du support d'outil pour remplacer les fraises. Réglage du chariot : faites tourner le volant du chariot dans le sens des aiguilles d'une montre pour déplacer le chariot vers la contre-pointe. Tourner le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déplacer le chariot vers le mandrin. Verrouillage du chariot : tournez la poignée de commande du porte-outil dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer. Cette poignée doit être desserrée avant des flux automatiques sont utilisés. Réglage du coulisseau transversal : en tournant le volant du coulisseau transversal, le coulisseau le porte-outil perpendiculaire aux voies. Tournez le volant dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déplacer vers l'arrière et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le déplacer vers l'avant. Contrôle de l'alimentation du chariot : Déplacez le levier à demi-écrou vers le bas pour engager le demi-écrou et déplacez le chariot sous tension. Assurez-vous de désengager le demi-écrou avant de procéder à des réglages pour éviter des imprévus mouvement du chariot. Contrôle du composé : tournez la molette de contrôle du composé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déplacer le composé vers l'extérieur et dans le sens des aiguilles d'une montre pour le déplacer vers l'intérieur, en modifiant l'angle de coupe.

Verrouillage de la broche : faites tourner le levier dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller la broche et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déverrouiller.

Réglage de l'alimentation de la queue : tournez le volant d'alimentation de la queue dans le sens des aiguilles d'une montre pour avancer la contre-pointe vers le mandrin. Tournez le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour éloigner la contre-pointe du mandrin

OPÉRATION

1. Bouton d'urgence : Interrupteur ON/OFF 2. La machine est allumée et éteinte à l'aide du bouton ON/OFF. Appuyez dessus pour arrêter toutes les fonctions de la machine. Pour redémarrer, soulevez le couvercle et appuyez sur le bouton ON.

3. Interrupteur de commutation Une fois la machine allumée, tournez l'interrupteur sur « F » pour une rotation de la broche dans le sens inverse des aiguilles d'une montre (avant). Tournez l'interrupteur sur la position « R » pour une rotation de la broche dans le sens des aiguilles d'une montre (arrière). La position « O » est OFF et la broche reste inactif.

4. Interrupteur de contrôle de vitesse variable Tournez l'interrupteur dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter la vitesse de la broche. Tournez l'interrupteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour diminuer la vitesse de la broche. La plage de vitesse possible dépend de la position de la courroie d'entraînement.

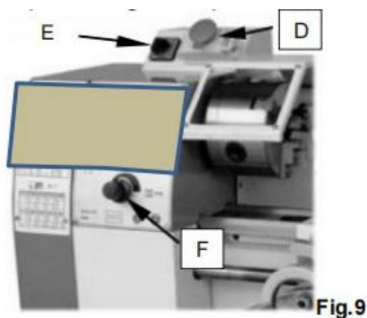


Fig.9

5. Verrouillage du chariot

Tournez la vis à six pans creux dans le sens des aiguilles d'une montre et serrez-la pour verrouiller. Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et desserrez pour déverrouiller.

Attention : la vis de blocage du chariot doit être DÉVERROUILLÉE avant d'engager les alimentations automatiques ou des dommages au tour peuvent survenir.

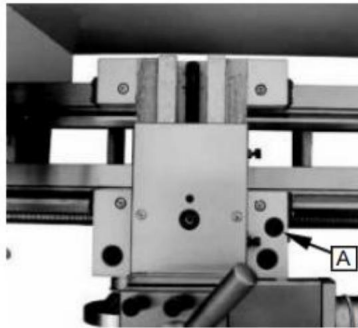


Fig.10

6. Volant à déplacement longitudinal

Tournez le volant dans le sens des aiguilles d'une montre pour déplacer l'ensemble du tablier vers la contre-pointe (à droite). Tournez le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déplacer l'ensemble du tablier vers la poupée (à gauche).

7. Levier de traverse transversale

La rotation dans le sens des aiguilles d'une montre déplace le chariot transversal vers l'arrière de la machine.

8. Levier d'engagement du demi-écrou

Déplacez le levier vers le bas pour engager. Déplacez le levier vers le haut pour désengager.

9. Levier de déplacement du support composé

Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déplacer ou positionner.

10. Levier de serrage du support d'outil

Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer et dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer. Faites pivoter le support de l'outil lorsque le levier est déverrouillé.

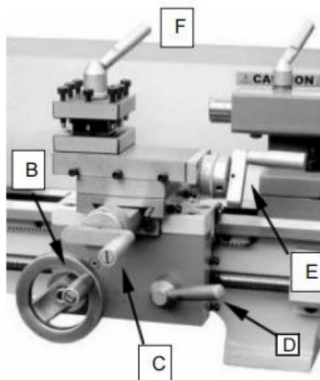


Fig.11

11. Vis de serrage de la contre-pointe

Tournez l'écrou hexagonal dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour déverrouiller.

12. Levier de serrage de la douille de la contre-pointe

Tournez le levier dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller le broche et sens antihoraire pour déverrouiller.

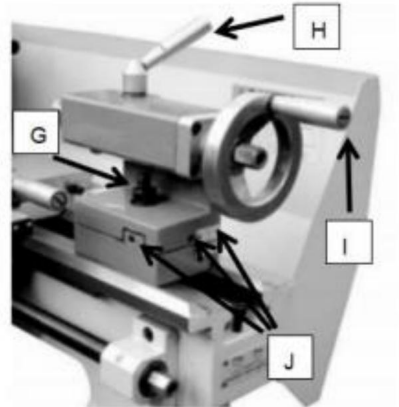
13. Volant de déplacement de la contre-pointe

Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour faire avancer la plume. Tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour rétracter le

14.

Réglage du décalage de la contre-pointe

Trois vis de réglage situées sur la base de la contre-pointe sont utilisées pour décaler la contre-pointe pour couper des cônes. Desserrez la vis de blocage sur l'extrémité de la contre-pointe. Desserrez une vis de réglage latérale tout en serrant l'autre jusqu'à ce que la valeur du décalage soit indiquée sur l'échelle. Serrez vis de blocage.



OPÉRATION

Remplacement du mandrin Le

dispositif de maintien de la broche de la tête est cylindrique. Desserrez les trois vis de réglage et les écrous (A, Fig. 13, deux seulement sont représentés) situés sur la bride du mandrin pour retirer le mandrin. Positionnez le nouveau mandrin et fixez-le à l'aide des mêmes vis de réglage et écrous.

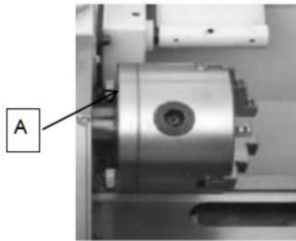


Fig. 13

CONFIGURATION DE L'OUTIL

Serrez l'outil de tournage dans le porte-outil.

L'outil doit être serré fermement. Lors du tournage, l'outil a tendance à se plier sous l'effet de la force de coupe générée lors de la formation du copeau.

Pour de meilleurs résultats, le porte-à-faux de l'outil doit être maintenu à un minimum de 3/8" ou moins.

L'angle de coupe est correct lorsque le tranchant est aligné avec l'axe central de la pièce. La hauteur correcte de l'outil peut être obtenue en comparant la pointe de l'outil avec la pointe de la pointe montée dans la contre-pointe. Si nécessaire, utilisez des cales d'espacement en acier sous l'outil pour obtenir la hauteur requise. (Fig. 14)



Fig. 14

Tournage longitudinal avec

Alimentation automatique :

Utilisez le tableau (A, Fig. 18) sur le tour pour sélectionner la vitesse d'avance ou le pas de filetage. Réglez le changement de vitesse si l'avance ou le pas de filetage requis ne peuvent pas être obtenus avec le jeu d'engrenages installé.

Maintien et perçage de la pièce :

utilisez le mandrin pour maintenir fermement une pièce en place.

Utilisez la contre-pointe pour enfoncer un foret dans la pièce en rotation.

Découpe frontale : utilisez le mandrin pour maintenir fermement une pièce en place. Utilisez le porte-outil pour enfoncer un outil de coupe dans la face de la pièce. Le bord de l'outil de coupe doit être le même hauteur comme centre.

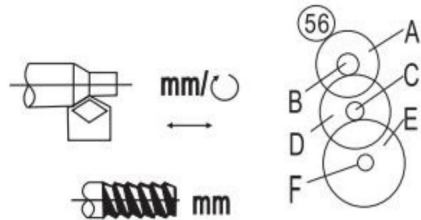
Coupe interne : Utilisez le mandrin pour maintenir fermement une pièce en place. Faites pivoter le porte-outil de manière à ce que la fraise soit placée au milieu de la face avant de la pièce. Coupe en

biseau : Utilisez le mandrin pour maintenir fermement une pièce en place.

Réglez l'angle du porte-outil pour couper des biseaux dans la pièce. Coupe de

filetage : pour couper des filetages, utilisez le mandrin pour maintenir fermement une pièce en place et engagez le demi-écrou. Utilisez le porte-outil pour enfoncer un outil de coupe dans la face de la pièce.

(Thread cutting table)



		0.50	0.75	1.00	1.25	
A B		84 30	80 40	84 40	84 50	
C D		H 60	H 52	H 50	H 40	
E F		H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66	
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50	
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33	

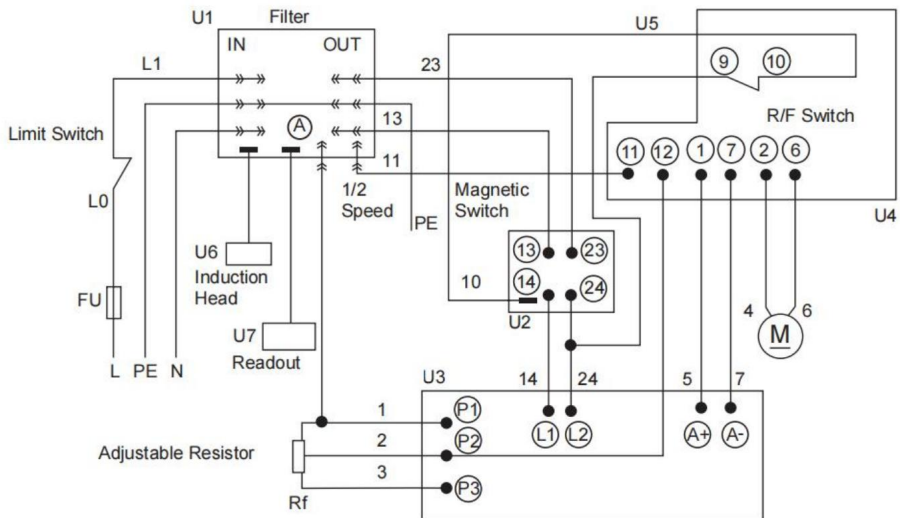
(When machining metric thread, it can be changed according to actual demand.)



$\frac{n/1''}{TPI}$

	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

SCHÉMA DE CÂBLAGE



Clé

UN	Ampèremètre	SUR	Ligne de terre
M	Moteur	DANS	Circuit intégré
L	Fil de charge	P	Connecteur
N	Fil neutre	UF	Fusible



AVERTISSEMENT!

Connexion du tour et de tous les autres équipements électriques

les travaux ne peuvent être effectués que par un professionnel autorisé
électricien!

Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves et
dommages aux machines et aux biens !

Le tour MX-S716G est évalué à 800 W. Vérifiez que la puissance disponible à l'emplacement du tour est de la même puissance nominale que celle du tour. Utilisez le schéma de câblage pour connecter le tour à l'alimentation secteur. Assurez-vous que le tour est correctement mis à la terre.

ENTRETIEN

Maintenir l'entretien de la machine-outil pendant le fonctionnement pour garantir la précision et la durée de vie de la machine-outil.

1. Pour conserver la précision et la fonctionnalité de la machine, il est essentiel de la traiter avec soin.

Maintenez-la propre et graissez-la et lubrifiez-la régulièrement. Ce n'est qu'en l'entretenant correctement que vous pouvez être sûr que la qualité de fonctionnement de la machine restera constante.

REMARQUES : Débranchez la fiche de la machine du secteur chaque fois que vous effectuez des travaux de nettoyage, d'entretien ou de réparation !

L'huile, la graisse et les produits de nettoyage sont des polluants et ne doivent pas être jetés dans les égouts ou avec les ordures ménagères. Éliminez ces produits conformément aux exigences légales en vigueur en matière de protection de l'environnement. Les chiffons de nettoyage imprégnés d'huile, de graisse et de produits de nettoyage sont facilement inflammables. Collectez les chiffons de nettoyage ou la laine de nettoyage dans un récipient fermé adapté et éliminez-les de manière écologique - ne les jetez pas avec les ordures ménagères !

2. Lubrifiez légèrement toutes les glissières avant chaque utilisation. Les engrenages de changement de vitesse et la vis mère doivent également être légèrement lubrifiés avec de la graisse.

3. Pendant l'opération, les copeaux qui tombent sur la surface de glissement doivent être nettoyés à temps et des inspections doivent être effectuées fréquemment pour éviter que des copeaux ne tombent entre la selle de la machine-outil et le rail de guidage du banc du tour. Le feutre bitumineux doit être nettoyé à un moment précis.

REMARQUES : Ne retirez pas les copeaux à mains nues. Il existe un risque

coupages dues à des copeaux tranchants. N'utilisez jamais de solvants ou de produits de nettoyage inflammables. agents ou agents générant des fumées nocives !

Protégez les composants électriques, tels que les moteurs, les interrupteurs, les boîtiers de commutation, etc., contre l'humidité lors du nettoyage.

4. Après l'opération, éliminez tous les jours tous les éclats et nettoyez les différents les pièces de la machine-outil et appliquer de l'huile pour machine-outil pour éviter la rouille.

5. Afin de maintenir la précision de l'usinage, prenez soin du centre. surface de la machine-outil pour le mandrin et le chemin de guidage et éviter dommages mécaniques et usure dus à un guidage inapproprié.

6. Si des dommages sont constatés, l'entretien doit être effectué immédiatement.

REMARQUES : Les travaux de réparation ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié les connaissances mécaniques et électriques correspondantes.

DÉPANNAGE

Problèmes potentiels	Solutions courantes
La surface de la pièce est trop rugueuse.	Réaffûter l'outil de coupe.
	Réduisez le débit d'alimentation.
	Serrez l'outil de coupe avec moins de porte-à-faux.
	Augmenter le rayon de la pointe de l'outil.
L'outil de coupe a une courte durée de vie.	Réduisez la vitesse de coupe.
	Réduisez la distance d'alimentation croisée.
	Ajoutez plus de lubrifiant à la pièce.
Le tranchant se brise.	Augmenter l'angle du coin.
	Lubrifier uniformément la pièce.
	Serrez le roulement de la broche.
Le fil de coupe est incorrect.	Réglez l'angle de meulage de l'outil de coupe.
	Réglez le pas de l'outil de coupe.

	Ajustez le diamètre de la pièce.
La pièce devient arnaquée.	Régalez la contre-pointe au centre de la pièce à usiner.
	Alignez correctement la glissière supérieure.
Le tour claqué.	Réduisez le débit d'alimentation.
	Serrez le roulement principal.
L'usure des flancs est trop importante.	Augmenter l'angle de dégagement.
	Centrez correctement l'outil de coupe sur la pièce à usiner.
Il fait chaud au centre.	Desserrez la contre-pointe.
	Déverrouiller l'interrupteur d'arrêt d'urgence.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

DREHBANK

BENUTZERHANDBUCH

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei der Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DREHBANK

MODELL:MX-S716G



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie -Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Angelegenheiten, die Aufmerksamkeit erfordern:

Die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen sind als Leitfaden für den Betrieb dieser Maschinen gedacht und stellen keinen Vertragsbestandteil dar. Die darin enthaltenen Daten stammen von der

Maschinenhersteller und aus anderen Quellen. Obwohl alle Anstrengungen unternommen wurden, um die Genauigkeit dieser Transkriptionen zu gewährleisten, wäre es praktisch unmöglich, jedes einzelne Detail zu überprüfen. Darüber hinaus kann die Entwicklung der Maschine bedeuten, dass die gelieferte Ausrüstung im Detail von den hier beschriebenen Beschreibungen abweichen kann. Es liegt daher in der Verantwortung des Benutzers, sich selbst davon zu überzeugen, dass die beschriebene Ausrüstung oder das beschriebene Verfahren für den beabsichtigten Zweck geeignet ist.

Qualitätssicherung:




Wir unternehmen alle Anstrengungen, um die Qualität unserer Produkte sicherzustellen, und versprechen den Verbrauchern, dass wir auf unsere Produkte eine einjährige Garantie gewähren, mit Ausnahme von Maschinenschäden, die durch unsachgemäße Bedienung durch den Kunden verursacht wurden, und daraus resultierenden Unfällen sowie anormalem Verschleiß und Schäden, die durch mangelnde Wartung verursacht wurden.

Um die Garantieverpflichtung zu erfüllen, senden Sie das Produkt oder Teil mit Qualitätsproblemen bitte zur Überprüfung frankiert an uns zurück. Zurückgesandten Waren sollten ein Hinweis auf das Kaufdatum und eine schriftliche Erklärung zur Qualität des Produkts beiliegen. Nach unserer Prüfung und Bestätigung reparieren oder ersetzen wir Ihre Produkte oder erstatten den Kaufpreis. Wenn wir die Reparatur oder den Ersatz nicht rechtzeitig durchführen, tragen wir die Kosten, die durch die Reparatur oder den Ersatz der Produkte entstehen. Wenn der Schaden nicht auf die Qualität des Produkts, sondern auf unsachgemäße Bedienung durch den Benutzer oder aus anderen Gründen zurückzuführen ist, trägt der Kunde die Kosten.

Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, Änderungen an dieser Spezifikation vorzunehmen und Produktspezifikationen. Wir werden kontinuierlich daran arbeiten, die Qualität unserer Produkte.

Alle Rechte vorbehalten. Reproduktion oder Vervielfältigung ist nicht gestattet ohne Erlaubnis.

SYMBOLFÜHRER

Symbol	Symbol Beschreibung
	Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.
	Dieses Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Art Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu einem Unfall führen. Um das Risiko von Verletzungen, Feuer oder Stromschlag, folgen Sie bitte immer der Empfehlung siehe unten.
	Gefahr! Gefahr von Personen- oder Umweltschäden! Gefahr von Stromschlag! Verletzungsgefahr durch Stromschlag!
	Wechselstrom
	Vorsicht vor Klemmen
	Achtung - Tragen Sie unbedingt einen Gehörschutz, wenn Sie dieses Produkt.
	Achtung - Tragen Sie unbedingt einen Augenschutz bei der Verwendung dieses Produkt.

	<p>Bei laufender Maschine nicht in die Schutzvorrichtung greifen</p>
	<p>Um anzuzeigen, dass der Netzstecker aus der Steckdose gezogen werden muss, wenn elektrische Geräte gewartet werden müssen, im Falle einer Fehlfunktion oder wenn sie unbeaufsichtigt bleiben.</p>
	<p>Als Hinweis darauf, dass Sicherheitsschuhe getragen werden müssen</p>
	<p>Als Hinweis darauf, dass Schutzhandschuhe getragen werden müssen</p>
	<p>Als Hinweis darauf, dass ein Kopfschutz getragen werden muss</p>
	<p>Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden beiden Bedingungen: (1) Dieses Gerät darf keine schädlichen Störungen verursachen und (2) dieses Gerät muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.</p>
	<p>Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Produkte, die als solche gekennzeichnet sind, dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.</p> <p>elektronische Geräte</p>

SICHERHEITSHINWEISE



Achtung! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise, Anweisungen, Abbildungen und

Spezifikationen, die mit dieser Maschine geliefert werden. Nichtbefolgen aller Anweisungen

Die unten aufgeführten Maßnahmen können zu Stromschlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen.

Bewahren Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen für die Zukunft auf.

Sicherheit am Arbeitsplatz

• Halten Sie den Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder dunkle Bereiche laden Unfälle.

• Erlauben Sie NICHT, dass Personen, die mit diesem Produkt nicht vertraut sind, es verwenden.

Halten Sie Kinder und Zuschauer fern, während Sie dieses Produkt verwenden. •

Stellen Sie sicher, dass diese Maschine auf einem stabilen, ebenen und stabilen Untergrund verankert ist.

Oberfläche vor Beginn des Betriebs.

• Betreiben Sie dieses Gerät NICHT in der Nähe von explosiven, brennbaren oder ätzenden Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.

Elektrische Sicherheit

• Verwenden Sie dieses Gerät NUR mit stabilen, kompatiblen Stromquellen. • Stellen Sie IMMER sicher, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist, bevor Sie das Gerät anschließen.
Gerät.

• Benutzen Sie das Gerät nicht, wenn der Netzschalter es nicht stabil einschaltet oder aus. Reparieren oder ersetzen Sie das beschädigte Bauteil vor der weiteren Verwendung. •

Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohren, Heizkörpern, Herde und Kühlschränke, während Sie dieses Gerät verwenden. •

Setzen Sie die elektrischen Komponenten keinem Wasser aus, auch nicht Regen oder übermäßige Luftfeuchtigkeit.

• Dieses Gerät MUSS für eine sichere Verwendung elektrisch geerdet sein.

Entfernen Sie den Erdungsstift, modifizieren Sie den Stecker in irgendeiner Weise oder verwenden Sie

• Halten Sie das

Netzkabel von Hitze, Öl, scharfen Kanten oder beweglichen

Teile.

Persönliche Sicherheit

• Benutzen Sie das Gerät NICHT, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten.

• Tragen Sie immer geeignete persönliche Schutzausrüstung, wie z. B.

Staubmaske, Schutzhelm, Schutzbrille, rutschfeste Sicherheitsschuhe und Ohrstöpsel bei der Verwendung dieser

Maschine.

• Überstrecken Sie sich NICHT. Achten Sie stets auf einen sicheren Stand und halten

Sie das Gleichgewicht.

• Tragen Sie KEINEN Schmuck oder lose Kleidung und binden Sie lange Haare während der

Halten Sie Kleidung, Haare und Handschuhe von sich bewegenden

Teile.

• Entfernen Sie alle Einstellschlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Gerät einschalten.

• Personen mit Herzschrittmachern sollten vor der Verwendung ihren Arzt konsultieren.

dieses Gerät. Elektromagnetische Felder in der Nähe eines Herzschrittmachers kann zu Störungen und sogar zum Ausfall führen.

Verwendung und Pflege der Drehbank

• Schalten Sie die Gänge NICHT, während die Maschine in Betrieb ist.

• Wenden Sie KEINE Gewalt an. Reinigen und schmieren Sie die Teile nach Bedarf.

beginne, dich langsam zu bewegen.

• Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose, bevor Sie

alle Einstellungen, Zubehörwechsel oder Lagerung des Geräts.

• Verwenden Sie nur Zubehör, das vom Hersteller für

Ihr Modell.

• Lassen Sie das Gerät niemals unbeaufsichtigt, wenn es an eine Steckdose angeschlossen ist.

Steckdose.

• Bewahren Sie alle Etiketten und Typenschilder am Gerät auf. Sollten sich welche lösen oder

unleserlich geworden sind, ersetzen Sie diese vor der weiteren Verwendung.

Wartungssicherheit

• Ziehen Sie immer den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie die Mini-Drehmaschine

alle Inspektions-, Wartungs- oder Reinigungsverfahren.

• Warten Sie dieses Produkt. Überprüfen Sie, ob Teile falsch ausgerichtet sind oder klemmen,

Bruch von Teilen oder andere Zustände, die die Leistung des Geräts beeinträchtigen können.

Betrieb. Wenn ein Schaden festgestellt wird, lassen Sie das Teil reparieren oder ersetzen

vor der weiteren Verwendung.

• Pflegen Sie Werkzeuge sorgfältig. Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber. •

Wartungen an diesem Gerät dürfen nur von qualifizierten Reparaturwerkstätten durchgeführt werden.

Personal.

• Bewahren Sie das Gerät und seine Komponenten außerhalb der Reichweite von Kindern und anderen nicht geschultes Personal.

Spezifikationen

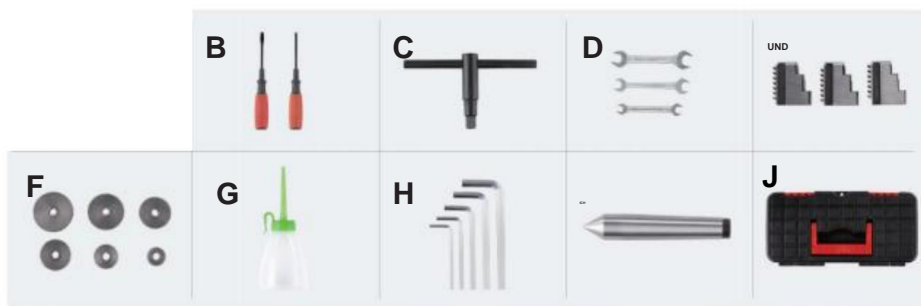
Technische Parameter:

Modell		MX-S716G
Laufwerkstyp		Direktantriebsmotor, kein Riemenantrieb, Metallgetriebe
Eingangsleistung	EU	220V-240V/50 Hz
	AUS	220V-240V/50 Hz
	UNS	110 V/60 Hz
Nennleistung		800 W
Materialverträglichkeit		Holz, Kunststoffe, Weichmetalle (Messing, Kupfer, Aluminium usw.)
Schaukel über dem Bett		200 mm
Schwenken über Querschlitzen		110 mm
Bettbreite		80 mm
Werkzeughaltertyp		4-Wege
Max. Verfahrweg des Verbundschlittens		80 mm
Max. Verfahrweg des Querschlittens		75 mm
Reitstockspindelweg		60 mm
Reitstockkegel		MT2
Spindelkegel		MT4
Auswahl an metrischen Gewinden		0,5–3 mm
Auswahl an Zollgewinden		10–44 Zähne pro Zoll
Bereich des Längsvorschubs		0,1–0,2 mm
Mittelpunktsdistanz		400 mm
Spannfutterdurchmesser		100
Spindelbohrungsdurchmesser		32 mm
Max. Spindeldrehzahl		150–2500 U/min $\pm 10\%$
Technische Daten		960 x 490 x 530 mm
Gewicht		Nettogewicht: 44 kg Bruttogewicht: 56 kg

PAKETLISTE

Auspacken

Packen Sie die Mini-Drehmaschine vorsichtig aus und überprüfen Sie alle Teile. Werfen Sie kein Verpackungsmaterial weg, bis die Maschine vollständig zusammengebaut und betriebsbereit ist. Wenn Teile fehlen oder defekt sind, kontaktieren Sie uns bitte.



NEIN.	Name	Stk.
A	Mini-Drehmaschine	1
B	Schraubendreher	2
C	Bohrfutterschlüssel	1
D	Schraubenschlüssel	3
UND	Spannbacken	3
F	Metallgetriebe	6
G	Ölkanne	1
H	Inbusschlüssel	5
.	Toter Punkt	1
J	Werkzeugkasten	1
*	Bedienungsanleitung	1

AUSPACKEN UND REINIGEN

1. Entfernen Sie die Holzkiste rund um die Drehbank
2. Überprüfen Sie alle Zubehörteile der Werkzeugmaschine gemäß der Verpackung Liste.
3. Schrauben Sie die Drehbank vom Boden der Versandkisten ab.
4. Wählen Sie einen trockenen, gut beleuchteten Standort für die Drehbank.
genügend Platz, um Wartungsarbeiten an der Drehmaschine von allen vier Seiten durchführen zu können.
5. Mit geeignetem Hebezeug die Drehmaschine langsam vom Versandboden heben
Kistenboden. Nicht an der Spindel anheben. Stellen Sie sicher, dass die Drehmaschine ausbalanciert ist, bevor auf eine stabile Bank oder einen Ständer stellen.
6. Um ein Verdrehen des Bettes zu vermeiden, muss die Drehbank absolut eben stehen und Ebene. Schrauben Sie die Drehbank an den Ständer (falls verwendet). 1f mit einer Werkbank, Durchgangsschraube für optimale Leistung.
7. Reinigen Sie alle rostgeschützten Oberflächen mit einem milden handelsüblichen Lösungsmittel.
Kerosin oder Dieseldieselkraftstoff. Verwenden Sie keine Farbverdünner, Benzin oder Lack Verdünner. Diese beschädigen lackierte Oberflächen. Decken Sie alle gereinigten Oberflächen ab mit einem dünnen Film aus 20W Maschinenöl.
8. Entfernen Sie die Endgetriebeabdeckung. Reinigen Sie alle Komponenten des Endgetriebes Baugruppe und bestreichen Sie alle Zahnräder mit schwerem, nicht schleuderndem Fett.

DREHBANKEINSTELLUNGEN



Stellen Sie sicher, dass der Netzschalter auf OFF steht.

UND DIE GESCHWINDIGKEIT WIRD AUF NULL HERUNTERGESTELLT, BEVOR ANPASSUNGEN AN DIESEM GERÄT.

ÿ Bohrfutterwechsel: Drehmaschine ausschalten und vom Stromnetz trennen

Quelle. Platzieren Sie den Reitstock so weit wie möglich vom Spannfutter entfernt und

Legen Sie ein Stück Holz oder ein Tuch unter das Spannfutter, um den

Maschine. Entfernen Sie die drei Schrauben, die das Spannfutter festhalten, indem Sie

Entfernen der Muttern und anschließendes Entfernen des Spannfeeders.

möglicherweise mit einem weichen Hammer das Spannfutter zu spannen. Um ein neues Spannfutter

Um die Spindel zu ersetzen, führen Sie die obigen Schritte in umgekehrter

Reihenfolge aus. **Backenwechsel:** Setzen Sie den Spanschlüssel in das Spannloch ein und drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn, bis die Backen ihren maximalen Öffnungsabstand erreicht haben.

Die Backen können nun manuell herausgezogen werden. Um neue Backen in das Spannfutter einzusetzen, wählen Sie die Backe Nr. 1 und setzen Sie sie in den gewünschten Spannfeederschlitze ein. Stellen Sie sicher, dass Die obere Nut dieses Schlitzes ist beim Einführen des Kiefers nicht sichtbar. Sobald

Wenn die Backe im Schlitz sitzt, drehen Sie das Spannfutter im Uhrzeigersinn, um es nach unten zu ziehen und sichern Sie die Backe. Wiederholen Sie dies mit den Backen Nr. 2 und Nr. 3.

Reitstockeinstellung: Um die Platzierung der Reitstockauflage anzupassen,

Lösen Sie die Mutter an der Basis, ändern Sie ihre Position und ziehen Sie die Mutter wieder fest.

Versetzen Sie den Reitstock, um Fasen oder Kegel zu schneiden. **ÿ**

Reitstockverriegelung: Drehen Sie den Klemmhebel im Uhrzeigersinn, um den

Reitstock an Ort und Stelle, oder gegen den Uhrzeigersinn zum

Entriegeln. **ÿ** **Werkzeughaltereinstellung:** Um den Werkzeughalter einzustellen, lösen Sie einfach beide Schrauben

Halten Sie es fest, bewegen Sie es in die gewünschte Position und ziehen Sie es wieder fest.

Schrauben. Lösen Sie die Schrauben oben am Werkzeughalter, um die Werkstückschneider auszutauschen.

ÿ **Schlitteneinstellung:** Drehen Sie das Schlittenhandrad im Uhrzeigersinn, um

Bewegen Sie den Schlitten zum Reitstock. Drehen Sie das Handrad

gegen den Uhrzeigersinn, um den Schlitten in Richtung Spannfutter zu bewegen. **ÿ**

Schlittenverriegelung: Drehen Sie den Steuergriff des Werkzeughalters im Uhrzeigersinn, um ihn festzuziehen und gegen den Uhrzeigersinn zum Lösen. Dieser Griff muss gelöst werden, bevor

Es werden automatische Feeds verwendet.

ÿ **Querschlitteneinstellung:** Durch Drehen des Querschlitten-Handrads wird der Querschlitten

den Werkzeughalter senkrecht zu den Führungen. Drehen Sie das Handrad im Uhrzeigersinn

, um ihn nach hinten zu bewegen, und gegen den Uhrzeigersinn, um ihn nach

vorne zu bewegen. **ÿ** **Schlittenvorschubsteuerung:** Bewegen Sie den Halbmutterhebel nach unten, um den

Halbmutter und bewegen Sie den Schlitten unter Strom. Achten Sie darauf,

die Halbmutter, bevor Sie irgendwelche Einstellungen vornehmen, um unerwartete

Schlittenbewegung. **ÿ**

Verbundsteuerung: Drehen Sie das Verbundstuererrad gegen den Uhrzeigersinn

um die Verbindung nach außen zu bewegen, und im Uhrzeigersinn, um sie nach innen zu bewegen und so den Schnittwinkel zu ändern.

• Pinolenverriegelung: Drehen Sie den Hebel im Uhrzeigersinn, um die Spindel zu verriegeln und zum Entriegeln gegen den Uhrzeigersinn.

• Einstellung des Unterfadentransports: Drehen Sie das Unterfadentransport-Handrad im Uhrzeigersinn, um den Reitstock in Richtung Spannfutter vorzuschieben. Das Handrad drehen gegen den Uhrzeigersinn, um den Reitstock vom Spannfutter wegzubewegen

BETRIEB

1. Not-Aus-Taste: 0N/OFF-Schalter 2. Die

Maschine wird mit der EIN/AUS-Taste ein- und ausgeschaltet. Durch Drücken werden alle Maschinenfunktionen gestoppt. Zum Neustarten die Abdeckung anheben und die EIN-Taste drücken.

3. Umschalter Nach dem

Einschalten der Maschine den Schalter auf "F" drehen, um die Spindel Position für gegen den Uhrzeigersinn (vorwärts) zu drehen. Den Schalter auf "R" drehen, um die Spindel im Uhrzeigersinn (rückwärts) zu drehen. Die Position "O" ist AUS und die Spindel bleibt

Leerlauf.

4. Schalter zur Drehzahlregelung Drehen

Sie den Schalter im Uhrzeigersinn, um die Spindeldrehzahl zu erhöhen. Drehen Sie den Schalter gegen den Uhrzeigersinn, um die Spindeldrehzahl zu verringern. Der mögliche Drehzahlbereich hängt von der Position des Antriebsriemens ab.

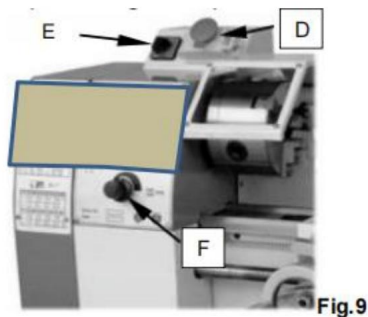


Fig.9

5. Schlittenverriegelung

Drehen Sie die Innensechskantschraube im Uhrzeigersinn und ziehen Sie sie fest, um sie zu verriegeln. Drehen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn und zum Entriegeln lösen.

Achtung: Die Schlittenverriegelungsschraube muss gelöst werden, bevor der automatische Vorschub aktiviert wird.

Andernfalls kann es zu Schäden an der Drehmaschine kommen.

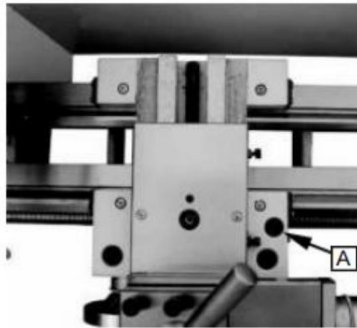


Fig.10

6. Handrad für Längsverstellung

Drehen Sie das Handrad im Uhrzeigersinn, um die Schürzenbaugruppe in Richtung Reitstock zu bewegen (rechts). Drehen Sie das Handrad gegen den Uhrzeigersinn, um die Schürzenbaugruppe zu bewegen in Richtung Spindelstock (links).

7. Querverstellhebel

Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird der Querschlitzen zur Rückseite der Maschine bewegt.

8. Halbmutter-Einrasthebel

Zum Einkuppeln den Hebel nach unten bewegen. Zum Auskuppeln den Hebel nach oben bewegen.

9. Querhebel für zusammengesetzte Auflage

Zum Verschieben oder Positionieren im oder gegen den Uhrzeigersinn drehen.

10. Klemmhebel für Werkzeughalter

Drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn, um zu lösen, und im Uhrzeigersinn, um festzuziehen. Drehen Sie den Werkzeughalter wenn der Hebel entriegelt ist.

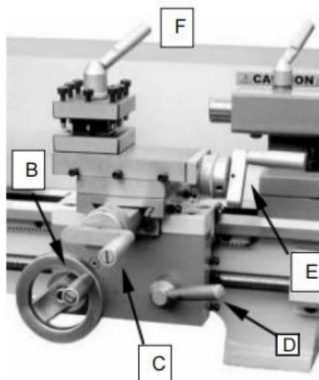


Fig.11

11. Reitstock Klemmschraube

Drehen Sie die Sechskantmutter im Uhrzeigersinn, um sie zu verriegeln und zum Entriegeln gegen den Uhrzeigersinn.

12. Reitstock-Pinolenklemmhebel

Drehen Sie den Hebel im Uhrzeigersinn, um den Spindel und gegen den Uhrzeigersinn zum Entsperren.

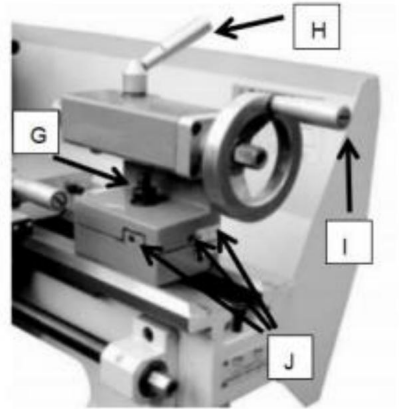
13. Reitstock Pinolenverstellung Handrad

Durch Drehen im Uhrzeigersinn wird die Feder vorgeschoben. Drehen Sie gegen den Uhrzeigersinn, um den Pinole.

14. Einstellung des Reitstockversatzes

Drei Stellschrauben an der Reitstockbasis dienen zum Versetzen des Reitstocks

zum Schneiden von Kegeln. Lösen Sie die Feststellschraube am Reitstockende. Lösen Sie eine seitliche Stellschraube während Sie die andere festziehen, bis der Versatz auf der Skala angezeigt wird. Festziehen Feststellschraube.



BETRIEB

Austausch des Spannftutters

Die Kopfspindelhalterung ist zylindrisch. Lösen Sie drei Stellschrauben und Muttern (A, Abb. 13, nur zwei sind dargestellt) am Spannftutterflansch, um das Spannfutter zu entfernen. Positionieren Sie das neue Spannfutter und befestigen Sie es mit denselben Stellschrauben und Muttern.

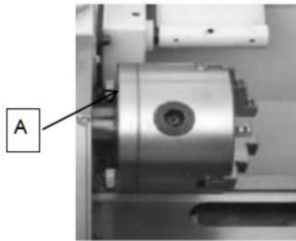


Abb. 13

WERKZEUGEINRICHTUNG

Spannen Sie den Drehmeißel in den Werkzeughalter ein.

Das Werkzeug muss fest eingespannt sein. Beim Drehen neigt das Werkzeug dazu, sich unter der bei der Spanbildung entstehenden Schnittkraft zu verbiegen.

Um optimale Ergebnisse zu erzielen, sollte der Werkzeugüberhang auf mindestens 3/8 Zoll oder weniger beschränkt werden.

Der Schnittwinkel ist richtig, wenn die Schneide auf einer Linie mit der Mittelachse des Werkstücks liegt. Die richtige Höhe des Werkzeugs kann durch Vergleich der Werkzeugspitze mit der Spitze der im Reitstock montierten Spitze ermittelt werden. Verwenden Sie bei Bedarf Stahl-Distanzscheiben unter dem Werkzeug, um die erforderliche Höhe zu erreichen. (Abb. 14)



Fig. 14

• **Längsdrehen mit**

Automatischer Vorschub:

Verwenden Sie die Tabelle (A, Abb. 18) an der Drehmaschine, um die Vorschubgeschwindigkeit oder die Gewindesteigung auszuwählen.

Passen Sie das Wechselrad an, wenn ein Vorschub oder eine Gewindesteigung erforderlich ist, die mit dem installierten Zahnradsatz nicht erreicht werden kann.

• **Werkstück halten und bohren:**

Verwenden Sie das Spannfutter, um ein Werkstück fest an seinem Platz zu halten. Verwenden Sie den Reitstock, um einen Bohrer in das rotierende

Werkstück zu drücken. • **Planfräsen:**

Verwenden Sie das Spannfutter, um ein Werkstück fest an seinem Platz zu halten. Verwenden Sie den Werkzeughalter, um einen Fräser in die Fläche des Werkstücks zu drücken. Die Kante des Fräasers muss gleich sein Höhe als Mitte. •

Innenschneiden: Verwenden Sie das Spannfutter, um ein Werkstück fest an seinem Platz zu halten. Drehen Sie den Werkzeughalter so, dass der Fräser in der Mitte der Vorderseite des Werkstücks platziert ist. •

Fasenschneiden: Verwenden Sie das Spannfutter, um ein Werkstück fest an seinem Platz zu halten.

Passen Sie den Winkel des Werkzeughalters an, um Fasen in das Werkstück zu

schneiden. • **Gewindeschneiden:** Um Gewinde zu schneiden, halten Sie das Werkstück mit dem Spannfutter fest und rasten Sie die Halbmutter ein. Drücken Sie mit dem Werkzeughalter einen Fräser in die Oberfläche des Werkstücks.

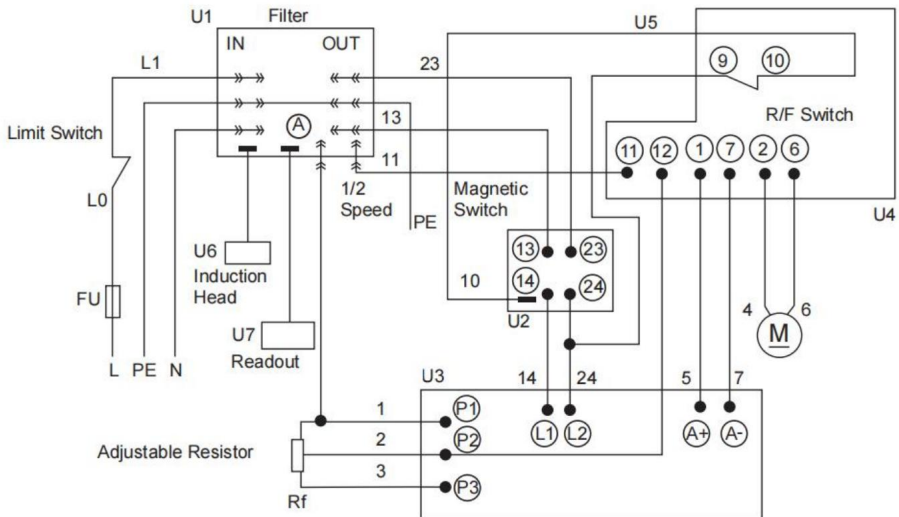
(Thread cutting table)

		0.50	0.75	1.00	1.25	
A B		84 30	80 40	84 40	84 50	
C D		H 60	H 52	H 50	H 40	
E F		H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66	
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50	
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33	

(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)

		10	11	19	20	
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H	
C D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30	
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40	
		22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H	
C D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24	
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60	

SCHALTPLAN



Schlüssel

A	Amperemeter	AN	Grundlinie
M	Motor	IN	Integrierter Schaltkreis
M	Lastdraht	P	Konnektor
N	Neutralleiter	FU	Sicherung



WARNUNG!

Anschluss der Drehmaschine und aller anderen elektrischen

**Die Arbeiten dürfen nur von einem autorisierten
Elektriker!**

**Die Nichtbeachtung kann zu schweren Verletzungen führen und
Maschinen- und Sachschäden!**

Die Drehmaschine MX-S716G hat eine Nennleistung von 800 W. Stellen Sie sicher, dass die am Standort der Drehmaschine verfügbare Leistung der Nennleistung der Drehmaschine entspricht. Verwenden Sie den Schaltplan zum Anschließen der Drehmaschine an die Netzstromversorgung. Stellen Sie sicher, dass die Drehmaschine ordnungsgemäß geerdet ist.

WARTUNG

Führen Sie während des Betriebs regelmäßige Wartungsarbeiten an der Werkzeugmaschine durch, um die Genauigkeit und Lebensdauer der Werkzeugmaschine zu gewährleisten.

1. Um die Präzision und Funktionalität der Maschine zu erhalten, ist es wichtig, sie pfleglich zu behandeln. Halten Sie sie sauber und fetten und schmieren Sie sie regelmäßig. Nur durch gute Pflege können Sie sicher sein, dass die Arbeitsqualität der Maschine konstant bleibt.

HINWEISE: Bei allen Reinigungs-, Wartungs- und Reparaturarbeiten den Maschinenstecker vom Stromnetz ziehen!

Öl, Fett und Reinigungsmittel sind Schadstoffe und dürfen nicht über die Kanalisation oder den Hausmüll entsorgt werden. Entsorgen Sie diese Mittel entsprechend den geltenden Umweltvorschriften. Mit

Öl, Fett und Reinigungsmitteln getränkte Putzlappen sind leicht entflammbar. Sammeln Sie Putzlappen oder Putzwolle in einem geeigneten geschlossenen Gefäß und entsorgen Sie diese umweltgerecht

– werfen Sie sie nicht in den Hausmüll!

2. Alle Gleitbahnen vor jedem Einsatz leicht schmieren. Auch die Wechselräder und die Leitspindel müssen leicht mit Fett geschmiert werden.

3. Während des Betriebs sollten die Späne, die auf die Gleitfläche fallen, rechtzeitig gereinigt werden. Außerdem sollte die Inspektion häufig durchgeführt werden, um zu verhindern, dass Späne in die Position zwischen dem Werkzeugmaschinensattel und der Drehbettführung fallen. Asphaltfilz sollte zu einem bestimmten Zeitpunkt gereinigt werden.

HINWEISE: Entfernen Sie die Chips nicht mit bloßen Händen. Es besteht die Gefahr von

Schnitte durch scharfkantige Späne. Verwenden Sie niemals brennbare Lösungs- oder Reinigungsmittel. oder Stoffe, die schädliche Dämpfe erzeugen!

Schützen Sie elektrische Bauteile wie Motoren, Schalter, Schaltkästen etc. beim Reinigen vor Feuchtigkeit.

4. Nach dem Betrieb jeden Tag alle Späne entfernen und verschiedene reinigen

Teile der Werkzeugmaschine und tragen Sie Maschinenöl auf, um Rost zu verhindern.

5. Um die Bearbeitungsgenauigkeit aufrechtzuerhalten, achten Sie auf das Zentrum. Die Oberfläche der Werkzeugmaschine für das Spannfutter und die Führung und vermeiden mechanische Beschädigung und Verschleiß durch unsachgemäße Führung.

6. Wenn ein Schaden festgestellt wird, sollten unverzüglich Wartungsarbeiten durchgeführt werden.

HINWEISE: Reparaturarbeiten dürfen nur von qualifiziertem Personal mit die entsprechenden mechanischen und elektrischen Kenntnisse.

FEHLERBEHEBUNG

Mögliche Probleme	Gemeinsame Lösungen
Die Oberfläche des Werkstückes wird zu rau.	Schneidwerkzeug nachschärfen.
	Reduzieren Sie den Vorschub.
	Klemmen Sie das Schneidwerkzeug mit weniger Überhang ein.
	Erhöhen Sie den Radius der Werkzeugspitze.
Das Schneidwerkzeug hat eine kurze Lebensdauer.	Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit.
	Verringern Sie den Quervorschubabstand.
	Geben Sie mehr Schmiermittel auf das Werkstück.
Die Schneide bricht ab.	Erhöhen Sie den Keilwinkel.
	Das Werkstück gleichmäßig schmieren.
	Das Spindellager festziehen.
Der Schneidfaden ist falsch.	Passen Sie den Schleifwinkel des Schneidwerkzeugs an.
	Passen Sie die Neigung des Schneidwerkzeugs an.

	Passen Sie den Durchmesser des Werkstücks an.
Das Werkstück wird betrogen.	Den Reitstock auf die Mitte des Werkstück.
	Richten Sie den oberen Schlitten richtig aus.
Die Drehbank rattert.	Reduzieren Sie den Vorschub.
	Das Hauptlager festziehen.
Der Flankenverschleiß ist zu hoch.	Erhöhen Sie den Freiwinkel.
	Zentrieren Sie das Schneidwerkzeug richtig auf dem Werkstück.
In der Mitte läuft es heiß.	Den Reitstock lösen.
	Den Not-Aus-Schalter entriegeln.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

TORNIO

MANUALE D'USO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TORNIO

MODELLO:MX-S716G



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e **certificato di garanzia**
elettronica www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Questioni che richiedono attenzione:

Le informazioni contenute in questo manuale sono intese come guida al funzionamento di queste macchine e non costituiscono parte di alcun contratto. I dati in esso contenuti sono stati ottenuti da produttore della macchina e da altre fonti. Sebbene sia stato fatto ogni sforzo per garantire l'accuratezza di queste trascrizioni, sarebbe impraticabile verificare ogni singolo elemento. Inoltre, lo sviluppo della macchina potrebbe comportare che l'attrezzatura fornita possa differire nei dettagli dalle descrizioni qui contenute. Pertanto, la responsabilità ricade sull'utente per accertarsi che l'attrezzatura o il processo descritto sia adatto allo scopo previsto.

Garanzia di qualità:


Faremo ogni sforzo per garantire la qualità dei nostri prodotti e promettiamo ai consumatori che garantiremo i nostri prodotti per un anno, fatta eccezione per i danni alla macchina causati da un utilizzo improprio da parte dei clienti e per gli incidenti che ne conseguono, o per l'usura anomala e i danni causati dalla mancanza di manutenzione.

Per adempiere all'impegno di garanzia, il prodotto o la parte con problemi di qualità, si prega di restituirci per la verifica, con spese di spedizione prepagate. La merce restituita deve essere accompagnata da una nota della data di acquisto e da una spiegazione scritta della qualità del prodotto. Dopo la nostra ispezione e conferma, ripareremo o sostituiremo i loro prodotti o rimborseremo il pagamento; Se non riusciamo a fornire la riparazione o la sostituzione in modo tempestivo, sosterremo i costi derivanti dalla riparazione o dalla sostituzione dei prodotti; Se il danno non è dovuto alla qualità del prodotto, ma a un funzionamento improprio dell'utente o ad altri motivi, il costo sarà a carico del cliente.

La nostra azienda si riserva il diritto di apportare modifiche a questa specifica e specifiche del prodotto. Faremo sforzi continui per migliorare il qualità dei nostri prodotti.

Tutti i diritti riservati. La riproduzione o la riproduzione non è consentita senza permesso.

GUIDA AI SIMBOLI

Simbolo	Descrizione del simbolo
	Attenzione - Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Questo simbolo, posto prima di un commento di sicurezza, indica un tipo di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può causare un incidente. Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o elettrocuzione, si prega di seguire sempre la raccomandazione mostrato di seguito.
	Pericolo! Rischio di lesioni personali o danni ambientali! Rischio di scossa elettrica! Rischio di lesioni personali dovute a scossa elettrica!
	Corrente alternata
	Attenzione al serraggio
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni acustiche quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.

	<p>Non mettere le mani nella protezione di sicurezza quando la macchina è in funzione</p>
	<p>Per indicare che la spina di rete deve essere scollegata dalla presa elettrica per scopi di manutenzione dell'apparecchiatura elettrica, in caso di malfunzionamento o quando lasciata incustodita</p>
	<p>Per indicare che è obbligatorio indossare calzature di sicurezza</p>
	<p>Per indicare che è necessario indossare guanti protettivi</p>
	<p>Per indicare che è necessario indossare una protezione per la testa</p>
	<p>Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle due condizioni seguenti: (1) Questo dispositivo non può causare interferenze dannose e (2) Questo dispositivo deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che possono causare un funzionamento indesiderato.</p>
	<p>Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti nell'Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.</p> <p>dispositivi elettronici</p>

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA



Attenzione! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e

specifiche fornite con questa macchina. La mancata osservanza di tutte le istruzioni elencati di seguito possono causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi.

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimento futuro.

Sicurezza sul posto di lavoro

ÿ Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree disordinate o buie invitano incidenti.

ÿ NON consentire a persone non familiari con questo prodotto di utilizzarlo. Mantenere bambini e astanti lontani durante l'utilizzo di questo prodotto. ÿ Assicurarsi che questa macchina sia ancorata su una superficie stabile, piana e pesante superficie prima di iniziare l'operazione.

ÿ NON utilizzare questo dispositivo in presenza di sostanze esplosive, liquidi, gas o polveri infiammabili o caustici.

Sicurezza elettrica

ÿ Utilizzare questa macchina SOLO con fonti di alimentazione compatibili e stabili. ÿ Assicurarsi SEMPRE che l'interruttore di alimentazione sia spento prima di collegare questo dispositivo.

ÿ Non utilizzare questo dispositivo se l'interruttore di alimentazione non lo accende in modo stabile o spento. Riparare o sostituire il componente danneggiato prima di un ulteriore utilizzo. ÿ Evitare il contatto del corpo con superfici collegate a terra come tubi, radiatori, fornelli e frigoriferi durante l'utilizzo di questo dispositivo. ÿ Non esporre i componenti elettrici all'acqua, inclusa la pioggia o umidità eccessiva.

ÿ Questo dispositivo DEVE essere collegato a terra elettricamente per un utilizzo sicuro. NON rimuovere il polo di messa a terra, modificare la spina in alcun modo o utilizzare qualsiasi adattatori. ÿ Tenere

il cavo di alimentazione lontano da fonti di calore, olio, spigoli vivi o parti in movimento. parti.

Sicurezza personale

ÿ NON utilizzare questo dispositivo quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali. ÿ Indossare

sempre dispositivi di protezione individuale adeguati, come un

maschera antipolvere, casco, occhiali protettivi, scarpe antinfortunistiche antiscivolo e tappi per le orecchie quando si utilizza questa macchina.

ÿ NON sporgersi troppo. Mantenere sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. ÿ NON

indossare gioielli o abiti larghi e legare i capelli lunghi durante

operazione. Tieni i tuoi vestiti, capelli e guanti lontani dal movimento parti.

ÿ Rimuovere eventuali chiavi di regolazione o chiavi inglesi prima di accendere il dispositivo. ÿ Le

persone con pacemaker devono consultare il proprio medico prima di utilizzare

questo dispositivo. Campi elettromagnetici in prossimità di un pacemaker può causare interferenze e persino guasti.

Uso e cura del tornio

ÿ NON cambiare marcia mentre la macchina è in funzione. ÿ NON forzare questo

dispositivo. Pulire e lubrificare secondo necessità se le parti

iniziare a muoversi lentamente.

ÿ Scollegare la spina del cavo di alimentazione dalla fonte di alimentazione prima di effettuare

eventuali regolazioni, cambi di accessori o conservazione del dispositivo. ÿ Utilizzare

solo accessori consigliati dal produttore per

il tuo modello.

ÿ Non lasciare mai il dispositivo incustodito quando è collegato alla corrente elettrica presa.

ÿ Mantenere tutte le etichette e le targhette sul dispositivo. Se qualcuna si allenta o

diventano illeggibili, sostituirli prima di utilizzarli ulteriormente.

Sicurezza di manutenzione

ÿ Scollegare sempre il minitornio dalla presa elettrica prima di eseguire

qualsiasi ispezione, manutenzione o procedura di pulizia. ÿ Mantieni

questo prodotto. Controlla che non vi siano disallineamenti o inceppamenti di parti,

rottura di parti o qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento del dispositivo operazione. Se viene rilevato un danno, far riparare o sostituire la parte

prima di un ulteriore utilizzo.

• Mantenere gli utensili con cura. Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti. •

La manutenzione di questo dispositivo deve essere eseguita solo da personale qualificato personale.

• Conservare questo dispositivo e i suoi componenti fuori dalla portata dei bambini e di altri persone non formate.

SPECIFICHE

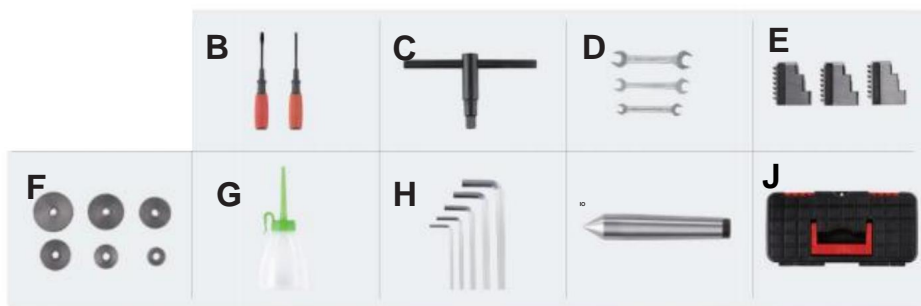
Parametro tecnico:

Modello		Modello MX-S716G
Tipo di unità		Motore a trasmissione diretta, senza trasmissione a cinghia, ingranaggi in metallo
Potenza in ingresso	<small>Interno Esterno</small>	220V-240V/50Hz
	FUORI	220V-240V/50Hz
	NOI	110V/60Hz
Potenza nominale		800W
Compatibilità dei materiali		Legno, plastica, metalli teneri (ottone, rame, alluminio, ecc.)
Altezza sopra il letto		200 millimetri
Oscillare su slitta trasversale		110 millimetri
Larghezza del letto		80 millimetri
Tipo di portautensili		4 vie
Corsa massima della slitta composta		80mm
Corsa massima della slitta trasversale		75 millimetri
Corsa del mandrino della contropunta		60 millimetri
Cono contropunta		MT2
Cono del mandrino		MT4
Gamma di filettature metriche		0,5–3 millimetri
Gamma di filettature imperiali		<small>10-44 grammi per pollice quadrato</small>
Gamma di avanzamento longitudinale		0,1–0,2 millimetri
Distanza dal centro		400 millimetri
Diametro del mandrino		100
Diametro foro mandrino Velocità		32 millimetri
massima mandrino		150-2500 giri/min $\pm 10\%$
Dimensioni del prodotto		Dimensioni: 960 x 490 x 530 mm
Peso		Peso netto: 44 kg Peso lordo: 56 kg

ELENCO DEI PACCHETTI

Disimballaggio

Disimballare con cura il mini tornio e controllare tutti gli articoli. Non gettare alcun materiale di imballaggio finché la macchina non è completamente assemblata e funzionante. Se ci sono parti mancanti o rotte, contattateci.



NO.	Nome	Quantità
UN	Mini tornio	1
B	Cacciaviti	2
C	Chiave di mandrino	1
D	Chiavi inglesi	3
E	Mascelle di Chuck	3
F	Ingranaggi metallici	6
G	Lattina di olio	1
H	Chiavi Allen	5
-	Punto morto	1
J	Cassetta degli attrezzi	1
*	Manuale di istruzioni	1

DISIMBALLAGGIO E PULIZIA

1. Completare la rimozione della cassa di legno attorno al tornio
2. Controllare tutti gli accessori della macchina utensile in base all'imballaggio lista.
3. Svitare il tornio dal fondo della cassa di spedizione.
4. Scegliere un luogo per il tornio che sia asciutto, ben illuminato e con spazio sufficiente per poter effettuare la manutenzione del tornio su tutti e quattro i lati.
5. Con un'attrezzatura di sollevamento adeguata, sollevare lentamente il tornio dal trasporto fondo della cassa. Non sollevare dal mandrino. Assicurarsi che il tornio sia bilanciato prima spostamento su un banco o un supporto robusto.
6. Per evitare di torcere il letto, la posizione del tornio deve essere assolutamente piana e livello. Avvitare il tornio al supporto (se utilizzato). 1f utilizzando un banco, bullone passante per ottenere le migliori prestazioni.
7. Pulire tutte le superfici protette dalla ruggine utilizzando un solvente commerciale delicato, cherosene o gasolio. Non usare diluente per vernici, benzina o lacca diluente. Questi danneggeranno le superfici verniciate. Coprire tutte le superfici pulite con un leggero strato di olio per macchine da 20 W.
8. Rimuovere il coperchio dell'ingranaggio finale. Pulire tutti i componenti dell'ingranaggio finale assemblaggio e ricoprire tutti gli ingranaggi con grasso denso e antiaderente.

REGOLAZIONI DEL TORNIO



ASSICURARSI CHE L'INTERRUTTORE DI ALIMENTAZIONE SIA IN POSIZIONE OFF

E LA VELOCITÀ VIENE RIDOTTA A ZERO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI REGOLAZIONI A QUESTO DISPOSITIVO.

ÿ Sostituzione del mandrino: spegnere il tornio e scollegarlo dall'alimentazione fonte. Posizionare la contropunta il più lontano possibile dal mandrino e posizionare un pezzo di legno o un panno sotto il mandrino per proteggerlo macchina. Rimuovere i tre bulloni che tengono il mandrino in posizione

rimuovendo i loro dadi e successivamente rimuovendo il mandrino. Toccando il mandrino con un martello morbido potrebbe essere necessario. Per posizionare un nuovo mandrino su il mandrino, seguire i passaggi precedenti in ordine inverso. ÿ Sostituzione della ganaschia: posizionare la chiave del mandrino nel foro del mandrino e ruotare in senso antiorario fino a quando le ganasce sono alla massima distanza di apertura. le ganasce possono ora essere estratte manualmente. Per posizionare nuove ganasce nel mandrino, scegliere la ganaschia n. 1 e posizionarla nella fessura del mandrino desiderata. Assicurarsi che la scanalatura superiore di quella fessura non è visibile quando si inserisce la ganaschia. Una volta la ganaschia è inserita nella fessura, ruotare il mandrino in senso orario per trascinare verso il basso e fissare la ganaschia. Ripetere questa operazione con le ganasce n. 2 e n. 3.

ÿ Regolazione della contropunta: per regolare il posizionamento del supporto della contropunta, allentare il dado sulla base, cambiarne la posizione e serrare nuovamente il dado. Spostare la contropunta per tagliare smussi o conicità. ÿ Bloccaggio della contropunta: ruotare la leva di bloccaggio in senso orario per bloccare la contropunta in posizione, o in senso antiorario per sbloccare. ÿ

Regolazione del portautensili: per regolare il portautensili, allentare semplicemente entrambi i bulloni tenendolo in posizione, spostarlo nella posizione desiderata e stringere nuovamente il bulloni. Allentare i bulloni sulla parte superiore del portautensili per sostituire le frese da lavoro.

ÿ Regolazione del carrello: ruotare il volantino del carrello in senso orario per spostare il carrello verso la contropunta. Ruotare il volantino in senso antiorario per spostare il carrello verso il mandrino. ÿ Bloccaggio del carrello: ruotare la maniglia di controllo del portautensili in senso orario per serrare e in senso antiorario per allentare. Questa maniglia deve essere allentata prima vengono utilizzati feed automatici.

ÿ Regolazione della slitta trasversale: ruotando il volantino della slitta trasversale si farà scorrere il portautensili perpendicolarmente alle vie. Girare il volantino in senso orario per spostarlo indietro e in senso antiorario per spostarlo in avanti. ÿ Controllo dell'avanzamento del carrello: spostare la leva del mezzo dado verso il basso per innestare il mezzo dado e muovere il carrello sotto tensione. Assicurarsi di disinnestare il mezzo dado prima di effettuare qualsiasi regolazione per evitare imprevisti movimento del carrello. ÿ

Controllo composto: ruotare la rotella di controllo composto in senso antiorario per spostare il composto verso l'esterno e in senso orario per spostarlo verso l'interno, modificando l'angolo di taglio.

• Bloccaggio del perno: ruotare la leva in senso orario per bloccare il perno e in senso antiorario per sbloccare.

• Regolazione dell'alimentazione della coda: ruotare il volantino dell'alimentazione della coda in senso orario per far avanzare la contropunta verso il mandrino. Ruotare il volantino in senso antiorario per allontanare la contropunta dal mandrino

OPERAZIONE

1. Pulsante di emergenza: interruttore ON/OFF

2. La macchina si accende e si spegne con il pulsante ON/OFF. Premere per arrestare tutte le funzioni della macchina. Per riavviare, sollevare il coperchio e premere il pulsante ON.

3. Interruttore di commutazione

Dopo aver acceso la macchina, ruotare l'interruttore su "F" per la posizione per rotazione del mandrino in senso antiorario (avanti). Ruotare l'interruttore su "R" per la rotazione del mandrino in senso orario (indietro). La posizione "O" è OFF e il mandrino rimane ozioso.

4. Interruttore di controllo della velocità

variabile Ruotare l'interruttore in senso orario per aumentare la velocità del mandrino.

Ruotare l'interruttore in senso antiorario per diminuire la velocità del mandrino. La gamma di velocità possibile dipende dalla posizione della cinghia di trasmissione.

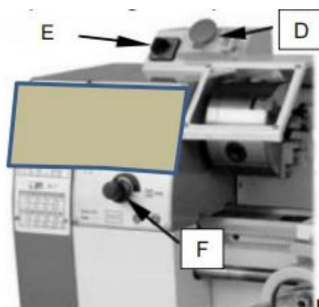


Fig.9

5. Blocco carrello

Girare la vite a testa esagonale in senso orario e stringere per bloccare. Girare in senso antiorario e allentare per sbloccare.

Attenzione: la vite di bloccaggio del carrello deve essere Sbloccata prima di innestare gli avanzamenti automatici oppure potrebbero verificarsi danni al tornio.

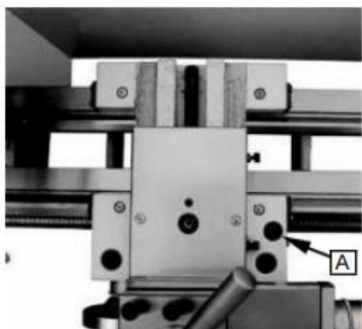


Fig.10

6. Volantino di traslazione longitudinale

Ruotare il volantino in senso orario per spostare il gruppo grembiule verso la contropunta (a destra). Ruotare il volantino in senso antiorario per spostare il gruppo grembiule su verso la testata (sinistra).

7. Leva trasversale

La rotazione in senso orario sposta la slitta trasversale verso la parte posteriore della macchina.

8. Leva di innesto a mezzo dado

Spostare la leva verso il basso per innestare. Spostare la leva verso l'alto per disinnestare.

9. Leva di traslazione del supporto composto

Ruotare in senso orario o antiorario per spostare o posizionare.

10. Leva di serraggio del portautensili

Ruotare in senso antiorario per allentare e in senso orario per stringere. Ruotare il portautensili quando la leva è sbloccata.

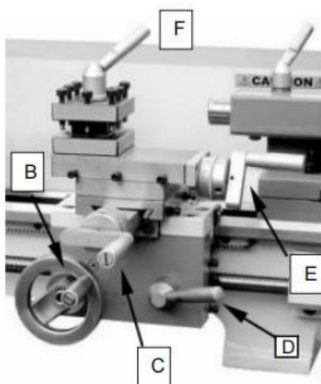


Fig.11

11. Vite di serraggio della contropunta

Girare il dado esagonale in senso orario per bloccare e in senso antiorario per sbloccare.

12. Leva di serraggio della contropunta

Ruotare la leva in senso orario per bloccare la mandrino e in senso antiorario per sbloccare.

13. contropunta Quill Traverse Volantino

Ruotare in senso orario per far avanzare la penna.

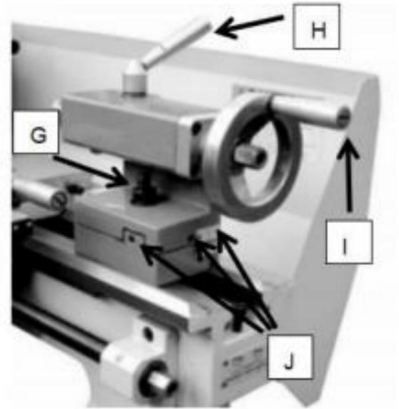
Ruotare in senso antiorario per ritrarre il

penna.

14. Regolazione offset contropunta

Per compensare la contropunta vengono utilizzate tre viti di fissaggio posizionate sulla base della contropunta.

per tagliare conicità. Allentare la vite di bloccaggio sull'estremità della contropunta. Allentare una vite di regolazione laterale mentre si stringe l'altro finché la quantità di offset non viene indicata sulla scala. Stringere vite di bloccaggio.



OPERAZIONE

Sostituzione del mandrino II

Il dispositivo di fissaggio del mandrino della testa è cilindrico. Allentare tre viti di fissaggio e dadi (A, Fig. 13 ne sono mostrati solo due) sulla flangia del mandrino per rimuovere il mandrino. Posizionare il nuovo mandrino e fissarlo utilizzando le stesse viti di fissaggio e dadi.

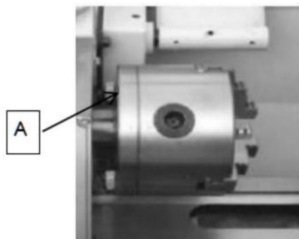


Figura 13

INSTALLAZIONE DEGLI STRUMENTI

Fissare l'utensile di tornitura nel portautensili.

L'utensile deve essere serrato saldamente. Durante la tornitura, l'utensile ha la tendenza a piegarsi sotto la forza di taglio generata durante la formazione del truciolo.

Per ottenere risultati ottimali, la sporgenza dell'utensile deve essere limitata a un minimo di $3/8''$ o meno.

L'angolo di taglio è corretto quando il tagliente è in linea con l'asse centrale del pezzo in lavorazione.

L'altezza corretta dell'utensile può essere ottenuta confrontando la punta dell'utensile con la punta del centro montato nella contropunta. Se necessario, utilizzare spessori distanziali in acciaio sotto l'utensile per ottenere l'altezza richiesta. (Fig. 14)



Fig. 14

ÿ Tornitura longitudinale con

Alimentazione automatica:

Utilizzare la tabella (A, Fig. 18) sul tornio per selezionare la velocità di avanzamento o il passo della filettatura. Regolare l'ingranaggio di cambio se è richiesta un'avanzamento o un passo della filettatura che non può essere ottenuto con il set di ingranaggi installato.

ÿ **Tenuta del pezzo e foratura:** utilizzare

il mandrino per tenere saldamente in posizione un pezzo. Utilizzare la contropunta per premere una punta nel pezzo rotante. ÿ **Taglio frontale:** utilizzare il

mandrino per tenere saldamente in posizione un pezzo. Utilizzare il portautensili per premere una fresa nella faccia del pezzo. Il bordo della fresa deve essere lo stesso

altezza come il centro. ÿ

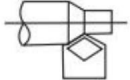
Taglio interno: utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione un pezzo da lavorare. Ruotare il portautensili in modo che la fresa sia posizionata al centro della faccia anteriore del pezzo da lavorare. ÿ **Taglio**

smussato: utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione un pezzo da lavorare.

Regolare l'angolazione del portautensili per tagliare smussi nel pezzo in lavorazione. ÿ


Taglio filettato: per tagliare filettature, utilizzare il mandrino per tenere saldamente in posizione un pezzo in lavorazione e innestare il mezzo dado. Utilizzare il portautensili per premere una fresa sulla faccia del pezzo in lavorazione.

(Thread cutting table)



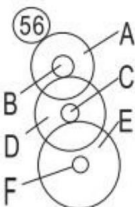
mm/⌀

↔




mm

(56)



		0.50	0.75	1.00	1.25	
A	B	84 30	80 40	84 40	84 50	
C	D	H 60	H 52	H 50	H 40	
E	F	H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A	B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C	D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E	F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)

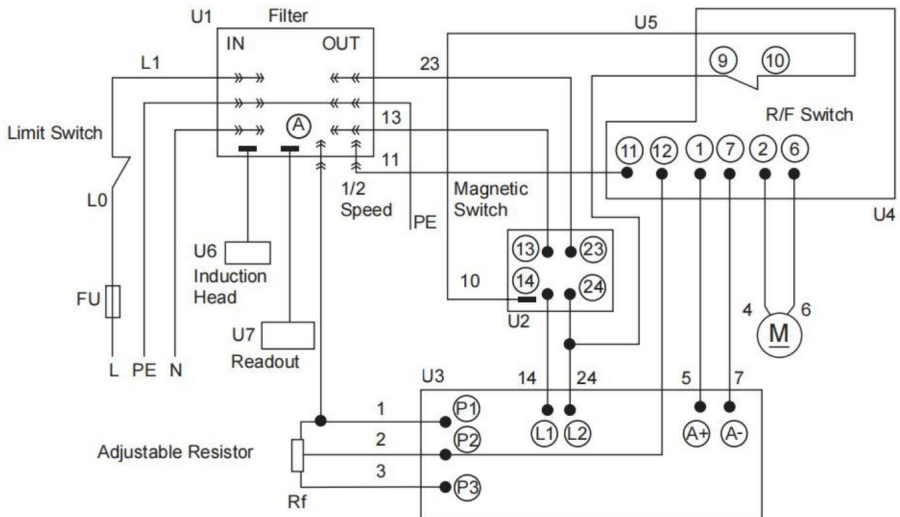


n/1"

TPI

		10	11	14	19	20
A	B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C	D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E	F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
		22	28	38	40	44
A	B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C	D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E	F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

SCHEMA ELETTRICO



Chiave

UN	Amperometro	SU	Linea di terra
M	Motore	IN	Circuito Integrato
L	Cavo di carico	P	Connettore
N	Filo neutro	FU	Fusibile



AVVERTIMENTO!

**Collegamento del tornio e di tutti gli altri componenti elettrici
il lavoro può essere eseguito solo da un soggetto autorizzato
elettricista!**

**La mancata osservanza può causare gravi lesioni e
danni ai macchinari e alla proprietà!**

Il tornio MX-S716G ha una potenza nominale di 800 W. Verificare che la potenza disponibile presso la sede del tornio sia della stessa potenza del tornio. Utilizzare lo schema elettrico per collegare il tornio alla rete elettrica. Assicurarsi che il tornio sia correttamente messo a terra.

MANUTENZIONE

Eseguire la manutenzione della macchina utensile durante il funzionamento per garantirne la precisione e la durata utile.

1. Per mantenere la precisione e la funzionalità della macchina. È essenziale trattarla con cura. Tenerla pulita e ingrassarla e lubrificarla regolarmente. Solo attraverso una buona cura. Puoi essere certo che la qualità di lavoro della macchina rimarrà costante.

NOTE: Staccare la spina della macchina dalla rete elettrica prima di effettuare lavori di pulizia, manutenzione o riparazione!

Olio, grasso e detersivi sono inquinanti e non devono essere smaltiti attraverso gli scarichi o nei rifiuti normali. Smaltire tali agenti in conformità con le attuali disposizioni di legge sull'ambiente. Gli stracci per la pulizia impregnati di olio, grasso e detersivi sono facilmente infiammabili. Raccogliere gli stracci per la pulizia o la lana per la pulizia in un contenitore chiuso adatto e smaltirli in modo ecologicamente corretto - non gettarli nei rifiuti normali!

2. Lubrificare leggermente tutte le guide prima di ogni utilizzo. Anche gli ingranaggi del cambio e la vite di comando devono essere leggermente lubrificati con grasso.

3. Durante l'operazione, i trucioli che cadono sulla superficie di scorrimento devono essere puliti tempestivamente e l'ispezione deve essere effettuata spesso per evitare che i trucioli cadano nella posizione tra la sella della macchina utensile e la guida del letto del tornio. Il feltro di asfalto deve essere pulito a un certo orario.

NOTE: Non rimuovere i chip a mani nude. C'è il rischio di

tagli dovuti a schegge taglienti. Non utilizzare mai solventi infiammabili o detergenti agenti o agenti che generano fumi nocivi!

Durante la pulizia, proteggere i componenti elettrici, come motori, interruttori, scatole di derivazione, ecc., dall'umidità.

4. Dopo l'operazione, ogni giorno, eliminare tutti i trucioli e pulire i diversi parti della macchina utensile e applicare olio per macchine utensili per prevenire la ruggine.

5. Per mantenere la precisione della lavorazione, prendersi cura del centro.

superficie della macchina utensile per il mandrino e la guida ed evitare danni meccanici e usura dovuti a guida non corretta.

6. Se si riscontrano danni, è necessario effettuare immediatamente la manutenzione.

NOTE: I lavori di riparazione possono essere eseguiti solo da personale qualificato con le corrispondenti conoscenze meccaniche ed elettriche.

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Potenziali problemi	Soluzioni comuni
La superficie del pezzo è troppo ruvido.	Affilare nuovamente l'utensile da taglio.
	Ridurre la velocità di avanzamento.
	Fissare l'utensile da taglio con la minima sporgenza.
	Aumenta il raggio della punta dello strumento.
L'utensile da taglio ha una lunghezza corta durata.	Ridurre la velocità di taglio.
	Ridurre la distanza di avanzamento trasversale.
	Aggiungere altro lubrificante al pezzo in lavorazione.
Il tagliente si spezza.	Aumentare l'angolo del cuneo.
	Lubrificare uniformemente il pezzo in lavorazione.
	Serrare il cuscinetto del mandrino.
Il filo di taglio è sbagliato.	Regolare l'angolo di affilatura dell'utensile da taglio.
	Regolare il passo dell'utensile da taglio.

	Regolare il diametro del pezzo in lavorazione.
Il pezzo diventa truffato.	Regolare la contropunta al centro del pezzo in lavorazione.
	Allineare correttamente la slitta superiore.
Il tornio sta cigolando.	Ridurre la velocità di avanzamento.
	Serrare il cuscinetto principale.
L'usura dei fianchi è troppo elevata.	Aumentare l'angolo di inclinazione.
	Centrare correttamente l'utensile da taglio sul pezzo in lavorazione.
Il centro è caldo.	Allentare la contropunta.
	Sbloccare l'interruttore di arresto di emergenza.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

TORNO

MANUAL DEL USUARIO

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TORNO

MODELO:MX-S716G



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Asuntos que requieren atención:

La información contenida en este manual tiene como objetivo servir de guía para el funcionamiento de estas máquinas y no forma parte de ningún contrato. Los datos que contiene han sido obtenidos de

fabricante de la máquina y de otras fuentes. Si bien se ha hecho todo lo posible para garantizar la precisión de estas transcripciones, sería imposible verificar todos y cada uno de los elementos. Además, el desarrollo de la máquina puede significar que el equipo suministrado pueda diferir en detalles de las descripciones aquí contenidas. Por lo tanto, es responsabilidad del usuario asegurarse de que el equipo o proceso descrito sea adecuado para el propósito previsto.

Seguro de calidad:

Haremos todo lo posible para garantizar la calidad de nuestros productos y prometemos a los consumidores que garantizaremos nuestros productos durante un año, excepto por daños a la máquina causados por una operación incorrecta de los clientes y accidentes resultantes de ello, o desgaste anormal y daños causados por falta de mantenimiento.

Para cumplir con el compromiso de garantía, el producto o la pieza con problemas de calidad, por favor devuélvalos para su verificación, con el franqueo pagado. Los productos devueltos deben ir acompañados de una nota con la fecha de compra y una explicación por escrito de la calidad del producto. Después de nuestra inspección y confirmación, repararemos o reemplazaremos sus productos, o reembolsaremos el pago; Si no proporcionamos la reparación o el reemplazo de manera oportuna, asumiremos los costos que surjan de la reparación o el reemplazo de los productos; Si el daño no se debe a la calidad del producto, sino a la operación incorrecta del usuario u otras razones, el costo correrá a cargo del cliente.

Nuestra empresa se reserva el derecho de realizar cambios a esta especificación y Especificaciones del producto. Haremos esfuerzos continuos para mejorar la calidad de nuestros productos.

Todos los derechos reservados. No se permite la reproducción o reproducción sin permiso.

GUÍA DE SÍMBOLOS

Símbolo	Descripción del símbolo
	Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer Lea atentamente el manual de instrucciones.
	Este símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica un tipo de precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente. Para reducir el riesgo de lesiones, incendios o electrocución, por favor siga siempre la recomendación se muestra a continuación.
	¡Peligro! ¡Riesgo de lesiones personales o daños ambientales! Riesgo de ¡Descarga eléctrica! ¡Riesgo de lesiones personales por descarga eléctrica!
	Corriente alterna
	Cuidado con las pinzas
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores auditivos al utilizar este dispositivo. producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos al utilizar este producto. producto.

	<p>No coloque las manos en el protector de seguridad cuando la máquina esté funcionando.</p>
	<p>Para indicar que el enchufe de red debe desconectarse de la toma eléctrica para realizar tareas de mantenimiento del equipo eléctrico, en caso de mal funcionamiento o cuando se deja sin supervisión.</p>
	<p>Para indicar que se debe utilizar calzado de seguridad</p>
	<p>Para indicar que se deben usar guantes protectores.</p>
	<p>Para indicar que se debe usar protección para la cabeza.</p>
	<p>Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) Este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia que reciba, incluidas las interferencias que puedan causar un funcionamiento no deseado.</p>
	<p>Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere una recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no pueden desecharse con los residuos domésticos normales, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar aparatos eléctricos y electrónicos.</p> <p>dispositivos electronicos</p>

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD



¡Advertencia! Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y

Especificaciones proporcionadas con esta máquina. No seguir todas las instrucciones

Los riesgos que se enumeran a continuación pueden provocar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

Seguridad en el lugar de trabajo

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras invitan accidentes.

NO permita que personas que no estén familiarizadas con este producto lo utilicen.

Mantenga a los niños y a otras personas alejados mientras utiliza este producto.

Asegúrese de que esta máquina esté anclada sobre una superficie estable, nivelada y resistente. superficie antes de iniciar la operación.

NO opere este dispositivo en presencia de explosivos,

líquidos, gases o polvos inflamables o cáusticos.

Seguridad eléctrica

Utilice esta máquina ÚNICAMENTE con fuentes de alimentación compatibles y estables.

SIEMPRE asegúrese de que el interruptor de encendido esté apagado antes de enchufar esta máquina. dispositivo.

No utilice este dispositivo si el interruptor de encendido no lo enciende de manera constante o

Apagado. Repare o reemplace el componente dañado antes de seguir usándolo. Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, etc.

estufas y refrigeradores mientras utiliza este dispositivo. No exponga

los componentes eléctricos al agua, incluida la lluvia o

humedad excesiva.

Este dispositivo DEBE estar conectado a tierra eléctricamente para un uso seguro. NO

Retire la clavija de conexión a tierra, modifique el enchufe de cualquier manera o utilice cualquier enchufes adaptadores.

Mantenga el cable de alimentación alejado del calor, aceite, bordes afilados o dispositivos móviles. regiones.

Seguridad personal

NO utilice este dispositivo si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Utilice siempre el equipo de protección personal adecuado, como un Máscara antipolvo, casco, gafas protectoras, zapatos de seguridad antideslizantes y tapones para los oídos. al utilizar esta máquina. NO se estire demasiado. Mantenga el equilibrio y la postura correcta en todo momento. NO use joyas ni ropa suelta ni se recoja el cabello largo durante el trabajo.

Operación. Mantenga su ropa, cabello y guantes alejados de objetos en movimiento. regiones.

Retire todas las llaves de ajuste o las llaves fijas antes de encender el dispositivo. Las personas con marcapasos deben consultar a su médico antes de utilizar el dispositivo.

Este dispositivo. Campos electromagnéticos en las proximidades de un marcapasos. Puede causar interferencias e incluso fallos.

Uso y cuidado del torno

NO cambie de marcha mientras la máquina esté en funcionamiento. NO fuerce este dispositivo. Limpie y lubrique según sea necesario si las piezas empieza a moverte lentamente.

Desconecte el enchufe del cable de alimentación de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste, cambio de accesorios o almacenamiento del dispositivo. Utilice únicamente accesorios recomendados por el fabricante para tu modelo.

Nunca deje el dispositivo desatendido cuando esté enchufado a una toma eléctrica. salida.

Mantenga todas las etiquetas y placas de identificación en el dispositivo. Si alguna se suelta o se vuelven ilegibles, reemplácelos antes de usarlos nuevamente.

Seguridad de mantenimiento

Desenchufe siempre el mini torno de su toma de corriente eléctrica antes de realizar cualquier operación. cualquier procedimiento de inspección, mantenimiento o limpieza. Realice el mantenimiento de este producto. Compruebe si hay piezas desalineadas o atascadas. rotura de piezas, o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento del dispositivo.

Operación. Si se detecta daño, haga reparar o reemplazar la pieza.

Antes de su uso posterior.

Mantenga las herramientas con cuidado. Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. El servicio de este dispositivo debe ser realizado únicamente por personal de reparación calificado personal.

Guarde este dispositivo y sus componentes fuera del alcance de los niños y otras personas.
personas no capacitadas

PRESUPUESTO

Parámetros técnicos:

Modelo	MX-S716G	
Tipo de unidad	Motor de accionamiento directo, sin transmisión por correa, engranaje metálico	
Potencia de entrada	UE	220 V-240 V/50 Hz
	FUERA DE	220 V-240 V/50 Hz
	<small>ANGOSTOS</small>	110 V/60 Hz
Potencia nominal	800 W	
Compatibilidad de materiales	Madera, plásticos, metales blandos (latón, cobre, aluminio, etc.)	
Columpio sobre la cama	200 milímetros	
Balanceo sobre deslizamiento transversal	110 milímetros	
Ancho de la cama	80 milímetros	
Tipo de portaherramientas	4 vías	
Recorrido máximo de corredera compuesta	80 mm	
Recorrido máximo de corredera transversal	75 milímetros	
Recorrido del husillo del contrapunto	60 milímetros	
Conicidad del contrapunto	MT2	
Conicidad del husillo	MT4	
Gama de roscas métricas	0,5–3 mm	
Gama de hilos imperiales	10–44 TPI	
Rango de avance longitudinal	0,1–0,2 mm	
Distancia entre centros	400 milímetros	
Diámetro del mandril	100	
Diámetro del orificio del husillo	32 milímetros	
Velocidad máxima del husillo	150-2500 RPM \pm 10 %	
Dimensiones del producto	960 x 490 x 530 mm	
Peso	Peso neto: 44 kg <small>Peso corporal: 56 kilogramos</small>	

LISTA DE PAQUETES

Desembalaje

Desembale con cuidado el minitorno y compruebe todos los elementos. No deseche ningún material de embalaje hasta que la máquina esté completamente ensamblada y en funcionamiento. Si falta alguna pieza o está rota, comuníquese con nosotros.



No.	Nombre	Cantidad.
A	Mini torno	1
B	Destornilladores	2
do	Llave de mandril	1
D	Llaves inglesas	3
Y	Mandíbulas de Chuck	3
F	Engranajes metálicos	6
GRABO	Lata de aceite	1
yo	Llaves Allen	5
I	Centro muerto	1
Yo	Caja de herramientas	1
*	Manual de instrucciones	1

DESEMBALAJE Y LIMPIEZA

1. Termine de quitar la caja de madera que rodea el torno.
2. Compruebe todos los accesorios de la máquina herramienta según el embalaje.
lista.
3. Desatornille el torno de la parte inferior de la caja de envío.
4. Elija una ubicación para el torno que esté seca, tenga buena iluminación y tenga suficiente espacio para poder dar servicio al torno en los cuatro lados.
5. Con un equipo de elevación adecuado, levante lentamente el torno de la plataforma de envío.
parte inferior del cajón. No lo levante por el husillo. Asegúrese de que el torno esté equilibrado antes trasladarse a un banco o soporte resistente.
6. Para evitar torsiones de la bancada, la ubicación del torno debe ser absolutamente plana y nivel. Atornille el torno al soporte (si se usa). 1f usando un banco, a través del perno para un mejor rendimiento.
7. Limpie todas las superficies protegidas contra el óxido con un disolvente comercial suave.
queroseno o combustible diésel. No utilice disolventes de pintura, gasolina ni laca.
Diluyente. Estos productos dañarán las superficies pintadas. Cubra todas las superficies limpiadas.
con una ligera película de aceite de máquina 20W.
8. Retire la cubierta del engranaje final. Limpie todos los componentes del engranaje final.
Ensamble y cubra todos los engranajes con grasa espesa que no se desprenda.

AJUSTES DEL TORNO



ASEGÚRESE DE QUE EL INTERRUPTOR DE ENCENDIDO ESTÉ EN LA POSICIÓN APAGADO

Y LA VELOCIDAD SE REDUCE A CERO ANTES DE HACER CUALQUIER
AJUSTES A ESTE DISPOSITIVO.

Reemplazo del mandril: Apague el torno y desconéctelo de la fuente de alimentación.

fuelle. Coloque el contrapunto lo más lejos posible del mandril y

Coloque un trozo de madera o un paño debajo del mandril para protegerlo.

máquina. Retire los tres pernos que sujetan el mandril en su lugar

Quitar las tuercas y luego quitar el mandril. Golpeando el

Puede que sea necesario golpear el mandril con un mazo blando. Para colocar un nuevo mandril en el husillo, siga los pasos anteriores en orden inverso. Reemplazo de la

mordaza: Coloque la llave del mandril en el orificio del mandril y gire

en sentido antihorario hasta que las mordazas estén en su distancia máxima abierta.

Ahora es posible extraer las mordazas manualmente. Para colocar mordazas nuevas en el mandril, elija la

mordaza n.º 1 y colóquela en la ranura deseada del mandril. Asegúrese de que

La ranura superior de esa ranura no es visible al insertar la mordaza. Una vez

La mandíbula está asentada en la ranura, gire el mandril en el sentido de las agujas del reloj para arrastrarlo hacia abajo.

y asegure la mordaza. Repita esto con las mordazas n.º 2 y n.º 3. Ajuste del

contrapunto: para ajustar la ubicación del soporte del contrapunto,

Afloje la tuerca en su base, cambie su posición y vuelva a apretar la tuerca.

Desplace el contrapunto para cortar biseles o conos. Bloqueo del

contrapunto: gire la palanca de sujeción en el sentido de las agujas del reloj para bloquear el contrapunto.

contrapunto en su lugar, o en sentido antihorario para desbloquear.

Ajuste del poste de la herramienta: para ajustar el poste de la herramienta, simplemente afloje ambos pernos

manteniéndolo en su lugar, muévelo a la posición deseada y vuelva a apretarlo.

Pernos. Afloje los pernos en la parte superior del poste de la herramienta para reemplazar los cortadores de trabajo.

Ajuste del carro: gire el volante del carro en el sentido de las agujas del reloj para

Mueva el carro hacia el contrapunto. Gire el volante

en sentido antihorario para mover el carro hacia el mandril. Bloqueo del carro:

gire la manija de control del poste de herramientas en el sentido de las agujas del reloj para apretar

y en sentido antihorario para aflojar. Esta manija debe aflojarse antes

Se utilizan alimentaciones automáticas.

Ajuste del carro transversal: Al girar el volante del carro transversal, el carro se deslizará

El poste de la herramienta perpendicular a las guías. Gire el volante en el sentido de las agujas del reloj.

para moverlo hacia atrás y en sentido antihorario para moverlo hacia adelante.

Control de alimentación del carro: Mueva la palanca de media tuerca hacia abajo para activar el

media tuerca y mueva el carro con energía. Asegúrese de desengancharlo.

la media tuerca antes de realizar cualquier ajuste para evitar cambios inesperados

Movimiento del carro.

Control compuesto: gire la rueda de control compuesto en sentido antihorario

para mover el compuesto hacia afuera y en el sentido de las agujas del reloj para moverlo hacia

adentro, cambiando el ángulo de corte.

Bloqueo del eje: gire la palanca en el sentido de las agujas del reloj para bloquear el eje y en sentido antihorario para desbloquear.

Ajuste de la alimentación de cola: gire el volante de alimentación de cola en el sentido de las agujas del reloj para Avance el contrapunto hacia el mandril. Gire el volante en sentido antihorario para alejar el contrapunto del mandril

OPERACIÓN

1. Botón de emergencia: Interruptor ON/OFF 2. La máquina se

enciende y se apaga con el botón ON/OFF. Presiónelo para detener todas las funciones de la máquina. Para reiniciarla, levante la cubierta y presione el botón ON.

3. Interruptor de cambio Después de

encender la máquina, gire el interruptor a la posición "F" para la rotación del husillo en el sentido contrario a las agujas del reloj (hacia adelante). Gire el interruptor a la posición "R" para la rotación del husillo en el sentido de las agujas del reloj (hacia atrás). La posición "O" es OFF y el husillo permanece inactivo.

4. Interruptor de control de velocidad variable Gire el

interruptor en el sentido de las agujas del reloj para aumentar la velocidad del husillo. Gire el interruptor en el sentido contrario a las agujas del reloj para disminuir la velocidad del husillo. El rango de velocidad posible depende de la posición de la correa de transmisión.

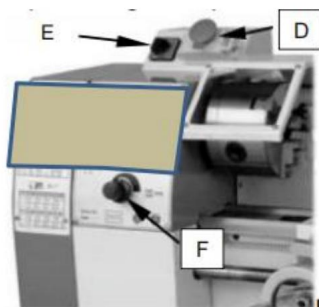


Fig.9

5. Bloqueo del carro Gire el

tornillo de cabeza hueca hexagonal en el sentido de las agujas del reloj y ajústelo para bloquearlo. Gire en el sentido contrario a las agujas del reloj y aflojar para desbloquear.

Precaución: el tornillo de bloqueo del carro debe estar desbloqueado antes de activar los avances automáticos.
o podrían producirse daños en el torno.

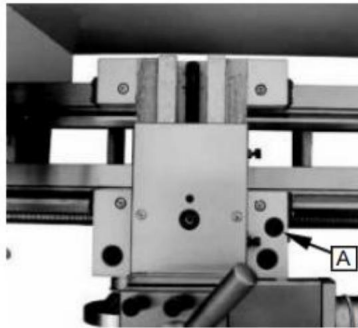


Fig.10

6. Volante de desplazamiento longitudinal

Gire el volante en el sentido de las agujas del reloj para mover el conjunto del faldón hacia el contrapunto.
(derecha). Gire la rueda manual en sentido antihorario para mover el conjunto del faldón a
Hacia el clavijero (izquierda).

7. Palanca transversal

La rotación en el sentido de las agujas del reloj mueve el carro transversal hacia la parte trasera de la máquina.

8. Palanca de enganche de media tuerca

Mueva la palanca hacia abajo para activarla. Mueva la palanca hacia arriba para desactivarla.

9. Palanca de desplazamiento de apoyo compuesto

Gire en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario para mover o posicionar.

10. Palanca de sujeción del poste de herramientas

Gire en sentido antihorario para aflojar y en sentido horario para apretar. Gire el poste de la herramienta
cuando la palanca está desbloqueada.

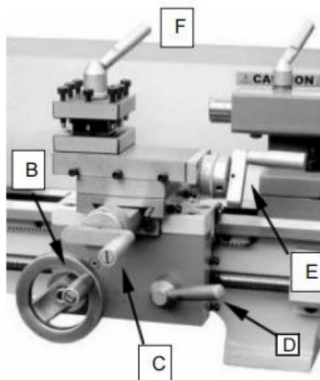


Fig.11

11. Tornillo de sujeción del contrapunto

Gire la tuerca hexagonal en el sentido de las agujas del reloj para bloquearla y en sentido antihorario para desbloquear.

12. Palanca de sujeción del eje del contrapunto

Gire la palanca en el sentido de las agujas del reloj para bloquearla.

husillo y en sentido antihorario

Para desbloquear.

13. Volante de desplazamiento del contrapunto

Gire en el sentido de las agujas del reloj para avanzar la pluma.

Gire en sentido antihorario para retraer el

14.

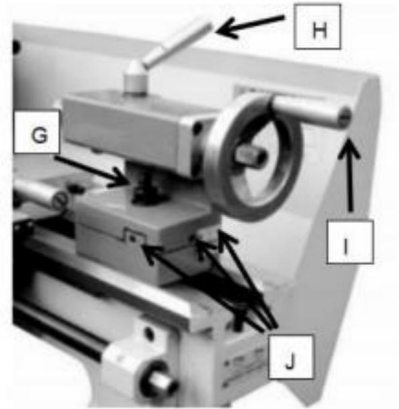
Ajuste del desplazamiento del contrapunto.

Se utilizan tres tornillos de fijación ubicados en la base del contrapunto para desplazarlo hacia afuera.

Para cortar conos. Afloje el tornillo de bloqueo en el extremo del contrapunto. Afloje un tornillo de fijación lateral.

mientras aprieta el otro hasta que la cantidad de desplazamiento se indique en la escala. Apriete

tornillo de bloqueo.



OPERACIÓN

Reemplazo del mandril El dispositivo

de sujeción del husillo del cabezal es cilíndrico. Afloje los tres tornillos de fijación y las tuercas (A, Fig. 13, solo se muestran dos) en la brida del mandril para quitar el mandril. Coloque el nuevo mandril y fíjelo utilizando los mismos tornillos de fijación y tuercas.

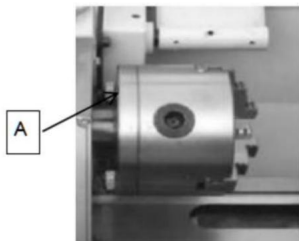


Figura 13

CONFIGURACIÓN DE HERRAMIENTAS

Sujete la herramienta de torneado en el portaherramientas.

La herramienta debe estar firmemente sujeta. Al torner, la herramienta tiende a doblarse debido a la fuerza de corte generada durante la formación de la viruta.

Para obtener mejores resultados, el voladizo de la herramienta debe mantenerse a un mínimo de 3/8" o menos.

El ángulo de corte es correcto cuando el filo de corte está alineado con el eje central de la pieza de trabajo. La altura correcta de la herramienta se puede lograr comparando la punta de la herramienta con la punta del centro montado en el contrapunto. Si es necesario, utilice espaciadores de acero debajo de la herramienta para obtener la altura requerida. (Fig. 14)



Fig. 14

Torneado longitudinal con

Alimentación automática:

Utilice la tabla (A, Fig. 18) del torno para seleccionar la velocidad de avance o el paso de rosca. Ajuste el engranaje de cambio si se requiere un avance o un paso de rosca que no se pueden obtener con el conjunto de engranajes instalado.

Sujeción y perforación de la pieza de trabajo: utilice el mandril para sujetar firmemente la pieza de trabajo en su lugar. Utilice el contrapunto para presionar un taladro en la

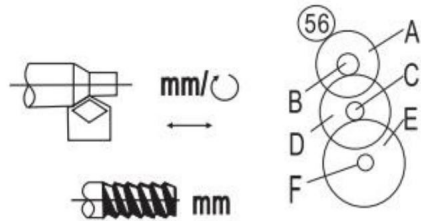
pieza de trabajo giratoria. Corte frontal: utilice el mandril para sujetar firmemente la pieza de trabajo en su lugar. Utilice el portaherramientas para presionar un cortador en la cara de la pieza de trabajo. El borde del cortador debe ser el mismo altura como centro.

Corte interno: use el mandril para sujetar una pieza de trabajo firmemente en su lugar. Gire el soporte de la herramienta de manera que la fresa se coloque en el medio de la cara frontal de la pieza de trabajo.

Corte en bisel: use el mandril para sujetar una pieza de trabajo firmemente en su lugar.

Ajuste el ángulo del portaherramientas para cortar biseles en la pieza de trabajo.

Corte de roscas: para cortar roscas, utilice el mandril para sujetar firmemente la pieza de trabajo en su lugar y enganche la media tuerca. Utilice el portaherramientas para presionar un cortador en la cara de la pieza de trabajo.

(Thread cutting table)

		0.50	0.75	1.00	1.25	
A B		84 30	80 40	84 40	84 50	
C D		H 60	H 52	H 50	H 40	
E F		H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66	
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50	
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33	

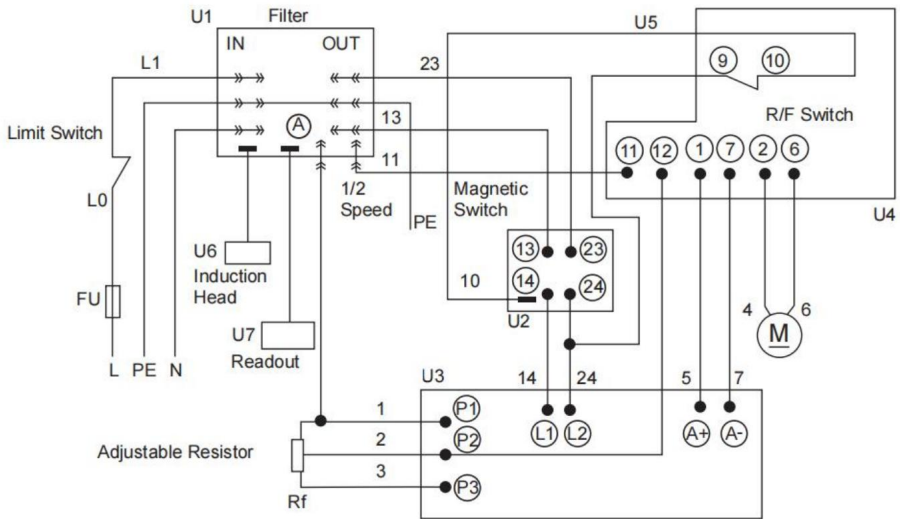
(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)



$$\frac{n/1''}{TPI}$$

		16	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H	
C D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30	
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40	
		22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H	
C D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24	
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60	

DIAGRAMA DE CABLEADO



Llave

A	Amperímetro	EN	Línea de tierra
MOTOR	Motor	EN	Circuito integrado
yo	Cable de carga	PAG	Conector
no	Cable neutro	fu	Fusible



¡ADVERTENCIA!

Conexión del torno y todos los demás componentes eléctricos.

El trabajo sólo podrá ser realizado por un profesional autorizado.

¡electricista!

El incumplimiento puede causar lesiones graves y

¡Daños a la maquinaria y a la propiedad!

El torno MX-S716G tiene una potencia nominal de 800 W. Confirme que la potencia disponible en la ubicación del torno sea la misma que la del torno. Utilice el diagrama de cableado para conectar el torno a la red eléctrica. Asegúrese de que el torno esté correctamente conectado a tierra.

MANTENIMIENTO

Mantener el mantenimiento de la máquina herramienta durante la operación para garantizar la precisión y la vida útil de la máquina herramienta.

1. Para mantener la precisión y la funcionalidad de la máquina, es fundamental tratarla con cuidado. Manténgala limpia y engrasándola y lubricándola con regularidad. Solo con un buen cuidado podrá estar seguro de que la calidad de funcionamiento de la máquina se mantendrá constante.

NOTAS: ¡Desconecte el enchufe de la máquina de la red eléctrica siempre que realice trabajos de limpieza, mantenimiento o reparación!

El aceite, la grasa y los productos de limpieza son contaminantes y no deben eliminarse por el desagüe ni junto con la basura normal. Elimine estos productos de acuerdo con las disposiciones legales vigentes en materia de medio ambiente. Los trapos de limpieza impregnados con aceite, grasa y productos de limpieza son fácilmente inflamables. Recoja los trapos de limpieza o lanas de limpieza en un recipiente cerrado adecuado y deséchelos de forma respetuosa con el medio ambiente; ¡no los tire junto con la basura normal!

2. Lubrique ligeramente todas las guías antes de cada uso. Los engranajes de cambio y el husillo guía también deben lubricarse ligeramente con grasa.

3. Durante la operación, las virutas que caen sobre la superficie de deslizamiento deben limpiarse a tiempo y se debe realizar una inspección con frecuencia para evitar que caigan virutas en la posición entre el soporte de la máquina herramienta y la guía de la bancada del torno. El fieltro asfáltico debe limpiarse a tiempo.

NOTAS: No retire las virutas con las manos desnudas. Existe el riesgo de

Cortes debido a virutas de bordes afilados. Nunca use solventes inflamables ni productos de limpieza.

¡Agentes o agentes que generen humos nocivos!

Proteja los componentes eléctricos, como motores, interruptores, cajas de interruptores, etc., contra la humedad durante la limpieza.

4. Después de la operación todos los días, elimine todas las virutas y limpie diferentes partes de la máquina herramienta y aplicar aceite para máquinas herramienta para evitar la oxidación.

5. Para mantener la precisión del mecanizado, cuide el centro. superficie de la máquina herramienta para el mandril y la guía y evitar Daños mecánicos y desgaste debido a una guía inadecuada.

6. Si se encuentran daños, se debe realizar mantenimiento inmediatamente.

NOTAS: Los trabajos de reparación sólo pueden ser realizados por personal calificado con los conocimientos mecánicos y eléctricos correspondientes.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas potenciales	Soluciones comunes
La superficie de la pieza de trabajo es demasiado áspero	Vuelva a afilar la herramienta de corte.
	Reducir la velocidad de alimentación.
	Sujete la herramienta de corte con menos saliente.
	Aumente el radio de la punta de la herramienta.
La herramienta de corte tiene un filo corto. <small>esperanza de vida.</small>	Reducir la velocidad de corte.
	Reducir la distancia de alimentación transversal.
	Agregue más lubricante a la pieza de trabajo.
El filo se rompe.	Aumente el ángulo de la cuña.
	Lubrique la pieza de trabajo uniformemente.
	Apriete el cojinete del husillo.
El hilo de corte es incorrecto.	Ajuste el ángulo de afilado de la herramienta de corte.
	Ajuste el paso de la herramienta de corte.

	Ajuste el diámetro de la pieza de trabajo.
La pieza de trabajo se convierte en estafado.	Ajuste el contrapunto al centro de la Pieza de trabajo.
	Alinee correctamente la corredera superior.
El torno está traqueteando.	Reducir la velocidad de alimentación.
	Apretar el cojinete principal.
El desgaste del flanco es demasiado alto.	Aumente el ángulo libre.
	Centre correctamente la herramienta de corte en el Pieza de trabajo.
El centro está muy caliente.	Afloje el contrapunto.
	Desbloquee el interruptor de parada de emergencia.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

TOKARKA

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy, aby przy składaniu zamówienia dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

TOKARKA

MODEL:MX-S716G



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Sprawy wymagające uwagi:

Informacje zawarte w niniejszym podręczniku mają służyć jako przewodnik po obsłudze tych maszyn i nie stanowią części żadnej umowy. Zawarte w nim dane zostały uzyskane z

producenta maszyny i z innych źródeł. Chociaż dołożono wszelkich starań, aby zapewnić dokładność tych transkrypcji, weryfikacja każdego elementu byłaby niepraktyczna. Ponadto rozwój maszyny może oznaczać, że dostarczony sprzęt może różnić się szczegółowo od opisów zawartych w niniejszym dokumencie. Dlatego odpowiedzialność spoczywa na użytkowniku, aby upewnić się, że opisany sprzęt lub proces jest odpowiedni do zamierzonego celu.

Zapewnienie jakości:








Dołożymy wszelkich starań, aby zapewnić jakość naszych produktów i obiecujemy konsumentom, że udzielamy rocznej gwarancji na nasze produkty, z wyjątkiem uszkodzeń urządzenia spowodowanych niewłaściwą obsługą klienta i wypadkami z tego wynikającymi lub nienormalnym zużyciem i uszkodzeniami spowodowanymi brakiem konserwacji.



Aby spełnić zobowiązanie gwarancyjne, produkt lub część z problemami jakościowymi, prosimy o odesłanie do nas w celu weryfikacji, z przedpłaconą przesyłką. Towary odsyłane powinny być dołączone do notatki z datą zakupu i pisemnym wyjaśnieniem jakości produktu. Po naszej inspekcji i potwierdzeniu, naprawimy lub wymienimy ich produkty, lub zwrócimy płatność; Jeśli nie zapewnimy naprawy lub wymiany w odpowiednim czasie, poniesiemy koszty wynikające z naprawy lub wymiany produktów; Jeśli uszkodzenie nie jest spowodowane jakością produktu, ale niewłaściwą obsługą użytkownika lub innymi przyczynami, koszt ponosi klient.

Nasza firma zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszej specyfikacji i specyfikacji produktu. Będziemy podejmować ciągłe wysiłki w celu udoskonalenia jakości naszych produktów.

Wszelkie prawa zastrzeżone. Reprodukacja lub kopiowanie jest niedozwolone bez pozwolenie.

PRZEWODNIK PO SYMBOLIACH

Symbol	Opis symbolu
	Ostrzeżenie – Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać Przewodnik uważnie instrukcję obsługi.
	Ten symbol umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa oznacza rodzaj ostrożności, ostrzeżenia lub niebezpieczeństwa. Zignorowanie tego ostrzeżenia może doprowadzić do wypadku. Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, zawsze postępuj zgodnie z zaleceniami pokazano poniżej.
	Niebezpieczeństwo! Ryzyko obrażeń ciała lub szkód środowiskowych! Ryzyko porażenia prądem! Ryzyko obrażeń ciała w wyniku porażenia prądem!
	Prąd przemienny
	Uważaj na zaciskanie
	Ostrzeżenie: Podczas korzystania z tego urządzenia należy używać ochronników słuchu. produkt.
	Ostrzeżenie: Podczas korzystania z tego urządzenia należy nosić okulary ochronne. produkt.

	<p>Nie wkładaj rąk do osłony zabezpieczającej, gdy maszyna pracuje.</p>
	<p>Oznacza, że w celu konserwacji sprzętu elektrycznego, w przypadku awarii lub gdy urządzenie pozostaje bez nadzoru, należy odłączyć wtyczkę sieciową od gniazdka elektrycznego.</p>
	<p>Aby oznaczyć, że należy nosić obuwie ochronne</p>
	<p>Aby oznaczyć konieczność noszenia rękawic ochronnych</p>
	<p>Aby zaznaczyć, że należy nosić ochronę głowy</p>
	<p>To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego działanie podlega następującym dwóm warunkom: (1) To urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń i (2) to urządzenie musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, które mogą powodować niepożądane działanie.</p>
	<p>Ten produkt podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i urządzeń elektronicznych</p>



Ostrzeżenie! Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, instrukcje, ilustracje i

specyfikacje dostarczone z tą maszyną. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji

wymienione poniżej mogą spowodować porażenie prądem, pożar i/lub poważne obrażenia.

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje, aby móc z nich skorzystać w przyszłości.

Bezpieczeństwo w miejscu pracy

Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagrazone lub ciemne obszary zapraszają

Wypadki.

NIE pozwalaj osobom niezaznajomionym z tym produktem na jego używanie. Zachowaj

dzieci i osoby postronne powinny trzymać się z dala od urządzenia podczas korzystania

z niego. Upewnij się, że urządzenie jest zakotwiczone na stabilnym, równym i solidnym podłożu.

powierzchnię przed rozpoczęciem eksploatacji.

NIE WOLNO obsługiwać tego urządzenia w obecności materiałów wybuchowych,

łatwopalne lub żrące ciecze, gazy lub pyły.

Bezpieczeństwo elektryczne

Używaj tego urządzenia TYLKO ze stabilnymi, kompatybilnymi źródłami zasilania. ZAWSZE upewnij się, że wyłącznik zasilania jest wyłączony przed podłączeniem urządzenia.

urządzenie.

Nie używaj tego urządzenia, jeżeli wyłącznik zasilania nie włącza go równomiernie lub

wyłączony. Napraw lub wymień uszkodzony element przed dalszym użyciem. Unikaj kontaktu ciała z

uziemionymi powierzchniami, takimi jak rury, grzejniki,

kuchenek i lodówek podczas korzystania z tego urządzenia. Nie wystawiaj

elementów elektrycznych na działanie wody, w tym deszczu lub

nadmierna wilgotność.

To urządzenie MUSI być uziemione elektrycznie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. NIE

nie usuwaj bolca uziemiającego, nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób ani nie używaj żadnego

wtyczek adapterowych.

Trzymaj przewód zasilający z dala od źródeł ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomych elementów.

strony.

Bezpieczeństwo osobiste

NIE używaj tego urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub znajdujesz się pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Zawsze noś odpowiedni sprzęt ochrony osobistej, taki jak maska przeciwpyłowa, kask, okulary ochronne, antypoślizgowe buty robocze i zatyczki do uszu podczas korzystania z tej maszyny.

NIE wychylać się za bardzo. Zawsze zachowywać odpowiednią równowagę i równowagę. NIE nosić biżuterii ani luźnych ubrań i związywać długich włosów podczas operacji. Trzymaj ubranie, włosy i rękawice z dala od ruchomych elementów strony.

Przed włączeniem urządzenia należy usunąć wszelkie klucze nastawcze lub nastawne. Osoby z rozrzedzonymi sercami powinny skonsultować się z lekarzem przed użyciem. to urządzenie. Pola elektromagnetyczne w bliskim sąsiedztwie rozrusznika serca może powodować zakłócenia, a nawet awarie.

Użytkowanie i konserwacja tokarki

NIE zmieniaj biegów, gdy maszyna jest w ruchu. NIE używaj siły w tym urządzeniu. Wyczyść i nasmaruj w razie potrzeby części zaczynaj poruszać się powoli. Przed przystąpieniem do prac należy odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego od źródła zasilania. jakichkolwiek regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywania urządzenia. Należy używać wyłącznie akcesoriów zalecanych przez producenta. Twój model. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy jest podłączone do gniazdka elektrycznego. wylot.

Utrzymuj wszystkie etykiety i tabliczki znamionowe na urządzeniu. Jeśli któraś z nich się poluzuje lub staną się nieczytelne, należy je wymienić przed dalszym użyciem.

Bezpieczeństwo konserwacji

Zawsze odłączaj mini tokarkę od gniazdka elektrycznego przed przystąpieniem do pracy. wszelkie procedury inspekcji, konserwacji lub czyszczenia. Konserwacja tego produktu. Sprawdzanie, czy części nie są źle wyrównane lub nie są połączone, uszkodzenia części lub jakiegokolwiek innego stanu, który może mieć wpływ na działanie urządzenia. W przypadku wykrycia uszkodzenia, należy naprawić lub wymienić część

przed dalszym użyciem.

Utrzymuj narzędzia w czystości. Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste.

Serwis tego urządzenia może być wykonywany wyłącznie przez wykwalifikowanego serwisanta.
personel.

Przechowuj urządzenie i jego elementy w miejscu niedostępnym dla dzieci i innych osób.
osoby nieprzeszkolone.

SPECYFIKACJE

Parametry techniczne:

Model		MX-S716G
Typ napędu		Silnik z napędem bezpośrednim, bez napędu pasowego, przekładnia metalowa
Moc wejściowa	UE	220 V-240 V/50 Hz
	Z	220 V-240 V/50 Hz
	NAS	110 V/60 Hz
Moc znamionowa		800 W
Zgodność materiałów		Drewno, tworzywa sztuczne, metale miękkie (mosiądz, miedź, aluminium itp.)
Huśtawka nad łóżkiem		200 mm
Swing over Cross Slide		110 mm
Szerokość łóżka		80mm
Typ narzędzia		4-drożny
Maksymalny przesuw suwaka złożonego		80mm
Maksymalny przesuw suwaka poprzecznego		75mm
Przesuw wrzeciona konika		60mm
Stożek konika		MT2
Stożek wrzeciona		MT4
Zakres gwintów metrycznych		0,5-3 mm
Zakres gwintów imperialnych		10-44 TPI
Zakres podawania wzdłużnego		0,1-0,2 mm
Odległość między środkami		400 mm
Średnica uchwytu		100
Średnica otworu wrzeciona		32mm
Maksymalna prędkość wrzeciona		150-2500 obr./min ±10%
Wymiary produktu		Wymiary: 960x490x530 mm
Waga		NW:44 kg Waga: 56 kg

LISTA PAKIETÓW

Rozpakowywanie

Ostrożnie rozpakuj mini tokarkę i sprawdź wszystkie elementy. Nie wyrzucaj żadnych materiałów opakowaniowych, dopóki maszyna nie zostanie w pełni zmontowana i uruchomiona. Jeśli brakuje jakichkolwiek części lub są one uszkodzone, skontaktuj się z nami.



NIE.	Nazwa	Ilość.
A	Mała tokarka	1
B	Śrubokręty	2
C	Klucz wiertniczy	1
D	Klucze	3
I	Szczęki Chucka	3
F	Metalowe koła zębate	6
G	Puszka oleju	1
H	Klucze imbusowe	5
I	Martwy środek	1
J	Skrzynka narzędziowa	1
*	Instrukcja obsługi	1

ROZPAKOWYWANIE I CZYSZCZENIE

1. Zakończ usuwanie drewnianej skrzyni wokół tokarki
2. Sprawdź wszystkie akcesoria obrabiarki zgodnie z opakowaniem lista.
3. Odkręć tokarkę od dna skrzyni transportowej.
4. Wybierz miejsce na tokarkę, które jest suche, ma dobre oświetlenie i jest wyposażone w: wystarczająco dużo miejsca, aby móc serwisować tokarkę ze wszystkich czterech stron.
5. Przy użyciu odpowiedniego sprzętu podnoszącego powoli podnieś tokarkę z ładunku. dno skrzyni. Nie podnosić za wrzeczono. Przedtem upewnić się, że tokarka jest wyważona przechodzenie na stabilną ławkę lub stojak.
6. Aby uniknąć skręcenia łoża, położenie tokarki musi być absolutnie płaskie i poziome. Przykręć tokarkę do stojaka (jeśli jest używany). 1f używając ławki, przez śrubę dla uzyskania najlepszej wydajności.
7. Wyczyść wszystkie powierzchnie zabezpieczone przed rdzą łagodnym rozpuszczalnikiem komercyjnym, nafta lub olej napędowy. Nie należy używać rozcieńczalnika do farb, benzyny lub lakieru rozcieńczalnik. To uszkodzi malowane powierzchnie. Przykryj wszystkie czyszczone powierzchnie z cienką warstwą oleju maszynowego 20W.
8. Zdejmij pokrywę przekładni końcowej. Wyczyść wszystkie elementy przekładni końcowej. montaż i pokrycie wszystkich przekładni gęstym, nie ślizgającym się smarem.

REGULACJE TOKARKI



UPEWNIJ SIĘ, ŻE PRZEŁĄCZNIK ZASILANIA JEST W POZYCJI WYŁĄCZONY

A PRZED WYKONANIEM JAKICHKOLWIEK CZYNNOŚCI PRĘDKOŚĆ ZMNIĘJSZA SIĘ DO ZERA DOSTOSOWANIA TEGO URZĄDZENIA.

Wymiana uchwytu: Wyłącz tokarkę i odłącz ją od zasilania.

źródło. Umieść konik tak daleko od uchwytu, jak to możliwe i pod uchwyt należy podłożyć kawałek drewna lub materiału, aby go zabezpieczyć maszyna. Wymij trzy śruby mocujące uchwyt na miejscu,

wyjmując nakrętki i następnie wyjmując uchwyt. Stukając w może być wymagany uchwyt z miękkim młotkiem. Aby umieścić nowy uchwyt na wrzeciona, wykonaj powyższe kroki w odwrotnej kolejności. Wymiana

szczęk: Umieść klucz uchwytu w otworze uchwytu i obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aż szczęki znajdą się w maksymalnej odległości otwarcia. szczęki można teraz ręcznie wyciągnąć. Aby umieścić nowe szczęki w uchwycie, wybierz szczękę nr 1 i umieść ją w żądanym gnieździe uchwytu. Upewnij się, że górny rowek tego gniazda nie jest widoczny po włożeniu szczęki. Po szczęka jest osadzona w szczelinie, obróć uchwyt zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przeciągnąć w dół i zabezpiecz szczękę. Powtórz tę czynność ze szczękami nr 2 i nr 3. Regulacja

konika: Aby wyregulować położenie podpórki konika, poluzuj nakrętkę u podstawy, zmień jej położenie i dokręć nakrętkę. Przesuń konika, aby móc ciąć skosy lub stożki. Blokada konika: Obróć dźwignię zaciskową zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować konika. konik na swoim miejscu lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odblokować. Regulacja uchwytu narzędziowego: Aby wyregulować uchwyt narzędziowy, wystarczy poluzować obie śruby przytrzymując go na miejscu, przesunąć go do żądanej pozycji i dokręć śruby. Odkręć śruby na górze uchwytu narzędziowego, aby wymienić noże robocze.

Regulacja wózka: Obróć pokrętko wózka zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć wózek w kierunku konika. Obróć koło zamachowe przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć wózek w kierunku uchwytu.

Blokada wózka: Obróć uchwyt sterujący narzędziem zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dokręcić i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować. Ten uchwyt musi zostać poluzowany przed stosowane są podajniki automatyczne.

Regulacja suwaka poprzecznego: Obrót pokrętki suwaka poprzecznego spowoduje przesunięcie narzędzie prostopadle do dróg. Obróć koło zamachowe zgodnie z ruchem wskazówek zegara aby przesunąć go do tyłu i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć go do przodu. Sterowanie posuwem karetki: Przesuń dźwignię półnakrętki w dół, aby włączyć pół nakrętki i przesunąć wózek pod mocą. Upewnij się, że odłączysz przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji należy odkręcić nakrętkę, aby uniknąć nieoczekiwanych ruch wózka. Sterowanie

złożone: Obróć koło sterowania złożonego w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aby przesunąć masę na zewnątrz i zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć ją do środka, zmieniając kąt cięcia.

Blokada wrzeciona: Obróć dźwignię zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zablokować wrzeciono i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odblokować.

Regulacja posuwu ogonowego: Obróć pokrętko posuwu ogonowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć konik w kierunku uchwytu. Obróć koło zamachowe przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odsunąć konik od uchwytu

DZIAŁANIE

1. Przycisk awaryjny: Przełącznik ON/OFF 2. Maszyna jest

włączana i wyłączana przyciskiem ON/OFF. Naciśnij, aby zatrzymać wszystkie funkcje maszyny. Aby ponownie uruchomić, podnieś pokrywę i naciśnij przycisk ON.

3. Przełącznik zmiany biegów Po

włączeniu maszyny należy ustawić przełącznik na „F” w kierunku przeciwnym do pozycja dla ruchu wskazówek zegara (do przodu). Ustaw przełącznik na pozycję „R”, aby ustawić obrót wrzeciona zgodnie z ruchem wskazówek zegara (do tyłu). Pozycja „O” jest wyłączona, a wrzeciono pozostaje bezczynny.

4. Przełącznik regulacji prędkości obrotowej Obróć

przełącznik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć prędkość wrzeciona. Obróć przełącznik przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby zmniejszyć prędkość wrzeciona. Możliwy zakres prędkości zależy od położenia paska napędowego.

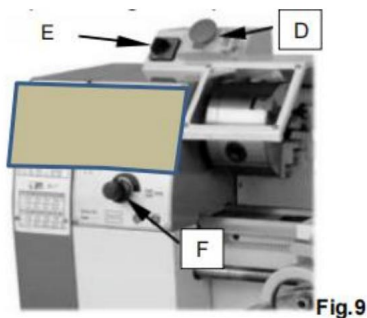


Fig.9

5. Blokada wózka Obróć

śrubę imbusową zgodnie z ruchem wskazówek zegara i dokręć, aby zablokować. Obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i poluzuj, aby odblokować.

Uwaga: śruba blokująca wózek musi być odkręcona przed włączeniem automatycznego podawania lub może dojść do uszkodzenia tokarki.

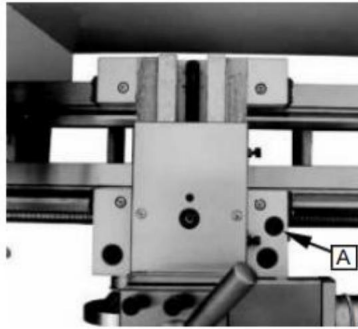


Fig.10

6. Pokrętło ruchu wzdłużnego

Obróć pokrętło zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć zespół fartucha w kierunku konika (po prawej). Obróć pokrętło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć zespół fartucha do kierunku główki (po lewej).

7. Dźwignia poprzecznego przesuwu

Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara przesuwa suwak poprzeczny w kierunku tyłu maszyny.

8. Dźwignia załączania połowy nakrętki

Przesuń dźwignię w dół, aby włączyć. Przesuń dźwignię w górę, aby wyłączyć.

9. Dźwignia poprzeczna podpórki złożonej

Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby przesunąć lub ustawić pozycję.

10. Dźwignia zaciskowa słupka narzędziowego

Obróć przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować i zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby dokręcić. Obróć narzędzie gdy dźwignia jest odblokowana.

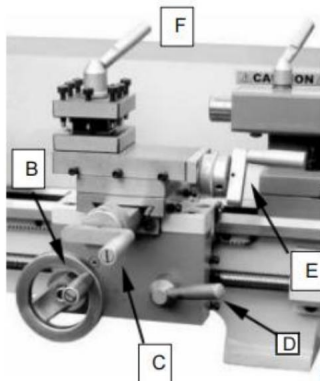


Fig.11

11. Śruba mocująca konik

Aby zablokować, przekręć nakrętkę sześciokątną zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, aby odblokować.

12. Dźwignia zaciskowa pinoli konika

Aby zablokować, obróć dźwignię zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

wręczono i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara

odblokować.

13. Konik Przesuw tulei Koła ręczne

Obróć zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby przesunąć pióro.

Obróć w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby schować

pióro.

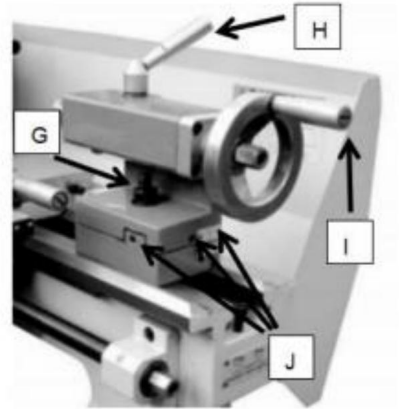
14. Regulacja przesunięcia konika

Trzy śruby ustalające znajdujące się na podstawie klinicy służą do przesunięcia konika

do cięcia stożków. Poluzuj śrubę blokującą na końcu konika. Poluzuj jedną boczną śrubę ustalającą

dokręcając drugi, aż wartość odchylenia będzie wskazana na skali. Dokręć

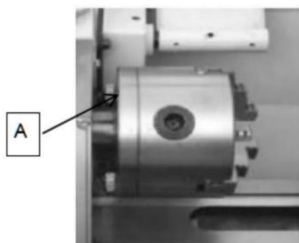
śruba blokująca.



DZIAŁANIE

Wymiana uchwytu Uchwyt

wrzeciona głowicy jest cylindryczny. Poluzuj trzy śruby ustalające i nakrętki (A, rys. 13, pokazano tylko dwie) na kołnierzu uchwytu, aby usunąć uchwyt. Umieść nowy uchwyt i zamocuj go za pomocą tych samych śrub ustalających i nakrętek.



Ryc. 13

USTAWIENIE NARZĘDZI

Zacisnąć narzędzie tokarskie w uchwycie narzędziowym.

Narzędzie musi być mocno zaciśnięte. Podczas toczenia narzędzie ma tendencję do wyginania się pod wpływem siły skrawania generowanej podczas formowania wióra.

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, wysięg narzędzia powinien wynosić minimum 3/8" lub mniej.

Kąt cięcia jest prawidłowy, gdy krawędź tnąca jest w linii z osią środkową przedmiotu obrabianego.

Prawidłową wysokość narzędzia można uzyskać, porównując punkt narzędzia z punktem zamocowanym centralnie w koniku.

W razie potrzeby należy użyć stalowych podkładek dystansowych pod narzędziem, aby uzyskać wymaganą wysokość. (Rys. 14)



Fig. 14

Toczenie wzdłużne z

Automatyczne podawanie:

Użyj tabeli (A, rys. 18) na tokarce, aby wybrać prędkość posuwu lub skok gwintu. Wyreguluj koło zmiany biegów, jeśli wymagany jest posuw lub skok gwintu, którego nie można uzyskać za pomocą zainstalowanego zestawu kół zębatych.

Mocowanie przedmiotu obrabianego

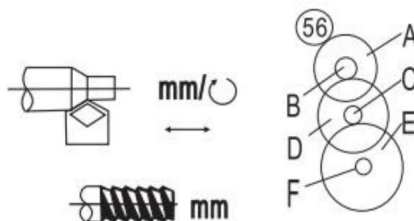
i wiercenie: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać przedmiot obrabiany na miejscu. Użyj konika, aby wcisnąć wiertło w obracający się przedmiot

obrabiany. Cięcie czołowe: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać przedmiot obrabiany na miejscu. Użyj uchwytu narzędziowego, aby wcisnąć frez w powierzchnię przedmiotu obrabianego. Krawędź frezu musi być taka sama wysokość jako środek.

Cięcie wewnętrzne: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać obrabiany przedmiot. Obróć uchwyt narzędziowy tak, aby frez został umieszczony na środku przedniej powierzchni przedmiotu obrabianego. Cięcie

skośne: Użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać obrabiany przedmiot.

Dostosuj kąt nachylenia uchwytu narzędzia, aby wycinać skosy w obrabianym przedmiocie. Nacinanie gwintów: Aby wycinać gwinty, użyj uchwytu, aby mocno przytrzymać obrabiany przedmiot na miejscu i zatrzaśnij półnakrętkę. Użyj uchwytu narzędzia, aby wcisnąć frez w powierzchnię obrabianego przedmiotu.

(Thread cutting table)

		0.50	0.75	1.00	1.25	
A	B	84 30	80 40	84 40	84 50	
C	D	H 60	H 52	H 50	H 40	
E	F	H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A	B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C	D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E	F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

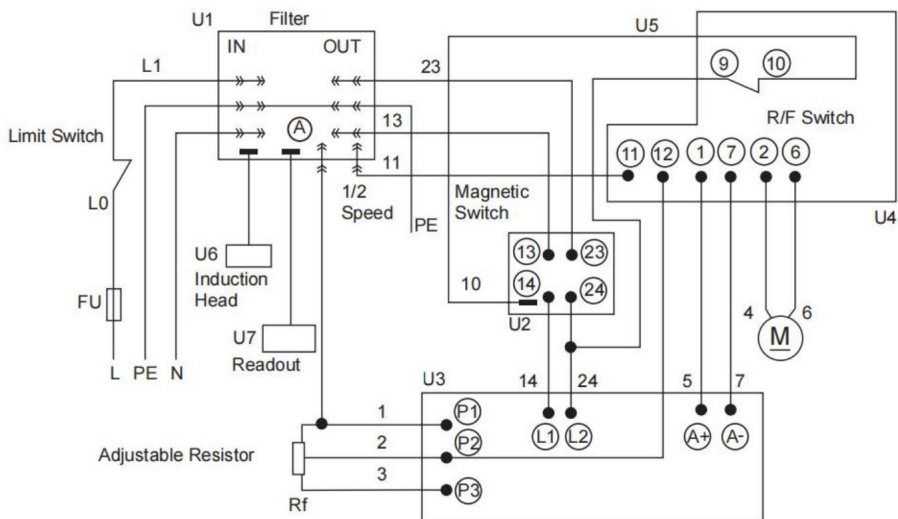
(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)



$$\frac{n/1''}{TPI}$$

		10	11	14	19	20
A	B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C	D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E	F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
		22	28	38	40	44
A	B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C	D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E	F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

SCHEMAT OKABLOWANIA



Klawisz

A	Amperomierz	NA	Linia naziemna
M	Silnik	W	Układ scalony
L	Przewód obciążeniowy	P	Złącze
N	Przewód neutralny	FU	Bezpiecznik

**OSTRZEŻENIE!**

Podłączenie tokarki i wszystkich innych urządzeń elektrycznych prace mogą być wykonywane wyłącznie przez osobę upoważnioną elektryk!

Niedostosowanie się do tego zalecenia może spowodować poważne obrażenia i uszkodzenie maszyn i mienia!

Tokarka MX-S716G ma moc znamionową 800 W. Upewnij się, że moc dostępna w miejscu, w którym znajduje się tokarka, ma taką samą moc znamionową jak tokarka. Użyj schematu okablowania, aby podłączyć tokarkę do zasilania sieciowego. Upewnij się, że tokarka jest prawidłowo uziemiona.

KONSERWACJA

Przeprowadzaj konserwację obrabiarki w trakcie jej pracy, aby zagwarantować dokładność i żywotność maszyny.

1. Aby zachować precyzję i funkcjonalność maszyny, należy obchodzić się z nią ostrożnie. Utrzymuj ją w czystości, smaruj i oliw ją regularnie. Tylko dzięki dobrej pielęgnacji. Możesz być pewien, że jakość pracy maszyny pozostanie stała.

UWAGI: Przed przystąpieniem do czyszczenia, konserwacji lub napraw należy odłączyć urządzenie od zasilania!

Olej, smar i środki czyszczące są zanieczyszczeniami i nie wolno ich wyrzucać do kanalizacji ani do zwykłych śmieci. Należy pozbyć się tych środków zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi dotyczącymi środowiska. Szmatki czyszczące nasączone olejem, smarem i środkami czyszczącymi są łatwopalne. Zbieraj szmatki czyszczące lub wełnę czyszczącą w odpowiednim zamkniętym naczyniu i utylizuj je w sposób przyjazny dla środowiska - nie wyrzucaj ich do zwykłych śmieci!

2. Przed każdym użyciem lekko nasmaruj wszystkie prowadnice. Koła zębate i śrubę pociągową należy również lekko nasmarować smarem.

3. Podczas pracy wióry, które spadają na powierzchnię ślizgową, powinny być czyszczone na czas, a kontrola powinna być przeprowadzana często, aby zapobiec spadaniu wiórów do pozycji między siodłem obrabiarki a prowadnicą łoża tokarki. Filc asfaltowy powinien być czyszczony w określonym czasie.

UWAGI: Nie wyjmuj chipsów gołymi rękami. Istnieje ryzyko

skaleczenia spowodowane ostrymi wiórami. Nigdy nie używaj łatwopalnych rozpuszczalników ani środków czyszczących środki lub środki wytwarzające szkodliwe opary!

Podczas czyszczenia należy chronić elementy elektryczne, takie jak silniki, przełączniki, skrzynki rozdzielcze itp., przed wilgocią.

4. Po zabiegu każdego dnia usuwaj wszystkie odpryski i czyść różne części obrabiarki i nanieś olej do obrabiarek, aby zapobiec korozji.

5. Aby zachować dokładność obróbki, należy zadbać o środek powierzchni obrabiarki do uchwytu i przewodnicy, a także uniknąć uszkodzenia mechaniczne i zużycie powstałe na skutek niewłaściwego prowadzenia.

6. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy natychmiast przeprowadzić naprawę.

UWAGI: Prace naprawcze mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel posiadający: odpowiednia wiedza mechaniczna i elektryczna.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

Potencjalne problemy	Typowe rozwiązania
Powierzchnia przedmiotu obrabianego jest zbyt szorstkie.	Naostrz ponownie narzędzie tnące.
	Zmniejsz prędkość posuwu.
	Zamocuj narzędzie tnące tak, aby jego wystający element był jak najmniejszy.
	Zwiększ promień końcówki narzędzia.
Narzędzie tnące ma krótką długość życia.	Zmniejsz prędkość cięcia.
	Zmniejsz odległość podawania poprzecznego.
	Dodaj więcej środka smarującego do przedmiotu obrabianego.
Ostrze tnące się łamie.	Zwiększ kąt klina.
	Równomiernie nasmaruj obrabiany przedmiot.
	Dokręć łożysko wrzeciona.
Nić tnąca jest niewłaściwa.	Dostosuj kąt ostrzenia narzędzia tnącego.
	Wyreguluj skok narzędzia tnącego.

	Dostosuj średnicę przedmiotu obrabianego.
Przedmiot obrabiany staje się oszukany.	Wyreguluj konik do środka <small>przedmiot obrabiany.</small>
	Wyrównaj prawidłowo górny suwak.
Tokarka terkocze.	Zmniejsz prędkość posuwu.
	Dokręć łożysko główne.
Zużycie powierzchni bocznej jest zbyt duże.	Zwiększ kąt przyłożenia.
	Prawidłowo wyśrodkuj narzędzie tnące na <small>przedmiot obrabiany.</small>
W środku robi się gorąco.	Poluzuj konik.
	Odblokuj wyłącznik awaryjny.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

DRAAIBANK

GEBRUIKERSHANDLEIDING

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven slechts een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt.

Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

DRAAIBANK

MODEL:MX-S716G



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Zaken die aandacht behoeven:

De informatie in deze handleiding is bedoeld als leidraad voor de bediening van deze machines en maakt geen deel uit van een contract. De gegevens die het bevat, zijn verkregen van de

machinefabrikant en van andere bronnen. Hoewel er alles aan is gedaan om de nauwkeurigheid van deze transcripties te garanderen, zou het onpraktisch zijn om elk item te verifiëren. Bovendien kan de ontwikkeling van de machine betekenen dat de geleverde apparatuur in detail kan afwijken van de beschrijvingen hierin. De verantwoordelijkheid ligt daarom bij de gebruiker om zichzelf ervan te vergewissen dat de beschreven apparatuur of het beschreven proces geschikt is voor het beoogde doel.

Kwaliteitsborging:

Wij doen er alles aan om de kwaliteit van onze producten te waarborgen en beloven consumenten dat wij één jaar garantie op onze producten geven, met uitzondering van schade aan de machine die is veroorzaakt door onjuiste bediening door klanten en ongevallen die daaruit voortvloeien, of abnormale slijtage en schade die is veroorzaakt door gebrek aan onderhoud.




Om de garantieverplichting na te komen, dient u het product of onderdeel met kwaliteitsproblemen ter verificatie naar ons terug te sturen, gefrankeerd. Teruggestuurde goederen dienen vergezeld te gaan van een notitie met de aankoopdatum en een schriftelijke uitleg van de kwaliteit van het product. Na onze inspectie en bevestiging zullen wij hun producten repareren of vervangen, of de betaling terugbetalen; Als wij niet tijdig reparatie of vervanging uitvoeren, dragen wij de kosten die voortvloeien uit de reparatie of vervanging van de producten; Als de schade niet te wijten is aan de kwaliteit van het product, maar aan onjuiste bediening door de gebruiker of andere redenen, zijn de kosten voor rekening van de klant.

Ons bedrijf behoudt zich het recht voor om wijzigingen aan te brengen in deze specificatie en productspecificaties. Wij zullen ons voortdurend inspannen om de kwaliteit van onze producten.

Alle rechten voorbehouden. Reproductie of reproductie is niet toegestaan zonder toestemming.

SYSTEEMGIDS

Symbol	Symbol Beschrijving
	Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de volgende informatie lezen: Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.
	Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft een soort van voorzorg, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeval. Om het risico op letsel, brand of elektrocutie, volg altijd de aanbeveling hieronder weergegeven.
	Gevaar! Risico op persoonlijk letsel of schade aan het milieu! Risico op elektrische schok! Gevaar voor persoonlijk letsel door elektrische schok!
	Wisselstroom
	Pas op voor klemmen
	Waarschuwing: draag altijd gehoorbeschermers als u dit apparaat gebruikt. product.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming als u dit product gebruikt. product.

	<p>Steek uw handen niet in de veiligheidsbescherming als de machine in werking is.</p>
	<p>Om aan te geven dat de stekker uit het stopcontact moet worden gehaald voor onderhoud aan elektrische apparatuur, in geval van een storing of wanneer deze onbeheerd wordt achtergelaten</p>
	<p>Om aan te geven dat er veiligheidsschoenen gedragen moeten worden</p>
	<p>Om aan te geven dat beschermende handschoenen gedragen moeten worden</p>
	<p>Om aan te geven dat hoofdbescherming gedragen moet worden</p>
	<p>Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) Dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die ongewenste werking kan veroorzaken.</p>
	<p>Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht.</p> <p>elektronische apparaten</p>

VEILIGHEIDSINFORMATIE



Waarschuwing! Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, illustraties en

specificaties die bij deze machine worden geleverd. Het niet opvolgen van alle instructies
De onderstaande informatie kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel.

Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.

Veiligheid op de werkplek

ÿ Houd de werkruimte schoon en goed verlicht. Rommelige of donkere ruimtes nodigen uit tot
ongelukken.

ÿ Laat personen die niet bekend zijn met dit product dit product NIET gebruiken.

Houd kinderen en omstanders uit de buurt terwijl u dit product gebruikt. ÿ Zorg
ervoor dat deze machine op een stabiele, vlakke en stevige ondergrond staat.
oppervlak voordat u met de werkzaamheden begint.

ÿ Gebruik dit apparaat NIET in de aanwezigheid van explosieven,
brandbare of bijtende vloeistoffen, gassen of stof.

Elektrische veiligheid

ÿ Gebruik dit apparaat ALLEEN met stabiele, compatibele stroombronnen. ÿ Zorg er ALTIJD voor
dat de aan/uit-schakelaar uit staat voordat u de stekker in het stopcontact steekt.
apparaat.

ÿ Gebruik dit apparaat niet als de aan/uit-schakelaar het niet stabiel inschakelt of
uit. Repareer of vervang het beschadigde onderdeel voor verder gebruik. ÿ Vermijd
lichaamscontact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren,
bereik en koelkasten tijdens het gebruik van dit apparaat. ÿ Stel de
elektrische componenten niet bloot aan water, inclusief regen of
te hoge luchtvochtigheid.

ÿ Dit apparaat MOET elektrisch geaard zijn voor veilig gebruik. NIET
verwijder de aardingspen, wijzig de stekker op welke manier dan ook of gebruik een ander
adapterstekkers. ÿ

Houd het netsnoer uit de buurt van hitte, olie, scherpe randen of bewegende delen.

onderdelen.

Persoonlijke veiligheid

ÿ GEBRUIK dit apparaat NIET als u moe bent of onder invloed van

drugs, alcohol of medicijnen. ÿ Draag altijd

de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een

stofmasker, een helm, een veiligheidsbril, antislipschoenen en oordopjes

bij het gebruik van deze machine. ÿ

NIET te ver reiken. Zorg te allen tijde voor een goede voet en evenwicht. ÿ DRAAG GEEN sieraden of

losse kleding en bind lang haar vast tijdens

operatie. Houd uw kleding, haar en handschoenen uit de buurt van bewegende

onderdelen.

ÿ Verwijder alle afstelsleutels of sleutels voordat u het apparaat inschakelt. ÿ Mensen met een pacemaker dienen

hun arts te raadplegen voordat ze het apparaat gebruiken.

dit apparaat. Elektromagnetische velden in de buurt van een pacemaker

kan storingen en zelfs storingen veroorzaken.

Gebruik en onderhoud van draaibanken

ÿ Verander NIET van versnelling terwijl de machine in werking is. ÿ Forceer dit apparaat NIET.

Reinig en smeer indien nodig als onderdelen

beginnen langzaam te bewegen.

ÿ Haal de stekker van het netsnoer uit het stopcontact voordat u het apparaat gaat gebruiken.

eventuele aanpassingen, het wijzigen van accessoires of het opbergen van het apparaat. ÿ

Gebruik alleen accessoires die door de fabrikant worden aanbevolen voor

jouw model.

ÿ Laat het apparaat nooit onbeheerd achter als het is aangesloten op een stopcontact.

stopcontact.

ÿ Zorg ervoor dat alle labels en naamplaatjes op het apparaat zitten. Als er losraken of

Indien de etiketten onleesbaar worden, vervang ze dan vóór verder gebruik.

Onderhoudsveiligheid

ÿ Haal altijd de stekker van de minidraaibank uit het stopcontact voordat u met de werkzaamheden begint.

alle inspectie-, onderhouds- of reinigingsprocedures. ÿ Onderhoud dit product.

Controleer op verkeerde uitlijning of binding van onderdelen,

breuk van onderdelen of andere omstandigheden die de werking van het apparaat kunnen beïnvloeden

werking. Als er schade wordt geconstateerd, laat het onderdeel dan repareren of vervangen

voor verder gebruik.

ÿ Onderhoud gereedschappen met zorg. Houd snijgereedschappen scherp en schoon.

ÿ Onderhoud aan dit apparaat mag alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde reparateurs.
personeel.

ÿ Bewaar dit apparaat en de onderdelen ervan buiten bereik van kinderen en andere
ongetrainde personen.

SPECIFICATIES

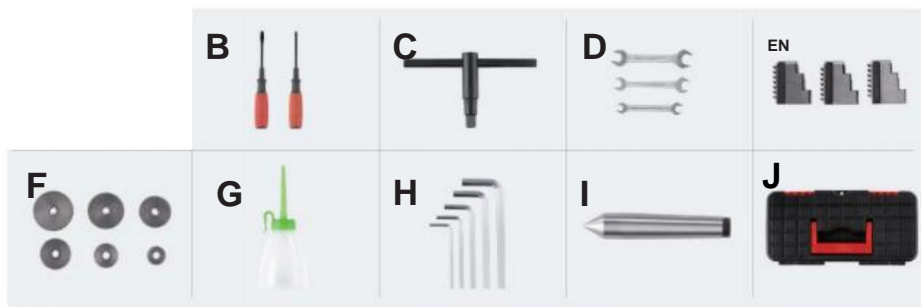
Technische parameter:

Model		MX-S716G
Aandrijftype		Directe aandrijfmotor, geen riemaandrijving, metalen tandwiel
Ingangsvermogen	EU	220V-240V/50Hz
	UIT VAN	220V-240V/50Hz
	ONS	110V/60Hz
Nominaal vermogen		800W
Materiaalcompatibiliteit		Hout, kunststoffen, zachte metalen (messing, koper, aluminium, enz.)
Schommel over bed		200mm
Zwaai over Cross Slide		110mm
Bedbreedte		80mm
Type		4-weg
gereedschapspost Max. Samengestelde		80mm
schuifbeweging Max. Dwarsschuifbeweging		75mm
Spilverplaatsing van de losse kop		60mm
Conische losse kop		MT2
Spilconus		MT4
Bereik van metrische draden		0,5–3mm
Assortiment van Imperiale draden		10–44 TPI
Bereik van longitudinale voeding		0,1–0,2mm
Centrum afstand		400mm
Klauwdiameter		100
Spilboringdiameter Max.		32mm
Spiltoerental		150-2500 toeren per minuut ±10%
Productafmetingen		960x490x530mm
Gewicht		NW:44 kg Gewicht: 56 kg

PAKKETLIJST

Uitpakken

Pak de minidraaibank voorzichtig uit en controleer alle items. Gooi geen verpakkingsmateriaal weg totdat de machine volledig is gemonteerd en operationeel is. Neem contact met ons op als er onderdelen ontbreken of kapot zijn.



Nee.	Naam	Aantal
A	Mini draaibank	1
B	Schroevendraaiers	2
C	Chuck-sleutel	1
D	Steeksleutels	3
EN	Chuck-kaken	3
F	Metalen tandwielen	6
G	Olie kan	1
H	Inbussleutels	5
I	Dode punt	1
J	Gereedschapskist	1
*	Gebruiksaanwijzing	1

UITPAKKEN EN SCHOONMAKEN

1. Verwijder de houten kist rond de draaibank.
2. Controleer alle accessoires van de machine volgens de verpakking lijst.
3. Maak de draaibank los van de bodem van de verzendkist.
4. Kies een locatie voor de draaibank die droog is, goed verlicht is en
Genoeg ruimte om de draaibank aan alle vier de zijden te kunnen bedienen.
5. Til de draaibank langzaam van de transportband met behulp van geschikt hijsmateriaal.
kratbodem. Niet optillen aan de spindel. Zorg ervoor dat de draaibank in evenwicht is voordat
verplaatsen naar een stevige bank of standaard.
6. Om te voorkomen dat het bed gaat draaien, moet de locatie van de draaibank absoluut vlak zijn en
niveau. Schroef de draaibank vast aan de standaard (indien gebruikt). 1f met behulp van een werkbank, door bout
voor de beste prestaties.
7. Reinig alle roestbestendige oppervlakken met een mild commercieel oplosmiddel,
kerosine of dieselbrandstof. Gebruik geen verfverdunder, benzine of lak
thinner. Deze beschadigen geleverde oppervlakken. Bedek alle gereinigde oppervlakken
met een dun laagje 20W machineolie.
8. Verwijder de eindtandwielkap. Reinig alle componenten van het eindtandwiel
monteer alle tandwielen en smeer ze in met zwaar, niet-smerend vet.

DRAAIBANKAFSTELLINGEN



ZORG ERVOOR DAT DE AAN/UIT-SCHAKELAAR IN DE UIT-STAND STAAT

**EN DE SNELHEID WORDT NAAR NUL GEREGELD VOORDAT ER ENIGE WIJZIGING WORDT GEMAAKT
AANPASSINGEN AAN DIT APPARAAT.**

ÿ Vervangen van de klauwplaat: Schakel de draaibank uit en haal de stekker uit het stopcontact.

bron. Plaats de losse kop zo ver mogelijk van de klauwplaat en

Plaats een stuk hout of een doek onder de boorkop om de

machine. Verwijder de drie bouten die de klauw op zijn plaats houden door

hun moeren verwijderen en vervolgens de boorkop verwijderen. Op de chuck met een zachte hamer kan nodig zijn. Om een nieuwe chuck op de spindel, volg de bovenstaande stappen in omgekeerde volgorde. ÿ

Vervangen van de bek: Plaats de klauwsleutel in het klauwgat en draai tegen de klok in totdat de kaken maximaal open zijn.

kaken kunnen nu handmatig worden uitgetrokken. Om nieuwe kaken in de klauw te plaatsen, kiest u de #1 klauw en plaatst u deze in de gewenste klauwsleuf. Zorg ervoor dat de bovenste groef van die sleuf is niet zichtbaar bij het plaatsen van de kaak. Eenmaal de kaak zit in de sleuf, draai de klauw met de klok mee om naar beneden te trekken en zet de kaak vast. Herhaal dit met kaken #2 en #3. ÿ Afstelling van de losse

kop: Om de plaatsing van de losse kopsteun aan te passen,

Draai de moer op de basis los, verander de positie en draai de moer weer vast.

Verplaats de losse kop om schuine kanten of taps toelopende vormen te

snijden. ÿ Losse kop vergrendelen: Draai de klemhendel met de klok mee om de losse kop te vergrendelen.

losse kop op zijn plaats, of tegen de klok in om te ontgrendelen. ÿ

Gereedschapshouder afstellen: Om de gereedschapshouder af te stellen, draait u eenvoudig beide bouten los

Houd het op zijn plaats, verplaats het naar de gewenste positie en draai het weer vast.

bouten. Draai de bouten bovenop de gereedschapshouder los om de werkmessen te vervangen.

ÿ Wagenverstelling: Draai het handwiel van de wagen met de klok mee om

verplaats de wagen naar de losse kop. Draai het handwiel

tegen de klok in om de wagen naar de klauwplaat te bewegen. ÿ

Wagenvergrendeling: Draai de bedieningshendel van de gereedschapshouder met de klok mee om de wagen vast te maken en tegen de klok in om los te maken. Deze hendel moet losgemaakt worden voordat

Er wordt gebruik gemaakt van automatische feeds.

ÿ Kruisslede-afstelling: door aan het handwiel voor de kruisslede te draaien, schuift de dwarsslede

de gereedschapspost loodrecht op de wege. Draai het handwiel met de klok mee

om het terug te bewegen, en tegen de klok in om het vooruit te bewegen. ÿ

Wagentoevoerregeling: Beweeg de halve moerhendel naar beneden om de wagentoevoer in te schakelen.

halve moer en beweeg de wagen onder stroom. Zorg ervoor dat u de koppeling loskoppelt

de halve moer voordat u aanpassingen doet om onverwachte problemen te voorkomen

wagenbeweging. ÿ

Compoundbesturing: Draai het compoundbesturingswiel tegen de klok in

om het mengsel naar buiten te bewegen en met de klok mee om het naar binnen te bewegen,

waardoor de slijhoek verandert.

ÿ Penvergrendeling: Draai de hendel met de klok mee om de spindel te vergrendelen en tegen de klok in om te ontgrendelen.

ÿ Aanpassing van de staartvoeding: Draai het handwiel voor de staartvoeding met de klok mee om
Schuif de losse kop naar de klauw. Draai het handwiel
tegen de klok in om de losse kop van de klauwplaat af te bewegen

WERKING

1. Noodknop: ON/OFF-schakelaar 2. De machine wordt in-

en uitgeschakeld met de AAN/UIT-knop. Druk op om alle machinefuncties te stoppen. Om opnieuw te starten, tilt u de kap op en drukt u op de AAN-knop.

3. Omschakelaar Nadat de machine

is ingeschakeld, draait u de schakelaar naar "F" tegen de klok in spindelrotatie positie voor

(vooruit). Draai de schakelaar naar de "R"-positie voor spindelrotatie met de klok mee (achteruit). De "O"-positie is UIT en de spindel blijft

inactief.

4. Variabele snelheidsregelschakelaar Draai de

schakelaar met de klok mee om de spindelsnelheid te verhogen. Draai de schakelaar tegen de klok in om de spindelsnelheid te verlagen. Het mogelijke snelheidsbereik is afhankelijk van de positie van de aandrijfriem.

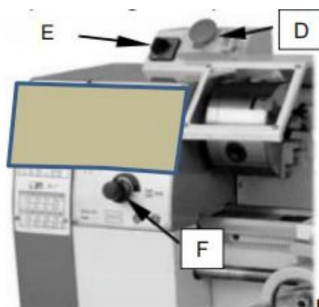


Fig.9

5. Wagenvergrendeling

Draai de zeskantige inbusbout met de klok mee en draai hem vast om te vergrendelen. Draai tegen de klok in en losmaken om te ontgrendelen.

Let op: de vergrendelingsschroef van de wagen moet worden UITGESCHAKELD voordat de automatische toevoer wordt ingeschakeld of er kan schade aan de draaibank ontstaan.

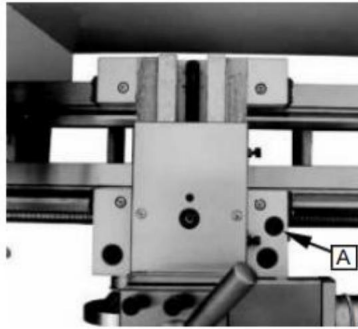


Fig.10

6. Handwiel voor langsverplaatsing

Draai het handwiel met de klok mee om de schortconstructie naar de losse kop te verplaatsen (rechts). Draai het handwiel tegen de klok in om de schortconstructie naar richting de Headstock (links).

7. Kruistraversehendel

Door met de klok mee te draaien, beweegt de dwarslede naar de achterkant van de machine.

8. Halve moer-aangrijphendel

Beweeg de hendel omlaag om in te schakelen. Beweeg de hendel omhoog om uit te schakelen.

9. Samengestelde rust-traversehendel

Draai met de klok mee of tegen de klok in om te verplaatsen of te positioneren.

10. Gereedschapshouderklemhendel

Draai tegen de klok in om los te maken en met de klok mee om vast te maken. Draai de gereedschapshouder wanneer de hendel ontgrendeld is.

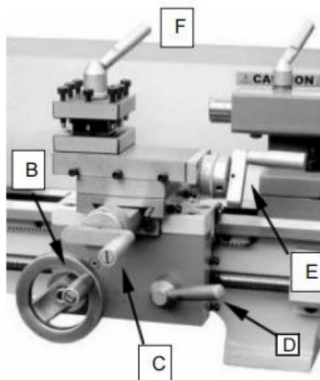


Fig.11

11. Losse kop Klemschroef

Draai de zeskantmoer met de klok mee om te vergrendelen en tegen de klok in om te ontgrendelen.

12. Klemhendel voor losse kop

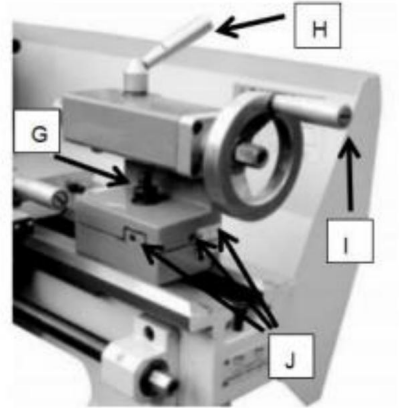
Draai de hendel met de klok mee om de spindel en tegen de klok in ontgrendelen.

13. losse kop Quill Traverse Handwiel

Draai met de klok mee om de pen naar voren te bewegen.
Draai tegen de klok in om de pen.

14. Aanpassing van de offset van de losse kop

Drie stelschroeven op de basis van de losse kop worden gebruikt om de losse kop te verschuiven voor het snijden van taps toelopende delen. Draai de borgschroef op het uiteinde van de losse kop los. Draai de stelschroef aan één kant los terwijl u de andere aandraait totdat de hoeveelheid offset op de schaal wordt aangegeven. Draai aan borgschroef.

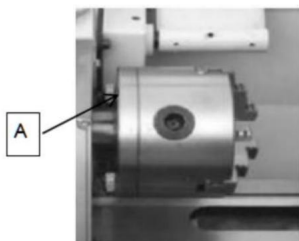


WERKING

Vervanging van de klauwplaat

De kopspindelbevestiging is cilindrisch. Draai drie stelschroeven en moeren (A, Afb. 13 slechts twee worden getoond) los op de flens van de klauwplaat om de klauwplaat te verwijderen.

Plaats de nieuwe klauwplaat en bevestig deze met dezelfde stelschroeven en moeren.



Afbeelding 13

GEREEDSCHAP INSTELLEN

Klem het draaibeitel in de gereedschapshouder.

Het gereedschap moet stevig worden vastgeklemd. Bij het draaien heeft het gereedschap de neiging om te buigen onder de snijkracht die wordt gegenereerd tijdens de spaanvorming.

Voor het beste resultaat moet de overhang van het gereedschap minimaal 3/8 inch of minder zijn.

De snijhoek is correct wanneer de snijkant in lijn is met de centrale as van het werkstuk. De juiste hoogte van het gereedschap kan worden bereikt door het gereedschapspunt te vergelijken met het punt van het midden dat in de losse kop is gemonteerd. Gebruik indien nodig stalen afstandsringen onder het gereedschap om de vereiste hoogte te krijgen. (Fig. 14)



Fig. 14

ÿ Langsdraaien met

Automatische invoer:

Gebruik de tabel (A, Fig. 18) op de draaibank om de voedingssnelheid of de draadspoed te selecteren. Pas de wisseltandwiel aan als er een vereiste voeding of draadspoed is die niet kan worden verkregen met de geïnstalleerde tandwielset.

ÿ Werkstuk vasthouden en boren:

Gebruik de klauw om een werkstuk stevig op zijn plaats te houden.

Gebruik de losse kop om een boor in het roterende werkstuk te drukken.

ÿ Vlak

snijden: Gebruik de klauw om een werkstuk stevig op zijn plaats te houden.

Gebruik de gereedschapshouder om een frees in het vlak van het werkstuk te drukken. De rand van de frees moet hetzelfde zijn

hoogte als het midden. ÿ

Intern snijden: Gebruik de klauw om een werkstuk stevig op zijn plaats te houden. Draai de gereedschapshouder zodanig dat de frees in het midden van de voorkant van het werkstuk wordt geplaatst. ÿ **Afschuinen:**

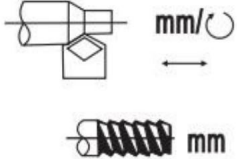
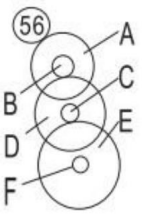
Gebruik de klauw om een werkstuk stevig op zijn plaats te houden.

Pas de hoek van de gereedschapshouder aan om schuine kanten in het werkstuk te

snijden. ÿ **Draadsnijden:** Om draden te snijden, gebruikt u de klauw om een werkstuk stevig


op zijn plaats te houden en de halve moer vast te zetten. Gebruik de gereedschapshouder om een frees in het vlak van het werkstuk te drukken.

(Thread cutting table)

		0.50	0.75	1.00	1.25	
A	B	84 30	80 40	84 40	84 50	
C	D	H 60	H 52	H 50	H 40	
E	F	H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A	B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66
C	D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50
E	F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33

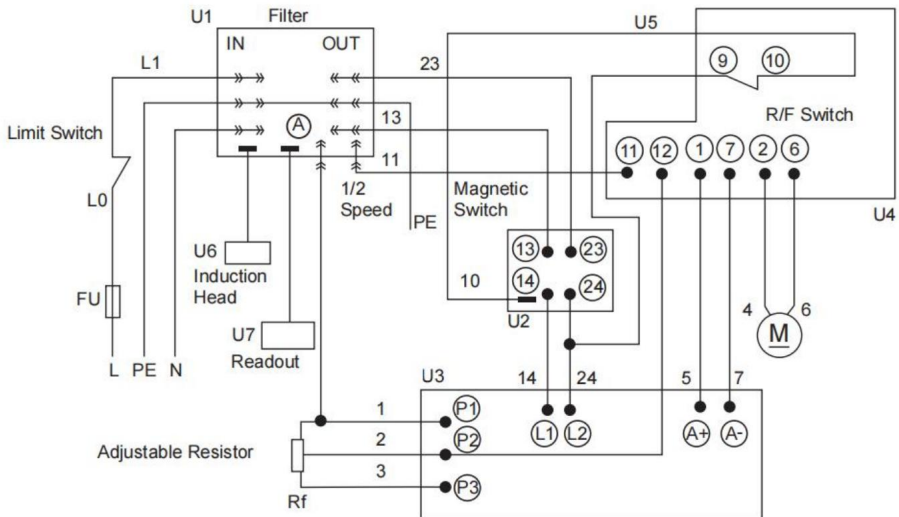
(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)



$$\frac{n/1''}{TPI}$$

		10	11	14	19	20
A	B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C	D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E	F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
		22	28	38	40	44
A	B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C	D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E	F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

BEDRADINGSSHEMA



Sleutel

A	Ampèremeter	OP	Grondlijn
M	Motor	IN	Geïntegreerde schakeling
Ik	Laaddraad	P	Verbindingsstuk
N	Neutrale draad	FU	Samenstellen



WAARSCHUWING!

Aansluiting van de draaibank en alle andere elektrische werkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door een bevoegde elektricien!

Het niet naleven hiervan kan ernstig letsel en schade aan machines en eigendommen!

De MX-S716G draaibank heeft een vermogen van 800 W. Controleer of het beschikbare vermogen op de locatie van de draaibank hetzelfde vermogen heeft als dat van de draaibank. Gebruik het bedradingsschema om de draaibank aan te sluiten op het lichtnet. Zorg ervoor dat de draaibank goed geaard is.

ONDERHOUD

Zorg ervoor dat u de machine tijdens het gebruik goed onderhoudt om de nauwkeurigheid en levensduur van de machine te garanderen.

1. Om de precisie en functionaliteit van de machine te behouden. Het is essentieel om er voorzichtig mee om te gaan. Houd hem schoon en vet en smeer hem regelmatig. Alleen door goede verzorging. U kunt er zeker van zijn dat de werkkwaliteit van de machine constant blijft.

OPMERKINGEN: Haal de stekker van het apparaat uit het stopcontact wanneer u reinigings-, onderhouds- of reparatiewerkzaamheden uitvoert!

Olie, vet en schoonmaakmiddelen zijn vervuilende stoffen en mogen niet via de riolering of bij het normale afval worden weggegooid. Gooi deze middelen weg volgens de huidige wettelijke eisen voor het milieu. Poetslappen die geïmpregneerd zijn met olie, vet en schoonmaakmiddelen zijn licht ontvlambaar. Verzamel poetslappen of poetswol in een geschikte afgesloten bak en gooi ze op een milieuvriendelijke manier weg - doe ze niet bij het normale afval!

2. Smeer alle glijbanen lichtjes voor elk gebruik. De wisseltandwielen en de leidspindel moeten ook lichtjes gesmeerd worden met vet.

3. Tijdens de operatie moeten de spanen die op het glijvlak vallen tijdig worden schoongemaakt en moet de inspectie vaak worden uitgevoerd om te voorkomen dat spanen in de positie tussen het gereedschapszadel van de machine en de geleiderail van het draaibankbed vallen. Asfaltviit moet op een bepaald tijdstip worden schoongemaakt.

OPMERKINGEN: Verwijder de chips niet met uw blote handen. Er is een risico op

sniwonden door scherpe randen. Gebruik nooit ontvlambare oplosmiddelen of reinigingsmiddelen middelen of middelen die schadelijke dampen genereren!

Bescherm elektrische componenten, zoals motoren, schakelaars, schakelkasten, etc. tegen vocht tijdens het schoonmaken.

4. Verwijder na de operatie elke dag alle chips en maak verschillende onderdelen van de machine en breng machineolie aan om roestvorming te voorkomen.
5. Om de nauwkeurigheid van de bewerking te behouden, moet u goed op het midden letten. oppervlak van de gereedschapsmachine voor de klauwplaat en de geleiding en vermijd mechanische schade en slijtage door onjuiste geleiding.
6. Indien er schade wordt geconstateerd, dient er onmiddellijk onderhoud te worden uitgevoerd.

OPMERKINGEN: Reparatiewerkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerd personeel met de bijbehorende mechanische en elektrische kennis.

PROBLEEMOPLOSSING

Mogelijke problemen	Veelvoorkomende oplossingen
Het oppervlak van het werkstuk is te ruw.	Slijp het snijgereedschap opnieuw.
	Verlaag de invoersnelheid.
	Klem het snijgereedschap vast met zo min mogelijk overhang.
	Vergroot de straal van de tooltip.
Het snijgereedschap heeft een korte levensduur.	Verlaag de snijsnelheid.
	Verklein de dwarsvoedingsafstand.
	Voeg meer smeermiddel toe aan het werkstuk.
De snijkant breekt af.	Vergroot de wighoek.
	Smeer het werkstuk gelijkmatig.
	Draai het spindellager vast.
De snijdraad is verkeerd.	Pas de slijphoek van het snijgereedschap aan.
	Pas de spoed van het snijgereedschap aan.

	Pas de diameter van het werkstuk aan.
Het werkstuk wordt opgelicht.	Stel de losse kop af op het midden van de werkstuk.
	Lijn de bovenste schuif correct uit.
De draaibank klappert.	Verlaag de invoersnelheid.
	Draai het hoofdlager vast.
De flankslijtage is te hoog.	Vergroot de vrije hoek.
	Centreer het snijgereedschap correct op de werkstuk.
Het centrum raakt oververhit.	Maak de losse kop los.
	Ontgrendel de noodstopchakelaar.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

SVARV

ANVÄNDARMANUAL

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SVARV

MODELL: MX-S716G



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Saker som behöver uppmärksamhet:

Informationen i denna handbok är avsedd som en vägledning för driften av dessa maskiner och ingår inte i något avtal. Uppgifterna som den innehåller har hämtats från

maskintillverkare och från andra källor. Även om alla ansträngningar har gjorts för att säkerställa riktigheten av dessa transkriptioner skulle det vara omöjligt att verifiera varje objekt. Vidare kan utvecklingen av maskinen innebära att den levererade utrustningen kan skilja sig i detalj från beskrivningarna häri. Ansvar ligger därför på användaren att försäkra sig om att den beskrivna utrustningen eller processen är lämplig för det avsedda ändamålet.

Kvalitetssäkring:

Vi kommer att göra allt för att säkerställa kvaliteten på våra produkter, och vi lovar konsumenterna att vi kommer att garantera våra produkter i ett år, med undantag för maskinskador orsakade av felaktig användning av kunder och olyckor som uppstår därav, eller onormalt slitage och skador orsakade av bristande underhåll.

För att uppfylla garantiåtagandet, produkten eller delen med kvalitetsproblem, vänligen returnera till oss för verifiering, porto förbetalt. Varor som skickas tillbaka bör åtföljas av en notering om inköpsdatum och en skriftlig förklaring av produktens kvalitet. Efter vår inspektion och bekräftelse kommer vi att reparera eller byta ut deras produkter, eller återbetala betalningen; Om vi misslyckas med att tillhandahålla reparation eller utbyte i tid, ska vi stå för kostnaderna för reparation eller utbyte av produkterna; Om skadan inte beror på produktens kvalitet, utan på användarens felaktiga hantering eller andra skäl, ska kostnaden stå för kunden.

Vårt företag förbehåller sig rätten att göra ändringar i denna specifikation och produktspecifikationer. Vi kommer att göra kontinuerliga ansträngningar för att förbättra kvaliteten på våra produkter.

Alla rättigheter reserverade. Reproduktion eller reproduktion är inte tillåten utan tillstånd.

SYMBOLGUIDE

Symbol	Symbol Beskrivning
	Varning - För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.
	Denna symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar en typ av försiktighetsåtgärder, varningar eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till en olycka. För att minska risken för skador, brand eller elstöt, följ alltid rekommendationen visas nedan.
	Fara! Risk för personskador eller miljöskador! Risk för elektrisk stöt! Risk för personskada genom elektriska stötar!
	Växelström
	Akta dig för klämning
	Varning- Var noga med att bära hörselskydd när du använder detta produkt.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder detta produkt.

	<p>Placera inte händerna i skyddet när maskinen är igång</p>
	<p>För att indikera att nätkontakten måste kopplas bort från eluttaget för underhåll av elektrisk utrustning, i händelse av felfunktion eller när den lämnas obevakad</p>
	<p>För att betyda att skyddsskor måste bäras</p>
	<p>För att markera att skyddshandskar måste bäras</p>
	<p>För att betyda att huvudskydd måste bäras</p>
	<p>Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor: (1) Den här enheten får inte orsaka skadliga störningar och (2) den här enheten måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.</p>
	<p>Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till ett insamlingsställe för återvinning av elektriska och elektroniska apparater</p>

SÄKERHETSINFORMATION



Varning! Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner, illustrationer och specifikationer som medföljer denna maskin. Underlåtenhet att följa alla instruktioner listade nedan kan resultera i elektriska stötar, brand och/eller allvarliga skador.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida referens.

Säkerhet på arbetsplatsen

• Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden inbjuder olyckor.

• LÅT INTE personer som inte är bekanta med denna produkt använda den. Håll barn och åskådare borta när du använder denna produkt. • Se till att denna maskin är förankrad på ett stabilt, plant och rejält sätt innan driften påbörjas.

• Använd INTE denna enhet i närvaro av explosiva varor, brandfarliga eller frätande vätskor, gaser eller damm.

Elsäkerhet

• Använd ENDAST denna maskin med stabila kompatibla strömkällor. • Se ALLTID till att strömbrytaren är avstängd innan du ansluter denna anordning.

• Använd inte den här enheten om strömbrytaren inte slår på den stadigt eller av. Reparera eller byt ut den skadade komponenten före ytterligare användning. •

Undvik kroppskontakt med jordade ytor som rör, radiatorer, serier och kylskåp när du använder den här enheten. • Utsätt inte de elektriska komponenterna för vatten, inklusive regn eller överdriven luftfuktighet.

• Denna enhet MÅSTE vara elektriskt jordad för säker användning. GÖR INTE ta bort jordningsstiftet, modifiera kontakten på något sätt eller använd någon adapter pluggar.

• Håll nätsladden borta från värme, olja, vassa kanter eller rörliga delar.

Personlig säkerhet

• ANVÄND INTE denna enhet när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner. • Bär

alltid lämplig personlig skyddsutrustning, t.ex

dammmask, en hjälm, skyddsglasögon, halkfria skyddsskor och öronproppar när du använder denna maskin.

• GÖR INTE för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans. • BÄR INTE smycken eller löst sittande kläder och bind tillbaka långt hår under

drift. Håll dina kläder, hår och handskar borta från att röra sig delar.

• Ta bort eventuella justeringsnycklar eller nycklar innan du sätter på enheten. • Personer med pacemaker bör rådfråga sin läkare innan de används

denna enhet. Elektromagnetiska fält i nära anslutning till en pacemaker kan orsaka störningar och till och med fel.

Användning och skötsel av svarvar

• växla INTE när maskinen är i drift. • Tvinga INTE den här enheten. Rengör och smörj vid behov om delar

börja röra sig långsamt.

• Koppla bort nätsladdens kontakt från strömkällan innan du gör

eventuella justeringar, byte av tillbehör eller förvaring av enheten. • Använd endast tillbehör som rekommenderas av tillverkaren för din modell.

• Lämna aldrig enheten utan uppsikt när den är ansluten till en el utlopp.

• Underhåll alla etiketter och namnskyltar på enheten. Om någon lossnar eller blir oläsliga, byt ut dem före ytterligare användning.

Underhållssäkerhet

• Koppla alltid ur minisvarven från eluttaget innan du börjar

eventuella inspektions-, underhålls- eller rengöringsprocedurer. •

Underhåll denna produkt. Kontrollera för felinriktning eller fastsättning av delar,

brott på delar eller något annat tillstånd som kan påverka enhetens drift. Om skada upptäcks, låt delen repareras eller bytas ut

innan ytterligare användning.

ÿ Underhåll verktyg med omsorg. Håll skärverktyg vassa och rena. ÿ
Service för denna enhet får endast utföras av kvalificerad reparation
personal.

ÿ Förvara denna enhet och dess komponenter utom räckhåll för barn och andra
utbildade personer.

SPECIFIKATIONER

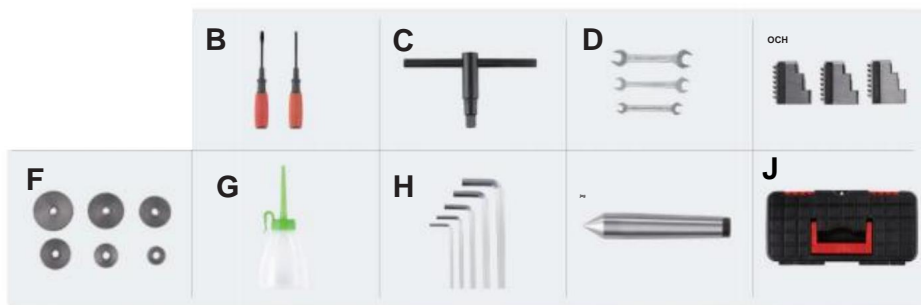
Teknisk parameter:

Modell		MX-S716G
Drivtyp		Direktdriven motor, ingen remdrift, metallväxel
Ingångseffekt	EU	220V-240V/50 Hz
	UT UR	220V-240V/50 Hz
	USA	110V/60 Hz
Nominell effekt		800W
Materialkompatibilitet		Trä, plast, mjuka metaller (mässing, koppar, aluminium, etc.)
Sväng över sängen		200 mm
Sväng över Cross Slide		110 mm
Sängbredd		80 mm
Verktysstolpe		4 sätt
Typ Max. Sammansatt glidrörelse		80 mm
Max. Cross Slide Travel		75 mm
Tailstock Spindel Travel		60 mm
Avsmalnande bakdel		MT2
Spindel avsmalnande		MT4
Utbud av metrisk trådar		0,5–3 mm
Utbud av kejsrerliga trådar		10–44 TPI
Range av longitudinell matning		0,1–0,2 mm
Mittavstånd		400 mm
Chuck diameter		100
Spindelhålets diameter Max.		32 mm
Spindelhastighet		150-2500 RPM \pm 10 %
Produktens mått		960 x 490 x 530 mm
Vikt		NW:44 kg GW: 56 kg

PAKETLISTA

Uppackning

Packa försiktigt upp minisvarven och kontrollera alla föremål. Kassera inte något förpackningsmaterial förrän maskinen är färdigmonterad och i drift. Om några delar saknas eller är trasiga, kontakta oss.



Inga.	Namn	Antal.
A	Mini svarv	1
B	Skruvmejslar	2
C	Chuck Key	1
D	Nyckel	3
och	Chuck Jaws	3
F	Metal Gears	6
G	Oljekanna	1
H	Allen Keys	5
.	Dödpunkt	1
J	Verktygslåda	1
*	Instruktionsmanual	1

UPPACKNING OCH RENGÖRING

1. Avsluta avlägsnandet av trälådan runt svarven
2. Kontrollera alla tillbehör till verktygsmaskinen enligt förpackningen lista.
3. Lossa svarven från fraktlådans botten.
4. Välj en plats för svarven som är torr, har bra belysning och har tillräckligt med utrymme för att kunna serva svarven på alla fyra sidor.
5. Med lämplig lyftutrustning, lyft långsamt upp svarven från frakten lådans botten. Lyft inte med spindeln. Se till att svarven är balanserad innan flytta till en stadig bänk eller stativ.
6. För att undvika att vrida sängen måste svarvens placering vara absolut platt och nivå. Skruva fast svarven på stativet (om det används). 1f med hjälp av en bänk, genomgående bult för bästa prestanda.
7. Rengör alla rostskyddade ytor med ett mildt kommersiellt lösningsmedel, fotogen eller diesel. Använd inte thinner, bensin eller lack thinner. Dessa kommer att skada målade ytor. Täck alla rengjorda ytor med en lätt film av 20W maskinolja.
8. Ta bort ändväxelns kåpa. Rengör alla komponenter i ändrevet montera och bestryka alla växlar med tungt, slingfritt fett.

VARVJUSTERINGAR



SE TILL ATT STRÖMBRYTEREN ÄR I AV-LÄGET

OCH HASTIGHETEN SÄNKES TILL NOLL INNAN DU GÖR NÅGON JUSTERINGAR AV DENNA ENHET.

ÿ Byte av chuck: Stäng av svarven och koppla ur den från strömmen källa. Placera ändstocken så långt bort från chucken som möjligt och placera en bit trä eller en trasa under chucken för att skydda maskin. Ta bort de tre bultarna som håller chucken på plats

ta bort muttrarna och sedan ta bort chucken. Knacka på chuck med en mjuk klubba kan behövas. Att placera en ny chuck på spindeln, följ stegen ovan i omvänd ordning. • Byte av käft:

Placera chucknyckeln i chuckhålet och rotera

moturs tills käftarna är på maximalt öppet avstånd. De

käftar kan nu dras ut manuellt. För att placera nya käftar i chucken, välj käft #1 och placera den i önskad chuckspår. Se till att

det övre spåret på det spåret är inte synligt när käften sätts in. En gång

käften sitter i spåret, vrid chucken medurs för att dra nedåt

och säkra käken. Upprepa detta med käftarna #2 och #3. •

Justering av bakkroppsstödet: För att justera placeringen av baksäcksstödet,

lossa muttern på dess bas, ändra dess läge och dra åt muttern igen.

Förskjut ändstocken för att klippa avfasningar eller

avsmalningar. • Låsning av bakstycket: Vrid spännsaken medurs för att låsa

bakstycket på plats, eller moturs för att låsa upp. •

Justering av verktygsstolpen: För att justera verktygsstolpen, lossa helt enkelt båda bultarna

håll den på plats, flytta den till önskat läge och dra åt igen

bultar. Lossa bultarna på toppen av verktygsstolpen för att byta ut arbetsfräsar.

• Justering av vagn: Vrid vagnens handhjul medurs till

flytta vagnen mot bakstycket. Vrid på handratten

moturs för att flytta vagnen mot chucken. • Låsning av vagn:

Vrid verktygsstolpens kontrollhandtag medurs för att dra åt

och moturs för att lossa. Detta handtag måste lossas innan

automatiska flöden används.

• Justering av tvärglidning: Om du vrider på tvärglidhandratten glider du

verktygsstolpen vinkelrätt mot vägarna. Vrid handratten medurs

för att flytta den bakåt och moturs för att gå framåt. •

Matningskontroll för vagn: Flytta halvmutterspaken nedåt för att koppla in

halvmutter och flytta vagnen under kraft. Se till att koppla ur

halvmuttern innan du gör några justeringar för att undvika oväntade

vagnsrörelse. •

Compound Control: Vrid det sammansatta kontrollhjulet moturs

för att flytta massan utåt och medurs för att flytta den inåt, ändra skärvinkeln.

ÿ Pendellåsning: Vrid spaken medurs för att låsa spindeln och moturs för att låsa upp.

ÿ Svansmatningsjustering: Vrid svansmatningsratten medurs till för fram ändstocken mot chucken. Vrid på handratten moturs för att flytta ändstocken bort från chucken

DRIFT

1. Nödknapp: ON/OFF-brytare 2. Maskinen slås

på och av med ON/OFF-knappen. Tryck för att stoppa alla maskinfunktioner. För att starta om, lyft på locket och tryck på ON-knappen.

3. Omkopplare Efter att

maskinen har slagits på, vrid omkopplaren till "F" moturs rotation av position för spindeln (framåt). Vrid omkopplaren till "R"-läget för att rotera medurs spindeln (omvänt). "O"-läget är AV och spindeln förblir

på tomgång.

4. Omkopplare för variabel hastighet Vrid

omkopplaren medurs för att öka spindelhastigheten. Vrid omkopplaren moturs för att minska spindelhastigheten. Det möjliga hastighetsområdet beror på drivremmens läge.

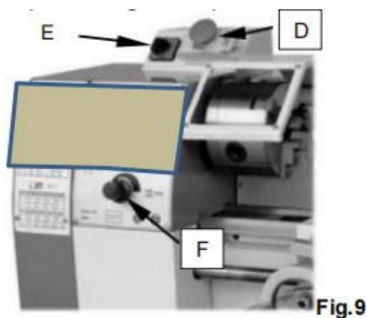


Fig.9

5. Vagnlås Vrid

insexskruven medurs och dra åt för att låsa. Vrid moturs och lossa för att låsa upp.

Varning: vagnens låsskruv måste vara UN-låst innan den automatiska matningen kopplas in eller skador på svarven kan uppstå.

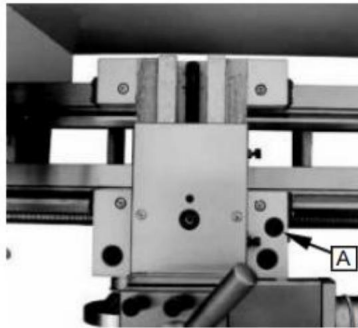


Fig.10

6. Längsgående rörelsehandratt

Vrid handratten medurs för att flytta förklädet mot bakstycket (rätt). Vrid handhjulet moturs för att flytta förklädet till bevaka Headstock (vänster).

7. Cross Traverse Spak

Medurs rotation flyttar tvärsleden mot maskinens baksida.

8. Halvmutterspak

Flytta spaken nedåt för att koppla in. Flytta spaken uppåt för att koppla ur.

9. Förflyttningsspak för sammansatt vila

Vrid medurs eller moturs för att flytta eller positionera.

10. Spännspak för verktygsstolpar

Vrid moturs för att lossa och medurs för att dra åt. Vrid verktygsstolpen när spaken är upplåst.

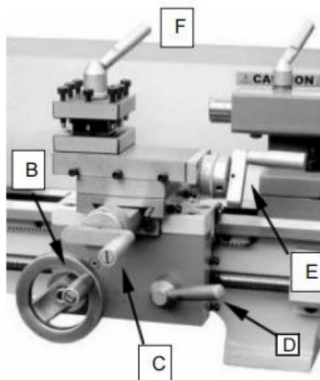


Fig.11

11. ändstock Klämskruv

Vrid sexkantsmuttern medurs för att låsa och moturs för att låsa upp.

12. ändstag för spännspak

Vrid spaken medurs för att låsa

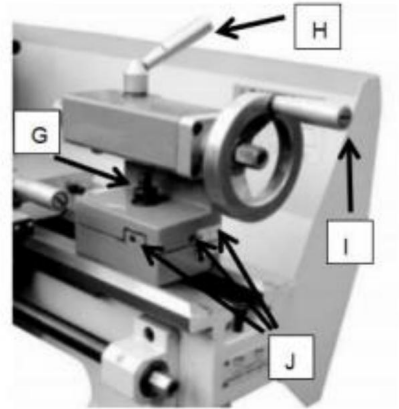
spindel och moturs

för att låsa upp.

13. bakstycket Quill Traverse Handratt

Vrid medurs för att flytta fjäderpennan.

Vrid moturs för att dra tillbaka



gåspenna. 14. bakstyckesförskjutning Justering

Tre ställskruvar placerade på tailstockens bas används för att förskjuta tailstocken

för att skära koner. Lossa låsskruven på ändstammen. Lossa ställskruven på ena sidan

medan du drar åt den andra tills storleken på förskjutningen visas på skalan. Spänna

låsskruv.

DRIFT

Byte av chuck Huvudspindelns

hållarfixtur är cylindrisk. Lossa tre ställskruvar och muttrar (A, Fig. 13, endast två visas) på chuckflänsen för att ta bort chucken. Placera den nya chucken och fixera den med samma ställskruvar och muttrar.

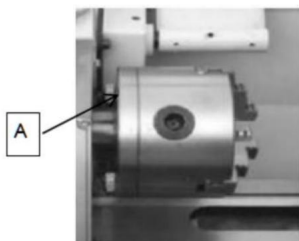


Fig. 13

UPPSTÄLLNING AV VERKTYG

Kläm fast vändverktyget i verktygshållaren.

Verktyget måste spännas fast. Vid svarvning har verktyget en tendens att böjas under skärkraften som genereras under spånbildningen.

För bästa resultat bör verktygets överhäng hållas till ett minimum av 3/8" eller mindre.

Skärvinkeln är korrekt när skäreggen är i linje med arbetsstyckets mittaxel. Rätt höjd på verktyget kan uppnås genom att jämföra verktygspunkten med spetsen på den mittmonterade i ändstocken. Använd vid behov avståndshims av stål under verktyget för att få önskad höjd. (Fig. 14)



Fig. 14

ÿ Längsvändning med

Autofeed:

Använd tabellen (A, Fig.18) på svarven för att välja matningshastighet eller gängstigning. Justera växeln om det behövs matning eller gängstigning som inte kan erhållas med den installerade växelsatsen.

ÿ Hålla och borra arbetsstycke:

Använd chucken för att hålla ett arbetsstycke stadigt på plats.

Använd ändstocken för att trycka in en borrar i det roterande arbetsstycket.

ÿ **Ansiktsskärning:** Använd chucken för att hålla ett arbetsstycke stadigt på plats. Använd verktygsstolpen för att trycka in en fräs i ytan på arbetsstycket. Kanten på fräsen måste vara densamma höjd som centrum. ÿ

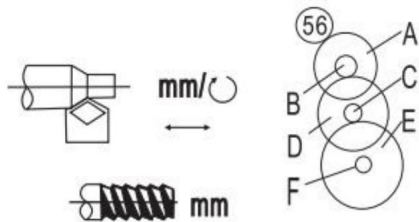
Invändig skärning: Använd chucken för att hålla ett arbetsstycke stadigt på plats. Vrid verktygsstolpen så att fräsen placeras mitt på arbetsstyckets framsida. ÿ

Fassskärning: Använd chucken för att hålla ett arbetsstycke stadigt på plats.

Justera vinkeln på verktygsstolpen för att skära avfasningar i arbetsstycket. ÿ

Gängskärning: För att skära gängor, använd chucken för att hålla ett arbetsstycke stadigt på plats och koppla in halvmuttern. Använd verktygsstolpen för att trycka in en fräs i ytan på arbetsstycket.

(Thread cutting table)



		0.50	0.75	1.00	1.25	
A B		84 30	80 40	84 40	84 50	
C D		H 60	H 52	H 50	H 40	
E F		H 80	H 72	H 52	H 52	
		1.50	1.75	2.00	2.50	3.00
A B	84 60	80 66	72 66	72 66	72 66	
C D	H 40	H 33	H 40	H 50	H 50	
E F	H 52	H 60	H 50	H 40	H 33	

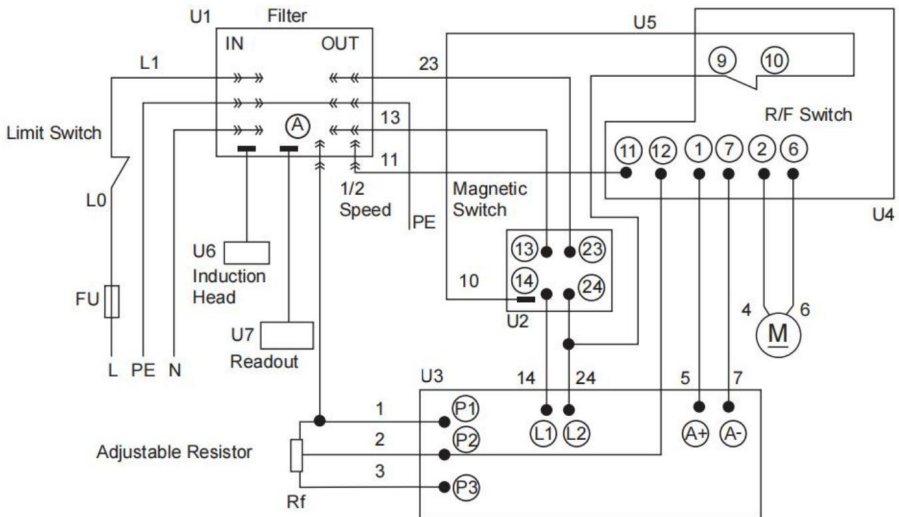
(When machining metric thread, It can be changed according to actual demand.)



$\frac{n/1''}{TPI}$

	10	11	14	19	20
A B	60 H	60 H	60 H	66 H	66 H
C D	66 50	60 44	72 50	60 40	60 30
E F	H 30	H 30	H 40	H 52	H 40
	22	28	38	40	44
A B	60 H	50 H	60 H	66 H	66 H
C D	72 40	80 35	70 30	72 24	72 24
E F	H 50	H 50	H 66	H 50	H 60

KLEDNINGSDIAGRAM



Nyckel

A	Amperemeter	PÅ	Marklinje
M	Motor	I	Integrerad krets
L	Ladda tråd	P	Anslutning
N	Neutral tråd	FU	Säkring



WARNING!

Anslutning av svarven och all annan elektrisk arbete får endast utföras av behörig elektriker!

Underlåtenhet att följa kan orsaka allvarliga skador och skador på maskiner och egendom!

MX-S716G svarv är klassad till 800W. Kontrollera att den tillgängliga strömstyrkan på svarvens plats har samma klassificering som svarven. Använd kopplingsdiagrammet för att ansluta svarven till elnätet. Se till att svarven är ordentligt jordad.

UNDERHÅLL

Behåll underhåll av verktygsmaskinen under driften för att garantera noggrannheten och livslängden för verktygsmaskinen.

1. För att behålla maskinens precision och funktionalitet. Det är viktigt att behandla det med omsorg. Håll den ren och smörj och smörj den regelbundet. Endast genom god vård. Du kan vara säker på att maskinens arbetskvalitet kommer att förbli konstant.

ANMÄRKNINGAR: Koppla ur maskinens kontakt från eluttaget när du utför rengörings-, underhålls- eller reparationsarbeten!

Olja, fett och rengöringsmedel är föroreningar och får inte slängas i avloppet eller i vanligt avfall. Kassera dessa medel i enlighet med gällande lagkrav på miljön. Rengöringsstråsar impregnerade med olja, fett och rengöringsmedel är lättantändliga. Samla städstråsar eller städull i ett lämpligt stängt kärl och kassera dem på ett miljövänligt sätt - lägg dem inte med vanligt avfall!

2. Smörj alla glidvägar lätt före varje användning. Växlingsväxlarna och ledskruven måste också smörjas lätt med fett.

3. Under operationen bör spånen som faller på glidytan rengöras i tid, och inspektionen bör ofta göras för att förhindra att spån faller i läget mellan verktygsmaskinsadeln och svarvbäddens styrbana. Asfaltfilt ska rengöras vid en viss tidpunkt.

ANMÄRKNINGAR: Ta inte bort markerna med bara händer. Det finns en risk för

skärsår på grund av skarpkantade spån. Använd aldrig brandfarliga lösningsmedel eller rengöring medel eller medel som genererar skadliga ångor!

Skydda elektriska komponenter, såsom motorer, strömbrytare, kopplingsdosor etc., mot fukt vid rengöring.

4. Efter operationen varje dag, ta bort alla marker och rengör olika delar av verktygsmaskinen och applicera verktygsmaskinolja för att förhindra rost.

5. Ta hand om centrum för att bibehålla bearbetningsnoggrannheten. De ytan på verktygsmaskinen för chucken och styrbanan och undvik mekanisk skada och slitage på grund av felaktig styrning.

6. Om skadan upptäcks bör underhåll utföras omedelbart.

ANMÄRKNINGAR: Reparationsarbete får endast utföras av kvalificerad personal med motsvarande mekaniska och elektriska kunskaper.

FELSÖKNING

Potentiella problem	Vanliga lösningar
Arbetsstyckets yta är för grovt.	Slipa skärverktyget igen.
	Minska matningshastigheten.
	Spänn fast skärverktyget med mindre överhäng.
	Öka verktygsspetsens radie.
Skärverktyget har en kortslutning livslängd.	Minska skärhastigheten.
	Minska korsmatningsavståndet.
	Tillsätt mer smörjmedel till arbetsstycket.
Skärkanten bryter av.	Öka kilvinkeln.
	Smörj arbetsstycket jämnt.
	Dra åt spindellagret.
Skärträden är fel.	Justera skärverktygets slipvinkel.
	Justera skärverktygets stigning.

	Justera arbetsstyckets diameter.
Arbetsstycket blir lurade.	Justera ändstocken till mitten av arbetsstycke.
	Rikta in den övre bilden ordentligt.
Svarven tjättar.	Minska matningshastigheten.
	Dra åt huvudlagret.
Flankslitaget är för stort.	Öka släppningsvinkeln.
	Centrera skärverktyget på rätt sätt på arbetsstycke.
Centrum går varmt.	Lossa bakstycket.
	Lås upp nödstoppsbrytaren.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support