

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

Manual Strapping Tool

MODEL: A333

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Manual Strapping

MODEL: A333



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

INSTRUCTIONS

Thank you very much for choosing this Manual Strapping Tool
- Please read all of the instructions before using it. The information will help you achieve the best possible results.
The products carried in this catalog may be different in color than the actual item.

1. SAFETY INSTRUCTIONS



Read these instructions carefully. Failure to follow these instructions can result in severe personal injury.



Eye injury hazard

Failure to wear safety glasses with side shields can result in severe eye injury or blindness.

Operation

Tool must not be used by persons not properly trained in their use. Before tensioning strap, read and understand the tool operating instructions. Failure to follow the operating instructions or improper load positioning could result in strap breakage.

Become familiar with your tool and keep your fingers away from areas that can pinch or cut.

Joints

You are fully responsible for reviewing the joints made by your tool. Become familiar with the seal control and seal adjustment described in this operation manual. Misformed joints may not secure the load and could cause serious injury. Never handle or ship any load with improperly formed joints.

Dispensing Strap

Only dispense strap from a dispenser specifically designed for strap. Tuck strap end back into dispenser when not in use.

Protective gloves

When handling strap, always wear protective gloves.



Strap warnings

Never use strap as a means of pulling or lifting loads. Failure to follow these warnings can result in severe personal injury.

Strap breakage hazard

Improper operation of the tool, excessive tensioning, using strap not recommended for this tool or sharp corners on the load can result in a sudden loss of strap tension or strap breakage during tensioning, which could result

in the following:

- A sudden loss of balance causes you to fall.
- Both tool and strap flying violently towards your face.

Note as follows:

- If the load corners are sharp, use edge protectors.
- Place the strap correctly around a properly positioned load.
- Positioning yourself in line with the strap, during tensioning and sealing, can result in severe personal injury from flying strap or tool. When tensioning or sealing, position yourself to one side of the strap and keep all bystanders away.
- Use the correct strap quality, strap width, strap gauge and strap tensile strength recommended in this manual for your tool. Using strap not recommended for this tool can result in strap breakage during tensioning.

Cutting tensioned strap

When cutting strapping, use the proper strapping cutter and keep other personnel and yourself at a safe distance from the strap. Always stand to

side of the strap, away from the direction the loosened strap end will fly. Use only cutters designed for strap and never hammers, pliers, hacksaws, axes,etc.

Fall hazard

Keep your working area tidy. Untidiness of your working area may cause a risk of injury. Maintaining improper footing and / or balance when operating the tool can cause you to fall. Before tensioning, especially in elevated areas, always establish good balance. Both feet should be securely placed on a flat, solid surface, especially when working in elevated areas. Do not use the tool when you are in an awkward position.
Pay attention to the rules and regulations for preventions of accidents which are valid for the workplace.

Tool hazards

A well-maintained tool is a safe tool!
Check tool regularly for broken or worn parts. Do not operate a tool with broken or worn parts.
Never modify any tool. Modification can result in severe bodily injury.

2. TECHNICAL DATA

Joint strength

Approx. 80% of the strap's tensile strength.

Steel strapping

Width	12.7-19mm (0.5 - 0.75inch)
Thickness	0.38-0.7mm (0.015 -0.027inch)
Quality	Fundamentally the A333 allows the use of all current steel straps with tensile strengths ranging from 700 to 850N/mm2/100000-123000 psi. Straps with a low breaking elongation are unsuitable.

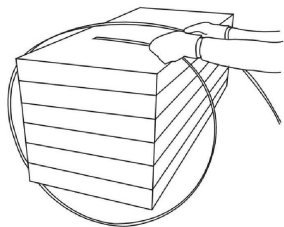
3. OPERATION

When using the machine, it's indispensable to wear protective gloves and safety glasses.



Feeding the strapping around the package

The strapping is fed around the package in the direction shown in the illustration. The strapping end is held tightly with the left hand and pulled firmly towards the operator with the right hand.

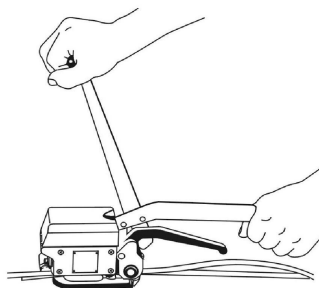


Loading the strapping

The rocker is raised with the right hand. The left hand inserts the two straps lying precisely upon one another into the tool until they hit strap stops. The lower strap end must slightly protrude from the end of the base plate. Be certain that the strapping is held by the strap guide.

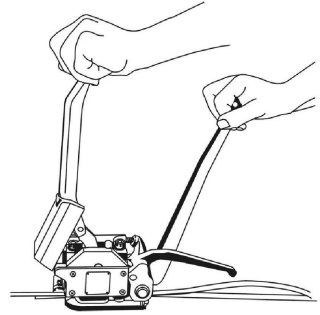
Tensioning the strapping

The tool is held tightly with the left hand being placed on the sealing lever. The tensioning handle is now moved forward and backward with the right hand until the desired tension is attained.



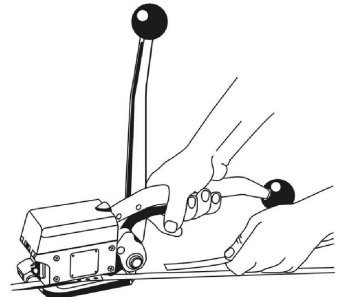
Sealing the strapping

The sealing lever is moved forward using the left hand until it hits the stop. The lever is then moved back to its initial position. When sealing, the right hand absorbs the sealing force by holding the tensioning handle.



Releasing the tool

Hold the cut-off strap end with the left hand, lift the rocker with the right hand and push the tool from the applied strap to the right.



4. SEAL CONTROL

Regular control of the seal is necessary. The seal can be checked visually and the person controlling it can easily judge the quality of the seal. When checking the seal the following illustrations must be compared.

Correct seal

A correct seal must conform to the illustration. The depth with which the upper strap hooks into the lower one must be 1.0-2.0 mm, and it is recommended that the optimal depth be 1.5 mm. The upper strap must be sheared clean and the cutter must not leave scratch marks on the lower strap.



Incorrect seal (the sealing mechanism is adjusted too high)

This stamped seal is not deep enough and the upper strap is not sheared. The tensile strength of this seal is insufficient and the strapping

must be taken away from the package. The tool must be readjusted immediately (see SEALADJUSTMENT).



Incorrect seal (the sealing mechanism is adjusted too low)

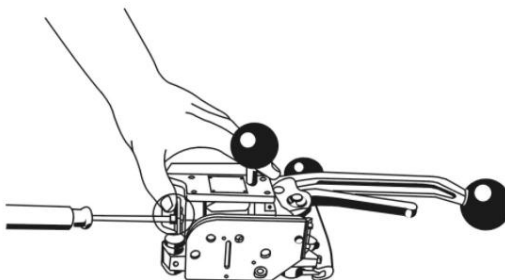
This stamped seal is too deep and the lower strap is scratched by the cutter. Although the tensile strength of this seal is sufficient the strapping must be taken away from the package because of the scratched lower strap. The tool must be readjusted immediately (see SEALADJUSTMENT).



5. SEAL ADJUSTMENT

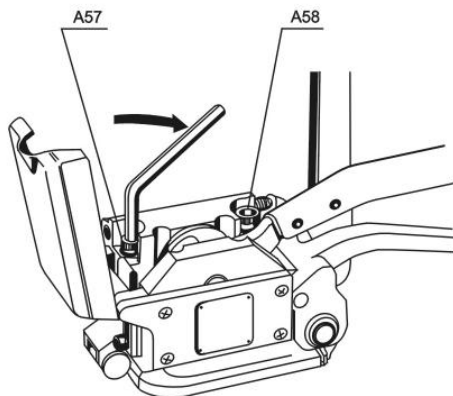
The sealing and cutting depth of the sealing mechanism and the cutter can be adjusted with the use of the hexagon key A83 which is supplied with the tool as follows:

- Place tool as shown above.
- Loosen both screws A72 open them by approx. 3 revolutions.
- If sealing depth is not sufficient reset stop in the direction of the base plate.
- If sealing depth is excessive reset stop in the direction of the body cover.
- Retighten screws A72.



Assembly Instructions

After every disassembly it is essential to retighten screws A57 and A58 with the recommended torque when reassembling. The use of a torque key is necessary.



6. CLEANING

In case of heavy dirt and when painted straps are used the punch, dies, gripper and feed-wheel must be cleaned regularly. Normally it is sufficient to blow out the parts with the help of an air gun.

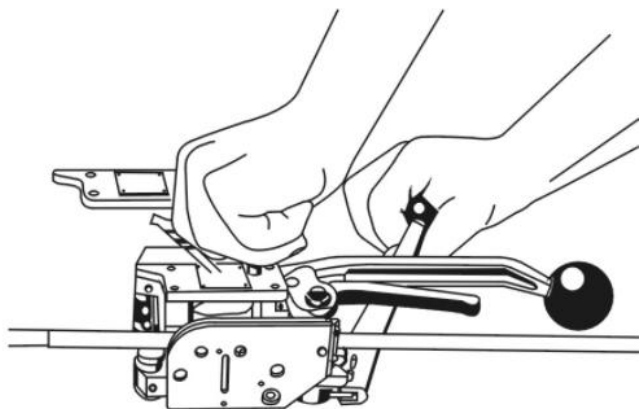
7. ACCESSORIES

Using tool with horizontal handle

Upon request the tool can be supplied with a bolt A84 and a grip ball A51. When using tool for horizontal applications, the operator holds the tool on the grip ball during tensioning.

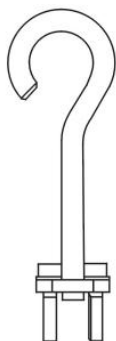
Install the handle as follows:

Remove side cover A44 and break the marked position. Reassemble side cover and screw bolt with mounted ball into the body



Suspension

It is possible to suspend the tool for strapping in vertical position. Order the suitable suspension separately under item no.A85.



MAINTENANCE

1. Avoid prolonged exposure to the sun to avoid aging.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

Outil de cerclage manuel

Modèle : A333

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons.

Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Cerclage manuel

Outil

Modèle : A333



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

INSTRUCTIONS

Merci beaucoup d'avoir choisi cet outil de cerclage manuel - Veuillez lire toutes les instructions avant de l'utiliser. Les informations vous aideront vous obtenez les meilleurs résultats possibles.

Les produits présentés dans ce catalogue peuvent avoir une couleur différente de la réalité. article.

1. CONSIGNES DE SÉCURITÉ



Lisez attentivement ces instructions. Le non-respect de ces instructions le non-respect de ces instructions peut entraîner des blessures graves.



Risque de blessure aux yeux

Le fait de ne pas porter de lunettes de sécurité avec protections latérales peut entraîner lésion oculaire grave ou cécité.

Opération

L'outil ne doit pas être utilisé par des personnes non correctement formées à son utilisation.

Avant de tendre la sangle, lisez et comprenez le mode d'emploi de l'outil.

instructions. Le non-respect des instructions d'utilisation ou une charge incorrecte le positionnement pourrait entraîner la rupture de la sangle.

Familiarisez-vous avec votre outil et éloignez vos doigts des zones qui peut pincer ou couper.

Articulations

Vous êtes entièrement responsable de la vérification des joints réalisés par votre outil.

Familiarisez-vous avec le contrôle et le réglage du joint décrits dans ce manuel d'utilisation. Les joints mal formés peuvent ne pas sécuriser la charge et pourraient causer des blessures graves. Ne manipulez et n'expédiez jamais de charge mal formée.

articulations.

Sangle de distribution

Distribuez uniquement des sangles à partir d'un distributeur spécialement conçu pour les sangles.

Remettez l'extrémité de la sangle dans le distributeur lorsqu'elle n'est pas utilisée.

Gants de protection

Lors de la manipulation de la sangle, portez toujours des gants de protection.



Avertissements concernant les sangles

N'utilisez jamais de sangle comme moyen de traction ou de levage de charges. Le non-respect de ces consignes ces avertissements peuvent entraîner des blessures corporelles graves.

Risque de rupture de la sangle

Mauvaise utilisation de l'outil, tension excessive, utilisation d'une sangle non recommandé pour cet outil ou des coins pointus sur la charge peuvent entraîner une perte soudaine de tension de la sangle ou rupture de la sangle pendant la tension, ce qui pourrait résulter

dans ce qui suit :

- Une

- perte d'équilibre soudaine provoque une chute.

- L'outil et la sangle volent violemment vers votre visage.

Notez ce qui suit :

- Si les coins de la charge sont tranchants, utilisez des protections de bord.

- Placer correctement la sangle autour d'une charge correctement positionnée.

- Se positionner dans l'alignement de la sangle, pendant la tension et le scellement, peut entraîner des blessures corporelles graves

de la sangle ou de l'outil volant. Lors de la tension ou de l'étanchéité, positionnez-vous de manière à

un côté de la sangle et gardez tout

les spectateurs à l'écart.

- Utilisez la qualité de sangle, la largeur de sangle, le calibre de sangle et la résistance à la traction de la sangle appropriés.

force recommandée dans ce manuel

pour votre outil. L'utilisation d'une sangle non recommandée pour cet outil peut entraîner une

rupture lors de la mise en tension.

Coupe de la sangle tendue

Lors de la coupe de cerclage, utilisez le coupe-ceinture approprié et conservez les autres personnel et vous-même à une distance sûre de la sangle. Tenez-vous toujours à

côté de la sangle, à l'opposé de la direction dans laquelle l'extrémité de la sangle desserrée volera.

Utilisez uniquement des coupeurs conçus pour les sangles et jamais de marteaux, de pinces, de scies à métaux, de haches, etc.

Risque de chute

Gardez votre espace de travail bien rangé. Le désordre de votre espace de travail peut provoquer un risque de blessure. Maintenir une position d'appui et/ou un équilibre inappropriés lors de l'utilisation l'outil peut vous faire tomber. Avant de tendre l'outil, en particulier en hauteur zones, établissez toujours un bon équilibre. Les deux pieds doivent être solidement placés sur une surface plane et solide, en particulier lorsque vous travaillez dans des zones surélevées. Ne utilisez l'outil lorsque vous êtes dans une position inconfortable.

Faites attention aux règles et réglementations pour la prévention des accidents qui sont valables pour le lieu de travail.

Risques liés aux outils

Un outil bien entretenu est un outil sécuritaire !

Vérifiez régulièrement l'outil pour détecter les pièces cassées ou usées. N'utilisez pas un outil avec pièces cassées ou usées.

Ne modifiez jamais aucun outil. Toute modification peut entraîner des blessures corporelles graves.

2. DONNÉES TECHNIQUES

Résistance des articulations

Environ 80 % de la résistance à la traction de la sangle.

Cerclage en acier

Largeur 12,7-19 mm (0,5 - 0,75 pouce)	
Épaisseur 0,38-0,7 mm (0,015 -0,027 pouce)	
Qualité	Fondamentalement, l'A333 permet l'utilisation de tous les sangles en acier avec des résistances à la traction allant de 700 jusqu'à 850 N/mm2/100 000-123 000 psi. Les sangles avec un faible allongement à la rupture ne sont pas adaptées.

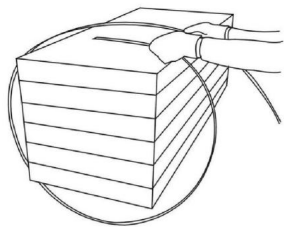
3. FONCTIONNEMENT

Lors de l'utilisation de la machine, il est indispensable de porter des gants de protection et lunettes de sécurité.



Enrouler le cerclage autour du colis

Le cerclage est introduit autour du colis dans le sens indiqué sur la illustration. L'extrémité de la sangle est maintenue fermement avec la main gauche et tirée fermement vers l'opérateur avec la main droite.

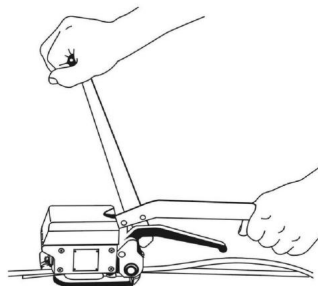


Chargement du cerclage

La bascule est soulevée avec la main droite. La main gauche insère les deux sangles se trouvant précisément les uns sur les autres dans l'outil jusqu'à ce qu'ils touchent les butées de sangle. L'extrémité inférieure de la sangle doit dépasser légèrement de l'extrémité de la plaque de base. Assurez-vous que la sangle est maintenue par le guide de sangle.

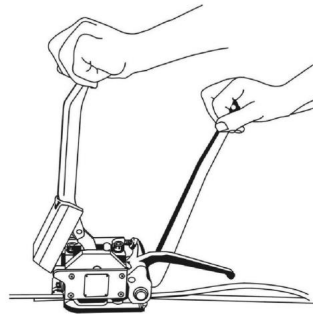
Tendre le cerclage

L'outil est tenu fermement avec la main gauche étant placé sur le levier d'étanchéité. Le tendeur la poignée est maintenant déplacée vers l'avant et vers l'arrière avec la main droite jusqu'à ce que la tension souhaitée soit atteinte.



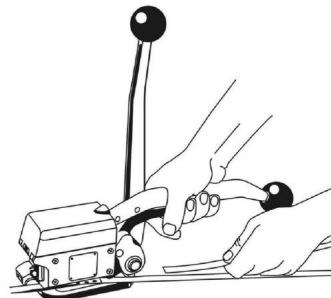
Scellage du feillard Le levier

de scellage est déplacé vers l'avant avec la main gauche jusqu'à ce qu'il touche la butée. Le levier est ensuite ramené à sa position initiale. Lors du scellage, la main droite absorbe la force de scellage en tenant la poignée de tension.



Libération de l'outil

Tenez l'extrémité coupée de la sangle avec la main gauche, soulevez le culbuteur avec la main droite et poussez l'outil de la sangle appliquée vers la droite.



4. CONTRÔLE DES JOINTS

Un contrôle régulier de l'étanchéité est nécessaire. L'étanchéité peut être vérifiée visuellement et la personne qui la contrôle peut facilement juger de la qualité de l'étanchéité. Lors de la vérification de l'étanchéité, les illustrations suivantes doivent être comparées.

Joint correct

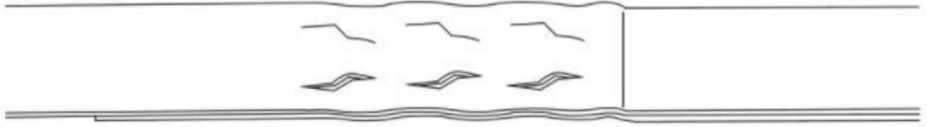
Un joint correct doit être conforme à l'illustration. La profondeur à laquelle la sangle supérieure s'accroche à la sangle inférieure doit être de 1,0 à 2,0 mm, et il est recommandé que la profondeur optimale soit de 1,5 mm. La sangle supérieure doit être cisailée proprement et le coupeur ne doit pas laisser de rayures sur la sangle inférieure.



Joint incorrect (le mécanisme d'étanchéité est réglé trop haut)

Ce joint estampé n'est pas assez profond et la sangle supérieure n'est pas cisailée. La résistance à la traction de ce joint est insuffisante et la sangle

doit être retiré de l'emballage. L'outil doit être réajusté immédiatement (voir RÉGLAGE DU JOINT).



Joint incorrect (le mécanisme d'étanchéité est réglé trop bas)

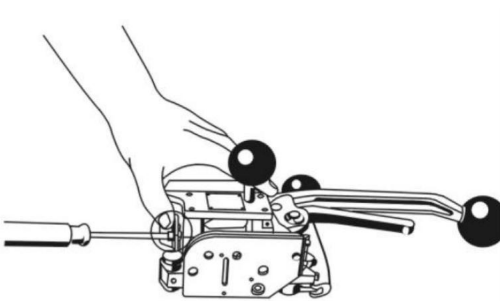
Ce sceau estampé est trop profond et la sangle inférieure est rayée par le coupeur. Bien que la résistance à la traction de ce joint soit suffisante, le cerclage doit être retiré de l'emballage en raison de la partie inférieure rayée sangle. L'outil doit être réajusté immédiatement (voir RÉGLAGE DU JOINT).



5. RÉGLAGE DU JOINT

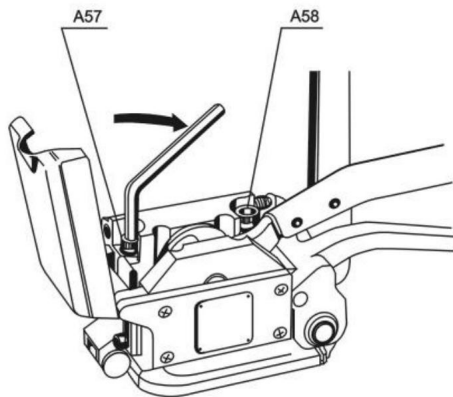
La profondeur de scellage et de coupe du mécanisme de scellage et du coupeur peut être réglé à l'aide de la clé hexagonale A83 fournie avec le outil comme suit:

- Placez l'outil comme indiqué ci-dessus.
- Desserrez les deux vis A72 et ouvrez-les d'environ 3 tours.
- Si la profondeur d'étanchéité n'est pas suffisante, replacer la butée dans la direction de la base plaque.
- Si la profondeur d'étanchéité est excessive, replacez la butée dans la direction du couvercle du corps.
- Resserrer les vis A72.



Instructions de montage

Après chaque démontage, il est indispensable de resserrer les vis A57 et A58 avec le couple préconisé lors du remontage. L'utilisation d'une clé dynamométrique est nécessaire.



6. NETTOYAGE

En cas de forte saleté et lors de l'utilisation de sangles peintes, le poinçon, les matrices, la pince et la roue d'alimentation doivent être nettoyés régulièrement. Normalement, il suffit de souffler les pièces à l'aide d'un pistolet à air comprimé.

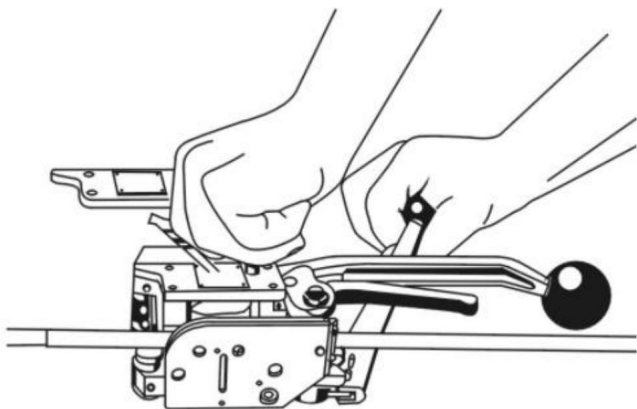
7. ACCESSOIRES

Utilisation d'un outil avec poignée

horizontale Sur demande, l'outil peut être fourni avec un boulon A84 et une boule de préhension A51. Lors de l'utilisation de l'outil pour des applications horizontales, l'opérateur maintient l'outil sur la boule de préhension pendant la tension.

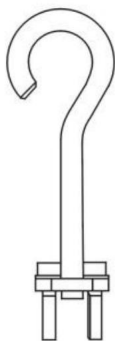
Installez la poignée comme suit :

Retirez le couvercle latéral A44 et cassez la position marquée. Remontez le couvercle latéral et vissez le boulon avec la bille montée dans le corps



Suspension II

est possible de suspendre l'outil de cerclage en position verticale. Commandez la suspension appropriée séparément sous la référence A85.



ENTRETIEN

1. Évitez l'exposition prolongée au soleil pour éviter le vieillissement.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000
CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

REPRÉSENTANT	DE LA CE
--------------	----------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

REPRÉSENTANT	DU ROYAUME-UNI
--------------	----------------

YH CONSULTING LIMITÉE.
A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion
Maison, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Manuelles Umreifungsgerät

Modell: A333

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Manuelles Umreifen

Werkzeug

Modell: A333



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

ANWEISUNGEN

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses manuelle Umreifungsgerät entschieden haben. Bitte lesen Sie vor der Verwendung alle Anweisungen sorgfältig durch. Die Informationen helfen Ihnen dabei, erzielen Sie die bestmöglichen Ergebnisse.

Die in diesem Katalog aufgeführten Produkte können in der Farbe von den tatsächlichen Artikel.

1. SICHERHEITSHINWEISE



Lesen Sie diese Anweisungen sorgfältig durch. Bei Nichtbeachtung dieser Anweisungen können zu schweren Verletzungen führen.



Gefahr von Augenverletzungen

Das Nichttragen einer Schutzbrille mit Seitenschutz kann zu schwere Augenverletzung oder Erblindung.

Betrieb

Das Werkzeug darf nicht von Personen verwendet werden, die nicht entsprechend in seiner Verwendung geschult sind.

Lesen Sie vor dem Spannen des Gurtes die Betriebsanleitung des Werkzeugs

Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung oder falsche Beladung des

Die Positionierung könnte zum Reißen des Bandes führen.

Machen Sie sich mit Ihrem Werkzeug vertraut und halten Sie Ihre Finger von Bereichen fern, die kann zwicken oder schneiden.

Gelenke

Für die Überprüfung der mit Ihrem Werkzeug hergestellten Verbindungen sind Sie voll verantwortlich.

Machen Sie sich mit der in diesem Dokument beschriebenen Dichtungskontrolle und Dichtungseinstellung vertraut.

Bedienungsanleitung. Falsch geformte Verbindungen können die Ladung nicht sichern und können

schwere Verletzungen verursachen. Behandeln oder transportieren Sie niemals Ladung mit unsachgemäß geformten Gelenke.

Spenderband

Geben Sie das Band nur aus einem Spender aus, der speziell für das Band vorgesehen ist.

Stecken Sie das Riemenende bei Nichtgebrauch zurück in den Spender.

Schutzhandschuhe

Tragen Sie beim Umgang mit Umreifungsbändern immer Schutzhandschuhe.



Gurtwarnungen

Verwenden Sie den Gurt niemals zum Ziehen oder Heben von Lasten.

Diese Warnungen können zu schweren Verletzungen führen.

Gefahr des Bandrisses

Unsachgemäßer Gebrauch des Werkzeugs, übermäßige Spannung, Verwendung eines nicht empfohlen für dieses Werkzeug oder scharfe Ecken an der Ladung können zu einem plötzlicher Verlust der Bandspannung oder Bandriss beim Spannen, was könnte resultieren

im Folgenden: · Ein

plötzlicher Verlust des Gleichgewichts führt zu einem Sturz.

· Sowohl Werkzeug als auch Riemen fliegen heftig auf Ihr Gesicht zu.

Beachten Sie Folgendes:

· Bei scharfen Ladungsecken Kantenschoner verwenden.

· Legen Sie den Gurt richtig um eine richtig positionierte Ladung.

· Wenn Sie sich während des Spanns und Verschließens in einer Linie mit dem Band befinden, kann dies zu schweren Verletzungen führen.

vor herumfliegenden Bändern oder Werkzeugen. Achten Sie beim Spannen oder Verschließen darauf,

eine Seite des Riemens und halten Sie alle

Umstehende fernhalten.

· Verwenden Sie die richtige Bandqualität, Bandbreite, Bandstärke und Bandzugfestigkeit

in dieser Anleitung empfohlene Stärke

für Ihr Werkzeug. Die Verwendung eines nicht empfohlenen Riemens für dieses Werkzeug kann zu

Bruch beim Spannen.

Gespanntes Band abschneiden

Verwenden Sie zum Schneiden von Umreifungsbändern den richtigen Umreifungsschneider und halten Sie Personal und sich selbst in sicherem Abstand vom Gurt. Stehen Sie immer

Seite des Riemens, weg von der Richtung, in die das lose Riemenende fliegen wird.
Benutzen Sie ausschließlich für Bänder geeignete Schneidgeräte und niemals Hämmer, Zangen, Metallsägen, Äxte usw.

Sturzgefahr

Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber. Unordnung in Ihrem Arbeitsbereich kann zu Verletzungsgefahr. Falscher Stand und / oder falsches Gleichgewicht beim Arbeiten Das Werkzeug kann zu Stürzen führen. Vor dem Spannen, insbesondere in erhöhten Bereiche, immer ein gutes Gleichgewicht herstellen. Beide Füße sollten sicher stehen auf einer ebenen, festen Oberfläche, insbesondere bei Arbeiten in erhöhten Bereichen.

Verwenden Sie das Werkzeug, wenn Sie sich in einer unangenehmen Lage befinden.

Beachten Sie die Regeln und Vorschriften zur Unfallverhütung die für den Arbeitsplatz gültig sind.

Gefahren durch Werkzeuge

Ein gut gewartetes Werkzeug ist ein sicheres Werkzeug!

Überprüfen Sie das Werkzeug regelmäßig auf defekte oder abgenutzte Teile. Betreiben Sie kein Werkzeug mit defekte oder abgenutzte Teile.

Verändern Sie niemals Ihr Werkzeug. Veränderungen können zu schweren Verletzungen führen.

2. TECHNISCHE DATEN

Gelenkfestigkeit

Ca. 80 % der Zugfestigkeit des Bandes.

Stahlband

Breite 12,7–19 mm (0,5–0,75 Zoll)	
Dicke 0,38–0,7 mm (0,015–0,027 Zoll)	
Qualität	Grundsätzlich erlaubt der A333 die Nutzung aller aktuellen Stahlbänder mit Zugfestigkeiten von 700 bis 850N/mm²/100000-123000 psi. Bänder mit geringer Bruchdehnung sind ungeeignet.

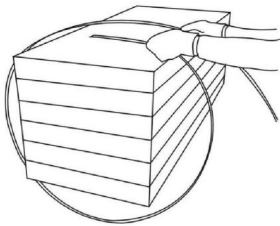
3. BETRIEB

Bei der Benutzung der Maschine ist das Tragen von Schutzhandschuhen und Schutzbrille.



Umreifung um das Packstück legen

Die Umreifung wird in der in der Abbildung gezeigten Richtung um das Packstück geführt. Abbildung. Das Umreifungsbandende wird mit der linken Hand festgehalten und mit der rechten Hand fest zum Bediener.



Laden der Umreifung

Die Wippe wird mit der rechten Hand angehoben. Die linke Hand führt die beiden Riemen ein passgenau aufeinanderliegend in das Werkzeug eingeschoben, bis sie auf den Bandanschlag treffen. Das untere Gurtende muss etwas über das Ende der Grundplatte hinausragen.

Achten Sie darauf, dass das Umreifungsband von der Bandführung gehalten wird.

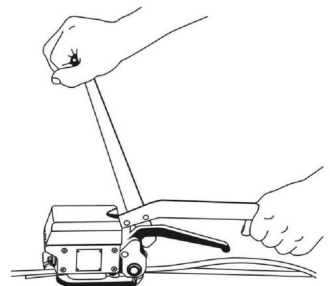
Spannen der Umreifung

Das Werkzeug wird mit der linken Hand fest gehalten.

auf den Verschlusshebel gelegt. Die Spannvorrichtung

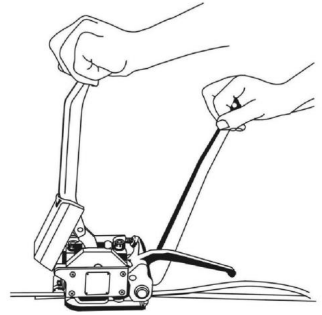
Der Griff wird nun vor und zurück bewegt

mit der rechten Hand bis die gewünschte Spannung erreicht ist erreicht.



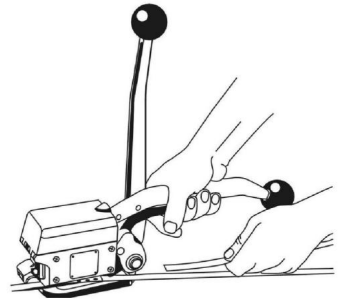
Verschließen der Umreifung Der

Verschlusshebel wird mit der linken Hand bis zum Anschlag nach vorne bewegt. Anschließend wird der Hebel wieder in die Ausgangsposition zurückgeführt. Beim Verschließen nimmt die rechte Hand durch Festhalten des Spanngriffs die Verschlusskraft auf.



Lösen des Werkzeugs Mit

der linken Hand das abgeschnittene Bandende festhalten, mit der rechten Hand die Wippe anheben und das Werkzeug vom aufgelegten Band nach rechts schieben.

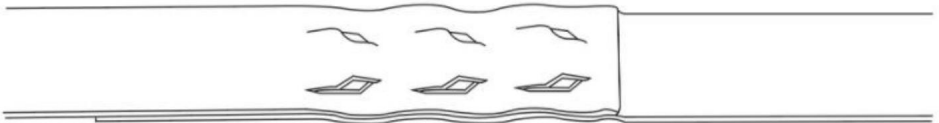


4. DICHTUNGSKONTROLLE

Eine regelmäßige Kontrolle der Versiegelung ist notwendig. Die Versiegelung kann optisch geprüft werden und die kontrollierende Person kann die Qualität der Versiegelung leicht beurteilen. Bei der Kontrolle der Versiegelung müssen folgende Abbildungen verglichen werden.

Richtige Abdichtung

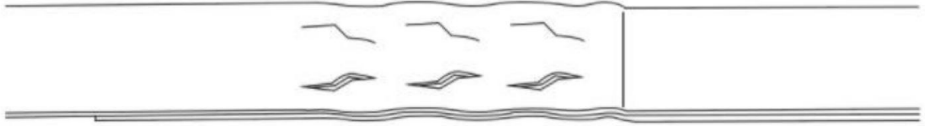
Eine korrekte Versiegelung muss der Abbildung entsprechen. Die Einhaktiefe des oberen Bandes in das untere muss 1,0–2,0 mm betragen, eine optimale Tiefe von 1,5 mm wird empfohlen. Das obere Band muss sauber abgeschnitten werden, und der Schneider darf keine Kratzspuren auf dem unteren Band hinterlassen.



Falsche Abdichtung (der Dichtungsmechanismus ist zu hoch eingestellt)

Dieses geprägte Siegel ist nicht tief genug und das obere Band ist nicht abgesichert. Die Zugfestigkeit dieses Siegels ist unzureichend und das Umreifungsband

muss aus der Verpackung genommen werden. Das Werkzeug muss neu eingestellt werden sofort (siehe DICHUNGSEINSTELLUNG).



Falsche Abdichtung (der Abdichtmechanismus ist zu niedrig eingestellt)

Dieses geprägte Siegel ist zu tief und der untere Riemen ist zerkratzt durch die

Obwohl die Zugfestigkeit dieser Plombe ausreichend ist, ist die Umreifung

muss aus der Verpackung genommen werden, da die untere

Das Werkzeug muss umgehend neu eingestellt werden (siehe DICHUNGJUSTAGE).



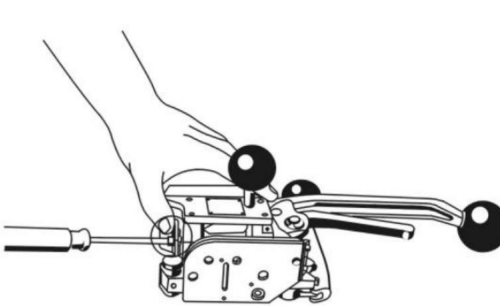
5. DICHUNGSEINSTELLUNG

Die Siegel- und Schnitttiefe des Siegelmechanismus und des Cutters kann

kann mit dem mitgelieferten Sechskantschlüssel A83 eingestellt werden.

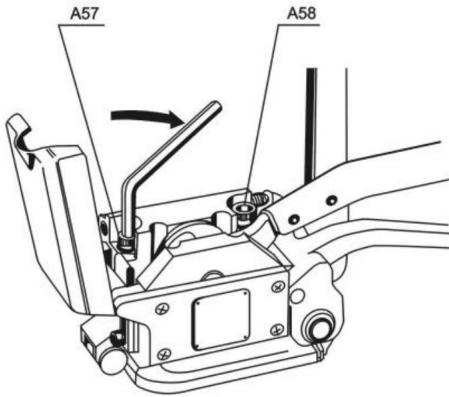
Werkzeug wie folgt:

- Platzieren Sie das Werkzeug wie oben gezeigt.
- Die beiden Schrauben A72 lösen und ca. 3 Umdrehungen öffnen.
- Wenn die Dichtungstiefe nicht ausreicht, den Anschlag in Richtung Boden zurückstellen Platte.
- Bei zu großer Versiegelungstiefe den Anschlag in Richtung Karosseriedeckel zurücksetzen.
- Schrauben A72 wieder festziehen.



Montageanleitung

Nach jeder Demontage müssen die Schrauben A57 und A58 bei der Wiedermontage unbedingt mit dem empfohlenen Drehmoment angezogen werden. Die Verwendung eines Drehmomentschlüssels ist notwendig.



6. REINIGUNG

Bei starker Verschmutzung und bei der Verwendung von lackierten Bändern müssen Stempel, Matrizen, Greifer und Transportrad regelmäßig gereinigt werden. Im Normalfall genügt das Ausblasen der Teile mit Hilfe einer Druckluftpistole.

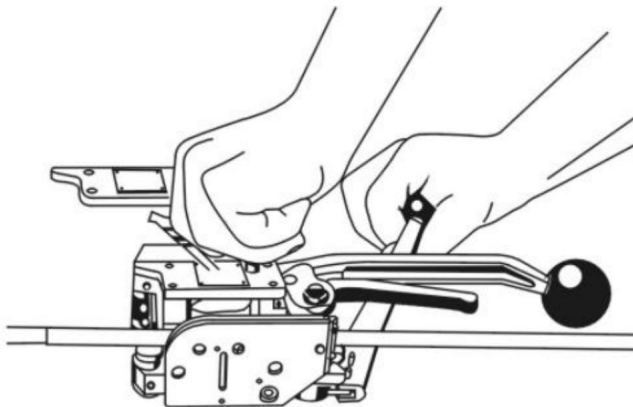
7. ZUBEHÖR

Einsatz von Werkzeugen mit horizontalem

Griff Auf Wunsch kann das Werkzeug mit einem Bolzen A84 und einer Griffkugel A51 geliefert werden. Beim Einsatz von Werkzeugen für horizontale Anwendungen hält der Bediener das Werkzeug während des Spanns an der Griffkugel fest.

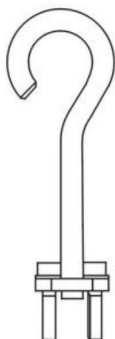
Den Griff wie folgt montieren:

Seitendeckel A44 demontieren und die markierte Stelle brechen. Seitendeckel wieder montieren und Bolzen mit montierter Kugel in den Korpus schrauben



Aufhängung Es

besteht die Möglichkeit das Gerät zum Umreifen in vertikaler Position aufzuhängen. Die passende Aufhängung können Sie separat unter der Artikel-Nr. A85 bestellen.



WARTUNG

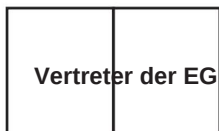
1. Vermeiden Sie längere Sonneneinstrahlung, um der Hautalterung vorzubeugen.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000
CN.

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion

Haus, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support

Strumento di reggiatura manuale

Modello: A333

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Reggiatura manuale

Attrezzo

Modello: A333



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI

Grazie mille per aver scelto questo utensile manuale per reggiatura. Si prega di leggere tutte le istruzioni prima di utilizzarlo. Le informazioni saranno utili si ottengono i migliori risultati possibili.

I prodotti riportati in questo catalogo potrebbero essere di colore diverso da quello reale articolo.

1. ISTRUZIONI DI SICUREZZA



Leggere attentamente queste istruzioni. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare gravi lesioni personali.



Rischio di lesioni agli occhi

La mancata adozione di occhiali di sicurezza con protezioni laterali può causare gravi lesioni oculari o cecità.

Operazione

L'utensile non deve essere utilizzato da persone non adeguatamente formate al suo utilizzo. Prima di tendere la cinghia, leggere e comprendere il funzionamento dello strumento istruzioni. Mancato rispetto delle istruzioni operative o carico non corretto posizionamento potrebbe causare la rottura della cinghia.

Prendi familiarità con il tuo strumento e tieni le dita lontane dalle aree che può pizzicare o tagliare.

Giunti

La verifica delle giunzioni realizzate con il tuo utensile è di tua esclusiva responsabilità. Acquisire familiarità con il controllo e la regolazione della tenuta descritti in questo manuale operativo. Giunti deformati potrebbero non fissare il carico e potrebbero causare gravi lesioni. Non maneggiare o spedire mai carichi con forma non corretta articolazioni.

Cinghia di distribuzione

Utilizzare la cinghia solo da un distributore specificamente progettato per cinghie. Riporre l'estremità della cinghia nel distributore quando non la si utilizza.

Guanti protettivi

Quando si maneggia la cinghia, indossare sempre guanti protettivi.



Avvertenze sulle cinghie

Non utilizzare mai la cinghia come mezzo per tirare o sollevare carichi. La mancata osservanza di queste avvertenze possono provocare gravi lesioni personali.

Rischio di rottura della cinghia

Utilizzo improprio dell'utensile, tensionamento eccessivo, utilizzo di una cinghia non consigliato per questo strumento o angoli acuti sul carico possono causare una perdita improvvisa della tensione della cinghia o rottura della cinghia durante il tensionamento, che potrebbe risultare

nei seguenti casi: ·

Una perdita improvvisa dell'equilibrio provoca la caduta.

· Sia l'utensile che la cinghia vengono lanciati violentemente verso il tuo viso.

Notare quanto segue:

· Se gli angoli del carico sono taglienti, utilizzare protezioni per i bordi.

· Posizionare correttamente la cinghia attorno al carico correttamente posizionato.

· Posizionarsi in linea con la cinghia, durante la tensione e la sigillatura, può causare gravi lesioni personali

da cinghia o utensile volanti. Quando si tensiona o si sigilla, posizionarsi in modo da un lato della cinghia e tieni tutto allontanare gli astanti.

· Utilizzare la qualità, la larghezza, il calibro e la trazione della cinghia corretti

forza consigliata in questo manuale

per il tuo strumento. L'uso di una cinghia non consigliata per questo strumento può causare la cinghia rottura durante la messa in tensione.

Taglio della cinghia tesa

Quando si taglia la reggetta, utilizzare il taglia-reggetta appropriato e tenere le altre personale e te stesso a una distanza di sicurezza dalla cinghia. Posizionati sempre in modo da

lato della cinghia, lontano dalla direzione in cui volerà l'estremità allentata della cinghia.
Utilizzare solo tronchesi specifiche per reggette e mai martelli, pinze, seghetti, asce, ecc.

Pericolo di caduta

Mantieni ordinata la tua area di lavoro. Il disordine della tua area di lavoro può causare un rischio di lesioni. Mantenere un appoggio e/o un equilibrio non corretti durante l'uso l'utensile può causare cadute. Prima di procedere alla tensione, soprattutto in posizione elevata aree, stabilisci sempre un buon equilibrio. Entrambi i piedi devono essere posizionati saldamente su una superficie piana e solida, soprattutto quando si lavora in aree elevate. Non utilizzare l'utensile quando ci si trova in una posizione scomoda.
Prestare attenzione alle norme e ai regolamenti per la prevenzione degli incidenti che sono validi per il posto di lavoro.

Pericoli degli utensili

Uno strumento ben mantenuto è uno strumento sicuro!

Controllare regolarmente l'utensile per individuare eventuali parti rotte o usurate. Non utilizzare un utensile con parti rotte o usurate.

Non modificare mai alcun utensile. La modifica può causare gravi lesioni personali.

2. DATI TECNICI

Forza delle articolazioni

Circa l'80% della resistenza alla trazione della cinghia.

Reggette in acciaio

Larghezza 12,7-19 mm (0,5 - 0,75 pollici)	
Spessore 0,38-0,7 mm (0,015-0,027 pollici)	
Qualità	Fondamentalmente l'A333 consente l'utilizzo di tutti gli attuali cinghie in acciaio con resistenza alla trazione che va da 700 fino a 850 N/mm²/100000-123000 psi. Le cinghie con un basso allungamento a rottura non sono adatte.

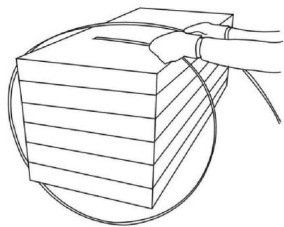
3. FUNZIONAMENTO

Durante l'uso della macchina è indispensabile indossare guanti protettivi e occhiali di sicurezza.



Inserimento della reggia attorno al pacco

La reggia viene fatta passare attorno al pacco nella direzione indicata nella figura illustrazione. L'estremità della cinghia viene tenuta saldamente con la mano sinistra e tirata con fermezza verso l'operatore con la mano destra.

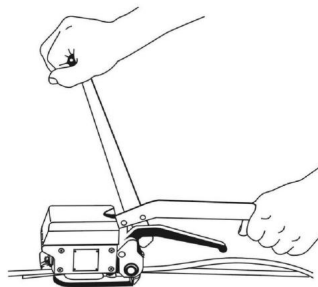


Caricamento della reggia

Il bilanciante viene sollevato con la mano destra. La mano sinistra inserisce le due cinghie adagiati esattamente l'uno sull'altro nell'utensile fino a quando non toccano i fermi della cinghia. L'estremità inferiore della cinghia deve sporgere leggermente dall'estremità della piastra di base. Assicurarsi che la reggia sia trattenuta dalla guida della reggia.

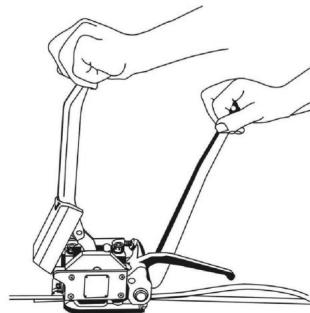
Tensionamento della reggia

Lo strumento viene tenuto saldamente con la mano sinistra posta sulla leva di tenuta. Il tensionamento la maniglia ora si sposta avanti e indietro con la mano destra fino a raggiungere la tensione desiderata raggiunto.



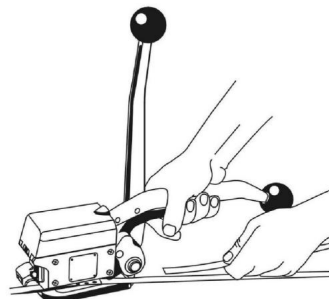
Sigillatura della reggia La

leva di sigillatura viene spostata in avanti usando la mano sinistra finché non tocca il fermo. La leva viene quindi riportata nella sua posizione iniziale. Durante la sigillatura, la mano destra assorbe la forza di sigillatura tenendo la maniglia di tensionamento.



Rilascio dell'utensile

Tenere l'estremità della cinghia tagliata con la mano sinistra, sollevare il bilanciere con la mano destra e spingere l'utensile dalla cinghia applicata verso destra.



4. CONTROLLO DELLA GUARNIZIONE

È necessario un controllo regolare della guarnizione. La guarnizione può essere controllata visivamente e la persona che la controlla può facilmente giudicare la qualità della guarnizione. Quando si controlla la guarnizione, è necessario confrontare le seguenti illustrazioni.

Sigillo corretto

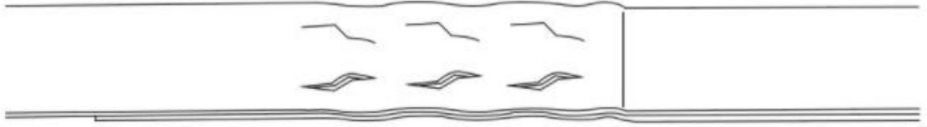
Una tenuta corretta deve essere conforme all'illustrazione. La profondità con cui la cinghia superiore si aggancia a quella inferiore deve essere di 1,0-2,0 mm e si consiglia che la profondità ottimale sia di 1,5 mm. La cinghia superiore deve essere tagliata in modo netto e il taglierino non deve lasciare segni di graffio sulla cinghia inferiore.



Sigillo non corretto (il meccanismo di tenuta è regolato troppo in alto)

Questo sigillo stampato non è sufficientemente profondo e la cinghia superiore non è tagliata. La resistenza alla trazione di questo sigillo è insufficiente e la cinghia

deve essere tolto dalla confezione. L'utensile deve essere regolato nuovamente immediatamente (vedere SEALADJUSTMENT).



Sigillo non corretto (il meccanismo di tenuta è regolato troppo in basso)

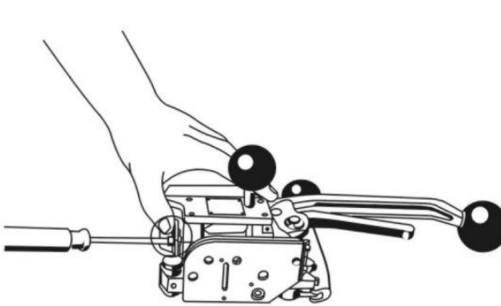
Questo sigillo stampato è troppo profondo e la cinghia inferiore è graffiata dal taglierina. Sebbene la resistenza alla trazione di questa guarnizione sia sufficiente, la reggetta deve essere tolto dalla confezione a causa della parte inferiore graffiata cinghia. L'utensile deve essere regolato nuovamente immediatamente (vedere REGOLAZIONE DELLA GUARNIZIONE).



5. REGOLAZIONE DELLA GUARNIZIONE

La profondità di sigillatura e taglio del meccanismo di sigillatura e della taglierina può essere regolato con l'uso della chiave esagonale A83 in dotazione con il strumento come segue:

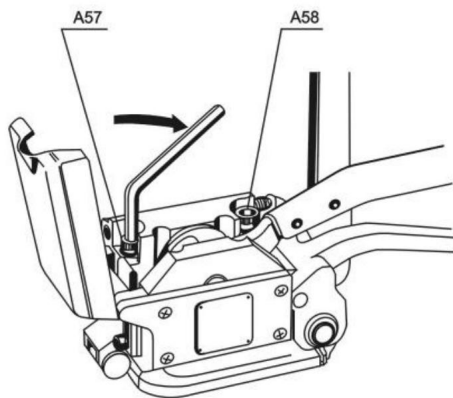
- Posizionare l'utensile come mostrato sopra.
- Allentare entrambe le viti A72 e aprirle di circa 3 giri.
- Se la profondità di sigillatura non è sufficiente ripristinare il fermo in direzione della base piatto.
- Se la profondità di sigillatura è eccessiva, ripristinare l'arresto in direzione del coperchio del corpo.
- Serrare nuovamente le viti A72.



Istruzioni di montaggio

Dopo ogni smontaggio è indispensabile serrare nuovamente le viti A57 e A58 con la coppia di serraggio consigliata al momento del rimontaggio. Si consiglia l'uso di una chiave dinamometrica.

necessario.



6. PULIZIA

In caso di sporco ostinato e quando si utilizzano cinghie verniciate, il punzone, le matrici, la pinza e la ruota di avanzamento devono essere puliti regolarmente. Normalmente è sufficiente soffiare le parti con l'aiuto di una pistola ad aria compressa.

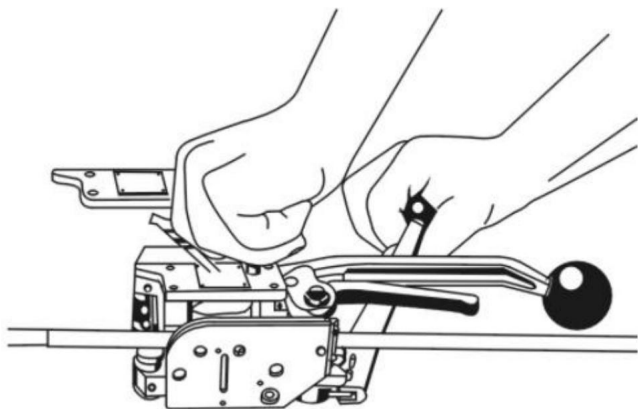
7. ACCESSORI

Utilizzo dell'utensile con impugnatura

orizzontale Su richiesta, l'utensile può essere fornito con un bullone A84 e una sfera di presa A51. Quando si utilizza l'utensile per applicazioni orizzontali, l'operatore tiene l'utensile sulla sfera di presa durante il tensionamento.

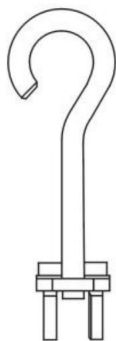
Installare la maniglia come segue:

rimuovere il coperchio laterale A44 e rompere la posizione contrassegnata. Rimontare il coperchio laterale e avvitare il bullone con la sfera montata nel corpo



Sospensione È

possibile sospendere l'utensile per la reggiatura in posizione verticale. Ordinare separatamente la sospensione adatta con il codice articolo A85.



MANUTENZIONE

1. Evitare l'esposizione prolungata al sole per prevenire l'invecchiamento.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD

Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

Rappresentante della CE	
-------------------------	--

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO	
--------------------------------	--

CONSULENZA YH LIMITATA.
C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion
Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía

electrónica www.vevor.com/support

Herramienta de flejado manual

Modelo: A333

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Flejado manual

Herramienta

Modelo: A333



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES

Muchas gracias por elegir esta herramienta de flejado manual. Lea todas las instrucciones antes de usarla. La información le ayudará.

usted consigue los mejores resultados posibles.

Los productos que aparecen en este catálogo pueden ser de color diferente al real.
artículo.

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



Lea atentamente estas instrucciones. Si no las sigue,

El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones personales graves.



Peligro de lesión ocular

No usar gafas de seguridad con protectores laterales puede provocar:

Lesión ocular grave o ceguera.

Operación

La herramienta no debe ser utilizada por personas que no estén debidamente capacitadas en su uso.

Antes de tensar la correa, lea y comprenda las instrucciones de funcionamiento de la herramienta.

instrucciones. No seguir las instrucciones de funcionamiento o carga inadecuada

La colocación incorrecta podría provocar la rotura de la correa.

Familiarícese con su herramienta y mantenga sus dedos alejados de las áreas que

Puede pellizcar o cortar.

Articulaciones

Usted es completamente responsable de revisar las uniones realizadas por su herramienta.

Familiarícese con el control y el ajuste del sello que se describen en este documento.

Manual de operación. Las juntas deformadas pueden no asegurar la carga y podrían

causar lesiones graves. Nunca manipule ni envíe ninguna carga con una forma incorrecta.

articulaciones.

Correa dispensadora

Utilice únicamente correas de un dispensador diseñado específicamente para correas.

Vuelva a colocar el extremo de la correa en el dispensador cuando no esté en uso.

Guantes protectores

Al manipular la correa, utilice siempre guantes protectores.



Advertencias sobre la correa

Nunca utilice la correa como medio para tirar o levantar cargas. El incumplimiento de las instrucciones Estas advertencias pueden provocar lesiones personales graves.

Peligro de rotura de la correa

Operación incorrecta de la herramienta, tensión excesiva, uso de correa no recomendado para esta herramienta o las esquinas afiladas en la carga pueden provocar una pérdida repentina de tensión de la correa o rotura de la correa durante el tensado, lo que Podría resultar

en lo siguiente: · Una

pérdida repentina del equilibrio provoca una caída.

· Tanto la herramienta como la correa salen volando violentamente hacia tu cara.

Tenga en cuenta lo siguiente:

· Si las esquinas de la carga son afiladas, utilice protectores de bordes.

· Coloque la correa correctamente alrededor de una carga correctamente posicionada.

· Posicionarse en línea con la correa, durante el tensado y sellado, puede provocar lesiones personales graves.

de la correa o herramienta que sale volando. Al tensar o sellar, colóquese en una posición un lado de la correa y mantener todo transeúntes alejados.

· Utilice correas de calidad, ancho, calibre y resistencia a la tracción adecuados.

Fuerza recomendada en este manual

para su herramienta. El uso de una correa no recomendada para esta herramienta puede provocar que la correa se dañe.

Rotura durante el tensado.

Corte de correa tensada

Al cortar flejes, utilice el cortador de flejes adecuado y tenga a mano otros

El personal y usted mismo deben mantenerse a una distancia segura de la correa.

lado de la correa, lejos de la dirección en la que volará el extremo aflojado de la correa.

Utilice únicamente cortadores diseñados para correas y nunca martillos, alicates, sierras para metales, hachas, etc.

Peligro de caída

Mantenga su área de trabajo ordenada. El desorden en su área de trabajo puede causar un

Riesgo de lesiones. Mantener una postura inadecuada y/o un equilibrio inadecuado al operar

La herramienta puede provocar una caída. Antes de tensarla, especialmente en lugares elevados

En las zonas de trabajo, siempre se debe mantener un buen equilibrio. Ambos pies deben estar colocados de forma segura.

sobre una superficie plana y sólida, especialmente cuando se trabaja en áreas elevadas. No

Utilice la herramienta cuando esté en una posición incómoda.

Preste atención a las normas y regulaciones para la prevención de accidentes.

que sean válidos para el lugar de trabajo.

Peligros de las herramientas

¡Una herramienta bien mantenida es una herramienta segura!

Revise la herramienta periódicamente para detectar piezas rotas o desgastadas. No utilice una herramienta con piezas rotas o desgastadas.

Nunca modifique ninguna herramienta. La modificación puede provocar lesiones corporales graves.

2. DATOS TÉCNICOS

Fuerza de las articulaciones

Aproximadamente el 80% de la resistencia a la tracción de la correa.

Fleje de acero

Ancho 12,7-19 mm (0,5-0,75 pulgadas)	
Espesor 0,38-0,7 mm (0,015-0,027 pulgadas)	
Calidad	Fundamentalmente el A333 permite el uso de todos los aviones actuales Correas de acero con resistencias a la tracción que van desde 700 hasta 850 N/mm ² /100 000-123 000 psi. Las correas con un alargamiento de rotura bajo no son adecuadas.

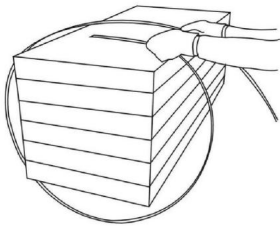
3. FUNCIONAMIENTO

Al utilizar la máquina es indispensable utilizar guantes protectores y Gafas de seguridad.



Alimentando el fleje alrededor del paquete

El fleje se coloca alrededor del paquete en la dirección que se muestra en la Ilustración. El extremo de la correa se sujeta firmemente con la mano izquierda y se tira firmemente hacia el operador con la mano derecha.



Cargando el fleje

La mecedora se levanta con la mano derecha. La mano izquierda introduce las dos correas, acomodándose exactamente uno sobre el otro en la herramienta hasta que topan con los topes de la correa.

El extremo de la correa inferior debe sobresalir ligeramente del extremo de la placa base.

Asegúrese de que el fleje esté sujeto por la guía de la correa.

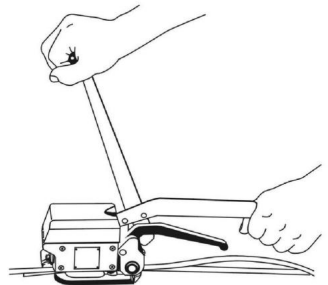
Tensado del fleje

La herramienta se sujeta firmemente con la mano izquierda.

colocado en la palanca de sellado. El tensor

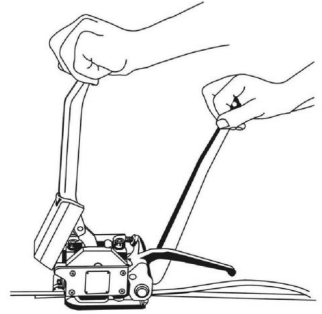
El mango ahora se mueve hacia adelante y hacia atrás.

con la mano derecha hasta conseguir la tensión deseada alcanzado.



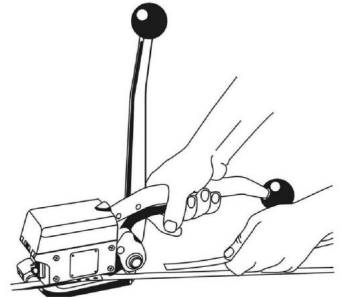
Sellado del fleje La palanca

de sellado se mueve hacia adelante con la mano izquierda hasta que toca el tope. Luego, la palanca se mueve nuevamente a su posición inicial. Al sellar, la mano derecha absorbe la fuerza de sellado sujetando el mango tensor.



Soltar la herramienta

Sujete el extremo de la correa cortada con la mano izquierda, levante el balancín con la mano derecha y empuje la herramienta desde la correa aplicada hacia la derecha.

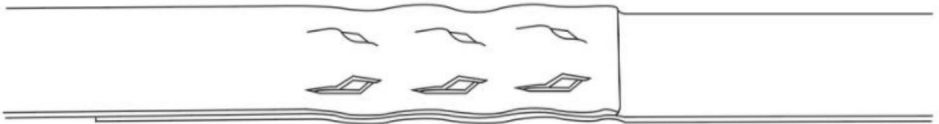


4. CONTROL DE SELLOS

Es necesario un control regular del sello. El sello se puede verificar visualmente y la persona que lo controla puede juzgar fácilmente la calidad del sello. Al verificar el sello se deben comparar las siguientes ilustraciones.

Sello correcto

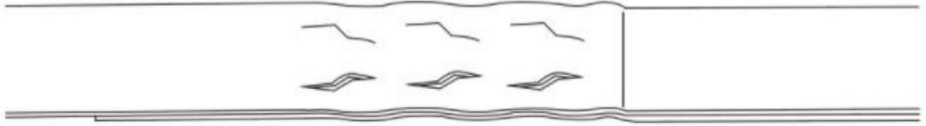
Un sello correcto debe ajustarse a la ilustración. La profundidad con la que la correa superior se engancha en la inferior debe ser de 1,0-2,0 mm, y se recomienda que la profundidad óptima sea 1,5 mm. La correa superior debe cortarse limpiamente y el cortador no debe dejar marcas de rayones en la correa inferior.



Sellado incorrecto (el mecanismo de sellado está ajustado demasiado alto)

Este sello estampado no es lo suficientemente profundo y la correa superior no está cortada. La resistencia a la tracción de este sello es insuficiente y la correa

Debe retirarse del paquete. La herramienta debe reajustarse.
inmediatamente (ver AJUSTE DEL SELLO).



Sellado incorrecto (el mecanismo de sellado está ajustado demasiado bajo)
Este sello estampado es demasiado profundo y la correa inferior está rayada por el
cortador. Aunque la resistencia a la tracción de este sello es suficiente, el fleje
Debe retirarse del paquete debido a la parte inferior rayada.
Correa. La herramienta debe reajustarse inmediatamente (ver AJUSTE DEL SELLO).

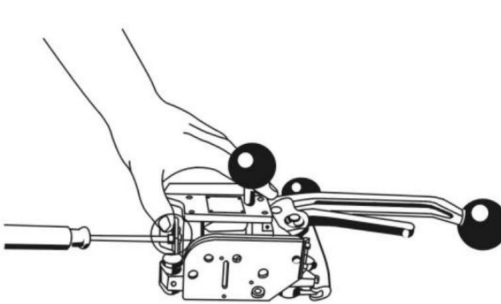


5. AJUSTE DEL SELLO

La profundidad de sellado y corte del mecanismo de sellado y del cortador pueden
Se puede ajustar con el uso de la llave hexagonal A83 que se suministra con el

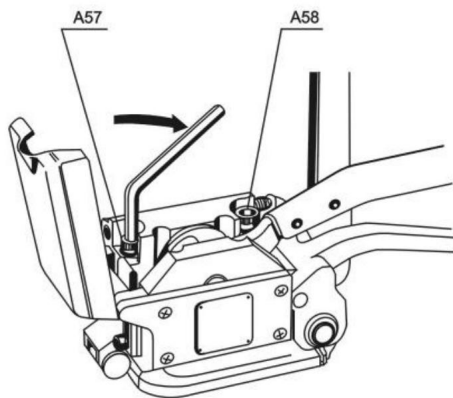
herramienta de la siguiente manera:

- Coloque la herramienta como se muestra arriba.
- Afloje ambos tornillos A72 y ábralos aproximadamente 3 vueltas.
- Si la profundidad de sellado no es suficiente, restablezca el tope en la dirección de la base.
lámina.
- Si la profundidad de sellado es excesiva, restablezca el tope en la dirección de la cubierta del cuerpo.
- Apretar nuevamente los tornillos A72.



Instrucciones de montaje

Después de cada desmontaje es imprescindible volver a apretar los tornillos A57 y A58 con el par recomendado al volver a montar. El uso de una llave dinamométrica es necesario.



6. LIMPIEZA

En caso de mucha suciedad y cuando se utilizan correas pintadas, el punzón, las matrices, la pinza y la rueda de alimentación deben limpiarse periódicamente. Normalmente es suficiente soplar las piezas con la ayuda de una pistola de aire.

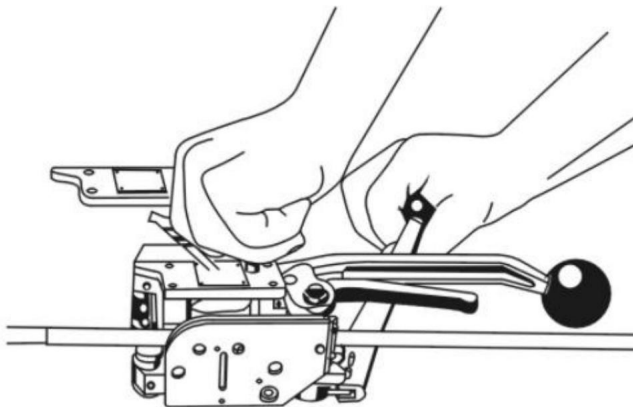
7. ACCESORIOS

Uso de herramienta con mango horizontal

Bajo pedido, la herramienta se puede suministrar con un perno A84 y una bola de agarre A51. Al utilizar la herramienta para aplicaciones horizontales, el operador sostiene la herramienta en la bola de agarre durante el tensado.

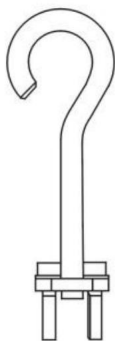
Instale el mango de la siguiente

manera: Retire la cubierta lateral A44 y rompa la posición marcada. Vuelva a ensamblar la cubierta lateral y atornille el perno con la bola montada en el cuerpo.



Suspensión Es

posible suspender la herramienta para flejado en posición vertical. Solicite la suspensión adecuada por separado bajo el artículo n.º A85.



MANTENIMIENTO

1. Evite la exposición prolongada al sol para evitar el envejecimiento.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

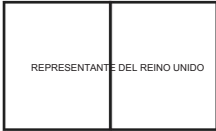
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nueva Gales del Sur 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.
C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion
Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji

elektronicznej www.vevor.com/support

Ręczne narzędzie do spinania taśmą

Modelka: A333

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź półowę”, „Półowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz półowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Pasowanie ręczne

Narzędzie

Modelka: A333



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJE

Dziękujemy bardzo za wybranie tego ręcznego narzędzia do spinania taśmą. Przed użyciem należy przeczytać wszystkie instrukcje. Informacje te będą pomocne. osiągniesz najlepsze możliwe rezultaty.

Produkty prezentowane w tym katalogu mogą różnić się kolorem od rzeczywistego.

przedmiot.

1. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA



Przeczytaj uważnie te instrukcje. Nieprzestrzeganie ich

Nieprzestrzeganie tych instrukcji może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.



Ryzyko uszkodzenia oczu

Brak okularów ochronnych z osłonami bocznymi może skutkować

poważne uszkodzenie oka lub ślepotę.

Działanie

Narzędzia nie mogą obsługiwać osoby, które nie zostały odpowiednio przeszkolone w zakresie jego obsługi.

Przed naciągnięciem pasa należy zapoznać się z instrukcją obsługi narzędzia.

instrukcje. Nieprzestrzeganie instrukcji obsługi lub niewłaściwe obciążenie

nieprawidłowe ustawienie może spowodować zerwanie paska.

Zapoznaj się ze swoim narzędziem i trzymaj palce z dala od miejsc, w których może dojść do uszkodzenia.

może uszczypnąć lub przeciąć.

Stawy

Ponosisz pełną odpowiedzialność za sprawdzenie połączeń wykonanych za pomocą swojego narzędzia.

Zapoznaj się z kontrolą uszczelnienia i regulacją uszczelnienia opisanymi w tym dokumencie.

instrukcja obsługi. Nieprawidłowo uformowane połączenia mogą nie zabezpieczać ładunku i mogą

spowodować poważne obrażenia. Nigdy nie przenoś ani nie wysyłaj żadnego ładunku o nieprawidłowo uformowanym kształcie

stawy.

Pasek dozujący

Pasek należy wydawać wyłącznie z dozownika specjalnie do tego przeznaczonego.

Gdy nie używasz paska, schowaj jego koniec z powrotem do dozownika.

Rę kawice ochronne

Podczas obsługi paska należy zawsze nosić rę kawice ochronne.



Ostrzeżenia dotyczące pasów

Nigdy nie używaj pasa jako środka do ciągnięcia ciała lub podnoszenia ładunków. Nieprzestrzeganie ostrzeżenia te mogą skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

Ryzyko pęknięcia ciała paska

Niewłaściwa obsługa narzędzia, nadmierne napięcie, używanie paska niezgodnie z przeznaczeniem. Zalecane dla tego narzędzia lub ostre narożniki ładunku mogą spowodować nagłą utratę napięcia ciała paska lub zerwanie paska podczas napinania, co może skutkować

w następujących

przypadkach: · Nagła utrata równowagi powoduje upadek.

· Zarówno narzędzie jak i pasek gwałtownie lecą w kierunku twojej twarzy.

Uwaga:

· Jeżeli narożniki ładunku są ostre, należy zastosować ochroniacze krawędzi.

· Załóż pas prawidłowo wokół właściwie ułożonego ładunku.

· Ustawienie się w linii z pasem podczas napinania i uszczelniania może spowodować poważne obrażenia ciała.

z latającego paska lub narzędzia. Podczas napinania lub uszczelniania, ustaw się tak, aby jedną stronę paska i zachowaj wszystko odstraszyć gapiów.

· Użyj odpowiedniej jakości taśmy, jej szerokości, grubości i wytrzymałości na rozciąganie.

Siła zalecana w tej instrukcji

dla twojego narzędzia. Używanie paska niezalecanego do tego narzędzia może spowodować pęknięcie cie podczas napinania.

Cięcie napiętego pasa

Podczas cięcia taśm należy używać odpowiedniego obcinaka do taśm i zachować inne personel i siebie w bezpiecznej odległości od paska. Zawsze stań, aby

stronie paska, w kierunku przeciwnym do kierunku, w którym bę dzie latał poluzowany koniec paska. Używaj wyłącznie przecinaków przeznaczonych do pasów, nigdy młotków, szczypiec, piłek do metalu, siekier itp.

Zagrożenie upadkiem

Utrzymuj porządek w miejscu pracy. Nieporządek w miejscu pracy może powodować ryzyko obrażeń. Utrzymywanie niewłaściwego oparcia i/lub równowagi podczas obsługi narzędź może spowodować upadek. Przed napinaniem, zwłaszcza na podwyższonych obszarach, zawsze utrzymuj dobrą równowagę . Obie stopy powinny być bezpiecznie umieszczone na płaskiej, twardej powierzchni, zwłaszcza podczas pracy na podwyższonych obszarach. Nie użyj narzędź, gdy znajdziesz się w niebezpiecznej sytuacji. Zwróć uwagę na zasady i przepisy dotyczące zapobiegania wypadkom które obowiązują w miejscu pracy.

Zagrożenia związane z narzędziami

Dobrze utrzymane narzędzie jest bezpiecznym narzędziem!

Sprawdzaj regularnie narzędzie pod kątem uszkodzonych lub zużytych części. Nie używaj narzędzia z uszkodzone lub zużyte części.

Nigdy nie modyfikuj żadnego narzędzia. Modyfikacja może spowodować poważne obrażenia ciała.

2. DANE TECHNICZNE

Siła stawów

Ok. 80% wytrzymałości paska na rozciąganie.

Taśmy stalowe

Szerokość 12,7-19 mm (0,5 - 0,75 cala)	
Grubość 0,38-0,7 mm (0,015-0,027 cala)	
Jakość	Zasadniczo A333 pozwala na wykorzystanie wszystkich obecnych paski stalowe o wytrzymałości na rozciąganie od 700 do 850N/mm ² /100000-123000 psi. Paski o niskim wydłużeniu przy zerwaniu nie są odpowiednie.

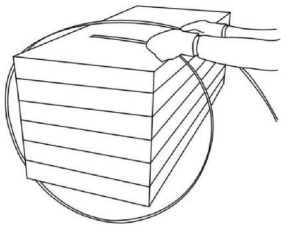
3. DZIAŁANIE

Podczas obsługi maszyny należy obowiązkowo nosić rękawice ochronne i okulary ochronne.



Owijanie paczki taśmą

Taśmę należy owinąć wokół paczki w kierunku pokazanym na rysunku. ilustracja. Koniec paska jest mocno trzymany lewą ręką i pociągnięty mocno prawą ręką w kierunku operatora.



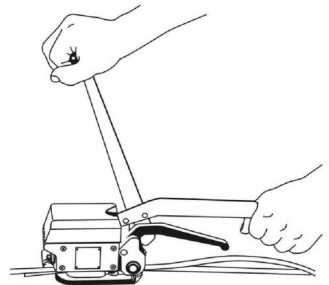
Załadunek taśmy

Prawą ręką podnosi się kołyskę. Lewą ręką wsuwa się dwa paski leżące dokładnie jeden na drugim w narzędzie, aż dotrą do ograniczników paska. Dolny koniec paska musi nieznacznie wystawać poza krawędź płyty bazowej.

Upewnij się, że taśma jest przytrzymywana przez prowadnicę taśmy.

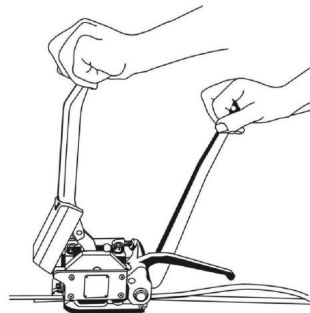
Napinanie taśmy

Narzędzie jest mocno trzymane lewą ręką umieszczony na dźwigni uszczelniającej. Napinacz uchwyt jest teraz przesuwany do przodu i do tyłu prawą ręką aż do uzyskania pożądanego napięcia osiągnięty.



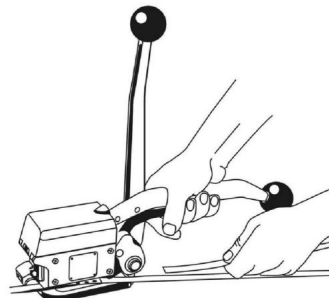
Zaciskanie taśmy Dźwignię

zaciskającą przesuwają się do przodu lewą ręką, aż dotknie ogranicznika. Następnie dźwignię przesuwają się z powrotem do pozycji początkowej. Podczas zapinania prawą ręką pochłania siłę zaciskającą, trzymając uchwyt napinający.



Zwalnianie narzędzia

Przytrzymaj odcięty koniec paska lewą ręką, unieś dźwignię prawą ręką i przesunij narzędzie od zamocowanego paska w prawo.



4. KONTROLA USZCZELNIENIA

Konieczna jest regularna kontrola uszczelnienia. Uszczelnienie można sprawdzić wizualnie, a osoba kontrolująca może łatwo ocenić jego jakość. Podczas sprawdzania uszczelnienia należy porównać poniższe ilustracje.

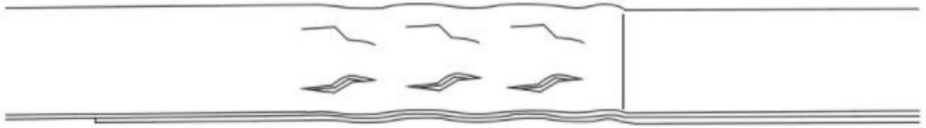
Prawidłowe uszczelnienie

Prawidłowe uszczelnienie musi być zgodne z ilustracją. Głębokość, na jaką górny pasek zaczepta się o dolny, musi wynosić 1,0–2,0 mm, a zaleca się, aby optymalna głębokość wynosiła 1,5 mm. Górny pasek musi być przycięty do czysta, a obcinacz nie może pozostawić zarysowań na dolnym pasku.



Nieprawidłowe uszczelnienie (mechanizm uszczelniający jest ustawiony zbyt wysoko)
Ta wytłoczona pieczęć nie jest wystarczająco głęboka, a górny pasek nie jest ściśnięty.
Wytrzymałość na rozciąganie tej pieczęci jest niewystarczająca, a pasek

należy wyjąć z opakowania. Narzędzie należy ponownie wyregulować natychmiast (patrz SEALADJUSTMENT).



Nieprawidłowe uszczelnienie (mechanizm uszczelniający jest ustawiony zbyt nisko)
Ta wytłoczona pieczęć jest zbyt głęboka, a dolny pasek jest porysowany przecinak. Chociaż wytrzymałość na rozciąganie tego uszczelnienia jest wystarczająca, taśma należy wyjąć z opakowania ze względu na porysowaną dolną część.
Pasek. Narzędzie należy natychmiast ponownie wyregulować (patrz REGULACJA USZCZELNIENIA).

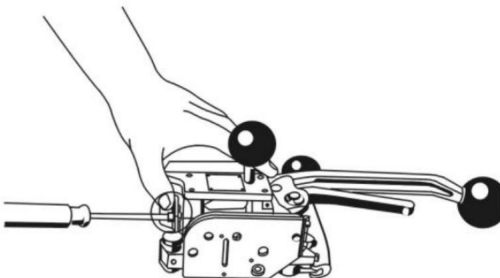


5. REGULACJA USZCZELKI

Uszczelnienie i głębokość cięcia mechanizmu uszczelniającego i noża można regulować za pomocą klucza imbusowego A83 dołączonego do zestawu

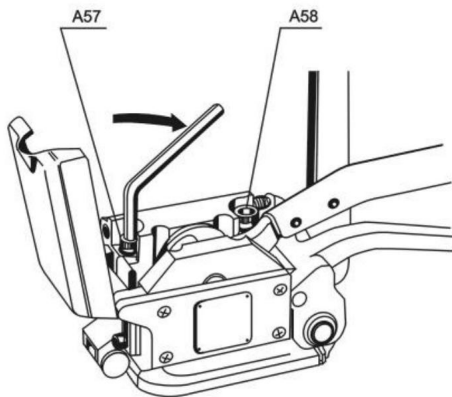
narzędzie w następujący sposób:

- Umieścić narzędzie tak jak pokazano powyżej.
- Poluzuj obie śruby A72 i odkręć je o około 3 obroty.
- Jeżeli głębokość uszczelnienia jest niewystarczająca, należy ponownie ustawić ogranicznik w kierunku podstawy płyty.
- Jeżeli głębokość uszczelnienia jest zbyt duża, należy przesunąć ogranicznik w kierunku pokrywy korpusu.
- Dokręć śruby A72.



Instrukcja montażu

Po każdym demontażu konieczne jest dokręcenie śrub A57 i A58 zalecanym momentem obrotowym podczas ponownego montażu. W tym celu należy użyć klucza dynamometrycznego.



6. CZYSZCZENIE

W przypadku silnego zabrudzenia lub stosowania pasów malowanych, należy regularnie czyścić stempel, matryce, chwytak i koło podające. Zazwyczaj wystarczy przedmuchiwanie części za pomocą pistoletu pneumatycznego.

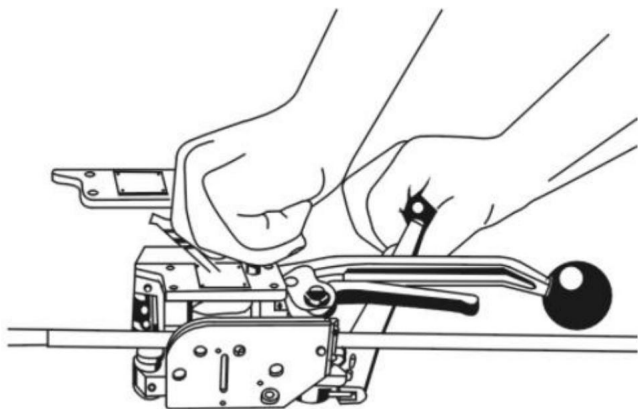
7. AKCESORIA

Używanie narzędzia z uchwytem

poziomym Na życzenie narzędzie może zostać dostarczone ze śrubą A84 i kulką chwytaną A51. Podczas używania narzędzia w zastosowaniach poziomych, operator trzyma narzędzie za kulkę chwytaną podczas napinania.

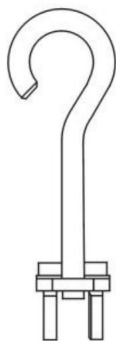
Montaż uchwyty odbywa się w

następujący sposób: Zdejmij osłonę boczną A44 i wyłam zaznaczone miejsce. Zamontuj ponownie osłonę boczną i przykręć śrubę z zamontowaną kulką do korpusu.



Zawieszenie Istnieje

możliwość zawieszenia narzędzia w pozycji pionowej w celu przymocowania pasami. Odpowiednie zawieszenie należy zamówić osobno, podając numer artykułu A85.



KONSERWACJA

1. Unikaj długotrwałego wystawiania się na działanie promieni słonecznych, aby zapobiec starzeniu się skóry.

Producent: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj
200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion

Dom, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Handmatige omsnoeringsmachine

Model: A333

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Handmatig vastbinden

Hulpmiddel

Model: A333



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

INSTRUCTIES

Hartelijk dank voor het kiezen van dit handmatige omsnoeringsapparaat. Lees alle instructies voordat u het gebruikt. De informatie zal u helpen behaalt u de best mogelijke resultaten.

De in deze catalogus vermelde producten kunnen qua kleur afwijken van de werkelijke kleur. item.

1. VEILIGHEIDSINSTRUCTIES



Lees deze instructies zorgvuldig door. Als u deze instructies niet opvolgt, Het niet opvolgen van de instructies kan ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.



Gevaar voor oogletsel

Het niet dragen van een veiligheidsbril met zijschermen kan leiden tot: ernstig oogletsel of blindheid.

Bediening

Het gereedschap mag niet worden gebruikt door personen die niet voldoende zijn opgeleid in het gebruik ervan. Lees en begrijp de gebruiksaanwijzing van het gereedschap voordat u de band spant. instructies. Het niet opvolgen van de gebruiksaanwijzing of onjuiste belasting positionering kan leiden tot bandbreuk.

Maak uzelf vertrouwd met uw gereedschap en houd uw vingers uit de buurt van plekken die kan knijpen of snijden.

Gewrichten

U bent volledig verantwoordelijk voor het controleren van de verbindingen die uw gereedschap maakt. Maak uzelf vertrouwd met de afdichtingsregeling en afdichtingsafstelling die in dit artikel worden beschreven. gebruiksaanwijzing. Misvormde verbindingen kunnen de lading niet vastzetten en kunnen ernstig letsel veroorzaken. Behandel of verzend nooit een lading met onjuist gevormde gewrichten.

Afgifteband

Gebruik alleen band uit een speciaal daarvoor ontworpen dispenser.

Wanneer u de band niet gebruikt, bergt u het uiteinde ervan terug op in de dispenser.

Beschermende handschoenen

Draag altijd beschermende handschoenen wanneer u de band hanteert.



Waarschuwingen voor banden

Gebruik nooit een riem als middel om lasten te trekken of te tillen. Het niet naleven

Deze waarschuwingen kunnen ernstig persoonlijk letsel tot gevolg hebben.

Gevaar voor bandbreuk

Onjuiste bediening van het gereedschap, overmatige spanning, gebruik van de riem niet correct
aanbevolen voor dit gereedschap of scherpe hoeken op de lading kunnen resulteren in een
plotseling verlies van de bandspanning of bandbreuk tijdens het spannen, wat
zou kunnen resulteren

in het volgende: · Een

plotseling verlies van evenwicht zorgt ervoor dat u valt.

· Zowel het gereedschap als de riem vliegen met geweld in uw gezicht.

Let op het volgende:

- Als de hoeken van de lading scherp zijn, gebruik dan randbeschermers.
- Plaats de riem op de juiste manier rond een correct gepositioneerde lading.
- Als u zich tijdens het spannen en afdichten in de rijrichting van de band bevindt, kan dit leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

van vliegende band of gereedschap. Positioneer uzelf bij het spannen of afdichten zo dat
één kant van de band en houd alles vast
omstanders weg.

· Gebruik de juiste bandkwaliteit, bandbreedte, bandmaat en bandtreksterkte
sterkte aanbevolen in deze handleiding

voor uw gereedschap. Het gebruik van een riem die niet wordt aanbevolen voor dit gereedschap kan resulteren in een riem
breuk tijdens het spannen.

Het knippen van gespannen banden

Gebruik bij het knippen van banden de juiste bandensnijder en houd de andere
personeel en uzelf op een veilige afstand van de band. Ga altijd staan om

aan de andere kant van de band, weg van de richting waarin het losse uiteinde van de band zal vliegen.
Gebruik alleen snijgereedschappen die geschikt zijn voor spanbanden en nooit hamers, tangen, ijzerzagen, bijlen, etc.

Valgevaar

Houd uw werkgebied opgeruimd. Een rommelige werkplek kan een risico op letsel. Het handhaven van een onjuiste voetpositie en/of evenwicht bij het bedienen het gereedschap kan ervoor zorgen dat u valt. Voor het spannen, vooral in verhoogde gebieden, zorg altijd voor een goede balans. Beide voeten moeten stevig op hun plaats staan op een vlakke, stevige ondergrond, vooral bij het werken op verhoogde plekken. Niet Gebruik het gereedschap wanneer u zich in een lastige positie bevindt. Let op de regels en voorschriften ter voorkoming van ongevallen die geldig zijn voor de werkplek.

Gevaren van gereedschap

Goed onderhouden gereedschap is veilig gereedschap!

Controleer het gereedschap regelmatig op kapotte of versleten onderdelen. Gebruik het gereedschap niet met kapotte of versleten onderdelen.

Wijzig nooit een gereedschap. Wijziging kan leiden tot ernstig lichamelijk letsel.

2. TECHNISCHE GEGEVENS

Gezamenlijke sterkte

Ongeveer 80% van de treksterkte van de band.

Stalen band

Breedte 12,7-19 mm (0,5 - 0,75 inch)	
Dikte 0,38-0,7 mm (0,015-0,027 inch)	
Kwaliteit	In principe maakt de A333 het gebruik van alle huidige stalen banden met treksterktes variërend van 700 tot 850N/mm²/100000-123000 psi. Banden met een lage breukrek zijn ongeschikt.

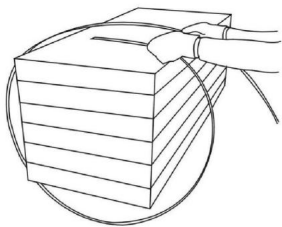
3. WERKING

Bij het gebruik van de machine is het dragen van beschermende handschoenen en veiligheidsbril.



Het omsnoeren van de band om het pakket

De omsnoering wordt om het pakket gevoerd in de richting die in de afbeelding is aangegeven. illustratie. Het uiteinde van de band wordt met de linkerhand stevig vastgehouden en aangetrokken met de rechterhand stevig naar de operator toe.

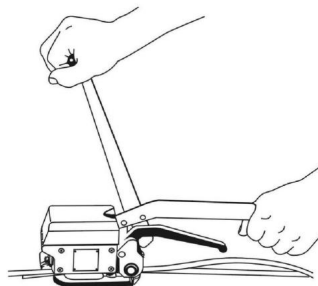


Het laden van de omsnoering

De rocker wordt met de rechterhand omhoog gebracht. De linkerhand steekt de twee banden in precies op elkaar in het gereedschap leggen tot ze de bandstops raken. Het onderste uiteinde van de band moet iets uitsteken ten opzichte van het uiteinde van de grondplaat. Zorg ervoor dat de band door de bandgeleider wordt vastgehouden.

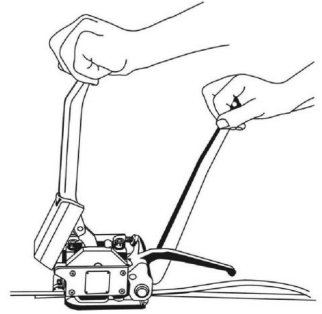
Het spannen van de band

Het gereedschap wordt stevig vastgehouden met de linkerhand. geplaatst op de afdichtingshendel. De spankracht handvat wordt nu naar voren en naar achteren bewogen met de rechterhand totdat de gewenste spanning is bereikt bereikt.



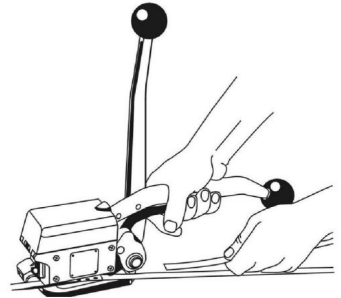
Het afdichten van de

omsnoering De afdichthendel wordt met de linkerhand naar voren bewogen tot deze de stop raakt. Vervolgens wordt de hendel terug naar de beginpositie bewogen. Bij het afdichten absorbeert de rechterhand de afdichtkracht door de spanhendel vast te houden.



Gereedschap losmaken

Houd het afgesneden uiteinde van de band met uw linkerhand vast, til de tuimelaar met uw rechterhand op en duw het gereedschap van de aangebrachte band naar rechts.

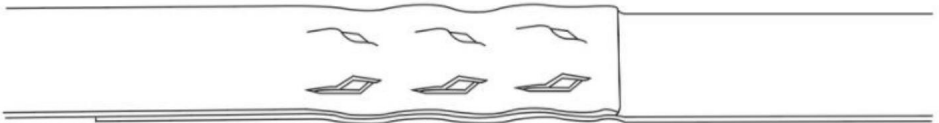


4. AFDICHTINGSCONTROLE

Regelmatige controle van de afdichting is noodzakelijk. De afdichting kan visueel worden gecontroleerd en de persoon die deze controleert, kan gemakkelijk de kwaliteit van de afdichting beoordelen. Bij het controleren van de afdichting moeten de volgende afbeeldingen worden vergeleken.

Correcte afdichting

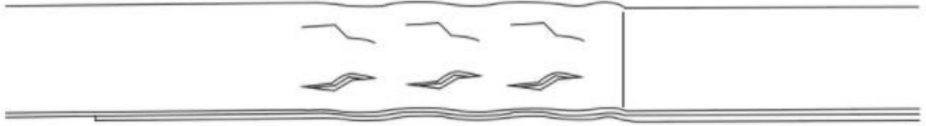
Een correcte afdichting moet voldoen aan de afbeelding. De diepte waarmee de bovenste band in de onderste haakt, moet 1,0-2,0 mm zijn. De optimale diepte is 1,5 mm. De bovenste band moet netjes worden afgeknipt en de snijder mag geen krassen op de onderste band achterlaten.



Onjuiste afdichting (het afdichtingsmechanisme is te hoog afgesteld)

Dit gestempelde zegel is niet diep genoeg en de bovenste band is niet gescheurd. De treksterkte van dit zegel is onvoldoende en de band is niet gescheurd.

moet uit de verpakking worden gehaald. Het gereedschap moet opnieuw worden afgesteld onmiddellijk (zie AFDICHTINGAFSTELLING).



Onjuiste afdichting (het afdichtingsmechanisme is te laag afgesteld)

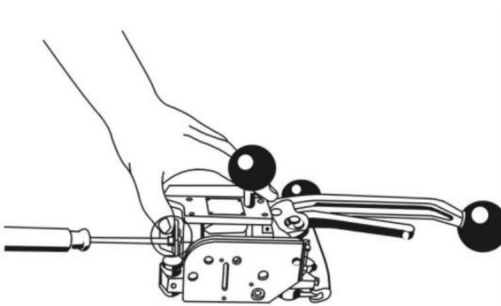
Deze gestempelde zegel is te diep en de onderste band is bekrast door de snijder. Hoewel de treksterkte van deze afdichting voldoende is, is de omsnoering moet uit de verpakking worden gehaald vanwege de bekraste onderkant riem. Het gereedschap moet onmiddellijk opnieuw worden afgesteld (zie AFDICHTINGAFSTELLING).



5. AFDICHTINGSAFSTELLING

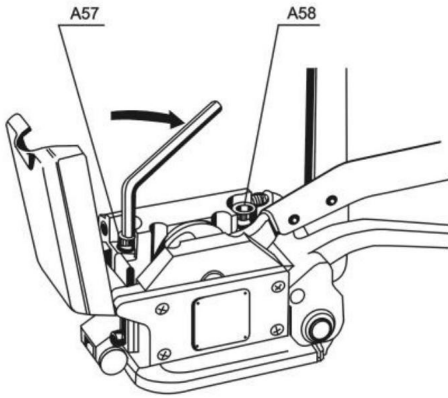
De afdichtings- en snijdiepte van het afdichtingsmechanisme en de snijder kunnen worden afgesteld met behulp van de meegeleverde inbussleutel A83 gereedschap als volgt:

- Plaats het gereedschap zoals hierboven afgebeeld.
- Draai beide schroeven A72 los en open ze met ca. 3 omwentelingen.
- Als de afdichtingsdiepte niet voldoende is, stop dan opnieuw in de richting van de basis bord.
- Als de afdichtingsdiepte te groot is, stop dan opnieuw in de richting van het behuizingsdeksel.
- Draai de schroeven A72 weer vast.



Montage-instructies

Na elke demontage is het essentieel om de schroeven A57 en A58 opnieuw vast te draaien met het aanbevolen koppel bij het opnieuw monteren. Het gebruik van een momentsleutel is nodig.



6. SCHOONMAKEN

Bij sterke vervuiling en bij gebruik van geverfde banden moeten de stempel, matrijzen, grijper en het aanvoerwiel regelmatig worden gereinigd. Normaal gesproken is het voldoende om de onderdelen schoon te blazen met behulp van een luchtpistool.

7. ACCESSOIRES

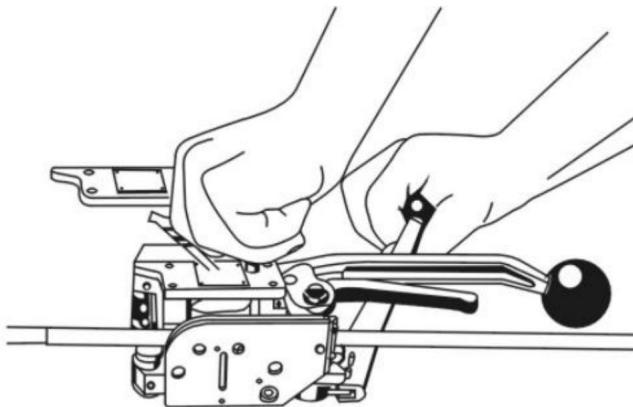
Gereedschap gebruiken met horizontale

handgreep Op verzoek kan het gereedschap worden geleverd met een bout A84 en een

gripbal A51. Bij gebruik van gereedschap voor horizontale toepassingen houdt de operator het gereedschap tijdens het spannen vast aan de gripbal.

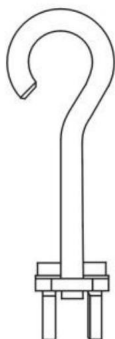
Monteer de handgreep als volgt:

Verwijder de zijkap A44 en breek de gemarkeerde positie af. Monteer de zijkap weer en schroef de bout met de gemonteerde kogel in de behuizing.



Ophanging Het

is mogelijk om het gereedschap voor het vaststijven verticaal op te hangen. Bestel de bijpassende ophanging apart onder artikelnummer A85.



ONDERHOUD

1. Vermijd langdurige blootstelling aan de zon om veroudering te voorkomen.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion

Huis, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

Manuellt bandningsverktyg

Modell: A333

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Manuell bandning

Verktyg

Modell: A333



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**
garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkra oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

INSTRUKTIONER

Tack så mycket för att du valde detta manuella bandningsverktyg - läs alla instruktioner innan du använder det. Informationen hjälper dig du uppnår bästa möjliga resultat.

Produkterna i denna katalog kan ha en annan färg än den faktiska punkten.

1. SÄKERHETSINSTRUKTIONER



Läs dessa instruktioner noggrant. Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan resultera i allvarliga personskador.



Risk för ögonskador

Underlåtenhet att bära skyddsglasögon med sideskydd kan leda till allvarlig ögonskada eller blindhet.

Drift

Verktyget får inte användas av personer som inte är ordentligt utbildade i deras användning. Innan du spänner remmen, läs och förstå hur verktyget fungerar instruktioner. Underlåtenhet att följa bruksanvisningen eller felaktig belastning placering kan leda till att remmen går sönder.

Bli bekant med ditt verktyg och håll fingrarna borta från områden som kan nypa eller skära.

Leder

Du är fullt ansvarig för att granska skarvarna som görs av ditt verktyg. Bekanta dig med tätningskontrollen och tätningsjusteringen som beskrivs i denna bruksanvisning. Missformade leder kanske inte säkrar lasten och kan orsaka allvarlig skada. Hantera eller transportera aldrig någon last med felaktig form leder.

Dispenseringsrem

Dispensera endast rem från en dispenser som är speciellt utformad för rem. Stick tillbaka remmens ände i dispensern när den inte används.

Skyddshandskar

Använd alltid skyddshandskar vid hantering av band.



Remsvarningar

Använd aldrig band som ett medel för att dra eller lyfta laster. Underlåtenhet att följa dessa varningar kan resultera i allvarliga personskador.

Risk för att bandet går sönder

Felaktig användning av verktyget, överdriven spänning, inte använda band rekommenderas för detta verktyg eller vassa hörn på lasten kan resultera i en plötslig förlust av remmens spänning eller remmen går sönder under spänning, vilket kan resultera

i följande: · En

plötslig förlust av balans gör att du faller.

· Både verktyg och rem flyger våldsamt mot ditt ansikte.

Observera följande:

· Om lasthörnen är vassa, använd kantskydd.

· Placera remmen korrekt runt en korrekt placerad last.

· Att placera sig i linje med remmen under spänning och tätning kan resultera i allvarliga personskador

från flygande rem eller verktyg. När du spänner eller tätar, placera dig själv till

ena sidan av remmen och behåll alla

åskådare borta.

· Använd rätt remkvalitet, rembredd, remmått och draghållfasthet

styrka som rekommenderas i denna handbok

för ditt verktyg. Användning av rem som inte rekommenderas för detta verktyg kan resultera i rem brott vid spänning.

Klippning av spänd rem

När du skär av band, använd rätt bandskärare och behåll andra

personal och dig själv på säkert avstånd från remmen. Stå alltid till

sidan av remmen, bort från den riktning som den lossade remmens ände kommer att flyga. Använd endast fräsar avsedda för rem och aldrig hammare, tänger, bågfil, yxor, etc.

Fallrisk

Håll ditt arbetsområde snyggt. Oordning i ditt arbetsområde kan orsaka a risk för skada. Att bibehålla felaktigt fotfäste och/eller balans under drift verktyget kan få dig att falla. Före spänning, speciellt i förhöjda områden, skapa alltid en bra balans. Båda fötterna ska vara säkert placerade på en plan, fast yta, speciellt när du arbetar i höga områden. Gör inte det använd verktyget när du är i en besvärlig position. Var uppmärksam på regler och föreskrifter för förebyggande av olyckor som gäller för arbetsplatsen.

Verktýgsrisker

Ett välskött verktyg är ett säkert verktyg!

Kontrollera verktyget regelbundet för trasiga eller slitna delar. Använd inte ett verktyg med trasiga eller slitna delar.

Modifiera aldrig något verktyg. Modifiering kan resultera i allvarliga kroppsskador.

2. TEKNISKA DATA

Ledstyrka

Ca. 80 % av remmens draghållfasthet.

Stålbånd

Bredd 12,7-19 mm (0,5 - 0,75 tum)	
Tjocklek 0,38-0,7 mm (0,015 - 0,027 tum)	
Kvalitet	I grunden tillåter A333 användning av all ström stålband med draghållfasthet från 700 till 850N/mm²/100000-123000 psi. Remmar med låg brottförlängning är olämpliga.

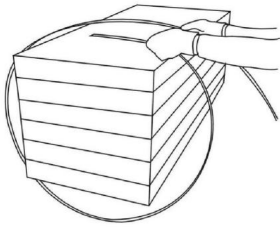
3. DRIFT

När du använder maskinen är det oumbärligt att bära skyddshandskar och skyddsglasögon.



Mata bandet runt förpackningen

Bandet matas runt förpackningen i den riktning som visas i illustration. Bandets ände hålls hårt med vänster hand och dras bestämt mot operatören med höger hand.



Laddar bandet

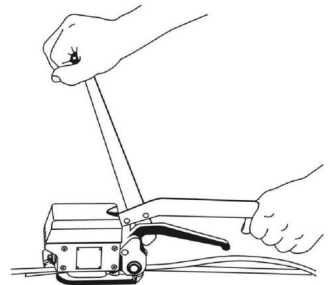
Vippan höjs med höger hand. Den vänstra handen för in de två remmarna ligger exakt på varandra i verktyget tills de träffar remstopp.

Den nedre remänden måste sticka ut något från bottenplattans ände.

Se till att bandet hålls av bandstyrningen.

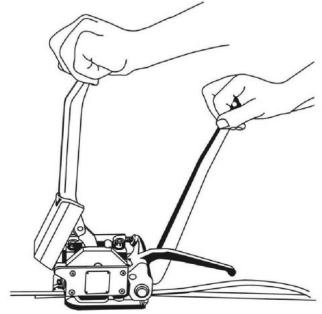
Spänning av bandet

Verktyget hålls hårt med vänster hand placerad på tätningsspaken. Spänningen handtaget är nu flyttat framåt och bakåt med höger hand tills önskad spänning är uppnått.



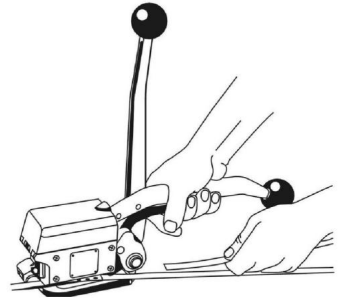
Tätning av bandet

Tätningsspaken förs framåt med vänster hand tills den träffar stoppet. Spaken förs sedan tillbaka till sitt utgångsläge. Vid tätning tar höger hand upp tätningskraften genom att hålla i spännhandtaget.



Frigöring av verktyget

Håll den avskurna remmens ände med vänster hand, lyft vippan med höger hand och skjut verktyget från den applicerade remmen till höger.

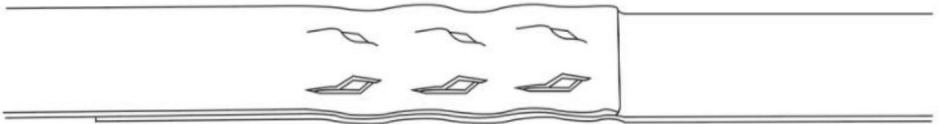


4. TÄTNINGSKONTROLL

Regelbunden kontroll av tätningen är nödvändig. Tätningen kan kontrolleras visuellt och den person som kontrollerar den kan enkelt bedöma kvaliteten på tätningen. Vid kontroll av tätningen måste följande illustrationer jämföras.

Korrekt tätning

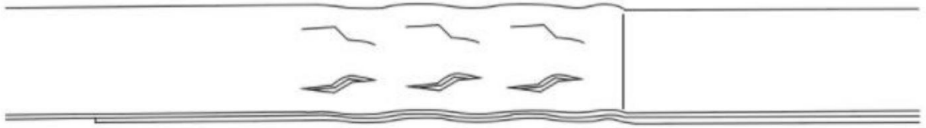
En korrekt tätning måste överensstämma med illustrationen. Djupet med vilket den övre remmen hakar fast i den nedre måste vara 1,0-2,0 mm, och det rekommenderas att det optimala djupet är 1,5 mm. Det övre bandet måste klippas rent och fräsen får inte lämna skrapmärken på den nedre remmen.



Felaktig tätning (tätningsmekanismen är för högt justerad)

Denna stämplade tätning är inte tillräckligt djup och den övre remmen är inte klippt. Draghållfastheten hos denna tätning är otillräcklig och remmen

måste tas ur förpackningen. Verktöget måste justeras om omedelbart (se SEALJUSTERING).



Felaktig tätning (tätningmekanismen är för lågt justerad)

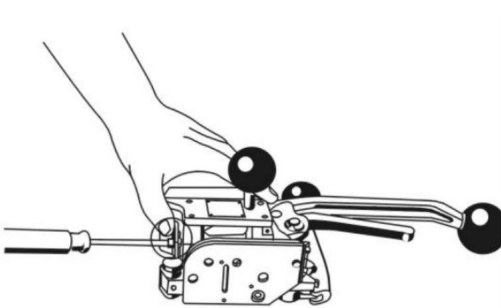
Denna stämplade försegling är för djup och den nedre remmen är repad av skärare. Även om draghållfastheten hos denna tätning är tillräcklig för bandningen måste tas ur förpackningen på grund av den repade nedre delen rem. Verktöget måste justeras omedelbart (se FÖRSEGLINGJUSTERING).



5. JUSTERING AV TÄTNING

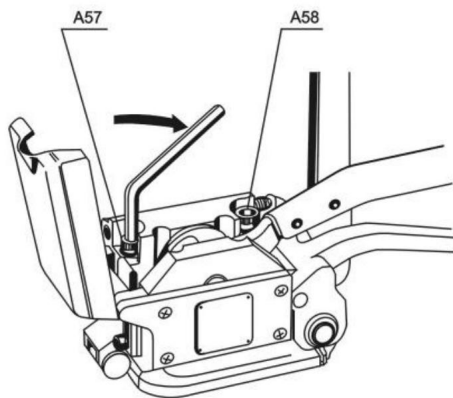
Tättnings- och skärdjupet för tätningmekanismen och skärburken justeras med hjälp av sexkantnyckeln A83 som medföljer verktyg enligt följande:

- Placera verktyget som visas ovan.
- Lossa båda skruvarna A72 och öppna dem med ca 3 varv.
- Om tättningsdjupet inte är tillräckligt, återställ stopp i riktning mot basen tallrik.
- Om tättningsdjupet är för stort, återställ stopp i riktning mot huskåpan.
- Dra åt skruvarna A72 igen.



Monteringsanvisningar

Efter varje demontering är det viktigt att dra åt skruvarna A57 och A58 med det rekommenderade åtdragningsmomentet vid återmontering. Användningen av en momentnyckel är nödvändig.



6. RENGÖRING

Vid kraftig smuts och vid användning av målade remmar måste stansen, stansarna, griparen och matarhjulet rengöras regelbundet. Normalt räcker det att blåsa ut delarna med hjälp av en luftpistol.

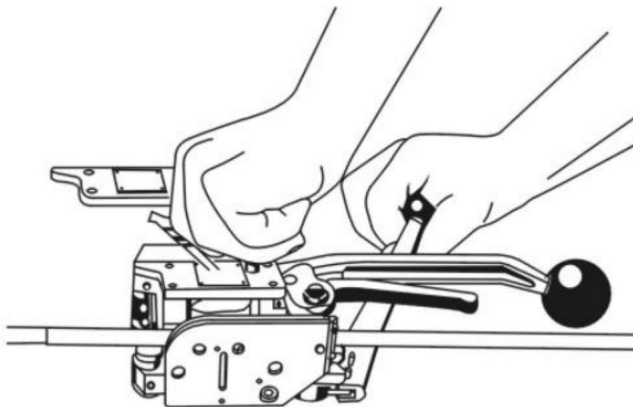
7. TILLBEHÖR

Använda verktyg med horisontellt handtag

På begäran kan verktyget levereras med en bult A84 och en gripkula A51. När verktyget används för horisontella applikationer håller operatören verktyget på gripkulan under spänning.

Montera handtaget enligt följande:

Ta bort sidokåpan A44 och bryt den markerade positionen. Sätt tillbaka sidokåpan och skruva fast bulten med monterad kula i kroppen



Upphängning

Det är möjligt att hänga upp verktyget för bandning i vertikalt läge. Beställ lämplig upphängning separat under art.nr.A85.



UNDERHÅLL

1. Undvik långvarig exponering för solen för att undvika åldrande.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000
CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion

House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support