

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

ELECTRIC TUBE BENDER

MODEL: HTB-1000

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELECTRIC TUBE BENDER

MODEL: HTB-1000



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTIONS

	Read the instruction manual.
	Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.
	Warning-Be sure to wear gloves when using this product.

CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

1. Always pay close attention to what you are doing. Turn off cell phone, pager, etc when using this machine.
1. This machine is meant to be operated by competent individuals who have a thorough understanding of tube bending and machines in general.
2. The bender is intended to be used by a single operator. Never allow a second individual to operate the machine while another holds tube.
3. Always wear eye protection while operating tube bender, 5. Never put your hands or other body parts into bender apparatus.
4. Never wear loose clothing while operating tube bender.
5. Always work in a clean, safe, well lit, level work area.
6. Never use the wrong size die/type die for the tube being worked.

7. Never operate the tube bender with broken, worn or damaged parts.
8. DO NOT attempt to repair and reuse any damages bender parts.
9. User assumes all risks when using this product.

CAUTION

THE BENDER IS SHIPPED WITHOUT HYDRAULIC OIL, The warranty will be void if operated without the proper hydraulic oil, Do not allow the tube bender to run without hydraulic oil.

BLEEDING THE HYDRAULIC SYSTEM

WARNING

Never put your hands or other body parts into bender apparatus.

1. Use only a high quality 10w hydraulic oil to fill the hydraulic pump. R&O Tractor Oil is also acceptable, DO NOT use any other type of oil in the bender, i.e.:motor oil, transmission fluid, etc.
2. Remove the pump reservoir fill cap and fill with approx. 1/2gallon of hydraulic oil.
3. Switch pump on.
4. Using the control valve(down to extend and up to retract),cycle the bender cylinder several times while adding the remaining 1/2 gallon of hydraulic oil. The reservoir will hold exactly 1 gallon of hydraulic oil, See Figure 1
5. After filling hydraulic oil reservoir, cycle the ram fully in each direction several times to completely bleed all the air out of the system. A popping noise may be heard during the bleeding process and is normal.
6. Under normal use, the pivot bushings should be greased every 250-500 cycles, Under high use conditions it will be necessary to grease the pivot bushings every month or more often as necessary.
7. Be sure to check the level of the hydraulic oil frequently. DONOT allow the reservoir to run dry, This will void the warranty

8. Inspect and replace bushing when worn or sloppy.
9. Replace any worm, bent, or damage parts immediately Replacement parts are available from TTMC or your local dealer.
10. 1Dies are available for tubing(measured by outside diameter).or Sched 40 pipe. Always use the proper size/type of the material being worked.

WARNING

DO NOT attempt use damaged parts in the tubing bender. For your safety, DO NOT attempt to repair and reuse and damaged bender parts.

SPECIFICATIONS

MODEL		HTB-1000
Max capacity (mm)	Pipe steel	Φ42x3
	Square tube steel	40x40x3
	Round steel	Φ25
	Flat steel	30X10
Diameter of roller shaft		Φ42mm
Rotate speed		9rpm
Motor Power		750W

OPERATION

1. The tubing should be clean and free from defects.
2. Always grease the die block prior to bending.
3. Make sure that all drive pins are fully seated.

4. Pass tube into die and position as required for start of bend.

All bends will start at the edge of the radius die as shown in Figure 2.

5. Install the U strap and snug retainer bolt if needed.

6. Switch the hydraulic pump on.

7. Using the hand valve, extend the ram(down on the control valve) to the full stroke (or as needed for shorter bends)

8. There is an approximate maximum 41° bend for each full stroke of the ram.

9. Pulling up on the drive pin, begin to slowly retract the ram(upon the control valve)removing the pin when tension on the pin is released and before it starts to rotate in the die.

10. Slowly retract the ram(up on the control valve) untill the second die drive hole lines up.

11. Re-install the pin fully and repeat the above bend process to complete the total bend.

12. To repeat bends, without the degree wheel, measure ram's travel

13. When the tube is bent the desired amount, slowly retract (upon the control valve) the ram allowing the drive pin to rotate the die and releasing the tube. It may be necessary to loosen the U-strap retaining bolt.

14. Remove the tube.

15. Use the smaller diameter drive pin(included) with any die that uses the first drive hole(closest to the pivot point).

WARRANTY

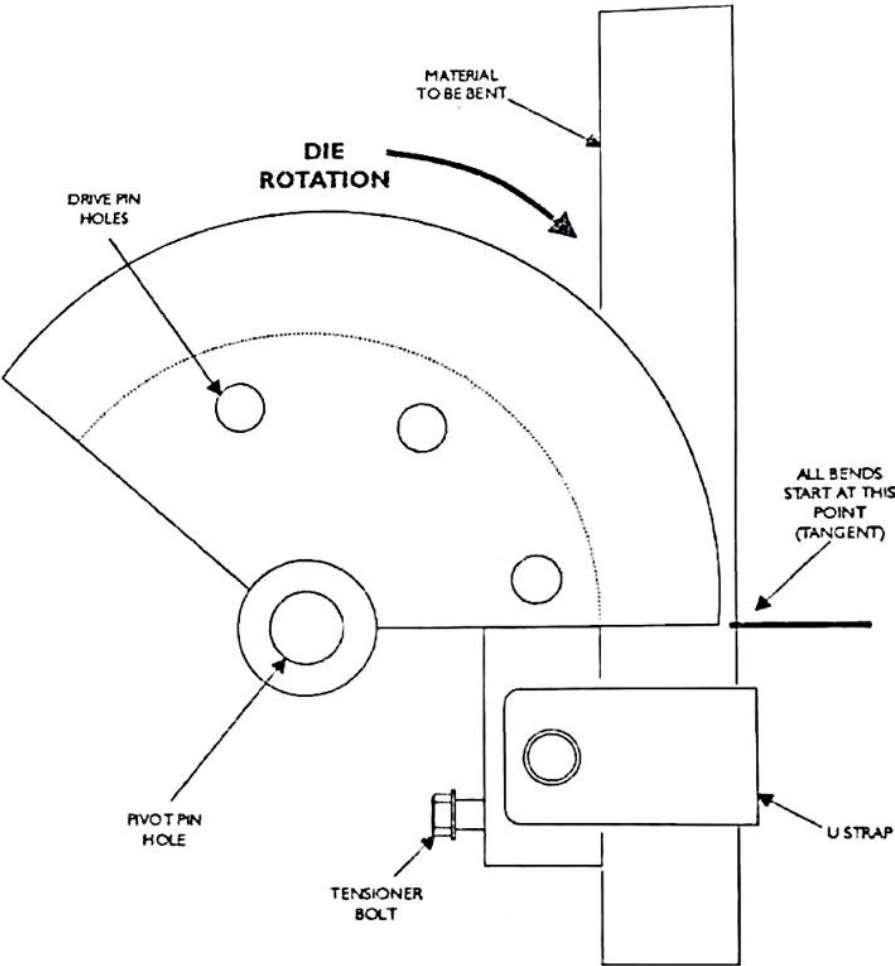
1. One year limited warranty on tube bender

2. One year manufacturers warranty on the hydraulic pump.

3. Limited lifetime warranty on dies against breakage. Warranty is void if damaged due to abuse or misuse.

4. Warranty item must be sent to TTMC postage pre-paid for inspection, TMC will replace or repair item at their discretion.

- 5. TTMC makes every attempt to satisfy customers as quickly as possible.
- 6. TTMC will not accept any responsibility for personal injury or property damage arising from the failure of any parts manufactured.



Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

CINTREUR DE TUBES ELECTRIQUE

MODÈLE : HTB-1000

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CINTREUR DE TUBES ELECTRIQUE

MODÈLE : HTB-1000



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

	Lisez le manuel d'instructions.
	Avertissement – Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.
	Attention : assurez-vous de porter des gants lorsque vous utilisez ce produit.

ÉLIMINATION CORRECTE



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne

2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée

indique que le produit nécessite une collecte séparée des déchets dans le

Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués

avec ce symbole. Les produits marqués comme tels ne doivent pas être jetés avec les déchets normaux.

déchets ménagers, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.
appareils électroniques.

1. Faites toujours très attention à ce que vous faites. Éteignez votre téléphone portable, votre téléavertisseur, etc.
lors de l'utilisation de cette machine.

1. Cette machine est destinée à être utilisée par des personnes compétentes qui ont une
connaissance approfondie du cintrage de tubes et des machines en général.

2. La cintrreuse est destinée à être utilisée par un seul opérateur. Ne laissez jamais un deuxième opérateur
une personne doit faire fonctionner la machine pendant qu'une autre tient le tube.

3. Portez toujours des lunettes de protection lorsque vous utilisez la cintrreuse de tubes. 5. Ne mettez jamais vos
les mains ou d'autres parties du corps dans un appareil de pliage.

4. Ne portez jamais de vêtements amples lorsque vous utilisez la cintrreuse de tubes.

5. Travaillez toujours dans une zone de travail propre, sûre, bien éclairée et plane.

6. N'utilisez jamais une matrice de taille/type incorrect pour le tube à usiner.

7. N'utilisez jamais la cintrreuse de tubes avec des pièces cassées, usées ou endommagées.
8. N'essayez PAS de réparer et de réutiliser les pièces de la cintrreuse endommagées.
9. L'utilisateur assume tous les risques lors de l'utilisation de ce produit.

PRUDENCE

LA CINTREUSE EST EXPÉDIÉE SANS OILL HYDRAULIQUE, la garantie sera annulée

si elle est utilisée sans l'huile hydraulique appropriée, ne laissez pas la cintrreuse de tubes fonctionner sans huile hydraulique.

PURGE DU SYSTEME HYDRAULIQUE

AVERTISSEMENT

Ne mettez jamais vos mains ou d'autres parties du corps dans l'appareil de pliage.

1. Utilisez uniquement une huile hydraulique 10w de haute qualité pour remplir la pompe hydraulique. Tracteur R&O

L'huile est également acceptable, N'UTILISEZ AUCUN autre type d'huile dans la cintrreuse, c'est-à-dire : moteur huile, liquide de transmission, etc.

2. Retirez le bouchon de remplissage du réservoir de la pompe et remplissez-le avec environ 1/2 gallon de liquide hydraulique.
huile.

3. Allumez la pompe.

4. À l'aide de la vanne de commande (vers le bas pour étendre et vers le haut pour rétracter), faites tourner la cintrreuse plusieurs fois le cylindre tout en ajoutant le 1/2 gallon d'huile hydraulique restant.

réservoir pouvant contenir exactement 1 gallon d'huile hydraulique, voir la figure 1

5. Après avoir rempli le réservoir d'huile hydraulique, faites tourner le vérin complètement dans chaque direction plusieurs fois. Un bruit de claquement peut être entendu pendant le processus de saignement et est normal.

6. En utilisation normale, les bagues de pivot doivent être graissées tous les 250 à 500 cycles. Dans des conditions d'utilisation intensive, il sera nécessaire de graisser les bagues de pivot tous les mois ou plus souvent si nécessaire.

7. Assurez-vous de vérifier fréquemment le niveau d'huile hydraulique. NE laissez PAS le réservoir s'épuiser, cela annulera la garantie

8. Inspectez et remplacez la bague lorsqu'elle est usée ou lâche.

9. Remplacez immédiatement toute pièce tordue, tordue ou endommagée. Les pièces de rechange sont disponible auprès de TTMC ou de votre revendeur local.

10. 1 Des matrices sont disponibles pour les tubes (mesurés par diamètre extérieur). ou Sched 40 tuyau. Utilisez toujours la taille/le type approprié du matériau à travailler.

AVERTISSEMENT

N'essayez PAS d'utiliser des pièces endommagées dans la cintrreuse de tubes. Pour votre sécurité, NE

N'essayez PAS de réparer et de réutiliser les pièces de pliage endommagées.

CARACTÉRISTIQUES

MODÈLE		HTB-1000
Capacité maximale (mm)	Tube en acier	Φ42x3
	Tube carré en acier	40x40x3
	Acier rond	Φ25
	Acier plat	30X10
Diamètre de l'arbre du rouleau		Φ42mm
Vitesse de rotation		9 tours
Puissance du moteur		750 W

OPÉRATION

1. Le tube doit être propre et exempt de défauts.
2. Graissez toujours le bloc matrice avant de procéder au pliage.
3. Assurez-vous que toutes les broches d'entraînement sont bien en place.

4. Passez le tube dans la matrice et positionnez-le comme requis pour le début du cintrage.

Tous les coudes commenceront au bord de la matrice de rayon comme indiqué sur la figure 2.

5. Installez la sangle en U et serrez le boulon de retenue si nécessaire.

6. Allumez la pompe hydraulique.

7. À l'aide de la vanne manuelle, étendez le vérin (vers le bas sur la vanne de commande) au maximum course (ou selon les besoins pour les virages plus courts)

8. Il y a une courbure maximale approximative de 41° pour chaque course complète du vérin.

9. En tirant sur la goupille d'entraînement, commencez à rétracter lentement le vérin (sur la commande soupape) en retirant la goupille lorsque la tension sur la goupille est relâchée et avant qu'elle ne commence à tourner dans la matrice.

10. Rétractez lentement le vérin (sur la vanne de commande) jusqu'au deuxième trou d'entraînement de la matrice s'aligne.

11. Réinstallez complètement la goupille et répétez le processus de pliage ci-dessus pour terminer l'installation. courbure totale.

12. Pour répéter les virages, sans la roue graduée, mesurez la course du vérin

13. Lorsque le tube est plié selon la quantité souhaitée, rétractez-le lentement (sur la commande valve) le vérin permettant à la goupille d'entraînement de faire tourner la matrice et de libérer le tube. Il peut être nécessaire de desserrer le boulon de retenue de la sangle en U.

14. Retirez le tube.

15. Utilisez la goupille d'entraînement de plus petit diamètre (incluse) avec n'importe quelle matrice qui utilise le premier trou d'entraînement (le plus proche du point de pivot).

GARANTIE

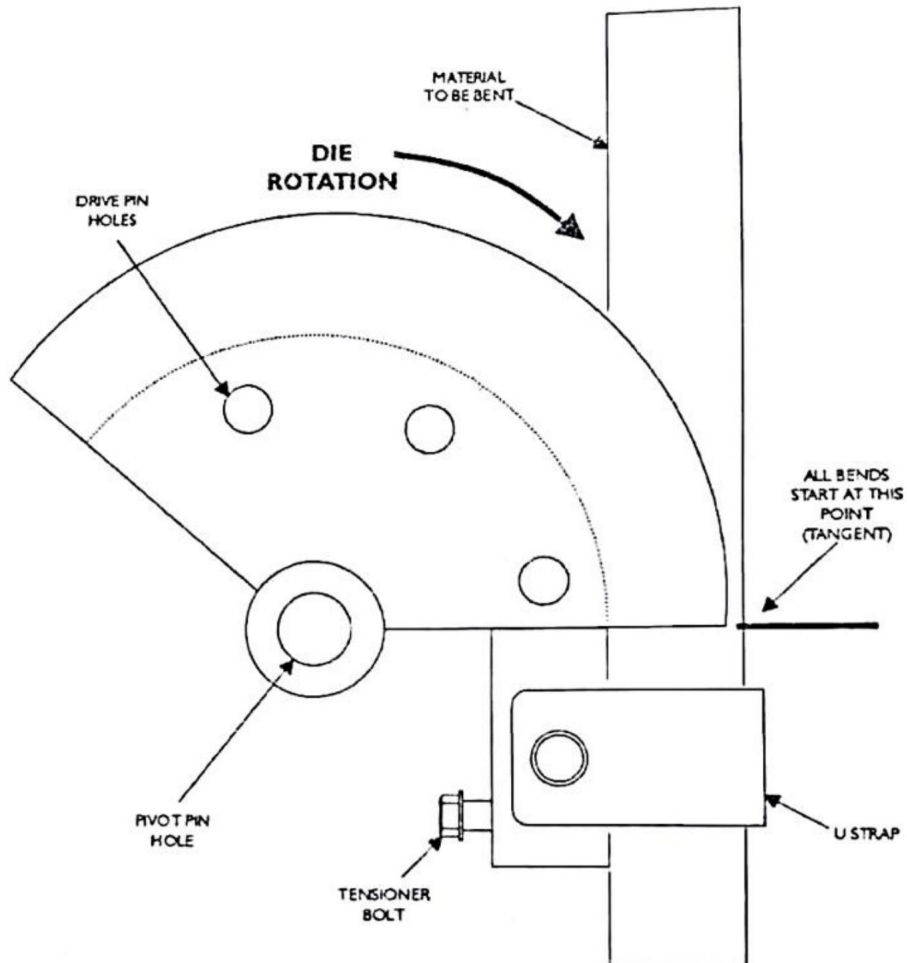
1. Garantie limitée d'un an sur la cintrreuse de tubes

2. Garantie d'un an du fabricant sur la pompe hydraulique.

3. Garantie à vie limitée sur les matrices contre la casse. La garantie est annulée en cas de dommage en raison d'abus ou d'une mauvaise utilisation.

4. L'article sous garantie doit être envoyé à TTMC en port payé pour inspection, TMC remplacer ou réparer l'article à leur discrétion.

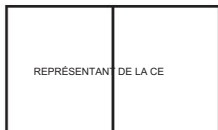
5. TTMC met tout en œuvre pour satisfaire ses clients le plus rapidement possible.
6. TTMC n'acceptera aucune responsabilité pour les blessures corporelles ou les dommages matériels. résultant de la défaillance de l'une des pièces fabriquées.



Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai
200 000 CN.

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho
Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.



YH CONSULTING LIMITÉE.

A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion

Maison, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE

MODELL: HTB-1000

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir

möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE ROHRBIEGEMASCHINE

MODELL: HTB-1000



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer

Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

SICHERHEITSHINWEISE

	Lesen Sie die Bedienungsanleitung.
	Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.
	Achtung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt Handschuhe.

KORREKTE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie

2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne

weist darauf hin, dass das Produkt einer getrennten Müllentsorgung im

Europäische Union. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile, die mit

mit diesem Symbol gekennzeichnete Produkte dürfen nicht mit dem normalen

Haumüll, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.
elektronische Geräte.

1. Achten Sie immer genau darauf, was Sie tun. Schalten Sie Handy, Pager usw. aus

bei der Verwendung dieser Maschine.

1. Diese Maschine ist für die Bedienung durch kompetente Personen bestimmt, die über

gründliche Kenntnisse über Rohrbiegen und Maschinen im Allgemeinen.

2. Die Biegevorrichtung ist für die Verwendung durch einen einzigen Bediener vorgesehen. Lassen Sie niemals einen zweiten

Eine Person bedient die Maschine, während eine andere das Rohr hält.

3. Tragen Sie beim Arbeiten mit dem Rohrbieger immer eine Schutzbrille. 5. Legen Sie Ihre

Hände oder andere Körperteile in Beugegeräte einführen.

4. Tragen Sie beim Bedienen des Rohrbiegers niemals weite Kleidung.

5. Arbeiten Sie immer in einem sauberen, sicheren, gut beleuchteten und ebenen Arbeitsbereich.

6. Verwenden Sie niemals einen Matrizentyp bzw. eine Matrizengröße, die für das zu bearbeitende Rohr falsch ist.

7. Betreiben Sie den Rohrbieger niemals mit gebrochenen, abgenutzten oder beschädigten Teilen.
8. Versuchen Sie NICHT, beschädigte Biegeteile zu reparieren und wiederzuverwenden.
9. Der Benutzer übernimmt alle Risiken bei der Verwendung dieses Produkts.

VORSICHT

DIE BIEGEMASCHINE WIRD OHNE HYDRAULIK GELIEFERT. Die Garantie erlischt

Wenn der Rohrbieger ohne das richtige Hydrauliköl betrieben wird, Lassen Sie ihn nicht laufen ohne Hydrauliköl.

ENTLÜFTEN DES HYDRAULIKSYSTEMS

WARNUNG

Stecken Sie niemals Ihre Hände oder andere Körperteile in das Biegegerät.

1. Verwenden Sie zum Befüllen der Hydraulikpumpe ausschließlich hochwertiges 10W-Hydrauliköl. R&O Tractor Öl ist auch akzeptabel, verwenden Sie KEINE andere Art von Öl in der Biegemaschine, d.h.: Motor Öl, Getriebeöl usw.

2. Entfernen Sie den Einfülldeckel des Pumpenbehälters und füllen Sie ca. 1/2 Gallone Hydraulikflüssigkeit ein. Öl.

3. Pumpe einschalten.

4. Mit dem Steuerventil (nach unten zum Ausfahren und nach oben zum Einfahren) den Bieger zyklisch Zylinder mehrmals, während Sie die restliche 1/2 Gallone Hydrauliköl hinzufügen.

Reservoir mit genau 1 Gallone Hydrauliköl, siehe Abbildung 1

5. Nach dem Füllen des Hydraulikölbehälters den Zylinder mehrmals vollständig in jede Richtung drehen. mehrmals, um die gesamte Luft aus dem System zu entfernen. Ein Knallgeräusch kann während des Blutungsvorgangs zu hören und ist normal.

6. Bei normalem Gebrauch sollten die Gelenkbuchsen alle 250-500 Zyklen gefettet werden. Bei starker Beanspruchung ist es notwendig, die Gelenkbuchsen alle Monat oder je nach Bedarf auch öfter.

7. Überprüfen Sie regelmäßig den Stand des Hydrauliköls. Lassen Sie das Dadurch erlischt die Garantie.

8. Überprüfen Sie die Buchse und ersetzen Sie sie, wenn sie abgenutzt oder schlampig ist.
9. Ersetzen Sie alle Schnecken, verbogene oder beschädigte Teile sofort. Ersatzteile sind erhältlich bei TTMC oder Ihrem Händler vor Ort.
10. 1Matrizen sind für Rohre (gemessen am Außendurchmesser) oder Sched 40 erhältlich. Rohr. Verwenden Sie immer die richtige Größe/Art des zu bearbeitenden Materials.

WARNUNG

Versuchen Sie NICHT, beschädigte Teile im Rohrbieger zu verwenden. Zu Ihrer Sicherheit
Versuchen Sie NICHT, beschädigte Biegeteile zu reparieren und wiederzuverwenden.

Spezifikationen

MODELL		HTB-1000
Maximale Kapazität (mm)	Rohr Stahl	̳42x3
	Vierkanrohr Stahl	40x40x3
	Rundstahl	̳25
	Flachstahl	30 x 10
Durchmesser der Rollenwelle		̳42 mm
Drehgeschwindigkeit		9 U/min
Motorleistung		750 W

BETRIEB

1. Die Schläuche sollten sauber und frei von Mängeln sein.
2. Fetten Sie den Matrizenblock immer vor dem Biegen ein.
3. Stellen Sie sicher, dass alle Antriebsstifte vollständig sitzen.

4. Führen Sie das Rohr in die Matrize ein und positionieren Sie es wie erforderlich für den Beginn der Biegung.

Alle Biegungen beginnen an der Kante der Radiusmatrize, wie in Abbildung 2 dargestellt.

5. Installieren Sie den U-Gurt und ziehen Sie bei Bedarf die Halteschraube fest.

6. Hydraulikpumpe einschalten.

7. Mit dem Handventil den Kolben (nach unten auf das Steuerventil) bis zum Anschlag ausfahren.

Hub (oder nach Bedarf für kürzere Biegungen)

8. Bei jedem vollen Hub des Stößels beträgt die maximale Biegung ungefähr 41° .

9. Ziehen Sie den Antriebsstift nach oben und beginnen Sie, den Stößel langsam zurückzuziehen (nach Ventil) Entfernen des Stifts, wenn die Spannung am Stift nachlässt und bevor dieser zu in der Matrize rotieren.

10. Den Stempel langsam zurückziehen (nach oben auf das Steuerventil), bis das zweite Matrizenantriebsloch Reihen sich auf.

11. Setzen Sie den Stift wieder vollständig ein und wiederholen Sie den obigen Biegevorgang, um die totale Biegung.

12. Um Biegungen zu wiederholen, messen Sie ohne Gradrad den Hub des Stößels

13. Wenn das Rohr den gewünschten Grad erreicht hat, ziehen Sie es langsam zurück (auf der Ventil) der Stößel ermöglicht dem Antriebsstift, die Matrize zu drehen und das Rohr freizugeben. Es kann Es kann erforderlich sein, die Befestigungsschraube des U-Bands zu lösen.

14. Entfernen Sie das Rohr.

15. Verwenden Sie den Antriebsstift mit kleinerem Durchmesser (im Lieferumfang enthalten) mit jedem Werkzeug, das den ersten Antriebsloch (am nächsten zum Drehpunkt).

GARANTIE

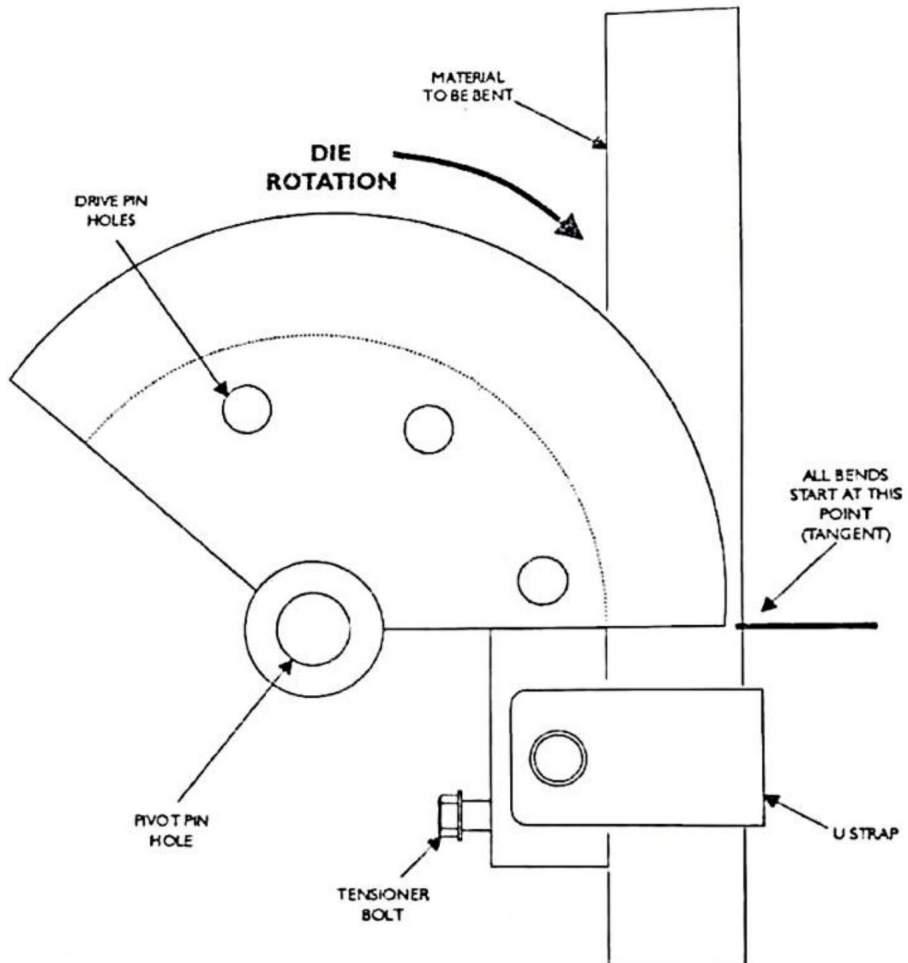
1. Einjährige beschränkte Garantie auf Rohrbieger

2. Ein Jahr Herstellergarantie auf die Hydraulikpumpe.

3. Begrenzte lebenslange Garantie auf Matrizen gegen Bruch. Die Garantie erlischt bei Beschädigung aufgrund von Missbrauch oder Fehlgebrauch.

4. Garantieartikel müssen frankiert zur Überprüfung an TTMC geschickt werden, TMC wird den Artikel nach eigenem Ermessen ersetzen oder reparieren.

5. TTMC unternimmt alle Anstrengungen, um Kunden schnellstmöglich zufriedenzustellen.
6. TTMC übernimmt keine Haftung für Personen- oder Sachschäden die sich aus dem Versagen von hergestellten Teilen ergeben.



Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Vertreter der EG	
-------------------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP	
---------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion

Haus, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

PIEGATUBI ELETTRICA

MODELLO: HTB-1000

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

PIEGATUBI ELETTRICA

MODELLO: HTB-1000



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/](http://www.vevor.com/support)
support**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA

	Leggere il manuale di istruzioni.
	Attenzione: indossare sempre protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.
	Attenzione: assicurarsi di indossare guanti quando si utilizza questo prodotto.

SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede una raccolta differenziata dei rifiuti

Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori contrassegnati

con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche. dispositivi elettronici.

1. Presta sempre molta attenzione a ciò che fai. Spegni il cellulare, il cercapersone, ecc. quando si utilizza questa macchina.
1. Questa macchina è destinata ad essere utilizzata da persone competenti che abbiano una conoscenza approfondita della curvatura dei tubi e delle macchine in generale.
2. Il piegatore è destinato all'uso da parte di un singolo operatore. Non consentire mai a un secondo individuo azionare la macchina mentre un altro tiene il tubo.
3. Indossare sempre protezioni per gli occhi durante l'uso del piegatubi, 5. Non indossare mai gli occhiali mani o altre parti del corpo nell'apparecchio piegatore.
4. Non indossare mai abiti larghi mentre si utilizza la piegatubi.
5. Lavorare sempre in un'area di lavoro pulita, sicura, ben illuminata e livellata.
6. Non utilizzare mai una matrice di dimensioni o tipo errati per il tubo in lavorazione.

7. Non utilizzare mai il piegatubi con parti rotte, usurate o danneggiate.
8. NON tentare di riparare e riutilizzare parti danneggiate della piegatrice.
9. L'utente si assume tutti i rischi derivanti dall'utilizzo del prodotto.

ATTENZIONE

LA PIEGATRICE VIENE SPEDITA SENZA OLEODINAMICA, la garanzia decade se utilizzato senza l'olio idraulico appropriato, non far funzionare il piegatubi senza olio idraulico.

SPURGO DELL'IMPIANTO IDRAULICO

AVVERTIMENTO

Non mettere mai le mani o altre parti del corpo nell'apparecchio piegatore.

1. Utilizzare solo un olio idraulico 10w di alta qualità per riempire la pompa idraulica. Trattore R&O Anche l'olio è accettabile, NON usare nessun altro tipo di olio nella piegatrice, ad esempio: motore olio, fluido di trasmissione, ecc.
2. Rimuovere il tappo di riempimento del serbatoio della pompa e riempirlo con circa 1/2 gallone di olio idraulico olio.
3. Accendere la pompa.
4. Utilizzando la valvola di controllo (giù per estendere e su per ritrarre), azionare la piegatrice cilindro più volte aggiungendo il restante 1/2 gallone di olio idraulico. Il serbatoio con capacità di esattamente 1 gallone di olio idraulico, vedere Figura 1
5. Dopo aver riempito il serbatoio dell'olio idraulico, ruotare completamente il pistone in ogni direzione per diversi secondi. volte per spurgare completamente tutta l'aria dal sistema. Un rumore scoppiettante potrebbe essere si sente durante il processo di sanguinamento ed è normale.
6. In condizioni di utilizzo normale, le boccole del perno devono essere ingrassate ogni 250-500 cicli. In condizioni di utilizzo intenso sarà necessario ingrassare le boccole del perno ogni al mese o più spesso se necessario.
7. Assicurarsi di controllare frequentemente il livello dell'olio idraulico. NON consentire all' serbatoio per funzionare a secco, questo annullerà la garanzia

- 8. Ispezionare e sostituire la boccola se usurata o malfunzionante.
- 9. Sostituire immediatamente qualsiasi parte danneggiata, piegata o danneggiata. Le parti di ricambio sono disponibile presso TTMC o presso il tuo rivenditore locale.
- 10. 1 Sono disponibili matrici per tubi (misurati in base al diametro esterno) o Sched 40 tubo. Utilizzare sempre la dimensione/il tipo appropriati del materiale in lavorazione.

AVVERTIMENTO

NON tentare di utilizzare parti danneggiate nel piegatubi. Per la tua sicurezza, NON
NON tentare di riparare e riutilizzare parti danneggiate della piegatrice.

SPECIFICHE

MODELLO		HTB-1000
Capacità massima (mm)	Tubo in acciaio	Dimensioni: 42x3
	Tubo quadrato in acciaio	40x40x3
	Acciaio tondo	γ25
	Acciaio piatto	30X10
Diametro dell'albero del rullo		γ42mm
Velocità di rotazione		9 giri
Potenza del motore		750W

OPERAZIONE

- 1. Il tubo deve essere pulito e privo di difetti.
- 2. Lubrificare sempre il blocco matrice prima di piegare.
- 3. Assicurarsi che tutti i perni di azionamento siano completamente inseriti.

4. Inserire il tubo nella filiera e posizionarlo come richiesto per l'inizio della curvatura.

Tutte le piegature inizieranno dal bordo della matrice raggiata, come mostrato nella Figura 2.

5. Se necessario, installare la cinghia a U e stringere il bullone di fissaggio.

6. Accendere la pompa idraulica.

7. Utilizzando la valvola manuale, estendere il pistone (verso il basso sulla valvola di controllo) fino in fondo corsa (o secondo necessità per curve più corte)

8. Per ogni corsa completa del pistone si ha una curvatura massima di circa 41°.

9. Tirando verso l'alto il perno di azionamento, iniziare a ritirare lentamente il pistone (sul controllo valvola) rimuovendo il perno quando la tensione sul perno viene rilasciata e prima che inizi a ruotare nello stampo.

10. Ritirare lentamente il pistone (sulla valvola di controllo) fino al secondo foro di azionamento della matrice si allineano.

11. Reinstallare completamente il perno e ripetere il processo di piegatura sopra descritto per completare l'operazione. curvatura totale.

12. Per ripetere le curve, senza la ruota graduata, misurare la corsa del pistone

13. Quando il tubo è piegato nella misura desiderata, ritirarlo lentamente (dopo aver premuto il pulsante di controllo valvola) il pistone che consente al perno di azionamento di ruotare la matrice e di rilasciare il tubo. Può potrebbe essere necessario allentare il bullone di fissaggio della cinghia a U.

14. Rimuovere il tubo.

15. Utilizzare il perno di guida di diametro più piccolo (incluso) con qualsiasi matrice che utilizza il primo foro di guida (il più vicino al punto di perno).

GARANZIA

1. Garanzia limitata di un anno sul piegatubi

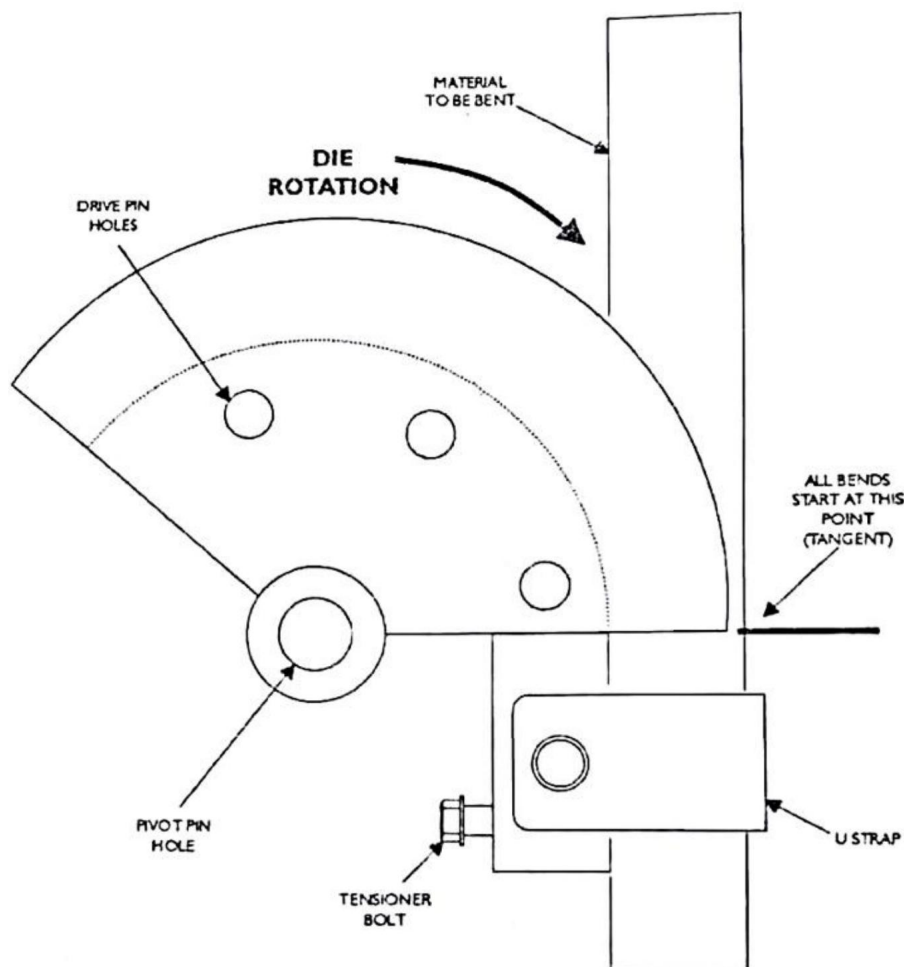
2. Garanzia del produttore di un anno sulla pompa idraulica.

3. Garanzia a vita limitata sulle matrici contro la rottura. La garanzia è nulla se danneggiata a causa di abuso o uso improprio.

4. L'articolo in garanzia deve essere inviato a TTMC con spese di spedizione prepagate per l'ispezione, TMC sostituire o riparare l'articolo a propria discrezione.

5. TTMC fa ogni sforzo per soddisfare i clienti il più rapidamente possibile.

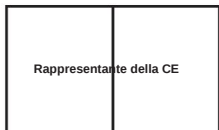
6. TTMC non accetterà alcuna responsabilità per lesioni personali o danni alla proprietà derivanti dal guasto di una qualsiasi delle parti prodotte.



Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 NC.

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.



CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion

Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

CURVADORA DE TUBOS ELÉCTRICA

MODELO: HTB-1000

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

CURVADORA DE TUBOS ELÉCTRICA

MODELO: HTB-1000



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

	Lea el manual de instrucciones.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.
	Advertencia: Asegúrese de usar guantes al utilizar este producto.

ELIMINACIÓN CORRECTA



Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea

2012/19/UE. El símbolo que muestra un contenedor de basura tachado

indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en el

Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados

con este símbolo. Los productos marcados como tales no pueden desecharse con los desechos normales. residuos domésticos, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar aparatos eléctricos y dispositivos electrónicos.

1. Preste siempre mucha atención a lo que está haciendo. Apague el teléfono móvil, el buscapersonas, etc. al utilizar esta máquina.

1. Esta máquina está destinada a ser operada por personas competentes que tengan experiencia
Conocimiento profundo del doblado de tubos y máquinas en general.

2. La dobladora está diseñada para ser utilizada por un solo operador. Nunca permita que un segundo operador la utilice.
individuo opera la máquina mientras otro sostiene el tubo.

3. Utilice siempre protección para los ojos mientras utiliza la dobladora de tubos. 5. Nunca se ponga las manos en la mesa.
manos u otras partes del cuerpo en el aparato doblador.

4. Nunca use ropa suelta mientras opera la dobladora de tubos.

5. Trabaje siempre en un área de trabajo limpia, segura, bien iluminada y nivelada.

6. Nunca utilice un tamaño o tipo de matriz incorrecto para el tubo que se está trabajando.

7. Nunca opere la dobladora de tubos con piezas rotas, desgastadas o dañadas.
8. NO intente reparar ni reutilizar ninguna pieza dobladora que esté dañada.
9. El usuario asume todos los riesgos al utilizar este producto.

PRECAUCIÓN

LA CURVADORA SE ENVÍA SIN SISTEMA HIDRÁULICO, LA GARANTÍA QUEDARÁ ANULADA

Si se opera sin el aceite hidráulico adecuado, no permita que la dobladora de tubos funcione sin aceite hidráulico.

PURGA DEL SISTEMA HIDRÁULICO

ADVERTENCIA

Nunca introduzca las manos ni otras partes del cuerpo en el aparato doblador.

1. Utilice únicamente aceite hidráulico 10w de alta calidad para llenar la bomba hidráulica. Tractor R&O

El aceite también es aceptable, NO use ningún otro tipo de aceite en la dobladora, es decir: aceite de motor, aceite, líquido de transmisión, etc.

2. Retire la tapa de llenado del depósito de la bomba y llénelo con aproximadamente 1/2 galón de aceite hidráulico.

aceite.

3. Encienda la bomba.

4. Usando la válvula de control (hacia abajo para extender y hacia arriba para retraer), haga girar la dobladora. cilindro varias veces mientras agrega el 1/2 galón restante de aceite hidráulico.

Depósito con capacidad para exactamente 1 galón de aceite hidráulico, consulte la Figura 1

5. Después de llenar el depósito de aceite hidráulico, gire el cilindro completamente en cada dirección varias veces. veces para purgar completamente todo el aire del sistema. Es posible que se escuche un ruido de estallido.

Se escucha durante el proceso de sangrado y es normal.

6. En condiciones de uso normal, los bujes de pivote deben engrasarse cada 250-500 ciclos. En condiciones de uso intensivo, será necesario engrasar los bujes de pivote cada mes o con mayor frecuencia según sea necesario.

7. Asegúrese de comprobar el nivel del aceite hidráulico con frecuencia. NO permita que el El depósito se seque, lo que anulará la garantía.

8. Inspeccione y reemplace el buje cuando esté desgastado o flojo.

9. Reemplace inmediatamente cualquier pieza que tenga un gusano, esté doblada o dañada. Las piezas de repuesto son Disponible en TTMC o en su distribuidor local.

10. 1 Hay matrices disponibles para tubos (medidos por diámetro exterior) o Sched 40

Tubo. Utilice siempre el tamaño y tipo adecuados del material que se está trabajando.

ADVERTENCIA

NO intente utilizar piezas dañadas en la dobladora de tubos. Por su seguridad, NO

NO intente reparar ni reutilizar piezas dobladoras dañadas.

PRESUPUESTO

MODELO		HTB-1000
Capacidad máxima (mm)	Tubo de acero	Φ42x3
	Tubo cuadrado de acero	40x40x3
	Acero redondo	Φ25
	Acero plano	30 x 10
Diámetro del eje del rodillo		Φ42 mm
Velocidad de rotación		9 rpm
Potencia del motor		750 W

OPERACIÓN

1. Los tubos deben estar limpios y libres de defectos.

2. Engrase siempre el bloque de matriz antes de doblarlo.

3. Asegúrese de que todos los pasadores de transmisión estén completamente asentados.

4. Pase el tubo por el troquel y colóquelo como se requiere para comenzar el doblez.

Todas las curvas comenzarán en el borde del troquel de radio como se muestra en la Figura 2.

5. Instale la correa en U y ajuste el perno de retención si es necesario.

6. Encienda la bomba hidráulica.

7. Usando la válvula manual, extienda el ariete (hacia abajo en la válvula de control) hasta el máximo.

carrera (o según sea necesario para curvas más cortas)

8. Hay una curvatura máxima aproximada de 41° por cada carrera completa del ariete.

9. Tirando hacia arriba del pasador de accionamiento, comience a retraer lentamente el ariete (en el control válvula) quitar el pasador cuando se libera la tensión en el pasador y antes de que comience a girar en el dado.

10. Retraiga lentamente el ariete (hacia arriba en la válvula de control) hasta el segundo orificio de accionamiento de la matriz. se alinea.

11. Vuelva a instalar el pasador por completo y repita el proceso de doblado anterior para completar el curvatura total

12. Para repetir las curvas, sin la rueda graduada, mida el recorrido del ariete.

13. Cuando el tubo esté doblado en la cantidad deseada, retírelo lentamente (con el control válvula) el ariete que permite que el pasador de accionamiento gire la matriz y libere el tubo. Puede Será necesario aflojar el perno de retención de la correa en U.

14. Retire el tubo.

15. Utilice el pasador de accionamiento de diámetro más pequeño (incluido) con cualquier matriz que utilice el primer orificio de accionamiento (más cercano al punto de pivote).

GARANTÍA

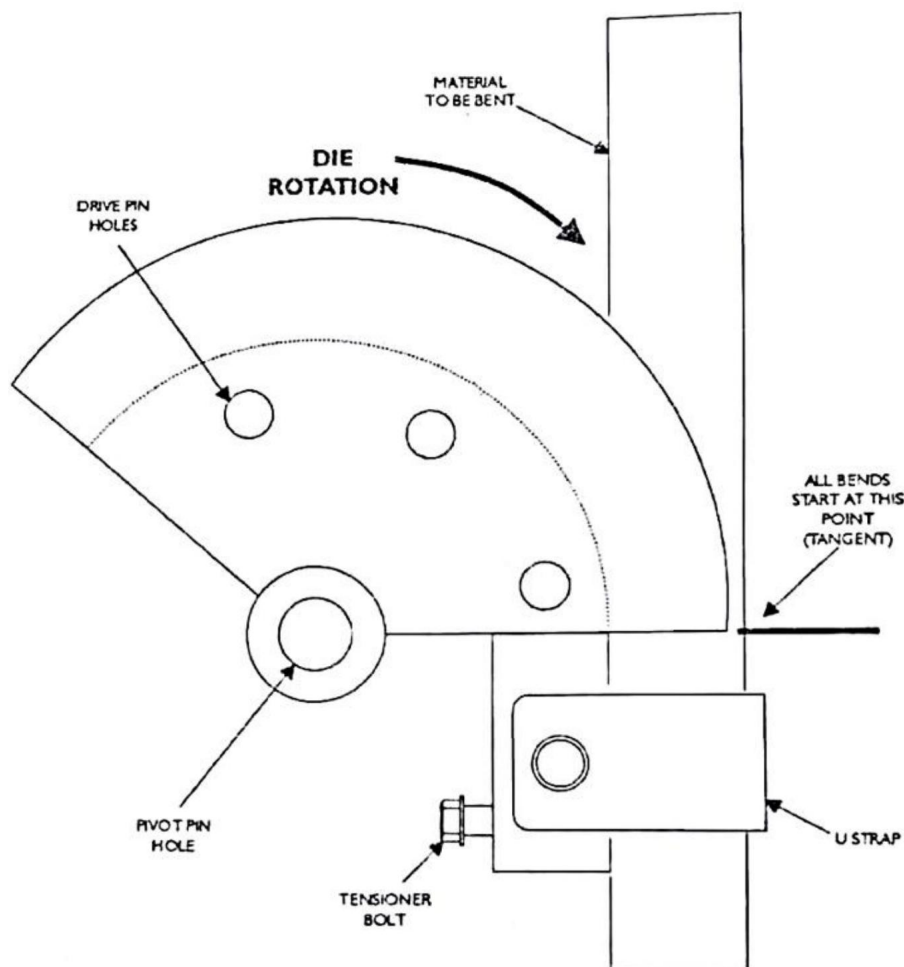
1. Garantía limitada de un año para la dobladora de tubos.

2. Un año de garantía del fabricante en la bomba hidráulica.

3. Garantía limitada de por vida contra roturas en las matrices. La garantía queda anulada si están dañadas. debido a abuso o mal uso.

4. El artículo en garantía debe enviarse a TTMC con el franqueo prepago para su inspección. TMC lo revisará. reemplazar o reparar el artículo a su discreción.

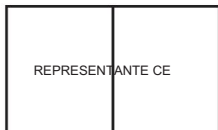
5. TTMC hace todo lo posible para satisfacer a los clientes lo más rápido posible.
6. TTMC no aceptará ninguna responsabilidad por lesiones personales o daños a la propiedad.
derivados del fallo de cualquier pieza fabricada.



Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

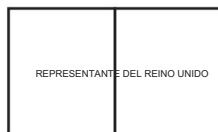
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 MN.

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.



YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion

Casa, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

ELEKTRYCZNA GIĘTARKA DO RUR

MODEL: HTB-1000

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRYCZNA GIĘTARKA DO RUR

MODEL: HTB-1000



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiejkolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

	Przeczytaj instrukcję obsługi.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.
	Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić rękawiczki.

PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Niniejszy produkt podlega postanowieniom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w

Unia Europejska. Dotyczy produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych

z tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie wolno wyrzucać razem z innymi odpadami domowe, ale należy je oddać do punktu zbiórki odpadów elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu urządzenia elektroniczne.

1. Zawsze zwracaj uwagę na to, co robisz. Wyłącz telefon komórkowy, pager itp.

podczas korzystania z tego urządzenia.

1. Maszyna ta jest przeznaczona do obsługi przez osoby kompetentne, posiadające:

dogłębna znajomość gięcia rur i maszyn w ogólności.

2. Giętarka jest przeznaczona do obsługi przez jednego operatora. Nigdy nie pozwalaj, aby drugi operator jedna osoba obsługuje maszynę, podczas gdy druga trzyma rurę.

3. Podczas obsługi giętarki do rur zawsze należy nosić okulary ochronne. 5. Nigdy nie należy wkładać rąk lub innych części ciała do urządzenia do gięcia.

4. Podczas obsługi giętarki do rur nigdy nie należy nosić luźnej odzieży.

5. Zawsze pracuj w czystym, bezpiecznym, dobrze oświetlonym i równym miejscu pracy.

6. Nigdy nie używaj matrycy o niewłaściwym rozmiarze/typie do obrabianej rury.

7. Nigdy nie używaj gietarki do rur, której części są uszkodzone, zużyte lub uszkodzone.
8. NIE próbuj naprawiać i ponownie używać uszkodzonych części gietarki.
9. Użytkownik ponosi wszelkie ryzyko podczas korzystania z tego produktu.

OSTROŻNOŚĆ

GIĘTARKA JEST DOSTARCZANA BEZ OLL HYDRAULICZNEGO, gwarancja traci ważność

jeśli gietarka do rur jest używana bez odpowiedniego oleju hydraulicznego, nie należy jej uruchamiać bez oleju hydraulicznego.

ODPOWIETRZANIE UKŁADU HYDRAULICZNEGO

OSTRZEŻENIE

Nigdy nie wkładaj rąk ani innych części ciała do gietarki.

1. Do napełniania pompy hydraulicznej należy używać wyłącznie wysokiej jakości oleju hydraulicznego 10w. R&O Tractor

Olej jest również dopuszczalny, NIE stosuj żadnego innego rodzaju oleju w gietarce, np. oleju silnikowego olej, płyn przekładniowy itp.

2. Zdejmij korek wlewu zbiornika pompy i napełnij go około 1/2 galona oleju hydraulicznego. olej.

3. Włącz pompę.

4. Używając zaworu sterującego (w dół, aby wysunąć, i w górę, aby cofnąć), wykonaj cykl gięcia cylinder kilka razy, dodając jednocześnie pozostałe 1/2 galona oleju hydraulicznego.

zbiornik mieszczący dokładnie 1 galon oleju hydraulicznego, patrz rysunek 1

5. Po napełnieniu zbiornika oleju hydraulicznego należy kilkakrotnie wykonać pełny cykl tłoka w każdym kierunku. razy, aby całkowicie odpowietrzyć cały układ. Może być słyszalny trzask słychać podczas krwawienia i jest to normalne.

6. Przy normalnym użytkowaniu tuleje sworzni należy smarować co 250–500 cykli. Przy intensywnym użytkowaniu konieczne będzie smarowanie tulei sworzni co raz w miesiącu lub częściej, jeśli to konieczne.

7. Należy regularnie sprawdzać poziom oleju hydraulicznego. NIE dopuszczaj do jego wzrostu. zbiornik wyschnie, co spowoduje unieważnienie gwarancji

8. W przypadku zużycia lub luzu należy sprawdzić i wymienić tuleję.

9. Natychmiast wymień wszystkie części uszkodzone, wygięte lub uszkodzone. Części zamienne są dostępne w TTMC lub u lokalnego dealera.

10. 1 Dostępne są matryce do rur (mierzone według średnicy zewnętrznej) lub według harmonogramu 40 rura. Zawsze używaj właściwego rozmiaru/typu obrabianego materiału.

OSTRZEŻENIE

NIE próbuj używać uszkodzonych części w giętarcie do rur. Dla własnego bezpieczeństwa NIE

NIE próbuj naprawiać i ponownie używać uszkodzonych części giętarki.

SPECYFIKACJE

MODEL		HTB-1000
Maksymalna pojemność (mm)	Rura stalowa	Wymiary 42x3
	Rura kwadratowa stalowa	40x40x3
	Stal okrągła	Φ25
	Stal płaska	30X10
Średnica wału rolkowego		Φ42mm
Prędkość obrotowa		9 obr./min
Moc silnika		750 W

DZIAŁANIE

1. Rury powinny być czyste i wolne od wad.

2. Przed rozpoczęciem gięcia należy zawsze nasmarować blok matrycy.

3. Upewnij się, że wszystkie kołki napędowe są całkowicie osadzone.

4. Wprowadzić rurę do matrycy i ustawić ją zgodnie z wymaganiami dotyczącymi rozpoczęcia gięcia.

Wszystkie gięcia będą zaczynać się od krawędzi wykrojnika promieniowego, jak pokazano na rysunku 2.

5. W razie potrzeby zamontuj pasek U i dokręć śrubę mocującą.

6. Włącz pompę hydrauliczną.

7. Używając zaworu ręcznego, rozsuń tłok (w dół zaworu sterującego) do pełnego wysunięcia.

skok (lub w razie potrzeby w przypadku krótszych zakrętów)

8. Maksymalne wygięcie wynosi około 41° na każdy pełny skok tłoka.

9. Pociągając za sworzeń napędowy, zacznij powoli wycofywać tłok (na podstawie sterowania)

zawór) wyjmowanie sworznia, gdy napięcie na sworzniu zostanie zwolnione i zanim zacznie się on obracać
obrócić w kostce.

10. Powoli wycofaj tłok (w górę na zaworze sterującym) aż do drugiego otworu napędowego matrycy

ustawia się w kolejce.

11. Ponownie zainstaluj sworzeń i powtórz powyższy proces gięcia, aby zakończyć

całkowite zgięcie.

12. Aby powtórzyć zakręty bez koła stopniowego, zmierz przesuw tłoka

13. Po wygięciu rurki do pożądanej wartości powoli ją cofnij (poprzez sterowanie).

zawór) tłok umożliwiający sworzniu napędowemu obrót matrycy i uwolnienie rury. Może

konieczne może być poluzowanie śruby mocującej pas U.

14. Wyjmij rurkę.

15. Użyj mniejszego trzpienia napędowego (w zestawie) z dowolną matrycą, która używa pierwszego

otwór napędowy (najbliżej punktu obrotu).

GWARANCJA

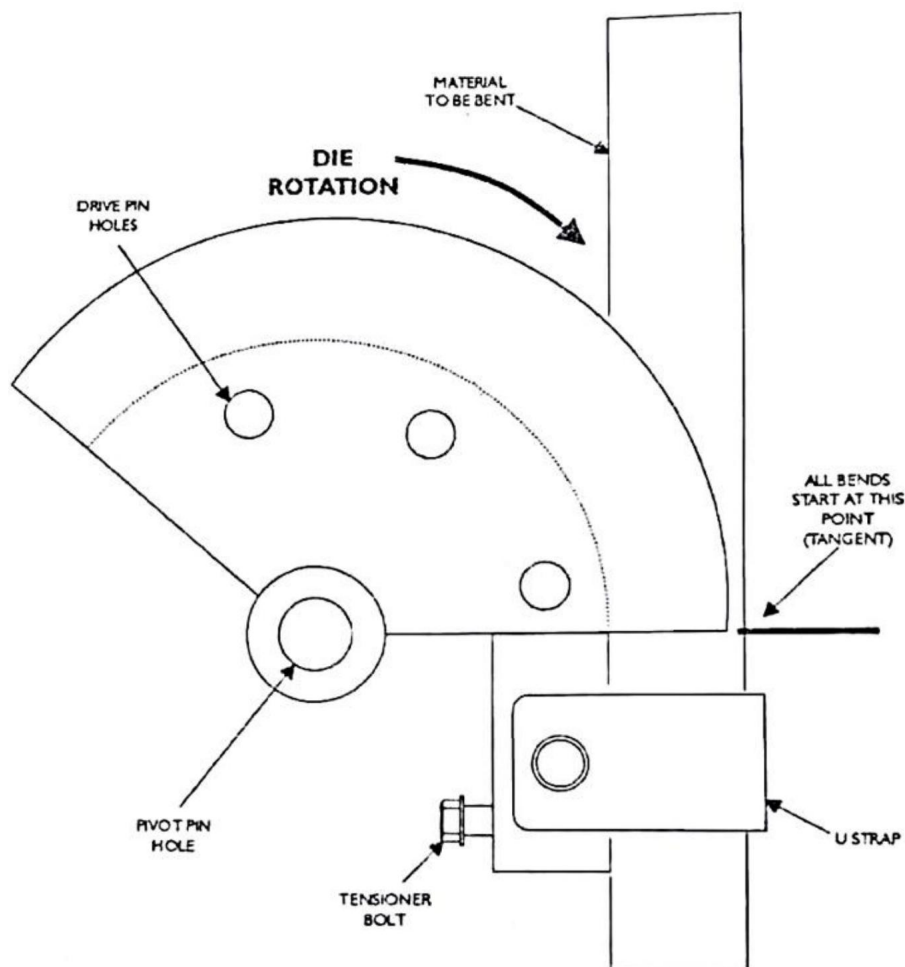
1. Jednoroczna ograniczona gwarancja na giętarkę do rur

2. Roczna gwarancja producenta na pompę hydrauliczną.

3. Ograniczona dożywotnia gwarancja na matryce przed pęknięciem. Gwarancja jest nieważna w przypadku uszkodzenia
z powodu nadużycia lub niewłaściwego użycia.

4. Przedmiot gwarancji musi zostać wysłany do TTMC z opłaconą przesyłką w celu przeprowadzenia inspekcji. TTMC
wymienić lub naprawić przedmiot według własnego uznania.

5. TTMC dokłada wszelkich starań, aby zadowolić klientów najszybciej, jak to możliwe.
6. TTMC nie ponosi żadnej odpowiedzialności za obrażenia ciała lub szkody materialne wynikające z awarii którejkolwiek z wyprodukowanych części.



Producent: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Szanghaj
200000 CN.

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion

Dom, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

ELEKTRISCHE BUIZENBUIGMACHINE

MODEL: HTB-1000

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij

herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISCHE BUIZENBUIGMACHINE

MODEL: HTB-1000



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

VEILIGHEIDSIINSTRUCTIES

	Lees de gebruiksaanwijzing.
	Waarschuwing: draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.
	Waarschuwing: draag handschoenen wanneer u dit product gebruikt.

CORRECTE VERWIJDERING



Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn

2012/19/EU. Het symbool met een klike-afvalbak doorkruist

geeft aan dat het product gescheiden afvalinzameling vereist in de

Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires die gemarkeerd zijn

met dit symbool. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale afval worden weggegooid.

huishoudelijk afval, maar moet naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht. elektronische apparaten.

1. Let altijd goed op wat je doet. Zet je mobiele telefoon, pager, etc. uit.

bij het gebruik van deze machine.

1. Deze machine is bedoeld om te worden bediend door competente personen die een grondige kennis van het buigen van buizen en machines in het algemeen.

2. De buigmachine is bedoeld om door één enkele operator te worden gebruikt. Laat nooit een tweede iemand die de machine bedient, terwijl een ander de buis vasthoudt.

3. Draag altijd een oogbescherming tijdens het bedienen van de buisbuiger. 5. Plaats uw handen of andere lichaamsdelen in het buigapparaat steken.

4. Draag nooit losse kleding tijdens het bedienen van de buisbuiger.

5. Werk altijd in een schone, veilige, goed verlichte en vlakke werkruimte.

6. Gebruik nooit een matrijs van het verkeerde formaat/type voor de buis die u bewerkt.

7. Gebruik de buizenbuiger nooit met kapotte, versleten of beschadigde onderdelen.
8. Probeer NIET om beschadigde buigonderdelen te repareren en opnieuw te gebruiken.
9. De gebruiker aanvaardt alle risico's bij het gebruik van dit product.

VOORZICHTIGHEID

DE BENDER WORDT ZONDER HYDRAULISCHE OLIE GELEVERD, de garantie vervalt.

Als de buisbuiger zonder de juiste hydraulische olie wordt gebruikt, mag u hem niet laten draaien.
zonder hydraulische olie.

ONTLUCHTEN VAN HET HYDRAULISCHE SYSTEEM

WAARSCHUWING

Steek nooit uw handen of andere lichaamsdelen in het buigapparaat.

1. Gebruik alleen een hoogwaardige 10w hydraulische olie om de hydraulische pomp te vullen. R&O Tractor

Olie is ook acceptabel, GEBRUIK GEEN ander type olie in de buigmachine, bijvoorbeeld: motorolie
olie, transmissievloeistof, enz.

2. Verwijder de vuldop van het pompreservoir en vul het reservoir met ongeveer 1/2 gallon hydraulisch
olie.

3. Schakel de pomp in.

4. Gebruik de regelklep (omlaag om uit te schuiven en omhoog om in te trekken) om de buiger te laten draaien
cilinder meerdere keren terwijl u de resterende 1/2 gallon hydraulische olie toevoegt. De
reservoir met een inhoud van precies 1 gallon hydraulische olie, zie afbeelding 1

5. Nadat u het reservoir voor de hydraulische olie hebt gevuld, draait u de ram een aantal keer volledig in elke richting.
keer om alle lucht volledig uit het systeem te laten ontsnappen. Een ploppend geluid kan
wordt gehoord tijdens het bloedingsproces en is normaal.

6. Bij normaal gebruik moeten de scharnierbussen elke 250-500 cycli worden gesmeerd. Bij intensief gebruik is het nodig
om de scharnierbussen elke 250-500 cycli te smeren.
een maand of vaker indien nodig.

7. Controleer regelmatig het niveau van de hydraulische olie. Laat de
reservoir leeglopen, hierdoor vervalt de garantie

8. Controleer en vervang de bus als deze versleten of slap is.

9. Vervang onmiddellijk alle worm-, verbogen of beschadigde onderdelen. Vervangende onderdelen zijn Verkrijgbaar bij TTMC of uw plaatselijke dealer.

10. 1Matrijzen zijn beschikbaar voor buizen (gemeten naar buitendiameter).of Schema 40
pijp. Gebruik altijd de juiste maat/type van het materiaal dat bewerkt wordt.

WAARSCHUWING

Probeer NIET beschadigde onderdelen in de buizenbuiger te gebruiken. Voor uw veiligheid, DO
Probeer NIET om beschadigde buigonderdelen te repareren en opnieuw te gebruiken.

SPECIFICATIES

MODEL		HTB-1000
Maximale capaciteit (mm)	Pijpstaal	ÿ42x3
	Vierkante buis staal	40x40x3
	Rond staal	ÿ25
	Plat staal	30X10
Diameter van de rolas		ÿ42mm
Rotatiesnelheid		9 tpm
Motorvermogen		750W

WERKING

1. De slangen moeten schoon zijn en geen gebreken vertonen.
2. Vet het matrijsblok altijd in voordat u gaat buigen.
3. Zorg ervoor dat alle aandrijfpennen goed vastzitten.

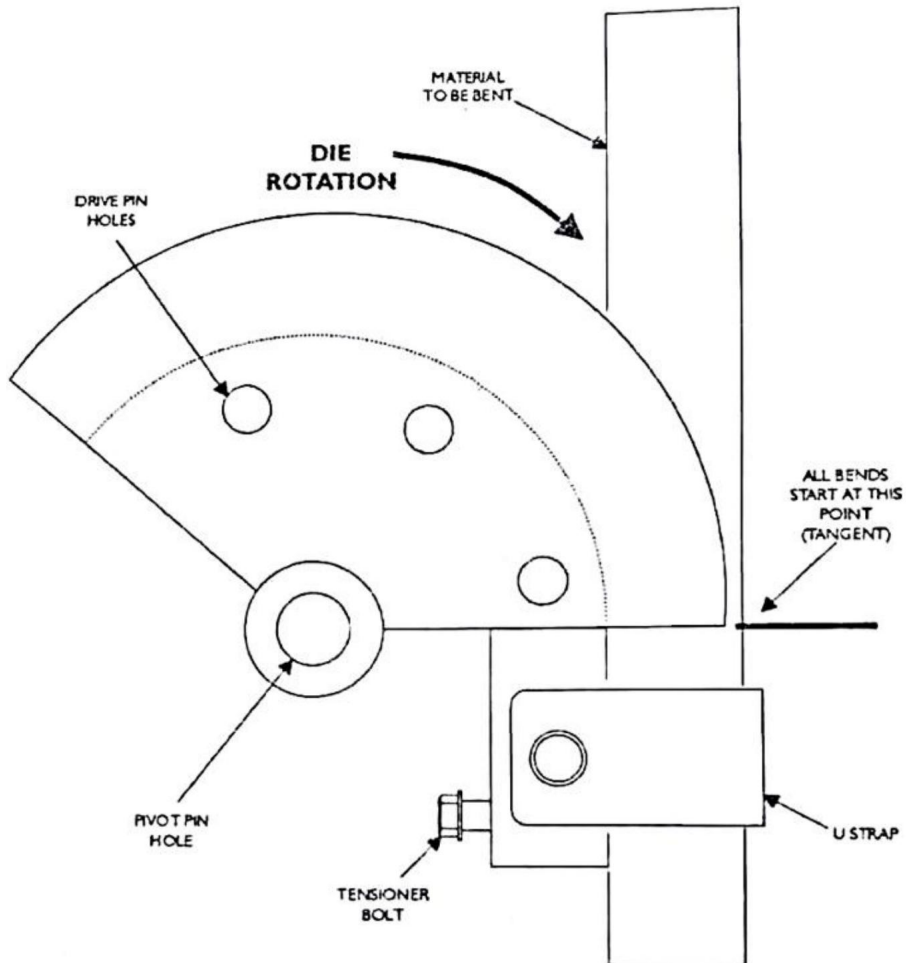
4. Schuif de buis in de matrijs en positioneer deze zoals vereist voor het begin van de buiging.
Alle bochten beginnen aan de rand van de straalmatrix, zoals weergegeven in Afbeelding 2.
5. Plaats de U-riem en draai de borgbout indien nodig vast.
6. Schakel de hydraulische pomp in.
7. Gebruik de handklep om de ram (naar beneden op de regelklep) volledig uit te schuiven
slag (of indien nodig voor kortere bochten)
8. Er is een maximale bocht van ongeveer 41° voor elke volledige slag van de ram.
9. Trek de aandrijfpennen omhoog en begin de ram langzaam terug te trekken (op de bedieningsknop).
klep) het verwijderen van de pen wanneer de spanning op de pen is losgelaten en voordat deze begint te
draaien in de matrijs.
10. Trek de ram langzaam terug (omhoog op de regelklep) tot het tweede matrijsaandrijfgat
in de rij staan.
11. Plaats de pen volledig terug en herhaal het bovenstaande buigproces om de
totale buiging.
12. Om bochten te herhalen, zonder het gradenwiel, meet u de slag van de ram
13. Wanneer de buis de gewenste mate heeft gebogen, trekt u deze langzaam terug (op de controlepositie).
klep) de ram die de aandrijfpennen de matrijs laat roteren en de buis loslaat. Het kan
Het kan nodig zijn om de bevestigingsbout van de U-riem los te draaien.
14. Verwijder de buis.
15. Gebruik de aandrijfpennen met de kleinste diameter (meegeleverd) bij elke matrijs die de eerste gebruikt
aandrijfgat (het dichtst bij het draaipunt).

GARANTIE

1. Eén jaar beperkte garantie op de buisbuiger
2. Eén jaar fabrieksgarantie op de hydraulische pomp.
3. Beperkte levenslange garantie op matrijzen tegen breuk. Garantie vervalt indien beschadigd
als gevolg van misbruik of verkeerd gebruik.
4. Garantie-artikelen moeten met vooruitbetaalde verzendkosten naar TTMC worden gestuurd voor inspectie. TMC zal
het artikel naar eigen goeddunken vervangen of repareren.

5. TTMC doet er alles aan om klanten zo snel mogelijk tevreden te stellen.

6. TTMC aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor persoonlijk letsel of schade aan eigendommen.
voortvloeiend uit het falen van gefabriceerde onderdelen.



Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200000 CN.

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.



YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion

Huis, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

ELEKTRISK RÖRBÖJARE

MODELL: HTB-1000

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ELEKTRISK RÖRBÖJARE

MODELL: HTB-1000



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**
garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkt oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

SÄKERHETSINSTRUKTIONER

	Läs bruksanvisningen.
	Varning- Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.
	Varning-Se till att bära handskar när du använder denna produkt.

KORREKT AVFALLSHANTERING



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EU. Symbolen som visar en soptunna på hjul korsad indikerar att produkten kräver separat sophämtning i

Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol. Produkter märkta som sådana får inte kasseras med normal hushållsavfall, men måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

1. Var alltid uppmärksam på vad du gör. Stäng av mobiltelefon, personsökare osv när du använder denna maskin.

1. Denna maskin är avsedd att användas av kompetenta personer som har en grundlig förståelse för rörböckning och maskiner i allmänhet.

2. Bndern är avsedd att användas av en enda operatör. Tillåt aldrig en sekund person att använda maskinen medan en annan håller i röret.

3. Bär alltid ögonskydd när du använder tubbockaren. 5. Placera aldrig din händer eller andra kroppsdelar i böjningsapparater.

4. Bär aldrig löst sittande kläder när du använder tubbockaren.

5. Arbeta alltid i ett rent, säkert, väl upplyst och plant arbetsområde.

6. Använd aldrig matris av fel storlek/typ för röret som bearbetas.

7. Använd aldrig rörbockaren med trasiga, slitna eller skadade delar.
8. FÖRSÖK INTE att reparera och återanvända några skadade böjdelar.
9. Användaren tar alla risker vid användning av denna produkt.

FÖRSIKTIGHET

BÄNDERN LEVERAS UTAN HYDRAULIC OIL, garantin upphör att gälla

Om den används utan rätt hydraulolja, låt inte rörbockaren gå utan hydraulolja.

BLÖDNING AV HYDRAULISKA SYSTEMET

VARNING

Stoppa aldrig dina händer eller andra kroppsdelar i böjningsapparater.

1. Använd endast en högkvalitativ 10w hydraulolja för att fylla hydraulpumpen. R&O traktor

Olja är också acceptabelt, ANVÄND INTE någon annan typ av olja i böjaren, dvs: motor olja, transmissionsolja etc.

2. Ta bort pumpbehållarens påfyllningslock och fyll på med ca. 1/2 gallon hydraulisk olja.

3. Slå på pumpen.

4. Använd styrventilen (ned för att förlänga och upp för att dra in), cykla böjaren cylinder flera gånger samtidigt som du tillsätter den återstående 1/2 gallon hydraulolja. De behållare med exakt 1 gallon hydraulolja, se figur 1

5. Efter att ha fyllt på hydrauloljebehållaren, sväng kolven helt åt båda hållen flera gånger för att helt tömma ut all luft ur systemet. Ett poppande ljud kan vara hörs under blödningsprocessen och är normalt.

6. Vid normal användning bör svängbussningarna smörjas var 250-500:e cykel. Under höga användningsförhållanden kommer det att vara nödvändigt att smörja svängbussningarna varje gång månad eller oftare vid behov.

7. Se till att kontrollera nivån på hydrauloljan ofta. Tillåt INTE behållaren ska gå torr. Detta upphäver garantin

8. Inspektera och byt ut bussningen när den är sliten eller slarvig.
9. Byt ut alla snäckor, böjda eller skadade delar omedelbart tillgänglig från TTMC eller din lokala återförsäljare.
10. 1Dryn är tillgängliga för slang (mätt med ytterdiameter).eller Sched 40
- rör. Använd alltid rätt storlek/typ av materialet som bearbetas.

VARNING

Försök INTE använda skadade delar i slangbockaren. För din säkerhet, GÖR
Försök INTE att reparera och återanvända och skadade böjdelar.

SPECIFIKATIONER

MODELL		HTB-1000
Max kapacitet (mm)	Rörstål	ÿ42x3
	Fyrkantigt rör i stål	40x40x3
	Runt stål	ÿ25
	Platt stål	30X10
Diameter på rullaxeln		ÿ42 mm
Rotationshastighet		9 rpm
Motorkraft		750W

DRIFT

1. Slangen ska vara ren och fri från defekter.
2. Smörj alltid formblocket före böjning.
3. Se till att alla drivstift är helt på plats.

4. För in röret i formen och placera det som krävs för att börja böja.

Alla böjar börjar vid kanten av radieformen som visas i figur 2.

5. Montera U-remmen och den åtsittande hållarbulten om det behövs.

6. Slå på hydraulpumpen.

7. Använd handventilen för att dra ut kolven (nedåt på styrventilen) till helt slag (eller vid behov för kortare kurvor)

8. Det finns en ungefärlig maximal böj på 4 l° för varje fullt slag av kolven.

9. Dra upp drivstiftet och börja sakta dra tillbaka kolven (vid reglaget ventil) ta bort stiftet när spänningen på stiftet släpps och innan det börjar rotera i formen.

10. Dra långsamt tillbaka kolven (upp på styrventilen) tills det andra drivhålet för matrisen ställer upp.

11. Sätt tillbaka stiftet helt och upprepa ovanstående böjning för att slutföra total böjning.

12. För att upprepa böjningar, utan gradhjulet, mät kolvens rörelse

13. När röret är böjt i önskad mängd, dra långsamt tillbaka (vid kontrollen ventil) kolven som tillåter drivstiftet att rotera formen och släpper röret. Det kanske vara nödvändigt för att lossa U-remmens fästbult.

14. Ta bort röret.

15. Använd drivstiftet med mindre diameter (medföljer) med valfri dyna som använder den första drivhåll (närmast vridpunkten).

GARANTI

1. Ett års begränsad garanti på tubbockare

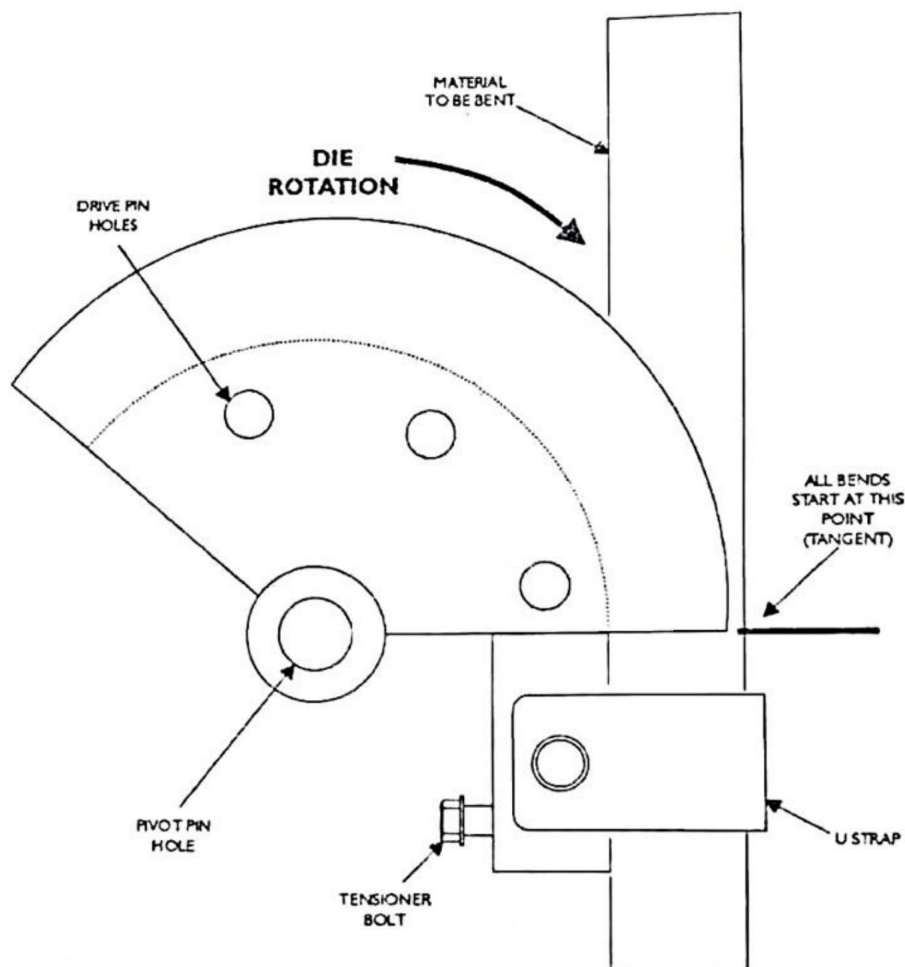
2. Ett års tillverkargaranti på hydraulpumpen.

3. Begränsad livstidsgaranti på stansar mot brott. Garantin är ogiltig om den är skadad på grund av missbruk eller missbruk.

4. Garantiobjekt måste skickas till TTMC förbetalt porto för inspektion, TMC kommer byta ut eller reparera föremålet efter eget gottfinnande.

5. TTMC gör allt för att tillfredsställa kunderna så snabbt som möjligt.

6. TTMC tar inget ansvar för person- eller egendomsskada som härrör från fel på tillverkade delar.



Tillverkare: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai
200 000 CN.

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP	
---------------	--

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP	
---------------	--

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion

House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support