VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

OPERATION MANUAL ELECTRIC AIRLESS PAINT SPRAYER

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

Electric Airless Paint Sprayer DP-X6

DP-X6

NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction,Please read all manual instructions carefully before operating.
VEVOR reserves clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there is any technology or software updates on our product.

Important Safety Instructions

Read all warnings and instructions in this manual, related manuals, and on the unit. Be familiar with the controls and the proper usage of the equipment. Save these instructions. Read carefully and practice good safety habits.

Before You Spray

⚠ WARNINGA

DP-X6 Models:

• Use only non-flammable or water-based/oil-based materials, or non-flammable paint thinners. Do not use materials having flash points lower than 100° F (38° C). This includes, but is not limited to, acetone, xylene, toluene, or naphtha. For more information about your material, request Safety Data Sheet (SDS) from the supplier.

• Spraying flammable or combustible materials in a factory or fixed location must comply with NFPA 33 and OSHA 1910.94(c) requirements in the USA and with all similar local regulations in other countries.

Review Warnings for Important Safety Information

Important! Read carefully and practice good safety habits.

Review Manuals and Watch Videos

Always carefully read manuals and watch videos before doing the spraying jobs.

Not approved for use in explosive atmospheres or hazardous locations.
For portable airless spraying of architectural paints and coatings.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Contents

Before You Spray ---- 02

Warnings ---- 04

Know Your Sprayer ---- 07

Setup ---- 08

Start Up ---- 10

How to Spray ---- 14

Cleanup ---- 18

Storage ---- 21

Reference ---- 23

Maintenance ---- 27

Troubleshooting ---- 30

DP-X6 Electric Airless Paint Sprayer ---- 35

Spare Parts List for DP-X6 ---- 36

Warnings

Warnings

The following warnings are for the setup, use, maintenance, and repair of this equipment. The exclamation point symbol alerts you to a general warning and the hazard symbols refer to procedure-specific risks. When these symbols appear in the body of this manual or on warning labels, refer back to these Warnings. Product-specific hazard symbols and warnings not covered in this section may appear throughout the body of this manual where applicable.

⚠ WARNINGA

FIRE AND EXPLOSION HAZARD

Flammable fumes, such as solvent and paint fumes, in work area can ignite or explode. To help prevent fire and explosion:

DP-X6 Models:

• Do not spray or clean with materials having flash points lower than 100°F (38° C). Use only non-flammable or water-based materials, or non-flammable paint thinners. For complete information about your material, request the Safety Data Sheet (SDS) from the material distributor or retailer.
• Do not spray combustible materials near an open flame or sources of ignition such as cigarettes, motors, and electrical equipment.
• Do not spray combustible liquids in a confined area. • Do not spray flammable or combustible materials near an open flame or sources of ignition such as cigarettes, motors, and electrical equipment.
• Do not spray flammable or combustible liquids in a confined area.
• Paint or solvent flowing through the equipment is able to result in static electricity. Static electricity creates a risk of fire or explosion in the presence of paint or solvent fumes. All parts of the spray system, including the pump, hose assembly, spray gun, and objects in and around the spray area shall be properly grounded to protect against static discharge and sparks. Use conductive or grounded high-pressure airless paint sprayer hoses.
• Verify that all containers and collection systems are grounded to prevent static discharge. Do not use pail liners unless they are anti-static or conductive.
• Connect to a grounded outlet and use grounded extensions cords. Do not use a 3-to-2 adapter.
• Do not use a paint or a solvent containing halogenated hydrocarbons.
• Keep spray area well-ventilated. Keep a good supply of fresh air moving through the area.
• Sprayer generates sparks. Keep pump assembly in a well ventilated area a least 20 feet (6.1 m) from the spray area when spraying, flushing, cleaning, or servicing. Do not spray pump assembly.
• Do not smoke in the spray area or spray where sparks or flame is present.
• Do not operate light switches, engines, or similar spark producing products in the spray area.

• Keep area clean and free of paint or solvent containers, rags, and other flammable materials.
• Know the contents of the paints and solvents being sprayed. Read all Safety Data Sheets (SDSs) and container labels provided with the paints and solvents. Follow the paint and solvents manufacturer's safety instructions.
• Fire extinguisher equipment shall be present and working.

⚠ WARNINGA

SKIN INJECTION HAZARD

High-pressure spray is able to inject toxins into the body and cause serious bodily injury. In the event that injection occurs, get immediate surgicaltreatment.

• Do not aim the gun at, or spray any person or animal.
• Keep hands and other body parts away from the discharge. For example, do not try to stop leaks with any part of the body.
• Always use the nozzle tip guard. Do not spray without nozzle tip guard in place.
• Use DP nozzle tips.
• Use caution when cleaning and changing nozzle tips. In the case where the nozzle tip clogs while spraying, follow the Pressure Relief Procedure for turning off the unit and relieving the pressure before removing the nozzle tip to clean.
• Equipment maintains pressure after power is shut off. Do not leave the equipment energized or under pressure while unattended. Follow the Pressure Relief Procedure when the equipment is unattended or not in use, and before servicing, cleaning, or removing parts.
• Check hoses and parts for signs of damage. Replace any damaged hoses or parts.
• This systemis capable of producing2900 psi.UseDPreplacementparts oraccessories that are rated a minimum of 2900 psi.
• Always engage the trigger lock when not spraying. Verify the trigger lock is functioning properly.
• Verify that all connections are secure before operating the unit.
• Know how to stop the unit and bleed pressure quickly. Be thoroughly familiar with the controls.

EQUIPMENT MISUSE HAZARD

Misuse can cause death or serious injury.

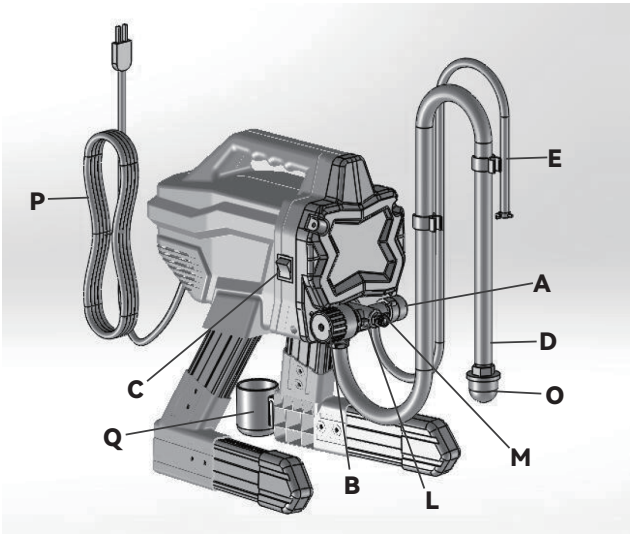
• Always wear appropriate gloves, eye protection, and a respirator or mask when painting.
• Do not operate or spray near children. Keep children away from equipment at all times.
• Do not overreach or stand on an unstable support. Keep effective footing and balance at all times.
• Stay alert and watch what you are doing.
• Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.

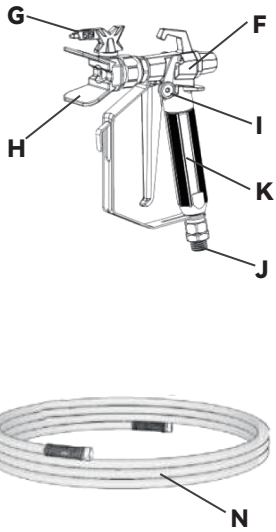
	• Do not kink or over-bend the hose. • Do not expose the hose to temperatures or to pressures in excess of those specified by DP. • Do not use the hose as a strength member to pull or lift the equipment. • Do not spray with a hose shorter than 25 feet. • Do not alter or modify equipment. Alterations or modifications may void agency approvals and create safety hazards. • Make sure all equipment is rated and approved for the environment in which you are using it.
 	ELECTRIC SHOCK HAZARD This equipment must be grounded. Improper grounding, setup, or usage of the system can cause electric shock. • Turn off and disconnect power cord before servicing equipment. • Connect only to grounded electrical outlets. • Use only 3-wire extension cords. • Ensure ground prongs are intact on power and extension cords. • Do not expose to rain. Store indoors.

	⚠ WARNINGA
	PRESSURIZED ALUMINUM PARTS HAZARD Use of fluids that are incompatible with aluminum in pressurized equipment can cause serious chemical reaction and equipment rupture. Failure to follow this warning can result in death, serious injury, or propertydamage. • Do not use 1,1,1-trichloroethane, methylene chloride, other halogenated hydrocarbon solvents or fluids containing such solvents. • Do not use chlorine bleach. • Many other fluids may contain chemicals that can react with aluminum. Contact your material supplier for compatibility.
 	MOVING PARTS HAZARD Moving parts can pinch, cut, or amputate fingers and other body parts. • Keep clear of moving parts. • Do not operate equipment with protective guards or covers removed. • Pressurized equipment can start without warning. Before checking, moving, or servicing equipment, follow the Pressure Relief Procedure and disconnect all power sources.
	TOXIC FLUID OR FUMES HAZARD Toxic fluids or fumes can cause serious injury or death if splashed in the eyes or on skin, inhaled, or swallowed.

	• Read MSDSs to know the specific hazards of the fluids you are using. • Store hazardous fluid in approved containers, and dispose of it according to applicable guidelines.
	PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT Wear appropriate protective equipment when in the work area to help prevent serious injury, including eye injury, hearing loss, inhalation of toxic fumes, and burns. This protective equipment includes but is not limited to: • Protective eyewear, and hearing protection. • Respirators, protective clothing, and gloves as recommended by the fluid and solvent manufacturer.

Know Your Sprayer





A-Prime/Spray Valve B-Pressure Control Knob C-ON/OFF Switch D-Suction Tube E-Drain Tube F-Airless Spray Gun	G-Reversible Spray Tip H-Tip Guard I-Gun Trigger Lock J-Gun Fluid Inlet Fitting K-Gun Fluid Filter(inside handle) L-Pump	M-Pump Fluid Outlet Fitting N-High Pressure Hose O-Suction Filter P-Power Cord Q-Suction Tube Drip Cup

See Quick Reference, page 21 for more information.

Technical Specifications:

Model No.	DP-X6
Pressure Controlling	Mechanical
Rating(s)	230V~ 50Hz
Motor Power	650W
Max. Flow Rate	1.4L/min 0.36GPM
Max. Tip Size	0.019”
Max. Pressure	200bar/2900psi
Max. Hose Length	15m

Reminding Tips:

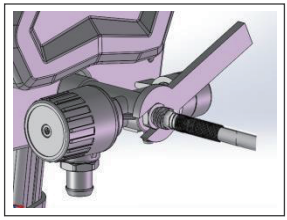
1. Clean the pump / hose / spray gun / spray tip throughly everyday when you finish your painting job.
2. When pump is stored with non-freezing fluid. Pump damage will occur if water or latex paint freezes in pump.
3. Damage to plastic parts may result if impact occurs in low temperature conditions. Changes in paint viscosity at very low or very high temperatures can affect sprayer performance.

Setup

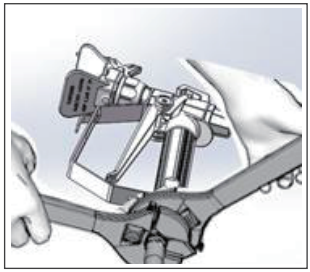
When unpacking sprayer for the first time or after long term storage perform setup procedure.

Assemble Your Sprayer

1. Connect DP airless hose to fluid outlet. Use wrench to tighten securely.

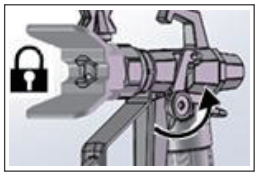


2. Connect other end of hose to gun.

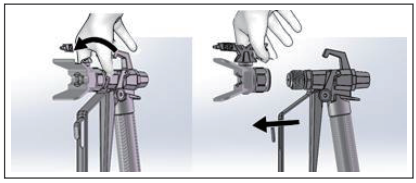


3. Use two wrenches to tighten securely. If hose is already connected, make sure connections are tight.

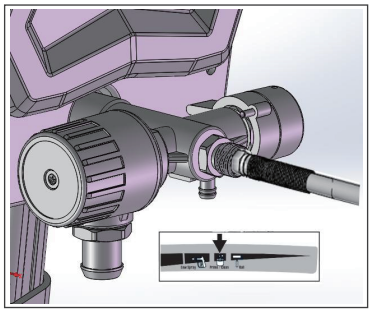
4. Engage trigger lock.



5. Remove tip guard. Be careful tip seal may fall out when tip guard is removed.



6. Turn pressure control knob all the way left (counter-clockwise) to lowest set- ting.

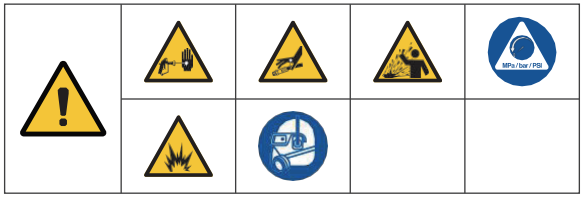


7. After long term storage check inlet strainer for clogs anddebris.

Strain the Paint

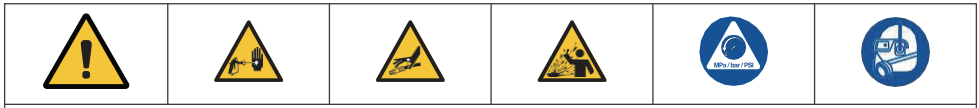
Previously opened paint may contain dried paint or other debris. To avoid priming prob- lems and spray tip clogs it is recommended to strain the paint before using. Paint strain- ers are available where paint is sold. Stretch a paint strainer over a clean pail and pour the paint through the strainer to capture any dried paint and debris before spraying.

Start Up



Pressure Relief Procedure

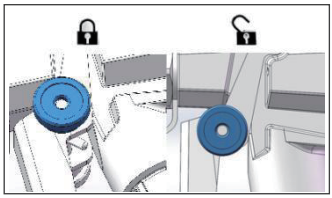
Follow the Pressure Relief Procedure whenever you see this symbol.



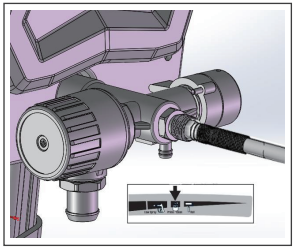
This equipment stays pressurized until pressure is manually relieved. To help prevent serious injury from pressurized fluid, such as skin injection or splashed fluid, follow the Pressure Relief Procedure whenever sprayer is stopped and before sprayer is cleaned or checked, and before equipment is serviced.

1. Turn ON/OFF switch to the OFF position.

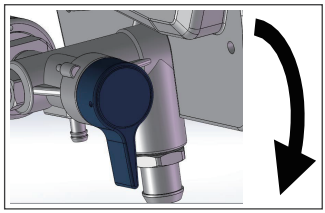
1. Engage the trigger lock. Always engage the trigger lock when prayer is stopped to prevent the gun from being triggered accidentally.



2. Turn pressure control knob to lowest setting.



3. Put drain tube into a waste pail and turn Prime/Spray valve in PRIME position (drain) to relieve pressure.



4. Hold the gun firmly to a pail. Point gun into pail. Disengage the trigger lock and trigger the gun to relieve pressure.

5. Engage the trigger lock.

6. If you suspect the spray tip or hose is clogged or that pressure has not been fully relieved:
a. VERY SLOWLY loosen the tip guard retaining nut or the hose end coupling to relieve pressure gradually.
b. Loosen the nut or coupling completely. c. Clear airless hose or spray tip obstruction.

Flush Storage Fluid

This sprayer arrives from the factory with a small amount of test material in the system. It is important that you flush this material fromthesprayerbeforeusingit forthefirst time. See Cleaning Fluid Compatibility, page 20 andStatic Grounding Instructions (Oil-Based materials),page20for additional informationwhen using oil-based materials.

1. Perform Pressure Relief Procedure, page 9.

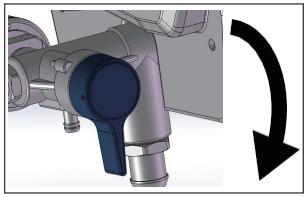
2. Make certain ON/OFF switch isOFF.

3. Separate drain tube (smaller) from suc- tion tube (larger).

4. Place drain tube in a waste pail.

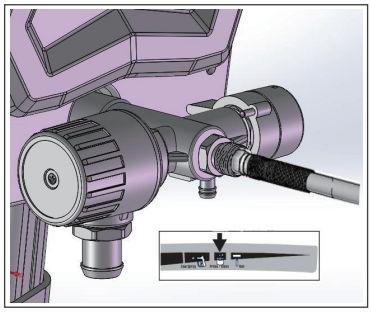
5. Submerge suction tube in a pail par- tially filled with water or flushing fluid. If spraying oil-based materials, sub- merge the suction tube in mineral spir- its, or compatible cleaning solvent. If spraying water-based materials, sub- merge the suction tube in water.

6. Turn Prime/Spray valve down to PRIME position.



7. Plug power supply cord into a properly grounded electrical outlet.

8. Align setting indicator with Prime/Clean setting on pressure control knob.



9. Turn ON/OFF switch to ON position.

10. When sprayer starts pumping,flushing solvent and air bubbles will be purged from system. Allow fluid to flow out of drain tube, into waste pail, for 30 to 60 seconds.

11. Turn ON/OFF switch to OFF position.

High-pressurespray isabletoinjecttoxins into the body and cause serious bodily injury. Do not stop leaks with hand or rag.

12. Inspect for leaks. If leaks occur, per- form Pressure Relief Procedure, page 9, then tighten all fittings and repeat Start Up. If there are no leaks continue with the next step.

Fill Pump

1. Move suction tube to paint pail and submerge suction tube in paint.

2. Turn ON/OFF switch to ON position.

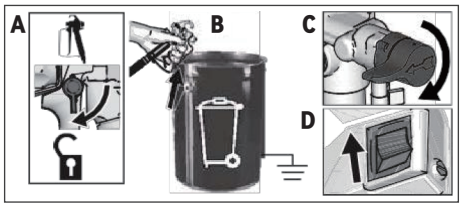
3. Wait to see paint coming out of drain tube.

4. Turn ON/OFF switch to OFF position.

NOTE: Some fluids may prime faster if the ON/OFF Switch is momentarily turned off so the pump can slow and stop. Turn ON/OFF switch on and off several times if necessary.

Fill Gun and Hose

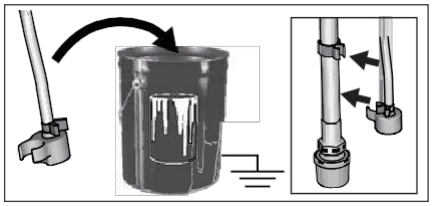
1. Hold gun against waste pail. Point gun into waste pail.
a. Disengage trigger lock.
b. Pull and hold gun trigger.
c. Turn Prime/Spray valve horizontal to SPRAY position.
d. Turn ON/OFF switch to ON posi- tion.



2. Trigger gun into waste pail until only paint comes out of the gun.

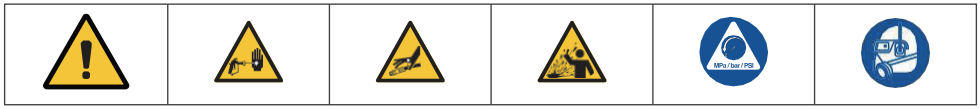
3. Release trigger. Engage triggerlock.

4. Transfer drain tube to paint pail and clip to suctiontube.



NOTE: When motor stops, sprayer is ready to paint. If motor continues to run, sprayer is not properly primed. Repeat Fill Pump and Fill Gun and Hose.

How to Spray



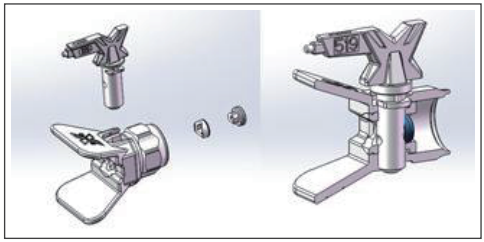
Spray Tip Installation

To prevent spray tip leaks make certain spray tip and tip guard are installed properly.

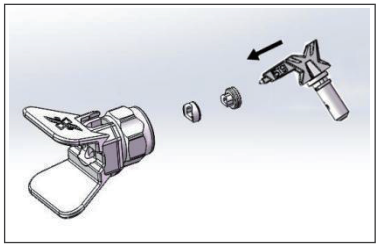
1. Perform Pressure Relief Procedure, page 9.

2. Engage trigger lock.

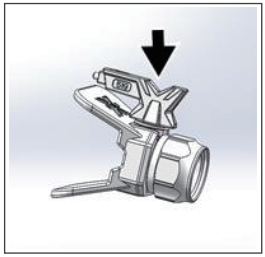
3. Verify spray tip and tip guard parts are assembled in the order shown.



a. Use spray tip to align gasket and seal in the tip guard.

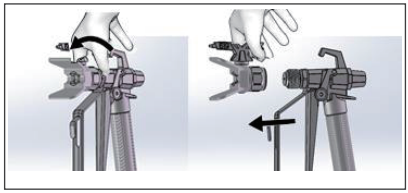


b. Spray tip must be pushed all the way intothetipguard.



c. Turn the arrow shaped handle on the spray tip forward to the spray position.

4. Screw spray tip and tip guard assembly onto the gun and tighten.



Adjust Pressure Control

The pressure control knob allows for infinite pressure adjustment. To reduce overspray, always start at the lowest pressure setting and increase pressure to the minimum setting that results in an acceptable spray pattern.

2900 psi (200 bar, 20 MPa)	1500 psi (103 bar, 10.3 MPa)	500 psi (34.5 bar, 3.5 MPa)

To select function, align symbol on pressure control knob with setting indicator on sprayer.

Tip and Pressure Selection

See table for recommended spray pressure for your material. Refer to paint (material) can for manufacturer's recommendations.

Maximum tip hole sizes supported by the sprayer:

X6(X9): 0.019 in. (0.48 mm)

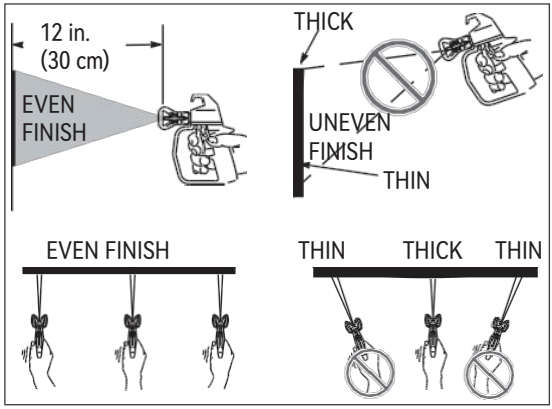
	Coatings				
	Interior Stains/ Interior & Exterior Clears	Exterior Solid Stains	Primers	Interior Latex Paints	Exterior Latex Paints
Spray Pressure	Low Spray	High Spray	High spray	High Spray	High Spray
Tip hole Size					
0.011 in. (0.28 mm)	X				
0.013 in. (0.33 mm)	X	X	X	X	
0.015 in. (0.38 mm)		X	X	X	X
0.017 in. (0.43 mm)			X	X	X
0.019 in. (0.48 mm)					X

Spray Techniques

Use a piece of scrap cardboard to practice these basic spraying techniques before you begin spraying the surface.

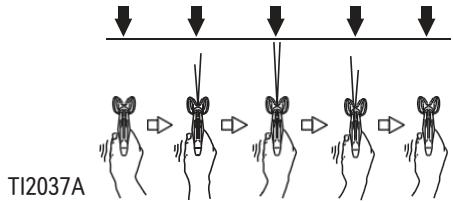
• Hold gun 12 in. (30 cm) from surface and aim straight at surface. Tilting gun to direct spray angle causes an uneven finish.

• Flex wrist to keep gun pointedstraight. Fanning gun to direct spray at angle causes uneven finish.



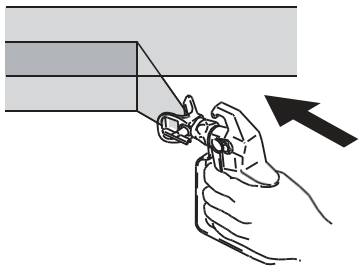
Triggering Gun

Pull trigger after starting stroke. Release trigger before end of stroke. Gun must be moving when trigger is pulled and released.



Aiming Gun

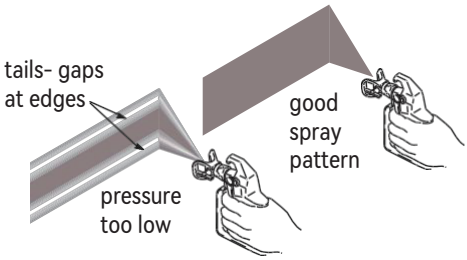
Aim center of spray of gun at bottom edge of previous stroke, overlapping each stroke by half.



Spray Pattern Quality

A good spray pattern is evenly distributed as it hits the surface.

• Spray should be atomized (evenly dis- tributed, no gaps at edges).



If tails persist when spraying at the highest spray pressure:

• Spray tip may be worn. See Tip and Pressure Selection, page13.
• A smaller spray tip may be needed.
• Material may need to be thinned. If material needs to be thinned follow manufacturer's recommendations.

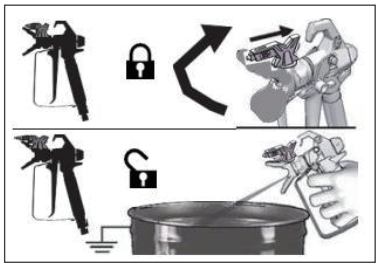
Clear Tip Clog

In the event that particles or debris clog the spray tip, this sprayer is designed with a reversible spray tip that quickly and easily clears the particles without disassembling the sprayer.

See Strain the Paint, page 8, for additional information.

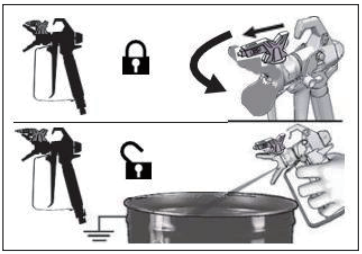
1. Engage trigger lock. Rotate spray tip to unclog position. Disengage trigger lock. Trigger gun at waste area to clearclog.

UNCLOG



NOTE: If spray tip is difficult to rotate when turning to the unclog position perform, Pressure Relief Procedure, page 9, then turn Prime/Spray valve to spray position and repeat step 1.

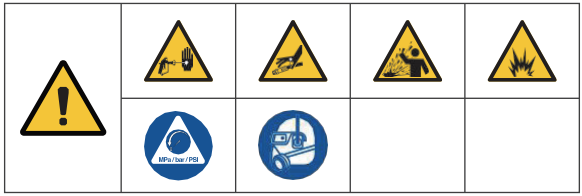
2. Engage trigger lock. Rotate spray tip back to spray position. Disengagetrig- ger lock and continue spraying.



SPRAY

Cleanup

Cleaning the sprayer after each use results in a trouble free start up the next time the sprayer is used.

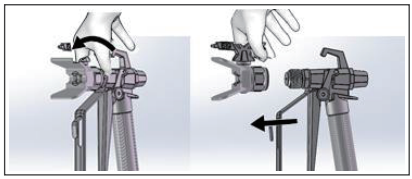


Cleaning from a Pail

• For short term shutdown periods (over- night to two days) refer to Short Term Storage, page 17.
• See Cleaning Fluid Compatibility, page 20 for information on flush- ing/cleaning fluids and StaticGround- ing Instructions (Oil-Based materials), page 20.

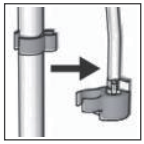
1. Perform Pressure Relief Procedure, page 9.

2. Remove spray tip and tip guardassem- bly from gun and place in waste pail.



3. Lift suction tube and drain tube from paint pail. Let paint drain into thepail.

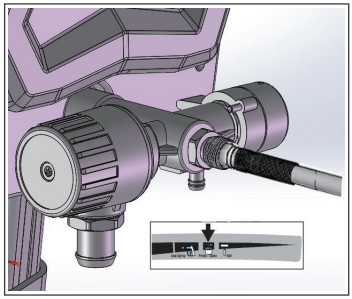
4. Separate drain tube (smaller) fromsuc- tion tube (larger).



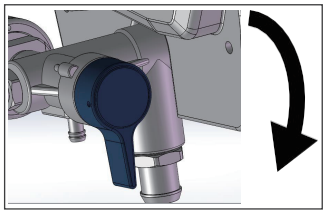
5. Place empty waste and flushingfluid pails side by side.

6. Place suction tube in flushing fluid. Use water for water based paint and mineral spirits or compatible oil-based flushing solvent for oil-based paint. Place drain tube in waste pail.

7. Turn pressure control knob counter-clockwise to the Prime/Clean setting.



8. Turn Prime/Spray valve down to PRIME position.



9. Turn ON/OFF switch to ON position.

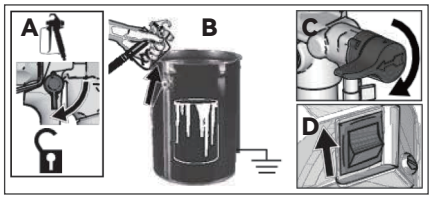
10. Flush until approximately 1/3 of the flushing fluid is emptied from thepail.

11. Turn ON/OFF switch to OFF position.

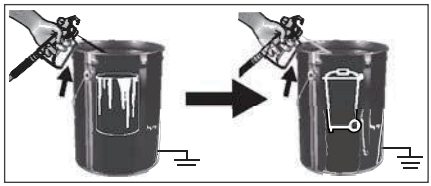
NOTE: Step 12 is for returning paint in hose to paint pail. One 50 ft (15 m) hose holds approximately 1 quart (1 liter) of paint.

12. To recover paint in hose, point gun into paint pail while holding gun firmly to the pail.

a. Disengage triggerlock.
b. Pull and hold gun trigger.
c. Turn Prime/Spray valve horizontal to SPRAY position.
d. Turn ON/OFFswitch toON position.
e. Continue to hold gun trigger until you see paint diluted with flushing fluid starting to come out of gun.



13. While continuing to trigger gun, quickly move gun to redirect spray into waste pail. Continue triggering gun intowaste pail until flushing fluid dispensed from gun is relatively clear.



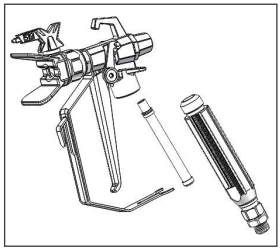
14. Turn pressure control knob to the low- est setting.

15. Stop triggering gun. Engage the trigger lock. Turn Prime/Spray valve down to PRIME position.

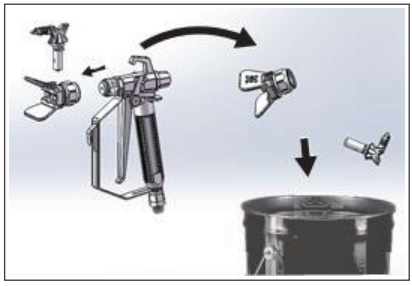
16. Turn ON/OFF switch to OFF position.

Clean the Gun

1. Clean gun fluid filter with water or flushing fluid and a brush every time you flush the system. Replace gun filter if damaged.



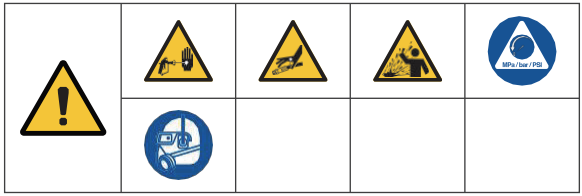
2. Remove spray tip and tip guard and clean with water or flushing fluid anda brush.



3. Wipe paint off outside of gun using a soft cloth moistened with water or flushing fluid.

Storage

With proper storage, the sprayer will be ready to use the next time it is needed.

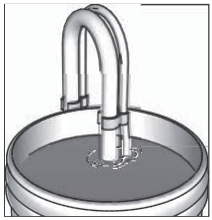


Short Term Storage

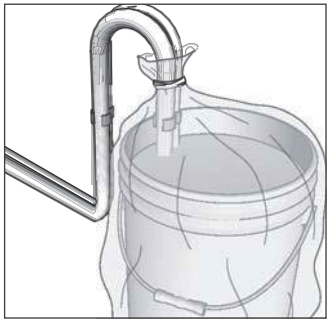
(up to 2 days)

1. Perform Pressure Relief Procedure, page 9.

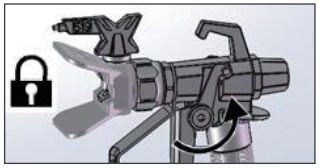
2. Leave suction tube and drain tubein paint pail.



3. Cover paint and pail tightly withplastic wrap.



4. Engage trigger lock.



5. Leave gun attached to hose.

6. Remove tip and guard and cleanwith water or flushing fluid and abrush.

7. Wipe paint off outside of gun using a soft cloth moistened with water or flush- ing fluid.

Long Term Storage

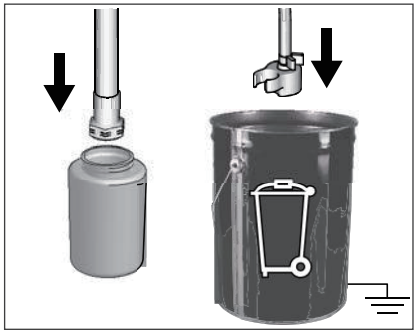
(more than 2 days)

Pump armor fluid protects the sprayer against freezing and corrosion.

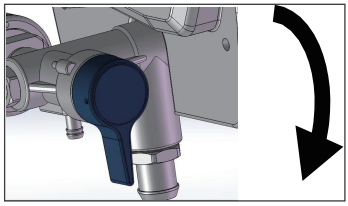
- Before storing sprayer make sureall water is drained out of sprayer.
- Do not allow water to freeze insprayer.
- Do not store sprayer under pressure.
- Store sprayer indoors.

1. Perform Pressure ReliefProcedure, page 9.

2. Place suction tube in Pump Storage Fluid bottle and drain tube in wastepail.



3. Turn Prime/Spray valve down to PRIME position.

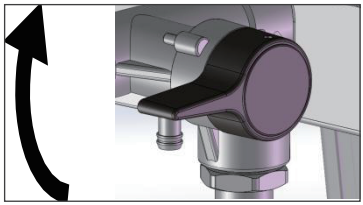


4. Turn ON/OFF switch to ON position.

5. Turn pressure control knob clockwise until the pump turns on.

6. When storage fluid comes out of drain tube (5-10 seconds) turn ON/OFF switch to OFF position.

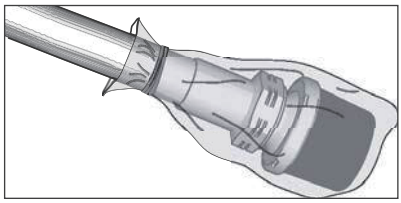
7. Turn Prime/Spray valve horizontal to SPRAY position to keep storage fluid in sprayer during storage.



8. Leave gun attached to hose.

9. Remove tip and guard and cleanwith water or flushing fluid and abrush.

10. Wipe paint off outside of gun using a soft cloth moistened with water or flush- ing fluid.



11. Secure a plastic bag around suction and drain tube to catch any drips.

Reference

Reference

Spray Tip Selection

Selecting Tip Size

Spray tips come in a variety of hole sizes for Understanding Tip Number The last three digits of tip number (i.e.:413) contain information about hole size and fan width on surface when gun is held 12 in. (30.5 cm) from surface beingsprayed. First digit when doubled = approximate 413 tip has spraying a range of fluids. Your sprayer includes a tip for use in most paint spraying applications. Use the coatings table on page 17 to determine the range of recommended tip hole sizes for each fluid type. If you need a tip other than the one supplied, see the Reversible Spray Tip Selection Chart.

Hints:

• As you spray, the tip wears and enlarges. Starting with a tip holesize smaller than the maximum will allow you to spray within the rated flow capacity of the sprayer.
• Use larger tip hole sizes with thicker coatings and smaller tip hole sizeswith thinner coatings.
• Tips wear with use and needperiodic replacement.
• Tip hole size controls flow rate - the amount of paint that comes out of the gun.

Fan Width

Fan width is the size of the spray pattern, which determines the area covered with each stroke.

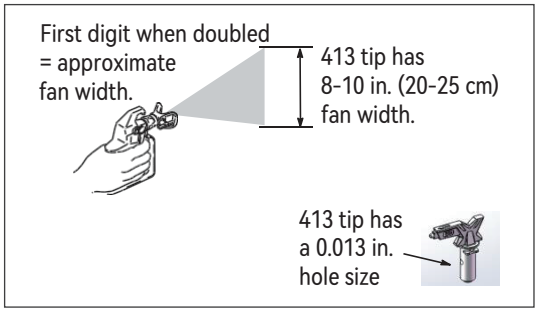
Hints:

• Select a fan width best suited to the surface being sprayed.
• Wider fans allow provide better cover- age on broad, open surfaces.

• Narrower fans provide better control on small, confined surfaces.

Understanding Tip Number

The last three digits of tip number (i.e.:413) contain information about hole size and fan width on surface when gun is held 12 in. (30.5 cm) from surface beingsprayed.



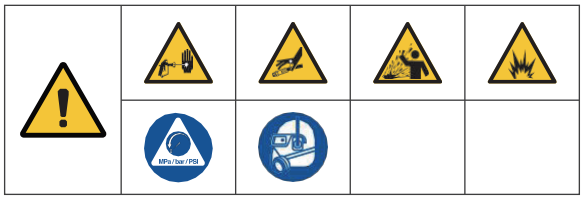
Last two digits = tip hole size in thousands of an inch.

Reversible Spray Tip Selection Chart

Tip #	Fan Width *	Hole Size
XT311	6 - 8 in. (152 - 203 mm)	0.011 in. (0.28 mm)
XT411	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.011 in. (0.28 mm)
XT313	6 - 8 in. (152 - 203 mm)	0.013 in. (0.33 mm)
XT413	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.013 in. (0.33 mm)
XT415	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.015 in. (0.38 mm)
XT515	10 - 12 in. (254 - 305 mm)	0.015 in. (0.38 mm)
XT417	8 - 10 in. (203 - 254 mm)	0.017 in. (0.43 mm)
XT517	10 - 12 in. (254 - 305 mm)	0.017 in. (0.43 mm)
XT619	12 - 14 in. (305 - 356 mm)	0.019 in. (0.48 mm)
* – 12 in. (305 mm) from surface		

Example: For an 8 to 10 in. (203 to 254 mm) fan width and 0.013 (0.33 mm) hole size.

Cleaning Fluid Compatibility



Oil- or Water-Based Materials

• When spraying water-based materi- als, flush the system thoroughly with water.
• When spraying oil-based materials, flush the system thoroughly with min- eral spirits or compatible, oil- based flushing solvent.
• To spray water-based materials after spraying oil-based materials, flush the system thoroughly with water first. The water flowing out of drain tube should be clear and solvent-free before you begin spraying the water-based mate- rial.
• To spray oil-based materials after spraying water-based materials, flush the system thoroughly with mineral spir- its or a compatible oil- based flushing solvent first. The solvent flowing out of the drain tube should not contain any water. When flushing with solvents always follow Static Grounding Instructions (Oil- Based materials).
• To avoid fluid splashing back on your skin or into your eyes, always aim gun at inside wall of pail.

Static Grounding Instructions (Oil-Based materials)

The equipment must be grounded to reduce the risk of static sparking and electric shock. An electric or static spark can cause fumes to ignite or explode. An improper ground can cause electric shock. Agood groundprovides an escape wire for the electric current.

Always use a metal pail for oil-based materials requiring flushing with compatible oil-based flushing solvents when sprayer is flushed or pressure is relieved.

Follow local code. Use only conductive metal pails, placed on a grounded surface such as concrete.

Do not place pail on a non-conductive surface such as paper or cardboard which interrupts grounding continuity.

Quick Reference

Ref. No.	Name	Description
A	Prime/Spray Valve	• In PRIME position directs fluid to draintube. • In SPRAY position directs pressurized fluidto paint hose. • Automatically relieves system pressure in over- pressure situations.
B	Pressure Control Knob	Increases (clockwise) and decreases (counter-clockwise) fluid pressure in pump, hose, and spray gun. To select function, align symbol on pressure control knob with setting indicator.
C	ON/OFF Switch	Turns sprayer ON and OFF.
D	Suction Tube	Draws fluid from paint pail into pump.
E	Drain Tube	Drains fluid in system during priming and pressure relief.
F	Airless Spray Gun	Dispenses fluid.
G	Reversible Spray Tip	• Atomizes fluidbeingsprayed,forms spraypattern and controls fluid flow according to hole size. • Reverse position unclogs plugged tipswithout disassembly.
H	Tip Guard	Reduces risk of fluid injection injury.
I	Gun Trigger Lock	Prevents accidental triggering of spray gun.
J	Gun Fluid Inlet Fitting	Threaded connection for paint hose.
K	Gun Fluid Filter	Filters fluid entering spray gun to reduce tip clogs.
L	Pump	Pumps and pressurizes fluid and delivers it to paint hose.
M	Pump Fluid Outlet Fitting	Threaded connection for airless hose.
N	Airless Hose	Transports high-pressure fluid from pump to spray gun.
O	Suction Filter	Prevents debris from entering pump.
P	Power Cord	Plugs into power source.
Q	Suction Tube Drip Cup	Holds the suction tube during transport to catch drips.

Maintenance

Routine maintenance is important to ensure proper operation of your sprayer.

Activity	Interval
Inspect motor shroud openings for blockage.	Daily or each time you spray
Inspect/clean filter, fluid inlet strainer, and gunfilter.	Daily or each time you spray

NOTIC
Protect the internal drive parts of this sprayer from water. Openings in shroud allow cooling of mechanical parts and electronics inside. If water gets into these openings, the sprayer could malfunction or be permanently damaged.

High Pressure Hoses

Check hose for damage every time you spray. Do not attempt to repair hose if hose jacket or fittings are damaged. Do not use hoses shorter than 25 ft (7.6 m). Wrench tighten, using two wrenches.

Spray Tips

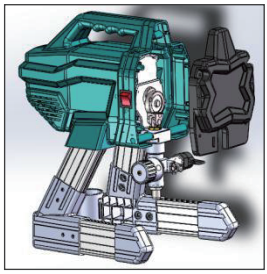
• Always clean tips with compatible cleaning fluid and brush afterspraying.
• Tips may require replacement after 15 gallons (57 liters) or they may last through 60 gallons (227 liters)depend- ing on abrasiveness of paint.

Pump Removal

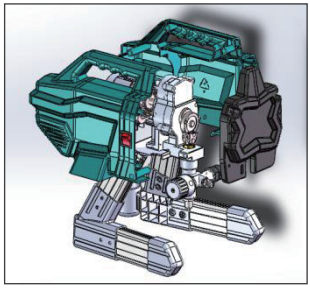
Remove high pressure hose, it may also be necessary to remove the suctiontube.

Always perform PressureReliefProcedure, page 9, before starting any pump repairs and unplug the sprayer.

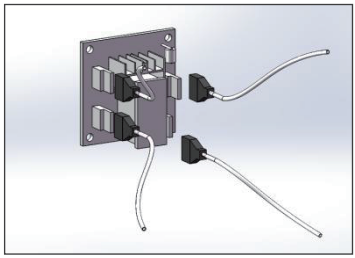
1. Screw out the fixing screws and taking down the front cover.



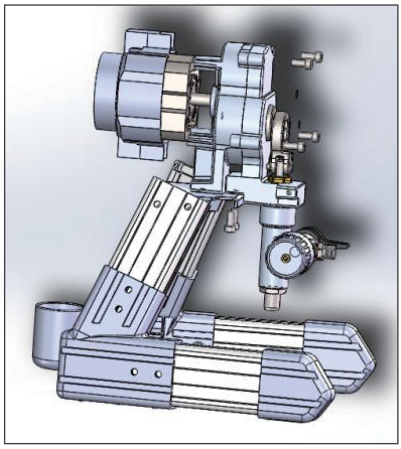
2. Take down the left and right housings.



3. Remove the wire connection between motor and electroncial control board and between pressure control valve and electronical control board.



4. Remove the connection bolts between the pump and the supporting frame.

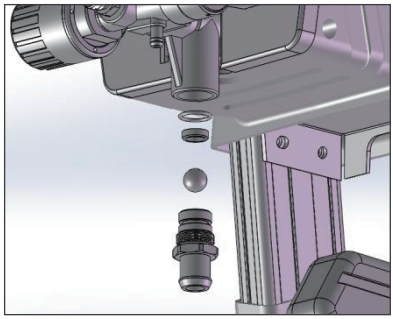


Inlet Valve Removal and Installation

If you suspect that the inlet valve is clogged or stuck, remove the valve assembly and clean or replace.

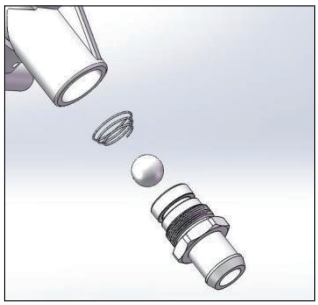
1. Remove suction tube or hopper from sprayer.

2. Loosen the inlet valve. Remove inlet valve.



3. Clean any debris and dried paint from the cavity and replace the ball and spring. Tighten inlet valve to pump using proper tool on the frame.

4. Please pay attention to the conical spring direction when installing back the ball and conical spring.

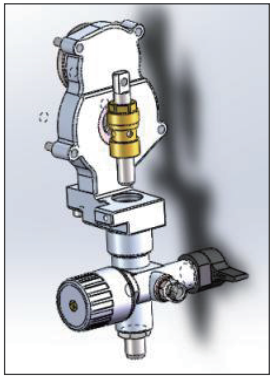


NOTICE
Do not lose the ball and spring inside the inlet valve assembly. It may fall out when the inlet valveis removed.Pump will notprimewithout the ball and spring.

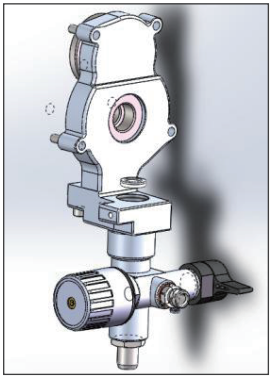
Piston Rod and V-packings Disassembling

1. Remove the pump(page 22).

2. Unscrew the piston rod bushing and take out the piston rod.

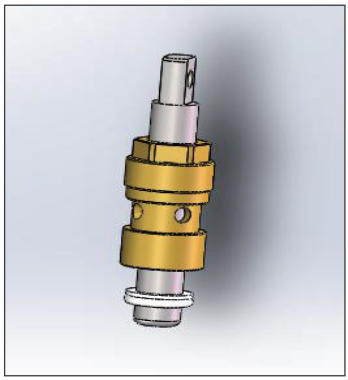


3. Take out the O-rings by using a screw driver.

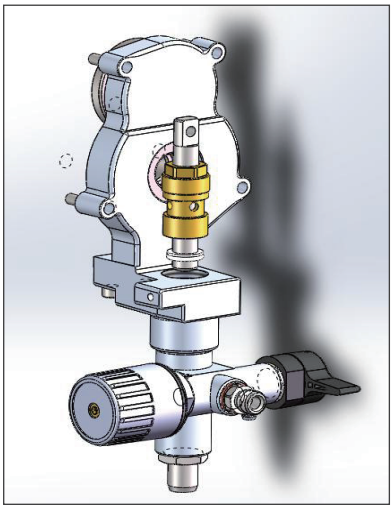


Piston Rod and V-packings Installation

1. Put the O-ring onto the piston rod.



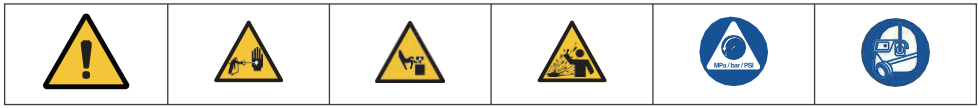
2. Put the piston rod into the pump body.



3. Tighten the copper sleeve.

Troubleshooting

Troubleshooting



1. Follow Pressure Relief Procedure, page 9, before checking orrepairing.
2. Solutions at the beginning of each prob- lem listed are the most common.
3. Check everything in this Troubleshoot- ing Table before you bring the sprayer to an authorized servicecenter.

Problem	Cause	Solution
Motor does not run: (verify sprayer is plugged in, and ON/OFF switch is on)	Pressure control is set at zero pressure.	Turnpressurecontrolknobclockwise to increasepressuresetting.
	Electric outlet is not providing power.	Test outlet with known working device. Reset circuitbreakerorreplacefuse. Find working outlet. Reset building circuit breaker or replace fuse.
	Extension cord is damaged.	Replace extension cord.

	Pump is seized (Paint has hardened in pump or Water is frozen in pump.)	Check for broken insulation or wires. Replace electric cord if damaged.
	Sprayer electric cord is damaged.	TurnON/OFFswitchoffandunplug sprayerfromoutlet. IffrozendoNOTtrytostartsprayer until it is completely thawed or it may damage the motor, control board and/ordrivetrain. Place sprayer in warm area for several hours. Check forfreemoving pump by removing shroud and spinning fan. Ifnotfrozen,checkforhardenedpaint in pump. If paint has hardened in pump. If motor does not turn with pump removed, consult a Magnum authorized retailer, distributor, or service center.
	Motor or control is damaged.	ConsultaDPauthorized retailer, distributor, orservicecenter.

Problem	Cause	Solution
Sprayer runs, but pump does not prime or looses prime while in use. (Pump cycles but does not pump paint or build pressure.)	Inlet valve check ball is stuck.	Press PushPrime button to dislodge the ball allowing pump to prime properly.
	Prime/Spray valve is in SPRAY position.	Turn Prime/Spray valve down to PRIME positionuntilpaint exitsdrain tube. Thepump isnow primed.
	Pump was not primed with flushing fluid. (Thick fluids may not prime if not initially primed with flushing fluid.)	Remove suction tube from paint. Prime pump with oil or water-based flushing fluid.
	Debris in paint.	Strain the paint.
	Thick or “sticky” paint.	Somefluidsmayprimefasterifthe ON/OFF switchismomentarilyturned off so thepump canslow and stop. Turn ON/OFF switch on and off severaltimesifnecessary.
	Inlet strainer is clogged or suction tube is not immersed in paint.	Cleandebrisoffinlet strainerand makesure suction tubeisimmersed in paint.
	Inlet valve check ball or seat is dirty.	Removeinletfitting.Cleanorreplace ballandseat.

	Suction tube is leaking.	Inspect suction tube connection for cracks or vacuum leaks.
	Outlet valve check ball is stuck.	Unscrew outlet valve, remove, and clean assembly.
	Prime/Spray valve is worn or obstructed with debris.	Take sprayer to DINO-POWER authorized service center.

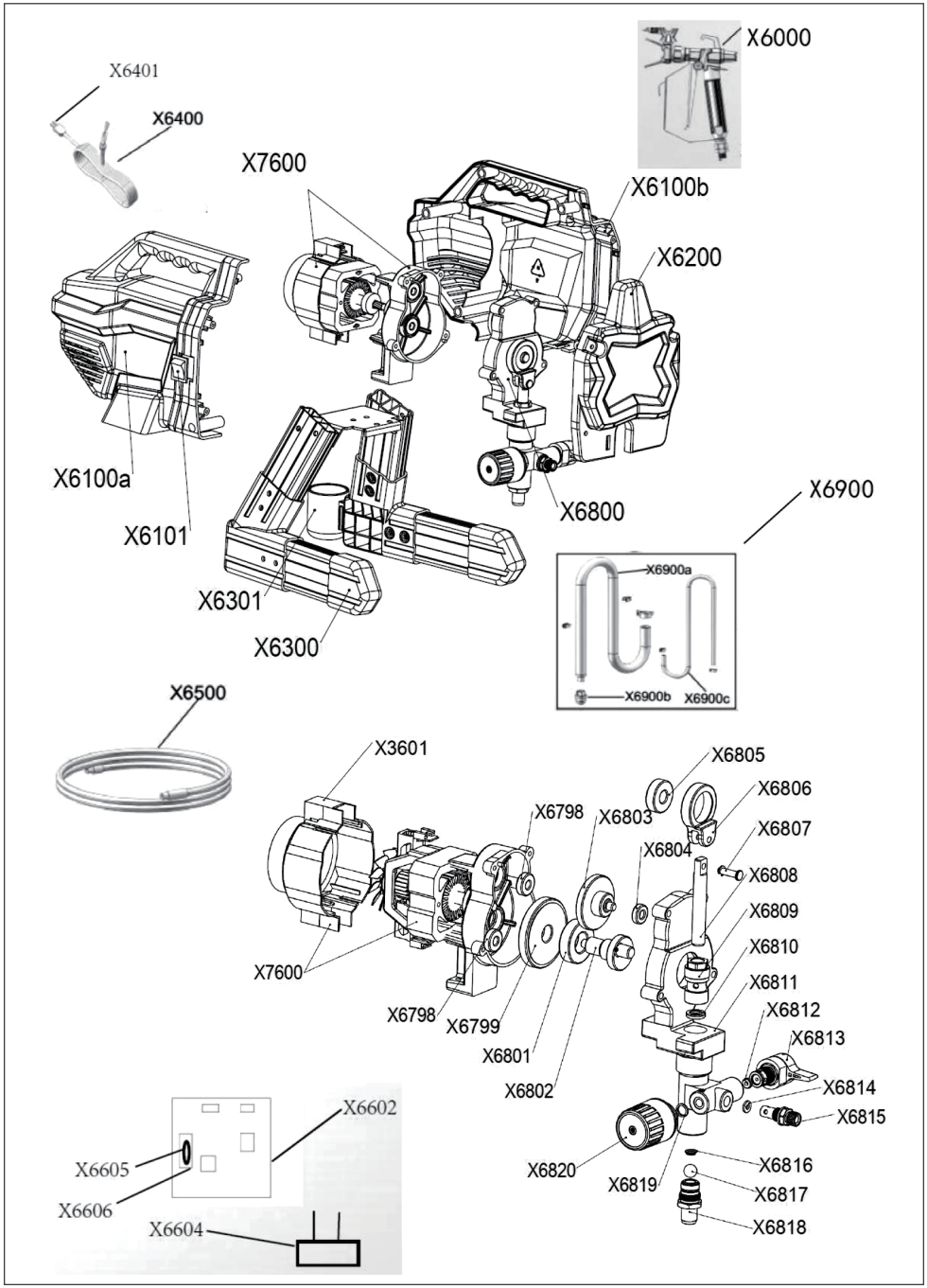
Problem	Cause	Solution
Pump is primed, but can not achieve good spray pattern.	Spray tip may be partially clogged.	Clear spray tip clog.
	Reversible spray tip is in UNCLOG position.	Rotate arrow-shaped handle on spray tip so it points forward to SPRAY position.
	Debris in paint.	Strain the paint.
	Pressure is set too low.	Alignpressurecontrolknobsetting indicatortodesiredspraysetting.
	Spray gun fluid filter is clogged.	Clean or replace gun fluid filter.
	Spray tip selected is too large for capability of sprayer.	Replace tip
	Spray tip is worn beyond the capability of sprayer.	Replace tip
	Spray tip gasket and seal worn or missing.	Replace gasket and seal.
	Inlet strainer is clogged or suction tube is not immersed in paint.	Cleandebrisoffinlet strainerand make suresuctiontube isimmersed in paint.
	Extension cord is too long or not heavy enough gauge.	Replace extension cord.
	Inletpump valve oroutlet pumpvalve is wornor clogged withdebris.	Check forwornor contaminatedinlet valveoroutletvalve. - Primesprayerwithpaint - Trigger gun momentarily - When trigger is released, pump should cyclemomentarilyandstop - If pumpcontinues tocycle, pump valves maybewornorcontaminated with debris - Cleanandreinstallvalves

	Material is too thick.	Thin material. Follow manufacturers recommendations.
	Airless hose is too long (if extra section was added)	Remove section of airless hose.
Spray gun stopped spraying while trigger is pulled.	Spray tip is clogged.	Clear spray tip clog.
	Sprayer lost prime.	See troubleshooting section “Sprayer runs, but pump does not prime or loosesprimewhileinuse.”

Problem	Cause	Solution
When paint is sprayed, it runs down the wall or sags.	Material is going on too thick.	Move gun faster.
		Choose aspray tipwithsmaller hole size.
		Choose spray tip with wider fan.
		Make sure gun is far enough from surface
When paint is sprayed, coverage is inadequate.	Material is going on too thin.	Move gun slower.
		Choosespraytipwithlarger holesize.
		Choose spray tip with narrower fan.
		Make sure gun is close enough to surface.
Fanpatternvariesdramaticallywhile spraying.	Pressurecontrolswitchiswornand causing excessive pressure variation.	Take sprayer to DINO-POWER authorized service center.
Cannot trigger spray gun.	Spray gun trigger lock is engaged.	Rotate trigger lock to disengage trigger lock.
Paint is coming out of pressure control switch.	Pressure control switch is worn.	Take sprayer to DINO-POWER authorized service center.
Paint is leaking through drain tube.	Sprayer is over pressurizing.	Take sprayer to DINO-POWER authorized service center.
Paint leaks down outside of pump.	Pump packings are worn.	Replace pump packings

Motor is hot and runs intermittently. Motor automatically shuts off due to excessiveheat. Damagecanoccurif causeisnotcorrected.	Vent holes in enclosure are plugged or sprayer is covered.	Keep vent holes clear of obstructions andoversprayandkeepsprayeropen to air.
	Extension cord is too long or not a heavy enough gauge.	Replace extension cord.
	Unregulated electrical generator being used has excessive voltage.	Useelectricalgeneratorwithaproper voltage regulator.
	Motor needs to be replaced.	TakesprayertoDINO-POWER authorizedretailer,distributor,or service center.

DP-X6 Electric Airless Paint Sprayer



Spare Parts List for DP-X6

Parts No.	Description	QTY	Parts No.	Description	QTY
X6100a	Left cover	1	X6808	*Piston Rod	1
X6100b	Right cover	1	X6809	Sleeve	1
X6101	ON/OFF switch	1	X6810	*O-ring	1
X6200	Front cover	1	X6811	Fluid Pump	1
X6300	Stand Assembly	1	X6812	Gasket	1
X6301	Drip cup	1	X6813	Prime valve	1
X6400	Power Plug	1	X6814	O-ring	1
X6401	Power cord	1	X6815	Outlet valve	1
X6500	High pressure hose 1/4”*7.5m	1	X6816	Spring	1
X7600	X6 motor assembly	1	X6817	Inlet valve ball	1
X3601	Motor cover	2	X6818	Inlet Valve	1
X6601	Carbon brush	2	X6819	Gakset	1
X6798	Bearing 608-2Z	2	X6820	Pressure regulator	1
X6799	Big Gear	1	X6900	Suction/Prime assembly	1
X6800	Pump assembly	1	X6900a	Suction tube	1
X6801	Bearing 6004-2Z	1	X6900b	Suction filter	1
X6802	Crankshaft	1	X6900c	Prime tube	1
X6803	Gear	1	X6000	Airless spray gun	1
X6804	Bearing 698-2Z	1	X6602	Circuit board	1
X6805	Bearing 6201-2Z	1	X6604	Micro Switch	1
X6806	Connecting Rod	1	X6605	Fuse	1
X6807	Pin	1	X6606	Fuse seat	1

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR®

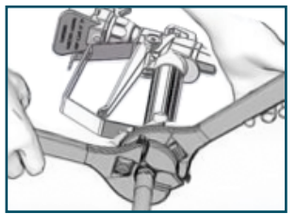
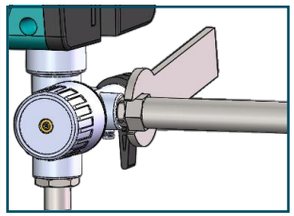
AIRLESS PAINT SPRAYER

QUICK GUIDE

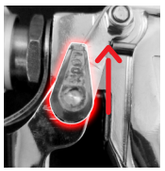
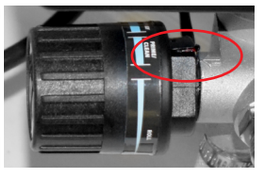
Please note that this is only a quick guide, we recommend you read the full manual before using the Savito Airless Paint Sprayer for the first time. Please read the manual safety instructions and warnings carefully before reading the quick guide or before using the Savito Airless Paint Sprayer.

SETUP

1. Connect one end of the hose to the fluid outlet, and the other side of the hose to the gun. Use a wrench to tighten both sides securely. Make sure connections are tight.

2. Engage trigger lock and turnknob to Prime/-Clean setting. Turn the power switch off and plug cord into the outlet.

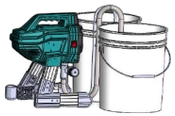



TRIGGER LOCK | TRIGGER UNLOCK | PRIME/ CLEAN

3. If using water-based material, prepare two buckets: one empty and one filled with water. For

SETUP *(continued)*

oil-based material, use mineral spirit, or compatible oil-based flushing solvent. Place the suction tube into the bucket with fluid and place the drain tube into the empty bucket.



4. Turn the power switch on (prime switch should be on prime position). Wait for the fluid to go up the suction tube and down the drain tube for 30 to 60 seconds. Then turn the power switch off.

SPRAY

PRIME

STARTUP

If you are using previously used paint, it is recommended to strain the paint before use, to avoid dried paint or debris from clogging the machine. Please see page 8 of the owner's manual on how to strain the paint.

1. Place the suction tube into the paint bucket. Leave the drain tube in the waste bucket. Turn prime switch to prime position. Turn the power switch on and wait till all the water empties out and paint starts coming out of the drain tube. Immediately turn the power switch off.

STARTUP *(continued)*

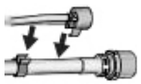
2. Turn prime switch to spray position.

Make sure the spray tip is in spray position, and tightened securely.

SPRAY POSITION

Point gun in waste pail and disengage trigger lock. Turn the power switch on and pull the trigger until paint comes out and releases the trigger. Turn the power switch off. Attach the drain tube to the suction tube and place the tubes in the paint bucket. Always keep trigger lock on when not in use.

TIGHTEN



HOW TO SPRAY

When the motor stops, the sprayer is ready to paint. If the motor continues to run, the sprayer is not properly primed, and you will need to repeat the two steps in the startup guide.

1. Make sure you are wearing the proper safety gear (mask, goggles, etc.). If you would like to change out the tip size, please see the manual on page 12 for proper spray tip installation.

2. Adjust the pressure control knob to reduce overspray; always start at the lowest pressure setting and increase pressure to the minimum setting that results in an acceptable spray pattern. For tip and pressure settings see table on page 13 in the manual.

LOWEST PRESSURE

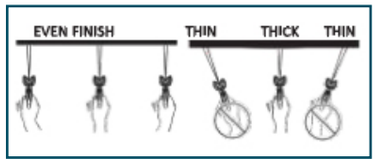
AIRLESS PAINT SPRAYER

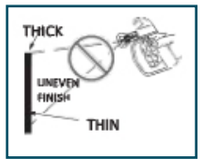
QUICK GUIDE

CONTINUED

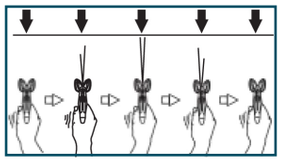
HOW TO SPRAY *(continued)*

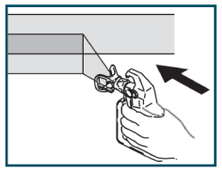
3. Always flex your wrist to keep the gun pointed straight. Hold the gun contstantly 12 inches from the surface, and aim straight at the surface. Tilting the gun to the direct spray angle causes an uneven finish.





4. Pull trigger after starting stroke. Release trigger before the end of stroke. Gun must be moving when the trigger is pulled and released. Aim the spray of the gun to the center of the bottom edge of the previous stroke, overlapping each stroke by half.





5. In the event that particles or debris clog the spray tip: Engage trigger lock, rotate spray tip to unclog position, disengage trigger lock, and point gun at a waist area and pull trigger to clear clog.

When the pail with paint is done you will need to prime the machine again before using it. Always make sure your paint bucket is filled. If you are still using the same paint and the pail starts emptying out, just refill it with the same paint so you don't need to prime again.

CLEANUP

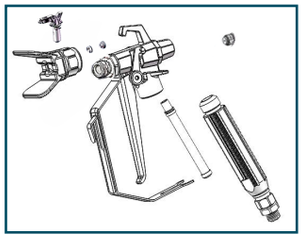
1. Turn the power switch to the off position, engage the trigger lock, turn the pressure control knob to lowest setting, lift suction tube and drain tube from paint pail, let the paint drain into the pail, then put the drain tube into a waste pail and turn Prime/Spray valve to prime position. Turn the power switch on and drain to relieve pressure.

2. Point the gun firmly to the paint pail and turn the prime switch to spray position. Disengage the trigger lock and pull the trigger to relieve pressure. Engage the trigger lock when done.

3. Place one empty waste pail and one pail with water side by side. For cleaning up after oil paint, use mineral spirits or compatible, oil-based flushing solvent instead of water. Place the suction tube in the pail with the flushing fluid, and place the drain tube in the waste pail.

4. Turn the pressure control knob to the Prime/Clean setting. Turn Prime/Spray valve down to prime position. Turn ON/OFF switch to on position. Flush until approximately 1/3 of the flushing fluid is emptied from the pail or until the water comes out clear. Turn ON/OFF switch to off position.

5. Remove spray tip, tip guard and gun filter from the gun and place it in the waste pail and clean with water or flushing fluid with the brush every time you flush the system. Wipe off all paint from outside the machine with soft cloth moistened with water or flushing fluid.



STORAGE

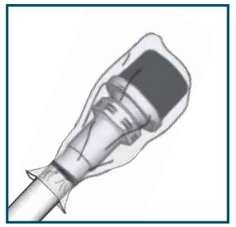
Pump armor fluid protects the sprayer against freezing and corrosion.

1. Before storing sprayer make sure all water is drained out of the sprayer. Do not allow water to freeze in the sprayer. Do not store sprayer under pressure. Store sprayer indoors.

2. Perform Pressure Relief Procedure. Place suction tube in fluid bottle and drain tube in waste pail. Turn power switch on and prime switch to prime position and turn pressure control knob clockwise until the pump turns on.

3. When storage fluid comes out of the drain tube (5-10 seconds) turn the power switch off. Turn Prime/Spray valve horizontal to spray position to keep storage fluid in sprayer during storage. Leave the gun attached to the hose.

4. Wipe paint off outside of the gun using a soft cloth moistened with water or flushing fluid. Secure a plastic bag around the suction and drain tube to catch any drips.



Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

MANUALE DI FUNZIONAMENTO ELETTRICO

SPRUZZATORE PER VERNICI AIRLESS

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

DP-X6

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci: Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Queste sono le istruzioni originali. Leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare il prodotto. VEVOR si riserva la chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci saranno aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Machine Translated by Google

Importanti istruzioni di sicurezza

Leggere tutte le avvertenze e le istruzioni contenute in questo manuale, nei manuali correlati e sull'unità. Familiarizzare con i comandi e l'uso corretto dell'attrezzatura. Conservare queste istruzioni. Leggere attentamente e adottare buone abitudini di sicurezza.

Prima di spruzzare

ATTENZIONEA

Modelli DP-X6: •

Utilizzare solo materiali non infiammabili o a base di acqua/olio oppure diluenti per vernici non infiammabili. Non utilizzare materiali con punti di infiammabilità inferiori a 100° F (38° C). Ciò include, ma non è limitato a, acetone, xilene, toluene o nafta. Per maggiori informazioni sul tuo materiale, richiedi la scheda di sicurezza (SDS) al fornitore. • La spruzzatura di materiali infiammabili o combustibili in una fabbrica o in una posizione fissa deve essere conforme ai requisiti NFPA 33 e OSHA 1910.94(c) negli Stati Uniti e a tutte le normative locali simili in altri paesi.

Rivedere le avvertenze per informazioni importanti sulla sicurezza Importante! Leggere attentamente e adottare buone abitudini di sicurezza.

Rivedere i manuali e guardare i video

Leggere sempre attentamente i manuali e guardare i video prima di iniziare i lavori di spruzzatura.

Non approvato per l'uso in atmosfere esplosive o luoghi pericolosi.
Per la spruzzatura airless portatile di vernici e rivestimenti architettonici.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australia Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

UK REP

CONSULENZA YH LIMITATA.
C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Contenuto

Prima di spruzzare ---- 02

Avvertenze ---- 04

Conosci il tuo spruzzatore ---- 07

Impostare ---- 08

Avviare ---- 10

Come spruzzare ---- 14

Ripulire ---- 18

Magazzinaggio ---- 21

Riferimento ---- 23

Manutenzione ---- 27

Risoluzione dei problemi ---- 30

Spruzzatore elettrico airless per vernice DP-X6 ---- 35

Elenco dei pezzi di ricambio per DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Avvertenze

Avvertenze

Le seguenti avvertenze riguardano l'installazione, l'uso, la manutenzione e la riparazione di questa apparecchiatura. Il simbolo del punto esclamativo segnala un'avvertenza generale e i simboli di pericolo si riferiscono a rischi specifici della procedura. Quando questi simboli compaiono nel corpo di questo manuale o sulle etichette di avvertenza, fare riferimento a queste avvertenze. I simboli di pericolo e le avvertenze specifici del prodotto non trattati in questa sezione possono comparire in tutto il corpo di questo manuale, ove applicabile.

⚠ ATTENZIONEA

PERICOLO DI INCENDIO ED ESPLOSIONE

I fumi infiammabili, come i fumi dei solventi e delle vernici, presenti nell'area di lavoro possono incendiarsi o esplodere. Per aiutare a prevenire incendi ed esplosioni:

Modelli DP-X6:

• Non spruzzare o pulire con materiali con punti di infiammabilità inferiori a 100°F (38° C). Utilizzare solo materiali non infiammabili o a base d'acqua, oppure diluenti per vernici non infiammabili. Per informazioni complete sul materiale, richiedere la scheda di sicurezza (SDS) al distributore o al rivenditore del materiale. • Non spruzzare materiali combustibili vicino a fiamme libere o fonti di accensione come sigarette, motori e apparecchiature elettriche. • Non spruzzare liquidi combustibili in un'area confinata. • Non spruzzare materiali infiammabili o combustibili vicino a fiamme libere o fonti di accensione come sigarette, motori e apparecchiature elettriche. • Non spruzzare liquidi infiammabili o combustibili in un'area confinata. • La vernice o il solvente che scorre attraverso l'apparecchiatura possono causare elettricità statica.

L'elettricità statica crea un rischio di incendio o esplosione in presenza di fumi di vernice o solvente. Tutte le parti del sistema di spruzzatura, tra cui la pompa, il gruppo tubo, la pistola a spruzzo e gli oggetti all'interno e intorno all'area di spruzzatura devono essere adeguatamente collegati a terra per proteggere da scariche statiche e scintille. Utilizzare tubi flessibili per spruzzatori di vernice airless ad alta pressione conduttivi o collegati a terra. • Verificare che tutti i contenitori e i sistemi di raccolta siano collegati a terra per prevenire scariche statiche. Non utilizzare rivestimenti per secchi a meno che non siano antistatici o conduttivi. • Collegare a una presa con messa a terra e utilizzare prolunghe con messa a terra. Non utilizzare un adattatore 3 a 2. • Non utilizzare una vernice o un solvente contenente idrocarburi alogenati. • Mantenere l'area di spruzzatura ben ventilata. Mantenere una buona fornitura di aria fresca in movimento attraverso l' zona.

• Lo spruzzatore genera scintille. Tenere il gruppo pompa in un'area ben ventilata ad almeno 20 piedi (6,1 m) dall'area di spruzzatura durante la spruzzatura, il lavaggio, la pulizia o la manutenzione. Non spruzzare il gruppo pompa. • Non fumare nell'area di spruzzatura o spruzzare dove sono presenti scintille o fiamme. • Non azionare interruttori della luce, motori o prodotti simili che producono scintille nell'area di spruzzatura.

Machine Translated by Google

• Mantenere l'area pulita e libera da contenitori di vernice o solvente, stracci e altri materiali infiammabili.
• Conoscere
il contenuto delle vernici e dei solventi spruzzati. Leggere tutte le schede di sicurezza (SDS) e le etichette dei contenitori fornite con le vernici e i solventi. Seguire le istruzioni di sicurezza del produttore della vernice e dei solventi. • L'estintore deve essere presente e
funzionante.

ATTENZIONEA

PERICOLO DI INIEZIONE NELLA CUTANEA

Gli spruzzi ad alta pressione possono iniettare tossine nel corpo e causare gravi lesioni fisiche. Nel caso in cui si verifichi un'iniezione, sottoporsi immediatamente a un trattamento chirurgico.

• Non puntare la pistola verso persone o animali e non spruzzare. •
Tenere le mani e le altre parti del corpo lontane dallo scarico. Ad esempio, non cercare di fermare le perdite con nessuna parte del corpo. • Utilizzare
sempre la protezione della punta dell'ugello. Non spruzzare senza la protezione della punta dell'ugello in posizione. • Utilizzare
punte dell'ugello DP. • Prestare attenzione durante la pulizia e la sostituzione delle punte dell'ugello. Nel caso in cui la punta dell'ugello si ostruisca durante la spruzzatura, seguire la procedura di scarico della pressione per spegnere l'unità e scaricare la pressione prima di rimuovere la
punta dell'ugello per pulirla. • L'apparecchiatura mantiene la pressione dopo lo spegnimento dell'alimentazione. Non lasciare l'apparecchiatura sotto tensione o pressione quando non è sorvegliata. Seguire la procedura di scarico della pressione quando l'apparecchiatura è incustodita o non in uso e prima di effettuare
la manutenzione, la pulizia o la rimozione di parti. • Controllare i tubi flessibili e le parti per eventuali segni di danni. Sostituire eventuali tubi flessibili o parti danneggiati. • Questo sistema è in grado di produrre 2900 psi. Utilizzare parti di ricambio
o accessori con una pressione nominale minima di 2900 psi. • Inserire sempre il blocco del grilletto quando non si
spruzza. Verificare che il blocco del grilletto funzioni correttamente. • Verificare
che tutti i collegamenti siano ben saldi prima di azionare l'unità. • Sapere come fermare l'unità e scaricare rapidamente la pressione. Avere familiarità con i comandi.

PERICOLO DA USO IMPROPRIO DELL'ATTREZZATURA

L'uso improprio può causare morte o gravi lesioni.

• Indossare sempre guanti appropriati, occhiali protettivi e un respiratore o una maschera quando si dipinge. •
Non utilizzare o spruzzare vicino ai bambini. Tenere sempre i bambini lontani dall'attrezzatura. • Non

sporgersi troppo o stare su un supporto instabile. Mantenere sempre un appoggio e un equilibrio efficaci. • Rimanere vigili
e guardare cosa si sta facendo. • Non utilizzare
l'unità quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe o alcol.

Machine Translated by Google

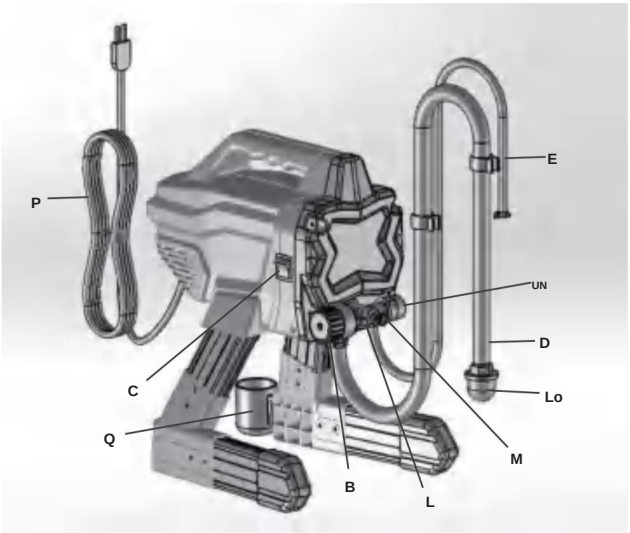
	• Non piegare o piegare eccessivamente il tubo. • Non esporre il tubo a temperature o pressioni superiori a quelle specificate da DP. • Non utilizzare il tubo come elemento di forza per tirare o sollevare l'attrezzatura. • Non spruzzare con un tubo più corto di 25 piedi. • Non alterare o modificare l'attrezzatura. Alterazioni o modifiche possono invalidare le approvazioni dell'agenzia e creare rischi per la sicurezza. • Assicurarsi che tutta l'attrezzatura sia classificata e approvata per l'ambiente in cui la si utilizza.
 	PERICOLO DI SCOSSA ELETTRICA Questa apparecchiatura deve essere messa a terra. Una messa a terra, una configurazione o un utilizzo improprio del sistema possono causare scosse elettriche. • Spegnere e scollegare il cavo di alimentazione prima di effettuare la manutenzione dell'apparecchiatura. • Collegare solo a prese elettriche con messa a terra. • Utilizzare solo prolunghe a 3 fili. • Assicurarsi che i poli di messa a terra sui cavi di alimentazione e sulle prolunghe siano intatti. • Non esporre alla pioggia. Conservare al chiuso.

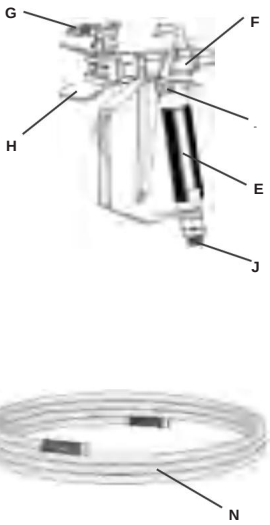
	ATTENZIONEA
	PERICOLO PARTI IN ALLUMINIO PRESSURIZZATE L'uso di fluidi incompatibili con l'alluminio in apparecchiature pressurizzate può causare gravi reazioni chimiche e rotture delle apparecchiature. La mancata osservanza di questa avvertenza può causare morte, gravi lesioni o danni alla proprietà. • Non utilizzare 1,1,1-tricloroetano, cloruro di metilene, altri solventi idrocarburici alogenati o fluidi contenenti tali solventi. • Non utilizzare candeggina al cloro. • Molti altri fluidi possono contenere sostanze chimiche che possono reagire con l'alluminio. Contattare il fornitore del materiale per la compatibilità.
 	PERICOLO PARTI IN MOVIMENTO Le parti mobili possono pizzicare, tagliare o amputare dita e altre parti del corpo. • Tenersi lontani dalle parti mobili. • Non azionare l'attrezzatura con protezioni o coperture rimosse. • L'attrezzatura pressurizzata può avviarsi senza preavviso. Prima di controllare, spostare o riparare l'attrezzatura, seguire la procedura di scarico della pressione e scollegare tutti i cavi di alimentazione. fonti.
	PERICOLO DI FLUIDI O FUMI TOSSICI I fluidi o i fumi tossici possono causare gravi lesioni o la morte se spruzzati negli occhi o sulla pelle, inalati o ingeriti.

Machine Translated by Google

	• Leggere le schede di sicurezza dei materiali per conoscere i pericoli specifici dei fluidi che si stanno utilizzando. • Conservare i fluidi pericolosi in contenitori approvati e smaltirli secondo le linee guida applicabili.
	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE Indossare adeguati dispositivi di protezione quando ci si trova nell'area di lavoro per contribuire a prevenire gravi lesioni, tra cui lesioni agli occhi, perdita dell'udito, inalazione di fumi tossici e ustioni. Questa attrezzatura protettiva include, ma non è limitata a: • Occhiali protettivi e protezioni acustiche. • Respiratori, indumenti protettivi e guanti come raccomandato dal produttore del fluido e del solvente.

Conosci il tuo spruzzatore





Valvola A-Prime/Spray B-Manopola di controllo della pressione Interruttore C-ON/OFF Tubo di aspirazione D Tubo di scarico elettronico Pistola a spruzzo F-Airless	G-Punta spray reversibile Protezione H-Tip Blocco grilletto I-Gun Raccordo di ingresso del fluido J-Gun Filtro fluido K-Gun (impugnatura interna) Pompa a L	Raccordo di uscita del fluido M-Pump N-Tubo ad alta pressione Filtro di aspirazione O Cavo di alimentazione P Tazza di gocciolamento del tubo di aspirazione Q

Per ulteriori informazioni, vedere la Guida rapida a pagina 21.

Machine Translated by Google

Specifiche tecniche:

Modello n.	DP-X6
Controllo della pressione	Meccanico
Valutazione(i)	230V~ 50Hz
Potenza del motore	650W
Portata massima	1,4 l/min 0,36 GPM
Dimensione massima della punta	0,019”
Pressione massima	200 bar/2900 psi
Lunghezza massima del tubo flessibile	15 metri

Suggerimenti per ricordare:

1. Pulire accuratamente la pompa, il tubo flessibile, la pistola a spruzzo e l'ugello ogni giorno dopo aver terminato il lavoro di verniciatura.
2. Quando la pompa è immagazzinata con fluido non congelante. La pompa si danneggerà se l'acqua o la vernice al lattice si congelano nella pompa.

3. Se l'impatto avviene in condizioni di bassa temperatura, potrebbero verificarsi danni alle parti in plastica. Le variazioni della viscosità della vernice a temperature molto basse o molto alte possono influire sulle prestazioni dello spruzzatore.

Impostare

Quando si disimballa lo spruzzatore per la prima volta o dopo un lungo periodo di inutilizzo, eseguire la procedura di installazione.

Assembla il tuo spruzzatore 1.

Collega il tubo airless DP all'uscita del fluido. Usa una chiave per stringere saldamente.

2. Collegare l'altra estremità del tubo alla pistola.

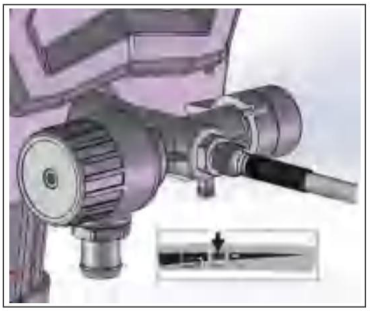
Machine Translated by Google

3. Utilizzare due chiavi per stringere saldamente. Se il tubo è già collegato, assicurarsi che i collegamenti siano serrati.

4. Inserire il blocco del grilletto.

5. Rimuovere la protezione della punta. Fare attenzione che la guarnizione della punta potrebbe cadere quando si rimuove la protezione della punta.

6. Ruotare la manopola di controllo della pressione completamente a sinistra (in senso antiorario) sull'impostazione più bassa.



7. Dopo un lungo periodo di inutilizzo, controllare il filtro di ingresso per eventuali intasamenti o detriti.

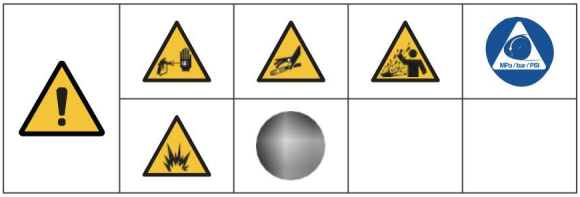
Filtrare la vernice

La vernice aperta in precedenza potrebbe contenere vernice secca o altri detriti. Per evitare problemi di primer e ostruzioni dell'ugello di spruzzatura, si consiglia di filtrare la vernice prima dell'uso. I filtri per vernice sono disponibili presso i punti vendita della vernice. Allunga un filtro per vernice su un secchio pulito e versa la vernice attraverso il filtro per catturare la vernice secca e i detriti prima di spruzzare.

Machine Translated by Google

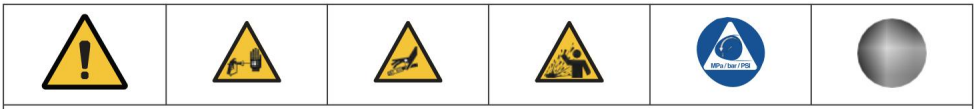
Avviare

Avviare



Procedura di rilascio della pressione

Seguire la procedura di decompressione ogni volta che si vede questo simbolo.

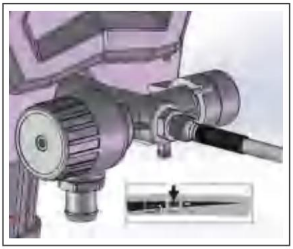


Questa apparecchiatura rimane pressurizzata finché la pressione non viene rilasciata manualmente. Per aiutare a prevenire gravi lesioni da fluido pressurizzato, come iniezione cutanea o schizzi di fluido, seguire la procedura di rilascio della pressione ogni volta che lo spruzzatore viene fermato e prima che lo spruzzatore venga pulito o controllato e prima che l'apparecchiatura venga sottoposta a manutenzione.

1. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione OFF.

1. Inserire il blocco del grilletto. Inserire sempre il blocco del grilletto quando si smette di pregare per evitare che la pistola venga attivata accidentalmente.

2. Ruotare la manopola di controllo della pressione sull'impostazione più bassa.



Machine Translated by Google

3. Inserire il tubo di scarico in un secchio per rifiuti e ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione di adescamento (scarico) per scaricare la pressione.

4. Tenere saldamente la pistola contro un secchio. Puntare la pistola nel secchio. Disinserire il blocco del grilletto e azionare la pistola per scaricare la pressione.

5. Inserire il blocco del grilletto.

6. Se si sospetta che l'ugello o il tubo siano ostruiti o che la pressione non sia stata completamente rilasciata: a. Allentare MOLTO LENTAMENTE il dado di fissaggio della protezione dell'ugello o il raccordo terminale del tubo per rilasciare gradualmente la pressione. b. Allentare completamente
il dado o il raccordo. c. Eliminare l'ostruzione del tubo airless o dell'ugello.

Liquido di stoccaggio di lavaggio

Questo spruzzatore arriva dalla fabbrica con una piccola quantità di materiale di prova nel sistema. È importante che tu elimini questo materiale dallo spruzzatore prima di utilizzarlo per la prima volta. Consulta Compatibilità del fluido di pulizia, pagina 20 e Istruzioni di messa a terra statica (materiali a base di olio), pagina 20 per ulteriori informazioni quando si utilizzano materiali a base di olio.

1. Eseguire la procedura di rilascio della pressione, pagina 9.

2. Assicurarsi che l'interruttore ON/OFF sia su OFF.

3. Separare il tubo di scarico (più piccolo) dal tubo di aspirazione (più grande).

4. Collocare il tubo di scarico in un bidone dei rifiuti.

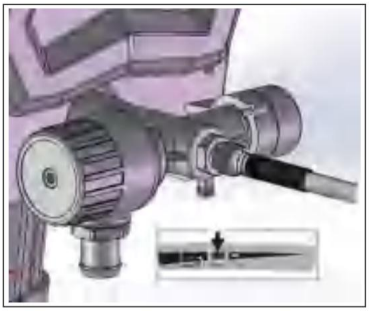
5. Immergere il tubo di aspirazione in un secchio parzialmente riempito con acqua o fluido di lavaggio. Se si spruzzano materiali a base di olio, immergere il tubo di aspirazione in acquaragia minerale o solvente detergente compatibile. Se si spruzzano materiali a base di acqua, immergere il tubo di aspirazione in acqua.

Machine Translated by Google

6. Ruotare la valvola Prime/Spray verso il basso fino alla posizione PRIME.

7. Collegare il cavo di alimentazione a una presa elettrica dotata di messa a terra.

8. Allineare l'indicatore di impostazione con l'impostazione Prime/Clean sulla manopola di controllo della pressione.



9. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione ON.

10. Quando lo spruzzatore inizia a pompare, il solvente di lavaggio e le bolle d'aria verranno spurgati dal sistema. Lasciare che il fluido fuoriesca dal tubo di scarico, nel secchio dei rifiuti, per 30-60 secondi.

11. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione OFF.

Gli spruzzi ad alta pressione possono iniettare tossine nel corpo e causare gravi lesioni fisiche. Non tappare le perdite con le mani o con uno straccio.

12. Verificare la presenza di perdite. In caso di perdite, eseguire la Procedura di rilascio della pressione, pagina 9, quindi serrare tutti i raccordi e ripetere l'avvio. Se non ci sono perdite, continuare con il passaggio successivo.

Machine Translated by Google

Pompa di riempimento

1. Spostare il tubo di aspirazione nel secchio della vernice e immergerlo nella vernice.

2. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione ON.

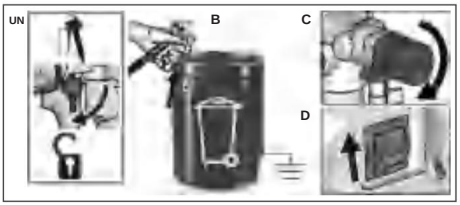
3. Aspettare di vedere la vernice fuoriuscire dal tubo di scarico.

4. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione OFF.

NOTA: alcuni fluidi possono innescarsi più velocemente se l'interruttore ON/OFF viene momentaneamente spento, in modo che la pompa possa rallentare e fermarsi. Accendere e spegnere l'interruttore ON/OFF più volte, se necessario.

Riempire la pistola e il tubo flessibile

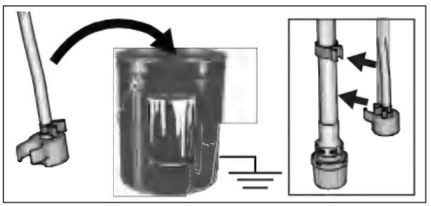
1. Tenere la pistola contro il secchio dei rifiuti. Puntare la pistola nel secchio dei rifiuti.
a. Disinserire il blocco del grilletto. b.
Tirare e tenere premuto il grilletto della
pistola. c. Girare la valvola di adescamento/spruzzatura in orizzontale in posizione
SPRUZZATURA. d. Girare l'interruttore ON/OFF in posizione ON.



2. Azionare la pistola nel secchio dei rifiuti finché dalla pistola non esce solo vernice.

3. Rilasciare il grilletto. Inserire il blocco del grilletto.

4. Trasferire il tubo di scarico nel secchio della vernice e agganciarlo al tubo di aspirazione.

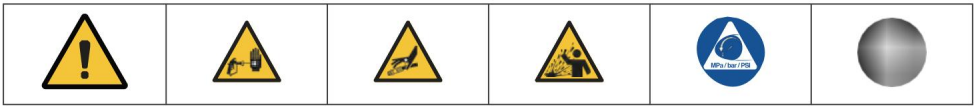


NOTA: quando il motore si ferma, lo spruzzatore è pronto per verniciare. Se il motore continua a funzionare, lo spruzzatore non è stato innescato correttamente.
Ripetere il riempimento della pompa, della pistola e del tubo flessibile.

Machine Translated by Google

Come spruzzare

Come spruzzare



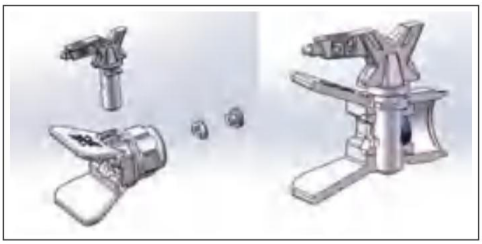
Installazione dell'ugello di spruzzatura

Per evitare perdite dall'ugello di spruzzatura, accertarsi che l'ugello di spruzzatura e la relativa protezione siano installati correttamente.

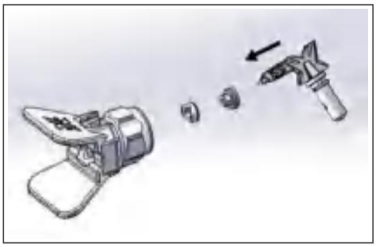
1. Eseguire la procedura di rilascio della pressione, pagina 9.

2. Inserire il blocco del grilletto.

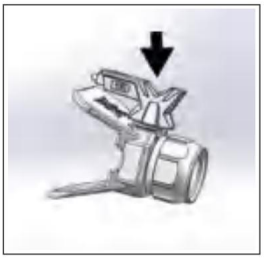
3. Verificare che l'ugello di spruzzatura e le parti di protezione dell'ugello siano assemblati nell'ordine mostrato.



a. Utilizzare l'ugello di spruzzatura per allineare la guarnizione e sigillare la protezione dell'ugello.



b. L'ugello di spruzzatura deve essere spinto fino in fondo nella protezione dell'ugello.



c. Ruotare in avanti la maniglia a forma di freccia posta sull'ugello di spruzzatura, fino alla posizione di spruzzatura.

Machine Translated by Google

4. Avvitare l'ugello di spruzzatura e il gruppo di protezione dell'ugello sulla pistola e serrare.

Regolazione del controllo della

pressione La manopola di controllo della pressione consente una regolazione infinita della pressione. Per ridurre l'overspray, iniziare sempre con l'impostazione di pressione più bassa e aumentare la pressione fino all'impostazione minima che determina un modello di spruzzo accettabile.

2900 psi	1500 psi	500 psi
(200 bar, 20 MPa)	(103 bar, 10,3 MPa)	(34,5 bar, 3,5 MPa)

Per selezionare la funzione, allineare il simbolo sulla manopola di controllo della pressione con l'indicatore di impostazione sullo spruzzatore.

Selezione di ugello e pressione Consultare

la tabella per la pressione di spruzzo consigliata per il materiale in uso. Fare riferimento alla bomboletta di vernice (materiale) per le raccomandazioni del produttore.

Dimensioni massime del foro della punta supportate dall'irroratrice:

X6(X9): 0,019 pollici (0,48 mm)

	Rivestimenti				
	Macchie per interni/ Interni ed esterni Cancella	Esterno Solido Macchie	Primer	Interni in lattice Vernici	Esterno in lattice Vernici
Pressione di spruzzo	Basso spruzzo	spruzzo alto	spruzzo alto	spruzzo alto	spruzzo alto
Dimensioni del foro della punta					
0,011 pollici (0,28 mm)	X				
0,013 pollici (0,33 mm)	X	X	X	X	
0,015 pollici (0,38 mm)		X	X	X	X
0,017 pollici (0,43 mm)			X	X	X
0,019 pollici (0,48 mm)					X

Machine Translated by Google

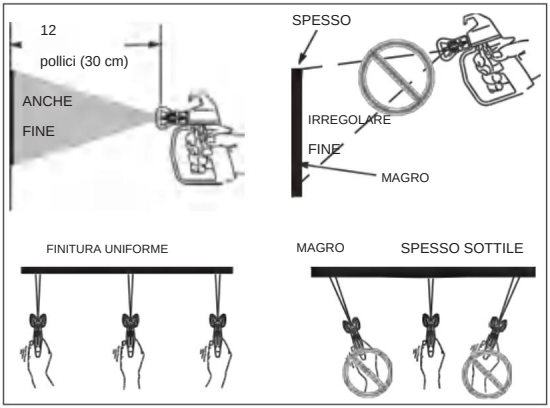
Tecniche di spruzzatura

Prima di iniziare a spruzzare la superficie, utilizzare un pezzo di cartone di scarto per esercitarsi con queste tecniche di spruzzatura di base.

• Tenere la pistola a 12 pollici (30 cm) dalla superficie e puntarla direttamente sulla superficie. Inclinare la pistola per dirigere l'angolo di spruzzo provoca una finitura non uniforme.

• Flettere il polso per tenere la pistola puntata dritta.

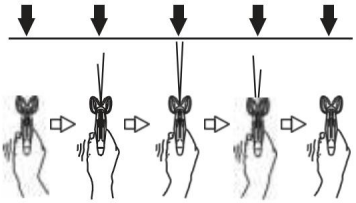
Utilizzare la pistola a ventaglio per dirigere lo spruzzo in diagonale provoca una finitura non uniforme.



Attivazione della pistola

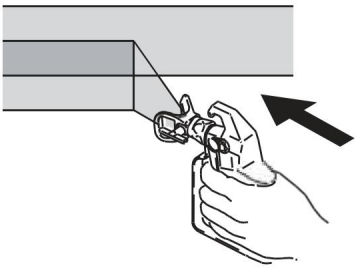
Tirare il grilletto dopo l'avvio della corsa. Rilasciare il grilletto prima della fine della corsa. La pistola deve essere in movimento quando il grilletto viene premuto e rilasciato.

TI2037A



Pistola di mira

Puntare il centro dello spruzzo della pistola sul bordo inferiore della passata precedente, sovrapponendo ogni passata per metà.

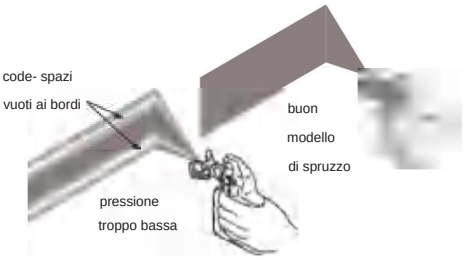


Machine Translated by Google

Qualità del modello di spruzzo

Un buon modello di spruzzo è distribuito uniformemente quando colpisce la superficie. • Lo

spruzzo deve essere atomizzato (distribuito uniformemente, senza spazi vuoti sui bordi).



Se le code persistono quando si spruzza alla massima pressione di spruzzo: • L'ugello di

spruzzo potrebbe essere usurato. Vedere Selezione dell'ugello e della pressione, pagina 13. •
Potrebbe essere necessario un ugello di spruzzo più
piccolo. • Potrebbe essere necessario diluire il materiale. Se è necessario diluire il materiale, seguire le raccomandazioni del produttore.

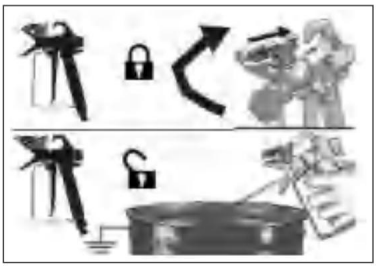
Rimozione

dell'ostruzione della punta Nel caso in cui particelle o detriti ostruiscano la punta dello spruzzatore, questo spruzzatore è progettato con una punta dello spruzzatore reversibile che rimuove rapidamente e facilmente le particelle senza dover smontare lo spruzzatore.

Per ulteriori informazioni, vedere Filtrare la vernice, pagina 8.

1. Inserire il blocco del grilletto. Ruotare la punta dello spruzzatore in posizione di sblocco. Disinserire il blocco del grilletto. Azionare la pistola nell'area di scarico per eliminare l'ostruzione.

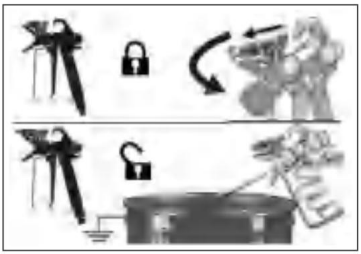
Sbloccare



NOTA: se risulta difficile ruotare l'ugello di spruzzatura quando si passa alla posizione di sblocco, eseguire la Procedura di rilascio della pressione, pagina 9, quindi ruotare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione di spruzzatura e ripetere il passaggio 1.

2. Inserire il blocco del grilletto. Ruotare la punta dello spruzzatore nella posizione di spruzzatura. Disinserire il grilletto e continuare a spruzzare.

SPRAY

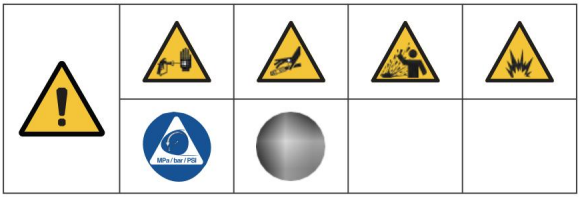


Machine Translated by Google

Ripulire

Pulizia La

pulizia dello spruzzatore dopo ogni utilizzo garantisce un avvio senza problemi al successivo utilizzo.

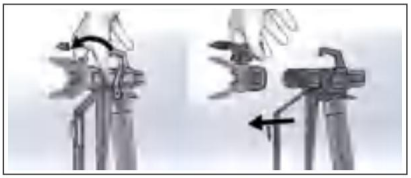


Pulizia da un secchio • Per

periodi di arresto di breve durata (da una notte a due giorni), fare riferimento a Conservazione a breve termine, pagina 17. • Vedere Compatibilità dei fluidi di pulizia, pagina 20 per informazioni sui fluidi di lavaggio/pulizia e Istruzioni per la messa a terra statica (materiali a base di olio), pagina 20.

1. Eseguire la procedura di rilascio della pressione, pagina 9.

2. Rimuovere l'ugello di spruzzatura e il relativo gruppo di protezione dalla pistola e riporli nel secchio dei rifiuti.



3. Sollevare il tubo di aspirazione e il tubo di scarico dal secchio della vernice. Lasciare che la vernice defluisca nel secchio.

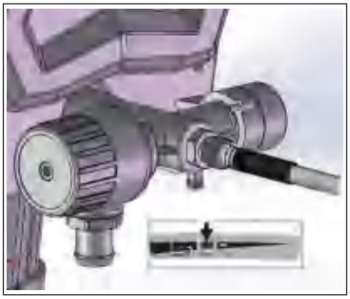
4. Separare il tubo di scarico (più piccolo) dal tubo di aspirazione (più grande).

5. Posizionare i contenitori vuoti per i rifiuti e per il liquido di lavaggio uno accanto all'altro.

6. Collocare il tubo di aspirazione nel fluido di lavaggio. Utilizzare acqua per vernici a base d'acqua e acquaragia minerale o solvente di lavaggio a base di olio compatibile per vernici a base di olio. Collocare il tubo di scarico nel secchio dei rifiuti.

Machine Translated by Google

7. Ruotare la manopola di controllo della pressione in senso antiorario fino all'impostazione Prime/Clean.



8. Ruotare la valvola Prime/Spray verso il basso fino alla posizione PRIME.

9. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione ON.

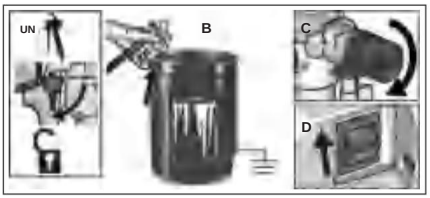
10. Sciacquare fino a quando circa 1/3 del liquido di lavaggio non sarà stato svuotato dal secchio.

11. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione OFF.

NOTA: il passaggio 12 serve per riportare la vernice nel tubo flessibile al secchio della vernice. Un tubo flessibile da 50 piedi (15 m) contiene circa 1 quarto (1 litro) di vernice.

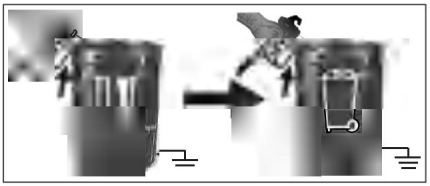
12. Per recuperare la vernice nel tubo, puntare la pistola nel secchio della vernice tenendola saldamente al secchio. a.

Disinserire il grilletto. b. Tirare e
tenere premuto il grilletto della pistola.
c. Girare la valvola di adescamento/spruzzatura in orizzontale in posizione
SPRAY. d. Girare l'interruttore ON/OFF in posizione
ON. e. Continuare a tenere premuto il grilletto della pistola finché non si vede la vernice diluita con il fluido di lavaggio iniziare a fuoriuscire dalla pistola.



13. Mentre si continua ad azionare la pistola, muoverla rapidamente per reindirizzare lo spruzzo nel secchio dei rifiuti. Continuare ad azionare la pistola nel secchio dei rifiuti finché il fluido di lavaggio erogato dalla pistola non è relativamente limpido.

Machine Translated by Google



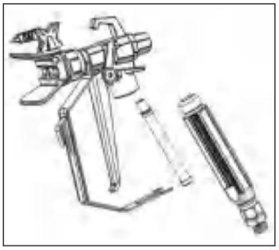
14. Ruotare la manopola di controllo della pressione sull'impostazione più bassa.

15. Smettere di azionare la pistola. Inserire il blocco del grilletto. Girare la valvola Prime/Spray verso il basso in posizione PRIME.

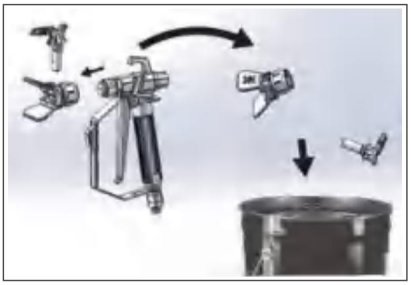
16. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione OFF.

Pulisci la pistola

1. Pulire il filtro del fluido della pistola con acqua o liquido di lavaggio e una spazzola ogni volta che si lava il sistema.
Sostituire il filtro della pistola se danneggiato.



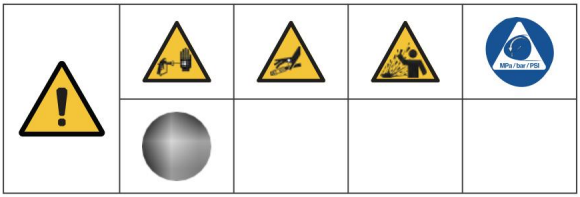
2. Rimuovere l'ugello di spruzzatura e la relativa protezione e pulirli con acqua o liquido di lavaggio e una spazzola.



3. Pulire la vernice dall'esterno della pistola utilizzando un panno morbido inumidito con acqua o liquido di lavaggio.

Machine Translated by Google

Conservazione Se conservato correttamente, lo spruzzatore sarà pronto per l'uso la volta successiva che servirà.



Deposito a breve termine

(fino a 2 giorni)

1. Eseguire la procedura di rilascio della pressione, pagina 9.

2. Lasciare il tubo di aspirazione e il tubo di scarico nel secchio della vernice.

3. Coprire la vernice e il secchio con la pellicola trasparente.

4. Inserire il blocco del grilletto.

Machine Translated by Google

5. Lasciare la pistola attaccata al tubo.

6. Rimuovere la punta e la protezione e pulirle con acqua o liquido di lavaggio e una spazzola.

7. Pulire la vernice dall'esterno della pistola utilizzando un panno morbido inumidito con acqua o liquido di lavaggio.

Conservazione a lungo termine (più

di 2 giorni)

Il fluido dell'armatura della pompa protegge lo spruzzatore dal congelamento e dalla corrosione. • Prima di riporre lo

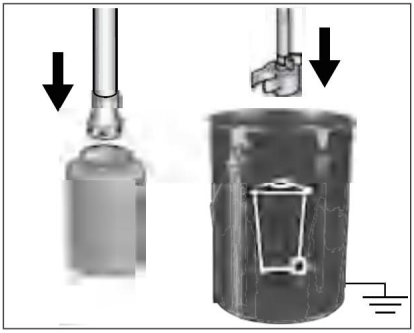
spruzzatore, assicurarsi che tutta l'acqua sia stata scaricata dallo spruzzatore. • Non lasciare che l'acqua geli nello

spruzzatore. • Non riporre lo spruzzatore sotto pressione. • Riporre

lo spruzzatore al chiuso.

1. Eseguire la procedura di rilascio della pressione, pagina 9.

2. Collocare il tubo di aspirazione nel contenitore del fluido di stoccaggio della pompa e il tubo di scarico nel bidone dei rifiuti.



3. Ruotare la valvola Prime/Spray verso il basso fino alla posizione PRIME.

4. Portare l'interruttore ON/OFF in posizione ON.

5. Ruotare la manopola di controllo della pressione in senso orario fino a quando la pompa non si accende.

6. Quando il fluido di stoccaggio fuoriesce dal tubo di scarico (5-10 secondi), portare l'interruttore ON/OFF in posizione OFF.

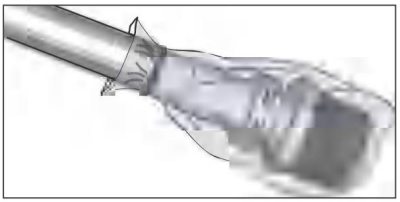
7. Ruotare la valvola Prime/Spray in posizione orizzontale in SPRAY per mantenere il fluido di stoccaggio nello spruzzatore durante lo stoccaggio.

Machine Translated by Google

8. Lasciare la pistola attaccata al tubo.

9. Rimuovere la punta e la protezione e pulirle con acqua o liquido di lavaggio e una spazzola.

10. Pulire la vernice dall'esterno della pistola utilizzando un panno morbido inumidito con acqua o liquido di lavaggio.



11. Fissare un sacchetto di plastica attorno al tubo di aspirazione e di scarico per raccogliere eventuali gocce.

Riferimento

Riferimento

Selezione della punta di

spruzzo Selezione della

dimensione della punta Le punte di spruzzo sono disponibili in diverse dimensioni di foro per Comprendere il numero della punta Le ultime tre cifre del numero della punta (ad esempio: 413) contengono informazioni sulla dimensione del foro e sulla larghezza del ventaglio sulla superficie quando la pistola è tenuta a 12 pollici (30,5 cm) dalla superficie da spruzzare. Prima cifra quando raddoppiata = circa 413 la punta ha spruzzato una gamma di fluidi. Il tuo spruzzatore include una punta per l'uso nella maggior parte delle applicazioni di verniciatura a spruzzo. Usa la tabella dei rivestimenti a pagina 17 per determinare la gamma di dimensioni dei fori della punta consigliate per ogni tipo di fluido. Se hai bisogno di una punta diversa da quella fornita, consulta la tabella di selezione delle punte di spruzzo reversibili.

Suggerimenti:

• Mentre si spruzza, la punta si consuma e si allarga. Iniziare con una dimensione del foro della punta più piccola del massimo consentirà di spruzzare entro la portata nominale dello spruzzatore. • Utilizzare dimensioni del foro della punta più grandi con rivestimenti più spessi e dimensioni del foro della punta più piccole con rivestimenti più sottili. • Le punte si consumano con l'uso e necessitano di sostituzione periodica. • Le dimensioni del foro della punta controllano la portata, ovvero la quantità di vernice che esce dalla pistola.

Larghezza della ventola

La larghezza del ventaglio è la dimensione del getto di spruzzo, che determina l'area coperta da ogni passata.

Suggerimenti:

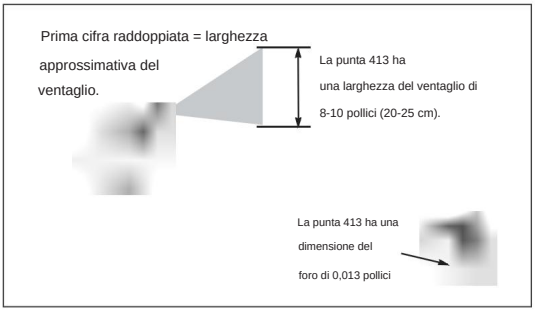
• Selezionare la larghezza del ventaglio più adatta alla superficie da spruzzare. • Ventagli più ampi consentono di fornire una migliore copertura su superfici ampie e aperte. 23

Machine Translated by Google

• Le ventole più strette garantiscono un controllo migliore su superfici piccole e confinate.

Informazioni sul numero della punta

Le ultime tre cifre del numero della punta (ad esempio: 413) contengono informazioni sulla dimensione del foro e sulla larghezza del ventaglio sulla superficie quando la pistola viene tenuta a 12 pollici (30,5 cm) dalla superficie da spruzzare.



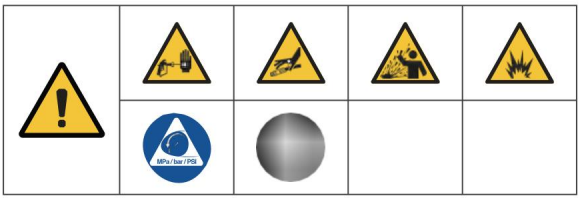
Ultime due cifre = dimensione del foro della punta in migliaia di pollici.

Tabella di selezione degli ugelli di spruzzatura reversibili

Mancia #	Larghezza del ventaglio *	Dimensione del foro
XT311	6 - 8 pollici (152 - 203 mm)	0,011 pollici (0,28 mm)
XT411	8 - 10 pollici (203 - 254 mm)	0,011 pollici (0,28 mm)
XT313	6 - 8 pollici (152 - 203 mm)	0,013 pollici (0,33 mm)
XT413	8 - 10 pollici (203 - 254 mm)	0,013 pollici (0,33 mm)
XT415	8 - 10 pollici (203 - 254 mm)	0,015 pollici (0,38 mm)
XT515	10 - 12 pollici (254 - 305 mm)	0,015 pollici (0,38 mm)
XT417	8 - 10 pollici (203 - 254 mm)	0,017 pollici (0,43 mm)
XT517	10 - 12 pollici (254 - 305 mm)	0,017 pollici (0,43 mm)
XT619	12 - 14 pollici (305 - 356 mm)	0,019 pollici (0,48 mm)
* – 12 pollici (305 mm) dalla superficie		

Esempio: per una larghezza del ventaglio da 8 a 10 pollici (da 203 a 254 mm) e una dimensione del foro di 0,013 (0,33 mm).

Compatibilità del fluido detergente



Machine Translated by Google

Materiali a base di olio o acqua

• Quando si spruzzano materiali a base d'acqua, lavare accuratamente il sistema con acqua. • Quando si spruzzano materiali a base di olio, lavare accuratamente il sistema con acquaragia o solvente di lavaggio compatibile a base di olio. • Per spruzzare materiali a base d'acqua dopo aver spruzzato materiali a base di olio, lavare accuratamente il sistema prima con acqua. L'acqua che esce dal tubo di scarico deve essere limpida e priva di solventi prima di iniziare a spruzzare il materiale a base d'acqua. • Per spruzzare materiali a base di olio dopo aver spruzzato materiali a base d'acqua, lavare accuratamente il sistema con acquaragia o un solvente di lavaggio compatibile a base di olio. Il solvente che esce dal tubo di scarico non deve contenere acqua. Quando si lava con solventi, seguire sempre le istruzioni di messa a terra statica (materiali a base di olio). • Per evitare che il fluido schizzi sulla pelle o negli occhi, puntare sempre la pistola verso la parete interna del secchio.

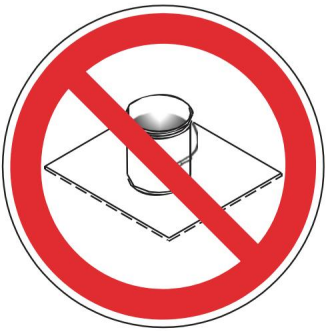
Istruzioni per la messa a terra statica (materiali a base di olio)

L'apparecchiatura deve essere messa a terra per ridurre il rischio di scintille statiche e scosse elettriche. Una scintilla elettrica o statica può causare l'accensione o l'esplosione dei fumi. Una messa a terra non corretta può causare scosse elettriche. Una buona messa a terra fornisce un filo di fuga per la corrente elettrica.

Quando si lava lo spruzzatore o si rilascia la pressione, utilizzare sempre un secchio di metallo per i materiali a base di olio che richiedono il lavaggio con solventi di lavaggio a base di olio compatibili.

Seguire il codice locale. Utilizzare solo secchi metallici conduttivi, posizionati su una superficie messa a terra come il cemento.

Non posizionare il secchio su una superficie non conduttiva, come carta o cartone, che interrompe la continuità della messa a terra.



Machine Translated by Google

Riferimento rapido

Rif. NO.	Nome	Descrizione
UN	Valvola di adescamento/spruzzo	• In posizione PRIME dirige il fluido verso il tubo di scarico. • In posizione SPRAY dirige il fluido pressurizzato verso il tubo della vernice. • Rilascia automaticamente la pressione del sistema in situazioni di sovrapressione.
B	Manopola di controllo della pressione	Aumenta (in senso orario) e diminuisce (in senso antiorario) la pressione del fluido nella pompa, nel tubo flessibile e nella pistola a spruzzo. Per selezionare la funzione, allineare il simbolo sulla manopola di controllo della pressione con l'indicatore di impostazione.
C	Interruttore ON/OFF	Accende e spegne lo spruzzatore.
D	Tubo di aspirazione	Aspira il fluido dal secchio della vernice nella pompa.
E	Tubo di scarico	Scarica il fluido dal sistema durante l'adescamento e lo scarico della pressione.
F	Pistola a spruzzo airless	Eroga il fluido.
G	Ugello spray reversibile	• Atomizza il fluido spruzzato, forma il modello di spruzzo e controlla il flusso del fluido in base alle dimensioni del foro. • La posizione inversa libera le punte ostruite senza smontaggio.
H	Protezione della punta	Riduce il rischio di lesioni dovute all'iniezione di fluidi.
-	Blocco grilletto pistola	Impedisce l'attivazione accidentale della pistola a spruzzo.
J	Raccordo di ingresso del fluido della pistola	Attacco filettato per tubo flessibile per vernice.
E	Filtro fluido pistola	Filtra il fluido che entra nella pistola a spruzzo per ridurre l'intasamento dell'ugello.
L	Pompa	Pompa e pressurizza il fluido e lo invia al tubo della vernice.
M	Raccordo di uscita del fluido della pompa	Attacco filettato per tubo airless.
N	Tubo flessibile senza aria	Trasporta il fluido ad alta pressione dalla pompa alla pistola a spruzzo.
Lo	Filtro di aspirazione	Impedisce ai detriti di entrare nella pompa.
P	Cavo di alimentazione	Si collega alla fonte di alimentazione.
Q	Tubo di aspirazione Tazza di gocciolamento	Sostiene il tubo di aspirazione durante il trasporto per raccogliere le gocce.

Machine Translated by Google

Manutenzione

Manutenzione

La manutenzione ordinaria è importante per garantire il corretto funzionamento dell'irroratrice.

Attività	Intervallo
Controllare che le aperture della copertura del motore non siano ostruite.	Ogni giorno o ogni volta che spruzzi
Ispezionare/pulire il filtro, il filtro di ingresso del fluido e il filtro della pistola.	Ogni giorno o ogni volta che spruzzi

AVVISO
Proteggere le parti di azionamento interne di questo spruzzatore dall'acqua. Le aperture nella copertura consentono il raffreddamento delle parti meccaniche ed elettroniche all'interno. Se l'acqua penetra in queste aperture, lo spruzzatore potrebbe funzionare male o subire danni permanenti.

Tubi flessibili ad alta pressione

Controllare che il tubo flessibile non sia danneggiato ogni volta che si spruzza. Non tentare di riparare il tubo flessibile se la guaina o i raccordi del tubo flessibile sono danneggiati. Non utilizzare tubi flessibili più corti di 25 piedi (7,6 m). Serrare con una chiave inglese, utilizzando due chiavi inglesi.

Ugelli di

spruzzatura • Pulire sempre gli ugelli con un liquido detergente compatibile e spazzolare dopo la spruzzatura. • Gli ugelli potrebbero dover essere sostituiti dopo 15 galloni (57 litri) o potrebbero durare fino a 60 galloni (227 litri) a seconda dell'abrasività della vernice.

Rimozione della pompa

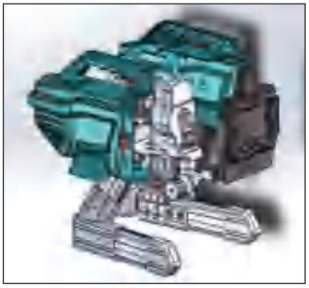
Rimuovere il tubo flessibile ad alta pressione; potrebbe essere necessario rimuovere anche il tubo di aspirazione.

Prima di iniziare qualsiasi riparazione della pompa, eseguire sempre la procedura di rilascio della pressione, pagina 9, e scollegare lo spruzzatore.

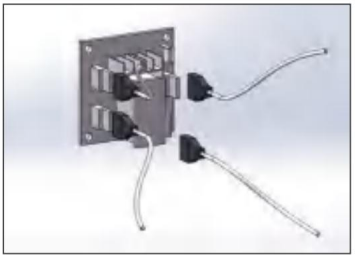
1. Svitare le viti di fissaggio e smontare il coperchio anteriore.

Machine Translated by Google

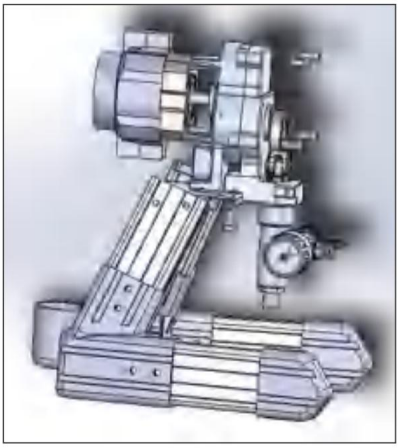
2. Smontare gli alloggiamenti sinistro e destro.



3. Rimuovere il collegamento elettrico tra il motore e la scheda di controllo elettronica e tra la valvola di controllo della pressione e la scheda di controllo elettronica.



4. Rimuovere i bulloni di collegamento tra la pompa e il telaio di supporto.



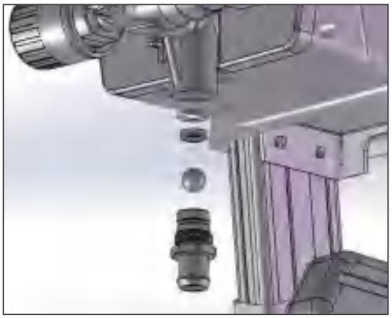
Rimozione e installazione della valvola di aspirazione

Se si sospetta che la valvola di ingresso sia ostruita o bloccata, rimuovere il gruppo valvola e pulirlo o sostituirlo.

1. Rimuovere il tubo di aspirazione o la tramoggia dall'irroratrice.

2. Allentare la valvola di ingresso. Rimuovere la valvola di ingresso.

Machine Translated by Google



3. Pulire eventuali detriti e vernice secca dalla cavità e sostituire la sfera e la molla. Serrare la valvola di ingresso alla pompa utilizzando l'attrezzo appropriato sul telaio.

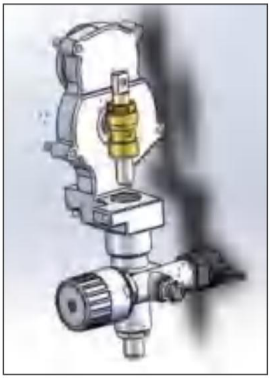
4. Prestare attenzione alla direzione della molla conica quando si reinstallano la sfera e la molla conica.

AVVISO
Non perdere la sfera e la molla all'interno del gruppo valvola di aspirazione. Potrebbe cadere quando si rimuove la valvola di aspirazione. La pompa non si adesca senza la sfera e la molla.

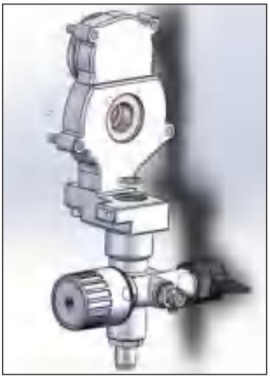
Smontaggio dell'asta del pistone e delle guarnizioni

a V 1. Rimuovere la pompa (pagina 22).

2. Svitare la boccola dello stelo del pistone ed estrarre lo stelo del pistone.



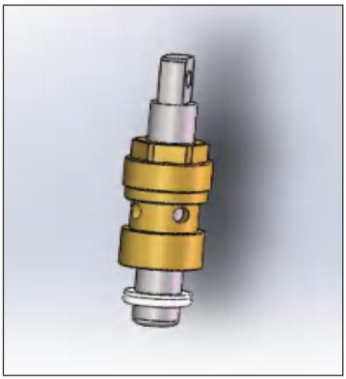
3. Estrarre gli O-ring utilizzando un cacciavite.



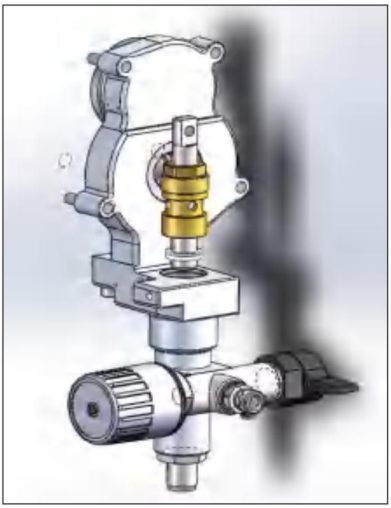
Machine Translated by Google

Installazione di bielle e guarnizioni a V

1. Posizionare l'O-ring sullo stelo del pistone.



2. Inserire l'asta del pistone nel corpo della pompa.



3. Stringere il manicotto di rame.

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi

1. Seguire la Procedura di rilascio della pressione, pagina 9, prima di effettuare controlli o riparazioni.
2. Le soluzioni all'inizio di ogni problema elencato sono le più comuni.
3. Controllare tutto quanto riportato in questa tabella di risoluzione dei problemi prima di portare lo spruzzatore presso un centro di assistenza autorizzato.

Problema	Causa	Soluzione
Il motore non funziona: (verificare che lo spruzzatore sia collegato e L'interruttore ON/OFF è acceso)	Il controllo della pressione è impostato su pressione zero.	Ruotare la manopola di controllo della pressione in senso orario per aumentare l'impostazione della pressione.
	La presa elettrica non è fornire energia.	Presa di prova con dispositivo funzionante. Ripristinare l'interruttore automatico o sostituire il fusibile. Trova uno sbocco lavorativo. Ripristinare l'interruttore automatico dell'edificio o sostituire il fusibile.
	La prolunga è danneggiata.	Sostituire la prolunga.

Machine Translated by Google

	La pompa è bloccata (la vernice si è indurita nella pompa oppure l'acqua è congelata nella pompa).	Controllare se l'isolamento o i fili sono rotti. Sostituire il cavo elettrico se danneggiato.
	Il cavo elettrico dello spruzzatore è danneggiato.	Accendere/spegnere l'interruttore e scollegare lo spruzzatore dalla presa. In caso di congelamento, NON tentare di avviare lo spruzzatore finché non è completamente scongelato, altrimenti si potrebbero danneggiare il motore, la scheda di controllo e/o la trasmissione. Posizionare lo spruzzatore in un luogo caldo per diverse ore. Controllare se la pompa si muove liberamente rimuovendo la copertura e la ventola in rotazione. Se non è congelata, controllare la vernice indurita nella pompa. Se la vernice si è indurita nella pompa. Se il motore non gira con la pompa rimossa, consultare un rivenditore, un distributore o un centro di assistenza autorizzato Magnum.
	Il motore o il controllo sono danneggiati.	Rivenditore, distributore o centro di assistenza autorizzato ConsultaDP.

Problema	Causa	Soluzione
Lo spruzzatore funziona, ma la pompa non si adesca oppure perde l'adescamento durante l'uso. (La pompa esegue dei cicli ma non pompa la vernice né crea pressione.)	La sfera di ritegno della valvola di aspirazione è bloccata.	Premere il pulsante PushPrime per rimuovere la sfera e consentire alla pompa di adescarsi correttamente.
	La valvola di adescamento/spruzzo è in posizione SPRAY.	Ruotare la valvola Prime/Spray in posizione PRIME finché la vernice non esce dal tubo di scarico. Ora la pompa è innescata.
	La pompa non è stata adescata con il fluido di lavaggio. (I fluidi densi potrebbero non innescarsi se non vengono inizialmente innescati con il fluido di lavaggio.)	Rimuovere il tubo di aspirazione dalla vernice. Adescare la pompa con fluido di lavaggio a base di olio o acqua.
	Residui nella vernice.	Filtrare la vernice.
	Vernice densa o "appiccicosa".	Alcuni fluidi possono innescarsi più rapidamente se l'interruttore ON/OFF viene momentaneamente spento, in modo che la pompa possa rallentare e fermarsi. Accendere e spegnere l'interruttore ON/OFF più volte, se necessario.
	Il filtro di ingresso è intasato oppure il tubo di aspirazione non è immerso nella vernice.	Pulire i detriti dal filtro di ingresso e assicurarsi che il tubo di aspirazione sia immerso nella vernice.
	La sede o la sfera di ritegno della valvola di aspirazione sono sporche.	Rimuovere il raccordo di ingresso. Pulire o sostituire la sfera e la sede.

Machine Translated by Google

	Il tubo di aspirazione perde.	Controllare che il collegamento del tubo di aspirazione non presenti crepe o perdite di vuoto.
	La sfera di ritegno della valvola di scarico è bloccata.	Svitare la valvola di scarico, rimuoverla e pulire il gruppo.
	La valvola di adescamento/spruzzo è usurata o ostruita da detriti.	Portare lo spruzzatore al centro di assistenza autorizzato DINO-POWER.

Problema	Causa	Soluzione
La pompa è innescata, ma non riesce a ottenere un buon getto di spruzzo.	L'ugello di spruzzatura potrebbe essere parzialmente ostruito.	Evidente intasamento dell'ugello di spruzzatura.
	L'ugello di spruzzatura reversibile è in posizione UNCLOG.	Ruotare la maniglia a forma di freccia sull'ugello di spruzzatura in modo che punti in avanti, nella posizione SPRUZZO.
	Residui nella vernice.	Filtrare la vernice.
	La pressione è impostata troppo bassa.	Allineare l'indicatore di regolazione della manopola di controllo della pressione all'impostazione di spruzzo desiderata.
	Il filtro del fluido della pistola a spruzzo è intasato.	Pulire o sostituire il filtro del fluido della pistola.
	L'ugello di spruzzatura selezionato è troppo grande per la capacità dello spruzzatore.	Sostituisci la punta
	L'ugello di spruzzatura è usurato oltre la capacità dello spruzzatore.	Sostituisci la punta
	Guarnizione e sigillo dell'ugello di spruzzatura usurati o mancanti.	Sostituire la guarnizione e il sigillo.
	Il filtro di ingresso è intasato oppure il tubo di aspirazione non è immerso nella vernice.	Pulire i detriti dal filtro di ingresso e assicurarsi che il tubo di aspirazione sia immerso nella vernice.
	La prolunga è troppo lunga o non è sufficientemente spessa.	Sostituire la prolunga.
	La valvola di ingresso o di uscita della pompa è usurata o intasata da detriti.	Controllare che la valvola di ingresso o di uscita non sia usurata o contaminata. - Primesprayer con vernice - Attivare momentaneamente la pistola - Quando il grilletto viene rilasciato, la pompa dovrebbe funzionare momentaneamente e fermarsi - Se la pompa continua a funzionare, le valvole della pompa potrebbero essere usurate o contaminate da detriti - Pulire e reinstallare le valvole

Machine Translated by Google

	Il materiale è troppo spesso.	Materiale sottile. Seguire le raccomandazioni del produttore.
	Il tubo airless è troppo lungo (se è stata aggiunta una sezione extra)	Rimuovere la sezione del tubo flessibile airless.
La pistola a spruzzo ha smesso di spruzzare mentre veniva premuto il grilletto.	L'ugello dello spruzzatore è ostruito.	Evidente intasamento dell'ugello di spruzzatura.
	L'irroratrice ha perso l'adescamento.	Vedere la sezione sulla risoluzione dei problemi "Lo spruzzatore funziona, ma la pompa non si adesca o perde l'adescamento durante l'uso".

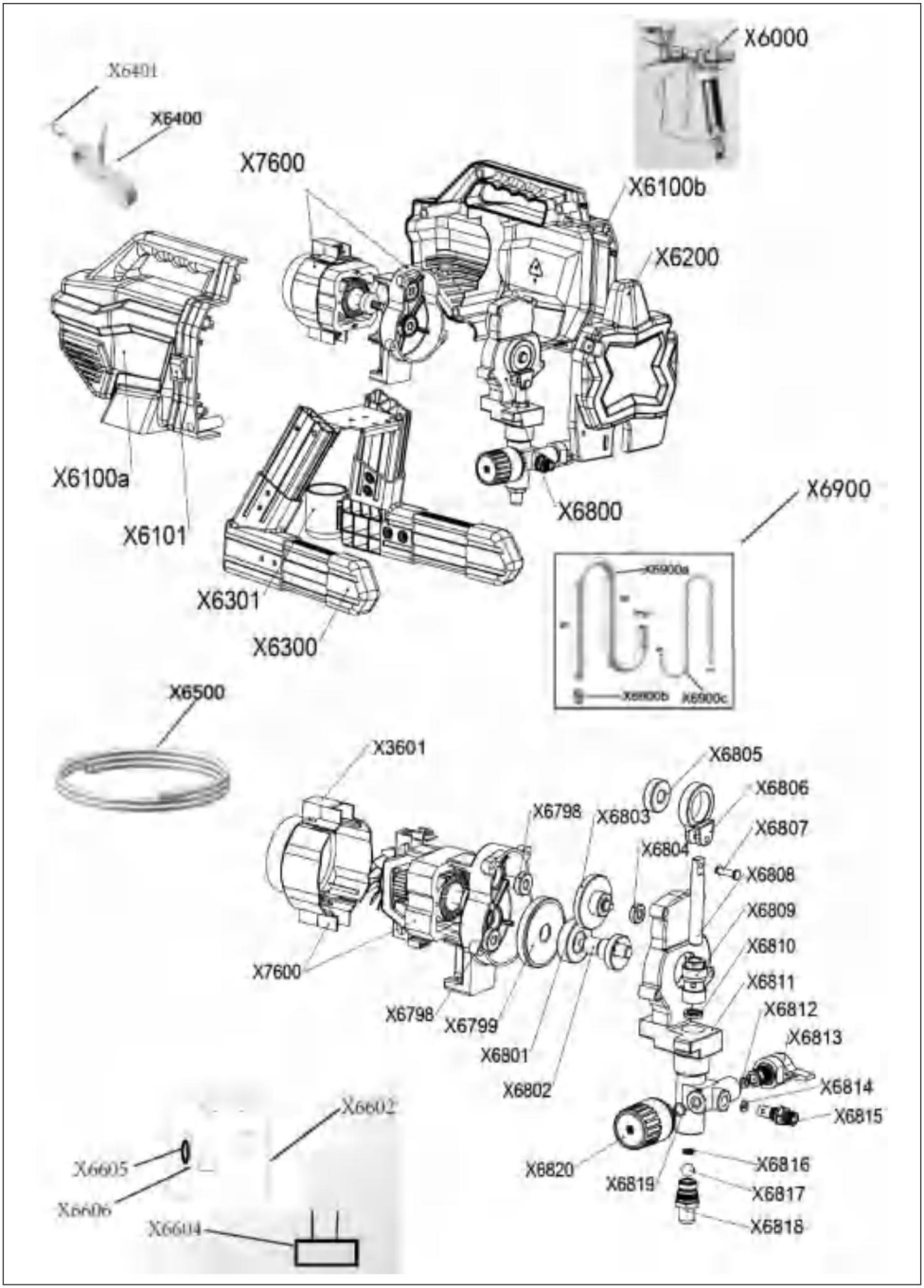
Problema	Causa	Soluzione
Quando la vernice viene spruzzata, cola lungo il muro o cede.	Il materiale è troppo spesso.	Muovi la pistola più velocemente.
		Scegliere un ugello spray con foro più piccolo.
		Scegliere un ugello di spruzzo con un ventaglio più ampio.
		Assicurarsi che la pistola sia sufficientemente lontana dalla superficie
Quando la vernice viene spruzzata, la copertura è inadeguata.	Il materiale è troppo sottile.	Muovi la pistola più lentamente.
		Scegliere un ugello con foro più grande.
		Scegliere un ugello di spruzzo con un ventaglio più stretto.
		Assicurarsi che la pistola sia sufficientemente vicina alla superficie.
Il modello del ventaglio varia notevolmente durante la spruzzatura.	Interruttore di controllo della pressione difettoso che causa variazioni eccessive della pressione.	Portare lo spruzzatore al centro di assistenza autorizzato DINO-POWER.
Non è possibile azionare la pistola a spruzzo.	Il blocco del grilletto della pistola a spruzzo è inserito.	Ruotare il blocco del grilletto per disattivarlo.
Fuoriesce vernice dall'interruttore di controllo della pressione.	L'interruttore di controllo della pressione è logoro.	Portare lo spruzzatore al centro di assistenza autorizzato DINO-POWER.
La vernice perde dal tubo di scarico.	L'irroratore è sovrapressurizzato.	Portare lo spruzzatore al centro di assistenza autorizzato DINO-POWER.
La vernice perde all'esterno della pompa.	Le guarnizioni della pompa sono usurate.	Sostituire le guarnizioni della pompa

Machine Translated by Google

Il motore è caldo e funziona a intermittenza. Il motore si spegne automaticamente a causa del calore eccessivo. Possono verificarsi danni se la causa non viene corretta.	I fori di sfiato nel recinto sono tappati o lo spruzzatore è coperto.	Mantenere i fori di ventilazione liberi da ostruzioni e spruzzi eccessivi e tenere lo spruzzatore aperto all'aria.
	La prolunga è troppo lunga o non abbastanza pesante misura.	Sostituire la prolunga.
	Il generatore elettrico non regolato utilizzato ha una tensione eccessiva.	Utilizzare un generatore elettrico con un regolatore di tensione adeguato.
	Il motore deve essere sostituito.	Portare lo spruzzatore presso un rivenditore, distributore o centro di assistenza autorizzato DINO-POWER.

Machine Translated by Google

Spruzzatore elettrico airless per vernice DP-X6



Machine Translated by Google

Elenco dei pezzi di ricambio per DP-X6

Numero di parte	Descrizione	Quantità	Numero di parte	Descrizione	Quantità
Modello X6100a	Copertura sinistra	1	X6808	*Biella	1
Modello X6100b	Copertura destra	1	X6809	Manica	1
X6101	Interruttore ON/OFF	1	X6810	*O-ring	1
X6200	Copertina anteriore	1	X6811	Pompa per fluidi	1
X6300	Montaggio del supporto	1	X6812	Guarnizione	1
X6301	Tazza raccogli gocce	1	X6813	Valvola primaria	1
X6400	Spina di alimentazione	1	X6814	Guarnizione di tenuta	1
X6401	Cavo di alimentazione	1	X6815	Valvola di scarico	1
X6500	Tubo flessibile ad alta pressione 1/4"*7,5m	1	X6816	Primavera	1
X7600	Gruppo motore X6	1	X6817	Sfera della valvola di ingresso	1
X3601	Copertura motore	2	X6818	Valvola di ingresso	1
X6601	Spazzola di carbone	2	X6819	Gakset	1
X6798	Cuscinetto 608-2Z	2	X6820	Regolatore di pressione	1
X6799	Grande ingranaggio	1	X6900	Gruppo aspirazione/adescamento	1
X6800	Gruppo pompa	1	Modello X6900a	Tubo di aspirazione	1
X6801	Cuscinetto 6004-2Z	1	Modello X6900b	Filtro di aspirazione	1
X6802	Albero motore	1	Modello X6900c	Tubo primario	1
X6803	Ingranaggio	1	X6000	Pistola a spruzzo airless	1
X6804	Cuscinetto 698-2Z	1	X6602	Scheda di circuito	1
X6805	Cuscinetto 6201-2Z	1	X6604	Microinterruttore	1
X6806	Biella	1	X6605	Fusibile	1
X6807	Spillo	1	X6606	Sede del fusibile	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

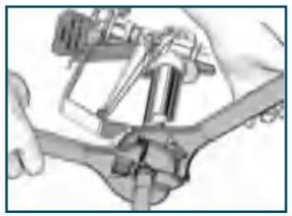
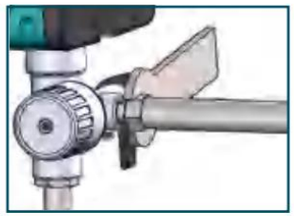
SPRUZZATORE PER VERNICI AIRLESS

GUIDA RAPIDA

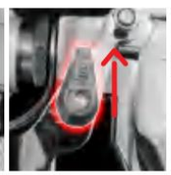
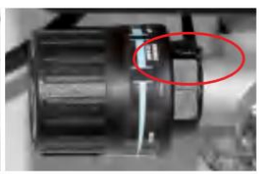
Si prega di notare che questa è solo una guida rapida, si consiglia di leggere il manuale completo prima di utilizzare per la prima volta lo spruzzatore di vernice airless Savito. Si prega di leggere attentamente le istruzioni di sicurezza e le avvertenze del manuale prima di leggere la guida rapida o prima di utilizzare lo spruzzatore di vernice airless Savito.

IMPOSTARE

1. Collegare un'estremità del tubo al fluido uscita e l'altro lato del tubo alla pistola. Utilizzare una chiave inglese per stringere saldamente entrambi i lati. Assicurarsi che i collegamenti siano ben saldi.

2. Inserire il blocco del grilletto e girare la manopola su Prime/- Impostazione di pulizia. Spegnere l'interruttore di alimentazione e collegare il cavo alla presa.

GRILLETTO SERRATURA | GRILLETTO SBLOCCARE | PRIMO/ PULITO

3. Se si utilizza materiale a base d'acqua, preparare due secchi: uno vuoto e uno pieno d'acqua. Per

CONFIGURAZIONE (continua)

ASPIRAZIONE TUBO

DRENARE TUBO

materiale a base di olio, utilizzare acquaragia minerale o solvente di lavaggio a base di olio compatibile . Collocare il tubo di aspirazione nel secchio con il fluido e collocare il tubo di scarico nel secchio vuoto.

4. Accendere l'interruttore di alimentazione (l'interruttore di avviamento deve essere in posizione di avviamento). Attendere che il fluido salga lungo il tubo di aspirazione e scenda nello scarico tubo per 30-60 secondi. Quindi spegnere l'interruttore di alimentazione.

SPRAY

PRIMO

AVVIO

Se si utilizza vernice usata in precedenza, si consiglia di filtrarla prima dell'uso, per evitare che vernice secca o detriti ostruiscano la macchina. Consultare pagina 8 del manuale del proprietario su come filtrare la vernice.

1. Inserire il tubo di aspirazione nel secchio della vernice. Lasciare il tubo di scarico nel secchio dei rifiuti. Girare interruttore di avviamento in posizione di avviamento. Accendere l'interruttore di alimentazione e attendere che tutta l'acqua si svuoti e che la vernice inizi a fuoriuscire dal tubo di scarico. Spegnere immediatamente l'interruttore di alimentazione.

AVVIO(continua)

2. Portare l'interruttore di adescamento in posizione di spruzzatura.

POSIZIONE SPRUZZO

Assicurarsi che l'ugello di spruzzatura sia in posizione di spruzzatura e ben serrato.

Puntare la pistola nel secchio dei rifiuti e disinserire il blocco del grilletto. Accendere l'interruttore di alimentazione e tirare il grilletto finché la vernice non fuoriesce e rilascia il grilletto. Spegnere l'interruttore di alimentazione. Collegare il tubo di scarico all'aspirazione.

STRINGERE

tubo e metti i tubi nel secchio della vernice. Tieni sempre il grilletto bloccato quando non lo usi.

COME SPRUZZARE

Quando il motore si ferma, lo spruzzatore è pronto per verniciare. Se il motore continua a girare, lo spruzzatore non è stato innescato correttamente e sarà necessario ripetere i due passaggi nella guida all'avvio.

1. Assicurati di indossare l'attrezzatura di sicurezza adeguata (maschera, occhiali, ecc.). Se desideri modificare la dimensione dell'ugello, consulta il manuale a pagina 12 per la corretta installazione dell'ugello di spruzzatura.

2. Regolare la manopola di controllo della pressione per ridurre l'eccesso di spruzzo; iniziare sempre con l'impostazione di pressione più bassa e aumentare la pressione fino all'impostazione minima che produce un getto di spruzzo accettabile.
Per le impostazioni di punta e pressione, vedere la tabella a pagina 13 del manuale.

PRESSIONE PIÙ BASSA

Machine Translated by Google

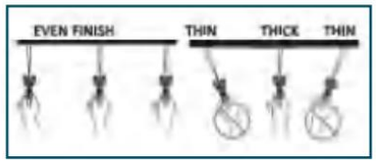
SPRUZZATORE PER VERNICI AIRLESS

GUIDA RAPIDA

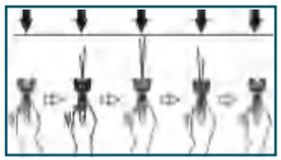
CONTINUA

COME SPRUZZARE(continua)

3. Flettere sempre il polso per tenere la pistola puntata dritta. Tenere la pistola costantemente a 12 pollici dalla superficie e puntare dritto alla superficie. Inclinare la pistola all'angolo di spruzzo diretto causa una finitura non uniforme.



4. Tirare il grilletto dopo aver iniziato la corsa. Rilasciare il grilletto prima della fine della corsa. La pistola deve essere in movimento quando si tira e si rilascia il grilletto. Puntare lo spruzzo della pistola al centro del bordo inferiore della corsa precedente, sovrapponendo ogni corsa per metà.



5. Nel caso in cui particelle o detriti ostruiscano l'ugello di spruzzatura: inserire il blocco del grilletto, ruotare l'ugello di spruzzatura in posizione di sblocco, disinserire il blocco del grilletto, puntare la pistola verso la vita e premere il grilletto per eliminare l'ostruzione.

Quando il secchio di vernice è vuoto, dovrai di nuovo innescare la macchina prima di utilizzarla. Assicurati sempre che il secchio di vernice sia pieno. Se stai ancora utilizzando la stessa vernice e il secchio inizia a svuotarsi, riempilo semplicemente con la stessa vernice in modo da non dover di nuovo innescare.

RIPULIRE

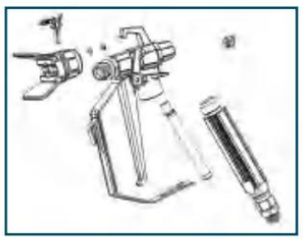
1. Girare l'interruttore di alimentazione in posizione o, inserire il blocco grilletto, girare la manopola di controllo della pressione al minimo, sollevare il tubo di aspirazione e il tubo di scarico dal secchio della vernice, lasciare che la vernice defluisca nel secchio, quindi mettere il tubo di scarico in un secchio dei rifiuti e girare la valvola di adescamento/spruzzatura in posizione di adescamento. Accendere l'interruttore di alimentazione e scaricare per scaricare la pressione.

2. Puntare saldamente la pistola verso il secchio della vernice e ruotare l'interruttore di innesco in posizione di spruzzatura. Disinserire il blocco del grilletto e tirare il grilletto per scaricare la pressione. Inserire il blocco del grilletto quando hai finito.

3. Posizionare uno accanto all'altro un secchio per i rifiuti vuoto e un secchio con acqua. Per la pulizia dopo la pittura a olio, utilizzare acquaragia o solvente di lavaggio compatibile a base di olio al posto dell'acqua. Posizionare il tubo di aspirazione nel secchio con il fluido di lavaggio e posizionare il tubo di scarico nel secchio per i rifiuti.

4. Ruotare la manopola di controllo della pressione sull'impostazione Prime/Clean. Ruotare la valvola Prime/Spray verso il basso in posizione prime. Ruotare l'interruttore ON/OFF in posizione on. Sciacquare finché circa 1/3 del fluido di lavaggio non viene svuotato dal secchio o finché l'acqua non esce limpida. Ruotare l'interruttore ON/OFF in posizione o.

5. Rimuovere l'ugello di spruzzatura, la protezione dell'ugello e il filtro della pistola dalla pistola e posizionarli nel secchio dei rifiuti e pulirli con acqua o fluido di lavaggio con la spazzola ogni volta che si lava il sistema. Pulire tutta la vernice dall'esterno della macchina con un panno morbido inumidito con acqua o fluido di lavaggio.



MAGAZZINAGGIO

Il fluido di protezione della pompa protegge l'irroratrice dal congelamento e dalla corrosione.

1. Prima di riporre lo spruzzatore, assicurarsi che tutta l'acqua sia stata drenata dallo spruzzatore. Non lasciare che l'acqua congeli nello spruzzatore. Non riporre lo spruzzatore sotto pressione. Riporre lo spruzzatore al chiuso.

2. Eseguire la procedura di rilascio della pressione. Posizionare il tubo di aspirazione nel flacone del fluido e il tubo di scarico in secchio per rifiuti. Accendere l'interruttore di alimentazione e l'interruttore di adescamento in posizione di adescamento e girare la manopola di controllo della pressione in senso orario finché la pompa non si accende.

3. Quando il fluido di stoccaggio fuoriesce dal tubo di scarico (5-10 secondi), spegnere l'interruttore di alimentazione. Ruotare la valvola Prime/Spray in posizione orizzontale per spruzzare per mantenere il fluido di stoccaggio nello spruzzatore durante lo stoccaggio. Lasciare la pistola collegata al tubo.

4. Pulire la vernice esternamente alla pistola utilizzando un panno morbido inumidito con acqua o fluido di lavaggio. Fissare un sacchetto di plastica attorno al tubo di aspirazione e scarico per raccogliere eventuali gocce.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

INSTRUKCJA OBSŁUGI ELEKTRYCZNEJ

URZĄDZENIE DO FARB BEZPOWIETRZNYCH

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

DP-X6

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat E-Gwarancji
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje.
VEVOR zastrzega sobie prawo do jasnej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Machine Translated by Google

Ważne instrukcje bezpieczeństwa Przeczytaj

wszystkie ostrzeżenia i instrukcje zawarte w tej instrukcji, powiązanych instrukcjach i na urządzeniu. Zapoznaj się z elementami sterującymi i prawidłowym użytkowaniem sprzętu. Zachowaj te instrukcje. Przeczytaj je uważnie i stosuj dobre nawyki bezpieczeństwa.

Przed spryskaniem

⚠ OSTRZEŻENIE

Modele DP-X6: •

Należy używać wyłącznie materiałów niepalnych lub na bazie wody/oleju albo niepalnych rozcieńczalników do farb.
Nie należy używać materiałów o temperaturze zapłonu niższej niż 100° F (38° C). Dotyczy to między innymi acetonu, ksylenu, toluenu lub nafty. Aby uzyskać więcej informacji o materiale, należy poprosić dostawcę o kartę charakterystyki bezpieczeństwa (SDS). • Rozpylanie materiałów łatwopalnych
lub palnych w fabryce lub w stałym miejscu musi być zgodne z wymogami NFPA 33 i OSHA 1910.94(c) w USA oraz ze wszystkimi podobnymi przepisami lokalnymi w innych krajach.

Przejrzyj ostrzeżenia dotyczące ważnych informacji o bezpieczeństwie

Ważne! Przeczytaj uważnie i stosuj dobre nawyki bezpieczeństwa.

Przeczytaj uważnie instrukcję i obejrzyj filmy

wideo . Przed przystąpieniem do prac natryskowych zawsze uważnie przeczytaj instrukcję i obejrzyj filmy wideo.

Nie dopuszczono do stosowania w atmosferach wybuchowych lub miejscach niebezpiecznych.
Do przenośnego natrysku bezpowietrznego farb i powłok architektonicznych.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House,
London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Zawartość

Przed spryskaniem ---- 02

Ostrzeżenia ---- 04

Poznaj swój opryskiwacz ---- 07

Organizować coś ---- 08

Rozpocząć ---- 10

Jak rozpylać ---- 14

Posprzątać ---- 18

Składowanie ---- 21

Odniesienie ---- 23

Konserwacja ---- 27

Rozwiązywanie problemów ---- 30

DP-X6 Elektryczny bezpowietrzny pistolet natryskowy do farb ---- 35

Lista części zamiennych do DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Ostrzeżenia

Ostrzeżenia

Poniższe ostrzeżenia dotyczą konfiguracji, użytkowania, konserwacji i naprawy tego sprzętu. Symbol wykrzyknika ostrzega o ogólnym ostrzeżeniu, a symbole zagrożenia odnoszą się do ryzyka związanego z daną procedurą. Gdy te symbole pojawiają się w treści niniejszej instrukcji lub na etykietach ostrzegawczych, należy zapoznać się z tymi ostrzeżeniami. Symbole zagrożenia i ostrzeżenia dotyczące konkretnego produktu, które nie zostały omówione w tej sekcji, mogą pojawiać się w całej treści niniejszej instrukcji, jeśli ma to zastosowanie.

⚠ OSTRZEŻENIE

ZAGROŻENIE POŻAREM I WYBUCHEM

Łatwopalne opary, takie jak opary rozpuszczalników i farb, w miejscu pracy mogą ulec zapłonowi lub wybuchnąć. Aby zapobiec pożarom i wybuchom:

Modele DP-X6:

• Nie rozpylać ani nie czyścić materiałami o temperaturze zapłonu niższej niż 100°F (38°C). Stosować wyłącznie materiały niepalne lub na bazie wody lub niepalne rozcieńczalniki do farb. Aby uzyskać pełne informacje o materiale, należy poprosić dystrybutora lub sprzedawcę materiałów o kartę charakterystyki bezpieczeństwa (SDS). • Nie rozpylać materiałów palnych w pobliżu otwartego ognia lub źródeł zapłonu, takich jak papierosy, silniki i urządzenia elektryczne. • Nie rozpylać płynów palnych w przestrzeni zamkniętej. • Nie rozpylać materiałów palnych w pobliżu otwartego ognia lub źródeł zapłonu, takich jak papierosy, silniki i urządzenia elektryczne. • Nie rozpylać płynów palnych w przestrzeni zamkniętej. • Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez sprzęt może powodować elektryczność statyczną.

Elektryczność statyczna stwarza ryzyko pożaru lub wybuchu w obecności oparów farby lub rozpuszczalnika. Wszystkie części układu natryskowego, w tym pompa, zespół węża, pistolet natryskowy i przedmioty w obszarze natrysku i wokół niego, muszą być odpowiednio uziemione w celu ochrony przed wyładowaniami statycznymi i iskrami. Używaj przewodzących lub uziemionych węży do natrysku farby bezpowietrznej pod wysokim ciśnieniem. • Sprawdź, czy wszystkie pojemniki i systemy zbierania są uziemione w celu zapobiegania wyładowaniom statycznym. Nie używaj wkładów do wiader, chyba że są antystatyczne lub przewodzące. • Podłącz do uziemionego gniazdka i używaj uziemionych przedłużaczy. Nie używaj adaptera 3 do 2. • Nie używaj farby lub rozpuszczalnika zawierającego węglowodory halogenowe. • Utrzymuj dobrą wentylację obszaru natrysku. Utrzymuj odpowiedni dopływ świeżego powietrza przez obszar.

• Opryskiwacz generuje iskry. Trzymaj zespół pompy w dobrze wentylowanym miejscu, co najmniej 20 stóp (6,1 m) od obszaru natrysku podczas natryskiwania, płukania, czyszczenia lub serwisowania. Nie natryskuj zespołu pompy. • Nie pal w obszarze natryskiwania ani nie natryskuj w miejscach, w których występują iskry lub płomień. • Nie używaj przełączników światła, silników ani podobnych produktów wytwarzających iskry w obszarze natryskiwania.

Machine Translated by Google

• Utrzymuj obszar w czystości i wolny od pojemników z farbą lub rozpuszczalnikiem, szmat i innych łatwopalnych

materiałów. • Znaj zawartość rozpylanych farb i rozpuszczalników. Przeczytaj wszystkie karty charakterystyki bezpieczeństwa (SDS) i etykiety pojemników dostarczone z farbami i rozpuszczalnikami. Postępuj zgodnie z instrukcjami bezpieczeństwa producenta farb i rozpuszczalników. • Sprzęt gaśniczy musi być obecny i sprawny.

⚠ OSTRZEŻENIE

NIEBEZPIECZEŃSTWO WSTRZYKNIĘCIA PODSKÓRNEGO

Natrysk pod wysokim ciśnieniem może wstrzykiwać toksyny do organizmu i powodować poważne obrażenia ciała. W przypadku wstrzyknięcia należy natychmiast poddać się leczeniu chirurgicznemu. • Nie kieruj pistoletu ani nie spryskuj żadnej osoby ani zwierzęcia. • Trzymaj ręce i inne części ciała z dala od wylotu. Na przykład nie próbuj zatrzymywać wycieków żadną częścią ciała. • Zawsze używaj osłony końcówki dyszy. Nie rozpylaj bez założonej osłony końcówki dyszy. • Używaj końcówek dyszy DP. • Zachowaj ostrożność podczas czyszczenia i wymiany końcówek dyszy. W przypadku zatkania końcówki dyszy podczas natryskiwania, postępuj zgodnie z procedurą odciążenia ciśnienia, aby wyłączyć urządzenie i uwolnić ciśnienie przed zdjęciem końcówki dyszy w celu wyczyszczenia. • Sprzęt utrzymuje ciśnienie po wyłączeniu zasilania. Nie pozostawiaj sprzętu podłączonego do zasilania lub pod ciśnieniem bez nadzoru. Postępuj zgodnie z procedurą odciążenia ciśnienia, gdy sprzęt jest bez nadzoru lub nie jest używany, a także przed serwisowaniem, czyszczeniem lub demontażem części. • Sprawdź, czy węże i części nie mają oznak uszkodzenia. Wymień wszelkie uszkodzone węże lub części. • Ten system jest w stanie wytworzyć 2900 psi. Używaj części zamiennych lub akcesoriów o minimalnym ciśnieniu 2900 psi. • Zawsze włączaj blokadę spustu, gdy nie rozpylasz. Sprawdź, czy blokada spustu działa prawidłowo. • Sprawdź, czy wszystkie połączenia są bezpieczne przed uruchomieniem urządzenia.
• Dowiedz się, jak zatrzymać urządzenie i szybko odpowietrzyć ciśnienie. Dokładnie zapoznaj się z elementami sterującymi.

NIEBEZPIECZEŃSTWO NIEWŁAŚCIWEGO UŻYCIA SPRZĘTU

Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub poważne obrażenia. • Podczas malowania zawsze zakładaj odpowiednie rękawice, okulary ochronne oraz respirator lub maskę. • Nie obsługuj ani nie rozpylaj w pobliżu dzieci. Trzymaj dzieci z dala od sprzętu przez cały czas. • Nie wychylaj się za daleko ani nie stawaj na niestabilnym podparciu. Zawsze utrzymuj skuteczną równowagę i oparcie. • Zachowaj czujność i obserwuj, co robisz. • Nie obsługuj urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków lub alkoholu.

Machine Translated by Google

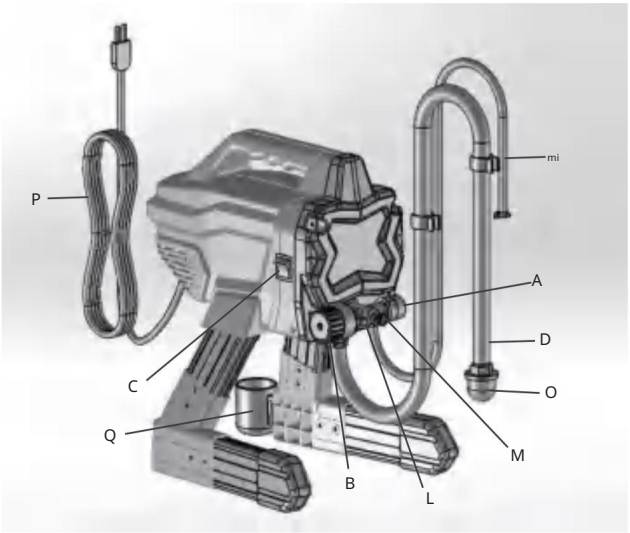
	• Nie zaginaj ani nie wyginaj nadmiernie węża. • Nie wystawiaj węża na działanie temperatur lub ciśnień przekraczających wartości określone przez DP. • Nie używaj węża jako elementu wzmacniającego do ciągnięcia lub podnoszenia sprzętu. • Nie spryskuj wężem krótszym niż 25 stóp. • Nie zmieniaj ani nie modyfikuj sprzętu. Zmiany lub modyfikacje mogą unieważnić zatwierdzenia agencji i stwarzać zagrożenia dla bezpieczeństwa. • Upewnij się, że cały sprzęt jest oceniony i zatwierdzony do środowiska, w którym jest używany.
	RYZYKO PORAŻENIA PRĄDEM ELEKTRYCZNYM To urządzenie musi być uziemione. Nieprawidłowe uziemienie, konfiguracja lub użytkowanie systemu może spowodować porażenie prądem. • Wyłącz i odłącz przewód zasilający przed serwisowaniem urządzenia. • Podłączaj wyłącznie do uziemionych gniazdek elektrycznych. • Używaj wyłącznie przedłużaczy 3-żyłowych. • Upewnij się, że bolce uziemiające na przewodach zasilających i przedłużaczach są nienaruszone. • Nie wystawiaj na działanie deszczu. Przechowuj w pomieszczeniu.

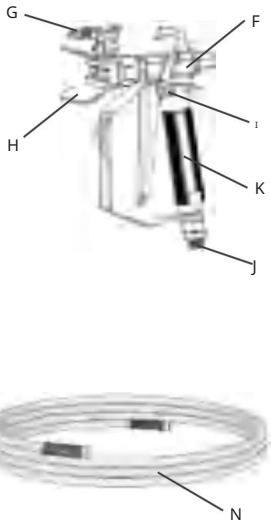
	⚠ OSTRZEŻENIE
	ZAGROŻENIE ZWIĄZANE Z CZĘŚCIAMI ALUMINIOWYMI POD CIŚNIENIEM Stosowanie płynów, które nie są kompatybilne z aluminium w urządzeniach ciśnieniowych, może spowodować poważną reakcję chemiczną i pęknięcie urządzenia. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może skutkować śmiercią, poważnymi obrażeniami ciała lub uszkodzeniem mienia. • Nie należy używać 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych rozpuszczalników węglowodorowych halogenowanych lub płynów zawierających takie rozpuszczalniki. • Nie należy używać wybielacza chlorowego. • Wiele innych płynów może zawierać substancje chemiczne, które mogą reagować z aluminium. Skontaktuj się z dostawcą materiału w celu uzyskania informacji o zgodności.
	NIEBEZPIECZEŃSTWO ZWIĄZANE Z RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI Części ruchome mogą przytrzasnąć, przeciąć lub amputować palce i inne części ciała. • Trzymaj się z dala od części ruchomych. • Nie obsługuj sprzętu, jeśli osłony lub pokrywy ochronne są zdjęte. • Sprzęt pod ciśnieniem może uruchomić się bez ostrzeżenia. Przed sprawdzeniem, przesunięciem lub serwisowaniem sprzętu należy postępować zgodnie z procedurą odciążenia ciśnienia i odłączyć wszystkie źródła zasilania. źródła.
	NIEBEZPIECZEŃSTWO TOKSYCZNEGO PŁYNU LUB PARÓW Toksyczne płyny lub opary mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć w przypadku dostania się do oczu lub na skórę, wdychania lub połknięcia.

Machine Translated by Google

	• Przeczytaj kartę charakterystyki substancji niebezpiecznych, aby poznać szczególne zagrożenia związane z używanymi płynami. • Przechowuj niebezpieczne płyny w zatwierdzonych pojemnikach i utylizuj je zgodnie z obowiązującymi wytycznymi.
	ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ W miejscu pracy należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, aby zapobiec poważnym obrażeniom, w tym urazom oczu, utracie słuchu, wdychaniu toksycznych oparów i poparzeniom. Ten sprzęt ochronny obejmuje między innymi: • Okulary ochronne i środki ochrony słuchu. • Respiratory, odzież ochronną i rękawice zalecane przez producenta płynu i rozpuszczalnika.

Poznaj swój opryskiwacz





Zawór A-Prime/Spray B-Pokrętło regulacji ciśnienia Przełącznik C-ON/OFF D-Rura ssąca Rurka drenażowa E F-Pistolet natryskowy bezpowietrzny	G-Odwracalna końcówka natryskowa Osłona końcówki H Blokada spustu I-Gun Złączka wlotowa płynu J-Gun Filtr płynu K-Gun (wewnątrz uchwytu) Pompa L	Złącze wylotowe płynu M-Pump N-Wąż wysokociśnieniowy Filtr O-Suction P-Przewód zasilający Kubek ociekowy Q-Suction Tube

Więcej informacji znajdziesz w Krótkim przewodniku, strona 21.

Machine Translated by Google

Dane techniczne:

Numer modelu	DP-X6
Kontrola ciśnienia	Mechaniczny
Ocena(y)	230 V~ 50 Hz
Moc silnika	650 W
Maksymalna szybkość przepływu	1,4 l/min 0,36 GPM
Maksymalny rozmiar końcówki	0,019”
Maksymalne ciśnienie	200 barów/2900 psi
Maksymalna długość węża	15m

Wskazówki dotyczące przypominania:

1. Dokładnie wyczyść pompę/wąż/pistolet natryskowy/końcówkę natryskową każdego dnia po zakończeniu malowania.
2. Gdy pompa jest przechowywana z niezamarzającym płynem. Uszkodzenie pompy nastąpi, jeśli woda lub farba lateksowa zamarznie w pompie.
3. Uszkodzenie części plastikowych może nastąpić, jeśli uderzenie nastąpi w warunkach niskiej temperatury. Zmiany lepkości farby w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach mogą mieć wpływ na wydajność opryskiwacza.

Organizować coś

Przy pierwszym rozpakowaniu opryskiwacza lub po długim przechowywaniu należy wykonać procedurę konfiguracji.

Złóż swój opryskiwacz 1.

Podłącz wąż DP airless do wylotu cieczy. Użyj klucza, aby mocno dokręcić.

2. Podłącz drugi koniec węża do pistoletu.

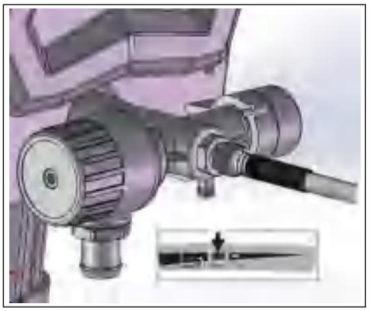
Machine Translated by Google

3. Użyj dwóch kluczy, aby mocno dokręcić. Jeśli wąż jest już podłączony, upewnij się, że połączenia są szczelne.

4. Włącz blokadę spustu.

5. Zdejmij osłonę końcówki. Uważaj, uszczelka końcówki może wypaść, gdy osłona końcówki zostanie zdjęta.

6. Przekręć pokrętło regulacji ciśnienia maksymalnie w lewo (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara), aby ustawić je na najniższe ustawienie.



7. Po długotrwałym przechowywaniu należy sprawdzić, czy w filtrze wlotowym nie ma zatorów lub zanieczyszczeń.

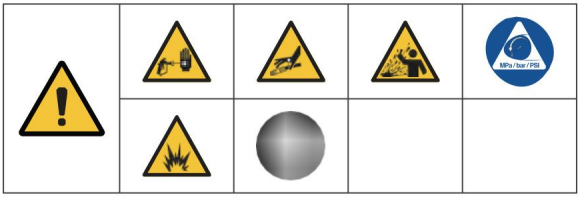
Odcedź farbę

Wcześniej otwarta farba może zawierać zaschniętą farbę lub inne zanieczyszczenia. Aby uniknąć problemów z gruntowaniem i zatykaniem końcówki natryskowej, zaleca się przecedzenie farby przed użyciem. Sitka do farb są dostępne w sklepach z farbami. Rozciągnij sitko do farb nad czystym wiadrem i przelej farbę przez sitko, aby przechwycić zaschniętą farbę i zanieczyszczenia przed natryskiwaniem.

Machine Translated by Google

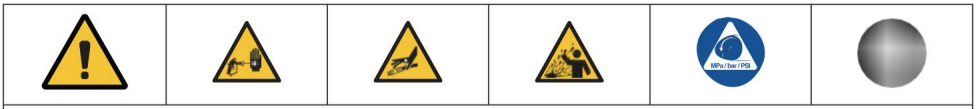
Rozpocząć

Rozpocząć



Procedura odciążenia ciśnienia

Za każdym razem, gdy zobaczysz ten symbol, postępuj zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia.

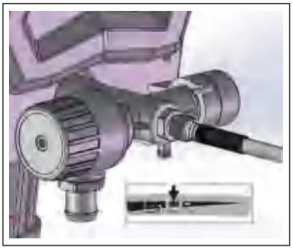


Ten sprzęt pozostaje pod ciśnieniem, dopóki ciśnienie nie zostanie ręcznie zredukowane. Aby zapobiec poważnym obrażeniom spowodowanym przez płyn pod ciśnieniem, takim jak wstrzyknięcie pod skórę lub rozprysk płynu, należy postępować zgodnie z procedurą redukcji ciśnienia za każdym razem, gdy opryskiwacz jest zatrzymywany, przed czyszczeniem lub kontrolą opryskiwacza oraz przed serwisowaniem sprzętu.

1. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji OFF.

1. Włącz blokadę spustu. Zawsze włączaj blokadę spustu, gdy modlitwa jest przerwana, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu broni.

2. Ustaw pokrętło regulacji ciśnienia na najniższe ustawienie.



Machine Translated by Google

3. Umieść rurkę spustową w wiadrze na odpady i ustaw zawór zalewania/spryskiwania w pozycji zalewania (spuszczanie), aby uwolnić ciśnienie.

4. Trzymaj pistolet mocno przy wiadrze. Skieruj pistolet do wiadra. Zwolnij blokadę spustu i naciśnij spust pistoletu, aby uwolnić ciśnienie.

5. Włącz blokadę spustu.

6. Jeśli podejrzewasz, że końcówka natryskowa lub wąż są zatkane lub że ciśnienie nie zostało całkowicie uwolnione: a. BARDZO POWOLI poluzuj nakrętkę zabezpieczającą osłonę końcówki lub złączkę końcową węża, aby stopniowo
uwolnić ciśnienie. b. Całkowicie poluzuj nakrętkę lub złączkę. c. Wyczyść wąż bezpowietrzny lub końcówkę natryskową.

Płyn do płukania w magazynie

Ten opryskiwacz jest dostarczany z fabryki z niewielką ilością materiału testowego w systemie. Ważne jest, aby przepłukać ten materiał z opryskiwacza przed jego pierwszym użyciem. Zobacz Zgodność z płynem czyszczącym, strona 20 i Instrukcje uziemienia statycznego (materiały na bazie oleju), strona 20, aby uzyskać dodatkowe informacje dotyczące stosowania materiałów na bazie oleju.

1. Wykonaj procedurę odciążenia, strona 9.

2. Upewnij się, że przełącznik WŁ./WYŁ. jest wyłączony.

3. Oddziel rurkę spustową (mniejszą) od rurki ssącej (większej).

4. Umieść rurkę spustową w pojemniku na odpady.

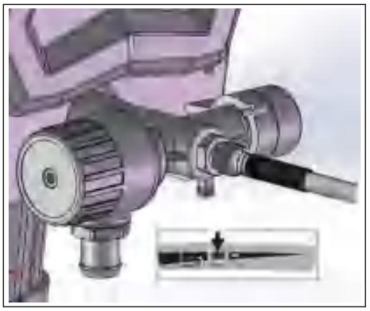
5. Zanurz rurę ssącą w wiadrze częściowo wypełnionym wodą lub płynem płuczącym. W przypadku rozpylania materiałów na bazie oleju zanurz rurę ssącą w spirytusie mineralnym lub zgodnym rozpuszczalniku czyszczącym. W przypadku rozpylania materiałów na bazie wody zanurz rurę ssącą w wodzie.

Machine Translated by Google

6. Przekręć zawór Prime/Spray do pozycji PRIME.

7. Podłącz przewód zasilający do prawidłowo uziemionego gniazdka elektrycznego.

8. Wyrównaj wskaźnik ustawienia z ustawieniem Prime/Clean na pokrętle regulacji ciśnienia.



9. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji ON.

10. Gdy opryskiwacz zacznie pompować, rozpuszczalnik płuczący i pęcherzyki powietrza zostaną usunięte z systemu. Pozwól, aby płyn wypływał z rury spustowej do wiadra na odpady przez 30 do 60 sekund.

11. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji OFF.

Rozpylanie pod wysokim ciśnieniem może wstrzykiwać toksyny do organizmu i powodować poważne obrażenia ciała. Nie zatrzymywać wycieków ręką ani szmatką.			

12. Sprawdź, czy nie ma wycieków. Jeśli wystąpią wycieki, wykonaj Procedurę odciążenia ciśnienia, strona 9, a następnie dokręć wszystkie złączki i powtórz Uruchomienie. Jeśli nie ma wycieków, przejdź do następnego kroku. 12

Machine Translated by Google

Pompa napełniająca

1. Przenieś rurę ssącą do wiadra z farbą i zanurz rurę ssącą w farbie.

2. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji ON.

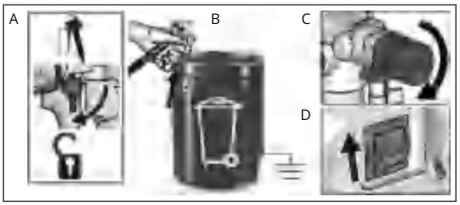
3. Poczekaj, aż z rury spustowej zacznie wydostawać się farba.

4. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji OFF.

UWAGA: Niektóre płyny mogą zasysać szybciej, jeśli przełącznik ON/OFF zostanie chwilowo wyłączony, aby pompa mogła zwolnić i zatrzymać się. W razie potrzeby włącz i wyłącz przełącznik ON/OFF kilka razy.

Pistolet do napełniania i wąż

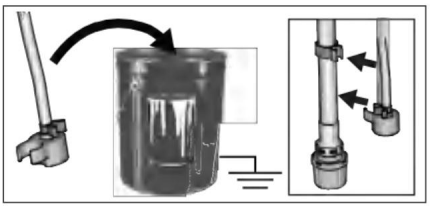
1. Przytrzymaj pistolet przy wiadrze na odpady. Skieruj pistolet do wiadra na odpady. a. Zwolnij blokadę spustu.
b. Pociągnij i przytrzymaj spust pistoletu. c. Przekręć zawór zalewania/natryskiwania poziomo do pozycji SPRAY. d. Przekręć przełącznik ON/OFF do pozycji ON.



2. Naciskaj spust pistoletu skierowanego do wiadra na odpady, aż z pistoletu zacznie wypływać wyłącznie farba.

3. Zwolnij spust. Włącz blokadę spustu.

4. Przenieś rurkę spustową do wiadra z farbą i przymocuj do rury ssącej.



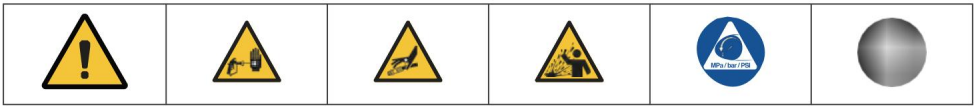
UWAGA: Gdy silnik się zatrzyma, opryskiwacz jest gotowy do malowania. Jeśli silnik nadal pracuje, opryskiwacz nie jest prawidłowo zalany.

Powtórz czynność napełniania pompy, pistoletu napełniającego i węża.

Machine Translated by Google

Jak rozpylać

Jak rozpylać



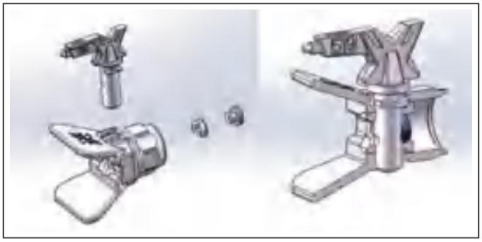
Montaż końcówki natryskowej Aby

zapobiec przeciekom z końcówki natryskowej, należy upewnić się, że końcówka natryskowa i osłona końcówki są zamontowane prawidłowo.

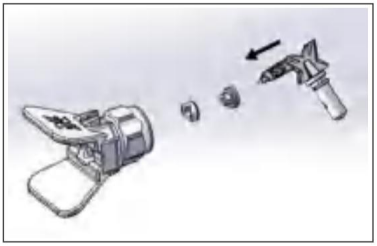
1. Wykonaj procedurę odciążenia, strona 9.

2. Włącz blokadę spustu.

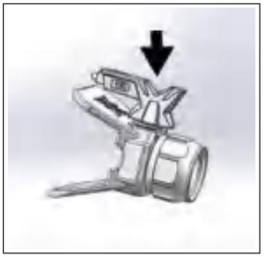
3. Sprawdź, czy końcówki natryskowe i osłony końcówek zostały zmontowane w pokazanej kolejności.



a. Za pomocą końcówki natryskowej wyrównaj uszczelkę i uszczelnij osłonę końcówki.



b. Końcówkę natryskową należy wsunąć całkowicie do osłony.



c. Obróć uchwyt w kształcie strzałki na końcówce natryskowej do przodu, do pozycji natrysku.

Machine Translated by Google

4. Przykręć końcówkę natryskową i osłonę końcówki do pistoletu i dokręć.

Regulacja kontroli ciśnienia Pokrętło

kontroli ciśnienia umożliwia nieskończoną regulację ciśnienia. Aby zmniejszyć nadmierne rozpylanie, zawsze zaczynaj od najniższego ustawienia ciśnienia i zwiększaj ciśnienie do minimalnego ustawienia, które zapewnia akceptowalny wzór rozpylania.

2900 psi	1500 psi	500 psi
(200 barów, 20 MPa)	(103 bary, 10,3 MPa)	(34,5 bara, 3,5 MPa)

Aby wybrać funkcję, należy ustawić symbol na pokrętle regulacji ciśnienia naprzeciwko wskaźnika ustawienia na opryskiwaczu.

Wybór końcówki i ciśnienia Zalecane ciśnienie

natrysku dla danego materiału można znaleźć w tabeli. Zalecenia producenta znajdują się na puszce z farbą (materiałem).

Maksymalne rozmiary otworów dyszowych obsługiwane przez opryskiwacz:

X6(X9): 0,019 cala (0,48 mm)

	Powłoki				
	Plamy wewnętrzne/ Wnętrze i Zewnętrze Czyści	Zewnętrzny Solidny Plamy	Podkłady	Lateks wewnętrzny Malatura	Lateks zewnętrzny Malatura
Ciśnienie natrysku	Niski strumień	Wysoki strumień	Wysoki strumień	Wysoki strumień	Wysoki strumień
Rozmiar otworu na końcówkę					
0,011 cala (0,28 mm)	X				
0,013 cala (0,33 mm)	X	X	X	X	
0,015 cala (0,38 mm)		X	X	X	X
0,017 cala (0,43 mm)			X	X	X
0,019 cala (0,48 mm)					X

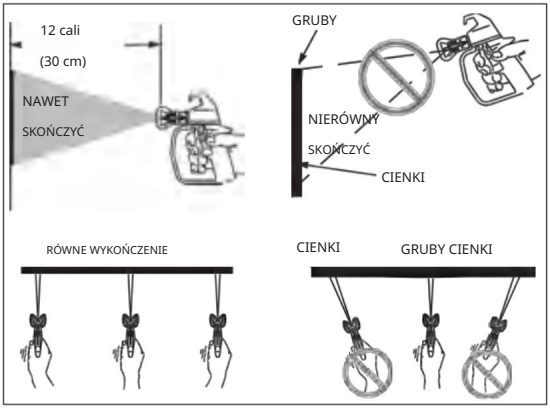
Machine Translated by Google

Techniki natryskowe

Przed przystąpieniem do natryskiwania powierzchni przećwicz podstawowe techniki natryskiwania na kawałku tektury.

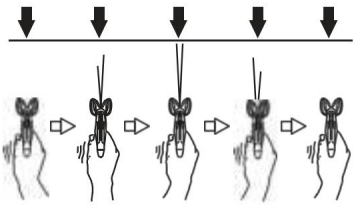
• Trzymaj pistolet 12 cali (30 cm) od powierzchni i kieruj go prosto na powierzchnię. Przechylanie pistoletu pod kątem natrysku powoduje nierówne wykończenie.

• Zegnij nadgarstek, aby utrzymać broń skierowaną prosto. Kierowanie strumienia pistoletu pod kątem powoduje nierównomierne wykończenie.



Wyzwalanie pistoletu

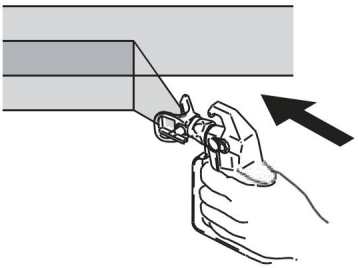
Nacisnąć spust po rozpoczęciu suwu. Zwolnić spust przed końcem suwu. Pistolet musi się poruszać, gdy spust jest naciśnięty i zwolniony.



TI2037A

Celowanie pistoletem

Skieruj środek strumienia pistoletu na dolną krawędź poprzedniego pociągnięcia, nakładając każde pociągnięcie na połowę.

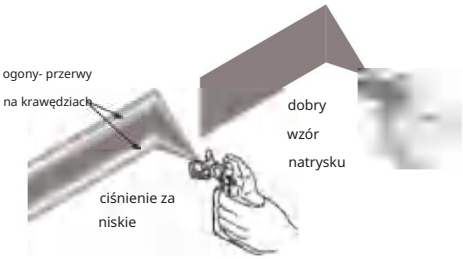


Machine Translated by Google

Jakość wzoru natrysku

Dobry wzór natrysku to taki, który równomiernie rozprowadza środek na powierzchni. •

Natrysk powinien być rozpylony (równomiernie rozprowadzony, bez szczelin na krawędziach).



Jeśli podczas opryskiwania przy najwyższym ciśnieniu natrysku nadal występują

ogony: • Końcówka natryskowa może być zużyta. Patrz Wybór końcówki i ciśnienia, strona
13. • Może być potrzebna mniejsza końcówka
natryskowa. • Materiał może wymagać rozcieńczenia. Jeśli materiał wymaga rozcieńczenia, należy postępować zgodnie z zaleceniami producenta.

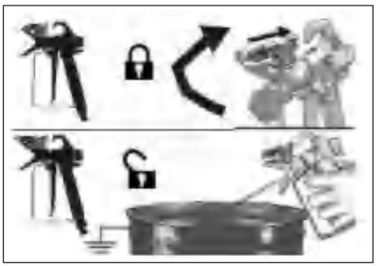
Usuwanie zatkanej

końcówki W przypadku, gdy cząsteczki lub zanieczyszczenia zablokują końcówkę natryskową, opryskiwacz ten został wyposażony w odwracalną końcówkę natryskową, która szybko i łatwo usuwa cząsteczki bez konieczności rozmontowywania opryskiwacza.

Dodatkowe informacje można znaleźć w rozdziale Odcedź farbę na stronie 8.

1. Włącz blokadę spustu. Obróć końcówkę natryskową, aby odblokować. Wyłącz blokadę spustu. Naciśnij spust pistoletu w obszarze odpadów, aby usunąć zator.

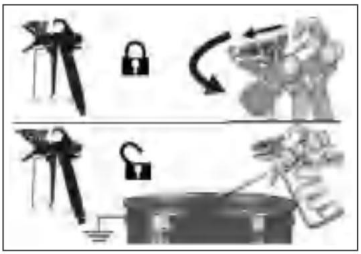
ODBLOKOWAĆ



UWAGA: Jeżeli dysza natryskowa obraca się z trudem po ustawieniu jej w pozycji udrażniania, należy wykonać procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia, strona 9, a następnie ustawić zawór zalewania/natryskiwania w pozycji natryskiwania i powtórzyć krok 1.

2. Włącz blokadę spustu. Obróć końcówkę natryskową z powrotem do pozycji natrysku. Wyłącz blokadę spustu i kontynuuj opryskiwanie.

ROZPYLAĆ

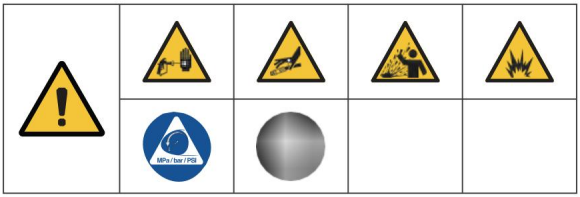


Machine Translated by Google

Posprzątać

Czyszczenie

Czyszczenie opryskiwacza po każdym użyciu pozwala na bezproblemowe uruchomienie opryskiwacza przy następnym użyciu.

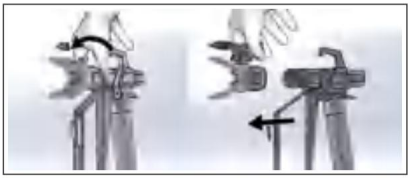


Czyszczenie z wiadra • W przypadku

krótkotrwałych okresów wyłączenia (od jednej nocy do dwóch dni) zapoznaj się z informacjami w części Krótkotrwałe przechowywanie, strona 17. • Informacje na temat płynów do płukania/czyszczenia oraz instrukcje dotyczące uziemienia statycznego (materiały na bazie oleju) znajdują się w części Zgodność płynów czyszczących, strona 20.

1. Wykonaj procedurę odciążenia, strona 9.

2. Zdejmij końcówkę natryskową i osłonę końcówki z pistoletu i umieść je w pojemniku na odpady.



3. Podnieś rurę ssącą i rurę spustową z wiadra z farbą. Pozwól farbie spłynąć do wiadra.

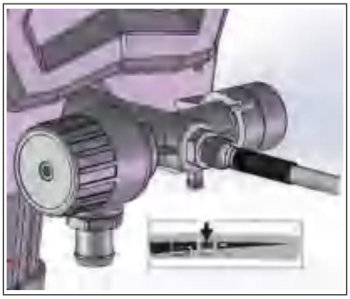
4. Oddziel rurkę spustową (mniejszą) od rurki ssącej (większej).

5. Ustaw obok siebie puste wiadra na odpady i płyn do płukania.

6. Umieść rurkę ssącą w płynie płuczącym. Użyj wody do farb na bazie wody i rozpuszczalnika mineralnego lub kompatybilnego rozpuszczalnika płuczącego na bazie oleju do farb na bazie oleju. Umieść rurkę spustową w wiadrze na odpady.

Machine Translated by Google

7. Obróć pokrętło regulacji ciśnienia w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby ustawić je na zalewanie/czyszczenie.



8. Przekręć zawór Prime/Spray do pozycji PRIME.

9. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji ON.

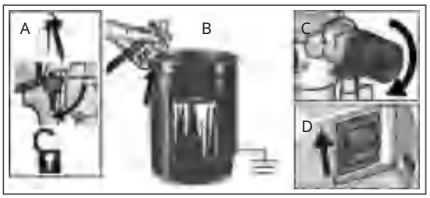
10. Płucz, aż z wiadra zostanie wyciśnięta około 1/3 płynu płuczącego.

11. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji OFF.

UWAGA: Krok 12 dotyczy powrotu farby w wężu do wiadra z farbą. Jeden wąż o długości 50 stóp (15 m) mieści około 1 kwarty (1 litra) farby.

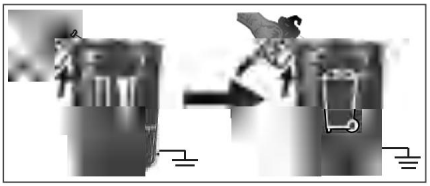
12. Aby odzyskać farbę z węża, skieruj pistolet do wiadra z farbą, trzymając go mocno przy wiadrze. a.

Wyłącz blokadę spustu. b.
Pociągnij i przytrzymaj spust
pistoletu. c. Przestaw zawór zalewania/natryskiwania poziomo do
pozycji SPRAY. d. Przestaw przełącznik ON/
OFF do pozycji ON. e. Nadal trzymaj spust pistoletu, aż zobaczysz, że z pistoletu zaczyna wypływać farba rozcieńczona płynem płuczącym.



13. Kontynuując wyzwalanie pistoletu, szybko przesuń pistolet, aby skierować strumień do wiadra na odpady. Kontynuuj wyzwalanie pistoletu do wiadra na odpady, aż płyn płuczący wylewany z pistoletu będzie stosunkowo czysty.

Machine Translated by Google



14. Ustaw pokrętło regulacji ciśnienia na najniższe ustawienie.

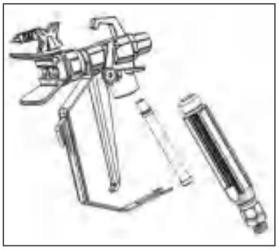
15. Zatrzymaj spust pistoletu. Włącz blokadę spustu. Przekręć zawór Prime/Spray w dół do pozycji PRIME.

16. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji OFF.

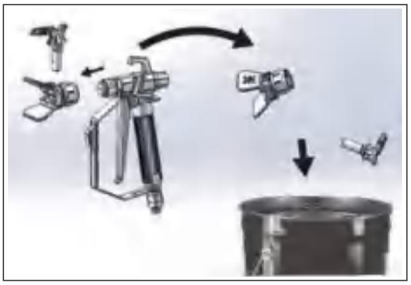
Wyczyść pistolet

1. Za każdym razem, gdy przepłukujesz system, wyczyść filtr płynu do pistoletu wodą lub płynem do płukania i szczotką.

W przypadku uszkodzenia filtra pistoletu należy go wymienić.



2. Zdjąć końcówkę natryskową i osłonę końcówki, a następnie wyczyścić je wodą lub płynem do płukania i szczotką.



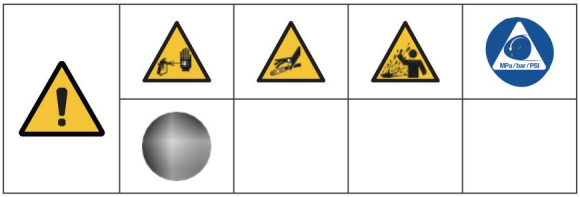
3. Wytrzyj farbę z zewnętrznej części pistoletu miękką szmatką zwilżoną wodą lub płynem do płukania.

Machine Translated by Google

Składowanie

Przechowywanie

Przy odpowiednim przechowywaniu opryskiwacz będzie gotowy do użycia następnym razem, gdy zajdzie taka potrzeba.



Przechowywanie krótkoterminowe

(do 2 dni)

1. Wykonaj procedurę odciążenia, strona 9.

2. Pozostaw rurkę ssącą i rurkę spustową w wiadrze z farbą.

3. Przykryj farbę i wiadro szczelnie folią spożywczą.

4. Włącz blokadę spustu.

Machine Translated by Google

5. Pozostaw pistolet podłączony do węża.

6. Zdjąć końcówkę i osłonę, oczyścić wodą lub płynem do płukania i szczotką.

7. Wytrzyj farbę z zewnętrznej części pistoletu miękką szmatką zwilżoną wodą lub płynem do płukania.

Przechowywanie długoterminowe

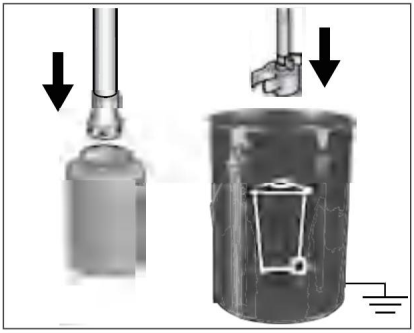
(ponad 2 dni)

Płyn Pump Armor chroni opryskiwacz przed zamarzaniem i korozją. • Przed przechowywaniem

opryskiwacza upewnij się, że cała woda została odprowadzona z opryskiwacza. • Nie dopuść
do zamarznięcia wody w opryskiwaczu. • Nie przechowuj
opryskiwacza pod ciśnieniem. • Przechowuj
opryskiwacz w pomieszczeniu.

1. Wykonaj procedurę odciążenia, strona 9.

2. Umieść rurkę ssącą w butelce z płynem do przechowywania pompy, a rurkę spustową w kuble na śmieci.



3. Przekręć zawór Prime/Spray do pozycji PRIME.

4. Ustaw przełącznik ON/OFF w pozycji ON.

5. Przekręć pokrętło regulacji ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż pompa się włączy.

6. Gdy płyn magazynowy zacznie wypływać z rurki spustowej (5–10 sekund), ustaw przełącznik WŁ./WYŁ. w pozycji WYŁ.

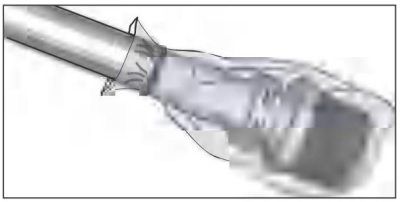
7. Ustaw zawór zalewania/rozpylania poziomo w pozycji SPRAY, aby zachować płyn magazynowy w opryskiwaczu podczas przechowywania.

Machine Translated by Google

8. Pozostaw pistolet podłączony do węża.

9. Zdjąć końcówkę i osłonę, oczyścić wodą lub płynem do płukania i szczotką.

10. Wytrzyj farbę z zewnętrznej części pistoletu miękką szmatką zwilżoną wodą lub płynem do płukania.



11. Załóż plastikową torbę wokół rurki ssącej i drenażowej, aby wyłapać wszelkie krople.

Odniesienie

Odniesienie

Wybór końcówki natryskowej

Wybór rozmiaru końcówki

Końcówki natryskowe są dostępne z różnymi rozmiarami otworów w celu zrozumienia numeru końcówki Ostatnie trzy cyfry numeru końcówki (np. 413) zawierają informacje o rozmiarze otworu i szerokości strumienia na powierzchni, gdy pistolet jest trzymany w odległości 12 cali (30,5 cm) od natryskiwanej powierzchni. Pierwsza cyfra po podwojeniu = w przybliżeniu 413 końcówka ma natryskiwanie zakresu płynów. Twój rozpylacz zawiera końcówkę do stosowania w większości zastosowań natryskiwania farb. Użyj tabeli powłok na stronie 17, aby określić zakres zalecanych rozmiarów otworów końcówki dla każdego rodzaju cieczy. Jeśli potrzebujesz innej końcówki niż ta dostarczona, zapoznaj się z tabelą wyboru odwracalnych końcówek natryskowych.

Poradnik:

• Podczas natryskiwania końcówka zużywa się i powiększa. Rozpoczęcie od otworu końcówki mniejszego niż maksymalny pozwoli na natryskiwanie w ramach znamionowej przepustowości opryskiwacza. • Używaj większych otworów końcówki przy grubszych powłokach i mniejszych otworów końcówki przy cieńszych powłokach. • Końcówki zużywają się podczas użytkowania i wymagają okresowej wymiany. • Rozmiar otworu końcówki kontroluje natężenie przepływu - ilość farby, która wydostaje się z pistoletu.

Szerokość wentylatora

Szerokość strumienia to rozmiar wzoru natrysku, który określa obszar pokrywany jednym pociągnięciem.

Poradnik:

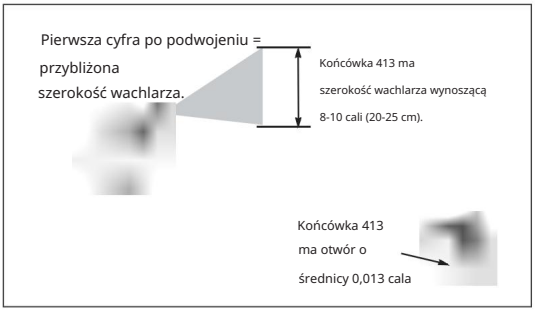
• Wybierz szerokość strumienia najlepiej dostosowaną do powierzchni, która ma być natryskiwana. • Szersze strumienie zapewniają lepsze pokrycie szerokich, otwartych powierzchni. 23

Machine Translated by Google

• Węższe wentylatory zapewniają lepszą kontrolę na małych, ograniczonych powierzchniach.

Informacje o numerze końcówki

Ostatnie trzy cyfry numeru końcówki (np. 413) zawierają informacje o rozmiarze otworu i szerokości strumienia na powierzchni, gdy pistolet jest trzymany w odległości 12 cali (30,5 cm) od natryskiwanej powierzchni.



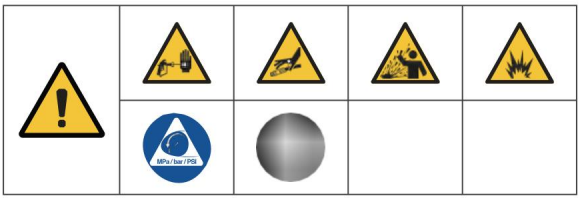
Ostatnie dwie cyfry to rozmiar otworu na końcówkę w tysięcznych częściach cala.

Tabela wyboru odwracalnej końcówki natryskowej

Wskazówka #	Szerokość wentylatora *	Rozmiar otworu
XT311	6 - 8 cali (152 - 203 mm)	0,011 cala (0,28 mm)
XT411	8 - 10 cali (203 - 254 mm)	0,011 cala (0,28 mm)
XT313	6 - 8 cali (152 - 203 mm)	0,013 cala (0,33 mm)
XT413	8 - 10 cali (203 - 254 mm)	0,013 cala (0,33 mm)
XT415	8 - 10 cali (203 - 254 mm)	0,015 cala (0,38 mm)
XT515	10 - 12 cali (254 - 305 mm)	0,015 cala (0,38 mm)
XT417	8 - 10 cali (203 - 254 mm)	0,017 cala (0,43 mm)
XT517	10 - 12 cali (254 - 305 mm)	0,017 cala (0,43 mm)
XT619	12 - 14 cali (305 - 356 mm)	0,019 cala (0,48 mm)
* – 12 cali (305 mm) od powierzchni		

Przykład: Dla szerokości wentylatora od 8 do 10 cali (od 203 do 254 mm) i rozmiaru otworu 0,013 (0,33 mm).

Zgodność z płynem czyszczącym



Machine Translated by Google

Materiały na bazie oleju lub wody

• Podczas natryskiwania materiałów na bazie wody, dokładnie przepłucz system wodą. • Podczas natryskiwania materiałów na bazie oleju, dokładnie przepłucz system spirytusem mineralnym lub kompatybilnym rozpuszczalnikiem do płukania na bazie oleju. • Aby natryskiwać materiały na bazie wody po natryskiwaniu materiałów na bazie oleju, najpierw dokładnie przepłucz system wodą. Woda wypływająca z rury spustowej powinna być czysta i wolna od rozpuszczalnika przed rozpoczęciem natryskiwania materiału na bazie wody. • Aby natryskiwać materiały na bazie oleju po natryskiwaniu materiałów na bazie wody, najpierw dokładnie przepłucz system spirytusem mineralnym lub kompatybilnym rozpuszczalnikiem do płukania na bazie oleju. Rozpuszczalnik wypływający z rury spustowej nie powinien zawierać wody. Podczas płukania rozpuszczalnikami zawsze postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi uziemienia statycznego (materiały na bazie oleju). • Aby uniknąć rozpryskiwania się płynu na skórę lub do oczu, zawsze kieruj pistolet w stronę wewnętrznej ścianki wiadra.

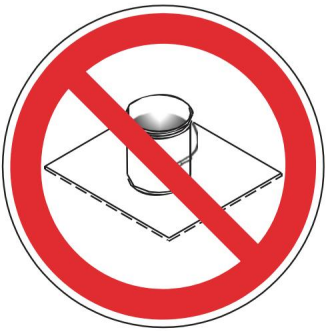
Instrukcje dotyczące uziemienia statycznego (materiały na bazie oleju)

Sprzęt musi być uziemiony, aby zmniejszyć ryzyko iskrzenia statycznego i porażenia prądem. Iskra elektryczna lub statyczna może spowodować zapłon lub wybuch oparów. Niewłaściwe uziemienie może spowodować porażenie prądem. Dobre uziemienie zapewnia przewód odprowadzający prąd elektryczny.

W przypadku materiałów na bazie oleju, które wymagają płukania, zawsze używaj metalowego wiadra przy użyciu zgodnych rozpuszczalników do płukania na bazie oleju, gdy opryskiwacz jest płukany lub następuje uwolnienie ciśnienia.

Postępuj zgodnie z lokalnymi przepisami. Używaj wyłącznie przewodzących metalowych wiader, umieszczonych na uziemionej powierzchni, takiej jak beton.

Nie należy umieszczać wiadra na powierzchniach nieprzewodzących, takich jak papier czy tektura, gdyż mogą one przerwać ciągłość uziemienia.



Machine Translated by Google

Krótki przewodnik

Nr ref. NIE.	Nazwa	Opis
A	Zawór zalewania/natryskiwania	• W pozycji PRIME kieruje płyn do rurki spustowej. • W pozycji SPRAY kieruje płyn pod ciśnieniem do węża lakierniczego. • Automatycznie uwalnia ciśnienie w układzie w przypadku wystąpienia nadciśnienia.
B	Pokrętło regulacji ciśnienia	Zwiększa (zgodnie z ruchem wskazówek zegara) i zmniejsza (przeciwnie do ruchu wskazówek zegara) ciśnienie płynu w pompie, wężu i pistolecie natryskowym. Aby wybrać funkcję, wyrównaj symbol na pokrętle regulacji ciśnienia ze wskaźnikiem ustawienia.
C	Przełącznik WŁ./WYŁ.	Włącza i wyłącza opryskiwacz.
D	Rurka ssąca	Zasysa płyn z wiadra z farbą do pompy.
mi	Rura odpływowa	Odprowadza płyn z układu podczas zalewania i usuwania ciśnienia.
F	Pistolet natryskowy bezpowietrzny	Dozuje płyny.
G	Odwracalna końcówka natryskowa	• Rozpyla rozpylaną ciecz, tworzy wzór rozpylania i kontroluje przepływ cieczy w zależności od rozmiaru otworu. • Pozycja odwrotna udrażnia zatkane końcówki bez konieczności demontażu.
H	Osłona końcówki	Zmniejsza ryzyko obrażeń spowodowanych wstrzyknięciem płynu.
I	Blokada spustu pistoletu	Zapobiega przypadkowemu uruchomieniu pistoletu natryskowego.
J	Złącze wlotowe płynu do pistoletu	Przyłącze gwintowane do węża lakierniczego.
K	Filtr płynu do broni	Filtruje płyn wchodzący do pistoletu natryskowego, zapobiegając zatykaniu się końcówki.
L	Pompa	Pompuje i sprężа płyn, a następnie dostarcza go do węża lakierniczego.
M	Złącze wylotowe płynu pompy	Przyłącze gwintowane do węża bezpowietrznego.
N	Wąż bezpowietrzny	Transportuje ciecz pod wysokim ciśnieniem z pompy do pistoletu natryskowego.
O	Filtr ssący	Zapobiega przedostawaniu się zanieczyszczeń do pompy.
P	Przewód zasilający	Podłącza się do źródła zasilania.
Q	Rurka ssąca, kubek do ociekania	Przytrzymuje rurkę ssącą podczas transportu, aby wyłapać krople.

Machine Translated by Google

Konserwacja

Konserwacja

Rutynowa konserwacja jest istotna dla zapewnienia prawidłowego działania opryskiwacza.

Działalność	Interwał
Sprawdź, czy otwory osłony silnika nie są zablokowane.	Codziennie lub przy każdym oprysku
Sprawdź/wyczyść filtr, sitko wlotowe płynu i filtr pistoletu.	Codziennie lub przy każdym oprysku

UWAGA
Chroń wewnętrzne części napędowe tego opryskiwacza przed wodą. Otwory w osłonie umożliwiają chłodzenie części mechanicznych i elektroniki wewnątrz. Jeśli woda dostanie się do tych otworów, opryskiwacz może ulec awarii lub zostać trwale uszkodzony.

Węże wysokociśnieniowe

Sprawdź wąż pod kątem uszkodzeń przy każdym natryskiwaniu. Nie próbuj naprawiać węża, jeśli osłona węża lub jego złączki są uszkodzone. Nie używaj węży krótszych niż 25 stóp (7,6 m). Dokręć kluczem, używając dwóch kluczy.

Końcówki

natryskowe • Zawsze czyść końcówki odpowiednim płynem czyszczącym i szczotkuj po natrysku. • Końcówki mogą wymagać wymiany po zużyciu 15 galonów (57 litrów) lub mogą wytrzymać do 60 galonów (227 litrów), w zależności od ścieralności farby.

Wyjmowanie pompy

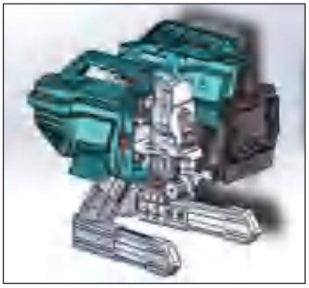
Odłącz wąż wysokociśnieniowy, może być również konieczne odłączenie rury ssącej.

Przed rozpoczęciem jakichkolwiek napraw pompy należy zawsze wykonać procedurę odciążenia ciśnienia, strona 9, i odłączyć opryskiwacz od zasilania.

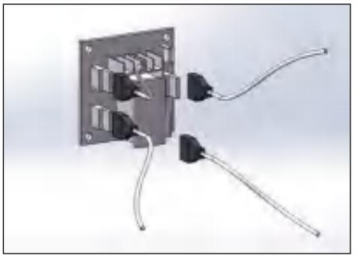
1. Odkręć śruby mocujące i zdejmij przednią pokrywę.

Machine Translated by Google

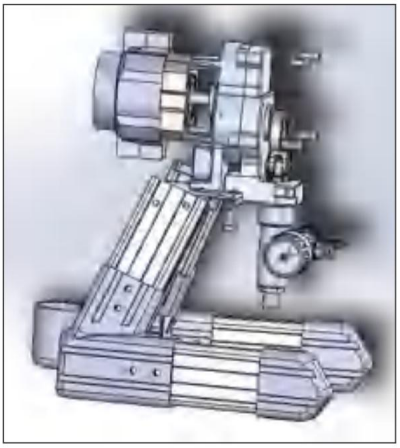
2. Zdejmij lewą i prawą obudowę.



3. Odłącz połączenie kablowe między silnikiem a płytką sterowania elektronicznego oraz między zaworem regulacji ciśnienia a płytką sterowania elektronicznego.



4. Odkręć śruby łączące pompę z ramą nośną.



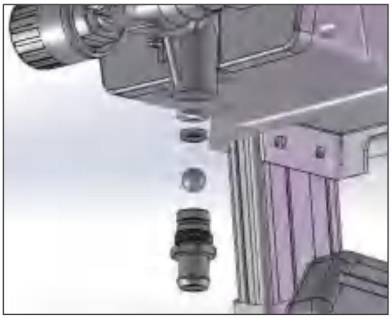
Wyjmowanie i instalowanie zaworu wlotowego

Jeśli podejrzewasz, że zawór wlotowy jest zatkany lub zablokowany, wyjmij zespół zaworu i wyczyść go lub wymień.

1. Odłącz rurę ssącą lub lejek od opryskiwacza.

2. Odkręć zawór wlotowy. Wyjmij zawór wlotowy.

Machine Translated by Google



3. Wyczyść wszelkie zanieczyszczenia i zaschniętą farbę z wnęki i wymień kulkę i sprężynę. Dokręć zawór wlotowy, aby pompować za pomocą odpowiedniego narzędzia na ramie.

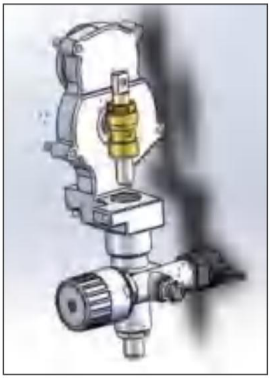
4. Podczas ponownego montażu kuli i sprężyny stożkowej należy zwrócić uwagę na kierunek sprężyny stożkowej.

OGŁOSZENIE
Uważaj, aby nie zgubić kulki i sprężyny wewnątrz zespołu zaworu wlotowego. Może wypaść po wyjęciu zaworu wlotowego. Pompa nie zaleje się bez kulki i sprężyny.

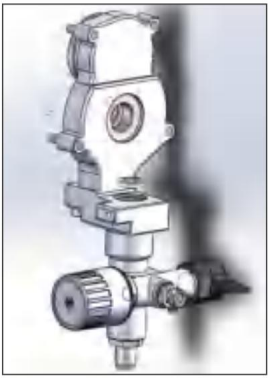
Demontaż tłoczyska i uszczelnień V 1. Wyjmij pompę

(strona 22).

2. Odkręć tuleję tłoczyska i wyjmij tłoczysko.



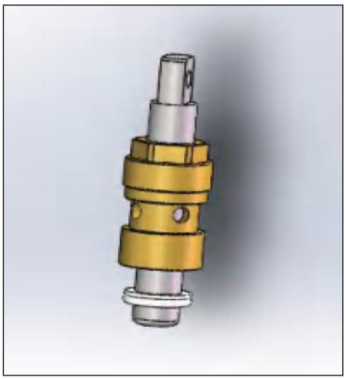
3. Wyjmij pierścienie uszczelniające za pomocą śrubokręta.



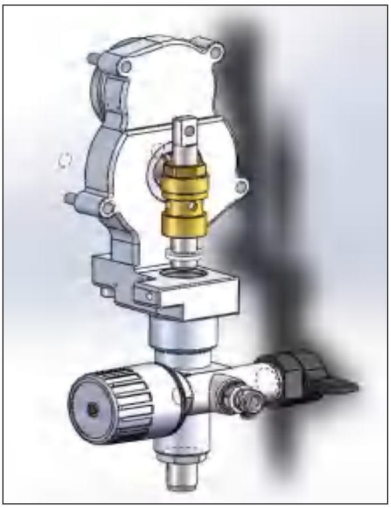
Machine Translated by Google

Montaż tłoczyska i uszczelnień V

1. Załóż pierścień uszczelniający na tłoczysko.



2. Umieść tłoczysko w korpusie pompy.



3. Dokręć tuleję miedzianą.

Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów

1. Przed sprawdzeniem lub naprawą należy postępować zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia, strona 9.
2. Rozwiązania podane na początku każdego z wymienionych problemów są najczęstsze.
3. Przed oddaniem opryskiwacza do autoryzowanego serwisu należy sprawdzić wszystkie informacje zawarte w tabeli rozwiązywania problemów.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Silnik nie działa: (sprawdź, czy opryskiwacz jest podłączony i Przełącznik WŁ./WYŁ. jest włączony)	Kontrola ciśnienia jest ustawiona na zero ciśnienia.	Obróć pokrętło regulacji ciśnienia w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ustawienie ciśnienia.
	Gniazdka elektrycznego nie ma zapewniając zasilanie.	Gniazdo testowe ze sprawdzonym, działającym urządzeniem. Zresetuj wyłącznik lub wymień bezpiecznik. Znajdź działające gniazdko. Zresetuj wyłącznik obwodu budynku lub wymień bezpiecznik.
	Przewód przedłużający jest uszkodzony.	Wymień przedłużacz.

Machine Translated by Google

	Pompa jest zatarta (Farba w pompie stwardniała lub woda w pompie zamarzła).	Sprawdź, czy izolacja lub przewody nie są uszkodzone. Wymień przewód elektryczny, jeśli jest uszkodzony.
	Uszkodzony jest przewód elektryczny opryskiwacza.	Włącz/wyłącz i odłącz opryskiwacz od gniazdka. NIE próbuj uruchamiać opryskiwacza, dopóki nie rozmrozi się całkowicie, w przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia silnika, płyty sterującej i/lub układu napędowego. Umieścić opryskiwacz w ciepłym miejscu na kilka godzin. Sprawdź, czy pompa porusza się swobodnie, zdejmując osłonę i włączając wentylator. Jeżeli nie jest zamarznięta, sprawdź, czy w pompie nie ma stwardniałej farby. Jeśli farba w pompie stwardniała. Jeżeli silnik nie obraca się po wyjęciu pompy, należy skontaktować się z autoryzowanym sprzedawcą, dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Magnum.
	Silnik lub sterowanie jest uszkodzone.	Skonsultuj się z autoryzowanym sprzedawcą, dystrybutorem lub punktem serwisowym.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Opryskiwacz działa, ale pompa nie zasysa powietrza lub traci zasysanie podczas pracy. (Pompa pracuje, ale nie pompuje farby ani nie wytwarza ciśnienia.)	Zablokowana kulka zwrotna zaworu wlotowego.	Naciśnij przycisk PushPrime, aby usunąć kulkę i umożliwić pompie prawidłowe zalanie.
	Zawór zalewania/natryskiwania jest w pozycji SPRAY.	Obróć zawór Prime/Spray do pozycji PRIME, aż farba wypłynie z rury spustowej. Pompa jest teraz zalana.
	Pompa nie została zalana płynem płuczącym. (Gęste płyny mogą nie nadawać się do zasysania, jeśli nie zostaną na początku zasysane płynem płuczącym.)	Wyjmij rurkę ssącą z farby. Zalej pompę olejem lub płynem płuczącym na bazie wody.
	Zanieczyszczenia w farbie.	Odcedź farbę.
	Gęsta i „lepka” farba.	Niektóre płyny mogą zalewać się szybciej, jeśli przełącznik ON/OFF jest chwilowo wyłączony, więc pompa może zwolnić i zatrzymać się. W razie potrzeby włącz i wyłącz przełącznik ON/OFF kilka razy.
	Sitko wlotowe jest zatkane lub rura ssąca nie jest zanurzona w farbie.	Wyczyść zanieczyszczenia z sitka wlotowego i upewnij się, że rurka ssąca jest zanurzona w farbie.
	Kula zwrotna lub gniazdo zaworu wlotowego są brudne.	Wyjmij złączkę wlotową. Wyczyść lub wymień gniazdo kulowe.

Machine Translated by Google

	Rura ssąca przecieka.	Sprawdź, czy na połączeniu rury ssącej nie ma pęknięć lub nieszczelności podciśnienia.
	Zablokowana kula zwrotna zaworu wylotowego.	Odkręć zawór wylotowy, wyjmij go i wyczyść zespół.
	Zawór zalewania/spryskiwania jest zużyty lub zablokowany zanieczyszczeniami.	Oddaj opryskiwacz do autoryzowanego serwisu DINO-POWER.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Pompa jest zalana, ale nie można uzyskać dobrego strumienia natrysku.	Końcówka natryskowa może być częściowo zatkana.	Przezroczysta końcówka rozpylacza jest zatkana.
	Odwracalna końcówka natryskowa znajduje się w pozycji ODKAŻANIA.	Obróć uchwyt w kształcie strzałki na końcówce natryskowej tak, aby był skierowany do przodu, w pozycję SPRAY.
	Zanieczyszczenia w farbie.	Odcedź farbę.
	Ciśnienie jest ustawione na zbyt niskim poziomie.	Wyrównaj wskaźnik ustawienia pokrętła regulacji ciśnienia z żądanym ustawieniem strumienia natrysku.
	Filtr płynu w pistolecie natryskowym jest zatkany.	Wyczyść lub wymień filtr płynu do broni.
	Wybrana końcówka natryskowa jest zbyt duża w stosunku do możliwości opryskiwacza.	Wymień końcówkę
	Końcówka natryskowa jest zużyta w stopniu przekraczającym możliwości opryskiwacza.	Wymień końcówkę
	Uszczelka końcówki natryskowej i uszczelnienie zużyte lub brakujące.	Wymień uszczelkę i uszczelnienie.
	Sitko wlotowe jest zatkane lub rura ssąca nie jest zanurzona w farbie.	Wyczyść zanieczyszczenia z sitka wlotowego i upewnij się, że rura ssąca jest zanurzona w farbie.
	Przewód przedłużający jest za długi lub za słaby.	Wymień przedłużacz.
	Zawór wlotowy pompy lub zawór wylotowy pompy jest zużyty lub zapchany zanieczyszczeniami.	Sprawdź, czy zawór wlotowy lub zawór wylotowy nie jest uszkodzony lub zanieczyszczony. - Rozpylacz gruntujący z farbą - Na chwilę naciśnij spust pistoletu - Po zwolnieniu spustu pompa powinna na chwilę wykonać cykl i zatrzymać się - Jeżeli pompa nadal pracuje, zawory pompy mogą być zużyte lub zanieczyszczone zanieczyszczeniami - Wyczyść i zamontuj ponownie zawory

Machine Translated by Google

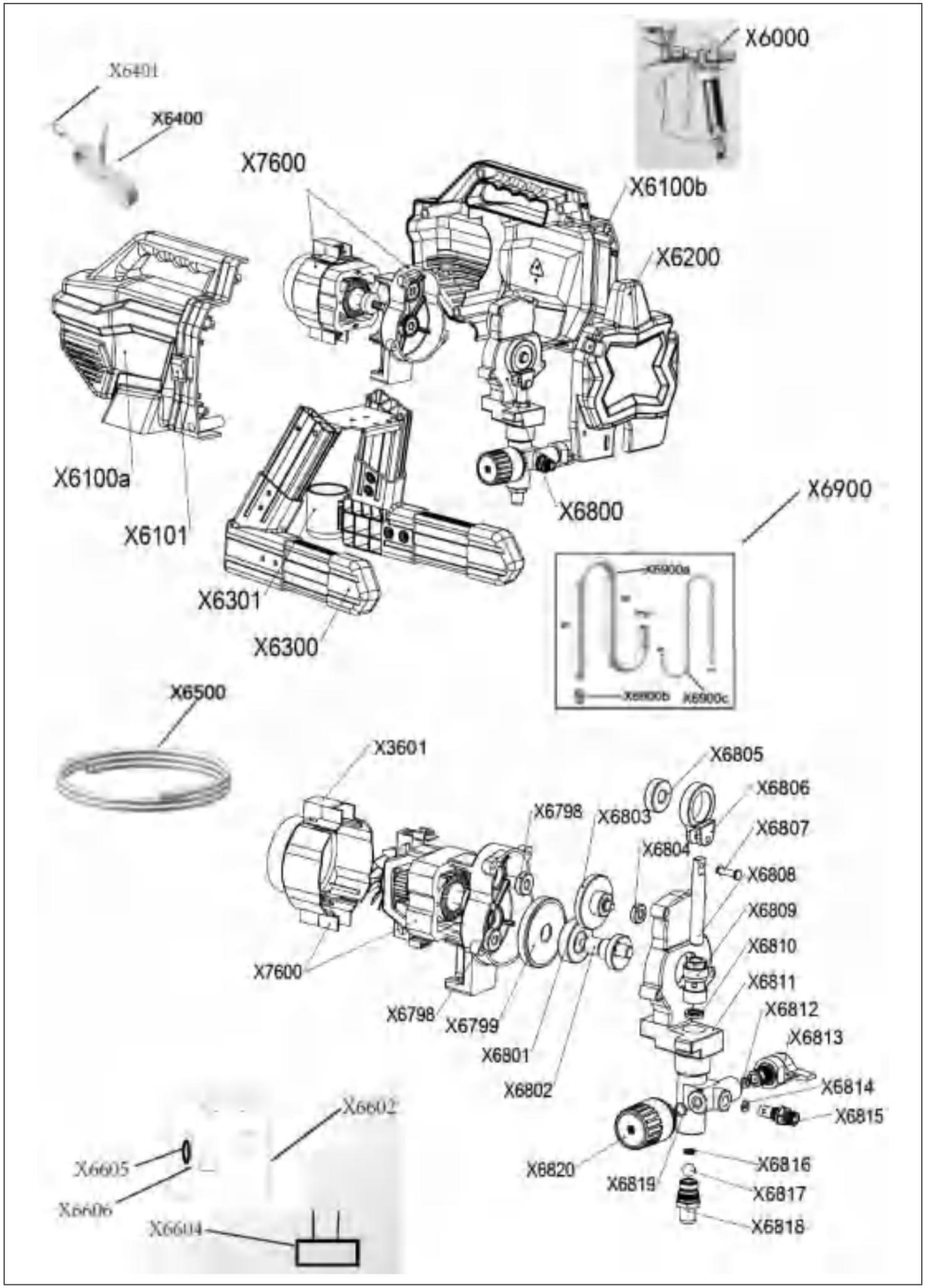
	Materiał jest za gruby.	Cienki materiał. Postępuj zgodnie z zaleceniami producenta.
	Wąż bezpowietrzny jest za długi (jeśli dodano dodatkowy odcinek)	Zdejmij część węża bezpowietrznego.
Pistolet natryskowy przestał rozpylać po naciśnięciu spustu.	Końcówka natryskowa jest zatkana.	Przezroczysta końcówka rozpylacza jest zatkana.
	Opryskiwacz stracił zalewanie.	Zobacz sekcję rozwiązywania problemów „Opryskiwacz działa, ale pompa nie zasysa lub traci zasysanie podczas użytkowania”.

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Gdy farba jest rozpylana, spływa po ścianie lub zwisa.	Materiał jest za gruby.	Przesuwaj broń szybciej.
		Wybierz końcówkę natryskową z mniejszym otworem.
		Wybierz końcówkę natryskową o szerszym strumieniu.
		Upewnij się, że broń znajduje się wystarczająco daleko od powierzchni
Nakładanie farby natryskowo daje niewystarczające pokrycie.	Materiał jest zbyt cienki.	Poruszaj bronią wolniej.
		Wybierz końcówkę natryskową z większymi otworami.
		Wybierz końcówkę natryskową o węższym strumieniu.
		Upewnij się, że pistolet jest wystarczająco blisko powierzchni.
Wzór strumienia zmienia się drastycznie w trakcie rozpylania.	Zadziałał wyłącznik ciśnienia powodując nadmierne wahania ciśnienia.	Oddaj opryskiwacz do autoryzowanego serwisu DINO-POWER.
Nie można uruchomić pistoletu natryskowego.	Blokada spustu pistoletu natryskowego jest włączona.	Aby wyłączyć blokadę spustu, obróć blokadę spustu.
Farba wydostaje się z wyłącznika ciśnieniowego.	Wyłącznik kontroli ciśnienia jest noszony.	Oddaj opryskiwacz do autoryzowanego serwisu DINO-POWER.
Farba wycieka przez rurę odpływową.	Opryskiwacz wytwarza zbyt duże ciśnienie.	Oddaj opryskiwacz do autoryzowanego serwisu DINO-POWER.
Farba wycieka poza pompę.	Uszczelnienia pompy są zużyte.	Wymień uszczelnienia pompy

Machine Translated by Google

Silnik jest gorący i pracuje przerywanie. Silnik wyłącza się automatycznie z powodu zbyt wysokiej temperatury. Uszkodzenie może wystąpić, jeśli przyczyna nie zostanie usunięta.	Otwory wentylacyjne w obudowie są zatkane lub rozpylacz jest zasłonięty.	Utrzymuj otwory wentylacyjne wolne od przeszkód i nadmiaru rozpylacza oraz utrzymuj rozpylacz otwarty, aby miał dostęp powietrza.
	Przewód przedłużający jest za długi lub za słaby miernik.	Wymień przedłużacz.
	Używany nieuregulowany generator elektryczny ma zbyt wysokie napięcie.	Stosuj generator elektryczny z odpowiednim regulatorem napięcia.
	Silnik wymaga wymiany.	Należy zwrócić się do autoryzowanego sprzedawcy, dystrybutora lub punktu serwisowego DINO-POWER.

Machine Translated by Google



Machine Translated by Google

Lista części zamiennych do DP-X6

Numer części	Opis	ILOŚĆ	Numer części	Opis	ILOŚĆ
X6100a	Lewa okładka	1	X6808	*Trzon tłokowy	1
X6100b	Prawa okładka	1	X6809	Rękaw	1
X6101	Przełącznik WŁ./WYŁ.	1	X6810	*Uszczelka pierścieniowa	1
X6200	Okładka przednia	1	X6811	Pompa płynów	1
X6300	Montaż stoiska	1	X6812	Uszczelka	1
X6301	Kubek ociekowy	1	X6813	Zawór główny	1
X6400	Wtyczka zasilania	1	X6814	Pierścień uszczelniający	1
X6401	Przewód zasilający	1	X6815	Zawór wylotowy	1
X6500	Wąż wysokociśnieniowy 1/4"*7,5m	1	X6816	Wiosna	1
X7600	Zespół silnika X6	1	X6817	Kula zaworu wlotowego	1
X3601	Osłona silnika	2	X6818	Zawór wlotowy	1
X6601	Szczotka węglowa	2	X6819	Uszczelka	1
X6798	Łożysko 608-2Z	2	X6820	Regulator ciśnienia	1
X6799	Duży sprzęt	1	X6900	Zespół ssący/zasysający	1
X6800	Zespół pompy	1	X6900a	Rurka ssąca	1
X6801	Łożysko 6004-2Z	1	X6900b	Filtr ssący	1
X6802	Wał korbowy	1	X6900c	Rurka zalewowa	1
X6803	Bieg	1	X6000	Pistolet natryskowy bezpowietrzny	1
X6804	Łożysko 698-2Z	1	X6602	Płytka drukowana	1
X6805	Łożysko 6201-2Z	1	X6604	Mikrowyłącznik	1
X6806	Korbowód	1	X6605	Bezpiecznik	1
X6807	Szpilka	1	X6606	Gniazdo bezpiecznika	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

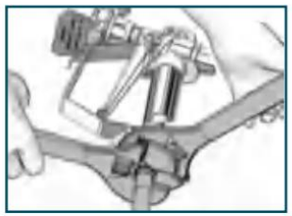
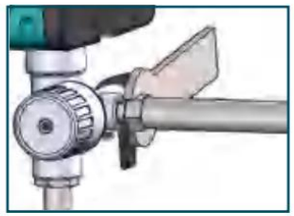
URZĄDZENIE DO FARB BEZPOWIETRZNYCH

SZYBKI PRZEWODNIK

Należy pamiętać, że jest to tylko krótki przewodnik, zalecamy przeczytanie całej instrukcji przed pierwszym użyciem pistoletu natryskowego Savito Airless Paint Sprayer. Przed przeczytaniem krótkiego przewodnika lub przed użyciem pistoletu natryskowego Savito Airless Paint Sprayer należy uważnie przeczytać instrukcje bezpieczeństwa i ostrzeżenia zawarte w instrukcji.

ORGANIZOWAĆ COŚ

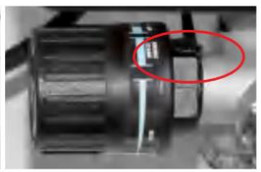
1. Podłącz jeden koniec węża do płynu wylotu, a drugą stronę węża do pistoletu. Za pomocą klucza mocno dokręć obie strony. Sprawdź, czy połączenia są szczelne.

2. Włącz blokadę spustu i przekręć pokrętło w pozycję Prime/-Wyczyść ustawienie. Wyłącz wyłącznik zasilania i podłącz przewód do gniazdka.

SPUST ZAMEK

SPUST ODBLOKOWAĆ


GŁÓWNY/ CZYSTY

3. Jeśli używasz materiału na bazie wody, przygotuj dwa wiadra: jedno puste i jedno napełnione wodą.

USTAWIENIA (ciąg dalszy)

SSANIE RURA

ODPŁYW RURA

materiał na bazie oleju, użyj spirytusu mineralnego lub kompatybilnego rozpuszczalnika do płukania na bazie oleju. Umieść rurę ssącą w wiadrze z płynem i umieść rurę spustową w pustym wiadrze.

4. Włącz przełącznik zasilania (przełącznik zalewania powinien być w pozycji zalewania). Poczekaj, aż płyn przejdzie przez rurę ssącą i spłynie do odpływu.

ROZPYLAĆ

GŁÓWNY

rurkę przez 30 do 60 sekund. Następnie wyłącz wyłącznik zasilania.

URUCHOMIENIE

Jeśli używasz wcześniej używanej farby, zaleca się przecedzić farbę przed użyciem, aby zapobiec zatkaniu maszyny przez zaschniętą farbę lub zanieczyszczenia. Zapoznaj się ze stroną 8 instrukcji obsługi, aby dowiedzieć się, jak przecedzić farbę.

1. Umieść rurkę ssącą w wiadrze z farbą. Pozostaw rurkę spustową w wiadrze na odpady. Obróć przełącznik główny na pozycję główną. Włącz przełącznik zasilania i poczekaj, aż cała woda się opróżni i farba zacznie wydostawać się z rurki spustowej. Natychmiast wyłącz zasilanie.

STARTUP (ciąg dalszy)

2. Ustaw przełącznik główny w pozycji natrysku.

Upewnij się, że końcówka natryskowa jest w pozycji natryskowej i jest dobrze dokręcona.

POZYCJA SPRYSKIWACZA

Skieruj pistolet do wiadra na odpady i wyłącz blokadę spustu. Włącz przełącznik zasilania i pociągnij za spust, aż farba wypłynie i zwolni spust. Wyłącz przełącznik zasilania. Podłącz rurę spustową do ssania

DOKRĘCAĆ

rurkę i umieść rurki w wiadrze z farbą. Zawsze trzymaj blokadę spustu, gdy nie jest używana.

JAK SPRYSKIWAĆ

Gdy silnik się zatrzyma, opryskiwacz jest gotowy do malowania. Jeśli silnik nadal pracuje, opryskiwacz nie jest odpowiednio zagruntowany i konieczne będzie powtórzenie dwóch kroków z przewodnika uruchamiania.

1. Upewnij się, że nosisz odpowiedni sprzęt ochronny (maskę, okulary ochronne itp.). Jeśli chcesz zmienić rozmiar końcówki, zapoznaj się z instrukcją na stronie 12, aby uzyskać informacje o prawidłowej instalacji końcówki natryskowej.

2. Wyreguluj pokrętło regulacji ciśnienia, aby ograniczyć nadmierne rozpylanie. Zawsze zaczynaj od najniższego ustawienia ciśnienia i zwiększaj je do minimalnego ustawienia zapewniającego akceptowalny wzór rozpylania.

Informacje na temat ustawień końcówki i ciśnienia można znaleźć w tabeli na stronie 13 instrukcji.

NAJNIŻSZE CIŚNIENIE

Machine Translated by Google

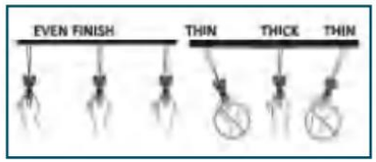
URZĄDZENIE DO FARB BEZPOWIETRZNYCH

SZYBKI PRZEWODNIK

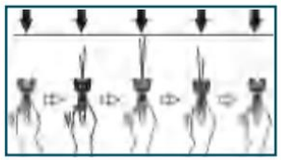
DALSZY

JAK SPRYSKIWAĆ (ciąg dalszy)

3. Zawsze zginaj nadgarstek, aby pistolet był skierowany prosto. Trzymaj pistolet stale 12 cali od powierzchni i celuj prosto w powierzchnię. Pochylenie pistoletu pod kątem bezpośredniego natrysku powoduje nierówne wykończenie.



4. Nacisnąć spust po rozpoczęciu suwu. Zwolnić spust przed końcem suwu. Pistolet musi się poruszać, gdy spust jest naciśnięty i zwolniony. Skieruj strumień pistoletu na środek dolnej krawędzi poprzedniego suwu, nakładając każdy suw na połowę.



5. W przypadku zablokowania końcówki natryskowej przez cząsteczki lub zanieczyszczenia: Włącz blokadę spustu, obróć końcówkę natryskową w pozycję udrożnienia, wyłącz blokadę spustu, skieruj pistolet w stronę talii i naciśnij spust, aby udrożnić końcówkę.

Kiedy wiadro z farbą się skończy, będziesz musiał ponownie zagruntować maszynę przed jej użyciem. Zawsze upewnij się, że wiadro z farbą jest pełne. Jeśli nadal używasz tej samej farby, a wiadro zacznie się opróżniać, po prostu napełnij je ponownie tą samą farbą, aby nie trzeba było ponownie zagruntowywać.

POSPRZĄTAĆ

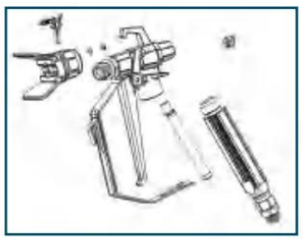
1. Przestaw przełącznik zasilania na pozycję o, włącz blokadę spustu, przekręć pokrętło regulacji ciśnienia na najniższe ustawienie, podnieś rurę ssącą i rurę spustową z wiadra z farbą, pozwól farbie spłynąć do wiadra, a następnie umieść rurę spustową w wiadrze na odpady i przekręć zawór zalewania/natryskiwania na pozycję zalewania. Włącz przełącznik zasilania i spuść wodę, aby uwolnić ciśnienie.

2. Skieruj pistolet mocno w stronę wiadra z farbą i przekręć przełącznik główny w pozycję natrysku. Wyłącz blokadę spustu i pociągnij za spust, aby uwolnić ciśnienie. Po zakończeniu włącz blokadę spustu.

3. Umieść jedno puste wiadro na odpady i jedno wiadro z wodą obok siebie. Do czyszczenia po farbie olejnej użyj rozpuszczalnika mineralnego lub kompatybilnego rozpuszczalnika do płukania na bazie oleju zamiast wody. Umieść rurkę ssącą w wiadrze z płynem do płukania, a rurkę spustową w wiadrze na odpady.

4. Przekręć pokrętło regulacji ciśnienia na ustawienie Prime/Clean. Przekręć zawór Prime/Spray w dół do pozycji prime. Przekręć przełącznik ON/OFF do pozycji on. Płucz, aż około 1/3 płynu płuczącego zostanie opróżniona z wiadra lub aż woda będzie czysta. Przekręć przełącznik ON/OFF do pozycji o.

5. Zdejmij końcówkę natryskową, osłonę końcówki i filtr pistoletu z pistoletu i umieść je w wiadrze na odpady, a następnie wyczyść wodą lub płynem płuczącym za pomocą szczotki za każdym razem, gdy przepłukujesz system. Wytrzyj całą farbę z zewnątrz maszyny miękką szmatką zwilżoną wodą lub płynem płuczącym.



SKŁADOWANIE

Płyn Pump Armor chroni opryskiwacz przed zamarzaniem i korozją.

1. Przed przechowywaniem opryskiwacza upewnij się, że cała woda została odprowadzona z opryskiwacza. Nie dopuść do zamarznięcia wody w opryskiwaczu. Nie przechowuj opryskiwacza pod ciśnieniem. Przechowuj opryskiwacz w pomieszczeniu.

2. Wykonaj procedurę odciążenia ciśnienia. Umieść rurkę ssącą w butelce z płynem i rurkę odpływową w wiadro na odpady. Włącz przełącznik zasilania i ustaw przełącznik zalewania w pozycji zalewania i przekręć pokrętło regulacji ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż pompa się włączy.

3. Gdy płyn magazynowy zacznie wydostawać się z rurki spustowej (5–10 sekund), wyłącz wyłącznik zasilania. Obróć zawór Prime/Spray poziomo do pozycji natrysku, aby utrzymać płyn magazynowy w opryskiwaczu podczas przechowywania. Pozostaw pistolet podłączony do węża.

4. Wytrzyj farbę z zewnętrznej części pistoletu miękką szmatką zwilżoną wodą lub płyn do płukania. Zabezpiecz plastikową torebkę wokół rurki ssącej i spustowej, aby wyłapywać wszelkie krople.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

BEDIENUNGSANLEITUNG ELEKTRISCH AIRLESS-FARBSPRITZGERÄT

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

DP-X6

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Lesen Sie vor der Inbetriebnahme bitte alle Anweisungen im Handbuch sorgfältig durch.
VEVOR behält sich die genaue Auslegung unseres Benutzerhandbuchs vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

Machine Translated by Google

Wichtige Sicherheitshinweise Lesen Sie alle

Warnungen und Anweisungen in diesem Handbuch, in zugehörigen Handbüchern und auf dem Gerät. Machen Sie sich mit den Bedienelementen und der ordnungsgemäßen Verwendung des Geräts vertraut. Bewahren Sie diese Anweisungen auf. Lesen Sie sie sorgfältig durch und üben Sie gute Sicherheitsgewohnheiten.

Vor dem Sprühen

⚠ WARNUNG

DP-X6-Modelle: •

Verwenden Sie nur nicht brennbare oder auf Wasser/Öl basierende Materialien oder nicht brennbare Farbverdünner. Verwenden Sie keine Materialien mit einem Flammpunkt unter 38 °C (100 °F). Dies gilt unter anderem für Aceton, Xylol, Toluol oder Naphtha. Weitere Informationen zu Ihrem Material erhalten Sie im Sicherheitsdatenblatt (SDB) des Lieferanten. • Das Versprühen entflammbarer oder brennbarer Materialien in einer Fabrik oder an einem festen Standort muss in den USA den Anforderungen von NFPA 33 und OSHA 1910.94(c) und in anderen Ländern allen ähnlichen lokalen Vorschriften entsprechen.

Lesen Sie die Warnhinweise auf wichtige Sicherheitsinformationen.

Wichtig! Lesen Sie sie sorgfältig durch und achten Sie auf gute Sicherheitsgewohnheiten.

Lesen Sie Handbücher durch und schauen Sie sich

Videos an. Lesen Sie Handbücher und schauen Sie sich Videos immer sorgfältig an, bevor Sie mit den Sprüharbeiten beginnen.

Nicht für den Einsatz in explosiven Atmosphären oder Gefahrenbereichen zugelassen.
Zum tragbaren Airless-Spritzen von Bautenfarben und -beschichtungen.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australien Importiert nach USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP
E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP
YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Inhalt

Vor dem Sprühen ---- 02

Warnhinweise ---- 04

Kennen Sie Ihr Sprühgerät ---- 07

Aufstellen ---- 08

Start-up ---- 10

Wie man sprüht ---- 14

Bereinigung ---- 18

Lagerung ---- 21

Referenz ---- 23

Wartung ---- 27

Fehlerbehebung ---- 30

DP-X6 Elektrisches Airless-Farbspritzgerät ---- 35

Ersatzteilliste für DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Warnhinweise

Warnungen

Die folgenden Warnungen beziehen sich auf die Einrichtung, Verwendung, Wartung und Reparatur dieses Geräts. Das Ausrufezeichen weist auf eine allgemeine Warnung hin und die Gefahrensymbole beziehen sich auf verfahrensspezifische Risiken. Wenn diese Symbole im Hauptteil dieses Handbuchs oder auf Warnschildern erscheinen, beziehen Sie sich auf diese Warnungen. Produktspezifische Gefahrensymbole und Warnungen, die in diesem Abschnitt nicht behandelt werden, können gegebenenfalls im Hauptteil dieses Handbuchs erscheinen.

⚠ WARNUNG

BRAND- UND EXPLOSIONSGEFAHR

Brennbare Dämpfe, wie etwa Lösungsmittel- und Farbdämpfe, können sich im Arbeitsbereich entzünden oder zu einer Explosion führen.
So verhindern Sie Feuer und Explosionen:

DP-X6-Modelle:

• Sprühen oder reinigen Sie nicht mit Materialien, deren Flammpunkt unter 38 °C (100 °F) liegt. Verwenden Sie nur nicht entflammbare oder wasserbasierte Materialien oder nicht entflammbare Farbverdünner. Um vollständige Informationen zu Ihrem Material zu erhalten, fordern Sie das Sicherheitsdatenblatt (SDS) beim Materialvertreiber oder -händler an. • Sprühen Sie keine brennbaren Materialien in der Nähe von offenen Flammen oder Zündquellen wie Zigaretten, Motoren und elektrischen Geräten. • Sprühen Sie keine brennbaren Flüssigkeiten in geschlossenen Räumen. • Sprühen Sie keine entflammbaren oder brennbaren Materialien in der Nähe von offenen Flammen oder Zündquellen wie Zigaretten, Motoren und elektrischen Geräten. • Sprühen Sie keine entflammbaren oder brennbaren Flüssigkeiten in geschlossenen Räumen. • Durch die Geräte fließende Farbe oder Lösungsmittel können statische Elektrizität verursachen. Statische Elektrizität birgt in Gegenwart von Farb- oder Lösungsmitteldämpfen Brand- oder Explosionsgefahr. Alle Teile des Sprühsystems, einschließlich Pumpe, Schlauchbaugruppe, Spritzpistole und Gegenstände im und um den Sprühbereich, müssen zum Schutz vor statischer Entladung und Funken ordnungsgemäß geerdet sein. Verwenden Sie leitfähige oder geerdete Hochdruckschläuche für Airless-Farbspritzgeräte. • Stellen Sie sicher, dass alle Behälter und Auffangsysteme geerdet sind, um statische Entladung zu verhindern. Verwenden Sie keine Eimerauskleidungen, es sei denn, sie sind antistatisch oder leitfähig. • Schließen Sie das Gerät an eine geerdete Steckdose an und verwenden Sie geerdete Verlängerungskabel. Verwenden Sie keinen 3-auf-2-Adapter. • Verwenden Sie keine Farbe oder Lösungsmittel, die halogenierte Kohlenwasserstoffe enthalten. • Halten Sie den Sprühbereich gut belüftet. Sorgen Sie für eine ausreichende Frischluftzufuhr Bereich.

• Das Spritzgerät erzeugt Funken. Bewahren Sie die Pumpeneinheit in einem gut belüfteten Bereich auf, der beim Spritzen, Spülen, Reinigen oder Warten mindestens 6,1 m vom Spritzbereich entfernt ist. Spritzen Sie die Pumpeneinheit nicht ab. • Rauchen Sie nicht im Spritzbereich und spritzen Sie nicht, wenn Funken oder Flammen vorhanden sind. • Betreiben Sie im Spritzbereich keine Lichtschalter, Motoren oder ähnliche funkenerzeugende Produkte.

Machine Translated by Google

• Halten Sie den Bereich sauber und frei von Farb- oder Lösungsmittelbehältern, Lappen und anderen brennbaren Materialien.

• Informieren Sie sich über die Inhaltsstoffe der versprühten Farben und Lösungsmittel. Lesen Sie alle Sicherheitsdatenblätter (SDB) und Behälteretiketten, die den Farben und Lösungsmitteln beiliegen. Befolgen Sie die Sicherheitshinweise des Herstellers der Farben und Lösungsmittel. •
Feuerlöscher müssen vorhanden und funktionsfähig sein.

⚠ WARNUNG

GEFAHR DURCH INJEKTION IN DIE HAUT

Hochdruckspray kann Giftstoffe in den Körper injizieren und schwere Verletzungen verursachen. Falls es zu einer Injektion kommt, muss sofort ein chirurgischer Eingriff vorgenommen werden. • Zielen Sie mit der Pistole nicht auf Personen oder Tiere und sprühen Sie keine an. • Halten Sie Hände und andere Körperteile vom Ausstoß fern. Versuchen Sie beispielsweise nicht, Lecks mit irgendeinem Körperteil zu stoppen. • Verwenden Sie immer den Düsenspitzenschutz. Sprühen Sie nicht ohne Düsenspitzenschutz. • Verwenden Sie DP-Düsenspitzen. • Gehen Sie beim Reinigen und Wechseln der Düsenspitzen vorsichtig vor. Falls die Düsenspitze während des Sprühens verstopft, befolgen Sie das Druckentlastungsverfahren zum Ausschalten des Geräts und zum Entlasten des Drucks, bevor Sie die Düsenspitze zum Reinigen entfernen. • Das Gerät hält den Druck, nachdem die Stromversorgung abgeschaltet wurde. Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt unter Spannung oder unter Druck. Befolgen Sie das Druckentlastungsverfahren, wenn das Gerät unbeaufsichtigt oder nicht in Gebrauch ist und bevor Sie es warten, reinigen oder Teile entfernen. • Überprüfen Sie Schläuche und Teile auf Anzeichen von Beschädigungen. Ersetzen Sie beschädigte Schläuche oder Teile. • Dieses System kann 2900 psi erzeugen. Verwenden Sie Ersatzteile oder Zubehör, die für mindestens 2900 psi ausgelegt sind. • Aktivieren Sie immer die Abzugssperre, wenn Sie nicht sprühen. Überprüfen Sie, ob die Abzugssperre ordnungsgemäß funktioniert. • Überprüfen Sie, ob alle Verbindungen sicher sind, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. • Machen Sie sich mit dem Stoppen des Geräts und dem schnellen Ablassen des Drucks vertraut. Machen Sie sich gründlich mit den Bedienelementen vertraut.

GEFAHR DURCH GERÄTEFEHLER

Missbrauch kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen führen. • Tragen Sie beim Lackieren immer geeignete Handschuhe, Augenschutz und eine Atemschutzmaske oder Maske. • Arbeiten oder sprühen Sie nicht in der Nähe von Kindern. Halten Sie Kinder stets vom Gerät fern. • Überstrecken Sie sich nicht und stellen Sie sich nicht auf eine instabile Unterlage. Sorgen Sie stets für einen sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht. • Bleiben Sie wachsam und achten Sie darauf, was Sie tun. • Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Droge

Machine Translated by Google

• Den Schlauch nicht knicken oder überbiegen. • Den

Schlauch keinen Temperaturen oder Drücken aussetzen, die die von DP angegebenen Werte überschreiten. • Den Schlauch nicht als

Zugelement verwenden, um das Gerät zu ziehen oder anzuheben. • Nicht mit einem Schlauch sprühen, der kürzer

als 25 Fuß ist. • Das Gerät nicht verändern oder modifizieren. Veränderungen

oder Modifikationen können behördliche Zulassungen ungültig machen und Sicherheitsrisiken schaffen. • Stellen Sie sicher, dass

alle Geräte für die Umgebung, in der Sie sie verwenden,

ausgelegt und zugelassen sind.

STROMSCHLAGGEFAHR

Dieses Gerät muss geerdet werden. Eine unsachgemäße Erdung, Einrichtung oder Verwendung des Systems kann einen

Stromschlag verursachen. • Schalten Sie das

Netzkabel aus und ziehen Sie es ab, bevor Sie Wartungsarbeiten am Gerät durchführen. • Schließen Sie

das Gerät nur an geerdete Steckdosen an. • Verwenden Sie nur 3-adrige

Verlängerungskabel. • Stellen Sie sicher, dass die

Erdungsstifte an Netz- und Verlängerungskabeln intakt sind. • Setzen Sie das Gerät nicht dem Regen

aus. Lagern Sie es im Innenbereich.

⚠ WARNUNG

GEFAHR DURCH UNTER DRUCK STEHENDE ALUMINIUMTEILE

Die Verwendung von Flüssigkeiten, die mit Aluminium inkompatibel sind, in unter Druck stehenden Geräten kann zu schweren

chemischen Reaktionen und Gerätebrüchen führen. Die Nichtbeachtung dieser Warnung kann zu Tod, schweren Verletzungen oder

Sachschäden führen. • Verwenden Sie kein 1,1,1-Trichlorethan, Methylenchlorid,

andere halogenierte Kohlenwasserstofflösungsmittel oder Flüssigkeiten, die solche Lösungsmittel enthalten. •

Verwenden Sie keine Chlorbleiche. • Viele andere Flüssigkeiten können Chemikalien
enthalten, die mit Aluminium reagieren

können. Wenden Sie sich bezüglich der Kompatibilität an Ihren Materiallieferanten.

GEFAHR DURCH BEWEGLICHE TEILE

Bewegliche Teile können Finger und andere Körperteile einklemmen, abschneiden oder abtrennen. • Halten Sie

sich von beweglichen Teilen fern. • Betreiben

Sie Geräte nicht, wenn Schutzvorrichtungen oder Abdeckungen entfernt sind. • Unter Druck stehende Geräte

können ohne Vorwarnung anlaufen. Befolgen Sie vor der Überprüfung, Bewegung oder Wartung von Geräten die

Druckentlastungsverfahren und trennen Sie alle Stromkreise.

Quellen.

GEFAHR DURCH GIFTIGE FLÜSSIGKEITEN ODER DÄMPFE

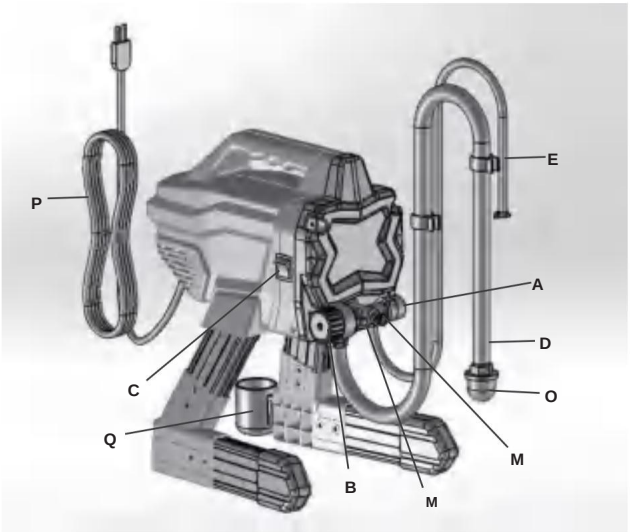
Giftige Flüssigkeiten oder Dämpfe können bei Spritzern in die Augen oder auf die Haut sowie bei Einatmen oder Verschlucken

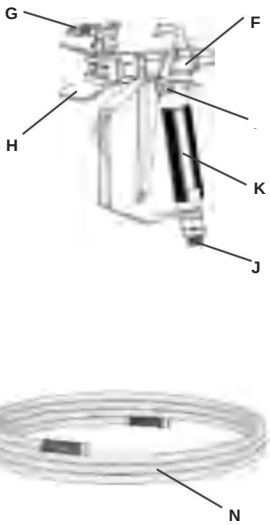
schwere Verletzungen oder den Tod verursachen.

Machine Translated by Google

	• Lesen Sie die Sicherheitsdatenblätter, um sich über die besonderen Gefahren der von Ihnen verwendeten Flüssigkeiten zu informieren. • Lagern Sie gefährliche Flüssigkeiten in zugelassenen Behältern und entsorgen Sie sie gemäß den geltenden Richtlinien.
	PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG Tragen Sie im Arbeitsbereich geeignete Schutzausrüstung, um schwere Verletzungen wie Augenverletzungen, Hörverlust, Einatmen giftiger Dämpfe und Verbrennungen zu vermeiden. Zu dieser Schutzausrüstung gehören unter anderem: • Schutzbrillen und Gehörschutz. • Atemschutzmasken, Schutzkleidung und Handschuhe gemäß Empfehlung des Flüssigkeits- und Lösungsmittelherstellers.

Kennen Sie Ihr Sprühgerät





A-Prime/Sprühventil B-Druckkontrollknopf C-Ein/Aus-Schalter D-Saugrohr E-Abflussrohr F-Airless-Spritzpistole	G-Wende-Sprühdüse H-Spitzenschutz I-Gun Abzugssperre J-Gun-Flüssigkeitseinlassanschluss K-Gun-Flüssigkeitsfilter (im Griff) L-Pumpe	M-Pump Flüssigkeitsauslassanschluss N-Hochdruckschlauch O-Saugfilter P-Netzkabel Q-Saugrohr-Tropfbecher

Weitere Informationen finden Sie in der Kurzreferenz auf Seite 21.

Machine Translated by Google

Technische Daten:

Modell Nr.	DP-X6
Druckregelung	Mechanisch
Bewertung(en)	230 V ~ 50 Hz
Motorleistung	650 W
Max. Durchflussrate	1,4 l/min 0,36 GPM
Max. Spitzengröße	0,019 Zoll
Max. Druck	200 bar/2900 psi
Max. Schlauchlänge	15 Min.

Erinnerungstipps:

1. Reinigen Sie die Pumpe/den Schlauch/die Spritzpistole/die Spritzspitze jeden Tag gründlich, wenn Sie mit dem Streichen fertig sind.
2. Wenn die Pumpe mit einer nicht gefrierenden Flüssigkeit gelagert wird. Wenn Wasser oder Latexfarbe in der Pumpe gefriert, kommt es zu Pumpenschäden.
3. Bei Stößen bei niedrigen Temperaturen können Kunststoffteile beschädigt werden. Änderungen der Farbviskosität bei sehr niedrigen oder sehr hohen Temperaturen können die Leistung des Spritzgeräts beeinträchtigen.

Aufstellen

Führen Sie beim ersten Auspacken des Sprühgeräts oder nach längerer Lagerung den Einrichtungsvorgang durch.

Bauen Sie Ihr Spritzgerät zusammen. 1. Schließen

Sie den DP-Airless-Schlauch an den Flüssigkeitsauslass an. Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um ihn fest anzuziehen.

2. Schließen Sie das andere Schlauchende an die Pistole an.

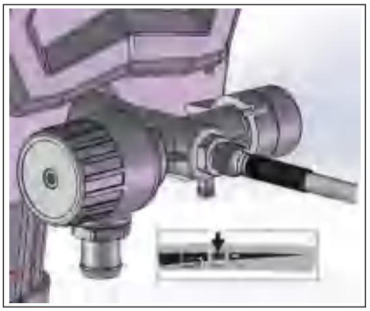
Machine Translated by Google

3. Mit zwei Schraubenschlüsseln fest anziehen. Wenn der Schlauch bereits angeschlossen ist, stellen Sie sicher, dass die Verbindungen fest sind.

4. Aktivieren Sie die Abzugssperre.

5. Entfernen Sie den Düsenschutz. Seien Sie vorsichtig, die Düsendichtung kann herausfallen, wenn der Düsenschutz entfernt wird.

6. Drehen Sie den Druckreglerknopf ganz nach links (gegen den Uhrzeigersinn) auf die niedrigste Einstellung.



7. Überprüfen Sie nach längerer Lagerung das Einlasssieb auf Verstopfungen und Schmutz.

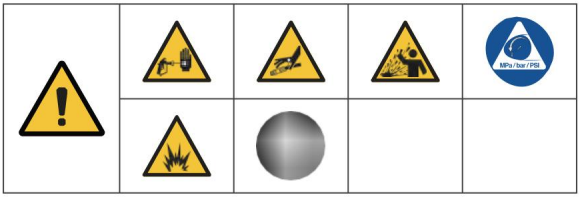
Die Farbe abseihen

Bereits geöffnete Farbe kann getrocknete Farbe oder andere Rückstände enthalten. Um Probleme beim Ansaugen und Verstopfungen der Sprühdüse zu vermeiden, wird empfohlen, die Farbe vor der Verwendung zu filtern. Farbsiebe sind überall dort erhältlich, wo Farbe verkauft wird. Spannen Sie ein Farbsieb über einen sauberen Eimer und gießen Sie die Farbe durch das Sieb, um getrocknete Farbe und Rückstände vor dem Sprühen aufzufangen.

Machine Translated by Google

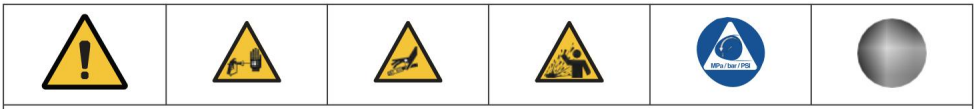
Start-up

Start-up



Druckentlastungsverfahren

Befolgen Sie die Druckentlastungsverfahren, wenn Sie dieses Symbol sehen.

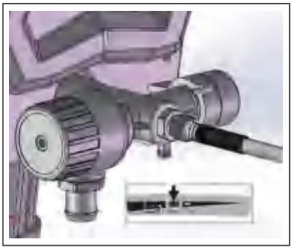


Dieses Gerät bleibt unter Druck, bis der Druck manuell abgelassen wird. Um schwere Verletzungen durch unter Druck stehende Flüssigkeiten, wie z. B. Hautkontakt oder Spritzer, zu vermeiden, befolgen Sie das Druckentlastungsverfahren, wenn das Spritzgerät angehalten wird und bevor das Spritzgerät gereinigt oder überprüft wird und bevor das Gerät gewartet wird.

1. Drehen Sie den EIN/AUS-Schalter in die Position „AUS“.

1. Aktivieren Sie die Abzugssperre. Aktivieren Sie immer die Abzugssperre, wenn Sie mit dem Beten aufhören, um zu verhindern, dass die Waffe versehentlich ausgelöst wird.

2. Drehen Sie den Druckreglerknopf auf die niedrigste Einstellung.



Machine Translated by Google

3. Legen Sie den Ablassschlauch in einen Abfalleimer und drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil in die Position PRIME (Ablassen), um den Druck abzulassen.

4. Halten Sie die Pistole fest an einen Eimer. Richten Sie die Pistole in den Eimer. Lösen Sie die Abzugssperre und ziehen Sie den Abzug der Pistole ab, um den Druck abzulassen.

5. Aktivieren Sie die Abzugssperre.

6. Wenn Sie vermuten, dass die Spritzdüse oder der Schlauch verstopft ist oder der Druck nicht vollständig abgelassen wurde: a. Lösen Sie die Befestigungsmutter des Düsenschutzes oder die Schlauchkupplung SEHR LANGSAM, um den Druck allmählich abzulassen. b. Lösen Sie die Mutter oder Kupplung
vollständig. c. Beseitigen Sie die Verstopfung im Airless-Schlauch oder der Spritzdüse.

Lagerflüssigkeit ausspülen Dieses

Spritzgerät wird ab Werk mit einer kleinen Menge Testmaterial im System geliefert. Es ist wichtig, dass Sie dieses Material aus dem Spritzgerät ausspülen, bevor Sie es zum ersten Mal verwenden. Weitere Informationen zur Verwendung von ölbasierten Materialien finden Sie unter „Verträglichkeit von Reinigungsflüssigkeiten“, Seite 20, und unter „Anweisungen zur statischen Erdung (ölbasierte Materialien), Seite 20.

1. Führen Sie die Druckentlastung durch, Seite 9.

2. Stellen Sie sicher, dass der EIN/AUS-Schalter auf OFF steht.

3. Trennen Sie den Abflussschlauch (kleiner) vom Saugschlauch (größer).

4. Legen Sie den Ablaufschlauch in einen Abfalleimer.

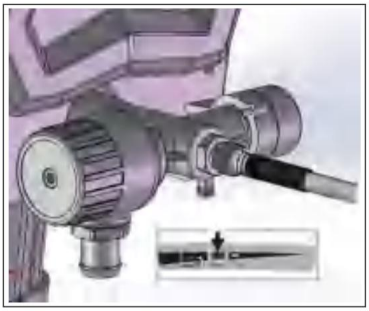
5. Tauchen Sie das Saugrohr in einen Eimer, der teilweise mit Wasser oder Spülflüssigkeit gefüllt ist. Wenn Sie Materialien auf Ölbasis spritzen, tauchen Sie das Saugrohr in Lösungsbenzin oder ein kompatibles Reinigungslösungsmittel. Wenn Sie Materialien auf Wasserbasis spritzen, tauchen Sie das Saugrohr in Wasser.

Machine Translated by Google

6. Drehen Sie das Prime/Sprühventil nach unten in die Position PRIME.

7. Stecken Sie das Netzkabel in eine ordnungsgemäß geerdete Steckdose.

8. Richten Sie die Einstellungsanzeige auf die Prime/Clean-Einstellung am Druckreglerknopf aus.



9. Den EIN/AUS-Schalter auf die Position „EIN“ stellen.

10. Wenn das Spritzgerät mit dem Pumpen beginnt, werden Spüllösungsmittel und Luftblasen aus dem System entfernt. Lassen Sie die Flüssigkeit 30 bis 60 Sekunden lang aus dem Ablaufrohr in den Abfalleimer fließen.

11. Den EIN/AUS-Schalter auf die Position „AUS“ stellen.

Hochdruckspray kann Giftstoffe in den Körper injizieren und schwere Verletzungen verursachen. Lecks nicht mit der Hand oder einem Lappen verschließen.

12. Auf Lecks prüfen. Wenn Lecks auftreten, führen Sie das Druckentlastungsverfahren (Seite 9) durch, ziehen Sie dann alle Anschlüsse fest und wiederholen Sie den Startvorgang. Wenn keine Lecks vorhanden sind, fahren Sie mit dem nächsten

Schritt fort. 12

Machine Translated by Google

Füllpumpe

1. Saugrohr zum Farbeimer bewegen und in die Farbe tauchen.

2. Drehen Sie den EIN/AUS-Schalter auf die Position „EIN“.

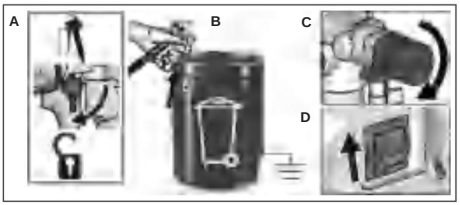
3. Warten Sie, bis Farbe aus dem Ablaufrohr kommt.

4. Drehen Sie den EIN/AUS-Schalter in die Position „AUS“.

HINWEIS: Manche Flüssigkeiten können schneller angesaugt werden, wenn der EIN/AUS-Schalter kurzzeitig ausgeschaltet wird, sodass die Pumpe langsamer werden und anhalten kann. Schalten Sie den EIN/AUS-Schalter bei Bedarf mehrmals ein und aus.

Pistole und Schlauch füllen

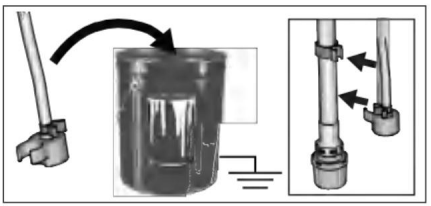
1. Pistole gegen den Abfalleimer halten. Pistole in den Abfalleimer richten. a. Abzugssperre lösen. b. Pistolenabzug ziehen und halten. c. Ansaug-/Sprühventil horizontal in die Position SPRÜHEN drehen. d. EIN-/AUS-Schalter in die Position EIN drehen.



2. Bewegen Sie den Abzug der Pistole in den Abfalleimer, bis nur noch Farbe aus der Pistole kommt.

3. Den Abzug loslassen. Die Abzugssperre aktivieren.

4. Den Ablassschlauch in den Farbeimer füllen und am Saugschlauch befestigen.



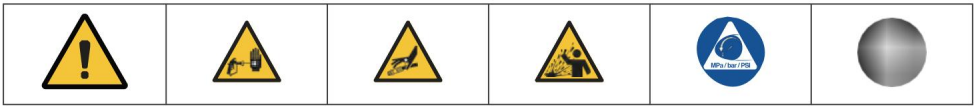
HINWEIS: Wenn der Motor stoppt, ist das Spritzgerät bereit zum Lackieren. Wenn der Motor weiterläuft, ist das Spritzgerät nicht richtig vorbereitet.

Wiederholen Sie die Schritte zum Befüllen der Pumpe sowie zum Befüllen der Pistole und des Schlauchs.

Machine Translated by Google

Wie man sprüht

Wie man sprüht



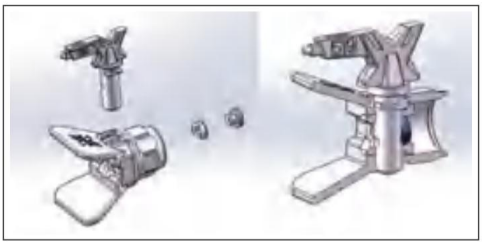
Installation der Sprühspitze: Um

Leckagen an der Sprühspitze zu vermeiden, stellen Sie sicher, dass die Sprühspitze und der Düsenschutz richtig installiert sind.

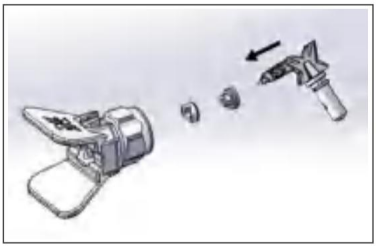
1. Führen Sie die Druckentlastung durch, Seite 9.

2. Aktivieren Sie die Abzugssperre.

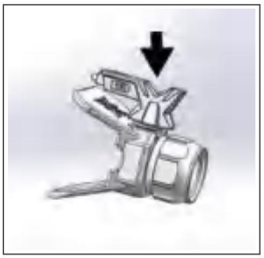
3. Überprüfen Sie, ob die Teile der Spritzdüse und des Düsenschutzes in der gezeigten Reihenfolge zusammengebaut sind.



a. Dichtung und Abdichtung im Düsenschutz mit der Spritzdüse ausrichten.



b. Die Spritzdüse muss vollständig in den Düsenschutz hineingeschoben werden.



c. Drehen Sie den pfeilförmigen Griff an der Sprühspitze nach vorne in die Sprühposition.

Machine Translated by Google

4. Spritzdüse und Düsenschutz auf die Pistole schrauben und festziehen.

Druckregelung anpassen Der

Druckreglerknopf ermöglicht eine stufenlose Druckeinstellung. Um Overspray zu vermeiden, beginnen Sie immer mit der niedrigsten Druckeinstellung und erhöhen Sie den Druck auf die Mindesteinstellung, die ein akzeptables Sprühmuster ergibt.

2900 psi	1500 psi	500 psi
(200 bar, 20 MPa)	(103 bar, 10,3 MPa)	(34,5 bar, 3,5 MPa)

Um die Funktion auszuwählen, richten Sie das Symbol auf dem Druckreglerknopf mit der Einstellungsanzeige am Sprüher aus.

Auswahl von Düse und Druck Den

empfohlenen Spritzdruck für Ihr Material finden Sie in der Tabelle. Die Empfehlungen des Herstellers finden Sie auf der Farbdose (Materialdose).

Vom Spritzgerät unterstützte maximale Düsenlochgrößen:

X6(X9): 0,019 Zoll (0,48 mm)

	Beschichtungen				
	Innenbeize/ Innen & Außen Löscht	Außen massiv Flecken	Grundierungen	Innenlatex Farben	Latex für den Außenbereich Farben
Sprühdruck	Geringe Sprühmenge	Hoher Sprühnebel	Hoher Sprühnebel	Hoher Sprühnebel	Hoher Sprühnebel
Größe des Spitzenlochs					
0,011 Zoll (0,28 mm)	X				
0,013 Zoll (0,33 mm)	X	X	X	X	
0,015 Zoll (0,38 mm)		X	X	X	X
0,017 Zoll (0,43 mm)			X	X	X
0,019 Zoll (0,48 mm)					X

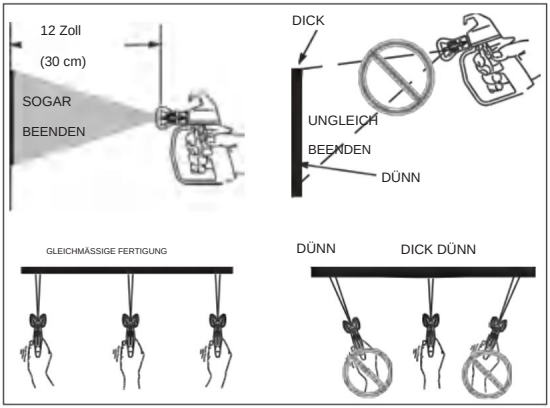
Machine Translated by Google

Sprühtechniken

Verwenden Sie ein Stück Pappe, um diese grundlegenden Sprühtechniken zu üben, bevor Sie mit dem Besprühen der Oberfläche beginnen.

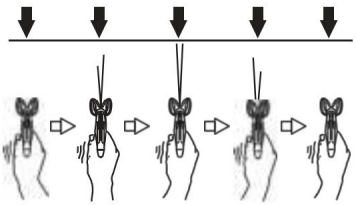
• Halten Sie die Pistole 30 cm von der Oberfläche entfernt und zielen Sie gerade auf die Oberfläche. Das Neigen der Pistole zum Ausrichten des Sprühwinkels führt zu einem ungleichmäßigen Ergebnis.

• Beugen Sie das Handgelenk, um die Waffe gerade zu halten. Das Fächern der Pistole, um den Sprühstrahl in einem Winkel zu richten, führt zu einem ungleichmäßigen Finish.



Abzug der Pistole Ziehen

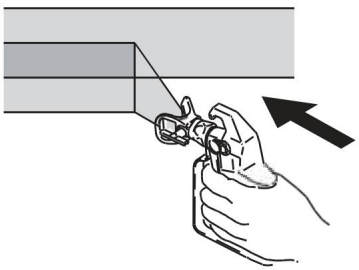
Sie den Abzug nach dem Start des Hubs. Lassen Sie den Abzug vor dem Ende des Hubs los. Die Pistole muss sich bewegen, wenn der Abzug gezogen und losgelassen wird.



TI2037A

Zielpistole

Zielen Sie mit der Mitte des Pistolenstrahls auf die Unterkante des vorherigen Strichs, sodass jeder Strich um die Hälfte überlappt.

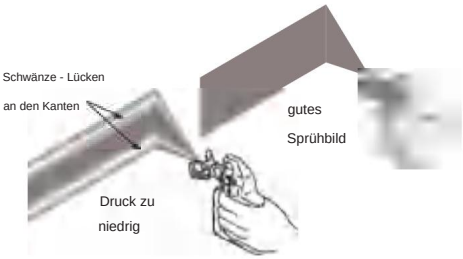


Machine Translated by Google

Qualität des Sprühbildes

Ein gutes Sprühmuster ist gleichmäßig verteilt, wenn es auf die Oberfläche trifft. • Der Sprühnebel

sollte zerstäubt sein (gleichmäßig verteilt, keine Lücken an den Rändern).



Wenn beim Sprühen mit höchstem Sprühdruck immer noch Reste auftreten: • Die

Sprühspitze ist möglicherweise abgenutzt. Siehe Auswahl von Spitze und Druck, Seite 13. •
Möglicherweise ist eine kleinere Sprühspitze erforderlich.
• Das Material muss möglicherweise verdünnt werden. Wenn das Material verdünnt werden muss, befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers.

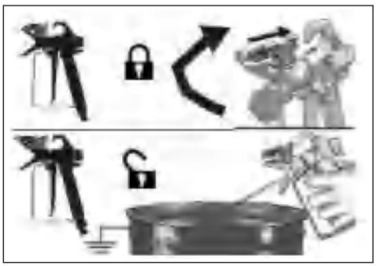
Beseitigung einer

Verstopfung der Spitze: Für den Fall, dass Partikel oder Schmutz die Sprühspitze verstopfen, ist dieses Spritzgerät mit einer umkehrbaren Sprühspitze ausgestattet, mit der sich die Partikel schnell und einfach entfernen lassen, ohne dass das Spritzgerät zerlegt werden muss.

Weitere Informationen finden Sie unter „Farbe abseihen“ auf Seite 8.

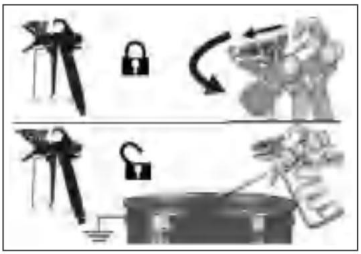
1. Abzugssperre aktivieren. Spritzdüse in die Verstopfungsbeseitigungsposition drehen. Abzugssperre lösen. Pistole im Abfallbereich auslösen, um Verstopfung zu beseitigen.

Verstopfungen beseitigen



HINWEIS: Lässt sich die Sprühspitze beim Drehen in die Verstopfungsbeseitigungsposition nur schwer drehen, führen Sie das Druckentlastungsverfahren auf Seite 9 durch, drehen Sie anschließend das Ansaug-/Sprühventil in die Sprühposition und wiederholen Sie Schritt 1.

2. Aktivieren Sie die Abzugssperre. Drehen Sie die Sprühspitze zurück in die Sprühposition. Lösen Sie die Abzugssperre und fahren Sie mit dem Sprühen fort.

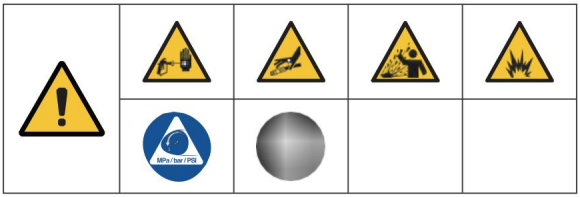


Machine Translated by Google

Bereinigung

Reinigung:

Durch die Reinigung des Sprühgeräts nach jedem Gebrauch ist ein problemloser Start beim nächsten Einsatz des Sprühgeräts gewährleistet.

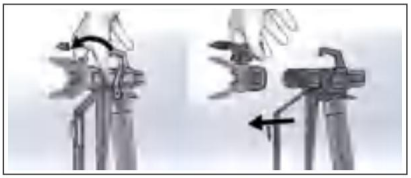


Reinigen aus einem Eimer •

Informationen zu kurzfristigen Abschaltzeiten (über Nacht bis zu zwei Tagen) finden Sie unter Kurzzeitlagerung, Seite 17. • Informationen zu Spül-/Reinigungsflüssigkeiten finden Sie unter Kompatibilität von Reinigungsflüssigkeiten, Seite 20, und Anweisungen zur statischen Erdung (Materialien auf Ölbasis), Seite 20.

1. Führen Sie die Druckentlastung durch, Seite 9.

2. Entfernen Sie die Spritzspitze und die Spitzenschutzbaugruppe von der Pistole und legen Sie sie in den Abfalleimer.



3. Heben Sie das Saugrohr und den Ablaufschlauch aus dem Farbeimer. Lassen Sie die Farbe in den Eimer ablaufen.

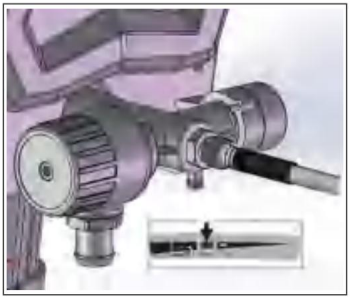
4. Trennen Sie den Abflussschlauch (kleiner) vom Saugschlauch (größer).

5. Stellen Sie leere Abfall- und Spülflüssigkeitseimer nebeneinander.

6. Saugrohr in Spülflüssigkeit legen. Für wasserbasierte Farben Wasser und für ölbasierte Farben Lösungsbenzin oder ein kompatibles ölbasiertes Spülmittel verwenden. Ablaufrohr in Abfalleimer legen.

Machine Translated by Google

7. Drehen Sie den Druckreglerknopf gegen den Uhrzeigersinn auf die Einstellung „Prime/Clean“.



8. Drehen Sie das Prime/Sprühventil nach unten in die Position PRIME.

9. Den EIN/AUS-Schalter auf die Position „EIN“ stellen.

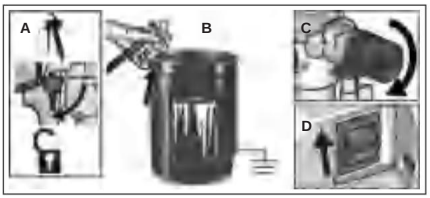
10. Spülen Sie, bis etwa 1/3 der Spülflüssigkeit aus dem Eimer entleert ist.

11. Den EIN/AUS-Schalter auf die Position „AUS“ stellen.

HINWEIS: Schritt 12 dient zum Zurückführen der Farbe aus dem Schlauch in den Farbeimer. Ein 15 m langer Schlauch fasst ungefähr 1 Quart (1 Liter) Farbe.

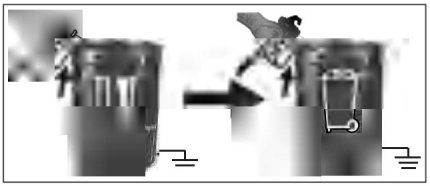
12. Um Farbe aus dem Schlauch zu entnehmen, richten Sie die Pistole in den Farbeimer und halten Sie dabei die Pistole am

Eimer fest. a. Lösen Sie die
Abzugssperre. b. Ziehen und halten
Sie den Pistolenabzug. c. Drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil horizontal in
die Position SPRÜHEN. d. Drehen Sie den EIN/AUS-
Schalter in die Position EIN. e. Halten Sie den Pistolenabzug weiterhin gedrückt, bis Sie sehen, dass mit Spülflüssigkeit verdünnte Farbe aus der Pistole austritt.



13. Während Sie den Abzug der Pistole weiter betätigen, bewegen Sie die Pistole schnell, um den Sprühnebel in den Abfalleimer umzulenken. Betätigen Sie die Pistole weiter in den Abfalleimer, bis die aus der Pistole austretende Spülflüssigkeit relativ klar ist.

Machine Translated by Google



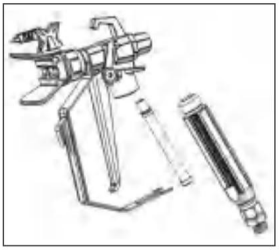
14. Drehen Sie den Druckreglerknopf auf die niedrigste Einstellung.

15. Beenden Sie die Pistolenbetätigung. Aktivieren Sie die Abzugssperre. Drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil nach unten in die Position PRIME.

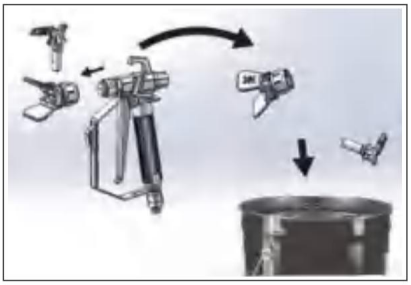
16. Den EIN/AUS-Schalter auf die Position „AUS“ stellen.

Reinigen Sie die Waffe

1. Reinigen Sie den Pistolenflüssigkeitsfilter bei jedem Spülen des Systems mit Wasser oder Spülflüssigkeit und einer Bürste.
Bei Beschädigung den Pistolenfilter ersetzen.



2. Spritzdüse und Düsenschutz abnehmen und mit Wasser oder Spülflüssigkeit und einer Bürste reinigen.



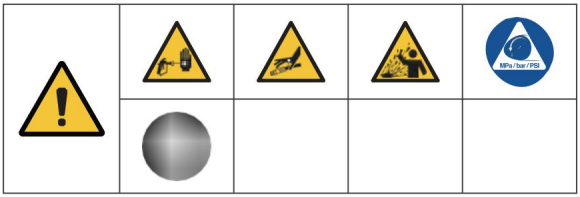
3. Wischen Sie die Farbe von der Außenseite der Pistole mit einem weichen, mit Wasser oder Spülflüssigkeit angefeuchteten Tuch ab.

Machine Translated by Google

Lagerung

Lagerung

Bei sachgemäßer Lagerung ist das Spritzgerät bei nächstem Bedarf einsatzbereit.



Kurzzeitlagerung (bis

zu 2 Tage)

1. Führen Sie die Druckentlastung durch, Seite 9.

2. Saugrohr und Ablaufrohr im Farbeimer belassen.

3. Farbe und Eimer fest mit Plastikfolie abdecken.

4. Aktivieren Sie die Abzugssperre.

Machine Translated by Google

5. Lassen Sie die Pistole am Schlauch befestigt.

6. Spitze und Schutz entfernen und mit Wasser oder Spülflüssigkeit und einer Bürste reinigen.

7. Wischen Sie die Farbe von der Außenseite der Pistole mit einem weichen, mit Wasser oder Spülflüssigkeit angefeuchteten Tuch ab.

Langzeitlagerung (mehr als 2 Tage)

Pumpenschutzflüssigkeit schützt das Spritzgerät vor Einfrieren und Korrosion. • Stellen Sie vor der Lagerung des

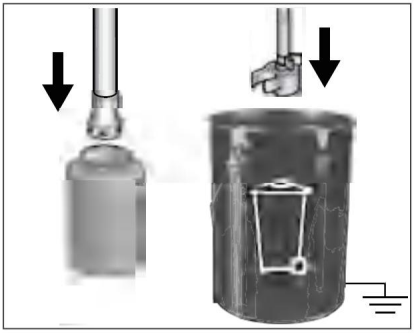
Spritzgeräts sicher, dass das gesamte Wasser aus dem Spritzgerät abgelassen wurde. • Lassen Sie kein Wasser

im Spritzgerät gefrieren. • Lagern Sie das Spritzgerät nicht unter

Druck. • Lagern Sie das Spritzgerät im Haus.

1. Führen Sie das Druckentlastungsverfahren durch, Seite 9.

2. Legen Sie den Saugschlauch in die Flasche mit der Pumpenlagerflüssigkeit und lassen Sie den Schlauch in den Abfalleimer ab.



3. Drehen Sie das Prime/Sprühventil nach unten in die Position PRIME.

4. Drehen Sie den EIN/AUS-Schalter auf die Position „EIN“.

5. Drehen Sie den Druckreglerknopf im Uhrzeigersinn, bis die Pumpe einschaltet.

6. Wenn Speicherflüssigkeit aus dem Ablassschlauch kommt (5–10 Sekunden), schalten Sie den EIN/AUS-Schalter auf die Position „AUS“.

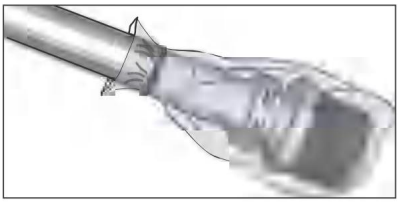
7. Drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil horizontal in die Position SPRAY, damit während der Lagerung die Lagerflüssigkeit im Sprühgerät bleibt.

Machine Translated by Google

8. Lassen Sie die Pistole am Schlauch befestigt.

9. Spitze und Schutz entfernen und mit Wasser oder Spülflüssigkeit und einer Bürste reinigen.

10. Wischen Sie die Farbe von der Außenseite der Pistole mit einem weichen, mit Wasser oder Spülflüssigkeit angefeuchteten Tuch ab.



11. Befestigen Sie eine Plastiktüte um den Saug- und Ablaufschlauch, um eventuelle Tropfen aufzufangen.

Referenz

Referenz

Auswahl der Spritzdüse

Auswahl der Düsengröße

Spritzdüsen sind in verschiedenen Lochgrößen erhältlich. Düsennummer verstehen Die letzten drei Ziffern der Düsennummer (z. B. 413) enthalten Informationen zur Lochgröße und zur Spritzbreite auf der Oberfläche, wenn die Pistole 12 Zoll (30,5 cm) von der zu besprühenden Oberfläche entfernt gehalten wird. Die erste Ziffer, wenn doppelt, ergibt ungefähr 413. Die Düse sprüht eine Reihe von Flüssigkeiten. Ihr Spritzgerät enthält eine Düse für die meisten Farbspritzanwendungen. Verwenden Sie die Beschichtungstabelle auf Seite 17, um den Bereich der empfohlenen Düsenlochgrößen für jeden Flüssigkeitstyp zu bestimmen. Wenn Sie eine andere als die mitgelieferte Düse benötigen, sehen Sie in der Auswahltabelle für umkehrbare Spritzdüsen nach.

Hinweise:

• Beim Sprühen verschleißt die Spitze und wird größer. Wenn Sie mit einer kleineren Spitzenlochgröße als der maximalen beginnen, können Sie innerhalb der Nenndurchflusskapazität des Sprühgeräts sprühen. • Verwenden Sie größere Spitzenlochgrößen bei dickeren Beschichtungen und kleinere Spitzenlochgrößen bei dünneren Beschichtungen. • Spitzen verschleißen mit der Zeit und müssen regelmäßig ausgetauscht werden. • Die Spitzenlochgröße steuert die Durchflussrate – die Menge an Farbe, die aus der Pistole kommt.

Lüfterbreite

Die Fächerbreite ist die Größe des Sprühmusters und bestimmt die Fläche, die mit jedem Strich abgedeckt wird.

Hinweise:

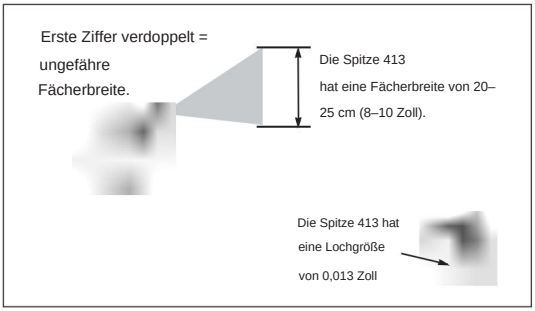
• Wählen Sie eine Fächerbreite, die am besten zur zu besprühenden Oberfläche passt. • Breitere Fächer ermöglichen eine bessere Abdeckung breiter, offener Oberflächen. 23

Machine Translated by Google

• Schmalere Ventilatoren ermöglichen eine bessere Kontrolle auf kleinen, begrenzten Flächen.

Informationen zur Spitzennummer:

Die letzten drei Ziffern der Spitzennummer (z. B. 413) enthalten Informationen zur Lochgröße und Fächerbreite auf der Oberfläche, wenn die Pistole 30,5 cm (12 Zoll) von der zu besprühenden Oberfläche entfernt gehalten wird.



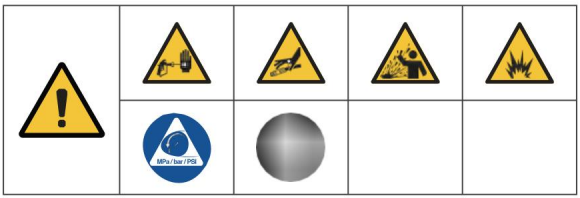
Letzte zwei Ziffern = Spitzenlochgröße in Tausendstel Zoll.

Auswahltabelle für umkehrbare Sprühdüsen

Tipp #	Lüfterbreite *	Lochgröße
XT311	6 - 8 Zoll (152 - 203 mm)	0,011 Zoll (0,28 mm)
XT411	8 - 10 Zoll (203 - 254 mm)	0,011 Zoll (0,28 mm)
XT313	6 - 8 Zoll (152 - 203 mm)	0,013 Zoll (0,33 mm)
XT413	8 - 10 Zoll (203 - 254 mm)	0,013 Zoll (0,33 mm)
XT415	8 - 10 Zoll (203 - 254 mm)	0,015 Zoll (0,38 mm)
XT515	10 - 12 Zoll (254 - 305 mm)	0,015 Zoll (0,38 mm)
XT417	8 - 10 Zoll (203 - 254 mm)	0,017 Zoll (0,43 mm)
XT517	10 - 12 Zoll (254 - 305 mm)	0,017 Zoll (0,43 mm)
XT619	12 - 14 Zoll (305 - 356 mm)	0,019 Zoll (0,48 mm)
* – 12 Zoll (305 mm) von der Oberfläche		

Beispiel: Für eine Lüfterbreite von 8 bis 10 Zoll (203 bis 254 mm) und eine Lochgröße von 0,013 (0,33 mm).

Kompatibilität der Reinigungsflüssigkeit



Machine Translated by Google

Materialien auf Öl- oder Wasserbasis

• Wenn Sie Materialien auf Wasserbasis sprühen, spülen Sie das System gründlich mit Wasser. • Wenn Sie Materialien auf Ölbasis sprühen, spülen Sie das System gründlich mit Lösungsbenzin oder einem kompatiblen Spülmittel auf Ölbasis. • Um Materialien auf Wasserbasis zu sprühen, spülen Sie das System nach dem Sprühen von Materialien auf Ölbasis zuerst gründlich mit Wasser. Das aus dem Abflussrohr fließende Wasser sollte klar und lösungsmittelfrei sein, bevor Sie mit dem Sprühen des wasserbasierten Materials beginnen. • Um Materialien auf Ölbasis zu sprühen, spülen Sie das System nach dem Sprühen von Materialien auf Wasserbasis zuerst gründlich mit Lösungsbenzin oder einem kompatiblen Spülmittel auf Ölbasis. Das aus dem Abflussrohr fließende Lösungsmittel sollte kein Wasser enthalten. Beachten Sie beim Spülen mit Lösungsmitteln immer die Anweisungen zur statischen Erdung (Materialien auf Ölbasis). • Um zu vermeiden, dass Flüssigkeit auf Ihre Haut oder in Ihre Augen spritzt, richten Sie die Pistole immer auf die Innenwand des Eimers.

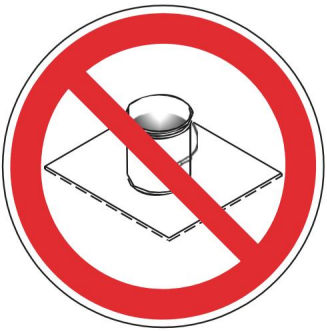
Anweisungen zur statischen Erdung (Materialien auf Ölbasis)

Das Gerät muss geerdet sein, um das Risiko von statischen Funken und Stromschlägen zu verringern. Ein elektrischer oder statischer Funke kann dazu führen, dass sich Dämpfe entzünden oder explodieren. Eine unsachgemäße Erdung kann einen Stromschlag verursachen. Eine gute Erdung bietet einen Abflussleiter für den elektrischen Strom.

Verwenden Sie für ölbasierte Materialien, die mit kompatiblen ölbasierten Spüllösungen gespült werden müssen, immer einen Metalleimer, wenn das Spritzgerät gespült oder der Druck abgelassen wird.

Halten Sie die örtlichen Vorschriften ein. Verwenden Sie nur leitfähige Metalleimer, die auf einer geerdeten Oberfläche wie Beton stehen.

Stellen Sie den Eimer nicht auf eine nicht leitende Oberfläche wie Papier oder Pappe, da dies die Erdungskontinuität unterbrechen würde.



Machine Translated by Google

Kurzübersicht

Art.-Nr. NEIN.	Name	Beschreibung
A	Ansaug-/Sprühventil	• Leitet in der PRIME-Position die Flüssigkeit zum Ablaufrohr. • Leitet in der SPRAY-Position die unter Druck stehende Flüssigkeit zum Farbschlauch. • Entlastet automatisch den Systemdruck in Überdrucksituationen.
B	Druckreglerknopf	Erhöht (im Uhrzeigersinn) und verringert (gegen den Uhrzeigersinn) den Flüssigkeitsdruck in Pumpe, Schlauch und Spritzpistole. Um die Funktion auszuwählen, richten Sie das Symbol auf dem Druckreglerknopf mit der Einstellanzeige aus.
C	EIN/AUS-Schalter	Schaltet das Sprühgerät EIN und AUS.
D	Saugrohr	Zieht Flüssigkeit aus dem Farbeimer in die Pumpe.
E	Ablaufschlauch	Lässt während des Ansaugens und der Druckentlastung Flüssigkeit im System ab.
F	Airless-Spritzpistole	Gibt Flüssigkeit ab.
G	Umkehrbare Sprühspitze	• Zerstäubt die versprühte Flüssigkeit, bildet ein Sprühmuster und steuert den Flüssigkeitsfluss entsprechend der Lochgröße. • Die umgekehrte Position befreit verstopfte Spitzen ohne Demontage.
H	Spitzenschutz	Reduziert das Risiko von Verletzungen durch Flüssigkeitsinjektionen.
-	Pistolen-Abzugsperre	Verhindert ein unbeabsichtigtes Auslösen der Spritzpistole.
J	Materialeinlassanschluss für Pistole	Gewindeanschluss für Farbschlauch.
K	Pistolenflüssigkeitsfilter	Filtert die in die Spritzpistole eintretende Flüssigkeit, um Verstopfungen der Spitze zu vermeiden.
M	Pumpe	Pumpt Flüssigkeit, setzt sie unter Druck und leitet sie an den Farbschlauch.
M	Anschlussstück für den Pumpenflüssigkeitsauslass	Gewindeanschluss für Airless-Schlauch.
N	Airless-Schlauch	Transportiert Hochdruckflüssigkeit von der Pumpe zur Spritzpistole.
O	Saugfilter	Verhindert, dass Schmutz in die Pumpe eindringt.
P	Netzkabel	Wird an die Stromquelle angeschlossen.
Q	Saugrohr-Tropfbecher	Hält den Saugschlauch während des Transports fest, um Tropfen aufzufangen.

Machine Translated by Google

Wartung

Wartung

Um den ordnungsgemäßen Betrieb Ihres Sprühgeräts sicherzustellen, ist eine regelmäßige Wartung wichtig.

Aktivität	Intervall
Überprüfen Sie die Öffnungen der Motorabdeckung auf Verstopfungen.	Täglich oder bei jedem Sprühen
Filter, Flüssigkeitszulaufsieb und Pistolenfilter prüfen/reinigen.	Täglich oder bei jedem Sprühen

HINWEIS
Schützen Sie die internen Antriebsteile dieses Sprühgeräts vor Wasser. Öffnungen in der Abdeckung ermöglichen die Kühlung der mechanischen Teile und der Elektronik im Inneren. Wenn Wasser in diese Öffnungen eindringt, kann es zu Fehlfunktionen oder dauerhaften Schäden am Sprühgerät kommen.

Hochdruckschläuche Überprüfen

Sie den Schlauch bei jedem Sprühvorgang auf Beschädigungen. Versuchen Sie nicht, den Schlauch zu reparieren, wenn Schlauchmantel oder Armaturen beschädigt sind. Verwenden Sie keine Schläuche, die kürzer als 7,6 m sind. Ziehen Sie den Schlauch mit zwei Schraubenschlüsseln fest.

Sprühspitzen •

Reinigen Sie die Spitzen nach dem Sprühen immer mit einer geeigneten Reinigungsflüssigkeit und einer Bürste. • Je nach Abrasivität der Farbe müssen die Spitzen möglicherweise nach 15 Gallonen (57 Liter) ausgetauscht werden, sie halten jedoch bis zu 60 Gallonen (227 Liter).

Ausbau der Pumpe

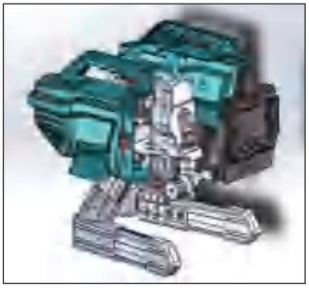
Hochdruckschlauch demontieren, ggf. muss auch das Saugrohr demontiert werden.

Führen Sie vor Beginn jeglicher Pumpenreparaturen stets das Druckentlastungsverfahren (Seite 9) durch und ziehen Sie den Stecker des Spritzgeräts.

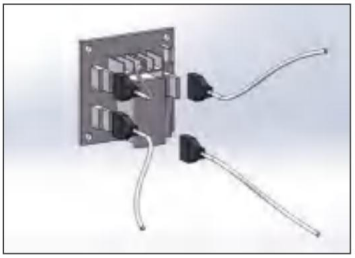
1. Befestigungsschrauben herausdrehen und Frontdeckel abnehmen.

Machine Translated by Google

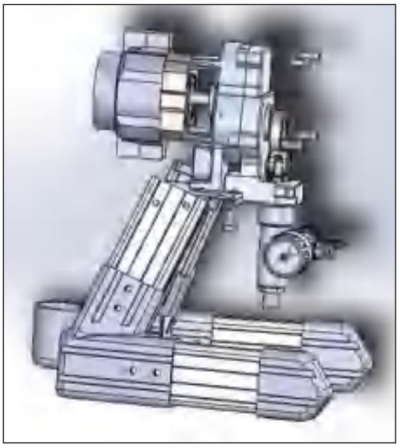
2. Nehmen Sie das linke und rechte Gehäuse ab.



3. Entfernen Sie die Kabelverbindung zwischen Motor und elektronischer Steuerplatine und zwischen Druckregelventil und elektronischer Steuerplatine.



4. Die Verbindungsschrauben zwischen Pumpe und Tragrahmen entfernen.



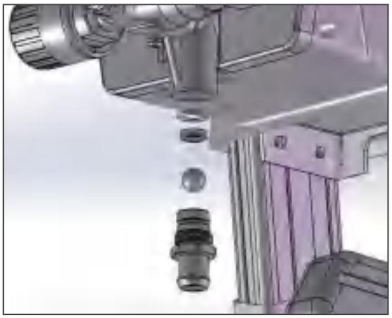
Einlassventil ausbauen und einbauen

Wenn Sie vermuten, dass das Einlassventil verstopft oder feststeckt, entfernen Sie die Ventilbaugruppe und reinigen oder ersetzen Sie sie.

1. Saugrohr bzw. Trichter vom Spritzgerät entfernen.

2. Einlassventil lösen. Einlassventil entfernen.

Machine Translated by Google



3. Entfernen Sie alle Rückstände und getrocknete Farbe aus dem Hohlraum und setzen Sie Kugel und Feder wieder ein. Ziehen Sie das Einlassventil mit dem entsprechenden Werkzeug am Rahmen fest.

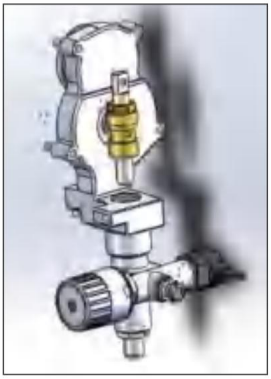
4. Achten Sie beim Einbau der Kugel und der Kegelfeder auf die Richtung der Kegelfeder.

BEACHTEN
Verlieren Sie nicht die Kugel und die Feder im Einlassventil. Es kann herausfallen, wenn das Einlassventil entfernt wird. Ohne Kugel und Feder saugt die Pumpe nicht an.

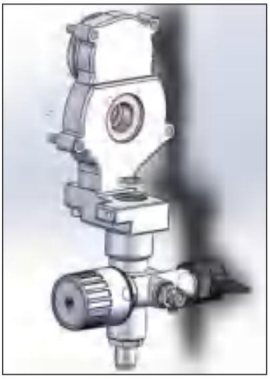
Kolbenstange und V-Dichtungen Demontage 1. Entfernen

Sie die Pumpe (Seite 22).

2. Die Kolbenstangenbuchse abschrauben und die Kolbenstange herausnehmen.



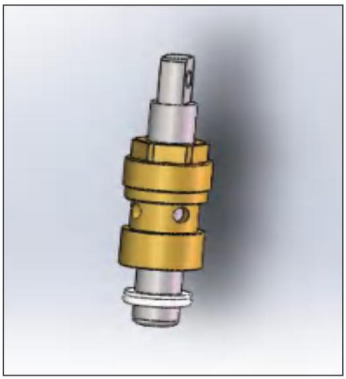
3. Nehmen Sie die O-Ringe mit einem Schraubenzieher heraus.



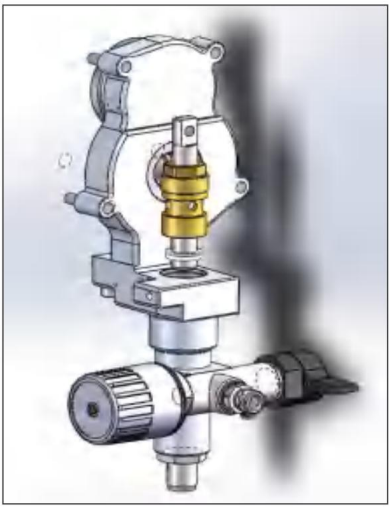
Machine Translated by Google

Einbau der Kolbenstange und der V-Dichtungen

1. Stecken Sie den O-Ring auf die Kolbenstange.



2. Setzen Sie die Kolbenstange in den Pumpenkörper ein.



3. Die Kupferhülse festziehen.

Fehlerbehebung

Fehlerbehebung

1. Befolgen Sie vor der Prüfung oder Reparatur die Anweisungen zur Druckentlastung auf Seite 9.
2. Die am Anfang jedes Problems aufgeführten Lösungen sind die häufigsten.
3. Überprüfen Sie alles in dieser Fehlerbehebungstabelle, bevor Sie das Spritzgerät zu einem autorisierten Servicecenter bringen.

Problem	Ursache	Lösung
Motor läuft nicht: (Überprüfen Sie, ob das Spritzgerät eingesteckt ist und EIN/AUS-Schalter ist eingeschaltet)	Die Druckregelung ist eingestellt auf Null Druck.	Drehen Sie den Druckreglerknopf im Uhrzeigersinn, um die Druckeinstellung zu erhöhen.
	Steckdose ist nicht Bereitstellung von Strom.	Testen Sie die Steckdose mit einem bekanntermaßen funktionierenden Gerät. Den Leistungsschalter zurücksetzen oder die Sicherung ersetzen. Finden Sie eine funktionierende Steckdose. Gebäudeschutzschalter zurücksetzen oder Sicherung ersetzen.
	Verlängerungskabel ist beschädigt.	Verlängerungskabel ersetzen.

Machine Translated by Google

	Pumpe steckt fest (Farbe ist in der Pumpe ausgehärtet oder Wasser ist in der Pumpe gefroren.)	Überprüfen Sie, ob die Isolierung oder die Drähte beschädigt sind. Ersetzen Sie das Stromkabel, wenn es beschädigt ist.
	Das Stromkabel des Sprühgeräts ist beschädigt.	Schalten Sie den EIN/AUS-Schalter aus und ziehen Sie den Stecker des Sprühers aus der Steckdose. Wenn das Produkt gefroren ist, versuchen Sie NICHT, das Spritzgerät zu starten, bis es vollständig aufgetaut ist, da sonst der Motor, die Steuerplatine und/oder der Antriebsstrang beschädigt werden können. Stellen Sie das Sprühgerät mehrere Stunden lang an einen warmen Ort. Überprüfen Sie, ob sich die Pumpe frei bewegt, indem Sie die Abdeckung und den rotierenden Lüfter entfernen. Wenn die Farbe nicht gefroren ist, prüfen Sie, ob sie in der Pumpe ausgehärtet ist. Wenn Farbe in der Pumpe ausgehärtet ist. Wenn sich der Motor bei ausgebauter Pumpe nicht dreht, wenden Sie sich an einen autorisierten Magnum-Händler, -Vertriebspartner oder ein Servicecenter.
	Motor oder Steuerung sind beschädigt.	Wenden Sie sich an einen autorisierten DP-Händler, Distributor oder ein Servicecenter.

Problem	**Ursache**	**Lösung**
Das Spritzgerät läuft, aber die Pumpe saugt nicht an oder verliert während des Betriebs die Saugkraft. (Die Pumpe läuft zyklisch, pumpt jedoch keine Farbe und baut keinen Druck auf.)	Die Rückschlagkugel des Einlassventils steckt fest.	Drücken Sie die PushPrime-Taste, um die Kugel zu lösen, sodass die Pumpe richtig ansaugen kann.
	Das Ansaug-/Sprühventil befindet sich in der SPRAY-Position.	Drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil nach unten in die Position PRIME, bis Farbe aus dem Ablaufrohr austritt. Die Pumpe ist jetzt angesaugt.
	Die Pumpe wurde nicht mit Spülflüssigkeit gefüllt. (Dicke Flüssigkeiten lassen sich möglicherweise nicht ansaugen, wenn sie nicht zunächst mit Spülflüssigkeit angesaugt werden.)	Saugrohr aus der Farbe entfernen. Pumpe mit Öl oder wasserbasierter Spülflüssigkeit befüllen.
	Schmutz im Lack.	Die Farbe abseihen.
	Dicke oder „klebrige“ Farbe.	Manche Flüssigkeiten können schneller angesaugt werden, wenn der EIN/AUS-Schalter kurzzeitig ausgeschaltet wird, sodass die Pumpe langsamer werden und anhalten kann. Schalten Sie den EIN/AUS-Schalter bei Bedarf mehrmals ein und aus.
	Das Einlasssieb ist verstopft oder das Saugrohr ist nicht in Farbe eingetaucht.	Reinigen Sie das Zulaufsieb von Schmutz und stellen Sie sicher, dass das Saugrohr in Farbe eingetaucht ist.
	Die Rückschlagkugel oder der Sitz des Einlassventils sind verschmutzt.	Einlassanschluss entfernen. Kugel und Sitz reinigen oder ersetzen.

Machine Translated by Google

	Saugschlauch ist undicht.	Überprüfen Sie die Saugschlauchverbindung auf Risse oder Vakuumlecks.
	Die Rückschlagkugel des Auslassventils steckt fest.	Auslassventil abschrauben, Baugruppe ausbauen und reinigen.
	Das Ansaug-/Sprühventil ist abgenutzt oder durch Schmutz verstopft.	Bringen Sie das Spritzgerät zu einem autorisierten DINO-POWER-Servicecenter.

Problem	Ursache	Lösung
Die Pumpe ist vorbereitet, kann aber kein gutes Sprühmuster erzielen.	Die Sprühspitze ist möglicherweise teilweise verstopft.	Verstopfung der Sprühspitze beseitigen.
	Die umkehrbare Sprühspitze befindet sich in der Position „UNCLOG“.	Drehen Sie den pfeilförmigen Griff an der Sprühspitze, sodass er nach vorne in die SPRAY-Position zeigt.
	Schmutz im Lack.	Die Farbe abseihen.
	Der Druck ist zu niedrig eingestellt.	Richten Sie die Einstellungsanzeige des Druckreglerknopfs auf die gewünschte Sprüheinstellung aus.
	Der Flüssigkeitsfilter der Spritzpistole ist verstopft.	Reinigen oder ersetzen Sie den Pistolenflüssigkeitsfilter.
	Die ausgewählte Sprühdüse ist für die Leistung des Sprühers zu groß.	Spitze ersetzen
	Die Sprühspitze ist über die Leistungsfähigkeit des Sprühers hinaus abgenutzt.	Spitze ersetzen
	Dichtung und Versiegelung der Spritzdüse abgenutzt oder fehlen.	Dichtung und Versiegelung ersetzen.
	Das Einlasssieb ist verstopft oder das Saugrohr ist nicht in Farbe eingetaucht.	Reinigen Sie das Zulaufsieb von Schmutz und stellen Sie sicher, dass das Saugrohr in Farbe eingetaucht ist.
	Das Verlängerungskabel ist zu lang oder hat keinen ausreichenden Querschnitt.	Verlängerungskabel ersetzen.
	Das Einlasspumpenventil oder das Auslasspumpenventil ist abgenutzt oder mit Schmutz verstopft.	Überprüfen Sie, ob das Einlass- oder Auslassventil abgenutzt oder verschmutzt ist. - Spritzgerät mit Farbe grundieren - Pistole kurzzeitig abziehen - Wenn der Auslöser losgelassen wird, sollte die Pumpe kurzzeitig laufen und dann anhalten - Wenn die Pumpe weiterläuft, sind die Pumpenventile möglicherweise abgenutzt oder mit Schmutz verunreinigt. - Ventile reinigen und wieder einbauen

Machine Translated by Google

	Material ist zu dick.	Dünnes Material. Befolgen Sie die Empfehlungen des Herstellers.
	Der Airless-Schlauch ist zu lang (wenn ein zusätzlicher Abschnitt hinzugefügt wurde)	Abschnitt des Airless-Schlauchs entfernen.
Die Spritzpistole hört auf zu sprühen, während der Abzug gedrückt wird.	Die Sprühspitze ist verstopft.	Verstopfung der Sprühspitze beseitigen.
	Das Spritzgerät hat die Ansaugung verloren.	Siehe Abschnitt zur Fehlerbehebung „Das Spritzgerät läuft, aber die Pumpe saugt nicht an oder verliert während des Betriebs die Ansaugung.“

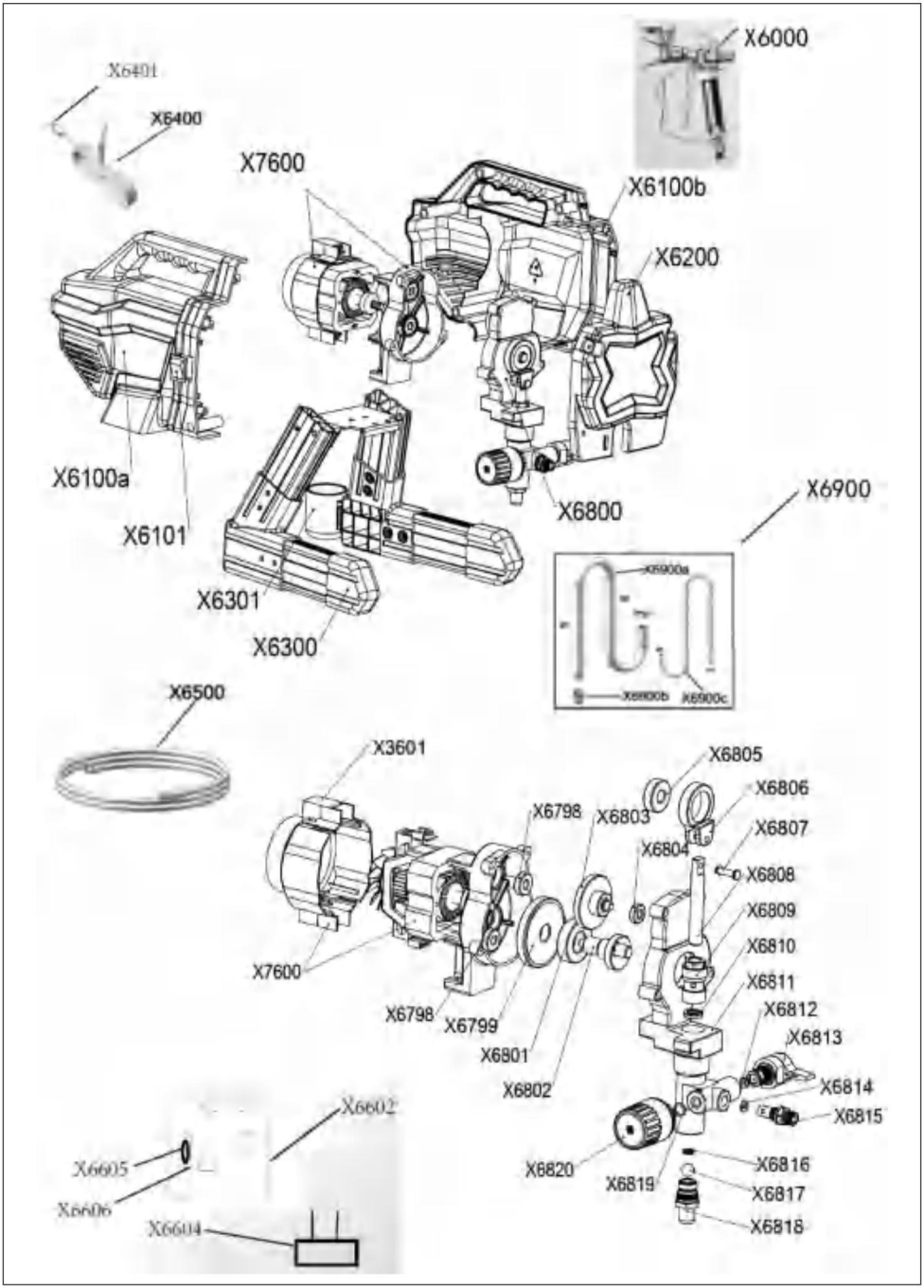
Problem	Ursache	Lösung
Wenn Farbe gesprüht wird, läuft sie an der Wand herunter oder hängt durch.	Der Stoff ist zu dick aufgetragen.	Bewegen Sie die Waffe schneller.
		Wählen Sie eine Sprühspitze mit kleinerer Lochgröße.
		Wählen Sie eine Sprühspitze mit breiterem Fächer.
		Stellen Sie sicher, dass die Pistole weit genug von der Oberfläche entfernt ist
Beim Sprühen von Farbe ist die Deckkraft unzureichend.	Das Material ist zu dünn.	Bewegen Sie die Waffe langsamer.
		Wählen Sie eine Sprühspitze mit größerer Lochgröße.
		Wählen Sie eine Sprühspitze mit schmalerem Fächer.
		Stellen Sie sicher, dass die Waffe nahe genug an der Oberfläche ist.
Das Fächermuster variiert beim Sprühen dramatisch.	Der Druckkontrollschalter ist defekt und verursacht übermäßige Druckschwankungen.	Bringen Sie das Spritzgerät zu einem autorisierten DINO-POWER-Servicecenter.
Spritzpistole kann nicht ausgelöst werden.	Die Abzugssperre der Spritzpistole ist aktiviert.	Drehen Sie die Abzugssperre, um die Abzugssperre zu lösen.
Aus dem Druckkontrollschalter kommt Farbe.	Der Druckkontrollschalter ist abgenutzt.	Bringen Sie das Spritzgerät zu einem autorisierten DINO-POWER-Servicecenter.
Farbe tritt durch den Abflussschlauch aus.	Der Druck im Spritzgerät ist zu hoch.	Bringen Sie das Spritzgerät zu einem autorisierten DINO-POWER-Servicecenter.
Farbe tritt an der Außenseite der Pumpe aus.	Die Pumpenpackungen sind verschlissen.	Ersetzen Sie die Pumpenpackungen

Machine Translated by Google

Der Motor ist heiß und läuft unregelmäßig. Der Motor schaltet sich aufgrund übermäßiger Hitze automatisch ab. Wenn die Ursache nicht behoben wird, kann es zu Schäden kommen.	Entlüftungslöcher im Gehäuse sind verstopft oder das Spritzgerät ist abgedeckt.	Halten Sie die Entlüftungsöffnungen frei von Verstopfungen und Übersprühen und halten Sie das Spritzgerät für die Luft geöffnet.
	Das Verlängerungskabel ist zu lang oder nicht stark genug Messgerät.	Verlängerungskabel ersetzen.
	Der verwendete ungeregelte Stromgenerator weist eine zu hohe Spannung auf.	Verwenden Sie einen elektrischen Generator mit einem geeigneten Spannungsregler.
	Der Motor muss ausgetauscht werden.	Bringen Sie das Spritzgerät zu einem autorisierten DINO-POWER-Händler, -Vertreiber oder Servicecenter.

Machine Translated by Google

DP-X6 Elektrisches Airless-Farbspritzgerät



Machine Translated by Google

Ersatzteilliste für DP-X6

Teile-Nr.	Beschreibung	Menge	Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
X6100a	Linke Abdeckung	1	X6808	*Kolbenstange	1
X6100b	Rechte Abdeckung	1	X6809	Ärmel	1
X6101	Ein-/Ausschalter	1	X6810	*O-Ring	1
X6200	Vordere Abdeckung	1	X6811	Flüssigkeitspumpe	1
X6300	Ständermontage	1	X6812	Dichtung	1
X6301	Tropfbecher	1	X6813	Entlüftungsventil	1
X6400	Netzstecker	1	X6814	O-Ring	1
X6401	Netzkabel	1	X6815	Auslassventil	1
X6500	Hochdruckschlauch 1/4”*7,5m	1	X6816	Frühling	1
X7600	X6-Motorbaugruppe	1	X6817	Einlassventilkugel	1
X3601	Motorabdeckung	2	X6818	Einlassventil	1
X6601	Kohlebürste	2	X6819	Gakset	1
X6798	Lager 608-2Z	2	X6820	Druckregler	1
X6799	Großes Getriebe	1	X6900	Saug-/Ansaugeinheit	1
X6800	Pumpenbaugruppe	1	X6900a	Saugrohr	1
X6801	Lager 6004-2Z	1	X6900b	Saugfilter	1
X6802	Kurbelwelle	1	X6900c	Ansaugrohr	1
X6803	Gang	1	X6000	Airless-Spritzpistole	1
X6804	Lager 698-2Z	1	X6602	Leiterplatte	1
X6805	Lager 6201-2Z	1	X6604	Mikroschalter	1
X6806	Pleuelstange	1	X6605	Sicherung	1
X6807	Stift	1	X6606	Sicherungshalter	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

AIRLESS-FARBSPRITZGERÄT

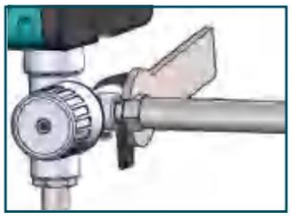
KURZANLEITUNG

Bitte beachten Sie, dass dies nur eine Kurzanleitung ist. Wir empfehlen Ihnen, das vollständige Handbuch zu lesen, bevor Sie das Savito Airless-Farbspritzgerät zum ersten Mal verwenden. Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und Warnungen im Handbuch sorgfältig durch, bevor Sie die Kurzanleitung lesen oder das Savito Airless-Farbspritzgerät verwenden.

AUFSTELLEN

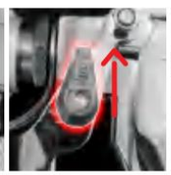
1. Verbinden Sie ein Ende des Schlauches mit der Flüssigkeit Auslass und die andere Seite des Schlauchs zur Pistole.

Verwenden Sie einen Schraubenschlüssel, um beide Seiten fest festzuziehen. Stellen Sie sicher, dass die Verbindungen fest sind.

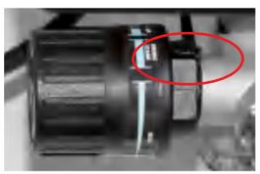


2. Aktivieren Sie die Abzugssperre und drehen Sie den Knopf auf Prime/- Saubere Einstellung. Schalten Sie den Netzschalter aus und stecken Sie das Kabel in die Steckdose.

AUSLÖSEN SPERREN



AUSLÖSEN ENTSPERREN



PRIME/ SAUBER

3. Wenn Sie wasserbasiertes Material verwenden, stellen Sie zwei Eimer bereit: einen leeren und einen mit Wasser gefüllten.

SETUP (Fortsetzung)

Verwenden Sie bei ölbasiertem Material Lösungsbenzin oder ein kompatibles ölbasiertes Spülmittel. Legen Sie den Saugschlauch in den Eimer mit Flüssigkeit und den Ablaufschlauch in den leeren Eimer.

4. Schalten Sie den Netzschalter ein (der Ansaugschalter sollte in der Ansaugposition stehen). Warten Sie, bis die Flüssigkeit durch das Saugrohr nach oben und in den Abfluss fließt.

SPRAY

PRIME

Röhre für 30 bis 60 Sekunden. Schalten Sie dann den Netzschalter aus.

START-UP

Wenn Sie bereits benutzte Farbe verwenden, empfiehlt es sich, die Farbe vor Gebrauch zu filtern, um zu verhindern, dass getrocknete Farbe oder Schmutz die Maschine verstopft. Informationen zum Filtern der Farbe finden Sie auf Seite 8 der Bedienungsanleitung.

1. Setzen Sie das Saugrohr in den Farbeimer ein. Lassen Sie den Ablaufschlauch im Abfalleimer.

Ansaugschalter auf Ansaugposition. Schalten Sie den Netzschalter ein und warten Sie, bis das gesamte Wasser abgelaufen ist und Farbe aus dem Abflussrohr kommt.

Schalten Sie sofort den Netzschalter aus.

STARTUP (Fortsetzung)

(Fortsetzung)

2. Den Ansaugschalter in die Sprühposition drehen.

Stellen Sie sicher, dass sich die Sprühspitze in Sprühposition befindet und gut festgezogen ist.

SPRÜHPOSITION

Richten Sie die Pistole auf den Abfalleimer und lösen Sie die Abzugssperre. Schalten Sie den Netzschalter ein und ziehen Sie den Abzug, bis Farbe austritt und der Abzug freigegeben wird. Schalten Sie den Netzschalter aus. Befestigen Sie den Ablassschlauch an der Saugleitung.

ANZIEHEN

Tube und legen Sie die Tuben in den Farbeimer. Lassen Sie die Abzugssperre immer eingeschaltet, wenn Sie sie nicht verwenden.

WIE SPRÜHT MAN

Wenn der Motor stoppt, ist das Spritzgerät bereit zum Lackieren. Wenn der Motor weiterläuft, ist das Spritzgerät nicht richtig vorbereitet und Sie müssen die beiden Schritte in der Inbetriebnahmeanleitung wiederholen.

1. Stellen Sie sicher, dass Sie die richtige Schutzausrüstung tragen (Maske, Schutzbrille usw.). Wenn Sie die Düsengröße ändern möchten, lesen Sie bitte im Handbuch auf Seite 12 nach, wie die Düsen richtig installiert werden.

2. Passen Sie den Druckregler an, um das Übersprühen zu verringern. Beginnen Sie immer mit der niedrigsten Druckeinstellung und erhöhen Sie den Druck auf die Mindesteinstellung, die ein akzeptables Sprühmuster ergibt.

Informationen zu Spitzen- und Druckeinstellungen finden Sie in der Tabelle auf Seite 13 im Handbuch.

NIEDRIGSTER DRUCK

Machine Translated by Google

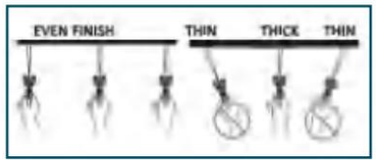
AIRLESS-FARBSPRITZGERÄT

KURZANLEITUNG

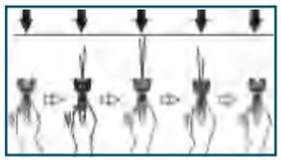
FORTSETZUNG

SPRÜHEN (Fortsetzung)

3. Beugen Sie Ihr Handgelenk immer, damit die Pistole gerade ausgerichtet bleibt. Halten Sie die Pistole konstant 30 cm von der Oberfläche entfernt und zielen Sie gerade auf die Oberfläche. Wenn Sie die Pistole in den direkten Sprühwinkel neigen, entsteht ein ungleichmäßiges Ergebnis.



4. Ziehen Sie den Abzug nach dem Beginn des Hubs. Lassen Sie den Abzug vor dem Ende des Hubs los. Die Pistole muss sich bewegen, wenn der Abzug gezogen und losgelassen wird. Richten Sie den Sprühstrahl der Pistole auf die Mitte der Unterkante des vorherigen Hubs und überlappen Sie jeden Hub um die Hälfte.



5. Für den Fall, dass Partikel oder Schmutz die Sprühspitze verstopfen: Aktivieren Sie die Abzugssperre, drehen Sie die Sprühspitze in die Verstopfungsposition, lösen Sie die Abzugssperre, richten Sie die Pistole auf einen Hüftbereich und ziehen Sie den Abzug, um die Verstopfung zu beseitigen.

Wenn der Farbeimer leer ist, müssen Sie die Maschine vor der Verwendung erneut grundieren. Stellen Sie immer sicher, dass Ihr Farbeimer gefüllt ist. Wenn Sie immer noch dieselbe Farbe verwenden und der Eimer leer wird, füllen Sie ihn einfach mit derselben Farbe auf, sodass Sie nicht erneut grundieren müssen.

REINIGUNG

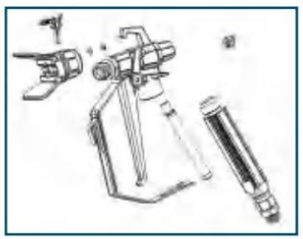
1. Den Netzschalter auf die Position „O“ stellen, die Abzugssperre aktivieren, den Druckregler auf die niedrigste Einstellung stellen, Saugrohr und Ablaufschlauch aus dem Farbeimer heben, die Farbe in den Eimer ablaufen lassen, dann den Ablaufschlauch in einen Abfalleimer stecken und das Ansaug-/Sprühventil auf die Ansaugposition stellen. Den Netzschalter einschalten und ablassen, um den Druck abzulassen.

2. Richten Sie die Pistole fest auf den Farbeimer und drehen Sie den Ansaugschalter in die Sprühposition. Lösen Sie die Abzugssperre und ziehen Sie den Abzug, um den Druck abzulassen. Aktivieren Sie die Abzugssperre, wenn Sie fertig sind.

3. Stellen Sie einen leeren Abfalleimer und einen Eimer mit Wasser nebeneinander. Verwenden Sie zum Reinigen nach dem Auftragen von Ölfarbe anstelle von Wasser Lösungsbenzin oder ein kompatibles Spülmittel auf Ölbasis. Legen Sie den Saugschlauch in den Eimer mit der Spülflüssigkeit und den Ablaufschlauch in den Abfalleimer.

4. Drehen Sie den Druckreglerknopf auf die Einstellung „Ansaugen/Reinigen“. Drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil nach unten in die Ansaugposition. Drehen Sie den EIN/AUS-Schalter auf die Position „Ein“. Spülen Sie, bis etwa 1/3 der Spülflüssigkeit aus dem Eimer entleert ist oder bis das Wasser klar herauskommt. Drehen Sie den EIN/AUS-Schalter auf die Position „O“.

5. Entfernen Sie Spritzdüse, Düsenschutz und Pistolenfilter von der Pistole, legen Sie sie in den Abfalleimer und reinigen Sie sie bei jedem Spülen des Systems mit der Bürste mit Wasser oder Spülflüssigkeit. Wischen Sie alle Farbe von der Außenseite der Maschine mit einem weichen, mit Wasser oder Spülflüssigkeit angefeuchteten Tuch ab.



LAGERUNG

Pumpenpanzerflüssigkeit schützt das Spritzgerät vor Einfrieren und Korrosion.

1. Stellen Sie vor der Lagerung des Sprühgeräts sicher, dass das gesamte Wasser aus dem Sprühgerät abgelassen wurde. Lassen Sie kein Wasser im Sprühgerät gefrieren. Lagern Sie das Sprühgerät nicht unter Druck. Lagern Sie das Sprühgerät im Haus.

2. Druckentlastung durchführen. Saugschlauch in Flüssigkeitsflasche stecken und Ablaufschlauch in Abfalleimer. Schalten Sie den Netzschalter ein, stellen Sie den Ansaugschalter auf die Ansaugposition und drehen Sie den Druckreglerknopf im Uhrzeigersinn, bis die Pumpe anspringt.

3. Wenn Speicherflüssigkeit aus dem Ablassschlauch kommt (5–10 Sekunden), schalten Sie den Netzschalter aus. Drehen Sie das Ansaug-/Sprühventil horizontal in die Sprühposition, damit die Flüssigkeit während der Lagerung im Sprühgerät bleibt. Lassen Sie die Pistole am Schlauch befestigt.

4. Wischen Sie die Farbe außen an der Pistole mit einem weichen, mit Wasser angefeuchteten Tuch ab oder Spülflüssigkeit. Befestigen Sie eine Plastiktüte um den Saug- und Ablaufschlauch, um fangen Sie eventuelle Tropfen auf.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

MANUEL D'UTILISATION ÉLECTRIQUE

PULVÉRISATEUR DE PEINTURE SANS AIR

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

DP-X6

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à

nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser.
VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu.
Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus si des mises à jour technologiques ou logicielles sont disponibles sur notre produit.

Machine Translated by Google

Consignes de sécurité importantes Lisez tous les

avertissements et instructions contenus dans ce manuel, dans les manuels associés et sur l'appareil. Familiarisez-vous avec les commandes et l'utilisation correcte de l'équipement. Conservez ces instructions. Lisez attentivement et adoptez de bonnes habitudes de sécurité.

Avant de pulvériser

AVERTISSEMENTA

Modèles DP-X6 : •

Utilisez uniquement des matériaux non inflammables ou à base d'eau/d'huile, ou des diluants à peinture non inflammables. N'utilisez pas de matériaux dont le point d'éclair est inférieur à 38 °C (100 °F). Cela comprend, sans s'y limiter, l'acétone, le xylène, le toluène ou le naphta. Pour plus d'informations sur votre matériau, demandez la fiche de données de sécurité (FDS) au fournisseur. • La pulvérisation de
matériaux inflammables ou combustibles dans une usine ou un emplacement fixe doit être conforme aux exigences des normes NFPA 33 et OSHA 1910.94(c) aux États-Unis et à toutes les réglementations locales similaires dans d'autres pays.

Consultez les avertissements pour obtenir des informations de sécurité

importantes Important ! Lisez attentivement et adoptez de bonnes habitudes de sécurité.

Lisez toujours attentivement les manuels et

regardez les vidéos avant d'effectuer les travaux de pulvérisation.

Non approuvé pour une utilisation dans des atmosphères explosives ou des zones dangereuses.
Pour la pulvérisation airless portable de peintures et revêtements architecturaux.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en AUS : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australie Importé aux USA : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

UK REP

YH CONSULTING LIMITÉE.
A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Contenu

Avant de pulvériser ---- 02

Avertissements ---- 04

Apprenez à connaître votre pulvérisateur ---- 07

Installation ---- 08

Démarrer ---- 10

Comment pulvériser ---- 14

Nettoyage ---- 18

Stockage ---- 21

Référence ---- 23

Entretien ---- 27

Dépannage ---- 30

Pulvérisateur de peinture électrique sans air DP-X6 ---- 35

Liste des pièces de rechange pour DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Avertissements

Avertissements

Les avertissements suivants concernent l'installation, l'utilisation, l'entretien et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation vous signale un avertissement général et les symboles de danger font référence à des risques spécifiques à la procédure. Lorsque ces symboles apparaissent dans le corps de ce manuel ou sur des étiquettes d'avertissement, reportez-vous à ces avertissements. Des symboles de danger et des avertissements spécifiques au produit non traités dans cette section peuvent apparaître dans tout le corps de ce manuel, le cas échéant.

AVERTISSEMENTA

RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Les vapeurs inflammables, telles que les vapeurs de solvants et de peinture, présentes dans la zone de travail peuvent s'enflammer ou exploser.
Pour aider à prévenir les incendies et les explosions :

Modèles DP-X6 :

• Ne pas pulvériser ou nettoyer avec des matériaux ayant un point d'éclair inférieur à 38 °C (100 °F). Utiliser uniquement des matériaux ininflammables ou à base d'eau, ou des diluants à peinture ininflammables. Pour obtenir des informations complètes sur votre matériau, demandez la fiche de données de sécurité (FDS) au distributeur ou au détaillant du matériau. • Ne pas pulvériser de matériaux combustibles à proximité

d'une flamme nue ou de sources d'inflammation telles que des cigarettes, des moteurs et des équipements électriques. • Ne pas pulvériser de liquides combustibles dans un espace confiné. • Ne
pas pulvériser de matériaux inflammables ou combustibles à proximité d'une flamme nue ou de sources d'inflammation telles que des cigarettes, des moteurs et des équipements électriques. • Ne pas pulvériser de liquides inflammables ou combustibles dans un espace confiné. • La peinture ou le solvant
qui s'écoule dans l'équipement peut provoquer de l'électricité statique.

L'électricité statique crée un risque d'incendie ou d'explosion en présence de vapeurs de peinture ou de solvant. Toutes les pièces du système de pulvérisation, y compris la pompe, le flexible, le pistolet pulvérisateur et les objets dans et autour de la zone de pulvérisation doivent être correctement mis à la terre pour se protéger contre les décharges statiques et les étincelles. Utilisez des tuyaux de pulvérisateur de peinture sans air haute pression conducteurs ou mis à la terre. • Vérifiez que tous les conteneurs et systèmes de
collecte sont mis à la terre pour éviter les décharges statiques. N'utilisez pas de sacs de seau à moins qu'ils ne soient antistatiques ou conducteurs. • Connectez-vous à une prise de courant mise à la terre et utilisez des rallonges
mises à la terre. N'utilisez pas d'adaptateur 3 à 2. • N'utilisez pas de peinture ou de solvant contenant des hydrocarbures halogénés. • Gardez la
zone de pulvérisation bien ventilée. Maintenez une bonne alimentation en air frais dans la zone de pulvérisation.

zone.

• Le pulvérisateur génère des étincelles. Gardez la pompe dans un endroit bien aéré, à au moins 6,1 m (20 pieds) de la zone de pulvérisation lors de la pulvérisation, du rinçage, du nettoyage ou de l'entretien. Ne pulvérisez pas la pompe. • Ne fumez pas dans la zone de pulvérisation et ne
pulvérisez pas en présence d'étincelles ou de flammes. • N'utilisez pas d'interrupteurs, de moteurs ou d'autres
produits similaires produisant des étincelles dans la zone de pulvérisation.

Machine Translated by Google

• Maintenir la zone propre et exempte de contenants de peinture ou de solvants, de chiffons et d'autres matériaux inflammables.

• Connaître le contenu des peintures et des solvants pulvérisés. Lire toutes les fiches de données de sécurité (FDS) et les étiquettes des contenants fournies avec les peintures et les solvants. Suivre les instructions de sécurité du fabricant de peinture et de solvants. • Un équipement d'extinction d'incendie doit être présent et en état de marche.

AVERTISSEMENTA

RISQUE D'INJECTION CUTANÉE

Le jet haute pression peut injecter des toxines dans le corps et provoquer des blessures corporelles graves. En cas d'injection, consultez immédiatement un médecin. • Ne dirigez pas le pistolet vers une personne ou un animal et ne pulvérisez pas celui-ci. • Gardez les mains et les autres parties du corps éloignées de la décharge. Par exemple, n'essayez pas de colmater les fuites avec une partie du corps. • Utilisez toujours le protège-embout de buse. Ne pulvérisez pas sans le protège-embout de buse en place. • Utilisez des embouts de buse DP. • Soyez prudent lorsque vous nettoyez et changez les embouts de buse. Dans le cas où l'embout de buse se bouche pendant la pulvérisation, suivez la Procédure de décompression pour éteindre l'appareil et relâcher la pression avant de retirer l'embout de buse pour le nettoyer. • L'équipement maintient la pression après la coupure de courant. Ne laissez pas l'équipement sous tension ou sous pression sans surveillance. Suivez la Procédure de décompression lorsque l'équipement est sans surveillance ou non utilisé, et avant de procéder à l'entretien, au nettoyage ou au retrait de pièces. • Vérifiez que les tuyaux et les pièces ne présentent aucun signe de dommage. Remplacez les tuyaux ou les pièces endommagés. • Ce système est capable de produire 2900 psi. Utilisez des pièces de rechange ou des accessoires DP d'une pression nominale minimale de 2900 psi. • Verrouillez toujours la gâchette lorsque vous ne pulvérisez pas. Vérifiez que le verrouillage de la gâchette fonctionne correctement. • Vérifiez que toutes les connexions sont sécurisées avant d'utiliser l'appareil. • Sachez comment arrêter l'appareil et purger la pression rapidement. Familiarisez-vous parfaitement avec les commandes.

RISQUE DE MAUVAISE UTILISATION DU MATÉRIEL

Une mauvaise utilisation peut entraîner la mort ou des blessures graves. • Portez toujours des gants appropriés, une protection oculaire et un respirateur ou un masque lorsque vous peignez. • N'utilisez pas l'appareil ou ne le pulvérisez pas à proximité d'enfants. Gardez les enfants éloignés de l'équipement à tout moment. • Ne vous penchez pas trop et ne vous tenez pas sur un support instable. Gardez toujours une bonne posture et un bon équilibre. • Restez vigilant et faites attention à ce que vous faites. • N'utilisez pas l'appareil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues ou d'alcool.

Machine Translated by Google

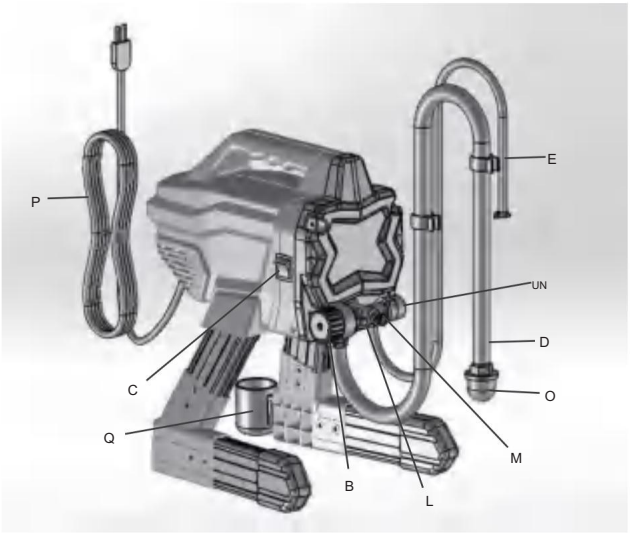
	• Ne pliez pas et ne courbez pas trop le tuyau. • N'exposez pas le tuyau à des températures ou à des pressions supérieures à celles spécifiées par DP. • N'utilisez pas le tuyau comme élément de force pour tirer ou soulever l'équipement. • Ne pulvérisez pas avec un tuyau de moins de 25 pieds. • Ne modifiez pas l'équipement. Les altérations ou modifications peuvent annuler les approbations de l'agence et créer des risques pour la sécurité. • Assurez-vous que tout l'équipement est classé et approuvé pour l'environnement dans lequel vous l'utilisez.
	RISQUE DE CHOC ÉLECTRIQUE Cet équipement doit être relié à la terre. Une mise à la terre, une configuration ou une utilisation incorrecte du système peut provoquer un choc électrique. • Éteignez et débranchez le cordon d'alimentation avant de procéder à l'entretien de l'équipement. • Connectez uniquement à des prises électriques reliées à la terre. • Utilisez uniquement des rallonges à 3 fils. • Assurez-vous que les broches de terre sont intactes sur les cordons d'alimentation et les rallonges. • Ne pas exposer à la pluie. Entreposer à l'intérieur.

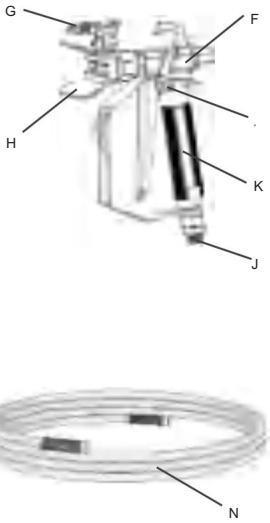
	AVERTISSEMENTA
	RISQUES LIÉS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION L'utilisation de fluides incompatibles avec l'aluminium dans un équipement sous pression peut provoquer une réaction chimique grave et une rupture de l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels. • N'utilisez pas de 1,1,1-trichloroéthane, de chlorure de méthylène, d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés ou de fluides contenant de tels solvants. • N'utilisez pas d'eau de Javel. • De nombreux autres fluides peuvent contenir des produits chimiques susceptibles de réagir avec l'aluminium. Contactez votre fournisseur de matériaux pour connaître la compatibilité.
	RISQUES LIÉS AUX PIÈCES MOBILES Les pièces mobiles peuvent pincer, couper ou amputer les doigts et d'autres parties du corps. • Restez à l'écart des pièces mobiles. • N'utilisez pas l'équipement si les protections ou les capots ont été retirés. • L'équipement sous pression peut démarrer sans avertissement. Avant de vérifier, de déplacer ou d'entretenir l'équipement, suivez la procédure de décompression et débranchez toute l'alimentation électrique. sources.
	RISQUE DE LIQUIDES OU DE FUMÉES TOXIQUES Les liquides ou vapeurs toxiques peuvent causer des blessures graves, voire la mort, en cas d'éclaboussures dans les yeux ou sur la peau, d'inhalation ou d'ingestion.

Machine Translated by Google

	• Lisez les fiches signalétiques pour connaître les dangers spécifiques des liquides que vous utilisez. • Stockez les liquides dangereux dans des conteneurs approuvés et éliminez-les conformément aux directives en vigueur.
	ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE Portez un équipement de protection approprié lorsque vous êtes dans la zone de travail pour aider à prévenir les blessures graves, notamment les blessures aux yeux, la perte auditive, l'inhalation de fumées toxiques et les brûlures. Cet équipement de protection comprend, sans toutefois s'y limiter : • Des lunettes de protection et une protection auditive. • Des respirateurs, des vêtements de protection et des gants recommandés par le fabricant du fluide et du solvant.

Apprenez à connaître votre pulvérisateur





Vanne d'amorçage/de pulvérisation A Bouton de contrôle de pression B Interrupteur marche/arrêt Tube d'aspiration en D Tube de drainage électronique Pistolet pulvérisateur F-Airless	Embout de pulvérisation réversible G Protection de pointe en H Verrou de gâchette I-Gun Raccord d'admission de fluide J-Gun Filtre à fluide K-Gun (poignée intérieure) Pompe L	Raccord de sortie de fluide pour pompe M N-Tuyau haute pression Filtre d'aspiration O Cordon d'alimentation P Tube d'aspiration Q-Suction avec gobelet compte-gouttes

Voir Référence rapide, page 21 pour plus d'informations.

Machine Translated by Google

Spécifications techniques :

Modèle n°	DP-X6
Contrôle de la pression	Mécanique
Note(s)	230 V ~ 50 Hz
Puissance du moteur	650 W
Débit max.	1,4 L/min 0,36 GPM
Taille de pointe max.	0,019 po
Pression max.	200 bar/2900 psi
Longueur max. du tuyau	15 m

Conseils de rappel :

1. Nettoyez soigneusement la pompe / le tuyau / le pistolet pulvérisateur / la buse de pulvérisation chaque jour lorsque vous avez terminé votre travail de peinture.
2. Lorsque la pompe est stockée avec un liquide antigel. La pompe risque d'être endommagée si de l'eau ou de la peinture au latex gèle dans la pompe.
3. Les pièces en plastique peuvent être endommagées en cas d'impact à basse température. Les variations de viscosité de la peinture à des températures très basses ou très élevées peuvent affecter les performances du pulvérisateur.

Installation

Lors du déballage du pulvérisateur pour la première fois ou après un stockage à long terme, effectuez la procédure de configuration.

Assemblez votre pulvérisateur 1.

Raccordez le tuyau sans air DP à la sortie du fluide. Utilisez une clé pour serrer fermement.

2. Connectez l'autre extrémité du tuyau au pistolet.

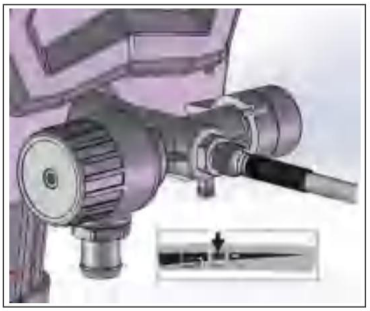
Machine Translated by Google

3. Utilisez deux clés pour serrer fermement. Si le tuyau est déjà raccordé, assurez-vous que les raccords sont bien serrés.

4. Verrouillez la gâchette.

5. Retirez le protège-pointe. Veillez à ce que le joint de la pointe tombe lorsque le protège-pointe est retiré.

6. Tournez le bouton de contrôle de pression complètement à gauche (dans le sens inverse des aiguilles d'une montre) jusqu'au réglage le plus bas.



7. Après un stockage de longue durée, vérifiez que le filtre d'entrée n'est pas obstrué ni contaminé.

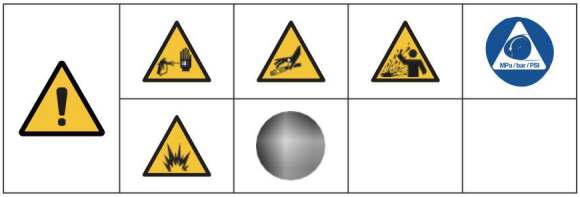
Filtrer la peinture

La peinture déjà ouverte peut contenir de la peinture séchée ou d'autres débris. Pour éviter les problèmes d'amorçage et les obstructions des buses de pulvérisation, il est recommandé de filtrer la peinture avant de l'utiliser. Des filtres à peinture sont disponibles dans les magasins de peinture. Tendez un filtre à peinture au-dessus d'un seau propre et versez la peinture à travers le filtre pour récupérer la peinture séchée et les débris avant de pulvériser.

Machine Translated by Google

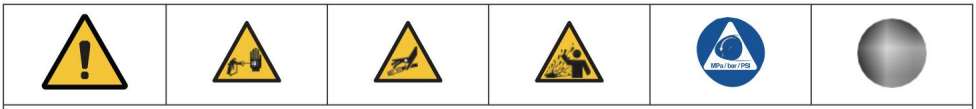
Démarrer

Démarrer



Procédure de décompression

Suivez la procédure de décompression chaque fois que vous voyez ce symbole.

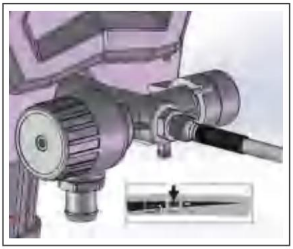


Cet équipement reste sous pression jusqu'à ce que la pression soit relâchée manuellement. Pour éviter toute blessure grave causée par un liquide sous pression, comme une injection cutanée ou une éclaboussure de liquide, suivez la procédure de décompression chaque fois que le pulvérisateur est arrêté, avant de le nettoyer ou de le vérifier et avant de procéder à l'entretien de l'équipement.

1. Placez l'interrupteur marche/arrêt sur la position OFF.

1. Verrouillez la gâchette. Verrouillez toujours la gâchette lorsque la prière est arrêtée pour éviter que le pistolet ne soit déclenché accidentellement.

2. Tournez le bouton de contrôle de pression sur le réglage le plus bas.



Machine Translated by Google

3. Placez le tube de vidange dans un seau à déchets et tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation en position PRIME (vidange) pour relâcher la pression.

4. Maintenez fermement le pistolet contre un seau. Pointez le pistolet vers le seau. Déverrouillez la gâchette et actionnez le pistolet pour relâcher la pression.

5. Engagez le verrouillage de la gâchette.

6. Si vous pensez que la buse de pulvérisation ou le tuyau est obstrué ou que la pression n'a pas été complètement relâchée : a. Desserrez TRÈS LENTEMENT l'écrou de retenue du protège-buse ou le raccord d'extrémité du tuyau pour relâcher progressivement la pression. b. Desserrez complètement l'écrou ou le raccord. c. Dégagez l'obstruction du tuyau sans air ou de la buse de pulvérisation.

Purge du liquide de stockage Ce

pulvérisateur est livré avec une petite quantité de produit d'essai dans le système. Il est important de purger ce produit du pulvérisateur avant de l'utiliser pour la première fois. Consultez Compatibilité du liquide de nettoyage, page 20 et Instructions de mise à la terre statique (produits à base d'huile), page 20 pour plus d'informations sur l'utilisation de produits à base d'huile.

1. Exécutez la procédure de décompression, page 9.

2. Assurez-vous que l'interrupteur marche/arrêt est sur OFF.

3. Séparez le tube de vidange (plus petit) du tube d'aspiration (plus grand).

4. Placez le tube de vidange dans un seau à déchets.

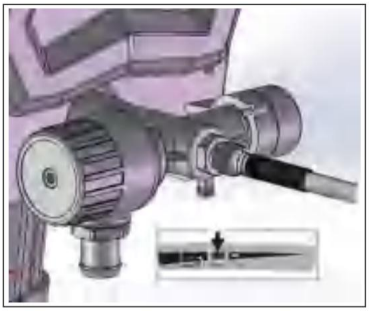
5. Plongez le tube d'aspiration dans un seau partiellement rempli d'eau ou de liquide de rinçage. En cas de pulvérisation de produits à base d'huile, plongez le tube d'aspiration dans de l'essence minérale ou un solvant de nettoyage compatible. En cas de pulvérisation de produits à base d'eau, plongez le tube d'aspiration dans de l'eau.

Machine Translated by Google

6. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation vers le bas en position PRIME.

7. Branchez le cordon d'alimentation sur une prise électrique correctement reliée à la terre.

8. Alignez l'indicateur de réglage avec le réglage Prime/Clean sur le bouton de contrôle de pression.



9. Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position ON.

10. Lorsque le pulvérisateur commence à pomper, le solvant de rinçage et les bulles d'air sont purgés du système. Laissez le liquide s'écouler du tube de vidange dans le seau à déchets pendant 30 à 60 secondes.

11. Placez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position OFF.

Le jet à haute pression peut injecter des toxines dans le corps et provoquer des blessures corporelles graves. Ne pas arrêter les fuites avec la main ou un chiffon.

12. Inspectez l'étanchéité. Si des fuites se produisent, effectuez la procédure de décompression, page 9, puis serrez tous les raccords et répétez la mise en service. S'il n'y a pas de fuite, passez à l'étape suivante. 12

Machine Translated by Google

Pompe de remplissage

1. Déplacez le tube d'aspiration vers le seau de peinture et plongez-le dans la peinture.

2. Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position ON.

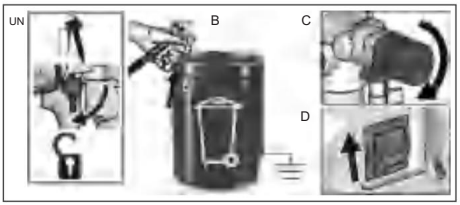
3. Attendez de voir la peinture sortir du tube de vidange.

4. Placez l'interrupteur marche/arrêt sur la position OFF.

REMARQUE : Certains fluides peuvent s'amorcer plus rapidement si l'interrupteur MARCHE/ARRÊT est momentanément désactivé afin que la pompe puisse ralentir et s'arrêter. Activez et désactivez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT plusieurs fois si nécessaire.

Pistolet de remplissage et tuyau

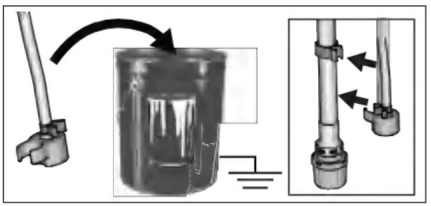
1. Maintenez le pistolet contre le seau à déchets. Dirigez le pistolet vers le seau à déchets. a. Déverrouillez la gâchette. b. Appuyez sur la gâchette du pistolet et maintenez-la enfoncée. c. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation à l'horizontale sur la position PULVÉRISATION. d. Placez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position MARCHE.



2. Appuyez sur le pistolet dans le seau à déchets jusqu'à ce que seule de la peinture sorte du pistolet.

3. Relâchez la gâchette. Verrouillez la gâchette.

4. Transférez le tube de vidange dans le seau de peinture et fixez-le au tube d'aspiration.

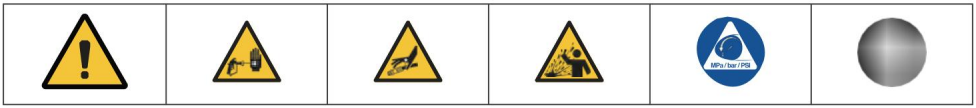


REMARQUE : Lorsque le moteur s'arrête, le pulvérisateur est prêt à peindre. Si le moteur continue de tourner, le pulvérisateur n'est pas correctement amorcé. Remplir à nouveau la pompe, le pistolet et le tuyau.

Machine Translated by Google

Comment pulvériser

Comment pulvériser



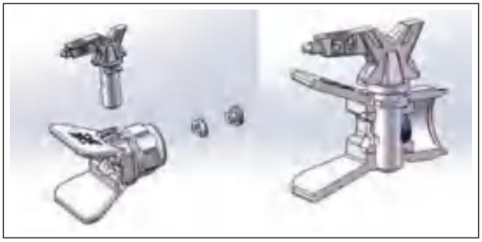
Installation de la buse de pulvérisation

Pour éviter les fuites de la buse de pulvérisation, assurez-vous que la buse de pulvérisation et le protège-buse sont correctement installés.

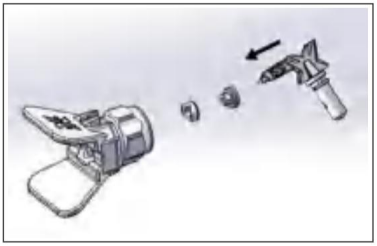
1. Exécutez la procédure de décompression, page 9.

2. Verrouillez la gâchette.

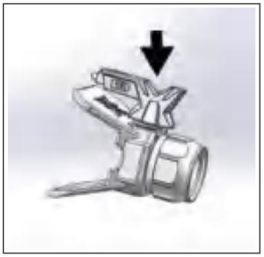
3. Vérifiez que les pièces de la buse de pulvérisation et du protège-buse sont assemblées dans l'ordre indiqué.



a. Utilisez la buse de pulvérisation pour aligner le joint et assurer l'étanchéité dans le protège-buse.



b. La pointe de pulvérisation doit être poussée à fond dans le protège-pointe.



c. Tournez la poignée en forme de flèche sur la buse de pulvérisation vers l'avant jusqu'à la position de pulvérisation.

Machine Translated by Google

4. Vissez l'ensemble buse de pulvérisation et protège-buse sur le pistolet et serrez.

Réglage de la pression Le bouton de réglage

de la pression permet un réglage infini de la pression. Pour réduire la surpulvérisation, commencez toujours par le réglage de pression le plus bas et augmentez la pression jusqu'au réglage minimum qui produit un jet de pulvérisation acceptable.

2900 psi	1 500 psi	500 psi
(200 bars, 20 MPa)	(103 bars, 10,3 MPa)	(34,5 bars, 3,5 MPa)

Pour sélectionner la fonction, alignez le symbole du bouton de contrôle de pression avec l'indicateur de réglage du pulvérisateur.

Sélection de la buse et de la pression Consultez le

tableau pour connaître la pression de pulvérisation recommandée pour votre produit. Reportez-vous au bidon de peinture (produit) pour connaître les recommandations du fabricant.

Tailles maximales des trous de pointe pris en charge par le pulvérisateur :

X6 (X9) : 0,019 po (0,48 mm)

	Revêtements				
	Teintures intérieures/ Intérieur et extérieur Efface	Extérieur solide Taches	Amorces	Latex intérieur Peintures	Latex extérieur Peintures
Pression de pulvérisation	Faible pulvérisation	Pulvérisation élevée	Pulvérisation élevée	Pulvérisation élevée	Pulvérisation élevée
Taille du trou de pointe					
0,011 po (0,28 mm)	X				
0,013 po (0,33 mm)	X	X	X	X	
0,015 po (0,38 mm)		X	X	X	X
0,017 po (0,43 mm)			X	X	X
0,019 po (0,48 mm)					X

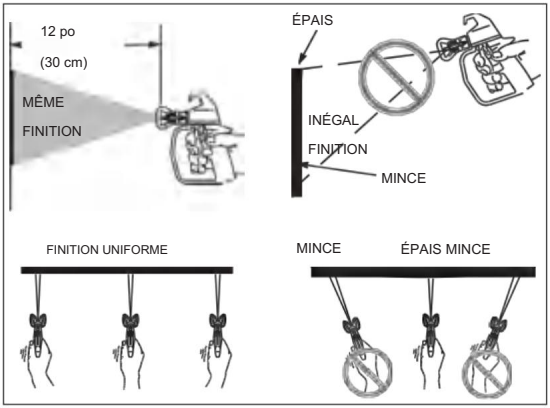
Machine Translated by Google

Techniques de pulvérisation

Utilisez un morceau de carton pour pratiquer ces techniques de pulvérisation de base avant de commencer à pulvériser la surface.

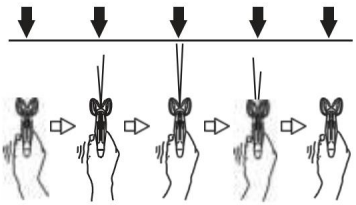
• Tenez le pistolet à 30 cm (12 po) de la surface et visez-le directement. L'inclinaison du pistolet pour diriger l'angle de pulvérisation peut entraîner une finition inégale.

• Fléchissez le poignet pour maintenir le pistolet pointé droit. Le fait d'orienter le pistolet vers un angle pour diriger le jet entraîne une finition inégale.



Déclenchement du pistolet

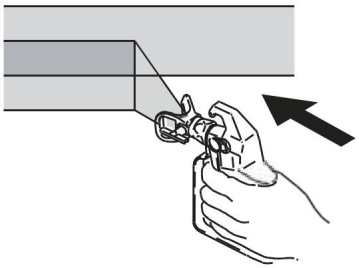
Appuyez sur la gâchette après avoir commencé la course. Relâchez la gâchette avant la fin de la course. Le pistolet doit être en mouvement lorsque la gâchette est appuyée et relâchée.



TI2037A

Pistolet de visée

Visez le centre du jet du pistolet sur le bord inférieur du trait précédent, en chevauchant chaque trait de moitié.

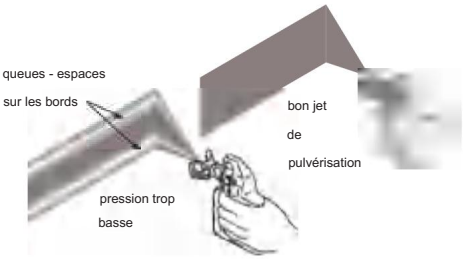


Machine Translated by Google

Qualité du jet de pulvérisation

Un bon jet de pulvérisation est uniformément réparti lorsqu'il touche la surface. • Le jet doit être atomisé

(uniformément réparti, sans espaces sur les bords).



Si des traces persistent lors de la pulvérisation à la pression de pulvérisation la plus élevée : •

La buse de pulvérisation est peut-être usée. Voir Sélection de la buse et de la pression, page 13. • Une

buse de pulvérisation plus petite peut être nécessaire. • Le

produit doit peut-être être dilué. Si le produit doit être dilué, suivez les recommandations du fabricant.

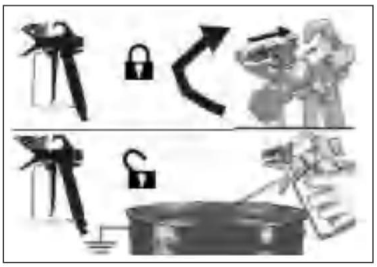
Éliminer les obstructions

de la pointe de pulvérisation Dans le cas où des particules ou des débris obstruent la pointe de pulvérisation, ce pulvérisateur est conçu avec une pointe de pulvérisation réversible qui élimine rapidement et facilement les particules sans démonter le pulvérisateur.

Voir Filtrer la peinture, page 8, pour plus d'informations.

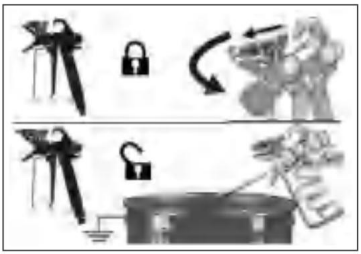
1. Verrouillez la gâchette. Faites tourner la buse de pulvérisation en position de débouchage. Déverrouillez la gâchette. Actionnez le pistolet au niveau de la zone de déchets pour déboucher le dispositif.

DÉBLOQUER



REMARQUE : Si la buse de pulvérisation est difficile à faire tourner lors de la mise en position de débouchage, effectuez la Procédure de décompression, page 9, puis tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation en position de pulvérisation et répétez l'étape 1.

2. Verrouillez la gâchette. Faites pivoter la buse de pulvérisation vers la position de pulvérisation. Déverrouillez la gâchette et continuez la pulvérisation.



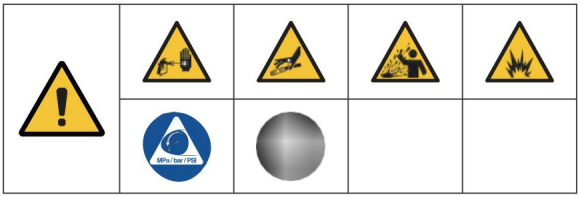
PULVÉRISATION

Machine Translated by Google

Nettoyage

Nettoyage Le

nettoyage du pulvérisateur après chaque utilisation permet un démarrage sans problème lors de la prochaine utilisation du pulvérisateur.

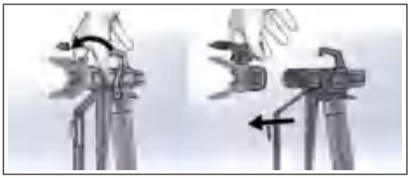


Nettoyage à partir d'un seau •

Pour les périodes d'arrêt de courte durée (d'une nuit à deux jours), reportez-vous à Stockage à court terme, page 17. • Consultez Compatibilité des liquides de nettoyage, page 20 pour obtenir des informations sur les liquides de rinçage/nettoyage et les instructions de mise à la terre statique (matériaux à base d'huile), page 20.

1. Exécutez la procédure de décompression, page 9.

2. Retirez la buse de pulvérisation et l'ensemble de protection de la buse du pistolet et placez-les dans un seau à déchets.



3. Soulevez le tube d'aspiration et le tube de vidange du seau de peinture. Laissez la peinture s'écouler dans le seau.

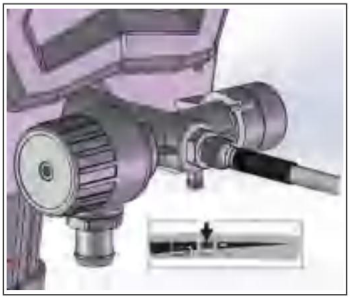
4. Séparez le tube de drainage (plus petit) du tube d'aspiration (plus grand).

5. Placez les seaux de déchets vides et de liquide de rinçage côte à côte.

6. Placez le tube d'aspiration dans le liquide de rinçage. Utilisez de l'eau pour la peinture à base d'eau et du white spirit ou un solvant de rinçage à base d'huile compatible pour la peinture à base d'huile. Placez le tube de vidange dans un seau à déchets.

Machine Translated by Google

7. Tournez le bouton de contrôle de pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'au réglage Primer/Clean.



8. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation vers le bas en position PRIME.

9. Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position ON.

10. Rincez jusqu'à ce qu'environ 1/3 du liquide de rinçage soit vidé du seau.

11. Placez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position OFF.

REMARQUE : l'étape 12 consiste à remettre la peinture du tuyau dans le seau de peinture. Un tuyau de 15 m (50 ft) contient environ 1 litre (1 pinte) de peinture.

12. Pour récupérer la peinture dans le tuyau, pointez le pistolet dans le seau de peinture tout en tenant fermement le pistolet contre le seau. a.

Déverrouillez la gâchette. b. Appuyez

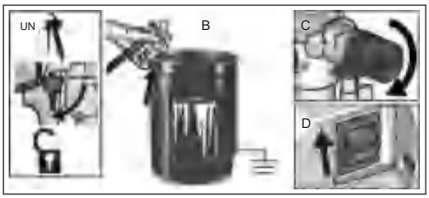
sur la gâchette du pistolet et maintenez-la

enfoncée. c. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation à l'horizontale sur la position

PULVÉRISATION. d. Tournez l'interrupteur MARCHE/

ARRÊT sur la position MARCHE. e. Continuez à maintenir la gâchette du pistolet jusqu'à ce que vous voyiez de la peinture diluée avec du liquide de rinçage

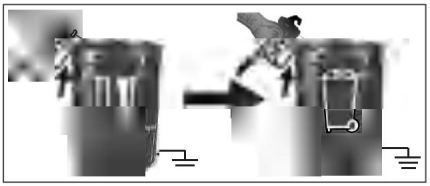
commencer à sortir du pistolet.



13. Tout en continuant à actionner le pistolet, déplacez-le rapidement pour rediriger le jet vers le seau à déchets. Continuez à actionner le pistolet dans

le seau à déchets jusqu'à ce que le liquide de rinçage distribué par le pistolet soit relativement clair.

Machine Translated by Google



14. Tournez le bouton de contrôle de pression sur le réglage le plus bas.

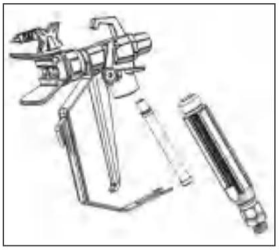
15. Arrêtez de déclencher le pistolet. Verrouillez la gâchette. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation vers le bas en position PRIME.

16. Placez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position OFF.

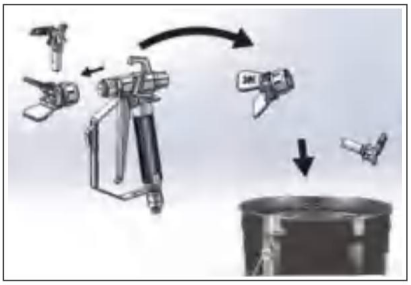
Nettoyer le pistolet

1. Nettoyez le filtre à liquide du pistolet avec de l'eau ou du liquide de rinçage et une brosse chaque fois que vous rincez le système.

Remplacez le filtre du pistolet s'il est endommagé.



2. Retirez la buse de pulvérisation et le protège-buse et nettoyez-les avec de l'eau ou un liquide de rinçage et une brosse.



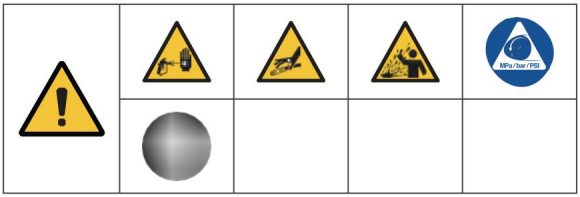
3. Essuyez la peinture à l'extérieur du pistolet à l'aide d'un chiffon doux humidifié avec de l'eau ou du liquide de rinçage.

Machine Translated by Google

Stockage

Stockage

Avec un stockage approprié, le pulvérisateur sera prêt à être utilisé la prochaine fois qu'il sera nécessaire.



Stockage à court terme (jusqu'à

2 jours)

1. Exécutez la procédure de décompression, page 9.

2. Laissez le tube d'aspiration et le tube de vidange dans le seau de peinture.

3. Couvrez hermétiquement la peinture et le seau avec une pellicule plastique.

4. Verrouillez la gâchette.

Machine Translated by Google

5. Laissez le pistolet attaché au tuyau.

6. Retirez la pointe et la protection et nettoyez-les avec de l'eau ou un liquide de rinçage et une brosse.

7. Essuyez la peinture à l'extérieur du pistolet à l'aide d'un chiffon doux humidifié avec de l'eau ou du liquide de rinçage.

Stockage à long terme (plus de 2 jours)

Le liquide de protection de la pompe protège le pulvérisateur contre le gel et la corrosion. • Avant de ranger le

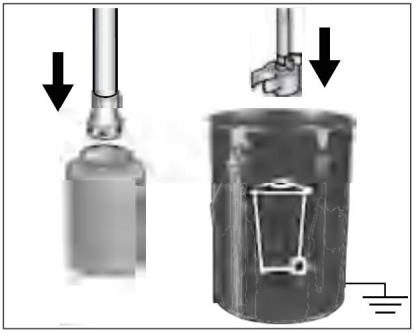
pulvérisateur, assurez-vous que toute l'eau est vidangée du pulvérisateur. • Ne laissez pas l'eau geler dans le

pulvérisateur. • Ne rangez pas le pulvérisateur sous pression. •

Rangez le pulvérisateur à l'intérieur.

1. Exécutez la procédure de décompression, page 9.

2. Placez le tube d'aspiration dans la bouteille de liquide de stockage de la pompe et vidangez le tube dans un seau à déchets.



3. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation vers le bas en position PRIME.

4. Mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position ON.

5. Tournez le bouton de contrôle de pression dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pompe s'allume.

6. Lorsque le liquide de stockage sort du tube de vidange (5 à 10 secondes), mettez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position ARRÊT.

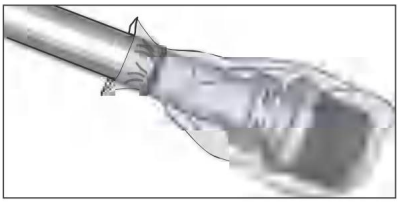
7. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation horizontalement sur la position PULVÉRISATION pour conserver le liquide de stockage dans le pulvérisateur pendant le stockage.

Machine Translated by Google

8. Laissez le pistolet attaché au tuyau.

9. Retirez la pointe et la protection et nettoyez-les avec de l'eau ou un liquide de rinçage et une brosse.

10. Essuyez la peinture à l'extérieur du pistolet à l'aide d'un chiffon doux humidifié avec de l'eau ou du liquide de rinçage.



11. Fixez un sac en plastique autour du tube d'aspiration et de vidange pour récupérer les éventuelles gouttes.

Référence

Référence

Sélection de la buse de

pulvérisation Sélection de la

taille de la buse Les buses de pulvérisation sont disponibles dans une variété de tailles d'orifices pour Comprendre le numéro de buse Les trois derniers chiffres du numéro de buse (c.-à-d. 413) contiennent des informations sur la taille de l'orifice et la largeur du jet sur la surface lorsque le pistolet est tenu à 12 po (30,5 cm) de la surface à pulvériser. Premier chiffre lorsqu'il est doublé = environ 413 La buse pulvérise une gamme de fluides. Votre pulvérisateur comprend une buse à utiliser dans la plupart des applications de pulvérisation de peinture. Utilisez le tableau des revêtements à la page 17 pour déterminer la gamme de tailles d'orifices de buse recommandées pour chaque type de fluide. Si vous avez besoin d'une buse autre que celle fournie, consultez le tableau de sélection des buses de pulvérisation réversibles.

Astuces :

• Au fur et à mesure que vous pulvérisez, la buse s'use et s'agrandit. En commençant avec un trou de buse plus petit que le maximum, vous pourrez pulvériser dans les limites de la capacité de débit nominale du pulvérisateur. • Utilisez des trous de buse plus grands avec des revêtements plus épais et des trous de buse plus petits avec des revêtements plus fins. • Les buses s'usent avec l'utilisation et doivent être remplacées périodiquement. • La taille du trou de buse contrôle le débit, c'est-à-dire la quantité de peinture qui sort du pistolet.

Largeur du ventilateur

La largeur du ventilateur correspond à la taille du jet de pulvérisation, qui détermine la zone couverte à chaque passage.

Astuces :

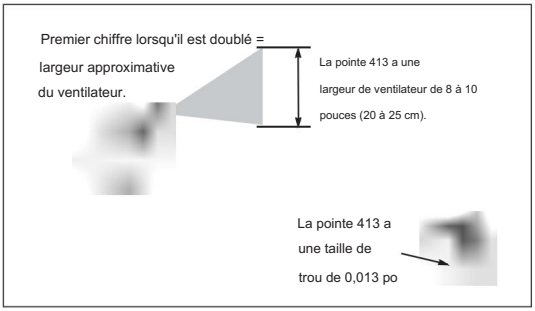
• Sélectionnez la largeur de jet la mieux adaptée à la surface à pulvériser. • Des jets plus larges permettent une meilleure couverture sur des surfaces larges et ouvertes. 23

Machine Translated by Google

• Les ventilateurs plus étroits offrent un meilleur contrôle sur les petites surfaces confinées.

Comprendre le numéro de la buse Les

trois derniers chiffres du numéro de la buse (c'est-à-dire : 413) contiennent des informations sur la taille du trou et la largeur du jet sur la surface lorsque le pistolet est tenu à 12 po (30,5 cm) de la surface à pulvériser.



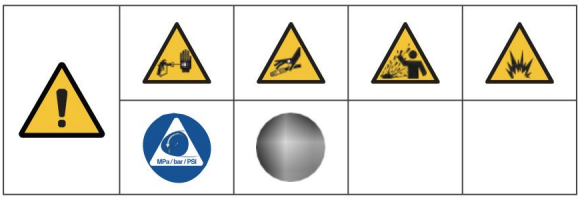
Les deux derniers chiffres = taille du trou de pointe en milliers de pouces.

Tableau de sélection des buses de pulvérisation réversibles

Conseil #	Largeur du ventilateur *	Taille du trou
XT311	6 à 8 pouces (152 à 203 mm)	0,011 po (0,28 mm)
XT411	8 à 10 po (203 à 254 mm)	0,011 po (0,28 mm)
XT313	6 à 8 pouces (152 à 203 mm)	0,013 po (0,33 mm)
XT413	8 à 10 po (203 à 254 mm)	0,013 po (0,33 mm)
XT415	8 à 10 po (203 à 254 mm)	0,015 po (0,38 mm)
XT515	10 à 12 po (254 à 305 mm)	0,015 po (0,38 mm)
XT417	8 à 10 po (203 à 254 mm)	0,017 po (0,43 mm)
XT517	10 à 12 po (254 à 305 mm)	0,017 po (0,43 mm)
XT619	12 à 14 po (305 à 356 mm)	0,019 po (0,48 mm)
* – 12 po (305 mm) de la surface		

Exemple : pour une largeur de ventilateur de 8 à 10 pouces (203 à 254 mm) et une taille de trou de 0,013 (0,33 mm).

Compatibilité des liquides de nettoyage



Machine Translated by Google

Matériaux à base d'huile ou d'eau

• Lors de la pulvérisation de produits à base d'eau, rincez soigneusement le système à l'eau. • Lors de la pulvérisation de produits à base d'huile, rincez soigneusement le système avec de l'essence minérale ou un solvant de rinçage à base d'huile compatible. • Pour pulvériser des produits à base d'eau après avoir pulvérisé des produits à base d'huile, rincez d'abord soigneusement le système à l'eau. L'eau qui s'écoule du tube de vidange doit être claire et sans solvant avant de commencer à pulvériser le produit à base d'eau. • Pour pulvériser des produits à base d'huile après avoir pulvérisé des produits à base d'eau, rincez d'abord soigneusement le système avec de l'essence minérale ou un solvant de rinçage à base d'huile compatible. Le solvant qui s'écoule du tube de vidange ne doit pas contenir d'eau. Lors du rinçage avec des solvants, suivez toujours les instructions de mise à la terre statique (produits à base d'huile). • Pour éviter les éclaboussures de liquide sur votre peau ou dans vos yeux, dirigez toujours le pistolet vers la paroi intérieure du seau.

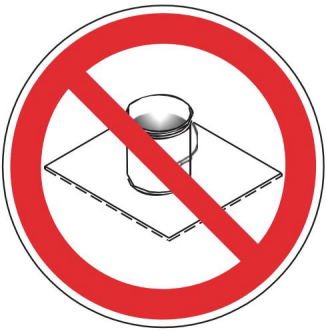
Instructions de mise à la terre statique (matériaux à base d'huile)

L'équipement doit être mis à la terre pour réduire le risque d'étincelles statiques et de décharges électriques. Une étincelle électrique ou statique peut provoquer l'inflammation ou l'explosion des fumées. Une mise à la terre incorrecte peut provoquer une décharge électrique. Une mise à la terre correcte permet au courant électrique de s'échapper.

Utilisez toujours un seau en métal pour les matériaux à base d'huile nécessitant un rinçage avec des solvants de rinçage à base d'huile compatibles lorsque le pulvérisateur est rincé ou que la pression est relâchée.

Respectez les réglementations locales. Utilisez uniquement des seaux métalliques conducteurs, placés sur une surface reliée à la terre, comme du béton.

Ne placez pas le seau sur une surface non conductrice telle que du papier ou du carton qui interrompt la continuité de la mise à la terre.



Machine Translated by Google

Référence rapide

Réf. Non.	Nom	Description
UN	Vanne d'amorçage/de pulvérisation	• En position PRIME, dirige le fluide vers le tube de vidange. • En position SPRAY, dirige le fluide sous pression vers le tuyau de peinture. • Soulage automatiquement la pression du système en cas de surpression.
B	Bouton de contrôle de pression	Augmente (sens horaire) et diminue (sens antihoraire) la pression du fluide dans la pompe, le tuyau et le pistolet pulvérisateur. Pour sélectionner la fonction, alignez le symbole du bouton de réglage de pression avec l'indicateur de réglage.
C	Interrupteur marche/arrêt	Allume et éteint le pulvérisateur.
D	Tube d'aspiration	Aspire le liquide du seau de peinture dans la pompe.
E	Tube de vidange	Draine le liquide dans le système pendant l'amorçage et la décharge de pression.
F	Pistolet pulvérisateur sans air	Distribue du liquide.
G	Embout de pulvérisation réversible	• Atomise le fluide pulvérisé, forme un motif de pulvérisation et contrôle le débit du fluide en fonction de la taille du trou. • La position inversée débouche les embouts bouchés sans démontage.
H	Protection de pointe	Réduit le risque de blessure par injection de liquide.
'	Verrouillage de la gâchette du pistolet	Empêche le déclenchement accidentel du pistolet pulvérisateur.
J	Raccord d'entrée de fluide pour pistolet	Raccord fileté pour tuyau de peinture.
K	Filtre à fluide pour pistolet	Filtre le fluide entrant dans le pistolet de pulvérisation pour réduire les obstructions des buses.
L	Pompe	Pompe et pressurise le fluide et le délivre au tuyau de peinture.
M	Raccord de sortie de fluide de pompe	Raccord fileté pour tuyau airless.
N	Tuyau sans air	Transporte le fluide haute pression de la pompe au pistolet de pulvérisation.
O	Filtre d'aspiration	Empêche les débris de pénétrer dans la pompe.
P	Cordon d'alimentation	Se branche sur une source d'alimentation.
Q	Tube d'aspiration et coupe-gouttes	Maintient le tube d'aspiration pendant le transport pour récupérer les gouttes.

Machine Translated by Google

Entretien

Entretien

Un entretien de routine est important pour assurer le bon fonctionnement de votre pulvérisateur.

Activité	Intervalle
Inspectez les ouvertures du capot du moteur pour détecter tout blocage.	Quotidiennement ou à chaque pulvérisation
Inspectez/nettoyez le filtre, la crépine d'entrée de liquide et le filtre du pistolet.	Quotidiennement ou à chaque pulvérisation

AVIS
Protégez les pièces internes de ce pulvérisateur de l'eau. Les ouvertures dans le capot permettent le refroidissement des pièces mécaniques et électroniques à l'intérieur. Si de l'eau pénètre dans ces ouvertures, le pulvérisateur pourrait mal fonctionner ou être endommagé de manière permanente.

Tuyaux haute pression

Vérifiez que le tuyau n'est pas endommagé à chaque pulvérisation. N'essayez pas de réparer le tuyau si la gaine ou les raccords sont endommagés. N'utilisez pas de tuyaux de moins de 7,6 m (25 pi). Serrez à l'aide de deux clés.

Buses de

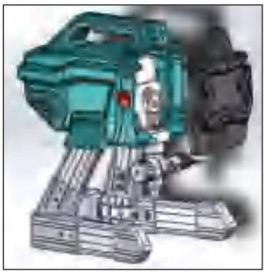
pulvérisation • Nettoyez toujours les buses avec un liquide de nettoyage compatible et brossez après la pulvérisation. • Les buses peuvent nécessiter un remplacement après 15 gallons (57 litres) ou elles peuvent durer jusqu'à 60 gallons (227 litres) selon l'abrasivité de la peinture.

Retrait de la pompe

Retirez le tuyau haute pression, il peut également être nécessaire de retirer le tube d'aspiration.

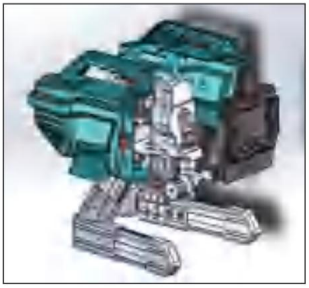
Effectuez toujours la procédure de décompression, page 9, avant de commencer toute réparation de la pompe et débranchez le pulvérisateur.

1. Dévissez les vis de fixation et retirez le capot avant.

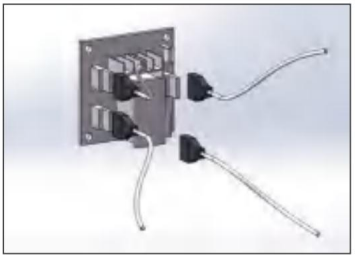


Machine Translated by Google

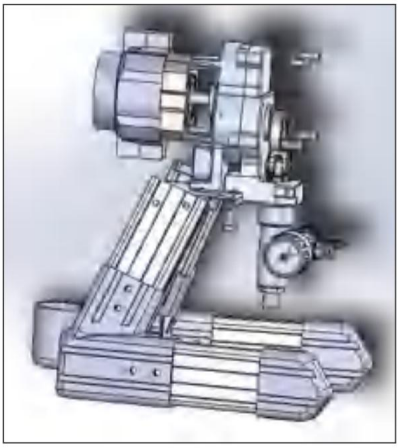
2. Démontez les boîtiers gauche et droit.



3. Retirez la connexion filaire entre le moteur et la carte de commande électronique et entre la vanne de régulation de pression et la carte de commande électronique.



4. Retirez les boulons de connexion entre la pompe et le cadre de support.



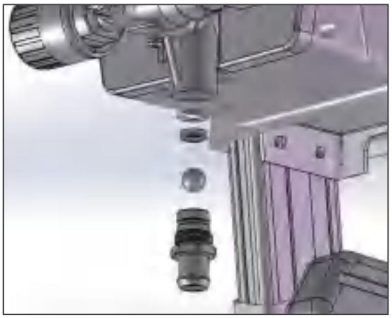
Retrait et installation de la soupape d'admission

Si vous pensez que la soupape d'admission est obstruée ou coincée, retirez l'ensemble de soupape et nettoyez-le ou remplacez-le.

1. Retirez le tube d'aspiration ou la trémie du pulvérisateur.

2. Desserrez la soupape d'admission. Retirez la soupape d'admission.

Machine Translated by Google



3. Nettoyez tous les débris et la peinture séchée de la cavité et remplacez la bille et le ressort. Serrez la soupape d'admission sur la pompe à l'aide de l'outil approprié sur le cadre.

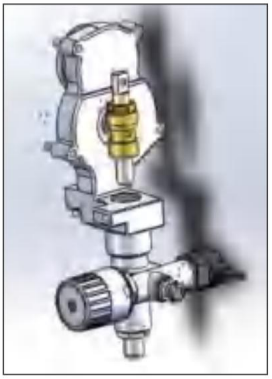
4. Veuillez faire attention au sens du ressort conique lors de la réinstallation de la bille et du ressort conique.

AVIS
Ne perdez pas la bille et le ressort à l'intérieur de l'ensemble de soupape d'admission. Il peut tomber lorsque la soupape d'admission est retirée. La pompe ne s'amorcera pas sans la bille et le ressort.

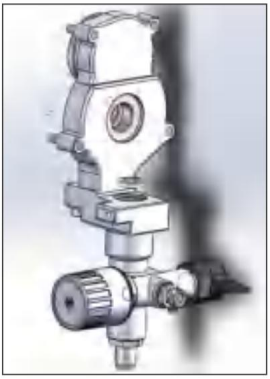
Démontage de la tige de piston et des joints en V 1.

Retirez la pompe (page 22).

2. Dévissez la bague de la tige de piston et retirez la tige de piston.



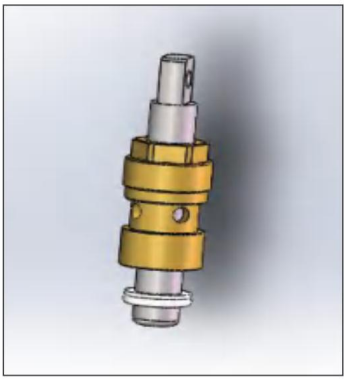
3. Retirez les joints toriques à l'aide d'un tournevis.



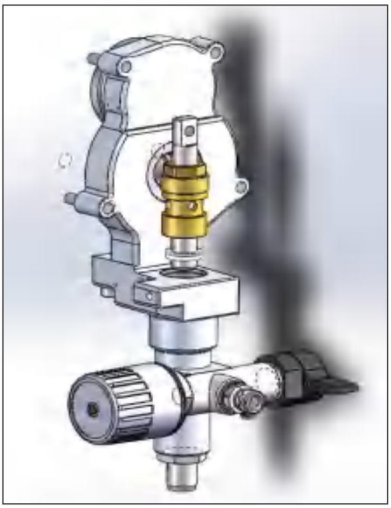
Machine Translated by Google

Installation de la tige de piston et des garnitures en V

1. Placez le joint torique sur la tige de piston.



2. Placez la tige de piston dans le corps de la pompe.



3. Serrez le manchon en cuivre.

Dépannage

Dépannage

1. Suivez la procédure de décompression, page 9, avant de procéder à une vérification ou à une réparation.
2. Les solutions au début de chaque problème répertorié sont les plus courantes.
3. Vérifiez tous les éléments de ce tableau de dépannage avant d'apporter le pulvérisateur à un centre de service agréé.

Problème	Cause	Solution
Le moteur ne fonctionne pas : (vérifiez que le pulvérisateur est branché et (L'interrupteur ON/OFF est activé)	Le contrôle de la pression est réglé à pression zéro.	Tournez le bouton de contrôle de la pression dans les aiguilles d'une montre pour augmenter le réglage de la pression.
	La prise électrique n'est pas fournir de l'énergie.	Testez la prise avec un appareil dont le fonctionnement est connu. Réinitialisez le disjoncteur ou remplacez le fusible. Trouver une prise de courant fonctionnelle. Réinitialisez le disjoncteur du bâtiment ou remplacez le fusible.
	La rallonge est endommagée.	Remplacer la rallonge.

Machine Translated by Google

	La pompe est grippée (la peinture a durci dans la pompe ou l'eau est gelée dans la pompe).	Vérifiez si l'isolation ou les fils sont endommagés. Remplacez le cordon électrique s'il est endommagé.
	Le cordon électrique du pulvérisateur est endommagé.	Allumez/éteignez le pulvérisateur et débranchez-le de la prise. Si le pulvérisateur est gelé, n'essayez PAS de le démarrer tant qu'il n'est pas complètement décongelé, car cela pourrait endommager le moteur, le panneau de commande et/ou la transmission. Placer le pulvérisateur dans un endroit chaud pendant plusieurs heures. Vérifiez que la pompe se déplace librement en retirant le carénage et en faisant tourner le ventilateur. Si la pompe n'est pas gelée, vérifiez si la peinture est durcie. Si la peinture a durci dans la pompe. Si le moteur ne tourne pas lorsque la pompe est retirée, consultez un revendeur, un distributeur ou un centre de service agréé Magnum.
	Le moteur ou la commande est endommagé.	Consultez un revendeur, un distributeur ou un centre de service autorisé DP.

Problème	Cause	Solution
Le pulvérisateur fonctionne, mais la pompe ne s'amorce pas ou perd son amorçage pendant son utilisation. (La pompe effectue des cycles mais ne pompe pas de peinture ni ne crée de pression.)	La bille anti-retour de la soupape d'admission est coincée.	Appuyez sur le bouton PushPrime pour déloger la balle, ce qui permet à la pompe de s'amorcer correctement.
	La vanne d'amorçage/pulvérisation est en position PULVÉRISATION.	Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation vers le bas en position PRIME jusqu'à ce que la peinture sorte du tube de vidange. La pompe est maintenant amorcée.
	La pompe n'a pas été amorcée avec du liquide de rinçage. (Les fluides épais peuvent ne pas s'amorcer s'ils ne sont pas initialement amorcés avec du liquide de rinçage.)	Retirer le tube d'aspiration de la peinture. Amorcer la pompe avec un liquide de rinçage à base d'huile ou d'eau.
	Débris dans la peinture.	Filtrez la peinture.
	Peinture épaisse ou « collante ».	Certains fluides peuvent s'amorcer plus rapidement si l'interrupteur marche/arrêt est momentanément désactivé afin que la pompe puisse ralentir et s'arrêter. Activez et désactivez l'interrupteur marche/arrêt plusieurs fois si nécessaire.
	Le filtre d'entrée est obstrué ou le tube d'aspiration n'est pas immergé dans la peinture.	Nettoyez la crépine d'admission des débris et assurez-vous que le tube d'aspiration est immergé dans la peinture.
	La bille ou le siège de contrôle de la soupape d'admission est sale.	Retirez le raccord d'admission. Nettoyez ou remplacez la bille et le siège.

Machine Translated by Google

	Le tube d'aspiration fuit.	Inspectez le raccordement du tube d'aspiration pour détecter des fissures ou des fuites de vide.
	La bille anti-retour de la soupape de sortie est bloquée.	Dévisser la soupape de sortie, retirer et nettoyer l'ensemble.
	La soupape d'amorçage/de pulvérisation est usée ou obstruée par des débris.	Apportez le pulvérisateur au centre de service agréé DINO-POWER.

Problème	Cause	Solution
La pompe est amorcée, mais ne parvient pas à obtenir un bon jet de pulvérisation.	La pointe de pulvérisation peut être partiellement obstruée.	Débouchage de la buse de pulvérisation.
	La buse de pulvérisation réversible est en position DÉBOUCHAGE.	Faites tourner la poignée en forme de flèche sur la pointe de pulvérisation de manière à ce qu'elle pointe vers l'avant, en position de PULVÉRISATION.
	Débris dans la peinture.	Filtrez la peinture.
	La pression est réglée trop bas.	Alignez l'indicateur de réglage du bouton de commande de pression sur le réglage de pulvérisation souhaité.
	Le filtre à liquide du pistolet pulvérisateur est bouché.	Nettoyez ou remplacez le filtre à liquide du pistolet.
	La buse de pulvérisation sélectionnée est trop grande pour la capacité du pulvérisateur.	Remplacer la pointe
	La buse de pulvérisation est usée au-delà de la capacité du pulvérisateur.	Remplacer la pointe
	Joint et joint de la buse de pulvérisation usés ou manquants.	Remplacer le joint et le joint.
	Le filtre d'entrée est obstrué ou le tube d'aspiration n'est pas immergé dans la peinture.	Nettoyez la crépine d'admission des débris et assurez-vous que le tube d'aspiration est immergé dans la peinture.
	La rallonge est trop longue ou son calibre n'est pas assez épais.	Remplacer la rallonge.
	La soupape de la pompe d'admission ou de sortie est usée ou obstruée par des débris.	Vérifiez si la soupape d'admission ou de sortie est usée ou contaminée. - Apprêt avec peinture - Déclenchez momentanément le pistolet - Lorsque la gâchette est relâchée, la pompe doit effectuer un cycle momentané et s'arrêter - Si la pompe continue de fonctionner, les vannes de la pompe peuvent être usées ou contaminées par des débris - Nettoyer et installer les vannes

Machine Translated by Google

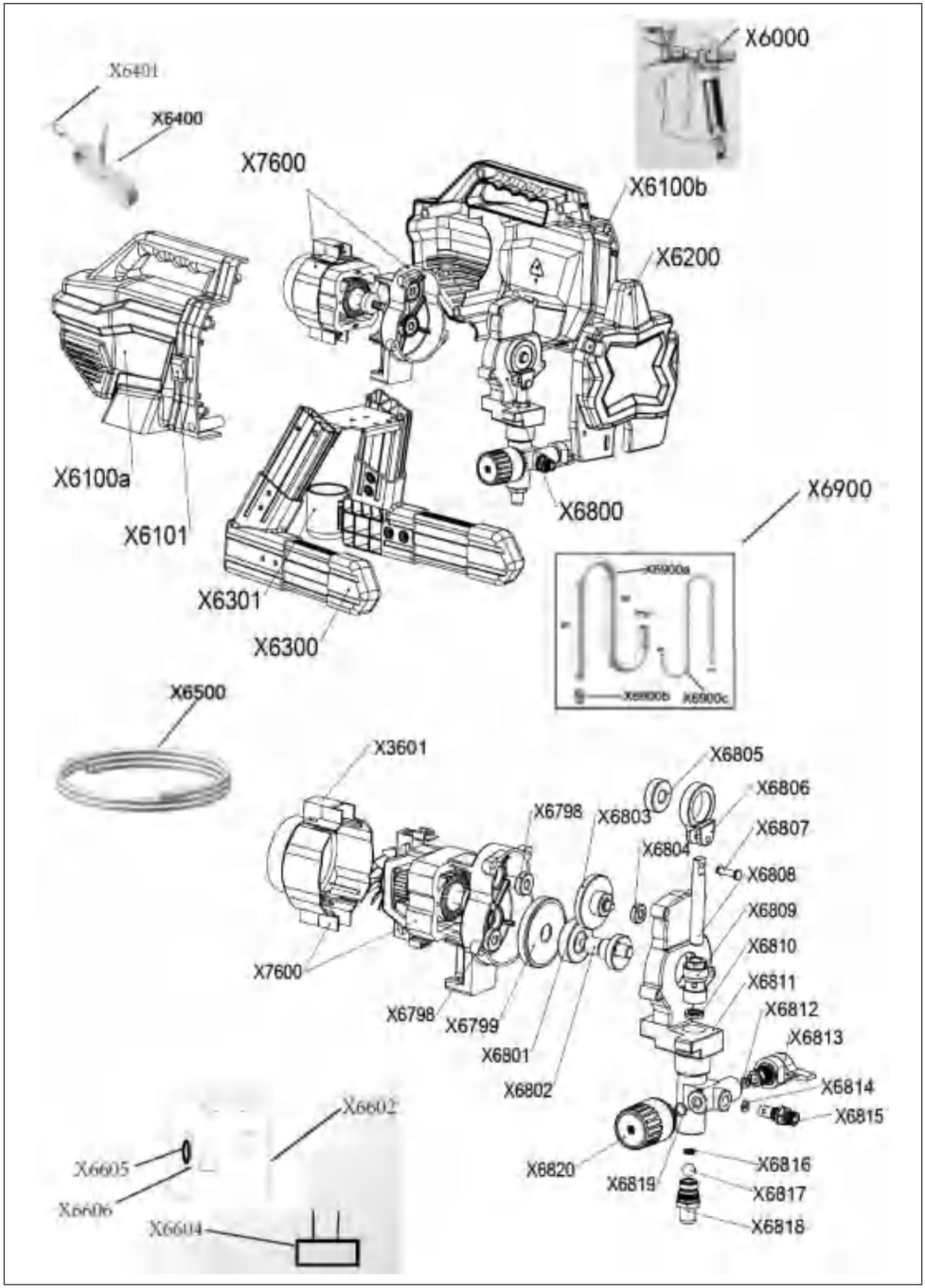
	Le matériau est trop épais.	Matériau fin. Suivre les recommandations du fabricant.
	Le tuyau sans air est trop long (si une section supplémentaire a été ajoutée)	Retirez une section du tuyau sans air.
Le pistolet pulvérisateur a cessé de pulvériser alors que la gâchette était enfoncée.	La buse de pulvérisation est bouchée.	Débouchage de la buse de pulvérisation.
	Le pulvérisateur a perdu son amorçage.	Consultez la section de dépannage « Le pulvérisateur fonctionne, mais la pompe ne s'amorce pas ou perd son amorçage pendant l'utilisation ».

Problème	Cause	Solution
Lorsque la peinture est pulvérisée, elle coule sur le mur ou s'affaisse.	Le matériau devient trop épais.	Déplacez le pistolet plus rapidement.
		Choisissez une buse de pulvérisation avec un trou plus petit.
		Choisissez une buse de pulvérisation avec un éventail plus large.
		Assurez-vous que le pistolet est suffisamment éloigné de la surface
Lorsque la peinture est pulvérisée, la couverture est insuffisante.	Le matériau devient trop fin.	Déplacez le pistolet plus lentement.
		Choisissez une buse de pulvérisation avec un trou plus grand.
		Choisissez une buse de pulvérisation avec un jet plus étroit.
		Assurez-vous que le pistolet est suffisamment proche de la surface.
Le motif du ventilateur varie considérablement pendant la pulvérisation.	L'interrupteur de contrôle de pression est en panne et provoque une variation de pression excessive.	Apportez le pulvérisateur au centre de service agréé DINO-POWER.
Impossible de déclencher le pistolet pulvérisateur.	Le verrouillage de la gâchette du pistolet pulvérisateur est engagé.	Faites pivoter le verrou de la gâchette pour le désactiver.
De la peinture sort du pressostat.	L'interrupteur de contrôle de pression est porté.	Apportez le pulvérisateur au centre de service agréé DINO-POWER.
De la peinture fuit par le tube de vidange.	Le pulvérisateur est surpressurisé.	Apportez le pulvérisateur au centre de service agréé DINO-POWER.
La peinture fuit à l'extérieur de la pompe.	Les garnitures de pompe sont usées.	Remplacer les garnitures de pompe

Machine Translated by Google

Le moteur est chaud et fonctionne par intermittence. Le moteur s'arrête automatiquement en raison d'une chaleur excessive. Des dommages peuvent survenir si la cause n'est pas corrigée.	Les trous d'aération du boîtier sont bouchés ou le pulvérisateur est couvert.	Gardez les orifices d'aération exempts d'obstructions et de surpulvérisations et gardez le pulvérisateur ouvert à l'air.
	La rallonge est trop longue ou pas assez lourde jauge.	Remplacer la rallonge.
	Le générateur électrique non régulé utilisé présente une tension excessive.	Utiliser un générateur électrique avec un régulateur de tension approprié.
	Le moteur doit être remplacé.	Apportez le pulvérisateur au revendeur, au distributeur ou au centre de service agréé DINO-POWER.

Machine Translated by Google



Machine Translated by Google

Liste des pièces de rechange pour DP-X6

Pièces n°	Description	Qté	Pièces n°	Description	Qté
X6100a	Couvercle gauche	1	X6808	*Tige de piston	1
X6100b	Couverture droite	1	X6809	Manche	1
X6101	Interrupteur marche/arrêt	1	X6810	*Joint torique	1
X6200	Couverture avant	1	X6811	Pompe à fluide	1
X6300	Montage du support	1	X6812	Joint d'étanchéité	1
X6301	Gobelet d'égouttage	1	X6813	Soupape d'amorçage	1
X6400	Prise d'alimentation	1	X6814	Joint torique	1
X6401	Cordon d'alimentation	1	X6815	Soupape de sortie	1
X6500	Tuyau haute pression 1/4"*7,5m	1	X6816	Printemps	1
X7600	Ensemble moteur X6	1	X6817	Bille de soupape d'admission	1
X3601	Couvercle du moteur	2	X6818	Soupape d'admission	1
X6601	Balais de charbon	2	X6819	Joint d'étanchéité	1
X6798	Roulement 608-2Z	2	X6820	Régulateur de pression	1
X6799	Gros engins	1	X6900	Ensemble d'aspiration/d'amorçage	1
X6800	Ensemble de pompe	1	X6900a	Tube d'aspiration	1
X6801	Roulement 6004-2Z	1	X6900b	Filtre d'aspiration	1
X6802	Vilebrequin	1	X6900c	Tube primaire	1
X6803	Engrenage	1	X6000	Pistolet pulvérisateur sans air	1
X6804	Roulement 698-2Z	1	X6602	Circuit imprimé	1
X6805	Roulement 6201-2Z	1	X6604	Micro-interrupteur	1
X6806	Bielle	1	X6605	Fusible	1
X6807	Épingle	1	X6606	Siège de fusible	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

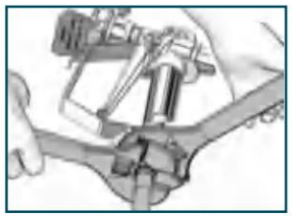
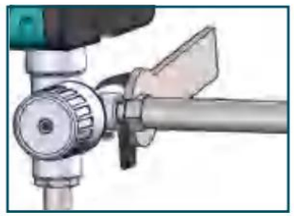
PULVÉRISATEUR DE PEINTURE SANS AIR

GUIDE RAPIDE

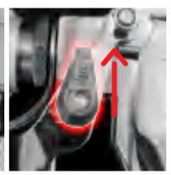
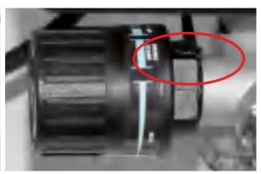
Veuillez noter qu'il s'agit uniquement d'un guide rapide. Nous vous recommandons de lire le manuel complet avant d'utiliser le pulvérisateur de peinture sans air Savito pour la première fois. Veuillez lire attentivement les consignes de sécurité et les avertissements du manuel avant de lire le guide rapide ou avant d'utiliser le pulvérisateur de peinture sans air Savito.

INSTALLATION

1. Connectez une extrémité du tuyau au fluide sortie et l'autre côté du tuyau au pistolet.
Utilisez une clé pour serrer fermement les deux côtés.
Assurez-vous que les connexions sont bien serrées.

2. Verrouillez la gâchette et tournez le bouton sur Prime/-
Réglage propre. Éteignez l'interrupteur d'alimentation et branchez le cordon dans la prise.

DÉCLENCHEMENT VERROUILLAGE | DÉCLENCHEMENT OUVRIR | PRIME/ FAIRE LE MÉNAGE

3. Si vous utilisez un matériau à base d'eau, préparez deux seaux : un vide et un rempli d'eau.

CONFIGURATION (suite)

SUCCION TUBE

VIDANGE TUBE

matériau à base d'huile, utilisez de l'essence minérale ou un solvant de rinçage à base d'huile compatible . Placez le tube d'aspiration dans le seau contenant le liquide et placez le tube de vidange dans le seau vide.

4. Allumez l'interrupteur d'alimentation (l'interrupteur d'amorçage doit être en position d'amorçage). Attendez que le liquide monte dans le tube d'aspiration et descende dans le drain. tube pendant 30 à 60 secondes. Puis éteignez l'appareil.

PULVÉRISATION

PRIME

DÉMARRER

Si vous utilisez de la peinture déjà utilisée, il est recommandé de filtrer la peinture avant utilisation, afin d'éviter que de la peinture séchée ou des débris n'obstruent la machine. Veuillez consulter la page 8 du manuel du propriétaire pour savoir comment filtrer la peinture.

1. Placez le tube d'aspiration dans le seau de peinture. Laissez le tube de vidange dans le seau à déchets. Tournez
Mettez l'interrupteur d'alimentation en position d'amorçage. Allumez l'interrupteur d'alimentation et attendez que toute l'eau soit évacuée et que la peinture commence à sortir du tube de vidange. Éteignez immédiatement l'interrupteur d'alimentation.

DÉMARRAGE (suite)

2. Tournez l'interrupteur d'amorçage en position de pulvérisation.

Assurez-vous que la buse de pulvérisation est en position de pulvérisation et bien serrée.

POSITION DE PULVÉRISATION

Pointez le pistolet dans le seau à déchets et désengagez le verrou de la gâchette. Allumez l'interrupteur d'alimentation et appuyez sur la gâchette jusqu'à ce que la peinture sorte et relâche la gâchette. Éteignez l'interrupteur d'alimentation. Fixez le tube de vidange à l'aspiration

SERRER

tube et placez les tubes dans le seau de peinture. Gardez toujours le verrou de la gâchette activé lorsque vous ne l'utilisez pas.

COMMENT PULVÉRISER

Lorsque le moteur s'arrête, le pulvérisateur est prêt à peindre. Si le moteur continue de tourner, le pulvérisateur n'est pas correctement amorcé et vous devrez répéter les deux étapes du guide de démarrage.

1. Assurez-vous de porter l'équipement de sécurité approprié (masque, lunettes, etc.). Si vous souhaitez changer la taille de la buse, reportez-vous au manuel à la page 12 pour une installation correcte de la buse de pulvérisation.

2. Réglez le bouton de contrôle de pression pour réduire la surpulvérisation ; commencez toujours par le réglage de pression le plus bas et augmentez la pression jusqu'au réglage minimum qui produit un motif de pulvérisation acceptable.
Pour les réglages de pointe et de pression, voir le tableau à la page 13 du manuel.

PRESSION LA PLUS BASSE

Machine Translated by Google

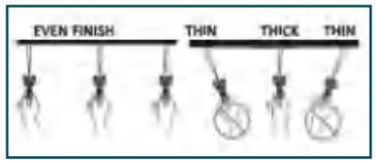
PULVÉRISATEUR DE PEINTURE SANS AIR

GUIDE RAPIDE

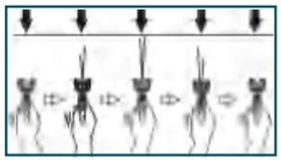
SUITE

COMMENT PULVÉRISER (suite)

3. Fléchissez toujours votre poignet pour maintenir le pistolet pointé droit. Maintenez le pistolet constamment à 12 pouces de la surface et visez directement la surface. L'inclinaison du pistolet à l'angle de pulvérisation direct entraîne une finition inégale.



4. Appuyez sur la gâchette après avoir commencé le mouvement. Relâchez la gâchette avant la fin du mouvement. Le pistolet doit être en mouvement lorsque vous appuyez et relâchez la gâchette. Dirigez le jet du pistolet vers le centre du bord inférieur du mouvement précédent, en chevauchant chaque mouvement de moitié.



5. Dans le cas où des particules ou des débris obstruent la buse de pulvérisation : verrouillez la gâchette, faites tourner la buse de pulvérisation en position de débouchage, désengagez le verrou de la gâchette et pointez le pistolet vers la taille et appuyez sur la gâchette pour éliminer l'obstruction.

Une fois le seau de peinture rempli, vous devrez amorcer à nouveau la machine avant de l'utiliser. Assurez-vous toujours que votre seau de peinture est rempli. Si vous utilisez toujours la même peinture et que le seau commence à se vider, remplissez-le simplement avec la même peinture pour ne pas avoir à amorcer à nouveau.

NETTOYAGE

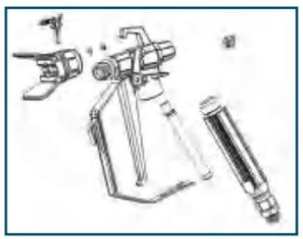
1. Placez l'interrupteur d'alimentation sur la position o, verrouillez la gâchette, tournez le bouton de réglage de pression sur le réglage le plus bas, soulevez le tube d'aspiration et le tube de vidange du seau de peinture, laissez la peinture s'écouler dans le seau, puis placez le tube de vidange dans un seau à déchets et placez la vanne d'amorçage/pulvérisation sur la position d'amorçage. Mettez l'interrupteur d'alimentation sur marche et vidangez pour relâcher la pression.

2. Dirigez fermement le pistolet vers le seau de peinture et placez l'interrupteur d'amorçage en position de pulvérisation. Débloquez le verrou de la gâchette et appuyez sur la gâchette pour relâcher la pression. Engagez le verrou de la gâchette une fois terminé.

3. Placez un seau à déchets vide et un seau contenant de l'eau côte à côte. Pour nettoyer après une application de peinture à l'huile, utilisez des essences minérales ou un solvant de rinçage à base d'huile compatible au lieu de l'eau. Placez le tube d'aspiration dans le seau contenant le liquide de rinçage et placez le tube de vidange dans le seau à déchets.

4. Tournez le bouton de réglage de pression sur la position d'amorçage/nettoyage. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation vers le bas en position d'amorçage. Placez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position de marche. Rincez jusqu'à ce qu'environ 1/3 du liquide de rinçage soit vidé du seau ou jusqu'à ce que l'eau sorte claire. Placez l'interrupteur MARCHE/ARRÊT sur la position o.

5. Retirez la buse de pulvérisation, le protège-buse et le filtre du pistolet et placez-les dans le seau à déchets et nettoyez-les avec de l'eau ou du liquide de rinçage à l'aide de la brosse à chaque fois que vous rincez le système. Essuyez toute trace de peinture à l'extérieur de la machine avec un chiffon doux imbibé d'eau ou de liquide de rinçage.



STOCKAGE

Le liquide de protection de la pompe protège le pulvérisateur contre le gel et la corrosion.

1. Avant de ranger le pulvérisateur, assurez-vous que toute l'eau est évacuée du pulvérisateur. Ne laissez pas l'eau geler dans le pulvérisateur. Ne stockez pas le pulvérisateur sous pression. Rangez le pulvérisateur à l'intérieur.

2. Effectuez la procédure de décompression. Placez le tube d'aspiration dans la bouteille de liquide et le tube de vidange dans seau à déchets. Allumez l'interrupteur d'alimentation et l'interrupteur d'amorçage en position d'amorçage et tournez le bouton de contrôle de pression dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la pompe s'allume.

3. Lorsque le liquide de stockage sort du tube de vidange (5 à 10 secondes), mettez l'interrupteur d'alimentation sur o. Tournez la vanne d'amorçage/pulvérisation à l'horizontale en position de pulvérisation pour conserver le liquide de stockage dans le pulvérisateur pendant le stockage. Laissez le pistolet attaché au tuyau.

4. Essuyez la peinture à l'extérieur du pistolet à l'aide d'un chiffon doux humidifié avec de l'eau ou liquide de rinçage. Fixez un sac en plastique autour du tube d'aspiration et de vidange pour récupérer les éventuelles gouttes.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

GEBRUIKSAANWIJZING ELEKTRISCH AIRLESS VERFSPUIT

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

Elektrische Airless Verfspuit DP-X6

DP-X6

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op: Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit zijn de originele instructies. Lees de volledige handleiding zorgvuldig door voordat u het apparaat gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Machine Translated by Google

Belangrijke veiligheidsinstructies Lees alle

waarschuwingen en instructies in deze handleiding, gerelateerde handleidingen en op het apparaat. Wees vertrouwd met de bedieningselementen en het juiste gebruik van de apparatuur. Bewaar deze instructies. Lees ze zorgvuldig door en oefen goede veiligheidsgewoonten.

Voordat u gaat spuiten

WAARSCHUWING

DP-X6-modellen:

• Gebruik alleen niet-ontvlambare of op water/olie gebaseerde materialen, of niet-ontvlambare verfverdunners. Gebruik geen materialen met vlampunten lager dan 100° F (38° C). Dit omvat, maar is niet beperkt tot, aceton, xyleen, tolueen of nafta. Vraag voor meer informatie over uw materiaal het Veiligheidsinformatieblad (SDS) aan bij de leverancier. • Het spuiten van ontvlambare of brandbare materialen in een fabriek of vaste locatie moet voldoen aan de vereisten van NFPA 33 en OSHA 1910.94(c) in de VS en aan alle vergelijkbare lokale voorschriften in andere landen.

Bekijk waarschuwingen voor belangrijke veiligheidsinformatie

Belangrijk! Lees aandachtig en oefen goede veiligheidsgewoonten.

Lees de handleidingen en bekijk de video's

Lees de handleidingen altijd zorgvuldig door en bekijk de video's voordat u met spuitwerkzaamheden begint.

Niet goedgekeurd voor gebruik in explosieve atmosferen of gevaarlijke locaties.
Voor mobiel airless spuiten van architectuurverven en coatings.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi Adres:

Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australië Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Inhoud

Voordat u gaat spuiten ---- 02

Waarschuwingen ---- 04

Ken uw sproeier ---- 07

Instellen ---- 08

Opstarten ---- 10

Hoe te spuiten ---- 14

Opruimen ---- 18

Opslag ---- 21

Referentie ---- 23

Onderhoud ---- 27

Probleemoplossing ---- 30

DP-X6 elektrische airless verfspuit ---- 35

Reserveonderdelenlijst voor DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Waarschuwingen

Waarschuwingen De volgende waarschuwingen gelden voor de installatie, het gebruik, het onderhoud en de reparatie van deze apparatuur. Het uitroepteken waarschuwt u voor een algemene waarschuwing en de gevarensymbolen verwijzen naar procedurespecifieke risico's. Wanneer deze symbolen in de hoofdtekst van deze handleiding of op waarschuwingslabels voorkomen, raadpleeg dan deze waarschuwingen. Productspecifieke gevarensymbolen en waarschuwingen die niet in deze sectie worden behandeld, kunnen waar van toepassing overal in deze handleiding voorkomen.

⚠ WAARSCHUWING

BRAND- EN EXPLOSIEGEVAAR

Brandbare dampen, zoals oplosmiddelen en verfdampen, kunnen in de werkruimte ontbranden of exploderen. Om brand en explosie te voorkomen:

DP-X6-modellen:

• Spuit of reinig niet met materialen met een vlampunt lager dan 100°F (38° C). Gebruik alleen niet-ontvlambare of op water gebaseerde materialen, of niet-ontvlambare verfverdunners. Vraag voor volledige informatie over uw materiaal het Veiligheidsinformatieblad (SDS) op bij de materiaaldistributeur of -verkoper. • Spuit geen brandbare materialen in de buurt van een open vlam of ontstekingsbronnen zoals sigaretten, motoren en elektrische apparatuur. • Spuit geen brandbare vloeistoffen in een besloten ruimte. • Spuit geen ontvlambare of brandbare materialen in de buurt van een open vlam of ontstekingsbronnen zoals sigaretten, motoren en elektrische apparatuur. • Spuit geen ontvlambare of brandbare vloeistoffen in een besloten ruimte. • Verf of oplosmiddel dat door de apparatuur stroomt, kan statische elektriciteit veroorzaken.

Statische elektriciteit creëert een risico op brand of explosie in de aanwezigheid van verf- of oplosmiddeldampen. Alle onderdelen van het spuitsysteem, inclusief de pomp, slangassemblage, spuitpistool en objecten in en rond het spuitgebied, moeten goed geaard zijn om te beschermen tegen statische ontlading en vonken. Gebruik geleidende of geaarde hogedruk airless verfspuitslangen. • Controleer of alle containers en opvangsystemen geaard zijn om statische ontlading te voorkomen. Gebruik geen emmervoeringen tenzij ze antistatisch of geleidend zijn. • Sluit aan op een geaard stopcontact en gebruik geaarde verlengsnoeren. Gebruik geen 3-naar-2-adapter. • Gebruik geen verf of oplosmiddel dat gehalogeneerde koolwaterstoffen bevat. • Zorg dat het spuitgebied goed geventileerd is. Zorg voor een goede toevoer van frisse lucht door het gebied.

• De spuit genereert vonken. Houd de pompassemblage in een goed geventileerde ruimte op ten minste 20 voet (6,1 m) afstand van het spuitgebied tijdens het spuiten, spoelen, reinigen of onderhouden. Spuit de pompassemblage niet. • Rook niet in het spuitgebied en spuit niet op plekken waar vonken of vlammen aanwezig zijn. • Bedien geen lichtschakelaars, motoren of soortgelijke vonkenproducerende producten in het spuitgebied.

Machine Translated by Google

• Houd het gebied schoon en vrij van verf- of oplosmiddelcontainers, lappen en andere brandbare materialen.

• Weet wat de inhoud is van de verf en oplosmiddelen die worden gespoten. Lees alle veiligheidsinformatiebladen (VIB's) en containerlabels die bij de verf en oplosmiddelen worden geleverd. Volg de veiligheidsinstructies van de fabrikant van de verf en oplosmiddelen. • Brandblussers moeten aanwezig zijn en werken.

WAARSCHUWING

GEVAAR VOOR HUIDINJECTIE

Hogedrukspuiten kunnen gifstoffen in het lichaam injecteren en ernstig lichamelijk letsel veroorzaken. In het geval van injectie, onmiddellijk chirurgische behandeling ondergaan.

• Richt het pistool niet op, of spuit op, een persoon of dier. • Houd handen en andere lichaamsdelen uit de buurt van de ontlading. Probeer bijvoorbeeld niet om lekken te stoppen met welk lichaamsdeel dan ook. • Gebruik altijd de nozzle tip guard. Spuit niet zonder nozzle tip guard op zijn plaats. • Gebruik DP nozzle tips. • Wees voorzichtig bij het reinigen en vervangen van nozzle tips. In het geval dat de nozzle tip verstopt raakt tijdens het spuiten, volg dan de Drukontlastingsprocedure om het apparaat uit te schakelen en de druk te ontlasten voordat u de nozzle tip verwijdert om te reinigen. • De apparatuur behoudt de druk nadat de stroom is uitgeschakeld. Laat de apparatuur niet onder spanning of onder druk staan terwijl u hem niet gebruikt. Volg de Drukontlastingsprocedure wanneer de apparatuur onbeheerd is of niet in gebruik is, en voordat u onderhoud pleegt, reinigt of onderdelen verwijdert. • Controleer slangen en onderdelen op tekenen van schade. Vervang beschadigde slangen of onderdelen. • Dit systeem kan 2900 psi produceren. Gebruik vervangende onderdelen of accessoires met een minimale druk van 2900 psi. • Schakel altijd de trekkervergrendeling in wanneer u niet spuit. Controleer of de trekkervergrendeling goed werkt. • Controleer of alle verbindingen goed vastzitten voordat u het apparaat bedient. • Weet hoe u het apparaat kunt stoppen en de druk snel kunt laten ontsnappen. Wees grondig vertrouwd met de bedieningselementen.

GEVAAR VOOR MISBRUIK VAN APPARATUUR

Verkeerd gebruik kan leiden tot overlijden of ernstig letsel. • Draag altijd geschikte handschoenen, oogbescherming en een ademhalingstoestel of masker tijdens het schilderen. • Gebruik of spuit niet in de buurt van kinderen. Houd kinderen te allen tijde uit de buurt van de apparatuur. • Reik niet te ver en ga niet op een onstabiele ondergrond staan. Zorg te allen tijde voor een goede voet en evenwicht. • Blijf alert en kijk wat u doet. • Gebruik het apparaat niet wanneer u vermoeid bent of onder invloed van drugs of alcohol.

Machine Translated by Google

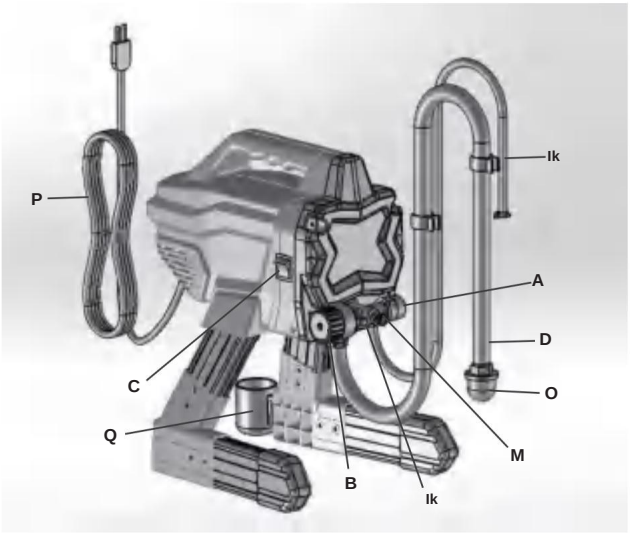
	• Knik of buig de slang niet te ver. • Stel de slang niet bloot aan temperaturen of drukken die hoger zijn dan de door DP gespecificeerde waarden. • Gebruik de slang niet als een verstevigingselement om de apparatuur te trekken of op te tillen. • Spuit niet met een slang die korter is dan 25 voet. • Wijzig of modificeer de apparatuur niet. Wijzigingen of modificaties kunnen de goedkeuringen van het agentschap ongeldig maken en veiligheidsrisico's opleveren. • Zorg ervoor dat alle apparatuur is beoordeeld en goedgekeurd voor de omgeving waarin u deze gebruikt.
 	GEVAAR VOOR ELEKTRISCHE SCHOKKEN Deze apparatuur moet geaard zijn. Onjuiste aarding, installatie of gebruik van het systeem kan een elektrische schok veroorzaken. • Schakel het netsnoer uit en koppel het los voordat u onderhoud aan de apparatuur uitvoert. • Sluit het alleen aan op geaarde stopcontacten. • Gebruik alleen verlengsnoeren met 3 draden. • Zorg ervoor dat de aardingspennen op de netsnoeren en verlengsnoeren intact zijn. • Stel het niet bloot aan regen. Bewaar het binnenshuis.

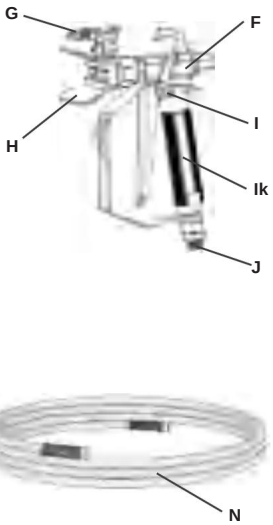
	WAARSCHUWING
	GEVAAR VOOR ONDER DRUK STAANDE ALUMINIUM ONDERDELEN Het gebruik van vloeistoffen die niet compatibel zijn met aluminium in apparatuur onder druk kan ernstige chemische reacties en breuk van de apparatuur veroorzaken. Het niet opvolgen van deze waarschuwing kan leiden tot overlijden, ernstig letsel of materiële schade. • Gebruik geen 1,1,1-trichloorethaan, methyleenchloride, andere gehalogeneerde koolwaterstofoplosmiddelen of vloeistoffen die dergelijke oplosmiddelen bevatten. • Gebruik geen chloorbleekmiddel. • Veel andere vloeistoffen kunnen chemicaliën bevatten die kunnen reageren met aluminium. Neem contact op met uw materiaalleverancier voor compatibiliteit.
 	GEVAAR VAN BEWEGENDE DELEN Bewegende onderdelen kunnen vingers en andere lichaamsdelen afknellen, snijden of amputeren. • Blijf uit de buurt van bewegende onderdelen. • Gebruik geen apparatuur waarvan de beschermkappen of afdekkingen zijn verwijderd. • Apparatuur onder druk kan zonder waarschuwing starten. Volg de drukontlastingsprocedure en koppel alle stroom los voordat u de apparatuur controleert, verplaatst of onderhoudt. bronnen.
	GEVAAR VOOR GIFTIGE VLOEISTOFFEN OF DAMPEN Giftige vloeistoffen of dampen kunnen ernstig letsel of de dood veroorzaken als ze in de ogen of op de huid spatten, worden ingeademd of worden ingeslikt.

Machine Translated by Google

	• Lees de MSDS'en om de specifieke gevaren van de vloeistoffen die u gebruikt te kennen. • Bewaar gevaarlijke vloeistoffen in goedgekeurde containers en voer ze af volgens de geldende richtlijnen.
	PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN Draag geschikte beschermende uitrusting wanneer u zich op de werkplek bevindt om ernstig letsel te voorkomen, zoals oogletsel, gehoorverlies, inademing van giftige dampen en brandwonden. Deze beschermende uitrusting omvat onder andere: • Beschermende brillen en gehoorbescherming. • Ademhalingsmaskers, beschermende kleding en handschoenen zoals aanbevolen door de fabrikant van de vloeistof en het oplosmiddel.

Ken uw sproeier





A-Prime/Spray-klep B-Drukregelknop C-AAN/UIT-schakelaar D-zuigbuis E-Drain-buis F-Airless spuitpistool	G-omkeerbare spuittip H-tip bescherming I-Gun trekkervergrendeling J-Gun vloeistofinlaatfitting K-Gun vloeistoffilter (binnenkant handgreep) L-Pomp	M-pomp vloeistofuitlaatfitting N-Hogedrukslang O-zuigfilter P-netsnoer Q-Suction Tube Druppelbeker

Zie Snelzoekgids, pagina 21 voor meer informatie.

Machine Translated by Google

Technische specificaties:

Modelnr.	DP-X6
Drukregeling	Mechanisch
Beoordeling(en)	230V~ 50Hz
Motorvermogen	650W
Maximale stroomsnelheid	1,4 l/min 0,36 GPM
Maximale tipgrootte	0,019”
Maximale druk	200 bar/2900 psi
Maximale slanglengte	15m

Tips ter herinnering:

1. Maak de pomp/slang/spuitpistool/spuittip elke dag grondig schoon nadat u klaar bent met schilderen.
2. Wanneer de pomp wordt opgeslagen met niet-bevriezende vloeistof. Pompschade zal optreden als water of latexverf in de pomp bevriest.
3. Schade aan kunststof onderdelen kan ontstaan als er impact optreedt bij lage temperaturen. Veranderingen in de viscositeit van de verf bij zeer lage of zeer hoge temperaturen kunnen de prestaties van de spuitmachine beïnvloeden.

Instellen

Wanneer u het spuitapparaat voor de eerste keer uitpakt of na een lange opslag, dient u de installatieprocedure uit te voeren.

Monteer uw spuitapparaat 1. Sluit

de DP airless slang aan op de vloeistofuitlaat. Gebruik een sleutel om stevig vast te draaien.

2. Sluit het andere uiteinde van de slang aan op het pistool.

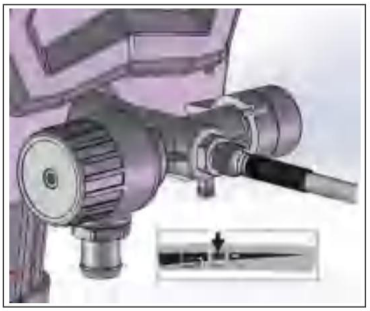
Machine Translated by Google

3. Gebruik twee sleutels om stevig vast te draaien. Als de slang al is aangesloten, zorg er dan voor dat de aansluitingen goed vastzitten.

4. Activeer de trekkervergrendeling.

5. Verwijder de tip guard. Wees voorzichtig, de tip seal kan eruit vallen als de tip guard wordt verwijderd.

6. Draai de drukregelknop helemaal naar links (tegen de klok in) naar de laagste stand.



7. Controleer na langdurige opslag de inlaatzeef op verstoppingen en vuil.

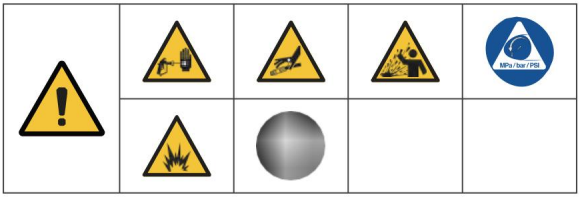
Zeef de verf

Eerder geopende verf kan gedroogde verf of ander vuil bevatten. Om problemen met primeren en verstoppingen van de spuittip te voorkomen, wordt aanbevolen de verf te zeven voor gebruik. Verfzeefjes zijn verkrijgbaar waar verf wordt verkocht. Trek een verfzeefje over een schone emmer en giet de verf door het zeefje om gedroogde verf en vuil op te vangen voor het spuiten.

Machine Translated by Google

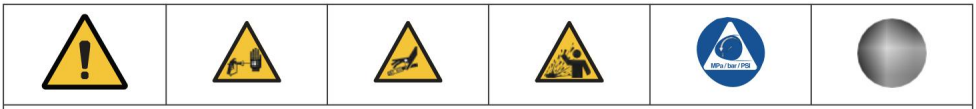
Opstarten

Opstarten



Drukontlastingsprocedure

Volg de Drukontlastingsprocedure wanneer u dit symbool ziet.

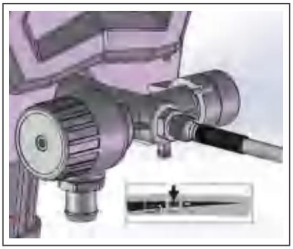


Deze apparatuur blijft onder druk totdat de druk handmatig wordt ontlast. Om ernstig letsel door vloeistof onder druk, zoals injectie in de huid of gespatte vloeistof, te voorkomen, volgt u de Drukontlastingsprocedure wanneer de spuitmachine wordt gestopt en voordat de spuitmachine wordt gereinigd of gecontroleerd, en voordat de apparatuur wordt onderhouden.

1. Zet de AAN/UIT-schakelaar in de UIT-stand.

1. Trekkervergrendeling inschakelen. Trekkervergrendeling altijd inschakelen wanneer het gebed is gestopt om te voorkomen dat het geweer per ongeluk wordt geactiveerd.

2. Draai de drukregelknop naar de laagste stand.



Machine Translated by Google

3. Plaats de afvoerslang in een afvalemmer en draai de Prime/Spray-klep in de PRIME-stand (afvoer) om de druk te ontlasten.

4. Houd het pistool stevig tegen een emmer. Richt het pistool in de emmer. Ontgrendel de trekkervergrendeling en trek aan de trekker van het pistool om de druk te verlichten.

5. Activeer de trekkervergrendeling.

6. Als u vermoedt dat de spuittip of slang verstopt is of dat de druk niet volledig is ontlast: a. Draai HEEL LANGZAAM de bevestigingsmoer van de tipbeschermer of de slangkoppeling los om de druk geleidelijk te ontlasten. b. Draai de moer of koppeling volledig los.
c. Verwijder de verstopping in de airless slang of spuittip.

Spoel opslagvloeistof Deze

spuit wordt vanuit de fabriek geleverd met een kleine hoeveelheid testmateriaal in het systeem. Het is belangrijk dat u dit materiaal uit de spuit spoelt voordat u deze voor het eerst gebruikt. Zie Compatibiliteit reinigingsvloeistof, pagina 20 en Instructies voor statische aarding (materialen op oliebasis), pagina 20 voor aanvullende informatie bij het gebruik van materialen op oliebasis.

1. Voer de Drukontlastingsprocedure uit, pagina 9.

2. Zorg ervoor dat de AAN/UIT-schakelaar op UIT staat.

3. Scheid de afvoerbuis (kleiner) van de zuigbuis (groter).

4. Plaats de afvoerbuis in een afvalemmer.

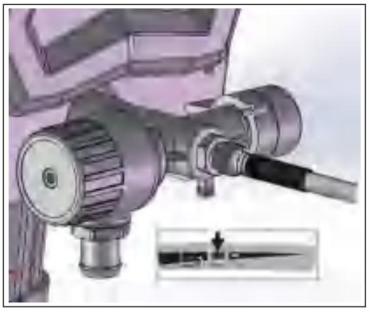
5. Dompel de zuigbuis onder in een emmer die gedeeltelijk is gevuld met water of spoelvloeistof. Als u op olie gebaseerde materialen spuit, dompelt u de zuigbuis onder in minerale spiritus of een compatibel reinigingsmiddel. Als u op water gebaseerde materialen spuit, dompelt u de zuigbuis onder in water.

Machine Translated by Google

6. Draai de Prime/Spray-klep naar de PRIME-stand.

7. Sluit het netsnoer aan op een goed geaard stopcontact.

8. Lijn de instellingsindicator uit met de Prime/Clean-instelling op de drukregelknop.



9. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de AAN-positie.

10. Wanneer de spuitmachine begint met pompen, worden spoeloplosmiddel en luchtbellen uit het systeem verwijderd. Laat de vloeistof 30 tot 60 seconden uit de afvoerbuis in de afvalemmer stromen.

11. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de UIT-stand.

Hogedrukspuit kan toxines in het lichaam injecteren en ernstig lichamelijk letsel veroorzaken. Stop lekken niet met de hand of een doek.

12. Controleer op lekken. Als er lekken optreden, voer dan de Drukontlastingsprocedure uit, pagina 9, draai vervolgens alle fittingen vast en herhaal Start Up. Als er geen lekken zijn, ga dan verder met de volgende stap.

Machine Translated by Google

Vulpomp

1. Verplaats de zuigbuis naar de verfemmer en dompel de zuigbuis onder in de verf.

2. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de AAN-positie.

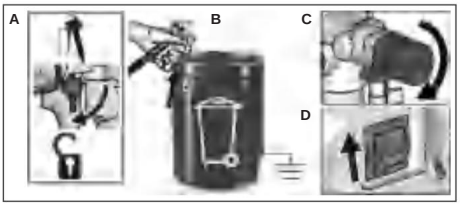
3. Wacht tot er verf uit de afvoerbuis komt.

4. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de UIT-positie.

OPMERKING: Sommige vloeistoffen kunnen sneller worden gevuld als de AAN/UIT-schakelaar even wordt uitgeschakeld, zodat de pomp kan vertragen en stoppen. Schakel de AAN/UIT-schakelaar indien nodig meerdere keren in en uit.

Vul pistool en slang

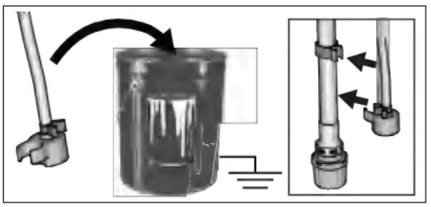
1. Houd het pistool tegen de afvalemmer. Richt het pistool in de afvalemmer. a.
Ontgrendel de trekker. b. Trek aan
de trekker van het pistool en houd deze
vast. c. Draai de Prime/Spray-klep horizontaal naar de SPRAY-positie. d. Draai
de AAN/UIT-schakelaar naar de AAN-positie.



2. Spuit met het pistool in de afvalemmer totdat er alleen nog maar verf uit komt.

3. Laat de trekker los. Activeer de trekkervergrendeling.

4. Plaats de afvoerbuis in de verfemmer en klem deze vast aan de zuigbuis.



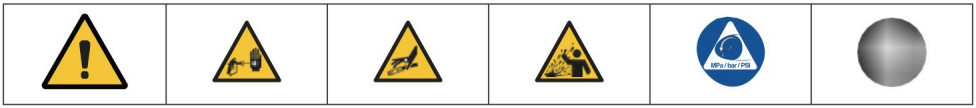
OPMERKING: Wanneer de motor stopt, is de spuit klaar om te schilderen. Als de motor blijft draaien, is de spuit niet goed geprimed.

Herhaal het vullen van de pomp en het vullen van het pistool en de slang.

Machine Translated by Google

Hoe te spuiten

Hoe te spuiten



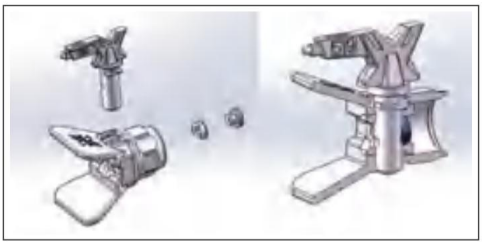
Installatie van de spuittip Om

lekkage van de spuittip te voorkomen, moet u ervoor zorgen dat de spuittip en de tipbeschermer correct zijn geïnstalleerd.

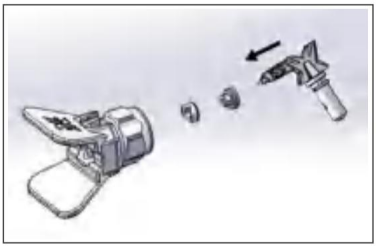
1. Voer de Drukontlastingsprocedure uit, pagina 9.

2. Activeer de trekkervergrendeling.

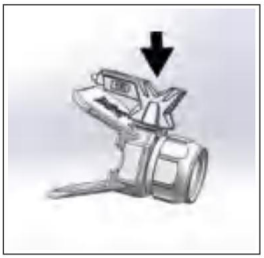
3. Controleer of de spuittip en de tipbescherming in de aangegeven volgorde zijn gemonteerd.



a. Gebruik de spuittip om de pakking uit te lijnen en de tipbeschermer af te dichten.



b. De spuittip moet helemaal in de tipbescherming worden geduwd.



c. Draai de pijlvormige hendel op de spuittip naar voren in de spuitstand.

Machine Translated by Google

4. Schroef de spuittip en de tipbescherming op het pistool en draai ze vast.

Drukregeling aanpassen De

drukregelknop maakt oneindige drukaanpassing mogelijk. Om overspray te verminderen, begint u altijd met de laagste drukinstelling en verhoogt u de druk tot de minimale instelling die resulteert in een acceptabel spuitpatroon.

2900 psi (200 bar, 20 MPa)	1500 psi (103 bar, 10,3 MPa)	500 psi (34,5 bar, 3,5 MPa)

Om een functie te selecteren, lijnt u het symbool op de drukregelknop uit met de instellingsindicator op de sproeier.

Tip- en drukselectie Zie tabel voor

aanbevolen spuitdruk voor uw materiaal. Raadpleeg verf (materiaal) blik voor aanbevelingen van de fabrikant.

Maximale tipgatgroottes die door de spuitmachine worden ondersteund:

X6(X9): 0,019 inch (0,48 mm)

	Coating				
	Binnenvlekken/ Interieur & Exterieur Duidelijk	Exterieur massief Vlekken	Primers	Binnen Latex Verf	Buiten Latex Verf
Spuitdruk	Lage sproeidruk	Hoge sproeidruk	Hoge sproeisnelheid	Hoge sproeidruk	Hoge sproeidruk
Tip gat grootte					
0,011 inch (0,28 mm)	X				
0,013 inch (0,33 mm)	X	X	X	X	
0,015 inch (0,38 mm)		X	X	X	X
0,017 inch (0,43 mm)			X	X	X
0,019 inch (0,48 mm)					X

Machine Translated by Google

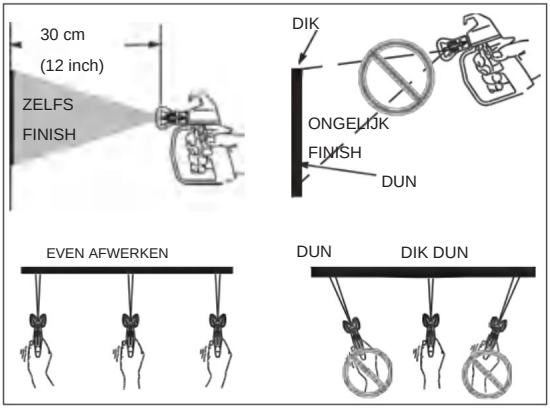
Spuittechnieken

Oefen deze basisspuittechnieken op een stukje karton voordat u het oppervlak gaat bespuiten.

• Houd het pistool 12 inch (30 cm) van het oppervlak en richt het recht op het oppervlak. Het kantelen van het pistool om de spuithoek te richten, veroorzaakt een ongelijkmatige afwerking.

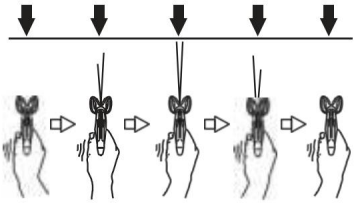
• Buig uw pols om het pistool recht te houden.

Het spuitpistool zodanig richten dat de verf onder een hoek wordt gespoten, zorgt voor een ongelijkmatig resultaat.



Triggering Gun Trek

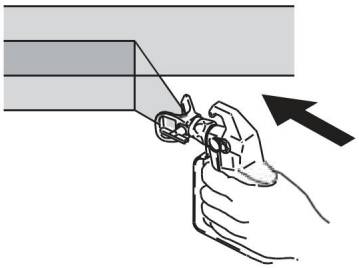
aan de trekker na de start van de slag. Laat de trekker los voor het einde van de slag. Het pistool moet bewegen wanneer de trekker wordt overgehaald en losgelaten.



TI2037A

Richtpistool

Richt het midden van de spuitmond op de onderkant van de vorige streek, waarbij elke streek voor de helft overlapt wordt.

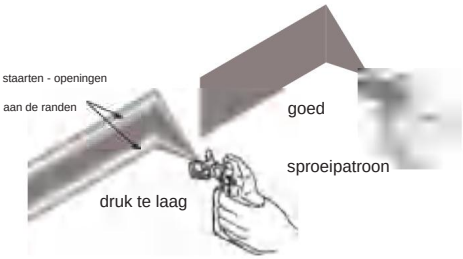


Machine Translated by Google

Kwaliteit van het spuitpatroon

Een goed spuitpatroon is gelijkmatig verdeeld wanneer het het oppervlak raakt.

• De spray moet verneveld zijn (gelijkmatig verdeeld, geen openingen aan de randen).



Als er nog steeds staarten zijn bij het spuiten met de hoogste spuitdruk: •

Spuittip is mogelijk versleten. Zie Tip- en drukselectie, pagina 13. • Een kleinere
spuittip is mogelijk nodig. • Het materiaal moet
mogelijk worden verdund. Als het materiaal moet worden verdund, volg dan de aanbevelingen van de fabrikant.

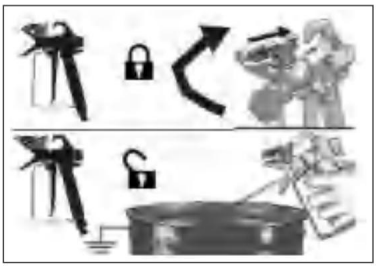
Verwijder

verstoppingen in de spuittip Mochten er deeltjes of gruis in de spuittip terechtkomen, dan is deze sproeier voorzien van een omkeerbare spuittip. Hiermee kunt u de deeltjes snel en eenvoudig verwijderen, zonder dat u de sproeier hoeft te demonteren.

Zie Zeef de verf, pagina 8, voor meer informatie.

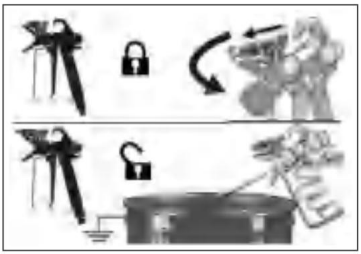
1. Trekkervergrendeling inschakelen. Spuittip draaien om verstopping te verwijderen. Trekkervergrendeling uitschakelen. Pistool activeren bij afvalgebied om verstopping te verwijderen.

ONTSTOPPEN



OPMERKING: Als de spuittip moeilijk te draaien is wanneer u hem naar de ontstoppingsstand draait, voert u de Drukontlastingsprocedure, pagina 9 uit. Draai vervolgens de vul-/spuitklep naar de spuitstand en herhaal stap 1.

2. Trekkervergrendeling inschakelen. Spuittip terugdraaien naar spuitpositie. Ontgrendel de trekker en ga door met spuiten.



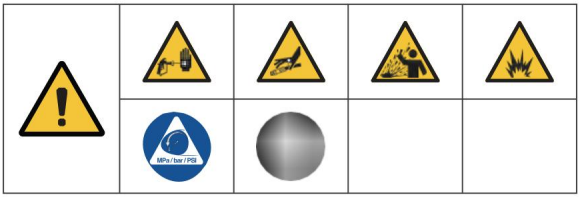
SPRAY

Machine Translated by Google

Opruimen

Schoonmaken

Door de spuit na elk gebruik schoon te maken, kunt u de spuit de volgende keer dat u hem gebruikt probleemloos laten werken.

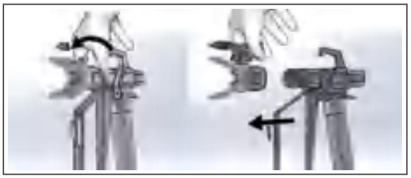


Reinigen vanuit een emmer •

Voor korte stilstandperioden (van een nacht tot twee dagen) raadpleegt u Kortetermijnopslag, pagina 17. • Zie Compatibiliteit van reinigingsvloeistoffen, pagina 20 voor informatie over spoel-/reinigingsvloeistoffen en Instructies voor StaticGrounding (materialen op oliebasis), pagina 20.

1. Voer de Drukontlastingsprocedure uit, pagina 9.

2. Verwijder de spuittip en de tipbescherming van het pistool en doe deze in de afvalemmer.



3. Til de zuigbuis en de afvoerbuis uit de verfemmer. Laat de verf in de emmer lopen.

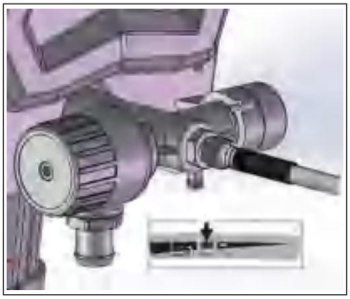
4. Scheid de afvoerbuis (kleiner) van de aanzuigbuis (groter).

5. Zet lege afval- en spoelvloeistofemmers naast elkaar.

6. Plaats de zuigbuis in de spoelvloeistof. Gebruik water voor verf op waterbasis en minerale terpentine of een compatibel spoelmiddel op oliebasis voor verf op oliebasis. Plaats de afvoerbuis in de afvalemmer.

Machine Translated by Google

7. Draai de drukregelknop tegen de klok in naar de stand Prime/Clean.



8. Draai de Prime/Spray-klep naar de PRIME-stand.

9. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de AAN-positie.

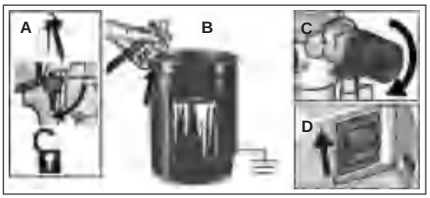
10. Spoel door totdat ongeveer 1/3 van de spoelvloeistof uit de emmer is verdwenen.

11. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de UIT-stand.

OPMERKING: Stap 12 is voor het terugvoeren van de verf in de slang naar de verfemmer. Eén slang van 50 ft (15 m) bevat ongeveer 1 quart (1 liter) verf.

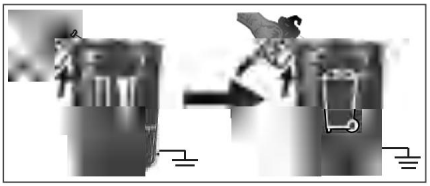
12. Om verf uit de slang te halen, richt u het pistool in de verfemmer terwijl u het pistool stevig tegen de emmer houdt.

a. Ontgrendel de trekker. b. Trek
de trekker van het pistool over en
houd deze vast. c. Draai de Prime/Spray-klep horizontaal naar de SPRAY-
positie. d. Draai de AAN/UIT-schakelaar naar de
AAN-positie. e. Blijf de trekker van het pistool ingedrukt houden totdat u ziet dat er verf verdund met spoelvloeistof uit het pistool begint te komen.



13. Terwijl u het pistool blijft activeren, beweegt u het pistool snel om de spray om te leiden naar de afvalemmer. Blijf het pistool activeren in de afvalemmer totdat de spoelvloeistof die uit het pistool komt relatief helder is.

Machine Translated by Google



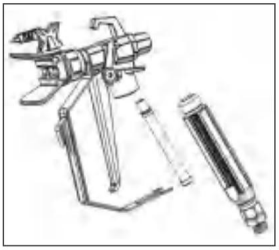
14. Draai de drukregelknop naar de laagste stand.

15. Stop met het pistool te activeren. Activeer de trekkervergrendeling. Draai de Prime/Spray-klep naar de PRIME-positie.

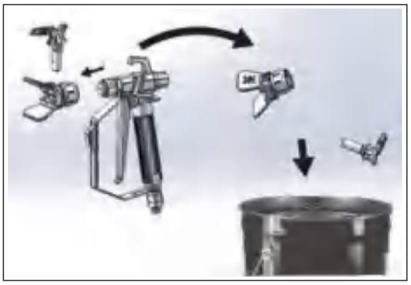
16. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de UIT-positie.

Maak het pistool schoon

1. Reinig het filter van de pistoolvloeistof met water of spoelvloeistof en een borstel, elke keer dat u het systeem doorspoelt.
Vervang het pistoolfilter als het beschadigd is.



2. Verwijder de spuittip en de tipbeschermer en reinig deze met water of spoelvloeistof en een borstel.



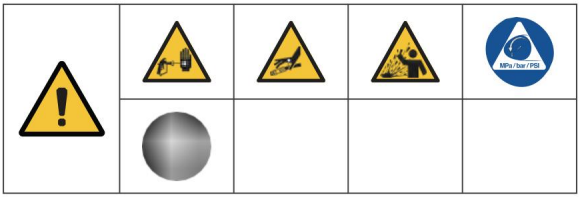
3. Veeg de verf van de buitenkant van het pistool af met een zachte doek die is bevochtigd met water of spoelvloeistof.

Machine Translated by Google

Opslag

Opslag Als u

de spuit op de juiste manier opbergt, is deze de volgende keer dat u hem nodig hebt, weer klaar voor gebruik.



Korte termijn opslag (tot

2 dagen)

1. Voer de Drukontlastingsprocedure uit, pagina 9.

2. Laat de aanzuigbuis en de afvoerbuis in de verfemmer zitten.

3. Bedek de verf en de emmer goed met plasticfolie.

4. Activeer de trekkervergrendeling.

Machine Translated by Google

5. Laat het pistool aan de slang bevestigd.

6. Verwijder de punt en de beschermer en reinig deze met water of spoelvloeistof en een borstel.

7. Veeg de verf van de buitenkant van het pistool af met een zachte doek die is bevochtigd met water of spoelvloeistof.

Langdurige opslag (meer dan

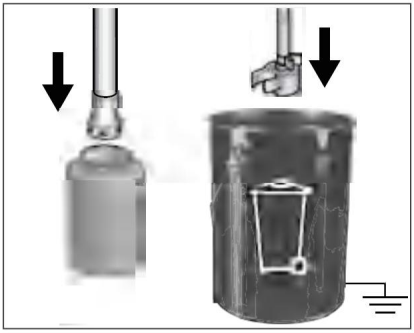
2 dagen)

Pomppantservloeistof beschermt de sproeier tegen bevriezing en corrosie. • Zorg ervoor dat al

het water uit de sproeier is afgetapt voordat u de sproeier opbergt. • Laat geen water bevriezen
in de sproeier. • Bewaar de sproeier niet onder druk. •
Bewaar de sproeier binnenshuis.

1. Voer de procedure voor drukontlasting uit, pagina 9.

2. Plaats de aanzuigslang in de fles met pompopslagvloeistof en de afvoerslang in de afvalemmer.



3. Draai de Prime/Spray-klep naar de PRIME-stand.

4. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de AAN-positie.

5. Draai de drukregelknop met de klok mee totdat de pomp aanslaat.

6. Wanneer de opslagvloeistof uit de afvoerbuis komt (5-10 seconden), zet u de AAN/UIT-schakelaar op de UIT-stand.

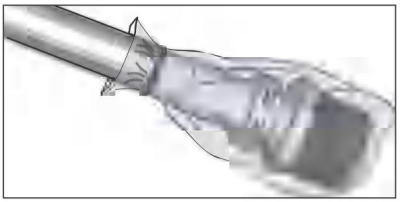
7. Draai de Prime/Spray-klep horizontaal naar de SPRAY-positie om de opslagvloeistof in de spuitmachine te houden tijdens de opslag.

Machine Translated by Google

8. Laat het pistool aan de slang bevestigd.

9. Verwijder de punt en de beschermer en reinig deze met water of spoelvloeistof en een borstel.

10. Veeg de verf van de buitenkant van het pistool af met een zachte doek die is bevochtigd met water of spoelvloeistof.



11. Bevestig een plastic zak rond de aanzuig- en afvoerbuis om eventuele druppels op te vangen.

Referentie

Referentie

Selectie van spuittip

Tipgrootte selecteren

Spuittips zijn er in verschillende gatgroottes voor Tipnummer begrijpen De laatste drie cijfers van het tipnummer (bijv. 413) bevatten informatie over de gatgrootte en waaierbreedte op het oppervlak wanneer het pistool op 12 inch (30,5 cm) van het te spuiten oppervlak wordt gehouden. Eerste cijfer bij verdubbeling = bij benadering 413 De tip heeft een reeks vloeistoffen. Uw spuitapparaat wordt geleverd met een tip voor gebruik in de meeste verfspuittoepassingen. Gebruik de coatingstabel op pagina 17 om het bereik van aanbevolen tipgatgroottes voor elk vloeistoftype te bepalen. Als u een andere tip nodig hebt dan de meegeleverde, raadpleeg dan de selectietabel voor omkeerbare spuittips.

Tips:

• Terwijl u spuit, slijt en vergroot de tip. Door te beginnen met een tipgatgrootte die kleiner is dan het maximum, kunt u binnen de nominale stroomcapaciteit van de spuitmachine spuiten. • Gebruik grotere tipgatgroottes bij
dikkere coatings en kleinere tipgatgroottes bij dunnere coatings. • Tips slijten bij gebruik en moeten periodiek worden vervangen.
• Tipgatgrootte regelt de stroomsnelheid - de hoeveelheid verf die uit
het pistool komt.

Ventilatorbreedte

De waaierbreedte is de grootte van het spuitpatroon en bepaalt het oppervlak dat met elke streek wordt bestreken.

Tips:

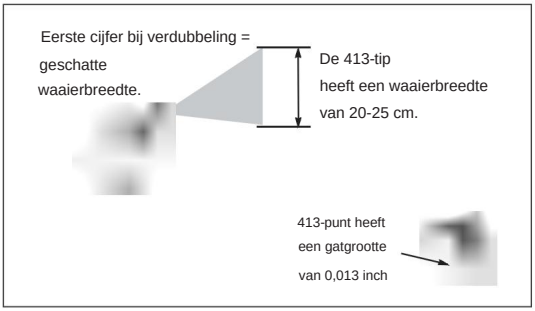
• Selecteer een waaierbreedte die het beste past bij het te bespuiten oppervlak. •
Bredere waaiers zorgen voor een betere dekking op brede, open oppervlakken. 23

Machine Translated by Google

• Smallere ventilatoren bieden betere controle op kleine, beperkte oppervlakken.

Tipnummer begrijpen De laatste drie

cijfers van het tipnummer (bijv. 413) bevatten informatie over de gatgrootte en de waaierbreedte op het oppervlak wanneer het pistool op 30,5 cm (12 inch) afstand van het te spuiten oppervlak wordt gehouden.



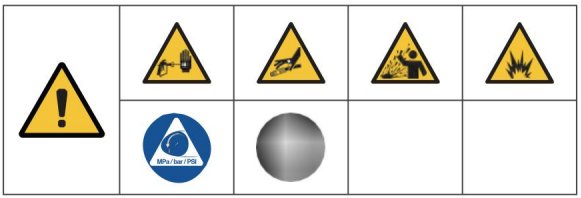
Laatste twee cijfers = grootte van het tipgat in duizendsten van een inch.

Selectietabel voor omkeerbare spuittips

Tip #	Ventilatorbreedte *	Gatgrootte
XT311	6 - 8 inch (152 - 203 mm)	0,011 inch (0,28 mm)
XT411	8 - 10 inch (203 - 254 mm)	0,011 inch (0,28 mm)
XT313	6 - 8 inch (152 - 203 mm)	0,013 inch (0,33 mm)
XT413	8 - 10 inch (203 - 254 mm)	0,013 inch (0,33 mm)
XT415	8 - 10 inch (203 - 254 mm)	0,015 inch (0,38 mm)
XT515	254 - 305 mm (10 - 12 inch)	0,015 inch (0,38 mm)
XT417	8 - 10 inch (203 - 254 mm)	0,017 inch (0,43 mm)
XT517	254 - 305 mm (10 - 12 inch)	0,017 inch (0,43 mm)
XT619	305 - 356 mm (12 - 14 inch)	0,019 inch (0,48 mm)
* – 12 inch (305 mm) vanaf het oppervlak		

Voorbeeld: voor een ventilatorbreedte van 8 tot 10 inch (203 tot 254 mm) en een gatgrootte van 0,013 (0,33 mm).

Compatibiliteit van reinigingsvloeistoffen



Machine Translated by Google

Materialen op olie- of waterbasis

• Spoel het systeem grondig met water wanneer u materialen op waterbasis spuit. • Spoel het systeem grondig met minerale spiritus of een compatibel spoelmiddel op oliebasis wanneer u materialen op oliebasis spuit. • Spoel het systeem eerst grondig met water om materialen op waterbasis te spuiten nadat u materialen op oliebasis hebt gespoten. Het water dat uit de afvoerbuis stroomt, moet helder en oplosmiddelvrij zijn voordat u begint met het spuiten van het materiaal op waterbasis. • Spoel het systeem eerst grondig met minerale spiritus of een compatibel spoelmiddel op oliebasis wanneer u materialen op oliebasis hebt gespoten. Het oplosmiddel dat uit de afvoerbuis stroomt, mag geen water bevatten. Volg bij het spoelen met oplosmiddelen altijd de instructies voor statische aarding (materialen op oliebasis). • Richt het pistool altijd op de binnenwand van de emmer om te voorkomen dat er vloeistof op uw huid of in uw ogen spat.

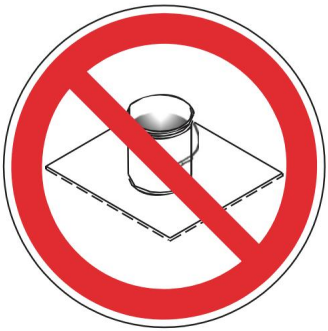
Instructies voor statische aarding (materialen op oliebasis)

De apparatuur moet geaard zijn om het risico op statische vonken en elektrische schokken te verminderen. Een elektrische of statische vonk kan ervoor zorgen dat dampen ontbranden of exploderen. Een onjuiste aarding kan een elektrische schok veroorzaken. Een goede aarding biedt een ontsnappingsdraad voor de elektrische stroom.

Gebruik altijd een metalen emmer voor materialen op oliebasis die moeten worden gespoeld met compatibele spoeloplosmiddelen op oliebasis wanneer de spuitmachine wordt gespoeld of de druk wordt ontlast.

Volg de lokale code. Gebruik alleen geleidende metalen emmers, geplaatst op een geaard oppervlak zoals beton.

Plaats de emmer niet op een niet-geleidende ondergrond, zoals papier of karton, omdat dit de aardingscontinuïteit verstoort.



Machine Translated by Google

Snelle referentie

Referentie. Nee.	Naam	Beschrijving
A	Prime/Spray-klep	• In de PRIME-stand wordt de vloeistof naar de afvoerbuis geleid. • In de SPRAY-stand wordt de vloeistof onder druk naar de verfslang geleid. • Ontlast automatisch de systeemdruk in situaties met overdruk.
B	Drukregelknop	Verhoogt (met de klok mee) en verlaagt (tegen de klok in) de vloeistofdruk in pomp, slang en spuitpistool. Om de functie te selecteren, lijnt u het symbool op de drukregelknop uit met de instellingsindicator.
C	AAN/UIT-schakelaar	Zet de sproeier AAN en UIT.
D	Zuigbuis	Zuigt vloeistof uit de verfemmer in de pomp.
Ik	Afvoerbuis	Laat vloeistof uit het systeem lopen tijdens het vullen en de druk verlagen.
F	Airless spuitpistool	Geeft vloeistof af.
G	Omkeerbare spuittip	• Vernevelt de te spuiten vloeistof, vormt een spuitpatroon en regelt de vloeistofstroom op basis van de gatgrootte. • De omgekeerde positie ontstopt verstopte tips zonder demontage.
H	Tipbescherming	Vermindert het risico op letsel door vloeistofinjectie.
I	Pistool trekker slot	Voorkomt het onbedoeld activeren van het spuitpistool.
J	Inlaatfitting voor pistoolvloeistof	Schroefdraadaansluiting voor verfslang.
Ik	Filter voor pistoolvloeistof	Filtert de vloeistof die in het spuitpistool komt om verstoppingen van de tip te voorkomen.
Ik	Pomp	Pompt vloeistof, brengt deze onder druk en transporteert deze naar de verfslang.
M	Pompvloeistofuitlaatfitting	Schroefdraadaansluiting voor airless slang.
N	Luchtloze slang	Transporteert vloeistof onder hoge druk van de pomp naar het spuitpistool.
O	Zuigfilter	Voorkomt dat er vuil in de pomp komt.
P	Stroomkabel	Sluit aan op een stroombron.
Q	Zuigbuis Druppelbeker	Houdt de zuigbuis vast tijdens het transport om druppels op te vangen.

Machine Translated by Google

Onderhoud

Onderhoud

Regelmatig onderhoud is belangrijk om een goede werking van uw spuitmachine te garanderen.

Activiteit	Interval
Controleer de openingen van de motorbehuizing op verstoppingen.	Dagelijks of elke keer dat u spuit
Controleer/reinig het filter, de vloeistofinlaatzeef en het pistoolfilter.	Dagelijks of elke keer dat u spuit

OPMERKING
Bescherm de interne aandrijfonderdelen van deze sproeier tegen water. Openingen in de omhulling zorgen voor koeling van mechanische onderdelen en elektronica binnenin. Als er water in deze openingen komt, kan de sproeier defect raken of permanent beschadigd raken.

Hogedrukslangen

Controleer de slang op schade elke keer dat u spuit. Probeer de slang niet te repareren als de slangmantel of fittingen beschadigd zijn. Gebruik geen slangen korter dan 25 ft (7,6 m). Draai de slang met twee sleutels vast.

Spuittips •

Reinig de tips altijd met een geschikte reinigingsvloeistof en borstel ze na het spuiten af. • De tips moeten mogelijk na 15 gallons (57 liter) worden vervangen, maar ze kunnen ook 60 gallons (227 liter) meegaan, afhankelijk van de schurendheid van de verf.

Pomp verwijderen

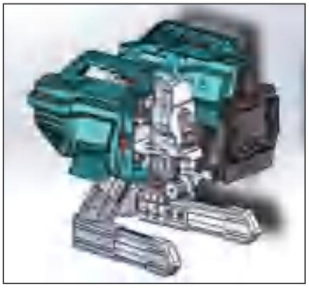
Verwijder de hogedrukslang, het kan nodig zijn om ook de aanzuigbuis te verwijderen.

Voer altijd de Drukontlastingsprocedure, pagina 9, uit voordat u met reparaties aan de pomp begint en haal de stekker van de sproeier uit het stopcontact.

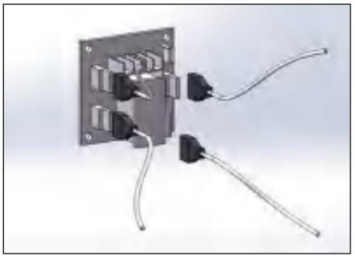
1. Draai de bevestigingsschroeven los en verwijder de voorklep.

Machine Translated by Google

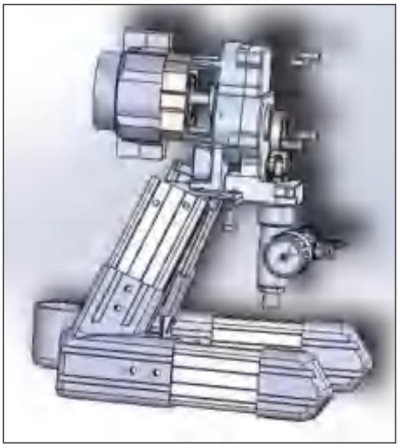
2. Verwijder de linker- en rechterbehuizing.



3. Verwijder de draadverbinding tussen de motor en de elektronische besturingskaart en tussen de drukregelklep en de elektronische besturingskaart.



4. Verwijder de verbindingsbouten tussen de pomp en het draagframe.



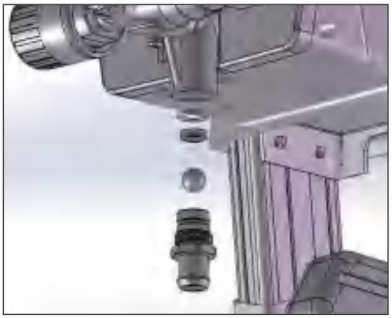
Verwijderen en installeren van inlaatklep

Als u vermoedt dat de inlaatklep verstopt of vastzit, verwijder dan de klepconstructie en reinig of vervang deze.

1. Verwijder de zuigbuis of de trechter van het spuitapparaat.

2. Maak de inlaatklep los. Verwijder de inlaatklep.

Machine Translated by Google



3. Maak alle vuil en opgedroogde verf uit de holte schoon en vervang de bal en veer. Draai de inlaatklep naar de pomp vast met het juiste gereedschap op het frame.

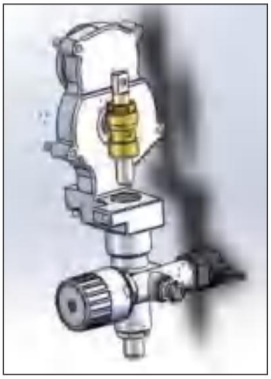
4. Let op de richting van de conische veer wanneer u de kogel en de conische veer terugplaatst.

KENNISGEVING
Zorg ervoor dat de kogel en de veer in de inlaatklepconstructie niet verloren gaan. Deze kan eruit vallen wanneer de inlaatklep wordt verwijderd. De pomp kan niet worden aangestuurd zonder de bal en de veer.

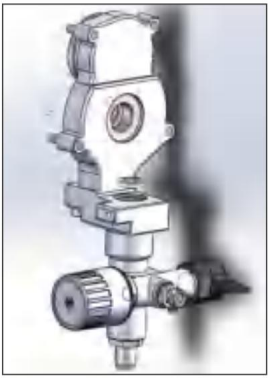
Zuigerstang en V-pakkingen demonteren 1. Verwijder de

pomp (pagina 22).

2. Draai de zuigerstangbus los en verwijder de zuigerstang.



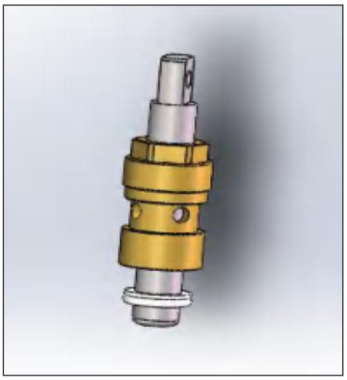
3. Verwijder de O-ringen met behulp van een schroevendraaier.



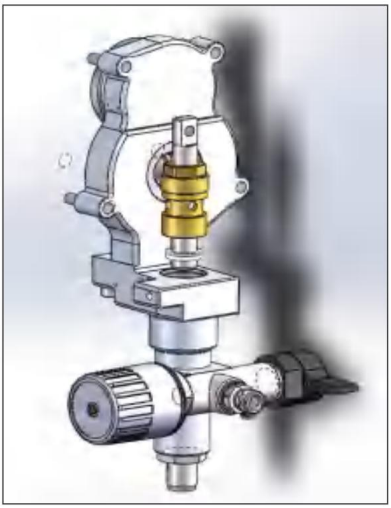
Machine Translated by Google

Installatie van zuigerstang en V-pakkingen

1. Plaats de O-ring op de zuigerstang.



2. Plaats de zuigerstang in het pomphuis.



3. Draai de koperen huls vast.

Probleemoplossing

Probleemoplossing

1. Volg de Drukontlastingsprocedure, pagina 9, voordat u de installatie controleert of repareert.
2. De oplossingen die aan het begin van elk vermeld probleem staan, zijn het meest gebruikelijk.
3. Controleer alles in deze tabel voor het oplossen van problemen voordat u de spuitmachine naar een erkend servicecentrum brengt.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
Motor draait niet: (controleer of de sproeier is aangesloten en AAN/UIT-schakelaar staat aan)	De drukregeling is ingesteld op nul druk.	Draai de drukregelknop met de klok mee om de drukinstelling te verhogen.
	Stopcontact is niet het leveren van stroom.	Test het stopcontact met een apparaat waarvan u weet dat het werkt. Reset de stroomonderbreker of vervang de zekering. Vind een werkend stopcontact. Reset de stroomonderbreker van het gebouw of vervang de zekering.
	Verlengsnoer is beschadigd.	Vervang het verlengsnoer.

Machine Translated by Google

	Pomp is vastgelopen (verf is uitgehard in de pomp of water is bevroren in de pomp.)	Controleer op kapotte isolatie of draden. Vervang het elektrische snoer als het beschadigd is.
	Het snoer van de sproeier is beschadigd.	Zet de AAN/UIT-schakelaar uit en haal de stekker van het spuitapparaat uit het stopcontact. Als het bevroren is, probeer dan NIET de spuitmachine te starten voordat deze volledig ontdooid is. Anders kunnen de motor, het bedieningspaneel en/of de aandrijflijn beschadigd raken. Plaats de spuitmachine enkele uren op een warme plaats. Controleer of de pomp vrij beweegt door de kap te verwijderen en de ventilator te laten draaien. Als de verf niet bevroren is, controleer dan of er uitgeharde verf in de pomp zit. Als de verf in de pomp is uitgehard. Als de motor niet draait als de pomp is verwijderd, neem dan contact op met een erkende Magnum-verkoper, distributeur of servicecentrum.
	Motor of besturing is beschadigd.	Raadpleeg een geautoriseerde DP-verkoper, distributeur of servicecentrum.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De sproeier werkt, maar de pomp zuigt niet aan of verliest zijn aanzuiging tijdens het gebruik. (De pomp draait, maar pompt geen verf en bouwt geen druk op.)	De kogel van de inlaatklep zit vast.	Druk op de PushPrime-knop om de bal los te maken, zodat de pomp goed kan vullen.
	De prime/spray-klep staat in de SPRAY-stand.	Draai de Prime/Spray-klep omlaag naar de PRIME-positie totdat de verf uit de afvoerbuis komt. De pomp is nu gevuld.
	De pomp was niet gevuld met spoelvloeistof. (Dikke vloeistoffen kunnen mogelijk niet worden gevuld als ze niet eerst zijn gevuld met spoelvloeistof.)	Verwijder de zuigbuis van de verf. Vul de pomp met olie- of watergebaseerde spoelvloeistof.
	Puin in de verf.	Zeef de verf.
	Dikke of “plakkerige” verf.	Sommige vloeistoffen kunnen sneller worden aangevoerd als de AAN/UIT-schakelaar even wordt uitgeschakeld, zodat de pomp langzamer kan gaan draaien en kan stoppen. Schakel de AAN/UIT-schakelaar indien nodig meerdere keren in en uit.
	Inlaatzeef is verstopt of aanzuigbuis is niet in verf ondergedompeld.	Maak de inlaatzeef schoon en zorg ervoor dat de aanzuigbuis in de verf is ondergedompeld.
	De kogel of zitting van de inlaatklep is vuil.	Verwijder de inlaatfitting. Reinig of vervang de kogel en de zitting.

Machine Translated by Google

	De zuigbuis lekt.	Controleer de aansluiting van de zuigbuis op scheuren of vacuümlekken.
	De kogel van de uitlaatklep zit vast.	Draai de uitlaatklep los, verwijder de assemblage en maak deze schoon.
	De aanzuig-/spuitklep is versleten of verstopt met vuil.	Breng het spuitapparaat naar een erkend DINO-POWER servicecentrum.

Probleem	Oorzaak	Oplossing
De pomp is gevuld, maar kan geen goed sproeipatroon produceren.	De spuittip is mogelijk gedeeltelijk verstopt.	Verwijder de verstopping van de spuittip.
	De omkeerbare spuittip staat in de UNCLOG-positie.	Draai de pijlvormige hendel op de spuittip zodat deze naar voren wijst in de SPRAY-stand.
	Puin in de verf.	Zeef de verf.
	De druk is te laag ingesteld.	Lijn de drukregelknopinstellingsindicator uit met de gewenste sproeistand.
	Het filter van de spuitpistoolvloeistof is verstopt.	Reinig of vervang het filter van de pistoolvloeistof.
	De geselecteerde spuittip is te groot voor de capaciteit van de spuit.	Vervang tip
	De spuittip is versleten tot voorbij de capaciteit van de spuiter.	Vervang tip
	Spuittippakking en -afdichting versleten of ontbrekend.	Vervang de pakking en afdichting.
	Inlaatzeef is verstopt of aanzuigbuis is niet in verf ondergedompeld.	Maak de inlaatzeef schoon en zorg ervoor dat de aanzuigbuis in de verf is ondergedompeld.
	Het verlengsnoer is te lang of niet dik genoeg.	Vervang het verlengsnoer.
	De inlaat- of uitlaatklep van de pomp is versleten of verstopt met vuil.	Controleer op versleten of vervuilde inlaatklep of uitlaatklep. - Primesprayermetverf - Trek even aan het pistool - Wanneer de trekker wordt losgelaten, moet de pomp even een cyclus maken en stoppen - Als de pomp blijft draaien, zijn de pompkleppen mogelijk versleten of verontreinigd met vuil - Reinigen en opnieuw installeren van kleppen

Machine Translated by Google

	Het materiaal is te dik.	Dun materiaal. Volg de aanbevelingen van de fabrikant.
	Airless slang is te lang (als er een extra sectie is toegevoegd)	Verwijder een deel van de airless-slang.
Het spuitpistool stopt met spuiten terwijl de trekker wordt overgehaald.	Spuittip is verstopt.	Verwijder de verstopping van de spuittip.
	Spuitmachine is ontstoken.	Zie het gedeelte over probleemoplossing: “Spuitmachine draait, maar pomp zuigt niet aan of verliest zuigkracht tijdens gebruik.”

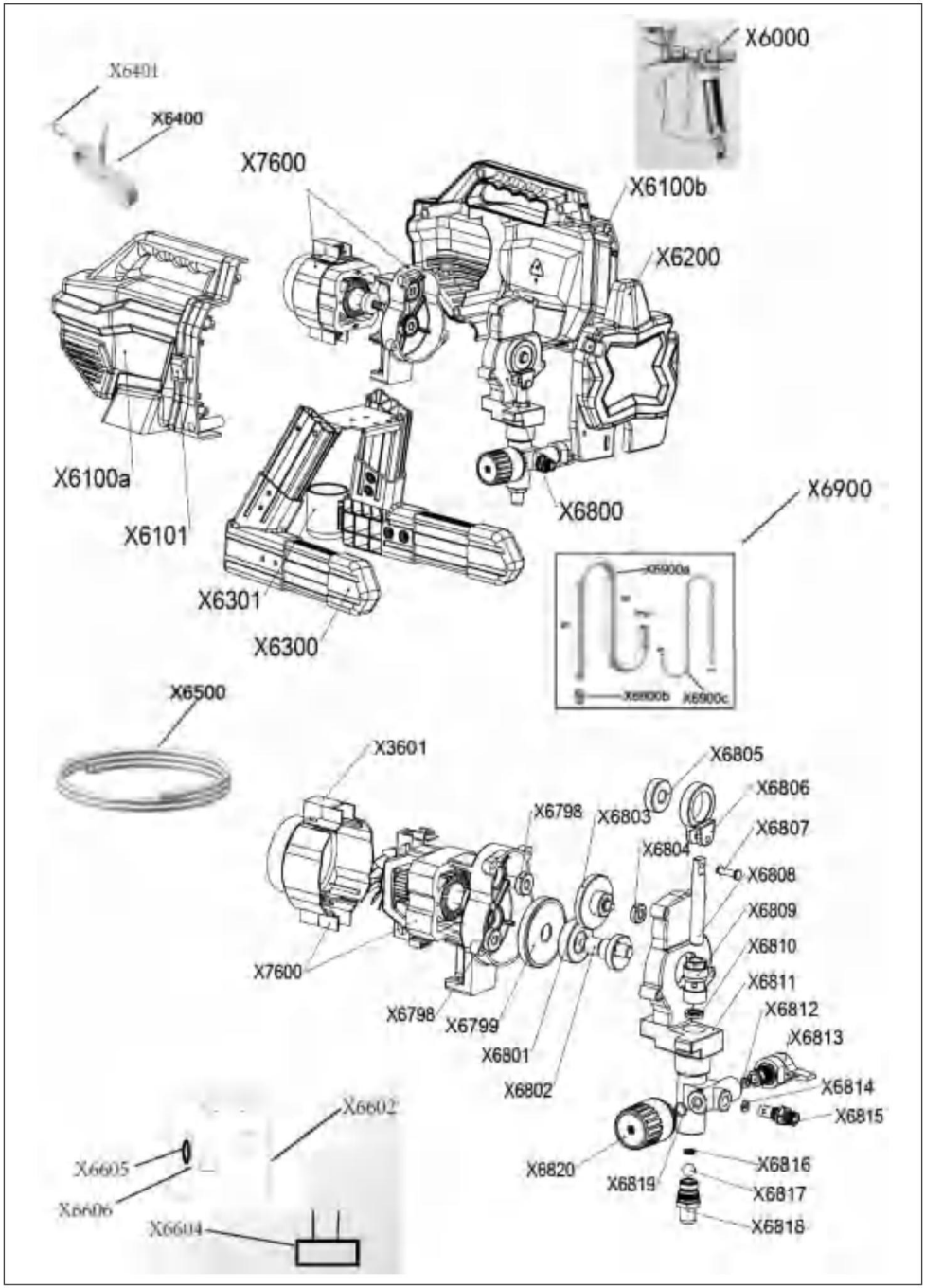
Probleem	Oorzaak	Oplossing
Als er verf wordt gespoten, loopt deze langs de muur of zakt.	Het materiaal is te dik.	Beweeg het geweer sneller.
		Kies een spuittip met een kleiner gat.
		Kies een spuittip met een bredere waaier.
		Zorg ervoor dat het pistool ver genoeg van het oppervlak verwijderd is
Bij het spuiten van verf is de dekking onvoldoende.	Er is te weinig materiaal beschikbaar.	Beweeg het pistool langzamer.
		Kies een spuittip met een groter gat.
		Kies een spuittip met een smallere waaier.
		Zorg ervoor dat het pistool zich dicht genoeg bij het oppervlak bevindt.
Het waaierpatroon varieert drastisch tijdens het spuiten.	Drukregelschakelaar is defect en veroorzaakt overmatige drukvariatie.	Breng het spuitapparaat naar een erkend DINO-POWER servicecentrum.
Kan het spuitpistool niet activeren.	De trekkervergrendeling van het spuitpistool is ingeschakeld.	Draai aan de trekkervergrendeling om de trekkervergrendeling uit te schakelen.
Er komt verf uit de drukregelaar.	Drukregelschakelaar is versleten.	Breng het spuitapparaat naar een erkend DINO-POWER servicecentrum.
Er lekt verf via de afvoerbuis.	De spuitmachine staat onder te hoge druk.	Breng het spuitapparaat naar een erkend DINO-POWER servicecentrum.
Er lekt verf langs de buitenkant van de pomp.	De pomppakkingen zijn versleten.	Vervang de pomppakkingen

Machine Translated by Google

Motor is heet en draait af en toe. Motor schakelt automatisch uit bij oververhitting. Er kan schade ontstaan als de oorzaak niet wordt hersteld.	De ventilatiegaten in de behuizing zijn verstopt of de sproeier is afgedekt.	Zorg ervoor dat de ventilatieopeningen vrij zijn van obstakels en dat er niet te veel gespoten wordt. Zorg er ook voor dat de spuitmachine openstaat voor lucht.
	Verlengsnoer is te lang of niet zwaar genoeg graadmeter.	Vervang het verlengsnoer.
	Er wordt een ongereguleerde elektrische generator gebruikt met een te hoge spanning.	Gebruik een elektrische generator met een geschikte spanningsregelaar.
	Motor moet vervangen worden.	Breng de spuitmachine naar een erkende DINO-POWER-verkoper, distributeur of servicecentrum.

Machine Translated by Google

DP-X6 elektrische airless verfspuit



Machine Translated by Google

Reserveonderdelenlijst voor DP-X6

Onderdeelnr.	Beschrijving	Hoeveelheid	Onderdeelnr.	Beschrijving	Hoeveelheid
X6100a	Linker deksel	1	X6808	*Zuigerstang	1
X6100b	Rechter deksel	1	X6809	Mouw	1
X6101	AAN/UIT-schakelaar	1	X6810	*O-ring	1
X6200	Voorkant	1	X6811	Vloeistofpomp	1
X6300	Standmontage	1	X6812	Pakking	1
X6301	Lekbeker	1	X6813	Prime-klep	1
X6400	Stekker	1	X6814	O-ring	1
X6401	Stroomkabel	1	X6815	Uitlaatklep	1
X6500	Hogedrukslang 1/4"*7,5m	1	X6816	Lente	1
X7600	X6 motormontage	1	X6817	Inlaatklep kogel	1
X3601	Motorkap	2	X6818	Inlaatklep	1
X6601	Koolborstel	2	X6819	Pakkingset	1
X6798	Lager 608-2Z	2	X6820	Drukregelaar	1
X6799	Grote versnelling	1	X6900	Zuig-/prime-montage	1
X6800	Pomp montage	1	X6900a	Zuigbuis	1
X6801	Lager 6004-2Z	1	X6900b	Zuigfilter	1
X6802	Krukas	1	X6900c	Prime-buis	1
X6803	Versnelling	1	X6000	Airless spuitpistool	1
X6804	Lager 698-2Z	1	X6602	Printplaat	1
X6805	Lager 6201-2Z	1	X6604	Microschakelaar	1
X6806	Drijfstang	1	X6605	Samensmelten	1
X6807	Pin	1	X6606	Zekering zitting	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

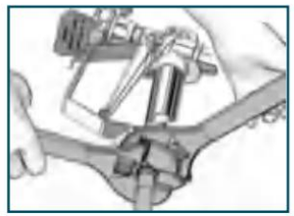
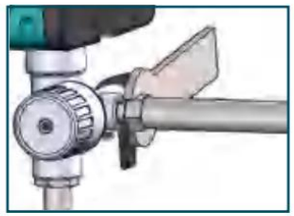
VEVOR

AIRLESS VERFSPUIT
SNELLE GIDS

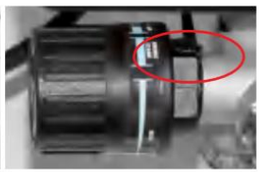
Let op, dit is slechts een snelle handleiding. Wij raden u aan de volledige handleiding te lezen voordat u de Savito Airless verfspuit voor het eerst gebruikt. Lees de veiligheidsinstructies en waarschuwingen in de handleiding zorgvuldig door voordat u de snelle handleiding leest of voordat u de Savito Airless verfspuit gebruikt.

INSTELLINGEN

1. Sluit het ene uiteinde van de slang aan op de vloeistof uitlaat en de andere kant van de slang naar het pistool. Draai beide kanten stevig vast met een sleutel.
Zorg ervoor dat de verbindingen goed vastzitten.

2. Zet de trekker op slot en draai de knop naar Prime/-Schone instelling. Zet de schakelaar op uit en steek de stekker in het stopcontact.



TREKKER SLOT | TREKKER ONTGRENDELEN | PRIMEUR/ SCHOON

3. Als u materiaal op waterbasis gebruikt, bereidt u twee emmers voor: één leeg en één gevuld met water. Voor

INSTELLING(vervolg)

ZUIGING BUIS

DROOGLEGGEN BUIS

op olie gebaseerd materiaal, gebruik minerale spiritus of een compatibel op olie gebaseerd spoelmiddel. Plaats de zuigbuis in de emmer met vloeistof en plaats de afvoerbuis in de lege emmer.

4. Zet de aan/uit-schakelaar aan (prime-schakelaar moet op prime-positie staan). Wacht tot de vloeistof door de zuigbuis en de afvoer is gegaan

SPRAY

PRIMEUR

buis gedurende 30 tot 60 seconden. Zet vervolgens de schakelaar op uit.

OPSTARTEN

Als u eerder gebruikte verf gebruikt, is het raadzaam om de verf voor gebruik te zeven, om te voorkomen dat opgedroogde verf of vuil de machine verstopt. Zie pagina 8 van de handleiding voor informatie over het zeven van de verf.

1. Plaats de zuigbuis in de verfemmer.
Laat de afvoerbuis in de afvalemmer zitten. Draai prime-schakelaar op prime-positie. Zet de aan-/uitschakelaar aan en wacht tot al het water eruit is en er verf uit de afvoerbuis begint te komen.
Zet de aan/uit-schakelaar onmiddellijk uit.

STARTUP(vervolg)

2. Draai de prime-schakelaar naar de spuitstand.

Zorg ervoor dat de spuittip in de spuitpositie staat en goed vastzit.

SPRAYPOSITIE

Richt het pistool in de afvalemmer en ontgrendel de trekkervergrendeling. Zet de aan-uitschakelaar aan en haal de trekker over totdat er verf uitkomt en de trekker loslaat. Zet de aan-uitschakelaar uit. Bevestig de afvoerbuis aan de zuig

DRAAI AAN

tube en plaats de tubes in de verfemmer. Houd de trekkervergrendeling altijd op wanneer u deze niet gebruikt.

HOE TE SPRAYEN

Wanneer de motor stopt, is de spuitmachine klaar om te verven. Als de motor blijft draaien, is de spuitmachine niet goed geprimed en moet u de twee stappen in de opstartgids herhalen.

1. Zorg ervoor dat u de juiste veiligheidsuitrusting draagt (masker, bril, enz.). Als u de tipmaat wilt wijzigen, raadpleeg dan de handleiding op pagina 12 voor de juiste installatie van de spuittip.

2. Pas de drukregelknop aan om overspray te verminderen. Begin altijd met de laagste drukinstelling en verhoog de druk tot de minimale instelling die resulteert in een acceptabel spuitpatroon.
Voor de tip- en drukinstellingen, zie de tabel op pagina 13 in de handleiding.

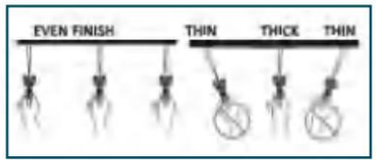
LAAGSTE DRUK

Machine Translated by Google

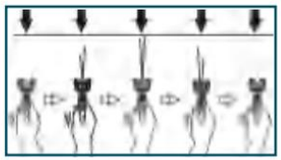
AIRLESS VERFSPUIT
SNELLE GIDS
VOORTGEZET

HOE TE SPRAYEN (vervolg)

3. Buig altijd uw pols om het pistool recht te houden. Houd het pistool constant 12 inch van het oppervlak en richt recht op het oppervlak. Het kantelen van het pistool naar de directe spuithoek veroorzaakt een ongelijke afwerking.



4. Trekker overhalen na het starten van de slag. Trekker loslaten voor het einde van de slag. Het pistool moet bewegen wanneer de trekker wordt overgehaald en losgelaten. Richt de spray van het pistool op het midden van de onderrand van de vorige slag, waarbij elke slag half overlapt.



5. Als de spuittip verstopt raakt door deeltjes of gruis: vergrendel de trekker, draai de spuittip naar de ontstoppingspositie, ontgrendel de trekker en richt het pistool op uw middel en haal de trekker over om de verstopping te verhelpen.

Wanneer de emmer met verf leeg is, moet u de machine opnieuw primen voordat u hem gebruikt. Zorg er altijd voor dat uw verfemmer gevuld is. Als u nog steeds dezelfde verf gebruikt en de emmer begint leeg te raken, vult u hem gewoon opnieuw met dezelfde verf, zodat u niet opnieuw hoeft te primen.

OPRUIMEN

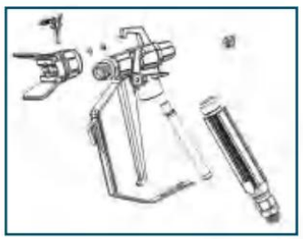
1. Zet de aan/uit-schakelaar op de o-stand, activeer de trekkervergrendeling, draai de drukregelknop naar de laagste stand, til de zuigbuis en de afvoerbuis uit de verfemmer, laat de verf in de emmer lopen, doe de afvoerbuis in een afvalemmer en draai de Prime/Spray-klep naar de prime-stand. Zet de aan/uit-schakelaar aan en laat leeglopen om de druk te ontlasten.

2. Richt het pistool stevig op de verfemmer en draai de prime-schakelaar naar de spuitstand. Ontgrendel de trekkervergrendeling en haal de trekker over om de druk te verlichten. Schakel de trekkervergrendeling in als u klaar bent.

3. Zet een lege afvalemmer en een emmer met water naast elkaar. Gebruik voor het schoonmaken na olieverf minerale terpentine of een compatibel, op olie gebaseerd spoelmiddel in plaats van water. Plaats de zuigbuis in de emmer met de spoelvloeistof en plaats de afvoerbuis in de afvalemmer.

4. Draai de drukregelknop naar de stand Prime/Clean. Draai de Prime/Spray-klep naar beneden naar de prime-stand. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de aan-stand. Spoel totdat ongeveer 1/3 van de spoelvloeistof uit de emmer is of totdat het water helder is. Zet de AAN/UIT-schakelaar op de uit-stand.

5. Verwijder de spuittip, tipbeschermer en het pistoolfilter van het pistool en plaats het in de afvalemmer en reinig het met water of spoelvloeistof met de borstel elke keer dat u het systeem doorspoelt.



Veeg alle verf van buiten de machine af met een zachte doek die is bevochtigd met water of spoelvloeistof.

OPSLAG

Pomppantservloeistof beschermt de sproeier tegen bevriezing en corrosie.

1. Zorg ervoor dat al het water uit de sproeier is gelopen voordat u deze opbergt. Laat het water niet bevriezen in de sproeier. Bewaar de sproeier niet onder druk. Bewaar de sproeier binnenshuis.

2. Voer de drukontlastingsprocedure uit. Plaats de zuigbuis in de vloeistoffles en de afvoerbuis in afvalemmer. Zet de aan/uit-schakelaar aan en de prime-schakelaar op de prime-positie en draai de drukregelknop met de klok mee totdat de pomp aangaat.

3. Wanneer de opslagvloeistof uit de afvoerbuis komt (5-10 seconden), zet u de aan/uit-schakelaar uit. Draai de Prime/Spray-klep horizontaal naar de spuitpositie om de opslagvloeistof in de spuitmachine te houden tijdens de opslag. Laat het pistool aan de slang bevestigd.

4. Veeg de verf van de buitenkant van het pistool af met een zachte doek die is bevochtigd met water of spoelvloeistof. Bevestig een plastic zak rond de zuig- en afvoerbuis om druppels opvangen.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

BRUKSANVISNING ELECTRIC LUFTLÖS FÄRGSPRUTA

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

Elektrisk högtryckspruta DP-X6

DP-X6

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla manualer noggrant innan du använder den.
VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Machine Translated by Google

Viktiga säkerhetsinstruktioner Läs

alla varningar och instruktioner i denna handbok, relaterade manualer och på enheten. Var bekant med kontrollerna och korrekt användning av utrustningen. Spara dessa instruktioner. Läs noga och öva på goda säkerhetsvanor.

Innan du sprayar

VARNINGA

DP-X6-modeller:

• Använd endast icke brännbara eller vattenbaserade/oljebaserade material, eller icke brännbara färgförtunningsmedel. Använd inte material med flampunkter lägre än 100°F (38°C). Detta inkluderar, men är inte begränsat till, aceton, xylen, toluen eller nafta. För mer information om ditt material, begär säkerhetsdatablad (SDS) från leverantören. • Sprejning av brandfarliga
eller brännbara material i en fabrik eller fast plats måste uppfylla kraven i NFPA 33 och OSHA 1910.94(c) i USA och med alla liknande lokala bestämmelser i andra länder.

Granska varningar för viktig säkerhetsinformation

Viktigt! Läs noga och öva på goda säkerhetsvanor.

Granska manualer och titta på videor

Läs alltid manualer och titta på videor noggrant innan du utför sprutjobben.

Ej godkänd för användning i explosiva miljöer eller farliga platser.
För portabel högtrycksspr utning av arkitektoniska färger och beläggningar.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122

Australien Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Innehåll

Innan du sprayar ---- 02

Varningar ---- 04

Lär känna din spruta ---- 07

Inställning ---- 08

Starta upp ---- 10

Hur man sprayar ---- 14

Rengöring ---- 18

Lagring ---- 21

Hänvisning ---- 23

Underhåll ---- 27

Felsökning ---- 30

DP-X6 Elektrisk högtryckspruta ---- 35

Reservdelslista för DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Varningar

Varningar

Följande varningar gäller installation, användning, underhåll och reparation av denna utrustning. Utropstecknet varnar dig för en allmän varning och farosymbolerna hänvisar till procedurspecifika risker. När dessa symboler förekommer i den här handboken eller på varningsetiketter, hänvisa till dessa varningar. Produktspecifika farosymboler och varningar som inte täcks i detta avsnitt kan förekomma i hela den här handboken där så är tillämpligt.

⚠ VARNINGA

BRAND- OCH EXPLOSIONSRISK

Brandfarliga ångor, såsom lösningsmedels- och färgångor, i arbetsområdet kan antändas eller explodera. För att förhindra brand och explosion:

DP-X6-modeller:

• Spraya eller rengör inte med material som har flampunkter lägre än 100°F (38°C). Använd endast icke brännbara eller vattenbaserade material, eller icke brännbara färgförtunningsmedel. För fullständig information om ditt material, begär säkerhetsdatabladet (SDS) från materialdistributören eller återförsäljaren. • Spraya inte brännbart material nära öppen låga eller antändningskällor som cigaretter, motorer och elektrisk utrustning. • Spraya inte brännbara vätskor i ett slutet utrymme. • Spraya inte lättantändliga eller brännbara material nära öppen låga eller antändningskällor som cigaretter, motorer och elektrisk utrustning. • Spraya inte brandfarliga eller brännbara vätskor i ett slutet utrymme. • Färg eller lösningsmedel som flödar genom utrustningen kan resultera i statisk elektricitet.

Statisk elektricitet skapar risk för brand eller explosion i närvaro av färg eller lösningsmedelsångor. Alla delar av sprutsystemet, inklusive pumpen, slangenheten, sprutpistolen och föremål i och runt sprutområdet ska vara ordentligt jordade för att skydda mot statisk urladdning och gnistor. Använd ledande eller jordade högtrycksslangar för färgsprutor. • Kontrollera att alla behållare och uppsamlingssystem är jordade för att förhindra statisk elektricitet. Använd inte hinkfoder om de inte är antistatiska eller ledande. • Anslut till ett jordat uttag och använd jordade förlängningssladdar. Använd inte en 3-till-2-adapter. • Använd inte färg eller lösningsmedel som innehåller halogenerade kolväten. • Håll sprayområdet väl ventilerat. Håll en god tillgång på frisk luft som rör sig genom

område.

• Sprutan genererar gnistor. Håll pumpenheten i ett väl ventilerat område minst 20 fot (6,1 m) från sprayområdet vid sprutning, spolning, rengöring eller service. Spraya inte pumpenheten. • Rök inte i sprayområdet eller spraya där gnistor eller lågor finns. • Använd inte ljusbrytare, motorer eller liknande gnistproducerande produkter i sprutområdet.

Machine Translated by Google

• Håll området rent och fritt från färg- eller lösningsmedelsbehållare, trasor och andra brandfarliga material.
• Känn till
innehållet i de färger och lösningsmedel som sprutas. Läs alla säkerhetsdatablad (SDS) och
behållaretiketter som medföljer färgerna och lösningsmedlen. Följ färg- och lösningsmedelstillverkarens
säkerhetsanvisningar. • Brandsläckningsutrustning ska finnas och
fungera.

⚠ VARNINGA

RISK FÖR INJEKTION AV HUDEN

Högtryckspray kan injicera gifter i kroppen och orsaka allvarliga kroppsskador. Om en injektion inträffar,
få omedelbar kirurgisk behandling. • Rikta inte pistolen mot eller spraya någon person eller
djur. • Håll händer och andra kroppsdelar borta från utsläppen. Försök
till exempel inte att stoppa läckor med någon del av kroppen. • Använd alltid munstycksskyddet. Spraya inte
utan munstycksskyddet på plats. • Använd DP-
munstycksspetsar. • Var försiktig när du rengör och byter munstycksspetsar. Om munstycksspetsen
täpps till under sprutning,
följ tryckavlastningsproceduren för att stänga av enheten och avlasta trycket innan du tar bort munstycksspetsen
för att rengöra. • Utrustningen bibehåller trycket efter att strömmen stängts av. Lämna inte utrustningen
strömsatt eller under tryck utan uppsikt. Följ tryckavlastningsproceduren när
utrustningen är obevakad eller inte används, och innan du servar, rengör eller tar bort delar. • Kontrollera
slangar och delar för tecken på skador. Byt ut alla skadade slangar eller delar. • Det här systemet kan
producera 2 900 psi. Använd D-ersättningsdelar eller tillbehör som är klassade som minst 2 900 psi. •
Aktivera alltid
avtryckaren när du inte sprutar. Kontrollera att avtryckarlåset fungerar korrekt. • Kontrollera att alla
anslutningar är säkra innan du använder enheten. • Vet hur man stoppar enheten och avluftar trycket
snabbt. Var väl förtrogen med kontrollerna.

RISK FÖR FELAKTIG ANVÄNDNING AV UTRUSTNING

Felaktig användning kan orsaka dödsfall eller
allvarliga skador. • Bär alltid lämpliga handskar, ögonskydd och andningsskydd eller mask när du målar.
• Använd
eller spraya inte i närheten av barn. Håll alltid barn borta från utrustning. • Räck inte för mycket eller stå
på ett
instabilt stöd. Håll alltid ett effektivt fotfäste och balans. • Var uppmärksam och titta på vad du gör. •
Använd inte enheten när
du är trött eller påverkad av droger eller alkohol.

Machine Translated by Google

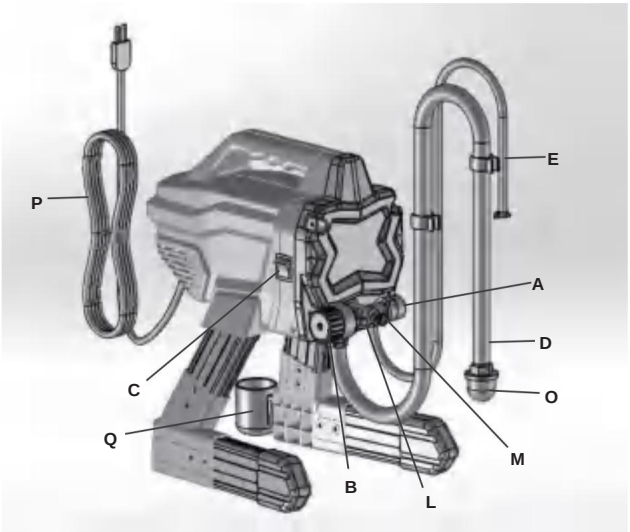
	• Böj inte eller överböja slangen. • Utsätt inte slangen för temperaturer eller tryck som överstiger de som specificeras av DP. • Använd inte slangen som en styrka för att dra eller lyfta utrustningen. • Spraya inte med en slang kortare än 25 fot. • Ändra eller modifiera inte utrustningen. Ändringar eller modifieringar kan ogiltigförklara myndighetens godkännanden och skapa säkerhetsrisker. • Se till att all utrustning är klassad och godkänd för miljön där du använder den.
	RISK FÖR ELEKTRISK STÖT Denna utrustning måste vara jordad. Felaktig jordning, installation eller användning av systemet kan orsaka elektriska stötar. • Stäng av och koppla ur nätsladden innan du servar utrustningen. • Anslut endast till jordade eluttag. • Använd endast 3-trådsförlängningssladdar. • Se till att jordstiften är intakta på ström- och förlängningssladdar. • Utsätt inte för regn. Förvara inomhus.

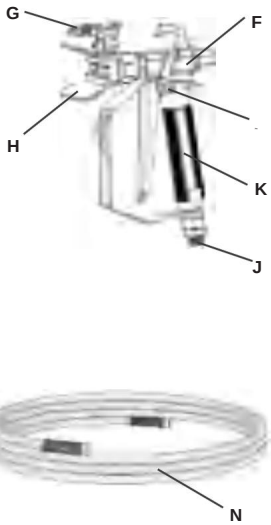
	⚠ VARNINGA
	FARA FÖR TRYCKSTÄLLDA ALUMINIUMDELAR Användning av vätskor som är oförenliga med aluminium i trycksatt utrustning kan orsaka allvarliga kemiska reaktioner och utrustning går sönder. Underlåtenhet att följa denna varning kan leda till dödsfall, allvarlig skada eller egendomsskada. • Använd inte 1,1,1-trikloretan, metylenklorid, andra halogenerade kolvätelösningsmedel eller vätskor som innehåller sådana lösningsmedel. • Använd inte klorblekmedel. • Många andra vätskor kan innehålla kemikalier som kan reagera med aluminium. Kontakta din materialleverantör för kompatibilitet.
	RISK FÖR RÖRLIGA DELAR Rörliga delar kan klämma, skära eller amputera fingrar och andra kroppsdelar. • Håll dig borta från rörliga delar. • Använd inte utrustning med skyddsanordningar eller höljen borttagna. • Trycksatt utrustning kan starta utan förvarning. Innan du kontrollerar, flyttar eller servar utrustning, följ tryckavlastningsproceduren och koppla bort all ström källor.
	GIFTIGA VÄTSKOR ELLER ÅNGOR FARA Giftiga vätskor eller ångor kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall om de stänker i ögonen eller på huden, andas in eller sväljs.

Machine Translated by Google

	• Läs säkerhetsdatabladen för att känna till de specifika farorna med de vätskor du använder. • Förvara farlig vätska i godkända behållare och kassera den enligt gällande riktlinjer.
	PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING Bär lämplig skyddsutrustning när du befinner dig i arbetsområdet för att förhindra allvarliga skador, inklusive ögonskador, hörselnedsättning, inandning av giftiga ångor och brännskador. Denna skyddsutrustning inkluderar men är inte begränsad till: • Skyddsglasögon och hörselskydd. • Andningsskydd, skyddskläder och handskar som rekommenderas av vätske- och lösningsmedelstillverkaren.

Lär känna din spruta





A-Prime/Sprayventil B-tryckkontrollknapp C-ON/OFF-brytare D-sugrör E-dräneringsrör F-Airless sprutpistol	G-vändbar sprutmunstycke H-Tip Guard I-Gun avtryckarlås J-Gun vätskeinloppskoppling K-Gun vätskefilter (inuti handtaget) L-Pump	M-Pump vätskeutloppskoppling N-Högtrycksslang O-sugfilter P-strömsladd Q-Suction Tube Droppkopp

Se Snabbreferens, sidan 21 för mer information.

Machine Translated by Google

Tekniska specifikationer:

Modell nr.	DP-X6
Tryckkontroll	Mekanisk
Betyg(er)	230V~ 50Hz
Motorkraft	650W
Max. Flödeshastighet	1,4L/min 0,36GPM
Max. Spetsstorlek	0,019”
Max. Tryck	200bar/2900psi
Max. Slanglängd	15m

Påminnelsetips:

1. Rengör pumpen / slangen / sprutpistolen / sprutmunstycket noggrant varje dag när du är klar med ditt målningsjobb.
2. När pumpen förvaras med icke-frysande vätska. Pumpskador uppstår om vatten eller latexfärg fryser i pumpen.

3. Skador på plastdelar kan uppstå om stötar inträffar under låga temperaturer. Förändringar i färgens viskositet vid mycket låga eller mycket höga temperaturer kan påverka sprutans prestanda.

Inställning

När du packar upp sprutan för första gången eller efter långtidsförvaring utför installationsproceduren.

Montera din spruta 1. Anslut

DP högtrycksslang till vätskeutloppet. Använd en skiftnyckel för att dra åt ordentligt.

2. Anslut andra änden av slangen till pistolen.

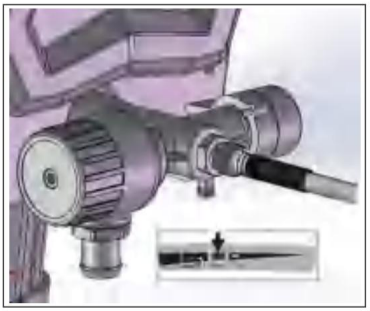
Machine Translated by Google

3. Använd två skiftnycklar för att dra åt ordentligt. Om slangen redan är ansluten, se till att anslutningarna är täta.

4. Aktivera avtryckarlåset.

5. Ta bort spetsskyddet. Var försiktig spetstätningen kan falla ut när spetsskyddet tas bort.

6. Vrid tryckkontrollvredet helt åt vänster (moturs) till lägsta inställning.



7. Efter långtidsförvaring kontrollera att inloppssilen inte har täppt till och skräp.

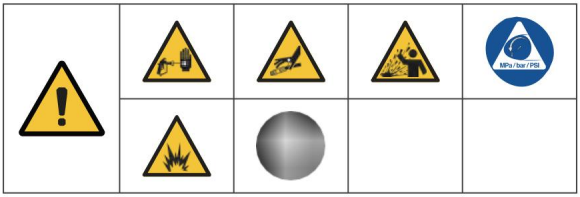
Sila färgen

Tidigare öppnad färg kan innehålla torkad färg eller annat skräp. För att undvika grundningsproblem och spraymunstycken, rekommenderas att sila av färgen före användning. Färgsilar finns där färg säljs. Sträck en färgsil över en ren hink och häll färgen genom silen för att fånga upp torkad färg och skräp innan du sprutar.

Machine Translated by Google

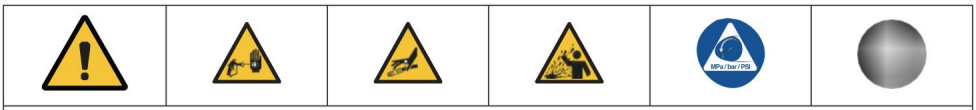
Starta upp

Starta upp



Tryckavlastningsprocedur

Följ tryckavlastningsproceduren när du ser denna symbol.

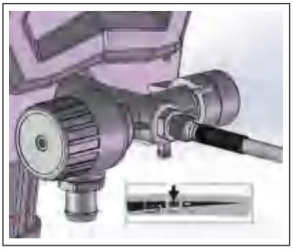


Denna utrustning förblir trycksatt tills trycket avlastas manuellt. För att förhindra allvarliga skador från trycksatt vätska, såsom hudinjektion eller stänkt vätska, följ tryckavlastningsproceduren närhelst sprutan stoppas och innan sprutan rengörs eller kontrolleras, och innan utrustningen servas.

1. Vrid ON/OFF-knappen till OFF-läget.

1. Aktivera avtryckarlåset. Aktivera alltid avtryckarlåset när bönen stoppas för att förhindra att pistolen utlöses av misstag.

2. Vrid tryckkontrollvredet till lägsta inställningen.



Machine Translated by Google

3. Sätt avtappningsslangen i ett avfallskärl och vrid Prime/Spray-ventilen i PRIME-läge (dränera) för att avlasta trycket.

4. Håll pistolen stadigt mot en hink. Rikta pistolen i hinken. Koppla ur avtryckarlåset och tryck av pistolen för att avlasta trycket.

5. Aktivera avtryckarlåset.

6. Om du misstänker att sprutmunstycket eller slangen är igensatt eller att trycket inte har avlastats helt: a. Lossa MYCKET LÅNGSAMT spetsskyddets låsmutter eller slangändens koppling för att gradvis avlasta trycket. b. Lossa muttern eller
kopplingen helt. c. Rensa luftlös slang eller spraymunstycke.

Flush Storage Fluid Denna

spruta kommer från fabriken med en liten mängd testmaterial i systemet. Det är viktigt att du sköljer bort detta material från sprutan innan du använder den för första gången. Se Rengöringsvätskekompatibilitet, sidan 20 och Instruktioner för statisk jordning (oljebaserade material), sidan 20 för ytterligare information när du använder oljebaserade material.

1. Utför tryckavlastningsproceduren, sidan 9.

2. Se till att ON/OFF-knappen är AV.

3. Separera avloppsröret (mindre) från sugröret (större).

4. Placera avloppsslangen i en avfallshink.

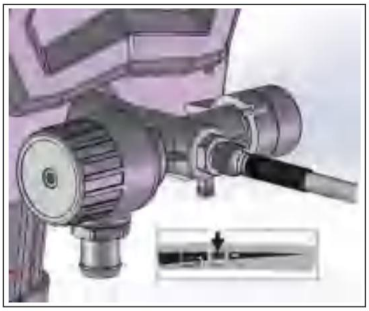
5. Sänk ned sugröret i en hink som är delvis fylld med vatten eller spolvätska. Om du sprutar oljebaserade material, sänk sugröret i mineralsprit eller kompatibelt rengöringsmedel. Om du sprutar vattenbaserade material, sänk sugröret i vatten.

Machine Translated by Google

6. Vrid Prime/Spray-ventilen ner till PRIME-läget.

7. Anslut nätsladden till ett korrekt jordat eluttag.

8. Rikta in inställningsindikatorn med Prime/Clean-inställningen på tryckkontrollvredet.



9. Vrid ON/OFF-omkopplaren till ON-läge.

10. När sprutan börjar pumpa kommer spollösningsmedel och luftbubblor att tömmas från systemet. Låt vätska rinna ut ur dräneringsröret, ner i avfallsbehållaren, i 30 till 60 sekunder.

11. Vrid ON/OFF-knappen till OFF-läget.

Högtryckssprayen kan injicera gifter i kroppen och orsaka allvarliga kroppsskador. Stoppa inte läckor med hand eller trasa.

12. Inspektera för läckor. Om läckor uppstår, utför tryckavlastningsproceduren, sidan 9, dra åt alla kopplingar och upprepa uppstarten. Om det inte finns några läckor fortsätt med nästa steg. 12

Machine Translated by Google

Fyll på pumpen

1. Flytta sugröret till färghinken och sänk sugröret i färg.

2. Vrid ON/OFF-omkopplaren till ON-läge.

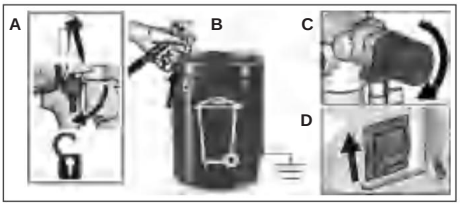
3. Vänta tills färg kommer ut ur avloppsröret.

4. Vrid ON/OFF-knappen till OFF-läget.

OBS: Vissa vätskor kan fyllas snabbare om PÅ/AV-brytaren tillfälligt stängs av så att pumpen kan sakta ner och stanna. Slå på och av strömbrytaren flera gånger om det behövs.

Fyll pistol och slang

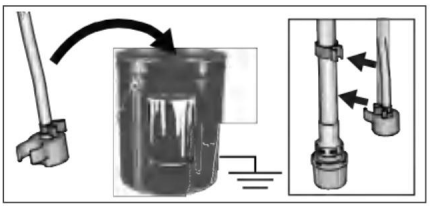
1. Håll pistolen mot avfallsbehållaren. Rikta pistolen i avfallsbehållaren.
a. Koppla ur avtryckarlåset. b.
Dra och håll pistolavtryckaren. c.
Vrid påfyllnings-/sprayventilen horisontellt till SPRAY-läge. d. Vrid
ON/OFF-omkopplaren till ON-läge.



2. Tryck av pistolen i avfallsbehållaren tills endast färg kommer ut ur pistolen.

3. Släpp avtryckaren. Aktivera avtryckarlåset.

4. Överför avloppsslangen till färghinken och klämma fast den i sugröret.

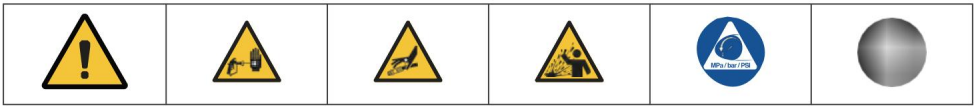


OBS: När motorn stannar är sprutan redo att målas. Om motorn fortsätter att gå är sprutan inte ordentligt fylld.
Upprepa Fyll på pump och fyll på pistol och slang.

Machine Translated by Google

Hur man sprayar

Hur man sprayar



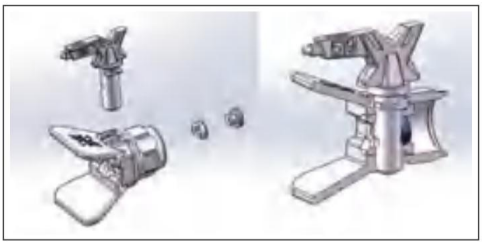
Installation av sprutmunstycken

För att förhindra att sprutmunstycket läcker, se till att sprutmunstycket och munstycksskyddet är korrekt installerade.

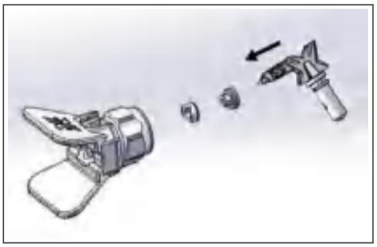
1. Utför tryckavlastningsproceduren, sidan 9.

2. Aktivera avtryckarlåset.

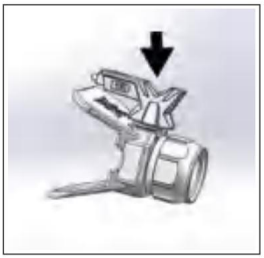
3. Kontrollera att spraymunstycket och munstycksskyddets delar är monterade i den ordning som visas.



a. Använd sprutmunstycke för att rikta in packning och tätning i munstycksskyddet.



b. Spraymunstycket måste tryckas hela vägen in i munstycket.



c. Vrid det pilformade handtaget på sprutmunstycket framåt till sprutläget.

Machine Translated by Google

4. Skruva fast sprutmunstycket och munstycksskyddet på pistolen och dra åt.

Justera tryckkontroll

Tryckkontrollvredet möjliggör oändlig tryckjustering. För att minska översprutning, börja alltid med den lägsta tryckinställningen och öka trycket till den lägsta inställningen som resulterar i ett acceptabelt sprutmönster.

2900 psi (200 bar, 20 MPa)	1500 psi (103 bar, 10,3 MPa)	500 psi (34,5 bar, 3,5 MPa)

För att välja funktion, rikta in symbolen på tryckkontrollvredet med inställningsindikatorn på sprutan.

Val av spets och tryck Se tabellen för

rekommenderat spruttryck för ditt material. Se färg (material) burken för tillverkarens rekommendationer.

Maximala spetshålsstorlekar som stöds av sprutan:

X6(X9): 0,019 tum (0,48 mm)

	Beläggningar				
	Interiörfläckar/ Interiör & Exteriör Rensar	Exteriör Solid Fläckar	Primers	Interiör latex Färger	Exteriör latex Färger
Spraytryck	Låg spray	Hög spray	Hög spray	Hög spray	Hög spray
Spetshål Storlek					
0,011 tum (0,28 mm)	X				
0,013 tum (0,33 mm)	X	X	X	X	
0,015 tum (0,38 mm)		X	X	X	X
0,017 tum (0,43 mm)			X	X	X
0,019 tum (0,48 mm)					X

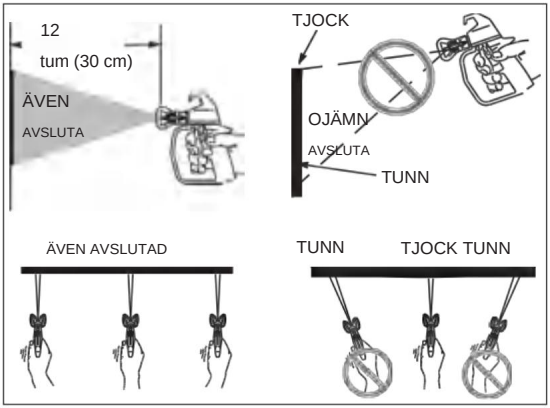
Machine Translated by Google

Spraytekniker

Använd en bit kartong för att öva på dessa grundläggande spruttekniker innan du börjar spraya ytan.

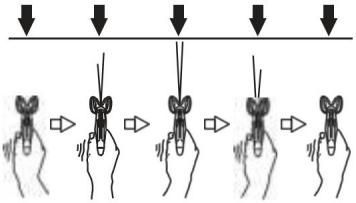
• Håll pistolen 30 cm (12 tum) från ytan och sikta rakt mot ytan. Lutning av pistolen till riktad sprutvinkel orsakar en ojämn finish.

• Böj handleden för att hålla pistolen rak. Att fläkta pistolen för att rikta sprayen i vinkel orsakar ojämn finish.



Avtryckare av

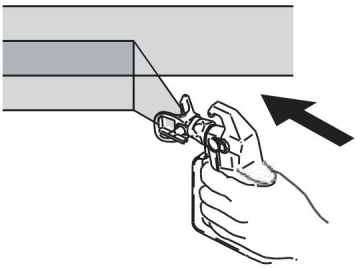
pistol Dra i avtryckaren efter start av slag. Släpp avtryckaren före slutet av slaget. Pistolen måste röra sig när avtryckaren trycks in och släpps.



TI2037A

Riktande pistol

Rikta mitten av pistolens spray mot den nedre kanten av föregående slag, överlappa varje slag med hälften.

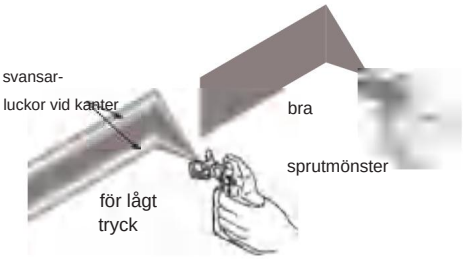


Machine Translated by Google

Spraymönsterkvalitet

Ett bra sprutmönster fördelas jämnt när det träffar ytan. • Sprayen ska

finfördelas (jämnt fördelad, inga luckor i kanterna).



Om svansen kvarstår vid sprutning med högsta spruttryck: •

Sprutmunstycket kan vara slitet. Se Val av spets och tryck, sidan 13. • En
mindre sprutmunstycke kan behövas. •
Material kan behöva gallras. Om material behöver gallras, följ tillverkarens rekommendationer.

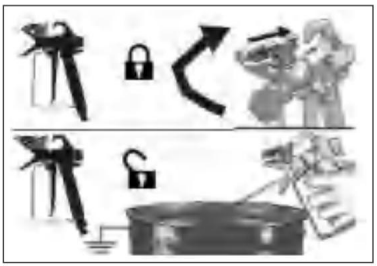
Rensa spetspropp

I händelse av att partiklar eller skräp täpper till sprutmunstycket, är denna spruta designad med en vändbar sprutspets som snabbt och enkelt rensar partiklarna utan att ta isär sprutan.

Se Sila färgen, sidan 8, för ytterligare information.

1. Aktivera avtryckarlåset. Vrid sprutmunstycket för att öppna läget. Koppla ur avtryckarlåset. Avtrycka pistolen vid avfallsområdet för att rensa igen.

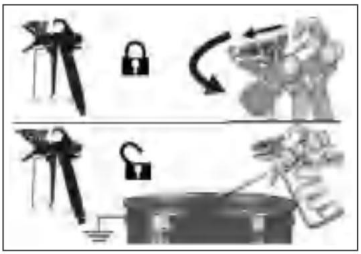
AVKOPPLA



OBSERVERA: Om sprutmunstycket är svårt att rotera när du vrider till stoppläge, utför tryckavlastningsprocedur, sidan 9, vrid sedan påfyllnings-/ sprutventilen till sprutläge och upprepa steg 1.

2. Aktivera avtryckarlåset. Vrid tillbaka sprutmunstycket till sprutläge. Lossa avtryckaren och fortsätt sprutningen.

SPRAY

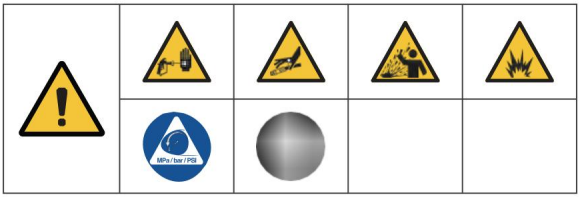


Machine Translated by Google

Rengöring

Rengöring

Rengöring av sprutan efter varje användning resulterar i en problemfri uppstart nästa gång sprutan används.

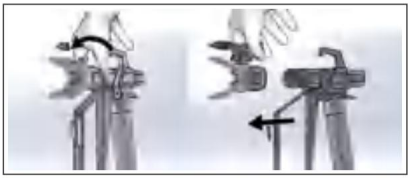


Rengöring från en hink •

För kortvariga avstängningsperioder (över natten till två dagar) se Korttidsförvaring, sidan 17. • Se Rengöringsvätskekompatibilitet, sidan 20 för information om spolnings-/rengöringsvätskor och instruktioner för statisk jordning (Oljebaserade material), sidan 20.

1. Utför tryckavlastningsproceduren, sidan 9.

2. Ta bort sprutmunstycket och munstycksskyddet från pistolen och lägg i avfallshink.



3. Lyft upp sugröret och dräneringsröret från färghinken. Låt färgen rinna av i hinken.

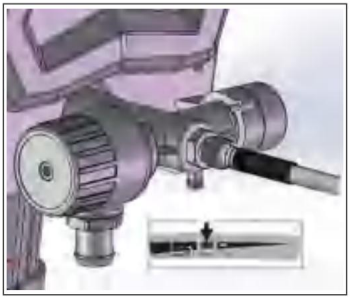
4. Separera avloppsröret (mindre) från sugröret (större).

5. Placera tomma avfalls- och spolvätskehinkar sida vid sida.

6. Placera sugröret i spolvätska. Använd vatten för vattenbaserad färg och mineralsprit eller kompatibelt oljebaserat spollösningsmedel för oljebaserad färg. Placera avloppsslangen i avfallsbehållaren.

Machine Translated by Google

7. Vrid tryckkontrollratten moturs till inställningen Prime/Clean.



8. Vrid Prime/Spray-ventilen ner till PRIME-läget.

9. Vrid ON/OFF-omkopplaren till ON-läge.

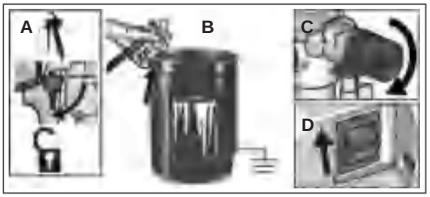
10. Spola tills ungefär 1/3 av spolvätskan är tömd från hinken.

11. Vrid ON/OFF-knappen till OFF-läget.

OBS: Steg 12 är för att returnera färg i slangen till färghinken. En 50 fot (15 m) slang rymmer cirka 1 liter (1 liter) färg.

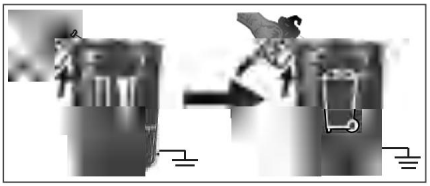
12. För att återvinna färg i slangen, rikta pistolen mot färghinken samtidigt som du håller pistolen stadigt

mot hinken. a. Koppla ur
avtryckarlåset. b. Dra och håll
pistolavtryckaren. c. Vrid påfyllnings-/sprayventilen horisontellt
till SPRAY-läge. d. Vrid ON/OFF-
omkopplaren till ON-läge. e. Fortsätt att hålla pistolavtryckaren intryckt tills du ser färg utspädd med spolvätska börjar komma ut ur pistolen.



13. Medan du fortsätter att utlösa pistolen, flytta snabbt pistolen för att omdirigera sprayen till avfallsbehållaren. Fortsätt att avtrycka pistolen i avfallsbehållaren tills spolvätska som matas ut från pistolen är relativt klar.

Machine Translated by Google



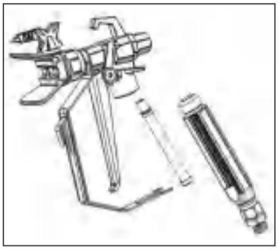
14. Vrid tryckkontrollvredet till den lägsta inställningen.

15. Sluta utlösa pistolen. Aktivera avtryckarlåset. Vrid Prime/Spray-ventilen ner till PRIME-läget.

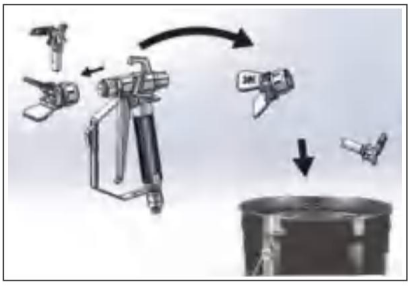
16. Vrid ON/OFF-knappen till OFF-läget.

Rengör pistolen

1. Rengör pistolvätskefiltret med vatten eller spolvätska och en borste varje gång du spolar systemet.
Byt ut pistolfiltret om det är skadat.



2. Ta bort sprutmunstycket och munstycksskyddet och rengör med vatten eller spolvätska och en borste.



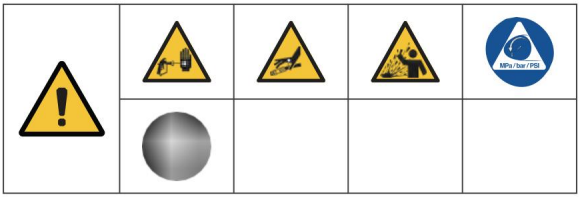
3. Torka bort färgen på utsidan av pistolen med en mjuk trasa fuktad med vatten eller spolvätska.

Machine Translated by Google

Lagring

Förvaring

Med korrekt förvaring är sprutan redo att användas nästa gång den behövs.



Korttidslagring (upp

till 2 dagar)

1. Utför tryckavlastningsproceduren, sidan 9.

2. Lämna sugröret och dräneringsröret i färghinken.

3. Täck färg och hink tätt med plastfolie.

4. Aktivera avtryckarlåset.

Machine Translated by Google

5. Lämna pistolen ansluten till slangen.

6. Ta bort spetsen och skyddet och rengör med vatten eller spolvätska och borsta.

7. Torka av färgen på utsidan av pistolen med en mjuk trasa fuktad med vatten eller spolvätska.

Långtidsförvaring (mer än 2

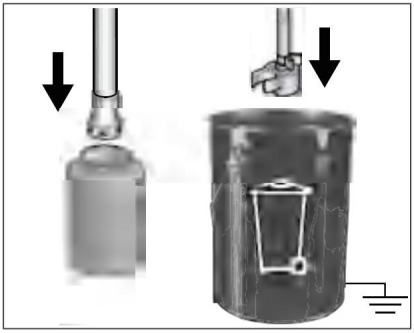
dagar)

Pumpskyddsvätska skyddar sprutan mot frysning och korrosion. • Innan du förvarar

sprutan se till att allt vatten har tömts ur sprutan. • Låt inte vatten frysa sprutan. • Förvara
inte sprutan under tryck. • Förvara sprutan inomhus.

1. Utför tryckavlastningsproceduren, sidan 9.

2. Placera sugslangen i pumpens lagringsvätskeflaska och dräneringsslangen i avfallshinken.



3. Vrid Prime/Spray-ventilen ner till PRIME-läget.

4. Vrid ON/OFF-omkopplaren till ON-läge.

5. Vrid tryckkontrollratten medurs tills pumpen startar.

6. När lagringsvätska kommer ut ur dräneringsröret (5-10 sekunder) vrid ON/OFF-omkopplaren till OFF-läge.

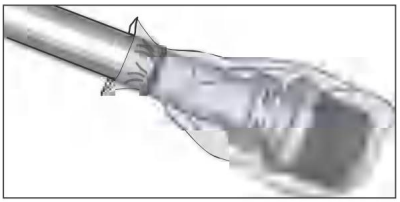
7. Vrid påfyllnings-/sprayventilen horisontellt till SPRAY-läge för att behålla lagringsvätska i sprutan under förvaring. 22

Machine Translated by Google

8. Lämna pistolen ansluten till slangen.

9. Ta bort spetsen och skyddet och rengör med vatten eller spolvätska och borsta.

10. Torka bort färgen på utsidan av pistolen med en mjuk trasa fuktad med vatten eller spolvätska.



11. Fäst en plastpåse runt sug- och avloppsröret för att fånga upp eventuellt dropp.

Hänvisning

Hänvisning

Val av spraymunstycke

Välja spetsstorlek

Spraymunstycken finns i en mängd olika hålstorlekar för att förstå spetsnummer De tre sista siffrorna i spetsnumret (dvs.:413) innehåller information om hålstorlek och fläktbredd på ytan när pistolen hålls 12 tum (30,5). cm) från ytan som sprutas. Första siffran när den är dubblerad = ungefärlig 413 spets har sprutning en rad vätskor. Din spruta innehåller en spets för användning i de flesta färgsprutningsapplikationer. Använd beläggningstabellen på sidan 17 för att fastställa intervallet av rekommenderade spetshålsstorlekar för varje vätsketyp. Om du behöver en annan mun än den som medföljer, se urvalstabellen för vändbara sprutmunstycken.

Tips:

• När du sprayar slits spetsen och förstoras. Om du börjar med ett spetshål som är mindre än det maximala kommer du att kunna spruta inom sprutans nominella flödeskapacitet. • Använd
större spetshålsstorlekar med tjockare beläggningar och mindre spetshålstorlekar med tunnare beläggningar.
• Spetsar slits vid användning och behöver periodiskt bytas
ut. • Spetshålets storlek styr flödeshastigheten - mängden färg som kommer ut ur pistolen.

Fläktbredd

Fläktbredd är storleken på spraymönstret, som bestämmer området som täcks med varje slag.

Tips:

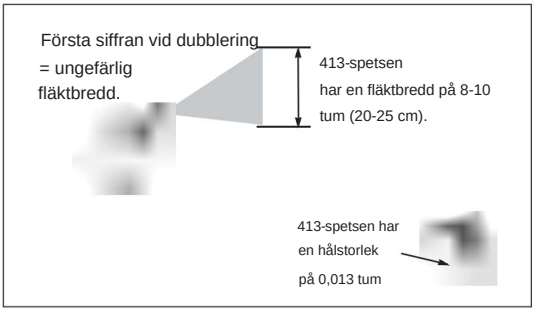
• Välj en fläktbredd som passar bäst för ytan som sprutas. • Bredare
fläktar ger bättre täckning på breda, öppna ytor. 23

Machine Translated by Google

• Smala fläktar ger bättre kontroll på små, trånga ytor.

Förstå spetsnummer De tre

sista siffrorna i spetsnummer (dvs.:413) innehåller information om hålstorlek och fläktbredd på ytan när pistolen hålls 30,5 cm från ytan som sprutas.



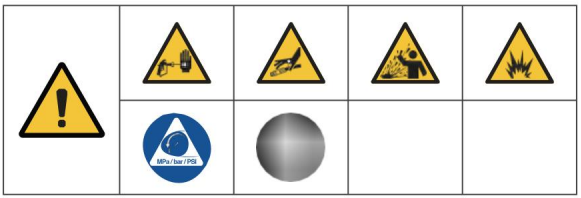
De två sista siffrorna = spetshålets storlek i tusentals tum.

Urvalstabell för vändbara sprutmunstycken

Tips #	Fläktbredd *	Hålstorlek
XT311	6 - 8 tum (152 - 203 mm)	0,011 tum (0,28 mm)
XT411	8 - 10 tum (203 - 254 mm)	0,011 tum (0,28 mm)
XT313	6 - 8 tum (152 - 203 mm)	0,013 tum (0,33 mm)
XT413	8 - 10 tum (203 - 254 mm)	0,013 tum (0,33 mm)
XT415	8 - 10 tum (203 - 254 mm)	0,015 tum (0,38 mm)
XT515	10 - 12 tum (254 - 305 mm)	0,015 tum (0,38 mm)
XT417	8 - 10 tum (203 - 254 mm)	0,017 tum (0,43 mm)
XT517	10 - 12 tum (254 - 305 mm)	0,017 tum (0,43 mm)
XT619	12 - 14 tum (305 - 356 mm)	0,019 tum (0,48 mm)
* – 12 tum (305 mm) från ytan		

Exempel: För en 8 till 10 tum (203 till 254 mm) fläktbredd och 0,013 (0,33 mm) hålstorlek.

Rengöringsvätskekompatibilitet



Machine Translated by Google

Olje- eller vattenbaserade material

• Vid sprutning av vattenbaserat material, spola systemet noggrant med vatten. • Vid sprutning av oljebaserade material, spola systemet noggrant med sprit eller kompatibelt, oljebaserat spollösningsmedel. • För att spruta vattenbaserade material efter sprutning av oljebaserade material, spola först systemet noggrant med vatten. Vattnet som rinner ut ur avloppsröret bör vara klart och lösningsmedelsfritt innan du börjar spraya det vattenbaserade materialet.
• För att spraya oljebaserade material efter att ha sprayat vattenbaserade material, spola först systemet noggrant med mineralsprit eller ett kompatibelt oljebaserat spollösningsmedel. Lösningsmedlet som rinner ut ur dräneringsröret bör inte innehålla något vatten. Vid spolning med lösningsmedel följ alltid instruktionerna för statisk jordning (oljebaserade material). • Rikta alltid pistolen mot hinkens insida för att undvika att vätska stänker tillbaka på huden ell

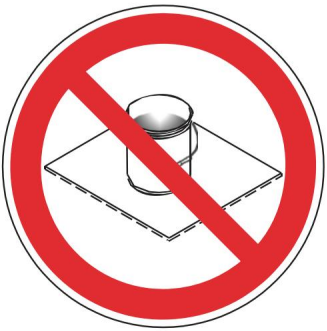
Instruktioner för statisk jordning (oljebaserade material)

Utrustningen måste vara jordad för att minska risken för statisk gnistbildning och elektriska stötar. En elektrisk eller statisk gnista kan få ångor att antändas eller explodera. Felaktig jordning kan orsaka elektriska stötar. En god jord ger en flyktkabel för den elektriska strömmen.

Använd alltid en metallhink för oljebaserade material som kräver spolning med kompatibla oljebaserade spollösningsmedel när sprutan spolas eller trycket avlastas.

Följ lokal kod. Använd endast ledande metallhinkar, placerade på en jordad yta som betong.

Placera inte hinken på en icke-ledande yta som papper eller kartong som avbryter jordningskontinuiteten.



Machine Translated by Google

Snabbreferens

Ref. Inga.	Namn	Beskrivning
A	Prime/Sprayventil	• I PRIME-läge leder vätskan till avloppsröret. • I SPRAY-läge riktar trycksatt vätska till färgslangen. • Avlastar automatiskt systemtrycket i övertryckssituationer.
B	Tryckkontrollratt	Ökar (medurs) och minskar (moturs) vätsketrycket i pumpen, slangen och sprutpistolen. För att välja funktion, rikta in symbolen på tryckkontrollvredet med inställningsindikatorn.
C	ON/OFF-brytare	Slår PÅ och AV sprutan.
D	Sugrör	Drar vätska från färgbehållaren in i pumpen.
E	Avloppsrör	Dränerar vätska i systemet under fyllning och tryckavlastning.
F	Airless sprutpistol	Dispenserar vätska.
G	Vändbar spraymunstycke	• Finfördelar vätska som sprutas, bildar sprutmönster och styr vätskeflödet efter hålstorlek. • Omvänt läge frigör igensatta spetsar utan att demonteras.
H	Tipsvakt	Minskar risken för vätskeinjektionsskador.
-	Gun Trigger Lock	Förhindrar oavsiktlig utlösning av sprutpistol.
J	Pistolens vätskeinloppskoppling	Gängad anslutning för färgslang.
K	Pistolvätskefilter	Filtrerar vätska som kommer in i sprutpistolen för att minska spetsen.
L	Pump	Pumpar och trycksätter vätska och levererar den till målarslangen.
M	Pump vätskeutloppskoppling	Gängad anslutning för högtrycksslang.
N	Luftlös slang	Transporterar högtrycksvätska från pump till sprutpistol.
O	Sugfilter	Förhindrar att skräp kommer in i pumpen.
P	Nätsladd	Ansluts till strömkällan.
Q	Droppkopp för sugrör	Håller sugröret under transport för att fånga upp dropp.

Machine Translated by Google

Underhåll

Underhåll

Rutinunderhåll är viktigt för att säkerställa att din spruta fungerar korrekt.

Aktivitet	Intervall
Inspektera motorhöljets öppningar för blockering.	Dagligen eller varje gång du sprayar
Inspektera/rengör filter, vätskeinloppssil och pistolfilter.	Dagligen eller varje gång du sprayar

MEDDELANDE
Skydda de interna drivdelarna av denna spruta från vatten. Öppningar i höljet tillåter kylning av mekaniska delar och elektronik inuti. Om vatten kommer in i dessa öppningar kan sprutan inte fungera eller skadas permanent.

Högtrycksslangar

Kontrollera slangen för skador varje gång du sprayar. Försök inte reparera slangen om slangmanteln eller kopplingarna är skadade. Använd inte slangar som är kortare än 25 fot (7,6 m). Skiftnyckel dra åt med två skiftnycklar.

Sprayspetsar

• Rengör alltid spetsarna med kompatibel rengöringsvätska och borsta eftersprutning. • Spetsar kan behöva bytas ut efter 15 gallon (57 liter) eller så kan de hålla till 60 gallon (227 liter) beroende på färgens nötningsförmåga.

Borttagning av pump

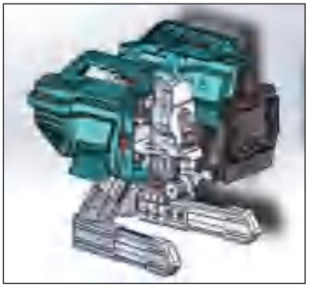
Ta bort högtrycksslangen, det kan även bli nödvändigt att ta bort sugröret.

Utför alltid tryckavlastningsproceduren, sidan 9, innan du påbörjar några pumpreparationer och koppla ur sprutan.

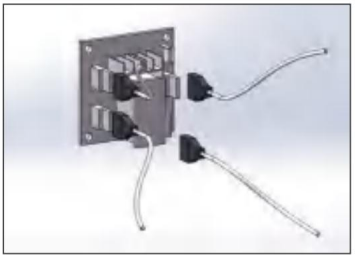
1. Skruva ut fästskruvarna och ta ner frontkåpan.

Machine Translated by Google

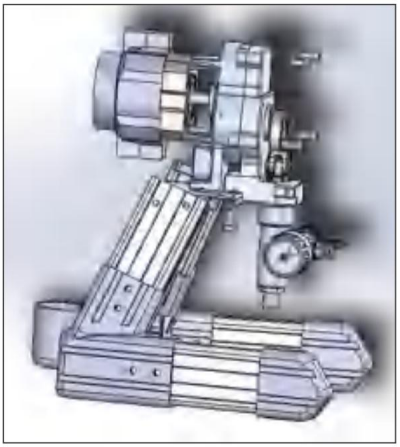
2. Ta ner vänster och höger hölje.



3. Ta bort trådanslutningen mellan motorn och det elektroniska styrkortet och mellan tryckregleringsventilen och det elektroniska styrkortet.



4. Ta bort anslutningsbultarna mellan pumpen och stödramen.



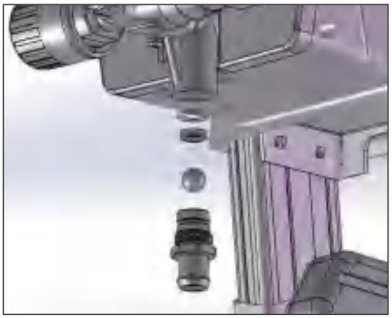
Inloppsventil borttagning och installation

Om du misstänker att inloppsventilen är igensatt eller fastnat, ta bort ventilenheten och rengör eller byt ut.

1. Ta bort sugröret eller behållaren från sprutan.

2. Lossa inloppsventilen. Ta bort inloppsventilen.

Machine Translated by Google



3. Rengör eventuellt skräp och torkad färg från håligheten och sätt tillbaka kulan och fjädern. Dra åt inloppsventilen till pumpen med rätt verktyg på ramen.

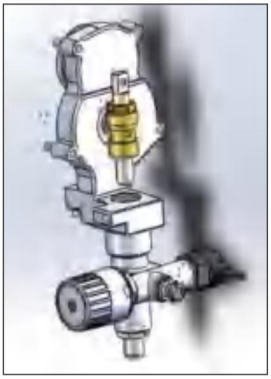
4. Var uppmärksam på den koniska fjäderriktningen när du monterar tillbaka kulan och den koniska fjädern.

VARSEL
Tappa inte kulan och fjädern inuti inloppsventilen. Den kan falla ut när inloppsventilerna tas bort. Pumpen kommer inte att flöda utan kula och fjäder.

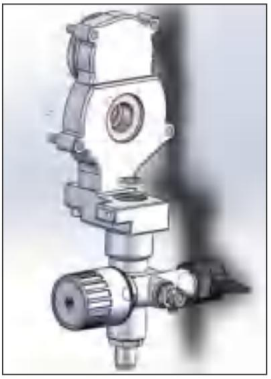
Kolvstång och V-packningar Demontering 1.

Ta bort pumpen (sidan 22).

2. Skruva loss kolvstångsbussningen och ta ut kolvstången.



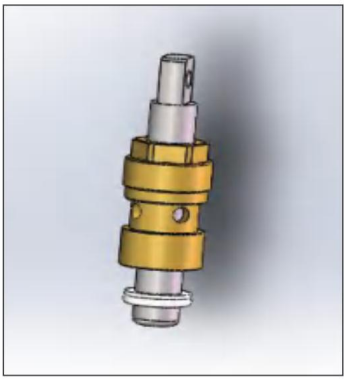
3. Ta ut O-ringarna med hjälp av en skruvmejsel.



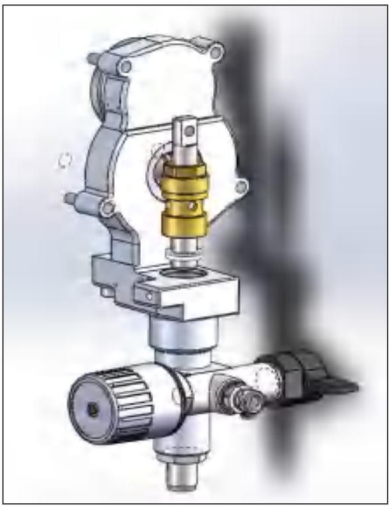
Machine Translated by Google

Montering av kolvstång och V-packningar

1. Sätt O-ringen på kolvstången.



2. Sätt in kolvstången i pumphuset.



3. Dra åt kopparhylsan.

Felsökning

Felsökning

1. Följ Tryckavlastningsproceduren, sidan 9, innan du kontrollerar eller reparerar.
2. Lösningar i början av varje listat problem är de vanligaste.
3. Kontrollera allt i denna felsökningstabell innan du tar med sprutan till ett auktoriserat servicecenter.

Problem	Orsaka	Lösning
Motorn går inte: (kontrollera att sprutan är ansluten, och ON/OFF-knappen är på)	Tryckreglering är inställd på noll tryck.	Vrid tryckreglaget medurs för att öka tryckinställningen.
	Eluttag är det inte ger kraft.	Testuttag med känd fungerande anordning. Återställ strömbrytaren eller byt ut säkring. Hitta ett arbetsställe. Återställ byggnadsströmbrytaren eller byt säkring.
	Förlängningssladden är skadad.	Byt ut förlängningssladden.

Machine Translated by Google

	Pumpen har gripits (Färgen har stelnat i pumpen eller vattnet har frusit i pumpen.)	Kontrollera efter trasig isolering eller ledningar. Byt ut elkabeln om den är skadad.
	Sprutans elektriska sladd är skadad.	Slå PÅ/AV stäng av och koppla bort sprutan från uttaget. Om den fryser, försök INTE att starta sprutan tills den är helt tinad, annars kan den skada motorn, styrkortet och/eller drivlinan. Placera sprutan i ett varmt område i flera timmar. Kontrollera om pumpen går fritt genom att ta bort kåpan och den roterande fläkten. Om den inte är frusen, kontrollera om den har härdat färg i pumpen. Om färgen har stelnat i pumpen. Om motorn inte roterar med pumpen borttagen, kontakta en auktoriserad Magnum-återförsäljare, distributör eller servicecenter.
	Motor eller styrning är skadad.	Konsultera en auktoriserad återförsäljare, distributör eller servicecenter.

Problem	Orsaka	Lösning
Sprutan går, men pumpen primer inte eller tappar priming när den används. (Pumpen cyklar men pumpar inte färg eller bygger upp tryck.)	Inloppsventilens kontrollkula har fastnat.	Tryck på PushPrime-knappen för att lossa kulan så att pumpen kan flöda ordentligt.
	Fyllnings-/sprayventilen är i SPRAY-läge.	Vrid Prime/Spray-ventilen ner till PRIME-läget tills färgen kommer ut av dräneringsröret. Pumpen är nu fylld.
	Pumpen fylldes inte med spolvätska. (Tjocka vätskor kanske inte fylls om de inte initialt fylls med spolvätska.)	Ta bort sugröret från färgen. Fyll pumpen med olja eller vattenbaserad spolvätska.
	Skräp i färg.	Sila av färgen.
	Tjock eller "klibbig" färg.	Vissa vätskor kan fyllas snabbare om ON/OFF-omkopplaren tillfälligt stängs av så att pumpen kan sakta ner och stanna. Slå på och av strömbrytaren flera gånger om det behövs.
	Inloppssilen är igensatt eller sugröret är inte nedsänkt i färg.	Rengör skräp från inloppssil och se till att sugröret är nedsänkt i färg.
	Inloppsventilens kontrollkula eller säte är smutsig.	Ta bort inloppskopplingen. Rengör eller byt ut ballandsätet.

Machine Translated by Google

	Sugröret läcker.	Inspektera sugrörsanslutningen för sprickor eller vakuumläckor.
	Utloppsventilens kontrollkula har fastnat.	Skruva loss utloppsventilen, ta bort och rengör enheten.
	Fyllnings-/sprayventilen är sliten eller blockerad av skräp.	Ta med sprutan till ett auktoriserat DINO-POWER servicecenter.

Problem	Orsaka	Lösning
Pumpen är grundad, men kan inte uppnå bra sprutmönster.	Spraymunstycket kan vara delvis igensatt.	Rengör spraymunstycket.
	Vändbar sprutmunstycke är i UNCLOG läge.	Vrid det pilformade handtaget på sprutmunstycket så att det pekar framåt till SPRAY-läget.
	Skräp i färg.	Sila av färgen.
	Trycket är för lågt inställt.	Rikta in tryckkontrollrattens inställningsindikator till önskad sprutinställning.
	Spraypistolens vätskefilter är igensatt.	Rengör eller byt ut pistolens vätskefilter.
	Vald sprutmunstycke är för stor för sprutans kapacitet.	Byt spets
	Spraymunstycket är slitet utöver sprutans förmåga.	Byt spets
	Spraymunstyckets packning och tätning slitna eller saknas.	Byt ut packning och tätning.
	Inloppssilen är igensatt eller sugröret är inte nedsänkt i färg.	Rengör skräp från inloppets sil och se till att sugröret är nedsänkt i färg.
	Förlängningssladden är för lång eller inte tillräckligt tung.	Byt ut förlängningssladden.
	Inloppspumpens ventil eller utloppspumpventilen är sliten eller igensatt med skräp.	Kontrollera om inloppsventilen eller utloppsventilen är förorenad eller förorenad. - Grundspruta med färg - Avtrycka pistolen tillfälligt - När avtryckaren släpps, bör pumpen cykla momentant och stanna - Om pumpen fortsätter att cykla kan pumpventilerna vara slitna eller kontaminerade med skräp - Rengör och installera om ventiler

Machine Translated by Google

	Materialet är för tjockt.	Tunt material. Följ tillverkarens rekommendationer.
	Airless-slangen är för lång (om extra sektion lades till)	Ta bort delen av högtrycksslangen.
Spraypistolen slutade spruta medan avtryckaren trycktes in.	Spraymunstycket är igensatt.	Rengör spraymunstycket.
	Sprutan tappade primer.	Se felsökningsavsnittet "Sprutan går, men pumpen flödar inte eller tappar primer under användning."

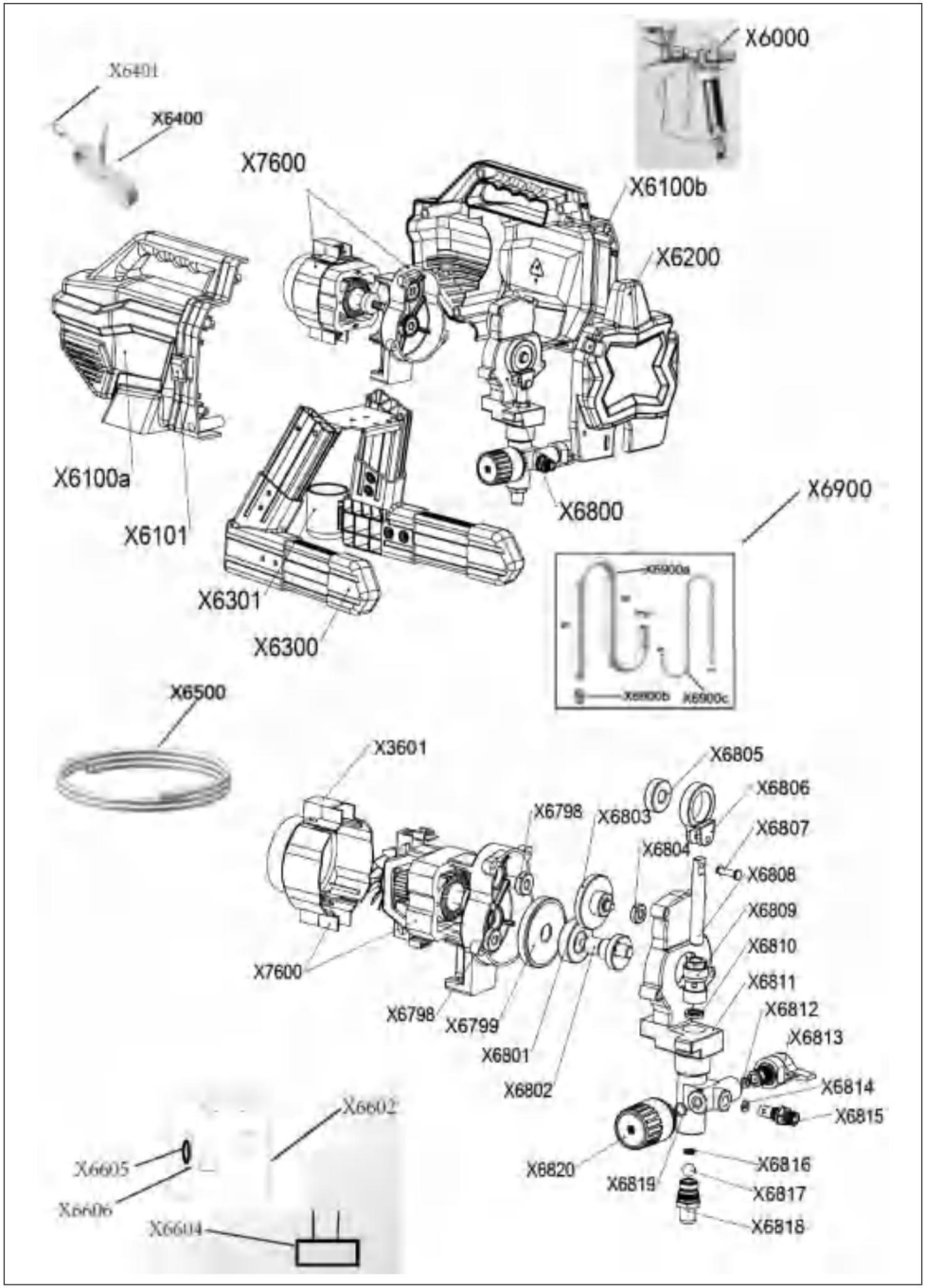
Problem	Orsaka	Lösning
När färg sprayas rinner det nerför väggen eller sjunker.	Materialet är för tjockt.	Flytta pistolen snabbare.
		Välj sprayspets med mindre hålstorlek.
		Välj spraymunstycke med bredare fläkt.
		Se till att pistolen är tillräckligt långt från ytan
När färg sprutas är täckningen otillräcklig.	Materialet är för tunt.	Flytta pistolen långsammare.
		Välj sprutmunstycke med större hålstorlek.
		Välj spraymunstycke med smalare fläkt.
		Se till att pistolen är tillräckligt nära ytan.
Fläktmönster varierar matiskt under sprutning.	Tryckkontrollomkopplare svurit och orsakar för stor tryckvariation.	Ta med sprutan till ett auktoriserat DINO-POWER servicecenter.
Kan inte utlösa sprutpistolen.	Spraypistolens avtryckarlås är inkopplat.	Vrid avtryckarlåset för att koppla ur avtryckarlåset.
Färg kommer ut ur tryckkontrollbrytaren.	Tryckkontrollbrytare är slitna.	Ta med sprutan till ett auktoriserat DINO-POWER servicecenter.
Färg läcker genom avloppsröret.	Sprutan är övertrycksatt.	Ta med sprutan till ett auktoriserat DINO-POWER servicecenter.
Färg läcker ner utanför pumpen.	Pumppackningarna är slitna.	Byt ut pumppackningarna

Machine Translated by Google

Motorn är varm och går periodvis. Motorn stängs av automatiskt på grund av för hög värme. Skador som kan uppstå om orsaken inte korrigeras.	Ventilationshålen i höljet är igensatta eller sprutan är täckt.	Håll ventilationshålen fria från hinder och översprutning och håll sprutan öppen för luft.
	Förlängningssladden är för lång eller inte tillräckligt tung spårvidd.	Byt ut förlängningssladden.
	Oreglerad elektrisk generator som används har för hög spänning.	Använd en elektrisk generator med en lämplig spänningsregulator.
	Motorn måste bytas ut.	Ta sprayer till auktoriserad DINO-POWER återförsäljare, distributör eller servicecenter.

Machine Translated by Google

DP-X6 Elektrisk högtryckspruta



Machine Translated by Google

Reservdelslista för DP-X6

Delar nr.	Beskrivning	ANTAL	Delar nr.	Beskrivning	ANTAL
X6100a	Vänster lock	1	X6808	* Kolvstång	1
X6100b	Höger omslag	1	X6809	Ärm	1
X6101	ON/OFF-brytare	1	X6810	*O-ring	1
X6200	Främre omslag	1	X6811	Vätskepump	1
X6300	Montering av stativ	1	X6812	Packning	1
X6301	Droppkopp	1	X6813	Primerventil	1
X6400	Strömkontakt	1	X6814	O-ring	1
X6401	Nätsladd	1	X6815	Utloppsventil	1
X6500	Högtrycksslang 1/4”*7,5m	1	X6816	Fjädra	1
X7600	X6 motorenhet	1	X6817	Inloppsventilkula	1
X3601	Motorkåpa	2	X6818	Inloppsventil	1
X6601	Kolborste	2	X6819	Gakset	1
X6798	Lager 608-2Z	2	X6820	Tryckregulator	1
X6799	Stora redskap	1	X6900	Sug/Primmontage	1
X6800	Pumpmontering	1	X6900a	Sugrör	1
X6801	Lager 6004-2Z	1	X6900b	Sugfilter	1
X6802	Vevaxel	1	X6900c	Grundrör	1
X6803	Redskap	1	X6000	Luftlös sprutpistol	1
X6804	Lager 698-2Z	1	X6602	Kretskort	1
X6805	Lager 6201-2Z	1	X6604	Mikrobrytare	1
X6806	Vevstake	1	X6605	Säkring	1
X6807	Stift	1	X6606	Säkringssäte	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

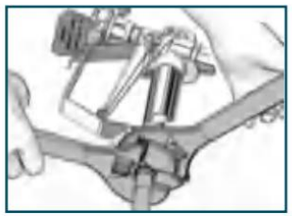
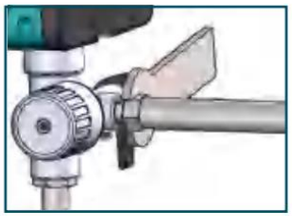
VEVOR

LUFTLÖS FÄRGSPRUTA
SNABBGUIDE

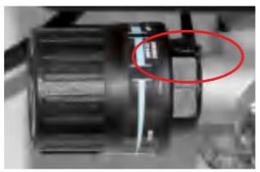
Observera att detta bara är en snabbguide, vi rekommenderar att du läser hela manualen innan du använder Savito Airless Paint Sprayer för första gången. Vänligen läs de manuella säkerhetsinstruktionerna och varningarna noggrant innan du läser snabbguiden eller innan du använder Savito Airless Paint Sprayer.

INSTÄLLNING

1. Anslut ena änden av slangen till vätskan utloppet och den andra sidan av slangen till pistolen.
Använd en skiftnyckel för att dra åt båda sidor ordentligt.
Se till att anslutningarna är täta.

2. Aktivera avtryckarlåset och vridknappen till Prime/-Ren inställning. Vrid strömbrytaren till o och anslut sladden till eluttaget.



TRIGGER LÅSA | TRIGGER LÅSA UPP | FRÄMSTA/ RENA

3. Om du använder vattenbaserat material, förbered två hinkar: en tom och en fylld med vatten. För

INSTÄLLNING(fortsättning)

SUGNING RÖR

DRÄNERA RÖR

oljebaserat material, använd mineralsprit eller kompatibelt oljebaserat spollösningsmedel. Placera sugröret i hinken med vätska och placera avloppsröret i den tomma hinken.

4. Slå på strömbrytaren (primärströmbrytaren ska vara i primeläge). Vänta tills vätskan går upp i sugröret och ner i avloppet rör i 30 till 60 sekunder. Vrid sedan strömbrytaren till o.

SPRAY

FRÄMSTA

UPPSTART

Om du använder tidigare använd färg, rekommenderas att sila av färgen före användning, för att undvika att torkad färg eller skräp täpper till maskinen. Se sidan 8 i bruksanvisningen om hur man silar färgen.

1. Placera sugröret i färghinken.
Lämna avloppsröret i avfallshinken. Sväng prime switch till prime position. Slå på strömbrytaren och vänta tills allt vatten har tömts och färg börjar komma ut ur avloppsröret.

Vrid omedelbart strömbrytaren o.

STARTUP(fortsättning)

2. Vrid påfyllningsbrytaren till sprayläge.

Se till att sprutmunstycket är i sprutläge och ordentligt åtdraget.

Rikta pistolen i avfallsbehållaren och koppla ur avtryckarlåset. Slå på strömbrytaren och dra i avtryckaren tills färg kommer ut och släpper avtryckaren. Vrid strömbrytaren till o. Fäst avloppsröret på suget

SPRAY POSITION

SPÄNNA

tub och placera tuberna i färghinken. Håll alltid avtryckaren på när den inte används.

HUR MAN SPRAYAR

När motorn stannar är sprutan redo att målas. Om motorn fortsätter att gå är sprutan inte ordentligt förberedd och du måste upprepa de två stegen i startguiden.

1. Se till att du bär rätt säkerhetsutrustning (mask, skyddsglasögon, etc.). Om du vill ändra spetsstorleken, se manualen på sidan 12 för korrekt installation av spraymunstycket.

2. Justera tryckkontrollratten för att minska översprutning; Börja alltid med den lägsta tryckinställningen och öka trycket till den lägsta inställningen som resulterar i ett acceptabelt sprutmönster.

För spets- och tryckinställningar, se tabellen på sidan 13 i manualen.

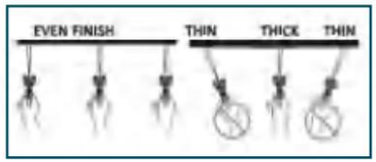
LÄGSTA TRYCK

Machine Translated by Google

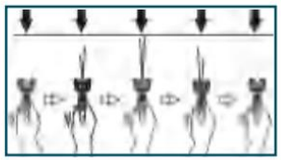
LUFTLÖS FÄRGSPRUTA
SNABBGUIDE
FORTSATT

HUR MAN SPRAYAR (fortsättning)

3. Böj alltid handleden för att hålla pistolen riktad rak. Håll pistolen konstant 12 tum från ytan och sikta rakt mot ytan. Att luta pistolen till den direkta sprutvinkeln orsakar en ojämn finish.



4. Dra i avtryckaren efter att ha startat slaget. Släpp avtryckaren före slutet av slaget. Pistolen måste röra sig när avtryckaren trycks in och släpps. Rikta pistolens spray mot mitten av den nedre kanten av föregående slag och överlappa varje slag med hälften.



5. I händelse av att partiklar eller skräp täpper till sprutmunstycket: Aktivera avtryckarlåset, vrid sprutmunstycket till öppningsläge, koppla ur avtryckarlåset och rikta pistolen mot ett midjeområde och dra avtryckaren för att rensa igensättningen.

När hinken med färg är klar måste du grunda maskinen igen innan du använder den. Se alltid till att din färghink är fylld. Om du fortfarande använder samma färg och hinken börjar tömmas, fyll bara på med samma färg så att du inte behöver grunda igen.

RENGÖRING

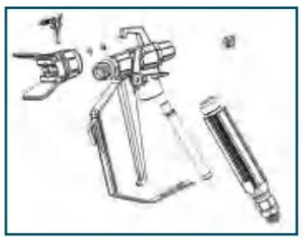
1. Vrid strömbrytaren till läget o, aktivera avtryckarlåset, vrid tryckkontrollvredet till lägsta inställning, lyft sugröret och dräneringsröret från färgbehållaren, låt färgen rinna av i hinken och sätt sedan avloppsslangen i en slösa bort hinken och vrid påfyllnings-/ sprayventilen till fyllningsläget. Slå på strömbrytaren och dränera för att minska trycket.

2. Rikta pistolen ordentligt mot färghinken och vrid påfyllningsbrytaren till sprayläge. Koppla ur avtryckarlåset och dra i avtryckaren för att lätta på trycket. Aktivera avtryckarlåset när du är klar.

3. Placera en tom avfallshink och en hink med vatten sida vid sida. För rengöring efter oljefärg, använd mineralsprit eller kompatibelt, oljebaserat spollösningsmedel istället för vatten. Placera sugröret i hinken med spolvätskan och placera dräneringsröret i avfallskärlet.

4. Vrid tryckkontrollvredet till inställningen Prime/Clean. Vrid Prime/Spray-ventilen ner till prime-läget. Vrid ON/OFF-knappen till på-läget. Spola tills ungefär 1/3 av spolvätskan har tömts ur hinken eller tills vattnet kommer ut klart. Vrid ON/OFF-knappen till o-läge.

5. Ta bort sprutmunstycket, munskyddet och pistolfiltret från pistolen och placera den i avfallsbehållaren och rengör med vatten eller spolvätska med borsten varje gång du spolar systemet. Torka av all färg från utsidan av maskinen med en mjuk trasa fuktad med vatten eller spolvätska.



LAGRING

Pumpskyddsvätska skyddar sprutan mot frysning och korrosion.

1. Innan du förvarar sprutan se till att allt vatten har tömts ut ur sprutan. Låt inte vatten frysa i sprutan. Förvara inte sprutan under tryck. Förvara sprutan inomhus.

2. Utför tryckavlastningsproceduren. Placera sugslangen i vätskeflaskan och dränera slangen i avfallshink. Slå på strömbrytaren och primer strömbrytaren till primeläge och vrid tryckkontrollratten medurs tills pumpen slås på.

3. När lagringsvätska kommer ut ur dräneringsröret (5-10 sekunder) vrid strömbrytaren o.
Vrid påfyllnings-/sprayventilen horisontellt till sprayläge för att behålla lagringsvätska i sprutan under förvaring. Lämna pistolen ansluten till slangen.

4. Torka av färgen på utsidan av pistolen med en mjuk trasa fuktad med vatten eller spolvätska. Fäst en plastpåse runt sug- och avloppsröret fånga upp eventuella droppar.

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

MANUAL DE OPERACIÓN ELÉCTRICO

PULVERIZADOR DE PINTURA SIN AIRE

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.
"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

DP-X6

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar.
VEVOR se reserva el derecho de interpretar nuestro manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe por no informarle nuevamente si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Machine Translated by Google

Instrucciones de seguridad importantes

Lea todas las advertencias e instrucciones de este manual, los manuales relacionados y la unidad. Familiarícese con los controles y el uso correcto del equipo. Guarde estas instrucciones. Léalas atentamente y adopte buenos hábitos de seguridad.

Antes de rociar

⚠ ADVERTENCIAA

Modelos DP-X6: •

Utilice únicamente materiales no inflamables o a base de agua o aceite, o diluyentes de pintura no inflamables.
No utilice materiales que tengan un punto de inflamación inferior a 100 °F (38 °C). Esto incluye, entre otros, acetona, xileno, tolueno o nafta. Para obtener más información sobre su material, solicite la Hoja de datos de seguridad (SDS) al proveedor. • La pulverización de materiales inflamables o
combustibles en una fábrica o en un lugar fijo debe cumplir con los requisitos de NFPA 33 y OSHA 1910.94(c) en los EE. UU. y con todas las reglamentaciones locales similares en otros países.

Revise las advertencias para obtener información de seguridad
importante ¡Importante! Lea atentamente y adopte buenos hábitos de seguridad.

Revise los manuales y mire los videos Siempre
lea atentamente los manuales y mire los videos antes de realizar trabajos de pulverización.

No aprobado para uso en atmósferas explosivas o ubicaciones peligrosas.
Para pulverización portátil sin aire de pinturas y revestimientos arquitectónicos.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

EC REP
E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

UK REP
YH CONSULTING LIMITADA.
C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Contenido

Antes de rociar ---- 02

Advertencias ---- 04

Conozca su pulverizador ---- 07

Configuración ---- 08

Puesta en marcha ---- 10

Cómo rociar ---- 14

Limpieza ---- 18

Almacenamiento ---- 21

Referencia ---- 23

Mantenimiento ---- 27

Solución de problemas ---- 30

Pulverizador de pintura eléctrico sin aire DP-X6 ---- 35

Lista de piezas de repuesto para DP-X6 ---- 36

Machine Translated by Google

Advertencias

Advertencias

Las siguientes advertencias se refieren a la instalación, el uso, el mantenimiento y la reparación de este equipo. El símbolo de signo de exclamación le avisa de una advertencia general y los símbolos de peligro se refieren a riesgos específicos del procedimiento. Cuando estos símbolos aparezcan en el cuerpo de este manual o en las etiquetas de advertencia, vuelva a consultar estas Advertencias. Los símbolos de peligro y las advertencias específicos del producto que no se cubren en esta sección pueden aparecer en todo el cuerpo de este manual cuando corresponda.

ADVERTENCIAA

PELIGRO DE INCENDIO Y EXPLOSIÓN

Los humos inflamables, como los de disolventes y pinturas, en el área de trabajo pueden encenderse o explotar. Para ayudar a prevenir incendios y explosiones:

Modelos DP-X6:

• No rocíe ni limpie con materiales que tengan puntos de inflamación inferiores a 100 °F (38 °C). Utilice únicamente materiales no inflamables o a base de agua, o diluyentes de pintura no inflamables. Para obtener información completa sobre su material, solicite la Hoja de datos de seguridad (SDS) al distribuidor o minorista del material. • No rocíe materiales combustibles cerca de una llama abierta o fuentes de ignición como cigarrillos, motores y equipos eléctricos. • No rocíe líquidos combustibles en un área confinada. • No rocíe materiales inflamables o combustibles cerca de una llama abierta o fuentes de ignición como cigarrillos, motores y equipos eléctricos. • No rocíe líquidos inflamables o combustibles en un área confinada. • La pintura o el solvente que fluye a través del equipo puede generar electricidad estática.

La electricidad estática crea un riesgo de incendio o explosión en presencia de vapores de pintura o solventes. Todas las partes del sistema de rociado, incluyendo la bomba, el conjunto de mangueras, la pistola rociadora y los objetos dentro y alrededor del área de rociado deben estar correctamente conectados a tierra para protegerse contra descargas estáticas y chispas. Use mangueras para rociadores de pintura sin aire de alta presión conductoras o conectadas a tierra.

• Verifique que todos los contenedores y sistemas de recolección estén conectados a tierra para evitar descargas estáticas. No use bolsas para baldes a menos que sean antiestáticas o conductoras. • Conecte a una toma de corriente conectada a tierra y use cables de extensión conectados a tierra. No use un adaptador de 3 a 2. • No use pintura o solvente que contenga hidrocarburos halogenados. • Mantenga el área de rociado bien ventilada. Mantenga un buen suministro de aire fresco circulando a través de la área.

• El pulverizador genera chispas. Mantenga el conjunto de bomba en un área bien ventilada a una distancia mínima de 20 pies (6,1 m) del área de pulverización cuando pulverice, enjuague, limpie o realice tareas de mantenimiento. No pulverice el conjunto de bomba. • No fume en el área de pulverización ni pulverice donde haya chispas o llamas. • No opere interruptores de luz, motores ni productos similares que produzcan chispas en el área de pulverización.

Machine Translated by Google

• Mantenga el área limpia y libre de recipientes de pintura o solventes, trapos y otros materiales inflamables. • Conozca el contenido

de las pinturas y solventes que se están rociando. Lea todas las Hojas de Datos de Seguridad (SDS) y las etiquetas de los recipientes que se proporcionan con las pinturas y solventes. Siga las instrucciones de seguridad del fabricante de las pinturas y solventes. • El equipo extintor de incendios debe estar

presente y funcionando.

ADVERTENCIAA

PELIGRO DE INYECCIÓN EN LA PIEL

El rociado a alta presión puede inyectar toxinas en el cuerpo y causar lesiones corporales graves. En caso de que se produzca una inyección, obtenga tratamiento quirúrgico inmediato. • No apunte la pistola a ninguna

persona o animal ni rocíe a ninguna persona. • Mantenga las manos y otras

partes del cuerpo alejadas de la descarga. Por ejemplo, no intente detener fugas con ninguna parte del cuerpo. • Utilice siempre el protector de la boquilla. No rocíe sin el

protector de la boquilla en su lugar. • Utilice boquillas de DP. • Tenga cuidado al limpiar y cambiar las boquillas. En caso de que la boquilla se

obstruya mientras rocía, siga el Procedimiento de alivio de presión para apagar la unidad y aliviar la presión antes de quitar la boquilla para limpiar. • El equipo mantiene la presión después de que se apaga la energía. No deje el equipo energizado o bajo presión sin supervisión. Siga el Procedimiento de alivio de presión cuando el

equipo esté desatendido o no esté en uso, y antes de realizar tareas de mantenimiento, limpieza o extracción de piezas. • Revise las mangueras y las piezas para ver si presentan signos de daño. Reemplace las mangueras o piezas dañadas. • Este sistema tiene capacidad para producir 2900 psi. Utilice piezas de repuesto o accesorios que tengan una capacidad nominal

mínima de 2900 psi. • Siempre active el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando. Verifique que el seguro del gatillo funcione correctamente. • Verifique que todas las conexiones estén seguras antes de operar la unidad. • Sepa cómo detener la unidad y purgar la presión

rápidamente. Familiarícese completamente con los controles.

PELIGRO DE USO INDEBIDO DEL EQUIPO

El uso incorrecto puede provocar la muerte o lesiones

graves. • Utilice siempre guantes adecuados, protección para los ojos y un respirador o mascarilla al pintar. • No utilice ni

pulverice cerca de niños. Mantenga a los niños alejados del equipo en todo momento. • No se estire demasiado ni se pare

sobre un soporte inestable. Mantenga un equilibrio adecuado en todo momento. • Manténgase alerta y preste atención a lo que está

haciendo. • No utilice la unidad si está fatigado o bajo la

influencia de drogas o alcohol.

Machine Translated by Google

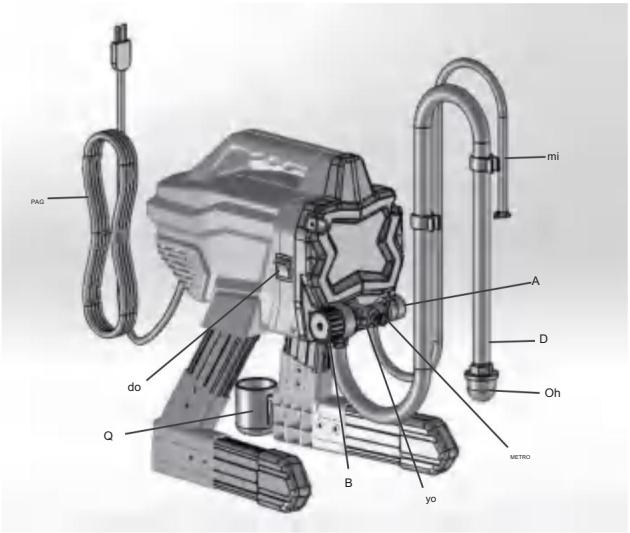
	• No doble ni enrosque demasiado la manguera. • No exponga la manguera a temperaturas o presiones superiores a las especificadas por DP. • No utilice la manguera como elemento de resistencia para tirar o levantar el equipo. • No pulverice con una manguera de menos de 25 pies. • No altere ni modifique el equipo. Las alteraciones o modificaciones pueden anular las aprobaciones de la agencia y crear riesgos de seguridad. • Asegúrese de que todo el equipo esté clasificado y aprobado para el entorno en el que lo va a utilizar.
	PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA Este equipo debe estar conectado a tierra. Una conexión a tierra, una configuración o un uso inadecuados del sistema pueden provocar descargas eléctricas. • Apague y desconecte el cable de alimentación antes de realizar tareas de mantenimiento en el equipo. • Conecte el equipo únicamente a tomas de corriente con conexión a tierra. • Utilice únicamente cables de extensión de 3 hilos. • Asegúrese de que las clavijas de conexión a tierra estén intactas en los cables de alimentación y de extensión. • No lo exponga a la lluvia. Guárdelo en interiores.

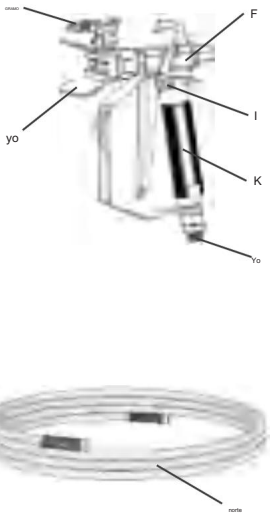
	ADVERTENCIAA
	PELIGRO DE PIEZAS DE ALUMINIO PRESURIZADAS El uso de fluidos incompatibles con el aluminio en equipos presurizados puede provocar reacciones químicas graves y la rotura del equipo. El incumplimiento de esta advertencia puede provocar la muerte, lesiones graves o daños materiales. • No utilice 1,1,1-tricloroetano, cloruro de metileno u otros disolventes de hidrocarburos halogenados o fluidos que contengan dichos disolventes. • No utilice blanqueador con cloro. • Muchos otros fluidos pueden contener sustancias químicas que pueden reaccionar con el aluminio. Póngase en contacto con su proveedor de materiales para consultar la compatibilidad.
	PELIGRO DE PIEZAS MÓVILES Las piezas móviles pueden pellizcar, cortar o amputar los dedos y otras partes del cuerpo. • Manténgase alejado de las piezas móviles. • No opere el equipo sin las cubiertas o los protectores. • El equipo presurizado puede ponerse en marcha sin previo aviso. Antes de revisar, mover o realizar el mantenimiento del equipo, siga el Procedimiento de alivio de presión y desconecte todos los cables de alimentación. fuentes.
	PELIGRO DE LÍQUIDOS O HUMOS TÓXICOS Los líquidos o vapores tóxicos pueden causar lesiones graves o la muerte si entran en contacto con los ojos o la piel, se inhalan o se ingieren.

Machine Translated by Google

	• Lea las hojas de datos de seguridad del material (MSDS) para conocer los peligros específicos de los fluidos que está utilizando. • Almacene los fluidos peligrosos en contenedores aprobados y deséchelos de acuerdo con las pautas aplicables.
	EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL Use equipo de protección adecuado cuando esté en el área de trabajo para ayudar a prevenir lesiones graves, incluidas lesiones oculares, pérdida de audición, inhalación de humos tóxicos y quemaduras. Este equipo de protección incluye, entre otros: • Gafas protectoras y protección auditiva. • Respiradores, ropa protectora y guantes según lo recomendado por el fabricante del fluido y solvente.

Conozca su pulverizador





Válvula A-Prime/Spray	Boquilla de pulverización reversible G	Accesorio de salida de fluido de la bomba M
Perilla de control de presión B	Protector de punta en H	Manguera de alta presión N
Interruptor C-ON/OFF	Bloqueo del gatillo I-Gun	Filtro de succión O
Tubo de succión D	Accesorio de entrada de fluido para pistola J	Cable de alimentación P
Tubo de drenaje electrónico	Filtro de fluido K-Gun (mango interior)	Recipiente para goteo con tubo Q-Suction
Pistola pulverizadora sin aire F	Bomba en forma de L	

Consulte la Referencia rápida, página 21 para obtener más información.

Machine Translated by Google

Especificaciones técnicas:

Modelo Nro.	DP-X6
Control de presión	Mecánico
Calificación(es)	230 V ~ 50 Hz
Potencia del motor	650 W
Caudal máximo	1,4 l/min 0,36 galones por minuto
Tamaño máximo de la punta	0,019”
Presión máxima	200 bar/2900 psi
Longitud máxima de la manguera	15 m

Consejos para recordar:

1. Limpie la bomba/manguera/pistola rociadora/boquilla rociadora a fondo todos los días cuando termine su trabajo de pintura.
2. Cuando la bomba se almacena con líquido que no se congela. La bomba se dañará si el agua o la pintura de látex se congelan en su interior.

3. Las piezas de plástico pueden sufrir daños si se produce un impacto en condiciones de baja temperatura. Los cambios en la viscosidad de la pintura a temperaturas muy bajas o muy altas pueden afectar el rendimiento del pulverizador.

Configuración

Al desembalar el pulverizador por primera vez o después de un almacenamiento prolongado, realice el procedimiento de configuración.

Ensamble el pulverizador 1. Conecte

la manguera sin aire DP a la salida de fluido. Use una llave para ajustarla firmemente.

2. Conecte el otro extremo de la manguera a la pistola.

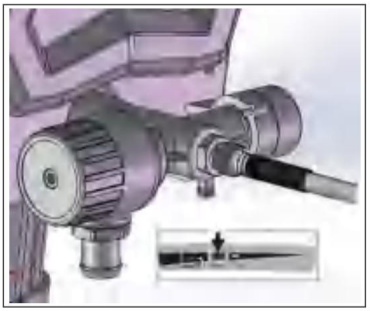
Machine Translated by Google

3. Utilice dos llaves para apretar bien. Si la manguera ya está conectada, asegúrese de que las conexiones estén bien ajustadas.

4. Active el bloqueo del gatillo.

5. Retire el protector de la punta. Tenga cuidado, ya que el sello de la punta puede caerse al retirar el protector de la punta.

6. Gire la perilla de control de presión completamente a la izquierda (en sentido antihorario) hasta la configuración más baja.



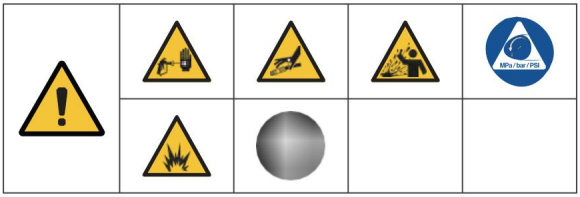
7. Después de un almacenamiento prolongado, revise el filtro de entrada para detectar obstrucciones y residuos.

Colar la pintura

La pintura previamente abierta puede contener pintura seca u otros residuos. Para evitar problemas de imprimación y obstrucciones en la boquilla de pulverización, se recomienda colar la pintura antes de usarla. Los coladores de pintura están disponibles en los comercios de pintura. Coloque un colador de pintura sobre un balde limpio y vierta la pintura a través del colador para capturar la pintura seca y los residuos antes de pulverizar.

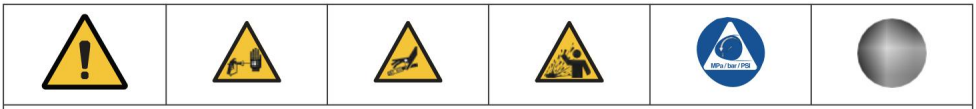
Machine Translated by Google

Puesta en marcha



Procedimiento de alivio de presión

Siga el procedimiento de alivio de presión siempre que vea este símbolo.

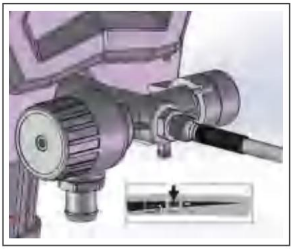


Este equipo permanece presurizado hasta que se libera la presión manualmente. Para ayudar a evitar lesiones graves causadas por fluidos presurizados, como inyecciones en la piel o salpicaduras de fluidos, siga el Procedimiento de liberación de presión siempre que se detenga el pulverizador y antes de limpiarlo o revisarlo, y antes de realizar tareas de mantenimiento en el equipo.

1. Gire el interruptor ON/OFF a la posición OFF.

1. Active el seguro del gatillo. Active siempre el seguro del gatillo cuando deje de disparar para evitar que el arma se dispare accidentalmente.

2. Gire la perilla de control de presión al ajuste más bajo.



Machine Translated by Google

3. Coloque el tubo de drenaje en un balde de desechos y gire la válvula de cebado/pulverización a la posición PRIME (drenaje) para aliviar la presión.

4. Sujete la pistola firmemente contra un balde. Apunte la pistola hacia el balde. Desactive el seguro del gatillo y dispare la pistola para aliviar la presión.

5. Active el bloqueo del gatillo.

6. Si sospecha que la boquilla o la manguera de pulverización están obstruidas o que no se ha aliviado completamente la presión: a. Afloje MUY LENTAMENTE la tuerca de retención de la protección de la boquilla o el acoplamiento del extremo de la manguera para aliviar la presión gradualmente. b. Afloje completamente la tuerca o el acoplamiento. c. Elimine la obstrucción de la manguera o la boquilla de pulverización sin aire.

Lavado del líquido de almacenamiento

Este pulverizador sale de fábrica con una pequeña cantidad de material de prueba en el sistema. Es importante que lave este material del pulverizador antes de usarlo por primera vez. Consulte Compatibilidad del líquido de limpieza, página 20 e Instrucciones de conexión a tierra estática (materiales a base de aceite), página 20 para obtener información adicional al utilizar materiales a base de aceite.

1. Realice el Procedimiento de alivio de presión, página 9.

2. Asegúrese de que el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO esté APAGADO.

3. Separe el tubo de drenaje (más pequeño) del tubo de succión (más grande).

4. Coloque el tubo de drenaje en un cubo de desechos.

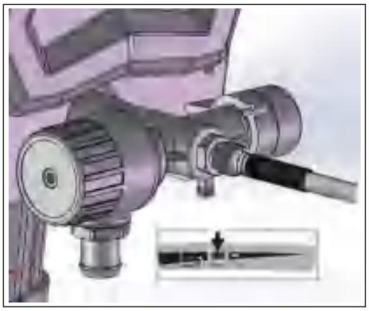
5. Sumerja el tubo de succión en un balde parcialmente lleno de agua o líquido de lavado. Si va a rociar materiales a base de aceite, sumerja el tubo de succión en alcohol mineral o en un disolvente de limpieza compatible. Si va a rociar materiales a base de agua, sumerja el tubo de succión en agua.

Machine Translated by Google

6. Gire la válvula Prime/Spray a la posición PRIME.

7. Enchufe el cable de alimentación a una toma eléctrica debidamente conectada a tierra.

8. Alinee el indicador de configuración con la configuración Cebar/Limpiar en la perilla de control de presión.



9. Gire el interruptor ON/OFF a la posición ON.

10. Cuando el pulverizador comience a bombear, se purgarán el disolvente y las burbujas de aire del sistema. Deje que el líquido fluya por el tubo de drenaje hacia el cubo de desechos durante 30 a 60 segundos.

11. Gire el interruptor ON/OFF a la posición OFF.

El rociado a alta presión puede inyectar toxinas en el cuerpo y causar lesiones corporales graves. No detenga las fugas con la mano ni con un trapo.

12. Inspeccione si hay fugas. Si hay fugas, realice el Procedimiento de alivio de presión, página 9, luego ajuste todos los accesorios y repita la puesta en marcha. Si no hay fugas, continúe con el siguiente

paso. 12

Machine Translated by Google

Bomba de llenado

1. Mueva el tubo de succión al balde de pintura y sumerja el tubo de succión en la pintura.

2. Gire el interruptor ON/OFF a la posición ON.

3. Espere a que salga pintura del tubo de drenaje.

4. Gire el interruptor ON/OFF a la posición OFF.

NOTA: Algunos fluidos pueden cargarse más rápido si se apaga momentáneamente el interruptor de encendido/apagado para que la bomba pueda disminuir la velocidad y detenerse. Encienda y apague el interruptor de encendido/apagado varias veces si es necesario.

Pistola de llenado y manguera

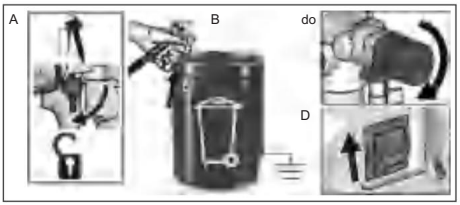
1. Sostenga la pistola contra el balde de desechos. Apunte la pistola hacia el balde de desechos.

a. Desactive el seguro del gatillo. b. Jale y

sostenga el gatillo de la pistola. c. Gire la

válvula de cebado/pulverización en posición horizontal a la posición PULVERIZACIÓN. d.

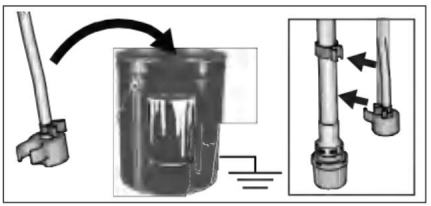
Gire el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO a la posición ENCENDIDO.



2. Presione el gatillo de la pistola en el cubo de desechos hasta que solo salga pintura de la pistola.

3. Suelte el gatillo. Coloque el seguro del gatillo.

4. Transfiera el tubo de drenaje al balde de pintura y sujételo al tubo de succión.

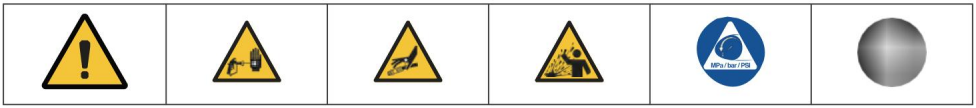


NOTA: Cuando el motor se detiene, el pulverizador está listo para pintar. Si el motor continúa funcionando, el pulverizador no está correctamente preparado. Repita el llenado de la bomba y la pistola de llenado y la manguera.

Machine Translated by Google

Cómo rociar

Cómo rociar



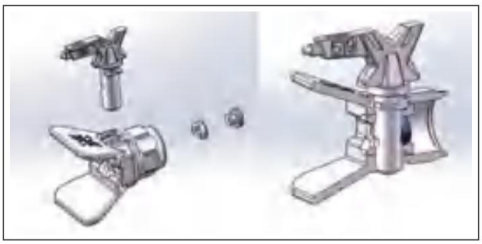
Instalación de la punta de pulverización Para

evitar fugas en la punta de pulverización, asegúrese de que la punta de pulverización y el protector de la punta estén instalados correctamente.

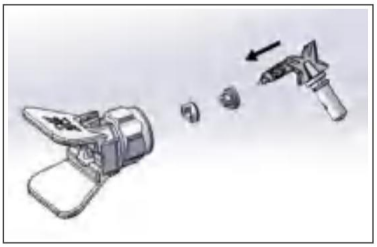
1. Realice el Procedimiento de alivio de presión, página 9.

2. Active el bloqueo del gatillo.

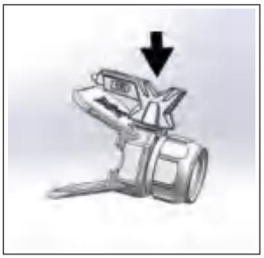
3. Verifique que las piezas de la boquilla de pulverización y la protección de la boquilla estén ensambladas en el orden que se muestra.



a. Utilice la punta rociadora para alinear la junta y sellar la protección de la punta.



b. La boquilla de pulverización debe introducirse completamente en la protección de la boquilla.



c. Gire el mango en forma de flecha en la punta de rociado hacia adelante hasta la posición de rociado.

Machine Translated by Google

4. Atornille la boquilla de pulverización y el conjunto de protección de la boquilla en la pistola y apriételos.

Ajuste del control de presión La perilla de control de

presión permite un ajuste infinito de la presión. Para reducir el exceso de rociado, comience siempre con el ajuste de presión más bajo y aumente la presión hasta el ajuste mínimo que dé como resultado un patrón de rociado aceptable.

2900 psi (200 bares, 20 MPa)	1500 psi (103 bar, 10,3 MPa)	500 psi (34,5 bar, 3,5 MPa)

Para seleccionar la función, alinee el símbolo en la perilla de control de presión con el indicador de ajuste en el pulverizador.

Selección de boquilla y presión Consulte la tabla para

conocer la presión de pulverización recomendada para su material. Consulte la lata de pintura (material) para conocer las recomendaciones del fabricante.

Tamaños máximos de orificios de boquilla admitidos por el pulverizador:

X6(X9): 0,019 pulg. (0,48 mm)

	Recubrimientos				
	Manchas interiores/ Interior y exterior Limpia	Exterior Sólido Manchas	Cebadores	Látex interior Pinturas	Látex para exteriores Pinturas
Presión de pulverización	Pulverización baja	Alta pulverización	Alta pulverización	Alta pulverización	Alta pulverización
Tamaño del orificio de la punta					
0,011 pulg. (0,28 mm)	✓				
0,013 pulg. (0,33 mm)	✓	✓	✓	✓	
0,015 pulg. (0,38 mm)		✓	✓	✓	✓
0,017 pulg. (0,43 mm)			✓	✓	✓
0,019 pulg. (0,48 mm)					✓

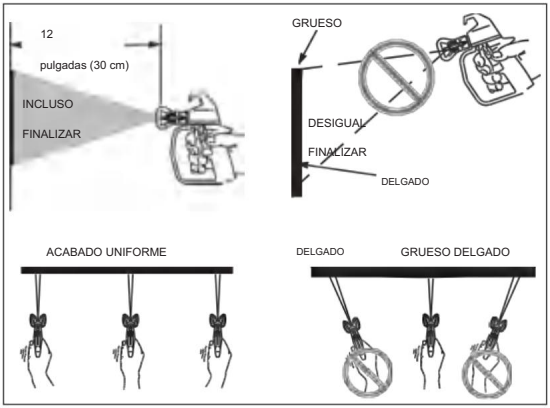
Machine Translated by Google

Técnicas de pulverización

Utilice un trozo de cartón para practicar estas técnicas básicas de pulverización antes de comenzar a pulverizar la superficie.

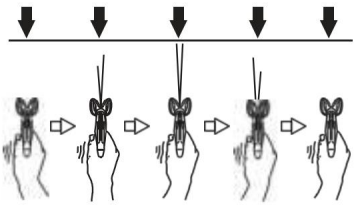
• Sostenga la pistola a 30 cm (12 in) de la superficie y apunte directamente a ella. Inclinar la pistola para dirigir el ángulo de rociado provoca un acabado irregular.

• Flexione la muñeca para mantener la pistola apuntando en línea recta. Dirigir la pulverización en ángulo con la pistola en abanico provoca un acabado desigual.



Activación de la pistola

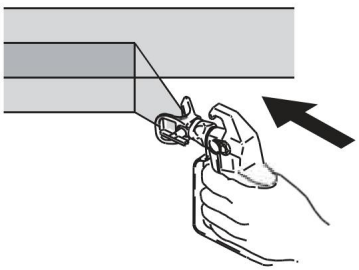
Apriete el gatillo después de iniciar el recorrido. Suelte el gatillo antes de finalizar el recorrido. La pistola debe estar en movimiento cuando se aprieta y suelta el gatillo.



TI2037A

Pistola de puntería

Apunte el centro del chorro de la pistola hacia el borde inferior de la pasada anterior, superponiendo cada pasada a la mitad.



Machine Translated by Google

Calidad del patrón de pulverización

Un buen patrón de rociado es aquel que se distribuye de manera uniforme a medida que toca la superficie. • El rociado debe ser atomizado (distribuido de manera uniforme, sin espacios en los bordes).

Si persisten las colas al pulverizar a la presión de pulverización más alta: • La boquilla de pulverización puede estar desgastada. Consulte Selección de boquilla y presión, página 13. • Es posible que se necesite una boquilla de pulverización más pequeña. • Es posible que sea necesario diluir el material. Si es necesario diluir el material, siga las recomendaciones del fabricante.

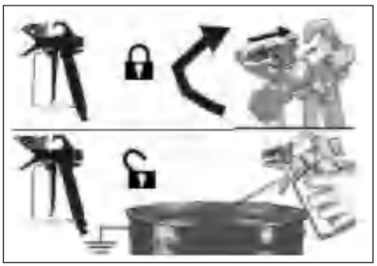
Punta de pulverización

transparente En caso de que partículas o residuos obstruyan la punta de pulverización, este pulverizador está diseñado con una punta de pulverización reversible que limpia las partículas de forma rápida y sencilla sin desmontar el pulverizador.

Consulte Colar la pintura, página 8, para obtener información adicional.

1. Coloque el seguro del gatillo. Gire la boquilla de pulverización hasta la posición de desobstrucción. Desactive el seguro del gatillo. Dispare la pistola en el área de desechos para desobstruir.

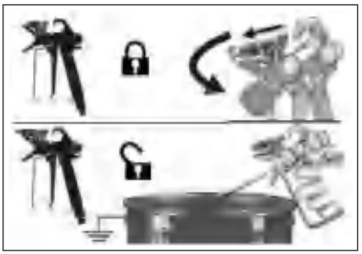
DESATASCAMIENTO



NOTA: Si la punta de rociado es difícil de girar al girarla a la posición de desobstrucción, realice el Procedimiento de alivio de presión, página 9, luego gire la válvula de cebado/rociado a la posición de rociado y repita el paso 1.

2. Coloque el seguro del gatillo. Gire la boquilla rociadora nuevamente a la posición de rociado. Desactive el seguro del gatillo y continúe pulverizando.

PULVERIZACIÓN

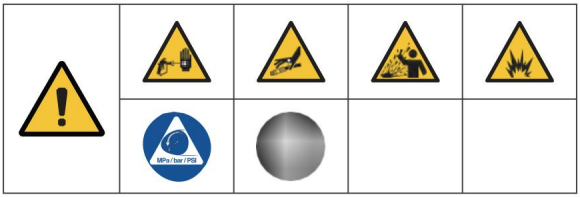


Machine Translated by Google

Limpieza

Limpieza

Limpiar el pulverizador después de cada uso garantiza un arranque sin problemas la próxima vez que se utilice.

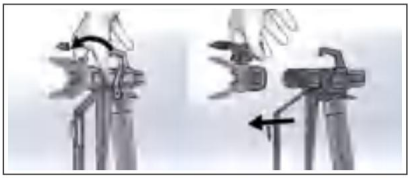


Limpieza desde un balde • Para

períodos de apagado a corto plazo (desde una noche hasta dos días), consulte Almacenamiento a corto plazo, página 17. • Consulte Compatibilidad de fluidos de limpieza, página 20 para obtener información sobre fluidos de limpieza/lavado e Instrucciones de conexión a tierra estática (materiales a base de aceite), página 20.

1. Realice el Procedimiento de alivio de presión, página 9.

2. Retire la boquilla rociadora y el conjunto de protección de la boquilla de la pistola y colóquelos en un recipiente de desechos.



3. Levante el tubo de succión y el tubo de drenaje del balde de pintura. Deje que la pintura se escurra hacia el balde.

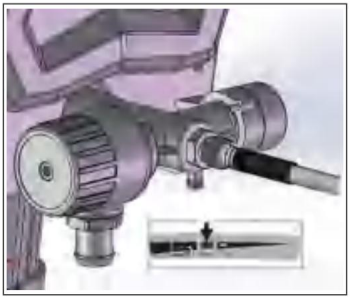
4. Separe el tubo de drenaje (más pequeño) del tubo de succión (más grande).

5. Coloque los recipientes vacíos de desechos y de líquido de descarga uno al lado del otro.

6. Coloque el tubo de succión en el líquido de lavado. Utilice agua para la pintura a base de agua y alcoholes minerales o un disolvente de lavado a base de aceite compatible para la pintura a base de aceite. Coloque el tubo de drenaje en un balde de desechos.

Machine Translated by Google

7. Gire la perilla de control de presión en sentido antihorario hasta la configuración Cebar/Limpiar.



8. Gire la válvula Prime/Spray a la posición PRIME.

9. Gire el interruptor ON/OFF a la posición ON.

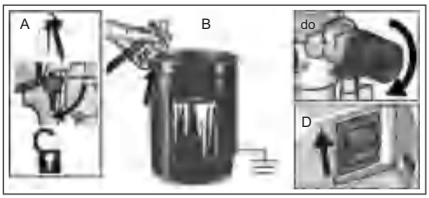
10. Enjuague hasta que aproximadamente 1/3 del líquido de lavado se haya vaciado del balde.

11. Gire el interruptor ON/OFF a la posición OFF.

NOTA: El paso 12 es para devolver la pintura de la manguera al balde de pintura. Una manguera de 50 pies (15 m) contiene aproximadamente 1 cuarto de galón (1 litro) de pintura.

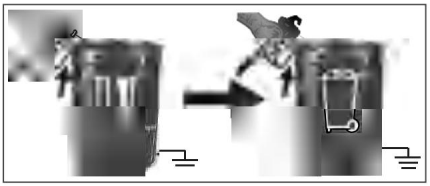
12. Para recuperar la pintura de la manguera, apunte la pistola hacia el balde de pintura mientras la sostiene firmemente contra el balde.

a. Desactive el seguro del gatillo. b.
Jale y sostenga el gatillo de la pistola. c.
Gire la válvula de cebado/pulverización en posición horizontal a la posición
PULVERIZAR. d. Gire el interruptor de ENCENDIDO/
APAGADO a la posición ENCENDIDO. e. Continúe sosteniendo el gatillo de la pistola hasta que vea que la pintura diluida con el líquido de lavado comienza a salir de la pistola.



13. Mientras continúa presionando el gatillo de la pistola, muévala rápidamente para redirigir el rociado hacia el balde de desechos. Continúe presionando el gatillo de la pistola hacia el balde de desechos hasta que el líquido de lavado dispensado por la pistola sea relativamente transparente.

Machine Translated by Google



14. Gire la perilla de control de presión al ajuste más bajo.

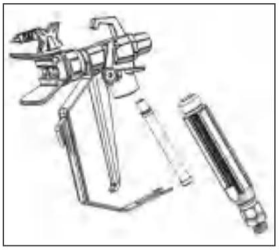
15. Deje de accionar el gatillo. Coloque el seguro del gatillo. Gire la válvula de cebado/pulverización hacia la posición PRIME (CEBADO).

16. Gire el interruptor ON/OFF a la posición OFF.

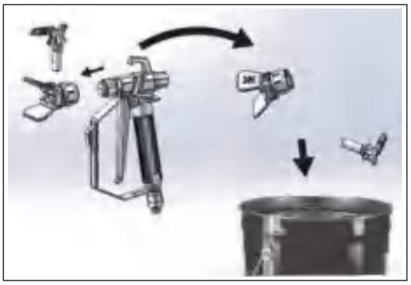
Limpiar el arma

1. Limpie el filtro de fluido de la pistola con agua o fluido de lavado y un cepillo cada vez que limpie el sistema.

Reemplace el filtro de la pistola si está dañado.



2. Retire la boquilla rociadora y el protector de la boquilla y límpielos con agua o líquido de lavado y un cepillo.

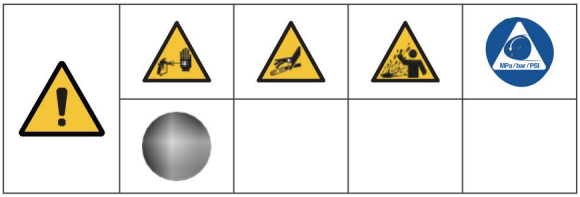


3. Limpie la pintura del exterior de la pistola con un paño suave humedecido con agua o líquido de lavado.

Machine Translated by Google

Almacenamiento

Con un almacenamiento adecuado, el pulverizador estará listo para usarse la próxima vez que sea necesario.



Almacenamiento a corto plazo

(hasta 2 días)

1. Realice el Procedimiento de alivio de presión, página 9.

2. Deje el tubo de succión y el tubo de drenaje en el balde de pintura.

3. Cubra la pintura y el cubo herméticamente con film plástico.

4. Active el bloqueo del gatillo.

Machine Translated by Google

5. Deje la pistola conectada a la manguera.

6. Retire la punta y el protector y límpielos con agua o líquido de lavado y un cepillo.

7. Limpie la pintura del exterior de la pistola con un paño suave humedecido con agua o líquido de lavado.

Almacenamiento a largo plazo (más

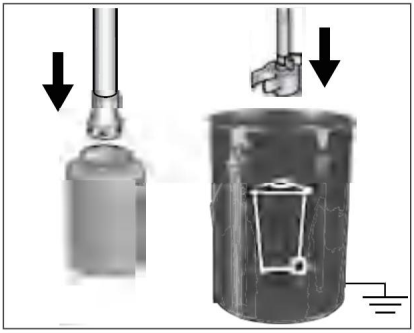
de 2 días)

El líquido de protección de la bomba protege el pulverizador contra la congelación y la corrosión. • Antes de

guardar el pulverizador, asegúrese de que se haya drenado toda el agua del mismo. • No permita que el agua
se congele en el pulverizador. • No guarde el pulverizador bajo
presión. • Guarde el pulverizador en interiores.

1. Realice el procedimiento de alivio de presión, página 9.

2. Coloque el tubo de succión en la botella de fluido de almacenamiento de la bomba y el tubo de drenaje en un recipiente de desechos.



3. Gire la válvula Prime/Spray a la posición PRIME.

4. Gire el interruptor ON/OFF a la posición ON.

5. Gire la perilla de control de presión en el sentido de las agujas del reloj hasta que la bomba se encienda.

6. Cuando el líquido de almacenamiento salga del tubo de drenaje (5 a 10 segundos), gire el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO a la posición APAGADO.

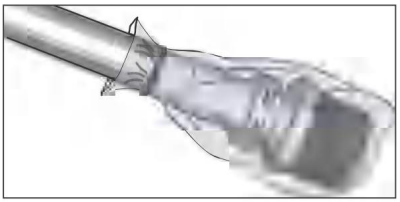
7. Gire la válvula de cebado/pulverización en posición horizontal a la posición PULVERIZACIÓN para mantener el líquido de almacenamiento en el pulverizador durante el almacenamiento.

Machine Translated by Google

8. Deje la pistola conectada a la manguera.

9. Retire la punta y el protector y límpielos con agua o líquido de lavado y un cepillo.

10. Limpie la pintura del exterior de la pistola con un paño suave humedecido con agua o líquido de lavado.



11. Coloque una bolsa de plástico alrededor del tubo de succión y drenaje para recoger cualquier goteo.

Referencia

Referencia

Selección de la boquilla de

pulverización Selección del

tamaño de la boquilla Las boquillas de pulverización vienen en una variedad de tamaños de orificios para Comprender el número de boquilla Los últimos tres dígitos del número de boquilla (es decir: 413) contienen información sobre el tamaño del orificio y el ancho del abanico en la superficie cuando la pistola se sostiene a 12 pulgadas (30,5 cm) de la superficie que se está pulverizando. El primer dígito cuando se duplica = aproximadamente La boquilla 413 ha pulverizado una variedad de fluidos. Su pulverizador incluye una boquilla para usar en la mayoría de las aplicaciones de pulverización de pintura. Utilice la tabla de recubrimientos en la página 17 para determinar el rango de tamaños de orificios de boquilla recomendados para cada tipo de fluido. Si necesita una boquilla diferente a la suministrada, consulte la Tabla de selección de boquillas de pulverización reversibles.

Consejos:

• A medida que pulveriza, la boquilla se desgasta y se agranda. Si comienza con un orificio de boquilla de tamaño menor que el máximo, podrá pulverizar dentro de la capacidad de flujo nominal del pulverizador. • Utilice orificios de boquilla de tamaño mayor con recubrimientos
más espesos y orificios de boquilla de tamaño menor con recubrimientos más finos. • Las boquillas se desgastan con el uso y necesitan reemplazo periódico. •
El tamaño del orificio de la boquilla controla el caudal, la cantidad de pintura que sale de
la pistola.

Ancho del abanico

El ancho del abanico es el tamaño del patrón de rociado, que determina el área cubierta con cada pasada.

Consejos:

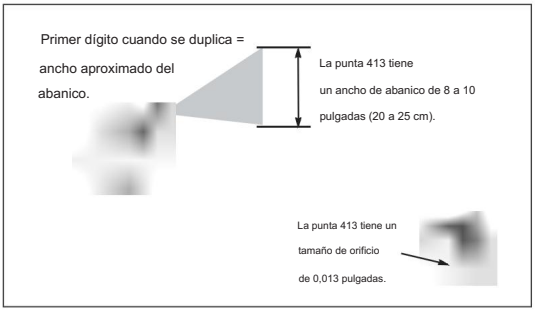
• Seleccione un ancho de abanico que se adapte mejor a la superficie que se va a rociar. • Los abanicos
más anchos permiten una mejor cobertura en superficies amplias y abiertas. 23

Machine Translated by Google

• Los ventiladores más estrechos proporcionan un mejor control en superficies pequeñas y confinadas.

Comprensión del número de la boquilla Los

últimos tres dígitos del número de la boquilla (es decir: 413) contienen información sobre el tamaño del orificio y el ancho del abanico en la superficie cuando la pistola se sostiene a 12 pulgadas (30,5 cm) de la superficie que se está rociando.



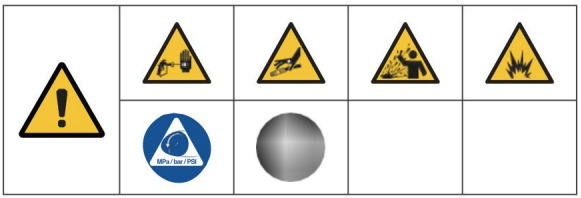
Últimos dos dígitos = tamaño del orificio de la punta en miles de pulgadas.

Tabla de selección de boquillas de pulverización reversibles

Consejo #	Ancho del ventilador *	Tamaño del agujero
XT311	6 - 8 pulgadas (152 - 203 mm)	0,011 pulg. (0,28 mm)
XT411	8 - 10 pulgadas (203 - 254 mm)	0,011 pulg. (0,28 mm)
XT313	6 - 8 pulgadas (152 - 203 mm)	0,013 pulg. (0,33 mm)
XT413	8 - 10 pulgadas (203 - 254 mm)	0,013 pulg. (0,33 mm)
XT415	8 - 10 pulgadas (203 - 254 mm)	0,015 pulg. (0,38 mm)
XT515	10 - 12 pulgadas (254 - 305 mm)	0,015 pulg. (0,38 mm)
XT417	8 - 10 pulgadas (203 - 254 mm)	0,017 pulg. (0,43 mm)
XT517	10 - 12 pulgadas (254 - 305 mm)	0,017 pulg. (0,43 mm)
XT619	12 - 14 pulgadas (305 - 356 mm)	0,019 pulg. (0,48 mm)
* – 12 pulg. (305 mm) desde la superficie		

Ejemplo: Para un ancho de ventilador de 8 a 10 pulgadas (203 a 254 mm) y un tamaño de orificio de 0,013 (0,33 mm).

Compatibilidad de líquidos de limpieza



Machine Translated by Google

Materiales a base de aceite o agua

• Al rociar materiales a base de agua, enjuague bien el sistema con agua. • Al rociar materiales a base de aceite, enjuague bien el sistema con alcoholes minerales o un solvente de lavado a base de aceite compatible. • Para rociar materiales a base de agua después de rociar materiales a base de aceite, enjuague bien el sistema primero con agua. El agua que sale del tubo de drenaje debe ser clara y sin solventes antes de comenzar a rociar el material a base de agua. • Para rociar materiales a base de aceite después de rociar materiales a base de agua, enjuague bien el sistema primero con alcoholes minerales o un solvente de lavado a base de aceite compatible. El solvente que sale del tubo de drenaje no debe contener agua. Al lavar con solventes, siempre siga las Instrucciones de conexión a tierra estática (materiales a base de aceite). • Para evitar que el fluido salpique su piel o sus ojos, siempre apunte la pistola hacia la pared interior del balde.

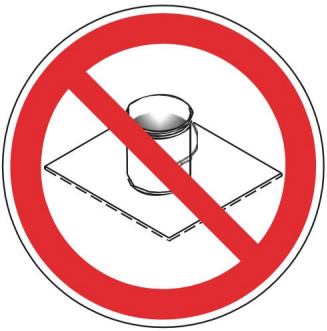
Instrucciones de puesta a tierra estática (materiales a base de aceite)

El equipo debe estar conectado a tierra para reducir el riesgo de chispas estáticas y descargas eléctricas. Una chispa eléctrica o estática puede provocar que los vapores se enciendan o exploten. Una conexión a tierra inadecuada puede provocar una descarga eléctrica. Una buena conexión a tierra proporciona un cable de escape para la corriente eléctrica.

Utilice siempre un balde de metal para materiales a base de aceite que requieran lavado con solventes de lavado a base de aceite compatibles cuando se lava el pulverizador o se alivia la presión.

Respete las normas locales. Utilice únicamente baldes metálicos conductores, colocados sobre una superficie conectada a tierra, como hormigón.

No coloque el balde sobre una superficie no conductora, como papel o cartón, que interrumpa la continuidad de la conexión a tierra.



Machine Translated by Google

Referencia rápida

Árbitro. No.	Nombre	Descripción
A	Válvula de cebado/pulverización	• En la posición PRIME dirige el fluido al tubo de drenaje. • En la posición SPRAY dirige el fluido presurizado a la manguera de pintura. • Alivia automáticamente la presión del sistema en situaciones de sobrepresión.
B	Perilla de control de presión	Aumenta (en el sentido de las agujas del reloj) y disminuye (en el sentido contrario de las agujas del reloj) la presión del fluido en la bomba, la manguera y la pistola rociadora. Para seleccionar la función, alinee el símbolo en la perilla de control de presión con el indicador de ajuste.
do	Interruptor de encendido y apagado	Enciende y apaga el pulverizador.
D	Tubo de succión	Extrae líquido del cubo de pintura hacia la bomba.
mi	Tubo de drenaje	Drena el líquido en el sistema durante el cebado y el alivio de presión.
F	Pistola pulverizadora sin aire	Dispensa líquido.
ohm	Boquilla de pulverización reversible	• Atomiza el fluido que se rocía, forma un patrón de rociado y controla el flujo de fluido según el tamaño del orificio. • La posición inversa desatasca las puntas obstruidas sin necesidad de desmontarlas.
yo	Protector de punta	Reduce el riesgo de lesiones por inyección de líquido.
I	Bloqueo del gatillo de la pistola	Previene la activación accidental de la pistola pulverizadora.
Yo	Accesorio de entrada de fluido para pistola	Conexión roscada para manguera de pintura.
K	Filtro de fluido para armas	Filtra el fluido que ingresa a la pistola pulverizadora para reducir las obstrucciones en la punta.
yo	Bomba	Bombea y presuriza el fluido y lo suministra a la manguera de pintura.
METRO	Accesorio de salida de fluido de la bomba	Conexión roscada para manguera airless.
norte	Manguera sin aire	Transporta fluido a alta presión desde la bomba hasta la pistola pulverizadora.
Oh	Filtro de succión	Evita que entren residuos en la bomba.
PAG	Cable de alimentación	Se conecta a la fuente de alimentación.
Q	Tubo de succión para taza de goteo	Sujeta el tubo de succión durante el transporte para recoger las gotas.

Machine Translated by Google

Mantenimiento

Mantenimiento

El mantenimiento de rutina es importante para garantizar el funcionamiento adecuado de su pulverizador.

Actividad	Intervalo
Inspeccione las aberturas de la cubierta del motor para detectar obstrucciones.	Diariamente o cada vez que rocíes
Inspeccionar/limpiar el filtro, el filtro de entrada de fluido y el filtro de la pistola.	Diariamente o cada vez que rocíes

AVISO
Proteja las piezas de accionamiento internas de este pulverizador del agua. Las aberturas en la cubierta permiten enfriar las piezas mecánicas y electrónicas en el interior. Si el agua entra en estas aberturas, el pulverizador podría funcionar mal o sufrir daños permanentes.

Mangueras de alta presión Revise

la manguera para ver si está dañada cada vez que pulverice. No intente reparar la manguera si la cubierta o los accesorios están dañados. No utilice mangueras de menos de 25 pies (7,6 m). Apriete con una llave, utilizando dos llaves.

Boquillas de

pulverización • Limpie siempre las boquillas con un líquido de limpieza compatible y un cepillo después de pulverizar. • Es posible que sea necesario reemplazar las boquillas después de 15 galones (57 litros) o pueden durar hasta 60 galones (227 litros) dependiendo de la abrasividad de la pintura.

Desmontaje de la bomba

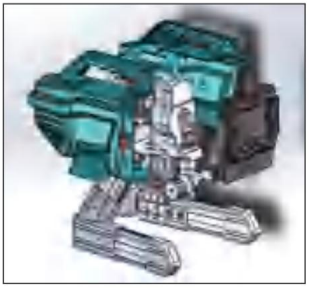
Retire la manguera de alta presión, también puede ser necesario quitar el tubo de succión.

Realice siempre el Procedimiento de alivio de presión, página 9, antes de comenzar cualquier reparación de la bomba y desenchufe el pulverizador.

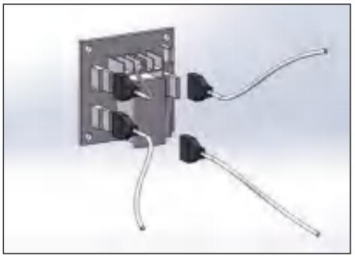
1. Desatornille los tornillos de fijación y retire la cubierta frontal.

Machine Translated by Google

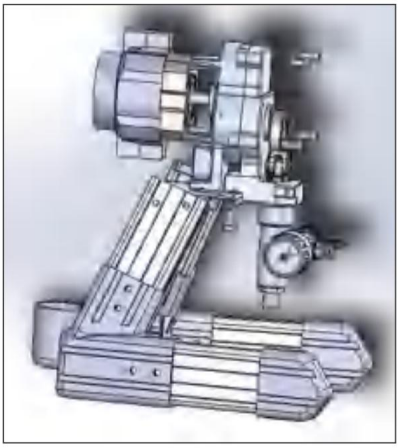
2. Desmonte las carcasas izquierda y derecha.



3. Retire la conexión de cable entre el motor y la placa de control electrónico y entre la válvula de control de presión y la placa de control electrónico.



4. Retire los pernos de conexión entre la bomba y el marco de soporte.



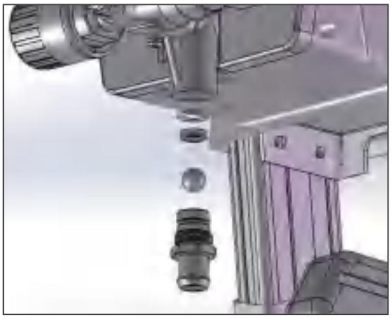
Desmontaje e instalación de la válvula de entrada

Si sospecha que la válvula de entrada está obstruida o atascada, retire el conjunto de la válvula y límpielo o reemplácelo.

1. Retire el tubo de succión o la tolva del pulverizador.

2. Afloje la válvula de entrada. Retire la válvula de entrada.

Machine Translated by Google



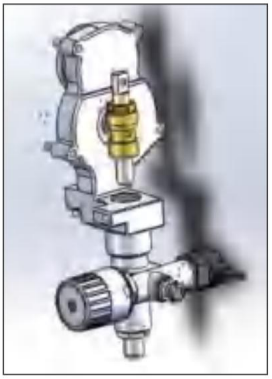
3. Limpie los residuos y la pintura seca de la cavidad y vuelva a colocar la bola y el resorte. Ajuste la válvula de entrada a la bomba utilizando la herramienta adecuada en el marco.

4. Preste atención a la dirección del resorte cónico al instalar nuevamente la bola y el resorte cónico.

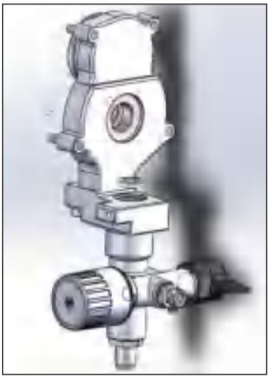
AVISO
No pierda la bola y el resorte dentro del conjunto de la válvula de entrada. Puede caerse cuando se quita la válvula de entrada. La bomba no se cebará sin la bola y el resorte.

Desmontaje del vástago del pistón y de las empaquetaduras en V 1. Retire la bomba (página 22).

2. Desatornille el casquillo del vástago del pistón y extraiga el vástago del pistón.



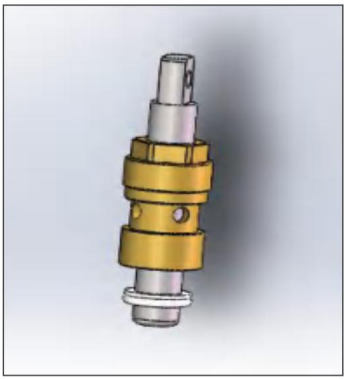
3. Retire las juntas tóricas utilizando un destornillador.



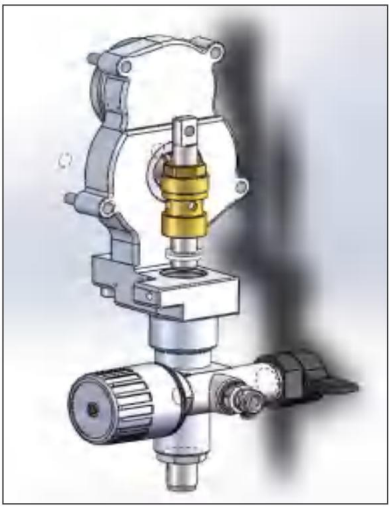
Machine Translated by Google

Instalación de vástagos de pistón y empaquetaduras en V

1. Coloque la junta tórica en el vástago del pistón.



2. Coloque el vástago del pistón en el cuerpo de la bomba.



3. Apriete el manguito de cobre.

Solución de problemas

Solución de problemas

1. Siga el Procedimiento de alivio de presión, página 9, antes de revisar o reparar.

2. Las soluciones al comienzo de cada problema enumerado son las más comunes.

3. Verifique todo en esta tabla de resolución de problemas antes de llevar el pulverizador a un centro de servicio autorizado.

Problema	Causa	Solución
El motor no funciona: (verifique que el pulverizador esté enchufado y El interruptor ON/OFF está encendido)	El control de presión se establece en Presión cero.	Gire la perilla de control de presión en el sentido de las agujas del reloj para aumentar el ajuste de presión.
	La toma de corriente eléctrica no está Proporcionando energía.	Pruebe la salida con un dispositivo que sepa que funciona. Reinicie el disyuntor o reemplace el fusible. Encuentra una toma de corriente que funcione. Reinicie el disyuntor del edificio o reemplace el fusible.
	El cable de extensión está dañado.	Reemplace el cable de extensión.

Machine Translated by Google

	La bomba está agarrotada (la pintura se ha endurecido en la bomba o el agua está congelada en la bomba).	Compruebe si hay cables o aislantes rotos. Reemplace el cable eléctrico si está dañado.
	El cable eléctrico del pulverizador está dañado.	Encienda/Apague el interruptor y desenchufe el pulverizador del tomacorriente. Si está congelado, NO intente encender el pulverizador hasta que esté completamente descongelado o podría dañar el motor, la placa de control y/o el tren de transmisión. Coloque el pulverizador en un lugar cálido durante varias horas. Compruebe que la bomba se mueva libremente quitando la cubierta y haciendo girar el ventilador. Si no está congelado, verifique si hay pintura endurecida en la bomba. Si la pintura se ha endurecido en la bomba. Si el motor no gira con la bomba quitada, consulte con un distribuidor, minorista o centro de servicio autorizado de Magnum.
	El motor o el control está dañado.	Consulte a un minorista, distribuidor o centro de servicio autorizado de DP.

Problema	Causa	Solución
El pulverizador funciona, pero la bomba no se ceba o pierde la carga durante el uso. (La bomba funciona pero no bombea pintura ni genera presión).	La bola de retención de la válvula de entrada está atascada.	Presione el botón PushPrime para desalojar la bola y permitir que la bomba se cebe correctamente.
	La válvula de cebado/pulverización está en la posición PULVERIZACIÓN.	Gire la válvula de cebado/pulverización hacia la posición PRIME (Cebado) hasta que la pintura salga por el tubo de drenaje. La bomba ya está cebada.
	La bomba no estaba cebada con líquido de lavado. (Es posible que los líquidos espesos no se ceben si no se ceban inicialmente con líquido de lavado).	Retire el tubo de succión de la pintura. Cebe la bomba con aceite o líquido de lavado a base de agua.
	Residuos en la pintura.	Colar la pintura.
	Pintura espesa o “pegajosa”.	Algunos fluidos pueden cebarse más rápido si el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO se apaga temporalmente para que la bomba pueda disminuir su velocidad y detenerse. Encienda y apague el interruptor de ENCENDIDO/APAGADO varias veces si es necesario.
	El filtro de entrada está obstruido o el tubo de succión no está sumergido en la pintura.	Limpie los residuos del filtro de entrada y asegúrese de que el tubo de succión esté sumergido en pintura.
	La bola de retención o el asiento de la válvula de entrada están sucios.	Retire el accesorio de entrada. Limpie o reemplace la bola y el asiento.

Machine Translated by Google

	El tubo de succión tiene fugas.	Inspeccione la conexión del tubo de succión para detectar grietas o fugas de vacío.
	La bola de retención de la válvula de salida está atascada.	Desatornille la válvula de salida, retírela y limpie el conjunto.
	La válvula de cebado/pulverización está desgastada u obstruida con residuos.	Lleve el pulverizador al centro de servicio autorizado DINO-POWER.

Problema	Causa	Solución
La bomba está cebada, pero no puede lograr un buen patrón de rociado.	La punta de pulverización puede estar parcialmente obstruida.	Limpie la obstrucción de la boquilla de pulverización.
	La boquilla de pulverización reversible está en la posición DESTAPAR.	Gire el mango en forma de flecha ubicado en la punta del rociador para que apunte hacia adelante a la posición SPRAY.
	Residuos en la pintura.	Colar la pintura.
	La presión está ajustada demasiado baja.	Alinee el indicador de ajuste de la perilla de control de presión con el ajuste de pulverización deseado.
	El filtro de fluido de la pistola pulverizadora está obstruido.	Limpie o reemplace el filtro de fluido de la pistola.
	La punta de pulverización seleccionada es demasiado grande para la capacidad del pulverizador.	Reemplazar la punta
	La punta de pulverización está desgastada más allá de la capacidad del pulverizador.	Reemplazar la punta
	Junta y sello de la boquilla de pulverización desgastados o faltantes.	Reemplace la junta y el sello.
	El filtro de entrada está obstruido o el tubo de succión no está sumergido en la pintura.	Limpie los residuos del filtro de entrada y asegúrese de que el tubo de succión esté sumergido en la pintura.
	El cable de extensión es demasiado largo o no tiene el calibre suficiente.	Reemplace el cable de extensión.
	La válvula de entrada de la bomba o la válvula de salida de la bomba están desgastadas u obstruidas con residuos.	Compruebe si la válvula de entrada o la válvula de salida están desgastadas o contaminadas. - Pulverizador de imprimación con pintura - Disparar el arma momentáneamente - Cuando se suelta el gatillo, la bomba debe ciclar momentáneamente y detenerse. - Si la bomba continúa funcionando, las válvulas de la bomba pueden estar desgastadas o contaminadas con residuos. - Limpiar y reinstalar válvulas

Machine Translated by Google

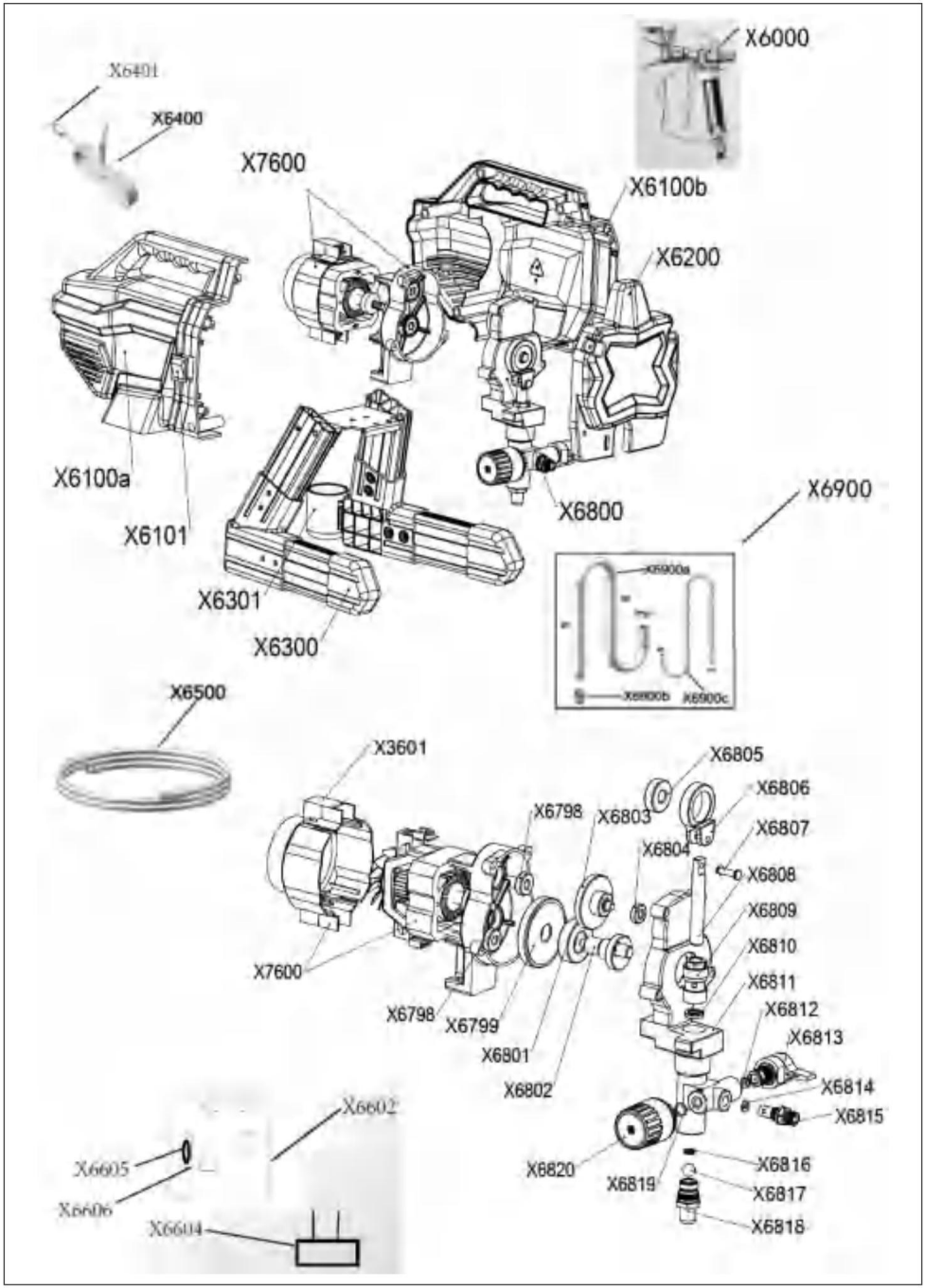
	El material es demasiado grueso.	Material fino. Siga las recomendaciones del fabricante.
	La manguera sin aire es demasiado larga (si se agregó una sección adicional)	Retire la sección de la manguera sin aire.
La pistola pulverizadora dejó de pulverizar mientras se aprieta el gatillo.	La punta de pulverización está obstruida.	Limpie la obstrucción de la boquilla de pulverización.
	El pulverizador perdió la carga.	Consulte la sección de solución de problemas “El pulverizador funciona, pero la bomba no se ceba o pierde el cebado mientras está en uso”.

Problema	Causa	Solución
Cuando se rocía pintura, esta se escurre por la pared o se hunde.	El material es demasiado espeso.	Mueva el arma más rápido.
		Elija una boquilla de pulverización con un tamaño de orificio más pequeño.
		Elija una boquilla de pulverización con un abanico más ancho.
		Asegúrese de que el arma esté lo suficientemente lejos de la superficie.
Cuando se pulveriza pintura, la cobertura es inadecuada.	El material es demasiado fino.	Mueva el arma más lentamente.
		Elija una boquilla de pulverización con un orificio más grande.
		Elija una boquilla de pulverización con un abanico más estrecho.
		Asegúrese de que el arma esté lo suficientemente cerca de la superficie.
El patrón del abanico varía dramáticamente mientras se pulveriza.	Los interruptores de control de presión están dañados y provocan una variación excesiva de presión.	Lleve el pulverizador al centro de servicio autorizado DINO-POWER.
No se puede activar la pistola pulverizadora.	El bloqueo del gatillo de la pistola pulverizadora está activado.	Gire el bloqueo del gatillo para desactivarlo.
Sale pintura del interruptor de control de presión.	El interruptor de control de presión es gastado.	Lleve el pulverizador al centro de servicio autorizado DINO-POWER.
Hay una fuga de pintura a través del tubo de drenaje.	El pulverizador está sobrepresurizando.	Lleve el pulverizador al centro de servicio autorizado DINO-POWER.
La pintura se filtra hacia el exterior de la bomba.	Las empaquetaduras de la bomba están desgastadas.	Reemplazar los empaques de la bomba

Machine Translated by Google

El motor está caliente y funciona de manera intermitente. El motor se apaga automáticamente debido al calor excesivo. Se pueden producir daños si no se corrige la causa.	Los orificios de ventilación del recinto están tapados o el pulverizador está cubierto.	Mantenga los orificios de ventilación libres de obstrucciones y exceso de pulverización y mantenga el pulverizador abierto al aire.
	El cable de extensión es demasiado largo o no lo suficientemente pesado indicador.	Reemplace el cable de extensión.
	El generador eléctrico no regulado que se está utilizando tiene un voltaje excesivo.	Utilice un generador eléctrico con un regulador de voltaje adecuado.
	Es necesario reemplazar el motor.	Lleve el pulverizador al distribuidor, minorista o centro de servicio autorizado de DINO-POWER.

Machine Translated by Google



Machine Translated by Google

Lista de piezas de repuesto para DP-X6

Nro. de piezas	Descripción	CANTIDAD	Nro. de piezas	Descripción	CANTIDAD
X6100a	Cubierta izquierda	1	X6808	*Varilla del pistón	1
X6100b	Tapa derecha	1	X6809	Manga	1
X6101	Interruptor de encendido y apagado	1	X6810	*Junta tórica	1
X6200	Portada	1	X6811	Bomba de fluido	1
X6300	Montaje del soporte	1	X6812	Empaquetadora	1
X6301	Taza de goteo	1	X6813	Válvula de cebado	1
X6400	Enchufe de alimentación	1	X6814	Junta tórica	1
X6401	Cable de alimentación	1	X6815	Válvula de salida	1
X6500	Manguera de alta presión 1/4”*7,5m	1	X6816	Primavera	1
X7600	Conjunto de motor X6	1	X6817	Válvula de entrada de bola	1
X3601	Cubierta del motor	2	X6818	Válvula de entrada	1
X6601	Escobilla de carbón	2	X6819	Juego de juntas	1
X6798	Cojinete 608-2Z	2	X6820	Regulador de presión	1
X6799	Engranaje grande	1	X6900	Conjunto de succión/cebado	1
X6800	Conjunto de bomba	1	X6900a	Tubo de succión	1
X6801	Cojinete 6004-2Z	1	X6900b	Filtro de succión	1
X6802	Cigüeñal	1	X6900c	Tubo principal	1
X6803	Engranaje	1	X6000	Pistola pulverizadora sin aire	1
X6804	Cojinete 698-2Z	1	X6602	Tarjeta de circuitos	1
X6805	Cojinete 6201-2Z	1	X6604	Microinterruptor	1
X6806	Biela	1	X6605	Fusible	1
X6807	Alfiler	1	X6606	Asiento del fusible	1

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

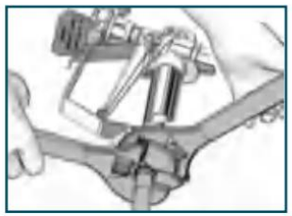
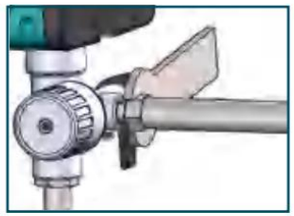
PULVERIZADOR DE PINTURA SIN AIRE

GUÍA RÁPIDA

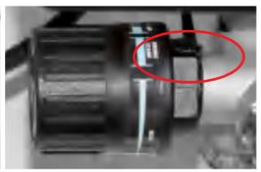
Tenga en cuenta que esta es solo una guía rápida. Le recomendamos que lea el manual completo antes de utilizar el pulverizador de pintura sin aire Savito por primera vez. Lea atentamente las instrucciones y advertencias de seguridad del manual antes de leer la guía rápida o antes de utilizar el pulverizador de pintura sin aire Savito.

CONFIGURACIÓN

1. Conecte un extremo de la manguera al fluido.
salida y el otro lado de la manguera a la pistola.
Utilice una llave para apretar firmemente ambos lados.
Asegúrese de que las conexiones estén bien ajustadas.

2. Enganche el seguro del gatillo y gire la perilla a Cebar/-
Ajuste limpio. Apague el interruptor de encendido y enchufe el cable a la toma de corriente.



DESENCADENAR CERRAR | DESENCADENAR DESCUBRIR | PRINCIPAL/ LIMPIO

3. Si se utiliza material a base de agua, prepare dos baldes: uno vacío y otro lleno de agua.

CONFIGURACIÓN (continuación)

SUCCIÓN TUBO

DRENAR TUBO

Material a base de aceite, utilice alcohol mineral o un disolvente de lavado a base de aceite compatible . Coloque el tubo de succión en el balde con líquido y coloque el tubo de drenaje en el balde vacío.

4. Encienda el interruptor de encendido (el interruptor de cebado debe estar en la posición de cebado). Espere a que el líquido suba por el tubo de succión y baje por el drenaje. tubo durante 30 a 60 segundos. Luego apague el interruptor de encendido.

PULVERIZACIÓN

PRINCIPAL

PUESTA EN MARCHA

Si utiliza pintura usada previamente, se recomienda colarla antes de usarla para evitar que la pintura seca o los residuos obstruyan la máquina. Consulte la página 8 del manual del propietario para saber cómo colar la pintura.

1. Coloque el tubo de succión en el balde de pintura.
Deje el tubo de drenaje en el cubo de desechos. Gire
Coloque el interruptor de encendido en la posición de encendido.
Encienda el interruptor de encendido y espere hasta que se vacíe toda el agua y comience a salir pintura por el tubo de drenaje.
Apague inmediatamente el interruptor de encendido.

PUESTA EN MARCHA (continuación)

2. Gire el interruptor de cebado a la posición de pulverización.

Asegúrese de que la punta de pulverización esté en la posición de pulverización y bien apretada.

POSICIÓN DEL PULVERIZADOR

Apunte la pistola hacia el cubo de desechos y desactive el seguro del gatillo. Encienda el interruptor de encendido y apriete el gatillo hasta que salga pintura y suelte el gatillo. Apague el interruptor de encendido. Conecte el tubo de drenaje a la succión.

APRETAR

Coloque los tubos en el balde de pintura. Mantenga siempre el seguro del gatillo puesto cuando no lo utilice.

COMO PULVERIZAR

Cuando el motor se detiene, el pulverizador está listo para pintar. Si el motor continúa funcionando, el pulverizador no está correctamente preparado y deberá repetir los dos pasos de la guía de inicio.

1. Asegúrese de utilizar el equipo de seguridad adecuado (máscara, gafas protectoras, etc.). Si desea cambiar el tamaño de la boquilla, consulte el manual en la página 12 para obtener información sobre la instalación correcta de la boquilla de pulverización.

2. Ajuste la perilla de control de presión para reducir el exceso de pulverización; comience siempre con la configuración de presión más baja y aumente la presión hasta la configuración mínima que dé como resultado un patrón de pulverización aceptable.
Para conocer los ajustes de punta y presión, consulte la tabla en la página 13 del manual.

PRESIÓN MÁS BAJA

Machine Translated by Google

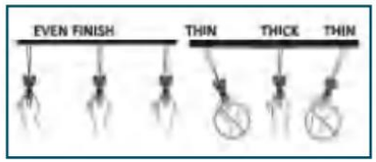
PULVERIZADOR DE PINTURA SIN AIRE

GUÍA RÁPIDA

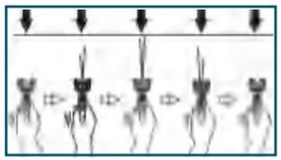
CONTINUADO

COMO PULVERIZAR (continuación)

3. Flexione siempre la muñeca para mantener la pistola apuntando en línea recta. Mantenga la pistola a 30 cm de la superficie y apunte directamente a ella. Inclinar la pistola en el ángulo de pulverización directo provoca un acabado irregular.



4. Apriete el gatillo después de iniciar la pasada. Suelte el gatillo antes de terminar la pasada. La pistola debe estar en movimiento cuando se aprieta y suelta el gatillo.



Apunte el chorro de la pistola hacia el centro del borde inferior de la pasada anterior, superponiendo cada pasada a la mitad.

5. En caso de que partículas o residuos obstruyan la punta de pulverización: active el seguro del gatillo, gire la punta de pulverización a la posición de desobstrucción, desactive el seguro del gatillo y apunte la pistola hacia el área de la cintura y apriete el gatillo para despejar la obstrucción.

Cuando el balde con pintura esté lleno, deberá volver a preparar la máquina antes de usarla. Asegúrese siempre de que el balde de pintura esté lleno. Si sigue usando la misma pintura y el balde comienza a vaciarse, simplemente vuelva a llenarlo con la misma pintura para no tener que prepararlo nuevamente.

LIMPIEZA

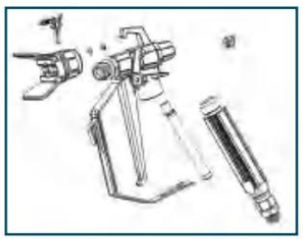
1. Gire el interruptor de encendido a la posición de apagado, active el seguro del gatillo, gire la perilla de control de presión a la posición más baja, levante el tubo de succión y el tubo de drenaje del balde de pintura, deje que la pintura se drene en el balde, luego coloque el tubo de drenaje en un balde de desechos y gire la válvula de cebado/pulverización a la posición de cebado. Encienda el interruptor de encendido y drene para aliviar la presión.

2. Apunte la pistola firmemente hacia el balde de pintura y gire el interruptor de cebado a la posición de pulverización. Desactive el seguro del gatillo y tire del gatillo para aliviar la presión. Active el seguro del gatillo cuando haya terminado.

3. Coloque un balde de desechos vacío y un balde con agua uno al lado del otro. Para limpiar después de pintar con pintura al óleo, utilice alcoholes minerales o un disolvente de limpieza compatible a base de aceite en lugar de agua. Coloque el tubo de succión en el balde con el líquido de limpieza y coloque el tubo de drenaje en el balde de desechos.

4. Gire la perilla de control de presión a la posición de cebado/limpieza. Gire la válvula de cebado/pulverización hacia abajo a la posición de cebado. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición de encendido. Enjuague hasta que aproximadamente 1/3 del líquido de enjuague se vacíe del balde o hasta que el agua salga clara. Coloque el interruptor de encendido/apagado en la posición de apagado.

5. Retire la boquilla de pulverización, el protector de la boquilla y el filtro de la pistola y colóquelos en el cubo de desechos y límpielos con agua o líquido de lavado con el cepillo cada vez que enjuague el sistema. Limpie toda la pintura del exterior de la máquina con un paño suave humedecido con agua o líquido de lavado.



ALMACENAMIENTO

El fluido de protección de la bomba protege el pulverizador contra la congelación y la corrosión.

1. Antes de guardar el pulverizador, asegúrese de que se haya vaciado toda el agua. No permita que el agua se congele en el interior del pulverizador. No guarde el pulverizador bajo presión. Guárdelo en un lugar cerrado.

2. Realice el procedimiento de alivio de presión. Coloque el tubo de succión en la botella de líquido y el tubo de drenaje en la botella.

Cubo de desechos. Encienda el interruptor de encendido y coloque el interruptor de cebado en la posición de cebado y gire la perilla de control de presión en el sentido de las agujas del reloj hasta que se encienda la bomba.

3. Cuando salga líquido de almacenamiento por el tubo de drenaje (5 a 10 segundos), apague el interruptor de encendido.

Gire la válvula de cebado/pulverización en posición horizontal para pulverizar y mantener el líquido de almacenamiento en el pulverizador durante el almacenamiento. Deje la pistola conectada a la manguera.

4. Limpie la pintura del exterior de la pistola con un paño suave humedecido con agua o

líquido de lavado. Coloque una bolsa de plástico alrededor del tubo de succión y drenaje para

recoge cualquier goteo.