

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

12-2509:25:41

Pipe Bending Machine

Model:LD-WGJ16T

We continue to be committed to provide you products with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain products with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of products offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

12-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Pipe Bending Machine



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	Max. Pressure	Bending angle	Max. Wall Thickness
LD-WGJ16T	16T	$90^{\circ} \leq \alpha < 180^{\circ}$	2.75-4.5mm

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance and cleaning. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

Please read ALL the instructions before using your machine.

1. Know your machine. Read this manual carefully. Learn the machine's applications and limitations, as well as specific potential hazards peculiar to it.
2. Keep work area clean and well lit. Cluttered or dark work areas invite accidents.
3. Keep Children away. All children should be kept away from the work area. Never let a child handle a tool without strict adult supervision.
4. Do not operate this tool if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment or reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not attempt to operate.
5. Use safety equipment. Eye protection should be worn always when operating this machine. Use ANSI approved safety glasses. Everyday eyeglasses only have impact resistant lenses. They are NOT safety glasses. Dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection should be used in appropriate conditions.
6. Wear proper apparel. Loose clothing, gloves, neckties, rings, bracelets, or other jewelry may present a potential hazard when operating this machine. Please keep all apparel clear of the machine.

7. Don't overreach. Keep proper footing and balance always when operating this product.
8. Check for damage. Check your tool regularly. If part of the tool is damaged it should be carefully inspected to make sure that it can perform its' intended function correctly. If in doubt, the part should be repaired. Refer all servicing to a qualified technician. Consult your dealer for advice.
9. Keep your hands away from the die when you are working on it.
10. Avoid moving parts during operation. Keep fingers and hands away from moving parts.
11. Stay alert. Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate any tool when you are tired.
12. Replacement parts and accessories. When servicing, use only identical replacement parts. Only use accessories intended for use with this tool.
13. Store idle equipment. When not in use, the tool should be stored in a dry location to inhibit rust. Store in an area out of reach of children.
14. Don't force the machine or tool. It will do the job better and more safely at the rate for which it was intended.
15. Use the right tool. Don't force a small tool or attachment to do the work of a larger industrial tool, Don't use a tool for a purpose for which it was not intended.
16. Secure work. Make sure the unit is securely mounted to a stable surface before operation.

Warning:

1. Suitable for galvanized pipe, seamless steel pipe, water pipe, iron pipe, wire guide pipe, gas pipe, steel pipe and aluminum pipe; not suitable for bending thin-walled tubes, stainless steel, steel tubes that do not conform to the bending outer diameter and non-ferrous metal tubes.
2. Before use, check whether the oil in the oil tank is sufficient, if not, fill it up
3. Before work, the switch must be closed, otherwise the pressure can not be turned on, and the oil plug should be loosened, so that the oil tank can be ventilated
4. The outer diameter of the bent pipe must fit with the groove of the

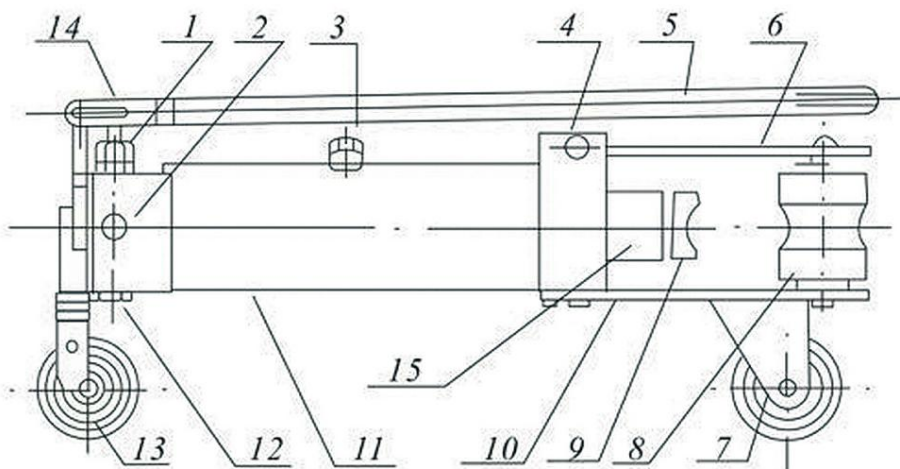
bending die,otherwise the workplace will be concave or the die will crack

5.the welding seam of the welded pipe shall not be on the outside or inside of the bending place.during the bending process,the two supporting wheels shall rotate at the same time,and the workplace shall slide in the groove of the supporting wheel.if one side does not move,the operation shall be stopped.

6.Usually do a good job in the cleaning and maintenance of the equipment,refueling to clean,must pass through more than 80 mesh filter,oil filter device should be cleaned regularly.

7.This machine uses NO.15 machine oil

GENERAL ASSEMBLY DRAWING

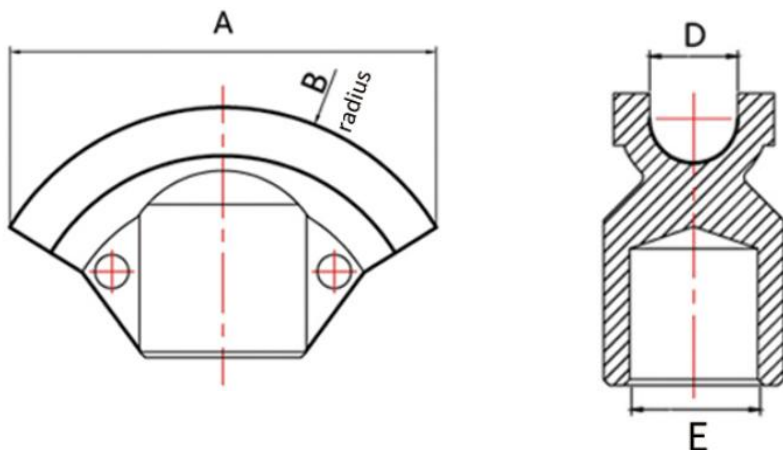


- 1、Plunger pump; 2、Switch; 3、Filling port;4、Oil cylinder seat;
5、Handle; 6、Upper template; 7、rear wheel; 8、Supporting wheel;
9、Bending die;10、Lower template; 11、tank; 12、Oil filter;
13、front wheel; 14、Handle seat; 15、Action rod;

INSTALLATION AND OPERATION INSTRUCTIONS

- 1.tighten the switch,and apply lubricating grease on the contact parts between the supporting wheel and the die and the bent workplace;
- 2.according to the bending pipe size,select the corresponding bending die,install it on the top of the piston rod,and face the corresponding size groove of the two supporting wheels special attention should be paid to the supporting wheel should be placed in the corresponding size hole on the flange surface,the largest size of the outermost hole,and so on.avoid two unsymmetrical position of bearing wheel causes damage to die and parts;
- 3.after placing the workplace,cover the upper wing plate.first,press the bending die to the workplace with the fast pump,and then press the workplace to the required angle with the slow pump after the switch is turned on,the working piston will reset automatically,turn over the upper wing plate and takeout the workplace;

SUPPORTING MOULD OF PIPE BENDER



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

MAINTENANCE/ SERVICE

The hydraulic part uses fast and slow hand pumps and is equipped with overload unloading mechanism and oil filter. therefore, the pipe bender has the characteristics of reasonable structure, light weight, small volume and long service life. it is an ideal manual pipe bender for construction, chemical industry, water heating, petroleum, coal and other departments.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Consult manual for specific maintaining and adjusting procedures.
2. Only use soap and a damp cloth to clean your tools. Many household cleaners are harmful to plastics and other insulation. Never let liquid get inside a tool.
3. Keep tool lubricated and clean for safest operation.
4. Remove adjusting tools. Form habit of checking to see that adjusting tools are removed before using machine.
5. Keep all parts in working order. Check to determine that the guard or other parts will operate properly and perform their intended function.

6.Check for damaged parts. Check for alignment of moving parts, binding, breakage, and mounting or any other condition that may affect a tool's operation.

Warranty

1.This warranty shall only cover claims for damage due to a fault in the product's manufacture

2.If a warranty claim is made, the party entitled to warranty cover must present the proof of purchase, including the purchase date.

3.Customers' satisfaction is always the motivation of our brand growth. We promise to help you solve any issues . Please just let us know if you need help.

OUR SERVICE TEAM PROMISES TO REPLY TO YOUR MESSAGE WITHIN 24H.

Scope of Warranty

1.We guarantee that VEVOR products are produced in accordance with iso9001 Quality Management procedures and are free of manufacturing defects for the period of warranty.

2.This warranty covers faults in the products due to manufacturing defects within 1 year from date of purchase.After inspection by sales representative, defective products will be replaced or repaired with equivalent goods free of charge.

3.Any warranty claim made during warranty period shall not extend the overall warranty coverage period.

4.Warranty periods:Warranty claim date

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim
Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom

EC	REP
----	-----

SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

Made In China

12-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

12-2509:25:41



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Machine à cintrer les tubes

Modèle : LD-WGJ16T

Nous continuons à nous engager à vous fournir des produits à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains produits chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories de produits que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

2-2509:25:41

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Machine à cintrer les tubes



2-2509:25:41

BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

Il s'agit de la notice d'utilisation originale. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de procéder à l'utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation.

L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu.

Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Pression max.	Angle de courbure	Épaisseur de paroi max.
LD-WGJ16T	16T	90 ≤a<180°	2,75-4,5 mm

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Nous vous remercions d'avoir utilisé ce produit. Afin de vous assurer que vous pouvez utiliser le produit correctement, lisez attentivement ces instructions avant de l'utiliser et conservez-les. Ces instructions sont destinées à être lues et conservées pour référence ultérieure. Assurez-vous de lire les précautions et les consignes de sécurité et les règles de cette page pour assurer votre utilisation en toute sécurité. Ce manuel décrira les règles de sécurité, les avertissements et les précautions, le fonctionnement, l'entretien et le nettoyage. Les avertissements et les instructions examinés dans ce manuel ne peuvent pas couvrir toutes les conditions et les situations qui peuvent survenir. La prudence et le bon sens ne sont pas intégrés dans ce produit, car nous pensons que les utilisations seront conformes à ces codes.

Veuillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. Apprenez à connaître votre machine. Lisez attentivement ce manuel. Apprenez à utiliser la machine. applications et limites, ainsi que les dangers potentiels spécifiques qui lui sont propres.
2. Gardez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones de travail encombrées ou sombres favorisent les accidents.
3. Tenir les enfants à l'écart. Tous les enfants doivent être tenus à l'écart de la zone de travail.
Ne laissez jamais un enfant manipuler un outil sans la surveillance stricte d'un adulte.
4. N'utilisez pas cet outil si vous êtes sous l'influence de l'alcool ou de drogues. Lire étiquettes d'avertissement sur les ordonnances pour déterminer si votre jugement ou vos réflexes sont affaibli par la prise de drogues. En cas de doute, n'essayez pas d'opérer.
5. Utilisez un équipement de sécurité. Une protection oculaire doit toujours être portée pendant l'utilisation cette machine. Utilisez des lunettes de sécurité approuvées par l'ANSI. Les lunettes de vue ordinaires ne sont Verres résistants aux chocs. Ce ne sont PAS des lunettes de sécurité. Masque anti-poussière, antidérapant des chaussures de sécurité, un casque de sécurité ou une protection auditive doivent être utilisés de manière appropriée. conditions.
6. Portez des vêtements appropriés. Vêtements amples, gants, cravates, bagues, bracelets ou autres Les bijoux peuvent présenter un danger potentiel lors de l'utilisation de cette machine. Veuillez Gardez tous les vêtements éloignés de la machine.

7. Ne vous penchez pas trop en avant. Gardez toujours une bonne position et un bon équilibre lorsque vous utilisez cet appareil produit.
8. Vérifiez l'absence de dommages. Vérifiez régulièrement votre outil. Si une partie de l'outil est endommagée, doit être soigneusement inspecté pour s'assurer qu'il peut effectuer sa tâche prévue fonctionner correctement. En cas de doute, la pièce doit être réparée. Confiez toute réparation à un technicien qualifié. Demandez conseil à votre revendeur.
9. Gardez vos mains éloignées de la matrice lorsque vous travaillez dessus.
10. Évitez de déplacer les pièces pendant le fonctionnement. Gardez les doigts et les mains éloignés pièces mobiles.
11. Restez vigilant. Faites attention à ce que vous faites. Faites preuve de bon sens. N'utilisez pas n'importe quel outil lorsque vous êtes fatigué.
12. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, utilisez uniquement des pièces identiques. Pièces de rechange. Utilisez uniquement les accessoires prévus pour cet outil.
13. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'il n'est pas utilisé, l'outil doit être rangé dans un Conserver dans un endroit sec pour éviter la formation de rouille. Conserver hors de portée des enfants.
14. Ne forcez pas la machine ou l'outil. Il fera le travail mieux et plus sûrement à l'avenir. le taux pour lequel il était prévu.
15. Utilisez le bon outil. Ne forcez pas un petit outil ou un accessoire à effectuer le travail. un outil industriel plus gros, n'utilisez pas un outil à des fins pour lesquelles il n'a pas été conçu destiné.
16. Travail sécurisé. Assurez-vous que l'appareil est solidement fixé sur une surface stable avant l'opération.



Avertissement:

1. Convient aux tuyaux galvanisés, aux tuyaux en acier sans soudure, aux tuyaux d'eau, au fer tuyau, tuyau de guidage de fil, tuyau de gaz, tuyau en acier et tuyau en aluminium ; ne convient pas pour cintrer des tubes à parois minces, des tubes en acier inoxydable, des tubes en acier qui ne conforme au diamètre extérieur de cintrage et aux tubes en métaux non ferreux.
2. Avant utilisation, vérifiez si l'huile dans le réservoir d'huile est suffisante, sinon, remplissez-le
3. Avant le travail, l'interrupteur doit être fermé, sinon la pression ne peut pas être allumé et le bouchon d'huile doit être desserré pour que le réservoir d'huile puisse être ventilé
4. Le diamètre extérieur du tuyau plié doit correspondre à la rainure du

matrice de pliage, sinon le lieu de travail sera concave ou la matrice se fissurera

5. Le cordon de soudure du tube soudé ne doit pas se trouver à l'extérieur ou à l'intérieur du lieu de pliage. Pendant le processus de pliage, les deux supports

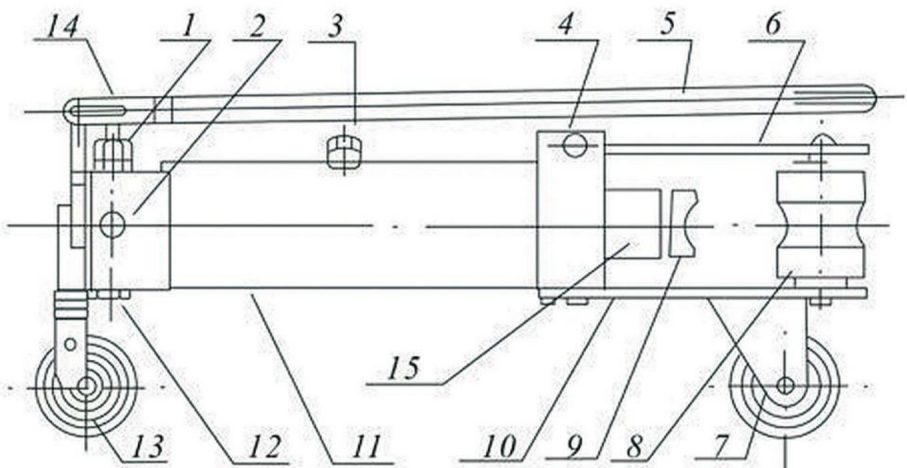
les roues doivent tourner en même temps et le lieu de travail doit glisser dans la rainure de la roue de support. Si un côté ne bouge pas, l'opération doit être arrêtée.

6. Faites généralement un bon travail dans le nettoyage et l'entretien de l'équipement, le ravitaillement pour nettoyer, doit passer à travers un filtre de plus de 80 mailles, le dispositif de filtre à huile doit être nettoyé régulièrement.

7. Cette machine utilise de l'huile pour machine n°15

DESSIN D'ASSEMBLAGE GENERAL

2-2509:25:41



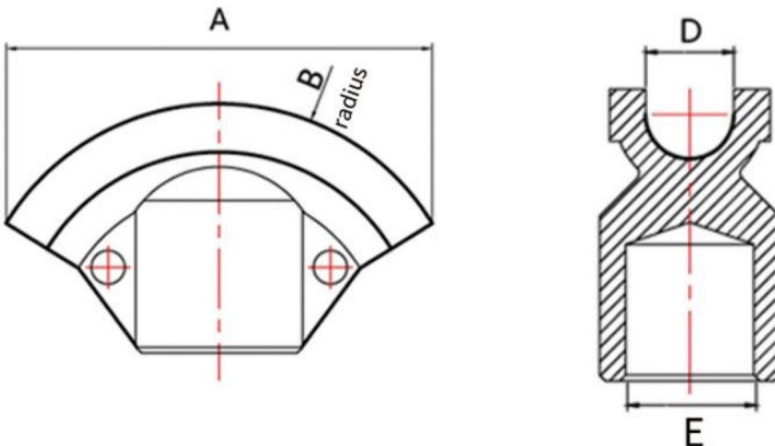
1, pompe à piston ; 2, interrupteur ; 3, orifice de remplissage ; 4, siège du cylindre d'huile ;
5, Poignée ; 6, Gabarit supérieur ; 7, Roue arrière ; 8, Roue de support ;
9, matrice de pliage ; 10, gabarit inférieur ; 11, réservoir ; 12, filtre à huile ; 13, roue
avant ; 14, siège de poignée ; 15, tige d'action ;

2-2509:25:41

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION ET D'UTILISATION

1. Serrez l'interrupteur et appliquez de la graisse lubrifiante sur les pièces de contact entre la roue de support et la matrice et le lieu de travail plié ;
2. Selon la taille du tube de cintrage, sélectionnez le cintrage correspondant matrice, installez-le sur le dessus de la tige de piston et faites face à la taille correspondante rainure des deux roues de support une attention particulière doit être accordée la roue de support doit être placée dans le trou de taille correspondante sur la surface de la bride, la plus grande taille du trou le plus à l'extérieur, etc. évitez deux positions asymétriques de la roue de roulement provoquent des dommages à la matrice et parties;
3. après avoir placé le lieu de travail, couvrez la plaque d'aile supérieure. tout d'abord, appuyez sur le matrice de pliage sur le lieu de travail avec la pompe rapide, puis appuyez sur le poste de travail à l'angle requis avec la pompe lente une fois l'interrupteur allumé, le piston de travail se réinitialise automatiquement, retournez la partie supérieure plaque d'aile et sortir le lieu de travail ;

MOULE DE SUPPORT DE CINTREUSE DE TUYAUX



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

2-2509:25:41

ENTRETIEN/SERVICE

La partie hydraulique utilise des pompes à main rapides et lentes et est équipée d'un mécanisme de déchargement de surcharge et d'un filtre à huile.

Par conséquent, la cintrreuse de tubes présente les caractéristiques d'une structure raisonnable, d'un poids léger, d'un petit volume et d'une longue durée de vie. C'est une cintrreuse de tubes manuelle idéale pour la construction, l'industrie chimique, le chauffage de l'eau, le pétrole, le charbon et d'autres départements.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Consultez le manuel pour les procédures d'entretien et de réglage spécifiques.
2. Utilisez uniquement du savon et un chiffon humide pour nettoyer vos outils. De nombreux nettoyants ménagers sont nocifs pour les plastiques et autres matériaux isolants. Ne laissez jamais de liquide pénétrer dans un outil.
3. Gardez l'outil lubrifié et propre pour un fonctionnement plus sûr.
4. Retirez les outils de réglage. Prenez l'habitude de vérifier que les outils de réglage sont retirés avant d'utiliser la machine.
5. Maintenez toutes les pièces en état de fonctionnement. Vérifiez que la protection ou les autres pièces fonctionneront correctement et rempliront la fonction prévue.

6. Vérifiez que les pièces ne sont pas endommagées. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, les blocages, les cassures et le montage ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement d'un outil.

Garantie

1. Cette garantie ne couvre que les réclamations pour dommages dus à un défaut de l'appareil.
fabrication du produit

2. Si une réclamation au titre de la garantie est faite, la partie ayant droit à la couverture de la garantie doit présenter la preuve d'achat, incluant la date d'achat.

3. La satisfaction des clients est toujours la motivation de la croissance de notre marque.

Nous nous engageons à vous aider à résoudre tous les problèmes. N'hésitez pas à nous le faire savoir si vous besoin d'aide.

NOTRE ÉQUIPE DE SERVICE S'ENGAGE À RÉPONDRE À VOTRE MESSAGE DANS LES 24 HEURES
24H.

Étendue de la garantie

2-2509:25:41 1. Nous garantissons que les produits VEVOR sont fabriqués conformément aux
procédures de gestion de la qualité iso9001 et sont exempts de fabrication
défauts pendant la période de garantie.

2. Cette garantie couvre les défauts des produits dus à des défauts de fabrication
dans un délai d'un an à compter de la date d'achat. Après inspection par le service des ventes
représentant, les produits défectueux seront remplacés ou réparés avec
des biens équivalents gratuitement.

3. Toute réclamation de garantie faite pendant la période de garantie ne prolongera pas la
période de couverture globale de la garantie.

4. Périodes de garantie : Date de réclamation de garantie

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai Importé
en AUS :
SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australie Importé aux
USA : Sanven Technology
Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Maison Albert Edward, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

Fabriqu  en Chine

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

2-2509:25:41



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Rohrbiegemaschine

Modell: LD-WGJ16T

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Produkte zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Produkte bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Produktkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

2-2509:25:41

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Rohrbiegemaschine



2-2509:25:41

Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Sie haben Fragen zu unseren Produkten? Sie benötigen technischen Support? Dann kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte haben Sie Verständnis, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technik- oder Software-Updates zu unserem Produkt gibt.

TECHNISCHE DATEN

Modell	Max. Druck	Biegewinkel	Max. Wandstärke
LD-WGJ16T	16T	90° bis <180°	2,75-4,5 mm

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Vielen Dank, dass Sie dieses Produkt verwenden. Um sicherzustellen, dass Sie das Maschine richtig, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf. Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und Hinweise sorgfältig durch.

Regeln auf dieser Seite, um Ihre sichere Verwendung zu gewährleisten. Dieses Handbuch beschreibt die Sicherheit Warnungen und Vorsichtsmaßnahmen, Bedienung, Wartung und Reinigung. Die Warnungen

und die in diesem Handbuch beschriebenen Anweisungen können nicht alle möglichen Bedingungen abdecken und Situationen, die auftreten können. Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind hier nicht eingebaut Produkt, da wir davon ausgehen, dass die Verwendung diesen Vorschriften entspricht.

Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.

1. Machen Sie sich mit Ihrer Maschine vertraut. Lesen Sie dieses Handbuch sorgfältig durch.

Einsatzmöglichkeiten und Einschränkungen sowie die damit verbundenen spezifischen potenziellen Gefahren.

2. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordentliche oder dunkle Arbeitsbereiche führen zu Unfällen.

3. Halten Sie Kinder fern. Alle Kinder sollten vom Arbeitsbereich ferngehalten werden.

Lassen Sie ein Kind niemals ohne die strikte Aufsicht eines Erwachsenen ein Werkzeug bedienen.

4. Bedienen Sie dieses Werkzeug nicht, wenn Sie unter dem Einfluss von Alkohol oder Drogen stehen.

Warnhinweise auf Rezepten, um festzustellen, ob Ihr Urteilsvermögen oder Ihre Reflexe bei Einnahme von Medikamenten beeinträchtigt. Im Zweifelsfall ist von einem Operationsversuch abzusehen.

5. Verwenden Sie Sicherheitsausrüstung. Beim Arbeiten mit

diese Maschine. Verwenden Sie ANSI-zugelassene Schutzbrillen. Normale Brillen haben nur

schlagfeste Linsen. Es handelt sich NICHT um Schutzbrillen. Staubmaske, rutschfest

Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz sollten in geeigneter Weise getragen werden Bedingungen.

6. Tragen Sie angemessene Kleidung. Lose Kleidung, Handschuhe, Krawatten, Ringe, Armbänder oder andere Schmuck kann beim Betrieb dieser Maschine eine potenzielle Gefahr darstellen. Bitte

Halten Sie sämtliche Kleidungsstücke von der Maschine fern.

7. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie beim Arbeiten mit diesem Gerät immer auf einen sicheren Stand und das Gleichgewicht. Produkt.
8. Auf Beschädigungen prüfen. Überprüfen Sie Ihr Werkzeug regelmäßig. Wenn ein Teil des Werkzeugs beschädigt ist, sollte sorgfältig geprüft werden, um sicherzustellen, dass es seine beabsichtigte Funktion erfüllen kann ordnungsgemäß funktionieren. Im Zweifelsfall sollte das Teil repariert werden. Wenden Sie sich bei allen Wartungsarbeiten an einen Fachtechniker. Lassen Sie sich von Ihrem Händler beraten.
9. Halten Sie Ihre Hände vom Würfel fern, wenn Sie daran arbeiten.
10. Vermeiden Sie bewegliche Teile während des Betriebs. Tiefe Finger und Hände weg von beweglichen Teilen.
11. Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun. Benutzen Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Bedienen Sie jedes Werkzeug, wenn Sie müde sind.
12. Ersatzteile und Zubehör. Verwenden Sie bei der Wartung nur identische Ersatzteile. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Werkzeug vorgesehen ist.
13. Lagern Sie ungenutzte Geräte. Wenn das Werkzeug nicht verwendet wird, sollte es in einem trockener Ort, um Rost zu vermeiden. Außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.
14. Überanstrengen Sie die Maschine oder das Werkzeug nicht. Sie werden die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn der Kurs, für den es bestimmt war.
15. Verwenden Sie das richtige Werkzeug. Zwingen Sie ein kleines Werkzeug oder einen Aufsatz nicht dazu, die Arbeit von ein größeres Industriewerkzeug, Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck, für den es nicht bestimmt ist beabsichtigt.
16. Sicheres Arbeiten. Stellen Sie sicher, dass das Gerät sicher auf einer stabilen Oberfläche montiert ist vor dem Betrieb.



Warnung:

1. Geeignet für verzinkte Rohre, nahtlose Stahlrohre, Wasserrohre, Eisen Rohr, Drahtführungsrohr, Gasrohr, Stahlrohr und Aluminiumrohr; nicht geeignet zum Biegen von dünnwandigen Rohren, Edelstahl, Stahlrohren, die nicht Passen Sie den Biegeaußendurchmesser und den Nichteisenmetallrohrdurchmesser an.
2. Überprüfen Sie vor dem Gebrauch, ob der Öltank ausreichend ist. Wenn nicht, füllen Sie ihn auf.
3. Vor der Arbeit muss der Schalter geschlossen sein, sonst kann der Druck nicht eingeschaltet werden, und der Ölstopfen sollte gelöst werden, so dass der Öltank belüftet werden
4. Der Außendurchmesser des gebogenen Rohres muss mit der Nut des

Biegematrize, sonst wird die Arbeitsfläche konkav oder die Matrize reißt

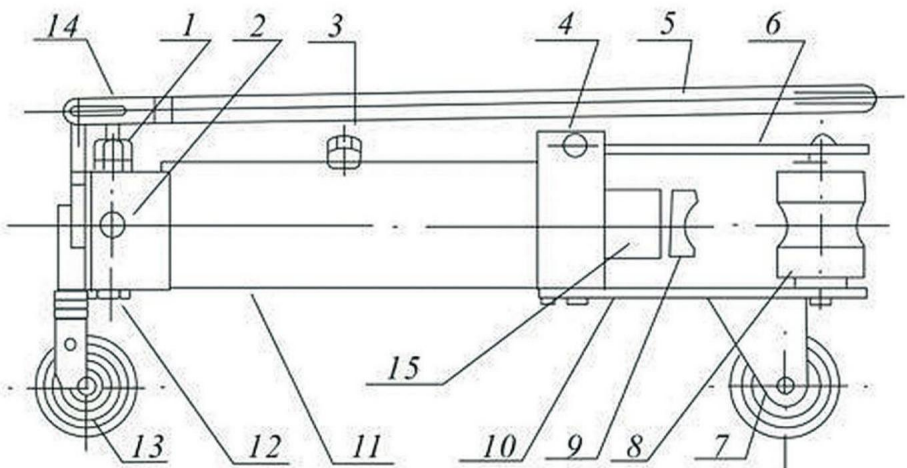
5. Die Schweißnaht des geschweißten Rohres darf sich nicht auf der Außen- oder Innenseite der Biegestelle befinden. Während des Biegevorgangs müssen die beiden Stützen Die Räder müssen sich gleichzeitig drehen und die Arbeitsfläche muss in der Nut des Stützrads gleiten. Wenn sich eine Seite nicht bewegt, muss der Vorgang gestoppt werden.

6. Reinigen und warten Sie die Geräte immer gründlich. Das Auftanken muss durch einen Filter mit mehr als 80 Maschen laufen, und der ÖlfILTER muss regelmäßig gereinigt werden.

7. Diese Maschine verwendet Maschinenöl Nr. 15

ALLGEMEINE MONTAGEZEICHEN

2-2509:25:41



- 1. Kolbenpumpe; 2. Schalter; 3. Einfüllöffnung; 4. Ölzylindersitz;
- 5. Griff; 6. Obere Schablone; 7. Hinterrad; 8. Stützrad;
- 9. Biegeform; 10. Untere Schablone; 11. Tank; 12. ÖlfILTER; 13. Vorderrad; 14. Griffsitz; 15. Aktionsstange;

2-2509:25:41

INSTALLATIONS- UND BEDIENUNGSANLEITUNG

1. Schalter festziehen und Schmierfett auf die Kontaktteile auftragen

zwischen dem Stützrad und der Matrize und dem gebogenen Werkstück;

2. entsprechend der Biegerohrgröße, wählen Sie die entsprechende Biegung

sterben, installieren Sie es auf der Oberseite der Kolbenstange, und stellen Sie die entsprechende Größe

Nut der beiden Stützräder besondere Aufmerksamkeit sollte gewidmet werden

Das Stützrad sollte in das entsprechende Loch am

die Flanschfläche, die größte Größe des äußersten Lochs usw. vermeiden

zwei unsymmetrische Position des Lagerrades verursacht Schäden an der Matrize und Teile;

3. Nach dem Platzieren des Arbeitsplatzes die obere Flügelplatte abdecken. Zuerst die

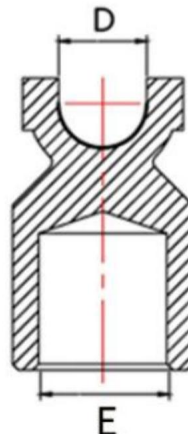
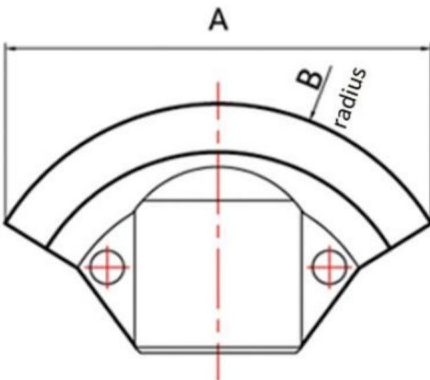
Biegeform mit der Schnellpumpe an den Arbeitsplatz bringen und dann die

2-2509 Arbeitsplatz mit der langsamen Pumpe auf den gewünschten Winkel einstellen, nachdem der Schalter

eingeschaltet, der Arbeitskolben wird automatisch zurückgesetzt, drehen Sie den oberen

Flügelplatte und Herausnahme am Arbeitsplatz;

Stützform für Rohrbieger



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

2-2509:25:41

WARTUNG/ SERVICE

Der hydraulische Teil verwendet schnelle und langsame Handpumpen und ist mit einem Überlastungsentlastungsmechanismus und einem Ölfilter ausgestattet. Daher weist der Rohrbieger die Eigenschaften einer vernünftigen Struktur, eines geringen Gewichts, eines kleinen Volumens und einer langen Lebensdauer auf. Er ist ein idealer manueller Rohrbieger für das Bauwesen, die chemische Industrie, die Warmwasserbereitung, die Erdöl- und Kohleindustrie und andere Bereiche.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Spezifische Wartungs- und Anpassungsverfahren finden Sie im Handbuch.
2. Verwenden Sie zum Reinigen Ihrer Werkzeuge nur Seife und ein feuchtes Tuch. Viele Haushaltsreiniger sind schädlich für Kunststoffe und andere Isolierungen. Lassen Sie niemals Flüssigkeit in ein Werkzeug gelangen.
3. Halten Sie das Werkzeug für einen möglichst sicheren Betrieb geschmiert und sauber.
4. Justierwerkzeuge entfernen. Gewöhnen Sie sich an, zu überprüfen, ob Justierwerkzeuge vor Gebrauch der Maschine entfernt werden.
5. Halten Sie alle Teile in betriebsfähigem Zustand. Überprüfen Sie, ob der Schutz oder andere Teile ordnungsgemäß funktionieren und ihre vorgesehene Funktion erfüllen.

6. Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind. Überprüfen Sie die Ausrichtung beweglicher Teile, das Festklemmen, den Bruch und die Befestigung oder andere Bedingungen, die den Betrieb des Werkzeugs beeinträchtigen könnten.

Garantie

1. Diese Garantie deckt ausschließlich Schadensersatzansprüche aufgrund eines Fehlers an der Herstellung des Produkts

2. Bei Inanspruchnahme der Garantie muss der Garantieberechtigte den Kaufbeleg mit Kaufdatum vorlegen.

3. Die Kundenzufriedenheit ist stets die Motivation für das Wachstum unserer Marke.

Wir versprechen, Ihnen bei der Lösung aller Probleme zu helfen. Bitte lassen Sie uns einfach wissen, wenn Sie brauche Hilfe.

UNSER SERVICETEAM VERSPRICHT, IHRE NACHRICHT INNERHALB VON

24 Stunden.

Umfang der Garantie

2-2509:25:41 1. Wir garantieren, dass VEVOR-Produkte gemäß ISO9001 Qualitätsmanagementverfahren und sind frei von Herstellung Mängel für die Dauer der Gewährleistung.

2. Diese Garantie deckt Mängel an den Produkten aufgrund von Herstellungsfehlern ab innerhalb eines Jahres ab Kaufdatum. Nach Prüfung durch den Verkäufer Vertreter, defekte Produkte werden ersetzt oder repariert mit gleichwertige Ware kostenlos.

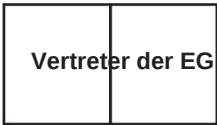
3. Jeder Garantieanspruch, der während der Garantiezeit geltend gemacht wird, verlängert nicht die Gesamtgarantiezeitraum.

4. Garantiezeiträume: Datum des Garantieanspruchs

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importiert nach AUS:**
SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien **Importiert in die USA:** Sanven
Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Einheit 5 Albert Edward House, Die Pavillons
Preston, Vereinigtes Königreich



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

In China hergestellt

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

2-2509:25:41



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Macchina piegatubi

Modello: LD-WGJ16T

Continuiamo a impegnarci per fornirvi prodotti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati prodotti con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di prodotti da noi offerti. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

2-2509:25:41

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Macchina piegatubi



2-2509:25:41

HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto.

Ci scusiamo ma non vi informeremo più se saranno disponibili aggiornamenti tecnologici o software per il nostro prodotto.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Pressione massima	Angolo di piegatura	Spessore massimo della parete
LD-WGJ16T	16T	90° y <180°	2,75-4,5 mm

AVVERTENZE E PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per assicurarti di poter utilizzare il macchinario correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per riferimento futuro. Si prega di assicurarsi di leggere le precauzioni e le norme di sicurezza regolate in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale delineerà la sicurezza avvertenze e precauzioni, funzionamento, manutenzione e pulizia. Le avvertenze

2-2509:81 Le istruzioni esaminate in questo manuale non possono coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che possono verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché riteniamo che gli utilizzi saranno conformi a tali codici.

Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.

1. Conosci la tua macchina. Leggi attentamente questo manuale. Impara le istruzioni della macchina. applicazioni e limitazioni, nonché potenziali pericoli specifici ad esso peculiari.
2. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Le aree di lavoro disordinate o buie favoriscono gli incidenti.
3. Tenere lontani i bambini. Tutti i bambini devono essere tenuti lontani dall'area di lavoro. Non lasciare mai che un bambino maneggi un utensile senza la supervisione attenta di un adulto.
4. Non utilizzare questo strumento se si è sotto l'effetto di alcol o droghe. Leggere etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio o i tuoi riflessi sono alterata durante l'assunzione di farmaci. In caso di dubbi, non tentare di operare.
5. Utilizzare dispositivi di sicurezza. È necessario indossare sempre protezioni per gli occhi durante l'uso questa macchina. Utilizzare occhiali di sicurezza approvati ANSI. Gli occhiali da vista di tutti i giorni hanno solo lenti antiurto. NON sono occhiali di sicurezza. Maschera antipolvere, antiscivolo devono essere utilizzate scarpe di sicurezza, elmetto o protezioni acustiche in modo appropriato condizioni.
6. Indossare indumenti adeguati. Abiti larghi, guanti, cravatte, anelli, braccialetti o altro gioielli possono rappresentare un potenziale pericolo durante l'utilizzo di questa macchina. Si prega di tenere tutti gli indumenti lontani dalla macchina.

7. Non sbilanciarti. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio corretti quando utilizzi questo prodotto.
8. Controlla eventuali danni. Controlla regolarmente il tuo utensile. Se una parte dell'utensile è danneggiata, dovrebbe essere attentamente ispezionato per assicurarsi che possa svolgere il suo compito previsto funzionare correttamente. In caso di dubbio, la parte deve essere riparata. Rivolgersi a un tecnico qualificato. Consulta il tuo rivenditore per consigli.
9. Tieni le mani lontane dallo stampo quando ci lavori.
10. Evitare parti in movimento durante il funzionamento. Tenere le dita e le mani lontane da parti in movimento.
11. Resta vigile. Guarda cosa stai facendo. Usa il buon senso. Non operare qualsiasi strumento quando sei stanco.
12. Parti di ricambio e accessori. Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche parti di ricambio. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con questo utensile.
13. Conservare l'attrezzatura inutilizzata. Quando non è in uso, l'utensile deve essere conservato in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Conservare in un'area fuori dalla portata dei bambini.
14. Non forzare la macchina o l'utensile. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro a la tariffa per la quale era stata concepita.
15. Utilizzare lo strumento giusto. Non forzare un piccolo strumento o un accessorio a fare il lavoro di uno strumento industriale più grande, Non utilizzare uno strumento per uno scopo per il quale non è stato concepito voluto.
16. Lavoro sicuro. Assicurarsi che l'unità sia montata saldamente su una superficie stabile prima dell'operazione.



Avvertimento:

1. Adatto per tubi zincati, tubi in acciaio senza saldatura, tubi dell'acqua, ferro tubo, tubo guidafile, tubo gas, tubo acciaio e tubo alluminio; non adatto per piegare tubi a parete sottile, acciaio inossidabile, tubi di acciaio che non conforme al diametro esterno di curvatura e ai tubi in metalli non ferrosi.
2. Prima dell'uso, controllare che l'olio nel serbatoio dell'olio sia sufficiente, in caso contrario, riempirlo.
3. Prima del lavoro, l'interruttore deve essere chiuso, altrimenti la pressione non può essere acceso e il tappo dell'olio deve essere allentato, in modo che il serbatoio dell'olio possa essere ventilato
4. Il diametro esterno del tubo piegato deve adattarsi alla scanalatura del

matrice di piegatura, altrimenti il posto di lavoro sarà concavo o la matrice si romperà

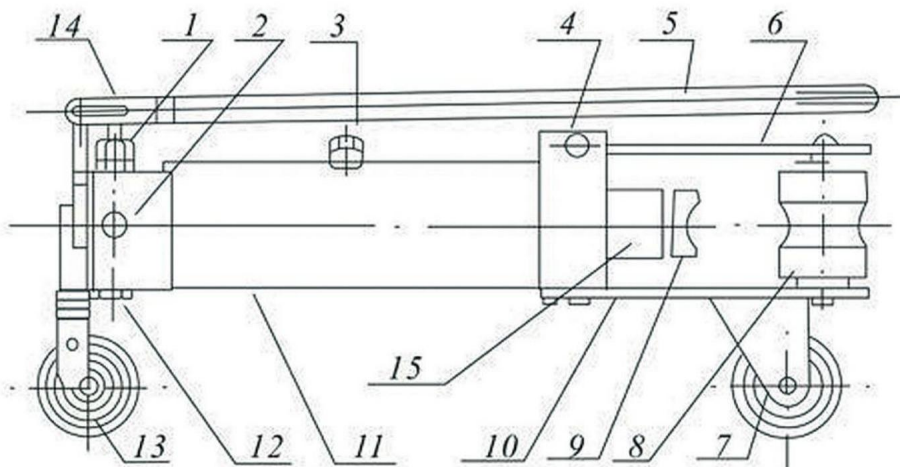
5. La saldatura del tubo saldato non deve trovarsi all'esterno o all'interno del punto di piegatura. Durante il processo di piegatura, i due supporti

le ruote devono ruotare contemporaneamente e il posto di lavoro deve scorrere nella scanalatura della ruota di supporto. Se un lato non si muove, il funzionamento deve essere interrotto.

6. Di solito è opportuno effettuare una buona pulizia e manutenzione dell'attrezzatura, il rifornimento di carburante per pulirlo deve passare attraverso un filtro con una maglia superiore a 80, il dispositivo del filtro dell'olio deve essere pulito regolarmente.

7. Questa macchina utilizza olio per macchine N. 15

DISEGNO GENERALE DELL'ASSEMBLEA



1)Pompa a pistone; 2)Interruttore; 3)Porta di riempimento; 4)Sede del cilindro dell'olio;
5)Maniglia; 6)Modello superiore; 7)Ruota posteriore; 8)Ruota di supporto;
9)Matrice di piegatura; 10)Modello inferiore; 11)Serbatoio; 12)Filtro dell'olio; 13)Ruota anteriore; 14)Sedile della maniglia; 15)Asta di azione;

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE E L'USO

1. Serrare l'interruttore e applicare grasso lubrificante sulle parti di contatto

tra la ruota di supporto e la matrice e il posto di lavoro piegato;

2. In base alle dimensioni del tubo di curvatura, selezionare la curvatura corrispondente

morire, installarlo sulla parte superiore dell'asta del pistone e affrontare la dimensione corrispondente

scanalatura delle due ruote di supporto bisogna prestare particolare attenzione

la ruota di supporto deve essere posizionata nel foro della dimensione corrispondente su

la superficie della flangia, la dimensione più grande del foro più esterno e così via. evitare

due posizioni asimmetriche della ruota portante causano danni allo stampo e

parti;

3. Dopo aver posizionato il posto di lavoro, coprire la piastra dell'ala superiore. Per prima cosa, premere il

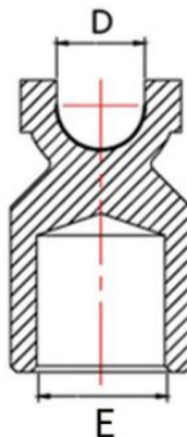
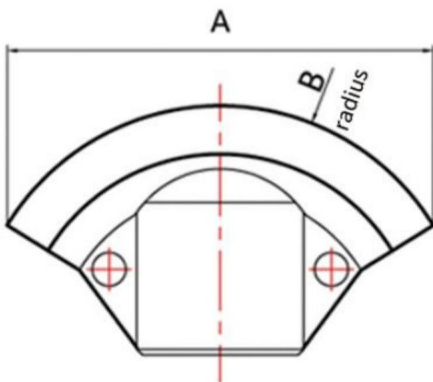
piegare la matrice sul posto di lavoro con la pompa veloce, quindi premere il

2-2509: posto di lavoro all'angolazione richiesta con la pompa lenta dopo l'interruttore

accesso, il pistone di lavoro si ripristina automaticamente, capovolge la parte superiore

piastra alare e asporto del posto di lavoro;

STAMPO DI SUPPORTO DELLA PIEGATUBI



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

2-2509:25:41

MANUTENZIONE/SERVIZIO

La parte idraulica utilizza pompe manuali veloci e lente ed è dotata di meccanismo di scarico del sovraccarico e filtro dell'olio. Pertanto, la piegatubi ha le caratteristiche di una struttura ragionevole, peso leggero, volume ridotto e lunga durata utile. È una piegatubi manuale ideale per l'edilizia, l'industria chimica, il riscaldamento dell'acqua, il petrolio, il carbone e altri reparti.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Consultare il manuale per le procedure specifiche di manutenzione e regolazione.
2. Per pulire gli attrezzi, usa solo sapone e un panno umido. Molti detersivi per la casa sono dannosi per la plastica e altri isolanti. Non lasciare mai che il liquido penetri all'interno di un utensile.
3. Mantenere l'utensile lubrificato e pulito per un funzionamento più sicuro.
4. Rimuovere gli utensili di regolazione. Abituarsi a controllare che gli utensili di regolazione siano rimossi prima di utilizzare la macchina.
5. Mantenere tutte le parti in ordine di lavoro. Controllare che la protezione o altre parti funzioneranno correttamente e svolgeranno la funzione prevista.

6. Controllare la presenza di parti danneggiate. Controllare l'allineamento delle parti mobili, il bloccaggio, la rottura e il montaggio o qualsiasi altra condizione che possa influire sul funzionamento di uno strumento.

Garanzia

1. La presente garanzia copre esclusivamente i reclami per danni dovuti a un difetto nell' fabbricazione del prodotto
2. Se viene presentata una richiesta di garanzia, la parte avente diritto alla copertura della garanzia deve presentare la prova d'acquisto, inclusa la data di acquisto.
3. La soddisfazione dei clienti è sempre la motivazione della crescita del nostro marchio. Ti promettiamo di aiutarti a risolvere qualsiasi problema. Per favore, facci sapere se ho bisogno di aiuto.

**IL NOSTRO TEAM DI ASSISTENZA PROMETTE DI RISPONDERE AL TUO MESSAGGIO ENTRO
24 ore.**

Ambito di garanzia

1. Garantiamo che i prodotti VEVOR sono realizzati in conformità con Le procedure di gestione della qualità iso9001 e sono esenti da produzione difetti per il periodo di garanzia.
2. La presente garanzia copre i difetti dei prodotti dovuti a difetti di fabbricazione entro 1 anno dalla data di acquisto. Dopo l'ispezione da parte del venditore rappresentante, i prodotti difettosi saranno sostituiti o riparati con beni equivalenti gratuitamente.
3. Qualsiasi richiesta di garanzia presentata durante il periodo di garanzia non estenderà la periodo di copertura complessiva della garanzia.
4. Periodi di garanzia: Data di richiesta di garanzia

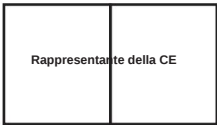
Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importato in AUS:**

SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia **Importato in USA:** Sanven Technology

Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Albert Edward House, I padiglioni
Preston, Regno Unito



Azienda
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

Made in China

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support**

2-2509:25:41



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Máquina dobladora de tubos

Modelo: LD-WGJ16T

Seguimos comprometidos a ofrecerle productos a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertos productos con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de productos que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

2-2509:25:41

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Máquina dobladora de tubos



2-2509:25:41

¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario.

La apariencia del producto estará sujeta al producto que usted recibió.

Por favor, permómenos por no informarle nuevamente si hay alguna actualización tecnológica o de software en nuestro producto.

2-2509:25:41

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	Presión máxima	Ángulo de curvatura	Grosor máximo de la pared
LD-WGJ16T	16T	90 ≤a<180°	2,75-4,5 mm

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Gracias por utilizar este producto. Para garantizar que pueda utilizarlo máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas correctamente para futuras referencias. Asegúrese de leer las precauciones y las instrucciones de seguridad.

En esta página se describen las reglas de seguridad para garantizar un uso seguro. Este manual describe las normas de seguridad.

Advertencias y precauciones, funcionamiento, mantenimiento y limpieza. Las advertencias

2-2509:25:41 y las instrucciones revisadas en este manual no pueden cubrir todas las condiciones y situaciones que pueden ocurrir. La precaución y el sentido común no están incluidos en este producto, ya que creemos que los usos cumplirán con estos códigos.

Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Conozca su máquina. Lea este manual con atención. Conozca el funcionamiento de la máquina. aplicaciones y limitaciones, así como los riesgos potenciales específicos que le son propios.
2. Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas de trabajo desordenadas u oscuras invitan a los accidentes.
3. Mantenga a los niños alejados. Todos los niños deben mantenerse alejados del área de trabajo. Nunca permita que un niño manipule una herramienta sin la estricta supervisión de un adulto.
4. No utilice esta herramienta si se encuentra bajo los efectos del alcohol o las drogas. Lea etiquetas de advertencia en las recetas para determinar si su juicio o sus reflejos son Si se toman medicamentos, no se debe intentar operar. Si hay alguna duda, no se debe operar.
5. Utilice equipo de seguridad. Siempre debe utilizar protección para los ojos al operar. Esta máquina. Utilice gafas de seguridad aprobadas por ANSI. Las gafas de uso diario solo tienen Lentes resistentes a impactos. NO son gafas de seguridad. Máscara antipolvo, antideslizante. Se deben utilizar zapatos de seguridad, casco o protección auditiva de manera apropiada. condiciones.
6. Use ropa adecuada. Ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras u otros elementos Las joyas pueden representar un peligro potencial al operar esta máquina. Mantenga toda la ropa alejada de la máquina.

7. No se estire demasiado. Mantenga siempre una posición adecuada y un equilibrio adecuado al operar esta herramienta.
producto.
8. Compruebe si hay daños. Revise su herramienta periódicamente. Si alguna parte de la herramienta está dañada,
Debe inspeccionarse cuidadosamente para asegurarse de que puede realizar su función prevista.
funcione correctamente. En caso de duda, se debe reparar la pieza. Solicite todo servicio técnico a un
Técnico cualificado. Consulte a su distribuidor para obtener asesoramiento.
9. Mantenga las manos alejadas del troquel cuando esté trabajando en él.
10. Evite mover piezas durante el funcionamiento. Mantenga los dedos y las manos alejados del agua.
partes móviles
11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace. Use el sentido común. No opere
Cualquier herramienta cuando estás cansado.
12. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas.
Piezas de repuesto. Utilice únicamente accesorios diseñados para su uso con esta herramienta.
13. Almacene el equipo que no esté en uso. Cuando no esté en uso, la herramienta debe almacenarse en un lugar
Lugar seco para evitar la oxidación. Guárdelo en un lugar fuera del alcance de los niños.
14. No fuerce la máquina o herramienta. Hará el trabajo mejor y con más seguridad.
la tasa para la cual fue destinado.
15. Utilice la herramienta adecuada. No fuerce una herramienta o accesorio pequeño para realizar el trabajo.
una herramienta industrial más grande, No utilice una herramienta para un propósito para el cual no fue diseñada
destinado.
16. Trabajo seguro. Asegúrese de que la unidad esté montada de forma segura sobre una superficie estable.
Antes de la operación.



Advertencia:

1. Adecuado para tuberías galvanizadas, tuberías de acero sin costura, tuberías de agua, hierro.
Tubo, tubo guía de alambre, tubo de gas, tubo de acero y tubo de aluminio; no apto
Para doblar tubos de paredes delgadas, acero inoxidable, tubos de acero que no
Se ajusta al diámetro exterior de curvatura y a los tubos de metales no ferrosos.
2. Antes de usar, verifique si el aceite en el tanque de aceite es suficiente; de lo contrario, llénelo.
3. Antes de trabajar, el interruptor debe estar cerrado, de lo contrario, la presión no puede
Debe encenderse y aflojarse el tapón de aceite para que el tanque de aceite pueda
estar ventilado
4. El diámetro exterior del tubo doblado debe encajar con la ranura del

matriz de doblado, de lo contrario, el lugar de trabajo será cóncavo o la matriz se agrietará

5. La costura de soldadura del tubo soldado no debe estar en el exterior ni en el interior del lugar de doblado. Durante el proceso de doblado, los dos soportes

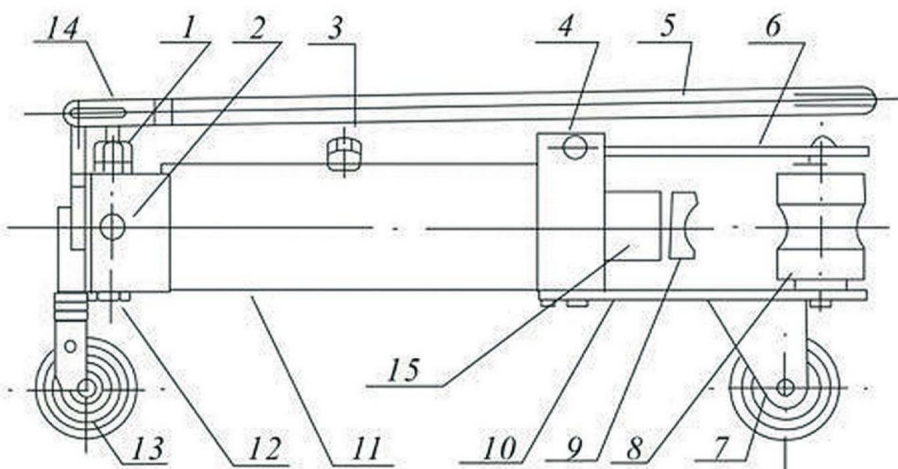
Las ruedas deben girar al mismo tiempo y el lugar de trabajo debe deslizarse en la ranura de la rueda de soporte. Si un lado no se mueve, la operación se detendrá.

6. Por lo general, haga un buen trabajo en la limpieza y el mantenimiento del equipo, al reabastecerse para limpiarlo, debe pasar por un filtro de malla superior a 80, el dispositivo de filtro de aceite debe limpiarse periódicamente.

7. Esta máquina utiliza aceite de máquina N.º 15.

PLANO DE CONJUNTO GENERAL

2-2509:25:41



1Bomba de émbolo; 2Interruptor; 3Puerto de llenado; 4Asiento del cilindro de aceite;
5Manija; 6Plantilla superior; 7Rueda trasera; 8Rueda de apoyo;
9Matriz de doblado; 10Plantilla inferior; 11tanque; 12Filtro de aceite; 13Rueda
delantera; 14Asiento del manillar; 15Varilla de acción;

2-2509:25:41

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

1. Apriete el interruptor y aplique grasa lubricante en las partes de contacto.

entre la rueda de soporte y la matriz y el lugar de trabajo doblado;

2. Según el tamaño del tubo de curvatura, seleccione la curvatura correspondiente.

troquel, instálelo en la parte superior del vástago del pistón y coloque la cara del tamaño correspondiente

Se debe prestar especial atención a la ranura de las dos ruedas de apoyo.

La rueda de soporte debe colocarse en el orificio de tamaño correspondiente en

la superficie de la brida, el tamaño más grande del orificio más externo, etc. evitar

Dos posiciones asimétricas de la rueda de apoyo provocan daños en la matriz y

regiones;

3. Después de colocar el lugar de trabajo, cubra la placa del ala superior. Primero, presione el

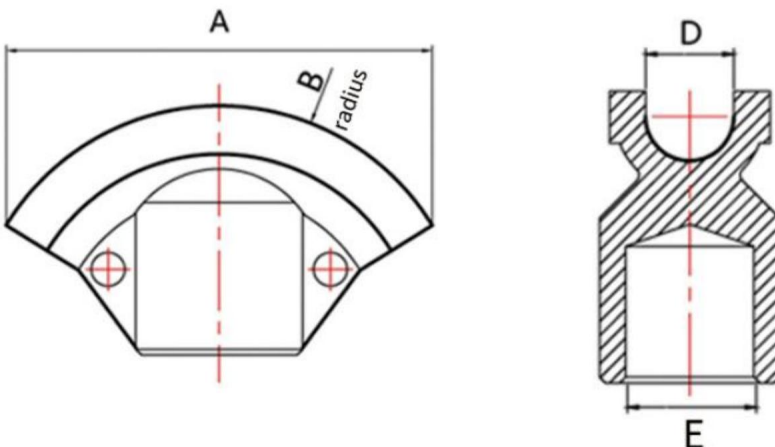
Doblar la matriz hasta el lugar de trabajo con la bomba rápida y luego presionar el

2-2509: lugar de trabajo hasta el ángulo requerido con la bomba lenta después de que el interruptor esté

encendido, el pistón de trabajo se reiniciará automáticamente, gire la parte superior

placa de ala y sacar el lugar de trabajo;

MOLDE DE SOPORTE DE CURVADORA DE TUBOS



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

2-2509:25:41

MANTENIMIENTO/SERVICIO

La parte hidráulica utiliza bombas manuales rápidas y lentas y está equipada con un mecanismo de descarga de sobrecarga y un filtro de aceite. Por lo tanto, la dobladora de tubos tiene las características de estructura razonable, peso ligero, pequeño volumen y larga vida útil. Es una dobladora de tubos manual ideal para la construcción, industria química, calentamiento de agua, petróleo, carbón y otros departamentos.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Consulte el manual para conocer los procedimientos específicos de mantenimiento y ajuste.
2. Utilice únicamente jabón y un paño húmedo para limpiar sus herramientas. Muchos limpiadores domésticos son perjudiciales para los plásticos y otros materiales aislantes. Nunca permita que entre líquido en una herramienta.
3. Mantenga la herramienta lubricada y limpia para un funcionamiento más seguro.
4. Retire las herramientas de ajuste. Acostúmbrase a comprobar que las herramientas de ajuste estén en su lugar.
Retirar antes de utilizar la máquina.
5. Mantenga todas las piezas en buen estado de funcionamiento. Compruebe que la protección u otras piezas funcionarán correctamente y realizarán la función prevista.

6. Compruebe si hay piezas dañadas. Compruebe la alineación de las piezas móviles, si están atascadas, si están rotas o si hay algún otro problema que pueda afectar al funcionamiento de la herramienta.

Garantía

1. Esta garantía sólo cubrirá reclamaciones por daños debidos a un fallo en el fabricación del producto

2. Si se realiza un reclamo de garantía, la parte con derecho a la cobertura de garantía debe Presentar el comprobante de compra, incluyendo la fecha de compra.

3. La satisfacción de los clientes es siempre la motivación del crecimiento de nuestra marca.

Nos comprometemos a ayudarle a resolver cualquier problema. Por favor, háganoslo saber si tiene alguna pregunta. necesitar ayuda.

NUESTRO EQUIPO DE SERVICIO SE COMPROMETE A RESPONDER SU MENSAJE DENTRO DE 24H.

Alcance de la garantía

2-2509:25:41 1. Garantizamos que los productos VEVOR se fabrican de acuerdo con

Los procedimientos de Gestión de Calidad ISO9001 y están libres de errores de fabricación. defectos durante el período de garantía.

2. Esta garantía cubre fallas en los productos debido a defectos de fabricación.

dentro de 1 año a partir de la fecha de compra. Después de la inspección por parte del departamento de ventas representante, los productos defectuosos serán reemplazados o reparados con bienes equivalentes sin cargo alguno.

3. Cualquier reclamo de garantía realizado durante el período de garantía no extenderá la garantía. Período general de cobertura de la garantía.

4. Períodos de garantía: Fecha de reclamación de garantía

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai
Importado
a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Importado a EE. UU.:
Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA
91730



Grupo Pooledas Ltd.
Unidad 5 Casa Albert Edward, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Hecho en china

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

2-2509:25:41



Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Maszyna do gięcia rur

Model: LD-WGJ16T

Nadal staramy się oferować Państwu produkty w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone produkty w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii produktów oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

2-2509:25:41

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Maszyna do gięcia rur



2-2509:25:41

POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej
www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed rozpoczęciem użytkowania należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś.

Przepraszamy, ale nie będziemy Cię już więcej informować, jeśli w naszym produkcie pojawią się aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

DANE TECHNICZNE

Model	Maksymalne ciśnienie	Kąt gięcia	Maksymalna grubość ciarki
LD-WGJ16T	16T	90° a<180°	2,75-4,5 mm

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Dziękujemy za korzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz go obsługiwać przed przystąpieniem do użytkowania maszyny, należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zachować ją w łatwo dostępnym miejscu do wykorzystania w przyszłości. Upewnij się, że przeczytał(eś) środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa zasady na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. Niniejsza instrukcja przedstawi zasady bezpieczeństwa ostrzeżeń i środki ostrożności, obsługę, konserwację i czyszczenie. Ostrzeżenia

2-2509:25:41 Instrukcje omówione w tym podręczniku nie mogą obejmować wszystkich możliwych warunków i sytuacji, które mogą wystąpić. Ostrożności i zdrowy rozsądek nie są w tym przypadku wbudowane produktu, ponieważ uważamy, że jego użytkowanie będzie zgodne z tymi przepisami.

Przed użyciem urządzenia należy przeczytać WSZYSTKIE instrukcje.

1. Poznaj swoją maszynę. Przeczytaj uważnie tę instrukcję. Poznaj maszynę. zastosowań i ograniczeń, a także potencjalnych zagrożeń z nią związanych.
2. Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Bałagan i ciemne miejsca pracy sprzyjają wypadkom.
3. Trzymaj dzieci z dala. Wszystkie dzieci powinny być trzymane z dala od miejsca pracy. Nigdy nie pozwalaj dziecku obsługiwać narzędzi bez ścisłego nadzoru osoby dorosłej.
4. Nie używaj tego narzędzia, jeśli jesteś pod wpływem alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na receptach, aby określić czy Twój osąd lub odruchy są upośledzone podczas przyjmowania narkotyków. Jeśli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości, nie próbuj operować
5. Używaj sprzętu ochronnego. Podczas obsługi zawsze należy nosić okulary ochronne. ta maszyna. Używaj okularów ochronnych zatwierdzonych przez ANSI. Codzienne okulary mają tylko soczewki odporne na uderzenia. NIE są to okulary ochronne. Maski przeciwpyłowe, antypoślizgowa należy stosować odpowiednie obuwie robocze, kask ochronny lub środki ochrony słuchu warunki.
6. Noś odpowiedni ubiór. Luźne ubrania, rękawiczki, krawaty, pierścienie, bransoletki lub inne biżuteria może stanowić potencjalne zagrożenie podczas obsługi tej maszyny. Proszę trzymać całą odzież z dala od maszyny.

7. Nie wychylaj się za bardzo. Zawsze utrzymuj odpowiednią równowagę i równowagę podczas obsługi tego urządzenia. produkt.
8. Sprawdź, czy nie ma uszkodzeń. Regularnie sprawdzaj swoje narzędzie. Jeśli część narzędzia jest uszkodzona, należy je odpowiednio sprawdzić, aby mieć pewność, że będą spełniać swoje przeznaczenie. W razie wątpliwości, skonsultuj się ze swoim dealerem, aby uzyskać poradę.
9. Trzymaj ręce z dala od matrycy, gdy przy niej pracujesz.
10. Unikaj ruchomych części podczas pracy. Głęboko trzymaj palce i dłonie z dala od ruchomych części.
11. Bądź czujny. Uważaj, co robisz. Używaj zdrowego rozsądku. Nie operuj jakimkolwiek narzędziem, gdy jesteś zmęczony.
12. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamiennych. Używaj wyłącznie akcesoriów przeznaczonych do użytku z tym narzędziem.
13. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzie nie jest używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiec rdzewieniu. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
14. Nie forsuj maszyny ani narzędzia. Wykonaj pracę lepiej i bezpieczniej. Stawka, w jakiej było to przewidziane.
15. Używaj właściwego narzędzia. Nie zmuszaj małego narzędzia lub przystawki do wykonania pracy. Większe narzędzie przemysłowe. Nie używaj narzędzia do celu, do którego nie zostało przeznaczone. przeznaczony.
16. Bezpieczna praca. Upewnij się, że jednostka jest bezpiecznie zamontowana na stabilnej powierzchni. przed operacją.



Ostrzeżenie:

1. Nadaje się do rur ocynkowanych, rur stalowych bez szwu, rur wodnych, żelaza, rury prowadząca drut, rura gazowa, rura stalowa i rura aluminiowa; nieodpowiednie do gięcia rur cienkościennych, ze stali nierdzewnej, rur stalowych, które nie dostosowane do średnicy zewnętrznej gięcia i rur z metali nieelastycznych.
2. Przed użyciem sprawdź, czy ilość oleju w zbiorniku jest wystarczająca, jeśli nie, uzupełnij go.
3. Przed rozpoczęciem pracy należy zamknąć wyłącznik, w przeciwnym razie nie można uzyskać niena. należy włączyć poluzować korek wlewu oleju, aby zbiornik oleju mógł być wietrzony.
4. Średnica zewnętrzna wygiętej rury musi pasować do rowka.

matryca do gięcia, w przeciwnym razie miejsce pracy będzie wklęsłe lub matryca pęknie

5. Spoina spawanej rury nie może znajdować się na zewnątrz ani wewnątrz miejsca gięcia. Podczas procesu gięcia dwa elementy podporowe

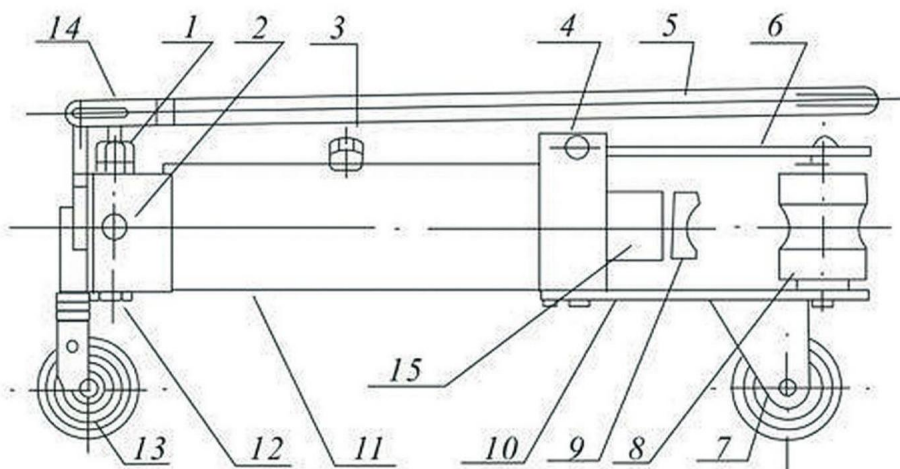
Koła powinny obracać się jednocześnie, a miejsce pracy powinno ślizgać się w rowku koła podporowego. Jeżeli jedna strona nie porusza się, należy przerwać pracę.

6. Zazwyczaj należy dokładnie oczyścić i konserwować sprzęt, tankowanie w celu

czyszczenia musi przejść przez filtr o oczkach większych niż 80, urządzenie filtrujące olej należy regularnie czyścić

7. W tej maszynie stosuje się olej maszynowy nr 15

RYSUNEK OGÓLNY ZGROMADZENIA



1Pompa tłokowa; 2Przełącznik; 3Otwór wlewowy; 4Gniazdo cylindra olejowego;

5Rączka; 6Szablon górny; 7Koło o tylne; 8Koło podporowe;

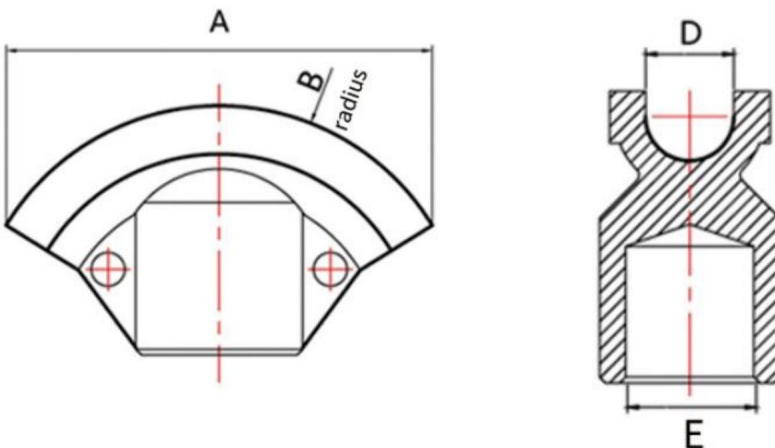
9Matryca do gięcia; 10Dolny szablon; 11Zbiornik; 12Filtr oleju; 13Koło o przednie; 14

Siedzisko uchwyty; 15Pręt akcji;

INSTRUKCJA INSTALACJI I OBSŁUGI

1. Dokręć przełącznik i nałóż smar na części stykowe pomiędzy kołem podporowym a matrycą i giętym miejscem pracy;
2. W zależności od rozmiaru rury gięcia wybierz odpowiednią giętarke matrycę, zamontuj ją na górze tłoczyska i ustaw na odpowiednią wielkość. Należy zwrócić szczególną uwagę na rowek dwóch koł podporowych koło podporowe należy umieścić w odpowiednim otworze o odpowiednim rozmiarze powierzchnia koła nierza, największy rozmiar najbardziej zewnętrznego otworu itd. dwie niesymetryczne pozycje koła tłoczkowego powodują uszkodzenie tłoczyska i strony;
3. Po ustawieniu miejsca pracy zakryj górną płytę skrzydła. Najpierw naciśnij gięcie matrycy do miejsca pracy za pomocą szybkiej pompy, a następnie naciśnięcie miejsce pracy pod wymaganym kątem za pomocą pompy powolnej po przełączeniu włączony, tłok roboczy zostanie automatycznie zresetowany, obróć górną płytę skrzydłowa i wyjmij miejsce pracy;

FORMA PODPOROWA GIĘTARKI DO RUR



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

KONSERWACJA/SERWIS

Część hydrauliczna wykorzystuje szybkie i wolne pompy ręczne i jest wyposażona w mechanizm rozładowania przeciążenia oraz filtr oleju. Dzięki temu giętarka do rur charakteryzuje się rozsądną konstrukcją, lekkością, małą objętością i długością żywotności. Jest to idealna ręczna giętarka do rur dla budownictwa, przemysłu chemicznego, podgrzewania wody, wydobycia ropy naftowej, węgla i innych działań.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Zapoznaj się z instrukcją obsługi, aby uzyskać informacje na temat szczegółów owych procedur konserwacji i regulacji.
2. Do czyszczenia narzędzi używaj wyłącznie mydła i wilgotnej ściereczki. Wiele domowych środków czyszczących są szkodliwe dla plastiku i innych izolacji. Nigdy nie pozwól, aby płyn dostał się do środka narzędzia.
3. Aby zapewnić bezpieczną pracę, utrzymuj narzędzie w stanie nasmarowanym i czystym.
4. Usuń narzędzia regulacyjne. Wyrób nawyk sprawdzania, czy narzędzia regulacyjne są usunięte przed użyciem maszyny.
5. Utrzymuj wszystkie części w stanie roboczym. Sprawdź, czy osłona lub inne części są sprawne. będą działać prawidłowo i spełniać swoje zamierzone funkcje.

6. Sprawdź, czy nie ma uszkodzonych części. Sprawdź, czy ruchome części są wyrównane, czy nie ma wiązań, pęknięć mocowania lub innych warunków, które mogą mieć wpływ na działanie narzędzia.

Gwarancja

1. Niniejsza gwarancja obejmuje wyłącznie roszczenia dotyczące szkód powstałych na skutek wady produkcji produktu

2. W przypadku zgłoszenia roszczenia gwarancyjnego strona uprawniona do świadczeń gwarancyjnych musi: przedstawić dowód zakupu, zawierający datę zakupu.

3. Zadowolenie klienta jest zawsze motywacją rozwoju naszej marki.

Obiecujemy pomóc rozwiązać każdy problem. Proszę, daj nam znać, jeśli

Potrzebuję pomocy.

NASZ ZESPÓŁ OBSŁUGI OBIECUJE, ŻE ODPOWIE NA TWOJĄ WIADOMOŚĆ W CIĄGU

24H.

Zakres gwarancji

2-2509:25:41 1. Gwarantujemy, że produkty VEVOR są wytwarzane zgodnie z procedurą zarządzania jakością ISO 9001 i są wolne od wad produkcji wady przez okres gwarancji.

2. Niniejsza gwarancja obejmuje wady produktów powstałe na skutek wad produkcyjnych w ciągu 1 roku od daty zakupu. Po sprawdzeniu przez dział sprzedaży przedstawiciel, wadliwe produkty zostaną wymienione lub naprawione równoważne towary bezpłatnie.

3. Wszelkie roszczenia gwarancyjne zgłoszone w okresie gwarancyjnym nie przedłużają okresu gwarancji. ogólny okres gwarancji.

4. Okresy gwarancji: Data roszczenia gwarancyjnego

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj Importowane do AUS:
SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia Importowane do USA:
Sanven Technology Ltd.,
Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupa Pooledas Ltd.
Jednostka 5 Dom Alberta Edwarda, Pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Wyprodukowano w Chinach

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

2-2509:25:41



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Rörbockningsmaskin

Modell: LD-WGJ16T

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig produkter med konkurrenskraftiga priser.

"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa produkter hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av produkter som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

2-2509:25:41

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Rörböckningsmaskin



2-2509:25:41

BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått.

Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

2-2509:25:41

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	Max. Tryck	Böjningsvinkel	Max. Väggtjocklek
LD-WGJ16T	16T	90° < 180°	2,75-4,5 mm

SÄKERHETSVARNINGAR OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och behåll den korrekt för framtida referens. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerheten regler på den här sidan för att säkerställa din säker användning. Denna manual kommer att beskriva säkerheten varningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll och rengöring. Varningarna och instruktioner som granskas i denna handbok kan inte täcka alla möjliga förhållanden och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i detta produkt, eftersom vi tror att användningarna kommer att följa dessa koder.

Läs ALLA instruktioner innan du använder din maskin.

1. Känn din maskin. Läs denna manual noggrant. Lär dig maskinens tillämpningar och begränsningar, såväl som specifika potentiella faror som är speciella för den.
2. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka arbetsområden leder till olyckor.
3. Håll barn borta. Alla barn ska hållas borta från arbetsområdet.
Låt aldrig ett barn hantera ett verktyg utan strikt uppsikt av vuxen.
4. Använd inte detta verktyg om du är påverkad av alkohol eller droger. Läs varningsetiketter på recept för att avgöra om ditt omdöme eller dina reflexer är det nedsatt när du tar droger. Om det finns några tvivel, försök inte att arbeta.
5. Använd säkerhetsutrustning. Ögonskydd ska alltid bäras under drift denna maskin. Använd ANSI-godkända skyddsglasögon. Vardagsglasögon har bara slagtåliga linser. De är INTE skyddsglasögon. Dammmask, halkfri skyddsskor, hjälm eller hörselskydd ska användas på lämpligt sätt villkor.
6. Bär lämpliga kläder. Lösa kläder, handskar, slipsar, ringar, armband eller annat smycken kan utgöra en potentiell fara när du använder denna maskin. Behåll alla kläder borta från maskinen.

7. Överdriv inte. Håll alltid rätt fotfäste och balans när du använder detta produkt.
8. Kontrollera för skador. Kontrollera ditt verktyg regelbundet. Om en del av verktyget är skadat bör inspekteras noggrant för att säkerställa att den kan utföra sitt avsedda fungerar korrekt. Om du är osäker bör delen repareras. Hänvisa all service till a kvalificerad tekniker. Rådfråga din återförsäljare för råd.
9. Håll händerna borta från formen när du arbetar med den.
10. Undvik rörliga delar under drift. Djupa fingrar och händer borta från rörliga delar.
11. Var uppmärksam. Se upp vad du gör. Använd sunt förnuft. Använd inte något verktyg när du är trött.
12. Reservdelar och tillbehör. Vid service, använd endast identiska reservdelar. Använd endast tillbehör som är avsedda att användas med detta verktyg.
13. Förvara inaktiv utrustning . När verktyget inte används ska det förvaras i en torr plats för att förhindra rost. Förvara på ett område utom räckhåll för barn.
14. Tvinga inte maskinen eller verktyget. Det kommer att göra jobbet bättre och säkrare kl den kurs som den var avsedd för.
15. Använd rätt verktyg. Tvinga inte ett litet verktyg eller tillbehör att göra jobbet med ett större industriverktyg, använd inte ett verktyg för ett ändamål som det inte var det för avsedd.
16. Säkert arbete. Se till att enheten är säkert monterad på en stabil yta före operation.



Varning:

1. Lämplig för galvaniserat rör, sömlöst stålrör, vattenrör, järn rör, trådstyrningsrör, gasrör, stålrör och aluminiumrör; inte lämplig för bockning av tunnväggiga rör, rostfritt stål, stålrör som inte gör det överensstämmer med den böjda ytterdiametern och icke-järnmetallrör.
2. Före användning, kontrollera om oljan i oljetanken är tillräcklig, om inte, fyll på den
3. Före arbetet måste omkopplaren vara stängd, annars kan inte trycket slås på och oljepluggen ska lossas så att oljetanken kan vara ventilerad
4. Ytterdiametern på det böjda röret måste passa med spåret på

böja formen, annars blir arbetsplatsen konkav eller så spricker formen

5. svetssömmen på det svetsade röret får inte vara på utsidan eller insidan av bockningsplatsen.

Under bockningsprocessen stöder de två

hjulen ska rotera samtidigt, och arbetsplatsen ska glida i spåret på stödhjulet. om ena sidan inte rör sig ska operationen stoppas.

6. Gör vanligtvis ett bra jobb med rengöring och underhåll av utrustningen,

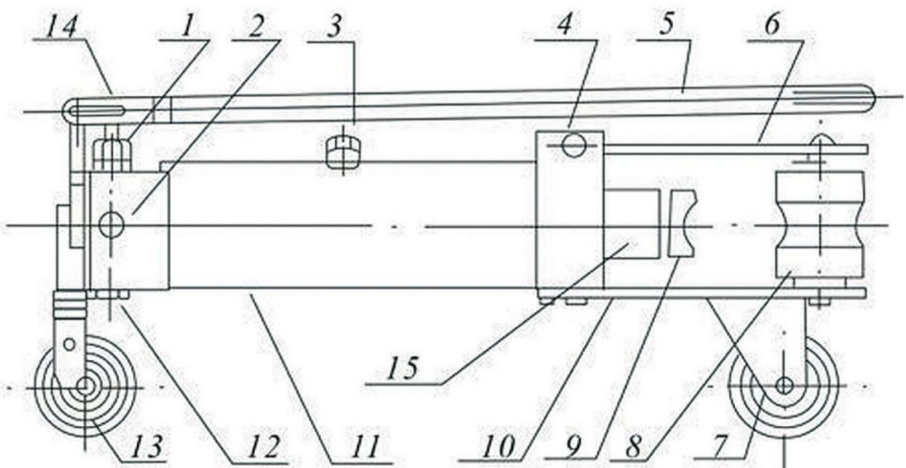
tankning för att rengöra, måste passera genom mer än 80 mesh filter,

oljefilteranordningen bör rengöras regelbundet.

7. Denna maskin använder NO.15 maskinolja

ALLMÄNNA MONTERINGSRITNING

2-2509:25:41



1, Kolvpump; 2) Switch; 3) Påfyllningsport; 4) Oljecylindersäte;

5) Handtag; 6, Övre mall; 7, bakhjul; 8) Stödhjul;

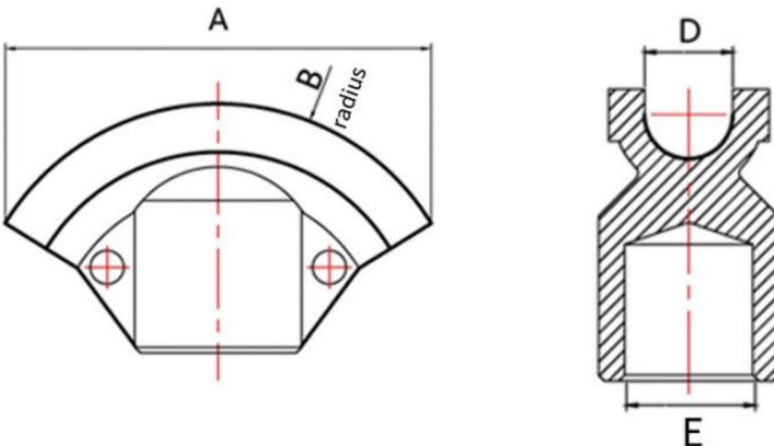
9) Böjningsform; 10) Nedre mall; 11, tank; 12, Oljefilter; 13, framhjul; 14) Handtagssäte; 15) Action stav;

2-2509:25:41

INSTALLATIONS- OCH DRIFTINSTRUKTIONER

1. dra åt strömbrytaren och applicera smörjfett på kontaktdelarna mellan stödhjulet och formen och den böjda arbetsplatsen;
2. enligt böjningsrörets storlek, välj motsvarande böjning matris, installera den på toppen av kolvstången och vänd mot motsvarande storlek skåran på de två stödjande hjulen bör ägnas särskild uppmärksamhet stödhjulet ska placeras i motsvarande storlek hål på flänsytan, den största storleken på det yttersta hålet, och så vidare. undvik två osymmetriska lägen av lagerhjulet orsakar skador att dö och delar;
3. efter att ha placerat arbetsplatsen, täck över den övre vingplattan. Tryck först på böja formen till arbetsplatsen med den snabba pumpen, och tryck sedan på arbetsplatsen till önskad vinkel med den långsamma pumpen efter att omkopplaren är påslagen återställs arbetskolven automatiskt, vänder den övre vingplatta och takeout arbetsplatsen;

STÖDANDE FORM AV RÖRBÖKARE



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

2-2509:25:41

UNDERHÅLL/SERVICE

Den hydrauliska delen använder snabba och långsamma handpumpar och är utrustad med

överbelastningsavlastningsmekanism och oljefilter. Därför har rörbockaren egenskaperna för rimlig struktur, låg vikt, liten volym och lång livslängd.

Det är en idealisk manuell rörbockare för konstruktion, kemisk industri, vattenuppvärmning, petroleum, kol och andra avdelningar.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Konsultera manualen för specifika underhålls- och justeringsprocedurer.
2. Använd endast tvål och en fuktig trasa för att rengöra dina verktyg. Många hushållsstädare är skadliga för plast och annan isolering. Låt aldrig vätska komma in i ett verktyg.
3. Håll verktyget smord och rent för säkrare användning.
4. Ta bort justeringsverktygen. Forma vana att kontrollera för att se att justeringsverktyg tas bort innan du använder maskinen.
5. Håll alla delar i fungerande skick. Kontrollera att skyddet eller andra delar kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion.

6. Kontrollera för skadade delar. Kontrollera för inriktning av rörliga delar, bindning, brott och montering eller andra tillstånd som kan påverka ett verktygs funktion.

Garanti

1. Denna garanti täcker endast skadeanspråk på grund av ett fel i produktens tillverkning

2. Om ett garantianspråk görs måste den som har rätt till garantitäckning visa upp inköpsbeviset inklusive inköpsdatum.

3. Kundernas tillfredsställelse är alltid motivationen för vårt varumärkestillväxt.

Vi lovar att hjälpa dig att lösa eventuella problem. Vänligen meddela oss bara om du behöver hjälp.

VÅRT SERVICETEAM LOVAR ATT SVARA PÅ DITT MEDDELANDE INOM

24H.

Omfattning av garantin

2-2509:25:41 1. Vi garanterar att VEVOR-produkter är tillverkade i enlighet med iso9001 kvalitetsstyrningsprocedurer och är fria från tillverkning defekter under garantitiden.

2. Denna garanti täcker fel i produkterna på grund av tillverkningsfel inom 1 år från inköpsdatum. Efter besiktning av försäljning representant, kommer defekta produkter att ersättas eller repareras med likvärdiga varor gratis.

3. Eventuella garantianspråk som görs under garantiperioden förlänger inte övergripande garantitäckningsperiod.

4. Garantiperioder: Datum för garantianspråk

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai **Importerad**

till AUS:

SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien **Importerad till**

USA: Sanven Technology

Ltd., Suite 250, 9166 Cucamonga Place, CA9173, Rancho



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

Tillverkad i Kina

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

2-2509:25:41



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

2-2509:25:41

Buisbuigmachine

Model: LD-WGJ16T

Wij streven er voortdurend naar om u producten tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde producten bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën producten die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

2-2509:25:41

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Buisbuigmachine



2-2509:25:41

HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om onze gebruikershandleiding op een duidelijke manier te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen.

Wij vragen u om uw excuses, want wij informeren u niet meer als er technologische of software-updates voor ons product beschikbaar zijn.

2-2509:25:41

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	Maximale druk	Buighoek	Maximale wanddikte
LD-WGJ16T	16T	90° γ $\alpha < 180^\circ$	2,75-4,5 mm

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMAATREGELEN

Bedankt voor het gebruiken van dit product. Om er zeker van te zijn dat u de machine correct gebruikt, lees deze instructie zorgvuldig door voordat u de machine bedient en bewaar deze voor toekomstige referentie. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsmaatregelen leest regels op deze pagina om uw veilige gebruik te garanderen. Deze handleiding zal de veiligheid waarschuwingen en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud en reiniging. De waarschuwingen en de instructies die in deze handleiding worden besproken, kunnen niet alle mogelijke omstandigheden dekken en situaties die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in deze product, omdat wij ervan overtuigd zijn dat de toepassingen aan deze codes zullen voldoen.

Lees ALLE instructies voordat u uw apparaat gebruikt.

1. Ken uw machine. Lees deze handleiding zorgvuldig. Leer de machine kennen toepassingen en beperkingen, evenals specifieke potentiële gevaren die daaraan eigen zijn.
2. Zorg dat de werkplek schoon en goed verlicht is. Een rommelige of donkere werkplek is een bron van ongelukken.
3. Houd kinderen uit de buurt. Alle kinderen moeten uit de buurt van het werkgebied worden gehouden. Laat een kind nooit gereedschap hanteren zonder strikt toezicht van een volwassene.
4. Gebruik dit gereedschap niet als u onder invloed bent van alcohol of drugs. Lees waarschuwingslabels op recepten om te bepalen of uw oordeelsvermogen of reflexen verzwakt tijdens het gebruik van drugs. Als er enige twijfel is, probeer dan niet te opereren.
5. Gebruik veiligheidsuitrusting. Oogbescherming moet altijd worden gedragen bij het bedienen deze machine. Gebruik een ANSI-goedgekeurde veiligheidsbril. Een alledaagse bril heeft alleen impactbestendige lenzen. Het zijn GEEN veiligheidsbrillen. Stofmasker, antislip Veiligheidsschoenen, een veiligheidshelm of gehoorbescherming moeten in de juiste omstandigheden worden gedragen. voorwaarden.
6. Draag geschikte kleding. Losse kleding, handschoenen, stropdassen, ringen, armbanden of andere sieraden kunnen een potentieel gevaar vormen bij het bedienen van deze machine. Houd alle kleding uit de buurt van de machine.

7. Reik niet te ver. Zorg altijd voor een goede voet en evenwicht bij het bedienen van deze machine.
product.
8. Controleer op schade. Controleer uw gereedschap regelmatig. Als een deel van het gereedschap beschadigd is, moet zorgvuldig worden geïnspecteerd om er zeker van te zijn dat het de beoogde taken kan uitvoeren correct functioneren. Bij twijfel moet het onderdeel worden gerepareerd. Laat alle onderhoudswerkzaamheden uitvoeren door een gekwalificeerde technicus. Raadpleeg uw dealer voor advies.
9. Houd uw handen uit de buurt van de matrijs wanneer u ermee werkt.
10. Vermijd bewegende onderdelen tijdens de werking. Diepe vingers en handen uit de buurt van bewegende delen.
11. Blijf alert. Let op wat je doet. Gebruik je gezonde verstand. Bedien niet elk gereedschap als je moe bent.
12. Vervangende onderdelen en accessoires. Gebruik bij onderhoud alleen identieke vervangende onderdelen. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap.
13. Berg ongebruikte apparatuur op. Wanneer het gereedschap niet in gebruik is, moet het worden opgeborgen in een droge locatie om roest te voorkomen. Buiten bereik van kinderen bewaren.
14. Forceer de machine of het gereedschap niet. Het zal de klus beter en veiliger klaren.
het tarief waarvoor het bedoeld was.
15. Gebruik het juiste gereedschap. Forceer geen klein gereedschap of hulpstuk om het werk te doen van een groter industrieel gereedschap. Gebruik een gereedschap niet voor een doel waarvoor het niet bedoeld is.
bedoeld.
16. Veilig werk. Zorg ervoor dat de unit stevig op een stabiel oppervlak is gemonteerd
vóór de operatie.



Waarschuwing:

1. Geschikt voor gegalvaniseerde buizen, naadloze stalen buizen, waterleidingen, ijzer
pijp, draadgeleidingspijp, gaspijp, stalen pijp en aluminium pijp; niet geschikt
voor het buigen van dunwandige buizen, roestvrij staal, stalen buizen die niet
conform de gebogen buitendiameter en non-ferro metalen buizen.
2. Controleer voor gebruik of er voldoende olie in de olietank zit. Indien dit niet het geval is, vul deze dan bij.
3. Voordat u met het werk begint, moet de schakelaar gesloten zijn, anders kan de druk niet
worden ingeschakeld en de olieplug moet worden losgedraaid, zodat de olietank kan
geventileerd worden
4. De buitendiameter van de gebogen buis moet passen in de groef van de

buig de matrijs, anders wordt de werkplek hol of barst de matrijs

5. De lasnaad van de gelaste buis mag zich niet aan de buiten- of binnenkant van de buigplaats bevinden. Tijdens het buigproces worden de twee ondersteunende

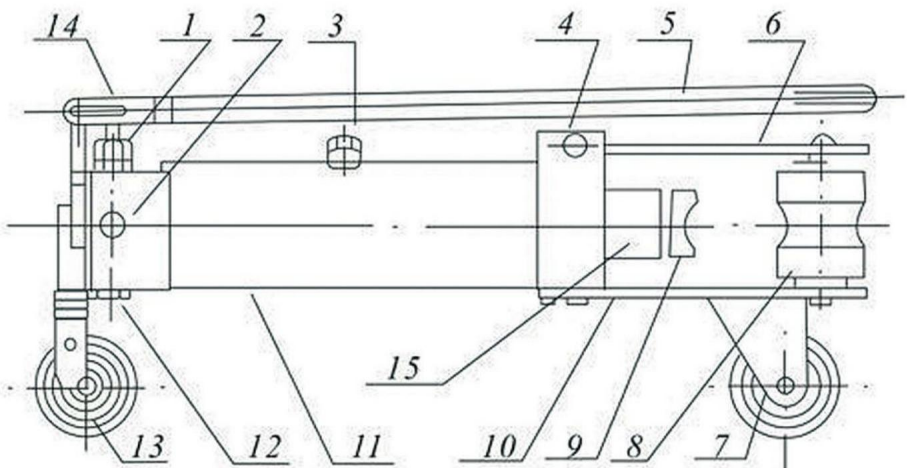
De wielen moeten tegelijkertijd draaien en de werkplek moet in de groef van het steunwiel glijden. Als één kant niet beweegt, moet de werking worden gestopt.

6. Voert doorgaans goed werk uit bij het reinigen en onderhouden van de apparatuur, tanken om schoon te maken, moet door een filter met een maaswijdte van meer dan 80 gaan, het oliefilterapparaat moet regelmatig worden gereinigd.

7. Deze machine gebruikt machineolie nr. 15

ALGEMENE VERGADERINGSTEKENING

2-2509:25:41



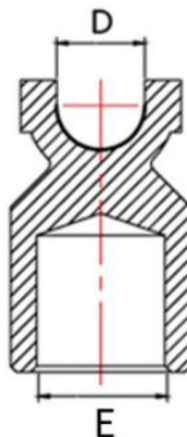
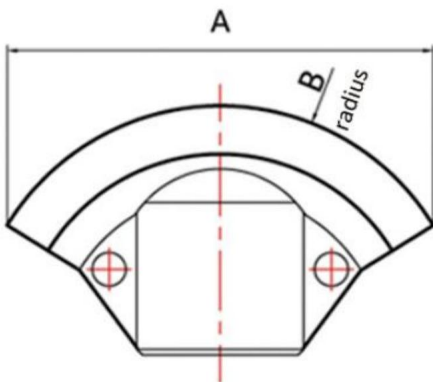
1. Plunjerpomp; 2. Schakelaar; 3. Vulpoort; 4. Oliecilinderzitting;
5. Handvat; 6. Bovenste sjabloon; 7. Achterwiel; 8. Ondersteunend wiel;
9. Buigmatrijs; 10. Onderste sjabloon; 11. Tank; 12. Oliefilter; 13. Voorwiel; 14. Handgreepzitting; 15. Actiestang;

2-2509:25:41

INSTALLATIE- EN GEBRUIKSAANWIJZINGEN

1. Draai de schakelaar vast en breng smeervet aan op de contactdelen tussen het steunwiel en de matrijs en de gebogen werkplek;
2. Selecteer de overeenkomstige buigbuismaat volgens de buigbuismaat matrijs, installeer het op de bovenkant van de zuigerstang en richt het op de overeenkomstige maat groef van de twee steunwielen speciale aandacht moet worden besteed aan het steunwiel moet in het overeenkomstige gat worden geplaatst het flensoppervlak, de grootste maat van het buitenste gat, enzovoort. Vermijd twee asymmetrische posities van het lagerwiel veroorzaken schade aan de matrijs en onderdelen;
3. Nadat u de werkplek hebt geplaatst, bedekt u de bovenste vleugelplaat. Druk eerst op de buig de matrijs met de snelle pomp naar de werkplek en druk vervolgens op de werkplek naar de gewenste hoek met de langzame pomp nadat de schakelaar is ingeschakeld, zal de werkende zuiger automatisch resetten, draai de bovenste vleugelplaat en uitnemen van de werkplek;

ONDERSTEUNENDE MAL VAN DE PIJPBENDER



Die size	A	B	Minimum bend radius	D	E	Pipe wall thickness	weight
1/4 " (φ13)	61	44	38	13.5	φ21	2	0.2
5/16 " (φ16)	76	56	48	16.5	φ21	2	0.2
3/8 " (φ19)	106	63	50	18	φ21	2.3	0.5
1/2 " (φ22)	115	67.5	50.2	21.5	φ32	2.8	0.7
3/4 " (φ28)	131	84.5	66	26.9	φ32	2.9	0.8
1 " (φ34)	147	96.5	75.4	33.7	φ32	3.4	1.1
1¼ " (φ42)	195	134	108.7	42.4	φ32	3.6	1.8
1½ " (φ48)	242	162	133.5	48.3	φ32	3.7	2.6
2 " (φ60)	297	238	199.2	60.3	φ32	3.9	4.2
2½ " (φ75.5)	380	257	209	79	φ32	4.5	6
3 " (φ88.5)	436	390	335	90	φ32	4.5	9
4 " (φ108)	555	450	400	110	φ32	5	14.5

2-2509:25:41

ONDERHOUD/SERVICE

Het hydraulische gedeelte maakt gebruik van snelle en langzame handpompen en is uitgerust met een overbelastingsmechanisme en een oliefilter. Daarom heeft de pijpenbuiger de kenmerken van een redelijke structuur, lichtgewicht, klein volume en een lange levensduur. Het is een ideale handmatige pijpenbuiger voor de bouw, chemische industrie, waterverwarming, aardolie, kolen en andere afdelingen.

fault	Cause	Elimination method
1. After the piston rod reaches a certain length, the handle is shaken and the ejector rod is stretched.	The filling plug is not loosened	Loosen the oil filler plug
	The outlet valve of pump body is not sealed The steel ball of outlet valve is not round	If there is rubbish in the oil, it should be replaced Oil, change steel ball
2. Oil leakage at piston rod of large and small pumps	The sealing ring is damaged	Replace the sealing ring in the spare parts bag
3. Oil leakage at switch	The inner pressure ring of the switch is too loose	After removing the limit screw and switch Tighten the pressure ring
4. The ejector rod is weak and cannot work	Poor sealing of steel ball in switch	Change the steel ball
	The top of the switch does not hold the steel ball firmly or drop the ball	Tighten the switch, if there is no steel ball, add steel ball
5. The top of the ejector rod leaks oil	The top sealing ring of piston rod is damaged	Replace 14 × 2.4 O-ring (self provided)
6. Insufficient oil absorption of large and small pumps	There is rubbish on the inner screen of oil filter or insufficient oil	Screw off the parts of the oil filter (12), clean the mesh with gasoline and fill it with oil
7. The mounting hole of the mold is cracked	When the mold is ejected, there is a lateral load, such as: the bent workpiece is not in the right position when it is bent again	Check whether the positions of the two supporting wheels are symmetrical, apply oil on the joint between the supporting wheel and the workpiece
8. Lift pump also known as pump, back pump	The steel ball of oil outlet valve cannot reset normally	When the action rod (15) is extended so that there is pressure on the plunger pump

1. Raadpleeg de handleiding voor specifieke onderhouds- en afstelprocedures.
2. Gebruik alleen zeep en een vochtige doek om uw gereedschap schoon te maken. Veel huishoudelijke schoonmaakmiddelen zijn schadelijk voor kunststoffen en andere isolatie. Laat nooit vloeistof in een gereedschap komen.
3. Zorg ervoor dat het gereedschap gesmeerd en schoon is voor een veilige werking.
4. Verwijder de afstelgereedschappen. Maak er een gewoonte van om te controleren of de afstelgereedschappen goed zijn verwijderd voordat de machine gebruikt wordt.
5. Zorg dat alle onderdelen in werkende staat zijn. Controleer of de bescherming of andere onderdelen goed zullen functioneren en de beoogde functie zullen vervullen.

6. Controleer op beschadigde onderdelen. Controleer op uitlijning van bewegende onderdelen, vastlopen, breuk en montage of andere omstandigheden die de werking van een gereedschap kunnen beïnvloeden.

Garantie

1. Deze garantie dekt uitsluitend claims voor schade die het gevolg is van een fout in de productie van het product
2. Indien er een garantieclaim wordt ingediend, moet de partij die recht heeft op garantiedekking: het aankoopbewijs overleggen, inclusief de aankoopdatum.
3. De tevredenheid van onze klanten is altijd de motivatie voor de groei van ons merk. Wij beloven u te helpen bij het oplossen van eventuele problemen. Laat het ons weten als u hulp nodig.

ONS SERVICE TEAM BELOOFT BINNEN 14:00 OP UW BERICHT TE ANTWOORDEN

24 uur.

Omvang van de garantie

1. Wij garanderen dat VEVOR-producten worden geproduceerd in overeenstemming met ISO9001-kwaliteitsmanagementprocedures en zijn vrij van productie-gebreken gedurende de garantieperiode.
2. Deze garantie dekt gebreken in de producten die het gevolg zijn van fabricagefouten. binnen 1 jaar vanaf de aankoopdatum. Na inspectie door de verkoop vertegenwoordiger, defecte producten worden vervangen of gerepareerd met gelijkwaardige goederen kosteloos te leveren.
3. Een garantieclaim die tijdens de garantieperiode wordt ingediend, verlengt de garantieperiode niet. totale garantieperiode.
4. Garantieperiodes: Datum garantieclaim

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australië **Geïmporteerd**

naar VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga,
CA 91730



Pooledas Groep Ltd
Unit 5 Albert Edward House, De Paviljoens
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

Gemaakt in China

2-2509:25:41

2-2509:25:41

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support**

2-2509:25:41