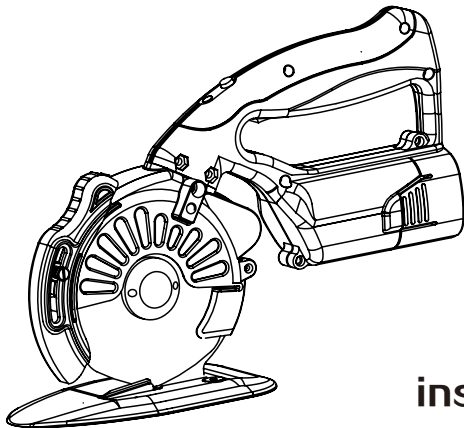


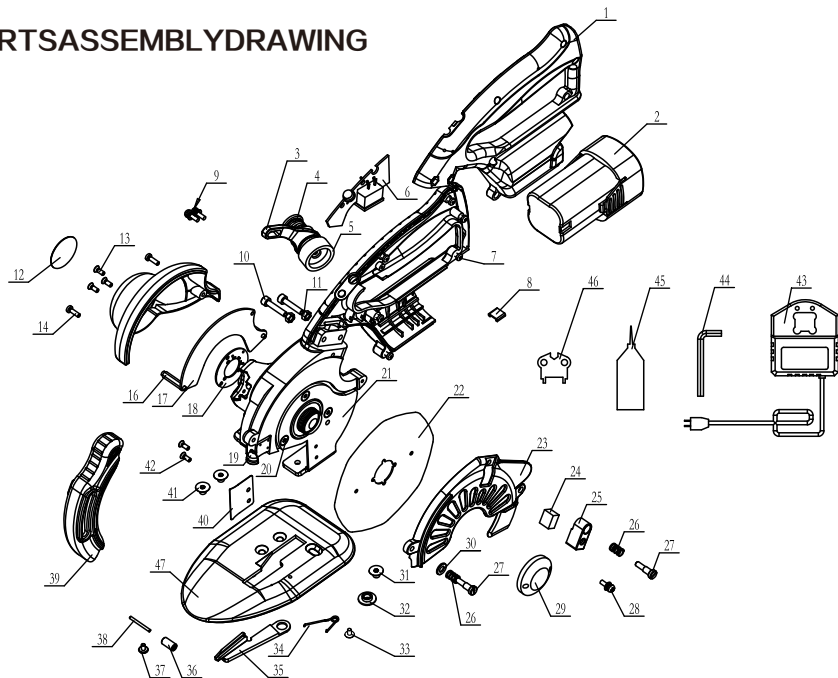
DDR CUTTING MACHINE

RCS-100B/110B/125B



instruction manual

PARTSASSEMBLYDRAWING



NO.	Parts Name	NO.	Parts Name	NO.	Parts Name
1	Drive handle	17	Main control panel	32	Two steps nut
2	14.8vLi-ion battery	18	Hall panel	33	M3*6Step screw
3	Shapener frame	19	LED light	34	Under knife spring
4	Pressure spring	20	M4*8Screw	35	Under knife
5	Gring wheel	21	Standard	36	Roller
6	Button panel	22	Knife	37	M3*5Screw
7	M3*10Self-tapping screw	23	Shield	38	Roller shaft(rear)
8	Socket connector	24	Oil felt	39	Knife guard
9	M4*12Combination screw	25	Kinifer Oiler	40	Separator
10	4*20Inner hexagon screw	26	Pressure spring	41	M5*6Inner hexagon screw
11	M4Nut	27	Screw for oiler	42	M3*4Sunk screw
12	Φ 28Lable	28	M3*10Combination screw	43	Charger
13	M3*8*4Screw	29	Blade pressure plate	44	Internal Hexagon Wrench
14	M3*10Screw	30	4.5*9*0.8Terminal plate	45	Oiler
15	Cover	31	M5*7Inner hexagon screw	46	Butterfly wrench
16	M3*26Hexagon screw insulated column			47	Chassis

PRODUCT BRIEF INTRODUCTION

This product uses the micro large torque servo motor to drive the blade directly, Gearless transmission mechanism, it has energy saving, environmental protection, safety, light, durable and so on advantages, It is a pioneer in the international industry and has completely independent intellectual property rights.

This product implements the standard requirements of T/ZZB 0788-2018 "Direct Drive Round Cutter Cutting Machine", and meets the requirements of EMC/LVD/MD certification.

★Please check the packing list before unpacking

List

No.	Description	Quantity	No.	Description	Quantity
1	Servo Cutting Machine	1SET	6	Butterfly wrench	1PC
2	Lithium battery	2SETS	7	M3 internal hexagon wrench	1PC
3	Charger	1PC	8	Sandpaper	1PC
4	Grinding wheel	1PC	9	Certificate of approval	1PC
5	Lubricating oil	1PC	10	Instructions	1PC

Parameter list

Model	voltage	Power	Speed	Battery capacity	Charging time	Charging Current
RCS-100B	14.8V	3.6-150W	800\950\1100\1250\1400RPM	2500mAh	120minutes	2A
RCS-110B	14.8V	3.6-150W	800\950\1100\1250\1400RPM	2500mAh	120minutes	2A
RCS-125B	14.8V	3.6-180W	800\950\1100\1250\1400RPM	2500mAh	120minutes	2A

INSTRUCTIONS

Step1lithium battery installation: Before installing the lithium battery, please keep the power switch in the "O" position and install the lithium battery into the battery slot of the cutting machine. Please pay attention to the insertion direction of the battery, Battery shrapnel lock, as shown in picture 1

Step2Power on: Switch to "—" closed power supply, Red Light; "multi function key" double-click "multi function key" , round knife 800rpm operation.

Step3Power off: Switch to "O" , disconnect power supply.

Step4Adjust Speed : when running, Click "multi function key" ,speed can be carried out. Click "multi function key" , circulate speed within 800/950/1100/1250/1400rpm

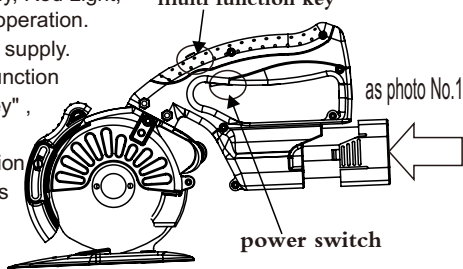
Step5Turn on/off: the LED lights. Press multi-function button for 3 seconds to turn on the LED lamp, and press for 3 seconds to turn off the LED lamp.

Step6:Cutting.: First let the power supply in the closed state, pull the knife protector to the appropriate position, start the cutting knife, adjust to the appropriate speed, cutting operation. When cutting, the body part should be removed from the blade so as not to be damaged.

Step7Lithium battery charging: Insert the charger into the appropriate power socket, the green light will be on, and the lithium battery will be inserted into the charging tank in the prescribed direction. After 120 minutes of charging, the charger will be charged and the power supply will be unplugged.

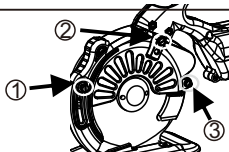
Guide for replacement of blades and grinding wheels

Important tips: Before changing blades or grinding wheels, the lithium batteries must be removed to ensure that the machine is in a power-off state (the red power lamp above the handle goes out), and the replacement operation is strictly prohibited under the condition of power-on.



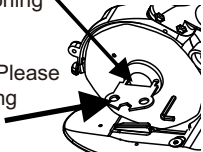
★ Replace blade

Step1: Remove the three bolts on the shield and remove the shield.

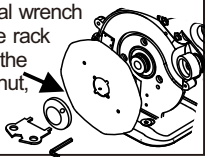


Step2: Align the positioning holes on the blade with the positioning holes on the back cushion.

Step 4: Install a new blade. Please note that the blade positioning groove matches the blade positioning tip.

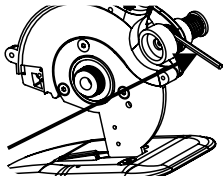


Step 3: Insert the inner hexagonal wrench into the blade and the hole of the rack plate, lock the blade, then insert the butterfly wrench into the locking nut, loosen the nut counterclockwise, and remove the old blade.



★ Replace grinding wheel

Hold the wheel's outer circle with your hand, insert the bolt into the positioning hole on the shaft, lock the wheel, then rotate in the direction indicated by the arrow, remove the old wheel and replace it with a new one.



Inspection and maintenance

★Oil injection: In order to ensure the best performance and life of the machine, please always keep the lubricating oil pot in an oily state, about 30-40 hours oil injection once.

★Grinding knife: Make sure the blade is sharp. Start the cutting machine to make the blade run at the lowest speed. The grinding wheel cap of the cutter is grinded by finger light side pressing, so that the grinding wheel and the blade touch slightly, the grinding wheel and the blade rotate synchronously until the edge of the cutter is sharp, the grinding tool is finished.

★ Clean grinding wheel oil pollution: When more oil pollution deposits on the contact surface of grinding wheel grinding tool affects the function of grinding tool, it is necessary to clean the oil pollution on the grinding wheel in time, remove the grinding wheel and use grinding paper to clean it. Dismantling

and assembling method of grinding wheel, Please refer to this manual.

★ Inspection of installation screw: In order to ensure the best performance and operation safety of the cutting machine, it is necessary to check whether the installation screw is tightened properly. If the screw is loose, it should be tightened again immediately. Otherwise, it will lead to serious accidents and ensure that the cutting machine is clean and dry.

Safety precautions

1. Workplaces should be kept clean and tidy, No sundries..
2. Workplace ambient temperature should be - 10 C - 45 C, and relative humidity should be less than 85%.
3. The blade is sharp. It is strictly forbidden to touch the body. Please use it carefully after the power is turned on, and children are forbidden to approach.
4. When the machine is not working, the cutter protector should be kept in the lowest position.
5. Before using the product, please inspect it visually to ensure the safety device is normal and the installation of screw and blade is safe.
6. If the cutting resistance is large and the cutting is not smooth, the cutting force should not be pushed hard. It is necessary to check whether the blade is sharp and whether the cutting material is too thick or too hard.
7. Before maintenance, please make sure that the battery is removed and the power supply is cut off, and the red power indicator is off.
8. In addition to routine maintenance, replacement of blades and grinding wheels, do not replace any other parts at will.
9. Connect the ground wire to ensure safety.

Notes: The company's products are being improved at any time to adapt to the latest technological progress. Therefore, some parts may be improved without prior notice. For improvement, the specifications contained in this manual may not be changed without prior notice.

Warranty Card

User's address	
Model	
Sales Company	
Series No.	
Sales Company	
Fault description	
Date of manufacture	
Date of purchase	

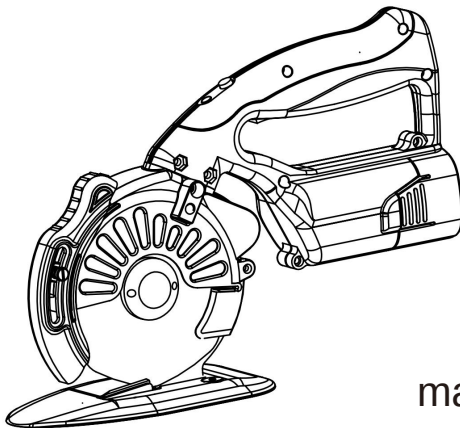
Quality Service Commitment

This product will be repaired free of charge within two years when it is in normal use and no man-made damage occurs from the date of leaving the factory. Customers can inform the manufacturer by telephone, letter and other modern communication if they have service needs in the process of using the product, and the manufacturer can make processing reply within 24 hours.

Unauthorized maintenance, modification or replacement of services that will not be subject to factory warranty

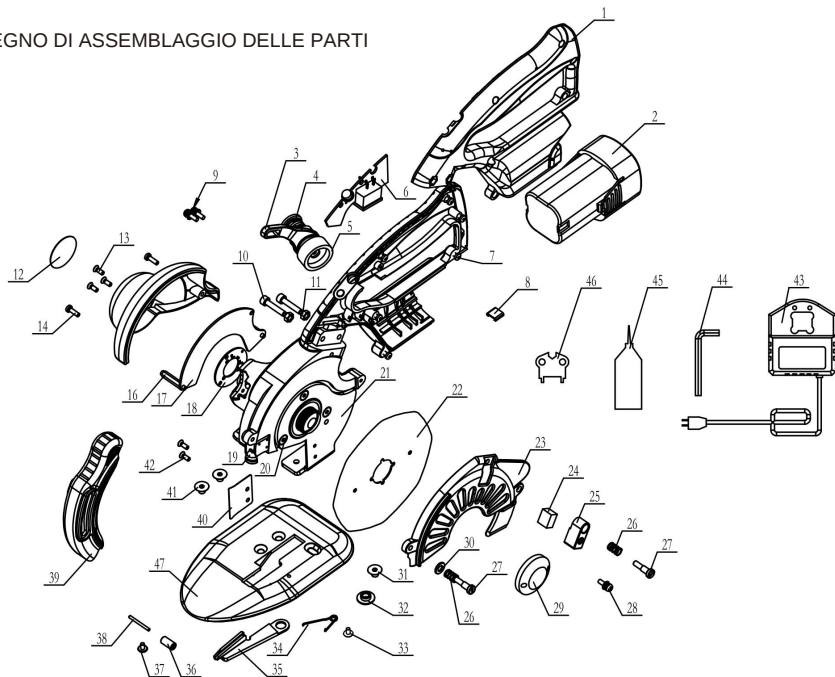
MACCHINA DA TAGLIO DDR

Modelli RCS-100B/110B/125B



manuale di istruzioni

DISEGNO DI ASSEMBLAGGIO DELLE PARTI



NO.	Nome delle parti	NO.	Nome delle parti	NO.	Nome delle parti
1	Maniglia di guida	17	Pannello di controllo principale	32	Dado a due gradini
2	Batteria agli ioni di litio da 14,8 V	18	Pannello della sala	33	Vite M3*6Step
3	Telaio Shapener	19	Luce LED	34	Molla sotto coltello
4	Molla di pressione	20	Vite M4*8	35	Sotto i ferri
5	Mola abrasiva	21	Standard	36	Rullo
6	Pannello dei pulsanti	22	Coltello	37	Vite M3*5
7	M3*10Vite autofilettante	23	Scudo	38	Albero del rullo (posteriore)
8	Connettore presa	24	Feltro d'olio	39	Protezione per coltello
9	Vite combinata M4*12	25	Oliatore Kinfer	40	Separatore
10	Vite esagonale interna 4*20	26	Molla di pressione	41	Vite esagonale interna M5*6
11	M4Dado	27	Vite per oliatore	42	Vite M3*4 con testa svasata
12	ÿ28Etichetta	28	Vite combinata M3*10	43	Caricabatterie
13	Vite M3*8*4	29	Piastra di pressione della lama	44	Chiave esagonale interna
14	Vite M3*10	30	4.5*9*0.8Piastra terminale	45	Oliatore
15	Copertina	31	M5*7Vite esagonale interna	46	Chiave a farfalla
16	M3*26Vite esagonale colonna isolata			47	Telaio

BREVE DESCRIZIONE DEL PRODOTTO INTRODUZIONE

Questo prodotto utilizza un servomotore micro ad alta coppia per azionare direttamente la lama, un meccanismo di trasmissione senza ingranaggi, ha vantaggi in termini di risparmio energetico, protezione ambientale, sicurezza, leggerezza, durata e così via. È un pioniere nel settore internazionale e ha diritti di proprietà intellettuale completamente indipendenti.

Questo prodotto implementa i requisiti standard di T/ZZB 0788-2018 "Direct Drive Round Cutter Macchina da taglio" e soddisfa i requisiti della certificazione EMC/LVD/MD.

Si prega di controllare la lista di imballaggio prima di disimballare

Lista

NO.	Descrizione	Quantità N.	Descrizione Chiave a	Quantità
1	Macchina da taglio servoassistita	1SET	6 farfalla	1 pz.
2	Batteria al litio	2SET	7 Chiave esagonale interna M3 Carta	1 pz.
3	Caricabatterie	1 pz.	8 vetrata	1 pz.
4	Mola abrasiva	1 pz.	9 Certificato di approvazione	1 pz.
5	Olio lubrificante	1 pz.	10 Istruzioni	1 pz.

Elenco dei parametri

Modello	tensione	Potenza	Velocità	Capacità della batteria	Tempo di ricarica	Corrente di carica
Modello RCS-100B	14,8 V	3,6-150 W	800\950\1100\1250\1400 giri/min	2500mAh	120 minuti	2A
Modello RCS-110B	14,8 V	3,6-150 W	800\950\1100\1250\1400 giri/min	2500mAh	120 minuti	2A
Modello RCS-125B	14,8 V	3,6-180 W	800\950\1100\1250\1400 giri/min	2500mAh	120 minuti	2A

ISTRUZIONI

Fase 1 Installazione della batteria al litio: prima di installare la batteria al litio, tenere l'interruttore di alimentazione in posizione "O" e installare la batteria al litio nello slot della batteria della macchina da taglio. Prestare attenzione alla direzione di inserimento della batteria, blocco schegge della batteria, come mostrato nella figura 1

Fase 2 Accensione: Interruttore su "—" alimentatore chiuso, luce rossa; doppio clic sul "tasto multifunzione", funzionamento del coltello rotondo a 800 giri/min.

Step 3 Spegnimento: passare a "O", scollegare l'alimentazione elettrica.

Step 4 Regola la velocità: durante l'esecuzione, fare clic su "multifunzione" , la velocità può essere eseguita. Fare clic su "tasto multifunzione", velocità di circolazione entro 800/950/1100/1250/1400 giri/min

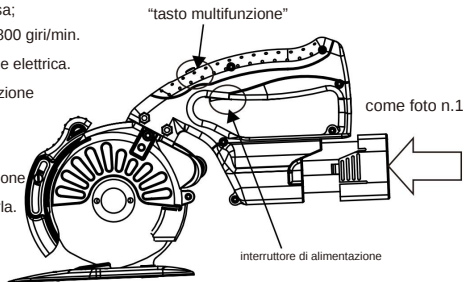
Step 5 Accensione/spegnimento: le luci LED. Premere il tasto multifunzione per 3 secondi per accendere la lampada LED e per 3 secondi per spegnerla.

Fase 6: Taglio: per prima cosa, lasciare l'alimentatore nello stato chiuso, tirare la protezione della lama nella posizione appropriata, avviare la lama da taglio, regolare la velocità appropriata, operazione di taglio. Durante il taglio, la parte del corpo deve essere rimossa dalla lama per non danneggiarla.

Fase 7 Carica della batteria al litio: Inserire il caricabatterie nella presa di corrente appropriata, la luce verde si accenderà e la batteria al litio verrà inserita nel serbatoio di ricarica nella direzione prescritta. Dopo 120 minuti di ricarica, il caricabatterie sarà carico e l'alimentatore verrà scollegato.

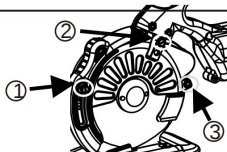
Guida per la sostituzione delle lame e delle mole

Suggerimenti importanti: prima di sostituire lame o mole, è necessario rimuovere le batterie al litio per assicurarsi che la macchina sia spenta (la spia rossa di alimentazione sopra l'impugnatura si spegne) e l'operazione di sostituzione è severamente vietata quando la macchina è accesa.



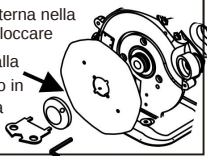
ÿSostituisci la lama

Fase 1: rimuovere i tre bulloni sullo scudo e rimuoverlo.



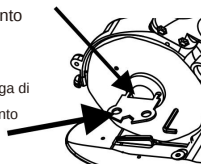
Fase 3: Inserire la chiave esagonale interna nella lama e nel foro della piastra del rack, bloccare

la lama, quindi inserire la chiave a farfalla nel dado di bloccaggio, allentare il dado in senso antiorario e rimuovere la vecchia lama.



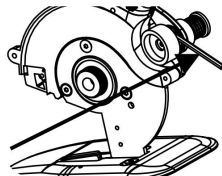
Fase 2: allineare i fori di posizionamento sulla lama con i fori di posizionamento sul cuscino dello schienale.

Fase 4: Installare una nuova lama. Si prega di notare che la scanalatura di posizionamento della lama corrisponde alla punta di posizionamento della lama.



ÿSostituire la mola

Tenere il cerchio esterno della ruota con la mano, inserire il bullone nel posizionamento foro sull'albero, bloccare la ruota, quindi ruotare nella direzione indicata dalla freccia, rimuovere la vecchia ruota e sostituirla con una nuova.



Ispezione e manutenzione

ÿIniezione dell'olio: per garantire le migliori prestazioni e la massima durata della macchina, mantenere sempre il serbatoio dell'olio lubrificante oleoso, effettuare l'iniezione dell'olio una volta ogni 30-40 ore.

ÿColtello per affilatura: assicurarsi che la lama sia affilata. Avviare la macchina da taglio per far girare la lama alla velocità più bassa. Il cappuccio della mola della fresa viene affilato premendo leggermente con le dita, in modo che la mola e la lama si tocchino leggermente, la mola e la lama ruotano in modo sincrono fino a quando il bordo della fresa è affilato, l'utensile per affilatura è finito.

ÿPulisci l'inquinamento da olio della mola: quando più depositi di inquinamento da olio sulla superficie di contatto dell'utensile di rettifica della mola influiscono sulla funzione dell'utensile di rettifica, è necessario pulire l'inquinamento da olio sulla mola in tempo, rimuovere la mola e utilizzare carta abrasiva per pulirla. Smontaggio

e metodo di assemblaggio della mola, fare riferimento a questo manuale.

Ispezione della vite di installazione: per garantire le migliori prestazioni e la sicurezza operativa della macchina da taglio, è necessario verificare che la vite di installazione sia serrata correttamente. Se la vite è allentata, deve essere serrata di nuovo immediatamente. Altrimenti, ciò causerà gravi incidenti e garantire che la macchina da taglio sia pulita e asciutta.

Precauzioni di sicurezza

1. I luoghi di lavoro devono essere tenuti puliti e in ordine, senza oggetti vari.
2. La temperatura ambiente sul posto di lavoro deve essere compresa tra -10 °C e 45 °C e l'umidità relativa deve essere inferiore all'85%.
3. La lama è affilata. È severamente vietato toccare il corpo. Si prega di utilizzarlo con attenzione dopo l'accensione è acceso e ai bambini è vietato avvicinarsi.
4. Quando la macchina non è in funzione, la protezione della taglierina deve essere tenuta nella posizione più bassa.
5. Prima di utilizzare il prodotto, ispezionarlo visivamente per accertarsi che il dispositivo di sicurezza funzioni correttamente e che la vite e la lama siano installate in sicurezza.
6. Se la resistenza al taglio è elevata e il taglio non è liscio, la forza di taglio non deve essere spinta con forza. È necessario controllare se la lama è affilata e se il materiale da taglio è troppo spesso o troppo duro.
7. Prima di effettuare la manutenzione, assicurarsi che la batteria sia stata rimossa, che l'alimentazione sia stata interrotta e che la spia rossa di alimentazione sia spenta.
8. Oltre alla manutenzione ordinaria, alla sostituzione delle lame e delle mole, non sostituire a piacimento altre parti.
9. Collegare il filo di terra per garantire la sicurezza.

Note: I prodotti dell'azienda vengono migliorati in qualsiasi momento per adattarsi agli ultimi progressi tecnologici. Pertanto, alcune parti potrebbero essere migliorate senza preavviso. Per migliorare, le specifiche contenute in questo manuale non possono essere modificate senza preavviso.

Scheda di garanzia

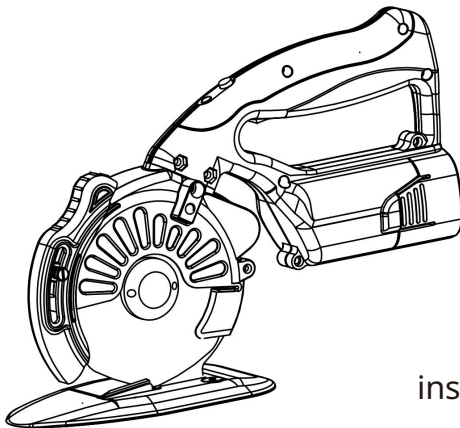
Indirizzo dell'utente	
Modello	
Società di vendita	
Serie n.	
Società di vendita	
Descrizione del guasto	
Data di fabbricazione	
Data di acquisto	

Impegno per un servizio di qualità

Questo prodotto verrà riparato gratuitamente entro due anni se utilizzato normalmente e non si sono verificati danni causati dall'uomo dalla data di uscita dalla fabbrica. I clienti possono informare il produttore tramite telefono, lettera e altre comunicazioni moderne se hanno esigenze di assistenza durante l'utilizzo del prodotto e il produttore può rispondere all'elaborazione entro 24 ore.

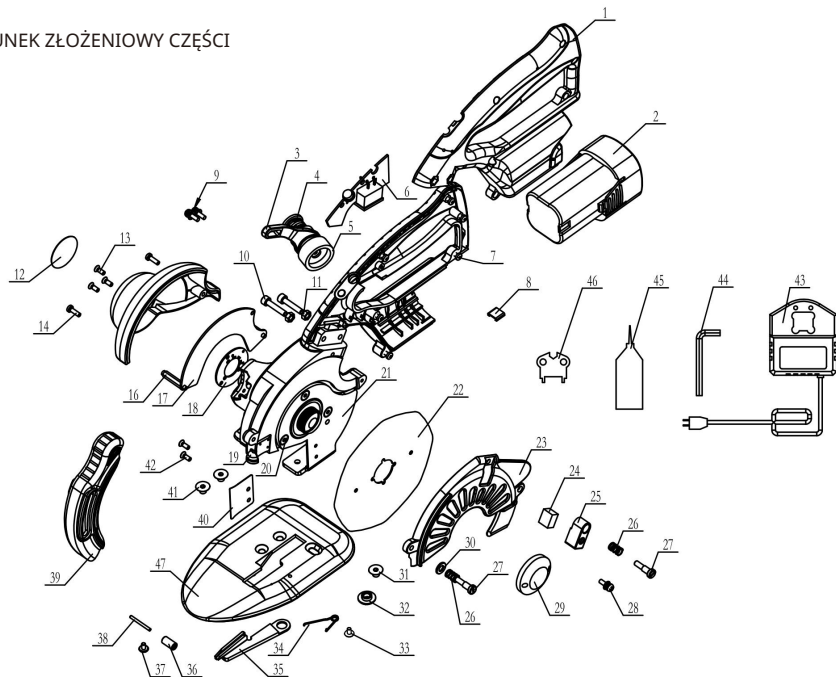
Manutenzione, modifica o sostituzione non autorizzata di servizi che non saranno soggetti a garanzia di fabbrica

MASZYNA DO CIĘCIA DDR RCS-100B/110B/125B



instrukcja obsługi

RYSUNEK ZŁOŻENIOWY CZĘŚCI



NIE.	Nazwa części	NIE.	Nazwa części	NIE.	Nazwa części
1	Uchwyt napędowy	17	Główny panel sterowania	32	Dwa kroki orzecha
2	Akumulator litowo-jonowy 14,8 V	18	Panel holu	33	Śruba stopniowa M3*6
3	Rama Shapenera	19	Światło LED	34	Sprężyna pod nożem
4	Sprężyna naciskowa	20	Śruba M4*8	35	Pod nożem
5	Koło szlifierskie	21	Standard	36	Walek
6	Panel przycisków	22	Nóż	37	Śruba M3*5
7	Śruba samogwintująca M3*10	23	Tarcza	38	Walek rolkowy (tył)
8	Złącze gniazdowe	24	Filc olejowy	39	Ośłona noża
9	Śruba kombinowana M4*12	25	Olejarka Kinfer	40	Separator
10	4*20 Śruba z łbem sześciokątnym wewnętrznym	26	Sprężyna naciskowa	41	Śruba z łbem sześciokątnym wewnętrznym M5*6
11	Nakrętka M4	27	Śruba do olejarki	42	Śruba z łbem stożkowym M3*4
12	Φ28Etykieta	28	Śruba kombinowana M3*10	43	Rumak
13	Śruba M3*8*4	29	Płyta dociskowa ostrza	44	Klucz imbusowy wewnętrzny
14	Śruba M3*10	30	4,5*9*0,8Płytki zaciskowa	45	Olejarka
15	Okładka	31	Śruba z łbem sześciokątnym wewnętrznym M5*7	46	Klucz motylkowy
16	M3*26 Śruba sześciokątna izolowana kolumna			47	Podwozie

WSTĘP DO SKRÓTU O PRODUKCIE

W tym produkcie zastosowano mikro serwosilnik o dużym momencie obrotowym do bezpośredniego napędzania ostrza, mechanizm przekładni bezprzekładniowej, co zapewnia oszczędność energii, ochronę środowiska, bezpieczeństwo, lekkość, trwałość i wiele innych zalet. Jest on pionierem w branży międzynarodowej i posiada całkowicie niezależne prawa własności intelektualnej.

Ten produkt spełnia wymagania normy T/ZZB 0788-2018 „Frezarka okrągła z napędem bezpośrednim” Maszyna tnąca”, spełniająca wymagania certyfikacji EMC/LVD/MD.

Przed rozpakowaniem sprawdź listę pakowania
Lista

NIE.	Opis	Ilość	Nr Opis	Klucz motylkowy	Ilość
1	Maszyna do cięcia serwo	1ZESTAW	6		1 szt.
2	Bateria litowa	2ZESTAWY	7	Klucz imbusowy wewnętrzny M3	1 szt.
3	Rumak	1 szt.	8	Papier ścierny	1 szt.
4	Koło szlifierskie	1 szt.	9	Certyfikat zatwierdzenia	1 szt.
5	Olej smarowy	1 szt.	10	Instrukcje	1 szt.

Lista parametrów

Model	napięcie	Moc	Prędkość	Pojemność baterii	Czas ładowania	Prąd ładowania
RCS-100B	14,8 V	3,6-150 W	800\950\1100\1250\1400 obr./min	2500mAh	120 minut	2A
RCS-110B	14,8 V	3,6-150 W	800\950\1100\1250\1400 obr./min	2500mAh	120 minut	2A
RCS-125B	14,8 V	3,6-180 W	800\950\1100\1250\1400 obr./min	2500mAh	120 minut	2A

INSTRUKCJE

Krok 1 Instalacja baterii litowej: Przed zainstalowaniem baterii litowej, ustaw przełącznik zasilania w pozycji „O” i zainstaluj baterię litową w gnieździe baterii maszyny tnącej. Zwróć uwagę na kierunek wkładania baterii, blokadę odłamków baterii, jak pokazano na rysunku 1

Krok 2 Włączanie: Przełącz na zasilanie zamknięte „—”, czerwone światło; dwukrotne kliknięcie „klawisza wielofunkcyjnego”, praca noża okrągłego 800 obr./min.

Krok 3 Wyłączanie: Przełącz na „O” , odłączyć zasilanie.

Step 4 Adjust Speed: podczas pracy kliknij „wiele funkcji” klawisz”, można wykonać prędkość. Kliknij "klawisz wielofunkcyjny", prędkość cyrkulacji w zakresie 800/950/1100/1250/1400 obr./min

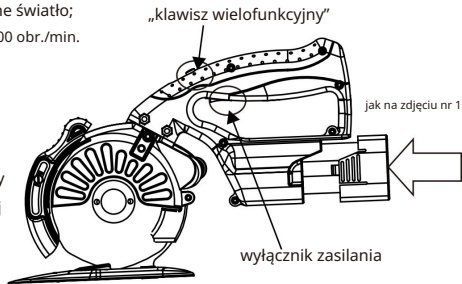
Krok 5 Włącz/wyłącz: diody LED. Naciśnij przycisk wielofunkcyjny Naciśnij przycisk przez 3 sekundy, aby włączyć lampkę LED, i naciśnij przez 3 sekundy, aby ją wyłączyć.

Krok 6: Cięcie. Najpierw odłącz zasilanie, ustaw osłonę noża w odpowiedniej pozycji, uruchom nóż tnący, ustaw odpowiednią prędkość i rozpocznij cięcie. Podczas cięcia należy oddzielić część ciała od ostrza, aby jej nie uszkodzić.

Krok 7 Ładowanie akumulatora litowego: Podłącz ładowarkę do odpowiedniego gniazda zasilania, zaświeci się zielona lampka, a akumulator litowy zostanie włożony do zbiornika ładującego w określonym kierunku. Po 120 minutach ładowania ładowarka zostanie naładowana, a zasilacz zostanie odłączony.

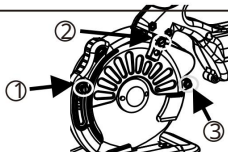
Instrukcja wymiany ostrzy i tarcz szlifierskich

Ważne wskazówki: Przed wymianą ostrzy lub tarcz szlifierskich należy wyjąć baterie litowe, aby upewnić się, że maszyna jest wyłączona (czerwona lampka zasilania nad uchwytem zgaśnie), a wymiana jest surowo zabroniona, gdy maszyna jest włączona.



Wymień ostrze

Krok 1: Odkręć trzy śruby na osłonie i zdejmij osłonę.

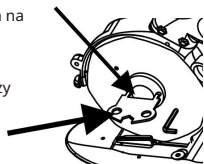


Krok 3: Włóż wewnętrzny klucz imbusowy do ostrza i otworu w płycie zębatej, zablokuj ostrze, a następnie włóż klucz motylkowy do nakrętki blokującej, poluzuj nakrętkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjmij stare ostrze.



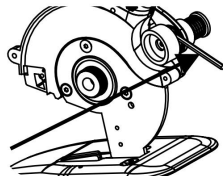
Krok 2: Dopasuj otwory pozycjonujące na ostrzu do otworów pozycjonujących na poduszce tylnej.

Krok 4: Zainstaluj nowe ostrze. Należy pamiętać, że rowek pozycjonujący ostrze pasuje do końcówki pozycjonującej ostrze.



Wymień koło szlifierskie

Przytrzymaj zewnętrzną część koła ręką i włóż śrubę w odpowiednie miejsce. otwór na wale, zablokuj koło, a następnie obróć je w kierunku wskazanym strzałką, zdejmij stare koło i wymień je na nowe.



Inspekcja i konserwacja

Wtrysk oleju: Aby zapewnić najlepszą wydajność i żywotność maszyny, należy zawsze utrzymywać zbiornik oleju smarującego w stanie oleistym, około 30-40 godzin po jednorazowym wstrzyknięciu oleju.

Szlifowanie noża: Upewnij się, że ostrze jest ostre. Uruchom maszynę tnącą, aby ostrze pracowało z najniższą prędkością. Nasadkę tarczy szlifierskiej noża szlifuje się poprzez lekkie dociskanie palcami, tak aby tarcza szlifierska i ostrze lekko się stykały, tarcza szlifierska i ostrze obracają się synchronicznie, aż krawędź noża będzie ostra, a narzędzie szlifierskie jest gotowe.

Wyczyść zanieczyszczenie olejem ścierniczym: Gdy więcej zanieczyszczeń olejowych gromadzi się na powierzchni styku narzędzia ściernego ściernicy, co wpływa na działanie narzędzia ściernego, konieczne jest wyczyszczenie zanieczyszczeń olejem ścierniczym na czas, wyjmij ściernicę i użyj papieru ściernego, aby ją wyczyścić. Demontaż

i sposobu montażu tarczy szlifierskiej, należy zapoznać się z niniejszą instrukcją.

Kontrola śruby montażowej: Aby zapewnić najlepszą wydajność i bezpieczeństwo pracy maszyny tnącej, należy sprawdzić, czy śruba montażowa jest prawidłowo dokręcona. Jeśli śruba jest luźna, należy ją natychmiast dokręcić ponownie. W przeciwnym razie może to doprowadzić do poważnych wypadków i upewnić się, że maszyna tnąca jest czysta i sucha.

Środki ostrożności

1. Miejsca pracy powinny być utrzymywane w czystości i porządku. Nie należy wносить drobiazgów.
 2. Temperatura otoczenia w miejscu pracy powinna wynosić -10°C - 45°C, a wilgotność względna powinna być mniejsza niż 85%.
 3. Ostrze jest ostre. Dotykanie korpusu jest surowo zabronione. Proszę używać go ostrożnie po wyłączeniu zasilania. jest włączony, a dzieciom nie wolno się do niego zbliżać.
 4. Gdy maszyna nie pracuje, osłona noża powinna być ustawiona w najniższej pozycji.
 5. Przed użyciem produktu należy dokonać jego wizualnej kontroli, aby upewnić się, że urządzenie zabezpieczające działa prawidłowo i że montaż śruby i ostrza jest bezpieczny.
 6. Jeśli opór cięcia jest duży i cięcie nie jest płynne, nie należy naciskać mocno na cięcie. Należy sprawdzić, czy ostrze jest ostre i czy materiał do cięcia nie jest zbyt gruby lub zbyt twardy.
 7. Przed rozpoczęciem konserwacji upewnij się, że bateria została wyjęta, zasilanie zostało odłączone, a czerwony wskaźnik zasilania jest wyłączony.
 8. Oprócz rutynowej konserwacji, wymiany ostrzy i tarcz szlifierskich, nie wymieniaj żadnych innych części według własnego uznania.
 9. Podłącz przewód uziemiający, aby zapewnić bezpieczeństwo.
- Uwagi: Produkty firmy są stale udoskonalane, aby dostosować się do najnowszych osiągnięć technologicznych. Dlatego niektóre części mogą zostać udoskonalone bez wcześniejszego powiadomienia. W celu udoskonalenia, specyfikacje zawarte w niniejszej instrukcji nie mogą zostać zmienione bez wcześniejszego powiadomienia.

Karta gwarancyjna

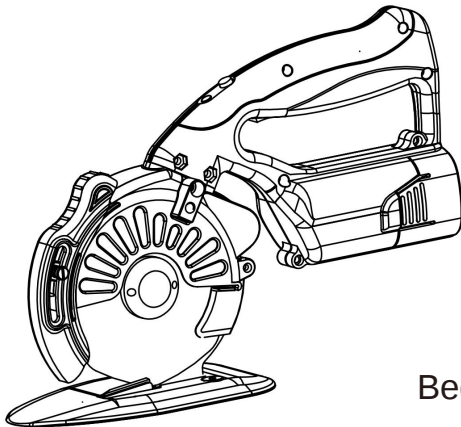
Adres użytkownika	
Model	
Firma Sprzedażowa	
Seria nr.	
Firma Sprzedażowa	
Opis usterki	
Data produkcji	
Data zakupu	

Zaangażowanie w jakość usług

Ten produkt zostanie naprawiony bezpłatnie w ciągu dwóch lat, jeśli jest w normalnym użytkowaniu i nie wystąpią żadne uszkodzenia spowodowane przez człowieka od daty opuszczenia fabryki. Klienci mogą poinformować producenta telefonicznie, listownie i innymi nowoczesnymi środkami komunikacji, jeśli mają potrzeby serwisowe w trakcie użytkowania produktu, a producent może udzielić odpowiedzi w ciągu 24 godzin.

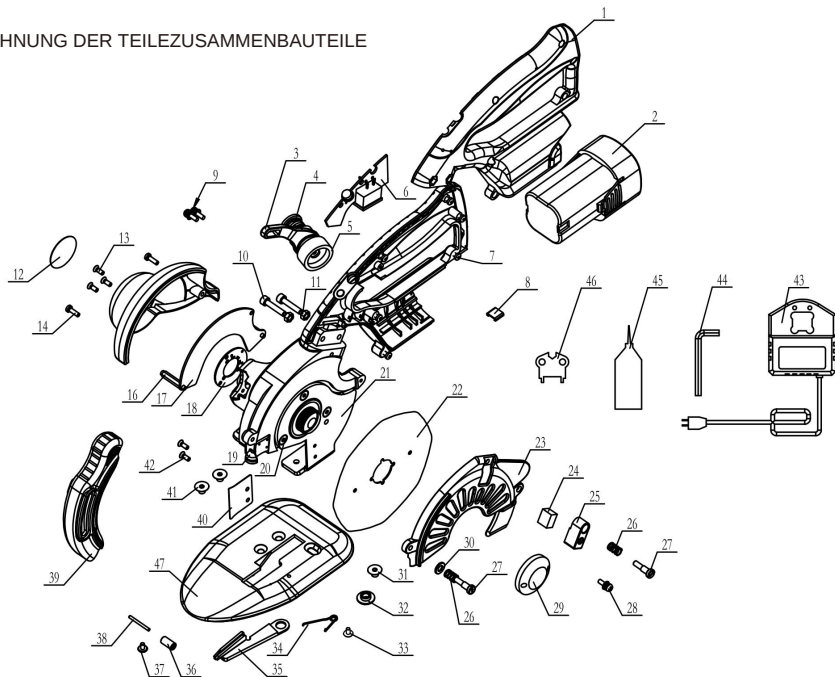
Nieautoryzowana konserwacja, modyfikacja lub wymiana usług, które nie podlegają gwarancji fabrycznej

DDR-SCHNEIDEMASCHINE RCS-100B/110B/125B



Bedienungsanleitung

ZEICHNUNG DER TEILEZUSAMMENBAUTEILE



NEIN.	Teilename	NEIN.	Teilename	NEIN.	Teilename
1	Antriebsgriff	17	Hauptbedienfeld	32	Zwei Stufen Nuss
2	14,8-V-Lithium-Ionen-Akku	18	Hallentafel	33	M3*6Stufenschraube
3	Shapener-Rahmen	19	LED-Licht	34	Untermesserfeder
4	Druckfeder	20	M4*8Schraube	35	Untermesser
5	Gring-Rad	21	Standard	36	Rolle
6	Tastenfeld	22	Messer	37	M3 * 5 Schraube
7	M3*10Blechschaube	23	Schild	38	Rollenwelle (hinten)
8	Buchsenstecker	24	Ölfilz	39	Messerschutz
9	M4*12Kombinationsschraube	25	Kinfor Öl	40	Separator
10	4*20Innensechskantschraube	26	Druckfeder	41	M5*6Innensechskantschraube
11	M4Mutter	27	Schraube für Öl	42	M3*4Senkkopfschraube
12	ÿ28Etikett	28	M3*10Kombinationsschraube	43	Ladegerät
13	M3 * 8 * 4 Schraube	29	Klingendruckplatte	44	Innensechskantschlüssel
14	M3 * 10 Schraube	30	4,5*9*0,8Anschlussplatte	45	Öler
15	Abdeckung	31	M5*7Innensechskantschraube	46	Schmetterlingsschlüssel
16	M3*26Sechskantschraube isolierte Säule			47	Chassis

KURZE PRODUKTEINFÜHRUNG

Dieses Produkt verwendet einen Mikro-Servomotor mit großem Drehmoment zum direkten Antrieb der Klinge sowie einen getriebelosen Übertragungsmechanismus und bietet die Vorteile Energieeinsparung, Umweltschutz, Sicherheit, geringes Gewicht, Langlebigkeit usw. Es ist ein Pionier in der internationalen Branche und verfügt über völlig unabhängige Rechte am geistigen Eigentum.

Dieses Produkt erfüllt die Standardanforderungen der T/ZZB 0788-2018 „Direktantrieb Rundschneider Schneidemaschine“ und erfüllt die Anforderungen der EMC/LVD/MD-Zertifizierung.

Bitte überprüfen Sie die Packliste vor dem Auspacken

Liste

NEIN.	Beschreibung	Menge Nr.	Beschreibung	Menge
1	Servo-Schneidemaschine	1 Satz	6	Flügelmutternschlüssel
2	Lithiumbatterie	2 SÄTZE	7	M3 Innensechskantschlüssel
3	Ladegerät	1 Stück	8	Schleifpapier
4	Schleifrad	1 Stück	9	Zulassungsbescheinigung
5	Schmieröl	1 Stück	10	Anweisungen

Parameterliste

Modell	Spannung	Leistung	Geschwindigkeit	Batteriekapazität	Ladezeit	Ladestrom
RCS-100B	14,8 V	3,6–150 W , 800y1100y1250y1400yU/min		2500 mAh	120 Minuten	2A
RCS-110B	14,8 V	3,6–150 W , 800y1100y1250y1400yU/min		2500 mAh	120 Minuten	2A
RCS-125B	14,8 V	3,6–180 W , 800y1100y1250y1400yU/min		2500 mAh	120 Minuten	2A

ANWEISUNGEN

Schritt 1: Einsetzen der Lithiumbatterie: Bevor Sie die Lithiumbatterie einlegen, halten Sie den Netzschalter in der Position „O“ und legen Sie die Lithiumbatterie in den Batterieschacht der Schneidemaschine ein. Bitte achten Sie auf die Einsteckrichtung der Batterie, Batteriesplittersperre, wie in Abbildung 1 gezeigt.

Schritt 2: Einschalten: Schalter auf „—“ geschlossene Stromversorgung, rotes Licht; Doppelklicken Sie auf die „Multifunktionstaste“, um das Rundmesser mit 800 U/min zu betreiben.

Schritt 3Ausschalten: Schalter auf „O“ , Stromversorgung trennen.

Schritt 4: Passen Sie die Geschwindigkeit an: Klicken Sie während des Betriebs auf „Multifunktion Taste“, Geschwindigkeit kann durchgeführt werden. Klicken Sie auf "Multifunktionstaste", Umlaufgeschwindigkeit im Bereich von 800/950/1100/1250/1400 U/min

Schritt 5: Ein-/Ausschalten: Die LED leuchtet. Drücken Sie die Multifunktionstaste Drücken Sie die Taste 3 Sekunden lang, um die LED-Lampe einzuschalten, und drücken Sie sie 3 Sekunden lang, um die LED-Lampe auszuschalten.

Schritt 6: Schneiden.: Lassen Sie zuerst die Stromversorgung geschlossen, ziehen Sie den Messerschutz in die entsprechende Position, starten Sie das

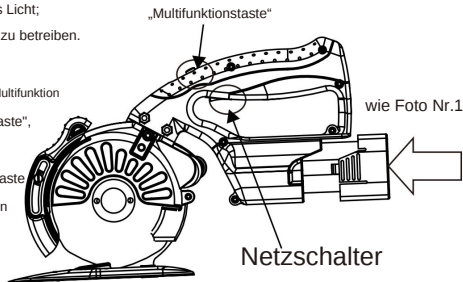
Schneidmesser, stellen Sie die entsprechende Geschwindigkeit ein und beginnen Sie mit dem Schneidvorgang. Beim Schneiden sollte der Körperteil von der Klinge entfernt werden, um keine Beschädigungen zu verursachen.

Schritt 7: Aufladen der Lithiumbatterie: Stecken Sie das Ladegerät in die entsprechende Steckdose, das grüne Licht leuchtet auf und die Lithiumbatterie wird in der vorgeschriebenen Richtung in den Ladebehälter eingesetzt.

Nach 120 Minuten Ladezeit ist das Ladegerät vollständig aufgeladen und das Netzteil wird getrennt.

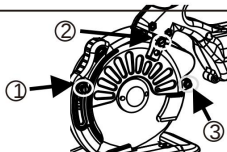
Anleitung zum Austausch von Klingen und Schleifscheiben

Wichtige Tipps: Vor dem Wechseln der Klingen oder Schleifscheiben müssen die Lithiumbatterien entfernt werden, um sicherzustellen, dass die Maschine ausgeschaltet ist (die rote Betriebslampe über dem Griff erlischt). Der Austauschvorgang ist im eingeschalteten Zustand strengstens untersagt.

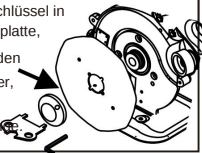


ÿKlinge ersetzen

Schritt 1: Entfernen Sie die drei Schrauben am Schild und nehmen Sie das Schild ab.

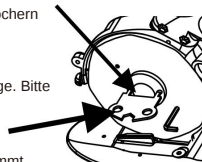


Schritt 3: Stecken Sie den Innensechskantschlüssel in die Klinge und das Loch in der Zahnstangenplatte, verriegeln Sie die Klinge, stecken Sie dann den Schmetterlingsschlüssel in die Feststelmutter, lösen Sie die Mutter gegen den Uhrzeigersinn und entfernen Sie die alte Klinge.



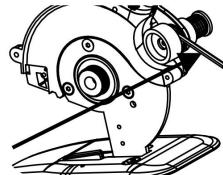
Schritt 2: Richten Sie die Positionierungslöcher auf der Klinge an den Positionierungslöchern im Rückenpolster aus.

Schritt 4: Installieren Sie eine neue Klinge. Bitte beachten Sie, dass die Klingenpositionierungsnut mit der Klingenpositionierungsspitze übereinstimmt.



ÿSchleifscheibe ersetzen

Halten Sie den äußeren Kreis des Rades mit der Hand fest, stecken Sie den Bolzen in die Positionierung Loch an der Welle, verriegeln Sie das Rad, drehen Sie es dann in Pfeilrichtung, entfernen Sie das alte Rad und ersetzen Sie es durch ein neues.



Inspektion und Wartung

ÿÖleinspritzung: Um die beste Leistung und Lebensdauer der Maschine zu gewährleisten, halten Sie den Schmierölbehälter immer in einem öligen Zustand, etwa alle 30–40 Stunden einmal Öleinspritzung.

ÿMesser schleifen: Stellen Sie sicher, dass die Klinge scharf ist. Starten Sie die Schneidemaschine, damit die Klinge mit der niedrigsten Geschwindigkeit läuft. Die Schleifscheibenkappe des Fräasers wird durch leichten seitlichen Druck mit dem Finger geschliffen, sodass sich Schleifscheibe und Klinge leicht berühren. Schleifscheibe und Klinge drehen sich synchron, bis die Kante des Fräasers scharf ist. Das Schleifwerkzeug ist fertig.

ÿÖlverschmutzung der Schleifscheibe reinigen: Wenn sich auf der Kontaktfläche des Schleifwerkzeugs mehr Ölverschmutzung abgelagert, die Funktion des Schleifwerkzeugs beeinträchtigt, ist es notwendig, die Ölverschmutzung auf der Schleifscheibe rechtzeitig zu reinigen, die Schleifscheibe zu entfernen und sie mit Schleifpapier zu reinigen. Demontage

und Montagemethode der Schleifscheibe. Bitte beachten Sie dieses Handbuch.

Überprüfung der Installationsschraube: Um die beste Leistung und Betriebssicherheit der Schneidmaschine zu gewährleisten, muss überprüft werden, ob die Installationsschraube richtig angezogen ist. Wenn die Schraube locker ist, sollte sie sofort wieder festgezogen werden. Andernfalls kann es zu schweren Unfällen kommen. Stellen Sie sicher, dass die Schneidmaschine sauber und trocken ist.

Sicherheitsvorkehrungen

1. Arbeitsplätze sollten sauber und ordentlich gehalten werden, keine Kleinigkeiten.
2. Die Umgebungstemperatur am Arbeitsplatz sollte zwischen -10°C und 45°C liegen und die relative Luftfeuchtigkeit sollte unter 85% liegen.
3. Die Klinge ist scharf. Es ist strengstens verboten, den Körper zu berühren. Bitte verwenden Sie es vorsichtig nach dem Einschalten eingeschaltet ist und Kindern der Zutritt zur Anlage verboten ist.
4. Wenn die Maschine nicht arbeitet, sollte der Messerschutz in der niedrigsten Position bleiben.
5. Führen Sie vor der Verwendung eine Sichtprüfung des Produkts durch, um sicherzustellen, dass die Sicherheitsvorrichtung normal funktioniert und die Installation von Schraube und Klinge sicher ist.
6. Wenn der Schneidwiderstand groß ist und der Schnitt nicht glatt ist, sollte die Schneidkraft nicht zu stark ausgeübt werden. Es muss überprüft werden, ob die Klinge scharf ist und ob das Schneidmaterial zu dick oder zu hart ist.
7. Stellen Sie vor der Wartung sicher, dass die Batterie entfernt und die Stromversorgung unterbrochen ist und die rote Betriebsanzeige nicht leuchtet.
8. Ersetzen Sie außer der routinemäßigen Wartung und dem Austausch von Klingen und Schleifrädern keine anderen Teile willkürlich.
9. Schließen Sie zur Sicherheit das Erdungskabel an.

Hinweise: Die Produkte des Unternehmens werden ständig verbessert, um sie an den neuesten technischen Fortschritt anzupassen. Daher können einige Teile ohne vorherige Ankündigung verbessert werden. Zur Verbesserung dürfen die in diesem Handbuch enthaltenen Spezifikationen nicht ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Garantiekarte

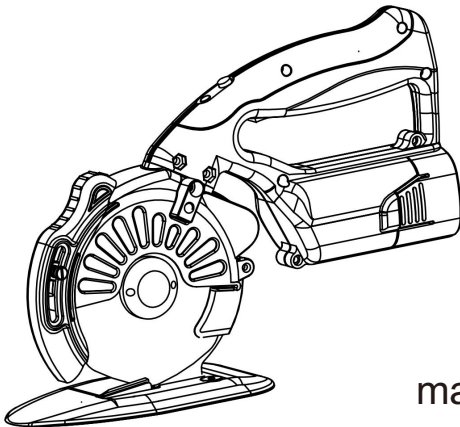
Adresse des Benutzers	
Modell	
Vertriebsgesellschaft	
Serien-Nr.	
Vertriebsgesellschaft	
Fehlerbeschreibung	
Herstellungsdatum	
Kaufdatum	

Verpflichtung zu qualitativ hochwertigem Service

Dieses Produkt wird innerhalb von zwei Jahren kostenlos repariert, wenn es normal verwendet wird und ab dem Datum, an dem es das Werk verlässt, keine von Menschen verursachten Schäden auftreten. Kunden können den Hersteller per Telefon, Brief oder anderen modernen Kommunikationsmitteln informieren, wenn sie während der Verwendung des Produkts Servicebedarf haben, und der Hersteller kann innerhalb von 24 Stunden eine Antwort geben.

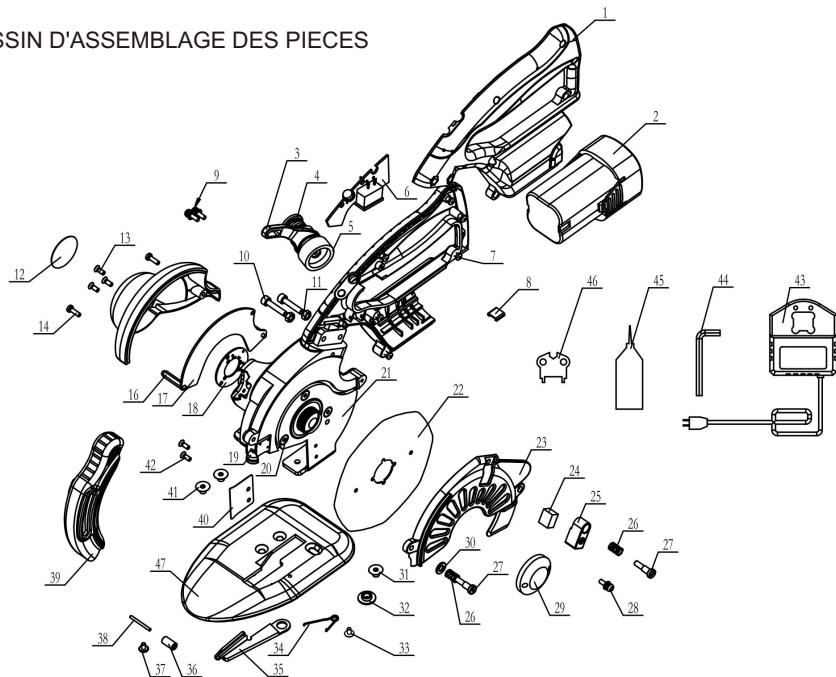
Nicht autorisierte Wartung, Änderung oder Austausch von Leistungen, die nicht der Werksgarantie unterliegen

MACHINE DE COUPE DDR RCS-100B/110B/125B



manuel d'instructions

DESSIN D'ASSEMBLAGE DES PIECES



NON.	Nom des pièces	NON.	Nom des pièces	NON.	Nom des pièces
1	Poignée de conduite	17	Panneau de contrôle principal	32	Écrou à deux pas
2	Batterie Li-ion 14,8 V	18	Panneau de hall	33	Vis étagée M3*6
3	Cadre de modelage	19	Lumière LED	34	Ressort sous couteau
4	Ressort de pression	20	Vis M4*8	35	Sous le couteau
5	Roue dentée	21	Standard	36	Rouleau
6	Panneau de boutons	22	Couteau	37	Vis M3*5
7	Vis autotaraudeuse M3*10	23	Bouclier	38	Arbre à rouleaux (arrière)
8	Connecteur femelle	24	Feutre à l'huile	39	Protège-couteau
9	Vis combinée M4*12	25	Huileur Kinfer	40	Séparateur
10	Vis à six pans creux 4*20	26	Ressort de pression	41	Vis à six pans creux M5*6
11	Écrou M4	27	Vis pour graisseur	42	Vis à tête fraisée M3*4
12	Étiquette Ø28	28	Vis combinée M3*10	43	Chargeur
13	Vis M3*8*4	29	Plaque de pression de lame	44	Clé hexagonale interne
14	Vis M3*10	30	Plaque terminale 4,5*9*0,8	45	Graisseur
15	Couverture	31	Vis à six pans creux M5*7	46	Clé à papillon
16	Colonne isolée à vis hexagonale M3*26			47	Châssis

PRÉSENTATION DU PRODUIT

Ce produit utilise le micro-moteur servo à grand couple pour entraîner directement la lame, mécanisme de transmission sans engrenage, il présente des avantages en matière d'économie d'énergie, de protection de l'environnement, de sécurité, de lumière, de durabilité, etc. C'est un pionnier dans l'industrie internationale et dispose de droits de propriété intellectuelle totalement indépendants.

Ce produit met en œuvre les exigences standard de la norme T/ZZB 0788-2018 « Direct Drive Round Cutter » "Machine de découpe", et répond aux exigences de certification EMC/LVD/MD.

Veuillez vérifier la liste de colisage avant de déballer

Liste

Non.	Description	Quantité N°	Description Clé papillon	Quantité
1	Machine de découpe servo	1 ENSEMBLE	6	1 pièce
2	Batterie au lithium	2 ENSEMBLES	7	Clé hexagonale interne M3 Papier de
3	Chargeur	1 pièce	8	verre
4	Meule	1 pièce	9	Certificat d'approbation
5	Huile de graissage	1 pièce	10	Instructions

Liste des paramètres

Modèle	Tension	Puissance	Vitesse	Capacité de la batterie	Temps de charge	Courant de charge
RCS-100B	14,8 V	3,6-150 W	800\950\1100\1250\1400 tr/min	2500 mAh	120 minutes	2A
RCS-110B	14,8 V	3,6-150 W	800\950\1100\1250\1400 tr/min	2500 mAh	120 minutes	2A
RCS-125B	14,8 V	3,6-180 W	800\950\1100\1250\1400 tr/min	2500 mAh	120 minutes	2A

INSTRUCTIONS

Étape 1 Installation de la batterie au lithium : Avant d'installer la batterie au lithium, veuillez maintenir l'interrupteur d'alimentation en position « O » et installer la batterie au lithium dans le logement de la batterie de la machine de découpe. Veuillez faire attention au sens d'insertion de la batterie, au verrouillage des éclats de batterie, comme indiqué sur l'image 1

Étape 2 Mise sous tension : passez sur « — » alimentation fermée, voyant rouge ; double-cliquez sur « touche multifonction », fonctionnement du couteau rond à 800 tr/min.

Étape 3 Éteindre : basculer sur « O » , débrancher l'alimentation électrique.

Étape 4 : Régler la vitesse : lors de l'exécution, cliquez sur « multifonction » touche", la vitesse peut être effectuée. Cliquez sur "touche multifonction", vitesse de circulation dans les 800/950/1100/1250/1400 tr/min

Étape 5 Allumer/éteindre : les voyants LED. Appuyez sur la touche multifonction Appuyez sur le bouton pendant 3 secondes pour allumer la lampe LED et appuyez pendant 3 secondes pour éteindre la lampe LED.

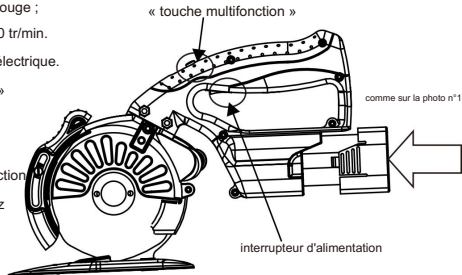
Étape 6 : Coupe : laissez d'abord l'alimentation électrique à l'état fermé, tirez le protecteur de couteau dans la position appropriée, démarrez le couteau de coupe, ajustez à la vitesse appropriée, opération de coupe. Lors de la coupe, la partie du corps doit être retirée de la lame afin de ne pas être endommagée.

Étape 7 Chargement de la batterie au lithium : insérez le chargeur dans la prise de courant appropriée, le voyant vert s'allumera et la batterie au lithium sera insérée dans le réservoir de charge dans la direction prescrite.

Après 120 minutes de charge, le chargeur sera chargé et l'alimentation sera débranchée.

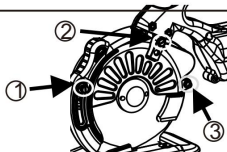
Guide de remplacement des lames et des meules

Conseils importants : Avant de changer les lames ou les meules, les piles au lithium doivent être retirées pour s'assurer que la machine est hors tension (le voyant d'alimentation rouge au-dessus de la poignée s'éteint), et l'opération de remplacement est strictement interdite dans des conditions de mise sous tension.

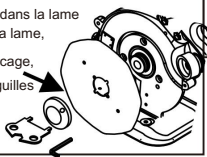


Remplacer la lame

Étape 1 : Retirez les trois boulons du bouclier et retirez le bouclier.

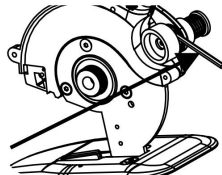
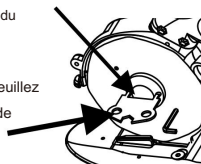


Étape 3 : Insérez la clé hexagonale intérieure dans la lame et le trou de la plaque de support, verrouillez la lame, puis insérez la clé papillon dans l'écrou de blocage, desserrez l'écrou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirez l'ancienne lame.



Étape 2 : Alignez les trous de positionnement de la lame avec les trous de positionnement du coussin arrière.

Étape 4 : Installez une nouvelle lame. Veuillez noter que la rainure de positionnement de la lame correspond à la pointe de positionnement de la lame.



Remplacer la meule

Tenez le cercle extérieur de la roue avec votre main, insérez le boulon dans le positionnement trou sur l'arbre, bloquez la roue, puis faites tourner dans le sens indiqué par la flèche, retirez l'ancienne roue et remplacez-la par une nouvelle.

Inspection et entretien

Injection d'huile : afin de garantir les meilleures performances et la meilleure durée de vie de la machine, veuillez toujours garder le pot d'huile de lubrification dans un état huileux, environ 30 à 40 heures d'injection d'huile une fois.

Affûtage du couteau : assurez-vous que la lame est bien aiguisée. Démarrez la machine de découpe pour faire tourner la lame à la vitesse la plus basse. Le capuchon de la meule du cutter est affûté en appuyant légèrement sur le côté avec les doigts, de sorte que la meule et la lame se touchent légèrement, la meule et la lame tournent de manière synchrone jusqu'à ce que le bord du cutter soit tranchant, l'outil de meulage est terminé.

Nettoyer la pollution par l'huile de la meule : Lorsque davantage de dépôts de pollution par l'huile sur la surface de contact de l'outil de meulage de la meule affectent le fonctionnement de l'outil de meulage, il est nécessaire de nettoyer la pollution par l'huile sur la meule à temps, de retirer la meule et d'utiliser du papier abrasif pour la nettoyer. Démontage

et la méthode d'assemblage de la meule, veuillez vous référer à ce manuel.

Inspection de la vis d'installation : afin de garantir les meilleures performances et la sécurité de fonctionnement de la machine de découpe, il est nécessaire de vérifier si la vis d'installation est correctement serrée. Si la vis est desserrée, elle doit être resserrée immédiatement. Dans le cas contraire, cela entraînera des accidents graves. Assurez-vous que la machine de découpe est propre et sèche.

Précautions de sécurité

1. Les lieux de travail doivent être maintenus propres et bien rangés, sans articles divers.
2. La température ambiante du lieu de travail doit être comprise entre -10 °C et 45 °C et l'humidité relative doit être inférieure à 85 %.
3. La lame est tranchante. Il est strictement interdit de toucher le corps. Veuillez l'utiliser avec précaution après la mise sous tension et il est interdit aux enfants de s'en approcher.
4. Lorsque la machine ne fonctionne pas, le protecteur de coupe doit être maintenu dans la position la plus basse.
5. Avant d'utiliser le produit, veuillez l'inspecter visuellement pour vous assurer que le dispositif de sécurité est normal et que l'installation de la vis et de la lame est sûre.
6. Si la résistance à la coupe est importante et que la coupe n'est pas régulière, la force de coupe ne doit pas être trop forte. Il est nécessaire de vérifier si la lame est tranchante et si le matériau de coupe est trop épais ou trop dur.
7. Avant l'entretien, assurez-vous que la batterie est retirée, que l'alimentation électrique est coupée et que le voyant d'alimentation rouge est éteint.
8. En plus de l'entretien de routine, du remplacement des lames et des meules, ne remplacez aucune autre pièce à volonté.
9. Connectez le fil de terre pour assurer la sécurité.

Remarques : Les produits de la société sont améliorés à tout moment pour s'adapter aux dernières avancées technologiques. Par conséquent, certaines parties peuvent être améliorées sans préavis. À des fins d'amélioration, les spécifications contenues dans ce manuel ne peuvent pas être modifiées sans préavis.

Carte de garantie

Adresse de l'utilisateur	
Modèle	
Société de vente	
Numéro de série	
Société de vente	
Description du défaut	
Date de fabrication	
Date d'achat	

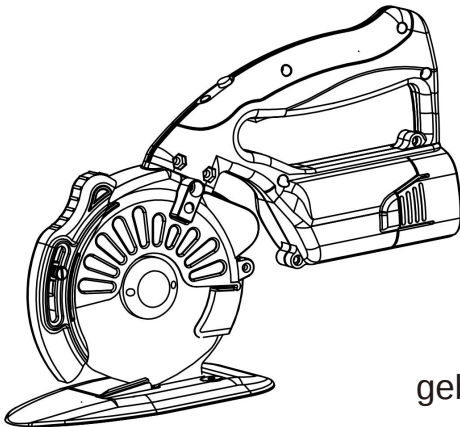
Engagement de service de qualité

Ce produit sera réparé gratuitement dans un délai de deux ans à compter de la date de sortie d'usine s'il est utilisé normalement et qu'aucun dommage causé par l'homme ne survient. Les clients peuvent informer le fabricant par téléphone, par courrier et par tout autre moyen de communication moderne s'ils ont besoin d'une réparation au cours de l'utilisation du produit, et le fabricant peut répondre au traitement dans les 24 heures.

Maintenance, modification ou remplacement non autorisés de services qui ne seront pas soumis à la garantie d'usine

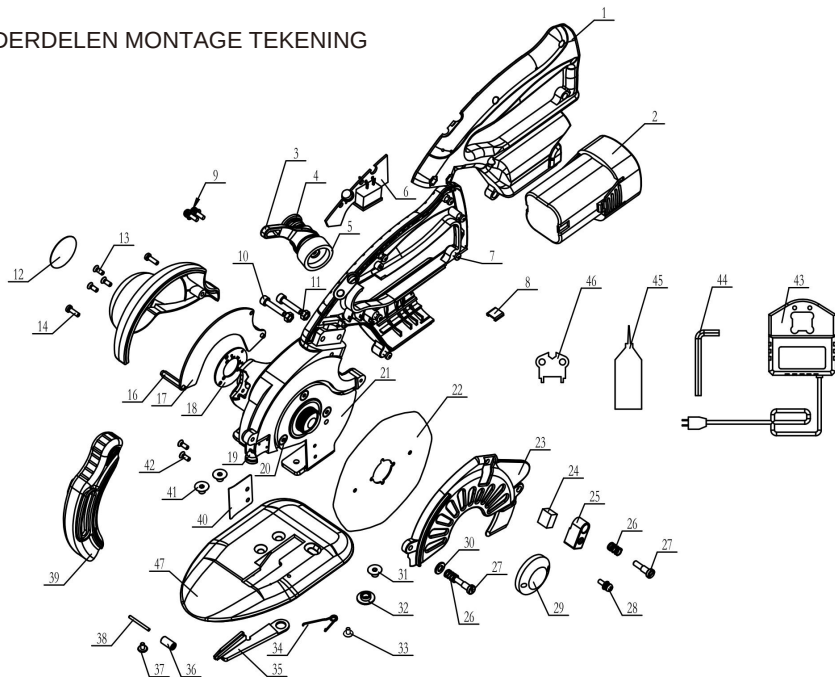
DDR SNIJMACHINE

RCS-100B/110B/125B



gebruiksaanwijzing

ONDERDELEN MONTAGE TEKENING



NEE.	Onderdelen Naam	NEE.	Onderdelen Naam	NEE.	Onderdelen Naam
1	Aandrijfhendel	17	Hoofdbedieningspaneel	32	Twee stappen moer
2	14,8vLi-ion-batterij	18	Halpaneel	33	M3*6Stapsschroef
3	Shapener-frame	19	LED-licht	34	Ondermesveer
4	Drukveer	20	M4*8Schroef	35	Onder het mes
5	Gringwiel	21	Standaard	36	Rol
6	Knoppenpaneel	22	Mes	37	M3*5Schroef
7	M3*10Zelftappende schroef	23	Schild	38	Rolas (achter)
8	Stopcontact connector	24	Olie vilt	39	Mesbeschermer
9	M4*12Combinatieschroef	25	Kinifer-oliekan	40	Scheidingsteken
10	4*20 Binnenzeskantschroef	26	Drukveer	41	M5*6Binnenzeskantschroef
11	M4Moer	27	Schroef voor oliebus	42	M3*4 Verzonken schroef
12	ÿ28Label	28	M3*10Combinatieschroef	43	Oplader
13	M3*8*4Schroef	29	Blad drukplaat	44	Interne inbussleutel
14	M3*10Schroef	30	4,5*9*0,8 Aansluitplaat	45	Oliekan
15	Omslag	31	M5*7Binnenzeskantschroef	46	Vlindersleutel
16	M3*26Zeskantschroef geïsoleerde kolom			47	Chassis

PRODUCTKORTE INLEIDING

Dit product maakt gebruik van de micro-servomotor met groot koppel om het blad rechtstreeks aan te drijven. Het transmissiemechanisme is tandwielloos, energiebesparend, milieuvriendelijk, veilig, licht, duurzaam en nog veel meer. Het is een pionier in de internationale industrie en heeft volledig onafhankelijke intellectuele eigendomsrechten.

Dit product voldoet aan de standaardvereisten van T/ZZB 0788-2018 "Direct Drive Round Cutter" Snijmachine" en voldoet aan de eisen van EMC/LVD/MD-certificering.

Controleer de paklijst voordat u uitpakt

Lijst

Nee.	Beschrijving	Hoeveelheid	Nr.	Omschrijving	Hoeveelheid
1	Servo snijmachine	1SET	6	Vlindersleutel	1 STUK
2	Lithiumbatterij	2SETTEN	7	M3 binnenzeskantsleutel Schuurpapier	1 STUK
3	Oplader	1 STUK	8		1 STUK
4	Slijpschijf	1 STUK	9	Certificaat van goedkeuring	1 STUK
5	Smeerolie	1 STUK	10	Instructies	1 STUK

Parameterlijst

Model	spanning	vermogen	Snelheid	Batterijcapaciteit	Oplaadtijd	Laadstroom
RCS-100B	14,8V	3,6-150W 800	950\1100\1250\1400RPM	2500mAh	120 minuten	2A
RCS-110B	14,8V	3,6-150W 800	950\1100\1250\1400RPM	2500mAh	120 minuten	2A
RCS-125B	14,8V	3,6-180W 800	950\1100\1250\1400RPM	2500mAh	120 minuten	2A

INSTRUCTIES

Stap 1 Installatie van de lithiumbatterij: Voordat u de lithiumbatterij installeert, houdt u de aan/uit-schakelaar in de "O"-stand en installeert u de lithiumbatterij in de batterijsleuf van de snijmachine. Let op de plaatsingsrichting van de batterij, Batterijscherfvergrendeling, zoals weergegeven in afbeelding 1

Stap 2 Inschakelen: Schakel over naar "—" gesloten voeding, Rood lampje; dubbelklik op "multifunctionele toets", rond mes 800rpm werking.

Stap 3 Uitschakelen: Schakel naar "O" , Stroomtoevoer loskoppelen.

Stap 4 Pas de snelheid aan: klik tijdens het rennen op "multifunctioneel" toets", kan de snelheid worden uitgevoerd. Klik op "multifunctietoets", circulatiesnelheid binnen 800/950/1100/1250/1400rpm

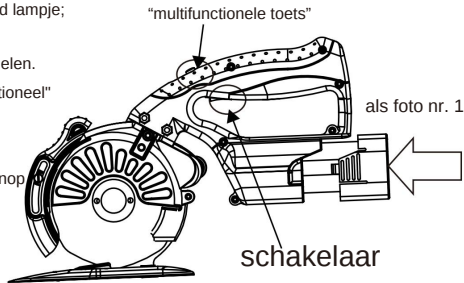
Stap 5: Zet de LED-lampjes aan/uit. Druk op de multifunctionele knop. Houd de knop 3 seconden ingedrukt om de LED-lamp in te schakelen en houd de knop 3 seconden ingedrukt om de LED-lamp uit te schakelen.

Stap 6: Snijden: Zorg eerst dat de voeding is gesloten, trek de mesbescherming naar de juiste positie, start het snijmes, stel de juiste snelheid in en begin met snijden. Tijdens het snijden moet het lichaamsdeel van het mes worden verwijderd om schade te voorkomen.

Stap 7 Opladen van de lithiumbatterij: Steek de lader in het juiste stopcontact, het groene lampje gaat branden en de lithiumbatterij wordt in de voorgeschreven richting in de laadtank geplaatst. Na 120 minuten opladen is de oplader opgeladen en wordt de voeding losgekoppeld.

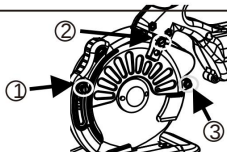
Handleiding voor het vervangen van messen en slijpschijven

Belangrijke tips: Voordat u messen of slijpschijven vervangt, moeten de lithiumbatterijen worden verwijderd om er zeker van te zijn dat de machine is uitgeschakeld (het rode lampje boven de handgreep gaat uit). Het vervangen van de batterijen is ten strengste verboden als de machine is ingeschakeld.

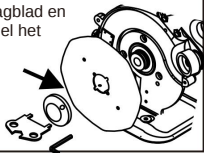


ÿ Vervang het mes

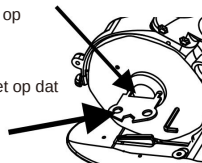
Stap 1: Verwijder de drie bouten van het schild en verwijder het schild.



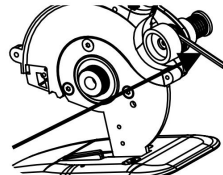
Stap 3: Steek de inbussleutel in het zaagblad en het gat in de tandheugelplaat, vergrendel het zaagblad en steek vervolgens de vlindersleutel in de borgmoer, draai de moer tegen de klok in los en verwijder het oude zaagblad.



Stap 2: Lijn de positioneringsgaten op het blad uit met de positioneringsgaten op het rugkussen.



Stap 4: Installeer een nieuw mes. Let op dat de positioneringsgroef van het mes overeenkomt met de positioneringspunt van het mes.



ÿ Slijpschijf vervangen

Houd de buitenste cirkel van het wiel vast met uw hand, plaats de bout in de positioneringspositie gat op de as, vergrendel het wiel en draai het in de richting van de pijl, verwijder het oude wiel en vervang het door een nieuw wiel.

Inspectie en onderhoud

ÿ Olie-injectie: Om de beste prestaties en levensduur van de machine te garanderen, dient u het smeeroliereservoir altijd in een olieachtige staat te houden, ongeveer 30-40 uur olie-injectie per keer.

ÿ Slijpmes: Zorg ervoor dat het mes scherp is. Start de snijmachine om het mes op de laagste snelheid te laten draaien. De slijpschijfkap van de snijder wordt geslepen door lichtjes met de vinger op de zijkant te drukken, zodat de slijpschijf en het mes elkaar lichtjes raken, de slijpschijf en het mes synchroon draaien totdat de rand van de snijder scherp is, het slijpgereedschap is klaar.

ÿ Reinig slijpschijf olievervuiling: Wanneer meer olievervuiling afzet op het contactoppervlak van de slijpschijf slijpgereedschap de functie van het slijpgereedschap beïnvloedt, is het noodzakelijk om de olievervuiling op de slijpschijf tijdig te reinigen, de slijpschijf te verwijderen en slijppapier te gebruiken om deze schoon te maken. Demontage

en montagemethode van de slijpschijf. Raadpleeg deze handleiding.

Inspectie van installatieschroef: Om de beste prestaties en operationele veiligheid van de snijmachine te garanderen, is het noodzakelijk om te controleren of de installatieschroef goed is vastgedraaid. Als de schroef los zit, moet deze onmiddellijk weer worden vastgedraaid. Anders leidt dit tot ernstige ongelukken en zorg ervoor dat de snijmachine schoon en droog is.

Veiligheidsmaatregelen

1. Werkplekken moeten schoon en opgeruimd zijn. Er mogen geen losse spullen aanwezig zijn.
 2. De omgevingstemperatuur op de werkplek moet tussen de -10°C en 45°C liggen en de relatieve vochtigheid moet minder dan 85% zijn.
 3. Het mes is scherp. Het is ten strengste verboden om het lichaam aan te raken. Gebruik het voorzichtig na de stroom is ingeschakeld en kinderen mogen er niet in de buurt komen.
 4. Wanneer de machine niet werkt, moet de snijbescherming in de laagste stand worden gehouden.
 5. Controleer het product visueel voordat u het gebruikt, om er zeker van te zijn dat de veiligheidsvoorzieningen normaal functioneren en dat de schroef en het mes veilig zijn geïnstalleerd.
 6. Als de snijweerstand groot is en het snijden niet soepel verloopt, mag de snijkracht niet hard worden geduwd. Het is noodzakelijk om te controleren of het mes scherp is en of het snijmateriaal te dik of te hard is.
 7. Voordat u onderhoud uitvoert, dient u ervoor te zorgen dat de batterij is verwijderd, de stroomtoevoer is afgesloten en het rode stroomlampje uit is.
 8. Vervang, naast het routinematige onderhoud en het vervangen van de messen en slijpschijven, geen andere onderdelen naar eigen goeddunken.
 9. Sluit de aarddraad aan om de veiligheid te garanderen.
- Opmerkingen: De producten van het bedrijf worden op elk moment verbeterd om zich aan te passen aan de nieuwste technologische vooruitgang. Daarom kunnen sommige onderdelen zonder voorafgaande kennisgeving worden verbeterd. Voor verbetering mogen de specificaties in deze handleiding niet worden gewijzigd zonder voorafgaande kennisgeving.

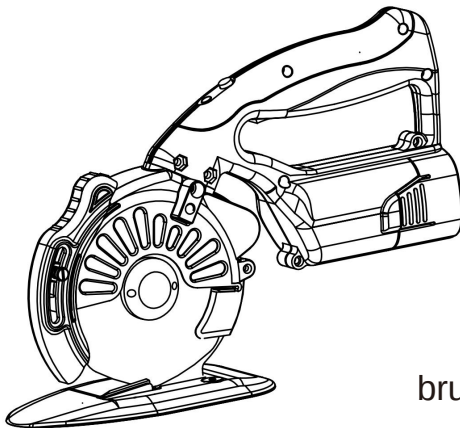
Garantiekaart

Adres van de gebruiker	
Model	
Verkoopbedrijf	
Serie nr.	
Verkoopbedrijf	
Omschrijving van de fout	
Productiedatum	
Aankoopdatum	

Kwaliteitsservice Toewijding

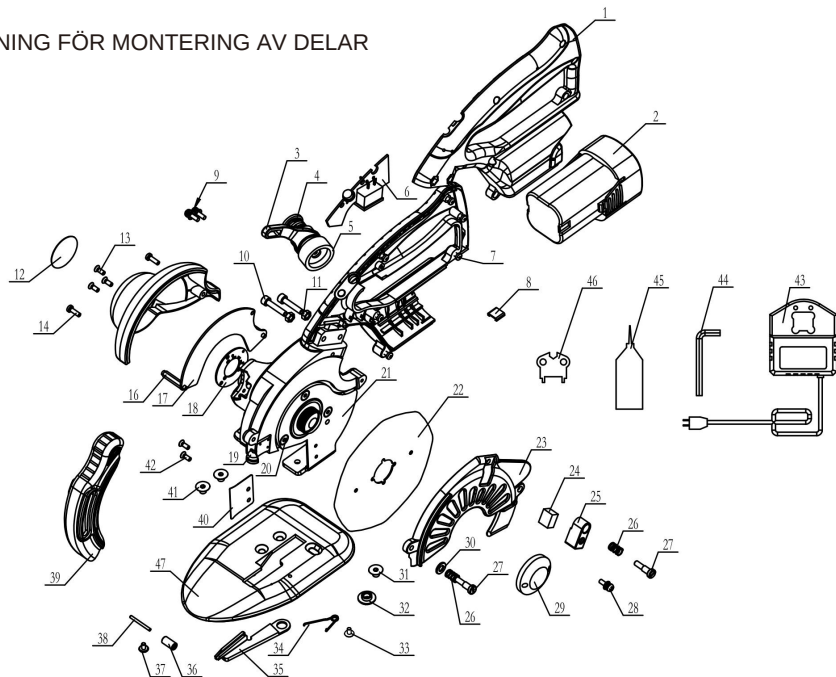
Dit product wordt binnen twee jaar gratis gerepareerd als het normaal wordt gebruikt en er geen door de mens veroorzaakte schade is opgetreden vanaf de datum waarop het de fabriek heeft verlaten. Klanten kunnen de fabrikant telefonisch, per brief of via andere moderne communicatiemiddelen informeren als ze servicebehoeften hebben tijdens het gebruik van het product, en de fabrikant kan binnen 24 uur een verwerkingsantwoord geven. Ongeautoriseerd onderhoud, wijziging of vervanging van diensten die niet onder de fabrieksgarantie vallen

DDR SKÄRMASKIN RCS-100B/110B/125B



bruksanvisning

RITNING FÖR MONTERING AV DELAR



INGA.	Delarnas namn	INGA.	Delarnas namn	INGA.	Delarnas namn
1	Körhandtag	17	Huvudkontrollpanel	32	Tvåstegsmutter
2	14,8vLi-ion batteri	18	Hallpanel	33	M3*6Stegskruv
3	Shapener ram	19	LED-ljus	34	Under kniv fjäder
4	Tryckfjäder	20	M4*8 Skruv	35	Under kniven
5	Gringhjul	21	Standard	36	Roller
6	Knapppanel	22	Kniv	37	M3*5 Skruv
7	M3*10Självgående skruv	23	Skydda	38	Rullaxel (bak)
8	Uttagskontakt	24	Oljefilt	39	Knivskydd
9	M4*12Kombinationsskruv	25	Kinfer Oiler	40	Separator
10	4*20Inner sexkantskruv	26	Tryckfjäder	41	M5*6Inre sexkantskruv
11	M4Nut	27	Skruv för smörjmedel	42	M3*4Sänkskruv
12	ÿ28Etikett	28	M3*10Kombinationsskruv	43	Laddare
13	M3*8*4Skrupa	29	Bladtryckplatta	44	Intern sexkantnyckel
14	M3*10 Skruv	30	4,5*9*0,8Terminalplatta	45	Olja
15	Täcka	31	M5*7Inre sexkantskruv	46	Fjärilsnyckel
16	M3*26 Sexkantskruvisolerad pelare			47	Chassi

PRODUKT KORT INTRODUKTION

Denna produkt använder servomotorn med mikro-stort vridmoment för att driva bladet direkt, växellös transmissionsmekanism, den har fördelar för energibesparing, miljöskydd, säkerhet, lätt, hållbar och så vidare, den är en pionjär inom den internationella industrin och har helt oberoende intellektuell äganderätt.

Denna produkt implementerar standardkraven för T/ZZB 0788-2018 "Direct Drive Round Cutter Cutting Machine", och uppfyller kraven för EMC/LVD/MD-certifiering.

Ö Kontrollera packlistan innan du packar upp

Lista

Inga.	Beskrivning	Antal Nr	Beskrivning Butterfly	Kvantitet
1	Servoskärmaskin	1 SET	6	skiftnyckel
2	Litiumbatteri	2 SET	7	M3 invändig sexkantsnyckel
3	Laddare	1 st	8	Sandpapper
4	Slipskiva	1 st	9	Intyg om godkännande
5	Smörjolja	1 st	10	Instruktioner

Parameterlista

Modell	spänning	Effekt	Hastighet	Batterikapacitet	Laddningstid	Laddningsström
RCS-100B	14,8V	3,6-150W 800\950\1100\1250\1400 RPM		2500mAh	120 minuter	2A
RCS-110B	14,8V	3,6-150W 800\950\1100\1250\1400 RPM		2500mAh	120 minuter	2A
RCS-125B	14,8V	3,6-180W 800\950\1100\1250\1400 RPM		2500mAh	120 minuter	2A

INSTRUKTIONER

Steg 1 Installation av litiumbatteri: Innan du installerar litiumbatteriet, håll strömbrytaren i "O"-läget och installera litiumbatteriet i batterifacket på skärmaskinen. Var uppmärksam på isättningsriktningen för batteriet, batterisplintlås, som visas på bild 1

Step2Power on: Växla till "—" stängd strömförsörjning, rött ljus; dubbelklicka på "multi function key", rund kniv 800rpm drift.

Steg 3 Stäng av: Växla till "O", koppla bort strömförsörjningen.

Step4Adjust Speed : när du kör, klicka på "multi function nyckel", hastighet kan utföras. Klicka på "flerfunktionstangent", cirkulationshastighet inom 800/950/1100/1250/1400 rpm

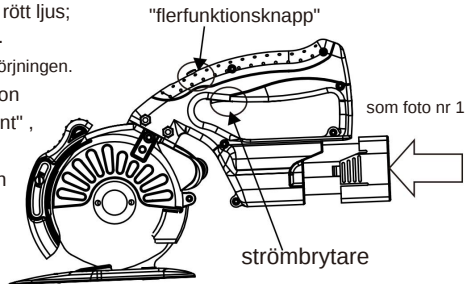
Steg 5 Slå på/av: LED-lamporna. Tryck på multifunktion knappen i 3 sekunder för att tända LED-lampan och tryck i 3 sekunder för att stänga av LED-lampan.

Steg 6: Skärning.: Låt först strömförsörjningen vara i stängt tillstånd, dra knivskyddet till lämpligt läge, starta skärkniven, justera till lämplig hastighet, skäroperation. Vid skärning ska kroppsdelens tas bort från bladet för att inte skadas.

Steg 7 Laddning av litiumbatteri: Sätt i laddaren i lämpligt eluttag, den gröna lampan lyser och litiumbatteriet sätts in i laddningstanken i den föreskrivna riktningen. Efter 120 minuters laddning kommer laddaren att laddas och strömförsörjningen kopplas ur.

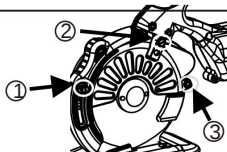
Guide för byte av blad och slipskivor

Viktiga tips: Innan du byter knivar eller slipskivor måste litiumbatterierna tas bort för att säkerställa att maskinen är avstängd (den röda strömlampan ovanför handtaget slocknar), och utbyte är strängt förbjudet under villkoret av ström på.

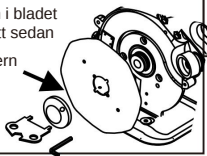


Byt ut bladet

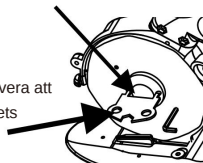
Steg 1: Ta bort de tre bultarna på skölden och ta bort skölden.



Steg 3: Sätt in den inre sexkantsnyckeln i bladet och hålet på stativplattan, lås bladet, sätt sedan in fjärilsnyckeln i låsmuttern, lossa muttern moturs och ta bort det gamla bladet.



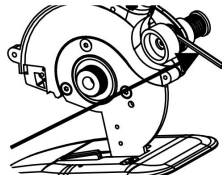
Steg 2: Rikta in positioneringshålen på bladet med positioneringshålen på ryggkudden.



Steg 4: Installera ett nytt blad. Observera att bladets placeringsspår matchar bladets placeringsspets.

Byt ut slipskivan

Håll i hjulets yttre cirkel med handen, sätt in bulten i positioneringen hål på axeln, lås hjulet, rotera sedan i pilens riktning, ta bort det gamla hjulet och byt ut det mot ett nytt.



Inspektion och underhåll

Oljeinsprutning: För att säkerställa bästa prestanda och livslängd för maskinen, håll alltid smörjoljebehållaren i ett oljigt tillstånd, cirka 30-40 timmars oljeinjektion en gång.

Slipkniv: Se till att bladet är vasst. Starta skärmaskinen för att få bladet att köra på lägsta hastighet. Sliphjulslocket på fräsen slipas genom fingerlätt sidpressning, så att slipskivan och bladet berör något, slipskivan och bladet roterar synkront tills skärkanten är skarp, slipverktyget är färdigt.

Rengör slipskivans oljeföroreningar: När mer oljeföroreningar avsätts på kontaktytan på slipskivans slipverktyg påverkar slipverktygets funktion, är det nödvändigt att rengöra oljeföroreningarna på slipskivan i tid, ta bort slipskivan och använd slivning papper för att rengöra den. Demontering

och monteringsmetod för slipskivor, vänligen se denna manual.

Inspektion av installationsskruv: För att säkerställa bästa prestanda och driftsäkerhet för skärmaskinen är det nödvändigt att kontrollera om installationsskruven är ordentligt åtdragen. Om skruven är lös ska den omedelbart dras åt igen. Annars kommer det att leda till allvarliga olyckor och säkerställa att skärmaskinen är ren och torr.

Säkerhetsåtgärder

1. Arbetsplatser ska hållas rena och snygga, inga diverse..
2. Omgivningstemperaturen på arbetsplatsen bör vara -10 C - 45 C, och den relativa luftfuktigheten bör vara mindre än 85%.
3. Bladet är vasst. Det är strängt förbjudet att röra kroppen. Använd den försiktigt efter strömmen är påslagen och barn är förbjudna att närma sig.
4. När maskinen inte fungerar ska skärskyddet hållas i det lägsta läget.
5. Innan du använder produkten, vänligen inspektera den visuellt för att säkerställa att säkerhetsanordningen är normal och att monteringen av skruv och blad är säker.
6. Om skärmotståndet är stort och skärningen inte är jämn, bör skärkraften inte pressas hårt. Det är nödvändigt att kontrollera om bladet är vasst och om skärmaterialet är för tjockt eller för hårt.
7. Innan underhåll, se till att batteriet är borttaget och att strömförsörjningen är avstängd och att den röda strömindikatorn är släckt.
8. Utöver rutinunderhåll, byte av blad och slipskivor, byt inte ut några andra delar efter behag.
9. Anslut jordledningen för att garantera säkerheten.

Anmärkningar: Företagets produkter förbättras när som helst för att anpassa sig till de senaste tekniska framstegen. Därför kan vissa delar förbättras utan föregående meddelande. För förbättringar, specifikationerna i denna handbok får inte ändras utan föregående meddelande.

Garantikort

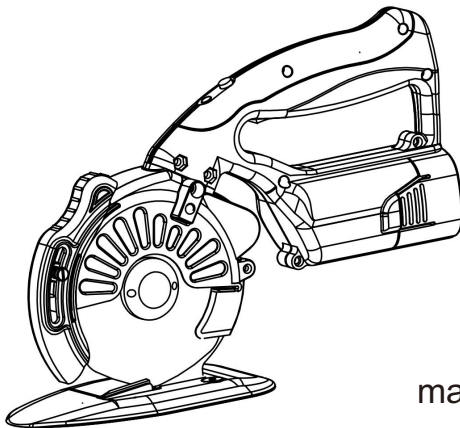
Användarens adress	
Modell	
Försäljningsföretag	
Serie nr.	
Försäljningsföretag	
Felbeskrivning	
Tillverkningsdatum	
Inköpsdatum	

Kvalitetsserviceåtagande

Denna produkt kommer att repareras kostnadsfritt inom två år när den är i normal användning och inga konstgjorda skador uppstår från det datum då den lämnade fabriken. Kunder kan informera tillverkaren via telefon, brev och annan modern kommunikation om de har servicebehov i processen att använda produkten, och tillverkaren kan ge bearbetningssvar inom 24 timmar.

Otillåtet underhåll, modifiering eller utbyte av tjänster som inte kommer att omfattas av fabriksgarantin

MÁQUINA DE CORTE DDR RCS-100B/110B/125B



manual de instrucciones

DIBUJO DE CONJUNTO DE PIEZAS



NO.	Nombre de la pieza	NO.	Nombre de la pieza	NO.	Nombre de la pieza
1	Mango de accionamiento	17	Panel de control principal	32	Tuerca de dos pasos
2	Batería de iones de litio de 14,8 V	18	Panel de pasillo	33	Tornillo escalonado M3*6
3	Marco Shapener	19	Luz LED	34	Muelle debajo de la cuchilla
4	Resorte de presión	20	Tornillo M4*8	35	Bajo el cuchillo
5	Rueda dentada	21	Estándar	36	Rodillo
6	Panel de botones	22	Cuchillo	37	Tornillo M3*5
7	Tornillo autorroscante M3*10	23	Blindaje	38	Eje del rodillo (trasero)
8	Conector de enchufe	24	Filtro de aceite	39	Protector de cuchillo
9	Tornillo combinado M4*12	25	Engrasador Kinfer	40	Separador
10	4*20Tornillo hexagonal interior	26	Resorte de presión	41	Tornillo hexagonal interior M5*6
11	Tuerca M4	27	Tornillo para engrasador	42	Tornillo hundido M3*4
12	Etiqueta Ø28	28	Tornillo combinado M3*10	43	Cargador
13	Tornillo M3*8*4	29	Placa de presión de la cuchilla	44	Llave hexagonal interior
14	Tornillo M3*10	30	Placa de terminales 4,5*9*0,8	45	Engrasador
15	Cubrir	31	Tornillo hexagonal interior M5*7	46	Llave de mariposa
16	Columna aislada con tornillo hexagonal M3*26			47	Chasis

RESUMEN DE INTRODUCCIÓN DEL PRODUCTO

Este producto utiliza un servomotor de gran torque micro para impulsar la cuchilla directamente, mecanismo de transmisión sin engranajes, tiene ventajas de ahorro de energía, protección del medio ambiente, seguridad, ligereza, durabilidad, etc. Es pionero en la industria internacional y tiene derechos de propiedad intelectual completamente independientes.

Este producto cumple con los requisitos estándar de T/ZZB 0788-2018 "Cortador redondo de accionamiento directo". Máquina de corte", y cumple con los requisitos de certificación EMC/LVD/MD.

Por favor revise la lista de empaque antes de desembalar

Lista

No.	Descripción	Cantidad N.º	Descripción Llave de	Cantidad
1	Máquina de corte servo	1 juego	6 mariposa	1 pieza
2	Batería de litio	2 JUEGOS	7 Llave hexagonal interior M3 Papel de	1 pieza
3	Cargador	1 pieza	8 lija	1 pieza
4	Muela abrasiva	1 pieza	9 Certificado de aprobación	1 pieza
5	Aceite lubricante	1 pieza	10 Instrucciones	1 pieza

Lista de parámetros

Modelo	Voltaje Potencia	Velocidad	Capacidad de la batería	Tiempo de carga	Corriente de carga
RCS-100B	14,8 V	3,6-150 W 800\950\1100\1250\1400 RPM	2500 mAh	120 minutos	2A
RCS-110B	14,8 V	3,6-150 W 800\950\1100\1250\1400 RPM	2500 mAh	120 minutos	2A
RCS-125B	14,8 V	3,6-180 W , 800, 950, 1100, 1250 y 1400 RPM	2500 mAh	120 minutos	2A

INSTRUCCIONES

Paso 1: Instalación de la batería de litio: Antes de instalar la batería de litio, mantenga el interruptor de encendido en la posición "O" e instale la batería de litio en la ranura de la batería de la máquina cortadora. Preste atención a la dirección de inserción de la batería, al bloqueo de la metrala de la batería, como se muestra en la imagen 1

Paso 2 Encendido: Cambiar a "—" fuente de alimentación cerrada, Luz roja; Haga doble clic en la "tecla multifunción", funcionamiento de la cuchilla redonda a 800 rpm.

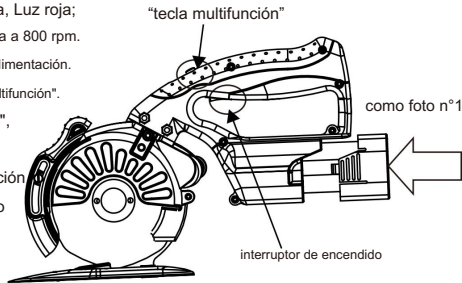
Paso 3 Apagado: Cambiar a "O" , Desconectar la fuente de alimentación.

Paso 4: Ajuste la velocidad: cuando esté en funcionamiento, haga clic en "multifunción". Tecla ", se puede realizar la velocidad. Haga clic en "tecla multifunción", Velocidad de circulación entre 800/950/1100/1250/1400 rpm

Paso 5 Encender/apagar: las luces LED. Pulsar el botón multifunción Botón durante 3 segundos para encender la lámpara LED, y presiónelo durante 3 segundos para apagar la lámpara LED.

Paso 6: Corte. Primero deje la fuente de alimentación en estado cerrado, tire del protector de la cuchilla a la posición adecuada, inicie la cuchilla de corte, ajuste a la velocidad adecuada, operación de corte. Al cortar, la parte del cuerpo debe retirarse de la cuchilla para no dañarla.

Paso 7 Carga de la batería de litio: Inserte el cargador en la toma de corriente adecuada, la luz verde se encenderá y la batería de litio se insertará en el tanque de carga en la dirección indicada. Después de 120 minutos de carga, el cargador se cargará y se desconectará la fuente de alimentación.

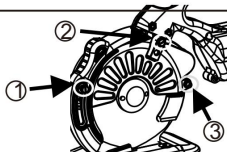


Guía para el reemplazo de cuchillas y muelas abrasivas

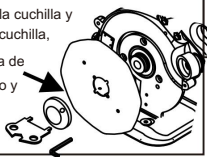
Consejos importantes: Antes de cambiar las cuchillas o las muelas abrasivas, se deben quitar las baterías de litio para asegurarse de que la máquina esté apagada (la luz roja de encendido sobre el mango se apaga) y la operación de reemplazo está estrictamente prohibida bajo la condición de encendido.

Reemplazar cuchilla

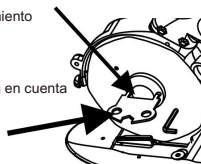
Paso 1: Retire los tres pernos del protector y retire el protector.



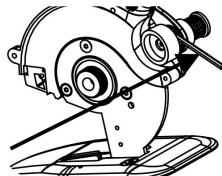
Paso 3: Inserte la llave hexagonal interna en la cuchilla y el orificio de la placa del bastidor, bloquee la cuchilla, luego inserte la llave de mariposa en la tuerca de bloqueo, afloje la tuerca en sentido antihorario y retire la cuchilla vieja.



Paso 2: Alinee los orificios de posicionamiento de la cuchilla con los orificios de posicionamiento del cojín del respaldo.



Paso 4: Instale una nueva cuchilla. Tenga en cuenta que la ranura de posicionamiento de la cuchilla coincida con la punta de posicionamiento de la cuchilla.



Reemplazar la muela abrasiva

Sujete el círculo exterior de la rueda con la mano e inserte el perno en el posicionamiento. agujero en el eje, bloquear la rueda, luego girar en la dirección indicada por la flecha, quitar la rueda vieja y reemplazarla por una nueva.

Inspección y mantenimiento

Inyección de aceite: para garantizar el mejor rendimiento y vida útil de la máquina, mantenga siempre el recipiente de aceite lubricante en estado aceitoso, aproximadamente entre 30 y 40 horas después de la inyección de aceite.

Afilado de la cuchilla: Asegúrese de que la cuchilla esté afilada. Encienda la máquina de corte para que la cuchilla funcione a la velocidad más baja. La tapa de la muela de afilar de la cuchilla se afila presionando ligeramente con los dedos, de modo que la muela de afilar y la cuchilla se toquen ligeramente, la muela de afilar y la cuchilla giran sincrónicamente hasta que el borde de la cuchilla esté afilado, la herramienta de afilar está terminada.

Limpie la contaminación de aceite de la muela abrasiva: cuando se depositan más depósitos de contaminación de aceite en la superficie de contacto de la herramienta de pulido de la muela abrasiva que afectan el funcionamiento de la herramienta de pulido, es necesario limpiar la contaminación de aceite en la muela abrasiva a tiempo, quitar la muela abrasiva y usar papel de lija para limpiarla. Desmontaje

y el método de montaje de la muela abrasiva, consulte este manual.

Inspección del tornillo de instalación: Para garantizar el mejor rendimiento y la seguridad de funcionamiento de la máquina cortadora, es necesario verificar si el tornillo de instalación está bien apretado. Si el tornillo está flojo, se debe apretar nuevamente de inmediato. De lo contrario, provocará accidentes graves y asegúrese de que la máquina cortadora esté limpia y seca.

Precauciones de seguridad

1. Los lugares de trabajo deben mantenerse limpios y ordenados, sin objetos diversos.
2. La temperatura ambiente del lugar de trabajo debe ser de entre -10 °C y 45 °C y la humedad relativa debe ser inferior al 85 %.
3. La cuchilla es afilada. Está estrictamente prohibido tocar el cuerpo. Utilícela con cuidado después de apagarla. Está encendido y los niños tienen prohibido acercarse.
4. Cuando la máquina no esté funcionando, el protector de la cuchilla debe mantenerse en la posición más baja.
5. Antes de usar el producto, inspecciónelo visualmente para asegurarse de que el dispositivo de seguridad esté normal y que la instalación del tornillo y la cuchilla sea segura.
6. Si la resistencia de corte es alta y el corte no es uniforme, no se debe aplicar mucha fuerza de corte. Es necesario verificar si la hoja está afilada y si el material a cortar es demasiado grueso o demasiado duro.
7. Antes de realizar el mantenimiento, asegúrese de que la batería esté extraída, el suministro de energía esté cortado y el indicador de energía rojo esté apagado.
8. Además del mantenimiento de rutina, el reemplazo de cuchillas y muelas abrasivas, no reemplace ninguna otra pieza a voluntad.
9. Conecte el cable de tierra para garantizar la seguridad.

Notas: Los productos de la empresa se mejoran constantemente para adaptarse a los últimos avances tecnológicos. Por lo tanto, algunas partes pueden ser mejoradas sin previo aviso. Para mejorar, las especificaciones contenidas en este manual no pueden cambiarse sin previo aviso.

Tarjeta de garantía

Dirección del usuario	
Modelo	
Empresa de ventas	
Serie Nro.	
Empresa de ventas	
Descripción de falla	
Fecha de fabricación	
Fecha de compra	

Compromiso de calidad en el servicio

Este producto se reparará sin cargo en un plazo de dos años si se utiliza con normalidad y no se producen daños causados por el hombre desde la fecha de salida de la fábrica. Los clientes pueden informar al fabricante por teléfono, carta y otros medios de comunicación modernos si tienen necesidades de servicio durante el proceso de uso del producto, y el fabricante puede responder a la tramitación en un plazo de 24 horas.

Mantenimiento, modificación o reemplazo no autorizado de servicios que no estarán sujetos a la garantía de fábrica.