

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

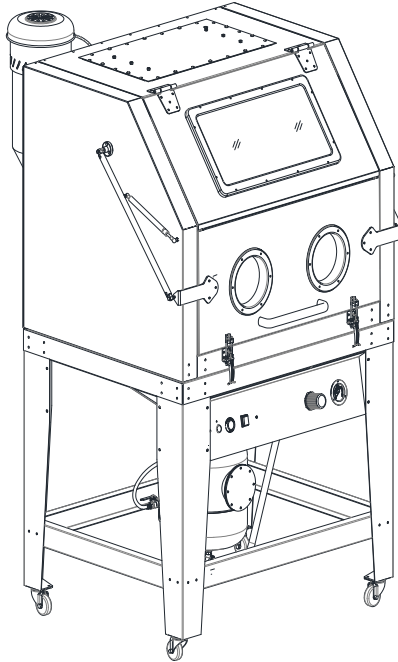
Model: SBC-1000P

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET



Model:SBC-1000P



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

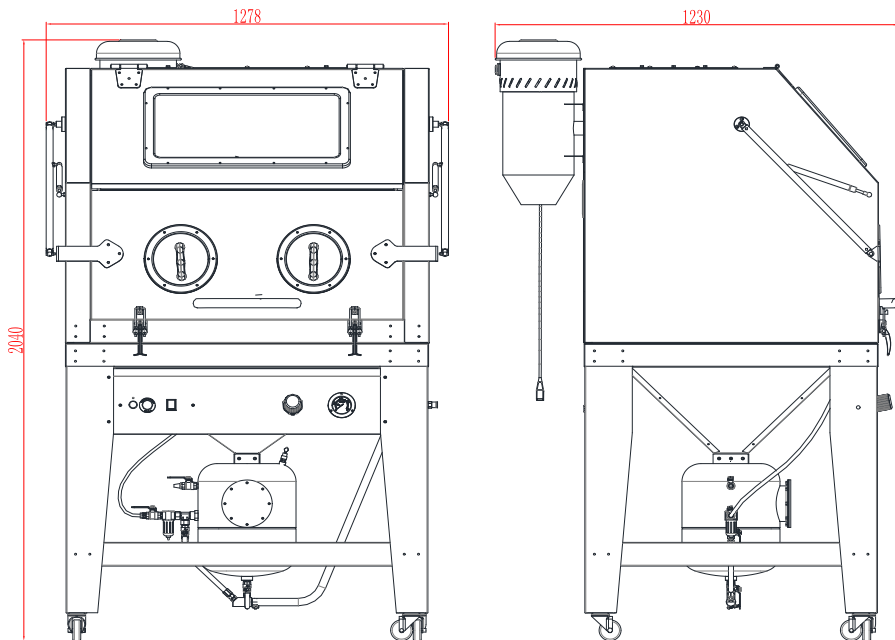
	<p>Correct disposal</p> <p>This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices</p>
	<p>Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.</p>

IMPORTANT WARNING

Do not use a Cabinet Blaster until you have read this manual and you understand its contents and warnings. These warnings are included for the health and safety of the operator and those in the immediate vicinity. Keep this manual for future reference.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

	NA	EU/AU
Rating:	110-120V~,60Hz	220-240V~,50Hz
Power:	1200W	1450W
Pressure(Suggested)	40-120 PSI	40-120 PSI
Light	10W*3	10W*3
Overall Dimensions: L*W*H	1278*1230*2040mm	1278*1230*2040mm



WARNING AND SAFETY INFORMATION

- ◆ Do not operate cabinet or airflow with cabinet door Open or with cabinet lens removed.
- ◆ Do not use fluids or mix fluids with blast media. This cabinet is designed for dry blasting only.
- ◆ Do not exceed maximum operating pressure of 125PSI.
- ◆ Disconnecting hose while Unit is under pressure could cause serious injury. Use safety lock pins and safety cables in all coupling connections to help prevent hose couplings from accidental disconnection.
- ◆ Failure to observe the following before performing any maintenance could cause serious injury or death from the sudden release of compressed air:
 - Disconnect power supply
 - Lockout and tagout the compressed air supply

- Bleed the air supply line to the blast gun. Immediate replacement of worn components is required. Failure to replace worn components could expose the operator or bystanders to high speed media and compressed air could cause death or serious injury. Leaks around couplings and nozzle holders indicate worn or loose fitting parts. Nozzle holders and couplings that do not fit tightly on hose and nozzles that do not fit tightly in nozzle holders could disconnect while under pressure. Impact from nozzles, couplings, hoses, or abrasive, and parts disconnected while under pressure could cause severe injury. The threads on the nozzle holder must be inspected each time the nozzle is secured to the holder. Check the threads for wear, and make sure nozzle screw securely grips the nozzle. The nozzle washer must also be inspected for wear. Worn nozzle washers cause erosion. A loose-fitting nozzle may eject from the holder under pressure and could cause severe injury.

IMPORTANT INFORMATION

Read all instructions before using this equipment. Save these instructions for future reference. Remember:

1. Start up preparation:

Supply air line should be sized appropriately (bigger than 8mm). All hoses should be rated at least 125 PSI and an isolation valve should be installed so that supply air can be turned off and then disconnected from blast machine for servicing.

Supply air should be dry and clean from oil and other contaminants. (i.e. use air dryer, coalescent filter, or moisture separator as needed.)

Blast machine must be grounded to avoid shock.

Electric extension cords should be three wire grounded, and rated for the amperage of the blaster. Check nameplate for rated amps.

2. Operator's responsibilities before starting:

Inspect fittings and hoses for damage and wear. Check the seal on all doors. Only operate the blast cabinet with all doors securely closed and dust collection system running.

Clean dust from dust collector and clean filter as needed.

3. Caution:

Unless otherwise specified, working pressure of blast machine and related components must not exceed 125 PSI.

Keep blast nozzle controlled and aimed at the work.

4. Maintenance:

Keep your machine in good repair.

IMPORTANT NOTICE

TO DISTRIBUTORS, PURCHASERS AND END USERS OF THIS PRODUCT

The information provided described and illustrated in this material is intended for experienced, knowledgeable users of abrasive blasting equipment and supplies (products).

The products described in this material may be combined as determined solely by the user in a variety of way and purposes. However no representations are made as to intended use, performance standards, engineering suitability, safe practices or compliance with government regulation and laws that apply to these products, products of others, or a combination of various products of third parties, and a combination of various products chosen by the user or others. It is the responsibility of the users of these products, products of third parties, and a combination of various products, to exercise caution and familiarize themselves with all applicable laws, government regulations and safety requirements.

Nor are representations made or intended as to the useful life, maintenance cycles, efficiency or performance of the referenced products or any combination of products.

This material must not be used for estimating purpose. Production rates, labor performance or surface finishes are the sole responsibility of the user based on the user's expertise, experience and knowledge of industry variables.

It is the responsibility of the user to insure that proper and comprehensive training of operators has been performed and all environmental and safety precautions observed.

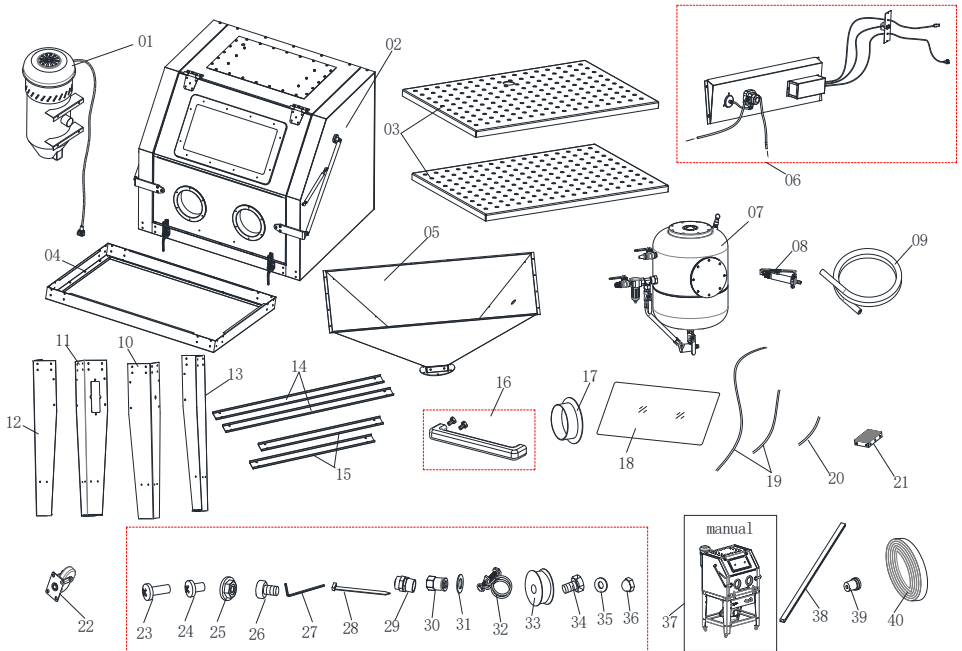
We provides a variety of excellent products to the surface preparation industry, and we are confident that all proficient users, operators and contractors in this

industry will continue to use our products in a safe and knowledge manner.

Before using this product, read all instructions, literature, labels, specifications and warnings sent with and affixed to the unit. If operation of the unit is unclear after reading this manual, contact your supervisor for instructions. It is the responsibility of the employer to read the following instructions to users of this equipment, who are unable to read. Periodic inspection at the work site should be made by supervisory personnel to ensure the blast machine is being properly used and maintained. A copy of this owner's manual must be kept with the blast machine and readily accessible to the blast machine operators at all times.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

PARTS DIAGRAM



PARTS LIST

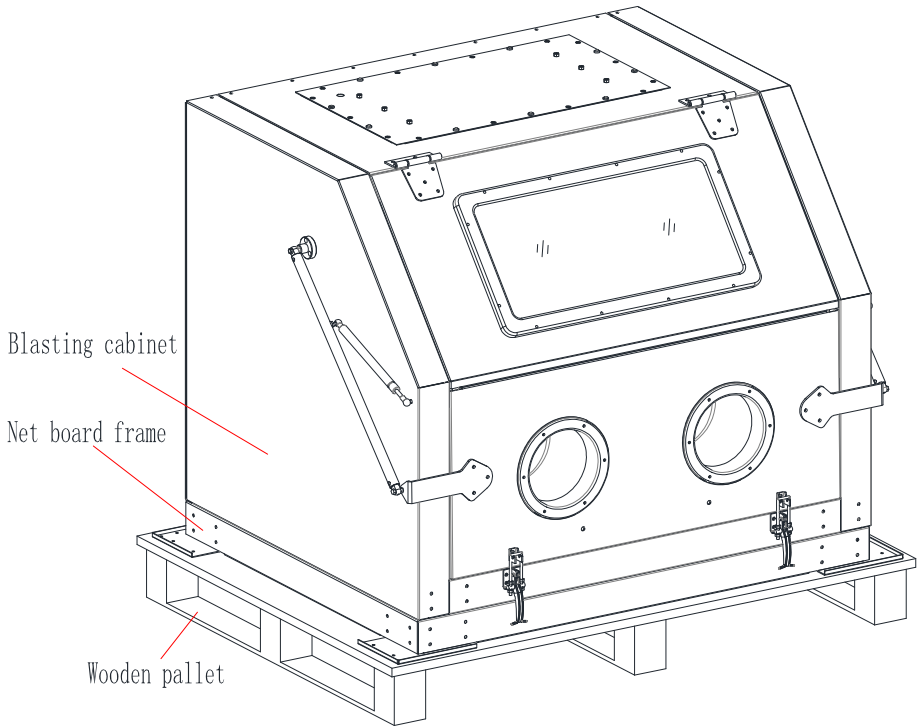
Parts No.	Description	Qty
01	Dust collector	1
02	Blasting cabinet	1
03	Working net board	2
04	Net board Frame	1
05	Sand funnel	1
06	Control Panel	1
07	Blasting pot	1
08	Blasting gun	1
09	Sand hose	1
10	Right front leg	1
11	Left rear leg	1
12	Left front leg	1
13	Right rear leg	1
14	Long leg connect bar	2
15	Short leg connect bar	2
16	handle	1
17	air intake plastic lid	1
18	PE protective film	3
19	Ø12 air hose	2
20	Ø8 air hose	1
21	Filter mesh	1
22	2.5" Universal wheel	4

23	M6*12 Large round head cross screw	58
24	M6*12 Large round head cross screw	66
25	M6 hex flange nut	120
26	M6*10 Hex socket screw	8
27	5# Hex socket wrench	1
28	3*100 Nylon zip tie	6
29	G3/8"-Ø12 Male thread quick tighten coupling	1
30	G3/8"-Ø12 Internal thread quick insert coupling	1
31	Ø17 washer	1
32	Ø16-25 clamp	2
33	PTFE Tape	1
34	M8*12 Hex head bolt	16
35	Ø8 washer	32
36	M8 Cylinder head bolt	16
37	manual	1
38	Plastic conduit	2
39	sandblast nozzle Ø2、Ø2.5、Ø3.0、Ø3.5	Each 1
40	single-sided adhesive cotton 2*20*1000	1

Unboxing steps:

Step 1. Remove the wooden boards of the wooden crate, clear out the

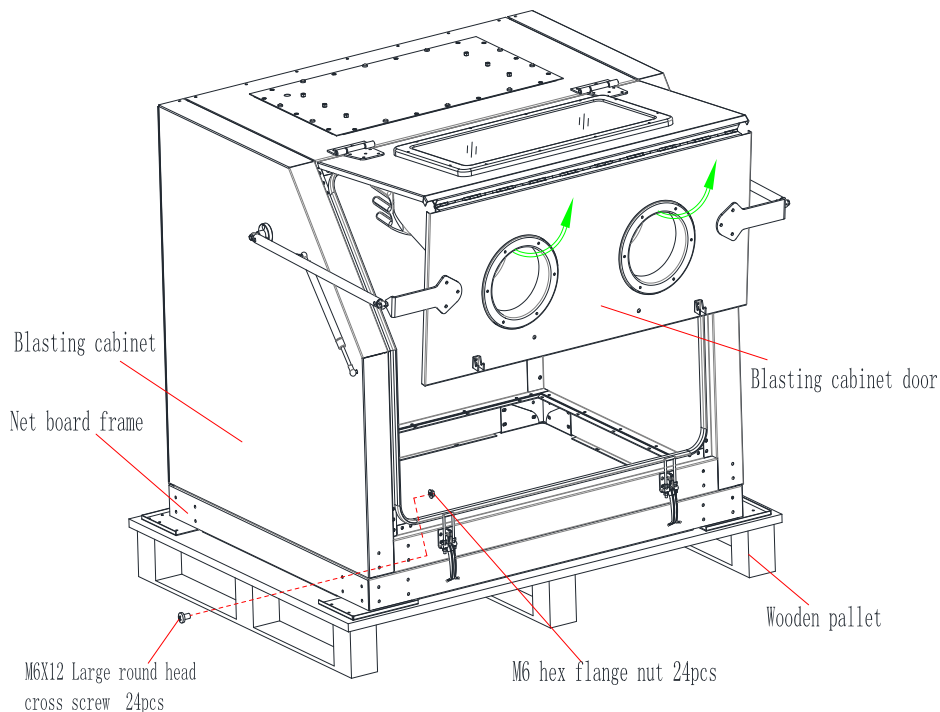
foam board filler, leaving only the blasting cabinet and wooden pallet to be removed (as shown in the diagram).



Step 2. Open the blasting cabinet door (grab the glove opening part and pull it outwards while lifting up; do not lift directly upwards, otherwise

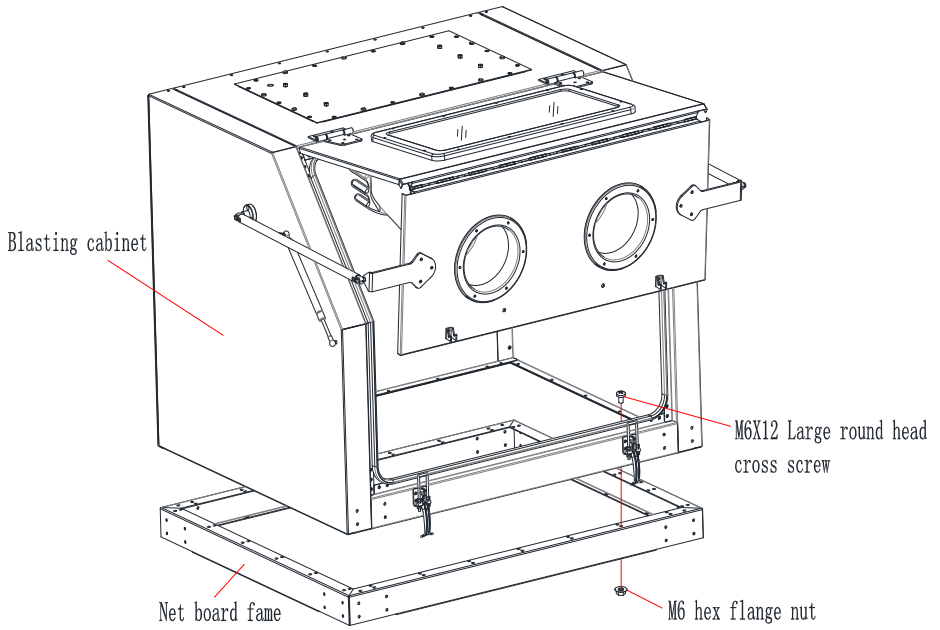
the door will not open); Remove the wire securing the accessory, take out all parts placed inside. Then unscrew the screws and nuts at the four corners as shown in the figure.

Warning: Wear protective gloves when removing the metal fixing wire!



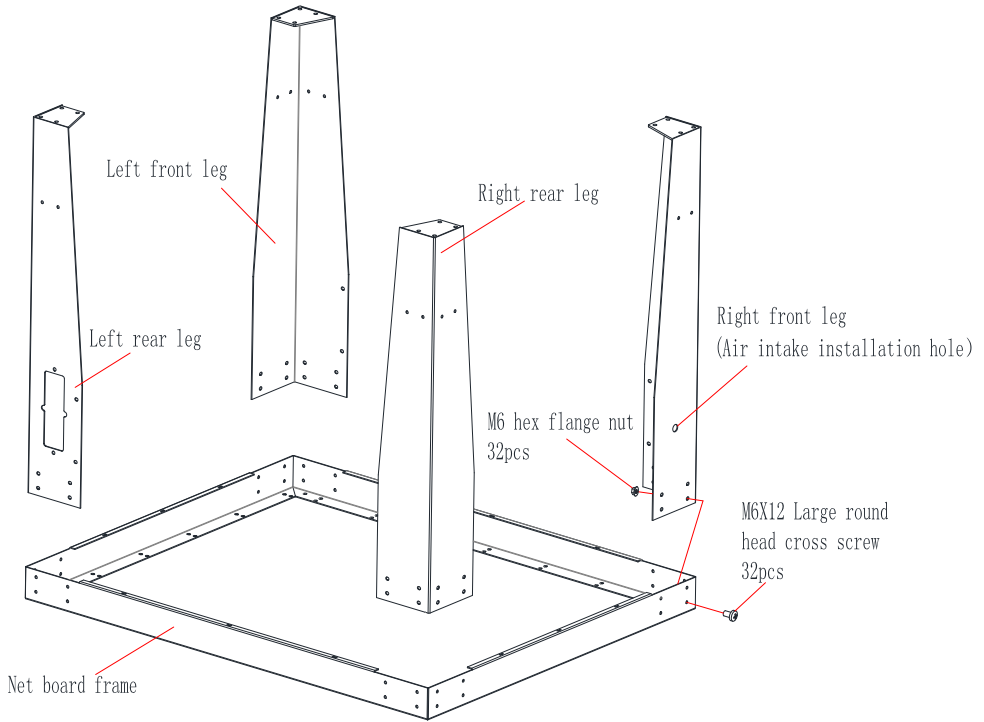
Step 3. Remove the wooden pallet, and unscrew all the screws that secure the blasting cabinet to the net board frame. Next you can start

assembling the machine.

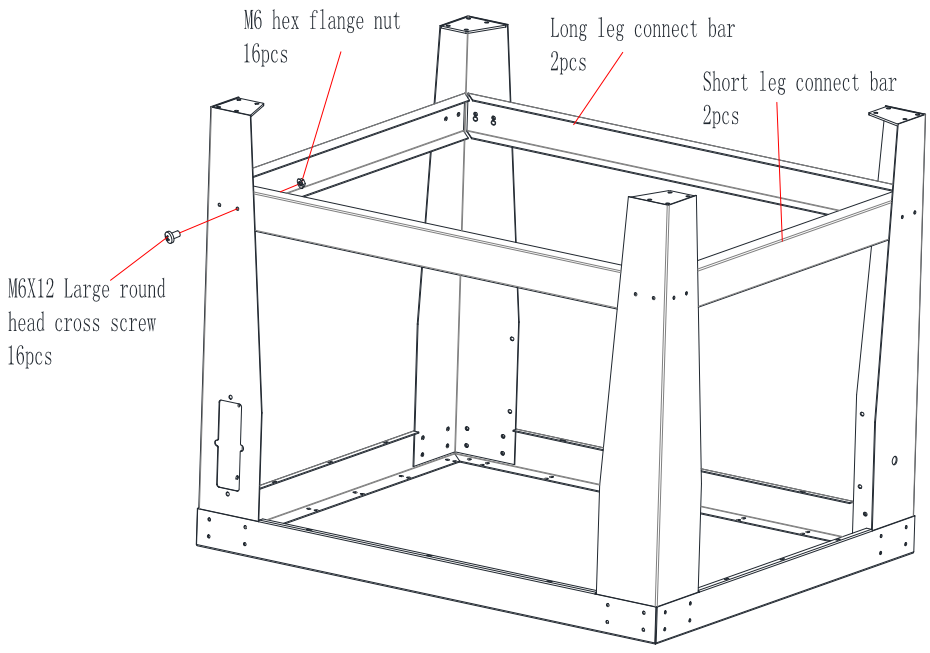


Assembly Steps:

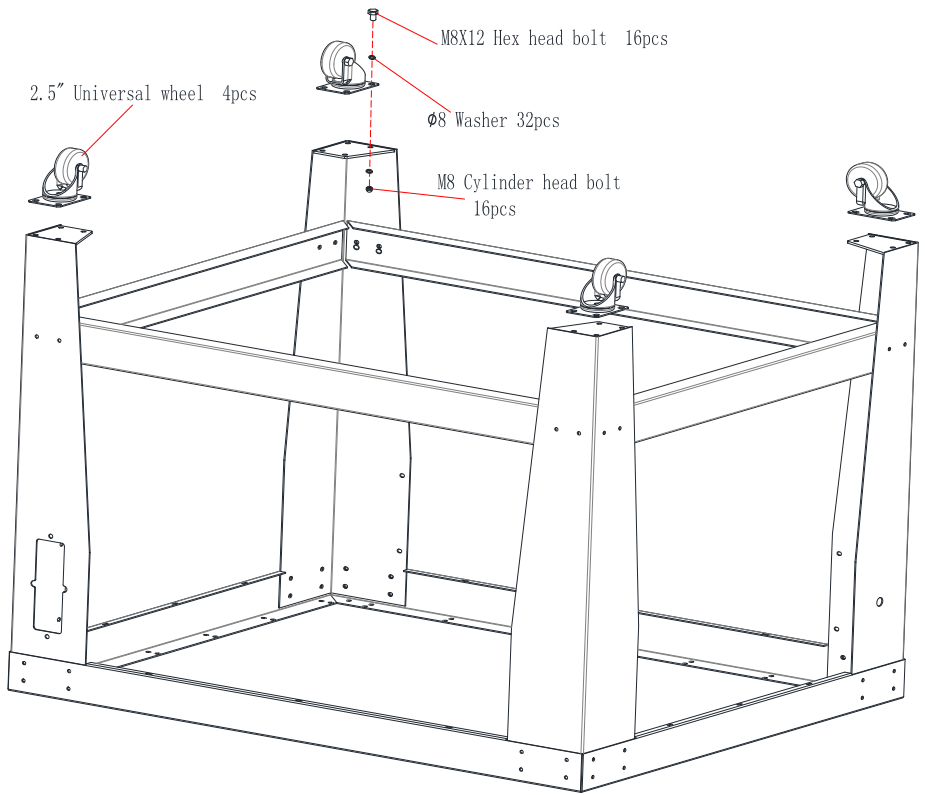
Step 1. Install four legs on the net board frame.



Step 2. Install long / short leg connect bars.

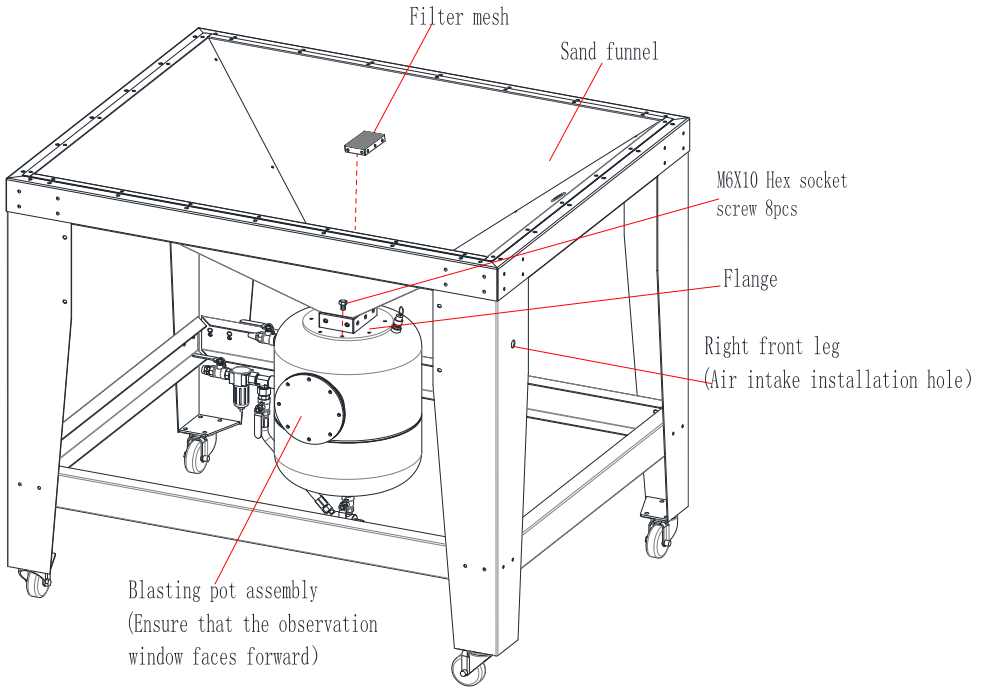


Steps 3. Install four 2.5" Universal wheels.



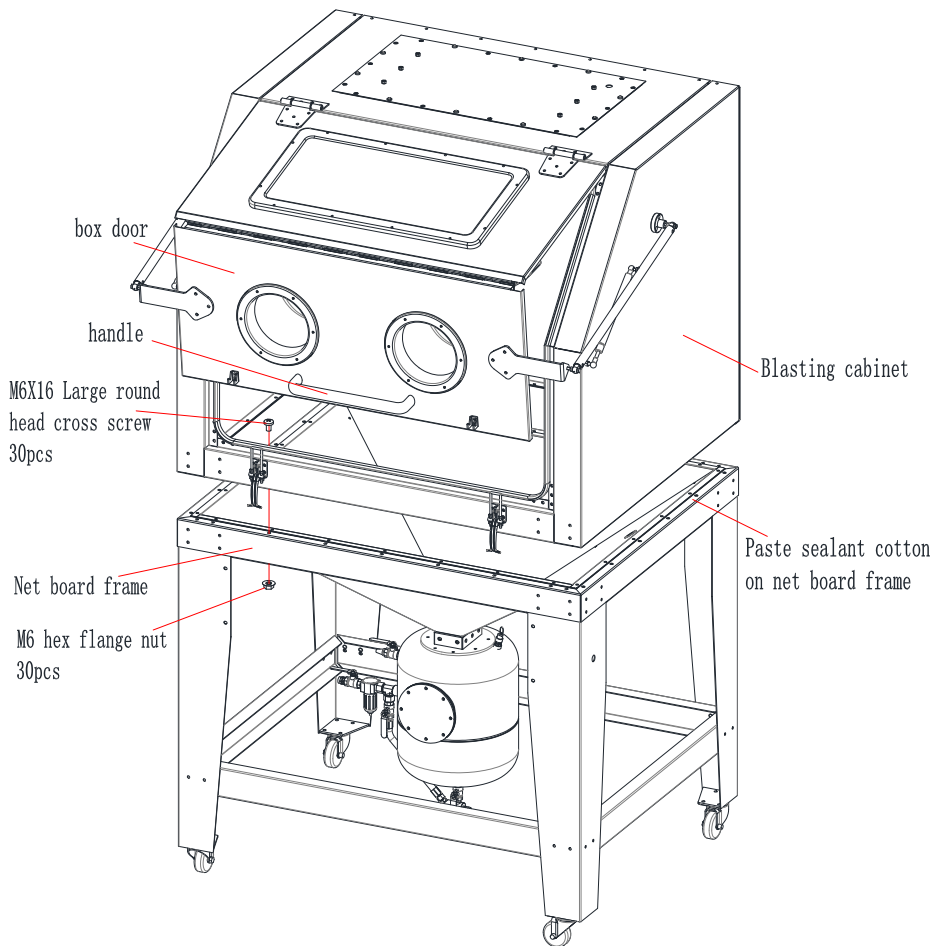
Steps 4. Install the sand funnel on the net board frame.

Ensure that a filter mesh must be installed at the bottom of the sand funnel.



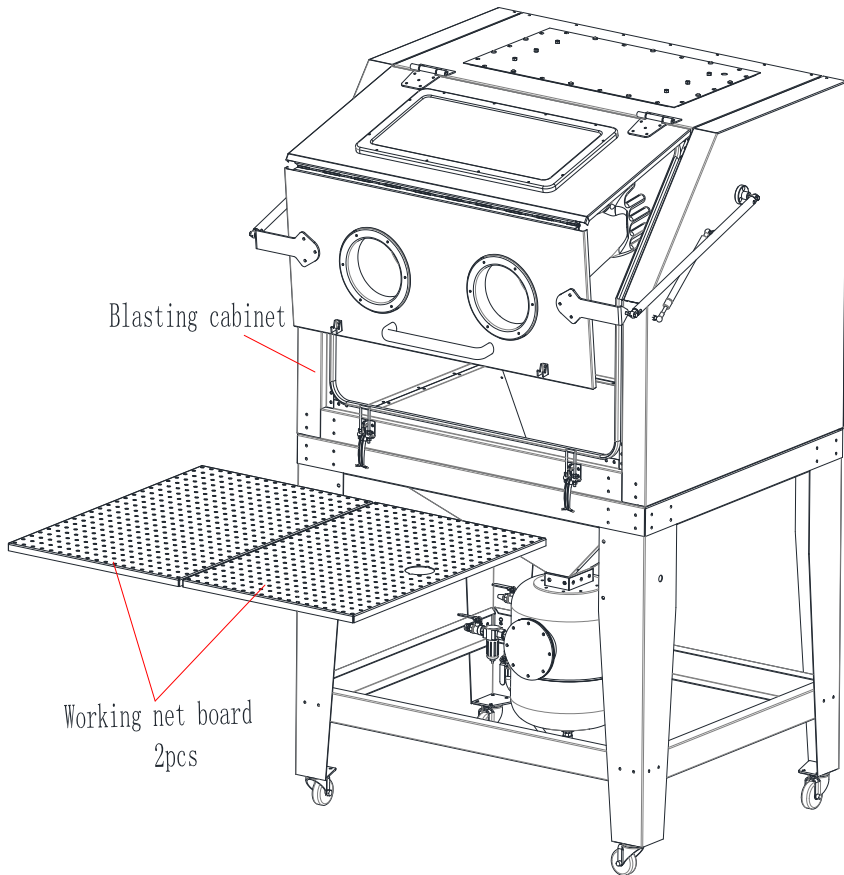
Steps 6. Install the blasting cabinet: Lift the blasting cabinet onto the

net board frame, align with the screw holes, Use M6X16 Large round head cross screws and M6 hex flange nuts to secure the blasting cabinet to the net board frame; Install cabinet handle.



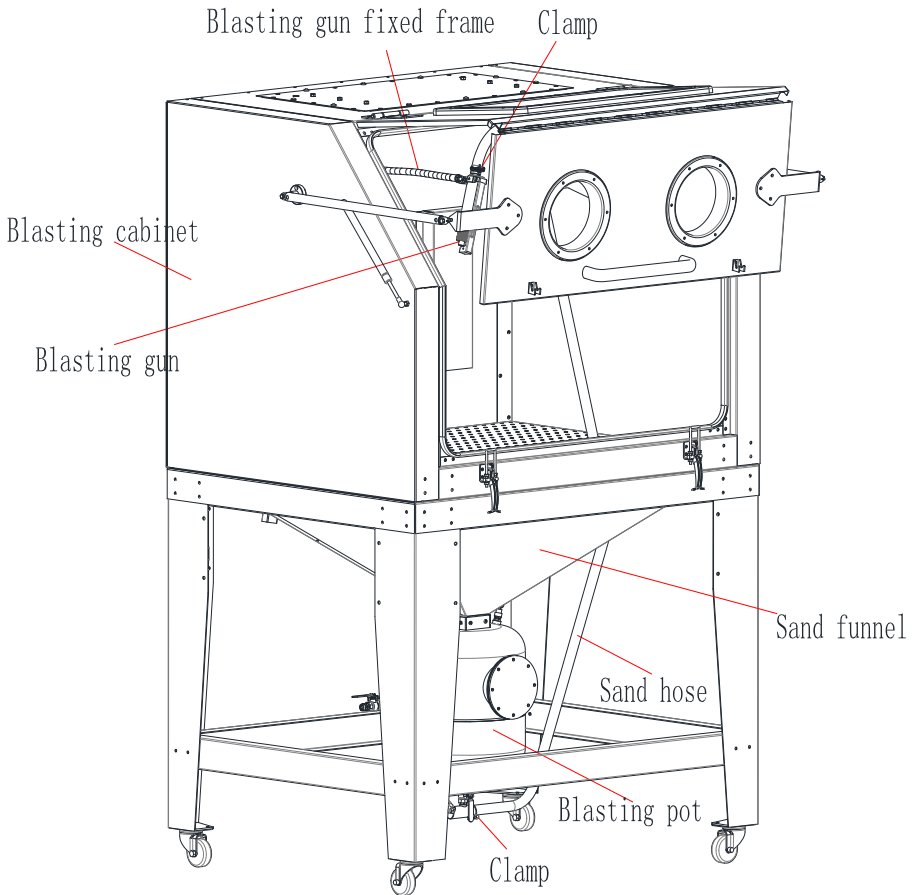
Steps 7. Place the working net boards into the blasting cabinet (in the

order shown in the diagram).



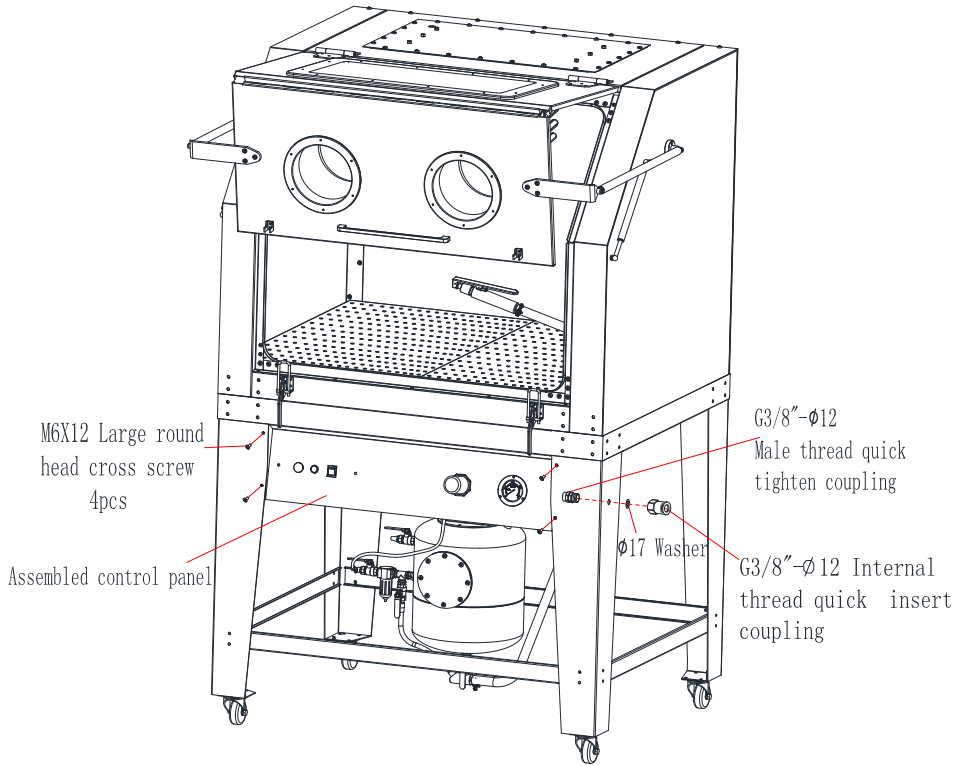
Steps 8. Install the blasting gun,Connect the blasting gun's sand hose

through the side hole of the sand funnel,Then insert the sandblasting interface at the bottom three-way fitting of the blasting pot,Tighten both ends of the clamp.

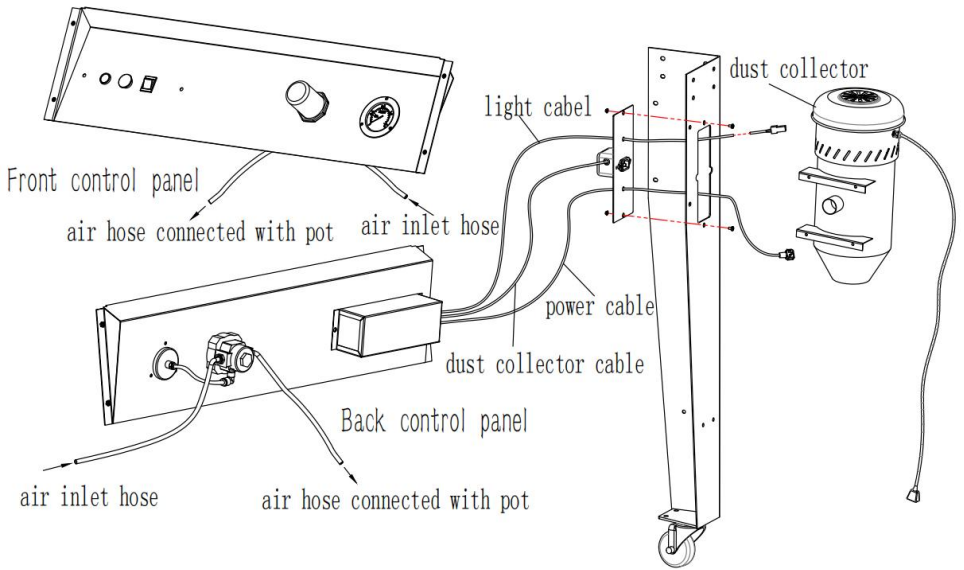


Steps 9: Connect electrical parts and quick air couplings. Please note

wrap the sealing tape when assemble connector and quick air coupling to avoid air leaking.

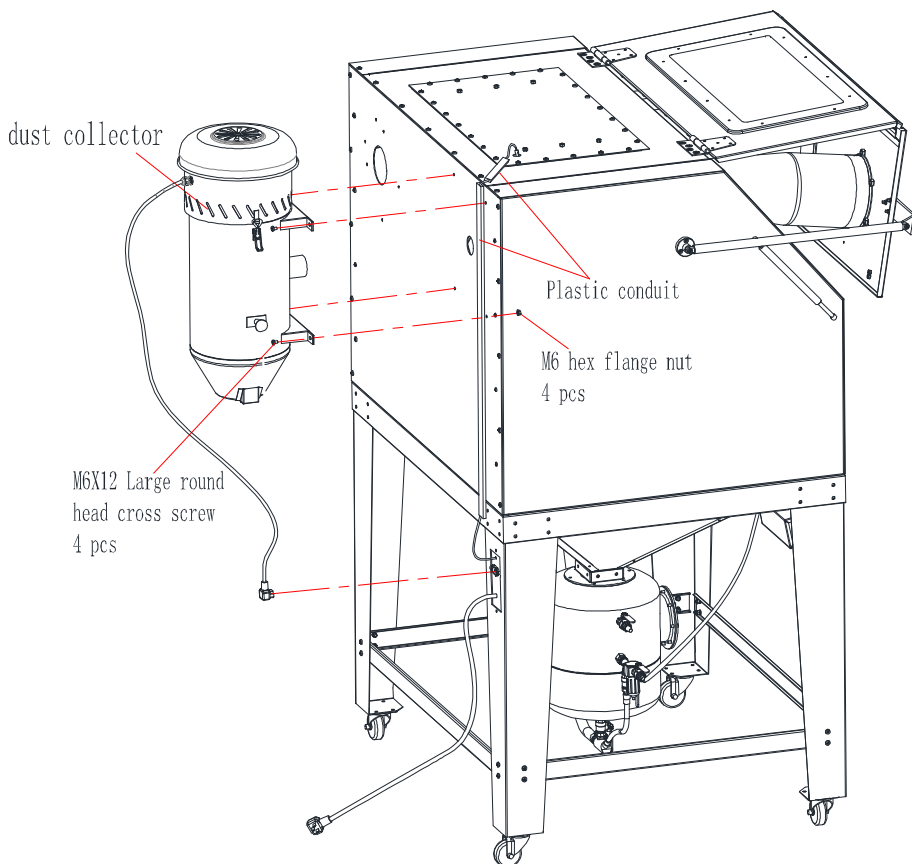


Steps 10. Connect electrical parts and air hose with blasting pot.

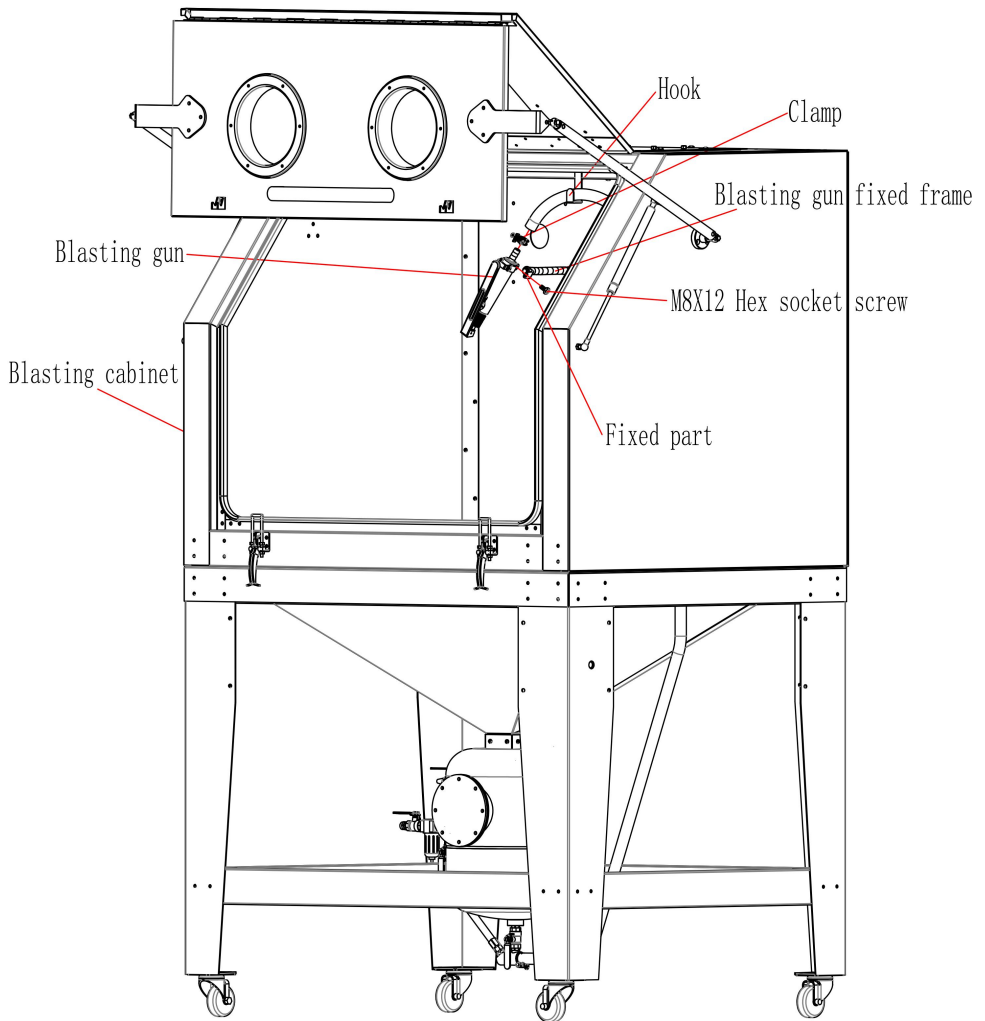


Steps 11. Install the dust collector. Cut a 10-inch length of plastic

conduit and fit it with the plug for the light cord,The light cable pass through plastic conduit, connecting to the power source for testing the machine.

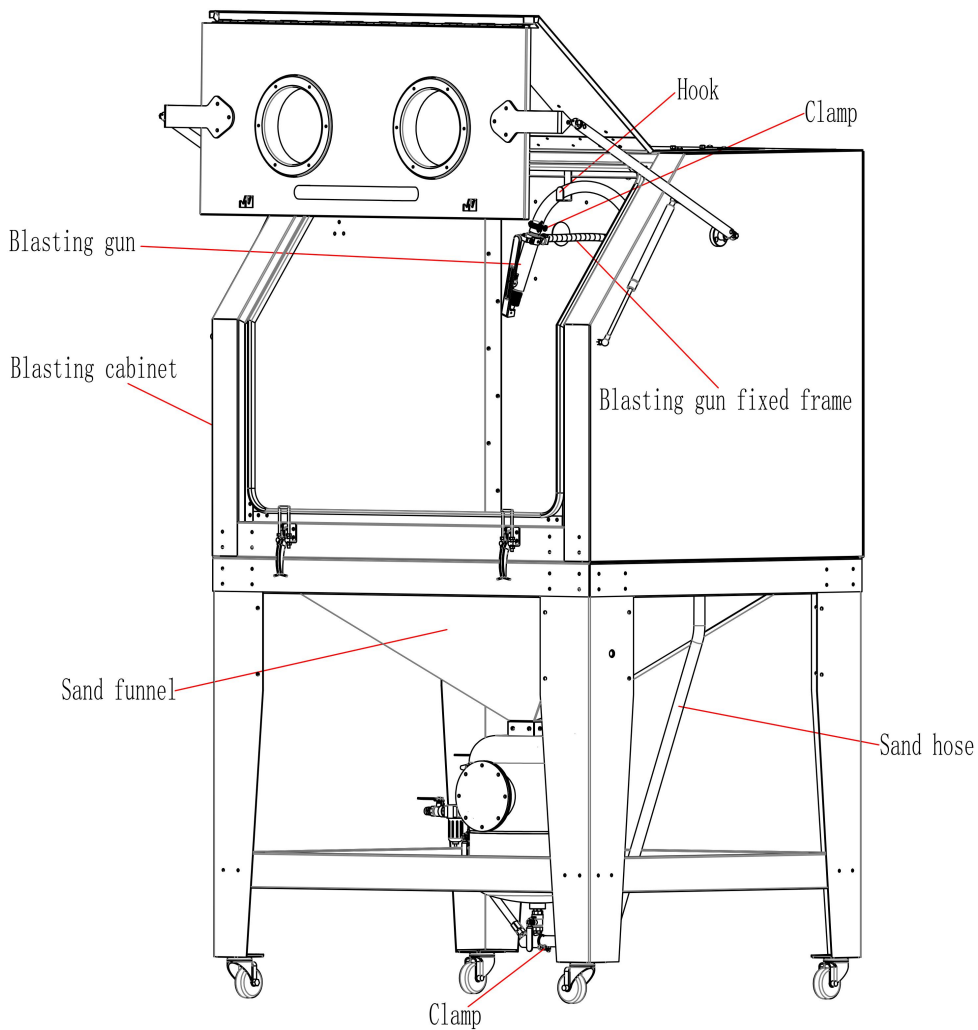


Steps12. Use an M8×12 hex socket screw to fasten the sandblasting gun to the universal tube; slip the hose clamp over the suction hose, insert the gun into the hose, and tighten the clamp. Hang the suction hose on the hook.

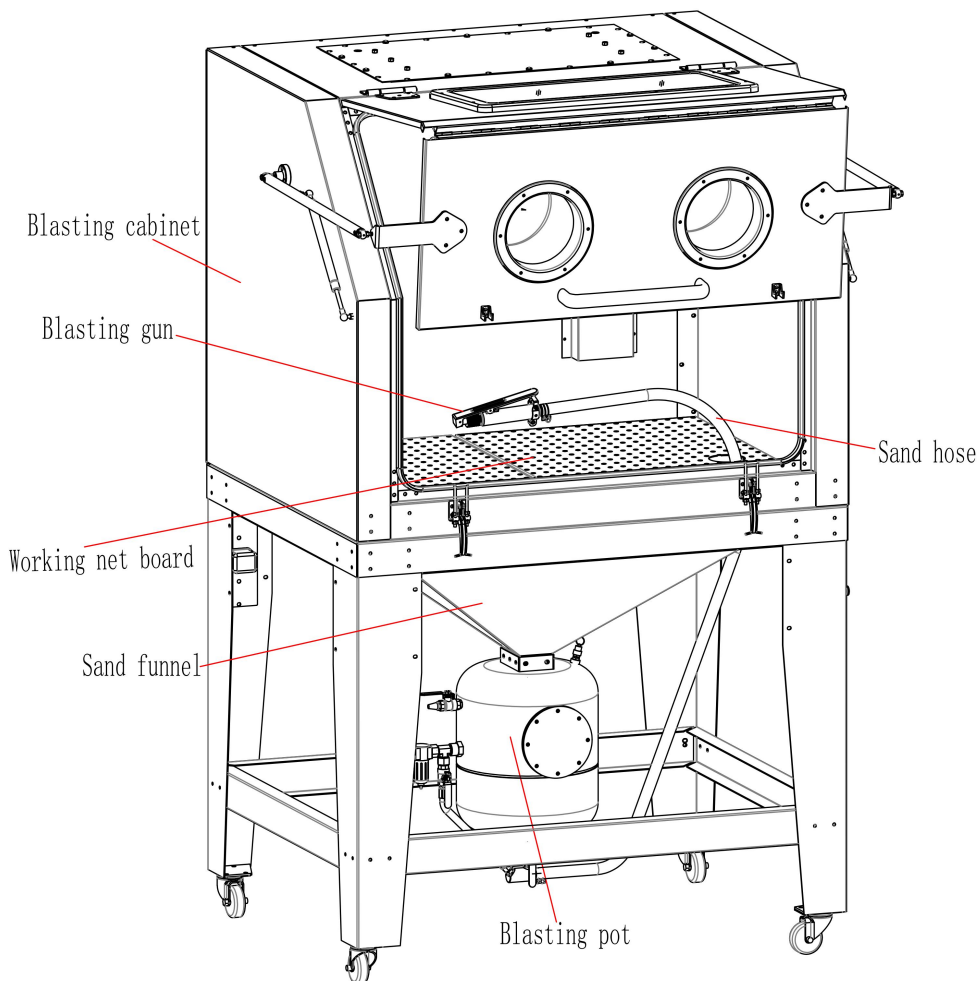


Sandblasting mode:

1.Fixed sandblaster mode(Hang the suction hose on the hook.): for large workpieces, the sandblasting gun stays stationary while the operator holds and rotates the workpiece with both hands.



2. Handheld sandblaster mode: for small workpieces, hold the workpiece in one hand and the sandblasting gun in the other to spray the part.



OPERATING INSTRUCTIONS

PREPARING PARTS FOR BLASTING

All parts processed must be free of oil, grease and moisture. Make sure parts are dry before putting into the cabinet for cleaning.

AIR PRESSURE Operating pressure: from 40 to 120 PSI (pounds per square inch) higher pressure, up to 125 PSI can be used, but this breaks down some types of media prematurely.

Set air pressure to 80 PSI. Most parts for blast cleaning can be blasted at 80 PSI, for light gauge steel, aluminum, and other more delicate parts, start at lower pressure and gradually increase the pressure until the desired finish is achieved.

WARNING:

Do not connect to high pressure bottle gas; rupture and explosion can occur.

GUN ANGLE AND DISTANCE

Direct the blast gun at parts at 45-60 degree angle with ricochet towards the back of the cabinet. Do not hold gun at 90 degree angle to parts being processed. This will cause the media blast to bounce back into the blast stream and slow blasting action. Also 90 degree angle will cause excessive wear on gun and viewing window. Hold gun approximately 6 inches from parts being blasted.

WARNING: Gun must always be pointed away from the operator and towards items being processed. Never blast with any of the cabinet doors open, while loading and unloading. No one should be at the operator station, at the front of the blast cabinet.

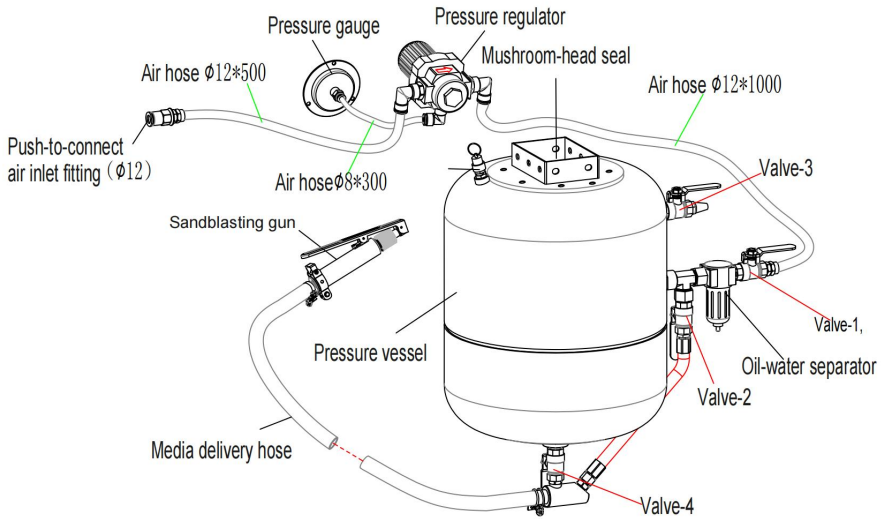
MEDIA

Media should be of good quality and dry. Moisture will cause the media to not flow and will clog metering valve and hopper.

NOZZLE SIZE

By changing to the next larger size of nozzle, production can increase significantly. Larger size nozzles produce a large cleaning pattern. This, however, requires more air (your compressor must be able to provide this)

Pneumatic Drawing:



Pneumatic Operating Principle

1. Before starting, close all ball valves (Valve-1, Valve-2, Valve-3, Valve-4) and load the blast media into the pressure vessel through the sand hopper.

2. Connect the external air supply hose (size 12) to the quick-connect inlet. Adjust the air pressure with the regulator; the gauge must not exceed 125 PSI (8.6 bar).

3. Open Valve-1. The internal air pressure lifts the mushroom-head seal, locking the pressure vessel. Verify the seal is airtight before proceeding.

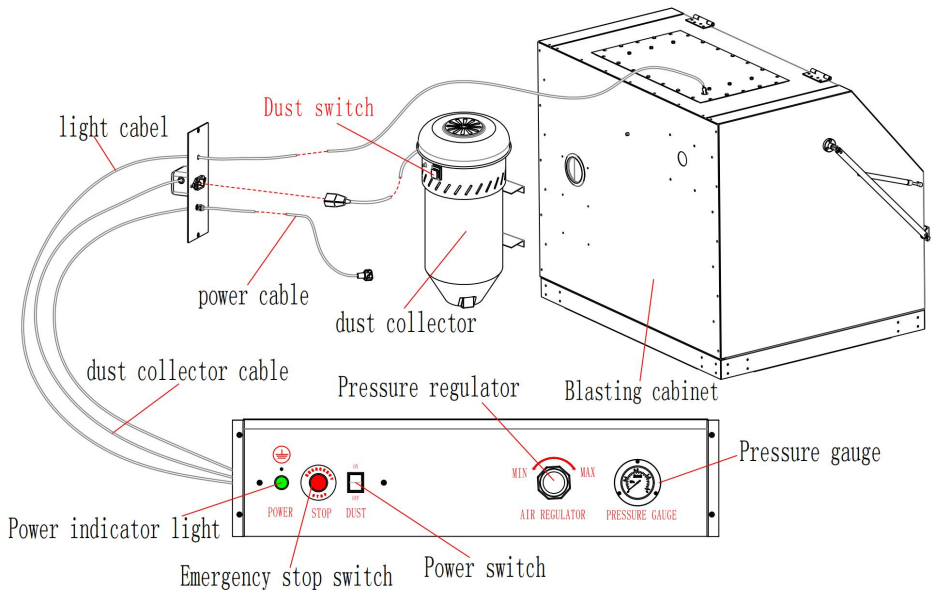
4. Open Valve-2 and Valve-3. Valve-3 controls the media-flow rate.

5. Depress the blast-gun trigger and aim the nozzle at the workpiece to begin blasting.

6. When the vessel runs out of media, close Valve-1. Open Valve-4 to vent the vessel; the mushroom-head drops and fresh media flows in from the hopper. Re-close Valve-4, reopen Valve-1 to reseal the vessel, and resume blasting.

Note: If internal pressure rises excessively, the safety valve will automatically vent the over-pressure.

Electrical Working Principle Diagram:



Operating Principle

1. Insert the power-line plug into an external AC outlet; the green **“POWER”** indicator lamp will illuminate.
2. Release the emergency-stop button **“STOP”**, then turn the start switch **“DUST”** to ON. The internal cabinet lighting will come on.
3. Turn ON the vacuum cleaner switch marked **“SWITCH”**; the extractor begins operation. In an emergency, press the **“STOP”** button immediately.
4. After use, switch OFF the vacuum cleaner’s **“SWITCH”**, then turn the start switch **“DUST”** to OFF, and finally depress the emergency -stop button **“STOP”**.

MAINTENANCE INSTRUCTIONS

1. BLASTING GUN

After 10-12 hours of blasting time, the nozzle should be checked. If it shows uneven wear it should be turned 1/4 turn every 10 hours of use.

2. CAKING OF MEDIA

Media caking is caused by moisture in the air supply from oily and greasy parts. If this is not corrected media will not flow evenly and will plug up in the metering valve and the gun. Check air supply; if water is present install a good moisture trap. If oily or greasy parts are being blasted, you should degrease and dry the parts first.

3. REVERSE PRESSURE

If media stops flowing occasionally, place cover over nozzle (hold tight) and push foot pedal down for a couple of seconds. This will cause the system to back blast through the gun and up the media hose. This will help loosen any clogs.

4. GUN AIR PRESSURE DROP

Set the air pressure to 80 PSI on the air gauge at regulator. Push the foot pedal while holding gun and see if the gauge pressure drops significantly. If the pressure drops, this indicates that there is a restriction in the supply line. This could be that hose is too small, a reducer of quick coupler, a plugged filter, or other piping that doesn't allow enough air through. Also if the cabinet is too far from the air compressor, a pressure drop will occur. Air supply line should be 1/2" or larger.

5. POOR VISIBILITY-EXCESSIVE DUST

Air inlet at front left above regulator, should be free to allow air into cabinet. Dust container full and needs to be cleaned and emptied. (latch at bottom of dust collector) Dust cartridge contaminated. (clean or replace filter in dust collector, part#19) Media breakdown; eventually the media becomes so small that it is essentially dust. Replace media and clean dust collector.

6. POOR VISIBILITY-VIEWING WINDOW

Viewing windows come with a clear plastic protector on them. As these become pitted they can be easily replaced to extend the life of the window. The window can also be easily replaced

7. POOR MEDIA FLOW

Check for moisture as indicated above. Install moisture trap as needed, replace damp media and clean hoses and pump.

Holes in media hose will cause poor media delivery. Replace hose.

Debris in media. Replace or screen media.

MAINTAIN SUCTION EFFICIENCY WITH SIMPLE STEPS

The most common problem customers have with their suction (venture) blast cabinets is a decrease in production rates. A properly maintained suction cabinet should provide years of constant service. When production rates fall the operator can usually locate the problem by checking

1. AIR SUPPLY

If the pressure gauge on the regulator shows an adequate no-load supply (when the blaster is not running), press the foot pedal. If the pressure drops more than a few PSI your air supply is restricted or inadequate. Clean filters and moisture separators all the way back to the air compressor. Straighten any kinky lines. Use a master gauge to check the air pressure or replace existing gauge if you suspect it is giving you false readings.

2. BLAST GUN

The nozzle will wear out eventually. Replace it if it's measured 1/16" over its original size or if it shows uneven wear. Adjust as needed for different media and conditions. A properly working gun will pull 13-17 inches of vacuum.

3. DUST COLLECTOR

Inadequate cabinet ventilation results in reduced cleaning power at the nozzle as well as diminished view of the work in progress. Use the dust collector, shake every 20-30 minutes when the cabinet is turned off, (more often in dusty conditions.) Empty dust collector at least once a day. Remove filter and blow out occasionally to keep the dust collector or vacuum working efficiently. Replace as needed.

4. MEDIA

Use quality blast media sized to the job. Damp to dirty media can bring blasting to an instant halt. Store media in a dry area and load the appropriate quantity. Add enough media through the flooring to have 6" deep of media on top of the metering valve. If you run out of media as you are blasting add enough so it keeps circulating to the gun. The media will eventually breakdown or get too contaminated to use. The less there is in the system, the less you will have to replace.

5. MEDIA DELIVERY

Replace any media hose that has soft spots or visible wear. Adjust the metering valve to provide adequate flow. A mixture that is too rich will cause pulsating at the gun. An unusually loud noise while blasting means the mixture is too lean. A rich mixture can result in lower impact velocities. While a lean mixture reduces the number of impacts. Both reduce your cleaning rate.

If everything is adjusted right and you are still not getting the production levels needed, contact your distributor.

RECOMMENDATIONS

AIR COMPRESSOR RECOMMENDATION:

To permit efficient operation of your air compressor, follow these guidelines:

1. Use a smaller size nozzle to control the demand of air.
2. Do not blast continuously. Stop blasting operation periodically to allow the compressor to cool. No compressor is designed to constantly run at full RPM. Use 70% of the rated output.
3. Use a minimum 1/2" air hose or metal piping from your air compressor to the blaster. If your compressor is creating an excessive amount of moisture, we recommend using a water trap or a moisture separator.
4. The air compressor should be drained at the bottom of the supply tank through a drain valve and should be blown down daily. It is not unusual to drain three or four gallons of water from the supply tank on a high humidity day. An additional supply tank will help.
5. Keep dust and media created by blasting away from the air compressor unit. Observe maximum air pressure requirements for the blaster and either set your compressor to run within these limits or use a pressure regulator valve to reduce the air pressure to the appropriate range.

ABRASIVE (MEDIA) USAGE:

1. If moisture is in the media it will eventually damage the blaster or plug the system. Keep the media and compressor air dry to avoid this problem.
2. If media is moist, screen it and dry it before using.
3. Store media in a dry place; keep media off the ground or concrete floors. Put it on a wooden skid.
4. If the humidity is excessively high, it may not be advisable to blast at that time.
5. Consider using different grades or different types of media to prevent nozzle clogging due to high moisture content.
6. Do not use common sand.

MEDIA

Steel Grit: Steel Grit is extremely fast cutting on rusty metal and hard to remove paint. Steel Grit is popular because it leaves a very smooth finish. It is also comparable in price to most other specialty abrasives. Steel Grit is recommended in reclaim systems or cabinets. (25 lbs. container)

Glass Bead: Glass Bead is used in creating a satin or matte finish. Glass Bead is recommended in reclaim systems or cabinets. (25 lbs. container)

Aluminum Oxide: Aluminum Oxide is a high quality abrasive that is sharper than sand (not recommended) and cuts twice as fast as sand. It leaves a smooth textured finish with no pits or burrs. Aluminum Oxide is rougher than glass bead and can be used over and over again. It is one of the most economical abrasives you can use in any reclaim systems or cabinets. (25 lbs. container)

Plastic Grit: Plastic Grit is primarily used to strip aluminum and fiberglass. It is great for stripping paint, light oxidation and surface rust. Plastic Grit is recommended for use in blast cabinets because it creates very little dust. Works quickly, lasts a long time and increases visibility within the cabinet. (10 lbs container)

Walnut Shells: Walnut Shells are recommended for use on “soft” surfaces such as aluminum, glass, wood, and other areas where no pitting is desired. Walnut Shells leaves a smooth, dull finish. (10 lbs container)

Corn Cob abrasive is used on soft applications such as wooden surfaces, aluminum, brass and other surfaces where no pitting is desired. Corn Cob leaves a smooth, dull finish. (50 lbs container)

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ARMOIRE DE SABLAGE

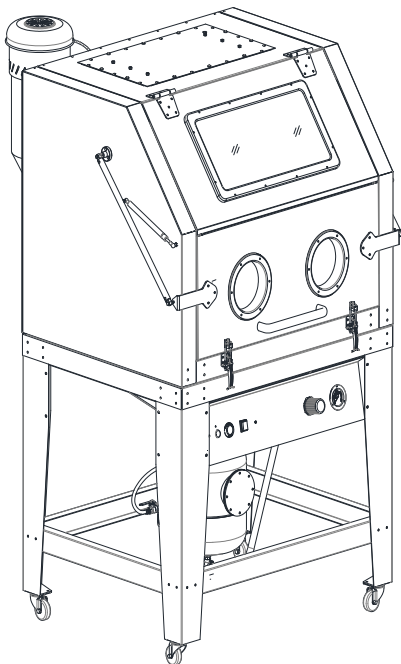
Modèle: SBC-1000P

VEVOR




Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Modèle : SBC-1000P



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser de ne pas vous informer ultérieurement des mises à jour technologiques ou logicielles de notre produit.

	<p>Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.</p>
	<p>Élimination correcte</p> <p>Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.</p>
	<p>Avertissement - Assurez-vous de porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.</p>

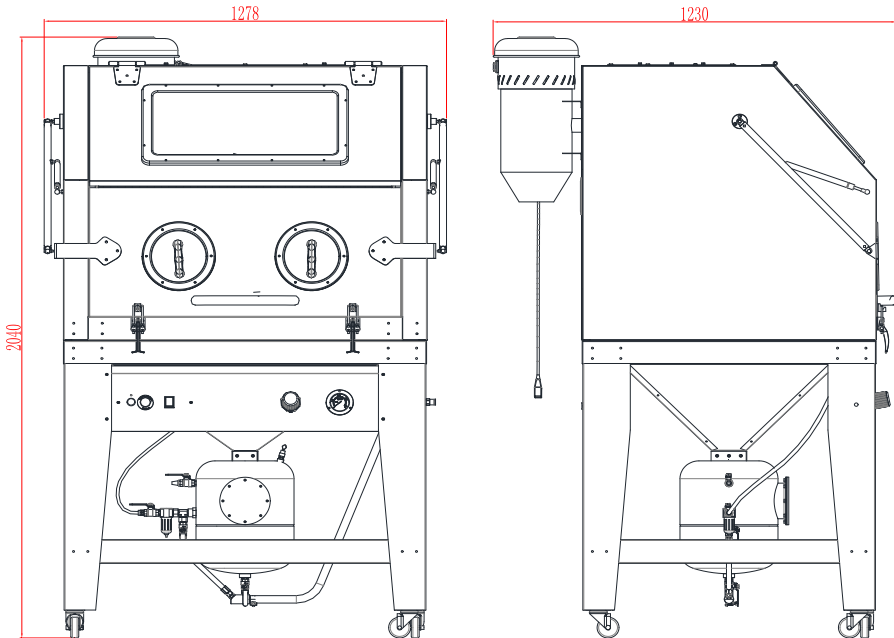
AVERTISSEMENT IMPORTANT

N'utilisez pas la Cabinet Blaster avant d'avoir lu ce manuel et d'en avoir compris le contenu et les avertissements. Ces avertissements visent à protéger la santé et la sécurité de l'opérateur et des personnes à proximité. Conservez ce manuel pour référence ultérieure.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	N / A	UE/UA
Notation:	1 1 0-120 V ~, 60 Hz	2 2 0-240 V ~, 50 Hz
Pouvoir :	12 0 0 W	1450 W
Pression (suggérée)	40-120 PSI	40-120 PSI
Lumière	10W*3	10W*3

Dimensions hors tout : L*I*H	1278*1230*2040mm	1278*1230*2040mm
---------------------------------	------------------	------------------



AVERTISSEMENTS ET INFORMATIONS DE SÉCURITÉ

- ◆ Ne faites pas fonctionner l'armoire ou le flux d'air avec la porte de l'armoire ouverte ou avec la lentille de l'armoire retirée.
- ◆ N'utilisez pas de liquides ni ne mélangez de liquides avec les abrasifs. Cette cabine est conçue pour le sablage à sec uniquement.
- ◆ Ne pas dépasser la pression de fonctionnement maximale de 125 PSI.
- ◆ Débrancher le tuyau lorsque l'appareil est sous pression peut entraîner des blessures graves. Utiliser des goupilles et des câbles de sécurité sur tous les raccords pour éviter toute déconnexion accidentelle.
- ◆ Le non-respect des consignes suivantes avant d'effectuer toute opération de maintenance peut entraîner des blessures graves, voire la mort, en raison de la

libération soudaine d'air comprimé :

- Débrancher l'alimentation électrique
 - Verrouillage et étiquetage de l'alimentation en air comprimé
- Purger la conduite d'air du pistolet de sablage. Le remplacement immédiat des composants usés est nécessaire. Le non-remplacement de ces composants pourrait exposer l'opérateur ou les personnes à proximité à un jet d'air comprimé à haute vitesse et entraîner des blessures graves, voire mortelles. Des fuites au niveau des raccords et des porte-buses indiquent des pièces usées ou desserrées. Les porte-buses et les raccords mal ajustés sur le flexible, ainsi que les buses mal ajustées dans les porte-buses, risquent de se déconnecter sous pression. Les impacts des buses, des raccords, des flexibles ou de l'abrasif, ainsi que les pièces déconnectées sous pression, peuvent causer des blessures graves. Le filetage du porte-buse doit être inspecté à chaque fixation de la buse. Vérifiez l'usure du filetage et assurez-vous que la vis de la buse maintient fermement la buse. La rondelle de la buse doit également être inspectée. Des rondelles de buse usées provoquent l'érosion. Une buse mal ajustée peut être éjectée du support sous pression et causer des blessures graves.

INFORMATIONS IMPORTANTES

Lire attentivement toutes les instructions avant d'utiliser cet équipement. Conserver ces instructions pour référence ultérieure. N'oubliez pas :

1. Préparation au démarrage :

La conduite d'alimentation en air doit être dimensionnée de manière appropriée (supérieure à 8 mm). Tous les flexibles doivent avoir une pression nominale d'au moins 125 PSI et une vanne d'isolement doit être installée afin de pouvoir couper l'alimentation en air, puis déconnecter la machine de sablage pour l'entretien.

L'air d'alimentation doit être sec et exempt d'huile et d'autres contaminants. (c'est-à-dire, utilisez un sécheur d'air, un filtre coalescent ou un séparateur d'humidité si nécessaire.)

La machine de sablage doit être mise à la terre pour éviter les chocs électriques.

Les rallonges électriques doivent être à trois fils avec mise à la terre et adaptées à l'ampérage du blaster. Vérifiez l'ampérage nominal sur la plaque signalétique.

2. Responsabilités de l'opérateur avant le démarrage :

Inspectez les raccords et les flexibles pour détecter tout dommage ou usure. Vérifiez l'étanchéité de toutes les portes. N'utilisez la cabine de sablage qu'avec toutes les portes bien fermées et le système de dépoussiérage en marche.

Nettoyez la poussière du dépoussiéreur et nettoyez le filtre si nécessaire.

3. Attention :

Sauf indication contraire, la pression de travail de la machine de sablage et des composants associés ne doit pas dépasser 125 PSI.

Maintenez la buse de soufflage contrôlée et dirigée vers la pièce à travailler.

4. Entretien :

Gardez votre machine en bon état.

AVIS IMPORTANT

AUX DISTRIBUTEURS, ACHETEURS ET UTILISATEURS FINAUX DE CE PRODUIT

Les informations fournies, décrites et illustrées dans ce document, sont destinées aux utilisateurs expérimentés et avertis des équipements et fournitures de sablage abrasif (produits).

Les produits décrits dans ce document peuvent être combinés de diverses manières et à diverses fins, selon le choix de l'utilisateur. Cependant, aucune garantie n'est donnée quant à l'usage prévu, aux normes de performance, à la pertinence technique, aux pratiques sécuritaires ou à la conformité aux réglementations et lois gouvernementales applicables à ces produits, aux produits de tiers, à une combinaison de produits tiers et à une combinaison de produits choisis par l'utilisateur ou par d'autres. Il est de la responsabilité des utilisateurs de ces produits, de produits tiers et d'une combinaison de produits de faire preuve de prudence et de se familiariser avec l'ensemble des lois, réglementations gouvernementales et exigences de sécurité applicables.

Aucune représentation n'est faite ni prévue quant à la durée de vie utile, aux

cycles de maintenance, à l'efficacité ou aux performances des produits référencés ou de toute combinaison de produits.

Ce document ne doit pas être utilisé à des fins d'estimation. Les cadences de production, les performances de main-d'œuvre et les états de surface relèvent de la seule responsabilité de l'utilisateur, compte tenu de son expertise, de son expérience et de sa connaissance des variables du secteur.

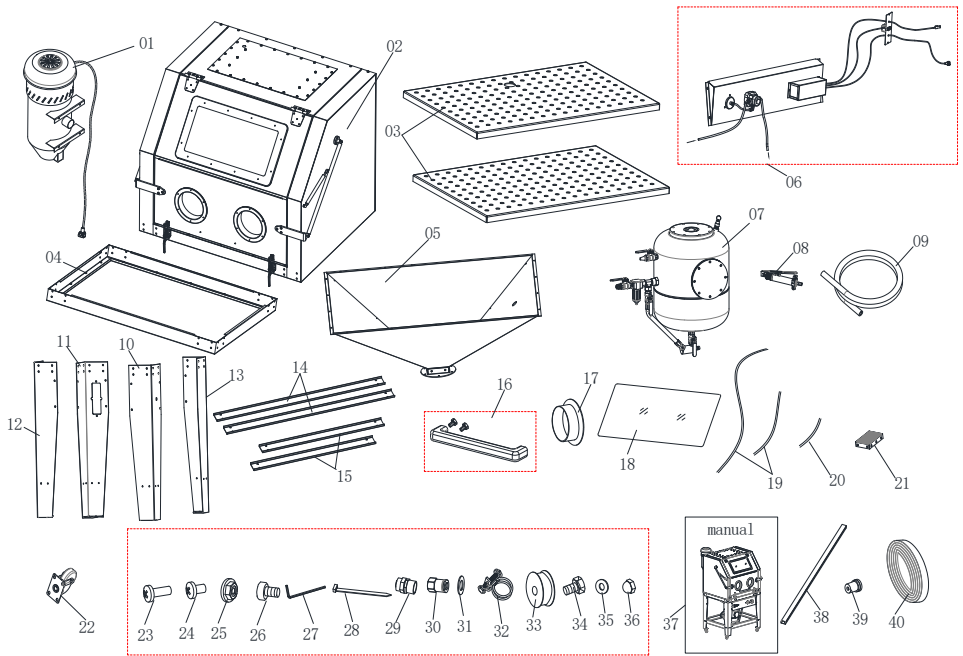
Il est de la responsabilité de l'utilisateur de s'assurer qu'une formation adéquate et complète des opérateurs a été dispensée et que toutes les précautions environnementales et de sécurité ont été respectées.

Nous fournissons une variété d'excellents produits à l'industrie de la préparation de surface et nous sommes convaincus que tous les utilisateurs, opérateurs et entrepreneurs compétents de cette industrie continueront à utiliser nos produits de manière sûre et compétente.

Avant d'utiliser ce produit, veuillez lire l'intégralité des instructions, de la documentation, des étiquettes, des spécifications et des avertissements fournis avec l'appareil et apposés sur celui-ci. Si le fonctionnement de l'appareil vous semble incompréhensible après la lecture de ce manuel, contactez votre superviseur pour obtenir des instructions. Il est de la responsabilité de l'employeur de lire les instructions suivantes aux utilisateurs de cet équipement qui ne savent pas lire. Le personnel d'encadrement doit effectuer des inspections périodiques sur le chantier afin de garantir le bon fonctionnement et l'entretien de la grenailleuse. Un exemplaire de ce manuel d'utilisation doit être conservé avec la grenailleuse et facilement accessible aux opérateurs à tout moment.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE

SCHÉMA DES PIÈCES



LISTE DES PIÈCES

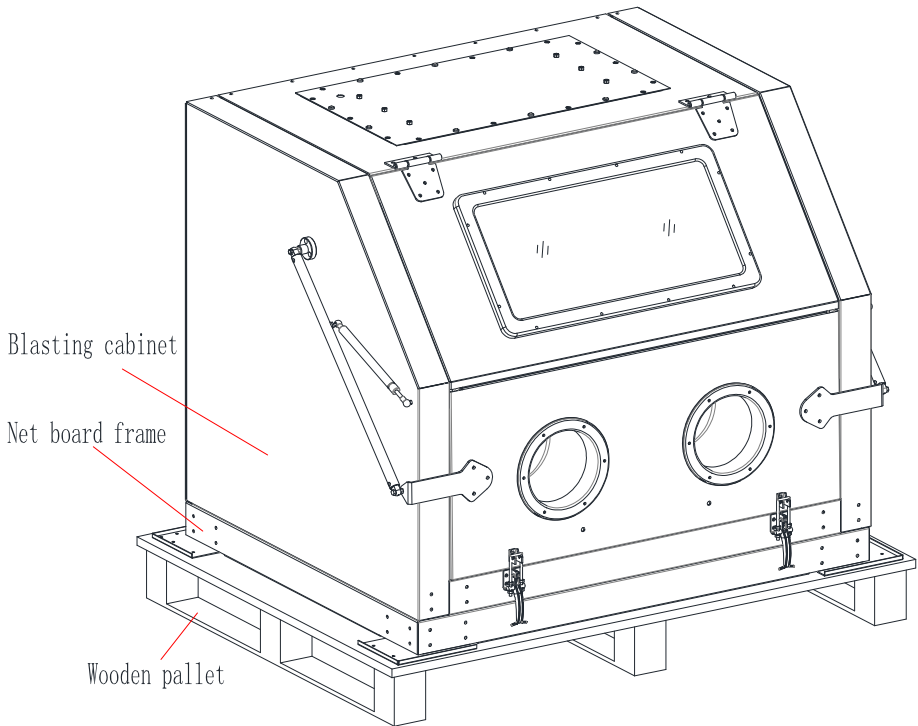
Numéro de pièces	Description	Qté
01	Dépoussiéreur	1
02	Cabine de sablage	1
03	Panneau de travail en filet	2
04	Cadre de panneau de filet	1

05	Entonnoir à sable	1
06	Panneau de contrôle	1
07	Pot de sablage	1
08	Pistolet de sablage	1
09	Tuyau de sable	1
10	Patte avant droite	1
11	Jambe arrière gauche	1
12	Jambe avant gauche	1
13	Jambe arrière droite	1
14	Barre de connexion à jambe longue	2
15	Barre de connexion à jambe courte	2
16	poignée	1
17	prise d'air couvercle en plastique	1
18	Éducation physique film protecteur	3
19	Tuyau d'air Ø12	2
20	Ø 8 tuyau d'air	1
21	Maille filtrante	1
22	2,5 pouces Roue universelle	4
23	Vis cruciforme à tête ronde large M6*12	58
24	Vis cruciforme à tête ronde large M6*12	66
25	M6 écrou à bride hexagonal	120
26	Vis à six pans creux M6*10	8
27	Clé à douille hexagonale 5#	1
28	3*100 Collier de serrage en nylon	6

29	Raccord rapide à filetage mâle G3/8"-Ø12	1
30	Raccord rapide à filetage intérieur G3/8"-Ø12	1
31	Rondelle Ø 17	1
32	Ø 16-25 serrer	2
33	Ruban PTFE	1
34	Boulon à tête hexagonale M8*12	16
35	Rondelle Ø8	32
36	Boulon de culasse M8	16
37	manuel	1
38	Conduit en plastique	2
39	buse de sablage Ø 2、Ø2.5、Ø3.0、Ø3.5	Chaque 1
40	coton adhésif simple face 2*20*1000	1

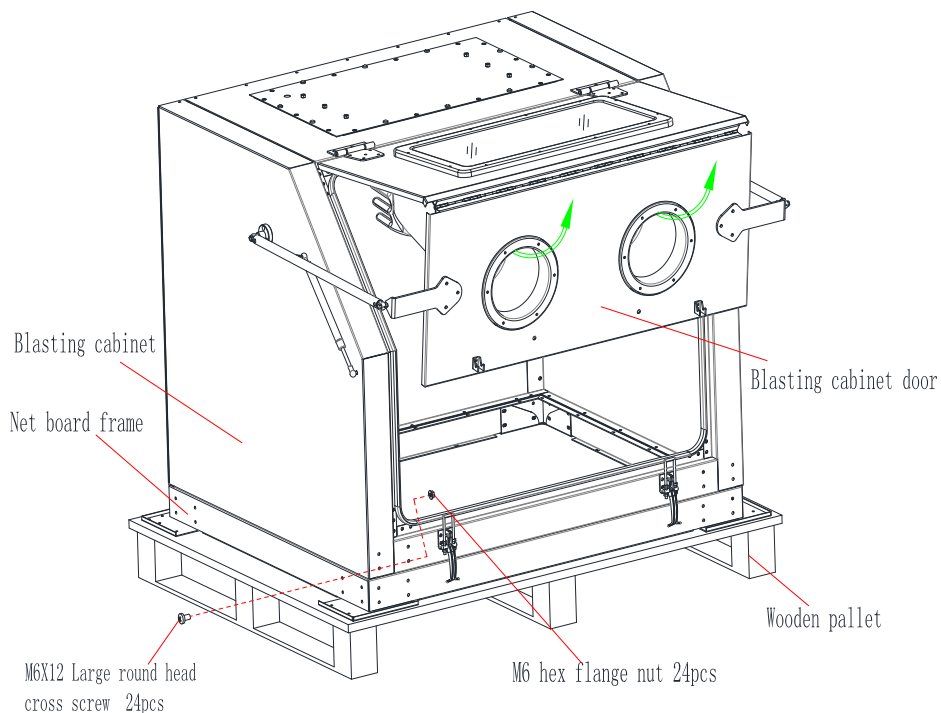
Étapes de déballage :

Étape 1. Retirez les planches de bois de la caisse en bois, retirez le remplissage en mousse, ne laissant que la cabine de sablage et la palette en bois à retirer (comme indiqué sur le schéma).

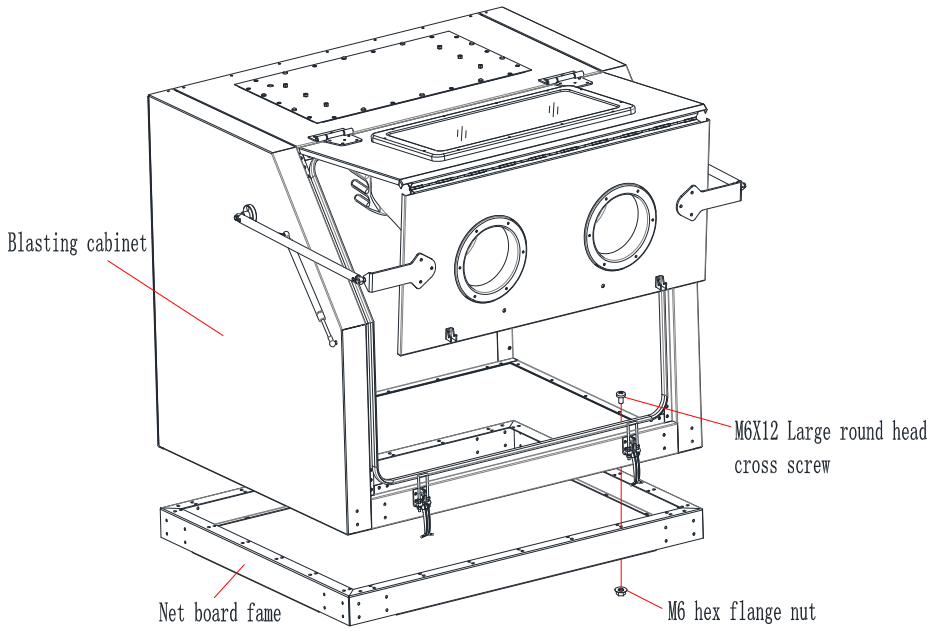


Étape 2. Ouvrez la porte de la cabine de sablage (saisissez l'ouverture du gant et tirez-la vers l'extérieur tout en la soulevant ; ne soulevez pas directement vers le haut, sinon la porte ne s'ouvrira pas). Retirez le fil de fixation de l'accessoire et sortez toutes les pièces à l'intérieur. Dévissez ensuite les vis et les écrous aux quatre coins, comme indiqué sur la figure.

Attention : Portez des gants de protection lors du retrait du fil de fixation métallique !

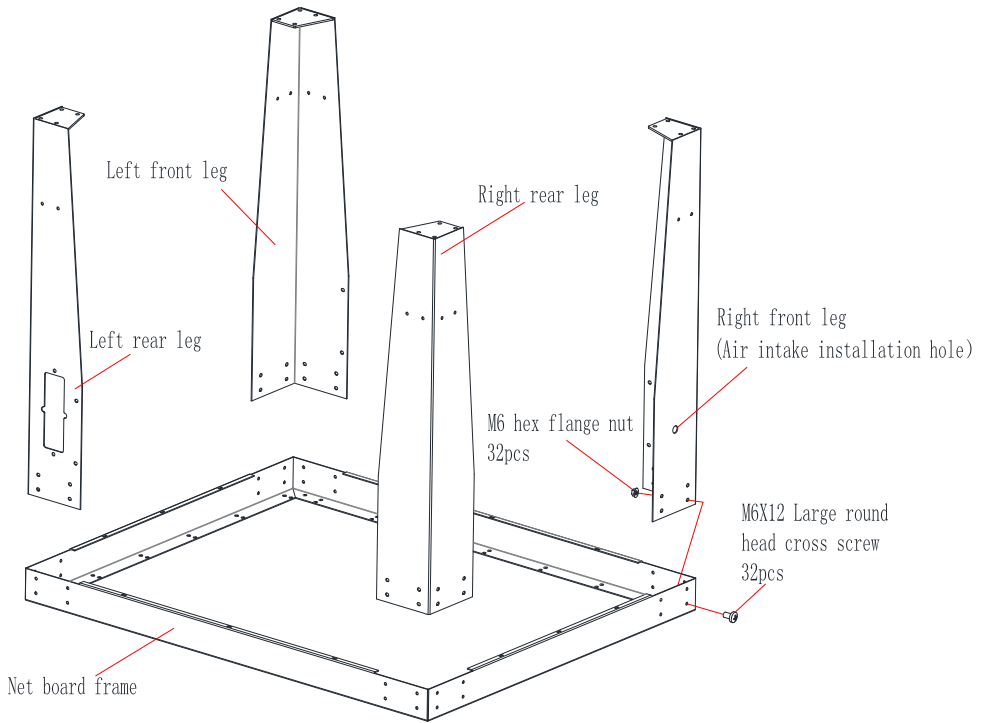


Étape 3. Retirez la palette en bois et dévissez toutes les vis qui fixent la cabine de sablage au cadre en panneau de filet. Vous pouvez ensuite commencer l'assemblage de la machine.

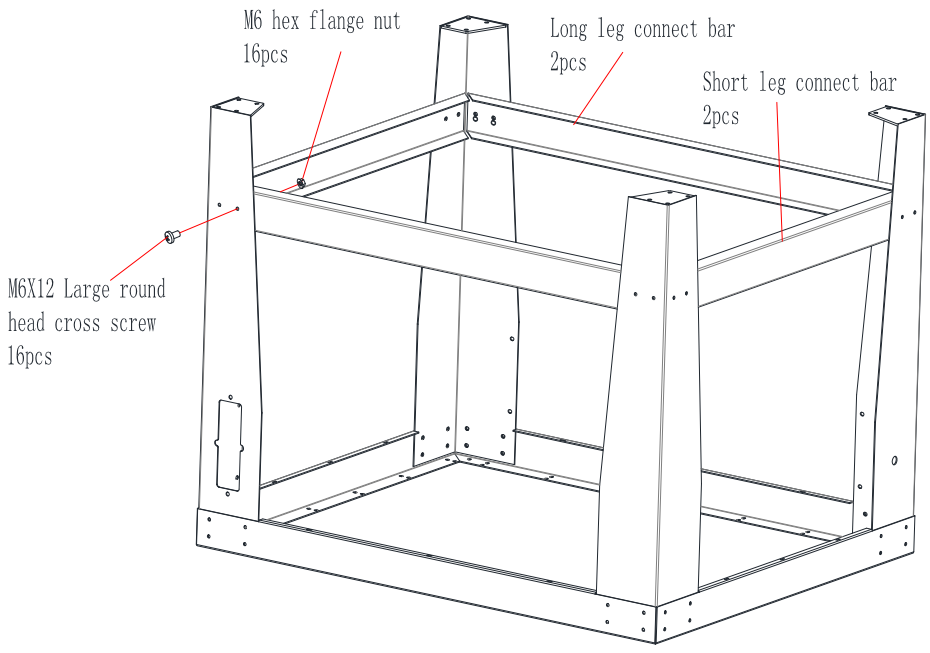


Étapes d'assemblage :

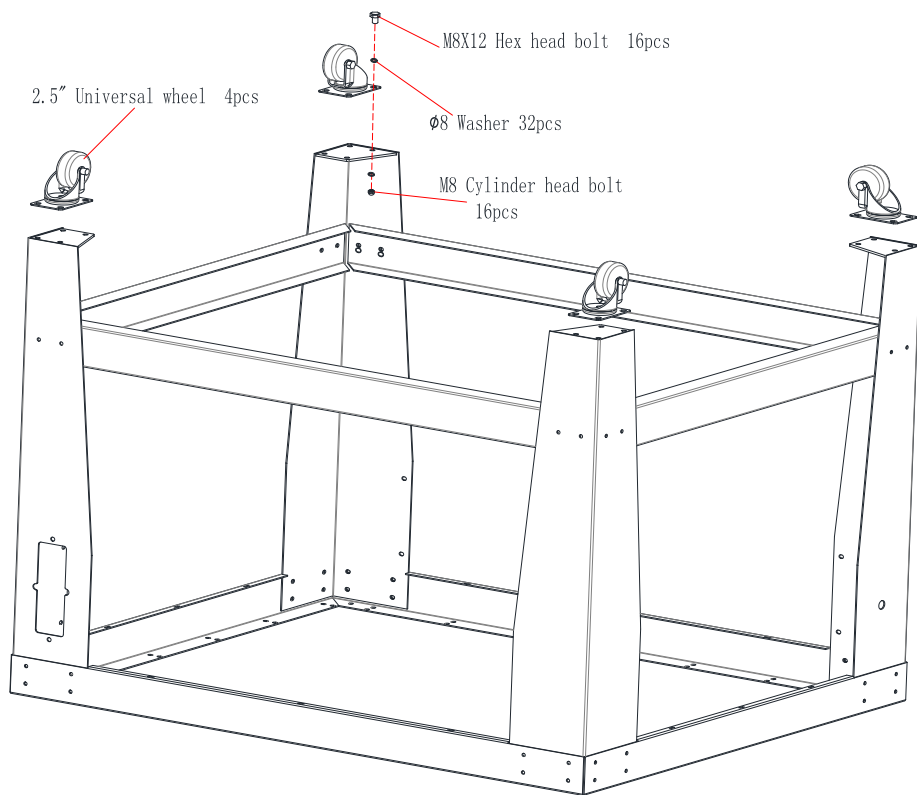
Étape 1. Installez les quatre pieds sur le cadre du panneau de filet.



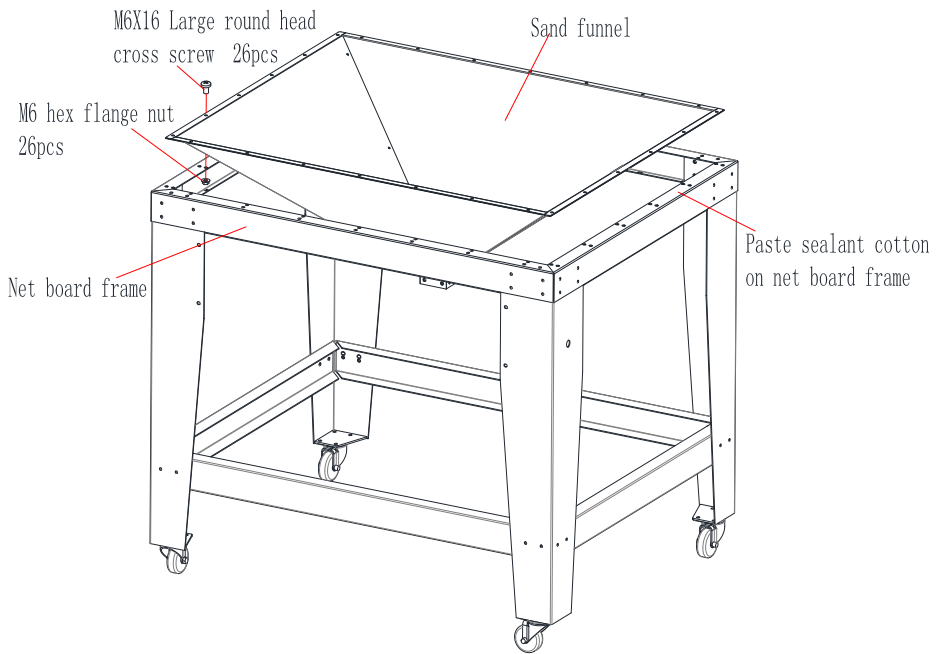
Étape 2. Installez les barres de connexion des jambes longues/courtes.



Étapes 3. Installez quatre roues universelles de 2,5 pouces .

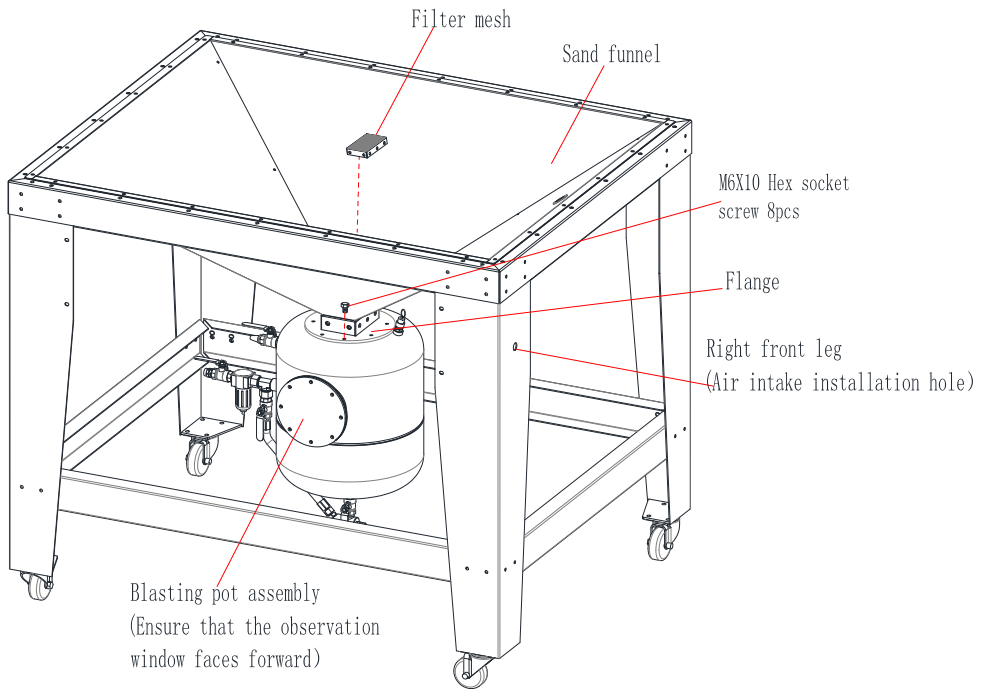


Étape 4. Installez l'entonnoir à sable sur le cadre du panneau de filet.

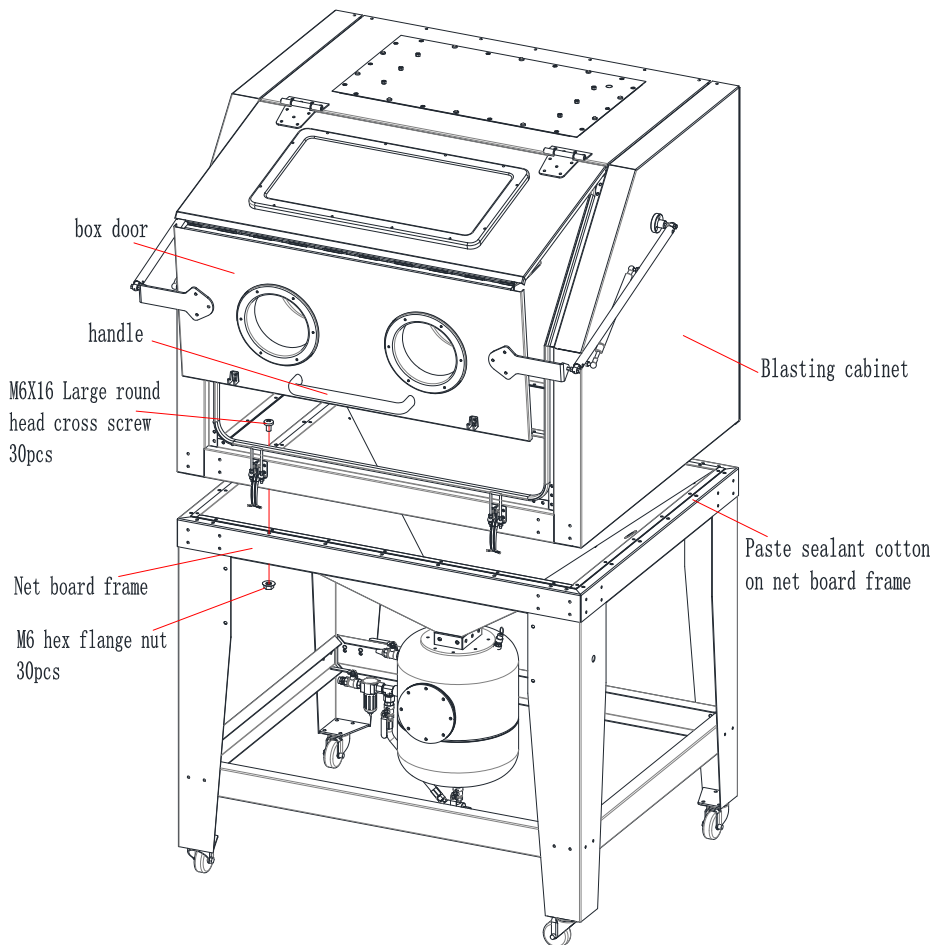


Étapes 5 . Installer l'ensemble du pot de sablage sur la bride de

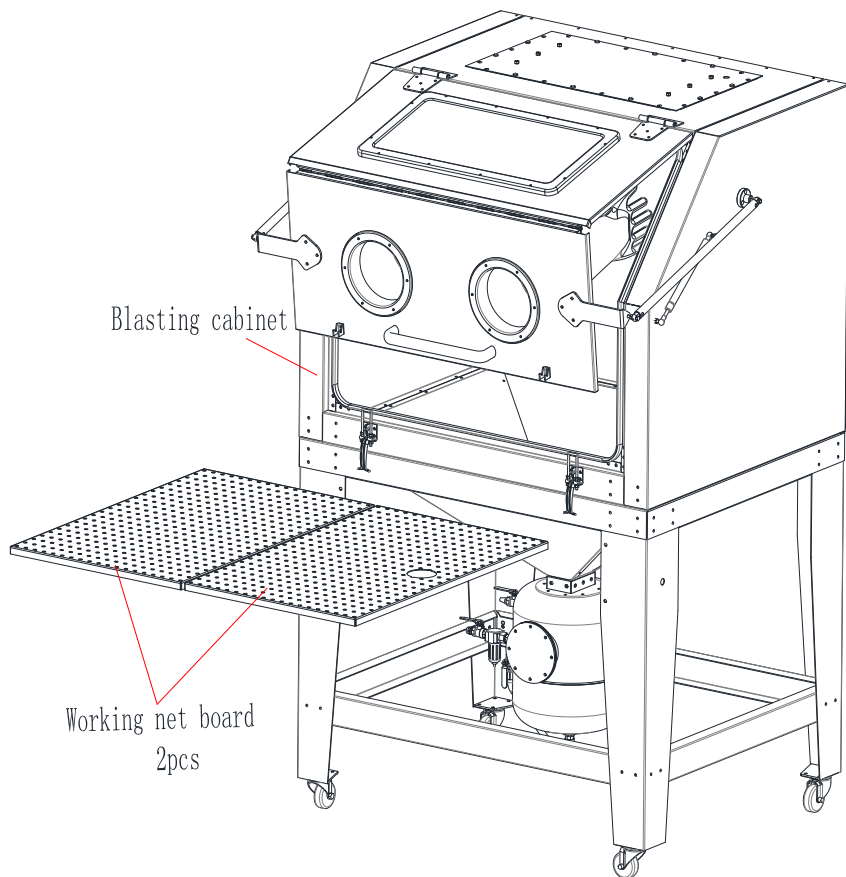
l'entonnoir à sable ; Assurez-vous qu'un filtre à mailles doit être installé au fond de l'entonnoir à sable .



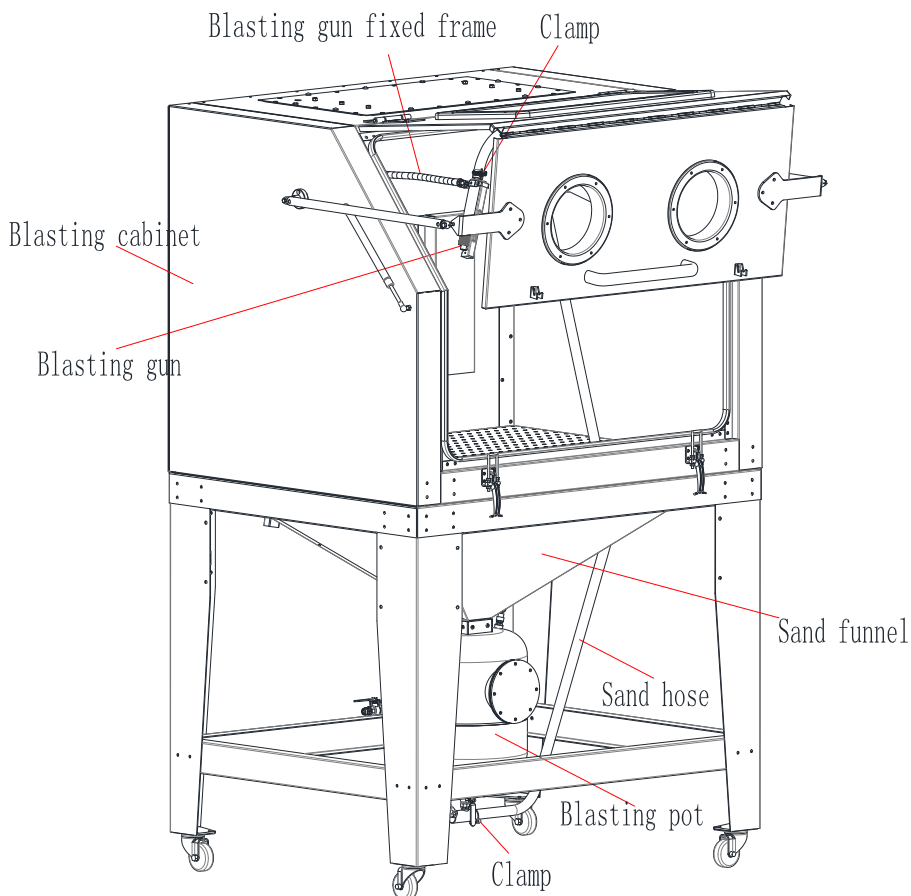
Étapes 6. Installer la cabine de sablage : Soulevez la cabine de sablage sur le cadre du panneau de filet, aligner avec les trous de vis, Utilisez des vis cruciformes à tête ronde large M6X16 et des écrous à bride hexagonaux M6 pour fixer la cabine de sablage au cadre du panneau de filet ; Installer la poignée de l'armoire.



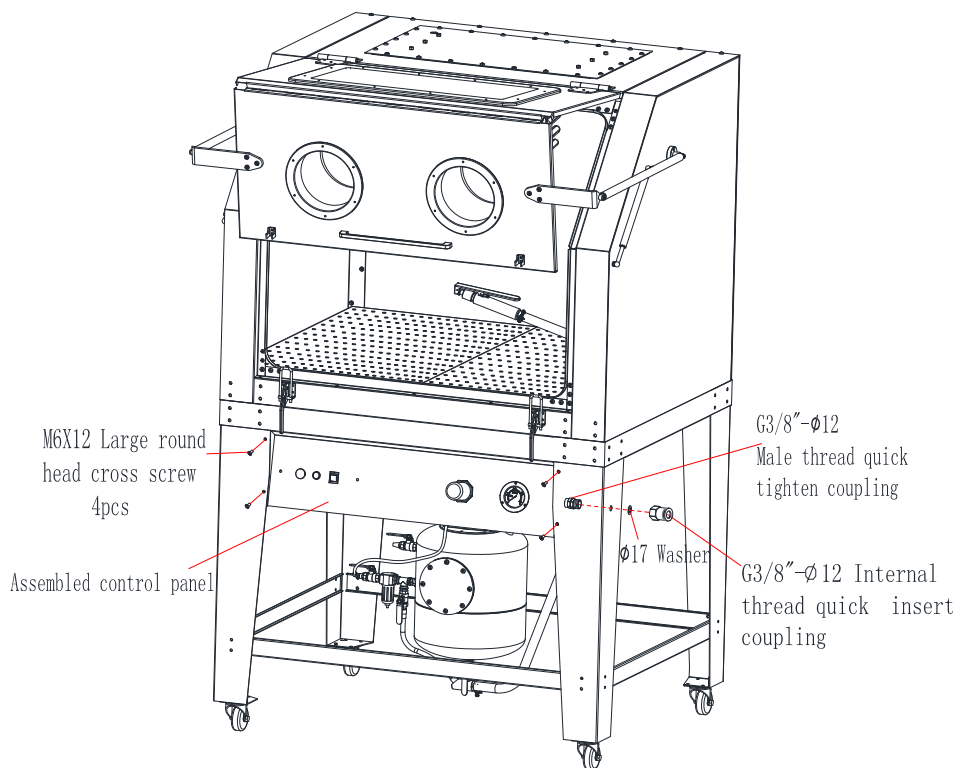
Étapes 7. Placez les panneaux de travail du filet dans la cabine de sablage (dans l'ordre indiqué sur le schéma).



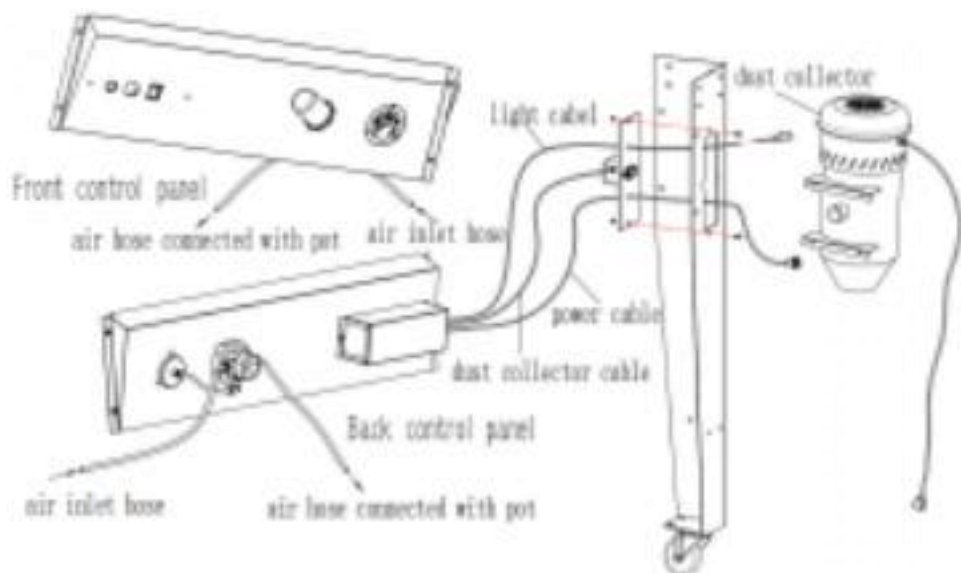
Étapes 8. Installez le pistolet de sablage, connectez le tuyau de sable du pistolet de sablage à travers le trou latéral de l'entonnoir à sable, puis insérez l'interface de sablage au raccord à trois voies inférieur du pot de sablage, serrez les deux extrémités de la pince.



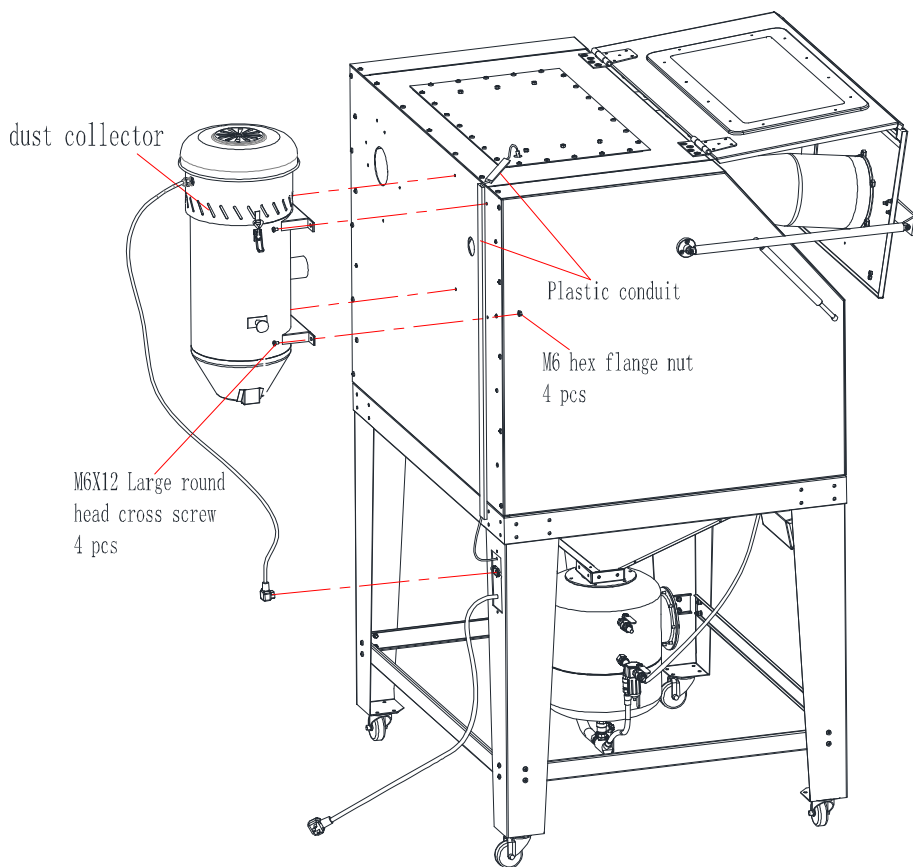
Étapes 9 : Connectez les composants électriques et les raccords rapides. Veillez à bien enrouler du ruban adhésif lors de l'assemblage du connecteur et du raccord rapide pour éviter toute fuite d'air.



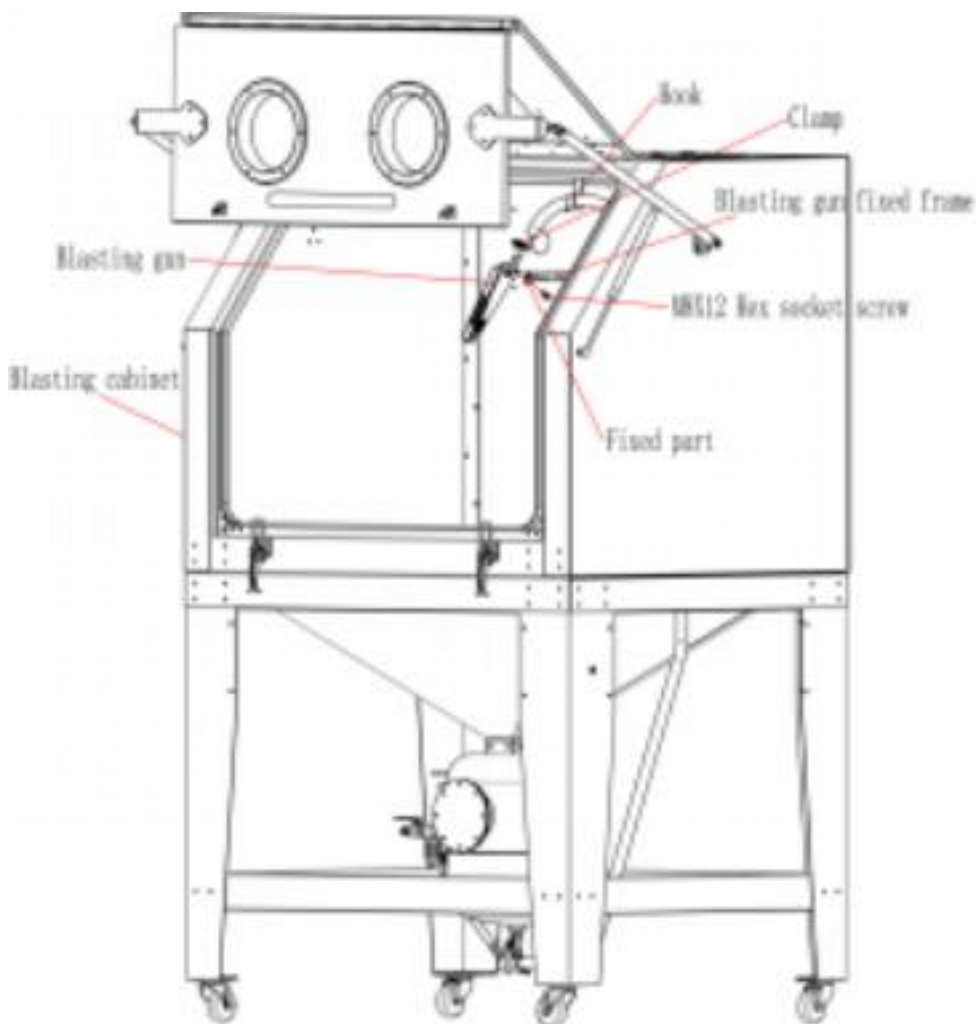
Étapes 10. Connectez les pièces électriques et le tuyau d'air au pot de sablage.



Étapes 11. Installez le dépoussiéreur. Coupez un tube en plastique de 25 cm et connectez-y la prise du cordon d'éclairage . Ce dernier passe dans le tube et se connecte à la source d'alimentation pour tester la machine.

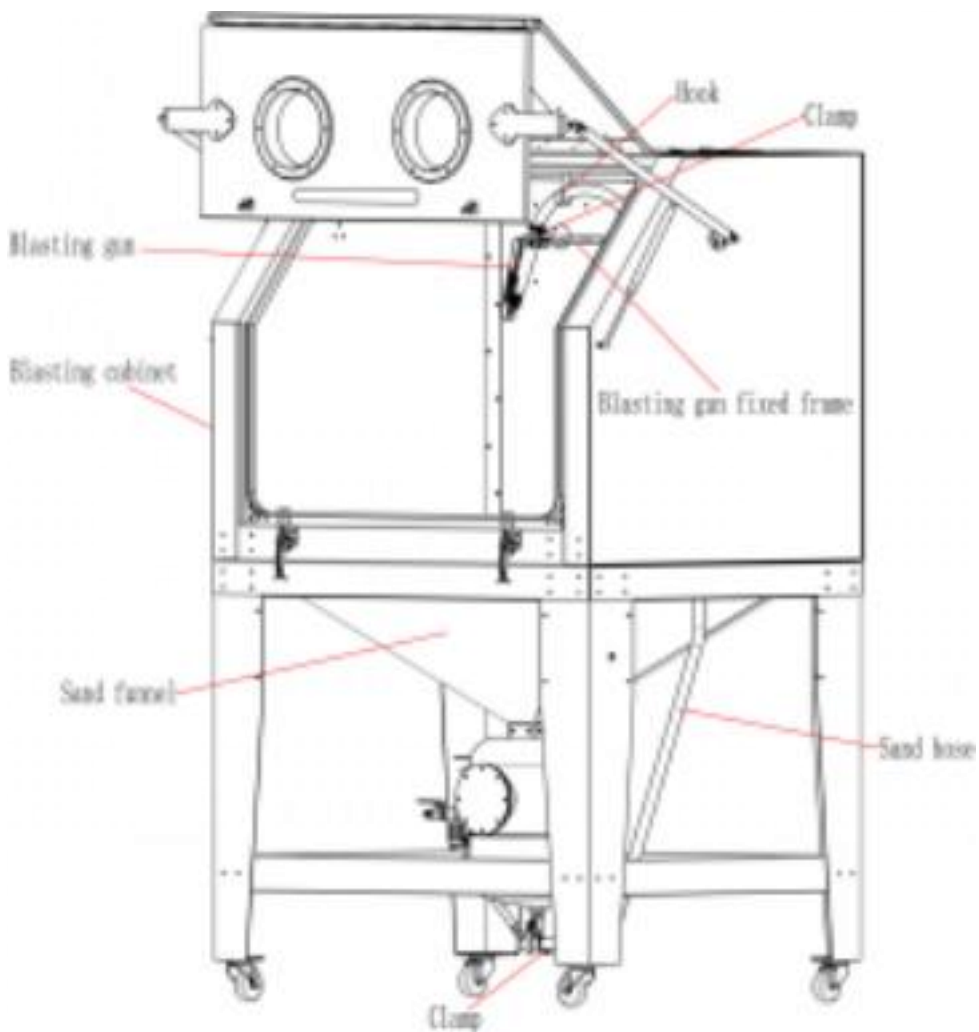


Étapes 1 2. Utilisez une vis à six pans creux M8 × 12 pour fixer le pistolet de sablage au tube universel ; glissez le collier de serrage sur le tuyau d'aspiration, insérez le pistolet dans le tuyau et serrez le pince. Accrochez le tuyau d'aspiration au crochet.

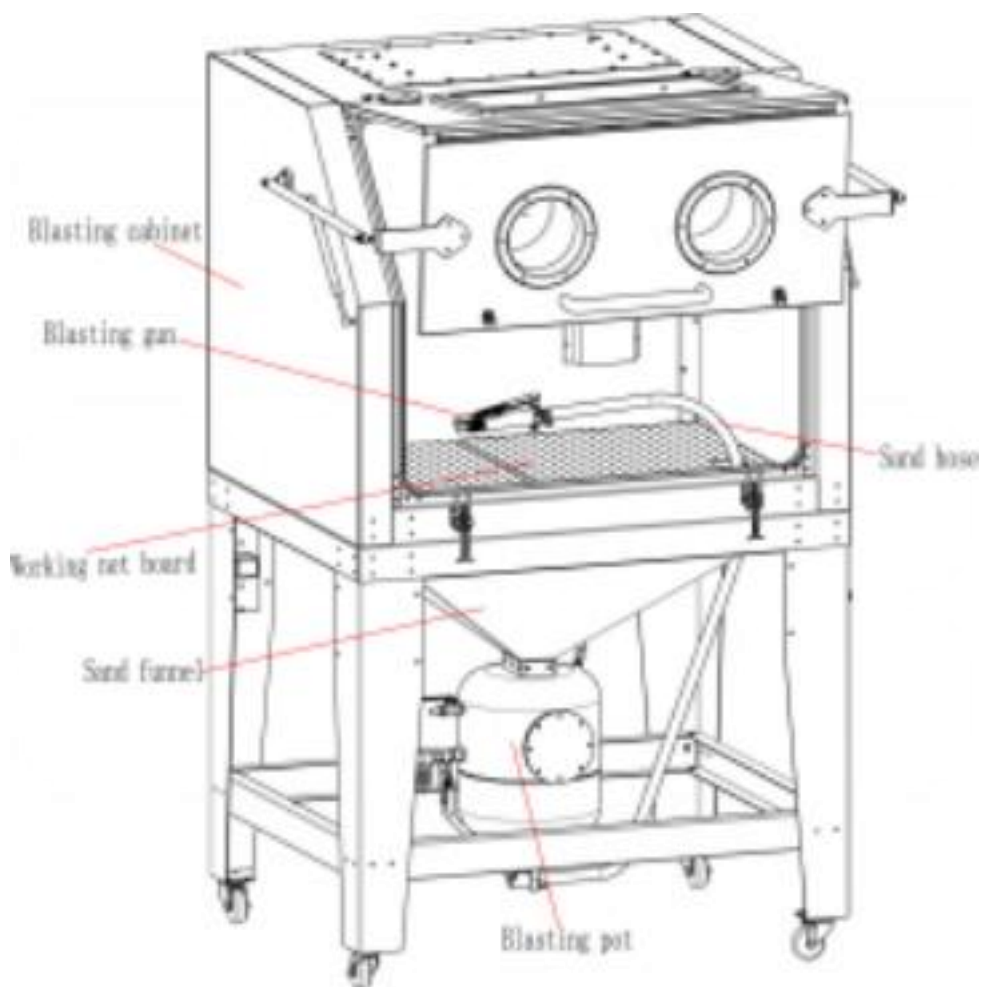


Mode sablage :

1. Mode sableuse fixe (accrochez le tuyau d'aspiration au crochet) : pour les grandes pièces , le pistolet de sablage reste stationnaire pendant que l'opérateur tient et fait tourner la pièce à deux mains .



3. Mode sableuse portative : pour les petites pièces, tenez la pièce dans une main et le pistolet de sablage dans l'autre pour pulvériser la pièce.



MODE D'EMPLOI

PRÉPARATION DES PIÈCES POUR LE SABLAGE

Toutes les pièces traitées doivent être exemptes d'huile, de graisse et d'humidité. Assurez-vous qu'elles sont sèches avant de les placer dans l'armoire de nettoyage.

PRESSIION D'AIR Pression de service : de 40 à 120 PSI (livres par pouce carré), une pression plus élevée, jusqu'à 125 PSI, peut être utilisée, mais cela détruit prématurément certains types de supports.

Réglez la pression d'air à 80 PSI. La plupart des pièces à décaper peuvent être sablées à 80 PSI. Pour l'acier fin, l'aluminium et les autres pièces plus délicates, commencez par une pression plus faible et augmentez progressivement la pression jusqu'à obtenir le résultat souhaité.

AVERTISSEMENT:

Ne pas connecter à une bouteille de gaz haute pression ; une rupture et une explosion peuvent se produire.

ANGLE ET DISTANCE DU CANON

Dirigez le pistolet de sablage vers les pièces à un angle de 45 à 60 degrés, en ricochant vers l'arrière de la cabine. Ne tenez pas le pistolet à un angle de 90 degrés par rapport aux pièces à traiter. Cela entraînerait un rebond du matériau de sablage dans le jet de sablage et ralentirait le sablage. De plus, un angle de 90 degrés entraînerait une usure excessive du pistolet et de la fenêtre de visualisation. Tenez le pistolet à environ 15 cm des pièces à sabler.

AVERTISSEMENT : Le pistolet doit toujours être pointé vers les pièces à traiter, à l'opposé de l'opérateur. Ne jamais sabler avec les portes de la cabine ouvertes, pendant le chargement et le déchargement. Personne ne doit se trouver au poste de l'opérateur, à l'avant de la cabine.

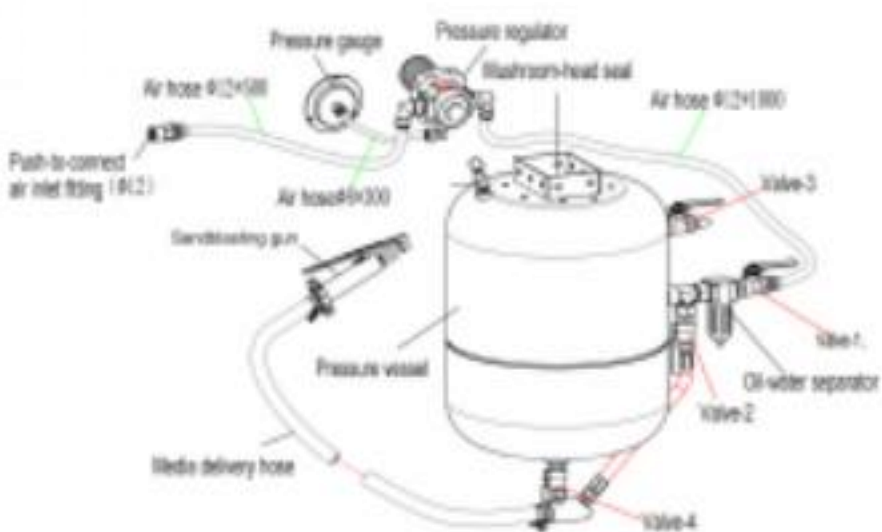
MÉDIAS

Le support doit être de bonne qualité et sec. L'humidité empêchera le support de s'écouler et obstruera la vanne de dosage et la trémie.

TAILLE DE LA BUSE

En optant pour une buse de taille supérieure, la production peut augmenter considérablement. Les buses de plus grande taille produisent un grand volume de nettoyage. Cependant, cela nécessite davantage d'air (votre compresseur doit pouvoir le fournir).

Dessin pneumatique :



Principe de fonctionnement pneumatique

1. Avant de commencer, fermez toutes les vannes à boisseau sphérique (vanne 1, vanne 2, vanne 3, vanne 4) et chargez le média de sablage dans le récipient sous pression via la trémie à sable.

2. Raccordez le tuyau d'alimentation en air externe (taille 12) à l'entrée à raccord rapide. Réglez la pression d'air à l'aide du régulateur ; le manomètre ne doit pas dépasser 125 psi.

(8,6 bars).

3. Ouvrir la vanne 1. La pression d'air interne soulève le joint à tête bombée,

verrouillant ainsi le récipient sous pression. Vérifier l'étanchéité du joint avant de continuer.

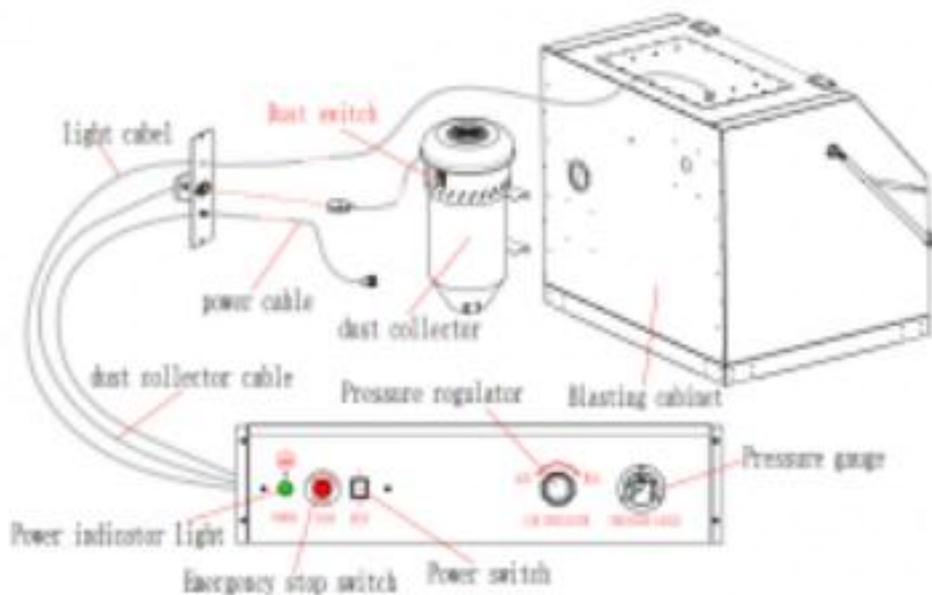
4. Ouvrez les vannes 2 et 3. La vanne 3 contrôle le débit du fluide.

5. Appuyez sur la gâchette du pistolet de sablage et dirigez la buse vers la pièce pour commencer le sablage.

6. Lorsque le réservoir est vide, fermez la vanne 1. Ouvrez la vanne 4 pour purger le réservoir ; la tête bombée s'abaisse et du nouveau matériau s'écoule de la trémie. Refermez la vanne 4, rouvrez la vanne 1 pour refermer le réservoir et reprenez le sablage.

Remarque : Si la pression interne augmente excessivement, la soupape de sécurité se fermera automatiquement. évacuer la surpression.

Schéma de principe de fonctionnement électrique :



Principe de fonctionnement

1. Insérez la fiche d'alimentation dans une prise secteur externe ; le voyant vert « **POWER** » s'allumera.

2. Relâchez le bouton d'arrêt d'urgence « **STOP** », puis mettez l'interrupteur de démarrage « **DUST** » sur ON. L'éclairage intérieur de l'armoire s'allumera.

3. Allumez l'aspirateur avec l'interrupteur « **SWITCH** » ; l'aspirateur se met en marche. En cas d'urgence, appuyez sur le bouton « **STOP** ». immédiatement.

4. **Après utilisation, éteignez l'interrupteur « SWITCH »** de l'aspirateur , puis tournez l'interrupteur de démarrage « **DUST** » sur OFF, et enfin appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence « **STOP** ».

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN

1. PISTOLET DE BATTE

Après 10 à 12 heures de sablage, il est conseillé de vérifier la buse. En cas d'usure irrégulière, il est conseillé de la tourner d'un quart de tour toutes les 10 heures d'utilisation.

2. Agglomération des médias

L'agglomération du média est due à l'humidité présente dans l'alimentation en air provenant des pièces huileuses ou graisseuses. Si ce problème n'est pas corrigé, le média ne s'écoulera pas uniformément et obstruera la vanne de dosage et le pistolet. Vérifiez l'alimentation en air ; en cas de présence d'eau, installez un piège à humidité efficace. Si des pièces huileuses ou graisseuses sont sablées, dégraissez-les et séchez-les au préalable.

3. PRESSION INVERSE

Si le fluide cesse de s'écouler occasionnellement, placez le couvercle sur la buse (tenez-le fermement) et appuyez sur la pédale pendant quelques secondes. Le système refoulera alors le fluide à travers le pistolet et remontera dans le tuyau de fluide. Cela permettra de déboucher les obstructions.

4. CHUTE DE PRESSION D'AIR DU PISTOLET

Réglez la pression d'air à 80 psi sur le manomètre du régulateur. Appuyez sur la pédale tout en tenant le pistolet et observez si la pression au manomètre chute significativement. Une telle chute indique une obstruction de la conduite d'alimentation. Cela peut être dû à un tuyau trop petit, à un réducteur de coupleur rapide, à un filtre bouché ou à une autre conduite ne laissant pas passer suffisamment d'air. De plus, si l'armoire est trop éloignée du compresseur d'air, une chute de pression se produira. La conduite d'alimentation en air doit être d'au moins 1,27 cm .

5. MAUVAISE VISIBILITÉ - POUSSIÈRE EXCESSIVE

L'entrée d'air à l'avant gauche au-dessus du régulateur doit être libre pour permettre à l'air de pénétrer dans l'armoire.

Le bac à poussière est plein et doit être nettoyé et vidé. (loquet en bas du dépoussiéreur). La cartouche à poussière est contaminée. (Nettoyer ou remplacer

le filtre du dépoussiéreur, pièce n° 19). Le support est endommagé ; il finit par devenir si petit qu'il ne reste plus que de la poussière. Remplacer le support et nettoyer le dépoussiéreur.

6. FAIBLE VISIBILITÉ - FENÊTRE DE VISUALISATION

Les hublots sont dotés d'une protection en plastique transparent. Lorsqu'ils sont piqués, ils peuvent être facilement remplacés pour prolonger leur durée de vie. La fenêtre elle-même est également facile à remplacer.

7. FAIBLE FLUX MÉDIATIQUE

Vérifiez l'humidité comme indiqué ci-dessus. Installez un piège à humidité si nécessaire, remplacez le média absorbant et nettoyez les tuyaux et la pompe.

Des trous dans le tuyau de fluide peuvent entraîner une mauvaise distribution du fluide. Remplacer le tuyau.

Débris dans le média. Remplacer ou filtrer le média.

MAINTENEZ L'EFFICACITÉ DE L'ASPIRATION AVEC DES ÉTAPES SIMPLES

Le problème le plus fréquent rencontré par les clients avec leurs cabines de sablage par aspiration (Venture) est une baisse de cadence de production. Une cabine d'aspiration bien entretenue devrait assurer des années de service continu. En cas de baisse de cadence de production, l'opérateur peut généralement localiser le problème en vérifiant.

1. ALIMENTATION EN AIR

Si le manomètre du régulateur indique une alimentation à vide adéquate (lorsque la sableuse est à l'arrêt), appuyez sur la pédale. Si la pression chute de plus de quelques psi, votre alimentation en air est restreinte ou inadéquate. Nettoyez les filtres et les séparateurs d'humidité jusqu'au compresseur d'air. Redressez les conduites déformées. Utilisez un manomètre étalon pour vérifier la pression d'air ou remplacez le manomètre existant si vous pensez qu'il donne des valeurs erronées.

2. PISTOLET À AIR COMPRIMÉ

La buse s'usera avec le temps. Remplacez-la si elle est supérieure de 1/16 po à sa taille d'origine ou si elle présente une usure irrégulière. Ajustez-la selon les besoins en fonction des différents supports et conditions. Un pistolet en bon état de fonctionnement aspirait entre 33 et 43 cm.

3. COLLECTEUR DE POUSSIÈRE

Une ventilation inadéquate de l'enceinte réduit la puissance de nettoyage au niveau de la buse et la visibilité du travail en cours. Utilisez le collecteur de poussière et secouez-le toutes les 20 à 30 minutes lorsque l'enceinte est éteinte

(plus fréquemment en cas d'environnement poussiéreux). Videz le collecteur de poussière au moins une fois par jour. Retirez le filtre et soufflez-le de temps en temps pour assurer le bon fonctionnement du collecteur de poussière ou de l'aspirateur. Remplacez-le si nécessaire.

4. MÉDIAS

Utilisez un abrasif de qualité, adapté à la tâche à effectuer. Un abrasif humide ou sale peut interrompre le sablage instantanément. Stockez l'abrasif dans un endroit sec et chargez la quantité appropriée. Ajoutez suffisamment d'abrasif à travers le sol pour obtenir une épaisseur de 15 cm au-dessus de la vanne de dosage. Si vous manquez d'abrasif pendant le sablage, ajoutez-en suffisamment pour qu'il circule vers le pistolet. L'abrasif finira par se dégrader ou devenir trop contaminé pour être utilisé. Moins il y en a dans le système, moins vous aurez à le remplacer.

5. DIFFUSION DES MÉDIAS

Remplacez tout flexible présentant des points faibles ou une usure visible. Réglez la vanne de dosage pour assurer un débit adéquat. Un mélange trop riche provoquera des pulsations au niveau du pistolet. Un bruit anormalement fort pendant le sablage indique que le mélange est trop pauvre. Un mélange riche peut entraîner des vitesses d'impact plus faibles, tandis qu'un mélange pauvre réduit le nombre d'impacts. Ces deux facteurs réduisent la vitesse de nettoyage.

Si tout est réglé correctement et que vous n' obtenez toujours pas les niveaux de production requis, contactez votre distributeur.

RECOMMANDATIONS

RECOMMANDATION DE COMPRESSEUR D'AIR :

Pour permettre un fonctionnement efficace de votre compresseur d' air, suivez ces

directives :

1. Utilisez une buse de plus petite taille pour contrôler la demande d' air.
2. Ne pas utiliser de sablage continu. Arrêter périodiquement le sablage pour permettre au compresseur de refroidir. Aucun compresseur n'est conçu pour fonctionner en permanence à plein régime. Utiliser 70 % de la puissance nominale.
3. Utilisez un tuyau d'air ou un tube métallique d'au moins 1/2 po entre votre compresseur d'air et le pistolet de sablage. Si votre compresseur produit une quantité excessive d'humidité, nous recommandons l'utilisation d'un séparateur d'eau ou d'un séparateur d'humidité.
4. Le compresseur d'air doit être vidangé au fond du réservoir d'alimentation par une vanne de vidange et purgé quotidiennement. Il n'est pas rare de vider 11 ou 12 litres d'eau du réservoir d'alimentation lors d'une journée très humide. Un réservoir d'alimentation supplémentaire sera utile.
5. Éloignez la poussière et les matériaux produits par le sablage du compresseur d'air. Respectez la pression d'air maximale requise pour le sablage et réglez votre compresseur pour qu'il fonctionne dans ces limites ou utilisez un régulateur de pression pour réduire la pression d'air à la plage appropriée.

UTILISATION D'ABRASIFS (MÉDIAS) :

1. La présence d'humidité dans le média risque d'endommager le sableur ou de boucher le système. Pour éviter ce problème, veillez à ce que le média et l'air du compresseur soient secs.
2. Si le support est humide, tamisez-le et séchez-le avant utilisation.
3. Stockez le support dans un endroit sec ; tenez-le à l'écart du sol ou des sols en béton. Placez-le sur un patin en bois.
4. Si l'humidité est excessivement élevée, il peut être déconseillé de procéder au sablage à ce moment-là.
5. Pensez à utiliser différentes qualités ou différents types de supports pour éviter le colmatage des buses en raison d'une teneur élevée en humidité.
6. N'utilisez pas de sable ordinaire.

MÉDIAS

Abrasif d'acier : Il coupe extrêmement rapidement le métal rouillé et la peinture difficile à enlever. Il est populaire car il laisse un fini très lisse. Son prix est comparable à celui de la plupart des autres abrasifs spéciaux. Il est recommandé pour les systèmes ou armoires de récupération. (Contenant de 11,3 kg)

Bille de verre : Les billes de verre permettent d'obtenir un fini satiné ou mat. Elles sont recommandées pour les systèmes de récupération ou les armoires. (Contenant de 11,3 kg)

Oxyde d'aluminium : L'oxyde d'aluminium est un abrasif de haute qualité, plus tranchant que le sable (non recommandé) et deux fois plus rapide. Il laisse un fini lisse et texturé, sans piqûres ni bavures. Plus rugueux que les billes de verre, il est réutilisable à l'infini. C'est l'un des abrasifs les plus économiques pour tous les systèmes ou armoires de récupération. (Contenant de 11,3 kg)

Abrasif plastique : Il est principalement utilisé pour décaper l' aluminium et la fibre de verre. Il est idéal pour décaper la peinture, l' oxydation légère et la rouille superficielle. Il est recommandé pour une utilisation dans les cabines de sablage car il produit très peu de poussière. Il agit rapidement, dure longtemps et améliore la visibilité à l' intérieur de la cabine. (Contenant de 4,5 kg)

Coquilles de noix : Les coquilles de noix sont recommandées pour les surfaces tendres comme l'aluminium, le verre, le bois et autres surfaces où la corrosion est souhaitée. Elles laissent un fini lisse et mat. (Contenant de 4,5 kg)
L'abrasif en épi de maïs est utilisé sur les surfaces tendres comme le bois, l'aluminium, le laiton et autres surfaces où la corrosion par piqûres est souhaitée. Il laisse un fini lisse et mat. (Contenant de 22,7 kg)

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Sandstrahlschrank

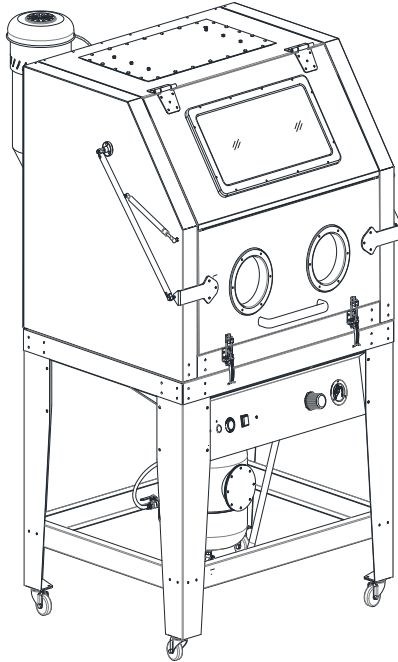
Modell: SBC-1000P

VEVOR




Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Modell: SBC-1000P



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

	<p>Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.</p>
	<p>Richtige Entsorgung Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.</p>
	<p>Warnung: Tragen Sie bei der Verwendung dieses Produkts unbedingt einen Augenschutz.</p>

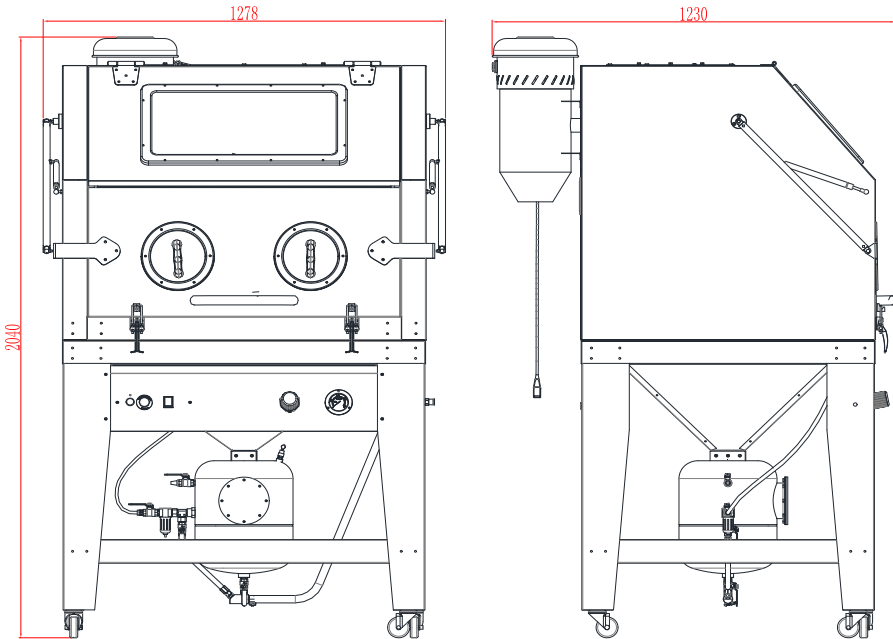
WICHTIGER HINWEIS

Verwenden Sie den Cabinet Blaster erst, wenn Sie diese Anleitung gelesen und den Inhalt sowie die Warnhinweise verstanden haben. Diese Warnhinweise dienen der Gesundheit und Sicherheit des Bedieners und der Personen in unmittelbarer Nähe. Bewahren Sie diese Anleitung zum späteren Nachschlagen auf.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

	N / A	EU/AU
Bewertung:	1 1 0-120 V ~, 60 Hz	2 2 0-240 V ~, 50 Hz
Leistung :	12 0 0W	1450 W
Druck (empfohlen)	40-120 PSI	40-120 PSI

Licht	10 W * 3	10 W * 3
Gesamtabmessungen: L*B*H	1278*1230*2040 mm	1278*1230*2040 mm



WARN- UND SICHERHEITSHINWEISE

- ◆ Betreiben Sie das Gehäuse oder den Luftstrom nicht, wenn die Gehäusetür geöffnet ist oder die Gehäuselinde entfernt ist.
- ◆ Verwenden Sie keine Flüssigkeiten und mischen Sie keine Flüssigkeiten mit Strahlmitteln. Diese Kabine ist nur zum Trockenstrahlen vorgesehen.
- ◆ Überschreiten Sie nicht den maximalen Betriebsdruck von 125 PSI.
- ◆ Das Abtrennen eines Schlauchs, während das Gerät unter Druck steht, kann zu schweren Verletzungen führen. Verwenden Sie an allen Kupplungsverbindungen Sicherungsstifte und Sicherungskabel, um ein versehentliches Abtrennen der Schlauchkupplungen zu verhindern.

◆ Die Nichtbeachtung der folgenden Punkte vor der Durchführung von Wartungsarbeiten kann durch die plötzliche Freisetzung von Druckluft zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen:

- Stromversorgung trennen
 - Sperren und Kennzeichnen der Druckluftversorgung
- Entlüften Sie die Luftzufuhrleitung zur Strahlpistole. Abgenutzte Komponenten müssen sofort ausgetauscht werden. Werden abgenutzte Komponenten nicht ausgetauscht, können Bediener oder umstehende Personen dem Hochgeschwindigkeitsstrahlmittel ausgesetzt werden, und Druckluft kann zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. Lecks an Kupplungen und Düsenhaltern weisen auf abgenutzte oder locker sitzende Teile hin. Düsenhalter und Kupplungen, die nicht fest auf Schläuche passen, sowie Düsen, die nicht fest in Düsenhaltern sitzen, können sich unter Druck lösen. Stöße von Düsen, Kupplungen, Schläuchen oder Strahlmittel sowie unter Druck gelöste Teile können schwere Verletzungen verursachen. Das Gewinde des Düsenhalters muss jedes Mal überprüft werden, wenn die Düse am Halter befestigt wird. Überprüfen Sie das Gewinde auf Verschleiß und stellen Sie sicher, dass die Düsenschraube sicher in der Düse sitzt. Die Düsendichtung muss ebenfalls auf Verschleiß überprüft werden. Abgenutzte Düsendichtungen verursachen Erosion. Eine locker sitzende Düse kann unter Druck aus dem Halter geschleudert werden und schwere Verletzungen verursachen.

WICHTIGE INFORMATIONEN

Lesen Sie vor der Inbetriebnahme des Geräts alle Anweisungen sorgfältig durch. Bewahren Sie diese Anleitung für späteres Nachschlagen auf. Beachten Sie:

1. Startvorbereitung:

Die Zuluftleitung sollte die richtige Größe haben (größer als 8 mm). Alle Schläuche sollten einen Druck von mindestens 125 PSI aufweisen. Außerdem sollte ein Absperrventil installiert sein, damit die Zuluft abgestellt und zur Wartung vom Strahlgerät getrennt werden kann.

Die Zuluft sollte trocken und frei von Öl und anderen Verunreinigungen sein.

(Verwenden Sie also bei Bedarf einen Lufttrockner, Koaleszenzfilter oder Feuchtigkeitsabscheider.)

Strahlmaschinen müssen geerdet werden, um Stromschläge zu vermeiden.

Verlängerungskabel sollten dreiadrig geerdet und für die Stromstärke des Strahlers ausgelegt sein. Die angegebene Amperezahl finden Sie auf dem Typenschild.

2. Pflichten des Bedieners vor dem Start:

Überprüfen Sie Armaturen und Schläuche auf Beschädigungen und Verschleiß. Überprüfen Sie die Dichtung aller Türen. Betreiben Sie die Strahlkabine nur, wenn alle Türen sicher geschlossen sind und die Staubabsaugung läuft.

Entfernen Sie Staub aus dem Staubbehälter und reinigen Sie den Filter nach Bedarf.

3. Vorsicht:

Sofern nicht anders angegeben, darf der Arbeitsdruck der Strahlmaschine und zugehöriger Komponenten 125 PSI nicht überschreiten.

Halten Sie die Strahldüse unter Kontrolle und richten Sie sie auf das Werkstück.

4. Wartung:

Halten Sie Ihre Maschine in gutem Zustand.

WICHTIGER HINWEIS

AN HÄNDLER, KÄUFER UND ENDBENUTZER DIESES PRODUKTS

Die in diesem Material beschriebenen und abgebildeten Informationen richten sich an erfahrene, sachkundige Benutzer von Strahlgeräten und -zubehör (Produkten).

Die in diesem Material beschriebenen Produkte können nach alleinigem Ermessen des Benutzers auf vielfältige Weise und zu verschiedenen Zwecken kombiniert werden. Es werden jedoch keine Zusicherungen hinsichtlich des Verwendungszwecks, der Leistungsstandards, der technischen Eignung, der Sicherheitspraktiken oder der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und Gesetze gegeben, die für diese Produkte, Produkte anderer oder eine Kombination

verschiedener Produkte Dritter sowie eine vom Benutzer oder anderen ausgewählte Kombination verschiedener Produkte gelten. Es liegt in der Verantwortung der Benutzer dieser Produkte, Produkte Dritter und einer Kombination verschiedener Produkte, Vorsicht walten zu lassen und sich mit allen geltenden Gesetzen, gesetzlichen Vorschriften und Sicherheitsanforderungen vertraut zu machen.

Es werden auch keine Angaben zur Nutzungsdauer, den Wartungszyklen, der Effizienz oder Leistung der genannten Produkte oder einer Produktkombination gemacht oder gemacht.

Dieses Material darf nicht zu Schätzzwecken verwendet werden. Produktionsraten, Arbeitsleistung oder Oberflächenbeschaffenheit liegen in der alleinigen Verantwortung des Benutzers und basieren auf dessen Fachwissen, Erfahrung und Kenntnis der Branchenvariablen.

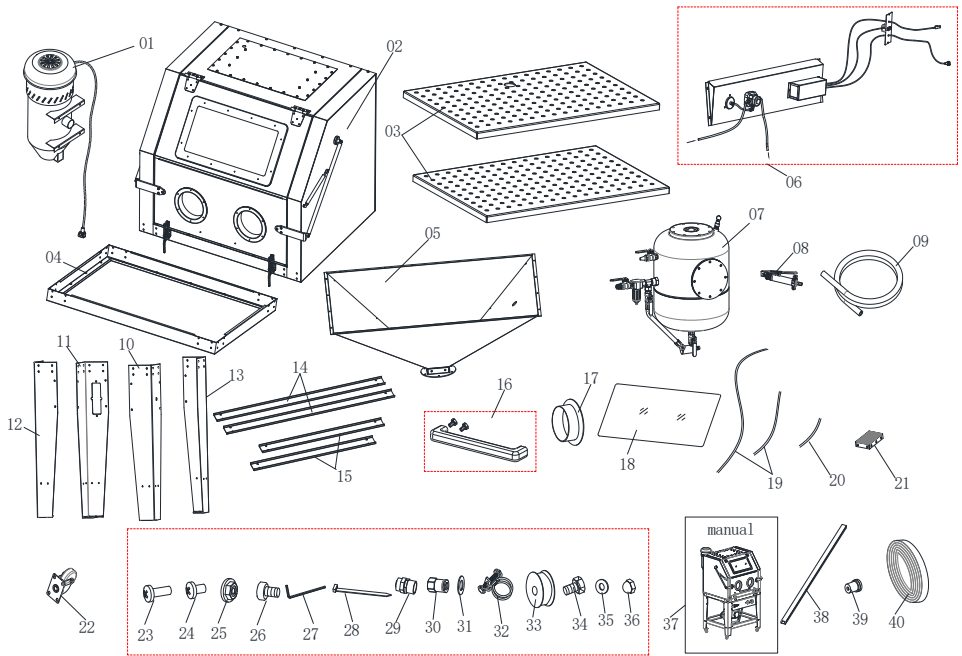
Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, sicherzustellen, dass eine ordnungsgemäße und umfassende Schulung der Bediener durchgeführt wurde und alle Umwelt- und Sicherheitsvorkehrungen eingehalten wurden.

Wir bieten der Oberflächenvorbereitungsbranche eine Vielzahl hervorragender Produkte und sind zuversichtlich, dass alle erfahrenen Benutzer, Bediener und Auftragnehmer dieser Branche unsere Produkte auch weiterhin sicher und sachkundig verwenden werden.

Lesen Sie vor der Inbetriebnahme dieses Produkts alle Anweisungen, Unterlagen, Etiketten, Spezifikationen und Warnhinweise, die mit dem Gerät geliefert und am Gerät angebracht sind. Sollte die Bedienung des Geräts nach dem Lesen dieser Anleitung unklar sein, wenden Sie sich an Ihren Vorgesetzten. Es liegt in der Verantwortung des Arbeitgebers, die folgenden Anweisungen Benutzern dieses Geräts vorzulesen, die nicht lesen können. Regelmäßige Inspektionen der Baustelle durch Aufsichtspersonal sollten sicherstellen, dass die Strahlmaschine ordnungsgemäß verwendet und gewartet wird. Ein Exemplar dieser Bedienungsanleitung muss beim Strahlgerät aufbewahrt werden und für die Bediener jederzeit leicht zugänglich sein.

A MONTAGEANLEITUNG

TEILEDIAGRAMM



TEILELISTE

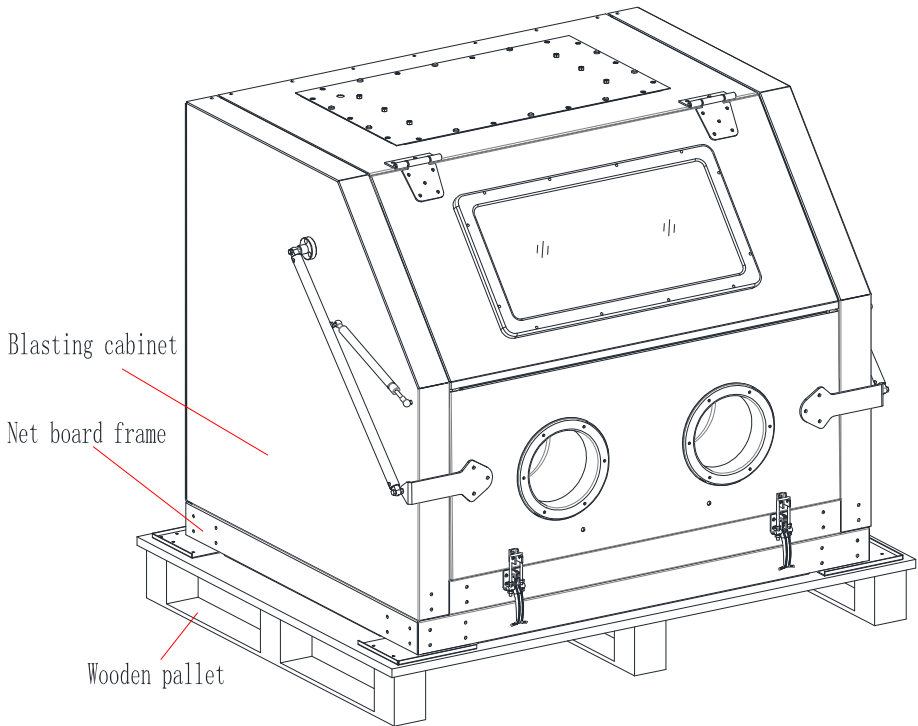
Teile-Nr.	Beschreibung	Menge
01	Staubsammler	1
02	Strahlkabine	1
03	Funktionierendes Netzbrett	2
04	Netzbrettrahmen	1
05	Sandtrichter	1

06	Bedienfeld	1
07	Strahlkessel	1
08	Strahlpistole	1
09	Sandschlauch	1
10	Rechtes Vorderbein	1
11	Linkes Hinterbein	1
12	Linkes Vorderbein	1
13	Rechtes Hinterbein	1
14	Verbindungsstange mit langem Bein	2
15	Verbindungsstange mit kurzem Bein	2
16	handhaben	1
17	Lufteinlass Kunststoffdeckel	1
18	PE Schutzfolie	3
19	Ø12 Luftschlauch	2
20	Ø 8 Luftschlauch	1
21	Filtergewebe	1
22	2,5 Zoll Universalrad	4
23	M6*12 Große Kreuzschlitzschraube mit Rundkopf	58
24	M6*12 Große Kreuzschlitzschraube mit Rundkopf	66
25	M6 Sechskantflanschnutter	120
26	M6*10 Innensechskantschraube	8
27	5# Sechskant- Steckschlüssel	1
28	3*100 Nylon-Kabelbinder	6
29	G3/8"-Ø12	1

	Außengewinde-Schnellverschlusskupplung	
30	G3/8"-Ø12 Innengewinde-Schnellsteckkupplung	1
31	Unterlegscheibe Ø 17	1
32	Ø 16-25 Klemme	2
33	PTFE-Band	1
34	M8*12 Sechskantschraube	16
35	Unterlegscheibe Ø8	32
36	M8 Zylinderkopfschraube	16
37	Handbuch	1
38	Kunststoffrohr	2
39	Sandstrahldüse Ø 2, Ø2,5, Ø3,0, Ø3,5	Jeweils 1
40	einseitig klebende Baumwolle 2*20*1000	1

Schritte zum Auspacken :

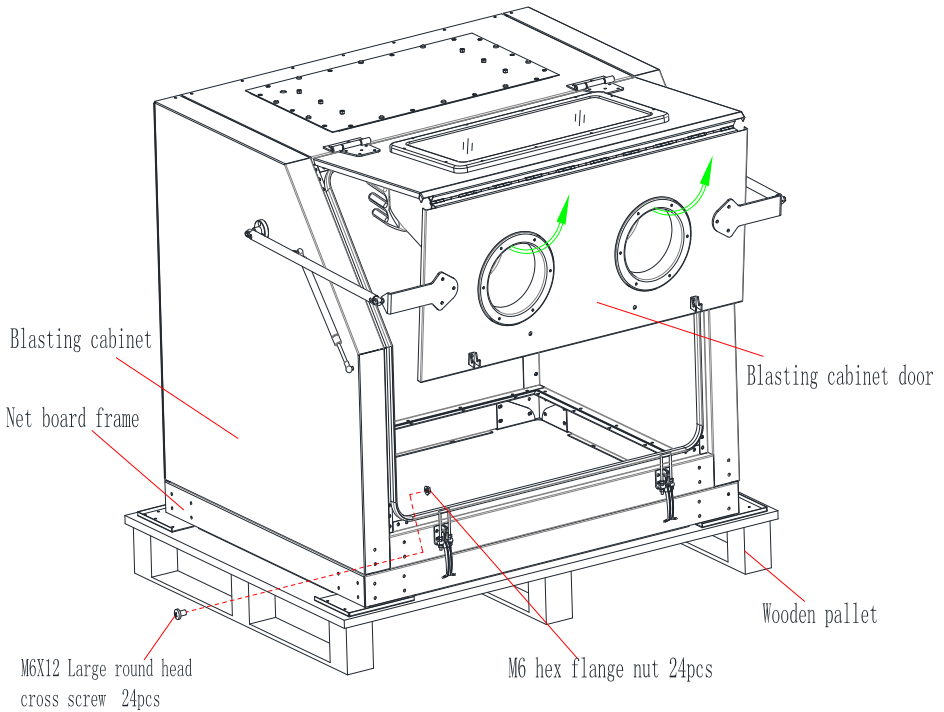
Schritt 1. Entfernen Sie die Holzbretter der Holzkiste, entfernen Sie die Schaumstofffüllung und entfernen Sie nur noch die Strahlkabine und die Holzpalette (wie in der Abbildung gezeigt).



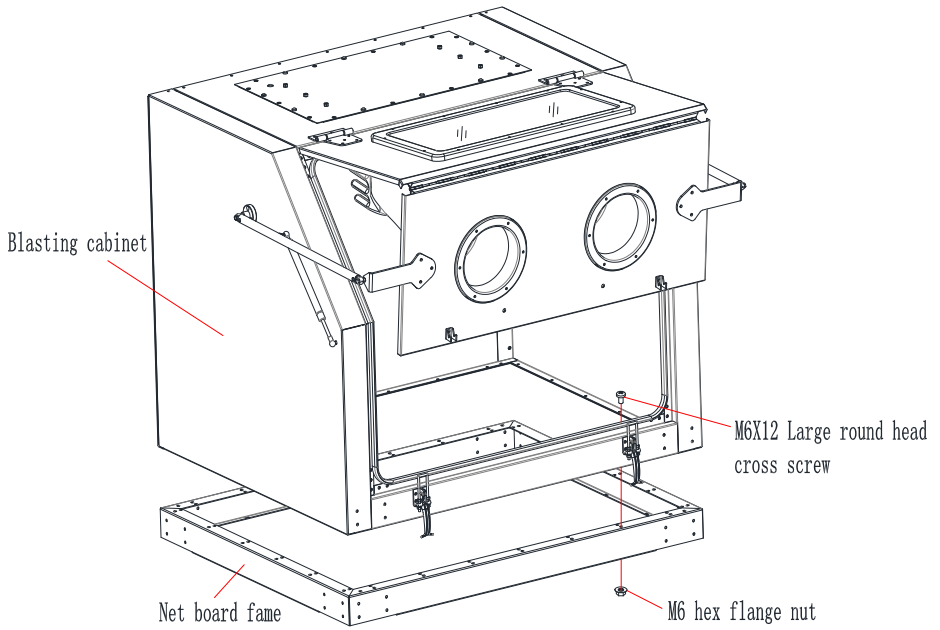
Schritt 2. Öffnen Sie die Tür der Strahlkabine (greifen Sie den Handschuhöffnungsteil und ziehen Sie ihn nach außen, während Sie ihn anheben; heben Sie ihn nicht direkt nach oben, sonst öffnet sich die Tür nicht). Entfernen Sie den Draht, der das Zubehör sichert, und nehmen Sie alle darin befindlichen Teile heraus. Lösen Sie dann die Schrauben und

Muttern an den vier Ecken, wie in der Abbildung gezeigt.

Metall-Befestigungsdrahtes Schutzhandschuhe tragen !

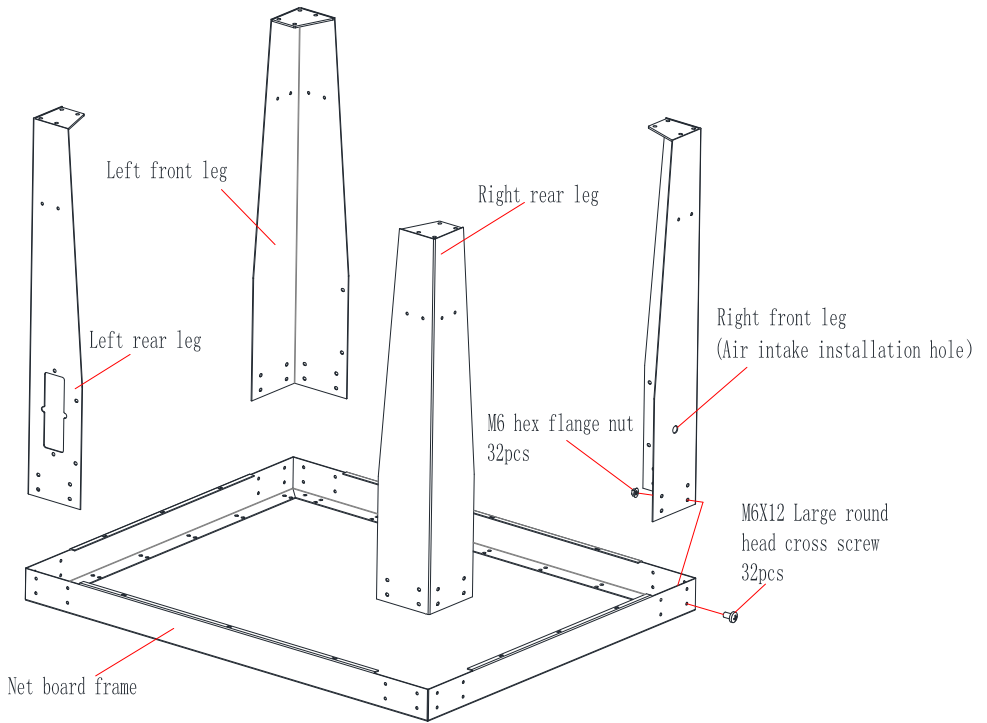


Schritt 3. Entfernen Sie die Holzpalette und lösen Sie alle Schrauben, mit denen die Strahlkabine am Netzrahmen befestigt ist. Anschließend können Sie mit der Montage der Maschine beginnen.

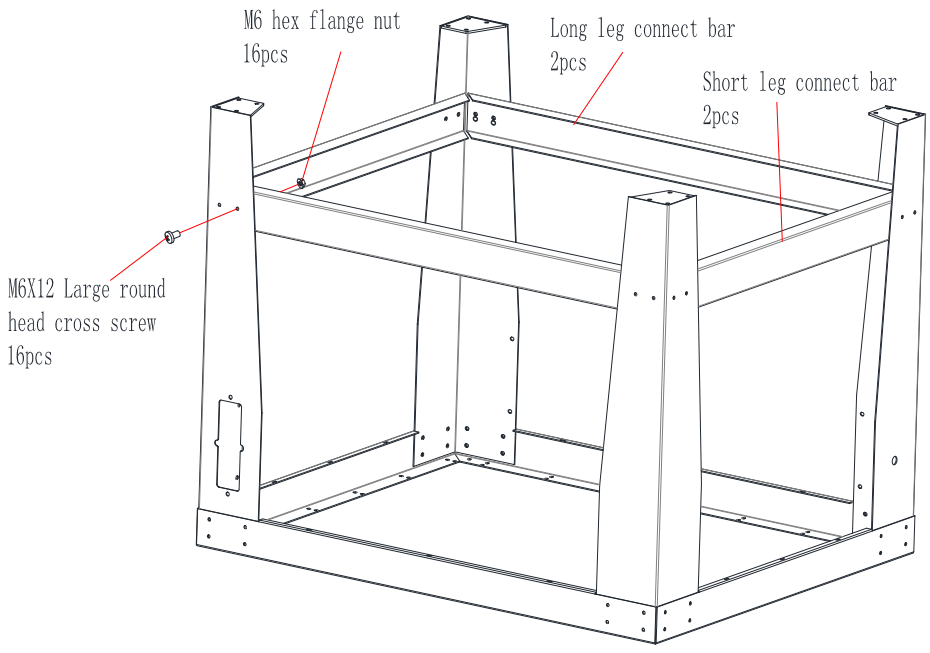


Montageschritte :

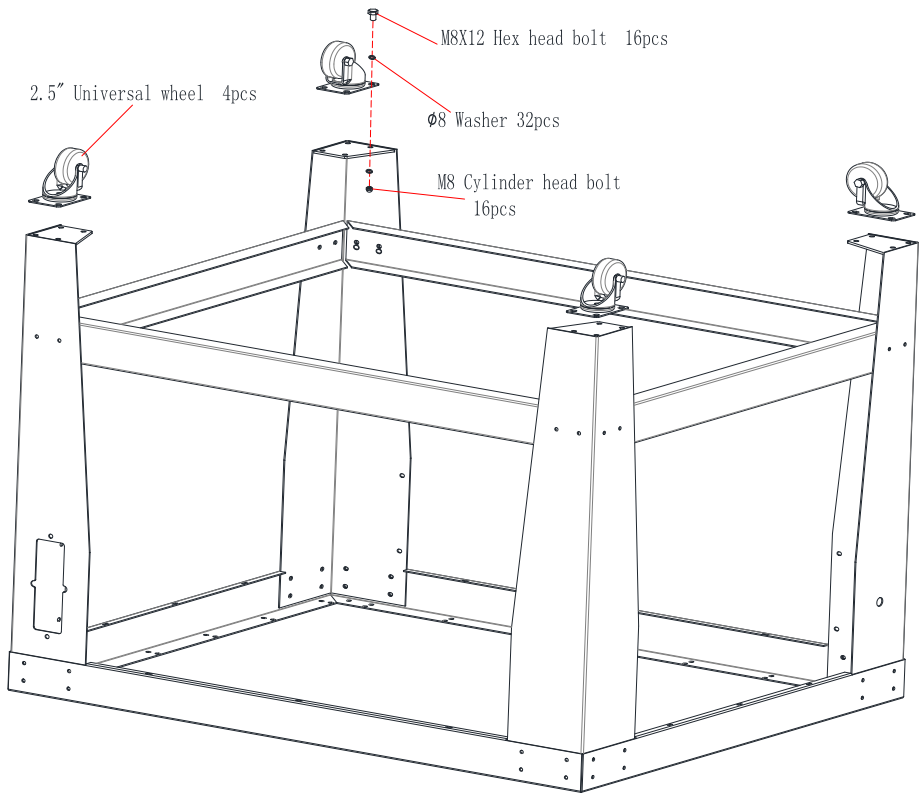
Schritt 1. Montieren Sie vier Beine am Netzbrettrahmen.



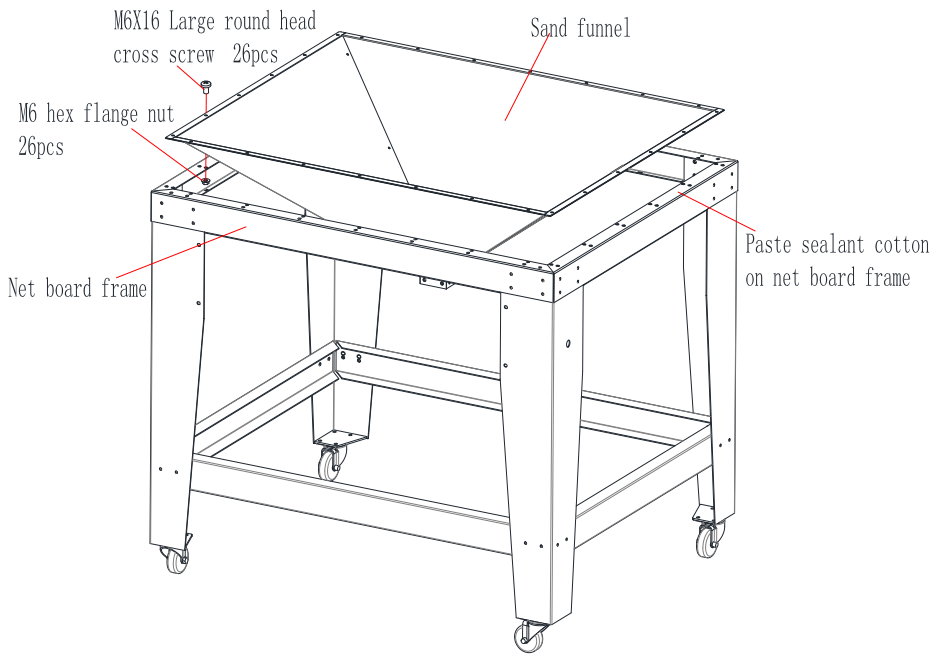
Schritt 2. Installieren Sie die Verbindungsstangen für lange/kurze Beine.



Schritt 3. Installieren Sie vier 2,5- Zoll- Universalräder.

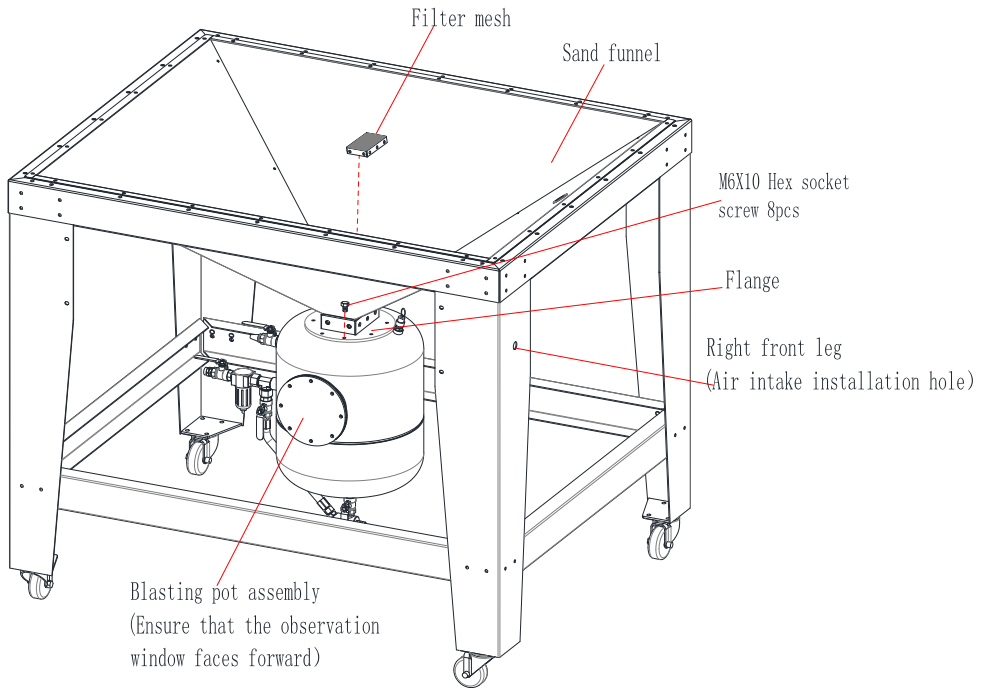


Schritt 4. Installieren Sie den Sandtrichter auf dem Netzbrettrahmen.

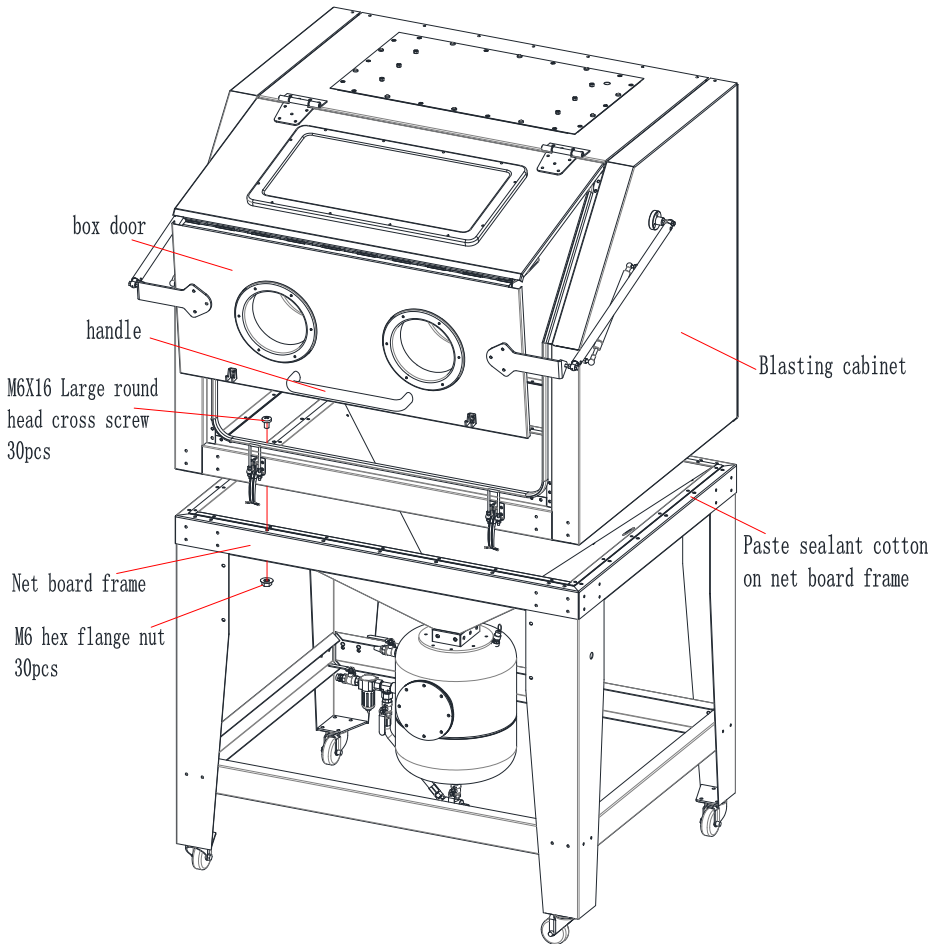


Schritte 5 . Installieren Sie die Strahltopfbaugruppe auf dem

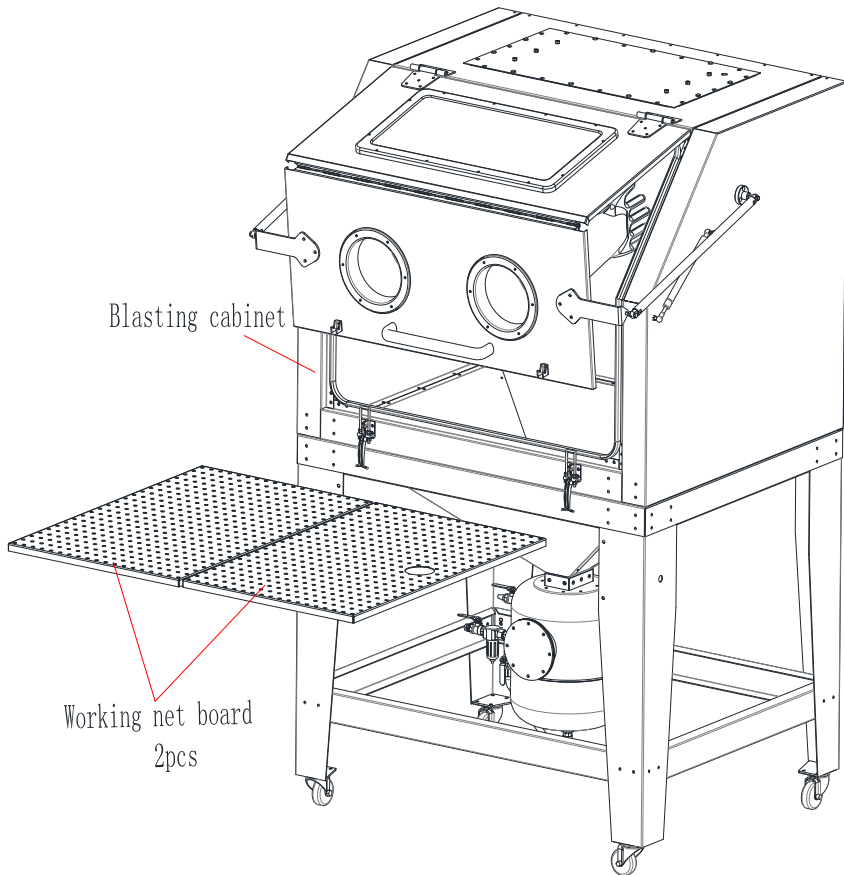
Sandtrichterflansch . Achten Sie darauf, dass am Boden des Sandtrichters ein Filternetz installiert ist .



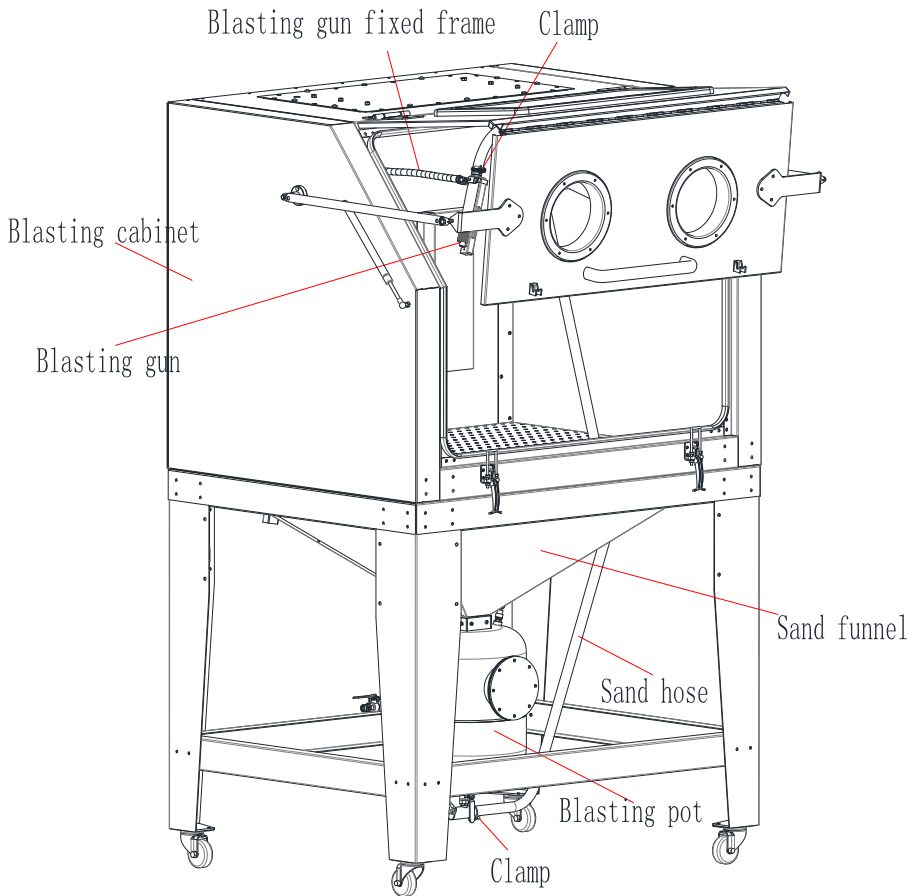
Schritte 6. Strahlkabine montieren: Strahlkabine auf den Netzrahmen heben, mit den Schraubenlöchern ausrichten, Verwenden Sie große M6X16-Kreuzschrauben mit Rundkopf und M6-Sechskantflanschnuttern, um die Strahlkabine am Netzbrettrahmen zu befestigen. Schrankgriff installieren.



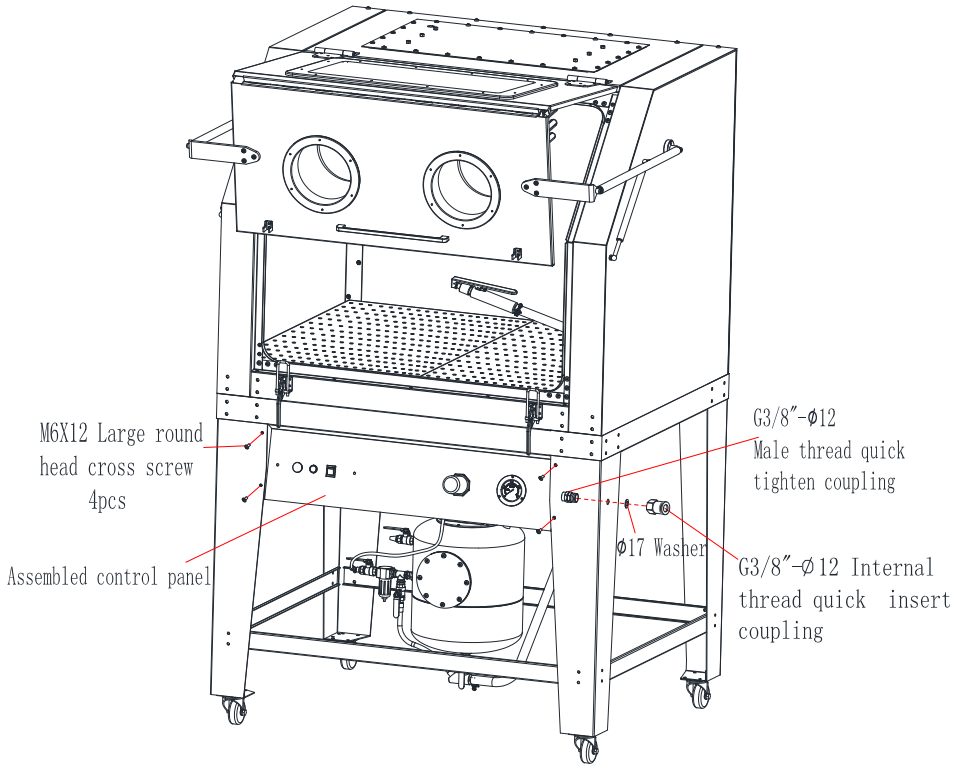
Schritte 7. Legen Sie die Arbeitsnetzbretter in die Strahlkabine (in der im Diagramm gezeigten Reihenfolge).



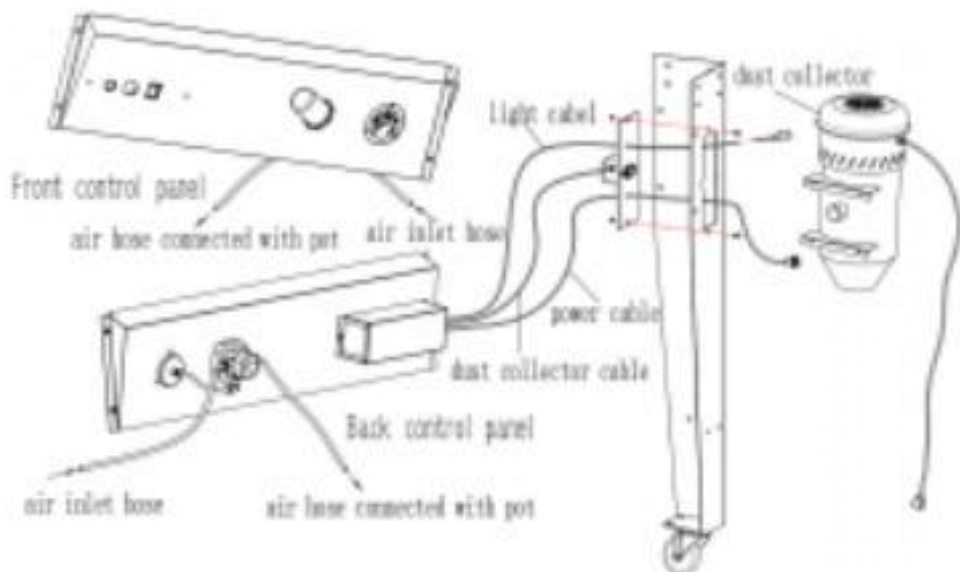
Schritte 8. Installieren Sie die Strahlpistole. Verbinden Sie den Sandschlauch der Strahlpistole mit der seitlichen Öffnung des Sandtrichters. Setzen Sie dann die Sandstrahlschnittstelle in den unteren Dreiwegeanschluss des Strahltopfs ein. Ziehen Sie beide Enden der Klemme fest.



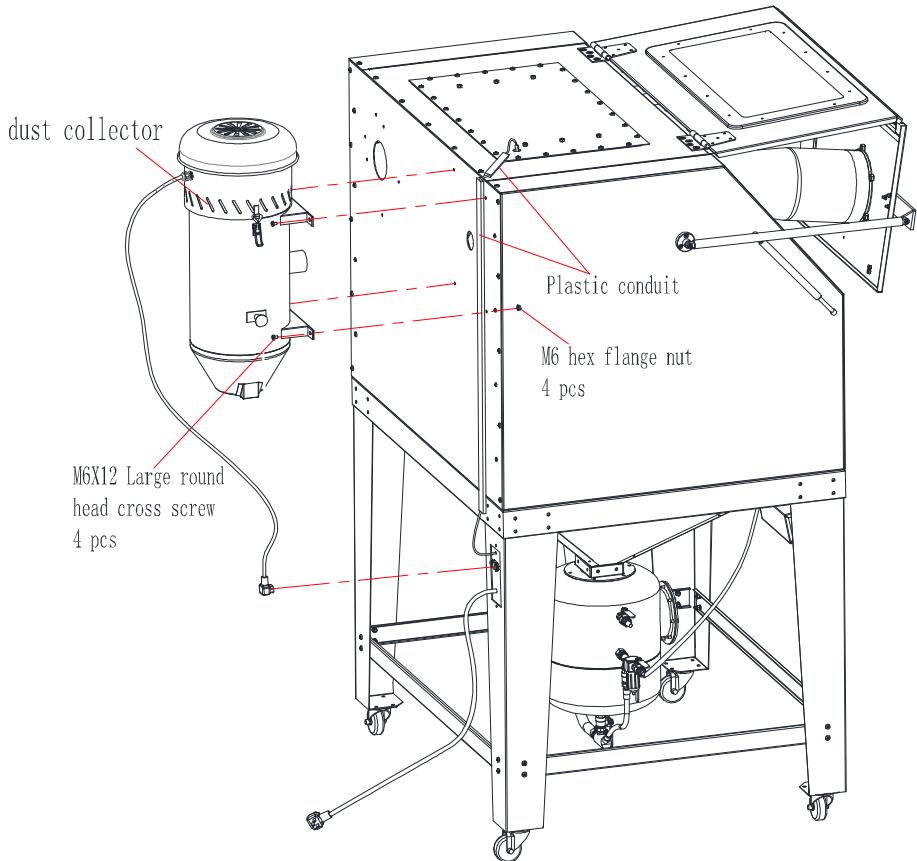
**Schritte 9: Schließen Sie elektrische Teile und Schnellkupplungen an.
Bitte wickeln Sie beim Zusammenbau von Stecker und Schnellkupplung
Dichtungsband ein, um Luftlecks zu vermeiden.**



Schritte 10. Elektrische Teile und Luftschlauch mit Strahltopf verbinden.

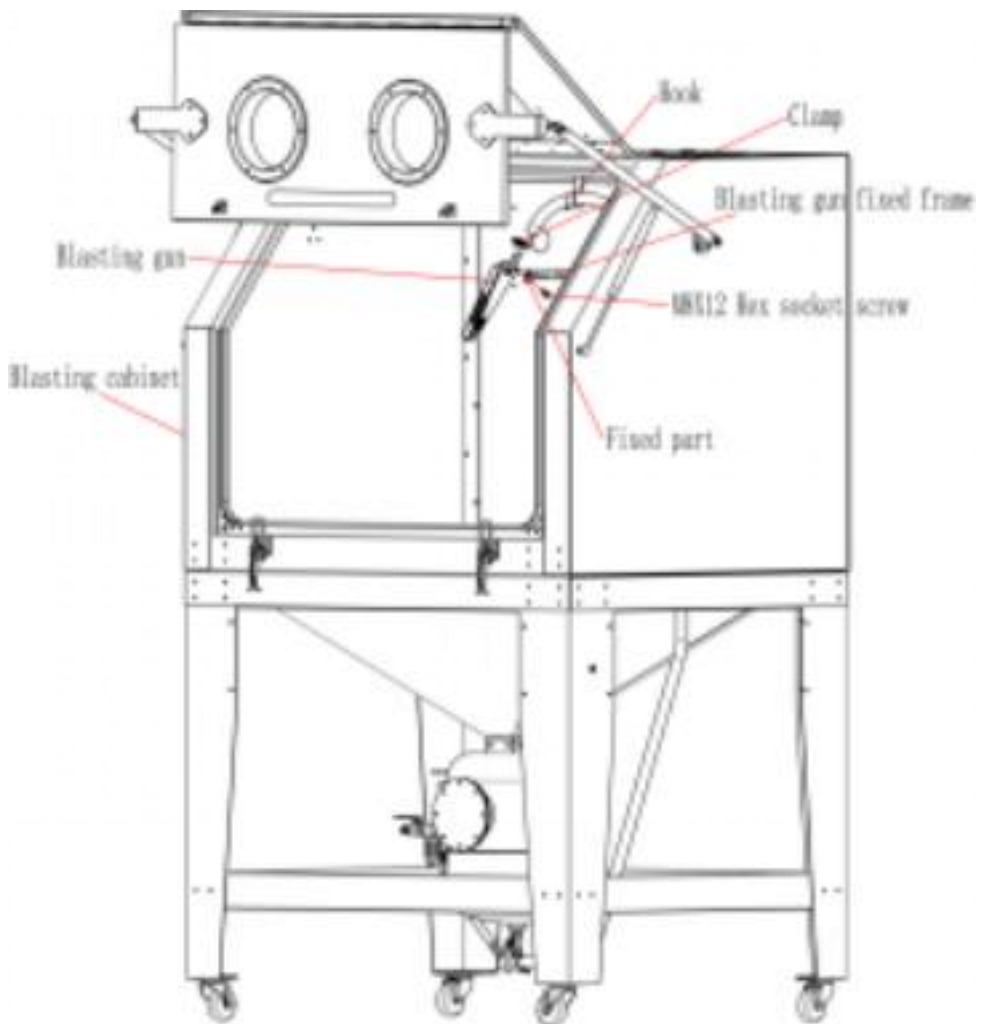


Schritte 11. Installieren Sie den Staubsammler. Schneiden Sie ein 25 cm langes Stück Kunststoffrohr ab und befestigen Sie es mit dem Stecker für das Lichtkabel . Das Lichtkabel wird durch das Kunststoffrohr geführt und mit der Stromquelle verbunden, um die Maschine zu testen.



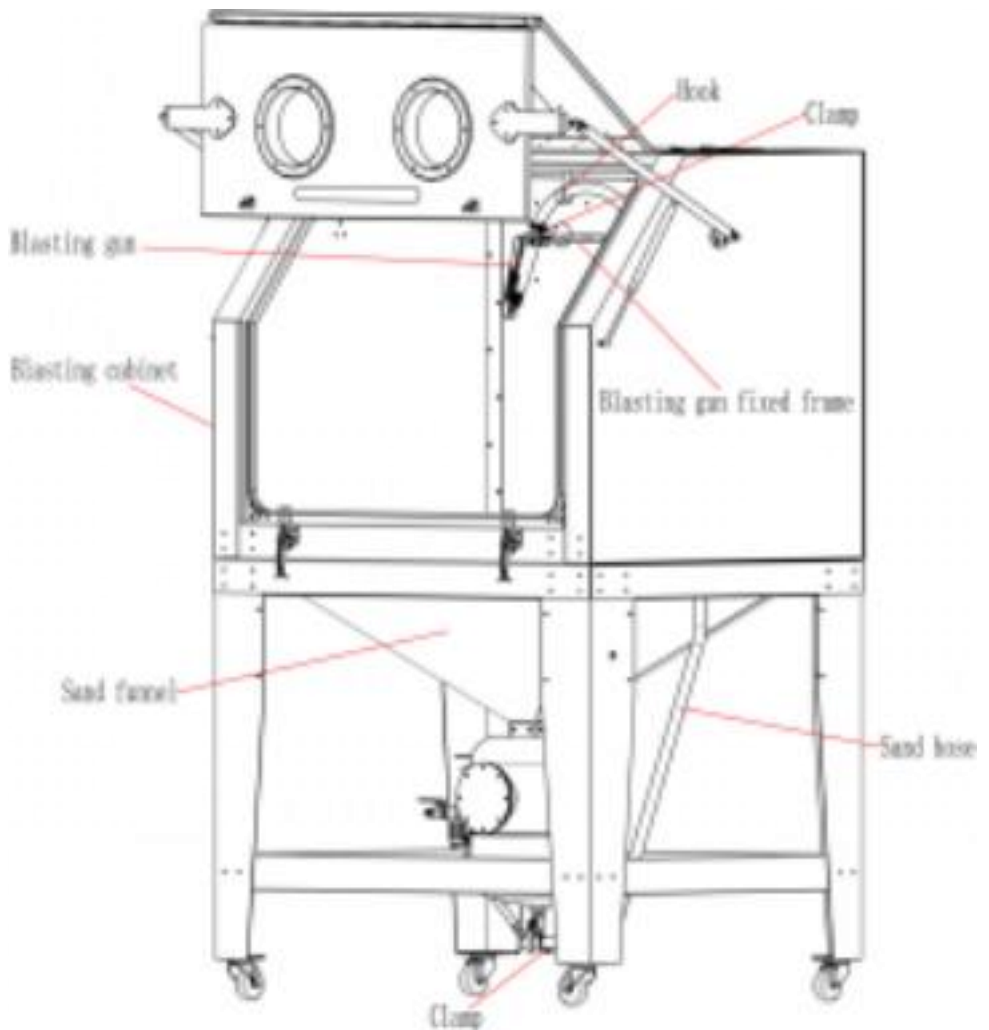
Schritte 1 2. Befestigen Sie die Sandstrahlpistole mit einer M8×12

Innensechskantschraube am Universalrohr; schieben Sie die Schlauchschelle über den Saugschlauch, stecken Sie die Pistole in den Schlauch und ziehen Sie die Klemme. Hängen Sie den Saugschlauch an den Haken.

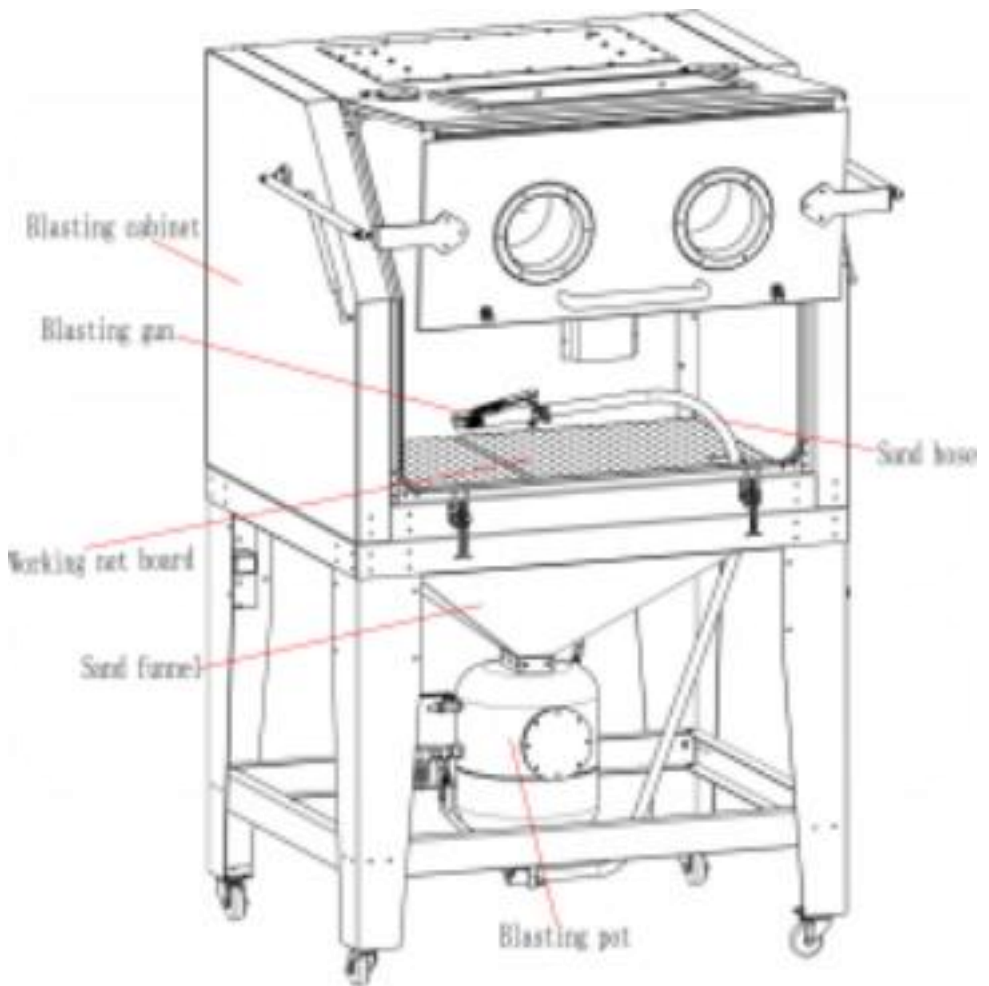


Sandstrahlmodus:

1. Fester Sandstrahlmodus (Hängen Sie den Saugschlauch an den Haken.) :
Bei großen Werkstücken bleibt die Sandstrahlpistole stationär, während der Bediener das Werkstück mit beiden Händen hält und dreht .



4. Handstrahlmodus: Halten Sie bei kleinen Werkstücken das Werkstück in einer Hand und die Sandstrahlpistole in der anderen, um das Teil zu besprühen.



BEDIENUNGSANLEITUNG

VORBEREITUNG DER TEILE ZUM STRAHLEN

Alle verarbeiteten Teile müssen frei von Öl, Fett und Feuchtigkeit sein. Stellen Sie sicher, dass die Teile trocken sind, bevor Sie sie zur Reinigung in den Schrank legen.

LUFTDRUCK Betriebsdruck: 40 bis 120 PSI (Pfund pro Quadratzoll). Höherer Druck, bis zu 125 PSI, kann verwendet werden, aber dadurch werden einige Medienarten vorzeitig zerstört.

Stellen Sie den Luftdruck auf 80 PSI ein. Die meisten Teile können bei 80 PSI gestrahlt werden. Bei dünnem Stahl, Aluminium und anderen empfindlicheren Teilen beginnen Sie mit einem niedrigeren Druck und erhöhen diesen schrittweise, bis das gewünschte Finish erreicht ist.

WARNUNG:

Nicht an Hochdruckflaschengas anschließen, da es zu Bersten und Explosionen kommen kann.

GEWEHRWINKEL UND -ENTFERNUNG

Richten Sie die Strahlpistole in einem Winkel von 45 - 60 Grad auf die zu bearbeitenden Teile, wobei der Abpraller zur Gehäuserückseite hin erfolgen sollte. Halten Sie die Pistole nicht im 90-Grad-Winkel zu den zu bearbeitenden Teilen. Dadurch prallt der Strahl in den Strahl zurück und verlangsamt den Strahlvorgang. Ein 90-Grad-Winkel führt außerdem zu übermäßigem Verschleiß an Pistole und Sichtfenster. Halten Sie die Pistole etwa 15 cm vom zu bearbeitenden Teil entfernt.

WARNUNG: Die Strahlpistole muss immer vom Bediener weg und auf die zu bearbeitenden Werkstücke gerichtet sein. Strahlen Sie niemals bei geöffneten Kabinentüren, während Sie die Strahlanlage be- und entladen. An der Bedienerstation vor der Strahlkabine darf sich niemand aufhalten.

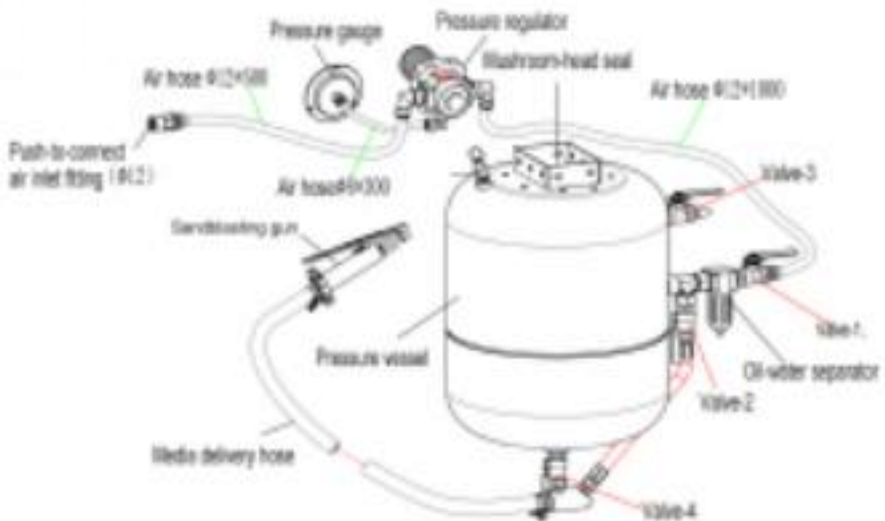
MEDIEN

Das Medium sollte von guter Qualität und trocken sein. Feuchtigkeit führt dazu, dass das Medium nicht fließt und Dosierventil und Trichter verstopft.

DÜSENGRÖSSE

Durch den Wechsel zur nächstgrößeren Düsengröße lässt sich die Produktion deutlich steigern. Größere Düsen erzeugen ein größeres Reinigungsbild. Dies erfordert jedoch mehr Luft (Ihr Kompressor muss diese liefern können).

Pneumatische Zeichnung:



Pneumatisches Funktionsprinzip

1. Schließen Sie vor dem Start alle Kugelhähne (Ventil 1, Ventil 2, Ventil 3, Ventil 4) und füllen Sie das Strahlmittel durch den Sandbehälter in den Druckbehälter.

2. Schließen Sie den externen Luftzufuhrschlauch (Größe 12) an den Schnellanschluss an. Stellen Sie den Luftdruck mit dem Regler ein; das Manometer darf 125 PSI nicht überschreiten.

(8,6 bar).

3. Ventil 1 öffnen. Der Luftdruck hebt die Pilzkopfichtung an und verschließt den Druckbehälter. Vor dem Fortfahren sicherstellen, dass die Dichtung luftdicht ist.

4. Öffnen Sie Ventil 2 und Ventil 3. Ventil 3 steuert die Mediendurchflussrate.

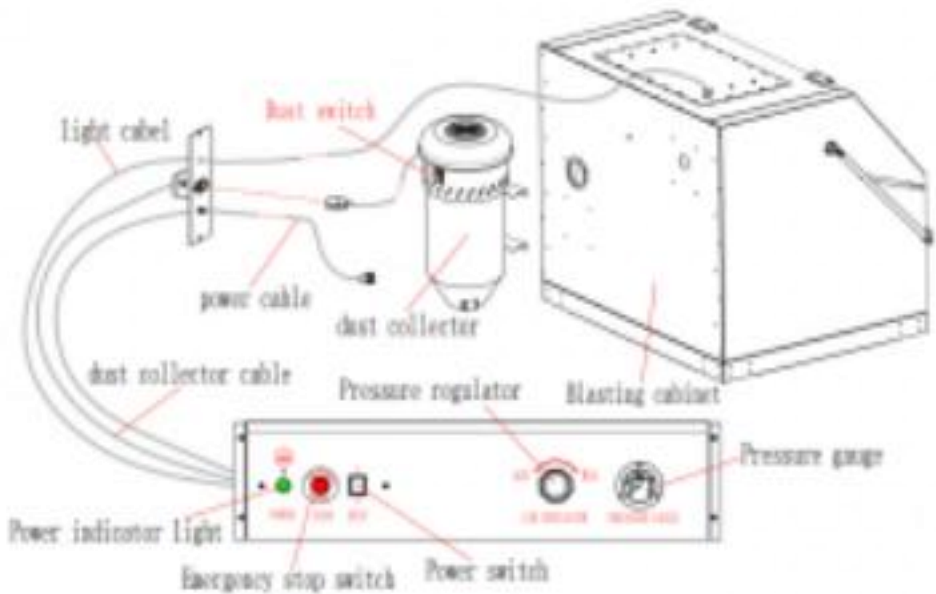
5. Drücken Sie den Abzug der Strahlpistole und richten Sie die Düse auf das Werkstück, um mit dem Strahlen zu beginnen.

6. Wenn das Strahlmittel im Behälter aufgebraucht ist, schließen Sie Ventil 1. Öffnen Sie Ventil 4, um den Behälter zu entlüften. Der Strahlpilz senkt sich ab, und frisches Strahlmittel fließt aus dem Trichter nach. Schließen Sie Ventil 4 wieder,

öffnen Sie Ventil 1, um den Behälter wieder zu verschließen, und setzen Sie den Strahlvorgang fort.

Hinweis: Bei übermäßigem Druckanstieg wird das Sicherheitsventil automatisch den Überdruck ablassen.

Diagramm des elektrischen Funktionsprinzips :



Funktionsprinzip

1. Stecken Sie den Netzstecker in eine externe Steckdose; die grüne Anzeigelampe „ **POWER** “ **leuchtet auf**.

2. Lassen Sie den Not-Aus-Schalter „ **STOP** “ los und drehen Sie den Startschalter „ **DUST** “ auf ON. Die Innenbeleuchtung des Gehäuses schaltet sich ein.

3. Schalten Sie den Staubsaugerschalter mit der Aufschrift „ **SWITCH** “ ein. Der Staubsauger beginnt zu arbeiten. Im Notfall drücken Sie die Taste „ **STOP** “ sofort.

4. **Nach Gebrauch schalten Sie den „ SWITCH “ des Staubsaugers aus** , drehen Sie dann den Startschalter „ **DUST** “ auf OFF und drücken Sie schließlich die Not-Aus-Taste „ **STOP** “.

WARTUNGSANWEISUNGEN

1. STRAHLPISTOLE

Nach 10-12 Stunden Strahlzeit sollte die Düse überprüft werden. Bei ungleichmäßigem Verschleiß sollte sie alle 10 Betriebsstunden um eine Vierteldrehung gedreht werden.

2. VERBACKEN DES MEDIUMS

Strahlmittelverkrustungen entstehen durch Feuchtigkeit in der Luftzufuhr aufgrund ölig und fettiger Teile. Wird dies nicht behoben, fließt das Strahlmittel nicht gleichmäßig und verstopft das Dosierventil und die Pistole. Überprüfen Sie die Luftzufuhr. Bei Wassereinlagerungen ist ein guter Feuchtigkeitsabscheider zu installieren. Werden ölige oder fettige Teile gestrahlt, sollten diese vorher entfettet und getrocknet werden.

3. RÜCKDRUCK

Sollte der Medienfluss gelegentlich unterbrochen werden, setzen Sie die Abdeckung auf die Düse (halten Sie sie fest) und drücken Sie das Fußpedal einige Sekunden lang nach unten. Dadurch wird das System durch die Pistole und den Medienschlauch zurückgeblasen. Dadurch werden eventuelle Verstopfungen gelöst.

4. Luftdruckabfall der Pistole

Stellen Sie den Luftdruck am Manometer des Reglers auf 80 PSI ein. Drücken Sie das Fußpedal, während Sie die Pistole halten, und beobachten Sie, ob der Manometerdruck deutlich abfällt. Ein Druckabfall deutet auf eine Verengung in der Zuleitung hin. Dies kann an einem zu kleinen Schlauch, einem Reduzierstück oder

einer Schnellkupplung, einem verstopften Filter oder einer anderen Rohrleitung liegen, die nicht genügend Luft durchlässt. Auch wenn der Schrank zu weit vom Kompressor entfernt ist, kann ein Druckabfall auftreten. Die Luftzuleitung sollte mindestens 1,27 cm (1/2 Zoll) dick sein.

5. SCHLECHTE SICHT - ÜBERMÄSSIGER STAUB

Der Lufteinlass vorne links über dem Regler sollte frei sein, damit Luft in das Gehäuse gelangen kann.

Staubbehälter voll und muss gereinigt und geleert werden. (Verriegelung unten am Staubsammler) Staubkartusche verunreinigt. (Filter im Staubsammler reinigen oder ersetzen, Teil Nr. 19) Medienzerfall; irgendwann wird das Medium so klein, dass es im Wesentlichen nur noch Staub ist. Medium ersetzen und Staubsammler reinigen.

6.SCHLECHTE SICHT - SICHTFENSTER

Sichtfenster sind mit einem durchsichtigen Kunststoffschutz versehen. Bei Beschädigungen können diese leicht ausgetauscht werden, um die Lebensdauer des Fensters zu verlängern. Das Fenster kann auch leicht ausgetauscht werden

7. SCHLECHTER MEDIENFLUSS

Überprüfen Sie wie oben beschrieben auf Feuchtigkeit. Installieren Sie bei Bedarf einen Feuchtigkeitsabscheider, ersetzen Sie das feuchte Medium und reinigen Sie Schläuche und Pumpe.

Löcher im Medienschlauch führen zu einer schlechten Medienzufuhr. Schlauch ersetzen.

Schmutz im Medium. Medium ersetzen oder prüfen.

ERHALTEN SIE DIE SAUGLEISTUNG MIT EINFACHEN SCHRITTEN

Das häufigste Problem, das Kunden mit ihren Absaugstrahlkabinen haben, ist ein Rückgang der Produktionsraten. Eine ordnungsgemäß gewartete Absaugkabine sollte jahrelang zuverlässig funktionieren. Bei sinkenden Produktionsraten kann der Bediener das Problem in der Regel durch Überprüfung lokalisieren.

1. LUFTZUFUHR

Wenn das Manometer am Regler eine ausreichende Leerlaufversorgung anzeigt (wenn der Strahler nicht läuft), betätigen Sie das Fußpedal. Fällt der Druck um mehr als einige Bar ab, ist Ihre Luftzufuhr eingeschränkt oder unzureichend. Reinigen Sie Filter und Feuchtigkeitsabscheider bis zum Kompressor. Richten Sie alle verbogenen Leitungen aus. Überprüfen Sie den Luftdruck mit einem Manometer oder ersetzen Sie das vorhandene Manometer, wenn Sie vermuten, dass es falsche Messwerte anzeigt.

2. STRAHLPISTOLE

Die Düse verschleißt mit der Zeit. Ersetzen Sie sie, wenn sie 1/16 Zoll größer ist als ihre Originalgröße oder wenn sie ungleichmäßig abgenutzt ist. Passen Sie die Düse je nach Medien und Bedingungen an. Eine einwandfrei funktionierende Pistole erzeugt ein Vakuum von 13 bis 17 Zoll.

3. STAUBSAMMEL

Unzureichende Belüftung des Arbeitsraums führt zu einer verringerten Reinigungsleistung an der Düse und einer eingeschränkten Sicht auf die Arbeitsfläche. Benutzen Sie den Staubbehälter und schütteln Sie ihn bei ausgeschaltetem Arbeitsraum alle 20 - 30 Minuten (bei staubigen Bedingungen häufiger). Entleeren Sie den Staubbehälter mindestens einmal täglich. Entfernen

Sie den Filter und blasen Sie ihn gelegentlich aus, damit der Staubbehälter oder Staubsauger effizient arbeitet. Ersetzen Sie ihn bei Bedarf.

4. MEDIEN

Verwenden Sie hochwertiges Strahlmittel in der richtigen Größe. Feuchtes oder verschmutztes Strahlmittel kann den Strahlvorgang abrupt stoppen. Lagern Sie das Strahlmittel an einem trockenen Ort und füllen Sie die entsprechende Menge ein. Füllen Sie so viel Strahlmittel durch den Boden ein, dass sich über dem Dosierventil eine 15 cm hohe Schicht befindet. Sollte Ihnen während des Strahlvorgangs das Strahlmittel ausgehen, füllen Sie ausreichend Strahlmittel nach, damit es weiterhin zur Pistole zirkuliert. Das Strahlmittel zersetzt sich irgendwann oder wird zu stark verunreinigt, um es verwenden zu können. Je weniger Strahlmittel im System vorhanden ist, desto weniger müssen Sie ersetzen.

5. MEDIENÜBERMITTLUNG

Ersetzen Sie Medienschläuche mit weichen Stellen oder sichtbarem Verschleiß. Stellen Sie das Dosierventil so ein, dass ein ausreichender Durchfluss gewährleistet ist. Ein zu fettes Gemisch verursacht Pulsationen an der Pistole. Ein ungewöhnlich lautes Geräusch beim Strahlen weist auf ein zu mageres Gemisch hin. Ein fettes Gemisch kann zu geringeren Aufprallgeschwindigkeiten führen. Ein mageres Gemisch reduziert die Anzahl der Stöße. Beides verringert die Reinigungsleistung.

Wenn alles richtig eingestellt ist und Sie immer noch nicht die erforderliche Produktionsmenge erreichen, wenden Sie sich an Ihren Händler.

EMPFEHLUNGEN

LUFTKOMPRESSOR-EMPFEHLUNG:

Um einen effizienten Betrieb Ihres Luftkompressors zu gewährleisten, befolgen Sie diese Richtlinien:

1. Verwenden Sie eine kleinere Düse, um den Luftbedarf zu regeln.
2. Strahlen Sie nicht ununterbrochen. Unterbrechen Sie den Strahlbetrieb regelmäßig, damit der Kompressor abkühlen kann. Kein Kompressor ist dafür ausgelegt, ständig mit voller Drehzahl zu laufen. Nutzen Sie 70 % der Nennleistung.
3. Verwenden Sie einen mindestens 1/2 Zoll großen Luftschlauch oder ein Metallrohr von Ihrem Luftkompressor zum Strahler. Wenn Ihr Kompressor übermäßig viel Feuchtigkeit erzeugt, empfehlen wir die Verwendung einer Wasserfalle oder eines Feuchtigkeitsabscheiders.
4. Der Luftkompressor sollte am Boden des Vorratsbehälters über ein Ablassventil entleert und täglich ausgeblasen werden. An Tagen mit hoher Luftfeuchtigkeit ist es nicht ungewöhnlich, dass drei bis vier Gallonen Wasser aus dem Vorratsbehälter abgelassen werden. Ein zusätzlicher Vorratsbehälter kann Abhilfe schaffen.
5. Halten Sie Staub und Strahlmittel vom Luftkompressor fern. Beachten Sie die maximalen Luftdruckanforderungen für das Strahlgerät und stellen Sie Ihren Kompressor entweder innerhalb dieser Grenzen ein oder verwenden Sie ein Druckregelventil, um den Luftdruck auf den entsprechenden Bereich zu reduzieren.

VERWENDUNG VON SCHLEIFMITTELN (MEDIEN):

1. Feuchtigkeit im Strahlmittel kann den Strahler beschädigen oder das System verstopfen. Halten Sie das Strahlmittel und den Kompressor lufttrocken, um dieses Problem zu vermeiden.
2. Wenn das Medium feucht ist, sieben und trocknen Sie es vor der Verwendung.
3. Lagern Sie das Medium an einem trockenen Ort. Halten Sie das Medium vom Boden oder Betonboden fern. Stellen Sie es auf eine Holzpalette.
4. Bei übermäßig hoher Luftfeuchtigkeit ist das Strahlen zu diesem Zeitpunkt möglicherweise nicht ratsam.
5. Erwägen Sie die Verwendung unterschiedlicher Qualitäten oder Medientypen, um ein Verstopfen der Düsen aufgrund eines hohen Feuchtigkeitsgehalts zu vermeiden.

verhindern.

6. Verwenden Sie keinen gewöhnlichen Sand.

MEDIEN

Stahlgrit: Stahlgrit schneidet extrem schnell rostiges Metall und schwer entfernbare Farbe. Stahlgrit ist beliebt, weil es eine sehr glatte Oberfläche hinterlässt. Preislich ist es mit den meisten anderen Spezialschleifmitteln vergleichbar. Stahlgrit wird in Rückgewinnungssystemen oder -schränken empfohlen. (25 lbs Behälter)

Glasperlen: Glasperlen werden verwendet, um eine satinierte oder matte Oberfläche zu erzeugen. Glasperlen werden in Rückgewinnungssystemen oder Schränken empfohlen. (25 lbs Behälter)

Aluminiumoxid: Aluminiumoxid ist ein hochwertiges Schleifmittel, das schärfer als Sand (nicht empfohlen) ist und doppelt so schnell schneidet. Es hinterlässt eine glatte, strukturierte Oberfläche ohne Vertiefungen oder Grate. Aluminiumoxid ist rauer als Glasperlen und kann immer wieder verwendet werden. Es ist eines der wirtschaftlichsten Schleifmittel für alle Rückgewinnungssysteme und -schränke. (25-Pfund-Behälter)

Kunststoffgrit: Kunststoffgrit wird hauptsächlich zum Entlacken von Aluminium und Fiberglas verwendet. Es eignet sich hervorragend zum Entfernen von Farbe, leichter Oxidation und Oberflächenrost. Kunststoffgrit wird für den Einsatz in Strahlkabinen empfohlen, da es sehr wenig Staub erzeugt. Wirkt schnell, hält lange und verbessert die Sicht in der Kabine. (10 lbs Behälter)

Walnussschalen: Walnussschalen werden für weiche Oberflächen wie Aluminium, Glas, Holz und andere Bereiche empfohlen, auf denen keine Lochfraßbildung erwünscht ist. Walnussschalen hinterlassen eine glatte, matte Oberfläche. (10 lbs Behälter)

Corn Cob-Schleifmittel wird auf weichen Oberflächen wie Holz, Aluminium, Messing und anderen Oberflächen verwendet, auf denen keine Lochfraßbildung erwünscht ist. Corn Cob hinterlässt eine glatte, matte Oberfläche. (22,7 kg

Behälter)

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

CABINA PER SABBIA TRICE

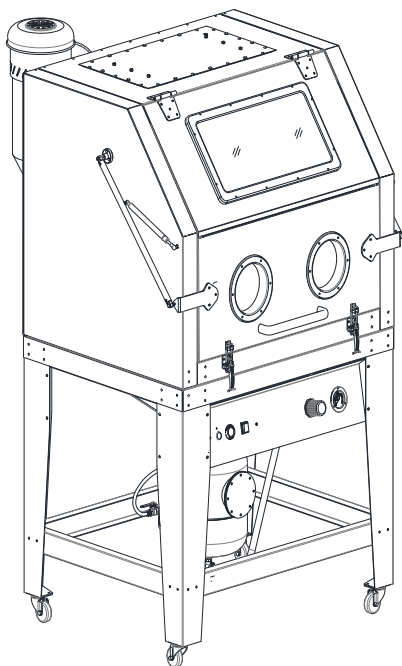
Modello: SBC-1000P

VEVOR




Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Modello: SBC-1000P



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	<p>Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.</p>
	<p>Smaltimento corretto</p> <p>Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.</p>
	<p>Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.</p>

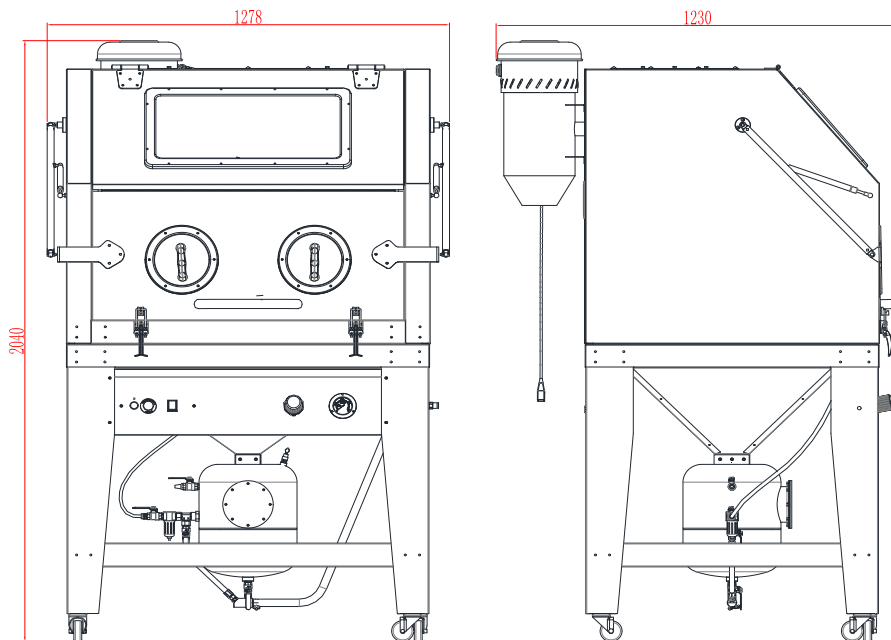
AVVERTENZA IMPORTANTE

Non utilizzare la sabbiatrice per mobili prima di aver letto attentamente il presente manuale e di averne compreso il contenuto e le avvertenze. Queste avvertenze sono state inserite per la salute e la sicurezza dell'operatore e di coloro che si trovano nelle immediate vicinanze. Conservare il presente manuale per riferimento futuro.

SPECIFICHE TECNICHE

	N / A	UE/UA
Valutazione:	1 1 0-120 V ~, 60 Hz	2 2 0-240 V ~, 50 Hz
Energia :	12 0 0W	1450W
Pressione (suggerita)	40-120 PSI	40-120 PSI

Leggero	10W*3	10W*3
Dimensioni complessive: L*L*A	1278*1230*2040mm	1278*1230*2040mm



AVVERTENZE E INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

- ◆ Non azionare il mobiletto o il flusso d'aria con lo sportello del mobiletto aperto o con la lente del mobiletto rimossa.
- ◆ Non utilizzare fluidi o mescolarli con la sabbiatrice. Questa cabina è progettata esclusivamente per la sabbiatura a secco.
- ◆ Non superare la pressione massima di esercizio di 125 PSI.
- ◆ Scollegare il tubo flessibile mentre l'unità è sotto pressione può causare gravi lesioni. Utilizzare perni di sicurezza e cavi di sicurezza in tutti i raccordi per evitare che i raccordi del tubo flessibile si stacchino accidentalmente.

◆ La mancata osservanza delle seguenti istruzioni prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione potrebbe causare gravi lesioni o la morte a causa dell'improvvisa fuoriuscita di aria compressa:

- Scollegare l'alimentazione elettrica
- Bloccare e contrassegnare l'alimentazione dell'aria compressa

- Spurgare la linea di alimentazione dell'aria alla pistola di sabbiatura. È necessaria la sostituzione immediata dei componenti usurati. La mancata sostituzione dei componenti usurati potrebbe esporre l'operatore o gli astanti a fluidi ad alta velocità e l'aria compressa potrebbe causare morte o lesioni gravi. Perdite attorno ai raccordi e ai portaugelli indicano parti usurate o allentate. I portaugelli e i raccordi che non si adattano saldamente al tubo flessibile e gli ugelli che non si adattano saldamente ai portaugelli potrebbero scollegarsi sotto pressione. L'impatto con ugelli, raccordi, tubi flessibili o abrasivo e parti scollegate sotto pressione potrebbe causare gravi lesioni. Le filettature del portaugelli devono essere ispezionate ogni volta che l'ugello viene fissato al supporto. Controllare l'usura delle filettature e assicurarsi che la vite dell'ugello aderisca saldamente all'ugello. Anche la rondella dell'ugello deve essere ispezionata per verificarne l'usura. Le rondelle dell'ugello usurate causano erosione. Un ugello allentato potrebbe fuoriuscire dal supporto sotto pressione e causare gravi lesioni.

INFORMAZIONI IMPORTANTI

Leggere attentamente tutte le istruzioni prima di utilizzare questa apparecchiatura. Conservare le istruzioni per riferimento futuro. Ricordare:

1. Preparazione all'avvio:

La linea di alimentazione dell'aria deve essere dimensionata adeguatamente (più grande di 8 mm). Tutti i tubi flessibili devono avere una pressione nominale di almeno 125 PSI e deve essere installata una valvola di isolamento in modo che l'aria di alimentazione possa essere interrotta e quindi scollegata dalla sabbiatrice per la manutenzione.

L'aria di mandata deve essere asciutta e pulita da olio e altri contaminanti (ad esempio, utilizzare un essiccatore d'aria, un filtro coalescente o un separatore di umidità, a seconda delle necessità).

La macchina per la sabbiatura deve essere collegata a terra per evitare scosse elettriche.

Le prolunghe elettriche devono essere a tre fili con messa a terra e dimensionate per l'ampereaggio del blaster. Controllare la targhetta per verificare l'ampereaggio nominale.

2. Responsabilità dell'operatore prima dell'avviamento:

Ispezionare raccordi e tubi flessibili per verificare la presenza di danni e usura. Controllare la guarnizione di tutte le porte. Utilizzare la cabina di sabbiatura solo con tutte le porte ben chiuse e il sistema di aspirazione delle polveri in funzione.

Pulire la polvere dal raccoglitore e, se necessario, pulire il filtro.

3. Attenzione:

Salvo diversa indicazione, la pressione di esercizio della macchina per sabbiatura e dei relativi componenti non deve superare i 125 PSI.

Mantenere l'ugello di getto controllato e puntato sul lavoro.

4. Manutenzione:

Mantieni la tua macchina in buone condizioni.

AVVISO IMPORTANTE

AI DISTRIBUTORI, ACQUIRENTI E UTENTI FINALI DI QUESTO PRODOTTO

Le informazioni fornite, descritte e illustrate nel presente materiale sono destinate a utilizzatori esperti e competenti di attrezzature e materiali (prodotti) per la sabbiatura.

I prodotti descritti in questo materiale possono essere combinati, a discrezione esclusiva dell'utente, in vari modi e per vari scopi. Tuttavia, non viene fornita alcuna dichiarazione in merito all'uso previsto, agli standard prestazionali, all'idoneità ingegneristica, alle pratiche di sicurezza o alla conformità alle normative e alle leggi governative applicabili a questi prodotti, a prodotti di altri o a una combinazione di vari prodotti di terze parti, e a una combinazione di vari prodotti scelti dall'utente o da altri. È responsabilità degli utenti di questi prodotti, di prodotti di terze parti e di una combinazione di vari prodotti esercitare cautela e familiarizzare con tutte le leggi, i regolamenti governativi e i requisiti di sicurezza applicabili.

Né vengono fornite o intese dichiarazioni in merito alla vita utile, ai cicli di manutenzione, all'efficienza o alle prestazioni dei prodotti citati o di qualsiasi combinazione di prodotti.

Questo materiale non deve essere utilizzato a scopo di stima. I tassi di produzione, le prestazioni di manodopera o le finiture superficiali sono di esclusiva responsabilità dell'utente, in base alla sua competenza, esperienza e conoscenza delle variabili del settore.

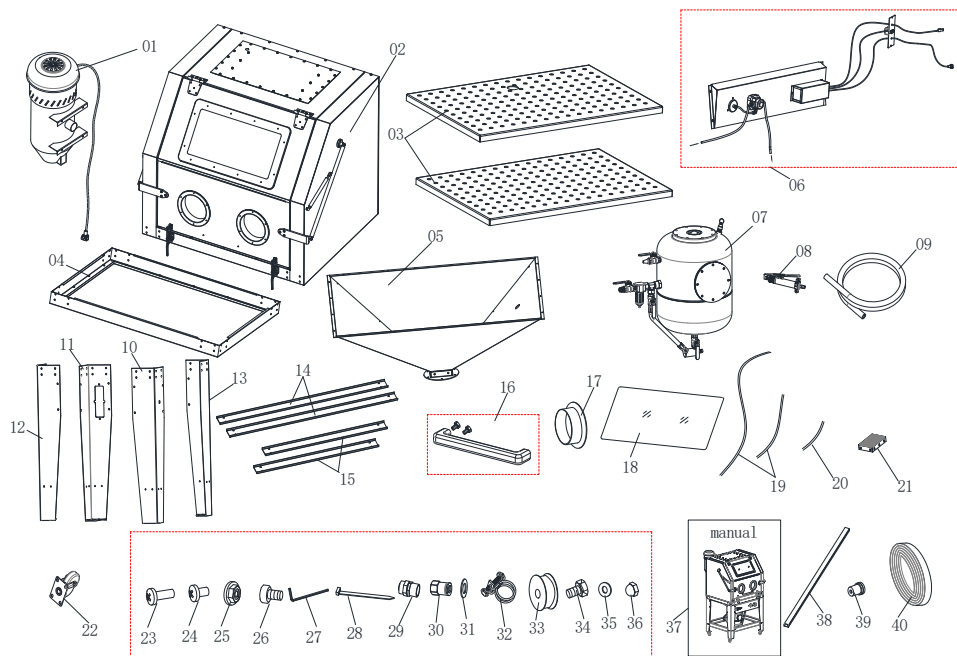
È responsabilità dell'utente garantire che gli operatori siano stati adeguatamente formati e che siano state osservate tutte le precauzioni ambientali e di sicurezza.

Forniamo una varietà di prodotti eccellenti al settore della preparazione delle superfici e siamo certi che tutti gli utenti, gli operatori e gli appaltatori competenti di questo settore continueranno a utilizzare i nostri prodotti in modo sicuro e competente.

Prima di utilizzare questo prodotto, leggere attentamente tutte le istruzioni, la documentazione, le etichette, le specifiche e le avvertenze fornite con l'unità e apposte su di essa. Se il funzionamento dell'unità non risulta chiaro dopo aver letto questo manuale, contattare il proprio supervisore per istruzioni. È responsabilità del datore di lavoro leggere le seguenti istruzioni agli utenti di questa apparecchiatura che non sono in grado di leggere. Il personale di supervisione deve effettuare ispezioni periodiche presso il luogo di lavoro per garantire che la macchina per sabbiatura venga utilizzata e sottoposta a manutenzione correttamente. Una copia di questo manuale d'uso deve essere conservata insieme alla macchina per sabbiatura e deve essere sempre facilmente accessibile agli operatori della macchina per sabbiatura.

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

SCHEMA DELLE PARTI



ELENCO DEI PEZZI

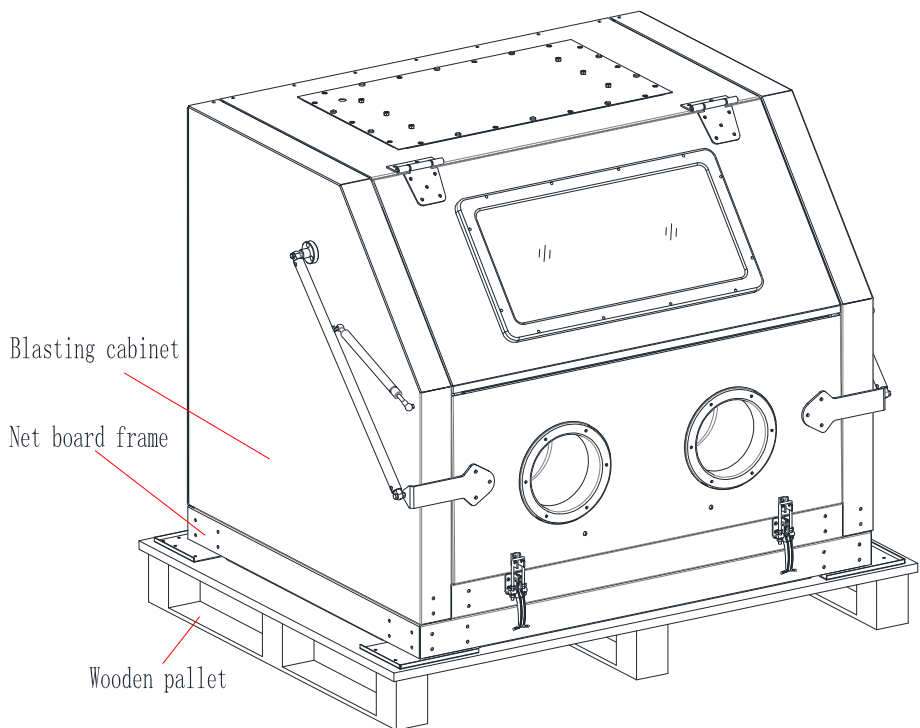
Numero di parte	Descrizione	Quantità
01	Collettore di polvere	1
02	cabina di sabbiatura	1
03	Rete da lavoro	2
04	Telaio per rete	1

05	Imbuto di sabbia	1
06	Pannello di controllo	1
07	Pentola di sabbiatura	1
08	pistola a spruzzo	1
09	Tubo di sabbia	1
10	Zampa anteriore destra	1
11	gamba posteriore sinistra	1
12	Zampa anteriore sinistra	1
13	zampa posteriore destra	1
14	Barra di collegamento per gambe lunghe	2
15	Barra di collegamento per gambe corte	2
16	maniglia	1
17	presa d'aria coperchio di plastica	1
18	PE pellicola protettiva	3
19	Tubo aria Ø12	2
20	Diametro 8 tubo dell'aria	1
21	Rete filtrante	1
22	2,5 " Ruota universale	4
23	Vite a croce a testa tonda grande M6*12	58
24	Vite a croce a testa tonda grande M6*12	66
25	M6 dado flangiato esagonale	120
26	Vite a esagono incassato M6*10	8
27	Chiave a bussola esagonale da 5 pollici	1
28	3*100 Fascetta in nylon	6

29	Raccordo rapido filettato maschio G3/8"-Ø12	1
30	Attacco rapido con filettatura interna G3/8"-Ø12	1
31	Rondella Ø 17	1
32	Diametro 16-25 MORSETTO	2
33	Nastro PTFE	1
34	Bullone a testa esagonale M8*12	16
35	rondella Ø8	32
36	Bullone della testata del cilindro M8	16
37	manuale	1
38	Condotto di plastica	2
39	ugello per sabbiatura Ø 2, Ø2,5, Ø3,0, Ø3,5	Ogni 1
40	cotone adesivo monofacciale 2*20*1000	1

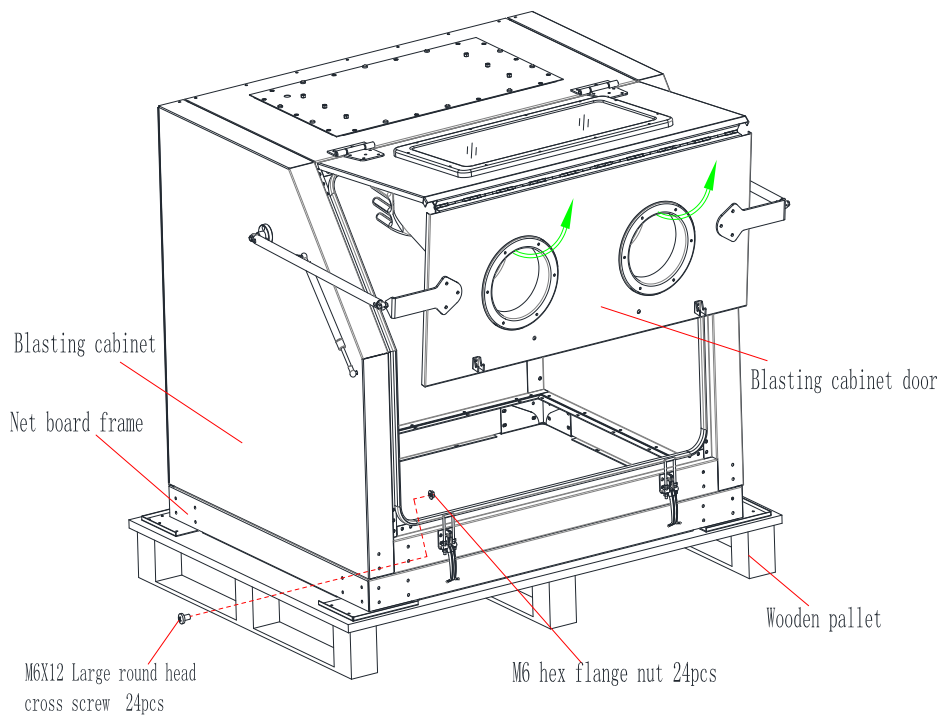
Passaggi per l'unboxing :

Fase 1. Rimuovere le assi di legno dalla cassa di legno, togliere il pannello di schiuma di riempimento, lasciando da rimuovere solo la cabina di sabbiatura e il pallet di legno (come mostrato nel diagramma).

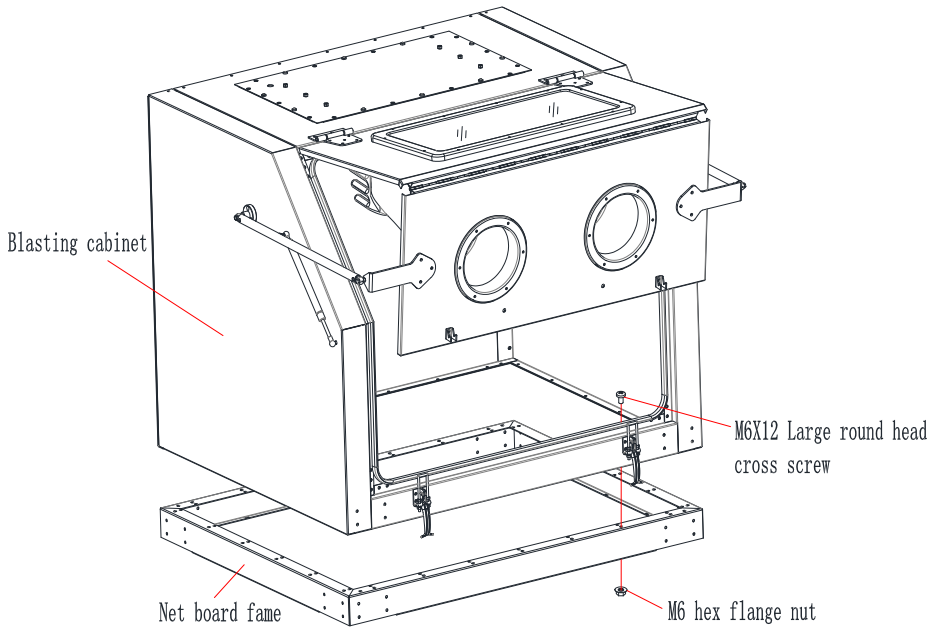


Fase 2. Aprire lo sportello della cabina di sabbiatura (afferrare la parte di apertura del guanto e tirarla verso l'esterno mentre si solleva; non sollevare direttamente verso l'alto, altrimenti lo sportello non si aprirà); rimuovere il filo che fissa l'accessorio , estrarre tutte le parti posizionate all'interno. Quindi svitare le viti e i dadi ai quattro angoli come mostrato in figura.

Attenzione: indossare guanti protettivi quando si rimuove il filo di fissaggio metallico !

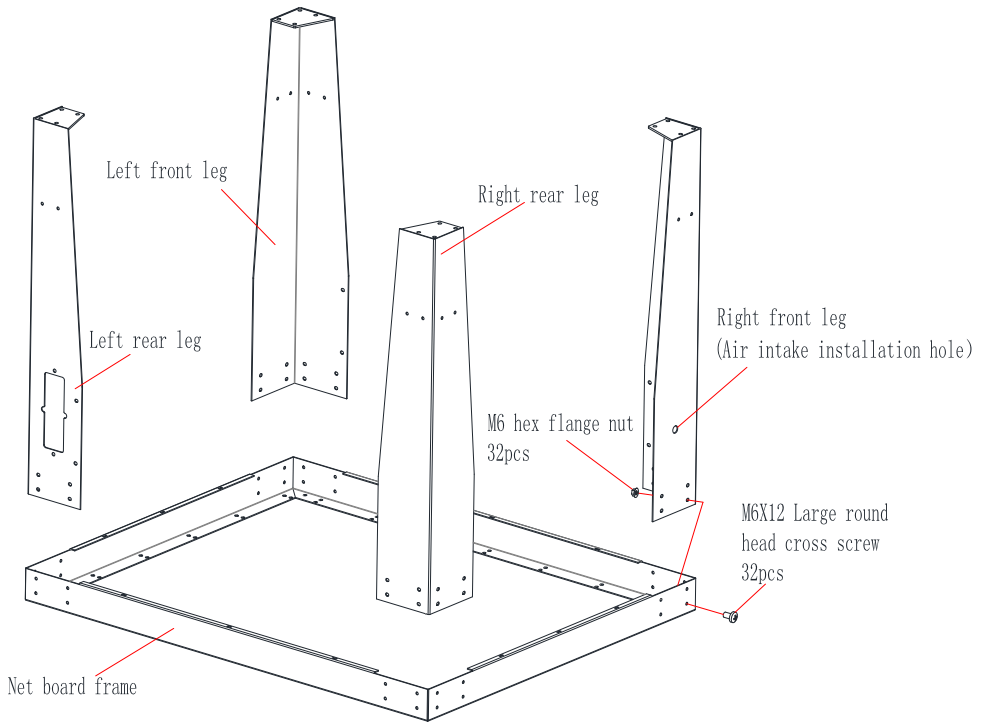


Fase 3. Rimuovere il pallet di legno e svitare tutte le viti che fissano la cabina di sabbiatura al telaio in rete. Ora è possibile iniziare ad assemblare la macchina.

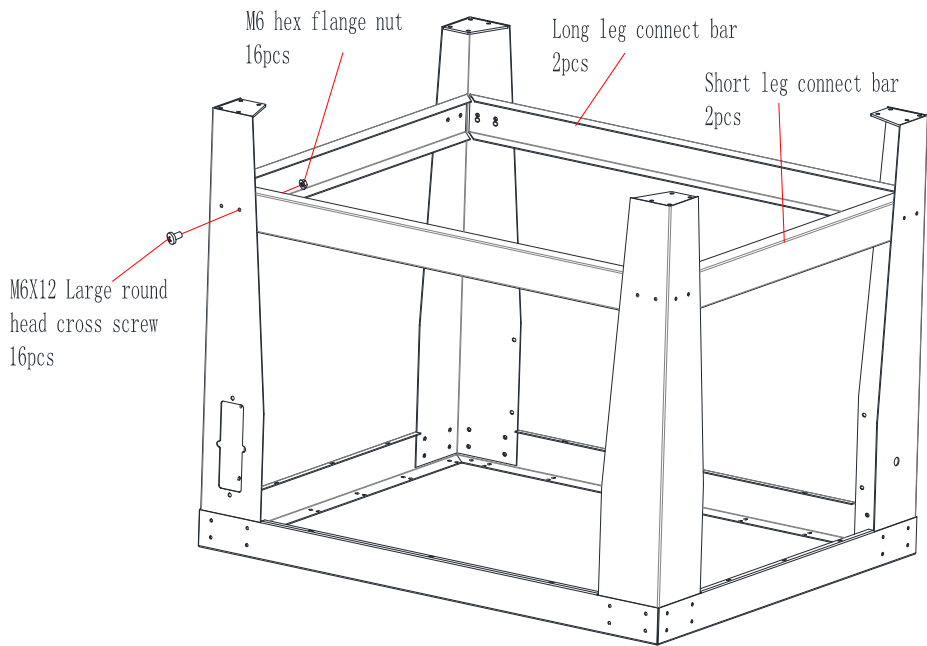


Fasi di assemblaggio :

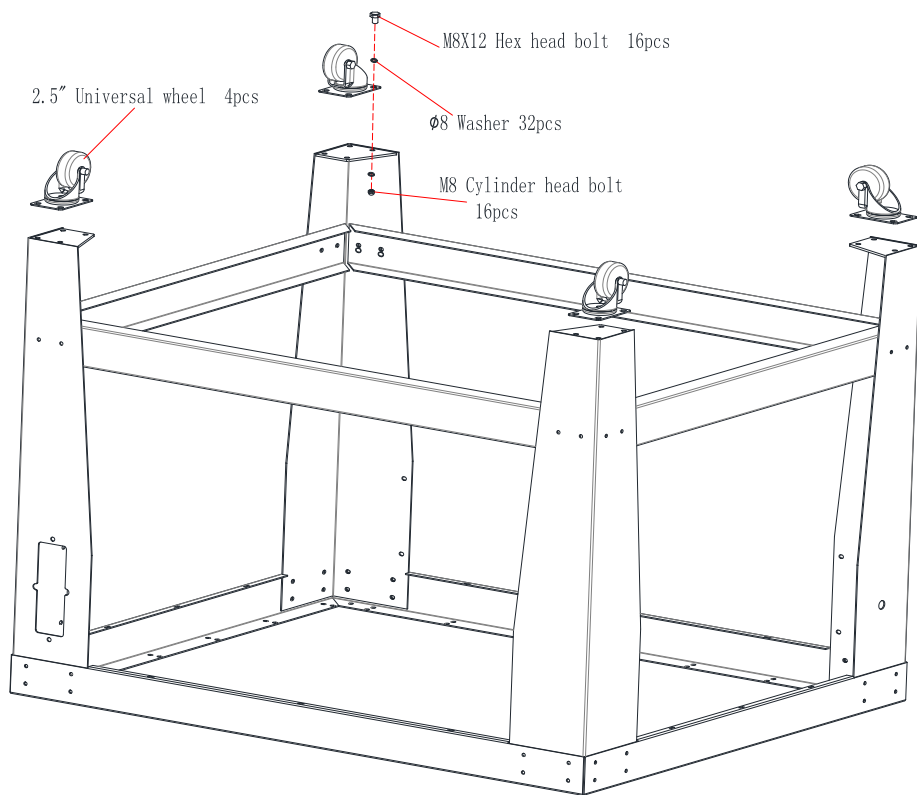
Fase 1. Installare quattro gambe sul telaio della rete.



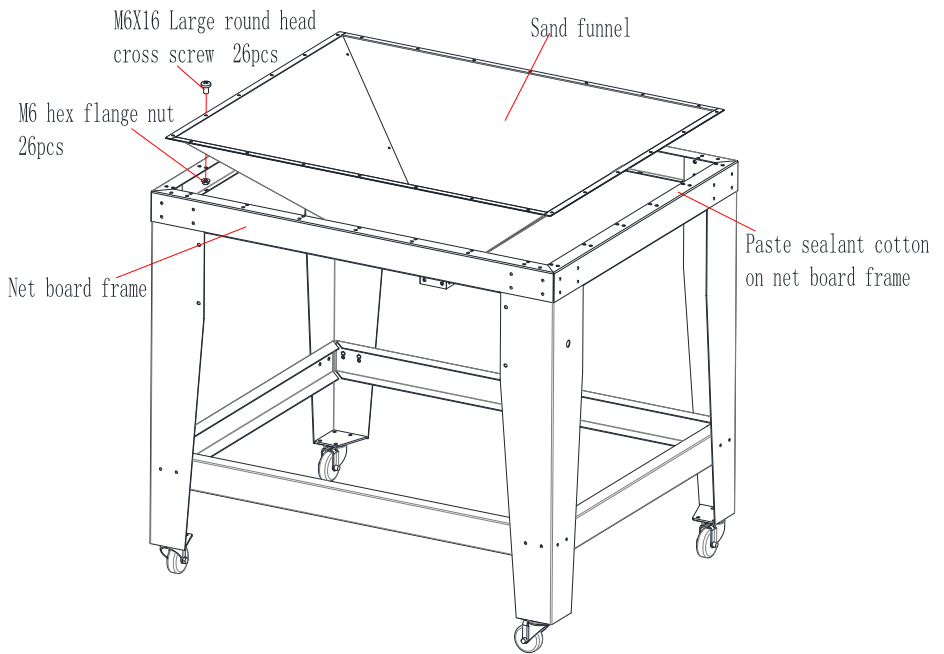
Fase 2. Installare le barre di collegamento delle gambe lunghe/corte.



Passaggi 3. Installare quattro ruote universali da 2,5 " .

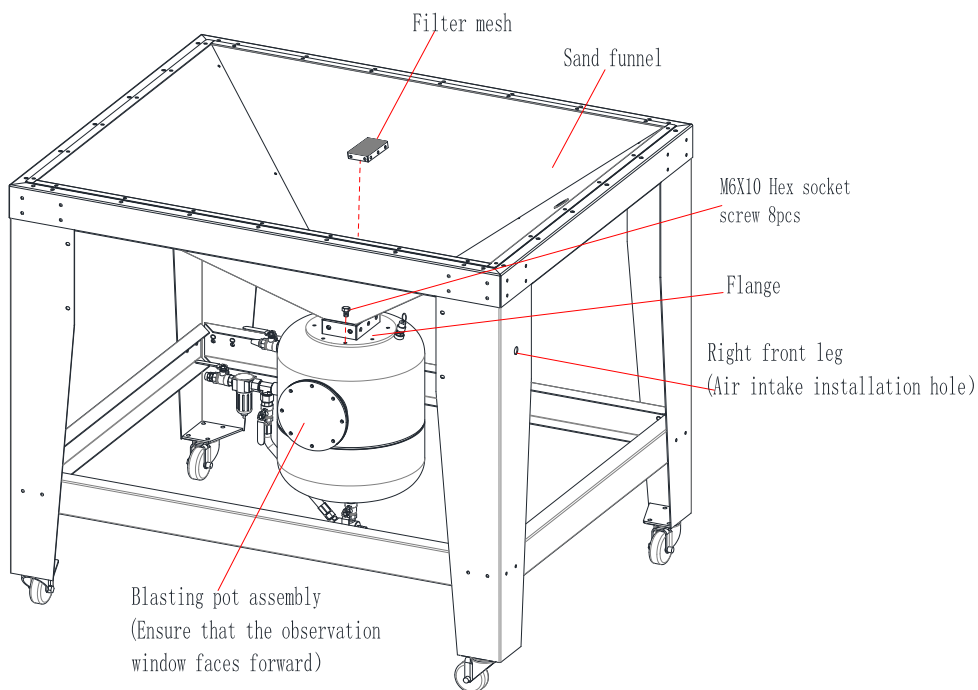


Fase 4. Installare l'imbuto per la sabbia sul telaio della rete.

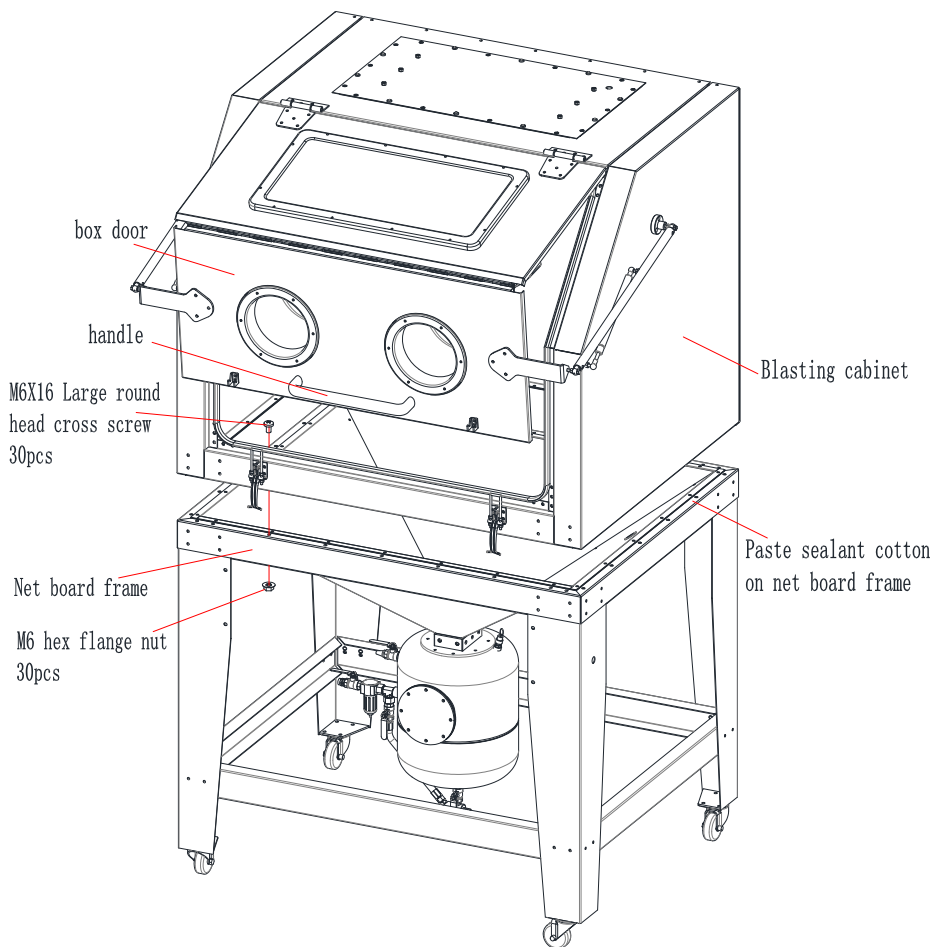


Passaggi 5 . Installare il gruppo del crogiolo di sabbiatura sulla flangia

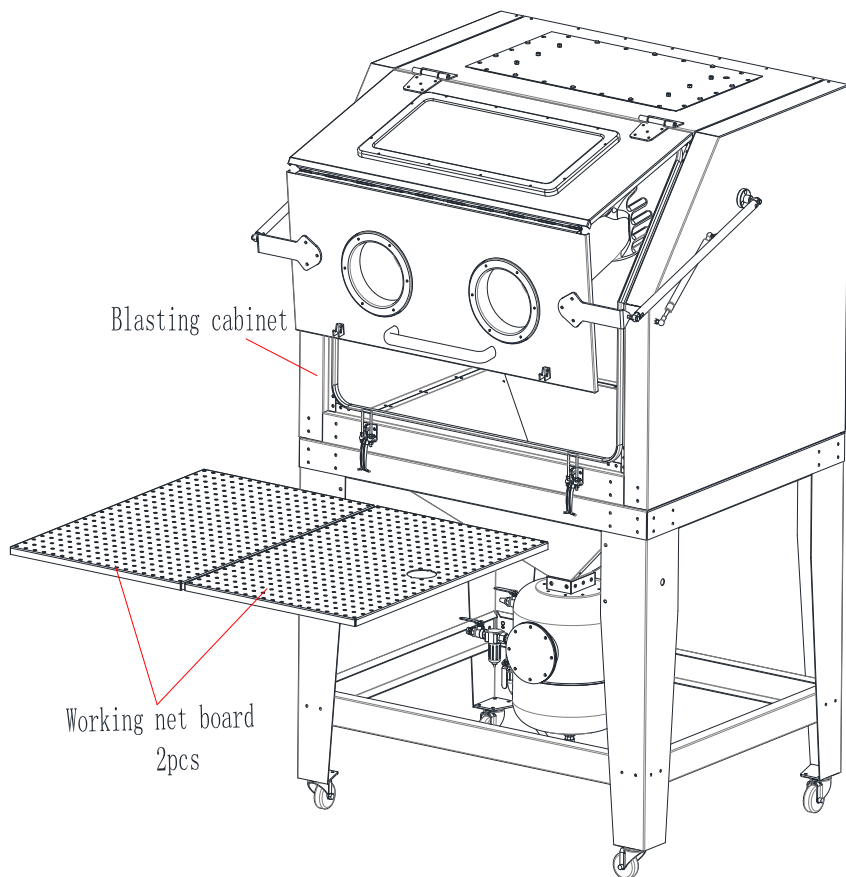
dell'imbuto di sabbia ; Assicurarsi che sul fondo dell'imbuto per la sabbia sia installata una rete filtrante .



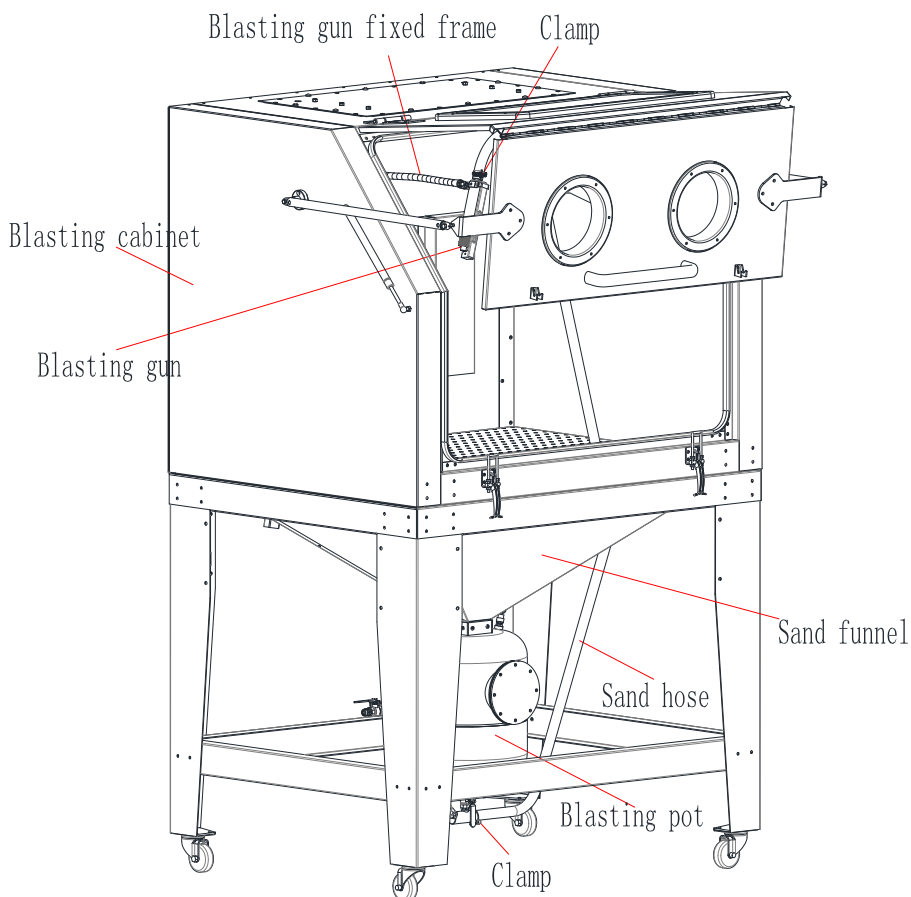
Passaggi 6. Installare la cabina di sabbiatura: sollevare la cabina di sabbiatura sul telaio della rete, allineare con i fori delle viti, Utilizzare viti a testa tonda larga M6X16 e dadi flangiati esagonali M6 per fissare la cabina di sabbiatura al telaio della rete; Installare la maniglia dell'armadietto.



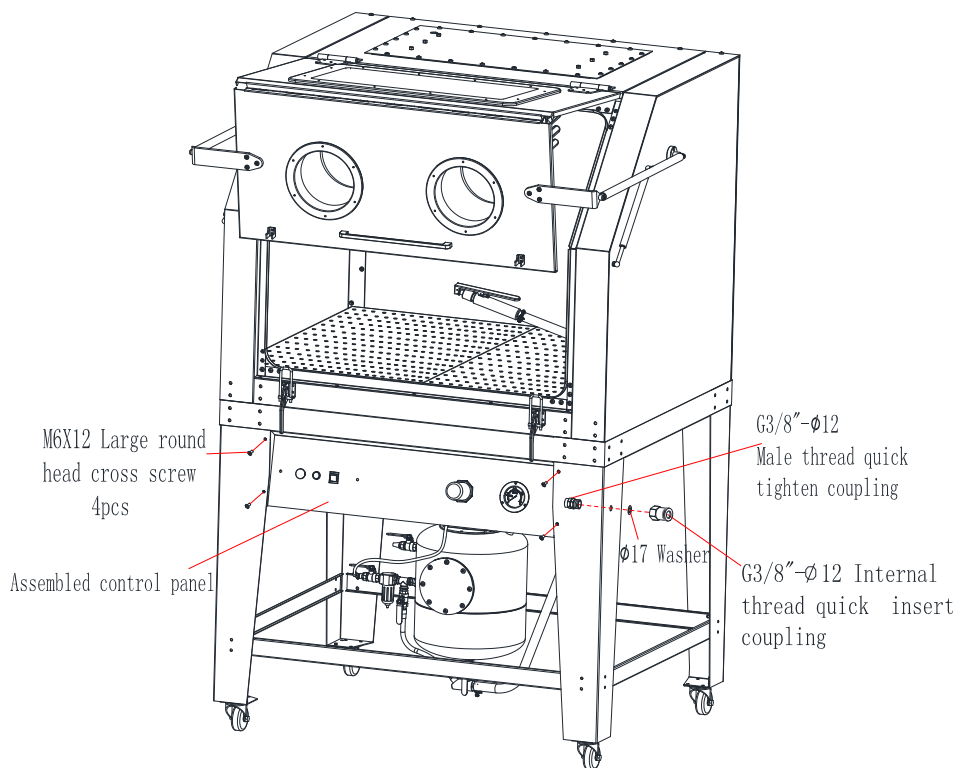
Passaggi 7. Posizionare le tavole di rete di lavoro nella cabina di sabbiatura (nell'ordine mostrato nel diagramma).



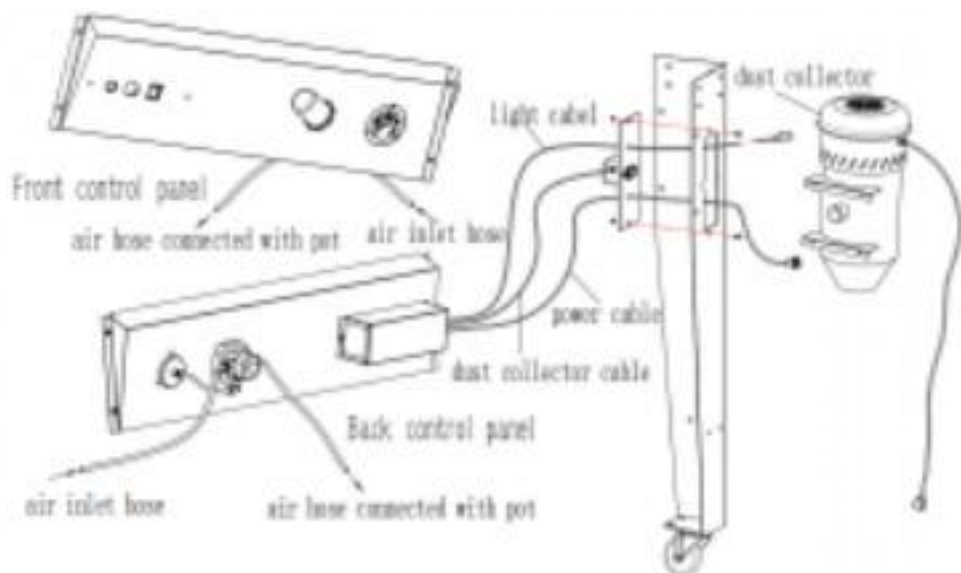
Passaggi 8. Installare la pistola di sabbiatura, collegare il tubo flessibile della sabbia della pistola di sabbiatura attraverso il foro laterale dell'imbuto per sabbia, quindi inserire l'interfaccia di sabbiatura nel raccordo a tre vie inferiore del contenitore di sabbiatura, stringere entrambe le estremità del morsetto.



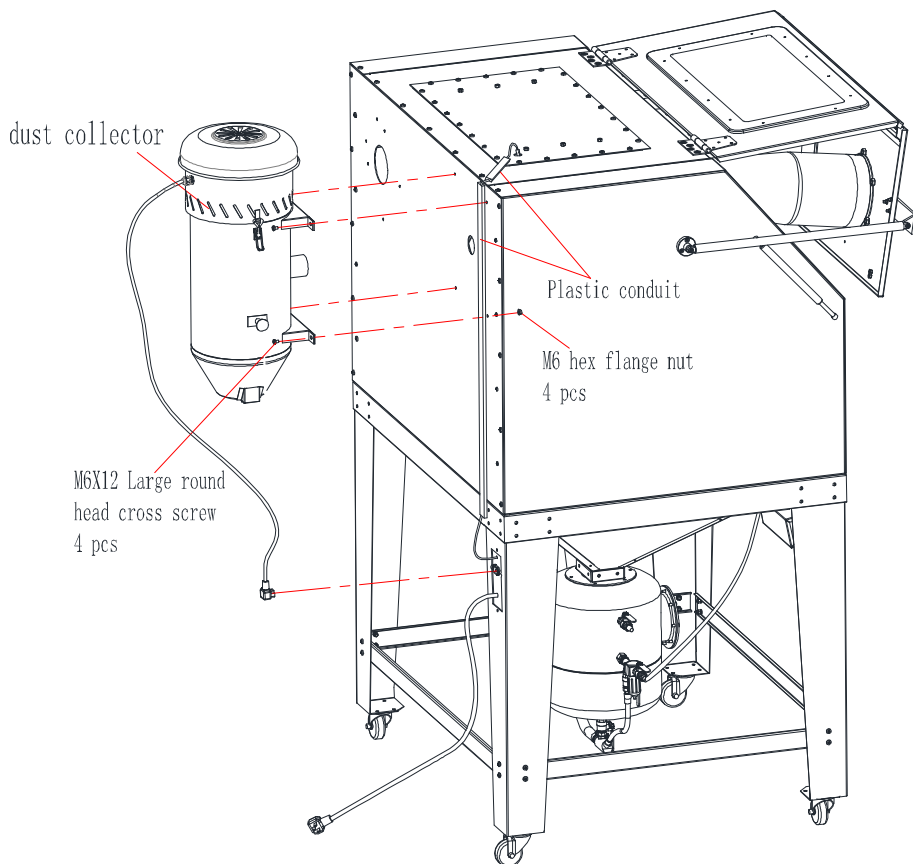
Passaggi 9: Collegare i componenti elettrici e gli attacchi rapidi dell'aria. Si prega di avvolgere il nastro sigillante durante l'assemblaggio del connettore e dell'attacco rapido dell'aria per evitare perdite d'aria.



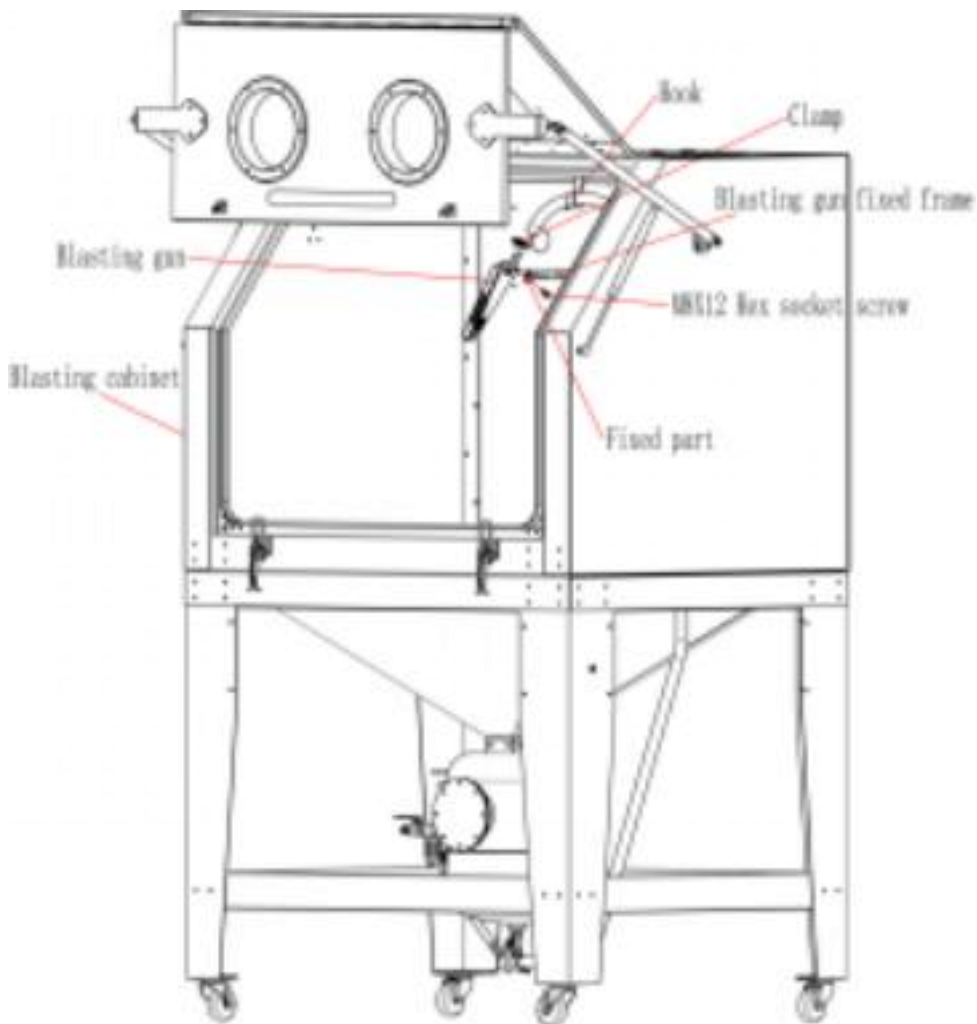
Passaggi 10. Collegare le parti elettriche e il tubo dell'aria al contenitore di sabbatura.



Passaggi 11. Installare il collettore di polvere. Tagliare un pezzo di tubo di plastica lungo 25 cm e inserirvi la spina per il cavo della luce . Il cavo della luce passa attraverso il tubo di plastica, collegandosi alla fonte di alimentazione per testare la macchina.

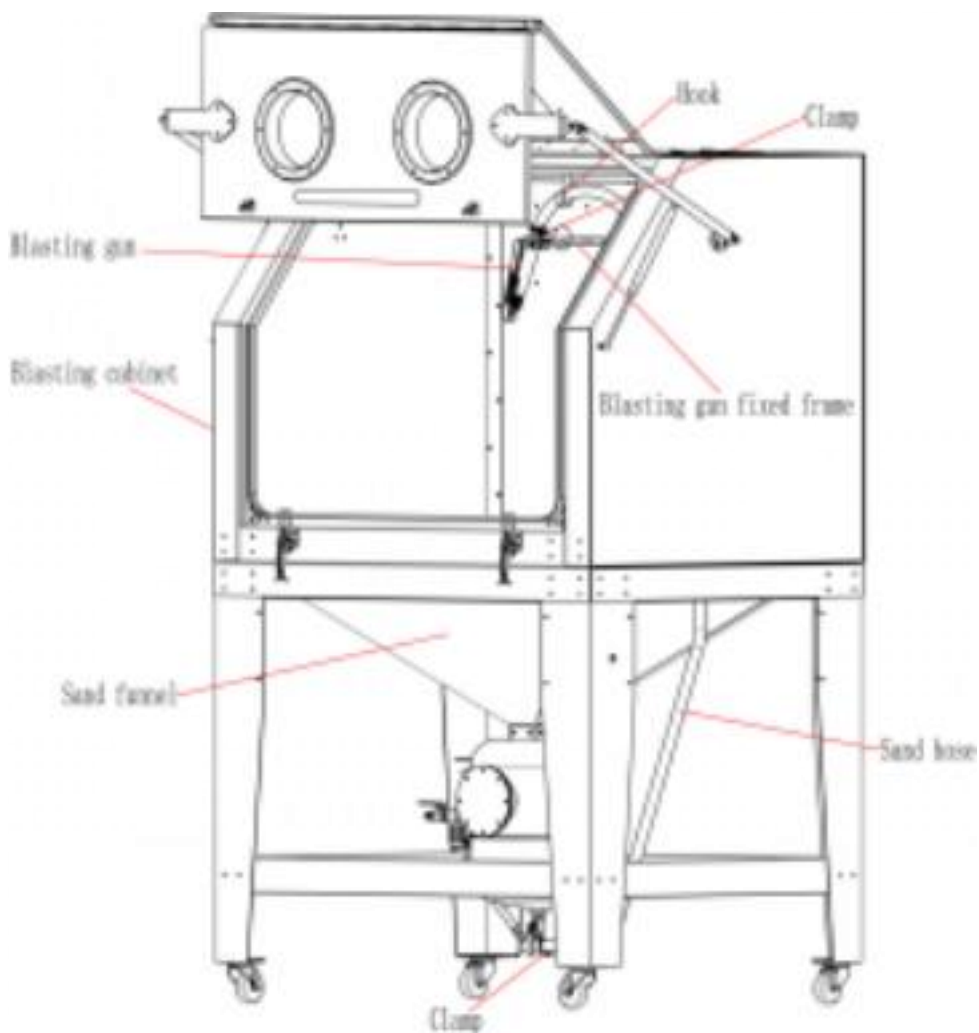


Passaggi 1 2. Utilizzare una vite a brugola M8×12 per fissare la pistola per sabbatura al tubo universale; far scorrere la fascetta stringitubo sul tubo di aspirazione, inserire la pistola nel tubo e serrare la morsetto. Appendere il tubo di aspirazione al gancio.

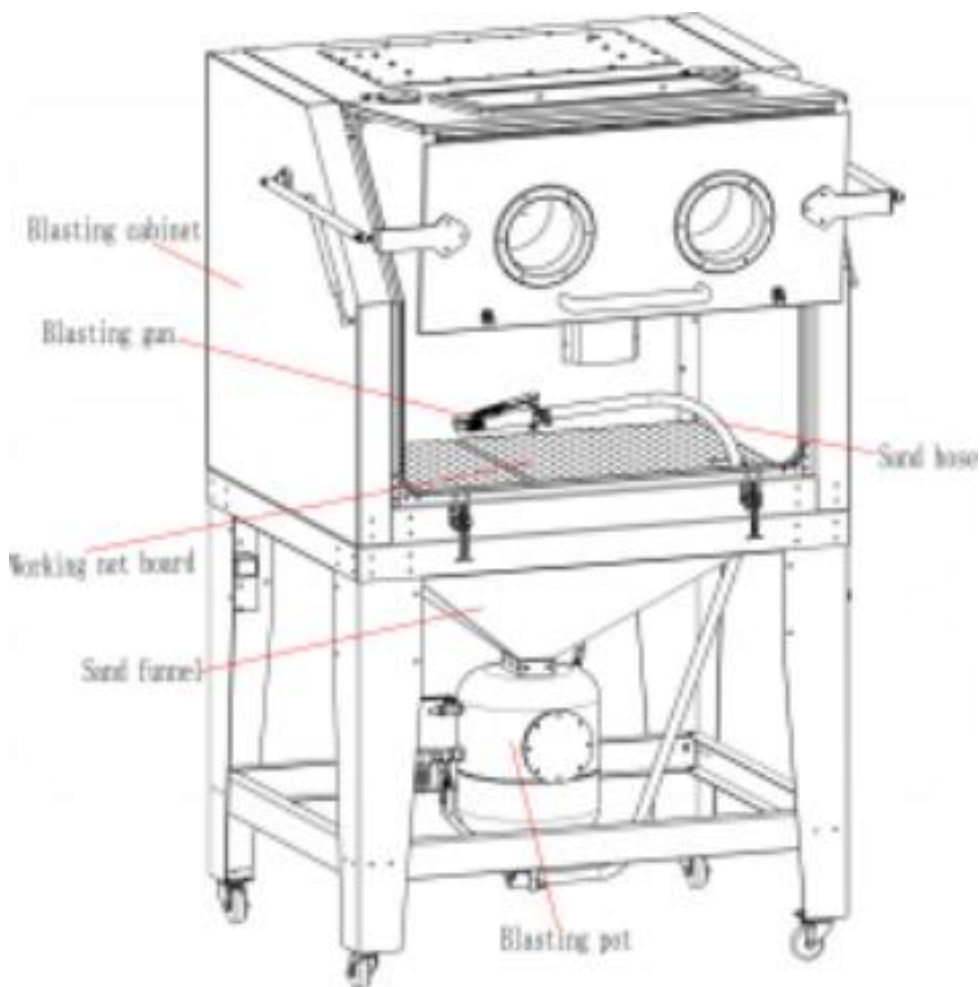


Modalità di sabbiatura:

1. Modalità sabbiatrice fissa (appendere il tubo di aspirazione al gancio) :
 per pezzi di grandi dimensioni , la pistola sabbiatrice rimane ferma mentre l'operatore tiene e ruota il pezzo con entrambe le mani .



5. Modalità sabbatrice portatile: per pezzi di piccole dimensioni, tenere il pezzo in una mano e la pistola per sabbatura nell'altra per spruzzare la parte.



ISTRUZIONI PER L'USO

PREPARAZIONE DEI PEZZI PER LA SABBIAIATURA

Tutti i componenti trattati devono essere privi di olio, grasso e umidità. Assicurarsi che i componenti siano asciutti prima di inserirli nell'armadio per la pulizia.

PRESSIONE DELL'ARIA Pressione di esercizio: da 40 a 120 PSI (libbre per pollice quadrato); è possibile utilizzare pressioni più elevate, fino a 125 PSI, ma ciò danneggia prematuramente alcuni tipi di supporti.

Impostare la pressione dell'aria a 80 PSI. La maggior parte dei componenti da sabbiare può essere sabbiata a 80 PSI; per acciaio leggero, alluminio e altri componenti più delicati, iniziare con una pressione più bassa e aumentarla gradualmente fino a ottenere la finitura desiderata.

AVVERTIMENTO:

Non collegare al gas della bombola ad alta pressione; potrebbero verificarsi rotture ed esplosioni.

ANGOLO E DISTANZA DELLA PISTOLA

Puntare la pistola a sabbiatura sui pezzi con un'angolazione di 45-60 gradi, con un rimbalzo verso il retro della cabina. Non tenere la pistola a un'angolazione di 90 gradi rispetto ai pezzi da sabbiare. Ciò causerebbe il rimbalzo del materiale nel flusso di sabbiatura, rallentando l'azione di sabbiatura. Inoltre, un'angolazione di 90 gradi causerebbe un'eccessiva usura della pistola e della finestra di ispezione. Tenere la pistola a circa 15 cm dai pezzi da sabbiare.

ATTENZIONE: La pistola deve essere sempre puntata lontano dall'operatore e verso i pezzi da trattare. Non sabbiare mai con le porte della cabina aperte, durante le operazioni di carico e scarico. Nessuno deve trovarsi nella postazione dell'operatore, nella parte anteriore della cabina di sabbiatura.

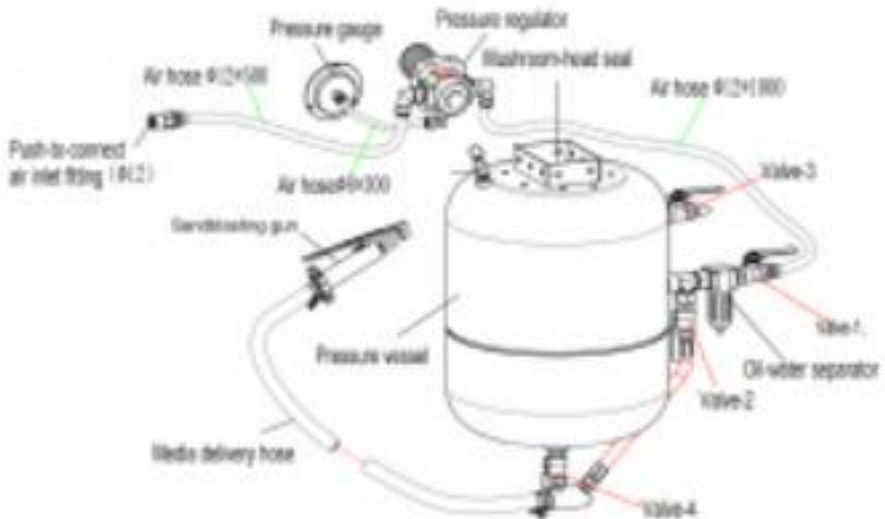
MEDIA

Il materiale di supporto deve essere di buona qualità e asciutto. L'umidità impedirà il flusso del materiale e ostruirà la valvola di dosaggio e la tramoggia.

DIMENSIONE UGELLO

Passando a un ugello di dimensioni maggiori, la produzione può aumentare significativamente. Ugelli di dimensioni maggiori producono un getto di pulizia più ampio. Questo, tuttavia, richiede più aria (il compressore deve essere in grado di fornirla).

Disegno pneumatico:



Principio di funzionamento pneumatico

1. Prima di iniziare, chiudere tutte le valvole a sfera (Valvola-1, Valvola-2, Valvola-3, Valvola-4) e caricare il materiale abrasivo nel recipiente a pressione attraverso la tramoggia della sabbia.

2. Collegare il tubo di alimentazione dell'aria esterna (misura 12) all'ingresso a innesto rapido. Regolare la pressione dell'aria con il regolatore; il manometro non deve superare i 125 PSI (8,6 bar).

3. Aprire la valvola 1. La pressione dell'aria interna solleva la guarnizione a fungo, bloccando il recipiente a pressione. Verificare che la guarnizione sia ermetica prima di procedere.

4. Aprire la valvola 2 e la valvola 3. La valvola 3 controlla la portata del fluido.

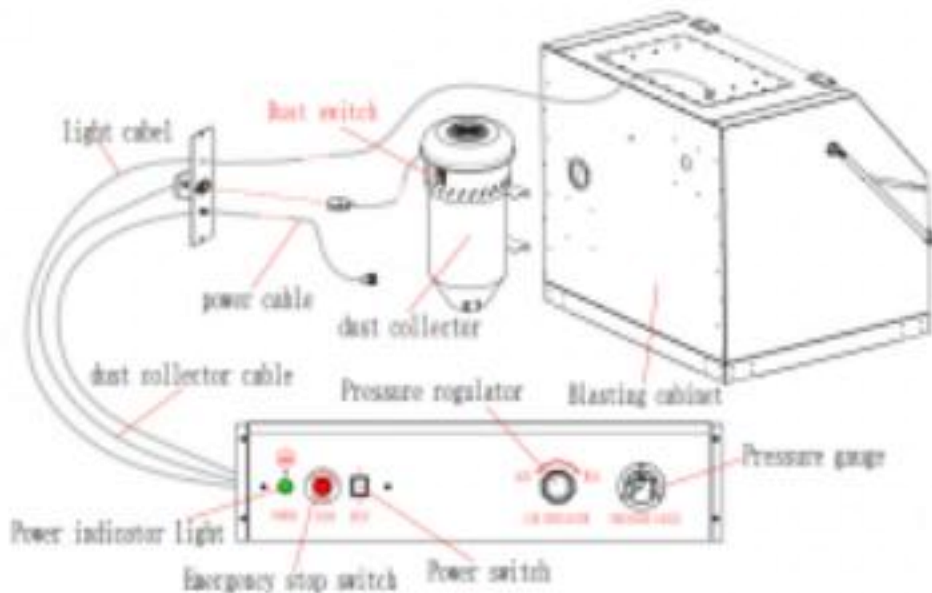
5. Premere il grilletto della pistola a getto e puntare l'ugello verso il pezzo da lavorare per iniziare la sabbiatura.

6. Quando il contenitore esaurisce il materiale, chiudere la valvola 1. Aprire la valvola 4 per sfiatare il contenitore; la testa a fungo cade e nuovo materiale entra

dalla tramoggia. Richiudere la valvola 4, riaprire la valvola 1 per sigillare nuovamente il contenitore e riprendere la sabbiatura.

Nota: se la pressione interna aumenta eccessivamente, la valvola di sicurezza si attiverà automaticamente sfogare la sovrappressione.

Schema del principio di funzionamento elettrico :



Principio operativo

1. Inserire la spina di alimentazione in una presa CA esterna; la spia verde “ **POWER** ” si illuminerà.

2. Rilasciare il pulsante di arresto di emergenza “ **STOP** ”, quindi ruotare l'interruttore di avviamento “ **DUST** ” su ON. L'illuminazione interna dell'armadio si accenderà.

3. Accendere l'interruttore dell'aspirapolvere contrassegnato con “ **SWITCH** ”; l'aspiratore inizia a funzionare. In caso di emergenza, premere il pulsante “ **STOP** ”

immediatamente.

4. Dopo l'uso, spegnere l'aspirapolvere con l'interruttore “ **SWITCH** ”, quindi portare l'interruttore di avvio “ **DUST** ” su OFF e infine premere il pulsante di

arresto di emergenza " **STOP** ".

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE

1. PISTOLA A SABBIAATURA

Dopo 10-12 ore di sabbiaatura, è necessario controllare l'ugello. Se presenta un'usura irregolare, è necessario ruotarlo di 1/4 di giro ogni 10 ore di utilizzo.

2. INCROSTAZIONE DEI MEDIA

L'incrostazione del materiale è causata dall'umidità presente nell'aria di alimentazione proveniente da parti oleose e unte. Se questo problema non viene risolto, il materiale non fluirà in modo uniforme e si ostruirà nella valvola di dosaggio e nella pistola. Controllare l'alimentazione dell'aria; in caso di presenza di acqua, installare un buon separatore di umidità. Se si sabbiano parti oleose o unte, è necessario sgrassarle e asciugarle prima.

3. PRESSIONE INVERSA

Se il flusso del materiale si interrompe occasionalmente, posizionare il coperchio sull'ugello (tenendolo ben saldo) e premere il pedale per un paio di secondi. Questo farà sì che il sistema rilasci il getto d'aria attraverso la pistola e lungi il tubo del materiale. Questo aiuterà a rimuovere eventuali ostruzioni.

4. CADUTA DELLA PRESSIONE DELL'ARIA DELLA PISTOLA

Impostare la pressione dell'aria a 80 PSI sul manometro del regolatore. Premere il pedale tenendo la pistola in mano e verificare se la pressione del manometro scende significativamente. Se la pressione scende, significa che c'è una restrizione nella linea di alimentazione. Potrebbe trattarsi di un tubo troppo piccolo, di un riduttore o di un attacco rapido, di un filtro ostruito o di altre tubazioni

che non lasciano passare aria a sufficienza. Inoltre, se l'armadietto è troppo lontano dal compressore d'aria, si verificherà una caduta di pressione. La linea di alimentazione dell'aria deve essere di 1/2 " o più grande.

5. SCARSA VISIBILITÀ - POLVERE ECCESSIVA

L'ingresso dell'aria nella parte anteriore sinistra, sopra il regolatore, deve essere libero per consentire all'aria di entrare nel mobile.

Contenitore della polvere pieno e deve essere pulito e svuotato. (Chiusura sul fondo del raccogliore della polvere) Cartuccia della polvere contaminata. (Pulire o sostituire il filtro nel raccogliore della polvere, parte n. 19) Rottura del supporto; alla fine il supporto diventa così piccolo che è essenzialmente polvere. Sostituire il supporto e pulire il raccogliore della polvere.

6. FINESTRA DI VISIBILITÀ SCARSA

Le finestre panoramiche sono dotate di una protezione in plastica trasparente. Quando questa si rovina, può essere facilmente sostituita per prolungare la durata della finestra. Anche la finestra può essere facilmente sostituita.

7. SCARSO FLUSSO DEI MEDIA

Controllare l'umidità come indicato sopra. Installare una trappola per l'umidità se necessario, sostituire il materiale umido e pulire i tubi e la pompa.

I fori nel tubo flessibile del materiale di supporto possono causare una cattiva erogazione del materiale di supporto. Sostituire il tubo.

Detriti nel supporto. Sostituire o setacciare il supporto.

MANTENERE L'EFFICIENZA DI ASPIRAZIONE CON SEMPLICI PASSAGGI

Il problema più comune che i clienti riscontrano con le loro cabine di

sabbiatura ad aspirazione (Venture) è una diminuzione della produttività. Una cabina di sabbiatura ad aspirazione correttamente mantenuta dovrebbe garantire anni di servizio costante. Quando la produttività diminuisce, l'operatore può solitamente individuare il problema controllando

1. ALIMENTAZIONE DELL'ARIA

Se il manometro sul regolatore indica un'alimentazione a vuoto adeguata (a sabbiatrice ferma), premere il pedale. Se la pressione scende di più di qualche bar, l'alimentazione d'aria è limitata o inadeguata. Pulire i filtri e i separatori di umidità lungo tutto il percorso fino al compressore d'aria. Raddrizzare eventuali tubi piegati. Utilizzare un manometro principale per controllare la pressione dell'aria o sostituire il manometro esistente se si sospetta che fornisca letture errate.

2. PISTOLA ESPLOSIVA

L'ugello si userà col tempo. Sostituirlo se misurato 1/16 " sopra la sua dimensione originale o se mostra un'usura irregolare. Regolarlo secondo necessità per diversi supporti e condizioni. Una pistola funzionante correttamente aspira 33-43 cm di vuoto.

3. RACCOGLITORE DI POLVERE

Una ventilazione inadeguata dell'armadio riduce la potenza pulente dell'ugello e riduce la visibilità del lavoro in corso. Utilizzare il raccogli-polvere, agitando ogni 20-30 minuti quando l'armadio è spento (più spesso in condizioni di polvere). Svuotare il raccogli-polvere almeno una volta al giorno. Rimuovere il filtro e soffiare occasionalmente per mantenere efficiente il raccogli-polvere o l'aspirapolvere. Sostituirlo se necessario.

4. MEDIA

Utilizzare abrasivi di qualità, dimensionati in base al lavoro da svolgere. Abrasivi umidi o sporchi possono causare l'interruzione istantanea della

sabbiatura. Conservare l'abrasivo in un luogo asciutto e caricarne la quantità appropriata. Aggiungere abrasivo a sufficienza attraverso il pavimento per ottenere uno strato di 15 cm sopra la valvola di dosaggio. Se si esaurisce l'abrasivo durante la sabbiatura, aggiungerne a sufficienza in modo che continui a circolare verso la pistola. L'abrasivo finirà per rompersi o diventare troppo contaminato per essere utilizzato. Meno abrasivo c'è nel sistema, meno sarà necessario sostituirlo.

5. CONSEGNA DEI MEDIA

Sostituire qualsiasi tubo flessibile che presenti punti deboli o usura visibile. Regolare la valvola di dosaggio per fornire un flusso adeguato. Una miscela troppo ricca causerà pulsazioni nella pistola. Un rumore insolitamente forte durante la sabbiatura indica che la miscela è troppo povera. Una miscela ricca può comportare velocità di impatto inferiori. Mentre una miscela povera riduce il numero di impatti. Entrambe le situazioni riducono la velocità di pulizia.

Se tutto è regolato correttamente e non si ottengono ancora i livelli di produzione necessari, contattare il distributore.

RACCOMANDAZIONI

RACCOMANDAZIONE SUL COMPRESSORE D'ARIA:

Per consentire il funzionamento efficiente del compressore d'aria, seguire queste linee guida:

- 1.** Utilizzare un ugello di dimensioni più piccole per controllare la richiesta di aria.
- 2.** Non sabbiare in modo continuo. Interrompere periodicamente l'operazione di sabbiatura per consentire al compressore di raffreddarsi. Nessun compressore è progettato per funzionare costantemente a pieno regime. Utilizzare il 70% della potenza nominale.
- 3.** Utilizzare un tubo flessibile dell'aria o un tubo metallico da almeno 1/2 " (1,2 cm) per collegare il compressore d'aria alla sabbiatrice. Se il compressore crea un'eccessiva quantità di umidità, si consiglia di utilizzare una trappola per l'acqua

o un separatore di umidità.

4. Il compressore d'aria deve essere svuotato dal fondo del serbatoio di riserva attraverso una valvola di scarico e deve essere spurgato quotidianamente. Non è insolito svuotare il serbatoio di riserva di circa 13-18 litri d'acqua in una giornata con elevata umidità. Un serbatoio di riserva aggiuntivo può essere utile.

5. Tenere la polvere e i materiali prodotti dalla sabbiatura lontano dall'unità del compressore d'aria. Rispettare i requisiti massimi di pressione dell'aria per la sabbiatrice e impostare il compressore in modo che funzioni entro questi limiti oppure utilizzare una valvola regolatrice di pressione per ridurre la pressione dell'aria all'intervallo appropriato.

USO ABRASIVO (MEDIA):

1. La presenza di umidità nel mezzo abrasivo può danneggiare la sabbiatrice o ostruire il sistema. Mantenere il mezzo abrasivo e il compressore asciutti per evitare questo problema.

2. Se il supporto è umido, setacciarlo e asciugarlo prima dell'uso.

3. Conservare il materiale di supporto in un luogo asciutto, lontano da terra o da pavimenti in cemento. Posizionarlo su un pattino di legno.

4. Se l'umidità è eccessivamente elevata, potrebbe non essere consigliabile utilizzare l'aria compressa in quel momento.

5. Valutare l'utilizzo di gradi o tipi diversi di supporti per evitare l'intasamento degli ugelli dovuto all'elevato contenuto di umidità.

6. Non utilizzare sabbia comune.

MEDIA

Graniglia d'acciaio: la graniglia d'acciaio è estremamente rapida nel taglio su metallo arrugginito e vernice difficile da rimuovere. La graniglia d'acciaio è popolare perché lascia una finitura molto liscia. Ha anche un prezzo paragonabile alla maggior parte degli altri abrasivi speciali. La graniglia d'acciaio è consigliata per sistemi di recupero o armadietti (contenitore da 25 libbre).

Perle di vetro: le perle di vetro vengono utilizzate per creare una finitura

satinata o opaca. Sono consigliate per sistemi di recupero o armadietti.
 (contenitore da 25 libbre)

Ossido di alluminio: l'ossido di alluminio è un abrasivo di alta qualità, più tagliente della sabbia (sconsigliato) e con una velocità di taglio doppia rispetto alla sabbia. Lascia una finitura liscia e ruvida, senza buchi o sbavature. L'ossido di alluminio è più ruvido delle microsfere di vetro e può essere riutilizzato più volte. È uno degli abrasivi più economici che puoi utilizzare in qualsiasi sistema di recupero o armadio (contenitore da 25 libbre).

Graniglia di plastica: la graniglia di plastica viene utilizzata principalmente per rimuovere alluminio e fibra di vetro. È ottima per rimuovere vernice, ossidazione leggera e ruggine superficiale. La graniglia di plastica è consigliata per l'uso nelle cabine di sabbiatura perché crea pochissima polvere. Agisce rapidamente, dura a lungo e aumenta la visibilità all'interno della cabina. (contenitore da 4,5 kg)

Gusci di noce: i gusci di noce sono consigliati per l'uso su superfici " morbide " come alluminio, vetro, legno e altre aree in cui non si desidera la formazione di puntinature. I gusci di noce lasciano una finitura liscia e opaca. (contenitore da 10 libbre)

L'abrasivo in pannocchia di mais viene utilizzato su superfici delicate come legno, alluminio, ottone e altre superfici dove non si desidera la formazione di puntinature. Il pannocchia di mais lascia una finitura liscia e opaca. (contenitore da 22,2 kg)

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

GABINETE PARA CHORREADORA DE ARENA

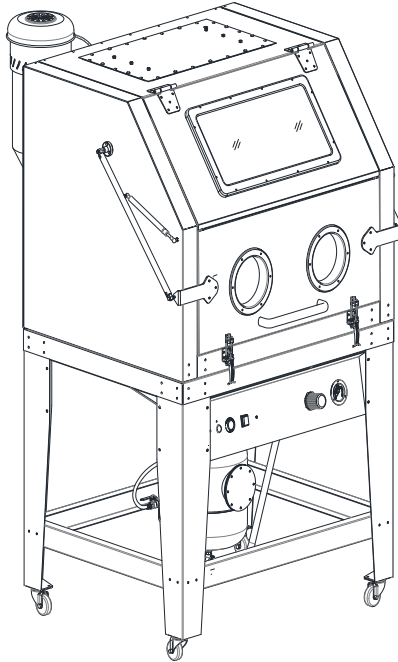
Modelo: SBC-1000P

VEVOR




Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Modelo: SBC-1000P



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	<p>Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.</p>
	<p>Eliminación correcta</p> <p>Este producto está sujeto a la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.</p>
	<p>Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.</p>

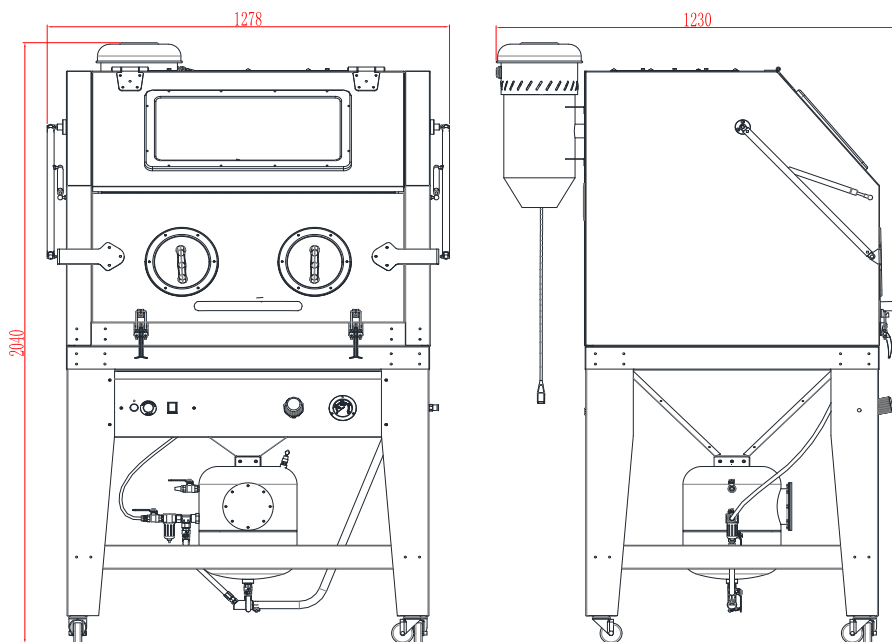
ADVERTENCIA IMPORTANTE

No utilice la pulidora de gabinetes hasta haber leído este manual y comprendido su contenido y advertencias. Estas advertencias se incluyen para la salud y seguridad del operador y de quienes se encuentren en las inmediaciones. Conserve este manual para futuras consultas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	N / A	UE/UA
Clasificación:	1 1 0-120 V ~, 60 Hz	2 2 0-240 V ~, 50 Hz
Fuerza :	12 0 0W	1450 W
Presión (sugerida)	40-120 PSI	40-120 PSI
Luz	10 W*3	10 W*3

Dimensiones generales: Largo x Ancho x Alto	1278*1230*2040 mm	1278*1230*2040 mm
---	-------------------	-------------------



INFORMACIÓN DE ADVERTENCIA Y SEGURIDAD

- ◆ No opere el gabinete ni el flujo de aire con la puerta del gabinete abierta o con la lente del gabinete removida.
- ◆ No utilice fluidos ni los mezcle con abrasivos abrasivos. Esta cabina está diseñada exclusivamente para granallado en seco.
- ◆ No exceda la presión máxima de funcionamiento de 125 PSI.
- ◆ Desconectar la manguera mientras la unidad está presurizada podría causar lesiones graves. Utilice pasadores y cables de seguridad en todas las conexiones de acoplamiento para evitar desconexiones accidentales.
- ◆ No observar lo siguiente antes de realizar cualquier mantenimiento podría

causar lesiones graves o la muerte por la liberación repentina de aire comprimido:

- Desconecte la fuente de alimentación
 - Bloquear y etiquetar el suministro de aire comprimido
- Purgue la línea de suministro de aire a la pistola de chorro. Se requiere el reemplazo inmediato de los componentes desgastados. No reemplazar los componentes desgastados podría exponer al operador o a las personas cercanas a medios de alta velocidad y aire comprimido podría causar la muerte o lesiones graves. Las fugas alrededor de los acoplamientos y portaboquillas indican piezas desgastadas o sueltas. Los portaboquillas y los acoplamientos que no se ajustan firmemente a la manguera y las boquillas que no se ajustan firmemente en los portaboquillas podrían desconectarse mientras están bajo presión. El impacto de boquillas, acoplamientos, mangueras o abrasivos, y las piezas desconectadas mientras están bajo presión podrían causar lesiones graves. Las roscas del portaboquillas deben inspeccionarse cada vez que se fija la boquilla al soporte. Compruebe las roscas para ver si están desgastadas y asegúrese de que el tornillo de la boquilla sujete firmemente la boquilla. La arandela de la boquilla también debe inspeccionarse para ver si está desgastada. Las arandelas de boquilla desgastadas causan erosión. Una boquilla suelta puede expulsarse del soporte bajo presión y podría causar lesiones graves.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

Lea todas las instrucciones antes de usar este equipo. Conserve estas instrucciones para futuras consultas. Recuerde:

1. Preparación para la puesta en marcha:

La línea de suministro de aire debe tener el tamaño adecuado (superior a 8 mm). Todas las mangueras deben tener una presión nominal mínima de 125 PSI. Se debe instalar una válvula de aislamiento para poder cerrar el suministro de aire y desconectarlo de la máquina de granallado para realizar tareas de mantenimiento.

El aire de suministro debe estar seco y limpio de aceite y otros contaminantes (es decir, utilice un secador de aire, un filtro coalescente o un separador de humedad según sea necesario).

La máquina de explosión debe estar conectada a tierra para evitar descargas eléctricas.

Los cables de extensión deben tener tres hilos con conexión a tierra y ser compatibles con el amperaje del detonador. Consulte la placa de características para conocer el amperaje nominal.

2. Responsabilidades del operador antes de iniciar:

Inspeccione los accesorios y las mangueras para detectar daños y desgaste. Revise el sello de todas las puertas. Opere la cabina de granallado únicamente con todas las puertas bien cerradas y el sistema de recolección de polvo en funcionamiento.

Limpie el polvo del colector de polvo y limpie el filtro según sea necesario.

3. Precaución:

A menos que se especifique lo contrario, la presión de trabajo de la máquina granalladora y los componentes relacionados no debe exceder las 125 PSI.

Mantenga la boquilla de chorro controlada y apuntada hacia el trabajo.

4. Mantenimiento:

Mantenga su máquina en buen estado.

AVISO IMPORTANTE

A DISTRIBUIDORES, COMPRADORES Y USUARIOS FINALES DE ESTE PRODUCTO

La información proporcionada, descrita e ilustrada en este material está destinada a usuarios experimentados y conocedores de equipos y suministros (productos) de chorro abrasivo.

Los productos descritos en este material pueden combinarse, según la decisión exclusiva del usuario, de diversas maneras y con diversos fines. Sin embargo, no se garantiza el uso previsto, los estándares de rendimiento, la idoneidad de ingeniería, las prácticas de seguridad ni el cumplimiento de las normativas y leyes gubernamentales aplicables a estos productos, productos de terceros o una combinación de varios productos de terceros, o una combinación de varios productos elegida por el usuario u otros. Es responsabilidad de los usuarios de estos productos, productos de terceros y una combinación de varios

productos, actuar con precaución y familiarizarse con todas las leyes, normativas y requisitos de seguridad aplicables.

Tampoco se hacen ni se pretende hacer representaciones en cuanto a la vida útil, los ciclos de mantenimiento, la eficiencia o el rendimiento de los productos referenciados o de cualquier combinación de productos.

Este material no debe utilizarse con fines de estimación. Las tasas de producción, el rendimiento de la mano de obra y los acabados superficiales son responsabilidad exclusiva del usuario, basándose en su experiencia y conocimiento de las variables del sector.

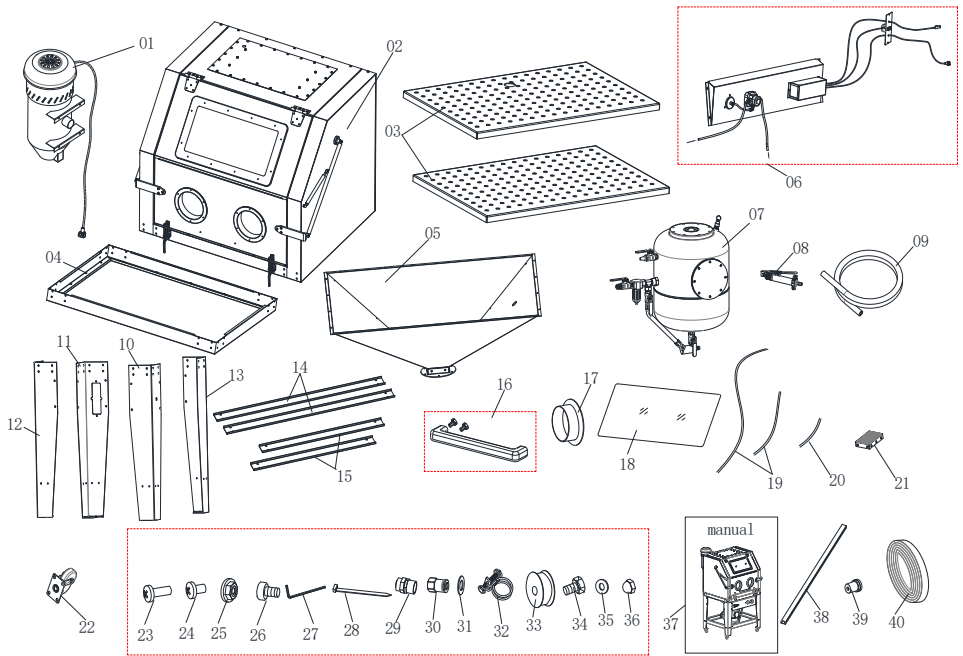
Es responsabilidad del usuario asegurarse de que se haya realizado una capacitación adecuada y completa de los operadores y de que se hayan observado todas las precauciones ambientales y de seguridad.

Ofrecemos una variedad de productos excelentes para la industria de preparación de superficies y confiamos en que todos los usuarios, operadores y contratistas competentes en esta industria continuarán utilizando nuestros productos de manera segura y con conocimiento.

Antes de usar este producto, lea todas las instrucciones, la documentación, las etiquetas, las especificaciones y las advertencias que se incluyen con la unidad. Si no entiende el funcionamiento de la unidad después de leer este manual, contacte a su supervisor para obtener instrucciones. Es responsabilidad del empleador leer las siguientes instrucciones a los usuarios de este equipo que no sepan leer. El personal de supervisión debe realizar inspecciones periódicas en el lugar de trabajo para garantizar que la máquina de granallado se utilice y mantenga correctamente. Una copia de este manual del usuario debe guardarse junto con la máquina de granallado y estar fácilmente accesible para los operadores en todo momento.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

DIAGRAMA DE PIEZAS



LISTA DE PIEZAS

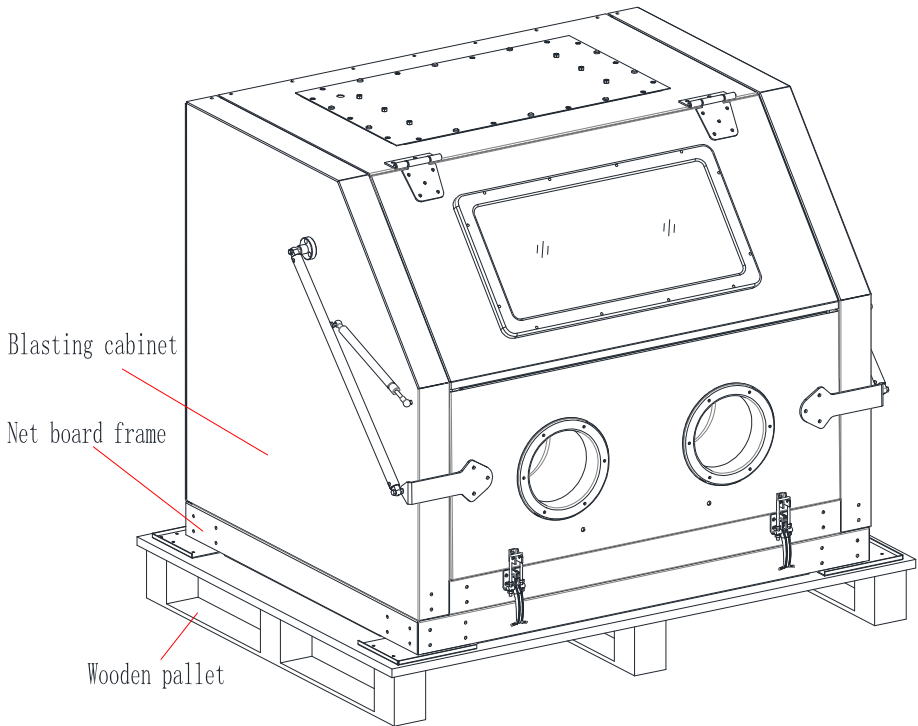
Número de piezas	Descripción	Cantidad
01	Colector de polvo	1
02	cabina de granallado	1
03	Tablero de red de trabajo	2
04	Marco de tablero de red	1

05	Embudo de arena	1
06	Panel de control	1
07	Olla de explosión	1
08	Pistola explosiva	1
09	Manguera de arena	1
10	Pata delantera derecha	1
11	Pata trasera izquierda	1
12	Pata delantera izquierda	1
13	Pata trasera derecha	1
14	Barra de conexión de pierna larga	2
15	Barra de conexión de patas cortas	2
16	manejar	1
17	toma de aire tapa de plástico	1
18	Educación física película protectora	3
19	Manguera de aire de Ø12	2
20	Ø 8 manguera de aire	1
21	Malla de filtro	1
22	2,5 " Rueda universal	4
23	Tornillo de cruz de cabeza redonda grande M6*12	58
24	Tornillo de cruz de cabeza redonda grande M6*12	66
25	M6 tuerca de brida hexagonal	120
26	Tornillo de cabeza hueca hexagonal M6*10	8
27	Llave de tubo hexagonal n.º 5	1
28	3*100 Brida de nailon	6

29	Acoplamiento de apriete rápido con rosca macho G3/8"-Ø12	1
30	Acoplamiento de inserción rápida con rosca interna G3/8"-Ø12	1
31	Arandela de Ø 17	1
32	Ø 16-25 abrazadera	2
33	Cinta de PTFE	1
34	Perno de cabeza hexagonal M8*12	16
35	Arandela de Ø8	32
36	Perno de culata M8	16
37	manual	1
38	Conducto de plástico	2
39	Boquilla de chorro de arena Ø 2, Ø2,5, Ø3,0, Ø3,5	Cada 1
40	algodón adhesivo de una sola cara 2*20*1000	1

Pasos de desempaquetado :

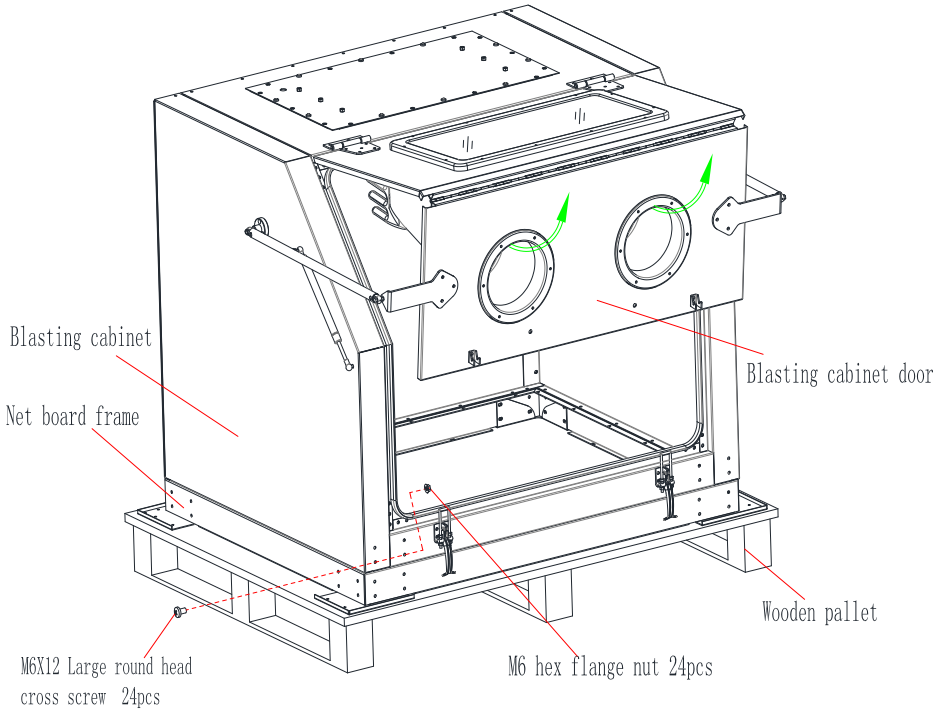
Paso 1. Retire las tablas de madera de la caja de madera, limpie el relleno del tablero de espuma y deje solo el gabinete de granallado y la paleta de madera para retirar (como se muestra en el diagrama).



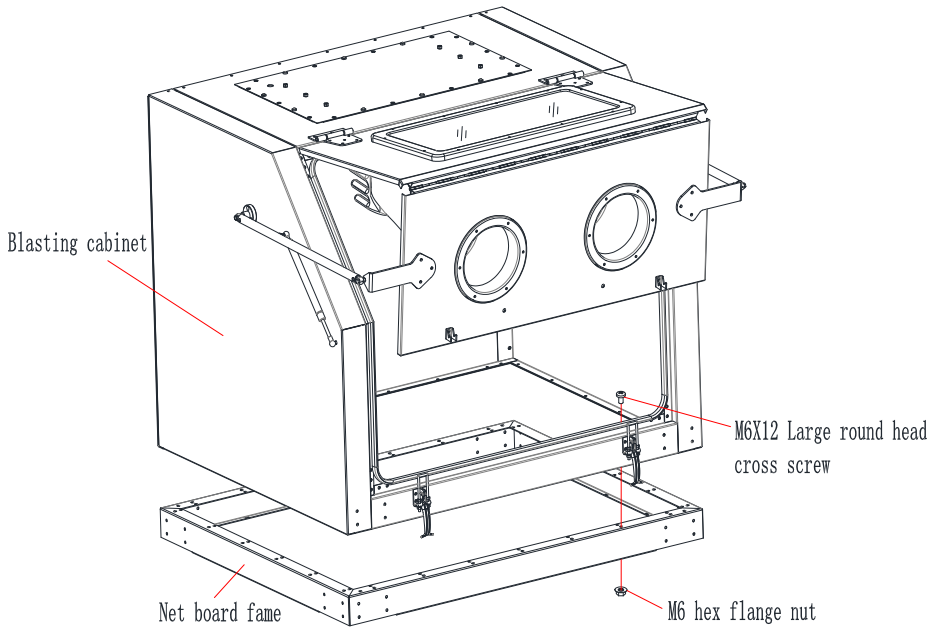
Paso 2. Abra la puerta de la cabina de granallado (sujete la abertura para guantes y tire de ella hacia afuera mientras la levanta; no la levante directamente hacia arriba, ya que la puerta no se abrirá). Retire el cable que sujeta el accesorio y extraiga todas las piezas del interior. A continuación, desatornille los tornillos y las tuercas de las cuatro esquinas, como se

muestra en la figura.

Advertencia: ¡Use guantes de protección al retirar el cable de fijación de metal !

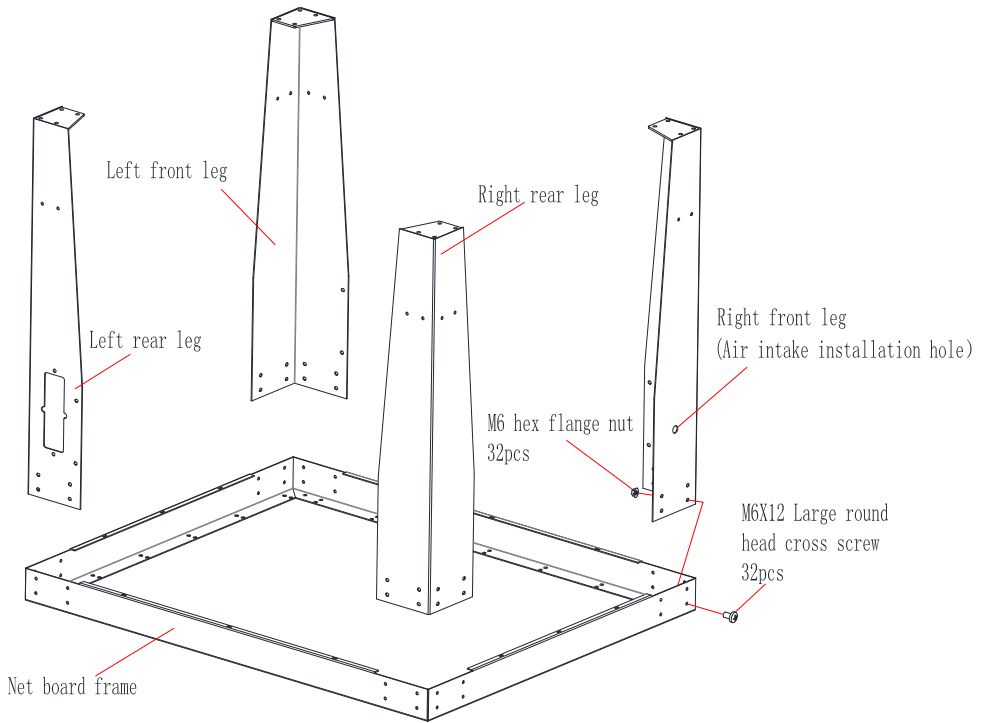


Paso 3. Retire el palé de madera y desatornille todos los tornillos que fijan la cabina de granallado al marco de la red. A continuación, puede comenzar a ensamblar la máquina.

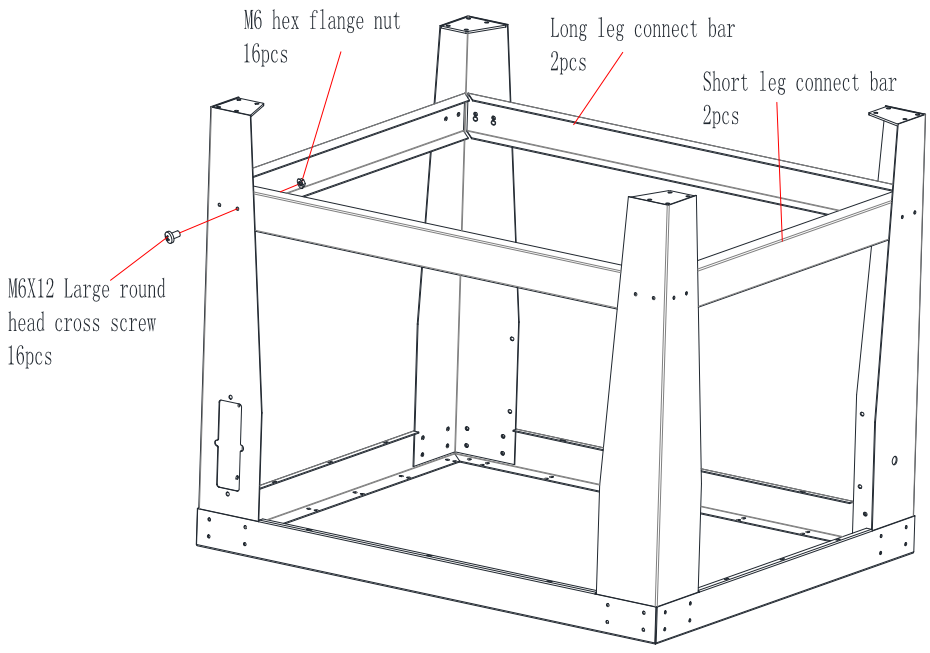


Pasos de montaje :

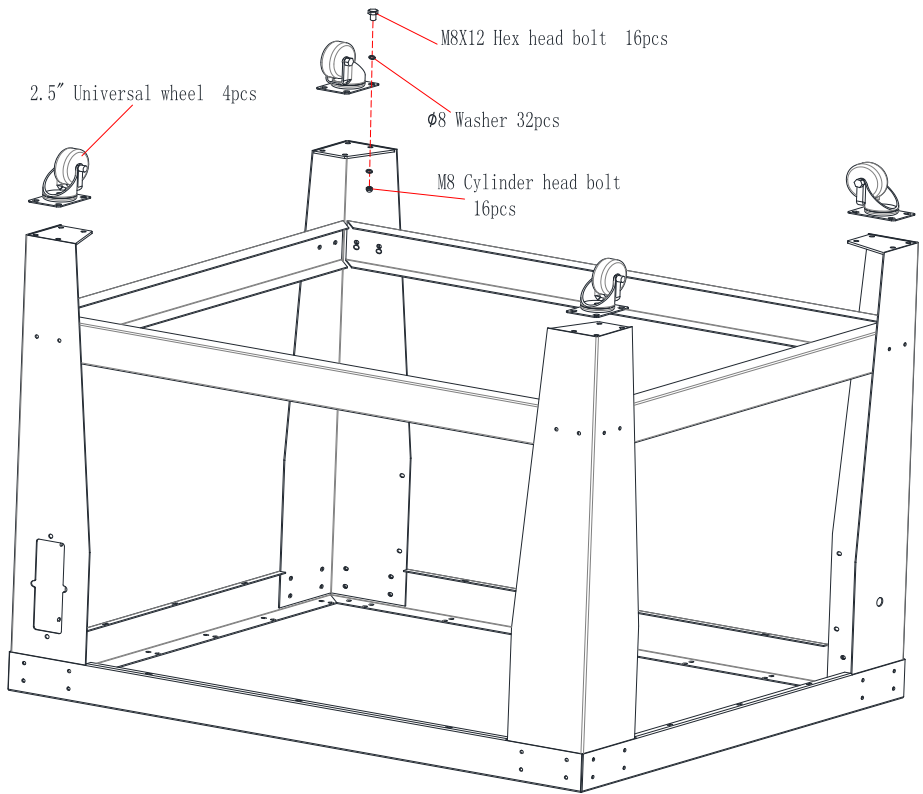
Paso 1. Instale cuatro patas en el marco del tablero de red.



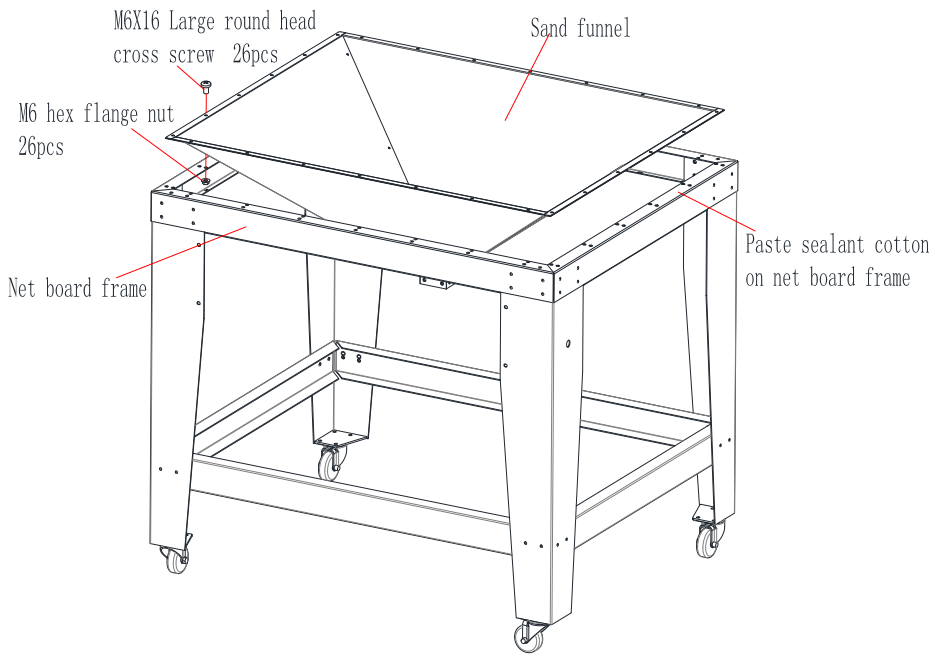
Paso 2. Instale las barras de conexión de patas largas/cortas.



Pasos 3. Instale cuatro ruedas universales de 2,5 ” .

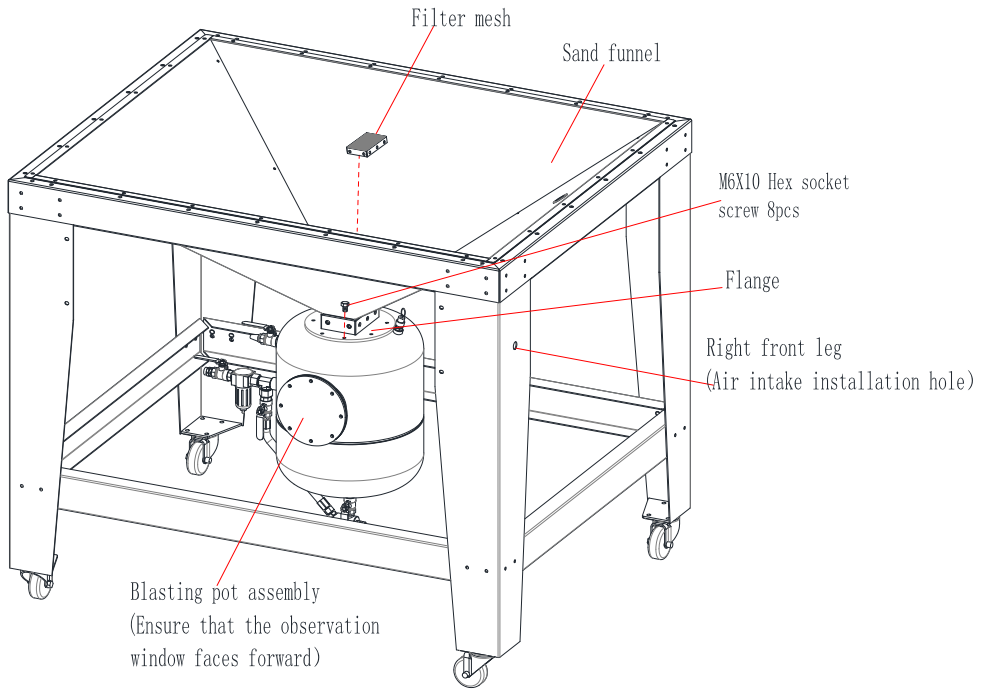


Paso 4. Instale el embudo de arena en el marco del tablero de red.

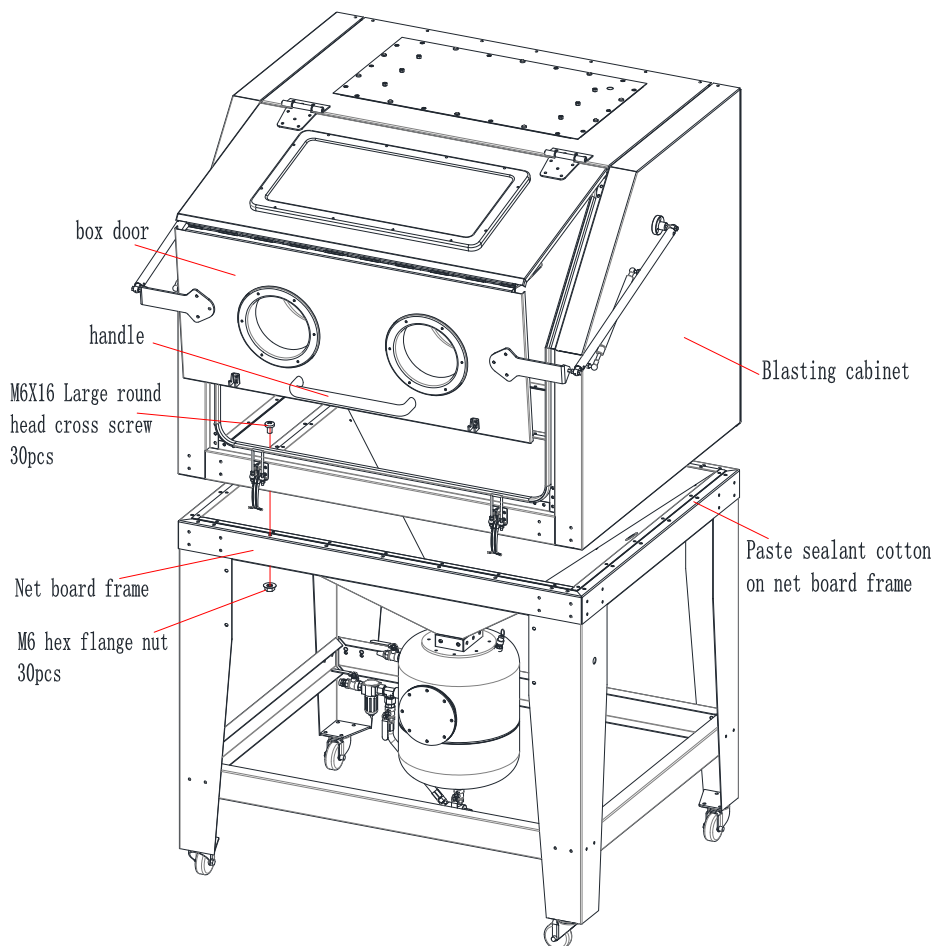


Pasos 5 . Instale el conjunto del crisol de granallado en la brida del

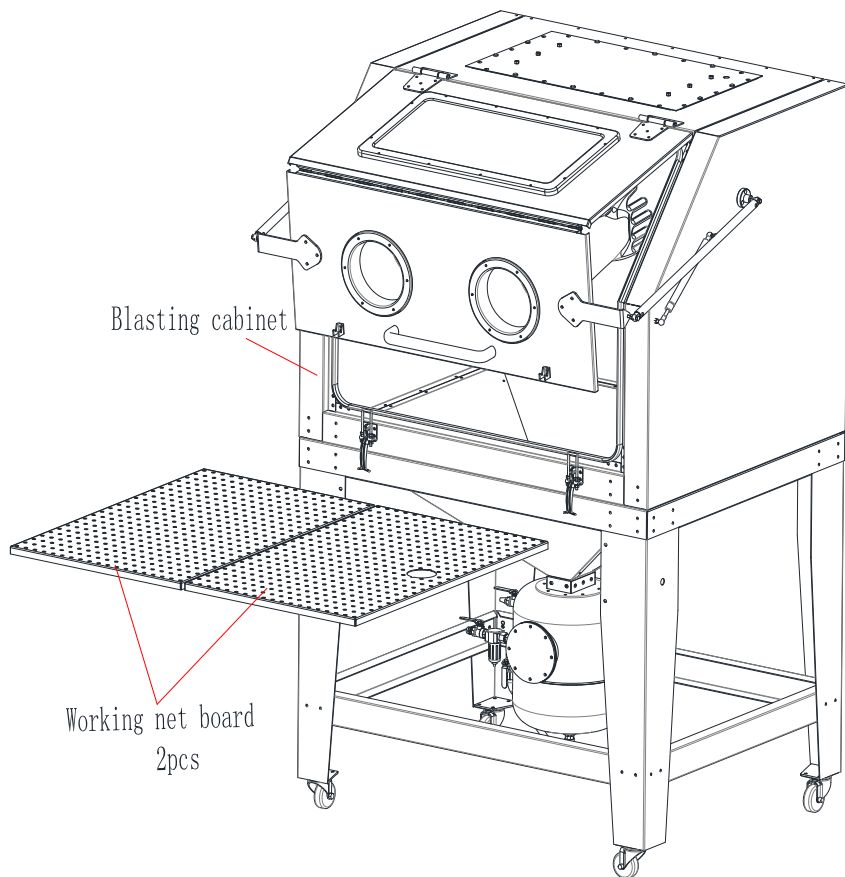
embudo de arena ; Asegúrese de que se instale una malla filtrante en el fondo del embudo de arena .



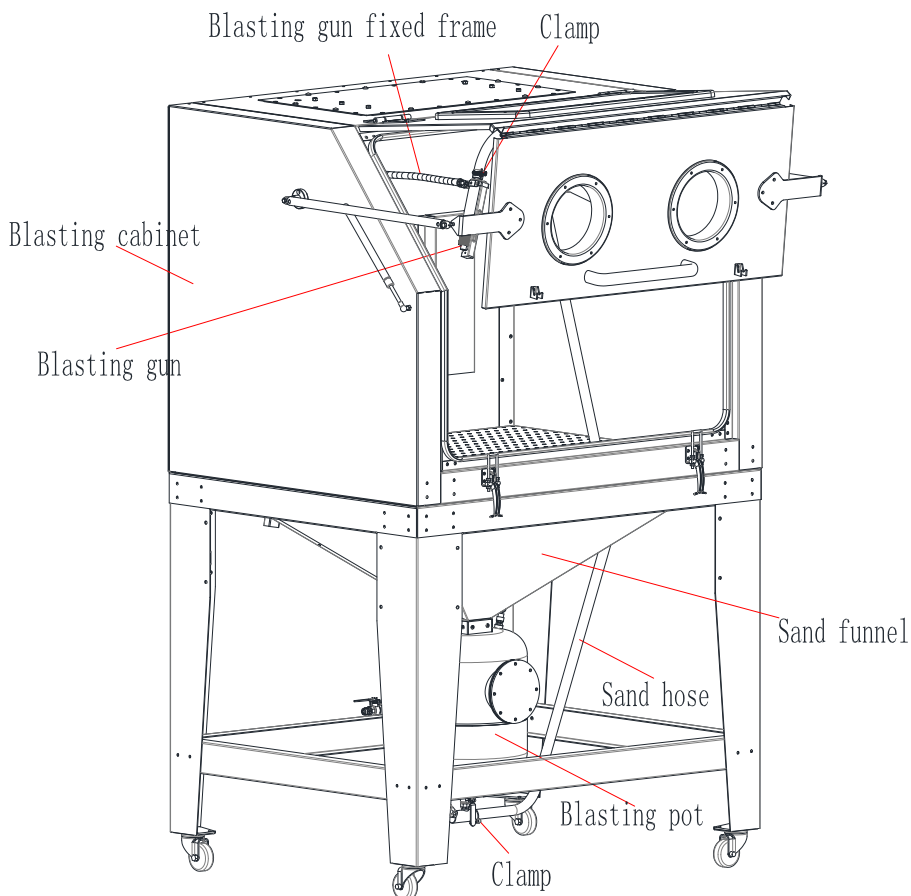
Pasos 6. Instalación del gabinete de granallado: Levante el gabinete de granallado sobre el marco del tablero de red, Alinear con los orificios de los tornillos, Utilice tornillos de cabeza redonda grande con cruz M6X16 y tuercas de brida hexagonales M6 para asegurar el gabinete de granallado al marco del tablero de red; Instalar la manija del gabinete.



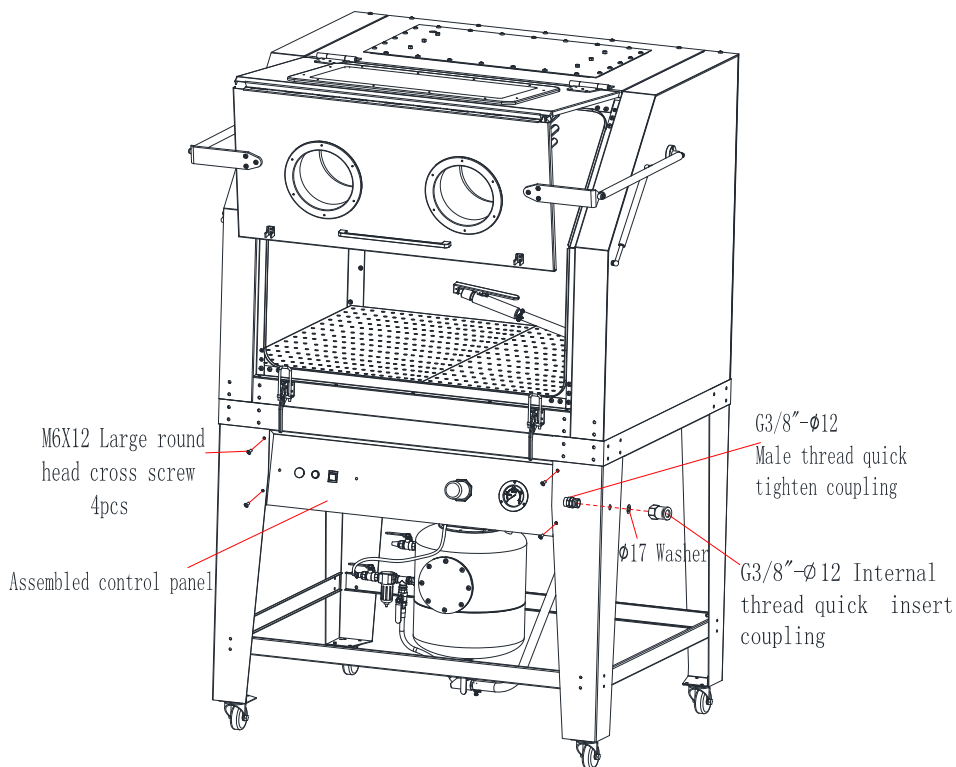
Pasos 7. Coloque las tablas de red de trabajo en el gabinete de granallado (en el orden que se muestra en el diagrama).



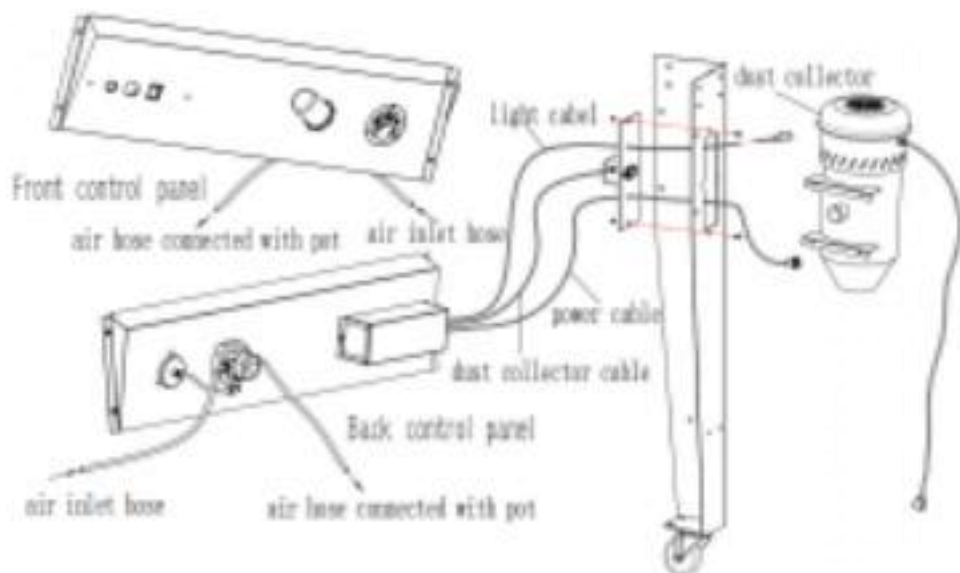
Pasos 8. Instale la pistola de chorro, conecte la manguera de arena de la pistola de chorro a través del orificio lateral del embudo de arena, luego inserte la interfaz de chorro de arena en el accesorio de tres vías inferior del recipiente de chorro, apriete ambos extremos de la abrazadera.



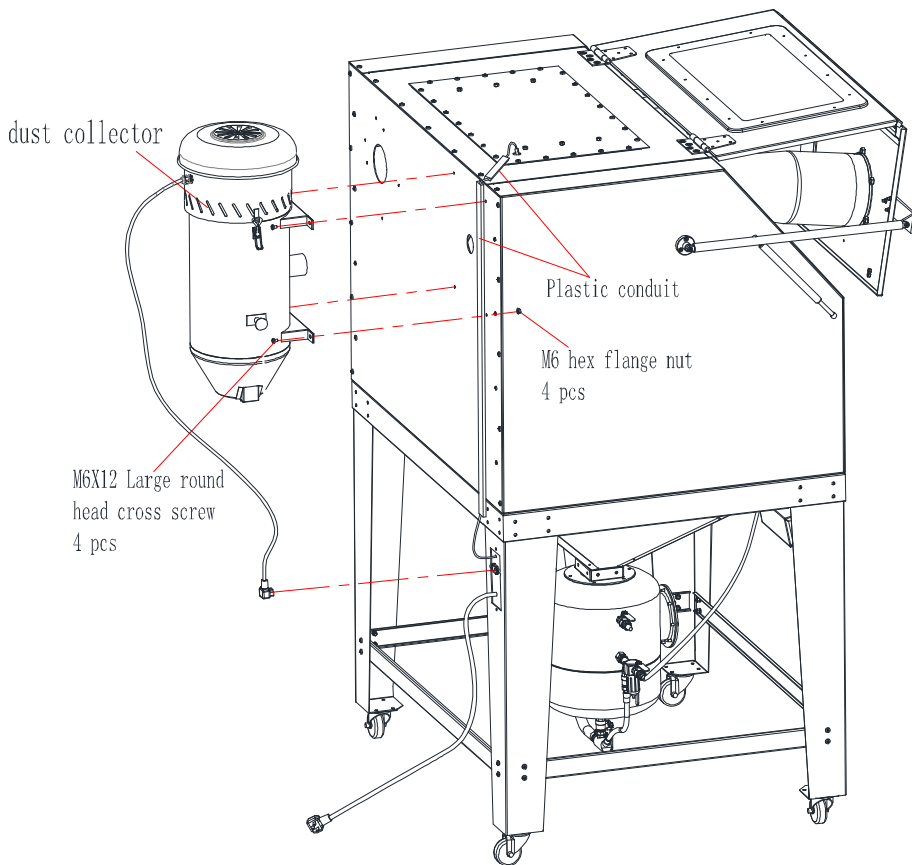
Pasos 9: Conecte las piezas eléctricas y los acoplamientos rápidos de aire. Tenga en cuenta que debe envolver la cinta selladora al ensamblar el conector y el acoplamiento rápido de aire para evitar fugas de aire.



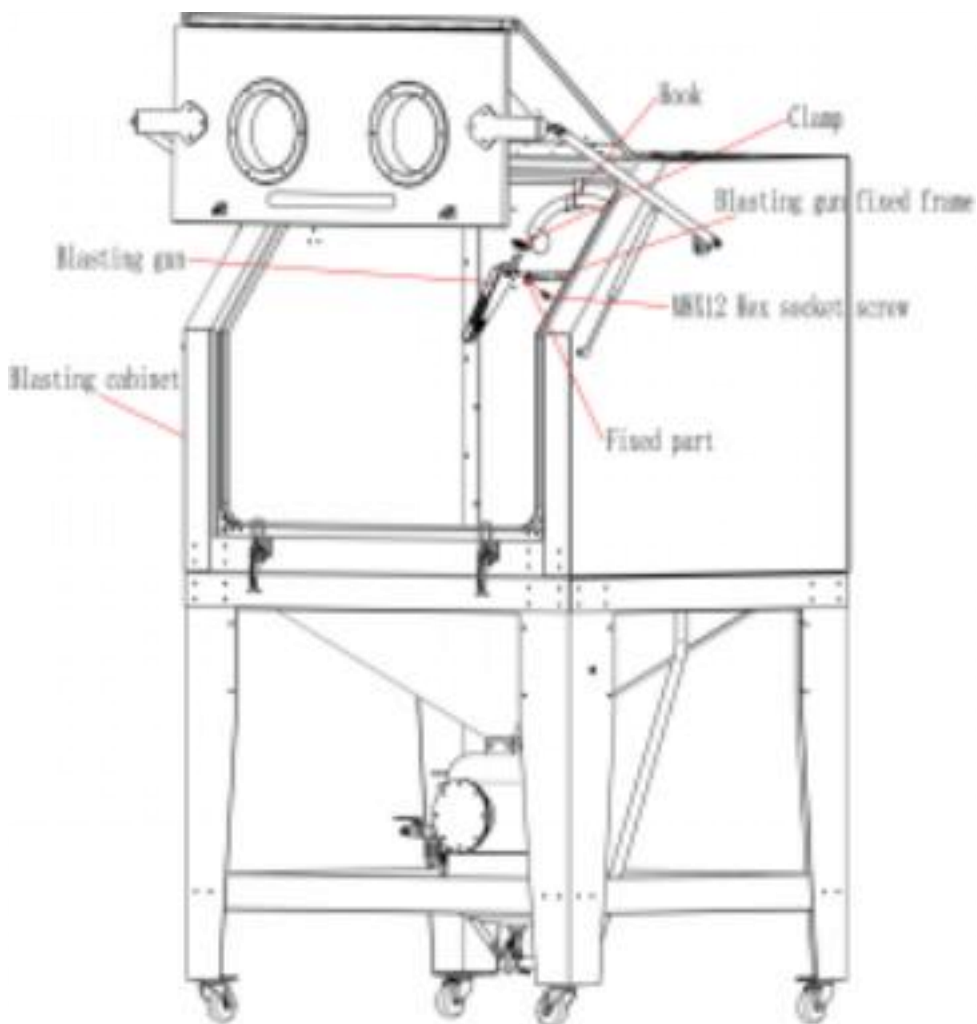
Pasos 10. Conecte las partes eléctricas y la manguera de aire al crisol de chorro.



Pasos 11. Instale el colector de polvo. Corte un conducto de plástico de 25 cm (10 pulgadas) de largo y fíjelo con el enchufe para el cable de luz . El cable de luz pasa por el conducto de plástico y se conecta a la fuente de alimentación para probar la máquina.

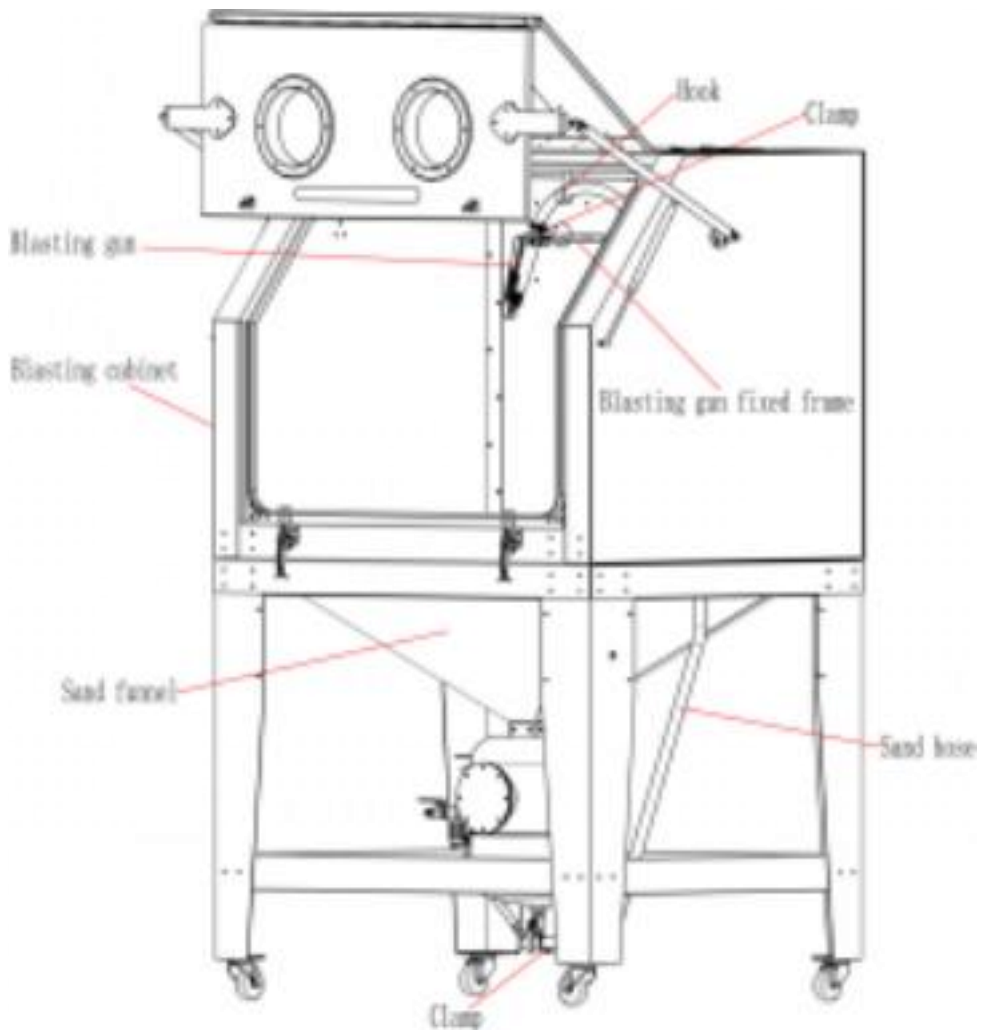


Pasos 1 y 2. Use un tornillo de cabeza hexagonal M8x12 para fijar la pistola de chorro de arena al tubo universal; deslice la abrazadera de la manguera sobre la manguera de succión, inserte la pistola en la manguera y apriete la abrazadera. Abrazadera. Cuelgue la manguera de succión en el gancho.

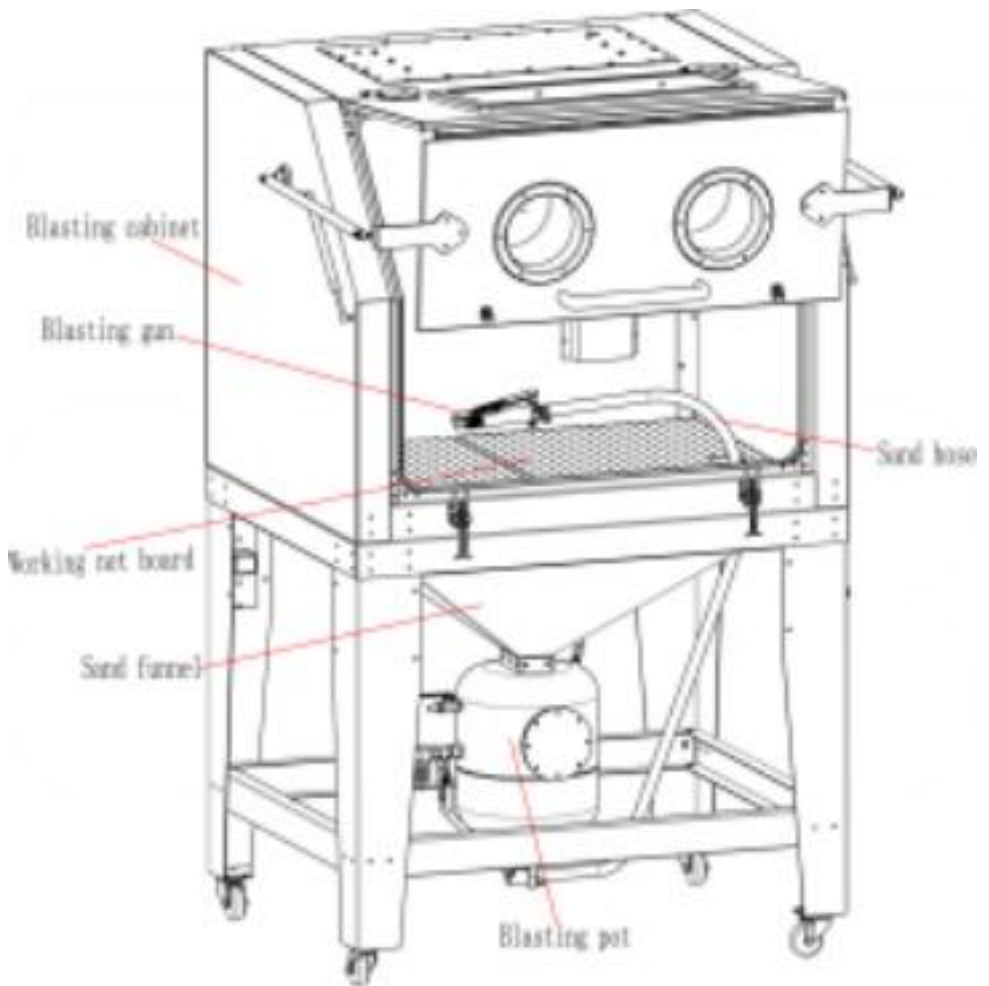


Modo de chorro de arena:

1. Modo de chorro de arena fijo (cuelgue la manguera de succión en el gancho) : para piezas de trabajo grandes , la pistola de chorro de arena permanece estacionaria mientras el operador sostiene y gira la pieza de trabajo con ambas manos .



6. Modo de chorro de arena manual: para piezas pequeñas, sujete la pieza en una mano y la pistola de chorro de arena en la otra para pulverizar la pieza.



INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

PREPARACIÓN DE PIEZAS PARA EL GRANALLADO

Todas las piezas procesadas deben estar libres de aceite, grasa y humedad. Asegúrese de que las piezas estén secas antes de colocarlas en el gabinete para su limpieza.

PRESIÓN DE AIRE Presión de funcionamiento: de 40 a 120 PSI (libras por pulgada cuadrada), se puede utilizar una presión mayor, hasta 125 PSI, pero esto descompone algunos tipos de medios prematuramente.

Ajuste la presión de aire a 80 PSI. La mayoría de las piezas para limpieza con chorro abrasivo se pueden limpiar a 80 PSI. Para acero de calibre fino, aluminio y otras piezas más delicadas, comience con una presión más baja y aumentela gradualmente hasta lograr el acabado deseado.

ADVERTENCIA:

No lo conecte a botellas de gas a alta presión; puede producirse ruptura y explosión.

ÁNGULO Y DISTANCIA DEL ARMA

Dirija la pistola de granallado hacia las piezas en un ángulo de 45 a 60 grados, con el rebote hacia la parte posterior del gabinete. No la sostenga en un ángulo de 90 grados respecto a las piezas que se están procesando. Esto provocará que el abrasivo rebote en el chorro de granallado y ralentice el proceso. Además, un ángulo de 90 grados provocará un desgaste excesivo de la pistola y la ventana de visualización. Sostenga la pistola a una distancia aproximada de 15 cm de las piezas que se están granallando.

ADVERTENCIA: La pistola debe apuntar siempre en dirección contraria al operador y hacia los artículos que se procesan. Nunca utilice la máquina con las puertas de la cabina abiertas durante la carga y descarga. No debe haber nadie en la estación del operador, frente a la cabina de granallado.

MEDIOS DE COMUNICACIÓN

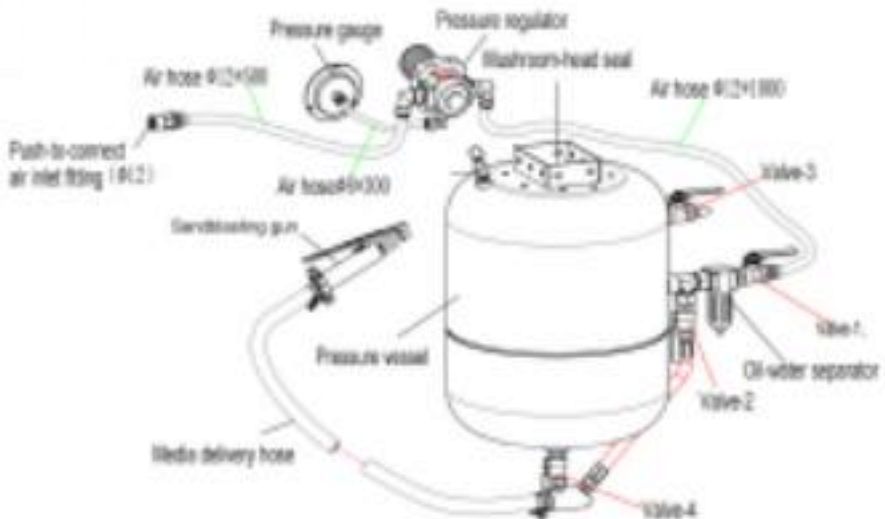
El medio debe ser de buena calidad y estar seco. La humedad impedirá el flujo del medio y obstruirá la válvula dosificadora y la tolva.

TAMAÑO DE LA BOQUILLA

Al cambiar a una boquilla de mayor tamaño, la producción puede aumentar significativamente. Las boquillas de mayor tamaño producen un patrón de limpieza más amplio. Sin embargo, esto requiere más aire (su compresor debe

ser capaz de proporcionarlo).

Dibujo neumático:



Principio de funcionamiento neumático

1. Antes de comenzar, cierre todas las válvulas de bola (Válvula-1, Válvula-2, Válvula-3, Válvula-4) y cargue el medio de granallado en el recipiente a presión a través de la tolva de arena.

2. Conecte la manguera de suministro de aire externo (tamaño 1/2) a la entrada de conexión rápida. Ajuste la presión de aire con el regulador; el manómetro no debe superar los 125 PSI (8,6 bares).

3. Abra la válvula 1. La presión de aire interna levanta el sello tipo hongo, bloqueando el recipiente a presión. Verifique la hermeticidad del sello antes de continuar.

4. Abra las válvulas 2 y 3. La válvula 3 controla el caudal del medio.

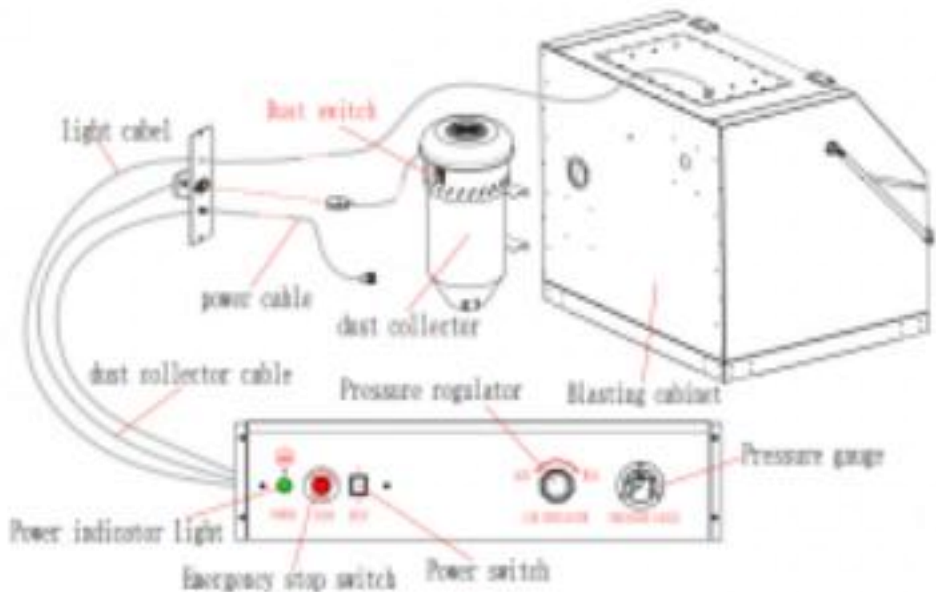
5. Presione el gatillo de la pistola de chorro y apunte la boquilla hacia la pieza de trabajo para comenzar a chorrear.

6. Cuando el recipiente se quede sin material abrasivo, cierre la Válvula-1. Abra

la Válvula-4 para purgar el recipiente; el cabezal de la bomba cae y el material abrasivo fresco fluye desde la tolva. Vuelva a cerrar la Válvula-4, vuelva a abrir la Válvula-1 para volver a sellar el recipiente y reanude el chorreado.

Nota: Si la presión interna aumenta excesivamente, la válvula de seguridad se activará automáticamente. Ventilar la sobrepresión.

Diagrama del principio de funcionamiento eléctrico :



Principio de funcionamiento

1. Inserte el enchufe de alimentación en una toma de CA externa; la luz indicadora verde " **POWER** " se iluminará.

2. Suelte el botón de parada de emergencia " **STOP** " y gire el interruptor de encendido " **DUST** " a la posición ON. Se encenderá la iluminación interna del gabinete.

3. Encienda el interruptor de la aspiradora marcado como " **SWITCH** "; el extractor comenzará a funcionar. En caso de emergencia, presione el botón " **STOP** ".

inmediatamente.

4. Después de usar, apague el aspirador con el " **INTERRUPTOR** ", luego gire el

interruptor de inicio “ **DUST** ” a OFF y finalmente presione el botón de parada de emergencia “ **STOP** ”.

INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

1. PISTOLA EXPLOSIVA

Después de 10-12 horas de uso, revise la boquilla. Si presenta un desgaste irregular, gírela 1/4 de vuelta cada 10 horas.

2. APLASTE DE LOS MEDIOS

La acumulación de material abrasivo se debe a la humedad en el suministro de aire proveniente de piezas aceitosas o grasosas. Si no se corrige, el material no fluirá uniformemente y obstruirá la válvula dosificadora y la pistola. Revise el suministro de aire; si hay agua, instale un buen colector de humedad. Si se están chorreando piezas aceitosas o grasosas, primero debe desengrasarlas y secarlas.

3. PRESIÓN INVERSA

Si el medio deja de fluir ocasionalmente, coloque la tapa sobre la boquilla (sujétela firmemente) y presione el pedal durante un par de segundos. Esto hará que el sistema invierta el flujo a través de la pistola y suba por la manguera del medio. Esto ayudará a desatascar cualquier obstrucción.

4. CAÍDA DE PRESIÓN DE AIRE DE LA PISTOLA

Ajuste la presión de aire a 80 PSI en el manómetro del regulador. Pise el pedal mientras sostiene la pistola y observe si la presión del manómetro disminuye significativamente. Si la presión disminuye, indica una restricción en la línea de suministro. Esto podría deberse a una manguera demasiado pequeña, un reductor o un acoplador rápido, un filtro obstruido u otra tubería que no deja pasar

suficiente aire. Además, si el gabinete está demasiado lejos del compresor de aire, se producirá una caída de presión. La línea de suministro de aire debe ser de 1/2 " o más grande.

5. MALA VISIBILIDAD-EXCESIVO DE POLVO

La entrada de aire en la parte delantera izquierda, encima del regulador, debe estar libre para permitir que entre aire en el gabinete.

El depósito de polvo está lleno y necesita limpieza y vaciado. (Pestillo en la parte inferior del colector de polvo). El cartucho de polvo está contaminado. (Limpie o reemplace el filtro del colector de polvo, pieza n.º 19). El material filtrante se daña; con el tiempo, se vuelve tan pequeño que prácticamente se convierte en polvo. Reemplace el material filtrante y limpie el colector de polvo.

6. MALA VISIBILIDAD - VENTANA DE VISIÓN

Las ventanas de visualización vienen con un protector de plástico transparente. Si se desgastan, se pueden reemplazar fácilmente para prolongar su vida útil. La ventana también se puede reemplazar fácilmente.

7. FLUJO DE MEDIOS DEFICIENTE

Verifique la humedad como se indica arriba. Instale un colector de humedad según sea necesario, reemplace el medio húmedo y limpie las mangueras y la bomba.

Los agujeros en la manguera del medio filtrante pueden provocar un suministro deficiente. Reemplace la manguera.

Residuos en el medio filtrante. Reemplace o cribe el medio filtrante.

MANTENGA LA EFICIENCIA DE SUCCIÓN CON PASOS SENCILLOS

El problema más común que tienen los clientes con sus cabinas de granallado por succión (Venture) es la disminución de la producción. Una cabina de succión con un mantenimiento adecuado debería proporcionar años de servicio constante. Cuando la producción disminuye, el operador generalmente puede localizar el problema revisando

1. SUMINISTRO DE AIRE

Si el manómetro del regulador muestra un suministro adecuado sin carga (cuando la pistola desatascadora no está en funcionamiento), presione el pedal. Si la presión baja más de unos pocos PSI, el suministro de aire está restringido o es insuficiente. Limpie los filtros y separadores de humedad hasta el compresor de aire. Enderece las líneas torcidas. Use un manómetro maestro para comprobar la presión de aire o reemplace el manómetro existente si sospecha que da lecturas falsas.

2. PISTOLA EXPLOSIVA

La boquilla se desgastará con el tiempo. Reemplácela si mide 1/16 " más de su tamaño original o si muestra un desgaste desigual. Ajústela según sea necesario para diferentes medios y condiciones. Una pistola que funcione correctamente generará entre 13 y 17 pulgadas de vacío.

3. COLECTOR DE POLVO

Una ventilación inadecuada del gabinete reduce la potencia de limpieza de la boquilla y dificulta la visibilidad del trabajo en curso. Use el colector de polvo y agítelo cada 20-30 minutos con el gabinete apagado (con mayor frecuencia en condiciones de mucho polvo). Vacíe el colector de polvo al menos una vez al día. Retire el filtro y sople el aire ocasionalmente para que el colector de polvo o la aspiradora funcionen eficientemente. Reemplácelo según sea necesario.

4. MEDIOS

Utilice abrasivos de calidad y del tamaño adecuado para el trabajo. Un abrasivo húmedo o sucio puede detener el chorreado instantáneamente. Almacene el abrasivo en un lugar seco y cargue la cantidad adecuada. Añada suficiente abrasivo a través del suelo para que haya 15 cm de profundidad sobre la válvula dosificadora. Si se agota el abrasivo durante el chorreado, añada suficiente para que siga circulando hacia la pistola. El abrasivo eventualmente se descompondrá o se contaminará demasiado para su uso. Cuanto menos abrasivo haya en el sistema, menos tendrá que reemplazar.

5. ENTREGA DE MEDIOS

Reemplace cualquier manguera de abrasivo que presente puntos blandos o desgaste visible. Ajuste la válvula dosificadora para proporcionar un flujo adecuado. Una mezcla demasiado rica provocará pulsaciones en la pistola. Un ruido inusualmente fuerte al chorrear indica que la mezcla es demasiado pobre. Una mezcla rica puede resultar en velocidades de impacto más bajas. Mientras que una mezcla pobre reduce el número de impactos. Ambos factores reducen la velocidad de limpieza.

Si todo está ajustado correctamente y aún no obtiene los niveles de producción necesarios, comuníquese con su distribuidor.

RECOMENDACIONES

RECOMENDACIÓN DE COMPRESOR DE AIRE:

Para permitir el funcionamiento eficiente de su compresor de aire, siga estas pautas:

1. Utilice una boquilla de tamaño más pequeño para controlar la demanda de aire.
2. No utilice chorro continuo. Interrumpa el chorro periódicamente para que el compresor se enfríe. Ningún compresor está diseñado para funcionar constantemente a plena potencia. Utilice el 70 % de la potencia nominal.
3. Use una manguera de aire o tubería metálica de al menos 1/2 " desde el

compresor de aire hasta la pistola. Si el compresor genera demasiada humedad, recomendamos usar un colector de agua o un separador de humedad.

4. El compresor de aire debe drenarse en el fondo del tanque de suministro mediante una válvula de drenaje y debe purgarse diariamente. No es inusual drenar tres o cuatro galones de agua del tanque de suministro en un día de alta humedad. Un tanque de suministro adicional será útil.

5. Mantenga el polvo y los materiales generados durante el chorreado lejos del compresor de aire. Respete los requisitos de presión de aire máxima del chorreador y configure el compresor para que funcione dentro de estos límites o utilice una válvula reguladora de presión para reducir la presión de aire al rango adecuado.

USO DE ABRASIVOS (MEDIA):

1. Si hay humedad en el medio, podría dañar la pistola o bloquear el sistema. Mantenga el medio y el compresor secos para evitar este problema.

2. Si el medio está húmedo, tápelo y séquelo antes de usarlo.

3. Guarde el material en un lugar seco; manténgalo alejado del suelo o de pisos de concreto. Colóquelo sobre una plataforma de madera.

4. Si la humedad es excesivamente alta, puede que no sea aconsejable realizar el soplado en ese momento.

5. Considere utilizar diferentes grados o diferentes tipos de medios para evitar que la boquilla se obstruya debido al alto contenido de humedad.

6. No utilice arena común.

MEDIOS DE COMUNICACIÓN

Granalla de acero: La granalla de acero corta con extrema rapidez metal oxidado y pintura difícil de remover. Es popular porque deja un acabado muy liso. Además, su precio es comparable al de la mayoría de los abrasivos especiales. Se recomienda en sistemas o gabinetes de recuperación. (Contenedor de 25 lb)

Perlas de vidrio: Se utilizan para crear un acabado satinado o mate. Se recomiendan en sistemas o gabinetes de recuperación. (Contenedor de 25 lb)

Óxido de aluminio: El óxido de aluminio es un abrasivo de alta calidad, más afilado que la arena (no se recomienda) y corta el doble de rápido. Deja un acabado liso y texturizado, sin picaduras ni rebabas. El óxido de aluminio es más áspero que las microesferas de vidrio y se puede reutilizar repetidamente. Es uno de los abrasivos más económicos que se pueden usar en cualquier sistema o gabinete de recuperación. (Contenedor de 11 kg)

Granalla Plástica: La granalla plástica se utiliza principalmente para decapar aluminio y fibra de vidrio. Es ideal para remover pintura, oxidación leve y óxido superficial. Se recomienda su uso en cabinas de granallado porque genera muy poco polvo. Actúa rápidamente, dura mucho tiempo y aumenta la visibilidad dentro de la cabina. (Contenedor de 4.5 kg)

Cáscaras de nuez: Se recomienda su uso en superficies blandas como aluminio, vidrio, madera y otras áreas donde no se deseen picaduras. Deja un acabado liso y mate. (Envase de 4.5 kg)

El abrasivo de mazorca de maíz se utiliza en aplicaciones blandas como superficies de madera, aluminio, latón y otras donde no se desea picar. La mazorca de maíz deja un acabado liso y mate. (Contenedor de 22.8 kg)

Fabricante: Shanghai muxin muyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghái 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Szafka do piaskowania

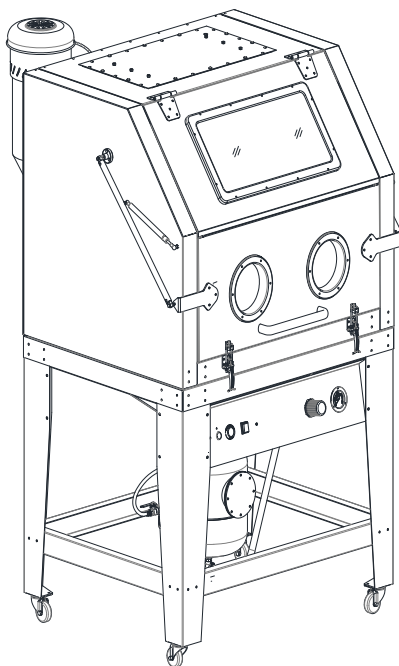
Model: SBC-1000P

VEVOR




Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Model: SBC-1000P



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

	<p>Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.</p>
	<p>Prawidłowa utylizacja</p> <p>Niniejszy produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie można wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je dostarczyć do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.</p>
	<p>Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić okulary ochronne.</p>

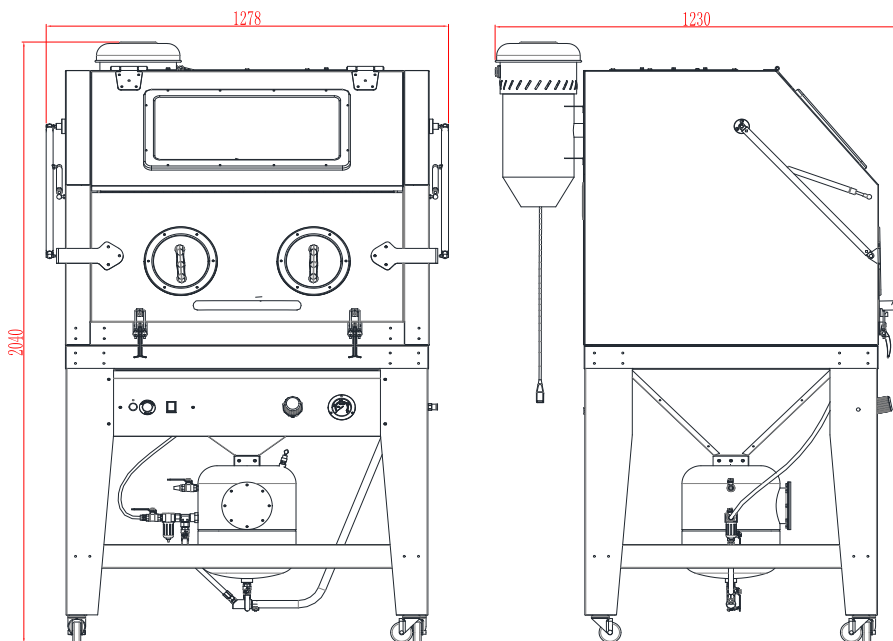
WAŻNE OSTRZEŻENIE

Nie używaj urządzenia Cabinet Blaster przed zapoznaniem się z niniejszą instrukcją i zrozumieniem jej treści oraz ostrzeżeń. Ostrzeżenia te mają na celu zdrowie i bezpieczeństwo operatora oraz osób znajdujących się w pobliżu. Zachowaj tę instrukcję do wykorzystania w przyszłości.

DANE TECHNICZNE

	NA	UE/AU
Ocena:	1 1 0-120 V ~, 60 Hz	2 2 0-240 V ~, 50 Hz
Moc :	12 0 0W	1450 W
Ciśnienie (sugerowane)	40-120 PSI	40-120 PSI

Światło	10W*3	10W*3
Wymiary całkowite: Dł.*Sz.*Wys.	1278*1230*2040 mm	1278*1230*2040 mm



OSTRZEŻENIA I INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- ◆ Nie należy obsługiwać szafki ani przepływu powietrza przy otwartych drzwiach szafki lub z wyjętym obiektywem szafki.
- ◆ Nie używaj płynów ani nie mieszaj ich ze ścierniwem. Ta kabina jest przeznaczona wyłącznie do czyszczenia strumieniowo-ściernego na sucho.
- ◆ Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego 125 PSI.
- ◆ Odłączenie węża, gdy urządzenie jest pod ciśnieniem, może spowodować poważne obrażenia. Stosuj sworznie zabezpieczające i linki zabezpieczające we wszystkich połączeniach, aby zapobiec przypadkowemu rozłączeniu się złączy

węża.

◆ Nieprzestrzeganie poniższych zaleceń przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych może spowodować poważne obrażenia ciała lub śmierć w wyniku nagłego uwolnienia sprężonego powietrza:

- Odłącz zasilanie

- Zablokuj i oznacz dopływ sprężonego powietrza

- Odpowietrz przewód doprowadzający powietrze do pistoletu strumieniowego. Wymagana jest natychmiastowa wymiana zużytych podzespołów. Niewymiana zużytych podzespołów może narazić operatora lub osoby postronne na działanie mediów o dużej prędkości, a sprężone powietrze może spowodować śmierć lub poważne obrażenia. Nieszczelności wokół złączy i uchwytów dysz wskazują na zużycie lub luźne dopasowanie części. Uchwyty dysz i złączki, które nie przylegają ściśle do węża, oraz dysze, które nie przylegają ściśle do uchwytów dysz, mogą się rozłączyć pod ciśnieniem. Uderzenia dysz, złączy, węży lub materiału ściernego oraz części odłączonych pod ciśnieniem mogą spowodować poważne obrażenia. Gwinty uchwytu dyszy należy sprawdzać za każdym razem, gdy dysza jest mocowana do uchwytu. Sprawdź gwinty pod kątem zużycia i upewnij się, że śruba dyszy pewnie trzyma dyszę. Należy również sprawdzić pod kątem zużycia podkładkę dyszy. Zużyte podkładki dyszy powodują erozję. Luźno dopasowana dysza może wyskoczyć z uchwytu pod ciśnieniem i spowodować poważne obrażenia.

WAŻNE INFORMACJE

Przeczytaj wszystkie instrukcje przed użyciem tego urządzenia. Zachowaj instrukcję na przyszłość. Pamiętaj:

1. Przygotowanie do startu:

Przewód doprowadzający powietrze powinien mieć odpowiednią średnicę (powyżej 8 mm). Wszystkie węże powinny mieć ciśnienie co najmniej 125 PSI. Należy również zainstalować zawór odcinający, aby można było zamknąć dopływ powietrza i odłączyć go od oczyszczarki w celu przeprowadzenia serwisu.

Powietrze nawiewane powinno być suche i wolne od oleju oraz innych

zanieczyszczeń. (W razie potrzeby należy zastosować osuszacz powietrza, filtr koalescencyjny lub separator wilgoci.)

Urządzenie do piaskowania musi być uziemione, aby zapobiec porażeniu prądem.

Przedłużacze elektryczne powinny być trzyżyłowe z uziemieniem i dostosowane do natężenia prądu danego urządzenia. Sprawdź tabliczkę znamionową pod kątem znamionowego natężenia prądu.

2. Obowiązki operatora przed rozpoczęciem pracy:

Sprawdź, czy armatura i węże nie są uszkodzone i zużyte. Sprawdź uszczelki wszystkich drzwi. Używaj kabiny do piaskowania tylko wtedy, gdy wszystkie drzwi są szczelnie zamknięte, a system odpylania jest włączony.

Oczyść odpylacz i filtr, jeśli to konieczne.

3. Uwaga:

Jeżeli nie określono inaczej, ciśnienie robocze urządzenia do obróbki strumieniowej i powiązanych z nim podzespołów nie może przekraczać 125 PSI.

Utrzymuj dyszę strumieniową pod kontrolą i skierowaną w stronę obrabianego przedmiotu.

4. Konserwacja:

Utrzymuj swoją maszynę w dobrym stanie.

WAŻNA INFORMACJA

DO DYSTRYBUTORÓW, NABYWCÓW I UŻYTKOWNIKÓW KOŃCOWYCH TEGO PRODUKTU

Informacje zawarte w niniejszym materiale, opisane i zilustrowane, przeznaczone są dla doświadczonych i posiadających wiedzę użytkowników sprzętu i materiałów (produktów) do obróbki strumieniowo-ścierniej.

Produkty opisane w niniejszym materiale mogą być łączone według własnego uznania użytkownika, w różny sposób i do różnych celów. Nie udziela się jednak żadnych gwarancji dotyczących przeznaczenia, standardów wydajności, przydatności inżynierskiej, bezpiecznych praktyk ani zgodności z przepisami i regulacjami rządowymi mającymi zastosowanie do tych produktów, produktów innych firm lub kombinacji różnych produktów stron trzecich, a także kombinacji

różnych produktów wybranych przez użytkownika lub inne osoby. Użytkownicy tych produktów, produktów stron trzecich i kombinacji różnych produktów są zobowiązani do zachowania ostrożności i zapoznania się ze wszystkimi obowiązującymi przepisami, regulacjami rządowymi i wymogami bezpieczeństwa.

Nie udziela się żadnych zapewnień ani nie zamierza się wnioskować o okresie użytkowania, cyklach konserwacji, wydajności lub działaniu wspomnianych produktów ani żadnej kombinacji produktów.

Materiału tego nie należy wykorzystywać do celów szacunkowych. Za tempo produkcji, wydajność pracy lub wykończenie powierzchni odpowiada wyłącznie użytkownik, w oparciu o swoją wiedzę specjalistyczną, doświadczenie i znajomość zmiennych branżowych.

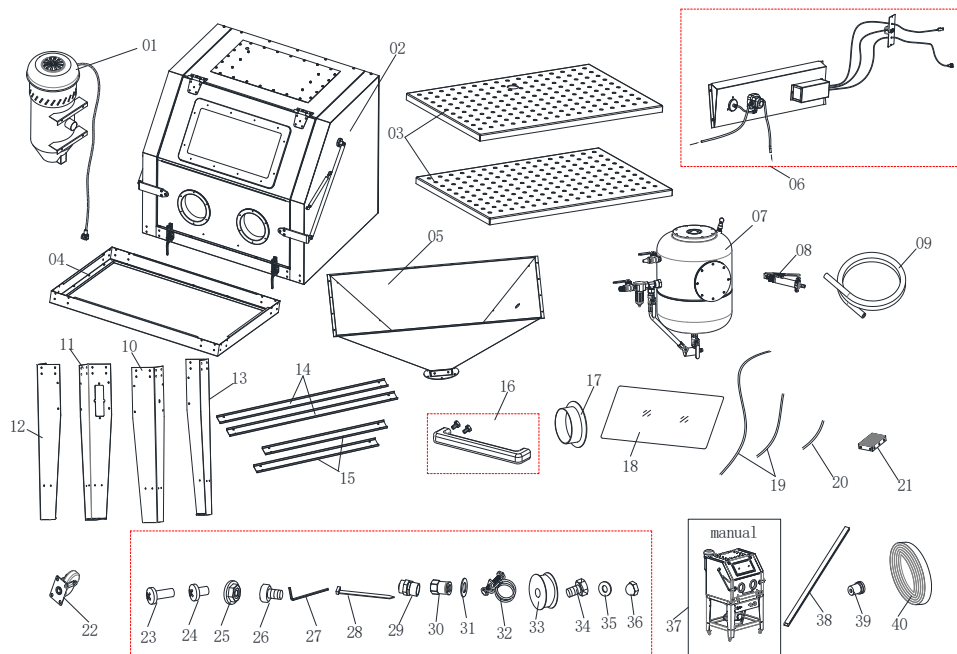
Użytkownik jest zobowiązany zapewnić właściwe i kompleksowe szkolenie operatorów oraz przestrzegać wszystkich środków ostrożności w zakresie bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

Dostarczamy szeroką gamę doskonałych produktów dla branży przygotowania powierzchni i jesteśmy przekonani, że wszyscy kompetentni użytkownicy, operatorzy i wykonawcy w tej branży będą nadal korzystać z naszych produktów w sposób bezpieczny i świadomy.

Przed użyciem tego produktu należy przeczytać wszystkie instrukcje, materiały, etykiety, specyfikacje i ostrzeżenia dołączone do urządzenia. Jeśli po przeczytaniu niniejszej instrukcji obsługa urządzenia jest niejasna, należy skontaktować się z przełożonym w celu uzyskania wskazówek. Obowiązkiem pracodawcy jest zapoznanie użytkowników tego urządzenia z poniższymi instrukcjami, którzy nie są w stanie ich odczytać. Personel nadzorujący powinien przeprowadzać okresowe kontrole w miejscu pracy, aby upewnić się, że oczyszczarka jest prawidłowo użytkowana i konserwowana. Kopia niniejszej instrukcji obsługi musi być przechowywana wraz z oczyszczarką i zawsze łatwo dostępna dla operatorów.

INSTRUKCJA MONTAŻU

SCHEMAT CZĘŚCI



LISTA CZĘŚCI

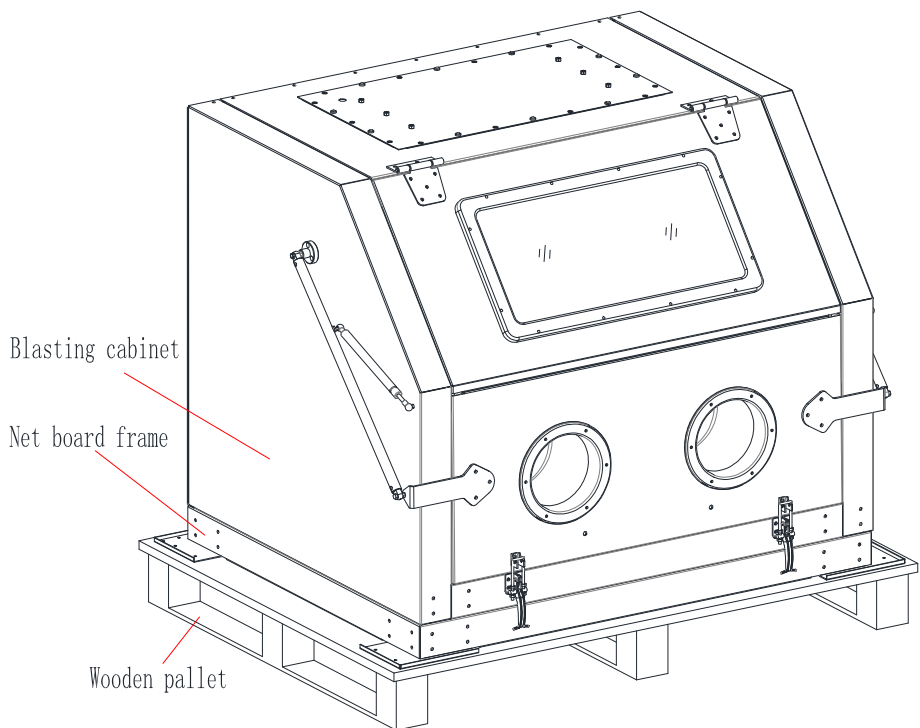
Numer części	Opis	Ilość
01	Odpylacz	1
02	Kabina do piaskowania	1
03	Sieć robocza	2

04	Rama tablicy siatkowej	1
05	Lejek piaskowy	1
06	Panel sterowania	1
07	Wybuchowy garnek	1
08	Pistolet detonacyjny	1
09	Wąż piaskowy	1
10	Prawa przednia noga	1
11	Lewa tylna noga	1
12	Lewa przednia noga	1
13	Prawa tylna noga	1
14	Długi drążek łączący nogi	2
15	Krótki drążek łączący nogi	2
16	uchwyt	1
17	wlot powietrza plastikowa pokrywka	1
18	WF folia ochronna	3
19	Wąż powietrzny Ø12	2
20	Ø 8 wąż powietrzny	1
21	Siatka filtracyjna	1
22	2,5 cala Koło uniwersalne	4
23	Śruba krzyżakowa M6*12 z dużą łbem okrągłym	58
24	Śruba krzyżakowa M6*12 z dużą łbem okrągłym	66
25	M6 nakrętka kołnierzowa sześciokątna	120
26	Śruba z gniazdem sześciokątnym M6*10	8
27	Klucz nasadowy imbusowy 5#	1

28	3*100 Nylonowa opaska zaciskowa	6
29	Szybkozłączka z gwintem zewnętrznym G3/8"-Ø12	1
30	Szybkozłączka z gwintem wewnętrznym G3/8"-Ø12	1
31	Podkładka Ø 17	1
32	Ø 16-25 zacisk	2
33	Taśma PTFE	1
34	Śruba z łbem sześciokątnym M8*12	16
35	Podkładka Ø8	32
36	Śruba głowicy cylindra M8	16
37	podręcznik	1
38	Przewód plastikowy	2
39	Dysza do piaskowania Ø 2, Ø2,5, Ø3,0, Ø3,5	Każdy 1
40	jednostronnie klejąca bawełna 2*20*1000	1

Kroki rozpakowywania :

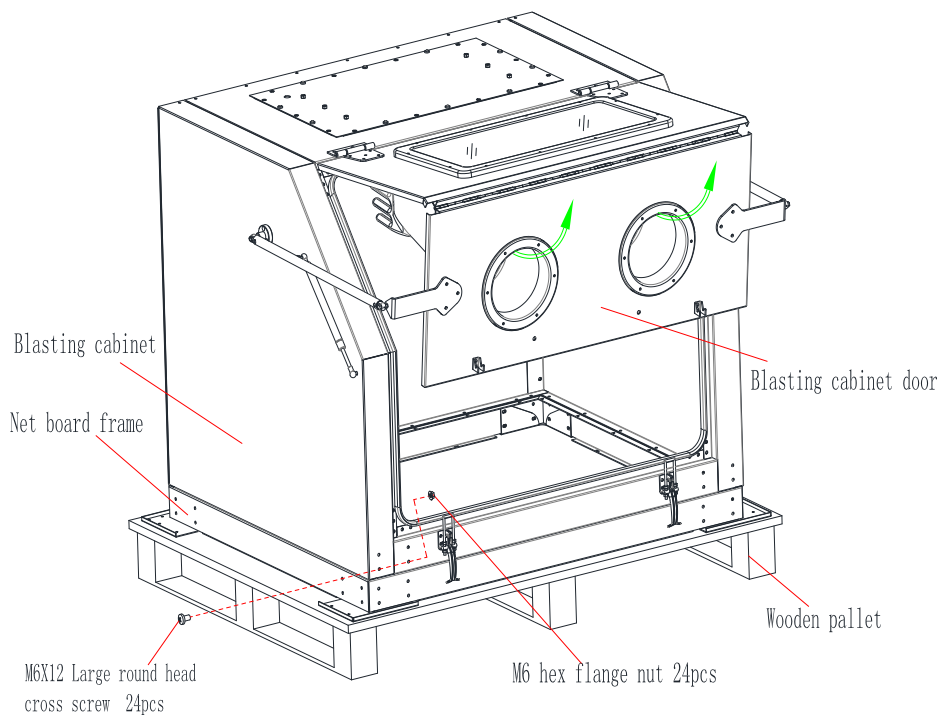
Krok 1. Zdejmij drewniane deski ze skrzyni, usuń wypełniacz z płyty piankowej, pozostawiając do zdjęcia jedynie kabinę śrutowniczą i drewnianą paletę (jak pokazano na schemacie).



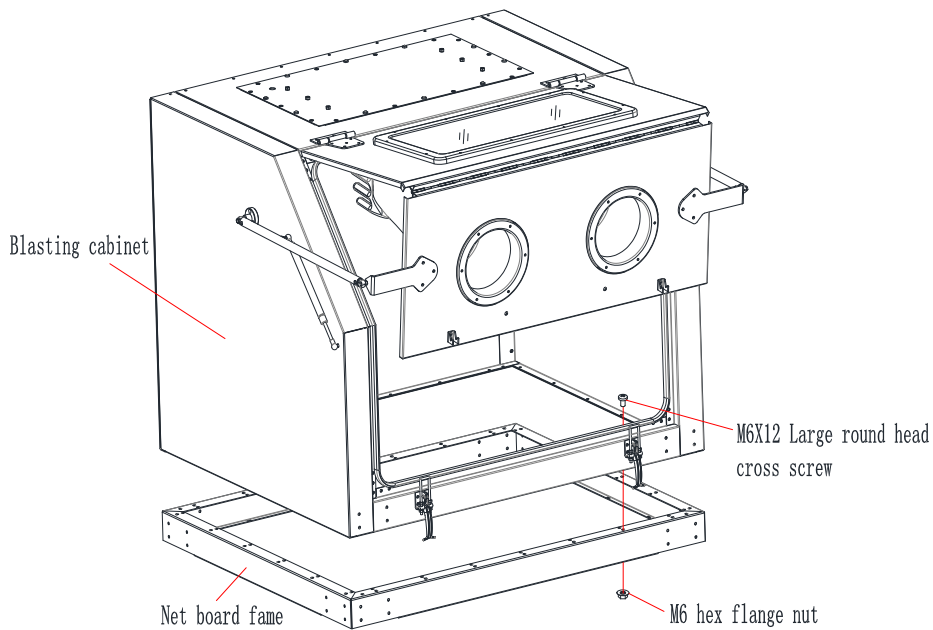
Krok 2. Otwórz drzwiczki kabiny śrutowniczej (chwyć za otwór na rękawicę i pociągnij go na zewnątrz, podnosząc go; nie podnoś bezpośrednio do góry, bo inaczej drzwi się nie otworzą). Zdejmij linkę mocującą akcesorium i wyjmij wszystkie części znajdujące się w środku. Następnie odkręć śruby i nakrętki w czterech rogach, jak pokazano na

rysunku.

Ostrzeżenie: Podczas demontażu metalowego drutu mocującego należy nosić rękawice ochronne !

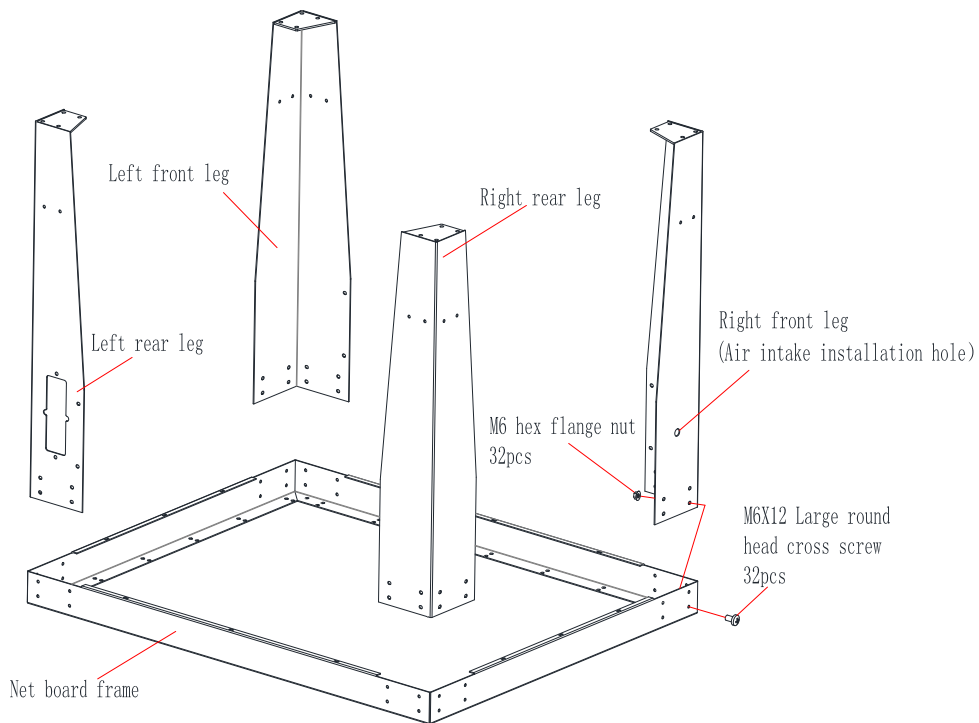


Krok 3. Zdejmij drewnianą paletę i odkręć wszystkie śruby mocujące kabinę śrutowniczą do ramy siatki. Następnie możesz rozpocząć montaż urządzenia.

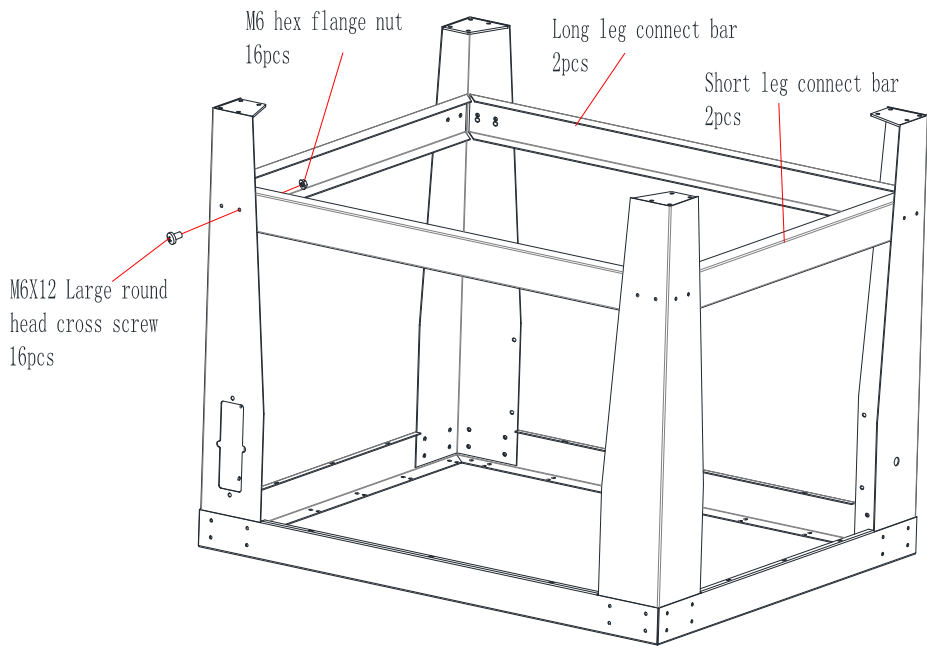


Kroki montażu :

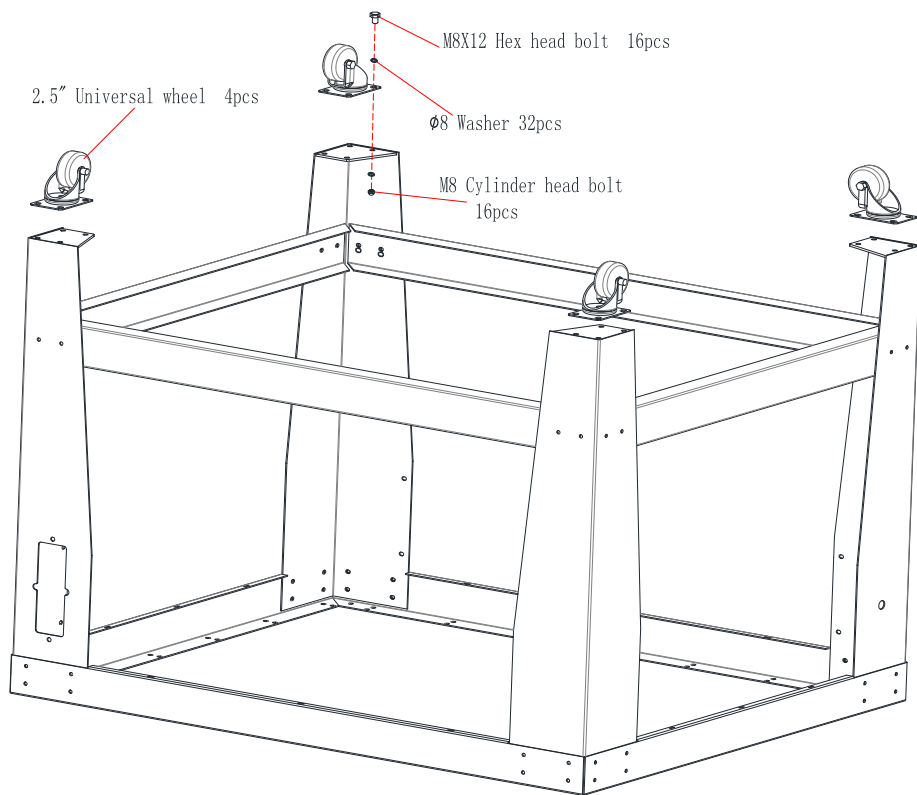
Krok 1. Zamontuj cztery nogi na ramie siatki.



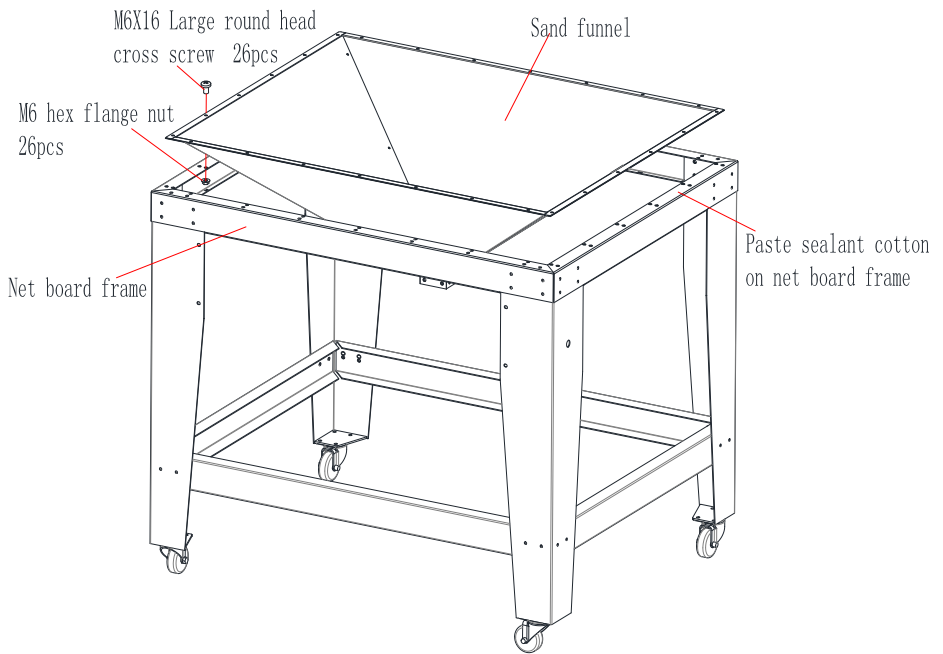
Krok 2. Zamontuj drążki łączące długie/krótkie nogi.



Krok 3. Zamontuj cztery uniwersalne koła 2,5 ” .

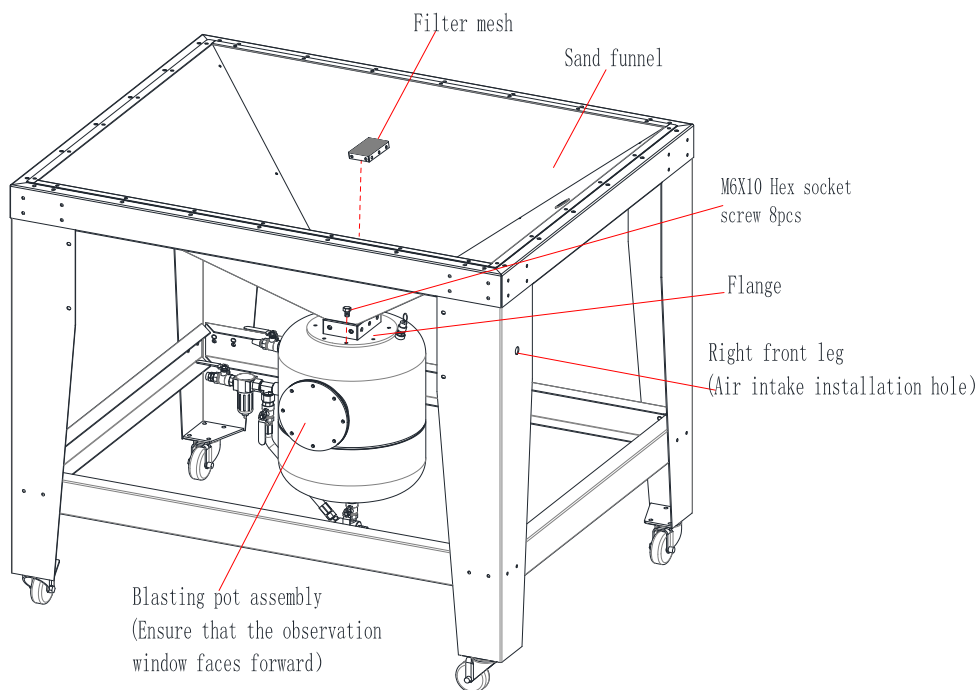


Krok 4. Zamontuj lejek do piasku na ramię siatki.

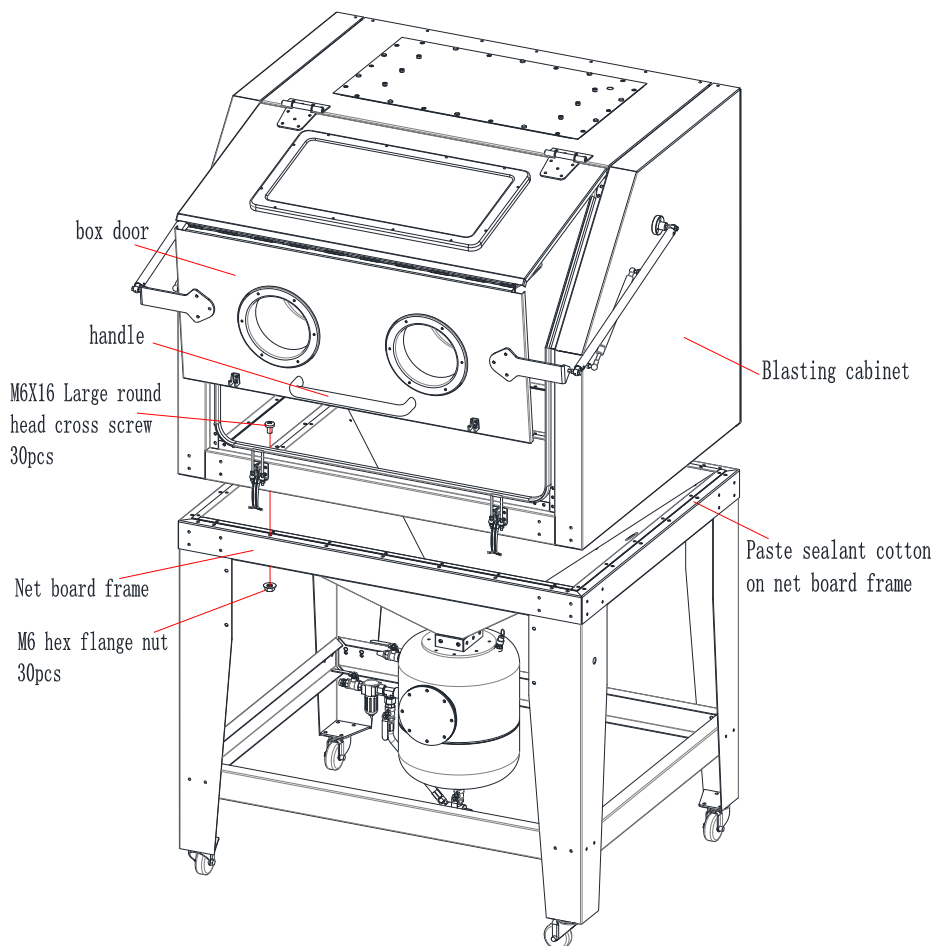


Krok 5 . Zamontuj zespół zbiornika piaskowego na kołnierzu leja

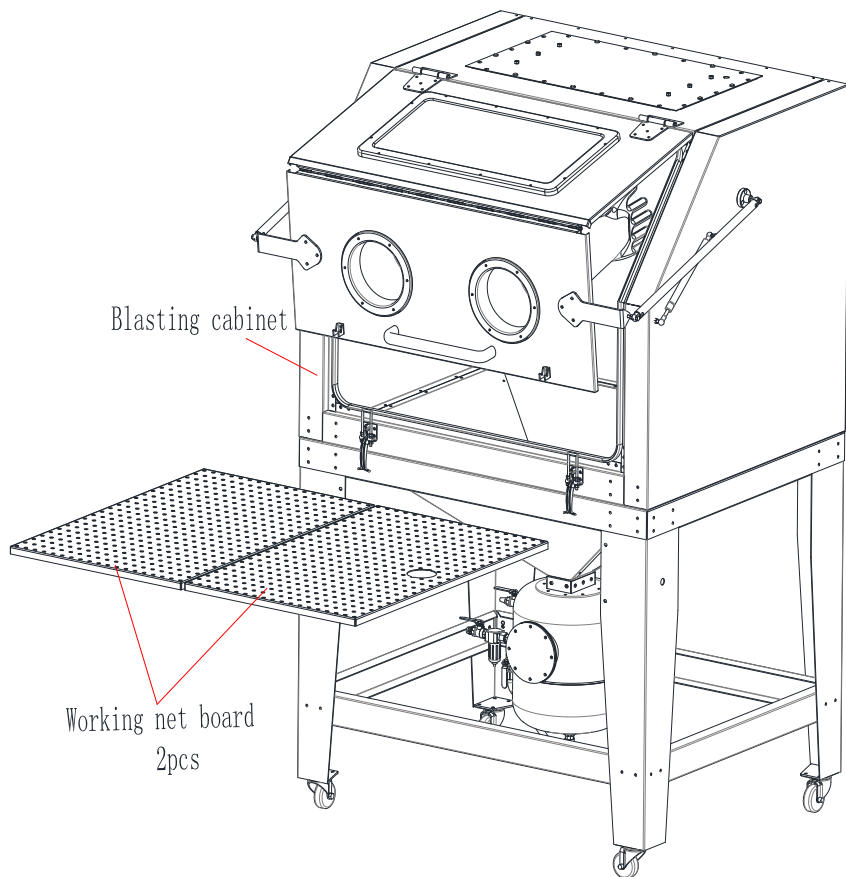
piaskowego ; Upewnij się, że na dnie leja piaskowego została zamontowana siatka filtrująca .



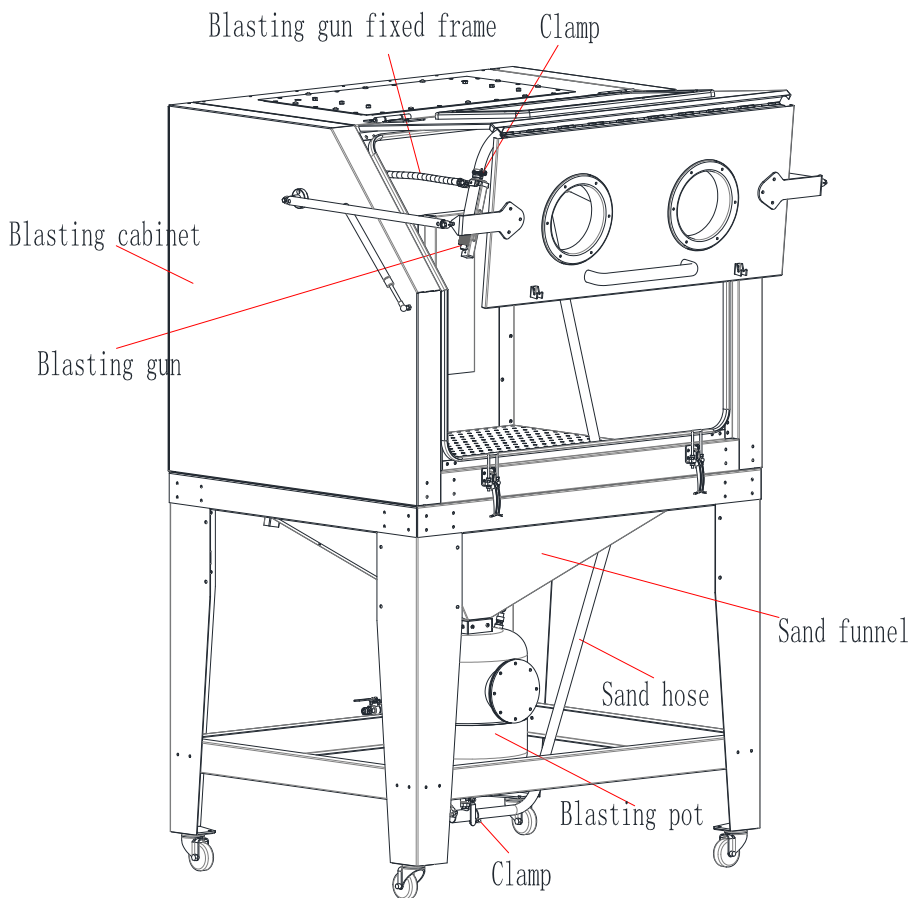
Krok 6. Montaż kabiny do śrutowania: Podnieś kabinę do śrutowania na ramę siatki, wyrównaj z otworami na śruby, Za pomocą dużych śrub krzyżakowych z łbem okrągłym M6X16 i nakrętek kołnierzkowych sześciokątnych M6 przymocuj kabinę śrutowniczą do ramy siatki; Zamontuj uchwyt szafki.



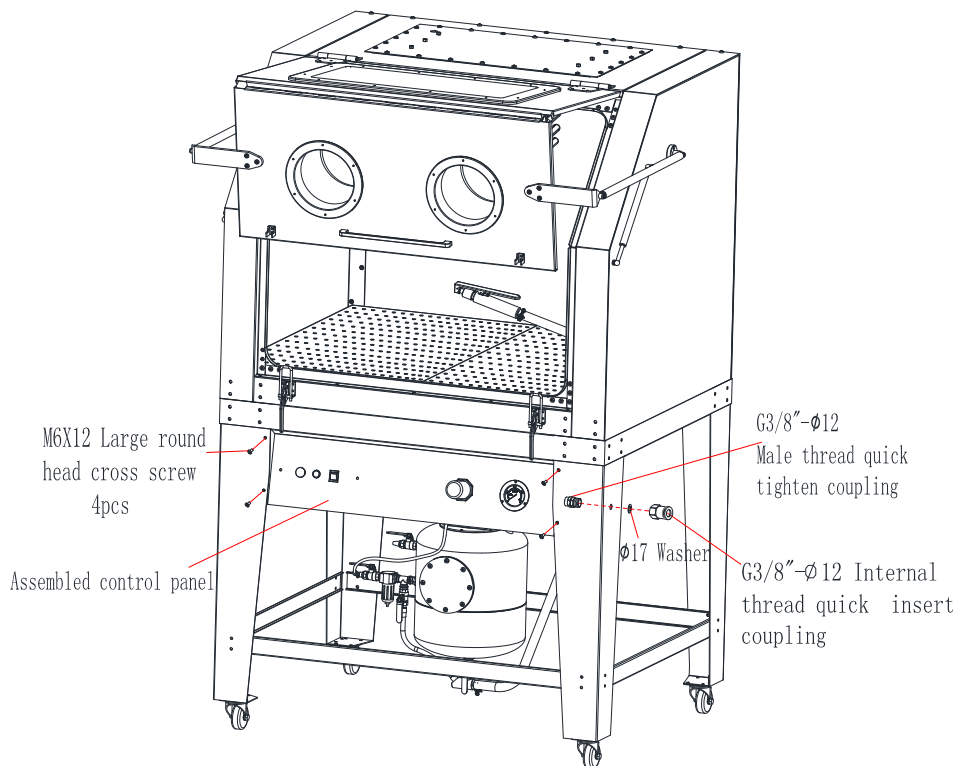
Krok 7. Umieść deski siatki roboczej w kabine śrutowniczej (w kolejności pokazanej na schemacie).



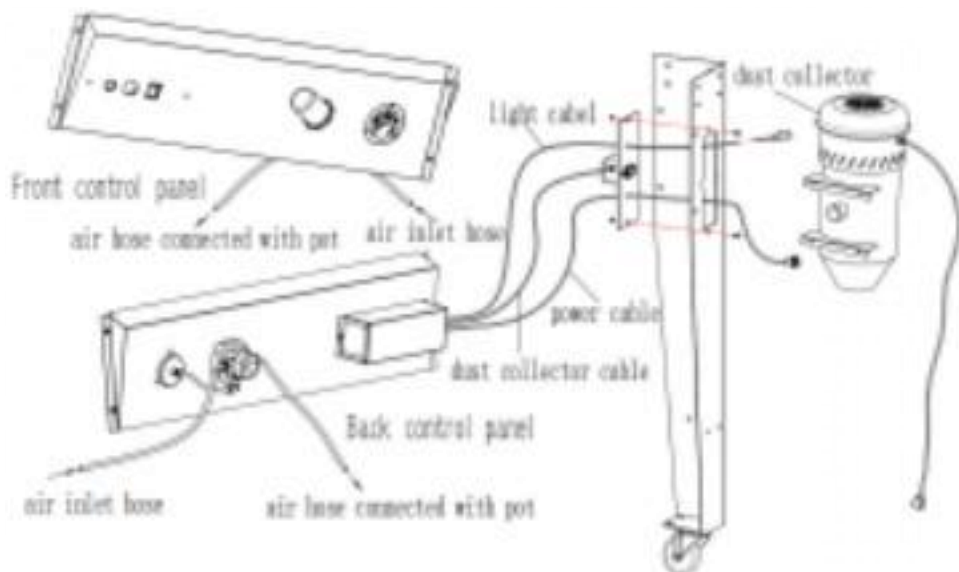
Krok 8. Zainstaluj pistolet do piaskowania. Podłącz wąż piaskowy pistoletu do bocznego otworu lejka do piasku. Następnie włóż interfejs piaskowy do dolnego trójkąta zbiornika do piaskowania. Dokręć oba końce zacisku.



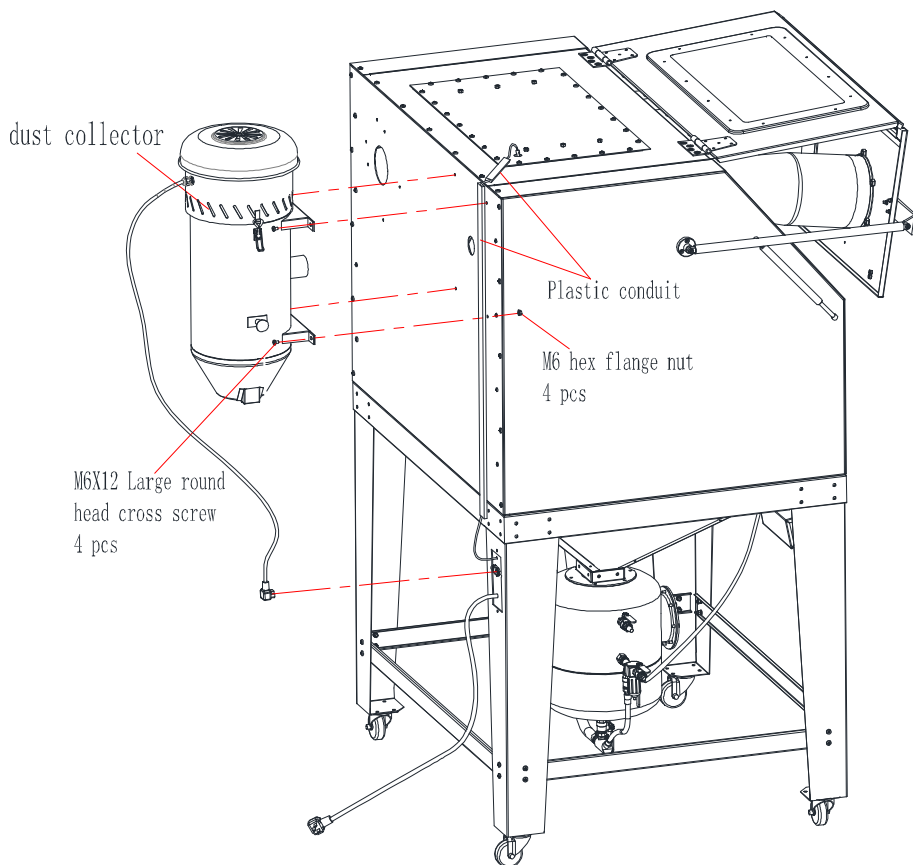
Krok 9: Podłącz części elektryczne i szybkozłączki pneumatyczne.
Podczas montażu złącza i szybkozłączki pneumatycznej należy owinąć je taśmą uszczelniającą, aby zapobiec wyciekaniu powietrza.



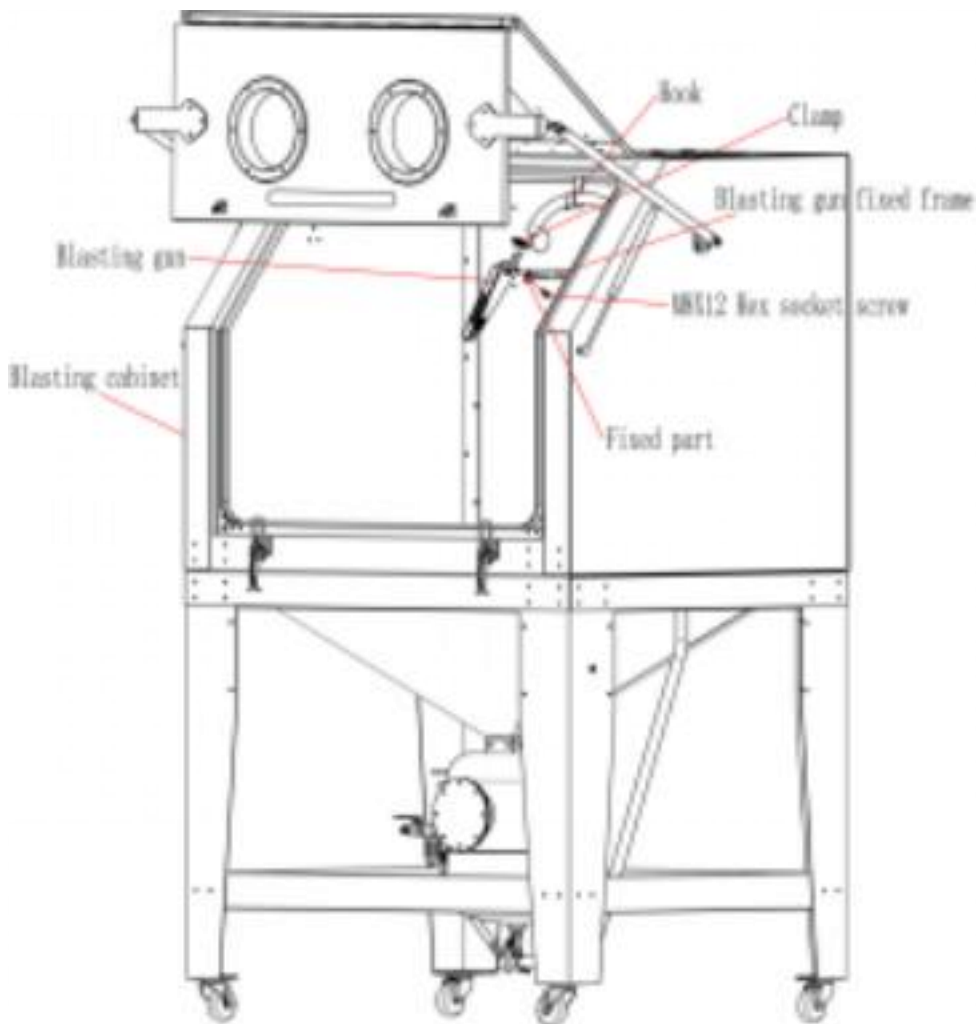
Krok 10. Podłącz części elektryczne i wąż pneumatyczny do pojemnika na piasek.



Krok 11. Zamontuj odpylacz. Wytnij 10-calowy kawałek plastikowego kanału i podłącz go do wtyczki przewodu oświetleniowego . Przeprowadź przewód oświetleniowy przez plastikowy kanał, podłączając go do źródła zasilania w celu przetestowania urządzenia.

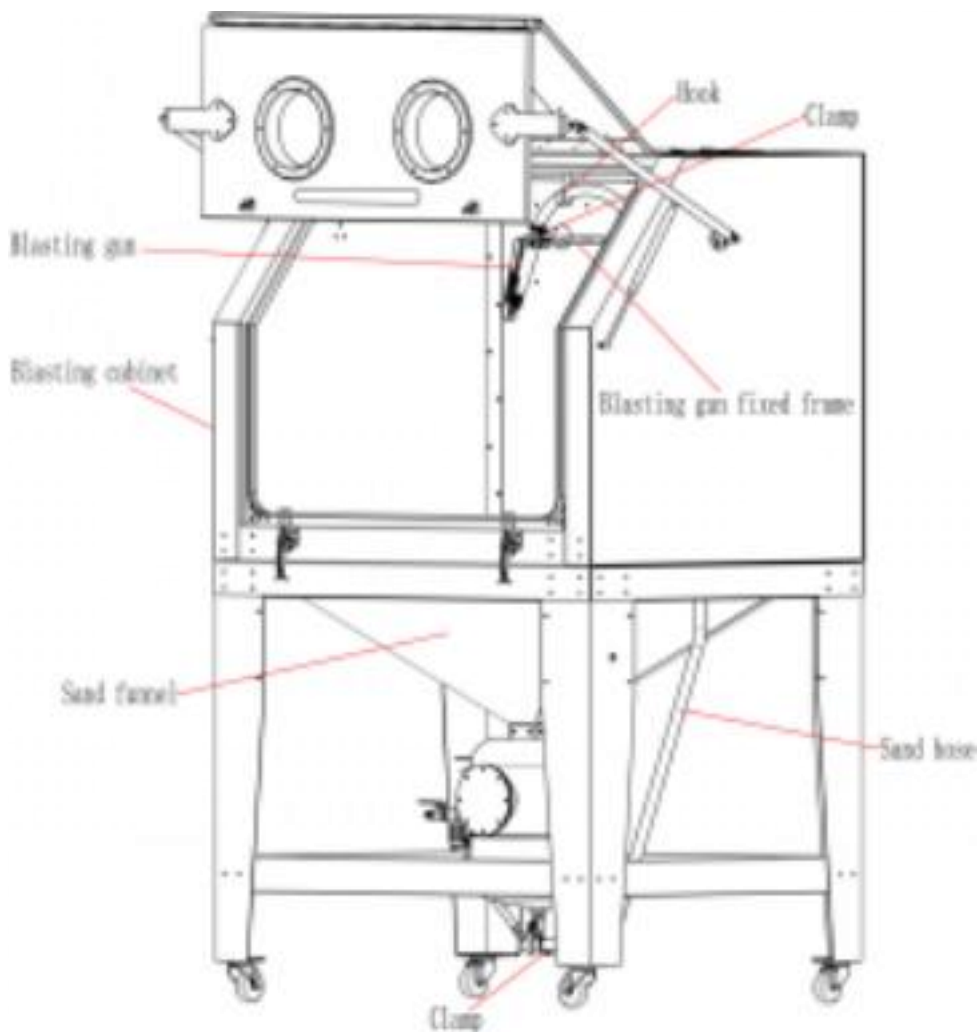


Kroki 1 2. Za pomocą śruby imbusowej M8×12 przymocuj pistolet do piaskowania do rury uniwersalnej; nasuń zacisk węża na wąż ssący, włóż pistolet do węża i dokręć zacisk. Zawieś wąż ssący na haku.

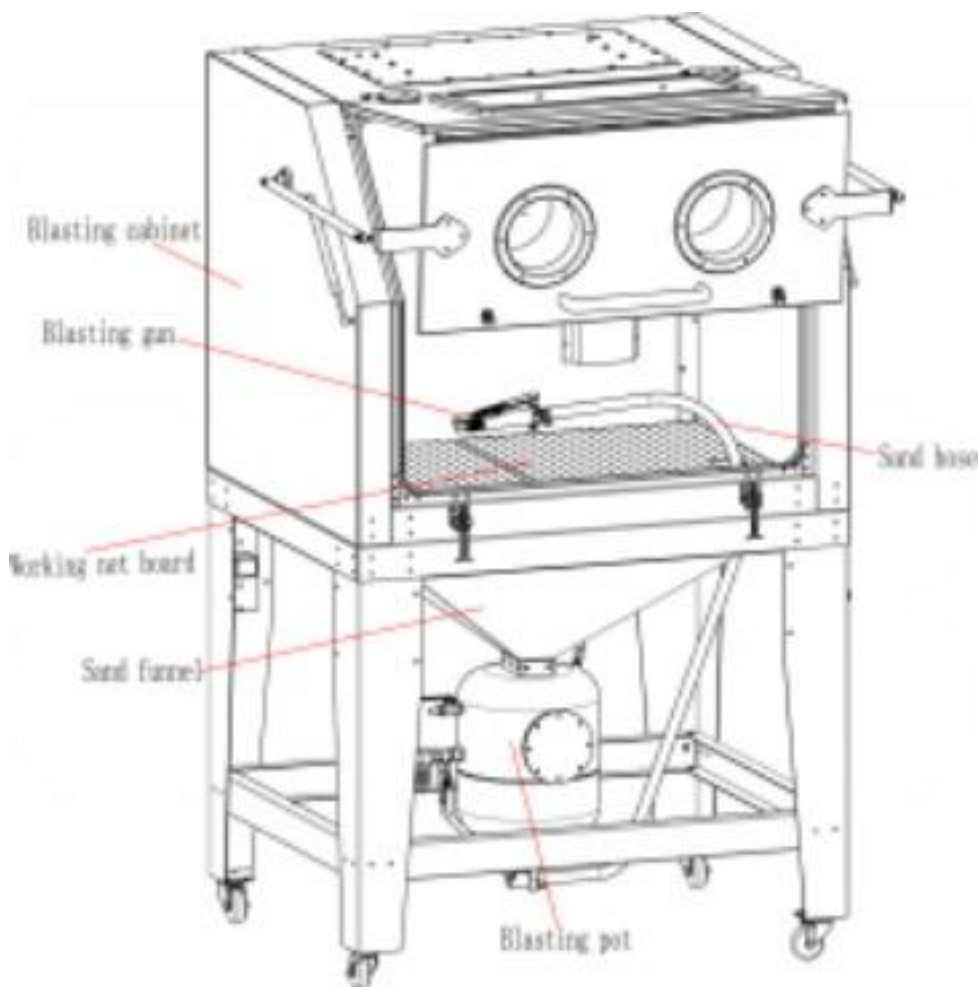


Tryb piaskowania:

1. Tryb stałej piaskarki (zawiesz wąż ssący na haku) : w przypadku dużych elementów obrabianych pistolet piaskowy pozostaje nieruchomy, a operator trzyma i obraca element obrabiany obiema rękami .



7. Tryb piaskarki ręcznej: w przypadku małych elementów obrabianych należy trzymać element obrabiany w jednej ręce, a pistolet piaskowy w drugiej, aby rozpylić środek na element.



INSTRUKCJA OBSŁUGI

PRZYGOTOWANIE CZĘŚCI DO PISTOLETU

Wszystkie obrabiane części muszą być wolne od oleju, smaru i wilgoci. Przed włożeniem części do szafki w celu czyszczenia należy upewnić się, że są suche.

CIŚNIENIE POWIETRZA Ciśnienie robocze: od 40 do 120 PSI (funtów na cal kwadratowy), można stosować wyższe ciśnienie, do 125 PSI, ale powoduje to przedwczesne uszkodzenie niektórych rodzajów mediów.

Ustaw ciśnienie powietrza na 80 PSI. Większość części przeznaczonych do

czyszczenia strumieniowo-ściernego można czyścić strumieniowo pod ciśnieniem 80 PSI. W przypadku stali o małej grubości, aluminium i innych delikatniejszych części należy zacząć od niższego ciśnienia i stopniowo je zwiększać, aż do uzyskania pożądanego efektu.

OSTRZEŻENIE:

Nie podłączać do butli z gazem pod wysokim ciśnieniem; może nastąpić pęknięcie i wybuch.

KĄT I ODLEGŁOŚĆ DZIAŁANIA

Skieruj pistolet na elementy pod kątem 45-60 stopni, tak aby strumień rykoszetu był skierowany w stronę tylnej części obudowy. Nie trzymaj pistoletu pod kątem 90 stopni do obrabianych elementów. Spowoduje to odbicie strumienia ścierniwa z powrotem do strumienia i spowolnienie procesu czyszczenia. Ponadto kąt 90 stopni spowoduje nadmierne zużycie pistoletu i wziernika. Trzymaj pistolet w odległości około 15 cm od obrabianych elementów.

OSTRZEŻENIE: Pistolet musi być zawsze skierowany w stronę od operatora, w stronę obrabianych przedmiotów. Nigdy nie należy wykonywać śrutowania z otwartymi drzwiczkami komory podczas załadunku i rozładunku. Nikt nie powinien przebywać na stanowisku operatora, z przodu komory.

GŁOSKA BEZDŹWIĘCZNA

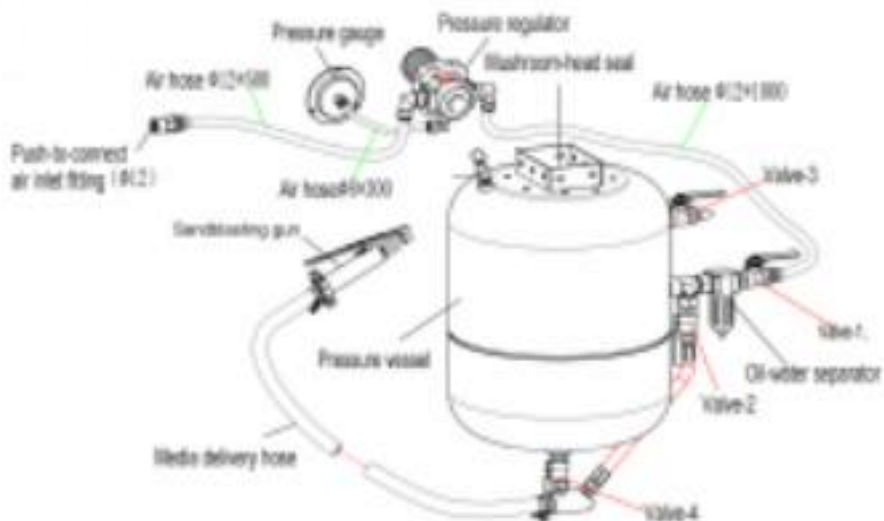
Medium powinno być dobrej jakości i suche. Wilgoć spowoduje, że medium nie będzie się przemieszczać i zatka zawór dozujący oraz zasobnik.

ROZMIAR DYSZY

Zmiana na dyszę o kolejnym, większym rozmiarze, może znacznie zwiększyć wydajność. Dysze o większym rozmiarze zapewniają szeroki obszar czyszczenia. Wymaga to jednak większej ilości powietrza (sprężarka musi być w stanie to

zapewnić).

Rysunek pneumatyczny:



Zasada działania pneumatycznego

1. Przed rozpoczęciem pracy należy zamknąć wszystkie zawory kulowe (Zawór-1, Zawór-2, Zawór-3, Zawór-4) i załadować ścierniwo do zbiornika ciśnieniowego przez zasobnik piasku.

2. Podłącz zewnętrzny wąż doprowadzający powietrze (rozmiar 12) do wlotu szybkozłączki. Wyreguluj ciśnienie powietrza za pomocą regulatora; manometr nie może przekraczać 125 PSI. (8,6 bara).

3. Otwórz zawór 1. Wewnętrzne ciśnienie powietrza unosi uszczelkę grzybkową, blokując zbiornik ciśnieniowy. Przed przystąpieniem do dalszych czynności sprawdź szczelność uszczelki.

4. Otwórz zawór-2 i zawór-3. Zawór-3 steruje szybkością przepływu medium.

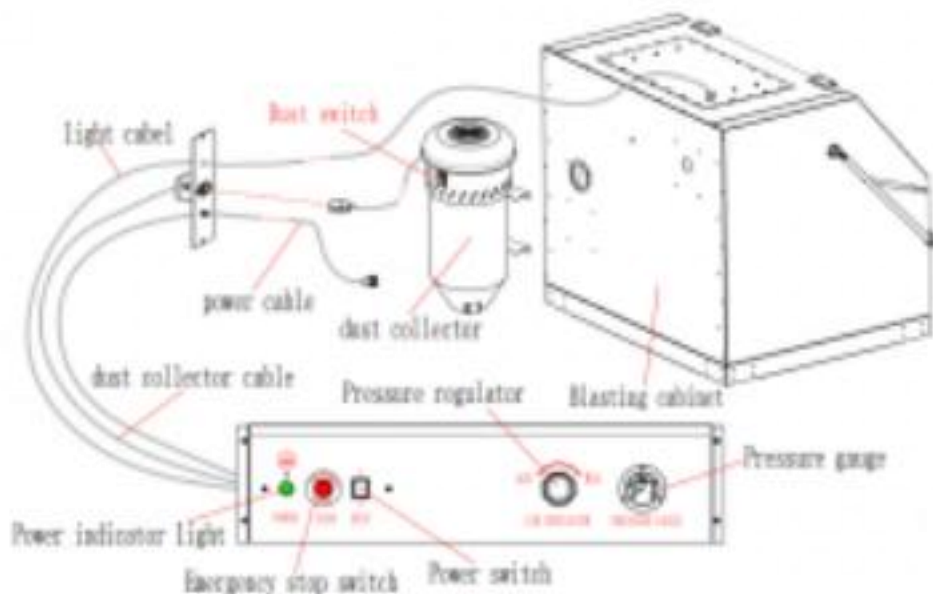
5. Naciśnij spust pistoletu strumieniowego i skieruj dyszę na obrabiany element, aby rozpocząć strumieniowanie.

6. Gdy w zbiorniku skończy się medium, zamknij zawór-1. Otwórz zawór-4, aby

odpowietrzyć zbiornik; głowica grzybkowa opadnie, a świeże medium napłynie z zasobnika. Zamknij zawór-4, otwórz zawór-1, aby ponownie uszczelnić zbiornik i wznowić czyszczenie.

Uwaga: Jeżeli ciśnienie wewnętrzne wzrośnie nadmiernie, zawór bezpieczeństwa automatycznie się zamknie. upuścić nadciśnienie.

Schemat zasady działania układu elektrycznego :



Zasada działania

1. Podłącz wtyczkę przewodu zasilającego do zewnętrznego gniazdka prądu przemiennego; zaświeci się zielona lampka kontrolna „**POWER**”.

2. Zwolnij przycisk zatrzymania awaryjnego „**STOP**”, a następnie przestaw włącznik „**DUST**” w pozycję ON. Zapali się wewnętrzne oświetlenie szafki.

3. Włącz odkurzacz przełącznikiem oznaczonym „**SWITCH**”; urządzenie rozpocznie pracę. W nagłym wypadku naciśnij przycisk „**STOP**” natychmiast.

4. Po użyciu wyłącz odkurzacz przełącznikiem „**WYŁĄCZNIK**”, następnie przekręć wyłącznik startowy „**KURZ**” do pozycji WYŁĄCZONEJ i na koniec naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego „**STOP**”.

INSTRUKCJA KONSERWACJI

1. PISTOLET STRZELNICZY

Po 10-12 godzinach pracy należy sprawdzić dyszę. Jeśli wykazuje nierównomierne zużycie, należy ją obracać o 1/4 obrotu co 10 godzin pracy.

2. ZBRYLANIE SIĘ PODŁOŻA

Zbrylanie się materiału ściernego jest spowodowane wilgocią w powietrzu pochodzącą z zaolejonych i tłustych części. Jeśli problem nie zostanie rozwiązany, materiał nie będzie płynął równomiernie i zatka zawór dozujący oraz pistolet. Sprawdź dopływ powietrza; jeśli występuje woda, zamontuj dobry separator wilgoci. Jeśli czyszczone są części zaolejone lub tłuste, należy je najpierw odtłuścić i osuszyć.

3. CIŚNIENIE ODWROTNE

Jeśli medium przestaje czasami wypływać, załóż osłonę na dyszę (mocno dociśnij) i naciśnij pedał nożny na kilka sekund. Spowoduje to, że system zacznie cofać się przez pistolet i w górę węża z medium. Pomoże to w usunięciu wszelkich zatorów.

4. SPADEK CIŚNIENIA POWIETRZA W PISTOLECIE

Ustaw ciśnienie powietrza na 80 PSI na manometrze przy regulatorze. Naciśnij pedał nożny, trzymając pistolet, i sprawdź, czy ciśnienie na manometrze znacznie spadnie. Jeśli ciśnienie spadnie, oznacza to, że występuje ograniczenie w linii zasilającej. Może to być spowodowane zbyt małą średnicą węża, redukcją lub szybkozłączką, zatkany filtr lub innym przewodem, który nie przepuszcza wystarczającej ilości powietrza. Spadek ciśnienia może również wystąpić, jeśli

szafka znajduje się zbyt daleko od sprężarki powietrza. Przewód doprowadzający powietrze powinien mieć średnicę 1/2 cala lub większą.

5. SŁABA WIDOCZNOŚĆ – NADMIERNE ZAPYLENIE

Wlot powietrza z przodu po lewej stronie, nad regulatorem, powinien być swobodny, aby umożliwić dopływ powietrza do obudowy.

Pojemnik na kurz jest pełny i należy go wyczyścić i opróżnić. (zatrząsk na dole pojemnika na kurz) Zanieczyszczony wkład na kurz. (wyczyść lub wymień filtr w pojemniku na kurz, część nr 19) Zniszczenie nośnika; z czasem nośnik staje się tak mały, że jest w nim tylko kurz. Wymień nośnik i wyczyść pojemnik na kurz.

6.SŁABA WIDOCZNOŚĆ – OKNO WIDZENIA

Szyby wizjerowe są wyposażone w przezroczystą plastikową osłonę. W przypadku uszkodzenia można je łatwo wymienić, aby wydłużyć żywotność szyby. Szybę można również łatwo wymienić.

7. SŁABY PRZEPIŁYW MEDIÓW

Sprawdź obecność wilgoci, jak wskazano powyżej. W razie potrzeby zamontuj odwadniacz, wymień medium filtracyjne i wyczyść węże oraz pompę.

Otwory w wężu doprowadzającym medium spowodują utrudnione podawanie medium. Wymień wąż.

Zanieczyszczenia w nośniku. Wymień lub przesiej nośnik.

UTRZYMAJ WYDAJNOŚĆ SSANIA ZA POMOCĄ PROSTYCH KROKÓW

Najczęstszym problemem klientów z kabinami ssącymi (z systemem Venture) jest spadek wydajności. Prawidłowo konserwowana kabina ssąca powinna zapewnić lata ciągłej pracy. W przypadku spadku wydajności operator zazwyczaj może zlokalizować problem, sprawdzając...

1. DOPŁYW POWIETRZA

Jeśli manometr na regulatorze ciśnienia wskazuje odpowiednie ciśnienie bez obciążenia (gdy pistolet nie pracuje), naciśnij pedał nożny. Spadek ciśnienia o więcej niż kilka psi oznacza, że dopływ powietrza jest ograniczony lub niewystarczający. Wyczyść filtry i separatory wilgoci aż do sprężarki powietrza. Wyprostuj wszelkie zagięte przewody. Użyj manometru głównego do sprawdzenia ciśnienia powietrza lub wymień istniejący manometr, jeśli podejrzewasz, że podaje on błędne odczyty.

2. PISTOLET STRZELNICZY

Dysza z czasem się zużyje. Wymień ją, jeśli jest o 1/16 cala większa od pierwotnego rozmiaru lub jeśli wykazuje nierównomierne zużycie. Dostosuj ją w razie potrzeby do różnych mediów i warunków. Prawidłowo działający pistolet wytworzy podciśnienie na poziomie 13-17 cali (33-43 cm).

3. ODKURZACZ

Niedostateczna wentylacja szafki skutkuje zmniejszoną mocą czyszczenia dyszy oraz ograniczoną widocznością prac. Używaj odpylacza, potrząsając nim co

20 – 30 minut po wyłączeniu szafki (częściej w warunkach dużego zapylenia). Opróżniaj odpylacz co najmniej raz dziennie. Wyjmij filtr i przedmuchi go od czasu do czasu, aby zapewnić wydajną pracę odpylacza lub odkurzacza. Wymieniaj w razie potrzeby.

4. MEDIA

Używaj wysokiej jakości ścierniwa o odpowiedniej wielkości do danego zadania. Wilgotne lub zabrudzone ścierniwo może spowodować natychmiastowe przerwanie piaskowania. Przechowuj ścierniwo w suchym miejscu i załaduj odpowiednią ilość. Dodaj wystarczającą ilość ścierniwa przez podłogę, aby uzyskać 15 cm grubości ścierniwa na zaworze dozującym. Jeśli ścierniwo skończy się podczas piaskowania, dodaj wystarczającą ilość, aby zapewnić jego cyrkulację w pistolecie. Ścierniwo z czasem ulegnie zniszczeniu lub będzie zbyt zanieczyszczone, aby można było go użyć. Im mniej ścierniwa znajduje się w systemie, tym rzadziej trzeba będzie je wymieniać.

5. DOSTAWA MEDIÓW

Wymień wszystkie węże do medium, które mają miękkie miejsca lub są wyraźnie zużyte. Wyreguluj zawór dozujący, aby zapewnić odpowiedni przepływ. Zbyt bogata mieszanka spowoduje pulsowanie w pistolecie. Nietypowo głośny hałas podczas piaskowania oznacza, że mieszanka jest zbyt uboga. Bogata mieszanka może skutkować mniejszą prędkością uderzeń. Natomiast uboga mieszanka zmniejsza liczbę uderzeń. Oba te czynniki zmniejszają wydajność czyszczenia.

Jeśli wszystko jest ustawione prawidłowo, a mimo to produkcja nadal nie spełnia Twoich oczekiwań, skontaktuj się z dystrybutorem.

ZALECENIA

ZALECENIA DOTYCZĄCE SPRĘŻARKI POWIETRZA:

Aby zapewnić wydajną pracę sprężarki powietrza, należy przestrzegać następujących wskazówek:

1. Użyj mniejszej dyszy, aby kontrolować zapotrzebowanie na powietrze.
2. Nie należy wykonywać strumieniowania w sposób ciągły. Okresowo przerywaj proces strumieniowania, aby umożliwić sprężarce ostygnięcie. Żaden kompresor nie jest zaprojektowany do ciągłej pracy z pełną prędkością obrotową. Używaj 70% mocy znamionowej.
3. Użyj węża powietrznego lub metalowej rury o średnicy co najmniej 1/2 cala łączącej sprężarkę powietrza z pistoletem. Jeśli sprężarka wytwarza nadmierną ilość wilgoci, zalecamy zastosowanie separatora wody lub separatora wilgoci.
4. Sprężarkę powietrza należy opróżnić z dna zbiornika zasilającego przez zawór spustowy i codziennie przedmuchiwać. W dni o wysokiej wilgotności powietrza nierzadko zdarza się spuszczenie trzech lub czterech galonów wody ze zbiornika zasilającego. Dodatkowy zbiornik zasilający może okazać się pomocny.
5. Trzymaj pył i materiał powstający podczas piaskowania z dala od sprężarki powietrza. Przestrzegaj maksymalnych wymagań dotyczących ciśnienia powietrza dla piaskarki i ustaw sprężarkę tak, aby pracowała w tych granicach lub użyj zaworu regulacyjnego, aby zmniejszyć ciśnienie powietrza do odpowiedniego zakresu.

ZASTOSOWANIE MATERIAŁÓW ŚCIERNYCH:

1. Wilgoć w medium może w końcu uszkodzić blaster lub zatkać system. Aby uniknąć tego problemu, utrzymuj medium i sprężarkę w stanie suchym.
2. Jeśli nośnik jest wilgotny, przesiej go i osusz przed użyciem.
3. Przechowuj media w suchym miejscu; nie umieszczaj ich na ziemi ani

betonowych podłogach. Połóż je na drewnianej podstawie.

4. Jeśli wilgotność jest zbyt wysoka, nie zaleca się stosowania strumienia powietrza w tym czasie.

5. Rozważ użycie różnych gatunków lub typów mediów, aby zapobiec zatykaniu się dyszy z powodu wysokiej zawartości wilgoci.

6. Nie używaj zwykłego piasku.

GŁOSKA BEZDŹWIĘCZNA

Ścierniwo stalowe: Ścierniwo stalowe niezwykle szybko ściera zardzewiały metal i trudną do usunięcia farbę. Ścierniwo stalowe jest popularne, ponieważ pozostawia bardzo gładką powierzchnię. Jego cena jest porównywalna z ceną większości innych specjalistycznych materiałów ściernych. Ścierniwo stalowe jest zalecane w systemach odzysku lub szafach. (pojemnik 25 funtów)

Kulki szklane: Kulki szklane służą do uzyskania satynowego lub matowego wykończenia. Kulki szklane są zalecane w systemach odzysku lub szafkach. (Pojemnik 25 funtów)

Tlenek glinu: Tlenek glinu to wysokiej jakości materiał ścierny, ostrzejszy niż piasek (niezalecany) i tnący dwa razy szybciej niż piasek. Pozostawia gładką, teksturowaną powierzchnię bez wżerów i zadziórów. Tlenek glinu jest bardziej szorstki niż kulki szklane i można go używać wielokrotnie. Jest to jeden z najbardziej ekonomicznych materiałów ściernych, jakie można stosować w systemach odzysku lub szafkach. (pojemnik 25 funtów)

Śrut plastikowy: Śrut plastikowy jest używany głównie do usuwania powłok aluminiowych i włókna szklanego. Doskonale nadaje się do usuwania farby, lekkiego utleniania i rdzy powierzchniowej. Śrut plastikowy jest zalecany do stosowania w kabinach czyszczących, ponieważ wytwarza bardzo mało pyłu. Działa szybko, jest trwały i poprawia widoczność wewnątrz kabiny. (Pojemnik 4,5 kg)

Skorupki orzecha włoskiego: Skorupki orzecha włoskiego są zalecane do

stosowania na „miękkich” powierzchniach, takich jak aluminium, szkło, drewno i inne obszary, gdzie nie jest pożądane tworzenie się wżerów. Skorupki orzecha włoskiego pozostawiają gładką, matową powierzchnię. (Pojemnik 4,5 kg)

Materiał ścierny z kolby kukurydzy jest stosowany do miękkich powierzchni, takich jak drewno, aluminium, mosiądz i inne, gdzie nie jest pożądane powstawanie wżerów. Kolba kukurydzy pozostawia gładką, matową powierzchnię. (Pojemnik 50 funtów)

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

Zandstraalkast

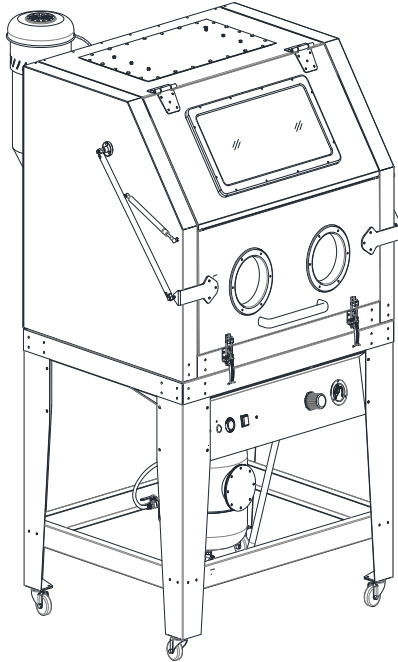
Model: SBC-1000P

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Model: SBC-1000P



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	<p>Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.</p>
	<p>Correcte verwijdering</p> <p>Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.</p>
	<p>Waarschuwing: Draag altijd een oogbescherming wanneer u dit product gebruikt.</p>

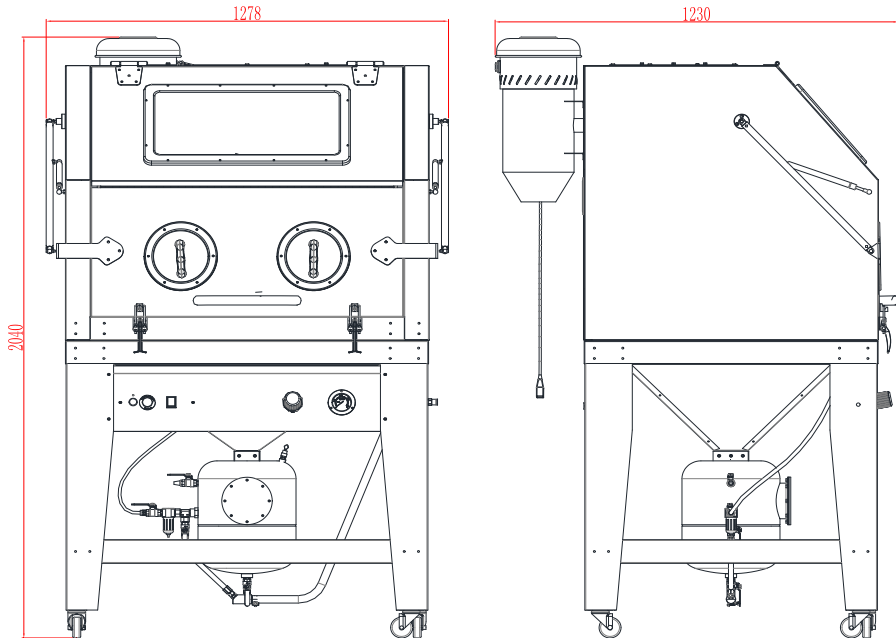
BELANGRIJKE WAARSCHUWING

Gebruik een Cabinet Blaster pas nadat u deze handleiding hebt gelezen en de inhoud en waarschuwingen hebt begrepen. Deze waarschuwingen zijn opgenomen voor de gezondheid en veiligheid van de gebruiker en de mensen in zijn directe omgeving. Bewaar deze handleiding voor toekomstig gebruik.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

	NA	EU/AU
Beoordeling:	1 1 0-120V ~, 60Hz	2 2 0-240V ~, 50Hz
Stroom :	12 0 0W	1450W
Druk (voorgesteld)	40-120 PSI	40-120 PSI
Licht	10W*3	10W*3

<p>Totale afmetingen: L*B*H</p>	<p>1278*1230*2040mm</p>	<p>1278*1230*2040mm</p>
-------------------------------------	-------------------------	-------------------------



WAARSCHUWING EN VEILIGHEIDSINFORMATIE

- ◆ De kast of de luchtstroom niet bedienen als de kastdeur open is of als de kastlens verwijderd is.
- ◆ Gebruik geen vloeistoffen en meng geen vloeistoffen met straalmiddel. Deze cabine is uitsluitend ontworpen voor droogstralen.
- ◆ Overschrijd de maximale bedrijfsdruk van 125 PSI niet.
- ◆ Het loskoppelen van de slang terwijl het apparaat onder druk staat, kan ernstig letsel veroorzaken. Gebruik veiligheidsborgpennen en veiligheidskabels in alle koppelingen om te voorkomen dat slangkoppelingen per ongeluk losraken.
- ◆ Als u de volgende punten niet in acht neemt voordat u onderhoud uitvoert, kan dit ernstig letsel of de dood tot gevolg hebben door de plotselinge vrijgave van

perslucht:

- Schakel de stroomtoevoer uit
 - Vergrendelen en markeren van de persluchttoevoer
- Ontlucht de luchttoevoerleiding naar het straalpistool. Versleten onderdelen moeten onmiddellijk worden vervangen. Het niet vervangen van versleten onderdelen kan de gebruiker of omstanders blootstellen aan media met hoge snelheid en perslucht kan de dood of ernstig letsel tot gevolg hebben. Lekkages rond koppelingen en spuitmondhouders duiden op versleten of loszittende onderdelen. Spuitmondhouders en koppelingen die niet goed op de slang passen en spuitmonden die niet goed in de spuitmondhouders passen, kunnen losraken onder druk. Stoot door spuitmonden, koppelingen, slangen of schuurmiddel, en loszittende onderdelen onder druk kunnen ernstig letsel veroorzaken. De schroefdraad van de spuitmondhouder moet elke keer dat de spuitmond aan de houder wordt bevestigd, worden gecontroleerd. Controleer de schroefdraad op slijtage en zorg ervoor dat de schroef van de spuitmond de spuitmond goed vastklemt. Controleer ook de spuitmondring op slijtage. Versleten spuitmondringen veroorzaken erosie. Een loszittende spuitmond kan onder druk uit de houder schieten en ernstig letsel veroorzaken.

BELANGRIJKE INFORMATIE

Lees alle instructies voordat u dit apparaat gebruikt. Bewaar deze instructies voor toekomstig gebruik. Onthoud:

1. Voorbereiding op de opstart:

De toevoerluchtleiding moet de juiste maat hebben (groter dan 8 mm). Alle slangen moeten een druk van ten minste 125 PSI hebben. Er moet een afsluitklep worden geïnstalleerd zodat de toevoerlucht kan worden afgesloten en vervolgens van de straalmachine kan worden losgekoppeld voor onderhoud.

De aangevoerde lucht moet droog en vrij van olie en andere verontreinigingen zijn. (Gebruik indien nodig een luchtdroger, coalescentiefilter of vochtafscheider.)

Straalmachine moet geaard zijn om schokken te voorkomen.

Elektrische verlengsnoeren moeten drieadrig geaard zijn en geschikt zijn voor de stroomsterkte van de blaster. Controleer het typeplaatje voor de nominale

stroomsterkte.

2. Verantwoordelijkheden van de exploitant vóór aanvang:

Controleer de fittingen en slangen op beschadigingen en slijtage. Controleer de afdichting van alle deuren. Gebruik de straalcabine alleen met alle deuren goed gesloten en het stofafzuigsysteem ingeschakeld.

Maak het stof uit de stofafscheider schoon en reinig het filter indien nodig.

3. Let op:

Tenzij anders gespecificeerd, mag de werkdruk van de straalmachine en bijbehorende componenten niet hoger zijn dan 125 PSI.

Houd de straalmond onder controle en richt deze op het werkstuk.

4. Onderhoud:

Zorg ervoor dat uw machine goed onderhouden is.

BELANGRIJKE MEDEDELING

AAN DISTRIBUTEURS, KOPERS EN EINDGEBRUIKERS VAN DIT PRODUCT

De informatie die in dit materiaal wordt beschreven en geïllustreerd, is bedoeld voor ervaren en deskundige gebruikers van straalapparatuur en -benodigdheden (producten).

De in dit materiaal beschreven producten kunnen op verschillende manieren en voor verschillende doeleinden worden gecombineerd, uitsluitend naar eigen inzicht van de gebruiker. Er worden echter geen garanties gegeven met betrekking tot het beoogde gebruik, prestatienormen, technische geschiktheid, veilige werkwijzen of naleving van overheidsvoorschriften en wetten die van toepassing zijn op deze producten, producten van derden, of een combinatie van diverse producten van derden, en een combinatie van diverse producten gekozen door de gebruiker of anderen. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruikers van deze producten, producten van derden en een combinatie van diverse producten om voorzichtig te zijn en zich vertrouwd te maken met alle toepasselijke wetten, overheidsvoorschriften en veiligheidseisen.

Er worden ook geen uitspraken gedaan of bedoeld met betrekking tot de bruikbare levensduur, onderhoudscycli, efficiëntie of prestaties van de genoemde producten of een combinatie van producten.

Dit materiaal mag niet worden gebruikt voor schattingsdoeleinden. Productiesnelheden, arbeidsprestaties of oppervlakteafwerkingen vallen uitsluitend onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker, gebaseerd op diens expertise, ervaring en kennis van industriële variabelen.

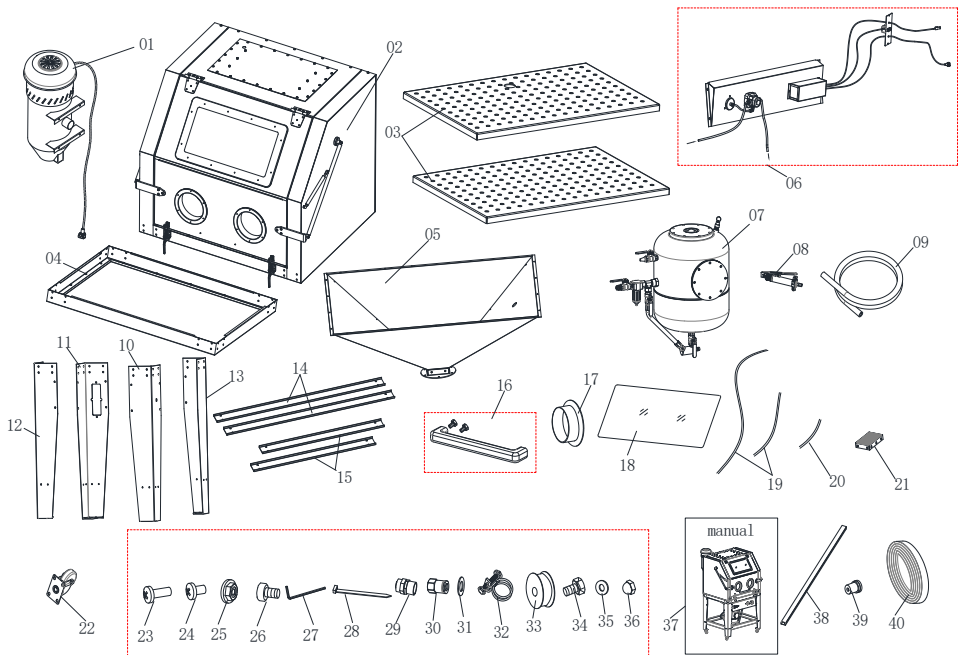
Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om ervoor te zorgen dat de operators een goede en uitgebreide training hebben gevolgd en dat alle milieu- en veiligheidsmaatregelen in acht zijn genomen.

Wij leveren een scala aan uitstekende producten aan de oppervlaktevoorbereidingsindustrie en we zijn ervan overtuigd dat alle deskundige gebruikers, operators en aannemers in deze industrie onze producten op een veilige en deskundige manier zullen blijven gebruiken.

Lees vóór gebruik van dit product alle instructies, documentatie, etiketten, specificaties en waarschuwingen die bij het apparaat zijn geleverd en erop zijn bevestigd. Als de werking van het apparaat na het lezen van deze handleiding onduidelijk is, neem dan contact op met uw leidinggevende voor instructies. Het is de verantwoordelijkheid van de werkgever om de volgende instructies voor te lezen aan gebruikers van deze apparatuur die niet kunnen lezen. Toezichthoudend personeel dient periodieke inspecties op de werkplek uit te voeren om te garanderen dat de straalmachine correct wordt gebruikt en onderhouden. Een kopie van deze gebruikershandleiding moet bij de straalmachine worden bewaard en te allen tijde gemakkelijk toegankelijk zijn voor de operators van de straalmachine.

EEN MONTAGE-INSTRUCTIES

ONDERDELENDIAGRAM



ONDERDELENLIJST

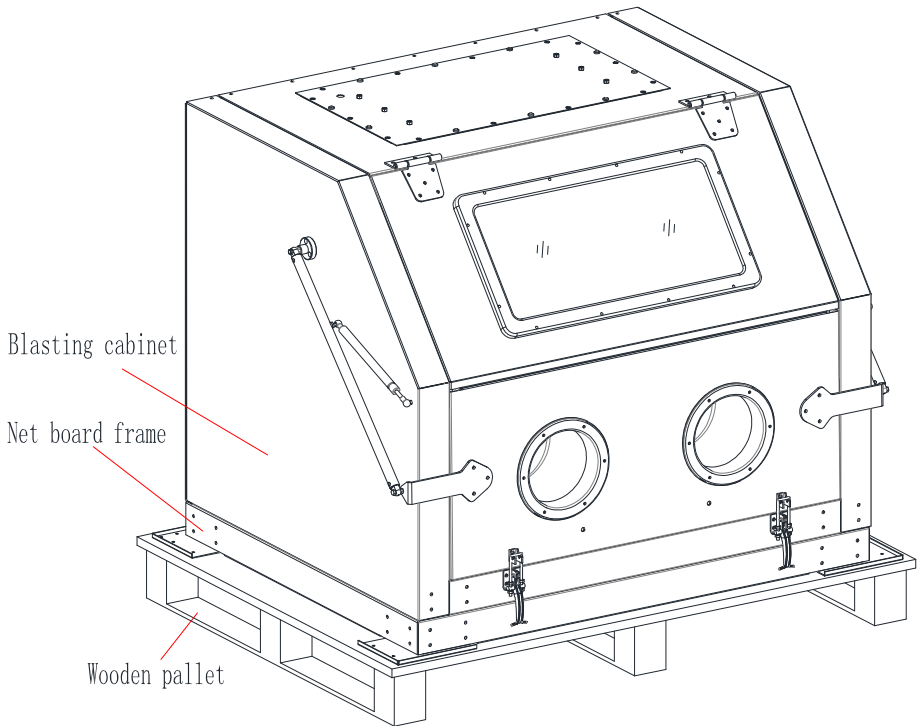
Onderdeelnr.	Beschrijving	Aantal
01	Stofafzuiger	1
02	Straalcabine	1
03	Werkend netbord	2
04	Netbordframe	1
05	Zandtrechter	1

06	Configuratiescherm	1
07	Blaaspot	1
08	Straalpistool	1
09	Zandslang	1
10	Rechter voorbeen	1
11	Linker achterbeen	1
12	Linker voorbeen	1
13	Rechter achterbeen	1
14	Verbindingsstang met lange poten	2
15	Verbindingsstang met korte poten	2
16	hendel	1
17	luchtinlaat plastic deksel	1
18	PE beschermfolie	3
19	Ø12 luchtslang	2
20	Ø 8 luchtslang	1
21	Filtergaas	1
22	2,5 inch Universeel wiel	4
23	M6*12 Grote ronde kop kruisschroef	58
24	M6*12 Grote ronde kop kruisschroef	66
25	M6 zeskantflensmoer	120
26	M6*10 inbusschroef	8
27	5 # inbussleutel	1
28	3*100 Nylon kabelbinder	6
29	G3/8"-Ø12 Buitendraad snelkoppeling	1

30	G3/8"-Ø12 Binnendraad snelkoppeling	1
31	Ø 17 ring	1
32	Ø 16-25 klem	2
33	PTFE-tape	1
34	M8*12 Zeskantbout	16
35	Ø8 ring	32
36	M8 cilinderkopbout	16
37	handmatig	1
38	Kunststof leiding	2
39	zandstraalmondstuk Ø 2, Ø2,5, Ø3,0, Ø3,5	Elk 1
40	enkelzijdig klevende katoen 2*20*1000	1

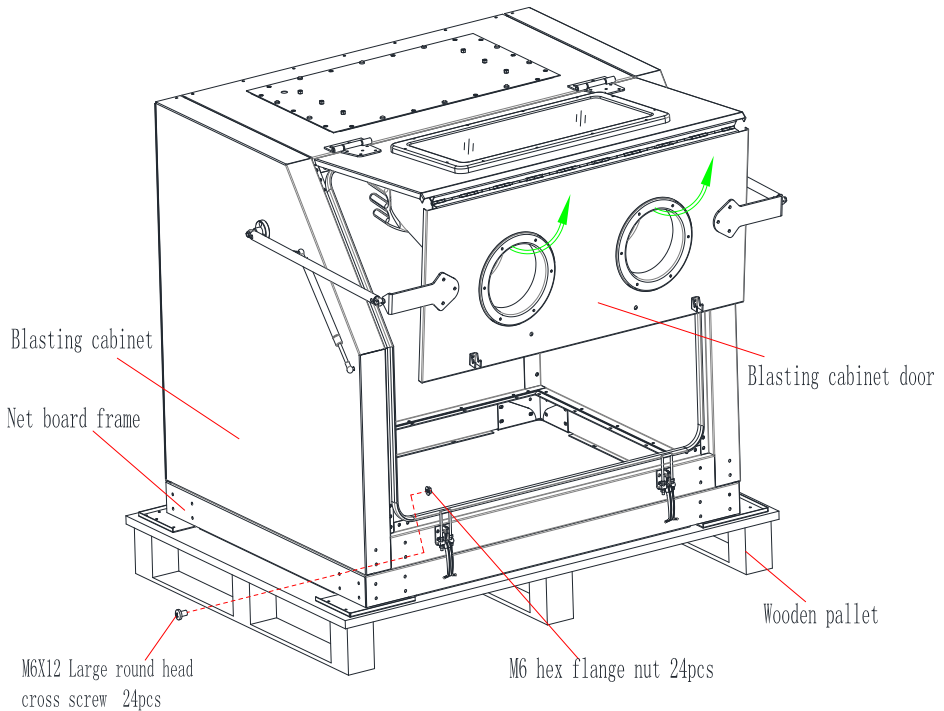
Uitpakstappen :

Stap 1. Verwijder de houten planken van de houten kist, verwijder de schuimplaatvulling en laat alleen de straalcabine en de houten pallet achter (zoals weergegeven in de tekening).

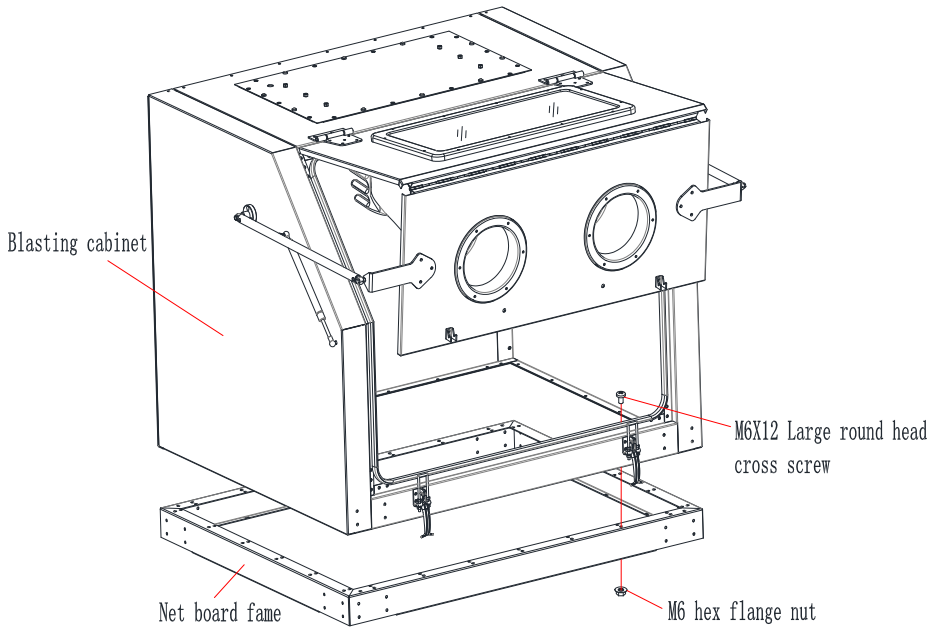


Stap 2. Open de deur van de straalkast (pak het handschoengedeelte vast en trek het naar buiten terwijl u het optilt; til het niet recht omhoog, anders gaat de deur niet open). Verwijder de draad waarmee het accessoire vastzit en haal alle onderdelen eruit. Draai vervolgens de schroeven en moeren op de vier hoeken los, zoals weergegeven in de afbeelding.

Waarschuwing: Draag beschermende handschoenen bij het verwijderen van de metalen bevestigingsdraad !

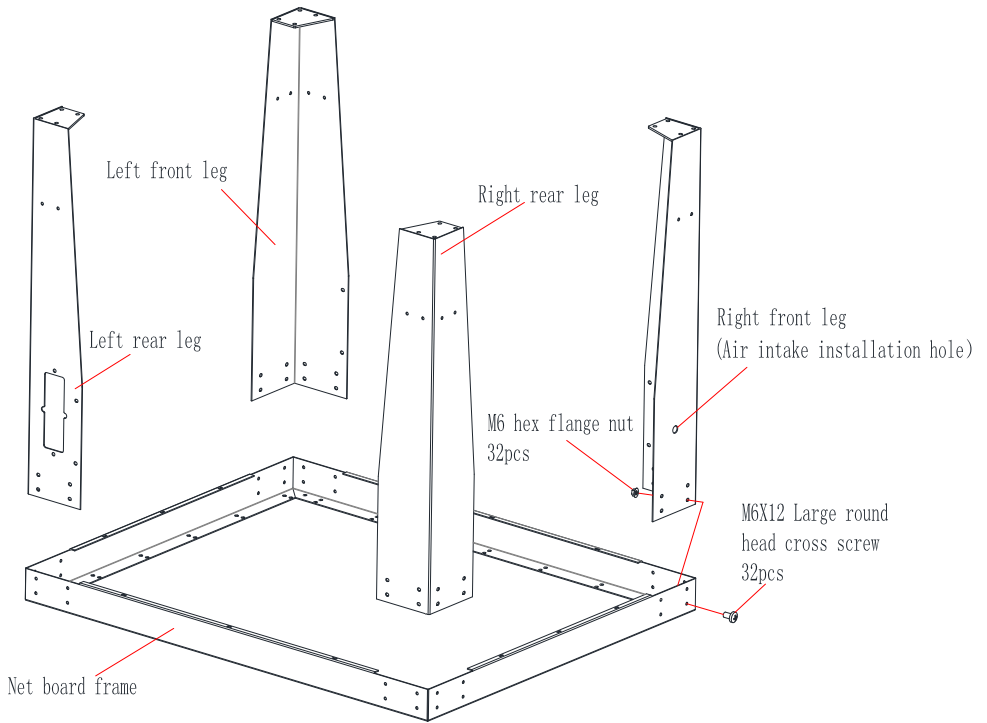


Stap 3. Verwijder de houten pallet en draai alle schroeven los waarmee de straalcabine aan het netframe is bevestigd. Vervolgens kunt u beginnen met het monteren van de machine.

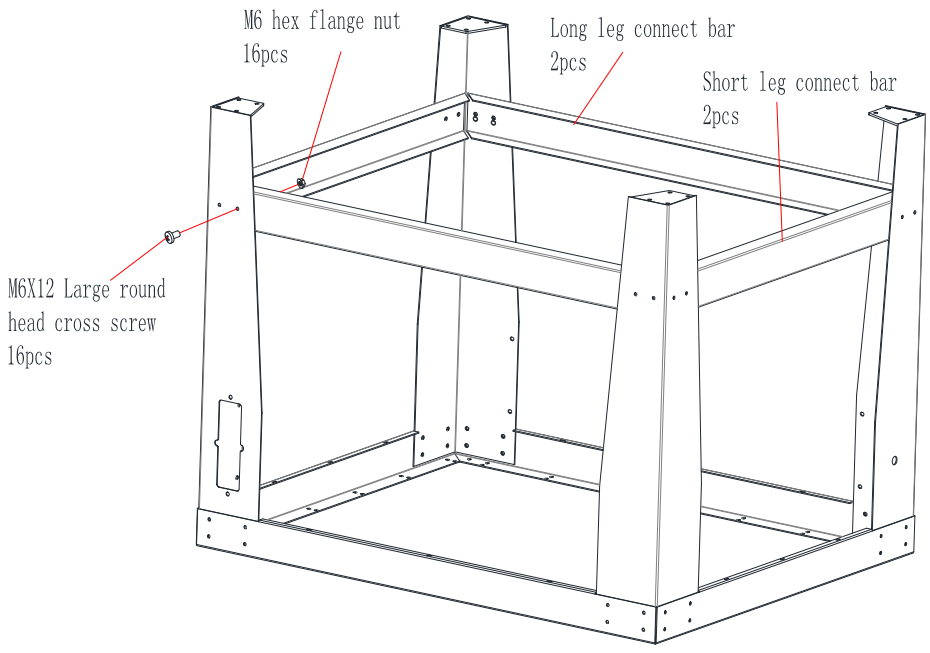


Montagestappen :

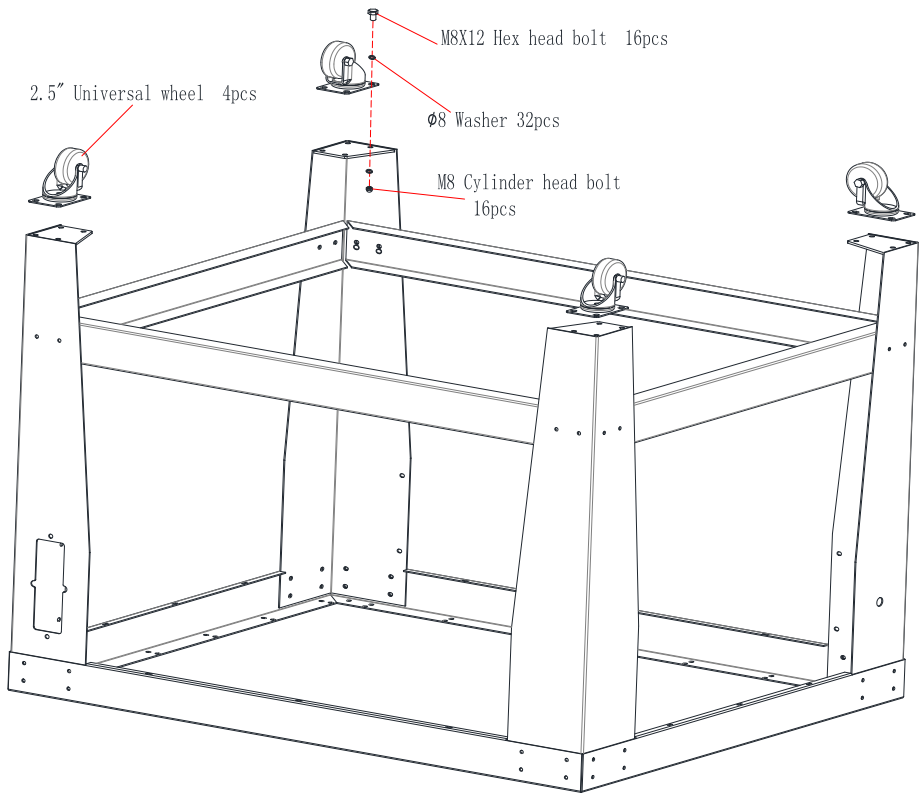
Stap 1. Plaats vier poten op het netbordframe.



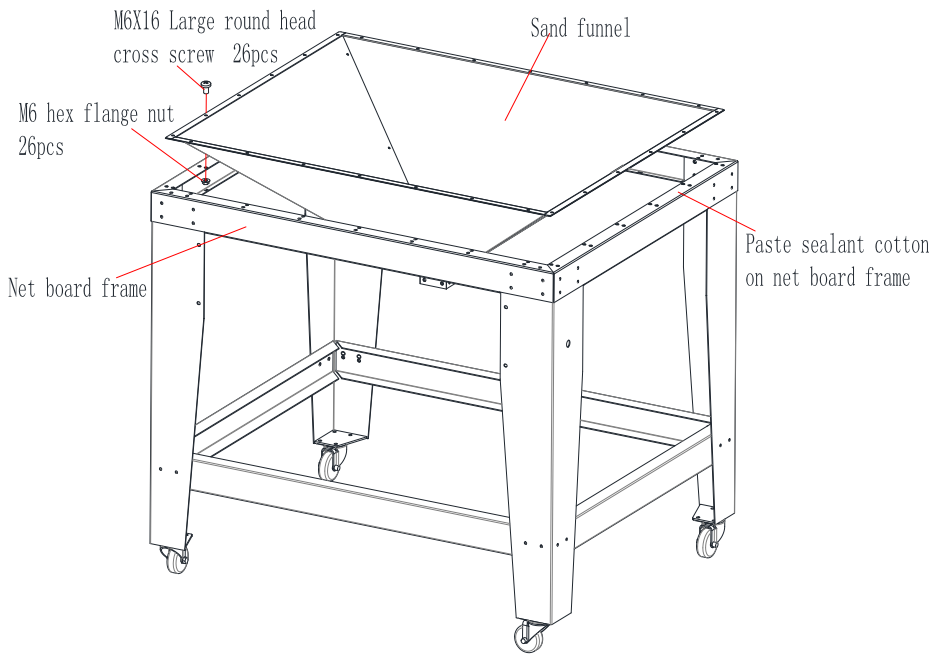
Stap 2. Installeer de lange/korte verbindingstangen.



Stap 3. Installeer vier 2,5 inch universele wielen.

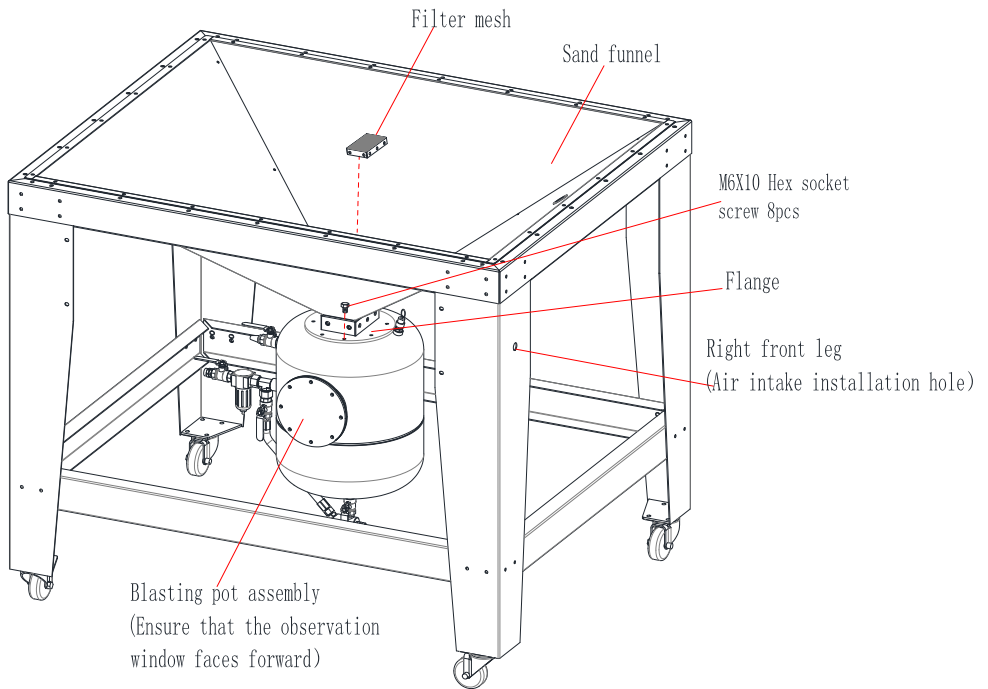


Stap 4. Plaats de zandtrechter op het frame van het netbord.

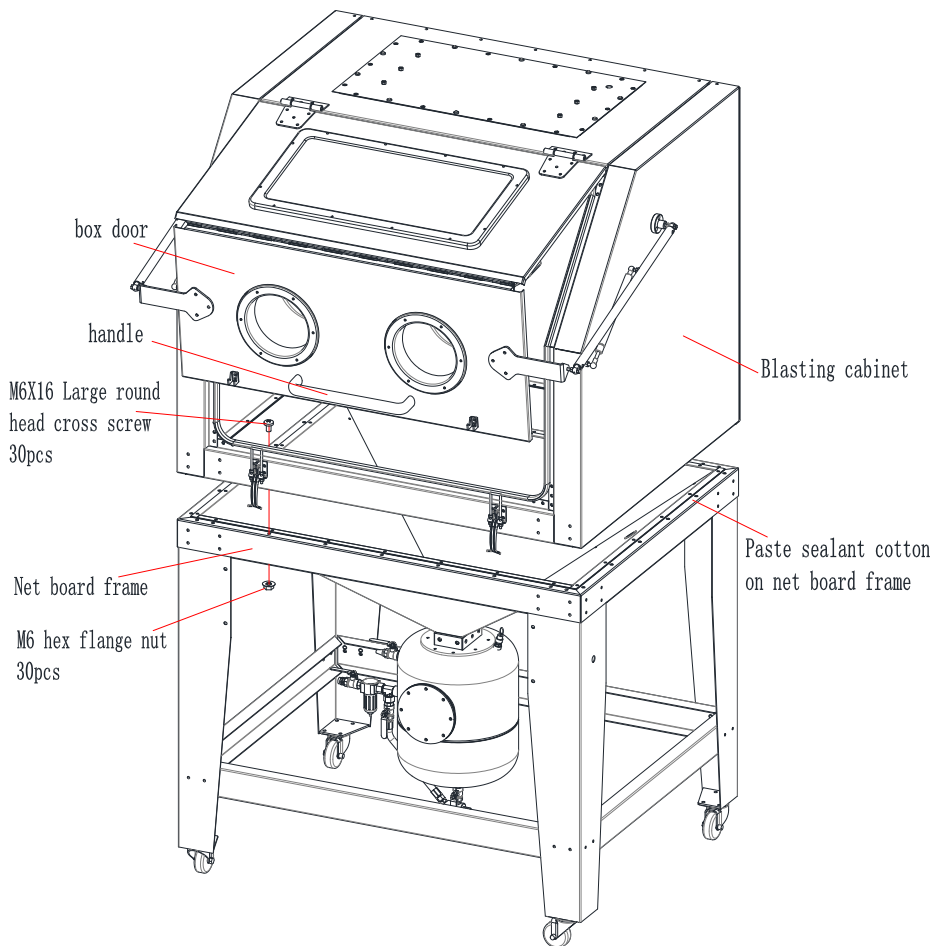


Stappen 5 . Plaats de straalketel op de flens van de zandtrechter ; Zorg

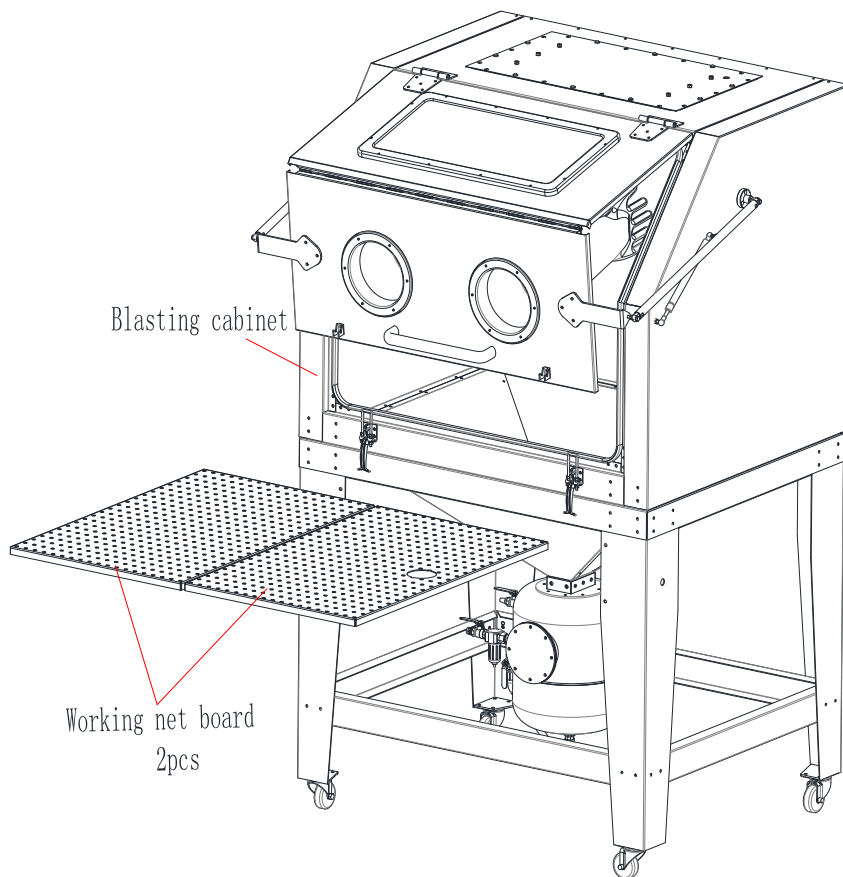
ervoor dat er een filtergaas op de bodem van de zandtrechter wordt geïnstalleerd .



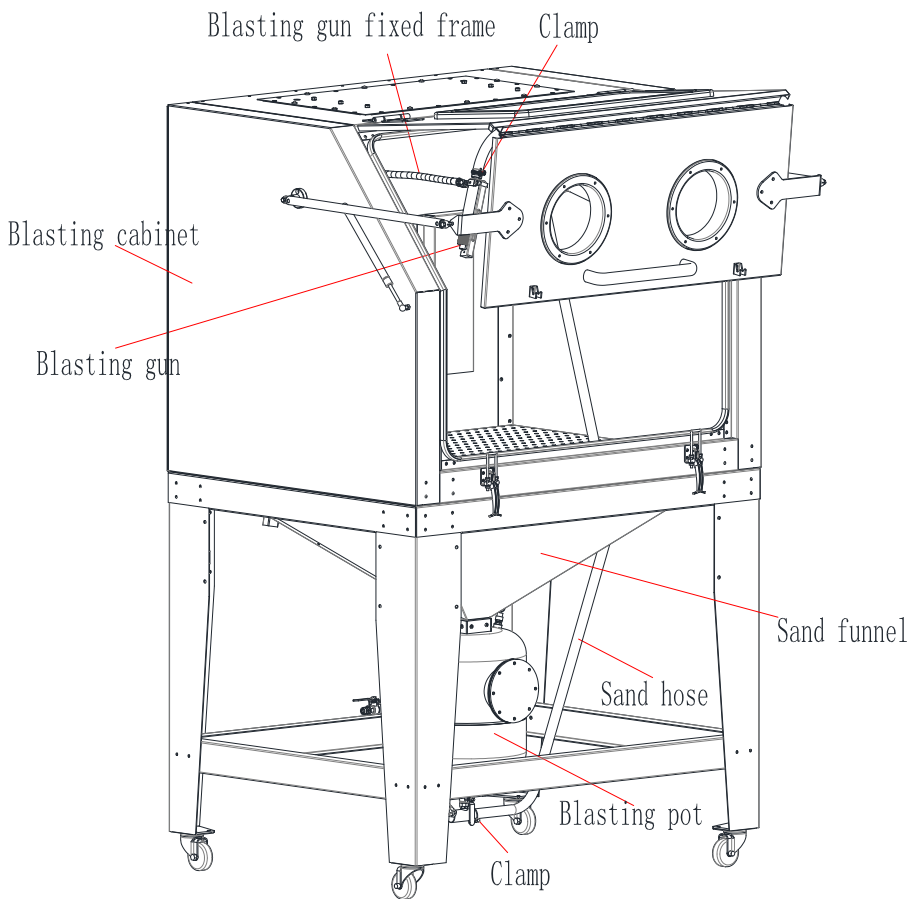
Stap 6. De straalcabine installeren: Til de straalcabine op het netbordframe, uitlijnen met de schroefgaten, Gebruik M6X16 grote ronde kruiskopschroeven en M6 zeskantflensmoeren om de straalcabine aan het netbordframe te bevestigen; Kastgreep monteren.



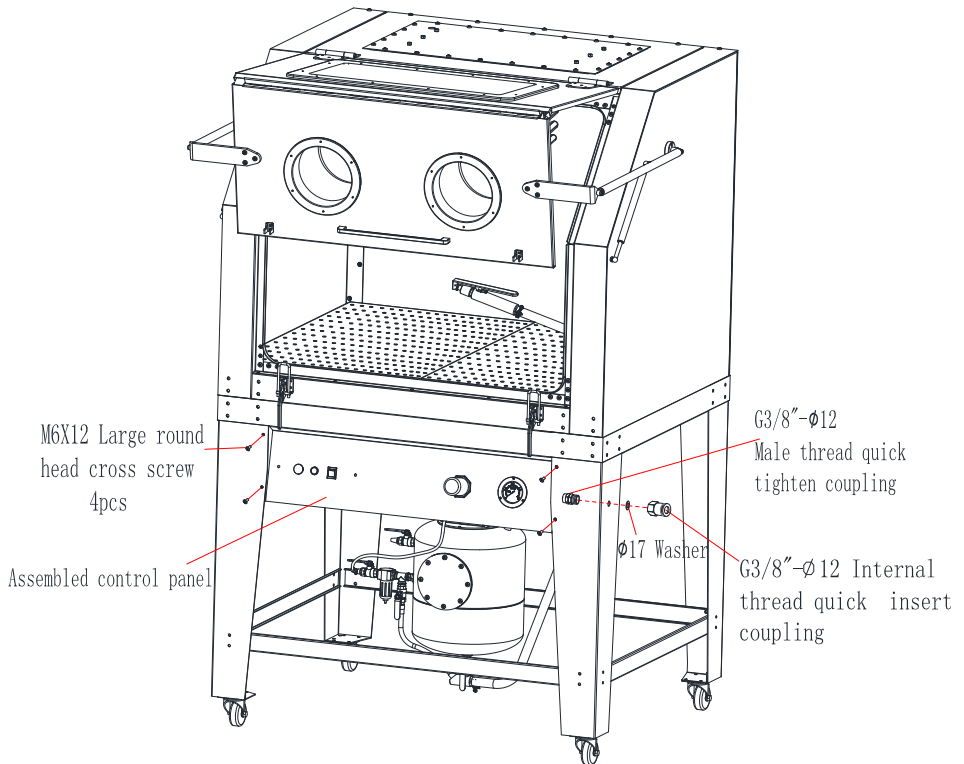
Stap 7. Plaats de werkplaten van het net in de straalcabine (in de volgorde zoals aangegeven in de tekening).



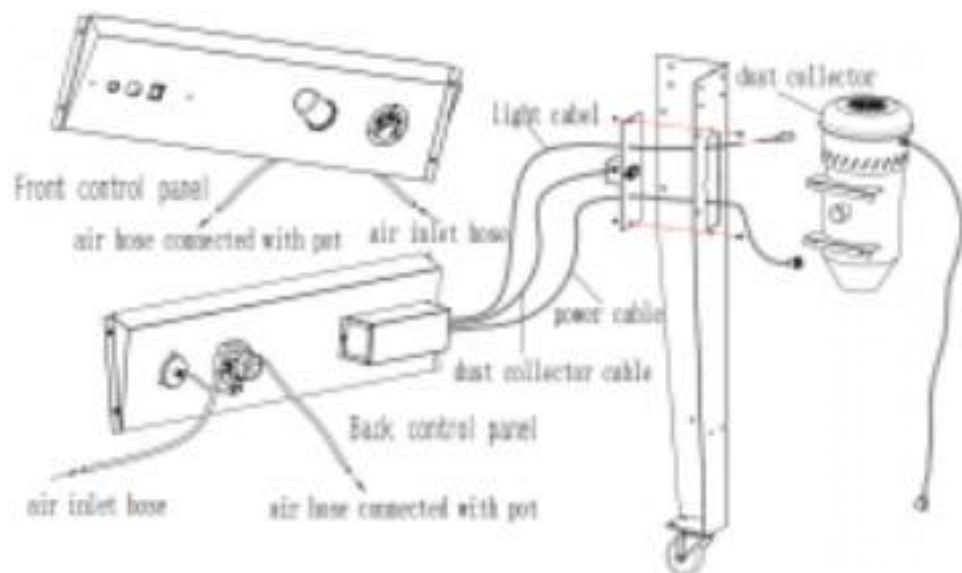
Stap 8. Monteer het straalpistool. Sluit de zandslang van het straalpistool aan via het zijgat van de zandtrechter. Plaats vervolgens de zandstraalinterface op de onderste driewegaansluiting van de straalketel. Draai beide uiteinden van de klem vast.



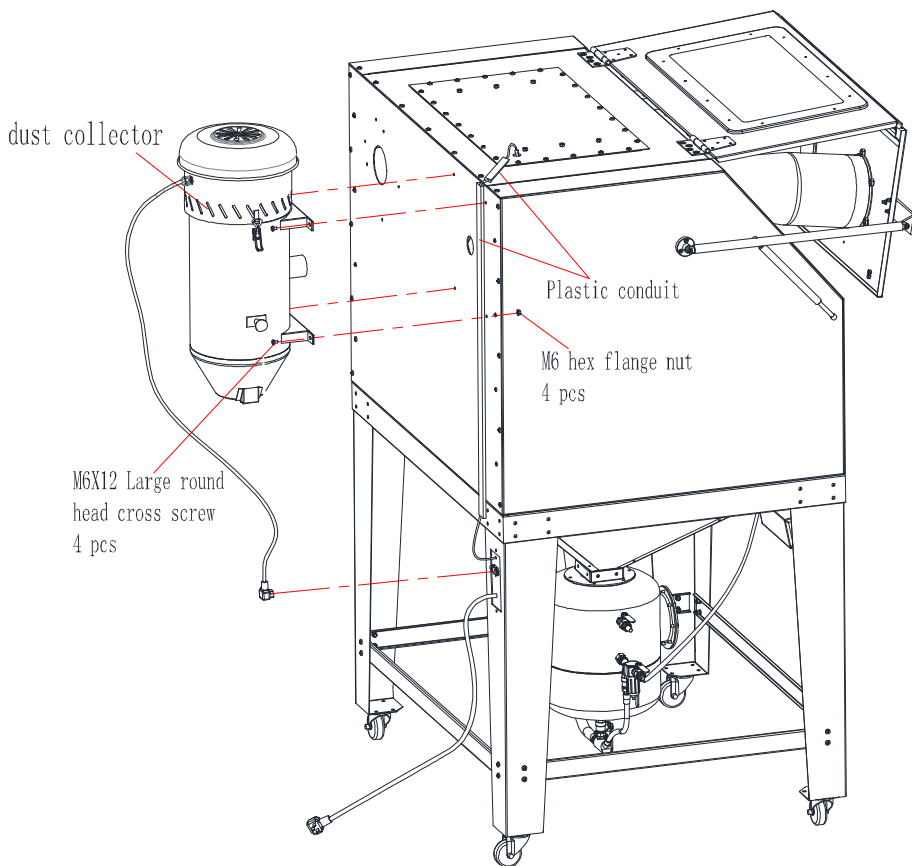
Stappen 9: Sluit de elektrische onderdelen en de snelkoppelingen aan.
Wikkel de afdichttape bij het monteren van de connector en de snelkoppeling om lekkage van lucht te voorkomen.



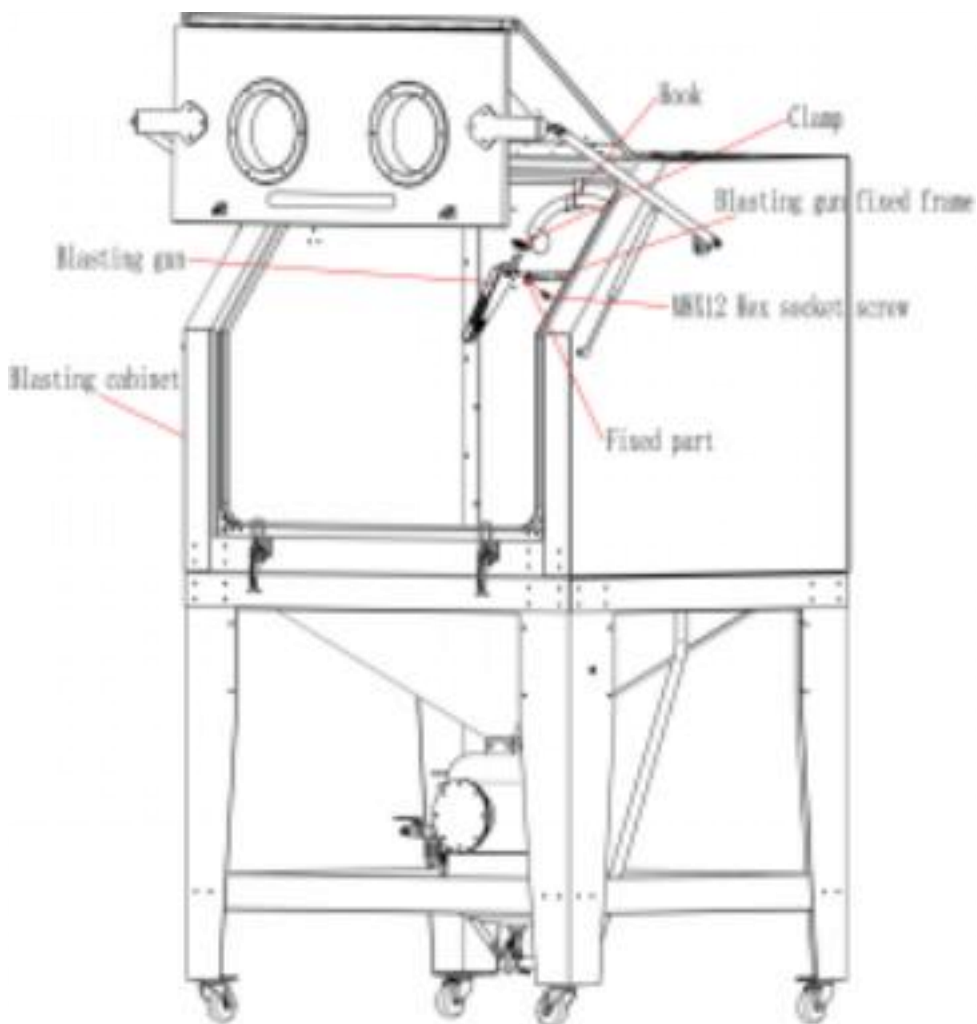
Stap 10. Sluit de elektrische onderdelen en de luchtslang aan op de straalketel.



Stap 11. Installeer de stofafzuiging. Knip een stuk kunststof leiding van 25 cm af en bevestig hier de stekker voor het licht snoer aan . De licht snoer loopt door de kunststof leiding en sluit deze aan op de stroombron om de machine te testen.

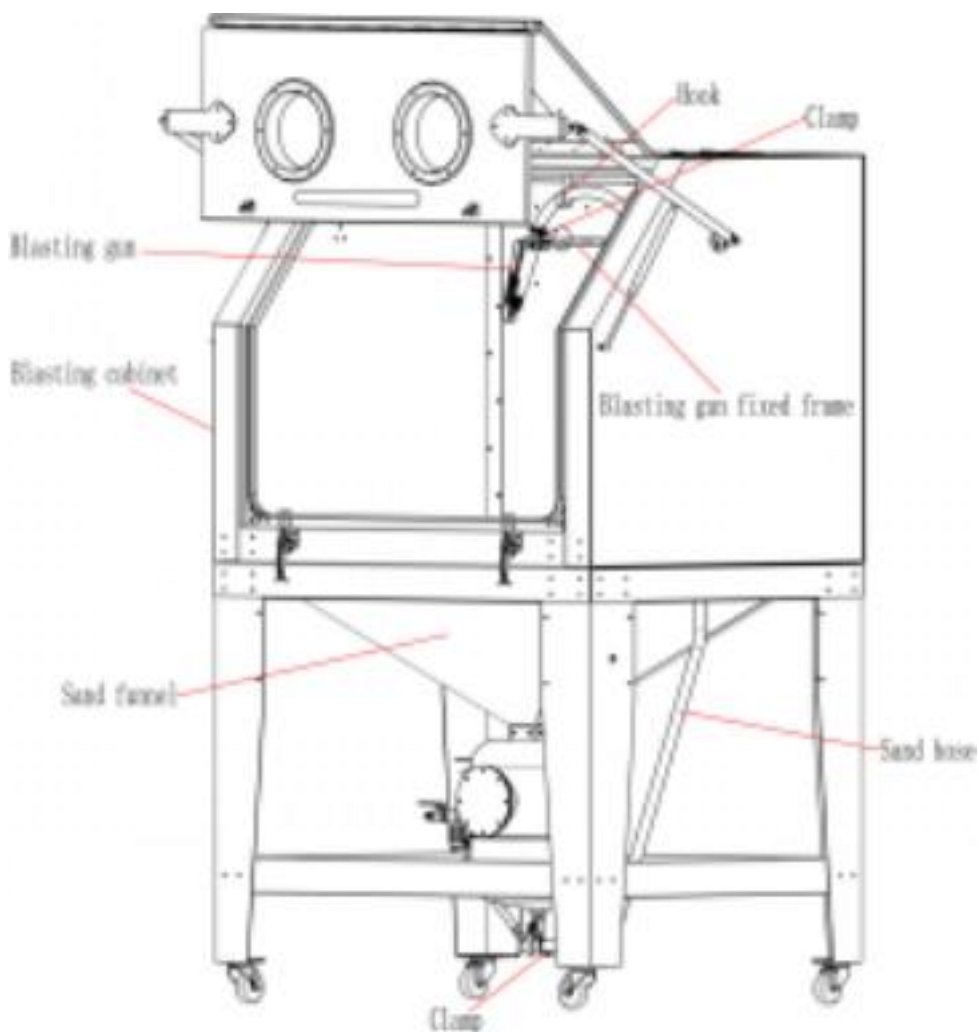


Stappen 1 2. Gebruik een M8×12 inbusschroef om het zandstraalpistool aan de universele buis te bevestigen; schuif de slangklem over de zuigslang, plaats het pistool in de slang en draai de klem. Hang de zuigslang aan de haak.

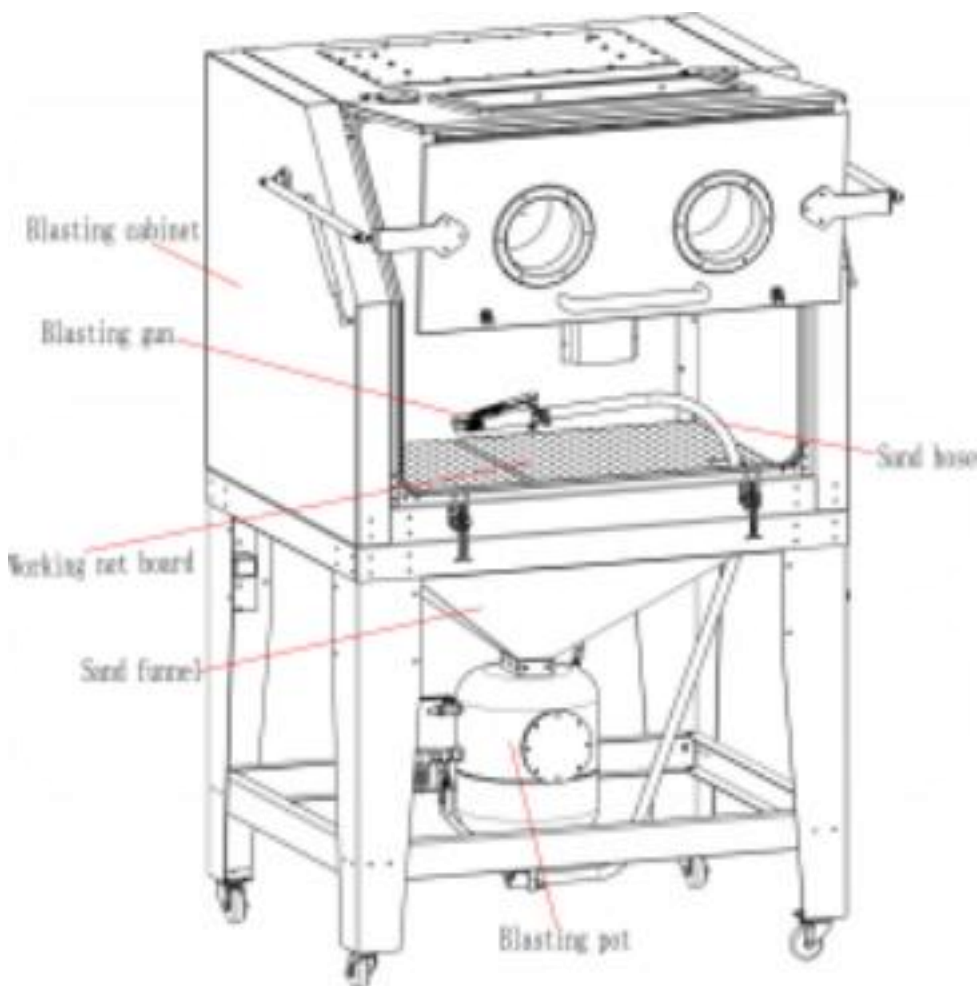


Zandstralen modus:

1. Vaste zandstraalmodus (Hang de zuigslang aan de haak.) : Bij grote werkstukken blijft het zandstraalpistool stilstaan, terwijl de gebruiker het werkstuk met beide handen vasthoudt en draait .



8. Handmatige zandstraalmodus: bij kleine werkstukken houdt u het werkstuk in één hand en het zandstraalpistool in de andere hand om het onderdeel te bespuiten.



GEBRUIKSAANWIJZING

ONDERDELEN VOORBEREIDEN VOOR SPRINGEN

Alle verwerkte onderdelen moeten vrij zijn van olie, vet en vocht. Zorg ervoor dat de onderdelen droog zijn voordat u ze in de kast plaatst om te reinigen.

LUCHTDRIK Bedrijfsdruk: van 40 tot 120 PSI (pond per vierkante inch). Een hogere druk, tot 125 PSI, kan worden gebruikt, maar hierdoor raken sommige soorten media voortijdig beschadigd.

Stel de luchtdruk in op 80 PSI. De meeste onderdelen die gestraald moeten worden, kunnen worden gestraald met 80 PSI. Voor dun staal, aluminium en andere delicate onderdelen begint u met een lagere druk en verhoogt u de druk geleidelijk tot de gewenste afwerking is bereikt.

WAARSCHUWING:

Sluit de fles niet aan op een hogedrukgasfles; dit kan scheuren en exploderen.

HOEK EN AFSTAND VAN HET GEWEER

Richt het straalpistool op de te stralen onderdelen in een hoek van 45-60 graden, met de ricochet naar de achterkant van de kast. Houd het pistool niet in een hoek van 90 graden ten opzichte van de te stralen onderdelen. Dit zorgt ervoor dat de straalstof terugkaatst in de straalstroom en de straalwerking vertraagt. Een hoek van 90 graden veroorzaakt bovendien overmatige slijtage van het pistool en het kijkvenster. Houd het pistool ongeveer 15 cm van de te stralen onderdelen.

WAARSCHUWING: Het pistool moet altijd van de operator af gericht zijn en naar de te verwerken items. Straal nooit met een van de kastdeuren open tijdens het laden en lossen. Er mag zich niemand bij de operatorpost, aan de voorkant van de straalcabine, bevinden.

MEDIA

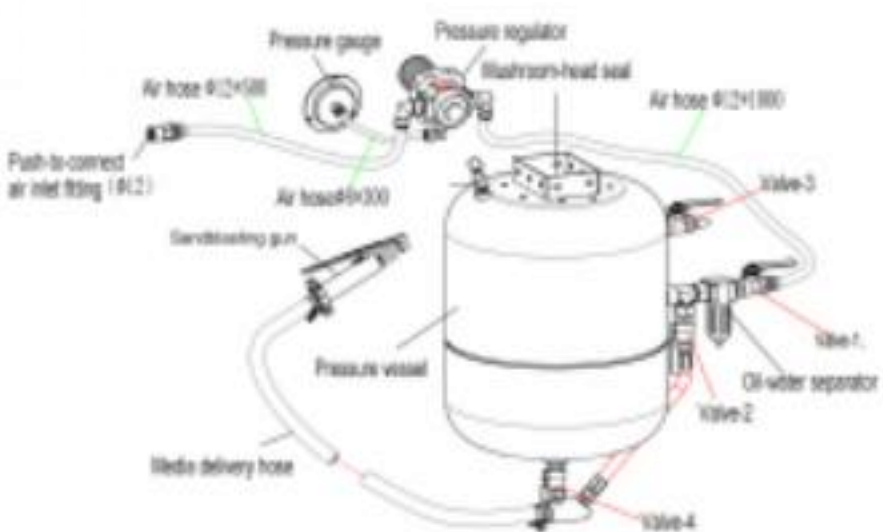
Het medium moet van goede kwaliteit en droog zijn. Vocht zorgt ervoor dat

het medium niet stroomt en de doseerklap en de trechter verstopt raken.

SPUITMONDGROOTTE

Door over te stappen op een groter formaat nozzle, kan de productie aanzienlijk toenemen. Grotere nozzles produceren een groter reinigingspatroon. Dit vereist echter meer lucht (uw compressor moet dit kunnen leveren).

Pneumatische tekening:



Pneumatisch werkingsprincipe

1. Sluit voor aanvang alle kogelkranen (Klep-1, Klep-2, Klep-3, Klep-4) en laad het straalmiddel via de zandtrechter in de drukvat.

2. Sluit de externe luchttoevoerslang (maat 12) aan op de snelkoppeling. Stel de luchtdruk in met de regelaar; de drukmeter mag niet hoger zijn dan 125 PSI. (8,6 bar).

3. Open klep 1. De interne luchtdruk tilt de paddenstoelvormige afdichting op, waardoor het drukvat wordt afgesloten. Controleer of de afdichting luchtdicht is voordat u verder gaat.

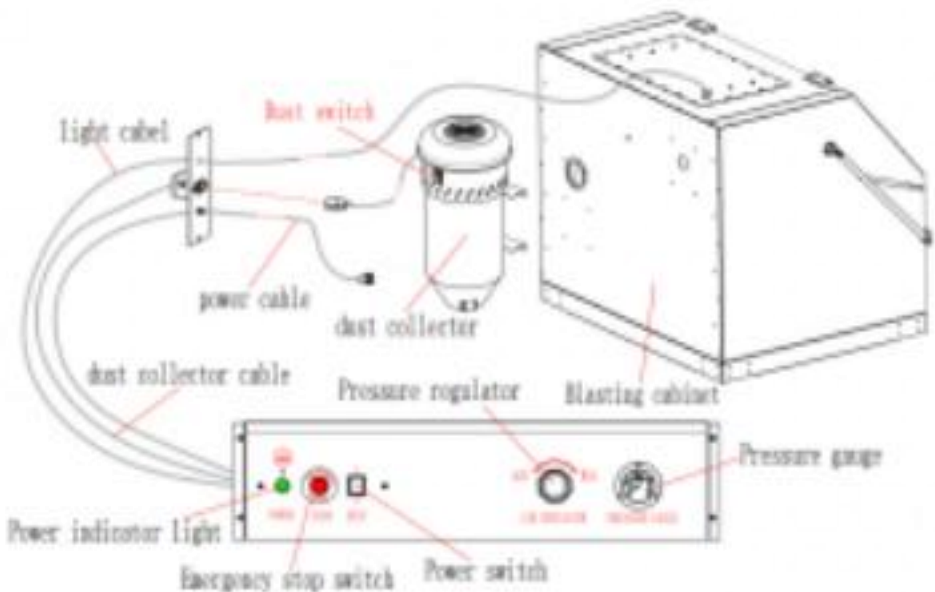
4. Open klep 2 en klep 3. Klep 3 regelt de stroomsnelheid van het medium.

5. Druk de trekker van het straalpistool in en richt het mondstuk op het werkstuk om te beginnen met stralen.

6. Wanneer het vat geen medium meer bevat, sluit u klep 1. Open klep 4 om het vat te ontluichten; de paddenstoelvormige straal daalt en er stroomt nieuw medium uit de trechter. Sluit klep 4 weer, open klep 1 weer om het vat af te sluiten en hervat het stralen.

Let op: Als de interne druk te hoog oploopt, zal het veiligheidsventiel automatisch de overdruk aflaten.

Elektrisch werkprincipe diagram :



Bedrijfsprincipe

1. Steek de stekker in een extern stopcontact; het groene " **POWER** "-indicatielampje gaat branden.

2. Laat de noodstopknop " **STOP** " los en draai vervolgens de startschakelaar " **DUST** " naar AAN. De interne kastverlichting gaat aan.

3. Zet de schakelaar van de stofzuiger, gemarkeerd met " **SCHAKELAAR** ", AAN; de stofzuiger begint te werken. Druk in geval van nood op de " **STOP** "-knop.

onmiddellijk.

4. Schakel na gebruik de “ SWITCH ” van de stofzuiger uit , draai vervolgens de startschakelaar “ **DUST** ” naar UIT en druk ten slotte op de noodstopknop “ **STOP** ”.

ONDERHOUDSINSTRUCTIES

1. Straalpistool

Na 10-12 uur stralen moet de nozzle worden gecontroleerd. Als deze onregelmatige slijtage vertoont, moet deze elke 10 uur een kwartslag worden gedraaid.

2. SAMENVOEGEN VAN MEDIA

Aanroeken van het medium wordt veroorzaakt door vocht in de luchttoevoer van olieachtige en vette onderdelen. Als dit niet wordt verholpen, stroomt het medium niet gelijkmatig en raken de doseerklep en het pistool verstopt. Controleer de luchttoevoer; als er water aanwezig is, installeer dan een goede vochtvanger. Als er olieachtige of vette onderdelen worden gestraald, dient u deze eerst te ontvetten en te drogen.

3. ACHTERUITDRUK

Als de mediastroom af en toe stopt, plaats dan de afdekking over de nozzle (houd deze goed vast) en druk het voetpedaal een paar seconden in. Dit zorgt ervoor dat het systeem terug door het pistool en de mediaslang spuit. Dit helpt om verstoppingen los te maken.

4. DALING VAN DE LUCHTDRIK VAN HET GEWEER

Stel de luchtdruk in op 80 PSI op de luchtmeter bij de regelaar. Druk het

voetpedaal in terwijl u het pistool vasthoudt en kijk of de druk op de meter aanzienlijk daalt. Als de druk daalt, duidt dit op een verstopping in de toevoerleiding. Dit kan een te kleine slang zijn, een verloopstuk of snelkoppeling, een verstopt filter of andere leidingen die onvoldoende lucht doorlaten. Ook als de kast te ver van de luchtcompressor staat, zal er een drukval optreden. De luchttoevoerleiding moet 1/2 inch of groter zijn.

5. SLECHT ZICHT - OVERMATIG STOF

Luchtinlaat linksvoor boven de regelaar. Deze moet vrij zijn zodat er lucht in de kast kan komen.

Stofreservoir vol en moet worden schoongemaakt en gelegegd. (vergrendeling aan de onderkant van de stofafscheider). Stofpatroon vervuild. (reinig of vervang het filter in de stofafscheider, onderdeelnr. 19). Mediadefect; uiteindelijk wordt het medium zo klein dat het in feite stof is. Vervang het medium en reinig de stofafscheider.

6. SLECHT ZICHT - KIJKRAAM

Kijkvensters worden geleverd met een doorzichtige plastic beschermplaat. Als deze beschadigd raken, kunnen ze eenvoudig worden vervangen om de levensduur van het venster te verlengen. Het venster zelf kan ook eenvoudig worden vervangen.

7. SLECHTE MEDIAFLOW

Controleer op vocht zoals hierboven aangegeven. Installeer indien nodig een vochtvanger, vervang het vochtige medium en reinig de slangen en de pomp. Gat in de mediaslang zorgen voor een slechte mediadoorvoer. Vervang de slang.

Vuil in de media. Vervang of zeef de media.

BEHOUD DE ZUIGEFFICIËNTIE MET EENVOUDIGE STAPPEN

Het meest voorkomende probleem dat klanten met hun zuig- (venture) straalcabines ervaren, is een afname van de productiesnelheid. Een goed onderhouden zuigcabine moet jarenlang meegaan. Wanneer de productiesnelheid daalt, kan de operator het probleem meestal lokaliseren door de

1. LUCHTTOEVOER

Als de drukmeter op de regelaar een voldoende onbelaste toevoer aangeeft (wanneer de blaster niet draait), trap dan het voetpedaal in. Als de druk meer dan een paar psi daalt, is uw luchttoevoer beperkt of onvoldoende. Reinig de filters en vochtafscheiders tot aan de luchtcompressor. Maak geknikte leidingen recht. Gebruik een hoofdmeter om de luchtdruk te controleren of vervang de bestaande meter als u vermoedt dat deze onjuiste waarden geeft.

2. STRAALPISTOOL

Het mondstuk zal uiteindelijk slijten. Vervang het als het 1/16 inch groter is dan de oorspronkelijke maat of als het ongelijkmatig slijt. Pas indien nodig aan voor verschillende media en omstandigheden. Een goed werkend pistool trekt 13-17 inch vacuüm.

3. STOFAFZUIGER

Onvoldoende ventilatie van de kast leidt tot een verminderde reinigingskracht bij de sproeier en een beperkt zicht op de werkzaamheden. Gebruik de stofafzuiging en schud deze elke 20-30 minuten wanneer de kast is uitgeschakeld (vaker in stoffige omstandigheden). Leeg de stofafzuiging minstens één keer per dag. Verwijder het filter en blaas het regelmatig uit om de stofafzuiging of stofzuiger efficiënt te laten werken. Vervang het indien nodig.

4. MEDIA

Gebruik straalmiddel van goede kwaliteit, afgestemd op de klus. Vochtig tot vuil straalmiddel kan het stralen onmiddellijk stilleggen. Bewaar straalmiddel op een droge plaats en vul de juiste hoeveelheid. Voeg voldoende straalmiddel toe via de vloer tot er 15 cm straalmiddel boven de doseerklep zit. Als het straalmiddel tijdens het stralen opraakt, voeg dan voldoende toe zodat het naar het pistool blijft circuleren. Het straalmiddel zal uiteindelijk kapotgaan of te vervuild raken om te gebruiken. Hoe minder straalmiddel er in het systeem zit, hoe minder u hoeft te vervangen.

5. MEDIA-LEVERING

Vervang alle mediaslangen met zachte plekken of zichtbare slijtage. Stel het doseerventiel af voor voldoende doorstroming. Een te rijk mengsel veroorzaakt pulserend geluid bij het pistool. Een ongewoon hard geluid tijdens het stralen betekent dat het mengsel te arm is. Een rijk mengsel kan leiden tot lagere impactsnelheden. Een arm mengsel vermindert het aantal impacts. Beide verlagen uw reinigingsnelheid.

Als alles goed is afgesteld en u nog steeds niet de gewenste productieniveaus haalt, neem dan contact op met uw distributeur.

AANBEVELINGEN

AANBEVELING LUCHTCOMPRESSOR:

Om ervoor te zorgen dat uw luchtcompressor efficiënt werkt, dient u de volgende richtlijnen te volgen:

1. Gebruik een kleiner mondstuk om de luchtbehoefte te regelen.
2. Niet continu stralen. Stop het stralen regelmatig om de compressor te laten afkoelen. Geen enkele compressor is ontworpen om constant op volle toeren te draaien. Gebruik 70% van het nominale vermogen.
3. Gebruik een luchtslang of metalen leiding van minimaal 1/2 inch (1/2 inch) van uw luchtcompressor naar de straalmachine. Als uw compressor te veel vocht produceert, raden we aan een waterafscheider of vochtafscheider te gebruiken.

4. De luchtcompressor moet via een aftapkraan onderaan de voorraadtank worden afgetapt en dagelijks worden leeggeblazen. Het is niet ongebruikelijk om op een dag met een hoge luchtvochtigheid drie of vier gallons water uit de voorraadtank af te tappen. Een extra voorraadtank kan hierbij helpen.

5. Houd stof en straalmiddel dat vrijkomt bij het stralen uit de buurt van de luchtcompressor. Houd rekening met de maximale luchtdrukvereisten voor de straalmachine en stel uw compressor zo in dat deze binnen deze grenzen werkt, of gebruik een drukregelventiel om de luchtdruk te verlagen tot het juiste bereik.

GEBRUIK VAN SCHUURMIDDELEN (MEDIA):

1. Als er vocht in het medium zit, zal dit uiteindelijk de blaster beschadigen of het systeem verstopen. Houd het medium en de compressor droog om dit probleem te voorkomen.

2. Als de media vochtig is, zeef deze dan en laat deze drogen voordat u deze gebruikt.

3. Bewaar de media op een droge plaats; zorg ervoor dat de media niet op de grond of betonnen vloeren terechtkomen. Plaats de media op een houten pallet.

4. Als de luchtvochtigheid extreem hoog is, is het wellicht niet verstandig om op dat moment te stralen.

5. Overweeg het gebruik van verschillende kwaliteiten of soorten media om verstopping van de spuitmonden door een hoog vochtgehalte te voorkomen.

6. Gebruik geen gewoon zand.

MEDIA

Staalgrit: Staalgrit snijdt extreem snel door roestig metaal en moeilijk te verwijderen verf. Staalgrit is populair omdat het een zeer gladde afwerking achterlaat. Het is ook qua prijs vergelijkbaar met de meeste andere speciale schuurmiddelen. Staalgrit wordt aanbevolen voor afvalverwerkingssystemen of -kasten. (container van 11 kg)

Glasparel: Glasparel wordt gebruikt voor het creëren van een satijnen of matte afwerking. Glasparel wordt aanbevolen voor recyclingssystemen of kasten.

(container van 11 kg)

Aluminiumoxide: Aluminiumoxide is een hoogwaardig schuurmiddel dat scherper is dan zand (niet aanbevolen) en twee keer zo snel snijdt. Het laat een gladde textuur achter, zonder putjes of bramen. Aluminiumoxide is ruwer dan glasperele en kan steeds opnieuw worden gebruikt. Het is een van de meest economische schuurmiddelen die u kunt gebruiken in elk afvalverwerkingssysteem of -kast. (container van 11 kg)

Plastic Grit: Plastic Grit wordt voornamelijk gebruikt om aluminium en glasvezel te strippen. Het is uitstekend geschikt voor het verwijderen van verf, lichte oxidatie en oppervlakteroest. Plastic Grit wordt aanbevolen voor gebruik in straalcabines omdat het zeer weinig stof produceert. Het werkt snel, gaat lang mee en vergroot het zicht in de cabine. (4,5 kg container)

Walnootdoppen: Walnootdoppen worden aanbevolen voor gebruik op "zachte" oppervlakken zoals aluminium, glas, hout en andere oppervlakken waar geen putjes gewenst zijn. Walnootdoppen laten een gladde, doffe afwerking achter. (4,5 kg verpakking)

Corn Cob-schuurmiddel wordt gebruikt op zachte oppervlakken zoals houten oppervlakken, aluminium, messing en andere oppervlakken waar geen pitvorming gewenst is. Corn Cob laat een gladde, doffe afwerking achter. (22,7 kg verpakking)

Fabrikant: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA

STREETEASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166
Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SANDBLÄSTRARSKÅP

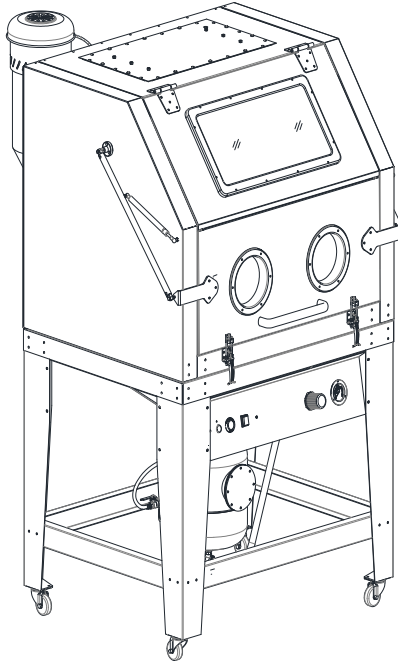
Modell: SBC-1000P

VEVOR




Affordable. Reliable. Home Improvement.

SAND BLASTER CABINET

Modell: SBC-1000P



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	<p>Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.</p>
	<p>Korrekt avfallshantering</p> <p>Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EG. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.</p>
	<p>Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.</p>

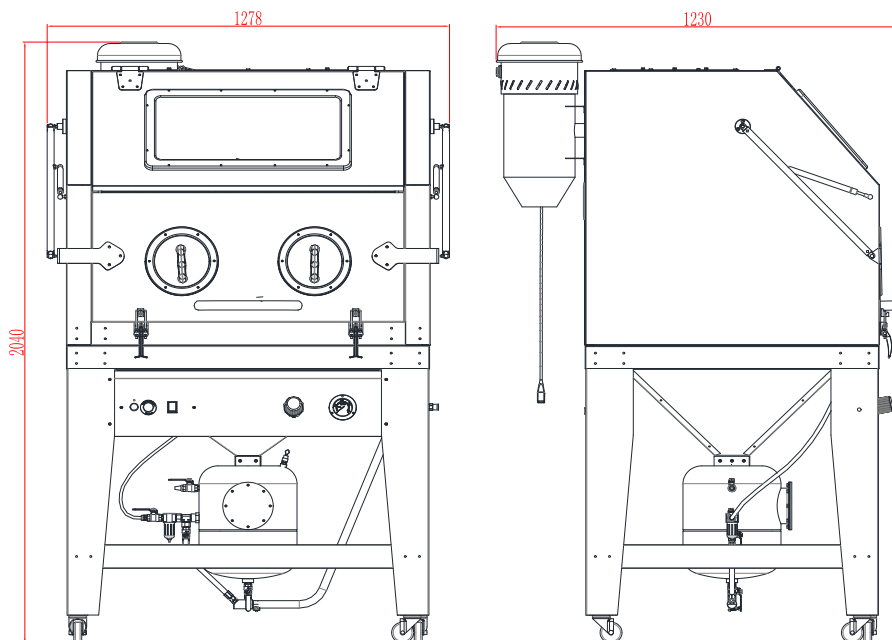
VIKTIG VARNING

Använd inte en skåpblåster förrän du har läst den här manualen och förstått dess innehåll och varningar. Dessa varningar finns med för operatörens och de i omedelbar närhetns hälsa och säkerhet. Spara denna manual för framtida bruk.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

	Inte tillämpligt	EU/AU
Gradering:	110 - 120 V ~, 60 Hz	220 - 240 V ~, 50 Hz
Kraft :	1200W	1450W
Tryck (föreslaget)	40 - 120 PSI	40 - 120 PSI
Ljus	10W*3	10W*3

<p>Totala mått: L*B*H</p>	<p>1278*1230*2040 mm</p>	<p>1278*1230*2040 mm</p>
-------------------------------	--------------------------	--------------------------



VARNING- OCH SÄKERHETSINFORMATION

- ◆ Använd inte skåpet eller luftflödet med skåpdörren öppen eller med skåplinsen borttagen.
- ◆ Använd inte vätskor eller blanda vätskor med blästermedel. Detta skåp är endast avsett för torrblästring.
- ◆ Överskrid inte det maximala driftstrycket på 125 PSI.
- ◆ Att koppla loss slangen medan enheten är under tryck kan orsaka allvarliga skador. Använd säkerhetslåsstift och säkerhetsvagnar i alla kopplingsanslutningar för att förhindra att slangkopplingar oavsiktligt kopplas loss.
- ◆ Underlåtenhet att följa följande innan underhåll utförs kan orsaka allvarliga skador eller dödsfall på grund av plötslig utsläpp av tryckluft:

- Koppla bort strömförsörjningen
 - Spärra och avstäng tryckluftstillförseln
- Lufta lufttillförseln till blästerpistolen. Omedelbart byte av slitna komponenter krävs. Underlåtenhet att byta ut slitna komponenter kan utsätta operatören eller åskådare för höghastighetsmedier och tryckluft, vilket kan orsaka dödsfall eller allvarliga skador. Läckage runt kopplingar och munstyckshållare tyder på slitna eller löst sittande delar. Munstyckshållare och kopplingar som inte sitter tätt på slangen och munstycket som inte sitter tätt i munstyckshållarna kan lossna under tryck. Stötar från munstycket, kopplingar, slangar eller slipmedel, och delar som lossnar under tryck, kan orsaka allvarliga skador. Gångorna på munstyckshållaren måste inspekteras varje gång munstycket fästs på hållaren. Kontrollera gångorna för slitage och se till att munstycksskruven greppar munstycket ordentligt. Munstycksbrickan måste också inspekteras för slitage. Slitna munstycksbrickor orsakar erosion. Ett löst sittande munstycke kan lossna från hållaren under tryck och orsaka allvarliga skador.

VIKTIG INFORMATION

Läs alla instruktioner innan du använder den här utrustningen. Spara dessa instruktioner för framtida bruk. Kom ihåg:

1. Förberedelser inför uppstart:

Tillluftsledningen ska vara lämpligt dimensionerad (större än 8 mm). Alla slangar ska vara klassade för minst 125 PSI och en avstängningsventil ska installeras så att tilluften kan stängas av och sedan kopplas bort från blästermaskinen för service.

Tilluften ska vara torr och ren från olja och andra föroreningar. (dvs. använd lufttorkare, koalescensfilter eller fuktseparator efter behov.)

Blästringsmaskinen måste jordas för att undvika elektriska stötar.

Förlängningssladdar ska vara tretrådigt jordade och klassade för blästerns strömstyrka. Kontrollera typskylten för nominell strömstyrka.

2. Operatörens ansvar före start:

Kontrollera kopplingar och slangar för skador och slitage. Kontrollera tätningarna på alla dörrar. Använd endast blästerskåpet när alla dörrar är ordentligt

stängda och dammuppsamlingsystemet är igång.

Rengör damm från dammuppsamlaren och rengör filtret vid behov.

3. Varning:

Om inget annat anges får arbetstrycket för blästermaskinen och relaterade komponenter inte överstiga 125 PSI.

Håll blästermunstycket kontrollerat och riktat mot arbetsstycket.

4. Underhåll:

Håll din maskin i gott skick.

VIKTIGT MEDDELANDE

TILL DISTRIBUTÖRER, KÖPARE OCH SLUTANVÄNDARE AV DENNA PRODUKT

Informationen som beskrivs och illustreras i detta material är avsedd för erfarna och kunniga användare av blästringsutrustning och blästringstillbehör (produkter).

Produkterna som beskrivs i detta material kan kombineras enbart på ett antal olika sätt och för olika ändamål enligt användarens eget bestämmande. Inga utfästelser görs dock gällande avsedd användning, prestandastandarder, teknisk lämplighet, säkra metoder eller efterlevnad av myndighetsföreskrifter och lagar som gäller för dessa produkter, andras produkter eller en kombination av olika produkter från tredje part, och en kombination av olika produkter som valts av användaren eller andra. Det är användarnas ansvar att iaktta försiktighet och bekanta sig med alla tillämpliga lagar, myndighetsföreskrifter och säkerhetskrav.

Inte heller görs eller avses några utfästelser om livslängd, underhållscykler, effektivitet eller prestanda för de refererade produkterna eller någon kombination av produkter.

Detta material får inte användas för uppskattningsändamål.

Produktionshastigheter, arbetsprestanda eller ytbehandlingar är användarens eget ansvar baserat på användarens expertis, erfarenhet och kunskap om branschvariabler.

Det är användarens ansvar att säkerställa att korrekt och omfattande utbildning av operatörerna har genomförts och att alla miljö- och

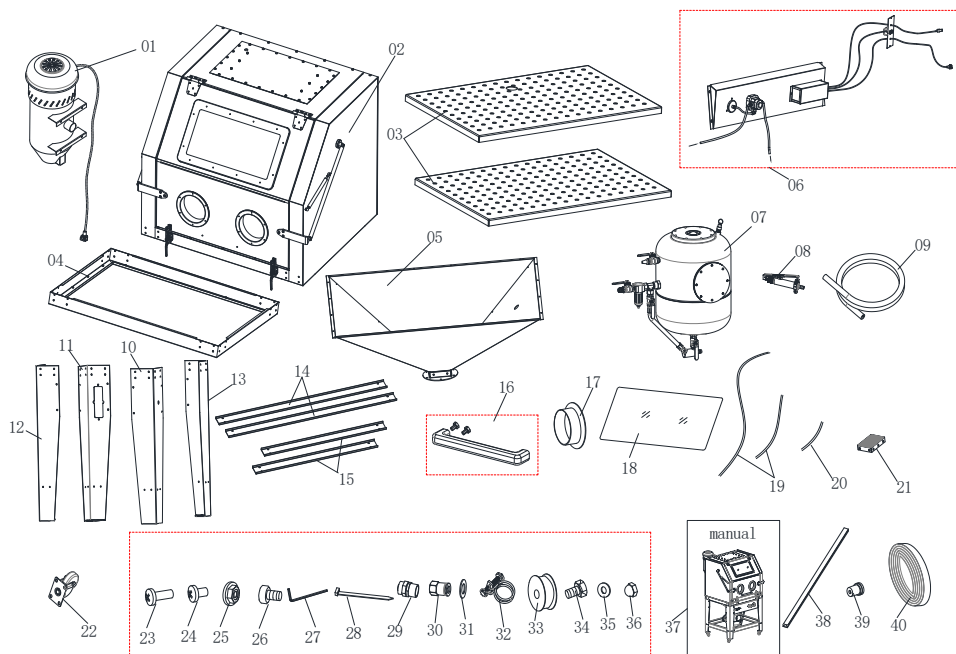
säkerhetsåtgärder har följts.

Vi erbjuder en mängd olika utmärkta produkter till ytbehandlingsindustrin, och vi är övertygade om att alla skickliga användare, operatörer och entreprenörer i denna bransch kommer att fortsätta använda våra produkter på ett säkert och kunnigt sätt.

Innan du använder denna produkt, läs alla instruktioner, all litteratur, etiketter, specifikationer och varningar som medföljer och är fästa på enheten. Om enhetens användning är oklar efter att du läst denna manual, kontakta din handledare för instruktioner. Det är arbetsgivarens ansvar att läsa följande instruktioner för användare av denna utrustning som inte kan läsa. Regelbunden inspektion på arbetsplatsen bör utföras av övervakande personal för att säkerställa att blästermaskinen används och underhålls korrekt. En kopia av denna användarmanual måste förvaras tillsammans med blästermaskinen och vara lättillgänglig för blästermaskinens operatörer hela tiden.

MONTERINGSANVISNINGAR

DELDIAGRAM



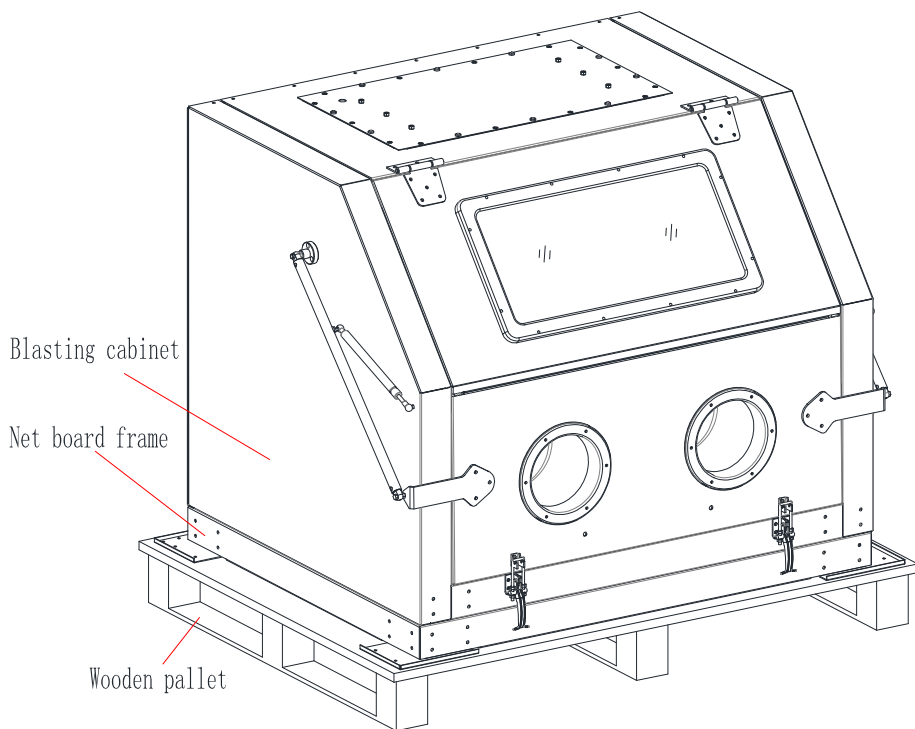
DELLISTA

Delnummer	Beskrivning	Antal
01	Dammsamlare	1
02	Blästringsskåp	1
03	Fungerande nätkort	2
04	Nätbräda ram	1
05	Sandtratt	1
06	Kontrollpanelen	1
07	Spränggryta	1
08	Sprängpistol	1
09	Sandslang	1
10	Höger framben	1
11	Vänster bakben	1
12	Vänster framben	1
13	Höger bakben	1
14	Långt benanslutningsstång	2
15	Kort benkopplingsstång	2
16	hantera	1
17	luftintag plastlock	1

18	PE skyddande film	3
19	Ø12 luftslang	2
20	Ø8 luftslang	1
21	Filternät	1
22	2,5 " Universalhjul	4
23	M6*12 Stor rundad kryssskruv	58
24	M6*12 Stor rundad kryssskruv	66
25	M6 sexkantsflänsmutter	120
26	M6*10 Insexskruv	8
27	5 # Insexnyckel	1
28	3*100 Nylon dragkedja	6
29	G3/8"-Ø12 Snabbkoppling med utvändig gänga	1
30	G3/8"-Ø12 Snabbkoppling med invändig gänga	1
31	Ø 17 bricka	1
32	Ø 16-25 klämma	2
33	PTFE-tejp	1
34	M8*12 Sexkantsbult	16
35	Ø8 bricka	32
36	M8 Topplocks bult	16
37	manuell	1
38	Plaströr	2
39	sandblästringsmunstycke Ø 2, Ø2.5, Ø3.0, Ø3.5	Varje 1
40	enkelsidig självhäftande bomull 2*20*1000	1

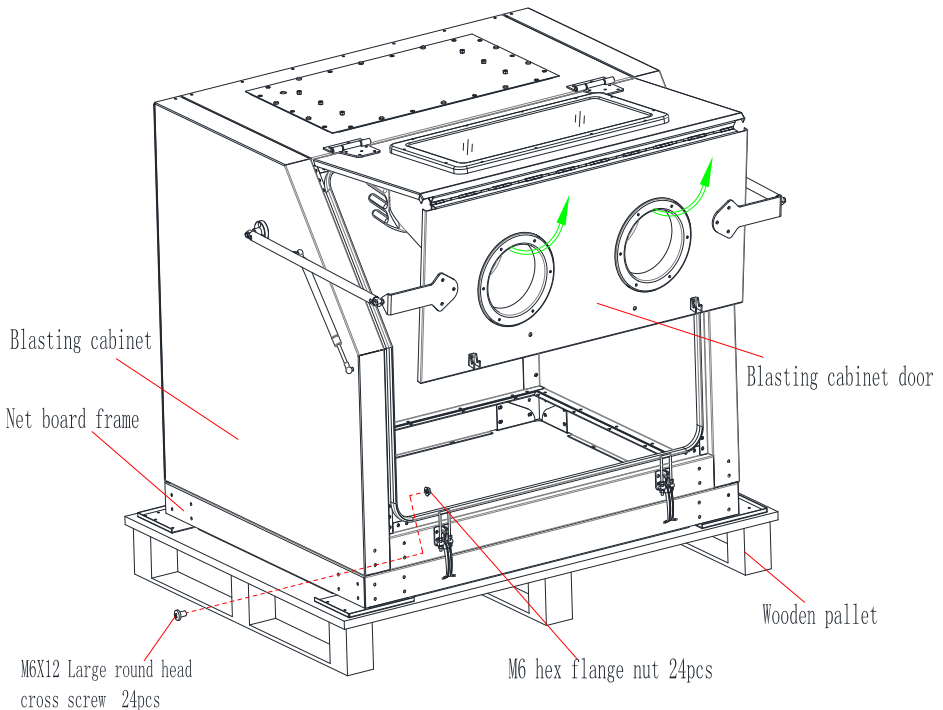
Steg för uppäckning :

Steg 1. Ta bort träbrädorna från trälådan, rensa ut skumfyllningen och lämna endast blästerskåpet och träpallen kvar att ta bort (enligt diagrammet).

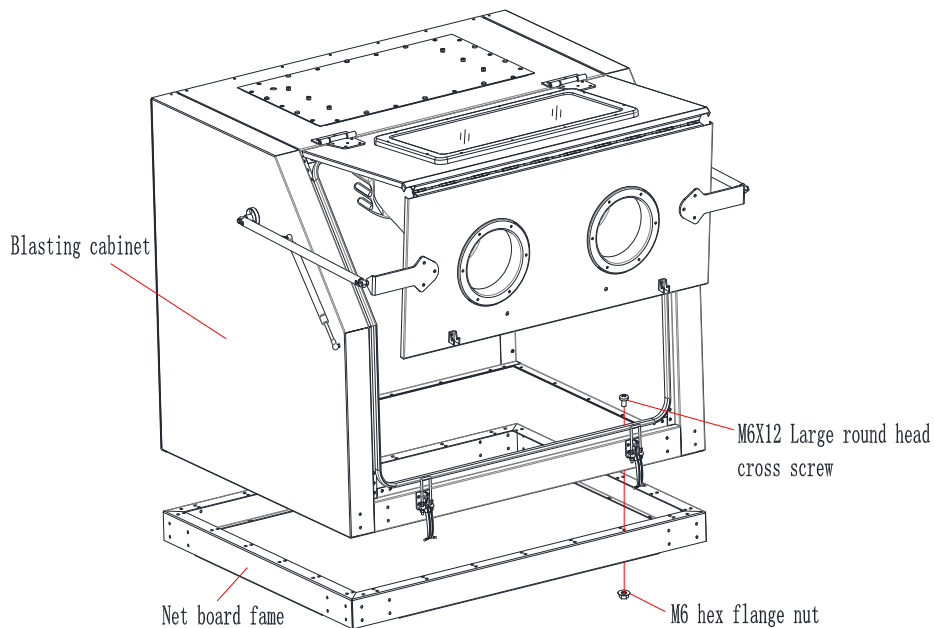


Steg 2. Öppna blästerskåpets dörr (ta tag i handsköppningen och dra den utåt medan du lyfter upp; lyft inte direkt uppåt, annars öppnas inte dörren); ta bort vajern som håller fast tillbehöret och ta ut alla delar som sitter inuti. Skruva sedan loss skruvarna och muttrarna i de fyra hörnen som visas på bilden.

Varning: Använd skyddshandskar när du tar bort metalltråden !

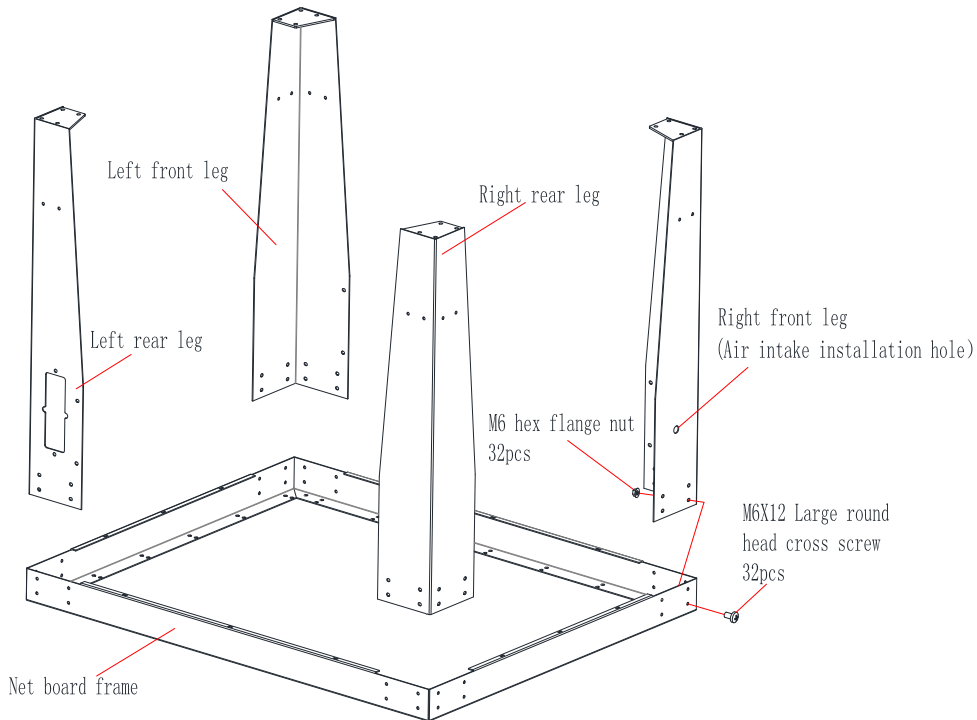


Steg 3. Ta bort träpallen och skruva loss alla skruvar som fäster blästerskåpet vid nätbrädans ram. Därefter kan du börja montera maskinen.

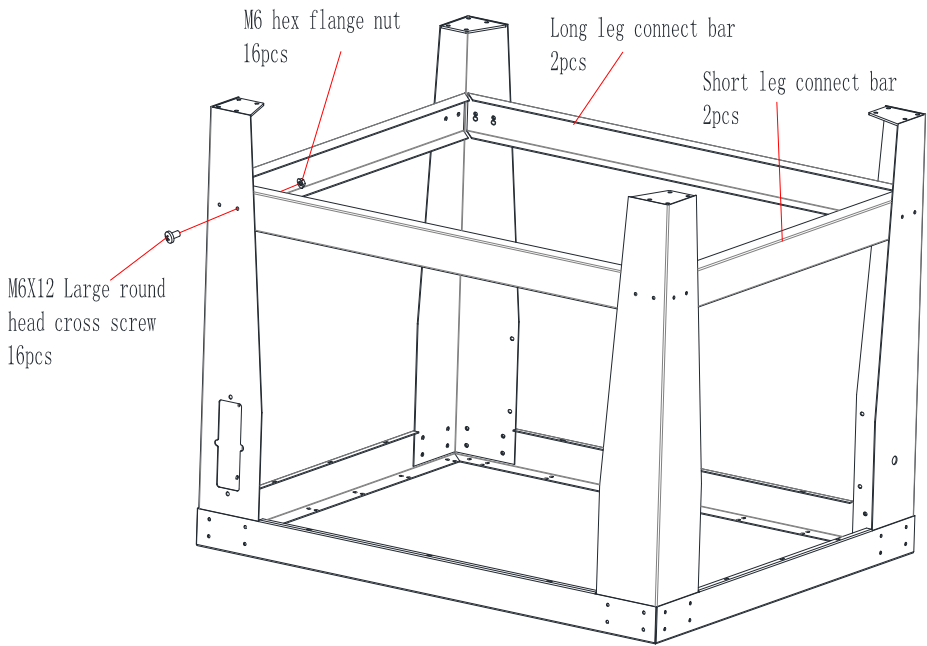


Monteringssteg :

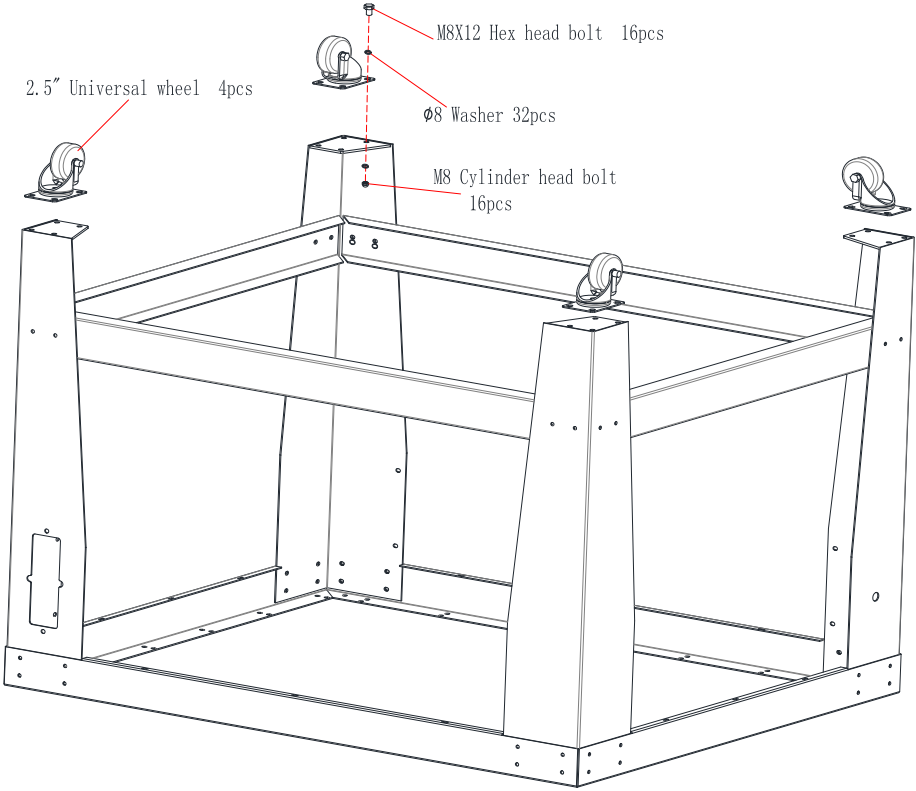
Steg 1. Montera fyra ben på nätbrädans ram.



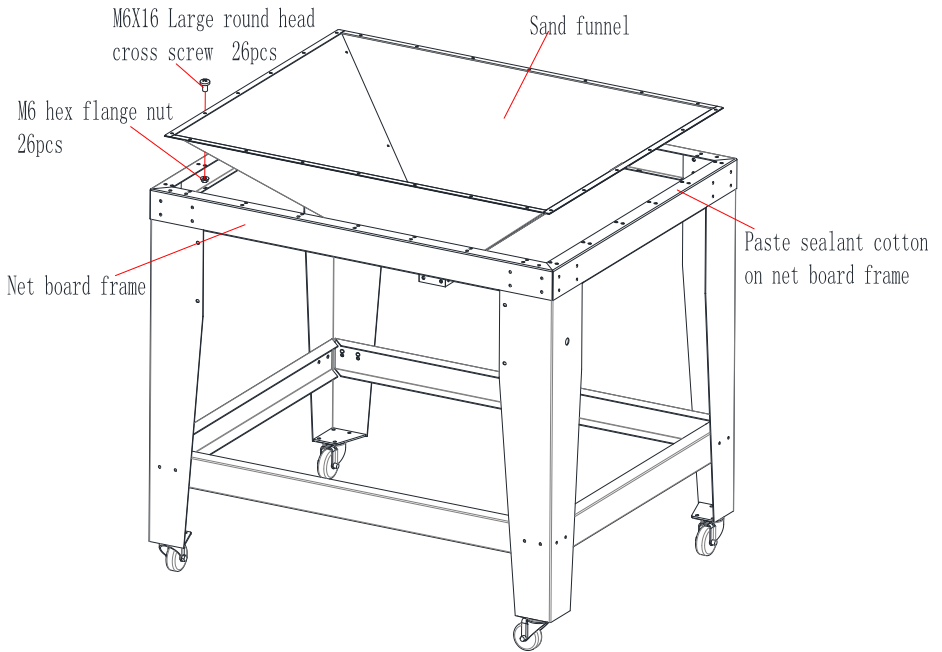
Steg 2. Montera långa/korta kopplingsstänger.



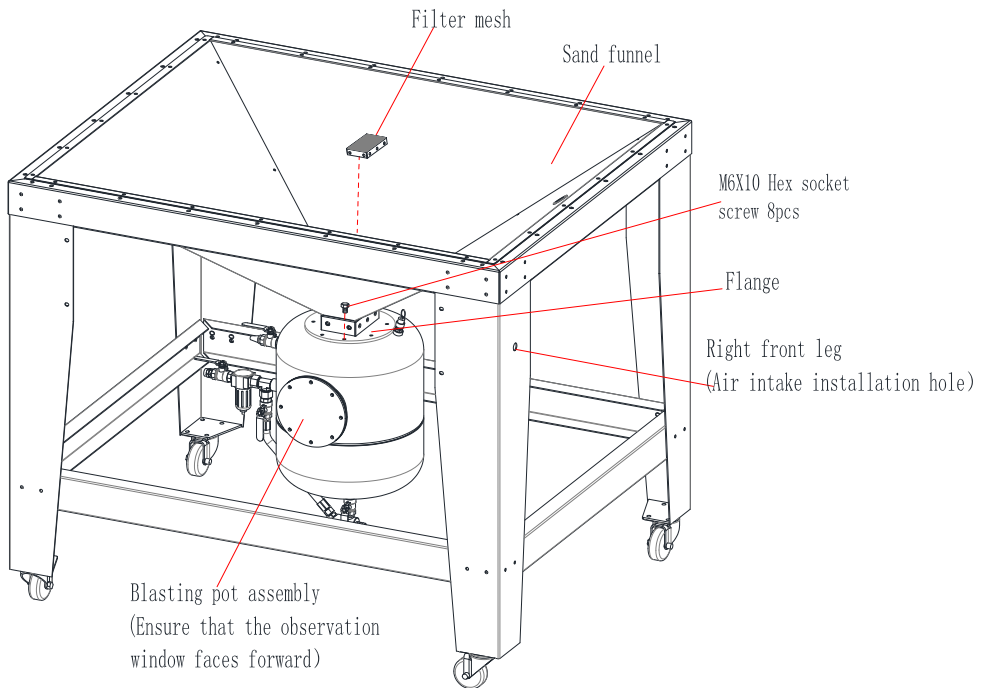
Steg 3. Montera fyra 2,5 ” universalhjul.



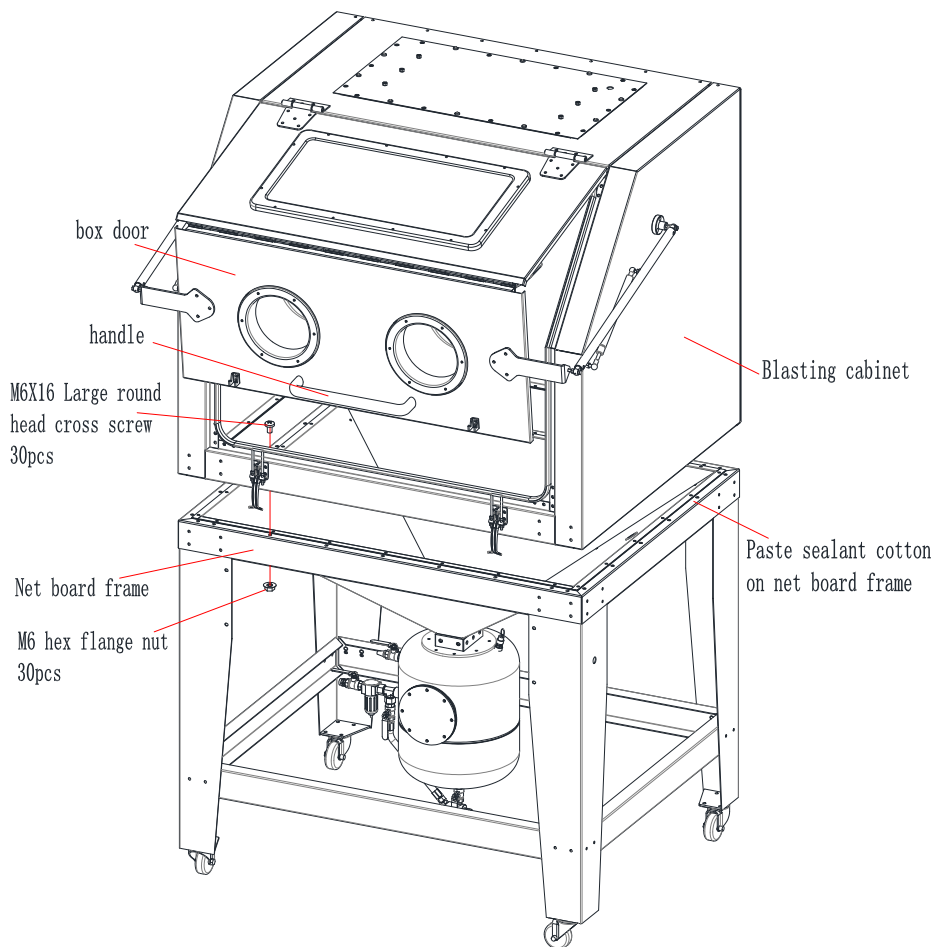
Steg 4. Montera sandtratten på nätbrädans ram.



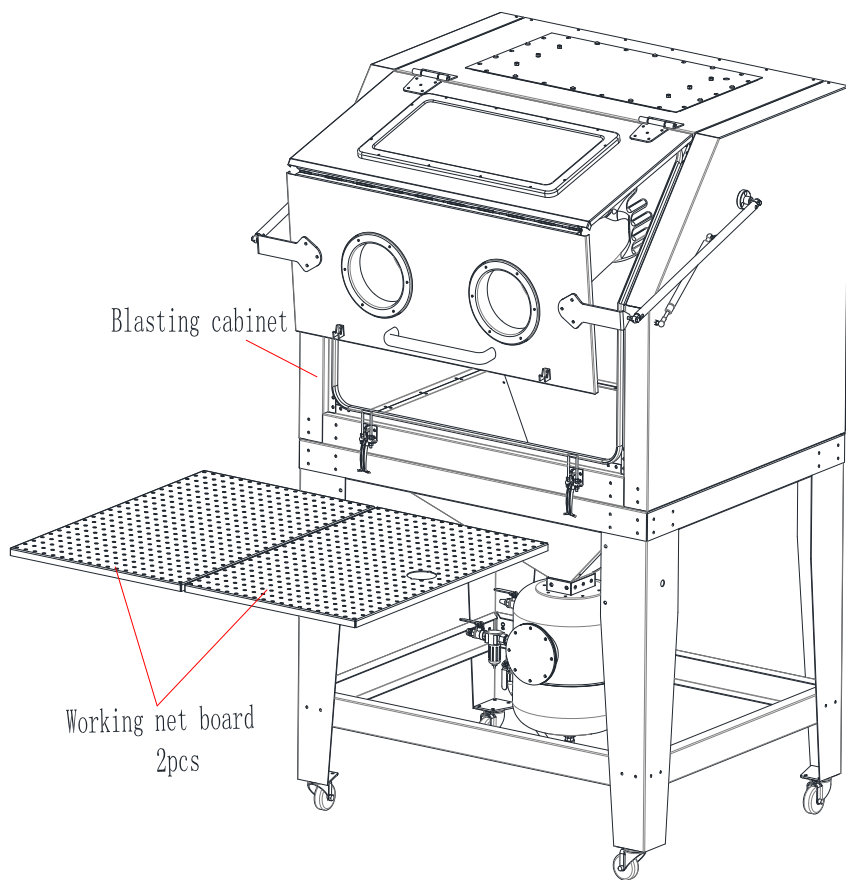
Steg 5 . Montera blästerkärlsenheten på sandtrattens fläns ; Se till att ett filternät måste installeras i botten av sandtratten .



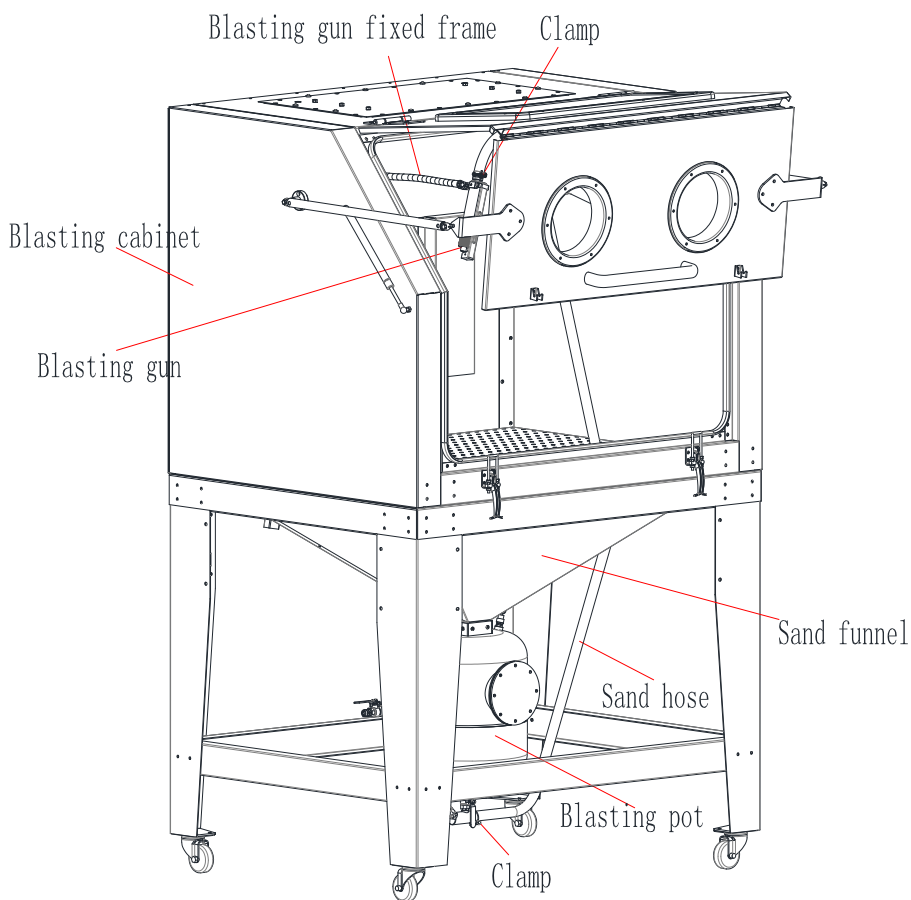
Steg 6. Montera blästerskåpet: Lyft blästerskåpet på nätbrädans ram, rikta in sig mot skruvhålen, Använd M6X16 stora runda kryssskruvar och M6 sexkantsmuttrar för att fästa blästerskåpet på nätkortets ram; Montera skåpets handtag.



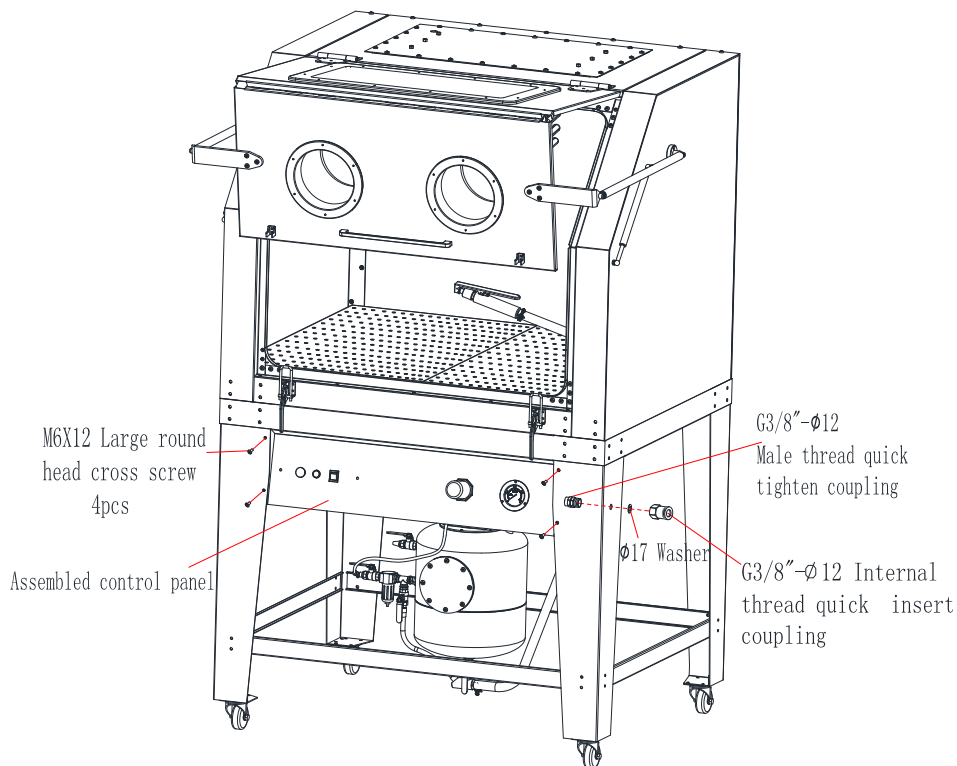
Steg 7. Placera de fungerande nätbrädorna i blästerskåpet (i den ordning som visas i diagrammet).



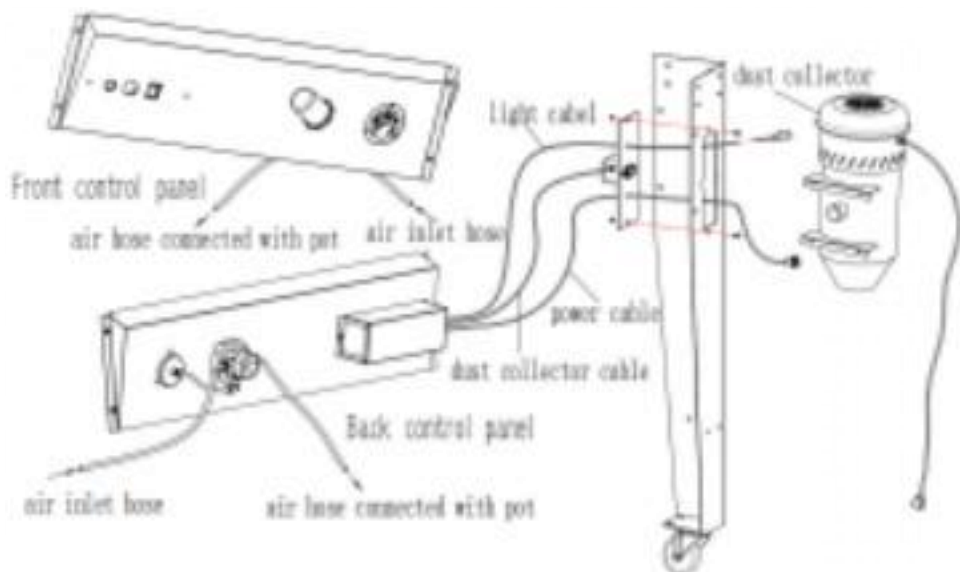
Steg 8. Montera blästerpistolen. Anslut blästerpistolens sandslang genom sidohålet på sandtratten. Sätt sedan in sandblästringsgränssnittet i den nedre trevägsanslutningen på blästerkärlet. Dra åt båda ändarna av klämman.



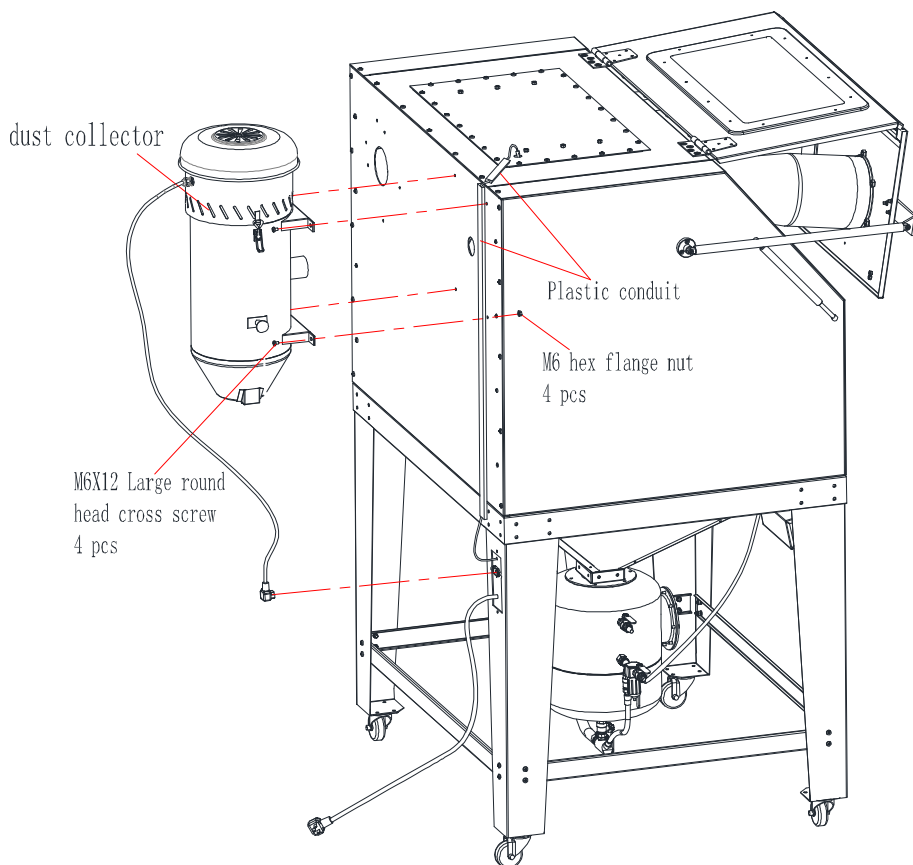
Steg 9: Anslut elektriska delar och snabbkopplingar. Observera att du bör linda in tätningstejpen när du monterar kontakten och snabbkopplingen för att undvika luftläckage.



Steg 10. Anslut elektriska delar och luftslang till blästerkärlet.

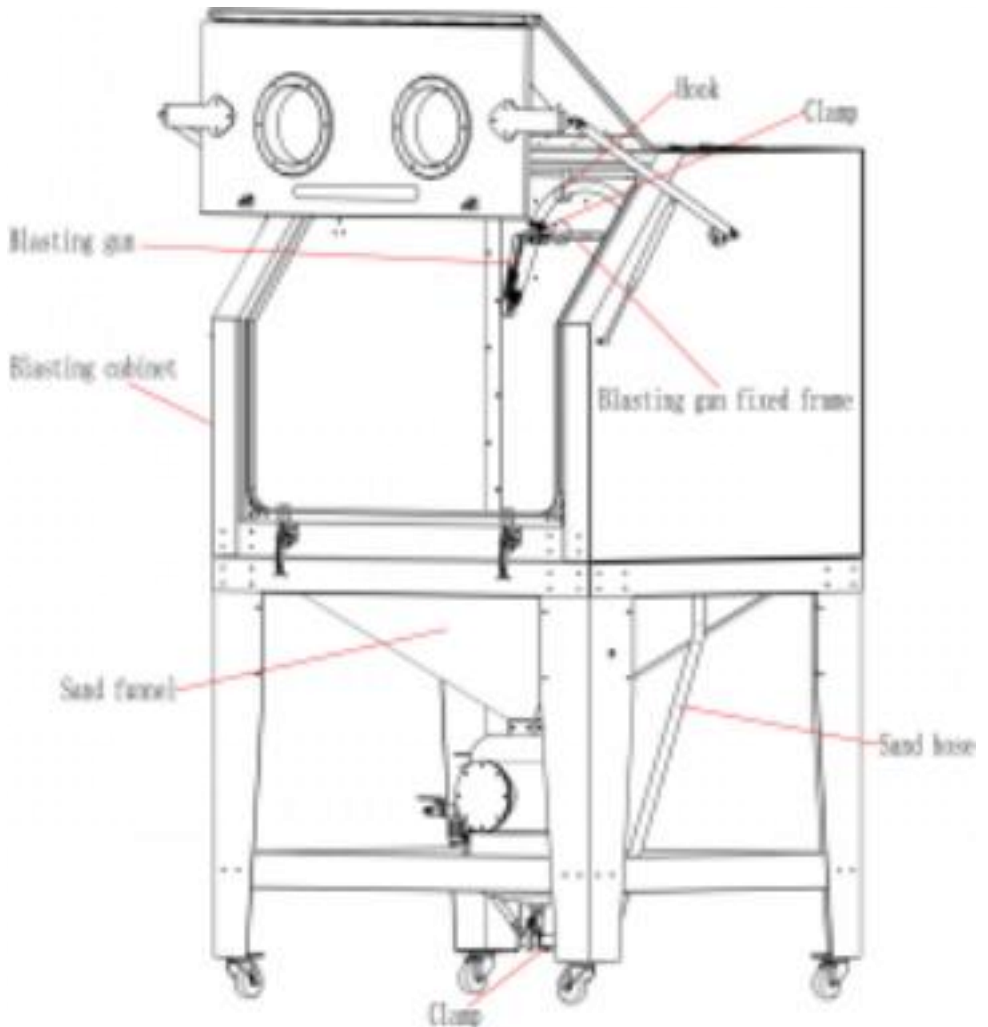


Steg 11. Montera dammsamlaren. Kapa en 25 cm lång plastslang och montera kontakten för ljussladden . Ljuskabeln går genom plastslangen och ansluts till strömkällan för att testa maskinen.

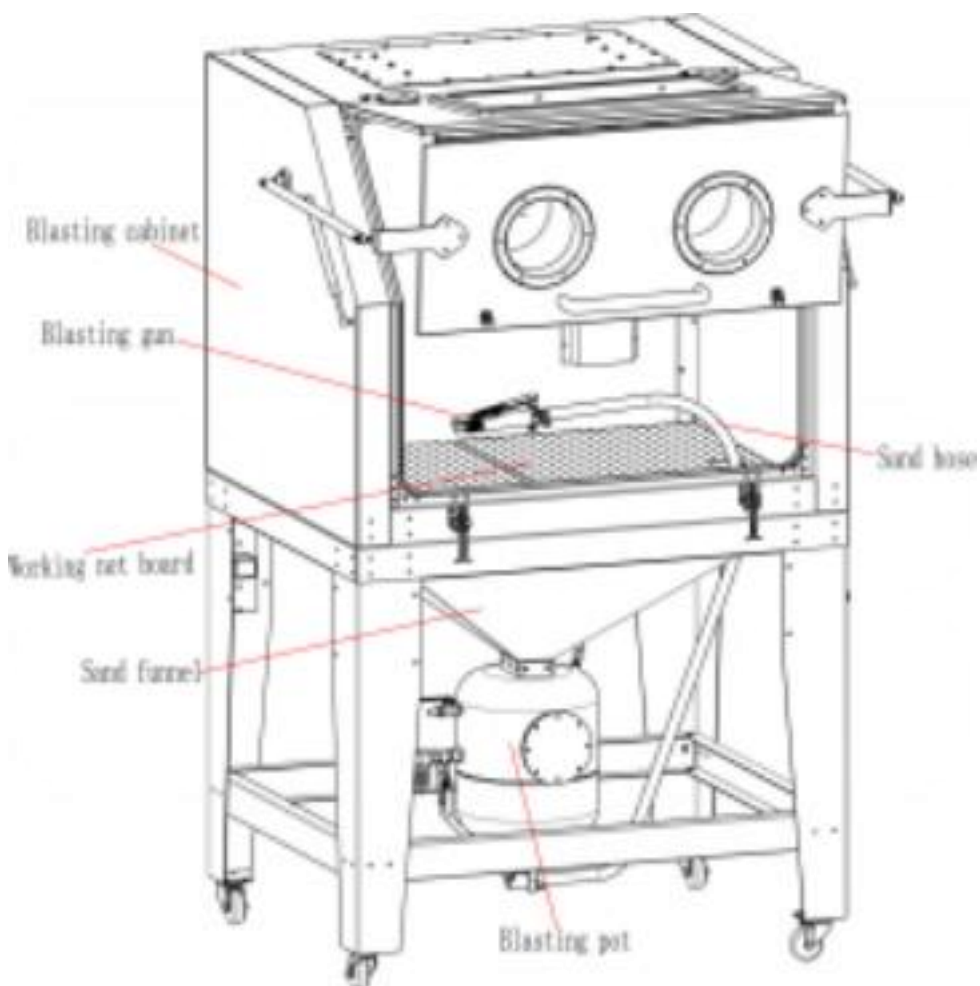


Sandblästringsläge:

1. Fast sandblästringsläge (häng sugslangen på kroken) : för stora arbetsstycken förblir sandblästringspistolen stilla medan operatören håller och roterar arbetsstycket med båda händerna .



9. Handhållet sandblästringsläge: för små arbetsstycken, håll arbetsstycket i ena handen och sandblästringspistolen i den andra för att spruta detaljen.



BRUKSANVISNINGAR

FÖRBEREDELSE AV DELAR FÖR BLÄSTRING

Alla bearbetade delar måste vara fria från olja, fett och fukt. Se till att delarna är torra innan de placeras i skåpet för rengöring.

LUFFTRYCK Driftstryck: från 40 till 120 PSI (pund per kvadrattum) högre tryck, upp till 125 PSI kan användas, men detta bryter ner vissa typer av media i förtid.

Ställ in lufttrycket på 80 PSI. De flesta delar för blästring kan blästras med 80 PSI. För tunt stål, aluminium och andra mer ömtåliga delar, börja med lägre tryck och öka gradvis trycket tills önskad finish uppnås.

VARNING:

Anslut inte till högtrycksgasflaska; det kan orsaka sprängning och explosion.

VAPENVINKEL OCH AVSTÅND

Rikta blästerpistolen mot delarna i 45-60 graders vinkel med rikoschetten mot baksidan av skåpet. Håll inte pistolen i 90 graders vinkel mot de delar som ska blästras. Detta kommer att orsaka att blästermediet studsar tillbaka in i blästerströmmen och saktar ner blästringen. Dessutom kommer en 90-graders vinkel att orsaka onödigt slitage på pistolen och siktfönstret. Håll pistolen cirka 15 cm från delarna som ska blästras.

VARNING: Pistolen måste alltid riktas bort från operatören och mot föremål som bearbetas. Blästra aldrig med någon av blästerskåpets dörrar öppna under påfyllning och urladdning. Ingen får befinna sig vid operatörsstationen, längst fram i blästerskåpet.

MEDIA

Mediet ska vara av god kvalitet och torrt. Fukt kommer att göra att mediet inte flödar och täpper till doseringsventilen och behållaren.

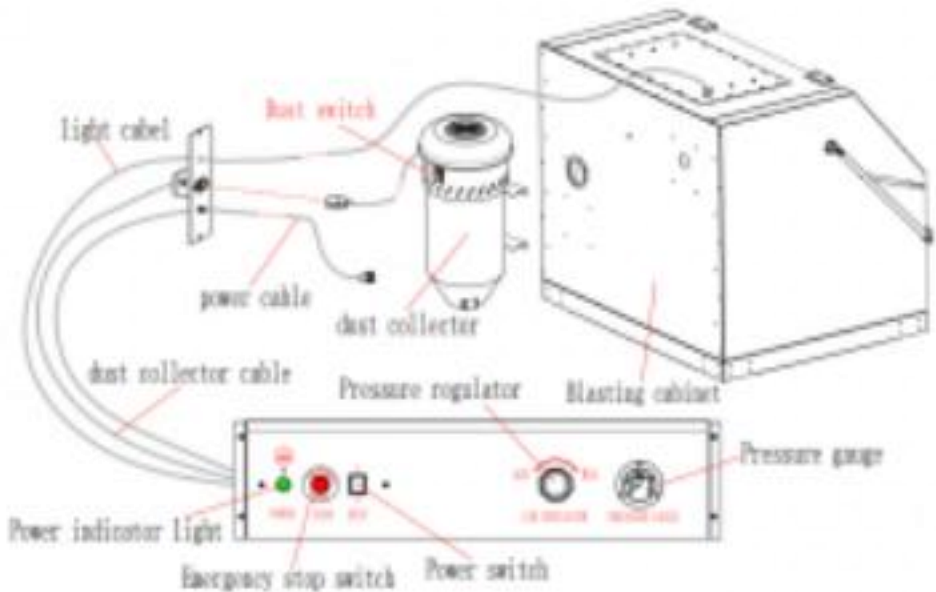
MUNSTYCKETS STORLEK

Genom att byta till nästa större munstycksstorlek kan produktionen ökas

återuppta blåstringen.

Obs: Om det inre trycket stiger för mycket, stängs säkerhetsventilen automatiskt av avlufta övertrycket.

Elektriskt arbetsschema :



Verksamhetsprincip

1. Sätt i strömkabeln i ett externt nätuttag; den gröna indikatorlampan ” **POWER** ” tänds.
2. Släpp nödstoppknappen ” **STOP** ” och vrid sedan startströmbrytaren ” **DUST** ” till ON-läget. Skåpets invändiga belysning tänds.
3. Slå PÅ dammsugarens strömbrytare märkt ” **SWITCH** ”; dammsugaren börjar fungera. I nödfall, tryck på ” **STOPP** ”-knappen. omedelbart.
4. Efter användning, stäng AV dammsugarens ” **STRÖMMA** ”, vrid sedan startströmbrytaren ” **DUST** ” till AV och tryck slutligen ner nödstoppknappen ” **STOPP** ”.

UNDERHÅLLSINSTRUKTIONER

1. Sprängpistol

Efter 10 – 12 timmars blästringstid bör munstycket kontrolleras. Om det uppvisar ojämnt slitage bör det vridas 1/4 varv var 10:e användningstimme.

2. KAMNING AV MEDIA

Medieavlagringar orsakas av fukt i lufttillförseln från oljiga och feta delar. Om detta inte åtgärdas kommer mediet inte att flöda jämnt och kommer att täppas till i doseringsventilen och pistolen. Kontrollera lufttillförseln; om vatten finns, installera en bra fuktfälla. Om oljiga eller feta delar blåstras bör du avfetta och torka delarna först.

3. OMVÄND TRYCK

Om mediet slutar flöda då och då, placera locket över munstycket (håll fast) och tryck ner fotpedalen i några sekunder. Detta gör att systemet bakåtblåser genom pistolen och upp längs mediaslangen. Detta hjälper till att lossa eventuella igensättningar.

4. TRYCKFALL I PISTOLLUFT

Ställ in lufttrycket till 80 PSI på luftmätaren vid regulatorn. Tryck ner fotpedalen medan du håller pistolen och se om mättrycket sjunker avsevärt. Om trycket sjunker indikerar detta att det finns en begränsning i matarledningen. Det kan bero på att slangen är för liten, en reduceringskoppling eller snabbkoppling, ett igensatt filter eller andra rör som inte släpper igenom tillräckligt med luft. Om skåpet är för långt från luftkompressorn kommer det också att uppstå ett tryckfall. Luftmatningsledningen bör vara 1/2 tum eller större.

5. DÅLIG SIKT - MYCKET DAMM

Luftintaget fram till vänster ovanför regulatorn ska vara fritt för att släppa in luft i skåpet.

Dammbehållaren är full och behöver rengöras och tömmas. (spärr längst ner på dammuppsamlaren) Dammpatronen är förorenad. (rengör eller byt ut filter i dammuppsamlaren, del 19) Mediebrott; så småningom blir mediet så litet att det i huvudsak är damm. Byt ut mediet och rengör dammuppsamlaren.

6. DÅLIG SIKT - FÖNSTER

Fönstren levereras med ett genomskinligt plastskydd. När dessa blir gropar kan de enkelt bytas ut för att förlänga fönstrets livslängd. Fönstret kan också enkelt bytas ut.

7. DÅLIGT MEDIEFLÖDE

Kontrollera fukt enligt ovan. Installera fuktfälla vid behov, byt ut fuktigt medium och rengör slangar och pump.

Hål i mediaslangen orsakar dålig mediatillförsel. Byt slang.

Skräp i media. Byt ut eller sikta media.

BIBEHÅLL SUGEFFEKTIVITETEN MED ENKLA STEG

Det vanligaste problemet kunder har med sina sug- (venture-) blästerskåp är en minskning av produktionshastigheten. Ett korrekt underhållet sugskåp bör fungera i många år av kontinuerlig drift. När produktionshastigheterna sjunker kan operatören vanligtvis lokalisera problemet genom att kontrollera

1. LUFTTILLFÖRSEL

Om tryckmätaren på regulatoren visar tillräcklig tomgångsförsörjning (när blästern inte är igång), tryck på fotpedalen. Om trycket sjunker mer än några PSI är lufttillförseln begränsad eller otillräcklig. Rengör filter och fuktseparatorer hela vägen tillbaka till luftkompressorn. Räta ut eventuella krokiga ledningar. Använd en huvudmätare för att kontrollera lufttrycket eller byt ut den befintliga mätaren om du misstänker att den ger felaktiga avläsningar.

2. SPRÄNGPISTOL

Munstycket kommer att slitas ut så småningom. Byt ut det om det är 3 mm större än sin ursprungliga storlek eller om det uppvisar ojämnt slitage. Justera efter behov för olika medier och förhållanden. En korrekt fungerande pistol drar 33 - 46 cm vakuüm.

3. DAMMUPPSAMLARE

Otillräcklig ventilation i skåpet resulterar i minskad rengöringskraft vid munstycket samt försämrad sikt över pågående arbete. Använd dammuppsamlaren, skaka den var 20-30:e minut när skåpet är avstängt (oftare i dammiga förhållanden). Töm dammuppsamlaren minst en gång om dagen. Ta bort filtret och blås ur det då och då för att dammuppsamlaren eller dammsugaren ska fungera effektivt. Byt ut vid behov.

4. MEDIER

Använd blästermedia av god kvalitet som är anpassad till jobbet. Fuktigt till smutsigt medium kan omedelbart stoppa blästringen. Förvara medium på en torr plats och fyll på lämplig mängd. Tillsätt tillräckligt med medium genom golvet så att det finns 15 cm djupt medie ovanpå doseringsventilen. Om du får slut på medium medan du blästrar, tillsätt tillräckligt så att det fortsätter att cirkulera till pistolen. Mediet kommer så småningom att brytas ner eller bli för kontaminerat för att användas. Ju mindre det finns i systemet, desto mindre behöver du byta ut.

5. MEDIELEVERANS

Byt ut alla mediaslangar som har mjuka fläckar eller synligt slitage. Justera doseringsventilen för att ge tillräckligt flöde. En för fet blandning orsakar pulsering vid pistolen. Ett ovanligt högt ljud under blästring betyder att blandningen är för mager. En fet blandning kan resultera i lägre slaghastigheter. En mager blandning minskar antalet slag. Båda minskar rengöringshastigheten.

Om allt är rätt justerat och du fortfarande inte får de produktionsnivåer som behövs, kontakta din distributör.

REKOMMENDATIONER

REKOMMENDATION FÖR LUFTKOMPRESSOR:

För att säkerställa effektiv drift av din luftkompressor, följ dessa riktlinjer:

1. Använd ett mindre munstycke för att kontrollera luftbehovet.
2. Blästra inte kontinuerligt. Stoppa blästringen regelbundet för att låta kompressorn svalna. Ingen kompressor är konstruerad för att konstant gå med fullt varvtal. Använd 70 % av den nominella effekten.
3. Använd en luftslang eller metallrör på minst 1/2 tum från din luftkompressor till blästern. Om din kompressor genererar en alltför stor mängd fukt rekommenderar vi att du använder en vattenfälla eller en fuktavskiljare.
4. Luftkompressorn bör tömmas i botten av förrådstanken genom en dräneringsventil och bör blåsas ur dagligen. Det är inte ovanligt att tömma tre eller fyra liter vatten från förrådstanken en dag med hög luftfuktighet. En extra förrådstank kan vara till hjälp.
5. Håll damm och media som bildas vid blästring borta från luftkompressorn. Observera maximala lufttryckskrav för blästern och ställ antingen in kompressorn så att den körs inom dessa gränser eller använd en tryckregleringsventil för att minska lufttrycket till lämpligt intervall.

ANVÄNDNING AV SLIPMEDEL:

1. Om det finns fukt i mediet kommer det så småningom att skada blästern eller täppa till systemet. Håll mediet och kompressorn lufttorra för att undvika detta problem.

2. Om mediet är fuktigt, sila det och torka det före användning.

3. Förvara mediet på en torr plats; håll det borta från marken eller betonggolvet. Lägg det på en träskiva.

4. Om luftfuktigheten är alltför hög är det kanske inte lämpligt att blästra då.

5. Överväg att använda olika kvaliteter eller olika typer av media för att förhindra att munstyckena täpps till på grund av hög fukthalt.

6. Använd inte vanlig sand.

MEDIA

Steel Grit: Steel Grit skär extremt snabbt på rostig metall och färg som är svår att ta bort. Steel Grit är populärt eftersom det ger en mycket slät yta. Det är också jämförbart i pris med de flesta andra specialslipmedel. Steel Grit rekommenderas i återvinningssystem eller skåp. (11,4 kg behållare)

Glaspärla: Glaspärla används för att skapa en satin- eller matt finish. Glaspärla rekommenderas i återvinningssystem eller skåp. (11,4 kg behållare)

Aluminiumoxid: Aluminiumoxid är ett högkvalitativt slipmedel som är vassare än sand (rekommenderas inte) och skär dubbelt så snabbt som sand. Det lämnar en slät texturerad yta utan gropar eller grader. Aluminiumoxid är grövre än glaspärlor och kan användas om och om igen. Det är ett av de mest ekonomiska slipmedlen du kan använda i alla återvinningssystem eller skåp. (11,4 kg behållare)

Plastsand: Plastsand används främst för att ta bort aluminium och glasfiber. Det är utmärkt för att ta bort färg, lätt oxidation och ytrost. Plastsand rekommenderas för användning i blästerskåp eftersom det skapar väldigt lite damm. Fungerar snabbt, håller länge och ökar sikten inuti skåpet. (4,5 kg behållare)

Valnötsskal: Valnötsskal rekommenderas för användning på "mjuka" ytor

som aluminium, glas, trä och andra områden där ingen gropbildning önskas. Valnötsskal lämnar en slät, matt yta. (4,5 kg förpackning)
Majsslipmedel används på mjuka ytor som träytor, aluminium, mässing och andra ytor där ingen gropfrätning önskas. Majsslipmedlet lämnar en slät, matt yta. (22,5 kg behållare)

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA
STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

