

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

BINDING MACHINE

MODEL: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

WARMING & ATTENTIONS

-  Read this operation manual carefully before using.
-  Keep the machine separately from children.
-  Keep the machine away from fire and liquid.
-  Put the machine on a stable and safe place in order to prevent it from falling or causing any injury to people or the machine itself.
-  Test the machine with some scrap paper before formally punching and binding, to make sure whether the position is correct to punch.
-  Please do not let the child operate separately.
-  Take out the surplus parts from the packing box. Put the machine on a balanced and safe place to avoid falling off or causing any injury to people or the machine.
-  Operate the machine strictly as per the manuals especially pay attention to the max Punching and binding capacity.
-  Please test the machine before you punch the official documents.
-  When punching the plastic covers, we suggest that the cover should be clipped between two pieces of paper.
-  Please don't use the machine to punch hard materials such as metals to avoid damage to the machine.
-  When clamping the plastic ring, pls don't put your fingers inside this area, otherwise, you will get hurt.
-  The machine is only dedicated to using plastic ring.
-  Please don't put the machine in wet places to avoid any liquid dropping inside.
-  For the first use, make a punch with blotting paper to suck up excess lube from the blade.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Punching Capacity:	12 Sheets (A4 80g)
Binding Capacity:	120 Sheets (A4)
Paper Margin:	3/5/7 mm
Square Holes:	34 holes
Square Hole Distance:	8.46mm
Square Hole Size:	4x4mm
Type of knife:	single knife
Paper Format:	A4 paper or smaller sizes
Machine Dimension:	385*246*367mm
N.W.:	4.9kg
Packing Dimension:	440*190*310mm
G.W.:	5.5kg

PARTS LIST

Parts Name	Quantity
Single knife	1 pc
Paper shelf	1 pc
Blotting paper	1 pc
Instructions	1 pc

OPERATING GUIDE



Place the machine on a steady and even place before using!

For the first use, make a punch with blotting paper to suck up excess lube from the blade.

1. Installation Operations

①



After unpacking, locate and arrange the main unit and two parts on the diagram

②



Install the handle on the main unit and fix it with a nut

2. Adjustable Operation



Adjust to the appropriate position according to the size of the paper



Adjust the paper punch margin and hole size as needed

3. Punching Operation



Depending on the size of the binding file, select the location of the binder and insert the file



After inserting the file, press the handle down and lift the handle



Release the handle, pull out the paper, and the hole is finished

4. Binding Operation



Select a correct size of 3:1 wire binding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal

⑥



Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding

⑦



Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Choose the comb according to the thickness of the document. The following form is for your reference to choose the proper comb.

Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets	Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Clean up the waste bin

The waste bin, which is located at the back of the machine, is dedicated for the waste of punching. The frequency of cleaning up the waste bin depends on the frequency you use the machine.

- 1.Pull out the waste bin from the back of the machine
- 2.Pour the waste into the rubbish bin.
- 3.And insert the waste bin again.

Please clean up the waste bin frequently!



PROBLEMS & SOLUTIONS

Problems	Reasons	Solutions
1.The lever couldn't be pressed down when punching	Paper scraps or other hard materials stay inside the paper cutter	Clean up the rubbish with hardboard
	Exceeding the punching capacity	Operate according to the manual
2.Slanting paper margin	The paper is lopsided when inserting	Take out the paper and put in again
	Paper scraps or other hard materials stay inside the paper cutter	Clean up the rubbish with hardboard
3.Slanting plastic comb open	The binding mechanism is distorted	Just the binding teeth on the rack
	The comb opening hook is distorted	Press opens the comb opening mechanism and just the hook
4.Paper punching is not complete and it's hard to pull out the paper	Exceeding the max. Punching capacity	Lessen the punching thickness (follow the manual)
5.Paper couldn't touch the rack when inserting	The paper is old with the side rolling up	Smooth the paper and insert again



Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji

www.vevor.com/support

MASZYNA WIAŻĄCA

MODEL: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Ostrzeżenie — aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi uważnie przeczytać instrukcję obsługi.

WARMING & ATTENTIONS

-  Przed użyciem przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję obsługi.
-  Trzymaj maszynę z dala od dzieci.
-  Trzymaj maszynę z dala od ognia i cieczy.
-  Umieść maszynę w stabilnym i bezpiecznym miejscu, aby zapobiec upadkowi lub spowodowaniu obrażeń u osób lub samej maszyny.
-  Przed formalnym dziurkowaniem i opravą przetestuj maszynę za pomocą kawałka makulatury, aby upewnić się, czy pozycja jest właściwa do dziurkowania.
-  Nie pozwalaj dziecku działać osobno.
-  Wyjmij nadmiar części z opakowania. Umieść maszynę w zrównoważonym i bezpiecznym miejscu, aby uniknąć upadku lub spowodowania obrażeń u ludzi lub maszyny.
-  Obsługuj maszynę ściśle według instrukcji, szczególnie zwróć uwagę na maksymalną wydajność dziurkowania i wiązania.
-  Przed dziurkowaniem oficjalnych dokumentów przetestuj maszynę .
-  Przy dziurkowaniu okładek plastikowych sugerujemy, aby okładkę wpiąć pomiędzy dwie kartki papieru.
-  Nie używaj urządzenia do dziurkowania twardych materiałów, takich jak metale, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
-  Podczas zaciskania plastikowego pierścienia nie wkładaj palców w ten obszar, w przeciwnym razie możesz się zranić.
-  Maszyna przeznaczona jest wyłącznie do stosowania pierścienia plastikowego.
-  Nie umieszczaj urządzenia w wilgotnych miejscach, aby uniknąć przedostania się płynu do środka.
-  Przy pierwszym użyciu wykonaj dziurkacz bibułą, aby odessać

nadmiar smaru z ostrza.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Wydajność wykrawania:	12 arkuszy (A4 80g)
Pojemność wiązania:	120 arkuszy (A4)
Margines papieru:	3/5/7 mm
Otworki kwadratowe:	34 dołki
Odległość otworu kwadratowego:	8,46 mm
Rozmiar kwadratowego otworu:	4x4mm
Rodzaj noża:	pojedynczy nóż
Format papieru:	Papier A4 lub mniejsze rozmiary
Wymiary maszyny:	385*246*367mm

PÓŁNOCNY ZACHÓD:	4,9 kg
opakowania :	440*190*310mm
GW :	5,5 kg

PARTS LIST

Nazwa części	Ilość
Pojedynczy nóż	1 szt
Półka na papier	1 szt
Bibułka matująca	1 szt
Instrukcje	1 szt

OPERATING GUIDE



**Umieścić maszynę na stabilnym podłożu
a nawet umieścić przed użyciem!**

Przy pierwszym użyciu wykonaj dziurkacz bibułą, aby odessać nadmiar smaru z ostrza.

1. Instalacja Operacje _

①



②



2. Regulowana obsługa



3. Operacja wykrawania



4. Operacja wiązania



④
Select a correct size of 3:1 wirebinding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



⑤
Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal



⑥
Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding



⑦
Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Wybierz grzebień w zależności od grubości dokumentu. Poniższy formularz służy jako pomoc w wyborze odpowiedniego grzebienia.

Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets	Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Posprzątaj kosz na śmieci

Pojemnik na odpady, który znajduje się z tyłu maszyny, przeznaczony jest na odpady powstałe po wykrawaniu. Częstotliwość sprzątania pojemnika na śmieci zależy od częstotliwości korzystania z urządzenia.

1. Wyciągnij pojemnik na śmieci z tyłu urządzenia
2. Wysyp odpady do kosza na śmieci.
3. Ponownie włóż pojemnik na śmieci.

Prosimy o częste sprzątanie kosza na śmieci!



PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemy	Powody	Rozwiązania
1. Podczas wykrawania nie można było wcisnąć dźwigni	Wewnątrz gilotyny papieru pozostają skrawki papieru lub inne twarde materiały	Wyczyść śmieci za pomocą płyty pilśniowej
	Przekroczenie wydajności wykrawania	Postępuj zgodnie z instrukcją
2. Pochylony margines papieru	Papier jest przekrzywiony podczas wkładania	Wyjmij papier i włóż go ponownie
	Wewnątrz gilotyny papieru pozostają skrawki papieru lub inne twarde materiały	Wyczyść śmieci za pomocą płyty pilśniowej
3. Otwarty skośny plastikowy grzebień	Mechanizm wiązania jest zniekształcony	Tylko zęby wiążące na zębatce
	Zaczep do otwierania grzebienia jest zniekształcony	Naciśnięcie otwiera mechanizm otwierający grzebień i sam hak
4. Dziurkowanie papieru nie zostało zakończone i trudno jest wyciągnąć papier	Przekroczenie maks. Wydajność wykrawania	Zmniejsz grubość wykrawania (postępuj zgodnie z instrukcją)
5. Papier nie mógł dotknąć stojaka podczas wkładania	Papier jest stary, boki się zawijają	Wygladź papier i włóż go ponownie



Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support- und E-Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

BINDEMASCHINE

MODELL: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELL: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.

WARMING & ATTENTIONS

-  Lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Verwendung sorgfältig durch.
-  Bewahren Sie die Maschine getrennt von Kindern auf.
-  Halten Sie die Maschine von Feuer und Flüssigkeiten fern.
-  Stellen Sie die Maschine an einem stabilen und sicheren Ort auf, um zu verhindern, dass sie herunterfällt oder Personen oder die Maschine selbst verletzt.
-  Testen Sie die Maschine mit etwas Altpapier, bevor Sie offiziell stanzen und binden, um sicherzustellen, dass die Position zum Stanzen richtig ist.
-  Bitte lassen Sie das Kind nicht separat operieren.
-  Nehmen Sie die überschüssigen Teile aus der Verpackung. Stellen Sie die Maschine an einem ausbalancierten und sicheren Ort auf, um ein Herunterfallen oder Verletzungen von Personen oder der Maschine zu vermeiden.
-  Betreiben Sie die Maschine strikt gemäß den Handbüchern und achten Sie insbesondere auf die maximale Stanz- und Bindekapazität.
-  Bitte testen Sie die Maschine, bevor Sie die offiziellen Dokumente lochen.
-  Beim Stanzen der Kunststoffhüllen empfehlen wir, die Hülle zwischen zwei Stück Papier einzuklemmen.
-  Bitte verwenden Sie die Maschine nicht zum Stanzen von harten Materialien wie Metallen, um Schäden an der Maschine zu vermeiden.
-  Wenn Sie den Kunststoffring festklemmen, stecken Sie Ihre Finger bitte nicht in diesen Bereich, da Sie sich sonst verletzen könnten.
-  Die Maschine ist ausschließlich für die Verwendung von

Kunststoffringen vorgesehen.

 Bitte stellen Sie die Maschine nicht an nassen Orten auf, um zu verhindern, dass Flüssigkeit ins Innere gelangt.

 Machen Sie bei der ersten Verwendung einen Locher mit Löschpapier, um überschüssiges Schmiermittel von der Klinge aufzusaugen.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stanzleistung:	12 Blatt (A4 80 g)
Bindungskapazität:	120 Blatt (A4)
Papierrand:	3/5/7 mm
Quadratische Löcher:	34 Löcher
Quadratischer Lochabstand:	8,46 mm
Quadratische Lochgröße:	4x4mm
Messertyp:	Einzelmesser

Papierformat:	A4-Papier oder kleinere Formate
Maschinenabmessungen:	385*246*367mm
NW:	4,9 kg
Verpackungsmaße :	440*190*310mm
GW :	5,5 kg

PARTS LIST

Teilename _	Menge
Einzelmesser	1 Stk
Papierregal	1 Stk
Löschpapier	1 Stk
Anweisungen	1 Stk

OPERATING GUIDE



Stellen Sie die Maschine auf eine Unterlage und sogar vor der Verwendung platzieren!

Machen Sie bei der ersten Verwendung einen Locher mit Löschpapier, um überschüssiges Schmiermittel von der Klinge aufzusaugen.

1. Installationsarbeiten _ _



2. Einstellbarer Betrieb



3. Stanzvorgang



4. Bindungsvorgang



④
Select a correct size of 3:1 wirebinding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



⑤
Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal



⑥
Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding



⑦
Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Wählen Sie den Kamm entsprechend der Dicke des Dokuments. Das folgende Formular dient als Referenz zur Auswahl des richtigen Kamms.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Räumen Sie den Abfallbehälter auf

Der Abfallbehälter, der sich auf der Rückseite der Maschine befindet, ist für den Stanzabfall vorgesehen. Die Häufigkeit der Reinigung des Abfallbehälters hängt davon ab, wie oft Sie die Maschine benutzen.

1. Ziehen Sie den Abfallbehälter an der Rückseite der Maschine heraus
2. Schütten Sie den Abfall in den Mülleimer.
3. Und setzen Sie den Abfallbehälter wieder ein.

Bitte räumen Sie den Abfallbehälter regelmäßig auf!



PROBLEMS & SOLUTIONS

Probleme	Gründe dafür	Lösungen
1. Der Hebel konnte beim Stanzen nicht heruntergedrückt werden	Papierreste oder andere harte Materialien bleiben im Papierschneider	Räumen Sie den Müll mit Hartfaserplatten auf
	Überschreitung der Stanzkapazität	Gemäß der Anleitung vorgehen
2. Schräger Papierrand	Das Papier ist beim Einlegen schief	Nehmen Sie das Papier heraus und legen Sie es erneut ein
	Papierreste oder andere harte Materialien bleiben im Papierschneider	Räumen Sie den Müll mit Hartfaserplatten auf
3. Schräger Kunststoffkamm geöffnet	Der Bindungsmechanismus ist verzerrt	Nur die Bindezähne an der Zahnstange
	Der Kammöffnungshaken ist verformt	Durch Drücken öffnet sich der Kammöffnungsmechanismus und nur der Haken
4. Das Stanzen des Papiers ist nicht vollständig und das Papier lässt sich nur schwer herausziehen	Überschreitung der max. Stanzkapazität	Verringern Sie die Stanzstärke (Befolgen Sie das Handbuch)
5. Das Papier konnte beim	Das Papier ist alt und die Seite ist aufgerollt	Glätten Sie das Papier und legen Sie es erneut ein

Einlegen Gestell berühren	das nicht		
---------------------------------	--------------	--	--



Technisch Support- und E-Garantiezerifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Assistance et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

RELIEUSE

MODÈLE : STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODÈLE: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Avertissement : Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.

WARMING & ATTENTIONS

-  Lisez attentivement ce manuel d'utilisation avant utilisation.
-  Gardez la machine séparément des enfants.
-  Gardez la machine à l'écart du feu et des liquides.
-  Placez la machine dans un endroit stable et sûr afin d'éviter qu'elle ne tombe ou ne cause des blessures aux personnes ou à la machine elle-même.
-  Testez la machine avec du papier brouillon avant de perforer et de relier formellement, pour vous assurer que la position de perforation est correcte.
-  Veuillez ne pas laisser l'enfant opérer séparément.
-  Sortez les pièces excédentaires de la boîte d'emballage. Placez la machine dans un endroit équilibré et sûr pour éviter de tomber ou de causer des blessures aux personnes ou à la machine.
-  Utilisez la machine strictement conformément aux manuels, en faisant particulièrement attention à la capacité maximale de perforation et de reliure.
-  Veuillez tester la machine avant de perforer les documents officiels.
-  Lors de la perforation des couvercles en plastique, nous suggérons de clipser le couvercle entre deux morceaux de papier.
-  Veuillez ne pas utiliser la machine pour perforer des matériaux durs tels que des métaux afin d'éviter d'endommager la machine.
-  Lorsque vous serrez l'anneau en plastique, veuillez ne pas mettre vos doigts à l'intérieur de cette zone, sinon vous vous blesserez.
-  La machine est uniquement dédiée à l'utilisation d'anneaux en plastique.
-  Veuillez ne pas placer la machine dans des endroits humides pour

éviter que du liquide ne tombe à l'intérieur.

-  Lors de la première utilisation, réalisez un poinçon avec du papier buvard pour aspirer l'excès de lubrifiant de la lame.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacité de poinçonnage :	12 feuilles (A4 80g)
Capacité de liaison :	120 feuilles (A4)
Marge du papier :	3/5/7mm
Trous carrés :	34 trous
Distance du trou carré :	8,46 mm
Taille du trou carré :	4x4mm
Type de couteau :	couteau unique
Format papier :	Papier A4 ou formats plus petits
Dimension de la machine :	385*246*367mm

NO :	4,9 kg
d'emballage :	440*190*310mm
GW :	5,5kg

PARTS LIST

Nom des pièces	Quantité
Couteau unique	1 pc
Étagère à papier	1 pc
Papier buvard	1 pc
Instructions	1 pc

OPERATING GUIDE



**Placez la machine sur une surface stable
et même à placer avant utilisation !**

**Lors de la première utilisation, réalisez un poinçon avec du papier
buvard pour aspirer l'excès de lubrifiant de la lame.**

1. Opérations d'installation



2. Fonctionnement réglable



3. Opération de poinçonnage



4. Opération de liaison



④
Select a correct size of 3:1 wirebinding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



⑤
Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal



⑥
Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding



⑦
Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Choisissez le peigne en fonction de l'épaisseur du document. Le formulaire suivant est à titre de référence pour choisir le peigne approprié.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Nettoyer la poubelle

La poubelle, située à l'arrière de la machine, est dédiée aux déchets de poinçonnage. La fréquence de nettoyage de la poubelle dépend de la fréquence à laquelle vous utilisez la machine.

1. Retirez la poubelle de l'arrière de la machine.
2. Versez les déchets dans la poubelle.
3. Et insérez à nouveau la poubelle.

Veuillez nettoyer fréquemment la poubelle !



PROBLEMS & SOLUTIONS

Problèmes	Les raisons	Solutions
1. Le levier ne pouvait pas être enfoncé lors du poinçonnage	Les chutes de papier ou autres matériaux durs restent à l'intérieur du coupe-papier	Nettoyer les déchets avec des panneaux durs
	Dépassement de la capacité de poinçonnage	Fonctionner selon le manuel
2. Marge de papier inclinée	Le papier est de travers lors de l'insertion	Retirez le papier et remettez-le
	Les chutes de papier ou autres matériaux durs restent à l'intérieur du coupe-papier	Nettoyer les déchets avec des panneaux durs
3. Peigne en plastique incliné ouvert	Le mécanisme de liaison est déformé	Juste les dents contraignantes sur le support
	Le crochet d'ouverture du peigne est déformé	Appuyez pour ouvrir le mécanisme d'ouverture du peigne et juste le crochet.
4. La perforation du papier n'est pas terminée et il est difficile de retirer le papier.	Dépassement du maximum. Capacité de poinçonnage	Réduire l'épaisseur du poinçonnage (suivre le manuel)
5. Le papier ne pouvait pas toucher le support lors de l'insertion	Le papier est vieux avec le côté enroulé	Lisser le papier et insérer à nouveau



Technique Assistance et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

BIND MACHINE

MODEL: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODEL: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Waarschuwing-Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de handleiding zorgvuldig lezen.

WARMING & ATTENTIONS

-  Lees deze gebruikershandleiding zorgvuldig door voordat u het apparaat gebruikt.
-  Houd de machine gescheiden van kinderen.
-  Houd de machine uit de buurt van vuur en vloeistoffen.
-  Zet de machine op een stabiele en veilige plaats om te voorkomen dat deze valt of letsel veroorzaakt aan mensen of de machine zelf.
-  Test de machine met wat kladpapier voordat u formeel gaat ponsen en inbinden, om er zeker van te zijn dat de positie voor het ponsen correct is.
-  Laat het kind niet afzonderlijk opereren.
-  Haal de overblijvende onderdelen uit de verpakking. Zet de machine op een evenwichtige en veilige plaats om te voorkomen dat u eraf valt of letsel veroorzaakt aan mensen of de machine.
-  Bedien de machine strikt volgens de handleidingen en let vooral op de maximale pons- en inbindcapaciteit.
-  Test de machine voordat u de officiële documenten pons.
-  Bij het ponsen van de plastic omslagen adviseren wij om de omslag tussen twee stukken papier te klemmen.
-  niet om harde materialen zoals metalen te ponsen om schade aan de machine te voorkomen.
-  Wanneer u de plastic ring vastklemt, plaats uw vingers dan niet in dit gebied, anders raakt u gewond.
-  De machine is alleen bedoeld voor het gebruik van plastic ringen.
-  Plaats de machine niet op natte plaatsen om te voorkomen dat er vloeistof naar binnen druppelt.
-  Maak voor het eerste gebruik een pons met vloeipapier om overblijvend

glijmiddel uit het mes te zuigen.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Ponscapaciteit:	12 vellen (A4 80 g)
Bindende capaciteit:	120 vellen (A4)
Papiermarge:	3/5/7mm
Vierkante gaten:	34 gaten
Vierkante gatafstand:	8,46 mm
Vierkant gatgrootte:	4x4mm
Type mes:	enkel mes
Papierformaat:	A4-papier of kleinere formaten
Machineafmeting:	385*246*367mm
NW:	4,9 kg
Verpakkingsafmeting :	440*190*310mm

GW :	5,5 kg
------	--------

PARTS LIST

Deel naam	Hoeveelheid
Enkel mes	1 st
Papieren plank	1 st
Vloepapier	1 st
Instructies	1 st

OPERATING GUIDE



**Zet de machine op een stabiele ondergrond
en zelfs plaatsen voor gebruik!**

**Maak voor het eerste gebruik een pons met vloepapier om
overtollig glijmiddel uit het mes te zuigen.**

1. Installatiewerkzaamheden _ _

①



After unpacking, locate and arrange the main unit and two parts on the diagram

②



Install the handle on the main unit and fix it with a nut

2. Verstelbare bediening



3. Ponsoperatie



4. Bindende operatie



④
Select a correct size of 3:1 wirebinding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



⑤
Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal



⑥
Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding



⑦
Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Kies de kam op basis van de dikte van het document. Het volgende formulier is ter referentie om de juiste kam te kiezen.

Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets	Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Ruim de afvalbak op

De afvalbak, die zich aan de achterkant van de machine bevindt, is speciaal bedoeld voor het afval van ponsen. De frequentie waarmee u de afvalbak moet opruimen, is afhankelijk van de frequentie waarmee u de machine gebruikt.

1. Trek de afvalbak uit de achterkant van de machine
2. Gooi het afval in de vuilnisbak.
3. En plaats de afvalbak er weer in.

Maak de afvalbak regelmatig schoon!



PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemen	Redenen	Oplossingen
1. De hendel kon tijdens het ponsen niet naar beneden worden gedrukt	Papiersnippers of andere harde materialen blijven in de papiersnijder achter	Ruim het afval op met hardboard
	Overschrijding van de ponscapaciteit	Werk volgens de handleiding
2. Schuine papiermarge	Het papier is scheef bij het plaatsen	Haal het papier eruit en plaats het opnieuw
	Papiersnippers of andere harde materialen blijven in de papiersnijder achter	Ruim het afval op met hardboard
3. Schuine plastic kam open	Het bindingsmechanisme is vervormd	Alleen de bindtanden op het rek
	De openingshaak van de kam is vervormd	Door te drukken opent u het openingsmechanisme van de kam en alleen de haak
4. Het papierponsen is niet voltooid en het papier is moeilijk uit te trekken	Overschrijding van de max. Ponscapaciteit	Verminder de ponsdikte (volg de handleiding)
5. Het papier kon het rek niet raken tijdens het plaatsen	Het papier is oud en de zijkant is opgerold	Strijk het papier glad en plaats het opnieuw



Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

BINDNINGSMASKIN

MODELL: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELL: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant.

WARMING & ATTENTIONS

-  Läs denna bruksanvisning noggrant före användning.
-  Håll maskinen åtskild från barn.
-  Håll maskinen borta från eld och vätska.
-  Ställ maskinen på en stabil och säker plats för att förhindra att den faller eller orsakar skador på människor eller själva maskinen.
-  Testa maskinen med lite skrotpapper innan du formellt stansar och binder, för att säkerställa att positionen är korrekt att stansa.
-  Låt inte barnet arbeta separat.
-  Ta ut överskottsdelarna från förpackningen. Placera maskinen på en balanserad och säker plats för att undvika att falla av eller orsaka skador på personer eller maskinen.
-  Använd maskinen strikt enligt manualerna, var särskilt uppmärksam på den maximala stans- och bindningskapaciteten.
-  Testa maskinen innan du stansar de officiella dokumenten.
-  Vid stansning av plasthöljen föreslår vi att locket ska klippas mellan två papperslappar.
-  inte maskinen för att stansa hårda material som metaller för att undvika skador på maskinen.
-  När du klämmer fast plastringen, lägg inte fingrarna i detta område, annars kommer du att bli skadad.
-  Maskinen är endast dedikerad till att använda plastring.
-  Vänligen ställ inte maskinen på våta platser för att undvika att vätska tappar inuti.
-  För första gången gör du en stans med läskpapper för att suga upp överflödigt smörjmedel från bladet.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Stanskapacitet:	12 ark (A4 80g)
Bindande kapacitet:	120 ark (A4)
Pappersmarginal:	3/5/7 mm
Fyrkantiga hål:	34 hål
Fyrkantigt håls avstånd:	8,46 mm
Storlek fyrkantigt hål:	4x4 mm
Typ av kniv:	enda kniv
Pappersformat:	A4-papper eller mindre storlekar
Maskinens mått:	385*246*367mm
NW:	4,9 kg
Förpackningsmått :	440*190*310mm
GW :	5,5 kg

PARTS LIST

Delarnas namn	Kvantitet
Enkel kniv	1 st
Pappershylla	1 st
Torka papper	1 st
Instruktioner	1 st

OPERATING GUIDE



**Placera maskinen på ett stöd
och även placera före användning!**

**För första gången gör du en stans med läskpapper för att suga upp
överflödigt smörjmedel från bladet.**

1. Installationsoperationer _ _

①



After unpacking, locate and arrange the main unit and two parts on the diagram

②



Install the handle on the main unit and fix it with a nut

2. Justerbar drift



Adjust to the appropriate position according to the size of the paper



Adjust the paper punch margin and hole size as needed

3. Stansningsoperation



Depending on the size of the binding file, select the location of the binder and insert the file



After inserting the file, press the handle down and lift the handle



Release the handle, pull out the paper, and the hole is finished

4. Bindande operation



Select a correct size of 3:1 wire binding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal

⑥



Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding

⑦



Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Välj kammen efter dokumentets tjocklek. Följande formulär är för din referens för att välja rätt kam.

Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets	Comb size ϕ (mm)	ϕ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Städa upp soptunnan

Papperskorgen, som finns på baksidan av maskinen, är avsedd för slöseri med stansning. Hur ofta soptunnan städas beror på hur ofta du använder maskinen.

1. Dra ut soptunnan från baksidan av maskinen
2. Håll avfallet i soptunnan.
3. Och sätt i soptunnan igen.

Städa soptunnan ofta!



PROBLEMS & SOLUTIONS

Problem	Skäl	Lösningar
1. Spaken kunde inte tryckas ner vid stansning	Pappersrester eller andra hårda material stannar inuti pappersskäraren	Rensa upp skräpet med hårdpapp
	Överskrider stanskapaciteten	Kör enligt manualen
2.Slutande pappersmarginal	Papperet är skevt när det sätts in	Ta ut papperet och lägg i igen
	Pappersrester eller andra hårda material stannar inuti pappersskäraren	Rensa upp skräpet med hårdpapp
3. Lutande plastkam öppen	Bindningsmekanismen är förvrängd	Bara de bindande tänderna på kuggstången
	Kamöppningskroken är förvriden	Tryck öppnar kamöppningsmekanismen och bara kroken
4. Pappersstansningen är inte klar och det är svårt att dra ut papperet	Överskrider max. Stanskapacitet	Minska stanstjockleken (följ manualen)
5. Papper kunde inte röra stället när det sattes in	Papperet är gammalt med sidan upprullad	Jämna till papperet och sätt i igen



Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

MÁQUINA DE ENCUADERNACIÓN

MODELO: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELO: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Advertencia: para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

WARMING & ATTENTIONS

- ⚠ Lea atentamente este manual de funcionamiento antes de usarlo.
- ⚠ Mantenga la máquina separada del alcance de los niños.
- ⚠ Mantenga la máquina alejada del fuego y de líquidos.
- ⚠ Coloque la máquina en un lugar estable y seguro para evitar que se caiga o cause lesiones a las personas o a la propia máquina.
- ⚠ Pruebe la máquina con un poco de papel de desecho antes de perforar y encuadernar formalmente, para asegurarse de que la posición de perforación sea correcta.
- ⚠ No permita que el niño opere por separado.
- ⚠ Saque las piezas sobrantes de la caja de embalaje. Coloque la máquina en un lugar equilibrado y seguro para evitar que se caiga o cause lesiones a las personas o a la máquina.
- ⚠ Opere la máquina estrictamente según los manuales, especialmente preste atención a la capacidad máxima de perforación y encuadernación.
- ⚠ Pruebe la máquina antes de perforar los documentos oficiales.
- ⚠ Al perforar las cubiertas de plástico, sugerimos sujetar la cubierta entre dos hojas de papel.
- ⚠ No utilice la máquina para perforar materiales duros como metales para evitar daños a la máquina.
- ⚠ Al sujetar el anillo de plástico, no coloque los dedos dentro de esta área, de lo contrario, se lastimará.
- ⚠ La máquina está dedicada únicamente al uso de anillos de plástico.
- ⚠ No coloque la máquina en lugares húmedos para evitar que caiga líquido en su interior.
- ⚠ Para el primer uso, haga un punzón con papel secante para aspirar el

exceso de lubricante de la hoja.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacidad de perforación:	12 hojas (A4 80 g)
Capacidad vinculante:	120 hojas (A4)
Margen de papel:	3/5/7 milímetros
Agujeros cuadrados:	34 hoyos
Distancia del agujero cuadrado:	8,46 mm
Tamaño del agujero cuadrado:	4x4mm
Tipo de cuchillo:	solo cuchillo
Formato de papel:	Papel A4 o tamaños más pequeños
Dimensión de la máquina:	385*246*367mm
NOROESTE:	4,9 kilos

de embalaje :	440*190*310mm
GW :	5,5 kilos

PARTS LIST

Nombre de las piezas	Cantidad
cuchillo único	1 PC
estante de papel	1 PC
Papel secante	1 PC
Instrucciones	1 PC

OPERATING GUIDE



**Coloque la máquina en una posición estable
¡e incluso colocar antes de usar!**

**Para el primer uso, haga un punzón con papel secante para aspirar
el exceso de lubricante de la hoja.**

1. Operaciones de instalación



2. Operación ajustable



3. Operación de punzonado



4. Operación vinculante



④
Select a correct size of 3:1 wirebinding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



⑤
Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal



⑥
Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding



⑦
Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Elija el peine según el grosor del documento. El siguiente formulario es para su referencia para elegir el peine adecuado.

Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets	Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Limpiar el contenedor de basura

El contenedor de residuos, situado en la parte trasera de la máquina, está dedicado a los residuos de punzonado. La frecuencia de limpieza del contenedor de basura depende de la frecuencia con la que utilice la máquina.

1. Saque el contenedor de basura de la parte posterior de la máquina.
2. Verter los residuos en el contenedor de basura.
3. Y vuelva a insertar el contenedor de basura.

¡Limpie el contenedor de basura con frecuencia!



PROBLEMS & SOLUTIONS

Problemas	Razones	Soluciones
1. La palanca no se pudo presionar hacia abajo al perforar.	Restos de papel u otros materiales duros quedan dentro del cortador de papel.	Limpiar la basura con tableros duros.
	Exceder la capacidad de punzonado	Operar según el manual.
2. Margen de papel inclinado	El papel está torcido al insertarlo.	Sacar el papel y volver a poner.
	Restos de papel u otros materiales duros quedan dentro del cortador de papel.	Limpiar la basura con tableros duros.
3. Peine de plástico inclinado abierto	El mecanismo de unión está distorsionado.	Sólo los dientes de encuadernación en la rejilla.
	El gancho de apertura del peine está deformado.	Presione para abrir el mecanismo de apertura del peine y solo el gancho.
4. La perforación del papel no está completa y es difícil sacar el papel.	Superando el máximo. Capacidad de punzonado	Reducir el espesor del punzonado (sigue el manual)
5. El papel no pudo tocar el estante al insertarlo.	El papel es viejo y tiene el lado enrollado.	Alise el papel y vuelva a insertarlo.



Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

MACCHINA RILEGATRICE

MODELLO: STD12A

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BINDING MACHINE

MODELLO: STD12A



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.

WARMING & ATTENTIONS

-  Leggere attentamente questo manuale operativo prima dell'uso.
-  Conservare la macchina lontano dai bambini.
-  Tenere la macchina lontana dal fuoco e dai liquidi.
-  Posizionare la macchina su un luogo stabile e sicuro per evitare che possa cadere o causare danni alle persone o alla macchina stessa.
-  Testare la macchina con un po' di carta straccia prima di perforare e rilegare formalmente, per assicurarsi che la posizione sia corretta per la perforazione.
-  Si prega di non lasciare che il bambino operi separatamente.
-  Estrarre le parti in eccesso dalla scatola di imballaggio. Posizionare la macchina in un luogo equilibrato e sicuro per evitare di cadere o causare lesioni alle persone o alla macchina.
-  Utilizzare la macchina seguendo rigorosamente i manuali, prestando particolare attenzione alla capacità massima di perforazione e rilegatura.
-  Si prega di testare la macchina prima di perforare i documenti ufficiali.
-  Quando si perforano le coperture di plastica, si consiglia di agganciare la copertina tra due pezzi di carta.
-  Si prega di non utilizzare la macchina per perforare materiali duri come i metalli per evitare danni alla macchina.
-  Quando si blocca l'anello di plastica, non inserire le dita in quest'area, altrimenti ti farai male.
-  La macchina è dedicata esclusivamente all'utilizzo dell'anello di plastica.
-  Si prega di non posizionare la macchina in luoghi umidi per evitare la caduta di liquidi all'interno.

 Per il primo utilizzo praticare un foro con carta assorbente per aspirare il lubrificante in eccesso dalla lama.

STRUCTURAL REPRESENTATION



TECHNICAL SPECIFICATIONS

Capacità di punzonatura:	12 fogli (A4 80 g)
Capacità di rilegatura:	120 fogli (A4)
Margine carta:	3/5/7 mm
Fori quadrati:	34 buche
Distanza del foro quadrato:	8,46 mm
Dimensione del foro quadrato:	4x4mm
Tipo di coltello:	coltello singolo
Formato carta:	Carta A4 o formati più piccoli
Dimensione della macchina:	385*246*367mm
NO:	4,9 kg

dell'imballaggio :	440*190*310mm
GW :	5,5 kg

PARTS LIST

Nome delle parti	Quantità
Coltello singolo	1 pc
Mensola per la carta	1 pc
Carta assorbente	1 pc
Istruzioni	1 pc

OPERATING GUIDE



Posizionare la macchina su una superficie stabile e persino posizionarlo prima dell'uso!

Per il primo utilizzo praticare un foro con carta assorbente per aspirare il lubrificante in eccesso dalla lama.

1. Operazioni di installazione



2. Funzionamento regolabile



3. Operazione di punzonatura



4. Operazione di rilegatura



④
Select a correct size of 3:1 wirebinding ring you need, load it on the slot system

Place the perforated paper and binding cover on the wire spine to keep them stacked



⑤
Get them to cling the punching metal make sure the wire binding spine both ends reached Binding metal



⑥
Pull the handle downward to close the wire binding spine so as to complete binding



⑦
Release the handle, remove the paper, and the binding is complete

- ◆ Scegli il pettine in base allo spessore del documento. Il seguente modulo serve come riferimento per scegliere il pettine corretto.

Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets	Comb size Φ (mm)	Φ (inch)	Binding sheets
6	1/4"	1-20	25	1	200-230
8	5/16"	20-40	28	1-1/8	230-250
10	3/8"	40-60	32	1-1/4	250-290
12	1/2"	60-80	35	1-3/8	290-320
14	9/16"	80-100	38	1-1/2	320-360
16	5/8"	100-120	45	1-3/4	360-400
20	3/4"	120-150	51	2	400-450
22	7/8"	150-200			

MAINTENANCE

Pulisci il cestino dei rifiuti

Il contenitore dei rifiuti, che si trova nella parte posteriore della macchina, è dedicato agli scarti della fustellatura. La frequenza di pulizia del contenitore dei rifiuti dipende dalla frequenza con cui si utilizza la macchina.

- 1.Estrarre il contenitore dei rifiuti dal retro della macchina
- 2.Versare i rifiuti nel contenitore dei rifiuti.
- 3.Inserire nuovamente il contenitore dei rifiuti.

Si prega di pulire frequentemente il cestino dei rifiuti!



PROBLEMS & SOLUTIONS

I problemi	Motivi	Soluzioni
1.Non è stato possibile premere la leva durante la perforazione	Ritagli di carta o altri materiali duri rimangono all'interno della taglierina	Pulisci la spazzatura con pannelli duri
	Superamento della capacità di perforazione	Operare secondo il manuale
2.Margine della carta inclinato	La carta risulta sbilenca durante l'inserimento	Togliere la carta e reinserirla
	Ritagli di carta o altri materiali duri rimangono all'interno della taglierina	Pulisci la spazzatura con pannelli duri
3. Pettine di plastica inclinato aperto	Il meccanismo vincolante è distorto	Solo i denti vincolanti sulla rastrelliera
	Il gancio di apertura del pettine è distorto	La pressione apre il meccanismo di apertura del pettine e solo il gancio
4.La perforazione della carta non è completa ed è difficile estrarre la carta	Superamento del limite massimo Capacità di punzonatura	Ridurre lo spessore della punzonatura (segui il manuale)
5.La carta non è riuscita a toccare il rack durante l'inserimento	La carta è vecchia e il lato è arrotondato	Lisciare la carta e inserirla nuovamente



Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support