VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# WIRE STRIPPING MACHINE

**MODEL: SMS-002**

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

# WIRE STRIPPING MACHINE

**MODEL:SMS-002**




This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

## INSTRUCTIONS

### 1、Product introduction

This product is a kind of electric small cable recovery stripping machine, the machine adopts aluminum body, the motor is aluminum shell DC carbon brush motor, the machine structure is light, delicate, beautiful, easy to carry, easy to operate. Suitable for families, small repair shops, electronics enthusiasts, etc., the machine is used to quickly and efficiently strip the outer skin of wires and cables, and recycle bare copper wires or aluminum wires and plastic of the outer skin.

### 2、Product features:

1. Compact size, easy to operate.
2. Adopt stepless speed regulation electric design, improve work efficiency.
3. Adjustable stripping blade, adapt to different specifications of cable.
4. The body is equipped with adjustment scale, which is more convenient to adjust to different specifications of cables.

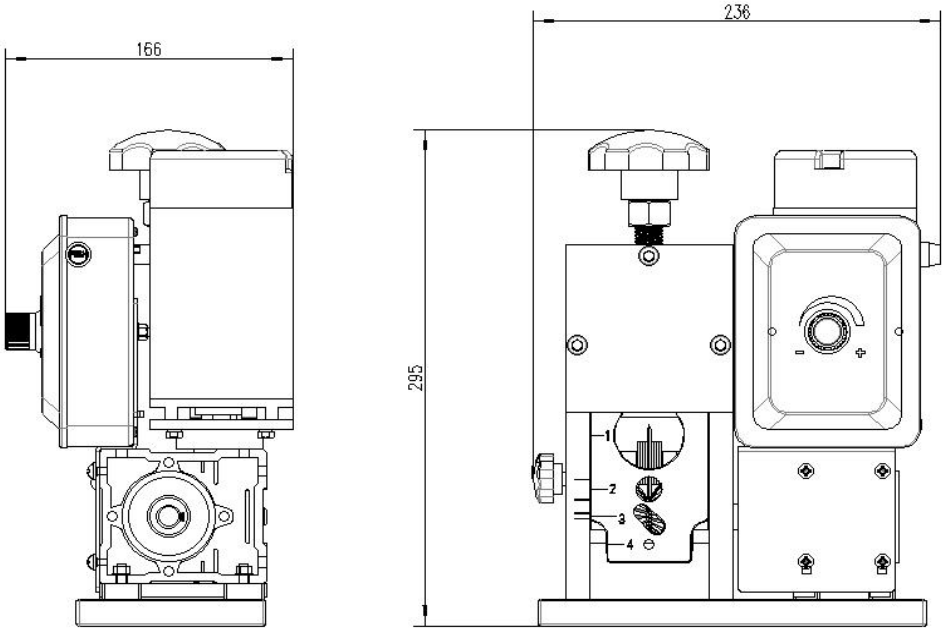
### 3、Safety precautions:

1.Please read the instructions carefully before use to ensure correct operation.
2.Do not touch the blade or the cable being stripped with your hands while the machine is working.
3.Please ensure that the cables are placed correctly to avoid damage to the machine due to improper operation.
4.Check the wires and plugs of the machine regularly to ensure that there is no wear or damage.
5.Please use and store the unit out of reach of children.

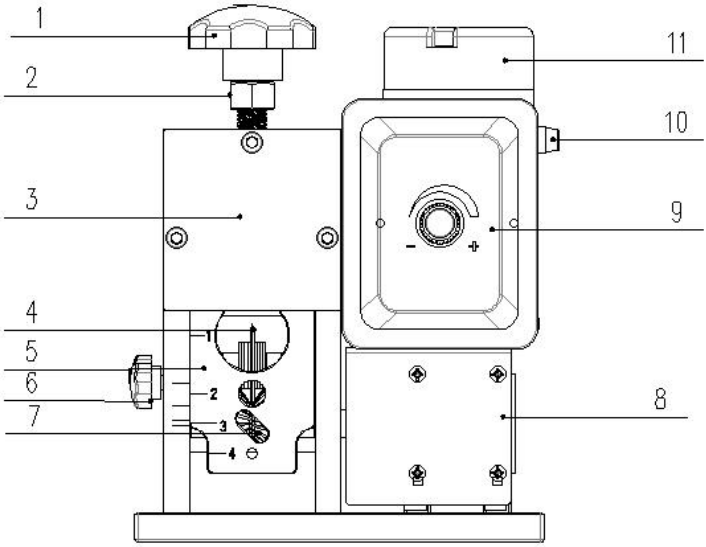
## 4、Specifications

| Name | Model | Dimensions (mm) (L*W*H) | Weight (kg) | Power (kW) | Stripping range (diameter/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminum alloy electric stripping machine | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0.40 | ϕ1.5~ϕ40 (Wires and cables shall not be covered with metal armor or silicone sheath.) |

## 1.Appearance



## 2.Main components




1: M16 Plastic Handle Adjusting Screw
2: M16 Screw Lock Nut
3: Panel
4: Blade
5: Input Board
6: Locking Screw of Feeding Plate
7: Helical Gear
8: Reducer
9: Switch Speed Control Panel
10: Current Fuse
11: Dc Carbon Brush Motor

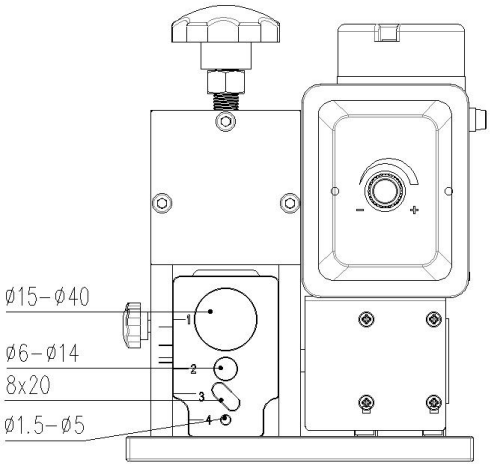
## 3.SMS-002 accessories



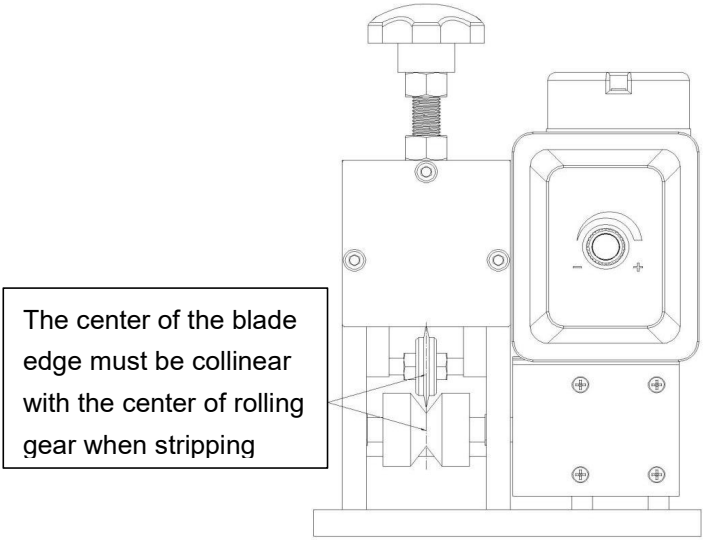
Kit Details:
4#Hexagon Wrench--- 1
5#Hexagon Wrench--- 1
6#Hexagon Wrench--- 1
M8 x 35 Hexagon Bolt-- 4
Plastic Exhaust Nut for Reducer --1
M8 Nut -- 4
D8 Plain Washer -- 4
Carbon Brush -- 2
Gloves--1
Fuse--1

## 4.SMS-002 Instruction：

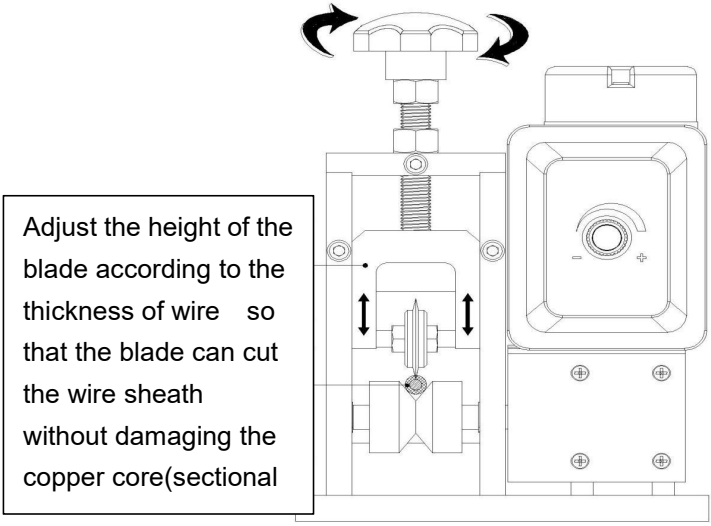
（1）Select the corresponding wire entry hole according to the diameter of the wire (as shown in the figure below)

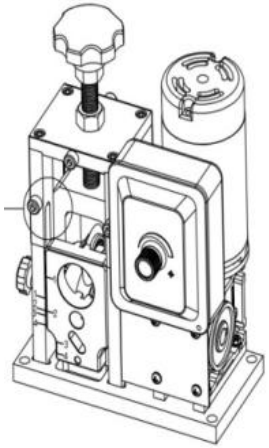


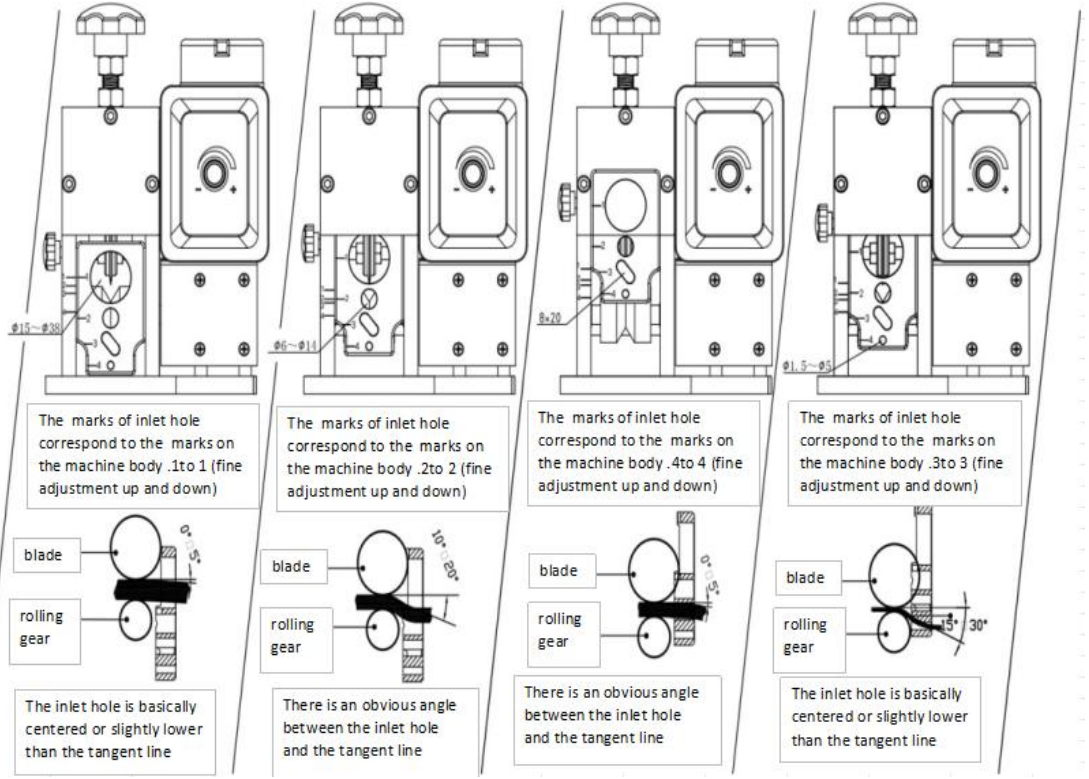
（2）: The center of the blade edge must be collinear with the center of the V-groove (the groove formed between two rolling gear) when stripping.(as shown below)



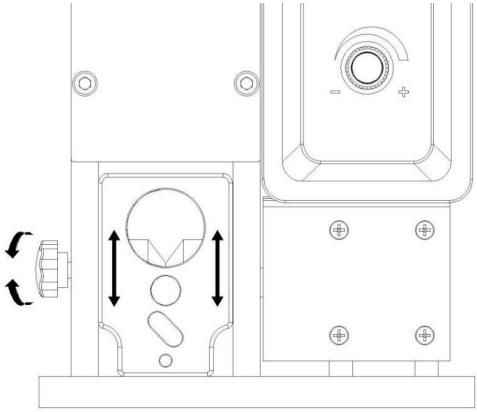

(3)Adjust the height of the blade so that the blade can cut the wire sheath without damaging the copper core (as shown in the figure below).



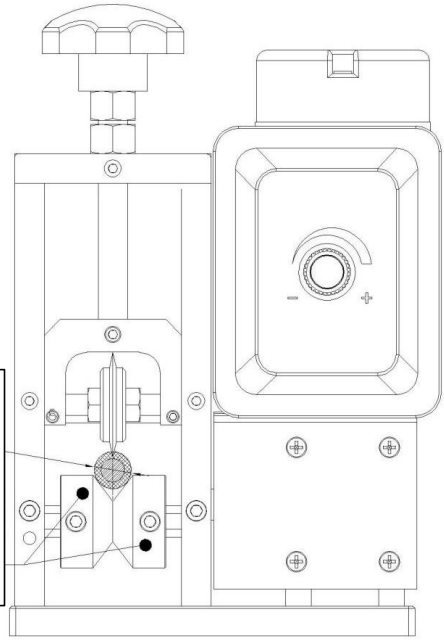



ϕ15~ϕ38
ϕ6~ϕ14
8*20
ϕ1.5~ϕ5
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)
blade
rolling gear
0°~5°
10°~20°
0°~5°
15°
30°
The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line
There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line
The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

（4）：When stripping the wire, adjust the height of the wire entry plate according to the thickness of the wire (thick wire and hard wire generally need to put the wire entry hole to a high profile, while soft wire and thin wire should put the wire entry hole down), so that the wire is not easy to run eccentric when stripping the wire.

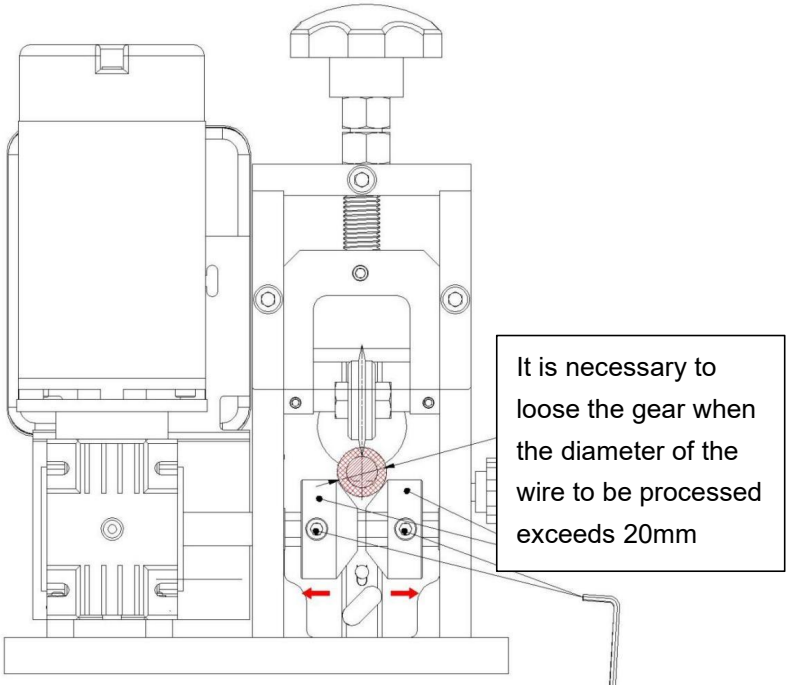


（5）:When the diameter of the wire to be processed is ≤20mm



It is not necessary to loose the gear when the diameter of the wire to be processed is ≤20mm

(6)When the wire diameter exceeds 20mm




## 5、 Attention

1 Safe operation

When operating the mini cable recycling manual stripping machine, be sure to wear appropriate protective equipment, such as gloves and goggles, to protect yourself.Avoid direct contact with blades to prevent scratches or cuts.

2 Scope of application

This stripping machine is only suitable for stripping cable sheath, not suitable for stripping other materials.Do not use it to peel rubber, plastic, or other non-cable materials.

3 Cleaning and maintenance

Note: Be sure to cut off the power supply during cleaning and maintenance!

After use, please clean the stripping machine in time to remove residual cable skin and debris.Store the stripping machine in a dry, ventilated place to avoid rust or damage to the blades.

4 Compliance with regulations
Strictly follow the operating procedures in this manual to avoid equipment damage or personal injury caused by illegal operation.

## 6、Troubleshooting

If the stripping machine fails to strip the wire during the stripping process, there may be several reasons:

(i) The diameter of the stripped wire is too small (the diameter of the wire to be treated shall not be less than 1.5mm including the outer skin)

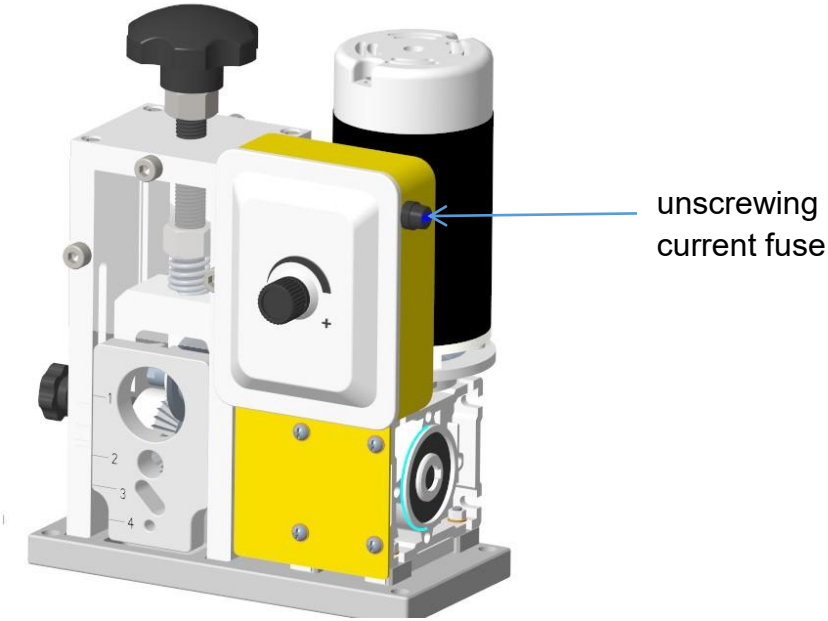
(ii) The center of the blade and the center of the V-groove formed by the two rolling gear are not on a line

(iii) If the blade edge is not sharp, replace it with a new blade.

Do not put your hand into the machine when it is running (be sure to stop the machine first, press the stop button and then check and debug and troubleshoot the machine). Do not touch the cutting edge directly with your hand to avoid cutting the handle.

(iiii)If the motor cannot start normally, first cut off the power supply, and then turn out the fuse as shown in the figure below to check whether the fuse is normal.If burned, please replace the fuse with the same specifications.

(iiiii) Abnormal operation of equipment, may be internal parts of the equipment damaged or loose.Please check the connection of each part of the equipment, if loose or damaged, please repair or replace in time.




7、Contact information:

For technical support or service, please contact our Customer Service Department.
Please keep this manual properly in case of emergency.

**Manufacturer:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
**Address:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
**Imported to AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
**Imported to USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| EC | REP |
|---|---|

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

| UK | REP |
|---|---|

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# MACHINE À DÉNUDER LES FILS

MODÈLE : SMS-002

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

# DÉNUDAGE DE FILS MACHINE

MODÈLE : SMS-002




Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.

Machine Translated by Google



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire
Lisez attentivement le manuel d'instructions.

# INSTRUCTIONS

1Présentation du produit

Ce produit est une sorte de machine à dénuder les câbles électriques de petite taille, la machine adopte un corps en aluminium, le moteur est une coque en aluminium DC Moteur à balais de charbon. La structure de la machine est légère, délicate, esthétique, facile à transporter et à utiliser. Adaptée aux familles, aux petits ateliers de réparation, aux passionnés d'électronique, etc., cette machine permet un montage rapide et précis.
dénuder efficacement la peau extérieure des fils et des câbles et recycler les matériaux nus fils de cuivre ou fils d'aluminium et plastique de la peau extérieure.

2Caractéristiques du produit :

1. Taille compacte, facile à utiliser.
2. Adoptez une conception électrique à régulation de vitesse en continu, améliorez le travail efficacité.
3. Lame de dénudage réglable, s'adapte aux différentes spécifications de câble.
4. Le corps est équipé d'une échelle de réglage, ce qui est plus pratique pour s'adapter à différentes spécifications de câbles.

3Précautions de sécurité :

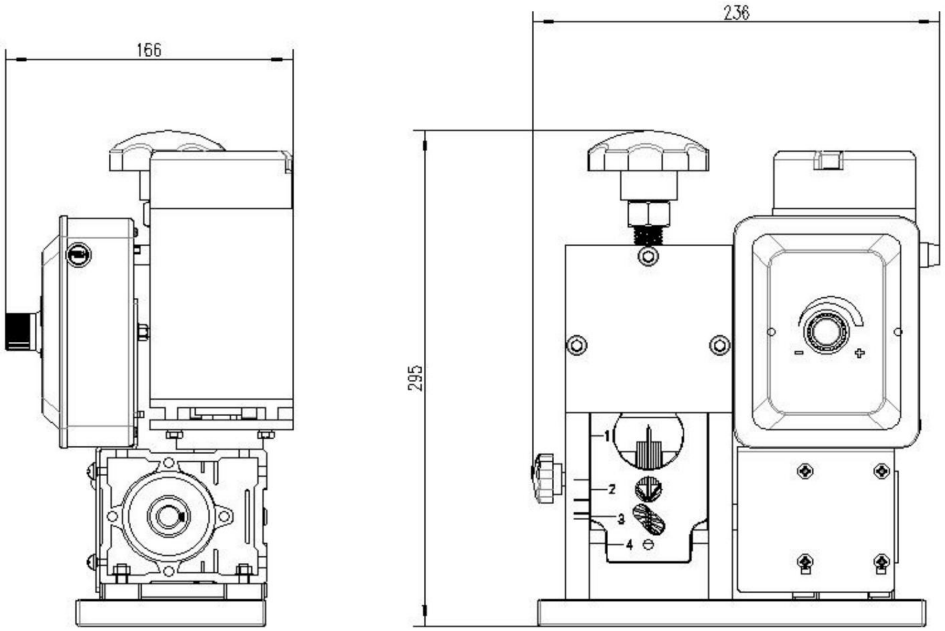
1. Veuillez lire attentivement les instructions avant utilisation pour garantir une utilisation correcte. opération.
2. Ne touchez pas la lame ou le câble à dénuder avec vos mains pendant que la machine fonctionne.
3. Assurez-vous que les câbles sont placés correctement pour éviter tout dommage à la machine en raison d'un mauvais fonctionnement.
4. Vérifiez régulièrement les fils et les fiches de la machine pour vous assurer que il n'y a aucune usure ni dommage.
5. Veuillez utiliser et ranger l’appareil hors de portée des enfants.

Machine Translated by Google

## 4Spécifications

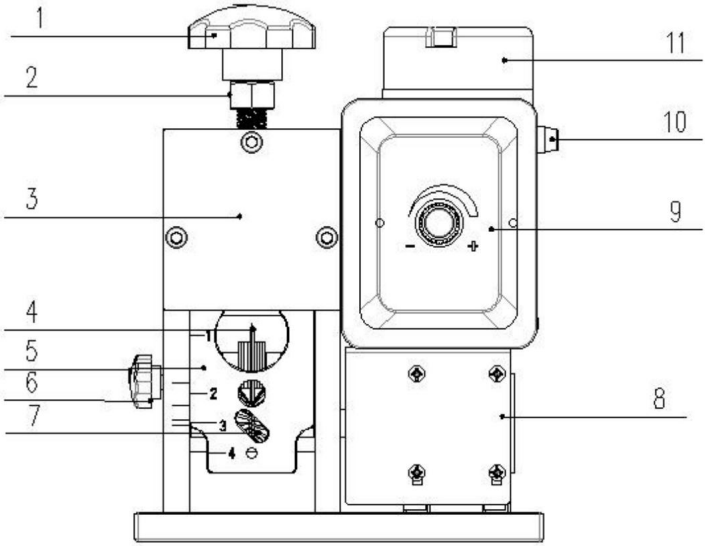
| Nom | Modèle | Dimensions (mm) (L*l*H) | Poids (kg) | Pouvoir (kW) | Plage de dénudage (diamètre/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminium machine à dénuder électrique en alliage | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0,40 | φ1,5~φ40 (Fils et câbles ne doit pas être couvert avec une armure métallique ou gaine en silicone.) |

## 1. Apparence



Machine Translated by Google

## 2. Principaux composants




1 : Vis de réglage de la poignée en plastique M16

2 : Écrou de blocage à vis M16

3 : Panneau

4 : Lame

5 : Carte d'entrée

6 : Vis de verrouillage de la plaque d'alimentation

7 : Engrenage hélicoïdal

8 : Réducteur

9 : Panneau de contrôle de la vitesse du commutateur

10 : Fusible de courant

11 : Moteur à balais de charbon à courant continu

Machine Translated by Google

3.Accessoires SMS-002



Détails du kit :

Clé hexagonale 4#--- 1

Clé hexagonale 5#--- 1

Clé hexagonale 6#--- 1

Boulon hexagonal M8 x 35 - 4

Écrou d'échappement en plastique pour réducteur --1

Écrou M8 -- 4

Rondelle plate D8 -- 4

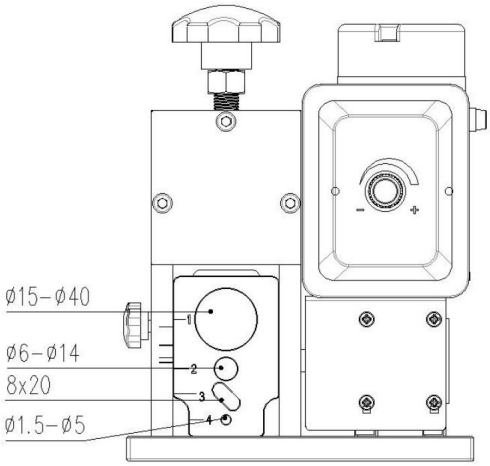
Balais de charbon -- 2

Gants--1

Fusible--1

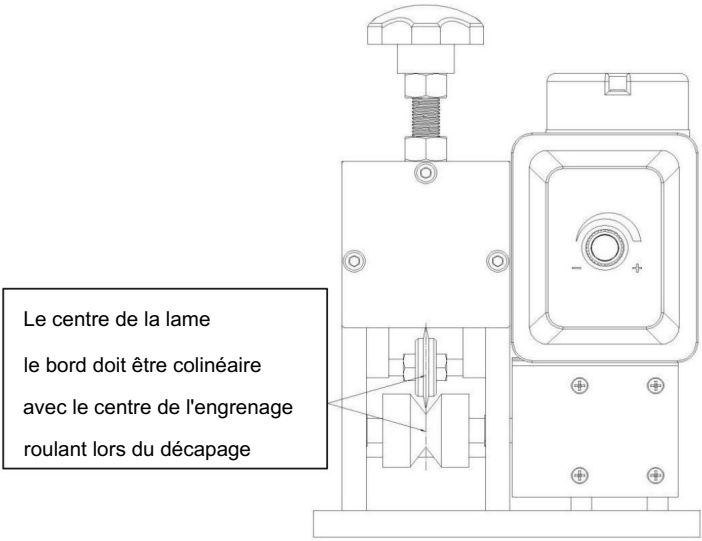
4.Instructions SMS-002 :

1Sélectionnez le trou d'entrée de fil correspondant en fonction du diamètre du fil (comme indiqué dans la figure ci-dessous)

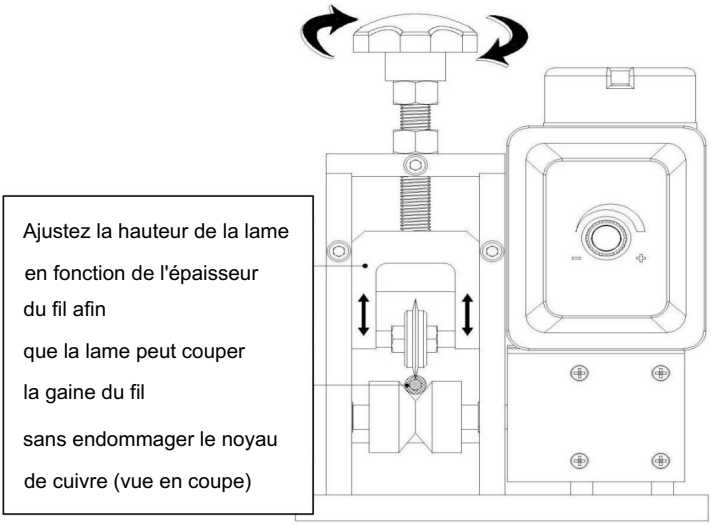


Machine Translated by Google

2 : Le centre du bord de la lame doit être colinéaire avec le centre de la rainure en V (la rainure formée entre deux engrenages roulants) lors du décapage (comme indiqué ci-dessous).




(3) Réglez la hauteur de la lame de sorte que la lame puisse couper la gaine du fil sans endommager le noyau en cuivre (comme indiqué sur la figure ci-dessous).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

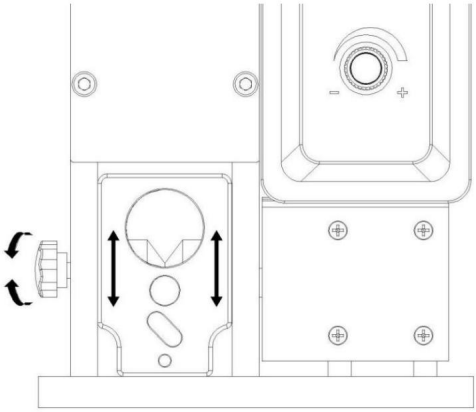
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



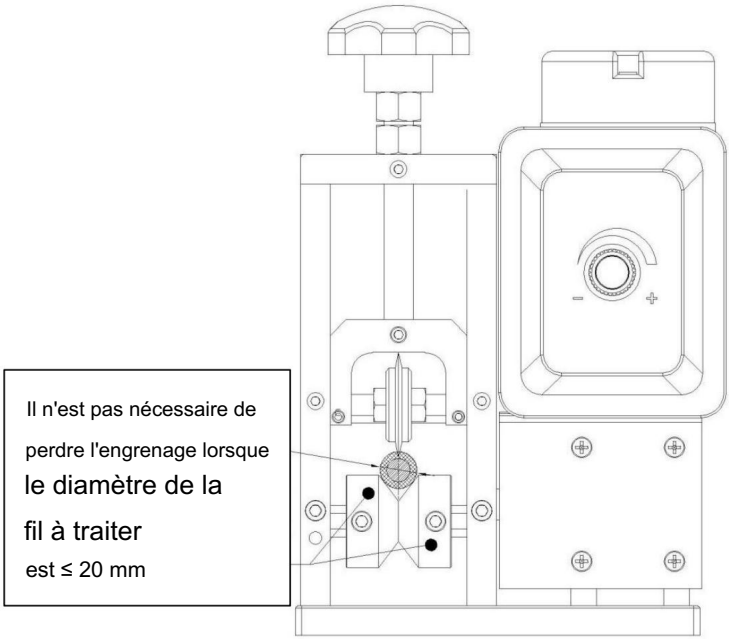

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

(4) : Lors du dénudage du fil, ajustez la hauteur de la plaque d'entrée du fil en fonction de l'épaisseur du fil (les fils épais et les fils durs doivent généralement placer le trou d'entrée du fil à un profil élevé, tandis que les fils mous et les fils fins doivent placer le trou d'entrée du fil vers le bas), de sorte que le fil ne soit pas facile à excentriquer lors du dénudage du fil.

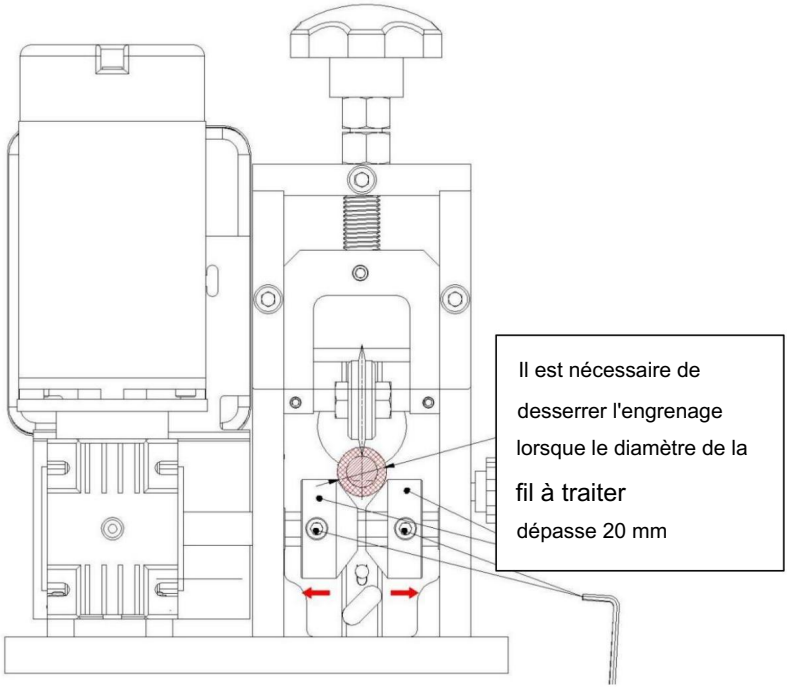


5 :Lorsque le diamètre du fil à traiter est ≤ 20 mm



Machine Translated by Google

(6)Lorsque le diamètre du fil dépasse 20 mm




# 5 Attention

1 Fonctionnement sûr

Lorsque vous utilisez la mini machine à dénuder manuelle de recyclage de câbles, assurez-vous de porter un équipement de protection approprié, tel que des gants et des lunettes de protection, pour vous protéger. Évitez tout contact direct avec les lames pour éviter les rayures ou les coupures.

2 Champ d'application Cette
machine à dénuder convient uniquement au dénudage de gaines de câbles, ne convient pas au dénudage d'autres matériaux. Ne l'utilisez pas pour peler du caoutchouc, du plastique ou d'autres matériaux non câblés.

3 Nettoyage et entretien

Remarque : Assurez-vous de couper l'alimentation électrique pendant le nettoyage et entretien!

Machine Translated by Google

Après utilisation, veuillez nettoyer la machine à décaper à temps pour éliminer les résidus.
peau du câble et débris. Rangez la machine à dénuder dans un endroit sec et aéré
endroit pour éviter la rouille ou l'endommagement des lames.

4 Conformité à la réglementation
Suivez strictement les procédures d'utilisation de ce manuel pour éviter
dommages matériels ou blessures corporelles causés par une utilisation illégale.

# 6Dépannage

Si la machine à dénuder ne parvient pas à dénuder le fil pendant le dénudage
processus, il peut y avoir plusieurs raisons :

(i) Le diamètre du fil dénudé est trop petit (le diamètre du
le fil à traiter ne doit pas être inférieur à 1,5 mm, peau extérieure comprise)

(ii) Le centre de la lame et le centre de la rainure en V formés par
les deux engrenages roulants ne sont pas alignés

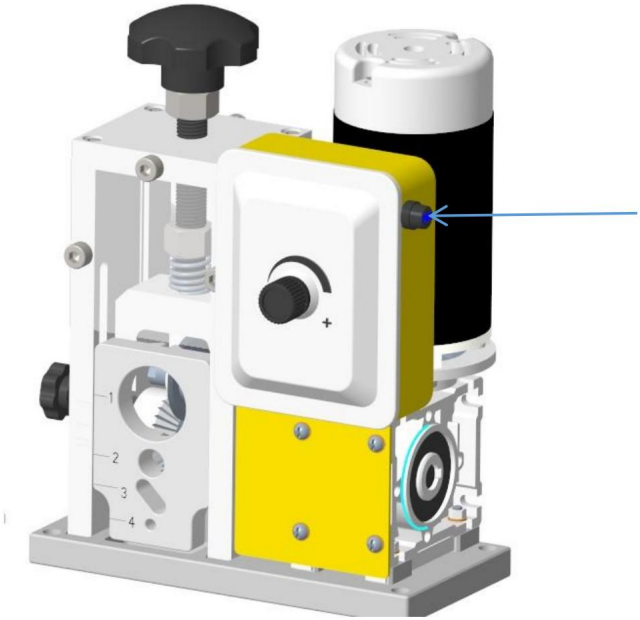
(iii) Si le bord de la lame n'est pas tranchant, remplacez-le par une nouvelle lame.

Ne mettez pas votre main dans la machine lorsqu'elle est en marche (assurez-vous de
arrêtez d'abord la machine, appuyez sur le bouton d'arrêt, puis vérifiez et déboguez
et dépanner la machine). Ne touchez pas directement le tranchant
avec la main pour éviter de couper le manche.

(iiii)Si le moteur ne peut pas démarrer normalement, coupez d'abord l'alimentation électrique,
puis retirez le fusible comme indiqué sur la figure ci-dessous pour vérifier
si le fusible est normal. S'il est grillé, veuillez remplacer le fusible par le
mêmes spécifications.

(iiiii) Fonctionnement anormal de l'équipement, pouvant être des pièces internes de l'équipement
équipement endommagé ou desserré. Veuillez vérifier la connexion de chaque pièce
de l'équipement, s'il est desserré ou endommagé, veuillez le réparer ou le remplacer à temps.

Machine Translated by Google




7Coordonnées :

Pour une assistance technique ou un service, veuillez contacter notre service client.
Veuillez conserver ce manuel correctement en cas d'urgence.

Machine Translated by Google

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|---|---|
| REPRÉSENTANT DE LA CE | E-CrossStu GmbH<br>Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main. |
| Représentant du Royaume-Uni | YH CONSULTING LIMITÉE.<br>A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX |

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google



Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# ABISOLIERMASCHINE

**MODELL: SMS-002**

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

**ABISOLIEREN VON KABELN**

**MASCHINE**

**MODELL: SMS-002**




Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

Machine Translated by Google



Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer

Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

# ANWEISUNGEN

## 1. Produkteinführung

Bei diesem Produkt handelt es sich um eine Art elektrische Abisoliermaschine für kleine Kabel. Die Maschine hat ein Aluminiumgehäuse, der Motor ist ein Aluminiumgehäuse DC Kohlebürstenmotor, die Maschinenstruktur ist leicht, zart, schön, leicht zu tragen, einfach zu bedienen. Geeignet für Familien, kleine Reparaturwerkstätten, Elektronik-Enthusiasten usw., die Maschine wird verwendet, um schnell und
Die Außenhaut von Drähten und Kabeln effizient entfernen und blanke Kupferdrähte oder Aluminiumdrähte und Kunststoff der Außenhaut.

## 2. Produktmerkmale:

1. Kompakte Größe, einfach zu bedienen.
2. Nehmen Sie stufenlose Geschwindigkeitsregelung elektrisches Design, verbessern Sie die Arbeit Effizienz.
3. Einstellbare Abisolierklinge, passt sich an unterschiedliche Kabelspezifikationen an.
4. die körper ist ausgestattet mit einstellung skala, die ist mehr Bequem an verschiedene Kabelspezifikationen anzupassen.

**3. Sicherheitsvorkehrungen:**

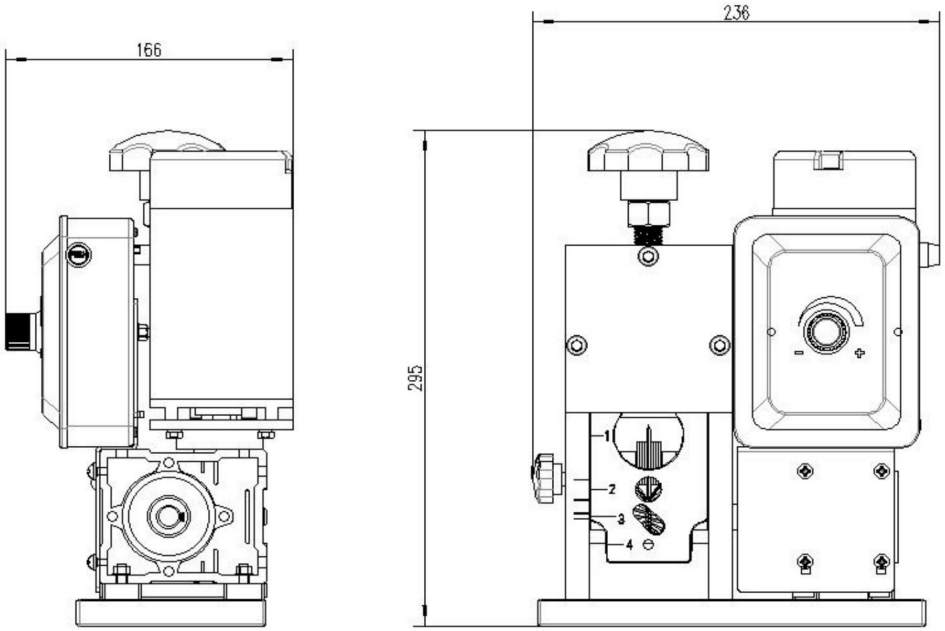
1.Bitte lesen Sie die Anweisungen vor der Verwendung sorgfältig durch, um sicherzustellen, dass Betrieb.
2. Berühren Sie weder die Klinge noch das abzuisolierende Kabel mit Ihren Händen während die Maschine in Betrieb ist.
3.Bitte achten Sie auf die korrekte Verlegung der Kabel, um Beschädigungen zu vermeiden an der Maschine durch unsachgemäße Bedienung.
4.Überprüfen Sie regelmäßig die Kabel und Stecker der Maschine, um sicherzustellen, dass es sind keine Abnutzungen oder Beschädigungen vorhanden.
5.Bitte verwenden und lagern Sie das Gerät außerhalb der Reichweite von Kindern.

Machine Translated by Google

## 4. Spezifikationen

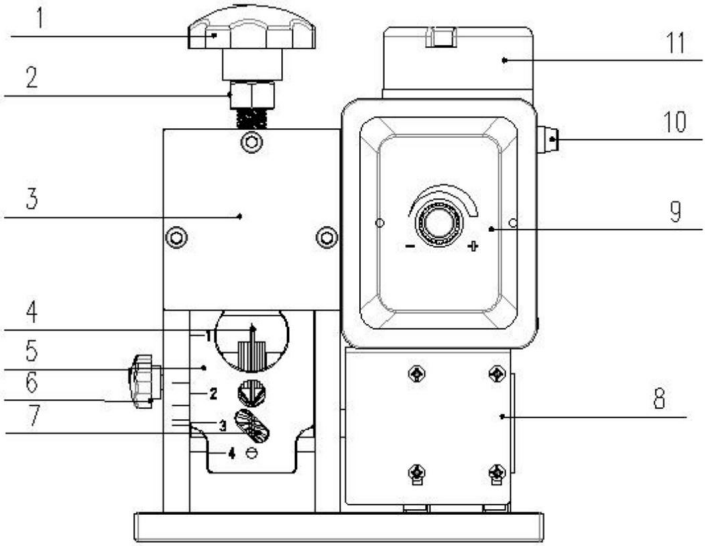
| Name | Modell | Maße (mm) (L*B*H) | Gewicht (kg) | Leistung (kW) | Abisolierbereich (Durchmesser/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminium elektrische Abisoliermaschine aus Legierung | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0,40 | ÿ1,5~ÿ40 (Drähte und Kabel nicht abgedeckt sind mit Metallpanzerung oder Silikonhülle.) |

## 1.Aussehen



Machine Translated by Google

## 2.Hauptkomponenten




1: M16 Kunststoffgriff-Einstellschraube

2: M16-Schraubensicherungsmutter

3: Panel

4: Klinge

5: Eingangsplatine

6: Feststellschraube der Zuführplatte

7: Schrägverzahnung

8: Reduzierstück

9: Bedienfeld für die Schaltergeschwindigkeit

10: Stromsicherung

11: Gleichstrom-Kohlebürstenmotor

Machine Translated by Google

**3.SMS-002 Zubehör**



Kit-Details:

4#Sechskantschlüssel--- 1

5#Sechskantschlüssel--- 1

6#Sechskantschlüssel--- 1

M8 x 35 Sechskantschraube - 4

Kunststoff-Auspuffmutter für Reduzierstück --1

M8 Mutter -- 4

D8 Unterlegscheibe -- 4

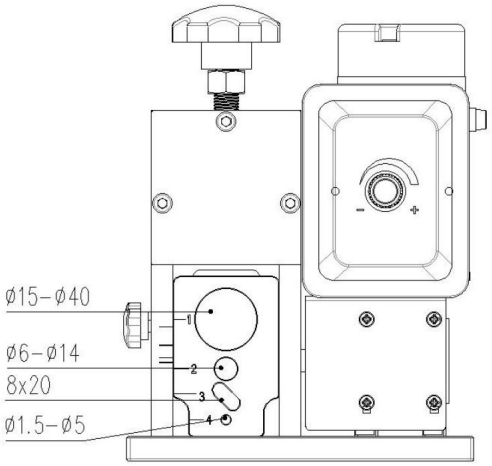
Kohlebürste -- 2

Handschuhe--1

Sicherung--1

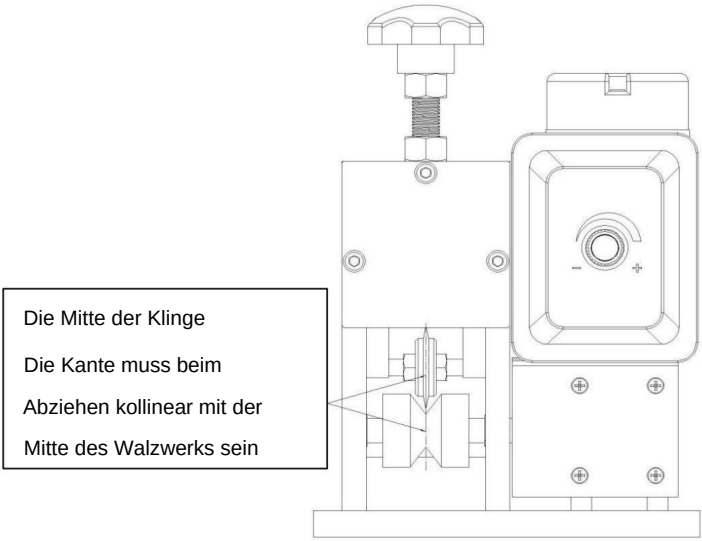
**4.SMS-002 Anleitung:**

ÿ1ÿWählen Sie das entsprechende Kabeleintrittsloch entsprechend dem Durchmesser des Kabels (wie in der Abbildung unten gezeigt)

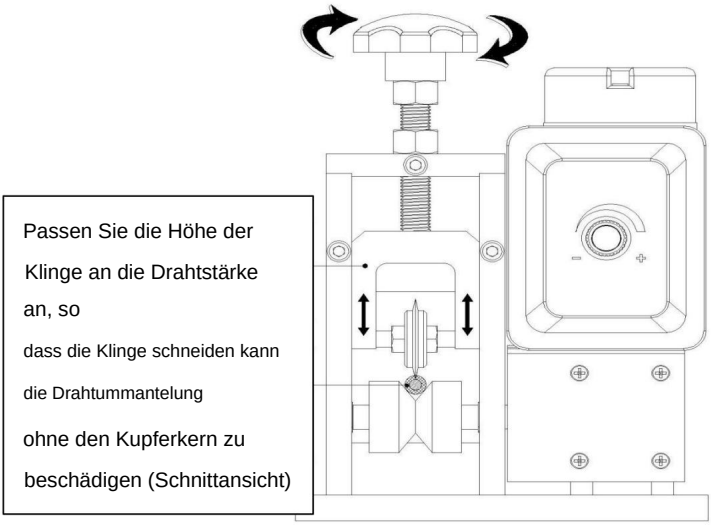


Machine Translated by Google

(2): Die Mitte der Klingenkante muss beim Abisolieren kollinear mit der Mitte der V-Nut (der Nut zwischen zwei Rollrädern) sein (wie unten gezeigt).




(3) Passen Sie die Höhe der Klinge so an, dass die Klinge den Kabelmantel durchschneiden kann, ohne den Kupferkern zu beschädigen (wie in der Abbildung unten gezeigt).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

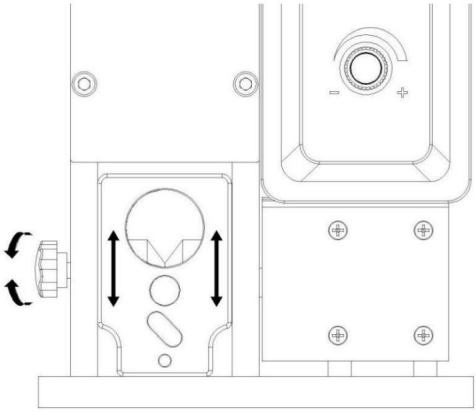
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



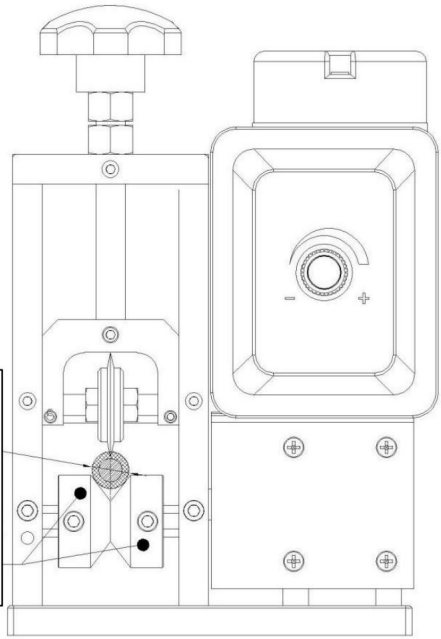

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

(4) Passen Sie beim Abisolieren des Kabels die Höhe der Kabeleintrittsplatte an die Dicke des Kabels an (bei dicken und harten Drähten muss die Kabeleintrittsöffnung im Allgemeinen hoch angebracht werden, während bei weichen und dünnen Drähten die Kabeleintrittsöffnung weiter unten angebracht werden sollte), damit das Kabel beim Abisolieren nicht so leicht exzentrisch verläuft.



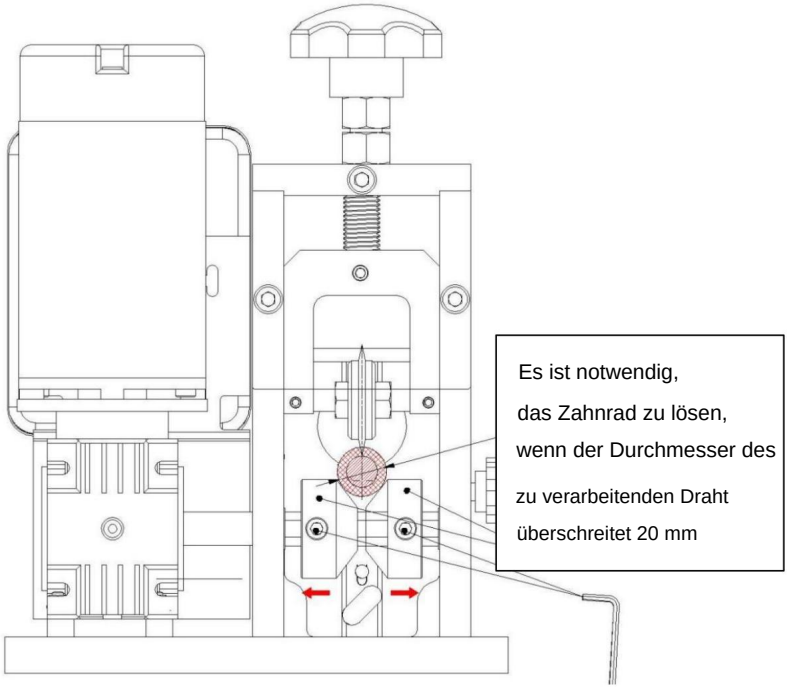
(5):Wenn der Durchmesser des zu verarbeitenden Drahtes ÿ20mm ist



Es ist nicht notwendig, den Gang zu lösen, wenn der Durchmesser des zu verarbeitenden Draht ist ÿ20mm

Machine Translated by Google

(6)Wenn der Drahtdurchmesser 20 mm überschreitet




## 5. Achtung

1 Sicherer Betrieb

Tragen Sie beim Betrieb der manuellen Mini-Abisoliermaschine zum Recycling von Kabeln unbedingt geeignete Schutzausrüstung wie Handschuhe und Schutzbrille, um sich zu schützen. Vermeiden Sie direkten Kontakt mit den Klingen, um Kratzer oder Schnitte zu vermeiden.

2 Anwendungsbereich Diese

Abisoliermaschine ist nur zum Abisolieren von Kabelmänteln geeignet, nicht zum Abisolieren anderer Materialien. Verwenden Sie sie nicht zum Abziehen von Gummi, Kunststoff oder anderen Nicht-Kabelmaterialien.

3 Reinigung und Wartung

Hinweis: Achten Sie darauf, die Stromversorgung während der Reinigung zu unterbrechen und Wartung!

Machine Translated by Google

Nach Gebrauch reinigen Sie die Abisoliermaschine rechtzeitig, um Rückstände zu entfernen
Kabelhaut und Schmutz. Lagern Sie die Abisoliermaschine an einem trockenen, belüfteten
um Rost oder Schäden an den Klingen zu vermeiden.

4 Einhaltung von Vorschriften
Befolgen Sie die Betriebsanweisungen in diesem Handbuch genau, um zu vermeiden
Geräteschäden oder Personenschäden durch illegale Bedienung.

# 6. Fehlerbehebung

Wenn die Abisoliermaschine den Draht während des Abisolierens nicht abisoliert
Prozess, kann es mehrere Gründe geben:

(i) Der Durchmesser des abisolierten Drahtes ist zu klein (der Durchmesser des
Der zu behandelnde Draht darf einschließlich der Außenhaut nicht weniger als 1,5 mm dick sein.)

(ii) Die Mitte der Klinge und die Mitte der V-Nut, gebildet durch
die beiden Rollräder liegen nicht auf einer Linie

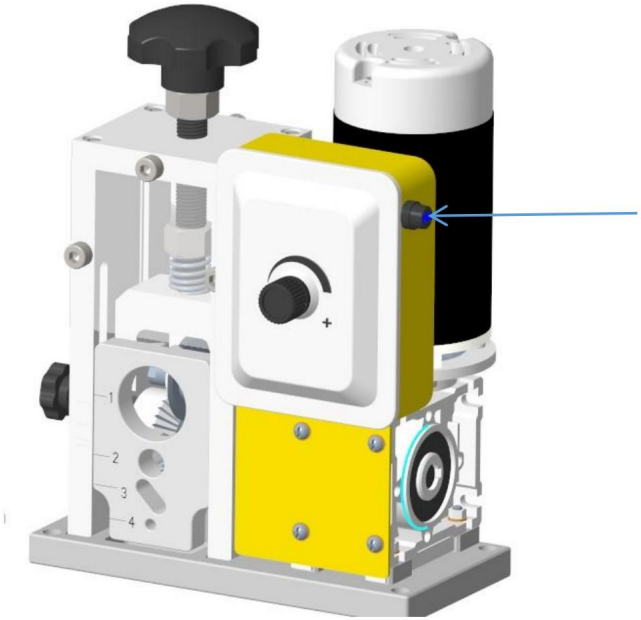
(iii) Wenn die Klingenkante nicht scharf ist, ersetzen Sie sie durch eine neue Klinge.

Stecken Sie Ihre Hände nicht in die laufende Maschine (achten Sie darauf,
Stoppen Sie zuerst die Maschine, drücken Sie die Stopp-Taste und prüfen und debuggen Sie dann
und Fehler an der Maschine beheben). Berühren Sie die Schneide nicht direkt
mit der Hand, um ein Durchschneiden des Griffs zu vermeiden.

(iiii)Wenn der Motor nicht normal starten kann, unterbrechen Sie zuerst die Stromversorgung.
und drehen Sie dann die Sicherung wie in der Abbildung unten gezeigt heraus, um zu überprüfen
ob die Sicherung normal ist.Wenn durchgebrannt, ersetzen Sie bitte die Sicherung durch die
gleichen Spezifikationen.

(iiiii) Abnormaler Betrieb der Ausrüstung, können interne Teile der
Ausrüstung beschädigt oder lose.Bitte überprüfen Sie die Verbindung jedes Teils
Wenn das Gerät locker oder beschädigt ist, reparieren oder ersetzen Sie es bitte rechtzeitig.

Machine Translated by Google




7. Kontaktinformationen:

Für technischen Support oder Service wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung.
Bitte bewahren Sie diese Anleitung für den Notfall sorgfältig auf.

Machine Translated by Google

**Hersteller:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Adresse:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

**Importiert nach AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

**Importiert in die USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|---|---|
| **EG-Vertreter** | E-CrossStu GmbH<br>Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main. |
| **Britische Republik** | YH CONSULTING LIMITED.<br>C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX |

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat**
**www.vevor.com/support**

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# MACCHINA SPELAFILI

**MODELLO: SMS-002**

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

# SPELATURA DEI FILI MACCHINA

**MODELLO:SMS-002**




Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Machine Translated by Google

| | |
|---|---|
|  | Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni. |

# ISTRUZIONI

**1ÿIntroduzione al prodotto**

Questo prodotto è un tipo di macchina spelafili per il recupero di piccoli cavi elettrici, la macchina adotta il corpo in alluminio, il motore è in alluminio a corrente continua motore a spazzole di carbone, la struttura della macchina è leggera, delicata, bella, facile da trasportare, facile da usare. Adatto a famiglie, piccole officine di riparazione, appassionati di elettronica, ecc., la macchina viene utilizzata per rapidamente e rimuovere in modo efficiente la pellicola esterna di fili e cavi e riciclare i fili nudi fili di rame o fili di alluminio e plastica della pelle esterna.

**2. Caratteristiche del prodotto:**

1. Dimensioni compatte, facile da usare.
2. Adottare un design elettrico con regolazione continua della velocità, migliorare il lavoro efficienza.
3. Lama spelafili regolabile, adattabile alle diverse specifiche del cavo.
4. Il corpo è dotato di scala di regolazione, che è più comodo da adattare alle diverse specifiche dei cavi.

**3. Precauzioni di sicurezza:**

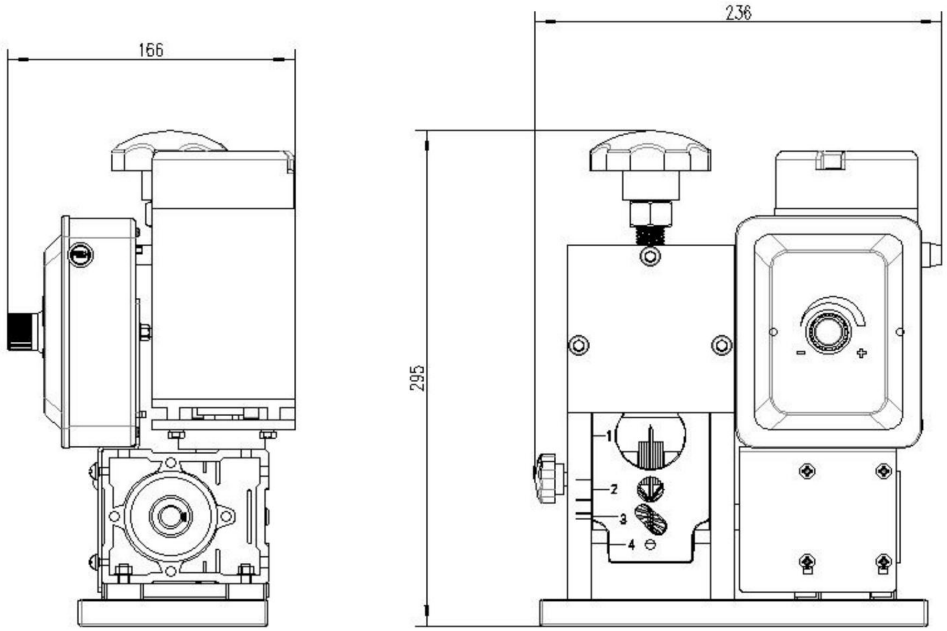
1. Si prega di leggere attentamente le istruzioni prima dell'uso per garantire il corretto utilizzo. operazione.
2. Non toccare con le mani la lama o il cavo che si sta spelando. mentre la macchina è in funzione.
3. Assicurarsi che i cavi siano posizionati correttamente per evitare danni alla macchina a causa di un funzionamento improprio.
4. Controllare regolarmente i cavi e le spine della macchina per assicurarsi che non ci sono segni di usura o danni.
5. Utilizzare e conservare l'unità fuori dalla portata dei bambini.

Machine Translated by Google

## 4. Specifiche

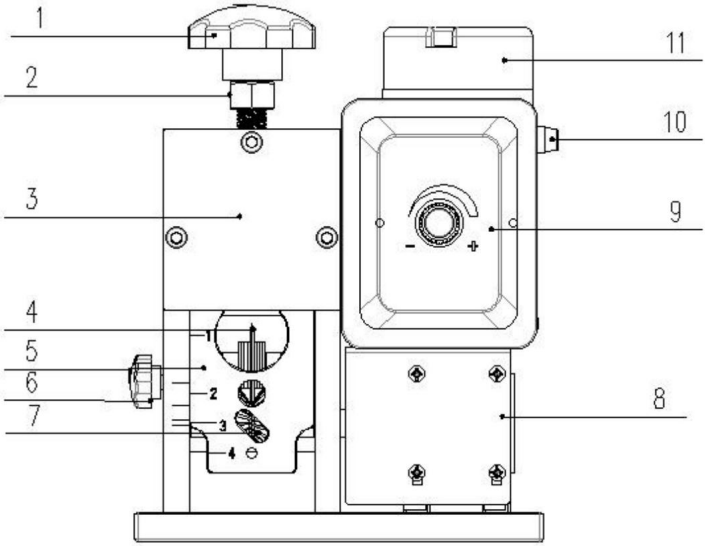
| Nome | Modello | Dimensioni (mm) (Lunghezza*Larghezza*Altezza) | Peso (kg) | Energia Potenza | Campo di spogliatura (diametro/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Alluminio macchina elettrica per la spelatura delle leghe | Dimensioni: 236×166×295 | | 9 | 0,40 | da ÿ1,5 a ÿ40 (Fili e cavi non deve essere coperto con armatura metallica o guaina in silicone.) |

## 1. Aspetto



Machine Translated by Google

## 2. Componenti principali




1: Vite di regolazione della maniglia in plastica M16

2: Dado di bloccaggio a vite M16

3: Pannello

4: Lama

5: Scheda di ingresso

6: Vite di bloccaggio della piastra di alimentazione

7: Ingranaggio elicoidale

8: Riduttore

9: Pannello di controllo della velocità dell'interruttore

10: Fusibile di corrente

11: Motore a spazzole di carbone CC

Machine Translated by Google

**3. Accessori SMS-002**



Dettagli del kit:

4#Chiave esagonale--- 1

5#Chiave esagonale--- 1

6#Chiave esagonale--- 1

Bullone esagonale M8 x 35 - 4

Dado di scarico in plastica per riduttore --1

Dado M8 -- 4

D8 Rondella piana -- 4

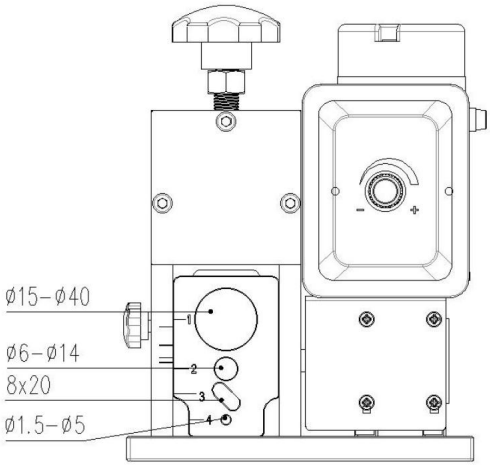
Spazzola di carbone -- 2

Guanti--1

Fusibile--1

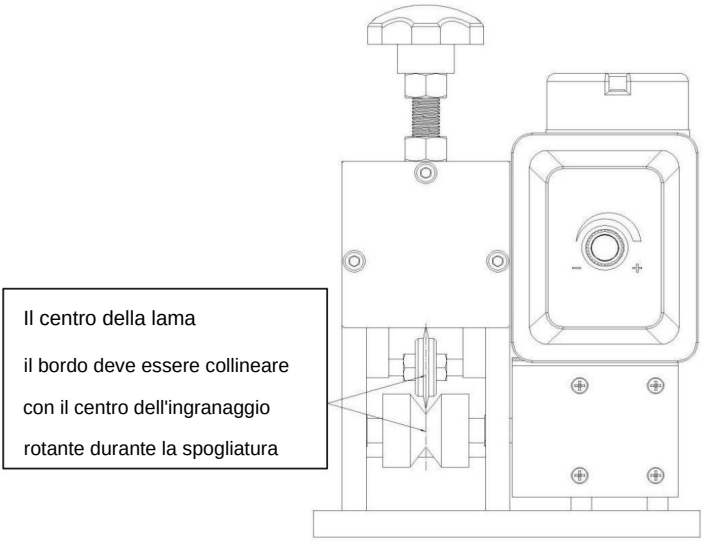
**4.Istruzione SMS-002:**

ÿ1ÿSelezionare il foro di ingresso del filo corrispondente in base al diametro del filo (come mostrato nella figura seguente)

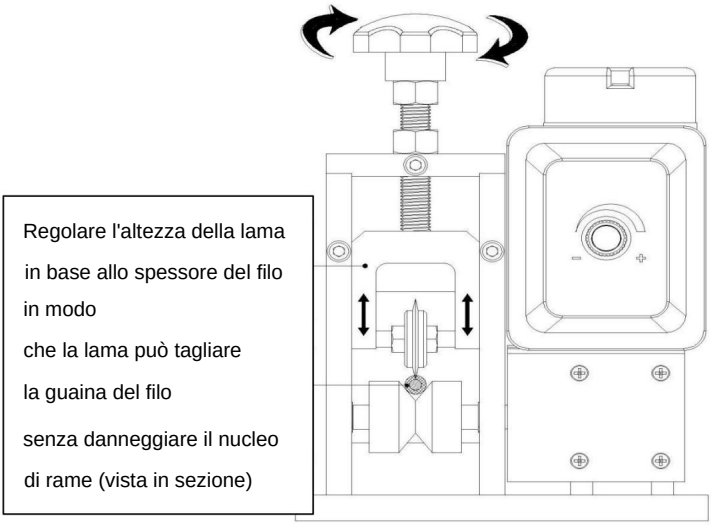


Machine Translated by Google

(2): Il centro del bordo della lama deve essere collineare con il centro della scanalatura a V (la scanalatura formata tra due ingranaggi rotanti) durante la spogliatura (come mostrato di seguito).




(3)Regolare l'altezza della lama in modo che possa tagliare la guaina del filo senza danneggiare il nucleo di rame (come mostrato nella figura seguente).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

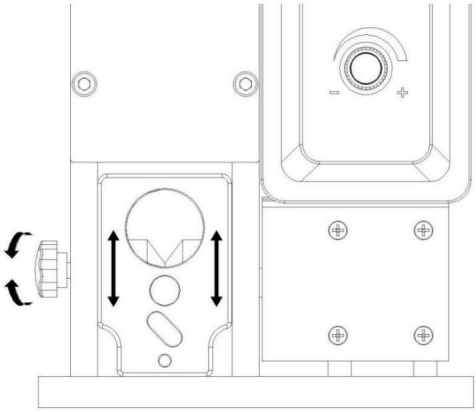
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



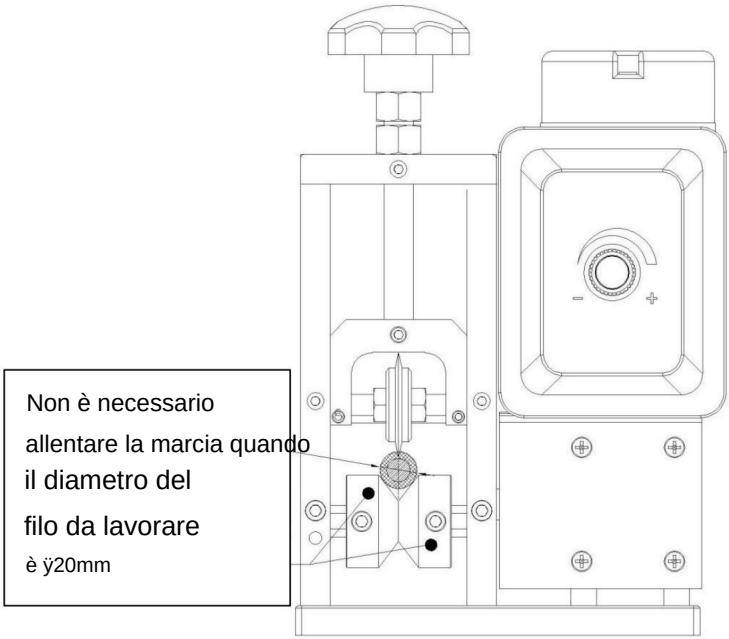

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

(4): Quando si spela il filo, regolare l'altezza della piastra di ingresso del filo in base allo spessore del filo (in genere, per fili spessi e duri il foro di ingresso del filo deve essere posizionato in alto, mentre per fili morbidi e sottili il foro di ingresso del filo deve essere posizionato in basso), in modo che il filo non possa scorrere facilmente in modo eccentrico durante la spelatura.

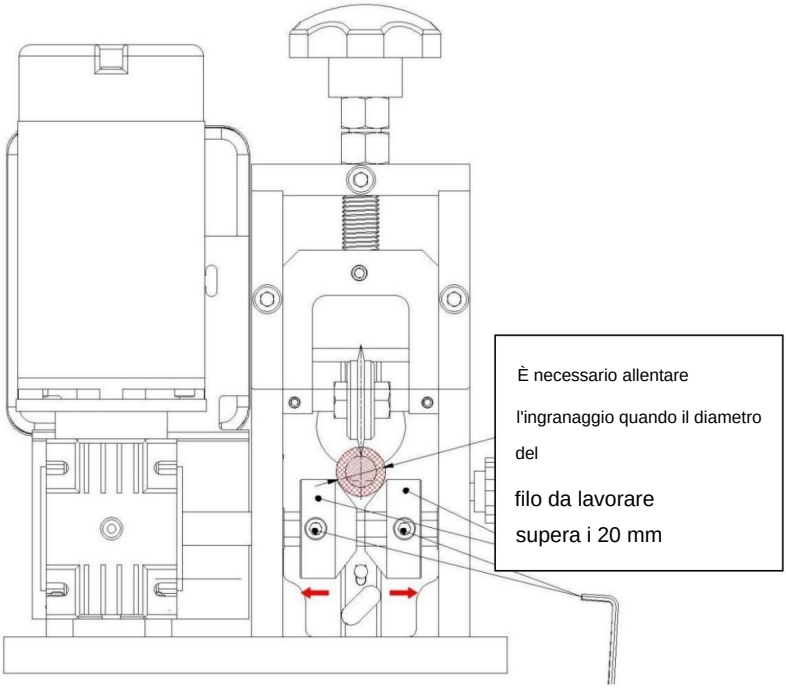


ÿ5ÿ: Quando il diametro del filo da lavorare è ÿ20mm



Machine Translated by Google

(6)Quando il diametro del filo supera i 20 mm




## 5ÿ Attenzione

1 Funzionamento

sicuro Quando si utilizza la mini macchina spelafili manuale per il riciclaggio dei cavi, assicurarsi di indossare dispositivi di protezione adeguati, come guanti e occhiali, per proteggersi. Evitare il contatto diretto con le lame per evitare graffi o tagli.

2 Campo di applicazione

Questa macchina spelafili è adatta solo per la spelatura della guaina dei cavi e non per la spelatura di altri materiali. Non utilizzarla per pelare gomma, plastica o altri materiali diversi dai cavi.

3 Pulizia e manutenzione

Nota: assicurarsi di interrompere l'alimentazione durante la pulizia e manutenzione!

Machine Translated by Google

Dopo l'uso, pulire la macchina per la decapaggio in tempo per rimuovere i residui pelle del cavo e detriti. Conservare la macchina spelafili in un luogo asciutto e ventilato per evitare la formazione di ruggine o danni alle lame.

4 Rispetto delle normative

Seguire scrupolosamente le procedure operative descritte nel presente manuale per evitare danni alle apparecchiature o lesioni personali causati da un funzionamento illegale.

## 6. Risoluzione dei problemi

Se la macchina spelafili non riesce a spellare il filo durante la spelatura processo, le ragioni possono essere diverse:

(i) Il diametro del filo spelato è troppo piccolo (il diametro del il filo da trattare non deve essere inferiore a 1,5 mm compresa la pelle esterna)

(ii) Il centro della lama e il centro della scanalatura a V formata da i due ingranaggi rotanti non sono allineati

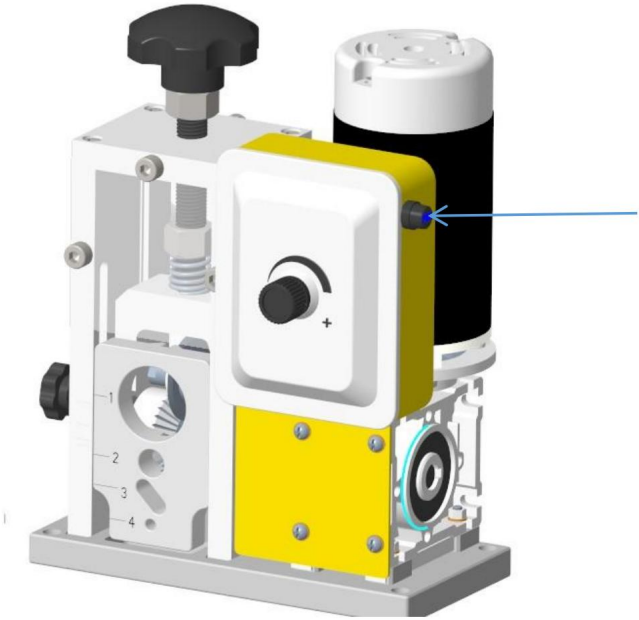
(iii) Se il filo della lama non è affilato, sostituirlo con una nuova lama.

Non mettere le mani nella macchina quando è in funzione (assicurarsi di prima fermare la macchina, premere il pulsante di arresto e poi controllare e eseguire il debug e risolvere i problemi della macchina). Non toccare direttamente il tagliente con la mano per evitare di tagliare la maniglia.

(iii) Se il motore non riesce ad avviarsi normalmente, interrompere prima l'alimentazione, e quindi spegnere il fusibile come mostrato nella figura sottostante per controllare se il fusibile è normale. Se bruciato, sostituire il fusibile con quello stesse specifiche.

(iiiii) Funzionamento anomalo dell'apparecchiatura, può riguardare parti interne dell' apparecchiatura danneggiata o allentata. Controllare la connessione di ogni parte dell'attrezzatura, se allentata o danneggiata, ripararla o sostituirla in tempo.

Machine Translated by Google




7. Informazioni di contatto:

Per assistenza tecnica o servizi, contattare il nostro Servizio Clienti.

Si prega di conservare questo manuale in modo appropriato in caso di emergenza.

Machine Translated by Google

**Produttore:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Indirizzo:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

**Importato in AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

**Importato negli USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| Rappresentante della CE | |
|---|---|

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

| RAPPRESENTANZA DEL REGNO UNITO | |
|---|---|

CONSULENZA YH LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, Via Roma, 101, 00186 Roma, Italia

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

**Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support**

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# MÁQUINA PELACABLES

MODELO: SMS-002

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

# PELAR CABLES MÁQUINA

MODELO:SMS-002




Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Machine Translated by Google



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer

Lea atentamente el manual de instrucciones.

## INSTRUCCIONES

1. Introducción del producto

Este producto es un tipo de máquina peladora de recuperación de cables pequeños eléctricos,
La máquina adopta un cuerpo de aluminio, el motor es de CC con carcasa de aluminio.
Motor de escobillas de carbón. La estructura de la máquina es ligera, delicada, elegante, fácil de transportar y de operar. Ideal para familias, pequeños talleres de reparación, aficionados a la electrónica, etc., esta máquina se utiliza para...
Retire de manera eficiente la capa exterior de cables y alambres, y recicle los cables desnudos. alambres de cobre o alambres de aluminio y plástico de la piel exterior.

2Características del producto:

1. Tamaño compacto, fácil de operar.
2. Adopte un diseño eléctrico de regulación de velocidad continua, mejore el trabajo. eficiencia.
3. Cuchilla pelacables ajustable, se adapta a diferentes especificaciones de cable.
4. El cuerpo está equipado con una escala de ajuste, que es más Conveniente para adaptarse a diferentes especificaciones de cables.

3Precauciones de seguridad:

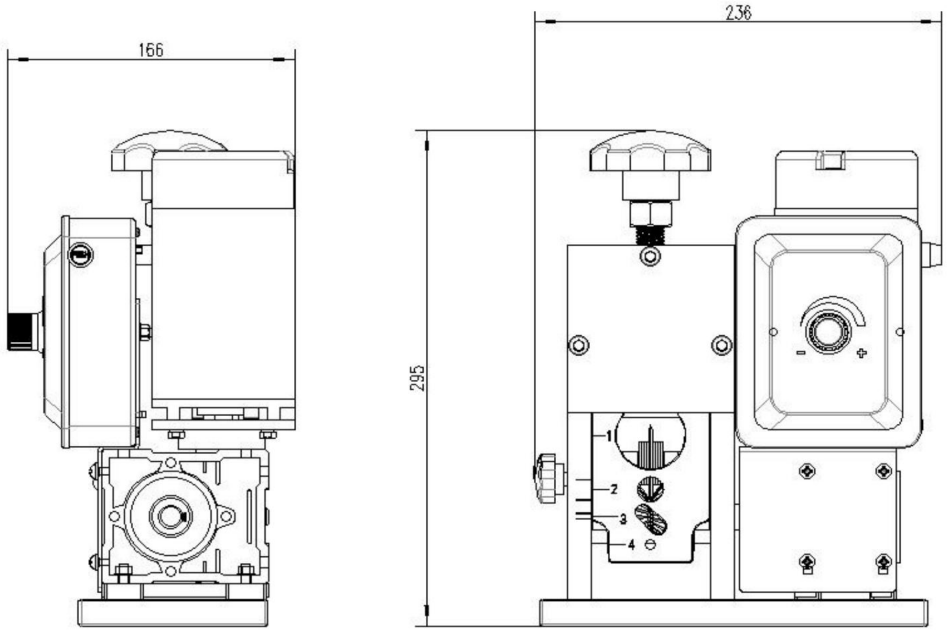
1. Lea atentamente las instrucciones antes de usar para garantizar un uso correcto. operación.
2. No toque la cuchilla ni el cable que se está pelando con las manos. mientras la máquina está funcionando.
3. Asegúrese de que los cables estén colocados correctamente para evitar daños. a la máquina debido a un funcionamiento incorrecto.
4. Revise periódicamente los cables y enchufes de la máquina para asegurarse de que No hay desgaste ni daños.
5. Utilice y guarde la unidad fuera del alcance de los niños.

Machine Translated by Google

## 4Especificaciones

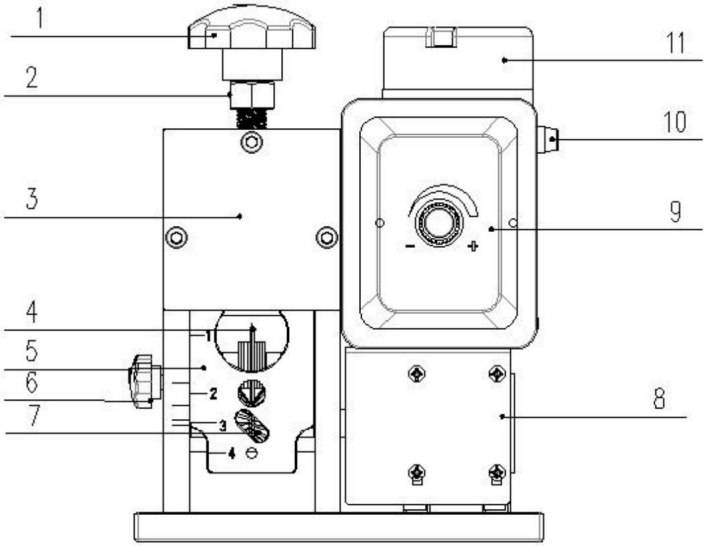
| Nombre | Modelo | Dimensiones (milímetros) (Largo*Ancho*Alto) | Peso (kg) | Fuerza (kW) | Rango de desforre (diámetro/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminio máquina peladora eléctrica de aleación | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0.40 | φ1,5~φ40 (Alambres y cables no se cubrirá con armadura de metal o funda de silicona.) |

## 1.Apariencia



Machine Translated by Google

## 2.Componentes principales




1: Tornillo de ajuste del mango de plástico M16

2: Tuerca de seguridad de tornillo M16

3: Panel

4: Hoja

5: Placa de entrada

6: Tornillo de bloqueo de la placa de alimentación

7: Engranaje helicoidal

8: Reductor

9: Panel de control de velocidad del interruptor

10: Fusible de corriente

11: Motor de escobillas de carbón de CC

Machine Translated by Google

3.Accesorios SMS-002



Detalles del kit:

Llave hexagonal n.° 4--- 1

Llave hexagonal n.° 5--- 1

Llave hexagonal n.° 6--- 1

Perno hexagonal M8 x 35-- 4

Tuerca de escape de plástico para reductor --1

Tuerca M8 -- 4

Arandela plana D8 -- 4

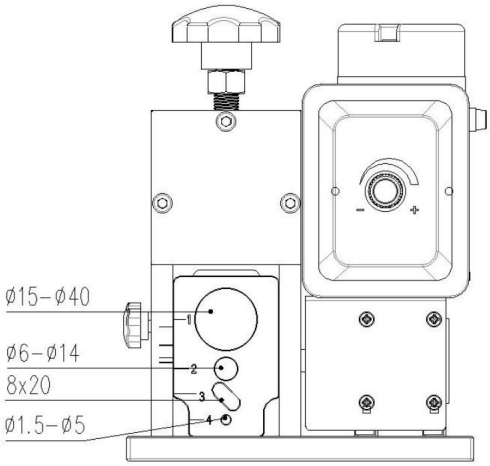
Escobilla de carbón -- 2

Guantes--1

Fusible--1

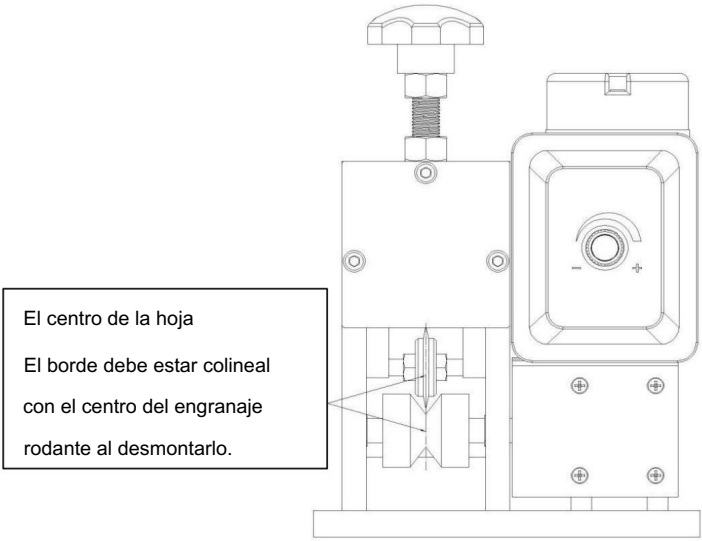
4.Instrucción SMS-002:

1Seleccione el orificio de entrada del cable correspondiente según el diámetro del cable (como se muestra en la figura a continuación)

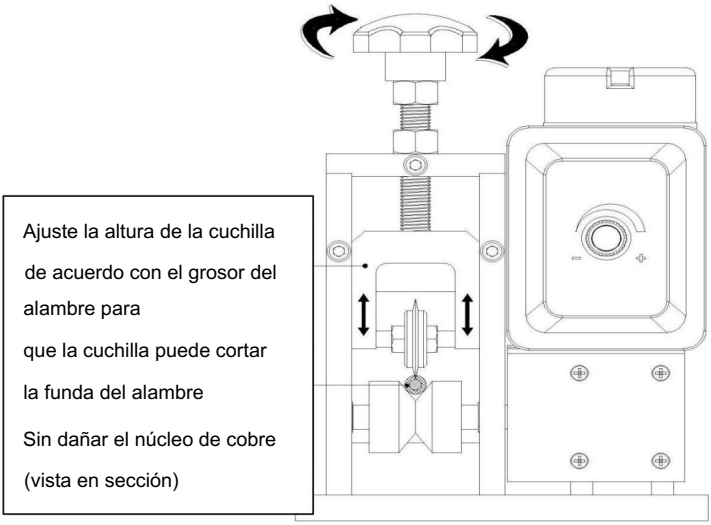


Machine Translated by Google

2 : El centro del borde de la cuchilla debe estar colineal con el centro de la ranura en V (la ranura formada entre dos engranajes rodantes) al pelar (como se muestra a continuación).




(3)Ajuste la altura de la cuchilla para que pueda cortar la funda del cable sin dañar el núcleo de cobre (como se muestra en la figura a continuación).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

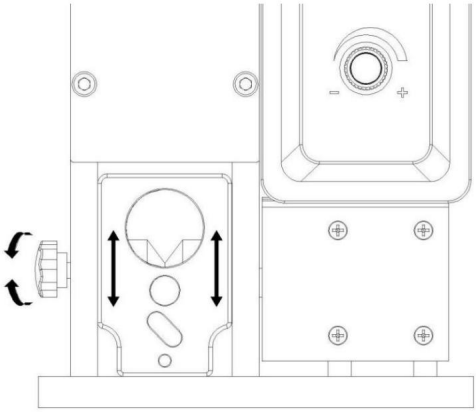
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



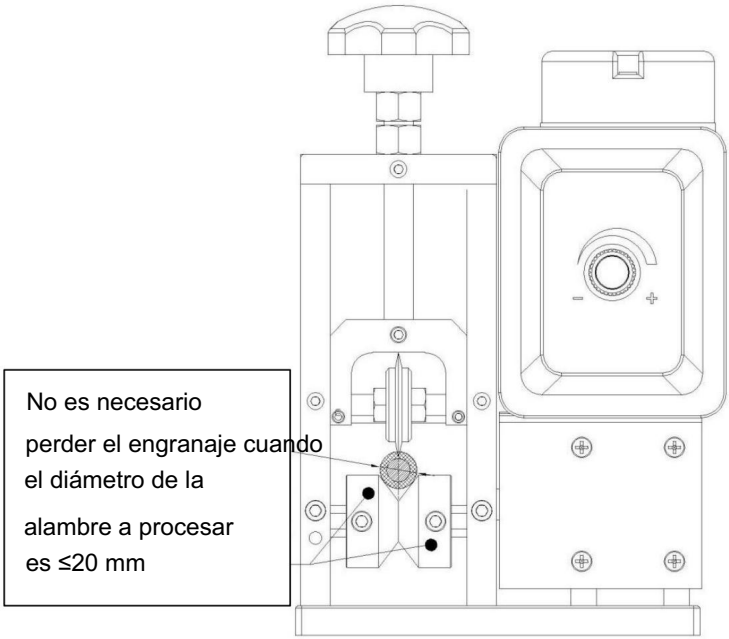

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

4 Al pelar el cable, ajuste la altura de la placa de entrada del cable de acuerdo con el grosor del cable (el cable grueso y el cable duro generalmente necesitan colocar el orificio de entrada del cable en un perfil alto, mientras que el cable blando y el cable delgado deben colocar el orificio de entrada del cable hacia abajo), de modo que el cable no sea fácil que corra de forma excéntrica al pelarlo.

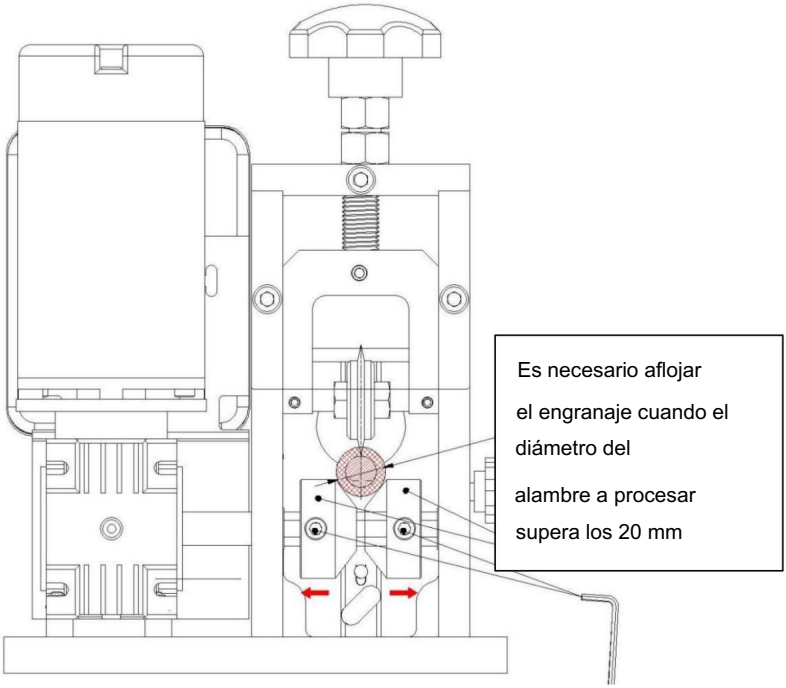


5 : Cuando el diámetro del alambre a procesar sea ≤20 mm



Machine Translated by Google

(6)Cuando el diámetro del cable supere los 20 mm




# 5 Atención

1 Operación segura Al

operar la mini máquina peladora manual para reciclaje de cables, asegúrese de usar equipo de protección adecuado, como guantes y gafas protectoras, para protegerse. Evite el contacto directo con las cuchillas para evitar rayones o cortes.

2 Ámbito de aplicación Esta

máquina peladora solo es adecuada para pelar cubiertas de cables, no es adecuada para pelar otros materiales. No la utilice para pelar caucho, plástico u otros materiales que no sean cables.

3 Limpieza y mantenimiento

Nota: Asegúrese de cortar el suministro de energía durante la limpieza y ¡mantenimiento!

Machine Translated by Google

Después de usarla, limpie la máquina peladora a tiempo para eliminar los residuos.
piel y residuos del cable. Guarde la máquina peladora en un lugar seco y ventilado.
Lugar para evitar la oxidación o daños en las cuchillas.

4 Cumplimiento de la normativa
Siga estrictamente los procedimientos operativos de este manual para evitar
Daños al equipo o lesiones personales causados por operación ilegal.

## 6Solución de problemas

Si la máquina peladora no logra pelar el cable durante el proceso de pelado
proceso, puede haber varias razones:

(i) El diámetro del cable pelado es demasiado pequeño (el diámetro del
El cable a tratar no deberá ser inferior a 1,5 mm, incluida la capa exterior)

(ii) El centro de la hoja y el centro de la ranura en V formada por
Los dos trenes de rodaje no están en línea

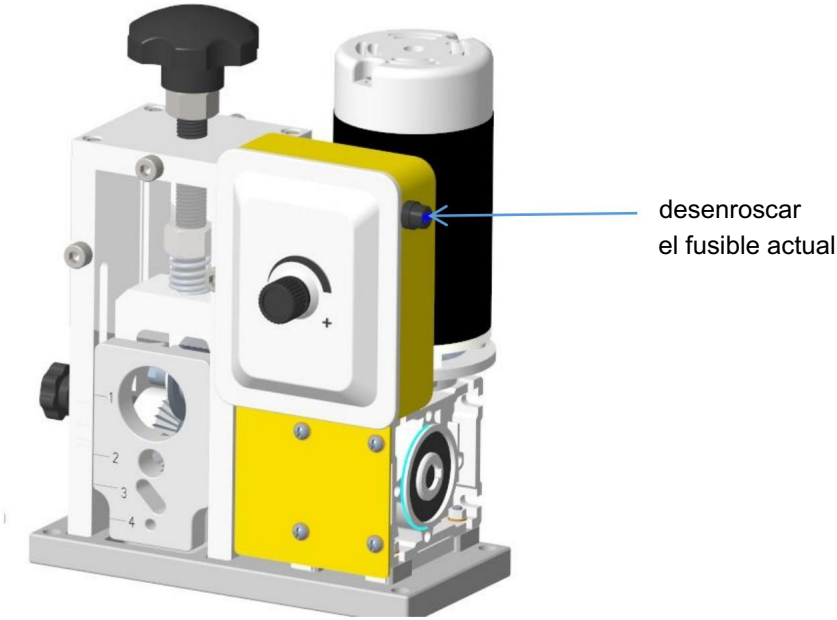
(iii) Si el filo de la cuchilla no está afilado, reemplácela por una cuchilla nueva.

No coloque la mano dentro de la máquina cuando esté en funcionamiento (asegúrese de
Primero detenga la máquina, presione el botón de parada y luego verifique y depure
y solucionar problemas de la máquina). No toque el filo directamente.
con la mano para evitar cortar el mango.

(iiii)Si el motor no puede arrancar normalmente, primero corte el suministro de energía,
y luego apague el fusible como se muestra en la figura a continuación para verificar
Si el fusible está normal, si está quemado, reemplace el fusible con el
Mismas especificaciones.

(iiiii) Funcionamiento anormal del equipo, pueden ser partes internas del mismo
Equipo dañado o suelto. Verifique la conexión de cada pieza.
del equipo, si está suelto o dañado, repárelo o reemplácelo a tiempo.

Machine Translated by Google




7Información de contacto:

Para obtener asistencia técnica o servicio, comuníquese con nuestro Departamento de Atención al Cliente.

Conserve este manual en un lugar adecuado para caso de emergencia.

Machine Translated by Google

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| Representante del CE | |
|---|---|

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

| REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO | |
|---|---|

YH CONSULTING LIMITADA.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google



Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# MASZYNA DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI Z PRZEWODÓW

MODEL: SMS-002

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

ZDEJMOWANIE IZOLACJI Z PRZEWODÓW

MASZYNA

MODEL:SMS-002




To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiekolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

Machine Translated by Google



Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać uważnie przeczytaj instrukcję obsługi.

# INSTRUKCJE

## 1. Wprowadzenie do produktu

Produkt ten jest rodzajem elektrycznej maszyny do odzyskiwania izolacji z małych kabli, maszyna przyjmuje korpus aluminiowy, silnik DC ma aluminiową obudowę silnik szczotkowy węglowy, konstrukcja maszyny jest lekka, delikatna, piękna, łatwa do przenoszenia, łatwa w obsłudze. Nadaje się dla rodzin, małych warsztatów naprawczych, entuzjastów elektroniki itp., maszyna jest używana do szybkiego i skutecznie zdejmujemy zewnętrzną powłokę przewodów i kabli, a następnie poddajemy je recyklingowi przewody miedziane lub aluminiowe oraz plastik na powłokę zewnętrzną.

## 2. Cechy produktu:

1. Kompaktowy rozmiar, łatwa obsługa.
2. Zastosuj bezstopniową regulację prędkości elektrycznej, aby poprawić pracę efektywność.
3. Regulowane ostrze ściągające izolację, dostosowujące się do różnych specyfikacji kabli.
4. Korpus wyposażony jest w skalę regulacji, która jest bardziej wygodne dopasowanie do różnych specyfikacji kabli.

## 3. Środki ostrożności:

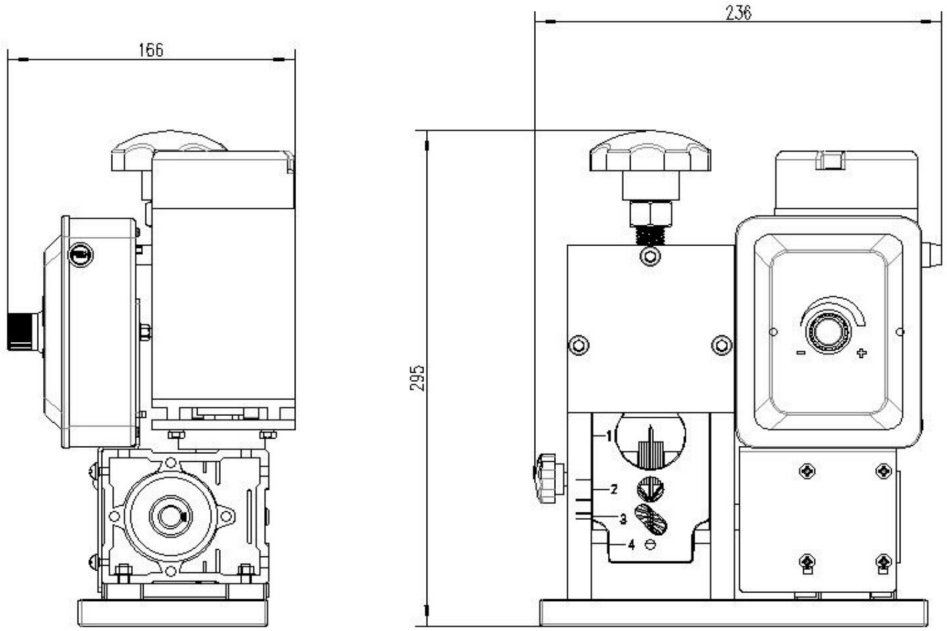
1. Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję, aby mieć pewność, że jest ona prawidłowa. działanie.
2. Nie dotykaj ostrza ani zdejmowanego kabla rękoma. podczas pracy maszyny.
3. Upewnij się, że kable są prawidłowo ułożone, aby uniknąć uszkodzeń do maszyny na skutek jej niewłaściwej obsługi.
4. Regularnie sprawdzaj przewody i wtyczki urządzenia, aby mieć pewność, że: Brak śladów zużycia i uszkodzeń.
5. Urządzenie należy używać i przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Machine Translated by Google

## 4. Specyfikacje

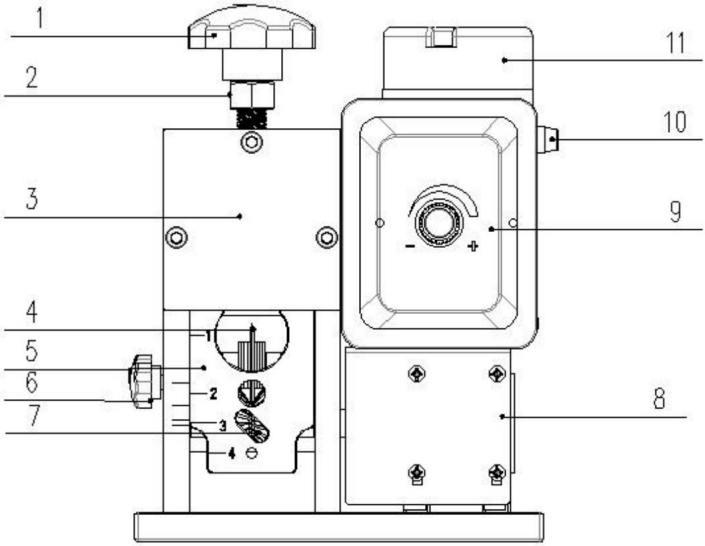
| Nazwa | Model | Wymiary (mm) (Dł.*Szer.*Wys.) | Waga (kg) | Moc (kW) | Zakres zdejmowania izolacji (średnica/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminium maszyna do zdejmowania izolacji ze stopów metali | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0,40 | φ1,5~φ40 (Przewody i kable nie będzie objęte z metalowym pancerzem lub (pochwa silikonowa.) |

## 1.Wygląd



Machine Translated by Google

# 2.Główne składniki




1: Śruba regulacyjna uchwytu plastikowego M16

2: Nakrętka zabezpieczająca śrubę M16

3: Panel

4: Ostrze

5: Płyta wejściowa

6: Śruba blokująca płyty podającej

7: Koło zębate śrubowe

8: Reduktor

9: Panel sterowania prędkością przełącznika

10: Bezpiecznik prądowy

11: Silnik szczotkowy węglowy prądu stałego

Machine Translated by Google

3.Akcesoria SMS-002



Szczegóły zestawu:

4#Klucz sześciokątny---1

5#Klucz sześciokątny---1

6#Klucz sześciokątny---1

Śruba sześciokątna M8 x 35 – 4

Nakrętka wydechowa plastikowa do reduktora --1

Nakrętka M8 -- 4

Podkładka D8 prosta -- 4

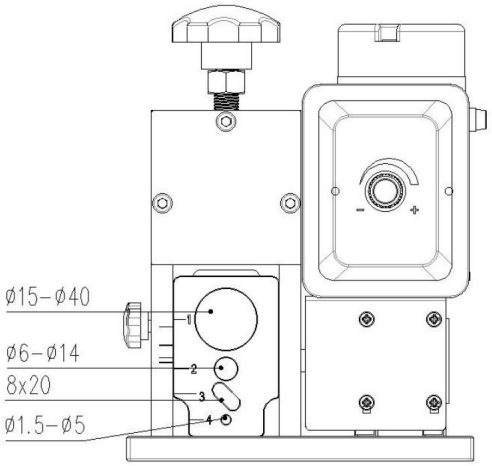
Szczotka węglowa -- 2

Rękawiczki--1

Bezpiecznik--1

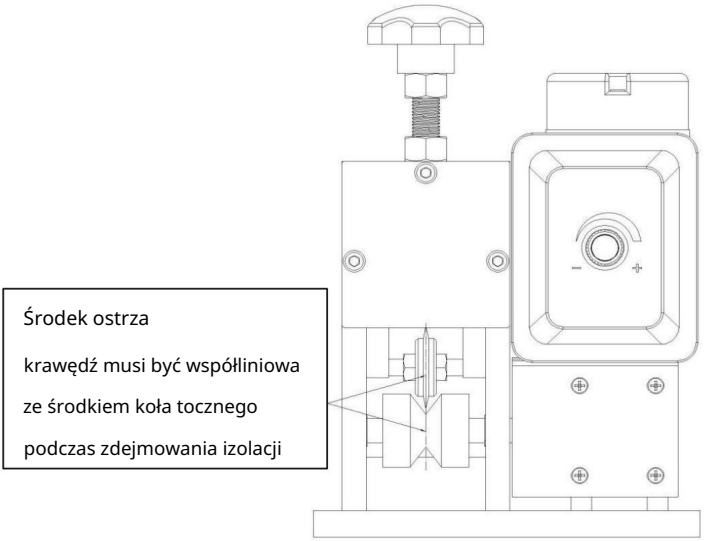
4.SMS-002 Instrukcja:

(1) Wybierz odpowiedni otwór wejściowy na przewód zgodnie ze średnicą przewodu (jak pokazano na poniższym rysunku)

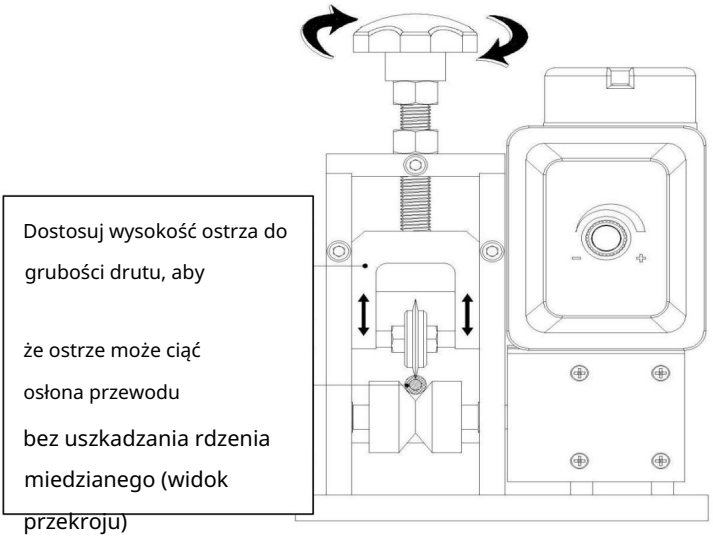


Machine Translated by Google

(2) Podczas zdejmowania izolacji środek krawędzi ostrza musi być współliniowy ze środkiem rowka w kształcie litery V (rowek utworzony pomiędzy dwoma kołami zębatymi). (Jak pokazano poniżej)




(3)Wyreguluj wysokość ostrza tak, aby mogło ono przeciąć osłonę przewodu, nie uszkadzając rdzenia miedzianego (jak pokazano na poniższym rysunku).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

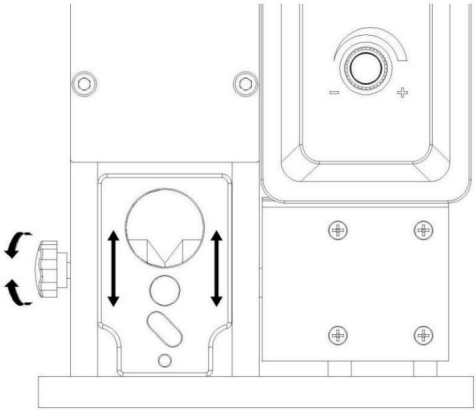
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



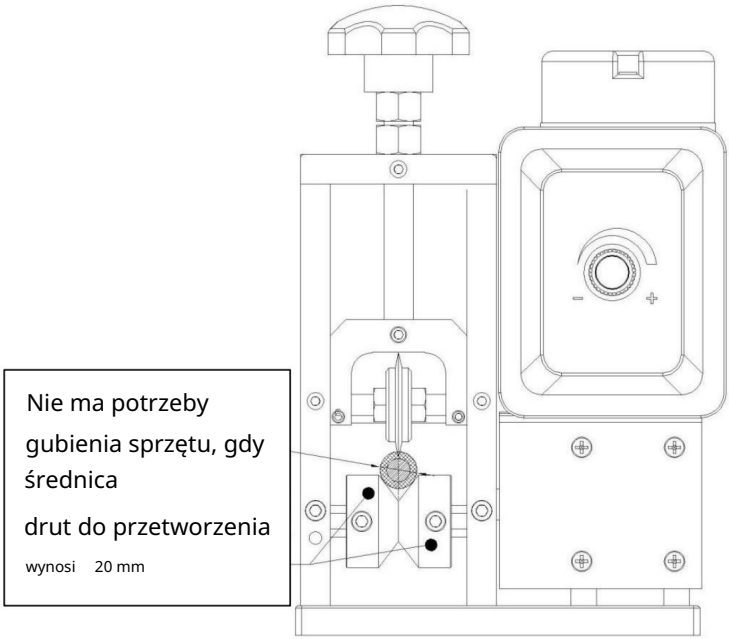

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

(4) Podczas zdejmowania izolacji z przewodu należy dostosować wysokość płytki wejściowej przewodu do grubości przewodu (w przypadku grubego i twardego przewodu otwór wejściowy przewodu musi być umieszczony wysoko, natomiast w przypadku miękkiego i cienkiego przewodu otwór wejściowy przewodu powinien być umieszczony niżej), dzięki czemu przewód nie będzie się łatwo przesuwał mimośrodowo podczas zdejmowania izolacji.

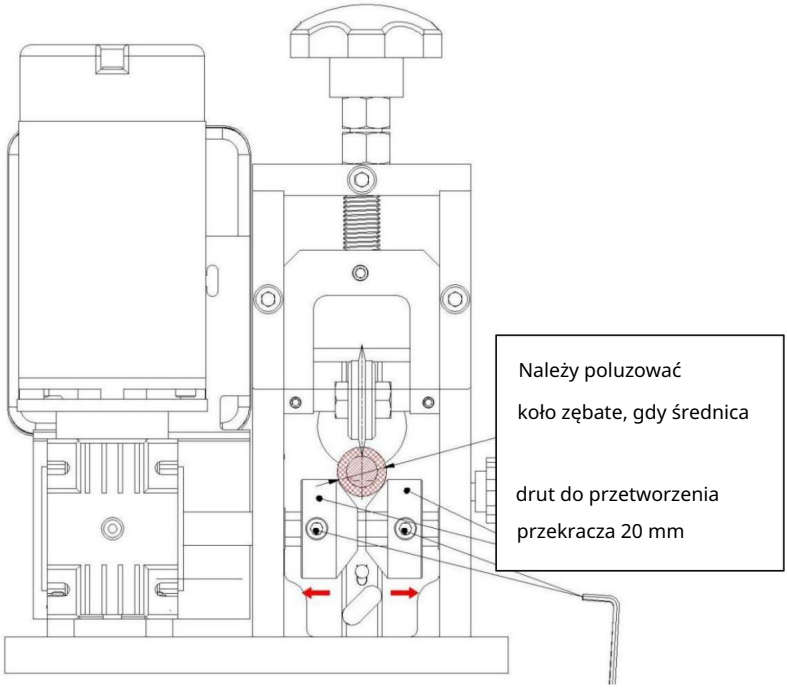


(5): Gdy średnica drutu do przetworzenia wynosi 20 mm



Machine Translated by Google

(6)Gdy średnica drutu przekracza 20 mm




## 5. Uwaga

1 Bezpieczna obsługa

Podczas obsługi ręcznej maszyny do odizolowywania kabli mini należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny, taki jak rękawice i okulary ochronne, aby zapewnić sobie bezpieczeństwo. Aby zapobiec zarysowaniom lub skaleczeniom, należy unikać bezpośredniego kontaktu z ostrzami.

2 Zakres zastosowania Ta

maszyna do ściągania izolacji nadaje się wyłącznie do zdejmowania izolacji z kabli i nie nadaje się do zdejmowania izolacji z innych materiałów. Nie należy jej używać do zdejmowania gumy, plastiku lub innych materiałów niebędących kablami.

3 Czyszczenie i konserwacja

Uwaga: Podczas czyszczenia i czyszczenia należy pamiętać o odłączeniu zasilania. konserwacja!

Machine Translated by Google

Po użyciu należy wyczyścić maszynę do zdejmowania izolacji w odpowiednim czasie, aby usunąć resztki powłoka kabla i zanieczyszczenia. Przechowuj maszynę do zdejmowania izolacji w suchym, wentylowanym pomieszczeniu miejsce, aby zapobiec rdzewieniu lub uszkodzeniu ostrzy.

4 Zgodność z przepisami

Należy ściśle przestrzegać procedur operacyjnych zawartych w niniejszej instrukcji, aby uniknąć uszkodzenie sprzętu lub obrażenia ciała spowodowane nielegalną eksploatacją.

## 6. Rozwiązywanie problemów

Jeżeli urządzenie do zdejmowania izolacji nie usunie izolacji z przewodu podczas zdejmowania izolacji, procesu, przyczyn może być kilka:

(i) Średnica odizolowanego przewodu jest zbyt mała (średnica drut poddawany obróbce nie może mieć grubości mniejszej niż 1,5 mm, wliczając zewnętrzną powłokę)

(ii) Środek ostrza i środek rowka w kształcie litery V utworzonego przez dwa koła toczne nie znajdują się na jednej linii

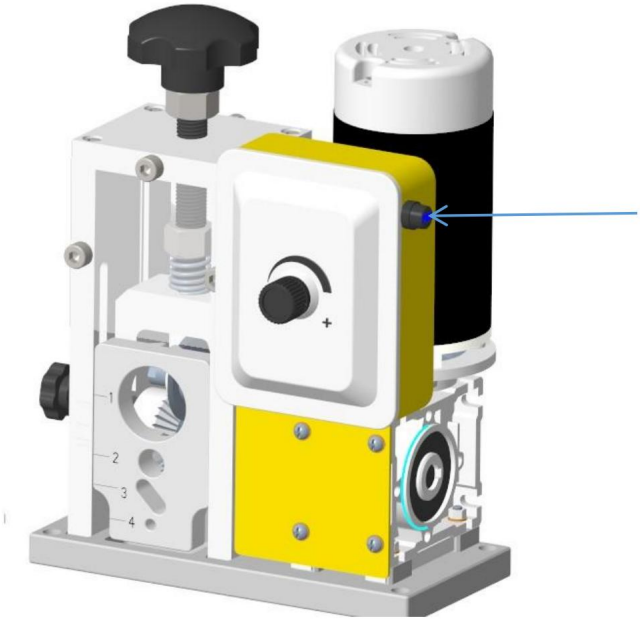
(iii) Jeśli krawędź ostrza nie jest ostra, należy wymienić je na nowe.

Nie wkładaj rąk do maszyny, gdy jest ona uruchomiona (pamiętaj, aby najpierw zatrzymaj maszynę, naciśnij przycisk stop, a następnie sprawdź i usuń błędy i rozwiązywać problemy z maszyną). Nie dotykaj bezpośrednio ostrza tnącego ręką, aby nie przeciąć rączki.

(iiii) Jeżeli silnik nie może uruchomić się normalnie, najpierw odłącz zasilanie, a następnie wyjmij bezpiecznik, jak pokazano na poniższym rysunku, aby sprawdzić czy bezpiecznik jest sprawny. Jeśli jest spalony, wymień bezpiecznik na nowy takie same specyfikacje.

(iiiii) Nieprawidłowe działanie sprzętu, może dotyczyć wewnętrznych części sprzęt uszkodzony lub poluzowany. Proszę sprawdzić połączenie każdej części Jeśli sprzęt jest poluzowany lub uszkodzony, prosimy o jego szybką naprawę lub wymianę.

Machine Translated by Google




7. Informacje kontaktowe:

Jeśli potrzebujesz wsparcia technicznego lub serwisu, skontaktuj się z naszym Działem Obsługi Klienta.

Prosimy o zachowanie niniejszej instrukcji na wypadek sytuacji awaryjnej.

Machine Translated by Google

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

| | |
|---|---|
| Przedstawiciel UE | E-CrossStu GmbH<br>Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem. |
| REP WIELKIEJ BRYTANII | YH CONSULTING LIMITED.<br>C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX |

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# DRAADSTRIPMACHINE

**MODEL: SMS-002**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

# DRAADSTRIPPEN MACHINE

**MODEL:SMS-002**




Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

Machine Translated by Google



Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de volgende informatie lezen:

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door.

# INSTRUCTIES

## 1ÿProductintroductie

Dit product is een soort elektrische kleine kabelherstelstripmachine,
de machine heeft een aluminium behuizing, de motor is een aluminium DC-behuizing
koolborstelmotor, de machinestructuur is licht, delicaat, mooi, gemakkelijk te dragen,
gemakkelijk te bedienen. Geschikt voor gezinnen, kleine reparatiewerkplaatsen, elektronica-
enthousiastelingen, enz., de machine wordt gebruikt om snel en
de buitenste schil van draden en kabels efficiënt verwijderen en de kale delen recyclen
koperdraden of aluminiumdraden en kunststof van de buitenhuid.

## 2. Producteigenschappen:

1. Compact formaat, eenvoudig te bedienen.
2. Gebruik een traploos elektrisch ontwerp voor snelheidsregeling, verbeter het werk
   efficiëntie.
3. Verstelbaar stripmes, geschikt voor verschillende kabelspecificaties.
4. Het lichaam is uitgerust met een aanpassingsschaal, wat meer is
   Gemakkelijk aan te passen aan verschillende kabelspecificaties.

### 3. Veiligheidsmaatregelen:

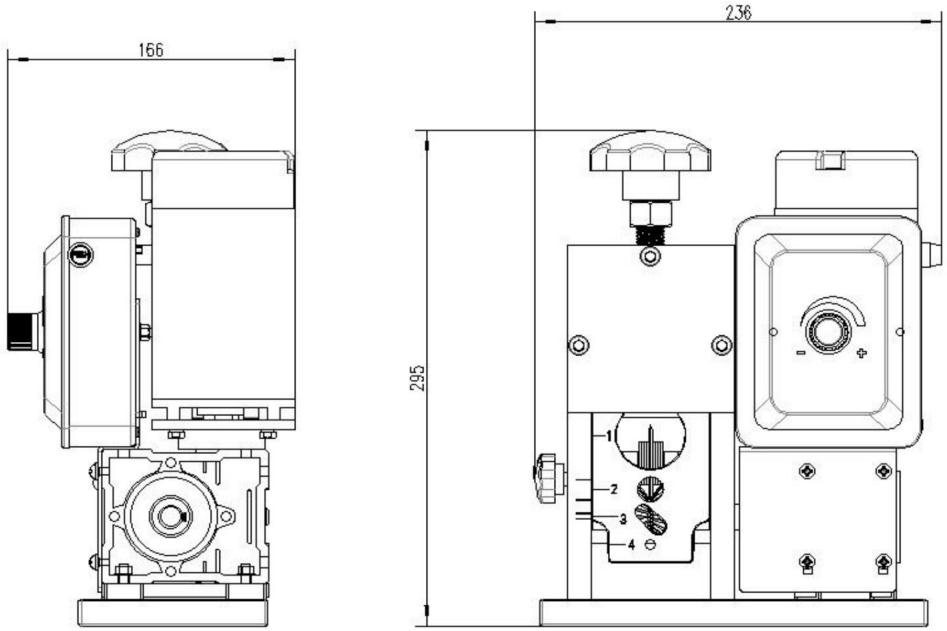
1. Lees de instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt, zodat u zeker weet dat u het op de juiste manier gebruikt.
   operatie.
2. Raak het mes of de kabel die wordt gestript niet met uw handen aan
   terwijl de machine werkt.
3. Zorg ervoor dat de kabels correct zijn geplaatst om schade te voorkomen
   aan de machine als gevolg van onjuiste bediening.
4. Controleer regelmatig de draden en stekkers van de machine om er zeker van te zijn dat
   er is geen slijtage of schade.
5. Gebruik en bewaar het apparaat buiten bereik van kinderen.

Machine Translated by Google

## 4ÿSpecificaties

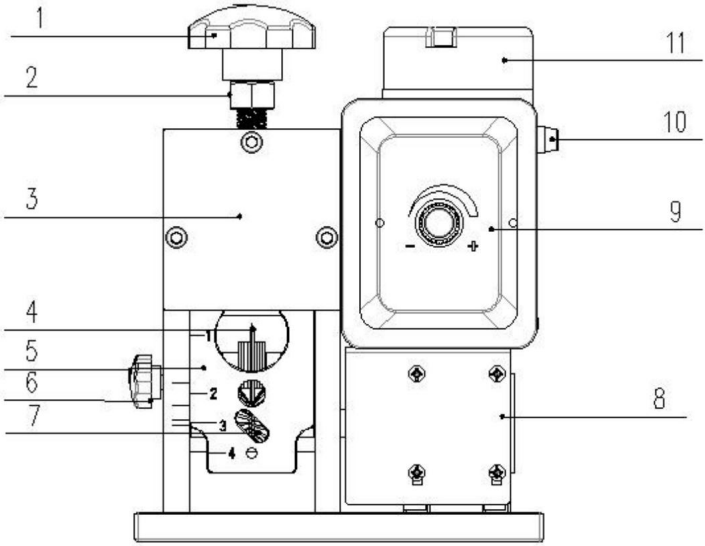
| Naam | Model | Afmetingen (mm) (L*B*H) | Gewicht (kg) | Stroom (kW) | Stripbereik (diameter/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminium legering elektrische stripmachine | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0,40 | ÿ1,5~ÿ40 (Draden en kabels zal niet worden gedekt met metalen pantser of siliconen omhulsel.) |

## 1. Uiterlijk



Machine Translated by Google

**2.Belangrijkste componenten**




1: M16 kunststof handgreep afstelschroef

2: M16 Schroefborgmoer

3: Paneel

4: Blad

5: Ingangsbord

6: Vergrendelingsschroef van de voedingsplaat

7: Schroefvormige tandwieloverbrenging

8: Reductiemiddel

9: Schakelsnelheidsregelpaneel

10: Stroomzekering

11: DC-koolborstelmotor

Machine Translated by Google

### 3.SMS-002 accessoires



Kitdetails:

4#Inbussleutel--- 1

5#Inbussleutel--- 1

6#Inbussleutel--- 1

M8 x 35 zeskantbout - 4

Kunststof uitlaatmoer voor reductiekast --1

M8 moer -- 4

D8 Vlakke ring -- 4

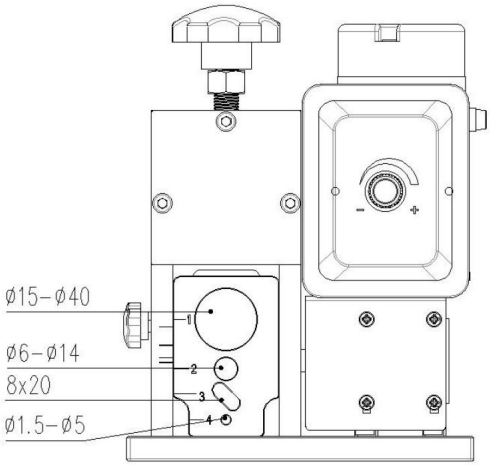
Koolborstel -- 2

Handschoenen--1

Zekering--1

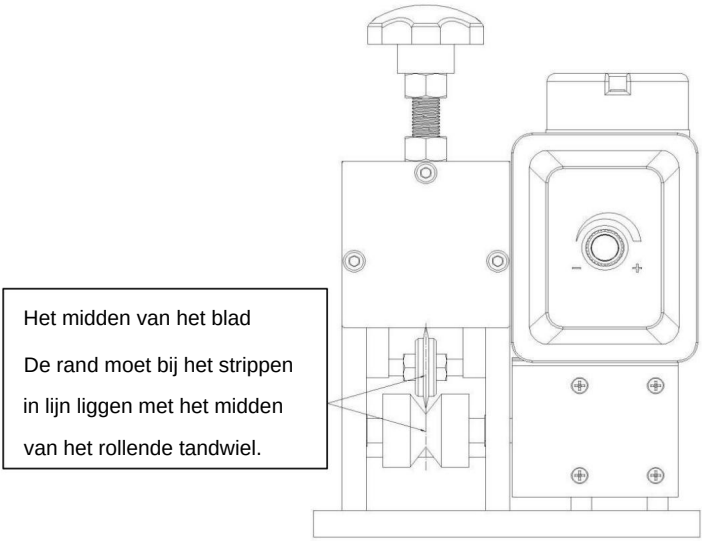
### 4.SMS-002 Instructie:

(1) Selecteer het overeenkomstige draadinvoergat op basis van de diameter van de draad (zoals weergegeven in de onderstaande afbeelding)

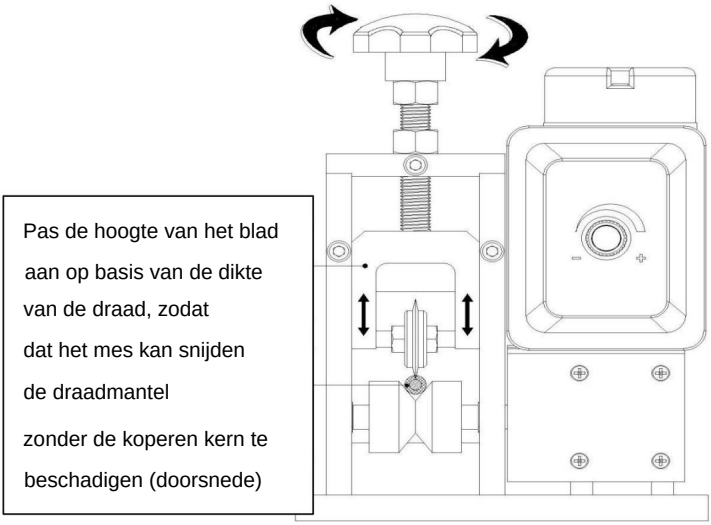


Machine Translated by Google

(2): Het midden van de snijkant van het mes moet in lijn liggen met het midden van de V-groef (de groef gevormd tussen twee rollende tandwielen) bij het strippen. (zoals hieronder weergegeven)




(3) Pas de hoogte van het mes aan, zodat het mes de draadmantel kan doorsnijden zonder de koperen kern te beschadigen (zoals weergegeven in de onderstaande afbeelding).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

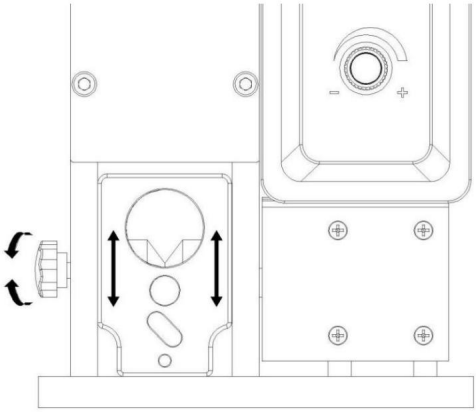
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



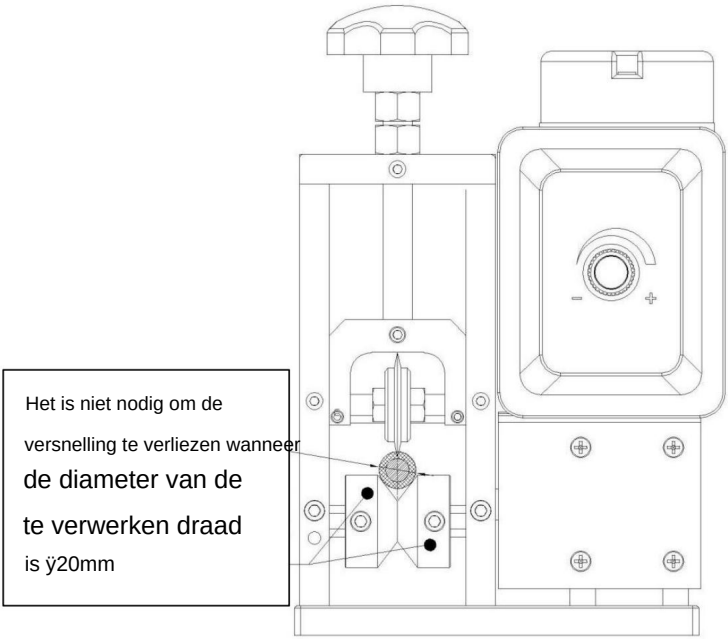

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

(4) Pas bij het strippen van de draad de hoogte van de draadinvoerplaat aan op basis van de dikte van de draad (bij dikke draad en harde draad moet het draadinvoergat over het algemeen hoog zijn, terwijl bij zachte draad en dunne draad het draadinvoergat naar beneden moet zijn gericht), zodat de draad niet gemakkelijk excentrisch kan lopen bij het strippen van de draad.

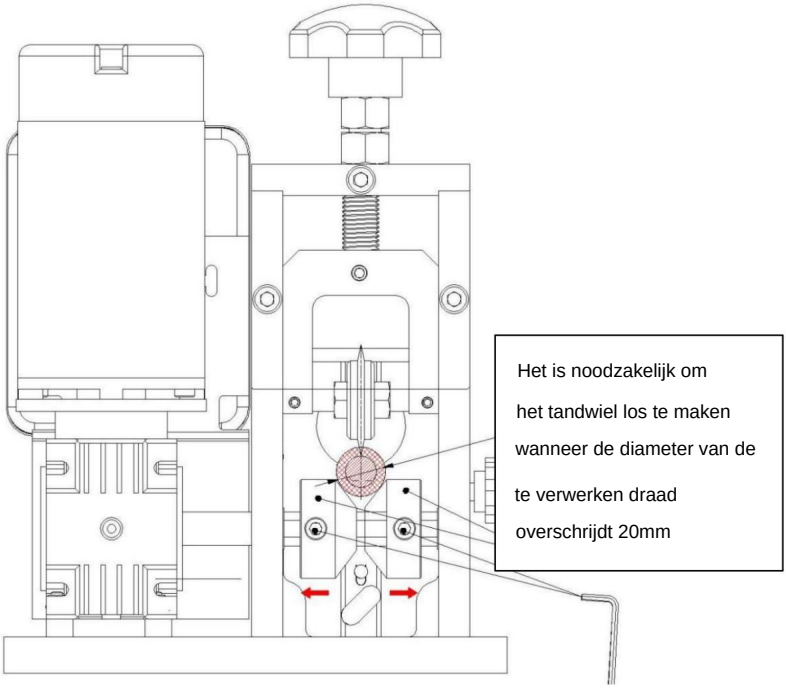


(5): Wanneer de diameter van de te verwerken draad ÿ20 mm is



Machine Translated by Google

(6)Wanneer de draaddiameter groter is dan 20 mm




## 5ÿ Aandacht

1 Veilige bediening

Draag bij het bedienen van de mini-kabelrecycling-handstripmachine altijd de juiste beschermende uitrusting, zoals handschoenen en een veiligheidsbril, om uzelf te beschermen. Vermijd direct contact met de messen om krassen of snijwonden te voorkomen.

2 Toepassingsgebied Deze

stripmachine is uitsluitend geschikt voor het strippen van kabelmantels en niet voor het strippen van andere materialen. Gebruik de machine niet voor het strippen van rubber, kunststof of andere materialen die geen kabel zijn.

3 Reiniging en onderhoud

Let op: Zorg ervoor dat u de stroomtoevoer tijdens het schoonmaken en onderhoud!

Machine Translated by Google

Maak de stripmachine na gebruik tijdig schoon om resten te verwijderen
kabelhuid en vuil. Bewaar de stripmachine op een droge, geventileerde plaats
op een plaats waar roest of schade aan de messen wordt voorkomen.

4 Naleving van regelgeving
Volg de bedieningsprocedures in deze handleiding strikt op om ongelukken te voorkomen.
schade aan apparatuur of persoonlijk letsel veroorzaakt door illegale bediening.

## 6. Problemen oplossen

Als de stripmachine er niet in slaagt de draad te strippen tijdens het strippen
proces, kunnen er verschillende redenen zijn:

(i) De diameter van de gestripte draad is te klein (de diameter van de
de te behandelen draad mag niet dunner zijn dan 1,5 mm (inclusief de buitenste huid)

(ii) Het midden van het blad en het midden van de V-groef gevormd door
de twee rollende tandwielen staan niet op één lijn

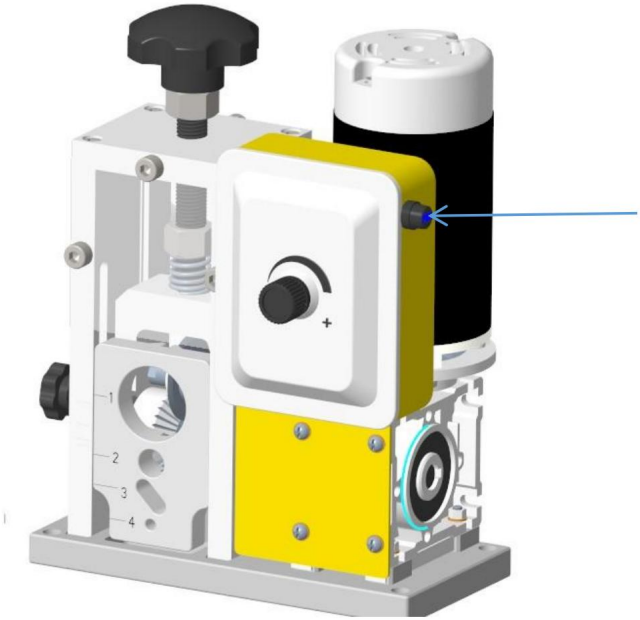
(iii) Als de snijkant van het mes niet scherp is, vervang het dan door een nieuw mes.

Steek uw hand niet in de machine als deze draait (zorg ervoor dat u
Stop eerst de machine, druk op de stopknop en controleer en debug vervolgens
en los problemen met de machine op). Raak de snijkant niet rechtstreeks aan
met uw hand om te voorkomen dat u het handvat doorsnijdt.

(iiii)Als de motor niet normaal kan starten, moet u eerst de stroomtoevoer uitschakelen,
en draai vervolgens de zekering om zoals in de onderstaande afbeelding is weergegeven om te controleren
of de zekering normaal is. Als deze is doorgebrand, vervangt u de zekering door de
dezelfde specificaties.

(iiiii) Abnormale werking van de apparatuur, mogelijk interne onderdelen van de
apparatuur beschadigd of los. Controleer de aansluiting van elk onderdeel
van de apparatuur, indien los of beschadigd, repareer of vervang deze dan tijdig.

Machine Translated by Google




7ÿContactgegevens:

Voor technische ondersteuning of service kunt u contact opnemen met onze Klantenservice.

Bewaar deze handleiding zorgvuldig voor noodgevallen.

Machine Translated by Google

**Fabrikant:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Adres:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu,
Shanghai 200000 CN.

**Geïmporteerd naar AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

**Geïmporteerd naar de VS:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**EC-REP**

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

**VK REP**

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House, Londen Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

**Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support**

Machine Translated by Google

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

# WIRE STRIPPER MASKIN

**MODELL: SMS-002**

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

# AVLIVNING AV TRÅD MASKIN

**MODELL:SMS-002**




Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Machine Translated by Google



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa bruksanvisningen noggrant.

## INSTRUKTIONER

**1ÿProduktintroduktion**

Denna produkt är en slags elektrisk liten kabelåterställningsmaskin, maskinen antar aluminiumkropp, motorn är aluminiumskal DC kolborstemotor, maskinstrukturen är lätt, delikat, vacker, lätt att bära, lätt att använda. Lämplig för familjer, små verkstäder, elektronikentusiaster etc., maskinen används för att snabbt och
skala effektivt av ledningar och kablar på det yttre skalet och återvinna rent koppartrådar eller aluminiumtrådar och plast på den yttre huden.

**2, Produktegenskaper:**

1. Kompakt storlek, lätt att använda.
2. Anta steglös hastighetsreglering elektrisk design, förbättra arbetet effektivitet.
3. Justerbart avskalningsblad, anpassa till olika kabelspecifikationer.
4. Kroppen är utrustad med justeringsskala, vilket är mer bekväm att anpassa till olika specifikationer av kablar.

**3, Säkerhetsföreskrifter:**

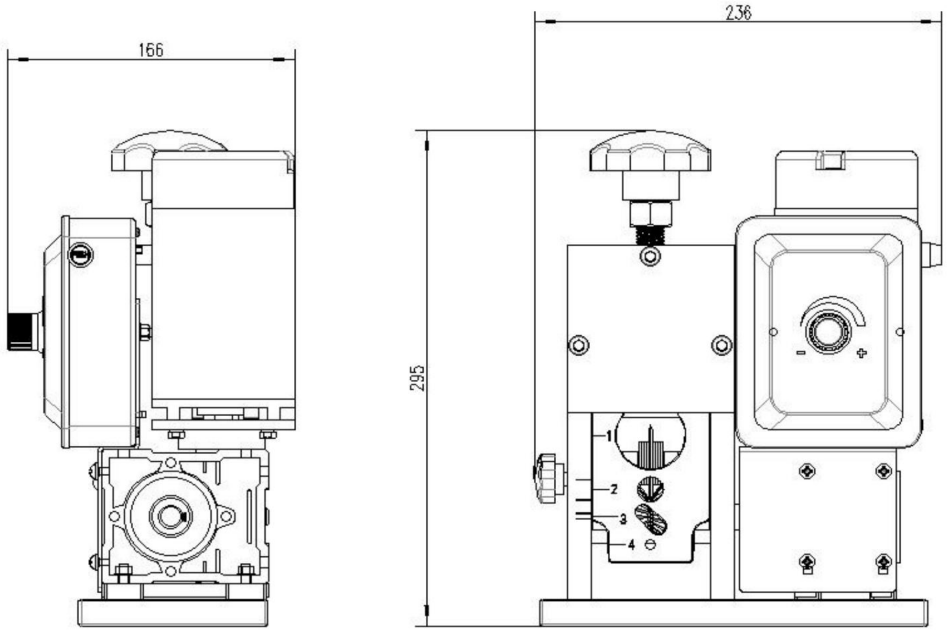
1. Läs instruktionerna noggrant före användning för att säkerställa korrekt drift.
2. Rör inte vid bladet eller kabeln som skalas av med händerna medan maskinen arbetar.
3. Se till att kablarna är rätt placerade för att undvika skador till maskinen på grund av felaktig användning.
4. Kontrollera maskinens kablar och pluggar regelbundet för att säkerställa att det finns inget slitage eller skada.
5. Använd och förvara enheten utom räckhåll för barn.

Machine Translated by Google

## 4 ÿ Specifikationer

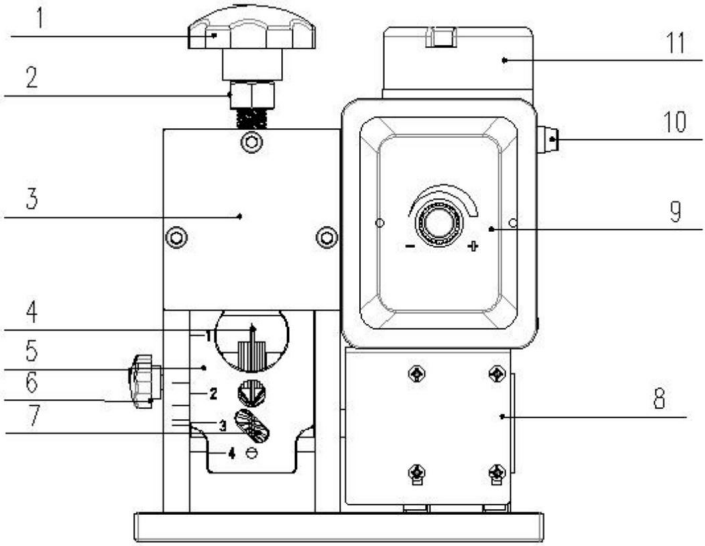
| Namn | Modell | Mått (mm) (L*B*H) | Vikt (kg) | Driva (kW) | Skalningsområde (diameter/mm) |
|---|---|---|---|---|---|
| Aluminium legering elektrisk strippningsmaskin | SMS-002 | 236×166×295 | 9 | 0,40 | ÿ1,5~ÿ40 (Trådar och kablar ska inte omfattas med metallrustning el silikonhölje.) |

## 1.Utseende



Machine Translated by Google

## 2.Huvudkomponenter




1: M16 plasthandtagsjusteringsskruv

2: M16 skruvlåsmutter

3: Panel

4: Blad

5: Input Board

6: Låsskruv på matningsplattan

7: Helical Gear

8: Reducerare

9: Switch Speed Control Panel

10: Strömsäkring

11: DC kolborstemotor

Machine Translated by Google

**3.SMS-002 tillbehör**



Kitdetaljer:

4# Sexkantnyckel --- 1

5# Sexkantnyckel --- 1

6# Sexkantnyckel --- 1

M8 x 35 sexkantsbult-- 4

Avgasmutter i plast för reducering --1

M8 Mutter -- 4

D8 vanlig bricka -- 4

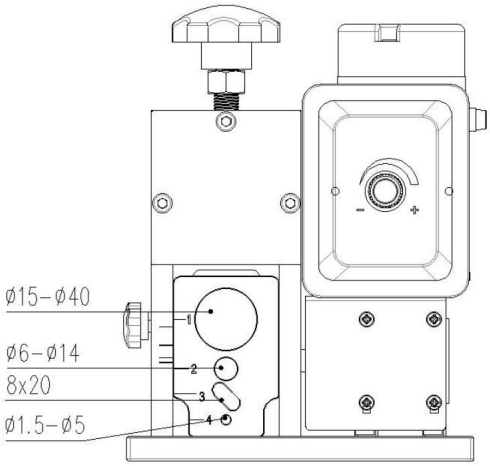
Kolborste -- 2

Handskar--1

Säkring--1

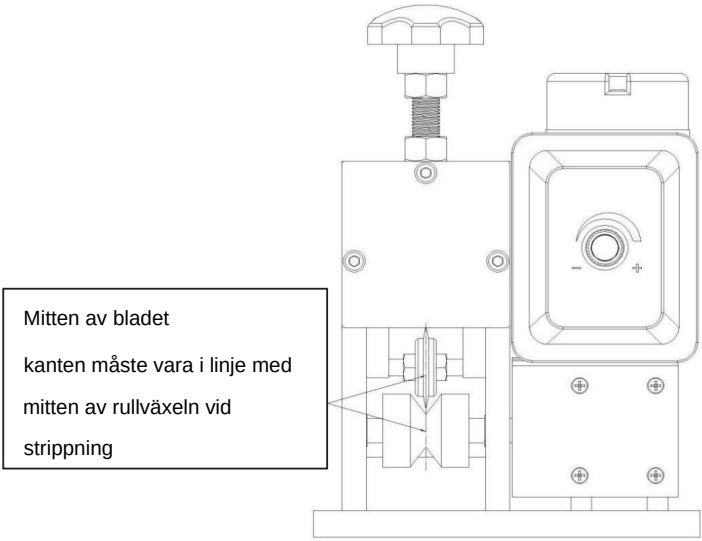
**4.SMS-002 Instruktion:**

ÿ1ÿVälj motsvarande trådingångshål enligt diametern på tråden (som visas i figuren nedan)

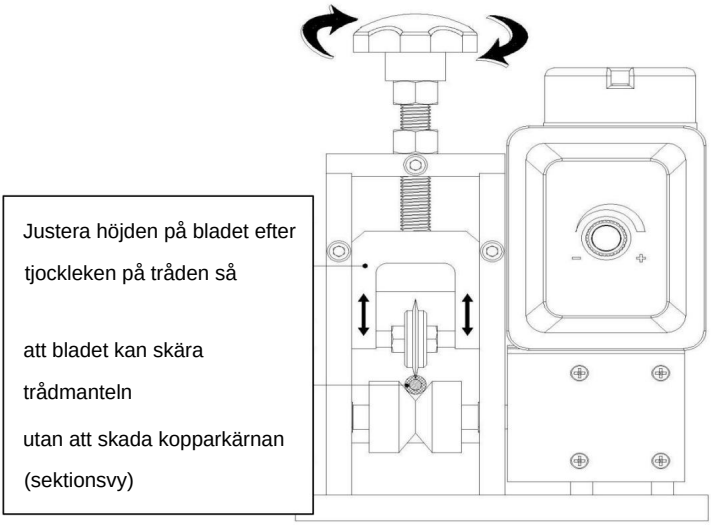


Machine Translated by Google

ÿ2ÿ: Mitten av bladeggen måste vara i linje med mitten av V-spåret (spåret som bildas mellan två rullande redskap) vid strippning.(som visas nedan)




(3)Justera höjden på bladet så att bladet kan skära av trådmanteln utan att skada kopparkärnan (som visas i figuren nedan).



Machine Translated by Google



The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .1to 1 (fine adjustment up and down)




The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .2to 2 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .4to 4 (fine adjustment up and down)




There is an obvious angle between the inlet hole and the tangent line

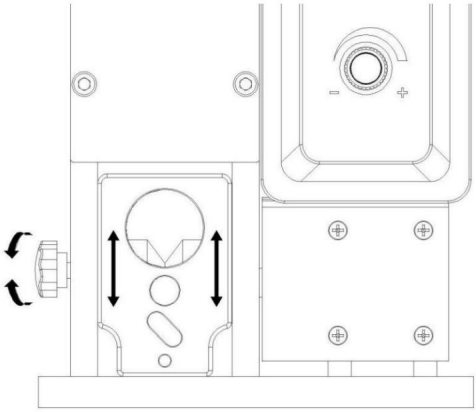
The marks of inlet hole correspond to the marks on the machine body .3to 3 (fine adjustment up and down)



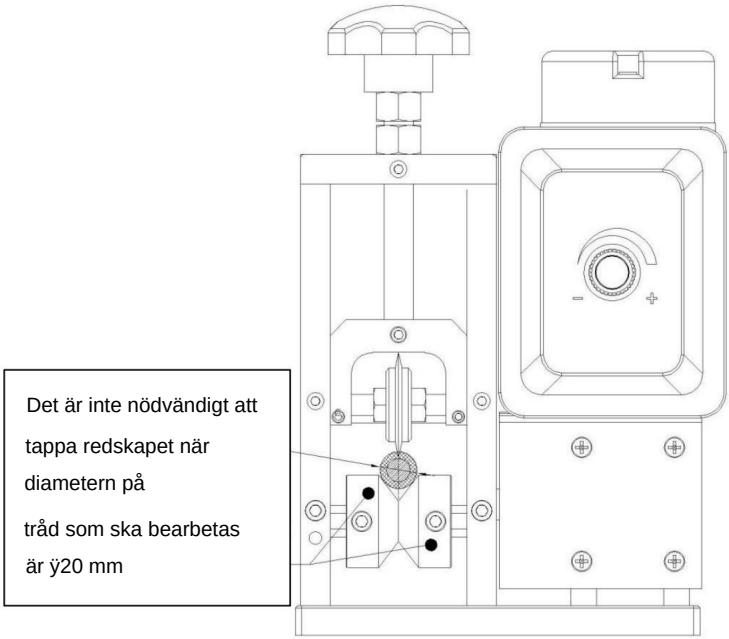

The inlet hole is basically centered or slightly lower than the tangent line

Machine Translated by Google

ÿ4ÿÿNär du skalar av tråden, justera höjden på trådinföringsplattan enligt trådens tjocklek (tjock tråd och hård tråd behöver i allmänhet sätta trådingångshålet till en hög profil, medan mjuk tråd och tunn tråd ska sätta ner trådingångshålet), så att tråden inte är lätt att ta bort eccentric.

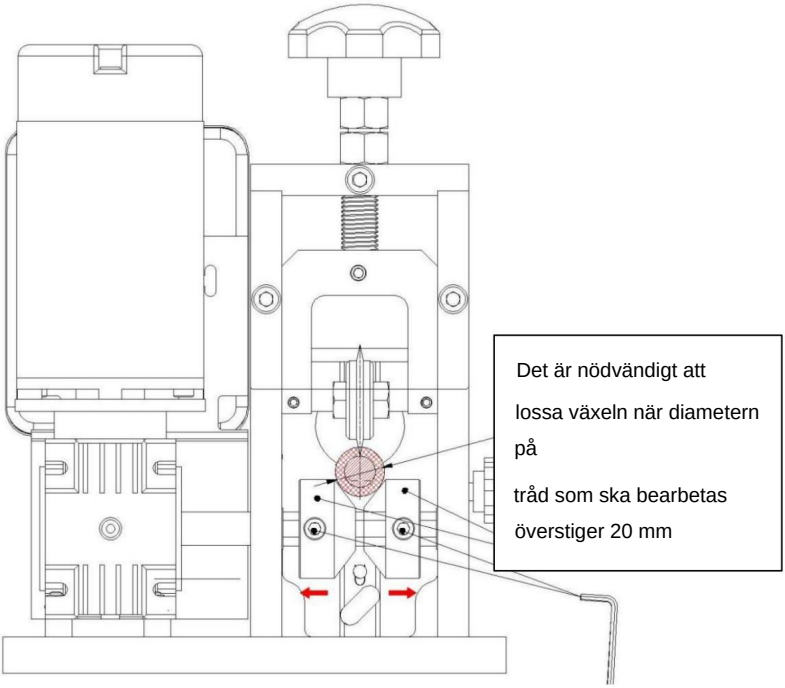


ÿ5ÿ: När diametern på tråden som ska bearbetas är ÿ20 mm



Machine Translated by Google

## (6) När tråddiametern överstiger 20 mm




## 5ÿ Uppmärksamhet

1 Säker användning

När du använder minikabelåtervinningsmaskinen för manuell avisolering, se till att bära lämplig skyddsutrustning, såsom handskar och skyddsglasögon, för att skydda dig själv. Undvik direktkontakt med bladen för att förhindra repor eller skärsår.

2 Användningsomfång Den här

avskalningsmaskinen är endast lämplig för att skala kabelmantel, inte lämplig för att skala andra material. Använd den inte för att skala gummi, plast eller andra icke-kabelmaterial.

3 Rengöring och underhåll

Obs: Se till att stänga av strömförsörjningen under rengöring och underhåll!

Machine Translated by Google

Efter användning, rengör strippningsmaskinen i tid för att ta bort rester
kabelhud och skräp. Förvara strippningsmaskinen på ett torrt, ventilerat
plats för att undvika rost eller skador på bladen.

4 Överensstämmelse med föreskrifter
Följ strikt bruksanvisningarna i denna manual för att undvika
utrustningsskada eller personskada orsakad av olaglig användning.

## 6ÿFelsökning

Om strippningsmaskinen misslyckas med att strippa tråden under strippningen
process kan det finnas flera orsaker:

(i) Diametern på den avskalade tråden är för liten (diametern på
tråd som ska behandlas ska inte vara mindre än 1,5 mm inklusive ytterhöljet)

(ii) Mitten av bladet och mitten av V-spåret som bildas av
de två rullande redskapen är inte på en linje

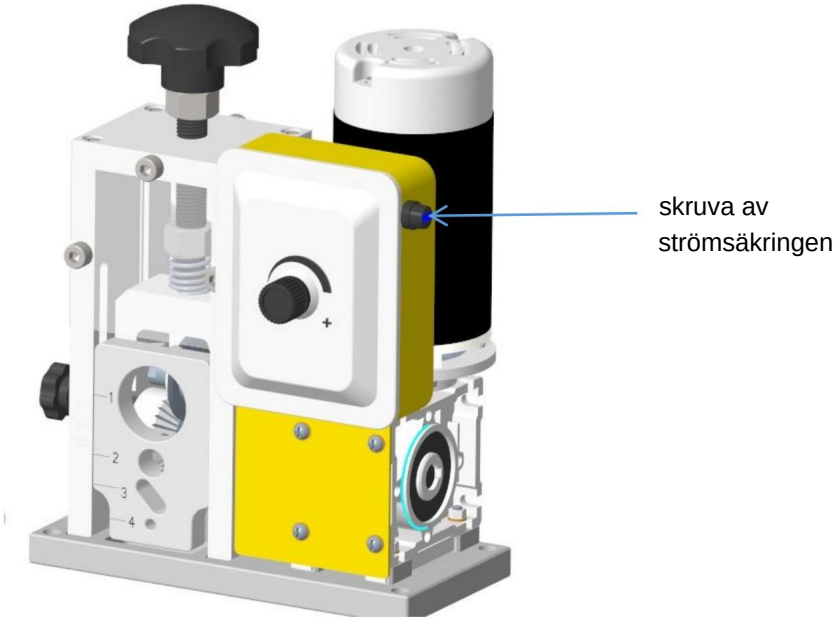
(iii) Om kniveggen inte är vass, byt ut den mot en ny kniv.

Stick inte in handen i maskinen när den är igång (se till
stoppa maskinen först, tryck på stoppknappen och kontrollera sedan och felsök
och felsöka maskinen). Rör inte vid skäreggen direkt
med handen för att undvika att skära i handtaget.

(iii) Om motorn inte kan starta normalt, bryt först strömförsörjningen,
och vrid sedan ut säkringen enligt bilden nedan för att kontrollera
om säkringen är normal. Om den är bränd, vänligen byt ut säkringen mot den
samma specifikationer.

(iii) Onormal funktion av utrustning, kan vara interna delar av
utrustning skadad eller lös. Kontrollera anslutningen av varje del
av utrustningen, om den är lös eller skadad, reparera eller byt ut i tid.

Machine Translated by Google




7ÿKontaktinformation:

För teknisk support eller service, vänligen kontakta vår kundtjänstavdelning.

Förvara den här bruksanvisningen på rätt sätt i nödfall.

Machine Translated by Google

**Tillverkare:** Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

**Adress:** Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

**Importerad till AUS:** SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

**Importerad till USA:** Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

**EC REP**

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

**UK REP**

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

**Teknisk support och e-garanticertifikat**
**www.vevor.com/support**