VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

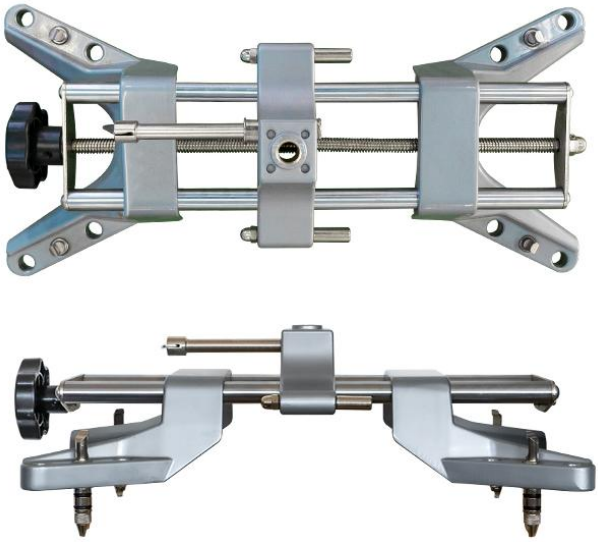
WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODEL:WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODEL:WL/11-25-16



<Picture Only For Reference >

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

IMPORTANT SAFEGUARDS



WARNING: Read and understand this entire manual before operating or servicing this product. Failure to follow these warnings and instructions can cause personal injury or damage to valuable property.

1. Assemble only according to these instructions. Improper assembly can create hazards.
2. Wear ANSI-approved safety goggles and heavy-duty work gloves during assembly.
3. Keep assembly area clean and well-lit.
4. Keep bystanders out of the area during assembly.
5. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
6. Product capabilities apply to properly and completely assembled product only.
7. Avoid children using the wheel alignment system. And this product is not a toy. Do not allow children to play.
8. For additional information regarding the parts listed in the following pages, please refer to the Assembly Diagram of this manual. Unwrap and separate all parts in a clean work area. Please keep small spare parts out of children's reach.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

INSTRUCTIONS

Thank you very much for choosing this Wheel Clamp For Wheel Alignment. Wheel Clamp For Wheel Alignment are precision instruments that should always be handled with care. Please read all of the instructions before using it. The information will help you achieve the best possible results.

SPECIFICATION

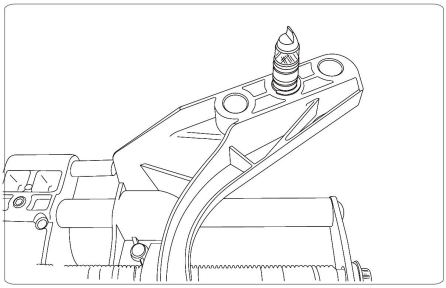
Model	**WL/11-25-16**
Material	Stainless Steel,aluminium
Measurement range of angle	-6°to 6°.
Max diameter	11-25in

PACKAGE LIST

No.	Name	Description	Pic	QTY
1	Wheel Clamp	/		1
2	Camber gauge	/		1
3	adapter plate	/		1
4	Handle Set	/		1
5	Rope for fixation	/		1
6	Manual	/	/	1

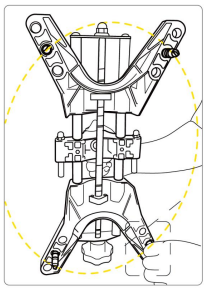
Wheel Clamp Instructions

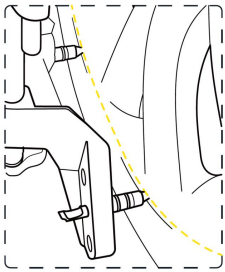
1. INSERT LOCATOR PINS



Place the locator pins into the desired slots on the clamp frame.

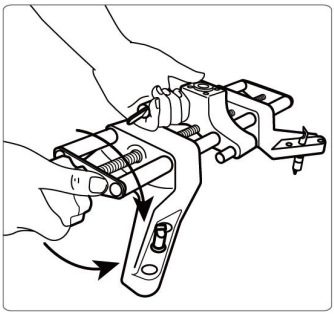
2. ADJUST PINS FOR RIM FIT





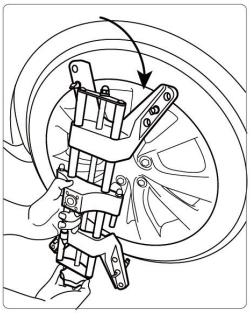
Ensure all locator pins are facing inward to accommodate the rim.

3. SET CLAMP WIDTH



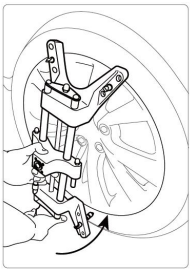
Expand the clamp slightly wider than the rim for placement.

4. POSITION THE CLAMP



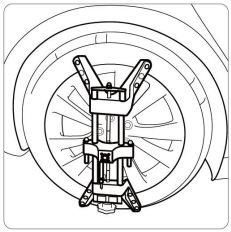
Gently place the top locator pins over the outer edge of the rim.

5. ALIGN & SECURE



Align the bottom locator pins and tighten the clamp until all four pins make secure contact with the rim.

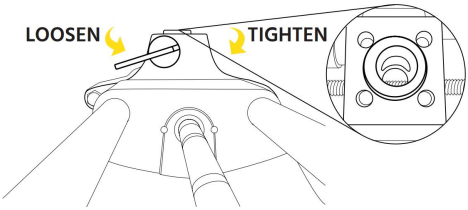
6. READY FOR USE



Ensure the clamp is firmly attached before proceeding with alignment. Reinforce with elastic ropes(include) when necessary.

MOUNTING ADAPTER PLATE

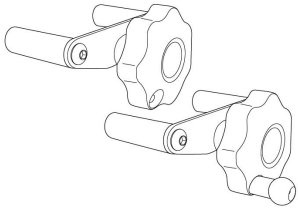
1. Rotate the spindle counterclockwise to loosen the adapter plate lock.
2. Insert the adapter plate into the mounting position.
3. Rotate the spindle clockwise to securely lock the adapter plate in place.



Note: Ensure the adapter plate's protruding metal piece is inserted in one of the four slots near the bore hole.

IMPORTANT: Ensure the adapter plate's protruding metal piece is inserted into one of the four designated slots near the bore hole for a proper fit.

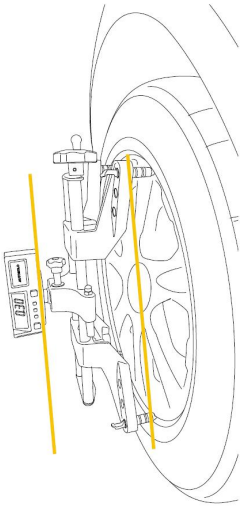
INSTALLING THE KNOB



Insert the knob into the rotary handle by aligning the hex nut behind the screw hole.
Secure the knob by threading the screw into the hex nut until firmly attached.

WARNING

If you are performing a manual wheel alignment without a **3D Wheel Alignment System**, it is crucial to **eliminate any misalignment between the wheel clamp adapter and the wheel hub** to ensure precise **camber and caster measurements.**



To **zero out the wheel clamp adapter,** the primary goal is to ensure that the **adapter plate is perfectly aligned in the same plane as the wheel hub.** If the adapter plate is tilted or misaligned, it can introduce measurement errors, affecting both **camber and caster readings.**

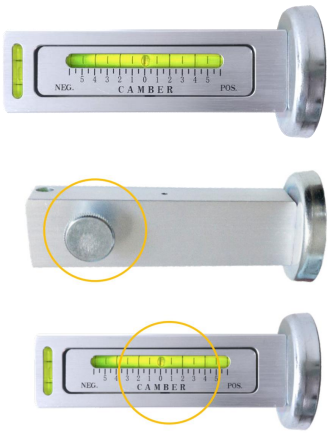
Additional Instructions

STEPS TO ZERO THE WHEEL CLAMP ADAPTER:

1. **Inflate the Tire** – Ensure the tire is inflated to the manufacturer's specifications.
2. **Elevate the Wheel** – Use a jack to lift the vehicle so the wheel can rotate freely.
3. **Attach a Digital Level** – Secure a digital level to the adapter plate.
4. **Rotate the Wheel** – Turn the wheel 1/8 or 1/4 of a turn at a time.
5. **Check for Consistency** – Observe the digital level reading at each rotation checkpoint.

6. **Adjust the Clamp as Needed** – If the readings fluctuate, adjust the clamp's position on the wheel until the level remains constant throughout a full rotation.
7. **Zeroed Adapter** – Once the angle remains stable across all checkpoints, runout is eliminated and the wheel clamp adapter is properly centered.

CAMBER MEASUREMENT



1. Zero out the camber gauge. To do this, place the gauge on a vertical column that is perfectly upright. Use a leveler(not included) to confirm.

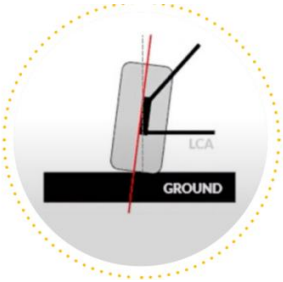
2. Turn the knob under the gauge to zero out the reading. Once the air bubble sets to 0, the camber gauge is set.

Attach the camber gauge to the car's rim with the wheel clamp, on the rim hub, on a vertical rod along the rim, or onto the brake rotor to get a camber reading. Make sure to level the gauge before taking the reading. Adjust all wheels as needed to the desired camber angle.

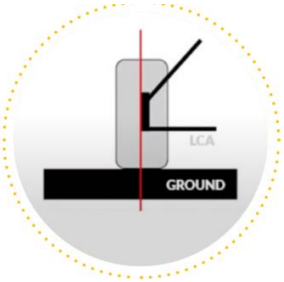


Example of the Wheel Clamp along the rim

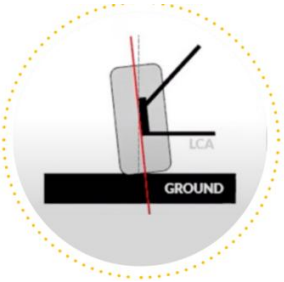
Check your vehicle specifications for the correct caster angle. Modern cars typically feature a slightly negative camber angle at 0.5–1° to ensure good balance, cornering grip, braking grip, and reduced tire wear.)



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

CAMBER ADJUSTMENT

FOR REFERENCE ONLY . EACH VEHICLE DIFFERS

Several methods exist to adjust the camber depending on the car and its suspension. Stock suspensions may feature cam bolts, eccentric washer bolts, turn-buckle joints or shim adjustments

Cam bolts and eccentric washer bolts are similar in that the off-center bolt can be used to push or pull the suspension component in or out, Double-wishbone and multi-link independent suspensions may move the upper or lower control arms. Turn-buckle joints are usually limited to rear multi-link suspensions but are sometimes found on front wishbone suspensions. Shim adjustments are generally found in front suspensions but can be used in almost any application.

POTENTIAL CAUSES OF RUNOUT & HOW TO FIX THEM

If you are unable to zero the adapter, the issue may be caused by one of the following factors:

1. Car Not Level on Turnplates(not included).

Issue: An uneven floor or misaligned turnplates can cause the vehicle to sit at an angle, affecting alignment measurements.

Solution: Ensure the turnplates and surface are level before starting.

2. Excessive Wheel Bearing Play

Issue: Loose or worn wheel bearings allow the wheel to shift slightly during rotation, affecting readings.

Solution: Inspect and tighten or replace worn bearings before alignment.

3. Hub Not Completely Round or Flat

Issue: If the vehicle hub has imperfections, it can cause anything mounted to it (wheel, clamp, gauge) to be misaligned.

Solution: Ensure the hub is clean, rust-free, and undamaged.

4. Wheel Not Completely Round or Square

Issue: A bent or defective rim will introduce wobble or variations during rotation.

Solution: Inspect for rim damage and correct it before proceeding.

5. Wheel Clamp Not Properly Centered or Evenly Clamped

Issue: If the clamp is off-center or unevenly tightened, it can introduce tilt or misalignment.

Solution: Ensure the clamp sits flush against the wheel and is evenly secured.

6. Gauge Not Mounted Flat & Square

Issue: A warped or misaligned gauge can produce inaccurate readings.

Solution: Verify that the gauge is correctly mounted and is not defective.

7. Gauge Not Zeroed Before Measurement

Issue: If the gauge was not zeroed before alignment, all subsequent readings will be incorrect.

Solution: Always zero the gauge on the wheel clamp before taking any measurements.

Maintenance Of Equipment

1. Regularly check fixtures for wear to ensure they are always in good condition.
2. Clean the fixture before and after use to avoid dust, oil and other influences on the measurement accuracy. Discover the signs of rust should be promptly cleaned with loose embroidery agent rust remover.
3. If the fixture is found to be damaged, replace it promptly to ensure accurate four-wheel alignment.
4.

Maintenance and repair

First check whether the middle aluminum block of the fixture is in the middle position, if not in the middle position, you need to loosen the middle block on the two fixed screws, loosen to the middle aluminum block can be free to slide, and then rotate the handle, the middle aluminum block pushed to the middle of the position, with a tape measure measure on both sides of the size of the same, and then the middle of the two screws locked tight!

In addition, if the upper and lower aluminum blocks are found to be asymmetrical during inspection, it is necessary to disassemble the brass nut of the screw to adjust the position of the upper and lower aluminum blocks.

When the upper and lower slides are at the same distance from the center block, use the pressure cap to press the through nut to fix it.
Regularly clean the fixture, oil the light bar, silk rod, and bearings at both ends on time to maintain the flexibility of the fixture, and remember not to add grease!

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

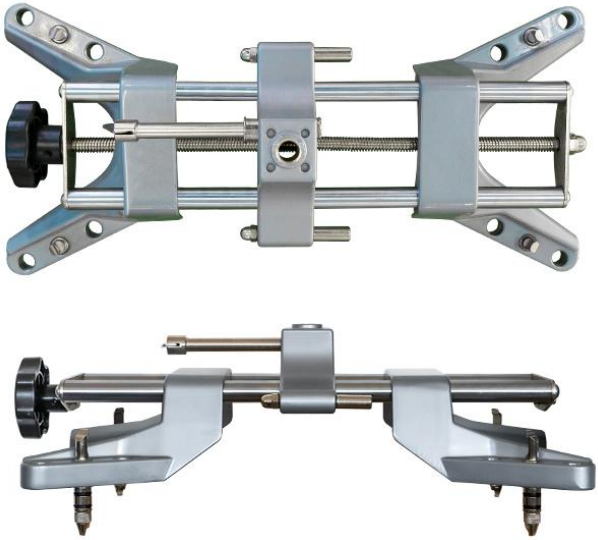
OUTILS D'ALIGNEMENT ET D'ÉQUILIBRAGE DES ROUES

MODÈLE : WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODÈLE : WL/11-25-16



< Image à titre indicatif uniquement >

Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour le retard dans la publication de toute mise à jour technologique ou logicielle concernant notre produit.

MESURES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES



AVERTISSEMENT : Veuillez lire attentivement et comprendre l'intégralité de ce manuel avant d'utiliser ou d'entretenir ce produit. Le non-respect de ces avertissements et instructions peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages

matériels.

9. Assemblez uniquement conformément à ces instructions. Un assemblage incorrect peut créer des dangers.
10. Portez des lunettes de sécurité approuvées ANSI et des gants de travail robustes pendant l'assemblage.
11. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.
12. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant le montage.
13. Ne vous assemblez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de médicaments.
14. Les capacités du produit s'appliquent uniquement au produit correctement et entièrement assemblé.
15. Évitez que les enfants n'utilisent le système d'alignement des roues . Ce produit n'est pas un jouet. Ne laissez pas les enfants jouer avec .
16. Pour plus d'informations sur les pièces listées dans les pages suivantes, veuillez vous référer au schéma d'assemblage de ce manuel. Déballez et séparez toutes les pièces dans un espace de travail propre. Veuillez conserver les petites pièces de rechange hors de portée des enfants.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

INSTRUCTIONS

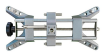
Merci beaucoup d'avoir choisi cette pince de roue pour l'alignement des roues. Pince de roue pour l'alignement des roues Ce sont des instruments de précision qui doivent toujours être manipulés avec précaution. Veuillez lire attentivement les instructions avant utilisation. Ces informations vous aideront à obtenir les meilleurs résultats possibles.

SPÉCIFICATION

Modèle	**WL/11-25-16**
Matériel	Acier inoxydable, aluminium

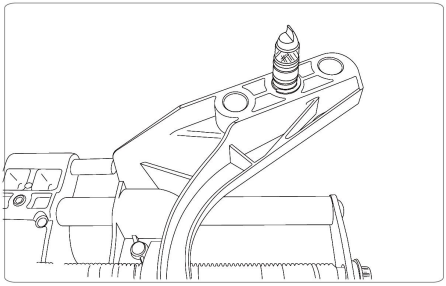
Plage de mesure de l'angle	-6 ° à 6 ° .
Diamètre maximal	11-25 pouces

LISTE DES PAQUETS

Non.	Nom	Description	Photo	Qté
1	Pince de roue	/		1
2	jauge ambre C	/		1
3	plaque d'adaptation	/		1
4	Ensemble de poignées	/		1
5	Corde de fixation	/		1
6	Manuel	/	/	1

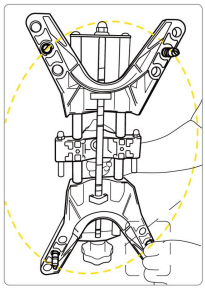
Instructions pour les serre-roues

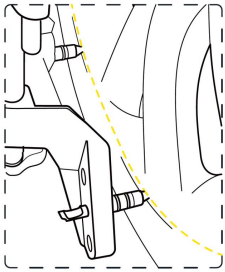
7. INSÉRER LES BROCHES DE LOCALISATION



Placer les broches de localisation dans les emplacements souhaités sur le cadre de serrage.

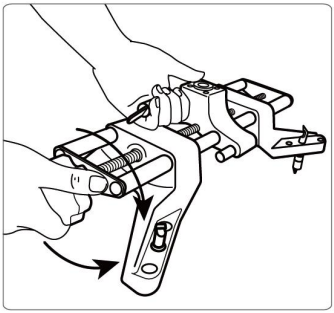
8. AJUSTER LES BROCHES POUR L'AJUSTEMENT DE LA JANTE





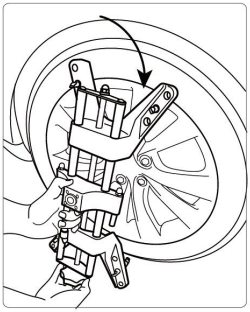
Assurez-vous que toutes les broches de localisation sont tournés vers l'intérieur pour accueillir la jante.

9. RÉGLER LA LARGEUR DE LA PINCE

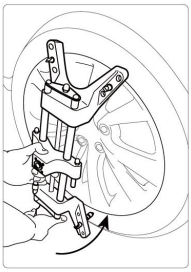
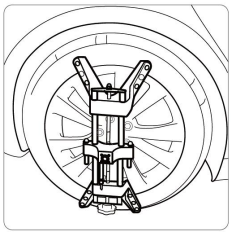


Élargir la pince légèrement plus large que le bord pour le placement.

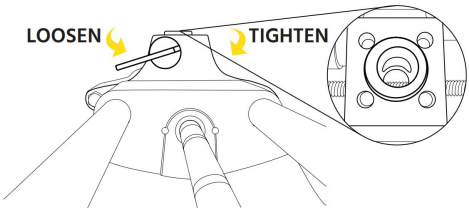
10. POSITIONNER LA PINCE



Placez délicatement le dessus broches de localisation sur le bord extérieur de la jante.

11. ALIGNER ET FIXER	12. PRÊT À L'EMPLOI
	
Alignez les broches de positionnement inférieures et serrez la pince jusqu'à ce que tout quatre broches établissent un contact sécurisé avec la jante.	Assurez-vous que la pince est fermement attaché avant procéder avec alignement. Renforcer avec des cordes élastiques (incluses) si nécessaire .

PLAQUE D'ADAPTATION DE MONTAGE

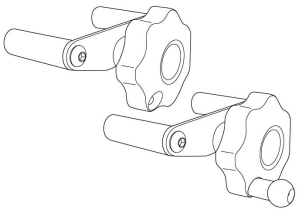


1. Tournez la broche dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer le verrou de la plaque d'adaptation.
2. Insérez la plaque adaptatrice dans la position de montage.
3. Tournez la broche dans le sens des aiguilles d'une montre pour verrouiller solidement la plaque d'adaptation en place.

Remarque : assurez-vous que la pièce métallique saillante de la plaque d'adaptation est insérée dans l'une des quatre fentes près du trou de perçage.

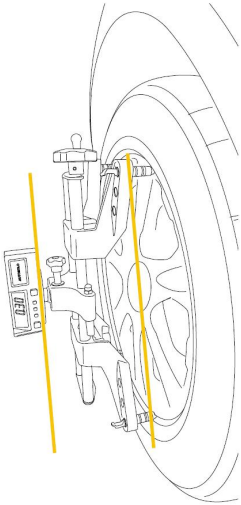
IMPORTANT : assurez-vous que la pièce métallique saillante de la plaque d'adaptation est insérée dans l'une des quatre fentes désignées près du trou d'alésage pour un ajustement correct.

INSTALLATION DU BOUTON



Insérez le bouton dans la poignée rotative en aligner l'écrou hexagonal derrière le trou de vis. Fixez le bouton en vissant la vis dans l'écrou

hexagonal jusqu'à ce qu'il soit fermement fixé.



AVERTISSEMENT

Si vous effectuez un alignement manuel des roues sans **système d'alignement des roues 3D** , il est crucial d' **éliminer tout désalignement entre la roue l'adaptateur de serrage et le moyeu de roue** pour assurer mesures précises **de carrossage et de chasse.**

Pour **remettre à zéro l'adaptateur de pince de roue,** le l'objectif principal est de garantir que l' **adaptateur la plaque est parfaitement alignée dans le même comme moyeu de roue.** Si l'adaptateur la plaque est inclinée ou mal alignée, elle peut introduire erreurs de mesure, affectant à la fois **les lectures de carrossage et de chasse.**

Instructions supplémentaires

ÉTAPES POUR REMISE À ZÉRO DE L'ADAPTATEUR DE SERRAGE DE ROUE :

1. **Gonflez le pneu** – Assurez-vous que le pneu est gonflé conformément aux spécifications du fabricant.
2. **Élevez la roue** – Utilisez un cric pour soulever le véhicule afin que la roue puisse tourner librement.
3. **Fixez un niveau numérique** – Fixez un niveau numérique sur la plaque d’adaptation.
4. **Faites tourner la roue** – Tournez la roue d’1/8 ou 1/4 de tour à la fois.
5. **Vérifiez la cohérence** – Observez la lecture du niveau numérique à chaque point de contrôle de rotation.
6. **Ajustez la pince selon vos besoins** – Si les lectures fluctuent, ajustez la position de la pince sur la roue jusqu'à ce que le niveau reste constant tout au long d'une rotation complète.
7. **Adaptateur remis à zéro** – Une fois que l’angle reste stable sur tous les points de contrôle, le faux-rond est éliminé et l’adaptateur de serrage de

roue est correctement centré.

MESURE DU CARROSSAGE



3. Mettez à zéro le Jauge de carrossage. Pour ce faire, placez la jauge sur une colonne verticale parfaitement droite. Utilisez un niveau (non fourni) pour confirmer .



4. Tournez le bouton sous la jauge pour remettre la mesure à zéro. Une fois la bulle d'air à 0, la jauge de carrossage est réglée.



A t tach le jauge de carrossage à la jante de la voiture avec le Pour obtenir une mesure de carrossage, fixez-la au moyeu de la jante, à une tige verticale le long de la jante ou au disque de frein. Assurez-vous de mettre la jauge à niveau avant de prendre la mesure. Réglez toutes les roues selon l'angle de carrossage souhaité.

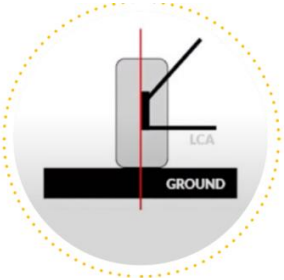


Example of the Wheel Clamp along the rim

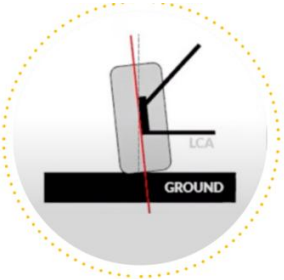
Vérifiez les spécifications de votre véhicule pour connaître l'angle de chasse correct. Les voitures modernes présentent généralement un angle de carrossage légèrement négatif (0,5 à 1°) pour garantir un bon équilibre, une bonne adhérence en virage et au freinage, ainsi qu'une usure réduite des pneus.



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

RÉGLAGE DU CARROSSAGE

POUR RÉFÉRENCE UNIQUEMENT. CHAQUE VÉHICULE EST DIFFÉRENT

Plusieurs méthodes permettent de régler le carrossage selon le véhicule et sa suspension. Les suspensions d'origine peuvent être équipées de boulons à came, de boulons à rondelle excentrique, de tendeurs ou de cales.

Les boulons à came et les boulons à rondelle excentrique sont similaires : le boulon décentré permet de pousser ou de tirer le composant de suspension vers l'intérieur ou l'extérieur. Les suspensions indépendantes à double triangulation et multibras peuvent déplacer les bras de suspension supérieurs ou inférieurs. Les tendeurs sont généralement réservés aux suspensions multibras arrière, mais on les trouve parfois sur les suspensions avant à triangulation. Les réglages par cales se trouvent généralement sur les suspensions avant, mais peuvent être utilisés dans presque toutes les applications.

CAUSES POTENTIELLES DE L'ÉCLATEMENT ET COMMENT LES RÉPARER

Si vous ne parvenez pas à mettre l’adaptateur à zéro, le problème peut être dû à l’un des facteurs suivants :

8. La voiture n'est pas de niveau sur les plaques tournantes (non incluses) .

Problème : un sol irrégulier ou des plaques tournantes mal alignées peuvent entraîner un angle d'inclinaison du véhicule, ce qui affecte les mesures

d'alignement.

Solution : Assurez-vous que les plaques tournantes et la surface sont de niveau avant de commencer.

9. Jeu excessif des roulements de roue

Problème : des roulements de roue desserrés ou usés permettent à la roue de se déplacer légèrement pendant la rotation, ce qui affecte les lectures.

Solution : Inspectez et serrez ou remplacez les roulements usés avant l'alignement.

10. Moyeu pas complètement rond ou plat

Problème : si le moyeu du véhicule présente des imperfections, cela peut entraîner un mauvais alignement de tout ce qui y est monté (roue, collier de serrage, jauge).

Solution : Assurez-vous que le moyeu est propre, exempt de rouille et non endommagé.

11. Roue pas complètement ronde ou carrée

Problème : Une jante pliée ou défectueuse introduira des oscillations ou des variations lors de la rotation.

Solution : Vérifiez si la jante est endommagée et corrigez-la avant de continuer.

12. Le collier de roue n'est pas correctement centré ou serré uniformément

Problème : si la pince est décentrée ou serrée de manière inégale, elle peut entraîner une inclinaison ou un désalignement.

Solution : Assurez-vous que la pince est bien en place contre la roue et qu'elle est fixée uniformément.

13. Jauge non montée à plat et carrée

Problème : une jauge déformée ou mal alignée peut produire des lectures inexactes.

Solution : Vérifiez que la jauge est correctement montée et qu'elle n'est pas défectueuse.

14. La jauge n'a pas été remise à zéro avant la mesure

Problème : si la jauge n’ a pas été remise à zéro avant l’ alignement, toutes les lectures ultérieures seront incorrectes.

Solution : Mettez toujours la jauge à zéro sur le serre-roue avant de prendre des mesures.

Maintenance des équipements

5. Vérifiez régulièrement l’usure des luminaires pour vous assurer qu’ils sont toujours en bon état .
6. Nettoyez l'appareil avant et après utilisation afin d'éviter la poussière, l'huile et autres influences sur la précision des mesures. En cas de rouille, nettoyez-le rapidement avec un produit antirouille.
7. Si le dispositif est endommagé, remplacez-le rapidement pour garantir un alignement précis des quatre roues.
8.

Entretien et réparation

Vérifiez d'abord si le bloc central en aluminium du luminaire est en position médiane, sinon en position médiane, vous devez desserrer le bloc central sur les deux vis fixes, desserrer pour que le bloc central en aluminium puisse glisser librement, puis faites tourner la poignée, le bloc central en aluminium poussé au milieu de la position, avec un ruban à mesurer des deux côtés de la même taille, puis le milieu des deux vis est verrouillé fermement !

De plus, si les blocs d'aluminium supérieur et inférieur s'avèrent asymétriques lors de l'inspection, il est nécessaire de démonter l'écrou en laiton de la vis pour ajuster la position des blocs d'aluminium supérieur et inférieur.

Lorsque les glissières supérieure et inférieure sont à la même distance du bloc central, utilisez le capuchon de pression pour appuyer sur l'écrou traversant pour le fixer.

Nettoyez régulièrement le luminaire, huilez la barre lumineuse, la tige de soie et les roulements aux deux extrémités à temps pour maintenir la flexibilité du luminaire, et n'oubliez pas de ne pas ajouter de graisse !

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.
Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie
Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP
YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP
E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

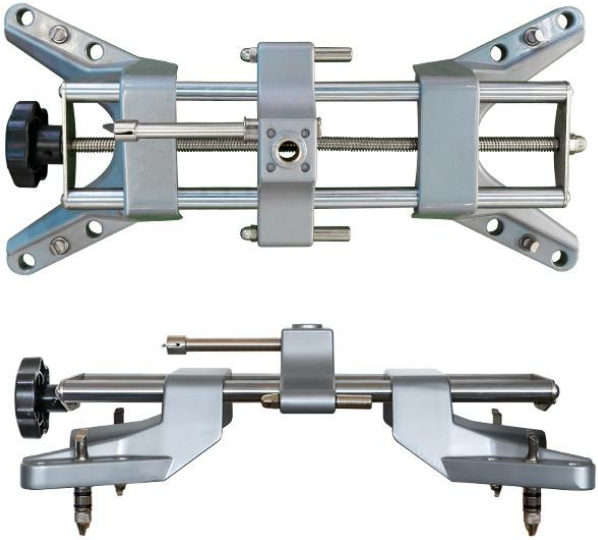
WERKZEUGE ZUR ACHSVERMESSUNG UND ZUM AUSWUCHTEN

MODELL: WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODELL: WL/11-25-16



< Bild nur als Referenz >

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

WICHTIGE SICHERHEITSHINWEISE



WARNUNG: Lesen Sie das gesamte Handbuch, bevor Sie dieses Produkt bedienen oder warten. Die Nichtbeachtung dieser Warnungen und Anweisungen kann zu Verletzungen oder Sachschäden führen.

17. Führen Sie die Montage ausschließlich gemäß dieser Anleitung durch. Eine unsachgemäße Montage kann zu Gefahren führen.
18. Tragen Sie während der Montage eine ANSI-zugelassene Schutzbrille und strapazierfähige Arbeitshandschuhe.
19. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.
20. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Personen vom Bereich fern.
21. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten stehen.
22. Die Produktfunktionen gelten nur für ordnungsgemäß und vollständig montierte Produkte.
23. des Achsmesssystems durch Kinder . Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Erlauben Sie Kindern nicht, damit zu spielen .
24. Weitere Informationen zu den auf den folgenden Seiten aufgeführten Teilen finden Sie im Montageplan dieser Anleitung. Packen Sie alle Teile an einem sauberen Arbeitsplatz aus und trennen Sie sie voneinander. Bewahren Sie kleine Ersatzteile außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

ANWEISUNGEN

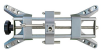
Vielen Dank, dass Sie sich für diese Radklemme zur Achsvermessung entschieden haben. Radklemme zur Achsvermessung sind Präzisionsinstrumente, die stets mit Sorgfalt behandelt werden sollten. Bitte lesen Sie vor der Verwendung alle Anweisungen. Die Informationen helfen Ihnen, die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.

SPEZIFIKATION

Modell	**WL/11-25-16**
Material	Edelstahl, Aluminium

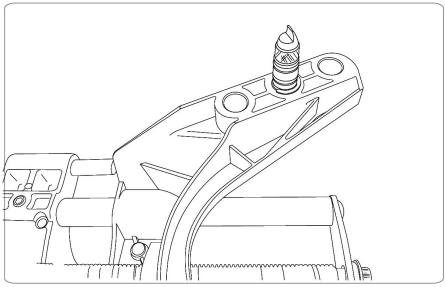
Messbereich des Winkels	-6 ° bis 6 ° .
Max. Durchmesser	11-25 Zoll

PAKETLISTE

NEIN.	Name	Beschreibung	Bild	MENGE TY
1	Radkralle	/		1
2	Sturzanzeige	/		1
3	Adapterplatte	/		1
4	Griffset	/		1
5	Seil zur Fixierung	/		1
6	Handbuch	/	/	1

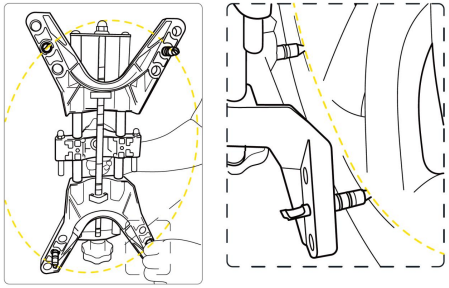
Anleitung zur Radkralle

13. POSITIONIERUNGSSTIFTE EINSETZEN



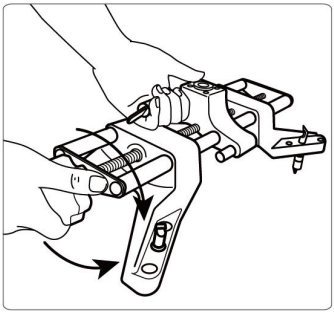
Platzieren Sie die Positionierstifte in die gewünschten Slots am Klemmrahmen.

14. Stifte für die Felgenpassung anpassen



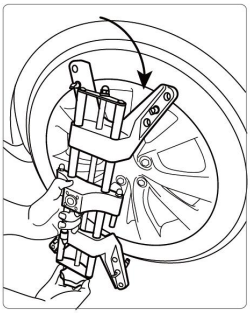
Stellen Sie sicher, dass alle Positionsstifte sind nach innen gerichtet die Felge unterbringen.

15. Klemmbreite einstellen

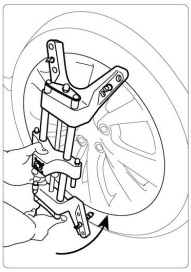
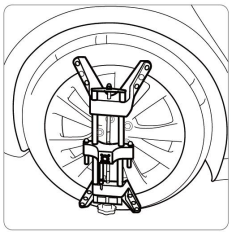


Erweitern Sie die Klemme etwas breiter als die Rand zur Platzierung.

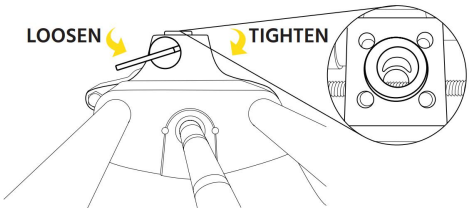
16. POSITIONIEREN SIE DIE KLEMME



Legen Sie vorsichtig die Oberseite Positionierstifte über die Außenkante der Felge.

17. AUSRICHTEN & SICHERN	18. EINSATZBEREIT
	
Richten Sie die unteren Positionsstifte aus und ziehen Sie die Klemme fest, bis alle vier Stifte sorgen für sicheren Kontakt mit der Felge.	Stellen Sie sicher, dass die Klemme fest angebracht, bevor weiter mit Ausrichtung. Bei Bedarf mit elastischen Seilen (beifügen) verstärken .

MONTAGADAPTERPLATTE

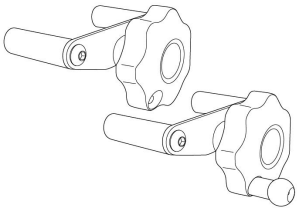


1. Drehen Sie die Spindel gegen den Uhrzeigersinn, um die Adapterplattenverriegelung zu lösen.
2. Setzen Sie die Adapterplatte in die Montageposition ein.
3. Drehen Sie die Spindel im Uhrzeigersinn, um die Adapterplatte sicher zu verriegeln.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass das hervorstehende Metallstück der Adapterplatte in einen der vier Schlitze in der Nähe der Bohrung eingesetzt wird.

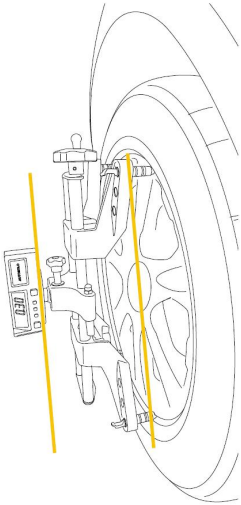
WICHTIG: Stellen Sie sicher, dass das hervorstehende Metallstück der Adapterplatte in einen der vier dafür vorgesehenen Schlitze in der Nähe der Bohrung eingesetzt wird, damit es richtig sitzt.

MONTAGE DES KNOPFES



Den Knopf in den Drehgriff einsetzen, indem Richten Sie die Sechskantmutter hinter dem Schraubenloch aus.
Sichern Sie den Knopf, indem Sie die Schraube in

die Sechskantmutter schrauben, bis sie fest sitzt.



WARNUNG

Wenn Sie eine manuelle Achsvermessung durchführen ohne ein **3D-Achsvermessungssystem** ist es entscheidend, **jede Fehlausrichtung zwischen dem Rad zu beseitigen Klemmadapter und Radnabe,** um sicherzustellen präzise **Sturz- und Nachlaufmessungen.**

Um **den Radkrallenadapter auf Null zu stellen** , Das Hauptziel besteht darin, sicherzustellen, dass der **Adapter Platte ist perfekt ausgerichtet in der gleichen Ebene wie die Radnabe.** Wenn der Adapter Platte ist geneigt oder falsch ausgerichtet, es kann Messfehler, die sowohl **die Sturz- als auch die Nachlaufwerte beeinflussen.**

Zusätzliche Anweisungen

SCHRITTE ZUM NULLSTELLEN DES RADKLAMMERADAPTERS:

1. **Reifen aufpumpen** – Stellen Sie sicher, dass der Reifen den Herstellerangaben entsprechend aufgepumpt ist.
2. **Rad anheben** – Heben Sie das Fahrzeug mit einem Wagenheber an, damit sich das Rad frei drehen kann.
3. **Befestigen Sie eine digitale Wasserwaage** – Befestigen Sie eine digitale Wasserwaage an der Adapterplatte.
4. **Drehen Sie das Rad** – Drehen Sie das Rad jeweils um 1/8 oder 1/4 Umdrehung.
5. **Auf Konsistenz prüfen** – Beobachten Sie die digitale Füllstandsanzeige an jedem Rotationskontrollpunkt.
6. **Passen Sie die Klemme nach Bedarf an** – Wenn die Messwerte schwanken, passen Sie die Position der Klemme am Rad an, bis der Pegel während einer vollständigen Umdrehung konstant bleibt.
7. **Adapter auf Null gestellt** – Sobald der Winkel an allen Prüfpunkten stabil bleibt, ist der Rundlauf beseitigt und der Radklemmenadapter richtig

zentriert.

Sturzmessung



5. Nullen Sie die Sturzlehre. Platzieren Sie die Lehre dazu auf einer senkrechten Säule , die perfekt aufrecht steht. Verwenden Sie zur Bestätigung eine Wasserwaage (nicht im Lieferumfang enthalten) .



6. Drehen Sie den Knopf unter der Anzeige, um den Messwert auf Null zu setzen. Sobald die Luftblase auf 0 steht, ist die Sturzanzeige eingestellt.



Befestigen Sie die Sturzlehre an der Felge des Autos mit dem Um den Sturz zu messen, befestigen Sie ihn an einer Radklemme, an der Felgennabe, an einer vertikalen Messstange entlang der Felge oder an der Bremsscheibe. Stellen Sie sicher, dass die Messuhr vor der Messung waagerecht ausgerichtet ist.



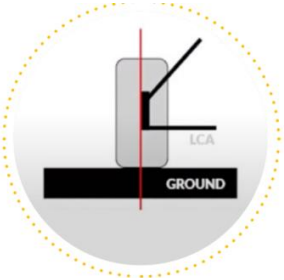
Example of the Wheel Clamp along the rim

Stellen Sie alle Räder nach Bedarf auf den gewünschten Sturzwinkel ein.

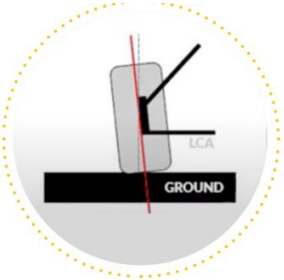
Den korrekten Nachlaufwinkel finden Sie in den Fahrzeugspezifikationen. Moderne Autos haben typischerweise einen leicht negativen Sturzwinkel von 0,5–1°, um eine gute Balance, Kurvenhaftung, Bremshaftung und geringeren Reifenverschleiß zu gewährleisten.)



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

Sturzeinstellung

NUR ALS REFERENZ. JEDES FAHRZEUG IST ANDERS

Je nach Fahrzeug und Fahrwerk gibt es verschiedene Methoden, den Sturz einzustellen. Serienmäßige Fahrwerke können über Nockenschrauben, Exzenterscheibenschrauben, Spannschlossverbindungen oder Unterlegscheibeneinstellungen verfügen.

Nockenschrauben und Exzenterschrauben ähneln sich darin, dass die außermittige Schraube zum Ein- und Ausfahren der Aufhängungskomponente verwendet werden kann. Bei Doppelquerlenker- und Mehrlenker-Einzelradaufhängungen können die oberen oder unteren Querlenker bewegt werden. Spannschlossgelenke sind in der Regel auf hintere Mehrlenkeraufhängungen beschränkt, kommen aber manchmal auch an vorderen Querlenkeraufhängungen vor. Einstellscheiben finden sich in der Regel bei Vorderradaufhängungen, können aber in fast allen Anwendungen eingesetzt werden.

MÖGLICHE URSACHEN FÜR RUNOUT UND WIE MAN SIE BEHEBT

Wenn Sie den Adapter nicht auf Null stellen können, liegt das Problem möglicherweise an einem der folgenden Faktoren:

15. Auto steht nicht waagerecht auf den Drehtellern (nicht im Lieferumfang enthalten) .

Problem: Ein unebener Boden oder falsch ausgerichtete Drehplatten können dazu führen, dass das Fahrzeug schräg steht, was die Ausrichtungsmessungen beeinträchtigt.

Lösung: Stellen Sie vor dem Start sicher, dass die Drehplatten und die Oberfläche eben sind.

16. Übermäßiges Radlagerspiel

Problem: Lose oder abgenutzte Radlager führen dazu, dass sich das Rad während der Drehung leicht verschiebt, was die Messwerte beeinflusst.

Lösung: Überprüfen und ziehen Sie abgenutzte Lager fest oder ersetzen Sie sie vor der Ausrichtung.

17. Nabe nicht ganz rund oder flach

Problem: Wenn die Fahrzeugnabe Mängel aufweist, kann dies dazu führen, dass alle daran montierten Teile (Rad, Klemme, Messgerät) falsch ausgerichtet sind.
Lösung: Stellen Sie sicher, dass die Nabe sauber, rostfrei und unbeschädigt ist.

18. Rad nicht ganz rund oder eckig

Problem: Eine verbogene oder defekte Felge führt zu Wackeln oder Abweichungen während der Drehung.
Lösung: Prüfen Sie die Felge auf Schäden und beheben Sie diese, bevor Sie fortfahren.

19. Radklemme nicht richtig zentriert oder gleichmäßig festgeklemmt

Problem: Wenn die Klemme nicht mittig sitzt oder ungleichmäßig festgezogen ist, kann es zu einer Neigung oder Fehlausrichtung kommen.
Lösung: Stellen Sie sicher, dass die Klemme bündig am Rad anliegt und gleichmäßig befestigt ist.

20. Messgerät nicht montiert, flach und quadratisch

Problem: Ein verzogenes oder falsch ausgerichtetes Messgerät kann zu ungenauen Messwerten führen.
Lösung: Überprüfen Sie, ob das Messgerät richtig montiert und nicht defekt ist.

21. Messgerät vor der Messung nicht auf Null gestellt

Problem: Wenn das Messgerät vor der Ausrichtung nicht auf Null gestellt wurde, sind alle nachfolgenden Messwerte falsch.

Lösung: Stellen Sie die Lehre an der Radkralle immer auf Null, bevor Sie Messungen durchführen.

Wartung der Ausrüstung

9. Überprüfen Sie die Armaturen regelmäßig auf Verschleiß, um sicherzustellen, dass sie immer in gutem Zustand sind .
10. Reinigen Sie die Vorrichtung vor und nach dem Gebrauch, um Staub, Öl und andere Einflüsse auf die Messgenauigkeit zu vermeiden. Entdecken Sie die Anzeichen von Rost sollten umgehend mit losem Stickmittel Rostlöser gereinigt werden.
11. Wenn sich herausstellt, dass die Vorrichtung beschädigt ist, ersetzen Sie sie umgehend, um eine genaue Vierradausrichtung zu gewährleisten.
12.

Wartung und Reparatur

Überprüfen Sie zunächst, ob sich der mittlere Aluminiumblock der Vorrichtung in der mittleren Position befindet. Wenn nicht, müssen Sie die beiden festen Schrauben am mittleren Block lösen, bis der mittlere Aluminiumblock frei gleiten kann, und dann den Griff drehen, den mittleren Aluminiumblock in die mittlere Position schieben, mit einem Maßband auf beiden Seiten die gleiche Größe messen und dann die beiden mittleren Schrauben fest anziehen!

Wenn bei der Inspektion außerdem festgestellt wird, dass die oberen und unteren Aluminiumblöcke asymmetrisch sind, muss die Messingmutter der Schraube

demontiert werden, um die Position der oberen und unteren Aluminiumblöcke anzupassen.

Wenn der obere und untere Schlitten den gleichen Abstand zum Mittelblock haben, drücken Sie mit der Druckkappe auf die Durchgangsmutter, um sie zu fixieren.
Reinigen Sie die Leuchte regelmäßig, ölen Sie die Lichtleiste, den Seidenstab und die Lager an beiden Enden rechtzeitig, um die Flexibilität der Leuchte zu erhalten, und denken Sie daran, kein Fett hinzuzufügen!

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien
Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

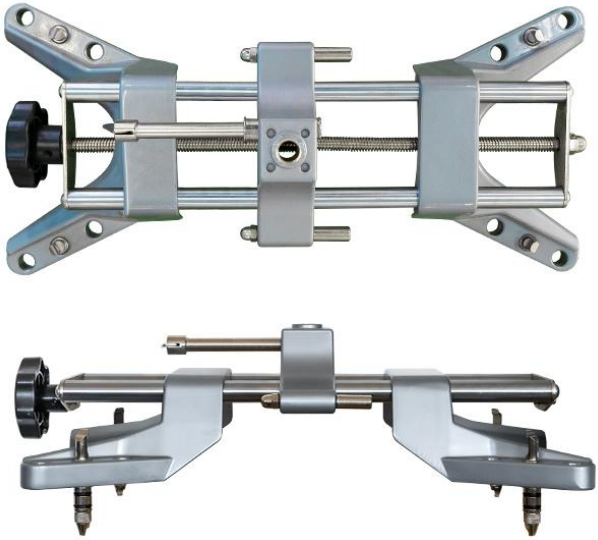
STRUMENTI PER L'ALLINEAMENTO E L'EQUILIBRATURA DELLE RUOTE

MODELLO: WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODELLO: WL/11-25-16



< Immagine solo per riferimento >

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

IMPORTANTI MISURE DI SICUREZZA



AVVERTENZA: Leggere attentamente l'intero manuale prima di utilizzare o effettuare la manutenzione del prodotto. La mancata osservanza di queste avvertenze e istruzioni può causare lesioni personali o danni a beni di valore.

25. Montare solo secondo queste istruzioni. Un montaggio improprio può comportare pericoli.
26. Durante il montaggio, indossare occhiali di sicurezza omologati ANSI e guanti da lavoro resistenti.
27. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.
28. Durante l'assemblea, tenere gli astanti lontani dall'area.
29. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o medicinali.
30. Le capacità del prodotto si applicano solo al prodotto correttamente e completamente assemblato.
31. Evitare che i bambini utilizzino il sistema di allineamento delle ruote . Questo prodotto non è un giocattolo. Non permettere ai bambini di giocarci .
32. Per ulteriori informazioni sui componenti elencati nelle pagine seguenti, fare riferimento allo schema di montaggio di questo manuale. Disimballare e separare tutti i componenti in un'area di lavoro pulita. Tenere i ricambi di piccole dimensioni fuori dalla portata dei bambini.

CONSERVARE QUESTE ISTRUZIONI

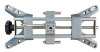
ISTRUZIONI

Grazie mille per aver scelto questo morsetto per l'allineamento delle ruote. Morsetto per allineamento ruote sono strumenti di precisione che devono essere sempre maneggiati con cura. Leggere attentamente tutte le istruzioni prima dell'uso. Le informazioni ti aiuteranno a raggiungere i migliori risultati possibili.

SPECIFICHE

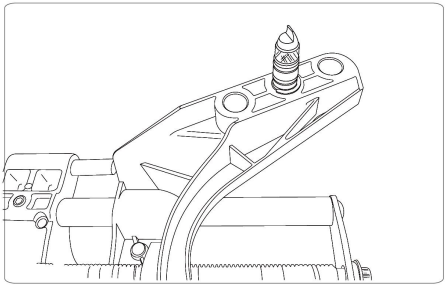
Modello	**WL/11-25-16**
Materiale	Acciaio inossidabile, alluminio
Campo di misura dell'angolo	-6 °a 6 ° .
Diametro massimo	11-25 pollici

ELENCO DEI PACCHETTI

NO.	Nome	Descrizione	Foto	Q TY
1	Morsetto per ruota	/		1
2	Indicatore ambra C	/		1
3	piastra adattatrice	/		1
4	Set di maniglie	/		1
5	Corda per il fissaggio	/		1
6	Manuale	/	/	1

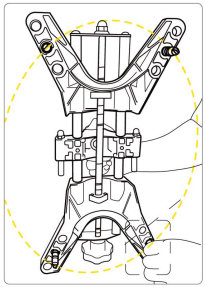
Istruzioni per il morsetto della ruota

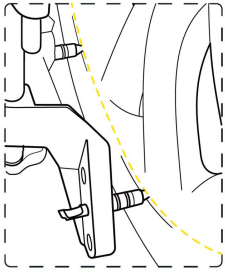
19. INSERIRE I PERNI DI POSIZIONAMENTO



Posizionare i perni di posizionamento negli slot desiderati sul telaio del morsetto.

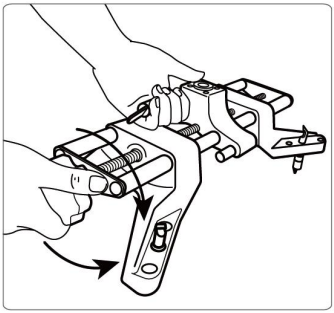
20. REGOLARE I PERNI PER L'ADATTAMENTO AL CERCHIO





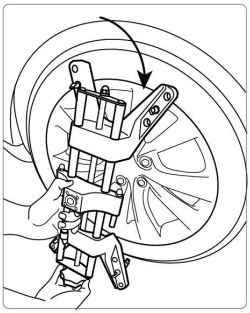
Assicurarsi che tutti i pin di localizzazione sono rivolti verso l'interno accogliere il cerchio.

21. IMPOSTARE LA LARGHEZZA DEL MORSETTO



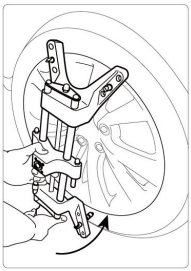
Espandi il morsetto leggermente più largo del cerchio per il posizionamento.

22. POSIZIONARE IL MORSETTO



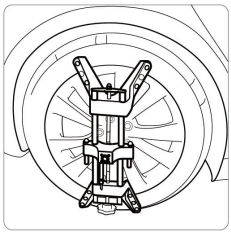
Posizionare delicatamente la parte superiore perni di posizionamento sopra il bordo esterno del cerchio.

23. ALLINEA E MANTIENI IN SICUREZZA



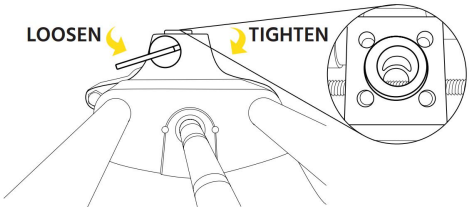
Allineare i perni di posizionamento inferiori e stringere il morsetto finché tutto quattro pin creano un contatto sicuro con il bordo.

24. PRONTO PER L'USO



Assicurarsi che il morsetto sia saldamente attaccato prima procedendo con allineamento. Rinforzare con corde elastiche (incluse) quando necessario .

PIASTRA ADATTATORE DI MONTAGGIO

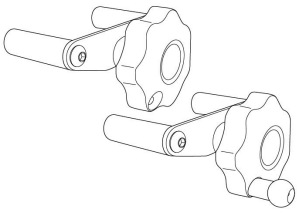


1. Ruotare il mandrino in senso antiorario per allentare il blocco della piastra adattatrice.
2. Inserire la piastra adattatrice nella posizione di montaggio.
3. Ruotare il mandrino in senso orario per bloccare saldamente in posizione la piastra adattatrice.

Nota: assicurarsi che la parte metallica sporgente della piastra adattatrice sia inserita in una delle quattro fessure vicino al foro.

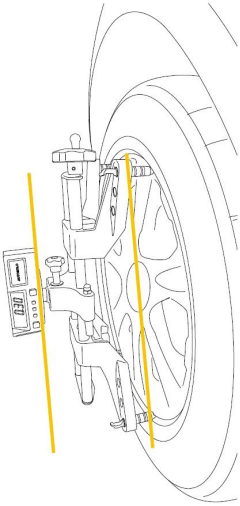
IMPORTANTE: per un corretto inserimento, assicurarsi che la parte metallica sporgente della piastra adattatrice sia inserita in una delle quattro fessure designate vicino al foro.

INSTALLAZIONE DELLA MANOPOLA



Inserire la manopola nella maniglia rotante

allineando il dado esagonale dietro il foro della vite.
Fissare la manopola avvitando la vite nel dado esagonale fino a quando non è saldamente fissata.



AVVERTIMENTO

Se si esegue un allineamento manuale delle ruote senza un **sistema di allineamento delle ruote 3D** , è fondamentale **eliminare qualsiasi disallineamento tra le ruote adattatore di serraggio e il mozzo della ruota** per garantire misurazioni precise **di camber e caster.**

Per **azzerare l'adattatore del morsetto della ruota** , l'obiettivo primario è garantire che l' **adattatore la piastra è perfettamente allineata nello stesso piano come il mozzo della ruota.** Se l'adattatore la piastra è inclinata o disallineata, può introdurre errori di misurazione, che incidono sia **sulla lettura della campanatura che su quella dell'inclinazione.**

Istruzioni aggiuntive

PASSAGGI PER AZZERARE L'ADATTATORE DEL MORSETTO RUOTA:

1. **Gonfiare lo pneumatico** : assicurarsi che lo pneumatico sia gonfiato secondo le specifiche del produttore.
2. **Sollevare la ruota** : utilizzare un cric per sollevare il veicolo in modo che la ruota possa ruotare liberamente.
3. **Fissare una livella digitale** : fissare una livella digitale alla piastra adattatrice.
4. **Ruotare la ruota** : ruotare la ruota di 1/8 o 1/4 di giro alla volta.
5. **Verificare la coerenza** : osservare la lettura del livello digitale a ogni punto di controllo della rotazione.
6. **Regolare il morsetto secondo necessità** : se le letture fluttuano, regolare la posizione del morsetto sulla ruota finché il livello non rimane

costante per tutta la rotazione completa.
7. **Adattatore azzerato** : una volta che l'angolo rimane stabile in tutti i punti di controllo, la scentratura viene eliminata e l'adattatore del morsetto della ruota è centrato correttamente.

MISURAZIONE DELLA CAMBER



7. Azzerare il calibro di campanatura. Per fare ciò, posizionare il calibro su una colonna verticale perfettamente verticale. Utilizzare una livella (non inclusa) per confermare .



8. Ruotare la manopola sotto l'indicatore per azzerare la lettura. Quando la bolla d'aria raggiunge lo 0, l'indicatore di campanatura è impostato.



A ttacca il calibro di campanatura al cerchione dell'auto con il Per ottenere una lettura della campanatura, utilizzare un morsetto per ruota, sul mozzo del cerchio, su un'asta verticale lungo il cerchio o sul disco del freno. Assicurarsi di livellare lo strumento prima di effettuare la lettura Regolare tutte le ruote secondo necessità all'angolo di campanatura desiderato.



Example of the Wheel Clamp along the rim

Controlla le specifiche del tuo veicolo per il corretto angolo di caster. Le auto

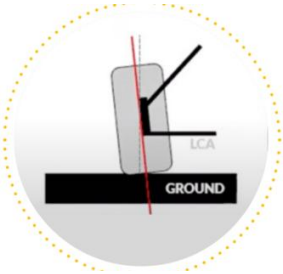
moderne in genere presentano un angolo di campanatura leggermente negativo, compreso tra 0,5 e 1°, per garantire un buon equilibrio, aderenza in curva, aderenza in frenata e una ridotta usura degli pneumatici.



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

REGOLAZIONE DELLA CAMBER

SOLO PER RIFERIMENTO. OGNI VEICOLO È DIVERSO

Esistono diversi metodi per regolare la campanatura, a seconda dell'auto e delle sue sospensioni. Le sospensioni di serie possono prevedere bulloni a camme, bulloni eccentrici, giunti a tenditore o spessori.

I bulloni a camma e i bulloni con rondella eccentrica sono simili in quanto il bullone decentrato può essere utilizzato per spingere o tirare il componente della sospensione verso l'interno o verso l'esterno. Le sospensioni indipendenti a doppio braccio oscillante e multi-link possono spostare i bracci di controllo superiori o inferiori. I giunti tenditori sono solitamente limitati alle sospensioni multi-link posteriori, ma a volte si trovano anche sulle sospensioni anteriori a braccio oscillante. Le regolazioni degli spessori si trovano generalmente nelle sospensioni anteriori, ma possono essere utilizzate in quasi tutte le applicazioni.

POTENZIALI CAUSE DI FUORIUSCITA E COME RISOLVERLE

Se non riesci ad azzerare l'adattatore, il problema potrebbe essere causato da uno dei seguenti fattori:

22. Auto non livellata sui piatti girevoli (non inclusa) .

Problema: un pavimento irregolare o piastre girevoli non allineate possono causare un'inclinazione del veicolo, influenzando le misurazioni dell'allineamento.

Soluzione: assicurarsi che i piatti girevoli e la superficie siano livellati prima di iniziare.

23. Gioco eccessivo dei cuscinetti delle ruote

Problema: i cuscinetti delle ruote allentati o usurati consentono alla ruota di spostarsi leggermente durante la rotazione, influenzando le letture.

Soluzione: ispezionare e serrare o sostituire i cuscinetti usurati prima dell'allineamento.

24. Mozzo non completamente rotondo o piatto

Problema: se il mozzo del veicolo presenta delle imperfezioni, ciò può causare il disallineamento di qualsiasi elemento montato su di esso (ruota, morsetto, calibro).

Soluzione: assicurarsi che il mozzo sia pulito, privo di ruggine e non danneggiato.

25. Ruota non completamente rotonda o quadrata

Problema: un cerchio piegato o difettoso causerà oscillazioni o variazioni durante la rotazione.

Soluzione: verificare che il cerchio non sia danneggiato e ripararlo prima di procedere.

26. Morsetto della ruota non centrato correttamente o non serrato uniformemente

Problema: se il morsetto è decentrato o serrato in modo non uniforme, può causare inclinazioni o disallineamenti.

Soluzione: assicurarsi che il morsetto sia a filo con la ruota e fissato in modo uniforme.

27. Misuratore non montato piatto e quadrato

Problema: un misuratore deformato o disallineato può produrre letture imprecise.

Soluzione: verificare che l'indicatore sia montato correttamente e non sia difettoso.

28. Misuratore non azzerato prima della misurazione

Problema: se l'indicatore non è stato azzerato prima dell'allineamento, tutte le letture successive saranno errate.

Soluzione: azzerare sempre il calibro sul morsetto della ruota prima di effettuare qualsiasi misurazione.

Manutenzione delle attrezzature

13. Controllare regolarmente gli apparecchi per verificarne l'usura, per garantire che siano sempre in buone condizioni .
14. Pulire l'apparecchio prima e dopo l'uso per evitare che polvere, olio e altri agenti influiscano sulla precisione della misurazione. Eventuali segni di ruggine devono essere prontamente rimossi con un prodotto antiruggine per ricamo.
15. Se si riscontra che il dispositivo è danneggiato, sostituirlo tempestivamente per garantire un allineamento preciso delle quattro ruote.
16.

Manutenzione e riparazione

Per prima cosa, verificare se il blocco centrale in alluminio dell'apparecchio è in posizione centrale. In caso contrario, è necessario allentare il blocco centrale sulle due viti fisse, allentare fino a quando il blocco centrale in alluminio può scorrere liberamente, quindi ruotare la maniglia, il blocco centrale in alluminio spinto al centro della posizione, con un metro a nastro misurare su entrambi i lati la stessa dimensione, quindi il centro delle due viti serrate saldamente!

Inoltre, se durante l'ispezione si riscontra che i blocchi di alluminio superiore e inferiore sono asimmetrici, è necessario smontare il dado in ottone della vite per

regolare la posizione dei blocchi di alluminio superiore e inferiore.

Quando le guide superiore e inferiore si trovano alla stessa distanza dal blocco centrale, utilizzare il tappo a pressione per premere il dado passante e fissarlo. **Pulisci regolarmente l'apparecchio, lubrifica la barra luminosa, l'asta di seta e i cuscinetti su entrambe le estremità in modo tempestivo per mantenere la flessibilità dell'apparecchio e ricorda di non aggiungere grasso!**

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD Nuovo Galles del Sud 2122 Australia
Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

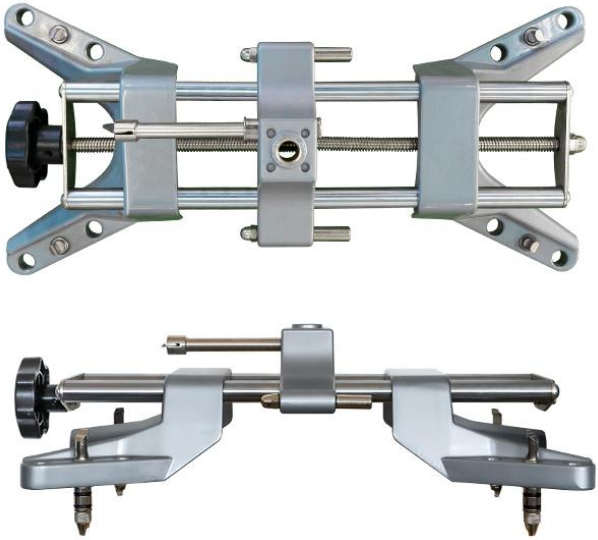
HERRAMIENTAS DE ALINEACIÓN Y BALANCEO DE RUEDAS

MODELO: WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODELO: WL/11-25-16



< Imagen solo como referencia >

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

MEDIDAS DE SEGURIDAD IMPORTANTES



ADVERTENCIA: Lea y comprenda completamente este manual antes de operar o realizar tareas de mantenimiento en este producto. El incumplimiento de estas advertencias e instrucciones puede causar lesiones personales o daños a

bienes valiosos.

33. Ensamble únicamente según estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede causar riesgos.
34. Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI y guantes de trabajo resistentes durante el montaje.
35. Mantenga el área de reunión limpia y bien iluminada.
36. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.
37. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o medicamentos.
38. Las capacidades del producto se aplican únicamente a productos ensamblados de manera correcta y completa.
39. Evite que los niños utilicen el sistema de alineación de ruedas . Este producto no es un juguete. No permita que los niños jueguen con él .
40. Para obtener más información sobre las piezas que se listan en las páginas siguientes, consulte el diagrama de montaje de este manual. Desembale y separe todas las piezas en un área de trabajo limpia. Mantenga las piezas de repuesto pequeñas fuera del alcance de los niños.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES

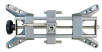
Muchas gracias por elegir esta abrazadera de rueda para alineación de ruedas. Abrazadera de rueda para alineación de ruedas Son instrumentos de precisión que siempre deben manipularse con cuidado. Lea todas las instrucciones antes de usarlos. La información le ayudará a conseguir los mejores resultados posibles.

ESPECIFICACIÓN

Modelo	**WL/25-11-16**
Material	Acero inoxidable, aluminio

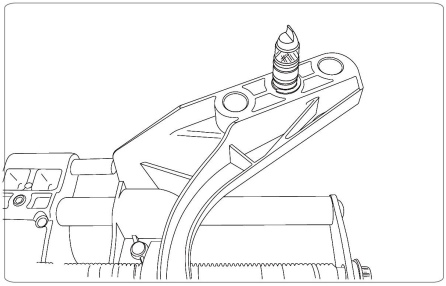
Rango de medición del ángulo	-6 °a 6 ° .
Diámetro máximo	11-25 pulgadas

LISTA DE PAQUETES

No.	Nombre	Descripción	Foto	Cantidad
1	Abrazadera de rueda	/		1
2	Calibre de inclinación	/		1
3	placa adaptadora	/		1
4	Juego de manijas	/		1
5	Cuerda para fijación	/		1
6	Manual	/	/	1

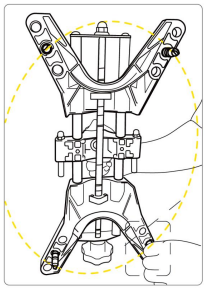
Instrucciones para la abrazadera de la rueda

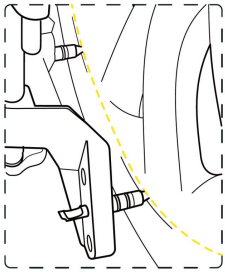
25. INSERTAR PASADORES DE LOCALIZACIÓN



Coloque los pasadores localizadores en las ranuras deseadas en el marco de la abrazadera.

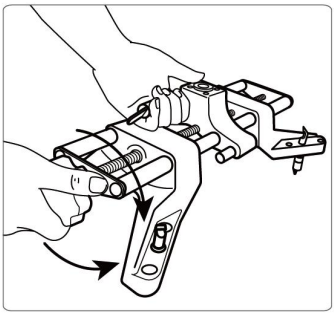
26. AJUSTE LOS PASADORES PARA EL AJUSTE DE LA LLANTA





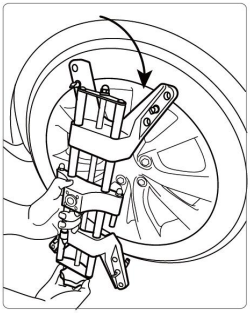
Asegúrese de que todos los pasadores localizadores están mirando hacia adentro acomodar el borde.

27. ESTABLECER EL ANCHO DE LA ABRAZADERA

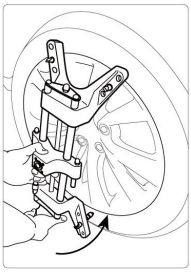
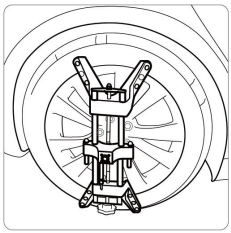


Expandir la abrazadera Un poco más ancho que el Borde para colocación.

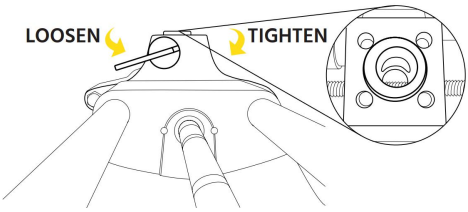
28. COLOQUE LA ABRAZADERA



Coloque suavemente la parte superior pasadores localizadores sobre el borde exterior de la llanta.

29. ALINEAR Y ASEGURAR	30. LISTO PARA USAR
	
Alinee los pasadores localizadores inferiores y apriete la abrazadera hasta que todo cuatro pines hacen contacto seguro con el borde.	Asegúrese de que la abrazadera esté firmemente fijado antes Procediendo con alineación. Reforzar con cuerdas elásticas (incluidas) cuando sea necesario .

PLACA ADAPTADORA DE MONTAJE

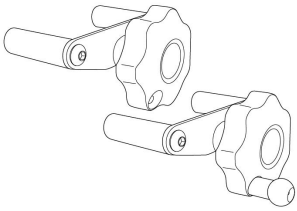


1. Gire el eje en sentido antihorario para aflojar el bloqueo de la placa adaptadora.
2. Inserte la placa adaptadora en la posición de montaje.
3. Gire el eje en el sentido de las agujas del reloj para bloquear firmemente la placa adaptadora en su lugar.

Nota: Asegúrese de que la pieza metálica saliente de la placa adaptadora esté insertada en una de las cuatro ranuras cerca del orificio.

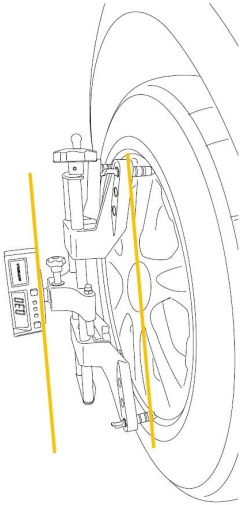
IMPORTANTE: Asegúrese de que la pieza metálica saliente de la placa adaptadora esté insertada en una de las cuatro ranuras designadas cerca del orificio para un ajuste adecuado.

INSTALACIÓN DE LA PERILLA



Inserte la perilla en el mango giratorio alineando la tuerca hexagonal detrás del orificio del tornillo. Asegure la perilla enroscando el tornillo en la tuerca hexagonal hasta que quede firmemente

fijado.



ADVERTENCIA

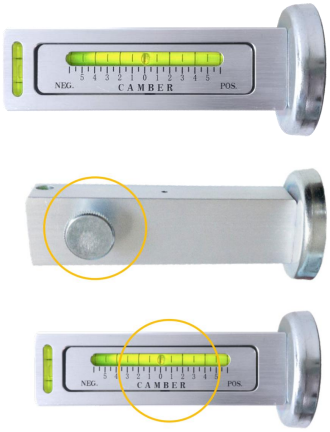
Si está realizando una alineación manual de ruedas Sin un **sistema de alineación de ruedas 3D** , es crucial **eliminar cualquier desalineación entre las ruedas. Adaptador de abrazadera y cubo de rueda** para asegurar **mediciones** precisas de camber y caster. Para poner a cero el adaptador de abrazadera de rueda **,** El objetivo principal es garantizar que el **adaptador La placa está perfectamente alineada en el mismo plano como el cubo de la rueda.** Si el adaptador Si la placa está inclinada o desalineada, puede introducir errores de medición que afectan tanto **las lecturas de inclinación como de avance.**

Instrucciones adicionales

PASOS PARA PONER A CERO EL ADAPTADOR DE ABRAZADERA DE RUEDA:

1. **Infle el neumático** : asegúrese de que el neumático esté inflado según las especificaciones del fabricante.
2. **Eleve la rueda** : use un gato para levantar el vehículo de modo que la rueda pueda girar libremente.
3. **Conecte un nivel digital** : fije un nivel digital a la placa adaptadora.
4. **Gire la rueda** : gire la rueda 1/8 o 1/4 de vuelta a la vez.
5. **Verifique la consistencia** : observe la lectura del nivel digital en cada punto de control de rotación.
6. **Ajuste la abrazadera según sea necesario** : si las lecturas fluctúan, ajuste la posición de la abrazadera en la rueda hasta que el nivel permanezca constante durante una rotación completa.
7. **Adaptador puesto a cero** : una vez que el ángulo permanece estable en todos los puntos de control, se elimina el descentramiento y el adaptador de la abrazadera de la rueda queda correctamente centrado.

MEDICIÓN DE LA CURVATURA



9. Poner a cero el Medidor de inclinación. Para ello, coloque el medidor en una columna vertical perfectamente vertical. Use un nivelador (no incluido) para confirmar .

10. Gire la perilla debajo del medidor para poner a cero la lectura. Una vez que la burbuja de aire llegue a cero, el medidor de inclinación estará listo.

Adjunte el calibre de inclinación hasta la llanta del automóvil con el Abrazadera de rueda, en el buje de la llanta, en una varilla vertical a lo largo de la llanta o en el disco de freno para obtener una lectura de la inclinación. Asegúrese de nivelar el medidor antes de tomar la lectura. Ajuste todas las ruedas según sea necesario al ángulo de inclinación deseado.

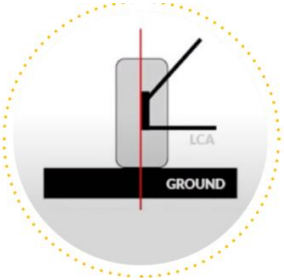


Example of the Wheel Clamp along the rim

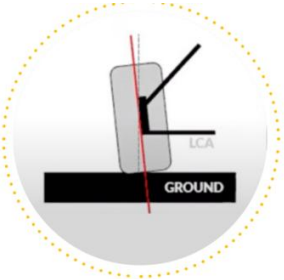
Verifique las especificaciones de su vehículo para determinar el ángulo de avance correcto. Los autos modernos suelen tener un ángulo de caída ligeramente negativo de 0,5 a 1° para garantizar un buen equilibrio, agarre en curvas y frenado, y reducir el desgaste de los neumáticos.



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

AJUSTE DE LA COMBINACIÓN

SOLO PARA REFERENCIA. CADA VEHÍCULO ES DIFERENTE

Existen varios métodos para ajustar la inclinación según el coche y su suspensión. Las suspensiones de serie pueden incluir pernos de leva, pernos con arandelas excéntricas, juntas de tensor o ajustes de calzas.

Los pernos de leva y los pernos de arandela excéntrica son similares, ya que el perno descentrado permite empujar o jalar el componente de la suspensión hacia adentro o hacia afuera. Las suspensiones independientes de doble horquilla y multibrazo pueden mover los brazos de control superiores o inferiores. Las juntas de tensor suelen estar limitadas a las suspensiones traseras multibrazo, pero a veces se encuentran en las suspensiones delanteras de horquilla. Los ajustes de calzas se encuentran generalmente en las suspensiones delanteras, pero se pueden usar en casi cualquier aplicación.

POSIBLES CAUSAS DE DESPLAZAMIENTO Y CÓMO SOLUCIONARLAS

Si no puede poner a cero el adaptador, el problema puede deberse a uno de los siguientes factores:

29. El automóvil no está nivelado sobre las placas giratorias (no incluye d).

Problema: Un piso desnivelado o placas giratorias desalineadas pueden provocar que el vehículo quede en ángulo, lo que afecta las mediciones de alineación.

Solución: Asegúrese de que las placas giratorias y la superficie estén niveladas

antes de comenzar.

30. Juego excesivo del cojinete de la rueda

Problema: Los cojinetes de rueda flojos o desgastados permiten que la rueda se mueva ligeramente durante la rotación, lo que afecta las lecturas.

Solución: Inspeccione y apriete o reemplace los cojinetes desgastados antes de la alineación.

31. El cubo no es completamente redondo o plano

Problema: si el cubo del vehículo tiene imperfecciones, puede provocar que cualquier cosa montada en él (rueda, abrazadera, calibre) quede desalineada.
Solución: Asegúrese de que el cubo esté limpio, libre de óxido y sin daños.

32. La rueda no es completamente redonda ni cuadrada

Problema: una llanta doblada o defectuosa provocará vibraciones o variaciones durante la rotación.
Solución: Inspeccione si hay daños en la llanta y corríjalos antes de continuar.

33. La abrazadera de la rueda no está correctamente centrada o sujeta de manera uniforme

Problema: si la abrazadera está descentrada o apretada de manera desigual, puede provocar inclinación o desalineación.
Solución: Asegúrese de que la abrazadera quede alineada con la rueda y esté asegurada de manera uniforme.

34. Calibre no montado plano y cuadrado

Problema: Un medidor deformado o desalineado puede producir lecturas inexactas.
Solución: Verifique que el medidor esté correctamente montado y no esté defectuoso.

35. El medidor no está puesto a cero antes de la medición

Problema: si el medidor no se puso a cero antes de la alineación, todas las lecturas posteriores serán incorrectas.

Solución: Siempre ponga a cero el calibre de la abrazadera de la rueda antes de tomar cualquier medición.

Mantenimiento de equipos

17. Revise periódicamente los accesorios para detectar desgaste y asegurarse de que siempre estén en buenas condiciones .
18. Limpie el dispositivo antes y después de usarlo para evitar el polvo, el aceite y otros factores que afecten la precisión de la medición. Si detecta signos de óxido, límpielo inmediatamente con un agente desoxidante para bordados sueltos.
19. Si se encuentra que el accesorio está dañado, reemplácelo rápidamente para garantizar una alineación precisa de las cuatro ruedas.
20.

Mantenimiento y reparación

Primero verifique si el bloque de aluminio del medio del accesorio está en la posición media, si no está en la posición media, debe aflojar el bloque del medio en los dos tornillos fijos, aflojar para que el bloque de aluminio del medio pueda deslizarse libremente y luego girar el mango, el bloque de aluminio del medio empujado hasta el medio de la posición, con una cinta métrica mida en ambos lados del tamaño del mismo, y luego el medio de los dos tornillos bloqueados firmemente.

Además, si durante la inspección se descubre que los bloques de aluminio superior e inferior son asimétricos, es necesario desmontar la tuerca de latón del tornillo para ajustar la posición de los bloques de aluminio superior e inferior.

Cuando las correderas superior e inferior estén a la misma distancia del bloque

central, utilice la tapa de presión para presionar la tuerca pasante para fijarla.
Limpie periódicamente el dispositivo, engrase la barra de luz, la varilla de seda y los cojinetes en ambos extremos a tiempo para mantener la flexibilidad del dispositivo y recuerde no agregar grasa.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghái 200000 CN.
Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD NSW 2122 Australia
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

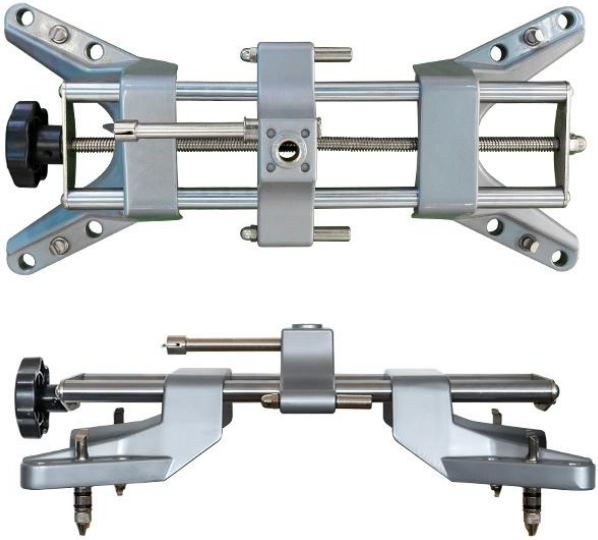
NARZĘDZIA DO USTAWIANIA GEOMETRII I WYWAŻANIA KÓŁ

MODEL: WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODEL: WL/11-25-16



< Zdjęcie tylko w celach poglądowych >

To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

WAŻNE ZABEZPIECZENIA



OSTRZEŻENIE: Przed rozpoczęciem użytkowania lub serwisowania produktu należy przeczytać i zrozumieć całą instrukcję. Nieprzestrzeganie tych ostrzeżeń i instrukcji może spowodować obrażenia ciała lub uszkodzenie cennego

mienia.

41. Montaż należy wykonywać wyłącznie zgodnie z niniejszą instrukcją. Nieprawidłowy montaż może stwarzać zagrożenie.
42. Podczas montażu należy nosić okulary ochronne zatwierdzone przez ANSI oraz wytrzymałe rękawice robocze.
43. Utrzymuj miejsce zgromadzeń w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.
44. Nie dopuszczać osób postronnych na teren montażu w trakcie jego trwania.
45. Nie należy gromadzić się, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub leków.
46. Możliwości produktu odnoszą się wyłącznie do produktu prawidłowo i całkowicie zmontowanego.
47. Unikaj korzystania z systemu ustawiania geometrii kół przez dzieci . Ten produkt nie jest zabawką. Nie pozwalaj dzieciom bawić się nim .
48. Aby uzyskać dodatkowe informacje dotyczące części wymienionych na kolejnych stronach, zapoznaj się ze schematem montażu w niniejszej instrukcji. Rozpakuj i rozdziel wszystkie części w czystym miejscu pracy. Małe części zamienne przechowuj poza zasięgiem dzieci.

ZACHOWAJ TE INSTRUKCJE

INSTRUKCJE

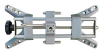
Dziękujemy bardzo za wybranie tego zacisku do ustawiania geometrii kół. Zacisk koła do geometrii kół To precyzyjne instrumenty, z którymi należy obchodzić się ostrożnie. Przed użyciem należy przeczytać całą instrukcję. Informacje te pomogą Ci osiągnąć najlepsze możliwe rezultaty.

SPECYFIKACJA

Model	**WL/11-25-16**
Tworzywo	Stal nierdzewna, aluminium

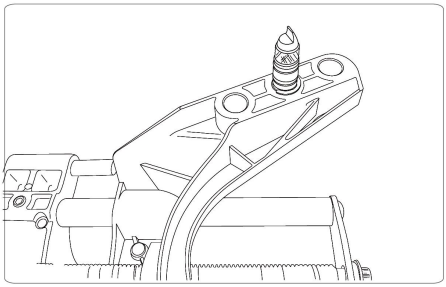
Zakres pomiaru kąta	-6 °do 6 ° .
Maksymalna średnica	11-25 cali

LISTA PAKIETÓW

NIE.	Nazwa	Opis	Zdjęcie	Ilość TY
1	Zacisk koła	/		1
2	C bursztynowy	/		1
3	płyta adaptera	/		1
4	Zestaw uchwytów	/		1
5	Lina do mocowania	/		1
6	Podręcznik	/	/	1

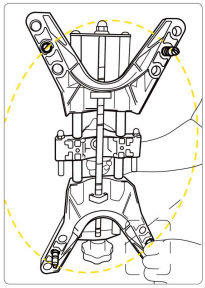
Instrukcja zaciskania kół

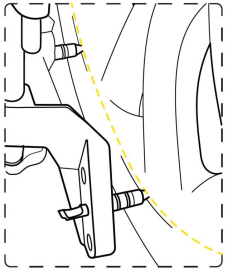
31. WŁÓŻ KOŁKI LOKALIZACYJNE



Umieść kołki lokalizacyjne do żądanych gniazd na ramie zaciskowej.

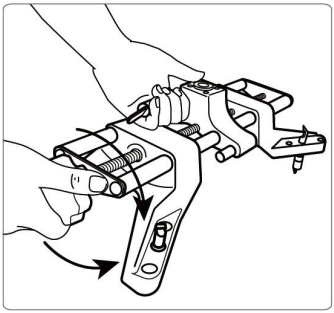
32. WYREGULUJ KOŁKI, ABY DOPASOWAĆ DO OBRĘCZY





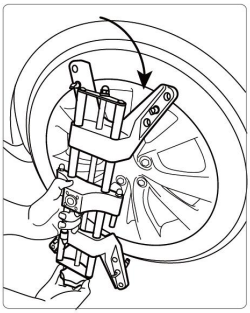
Sprawdź wszystkie kołki lokalizacyjne są skierowane do wewnątrz dopasować do obręczy.

33. USTAW SZEROKOŚĆ ZACISKÓW

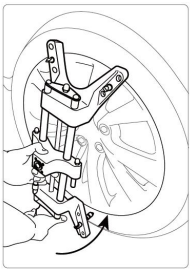
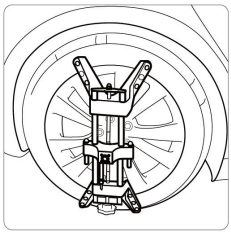


Rozszerz zacisk nieco szerszy niż obręcz do umieszczenia.

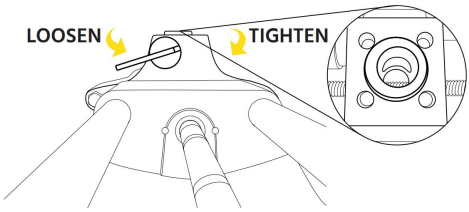
34. POZYCJONOWANIE ZACISKÓW



Delikatnie umieść górę kołki lokalizacyjne nad zewnętrzna krawędź obręczy.

35. WYRÓWNAJ I ZABEZPIECZ	36. GOTOWY DO UŻYCIA
	
Wyrównaj dolne kołki ustalające i dokręć zacisk, aż do całkowitego cztery piny zapewniają bezpieczne połączenie z obręczą.	Upewnij się, że zacisk jest mocno przymocowane przed kontynuując wyrównanie. W razie potrzeby wzmocnij linami elastycznymi (w zestawie) .

PŁYTA ADAPTEROWA MONTAŻOWA



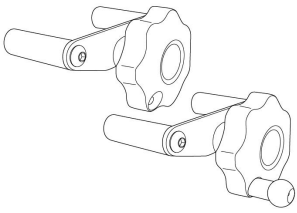
1. Obróć wrzeciono w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby poluzować blokadę płyty adaptera.
2. Umieść płytkę adaptera w pozycji montażowej.
3. Obróć wrzeciono zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby pewnie zablokować płytę adaptera na miejscu.

Uwaga: Upewnij się, że wystający metalowy element płytki adaptera został wsunięty w jeden z czterech otworów w pobliżu otworu.

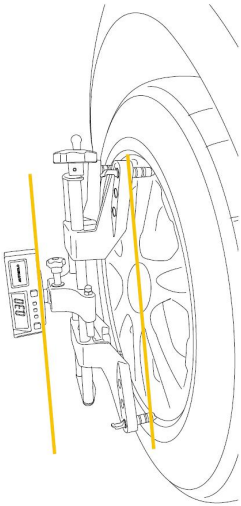
WAŻNE: Aby zapewnić właściwe dopasowanie, należy upewnić się, że wystający metalowy element płytki adaptera został wsunięty w jedno z czterech wyznaczonych gniazd w pobliżu otworu.

MONTAŻ POKRĘTŁA

Włóż pokrętło do uchwytu obrotowego, wyrównanie nakrętki sześciokątnej z otworem na śrubę.



Zabezpiecz pokrętło, wkręcając śrubę w nakrętkę sześciokątną, aż do momentu, w którym będzie mocno zamocowana.



OSTRZEŻENIE

Jeśli wykonujesz ręczną regulację zbieżności kół bez **systemu geometrii kół 3D** kluczowe jest **wyeliminowanie wszelkich niewspółosiowości między kołami adapter zaciskowy i piastę koła** , aby zapewnić precyzyjne **pomiary pochylenia i wyprzedzenia sworznia zwrotnicy.**

Aby **wyzerować adapter zacisku koła** , głównym celem jest zapewnienie, że **adapter płyta jest idealnie wyrównana w tym samym płaszczyzny jako piasty koła.** Jeśli adapter jeśli płyta jest przechylona lub nieprawidłowo wyrównana, może to spowodować błędy pomiarowe, mające wpływ na odczyty **pochylenia i wyprzedzenia sworznia zwrotnicy.**

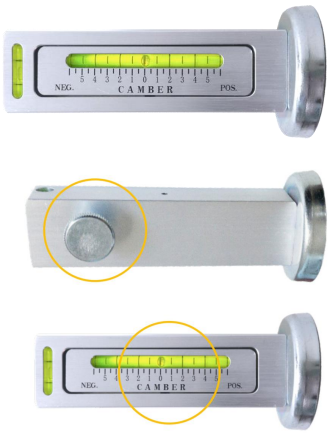
Dodatkowe instrukcje

KROKI ZEROWANIA ADAPTERA ZACISKOWEGO KOŁA:

1. **Napompuj oponę** – upewnij się, że opona jest napompowana zgodnie ze specyfikacją producenta.
2. **Podnieś koło** – użyj podnośnika, aby podnieść pojazd i umożliwić swobodne obracanie się koła.
3. **Zamontuj poziomicę cyfrową** – Zamocuj poziomicę cyfrową do płytki adaptera.
4. **Obróć koło** – Obróć koło o 1/8 lub 1/4 obrotu na raz.
5. **Sprawdź spójność** – obserwuj odczyt poziomu cyfrowego w każdym punkcie kontrolnym obrotu.
6. **W razie potrzeby wyreguluj zacisk** – jeśli odczyty ulegają wahaniom, dostosuj położenie zacisku na kole, aż poziom pozostanie stały przez cały obrót.
7. **Adapter wyzerowany** – gdy kąt pozostaje stabilny we wszystkich

punktach kontrolnych, bicie zostaje wyeliminowane, a adapter zacisku koła jest prawidłowo wyśrodkowany.

POMIAR ZGINANIA



11. Wyzeruj Wskaźnik pochylenia kół. Aby to zrobić, umieść wskaźnik na pionowej kolumnie , która jest idealnie wyprostowana. Użyj poziomicy (brak w zestawie) , aby potwierdzić ustawienie .

12. Obróć pokrętło pod wskaźnikiem, aby wyzerować odczyt. Gdy pęcherzyk powietrza ustawi się na 0, wskaźnik pochylenia kół jest ustawiony.

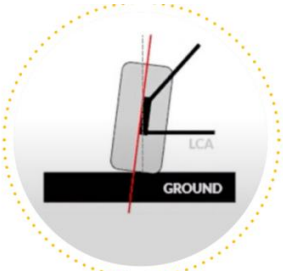


Example of the Wheel Clamp along the rim

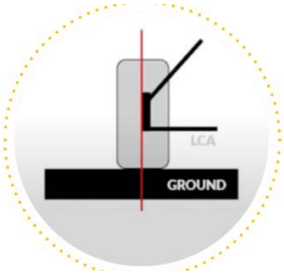
Dołącz wskaźnik pochylenia kół do felgi samochodu z Załóż zacisk koła, na piastę obręczy, na pionowy pręt wzdłuż obręczy lub na tarczę hamulcową, aby uzyskać odczyt pochylenia. Przed wykonaniem pomiaru upewnij się, że wskaźnik jest wypoziomowany. W razie potrzeby wyreguluj wszystkie koła, dostosowując je do żądanego kąta pochylenia.

Sprawdź specyfikację swojego pojazdu pod kątem prawidłowego kąta pochylenia osi. Nowoczesne samochody zazwyczaj charakteryzują się lekko ujemnym kątem pochylenia koła, wynoszącym 0,5–1°, co zapewnia dobrą równowagę,

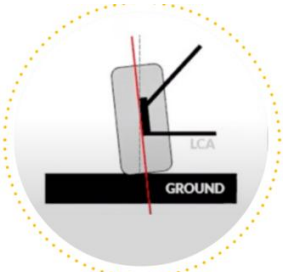
przyczepność w zakrętach, przyczepność podczas hamowania i mniejsze zużycie opon.



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

REGULACJA POCHYLENIA KÓŁ

TYLKO W CELACH INFORMACYJNYCH. KAŻDY POJAZD JEST INNY

Istnieje kilka metod regulacji pochylenia kół, w zależności od samochodu i jego zawieszenia. Standardowe zawieszenia mogą być wyposażone w śruby krzywkowe, śruby mimośrodowe, śruby napinające lub regulację za pomocą podkładek.

Śruby krzywkowe i mimośrodowe śruby z podkładkami są podobne, ponieważ śruba mimośrodowa może służyć do wpychania lub wysuwania elementu zawieszenia. W niezależnych zawieszeniach z podwójnymi wahaczami i wielowahaczowych (Multilink) możliwe jest przesuwanie górnych lub dolnych wahaczy. Połączenia śrubowe są zazwyczaj ograniczone do tylnych zawieszeń wielowahaczowych, ale czasami występują w przednich zawieszeniach z wahaczami. Regulacja podkładek jest zazwyczaj stosowana w przednich zawieszeniach, ale może być stosowana w niemal każdym zastosowaniu.

POTENCJALNE PRZYCZYNY BICIA I SPOSOBY ICH NAPRAWY

Jeśli nie możesz wyzerować adaptera, problem może być spowodowany jedną z następujących przyczyn:

36. Samochód nie stoi poziomo na obrotnicach (nie są dołączone) .

Problem: Nierówna podłoga lub nieprawidłowo ustawione płyty obrotowe mogą sprawić, że pojazd będzie stał pod kątem, co wpłynie na pomiary ustawienia.

Rozwiązanie: Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że płyty obrotowe i powierzchnia są wypoziomowane.

37. Nadmierny luz łożyska koła

Problem: Luźne lub zużyte łożyska kół powodują nieznaczne przesuwanie się koła podczas obrotu, co wpływa na odczyty.

Rozwiązanie: Przed wykonaniem ustawienia należy sprawdzić i dokręcić lub wymienić zużyte łożyska.

38. Piasta nie jest całkowicie okrągła lub płaska

Problem: Jeśli piasta pojazdu ma niedoskonałości, może to spowodować, że wszystkie zamontowane do niej elementy (koło, zacisk, wskaźnik) będą niewspółosiowe.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy piasta jest czysta, wolna od rdzy i nieuszkodzona.

39. Koło nie jest całkowicie okrągłe lub kwadratowe

Problem: Wygięta lub uszkodzona obręcz będzie powodować chybotanie lub odchylenia podczas obrotów.

Rozwiązanie: Przed kontynuacją sprawdź, czy felga nie jest uszkodzona i napraw ją.

40. Zacisk koła nie jest prawidłowo wyśrodkowany lub równomiernie zaciśnięty

Problem: Jeśli zacisk nie jest ustawiony centralnie lub jest nierównomiernie dokręcony, może to spowodować przechylenie lub rozbieżność.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy zacisk przylega równo do koła i jest równomiernie zamocowany.

41. Wskaźnik nie jest zamontowany płasko i kwadratowo

Problem: Zniekształcony lub źle ustawiony wskaźnik może dawać niedokładne odczyty.

Rozwiązanie: Sprawdź, czy wskaźnik jest prawidłowo zamontowany i nie jest uszkodzony.

42. Wskaźnik nie został wyzerowany przed pomiarem
Problem: Jeśli wskaźnik nie został wyzerowany przed ustawieniem, wszystkie późniejsze odczyty będą nieprawidłowe.

Rozwiązanie: Zawsze wyzeruj miernik na zacisku koła przed dokonaniem jakichkolwiek pomiarów.

Konserwacja sprzętu

21. Regularnie sprawdzaj stan wyposażenia pod kątem zużycia, aby mieć pewność, że zawsze jest w dobrym stanie .
22. Wyczyść urządzenie przed i po użyciu, aby uniknąć kurzu, oleju i innych czynników wpływających na dokładność pomiaru. W przypadku zauważenia śladów rdzy należy je niezwłocznie usunąć luźnym środkiem do usuwania rdzy z hafciarki.
23. Jeśli okaże się, że osprzęt jest uszkodzony, należy go bezzwłocznie wymienić, aby zapewnić prawidłowe ustawienie zbieżności wszystkich kół.
24.

Konserwacja i naprawa

Najpierw sprawdź, czy środkowy blok aluminiowy urządzenia znajduje się w środkowej pozycji. Jeśli nie, poluzuj środkowy blok na dwóch śrubach mocujących, aby środkowy blok aluminiowy mógł się swobodnie przesuwać. Następnie obróć uchwyt, przesuń środkowy blok aluminiowy do środka pozycji. Użyj miarki krawieckiej po obu stronach o tym samym rozmiarze, a następnie mocno dokręć

środek dwóch śrub!

Ponadto, jeśli podczas kontroli okaże się, że górny i dolny blok aluminiowy są niesymetryczne, konieczne będzie zdemontowanie mosiężnej nakrętki śruby, aby wyregulować położenie górnego i dolnego bloku aluminiowego.

Gdy górny i dolny suwak znajdą się w tej samej odległości od środkowego bloku, należy użyć nakrętki dociskowej, aby ją zablokować.
Regularnie czyść oprawę, smaruj listwę świetlną, pręt jedwabny i łożyska na obu końcach, aby zachować elastyczność oprawy. Pamiętaj, aby nie dodawać smaru!

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.
Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia
Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

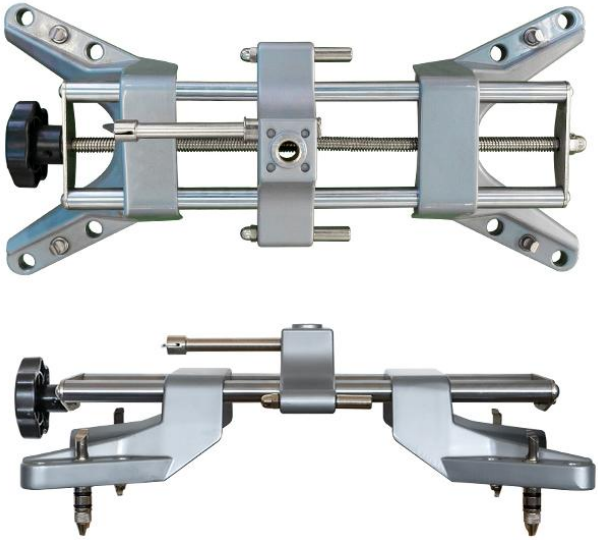
GEREEDSCHAP VOOR WIELUITLIJNING EN BALANCEREN

MODEL: WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODEL: WL/11-25-16



< Afbeelding alleen ter referentie >

Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

BELANGRIJKE VEILIGHEIDSMAATREGELEN



WAARSCHUWING: Lees deze volledige handleiding zorgvuldig door voordat u dit product bedient of onderhoudt. Het niet opvolgen van deze waarschuwingen en instructies kan leiden tot persoonlijk letsel of schade aan waardevolle

eigendommen.

49. Monteer uitsluitend volgens deze instructies. Onjuiste montage kan gevaarlijk zijn.
50. Draag tijdens de montage een ANSI-goedgekeurde veiligheidsbril en stevige werkhandschoenen.
51. Zorg ervoor dat de verzamelplaats schoon en goed verlicht is.
52. Houd omstanders tijdens de montage uit de buurt.
53. Kom niet in actie als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicijnen.
54. De producteigenschappen gelden uitsluitend voor producten die correct en volledig zijn gemonteerd.
55. Vermijd dat kinderen het wieluitlijnsysteem gebruiken . Dit product is geen speelgoed. Laat kinderen er niet mee spelen .
56. Raadpleeg voor meer informatie over de onderdelen die op de volgende pagina's worden vermeld het montageschema in deze handleiding. Pak alle onderdelen uit en scheid ze van elkaar op een schone werkplek. Houd kleine reserveonderdelen buiten bereik van kinderen.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

INSTRUCTIES

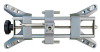
Hartelijk dank dat u voor deze wielklem voor wieluitlijning hebt gekozen. Wielklem voor wieluitlijning zijn precisie-instrumenten die altijd met zorg behandeld moeten worden. Lees alle instructies aandachtig door voordat u ze gebruikt. Met deze informatie kunt u de best mogelijke resultaten behalen.

SPECIFICATIE

Model	**WL/11-25-16**
Materiaal	roestvrij staal, aluminium

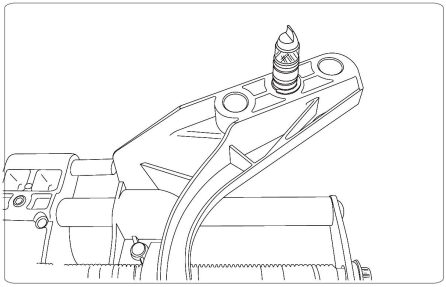
Meetbereik van de hoek	-6 °tot 6 ° .
Maximale diameter	11-25in

PAKKETLIJST

Nee.	Naam	Beschrijving	Foto	Aantal
1	Wielklem	/		1
2	C amberkleurige meter	/		1
3	adapterplaat	/		1
4	Handvatset	/		1
5	Touw voor fixatie	/		1
6	Handmatig	/	/	1

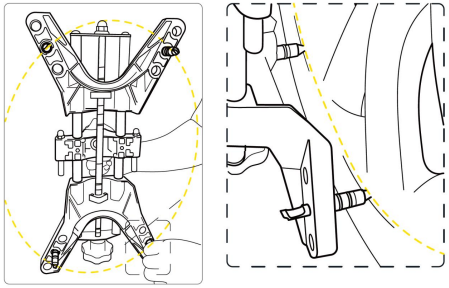
Instructies voor wielklemmen

37. PLAATS LOCATORPENNEN



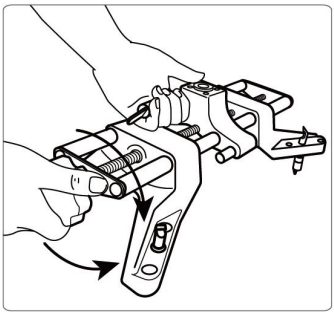
Plaats de positioneringspennen in de gewenste sleuven op het klemframe.

38. PINNEN AFSTELLEN VOOR VELGPASSING



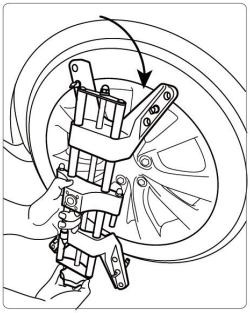
Zorg ervoor dat alle locatorpennen zijn naar binnen gericht de rand aanpassen.

39. KLEMBREEDTE INSTELLEN



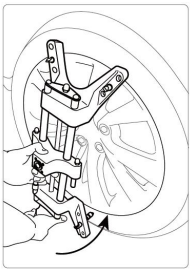
De klem uitvouwen iets breder dan de rand voor plaatsing.

40. PLAATS DE KLEM



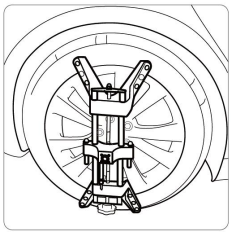
Plaats de bovenkant voorzichtig locatorpennen over de buitenrand van de rand.

41. UITLIJNEN & BEVEILIGEN



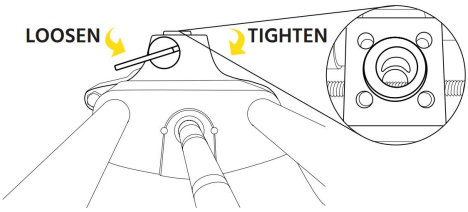
Lijn de onderste positioneringspennen uit en draai de klem vast totdat alles vier pinnen maken veilig contact met de rand.

42. KLAAR VOOR GEBRUIK



Zorg ervoor dat de klem goed vast zit stevig vastgemaakt voor doorgaan met uitlijning. Indien nodig verstevigen met elastische touwen (meegeleverd) .

MONTAGE ADAPTERPLAAT

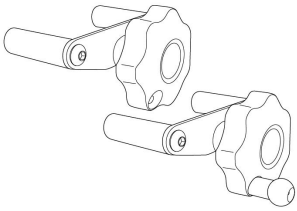


1. Draai de spindel tegen de klok in om de vergrendeling van de adapterplaat los te maken.
2. Plaats de adapterplaat in de montagepositie.
3. Draai de spindel met de klok mee om de adapterplaat stevig vast te zetten.

Let op: Zorg ervoor dat het uitstekende metalen stukje van de adapterplaat in een van de vier sleuven in de buurt van het boorgat wordt geplaatst.

BELANGRIJK: Zorg ervoor dat het uitstekende metalen stukje van de adapterplaat in een van de vier daarvoor bestemde sleuven in de buurt van het boorgat wordt geplaatst, zodat het goed past.

DE KNOP INSTALLEREN



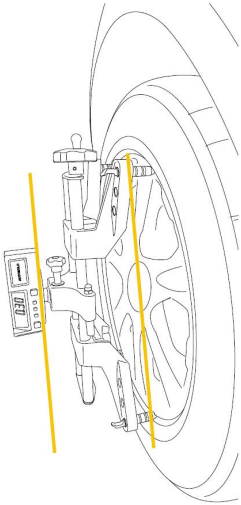
Plaats de knop in de draaigreep door de zeskantmoer achter het schroefgat uitlijnen. Bevestig de knop door de schroef in de zeskantmoer te draaien totdat deze stevig vastzit.

WAARSCHUWING

Als u een handmatige wieluitlijning uitvoert zonder een **3D-wieluitlijningssysteem** is het cruciaal om **elke verkeerde uitlijning tussen het wiel te elimineren klemadapter en de wielnaaf** om ervoor te zorgen nauwkeurige **camber- en castermetingen.**

Om **de wielklemadapter op nul te zetten** , het primaire doel is om ervoor te zorgen dat de **adapter plaat is perfect uitgelijnd in dezelfde vlak als de wielnaaf.**

Als de adapter Als de plaat gekanteld of verkeerd uitgelijnd is, kan dit leiden tot Meetfouten die van invloed zijn op zowel **de camber- als de casterwaarden.**

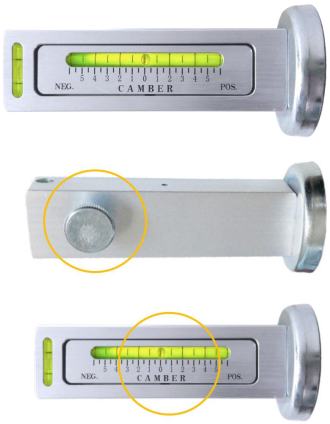


Aanvullende instructies

STAPPEN VOOR HET OP NUL ZETTEN VAN DE WIELKLEMADAPTER:

1. **Pomp de band op** – Zorg ervoor dat de band is opgepompt volgens de specificaties van de fabrikant.
2. **Til het wiel omhoog** – Gebruik een krik om het voertuig op te tillen, zodat het wiel vrij kan draaien.
3. **Bevestig een digitale waterpas** – Bevestig een digitale waterpas aan de adapterplaat.
4. **Draai het wiel** – Draai het wiel telkens 1/8 of 1/4 slag.
5. **Controleer op consistentie** : bekijk de digitale niveaumeting bij elk rotatiecontrolepunt.
6. **Pas de klem indien nodig aan** : als de waarden fluctueren, past u de positie van de klem op het wiel aan totdat het niveau gedurende een volledige rotatie constant blijft.
7. **Adapter op nul gezet** – Zodra de hoek op alle controlepunten stabiel blijft, is de slingering geëlimineerd en is de wielklemadapter correct gecentreerd.

CAMBER METING



13. Zet de cambermeter. Plaats hiervoor de meter op een verticale kolom die perfect rechtop staat. Gebruik een waterpas (niet meegeleverd) om te bevestigen .

14. Draai de knop onder de meter om de waarde op nul te zetten. Zodra de luchtbel op 0 staat, is de cambermeter ingesteld.

Bevestig de cambermeter naar de velg van de auto met de Wielklem, op de velgnaaf, op een verticale staaf langs de velg of op de remschijf om de camber af te lezen. Zorg ervoor dat de meter waterpas staat voordat u de meting uitvoert. Stel alle wielen indien nodig af op de gewenste camberhoek.

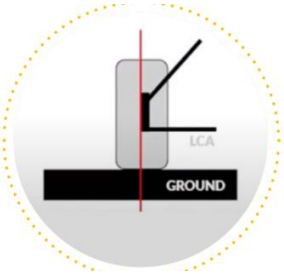


Example of the Wheel Clamp along the rim

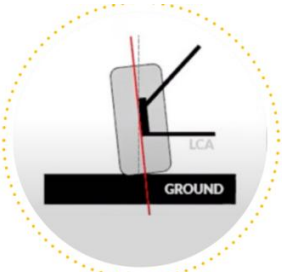
Controleer de specificaties van uw voertuig voor de juiste casterhoek. Moderne auto's hebben doorgaans een licht negatieve camberhoek van 0,5–1° voor een goede balans, grip in bochten, remgrip en minder bandenslijtage.



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

CAMBER-AANPASSING

ALLEEN TER REFERENTIE. ELK VOERTUIG IS VERSCHILLEND.

Er bestaan verschillende methoden om de camber aan te passen, afhankelijk van de auto en de ophanging. Standaard ophangingen kunnen voorzien zijn van nokkenbouten, excentrische ringbouten, spanschroefverbindingen of shim-aanpassingen.

Nokkenbouten en excentrische ringbouten lijken op elkaar doordat de excentrische bout gebruikt kan worden om het ophangingsonderdeel naar binnen of naar buiten te duwen of te trekken. Dubbele draagarmen en onafhankelijke multilink-ophangingen kunnen de bovenste of onderste draagarmen bewegen. Spanschroefverbindingen zijn meestal beperkt tot multilink-ophangingen aan de achterzijde, maar worden soms ook aangetroffen bij voorste draagarmen. Afstelling van de shims vindt u doorgaans bij de voorwielophanging, maar kan in vrijwel elke toepassing worden gebruikt.

MOGELIJKE OORZAKEN VAN UITLOOP EN HOE ZE TE VERHELPEN

Als u de adapter niet op nul kunt zetten, kan het probleem worden veroorzaakt door een van de volgende factoren:

43. Auto staat niet waterpas op de draaiplateaus (niet inbegrepen) .

Probleem: Een oneffen vloer of verkeerd uitgelijnde draaiplateaus kunnen ervoor zorgen dat het voertuig scheef komt te staan, wat van invloed is op de uitlijningsmetingen.

Oplossing: Zorg ervoor dat de draaiplateaus en de ondergrond waterpas zijn voordat u begint.

44. Overmatige speling van wiellagers

Probleem: Losse of versleten wiellagers zorgen ervoor dat het wiel tijdens het draaien enigszins verschuift, wat de metingen beïnvloedt.

Oplossing: Controleer versleten lagers en draai ze vast of vervang ze voordat u ze uitlijnt.

45. Naaf niet volledig rond of plat

Probleem: Als de naaf van het voertuig onvolkomenheden heeft, kan dit ertoe leiden dat alles wat eraan is bevestigd (wiel, klem, meter) verkeerd is uitgelijnd.
Oplossing: Zorg ervoor dat de naaf schoon, roestvrij en onbeschadigd is.

46. Wiel niet helemaal rond of vierkant

Probleem: Een verbogen of defecte velg kan speling of variaties veroorzaken tijdens de rotatie.
Oplossing: Controleer de velg op schade en corrigeer deze voordat u verdergaat.

47. Wielklem niet goed gecentreerd of gelijkmatig vastgeklemd

Probleem: Als de klem niet in het midden zit of niet gelijkmatig is aangedraaid, kan dit kanteling of verkeerde uitlijning veroorzaken.
Oplossing: Zorg ervoor dat de klem goed tegen het wiel aan zit en gelijkmatig vastzit.

48. Meter niet vlak en vierkant gemonteerd

Probleem: Een kromgetrokken of verkeerd uitgelijnde meter kan onnauwkeurige metingen opleveren.
Oplossing: Controleer of de meter correct is gemonteerd en niet defect is.

49. Meter niet op nul gezet vóór meting

Probleem: Als de meter vóór de uitlijning niet op nul is gezet, zullen alle daaropvolgende metingen onjuist zijn.

Oplossing: Zet de meter op de wielklem altijd op nul voordat u metingen uitvoert.

Onderhoud van apparatuur

25. Controleer regelmatig de armaturen op slijtage, zodat u zeker weet dat ze altijd in goede staat zijn .
26. Reinig het apparaat voor en na gebruik om stof, olie en andere invloeden op de meetnauwkeurigheid te voorkomen. Als er tekenen van roest zijn, moeten deze onmiddellijk worden verwijderd met een losse roestverwijderaar voor borduurmachines.
27. Als blijkt dat het bevestigingselement beschadigd is, dient u het zo snel mogelijk te vervangen om een nauwkeurige uitlijning van de vier wielen te garanderen.
28.

Onderhoud en reparatie

Controleer eerst of het middelste aluminium blok van het armatuur in de middelste positie staat. Als dit niet het geval is, moet u het middelste blok losdraaien met de twee vaste schroeven. Draai het blok los zodat het middelste aluminium blok vrij kan schuiven en draai vervolgens aan de hendel. Duw het middelste aluminium blok naar het midden van de positie. Meet met een meetlint aan beide kanten de grootte van het blok en draai vervolgens het midden van de twee schroeven goed vast.

Als bij inspectie blijkt dat de bovenste en onderste aluminium blokken asymmetrisch zijn, moet de messing moer van de schroef worden gedemonteerd om de positie van de bovenste en onderste aluminium blokken aan te passen.

Wanneer de bovenste en onderste glijbanen op gelijke afstand van het middenblok zitten, gebruikt u de drukdop om de doorlopende moer vast te zetten.
Maak het armatuur regelmatig schoon en smeer de lichtbalk, de zijden staaf en de lagers aan beide uiteinden op tijd om de flexibiliteit van het armatuur te behouden. Vergeet niet om geen vet toe te voegen!

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië
Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

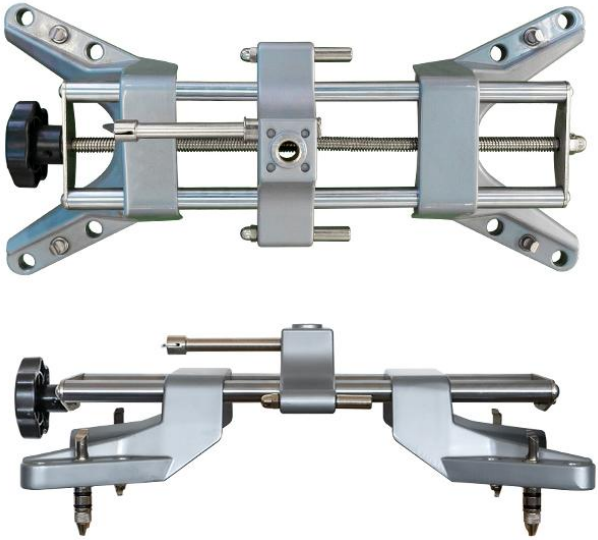
HJULINSTÄLLNING OCH BALANSERINGSVERKTYG

MODELL: WL/11-25-16

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

WHEEL ALIGNMENT & BALANCING TOOLS

MODELL: WL/11-25-16



< Bilden är endast för referens >

Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

VIKTIGA SÄKERHETSÅTGÄRDER



VARNING: Läs och förstå hela denna manual innan du använder eller utför service på denna produkt. Underlåtenhet att följa dessa varningar och instruktioner kan orsaka personskador eller skador på värdefull egendom.

57. Montera endast enligt dessa instruktioner. Felaktig montering kan skapa risker.
58. Använd ANSI-godkända skyddsglasögon och kraftiga arbetshandskar under monteringen.
59. Håll samlingsområdet rent och väl upplyst.
60. Håll åskådare borta från området under monteringen.
61. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller mediciner.
62. Produktegenskaperna gäller endast korrekt och fullständigt monterade produkter.
63. Undvik att barn använder hjulinställningssystemet . Och den här produkten är inte en leksak. Låt inte barn leka .
64. För ytterligare information om delarna som listas på följande sidor, se monteringsschemat i denna manual. Packa upp och separera alla delar på en ren arbetsyta. Förvara små reservdelar utom räckhåll för barn.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

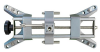
INSTRUKTIONER

Tack så mycket för att du valde denna hjulklämma för hjulinställning. Hjulklämma för hjulinställning är precisionsinstrument som alltid ska hanteras varsamt. Läs alla instruktioner innan du använder dem. Informationen kommer att hjälpa dig att uppnå bästa möjliga resultat.

SPECIFIKATION

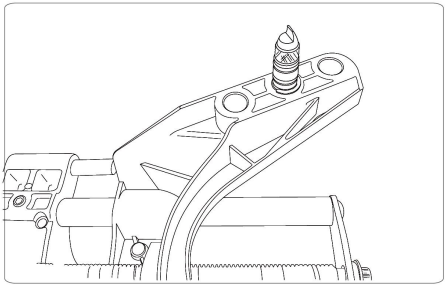
Modell	**WL/11-25-16**
Material	Rostfritt stål, aluminium
Mätområde för vinkel	-6 ° till 6 ° .
Max diameter	11-25 tum

PAKETLISTA

Inga.	Namn	Beskrivning	Bild	Q TY
1	Hjulklämma	/		1
2	C- bärnstensfärgad mätare	/		1
3	adapterplatta	/		1
4	Handtagsset	/		1
5	Rep för fixering	/		1
6	Manuell	/	/	1

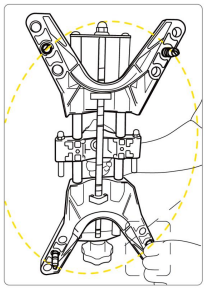
Instruktioner för hjulklämma

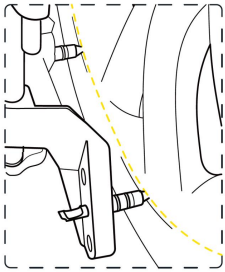
43. SÄTT IN LOKATORNÄPPEN



Placera positioneringsstiften i önskade spår på klämramen.

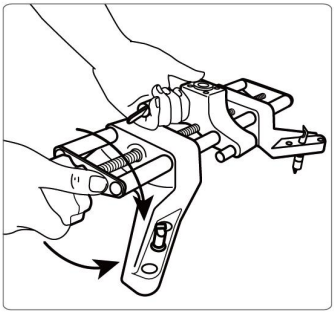
44. JUSTERA STIFT FÖR FÄLGPASSFORM





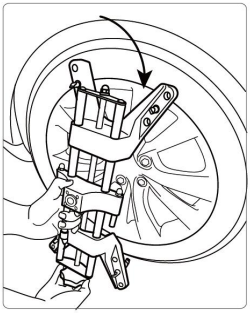
Se till att alla positioneringsstift vänder sig inåt mot rymma kanten.

45. STÄLL IN KLÄMMBREDD

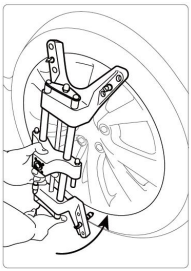
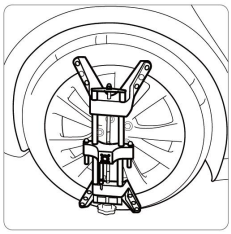


Expandera klämman något bredare än den kanten för placering.

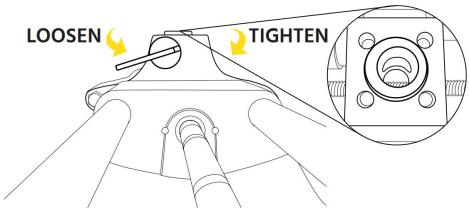
46. POSITIONERA KLÄMMAN



Placera försiktigt toppen lokaliseringsstiften över ytterkanten av kanten.

47. JÄMNA OCH SÄKRA	48. FÄRDIG FÖR ANVÄNDNING
	
Rikta in de nedre positioneringsstiften och dra åt klämman tills allt fyra stift skapar säker kontakt med kanten.	Se till att klämman är ordentligt fäst före fortsätter med inriktning. Förstärk med elastiska rep (medföljer) vid behov .

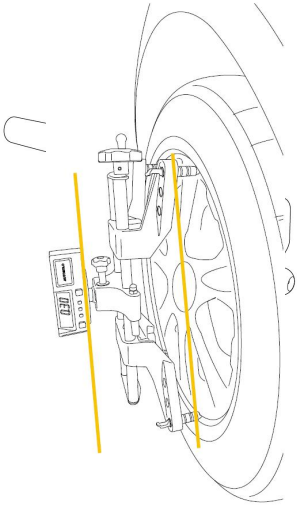
MONTERINGSADAPTERPLATTA



1. Vrid spindeln moturs för att lossa adapterplattans lås.
2. Sätt in adapterplattan i monteringsläget.
3. Vrid spindeln medurs för att låsa adapterplattan ordentligt på plats.

Obs: Se till att adapterplattans utskjutande metallstycke sätts in i ett av de fyra spåren nära borrhålet.

VIKTIGT: Se till att adapterplattans utskjutande metallstycke sätts in i ett av de fyra avsedda spåren nära borrhålet för att det ska passa ordentligt.



MONTERING AV KNAPPEN

Sätt in vredet i det roterande handtaget genom att rikta in sexkantsmuttern bakom skruvhålet.
Fäst vredet genom att gänga in skruven i sexkantsmuttern tills den är ordentligt fastsatt.

VARNING

Om du utför en manuell hjulinställning utan ett **3D-hjulinställningssystem** är det avgörande att **eliminera eventuella feljusteringar mellan hjulen klämadaptern och hjulnavet** för att säkerställa exakta **mätningar av camber och caster.**

För att **nollställa hjulklämmans adapter** , det primära målet är att säkerställa att **adaptern plattan är perfekt justerad i samma plan som hjulnavet.** Om adaptern plattan är lutad eller feljusterad, kan den introducera mätfel, som påverkar både **camber- och caster-avläsningar.**

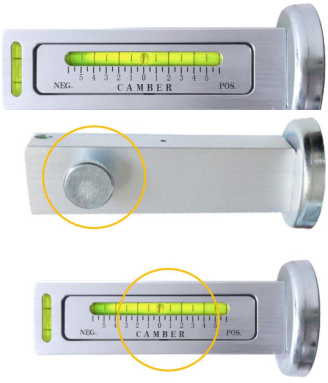
Ytterligare instruktioner

STEG FÖR ATT NOLLSTÄLLA HJULKLÄMMAADAPTERN:

1. **Pumpa upp däcket** – Se till att däcket är uppumpat enligt tillverkarens specifikationer.
2. **Lyft upp hjulet** – Använd en domkraft för att lyfta fordonet så att hjulet kan rotera fritt.
3. **Fäst ett digitalt vattenpass** – Fäst ett digitalt vattenpass på adapterplattan.
4. **Rotera hjulet** – Vrid hjulet 1/8 eller 1/4 varv i taget.
5. **Kontrollera för konsistens** – Observera den digitala nivåavläsningen vid varje rotationskontrollpunkt.
6. **Justera klämman efter behov** – Om avläsningarna varierar, justera klämmans position på hjulet tills nivån förblir konstant under ett helt varv.
7. **Nollställd adapter** – När vinkeln förblir stabil över alla kontrollpunkter elimineras kast och hjulklämmans adapter är korrekt centrerad.

CAMBERMÄTNING

15. Nollställ Cambermätare. För att göra detta, placera mätaren på en vertikal pelare som är helt upprätt. Använd en nivåutjämnare (ingår ej) för att bekräfta .



16. Vrid ratten under mätaren för att nollställa avläsningen. När luftbubblan ställs in på 0 är cambermätaren inställd.

Fäst cambermätare till bilens fälg med hjulklämman, på fälgnavet, på en vertikal stång längs fälgen eller på bromsskivan för att få en camber-avläsning. Se till att mätaren är jämn innan du tar avläsningen. Justera alla hjul efter behov till önskad cambervinkel.



Example of the Wheel Clamp along the rim

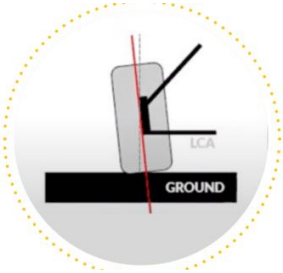
Kontrollera dina fordonsspecifikationer för korrekt castervinkel. Moderna bilar har vanligtvis en något negativ cambervinkel på 0,5–1° för att säkerställa god balans, kurvgrepp, bromsgrepp och minskat däckslitage.



Negative camber



Neutral camber



Positive camber

CAMBERJUSTERING

ENDAST FÖR REFERENS. VARJE FORDON ÄR OLIKA

Det finns flera metoder för att justera cambern beroende på bilen och dess fjädring.

Standardfjädringar kan ha kambultar, excentriska brickbultar, vantskruvar eller shimjusteringar.

Kambultar och excentriska brickbultar liknar varandra i det att den excentera bulten kan användas för att trycka eller dra in eller ut fjädringskomponenten. Dubbelt triangelbens- och multilänks-oberoende fjädringar kan flytta de övre eller nedre länkarmarna. Vantskruvfogar är vanligtvis begränsade till bakre multilänksfjädringar men finns ibland på främre triangelbensfjädringar. Shimsjusteringar finns vanligtvis i främre fjädringar men kan användas i nästan alla applikationer.

MÖJLIGA ORSAKER TILL UTRUSTNING OCH HUR MAN ÅTGÄRDER DEM

Om du inte kan nollställa adaptern kan problemet orsakas av någon av följande faktorer:

50. Bilen står inte i våg på vändplattorna (ingår ej d).

Problem: Ett ojämnt golv eller feljusterade vändplattor kan göra att fordonet står i en vinkel, vilket påverkar justeringsmätningarna.

Lösning: Se till att vridplattorna och ytan är jämna innan du börjar.

51. För mycket glapp i hjullager

Problem: Lösa eller slitna hjullager gör att hjulet kan förskjutas något under rotation, vilket påverkar avläsningarna.

Lösning: Kontrollera och dra åt eller byt ut slitna lager före uppriktning.

52. Navet är inte helt runt eller platt

Problem: Om fordonets nav har defekter kan det orsaka att allt som är monterat på det (hjul, klämma, mätare) blir feljusterat.

Lösning: Se till att navet är rent, rostfritt och oskadat.

53. Hjulet är inte helt runt eller fyrkantigt

Problem: En böjd eller defekt fälg kommer att orsaka vinglar eller variationer

under rotation.
Lösning: Kontrollera om det finns några skador på fälgen och åtgärda dem innan du fortsätter.

54. Hjulklämmen är inte korrekt centrerad eller jämnt fastklämd
Problem: Om klämman är excentrisk eller ojämnt åtdragen kan det orsaka lutning eller feljustering.
Lösning: Se till att klämman sitter jämnt mot hjulet och är jämnt fastsatt.

55. Mätare ej monterad platt och fyrkantig
Problem: En skev eller feljusterad mätare kan ge felaktiga avläsningar.
Lösning: Kontrollera att mätaren är korrekt monterad och inte är defekt.

56. Mätaren nollställdes inte före mätning
Problem: Om mätaren inte nollställdes före justeringen kommer alla efterföljande avläsningar att vara felaktiga.
Lösning: Nollställ alltid mätaren på hjulklämman innan du gör några mätningar.

Underhåll av utrustning

29. Kontrollera regelbundet armaturer för slitage för att säkerställa att de alltid är i gott skick .
30. Rengör fixturen före och efter användning för att undvika damm, olja och andra faktorer som påverkar mätnoggrannheten. Upptäckter på rost bör omedelbart rengöras med löst rostborttagningsmedel för broderi.
31. Om fixturen är skadad, byt ut den omedelbart för att säkerställa korrekt fyrhjulsinställning.
32.

Underhåll och reparation

Kontrollera först om det mittersta aluminiumblocket på fixturen är i mittläget. Om det inte är i mittläget måste du lossa de två fasta skruvarna på det mittersta blocket. Lossa det mittersta aluminiumblocket så att det kan glida fritt. Vrid sedan handtaget. Tryck det mittersta aluminiumblocket till mittläget. Använd ett måttband för att mäta lika stort på båda sidor och lås sedan de två skruvarna i mitten ordentligt!

Om det dessutom visar sig att de övre och nedre aluminiumblocken är asymmetriska under inspektionen, är det nödvändigt att demontera skruvens mässingsmutter för att justera positionen för de övre och nedre aluminiumblocken.

När de övre och nedre sliderna är på samma avstånd från mittblocket, använd tryckhatten för att trycka på den genomgående muttern för att fixera den.
Rengör armaturen regelbundet, olja ljusramp, silk rod och lager i båda ändar i tid för att bibehålla armaturens flexibilitet och kom ihåg att inte tillsätta fett!

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.
Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien
Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

