VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

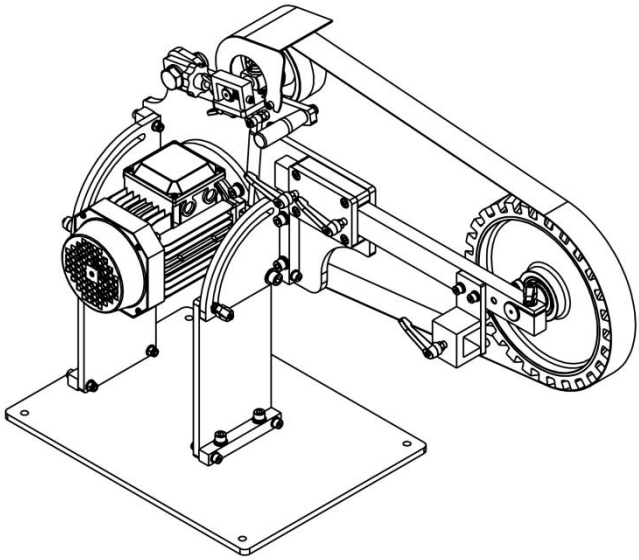
BELT GRINDER SANDER

Model:BSF282V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODEL:BSF282V



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

First of all, thank you for purchasing the VEVOR series belt grinder sander. In order to safely, effectively and skillfully master the various performance and operation methods of the machine, fully understand the structure, function and maintenance method of each part of the machine, you must read the instructions carefully before using it.

Because we are committed to the continuous improvement of the belt grinder sander, the information provided by our company is subject to change without notice.

PRODUCT DESCRIPTION

This brand new Belt Grinder Machine is an ideal machine for stock removal, profiling, handles and finish work, satin or mirror finish. It is all steel construction, and all steel frame is welded at all joints that makes this sander very solid and precise belt control. Besides, it runs smooth and the tracking is very stable so it will not make a lot of noise. The drive will convert 1 phase into 3 phase ,allows for greater control when doing detail work and reducing heat after blades are heat treated. This grinder has top of the line idlers wheels ,motor & drive.



You must abide by certain safety precautions when using the equipment. In order to prevent injuries and damages from occurring, you must always read through this operating manual carefully.

This manual must be kept in a safe place so that the information that it contains is always available. This operating manual must accompany the equipment if it is transferred to somebody else.

We do not accept any liability for accidents or damage arising from ignoring this manual and the safety instructions.

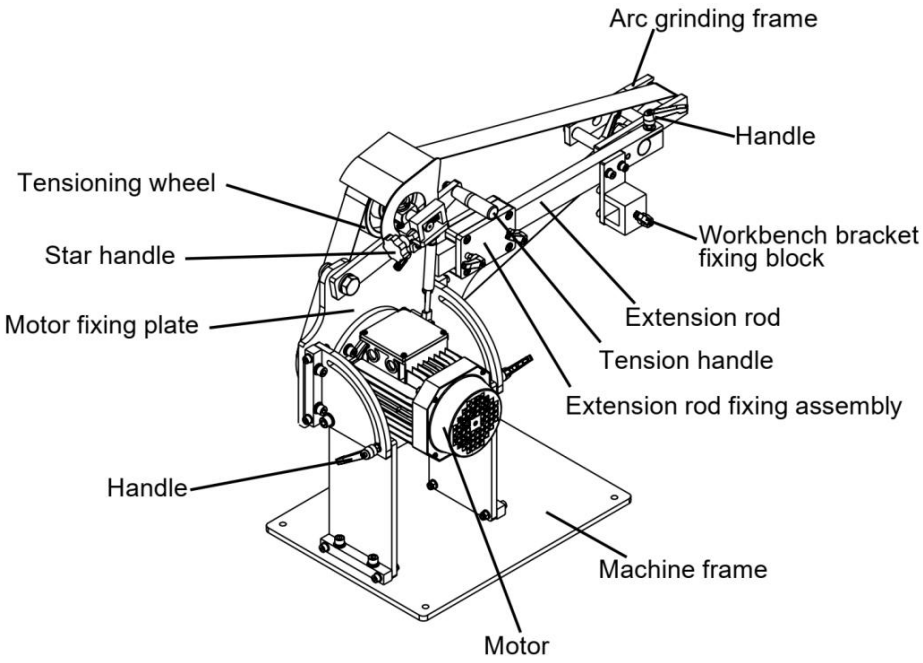
UNPACKING INSPECTION MATTERS

Each grinder has undergone strict factory testing before leaving the factory. After the grinder has been unpacked, please perform the following inspection steps:

1. Whether the product is damaged.
2. Whether the model, parameters and power supply value of the machine are consistent with your order.
3. If you find any omission or damage, please contact your supplier as soon as possible.

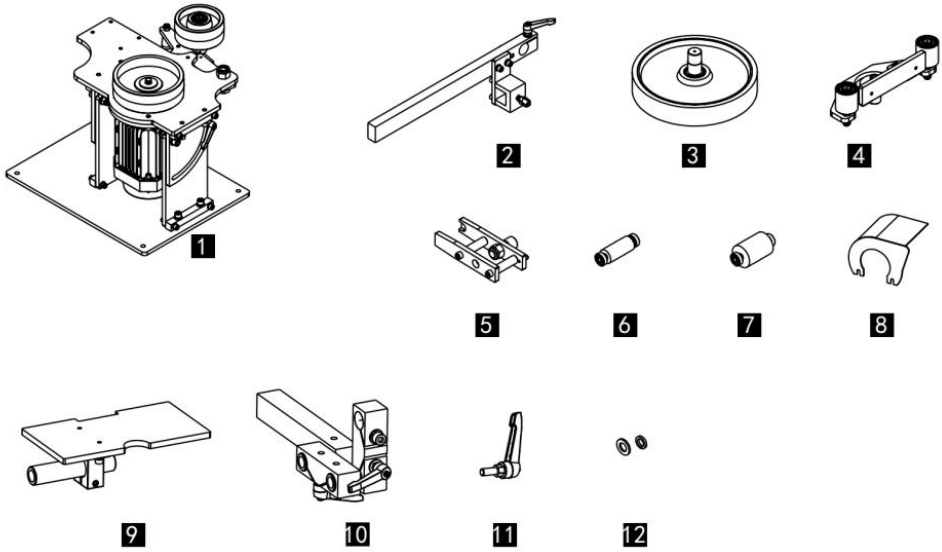
DEVICE PARAMETER

Model：	BSF282V	
Motor：	120V~/1.5kw 60Hz	220~240V/1.5kw 50Hz
No-Load Speed：	0~2900 r/min	0~2900 r/min
Belt line speed：	32m/s	32m/s
Belt：	72~82*2 inch	72~82*2 inch
Package：	Wooden box	Wooden box
Machine size：	895*440*660mm	895*440*660mm
3 sets of grinding tools：	1× Round Grinding Wheel 1× Flat Grinding Assembly 1× Arc Grinding Assembly	1× Round Grinding Wheel 1× Flat Grinding Assembly 1× Arc Grinding Assembly



PACKAGE CONTENTS

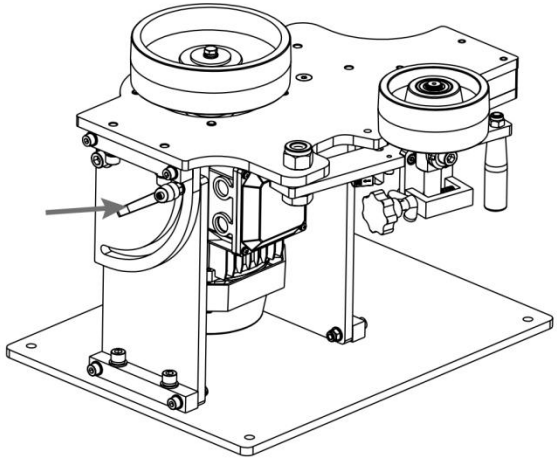
No.	Item	Qty
1	BSF282 Machine	1
2	Extension rod	1
3	Round grinding wheel	1
4	Flat grinding assembly	1
5	Arc grinding frame	1
6	Arc grinding wheel-25mm	1
7	Arc grinding wheel-40mm	1
8	Tensioner guard	1
9	Workbench	1
10	Workbench adjustment lever	1
11	Handle	1
12	Washer	2
13	Sand belt (not shown)	3



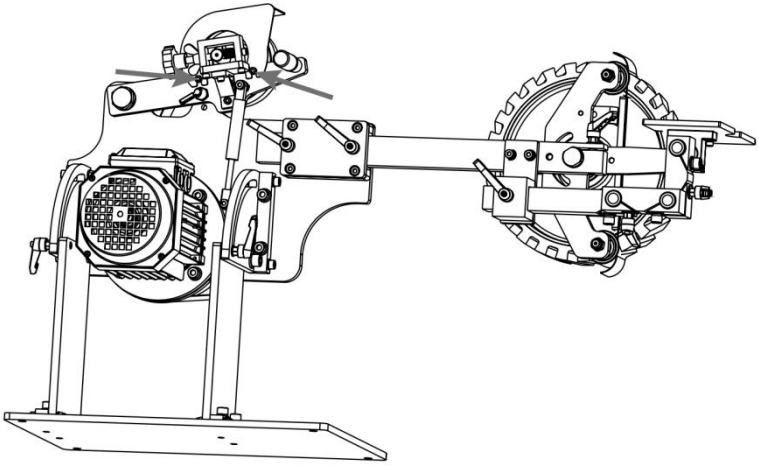
INSTALLATION METHOD

1.Place the device on a workbench or flat ground

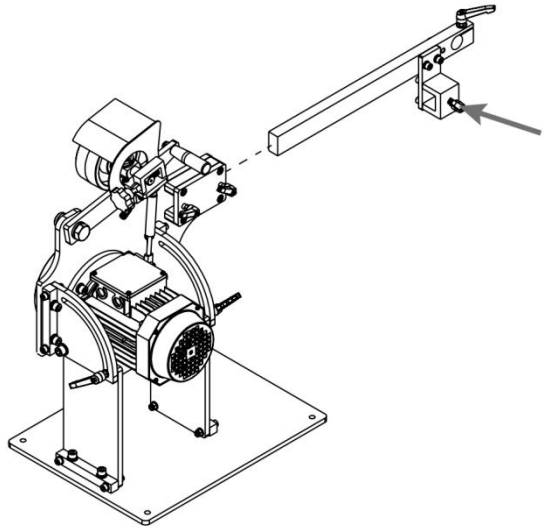
2. Adjust the two locking handles (one as shown the other is at the same position of frame) in the image below to rotate the device 90° for vertical or horizontal placement.



3. Align the installation slot of the tensioning wheel guard with the screw tighten the screw and adjust it to a position that does not contact the sanding belt.



4. Loose the handle of the extension rod fixing component and insert the extension rod into the long rod fixing component.

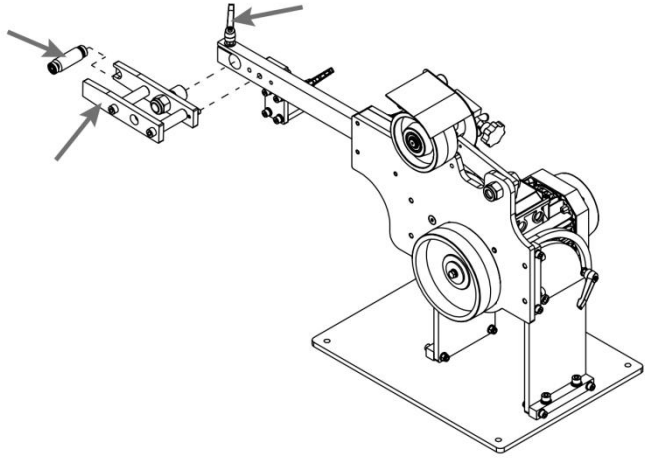


5. Install the corresponding components:

a) Arc Grinding Wheel Component

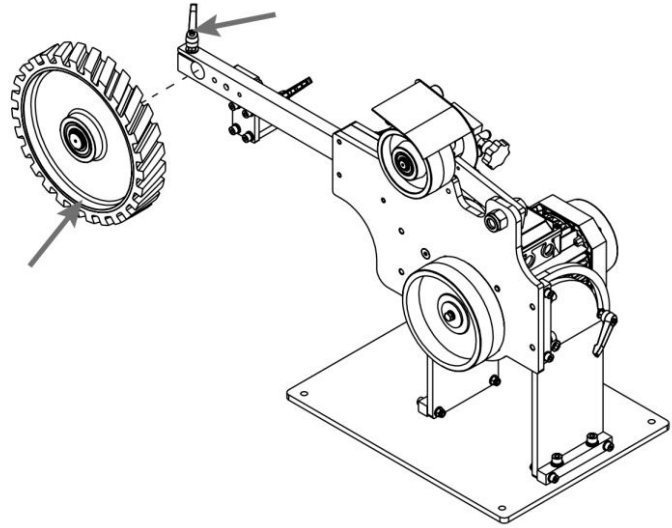
i. Loosen the handle on the extension rod, install the axis of the arc grinding wheel bracket into the extension rod, and tighten the handle.

ii. Choose a 25mm or 40mm arc grinding wheel and install it into the arc grinding wheel bracket.



b) Round Grinding Wheel Assembly

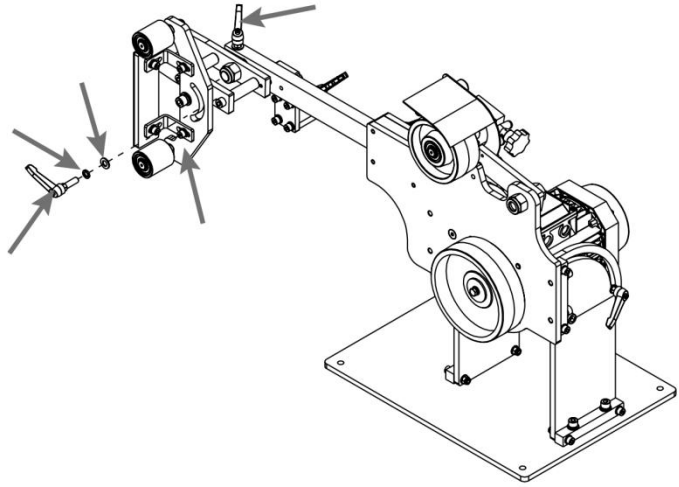
i. Loosen the handle on the extension rod, install the shaft of the round grinding wheel into the hole of the extension rod and lock the handle.



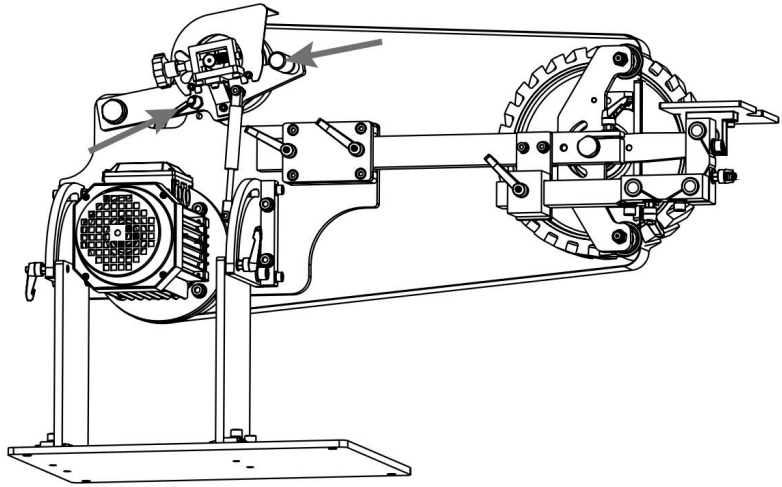
c) Flat Grinding Wheel Component

i. Loosen the handle on the extension rod, install the flat grinding wheel component into the extension rod, and tighten the handle.

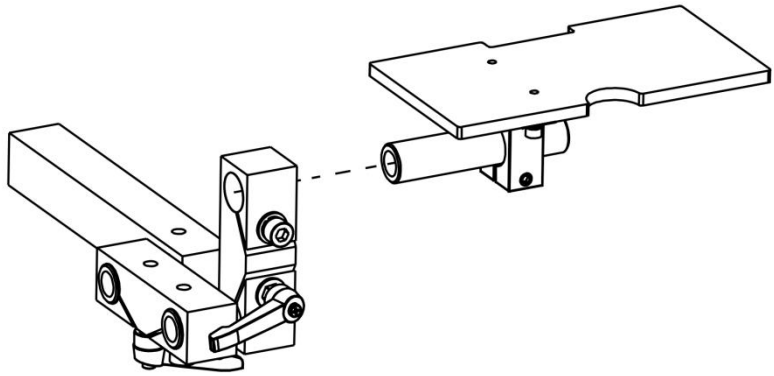
ii. Install the flat grinding wheel handle and washers in the indicated position and tighten.



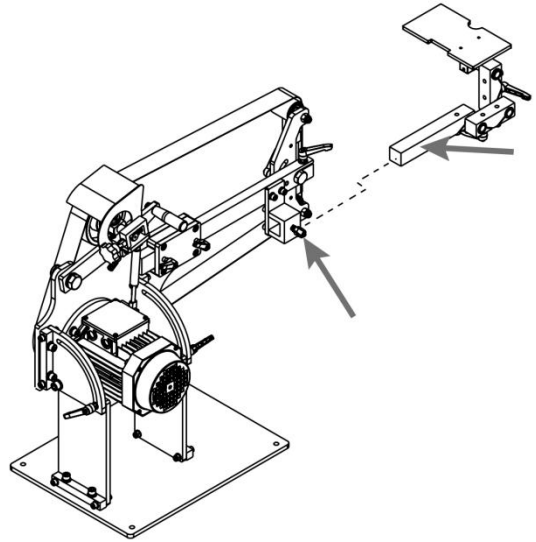
6. Press down the tensioning handle, install the sanding belt, adjust the extension rod to the appropriate length, tighten the extension rod handle, and pull out the cam-type indexing pin.



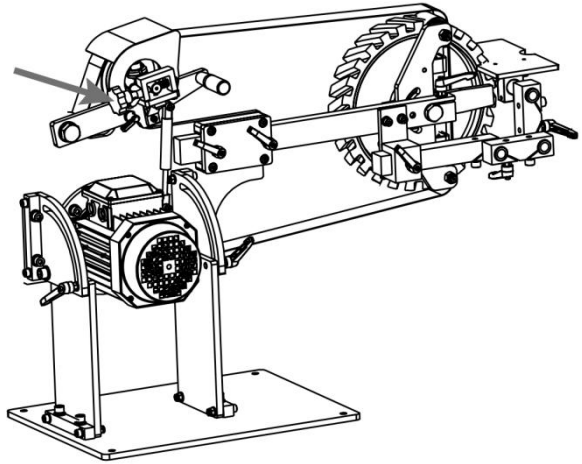
7. Install the workbench onto the workbench adjustment rod and tighten the handle.



8. Install the workbench adjustment rod into the workbench bracket fixing block on the extension rod, and after adjusting the workbench to a convenient working position, tighten all handles.



9. Turn on the machine and use the star handle to adjust the position of the sanding belt at low speed to prevent the sanding belt from deviating or running out.



OPERATE

1. According to different grinding types, user can choose from three different grinding wheel.

i. First, you need to insert the movable rod of grinding wheel, hanging on the belt and compressing the spring .

ii. Second, you must pull the movable rod with maximum length.

iii. Finally, lock the handle and gently lift the pressure bar.

2. User need to manually turn the belt a few laps, then the power can be switched on. you can adjust the knob slightly for making the wheel not to deviate.

3. Speed regulation: The inverter knob can be used to adjust the speed

4. Reverse Operation:

i. When the machine is running, press the MFK key, the machine will stop first and then reverse the operation;

ii. When the machine stops, press the MFK key, and then turn it on, the machine will run in reverse.

5. Frequency setting: Recommended frequency of cylindrical grinding wheel: high frequency 35-50Hz, flat grinding and arc grinding frequency: medium and low frequency 25-42Hz.

Warning! Arc grinding wheels are not suitable for long-term high-speed operation.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

1. Sand belt mistracking: Generally, the tension is insufficient, press down the tension handle, extend the extension rod to increase the belt tension, lock the tie rod and gently lift the tension handle.

2. Sudden shutdown during use: Turn off the power completely for more than 2 minutes and then restart the power.

3. When the motor is overheated: if the motor will heat up when in use, it is a normal phenomenon, the temperature rise below 80 degrees Celsius has no effect on the motor, when the temperature rise of the motor exceeds 80 degrees Celsius, please stop for a period of time, and continue to use the motor after it cools down.

4. Overload Speed Limiting: When overloaded, the speed of the machine will be

reduced to prevent the circuit breaker from tripping, and when the load returns to normal, the speed of the machine will be restored.

NOTES

1. The belt grinding machine belongs to the high linear speed machinery, you must pay attention to safety when using, do not touch the running abrasive belt and wheel train with your hands, and wear protective glasses and masks when using it, so as not to cause harm to the human body caused by dust.
2. In the process of speed regulation, it is strictly forbidden to speed up and down, which is easy to cause permanent damage to the motor, so that the motor is heated or even burned out, the speed regulation should be lightly rotated the speed regulation knob, so that the motor accelerates and decelerates at a uniform speed, and the abrasive belt should be adjusted at low speed when the motor is used for the first time, and then run at high speed after adjustment.
3. This machine shall not be ground with water, and it is easy to enter the electrical control box with water, causing potential safety hazards such as leakage, and even burning the electronic control motherboard.
4. Choose the appropriate linear speed according to different grinding tools. Curved grinding wheels are not suitable for long-term high-speed operation.
5. When using mechanical grinding and polishing, do not use too much force, which is easy to make the motor stalled due to instantaneous deceleration, and will also damage the abrasive belt, so that cracks appear at the interface of the abrasive belt, and even break and fly out to hurt people.
6. The machine must be reliably grounded to prevent electric shock.
7. The machine and the inverter must be isolated during grinding, try to keep the inverter clean, and pay attention to prevent metal dust from entering the inverter, causing a short circuit or even burning out of the circuit board.
8. Metal grinding is done after the belt is running.
9. The machine flat grinding wheel and deviation adjustment wheel, the new bearing inside needs to be run-in, the new bearing will be heated, do not run at the highest speed for a long time during the run-in period, you can drive to 70% of the maximum speed, generally 1-2 months of running-in.
10. This machine has precision steel parts, which should be placed in a dry and ventilated place and should not be used in a humid environment.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Attention! You must abide by the following basic safety measures against electrical shocks, injuries and the danger of fire when using electric tools. Read and abide by these instructions before you start to use any tools. These instructions must be kept in a safe place.

-- The equipment must never be used in surroundings where an explosive atmosphere exists. Do not let the cable touch any parts of your body.

-- Only use the extension cable approved for use in the working area.

-- Do not force the machine for unsuitable work, for example, rough grinding, brushing, etc. Otherwise, dangers and harms will be caused.

-- Only use identical replacement parts when servicing. Otherwise, risk-free operation can't be guaranteed.

--The accessories' allowed speed must be at least the same as the maximum speed of the machine. Or else, they may be broken or cracked when their running speed goes over the machine's allowed speed.

-- Do not use damaged accessories. Before use, always check whether the accessories are nicked or cracked. For example, to grinding pad, please check the support plate is not cracked. Ensure everybody to be out of the machine's rotation area and run the machine at max. speed for one minute, which can fully test the accessories.

-- Cleaning the exhaust port on your machine in regular. When working, control the machine firmly with both hands to ensure safe operation.

-- We recommend that you always wear industrial safety gloves and safety goggles when working with the BELT GRINDER SANDER.

-- Wearing close-fitting clothes is mandatory.

-- Always allow for reaction torque.

-- Wear protection mask P2 to protect you from hazardous dusts and choose suitable acuum cleaner.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Volts	Hz	Hertz
~	Alternating current	W	Watts
no	No load speed	/min or min- 1	Revolutions or reciprocation per minute

For your personal safety, READ and UNDERSTAND before using.

Save This Instruction For Future Reference

For your personal safety, READ and UNDERSTAND before using.

 Always Wear Ear Protection With This Tool

 Always Wear Eye Protection With This Tool

 Always Wear a breathing Mask With This Tool

FCC Information:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

1) This product may cause harmful interference.

2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party. Responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, these limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

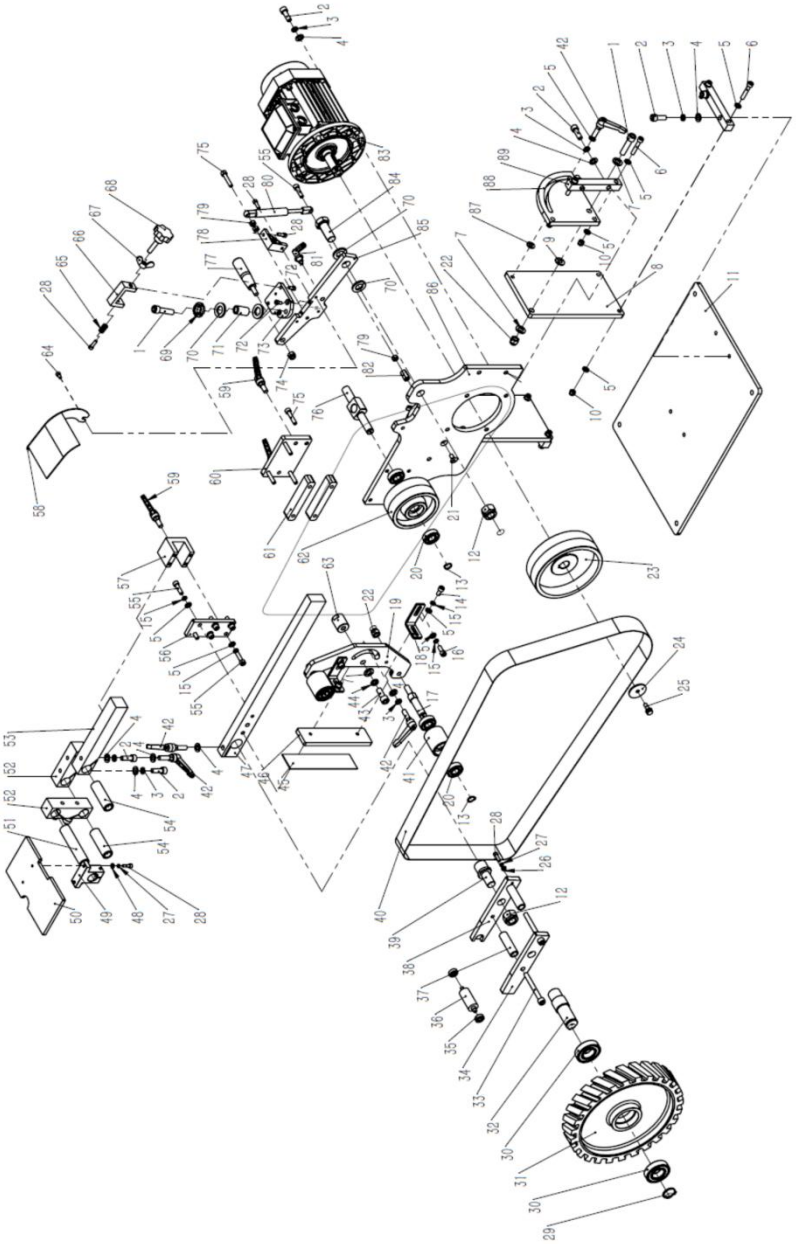
Correct Disposal:



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol.

Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

EXPLODED DRAWING



No.	Name	Qty	No.	Name	Qty
1	Screw-M12×50	1	25	Nut-M6	1
2	Screw-M10×30	2	26	Spring Washer-6	3
3	Spring Washer-10	3	27	Screw-M6×20	6
4	Flat Washer Grade C-10	4	28	Retaining Ring For Shaft-30	1
5	Flat Washer Grade C-8	5	29	Bearing-6206-2Rz	2
6	Screw-M8×45	6	30	Rubber Wheel 300	1
7	Flat Washer Grade C-12	7	31	Round Grinding Wheel Shaft	1
8	Support Plate	8	32	Screw-M10×90	2
9	Flat Pad-12×24×2	9	33	Arc Grinding Wheel	1
10	Lock Nut-M8	10	34	Extension Rack	1
11	Base Plate	11	35	Bearing-608-2Rz	1
12	Lock Nut-M20×1.5	12	36	Arc Grinding Wheel 25	1
13	Retaining Ring For	13	37	Arc Grinding Wheel Frame	2
14	Screw-M8×16	14	38	Arc Grinding Wheel Frame	1
15	Spring Washer-8	15	39	Arc Grinding Frame	1
16	Screw-M8×20	16	40	Sand Belt	1
17	Flat Grinding Wheel Shaft	17	41	Flat Grinding Wheel	2
18	Support Plate Bracket	18	42	Handle Assembly-M10×30	6
19	Flat Grinding Bracket	19	43	Screw-M12×30	1
20	Ball Bearing-6203-2Rz	20	44	Spring Washer-12	1
21	Screw-M8×18	21	45	Graphite Plate	1
22	Lock Nut-M12	22	46	Flat Grinding Support Plate	1
23	Driving Wheel	1	47	Extension Rod	1
24	Extension Rack	1	48	Flat Washer Grade C-6	2

No.	Name	Qty	No.	Name	Qty
49	Vertical Optical Axis Support-25	1	70	Bearing-Axk2025+2As	4
50	Workbench	1	71	Tensioning Wheel Sleeve	1
51	Optical Axis 25-120	1	72	Screw-M6×12	4
52	Workbench Adjustment Lever Is Short	2	73	Adjustment Frame Fixed Plate	1
53	Workbench Support Rod Length	1	74	Lock Nut-M10	1
54	Optical Axis 25-80	2	75	Screw-M8×40	5
55	Screw-M8×30	7	76	Tension Axle	1
56	Extension Rod Connecting Plate	1	77	Tension Handle	1
57	Workbench Bracket Fixing Block	1	78	Aluminum Corner Code	1
58	Tensioner Guard Assembly	1	79	Nut-M8	3
59	Handle Assembly- M10×20	3	80	Compressed Gas Spring	1
60	Extension Rod Fixing Plate	1	81	Cam Indexing Pin	1
61	Extension Rod Fixing Block	2	82	Nut-M8	1
62	Tensioning Wheel	1	83	Motor Components	1
63	Flat Grinding Stand Shaft	1	84	Fine Thread Bolt-M20×1.5×50	1
64	Screw-M6×10	2	85	Tension Wheel Fixing Plate	1
65	Rectangular Spring	1	86	Motor Fixing Plate	1
66	Tension Wheel Adjustment Frame	1	87	Nylon Flat Pad-10×20×2	2
67	Disc Nut-M10	1	88	Rotating Plate	2
68	Star Handle	1	89	Fixed Block	4
69	Round Nut-M20×1.5	1			

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

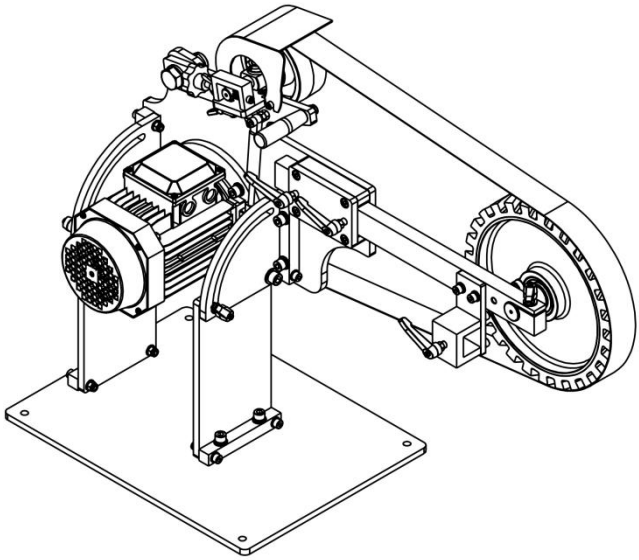
PONCEUSE À BANDE

Modèle : BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODÈLE : BS F 282 V



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser de ne pas vous informer ultérieurement des mises à jour technologiques ou logicielles de notre produit.

D' abord de Merci à tous t ou p ou acheter le VEV OU courroie de série broyeur ponceuse . Afin à en toute sécurité , e fficacement et habilement maître le performances diverses et m éthodes de fonctionnement de la machine , entièrement comprendre le structure , fonction et maintenance méthode de chaque partie de le machine , tu dois lisez le instructions avec soin avant l' utiliser .

Parce que nous sommes engagé à le amélioration continue de la meuleuse à bande ponceuse , la information fourni par votre l' entreprise est soumise à changement sans préavis .

PRODUCT DESCRIPTION

Ce toute nouvelle ceinture Broyeur La machine est une machine idéale pour le stock retrait , profilage , poignées et terminer le travail , satiné ou miroir ou finition . C'est tous acier construction , et tout acier cadre est soudé du tout rejoindre t s que fait cela s et nder t r s o l i d e e t p r é c i s ceinture contrôle . En plus , il court lisse et le suivi est très écurie donc il je ne ferai pas beaucoup de bruit. Le conduire va convertir 1 phase dans t o Triphasé , permet pour un meilleur contrôle quand on fait des détails travail et réduction de la chaleur après les lames sont traités thermiquement . Ce broyeur a comme top de la doubler ralenti r s roues , moteur et conduire .



Toi doit respecter certaines sécurité précautions lors de l' utilisation du équipement . Afin de prévenir blessures et dommages causés par se produisant , vous doit toujours lire en entier ce opérant manuel avec soin .

Ce m a n uel m ust rester à l' intérieur comme un f e lieu de sorte que le information qu'il contient est toujours

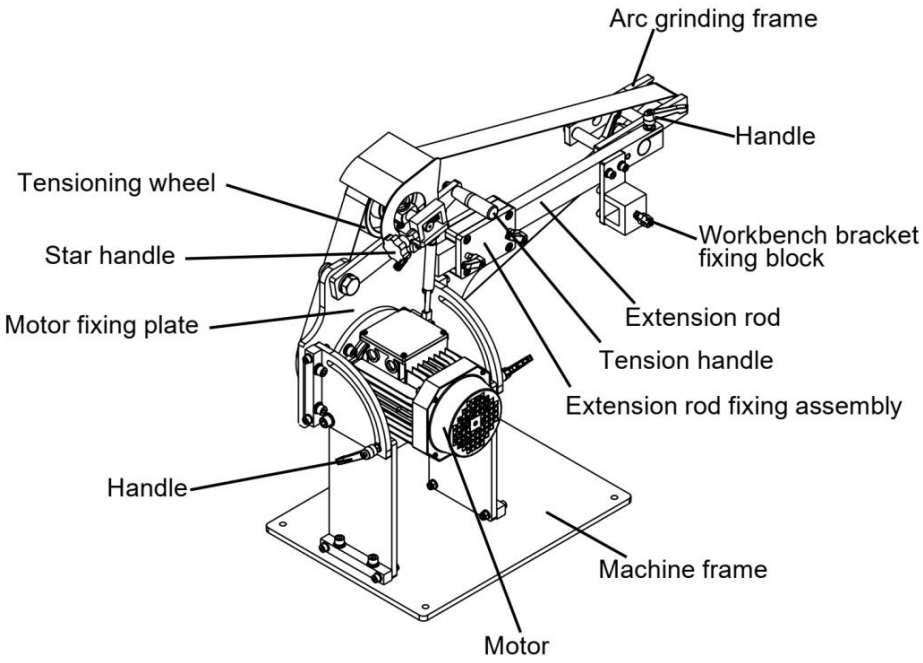
disponible . Ce le manuel d' utilisation doit accompagner l' équipement s'il est transféré à quelqu'un d' autre .
Nous n'accepte aucune responsabilité pour les accidents ou dommage découlant de l' ignorance ce manuel et le sécurité instructions .

UNPACKING INSPECTION MATTERS

Chaque moulin a été soumis à des tests rigoureux avant de quitter l'usine. Après le déballage, veuillez effectuer les étapes d'inspection suivantes :
1. Si le produit est endommagé.
2. Si le modèle, les paramètres et la valeur d'alimentation de la machine sont conforme à votre commande.
3. Si vous constatez une omission ou un dommage, veuillez contacter votre fournisseur dès que possible.

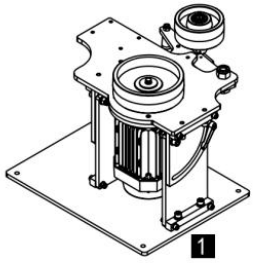
DEVICE PARAMETER

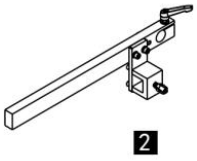
Modèle:	BS F 282V	
Moteur:	120 V~/1,5 kW 60 Hz	220~240V/1,5kw 50Hz
Vitesse à vide :	0~2 9 00 tr/min	0~2 9 00 tr/min
Vitesse de la bande transporteuse :	32 m/s	32 m/s
Ceinture:	72 ~ 82 * 2 pouces	72 ~ 82 * 2 pouces
Emballer :	Boîte en bois	Boîte en bois
Taille de la machine :	895*440*660mm	895*440*660mm
3 ensembles de outils de meulage :	1× meule ronde 1× Ensemble de meulage plat 1× Ensemble de meulage à l'arc	1× meule ronde 1× Ensemble de meulage plat 1× Ensemble de meulage à l'arc

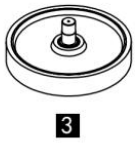


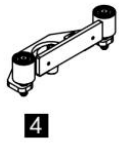
PACKAGE CONTENTS

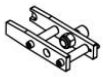
Non .	Article	Qté
1	Machine BSF282	1
2	Tige d'extension	1
3	Meule ronde	1
4	Ensemble de meulage plat	1
5	Cadre de meulage à l'arc	1
6	Meule à arc - 25 mm	1
7	Meule à arc - 40 mm	1
8	Protection du tendeur	1
9	Établi	1
10	Levier de réglage de l'établi	1
11	Poignée	1
12	Rondelle	2
13	Ceinture de sable (non montré)	3







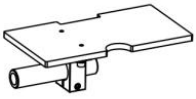


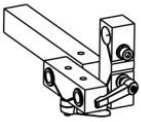












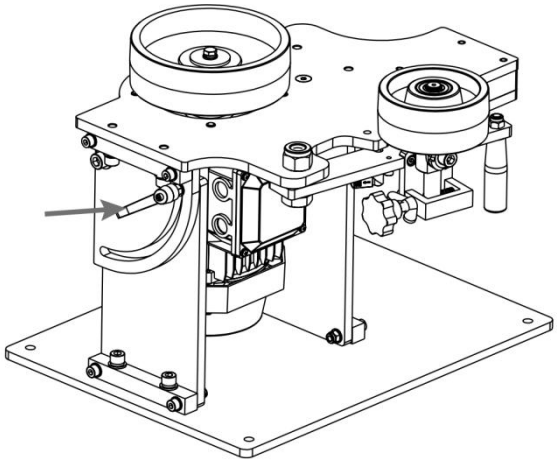




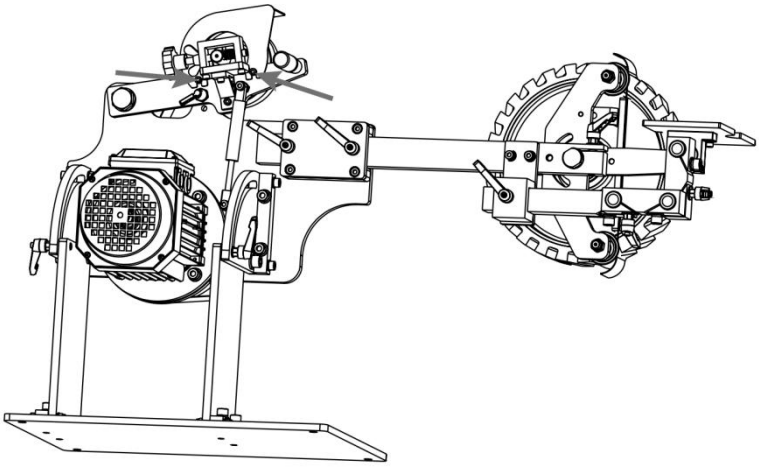
INSTALLATION METHOD

1. Placez l'appareil sur un établi ou un sol plat

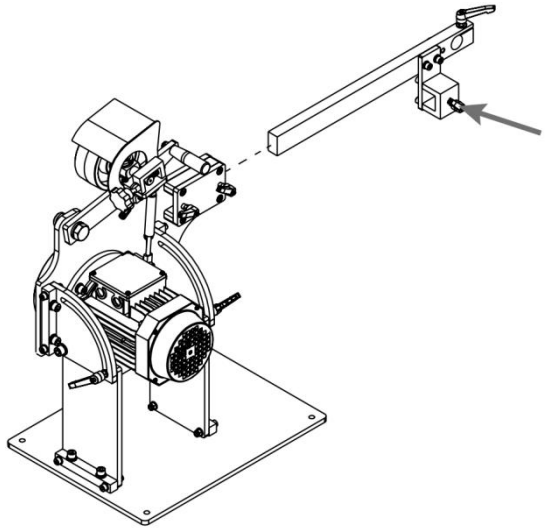
2. Ajustez les deux poignées de verrouillage (l'une comme indiqué, l'autre est à la même position du cadre) dans l'image ci-dessous pour faire pivoter l'appareil à 90 ° pour un placement vertical ou horizontal .



3. Aligner le installation fente de le tension roue garde avec le vissez et serrez la vis et ajuster il à un position que fait pas contact le ponçage ceinture .



4. Desserrez la poignée du composant de fixation de la tige d'extension et insérez la tige d'extension dans le composant de fixation de la tige longue.

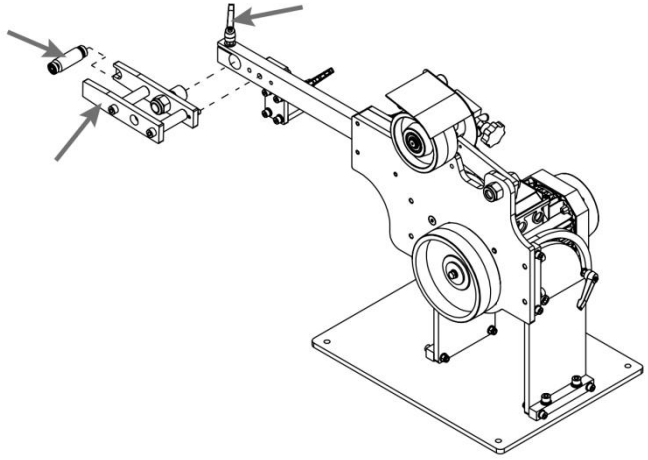


5. Installez les composants correspondants :

a) Composant de la meule à arc

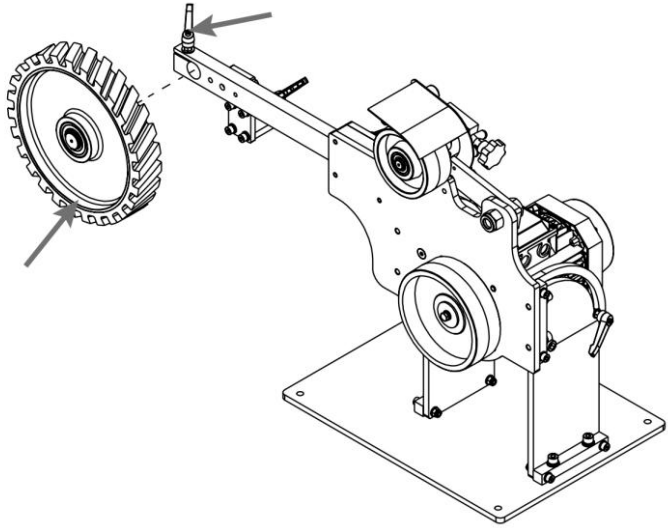
i. Desserrez la poignée de la tige d'extension, installez l'axe du support de la meule à arc dans la tige d'extension et serrez la poignée .

ii. Choisissez une meule à arc de 25 mm ou 40 mm et installez-la dans le support de meule à arc .



b) Ensemble de meule ronde

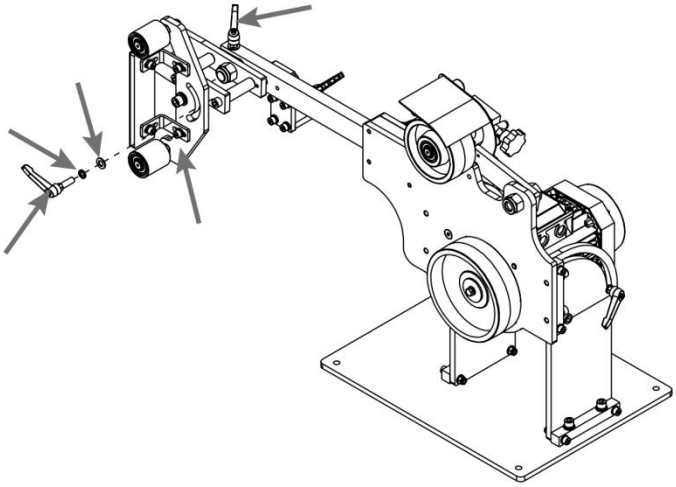
i. Desserrez la poignée de la tige d'extension , installez l'arbre de la meule ronde dans le trou de la tige d'extension et verrouillez la poignée .



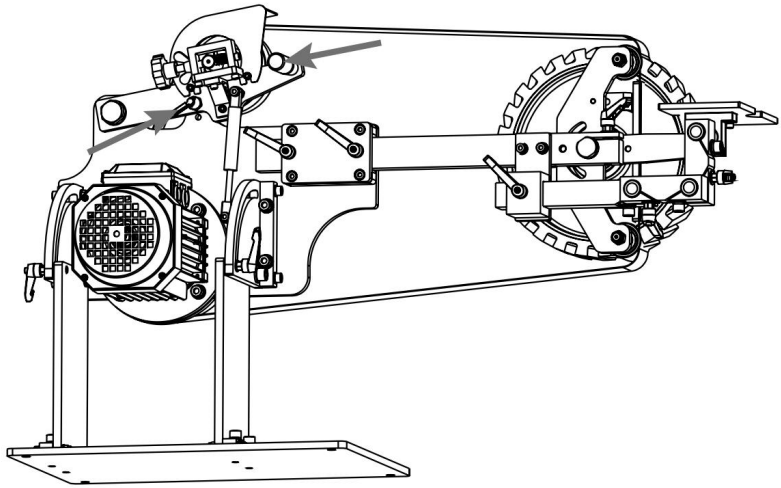
c) Composant de meule plate

i. Desserrez la poignée de la tige d'extension, installez le composant de la meule plate dans la tige d'extension et serrez la poignée.

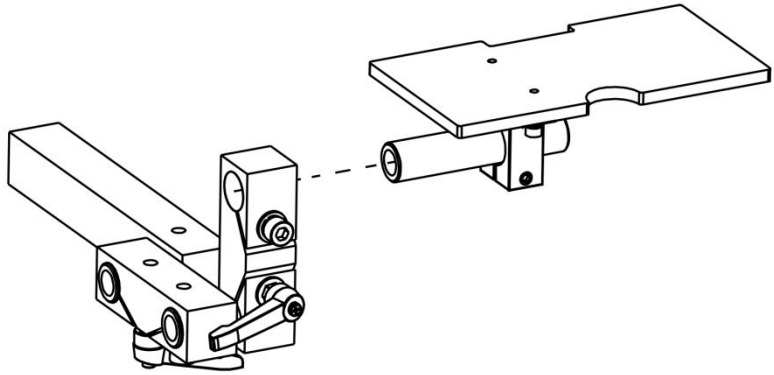
ii. Installez la poignée de la meule plate et les rondelles dans la position indiquée et serrez.



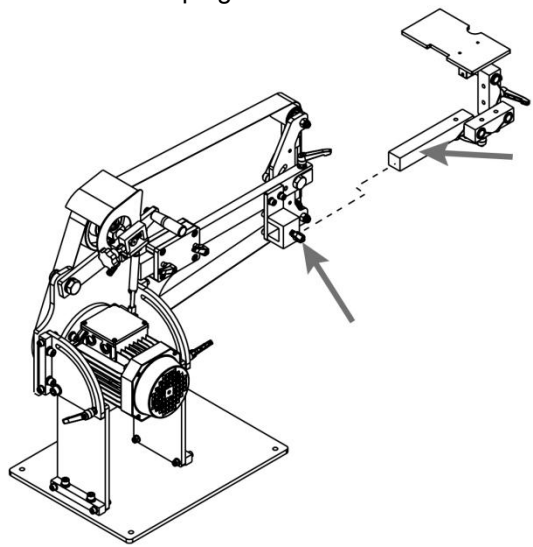
6. Appuyez sur la poignée de tension, installez la bande abrasive, ajustez la tige d'extension à la longueur appropriée, serrez la poignée de la tige d'extension et retirez la goupille d'indexation de type came.



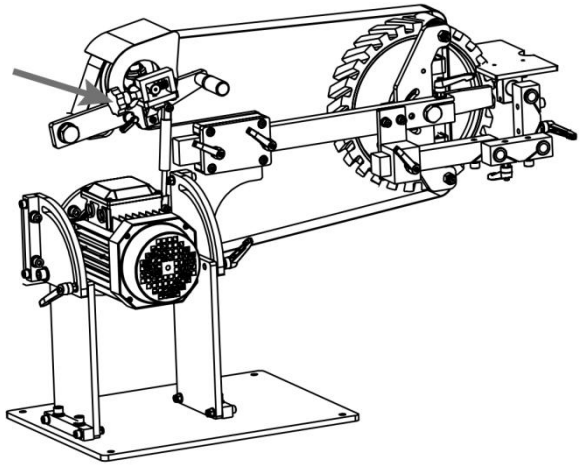
7. Installez l’établi sur la tige de réglage de l’établi et serrez la poignée.



8. Installez la tige de réglage de l'établi dans le bloc de fixation du support de l'établi sur la tige d'extension et, après avoir réglé l'établi dans une position de travail pratique, serrez toutes les poignées.



9. Allumez la machine et utilisez la poignée en étoile pour régler la position de la bande abrasive à basse vitesse afin d'éviter que la bande abrasive ne dévisse ou ne s'épuise.



OPERATE

2. Selon les différents types de meulage, l'utilisateur peut choisir parmi trois meules différentes.

i. Tout d'abord, vous devez insérer la tige mobile de la meule, suspendue la courroie et comprimant le ressort .

ii. Deuxièmement, vous devez tirer la tige mobile avec la longueur maximale.

iii. Enfin, verrouillez la poignée et soulevez doucement la barre de pression.

2. L'utilisateur doit tourner manuellement la courroie de quelques tours, puis l'alimentation peut être allumée. Vous pouvez ajuster légèrement le bouton pour éviter que la roue ne dévisse.

3. Régulation de la vitesse : Le bouton de l'onduleur peut être utilisé pour régler la vitesse

4. Opération inverse :

i. Lorsque la machine est en marche, appuyez sur la touche MFK, la machine s'arrêtera d'abord puis inversera l'opération ;

ii. Lorsque la machine s'arrête, appuyez sur la touche MFK, puis allumez-la, la machine fonctionnera en marche arrière.

5. Réglage de la fréquence : Fréquence recommandée de la meule cylindrique : haute fréquence 35-50 Hz, fréquence de meulage plat et de meulage en arc : moyenne et basse fréquence 25-42 Hz.

Attention ! Les meules à arc ne conviennent pas à un fonctionnement à grande vitesse et de longue durée.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

2. de sable : En général, la tension est insuffisante, appuyez sur la poignée de tension, étendez la tige d'extension pour augmenter la tension de la courroie, verrouillez la tige d'attache et soulevez doucement la poignée de tension.

2. Arrêt soudain pendant l'utilisation : coupez complètement l'alimentation pendant plus de 2 minutes, puis redémarrez-la.

3. Lorsque le moteur surchauffe : si le moteur chauffe pendant son utilisation, c'est un phénomène normal, l'augmentation de la température en dessous de 80 degrés Celsius n'a aucun effet sur le moteur, lorsque l'augmentation de la température du moteur dépasse 80 degrés Celsius, veuillez arrêter pendant un

certain temps et continuer à utiliser le moteur après qu'il ait refroidi.
4. Limitation de vitesse en cas de surcharge : en cas de surcharge, la vitesse de la machine sera
réduit pour éviter que le disjoncteur ne se déclenche, et lorsque la charge revient à la normale, la vitesse de la machine sera rétablie.

NOTES

1. La ponceuse à bande appartient aux machines à grande vitesse linéaire, vous devez faire attention à la sécurité lors de l'utilisation, ne touchez pas la bande abrasive en fonctionnement et le train de roues avec vos mains et portez des lunettes et des masques de protection lors de son utilisation, afin de ne pas causer de dommages au corps humain causés par la poussière.
2. Dans le processus de régulation de la vitesse, il est strictement interdit d'accélérer et de ralentir, ce qui est facile de causer des dommages permanents au moteur, de sorte que le moteur chauffe ou même brûle, la régulation de la vitesse doit être légèrement tournée le bouton de régulation de vitesse, de sorte que le moteur accélère et décélère à une vitesse uniforme, et la bande abrasive doit être réglée à basse vitesse lorsque le moteur est utilisé pour la première fois, puis fonctionner à grande vitesse après le réglage.
3. Cette machine ne doit pas être mise à la terre avec de l'eau, et il est facile de pénétrer dans le boîtier de commande électrique avec de l'eau, ce qui provoque des risques potentiels pour la sécurité tels que des fuites, et allant même jusqu'à brûler la carte mère de contrôle électronique.
4. Choisissez la vitesse linéaire appropriée en fonction des différents outils de rectification. Les meules courbes ne conviennent pas aux opérations à grande vitesse de longue durée.
5. Lors de l'utilisation du meulage et du polissage mécaniques, n'utilisez pas trop de force, ce qui risque de faire caler le moteur en raison d'une décélération instantanée et d'endommager également la bande abrasive, de sorte que des fissures apparaissent à l'interface de la bande abrasive, et même se brisent et s'envolent pour blesser des personnes.
6. La machine doit être correctement mise à la terre pour éviter tout choc électrique.
7. La machine et l'onduleur doivent être isolés pendant le meulage, essayez de garder l'onduleur propre et veillez à empêcher la poussière métallique de

pénétrer dans l'onduleur, provoquant un court-circuit ou même la combustion du circuit imprimé.
8. Le meulage du métal est effectué après le fonctionnement de la courroie.
9. La meule plate de la machine et la roue de réglage de l'écart, le nouveau roulement à l'intérieur doit être rodé, le nouveau roulement sera chauffé, ne tournez pas à la vitesse la plus élevée pendant une longue période pendant la période de rodage, vous pouvez rouler à 70% de la vitesse maximale, généralement 1 à 2 mois de rodage.
10. Cette machine comporte des pièces en acier de précision, qui doivent être placées dans un endroit sec et
endroit aéré et ne doit pas être utilisé dans un environnement humide.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Attention ! Lors de l'utilisation d'outils électriques, vous devez respecter les mesures de sécurité élémentaires suivantes : chocs électriques, blessures et risque d'incendie. Veuillez lire et respecter ces instructions avant d'utiliser tout outil. Conservez-les précieusement.
-- L'équipement ne doit jamais être utilisé dans un environnement présentant une atmosphère explosive. Ne laissez pas le câble toucher votre corps.
-- Utilisez uniquement le câble de rallonge homologué pour une utilisation dans la zone de travail.
-- Ne forcez pas la machine pour des travaux inappropriés, par exemple, le meulage grossier, le brossage, etc. Dans le cas contraire, des dangers et des dommages seront causés.
Lors de l'entretien, n'utilisez que des pièces de rechange identiques. Dans le cas contraire, le bon fonctionnement de l'appareil ne peut être garanti.
--La vitesse autorisée des accessoires doit être au moins égale à celle de vitesse maximale de la machine. Sinon, ils peuvent être cassés ou fissurés lorsque leur vitesse de fonctionnement dépasse la vitesse autorisée.
-- N'utilisez pas d'accessoires endommagés. Avant utilisation, vérifiez toujours si Les accessoires sont ébréchés ou fissurés. Par exemple, pour le patin de ponçage, vérifiez que la plaque de support n'est pas fissurée. Assurez-vous que personne ne se trouve dans la zone de rotation de la machine et faites-la tourner à pleine puissance. vitesse pendant une minute, ce qui permet de tester complètement les accessoires.

Nettoyez régulièrement l'orifice d'échappement de votre machine. Lors de l'utilisation, tenez fermement la machine des deux mains pour garantir sa sécurité.
-- Nous vous recommandons de toujours porter des gants de sécurité industriels et des lunettes de sécurité lorsque vous travaillez avec la PONCEUSE À BANDE.

-- Le port de vêtements moulants est obligatoire.

-- Prévoyez toujours un couple de réaction.
-- Portez un masque de protection P2 pour vous protéger des poussières dangereuses et choisissez un aspirateur adapté.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Volts	Hz	Il r tz
~	Alternance actuel	W	Watts
No n	Pas de charge vitesse	/ m dans ou m i n - 1	Révolutions ou réciprocité

Pour votre sécurité personnelle , LIRE et COMPRENDRE avant en utilisant .

Sauvegarder Ce Instruction Pour Avenir Référence

Pour votre sécurité personnelle, LISEZ et COMPRENEZ avant utilisation.  Portez toujours une protection auditive Avec Ce Outil

 Toujours Portez une protection oculaire Avec Ce Outil

 Toujours Porter une respiration Masque avec Ce Outil

Informations FC C :

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par le partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à faire fonctionner l'équipement !

Cet appareil est conforme à la partie 15 de la réglementation FCC. Son utilisation est soumise aux deux conditions suivantes :
1) Ce produit peut causer des effets nocifs interférence .

2) Ce produit doit accepter tout interférence reçus , y compris les interférences cela peut causer opération indésirable .
AVERTISSEMENT : Changements ou modifications à ce produit non expressément approuvé par le faire la fête . Responsable pour la conformité , cela pourrait annuler le autorité de l' utilisateur à opérer le produit .

Note : Ce produit a été testé et trouvé à se conformer à le limite son f ou a Classe B chiffre a l appareil conformément à à Partie 15 o f le F C C Règles , ces les limites sont conçu fournir protection raisonnable contre les nuisibles interférence dans une installation résidentielle .

Ce produit génère, utilise et peut émettre des radiofréquences. S'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, il peut provoquer des interférences nuisibles aux communications radio. Cependant, il n'existe aucune

garantie qu'il n'y aura pas d'interférences dans une installation particulière. Si ce produit provoque des interférences,

interférence nuisible à la réception radio ou télévision, qui peut être déterminée en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger l'interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

● Réorienter ou déplacer le recevoir une antenne .

● Augmenter le distance entre le produit et recevoir .

● Connecter le produit à une prise de courant ou na circuit différent de là à laquelle le récepteur est connecté .

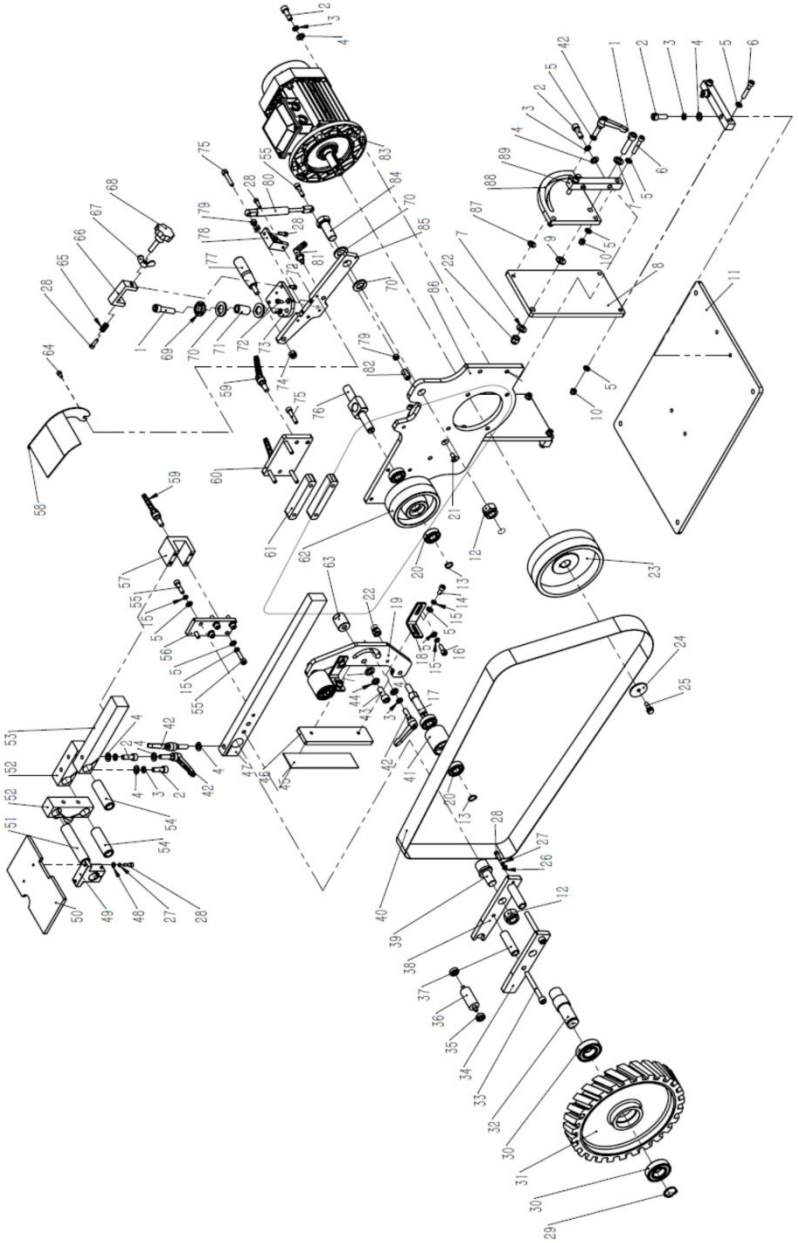
● Consultez le revendeur ou un radio / télévision expérimentée technicien pour l' aide .

Correct Élimination :



Ce produit est sujet à le disposition de Directive européenne 2012/ 1 9 / U.E. L e symbole montrant une roue i e b dans traversé indique que le produit nécessitait des éléments séparés refuser collection en l' Eu r op é e n Syndicat . Ceci s'applique à le produit et tout accessoires marqués de ceci symbole . Produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les déchets ménagers normaux , mais il faut être pris à une collection point de recyclage électrique et électronique appareils .

EXPLODED DRAWING



Non.	Nom	Qté	Non.	Nom	Qté
1	Vis M12 × 50	1	25	Écrou M6	1
2	Vis M10 × 30	2	26	Rondelle élastique-6	3
3	Rondelle élastique-10	3	27	Vis M6 × 20	6
4	Rondelle plate de qualité C-10	4	28	Bague de retenue pour Arbre-30	1
5	Rondelle plate de qualité C-8	5	29	Roulement-6206-2Rz	2
6	Vis M8 × 45	6	30	Roue en caoutchouc 300	1
7	Rondelle plate de qualité C-12	7	31	Meule ronde Arbre	1
8	Plaque de support	8	32	Vis M10×90	2
9	Coussin plat 12 × 24 × 2	9	33	Meule à arc	1
10	Contre-écrou M8	10	34	Rack d'extension	1
11	plaque de base	11	35	Roulement-6 08 -2Rz	1
12	Contre-écrou M20 × 1,5	12	36	Meule à arc 25	1
13	Bague de retenue pour	13	37	Cadre de meule à arc	2
14	Vis M 8 × 16	14	38	Cadre de meule à arc	1
15	Rondelle élastique-8	15	39	Cadre de meulage à l'arc	1
16	Vis M8 × 20	16	40	Ceinture de sable	1
17	Arbre de meule plat	17	41	Meule plate	2
18	Support de plaque de support	18	42	Ensemble de poignée - M10 × 30	6
19	Support de meulage plat	19	43	Vis M12 × 30	1
20	Roulement à billes 6203-2Rz	20	44	Rondelle élastique-12	1
21	Vis M8 × 18	21	45	Plaque de graphite	1
22	Contre-écrou M12	22	46	Plaque de support de meulage plate	1
23	Volant motrice	1	47	Tige d'extension	1
24	Rack d'extension	1	48	Rondelle plate de qualité C-6	2

Non.	Nom	Qté	Non.	Nom	Qté
49	Axe optique vertical Support-25	1	70	Roulement-Axk2025+2As	4
50	Établi	1	71	Manchon de roue de tension	1
51	Axe optique 25-120	1	72	Vis M6 × 12	4
52	Réglage de l'établi Le levier est court	2	73	Cadre de réglage fixe Plaque	1
53	Tige de support d'établi Longueur	1	74	Contre-écrou M10	1
54	Axe optique 25-80	2	75	Vis M8 × 40	5
55	Vis M8 × 30	7	76	Axe de tension	1
56	Raccordement de la tige d'extension Plaque	1	77	Poignée de tension	1
57	Support d'établi Bloc de fixation	1	78	Code d'angle en aluminium	1
58	Ensemble de protection du tendeur	1	79	Écrou M8	3
59	Ensemble de poignée - M10 × 20	3	80	Ressort à gaz comprimé	1
60	Plaque de fixation de tige d'extension	1	81	Goupille d'indexation de came	1
61	Bloc de fixation de tige d'extension	2	82	Écrou M8	1
62	Roue de tension	1	83	Composants du moteur	1
63	Arbre de support de meulage plat	1	84	Boulon à filetage fin - M20 × 1,5 × 50	1
64	Vis M6 × 10	2	85	Plaque de fixation de la roue de tension	1
65	Ressort rectangulaire	1	86	Plaque de fixation du moteur	1
66	Roue de tension Cadre de réglage	1	87	Coussin plat en nylon-10×20×2	2
67	Écrou à disque M10	1	88	plaque tournante	2
68	Poignée étoile	1	89	Bloc fixe	4
69	Écrou rond M20 × 1,5	1			

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD, NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

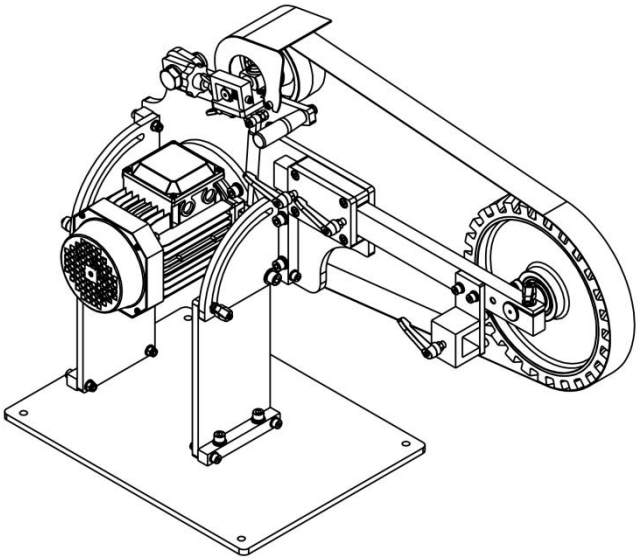
Bandschleifmaschine

Modell: BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODELL:BS F 282 V



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

Erste von allen , danke du für oder Kauf des VEV ODER Gürtel der Serie Schleifmaschine s a n d e r . Um Zu sicher , effektiv und gekonnt Meister Die verschiedene Leistungen und Betriebsmethoden des Maschine , voll verstehen Die Struktur , Funktion und Wartung Methode von jeder Teil von Die Maschine , müssen Sie lesen Sie Anleitungen sorgfältig durch v o r es verwenden .

Weil wir sind engagiert Zu Die kontinuierli che Verbesserung der Bandschleifer , der Information bereitgestellt von Ihnen Das Unternehmen unterliegt Änderungen ohne vorherige Ankündigung .

PRODUCT DESCRIPTION

Das brandneuer Gürtel Schleifmaschine Maschine ist eine ideale Maschine für Lager Entfernen , Profilieren , Griffe und die Arbeit beenden , Satin oder Spiegel oder Finish . Es ist alle Stahl Bau und alle Stahl rahmen ist überhaupt verschweißt beitreten t s Das macht das s a nder sehr solide und präzise Gürtel Kontrolle . Außerdem , Es läuft glatt Und Die Verfolgung Ist sehr stabil Also Es werde nicht machen viel Lärm. Der fahren wird konvertieren 1 P hase in t o 3 - phasig , ermöglicht für große Kontrolle beim Detail Arbeit und Wärmereduzierung nach den Klingen werden wärmebehandelt . Das Schleifmaschine h als t o p von ihm Linie Leerlauf r s Räder , Motor & fahren .



Du muss halten Sie sich an bestimmte Sicherheit Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung des Ausrüstung . Um verhindern Verletzungen und Schäden durch auftreten , Sie muss immer durchlesen Das Betrieb Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch .

Das Handbuch muss b ek e p t in as a f e Ort so dass

die Information dass es enthält ist immer verfügbar . Das Bedienungsanleitung muss begleiten Sie die Ausrüstung , wenn sie wird übertragen Zu jemand anderes .
Wir Wir übernehmen keine Haftung für Unfälle oder Schaden entsteht durch Ignorieren dieses Handbuch und die Sicherheit Anweisungen .

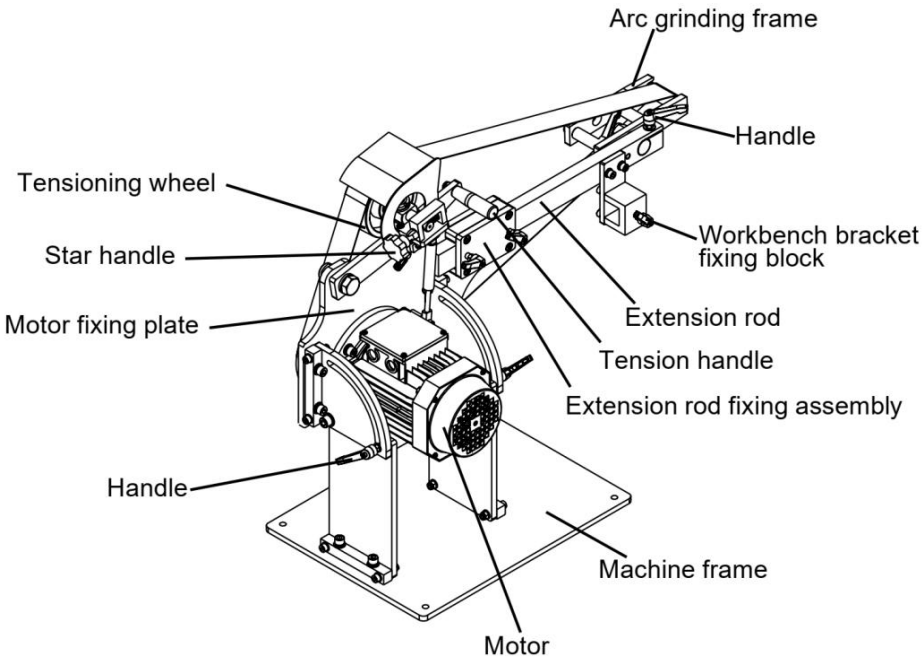
UNPACKING INSPECTION MATTERS

Jede Mühle wird vor Verlassen des Werks strengen Tests unterzogen. Führen Sie nach dem Auspacken der Mühle bitte die folgenden Inspektionsschritte durch:

1. Ob das Produkt beschädigt ist.
2. Ob das Modell, die Parameter und der Stromversorgungswert der Maschine sind
im Einklang mit Ihrer Bestellung.
3. Sollten Sie Mängel oder Schäden feststellen, wenden Sie sich bitte umgehend an Ihren Lieferanten.

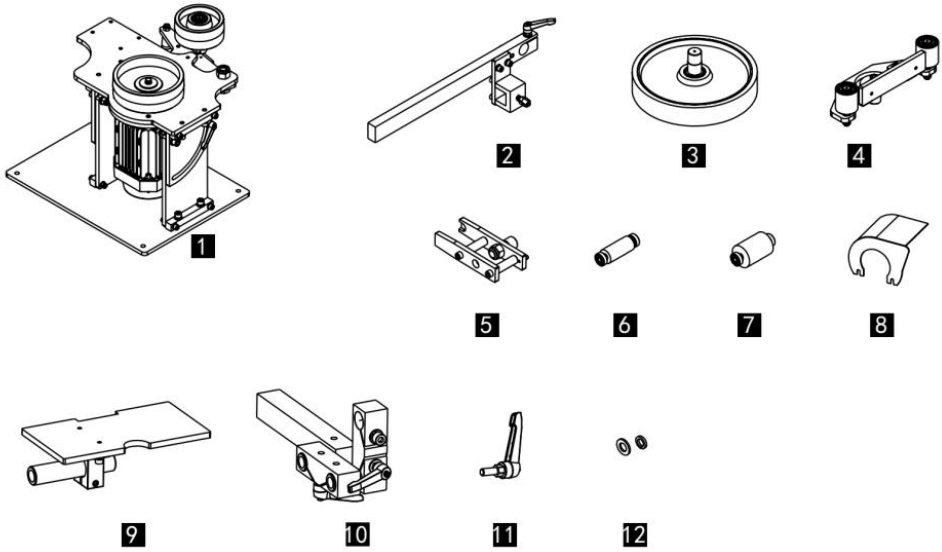
DEVICE PARAMETER

Modell:	BS F 282V	
Motor:	120 V~/1,5 kW 60 Hz	220~240 V/1,5 kW 50 Hz
Leerlaufdrehzahl:	0~ 2900 U/min	0~ 2900 U/min
Bandliniengeschwindigkeit:	32 m/s	32 m/s
Gürtel:	72 ~ 82*2 Zoll	72 ~ 82*2 Zoll
Paket :	Holzkiste	Holzkiste
Maschinengröße:	895*440*660 mm	895*440*660 mm
3 Sätze von Schleifwerkzeuge:	1 × Runde Schleifscheibe 1 × Flachschleifeinheit 1× Lichtbogenschleifeinheit	1 × Runde Schleifscheibe 1 × Flachschleifeinheit 1× Lichtbogenschleifeinheit



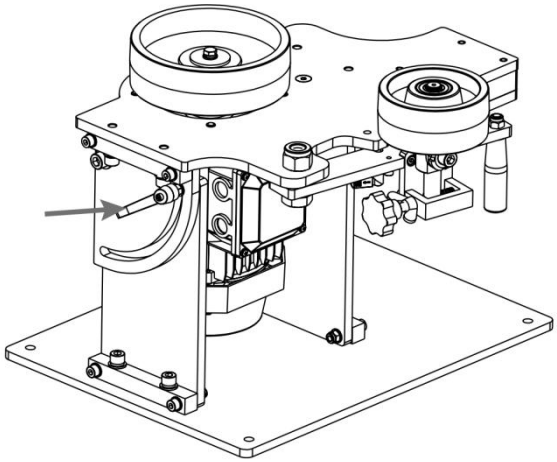
PACKAGE CONTENTS

NEIN .	Artikel	Menge
1	BSF282 Maschine	1
2	Verlängerungsstange	1
3	Runde Schleifscheibe	1
4	Flachschleifeinheit	1
5	Bogenschleifrahmen	1
6	Bogenschleifscheibe - 25mm	1
7	Bogenschleifscheibe-40mm	1
8	Spannerschutz	1
9	Werkbank	1
10	Werkbank-Einstellhebel	1
11	Handhaben	1
12	Waschmaschine	2
13	Sandgürtel (nicht abgebildet)	3

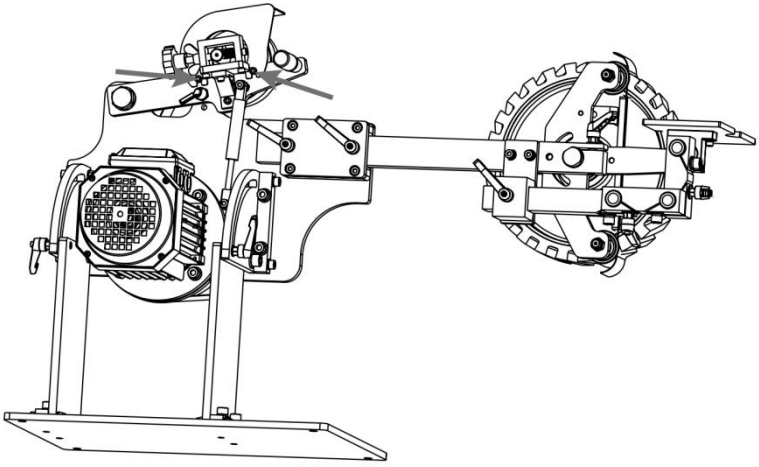


INSTALLATION METHOD

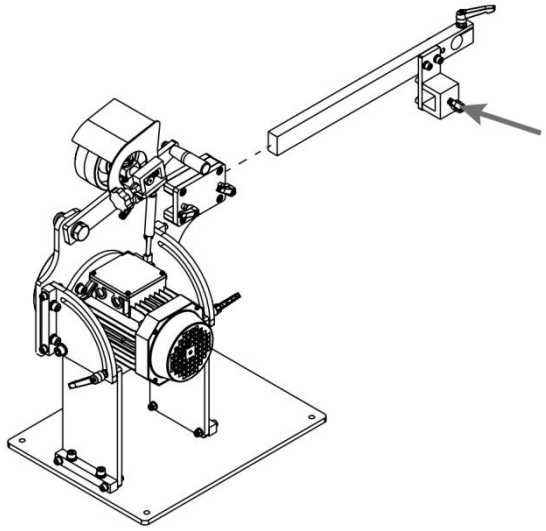
1. Stellen Sie das Gerät auf eine Werkbank oder einen ebenen Boden
2. Passen Sie die beiden Verriegelungsgriffe (einer wie gezeigt, der andere befindet sich an der gleichen Position des Rahmens) im Bild unten an, um das Gerät für die vertikale oder horizontale Platzierung um 90 ° zu drehen .



3. Ausrichten Die Installation Slot von Die Spannen Rad bewachen mit Die Schraube festziehen Schraube und anpassen Es Zu A Position Das tut nicht Kontakt Die Schleifen Gürtel .



4. Lösen Sie den Griff der Verlängerungsstangen-Befestigungskomponente und stecken Sie die Verlängerungsstange in die lange Stangen-Befestigungskomponente.

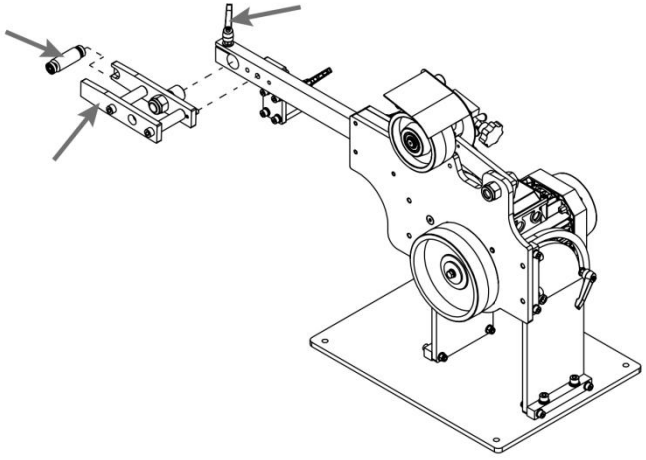


5. Installieren Sie die entsprechenden Komponenten:

a) Lichtbogenschleifscheibenkomponente

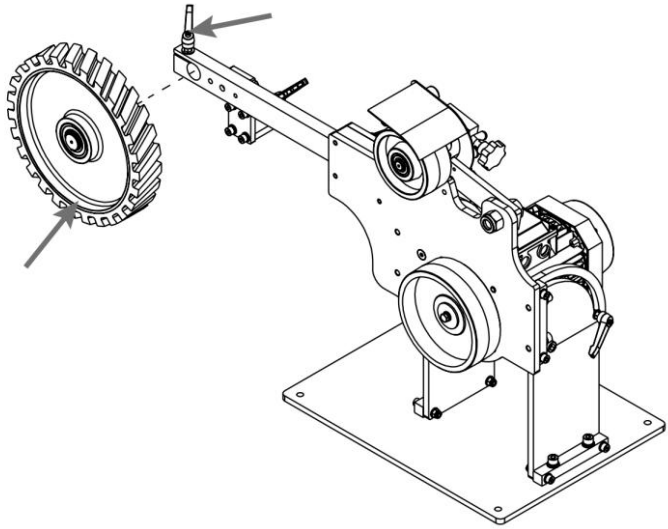
i. Lösen Sie den Griff an der Verlängerungsstange, installieren Sie die Achse der Bogenschleifscheibenhalterung in der Verlängerungsstange und ziehen Sie den Griff fest .

ii. Wählen Sie eine 25-mm- oder 40-mm-Bogenschleifscheibe und installieren Sie sie in der Bogenschleifscheibenhalterung .



b) Rundschleifscheibenbaugruppe

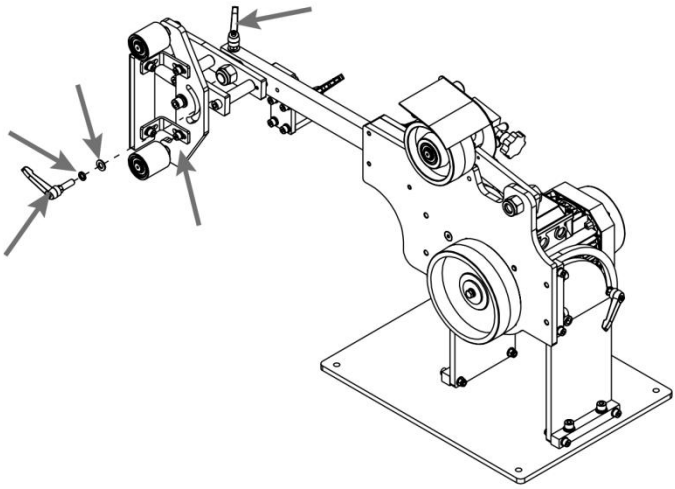
i. Lösen Sie den Griff an der Verlängerungsstange , setzen Sie die Welle der runden Schleifscheibe in das Loch der Verlängerungsstange ein und verriegeln Sie den Griff .



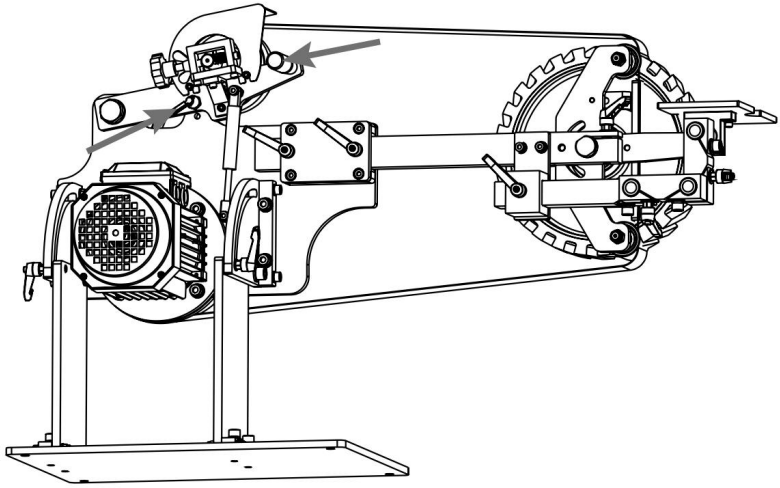
c) Flachschleifscheibenkomponente

i. Lösen Sie den Griff an der Verlängerungsstange, installieren Sie die flache Schleifscheibenkomponente in der Verlängerungsstange und ziehen Sie den Griff fest.

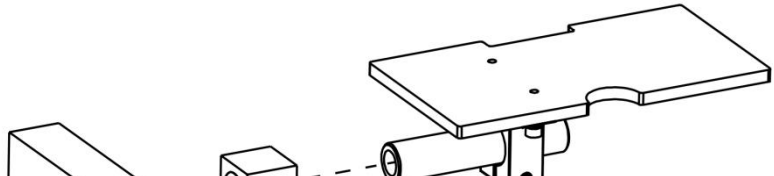
ii. Montieren Sie den flachen Schleifscheibengriff und die Unterlegscheiben in der angegebenen Position und ziehen Sie sie fest.



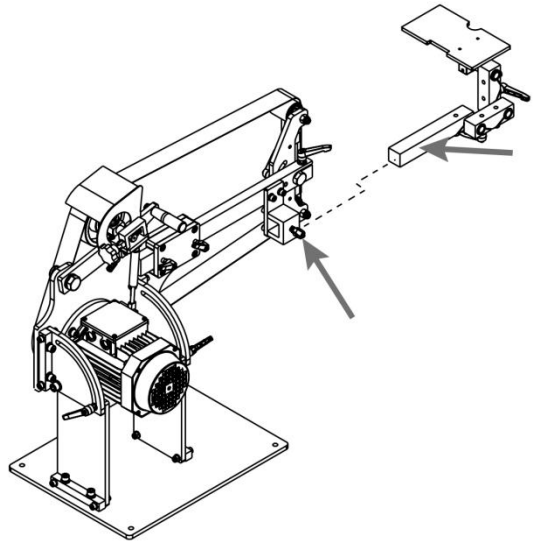
6. Drücken Sie den Spanngriff nach unten, installieren Sie das Schleifband, stellen Sie die Verlängerungsstange auf die entsprechende Länge ein, ziehen Sie den Griff der Verlängerungsstange fest und ziehen Sie den Nocken-Indexierungsstift heraus.



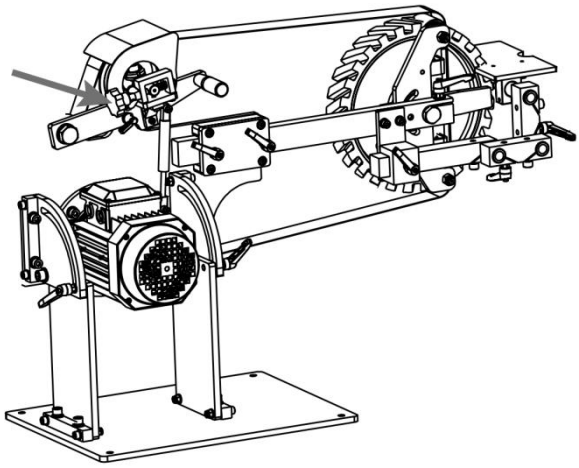
7. Montieren Sie die Werkbank auf der Werkbank-Einstellstange und ziehen Sie den Griff fest.



8. Installieren Sie die Werkbank-Einstellstange im Befestigungsblock der Werkbankhalterung an der Verlängerungsstange und ziehen Sie alle Griffe fest, nachdem Sie die Werkbank auf eine bequeme Arbeitsposition eingestellt haben.



9. Schalten Sie die Maschine ein und verstellen Sie mit dem Sterngriff bei niedriger Geschwindigkeit die Position des Schleifbandes, um ein Abweichen oder Auslaufen des Schleifbandes zu verhindern.



OPERATE

3. Je nach Schleifart kann der Benutzer zwischen drei verschiedenen Schleifscheiben wählen.

ich. Zuerst müssen Sie die bewegliche Stange der Schleifscheibe einsetzen, hängend an

den Riemen und das Zusammendrücken der Feder .

ii. Zweitens müssen Sie die bewegliche Stange mit maximaler Länge ziehen.

iii. Verriegeln Sie abschließend den Griff und heben Sie die Druckstange vorsichtig an.

2. Der Benutzer muss das Band manuell einige Runden drehen, dann kann die Stromversorgung eingeschaltet werden. Sie können den Knopf leicht verstellen, damit das Rad nicht abweicht.

3. Geschwindigkeitsregulierung: Mit dem Inverterknopf lässt sich die Geschwindigkeit einstellen

4. Rückwärtsbetrieb:

i. Wenn die Maschine läuft, drücken Sie die MFK-Taste. Die Maschine stoppt zunächst und kehrt dann den Vorgang um.

ii. Wenn die Maschine stoppt, drücken Sie die MFK-Taste und schalten Sie sie dann ein. Die Maschine läuft rückwärts.

5. Frequenzeinstellung: Empfohlene Frequenz der zylindrischen Schleifscheibe: Hochfrequenz 35–50 Hz, Flachschleif- und Bogenschleiffrequenz: Mittel- und Niederfrequenz 25–42 Hz.
Achtung! Lichtbogenschleifscheiben sind nicht für den Dauerbetrieb mit hoher Drehzahl geeignet.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

3. Schleifbandlauffehler : Im Allgemeinen ist die Spannung unzureichend. Drücken Sie den Spanngriff nach unten, ziehen Sie die Verlängerungsstange heraus, um die Bandspannung zu erhöhen, verriegeln Sie die Spurstange und heben Sie den Spanngriff vorsichtig an.
2. Plötzliches Herunterfahren während des Gebrauchs: Schalten Sie die Stromversorgung für mehr als 2 Minuten vollständig aus und starten Sie sie dann neu.
3. Wenn der Motor überhitzt ist: Wenn sich der Motor während des Betriebs erwärmt, ist dies ein normales Phänomen. Ein Temperaturanstieg unter 80 Grad Celsius hat keine Auswirkungen auf den Motor. Wenn der Temperaturanstieg des Motors 80 Grad Celsius übersteigt, unterbrechen Sie den Betrieb bitte für eine gewisse Zeit und verwenden Sie den Motor weiter, nachdem er abgekühlt ist.
4. Überlastungsgeschwindigkeitsbegrenzung: Bei Überlastung wird die Geschwindigkeit der Maschine
reduziert, um ein Auslösen des Leistungsschalters zu verhindern. Wenn die Last wieder den Normalwert erreicht, wird die Geschwindigkeit der Maschine wiederhergestellt.

NOTES

1. Die Bandschleifmaschine gehört zu den Maschinen mit hoher linearer Geschwindigkeit. Achten Sie bei der Verwendung auf die Sicherheit. Berühren Sie das laufende Schleifband und den Räderzug nicht mit Ihren Händen und tragen Sie bei der Verwendung eine Schutzbrille und eine Maske, um den menschlichen Körper nicht durch Staub zu schädigen.
2. Bei der Geschwindigkeitsregulierung ist es strengstens verboten, die Geschwindigkeit zu erhöhen oder zu verringern, da dies leicht zu dauerhaften

Schäden am Motor führen kann, sodass der Motor erhitzt wird oder sogar durchbrennt. Die Geschwindigkeitsregulierung sollte durch leichtes Drehen des Geschwindigkeitsregulierungsknopfes erfolgen, sodass der Motor mit einer gleichmäßigen Geschwindigkeit beschleunigt und verzögert. Das Schleifband sollte bei der ersten Verwendung des Motors auf niedrige Geschwindigkeit eingestellt werden und nach der Einstellung dann mit hoher Geschwindigkeit laufen.

3. Diese Maschine darf nicht mit Wasser gemahlen werden, und es ist leicht, in den elektrischen Schaltkasten mit Wasser einzudringen, was zu potenziellen Sicherheitsrisiken wie Leckagen führt, und sogar das Verbrennen der Hauptplatine der elektronischen Steuerung.

4. Wählen Sie die passende Lineargeschwindigkeit entsprechend den verschiedenen Schleifwerkzeugen. Gebogene Schleifscheiben sind nicht für den langfristigen Hochgeschwindigkeitsbetrieb geeignet.

5. Wenden Sie beim mechanischen Schleifen und Polieren nicht zu viel Kraft an, da der Motor sonst aufgrund der plötzlichen Verzögerung leicht blockiert und das Schleifband beschädigt werden kann, sodass an der Schnittstelle des Schleifbandes Risse entstehen und es sogar brechen und herausfliegen und Menschen verletzen kann.

6. Die Maschine muss zuverlässig geerdet sein, um einen Stromschlag zu vermeiden.

7. Die Maschine und der Wechselrichter müssen während des Schleifens isoliert sein. Versuchen Sie, den Wechselrichter sauber zu halten und achten Sie darauf, dass kein Metallstaub in den Wechselrichter eindringt, was zu einem Kurzschluss oder sogar zum Durchbrennen der Leiterplatte führen kann.

8. Das Metallschleifen erfolgt, nachdem das Band läuft.

9. Die flache Schleifscheibe und das Abweichungs-Einstellrad der Maschine, das neue Lager im Inneren muss eingefahren werden, das neue Lager wird erhitzt, laufen Sie während der Einfahrzeit nicht für längere Zeit mit der Höchstgeschwindigkeit, Sie können mit 70 % der Höchstgeschwindigkeit fahren, in der Regel dauert die Einfahrzeit 1–2 Monate.

10. Diese Maschine hat Präzisionsstahlteile, die an einem trockenen und belüfteten Ort und sollte nicht in einer feuchten Umgebung verwendet werden.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Achtung! Beachten Sie beim Umgang mit Elektrowerkzeugen unbedingt die folgenden grundlegenden Sicherheitsmaßnahmen gegen Stromschlag, Verletzungen und Brandgefahr. Lesen und befolgen Sie diese Anweisungen, bevor Sie mit der Arbeit beginnen. Bewahren Sie diese Anweisungen sorgfältig auf.
-- Das Gerät darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt werden. Das Kabel darf nicht mit Körperteilen in Berührung kommen.
-- Verwenden Sie nur das für den Einsatz im Arbeitsbereich zugelassene Verlängerungskabel.
-- Überfordern Sie die Maschine nicht für ungeeignete Arbeiten, wie z. B. grobes Schleifen, Bürsten usw. Andernfalls entstehen Gefahren und Schäden.
-- Verwenden Sie im Servicefall nur identische Ersatzteile. Andernfalls ist ein gefahrloser Betrieb nicht gewährleistet.
--Die zulässige Geschwindigkeit des Zubehörs muss mindestens der des Höchstgeschwindigkeit der Maschine. Andernfalls können sie brechen oder reißen, wenn ihre Laufgeschwindigkeit die zulässige Geschwindigkeit der Maschine überschreitet.
-- Verwenden Sie kein beschädigtes Zubehör. Prüfen Sie vor der Verwendung immer, ob
Das Zubehör weist Kerben oder Risse auf. Überprüfen Sie beispielsweise beim Schleifpad, ob die Trägerplatte rissig ist. Stellen Sie sicher, dass sich niemand im Rotationsbereich der Maschine aufhält und lassen Sie die Maschine mit maximaler Geschwindigkeit laufen. Geschwindigkeit für eine Minute, wodurch das Zubehör vollständig getestet werden kann.
- Reinigen Sie den Abluftanschluss Ihrer Maschine regelmäßig. Halten Sie die Maschine während der Arbeit fest mit beiden Händen, um einen sicheren Betrieb zu gewährleisten.
-- Wir empfehlen, bei der Arbeit mit dem Bandschleifer immer Arbeitsschutzhandschuhe und eine Schutzbrille zu tragen.

-- Das Tragen eng anliegender Kleidung ist Pflicht.

-- Immer Reaktionsdrehmoment berücksichtigen.
-- Tragen Sie zum Schutz vor gefährlichen Stäuben eine Schutzmaske P2 und wählen Sie einen geeigneten Staubsauger.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Volt	Hz	He r tz
~	A lte r nating aktuell	W	W at t s
NEI N	Kein lo a d Geschwindigkeit	/ m in oder min - 1	Revolutionen oder Gegenseitigkeit

Zu Ihrer persönlichen Sicherheit LESEN und VERSTEHEN b ef oder e du singst .

Speichern Das A n l i s e i t Für Zukunft Referenz

Zu Ihrer persönlichen Sicherheit: LESEN und VERSTEHEN Sie die Hinweise vor der Verwendung.  Tragen Sie immer einen Gehörschutz Mit Das Werkzeug

 Stets Augenschutz tragen Mit Das Werkzeug

 Stets Tragen ein Atemzug M fragen Mit Das Werkzeug

FC C Informationen :

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich vom Die für die Einhaltung verantwortliche Partei kann die Berechtigung des Benutzers zum Erlöschen bringen Bedienen Sie das Gerät!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:
1) Das Produkt kann schädlich sein Störung .

2) Das Produkt muss ac c ept any Interferenz empfangen , einschließlich Interferenz das kann nützlich sein unerwünschter Betrieb .
WARNUNG : Änderungen oder Änderungen Zu Das Produkt nicht ausdrücklich von der Party .
Verantwortlich für die Einhaltung könnte die Benutzerautorität Zu operieren das Produkt .

Notiz : Das Produkt wurde getestet Und gefunden Zu entsprechen Die li m its für ein Klasse B Ziffer a l Gerät pu r su a nt Zu Teil 15 von Die F C C Regeln , diese G renzen sind entworfen zur Verfügung stellen angemessener Schutz gegen schädliche Interferenz In Wohnanlage .

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und strahlt möglicherweise Hochfrequenzenergie aus. Wenn es nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es zu Störungen im Funkverkehr kommen. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass bei einer bestimmten Installation keine Störungen auftreten. Wenn dieses Produkt Störungen verursacht

Bei schädlichen Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die durch Aus- und Einschalten des Produkts festgestellt werden können, wird dem Benutzer empfohlen, zu versuchen, die Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben.
● Neu ausrichten , um die Empfangsantenne .

● Erhöhen Sie die Entfernung zwischen den P r o d uk und Empfänger .

● Verbinden Die P r o d uk zu einer Steckdose o na Schaltung anders von da an welchen Empfänger ist

verbunden .

● Konsultieren Sie die Händler oder ein erfah renes Radio / Fernsehen t echnic i an für Hilfe .

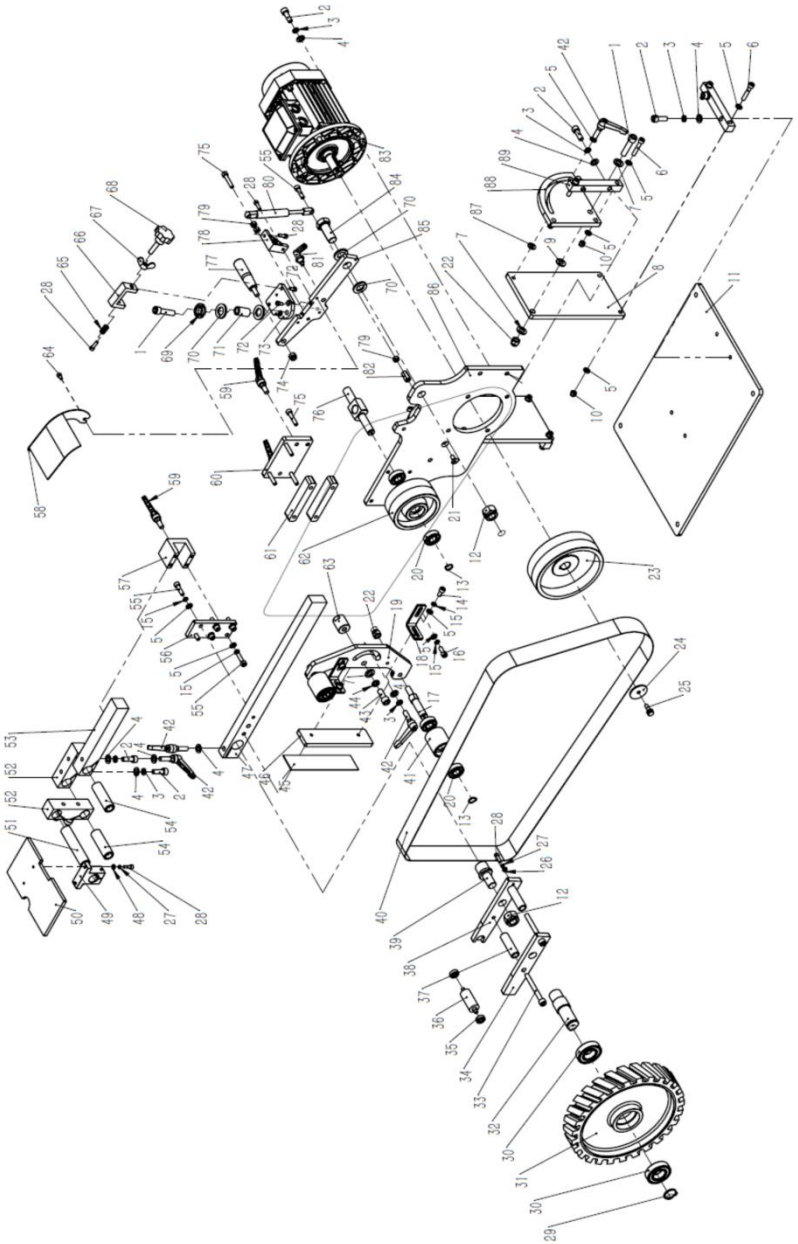
Richtig Entsorgung :



Das Produkt unterliegt Die Bestimmung von Europäische Richtlinie 2012/ 1 9/ E U. T he Symbol , das zeigt ein Rad i e b in durchgekreuzt Indikationen dass das Produkt erfordert separate verweigern Sammlung in die europäische U n io n . Dies gilt für Die Produkt und alle Mit diesem Symbol gekennzeichnetes Zubehör Symbol .

Produkte als solche gekennzeichnet dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden , aber muss be t aken Zu eine Sammlung Recyclingstelle für Elektro- und e lec t r onic Geräte .

EXPLODED DRAWING



NEIN.	Name	Menge	NEIN.	Name	Menge

1	Schraube-M12×50	1	25	Mutter-M6	1
2	Schraube-M10×30	2	26	Federscheibe-6	3
3	Federscheibe-10	3	27	Schraube-M6×20	6
4	Flache Unterlegscheibe Klasse C-10	4	28	Sicherungsring für Welle-30	1
5	Flache Unterlegscheibe Klasse C-8	5	29	Lager-6206-2Rz	2
6	Schraube-M8×45	6	30	Gummirad 300	1
7	Flache Unterlegscheibe Klasse C-12	7	31	Runde Schleifscheibe Welle	1
8	Stützplatte	8	32	Schraube-M10×90	2
9	Flaches Pad-12×24×2	9	33	Lichtbogenschleifscheibe	1
10	Kontermutter-M8	10	34	Erweiterungsrack	1
11	Grundplatte	11	35	Lager-6 08 -2Rz	1
12	Kontermutter-M20×1,5	12	36	Bogenschleifscheibe 25	1
13	Sicherungsring für	13	37	Rahmen für Lichtbogenschleifscheiben	2
14	Schraube-M 8 × 16	14	38	Rahmen für Lichtbogenschleifscheiben	1
15	Federscheibe-8	15	39	Lichtbogenschleifrahmen	1
16	Schraube-M8×20	16	40	Sandgürtel	1
17	Flache Schleifscheibenwelle	17	41	Flache Schleifscheibe	2
18	Stützplattenhalterung	18	42	Griffbaugruppe-M10×30	6
19	Flachschleifbügel	19	43	Schraube-M12×30	1
20	Kugellager-6203-2Rz	20	44	Federscheibe-12	1
21	Schraube-M8×18	21	45	Graphitplatte	1
22	Kontermutter-M12	22	46	Flache Schleifstützplatte	1
23	Antriebsrad	1	47	Verlängerungsstange	1
24	Erweiterungsrack	1	48	Flache Unterlegscheibe Klasse C-6	2

NEIN.	Name	Menge	NEIN.	Name	Menge
49	Vertikale optische Achse Unterstützung-25	1	70	Lager-Axk2025+2As	4
50	Werkbank	1	71	Spannradhülse	1
51	Optische Achse 25-120	1	72	Schraube-M6×12	4
52	Werkbankanpassung Hebel ist kurz	2	73	Einstellrahmen fest Platte	1
53	Werkbank-Stützstange Länge	1	74	Kontermutter-M10	1
54	Optische Achse 25-80	2	75	Schraube-M8×40	5
55	Schraube-M8×30	7	76	Spannachse	1
56	Verlängerungsstange verbinden Platte	1	77	Spanngriff	1
57	Werkbankhalterung Befestigungsblock	1	78	Aluminium-Eckcode	1
58	Spannerschutzbaugruppe	1	79	Mutter-M8	3
59	Griffbaugruppe - M10×20	3	80	Druckgasfeder	1
60	Befestigungsplatte für Verlängerungsstange	1	81	Nockenindexierungsstift	1
61	Befestigungsblock für Verlängerungsstangen	2	82	Mutter-M8	1
62	Spannrad	1	83	Motorkomponenten	1
63	Flache Schleifständerwelle	1	84	Feingewindeschraube - M20×1,5×50	1
64	Schraube-M6×10	2	85	Spannrad-Befestigungsplatte	1
65	Rechteckige Feder	1	86	Motorbefestigungsplatte	1
66	Spannrad Einstellrahmen	1	87	Nylon-Flachpolster-10×20×2	2
67	Scheibenmutter-M10	1	88	Drehteller	2
68	Sterngriff	1	89	Fester Block	4
69	Rundmutter-M20×1,5	1			

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

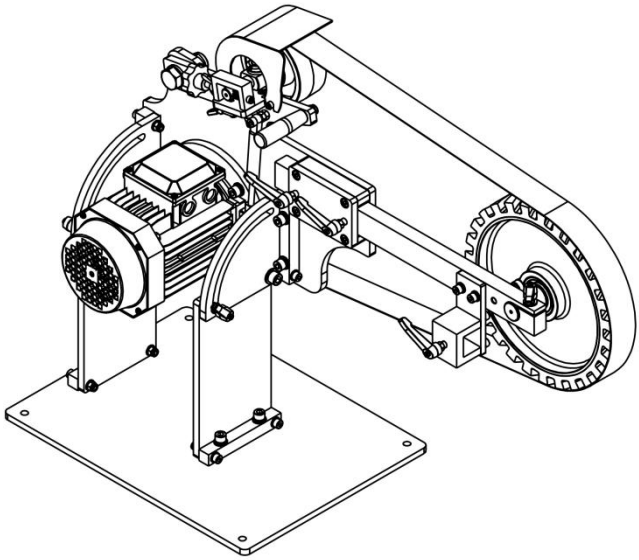
LEVIGATRICE A NASTRO

Modello: BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODELLO: BS F 282 V



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Primo Di grazie a tutti tu per acquistare il VEV O cintura se r ies macinare s a n d e r . In ord e A in sicurezza , e ffettivamente e abilmente maestro IL varie prestazioni e metodi operativi del m acchina , completamente capire IL struttura , funzione e manutenzione metodo Di ogni parte di IL macchina , devi l e a d t he istruzioni attentamente Prima u s i ng it.

Perché noi siamo impegnato A IL miglioramento continuo del smerigliatrice a nastro levigatrice , the informazioni fornito dal tuo la società è soggetta a cambiare senza preavviso .

PRODUCT DESCRIPTION

Questo Cintura nuova di zecca G r in d er La macchina è una macchina ideale per le scorte rimozione , profilatura , maniglie e finire il lavoro , satinato o a specchio o finitura . È Tutto acciaio costruzione e tutto acciaio telaio è saldato a tutti unisciti a t s Quello fa questo s a nder molto solido e preciso cintura controllo . Oltretutto , Esso corre liscio E IL monitoraggio È molto stabile COSÌ Esso non lo farò molti rumore. IL guidare sarà c o nver t 1 fase in t o 3 fasi , consente per un controllo di eccellenza quando si fanno i dettagli lavoro e riduzione del calore a f t e r b la d es sono trattati termicamente . Questo g r in d er h as t o p o ft h e linea inattivo r s ruote , motore e guidare .



Voi dovere rispettare certe regole sicurezza precauzioni quando si usa il e qui p m ent . Al fine di impedire lesioni e danni da si verificano in g , tu dovere leggere sempre attentamente Questo operativo manualmente con attenzione .

Questo m a n ual m st b ek e p t in as a f e posto così che il informazioni che contiene è sempre disponibile . Questo il manuale operativo deve

accompagnare l' attrezzatura se è trasferito A qualcun altro . Noi non accettiamo alcuna responsabilità per incidenti O danno derivante dal fatto di ignorare questo manuale e il sicurezza istruzioni .

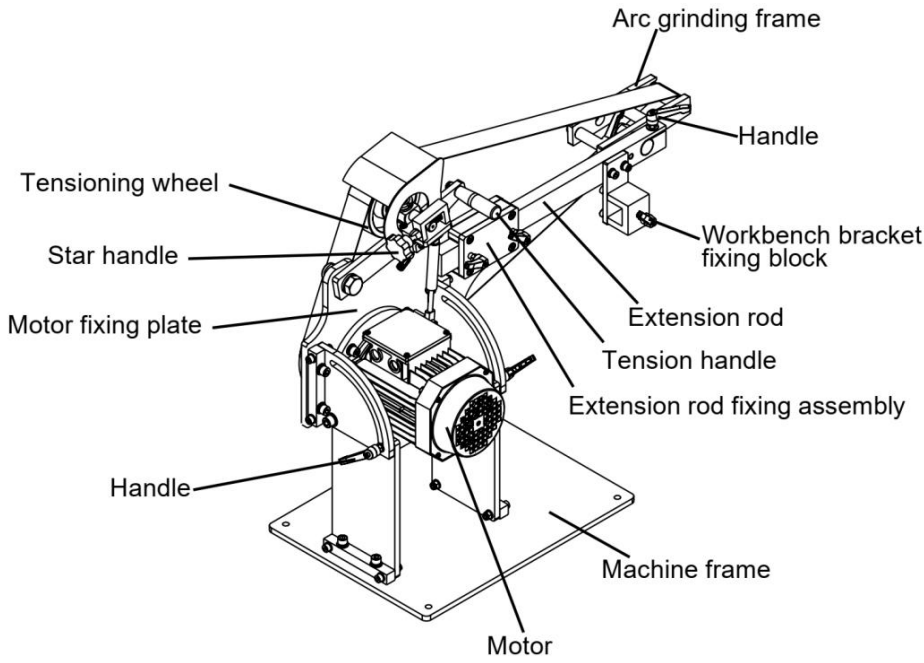
UNPACKING INSPECTION MATTERS

Ogni macinacaffè è stato sottoposto a rigorosi test di fabbrica prima di lasciare la fabbrica. Dopo aver disimballato il macinacaffè, si prega di eseguire i seguenti controlli:

1. Se il prodotto è danneggiato.
2. Se il modello, i parametri e il valore di alimentazione della macchina sono coerente con il tuo ordine.
3. Se riscontri omissioni o danni, contatta il tuo fornitore il prima possibile.

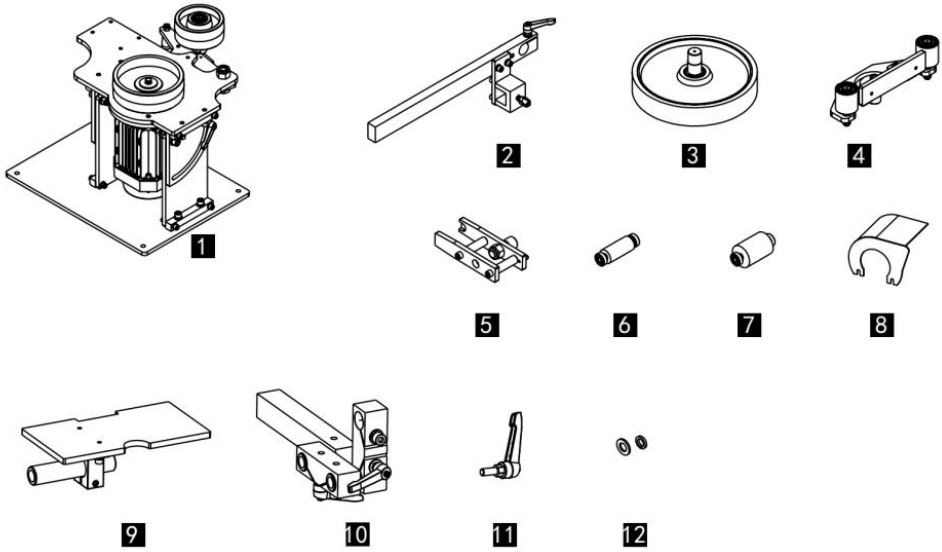
DEVICE PARAMETER

Modello:	BS F 282V	
Motore:	120V~/1,5kw 60Hz	220~240V/1,5kW 50Hz
Velocità a vuoto:	0~2 9 00 giri/min	0~2 9 00 giri/min
Velocità della linea di cintura:	32 m/s	32 m/s
Cintura:	72 ~82*2 pollici	72 ~82*2 pollici
Pacchetto :	scatola di legno	scatola di legno
Dimensioni della macchina:	895*440*660mm	895*440*660mm
3 set di utensili per la molatura:	1× Mola abrasiva rotonda 1× Gruppo di rettifica piana 1× Gruppo di rettifica ad arco	1× Mola abrasiva rotonda 1× Gruppo di rettifica piana 1× Gruppo di rettifica ad arco



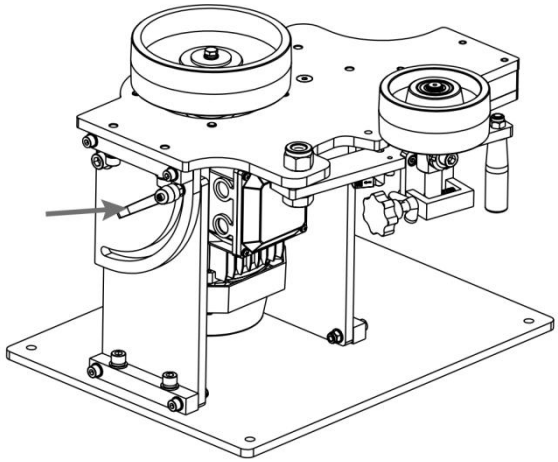
PACKAGE CONTENTS

NO .	Articolo	Quantità
1	Macchina BSF282	1
2	Asta di prolunga	1
3	Mola abrasiva rotonda	1
4	Gruppo di rettifica piana	1
5	Telaio per rettifica ad arco	1
6	Mola ad arco - 25 mm	1
7	Mola ad arco - 40 mm	1
8	Protezione del tenditore	1
9	Banco da lavoro	1
10	Leva di regolazione del banco da lavoro	1
11	Maniglia	1
12	Rondella	2
13	Cintura di sabbia (non mostrato)	3

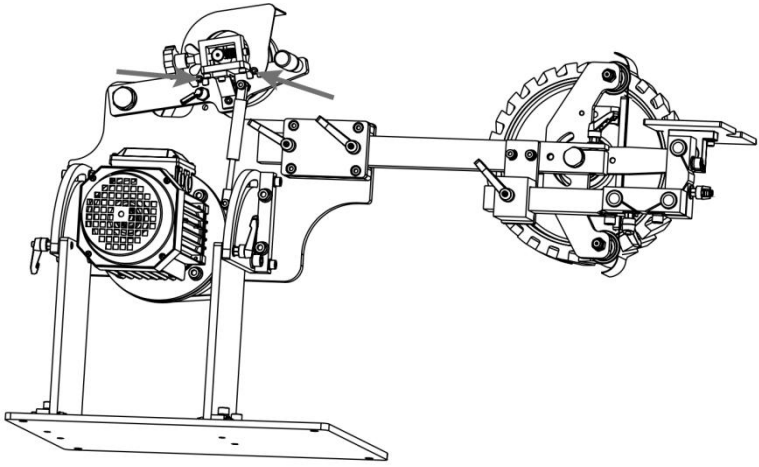


INSTALLATION METHOD

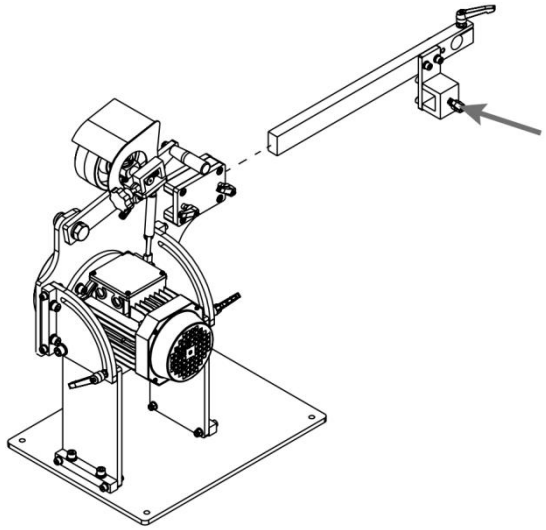
1. Posizionare il dispositivo su un banco da lavoro o su una superficie piana
2. Regolare le due maniglie di bloccaggio (una come mostrato, l'altra si trova nella stessa posizione del telaio) nell'immagine sottostante per ruotare il dispositivo di 90 ° per un posizionamento verticale o orizzontale .



3. Allineare IL installazione fessura Di IL tensionamento ruota guardia con IL avvitare stringere la avvitare e regolare Esso A UN posizione Quello fa non contatto IL levigatura cintura .



4. Allentare la maniglia del componente di fissaggio dell'asta di prolunga e inserire l'asta di prolunga nel componente di fissaggio dell'asta lunga.

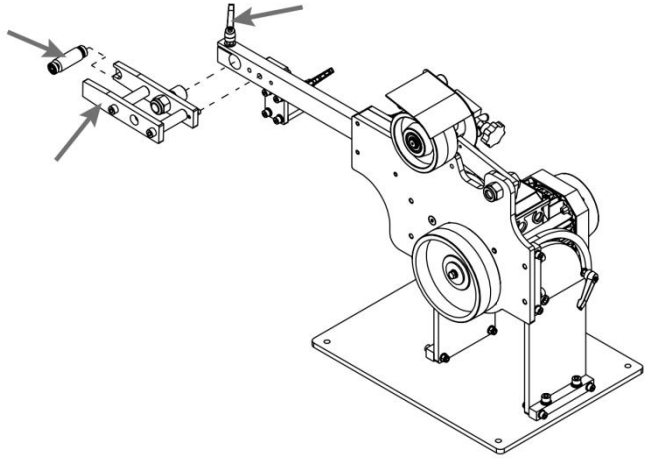


5. Installare i componenti corrispondenti:

a) Componente della mola ad arco

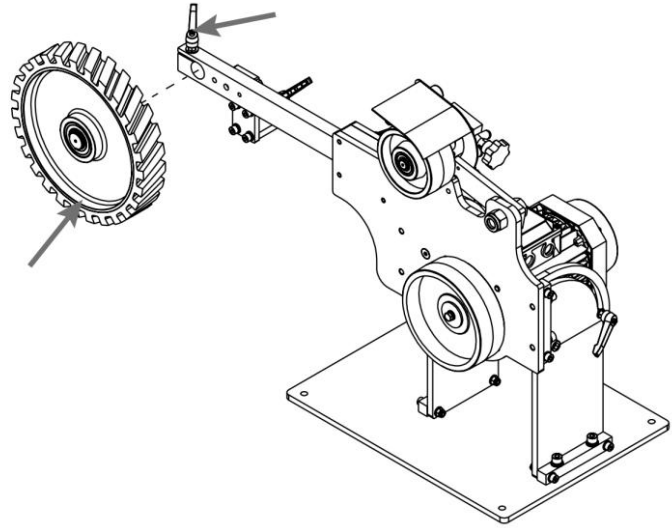
i. Allentare la maniglia sull'asta di prolunga, installare l'asse della staffa della mola ad arco nell'asta di prolunga e stringere la maniglia .

ii. Scegliere una mola ad arco da 25 mm o 40 mm e installarla nella staffa della mola ad arco .



b) Gruppo mola circolare

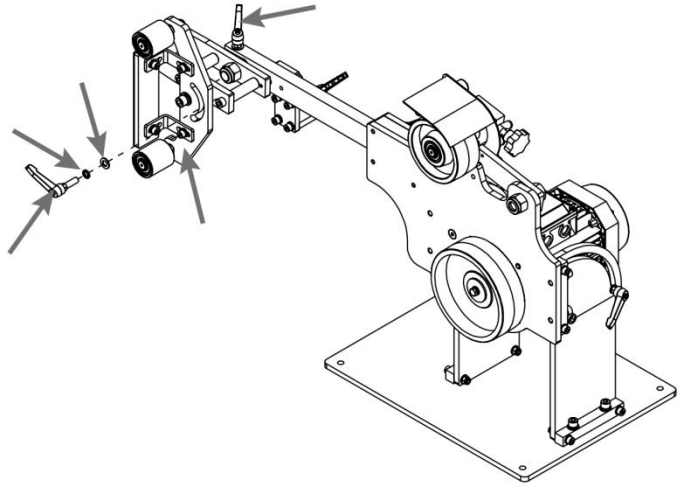
i. Allentare la maniglia sull'asta di prolunga , installare l'albero della mola rotonda nel foro dell'asta di prolunga e bloccare la maniglia .



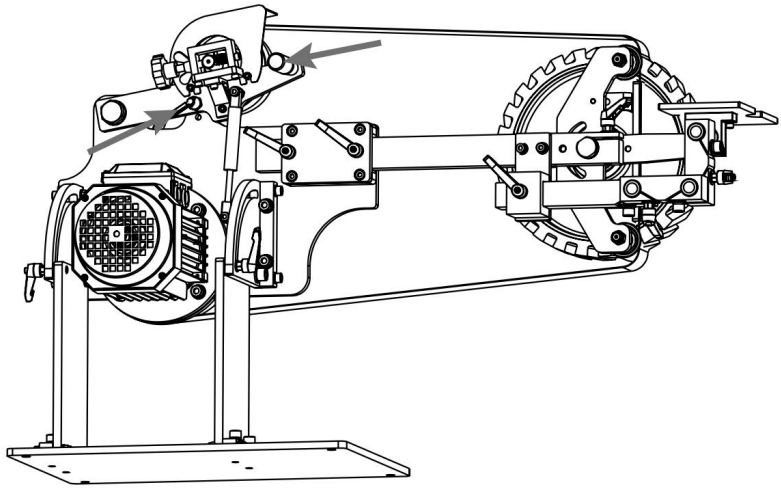
c) Componente mola piana

i. Allentare la maniglia sull'asta di prolunga, installare il componente della mola piatta nell'asta di prolunga e stringere la maniglia.

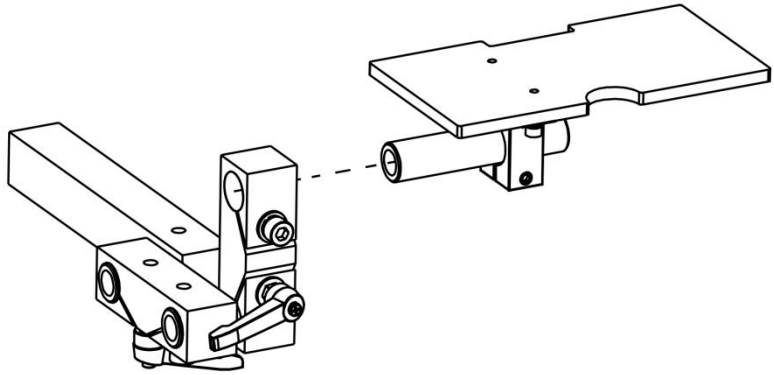
ii. Installare l'impugnatura della mola piatta e le rondelle nella posizione indicata e serrare.



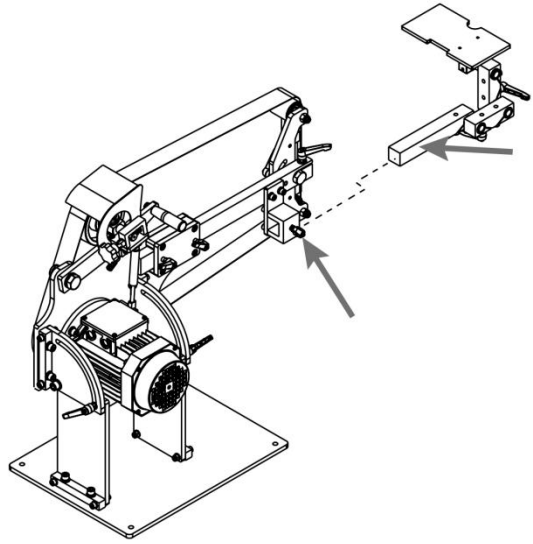
6. Premere verso il basso la maniglia di tensionamento, installare la cinghia abrasiva, regolare l'asta di prolunga alla lunghezza appropriata, stringere la maniglia dell'asta di prolunga ed estrarre il perno di indicizzazione a camma.



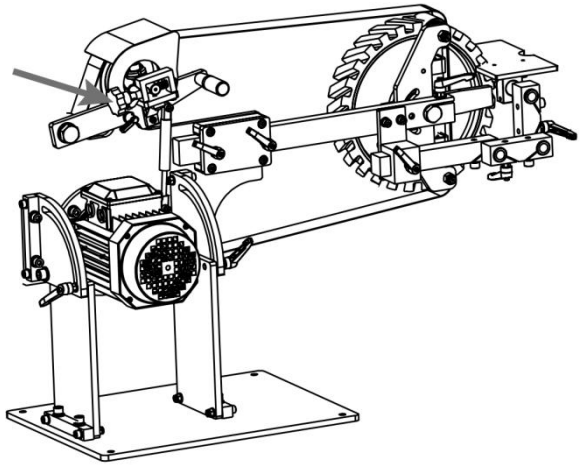
7. Installare il banco da lavoro sull'asta di regolazione del banco da lavoro e stringere la maniglia.



8. Installare l'asta di regolazione del banco da lavoro nel blocco di fissaggio della staffa del banco da lavoro sull'asta di prolunga e, dopo aver regolato il banco da lavoro in una posizione di lavoro comoda, serrare tutte le maniglie.



9. Accendere la macchina e utilizzare la manopola a stella per regolare la posizione del nastro abrasivo a bassa velocità, per evitare che il nastro abrasivo si deformi o si esaurisca.



OPERATE

4. A seconda dei diversi tipi di rettifica, l'utente può scegliere tra tre diverse mole.
i. Per prima cosa, è necessario inserire l'asta mobile della mola, appesa la cinghia e comprimendo la molla .
ii. In secondo luogo, è necessario tirare l'asta mobile alla massima lunghezza.
iii. Infine, bloccare la maniglia e sollevare delicatamente la barra di pressione.
2. L'utente deve ruotare manualmente la cinghia di alcuni giri, quindi è possibile accendere l'alimentazione. È possibile regolare leggermente la manopola per evitare che la ruota si sposti.
3. Regolazione della velocità: la manopola dell'inverter può essere utilizzata per regolare la velocità
4. Operazione inversa:
i. Quando la macchina è in funzione, premere il tasto MFK, la macchina prima si fermerà e poi invertirà il funzionamento;
ii. Quando la macchina si ferma, premere il tasto MFK e quindi accenderlo: la macchina funzionerà in retromarcia.
5. Impostazione della frequenza: Frequenza consigliata per la mola cilindrica: alta frequenza 35-50 Hz, frequenza per la rettifica piana e ad arco: media e bassa frequenza 25-42 Hz.
Attenzione! Le mole ad arco non sono adatte al funzionamento ad alta velocità per lunghi periodi.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

4. di trasmissione : in genere la tensione è insufficiente; premere la maniglia di tensione, estendere l'asta di prolunga per aumentare la tensione della cinghia, bloccare il tirante e sollevare delicatamente la maniglia di tensione.
2. Spegnimento improvviso durante l'uso: spegnere completamente l'alimentazione per più di 2 minuti, quindi riavviarla.
3. Quando il motore è surriscaldato: se il motore si surriscalda durante l'uso, è un fenomeno normale, l'aumento della temperatura al di sotto di 80 gradi Celsius non ha alcun effetto sul motore, quando l'aumento della temperatura del motore supera gli 80 gradi Celsius, fermarsi per un periodo di tempo e continuare a utilizzare il motore dopo che si è raffreddato.

4. Limitazione della velocità di sovraccarico: in caso di sovraccarico, la velocità della macchina sarà
ridotta per evitare che l'interruttore automatico scatti e, quando il carico torna alla normalità, la velocità della macchina verrà ripristinata.

NOTES

1. La rettificatrice a nastro appartiene ai macchinari ad alta velocità lineare, è necessario prestare attenzione alla sicurezza durante l'uso, non toccare il nastro abrasivo in funzione e il gruppo ruote con le mani e indossare occhiali e maschere protettive durante l'uso, in modo da non causare danni al corpo umano causati dalla polvere.
2. Durante la regolazione della velocità, è severamente vietato aumentare e diminuire la velocità, poiché ciò può facilmente causare danni permanenti al motore, causandone il surriscaldamento o addirittura la bruciatura. Per regolare la velocità, ruotare leggermente la manopola di regolazione della velocità in modo che il motore acceleri e deceleri a una velocità uniforme. La cinghia abrasiva deve essere regolata a bassa velocità quando il motore viene utilizzato per la prima volta, per poi funzionare ad alta velocità dopo la regolazione.
3. Questa macchina non deve essere messa a terra con acqua, ed è facile entrare nella scatola di controllo elettrico con acqua, causando potenziali rischi per la sicurezza come perdite e bruciando perfino la scheda madre del controllo elettronico.
4. Scegliere la velocità lineare appropriata in base ai diversi utensili di rettifica. Le mole curve non sono adatte al funzionamento ad alta velocità per periodi prolungati.
5. Quando si utilizza la levigatura e la lucidatura meccanica, non usare troppa forza, poiché ciò potrebbe facilmente far bloccare il motore a causa della decelerazione istantanea e danneggiare la cinghia abrasiva, causando la formazione di crepe all'interfaccia della cinghia abrasiva, che potrebbe persino rompersi e volare via, ferendo le persone.
6. La macchina deve essere dotata di una messa a terra affidabile per evitare scosse elettriche.
7. Durante la rettifica, la macchina e l'inverter devono essere isolati, cercare di mantenere pulito l'inverter e fare attenzione a evitare che polvere metallica penetri nell'inverter, causando un cortocircuito o addirittura la bruciatura della

scheda del circuito.
8. La rettifica del metallo viene effettuata dopo che la cinghia è in funzione.
9. La mola piana della macchina e la mola di regolazione della deviazione, il nuovo cuscinetto interno deve essere rodato, il nuovo cuscinetto verrà riscaldato, non far funzionare alla massima velocità per un lungo periodo durante il periodo di rodaggio, è possibile guidare fino al 70% della velocità massima, in genere 1-2 mesi di rodaggio.
10. Questa macchina ha parti in acciaio di precisione, che devono essere posizionate in un luogo asciutto e
luogo ventilato e non deve essere utilizzato in un ambiente umido.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Attenzione! È necessario rispettare le seguenti misure di sicurezza di base contro scosse elettriche, lesioni e pericolo di incendio quando si utilizzano utensili elettrici. Leggere e rispettare queste istruzioni prima di iniziare a utilizzare qualsiasi utensile. Queste istruzioni devono essere conservate in un luogo sicuro.
-- L'apparecchiatura non deve mai essere utilizzata in ambienti in cui è presente un'atmosfera esplosiva. Evitare che il cavo tocchi parti del corpo.
-- Utilizzare solo il cavo di prolunga omologato per l'uso nell'area di lavoro.
-- Non forzare la macchina per lavori non adatti, ad esempio levigatura grossolana, spazzolatura, ecc. In caso contrario, si potrebbero verificare pericoli e danni.
-- Utilizzare solo parti di ricambio identiche durante la manutenzione. In caso contrario, non è possibile garantire un funzionamento privo di rischi.
--La velocità consentita degli accessori deve essere almeno la stessa della velocità massima della macchina. In alternativa, potrebbero rompersi o incrinarsi quando la loro velocità di funzionamento supera quella consentita dalla macchina.
-- Non utilizzare accessori danneggiati. Prima dell'uso, controllare sempre se Gli accessori sono intaccati o incrinati. Ad esempio, per il tampone di levigatura, verificare che la piastra di supporto non sia incrinata. Assicurarsi che nessuno si trovi nell'area di rotazione della macchina e che la macchina funzioni alla massima velocità. velocità per un minuto, in modo da testare completamente gli accessori.
-- Pulire regolarmente la porta di scarico della macchina. Durante il lavoro, controllare saldamente la macchina con entrambe le mani per garantire un funzionamento sicuro.
-- Si consiglia di indossare sempre guanti e occhiali di sicurezza industriali quando si

lavora con la LEVIGATRICE A NASTRO.

-- È obbligatorio indossare abiti attillati.

-- Tenere sempre conto della coppia di reazione.
-- Indossare la maschera di protezione P2 per proteggersi dalle polveri pericolose e scegliere un pulitore ad aspirazione adatto.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Volt	Hz	Lui r tz
~	Alternativo attuale	O	Cosa
NO	Nessun carico velocità	/ m in O m i n - 1	Rivoluzioni o reciprocità

Per la tua sicurezza personale , LEGGERE e UN D E R S TAN D Prima u sin g .

Salva Questo I n s t r u z z i o n e Per Futuro Riferimento

Per la vostra sicurezza personale, LEGGERE e COMPRENDERE

prima dell'uso.  Indossare sempre protezioni auricolari Con Questo Attrezzo

 Sempre Indossare protezioni per gli occhi Con Questo Attrezzo

 Sempre Indossare un respiro M chiedi con Questo

FC C I n f o rm a t i on :

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dal la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente a azionare l'attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:
1) Questo prodotto può causare danni interferenza .

2) Questo prodotto dovere accettare qualsiasi interferenza ricevuto , comprese le interferenze che può causare operazione indesiderata .
AVVERTIMENTO : Cambiamenti o modifiche A Questo prodotto non espressamente approvato dal festa . Responsabile per la conformità potrebbe invalidare il autorità dell'utente A o p e r ate il prodotto .

Nota : Questo prodotto è stato testato E trovato A attenersi a IL li m its f o a Classe B cifra a l dispositivo pu r su a nt A P a r t 15 di IL F C C Regole , questi l i m it a r e progettato fornire protezione ragionevole contro i danni interferenza In un'installazione residenziale .

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare interferenze dannose alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verifichino interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa

interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate accendendo e spegnendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza adottando una o più delle seguenti misure.

● Riorientare per ricollocare il antenna ricevente .

● Aumentare il distanza tra i prodotto e ricevitore .

● Co n nect IL prodotto a una presa di corrente o na circuito diverso da quello a cui il destinatario è connesso .

● Consultare il rivenditore o r a n radio / TV esperta tecnico per assistenza .

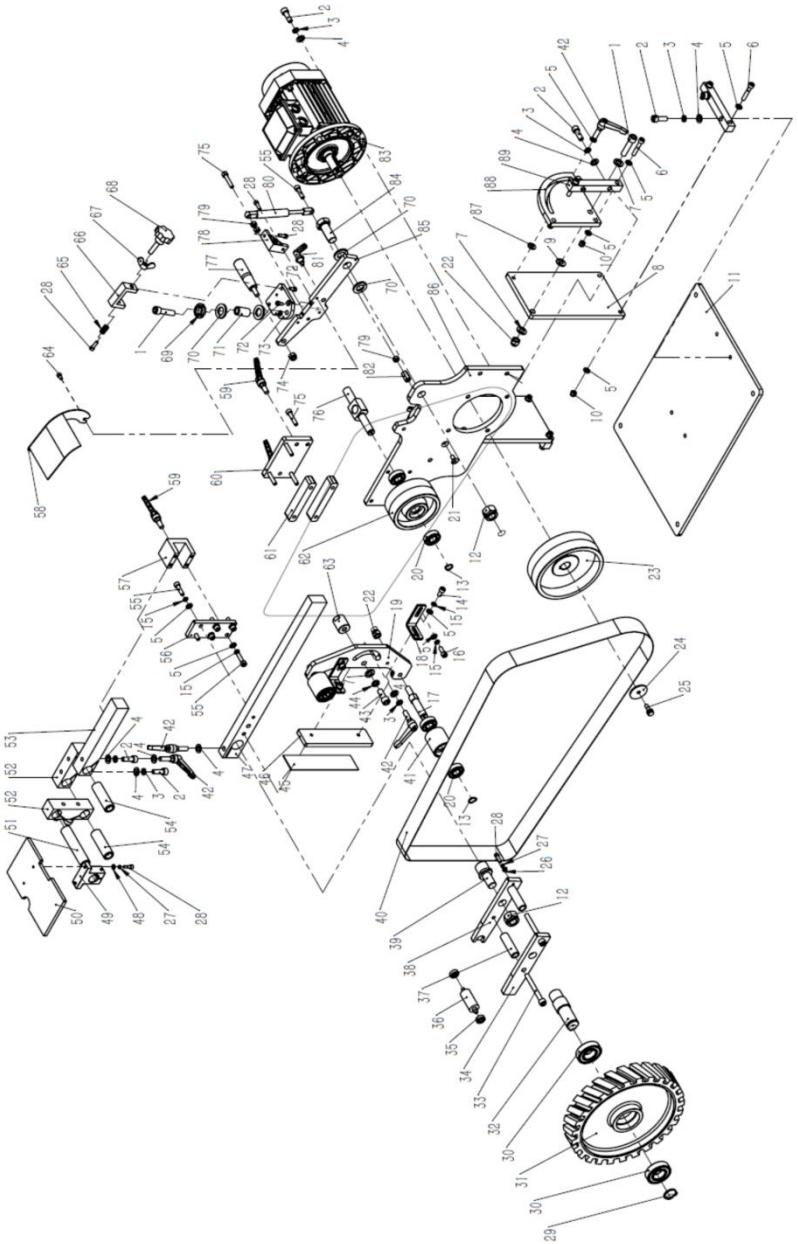
Corretto Smaltimento :



Questo prodotto è soggetto a IL p r ovis i on Di Direttiva europea 2012/ 1 9/ E U. T he simbolo che mostra una ruota i e b in attraversato indica t es che il prodotto richiedere separato rifiutare raccolta in l' europeo Unione . Questo si applica a IL prodotto e tutti accessori contrassegnati con questo simbolo .

Prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici , ma deve essere preso A una collezione punto per il riciclaggio elettrico e ele t r onico dispositivi .

EXPLODED DRAWING



NO.	Nome	Quantità	NO.	Nome	Quantità

1	Vite-M12×50	1	25	Dado-M6	1
2	Vite-M10×30	2	26	Rondella elastica-6	3
3	Rondella elastica-10	3	27	Vite-M6×20	6
4	Rondella piatta grado C-10	4	28	Anello di ritegno per Albero-30	1
5	Rondella piatta grado C-8	5	29	Cuscinetto-6206-2Rz	2
6	Vite-M8×45	6	30	Ruota in gomma 300	1
7	Rondella piana grado C-12	7	31	Mola abrasiva rotonda Lancia	1
8	Piastra di supporto	8	32	Vite-M10×90	2
9	Pad piatto-12×24×2	9	33	Mola ad arco	1
10	Controdado-M8	10	34	Rack di estensione	1
11	Piastra di base	11	35	Cuscinetto-6 08 -2Rz	1
12	Controdado-M20×1,5	12	36	Mola ad arco 25	1
13	Anello di ritegno per	13	37	Telaio per mola ad arco	2
14	Vite M 8 × 16	14	38	Telaio per mola ad arco	1
15	Rondella elastica-8	15	39	Telaio per rettifica ad arco	1
16	Vite-M8×20	16	40	Cintura di sabbia	1
17	Albero per mola piatta	17	41	Mola abrasiva piatta	2
18	Staffa per piastra di supporto	18	42	Gruppo maniglia-M10×30	6
19	Staffa di rettifica piatta	19	43	Vite-M12×30	1
20	Cuscinetto a sfere-6203-2Rz	20	44	Rondella elastica-12	1
21	Vite-M8×18	21	45	Piastra di grafite	1
22	Controdado-M12	22	46	Piastra di supporto per rettifica piana	1
23	Ruota motrice	1	47	Asta di prolunga	1
24	Rack di estensione	1	48	Rondella piatta grado C-6	2

NO.	Nome	Quantità	NO.	Nome	Quantità
49	Asse ottico verticale Supporto-25	1	70	Cuscinetto-Axk2025+2As	4
50	Banco da lavoro	1	71	Manicotto della ruota di tensionamento	1
51	Asse ottico 25-120	1	72	Vite-M6×12	4
52	Regolazione del banco da lavoro La leva è corta	2	73	Telaio di regolazione fisso Piatto	1
53	Asta di supporto per banco da lavoro Lunghezza	1	74	Controdado-M10	1
54	Asse ottico 25-80	2	75	Vite-M8×40	5
55	Vite-M8×30	7	76	Asse di tensione	1
56	Collegamento dell'asta di prolunga Piatto	1	77	Maniglia di tensione	1
57	Staffa per banco da lavoro Blocco di fissaggio	1	78	Codice angolare in alluminio	1
58	Gruppo di protezione del tenditore	1	79	Dado-M8	3
59	Gruppo maniglia - M10×20	3	80	Molla a gas compresso	1
60	Piastra di fissaggio dell'asta di prolunga	1	81	Perno di indicizzazione della camma	1
61	Blocco di fissaggio dell'asta di prolunga	2	82	Dado-M8	1
62	Ruota di tensionamento	1	83	Componenti del motore	1
63	Albero di supporto per rettifica piana	1	84	Bullone a filettatura fine - M20×1,5×50	1
64	Vite-M6×10	2	85	Piastra di fissaggio della ruota di tensione	1
65	Molla rettangolare	1	86	Piastra di fissaggio del motore	1
66	Ruota di tensione Telaio di regolazione	1	87	Tampone piatto in nylon 10×20×2	2
67	Dado del disco-M10	1	88	Piatto rotante	2
68	Maniglia a stella	1	89	Blocco fisso	4
69	Dado tondo-M20×1,5	1			

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

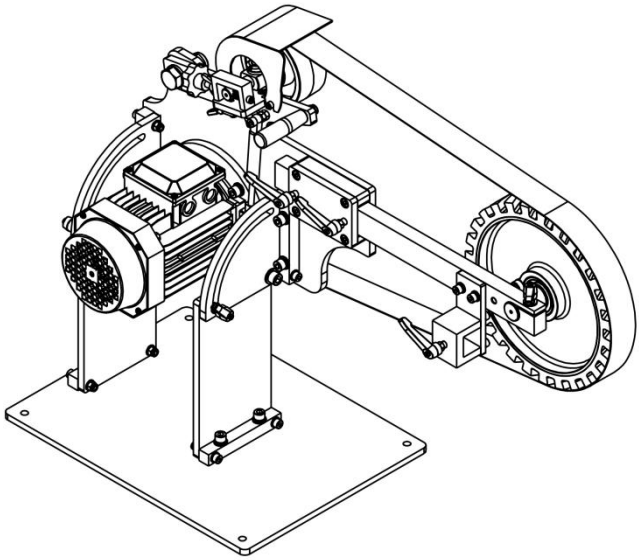
LIJADORA DE BANDA

Modelo: BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODELO:BS F 282 V



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

Primero de a todos , gracias tú para comprando el VEV O cinturón de serie amoladora lijadora . En orden a con seguridad , efectivamente y hábilmente maestro el varios desempeños Y MÉTODOS DE OPERACIÓN del máquina , completamente entender el estructura , función y mantenimiento método de cada parte de el máquina , debes leer el instrucciones cuidadosamente antes usándolo .

Porque somos comprometido a el mejora continua de la Lijadora amoladora de banda , la información proporcionado por usted La empresa está sujeta a cambiar sin previo aviso .

PRODUCT DESCRIPTION

Este Cinturón nuevo Molinillo La máquina es una máquina ideal para stock extracción , perfilado , manijas y terminar el trabajo , satinado o espejo o acabado . Es todo acero construcción , y todo acero marco ¿Está soldado en absoluto ? unirse a t s eso hace esto s y nder muy sólido y preciso cinturón control . Además , él corre liso y el seguimiento es muy estable entonces él No lo haré mucho ruido. El conducirá convertir 1 fase en t o Trifásico , permite para un mayor control al hacer los detalles trabajar y reducir el calor después de las cuchillas son tratados térmicamente . Este amoladora lo mejor del línea r s inactivo ruedas , motor y conducir .

Tú debe cumplir con ciertas normas seguridad precauciones al utilizar el equipo . Para prevenir lesiones y daños causados ocurriendo , tú debe Siempre lea detenidamente este operando manual con cuidado .

Este manual debe b ek e p t en como un f e lugar para

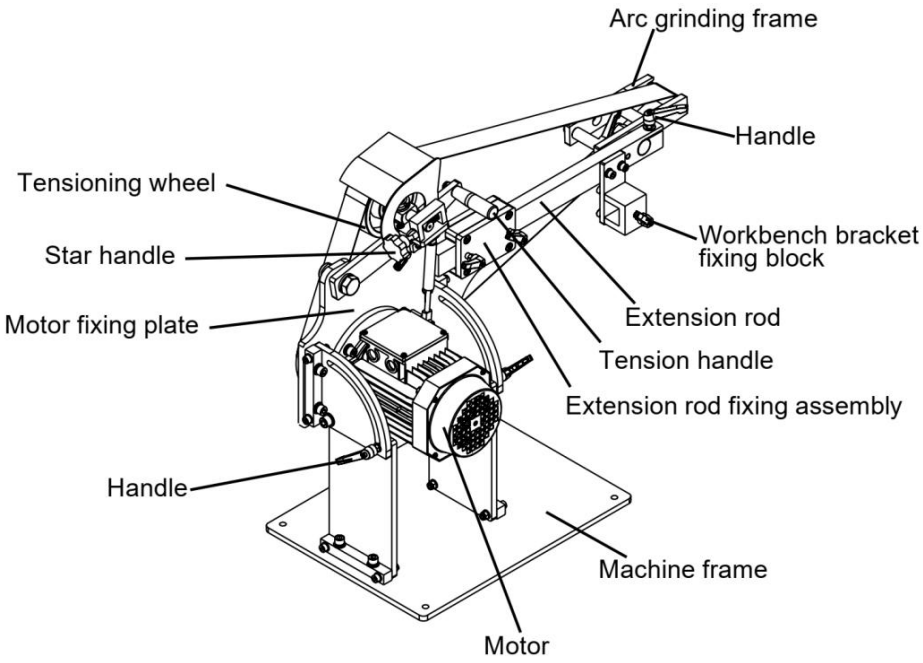
que el información que contiene Siempre está disponible . Este El manual de operación debe Acompañar al equipo si es necesario se transfiere a alguien más .
Nosotros No acepto ninguna responsabilidad por accidentes o daño un surgimiento de ignorar el anillo este manual y el seguridad instrucciones .

UNPACKING INSPECTION MATTERS

Cada molinillo se somete a rigurosas pruebas de fábrica antes de salir de fábrica. Tras desembalarlo, realice los siguientes pasos de inspección:
1. Si el producto está dañado.
2. Si el modelo, los parámetros y el valor de la fuente de alimentación de la máquina son
conforme a su pedido.
3. Si encuentra alguna omisión o daño, comuníquese con su proveedor lo antes posible.

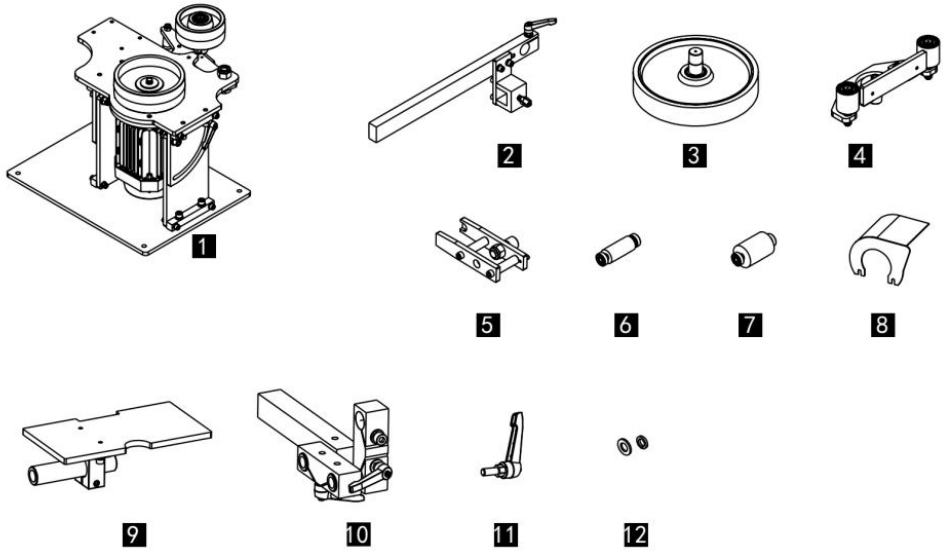
DEVICE PARAMETER

Modelo:	BS F 282V	
Motor:	120 V~/1,5 kW 60 Hz	220~240 V/1,5 kW 50 Hz
Velocidad sin carga:	0~ 2900 rpm	0~ 2900 rpm
Velocidad de la línea de la correa:	32 m/s	32 m/s
Cinturón:	72 ~82*2 pulgadas	72 ~82*2 pulgadas
Paquete :	Caja de madera	Caja de madera
Tamaño de la máquina:	895*440*660 mm	895*440*660 mm
3 juegos de herramientas de rectificado:	1 muela abrasiva redonda 1× Conjunto de pulido plano 1× Conjunto de rectificado de arco	1 muela abrasiva redonda 1× Conjunto de pulido plano 1× Conjunto de rectificado de arco



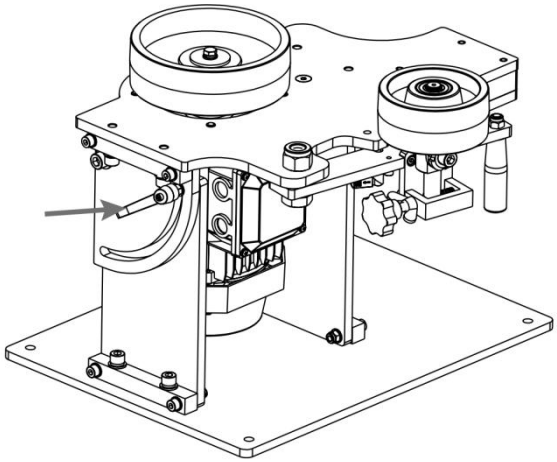
PACKAGE CONTENTS

No .	Artículo	Cantidad
1	Máquina BSF282	1
2	Varilla de extensión	1
3	muela abrasiva redonda	1
4	Conjunto de rectificado plano	1
5	Marco de rectificado de arco	1
6	Muela de arco de 25 mm	1
7	Muela de arco de 40 mm	1
8	Protector del tensor	1
9	Banco de trabajo	1
10	Palanca de ajuste del banco de trabajo	1
11	Manejar	1
12	Arandela	2
13	Cinturón de arena (no se muestra)	3

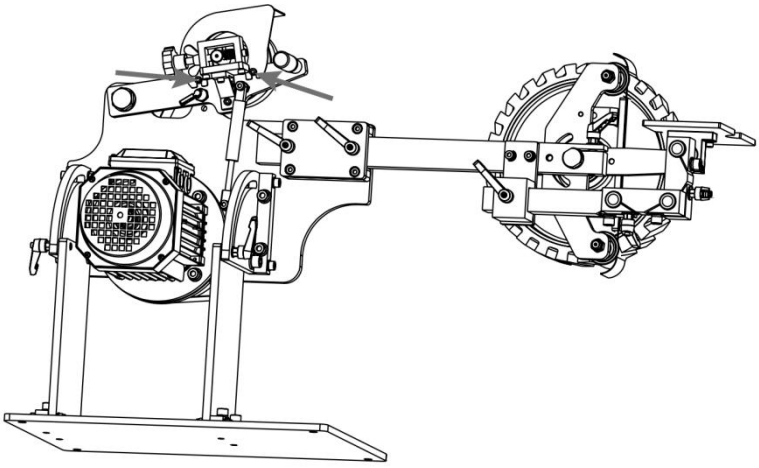


INSTALLATION METHOD

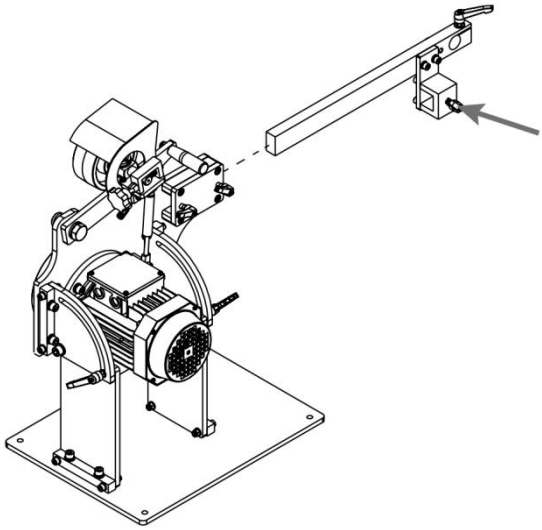
1. Coloque el dispositivo sobre un banco de trabajo o una superficie plana.
2. Ajuste las dos manijas de bloqueo (una como se muestra y la otra en la misma posición del marco) en la imagen a continuación para girar el dispositivo 90 ° para colocación vertical u horizontal .



3. Alinear el instalación ranura de el tensado rueda guardia con el Apriete el tornillo tornillo y ajustar él a a posición eso hace no contacto el lijado cinturón .



4. Afloje el mango del componente de fijación de la varilla de extensión e inserte la varilla de extensión en el componente de fijación de la varilla larga.

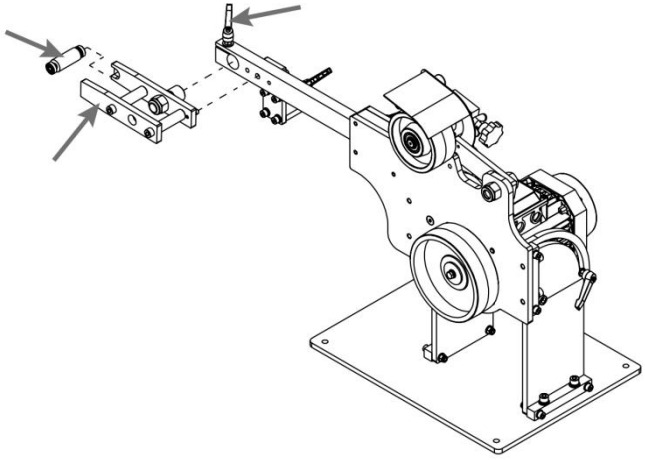


5. Instale los componentes correspondientes:

a) Componente de rueda de rectificado de arco

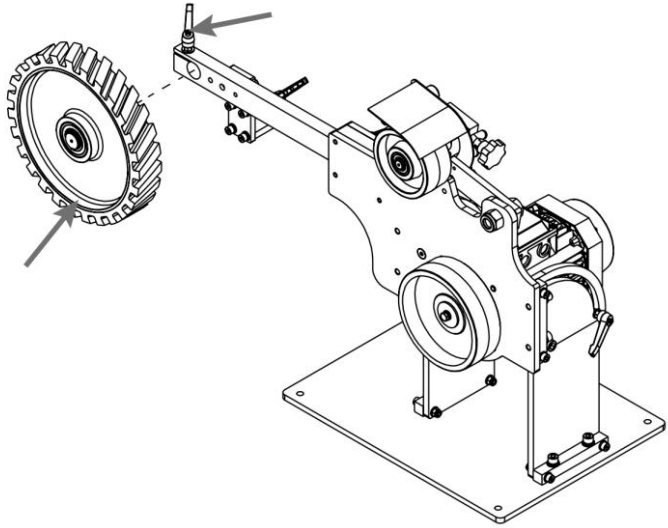
i. Afloje el mango de la varilla de extensión, instale el eje del soporte de la rueda de rectificado de arco en la varilla de extensión y apriete el mango .

ii. Elija una muela de rectificado de arco de 25 mm o 40 mm e instálela en el soporte de la muela de rectificado de arco .



b) Conjunto de muela abrasiva redonda

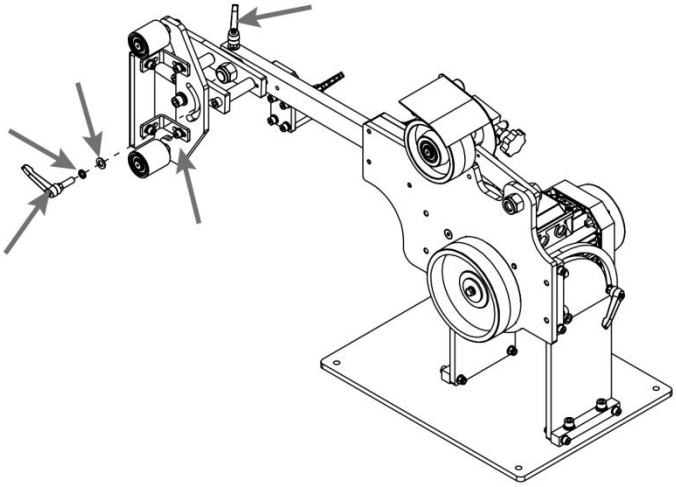
i. Afloje el mango de la varilla de extensión , instale el eje de la muela abrasiva redonda en el orificio de la varilla de extensión y bloquee el mango .



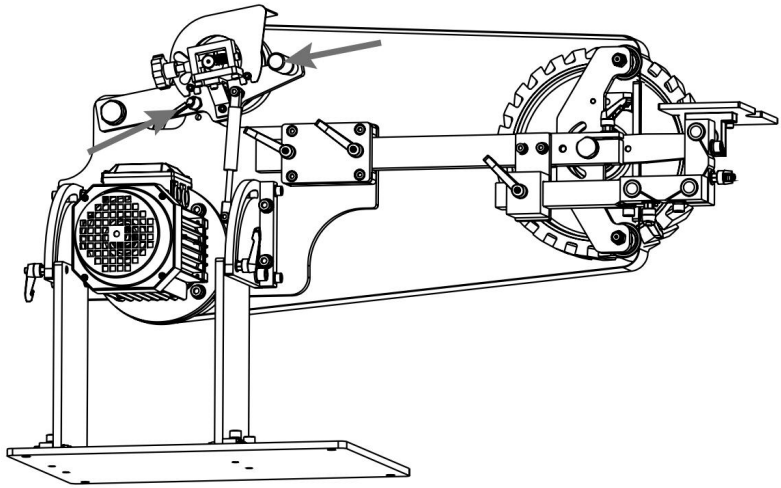
c) Componente de muela abrasiva plana

i. Afloje el mango de la varilla de extensión, instale el componente de muela abrasiva plana en la varilla de extensión y apriete el mango.

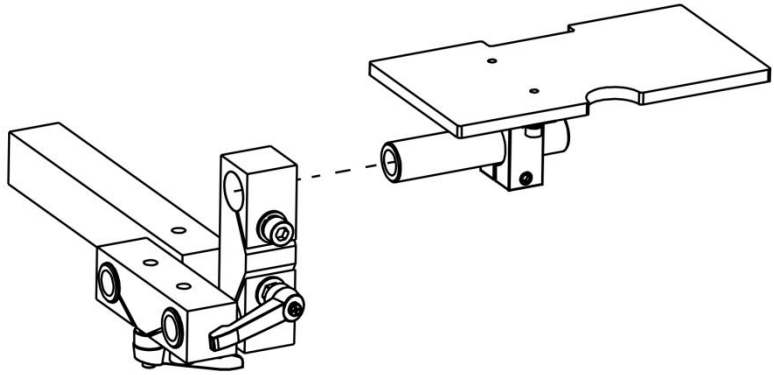
ii. Instale el mango de la muela plana y las arandelas en la posición indicada y apriételos.



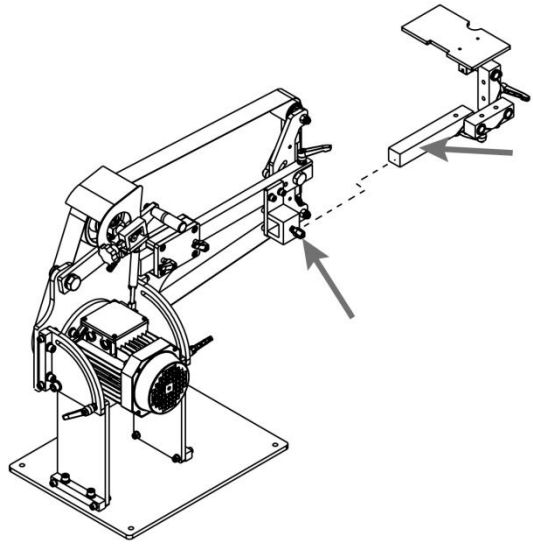
6. Presione hacia abajo el mango tensor, instale la banda de lijado, ajuste la varilla de extensión a la longitud adecuada, apriete el mango de la varilla de extensión y extraiga el pasador indexador tipo leva.



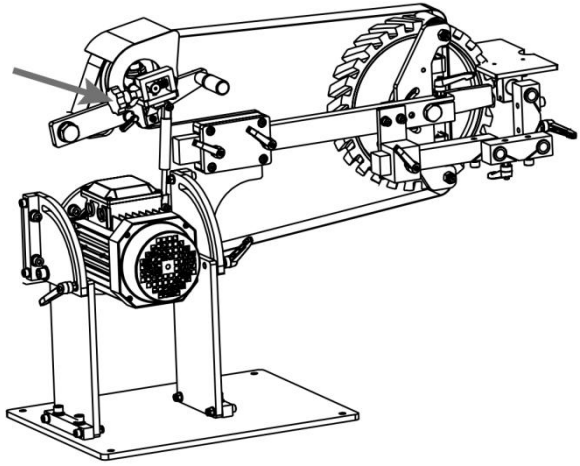
7. Instale el banco de trabajo sobre la varilla de ajuste del banco de trabajo y apriete la manija.



8. Instale la varilla de ajuste del banco de trabajo en el bloque de fijación del soporte del banco de trabajo en la varilla de extensión y, después de ajustar el banco de trabajo a una posición de trabajo conveniente, apriete todas las manijas.



9. Encienda la máquina y utilice el mango de estrella para ajustar la posición de la banda de lijado a baja velocidad para evitar que la banda de lijado se desvíe o se agote.



OPERATE

5. Según los diferentes tipos de molienda, el usuario puede elegir entre tres muelas abrasivas diferentes.
i. Primero, debe insertar la varilla móvil de la muela abrasiva, colgada la correa y comprimiendo el resorte .
ii. En segundo lugar, debes tirar de la varilla móvil con la longitud máxima.
iii. Finalmente, bloquee el mango y levante suavemente la barra de presión.
2. El usuario debe girar manualmente la correa unas cuantas vueltas, luego se puede encender. Puede ajustar la perilla ligeramente para que la rueda no se desvíe.
3. Regulación de velocidad: La perilla del inversor se puede utilizar para ajustar la velocidad.
4. Operación inversa:
i. Cuando la máquina esté en funcionamiento, presione la tecla MFK, la máquina se detendrá primero y luego revertirá la operación;
ii. Cuando la máquina se detenga, presione la tecla MFK y luego enciéndala; la máquina funcionará en reversa.
5. Ajuste de frecuencia: Frecuencia recomendada de muela cilíndrica: alta frecuencia 35-50 Hz, frecuencia de rectificado plano y de arco: frecuencia media y baja 25-42 Hz.
¡Advertencia! Las muelas abrasivas de arco no son aptas para operaciones prolongadas a alta velocidad.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

5. arena : generalmente, la tensión es insuficiente, presione hacia abajo la manija de tensión, extienda la varilla de extensión para aumentar la tensión de la correa, bloquee la barra de amarre y levante suavemente la manija de tensión.
2. Apagado repentino durante el uso: apague el dispositivo por completo durante más de 2 minutos y luego vuelva a encenderlo.
3. Cuando el motor se sobrecalienta: si el motor se calienta durante el uso, es un fenómeno normal, el aumento de temperatura por debajo de 80 grados Celsius no tiene efecto en el motor, cuando el aumento de temperatura del motor supera

los 80 grados Celsius, deténgase por un período de tiempo y continúe usando el motor después de que se enfríe.
4. Limitación de velocidad de sobrecarga: cuando se sobrecarga, la velocidad de la máquina será
se reduce para evitar que se dispare el disyuntor y, cuando la carga vuelva a la normalidad, se restablecerá la velocidad de la máquina.

NOTES

1. La rectificadora de banda pertenece a la maquinaria de alta velocidad lineal, debe prestar atención a la seguridad durante su uso, no toque la banda abrasiva en funcionamiento ni el tren de ruedas con las manos, y use gafas protectoras y máscaras al usarla, para no causar daños al cuerpo humano causados por el polvo.
2. Durante el control de velocidad, está estrictamente prohibido acelerar demasiado, ya que esto puede causar daños permanentes al motor, calentándolo o incluso quemándolo. Gire ligeramente la perilla para que el motor acelere y desacelere uniformemente. Ajuste la correa abrasiva a baja velocidad al usar el motor por primera vez y, después del ajuste, a alta velocidad.
3. Esta máquina no debe mojarse con agua, ya que es fácil que entre agua en la caja de control eléctrico, lo que puede causar riesgos de seguridad como fugas y Incluso quemando la placa base de control electrónico.
4. Seleccione la velocidad lineal adecuada según las diferentes herramientas de rectificado. Las muelas curvas no son adecuadas para operaciones prolongadas a alta velocidad.
5. Al utilizar el pulido y esmerilado mecánico, no aplique demasiada fuerza, ya que esto puede provocar que el motor se detenga debido a la desaceleración instantánea y también dañará la banda abrasiva, de modo que aparezcan grietas en la interfaz de la banda abrasiva e incluso se rompa y salga volando, lastimando a las personas.
6. La máquina debe estar conectada a tierra de manera confiable para evitar descargas eléctricas.
7. La máquina y el inversor deben estar aislados durante el pulido, trate de mantener el inversor limpio y preste atención para evitar que entre polvo metálico en el inversor, causando un cortocircuito o incluso quemando la placa de circuito.
8. El pulido del metal se realiza después de que la cinta esté en funcionamiento.

9. La muela de rectificado plana de la máquina y la rueda de ajuste de desviación, el nuevo cojinete en el interior necesita ser puesto en marcha, el nuevo cojinete se calentará, no lo haga funcionar a la velocidad más alta durante un tiempo prolongado durante el período de rodaje, puede conducir al 70% de la velocidad máxima, generalmente 1-2 meses de rodaje.
10. Esta máquina tiene piezas de acero de precisión, que deben colocarse en un lugar seco y
Lugar ventilado y no debe utilizarse en ambiente húmedo.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

¡Atención! Debe cumplir con las siguientes medidas básicas de seguridad contra descargas eléctricas, lesiones y peligro de incendio al utilizar herramientas eléctricas. Lea y siga estas instrucciones antes de empezar a utilizar cualquier herramienta. Estas instrucciones deben guardarse en un lugar seguro.
El equipo nunca debe utilizarse en entornos con atmósfera explosiva. Evite que el cable entre en contacto con ninguna parte del cuerpo.
-- Utilice únicamente el cable de extensión aprobado para su uso en el área de trabajo.
-- No fuerce la máquina para realizar trabajos inadecuados, por ejemplo, lijado grueso, cepillado, etc. De lo contrario, se producirán peligros y daños.
-- Utilice únicamente piezas de repuesto idénticas durante el mantenimiento. De lo contrario, no se puede garantizar un funcionamiento sin riesgos.
--La velocidad permitida de los accesorios debe ser al menos la misma que la Velocidad máxima de la máquina. De lo contrario, podrían romperse o agrietarse si su velocidad de funcionamiento supera la permitida por la máquina.
-- No utilice accesorios dañados. Antes de usar, compruebe siempre si...
Los accesorios están mellados o agrietados. Por ejemplo, en el caso de la almohadilla de amolar, compruebe que la placa de soporte no esté agrietada.
Asegúrese de que nadie se encuentre en el área de rotación de la máquina y que esta funcione a máxima velocidad. velocidad durante un minuto, lo que puede probar completamente los accesorios.
Limpie el puerto de escape de su máquina con regularidad. Al trabajar, controle la máquina firmemente con ambas manos para garantizar un funcionamiento seguro.
-- Le recomendamos que utilice siempre guantes de seguridad industrial y gafas de seguridad cuando trabaje con la LIJADORA RECTIFICADORA DE BANDA.

- Es obligatorio llevar ropa ajustada.

-- Siempre tenga en cuenta el par de reacción.
-- Use máscara de protección P2 para protegerse de polvos peligrosos y elija un limpiador de acuum adecuado.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Voltios	Hz	Él es tz
~	Alteración actual	O	Qué
No	Sin carga velocidad	/ m en o mín - 1	Revoluciones o reciprocidad

Para su seguridad personal , LEER y ENTIENDE antes usando .

Ahorrar Este Instrucciones Para Futuro Referencia

Para su seguridad personal, LEA y ENTIENDA antes de usar.  Use siempre protección auditiva Con Este Herramienta

 Siempre Use protección para los ojos Con Este Herramienta

 Siempre Tener puesto una respiración Máscara con Este Herramienta

Información de la FC C :

PRECAUCIÓN: Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por el La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para ¡Opere el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:
1) Este producto puede ser perjudicial interferencia .

2) Este producto debe aceptar cualquiera interferencia recibido , incluyendo interferencias que puede ser útil operación no deseada .
ADVERTENCIA : Cambios o modificaciones a este producto no aprobado expresamente por el fiesta . Responsable Para el cumplimiento se podría anular la autoridad del usuario a operar el producto .

Nota : Este producto ha sido probado y encontró a Cumplir con el li m it es para un Clase B dígito a l dispositivo pu r su a nt a Parte 15 de el FCC Normas , estos l i m it a r e diseñado para proporcionar protección razonable contra dañinos interferencia en una instalación residencial .

Este producto genera, utiliza y puede radiar energía de radiofrecuencia. Si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no se garantiza que no se produzcan interferencias en una instalación específica. Si este producto causa...

interferencia dañina a la recepción de radio o televisión, que puede determinarse encendiendo y apagando el producto, se recomienda al usuario que intente corregir la interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

● Reorientar o reubicar el antena receptora .

● Aumentar la distancia entre el producto y recibir .

● Conectar el producto a una salida o na circuito diferente de aquello a lo que el receptor está conectado .

● Consultar el distribuidor o r a n radio / televisión con experiencia técnico para asistencia .

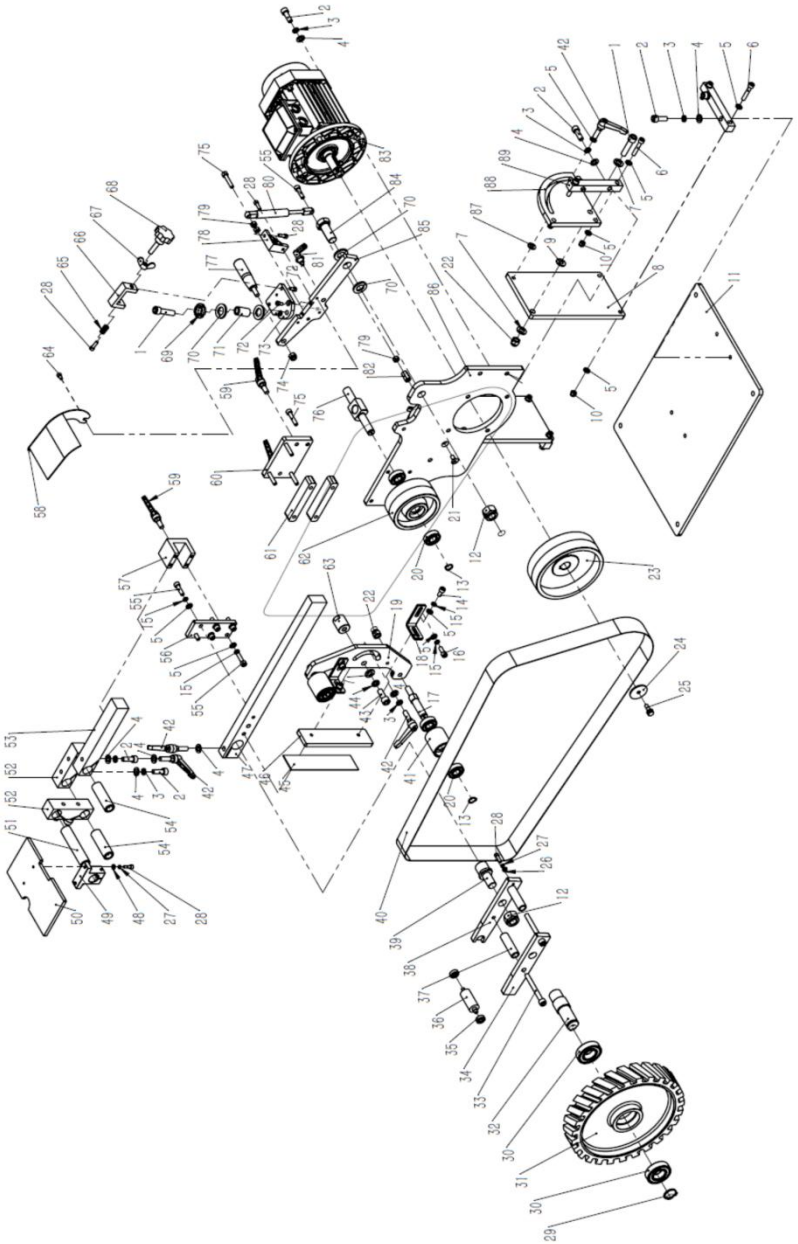
Correcto Desecho :



Este producto está sujeto a el disposición de Directiva Europea 2012/ 1 9 / E U. El símbolo que muestra una rueda i e b en atravesado indica t es que el producto requiere separación rechazar colección en el europeo Unión . Esto se aplica a el producto y todo accesorios marcados con esto símbolo .

Productos marcados como tales no pueden desecharse con los residuos domésticos normales , pero debe ser tomado a una colección punto de reciclaje eléctrico y electrónica dispositivos .

EXPLODED DRAWING



No.	Nombre	Cantidad	No.	Nombre	Cantidad

1	Tornillo-M12×50	1	25	Tuerca-M6	1
2	Tornillo-M10×30	2	26	Arandela de resorte-6	3
3	Arandela de resorte-10	3	27	Tornillo-M6×20	6
4	Arandela plana grado C-10	4	28	Anillo de retención para Eje-30	1
5	Arandela plana grado C-8	5	29	Cojinete-6206-2Rz	2
6	Tornillo-M8×45	6	30	Rueda de goma 300	1
7	Arandela plana grado C-12	7	31	Muela abrasiva redonda Eje	1
8	Placa de soporte	8	32	Tornillo-M10×90	2
9	Almohadilla plana - 12×24×2	9	33	Rueda de rectificado de arco	1
10	Tuerca de seguridad M8	10	34	Rack de extensión	1
11	Placa base	11	35	Cojinete-6 08 -2Rz	1
12	Tuerca de seguridad-M20×1.5	12	36	Muela abrasiva de arco 25	1
13	Anillo de retención para	13	37	Marco de muela de arco	2
14	Tornillo-M 8 × 16	14	38	Marco de muela de arco	1
15	Arandela de resorte-8	15	39	Marco de rectificado de arco	1
16	Tornillo-M8×20	16	40	Cinturón de arena	1
17	Eje de muela abrasiva plana	17	41	Muela abrasiva plana	2
18	Soporte de placa de soporte	18	42	Conjunto de manija - M10×30	6
19	Soporte de rectificado plano	19	43	Tornillo-M12×30	1
20	Rodamiento de bolas-6203-2Rz	20	44	Arandela de resorte-12	1
21	Tornillo-M8×18	21	45	Placa de grafito	1
22	Tuerca de seguridad M12	22	46	Placa de soporte de rectificado plano	1
23	Rueda motriz	1	47	Varilla de extensión	1
24	Rack de extensión	1	48	Arandela plana grado C-6	2

No.	Nombre	Cantidad	No.	Nombre	Cantidad
49	Eje óptico vertical Soporte-25	1	70	Cojinete-Axk2025+2As	4
50	Banco de trabajo	1	71	Manguito de rueda tensora	1
51	Eje óptico 25-120	1	72	Tornillo-M6×12	4
52	Ajuste del banco de trabajo La palanca es corta	2	73	Marco de ajuste fijo Lámina	1
53	Varilla de soporte del banco de trabajo Longitud	1	74	Tuerca de seguridad M10	1
54	Eje óptico 25-80	2	75	Tornillo-M8×40	5
55	Tornillo-M8×30	7	76	Eje de tensión	1
56	Conexión de varilla de extensión Lámina	1	77	Mango de tensión	1
57	Soporte de banco de trabajo Bloque de fijación	1	78	Código de esquinas de aluminio	1
58	Conjunto de protección del tensor	1	79	Tuerca-M8	3
59	Conjunto de manija - M10×20	3	80	Resorte de gas comprimido	1
60	Placa de fijación de varilla de extensión	1	81	Pasador de indexación de leva	1
61	Bloque de fijación de varilla de extensión	2	82	Tuerca-M8	1
62	Rueda tensora	1	83	Componentes del motor	1
63	Eje de soporte de rectificado plano	1	84	Perno de rosca fina - M20×1,5×50	1
64	Tornillo-M6×10	2	85	Placa de fijación de la rueda tensora	1
65	Resorte rectangular	1	86	Placa de fijación del motor	1
66	Rueda de tensión Marco de ajuste	1	87	Almohadilla plana de nailon 10×20×2	2
67	Tuerca de disco-M10	1	88	Placa giratoria	2
68	Mango de estrella	1	89	Bloque fijo	4
69	Tuerca redonda M20×1,5	1			

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

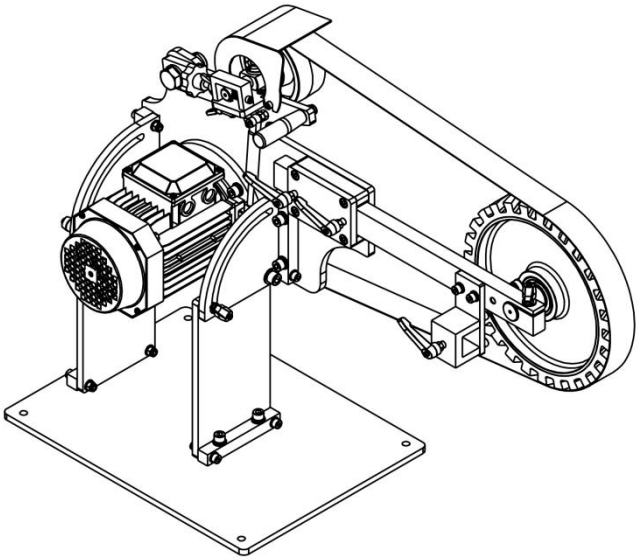
SZLIFIERKA TAŚMOWA

Model: BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODEL:BS F 282 V



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

Pierwszy z wszystkim , dziękuję ty dla kupując VEV LUB pas serii szlifierka sandr . W celu Do bezpiecznie , skutecznie i umiejętnie gospodarz on różne wydajności i metody działania z tego maszyna , w pełni zrozumieć on struktura , funkcja i konserwacja metoda z każda część on maszyno , musisz przeczytaj uważnie przeczytać instrukcję zanim używając tego .

Ponieważ jesteśmy e zaangażowany Do ten ciągłe doskonalenie szlifierka taśmowa r , the e informacje dostarczone przez Twój spółka podlega zm ia n a bez uprzedzenia.

PRODUCT DESCRIPTION

Ten zupełnie nowy pasek Młynek Maszyna jest idealną maszyną na zapas usuwanie , profilowanie , uchwyty i zakończyć pracę , satynowe lub lustrzane lub wykończone . To jest Wszystko stal konstrukcja i wszystko stal rama jest w ogóle spawany dołącz t s To sprawia , że to jego s a nder bardzo solidny i precyzyjny pasek kontrola Oprócz , To biegnie gładki I ten śledzenie Jest bardzo st a ble Więc To nie zrobię dużo hałas. Ten napęd będzie konwertować 1 faza w 3 fazy , pozwala dla większej kontroli kiedy robisz szczegóły praca i redukcja ciepła po ostrzach są poddawane obróbce cieplnej . Ten szlifierka ma stop z ft h e linia bezczynny r s koła , silnik i prowadzić .



Ty musieć przestrzegać pewnych bezpieczeństwo środki ostrożności kiedy używasz sprzęt . Aby zapobiegać urazy i szkody spowodowane występuje w g , ty musieć zawsze przeczytaj do końca Ten operowanie ostrożnie .

Ten instrukcja musi zachowaj jako spokój miejsce tak , że to informacje że zawiera jest zawsze dostępny . Ten instrukcja obsługi musi towarzyszyć jakiemukolwiek sprzętowi , jeśli jest przekazany Do ktoś inny .

My nie przyjmujemy żadnej odpowiedzialności za wypadki Lub szkoda powstający z pominięcia pierścienia ten podręcznik i ten bezpieczeństwo instrukcje .

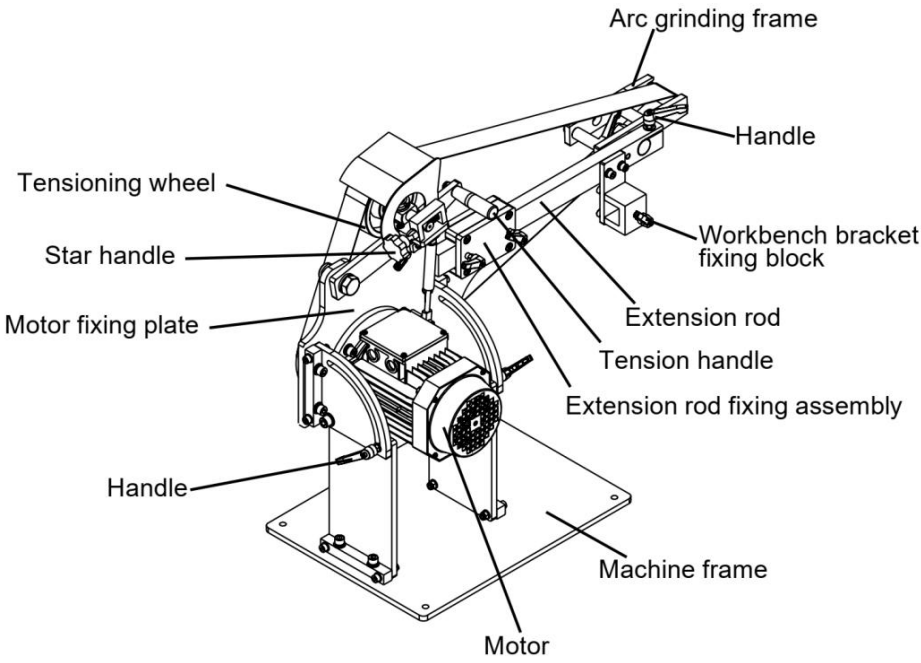
UNPACKING INSPECTION MATTERS

Każdy młynek przechodzi rygorystyczne testy fabryczne przed opuszczeniem fabryki. Po rozpakowaniu młynka należy wykonać następujące czynności kontrolne:

1. Czy produkt jest uszkodzony.
2. Czy model, parametry i wartość zasilania maszyny są zgodnie z zamówieniem.
3. Jeśli zauważysz jakiekolwiek braki lub uszkodzenia, skontaktuj się ze swoim dostawcą tak szybko, jak to możliwe.

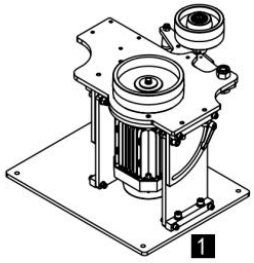
DEVICE PARAMETER

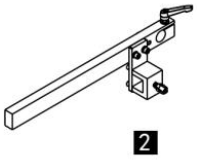
Model:	BS F 282V	
Silnik:	120 V~/1,5 kW 60 Hz	220~240V/1,5kW 50Hz
Prędkość bez obciążenia:	0~ 2900 obr./min	0~ 2900 obr./min
Prędkość linii taśmy:	32m/s	32m/s
Pasek:	72 ~82*2 cale	72 ~82*2 cale
Pakiet :	Drewniane pudełko	Drewniane pudełko
Rozmiar maszyny:	895*440*660mm	895*440*660mm
3 zestawy narzędzia szlifierskie:	1× Okrągła tarcza szlifierska 1× Zestaw do szlifowania płaskiego 1× Zespół szlifierki łukowej	1× Okrągła tarcza szlifierska 1× Zestaw do szlifowania płaskiego 1× Zespół szlifierki łukowej

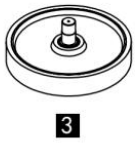


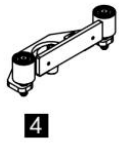
PACKAGE CONTENTS

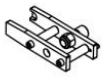
NIE .	Przedmiot	Ilość
1	Maszyna BSF282	1
2	Pręt przedłużający	1
3	Okrągłe koło szlifierskie	1
4	Zespół szlifierski płaski	1
5	Rama szlifierska łukowa	1
6	Tarcza szlifierska łukowa-25mm	1
7	Tarcza szlifierska łukowa-40mm	1
8	Osłona napinacza	1
9	Stół warsztatowy	1
10	Dźwignia regulacji stołu roboczego	1
11	Uchwyt	1
12	Pralka	2
13	Pas piaskowy (nie pokazano)	3







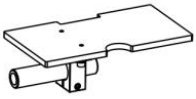


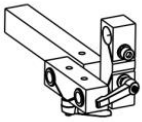












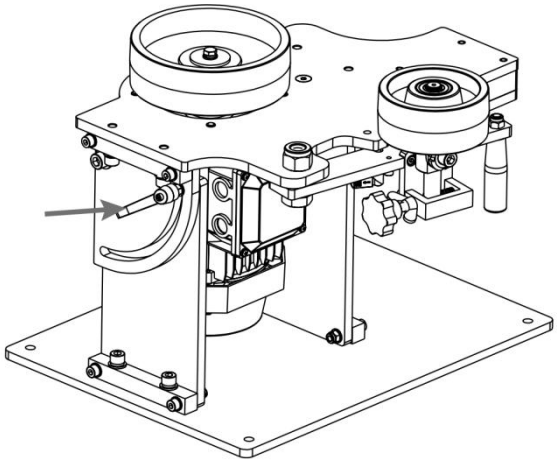




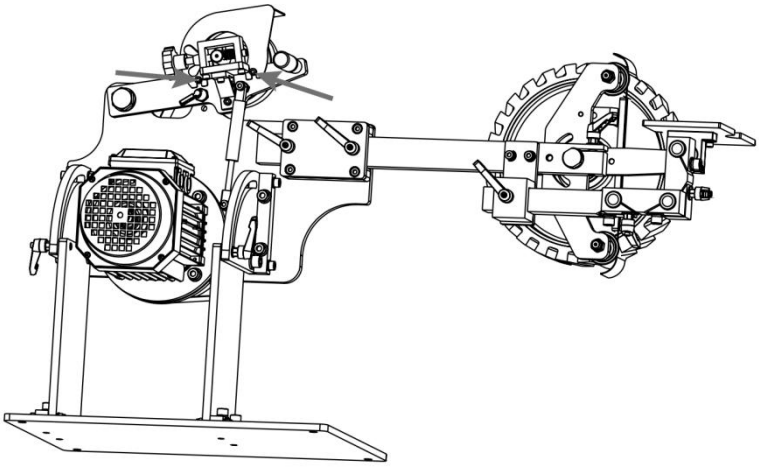
INSTALLATION METHOD

1. Umieść urządzenie na stole warsztatowym lub płaskim podłożu

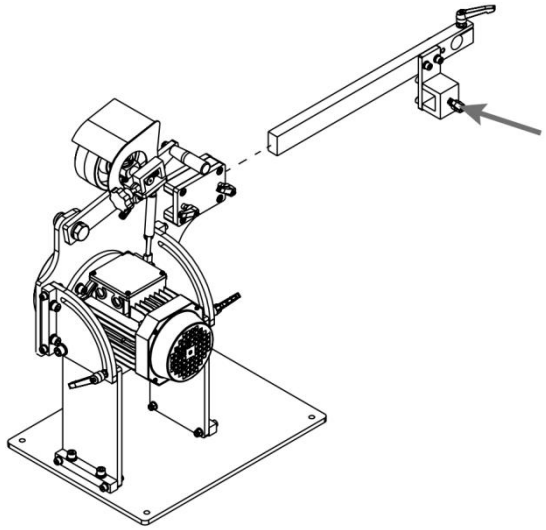
2. Wyreguluj dwa uchwyty blokujące (jeden, jak pokazano, drugi znajduje się w tej samej pozycji na ramie) na poniższym obrazku, aby obrócić urządzenie o 90 ° i ustawić je w pozycji pionowej lub poziomej .



3. Wyrównywać ten instalacja szczelina z ten napinanie koło strażnik z ten śruba dokręcać śruba i regulować To Do A pozycja To robi nie kontakt ten szlifowanie pasek .



4. Odkręć uchwyt elementu mocującego pręt przedłużający i włóż pręt przedłużający do elementu mocującego pręt długi.

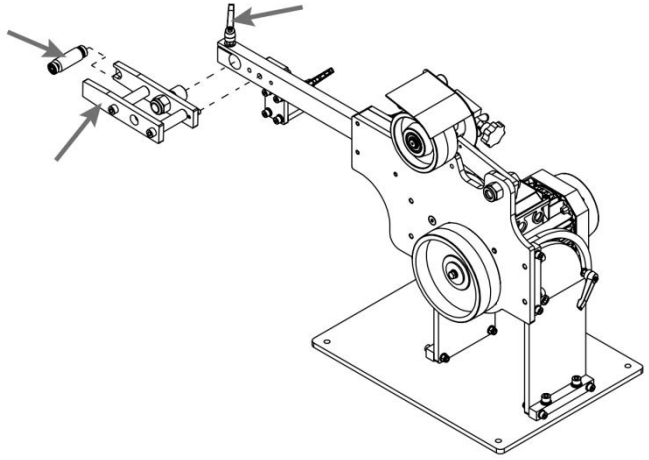


5. Zainstaluj odpowiednie komponenty:

a) Komponent tarczy szlifierskiej łukowej

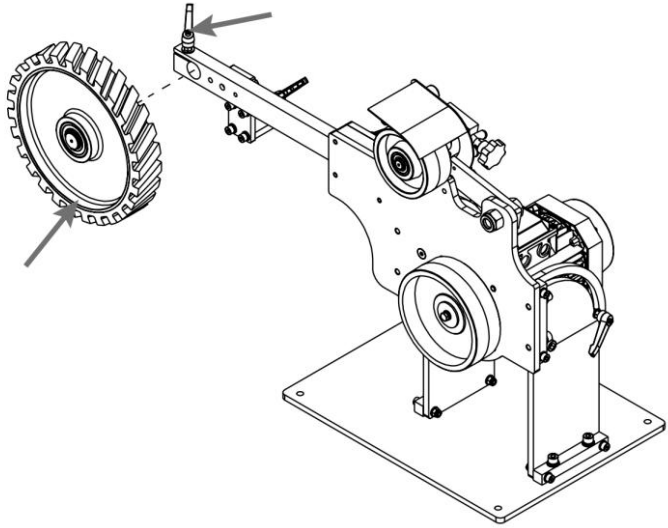
i. Odkręć uchwyt na pręcie przedłużającym, zamontuj oś wspornika tarczy szlifierskiej łukowej w pręcie przedłużającym i dokręć uchwyt .

ii. Wybierz tarczę szlifierską o średnicy 25 mm lub 40 mm i zamontuj ją w uchwycie tarczy szlifierskiej .



b) Zespół okrągłego koła szlifierskiego

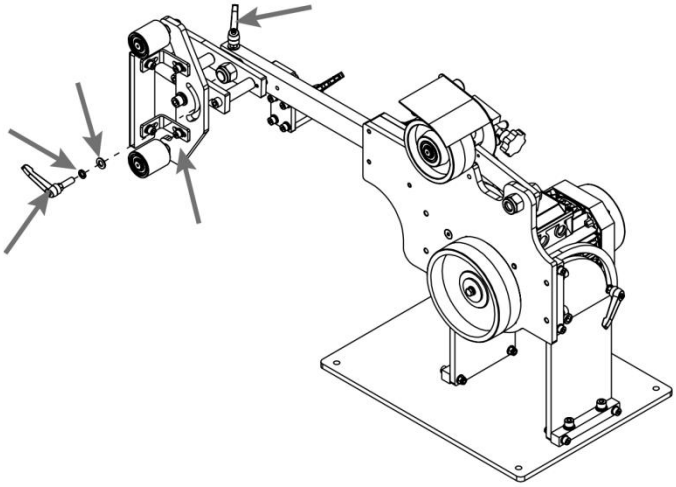
i. Odkręć uchwyt na pręcie przedłużającym , zamontuj wałek okrągłej tarczy szlifierskiej w otworze pręta przedłużającego i zablokuj uchwyt .



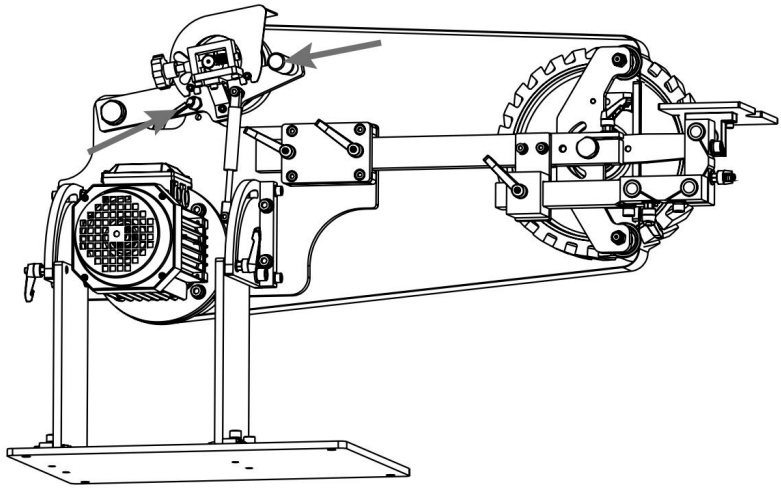
c) Komponent płaskiego koła szlifierskiego

i. Odkręć uchwyt na pręcie przedłużającym, zamontuj element płaskiej tarczy szlifierskiej w pręcie przedłużającym i dokręć uchwyt.

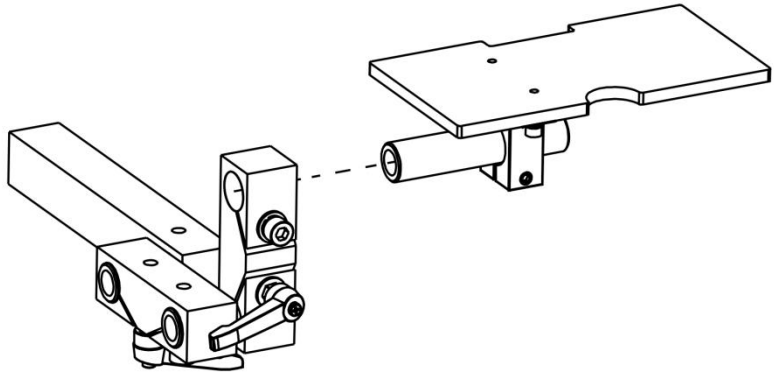
ii. Zamontuj uchwyt płaskiej tarczy szlifierskiej i podkładki we wskazanym miejscu i dokręć.



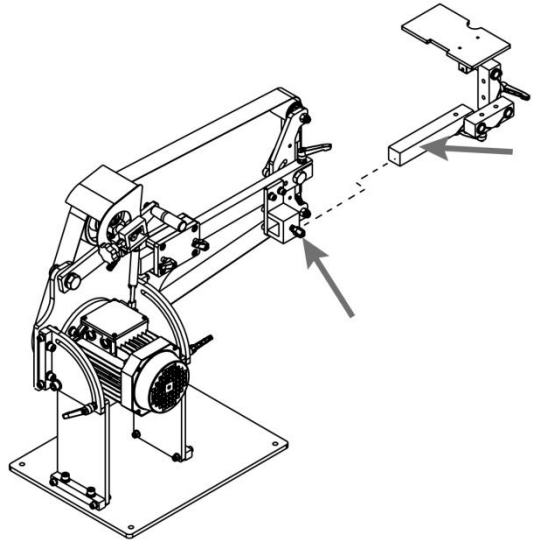
6. Naciśnij uchwyt napinający, zamontuj taśmę szlifierską, dostosuj długość pręta przedłużającego, dokręć uchwyt pręta przedłużającego i wyciągnij sworzeń indeksujący krzywkowy.



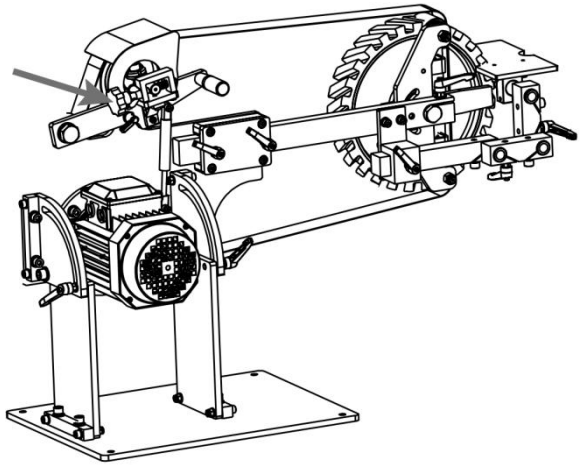
7. Zamontuj stół warsztatowy na pręcie regulacyjnym stołu warsztatowego i dokręć uchwyt.



8. Zamontuj pręt regulacyjny stołu roboczego w bloku mocującym wspornik stołu roboczego na pręcie przedłużającym, a po ustawieniu stołu roboczego w wygodnej pozycji roboczej dokręć wszystkie uchwyty.



9. Włącz maszynę i za pomocą uchwytu gwiazdkowego ustaw położenie taśmy szlifierskiej przy niskiej prędkości, aby zapobiec jej odchyleniu się lub wysunięciu.



OPERATE

6. W zależności od rodzaju szlifowania użytkownik może wybierać spośród trzech różnych tarcz szlifierskich.

i. Najpierw należy włożyć ruchomy pręt ściernicy, wiszący na pasek i ściskanie sprężyny .

ii. Po drugie, musisz pociągnąć ruchomy pręt na maksymalną długość.

iii. Na koniec zablokuj uchwyt i delikatnie podnieś drążek dociskowy.

2. Użytkownik musi ręcznie obrócić pas o kilka okrążeń, a następnie włączyć zasilanie. Można delikatnie wyregulować pokrętło, aby koło się nie zbaczało.

3. Regulacja prędkości: Pokrętło falownika służy do regulacji prędkości

4. Operacja odwrotna:

i. Gdy maszyna pracuje, naciśnij klawisz MFK, maszyna najpierw się zatrzyma, a następnie zacznie działać w odwrotnym kierunku;

ii. Gdy maszyna się zatrzyma, naciśnij przycisk MFK, a następnie włącz ją, a maszyna zacznie pracować wstecz.

5. Ustawianie częstotliwości: Zalecana częstotliwość szlifowania cylindrycznego: wysoka częstotliwość 35-50 Hz, szlifowania płaskiego i łukowego: średnia i niska częstotliwość 25-42 Hz.

Ostrzeżenie! Tarcze szlifierskie łukowe nie nadają się do długotrwałej pracy z dużą prędkością.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

6. szlifierskiego : Zazwyczaj napięcie jest niewystarczające. W tym celu należy nacisnąć uchwyt napinający, wysunąć pręt przedłużający w celu zwiększenia napięcia pasa, zablokować pręt łączący i delikatnie podnieść uchwyt napinający.

2. Nagłe wyłączenie urządzenia podczas użytkowania: Wyłącz całkowicie zasilanie na dłużej niż 2 minuty, a następnie włącz je ponownie.

3. W przypadku przegrzania silnika: jeśli silnik nagrzewa się podczas użytkowania, jest to zjawisko normalne. Wzrost temperatury poniżej 80 stopni Celsjusza nie ma wpływu na silnik. Gdy temperatura silnika przekroczy 80 stopni Celsjusza, należy na jakiś czas wyłączyć silnik i kontynuować jego użytkowanie po jego ostygnięciu.

4. Ograniczenie prędkości przeciążenia: W przypadku przeciążenia prędkość

maszyny będzie
zostanie zmniejszona, aby zapobiec zadziałaniu wyłącznika, a gdy obciążenie powróci do normy, prędkość maszyny zostanie przywrócona.

NOTES

1. Szlifierka taśmowa należy do maszyn o dużej prędkości liniowej. Podczas jej użytkowania należy zachować ostrożność, nie dotykać rękoma pracującej taśmy ściernej ani układu kół. Podczas użytkowania należy nosić okulary ochronne i maskę, aby nie wyrządzić szkody ludzkiemu ciału spowodowanej pyłem.
2. Podczas regulacji prędkości surowo zabrania się zwiększania i zmniejszania prędkości, ponieważ może to spowodować trwałe uszkodzenie silnika, a w rezultacie jego nagrzanie lub nawet spalenie. Regulacja prędkości powinna odbywać się poprzez delikatne obracanie pokrętła regulacji prędkości, tak aby silnik przyspieszał i zwalniał z jednakową prędkością. Pas ścierny powinien być ustawiony na niską prędkość podczas pierwszego użycia silnika, a następnie po regulacji powinien pracować na wysokiej prędkości.
3. Maszyny tej nie należy szlifować wodą. Do skrzynki sterowniczej łatwo może przedostać się woda, co może spowodować potencjalne zagrożenia bezpieczeństwa, takie jak wyciek i nawet spalenie płyty głównej układu elektronicznego.
4. Wybierz odpowiednią prędkość liniową w zależności od rodzaju narzędzia szlifierskiego. Zakrzywione tarcze szlifierskie nie nadają się do długotrwałej pracy z dużą prędkością.
5. Podczas mechanicznego szlifowania i polerowania nie należy używać zbyt dużej siły, ponieważ może to łatwo doprowadzić do zatrzymania silnika z powodu nagłego wyhamowania, a także uszkodzić pasek ścierny, powodując pęknięcia na styku paska ściernego, a nawet jego pęknięcie i wyrzucenie, co może spowodować obrażenia.
6. Aby zapobiec porażeniu prądem elektrycznym, maszynę należy solidnie uziemić.
7. Podczas szlifowania maszyna i falownik muszą być odizolowane. Należy dbać o czystość falownika i uważać, aby do falownika nie dostał się pył metalowy, który mógłby spowodować zwarcie lub nawet spalenie płytki drukowanej.
8. Szlifowanie metalu odbywa się po uruchomieniu pasa.
9. Płaskie koło szlifierskie maszyny i koło regulacji odchylenia, nowe łożysko

wewnątrz musi zostać dotarte, nowe łożysko będzie się nagrzewać, nie należy pracować z najwyższą prędkością przez długi czas w okresie docierania, można osiągnąć 70% maksymalnej prędkości, zwykle 1-2 miesiące docierania.
10. Maszyna ta ma precyzyjne części stalowe, które należy umieścić w suchym i Przechowywać w miejscu przewiewnym i nie stosować w wilgotnym otoczeniu.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Uwaga! Podczas używania elektronarzędzi należy przestrzegać poniższych podstawowych zasad bezpieczeństwa, aby uniknąć porażenia prądem, obrażeń ciała i pożaru. Przed rozpoczęciem użytkowania jakichkolwiek narzędzi należy przeczytać i stosować się do niniejszej instrukcji. Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu.

-- Urządzenia nie wolno używać w otoczeniu zagrożonym wybuchem. Nie dopuszczaj do kontaktu kabla z żadnymi częściami ciała.

-- Używaj wyłącznie przedłużacza zatwierdzonego do stosowania w miejscu pracy.

-- Nie należy używać maszyny do prac nieodpowiednich, np. szlifowania zgrubnego, szczotkowania itp. W przeciwnym razie może to spowodować niebezpieczeństwo i szkody.

-- Podczas serwisowania należy używać wyłącznie identycznych części zamiennych. W przeciwnym razie nie można zagwarantować bezawaryjnej pracy.

--Dopuszczalna prędkość akcesoriów musi być co najmniej taka sama jak Maksymalna prędkość maszyny. W przeciwnym razie mogą ulec uszkodzeniu lub pęknięciu, gdy ich prędkość robocza przekroczy dozwoloną prędkość maszyny.

-- Nie używaj uszkodzonych akcesoriów. Przed użyciem zawsze sprawdź, czy Akcesoria są wyszczerbione lub popękane. Na przykład, w przypadku tarczy szlifierskiej, sprawdź, czy płyta podporowa nie jest pęknięta. Upewnij się, że wszyscy znajdują się poza obszarem obrotu maszyny i uruchom maszynę z maksymalną wydajnością. prędkość przez jedną minutę, co umożliwia pełne przetestowanie akcesoriów.

-- Regularnie czyść otwór wylotowy w maszynie. Podczas pracy trzymaj maszynę mocno obiema rękami, aby zapewnić jej bezpieczną obsługę.

-- Podczas pracy ze SZLIFIERKĄ TAŚMOWĄ zalecamy zawsze używanie rękawic ochronnych i okularów ochronnych.

-- Obowiązkowe jest noszenie ściśle dopasowanych ubrań.

-- Zawsze należy uwzględnić moment reakcji.

-- Noś maskę ochronną P2, aby zabezpieczyć się przed niebezpiecznymi pyłami i wybierz odpowiedni odkurzacz.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Woltów	Hz	On r tz
~	Zmiana aktualny	W	Co to jest
NIE	Nie ma lo a d prędkość	/ m w Lub m i n - 1	Rewolucje czy wzajemność

Dla Twojego osobistego bezpieczeństwa , CZYTAĆ i ZROZUMIEĆ zanim śpiewasz .

Ratować Ten INSTRUKCJA Dla Przyszły Odniesienie

Dla Twojego bezpieczeństwa PRZECZYTAJ i ZROZUMIEJ przed użyciem.  Zawsze noś ochronniki słuchu Z Ten Narzędzie

 Zawsze Noś ochronę oczu Z Ten Narzędzie

 Zawsze Nosić oddech Maska z Ten Narzędzie

Informacje FC C :

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez strona odpowiedzialna za zgodność może unieważnić uprawnienia użytkownika do obsługiwać sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja podlega dwóm następującym warunkom:
1) Ten produkt może powodować szkodliwe działanie zakłócenie .

2) Ten produkt musieć zaakceptuj dowolne zakłócenie otrzymać , w tym interferencję to może być przydatne niepożądana operacja .
OSTRZEŻENIE : Zmiany lub modyfikacje Do Ten produkt nie zostało wyraźnie zatwierdzone przez impreza . Odpowiedzialny aby zachować zgodność , można unieważnić uprawnienia użytkownika Do operować produkt .

Notatka : Ten produkt został przetestowany I znaleziony Do przestrzegać ten li m its for or a Klasa B cyfrowy urządzenie pur su a nt Do Część 15 o ten F C C Zasady , te limit it are projekt n ed zapewnić rozsądna ochrona przeciwko szkodliwym zakłócenia W instalacja mieszkaniowa .

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej i jeśli nie zostanie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w danej instalacji. Jeśli ten produkt spowoduje

szkodliwe zakłócenia w odbiorze sygnału radiowego lub telewizyjnego, które można stwierdzić poprzez wyłączenie i ponowne włączenie produktu, zachęca się użytkownika do podjęcia próby usunięcia zakłóceń, stosując jeden lub więcej z następujących środków.
● Przeorientować lub przenieść antena odbiorcza .

● Zwiększyć odległość między produkt

i odbiornik .

● Łączyć ten produkt do gniazdka o na obwód różny z tego , do którego odbiornik jest połączony .

● Skonsultuj się z sprzedawca lub doświadczony radio / telewizja t echnic i an dla pomocy .

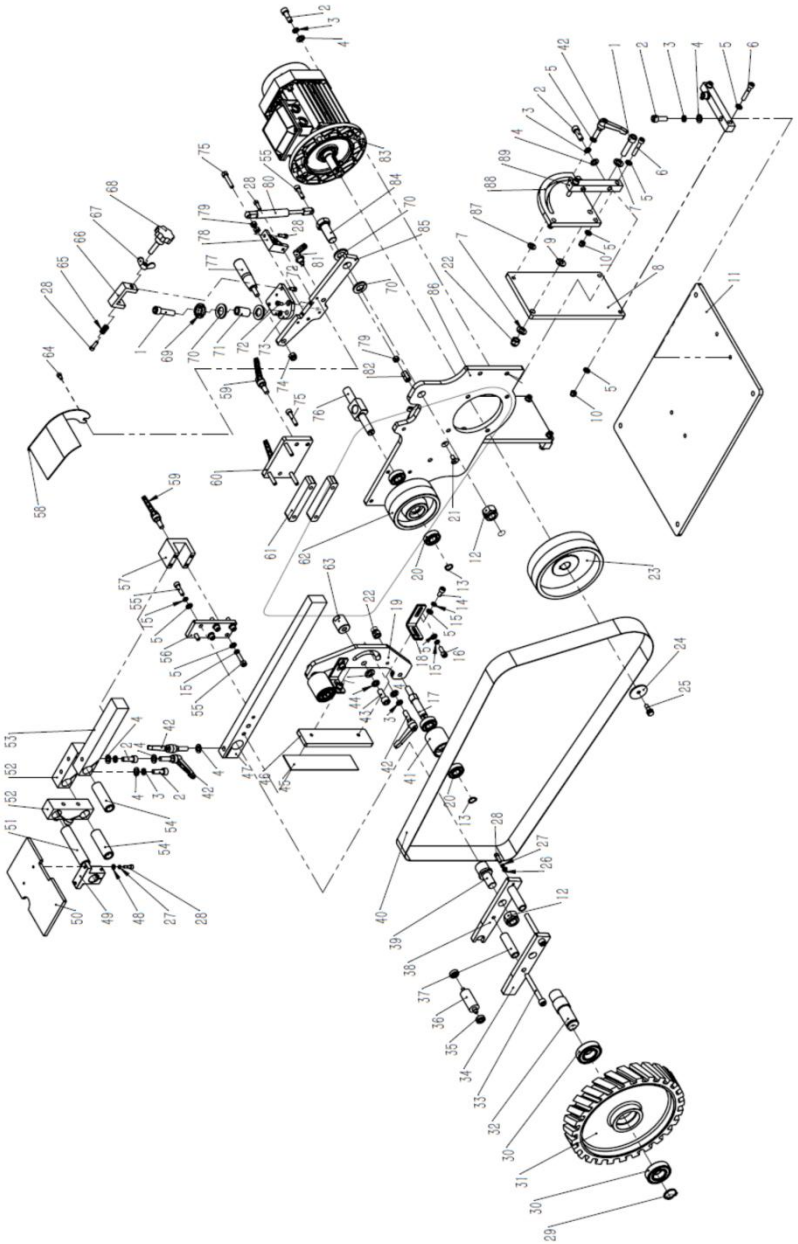
Prawidłowy Utylizacja :



Ten produkt podlega ten przepis z Dyrektywa europejska 2012 / 19 / UE symbol pokazujący koło i e b w przekreślony przez wskazują że ten produkt wymagać oddzielnego odmawiać kolekcja w Europejski U n ia . Dotyczy to ten produkt i wszystko akcesoria oznaczone tym znakiem sy m bol.

Produkty oznaczone jako takie nie mogą być wyrzucane razem ze zwykłymi odpadami domowymi , ale musi być wziętym Do kolekcja punkt recyklingu sprzętu elektrycznego i elektroniczny urządzenia .

EXPLODED DRAWING



NIE.	Nazwa	Ilość	NIE.	Nazwa	Ilość

1	Śruba-M12×50	1	25	Nakrętka M6	1
2	Śruba-M10×30	2	26	Podkładka sprężysta-6	3
3	Podkładka sprężysta-10	3	27	Śruba-M6×20	6
4	Podkładka płaska klasy C-10	4	28	Pierścień ustalający do Wał-30	1
5	Podkładka płaska klasy C-8	5	29	Łożysko-6206-2Rz	2
6	Śruba-M8×45	6	30	Koło gumowe 300	1
7	Podkładka płaska klasy C-12	7	31	Okrągłe koło szlifierskie Wał	1
8	Płyta podporowa	8	32	Śruba-M10×90	2
9	Podkładka płaska-12×24×2	9	33	Ściernica łukowa	1
10	Nakrętka zabezpieczająca M8	10	34	Stojak rozszerzający	1
11	Płyta podstawowa	11	35	Łożysko-6 08 -2Rz	1
12	Nakrętka zabezpieczająca M20×1.5	12	36	Ściernica łukowa 25	1
13	Pierścień ustalający do	13	37	Rama koła szlifierskiego łukowego	2
14	Śruba-M 8 × 16	14	38	Rama koła szlifierskiego łukowego	1
15	Podkładka sprężysta-8	15	39	Rama do szlifowania łukowego	1
16	Śruba-M8×20	16	40	Pas piaskowy	1
17	Wał płaskiego koła szlifierskiego	17	41	Płaska tarcza szlifierska	2
18	Wspornik płyty podporowej	18	42	Zespół uchwytu-M10×30	6
19	Uchwyt do szlifowania płaskiego	19	43	Śruba-M12×30	1
20	Łożysko kulkowe-6203-2Rz	20	44	Podkładka sprężysta-12	1
21	Śruba-M8×18	21	45	Płyta grafitowa	1
22	Nakrętka zabezpieczająca M12	22	46	Płaska płyta podporowa do szlifowania	1
23	Koło napędowe	1	47	Pręt przedłużający	1
24	Stojak rozszerzający	1	48	Podkładka płaska klasy C-6	2

NIE.	Nazwa	Ilość		NIE.	Nazwa	Ilość
49	Pionowa oś optyczna Wsparcie-25	1		70	Łożysko-Axk2025+2As	4
50	Stół warsztatowy	1		71	Tuleja koła napinającego	1
51	Oś optyczna 25-120	1		72	Śruba-M6×12	4
52	Regulacja stołu warsztatowego Dźwignia jest krótka	2		73	Rama regulacyjna stała Płyta	1
53	Pręt podtrzymujący stół warsztatowy Długość	1		74	Nakrętka zabezpieczająca M10	1
54	Oś optyczna 25-80	2		75	Śruba-M8×40	5
55	Śruba-M8×30	7		76	Oś napinająca	1
56	Łącznik pręta przedłużającego Płyta	1		77	Uchwyt napinający	1
57	Wspornik stołu warsztatowego Blokada naprawcza	1		78	Kod narożnika aluminiowego	1
58	Zespół osłony napinacza	1		79	Nakrętka M8	3
59	Zespół uchwytu - M10×20	3		80	Sprężona sprężyna gazowa	1
60	Płytka mocująca pręt przedłużający	1		81	Kołek indeksujący krzywkę	1
61	Blok mocujący pręt przedłużający	2		82	Nakrętka M8	1
62	Koło napinające	1		83	Komponenty silnika	1
63	Wał stojaka do szlifowania płaskiego	1		84	Śruba z gwintem drobnozwojowym – M20×1,5×50	1
64	Śruba-M6×10	2		85	Płyta mocująca koło napinające	1
65	Sprężyna prostokątna	1		86	Płyta mocująca silnik	1
66	Koło napinające Rama regulacyjna	1		87	Podkładka nylonowa płaska-10×20×2	2
67	Nakrętka tarczowa-M10	1		88	Obrotowa płyta	2
68	Uchwyt w kształcie gwiazdy	1		89	Blok stały	4
69	Nakrętka okrągła-M20×1,5	1				

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Importowane do Australii: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

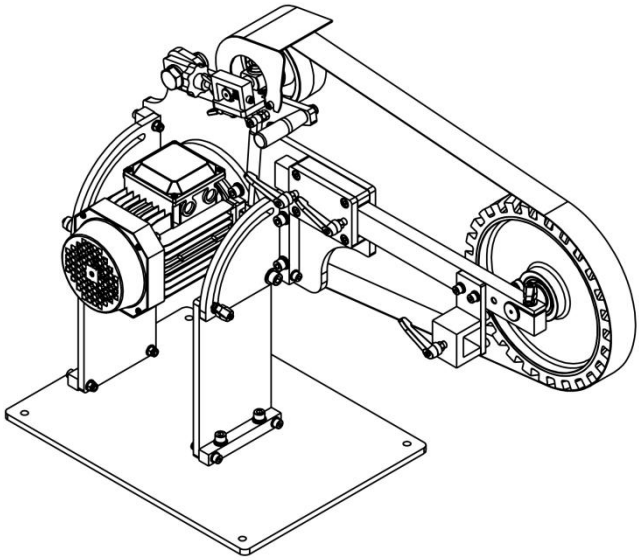
Bandschuurmachine

Model: BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODEL: BS F 282 V



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

Eerst van allemaal , dankjewel jij voor of de aankoop van de VEV OF serie riem gr in d e r s a n d e r . In orde naar veilig , effectief en vaardigheid volledig meester de verschillende prestaties en werkingsm eth ods van de machine , volledig begrijpen de structuur , functie en onderhoud m e t hode van elk onderdeel van de machine , je moet lees de instructies zorgvuldig voor het gebruiken .

Omdat wij zijn e betrokken naar de voortdurende verbetering van de bandschuurmachine , de informatie aangeboden door uw het bedrijf is onderworpen aan wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving .

PRODUCT DESCRIPTION

Dit gloednieuwe riem Maalmachine M achi n e is een ideale machine voor voorraad verwijder ovale , p r ofil i ng , handgrepen en maak het werk af , satijn of spiegelend . Het is alle staal constructie , en alles staal kader is helemaal gelast sluit je aan bij t s Dat maakt dit s en nder zeer solide en nauwkeurig riem controle . Daarnaast , Het loopt zacht En de volgen is erg sta een ble Dus Het zal niet maken veel lawaai. De rijden zal overzetten 1 fase in t o 3 fasen , staat toe voor meer controle bij het doen van details werk en het verminderen van warmte na de messen worden met hitte behandeld . Dit gr in d er h as t o p van hem lijn stationair r s wielen , motoren en drijfveer .



Jij moeten zich aan bepaalde regels houden veiligheid voorzorgsmaatregelen bij gebruik van de uitrusting . Om voorkomen verwondingen en schade door voorkomend in g , jij moeten lees altijd door dit operationeel Lees de handleiding zorgvuldig door .

Dit handleiding moet wees erbij als een f e plaats zodat de in f o rm a tie dat het een inhoud bevat is altijd

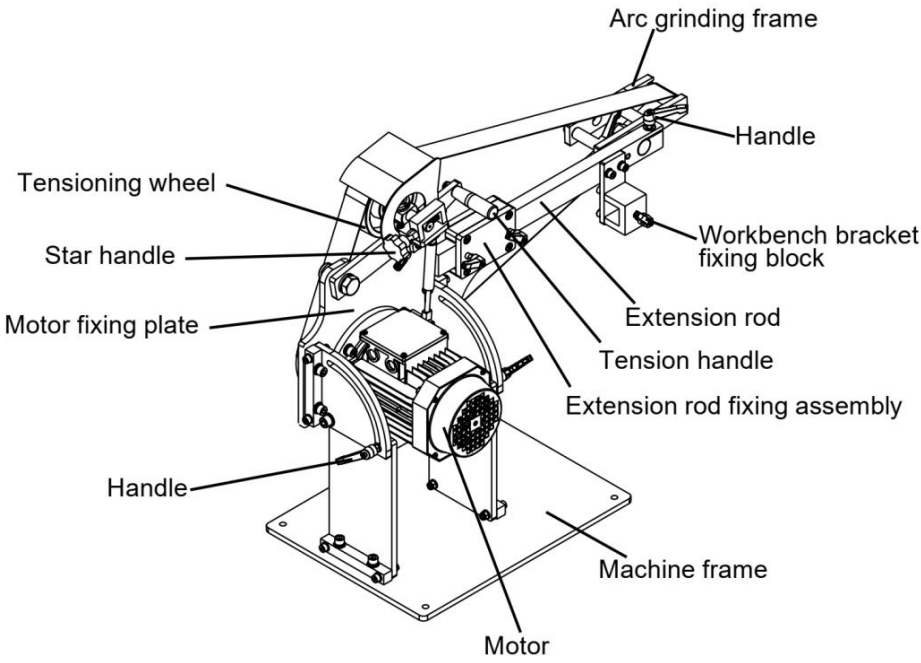
beschikbaar . Dit bedieningshandleiding moet een begeleider van de uitrusting als deze wordt overgedragen naar iemand anders .
Wij Ik aanvaard geen enkele aansprakelijkheid voor ongevallen . of schade voortkomend uit het negeren van deze handleiding en de veiligheid instructies .

UNPACKING INSPECTION MATTERS

Elke molen ondergaat strenge fabriekstests voordat deze de fabriek verlaat.
Voer na het uitpakken van de molen de volgende inspectiestappen uit:
1. Of het product beschadigd is.
2. Of het model, de parameters en de voedingswaarde van de machine in overeenstemming met uw bestelling.
3. Indien u een omissie of schade constateert, neem dan zo spoedig mogelijk contact op met uw leverancier.

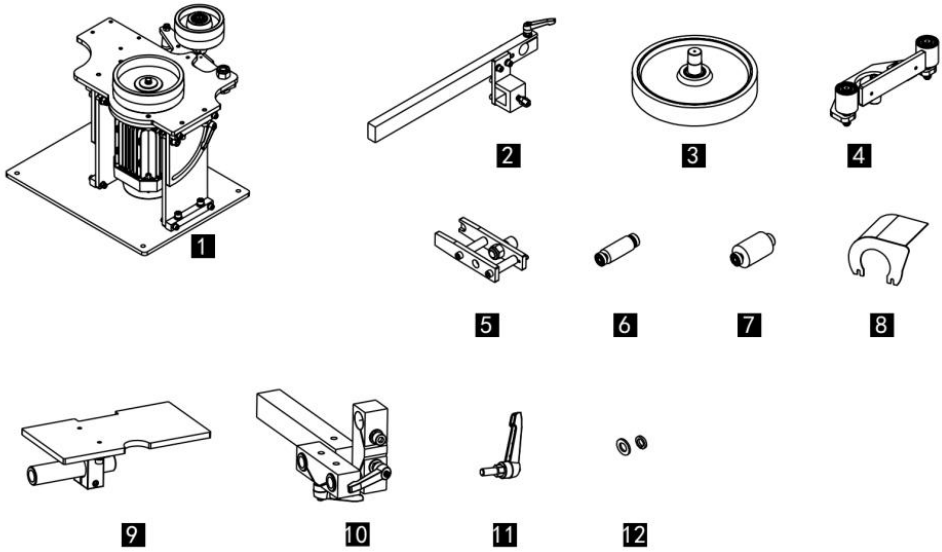
DEVICE PARAMETER

Model:	BS F 282V	
Motor:	120V~/1,5 kW 60Hz	220~240V/1,5 kW 50Hz
Onbelaste snelheid:	0~2 9 00 tpm	0~2 9 00 tpm
Snelheid van de bandlijn:	32 m/s	32 m/s
Riem:	72 ~ 82 * 2 inch	72 ~ 82 * 2 inch
Pakket :	Houten doos	Houten doos
Machinegrootte:	895*440*660mm	895*440*660mm
3 sets van slijpgereedschappen：	1× Ronde slijpschijf 1× Vlakke slijpeenheid 1× Boogslijpeenheid	1× Ronde slijpschijf 1× Vlakke slijpeenheid 1× Boogslijpeenheid



PACKAGE CONTENTS

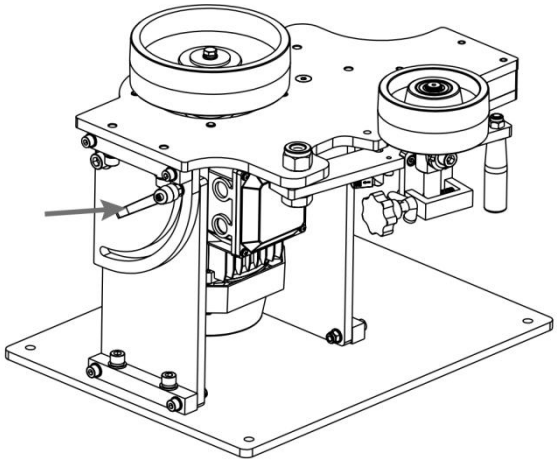
Nee .	Item	Aantal
1	BSF282-machine	1
2	Verlengstang	1
3	Ronde slijpschijf	1
4	Vlakke slijpeenheid	1
5	Boogslijpframe	1
6	Boogslijpschijf - 25 mm	1
7	Boogslijpschijf - 40 mm	1
8	Spannerbescherming	1
9	Werkbank	1
10	Werkbankverstelhendel	1
11	Hendel	1
12	Wasmachine	2
13	Zandgordel (niet getoond)	3



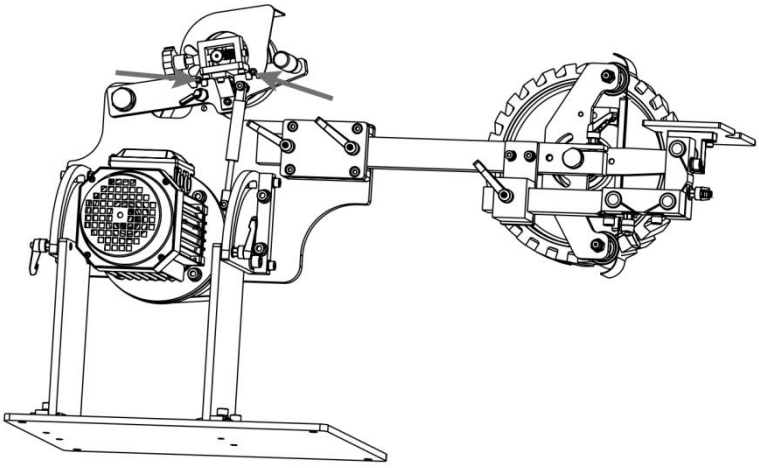
INSTALLATION METHOD

1. Plaats het apparaat op een werkbank of vlakke ondergrond

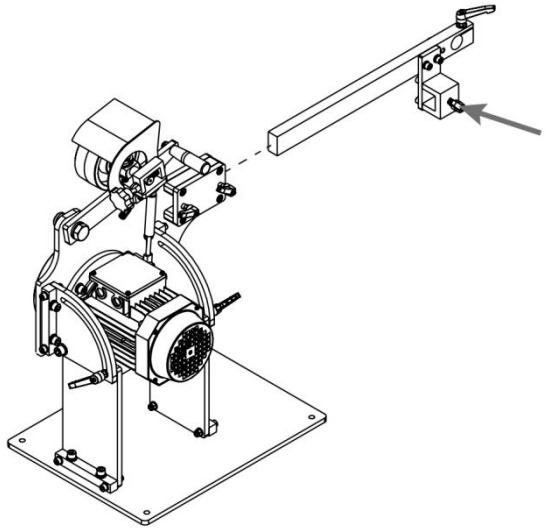
2. Pas de twee vergrendelingshendels (één zoals afgebeeld, de andere bevindt zich op dezelfde positie op het frame) in de onderstaande afbeelding aan om het apparaat 90 ° te draaien voor verticale of horizontale plaatsing .



3. Uitlijnen de installatie sleuf van de spannen wiel bewaker met de schroef de schroef en aanpassen Het naar A positie Dat doet niet contact de schuren riem .



4. Maak de hendel van het bevestigingsonderdeel voor de verlengstang los en plaats de verlengstang in het bevestigingsonderdeel voor de lange stang.

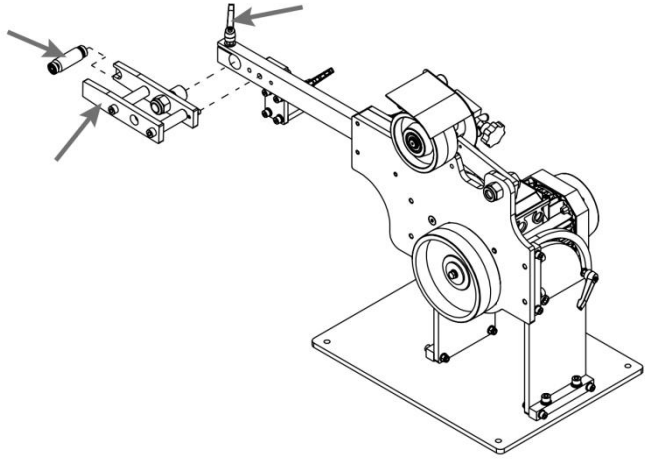


5. Installeer de bijbehorende componenten:

a) Component van boogslijpschijf

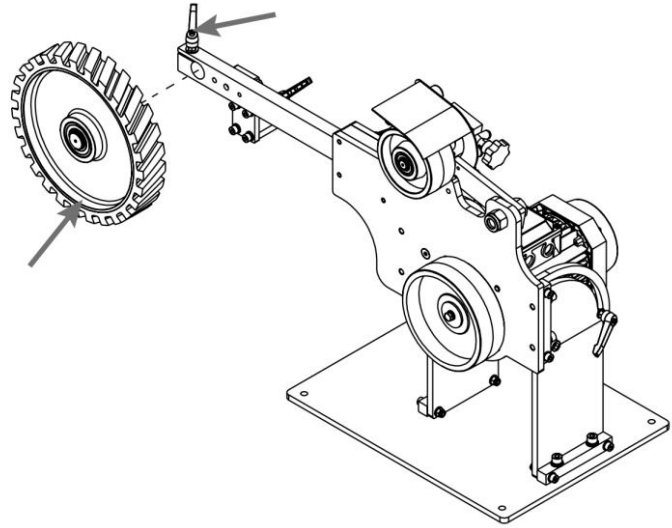
i. Maak de hendel op de verlengstang los, installeer de as van de beugel van de boogslijpschijf in de verlengstang en draai de hendel vast .

ii. Kies een boogslijpschijf van 25 mm of 40 mm en installeer deze in de boogslijpschijfbeugel .



b) Ronde slijpschijfmontage

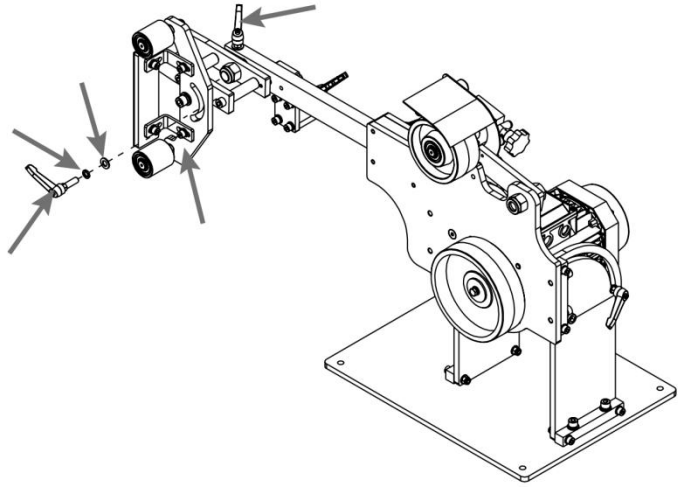
i. Maak de hendel op de verlengstang los , plaats de as van de ronde slijpschijf in het gat van de verlengstang en vergrendel de hendel .



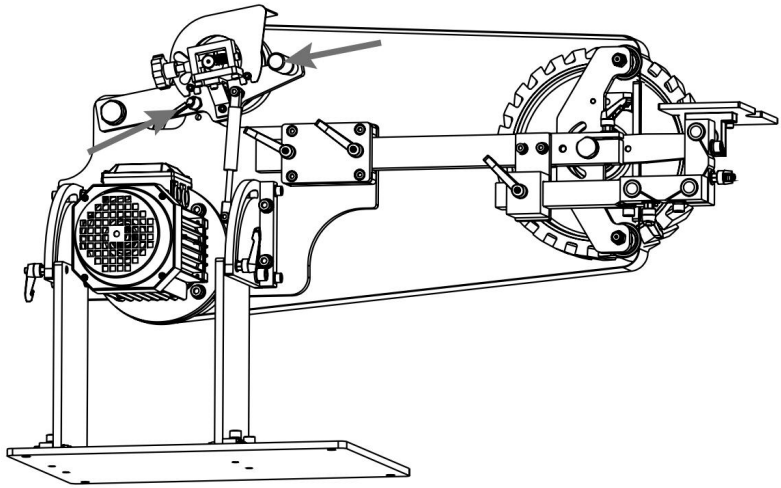
c) Component van een vlak slijpschijf

i. Maak de hendel op de verlengstang los, plaats het vlakke slijpschijfonderdeel in de verlengstang en draai de hendel vast.

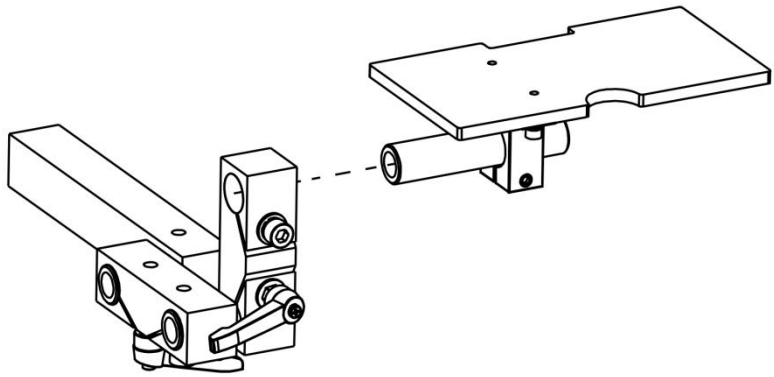
ii. Plaats de handgreep van de vlakke slijpschijf en de ringen op de aangegeven plaats en draai ze vast.



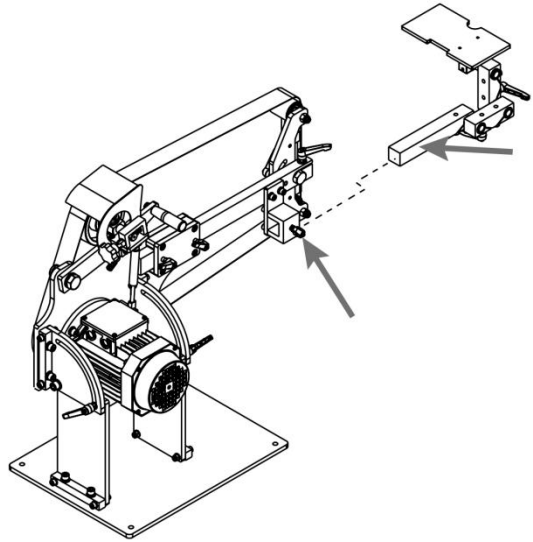
6. Druk de spanhendel naar beneden, monteer de schuurband, stel de verlengstang in op de gewenste lengte, draai de hendel van de verlengstang vast en trek de nokvormige indexeringspen eruit.



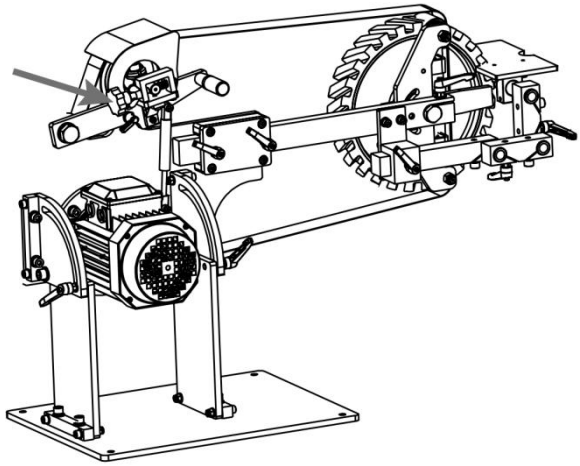
7. Plaats de werkbank op de werkbankverstelstang en draai de hendel vast.



8. Plaats de verstelstang van de werkbank in het bevestigingsblok van de werkbankbeugel op de verlengstang. Nadat u de werkbank in een comfortabele werkpositie hebt gezet, draait u alle handgrepen vast.



9. Zet de machine aan en gebruik de sterhendel om de positie van de schuurband bij lage snelheid te verstellen, om te voorkomen dat de schuurband afwijkt of uitloopt.



OPERATE

7. Afhankelijk van de verschillende slijptypes kan de gebruiker kiezen uit drie verschillende slijpschijven.
i. Eerst moet je de beweegbare staaf van de slijpschijf erin hangen
de riem en het samendrukken van de veer .
ii. Ten tweede moet je de beweegbare staaf met de maximale lengte trekken.
iii. Vergrendel ten slotte de hendel en til de drukstang voorzichtig op.
2. De gebruiker moet de band handmatig een aantal rondjes draaien, waarna de stroom kan worden ingeschakeld. U kunt de knop enigszins verstellen zodat het wiel niet afwijkt.
3. Snelheidsregeling: Met de inverterknop kan de snelheid worden aangepast
4. Omgekeerde werking:
i. Wanneer de machine draait, druk op de MFK-toets, de machine zal eerst stoppen en vervolgens de bewerking omkeren;
ii. Wanneer de machine stopt, druk op de MFK-toets en zet de machine aan. De machine zal dan achteruit draaien.
5. Frequentie-instelling: Aanbevolen frequentie van cilindrische slijpschijf: hoge frequentie 35-50 Hz, vlak slijpen en boogslijpen: gemiddelde en lage frequentie 25-42 Hz.
Waarschuwing! Boogslijpschijven zijn niet geschikt voor langdurig gebruik op hoge snelheid.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

7. zandband : Meestal is de spanning onvoldoende. Druk de spanhendel naar beneden, trek de verlengstang uit om de spanning van de band te verhogen, vergrendel de trekstang en til de spanhendel voorzichtig op.
2. Plotseling uitschakelen tijdens gebruik: Schakel de stroom volledig uit gedurende meer dan 2 minuten en start de stroom vervolgens opnieuw op.
3. Wanneer de motor oververhit raakt: als de motor tijdens gebruik opwarmt, is dit een normaal verschijnsel. Een temperatuurstijging onder de 80 graden Celsius heeft geen effect op de motor. Wanneer de temperatuurstijging van de motor de 80 graden Celsius overschrijdt, stop dan even met het gebruik en gebruik de motor pas weer nadat deze is afgekoeld.

4. Overbelastingssnelheidsbegrenzing: Bij overbelasting wordt de snelheid van de machine verlaagd.
verlaagd om te voorkomen dat de stroomonderbreker uitschakelt. Zodra de belasting weer normaal is, wordt de snelheid van de machine hersteld.

NOTES

1. De bandslijpmachine behoort tot de machines met hoge lineaire snelheid. U moet bij gebruik letten op de veiligheid. Raak de lopende schuurband en het wielstel niet met uw handen aan en draag een veiligheidsbril en -masker tijdens het gebruik ervan om schade aan het menselijk lichaam door stof te voorkomen.
2. Tijdens het regelen van de snelheid is het ten strengste verboden om de snelheid te verhogen of te verlagen, omdat dit permanente schade aan de motor kan veroorzaken, waardoor de motor oververhit raakt of zelfs doorbrandt. De snelheidsregeling moet lichtjes worden gedraaid aan de snelheidsregelknop, zodat de motor met een gelijkmatige snelheid versnelt en vertraagt. De schuurband moet op lage snelheid worden afgesteld wanneer de motor voor het eerst wordt gebruikt en vervolgens op hoge snelheid worden gedraaid na afstelling.
3. Deze machine mag niet met water worden geslepen en het is gemakkelijk om de elektrische schakelkast met water te betreden, wat potentiële veiligheidsrisico's zoals lekkage en zelfs het elektronische besturingsmoederbord verbranden.
4. Kies de juiste lineaire snelheid voor verschillende slijpgereedschappen. Gebogen slijpschijven zijn niet geschikt voor langdurig gebruik op hoge snelheid.
5. Gebruik niet te veel kracht bij mechanisch slijpen en polijsten, want dan kan de motor vastlopen door de plotselinge vertraging. Bovendien kan de schuurband beschadigd raken, waardoor er scheuren kunnen ontstaan op de grensvlakken van de schuurband en de band zelfs kan breken en eruit kan vliegen, wat mensen kan verwonden.
6. De machine moet goed geaard zijn om elektrische schokken te voorkomen.
7. Tijdens het slijpen moeten de machine en de omvormer van elkaar gescheiden zijn. Zorg ervoor dat de omvormer schoon blijft en dat er geen metaalstof in de omvormer terechtkomt, omdat dit kortsluiting of zelfs doorbranden van de printplaat kan veroorzaken.
8. Het slijpen van metaal gebeurt nadat de band is gaan lopen.

9. De machine heeft een vlakke slijpschijf en een afwijkingsaanpassingsschijf. Het nieuwe lager moet worden ingelopen. Het nieuwe lager wordt verwarmd. Laat de machine tijdens de inloopperiode niet te lang op de hoogste snelheid draaien. U kunt tot 70% van de maximale snelheid rijden, over het algemeen duurt het 1-2 maanden om de machine in te lopen.
10. Deze machine heeft precisiestalen onderdelen, die op een droge en droge plaats moeten worden geplaatst.
Geventileerde plaats en mag niet in een vochtige omgeving worden gebruikt.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Let op! U moet de volgende basisveiligheidsmaatregelen in acht nemen om elektrische schokken, verwondingen en brandgevaar te voorkomen bij het gebruik van elektrisch gereedschap. Lees deze instructies en volg ze op voordat u gereedschap gaat gebruiken. Bewaar deze instructies op een veilige plaats.
-- De apparatuur mag nooit worden gebruikt in een omgeving met een explosieve atmosfeer. Zorg ervoor dat de kabel geen lichaamsdelen raakt.
-- Gebruik uitsluitend verlengkabels die zijn goedgekeurd voor gebruik in het werkgebied.
-- Forceer de machine niet voor ongeschikte werkzaamheden, zoals grof slijpen, borstelen, enz. Anders ontstaan er gevaren en letsels.
-- Gebruik bij onderhoud uitsluitend identieke vervangingsonderdelen. Anders kan een risicovrije werking niet worden gegarandeerd.
--De toegestane snelheid van de accessoires moet minimaal gelijk zijn aan de maximale snelheid van de machine. Anders kunnen ze breken of barsten wanneer hun draaisnelheid de toegestane snelheid van de machine overschrijdt.
-- Gebruik geen beschadigde accessoires. Controleer voor gebruik altijd of
De accessoires zijn beschadigd of gebarsten. Controleer bijvoorbeeld de steunplaat van de slijpschijf op scheuren. Zorg ervoor dat iedereen zich buiten het rotatiegebied van de machine bevindt en laat de machine op maximaal vermogen draaien. gedurende één minuut, zodat de accessoires volledig getest kunnen worden.
-- Reinig de uitlaatpoort van uw machine regelmatig. Houd de machine tijdens het werken stevig met beide handen vast om een veilige werking te garanderen.
-- Wij adviseren u om altijd industriële veiligheidshandschoenen en een veiligheidsbril te dragen wanneer u met de BANDSLIJMSCHUURMACHINE werkt.

-- Het dragen van nauwsluitende kleding is verplicht.

-- Houd altijd rekening met reactiekoppel.
-- Draag een beschermingsmasker P2 om uzelf te beschermen tegen gevaarlijk stof en kies een geschikte stofzuiger.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Volt	Hz	Hij r tz
~	Alternerend huidig	W	Wat is er
Ne e	Geen lo a d snelheid	/ m in of mijn - 1	Revoluties of wederkerigheid

Voor uw persoonlijke veiligheid , LEZEN en BEGRIJP voor u sin g .

Redden Dit Instructie Voor Toekomst Referentie

Voor uw persoonlijke veiligheid, LEES en BEGRIJP de instructies voordat u deze gebruikt.  Draag altijd gehoorbescherming Met Dit Hulpmiddel

 Altijd Draag oogbescherming Met Dit Hulpmiddel

 Altijd Dragen een ademhaling M aak met Dit Hulpmiddel

FC C - informatie :

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de De partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om Bedien de apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. Gebruik is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

1) Dit product kan schadelijk zijn in t e r f e r en c e.

2) Dit product moeten accepteren elke interferentie ontvangen , inclusief inter ferentie dat kan een gebruik zijn ongewenste werking .

WAARSCHUWING : Wijzigingen of wijzigingen naar dit product niet uitdrukkelijk goedgekeurd door de feest . Verantwoordelijk voor naleving van de regelgeving zou de gebruikersautoriteit naar opereren het product .

Opmerking : Dit product is getest En gevonden naar voldoet aan de li m zijn f of een Klas B cijfer een l apparaat pur su a nt naar Deel 15 uur de F C C Regels , deze l i m its a r e ontworpen om te voorzien redelijke bescherming tegen schadelijke in t e r f e r entie in een residentiële instal latie .

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen. Indien niet geïnstalleerd en gebruikt volgens de instructies, kan het schadelijke interferentie veroorzaken in radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat er in een bepaalde installatie geen interferentie zal optreden. Als dit product toch interferentie veroorzaakt,

Als er sprake is van schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door het product uit en weer in te schakelen, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen de interferentie te verhelpen door een of meer van de volgende maatregelen.

● Heroriënteer of verplaats de ontvangende

antenne .

● In de toename van de afstand tussen de product en ontvanger .

● Verbinden de product naar een stopcontact o na circuitverschillen van waaruit de ontvanger is verbonden .

● Raadpleeg de dealer of een ervaren radio / tv techniek voor assistentie .

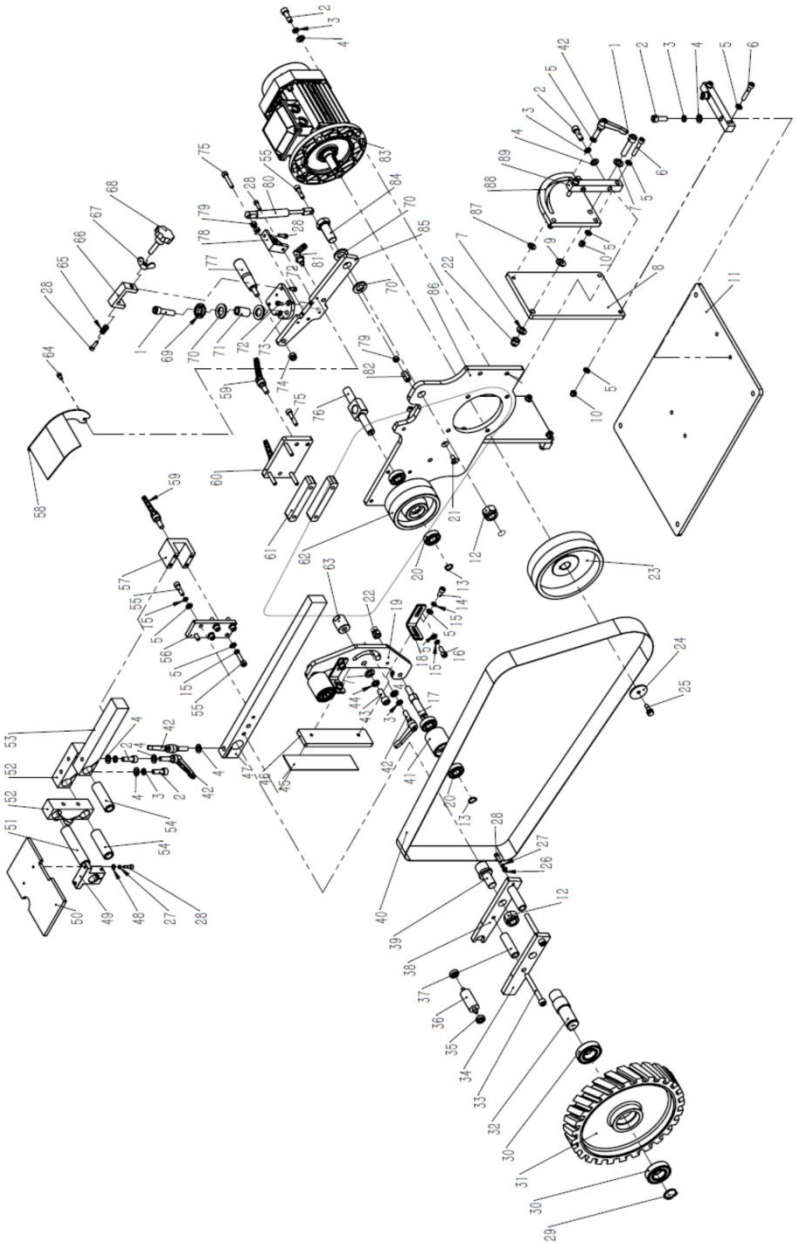
Juist Beschikbaarheid :



Dit product is onderworpen aan de voorraad van Europese richtlijn 2012/ 1 9 / E U. De symbool dat laat zien een wiel i e b in doorkruist geeft aan dat het product vereist aparte weigeren collectie in de Europese Unie . Dit is van toepassing op de product en alles accessoires gemarkeerd met dit sy m bol.

Producten gemarkeerd als mogen niet met het normale huishoudelijke afval worden weggegooid , maar moet worden genomen naar een verzameling punt voor recycling van elektrische apparaten en elek t r onic apparaat s .

EXPLODED DRAWING



Nee.	Naam	Aantal	Nee.	Naam	Aantal

1	Schroef-M12×50	1	25	Moer-M6	1
2	Schroef-M10×30	2	26	Veerring-6	3
3	Veerring-10	3	27	Schroef-M6×20	6
4	Vlakke ring klasse C-10	4	28	Borgring voor Schacht-30	1
5	Vlakke ring klasse C-8	5	29	Lager-6206-2Rz	2
6	Schroef-M8×45	6	30	Rubberen wiel 300	1
7	Vlakke ring klasse C-12	7	31	Ronde slijpschijf Schacht	1
8	Steunplaat	8	32	Schroef-M10×90	2
9	Platte pad-12×24×2	9	33	Boogslijpschijf	1
10	Borgmoer-M8	10	34	Uitbreidingsrek	1
11	Bodemplaat	11	35	Lager-6 08 -2Rz	1
12	Borgmoer-M20×1.5	12	36	Boogslijpschijf 25	1
13	Borgring voor	13	37	Frame voor boogslijpschijf	2
14	Schroef-M 8 × 16	14	38	Frame voor boogslijpschijf	1
15	Veerring-8	15	39	Boogslijpframe	1
16	Schroef-M8×20	16	40	Zandgordel	1
17	Vlakke slijpschijfas	17	41	Vlakke slijpschijf	2
18	Steunplaatbeugel	18	42	Handgreepmontage-M10×30	6
19	Vlakke slijpbeugel	19	43	Schroef-M12×30	1
20	Kogellager-6203-2Rz	20	44	Veerring-12	1
21	Schroef-M8×18	21	45	Grafietplaat	1
22	Borgmoer-M12	22	46	Vlakke slijpsteunplaat	1
23	Aandrijfwiel	1	47	Verlengstang	1
24	Uitbreidingsrek	1	48	Vlakke ring klasse C-6	2

Nee.	Naam	Aantal	Nee.	Naam	Aantal
49	Verticale optische as Ondersteuning-25	1	70	Lager-Axk2025+2As	4
50	Werkbank	1	71	Spanwielhuls	1
51	Optische as 25-120	1	72	Schroef-M6×12	4
52	Werkbankverstelling Hendel is kort	2	73	Aanpassingsframe vast Bord	1
53	Werkbanksteunstang Lengte	1	74	Borgmoer-M10	1
54	Optische as 25-80	2	75	Schroef-M8×40	5
55	Schroef-M8×30	7	76	Spanningsas	1
56	Verlengstang aansluiten Bord	1	77	Spanhendel	1
57	Werkbankbeugel Bevestigingsblok	1	78	Aluminium hoekcode	1
58	Spannerbeschermingsmontage	1	79	Moer-M8	3
59	Handgreepmontage - M10×20	3	80	Gecomprimeerde gasveer	1
60	Verlengstang bevestigingsplaat	1	81	Nokkenindexeringspen	1
61	Verlengstang bevestigingsblok	2	82	Moer-M8	1
62	Spanwiel	1	83	Motorcomponenten	1
63	Vlakke slijpstandaardas	1	84	Bout met fijne draad - M20×1,5×50	1
64	Schroef-M6×10	2	85	Bevestigingsplaat voor spanwiel	1
65	Rechthoekige veer	1	86	Motorbevestigingsplaat	1
66	Spanningswiel Aanpassingsframe	1	87	Nylon platte pad-10×20×2	2
67	Schijfmoer-M10	1	88	Draaiende plaat	2
68	Stergreep	1	89	Vaste blok	4
69	Ronde moer-M20×1.5	1			

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

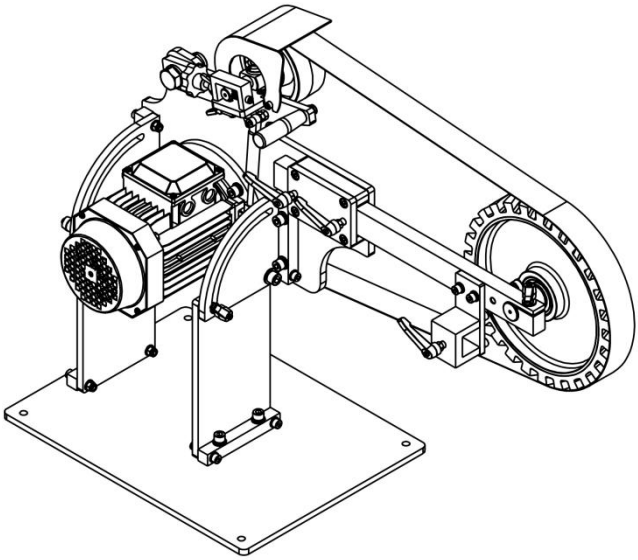
BANDSLIPMASKIN

Modell: BS F 282 V

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

BELT GRINDER SANDER

MODELL: BS F 282 V



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

Först av alla l , tack du för eller köper VEV ELLER seriebälte grinder Sander . I ordning till säkert , effektivt och skickligt mästare han olika prestanda och driftsätt av den maskin , helt förståelse han struktur , funktion och underhåll metod av varje del av han maskin i e , du måste läs den instruktioner noggrant före du gör det .

Eftersom vi är åtagit sig till den kontinuerlig förbättring av b elt gr i n der sande r , t h e information tillhandahålls av din företaget är föremål för ändras utan föregående meddelande .

PRODUCT DESCRIPTION

Detta helt nytt bälte Grind Maskinen är en perfekt maskin för lager borttagning , profilering , handtag och avsluta arbetet , satin- eller spegelfinish . Det är alla stålål konstruktion och allt stålål ram är svetsad överhuvudtaget gå med i t s det vid gör detta till hans s och nder mycket solid och precis bälte kontroll . Bredvid , det springer slät och den spårning är väldigt stabil så det kommer inte att göra mycket buller. Den köra kommer konvertera 1 fas in i 3 - fas , tillåter för större kontroll när man gör detaljer arbete och minskning av värme efter blad är värmebehandlade . Detta gr i d er h som topp av linje tomgångsläge hjul , motor och kör ive.



Du måste följa vissa säkerhet försiktighetsåtgärder när man använder sjunger utrustning . För att PR - evenemang skador och skador från inträffar i g , du måste läs alltid igenom hans drift manuell noggrannhet .

Detta manuellt måste bli en del av p spets så att information att det innehåller är alltid tillgängligt . Detta bruksanvisning måste

medföljer utrustningen om den är överföringen
röd till någon annan kropp .
Vi accepterar inget ansvar för olyckor eller
skada åldern en r är i ng från i g no r ing denna manual och
säkerhet instruktioner .

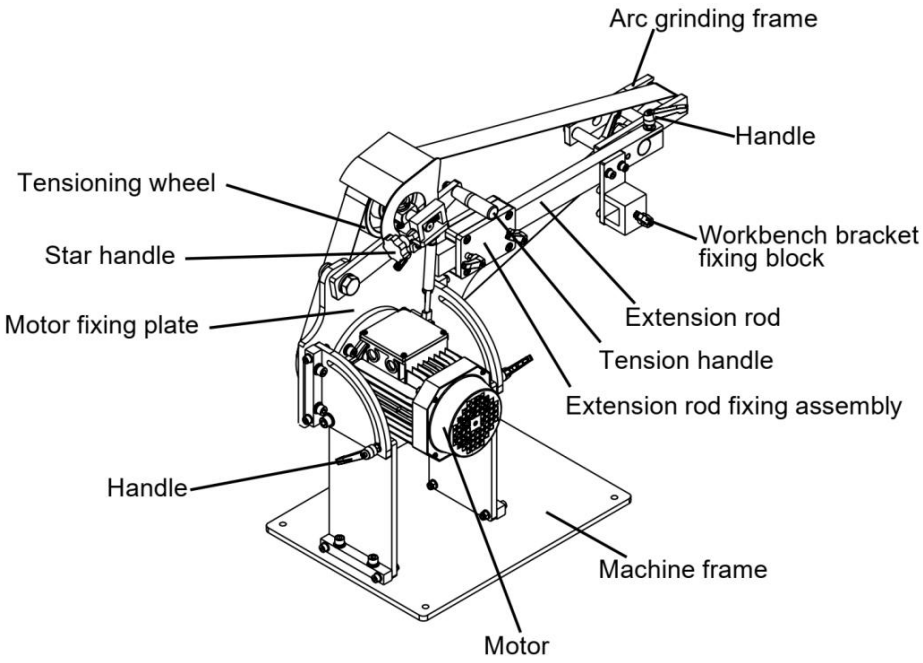
UNPACKING INSPECTION MATTERS

Varje kvarn har genomgått strikta fabrikstester innan den lämnar fabriken. Efter att kvarnen har packats upp, vänligen utför följande inspektionssteg:

1. Om produkten är skadad.
2. Huruvida maskinens modell, parametrar och strömförsörjningsvärde är i enlighet med din beställning.
3. Om du upptäcker några brister eller skador, vänligen kontakta din leverantör så snart som möjligt.

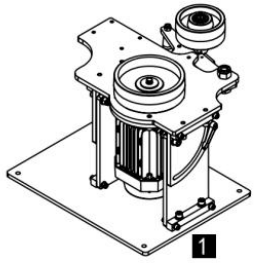
DEVICE PARAMETER

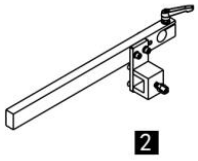
Modell:	BS F 282V	
Motor:	120V~/1,5kW 60Hz	220~240V/1,5kW 50Hz
Tomgångshastighet:	0~2 900 varv/min	0~2 900 varv/min
Bandlinjehastighet:	32 m/s	32 m/s
Bälte:	72 ~82 * 2 tum	72 ~82 * 2 tum
Paketering :	Trälåda	Trälåda
Maskinstorlek:	895*440*660 mm	895*440*660 mm
3 uppsättningar av slipverktyg:	1× Rund slipskiva 1× Planslipningsenhet 1× Bågslipningsenhet	1× Rund slipskiva 1× Planslipningsenhet 1× Bågslipningsenhet

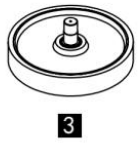


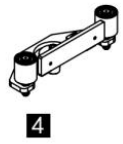
PACKAGE CONTENTS

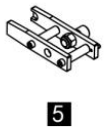
Nej .	Punkt	Antal
1	BSF282-maskin	1
2	Förlängningsstång	1
3	Rund slipskiva	1
4	Plan slipanordning	1
5	Ram för bågslipning	1
6	Bågslipskiva-25mm	1
7	Bågslipskiva-40mm	1
8	Spännskydd	1
9	Arbetsbänk	1
10	Justeringsspak för arbetsbänken	1
11	Hantera	1
12	Tvättmaskin	2
13	Sandbälte (visas ej)	3





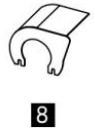


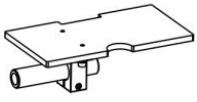


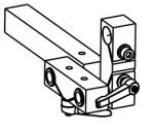












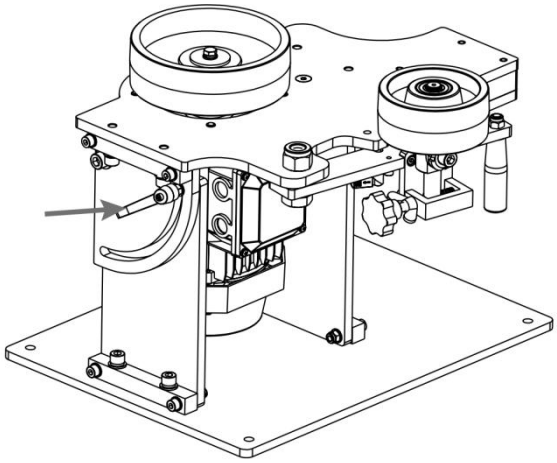




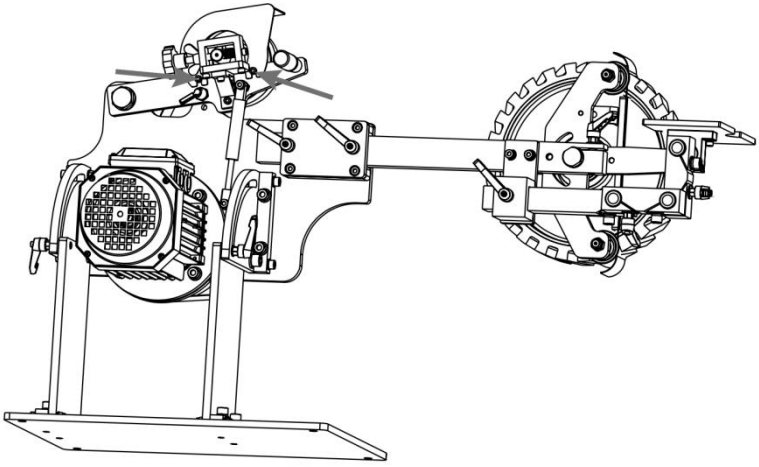
INSTALLATION METHOD

1. Placera enheten på en arbetsbänk eller ett plant underlag

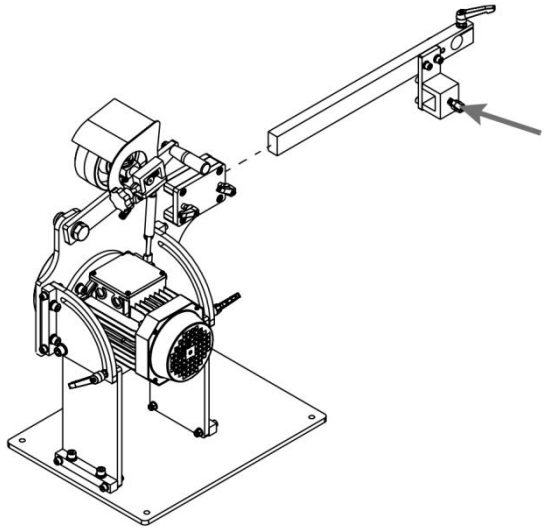
2. Justera de två låshandtagen (ett som visas, det andra är i samma position som ramen) i bilden nedan för att rotera enheten 90 ° för vertikal eller horisontell placering .



3. Justera de installation spår av de spänning hjul skydda med de skruv för att dra åt skruv och justera det till en placera att gör inte kontakta de sandning bälte .



4. Lossa handtaget på förlängningsstångens fästelement och för in förlängningsstången i den långa stångens fästelement.

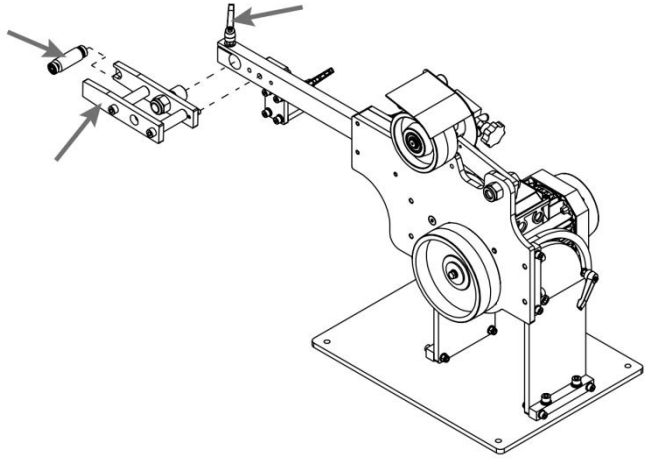


5. Installera motsvarande komponenter:

a) Komponent för bågslipskiva

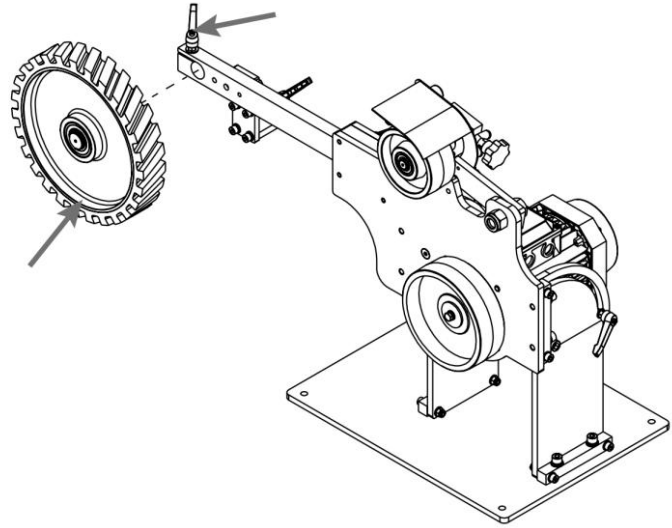
i. Lossa handtaget på förlängningsstången, montera axeln på slipskivans fäste i förlängningsstången och dra åt handtaget .

ii. Välj en 25 mm eller 40 mm slipskiva och montera den i slipskivans fäste .



b) Rund slipskiva

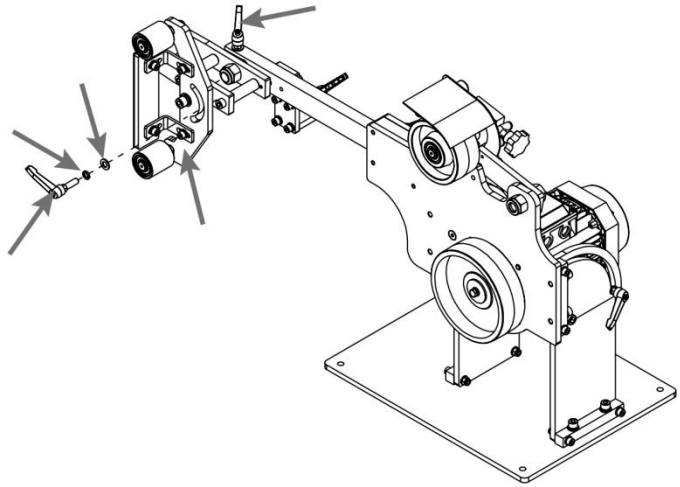
i. Lossa handtaget på förlängningsstången , montera axeln på den runda slipskivan i hålet på förlängningsstången och lås handtaget .



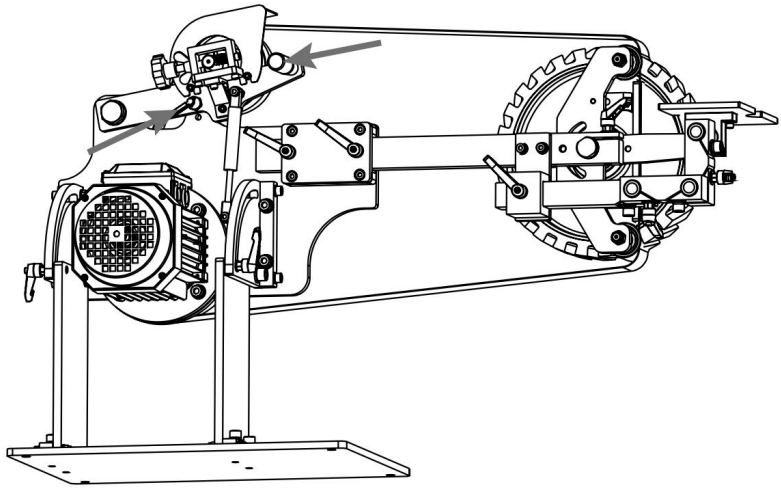
c) Komponent för platt slipskiva

i. Lossa handtaget på förlängningsstången, montera den platta slipskivan i förlängningsstången och dra åt handtaget.

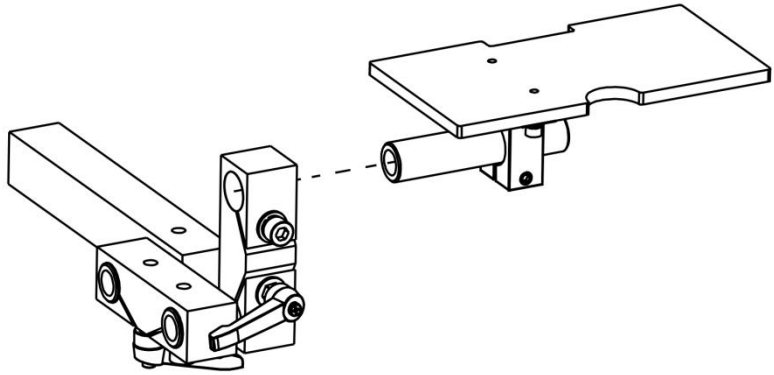
ii. Montera handtaget på den platta slipskivan och brickorna i angivet läge och dra åt dem.



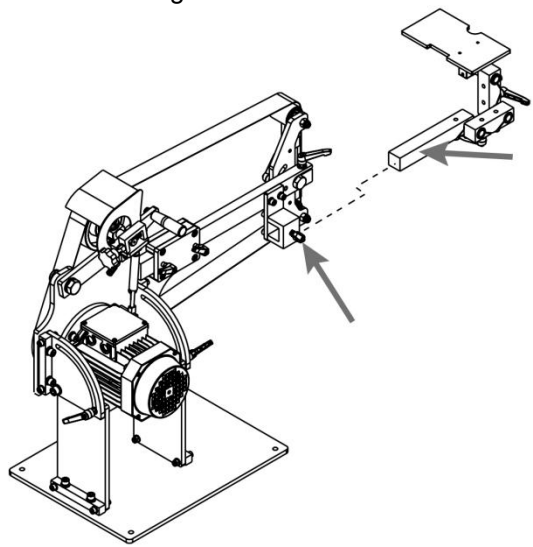
6. Tryck ner spännhandtaget, montera slipbandet, justera förlängningsstången till lämplig längd, dra åt förlängningsstångens handtag och dra ut kamindexeringsstiftet.



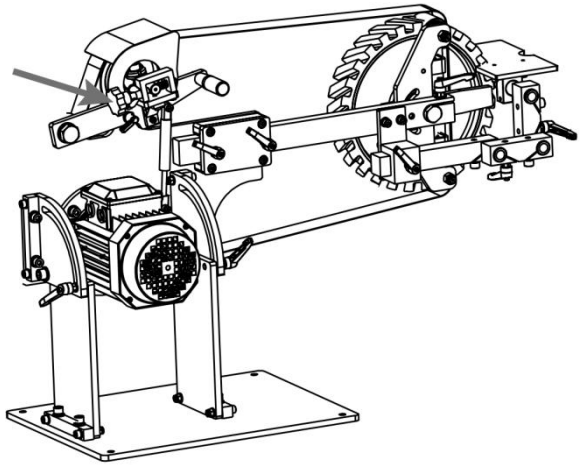
7. Montera arbetsbänken på arbetsbänkens justeringsstång och dra åt handtaget.



8. Montera arbetsbänkens justeringsstång i arbetsbänkens fästblock på förlängningsstången och dra åt alla handtag efter att arbetsbänken har justerats till ett bekvämt arbetsläge.



9. Slå på maskinen och använd stjärnhandtaget för att justera slipbandets position vid låg hastighet för att förhindra att slipbandet avviker eller tar slut.



OPERATE

8. Beroende på olika sliptyper kan användaren välja mellan tre olika slipskivor.
i. Först måste du sätta in den rörliga stången på slipskivan, som hänger fast remmen och komprimera fjädern .
ii. För det andra måste du dra den rörliga stången med maximal längd.
iii. Lås slutligen handtaget och lyft försiktigt tryckstången.
2. Användaren behöver manuellt vrida remmen några varv, sedan kan strömmen slås på. Du kan justera ratten något för att se till att hjulet inte avviker.
3. Hastighetsreglering: Inverterratten kan användas för att justera hastigheten
4. Omvänd drift:
i. När maskinen är igång, tryck på MFK-tangenten, maskinen stannar först och reverserar sedan driften;
ii. När maskinen stannar, tryck på MFK-tangenten och slå sedan på den, maskinen kommer att gå i backriktning.
5. Frekvensinställning: Rekommenderad frekvens för cylindrisk slipskiva: hög frekvens 35-50Hz, planslipning och bågslipningsfrekvens: medel- och lågfrekvens 25-42Hz.
Varning! Bågslipskivor är inte lämpliga för långvarig drift med hög hastighet.

COMMON PROBLEMS AND SOLUTIONS

8. Slipbandets felspårning: Generellt sett är spänningen otillräcklig, tryck ner spännhandtaget, förläng förlängningsstången för att öka remspänningen, lås dragstången och lyft försiktigt spännhandtaget.
2. Plötslig avstängning under användning: Stäng av strömmen helt i mer än 2 minuter och slå sedan på strömmen igen.
3. När motorn är överhettad: om motorn värms upp under användning är det normalt. En temperaturökning under 80 grader Celsius påverkar inte motorn. När motorns temperaturökning överstiger 80 grader Celsius, stanna den en stund och fortsätt sedan använda motorn efter att den har svalnat.
4. Överbelastningshastighetsbegränsning: Vid överbelastning minskar maskinens hastighet
reduceras för att förhindra att strömbrytaren löser ut, och när belastningen återgår till det normala kommer maskinens hastighet att återställas.

NOTES

1. Bandslipmaskinen tillhör maskiner med hög linjär hastighet. Var uppmärksam på säkerheten vid användning. Rör inte slipbandet och hjulet med händerna och använd skyddsglasögon och masker när du använder den för att inte skada människokroppen orsakad av damm.
2. Vid hastighetsreglering är det strängt förbjudet att öka och minska hastigheten, vilket lätt kan orsaka permanenta skador på motorn, så att motorn värms upp eller till och med bränns ut. Hastighetsregleringsknappen bör vridas lätt, så att motorn accelererar och retarderar med en jämn hastighet, och slipbandet bör justeras med låg hastighet när motorn används för första gången och sedan köras med hög hastighet efter justering.
3. Denna maskin får inte slipas med vatten, och det är lätt att komma in i den elektriska kontrollboxen med vatten, vilket kan orsaka potentiella säkerhetsrisker såsom läckage, och till och med bränna det elektroniska styrkortet.
4. Välj lämplig linjär hastighet beroende på olika slipverktyg. Böjda slipskivor är inte lämpliga för långvarig drift med hög hastighet.
5. Använd inte för mycket kraft vid mekanisk slipning och polering, eftersom det lätt kan få motorn att stanna på grund av omedelbar inbromsning, vilket också kan skada slipbandet, vilket kan orsaka sprickor i slipbandets gränssnitt, vilket till och med kan leda till sönderfall och lossna och skada människor.
6. Maskinen måste vara tillförlitligt jordad för att förhindra elektriska stötar.
7. Maskinen och växelriktaren måste isoleras under slipning, försök att hålla växelriktaren ren och var noga med att förhindra att metalldamm kommer in i växelriktaren, vilket kan orsaka kortslutning eller till och med att kretskortet bränns ut.
8. Metallslipning görs efter att bandet har löpt.
9. Maskinens plana slipskiva och avvikelsejusteringsskiva behöver köras in i det nya lagret. Det nya lagret kommer att värmas upp. Kör inte med högsta hastighet under en längre tid under inkörningsperioden. Du kan köra upp till 70 % av maxhastigheten, vanligtvis 1–2 månaders inkörning.
10. Denna maskin har precisionsståldelar som ska placeras på en torr och ventilerad plats och bör inte användas i fuktig miljö.

PRECAUTIONA ON USING BELT GRINDER SANDER

Observera! Du måste följa följande grundläggande säkerhetsåtgärder mot elektriska stötar, skador och brandfara när du använder elverktyg. Läs och följ dessa instruktioner innan du börjar använda några verktyg. Dessa instruktioner måste förvaras på ett säkert ställe.

-- Utrustningen får aldrig användas i miljöer där explosiv atmosfär förekommer. Låt inte kabeln vidröra någon kroppsdel.

-- Använd endast den förlängningskabel som är godkänd för användning i arbetsområdet.

-- Tvinga inte maskinen för olämpligt arbete, till exempel grovslipning, borstning etc. Annars kan det orsaka fara och skador.

-- Använd endast identiska reservdelar vid service. Annars kan riskfri drift inte garanteras.

--Tillbehörets tillåtna hastighet måste vara minst densamma som maskinens maximala hastighet. Annars kan de gå sönder eller spricka när deras körhastighet överstiger maskinens tillåtna hastighet.

-- Använd inte skadade tillbehör. Kontrollera alltid före användning om Tillbehören är hackade eller spruckna. Kontrollera till exempel att stödplattan inte är sprucken för slipplattan. Se till att ingen befinner sig i maskinens rotationsområde och kör maskinen på max. hastighet i en minut, vilket kan testa tillbehören fullt ut.

-- Rengör avgasröret på din maskin regelbundet. Kontrollera maskinen ordentligt med båda händerna när du arbetar för att säkerställa säker användning.

-- Vi rekommenderar att du alltid använder skyddshandskar och skyddsglasögon när du arbetar med BANDSLIPMASKINEN.

-- Det är obligatoriskt att bära åtsittande kläder.

-- Räkna alltid med reaktionsmoment.

-- Använd skyddsmask P2 för att skydda dig mot farligt damm och välj lämplig dammrengörare.

LABELS ON YOUR TOOL(IF ANY)

V	Volt	Hz	Han är tz
~	Ändra r nating nuvarande	V	Vad är det
nej	Ingen lojalitet speed	/ m i eller min - 1	Revolutioner eller motsvarigheter

För din personliga säkerhet , LÄS och FÖRSTÅELSE b ef eller e du syndar g .

Spara Detta är Instruktioner För Framtid Referens


För din personliga säkerhet, LÄS och FÖRSTÅ innan du

använder.  Använd alltid hörselskydd

Med Detta Verktyg

 Alltid Använd ögonskydd Med Detta Verktyg

 Alltid Bär en andning M fråga med Detta Verktyg

FC C - information :

VARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av den part som ansvarar för efterlevnaden kan upphäva användarens rätt att kör utrustningen!

Denna enhet uppfyller del 15 i FCC-reglerna. Användning är underkastad följande två villkor:

1) Detta produkt kan orsaka skadlig användning störning .

2) Detta produkt måste accepterar valfri störning ta emot , inklusive int er f e r en c e det kan vara användbart oönskad drift .

VARNING : Ändringar eller modifieringar till hans produkt inte uttryckligen godkänd av parti . Ansvar för efterlevnad skulle kunna ogiltigförklara användarmyndighet till operera produkten .

Nej t e: Detta produkt har testats och grundad till följa den lim dess för eller en Klass B siffra l anordning förnuftigt till Del 15 av den F C C Regler , dessa gränsen för dess är designad att tillhandahålla rimligt skydd mot skadlig störning i en återstående installation .

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna kan den orsaka skadliga störningar i radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar inte kommer att uppstå i en viss installation. Om denna produkt orsakar

skadlig störning av radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas genom att stänga av och slå på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen med en eller flera av följande åtgärder.

● Omorientera för att flytta tar emot en nten .

● Öka avstånd mellan produkt och mottagare .

● Anslut den produkt till ett eluttag o na kretsar olika från det till vilket mottagaren är ansluten .

● Konsultera återförsäljare eller en erfaren radio / TV teknik för bistånd .

Korrekt Disposition :

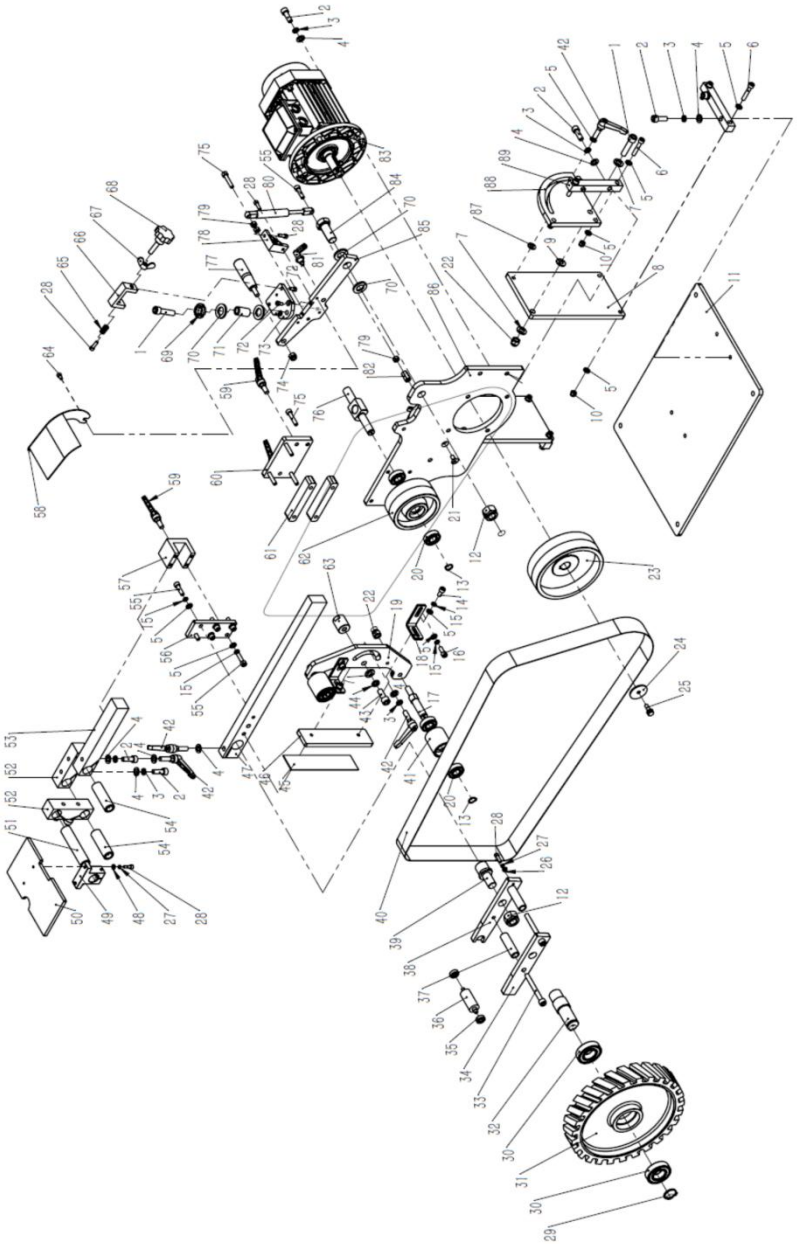


Detta produkt är föremål för den p r ovis i på av

Europeiska direktivet 2012 / 19 / EU . symbol som visar ett hjul i e b i korsad genom indikerar att produkten kräver separata avstå insamling i den europeiska Unionen . Detta gäller den produkt och alla tillbehör märkta med detta sym bol .

Produkter märkt som sådan får inte kastas med vanligt hushållsavfall , men måste bli tagen till en samling återvinningspunkt för elektrisk och elektronisk enhet s .

EXPLODED DRAWING



Inga.	Namn	Antal	Inga.	Namn	Antal

1	Skruv-M12×50	1	25	Mutter-M6	1
2	Skruv-M10×30	2	26	Fjäderbricka-6	3
3	Fjäderbricka-10	3	27	Skruv-M6×20	6
4	Plattbricka klass C-10	4	28	Låsring för Schakt-30	1
5	Plattbricka klass C-8	5	29	Lager-6206-2Rz	2
6	Skruv-M8×45	6	30	Gummihjul 300	1
7	Plattbricka klass C-12	7	31	Rund slipskiva Axel	1
8	Stödplatta	8	32	Skruv-M10×90	2
9	Platt dyna - 12×24×2	9	33	Bågslipskiva	1
10	Låsmutter-M8	10	34	Förlängningsställ	1
11	Basplatta	11	35	Lager-6 08 -2Rz	1
12	Låsmutter-M20×1,5	12	36	Bågslipskiva 25	1
13	Låsring för	13	37	Ram för bågslipskiva	2
14	Skruv-M 8 × 16	14	38	Ram för bågslipskiva	1
15	Fjäderbricka-8	15	39	Bågslipningsram	1
16	Skruv-M8×20	16	40	Sandbälte	1
17	Platt slipskivsaxel	17	41	Platt slipskiva	2
18	Stödplattans fäste	18	42	Handtagsmontering-M10×30	6
19	Platt slipfäste	19	43	Skruv-M12×30	1
20	Kullager-6203-2RZ	20	44	Fjäderbricka-12	1
21	Skruv-M8×18	21	45	Grafitplatta	1
22	Låsmutter-M12	22	46	Platt slipstödplatta	1
23	Drivhjul	1	47	Förlängningsstång	1
24	Förlängningsställ	1	48	Plattbricka klass C-6	2

Inga.	Namn	Antal		Inga.	Namn	Antal
49	Vertikal optisk axel Stöd-25	1		70	Lager-Axk2025+2As	4
50	Arbetsbänk	1		71	Spännhjulshylsa	1
51	Optisk axel 25-120	1		72	Skruv-M6×12	4
52	Justering av arbetsbänken Hävstången är kort	2		73	Justeringsram fast Tallrik	1
53	Stödstång för arbetsbänk Längd	1		74	Låsmutter-M10	1
54	Optisk axel 25-80	2		75	Skruv-M8×40	5
55	Skruv-M8×30	7		76	Spännaxel	1
56	Förlängningsstångsanslutning Tallrik	1		77	Spännhandtag	1
57	Arbetsbänksfäste Fixeringsblock	1		78	Aluminiumhörnkod	1
58	Spännskyddsenhet	1		79	Mutter-M8	3
59	Handtagsmontering - M10×20	3		80	Komprimerad gasfjäder	1
60	Förlängningsstångens fästplatta	1		81	Kamindexeringsstift	1
61	Förlängningsstångens fästblock	2		82	Mutter-M8	1
62	Spännhjul	1		83	Motorkomponenter	1
63	Platt slipstativaxel	1		84	Fingängad bult - M20×1,5×50	1
64	Skruv-M6×10	2		85	Spännhjulets fästplatta	1
65	Rektangulär fjäder	1		86	Motorfästplatta	1
66	Spännhjul Justeringsram	1		87	Nylon platt dyna-10×20×2	2
67	Skivmutter-M10	1		88	Roterande platta	2
68	Stjärnhandtag	1		89	Fast block	4
69	Rund mutter-M20×1,5	1				

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

