

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

COMPRESSOR PUMP

MODEL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

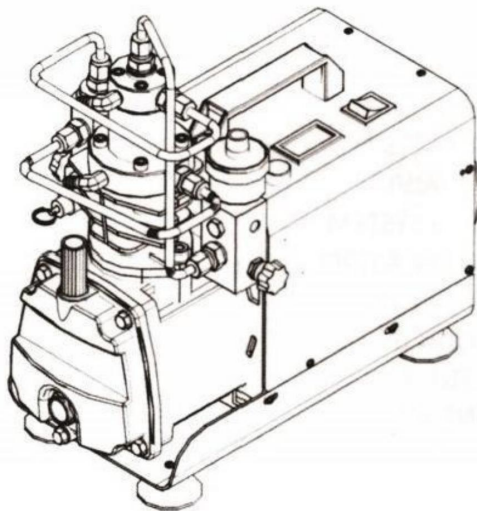
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODEL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheellie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.



Indoor use only

FCC Information

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2) This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.

- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

1. SAFETY CAUTIONS



Please read this operation manual carefully before installation and operation

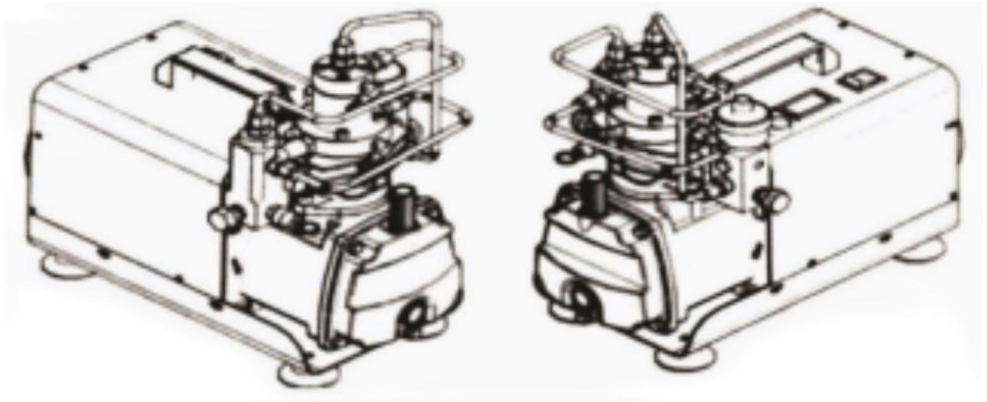
This series are high pressure air compressor. It compresses atmosphere air go to pressure 20/30Mpa, 3000/4500psi, after be purified and separated by the filter and separator.

It discharge clean air accords to GB18435-2001 air quality standard.

It is widely be used for breathing of diving and fire fighting, paintball PCP shooting and other high pressure industries by its reliability, portability and easy to use.

- Make sure the lubricant has been put in before running
- Make sure the pressure setting is under 4500psi (310bar)
- There is potential danger of pipe burst or connecting fitting blow off under high pressure, please avoid body too near compressor when it running
- For safety Don't leave compressor and always keep eyes to look at until it reach rated pressure whether it is automatic stop or manual stop
- For safety, always keep eyes on it until it reaches rated pressure and needs to stop.

Double Check the lubricate oil has been put in before Running



2. TECHNICAL DATA

Charging Rate: 40-50L/min;1.5-1.8cfm

Working pressure: 100-300bar,1500-4500psi

No.of stage and cylinder: 2

Electric motor: 220v 50hz/110v 60hz,single phase

Cooling: water cooled

Shout down: manual stop/automatic stop(for optional)

Pressure indicate: Gauge

Filtration: water/oil separator

Lubricating oil: ISO VG46 or AW 46

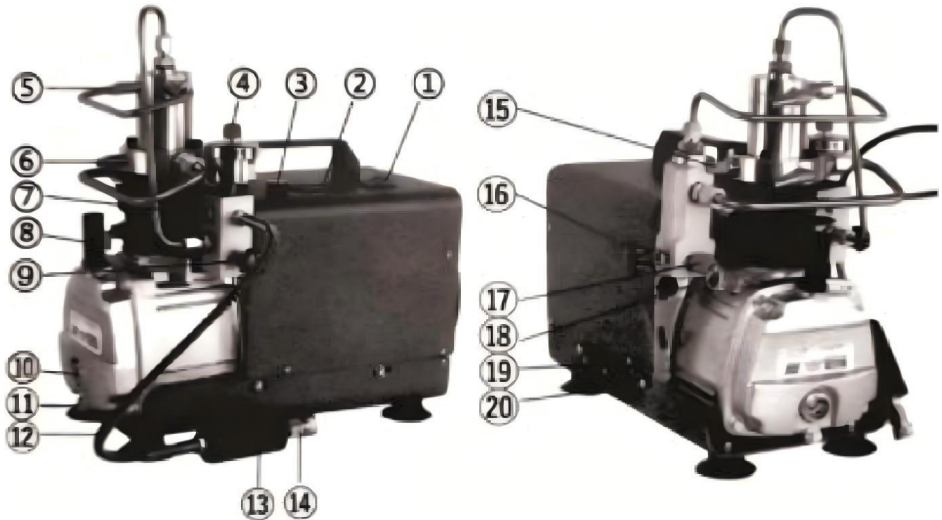
Noise: Less than 78dB(A)

Air hose connection: 8mm quick connect fitting

3. STRUCTURE

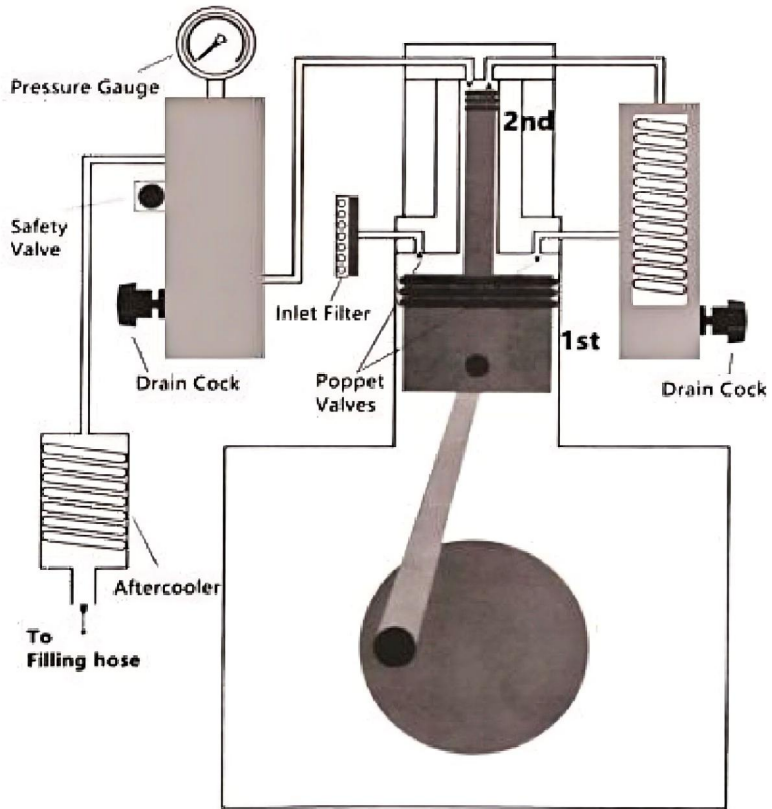
3.1 Main components

① power no/off	⑪ oil replace drain
② temperature gauge	⑫ High pressure hose
③ Siren	⑬ oil/water Filter
④ pressure gauge	⑭ Quick connector
⑤ water outlet	⑮ intake air filter
⑥ water inlet	⑯ drain valve
⑦ Explosion-proof valve	⑰ 1st Safety valve
⑧ breather/oil inject	⑱ overload protection
⑨ Pressure relief valve	⑲ Power cord socket
⑩ oil level gauge	⑳ Water pump power socket



3.2 Working process

Atmosphere air is compressed through two stage cylinder to reach 20Mpa/30Mpa, 3000/4500 psi. And the air is filtrated by oil and moisture separator before filling in tanks.



The condensate and oil are separate from air and drain from separator

3.3 Pump block

The pump block unit is composed of crankcase, crankshaft, cylinder, piston intake and discharge valves, connect rod, bearing etc.

It is splash lubrication, direct driven by motor shaft, water cooled type.

3.4 Gauge&safety valve

The pressure gauge is installed in final stage of the compressor to display discharge pressure.

The safety valve is installed at the place of discharge hole, If the discharge pressure is higher than preset value, the safety valve will open and release pressure.

Note: release valve will supply protect with more reliable and safety

3.5 Pressure switch (Auto stop version only)

The compressors are preset rated working pressure as per order require. The compressor will stop automatically when pressure reach rated pressure.

Note: don't try to adjust it if not get authorized

3.6 ON/OFF

Press ON/OFF button to turn on and turn off compressor.

3.7 Drain valve

Open valve in separator and filter to drain moisture and oil from piping when finish tank filling every time

Note: make sure all drain valve are open when start Compressor

3.8 Cooling system

It is cooled by water, and water container is not included in compressor package.

Best temperature of cool water for working is between 50°C to 70°C

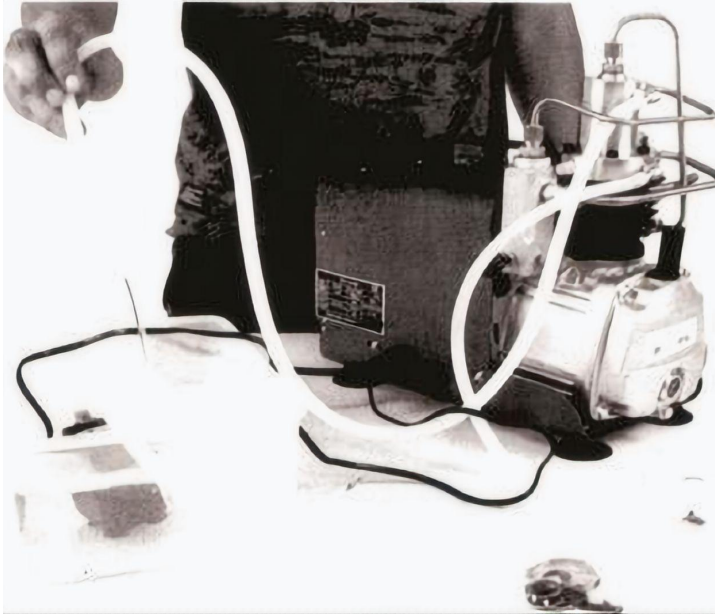
Max working temperature is 75°C, when it reaches 75°C, it is necessary to replace water or stop running the compressor.

The water in container should be no less than 20L/5 gallon, it works better with more water when cooling down.

4. INSTALLATION AND OPERATION

4.1 Installation

Must use the compressor on the surface which is totally flat and dry. Put water in the container and place the water pump into the container with no less than 20L/5 gallon fresh water, the water pump has to be totally immersed in water, to make sure water flows smoothly.



4.2 Checking before operation

Make sure the voltage in nameplate meets local power supply. Fill into lubricate oil to around middle place of oil glass.

Note: if the oil level is too high, air valves will easy carbonize, if oil too low it will result in insufficient lubrication and piston cylinder sticking.

Install breather at oil filling port

Check connect fitting fasten strong and make sure no Leakage

Check rotary direction of motor

Note: correct direction is cooling wind blow to pump body

Trial running

Open the condensate drain valve to make compressor will start in no load.

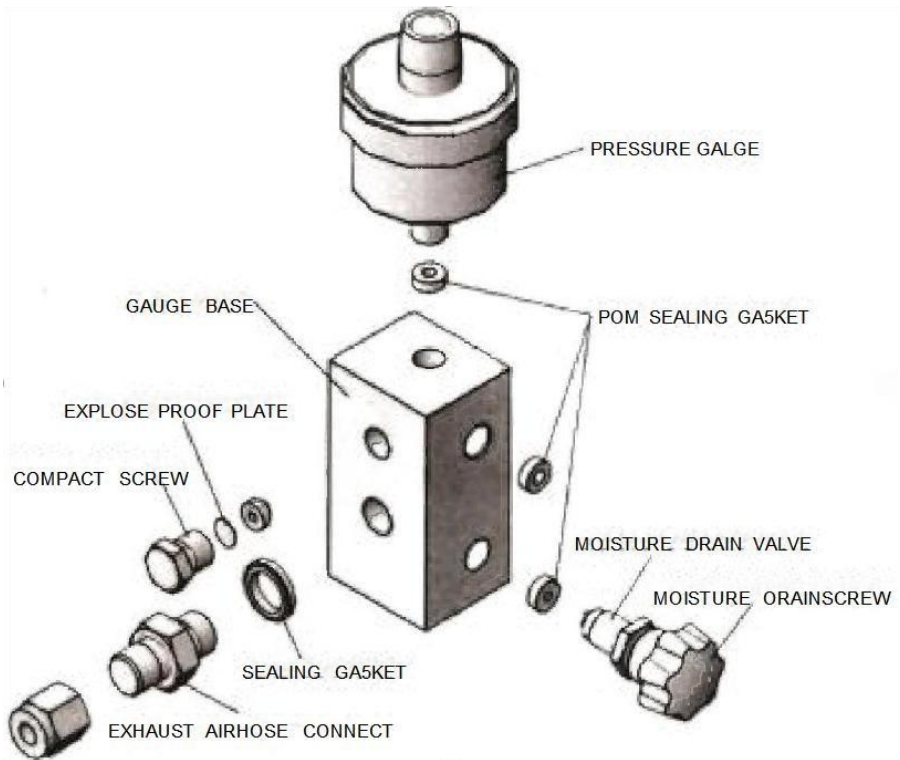
closed the charging valve to begin a short time test running. Turn on the

compressor, after it runs in steady 3-5 mins

close condensate drain valve and the compressor begin to pressurize, turn off

compressor when it reach the rating pressure.

Caution: Long time continually running is not suggested, because it may results in temperature-rising, parts damaged and the machine life shortened



Note: open the drain valves to release high pressure and condensate after every refill operation

4.3 Tank filling

Connect the air tank to compressor with flex hose

Open the condensate drain valve for no loading start

Turn on compressor.

Open the bleed valve, to make sure the pump get start with no load. Turn on the compressor, and turn the bleed valve off after it runs 30 seconds smoothly, then open the air-charging valve for filling.

When the pressure reaches the requirement, turn off the compressor and close the charging valve, then turn on the exhaust valve.

The compressor will stop automatically If it is pressure setting version or the automatic stop version

(Setting method: The red knob above the rotary pressure gauge can make the setting pointer stay above the required number)

Please shut down the power supply and close air-charging valve if there's any emergency in air filling.

Note: advise the paintball tank no more than 3 liters 4500psi 30Mpa fill big tank will cause compressor over time running, normal continue run no more than 1hour.

5. MAINTENANCE

General maintenance interval

	Every Time	50h	100h	annually
Lube Oil	△	◆	◆	◆
Air intake filter	△		◆	◆
Safety valve				◆
Air hose				◆

△ Check ◆ Replace

5.1 Lubricant oil

Oil level must be checked every time

First time oil change:50 hours, 0.5-0.6 liters

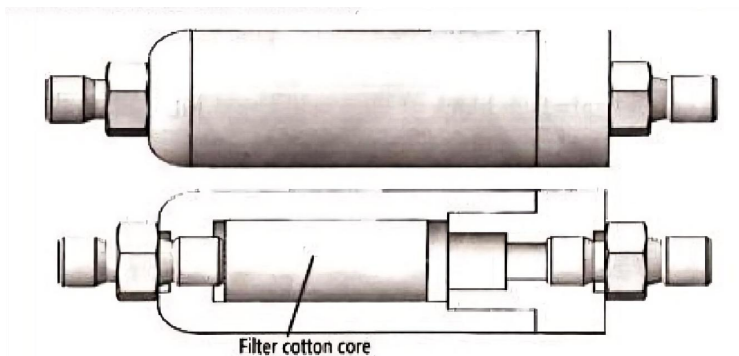
Regular oil change:100 hours or annually

Lubricant oil features:ISO VG46, AW46

Warning: it is forbidden to mix different brand or ISO grade oil for lubricate, recommend MOBIL 827/829 or equivalent

5.2 Filtration for air

The better outlet air quality will be got if use extra purification, filter elements must be highly efficient fibrous materials and must be replaced periodically.



5.3 High pressure air hose

The air hose must be replaced regularly 1000 hours or annually, bending radius does not exceed 250mm. With 8mm quick connector, connect directly to tank valve fitting.

5.4 Air filter

Use compressed air to blow air filter to clean dust. The air filter must be changed every 100 working hours or annually.

Note: We would suggest to change filter every 50 hours if the compressor is used in dusty environment.

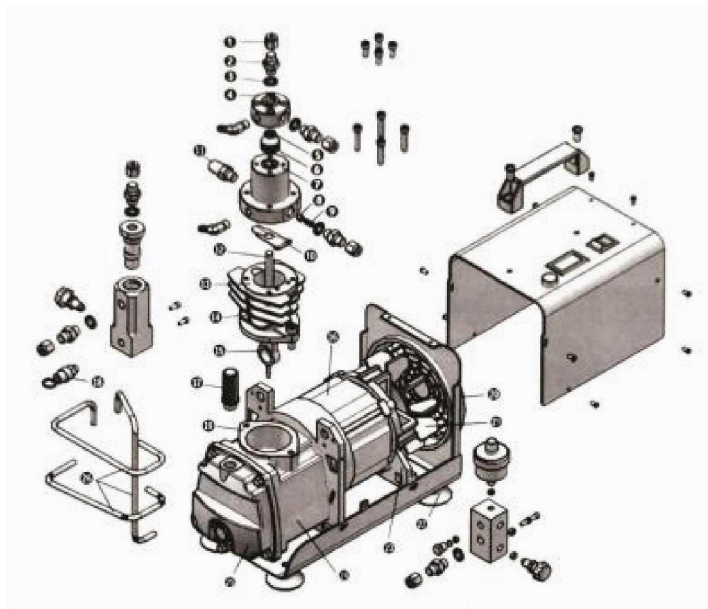
5.5 Condensate drain

Drain condensate after every refill. Open the drain screw to drain out. Normal condensate is milk white or brown white with a little few resident oil, If the condensate is in black or oil smell, check lube oil quality or change oil.

5.6 Accessories

Water pump / Water pipe / Air filling hose / Breather / Spare parts kit.

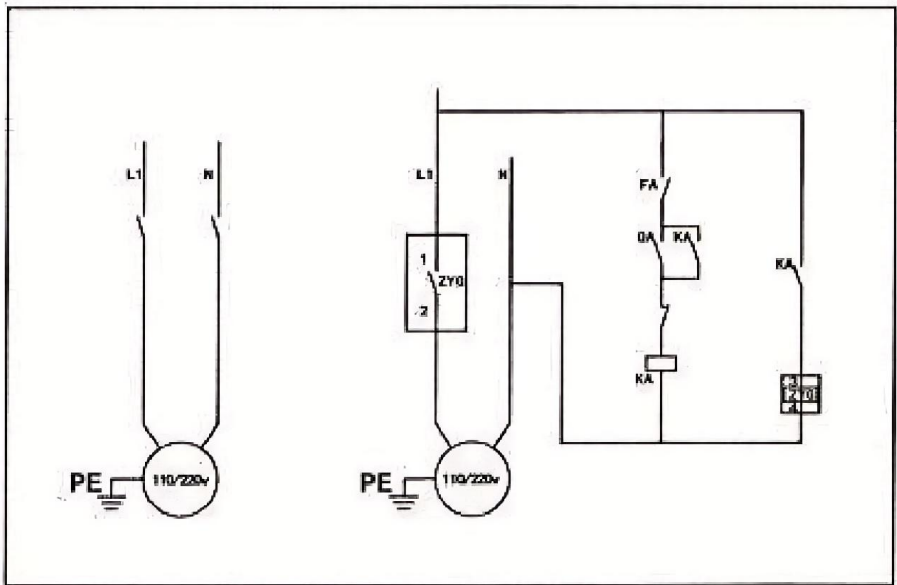
5.7 Spare parts list and drawing



1	Screw nut	14	42mm cylinder
2	2nd stage discharge connect	15	Connecting rod
3	Sealing washer	16	Motor stator
4	2nd stage cylinder head	17	Breather/oil inject
5	2nd stage discharge valve	18	1st Safety valve

6	2nd stage valve base	19	Down gasket
7	2nd stage cylinder	20	Ventilation hood
8	1st stage discharge valve	21	Fan blade
9	Discharge base spring	22	Shock cushion foot
10	1st stage intake valve	23	Motor bracket
11	Intake air filter	24	Crankcase
12	2nd piston	25	Crankcase side cover
13	Up gasket upper	26	Heat dissipation catheter

6. CIRCUIT DIAGRAM



Note:required 15AMP home breaker,do not use power strip.

Panel with long power core

7. TROUBLE SHOOTING

FAULT	REASONS	SOLUTION
Can't Start	<ol style="list-style-type: none"> 1. motor breaker jump 2. Use power strip panel with long core 3. Inside pressure high 	<ol style="list-style-type: none"> 1.press motor reset button 2.Use the wall socket 3.Open drain valve to release
Over heat	<ol style="list-style-type: none"> 1.wrong fan rotary direction 2.Bad ventilation 3.Long time running 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Correct it 2. Correct it 3. No more than 1 hours continually work
Slow filling	<ol style="list-style-type: none"> 1.fitting/gasket leak 2.Pistonring valve wear 3.Safety valve blow 	<ol style="list-style-type: none"> 1.tighten again 2.Replace 3.replace
Can't turn round	<ol style="list-style-type: none"> 1.piston locked 2.Bad lubricate 	<ol style="list-style-type: none"> 1.Replace 2.replace
Smoke	<ol style="list-style-type: none"> 1.high oil temperature 	<ol style="list-style-type: none"> 1. stop and cool down
Noise and shake	<ol style="list-style-type: none"> 1.Connect bar/bearing damage 2.Belt loose 3.Not flat ground 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace 2. Rension belt 3. Correct it
Breather blow away	<ol style="list-style-type: none"> 1.high pressure in crankcase 	<ol style="list-style-type: none"> 1. check each stage valve and repair

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique : www.vevor.com/support

POMPE DE COMPRESSEUR

MODÈLE : GYQBZDTM1.8KW66W9V1

Nous restons déterminés à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une offre.

estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport à

les principales marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés par

Nous vous rappelons de bien vérifier les informations lorsque vous passez commande chez nous.

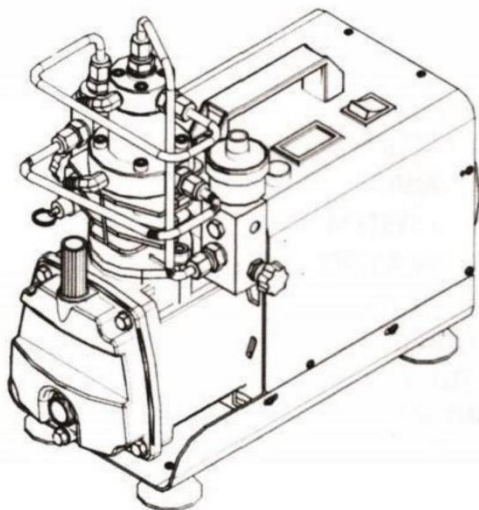
Ils permettent en réalité d'économiser la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODÈLE : GYQBZDTM1.8KW66W9V1



Besoin d'aide ? Contactez-nous !

Vous avez des questions sur nos produits ? Besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Voici les instructions originales, veuillez lire toutes les instructions du manuel.

Veuillez lire attentivement ce manuel d'utilisation avant toute utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise.

L'apparence du produit peut varier.

Le produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne pourrons pas vous informer à nouveau des mises à jour technologiques ou

logicielles concernant notre produit.

ÉLIMINATION CORRECTE



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne Règlement (UE) 2012/19. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires portant ce symbole. Les produits ainsi marqués peuvent ne pas être Ils ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères ordinaires, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



Usage intérieur uniquement

Informations de la FCC

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie Le responsable du non-respect de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le système. équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit sans autorisation expresse sont interdits. par La partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et déclaré conforme aux limites applicables aux appareils numériques de classe B, conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages. interférences avec les communications radio. Cependant, rien ne garantit que Aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit cause des interférences nuisibles à la réception radio ou télévisée, ce qui peut être déterminé en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est invité à essayer de corriger le problème.



intervention par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le destinataire.
- Branchez le produit sur une prise de courant d'un circuit différent de celui auquel le récepteur est branché.
- Consultez votre revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

8. CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Veillez lire attentivement ce manuel d'utilisation avant l'installation et opération

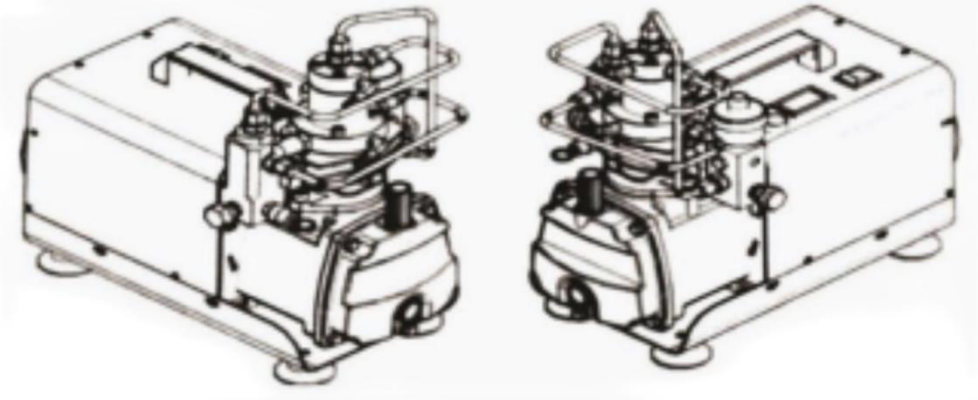
Cette série comprend des compresseurs d'air haute pression. Ils compriment l'air atmosphérique jusqu'à une pression de 20/30 MPa. 3000/4500 psi, après purification et séparation par le filtre et séparateur.

Il rejette de l'air pur conforme à la norme de qualité de l'air GB18435-2001.

Grâce à sa fiabilité, sa portabilité et sa facilité d'utilisation, il est largement utilisé pour la respiration en plongée et en lutte contre les incendies, le tir au paintball PCP et d'autres industries à haute pression.

- Assurez-vous que le lubrifiant a été mis avant de démarrer.
- Assurez-vous que le réglage de la pression est inférieur à 4500 psi (310 bar).
- Il existe un risque potentiel d'éclatement de la canalisation ou d'arrachement du raccord. Sous haute pression, veuillez éviter tout contact avec le corps près du compresseur lorsqu'il fonctionne
- Pour des raisons de sécurité, ne laissez pas le compresseur sans surveillance et gardez toujours un œil sur lui jusqu'à ce qu'il atteigne la pression nominale. arrêt automatique ou arrêt manuel
- Par mesure de sécurité, gardez toujours un œil sur l'appareil jusqu'à ce qu'il atteigne la pression nominale et doive s'arrêter.

Vérifiez que l'huile de lubrification a bien été ajoutée avant de démarrer.



9. DONNÉES TECHNIQUES

Taux de facturation : 40-50 L/min ; 1,5-1,8 pi³/min

Pression de service : 100 à 300 bar, 1500 à 4500 psi

Nombre d'étages et de cylindres : 2

Moteur électrique : 220 V 50 Hz / 110 V 60 Hz, monophasé

Refroidissement: refroidi à l'eau

Huer: arrêt manuel/arrêt automatique (en option)

La pression indique : Jauge

Filtration: séparateur eau/huile

Huile de graissage: ISO VG46 ou AW 46

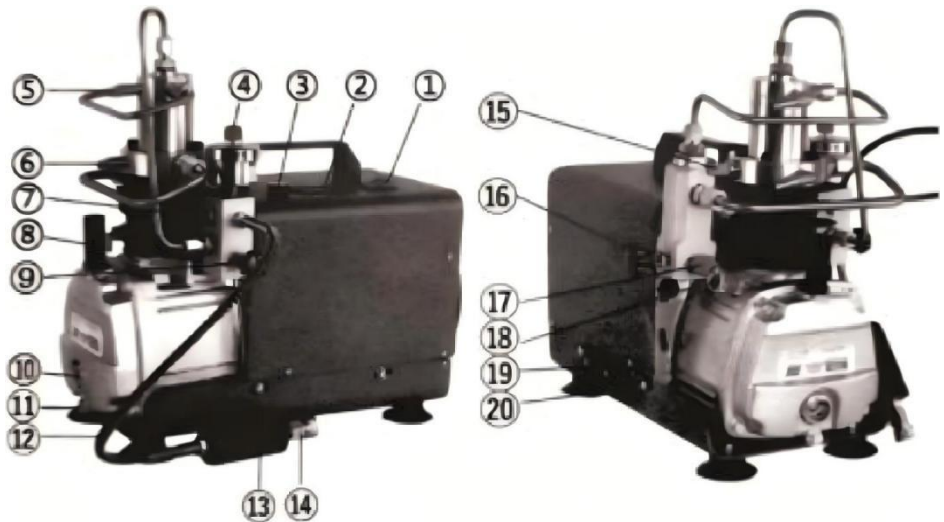
Bruit: Moins de 78 dB(A)

Raccordement du tuyau d'air : Raccord rapide 8 mm

10. STRUCTURE

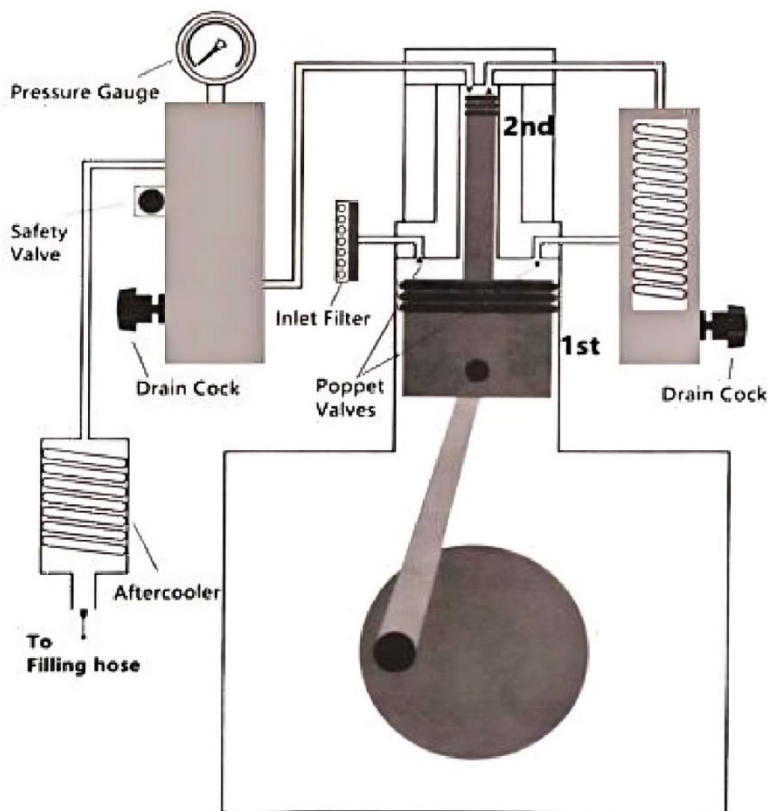
3.1 Composants principaux

① coupure de courant	⑪ vidange d'huile
② thermomètre	⑫ Tuyau haute pression
③ Sirène	⑬ filtre à huile/eau
④ manomètre	⑭ Connecteur rapide
⑤ sortie d'eau	⑮ filtre à air d'admission
⑥ entrée d'eau	⑯ vanne de vidange
⑦ Valve antidéflagrante	⑰ 1ère soupape de sécurité
⑧ reniflard/injection d'huile	⑱ protection contre les surcharges
⑨ soupape de décharge de pression	⑲ Prise du cordon d'alimentation
⑩ jauge de niveau d'huile	⑳ prise d'alimentation de la pompe à eau



3.2 Processus de travail

L'air ambiant est comprimé à travers un cylindre à deux étages pour atteindre 20 MPa/30 MPa. 3000/4500 psi. L'air est ensuite filtré par un séparateur d'huile et d'humidité avant d'être rempli dans les réservoirs.



Le condensat et l'huile sont séparés de l'air et s'écoulent du séparateur.

3.3 Bloc pompe

Le bloc-pompe est composé d'un carter, d'un vilebrequin, d'un cylindre, soupapes d'admission et d'échappement du piston, bielle, palier, etc.

Il s'agit d'une lubrification par barbotage, directement entraîné par arbre moteur, Type refroidi par eau.

Manomètre 3.4 et soupape de sécurité

Le manomètre est installé dans l'étage final du compresseur pour afficher pression de refoulement.

La soupape de sécurité est installée à l'emplacement de l'orifice d'évacuation. Si la pression de refoulement est supérieure à la valeur prédéfinie, la soupape de sécurité s'ouvrira et libérera le liquide. pression.

Note: La soupape de décharge assurera une protection plus fiable et plus sûre.

3.5 Pressostat (Version à arrêt automatique uniquement)

Les compresseurs sont pré réglés en pression de service nominale selon la commande. exiger. Le compresseur s'arrêtera automatiquement lorsque la pression atteindra la pression nominale.

Note: N'essayez pas de le modifier sans autorisation.

3.6 MARCHE/ARRÊT

Appuyez sur le bouton MARCHE/ARRÊT pour tourner Allumer et éteindre le compresseur.

3.7 Vanne de vidange

Ouvrez la vanne du séparateur et du filtre pour évacuer l'humidité et l'huile de la tuyauterie une fois le remplissage du réservoir terminé.

Note: Assurez-vous que toutes les vannes de purge sont ouvertes avant de démarrer le compresseur.

3.8 Système de refroidissement

Il est refroidi par l'eau, Le réservoir d'eau n'est pas inclus dans l'emballage du compresseur.

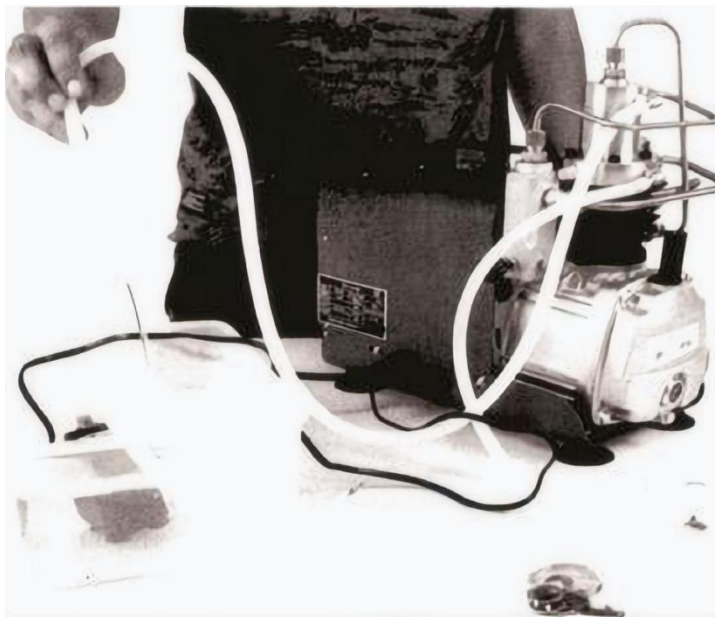
La température optimale de l'eau froide pour le fonctionnement se situe entre 50 °C et 70°C.

La température de fonctionnement maximale est de 75°C, lorsqu'elle atteint 75°C, Il est nécessaire de remplacer l'eau ou d'arrêter le compresseur.
Le volume d'eau dans le récipient ne doit pas être inférieur à 20 L/5 gallons ; le refroidissement est plus efficace avec une plus grande quantité d'eau.

11. INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT

4.1 Installation

Le compresseur doit être utilisé sur une surface parfaitement plane et sèche. Remplissez le récipient d'eau et placez-y la pompe à eau. Le récipient doit contenir au moins 20 litres (5 gallons) d'eau fraîche ; la pompe à eau doit être totalement immergée dans l'eau. pour assurer un écoulement fluide de l'eau.



4.2 Vérification avant opération

Vérifiez que la tension indiquée sur la plaque signalétique correspond à celle du réseau électrique local. Remplissez d'huile lubrifiante jusqu'à mi-hauteur du niveau d'huile.

Note: si le niveau d'huile est trop élevé, Les soupapes d'air faciliteront Si le niveau d'huile est trop bas, la carbonisation entraînera une lubrification insuffisante et le grippage du piston dans le cylindre .

Installer un reniflard au niveau de l'orifice de remplissage d'huile

Vérifiez que le raccord est bien fixé et assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite.

Vérifiez le sens de rotation du moteur

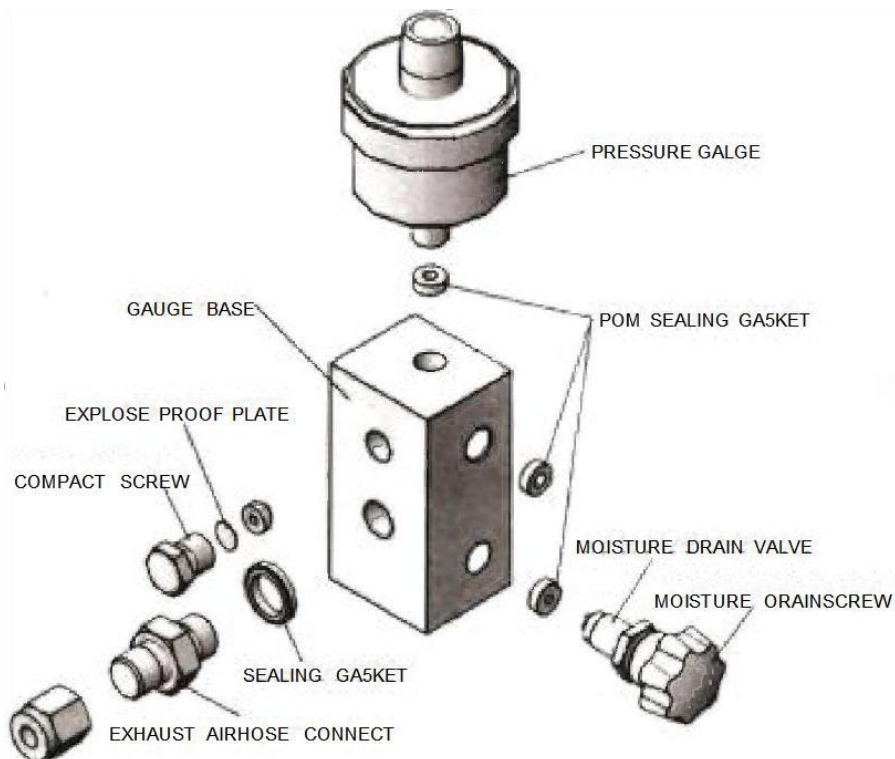
Note: Le sens correct est celui d'un vent de refroidissement soufflant vers le corps de la pompe.

Essais en cours

Ouvrez la vanne de purge des condensats pour que le compresseur démarre à vide.

Fermez la vanne de charge pour lancer un court test de fonctionnement. Mettez en marche le compresseur, après un fonctionnement stable de 3 à 5 minutes Fermez la vanne d'évacuation des condensats et le compresseur commence à pressuriser, éteindre le compresseur lorsqu'il atteind le niveau pression.

Attention : Long temps continuellement Il n'est pas conseillé de courir, car il peut entraîner hausse des températures, parties endommagée et durée de vie de la machine réduite



Note: Ouvrir les vannes de purge pour libérer la haute pression et le condensat après chaque remplissage

4.3 Remplissage du réservoir

Raccordez le réservoir d'air au compresseur à l'aide du tuyau flexible.

Ouvrez la vanne de purge des condensats pour un démarrage sans charge

Mettez le compresseur en marche.

Ouvrez la vis de purge pour vous assurer que la pompe démarre sans problème.

Mettez le compresseur en marche, puis fermez la vanne de purge. Il fonctionne sans problème pendant 30 secondes, puis ouvrez la valve de gonflage. pour le remplissage.

Lorsque la pression atteint le niveau requis, éteignez le Mettez le compresseur en marche et fermez la vanne de charge, puis mettez le compresseur en marche. soupape d'échappement.

Le compresseur s'arrêtera automatiquement s'il est réglé sur la pression. version ou version à arrêt automatique

(Méthode de réglage : le bouton rouge situé au-dessus de la pression rotative) La jauge permet de maintenir l'aiguille de réglage au-dessus du niveau requis. nombre)

Veuillez couper l'alimentation électrique et fermer la charge par air. soupape en cas d'urgence lors du gonflage.

Remarque : il est recommandé de ne pas utiliser un réservoir de paintball de plus de 3 litres. Remplir un grand réservoir à 4500 psi (30 MPa) risque d'endommager le compresseur au fil du temps. en cours d'exécution, fonctionnement normal continu pendant une durée maximale de 1 heure .

12. ENTRETIEN

intervalle d'entretien général

	Chaque Tine	50h	100h	annuellement
Huile de lubrification	△	◆	◆	◆
Filtre d'admission d'air	△		◆	◆
Soupape de sécurité				◆
tuyau d'air				◆

△ Vérifier ◆ Remplacer

5.1 Huile lubrifiante

Le niveau d'huile doit être vérifié à chaque fois.

Première vidange d'huile : 50 heures, 0,5 à 0,6 litres

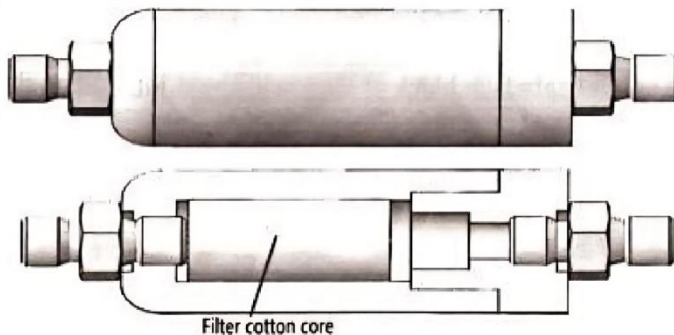
Vidange d'huile régulière : toutes les 100 heures ou une fois par an

Caractéristiques de l'huile lubrifiante : ISO VG46, AW46

Avertissement: Il est interdit de mélanger des huiles de marques ou de grades ISO différents pour la lubrification. nous recommandons le MOBIL 827/829 ou un équivalent

5.2 Filtration de l'air

On obtiendra une meilleure qualité d'air en sortie en utilisant une purification supplémentaire ; les éléments filtrants doivent être constitués de matériaux fibreux très efficaces et doivent être remplacés périodiquement.



5.3 Tuyau d'air haute pression

Le tuyau d'air doit être remplacé régulièrement toutes les 1000 heures ou annuellement, le rayon de courbure ne dépasse pas 250 mm. Avec connecteur rapide 8 mm, Raccordez-le directement au raccord de la vanne du réservoir.

5.4 Filtre à air

Nous utilisons de l'air comprimé pour souffler le filtre à air et le nettoyer de la poussière. Le filtre à air doivent être changées toutes les 100 heures de travail ou annuellement.

Remarque : Nous vous recommandons de changer le filtre toutes les 50 heures si le Le compresseur est utilisé dans un environnement poussiéreux .

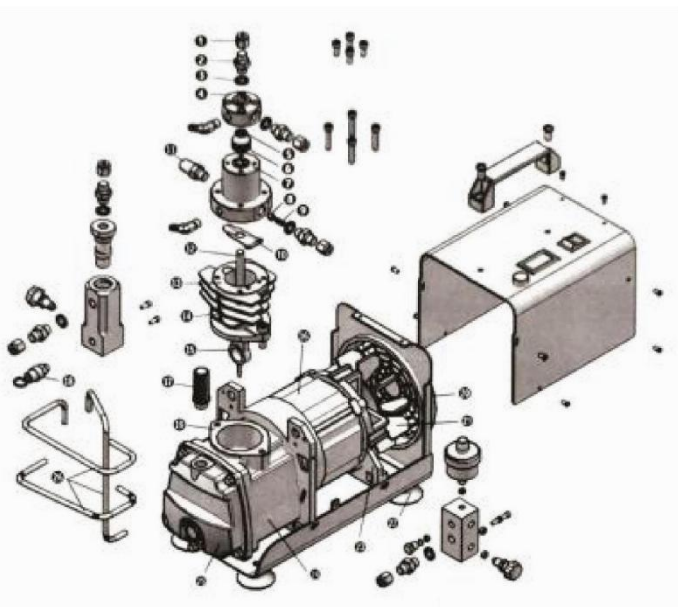
5.5 Évacuation des condensats

Évacuez les condensats après chaque remplissage. Ouvrez la vis de purge pour Évacuer. Les condensats normaux sont blanc laiteux ou blanc brunâtre. avec quelques pétrole résident, Si le Si le condensat est noir ou dégage une odeur d'huile, vérifiez la qualité de l'huile de lubrification. ou changer l'huile .

5.6 Accessoires

Pompe à eau / Tuyau d'eau / Tuyau de remplissage d'air / Reniflard / Kit de pièces de rechange .

5.7 Liste et schéma des pièces détachées



1 Écrou de serrurier

2 Raccord de décharge du 2e étage

3 rondelle d'étanchéité

4 culasse de deuxième étage

14 Cylindre de 42 mm

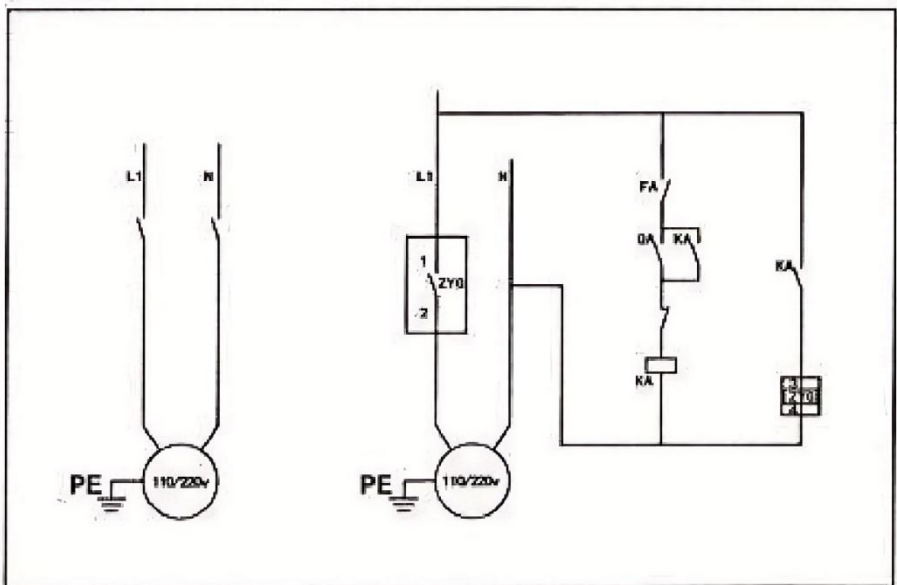
15 Bielle

16 Stator de moteur

17 Reniflard / Injection d'huile

5 vanne de décharge du 2e étage	18 1ère soupape de sécurité
6 base de soupape du 2e étage	19 D joint inférieur
7 cylindre de 2e étage	20 Hotte de ventilation
8 vanne de décharge du 1er étage	21 Pales de ventilateur
9 Ressort de base de décharge	22 Pieds à coussin d'amortisseur
10 soupape d'admission du premier étage	23 Support moteur
11 Filtre à air d'admission	Carter 24
12 2e piston	25 Couvercle latéral du carter
13 Joint supérieur U p	26 cathéter de dissipation de chaleur

13. SCHÉMA DE CIRCUIT



Remarque : un disjoncteur domestique de 15 A est requis, ne pas utiliser de multiprise .

Panneau avec noyau d'alimentation long

14. INQUIÉTER TOURNAGE

FAUTE	RAISONS	SOLUTION
Impossible de démarrer	<ol style="list-style-type: none"> 4. shunt du disjoncteur moteur 5. Utilisez une multiprise. panneau à noyau long 6. Pression interne élevée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Appuyez sur le bouton de réinitialisation du moteur 2. Utilisez la prise murale 3. Ouvrez la vanne de vidange pour libérer
Surchauffe	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ventilateur rotatif incorrect direction 2. Mauvaise ventilation 3. Longue durée de course 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Corrigez-le 2. Corrigez-le 3. Pas plus d'une heure travail continu
Lent remplissage	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fuite au niveau du raccord/joint 2. Usure des segments de piston 3. Soufflage de la soupape de sécurité 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resserrer à nouveau 2. Remplacer 3. remplacer
Impossible de faire demi-tour	<ol style="list-style-type: none"> 1. Piston bloqué 2. Mauvaise lubrification 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacer 2. remplacer
Fumée	<ol style="list-style-type: none"> 1. température d'huile élevée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Arrêtez-vous et laissez-vous refroidir.
Bruit et secousses	<ol style="list-style-type: none"> 1. Raccorder la barre/le roulement dommage 2. Ceinture lâche 3. Terrain non plat 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacer 2. Courroie de résistance 3. Corrigez-le
Respiration s'envole	<ol style="list-style-type: none"> 1. Haute pression dans carter 	<ol style="list-style-type: none"> 1. vérifier et réparer chaque vanne d'étage

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Assistance technique et certificat de garantie
électronique : www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und elektronisches Garantiezertifikat: www.vevor.com/support

Kompressorpumpe

MODELL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

„Halb sparen“, „Halber Preis“ oder ähnliche Ausdrücke, die von uns verwendet werden, stellen lediglich eine

Schätzung der Einsparungen, die Sie durch den Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den

Die Liste umfasst die wichtigsten Top-Marken und schließt nicht unbedingt alle von ihr angebotenen Werkzeugkategorien ein.

Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, Ihre Angaben sorgfältig zu überprüfen, wenn Sie eine Bestellung bei uns aufgeben.

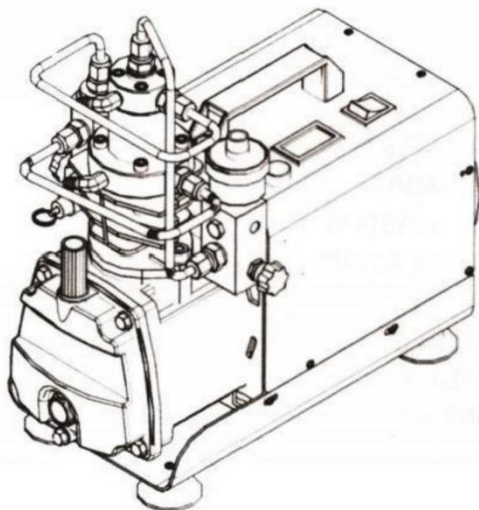
Sie sparen tatsächlich die Hälfte im Vergleich zu den führenden Marken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODELL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten? Benötigen Sie technischen Support? Kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-zertifikat

www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen im Handbuch.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die eindeutige Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts kann abweichen.

Sie haben das Produkt erhalten. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie

nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt informieren werden.

KORREKTE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne kennzeichnet Produkte, die in der Europäischen Union einer getrennten Abfallentsorgung unterliegen. Dies gilt für das Produkt und sämtliches mit diesem Symbol gekennzeichnetes Zubehör. Produkte, die als solche gekennzeichnet sind, dürfen unter Umständen nicht in der EU entsorgt werden. Sie werden mit dem normalen Hausmüll entsorgt, müssen aber zu einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten gebracht werden.



Nur für den Innenbereich geeignet

FCC-Informationen

VORSICHT: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden. Die Verantwortung für die Einhaltung der Vorschriften könnte die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Geräts aufheben. Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich solcher, die einen unerwünschten Betrieb verursachen können.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich genehmigt wurden. Die für die Einhaltung der Vorschriften verantwortliche Partei könnte die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkts aufheben.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für ein digitales Gerät der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Diese Grenzwerte sollen einen angemessenen Schutz vor schädlichen Störungen in Wohngebieten gewährleisten.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie abstrahlen. Bei nicht vorschriftsmäßiger Installation und Verwendung kann es

gesundheitsschädliche Auswirkungen haben.



Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Bei einer bestimmten Installation treten keine Störungen auf. Sollte dieses Produkt dennoch Störungen beim Radio- oder Fernsehempfang verursachen (was durch Ein- und Ausschalten des Produkts festgestellt werden kann), wird dem Benutzer empfohlen, die Störung zu beheben.

Eingriff durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Die Empfangsantenne neu ausrichten oder an einem anderen Ort aufstellen.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als der, an dem der Empfänger angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Unterstützung zu erhalten.

15. SICHERHEITSHINWEISE

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung vor der Installation sorgfältig durch und Betrieb

Diese Baureihe umfasst Hochdruck-Luftkompressoren. Sie verdichten Umgebungsluft auf einen Druck von 20/30 MPa. 3000/4500 psi, nach der Reinigung und Trennung durch die Filter und Separator.

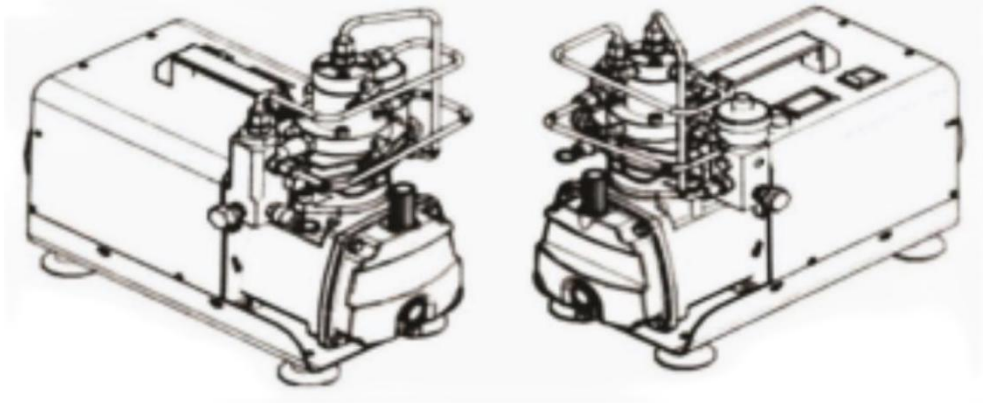
Es gibt saubere Luft ab, die der Luftqualitätsnorm GB18435-2001 entspricht.

Es findet aufgrund seiner Zuverlässigkeit, Tragbarkeit und einfachen Handhabung breite Anwendung beim Atmen beim Tauchen und bei der Brandbekämpfung, beim Paintball-PCP-Schießen und in anderen Hochdruckindustrien.

- Stellen Sie sicher, dass das Schmiermittel vor dem Starten eingefüllt wurde.
- Stellen Sie sicher, dass der Druck unter 4500 psi (310 bar) liegt.
- Es besteht die Gefahr eines Rohrbruchs oder des Ablösens von Verbindungsstücken. Unter hohem Druck, bitte auch den Körper nicht berühren. in der Nähe des Kompressors, wenn er läuft

- Aus Sicherheitsgründen den Kompressor nicht unbeaufsichtigt lassen und stets im Auge behalten, bis er den Nenndruck erreicht hat. automatischer Stopp oder manueller Stopp
- Aus Sicherheitsgründen sollte die Maschine stets überwacht werden, bis der Nenndruck erreicht ist und sie gestoppt werden muss.

Vor dem Starten unbedingt prüfen, ob ausreichend Schmieröl eingefüllt wurde.



16. TECHNISCHE DATEN

Laderate: 40–50 l/min; 1,5–1,8 cfm

Betriebsdruck: 100 - 300 bar, 1500-4500 psi

Anzahl der Stufen und Zylinder: 2

Elektromotor: 220 V 50 Hz / 110 V 60 Hz, einphasig

Kühlung: wassergekühlt

Herunterrufen: manueller Stopp/automatischer Stopp (optional)

Druckanzeige: Messgerät

Filtration: Wasser-/Ölabscheider

Schmieröl: ISO VG46 oder AW 46

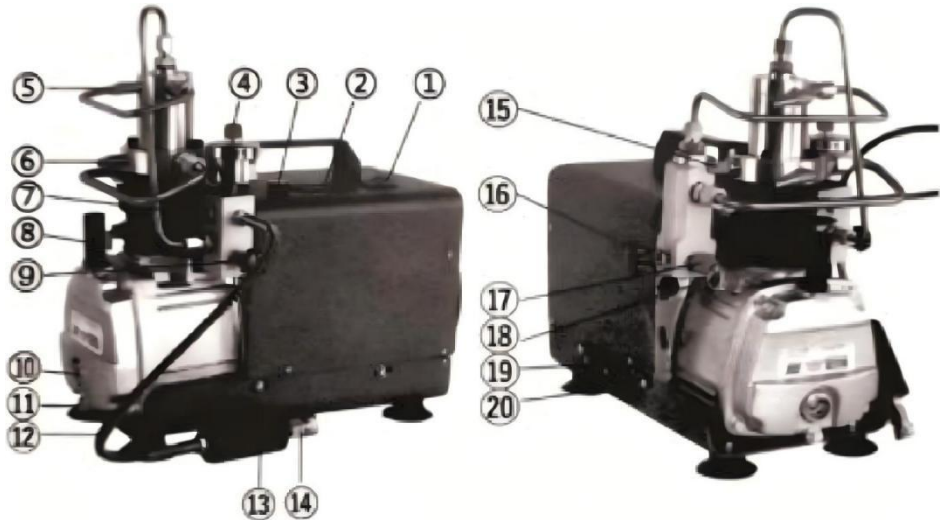
Lärm: Weniger als 78 dB(A)

Luftschlauchanschluss: 8-mm-Schnellkupplung

17. STRUKTUR

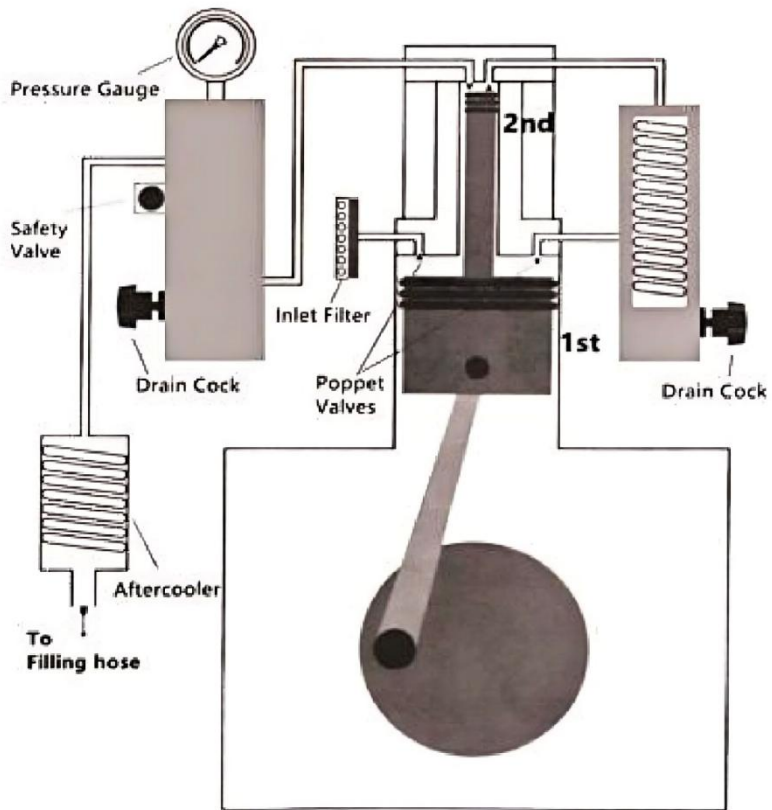
3.1 Hauptkomponenten

① Strom aus/nicht aus	⑪ Ölwechsel ablassen
② Temperaturanzeige	⑫ Hochdruckschlauch
③ Sirene	⑬ Öl-/Wasserfilter
④ Manometer	⑭ Schnellverbinder
⑤ Wasserauslass	⑮ Ansaugluftfilter
⑥ Wassereinlass	⑯ Ablassventil
⑦ Explosionsgeschütztes Ventil	⑰ 1. Sicherheitsventil
⑧ Entlüftung/Öleinspritzung	⑱ Überlastschutz
⑨ Druckbegrenzungsventil	⑲ Steckdose
⑩ Ölstandsanzeige	⑳ Steckdose für Wasserpumpe



3.2 Arbeitsprozess

Die Umgebungsluft wird durch einen zweistufigen Zylinder auf einen Druck von 20 MPa/30 MPa komprimiert. 3000/4500 psi. Die Luft wird vor dem Befüllen der Tanks durch einen Öl- und Feuchtigkeitsabscheider gefiltert.



Das Kondensat und das Öl werden von der Luft getrennt und laufen aus dem Abscheider ab.

3.3 Pumpenblock

Die Pumpenblockeinheit besteht aus Kurbelgehäuse, Kurbelwelle, Zylinder, Kolben-Einlass- und Auslassventile, Pleuelstange, Lager usw.

Es handelt sich um Spritzschmierung. direkt angetrieben von Motorwelle, wassergekühlter Typ.

3,4-mm-Manometer und Sicherheitsventil

Das Manometer ist in der letzten Stufe des Kompressors installiert, um anzuzeigen Entladedruck.

Das Sicherheitsventil ist an der Auslassöffnung installiert. Wenn der Auslassdruck den voreingestellten Wert überschreitet, öffnet sich das Sicherheitsventil und lässt Wasser ab. Druck.

Notiz: Das Überdruckventil sorgt für einen zuverlässigeren und sichereren Schutz.

3.5 Druckschalter (Nur Version mit automatischer Stoppfunktion)

Die Kompressoren sind gemäß Bestellung auf einen voreingestellten Nennbetriebsdruck eingestellt. erforderlich. Der Kompressor schaltet sich automatisch ab, sobald der Nenndruck erreicht ist.

Notiz: Versuchen Sie nicht, es anzupassen, wenn Sie nicht dazu autorisiert sind.

3.6 EIN/AUS

Drücken Sie die EIN/AUS-Taste, um drehen Kompressor ein- und ausschalten.

3.7 Ablassventil

Öffnen Sie jedes Mal das Ventil im Abscheider und Filter, um Feuchtigkeit und Öl aus den Leitungen abzulassen, wenn der Tank befüllt ist.

Notiz: Stellen Sie sicher, dass alle Ablassventile geöffnet sind, wenn Sie den Kompressor starten.

3.8 Kühlsystem

Es wird durch Wasser gekühlt. Der Wasserbehälter ist nicht im Kompressorpaket enthalten.

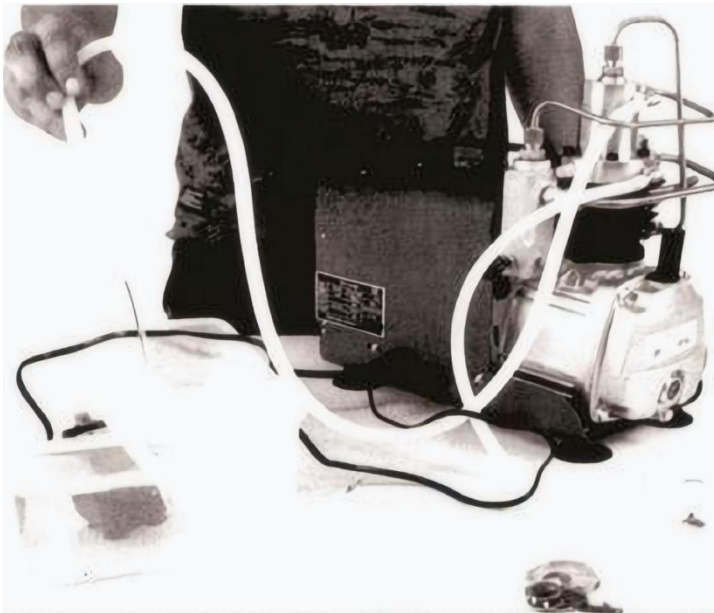
Die optimale Temperatur für kaltes Wasser zum Arbeiten liegt zwischen 50°C und 70°C.

Die maximale Betriebstemperatur beträgt 75°C. Wenn diese Temperatur 75°C erreicht, Es ist notwendig, Wasser nachzufüllen oder den Kompressor abzustellen. Der Wasserbehälter sollte mindestens 20 Liter fassen; mit mehr Wasser funktioniert der Abkühlvorgang besser.

18. INSTALLATION UND BETRIEB

4.1 Installation

Der Kompressor muss auf einer absolut ebenen und trockenen Oberfläche verwendet werden. Füllen Sie Wasser in den Behälter und stellen Sie die Wasserpumpe in den Behälter mit mindestens 20 Litern/5 Gallonen Frischwasser. Die Wasserpumpe muss vollständig in das Wasser eingetaucht sein. um einen reibungslosen Wasserfluss zu gewährleisten.



4.2 Prüfung vor dem Betrieb

Stellen Sie sicher, dass die Spannung auf dem Typenschild mit der örtlichen Stromversorgung übereinstimmt. Füllen Sie Schmieröl bis etwa zur Mitte des Ölglasses ein.

Notiz: wenn der Ölstand zu hoch ist, Luftventile lassen sich leicht öffnen Verkokung; ist der Ölstand zu niedrig, führt dies zu unzureichender Schmierung und zum Festklemmen des Kolbens im Zylinder .

Entlüfter am Öleinfüllstutzen installieren

Prüfen Sie, ob die Verbindungsstücke fest angezogen sind und stellen Sie sicher, dass keine Leckagen auftreten.

Drehrichtung des Motors prüfen

Notiz: Die richtige Richtung ist, wenn der kühlende Wind auf den Pumpenkörper bläst.

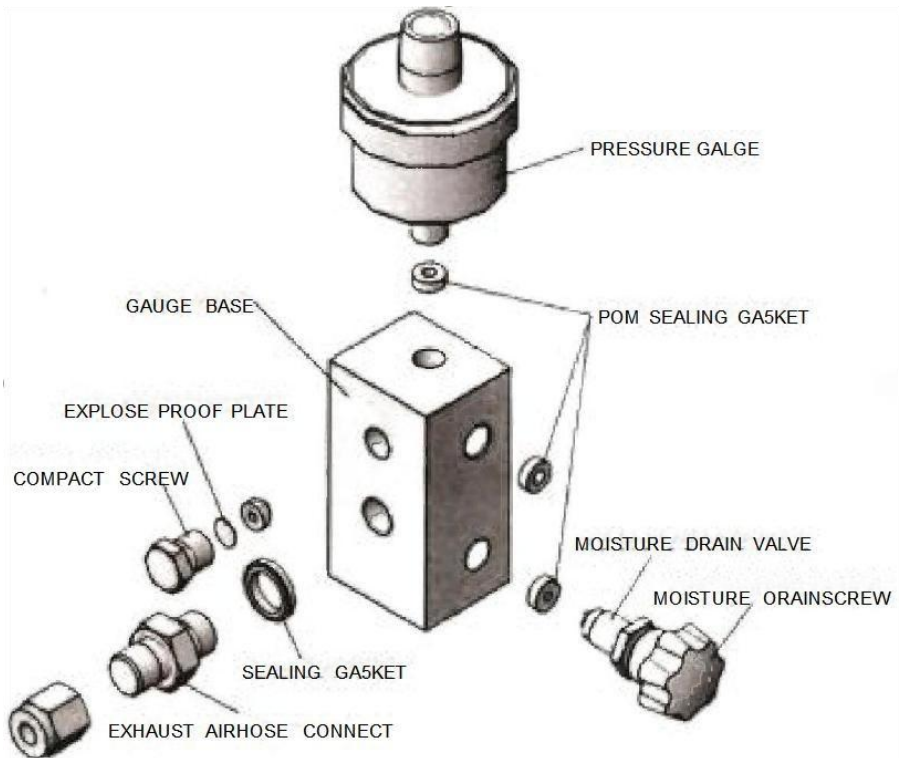
Testlauf

Öffnen Sie das Kondensatablassventil, damit der Kompressor auch im Leerlauf anläuft.

Das Ladeventil wurde geschlossen, um einen kurzen Testlauf zu starten.

Schalten Sie das Gerät ein. Kompressor, nachdem es gleichmäßig 3-5 Minuten lang läuft

Schließen Sie das Kondensatablassventil, und der Kompressor beginnt zu laufen. Druck aufbauen, Kompressor abschalten, wenn er die Bewertung erreichen Druck. Vorsicht: Lang kontinuierlich Vom Laufen wird abgeraten, weil es kann zu Folgendem führen Temperaturanstieg Teile beschädigt und die Lebensdauer der Maschine verkürzt



Notiz: Öffnen Sie nach jedem Nachfüllvorgang die Ablaßventile, um Hochdruck und Kondenswasser abzulassen.

4.3 Tankbefüllung

Verbinden Sie den Lufttank mit dem Kompressor mithilfe eines flexiblen Schlauchs.

Öffnen Sie das Kondensatablaßventil für den Start ohne Last.

Kompressor einschalten.

Öffnen Sie das Entlüftungsventil, um sicherzustellen, dass die Pumpe ohne Probleme anläuft. Last. Schalten Sie den Kompressor ein und schließen Sie

anschließend das Entlüftungsventil. Es läuft 30 Sekunden lang reibungslos, dann öffnen Sie das Luftladeventil. zum Befüllen.

Wenn der erforderliche Druck erreicht ist, schalten Sie das Gerät aus.

Kompressor und Ladeventil schließen, dann einschalten Auslassventil.

Der Kompressor schaltet sich automatisch ab, wenn der eingestellte Druck

erreicht ist. Version oder die Version mit automatischem Stopp

(Einstellmethode: Der rote Knopf über dem Drehknopf für den Druck) Mithilfe des

Messgeräts kann der Einstellzeiger über dem erforderlichen Wert gehalten

werden. Nummer)

Bitte schalten Sie die Stromversorgung aus und beenden Sie das Luftladen.

Ventil, falls es zu einem Notfall bei der Luftbefüllung kommt.

Hinweis: Wir empfehlen, dass die Paintball-Flasche maximal 3 Liter fasst. 4500

psi (30 MPa) Fülldruck auf den großen Tank führen im Laufe der Zeit zu Schäden

am Kompressor. läuft, Normaler Dauerbetrieb nicht länger als 1 Stunde .

19. WARTUNG

Allgemeines Wartungsintervall

	Jede Minute	50 Stunden	100 Stunden	jährlich
Schmieröl	△	◆	◆	◆
Luftansaugfilter	△		◆	◆
Sicherheitsventil				◆
Luftschlauch				◆

△ Prüfen ◆ Ersetzen

5.1 Schmieröl

Der Ölstand muss jedes Mal überprüft werden

Erster Ölwechsel: 50 Stunden 0,5-0,6 Liter

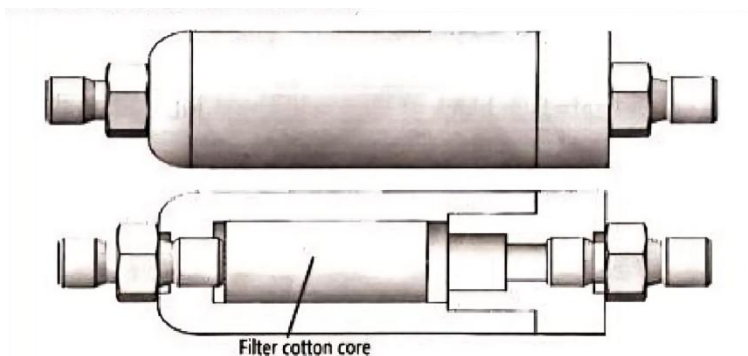
Regelmäßiger Ölwechsel: alle 100 Stunden oder jährlich

Schmieröleigenschaften : ISO VG46, AW46

Warnung: Es ist verboten, Öle unterschiedlicher Marken oder ISO-Klassen zum Schmieren zu mischen. Wir empfehlen MOBIL 827/829 oder ein gleichwertiges Produkt.

5.2 Luftfiltration

Eine bessere Abluftqualität wird durch zusätzliche Reinigung erreicht; die Filterelemente müssen aus hocheffizienten Fasermaterialien bestehen und regelmäßig ausgetauscht werden.



5.3 Hochdruckluftschlauch

Der Luftschlauch muss regelmäßig, spätestens jedoch alle 1000 Betriebsstunden, ausgetauscht werden. Der Biegeradius darf jährlich 250 mm nicht überschreiten. Mit 8-mm-Schnellverbinder, Direkt an den Tankventilanschluss anschließen.

5.4 Luftfilter

Wir verwenden Druckluft, um den Luftfilter vom Staub zu reinigen. muss alle 100 Arbeitsstunden oder jährlich gewechselt werden.

Hinweis: Wir empfehlen, den Filter alle 50 Stunden zu wechseln, wenn Der Kompressor wird in staubiger Umgebung eingesetzt .

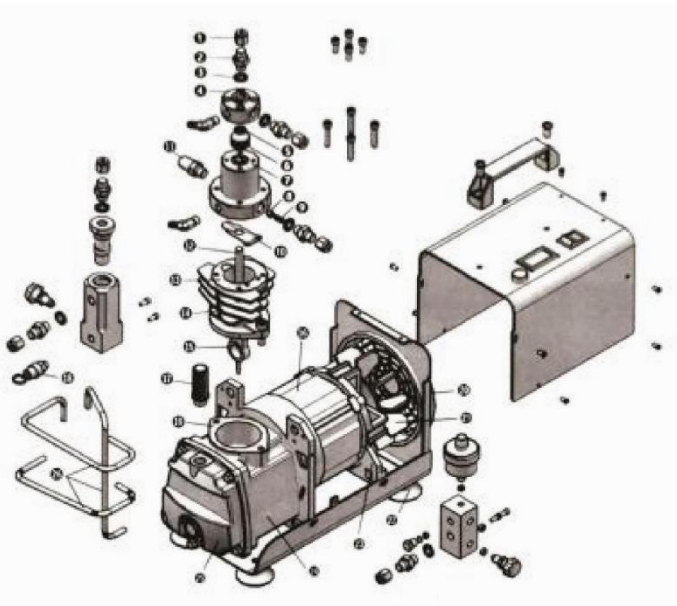
5.5 Kondensatablauf

Kondenswasser nach jedem Nachfüllen ablassen. Die Ablassschraube öffnen, Abgießen. Normales Kondenswasser ist milchig-weiß oder bräunlich-weiß. mit ein paar ansässiges Öl, Wenn die Wenn das Kondenswasser schwarz ist oder nach Öl riecht, prüfen Sie die Schmierölqualität. oder Ölwechsel .

5.6 Zubehör

Wasserpumpe / Wasserleitung / Luftfüllschlauch / Entlüfter / Ersatzteilset .

5.7 Ersatzteilliste und Zeichnung



1 S -Crew-Nuss

2 2. Stufenentladungsanschluss

3 Dichtungsscheibe

4 Zylinderkopf der zweiten Stufe

14 42-mm-Zylinder

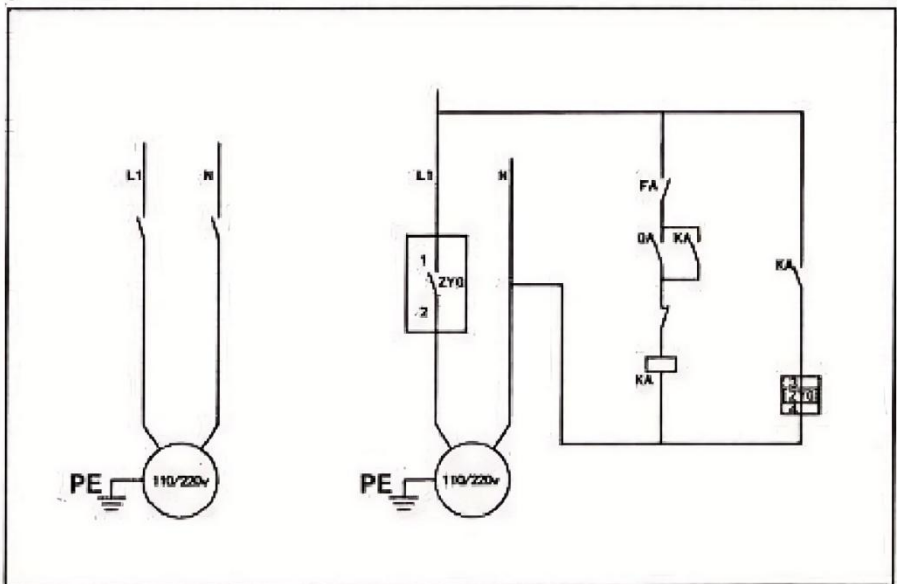
15 Pleuelstange

16 Motorstator

17 Entlüftung / Öleinspritzung

5 Auslassventil der zweiten Stufe	18 1. Sicherheitsventil
6 Ventilsockel der 2. Stufe	19 D eigene Dichtung
7 Zylinder der zweiten Stufe	20 Dunstabzugshaube
8 Auslassventil der 1. Stufe	21 Lüfterflügel
9 Entladebasisfeder	22 Stoßdämpfender Fuß
10 Einlassventil der 1. Stufe	23 Motorhalterung
11 Ansaugluftfilter	24 Kurbelgehäuse
12 2. Kolben	25 Kurbelgehäuse-Seitendeckel
13 U -Dichtung oben	26 Wärmeableitungskatheter

20. SCHALTBILD



Hinweis: Erforderlich ist ein 15-Ampere-Haussicherungsautomat .

Verwenden Sie keine Mehrfachsteckdose.

Panel mit langem Leistungskern

21. PROBLEM SCHIESSEN

FEHLER	GRÜNDE	LÖSUNG
Startet nicht	<ol style="list-style-type: none"> 7. Überbrückung des Motorschutzschalters 8. Verwenden Sie eine Steckdosenleiste Platte mit langem Kern 9. hoher Innendruck 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Drücken Sie die Motor-Reset-Taste. 2. Verwenden Sie die Wandsteckdose. 3. Öffnen Sie das Ablassventil, um zu entleeren
Überhitzung	<ol style="list-style-type: none"> 1. Falscher Lüfter (Drehrichtung) Richtung 2. Schlechte Belüftung 3. Lange Laufzeit 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Korrigiere es 2. Korrigiere es 3. Nicht länger als 1 Stunde kontinuierlich arbeiten
Langsam Füllung	<ol style="list-style-type: none"> 1. Undichtigkeit an Verbindungsstücken/Dichtungen 2. Verschleiß der Kolbenringe am Ventil 3. Sicherheitsventil blasen 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Erneut festziehen 2. Ersetzen 3. Ersetzen
Kann mich nicht umdrehen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kolben blockiert 2. Schlechte Schmierung 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ersetzen 2. Ersetzen
Rauch	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hohe Öltemperatur 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Anhalten und abkühlen
Lärm und Erschütterungen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stange/Lager verbinden Schaden 2. Gürtel locker 3. Kein ebener Boden 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ersetzen 2. Retentionsband 3. Korrigiere es.
Atemzug weg	<ol style="list-style-type: none"> 1. hoher Druck in 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Prüfen Sie jedes

	Kurbelgehäuse	Stufenventil und reparieren Sie es.
--	---------------	-------------------------------------

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technischer Support und elektronisches
Garantiezertifikat: www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

POMPA DEL COMPRESSORE

MODELLO: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata
rappresenta solo un

stima dei risparmi che potresti ottenere acquistando determinati strumenti con noi rispetto

a

grandi marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di
strumenti offerti da

noi. Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi

se

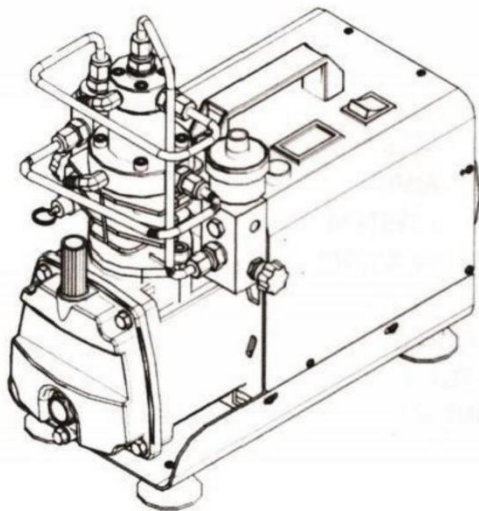
in realtà risparmiano la metà rispetto ai marchi più importanti.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODELLO: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



Hai bisogno di aiuto? Contattaci!

Hai domande sui prodotti? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere tutte le istruzioni del manuale attentamente prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto alla prodotto ricevuto. Ci scusiamo ma non ti informeremo più se ci saranno aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea Direttiva 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali potrebbero non essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma deve essere portato presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchi elettrici ed elettronici.



Solo per uso interno

Informazioni FCC

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto alle seguenti due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese quelle che potrebbero causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati di la parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente a utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per i dispositivi digitali di Classe B, ai sensi della Parte 15 delle Norme FCC. Tali limiti sono concepiti per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un'installazione residenziale.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità con le istruzioni, può causare danni interferenze alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che non si verificheranno interferenze in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, cosa

che può essere determinata spegnendo e riaccendendo il prodotto, si consiglia all'utente di provare a correggere l'interferenza.

interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore.



- Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

22. AVVERTENZE DI SICUREZZA

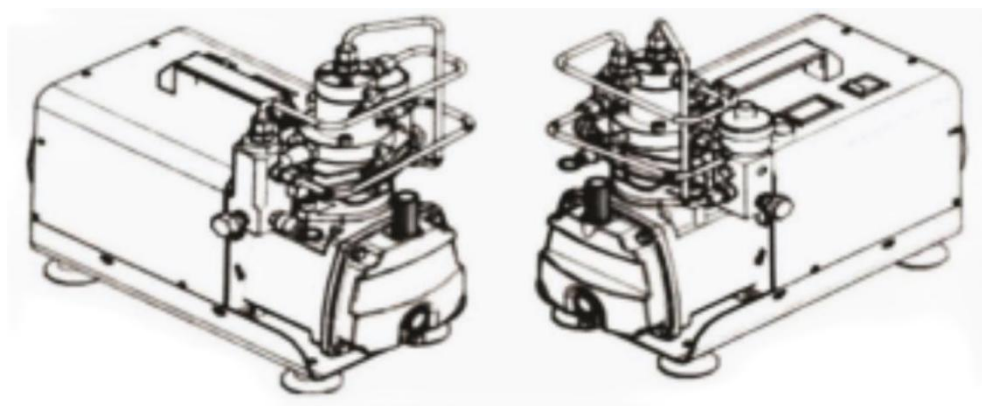
Si prega di leggere attentamente questo manuale operativo prima dell'installazione e operazione

Questa serie è composta da compressori d'aria ad alta pressione. Comprime l'aria atmosferica fino a raggiungere una pressione di 20/30 MPa, 3000/4500 psi, dopo essere stato purificato e separato dal filtro e separatore.

Scarica aria pulita in conformità allo standard di qualità dell'aria GB18435-2001. È ampiamente utilizzato per la respirazione nelle immersioni e nella lotta antincendio, nel paintball, nel tiro con PCP e in altri settori ad alta pressione grazie alla sua affidabilità, portabilità e facilità d'uso.

- Assicurarsi che il lubrificante sia stato inserito prima di avviare
- Assicurarsi che l'impostazione della pressione sia inferiore a 4500 psi (310 bar)
- Esiste il potenziale pericolo di rottura del tubo o di distacco del raccordo di collegamento sotto alta pressione, si prega di evitare anche il corpo vicino al compressore quando è in funzione
- Per sicurezza non lasciare il compressore e tenerlo sempre sotto controllo finché non raggiunge la pressione nominale, sia che si tratti di arresto automatico o arresto manuale
- Per motivi di sicurezza, tenere sempre d'occhio il dispositivo finché non raggiunge la pressione nominale e non è necessario fermarlo.

Controllare due volte che l'olio lubrificante sia stato inserito prima di avviare



23. DATI TECNICI

Tasso di ricarica: 40-50 l/min; 1,5-1,8 cfm

Pressione di esercizio: 100 - 300 bar, 1500-4500 psi

Numero di stadi e cilindri: 2

Motore elettrico: 220v 50hz/110v 60hz, monofase

Raffreddamento: raffreddato ad acqua

Grida: arresto manuale/arresto automatico (facoltativo)

La pressione indica: Misura

Filtrazione: separatore acqua/olio

Olio lubrificante: ISO VG46 o AW 46

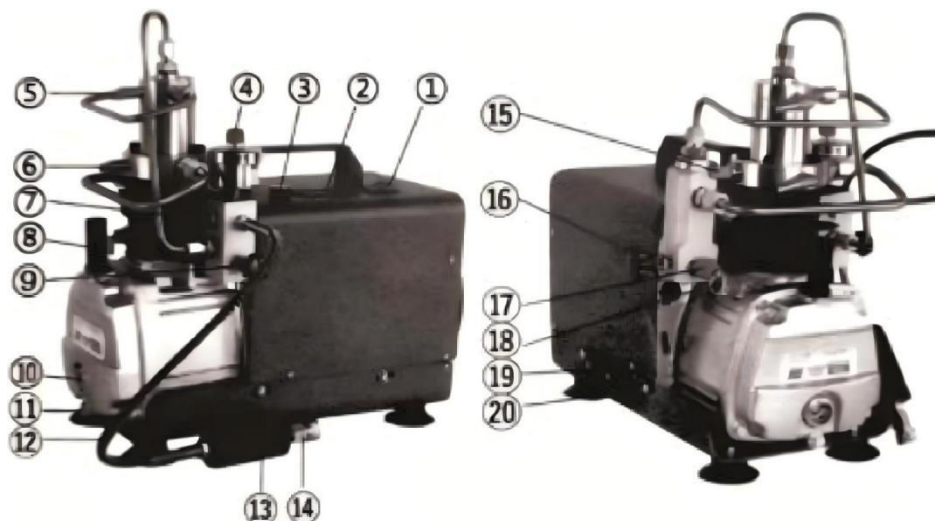
Rumore: Meno di 78 dB(A)

Collegamento del tubo dell'aria: raccordo rapido da 8 mm

24. STRUTTURA

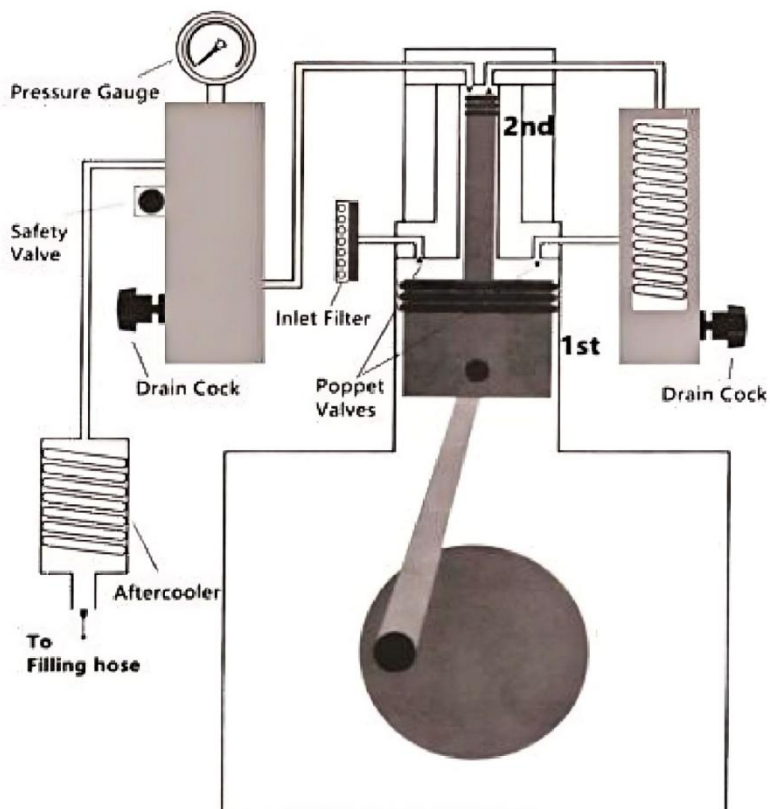
3.1 Componenti principali

① alimentazione no/off	⑪ sostituire l'olio, svuotarlo
② indicatore di temperatura	⑫ Tubo flessibile ad alta pressione
③ Sirena	⑬ filtro olio/acqua
④ manometro	⑭ Connettore rapido
⑤ uscita dell'acqua	⑮ filtro dell'aria di aspirazione
⑥ ingresso dell'acqua	⑯ valvola di scarico
⑦ Valvola antideflagrante	⑰ 1a valvola di sicurezza
⑧ sfiato/iniezione d'olio	⑱ protezione da sovraccarico
⑨ Valvola di sicurezza	⑲ Presa del cavo di alimentazione
⑩ indicatore del livello dell'olio	⑳ Presa di corrente per pompa dell'acqua



3.2 Processo di lavoro

L'aria atmosferica viene compressa attraverso un cilindro a due stadi per raggiungere 20Mpa/30Mpa, 3000/4500 psi. L'aria viene filtrata tramite un separatore di olio e umidità prima di essere riempita nei serbatoi.



La condensa e l'olio vengono separati dall'aria e scaricati dal separatore

3.3 Blocco pompa

Il blocco pompa è composto da basamento, albero motore, cilindro, valvole di aspirazione e di scarico del pistone, biella, cuscinetto ecc.

Si tratta di lubrificazione a sbattimento, guidato direttamente da albero motore, tipo raffreddato ad acqua.

3.4 Manometro e valvola di sicurezza

Il manometro è installato nella fase finale del compressore per visualizzare pressione di scarico.

La valvola di sicurezza è installata nel punto del foro di scarico, Se la pressione di scarico è superiore al valore preimpostato, la valvola di sicurezza si aprirà e rilascerà pressione.

Nota: la valvola di rilascio fornirà protezione con maggiore affidabilità e sicurezza

3.5 Pressostato (Solo versione con arresto automatico)

I compressori sono preimpostati alla pressione di lavoro nominale in base all'ordine richiesto. Il compressore si arresta automaticamente quando la pressione raggiunge la pressione nominale.

Nota: non provare a modificarlo se non sei autorizzato

3.6 ACCENSIONE/SPEGNIMENTO

Premere il pulsante ON/OFF per giro accendere e spegnere il compressore.

3.7 Valvola di scarico

Aprire la valvola nel separatore e nel filtro per drenare l'umidità e l'olio dalle tubazioni ogni volta che si completa il riempimento del serbatoio

Nota: assicurarsi che tutte le valvole di scarico siano aperte all'avvio del compressore

3.8 Sistema di raffreddamento

Viene raffreddato dall'acqua, e il contenitore dell'acqua non è incluso nella confezione del compressore.

La temperatura migliore dell'acqua fredda per lavorare è tra 50°C e 70°C

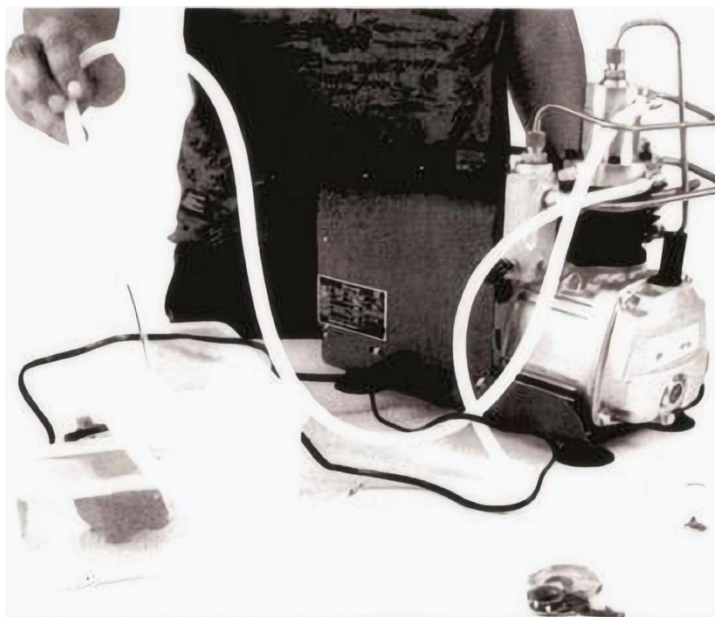
La temperatura massima di esercizio è di 75°C, quando raggiunge i 75°C, è necessario sostituire l'acqua o interrompere il funzionamento del compressore.

La quantità d'acqua nel contenitore non deve essere inferiore a 20 litri/5 galloni; funziona meglio con più acqua durante il raffreddamento.

25. INSTALLAZIONE E FUNZIONAMENTO

4.1 Installazione

È necessario utilizzare il compressore su una superficie completamente piana e asciutta. Mettere l'acqua nel contenitore e posizionare la pompa dell'acqua nel contenitore con almeno 20L/5 galloni di acqua dolce, la pompa dell'acqua deve essere completamente immersa nell'acqua, per garantire che l'acqua scorra senza intoppi.



4.2 Controllo prima dell'uso

Assicurarsi che la tensione indicata sulla targhetta corrisponda alla tensione di rete locale. Riempire con olio lubrificante fino a circa metà del tappo di riempimento.

Nota: se il livello dell'olio è troppo alto, le valvole dell'aria saranno facili carbonizzare, se l'olio è troppo basso si avrà una lubrificazione insufficiente e il cilindro del pistone si incepperà .

Installare lo sfiatatoio nella porta di riempimento dell'olio

Controllare che il raccordo di collegamento sia ben fissato e assicurarsi che non vi siano perdite.

Controllare la direzione di rotazione del motore

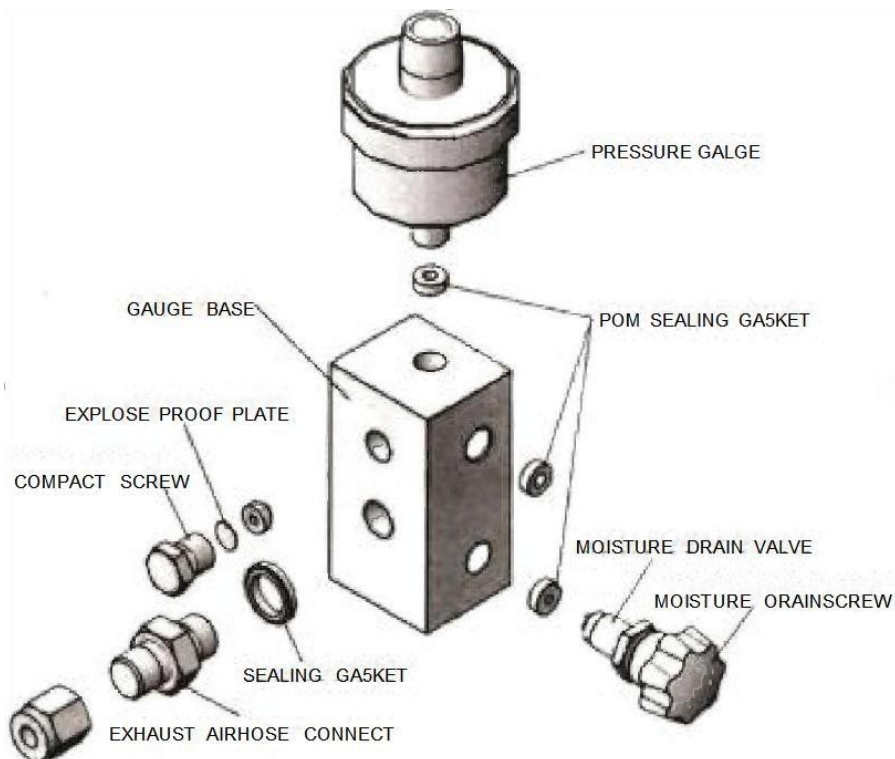
Nota: la direzione corretta è il vento di raffreddamento che soffia verso il corpo della pompa

Prova di corsa

Aprire la valvola di scarico della condensa per far sì che il compressore si avvii senza carico.

chiusa la valvola di carica per iniziare un breve periodo di prova. Accendere il compressore, dopo che funziona in modo costante per 3-5 minuti chiudere la valvola di scarico della condensa e il compressore inizia a pressurizzare, spegnere il compressore quando raggiungere la valutazione pressione.

Attenzione: lungo tempo continuamente non è consigliabile correre, perché può risultare in aumento della temperatura, parti danneggiate e la vita della macchina ridotta



Nota: aprire le valvole di scarico per rilasciare l'alta pressione e la condensa dopo ogni operazione di riempimento

4.3 Riempimento del serbatoio

Collegare il serbatoio dell'aria al compressore con il tubo flessibile

Aprire la valvola di scarico della condensa per l'avvio senza carico

Accendere il compressore.

Aprire la valvola di spurgo per assicurarsi che la pompa si avvii senza carico.

Accendere il compressore e successivamente chiudere la valvola di spurgo

funziona senza problemi per 30 secondi, quindi apri la valvola di carica dell'aria per il ripieno.

Quando la pressione raggiunge il valore richiesto, spegnere il compressore e chiudere la valvola di carica, quindi accendere il valvola di scarico.

Il compressore si fermerà automaticamente se è impostata la pressione versione o la versione con arresto automatico

(Metodo di impostazione: la manopola rossa sopra la pressione rotante il misuratore può far sì che il puntatore di impostazione rimanga al di sopra del valore richiesto numero)

Si prega di spegnere l'alimentazione e chiudere la carica dell'aria valvola in caso di emergenza nel riempimento dell'aria.

Nota: si consiglia una bombola di paintball non superiore a 3 litri Riempire un serbatoio grande da 4500 psi e 30 MPa causerà al compressore un aumento del tempo corsa, normale continua a funzionare per non più di 1 ora .

26. MANUTENZIONE

Intervallo di manutenzione generale

	Ogni Tine	50 ore	100 ore	annualmente
Olio lubrificante	△	◆	◆	◆
Filtro di aspirazione dell'aria	△		◆	◆
Valvola di sicurezza				◆
Tubo dell'aria				◆

△ **Controlla** ◆ **Sostituisci**

5.1 Olio lubrificante

Il livello dell'olio deve essere controllato ogni volta

Primo cambio dell'olio: 50 ore, 0,5-0,6 litri

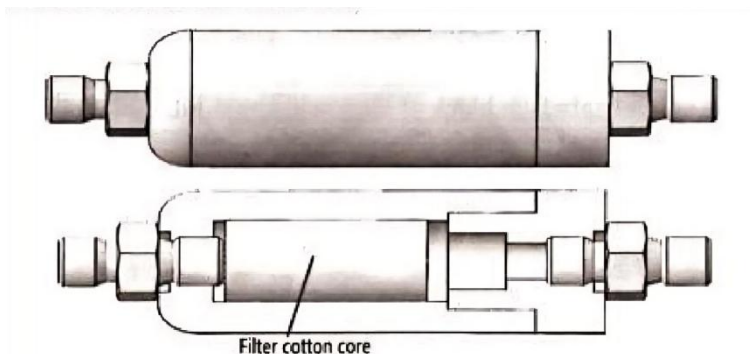
Cambio olio regolare: 100 ore o annualmente

Caratteristiche dell'olio lubrificante : ISO VG46, AW46

Avvertimento: è vietato mescolare oli di marche diverse o di grado ISO per la lubrificazione, consigliare MOBIL 827/829 o equivalente

5.2 Filtrazione dell'aria

La migliore qualità dell'aria in uscita si ottiene utilizzando una purificazione extra; gli elementi filtranti devono essere realizzati con materiali fibrosi altamente efficienti e devono essere sostituiti periodicamente.



5.3 Tubo flessibile dell'aria ad alta pressione

Il tubo dell'aria deve essere sostituito regolarmente dopo 1000 ore o annualmente, il raggio di curvatura non supera i 250 mm. Con connettore rapido da 8 mm, collegare direttamente al raccordo della valvola del serbatoio.

5.4 Filtro dell'aria

Utilizzare aria compressa per soffiare il filtro dell'aria e pulire la polvere. Il filtro dell'aria deve essere cambiato ogni 100 ore di lavoro o annualmente.

Nota: suggeriamo di cambiare il filtro ogni 50 ore se il compressore viene utilizzato in ambienti polverosi .

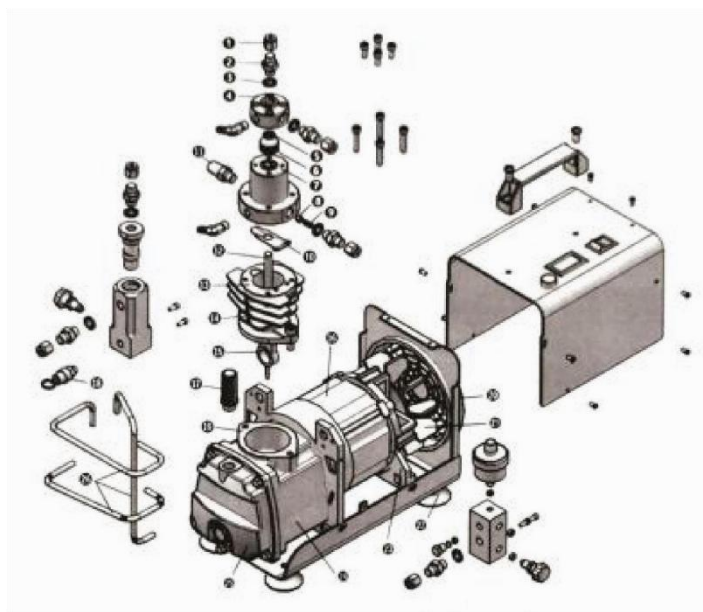
5.5 Scarico della condensa

Scaricare la condensa dopo ogni rabbocco. Aprire la vite di scarico per scarico. La condensa normale è bianco latte o bianco marrone con un po' di petrolio residente, Se il la condensa è nera o ha odore di olio, controllare la qualità dell'olio lubrificante o cambiare l'olio .

5.6 Accessori

Pompa dell'acqua / Tubo dell'acqua / Tubo di riempimento dell'aria / Sfiato / Kit di pezzi di ricambio .

5.7 Elenco e disegno dei pezzi di ricambio



1 Dado dell'equipaggio S

2 Collegamento di scarico del 2° stadio

3 Rondella di tenuta

4 Testata del cilindro di 2° stadio

5 valvola di scarico del 2° stadio

14 Cilindro da 42 mm

15 Biella

16 Statore del motore

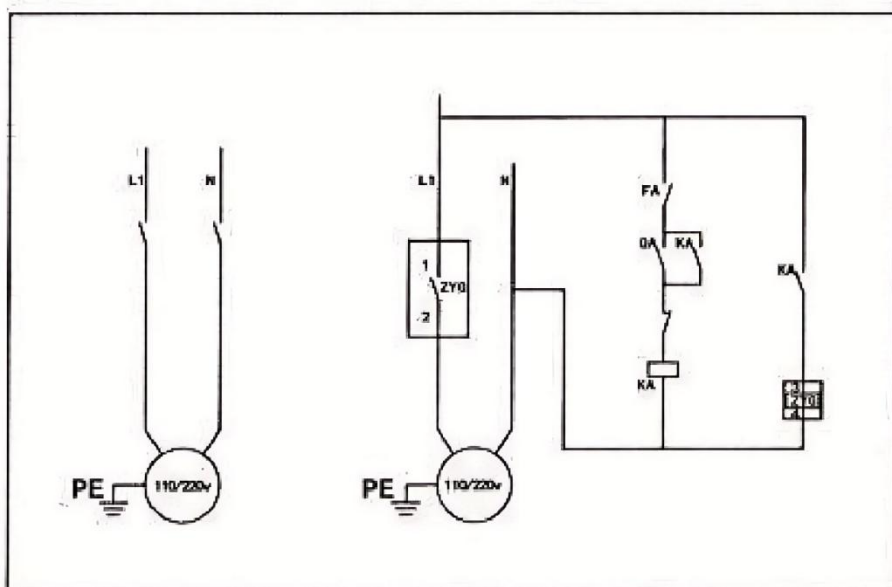
17 Sfiato /iniezione olio

18 1a valvola di sicurezza

19 D propria guarnizione

6 Base della valvola del 2° stadio	20 Cappa di ventilazione
7 cilindro di 2° stadio	21 Pala del ventilatore
8 Valvola di scarico del 1° stadio	22 Piedino ammortizzatore
9 Molla di base di scarico	23 Supporto motore
10 valvola di aspirazione del 1° stadio	24 Carter
11 Filtro dell'aria di aspirazione	25 Coperchio laterale del basamento
12 2° pistone	26 Catetere di dissipazione del calore
13 Guarnizione superiore	

27. SCHEMA DEL CIRCUITO



Nota: è richiesto un interruttore domestico da 15 AMP, non utilizzare prese multiple .

Pannello con nucleo di potenza lungo

28. GUAIO TIRO

COLPA	MOTIVI	SOLUZIONE
Impossibile avviare	10. salto dell'interruttore del motore 11. Utilizzare una ciabatta elettrica pannello con nucleo lungo 12. Pressione interna alta	1. Premere il pulsante di reset del motore 2. Utilizzare la presa a muro 3. Aprire la valvola di scarico per rilasciare
Surriscaldamento	1. ventola rotativa sbagliata direzione 2. Cattiva ventilazione 3. Lunga durata	1. Correggilo 2. Correggilo 3. Non più di 1 ora lavorare continuamente
Lento riempimento	1. perdita del raccordo/guarnizione 2. Usura della valvola dell'anello del pistone 3. Colpo della valvola di sicurezza	1. stringere di nuovo 2. Sostituire 3. sostituire
Non posso girarmi	1. pistone bloccato 2. Lubrificazione scadente	1. Sostituire 2. sostituire
Fumo	1. alta temperatura dell'olio	1. fermati e rinfrescati
Rumore e scossa	1. Collegare la barra/cuscinetto danno 2. Cintura allentata 3. Terreno non pianeggiante	1. Sostituire 2. Cinghia di trasmissione 3. Correggilo
Respirare soffia via	1. alta pressione in basamento	1. controllare ogni valvola di stadio e ripararla

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

BOMBA COMPRESORA

MODELO: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "Mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una

Estimación de los ahorros que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las

principales marcas líderes y no necesariamente significa cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas por

nosotros. Le recordamos que debe verificar cuidadosamente al realizar un pedido con nosotros si

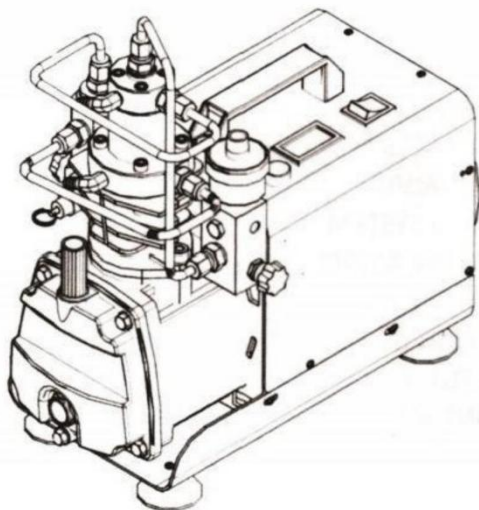
En realidad, estamos ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas líderes.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODELO: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



¿Necesitas ayuda? ¡Contáctanos!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica?
No dude en contactarnos:

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

Esta es la instrucción original, lea todas las instrucciones del manual. Antes de utilizarlo, lea atentamente el manual de usuario. VEVOR se reserva el derecho de interpretarlo sin reservas. La apariencia del producto estará sujeta a...

Producto que recibió. Disculpe la molestia de no informarle nuevamente si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

ELIMINACIÓN CORRECTA



Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tal pueden no ser... desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para reciclar dispositivos eléctricos y electrónicos.



Solo para uso en interiores

Información de la FCC

PRECAUCIÓN: Cambios o modificaciones no expresamente aprobados por la parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida aquella que pueda provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el producto.

Nota: Este producto ha sido probado y se ha comprobado que cumple con los límites para un dispositivo digital de Clase B según la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para brindar protección razonable contra interferencias dañinas en una instalación residencial.

Este producto genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y, si no se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños. interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que

No se producirán interferencias en ninguna instalación en particular. Si este producto causa interferencias perjudiciales en la recepción de radio o televisión, lo cual puede determinarse encendiéndolo y apagándolo, se recomienda al usuario que intente corregirlas.

interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente a aquel al que está conectado el receptor.
- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.



29. PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Lea atentamente este manual de funcionamiento antes de la instalación y operación

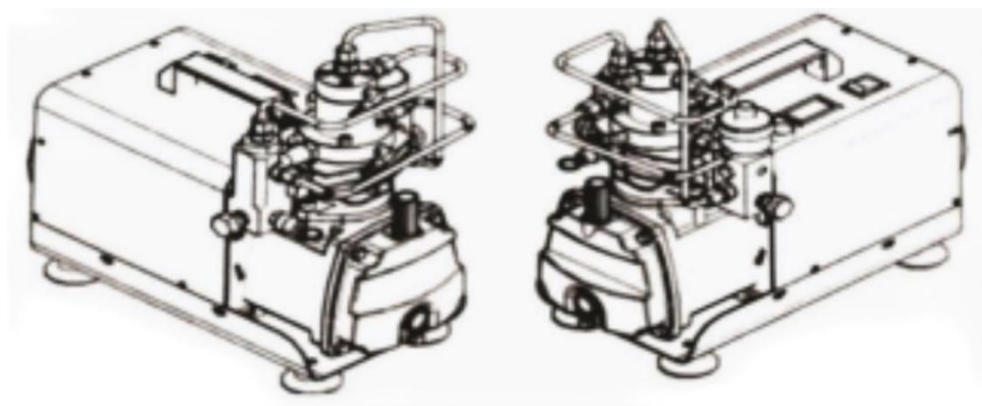
Esta serie son compresores de aire de alta presión. Comprimen el aire atmosférico a una presión de 20/30 MPa. 3000/4500 psi, después de ser purificado y separado por el filtro y separador.

Descarga aire limpio de acuerdo con el estándar de calidad del aire GB18435-2001.

Es ampliamente utilizado para respirar en buceo y extinción de incendios, tiro de paintball PCP y otras industrias de alta presión por su confiabilidad, portabilidad y facilidad de uso.

- Asegúrese de que se haya colocado el lubricante antes de ponerlo en marcha.
- Asegúrese de que el ajuste de presión sea inferior a 4500 psi (310 bar).
- Existe peligro potencial de que se rompa la tubería o que salga volando el accesorio de conexión. Bajo alta presión, evite tocar el cuerpo. cerca del compresor cuando está en funcionamiento
- Por seguridad, no abandone el compresor y siempre mantenga los ojos abiertos para observar hasta que alcance la presión nominal, ya sea parada automática o parada manual
- Por seguridad, manténgalo siempre vigilado hasta que alcance la presión nominal y deba detenerse.

Verifique dos veces que se haya colocado el aceite lubricante antes de ejecutarlo.



30. DATOS TÉCNICOS

Tarifa de carga: 40-50 L/min; 1,5-1,8 cfm

Presión de trabajo: 100-300 bares , 1500-4500 psi

N° de etapa y cilindro: 2

Motor eléctrico: 220 V 50 Hz/110 V 60 Hz, monofásica

Enfriamiento: refrigerado por agua

Gritar abajo: Parada manual/parada automática (opcional)

La presión indica: Indicador

Filtración: separador de agua/aceite

Aceite lubricante: ISO VG46 o AW 46

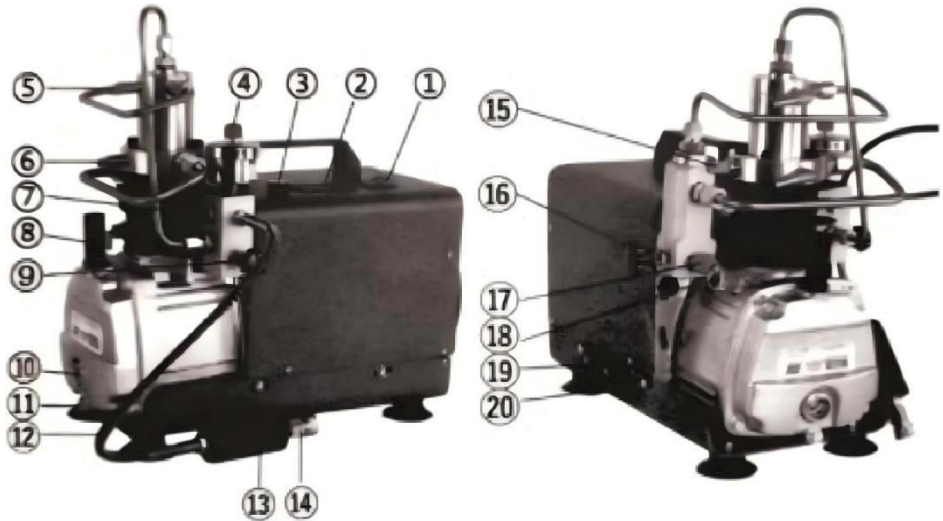
Ruido: Menos de 78 dB(A)

Conexión de la manguera de aire: Accesorio de conexión rápida de 8 mm

31. ESTRUCTURA

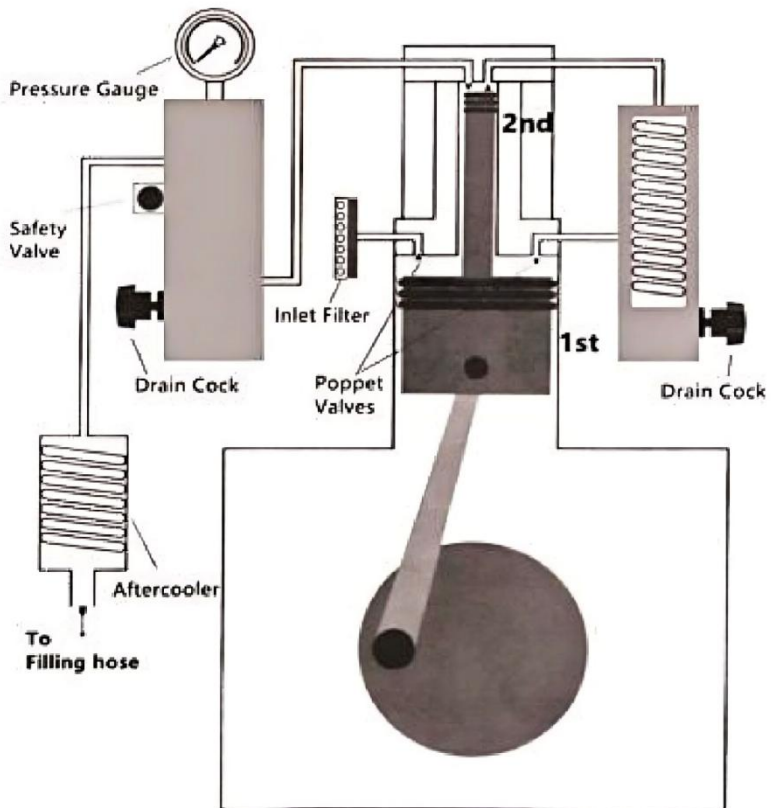
3.1 Componentes principales

<ul style="list-style-type: none">① Sin energía/apagado② indicador de temperatura③ Sirena④ manómetro5 salida de agua⑥ entrada de agua⑦ válvula a prueba de explosiones⑧ respiradero/inyección de aceite⑨ válvula de alivio de presión⑩ indicador de nivel de aceite	<ul style="list-style-type: none">⑪ Reemplazo de aceite y drenaje⑫ Manguera de alta presión⑬ filtro de aceite/agua⑭ Conector rápido⑮ filtro de aire de admisión⑯ válvula de drenaje⑰ 1.ª válvula de seguridad⑱ protección contra sobrecarga⑲ Toma de cable de alimentación⑳ Toma de corriente para bomba de agua
--	---



3.2 Proceso de trabajo

El aire atmosférico se comprime a través de un cilindro de dos etapas para alcanzar 20 Mpa/30 Mpa. 3000/4500 psi. Y el aire se filtra mediante un separador de aceite y humedad antes de llenar los tanques.



El condensado y el aceite se separan del aire y se drenan del separador.

3.3 Bloque de bomba

La unidad de bloque de bomba se compone de cárter, cigüeñal, cilindro, válvulas de admisión y descarga de pistón, biela, cojinete, etc.

Es lubricación por salpicadura, impulsado directamente por eje del motor, Tipo refrigerado por agua.

3.4 Manómetro y válvula de seguridad

El manómetro se instala en la etapa final del compresor para mostrar presión de descarga.

La válvula de seguridad se instala en el lugar del orificio de descarga, Si la presión de descarga es mayor que el valor preestablecido, la válvula de seguridad se abrirá y liberará presión.

Nota: La válvula de liberación proporcionará protección con mayor confiabilidad y seguridad.

3.5 Interruptor de presión (Solo versión con parada automática)

Los compresores tienen una presión de trabajo nominal preestablecida según el pedido. requerir.El El compresor se detendrá automáticamente cuando la presión alcance la presión nominal.

Nota: No intentes ajustarlo si no estás autorizado

3.6 ENCENDIDO/APAGADO

Presione el botón ON/OFF para doblar Encender y apagar el compresor.

3.7 Válvula de drenaje

Abra la válvula en el separador y el filtro para drenar la humedad y el aceite de las tuberías cuando termine de llenar el tanque cada vez.

Nota: Asegúrese de que todas las válvulas de drenaje estén abiertas al arrancar el compresor.

3.8 Sistema de refrigeración

Se enfría con agua, y el contenedor de agua no está incluido en el paquete del compresor.

La mejor temperatura del agua fría para trabajar es entre 50 °C y 70 °C.

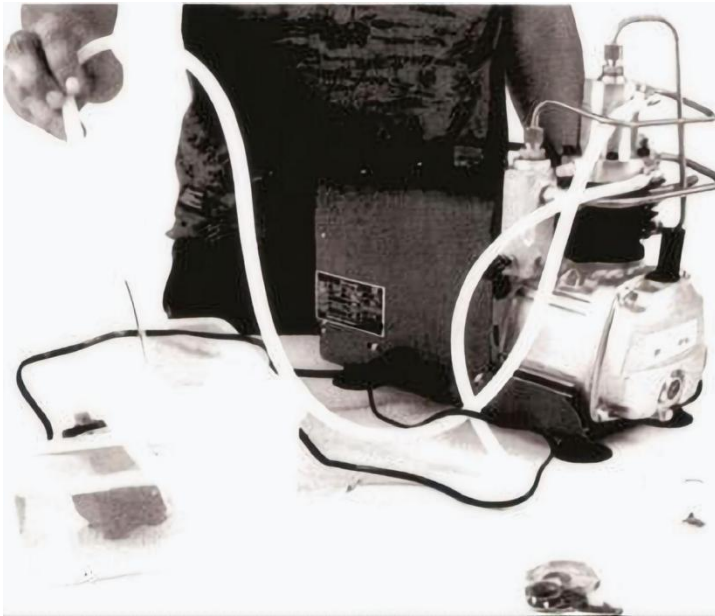
La temperatura máxima de trabajo es de 75 °C, cuando alcanza los 75 °C, es necesario reemplazar el agua o detener el funcionamiento del compresor.

El agua en el recipiente no debe ser inferior a 20L/5 galones, funciona mejor con más agua durante el enfriamiento.

32. INSTALACIÓN Y FUNCIONAMIENTO

4.1 Instalación

Debe utilizar el compresor sobre una superficie totalmente plana y seca. Coloque agua en el recipiente y coloque la bomba de agua en el recipiente con no menos de 20L/5 galones de agua fresca, la bomba de agua debe estar totalmente sumergida en agua, para asegurarse de que el agua fluya sin problemas.



4.2 Comprobación antes del funcionamiento

Asegúrese de que el voltaje indicado en la placa coincida con el de la red eléctrica local. Llene con aceite lubricante hasta aproximadamente la mitad de la mirilla.

Nota: Si el nivel de aceite es demasiado alto, Las válvulas de aire serán fáciles carbonizar, si el nivel de aceite es demasiado bajo se producirá una lubricación insuficiente y el atascamiento del cilindro del pistón .

Instalar respiradero en el puerto de llenado de aceite

Verifique que el accesorio de conexión esté bien apretado y asegúrese de que no haya fugas.

Compruebe la dirección de rotación del motor

Nota: La dirección correcta es que el viento de enfriamiento sople hacia el cuerpo de la bomba.

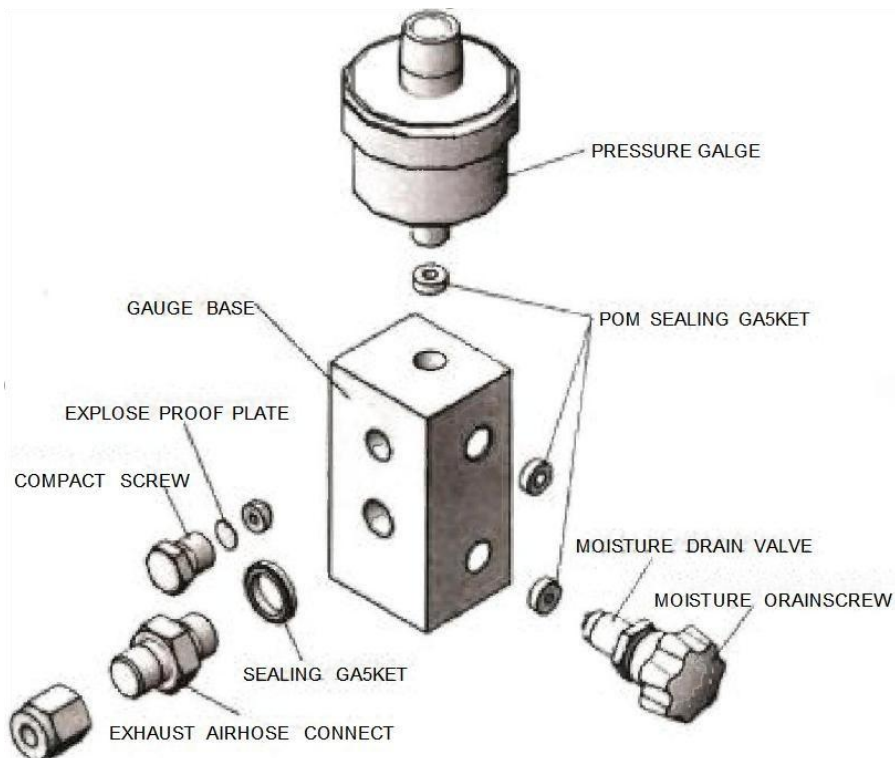
Prueba de funcionamiento

Abra la válvula de drenaje de condensado para que el compresor arranque sin carga.

Cerró la válvula de carga para iniciar una prueba de funcionamiento de corta duración. Encienda el compresor, después de que se ejecute de manera constante durante 3 a 5 minutos

Cierra la válvula de drenaje de condensado y el compresor comienza a funcionar. Presurizar, apagar el compresor cuando alcanzar la calificación presión.

Precaución: Largo tiempo continuamente No se recomienda correr, porque puede resultar en aumento de la temperatura, regiones dañado y la vida útil de la máquina se acortó



Nota: Abra las válvulas de drenaje para liberar la alta presión y el condensado después de cada operación de llenado.

4.3 Llenado del tanque

Conecte el tanque de aire al compresor con la manguera flexible

Abra la válvula de drenaje de condensado para iniciar sin carga

Encienda el compresor.

Abra la válvula de purga para asegurarse de que la bomba arranque sin problemas. Carga. Encienda el compresor y luego cierre la válvula de purga.

Funciona sin problemas durante 30 segundos, luego abre la válvula de carga de aire. Para rellenar.

Cuando la presión alcance el requisito, apague el compresor y cierre la válvula de carga, luego encienda el válvula de escape.

El compresor se detendrá automáticamente si se ajusta la presión versión o la versión de parada automática

(Método de ajuste: La perilla roja sobre el regulador de presión giratorio El indicador puede hacer que el puntero de ajuste permanezca por encima del requerido. número)

Apague la fuente de alimentación y cierre la carga de aire. válvula si hay alguna emergencia en el llenado de aire.

Nota: se recomienda que el tanque de paintball no supere los 3 litros. Llenar un tanque grande con 4500 psi y 30 Mpa provocará un sobrecalentamiento del compresor con el tiempo. correr, normal continuar funcionando no mas de 1 hora .

33. MANTENIMIENTO

Intervalo de mantenimiento general

	Cada diente	50 horas	100 horas	anualmente
Aceite lubricante	△	◆	◆	◆
Filtro de entrada de aire	△		◆	◆
Válvula de seguridad				◆
Manguera de aire				◆

△ Verificar ◆ Reemplazar

5.1 Aceite lubricante

El nivel de aceite debe comprobarse cada vez

Primer cambio de aceite: 50 horas, 0,5-0,6 litros

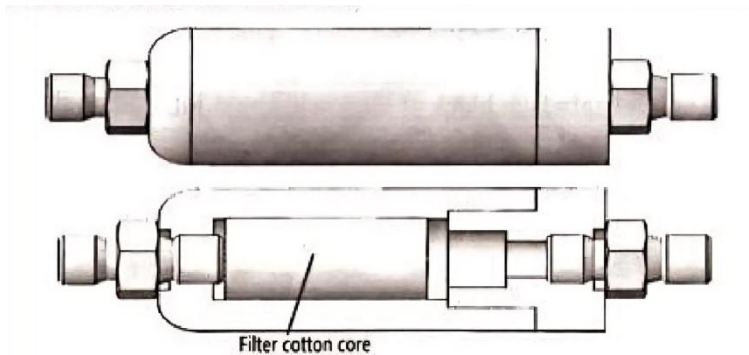
Cambio de aceite regular: 100 horas o anualmente

Características del aceite lubricante : ISO VG46, AW46

Advertencia: Está prohibido mezclar aceites de diferentes marcas o grados ISO para lubricar. Recomendando MOBIL 827/829 o equivalente

5.2 Filtración de aire

Se obtendrá una mejor calidad del aire de salida si se utiliza una purificación adicional, los elementos filtrantes deben ser de materiales fibrosos altamente eficientes y deben reemplazarse periódicamente.



5.3 Manguera de aire de alta presión

La manguera de aire debe reemplazarse periódicamente cada 1000 horas o Anualmente, el radio de curvatura no supera los 250 mm. Con Conector rápido de 8 mm, Conectar directamente al conector de la válvula del tanque.

5.4 Filtro de aire

Utilice aire comprimido para soplar el filtro de aire y limpiar el polvo. El filtro de aire... Debe cambiarse cada 100 horas de trabajo o anualmente.

Nota: Sugerimos cambiar el filtro cada 50 horas si el El compresor se utiliza en entornos polvorientos .

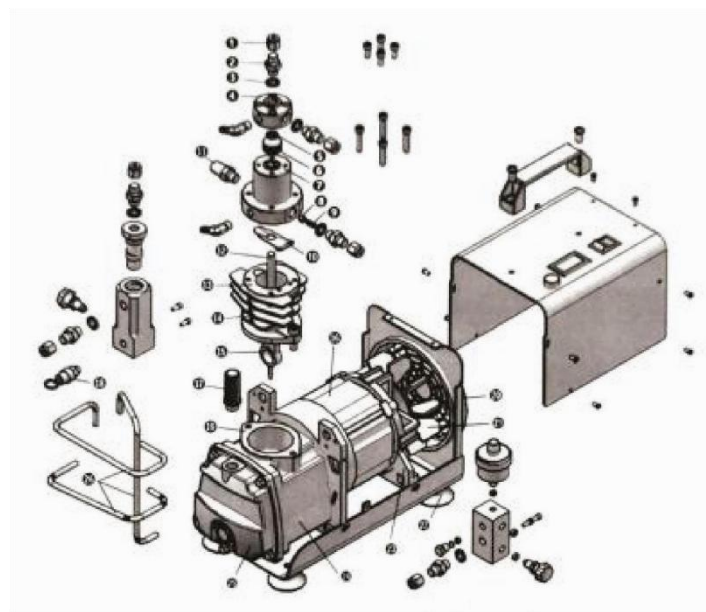
5.5 Drenaje de condensado

Drene el condensado después de cada llenado. Abra el tornillo de drenaje para Drenar. El condensado normal es de color blanco lechoso o blanco parduzco. con unos pocos aceite residente, Si el El condensado es negro o huele a aceite, verifique la calidad del aceite lubricante o cambiar el aceite .

5.6 Accesorios

Bomba de agua / Tubería de agua / Manguera de llenado de aire / Respiradero / Kit de repuestos .

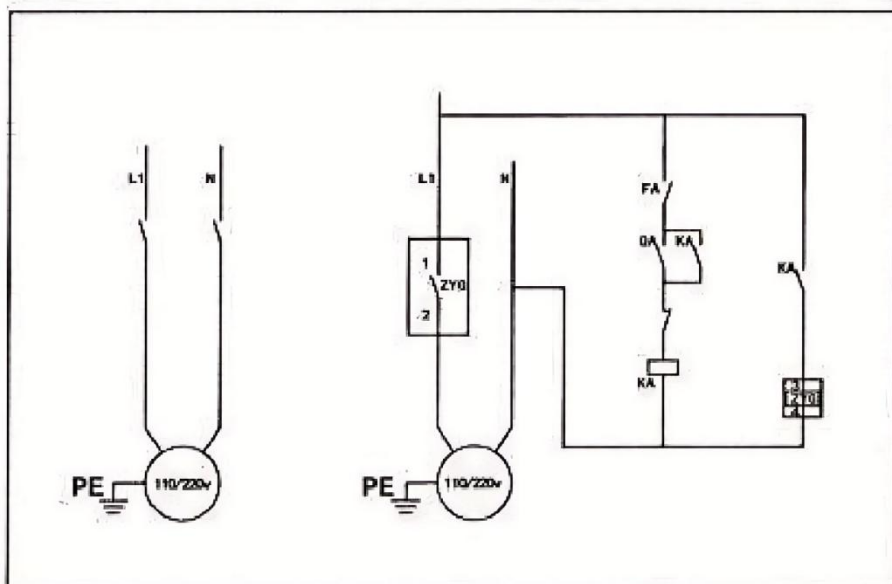
5.7 Lista de repuestos y dibujo



1 Tuerca de tripulación S	14 Cilindro de 42 mm
2 Conexión de descarga de 2. ^a etapa	15 Biela
3 Arandela de sellado	16 Estator del motor
4 Culata de 2 ^a etapa	17 Respiradero /inyección de aceite
5 válvula de descarga de segunda	18 1. ^a válvula de seguridad
	19 D junta propia

etapa	20 Campana de ventilación
6 Base de válvula de segunda etapa	21 Aspas del ventilador
7 Cilindro de segunda etapa	22 Pie con amortiguación de impactos
8 válvula de descarga de primera etapa	23 Soporte del motor
etapa	24 Cárter
9 Resorte de base de descarga	25 Tapa lateral del cárter
10 válvula de admisión de primera etapa	26 Catéter de disipación de calor
etapa	
11 Filtro de aire de admisión	
12 2do pistón	
13 Junta superior	

34. DIAGRAMA DE CIRCUITO



Nota: se requiere un disyuntor doméstico de 15 AMP, no utilice regleta de enchufes .

Panel con núcleo de potencia largo

35. PROBLEMA TIROTEO

FALLA	RAZONES	SOLUCIÓN
No puedo empezar	13. salto del disyuntor del motor 14. Utilice una regleta de enchufes panel con núcleo largo 15. Presión interna alta	1. Presione el botón de reinicio del motor 2. Utilice el enchufe de pared 3. Abra la válvula de drenaje para liberar
Sobrecalentar	1. Ventilador rotatorio incorrecto dirección 2. Mala ventilación 3. Larga duración de funcionamiento	1. Corrígelo 2. Corrígelo 3. No más de 1 hora trabajar continuamente
Lento relleno	1. Fuga de accesorios/juntas 2. Desgaste de la válvula del anillo del pistón 3. Válvula de seguridad de soplado	1. Apriete de nuevo 2. Reemplazar 3. reemplazar
No puedo dar la vuelta	1. pistón bloqueado 2. Mala lubricación	1. Reemplazar 2. reemplazar
Fumar	1. alta temperatura del aceite	1. Detenerse y enfriarse
Ruido y temblores	1. Conecte la barra/cojinete daño 2. Cinturón suelto 3. Terreno no plano	1. Reemplazar 2. Cinturón de tensión 3. Corrígelo
El respirador se va volando	1. alta presión en caja del cigüeñal	1. Revise cada válvula de etapa y repárela

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica
www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

POMPA SPRĘŻARKI

MODEL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

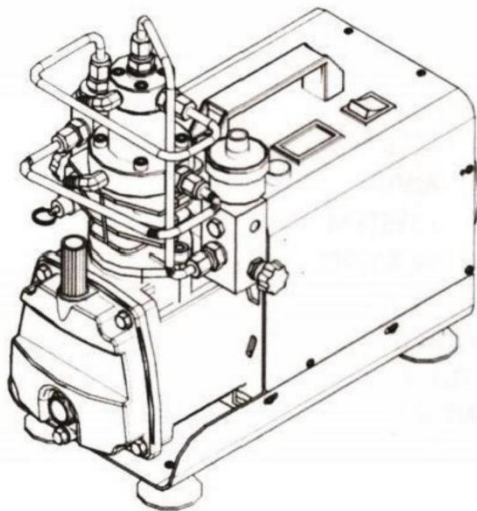
Nadal staramy się dostarczać Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub jakiegokolwiek inne podobne wyrażenia używane przez nas oznaczają jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi, najlepszymi markami i niekoniecznie oznacza to objęcie wszystkich kategorii oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy o dokładnym sprawdzeniu, czy składając u nas zamówienie, w rzeczywistości oszczędzają połowę ceny w porównaniu do największych marek.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODEL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



Potrzebujesz pomocy? Skontaktuj się z nami!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami:

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, proszę przeczytać wszystkie instrukcje. Przed użyciem należy dokładnie sprawdzić. VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu może podlegać

Otrzymany produkt. Przepraszamy, że nie będziemy Cię ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Niniejszy produkt podlega postanowieniom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produkty oznaczone tym symbolem mogą nie być... nie można ich wyrzucać wraz z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.



Tylko do użytku wewnątrz pomieszczeń

Informacje FCC

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia sprzęt!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Jego eksploatacja podlega dwóm następującym warunkom:

- 1) Ten produkt może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi być odporny na wszelkie zakłócenia, w tym zakłócenia mogące powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu nie są wyraźnie zatwierdzone. przez strona odpowiedzialna za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z produktu.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z ograniczeniami dla urządzeń cyfrowych klasy B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC.

Ograniczenia te mają na celu zapewnienie odpowiedniej ochrony przed szkodliwymi zakłóceniami w instalacjach domowych.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej i jeśli nie zostanie zainstalowany i używany zgodnie z instrukcją, może powodować szkodliwe skutki.

zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że

W konkretnej instalacji zakłócenia nie wystąpią. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, co można sprawdzić,

wyłączając i włączając produkt, zachęca się użytkownika do podjęcia próby ich usunięcia.

zakłócenia przez jeden lub więcej z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem i odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego podłączony jest odbiornik.



· Aby uzyskać pomoc, skontaktuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem radiowo-telewizyjnym.

36. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

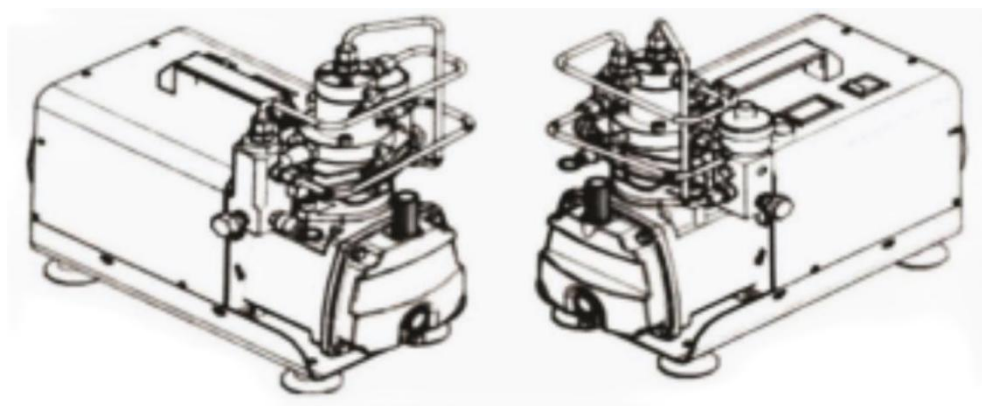
Przed instalacją i użytkowaniem należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi. działanie

Ta seria to sprężarki powietrza wysokiego ciśnienia. Sprężają powietrze atmosferyczne do ciśnienia 20/30 MPa, 3000/4500 psi po oczyszczeniu i oddzieleniu przez filtr i separator.

Wydmuchuje czyste powietrze zgodnie z normą jakości powietrza GB18435-2001. Jest szeroko stosowany do oddychania podczas nurkowania, gaszenia pożarów, strzelania do paintballa PCP i innych zastosowań wymagających wysokiego ciśnienia ze względu na swoją niezawodność, przenośność i łatwość obsługi.

- Przed uruchomieniem upewnij się, że zastosowano środek smarujący
- Upewnij się, że ustawione ciśnienie wynosi poniżej 4500 psi (310 barów)
- Istnieje potencjalne niebezpieczeństwo pęknięcia rury lub wyrwania elementów łączących pod wysokim ciśnieniem, proszę unikać zbytniego kontaktu z ciałem w pobliżu sprężarki podczas jej pracy
- Ze względów bezpieczeństwa nie opuszczaj sprężarki i zawsze obserwuj ją, aż osiągnie ciśnienie znamionowe, niezależnie od tego, czy jest zatrzymanie automatyczne lub ręczne
- W trosce o bezpieczeństwo należy zawsze obserwować urządzenie, aż osiągnie ono dopuszczalne ciśnienie i będzie musiało się zatrzymać.

Przed uruchomieniem sprawdź dokładnie, czy wiano olej smarujący



37. DANE TECHNICZNE

Szybkość ładowania: 40-50 l/min; 1,5-1,8 cfm

Ciśnienie robocze: 100 - 300 barów, 1500-4500 psi

Liczba stopni i cylindrów: 2

Silnik elektryczny: 220 V 50 Hz/110 V 60 Hz, jednofazowe

Chłodzenie: chłodzony wodą

Zakrakać: zatrzymanie ręczne/zatrzymanie automatyczne (opcjonalnie)

Wskazanie ciśnienia: Miernik

Filtrowanie: separator wody/oleju

Olej smarowy: ISO VG46 lub AW 46

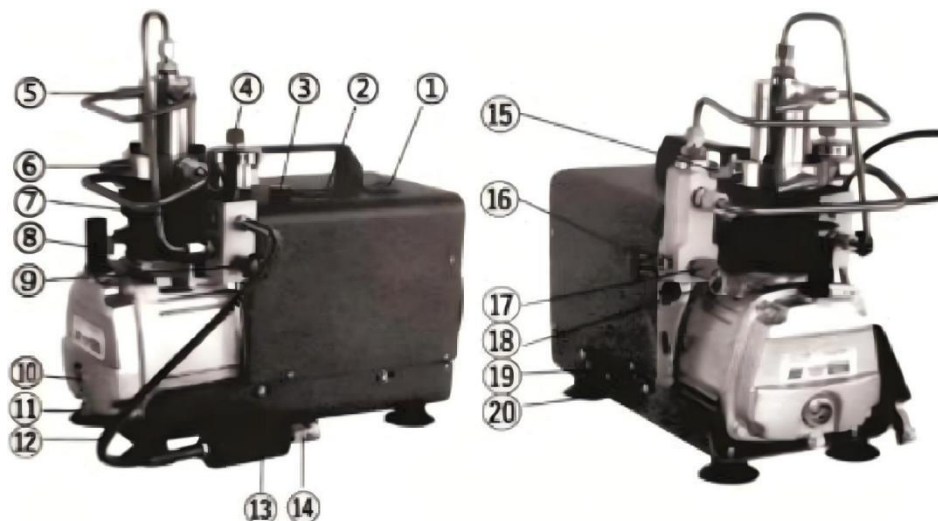
Hałas: Mniej niż 78 dB(A)

Podłączenie węża powietrznego: Szybkozłącza 8 mm

38. STRUKTURA

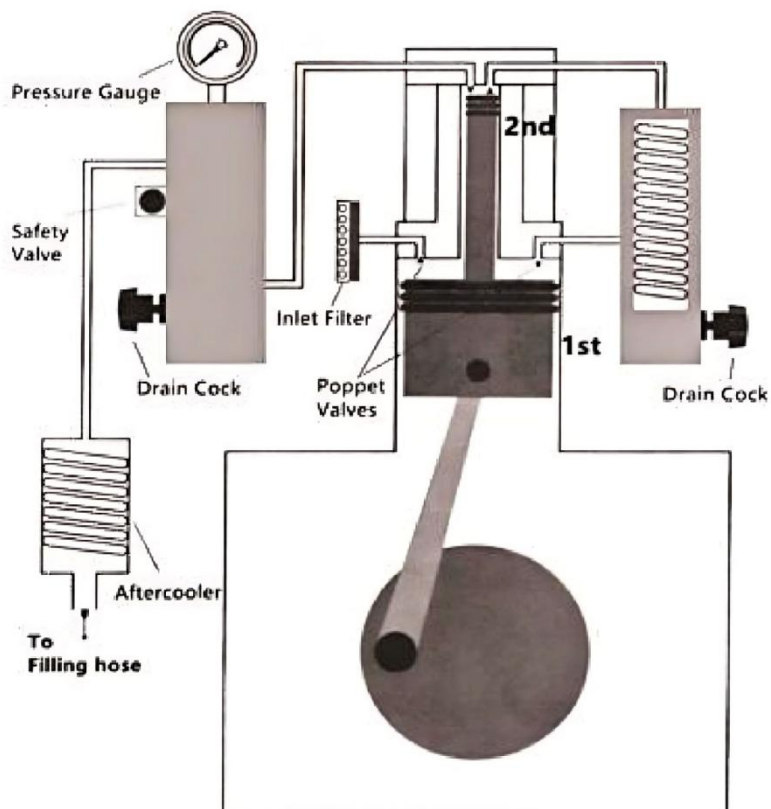
3.1 Główne składniki

① zasilanie nie/wyłączone	⑪ wymiana oleju, spuszczenie
② wskaźnik temperatury	⑫ Wąż wysokociśnieniowy
③ Syrena	⑬ filtr oleju/wody
④ ciśnieniomierz	⑭ Szybkie złącze
⑤ wylot wody	⑮ filtr powietrza dolotowego
⑥ wlot wody	⑯ zawór spustowy
⑦ Zawór przeciwybuchowy	⑰ 1. Zawór bezpieczeństwa
⑧ odpowietrznik/wtrysk oleju	⑱ zabezpieczenie przed przeciążeniem
⑨ Zawór bezpieczeństwa	⑲ Gniazdo przewodu zasilającego
⑩ wskaźnik poziomu oleju	⑳ Gniazdo zasilania pompy wodnej



3.2 Proces roboczy

Powietrze atmosferyczne jest sprężane w dwustopniowym cylindrze do osiągnięcia ciśnienia 20Mpa/30Mpa, 3000/4500 psi. A powietrze przed napełnieniem zbiorników jest filtrowane przez separator oleju i wilgoci.



Kondensat i olej oddzielane są od powietrza i odprowadzane z separatora

3.3 Blok pompy

Jednostka bloku pompy składa się ze skrzyni korbowej, wału korbowego, cylindra, zawory dolotowe i wylotowe tłokowe, korbówód, łożysko itp.

To jest smarowanie rozbryzgowe, bezpośrednio napędzany przez wał silnika, typ chłodzony wodą.

3.4 Manometr i zawór bezpieczeństwa

Manometr ciśnienia montowany jest w końcowym etapie sprężarki w celu wyświetlania ciśnienie wylotowe.

Zawór bezpieczeństwa montowany jest w miejscu otworu spustowego, Jeżeli ciśnienie wylotowe jest wyższe od ustawionej wartości, zawór bezpieczeństwa otworzy się i uwolni ciśnienie.

Notatka: zawór bezpieczeństwa zapewni ochronę dzięki większej niezawodności i bezpieczeństwu

3.5 Wyłącznik ciśnieniowy (Tylko wersja z automatycznym zatrzymaniem)

Sprężarki mają wstępnie ustawione ciśnienie robocze zgodnie z zamówieniem wymagać. The Sprężarka zatrzyma się automatycznie, gdy ciśnienie osiągnie wartość znamionową.

Notatka: nie próbuj tego zmieniać, jeśli nie uzyskasz autoryzacji

3.6 WŁ./WYŁ.

Naciśnij przycisk WŁ./WYŁ., aby zakręć włączania i wyłączania sprężarki.

3.7 Zawór spustowy

Po każdym napełnieniu zbiornika otwórz zawór w separatorze i filtrze, aby odprowadzić wilgoć i olej z rur.

Notatka: upewnij się, że wszystkie zawory spustowe są otwarte podczas uruchamiania sprężarki

3.8 Układ chłodzenia

Jest chłodzony wodą, Pojemnik na wodę nie jest dołączony do zestawu kompresora.

Najlepsza temperatura chłodnej wody do pracy wynosi od 50°C do 70°C

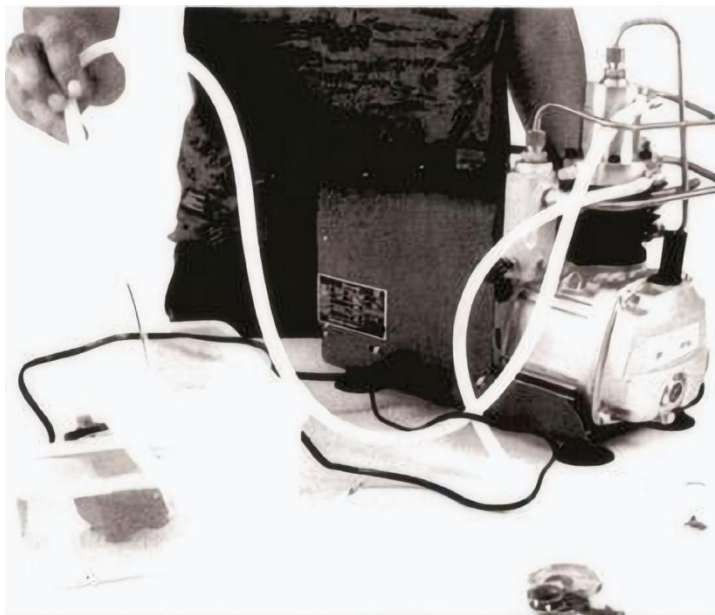
Maksymalna temperatura robocza wynosi 75°C, gdy zostanie osiągnięta, należy wymienić wodę lub wyłączyć sprężarkę.

Woda w pojemniku nie powinna mieć mniej niż 20 l/5 galonów, lepiej sprawdza się większa ilość wody podczas chłodzenia.

39. INSTALACJA I OBSŁUGA

4.1 Instalacja

Kompresor należy stosować na całkowicie płaskiej i suchej powierzchni. Wlej wodę do pojemnika i umieść pompę wodną w pojemniku zawierającym nie mniej niż 20 l/5 galonów świeżej wody. Pompa wodna musi być całkowicie zanurzona w wodzie. aby mieć pewność, że woda przepływa swobodnie.



4.2 Kontrola przed uruchomieniem

Upewnij się, że napięcie podane na tabliczce znamionowej jest zgodne z napięciem w lokalnym źródle zasilania. Wlej olej smarowy do połowy wysokości miski olejowej.

Notatka: jeśli poziom oleju jest zbyt wysoki, zawory powietrza będą łatwe zwęglić, jeżeli oleju jest za mało, może to spowodować niedostateczne smarowanie i zatarcie się cylindra tłokowego .

Zamontuj odpowietrznik w otworze wlewu oleju

Sprawdź, czy złącze jest dobrze zamocowane i czy nie ma wycieków

Sprawdź kierunek obrotów silnika

Notatka: prawidłowy kierunek to strumień chłodzącego powietrza skierowany na korpus pompy

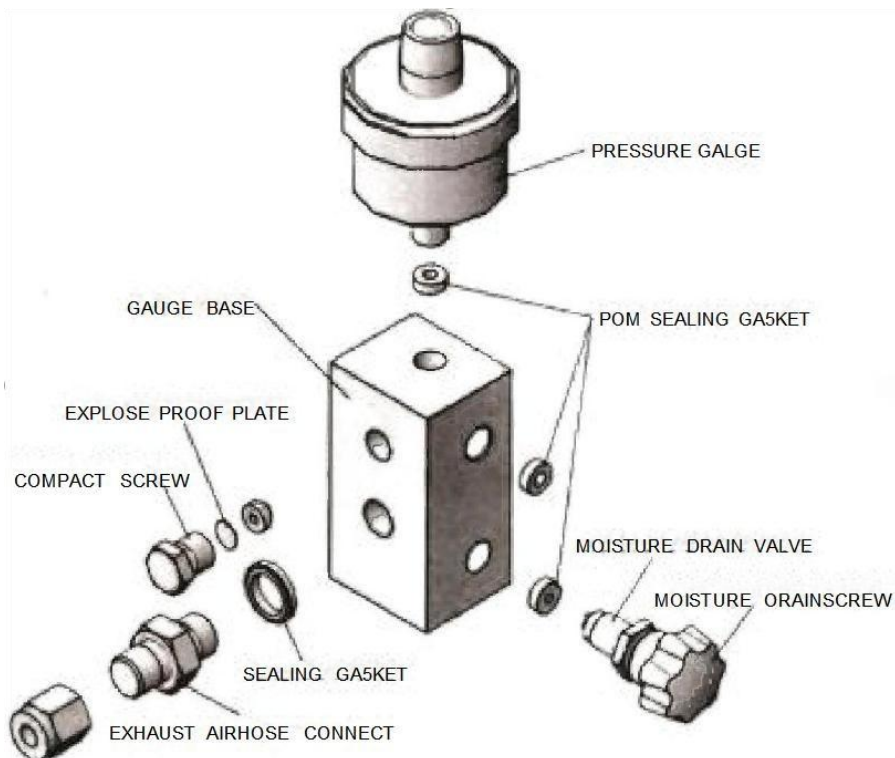
Bieg próbny

Otwórz zawór spustowy kondensatu, aby sprężarka uruchomiła się bez obciążenia.

Zamknij zawór ładowania, aby rozpocząć krótki test. Włącz kompresor, po 3-5 minutach ciągłej pracy

zamknij zawór spustowy kondensatu, a sprężarka zacznie działać wytworzyć ciśnienie, wyłączyć sprężarkę, gdy osiągną ocenę ciśnienie.

Uwaga: Długi czas ciągle nie zaleca się biegania, ponieważ może skutkować wzrost temperatury, strony uszkodzone i skrócona żywotność maszyny



Notatka: po każdym napełnieniu otwórz zawory spustowe, aby uwolnić wysokie ciśnienie i skropliny

4.3 Napełnianie zbiornika

Podłącz zbiornik powietrza do sprężarki za pomocą elastycznego węża

Otwórz zawór spustowy kondensatu, aby rozpocząć bez obciążenia

Włącz kompresor.

Otwórz zawór odpowietrzający, aby upewnić się, że pompa uruchomi się bez

obciążenie. Włącz sprężarkę i zamknij zawór odpowietrzający. działa płynnie

przez 30 sekund, następnie otwórz zawór doładowania powietrza do wypełnienia.

Gdy ciśnienie osiągnie wymaganą wartość, wyłącz urządzenie. sprężarkę i zamknij zawór ładowania, a następnie włącz zawór wydechowy.

Kompresor zatrzyma się automatycznie, jeśli zostanie ustawiony na ciśnienie wersja lub wersja z automatycznym zatrzymaniem

(Metoda ustawiania: Czerwone pokrętko nad obrotowym pokrętkiem dociskowym wskaźnik może sprawić, że wskaźnik ustawienia pozostanie powyżej wymaganej wartości numer)

Proszę wyłączyć zasilanie i zamknąć ładowanie powietrzne zawór na wypadek nagłej konieczności napełnienia powietrzem.

Uwaga: zalecamy, aby zbiornik do paintballa nie był większy niż 3 litry 4500 psi 30 MPa duży zbiornik napełni się sprężarką z czasem działanie, normalny, kontynuuj bieganie nie dłużej niż 1 godzinę .

40. KONSERWACJA

Ogólny odstęp między przeglądami

	Każdy ząb	50 godzin	100 godzin	rocznie
Olej smarowy	△	◆	◆	◆
Filtr wlotu powietrza	△		◆	◆
Zawór bezpieczeństwa				◆
Wąż pneumatyczny				◆

△ **Sprawdź** ◆ **Zamień**

5.1 Olej smarowy

Poziom oleju należy sprawdzać za każdym razem

Pierwsza wymiana oleju: 50 godzin, 0,5-0,6 litra

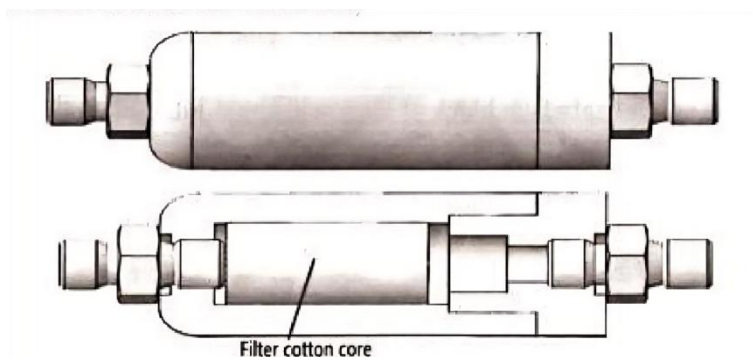
Regularna wymiana oleju: co 100 godzin lub corocznie

Cechy oleju smarowego : ISO VG46, AW46

Ostrzeżenie: zabronione jest mieszanie różnych marek olejów lub olejów o różnych klasach ISO do smarowania, polecam MOBIL 827/829 lub odpowiednik

5.2 Filtracja powietrza

Lepszą jakość powietrza wylotowego można uzyskać, stosując dodatkowe środki oczyszczania. Elementy filtrujące muszą być wykonane z wysoce wydajnych materiałów włóknistych i należy je okresowo wymieniać.



5.3 Wąż sprężonego powietrza

Wąż pneumatyczny należy regularnie wymieniać co 1000 godzin lub Rocznie promień gięcia nie przekracza 250mm. Z Szybkozłącze 8mm, podłączyć bezpośrednio do zaworu zbiornika.

5.4 Filtr powietrza

Użyj sprężonego powietrza, aby przedmuchać filtr powietrza i oczyścić go z kurzu. Filtr powietrza należy wymieniać co 100 godzin roboczych lub raz w roku.

Uwaga: Zalecamy wymianę filtra co 50 godzin, jeśli Sprężarka jest używana w środowisku zapyłonym .

5.5 Odpływ kondensatu

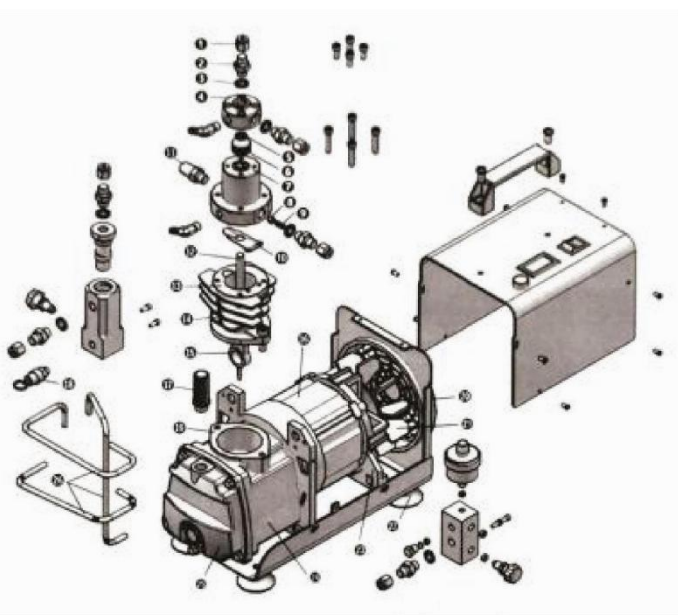
Spuszczaj kondensat po każdym napełnieniu. Otwórz śrubę spustową, aby odpływ. Normalny kondensat jest mlecznobiały lub brązowobiały z odrobiną olej

rezydentny, Jeśli kondensat jest czarny lub ma zapach oleju, sprawdź jakość oleju smarowego lub wymień olej .

5.6 Akcesoria

Pompa wodna / Przewód wodny / Wąż napełniający powietrzem / Odpowietrznik / Zestaw części zamiennych .

5.7 Lista i rysunek części zamiennych

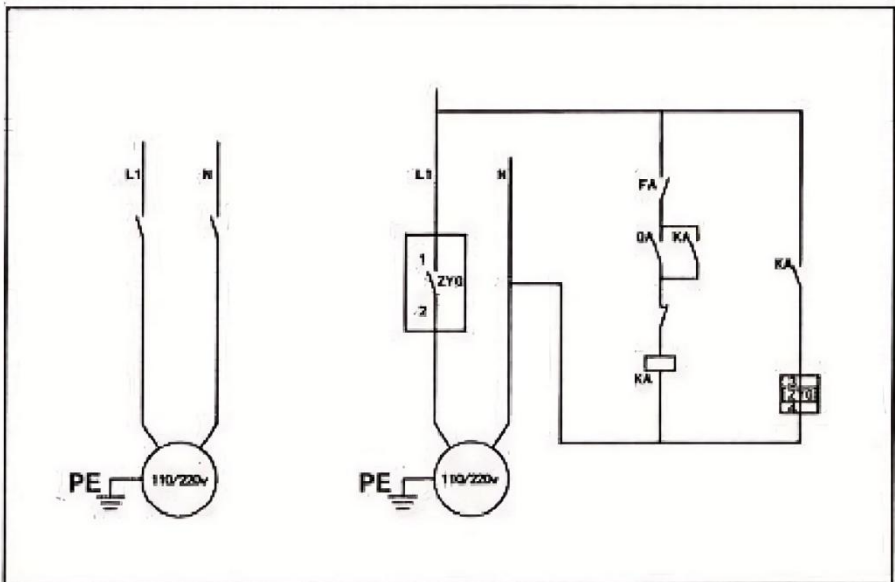


1 Nakrętka S	14 Cylinder 42 mm
2 Podłączenie rozładowania 2. etapu	15 Korbowód
3 Podkładka uszczelniająca	16 Stożak silnika
4 Głowica cylindra 2. etapu	17 Odpowietrznik /wtrysk oleju
5 Zawór rozładowczy 2. stopnia	18 1. Zawór bezpieczeństwa
6 Podstawa zaworu 2. etapu	19 D własna uszczelka
7 Cylinder 2. stopnia	20 Okap wentylacyjny
8 Zawór rozładowczy 1. stopnia	21 Łopatkę wentylatora

9 Sprężyna podstawy rozładowniczej
10 Zawór dolotowy 1. etapu
11 Filtr powietrza wlotowego
12 2. tłok
13 Uszczelka górna

22 Stopa amortyzująca
23 Wspornik silnika
24 Skrzynia korbowa
25 Pokrywa boczna skrzyni korbowej
26 Cewnik rozpraszający ciepło

41. SCHEMAT OBWODÓW



Uwaga: wymagany jest wyłącznik domowy 15 A, nie należy używać listwy zasilającej .

Panel z długim rdzeniem zasilającym

42. KŁOPOTY STRZELANIE

WADA	POWODY	ROZWIĄZANIE
Nie można uruchomić	16. skok wyłącznika silnika 17. Użyj listwy zasilającej panel z długim rdzeniem 18. Wysokie ciśnienie wewnętrzne	1. Naciśnij przycisk resetowania silnika 2. Użyj gniazdka ściennego 3. Otwórz zawór spustowy, aby uwolnić
Przegrzanie	1. nieprawidłowy obrót wentylatora kierunku 2. Zła wentylacja 3. Długi czas działania	1. Popraw to 2. Popraw to 3. Nie więcej niż 1 godzina ciągle pracować
Powolny pożywny	1. nieszczelność złącza/uszczelki 2. Zużycie pierścienia tłokowego zaworu 3. Wybuch zaworu bezpieczeństwa	1. dokręć ponownie 2. Wymień 3. wymień
Nie mogę się odwrócić	1. tłok zablokowany 2. Zły smar	1. Wymień 2. wymień
Dym	1. wysoka temperatura oleju	1. zatrzymaj się i ochłoń
Hałas i drgania	1. Połącz pręt/łożysko szkoda 2. Luźny pasek 3. Nie jest to płaski teren	1. Zastępować 2. Pasek napędowy 3. Popraw to
Odetchnij, odetchnij	1. wysokie ciśnienie w skrzynia korbowa	1. sprawdź każdy zawór etapowy i napraw

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat: www.vevor.com/support

COMPRESSORPOMP

MODEL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

Wij blijven ons inzetten om u gereedschap tegen een concurrerende prijs aan te bieden.

"Bespaar de helft", "Halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, vertegenwoordigen slechts een

een schatting van de besparingen die u mogelijk kunt realiseren door bepaalde gereedschappen bij ons aan te schaffen in vergelijking met de

grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die worden aangeboden, worden omvat.

Wij verzoeken u vriendelijk om zorgvuldig te controleren wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

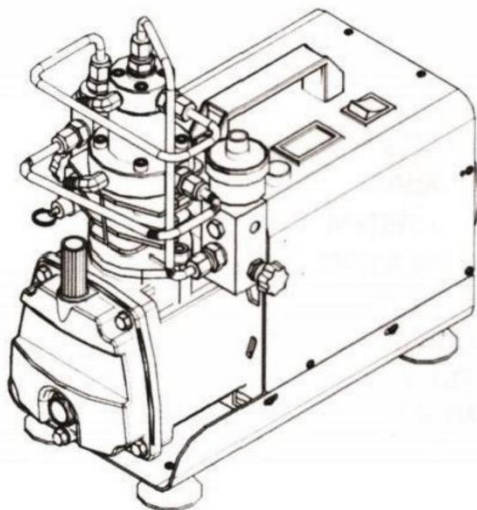
Ze besparen zelfs de helft in vergelijking met de grote topmerken.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODEL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Heeft u technische ondersteuning nodig?
Neem gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle instructies in de handleiding.
Lees de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om een duidelijke interpretatie van deze gebruikershandleiding te geven. Het uiterlijk van het product kan afwijken van de beschrijving.

Dit is het product dat u heeft ontvangen. Onze excuses dat we u niet opnieuw zullen informeren over eventuele technologische of software-

updates voor ons product.

CORRECTE VERWIJDERING



Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn. 2012/19/EU. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie apart moet worden ingezameld.

Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen mogelijk niet worden ingezameld. Elektrische en elektronische apparaten mogen niet bij het gewone huisvuil worden weggegooid, maar moeten wel naar een inzamelpunt voor recycling worden gebracht.



Uitsluitend voor gebruik binnenshuis.

FCC-informatie

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd. De persoon die verantwoordelijk is voor de naleving van de regels kan de bevoegdheid van de gebruiker om het apparaat te bedienen ongeldig verklaren. apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen storingen accepteren, inclusief storingen die een ongewenste werking kunnen veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk zijn goedgekeurd. door De partij die verantwoordelijk is voor de naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om het product te gebruiken ongeldig verklaren.

Opmerking: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een digitaal apparaat van klasse B volgens deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn

ontworpen om redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een residentiële installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen. Indien het niet volgens de instructies wordt geïnstalleerd en gebruikt, kan het schadelijke gevolgen hebben.

storing van radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat



In een specifieke installatie zal geen storing optreden. Als dit product toch schadelijke storingen veroorzaakt aan radio- of televisieontvangst, wat kan worden vastgesteld door het product uit en weer aan te zetten,

wordt de gebruiker aangeraden te proberen het probleem te verhelpen.

inmenging door een of meer van de volgende maatregelen.

- Richt de ontvangstantenne opnieuw uit of verplaats deze.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact in een ander circuit dan dat waarop de ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

43. VEILIGHEIDSVOORZORGEN

Lees deze gebruiksaanwijzing aandachtig door voordat u met de installatie begint. operatie

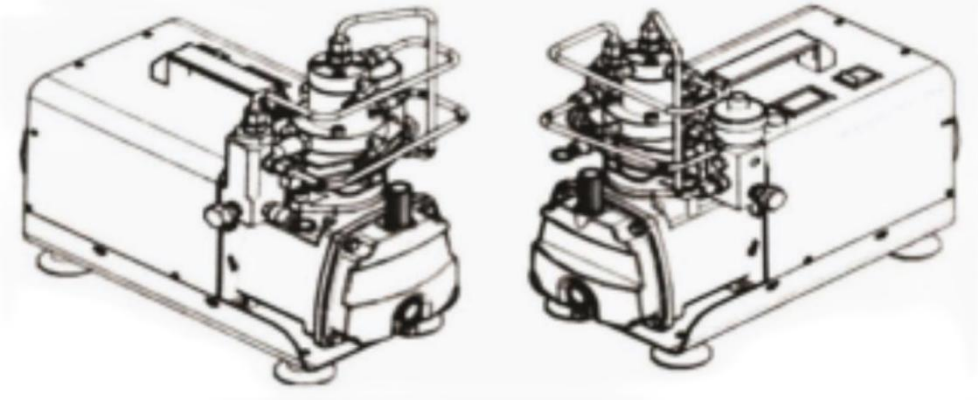
Deze serie bestaat uit hogedrukluftcompressoren. Ze comprimeren atmosferische lucht tot een druk van 20/30 MPa. 3000/4500 psi, nadat het gezuiverd en gescheiden is door de filter en scheider.

Het loost schone lucht conform de luchtkwaliteitsnorm GB18435-2001.

Het wordt veelvuldig gebruikt voor ademhalingsoefeningen bij duiken en brandbestrijding, paintballen met PCP-kogels en andere hogedruktoepassingen vanwege de betrouwbaarheid, draagbaarheid en het gebruiksgemak.

- Zorg ervoor dat er smeermiddel is toegevoegd voordat u begint met draaien.
- Zorg ervoor dat de drukinstelling lager is dan 4500 psi (310 bar).
- Er bestaat een potentieel risico op een leidingbreuk of het losschieten van een verbindingstuk. Vermijd contact met het lichaam onder hoge druk. in de buurt van de compressor wanneer deze draait
- Voor uw veiligheid: laat de compressor niet onbeheerd achter en houd hem altijd in de gaten totdat de nominale druk is bereikt. automatische stop of handmatige stop
- Voor de veiligheid is het belangrijk om het apparaat altijd in de gaten te houden totdat de nominale druk is bereikt en het apparaat moet stoppen.

Controleer nogmaals of er voldoende smeerolie is bijgevuld voordat u de motor start.



44. TECHNISCHE GEGEVENS

Tarief: 40-50 l/min; 1,5-1,8 cfm

Werkdruk: 100 - 300 bar, 1500-4500 psi

Aantal trappen en cilinders: 2

Elektromotor: 220V 50Hz / 110V 60Hz, eenfase

Koeling: watergekoeld

Schreeuw het uit: handmatige stop/automatische stop (optioneel)

Drukindicatie: Graadmeter

Filtratie: water/olie-afscheider

Smeerolie: ISO VG46 of AW 46

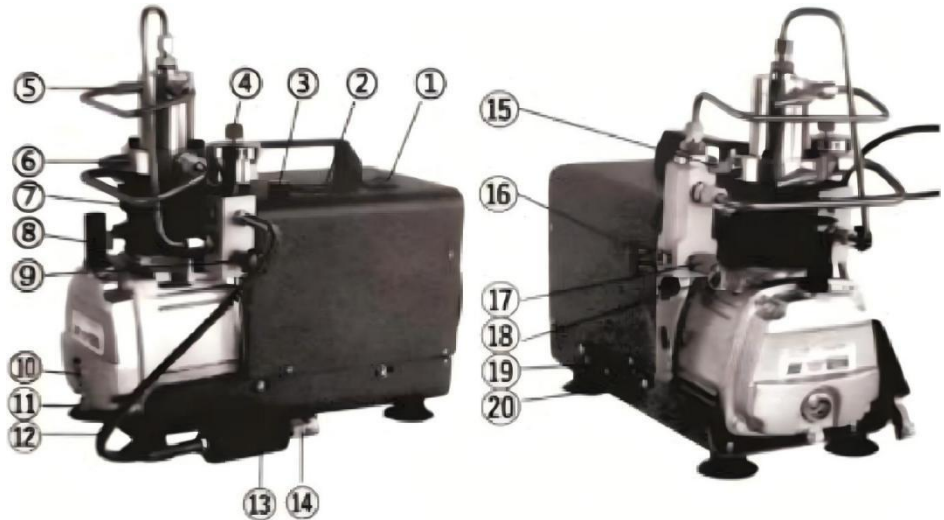
Lawaai: Minder dan 78 dB(A)

Luchtlangaansluiting: 8 mm snelkoppeling

45. STRUCTUUR

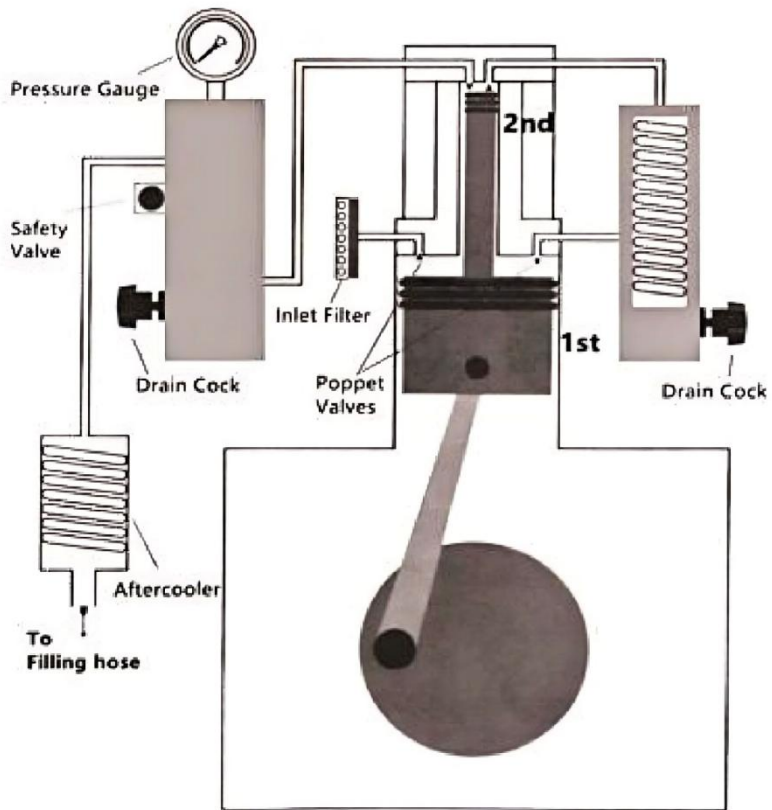
3.1 Belangrijkste componenten

① stroom aan/uit	⑪ olie vervangen aftappen
② temperatuurmeter	⑫ Hogedrukslang
③ Sirene	⑬ olie/waterfilter
④ drukmeter	⑭ Snelkoppeling
⑤ wateruitlaat	⑮ inlaat luchtfilter
⑥ waterinlaat	⑯ aftapkraan
⑦ explosieveilige klep	⑰ 1e veiligheidsklep
⑧ ontluchter/olie-injectie	⑱ overbelastingsbeveiliging
⑨ Overdrukventiel	⑲ Stroomkabelaansluiting
⑩ oliepeilmeter	⑳ Stroomaansluiting waterpomp



3.2 Werkproces

De atmosferische lucht wordt door een tweetrapscilinder gecompriemd tot een druk van 20 MPa/30 MPa. 3000/4500 psi. De lucht wordt gefilterd door een olie- en vochtafscheider voordat deze in de tanks wordt gevuld.



Het condensaat en de olie worden van de lucht gescheiden en uit de separator afgevoerd.

3.3 Pompblok

De pompunit bestaat uit een carter, een krukas en een cilinder. Zuigerinlaat- en uitlaatkleppen, drijfstang, lagers, enz.

Het is spatsmering. rechtstreeks gedreven door motoras, watergekoeld type.

3.4 Manometer en veiligheidsklep

De drukmeter is in de laatste trap van de compressor geïnstalleerd om de druk weer te geven. afvoerdruk.

De veiligheidsklep is geïnstalleerd op de plaats van de afvoeropening. Als de afvoerdruk hoger is dan de vooraf ingestelde waarde, opent de veiligheidsklep en wordt de druk afgevoerd. druk.

Opmerking: De ontlastingsklep zorgt voor een betrouwbaardere en veiligere bescherming.

3.5 Drukschakelaar (Alleen de versie met automatische stopfunctie)

De compressoren hebben een vooraf ingestelde nominale werkdruk volgens bestelling. vereisen. De De compressor stopt automatisch wanneer de druk de nominale druk bereikt.

Opmerking: Probeer het niet aan te passen zonder toestemming.

3.6 AAN/UIT

Druk op de AAN/UIT-knop om draai De compressor aan- en uitzetten.

3.7 Afvoerklep

Open de klep in de separator en het filter om vocht en olie uit de leidingen af te voeren wanneer de tank volledig gevuld is.

Opmerking: Zorg ervoor dat alle aftapkranen open staan bij het starten van de compressor.

3.8 Koelsysteem

Het wordt gekoeld door water. De watercontainer is niet inbegrepen in het compressorpakket.

De ideale temperatuur voor koud water om mee te werken ligt tussen 50°C en 70°C.

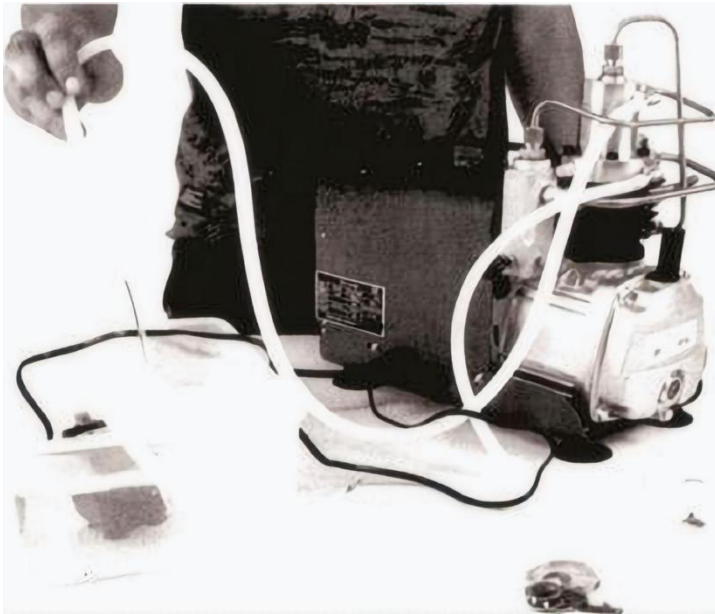
De maximale werktemperatuur is 75°C. Wanneer deze temperatuur 75°C bereikt, Het is noodzakelijk om het water te verversen of de compressor uit te schakelen.

De container moet minimaal 20 liter (5 gallon) water bevatten; met meer water werkt het koelproces beter.

46. INSTALLATIE EN GEBRUIK

4.1 Installatie

Gebruik de compressor op een volledig vlak en droog oppervlak. Vul de bak met water en plaats de waterpomp in de bak met minimaal 20 liter (5 gallon) vers water. De waterpomp moet volledig ondergedompeld zijn in het water. om ervoor te zorgen dat het water soepel stroomt.



4.2 Controle vóór gebruik

Zorg ervoor dat de spanning op het typeplaatje overeenkomt met de lokale netspanning. Vul het smeeroliepeil bij tot ongeveer halverwege het oliepeil.

Opmerking: als het oliepeil te hoog is, luchtventielen zullen gemakkelijk Verkooling kan optreden als het oliepeil te laag is, wat resulteert in onvoldoende smering en het vastlopen van de zuiger en cilinder .

Installeer een ontluchter bij de olieulopening.

Controleer of de aansluitingen goed vastzitten en zorg ervoor dat er geen lekkage is.

Controleer de draairichting van de motor.

Opmerking: De juiste richting is dat de koelwind naar de pomp blaast.

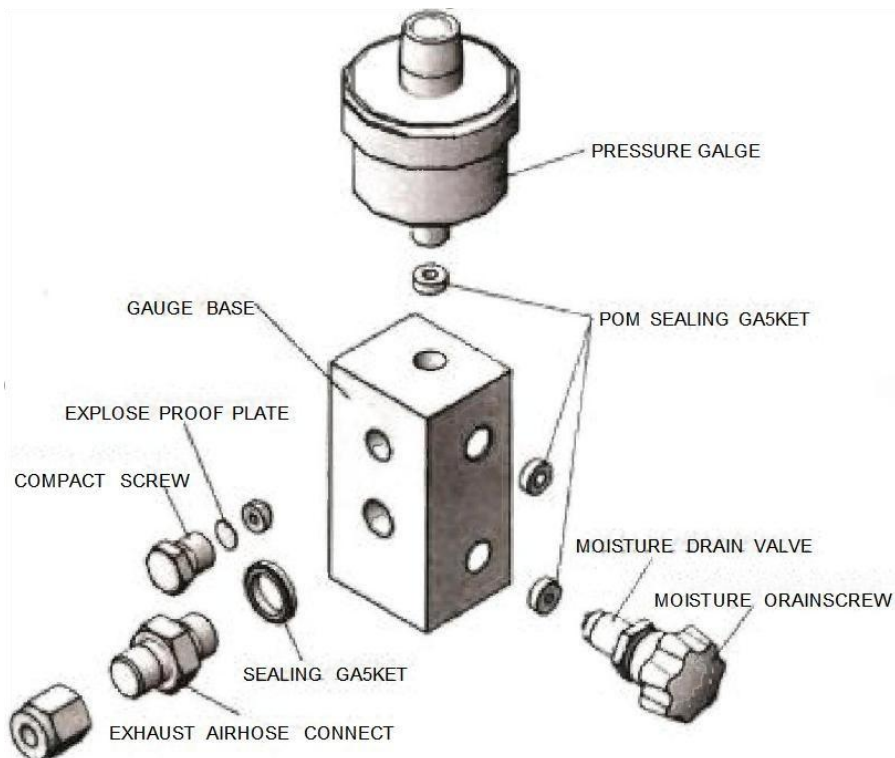
Proefloop

Open de condensafvoerlep zodat de compressor zonder belasting kan starten.

Sluit de vullep om een korte testloop te starten. Schakel de ... in. compressor, nadat het 3-5 minuten stabiel heeft gedraaid

Sluit de condensafvoerlep en de compressor begint te draaien. druk opbouwen, compressor uitschakelen wanneer bereik de beoordeling druk.

Let op: Lang tijd voortdurend Hardlopen wordt afgeraden, omdat het kan resulteren in temperatuurstijging, onderdelen beschadigd en de levensduur van de machine verkort



Opmerking: Open de aftapkranen om de hoge druk en het condenswater af te voeren na elke vulbeurt.

4.3 Tankvulling

Sluit de lucht tank met een flexibele slang aan op de compressor.

Open de condensafvoer klep voor een start zonder belasting.

Zet de compressor aan.

Open de ontluftingsklep om ervoor te zorgen dat de pomp zonder problemen start. Laad de compressor in en draai daarna de ontluftingsklep dicht. Laat het 30 seconden probleemloos draaien, open dan de luchttoevoer klep voor het vullen.

Schakel de stroom uit zodra de druk het vereiste niveau bereikt. compressor en sluit de vulklep, schakel vervolgens de compressor in. uitlaatklep.

De compressor stopt automatisch als de druk is ingesteld. versie of de automatische stopversie

(Instelmethode: De rode knop boven de draaiknop) De meter kan ervoor zorgen dat de instelwijzer boven het vereiste niveau blijft. nummer)

Schakel de stroomtoevoer uit en sluit de luchttoevoer af. Gebruik het ventiel in geval van nood bij het vullen met lucht.

Let op: de paintballtank mag niet groter zijn dan 3 liter. Een grote tank vullen met 4500 psi (30 MPa) zal na verloop van tijd de compressor beschadigen. rennen, Normale continue werking niet langer dan 1 uur .

47. ONDERHOUD

Algemeen onderhoudsinterval

	Elke keer	50 uur	100 uur	jaarlijks
Smeerolie	△	◆	◆	◆
Luchtinlaatfilter	△		◆	◆
Veiligheidsklep				◆
Lucht slang				◆

△ Controleren ◆ Vervangen

5.1 Smeermiddelolie

Het oliepeil moet elke keer gecontroleerd worden.

Eerste olieverversing: 50 uur. 0,5-0,6 liter

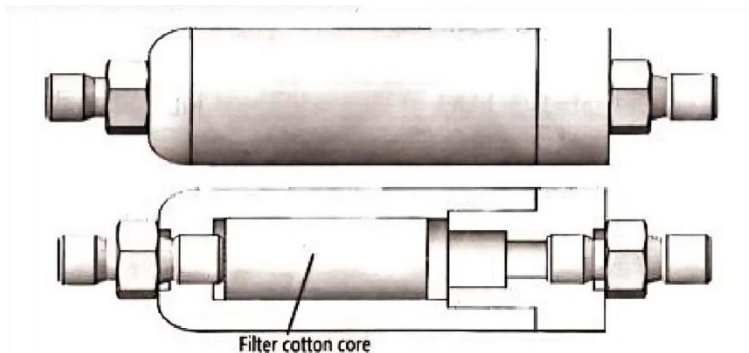
Regelmatige olieverversing: na 100 uur of jaarlijks.

Kenmerken van de smeerolie : ISO VG46, AW46

Waarschuwing: Het is verboden om oliën van verschillende merken of ISO-kwaliteiten te mengen voor smeerdoeleinden. Wij raden MOBIL 827/829 of een vergelijkbaar model aan.

5.2 Filtratie voor lucht

Een betere luchtkwaliteit wordt verkregen door extra zuivering toe te passen. De filterelementen moeten van zeer efficiënt vezelmateriaal zijn en periodiek worden vervangen.



5.3 Hogedrukluchtslang

De luchtslang moet regelmatig worden vervangen, bijvoorbeeld na 1000 uur. De buigradius mag jaarlijks niet groter zijn dan 250 mm. Met 8 mm snelkoppeling, Direct aansluiten op de tankafsluiter.

5.4 Luchtfilter

We gebruiken perslucht om het luchtfilter schoon te blazen en stof te verwijderen. Het luchtfilter Moet elke 100 werkuren of jaarlijks worden vervangen.

Let op: we raden aan om het filter elke 50 uur te vervangen. De compressor wordt gebruikt in een stoffige omgeving .

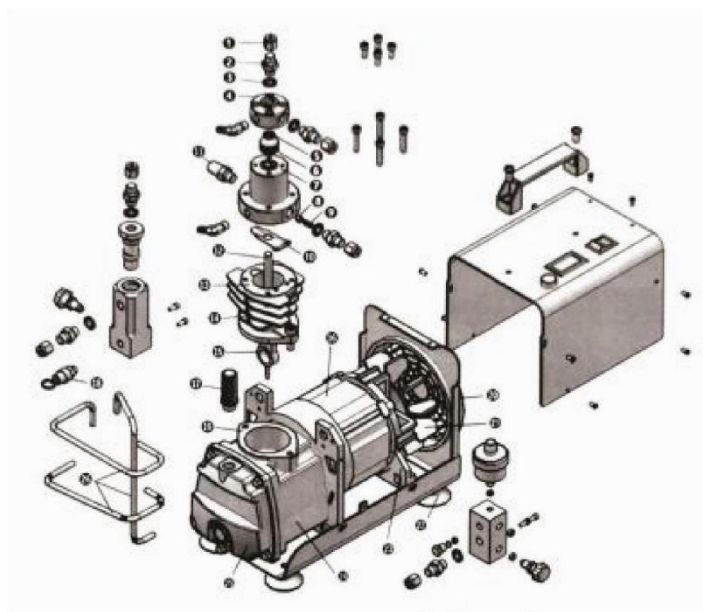
5.5 Condensaatafvoer

Laat na elke vulling het condenswater weglopen. Draai de aftapschroef open om Afvoeren. Normaal condenswater is melkwit of bruinwit. met een paar residentiële olie, Als de Condensaat is zwart of ruikt naar olie; controleer de kwaliteit van de smeerolie. of de olie verversen .

5.6 Accessoires

Waterpomp / Waterleiding / Luchtslang / Ontluchter /
Reserveonderdelenset .

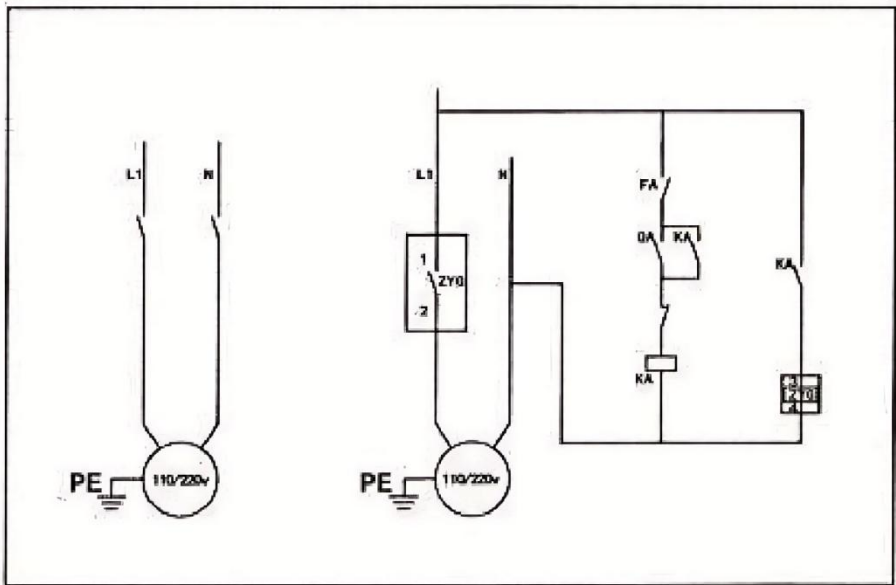
5.7 Reserveonderdelenlijst en tekening



1 S -ploegmoer	14 42 mm cilinder
2 aansluiting voor de tweede fase van de ontlading	15 Verbindingsstaaf
3 Afdichtring	16 Motorstator
4 2e trap cilinderkop	17 B meel/olie injectie
5 2e trap afvoerklep	18 1e veiligheidsklep
	19 D eigen pakking

6 2e trap klepbasis	20 Ventilatiekap
7 2e trap cilinder	21 Ventilatorblad
8 1e trap afvoerklep	22 Schokdempende voet
9 Ontlaad basisveer	23 Motorbeugel
10 inlaatklep van de eerste trap	24 Carter
11 Luchtfilter	25 Carterdeksel
12 2e zuiger	26 Warmteafvoerende katheter
13 Bovenste U -pakking	

48. SCHAKELSCHEMA



Let op: een huiszekering van 15 ampère is vereist, gebruik geen stekkerdoos .

Paneel met lange stroomkern

49. PROBLEEM SCHIETEN

SCHULD	REDENEN	OPLOSSING
Kan niet starten	19. motorzekering overbrugging 20. Gebruik een stekkerdoos paneel met lange kern 21. Hoge binnendruk	1. Druk op de resetknop van de motor. 2. Gebruik het stopcontact 3. Open de aftapkraan om af te voeren.
Oververhitting	1. Verkeerde ventilatorrotatie richting 2. Slechte ventilatie 3. Lange looptijd	1. Corrigeer het 2. Corrigeer het 3. Niet langer dan 1 uur voortdurend werken
Langzaam vulling	1. Lekkage van fitting/pakking 2. Slijtage van de zuigerveren en kleppen 3. Veiligheidsventiel ontlichten	1. Draai opnieuw vast 2. Vervangen 3. vervangen
Kan zich niet omdraaien	1. Zuiger vergrendeld 2. Slechte smering	1. Vervangen 2. vervangen
Rook	1. hoge olietemperatuur	1. Stop en kom tot rust.
Geluid en trillingen	1. Verbindingsstang /lager schade 2. Riem los 3. Geen vlakke ondergrond	1. Vervangen 2. R- ensiongordel 3. Corrigeer het
Adem in en uit, blaas weg	1. hoge druk in carter	1. Controleer elke klep in elke fase en repareer deze.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat:
www.vevor.com/support**

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

KOMPRESSORPUMP

MODELL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1

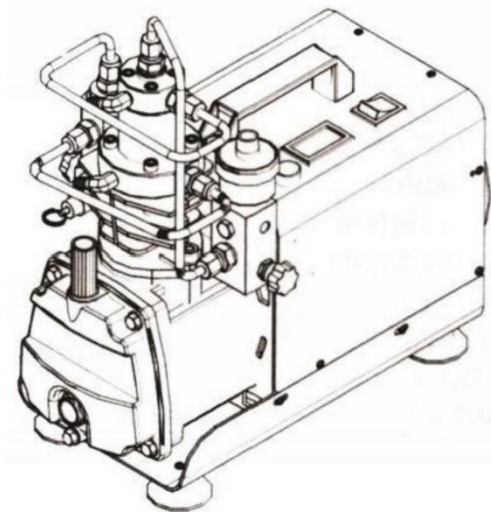
Vi fortsätter att sträva efter att erbjuda dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "Half Price" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar endast en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med stora toppmärken och betyder inte nödvändigtvis att det täcker alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Vi påminner dig om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du sparar faktiskt hälften jämfört med de största varumärkena.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Compressor Pump

MODELL: GYQBZDTM1.8KW66W9V1



Behöver du hjälp? Kontakta oss!

Har du frågor om produkten? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna:

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

Detta är originalinstruktionen, läs alla instruktioner i manualen. noggrant innan användning. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara föremål för produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

KORREKT AVFALLSHANTERING



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktivet 2012/19/EU. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol.

Produkter som är märkta som sådana kanske inte är kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.



Endast inomhusbruk

FCC-information

WARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan upphäva användarens rätt att använda utrustning! Denna enhet uppfyller del 15 i FCC-reglerna. Användning är underkastad följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad drift.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt är inte uttryckligen godkända av Den part som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkten.

Obs! Denna produkt har testats och befunnits uppfylla gränserna för en digital enhet av klass B i enlighet med del 15 i FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att ge rimligt skydd mot skadlig störning i en bostadsinstallation. Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna kan den orsaka skadliga

störningar i radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för att störningar kommer inte att uppstå i en viss installation. Om den här produkten orsakar skadliga störningar för radio- eller tv-mottagning, vilket kan avgöras genom att stänga av och slå på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera problemet.

störning genom en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagarantennen.

- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för hjälp.

50. SÄKERHETSFÖRSKRIFT



Läs noggrant igenom denna bruksanvisning före installation och drift

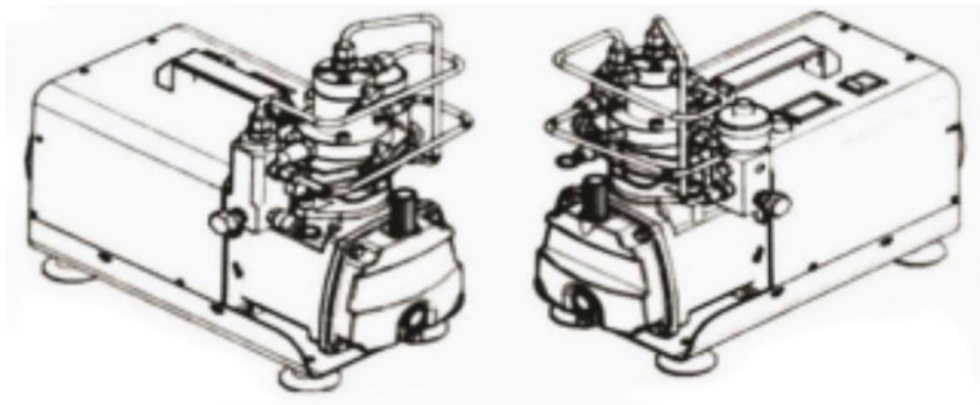
Denna serie är högtrycksluftkompressorer. Den komprimerar atmosfärsluften till ett tryck på 20/30 MPa, 3000/4500 psi, efter att ha renats och separerats av filter och separator.

Den släpper ut ren luft i enlighet med luftkvalitetsstandarden GB18435-2001.

Den används ofta för andningsskydd vid dykning och brandbekämpning, paintball, PCP-skytte och andra högtrycksindustrier tack vare sin tillförlitlighet, portabilitet och enkla användning.

- Se till att smörjmedlet har fyllts på innan du kör
- Se till att tryckinställningen är under 4500 psi (310 bar)
- Det finns potentiell risk för att röret spricker eller att anslutningskopplingen lossnar under högt tryck, undvik även kroppen nära kompressorn när den är igång
- För säkerhets skull, lämna inte kompressorn och håll alltid ögonen öppna tills den når nominellt tryck, oavsett om den är automatiskt stopp eller manuellt stopp
- För säkerhets skull, håll alltid ögonen på den tills den når nominellt tryck och behöver stanna.

Dubbelkolla att smörjoljan har fyllts på innan du kör



51. TEKNISKA DATA

Laddningshastighet: 40–50 l/min; 1,5–1,8 kubikfot/min

Arbetsstryck: 100–300 bar, 1500–4500 psi

Antal steg och cylinder: 2

Elmotor: 220V 50Hz/110V 60Hz, enfas

Kyl: vattenkyld

Ropa ner: manuellt stopp/automatiskt stopp (tillval)

Tryck indikerar: Spårvidd

Filtrering: vatten-/oljeavskiljare

Smörjolja: ISO VG46 eller AW 46

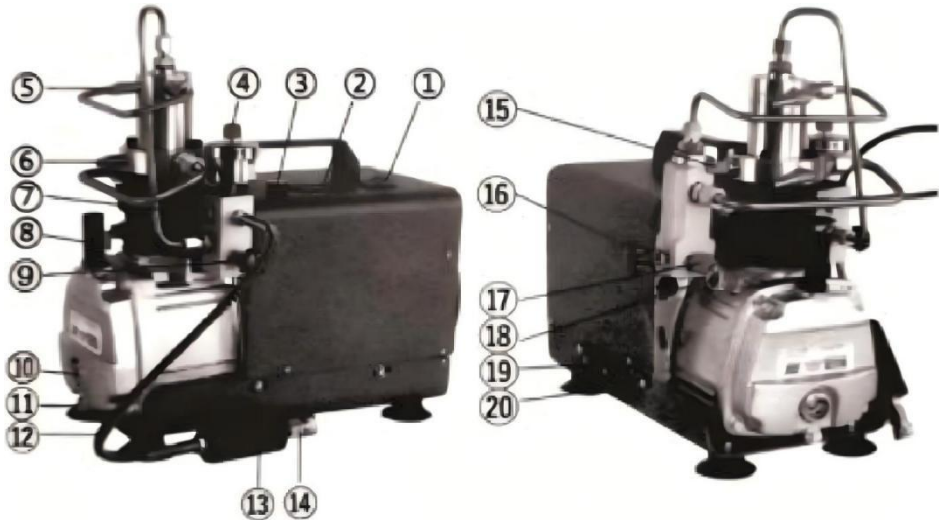
Buller: Mindre än 78 dB(A)

Anslutning av luftslang: 8 mm snabbkoppling

52. STRUKTURERA

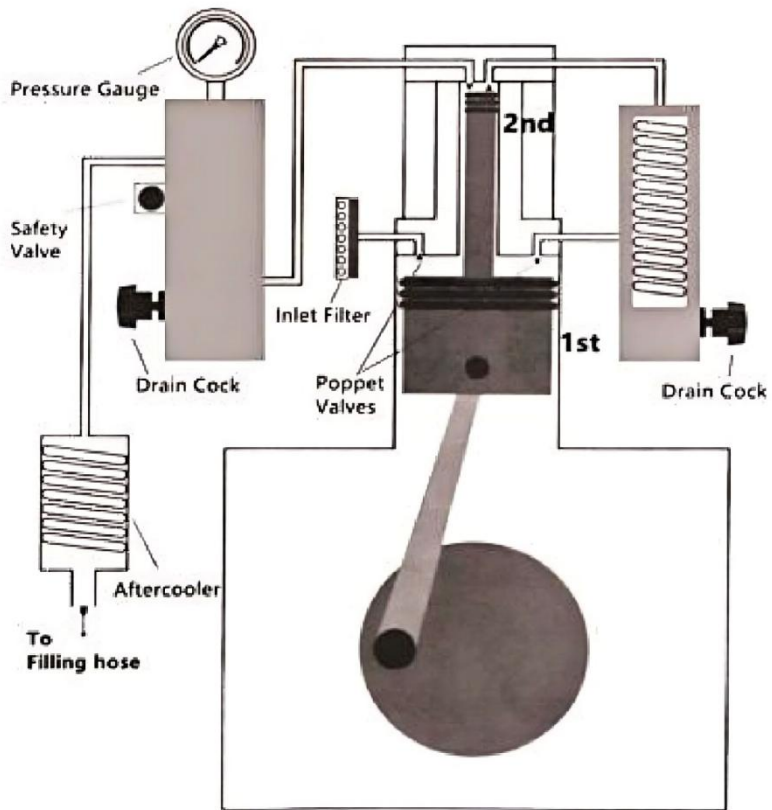
3.1 Huvudkomponenter

① strömavstängning/ingen ström	⑪ oljebyte avlopp
② temperaturmätare	⑫ Högtrycksslang
③ Siren	⑬ olje-/vattenfilter
④ tryckmätare	⑭ Snabbkoppling
⑤ vattenutlopp	⑮ insugningsluftfilter
⑥ vatteninlopp	⑯ avloppsventil
⑦ Explosionssäker ventil	⑰ 1:a säkerhetsventilen
⑧ avluftnings-/oljeinsprutning	⑱ överbelastningskydd
⑨ Tryckavlastningsventil	⑲ Nätsladduttag
⑩ oljenivåmätare	⑳ Vattenpump eluttag



3.2 Arbetsprocess

Atmosfärluften komprimeras genom en tvåstegscylinde för att nå 20 MPa/30 MPa, 3000/4500 psi. Och luften filtreras med hjälp av olje- och fuktseparator innan tankarna fylls.



Kondensat och olja separeras från luften och dräneras från separatorn.

3.3 Pumpblock

Pumpblockenheten består av vevhus, vevaxel, cylinder, kolvs insugnings- och utloppsventiler, vevstång, lager etc.

Det är stänksmörjning, direkt driven av motoraxel, vattenkyld typ.

3.4 Mätare och säkerhetsventil

Tryckmätaren är installerad i kompressorns sista steg för att visa utloppstryck.

Säkerhetsventilen är installerad vid utloppshålet, Om utloppstrycket är högre än det förinställda värdet öppnas säkerhetsventilen och släpps tryck.

Notera: utlösningsventilen kommer att ge skydd med mer tillförlitlighet och säkerhet

3.5 Tryckbrytare (Endast version med automatiskt stopp)

Kompressorerna har förinställt nominellt arbetstryck enligt beställning. kräver. Den Kompressorn stannar automatiskt när trycket når nominellt tryck.

Notera: Försök inte justera den om du inte får tillstånd

3.6 PÅ/AV

Tryck på PÅ/AV-knappen för att sväng slå på och av kompressorn.

3.7 Avloppsventil

Öppna ventilen i separatorn och filtret för att tömma fukt och olja från rören varje gång du avslutar tankpåfyllningen.

Notera: Se till att alla avtappningsventiler är öppna när du startar kompressorn

3.8 Kylsystem

Den kyla av vatten, och vattenbehållaren ingår inte i kompressorpaketet.

Bästa temperaturen på kallt vatten för arbete är mellan 50°C och 70°C

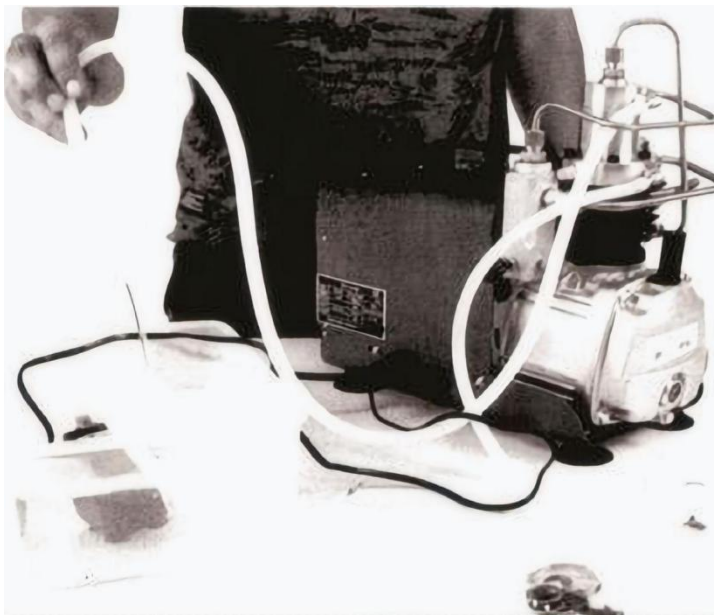
Max arbetstemperatur är 75 °C, när den når 75 °C, det är nödvändigt att byta vatten eller stoppa kompressorn.

Vattnet i behållaren bör inte vara mindre än 20 liter/5 gallon, det fungerar bättre med mer vatten när det svalnar.

53. INSTALLATION OCH DRIFT

4.1 Installation

Kompressorn måste användas på en yta som är helt plan och torr. Häll vatten i behållaren och placera vattenpumpen i behållaren med minst 20 liter färskvatten. Vattenpumpen måste vara helt nedsänkt i vattnet. för att se till att vattnet rinner jämnt.



4.2 Kontroll före drift

Se till att spänningen på namnskylden överensstämmer med den lokala strömförsörjningen. Fyll på smörjolja upp till ungefär mitten av oljeglaset.

Notera: om oljenivån är för hög, luftventilerna blir enkla förkolna, om oljan är för låg kommer det att resultera i otillräcklig smörjning och att kolvcylindern fastnar .

Montera avluftningsventilen vid oljepåfyllningsanslutningen

Kontrollera att anslutningskopplingen sitter ordentligt och att det inte finns något läckage.

Kontrollera motorns rotationsriktning

Notera: rätt riktning är kylvind som blåser mot pumphuset

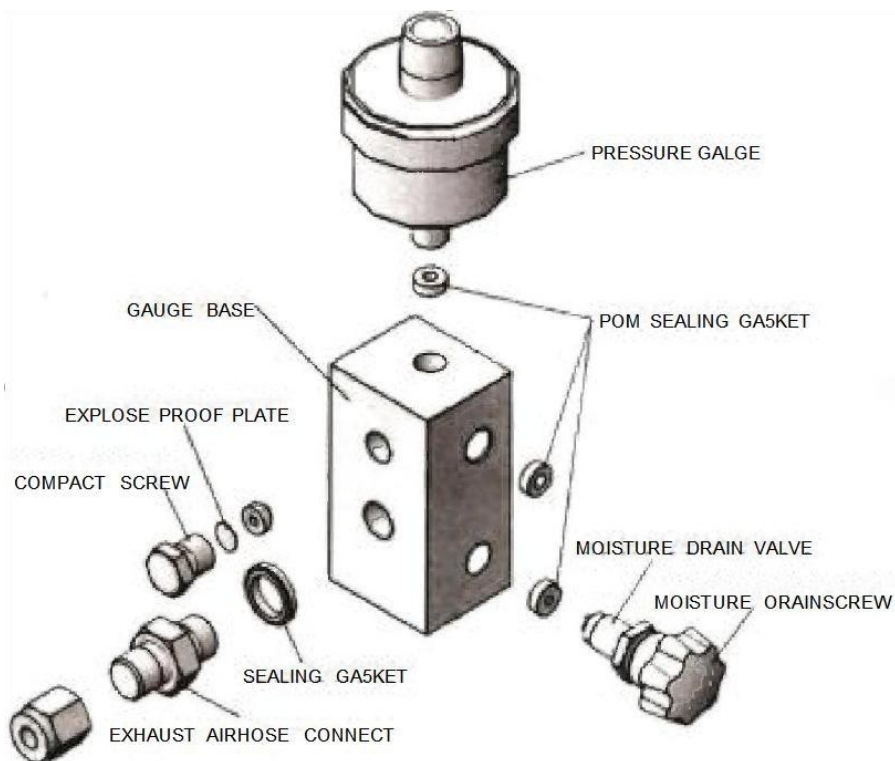
Provkörning

Öppna kondensatavtappningsventilen för att kompressorn ska starta utan belastning.

Stäng på påfyllningsventilen för att starta en kortvarig testkörning. Slå på kompressor, efter att den gått stadigt i 3-5 minuter

Stäng kondensatavtappningsventilen och kompressorn börjar trycksätta, stäng av kompressorn när den nå betygat tryck.

Varning: Lång tiden kontinuerligt löpning rekommenderas inte, eftersom det kan resultera i temperaturhöjande, delar skadad och maskinens livslängd förkortad



Notera: öppna avtappningsventilerna för att släppa ut högt tryck och kondensat efter varje påfyllning

4.3 Tankpåfyllning

Anslut lufttanken till kompressorn med flexslangen

Öppna kondensatavloppsventilen för att förhindra att lasten startar.

Slå på kompressorn.

Öppna avluftningsventilen för att säkerställa att pumpen startar utan belastning.

Slå på kompressorn och stäng sedan av avluftningsventilen. den går smidigt i 30 sekunder, öppna sedan luftpåfyllningsventilen för fyllning.

När trycket når kravet, stäng av kompressorn och stäng påfyllningsventilen, slå sedan på avgasventilen.

Kompressorn stannar automatiskt om trycket är inställt. version eller versionen med automatiskt stopp

(Inställningsmetod: Den röda knappen ovanför rotationstrycket mätaren kan få inställningsvisaren att stanna över det önskade antal)

Stäng av strömförsörjningen och stäng luftladdningen ventilen om det uppstår någon nödsituation vid luftpåfyllning.

Obs: rekommenderar att paintballtanken inte är större än 3 liter 4500psi 30Mpa fyllning av stor tank kommer att orsaka kompressorns tidsåtgång spring, normal fortsatt körning inte mer än 1 timme .

54. UNDERHÅLL

Allmänt underhållsintervall

	Varje tid	50 timmar	100 timmar	årligen
Smörjolja	△	◆	◆	◆
Luftintagsfilter	△		◆	◆
Säkerhetsventil				◆
Luftslang				◆

△ Kontrollera ◆ Byt ut

5.1 Smörjolja

Oljenivån måste kontrolleras varje gång

Första oljebytet: 50 timmar, 0,5–0,6 liter

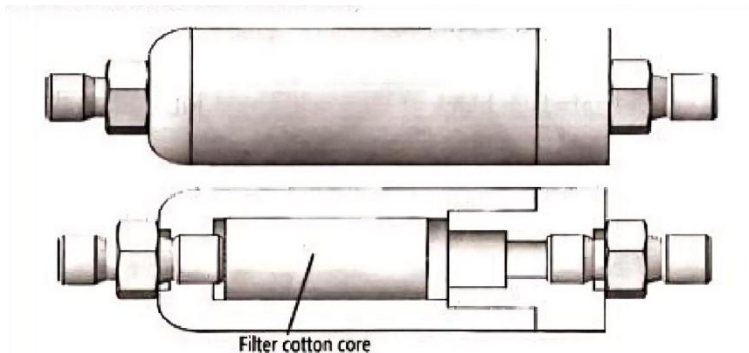
Regelbundet oljebyte: 100 timmar eller årligen

Smörjoljeegenskaper : ISO VG46, AW46

Varning: Det är förbjudet att blanda olja av olika märken eller ISO-kvalitet för smörjmedel, rekommenderar MOBIL 827/829 eller motsvarande

5.2 Filtrering för luft

Bättre utluftskvalitet uppnås om extra rening används. Filterelementen måste vara av högeffektiva fibermaterial och bytas ut regelbundet.



5.3 Högtrycksluftslang

Luftslangen måste bytas regelbundet var 1000:e timme eller längre årligen

överstiger inte böjningsradien 250 mm. Med 8 mm snabbkoppling, Anslut direkt till tankventilens anslutning.

5.4 Luftfilter

Använd tryckluft för att blåsa luftfiltret för att rengöra damm. Luftfiltret måste bytas var 100:e arbetstimme eller årligen.

Obs: Vi föreslår att du byter filter var 50:e timme om kompressorn används i dammiga miljöer .

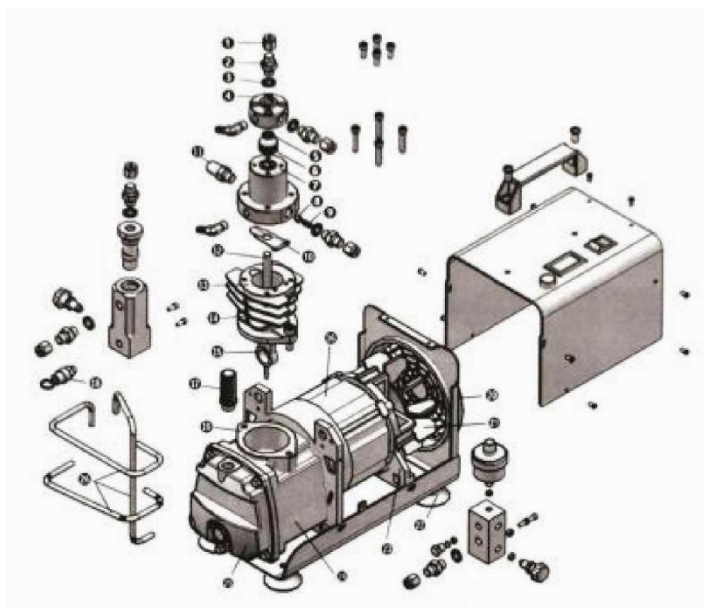
5.5 Kondensavlopp

Töm kondensatet efter varje påfyllning. Öppna avtappningskruven för att dränera ut. Normalt kondensat är mjölkvitt eller brunvitt med några få bosatt olja, Om Kondensatet är svart eller luktar olja, kontrollera smörjoljans kvalitet eller byta olja .

5.6 Tillbehör

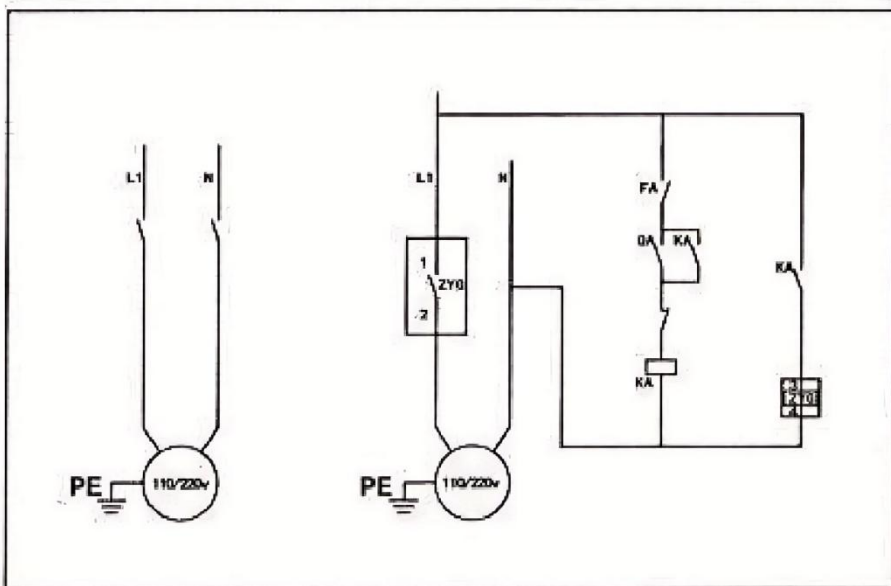
Vattenpump / Vattenrör / Luftpåfyllningsslang / Andningsrör / Reservdelssats .

5.7 Reservdelssats och ritning



1 S- gängad mutter	14 42 mm cylinder
2 2:a stegets urladdningsanslutning	15 Vevstång
3 Tätningsbricka	16 Motorstator
4 2:a stegets cylinderhuvud	17 Ventilations- /oljeinsprutning
5 2:a stegets utloppsventil	18 1:a säkerhetsventilen
6 Ventilbas för andra steget	19 D egen packning
7 2:a stegets cylinder	20 Ventilationshuva
8 1:a stegets utloppsventil	21 Fläktblad
9 Utloppsbasfjäder	22 Stötdämparfot
10 1:a stegets insugningsventil	23 Motorfäste
11 Insugningsluftfilter	24 Vevhus
12 2:a kolven	25 Vevhussydd
13 Upp packning övre	26 Värmeavledningskateter

55. KRETSSCHEMA



Obs: krävs 15AMP hemsäkring, använd inte grenuttag .

Panel med lång kraftkärna

56. PROBLEM SKYTTE

FEL	SKÄL	LÖSNING
Kan inte starta	22. motorbrytarhopp 23. Använd grenuttag panel med lång kärna 24. Högt inre tryck	1. Tryck på motorns återställningsknapp 2. Använd vägguttaget 3. Öppna avtappningsventilen för att släppa ut
Överhettning	1. fel fläktrotation riktning 2. Dålig ventilation 3. Långvarig körning	1. Rätta det 2. Rätta det 3. Inte mer än 1 timme kontinuerligt arbeta
Långsam fyllning	1. Läckage i koppling/packning 2. Slitage på kolringsventil 3. Säkerhetsventilen har sprungit	1. dra åt igen 2. Byt ut 3. ersätt
Kan inte vända	1. kolv låst 2. Dålig smörjning	1. Byt ut 2. ersätt
Rök	1. hög oljetemperatur	1. stanna upp och svalna
Buller och skakningar	1. Anslut stång/lager skada 2. Bältet är löst 3. Inte platt mark	1. Ersätta 2. Remspännrem 3. Rätta det
Andningsblås bort	1. högt tryck i vevhus	1. kontrollera varje stegventil och reparera

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support