VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Pipe Bender

Model: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Model:HHW-22B

	
Type A	**Type B**
	
Type C	**Type D**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

Parameter

Model	With reverse function	The color of the mold
Type A	No	Black
Type B	No	Seven colors
Type C	Yes	Black
Type D	Yes	Seven colors

Pipe outer dia: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Wall thickness of pipe: 0.6mm~1.5mm
Suggested pipe materials: Copper or aluminum
Bender angle: 90°
Note : With the decrease of the wall thickness of the pipe, it is easy to produce concave and flat after bending, and the elliptic ity will increase and wrinkles are easy to occur.

safety

 Note / Remark.

 Caution / Warning.

 Read the instruction manual.

 Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.

 Warning- Be sure to wear gloves when using this product.

 **WARNING!** Read and understand all instructions before using this tool. The operator must follow basic precautions to reduce the risk of personal injury and/or damage to the equipment.
Keep this manual for safety warnings, precautions, operating or inspection and maintenance instructions.

WORK AREA

1. Operate in a safe work environment. Keep your work area clean, well-lit and free of distractions.
2. Keep anyone not wearing the appropriate safety equipment away from the work area.
3. Store unused tools properly in a safe and dry location to prevent rust or damage. Lock tools away and keep out of the reach of children.

PERSONAL SAFE TY

WARNING! Always Wear personal protective equipment. Broken materials may fly.

PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

1. Always wear impact safety goggles that provide front and side protection for the eyes. Eye protection equipment should comply with CSA Z94.3-07 or ANSI Z87.1 standards based on the type of work performed.
2. Wear gloves that provide protection based on the work materials or to reduce the effects of tool vibration.
3. Wear protective clothing designed for the work environment and tool.
4. Non-skid footwear is recommended to maintain footing and balance in the work environment.

PERSONAL PRECAUTIONS

Control the tool, personal movement and the work environment to avoid personal injury or damage to tool.
1. Do not operate any tool when tired or under the influence of drugs, alcohol or medications.
2. Avoid wearing clothes or jewelry that can become entangled with the moving parts of a tool. Keep long hair covered or bound.

SPECIFIC SAFETY PRECAUTIONS

1. Use the correct tool for the job. This tool was designed for a specific function. Do not modify or alter this tool or use it for an unintended purpose.

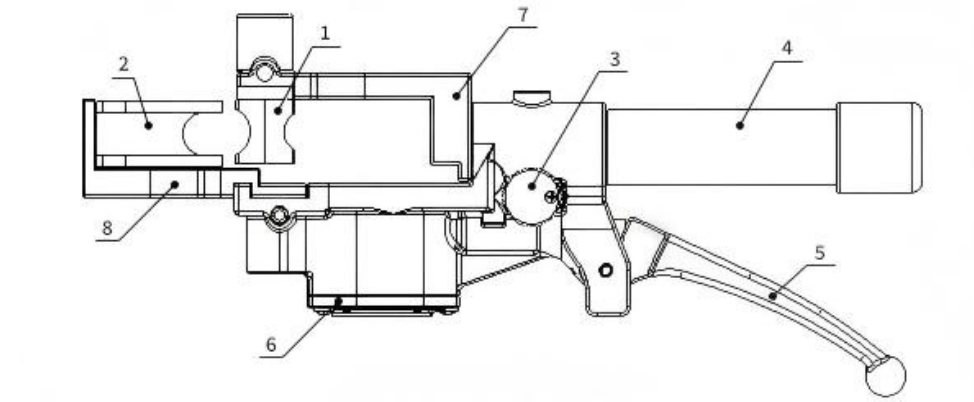
2. Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves. Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending.
3. Children are not allowed to operate this product unless accompanied by an adult.
4. Pay attention to safety during use to avoid crushing fingers.

WARNING! DO NOT let comfort or familiarity with product (gained from repeated use) replace strict adherence to the tool safety rules. If you use this tool unsafely or incorrectly, you can suffer serious personal injury.

NOTE: Keep bender bearings and form handle grooves lubricated. Keep oil away from wheel grooves.

Keep body parts away from pinch/bend areas while using. Ensure tubing is secure in tool before bending. Always wear approved eye protection. Broken materials may fly.

PRODUCT STRUCTURE



number	Name	number	Name
1	Support base	5	Handle
2	Bend pipe mold	6	Oil cover
3	Return oil switch	7	Reverse bracket (top)
4	Oil tank tube	8	Reverse bracket (bottom)

Note: 7 and 8 are accessories from Type C&D

Operation INSTRUCTIONS

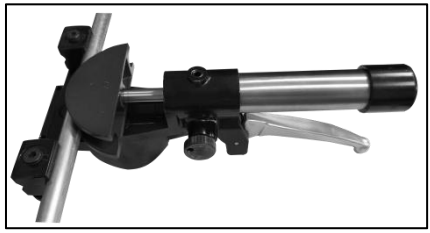
Tube Bending Instruction

(1) Install the support base and bend pipe mold

Select the correct size of support seat and bend pipe mold for installation as shown in the diagram on the right.

Attention: It is necessary to select a support seat of the same size and rotate it towards the direction of the bending die. (The dimensions have been engraved on the support base)





(2) Preparation before bending the pipe

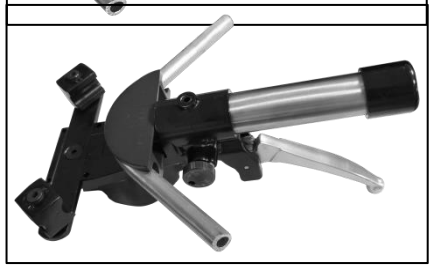
Place the pipe bending machine horizontally and tighten the oil return switch clockwise. Press the handle to move the mold to the appropriate position. Then place the pipe between the support seat and the bending die.



(3) Bend pipe

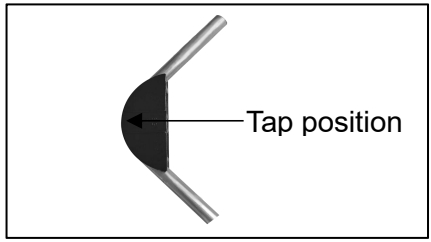
Press the handle until the tube bends to the desired specific angle.

Note: The maximum angle is 90 degrees.



(4) Remove the bent tube

Place the pipe bending machine horizontally and release the oil return switch counterclockwise to remove the bent pipe. If the bent pipe is stuck in the bending die, please disassemble it together with the bending die.



(5) Remove the stuck pipe

Hold the tube with one hand and use some tools, such as a hammer, to strike the position shown in the diagram.

Caution: Do not tap the catheter.

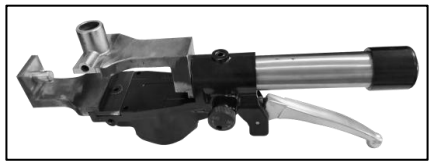
Revers Tube Bending Instruction

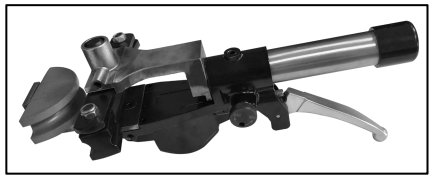
Type C/Type D:

(1) Install reverse bracket, support seat, and bend pipe mold

Select the correct size of support seat, bend pipe mold, and reverse bracket for installation as shown in the diagram on the right.

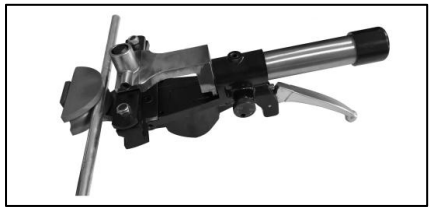
Attention: It is necessary to select a support seat of the same size and rotate it towards the direction of the bending die. (The dimensions have been engraved on the support base)





(2) Preparation before bending the pipe

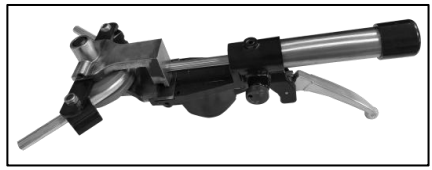
Place the pipe bending machine horizontally and tighten the oil return switch clockwise. Press the handle to move the mold to the appropriate position. Then place the pipe between the support seat and the bending die.



(3) Bend pipe

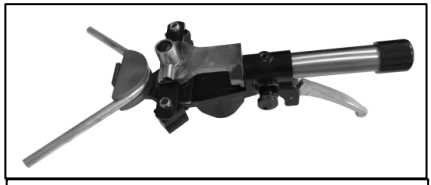
Press the handle until the tube bends to the desired specific angle.

Note: The maximum angle is 90 degrees.



(4) Remove the bent tube

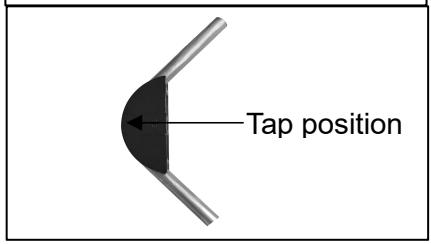
Place the pipe bending machine horizontally and release the oil return switch counterclockwise to remove the bent pipe. If the bent pipe is stuck in the bending die, please disassemble it together with the bending die.



(5) Remove the stuck pipe

Hold the tube with one hand and use some tools, such as a hammer, to strike the position shown in the diagram.

Caution: Do not tap the catheter.



Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

cintreuse de tubes

Modèle : HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Modèle : HHW-22B

	
Type A	**Type B**
	
Type C	**Type D**

Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

Paramètre

Modèle	Avec fonction marche arrière	La couleur de la moisissure
Type A	Non	Noir
Type B	Non	Sept couleurs
Type C	Oui	Noir
Type D	Oui	Sept couleurs

Diamètre extérieur du tuyau : 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Épaisseur de paroi du tuyau : 0,6 mm à 1,5 mm
Matériaux de tuyauterie recommandés : cuivre ou aluminium
Angle de pliage : 90°
Remarque : Avec la diminution de l'épaisseur de la paroi du tuyau, il est facile de produire des formes concaves et plates après le cintrage , l'ellipticité augmentera et des plis se formeront facilement.

sécurité

 Note / Remarque.

 Caution / Warning.

 Lisez le manuel d'instructions.

 Avertissement : Portez impérativement des lunettes de protection

 lors de l’utilisation de ce produit. Avertissement : Portez

impérativement des gants lors de l’utilisation de ce produit.

 **AVERTISSEMENT !** Lisez et comprenez toutes les instructions avant d’utiliser cet outil. L’utilisateur doit respecter les précautions de base afin de réduire les risques de blessures corporelles et/ou dommages matériels.

Conservez ce manuel pour les avertissements de sécurité, les précautions, les instructions d'utilisation, d'inspection et d'entretien.

ZONE DE TRAVAIL

4. Travaillez dans un environnement sécuritaire. Gardez votre espace de travail propre et bien éclairé. et sans distractions.
5. Éloignez de la zone de travail toute personne ne portant pas l'équipement de sécurité approprié.
6. Rangez les outils non utilisés dans un endroit sûr et sec afin d'éviter la rouille et les dommages. Mettez-les sous clé et gardez-les hors de portée des enfants.

SÉCURITÉ PERSONNELLE

ATTENTION ! Portez toujours un équipement de protection individuelle. Des débris peuvent être projetés.

ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

5. Portez toujours des lunettes de sécurité à protection contre les impacts offrant une protection frontale et latérale. Protection des yeux. L'équipement de protection oculaire doit être conforme aux normes CSA Z94.3-07 ou ANSI Z87.1 selon le type de travail effectué.
6. Portez des gants offrant une protection adaptée aux matériaux utilisés ou permettant de réduire les effets des vibrations des outils.
7. Portez des vêtements de protection adaptés à l'environnement de travail et à l'outil.
8. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé pour maintenir l'équilibre et la stabilité dans l'environnement de travail.

PRÉCAUTIONS PERSONNELLES

Maîtrisez l'outil, vos mouvements et votre environnement de travail afin d'éviter les

blessures ou d'endommager l'outil.
3. N’utilisez aucun outil si vous êtes fatigué ou sous l’influence de drogues, d’alcool ou de médicaments.
4. Évitez de porter des vêtements ou des bijoux susceptibles de s'emmêler dans les pièces mobiles de l'outil. Gardez les cheveux longs couverts ou attachés.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

5. Utilisez l'outil approprié. Cet outil a été conçu pour un usage spécifique. Fonctionnement. Ne modifiez ni n'altérez cet outil et ne l'utilisez pas à des fins autres que celles prévues.
6. Lubrifiez régulièrement les roulements de la cintreuse et les rainures de la poignée. Conserver l'huile Évitez les rainures des roues. Gardez vos parties du corps éloignées des zones de pincement/pliage pendant l'utilisation. Assurez-vous que le tube est bien fixé dans l'outil avant de le cintrer.
7. Les enfants ne sont pas autorisés à utiliser ce produit sans être accompagnés d'un adulte.
8. Soyez attentif aux consignes de sécurité lors de l'utilisation afin d'éviter de vous pincer les doigts.

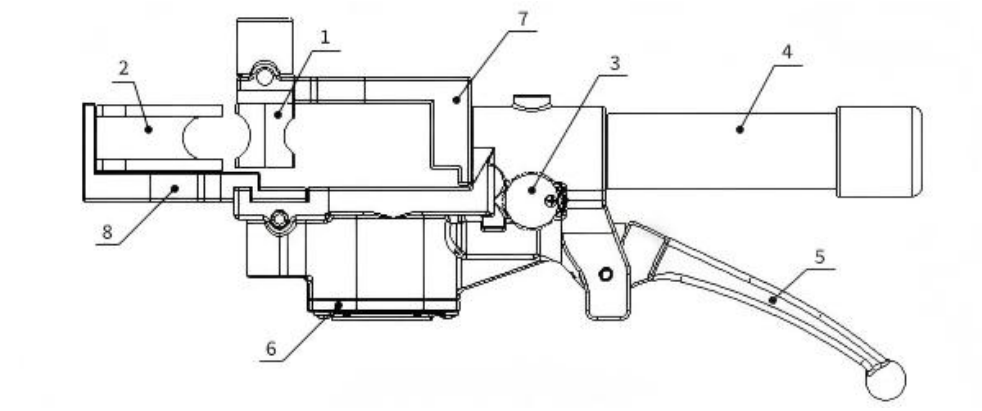


ATTENTION ! Ne laissez pas le confort ou la familiarité avec le produit (acquise par une utilisation répétée) vous dispenser du strict respect des règles de sécurité relatives à l’outil. Une utilisation incorrecte ou dangereuse de cet outil peut entraîner des blessures graves.

REMARQUE : Lubrifiez régulièrement les roulements de la cintreuse et les rainures de la poignée. Évitez de mettre de l'huile dans les rainures des roues.

Lors de l'utilisation, tenez votre corps éloigné des zones de pincement/pliage. Assurez-vous que le tube est bien fixé dans l'outil avant de le plier. Portez toujours des lunettes de protection homologuées. Des débris peuvent être projetés.

STRUCTURE DU PRODUIT



nombre	Nom	nombre	Nom
1	Base de support S	5	Poignée
2	Moule pour tuyau d'extrémité B	6	Couvercle d'huile
3	Interrupteur de retour d'huile	7	Support inversé (en haut)
4	réservoir d'huile tube	8	Support inversé (en bas)

Remarque : 7 et 8 sont des accessoires de type C et D

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

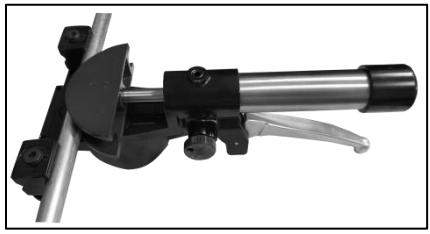
Instructions de cintrage de tubes

(1) Installer la base de support et le moule à cintrer le tuyau



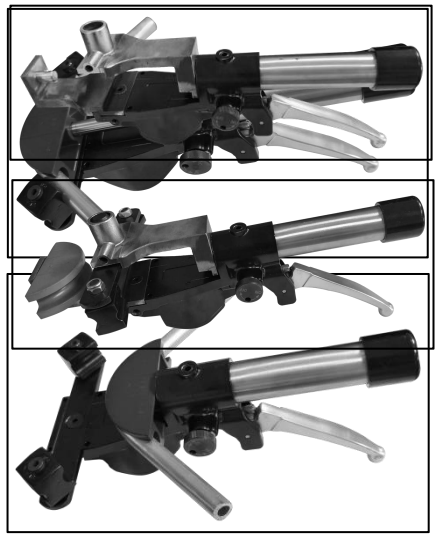
Sélectionnez la taille appropriée du support et du moule de cintrage de tuyau pour l'installation, comme indiqué dans le schéma de droite.

Attention : Il est nécessaire de choisir un support de même dimension et de l'orienter dans le sens de la matrice de pliage. (Les dimensions sont gravées sur le support.)



(2) Préparation avant le cintrage du tuyau

Placez la cintreuse de tubes à l'horizontale et serrez le robinet de retour d'huile dans le sens horaire. Appuyez sur la poignée pour déplacer le moule jusqu'à la position appropriée. Positionnez ensuite le tuyau entre le support et la matrice de cintrage.



(3) Tuyau coudé

Appuyez sur la poignée jusqu'à ce que le tube se courbe à l'angle précis souhaité.

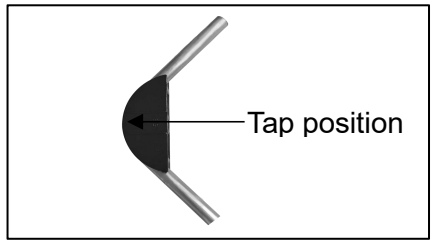
Remarque : L'angle maximal est de 90 degrés.

(4) Retirez le tube plié

Placez la cintreuse à l'horizontale et actionnez le clapet de retour d'huile dans le sens antihoraire pour retirer le tube cintré. Si le tube cintré est bloqué dans la matrice de cintrage, veuillez la démonter avec la matrice.

(5) Retirez le tuyau bloqué

Tenez le tube d'une main et utilisez des outils, comme un marteau, pour frapper la position indiquée sur le schéma.



Attention : ne pas tapoter le cathéter.

Instructions pour le cintrage de tubes inversés

Type C / Type D :

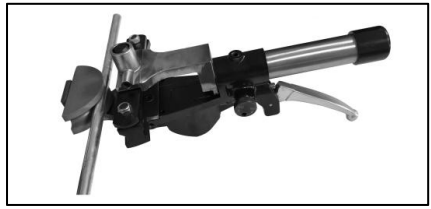
(1) Installer le support inversé, le siège de support et le moule de cintrage de tuyau

Sélectionnez la taille appropriée du siège de support, du moule de cintrage de tuyau et du support inversé pour l'installation, comme indiqué dans le schéma de droite.

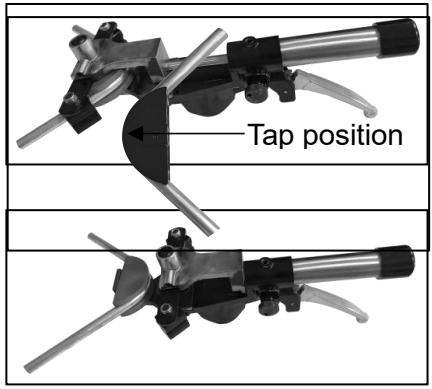
Attention : Il est nécessaire de choisir un support de même dimension et de l'orienter dans le sens de la matrice de pliage. (Les dimensions sont gravées sur le support.)

(2) Préparation avant le cintrage du tuyau
Placez la cintreuse à l'horizontale et serrez le robinet de retour d'huile dans le sens horaire. Appuyez sur la poignée pour positionner le moule. Placez ensuite le tube entre le support et la matrice de cintrage.

(3) Tuyau coudé
Appuyez sur la poignée jusqu'à ce que le tube se courbe à l'angle précis souhaité.
Remarque : L'angle maximal est de 90 degrés.



(4) Retirez le tube plié
Placez la cintreuse à l'horizontale et actionnez le clapet de retour d'huile dans le sens antihoraire pour retirer le tube cintré. Si le tube cintré est bloqué dans la matrice de cintrage, veuillez la démonter avec la matrice.



(5) Retirez le tuyau bloqué
Tenez le tube d'une main et utilisez des outils, comme un marteau, pour frapper la position indiquée sur le schéma.
Attention : ne pas tapoter le cathéter.

Fabricant :
Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australie
Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim

Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Rohrbieger

Modell: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Modell: HHW-22B

	
Typ A	**Typ B**
	
Typ C	**Typ D**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .

Parameter

Modell	Mit umgekehrter Funktion	Die Farbe des Schimmels
Typ A	NEIN	Schwarz
Typ B	NEIN	Sieben Farben
Typ C	Ja	Schwarz
Typ D	Ja	Sieben Farben

Rohraußendurchmesser: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Wandstärke des Rohres: 0,6 mm bis 1,5 mm
Empfohlene Rohrmaterialien : Kupfer oder Aluminium
Biegewinkel: 90°
Hinweis: Bei Verringerung der Wandstärke des Rohres ist es einfacher, nach dem Biegen eine konkave oder flache Form zu erzeugen , die Elliptizität nimmt zu und es kommt leicht zur Faltenbildung.

Sicherheit

 Anmerkung / Bemerkung.  Caution / Warning.

 Lesen Sie die Bedienungsanleitung.

 Warnung – Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts

 unbedingt eine Schutzbrille. Warnung – Tragen Sie beim

Gebrauch dieses Produkts unbedingt Handschuhe.

 **WARNUNG!** Lesen und verstehen Sie alle Anweisungen, bevor Sie dieses Werkzeug verwenden. Der Bediener muss grundlegende Sicherheitsvorkehrungen treffen, um das Risiko zu minimieren. Personenschäden und/oder Sachschäden.

Bewahren Sie dieses Handbuch für Sicherheitswarnungen, Vorsichtsmaßnahmen, Bedienungs- sowie Inspektions- und Wartungsanweisungen auf.

ARBEITSBEREICH

7. Sorgen Sie für ein sicheres Arbeitsumfeld. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. und frei von Ablenkungen.
8. Halten Sie Personen, die nicht die vorgeschriebene Schutzausrüstung tragen, vom Arbeitsbereich fern.
9. Bewahren Sie unbenutzte Werkzeuge ordnungsgemäß an einem sicheren und trockenen Ort auf, um Rost oder Beschädigungen zu vermeiden. Schließen Sie Werkzeuge weg und bewahren Sie sie außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

PERSÖNLICHE SICHERHEIT TY

WARNUNG! Tragen Sie stets persönliche Schutzausrüstung. Bruchstücke können umherfliegen.

PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

9. Tragen Sie immer eine Schutzbrille mit Aufprallschutz von vorne und von der Seite. Augenschutz. Die Augenschutzausrüstung sollte je nach Art der ausgeführten Arbeit den Normen CSA Z94.3-07 oder ANSI Z87.1 entsprechen.
10. Tragen Sie Handschuhe, die je nach Arbeitsmaterial Schutz bieten oder die Auswirkungen von Werkzeugvibrationen reduzieren.
11. Tragen Sie Schutzkleidung, die für die Arbeitsumgebung und das jeweilige Werkzeug geeignet ist.
12. Für sicheren Halt und Gleichgewicht am Arbeitsplatz wird rutschfestes Schuhwerk empfohlen.

PERSÖNLICHE VORSICHTSMASSNAHMEN

Kontrollieren Sie das Werkzeug, Ihre eigenen Bewegungen und die Arbeitsumgebung, um Verletzungen oder Schäden am Werkzeug zu vermeiden.
5. Bedienen Sie keine Werkzeuge, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen.
6. Vermeiden Sie Kleidung oder Schmuck, die sich in den beweglichen Teilen eines Werkzeugs verfangen können. Lange Haare sollten bedeckt oder zusammengebunden werden.

SPEZIFISCHE SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

9. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Aufgabe. Dieses Werkzeug wurde für einen bestimmten Zweck entwickelt.
Funktion. Dieses Werkzeug darf nicht verändert oder für einen anderen als den vorgesehenen Zweck verwendet werden.
10. Halten Sie die Lager der Biegevorrichtung und die Nuten des Formgriffs geschmiert. Öl aufbewahren Von Felgenrillen fernhalten. Körperteile während der Benutzung von Quetsch- und Biegestellen fernhalten. Vor dem Biegen sicherstellen, dass das Rohr fest im Werkzeug sitzt.
11. Kindern ist die Bedienung dieses Produkts nur unter Aufsicht eines Erwachsenen gestattet.
12. Achten Sie während der Benutzung auf die Sicherheitsvorkehrungen, um Quetschungen der Finger zu vermeiden.

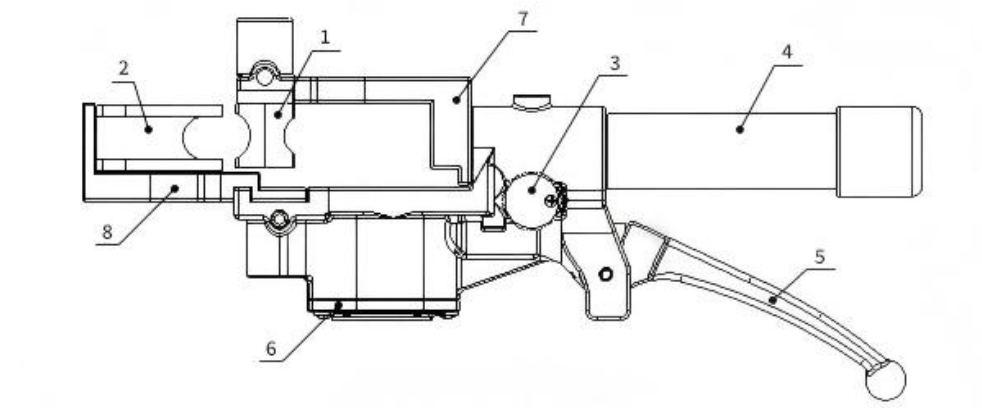


WARNUNG! Lassen Sie sich nicht von Gewohnheit oder Vertrautheit mit dem Produkt (durch wiederholte Verwendung) dazu verleiten, die Sicherheitsregeln für dieses Werkzeug strikt einzuhalten. Bei unsachgemäßer oder falscher Verwendung können Sie sich schwere Verletzungen zuziehen.

HINWEIS: Lager der Biegemaschine und Nuten für den Formgriff schmieren. Öl nicht in die Rillen der Rolle gelangen lassen.

Halten Sie Körperteile während der Benutzung von Quetsch- und Biegestellen fern. Stellen Sie sicher, dass der Schlauch vor dem Biegen fest im Werkzeug sitzt. Tragen Sie stets eine zugelassene Schutzbrille. Bruchstücke können umherfliegen.

PRODUKTSTRUKTUR



Nummer	Name	Nummer	Name
1	Unterstützungsbasis	5	Handhaben
2	B- Endrohrform	6	Ölabdeckung
3	Ölrücklaufschalter	7	Umgekehrte Klammer (oben)
4	Öltank Rohr	8	Umgekehrte Klammer (unten)

Hinweis: 7 und 8 sind Zubehörteile der Typen C und D.

Bedienungsanleitung

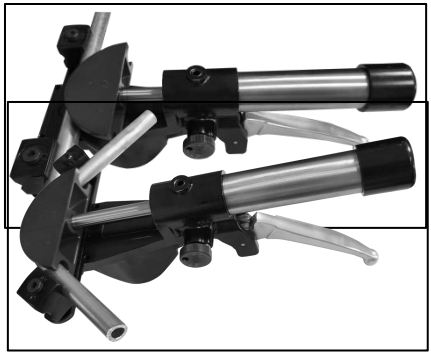
Anleitung zum Rohrbiegen

(1) Montage der Stützbasis und der Rohrbiegeform

Wählen Sie die richtige Größe des Stützsitzes und der Rohrbiegeform für die Installation gemäß der Abbildung rechts.

Achtung: Es muss ein gleich großer Stützsockel ausgewählt und in Richtung der Biegeform gedreht werden. (Die Maße sind auf dem Stützsockel eingraviert.)

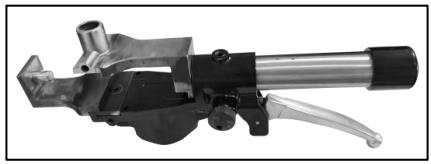




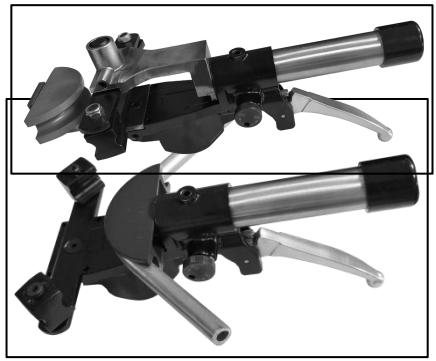
(2) Vorbereitung vor dem Biegen des Rohres

Legen Sie die Rohrbiegemaschine

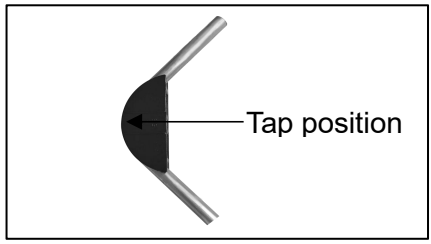
waagerecht hin und ziehen Sie den Ölrücklaufschalter im Uhrzeigersinn fest. Drücken Sie den Griff, um die Form in die entsprechende Position zu bewegen. Positionieren Sie das Rohr anschließend zwischen dem Auflagesitz und der Biegematrize.



(3) Rohr biegen
Drücken Sie den Griff so lange, bis sich das Rohr in den gewünschten Winkel biegt.
Hinweis: Der maximale Winkel beträgt 90 Grad.



(4) Entfernen Sie das verbogene Rohr.
Legen Sie die Rohrbiegemaschine waagerecht hin und lösen Sie den Ölrücklaufschalter gegen den Uhrzeigersinn, um das gebogene Rohr zu entnehmen. Falls das gebogene Rohr in der Biegeform festklemmt, demontieren Sie es bitte zusammen mit der Biegeform.



(5) Entfernen Sie das festsitzende Rohr
Halten Sie das Rohr mit einer Hand fest und verwenden Sie ein Werkzeug, wie zum Beispiel einen Hammer, um an der in der Abbildung gezeigten Stelle zu schlagen.
Vorsicht: Den Katheter nicht antippen.

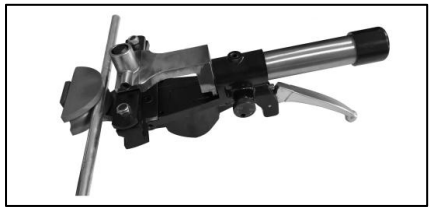
Anleitung zum Umkehren des Rohrbiegens Typ C / Typ D:

(1) Umgekehrte Halterung, Stützsitz und Rohrbiegeform montieren
Wählen Sie für die Montage die richtige Größe des Stützsitzes, der Rohrbogenform und der Gegenhalterung gemäß der Abbildung rechts.
Achtung: Es muss ein gleich großer Stützsockel ausgewählt und in Richtung der Biegeform

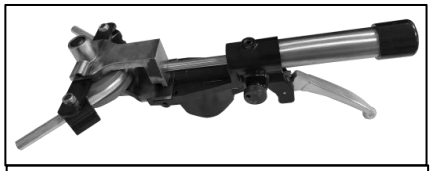
gedreht werden. (Die Maße sind auf dem Stützsockel eingraviert.)

(2) Vorbereitung vor dem Biegen des Rohres
Legen Sie die Rohrbiegemaschine waagerecht hin und ziehen Sie den Ölrücklaufschalter im Uhrzeigersinn fest. Drücken Sie den Griff, um die Form in die gewünschte Position zu bringen. Legen Sie dann das Rohr zwischen die Auflagefläche und die Biegematrize.

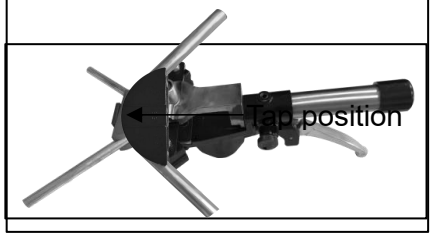
(3) Rohr biegen
Drücken Sie den Griff so lange, bis sich das Rohr in den gewünschten Winkel biegt. Hinweis: Der maximale Winkel beträgt 90 Grad.



(4) Entfernen Sie das verbogene Rohr.
Legen Sie die Rohrbiegemaschine waagerecht hin und lösen Sie den Ölrücklaufschalter gegen den Uhrzeigersinn, um das gebogene Rohr zu entnehmen. Falls das gebogene Rohr in der Biegeform festklemmt, demontieren Sie es bitte zusammen mit der Biegeform.



(5) Entfernen Sie das festsitzende Rohr
Halten Sie das Rohr mit einer Hand fest und verwenden Sie ein Werkzeug, wie zum Beispiel einen Hammer, um an der in der Abbildung gezeigten Stelle zu schlagen.
Vorsicht: Den Katheter nicht antippen.



Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importiert nach Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET,

EASTWOOD
NSW 2122 Australien
Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

piegatubi

Modello: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Modello: HHW-22B

	
Tipo A	**Tipo B**
	
Tipo C	**Tipo D**

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Parametro

Modello	Con funzione inversa	Il colore della muffa
Tipo A	NO	Nero
Tipo B	NO	Sette colori
Tipo C	SÌ	Nero
Tipo D	SÌ	Sette colori

Diametro esterno del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
della parete del tubo: 0,6 mm ~ 1,5 mm
Materiali suggeriti per i tubi : rame o alluminio
Angolo di piegatura: 90°
Nota: con la diminuzione dello spessore della parete del tubo, è facile ottenere una forma concava e piatta dopo la piegatura , mentre l'ellitticità aumenta e si formano facilmente delle pieghe.

sicurezza

Nota / Osservazione.

Caution / Warning.



Leggere il manuale di istruzioni.



Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi



quando si utilizza questo prodotto. Avvertenza: assicurarsi di indossare guanti quando si utilizza questo prodotto.

ATTENZIONE! Leggere e comprendere tutte le istruzioni prima di utilizzare questo strumento. L'operatore deve seguire le precauzioni di base per ridurre il rischio di lesioni personali e/o danni all'attrezzatura. Conservare il presente manuale per avere a disposizione avvertenze di

sicurezza, precauzioni, istruzioni operative o di ispezione e manutenzione.

AREA DI LAVORO

10. Operare in un ambiente di lavoro sicuro. Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. e senza distrazioni.
11. Tenere lontano dall'area di lavoro chiunque non indossi l'equipaggiamento di sicurezza adeguato.
12. Conservare gli utensili non utilizzati in un luogo sicuro e asciutto per evitare ruggine o danni. Chiudere gli utensili sotto chiave e tenerli fuori dalla portata dei bambini.

SICUREZZA PERSONALE

ATTENZIONE! Indossare sempre dispositivi di protezione individuale. I materiali rotti potrebbero essere proiettati in aria.

DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALE

13. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto che forniscano protezione frontale e laterale Protezione degli occhi. I dispositivi di protezione degli occhi devono essere conformi agli standard CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1 in base al tipo di lavoro svolto.
14. Indossare guanti che offrano protezione in base ai materiali di lavoro o che riducano gli effetti delle vibrazioni dell'utensile.
15. Indossare indumenti protettivi adatti all'ambiente di lavoro e all'utensile.
16. Si consiglia di indossare calzature antiscivolo per mantenere l'equilibrio e l'appoggio sul posto di lavoro.

PRECAUZIONI PERSONALI

Controllare l'utensile, i movimenti personali e l'ambiente di lavoro per evitare lesioni personali o danni all'utensile.
7. Non utilizzare alcun utensile quando si è stanchi o sotto l'effetto di droghe, alcol

o medicinali.
8. Evitare di indossare abiti o gioielli che possano impigliarsi nelle parti mobili di un utensile. Tenere i capelli lunghi coperti o legati.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA SPECIFICHE

13. Utilizzare lo strumento corretto per il lavoro. Questo strumento è stato progettato per uno specifico
funzione. Non modificare o alterare questo strumento né utilizzarlo per scopi diversi da quelli previsti.
14. Mantenere lubrificati i cuscinetti della piegatrice e le scanalature delle maniglie. Conservare l'olio lontano dalle scanalature delle ruote. Tenere le parti del corpo lontane dalle aree di schiacciamento/piegatura durante l'uso. Assicurarsi che il tubo sia ben fissato all'utensile prima di piegarlo.
15. I bambini non possono utilizzare questo prodotto se non accompagnati da un adulto.
16. Prestare attenzione alla sicurezza durante l'uso per evitare di schiacciare le dita.

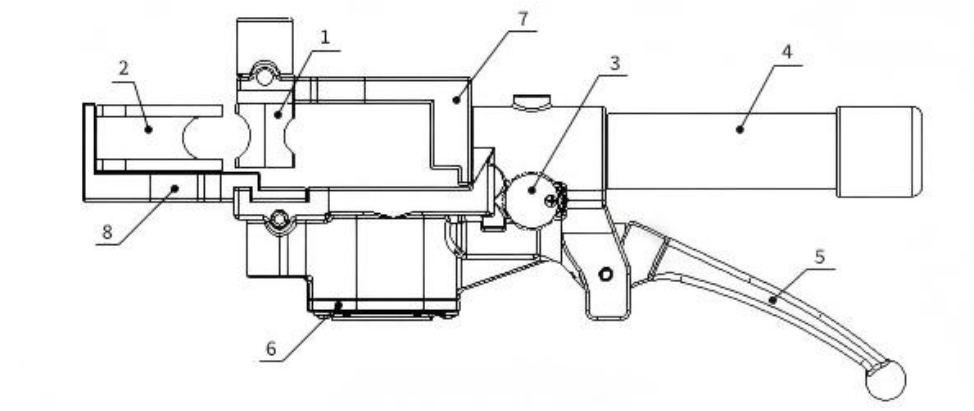


ATTENZIONE! NON lasciare che la familiarità con il prodotto (acquisita con l'uso ripetuto) sostituisca la rigorosa osservanza delle norme di sicurezza. L'uso improprio o non sicuro di questo utensile può causare gravi lesioni personali.

NOTA: mantenere lubrificati i cuscinetti della piegatrice e le scanalature delle maniglie. Tenere l'olio lontano dalle scanalature delle ruote.

Tenere le parti del corpo lontane dalle aree di schiacciamento/piegatura durante l'uso. Assicurarsi che il tubo sia saldamente inserito nell'utensile prima di piegarlo. Indossare sempre protezioni oculari approvate. I materiali rotti potrebbero essere proiettati in aria.

STRUTTURA DEL PRODOTTO



numero	Nome	numero	Nome
1	Base di supporto	5	Maniglia
2	Stampo per tubo terminale B	6	Copertura ad olio
3	Interruttore di ritorno dell'olio	7	Parentesi inversa (in alto)
4	Serbatoio dell'olio tubo	8	Parentesi inversa (in basso)

Nota: 7 e 8 sono accessori di tipo C e D

ISTRUZIONI PER L'USO

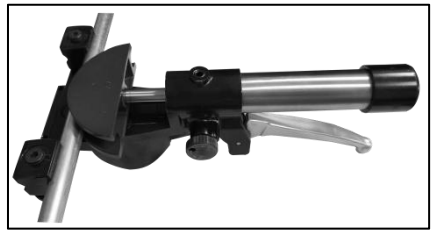
Istruzioni per la piegatura dei tubi

(1) Installare la base di supporto e piegare lo stampo del tubo

Selezionare la dimensione corretta del supporto e piegare lo stampo del tubo per l'installazione, come mostrato nel diagramma a destra.

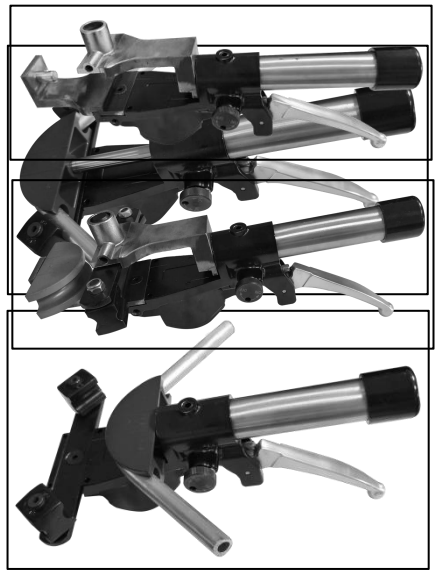


Attenzione: è necessario selezionare una sede di supporto delle stesse dimensioni e ruotarla nella direzione della matrice di piegatura. (Le dimensioni sono state incise sulla base del supporto)



(2) Preparazione prima di piegare il tubo

Posizionare la piegatubi in orizzontale e serrare l'interruttore di ritorno dell'olio in senso orario. Premere la maniglia per spostare lo stampo nella posizione appropriata. posizione. Quindi posizionare il tubo tra la sede di supporto e la matrice di piegatura.



(3) Piegare il tubo

Premere la maniglia finché il tubo non si piega fino a raggiungere l'angolazione desiderata. Nota: l'angolo massimo è di 90 gradi.

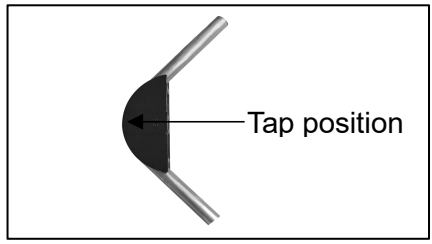
(4) Rimuovere il tubo piegato

Posizionare la piegatubi in orizzontale e rilasciare l'interruttore di ritorno dell'olio in senso antiorario per rimuovere il tubo piegato. Se il tubo piegato è incastrato nella matrice di piegatura, smontarlo insieme alla matrice.

(5) Rimuovere il tubo bloccato

Tenere il tubo con una mano e utilizzare qualche attrezzo, come un martello, per colpire la posizione mostrata nel diagramma.

Attenzione: non picchiettare il catetere.



Istruzioni per la piegatura dei tubi Revers Tipo C / Tipo D:

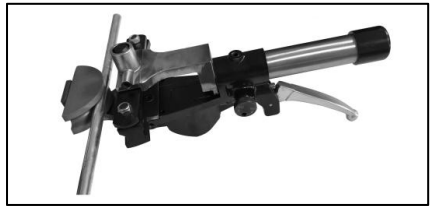
(1) Installare la staffa inversa, il sedile di supporto e lo stampo del tubo piegato

Selezionare la dimensione corretta della sede di supporto, dello stampo del tubo curvo e della staffa inversa per l'installazione, come mostrato nel diagramma a destra.

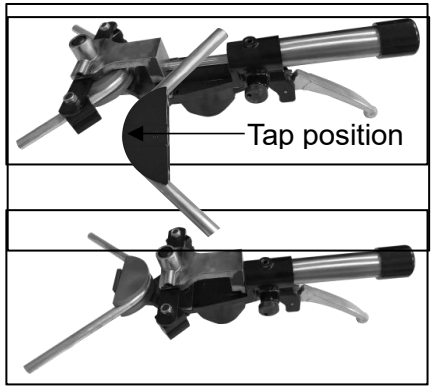
Attenzione: è necessario selezionare una sede di supporto delle stesse dimensioni e ruotarla nella direzione della matrice di piegatura. (Le dimensioni sono state incise sulla base del supporto)

(2) Preparazione prima di piegare il tubo
Posizionare la piegatubi in orizzontale e serrare l'interruttore di ritorno dell'olio in senso orario. Premere la maniglia per spostare lo stampo nella posizione appropriata. Quindi posizionare il tubo tra la sede di supporto e la matrice di piegatura.

(3) Piegare il tubo
Premere la maniglia finché il tubo non si piega fino a raggiungere l'angolazione desiderata.
Nota: l'angolo massimo è di 90 gradi.



(4) Rimuovere il tubo piegato
Posizionare la piegatubi in orizzontale e rilasciare l'interruttore di ritorno dell'olio in senso antiorario per rimuovere il tubo piegato. Se il tubo piegato è incastrato nella matrice di piegatura, smontarlo insieme alla matrice.



(5) Rimuovere il tubo bloccato
Tenere il tubo con una mano e utilizzare qualche attrezzo, come un martello, per colpire la posizione mostrata nel diagramma.
Attenzione: non picchiettare il catetere.

Produttore:
Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD Nuovo Galles del Sud 2122 Australia
Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Doblador de tubos

Modelo: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Modelo: HHW-22B

	
Tipo A	**Tipo B**
	
Tipo C	**Tipo D**

Estas son las instrucciones originales. Lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de usar el producto. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. El aspecto del producto puede variar. Le pedimos disculpas por no informarle sobre actualizaciones de tecnología o software de nuestro producto.

Parámetro

Modelo	Con función inversa	El color del moho
Tipo A	No	Negro
Tipo B	No	Siete colores
Tipo C	Sí	Negro
Tipo D	Sí	Siete colores

Diámetro exterior del tubo: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Espesor de pared de la tubería: 0,6 mm ~ 1,5 mm
Materiales recomendados para las tuberías : cobre o aluminio
Ángulo de doblado: 90°
Nota: Al disminuir el espesor de la pared de la tubería, es fácil que se produzcan concavidades y aplanamientos después de doblarla , y la elipticidad aumentará y es fácil que se produzcan arrugas.

seguridad

 Nota / Observación.

 Caution / Warning.

 Lea el manual de instrucciones.

 Advertencia: Utilice protección ocular al usar este producto.

 Advertencia: Utilice guantes al usar este producto.

 **¡ADVERTENCIA!** Lea y comprenda todas las instrucciones antes de usar esta herramienta. El operador debe seguir las precauciones básicas para reducir el riesgo de lesiones personales y/o daños al equipo. Conserve este manual para consultar las advertencias de seguridad, las precauciones, las instrucciones de funcionamiento, inspección y mantenimiento.

ÁREA DE TRABAJO

13. Trabaje en un entorno laboral seguro. Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. y libre de distracciones.
14. Mantenga alejada de la zona de trabajo a toda persona que no lleve el equipo de seguridad adecuado.
15. Guarde las herramientas que no utilice en un lugar seguro y seco para evitar que se oxiden o se dañen. Manténgalas bajo llave y fuera del alcance de los niños.

SEGURIDAD PERSONAL

¡ADVERTENCIA! Utilice siempre equipo de protección personal. Los fragmentos pueden salir proyectados.

EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL

17. Utilice siempre gafas de seguridad contra impactos que ofrezcan protección frontal y lateral. Protección ocular. Los equipos de protección ocular deben cumplir con las normas CSA Z94.3-07 o ANSI Z87.1 según el tipo de trabajo que se realice.
18. Utilice guantes que ofrezcan protección según los materiales con los que se trabaje o para reducir los efectos de la vibración de las herramientas.
19. Utilice ropa de protección diseñada para el entorno de trabajo y la herramienta.
20. Se recomienda el uso de calzado antideslizante para mantener la estabilidad y el equilibrio en el entorno laboral.

PRECAUCIONES PERSONALES

Controle la herramienta, sus movimientos personales y el entorno de trabajo para evitar lesiones personales o daños a la herramienta.
9. No utilice ninguna herramienta si está cansado o bajo los efectos de drogas, alcohol o medicamentos.
10. Evite usar ropa o joyas que puedan enredarse con las partes móviles de la

herramienta. Mantenga el cabello largo cubierto o recogido.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

17. Utilice la herramienta adecuada para cada tarea. Esta herramienta fue diseñada para un propósito específico.
función. No modifique ni altere esta herramienta ni la utilice para un propósito no previsto.
18. Mantenga lubricados los cojinetes de la dobladora y las ranuras del mango. Conservar aceite Manténgalo alejado de las ranuras de las ruedas. Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las zonas de pellizco/doblado durante su uso. Asegúrese de que el tubo esté bien sujeto a la herramienta antes de doblarlo.
19. Los niños no deben utilizar este producto a menos que estén acompañados por un adulto.
20. Preste atención a las medidas de seguridad durante su uso para evitar aplastarse los dedos.

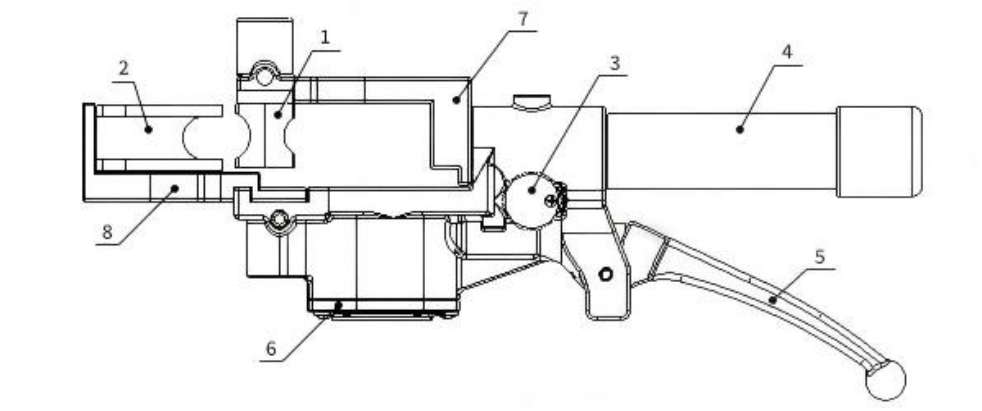


¡ADVERTENCIA! No permita que la comodidad o familiaridad con el producto (adquirida mediante el uso repetido) reemplace el estricto cumplimiento de las normas de seguridad de la herramienta. Si utiliza esta herramienta de forma insegura o incorrecta, puede sufrir lesiones graves.

NOTA: Mantenga lubricados los cojinetes de la dobladora y las ranuras del mango. Evite que el aceite entre en contacto con las ranuras de la rueda.

Mantenga las partes del cuerpo alejadas de las zonas de pellizco/doblado durante su uso. Asegúrese de que el tubo esté bien sujeto a la herramienta antes de doblarlo. Utilice siempre protección ocular homologada. Los fragmentos pueden salir proyectados.

ESTRUCTURA DEL PRODUCTO



número	Nombre	número	Nombre
1	Base de apoyo S	5	Manejar
2	Molde para tubo de extremo B	6	Cubierta de aceite
3	Interruptor de retorno de aceite	7	Soporte inverso (superior)
4	tanque de aceite tubo	8	Corchete inverso (abajo)

Nota: Los números 7 y 8 son accesorios de los tipos C y D.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

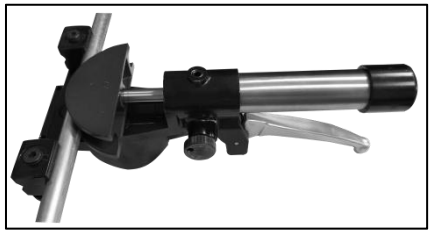
Instrucciones para doblar tubos

(1) Instale la base de soporte y el molde para doblar tubos.



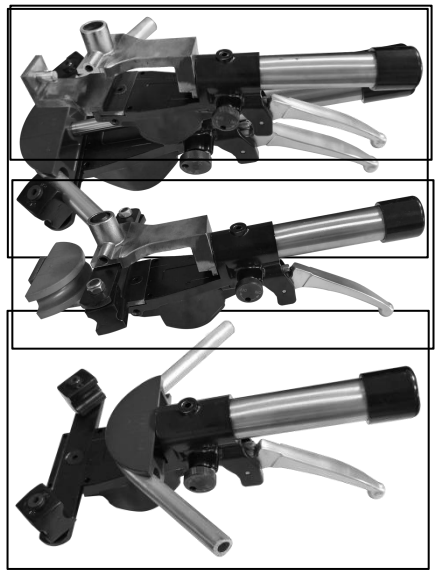
Seleccione el tamaño correcto de asiento de soporte y molde para tubo doblado para la instalación, como se muestra en el diagrama de la derecha.

Atención: Es necesario seleccionar un soporte del mismo tamaño y girarlo en la dirección de la matriz de doblado. (Las dimensiones están grabadas en la base del soporte).



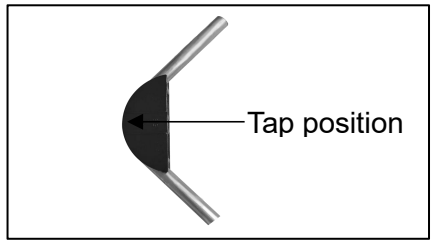
(2) Preparación antes de doblar el tubo

Coloque la dobladora de tubos horizontalmente y apriete la llave de paso de aceite girándola en el sentido de las agujas del reloj. Presione la manija para mover el molde a la posición adecuada. posición. A continuación, coloque el tubo entre el asiento de soporte y la matriz de doblado.



(3) Doblar el tubo
Presione la manija hasta que el tubo se doble al ángulo específico deseado.
Nota: El ángulo máximo es de 90 grados.

(4) Retire el tubo doblado
Coloque la dobladora de tubos horizontalmente y suelte el interruptor de retorno de aceite girándolo en sentido antihorario para retirar el tubo doblado. Si el tubo doblado está atascado en la matriz de doblado, desmóntela junto con la matriz.



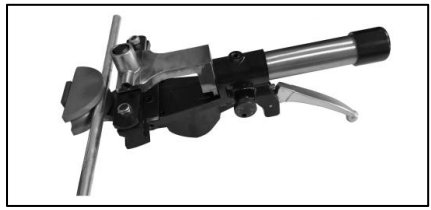
(5) Retire la tubería atascada
Sujete el tubo con una mano y utilice algunas herramientas, como un martillo, para golpear en la posición que se muestra en el diagrama.
Precaución: No golpee el catéter.

Instrucciones para doblar tubos inversos
Tipo C / Tipo D:

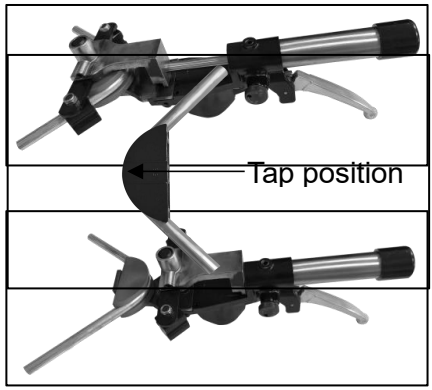
(1) Instale el soporte de inversión, el asiento de apoyo y el molde para doblar el tubo.
Seleccione el tamaño correcto de asiento de soporte, molde para tubo doblado y soporte inverso para la instalación, como se muestra en el diagrama de la derecha.
Atención: Es necesario seleccionar un soporte del mismo tamaño y girarlo en la dirección de la matriz de doblado. (Las dimensiones están grabadas en la base del soporte).

(2) Preparación antes de doblar el tubo
Coloque la dobladora de tubos horizontalmente y apriete la llave de paso de aceite girándola en el sentido de las agujas del reloj. Presione la manija para mover el molde a la posición adecuada. Luego, coloque el tubo entre el soporte y la matriz de doblado.

(3) Doblar el tubo
Presione la manija hasta que el tubo se doble al ángulo específico deseado.
Nota: El ángulo máximo es de 90 grados.



(4) Retire el tubo doblado
Coloque la dobladora de tubos horizontalmente y suelte el interruptor de retorno de aceite girándolo en sentido antihorario para retirar el tubo doblado. Si el tubo doblado está atascado en la matriz de doblado, desmóntela junto con la matriz.



(5) Retire la tubería atascada
Sujete el tubo con una mano y utilice algunas herramientas, como un martillo, para golpear en la posición que se muestra en el diagrama.
Precaución: No golpee el catéter.

Fabricante:
Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importado a Australia: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD
Nueva Gales del Sur 2122 Australia
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lugar: Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Giętarka do rur

Model: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Model: HHW-22B

	
Typ A	**Typ B**
	
Typ C	**Typ D**

To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

Parametr

Model	Z funkcją cofania	Kolor pleśni
Typ A	NIE	Czarny
Typ B	NIE	Siedem kolorów
Typ C	Tak	Czarny
Typ D	Tak	Siedem kolorów

Zewnętrzna średnica rury: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Grubość ścianki rury: 0,6 mm~ 1,5 mm
Sugerowane materiały rur : miedź lub aluminium
Kąt gięcia: 90°
Uwaga: Wraz ze zmniejszaniem się grubości ścianki rury, po wygięciu łatwo jest uzyskać kształt wklęsły i płaski , a eliptyczność wzrośnie i łatwiej będzie o powstawanie zmarszczek.

bezpieczeństwo

 Uwaga/Uwaga.

 Caution / Warning.

 Przeczytaj instrukcję obsługi.

 Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego produktu należy nosić

 okulary ochronne. Ostrzeżenie: Podczas stosowania tego

produktu należy nosić rękawice.

 **OSTRZEŻENIE!** Przed użyciem narzędzia należy przeczytać i zrozumieć wszystkie instrukcje. Operator musi przestrzegać podstawowych środków ostrożności, aby zmniejszyć ryzyko obrażenia ciała i/lub uszkodzenie sprzętu.

Zachowaj tę instrukcję, aby zapoznać się z ostrzeżeniami dotyczącymi bezpieczeństwa, środkami ostrożności, instrukcjami dotyczącymi obsługi, przeglądów i konserwacji.

OBSZAR ROBOCZY

16. Pracuj w bezpiecznym środowisku pracy. Utrzymuj swoje miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. i bez rozpraszaczy.
17. Nie dopuszczać do miejsca pracy osób, które nie mają na sobie odpowiedniego sprzętu ochronnego.
18. Nieużywane narzędzia należy przechowywać w bezpiecznym i suchym miejscu, aby zapobiec ich rdzewieniu lub uszkodzeniu. Narzędzia należy trzymać w bezpiecznym miejscu i poza zasięgiem dzieci.

BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

UWAGA! Zawsze noś osobisty sprzęt ochronny. Odłamki mogą latać.

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

21. Zawsze noś okulary ochronne chroniące przed uderzeniami z przodu i z boku. Ochrona oczu. Sprzęt do ochrony oczu powinien być zgodny z normami CSA Z94.3-07 lub ANSI Z87.1, w zależności od rodzaju wykonywanej pracy.
22. Należy nosić rękawice zapewniające ochronę dostosowaną do materiałów roboczych lub redukujące skutki wibracji narzędzia.
23. Należy nosić odzież ochronną przeznaczoną do danego środowiska pracy i narzędzi.
24. Zaleca się noszenie obuwia antypoślizgowego, aby zachować równowagę i równowagę w miejscu pracy.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI OSOBISTE

Kontroluj narzędzia, ruchy osobiste i środowisko pracy, aby uniknąć obrażeń ciała

lub uszkodzenia narzędzia.
11. Nie obsługuj żadnego narzędzia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.
12. Unikaj noszenia ubrań i biżuterii, które mogą wplątać się w ruchome części narzędzia. Noś długie włosy zakryte lub związane.

SZCZEGÓLNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

21. Użyj odpowiedniego narzędzia do danego zadania. To narzędzie zostało zaprojektowane do konkretnego celu.
funkcji. Nie modyfikuj ani nie zmieniaj tego narzędzia, ani nie używaj go niezgodnie z przeznaczeniem.
22. Należy dbać o smarowanie łożysk giętarki i rowków uchwytu formy. Zachowaj olej Z dala od rowków kół. Podczas użytkowania trzymaj części ciała z dala od miejsc, w których może dojść do zgięcia/zagięcia. Przed zgięciem upewnij się, że rurka jest dobrze zamocowana w narzędziu.
23. Dzieciom nie wolno obsługiwać tego produktu bez opieki osoby dorosłej.
24. Podczas użytkowania należy zachować ostrożność, aby uniknąć zmiażdżenia palców.

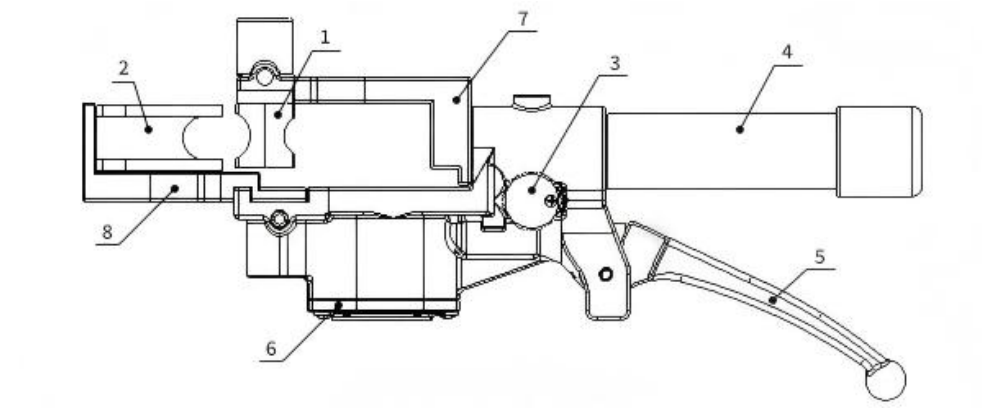


OSTRZEŻENIE! NIE pozwól, aby wygoda lub rutyna (nabyta w wyniku wielokrotnego użytkowania) zastąpiły ścisłe przestrzeganie zasad bezpieczeństwa użytkowania narzędzia. Niebezpieczne lub nieprawidłowe używanie narzędzia może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

UWAGA: Łożyska giętarki i rowki uchwytu formy należy smarować. Unikać kontaktu oleju z rowkami kół.

Podczas użytkowania należy trzymać części ciała z dala od miejsc, w których może dojść do zgięcia lub przytrzaśnięcia. Przed zginaniem należy upewnić się, że rurka jest dobrze zamocowana w narzędziu. Zawsze należy nosić atestowane okulary ochronne. Odłamki mogą odpryskiwać.

STRUKTURA PRODUKTU



numer	Nazwa	numer	Nazwa
1	Podstawa wsparcia S	5	Uchwyt
2	Forma rury końcowej B	6	Pokrywa olejowa
3	Przełącznik powrotu oleju	7	Nawias odwrotny (górny)
4	Zbiornik oleju rura	8	Nawias odwrotny (dolny)

Uwaga: 7 i 8 to akcesoria typu C&D

INSTRUKCJA OBSŁUGI

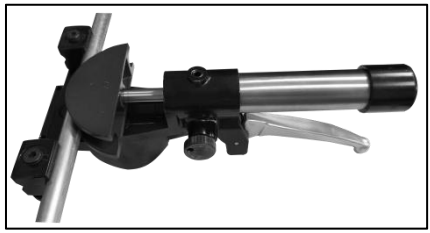
Instrukcja gięcia rur

(1) Zamontuj podstawę nośną i wygnij formę rury



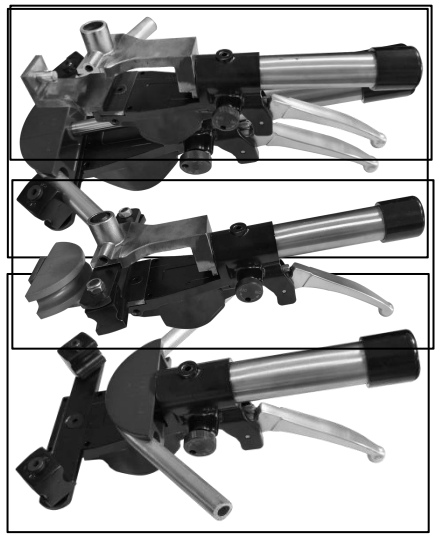
Wybierz właściwy rozmiar gniazda podporowego i formy do gięcia rury w celu jej zamontowania, jak pokazano na schemacie po prawej stronie.

Uwaga: Należy wybrać gniazdo podporowe o tym samym rozmiarze i obrócić je w kierunku matrycy gnącej. (Wymiary zostały wygrawerowane na podstawie podporowej)



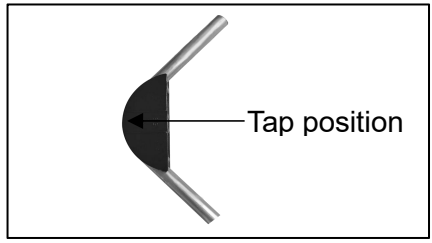
(2) Przygotowanie przed gięciem rury

Ustaw giętarkę do rur poziomo i dokręć wyłącznik powrotu oleju zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Naciśnij uchwyt, aby przesunąć formę do odpowiedniego położenia. pozycję. Następnie umieść rurę pomiędzy gniazdem podporowym a matrycą gnącą.



(3) Rura gięta
Naciskaj uchwyt, aż rura wygnie się pod żądanym kątem.
Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90 stopni.

(4) Wyjąć wygiętą rurkę
Ustaw giętarkę do rur poziomo i zwolnij przełącznik powrotu oleju w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wyjąć wygiętą rurę. Jeśli wygięta rura utknęła w matrycy gnącej, zdemontuj ją wraz z matrycą gnącą.



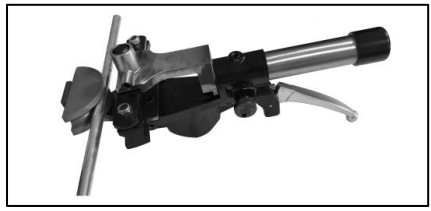
(5) Wyjmij zablokowaną rurę
Przytrzymaj rurkę jedną ręką i za pomocą narzędzi, np. młotka, uderz w miejsce pokazane na schemacie.
Uwaga: Nie należy dotykać cewnika.

Instrukcja gięcia rur w odwrotnym kierunku
Typ C / Typ D:

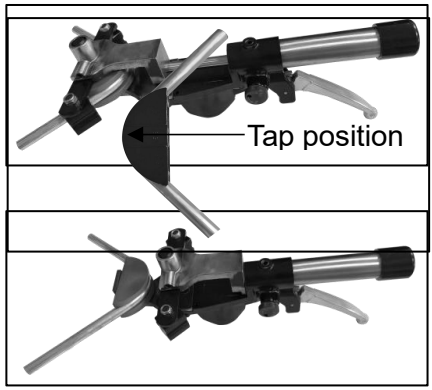
(1) Zamontuj wspornik odwrotny, gniazdo podporowe i formę do gięcia rury
Wybierz właściwy rozmiar siedziska podporowego, formy do gięcia rury i wspornika odwrotnego do montażu, jak pokazano na schemacie po prawej stronie.
Uwaga: Należy wybrać gniazdo podporowe o tym samym rozmiarze i obrócić je w kierunku matrycy gnącej. (Wymiary zostały wygrawerowane na podstawie podporowej)

(2) Przygotowanie przed gięciem rury
Ustaw giętarkę do rur poziomo i dokręć wyłącznik powrotu oleju zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Naciśnij uchwyt, aby przesunąć formę do odpowiedniej pozycji. Następnie umieść rurę pomiędzy gniazdem podporowym a matrycą gnącą.

(3) Rura gięta
Naciskaj uchwyt, aż rura wygnie się pod żądanym kątem.
Uwaga: maksymalny kąt wynosi 90 stopni.



(4) Wyjąć wygiętą rurkę
Ustaw giętarkę do rur poziomo i zwolnij przełącznik powrotu oleju w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aby wyjąć wygiętą rurę. Jeśli wygięta rura utknęła w matrycy gnącej, zdemontuj ją wraz z matrycą gnącą.



(5) Wyjmij zablokowaną rurę
Przytrzymaj rurkę jedną ręką i za pomocą narzędzi, np. młotka, uderz w miejsce pokazane na schemacie.
Uwaga: Nie należy dotykać cewnika.

Producent:
Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.
Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia
Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Pijpenbuiger

Model: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Model: HHW-22B

	
Type A	**Type B**
	
Type C	**Type D**

Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

Parameter

Model	Met omkeerfunctie	De kleur van de mal
Type A	Nee	Zwart
Type B	Nee	Zeven kleuren
Type C	Ja	Zwart
Type D	Ja	Zeven kleuren

Buitendiameter pijp: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Wanddikte van de buis: 0,6 mm ~ 1,5 mm
Voorgestelde buismaterialen : koper of aluminium
Buighoek: 90°
Let op: Naarmate de wanddikte van de pijp afneemt, is het gemakkelijker om na het buigen concaaf en vlak te produceren , terwijl de ellipticiteit zal toenemen en er gemakkelijker rimpels kunnen ontstaan.

veiligheid

 Opmerking.

 Caution / Warning.

 Lees de gebruiksaanwijzing.

 Waarschuwing - Draag oogbescherming bij gebruik van dit

 product. Waarschuwing - Draag handschoenen bij gebruik van dit product.

 **WAARSCHUWING!** Lees en begrijp alle instructies voordat u dit gereedschap gebruikt. De gebruiker moet de basisvoorzorgsmaatregelen volgen om het risico op persoonlijk letsel en/of schade aan de apparatuur.

Bewaar deze handleiding voor veiligheidswaarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en bedienings-, inspectie- en onderhoudsinstructies.

WERKGEBIED

19. Werk in een veilige werkomgeving. Houd uw werkplek schoon en goed verlicht. en vrij van afleidingen.
20. Houd personen die niet de juiste veiligheidsuitrusting dragen, uit de buurt van het werkgebied.
21. Bewaar ongebruikt gereedschap op een veilige en droge plaats om roest of schade te voorkomen. Berg gereedschap veilig op en houd het buiten bereik van kinderen.

PERSOONLIJKE VEILIGHEID

WAARSCHUWING! Draag altijd persoonlijke beschermingsmiddelen. Gebroken materialen kunnen rondvliegen.

PERSOONLIJKE BESCHERMINGSMIDDELEN

25. Draag altijd een veiligheidsbril met voor- en zijzicht Bescherming voor de ogen. Oogbeschermingsmiddelen moeten voldoen aan de normen CSA Z94.3-07 of ANSI Z87.1, afhankelijk van het soort werk dat wordt uitgevoerd.
26. Draag handschoenen die bescherming bieden op basis van het materiaal waar u mee werkt of die de effecten van trillingen van het gereedschap verminderen.
27. Draag beschermende kleding die geschikt is voor de werkomgeving en het gereedschap.
28. Om grip en evenwicht te behouden op de werkplek, wordt het dragen van antislipschoenen aanbevolen.

PERSOONLIJKE VOORZORGSMAATREGELEN

Houd het gereedschap, de bewegingen van personen en de werkomgeving onder controle om persoonlijk letsel of schade aan het gereedschap te voorkomen.
13. Gebruik geen gereedschap als u moe bent of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen.
14. Draag geen kleding of sieraden die verstrikt kunnen raken in de bewegende delen van een gereedschap. Bedek of bind lang haar vast.

SPECIFIEKE VEILIGHEIDSMAATREGELEN

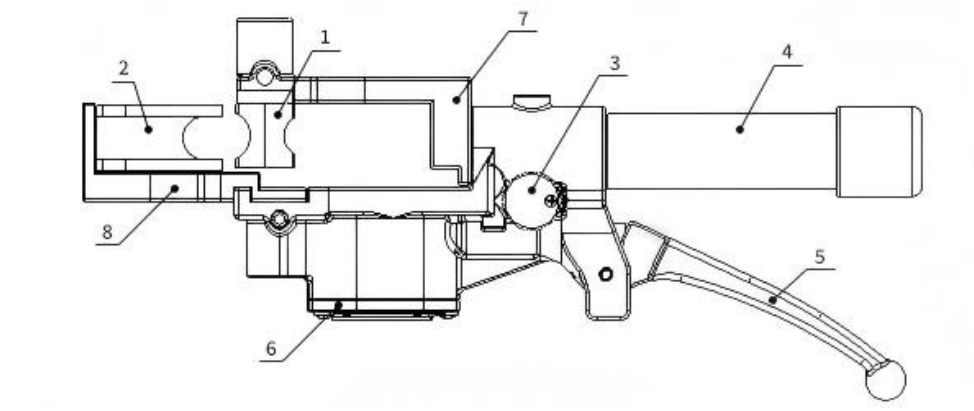
25. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Dit gereedschap is ontworpen voor een specifieke taak.
functie. Wijzig of verander dit gereedschap niet en gebruik het niet voor onbedoelde doeleinden.
26. Zorg ervoor dat de buiglagers en de groeven van de vormgrepen gesmeerd blijven. Houd olie Uit de buurt van wielgroeven. Houd carrosseriedelen tijdens gebruik uit de buurt van knel-/buigplekken. Zorg ervoor dat de slang goed vastzit in het gereedschap voordat u gaat buigen.
27. Kinderen mogen dit product niet bedienen, tenzij ze worden begeleid door een volwassene.
28. Let op de veiligheid tijdens gebruik om te voorkomen dat uw vingers bekneld raken.

WAARSCHUWING! Laat het gemak of de vertrouwdheid met het product (verkregen door herhaaldelijk gebruik) NIET in de plaats komen van strikte naleving van de veiligheidsvoorschriften voor het gereedschap. Als u dit gereedschap onveilig of verkeerd gebruikt, kunt u ernstig letsel oplopen.

OPMERKING: Zorg ervoor dat de lagers van de buiger en de groeven van de vormgrepen gesmeerd blijven. Houd olie uit de buurt van de wielgroeven.

Houd lichaamsdelen uit de buurt van knel-/buigplekken tijdens gebruik. Zorg ervoor dat de slang goed vastzit in het gereedschap voordat u gaat buigen. Draag altijd goedgekeurde oogbescherming. Gebroken materiaal kan wegvliegen.

PRODUCTSTRUCTUUR



nummer	Naam	nummer	Naam
1	Ondersteuningsbasis	5	Hendel
2	B- eindpijpmal	6	Oliedeksel
3	Terugslagklep voor olie	7	Omgekeerde beugel (boven)
4	Olietank buis	8	Omgekeerde beugel (onder)

Let op: 7 en 8 zijn accessoires van Type C&D

Bedieningsinstructies

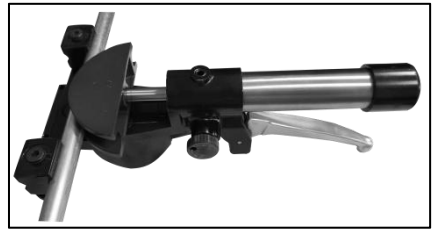
Instructies voor het buigen van buizen

(1) Installeer de steunbasis en buig de buismal

Selecteer de juiste maat steunzitting en buigbuismal voor installatie, zoals weergegeven in het diagram aan de rechterkant.

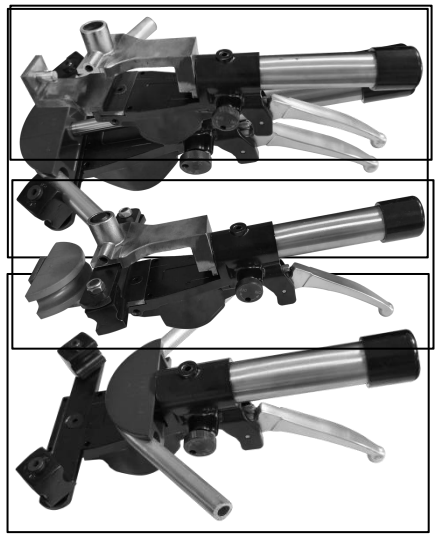


Let op: Het is noodzakelijk om een steunzitting van dezelfde grootte te kiezen en deze in de richting van de buigmatrijs te draaien. (De afmetingen zijn gegraveerd op de steunbasis)



(2) Voorbereiding voor het buigen van de buis

Plaats de pijpbuigmachine horizontaal en draai de olieretourschakelaar met de klok mee vast. Druk op de hendel om de mal naar de gewenste positie te verplaatsen. positie. Plaats vervolgens de buis tussen de steunzitting en de buigmatrijs.



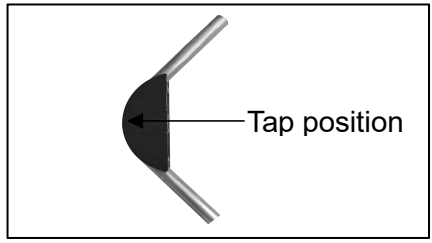
(3) Buig de buis

Druk op de hendel totdat de buis de gewenste hoek maakt.

Let op: De maximale hoek is 90 graden.

(4) Verwijder de gebogen buis

Plaats de pijpbuigmachine horizontaal en draai de olieretourschakelaar tegen de klok in los om de gebogen pijp te verwijderen. Als de gebogen pijp vastzit in de buigmatrijs, demonteer deze dan samen met de buigmatrijs.



(5) Verwijder de vastzittende pijp

Houd de buis met één hand vast en gebruik gereedschap, zoals een hamer, om de positie aan te slaan die in de tekening is aangegeven.

Let op: Tik niet op de katheter.

Instructies voor het buigen van buizen

Type C / Type D:

(1) Installeer de omgekeerde beugel, de steunzitting en de gebogen buismal

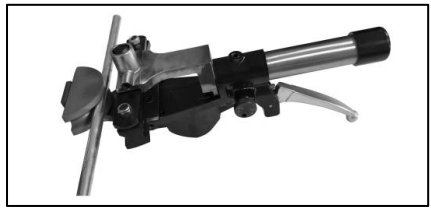
Selecteer de juiste maat steunzitting, gebogen buismal en omkeerbeugel voor installatie zoals weergegeven in het diagram aan de rechterkant.

Let op: Het is noodzakelijk om een steunzitting van dezelfde grootte te selecteren en deze in de richting van de buigmatrijs te draaien. (De afmetingen zijn gegraveerd op de steunbasis)

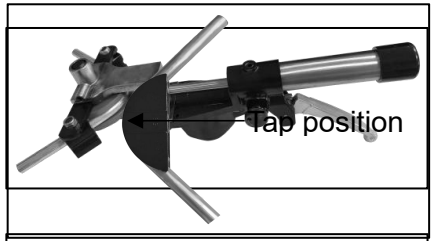
(2) Voorbereiding voor het buigen van de buis
Plaats de pijpbuigmachine horizontaal en draai de olieretourschakelaar rechtsom vast. Druk op de hendel om de mal naar de juiste positie te verplaatsen. Plaats vervolgens de pijp tussen de steunzitting en de buigmatrijs.

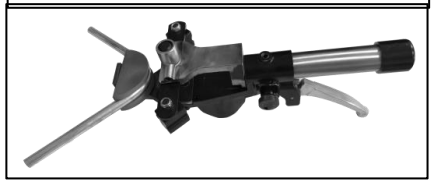
(3) Buig de buis
Druk op de hendel totdat de buis de gewenste hoek maakt.
Let op: De maximale hoek is 90 graden.

(4) Verwijder de gebogen buis
Plaats de pijpbuigmachine horizontaal en draai de olieretourschakelaar tegen de klok in los om de gebogen pijp te verwijderen. Als de gebogen pijp vastzit in de buigmatrijs, demonteer deze dan samen met de buigmatrijs.



(5) Verwijder de vastzittende pijp
Houd de buis met één hand vast en gebruik gereedschap, zoals een hamer, om de positie aan te slaan die in de tekening is aangegeven.
Let op: Tik niet op de katheter.





Fabrikant:
Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië
Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Rörbockare

Modell: HHW-22B

VEVOR
Upgrade·The Home Creator Way

Pipe Bender

Modell: HHW-22B

	
Typ A	**Typ B**
	
Typ C	**Typ D**

Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

Parameter

Modell	Med omvänd funktion	Formens färg
Typ A	Inga	Svart
Typ B	Inga	Sju färger
Typ C	Ja	Svart
Typ D	Ja	Sju färger

Rörets yttre diameter: 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4", 7/8"
Rörets väggtjocklek: 0,6 mm ~ 1,5 mm
Föreslagna rörmaterial : Koppar eller aluminium
Böjningsvinkel: 90°
Obs: Med minskad väggtjocklek på röret är det lätt att producera konkav och plan form efter böjning , och den elliptiska formen ökar och veck uppstår lätt.

säkerhet

 Anmärkning / Anmärkning.  Caution / Warning.

 Läs instruktionsboken.

 Varning – Var noga med att bära ögonskydd när du använder

 denna produkt. Varning – Var noga med att bära handskar när du använder denna produkt.

 **VARNING!** Läs och förstå alla instruktioner innan du använder detta verktyg. Operatören måste följa grundläggande försiktighetsåtgärder för att minska risken för personskada och/eller skador på utrustningen.
Spara denna manual för säkerhetsvarningar, försiktighetsåtgärder, drift-,

inspektions- och underhållsinstruktioner.

ARBETSOMRÅDE

22. Arbeta i en säker arbetsmiljö. Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. och fri från distraktioner.
23. Håll personer som inte bär lämplig säkerhetsutrustning borta från arbetsområdet.
24. Förvara oanvända verktyg på ett säkert och torrt ställe för att förhindra rost eller skador. Lås undan verktygen och förvara dem utom räckhåll för barn.

PERSONLIG SÄKERHET

VARNING! Använd alltid personlig skyddsutrustning. Trasigt material kan slungas iväg.

PERSONLIG SKYDDSUTRUSTNING

29. Använd alltid skyddsglasögon som skyddar fram och från sidan. Ögonskydd. Ögonskyddsutrustning bör uppfylla CSA Z94.3-07- eller ANSI Z87.1-standarderna baserat på vilken typ av arbete som utförs.
30. Använd handskar som ger skydd baserat på arbetsmaterialet eller för att minska effekterna av verktygsvibrationer.
31. Använd skyddskläder som är avsedda för arbetsmiljön och verktyget.
32. Halkfria skor rekommenderas för att bibehålla fotfästet och balansen i arbetsmiljön.

PERSONLIGA FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Kontrollera verktyget, dina rörelser och arbetsmiljön för att undvika personskador eller skador på verktyget.
15. Använd inte något verktyg när du är trött eller påverkad av droger, alkohol eller mediciner.
16. Undvik att bära kläder eller smycken som kan trassla in sig i verktygets rörliga

delar. Håll långt hår täckt eller uppsatt.

SÄRSKILDA SÄKERHETSÅTGÄRDER

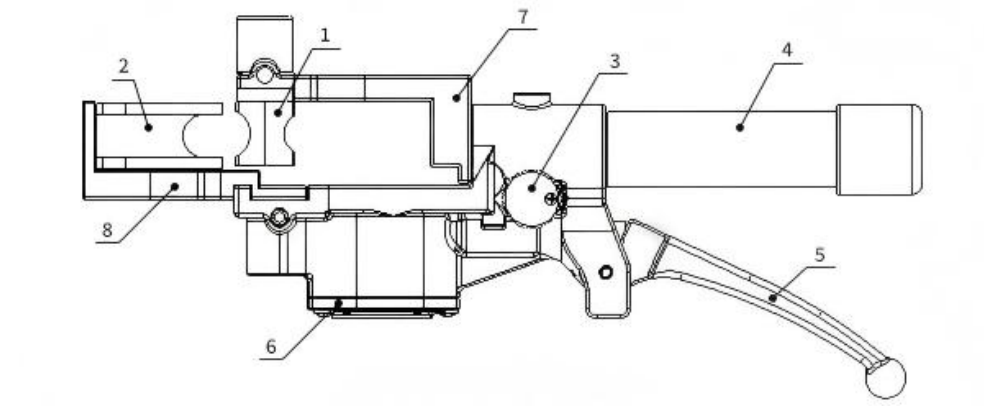
29. Använd rätt verktyg för jobbet. Detta verktyg är utformat för en specifik uppgift. funktion. Modifiera eller ändra inte detta verktyg och använd det inte för ett oavsett ändamål.
30. Håll böjarens lager och formens handtagsspår smorda. Förvara olja borta från hjulspåren. Håll kroppsdelar borta från kläm-/böjningsområden under användning. Se till att slangen sitter ordentligt fast i verktyget innan du böjer.
31. Barn får inte använda denna produkt utan vuxens sällskap.
32. Var uppmärksam på säkerheten vid användning för att undvika att klämma fingrarna.

VARNING! Låt INTE bekvämlighet eller förtrogenhet med produkten (som erhållits genom upprepad användning) ersätta strikt efterlevnad av verktygets säkerhetsregler. Om du använder detta verktyg på ett osäkert eller felaktigt sätt kan du drabbas av allvarliga personskador.

OBS: Håll böjarens lager och formhandtagsspår smorda. Håll olja borta från hjulspåren.

Håll kroppsdelar borta från områden där verktyget kan klämmas eller böjas under användning. Se till att slangen sitter ordentligt fast i verktyget innan du böjer det. Använd alltid godkänt ögonskydd. Trasigt material kan slungas iväg.

PRODUKTSTRUKTUR



antal	Namn	antal	Namn

1	Stödbas	5	Handtag
2	B- ändrörform	6	Oljekåpa
3	Returoljebrytare	7	Omvänd fäste (överst)
4	Oljetank rör	8	Omvänd fäste (nederst)

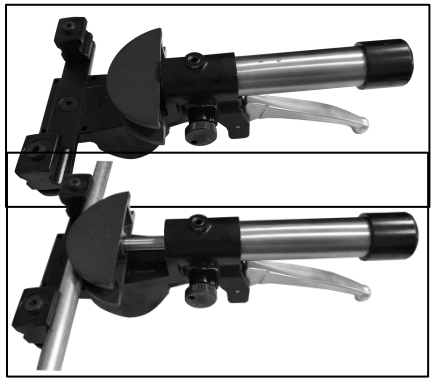
Obs: 7 och 8 är tillbehör från typ C och D

Bruksanvisning

Instruktion för rörbockning

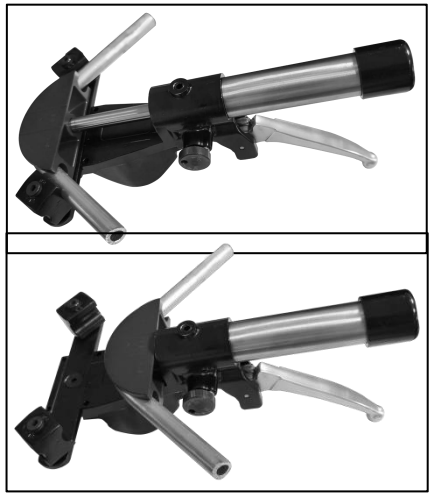
(1) Montera stödbasen och böj rörformen

Välj rätt storlek på stödsäte och böj rörformen för installation enligt diagrammet till höger.
Observera: Det är nödvändigt att välja ett stödsäte av samma storlek och rotera det i bockningsmatrisens riktning. (Måtten är graverade på stödbasen)



(2) Förberedelser före böjning av röret

Placera rörbockningsmaskinen horisontellt och dra åt oljeåtergångsbrytaren medurs. Tryck på handtaget för att flytta formen till lämplig position. Placera sedan röret mellan stödsätet och bockningsmatrisen.



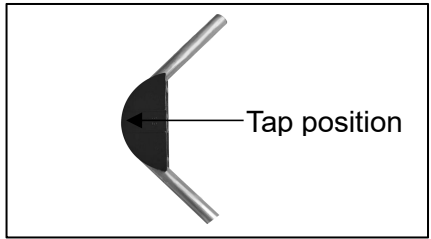
(3) Böjt rör

Tryck på handtaget tills röret böjs till önskad vinkel.
Obs: Den maximala vinkeln är 90 grader.

(4) Ta bort det böjda röret

Placera rörbockningsmaskinen horisontellt och släpp oljeåtergångsbrytaren moturs för att ta bort det böjda röret. Om det böjda röret har fastnat i bockningsmatrisen, demontera det tillsammans med bockningsmatrisen.

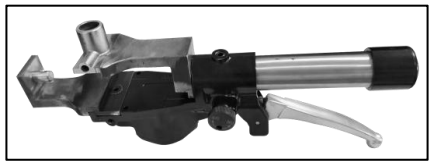
(5) Ta bort det fastnade röret



Håll röret med ena handen och använd några verktyg, till exempel en hammare, för att slå till i den position som visas i diagrammet.

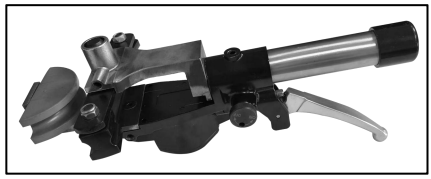
Varning: Knacka inte på katetern.

Instruktioner för böjning av rör i Revers Typ C / Typ D:

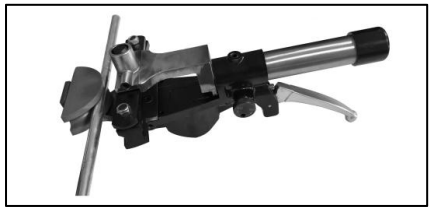


(1) Montera omvänd fäste, stödsäte och böj rörformen

Välj rätt storlek på stödsäte, böjt rörform och omvänd fäste för installation enligt diagrammet till höger.

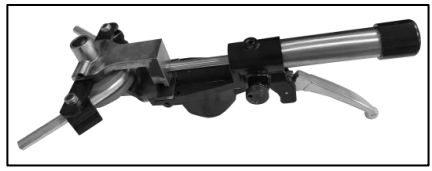


Observera: Det är nödvändigt att välja ett stödsäte av samma storlek och rotera det i bockningsmatrisens riktning. (Måtten är graverade på stödbasen)



(2) Förberedelser före böjning av röret

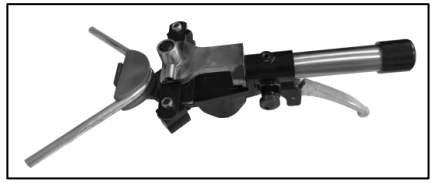
Placera rörbockningsmaskinen horisontellt och dra åt oljeåtergångsbrytaren medurs. Tryck på handtaget för att flytta formen till rätt position. Placera sedan röret mellan stödsätet och bockningsmatrisen.



(3) Böjt rör

Tryck på handtaget tills röret böjs till önskad vinkel.

Obs: Den maximala vinkeln är 90 grader.

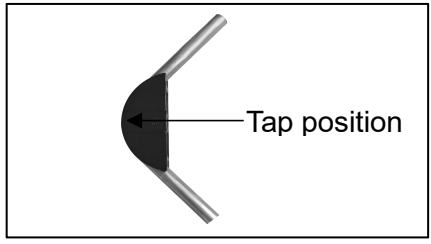


(4) Ta bort det böjda röret

Placera rörbockningsmaskinen horisontellt och släpp oljeåtergångsbrytaren moturs för att ta bort det böjda röret. Om det böjda röret har fastnat i bockningsmatrisen, demontera det tillsammans med bockningsmatrisen.

(5) Ta bort det fastnade röret

Håll röret med ena handen och använd några verktyg, till exempel en hammare, för att slå till



i den position som visas i diagrammet.
Varning: Knacka inte på katetern.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.
Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien
Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.