VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

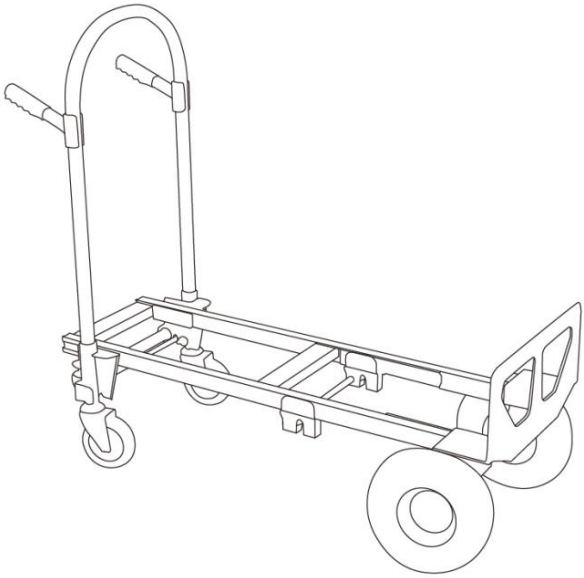
MODEL:2143

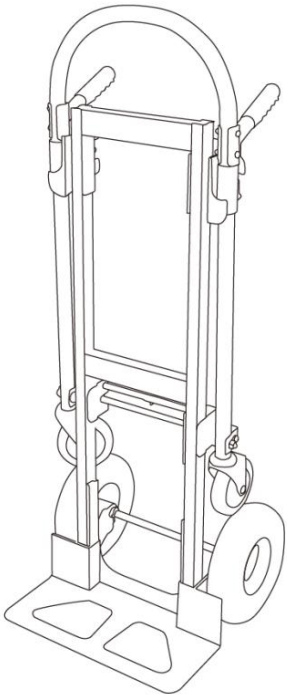
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODEL:2143





This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

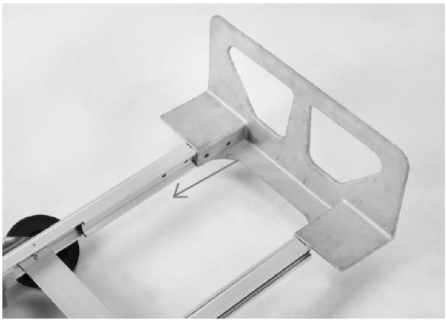
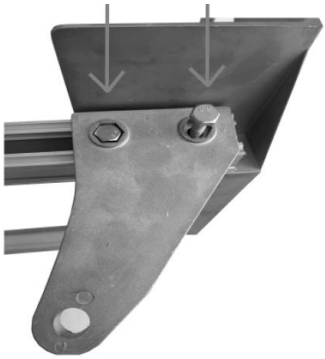
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS

Note:

1. Take care of safety and avoid injuries during the assembly.
2. A wrench and a pliers can be helpful during the assembly.

Footplate &U-Bend Assembly

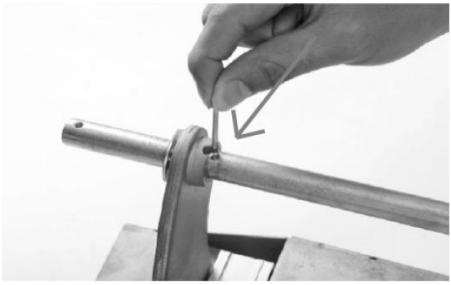
<table>
<tr>
<td>
Step 1:Insert the footplate into the 2 truck frame legs by firmly sliding the footplate into the grooves of the support heel blocks</td>
<td>
Step 2: Align each 2 holes in the truck frame leg, the support heel block, and the footplate as shown.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Step 3:Respectively place each lower side panel on the outside of the truck frame legs, and align the holes in the truck frame leg, the lower side panel, the support heel block, and the footplate.</td>
<td>
Step 4: Secure the lower side panels, support heel blocks and the footplate with bolts (Bolt & Nut Set 1)screwed into the holes aligned.</td>
</tr>
</table>

Front Wheel Assembly



Step 5: Flip the truck frame to its back, horizontally insert the wheel spindle into the holes in the lower side panels, making sure the holes in the spindle line up with the notches in the lower side panels.



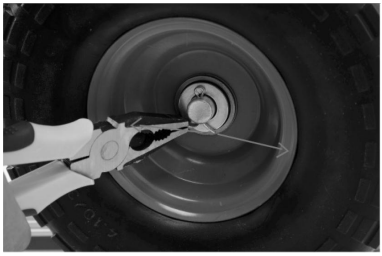


Step 6: Insert the washers into the wheel spindle ends and insert the split pins into the holes in the wheel spindle to secure both wheel spindle ends.





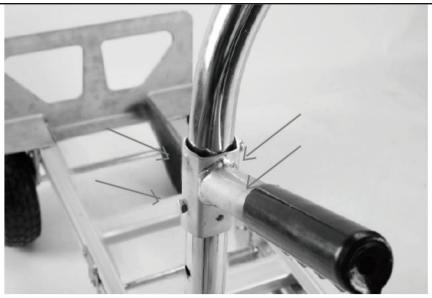
Step 7: Insert the 2 front wheels into the wheel spindle, put a washer on each wheel spindle end, and insert the 2 remaining split pins into the holes in both wheel spindle ends.





Step 8: Split all the split pins inserted into the wheel spindle to secure the wheel spindle and the front wheels

Truck Handles Assembly



Step 9: Align the holes of the handles and the bent steel tube, and secure with the bolt and nut (Bolt & Nut Set 2).



The assemblyis completed.

OPERATION

Adjust the folding hand truck into 2 different forms for different uses with the movable bar of the truck frame



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Model	2143
Maximum Load Bearing	1000lbs (Four-round form)
	600lbs (Two-round form)
Colour	Silver
Accessory	Bundling Belt × 1

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

SACKKARRE

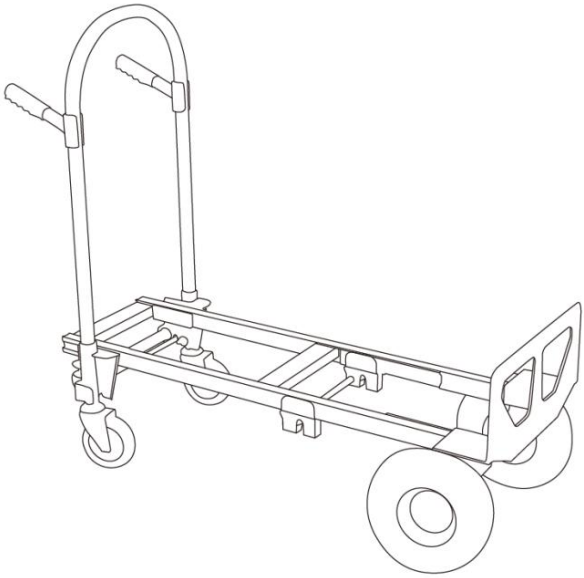
MODELL: 2143

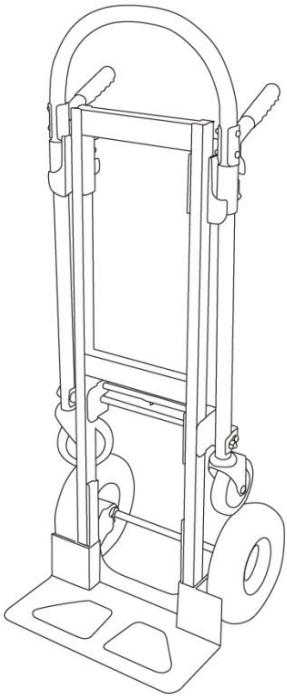
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODELL: 2143





Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

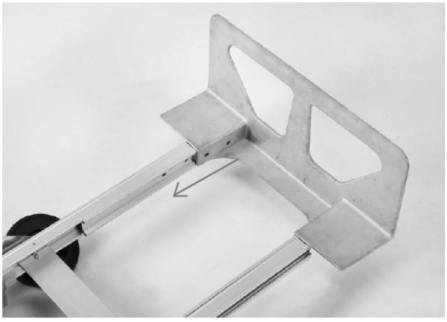
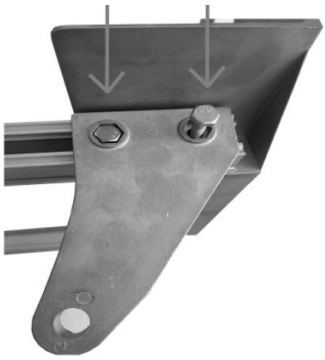
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

MONTAGE ANWEISUNGEN

Notiz:

1. Achten Sie auf die Sicherheit und vermeiden Sie Verletzungen während der Montage.
2. Ein Schraubenschlüssel und eine Zange können bei der Montage.

Fußplatten- und U-Bogen-Baugruppe

<table>
<tr>
<td>
Schritt 1: Fußplatte einsetzen in die 2 LKW-Rahmenbeine indem Sie die Fußplatte fest in die Nuten des die Stützfersenblöcke</td>
<td>
Schritt 2: Richten Sie jeweils 2 Löcher aus das LKW-Rahmenbein, das Stützfersenblock und die Fußplatte wie abgebildet.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Schritt 3: Jeweils platzieren jede untere Seitenwand auf der außerhalb des LKW-Rahmens Beine, und richten Sie die Löcher in das LKW-Rahmenbein, das untere</td>
<td>
Schritt 4: Sichern Sie die untere Seitenteile, Stützferse Blöcke und die Fußplatte mit Schrauben (Schrauben- und Mutternsatz 1), die</td>
</tr>
</table>

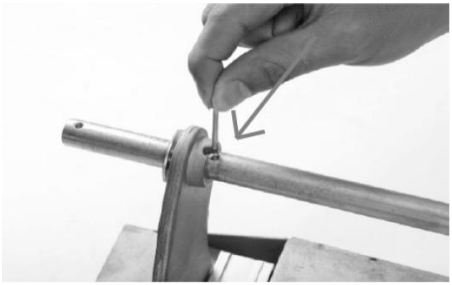
Seitenteil, die Stützferse Block und Fußplatte.	in die Löcher geschraubt werden ausgerichtet.

Vorderradmontage



Schritt 5: Drehen Sie den LKW-Rahmen auf die Rückseite und stecken Sie die Radspindel horizontal in die Löcher in den unteren Seitenwänden. Achten Sie dabei darauf, dass die Löcher in der Spindel mit den Kerben in den unteren Seitenwänden übereinstimmen.



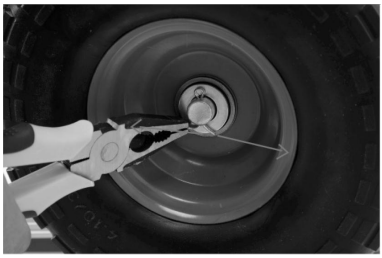


Schritt 6: Setzen Sie die Unterlegscheiben in die Enden der Radachsen ein und Stecken Sie die Splinte in die Löcher der Radachse, um Sichern Sie beide Radspindelenden.





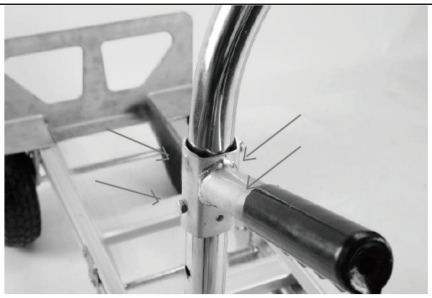
Schritt 7: Setzen Sie die beiden Vorderräder in die Radachse ein, legen Sie ein Unterlegscheibe an jedem Radspindelende und setzen Sie die 2 verbleibenden Splintstifte in die Löcher an beiden Enden der Radspindel einführen.





Schritt 8: Alle im Rad eingesetzten Splinte spalten Spindel zur Befestigung der Radspindel und der Vorderräder

LKW-Griffbaugruppe



Schritt 9: Richten Sie die Löcher der Griffe und des gebogenen Stahlrohrs aus. und mit der Schraube und Mutter (Schrauben- und Mutternsatz 2) befestigen .



Die Montage ist abgeschlossen.

OPERATION

Passen Sie den klappbaren Sackkarren in 2 verschiedene Formen für vielfältige Einsatzmöglichkeiten durch die bewegliche Stange des LKW-Rahmens



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Modell	2 143
Maximale Tragfähigkeit	10 00 Pfund (Vierrundenform)
	60 Pfund (Zweirundenform)
Farbe	Silber
Zubehör	Bündelungsgürtel × 1

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien
Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

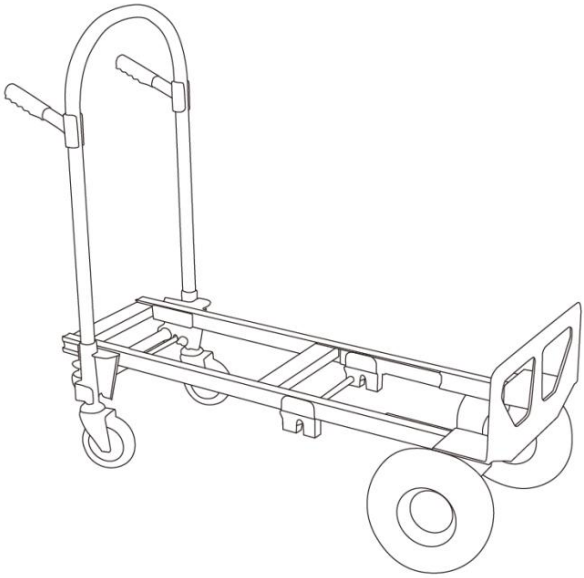
DIABLE

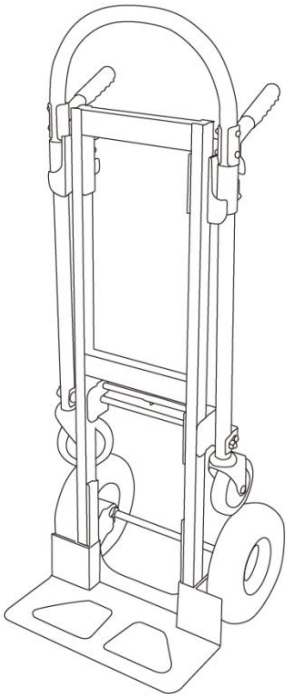
MODÈLE : 2143

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODÈLE : 2143





Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

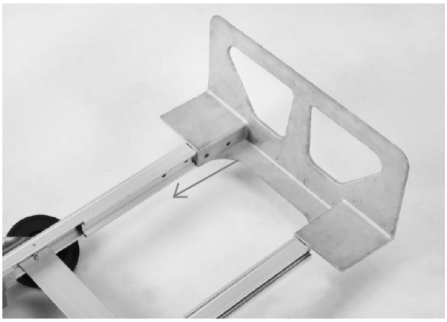
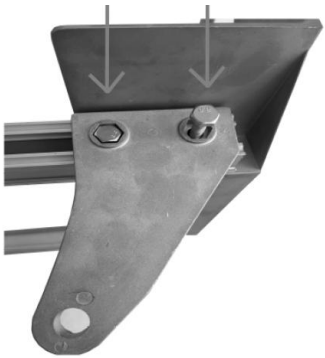
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

ASSEMBLÉE INSTRUCTIONS

Note:

1. Veillez à la sécurité et évitez les blessures pendant le assemblée.
2. Une clé et une pince peuvent être utiles pendant le assemblée.

Ensemble repose-pieds et coude en U

<table>
<tr>
<td>
Étape 1 : Insérez le repose-pieds dans les 2 pieds du châssis du camion en faisant glisser fermement le repose-pieds dans les rainures de les blocs de soutien du talon</td>
<td>
Étape 2 : Alignez chaque 2 trous dans le pied du châssis du camion, le bloc de talon de soutien, et le repose-pieds comme illustré.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Étape 3 : Placer respectivement chaque panneau latéral inférieur sur le à l'extérieur du châssis du camion jambes et alignez les trous dans le pied du châssis du camion, le pied</td>
<td>
Étape 4 : Fixez la partie inférieure panneaux latéraux, talon de soutien blocs et le repose-pieds avec des boulons (jeu de boulons et d'écrous</td>
</tr>
</table>

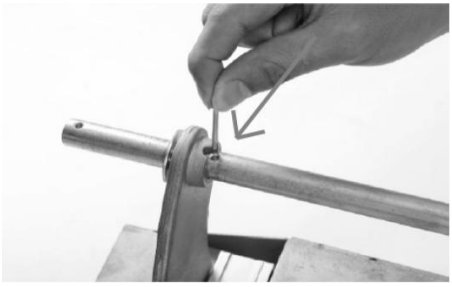
inférieur panneau latéral, le talon de support bloc et le repose-pieds.	1) vissés dans les trous aligné.

Ensemble de roue avant



Étape 5 : Retournez le châssis du camion vers l'arrière, insérez horizontalement l'axe de roue dans les trous des panneaux latéraux inférieurs, en vous assurant que les trous de l'axe s'alignent avec les encoches des panneaux latéraux inférieurs.



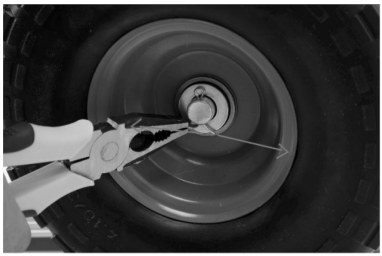


Étape 6 : J'insère les rondelles dans les extrémités de l'axe de roue et insérez les goupilles fendues dans les trous de l'axe de roue pour fixez les deux extrémités de l'axe de roue.





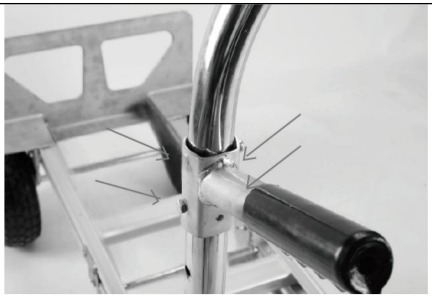
Étape 7 : Insérez les 2 roues avant dans l'axe de roue, mettez un rondelle sur chaque extrémité de l'axe de roue et insérez les 2 restants des goupilles fendues dans les trous des deux extrémités de l'axe de roue.





Étape 8 : Séparez toutes les goupilles fendues insérées dans la roue broche pour fixer l'axe de roue et les roues avant

Assemblage de poignées de camion



Étape 9 : Alignez les trous des poignées et le tube en acier plié , et fixez avec le boulon et l'écrou (ensemble boulon et écrou 2) .



L'assemblage est terminé.

OPERATION

Réglez le diable pliable en 2 différentes formes pour différentes utilisations avec la barre mobile du châssis du camion



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Modèle	2 143

Charge maximale	10 00 livres (Formulaire à quatre tours)
	60 0 livres (Formulaire à deux tours)
Couleur	Argent
Un accessoire	Ceinture de regroupement × 1

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 CN.
Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122 Australie
Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Lieu, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

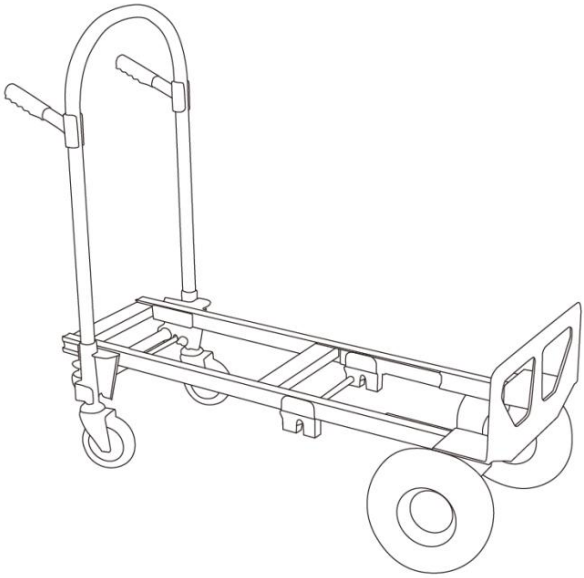
WÓZEK RĘCZNY

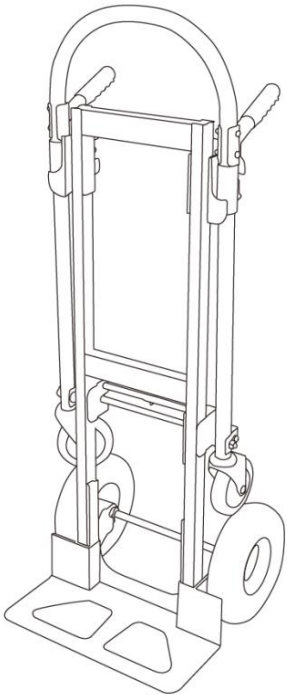
MODEL: 2143

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODEL: 2143





To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

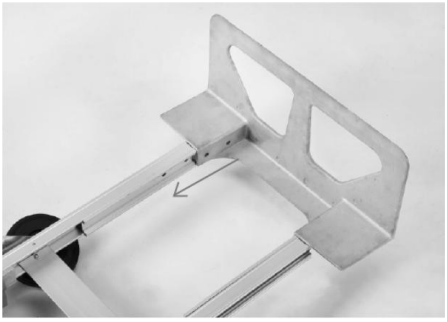
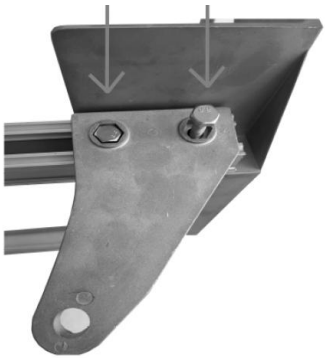
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

MONTAŻ INSTRUKCJE

Notatka:

1. Zadbaj o bezpieczeństwo i unikaj kontuzji podczas montaż.
2. Klucz i szczypce mogą okazać się pomocne podczas montaż.

Zespół podnóżka i wygięcia w kształcie litery U

<table>
<tr>
<td>
Krok 1: Włóż podnóżek do 2 nóg ramy ciężarówki mocno wsuwając podnóżek w rowki bloki podtrzymujące piętę</td>
<td>
Krok 2: Dopasuj 2 otwory noga ramy ciężarówki, blok podtrzymujący piętę i podnóżek jak pokazano.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Krok 3: Odpowiednie umiejscowienie każdy dolny panel boczny na poza ramą ciężarówki nogi i wyrównaj otwory w noga ramy ciężarówki, dolna panel boczny,</td>
<td>
Krok 4: Zabezpiecz dolną część panele boczne, podparcie pięty bloki i podstawa ze śrubami (zestaw śrub i nakrętek 1) wkręconymi w</td>
</tr>
</table>

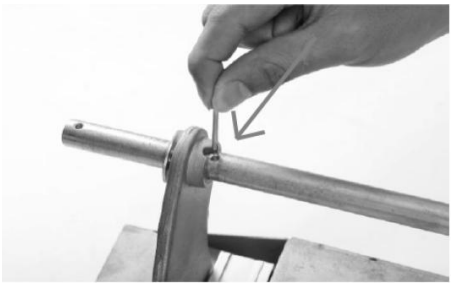
podparcie pięty blok i podnóżek.	otwory wyrównany.

Zespół koła przedniego



Krok 5: Odwróć ramę samochodu ciężarowego do tyłu, włóż poziomo oś koła do otworów w dolnych panelach bocznych, upewniając się, że otwory w ośce pokrywają się z wycięciami w dolnych panelach bocznych.





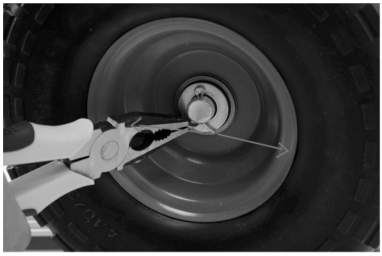
Krok 6: Włóż podkładki do końcówek wrzeciona koła i włóż zawleczki do otworów w wrzecionie koła, Zabezpiecz oba końce wrzeciona koła.





Krok 7: Włóż 2 przednie koła do wrzeciona koła, umieść podkładkę na każdym końcu wrzeciona koła i włóż 2 pozostałe Włóż kołki rozporowe do

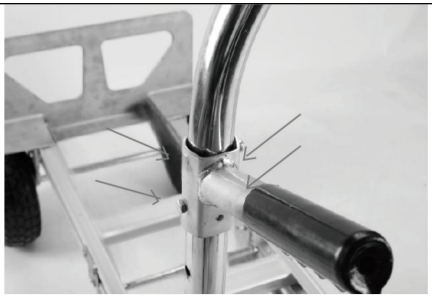
otworów w obu końcach wrzeciona koła.





Krok 8: Rozdziel wszystkie sworznie włożone do koła wrzeciono do zabezpieczenia wrzeciona koła i kół przednich

Montaż uchwytów do ciężarówek



Krok 9: Dopasuj otwory uchwytów i wygiętej rurki stalowej, i zabezpiecz śrubą i nakrętką (zestaw śrub i nakrętek 2) .



Montaż zakończony.

OPERATION

Dostosuj składany wózek ręczny do 2 różne formy dla różne zastosowania z ruchomym prętem ramy ciężarówki



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Model	2 143
Maksymalne obciążenie nośne	10 00 funtów (Formularz czterorundowy)
	60 0 funtów (Forma dwurundowa)
Kolor	Srebro
Akcesorium	Pas pakujący × 1

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.
Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australia
Importowane do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Miejsce, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HANDWAGEN

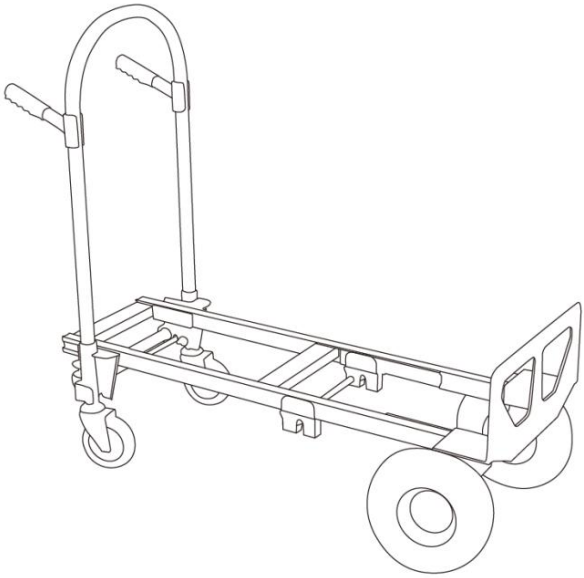
MODEL: 2143

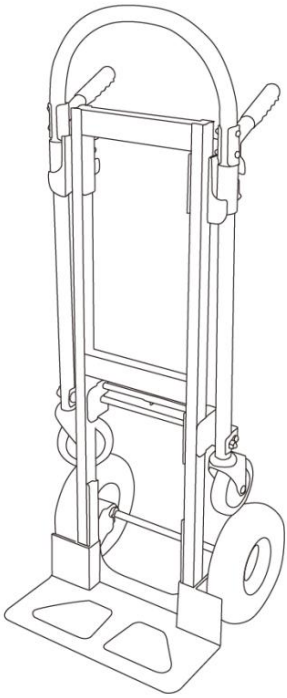
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODEL: 2143





Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

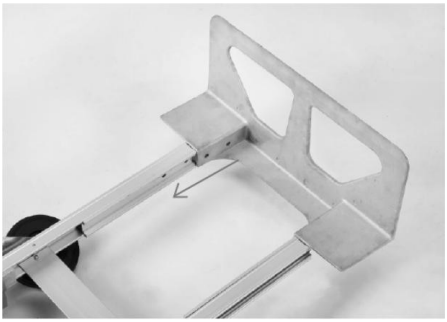
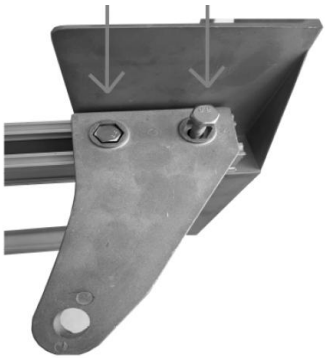
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

MONTAGE INSTRUCTIES

Opmerking:

1. Zorg voor de veiligheid en voorkom verwondingen tijdens de montage.
2. Een sleutel en een tang kunnen handig zijn tijdens het montage.

Voetplaat en U-bocht montage

<table>
<tr>
<td>
Stap 1: Plaats de voetplaat in de 2 vrachtwagenframepoten door de voetplaat stevig in de groeven van de voet te schuiven de ondersteunende hielblokken</td>
<td>
Stap 2: Lijn elke 2 gaten uit het frame van de vrachtwagen, de ondersteuning hielblok, en de voetplaat zoals afgebeeld.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Stap 3: Plaats respectievelijk elk onderste zijpaneel op de buiten het vrachtwagenframe poten, en lijn de gaten uit in het framebeen van de vrachtwagen, de onderste zijpaneel,</td>
<td>
Stap 4: Bevestig de onderkant zijpanelen, steunhiel blokken en de voetplaat met bouten (Bolt & Nut Set 1) in de gaten geschroefd</td>
</tr>
</table>

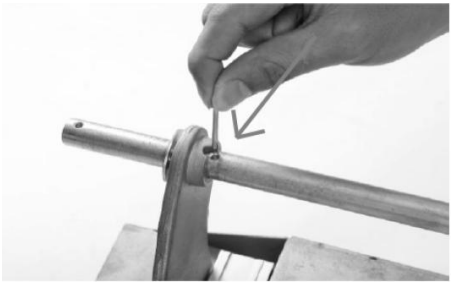
de ondersteunende hiel blok en de voetplaat.	uitgelijnd.

Voorwielmontage



Stap 5: Draai het vrachtwagenframe om en plaats de wielspindel horizontaal in de gaten in de onderste zijpanelen. Zorg ervoor dat de gaten in de spindel overeenkomen met de inkepingen in de onderste zijpanelen.



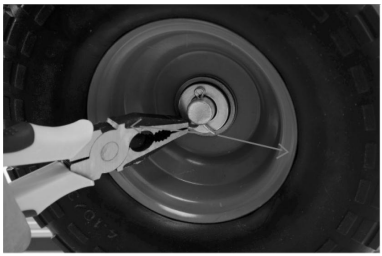


Stap 6: Plaats de ringen in de uiteinden van de wielspindels en steek de splitpennen in de gaten in de wielas om Bevestig beide uiteinden van de wielspindel.





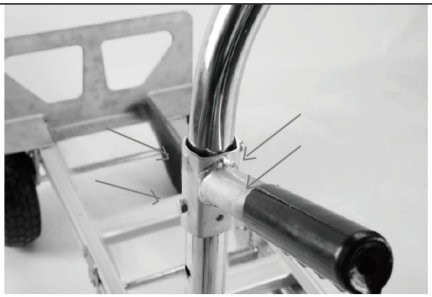
Stap 7: Plaats de 2 voorwielen in de wielas, plaats een ring op elk uiteinde van de wielas en plaats de 2 resterende splitpennen in de gaten aan beide uiteinden van de wielspindels.





Stap 8: Splits alle splitpennen die in het wiel zijn geplaatst spindel om de wielas en de voorwielen vast te zetten

Montage van vrachtwagenhandgrepen



Stap 9: Lijn de gaten van de handgrepen en de gebogen stalen buis uit, en bevestig met de bout en moer (Bolt & Nut Set 2) .



De montage is voltooid.

OPERATION

Zet de opvouwbare steekwagen in 2 verschillende vormen voor verschillende toepassingen met de beweegbare balk van het vrachtwagenframe



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Model	2 143
Maximale draagkracht	10 00 pond (Vier-rondevorm)
	60 pond (Twee-ronde vorm)
Kleur	Zilver

Een accessoire	Bundelband × 1

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australië
Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

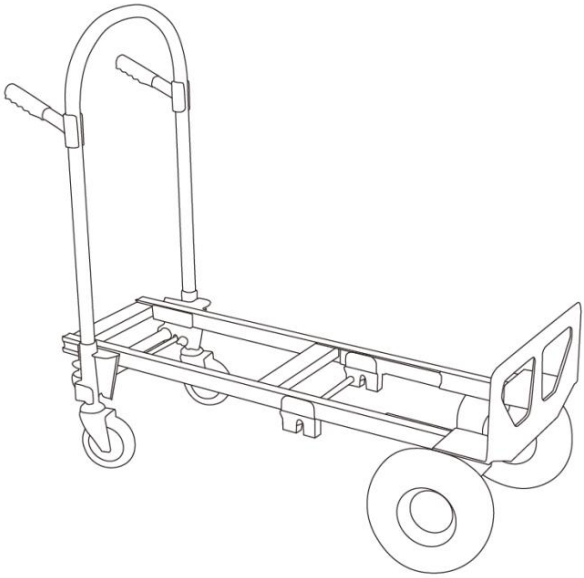
CARRETILLA DE MANO

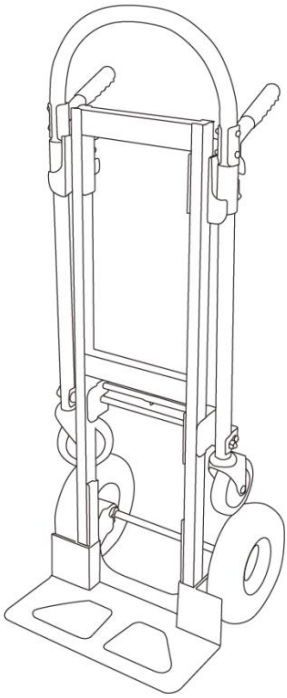
MODELO: 2143

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODELO: 2143





Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

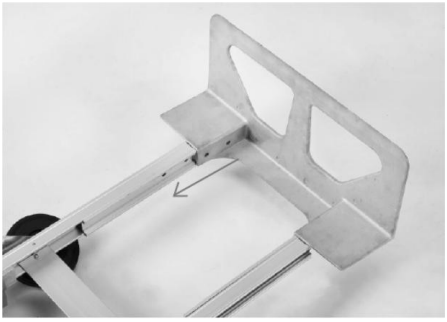
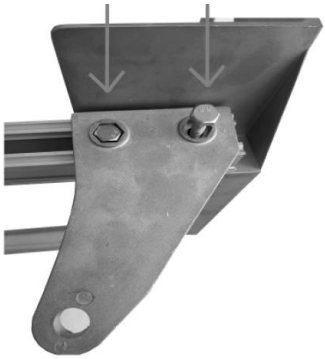
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

ASAMBLEA INSTRUCCIONES

Nota:

1. Cuida la seguridad y evita lesiones durante el asamblea.
2. Una llave inglesa y unos alicates pueden ser útiles durante la asamblea.

Conjunto de placa base y curva en U

<table>
<tr>
<td>
Paso 1: Inserte la placa base en las 2 patas del chasis del camión deslizando firmemente la placa del pie en las ranuras de los bloques de soporte del talón</td>
<td>
Paso 2: Alinee cada 2 orificios en La pata del chasis del camión, la bloque de apoyo del talón y el placa de pie como se muestra.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Paso 3:Colocar respectivamente Cada panel lateral inferior de la fuera del chasis del camión piernas y alinee los agujeros en La pata del</td>
<td>
Paso 4: Asegure la parte inferior paneles laterales, talón de soporte bloques y la plataforma con pernos</td>
</tr>
</table>

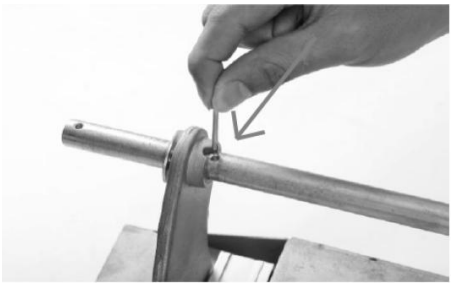
chasis del camión, la parte inferior Panel lateral, el talón de apoyo bloque y la placa de base.	(juego de pernos y tuercas 1) atornillados en los orificios alineado.

Conjunto de rueda delantera



Paso 5: Gire el bastidor del camión hacia atrás e inserte horizontalmente el eje de la rueda en los orificios de los paneles laterales inferiores, asegurándose de que los orificios del eje se alineen con las muescas de los paneles laterales inferiores.



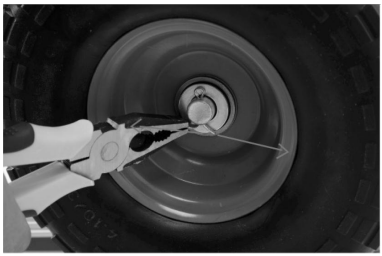


Paso 6: Inserte las arandelas en los extremos del eje de la rueda y Inserte los pasadores partidos en los orificios del eje de la rueda para Asegure ambos extremos del eje de la rueda.





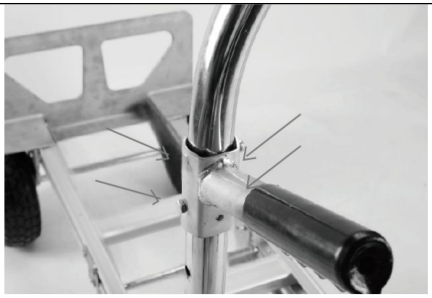
Paso 7: Inserte las 2 ruedas delanteras en el eje de la rueda, coloque un Arandela en cada extremo del eje de la rueda e inserte las 2 restantes Pasadores partidos en los orificios de ambos extremos del eje de la rueda.





Paso 8: Divida todos los pasadores partidos insertados en la rueda. husillo para asegurar el eje de la rueda y las ruedas delanteras

Conjunto de manijas de camión



Paso 9: Alinee los orificios de las manijas y el tubo de acero doblado , y asegúrelo con el perno y la tuerca (Juego de pernos y tuercas 2) .



El montaje está terminado.

OPERATION

Ajuste la carretilla manual plegable en 2 diferentes formas para Diferentes usos con la barra móvil del chasis del camión.



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Modelo	2 143

Capacidad de carga máxima	10 00 libras (Formulario de cuatro rondas)
	60 0 libras (Formulario de dos rondas)
Color	Plata
Un accesorio	Cinturón de agrupamiento × 1

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghái 200000 CN.
Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD NSW 2122 Australia
Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

CARRELLO A MANO

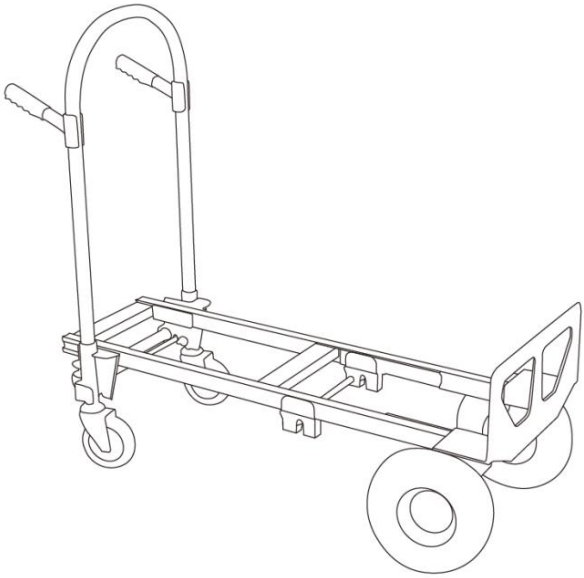
MODELLO: 2143

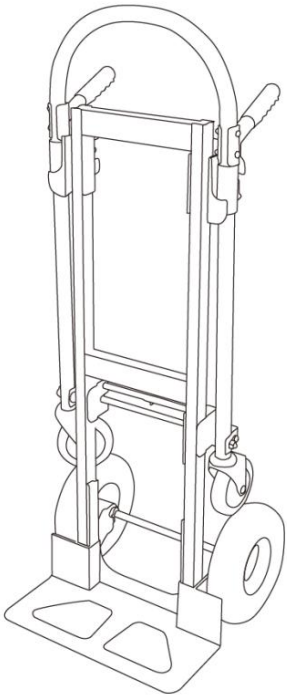
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODELLO: 2143





Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

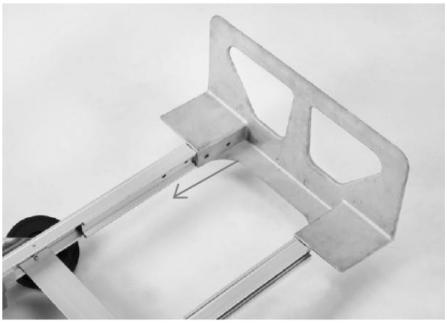
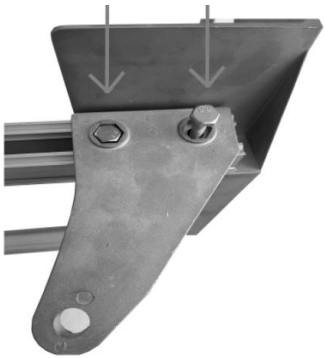
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

ASSEMBLEA ISTRUZIONI

Nota:

1. Prestare attenzione alla sicurezza ed evitare infortuni durante l' assemblaggio.
2. Una chiave inglese e una pinza possono essere utili durante la assemblaggio.

Gruppo piastra di base e curva a U

<table>
<tr>
<td>
Fase 1: Inserire la pedana nelle 2 gambe del telaio del camion facendo scorrere saldamente la pedana nelle scanalature di i blocchi di supporto del tallone</td>
<td>
Passaggio 2: allineare ogni 2 fori in la gamba del telaio del camion, il supporto del tallone e il pedana come mostrato.</td>
</tr>
<tr>
<td>
Passaggio 3: posizionare rispettivamente ogni pannello laterale inferiore sul all'esterno del</td>
<td>
Fase 4: Fissare la parte inferiore pannelli laterali, supporto tallone</td>
</tr>
</table>

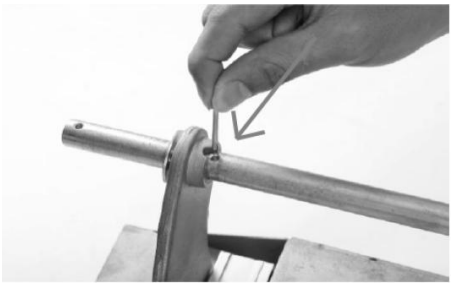
telaio del camion gambe e allineare i fori in la gamba del telaio del camion, la parte inferiore pannello laterale, il tallone di supporto blocco e la pedana.	blocchi e la pedana con bulloni (set di bulloni e dadi 1) avvitati nei fori allineati.

Gruppo ruota anteriore



Fase 5: Capovolgere il telaio del camion, inserire orizzontalmente il perno della ruota nei fori dei pannelli laterali inferiori, assicurandosi che i fori del perno siano allineati con le tacche dei pannelli laterali inferiori.



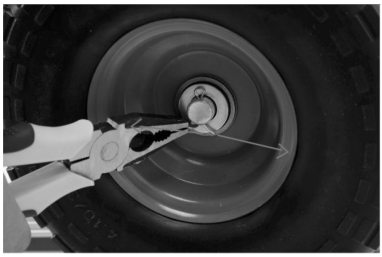


Fase 6: Inserire le rondelle nelle estremità del perno della ruota e inserire le coppiglie nei fori del perno della ruota per fissare entrambe le estremità del perno della ruota.





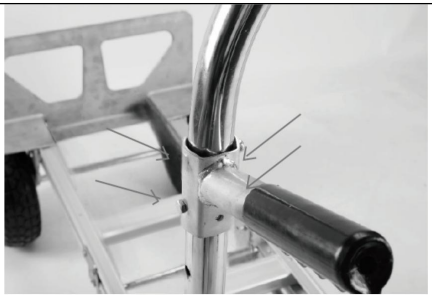
Fase 7: Inserire le 2 ruote anteriori nel perno della ruota, mettere un rondella su ciascuna estremità del perno della ruota e inserire le 2 rimanenti coppiglie nei fori su entrambe le estremità del perno della ruota.





Fase 8: Dividere tutti i perni di divisione inseriti nella ruota perno per fissare il perno della ruota e le ruote anteriori

Assemblaggio maniglie camion



Fase 9: Allineare i fori delle maniglie e del tubo di acciaio piegato , e fissare con il bullone e il dado (Set bulloni e dadi 2) .



L'assemblea è completata.

OPERATION

Regola il carrello pieghevole in 2 diverse forme per diversi utilizzi con la barra mobile del telaio del camion



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Modello	2 143

Carico massimo sopportabile	10 00 libbre (Forma a quattro round)
	60 0 libbre (Forma a due round)
Colore	Argento
Un accessorio	Cintura di legatura × 1

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.
Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD Nuovo Galles del Sud 2122 Australia
Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

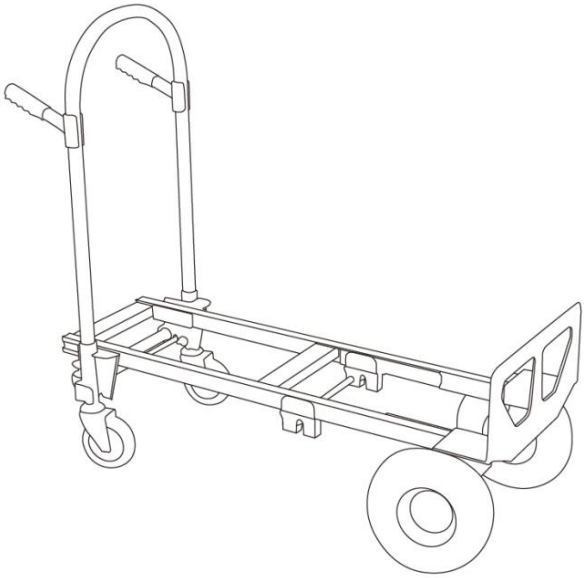
HANDTRUCK

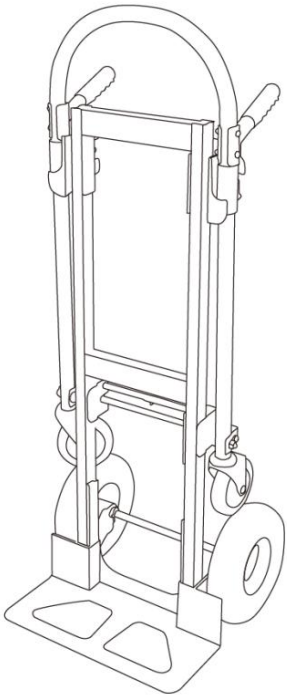
MODELL: 2143

VEVOR
Affordable. Reliable. Home Improvement.

HAND TRUCK

MODELL: 2143





Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

ASSEMBLE

Note: please check and ensure that the following parts and accessories are all included in your package before the assembly.

NO.		Qty
1		1pc
2		2pcs
3		2pcs
4		1pc
5		1pc
6		2pcs
7		2pcs
8	 M6 x 45 mm	4pcs
9	 M6	4pcs
10	 M8 x 55 mm	4pcs
11	 M8	4pcs
12	 Ø16	4pcs
13		4pcs

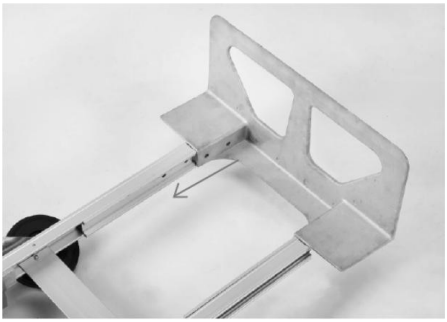
Bolt & Nut Set 1:M8x55 Hexagon Head Bolt & M8 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.
Bolt & Nut Set 2:M6x45 Hexagon Head Bolt & M6 Prevailing Torque Type Hexagon Nut.

MONTERING INSTRUKTIONER

Notera:

1. Var noga med säkerheten och undvik skador under montering.
2. En skiftnyckel och en tång kan vara till hjälp under montering.

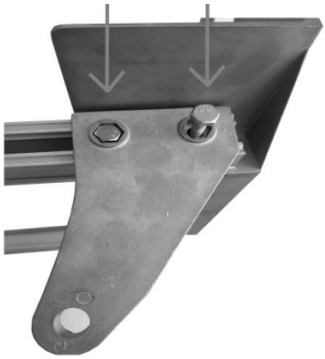
Fotplatta och U-böjningsenhet



Steg 1: Sätt i fotplattan i de 2 lastbilsrambenen genom att skjuta fotplattan ordentligt in i spåren på stödhälblocken



Steg 2: Rikta in vart och ett av de två hålen lastbilens ramben, den stödjande hälblock, och fotplattan som visas.



Steg 3: Placera respektive varje nedre sidopanel på utanför lastbilens ram benen och rikta in hålen i lastbilens ramben, det nedre sidopanelen, stödhälen blocket och fotplattan.



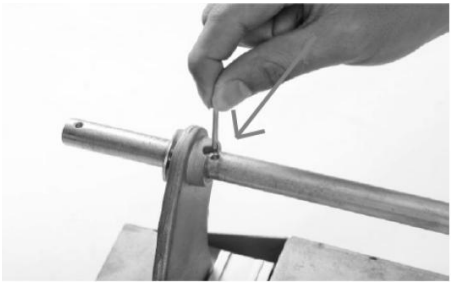
Steg 4: Fäst den nedre delen sidopaneler, stödhäl blocken och fotplattan med bultar (bult- och muttersats 1) skruvade i hålen uppradade.

Framhjulsmontering



Steg 5: Vänd lastbilschassit bakåt, för in hjulspindeln horisontellt i hålen i de nedre sidopanelerna och se till att hålen i spindeln är i linje med skårorna i de nedre sidopanelerna.



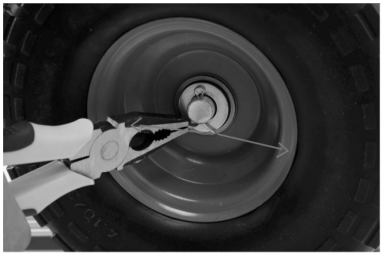


Steg 6: Jag sätter in brickorna i hjulspindelns ändar och för in saxpinnarna i hålen i hjulaxeln för att Fäst båda hjulspindeländarna.





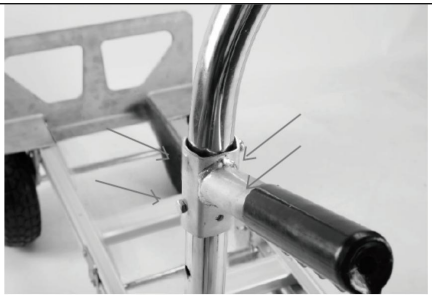
Steg 7: Sätt i de två framhjulen i hjulaxeln, placera en bricka på varje hjulspindelände och sätt i de 2 återstående saxsprintarna i hålen i båda hjulspindeländarna.





Steg 8: Dela alla saxsprintar som sitter i hjulet spindel för att fästa hjulaxeln och framhjulen

Montering av lastbilshandtag



Steg 9: Rikta in hålen på handtagen och det böjda stålröret , och säkra med bult och mutter (Bult- och muttersats 2) .



Monteringen är klar.

OPERATION

Justera den hopfällbara handvagnen i 2 olika former för olika användningsområden med den rörliga stången på lastbilschassit



Platform Truck Form



Lift the frame and snap the handlebars into the latches



Truck Form

PARAMETER

Modell	2 143
Maximal belastningsbärande	10 000 pund (Fyrrundsform)
	60 pund (Tvåomgångsform)
Färg	Silver
Ett tillbehör	Buntningsbälte × 1

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200 000 kanadensiska republiken.
Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD
NSW 2122 Australien
Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC	REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.