Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Kit de suspension d'airbag

MODÈLE : 7X57288

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.
"Économisez la moitié", "Moitié prix" ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représente qu'une estimation des économies dont vous pourriez bénéficier en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne signifie pas nécessairement couvrir toutes les catégories d'outils proposés. par nous. Nous vous rappelons de vérifier attentivement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Kit de suspension d'airbag

MODÈLE : 7X57288



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'une assistance technique ? N'hésitez pas à nous

contacter : Support technique et certificat de garantie électronique
www.vevor.com/support

Il s'agit des instructions originales, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve une interprétation claire de notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous pardonner de ne plus vous informer s'il y a des mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

Machine Translated by Google

SÉCURITÉ ET AVERTISSEMENTS

Merci d'avoir acheté le kit 7X 57288 ! Veuillez lire attentivement les instructions avant d'installer le kit de ressort pneumatique.

Veuillez prendre les précautions de sécurité en conséquence lors de l'installation.

Les instructions d'installation sont basées sur le côté gauche ou basées sur le côté conducteur.

Du véhicule, et la structure du côté droit peut se référer à la même méthode sur le côté gauche.

Le kit de mise à niveau que vous avez acheté est un système de gonflage à valve unique.



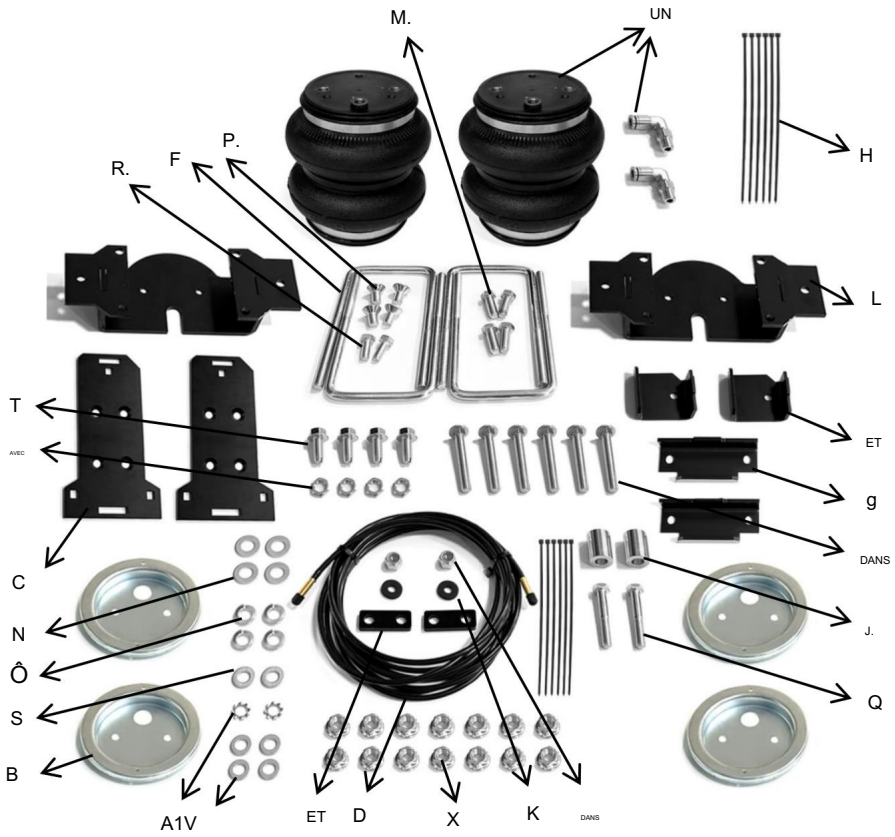
Veuillez noter que le ressort pneumatique se pliera et se dilatera dans les conditions de travail. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace pour qu'il fonctionne correctement et évitez les frottements entre le ressort pneumatique et les autres pièces du châssis.

LISTE DES PARAMÈTRES

Modèle	standard
Modèles adaptés	2019-2023 Chevrolet Silverado 1500 4RM et propulsion 2019-2023 GMC Sierra 1500 4RM et propulsion
charge nominale lbs	5000 2267,96kg
Utilisez la pression (psi)	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ	ARTICLE	DESCRIPTION	QUANTITÉ
UN	Coussins gonflables	2	O LOC KLAVEUR		4
B	Plaque à rouler (Argent zingué)	4	P.	Plat hexagonal boulon à tête 3/8-24 L=19mm	4
C Support inférieur		2	Q	Boulon hexagonal M8*50	2
D	1/4" POINT Air Tuyau	1	R.	Boulon hexagonal M8*20	2

Machine Translated by Google

ET	Pince avant support	2	S	Joint plat	2
F	Boulon en U	4	T	3/8"-16 x 1" HEXAGONAL À BRIDE BOULON	4
g	Pince arrière support	2	DANS	Écrou de blocage en nylon M8	2
H	Sangles à nouer	6	DANS	Coussin plat M8	4
-	Instructions	1	DANS	ECROU DU CHARIOT, 3/8-16UNC, L=76MM	4
J.	Joint de manchon	2	X	Écrou à bride 3/8"	14
K	Feuille de caoutchouc	2	ET	Support enfichable	2
L	Support supérieur	2	AVEC	Noix fine	4
M.	Boulon hexagonal 3/8"*24x1"	4	A1	Rondelle en forme d'étoile	2
N	Coussin plat 3/8-16UNC	4	A2		

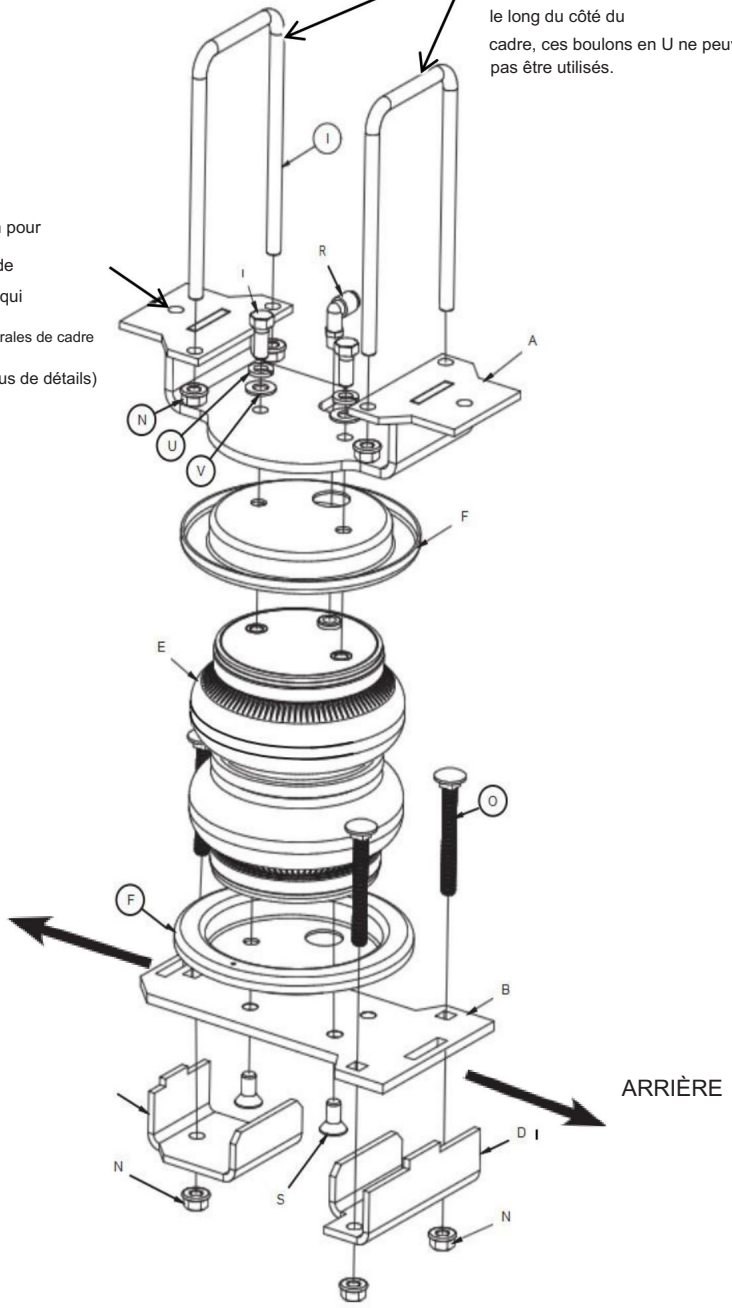
Machine Translated by Google

Schéma d'installation

REMARQUE : Si le camion est équipé de supports d'attelage à sellette le long du côté du cadre, ces boulons en U ne peuvent pas être utilisés.

* Matériel en option pour véhicules équipés de sellettes d'attelage qui avoir des plaques latérales de cadre

(voir page 9 pour plus de détails)



Machine Translated by Google

INTRODUCTION

Le but de cette publication est d'aider à l'installation et à la maintenance des kits de ressorts pneumatiques de la série. Tous les kits L utilisent des soufflets convolutés robustes, renforcés, de qualité commerciale, simples ou doubles, selon le kit.

Les ressorts pneumatiques sont fabriqués comme un pneu avec des couches de caoutchouc et des cordes qui contrôlent la croissance. les kits fournissent jusqu'à 5 000 livres (2 268 kg) de support de nivellement de charge avec réglage de l'air de 5 à 100 PSI (0,34 à 7 bars). Il est important de lire et de comprendre l'intégralité du guide d'installation avant de commencer l'installation ou d'effectuer tout entretien, service ou réparation.

DANGER — INDIQUE LES RISQUES IMMÉDIATS QUI EN résulteront EN CAS DE BLESSURES CORPORELLES GRAVES OU DE DÉCÈS.

AVERTISSEMENT — INDIQUE DES DANGERS OU DES PRATIQUES DANGEREUSES CE QUI POURRAIT ENTRAÎNER DES GRAVES PERSONNELLES BLESSURE OU MORT.

PRUDENCE — INDIQUE DES DANGERS OU DES PRATIQUES DANGEREUSES QUI POURRAIT ENTRAÎNER DES DOMMAGES À LA MACHINE OU BLESSURES CORPORELLES MINEURES.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

COMMENCER

1. Soulevez et soutenez le véhicule de manière à ce que l'essieu puisse être éloigné du châssis en toute sécurité, à l'aide de béquilles de sécurité ou équivalent. Cela devra être fait pour que l'ensemble du ressort pneumatique soit mis en place entre les essieux et le châssis (Fig. D.1).

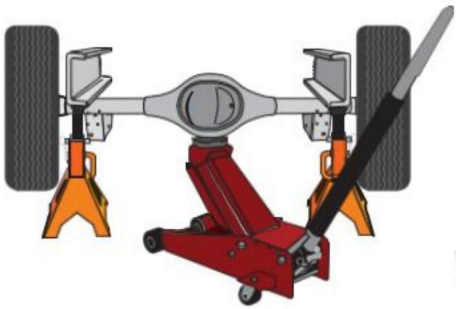


fig. D.1

Machine Translated by Google

2. Retirez les boulons d'usine qui maintiennent le support supérieur de la conduite de frein en place. Réinstallez le support à l'aide des deux nouvelles vis à tête hexagonale M8-1,25 x 50 (K), de deux nouvelles rondelles plates M8 (L) et de deux nouvelles entretoises (H) (Figs. D.2 et D.3). Serrez les boulons à 10 lb (14Nm).



fig. D.2



fig. D.3

3. Localisez les pare-chocs. A l'aide d'une douille de 10 mm de profondeur, retirez le saut pare-chocs (des deux côtés) et jetez-les (Figs. D.4 et D.5).



fig. D.4

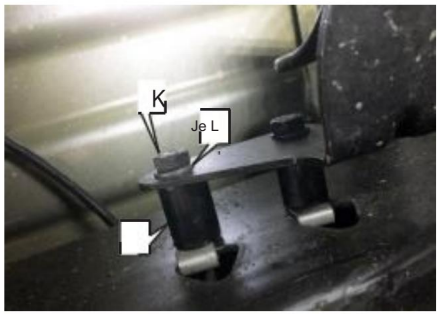


fig. D.5

Machine Translated by Google

4. Pour les modèles Trail Boss/Sierra AT4, dévissez 4 boulons et retirez l'entretoise (Fig. D.6).

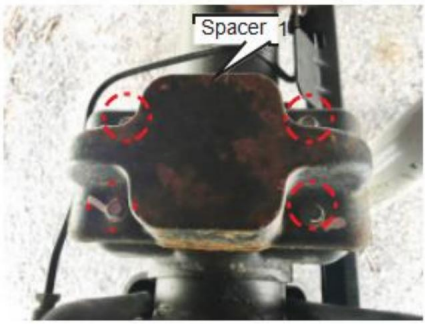


fig. D.6

5. À l'aide d'un T40, embout Torx de la bonne taille, retirez les deux vis à tête Torx les plus à l'extérieur des deux protections du faisceau de câbles, situées sur le côté avant de l'essieu (Fig. D.7).



fig. D.7

6. Supprimer la conduite de frein support fixé à l'essieu sous le ressort à lames des deux côtés du véhicule. Mettez le boulon de côté pour la réinstallation.

7. Fixez le support de languette de conduite de frein (G) à l'aide du matériel d'usine précédemment retiré et serrez-le solidement des deux côtés du véhicule (Fig. D.8 et D.9).

8. Fixez le support de conduite de frein au support de languette de conduite de frein à l'aide du matériel M8. (J, L & M) des deux côtés du véhicule (Fig. D.9). Serrez les boulons à 16 lb-pi. (22 Nm)

Machine Translated by Google

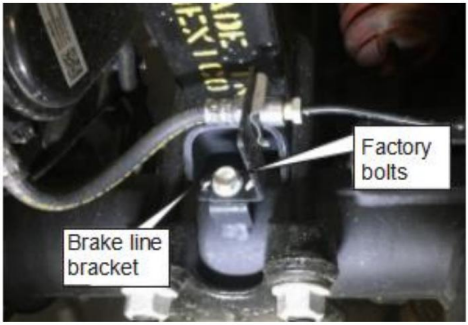


fig. D.8

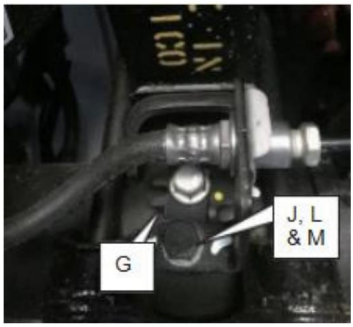


fig. D.9

9. Positionnez le support de serrage avant (C) sur le côté avant de l'essieu (Figs. D.10 et D.11).

Assurez-vous que les deux vis à tête Torx sur les deux protections du faisceau de câbles ont été retirées (voir l'étape 5).



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Placez un boulon de carrosserie 3/8"-16 x 3" (O) dans le trou carré le plus intérieur à l'arrière de chaque support inférieur (B) (Fig. D.12).



fig. D.12

REMARQUE Le bord arrondi (arrondi) de la plaque de rouleau (F) sera dirigé vers le ressort pneumatique afin que le ressort pneumatique soit assis à l'intérieur de la plaque de rouleau.

2. Installez un support inférieur (B) et une plaque de roulement (F) sur chaque ressort pneumatique (E) à l'aide de deux vis à tête creuse à tête plate 3/8"-24 x3/4" (S) à travers les trous de montage les plus à l'intérieur (Fig. D.13). Serrez les vis à tête plate à un couple maximum de 20 lb-pi.
(27 Nm). Vis à tête creuse à tête plate 3/4" (S) à travers les trous de montage les plus à l'intérieur (Fig. D.13). Serrez les vis à tête plate à un couple maximum de 20 lb-pi (27 Nm).

3. Installez le raccord coudé pivotant à 90 degrés (R) dans la partie supérieure de chaque ressort pneumatique en serrant à la main. Serrez les raccords pivotants d'un tour et demi supplémentaire (Fig. D.13).

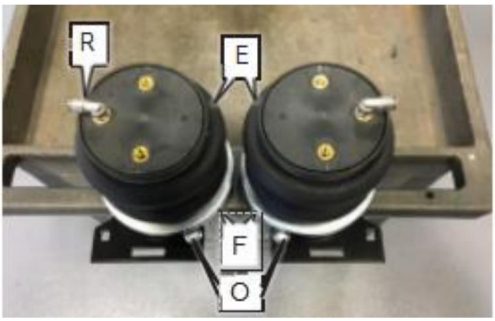


fig. D.13

4. Fixez les plaques de rouleau supérieures (F) et les supports supérieurs (A) aux ressorts pneumatiques (E). en utilisant deux boulons 3/8"-24 x 7/8" (T), deux rondelles de blocage 3/8" (U) et deux plats 3/8" rondelles (V) pour chaque assemblage (Fig. D.14). Serrez les boulons à pas plus de 20

Machine Translated by Google

lb-pi. (27Nm). Ces supports sont spécifiques à gauche et à droite (Fig. D.15).

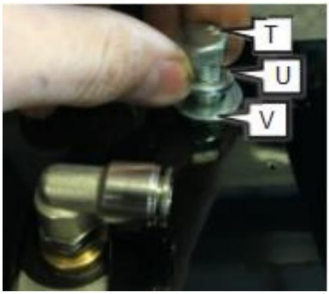
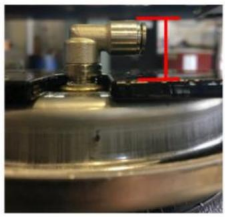


fig. D.14



fig. D.15

5. Une fois le support installé, assurez-vous que le raccord pivotant a une hauteur inférieure à 7/8", et sinon, serrez le raccord jusqu'à ce que cette hauteur soit atteinte (Fig. D.16).



Ensure fitting is less than 7/8" in height

fig. D.16

INSTALLATION DES RESSORTS PNEUMATIQUES

PRUDENCE

1.Déposez le cadre pour libérer de l'espace pour mettre les assemblages en place.

ASSUREZ-VOUS QUE LE VÉHICULE EST CORRECTEMENT SUPPORTÉ AVANT DE COMMENCER INSTALLATION.

2.Placez les ensembles sur la gâche inférieure avec le côté de montage de l'ensemble vers l'extérieur (côté roue) du véhicule. Alignez la languette du support de serrage avant (C) avec le trou à l'avant du support inférieur (B) (Fig. D.17).

3.Insérez deux boulons de carrosserie (O) sur les trous carrés arrière et un boulon de carrosserie sur le trou carré avant du support inférieur (B) (des deux côtés) (Fig. D.17 et D.18).

Machine Translated by Google

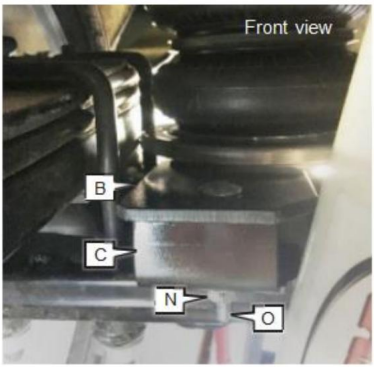


fig. D.17

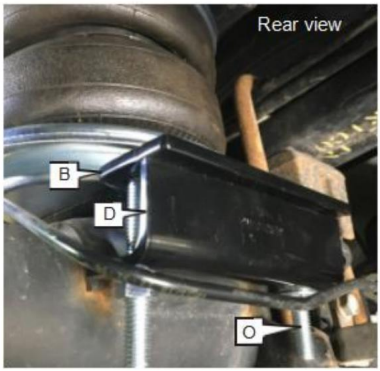


fig. D.18

4.Vissez les écrous à bride 3/8" (N) sur les boulons de carrosserie précédemment installés. Assurez-vous que les pinces avant et arrière s'alignent correctement sous la plaque de gâche du pare-chocs de rebond d'essieu. Serrez tous les écrous à bride uniformément à 16 lb-pi. (22 Nm).

FIXATION DES SUPPORTS SUPÉRIEURS

Il existe deux manières de fixer le support supérieur.

Pour les camions qui n'ont pas de support d'attelage à sellette le long du châssis : 1. Placez les boulons en U (I) sur le châssis comme illustré des deux côtés du véhicule (Fig. D.19).



fig. D.19

2. Abaissez le véhicule ou relevez l'essieu tout en insérant les parties filetées des boulons en U (I) dans les trous correspondants des supports supérieurs (A). Installez les écrous à bride (N) en les serrant à la main (Fig. D.20).

Machine Translated by Google

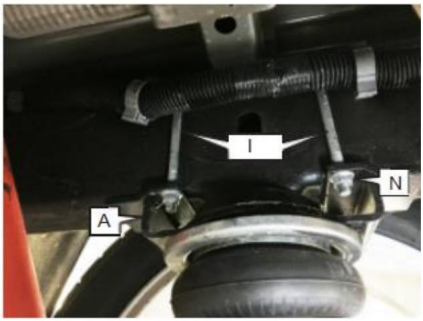


fig. D.20

3. Ajustez le support supérieur (A) si nécessaire pour aligner verticalement le ressort pneumatique avec le cadre (ou aussi près que possible de la perpendiculaire).

4. Serrez tous les écrous à bride (N) à 16 lb-pi. (27Nm).

Pour les camions équipés de supports d'attelage à sellette le long du longeron de châssis : 1. Il y a des trous au milieu du support juste en avant et derrière les coupelles de montage du pare-chocs de rebond sur le support supérieur (Fig. A.1). Une fois les supports supérieurs en place, percez deux trous de 5/16" dans le bas du cadre en utilisant les trous comme gabarit et fixez les supports supérieurs à l'aide des vis taraudées (P). Serrez les quatre fixations à 15 lb-lb. pieds (20 Nm).

2. Rattachez les protections du faisceau de câbles sur le côté avant de l'essieu. Serrez fermement (Fig. D.21).

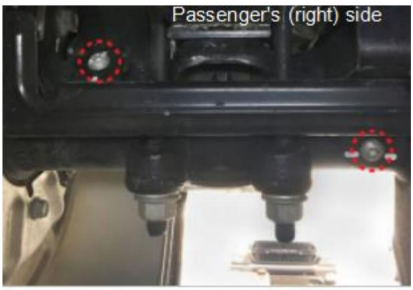
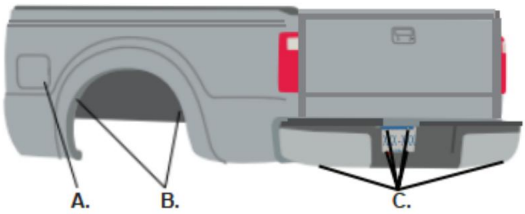


fig. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Carburant intérieur
remplisseur de réservoir
porte

B. Intérieur arrière
passages de roues

C. Licence
plaque ou arrière
zone du pare-chocs*

fig.E.1

Les conduites d'air sont acheminées depuis les ressorts pneumatiques jusqu'aux valves Schrader. Les lignes aériennes 7X 57288 sont disponibles en deux styles : en nylon et en acier inoxydable tressé.

Commencez par choisir les emplacements des vannes Schrader et percez un trou de 5/16" (8 mm), si nécessaire (Fig. E.1).

* Pour les kits Load Lifter 5000 Ultimate Plus, l'emplacement recommandé pour les valves Schrader est la zone du pare-chocs arrière ou la plaque d'immatriculation.

⚠ PRUDENCE

GARDER AU MOINS 6" (150MM) DE DÉGAGEMENT ENTRE TOUTES LES CONDUITES AÉRIENNES ET L'ÉCHAPPEMENT SYSTÈME. ÉVITEZ LES COUDES ET LES BORDS COUPÉS.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Coupez la compagnie aérienne en deux. Réalisez des coupes nettes et carrées avec une lame de rasoir ou coupe-tuyau (Fig. E.2). N'utilisez pas de ciseaux ni de coupe-fil.

Bonne coupe Mauvaise coupe



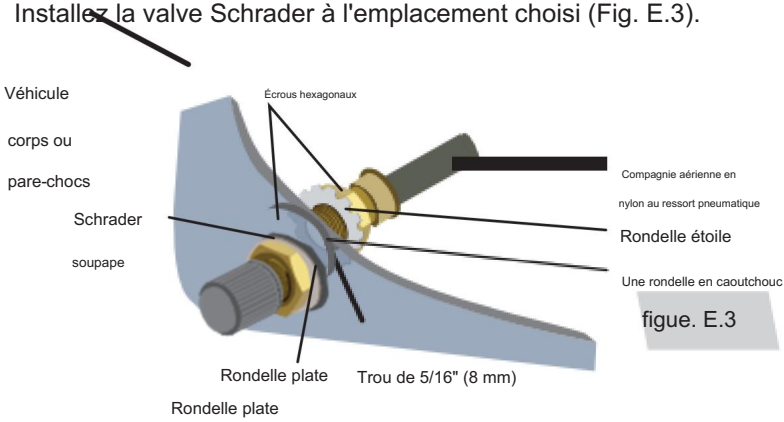
figue. E.2

2. Utilisez des attaches (W) pour fixer la compagnie aérienne à des points fixes le long du châssis. Ne pas pincer ou kink la compagnie aérienne. Le rayon de courbure minimum pour la compagnie aérienne est de 1" (25 mm).

Machine Translated by Google

Laissez au moins 2 pouces (50 mm) de jeu dans la compagnie aérienne pour permettre tout mouvement susceptible de tirer sur la compagnie aérienne.

3. Installez la valve Schrader à l'emplacement choisi (Fig. E.3).



figue. E.3

INSTALLATION DE L'INOX TRESSÉ

⚠ PRUDENCE

CONDUITES AÉRIENNES EN ACIER

GARDER LA CONDUITE D'AIR ÉLOIGNEE DE LA CONDUITE DE CARBURANT, DES CONDUITES DE FREIN ET DES ÉLECTRICITÉS FILS.

Configuration de la conduite d'air sans système de compresseur

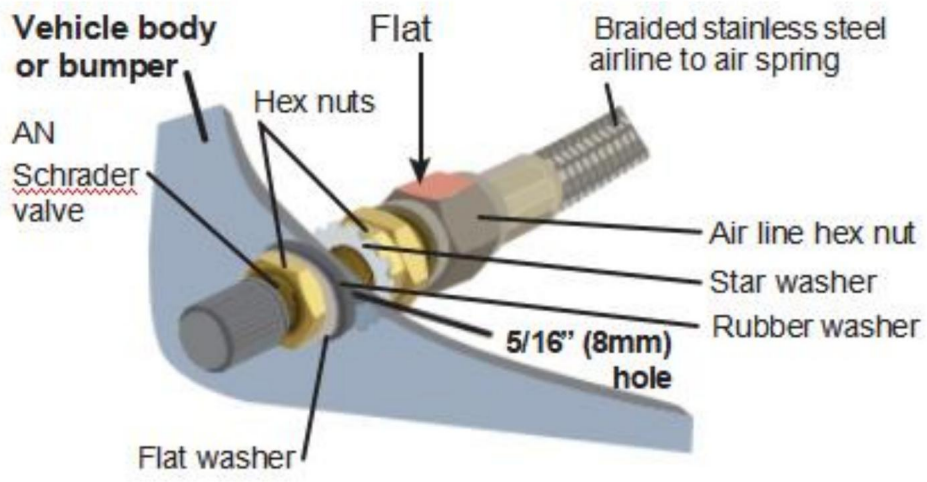


fig. E.4

Machine Translated by Google

Configuration de la conduite d'air pour l'intégration du compresseur

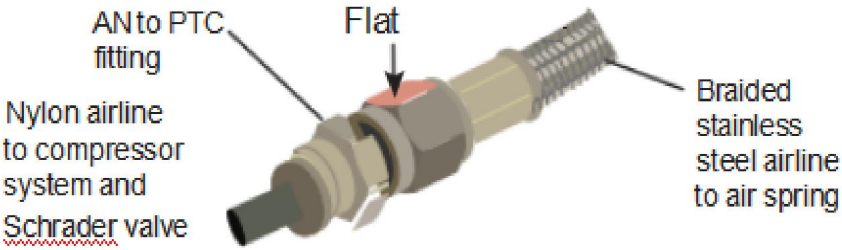


fig. E.5

susceptibles d'être endommagés. La compagnie aérienne tressée en acier inoxydable ne peut pas être coupée

1. Utilisez des attaches (W) pour fixer la compagnie aérienne à des points fixes le long du châssis tous les 6" pour 8" (150-200 mm).

Laissez au moins 2" (50 mm) de jeu pour permettre tout mouvement susceptible de tirer sur le

Compagnie aérienne.

2. Serrez les clés hexagonales 2 l'écrou à la main, puis utilisez

pour faire tourner 1 plat supplémentaire (1/6 de tour complet). Ne pas trop serrer

(Fig. E.4 ou E.5). Le

Le moyen le plus simple de serrer le raccord est de le retirer du véhicule.

Installez la valve Schrader à l'emplacement choisi.

3. Enroulez et sécurisez tout excédent de ligne aérienne dans une zone où il ne se trouvera pas.

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. Les images montrent l'installation terminée des deux côtés (Fig. F.1, F.2, F.3 et F.4).

REMARQUELes images d'installation terminées montrent le kit Load Lifter 5000 Ultimate Plus installé.

Conducteurs (gauche) côté arrière voir.



figue. F.1



Passager (côté droit vue de face.

figue. F.2

Conducteurs (gauche) côté avant voir.



figue. F.3



Passager (côté droit vue arrière.

figue. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐ Test de dégagement — Gonflez les ressorts pneumatiques à 40-60 PSI (2,8-4,1BAR) et assurez-vous qu'il y a au moins 1/2" (13 mm) de dégagement par rapport à tout ce qui pourrait frotter contre chaque ressort pneumatique. Assurez-vous de vérifier le pneu. , freins, cadre, amortisseurs et câbles de frein.

☐ Test d'étanchéité avant l'essai routier — Gonflez les ressorts pneumatiques à 40-60 PSI (2,8-4,1BAR) et vérifiez l'étanchéité de toutes les connexions. Toutes les fuites doivent être éliminées avant que le véhicule est testé sur route.

☐ Test thermique — Assurez-vous qu'il y a un espace suffisant par rapport aux sources de chaleur, au moins 6" (152 mm) pour ressorts pneumatiques et compagnies aériennes. Si un écran thermique était inclus dans le kit, installez-

☐ Test des fixations — Vérifiez à nouveau le couple correct de tous les boulons.

☐ Essai routier — Le véhicule doit être testé sur route après les essais précédents. Gonflez les ressorts pneumatiques aux pressions de conduite recommandées. Conduisez le véhicule sur 16 km et vérifiez à nouveau le jeu, les fixations desserrées et les fuites d'air.

☐ Mode d'emploi — S'il est installé par un professionnel, l'installateur doit revoir le mode d'emploi avec le propriétaire. Assurez-vous de fournir au propriétaire tous les documents fournis avec le kit.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Vérifiez la pression atmosphérique chaque semaine.

2. Maintenez toujours une hauteur de caisse normale. Ne gonflez jamais au-delà de 100 PSI (7BAR).

3. Si le système présente une fuite d'air, utilisez une solution d'eau savonneuse pour vérifier toutes les connexions d'air et le noyau de la valve de gonflage avant de dégonfler et de retirer le ressort pneumatique.

Pression minimale recommandée
5 PSI (0,34 BARRE)

Pression atmosphérique maximale
100 psi (7 bars)

Machine Translated by Google

⚠ PRUDENCE

POUR VOTRE SÉCURITÉ ET POUR ÉVITER D'ÉVENTUELS DOMMAGES À LE VÉHICULE, NE DÉPASSEZ PAS LE BRUT MAXIMUM POIDS NUMÉRIQUE DU VÉHICULE (PNBV) OU CHARGE UTILE, COMME INDIQUÉ PAR LE CONSTRUCTEUR DU VÉHICULE.

⚠ PRUDENCE

BIEN QUE LES RESSORTS PNEUMATIQUES SONT ÉVALUÉS À UN MAXIMUM PRESSION DE GONFLAGE DE 100 PSI (7BAR), L'AIR LA PRESSION RÉELLEMENT NÉCESSAIRE DÉPEND DE LA CHARGE ET POIDS PUBLIC BRUT DU VÉHICULE.

Machine Translated by Google

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITÉE.

C/O YH Consulting Limited Bureau 147,

Maison Centurion, London Road,

Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Francfort-sur-le-Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie

électronique www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Airbag-Aufhängungssatz

MODELL: 7X57288

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Airbag- Federungssatz

MODELL: 7X57288



BRAUCHEN SIE HILFE? KONTAKTIERE UNS!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Bedienungsanleitungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt von dem Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es zu unserem Produkt technische oder Software-Updates gibt.

Machine Translated by Google

SICHERHEIT UND WARNHINWEISE

Vielen Dank für den Kauf des 7X 57288-Kits! Bitte lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie den Luftfedersatz installieren.

Bitte treffen Sie bei der Installation entsprechende Sicherheitsvorkehrungen.

Die Einbauanleitung bezieht sich auf die linke Seite bzw. auf die Fahrerseite

des Fahrzeugs, und die Struktur auf der rechten Seite kann sich auf die gleiche Methode beziehen auf die linke Seite.

Bei dem von Ihnen erworbenen Nachrüstsatz handelt es sich um ein Aufblassystem mit einem Ventil.



Bitte beachten Sie, dass sich die Luftfeder unter Betriebsbedingungen verbiegt und ausdehnt. Stellen Sie sicher, dass genügend Platz vorhanden ist, damit sie ordnungsgemäß funktioniert, und vermeiden Sie Reibung zwischen der Luftfeder und anderen Fahrgestellteilen.

PARAMETERLISTE

Modell	Standard
Angepasste Modelle	2019–2023 Chevrolet Silverado 1500 4WD & RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD & RWD
Nennlast (lbs)	5000 (2267,96 kg)
Verwenden Sie den Druck (psi)	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



ARTIKELBESCHREIBUNG		MENGE	ARTIKELBESCHREIBUNG		MENGE
A	Airbags	2	O LOC KWASHER		4
B	Rollplatte (Silber verzinkt)	4	P	Sechseckig flach Kopfschraube 3/8-24 L=19mm	4
C Untere Halterung		2	Q	Sechskantschraube M8*50	2
D	1/4" DOT Air Schlauch	1	R	Sechskantschraube M8*20	2

Machine Translated by Google

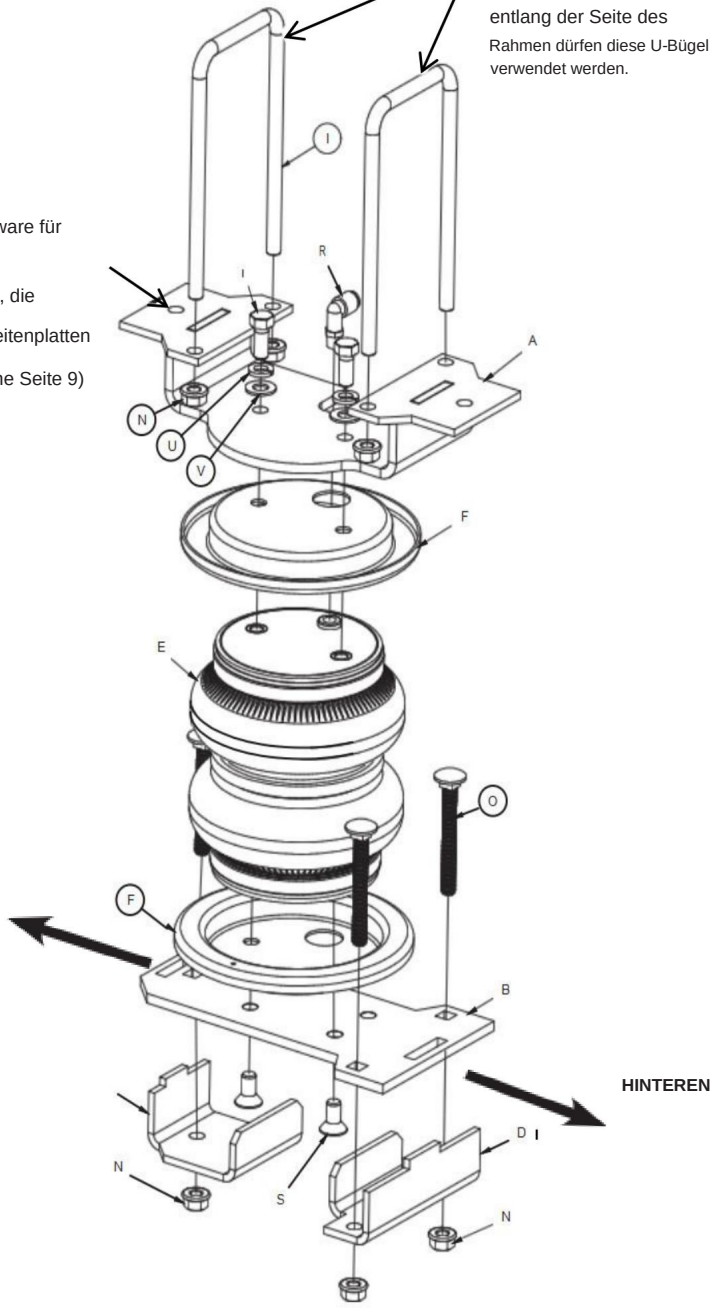
UND	Vordere Klemme Halterung	2	S	Flachdichtung	2
F	U-Bolzen	4	T	3/8"-16 x 1" SECHSKANTFLANSCH BOLZEN	4
G	Hintere Klemme Halterung	2	IN	Nylon-Kontermutter M8	2
H	Bindebänder	6	IN	Flachkissen M8	4
..	Anweisungen	1	IN	SCHLITTENBOLZEN, 3/8-16UNC, L=76MM	4
J	Manschettendichtung	2	X	Flanschmutter 3/8"	14
K	Gummiunterlage	2	UND	Steckhalterung	2
M	Obere Halterung	2	MIT	Dünne Nuss	4
M	Sechskantschraube 3/8"*24 x 1"	4	A1	Sternförmige Unterlegscheibe	2
N	Flaches Kissen 3/8-16UNC	4	A2		

Machine Translated by Google

Installationsdiagramm

HINWEIS: Wenn der LKW über Sattelkupplungen verfügt entlang der Seite des Rahmen dürfen diese U-Bügel nicht verwendet werden.

* Optionale Hardware für Fahrzeuge mit Sattelkupplungen, die haben Rahmenseitenplatten (Einzelheiten siehe Seite 9)



Machine Translated by Google

INTRODUCTION

Der Zweck dieser Veröffentlichung besteht darin, bei der Installation und Wartung der Luftfedersätze der Serie zu helfen. Alle L-Kits verwenden je nach Kit robuste, verstärkte, handelsübliche Einzel- oder Doppelfaltenbälge.

Die Luftfedern werden wie ein Reifen mit Gummischichten und Schnüren hergestellt, die das Wachstum kontrollieren. Die Kits bieten bis zu 5.000 Pfund (2.268 kg) Lastausgleichsunterstützung mit einer Luftdruckeinstellung von 5-100 PSI (0,34-7 bar). Es ist wichtig, die gesamte Installationsanleitung zu lesen und zu verstehen, bevor Sie mit der Installation beginnen oder Wartungs-, Service- oder Reparaturarbeiten durchführen.

GEFAHR — Weist auf unmittelbare Gefahren hin, die daraus resultieren können ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN ODER ZUM TOD FÜHREN.

WARNUNG — Weist auf Gefahren oder unsichere Praktiken hin WAS ZU SCHWEREN PERSONENVERLETZUNGEN FÜHREN KÖNNTE VERLETZUNG ODER TOD.

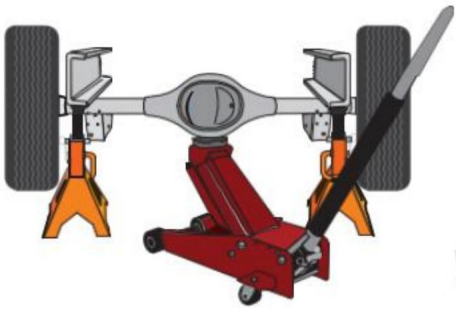
VORSICHT — Weist auf Gefahren oder unsichere Praktiken hin, die KÖNNTE ZU SCHÄDEN AN DER MASCHINE FÜHREN ODER LEICHTE PERSONENVERLETZUNG.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

ERSTE SCHRITTE

1. Heben Sie das Fahrzeug an und stützen Sie es mit Sicherheitsständern oder Ähnlichem so ab, dass die Achse sicher vom Rahmen abgehoben werden kann. Dies ist erforderlich, damit die Luftfederbaugruppe zwischen den Achsen und dem Rahmen in Position gebracht werden kann (Abb.).

(Abschnitt D.1).



Feige. D.1

Machine Translated by Google

2. Entfernen Sie die Werksschrauben, mit denen die obere Bremsleitungshalterung befestigt ist. Befestigen Sie die Halterung mit den beiden neuen M8-1,25 x 50 Sechskantschrauben (K), zwei neuen M8-Unterlegscheiben (L) und zwei neuen Distanzstücken (H) wieder (Abb. D.2 und D.3). Ziehen Sie die Schrauben mit 10 lb (14Nm).

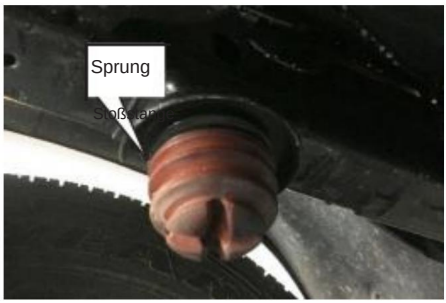


Feige. D.2

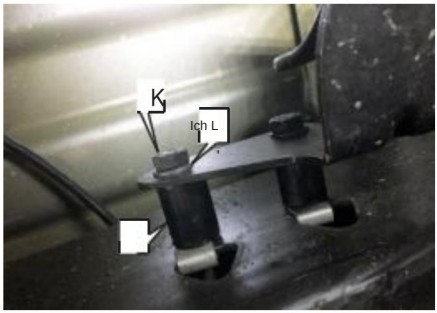


Feige. D.3

3. Suchen Sie die Anschlagpuffer. Entfernen Sie mit einer 10 mm tiefen Stecknuss die Anschlagpuffer Stoßfänger (beide Seiten) und entsorgen (Abb. D.4 und D.5).



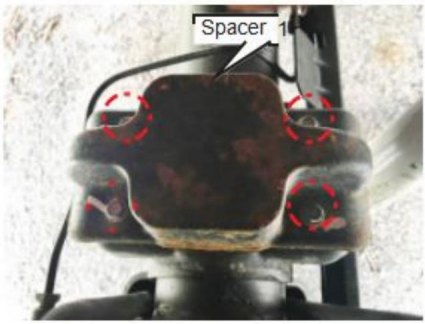
Feige. D.4



Feige. D.5

Machine Translated by Google

4. Bei den Modellen Trail Boss/Sierra AT4 lösen Sie die 4 Schrauben und entfernen das Distanzstück (Abb. D.6).



Feige. D.6

5. Befestigen Sie mit Torx-Bit in Standardgröße, entfernen einem T40 die beiden äußersten Torx-Kopfschrauben an beiden Kabelbaumschutzvorrichtungen an der Vorderseite der Achse (Abb. D.7).



Feige. D.7

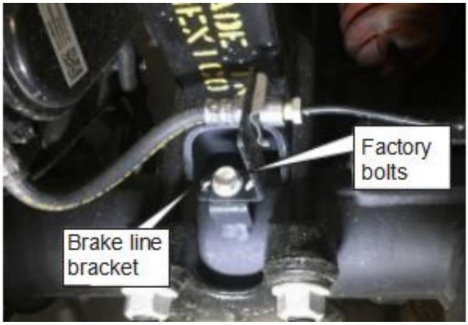
6. Entfernen die Bremsleitung Halterung, die an der Achse unter der Blattfeder auf beiden Seiten des Fahrzeugs befestigt ist.

Legen Sie die Schraube zum erneuten Einbau beiseite.

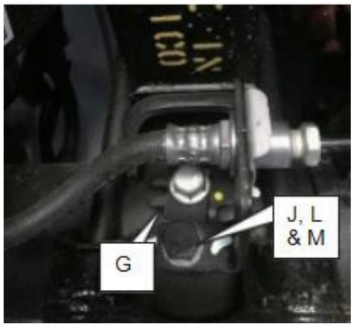
7. Befestigen Sie die Halterung der Bremsleitung (G) mit den zuvor entfernt und auf beiden Seiten des Fahrzeugs gut festgezogen (Abb. D.8 und D.9).

8. Befestigen Sie die Bremsleitungshalterung mit M8-Hardware an der Halterung der Bremsleitungslasche (J, L & M) auf beiden Seiten des Fahrzeugs (Abb. D.9). Ziehen Sie die Schrauben mit 16 lb.-ft an. (22 Nm)

Machine Translated by Google



Feige. D.8



Feige. D.9

9. Positionieren Sie die vordere Klemmhalterung (C) an der Vorderseite der Achse (Abb. D.10 und D.11).

Stellen Sie sicher, dass die beiden Torxschrauben an beiden Kabelbaumabdeckungen entfernt wurden (siehe Schritt 5).



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Stecken Sie eine 3/8"-16 x 3" Schlossschraube (O) durch das innerste quadratische Loch auf der Rückseite jeder unteren Halterung (B) (Abb. D.12).



Feige. D.12

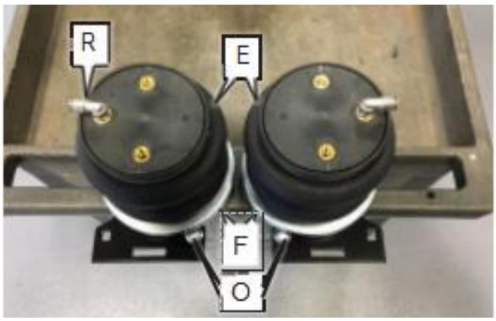
HINWEIS: Die abgerundete Kante der Rollplatte (F) zeigt zur Luftfeder, sodass die Luftfeder innerhalb der Rollplatte sitzt.

2. Montieren Sie eine untere Halterung (B) und eine Rollplatte (F) an jeder Luftfeder (E) mit zwei 3/8"-24 x 3/4" Flachkopfschrauben (S) durch die innersten Befestigungslöcher (Abb. D.13). Ziehen Sie die Flachkopfschrauben mit nicht mehr als 20 lb.-ft an.

(27 Nm). 3/4" Innensechskantschrauben (S) mit flachem Kopf durch die innersten Montagelöcher (Abb. D.13). Ziehen Sie die Flachkopfschrauben mit nicht mehr als 20 lb.-ft. (27 Nm) an.

3. Befestigen Sie das 90-Grad-Schwenkwinkelstück (R) handfest an der Oberseite jeder Luftfeder. Ziehen Sie die Drehbeschläge um weitere eineinhalb Umdrehungen fest (Abb.

(Abschnitt D.13).



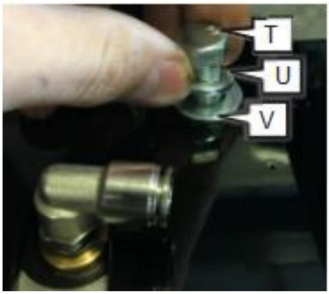
Feige. D.13

4. Befestigen Sie die oberen Rollenplatten (F) und oberen Halterungen (A) an den Luftfedern (E).

Verwenden Sie zwei 3/8-Zoll-24 x 7/8-Zoll-Schrauben (T), zwei 3/8-Zoll-Sicherungsscheiben (U) und zwei 3/8-Zoll-Flachscheiben Unterlegscheiben (V) für jede Baugruppe (Abb. D.14). Die Schrauben mit maximal 20

Machine Translated by Google

lb.-ft. (27Nm). Diese Halterungen sind für links und rechts vorgesehen (Abb. D.15).



Feige. D.14



Feige. D.15

5. Achten Sie bei installierter Halterung darauf, dass die Höhe des Schwenkanschlusses weniger als 7/8 Zoll beträgt. Ist dies nicht der Fall, ziehen Sie den Anschluss fest, bis diese Höhe erreicht ist (Abb. D.16).

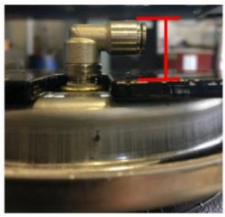


fig. D.16

MONTAGE DER LUFTFEDER

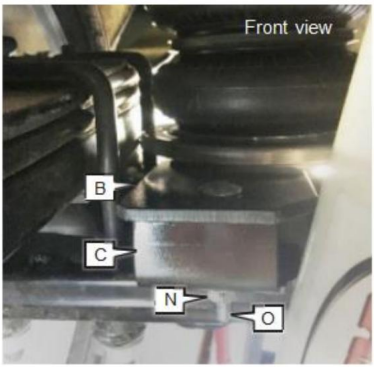
1. Lassen Sie den Rahmen fallen, um Platz für die Montage der Baugruppen zu schaffen.

Stellen Sie sicher, dass das Fahrzeug ordnungsgemäß abgestützt ist, bevor Sie beginnen INSTALLATION.

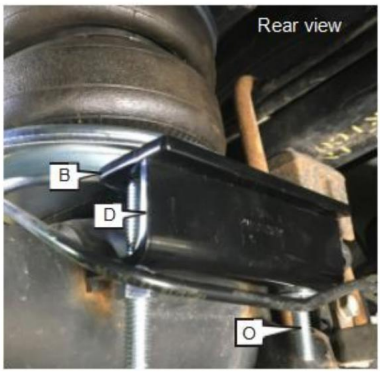
2.Legen Sie die Baugruppen mit der Montageseite der Baugruppe zur Außenseite (Radseite) des Fahrzeugs auf das untere Schließblech. Richten Sie die Lasche an der vorderen Klemmhalterung (C) mit dem Loch an der Vorderseite der unteren Halterung (B) aus (Abb. D.17).

3. Setzen Sie zwei Schlossschrauben (O) in die hinteren Vierkantlöcher und eine Schlossschraube in das vordere Vierkantloch der unteren Halterung (B) (beide Seiten) ein (Abb. D.17 und D.18).

Machine Translated by Google



Feige. D.17



Feige. D.18

4. Schrauben Sie die 3/8-Zoll-Flanschmuttern (N) auf die zuvor installierten Schlossschrauben.

Stellen Sie sicher, dass die vorderen und hinteren Klemmen unter der Anschlagplatte des Achsfederanschlags richtig ausgerichtet sind. Ziehen Sie alle Flanschmuttern gleichmäßig mit 22 Nm (16 lb.-ft.) an.

BEFESTIGUNG DER OBEREN HALTERUNGEN

Es gibt zwei Möglichkeiten, die obere Halterung zu befestigen.

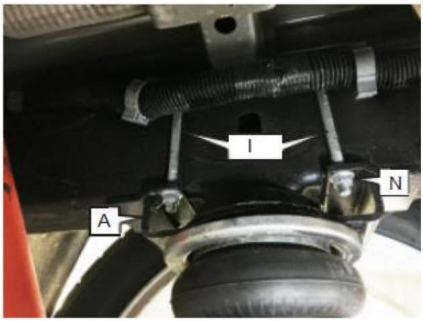
Für LKWs, die nicht über eine Sattelkupplungshalterung neben dem Rahmen verfügen: 1. Bringen Sie die U-Bolzen (I) wie abgebildet auf beiden Seiten des Fahrzeugs über dem Rahmen an (Abb. D.19).



Feige. D.19

2. Senken Sie das Fahrzeug ab oder heben Sie die Achse an, während Sie die Gewindeteile der U-Bolzen (I) durch die entsprechenden Löcher in den oberen Halterungen (A) stecken. Flanschmuttern (N) handfest anziehen (Abb. D.20).

Machine Translated by Google



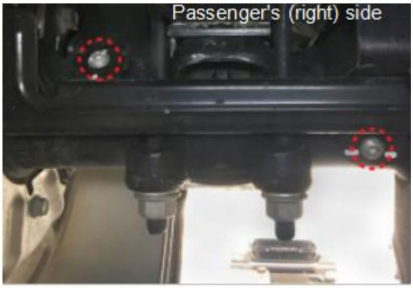
Feige. D.20

3. Passen Sie die obere Halterung (A) nach Bedarf an, um die Luftfeder vertikal (oder so senkrecht wie möglich) mit dem Rahmen auszurichten.

4. Ziehen Sie alle Flanschmuttern (N) mit 16 lb.-ft an. (27 Nm).

Für Lkws mit Sattelkupplungshalterungen neben dem Rahmenträger: 1. In der Mitte der Halterung befinden sich Löcher, direkt vor und hinter den Anschlagpuffer-Montageschalen an der oberen Halterung (Abb. A.1). Sobald die oberen Halterungen in Position sind, bohren Sie zwei 5/16"-Löcher durch die Unterseite des Rahmens, wobei Sie die Löcher als Schablone verwenden, und befestigen Sie die oberen Halterungen mit den Gewindeschneidschrauben (P). Ziehen Sie alle vier Befestigungselemente mit 15 lb.-ft. (20 Nm) an.

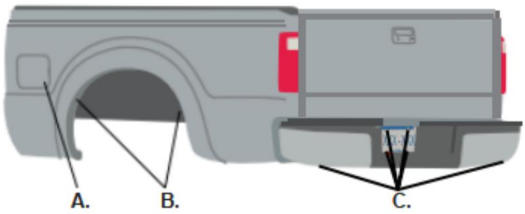
2. Die Kabelbaumabdeckungen wieder an der Vorderseite der Achse anbringen. Gut festziehen (Abb. D.21).



Feige. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Im Inneren befindet sich Kraftstoff
Tankeinfüllstutzen
Tür

B. Innen hinten
Radkästen

C. Lizenz
Platte oder Rückseite
Stoßfängerbereich*

Abb.E.1

Luftleitungen werden von den Luftfedern zu Schrader-Ventilen geführt. 7X 57288-Airlines sind in zwei Ausführungen erhältlich: Nylon und geflochtener Edelstahl.

Beginnen Sie mit der Auswahl der Standorte für die Schrader-Ventile und bohren Sie bei Bedarf ein 5/16 Zoll (8 mm) großes Loch (Abb. E.1).

* Bei Load Lifter 5000 Ultimate Plus-Kits ist der Bereich der hinteren Stoßstange oder das Nummernschild der empfohlene Einbauort für die Schrader-Ventile.

⚠ VORSICHT

Halten Sie einen Abstand von mindestens 150 mm ein ZWISCHEN ALLEN LUFTLEITUNGEN UND DEM AUSPUFF SYSTEM. VERMEIDEN SIE SCHARFE KURGEN UND KANTEN.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Schneiden Sie die Fluggesellschaft in zwei Hälften. Machen Sie saubere, quadratische Schnitte mit einer Rasierklinge oder Schlauchschneider (Abb. E.2). Benutzen Sie keine Scheren oder Drahtschneider.

Guter Schnitt Schlechter Schnitt



Feige. E.2

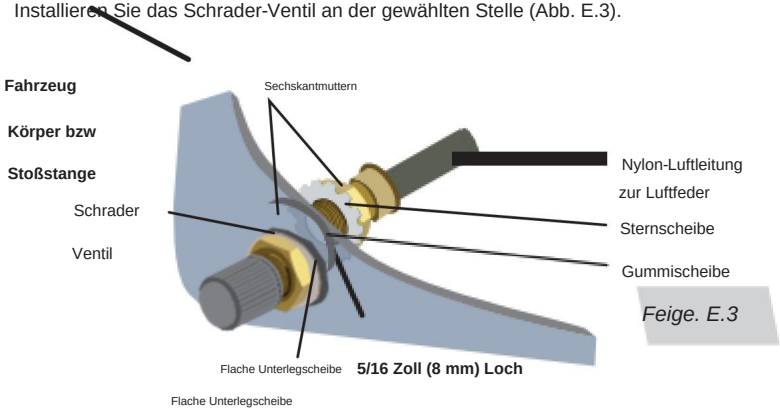
2. Befestigen Sie die Luftleitung mit Kabelbindern (W) an festen Punkten entlang des Chassis.

kneifen oder Knick die Fluggesellschaft. Der minimale Biegeradius für die Luftleitung beträgt 1 Zoll (25 mm).

Machine Translated by Google

Lassen Sie mindestens 2 Zoll (50 mm) Spiel in der Luftleitung, um Bewegungen auszugleichen, die an der Luftleitung ziehen könnten.

3. Installieren Sie das Schrader-Ventil an der gewählten Stelle (Abb. E.3).



Feige. E.3

⚠ VORSICHT

INSTALLATION VON GEFLOCHTENEM EDELSTAHL STAHLLUFTLEITUNGEN

Halten Sie die Luftleitung von der Kraftstoffleitung, den Bremsleitungen und der Elektrik fern DRÄHTE.

Luftleitungsaufbau ohne Kompressorsystem

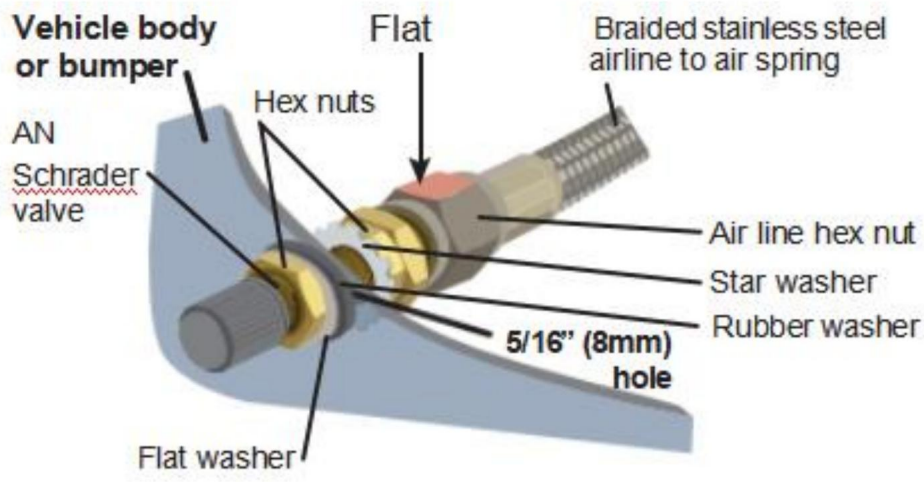


fig. E.4

Machine Translated by Google

Luftleitungsaufbau für die Kompressorintegration

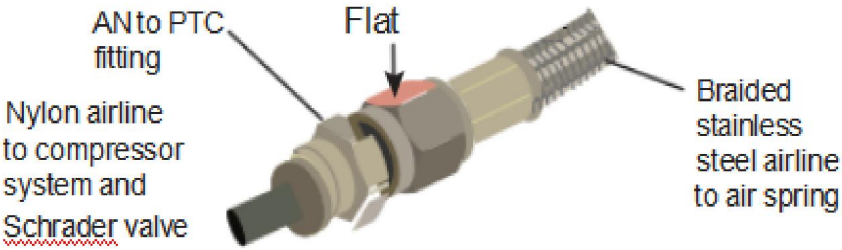


fig. E.5

anfällig für Beschädigungen. Die geflochtene Edelstahl-Luftleitung kann nicht gekürzt werden

1. Befestigen Sie die Luftleitung alle 6 Zoll mit Kabelbindern (W) an festen Punkten entlang des Chassis

8 Zoll (150 – 200 mm).

Lassen Sie mindestens 50 mm Spielraum, um Bewegungen zu berücksichtigen, die an der

Fluggesellschaft.

2. Ziehen Sie den Innensechskantschlüssel Mutter handfest anziehen, dann verwenden

der Luftleitung mit 2 Schraubenschlüsseln um eine weitere Umdrehung fest (1/6 einer vollen Umdrehung). **Nicht zu fest anziehen**

(Abb. E.4 oder E.5). Die

Die Befestigung lässt sich am einfachsten außerhalb des Fahrzeugs festziehen.

Installieren Sie das Schrader-Ventil an der gewählten Stelle.

3. Wickeln Sie überschüssige Luft auf und sichern Sie sie an einem Ort, an dem sie nicht

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. Die Bilder zeigen die fertige Installation beider Seiten (Abb. F.1, F.2, F.3 und F.4).

HINWEIS: Die fertigen Installationsbilder zeigen das installierte Load Lifter 5000 Ultimate Plus-Kit.

Fahrer (links) Seite hinten Sicht.



Feige. F.1



Passagiere (rechte Seite Vorderansicht.

Abb. F.2

Fahrer (links) seitlich vorne Sicht.



Feige. F.3



Passagiere (rechte Seite Rückansicht.

Feige. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐ **Spielprüfung** – Pumpen Sie die Luftfedern auf 40–60 PSI (2,8–4,1 BAR) auf und stellen Sie sicher, dass mindestens 13 mm (1/2 Zoll) Abstand zu allem vorhanden sind, was an den Luftfedern reiben könnte. Überprüfen Sie unbedingt Reifen, Bremsen, Rahmen, Stoßdämpfer und Bremskabel.

☐ **Dichtheitsprüfung vor dem Straßentest** – Pumpen Sie die Luftfedern auf 40–60 PSI (2,8–4,1 bar) auf und überprüfen Sie alle Verbindungen auf Undichtigkeiten. Alle Undichtigkeiten müssen vor dem Fahrzeug beseitigt werden ist straßenerprobt.

☐ **Hitzetest** – Stellen Sie sicher, dass ein ausreichender Abstand von mindestens 6 Zoll zu Wärmequellen besteht. (152 mm) für Luftfedern und Fluggesellschaften. Wenn im Kit ein Hitzeschild enthalten war, installieren Sie ihn.

☐ **Befestigungstest** – Überprüfen Sie alle Schrauben erneut auf das richtige Drehmoment.

☐ **Straßentest** – Das Fahrzeug sollte nach den vorangegangenen Tests einem Straßentest unterzogen werden. Pumpen Sie die Luftfedern auf den empfohlenen Fahrdruck auf. Fahren Sie das Fahrzeug 16 km und überprüfen Sie es erneut auf Spiel, lose Befestigungselemente und Luftlecks.

☐ **Bedienungsanleitung** — Bei professioneller Installation sollte der Installateur die Bedienungsanleitung mit dem Eigentümer durchgehen. Stellen Sie sicher, dass Sie dem Eigentümer alle Unterlagen, die mit dem Kit mitgeliefert wurden.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Überprüfen Sie den Luftdruck wöchentlich.

2. Halten Sie immer die normale Fahrhöhe ein. Niemals über 100 PSI (7BAR) aufpumpen.

3. Wenn im System ein Luftleck auftritt, überprüfen Sie alle Luftanschlüsse und den Aufblasventilkern mit einer Seifenlösung, bevor Sie die Luft ablassen und die Luftfeder entfernen.

Empfohlener Mindestdruck
5 PSI (0,34 BAR)

Maximaler Luftdruck
100 PSI (7BAR)

Machine Translated by Google

⚠ VORSICHT

AUS SICHERHEITSGRÜNDEN UND ZUR VERMEIDUNG MÖGLICHER SCHÄDEN
FAHRZEUG, ÜBERSCHREITEN SIE NICHT DAS MAXIMALE Bruttobruttogewicht
FAHRZEUGGEWICHTSZULÄSSIGKEIT (GVWR) ODER NUTZLASTZULÄSSIGKEIT,
WIE VOM FAHRZEUGHERSTELLER ANGEGEBEN.

⚠ VORSICHT

Die Luftfedern sind jedoch maximal bewertet
INFLATIONSDRUCK VON 100 PSI (7BAR), DIE LUFT
DER TATSÄCHLICH BENÖTIGTE DRUCK IST LASTABHÄNGIG
UND ZULÄSSIGE FAHRZEUGGEWICHT.

Machine Translated by Google

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,

Centurion House, London Road,

Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantiezertifikat

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Kit di sospensione dell'airbag

MODELLO: 7X57288

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti trarre dall'acquistare determinati strumenti con noi rispetto ai principali marchi più importanti e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di strumenti offerti da noi. Ti ricordiamo di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai migliori marchi principali.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Kit di sospensione dell'airbag

MODELLO: 7X57288



HO BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitate a contattarci:

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Queste sono le istruzioni originali, leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale d'uso. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Ti preghiamo di perdonarci se non ti informeremo più se sono presenti aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

Machine Translated by Google

SICUREZZA E AVVERTENZE

Grazie per aver acquistato il kit 7X 57288! Si prega di leggere attentamente le istruzioni prima di installare il kit molla pneumatica.

Si prega di adottare le opportune precauzioni di sicurezza durante l'installazione.

Le istruzioni di installazione si basano sul lato sinistro o sul lato conducente

del veicolo e la struttura sul lato destro possono fare riferimento allo stesso metodo
il lato sinistro.

Il kit di retrofit acquistato è un sistema di gonfiaggio a valvola singola.



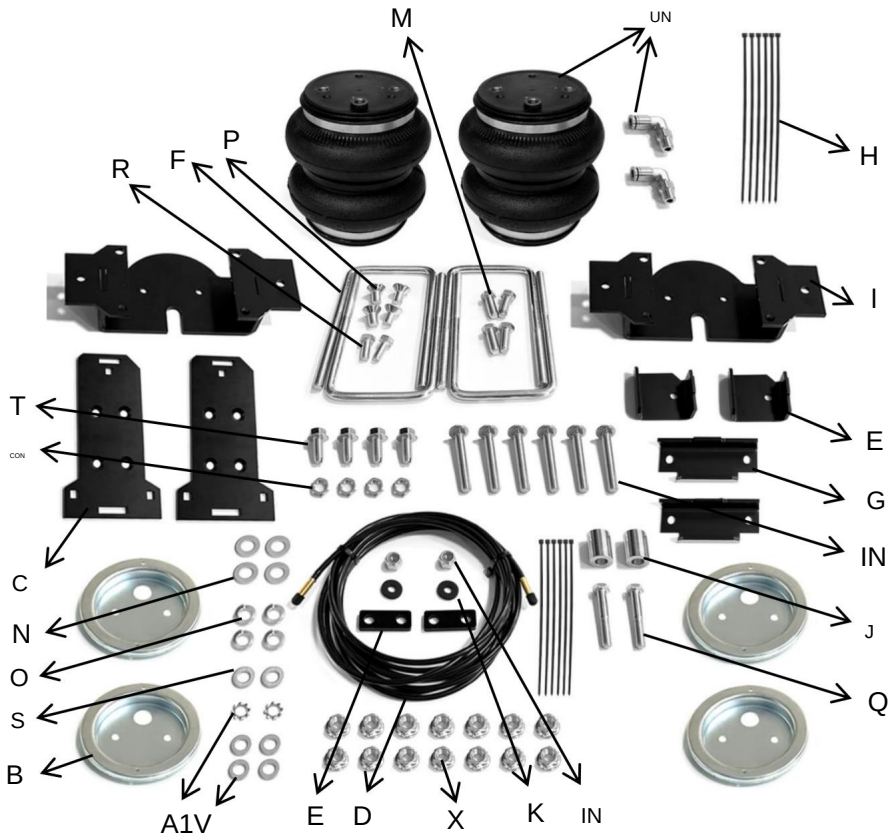
Si prega di notare che la molla pneumatica si piegherà e si espanderà in condizioni di lavoro. Assicurarsi che ci sia spazio sufficiente affinché funzioni correttamente ed evitare attriti tra la molla pneumatica e le altre parti del telaio.

ELENCO PARAMETRI

Modello	standard
Modelli adattati	Chevrolet Silverado 1500 4WD 2019-2023 e RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD e RWD
carico nominale (libbre)	5000ÿ2267,96 kgÿ
Utilizzare la pressione (psi)	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



DESCRIZIONE ARTICOLO	QUANTITÀ	DESCRIZIONE ARTICOLO	QUANTITÀ	
UN	Airbag	2	OLOC KWASHER	4
B	Piatto arrotolato (Zincato argento)	4	P	Piatto esagonale bullone della testa 3/8-24 L=19mm	4
C Staffa inferiore		2	Q	Bullone esagonale M8*50	2
D	1/4" DOT Aria Tubo flessibile	1	R	Bullone esagonale M8*20	2

Machine Translated by Google

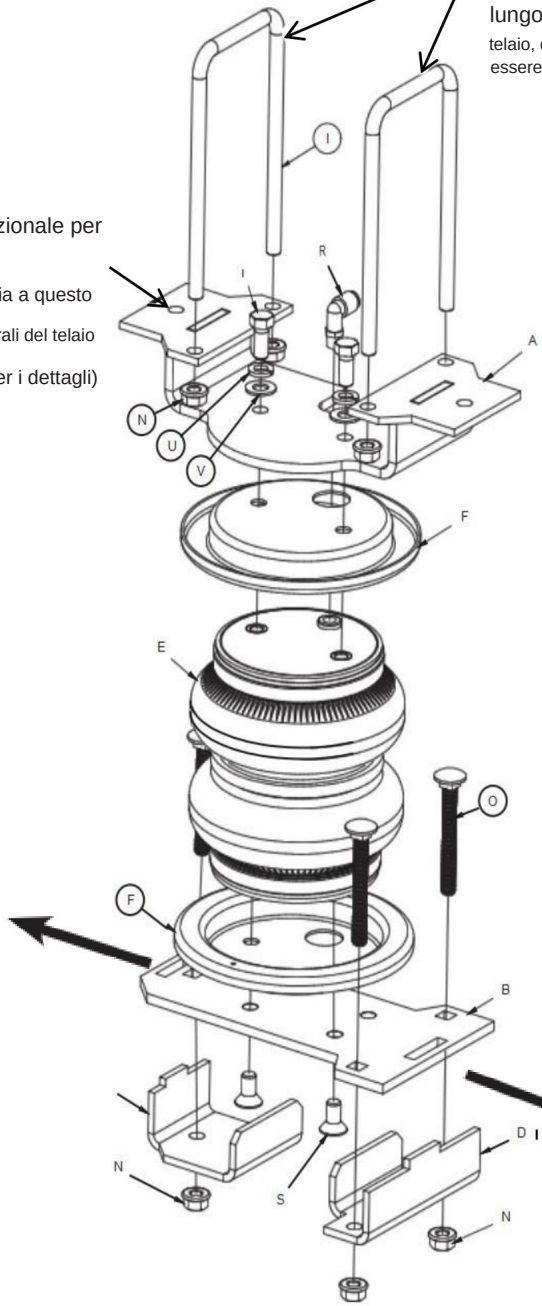
E	Morsetto anteriore staffa	2	S	Guarnizione piatta	2
F	Bullone a U	4	T	3/8"-16 x 1" ESAGONALE FLANGIATO BULLONE	4
G	Morsetto posteriore staffa	2	IN	Dado di bloccaggio in nylon M8	2
H	Cinghie di legatura	6	IN	Cuscino piatto M8	4
-	Istruzioni	1	IN	BULLONE DEL TRASPORTO, 3/8-16UNC, L=76MM	4
J	Guarnizione del manicotto	2	X	Dado flangiato 3/8"	14
K	Foglio di gomma	2	E	Collegare la staffa	2
I	Staffa superiore	2	CON	Noce sottile	4
M	Bullone esagonale 3/8"*24x1"	4	A1	Rondella a forma di stella	2
N	Cuscino piatto 3/8-16FDC	4	A2		

Machine Translated by Google

Schema di installazione

NOTA: se il camion è dotato di staffe di attacco della ralla lungo il lato del telaio, questi cavallotti non possono essere utilizzati.

* Hardware opzionale per veicoli dotati di la ralla si aggancia a questo hanno piastre laterali del telaio (vedi pagina 9 per i dettagli)



DAVANTI

POSTERIORE

Machine Translated by Google

INTRODUCTION

Lo scopo di questa pubblicazione è fornire assistenza nell'installazione e nella manutenzione dei kit molle pneumatiche di serie. Tutti i kit a L utilizzano soffietti convoluti robusti, rinforzati, di tipo commerciale, singoli o doppi, a seconda del kit.

Le molle ad aria sono realizzate come un pneumatico con strati di gomma e corde che ne controllano la crescita. i kit forniscono fino a 5.000 libbre (2.268 kg) di supporto per il livellamento del carico con regolazione dell'aria da 5-100 PSI (.34-7BAR). È

importante leggere e comprendere l'intera guida di installazione prima di iniziare l'installazione o eseguire qualsiasi manutenzione, assistenza o riparazione.

PERICOLO — INDICA PERICOLI IMMEDIATI CHE NE RISULTERANNO IN GRAVI LESIONI PERSONALI O MORTE.

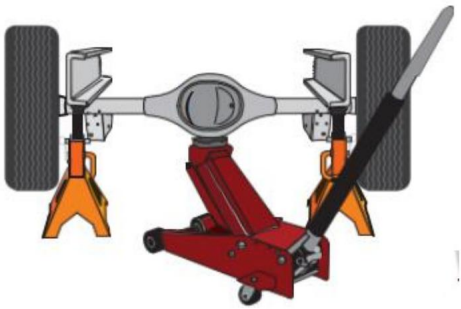
AVVERTIMENTO — INDICA PERICOLI O PRATICHE NON SICURE CHE POTREBBE RISULTARE IN GRAVI PERSONALI LESIONI O MORTE.

ATTENZIONE — INDICA PERICOLI O PRATICHE NON SICURE CHE POTREBBE CAUSARE DANNI ALLA MACCHINA O LESIONI PERSONALI MINORI.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

INIZIARE

1. Sollevare e sostenere il veicolo in modo tale, utilizzando cavalletti di sicurezza o equivalenti, che l'asse possa essere staccato in sicurezza dal telaio. Questa operazione dovrà essere eseguita affinché il gruppo della molla pneumatica venga messo in posizione tra gli assi e il telaio (Fig. D.1).



Fico. D.1

Machine Translated by Google

2.Rimuovere i bulloni di fabbrica che fissano in posizione la staffa superiore della linea del freno. Ricollegare la staffa utilizzando le due nuove viti a testa esagonale M8-1,25 x 50 (K), due nuove rondelle piatte M8 (L) e due nuovi distanziatori (H) (Fig. D.2 e D.3). Serrare i bulloni a 10 lb.-ft. (14 Nm).



Fico. D.2

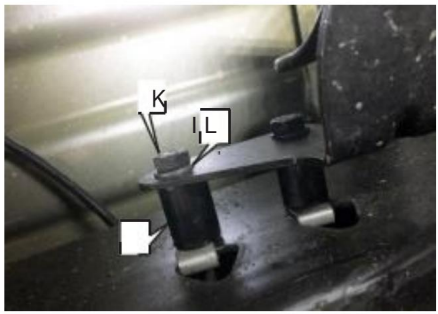


Fico. D.3

3. Individuare i respingenti. Utilizzando una presa profonda 10 mm, rimuovere il sbalzo paraurti (entrambi i lati) e scartarli (Fig. D.4 e D.5).



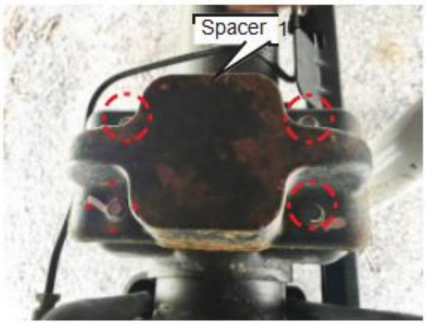
Fico. D.4



Fico. D.5

Machine Translated by Google

4. Per i modelli Trail Boss/Sierra AT4, allentare i 4 bulloni e rimuovere il distanziale (Fig. D.6).



Fico. D.6

5. Utilizzando un T40, punta Torx di dimensioni ridotte, rimuovere le due viti a testa Torx più esterne su entrambe le protezioni del cablaggio, situate sul lato anteriore dell'asse (Fig D.7).



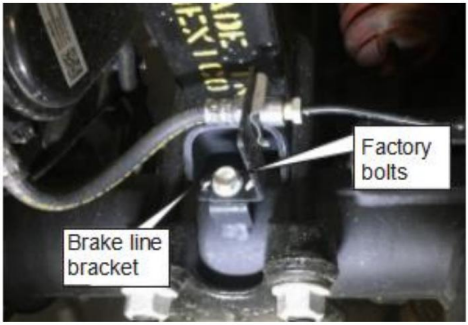
Fico. D.7

6. Rimuovere la linea del freno staffa fissata all'asse sotto la molla a balestra su entrambi i lati del veicolo.
Mettere da parte il bullone per la reinstallazione.

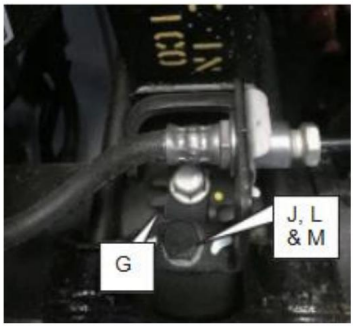
7. Fissare la staffa della linguetta della linea del freno (G) utilizzando in precedenza la bulloneria di fabbrica rimosso e serrarlo saldamente su entrambi i lati del veicolo (Fig. D.8 e D.9).

8. Fissare la staffa della linea del freno alla staffa della linguetta della linea del freno utilizzando l'hardware M8 (J, L e M) su entrambi i lati del veicolo (Fig. D.9). Serrare i bulloni a 16 lb.-ft. (22 Nm)

Machine Translated by Google



Fico. D.8



Fico. D.9

9. Posizionare la staffa del morsetto anteriore (C) sul lato anteriore dell'asse (Fig. D.10 e D.11).

Assicurarsi che le due viti Torx su entrambe le protezioni del cablaggio siano state rimosse (vedere il passaggio 5)



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Posizionare un bullone di trasporto da 3/8"-16 x 3" (O) attraverso il foro quadrato più interno sul lato posteriore di ciascuna staffa inferiore (B) (Fig. D.12).

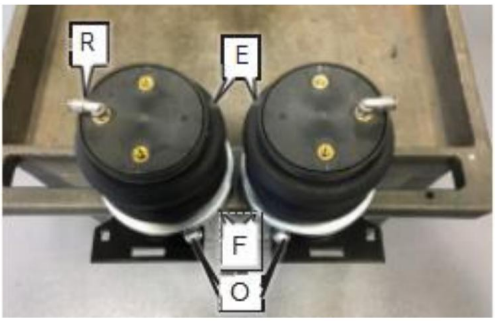


Fico. D.12

NOTA Il bordo raggiato (arrotondato) della piastra a rullo (F) sarà rivolto verso la molla pneumatica in modo che la molla ad aria sia posizionata all'interno della piastra a rullo.

2. Installare una staffa inferiore (B) e una piastra di scorrimento (F) su ciascuna molla pneumatica (E) utilizzando due viti a testa piatta con esagono incassato da 3/8"-24 x 3/4" (S) attraverso i fori di montaggio più interni (Fig. D.13). Serrare le viti a testa piatta a non più di 20 lb.-ft. (27Nm).Viti a testa piatta da 3/4" (S) attraverso i fori di montaggio più interni (Fig. D.13). Serrare le viti a testa piatta a non più di 20 lb.-ft. (27Nm).

3. Installare il raccordo a gomito girevole a 90 gradi (R) nella parte superiore di ciascuna molla pneumatica, serrandolo manualmente. Stringere i raccordi girevoli di un ulteriore giro e mezzo (Fig. D.13).

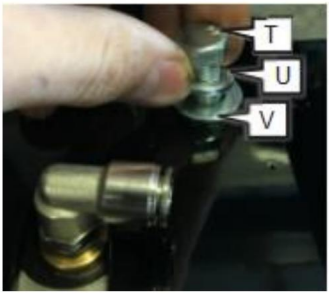


Fico. D.13

4. Collegare le piastre del rullo superiore (F) e le staffe superiori (A) alle molle ad aria (E) utilizzando due bulloni da 3/8"-24 x 7/8" (T), due rondelle di bloccaggio da 3/8" (U) e due piastre piatte da 3/8" rondelle (V) per ogni assieme (Fig. D.14). Serrare i bulloni a non più di 20

Machine Translated by Google

lb.-ft. (27 Nm). Queste staffe sono specifiche per la mano sinistra e destra (Fig. D.15).



Fico. D.14



Fico. D.15

5. Con la staffa installata, assicurarsi che il raccordo girevole sia inferiore a 7/8" di altezza e, in caso contrario, serrare il raccordo fino a raggiungere tale altezza (Fig. D.16).

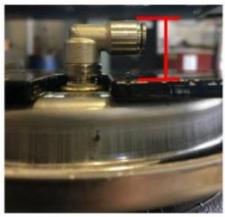


fig. D.16

ATTENZIONE INSTALLAZIONE DELLE MOLLE PNEUMATICHE

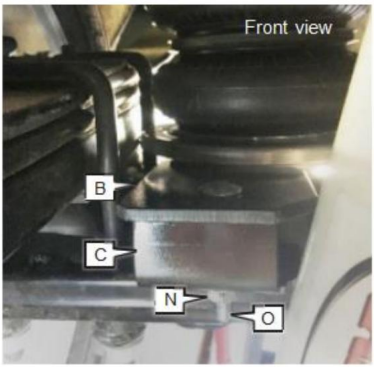
1.Rilascia il telaio per fare spazio per posizionare i gruppi in posizione.

ASSICURARSI CHE IL VEICOLO SIA SUPPORTATO ADEGUATAMENTE PRIMA DI INIZIARE INSTALLAZIONE.

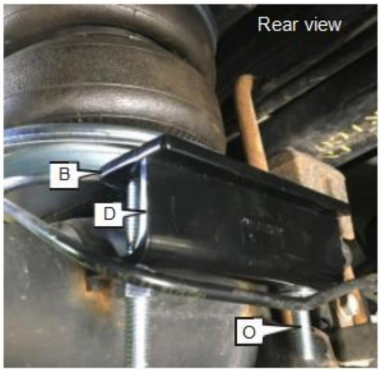
2.Posizionare i gruppi sulla piastra di riscontro inferiore con il lato di montaggio del gruppo verso l'esterno (lato ruota) del veicolo. Allineare la linguetta sulla staffa del morsetto anteriore (C) con il foro sulla parte anteriore della staffa inferiore (B) (Fig. D.17).

3.Inserire due bulloni a testa tonda (O) sui fori quadrati posteriori e un bullone a testa tonda sul foro quadrato anteriore della staffa inferiore (B) (entrambi i lati) (Fig. D.17 e D.18).

Machine Translated by Google



Fico. D.17



Fico. D.18

4.Avvitare i dadi flangiati da 3/8" (N) sui bulloni del carrello precedentemente installati.

Assicurarsi che i morsetti anteriore e posteriore siano allineati correttamente sotto la piastra di riscontro del paraurti di sbalzo dell'asse. Serrare uniformemente tutti i dadi flangiati a 16 lb.-ft. (22 Nm).

FISSAGGIO DELLE STAFFE SUPERIORI

Esistono due modi per fissare la staffa superiore.

Per i camion che non dispongono di una staffa di attacco della ralla lungo il telaio:

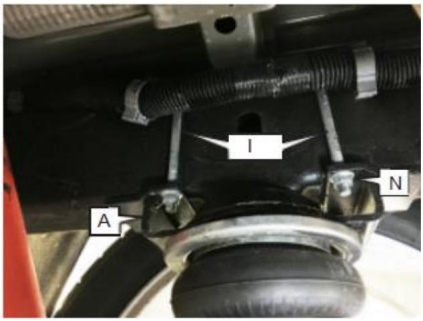
1. Posizionare i bulloni a U (I) sul telaio come illustrato su entrambi i lati del veicolo (Fig. D.19).



Fico. D.19

2. Abbassare il veicolo o sollevare l'asse inserendo le parti filettate dei cavallotti (I) attraverso i fori corrispondenti nelle staffe superiori (A). Installare i dadi flangiati (N) serrandoli a mano (Fig. D.20).

Machine Translated by Google



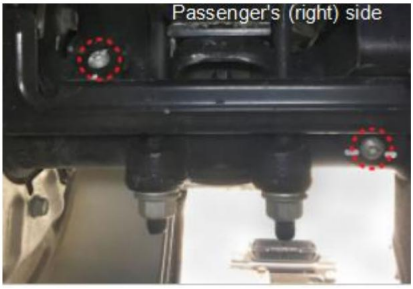
Fico. D.20

3. Regolare la staffa superiore (A) secondo necessità per allineare verticalmente la molla pneumatica con il telaio (o il più vicino possibile alla perpendicolare).

4. Serrare tutti i dadi flangiati (N) a 16 lb.-ft. (27 Nm).

Per i camion dotati di staffe dell'attacco della ralla lungo la guida del telaio: 1. Ci sono dei fori al centro della staffa appena davanti e dietro le coppe di montaggio del paraurti oscillante sulla staffa superiore (Fig. A.1). Una volta che le staffe superiori sono in posizione, praticare due fori da 5/16" nella parte inferiore del telaio utilizzando i fori come modello e fissare le staffe superiori utilizzando le viti autofilettanti (P). Serrare tutti e quattro gli elementi di fissaggio a 15 lb.-piedi (20 Nm).

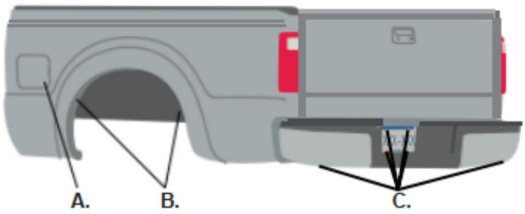
2. Riattaccare le protezioni del cablaggio elettrico sul lato anteriore dell'asse. Stringere saldamente (Fig. D.21).



Fico. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Carburante interno
bocchettone di rifornimento del serbatoio
porta

B. Interno posteriore
passaruota

C. Licenza
piastra o posteriore
zona paraurti*

fig.E.1

Le linee aeree vengono instradate dalle molle pneumatiche alle valvole Schrader. Le linee aeree 7X 57288 sono disponibili in due stili: nylon e acciaio inossidabile intrecciato.

Iniziare scegliendo le posizioni per le valvole Schrader e praticare un foro da 5/16" (8 mm), se necessario (Fig. E.1).

* Per i kit Load Lifter 5000 Ultimate Plus, la posizione consigliata per le valvole Schrader è l'area del paraurti posteriore o la targa.

⚠ ATTENZIONE

MANTENERE ALMENO 6" (150 MM) DI SPAZIO TRA TUTTE LE LINEE DELL'ARIA E LO SCARICO SISTEMA. EVITARE PIEGHE E BORDI TAGLIENTI.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Taglia la compagnia aerea a metà. Effettua tagli netti e squadrati con una lama di rasoio o tagliatubi (Fig. E.2). Non utilizzare forbici o tronchesi.

Buon taglio Taglio pessimo



fig. E.2

2. Utilizzare le fascette (W) per fissare la linea aerea ai punti fissi lungo il telaio. Non pizzicare o infastidire la compagnia aerea. Il raggio di curvatura minimo per la compagnia aerea è 1" (25 mm).

Machine Translated by Google

Lasciare almeno 2" (50 mm) di gioco nella linea aerea per consentire eventuali movimenti che potrebbero tirare la linea aerea.

3. Installare la valvola Schrader nella posizione prescelta (Fig. E.3).

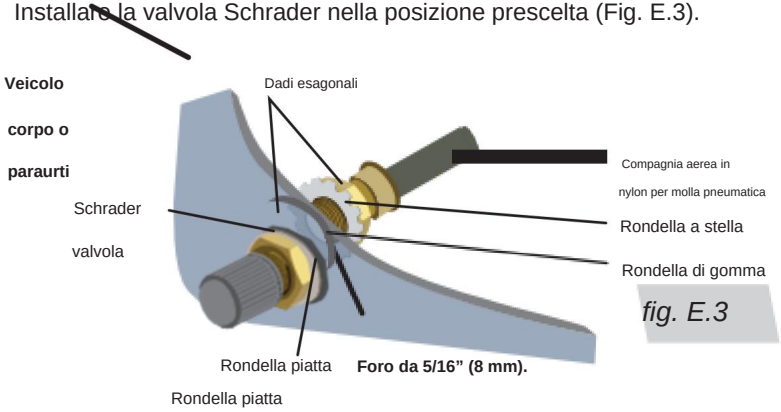


fig. E.3

ATTENZIONE

INSTALLAZIONE INOSSIDABILE INTRECCIATO LINEE ARIA IN ACCIAIO

TENERE LA LINEA DELL'ARIA LONTANA DALLA LINEA DEL CARBURANTE, DAI LINEE DEI FRENI E DALL'ELETTRICO FILI.

Configurazione della linea dell'aria senza sistema di compressione

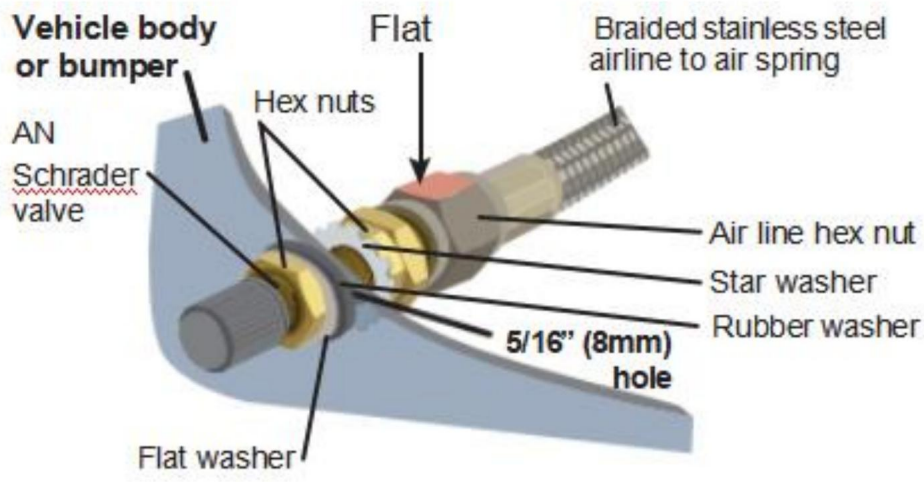


fig. E.4

Machine Translated by Google

Impostazione della linea dell'aria per l'integrazione del compressore

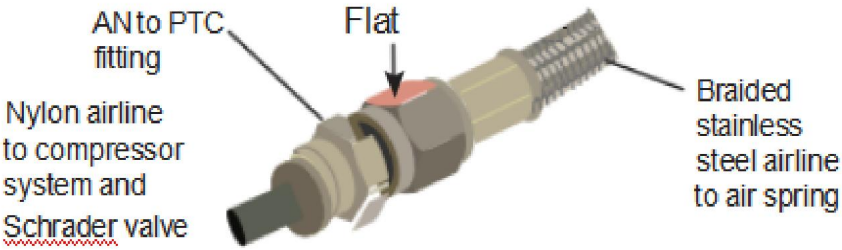


fig. E.5

suscettibile di danni. La linea aerea intrecciata in acciaio inossidabile non può essere tagliata

1. Utilizzare le fascette (W) per fissare la linea aerea ai punti fissi lungo il telaio ogni 6 pollici
8" (150-200 mm).
Lasciare almeno 2" (50 mm) di gioco per consentire eventuali movimenti che potrebbero tirare il
compagnia aerea.

2. Stringere le 2 chiavi esagonali dado serrato con le dita, quindi utilizzare
della compagnia aerea per ruotare di 1 ulteriore smusso (1/6 di un giro completo). **Non stringere eccessivamente**
(Fig. E.4 o E.5). IL
il modo più semplice per serrare il raccordo è smontarlo dal veicolo.
Installare la valvola Schrader nella posizione prescelta.

3. Avvolgere e fissare l'eventuale linea aerea in eccesso in un'area in cui non sarà presente

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. Le immagini mostrano l'installazione finita di entrambi i lati (Fig. F.1, F.2, F.3 e F.4).

NOTALe immagini di installazione completata mostrano il kit Load Lifter 5000 Ultimate Plus installato.

Autisti

(Sinistra)

lato posteriore

visualizzazione.



Fico. F.1



Quello del passeggero

(lato destro

vista frontale.

Fico. F.2

Autisti

(Sinistra)

lato anteriore

visualizzazione.



Fico. F.3



Quello del passeggero

(lato destro

retrovisore.

Fico. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐ **Test di gioco :** gonfiare le molle ad aria a 40-60 PSI (2,8-4,1 BAR) e assicurarsi che ci sia almeno 1/2" (13 mm) di spazio da qualsiasi cosa che potrebbe sfregare contro ciascuna molla ad aria. Assicurarsi di controllare lo pneumatico , freni, telaio, ammortizzatori e cavi freno.

☐ **Prova di tenuta prima della prova su strada** — Gonfiare le molle ad aria a 40-60 PSI (2,8-4,1 BAR) e controllare che tutte le connessioni non presentino perdite. Tutte le perdite devono essere eliminate prima del veicolo è testato su strada.

☐ **Test di calore :** assicurarsi che vi sia una distanza sufficiente dalle fonti di calore, almeno 6" (152mm) per molle ad aria e compagnie aeree. Se nel kit era incluso uno scudo termico, installarlo.

☐ **Test dei dispositivi di fissaggio :** ricontrollare che tutti i bulloni siano serrati correttamente.

☐ **Prova su strada :** il veicolo deve essere provato su strada dopo le prove precedenti. Gonfiare le molle ad aria alla pressione di guida consigliata. Guidare il veicolo per 10 miglia (16 km) e ricontrollare lo spazio libero, gli elementi di fissaggio allentati e le perdite d'aria.

☐ **Istruzioni per l'uso** — Se installato professionalmente, l'installatore deve rivedere le istruzioni per l'uso con il proprietario. Assicurati di fornire al proprietario tutto documenti forniti con il kit.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Controllare settimanalmente la pressione dell'aria.

2. Mantenere sempre la normale altezza di marcia. Non gonfiare mai oltre i 100 PSI (7 BAR).

3. Se nel sistema si verifica una perdita d'aria, utilizzare una soluzione di acqua saponata per controllare tutte le connessioni della linea aerea e il nucleo della valvola di gonfiaggio prima di sgonfiare e rimuovere la molla pneumatica.

Pressione minima consigliata	Pressione atmosferica massima
5 PSI (0,34 BAR)	100 PSI (7 BAR)

Machine Translated by Google

ATTENZIONE

PER SICUREZZA E PER PREVENIRE POSSIBILI DANNI AL
IL VEICOLO, NON SUPERARE LA MASSIMA LORDA
VALORE DI PESO DEL VEICOLO (GVWR) O VALORE DI CARICO UTILE,
COME INDICATO DAL COSTRUTTORE DEL VEICOLO.

ATTENZIONE

ANCHE SE LE MOLLE PNEUMATICHE SONO VALUTATE AL MASSIMO
PRESSIONE DI GONFIAGGIO DI 100 PSI (7BAR), L'ARIA
LA PRESSIONE EFFETTIVAMENTE NECESSARIA DIPENDE DAL CARICO
E CLASSIFICAZIONE DEL PESO LORDO DEL VEICOLO.

Machine Translated by Google

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULENZA LIMITATA.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147,

Casa del Centurione, London Road,

Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Francoforte sul Meno.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Kit de suspensión de bolsa de aire

MODELO: 7X57288

Seguimos comprometidos a proporcionarle herramientas a precios competitivos.
"Ahorre a mitad de precio", "A mitad de precio" o cualquier otra expresión similar utilizada por nosotros solo representa una estimación de los ahorros que podría beneficiarse al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no significa necesariamente cubrir todas las categorías de herramientas ofrecidas. por nosotros. Le recordamos que, cuando realice un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Kit de suspensión de bolsa de aire

MODELO: 7X57288



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita soporte técnico? No dude en contactarnos:
Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdone que no le informaremos nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

Machine Translated by Google

SEGURIDAD Y ADVERTENCIAS

¡Gracias por comprar el kit 7X 57288! Le recomendamos leer atentamente las instrucciones antes de instalar el kit de resorte neumático.

Tome las precauciones de seguridad correspondientes durante la instalación.

Las instrucciones de instalación se basan en el lado izquierdo o en el lado del conductor.

del vehículo, y la estructura en el lado derecho puede referirse al mismo método en el lado izquierdo.

El kit de actualización que compró es un sistema de inflado de válvula única.



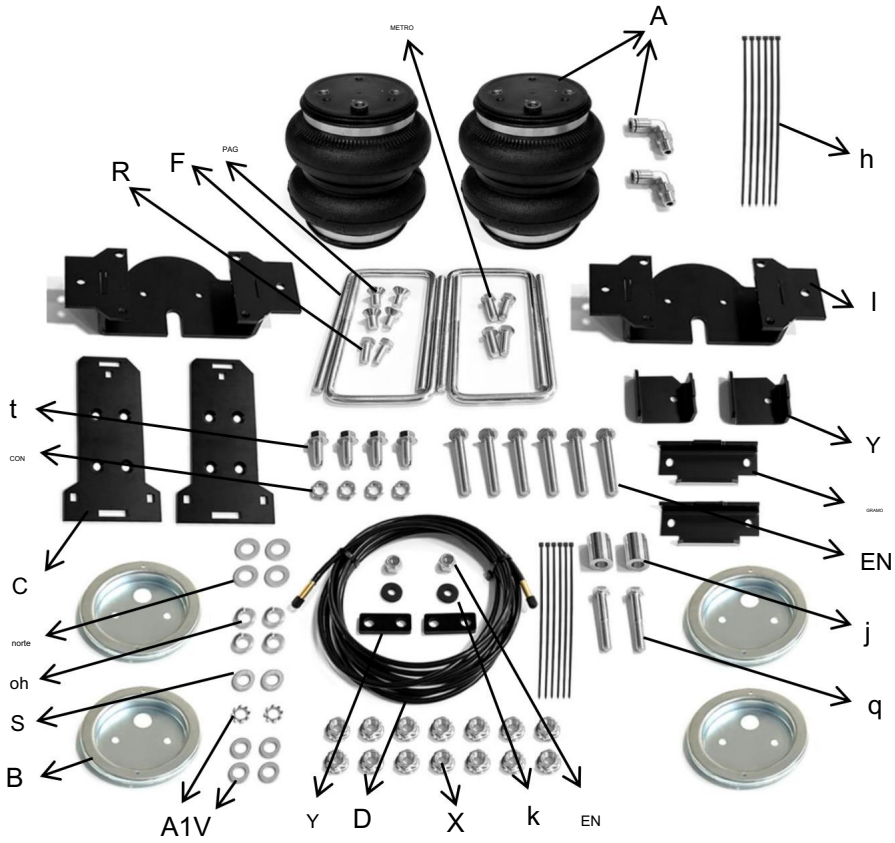
Tenga en cuenta que la cámara de aire se doblará y expandirá en condiciones de trabajo. Asegúrese de que haya suficiente espacio para que funcione correctamente y evite la fricción entre la cámara de aire y otras partes del chasis.

LISTA DE PARÁMETROS

Modelo	estándar
Modelos adaptados	2019-2023 Chevrolet Silverado 1500 4WD y RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD y RWD
carga nominal (libras)	5000 (2267,96 kg)
Utilice la presión (psi)	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD	ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
A	bolsas de aire	2	O LOC	LAVADORA	4
B	Placa enrollable (Plata cincada)	4	PAG	plano hexagonal perno de cabeza 3/8-24 Largo=19mm	4
C	Soporte inferior	2	q	perno hexagonal M8*50	2
D	Aire PUNTO de 1/4" Manguera	1	R	perno hexagonal M8*20	2

Machine Translated by Google

Y	Abrazadera delantera soporte	2	S	Junta plana	2
F	perno en U	4	t	3/8"-16x1" HEXAGONAL CON BRIDA TORNILLO	4
GRAMO	Abrazadera trasera soporte	2	EN	Tuerca de bloqueo de nailon M8	2
h	Correas de amarre	6	EN	Cojín plano M8	4
I	Instrucciones	1	EN	PERNO DE TRANSPORTE, 3/8-16UNC, Largo=76MM	4
j	Junta de manguito	2	X	Tuerca con brida 3/8"	14
k	Hoja de goma	2	Y	Enchufe el soporte	2
l	Soporte superior	2	CON	nuez fina	4
METRO	perno hexagonal 3/8"*24 x 1"	4	A1	Arandela en forma de estrella	2
norte	Cojín plano 3/8-16UNC	4	A2		

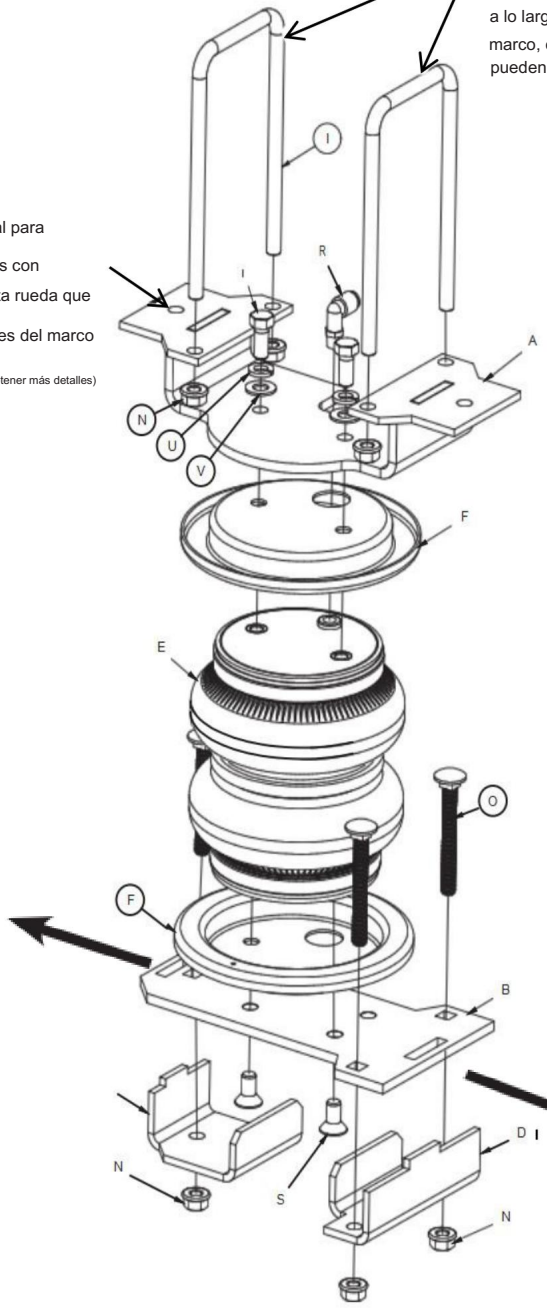
Machine Translated by Google

Diagrama de instalación

NOTA: Si el camión tiene soportes de enganche de quinta rueda a lo largo del lado de la marco, estos pernos en U no se pueden utilizar.

* Hardware opcional para vehículos equipados con enganches de quinta rueda que tener placas laterales del marco

(consulte la página 9 para obtener más detalles)



Machine Translated by Google

INTRODUCTION

El propósito de esta publicación es ayudar con la instalación y el mantenimiento de los kits de resortes neumáticos de la serie. Todos los kits L utilizan fuelles convolutos simples o dobles, resistentes y reforzados, de calidad comercial, según el kit.

Las cámaras de aire se fabrican como un neumático con capas de caucho y cordones que controlan el crecimiento. Los kits proporcionan hasta 5000 libras (2268 kg) de soporte de nivelación de carga con ajuste de aire de 5 a 100 PSI (0,34-7 BAR). Es importante

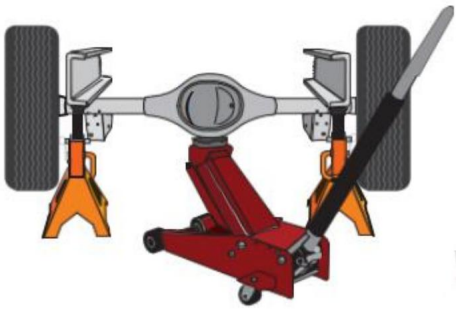
leer y comprender toda la guía de instalación antes de comenzar la instalación o realizar cualquier mantenimiento, servicio o reparación.

PELIGRO	INDICA PELIGROS INMEDIATOS QUE RESULTARÁN EN LESIONES PERSONALES GRAVES O MUERTE.
ADVERTENCIA	INDICA PELIGROS O PRÁCTICAS INSEGURAS LO QUE PODRÍA RESULTAR EN GRAVES LESIONES O MUERTE.
PRECAUCIÓN	INDICA PELIGROS O PRÁCTICAS INSEGURAS QUE PODRÍA RESULTAR EN DAÑOS A LA MÁQUINA O LESIONES PERSONALES MENORES.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

EMPEZANDO

1. Eleve y apoye el vehículo de manera que, utilizando soportes de seguridad o equivalente, el eje pueda soltarse del bastidor de manera segura. Será necesario hacer esto para que el conjunto de cámara de aire se coloque en su posición entre los ejes y el bastidor (D.1).



higo. D.1

Machine Translated by Google

2.Quite los pernos de fábrica que sujetan el soporte de la línea de freno superior en su lugar. Vuelva a colocar el soporte usando los dos nuevos tornillos de cabeza hexagonal M8-1.25 x 50 (K), dos nuevas arandelas planas M8 (L) y dos nuevos espaciadores (H) (Figs. D.2 y D.3). Apriete los pernos a 10 lb-pie. (14 Nm).



higo. D.2



higo. D.3

3. Localice los topes de rebote. Usando un casquillo de 10 mm de profundidad, retire el rebote parachoques (ambos lados) y deséchelos (Figs. D.4 y D.5).



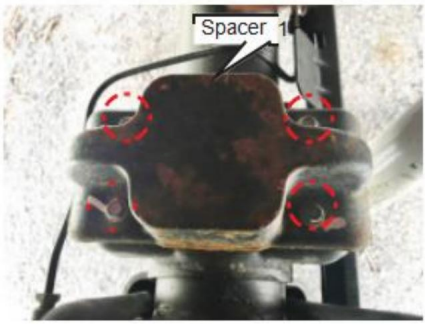
higo. D.4



higo. D.5

Machine Translated by Google

4. Para los modelos Trail Boss/Sierra AT4, afloje los 4 pernos y retire el espaciador (Fig. D.6).



higo. D.6

5. Usando un T40, broca Torx de tamaño grande, retírela coloque los dos tornillos de cabeza Torx más externos en ambos protectores del mazo de cables, ubicados en el lado frontal del eje (Fig. D.7).



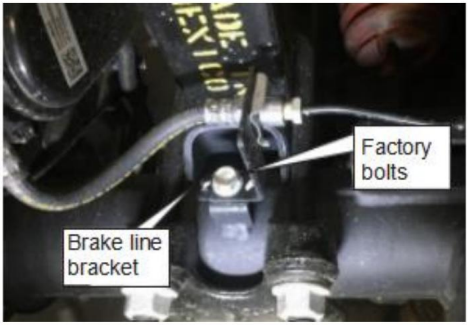
higo. D.7

6. Quitar la línea de freno soporte fijado al eje debajo de la ballesta en ambos lados del vehículo.
Deje el perno a un lado para su reinstalación.

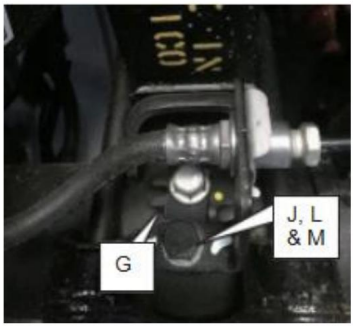
7. Fije el soporte de la lengüeta de la línea de freno (G) usando el hardware de fábrica previamente retire y apriete firmemente en ambos lados del vehículo (Figs. D.8 y D.9).

8. Fije el soporte de la línea de freno al soporte de la lengüeta de la línea de freno usando herrajes M8. (J, L y M) en ambos lados del vehículo (Fig. D.9). Apriete los pernos a 16 lb.-ft. (22 Nm)

Machine Translated by Google



higo. D.8



higo. D.9

9. Coloque el soporte de la abrazadera delantera (C) en el lado delantero del eje (Figs. D.10 y D.11).

Asegúrese de que se hayan retirado los dos tornillos de cabeza Torx de ambos protectores del mazo de cables (consulte el Paso 5).



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Coloque un perno de cuello redondo de 3/8"-16 x 3" (O) a través del orificio cuadrado más interno en la parte trasera de cada soporte inferior (B) (Fig. D.12).

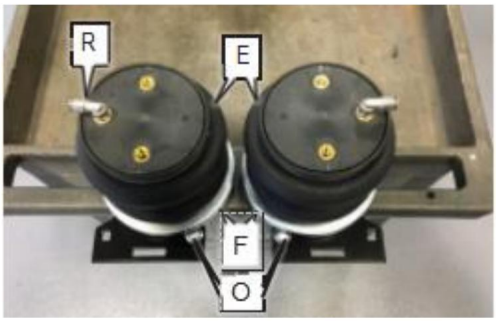


higo. D.12

NOTA El borde redondeado (redondeado) de la placa antivuelco (F) estará hacia la cámara de aire de modo que la cámara de aire quede asentada dentro de la placa antivuelco.

2. Instale un soporte inferior (B) y una placa enrollable (F) en cada resorte neumático (E) usando dos tornillos de cabeza plana de 3/8"-24 x 3/4" (S) a través de los orificios de montaje más internos (Fig. D.13). Apriete los tornillos de cabeza plana a no más de 20 lb-pie.
(27 Nm). Tornillos de cabeza plana de 3/4" (S) a través de los orificios de montaje más internos (Fig. D.13). Apriete los tornillos de cabeza plana a no más de 20 lb.-pie (27 Nm).

3. Instale el codo giratorio de 90 grados (R) en la parte superior de cada cámara de aire apretándolo con los dedos. Apriete los accesorios giratorios una vuelta y media adicional (Fig. D.13).

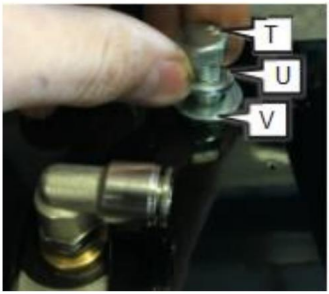


higo. D.13

4. Fije las placas de rodillo superiores (F) y los soportes superiores (A) a las cámaras de aire (E) usando dos pernos de 3/8"-24 x 7/8" (T), dos arandelas de seguridad de 3/8" (U) y dos planas de 3/8" arandelas (V) para cada conjunto (Fig. D.14). Apriete los pernos a no más de 20

Machine Translated by Google

libras-pie (27 Nm). Estos soportes son específicos para mano izquierda y derecha (Fig. D.15).



higo. D.14



higo. D.15

5. Con el soporte instalado, asegúrese de que el accesorio giratorio tenga menos de 7/8" de altura y, de lo contrario, apriete el accesorio hasta alcanzar esta altura (Fig. D.16).

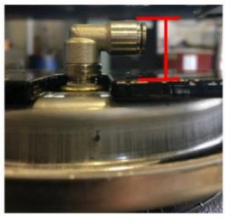


fig. D.16

INSTALACIÓN DE LAS MUELLES DE AIRE

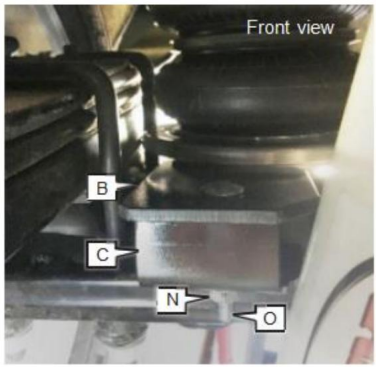
1.Deje caer el marco para dejar espacio para colocar los conjuntos en su posición.

ASEGÚRESE DE QUE EL VEHÍCULO TENGA EL APOYO ADECUADO ANTES DE COMENZAR INSTALACIÓN.

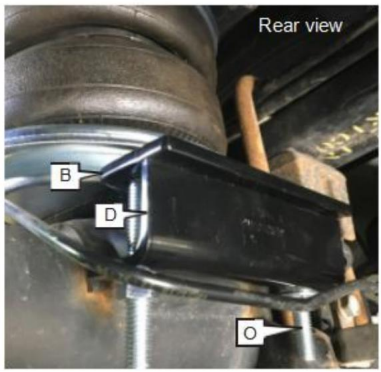
2.Coloque los conjuntos en la placa de impacto inferior con el lado de montaje del conjunto hacia el exterior (lado de la rueda) del vehículo. Alinee la pestaña del soporte de la abrazadera delantera (C) con el orificio en la parte frontal del soporte inferior (B) (Fig. D.17).

3.Inserte dos pernos de carro (O) en los orificios cuadrados traseros y un perno de carro en el orificio cuadrado delantero del soporte inferior (B) (ambos lados) (Figs.D.17 y D.18).

Machine Translated by Google



higo. D.17



higo. D.18

4.Enrosque las tuercas con brida de 3/8" (N) en los pernos de carro previamente instalados.

Asegúrese de que las abrazaderas delantera y trasera se alineen correctamente debajo de la placa de impacto del parachoques de rebote del eje. Apriete todas las tuercas con brida uniformemente a 16 lb-pie. (22 Nm).

FIJACIÓN DE LOS SOPORTES SUPERIORES

Hay dos formas de fijar el soporte superior.

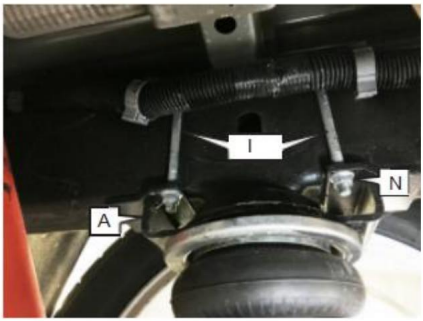
Para camiones que no tienen un soporte de enganche de quinta rueda junto al bastidor: 1. Coloque pernos en U (I) sobre el bastidor como se muestra en ambos lados del vehículo (Fig. D.19).



higo. D.19

2. Baje el vehículo o levante el eje mientras inserta las porciones roscadas de los pernos en U (I) a través de los orificios correspondientes en los soportes superiores (A). Instale las tuercas con brida (N) apretándolas con los dedos (Fig. D.20).

Machine Translated by Google



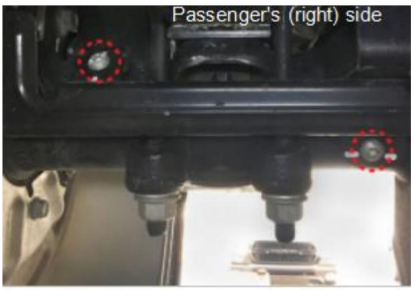
higo. D.20

3. Ajuste el soporte superior (A) según sea necesario para alinear verticalmente la cámara de aire con el marco (o lo más cerca posible de la perpendicular).

4. Apriete todas las tuercas con brida (N) a 16 lb-pie. (27 Nm).

Para camiones que tienen soportes de enganche de quinta rueda junto al riel del bastidor: 1. Hay orificios en el medio del soporte, justo delante y detrás de las copas de montaje del parachoques de rebote en el soporte superior (Fig. A.1). Una vez que los soportes superiores estén en su posición, taladre dos orificios de 5/16" en la parte inferior del marco usando los orificios como plantilla y fije los soportes superiores usando los tornillos cortantes de rosca (P). Apriete los cuatro sujetadores a 15 lb.- pies (20 Nm).

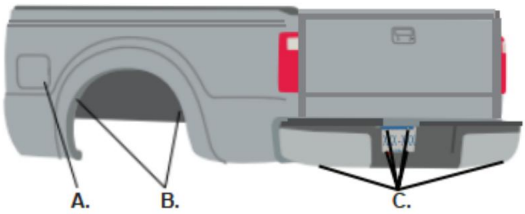
2. Vuelva a colocar los protectores del mazo de cables en la parte delantera del eje. Apriete firmemente (Fig. D.21).



higo. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Combustible interior
llenador de tanques
puerta

B. Parte trasera interior
pozos de rueda

C. Licencia
placa o trasera
área de parachoques*

figura E.1

Las líneas de aire se dirigen desde las cámaras de aire a las válvulas Schrader. Las líneas aéreas 7X 57288 vienen en dos estilos: nailon y acero inoxidable trenzado.

Comience eligiendo ubicaciones para las válvulas Schrader y taladre un orificio de 5/16" (8 mm), si es necesario (Fig. E.1).

* Para los kits Load Lifter 5000 Ultimate Plus, la ubicación recomendada para las válvulas Schrader es el área del parachoques trasero o la placa de matrícula.

⚠ PRECAUCIÓN

MANTENGA AL MENOS 6" (150 MM) DE ESPACIO LIBRE ENTRE TODAS LAS LÍNEAS DE AIRE Y EL ESCAPE SISTEMA. EVITE DOBLECES Y BORDES AFILADOS.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Corta la línea aérea por la mitad. Haga cortes limpios y cuadrados con una hoja de afeitar o cortador de manguera (Fig. E.2). No utilice tijeras ni cortaalambres.

Buen corte Mal corte



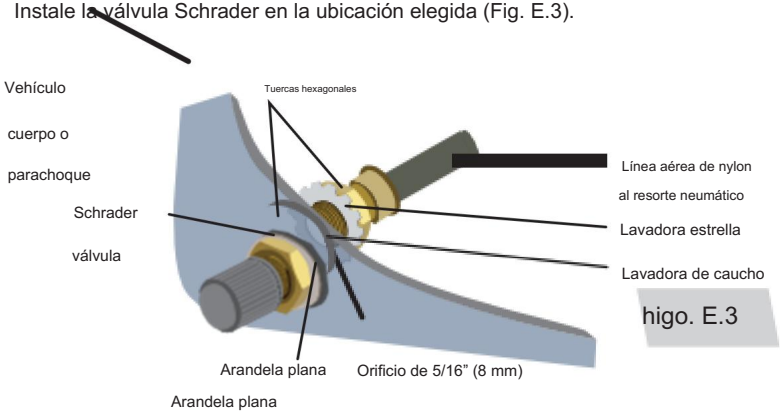
higo. E.2

2. Utilice bridas (W) para asegurar la línea aérea a puntos fijos a lo largo del chasis. No pellizcar o torcer la aerolínea. El radio de curvatura mínimo para la línea aérea es de 1" (25 mm).

Machine Translated by Google

Deje al menos 2" (50 mm) de holgura en la línea aérea para permitir cualquier movimiento que pueda tirar de la línea aérea.

3. Instale la válvula Schrader en la ubicación elegida (Fig. E.3).



higo. E.3

⚠ PRECAUCIÓN

INSTALACIÓN DE INOXIDABLE TRENZADO
LÍNEAS DE AIRE DE ACERO

MANTENGA LA LÍNEA DE AIRE ALEJADA DE LA LÍNEA DE COMBUSTIBLE, LÍNEAS DE FRENO Y ELÉCTRICAS. CABLES.

Configuración de la línea de aire sin sistema de compresor

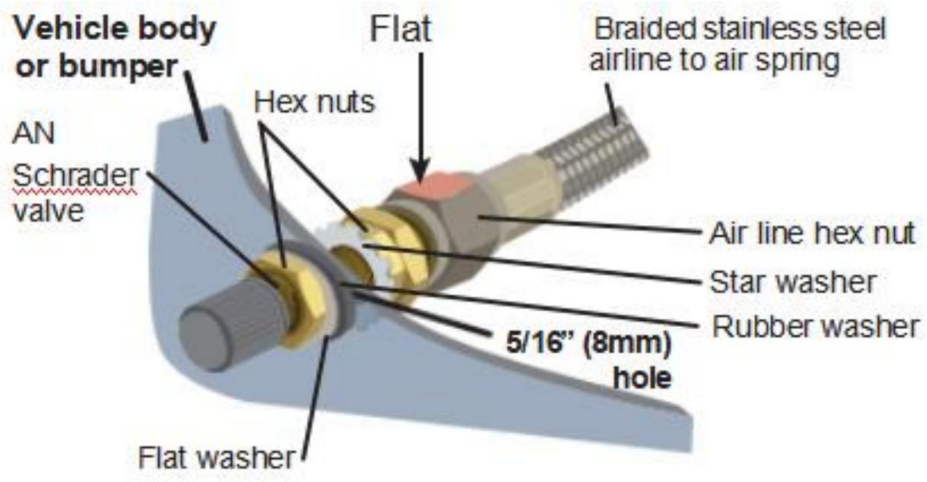


fig. E.4

Machine Translated by Google

Configuración de línea de aire para integración de compresores

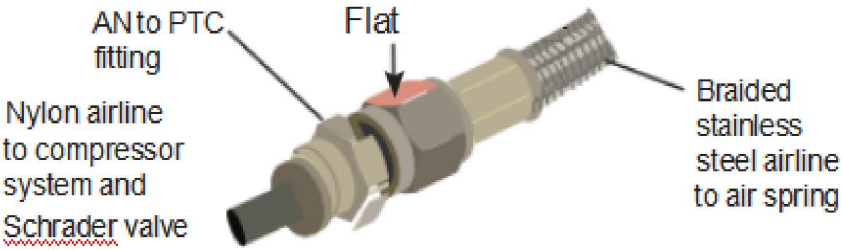


fig. E.5

susceptible de sufrir daños. La línea aérea trenzada de acero inoxidable no se puede recortar.

1. Utilice bridas (W) para asegurar la línea aérea a puntos fijos a lo largo del chasis cada 6” para 8" (150-200 mm).

Deje al menos 2" (50 mm) de holgura para permitir cualquier movimiento que pueda tirar del aerolínea.

2. Apriete las 2 llaves apriete la tuerca con los dedos y luego utilice hexagonales de la línea aérea para girar 1 cara plana adicional (1/6 de vuelta completa). No apretar demasiado (Figs. E.4 o E.5). El

La forma más fácil de apretar el accesorio es fuera del vehículo.

Instale la válvula Schrader en la ubicación elegida.

3. Enrolle y asegure el exceso de aire en un área donde no quede

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. Las imágenes muestran la instalación terminada de ambos lados (Figs. F.1, F.2, F.3 y F.4).

NOTALas imágenes de instalación finalizadas muestran el kit Load Lifter 5000 Ultimate Plus instalado.

del conductor (izquierda) lado trasero vista.



higo. F.1



del pasajero (lado derecho vista frontal.

higo. F.2

del conductor (izquierda) lado frente vista.



higo. F.3



del pasajero (lado derecho vista trasera.

higo. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐Prueba de holgura : infle las cámaras de aire a 40-60 PSI (2,8-4,1 BAR) y asegúrese de que haya un espacio de al menos 1/2" (13 mm) de cualquier cosa que pueda rozar cada cámara de aire. Asegúrese de revisar el neumático. , frenos, cuadro, amortiguadores y cables de freno.

☐Prueba de fugas antes de la prueba en carretera : infle las cámaras de aire a 40-60 PSI (2,8-4,1 BAR) y revise todas las conexiones en busca de fugas. Todas las fugas deben eliminarse antes de que el vehículo está probado en carretera.

☐Prueba de calor : asegúrese de que haya suficiente espacio libre respecto de las fuentes de calor, al menos 6" (152 mm) para cámaras de aire y aerolíneas. Si se incluye un protector térmico en el kit, instálelo. Prueba de sujetadores : ☐elva a verificar que todos los pernos tengan el torque adecuado.

☐Prueba en carretera : el vehículo debe probarse en carretera después de las pruebas anteriores. Infle las cámaras de aire a las presiones de conducción recomendadas. Conduzca el vehículo 10 millas (16 km) y vuelva a verificar si hay espacio libre, sujetadores flojos y fugas de aire.

☐Instrucciones de funcionamiento : si lo instala un profesional, el instalador debe revisar las instrucciones de funcionamiento con el propietario. Asegúrese de proporcionar al propietario todos los documentación que vino con el kit.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Verifique la presión del aire semanalmente.

2. Mantenga siempre la altura de manejo normal. Nunca infle más allá de 100 PSI (7 BAR).

3. Si el sistema presenta una fuga de aire, use una solución de agua y jabón para verificar todas las conexiones de la línea de aire y el núcleo de la válvula de inflado antes de desinflar y retirar el resorte neumático.

Presión mínima recomendada
5 PSI (0,34 BARES)

Presión de aire máxima
100 PSI (7 BARES)

Machine Translated by Google

⚠ PRECAUCIÓN

POR SEGURIDAD Y PARA PREVENIR POSIBLES DAÑOS A
EL VEHÍCULO, NO SUPERA EL BRUTO MÁXIMO
CLASIFICACIÓN DE PESO DEL VEHÍCULO (GVWR) O CLASIFICACIÓN DE CARGA ÚTIL,
SEGÚN LO INDIQUE EL FABRICANTE DEL VEHÍCULO.

⚠ PRECAUCIÓN

AUNQUE LAS CÁMARAS DE AIRE ESTÁN CLASIFICADAS AL MÁXIMO
PRESIÓN DE INFLADO DE 100 PSI (7BAR), EL AIRE
LA PRESIÓN REALMENTE NECESARIA DEPENDE DE LA CARGA
Y CLASIFICACIÓN DE PESO BRUTO VEHÍCULO.

Machine Translated by Google

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITADO.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147,

Casa Centurión, London Road,

Staines upon Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Fráncfort del Meno.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

Zestaw zawieszenia poduszki powietrznej

MODEL: 7X57288

Nadal dokładamy wszelkich starań, aby zapewnić Państwu narzędzia w konkurencyjnej cenie. „Zaoszczędź o połowę", „o połowę ceny" lub inne podobne wyrażenia używane przez nas przedstawiają jedynie szacunkową oszczędność, jaką możesz zyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi najlepszymi markami i niekoniecznie oznaczają uwzględnienie wszystkich kategorii oferowanych narzędzi przez nas. Przypominamy, aby podczas składania zamówienia u nas dokładnie sprawdzić, czy faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z czołowymi markami.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zestaw zawieszenia poduszki powietrznej

MODEL: 7X57288



POTRZEBUJĘ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Prosimy o kontakt: Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja. Przed przystąpieniem do obsługi prosimy o dokładne zapoznanie się ze wszystkimi instrukcjami. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od produktu, który otrzymałeś. Proszę wybaczyć nam, że nie będziemy ponownie informować Państwa, jeśli pojawią się jakieś aktualizacje technologii lub oprogramowania naszego produktu.

Machine Translated by Google

BEZPIECZEŃSTWO I OSTRZEŻENIA

Dziękujemy za zakup zestawu 7X 57288! Przed montażem zestawu resorów pneumatycznych prosimy o uważne przeczytanie instrukcji.

Podczas instalacji należy zachować odpowiednie środki ostrożności.

Instrukcje montażu dotyczą lewej strony lub strony kierowcy

pojazdu, a struktura po prawej stronie może odnosić się do tej samej metody
lewa strona.

Zakupiony zestaw modernizacyjny to system napełniania z jednym zaworem.



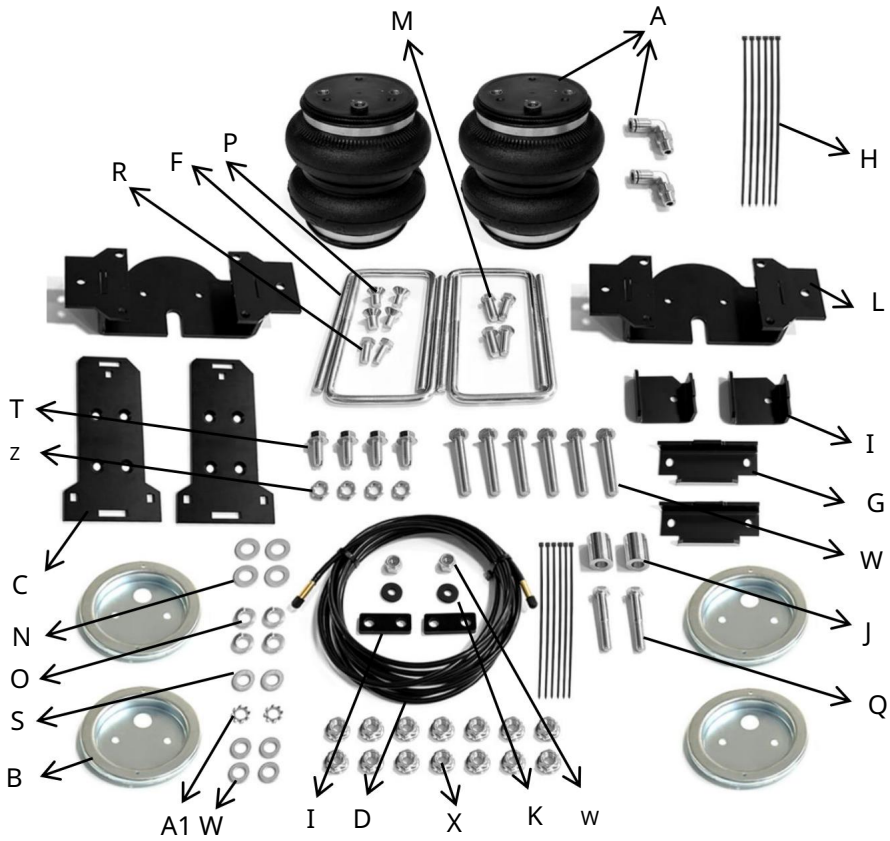
Należy pamiętać, że resor pneumatyczny ugina się i rozszerza w warunkach pracy. Upewnij się, że jest wystarczająco dużo miejsca, aby układ działał prawidłowo i unikaj tarcia pomiędzy amortyzatorem pneumatycznym a innymi częściami podwozia.

LISTA PARAMETRÓW

Model	standard
Dostosowane modele	2019-2023 Chevrolet Silverado 1500 4WD i RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD i RWD
obciążenie znamionowe (funty)	5000 (2267,96 kg)
Użyj ciśnienia (psi)	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



POZYCJA	OPIS	ILOŚĆ	POZYCJA	OPIS	ILOŚĆ
A	Poduszki powietrzne	2	O	LOC KWASHER	4
B	Płyta rolkowa (Ocynk srebrny)	4	P	Sześciokątne mieszkanie śruba głowicy 3/8-24 L=19mm	4
C	Dolny wspornik	2	Q	Śruba sześciokątna M8*50	2
D	Powietrze DOT 1/4 cala Wąż gumowy	1	R	Śruba sześciokątna M8*20	2

Machine Translated by Google

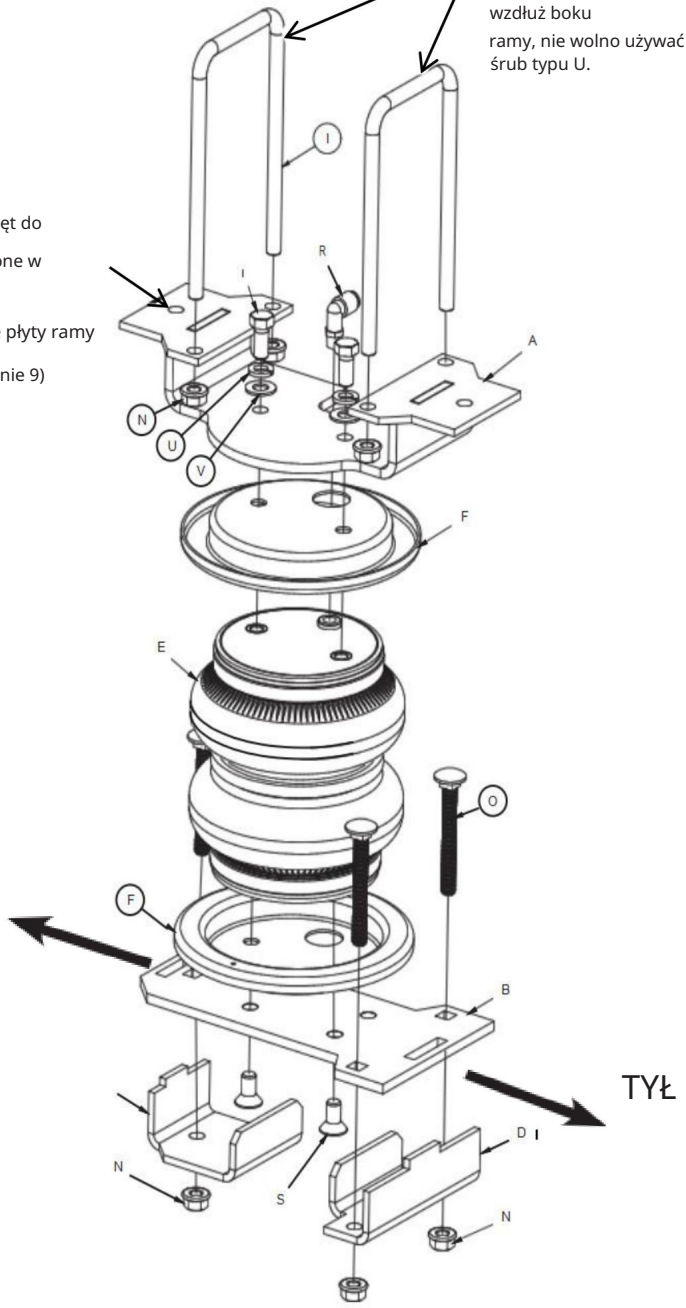
I	Zacisk przedni nawias	2	S	Płaska uszczelka	2
F	Śruba U	4	T	3/8"-16 x 1" KOŁNIERZOWY SZEŚCIOKĄTNY ŚRUBA	4
G	Zacisk tylny nawias	2	W	Nylonowa nakrętka zabezpieczająca M8	2
H	Zawiązać paski	6	W	Poduszka płaska M8	4
I	Instrukcje	1	W	ŚRUBA TRANSPORTOWA, 3/8-16UNC, Dł.=76MM	4
J	Uszczelka tulejowa	2	X	Nakrętka kołnierzowa 3/8"	14
K	Arkusz gumowy	2	I	Podłącz wspornik	2
L	Górny wspornik	2	Z	Cienka nakrętka	4
M	Śruba sześciokątna 3/8"*24x1"	4	A1	Podkładka w kształcie gwiazdy	2
N	Płaska poduszka 3/8-16 UNC	4	A2		

Machine Translated by Google

Schemat instalacji

UWAGA: Jeśli ciężarówka jest wyposażona w wsporniki siodła wzdłuż boku ramy, nie wolno używać tych śrub typu U.

* Opcjonalny sprzęt do pojazdy wyposażone w siodło to zaczepia posiadają boczne płyty ramy (szczegóły na stronie 9)



Machine Translated by Google

INTRODUCTION

Celem tej publikacji jest pomoc w montażu i konserwacji seryjnych zestawów resorów pneumatycznych. Wszystkie zestawy L wykorzystują solidne, wzmocnione, pojedyncze lub podwójne, w zależności od zestawu, mieszki faliste klasy handlowej.

Sprężyny pneumatyczne są produkowane podobnie jak opona, z warstwami gumy i kordami kontrolującymi wzrost. zestawy zapewniają do 5000 funtów (2268 kg) wspornika wyrównującego obciążenie z możliwością regulacji ciśnienia powietrza w zakresie 5–100 PSI (0,34–7 BAR). Ważne jest, aby przeczytać
i zrozumieć całą instrukcję instalacji przed rozpoczęciem instalacji lub wykonaniem jakiejkolwiek konserwacji, serwisu lub naprawy.

NIEBEZPIECZEŃSTWO

WSKAZUJE BEZPOŚREDNIE ZAGROŻENIA, KTÓRE Skutkują
W PRZYPADKU POWAŻNYCH OBRAŻEŃ CIAŁA LUB ŚMIERCI.

OSTRZEŻENIE

WSKAZUJE ZAGROŻENIA LUB NIEBEZPIECZNE PRAKTYKI
CO MOŻE SKOŃCZYĆ POWAŻNE OBRAŻENIA OSOBISTE
OBRAŻENIA LUB ŚMIERĆ.

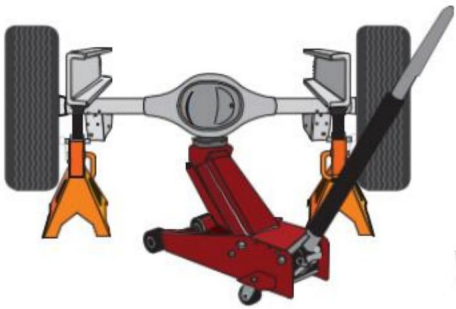
OSTROŻNOŚĆ

WSKAZUJE ZAGROŻENIA LUB NIEBEZPIECZNE PRAKTYKI, KTÓRE
MOŻE SPOWODOWAĆ USZKODZENIE MASZYNY LUB
Drobne obrażenia ciała.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

ROZPOCZĘCIE

1. Podnieść i podeprzeć pojazd w taki sposób, korzystając z podpórek zabezpieczających lub równoważnych, aby można było bezpiecznie wysunąć oś z ramy. Należy to zrobić, aby zespół resora pneumatycznego został umieszczony na miejscu pomiędzy osiami a ramą (rys. D.1).



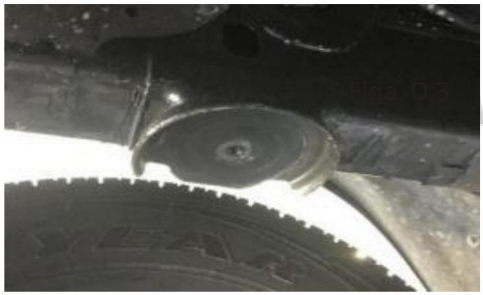
Figa. D.1

Machine Translated by Google

2. Wykręć fabryczne śruby mocujące wspornik górnego przewodu hamulcowego. Zamocuj ponownie wspornik za pomocą dwóch nowych śrub z łbem sześciokątnym M8-1,25 x 50 (K), dwóch nowych płaskich podkładek M8 (L) i dwóch nowych podkładek (H) (rys. D.2 i D.3). Dokręcić śruby momentem 10 funtów na stopę. (14Nm).



Figa. D.2

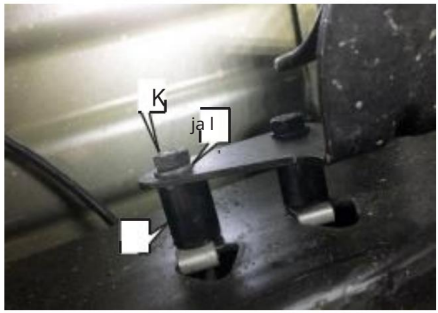


Figa. D.3

3. Znajdź zderzaki. Używając nasadki o głębokości 10 mm, usuń złącze zderzaki (z obu stron) i wyrzucić (rys. D.4 i D.5).



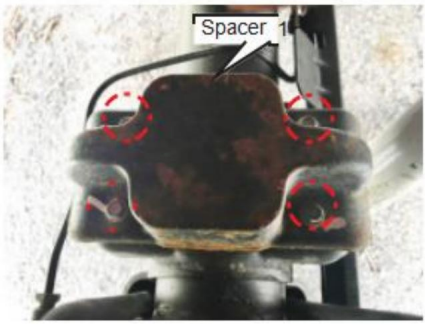
Figa. D.4



Figa. D.5

Machine Translated by Google

4. W przypadku modeli Trail Boss/Sierra AT4 odkręcić 4 śruby i zdjąć element dystansowy (rys. D.6).



Figa. D.6

5. Za pomocą klucza bit Torx o odpowiednim rozmiarze, usuń T40 dokręć dwie najbardziej zewnętrzne śruby z łbem Torx na obu osłonach wiązek przewodów, znajdujących się z przodu osi (Rys. D.7).



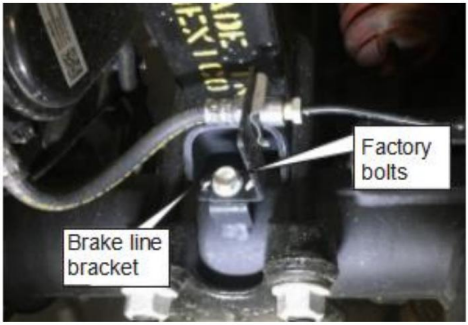
Figa. D.7

6. Usuń przewód hamulcowy wspornik mocowany do osi pod resorem piórowym po obu stronach pojazdu.
Odłóż śrubę na bok do ponownego montażu.

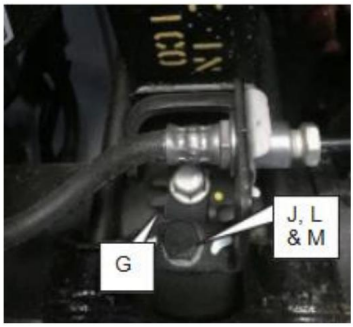
7. Zamocuj wspornik zaczepu przewodu hamulcowego (G), używając wcześniej osprzętu fabrycznego wyjęty i mocno dokręcony po obu stronach pojazdu (rys. D.8 i D.9).

8. Przymocuj wspornik przewodu hamulcowego do wspornika zaczepu przewodu hamulcowego za pomocą osprzętu M8 (J, L i M) po obu stronach pojazdu (rys. D.9). Dokręcić śruby momentem 16 funtów na stopę. (22 Nm)

Machine Translated by Google



Figa. D.8



Figa. D.9

9. Umieść przedni wspornik zaciskowy (C) z przodu osi (rys. D.10 i D.11).

Upewnij się, że wykręcono dwie śruby z łbem Torx na obu osłonach wiązki przewodów (patrz krok 5)



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Umieść śrubę nośną 3/8"-16 x 3" (O) w najbardziej wewnętrznym kwadratowym otworze z tyłu każdego dolnego wspornika (B) (rys. D.12).

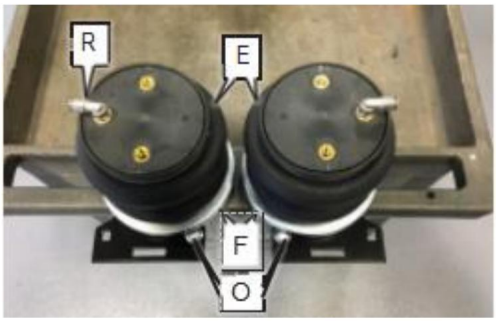


Figa. D.12

UWAGA Zaokrąglona (zaokrąglona) krawędź płyty rolkowej (F) będzie skierowana w stronę sprężyny pneumatycznej, tak aby sprężyna pneumatyczna była osadzona wewnątrz płyty rolkowej.

2. Zamontuj dolny wspornik (B) i płytę rolkową (F) na każdej sprężynie pneumatycznej (E) za pomocą dwóch śrub z łbem walcowym 3/8"-24 x3/4" (S) przez najbardziej wewnętrzne otwory montażowe (Rys. D.13). Dokręcić śruby z łbem płaskim momentem nie większym niż 20 funtów na stopę. (27 Nm). Śruby z łbem walcowym 3/4" (S) przez najbardziej wewnętrzne otwory montażowe (rys. D.13). Dokręcić śruby z łbem płaskim momentem nie większym niż 20 lb.-ft. (27 Nm).

3. Zamontuj kolanko obrotowe 90 stopni (R) na górze każdej sprężyny pneumatycznej i dokręć palcami. Dokręcić złącza obrotowe o dodatkowe półtora obrotu (rys. D.13).

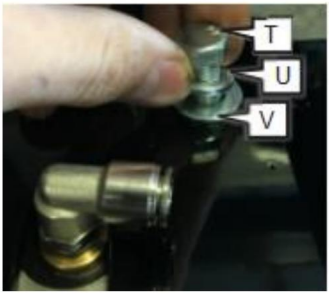


Figa. D.13

4. Przymocuj górne płyty walca (F) i górne wsporniki (A) do resorów pneumatycznych (E) za pomocą dwóch śrub 3/8"-24 x 7/8" (T), dwóch podkładek zabezpieczających 3/8" (U) i dwóch płaskich 3/8" podkładki (V) dla każdego zespołu (Rys. D.14). Dokręcić śruby momentem nie większym niż 20

Machine Translated by Google

funty-ft. (27 Nm). Nawiasy te są przeznaczone do wersji lewej i prawej (rys. D.15).

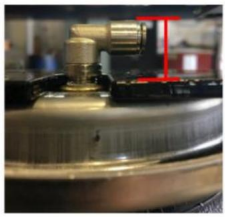


Figa. D.14



Figa. D.15

5. Po zamontowaniu wspornika upewnij się, że wysokość złączki obrotowej jest mniejsza niż 7/8 cala, a jeśli nie, dokręć złączkę aż do osiągnięcia tej wysokości (rys. D.16).



Ensure fitting is less than 7/8" in height

fig. D.16

MONTAŻ SPRĘŻYN POWIETRZNYCH

OSTROŻNOŚĆ

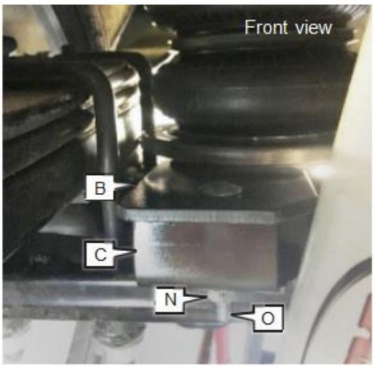
1. Opuść ramę, aby zrobić miejsce na umieszczenie zespołów na miejscu.

PRZED ROZPOCZĘCIEM UPEWNIJ SIĘ, ŻE POJAZD JEST ODPOWIEDNIO PODPIĘTY INSTALACJA.

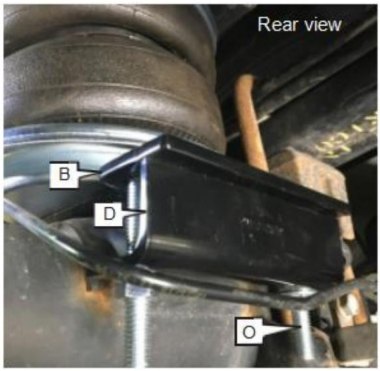
2. Umieścić zespoły na dolnej płycie zaczepowej stroną montażową zespołu na zewnątrz (od strony koła) pojazdu. Wyrównaj wypustkę na przednim wsporniku zaciskowym (C) z otworem z przodu dolnego wspornika (B) (rys. D.17).

3. Włóż dwie śruby zamkowe (O) w tylne kwadratowe otwory i jedną śrubę zamkową w przedni kwadratowy otwór dolnego wspornika (B) (po obu stronach) (Rys. D.17 i D.18).

Machine Translated by Google



Figa. D.17



Figa. D.18

4. Nakręcić nakrętki kołnierzowe 3/8" (N) na wcześniej zamontowane śruby zamkowe.

Upewnij się, że przednie i tylne zaciski są prawidłowo ustawione pod płytką uderzającą zderzaka osi.

Dokręcić wszystkie nakrętki kołnierzowe równomiernie momentem 16 lb-ft. (22Nm).

MOCOWANIE GÓRNYCH WSPORNIKÓW

Istnieją dwa sposoby mocowania wspornika górnego.

W przypadku samochodów ciężarowych, które nie mają wspornika siodła umieszczonego wzdłuż ramy: 1.

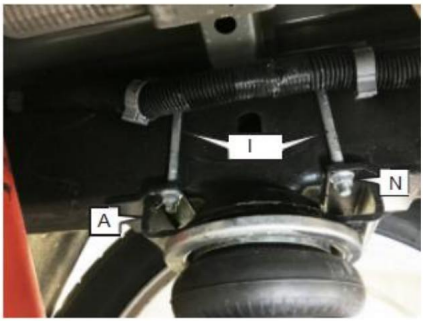
Umieść śruby w kształcie U (I) nad ramą, jak pokazano po obu stronach pojazdu (Rys. D.19).



Figa. D.19

2. Opuść pojazd lub podnieś oś, wkładając gwintowane części śrub U-śrub (I) przez odpowiednie otwory w górnych wspornikach (A). Zamontować ręcznie nakrętki kołnierzowe (N) (Rys. D.20).

Machine Translated by Google



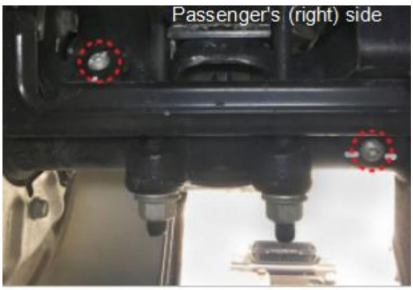
Figa. D.20

3. Wyreguluj górny wspornik (A) zgodnie z potrzebą, aby ustawić resor pneumatyczny w pionie względem ramy (lub możliwie najbliżej prostopadłości).

4. Dokręcić wszystkie nakrętki kołnierzowe (N) momentem 16 lb-ft. (27 Nm).

W przypadku samochodów ciężarowych wyposażonych w wsporniki sprzęgu siodłowego wzdłuż szyny ramy: 1. W środku wspornika znajdują się otwory, tuż przed i za miskami montażowymi zderzaka skośnego na wsporniku górnym (Rys. A.1). Gdy górne wsporniki znajdą się na swoim miejscu, wywierć dwa otwory 5/16" w dolnej części ramy, używając otworów jako szablonu i przymocuj górne wsporniki za pomocą śrub obcinających gwint (P). Dokręć wszystkie cztery elementy mocujące momentem 15 funtów. stóp (20 Nm).

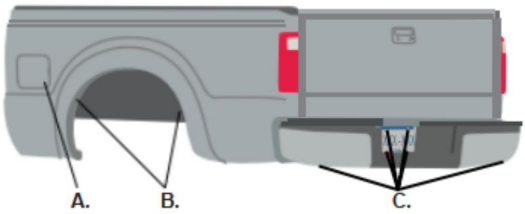
2. Zamocuj ponownie osłony wiązki przewodów z przodu osi. Mocno dokręcić (rys. D.21).



Figa. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Wewnątrz paliwa napełniacz zbiornika drzwi

B. Wewnątrz z tyłu nadkola

C. Licencja płyta lub tył obszar zderzaka*

rys.E.1

Przewody pneumatyczne są poprowadzone od resorów pneumatycznych do zaworów Schradera. Przewody powietrzne 7X 57288 są dostępne w dwóch wersjach: nylonowej i plecionej ze stali nierdzewnej.

Rozpocznij od wybrania lokalizacji zaworów Schradera i, jeśli to konieczne, wywierć otwór o średnicy 5/16 cala (8 mm) (rys. E.1).

* W przypadku zestawów Load Lifter 5000 Ultimate Plus zalecaną lokalizacją zaworów Schradera jest obszar tylnego zderzaka lub tablica rejestracyjna.

⚠ OSTROŻNOŚĆ

ZACHOWAJ CO NAJMNIEJ 150 MM ODSTĘPU MIĘDZY WSZYSTKIMI PRZEWODAMI POWIETRZA A WYLOTEM SYSTEM. UNIKAJ Ostrych ZGIĘĆ I KRAWĘDZI.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Przetnij linię lotniczą na pół. Wykonuj czyste, kwadratowe nacięcia za pomocą żyletki lub obcinak do węża (rys. E.2). Nie używaj nożyczek ani przecinaków do drutu.

Dobre cięcie Złe cięcie



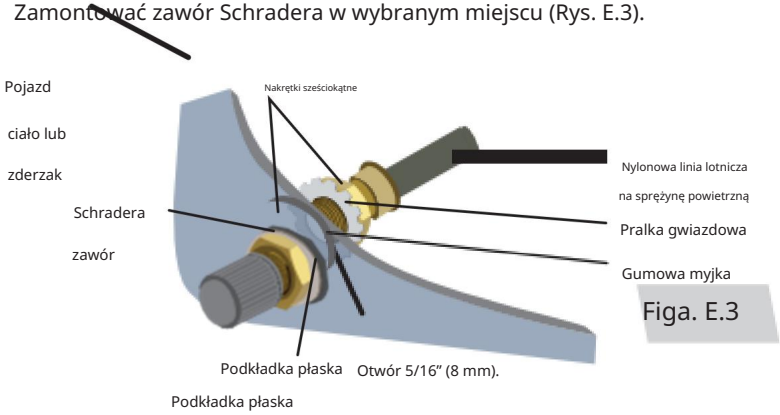
Figa. E.2

2. Użyj opasek zaciskowych (W), aby przymocować przewód do stałych punktów wzdłuż podwozia. Nie rób uszczypnąć lub zepsuć linię lotniczą. Minimalny promień zgięcia dla linii lotniczej wynosi 1” (25 mm).

Machine Translated by Google

Pozostaw co najmniej 2 cale (50 mm) luzu w przewodzie, aby umożliwić ruch, który mógłby pociągać za przewód.

3. Zamontować zawór Schradera w wybranym miejscu (Rys. E.3).



Figa. E.3

⚠ OSTROŻNOŚĆ

MONTAŻ OPLOTU NIERDZEWNEGO

STALOWE PRZEWODY POWIETRZNE

TRZYMAJ PRZEWÓD POWIETRZA Z DALA OD PRZEWODÓW PALIWOWYCH, PRZEWODÓW HAMULCOWYCH I ELEMENTÓW ELEKTRYCZNYCH PRZEWODY.

Konfiguracja przewodu pneumatycznego bez układu sprężarki

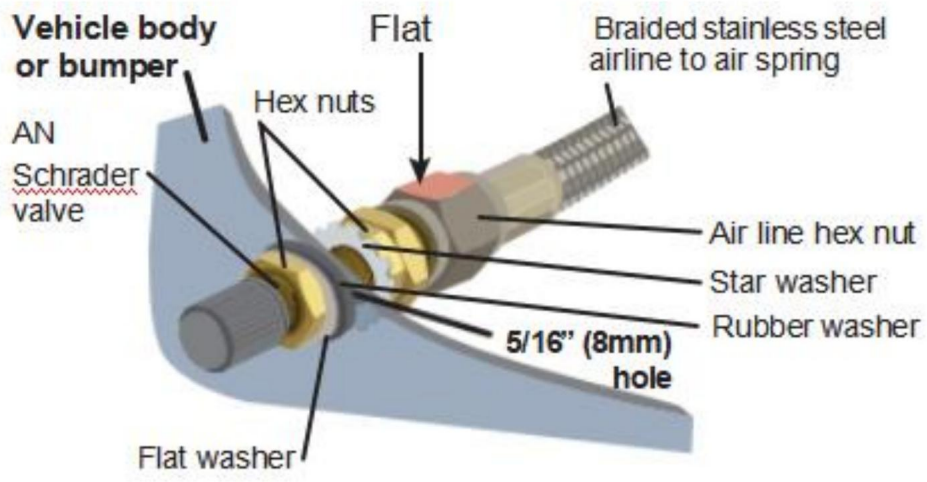


fig. E.4

Machine Translated by Google

Konfiguracja przewodu pneumatycznego do integracji sprężarki

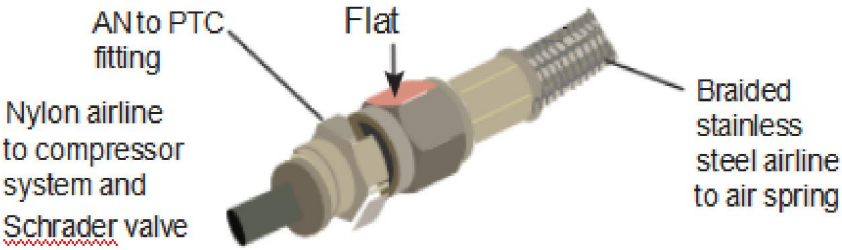


fig. E.5

podatny na uszkodzenia. Nie można przycinać przewodu powietrznego w oplocie ze stali nierdzewnej

1. Użyj opasek zaciskowych (W), aby przymocować przewód do stałych punktów wzdłuż podwozia co 6 cali 8" (150-200mm).

Pozostaw co najmniej 2 cale (50 mm) luzu, aby umożliwić ruch, który mógłby spowodować ciągnięcie linia lotnicza.

2. Dokręć 2 klucze sześciokątne, nakrętkę dokręcić palcami, a następnie użyć aby obrócić o 1 dodatkowe płasko (1/6 pełnego obrotu). Nie dokręcaj zbyt mocno (Rys. E.4 lub E.5). The Najłatwiejszym sposobem dokręcenia złączki jest zdjęcie z pojazdu. Zamontuj zawór Schradera w wybranym miejscu.

3. Zwiń i zabezpiecz nadmiar przewodu w miejscu, gdzie go nie będzie

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. Zdjęcia przedstawiają ukończony montaż obu stron (ryc. F.1, F.2, F.3 i F.4).

UWAGA Obrazy gotowej instalacji przedstawiają zainstalowany zestaw Load Lifter 5000 Ultimate Plus.

Kierowca (lewy) bok tył pogląd.



Figa. F.1



Pasażerowie (prawa strona przedni widok.

Figa. F.2

Kierowca (lewy) boczny przód pogląd.



Figa. F.3



Pasażerowie (prawa strona widok z tyłu.

Figa. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐Test luzu — napompuj resory pneumatyczne do ciśnienia 40–60 PSI (2,8–4,1 BAR) i upewnij się, że jest odstęp co najmniej 1/2 cala (13 mm) od wszystkiego, co może ocierać się o każdą resor pneumatyczny. Pamiętaj o sprawdzeniu opony , hamulce, rama, amortyzatory i przewody hamulcowe.

☐Próba szczelności przed próbą drogową — Napompuj resory pneumatyczne do ciśnienia 40–60 PSI (2,8–4,1 BAR) i sprawdź wszystkie połączenia pod kątem wycieków. Wszystkie nieszczelności należy usunąć przed wyjazdem pojazdu jest testowany na drodze.

☐Test cieplny — upewnij się, że jest wystarczający odstęp od źródeł ciepła, co najmniej 6 cali (152 mm) do resorów pneumatycznych i linii lotniczych. Jeżeli w zestawie znajdowała się osłona termiczna, należy ją zamontować. Test elementów ☐łącznych — ponownie sprawdź wszystkie śruby pod kątem odpowiedniego momentu obrotowego.

☐Próba drogowa — Pojazd należy poddać próbie drogowej po uprzednich badaniach. Napompuj resory pneumatyczne do zalecanego ciśnienia napędowego. Przejedź pojazdem 16 km i ponownie sprawdź, czy nie ma luzu, poluzowanych elementów złącznych i wycieków powietrza.

☐Instrukcja obsługi — W przypadku profesjonalnej instalacji instalator powinien zapoznać się z instrukcją obsługi z właścicielem. Pamiętaj, aby zapewnić właścicielowi wszystko dokumenty dołączone do zestawu.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Co tydzień sprawdzaj ciśnienie powietrza.

2. Zawsze utrzymuj normalną wysokość do jazdy. Nigdy nie pompuj powyżej 100 PSI (7BAR).

3. Jeśli w systemie wystąpi nieszczelność, przed spuszczeniem powietrza i wymontowaniem resoru pneumatycznego sprawdź wszystkie połączenia przewodu powietrznego i rdzeń zaworu inflacyjnego roztworem wody z mydłem.

Minimalne zalecane ciśnienie
5 PSI (0,34 BAR)

Maksymalne ciśnienie powietrza
100 PSI (7 BARÓW)

Machine Translated by Google

⚠ OSTROŻNOŚĆ

DLA BEZPIECZEŃSTWA I ZAPOBIEGANIA MOŻLIWYM USZKODZENIOM
POJAZDU NIE PRZEKRACZAJ MAKSYMALNEJ MASY BRUTTO
MASA POJAZDU (GVWR) LUB ŁADOWNOŚĆ,
ZGODNIE Z WSKAZANIAMI PRODUCENTA POJAZDU.

⚠ OSTROŻNOŚĆ

CHOCIAŻ PODUSZKI POWIETRZNE SĄ OCENIONE NA MAKSYMALNĄ
CIŚNIENIE INFLACJA 100 PSI (7 BAR), POWIETRZE
RZECZYWIŚCIE POTRZEBNE CIŚNIENIE ZALEŻY OD OBCIĄŻENIA
ORAZ MASA CAŁKOWITA POJAZDU.

Machine Translated by Google

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Import do AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147,

Dom Centuriona, London Road,

Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Frankfurt nad Menem.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Airbagophangingsset

MODEL: 7X57288

Wij blijven ons inzetten om u gereedschap te bieden tegen een concurrerende prijs.
'Bespaar de helft', 'Halve prijs' of andere soortgelijke uitdrukkingen die door ons worden gebruikt vertegenwoordigen slechts een schatting van de besparingen die u zou kunnen profiteren als u bepaalde gereedschappen bij ons koopt in vergelijking met de grote topmerken en betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën van aangeboden gereedschappen dekken. door ons. Wij verzoeken u vriendelijk om bij het plaatsen van een bestelling bij ons goed na te gaan of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Airbagophangingsset

MODEL: 7X57288



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u productvragen? Technische ondersteuning nodig? Neem gerust contact met ons op:

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u ermee aan de slag gaat. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u heeft ontvangen. Vergeef ons alstublieft dat we u niet opnieuw informeren als er technologie- of software-updates zijn voor ons product.

Machine Translated by Google

VEILIGHEID & WAARSCHUWINGEN

Bedankt voor uw aankoop van de 7X 57288-set! Wij verzoeken u vriendelijk de instructies aandachtig te lezen voordat u de luchtbalgset installeert.

Neem tijdens de installatie dienovereenkomstig veiligheidsmaatregelen.

De installatie-instructies zijn gebaseerd op de linkerkant of op de bestuurderszijde

van het voertuig, en de structuur aan de rechterkant kan naar dezelfde methode verwijzen de linkerkant.

De retrofitset die u hebt gekocht, is een opblaassysteem met één ventiel.



Houd er rekening mee dat de luchtveer onder werkomstandigheden zal buigen en uitzetten. Zorg ervoor dat er voldoende ruimte is om goed te kunnen werken en vermijd wrijving tussen de luchtveer en andere chassisonderdelen.

PARAMETERLIJST

Model	standaard
Aangepaste modellen	2019-2023 Chevrolet Silverado 1500 4WD en RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD en achterwielaandrijving
nominale belasting (lbs)	5000 (2267,96 kg)
Gebruik de druk (psi)	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



ARTIKELBESCHRIJVING		AANTAL	ARTIKELBESCHRIJVING		AANTAL
A	Airbags	2	O	LOC KWASSER	4
B	Rol plaat (Zilver verzinkt)	4	P	Zeshoekig plat kop bout 3/8-24 L=19mm	4
C	Onderbeugel	2	Q	Zeshoekige bout M8*50	2
D	1/4" DOT-lucht Slang	1	R	Zeshoekige bout M8*20	2

Machine Translated by Google

EN	Voorwaartse klem haakje	2	S	Platte afdichting	2
F	U-bout	4	T	3/8"-16 x 1" GEFLENSDE ZESKANT BOUT	4
G	Achterste klem haakje	2	IN	Nylon borgmoer M8	2
H	Bindbanden	6	IN	Plat kussen M8	4
I	Instructies	1	IN	VERVOERBOUT, 3/8-16UNC, L=76MM	4
J	Mouwpakking	2	X	Flensmoer 3/8"	14
K	Rubberen plaat	2	EN	Sluit de beugel aan	2
L	Bovenste beugel	2	MET	Dunne noot	4
M	Zeshoekige bout 3/8 "*24 x 1"	4	A1	Stervormige sluitring	2
N	Plat kussen 3/8-16UNC	4	A2		

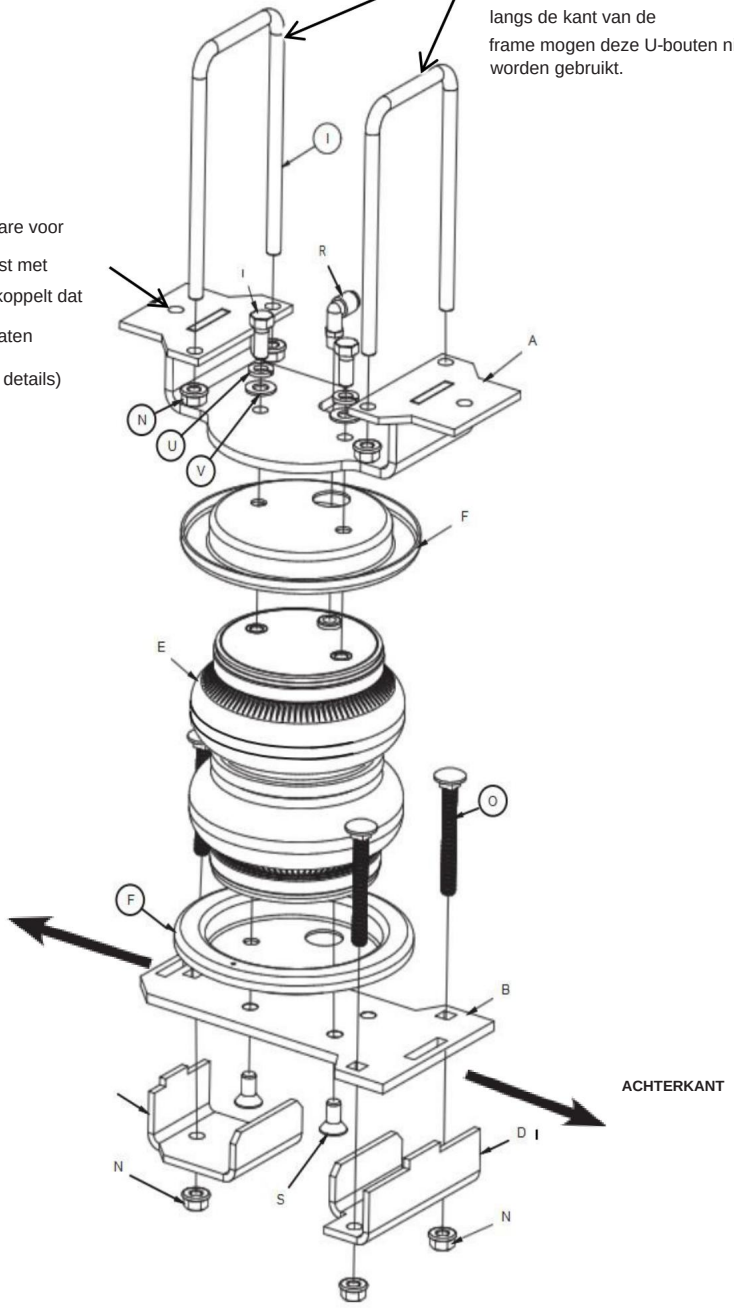
Machine Translated by Google

Installatieschema

OPMERKING: Als de truck koppelschotelbevestigingsbeugels heeft langs de kant van de frame mogen deze U-bouten niet worden gebruikt.

* Optionele hardware voor voertuigen uitgerust met de koppelschotel koppelt dat hebben framezijplaten

(zie pagina 9 voor details)



Machine Translated by Google

INTRODUCTION

Het doel van deze publicatie is om te helpen bij de installatie en het onderhoud van de serie luchtbalgsets. Alle L-kits maken gebruik van stevige, versterkte enkele of dubbele, afhankelijk van de kit, ingewikkelde balgen van commerciële kwaliteit.

De luchtveren zijn vervaardigd als een band met lagen rubber en koorden die de groei regelen. kits bieden tot 2.268 kg (5.000 pond) ondersteuning voor het nivelleren van de last, met luchtverstelbaarheid van 5-100 PSI (.34-7 BAR).

Het is belangrijk dat u de volledige installatiehandleiding

leest en begrijpt voordat u met de installatie begint of onderhoud, service of reparatie uitvoert.

GEVAAR — GEEFT ONMIDDELLIJKE GEVAREN AAN DIE ZULLEN RESULTEREN BIJ ERNSTIG PERSOONLIJK LETSEL OF DOOD.

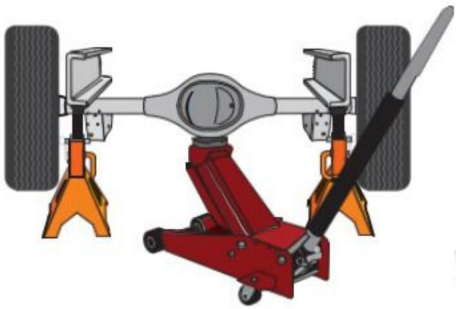
WAARSCHUWING — GEEFT GEVAREN OF ONVEILIGE PRAKTIJKEN AAN WAT KAN LEIDEN TOT ERNSTIGE PERSOONLIJKE OORZAKEN LETSEL OF DOOD.

VOORZICHTIGHEID — GEEFT GEVAREN OF ONVEILIGE PRAKTIJKEN AAN DIE KAN LEIDEN TOT SCHADE AAN DE MACHINE OF LICHT PERSOONLIJK LETSEL.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

AAN DE SLAG

1. Hef het voertuig op en ondersteun het zodanig, met behulp van veiligheidsstandaards of iets dergelijks, dat de as veilig van het frame kan vallen. Dit moet worden gedaan om het luchtveersamenstel op zijn plaats tussen de assen en het frame te kunnen plaatsen (Fig. D.1).



afb. D.1

Machine Translated by Google

2.Verwijder de fabrieksbouten waarmee de bovenste remleidingbeugel op zijn plaats wordt gehouden. Bevestig de beugel opnieuw met behulp van de twee nieuwe M8-1,25 x 50 zeskantige kolomschroeven (K), twee nieuwe M8 platte ringen (L) en twee nieuwe afstandsstukken (H) (Fig. D.2 en D.3). Draai de bouten aan tot 10 lb.-ft. (14Nm).



afb. D.2

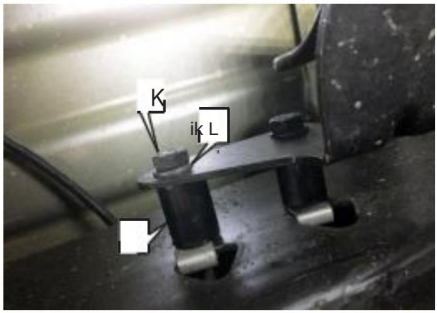


afb. D.3

3. Zoek de stootbumpers. Verwijder de stoot met behulp van een 10 mm diepe mof bumpers (beide zijden) en gooi deze weg (Fig. D.4 en D.5).



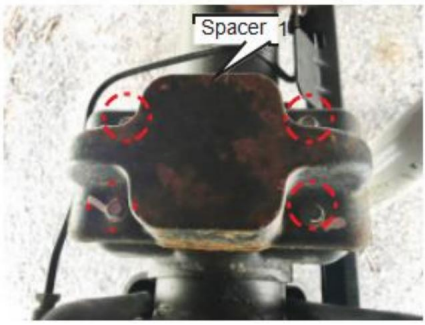
afb. D.4



afb. D.5

Machine Translated by Google

4. Bij Trail Boss/Sierra AT4-modellen: draai de 4 bouten los en verwijder het afstandsstuk (Fig. D.6).



afb. D.6

5. Gebruik een T40 Torx-bit, verwijder het voor de twee buitenste Torx-kopschroeven op beide kabelboombeschermers, die zich aan de voorkant van de as bevinden (Fig D.7).



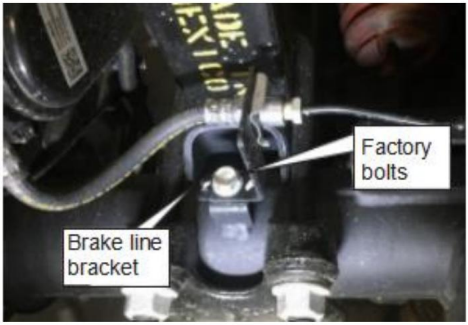
afb. D.7

6. Verwijderen de remleiding beugel bevestigd aan de as onder de bladveer aan beide zijden van het voertuig.
Leg de bout opzij voor herinstallatie.

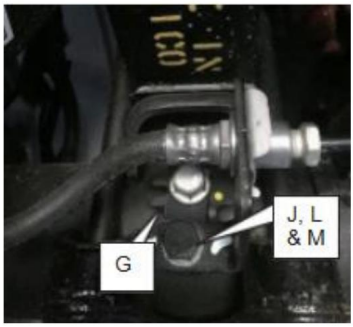
7. Bevestig de beugel van het remleidinglipje (G) met behulp van de eerder geleverde fabriekshardware verwijderd en stevig vastgemaakt aan beide zijden van het voertuig (Fig. D.8 en D.9).

8. Bevestig de remleidingbeugel aan de remleidinglipbeugel met behulp van M8-hardware (J, L en M) aan beide zijden van het voertuig (Fig. D.9). Draai de bouten aan tot 16 lb.-ft. (22Nm)

Machine Translated by Google



afb. D.8



afb. D.9

9. Plaats de voorste klembeugel (C) op de voorzijde van de as (Fig. D.10 & D.11).

Zorg ervoor dat de twee Torx-schroeven op beide kabelboombeschermers zijn verwijderd (zie stap 5)



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Plaats een slotbout van 3/8"-16 x 3" (O) door het binnenste vierkante gat aan de achterkant van elke onderste beugel (B) (Fig. D.12).

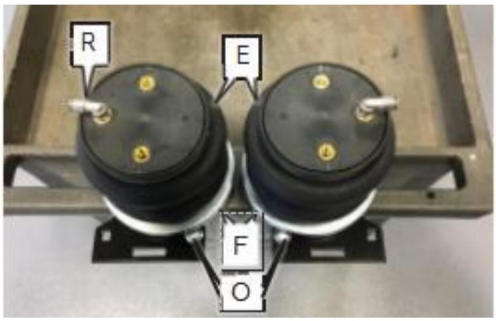


afb. D.12

OPMERKING De afgeronde rand van de rolplaat (F) zal naar de luchtveer gericht zijn, zodat de luchtveer in de rolplaat zit.

2. Installeer een onderste beugel (B) en rolplaat (F) op elke luchtveer (E) met behulp van twee 3/8"-24 x3/4" inbusbouten met platte kop (S) door de binnenste montagegaten (Fig. D.13). Draai de schroeven met platte kop aan tot niet meer dan 20 lb.-ft.
(27 Nm). 3/4" inbusbouten met platte kop (S) door de binnenste montagegaten (Fig. D.13). Draai de schroeven met platte kop aan tot niet meer dan 20 lb.-ft. (27 Nm).

3. Installeer de 90 graden draaibare elleboogfitting (R) handvast in de bovenkant van elke luchtveer. Draai de draaikoppelingen nog eens anderhalve slag vast (afb. D.13).

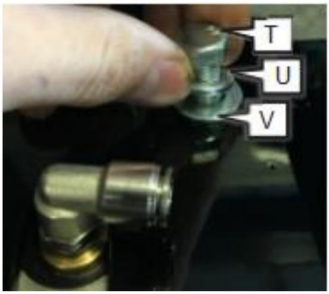


afb. D.13

4. Bevestig de bovenste rolplaten (F) en bovenste beugels (A) aan de luchtveren (E) met behulp van twee 3/8"-24 x 7/8" bouten (T), twee 3/8" borgringen (U) en twee 3/8" platte sluitringen (V) voor elke montage (Fig. D.14). Draai de bouten aan tot maximaal 20

Machine Translated by Google

lb.-ft. (27Nm). Deze beugels zijn specifiek voor de linker- en rechterhand (Fig. D.15).



afb. D.14



afb. D.15

5. Als de beugel is geïnstalleerd, zorg er dan voor dat de draaibare fitting minder dan 7/8" hoog is, en als dit niet het geval is, draai de fitting dan vast totdat deze hoogte is bereikt (Fig. D.16).

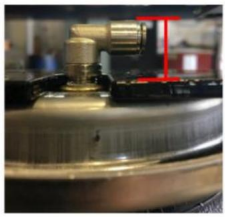


fig. D.16

INSTALLEREN VAN DE LUCHTVEREN

Voorzichtigheid

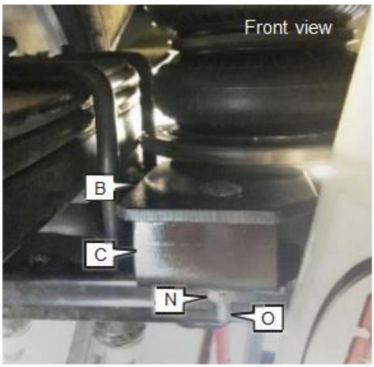
1. Laat het frame vallen om ruimte te maken om de onderdelen op hun plaats te zetten.

ZORG ERVOOR DAT HET VOERTUIG GOED ONDERSTEUND WORDT VOORDAT U BEGINT INSTALLATIE.

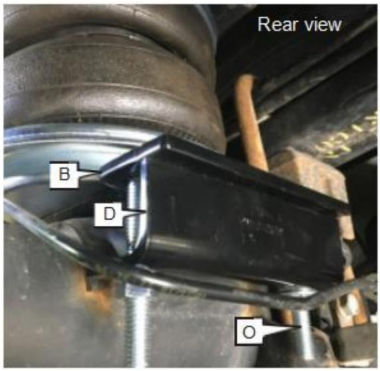
2.Plaats de samenstellen op de onderste sluitplaat met de montagezijde van het geheel naar de buitenkant (wielzijde) van het voertuig. Lijn het lipje op de voorste klembeugel (C) uit met het gat aan de voorkant van de onderste beugel (B) (Fig. D.17).

3. Steek twee slotbouten (O) in de achterste vierkante gaten en één slotbout in het voorste vierkante gat van de onderste beugel (B) (beide zijden) (Fig. D.17 en D.18).

Machine Translated by Google



afb. D.17



afb. D.18

4. Draai de 3/8" flensmoeren (N) op de eerder geïnstalleerde slotbouten.

Zorg ervoor dat de voor- en achterklemmen correct zijn uitgelijnd onder de slagplaat van de asstootbumper. Draai alle flensmoeren gelijkmatig aan tot 16 lb.-ft. (22Nm).

BEVESTIGING VAN DE BOVENSTE BEUGELS

Er zijn twee manieren om de bovenste beugel te bevestigen.

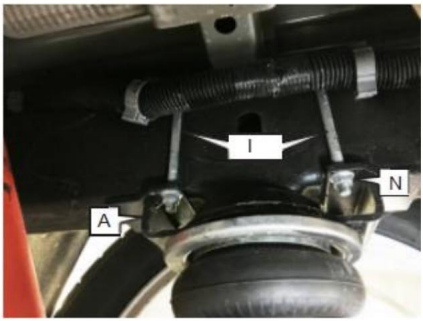
Voor vrachtwagens die geen koppelschotelbeugel langs het frame hebben: 1. Plaats U-bouten (I) over het frame, zoals afgebeeld, aan beide zijden van het voertuig (Fig. D.19).



afb. D.19

2. Laat het voertuig zakken of breng de as omhoog terwijl u de schroefdraadgedeelten van de U-bouten (I) door de overeenkomstige gaten in de bovenste beugels (A) steekt. Installeer de flensmoeren (N) handvast (Fig. D.20).

Machine Translated by Google



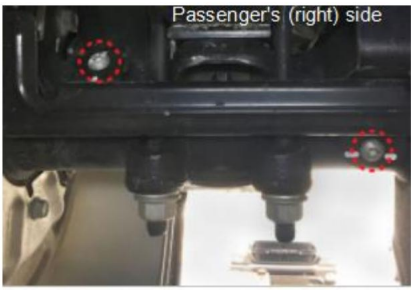
afb. D.20

3. Pas de bovenste beugel (A) indien nodig aan om de luchtveer verticaal uit te lijnen met het frame (of zo loodrecht mogelijk).

4. Draai alle flensmoeren (N) aan tot 16 lb.-ft. (27Nm).

Voor vrachtwagens met koppelschotelbeugels langs de framerail: 1. Er bevinden zich gaten in het midden van de beugel, net voor en achter de bevestigingskoppen van de schokdemper op de bovenste beugel (Fig. A.1). Zodra de bovenste beugels op hun plaats zitten, boort u twee gaten van 5/16" door de onderkant van het frame, waarbij u de gaten als sjabloon gebruikt en bevestigt u de bovenste beugels met behulp van de draadsnijschroeven (P). Draai alle vier de bevestigingsmiddelen aan tot 15 lb.- ft. (20Nm).

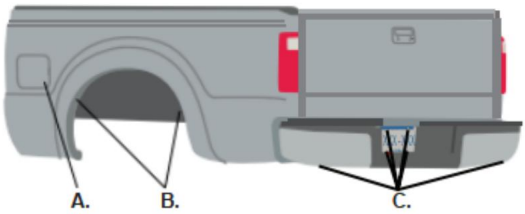
2. Bevestig de kabelboombeschermers opnieuw aan de voorzijde van de as. Draai stevig vast (Fig. D.21).



afb. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Binnenbrandstof
tankvuller
deur

B. Binnenkant achter
wielkasten

C. Licentie
plaat of achterkant
bumpergebied*

fig.E.1

Luchtleidingen lopen van de luchtveren naar Schrader-kleppen.7X 57288-luchtvaartmaatschappijen zijn verkrijgbaar in twee stijlen: nylon en gevlochten roestvrij staal.

Begin met het kiezen van locaties voor de Schrader-kleppen en boor indien nodig een gat van 5/16" (8 mm) (Fig. E.1).

* Voor Load Lifter 5000 Ultimate Plus-sets is de aanbevolen locatie voor de Schrader-kleppen het achterbumpergebied of de kentekenplaat.

VOORZICHTIGHEID

HOUD TEN MINSTE 150 MM VRIJE RUIMTE TUSSEN ALLE LUCHTLIJNEN EN DE UITLAAT SYSTEEM. VERMIJD SCHARE BUIGINGEN EN RANDEN.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Snijd de luchtvaartmaatschappij doormidden. Maak schone, vierkante sneden met een scheermesje of slangsnijder (Fig. E.2). Gebruik geen schaar of draadknipper.

Goede snit Slechte snit



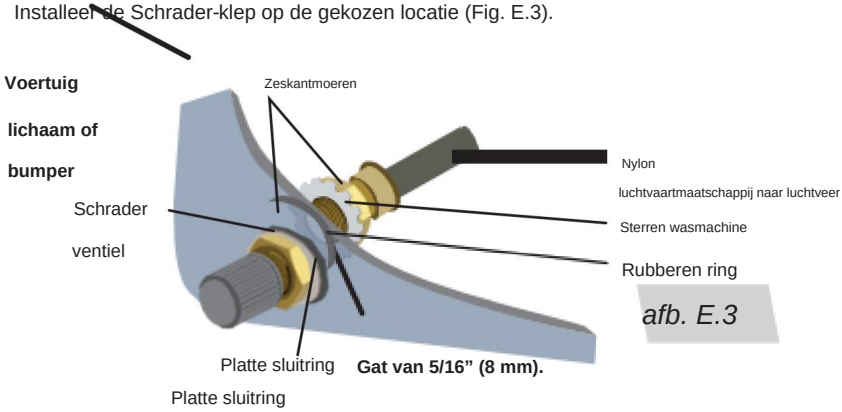
afb. E.2

2. Gebruik kabelbinders (W) om de luchtleiding aan vaste punten langs het chassis te bevestigen. Niet doen knijp of knik de luchtvaartmaatschappij. De minimale buigradius voor de luchtvaartmaatschappij is 1" (25 mm).

Machine Translated by Google

Laat ten minste 50 mm speling in de luchtvaartmaatschappij zitten, zodat er beweging mogelijk is die aan de luchtvaartmaatschappij zou kunnen trekken.

3. Installeer de Schrader-klep op de gekozen locatie (Fig. E.3).



afb. E.3

VOORZICHTIGHEID

INSTALLEREN GEVLOCHTEN ROESTVRIJ STALEN LUCHTLIJNEN

HOUD DE LUCHTLIJN UIT DE BUURT VAN DE BRANDSTOFLEIDING, REMLEIDINGEN EN ELEKTRISCHE ELEKTRICITEIT DRADEN.

Luchtleidingopstelling zonder compressorsysteem

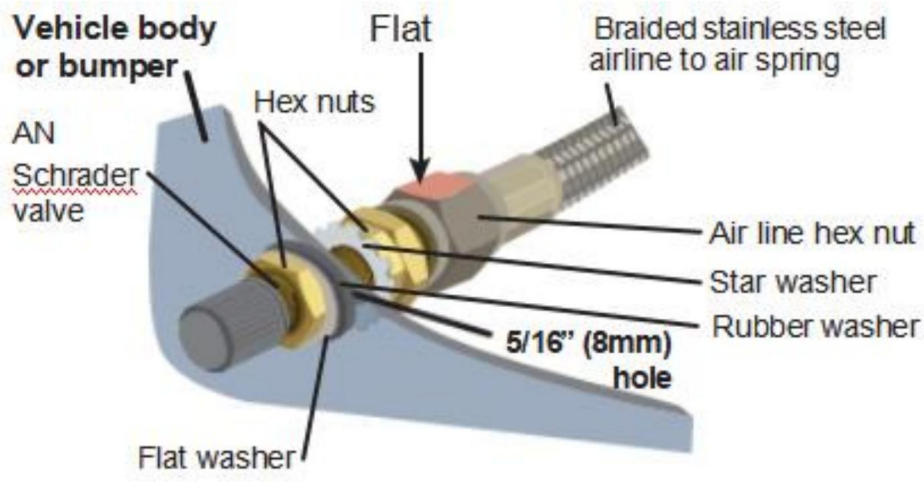


fig. E.4

Machine Translated by Google

Luchtleiding instellen voor compressorintegratie

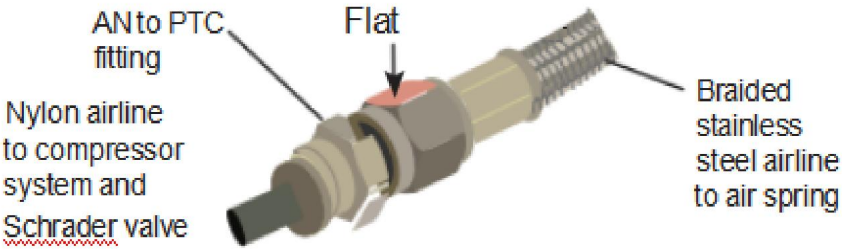


fig. E.5

gevoelig voor beschadiging. De gevlochten roestvrijstalen luchtleiding kan niet worden bijgesneden

1. Gebruik kabelbinders (W) om de luchtleiding om de 15 cm vast te maken aan vaste punten langs het chassis

8" (150-200 mm).

Laat ten minste 50 mm speling vrij, zodat eventuele bewegingen die aan het frame kunnen trekken, mogelijk zijn

luchtvaartmaatschappij.

2. Draai de 2 inbussleutels van de moer handvast aandraaien en dan gebruiken

luchtvaartmaatschappij vast om nog 1 extra slag te draaien (1/6 van een volledige slag). **Niet te vast aandraaien**

(Fig. E.4 of E.5). De

De eenvoudigste manier om de fitting vast te draaien is buiten het voertuig.

Installeer de Schrader-klep op de gekozen locatie.

3. Rol overtollige luchtvaartmaatschappij op en zet deze vast in een gebied waar deze zich niet zal bevinden

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. De afbeeldingen tonen de voltooide installatie van beide zijden (Fig. F.1, F.2, F.3 en F.4).

OPMERKING Op de voltooide installatieafbeeldingen is de Load Lifter 5000 Ultimate Plus-set geïnstalleerd.

Bestuurder (links) zijkant achterkant weergave.



afb. F.1



Passagier (rechter zijde vooraanzicht.

afb. F.2

Bestuurder (links) zijkant voorkant weergave.



afb. F.3



Passagier (rechter zijde achteraanzicht.

afb. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐ **Spelingstest** — Pomp de luchtveren op tot 40-60 PSI (2,8-4,1 BAR) en zorg ervoor dat er ten minste 13 mm (1/2") ruimte is voor alles dat tegen de luchtveren zou kunnen schuren. Controleer de band , remmen, frame, schokdempers en remkabels.

☐ **Lektest vóór de wegtest** — Blaas de luchtbalgen op tot 40-60 PSI (2,8-4,1 BAR) en controleer alle aansluitingen op lekkage. Alle lekken moeten vóór het voertuig worden verholpen is op de weg getest.

☐ **Hittetest** — Zorg ervoor dat er voldoende afstand is tot warmtebronnen, minimaal 15 cm (152 mm) voor luchtveren en luchtvaartmaatschappijen. Als er een hitteschild in de set zat, installeer dit dan.

☐ **Bevestigingstest** — Controleer opnieuw of alle bouten het juiste aanhaalmoment hebben.

☐ **Test op de weg** — Het voertuig moet na de voorafgaande tests op de weg worden getest. Blaas de luchtveren op tot de aanbevolen rijdruk. Rijd 16 km met het voertuig en controleer opnieuw op speling, losse bevestigingsmiddelen en luchtlekken.

☐ **Bedieningsinstructies** — Indien professioneel geïnstalleerd, moet de installateur de bedieningsinstructies met de eigenaar doornemen. Zorg ervoor dat u de eigenaar alle informatie verstrekt papierwerk dat bij de kit is geleverd.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Controleer de luchtdruk wekelijks.

2. Houd altijd de normale rijhoogte aan. Blaas nooit meer dan 100 PSI (7BAR) op.

3. Als er een luchtlek in het systeem ontstaat, gebruik dan een sopje om alle luchtleidingaansluitingen en de kern van het opblaasventiel te controleren voordat u de luchtveer leeg laat lopen en verwijdert.

Minimale aanbevolen druk
5 PSI (0,34 BAR)

Maximale luchtdruk
100 PSI (7BAR)

Machine Translated by Google



VOOR DE VEILIGHEID EN OM MOGELIJKE SCHADE AAN
HET VOERTUIG MOET HET MAXIMALE BRUTO NIET OVERSCHRIJDEN
GEWICHTSGEWICHT (GVWR) OF LAADVERMOGEN,
ZOALS AANGEGEVEN DOOR DE FABRIKANT VAN HET VOERTUIG.



Hoewel de luchtveren een maximumwaarde hebben
INFLATIEDRUK VAN 100 PSI (7BAR), DE LUCHT
DE WERKELIJK NODIGE DRUK IS AFHANKELIJK VAN DE BELASTING
EN BRUTOGEWICHT VAN HET VOERTUIG.

Machine Translated by Google

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kantoor 147,

Centurion House, Londen Road,

Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Krockkuddeupphängningssats

MODELL: 7X57288

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.
"Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

Machine Translated by Google

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Krockkuddeupphängningssats

MODELL: 7X57288



BEHÖVS HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

Machine Translated by Google

SÄKERHET OCH VARNINGAR

Tack för att du köpte 7X 57288 Kit! Vänligen rekommenderas att läsa instruktionerna noggrant innan du installerar luftfjädersatsen.

Vänligen vidta säkerhetsåtgärder i enlighet med detta under installationen.

Monteringsanvisningen är baserad på vänster sida eller baserad på förarsidan av fordonet, och strukturen på höger sida kan referera till samma metod på vänster sida.

Eftermonteringssatsen du köpte är ett uppblåsningssystem med en ventil.



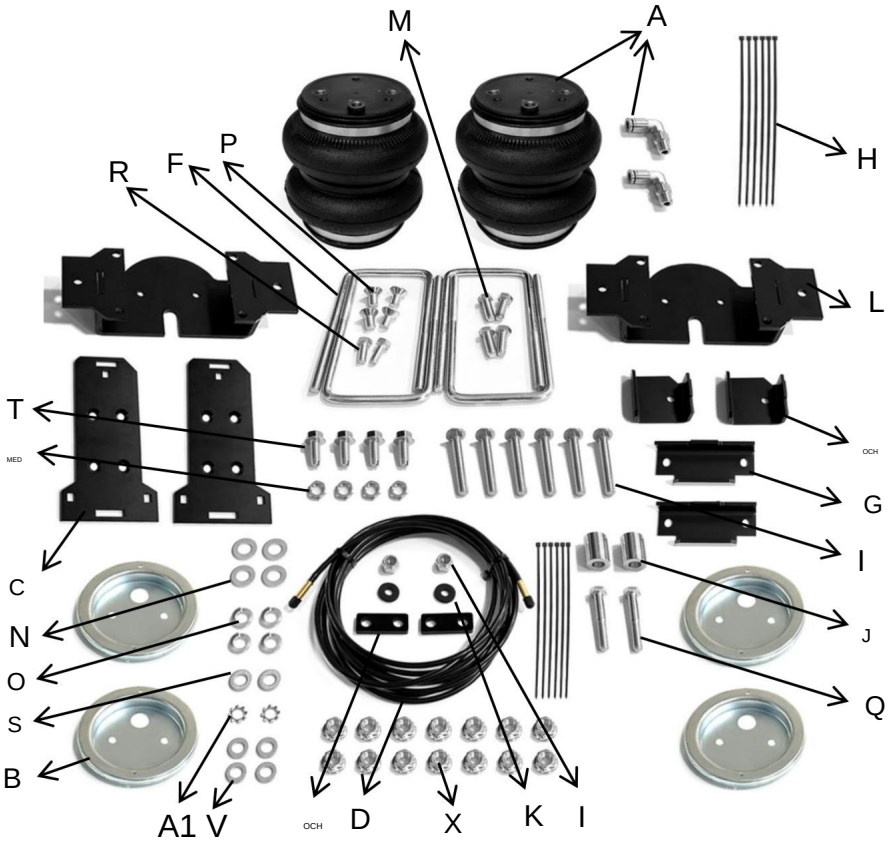
Observera att luftfjädern kommer att böjas och expandera under arbetsförhållanden. Se till att det finns tillräckligt med utrymme för att den ska fungera korrekt och undvik friktion mellan luftfjädern och andra chassidelar.

PARAMETERLISTA

Modell	standard
Anpassade modeller	2019-2023 Chevrolet Silverado 1500 4WD & RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD & RWD
nominell belastning (lbs)	5000ÿ2267,96 kgÿ
Använd trycketÿpsiÿ	5-100

Machine Translated by Google

PARTS LIST



ARTIKEL	BESKRIVNING	ANTAL	ARTIKEL	BESKRIVNING	ANTAL
A	Krockkuddar	2	O	LOC KWASHER	4
B	Rullplatta (Zinkpläterad silver)	4	P	Sexkantig platt huvudbult 3/8-24 L=19mm	4
C	Nedre fäste	2	Q	Sexkantig bult M8*50	2
D	1/4" DOT Air Slang	1	R	Sexkantig bult M8*20	2

Machine Translated by Google

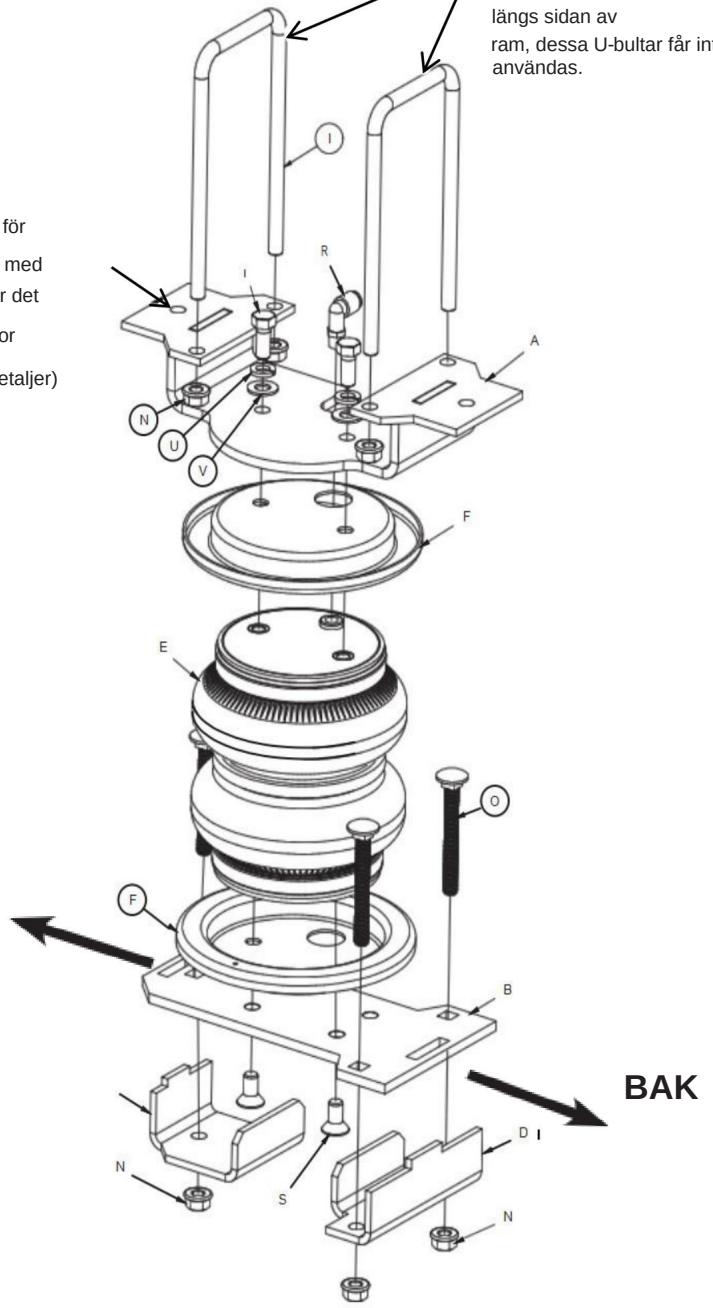
OCH	Framåtklämma konsol	2	S	Platt packning	2
F	U-bult	4	T	3/8"-16 x 1" FLÄNSAD HEX BULT	4
G	Bakre klämma konsol	2	I	Nylon låsmutter M8	2
H	Knytband	6	I	Platt kudde M8	4
-	Instruktioner	1	I	VOGNBULT, 3/8-16UNC, L=76MM	4
J	Hylspackning	2	X	Flänsmutter 3/8"	14
K	Gummiark	2	OCH	Plugga in fästet	2
L	Övre fäste	2	MED	Tunn mutter	4
M	Sexkantig bult 3/8"*24 x 1"	4	A1	Stjärnformad bricka	2
N	Platt kudde 3/8-16UNC	4	A2		

Machine Translated by Google

Installationsdiagram

OBS: Om trucken har vändskivefästen längs sidan av ram, dessa U-bultar får inte användas.

* Valfri hårdvara för fordon utrustade med vändskiva passar det har ramsidoplattor (se sidan 9 för detaljer)



Machine Translated by Google

INTRODUCTION

Syftet med denna publikation är att hjälpa till med installation och underhåll av seriens luftfjädersatser. Alla L-satser använder robusta, förstärkta, enkel- eller dubbelbälgar av kommersiell kvalitet, beroende på satsen.

Luftfjädrarna är tillverkade som ett däck med lager av gummi och linor som styr tillväxten. kit ger upp till 5 000 pund (2 268 kg) lastutjämningsstöd med luftjusteringsmöjligheter från 5-100 PSI (.34-7BAR). Det är viktigt att läsa och förstå hela installationsguiden innan du
påbörjar installationen eller utför underhåll, service eller reparationer.

⚠ FARA — INDIKERAR OMEDELBARA RISKER SOM KOMMER ATT RESULTAT VID ALLVARLIG PERSONSKADA ELLER DÖDSFALL.

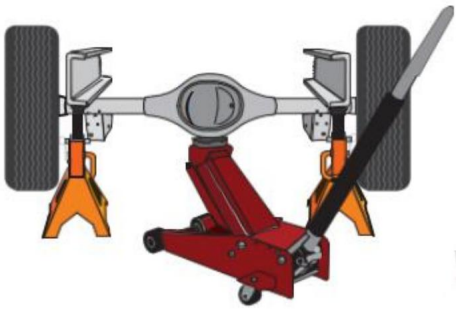
⚠ VARNING — INDIKERAR RISKER ELLER OSÄKRA PRAXIS SOM KAN RESULTERA I ALLVARLIGT PERSONLIGT SKADA ELLER DÖDSFALL.

⚠ VARNING — INDIKERAR RISKER ELLER OSÄKRA PRAXIS SOM KAN RESULTERA I SKADA PÅ MASKINEN ELLER LINDRE PERSONSKADA.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

KOMMA IGÅNG

1. Lyft upp och stöd fordonet på ett sätt, med hjälp av säkerhetsställ eller motsvarande, så att axeln säkert kan släppas bort från ramen. Detta måste göras för att luftfjäderenheten ska sättas på plats mellan axlarna och ramen (Fig. D.1).



fikon. D.1

Machine Translated by Google

2. Ta bort fabriksbultarna som håller det övre bromsledningsfästet på plats. Sätt tillbaka fästet med de två nya M8-1,25 x 50 sexkantsskruvarna (K), två nya M8 plana brickor (L) och två nya distansbrickor (H) (fig. D.2 & D.3). Dra åt bultarna till 10 lb.-ft.
(14 Nm).



fikon. D.2

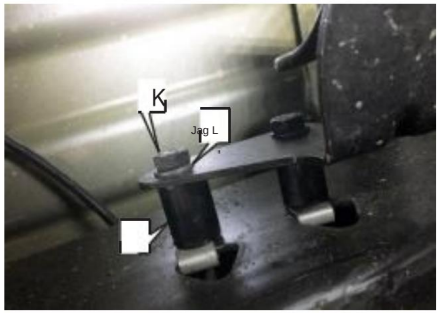


fikon. D.3

3. Leta upp stötfångarna. Använd en 10 mm djup hylsa för att ta bort utsprånget stötfångare (båda sidor) och kassera (fig. D.4 & D.5).



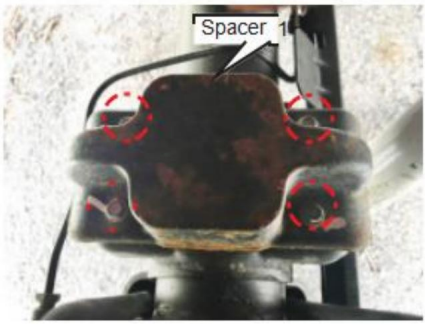
fikon. D.4



fikon. D.5

Machine Translated by Google

4. För Trail Boss/Sierra AT4-modeller, lossa 4 bultar och ta bort distansbrickan (Fig. D.6).



fikon. D.6

5. Använd en T40 storlek Torx bits, ta bort de två yttersta skruvarna med Torx-huvudet på båda kabelstammens skydd, placerade på framsidan av axeln (Fig D.7).



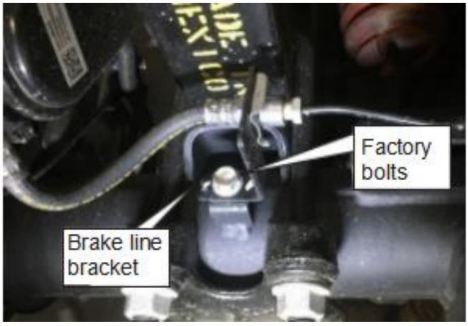
fikon. D.7

6. Ta bort bromsledningen fäste fäst på axeln under bladfjädern på båda sidor av fordonet.
Lägg bulten åt sidan för återinstallation.

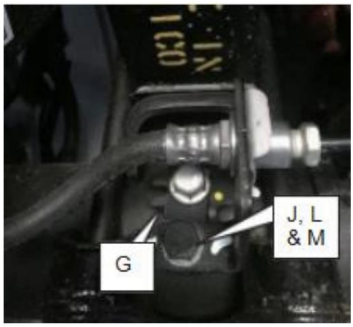
7. Fäst bromsledningsflikfästet (G) med fabriksutrustningen tidigare avlägsnas och dra åt ordentligt på båda sidor av fordonet (fig. D.8 & D.9).

8. Fäst bromsledningsfästet till bromsledningsflikfästet med hjälp av M8-hårdvara (J, L & M) på båda sidor av fordonet (Fig. D.9). Dra åt bultarna till 16 lb.-ft. (22Nm)

Machine Translated by Google



fikon. D.8



fikon. D.9

9. Placera det främre klämfästet (C) på framsidan av axeln (fig. D.10 & D.11).

Se till att de två Torx-skruvarna på båda kabelnätsskydden togs bort (se steg 5)



fig. D.10



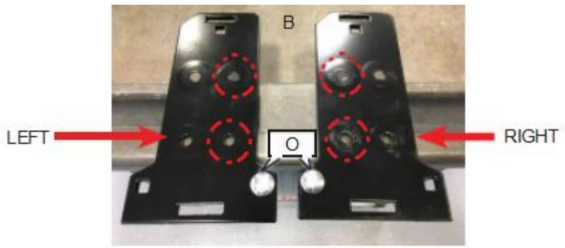
Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

Machine Translated by Google

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Placera en 3/8"-16 x 3" vagnbult (O) genom det innersta fyrkantiga hålet på baksidan av varje nedre fäste (B) (Fig. D.12).

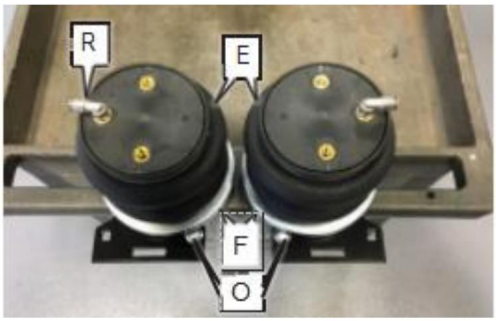


fikon. D.12

OBS Den rundade (rundade) kanten på rullplattan (F) kommer att vara mot luftfjädern så att luftfjädern sitter inuti rullplattan.

2. Installera ett nedre fäste (B) och en rullplatta (F) på varje luftfjäder (E) med två 3/8"-24 x3/4" platta insexskruvar (S) genom de innersta monteringshålen (Fig. D.13). Dra åt de platta skruvarna till högst 20 lb.ft.
(27Nm).3/4" platta insexskruvar (S) genom de innersta monteringshålen (Fig. D.13). Dra åt de platta skruvarna till högst 27 Nm (20 lb.ft.).

3. Installera den 90 graders svängbara armbågskopplingen (R) i toppen av varje luftfjäder fingertätt. Dra åt svängbeslagen ytterligare ett och ett halvt varv (Fig. D.13).

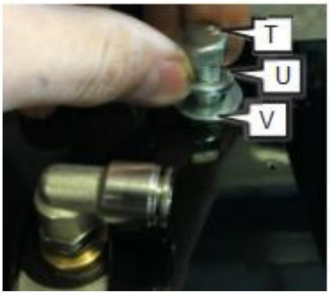


fikon. D.13

4. Fäst de övre rullplattorna (F) och de övre fästena (A) på luftfjädrarna (E) med två 3/8"-24 x 7/8" bultar (T), två 3/8" låsbrickor (U) och två 3/8" platta brickor (V) för varje montering (Fig. D.14). Dra åt bultarna till högst 20

Machine Translated by Google

lb.-ft. (27Nm). Dessa fästen är specifika för vänster och höger hand (Fig. D.15).



fikon. D.14



fikon. D.15

5. Med konsolen installerad, se till att vridbeslaget är mindre än 7/8" i höjd, och om inte, dra åt beslaget tills denna höjd uppnås (Fig. D.16).

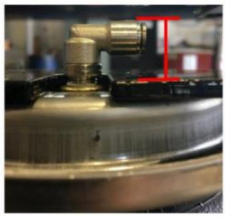


fig. D.16

INSTALLATION AV LUFTFJÄDRARNA

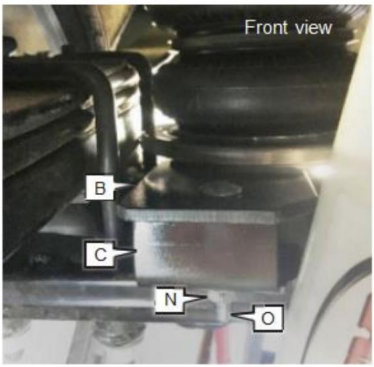
1. Släpp ramen för att göra plats för att sätta monteringarna på plats.

SE TILL ATT FORDON ÄR RIKTIGT STÖD INNAN DU BÖRJAR INSTALLATION.

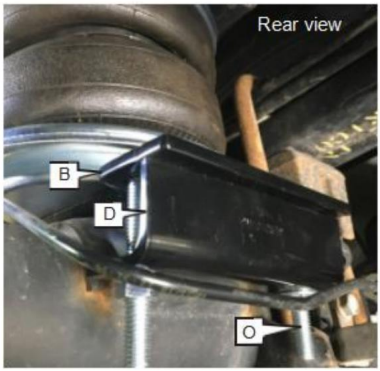
2.Placera enheterna på den nedre slutplåten med monteringssidan på utsidan (hjulsidan) av fordonet. Rikta in fliken på det främre klämfästet (C) med hålet på framsidan av det nedre fästet (B) (Fig. D.17).

3. Sätt i två vagnsbultar (O) i de bakre fyrkantiga hålen och en vagnbult i det främre fyrkantiga hålet på det nedre fästet (B) (båda sidor) (Fig. D.17 & D.18).

Machine Translated by Google



fikon. D.17



fikon. D.18

4. Trä på 3/8" flänsmuttrarna (N) på de tidigare installerade vagnbultarna. Se till att de främre och bakre klämmorna är korrekt inriktade under axelns stötfångarslagplatta. Dra åt alla flänsmuttrar jämnt till 16 lb.-ft. (22Nm).

ATT FÄSTA DE ÖVRE FÄSTEN

Det finns två sätt att fästa det övre fästet.

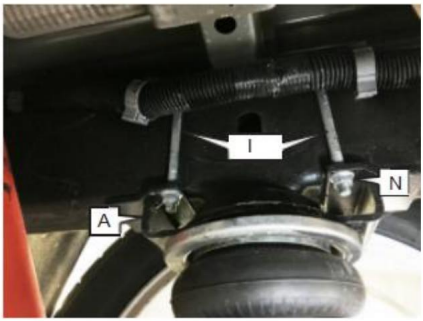
För lastbilar som inte har ett vändskivefäste vid sidan av ramen: 1. Placera U-bultar (I) över ramen enligt bilden på båda sidor av fordonet (Fig. D.19).



fikon. D.19

2. Sänk fordonet eller höj axeln samtidigt som du för in de gängade delarna av U-bultarna (I) genom motsvarande hål i de övre fästena (A). Montera flänsmuttrarna (N) fingertätt (Fig. D.20).

Machine Translated by Google



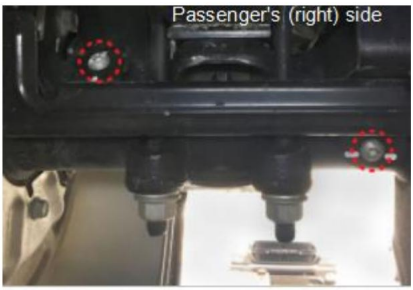
fikon. D.20

3. Justera det övre fästet (A) efter behov för att vertikalt rikta in luftfjädern med ramen (eller så nära vinkelrätt som möjligt).

4. Dra åt alla flänsmuttrar (N) till 16 lb.-ft. (27Nm).

För lastbilar som har vändskivefästen längs med ramskenan: 1. Det finns hål i mitten av fästet precis framför och bakom stötfångarens monteringskoppar på det övre fästet (Fig. A.1). När de övre fästena är på plats, borra två 5/16" hål genom ramens botten med hålen som mall och fäst de övre fästena med gängskärningsskruvarna (P). Dra åt alla fyra fästelementen till 15 lb.- fot (20Nm).

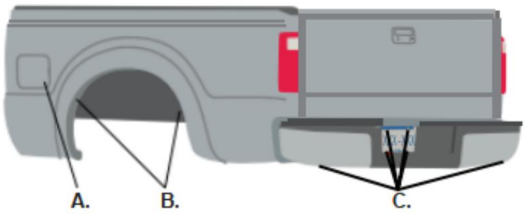
2. Sätt tillbaka kabelstammens skydd på framsidan av axeln. Dra åt ordentligt (Fig. D.21).



fikon. D.21

Machine Translated by Google

INSTALLING THE AIR LINES



A. Invändigt bränsle tankfyllare dörr

B. Insida bak hjulbrunnar

C. Licens plåt eller bak stötfångarområde*

fig.E.1

Luftledningar leds från luftfjädrarna till Schrader-ventilerna. 7X 57288 flygbolag finns i två stilar: nylon och plattat rostfritt stål.

Börja med att välja placeringar för Schrader-ventilerna och borra ett 5/16" (8 mm) hål om det behövs (Fig. E.1).

* För Load Lifter 5000 Ultimate Plus-satser är den rekommenderade platsen för Schrader-ventilerna det bakre stötfångarområdet eller registreringsskylten.

⚠ VARNING

HÅLL MINST 6" (150 MM) AVSTÄLLNING MELLAN ALLA LUFTLEDNINGAR OCH AVGAS SYSTEMET. UNDVIK SKARPA böjar och kanter.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Skär flygbolaget på mitten. Gör rena, fyrkantiga snitt med ett rakblad eller slangavskärare (Fig. E.2). Använd inte sax eller trådklippare.

Bra snitt Dåligt snitt



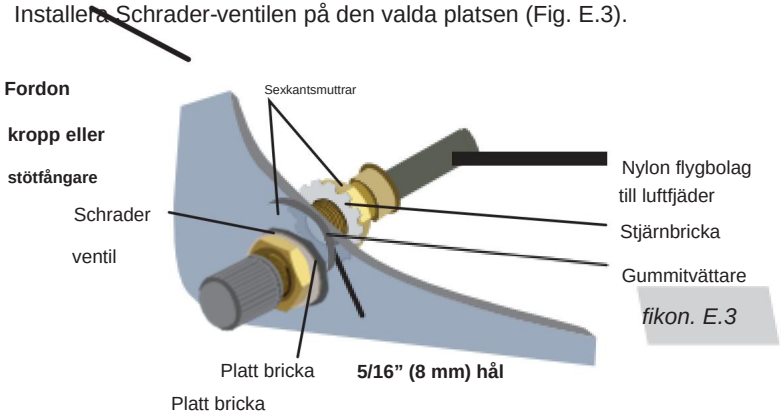
fikon. E.2

2. Använd dragkedjor (W) för att fästa flygbolaget vid fasta punkter längs chassit. Låt bli nypa eller knäcka flygbolaget. Den minsta böjradien för flygbolaget är 1" (25 mm).

Machine Translated by Google

Lämna minst 2" (50 mm) slack i flygledningen för att tillåta alla rörelser som kan dra på flygbolaget.

3. Installera Schrader-ventilen på den valda platsen (Fig. E.3).



fikon. E.3

⚠ VARNING INSTALLERA FLÄTADE ROSTFRITT LUFTLEDNINGAR AV STÅL

HÅLL LUFTLEDNINGEN BORTA FRÅN BRÄNSLELEDNINGEN, BROMSLEDNINGAR OCH ELEKTRISK LEDNINGAR.

Luftledningsinställning utan kompressorsystem

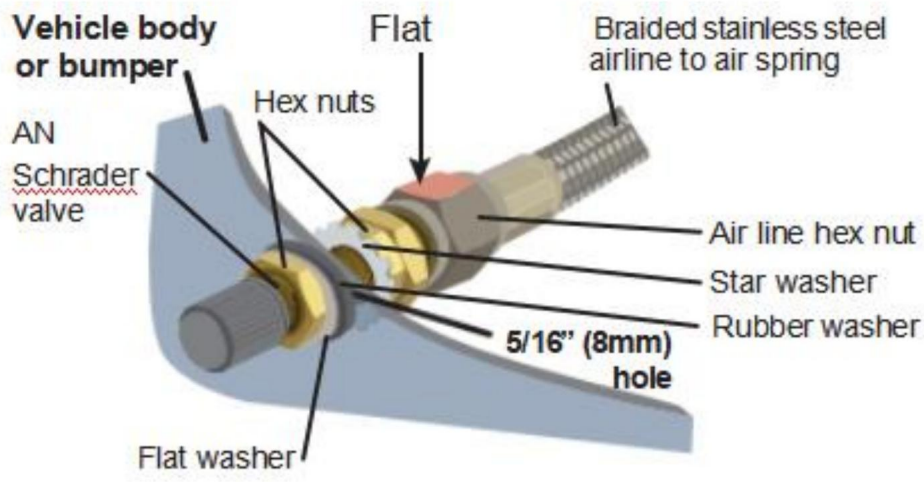


fig. E.4

Machine Translated by Google

Air Line Setup för kompressorintegration

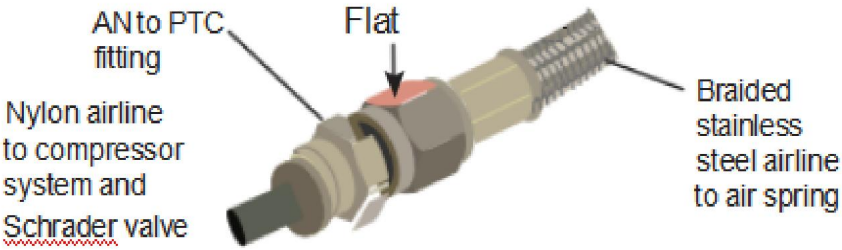


fig. E.5

mottagliga för skador. Det flätade flygbolaget i rostfritt stål kan inte trimmas

1. Använd dragkedjor (W) för att fästa flygbolaget vid fasta punkter längs chassit var 6:e 8" (150-200 mm).

Lämna minst 2" (50 mm) slack för att tillåta alla rörelser som kan dra på flygbolag.

2. Dra åt flygbolagets mutter fingertäta, använd sedan sexkantnycklar för att vrida ytterligare 1 platt (1/6 av ett helt varv). **Dra inte åt för hårt** (Fig. E.4 eller E.5). De det enklaste sättet att dra åt beslaget är från fordonet.

Installera Schrader-ventilen på vald plats.

3. Rulla upp och säkra eventuellt överflödigt flygbolag i ett område där det inte kommer att finnas

Machine Translated by Google

FINISHED INSTALLATION

1. Bilderna visar den färdiga installationen av båda sidorna (fig. F.1, F.2, F.3 & F.4).

NOTEFärdiga installationsbilder visar Load Lifter 5000 Ultimate Plus-satsen installerad.

Förarens (vänster) sida bak se.



fikon. F.1



Passagerarens (höger sida frontvy.

fikon. F.2

Förarens (vänster) sida fram se.



fikon. F.3



Passagerarens (höger sida bakåtsikt.

fikon. F.4

Machine Translated by Google

INSTALLATION CHECKLIST

☐**Spelningstest** — Blås upp luftfjädrarna till 40-60 PSI (2,8-4,1BAR) och se till att det finns minst 1/2" (13 mm) spelrum från allt som kan skava mot varje luftfjäder. Se till att kontrollera däcket , bromsar, ram, stötdämpare och bromskablar.

☐**Läckagetest före vägtest** — Blås upp luftfjädrarna till 40-60 PSI (2,8-4,1BAR) och kontrollera alla anslutningar för läckor. Alla läckor måste elimineras innan fordonet är vägtestad.

☐**Värmetest** — Se till att det finns tillräckligt med avstånd från värmekällor, minst 6" (152 mm) för luftfjädrar och flygbolag. Om en värmesköld ingick i satsen, installera den. **Fästelementstest**

☐ Kontrollera igen alla bultar för korrekt vridmoment.

☐**Vägprov** — Fordonet bör testas på väg efter de föregående testerna. Blås upp luftfjädrarna till rekommenderat drivtryck. Kör fordonet 16 km och kontrollera igen efter spelrum, lösa fästen och luftläckor.

☐**Bruksanvisning** — Om den är fackmannamässigt installerad bör installatören gå igenom bruksanvisningen med ägaren. Se till att förse ägaren med allt pappersarbete som följde med satsen.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Kontrollera lufttrycket varje vecka.

2. Håll alltid normal körhöjd. Blås aldrig upp över 100 PSI (7BAR).

3. Om systemet utvecklar en luftläcka, använd en tvålvattenlösning för att kontrollera alla luftledningsanslutningar och uppblåsningsventilens kärna innan luftfjädern töms och tas bort.

Minsta rekommenderade tryck
5 PSI (.34 BAR)

Maximalt lufttryck
100 PSI (7BAR)

Machine Translated by Google

⚠ VARNING

FÖR SÄKERHET OCH FÖR ATT FÖRHINDRA MÖJLIG SKADA PÅ FORDONET, ÖVER INTE MAXIMAL BRUTTO FORDONS VIKTKRÄKNING (GVWR) ELLER NATTLAST, SOM ANGITS AV FORDONSTILLVERKAREN.

⚠ VARNING

TROTS LUFTFJÄDRARNA ÄR MAXIMALADE INFLATIONSTRYCK PÅ 100 PSI (7BAR), LUFTEN TRYCK SOM FAKTISKT BEHÖVS ÄR BEROENDE AV BELASTNING OCH BRUTTOFORDONSVIKT.

Machine Translated by Google

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Office 147,

Centurion House, London Road,

Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH

Mainzer Landstr.69,

60329 Frankfurt am Main.

Machine Translated by Google

Machine Translated by Google

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Air Bag Suspension Kit

MODEL: 7X57288

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Air Bag Suspension Kit

MODEL: 7X57288



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SECURITY & WARNINGS

Thank you for purchasing the 7X 57288 Kit! Please kindly be advised to read the instructions carefully before installing the air spring kit.

Please take safety precautions accordingly during installation.

The installation instructions are based on the left side or based on the driver's side of thevehicle, and the structure on the right side can refer to the same method on the left side.

The retrofit kit you purchased is a single valve inflation system.

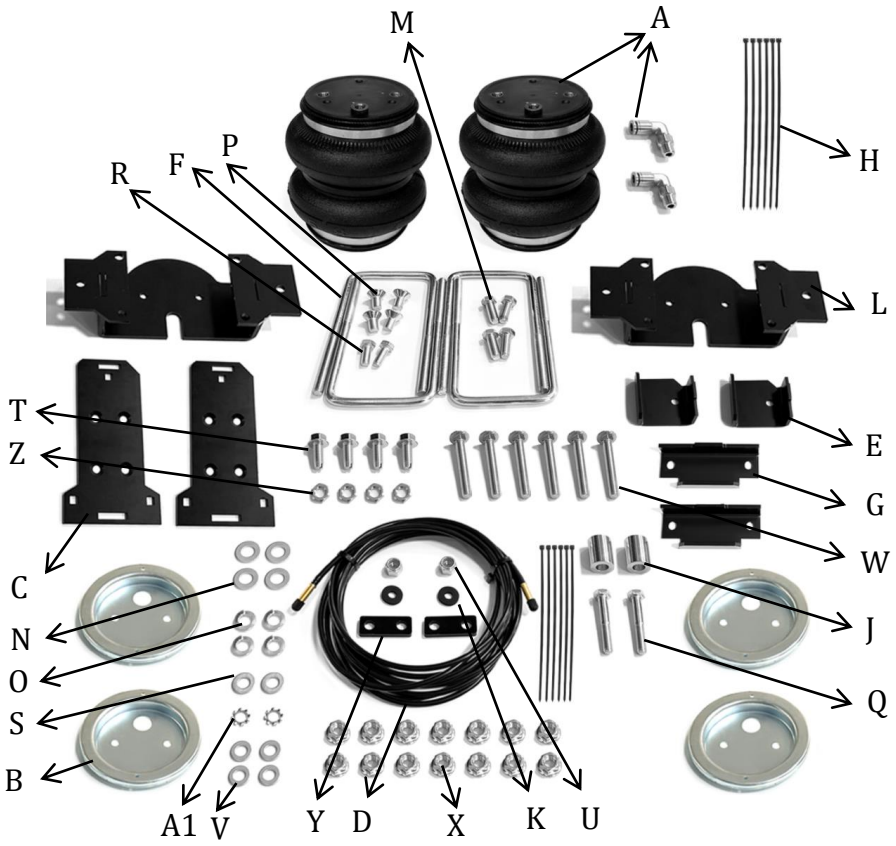


Please note that the air spring will bend and expand under working conditions. Ensure there is enough space for it to work properly and avoid friction between the air spring and other chassis parts.

PARAMETER LIST

Model	standard
Adapted models	2019-2023 Chevrolet Silverado 1500 4WD & RWD 2019-2023 GMC Sierra 1500 4WD & RWD
rated load （lbs）	5000（2267.96kg）
Use the pressure（psi）	5-100

PARTS LIST



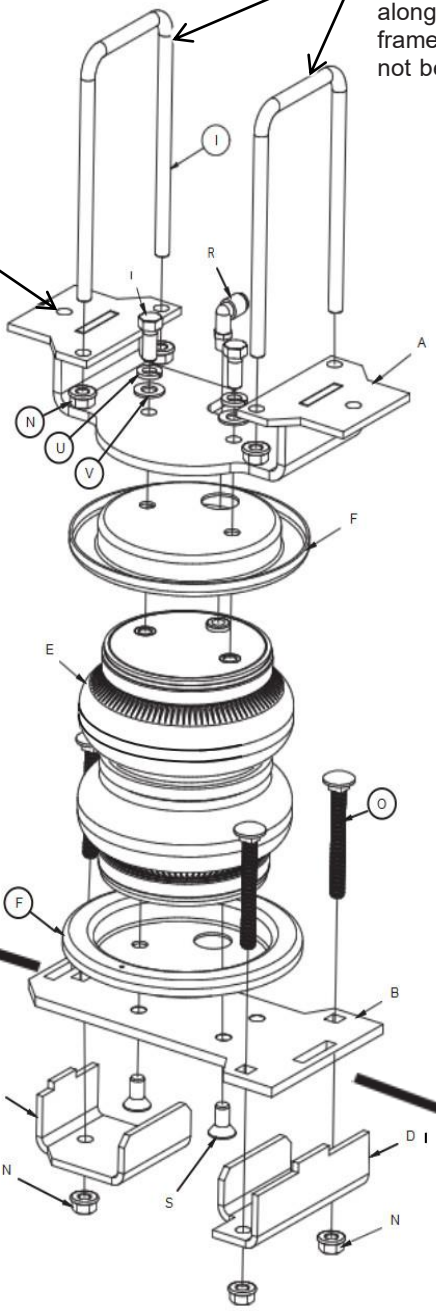
ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY	ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY
A	Airbags	2	O	LOC KWASHER	4
B	Roll plate (Silver zinc plated)	4	P	Hexagonal flat head bolt 3/8-24 L=19mm	4
C	Lower bracket	2	Q	Hexagonal bolt M8*50	2
D	1/4" DOT Air Hose	1	R	Hexagonal bolt M8*20	2

E	Forward clamp bracket	2	S	Flat gasket	2
F	U-bolt	4	T	3/8"-16 x 1" FLANGED HEX BOLT	4
G	Rear clamp bracket	2	U	Nylon locking nut M8	2
H	Tie straps	6	V	Flat cushion M8	4
I	Instructions	1	W	CARRIAGE BOLT，3/8-16UNC，L=76MM	4
J	Sleeve gasket	2	X	Flange nut 3/8"	14
K	Rubber sheet	2	Y	Plug in bracket	2
L	Upper bracket	2	Z	Thin nut	4
M	Hexagonal bolt 3/8"*24 x 1"	4	A1	Star shaped washer	2
N	Flat cushion 3/8-16UNC	4	A2		

Installation Diagram

NOTE: If the truck has fifth-wheel hitch brackets along the side of the frame, these U-bolts may not be used.

* Optional hardware for vehicles equipped with fifth-wheel hitches that have frame side plates (see page 9 for details)



FRONT

REAR

INTRODUCTION

The purpose of this publication is to assist with the installation and maintenance of the series air spring kits. All L kits utilize sturdy, reinforced, commercial-grade single or double, depending on the kit, convolute bellows.

The air springs are manufactured like a tire with layers of rubber and cords that control growth. kits provide up to 5,000 pounds (2,268kg) of load-leveling support with air adjustability from 5-100 PSI (.34-7BAR).

t is important to read and understand the entire installation guide before beginning installation or performing any maintenance, service or repair.

DANGER — INDICATES IMMEDIATE HAZARDS WHICH WILL RESULT IN SEVERE PERSONAL INJURY OR DEATH.

WARNING — INDICATES HAZARDS OR UNSAFE PRACTICES WHICH COULD RESULT IN SEVERE PERSONAL INJURY OR DEATH.

CAUTION — INDICATES HAZARDS OR UNSAFE PRACTICES WHICH COULD RESULT IN DAMAGE TO THE MACHINE OR MINOR PERSONAL INJURY.

INSTALLING THE 7X 57288 SERIES SYSTEM

GETTING STARTED

1. Raise and support the vehicle in a way, using safety stands or equivalent, that the axle can be safely dropped away from the frame. This will need to be done for the air spring assembly to be put into position between the axles and frame (Fig. D.1).

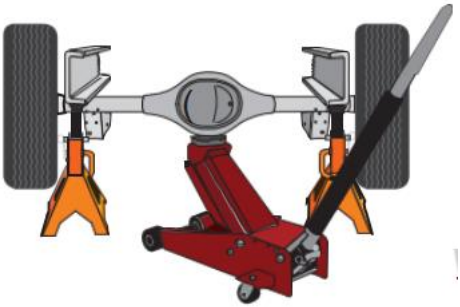


fig. D.1

2.Remove the factory bolts that hold the upper brake line bracket in place. Reattach the bracket using the two new M8-1.25 x 50 hex-head cap screws (K), two new M8 flat washers (L), and two new spacers (H) (Figs. D.2 & D.3). Torque bolts to 10 lb.-ft. (14Nm).



fig. D.2



fig. D.3

3. Locate the jounce bumpers. Using a 10mm deep socket, remove the jounce bumpers (both sides) and discard (Figs. D.4 & D.5).



fig. D.4

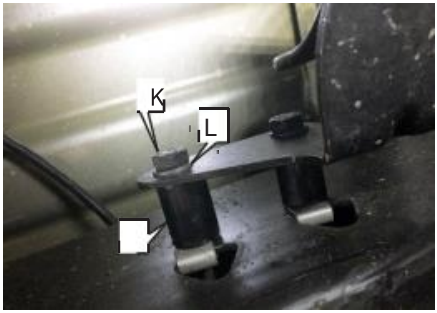


fig. D.5

4. For Trail Boss/Sierra AT4 models, unfasten 4 bolts and remove spacer (Fig. D.6).

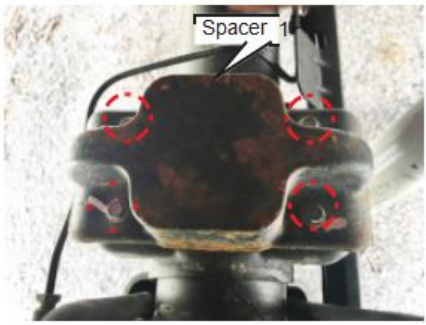


fig. D.6

5. Using a T40 sized Torx bit, remove the two outermost Torx head screws on both wire harness guards, located on the front side of the axle (Fig D.7).

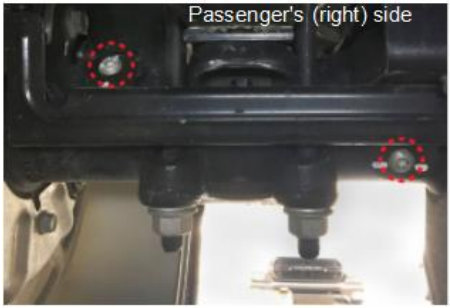


fig. D.7

6. Remove the brake line bracket attached to the axle under the leaf spring on both sides of the vehicle. Set bolt aside for reinstallation.

7. Attach the brake line tab bracket (G) using the factory hardware previously removed and tighten securely on both sides of the vehicle (Figs. D.8 & D.9).

8. Attach the brake line bracket to the brake line tab bracket using M8 hardware (J, L & M) on both sides of the vehicle (Fig. D.9). Torque bolts to 16 lb.-ft. (22Nm)

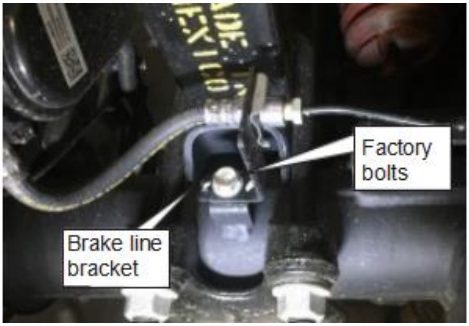


fig. D.8

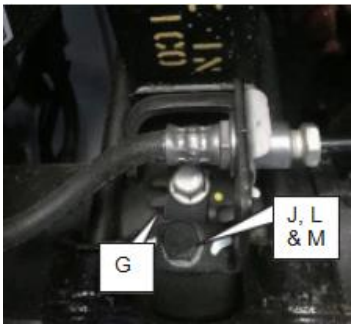


fig. D.9

9. Position the forward clamp bracket (C) on the front side of the axle (Figs. D.10 & D.11).

Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)



fig. D.10



Ensure the two Torx head screws on both wire harness guards were removed (see Step 5)

fig. D.11

ASSEMBLING THE AIR SPRINGS

1. Place a 3/8"-16 x 3"carriage bolt (O) through the innermost square hole on the rear side of each lower bracket (B) (Fig. D.12).

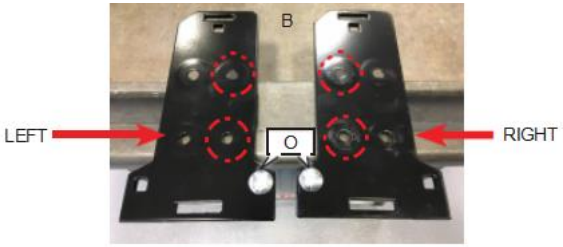


fig. D.12

NOTE The radiused (rounded) edge of the roll plate (F) will be toward the air spring so that the airspring is seated inside the roll plate.

2. Install a lower bracket (B) and roll plate (F) on eachair spring (E) using two 3/8"-24 x3/4" flat-head socket cap screws (S) through the innermost mounting holes (Fig. D.13). Torque the flat-head screws to no more than 20 lb.-ft. (27Nm).3/4" flat-head socket cap screws (S) through the innermost mounting holes (Fig. D.13). Torque the flat-head screws to no more than 20 lb.-ft. (27Nm).

3. Install the 90 degree swivel elbow fitting (R) into the top of each air spring finger-tight. Tighten the swivel fittings an additional one and a half turns (Fig. D.13).

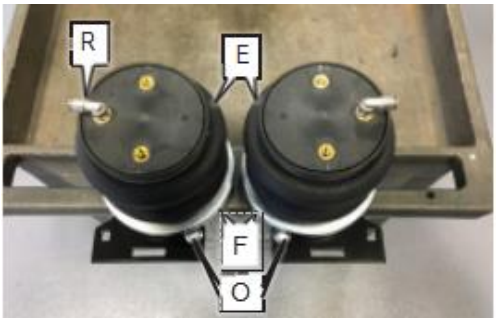


fig. D.13

4. Attach the upper roll plates (F) and upper brackets (A) to the air springs (E) using two 3/8"-24 x 7/8" bolts (T), two 3/8" lock washers (U) and two 3/8" flat washers (V) for each assembly (Fig. D.14). Torque bolts to no more than 20

lb.-ft. (27Nm). These brackets are left and right hand specific (Fig. D.15).

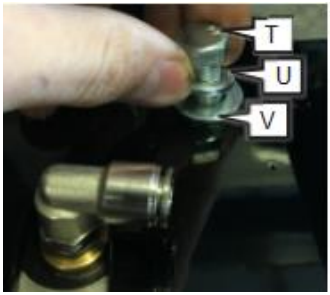
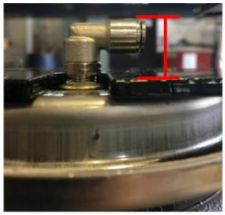




fig. D.14

fig. D.15

5. With the bracket installed, ensure the swivel fitting is less than 7/8" in height, and if not, tighten the fitting until this height is achieved (Fig. D.16).



Ensure fitting is less than 7/8" in height

fig. D.16

⚠ CAUTION

NG THE AIR SPRINGS

1.Drop the frame to make room to put the assemblies into position.

ENSURE VEHICLE IS PROPERLY SUPPORTED PRIOR TO BEGINNING INSTALLATION.

2.Place the assemblies on the lower strike plate with the fitting side of the assembly to the outside (wheel side) of the vehicle. Align the tab on the forward clamp bracket (C) with the hole on the front of the lower bracket (B) (Fig. D.17).

3.Insert two carriage bolts (O) on the rear square holes and one carriage bolt on the front square hole of the lower bracket (B) (both sides) (Figs.D.17& D.18).

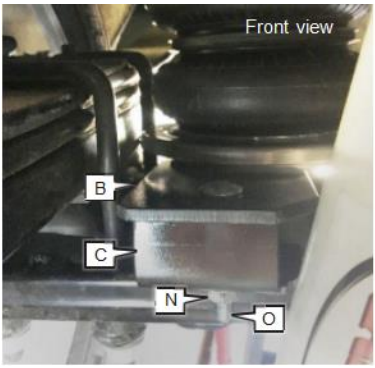


fig. D.17

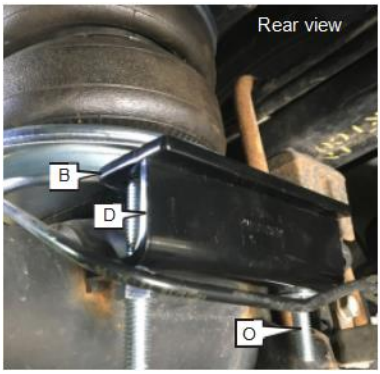


fig. D.18

4.Thread the 3/8" flange nuts (N) onto the carriage bolts previously installed. Ensure the front and rear clamps align correctly under the axle jounce bumper strike plate. Torque all flange nuts evenly to 16 lb.-ft. (22Nm).

ATTACHING THE UPPER BRACKETS

There are two ways to attach the upper bracket.

For trucks that do not have a fifth-wheel hitch bracket alongside the frame:

1. Place U-bolts (I) over the frame as pictured on both sides of the vehicle (Fig. D.19).



fig. D.19

2. Lower the vehicle or raise the axle while inserting the threaded portions of the U-bolts (I) through the corresponding holes in the upper brackets (A). Install flange nuts (N) finger-tight (Fig. D.20).

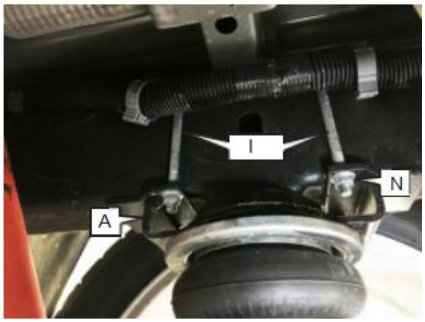


fig. D.20

3. Adjust the upper bracket (A) as needed to vertically align the air spring with the frame (or as close to perpendicular as possible).

4. Torque all flange nuts (N) to 16 lb.-ft. (27Nm).

For trucks that have fifth-wheel hitch brackets alongside the frame rail:

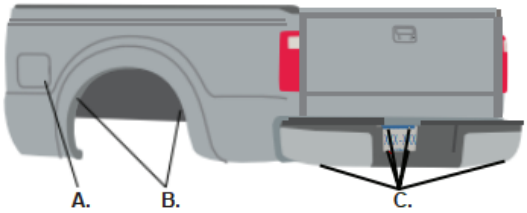
1. There are holes in the middle of the bracket just forward and behind the jounce bumper mounting cups on the upper bracket (Fig. A.1). Once the upper brackets are in position, drill two 5/16" holes through the bottom of the frame using the holes as a template and attach the upper brackets using the thread cutting screws (P). Torque all four fasteners to 15 lb.-ft. (20Nm).

2. Reattach the wire harness guards on the front side of the axle. Tighten securely (Fig. D.21).



fig. D.21

INSTALLING THE AIR LINES



A. Inside fuel tank filler door

B. Inside rear wheel wells

C. License plate or rear bumper area*

fig.E.1

Air lines are routed from the air springs to Schrader valves.7X 57288 airlines come in two styles: nylon and braided stainless steel.

Begin by choosing locations for the Schrader valves and drill a 5/16" (8mm) hole, if necessary (Fig. E.1).

* For Load Lifter 5000 Ultimate Plus kits, the recommended location for the Schrader valves is the rear bumper area or license plate.

⚠ CAUTION KEEP AT LEAST 6" (150MM) OF CLEARANCE BETWEEN ALL AIR LINES AND THE EXHAUST SYSTEM. AVOID SHARP BENDS AND EDGES.

INSTALLING NYLON AIR LINES

1. Cut the airline in half. Make clean, square cuts with a razor blade or hose cutter (Fig. E.2). Do not use scissors or wire cutters.

Good cut **Bad cut**



fig. E.2

2. Use zip ties (W) to secure the airline to fixed points along the chassis. Do not pinch or kink the airline. The minimum bend radius for the airline is 1" (25mm).

Leave at least 2" (50mm) of slack in the airline to allow for any movement that might pull on the airline.

3. Install the Schrader valve in the chosen location (Fig. E.3).

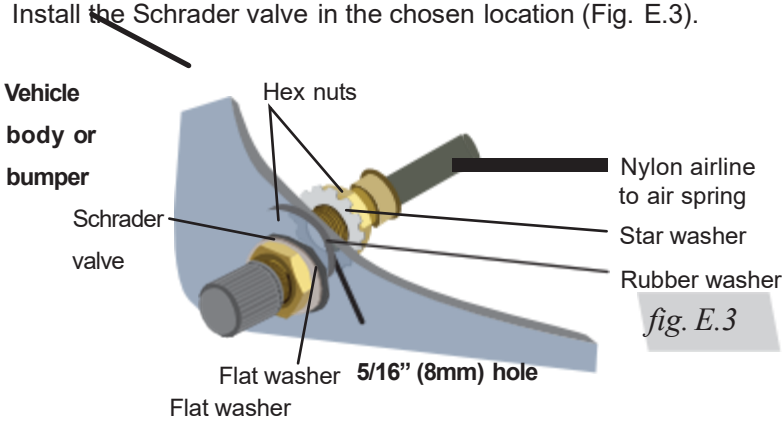


fig. E.3

⚠ CAUTION INSTALLING BRAIDED STAINLESS STEEL AIR LINES

KEEP THE AIR LINE AWAY FROM THE FUEL LINE, BRAKE LINES AND ELECTRICAL WIRES.

Air Line Setup Without Compressor System

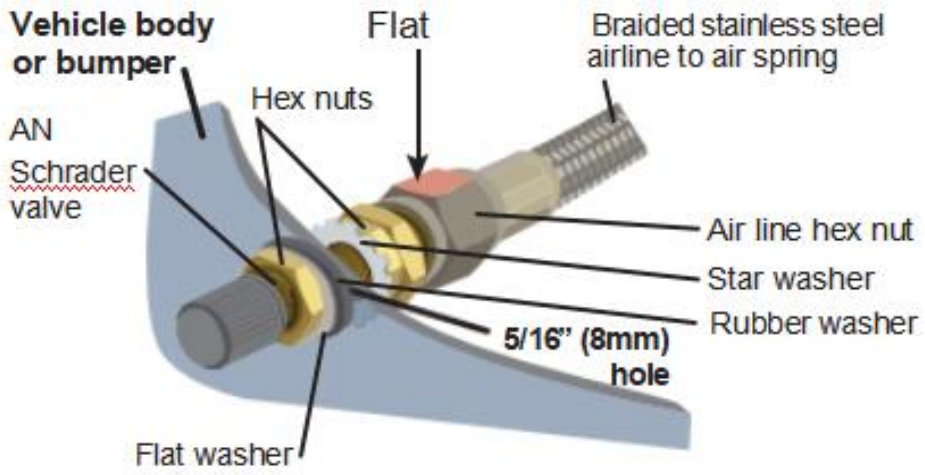


fig. E.4

Air Line Setup for Compressor Integration

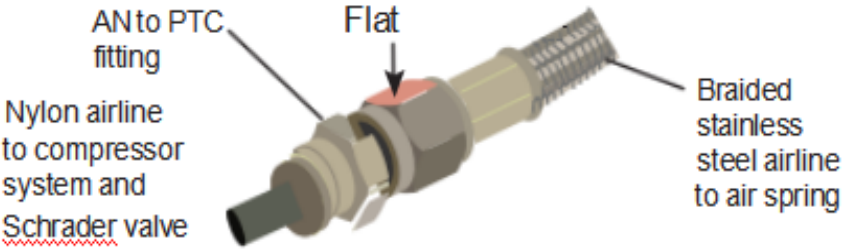


fig. E.5

susceptible to damage. The braided stainless-steel airline cannot be trimmed

1. Use zip ties (W) to secure the airline to fixed points along the chassis every 6” to 8" (150-200mm).
Leave at least 2" (50mm) of slack to allow for any movement that might pull on the airline.
2. Tighten the airline hex nut finger-tight, then use
2 wrenches to turn 1 additional flat (1/6 of one full turn). **Do not overtighten** (Figs. E.4 or E.5). The
easiest way to tighten the fitting is off the vehicle.
Install the Schrader valve in the chosen location.
3. Coil and secure any excess airline in an area where it will not be

FINISHED INSTALLATION

1. The images show the finished installation of both sides (Figs. F.1, F.2, F.3 & F.4).

NOTE *Finished installation images show the Load Lifter 5000 Ultimate Plus kit installed.*

Driver's (left) side rear view



fig. F.1



Passenger's (right) side front view.

fig. F.2

Driver's (left) side front view.



fig. F.3



Passenger's (right) side rear view.

fig. F.4

INSTALLATION CHECKLIST

☐ **Clearance test** — Inflate the air springs to 40-60 PSI (2.8-4.1BAR) and make sure there is at least 1/2" (13mm) clearance from anything that might rub against each air spring. Be sure to check the tire, brakes, frame, shock absorbers and brake cables.

☐ **Leak test before road test** — Inflate the air springs to 40-60 PSI (2.8-4.1BAR) and check all connections for leaks. All leaks must be eliminated before the vehicle is road tested.

☐ **Heat test** — Be sure there is sufficient clearance from heat sources, at least 6" (152mm) for air springs and airlines. If a heat shield was included in the kit, install it.

☐ **Fastener test** — Recheck all bolts for proper torque.

☐ **Road test** — The vehicle should be road tested after the preceding tests. Inflate the air springs to recommended driving pressures. Drive the vehicle 10 miles (16km) and recheck for clearance, loose fasteners and air leaks.

☐ **Operating instructions** — If professionally installed, the installer should review the operating instructions with the owner. Be sure to provide the owner with all of the paperwork that came with the kit.

MAINTENANCE AND USE GUIDELINES

1. Check air pressure weekly.
2. Always maintain normal ride height. Never inflate beyond 100 PSI (7BAR).
3. If the system develops an air leak, use a soapy water solution to check all airline connections and the inflation valve core before deflating and removing the air spring.

Minimum Recommended Pressure
5 PSI (.34BAR)

Maximum Air Pressure
100 PSI (7BAR)

⚠ CAUTION

FOR SAFETY AND TO PREVENT POSSIBLE DAMAGE TO THE VEHICLE, DO NOT EXCEEDMAXIMUM GROSS VEHICLE WEIGHT RATING (GVWR) OR PAYLOAD RATING, AS INDICATED BY THE VEHICLE MANUFACTURER.

⚠ CAUTION

ALTHOUGH THE AIR SPRINGS ARE RATED AT A MAXIMUM INFLATION PRESSURE OF 100 PSI (7BAR), THE AIR PRESSURE ACTUALLY NEEDED IS DEPENDENT ON LOAD AND GROSS VEHICLE WEIGHT RATING.

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK REP

YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147,
Centurion House, London Road,
Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

EC REP

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr.69,
60329 Frankfurt am Main.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support