






VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELECTRIC PAPER CUTTER

MODEL: H6810L

Machine use video	Video of adjusting knife depth	British-metric switching video
		

Tool changing video	Tool bar changing video
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELECTRIC PAPER CUTTER

MODEL: H6810L



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



WARNING:

Please read this manual carefully before using the product. Failure to do so may result in serious injury.

SAVE THIS MANUAL



Warning: this kind machine is allowed to cut printed paper or books or soft leathers only. It is forbidden to cut any metal sheets or other hard objects do harm to the machine quality.



Forbid children to operate the machine



Keep hand from underneath the blade



Do not extract or transport the blade without protection



Do not cut hand or splintery materials



Must use socket with ground wire connected

Note:

In order to have more usage information of Numerical-controlled Paper Cutting Machine, you have to read this specification carefully first. This will help you improve your working efficiency, realize the machine's Property, then the machine will have the best cutting effects, This will also be good for the main tenance of the machine, and can prolong service life of the maintenance of the machine, and can prolong service life of the machine.

CORRECT DISPOSAL

This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the

product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.



Warning- For Indoor Use Only

Note:

In order to have more usage information of Numerical-controlled Paper Cutting Machine, you have to read this specification carefully first. This will help you improve your working efficiency, realize the machine's Property, then the machine will have the best cutting effects, This will also be good for the main tenance of the machine, and can prolong service life of the maintenance of the machine, and can prolong service life of the machine.

Safety caution

1. Open the box and check

When you open the package of the machine, firstly you should check the machine and relevant accessories. Please contact the seller or company if there is any damage or shortage.

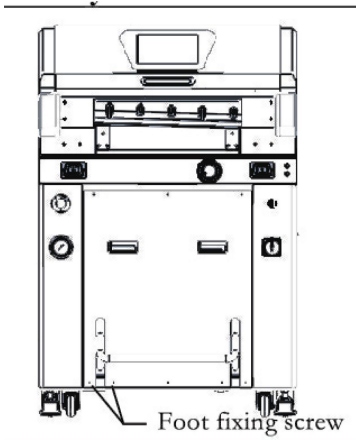
● One set of main engine	● 1 instruction manual
--------------------------	------------------------

● 1 set of tools	● 2 screws for tool removal	● 1 Certificate
------------------	-----------------------------	-----------------

● 1 blade and 1 power line	● 1 warranty certificate
----------------------------	--------------------------

2. Machine installation and initial commissioning

Remove the wooden box, take out the accessories, and remove the fixing screws on the base of the main engine. The hydraulic press needs to be shoveled by a forklift.



The location of the paper cutter should meet the following requirements:

- 1). No vibration
- 2). The ground shall be level and level, and the grade of concrete on the ground shall be at least 300 mm, enough to carry the machine.
- 3). It can avoid the operator's accidental injury caused by uneven ground.
- 4). Keep a proper distance from buildings and ancillary equipment.

5). It is recommended to adjust the levelness of the console with a level gauge.

Check the packing list for completeness and missing items;

Check and clean all parts of the machine.

3. Usage environment

The machine must be placed in a clean working environment to avoid direct sunlight and air outlet; Environment temperature: 10 ~ 30 °C ,

It shall not exceed 32 °C ; Ambient temperature: 50 ~ 80%;

Connect the ground wire correctly.

4. Hot tip

Remember that only one professional is allowed to operate this machine;

When cutting, the button must be operated with both hands at the same time; Do not remove the safety cover;

When hands or foreign matters enter the cutting area, the power supply must be cut off first;

When replacing the blade, strictly follow the blade replacement instructions;

It is forbidden to modify the internal structure and circuit of the machine without permission.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Model	H6810L	
Rating(s)	AC240V, 60Hz, 2800W	AC220-240V, 50Hz, 2800W
Max cutting length	660mm	
Cutting thickness	100mm	
Product Dimensions (LxWxH)	1110*1425*1460mm	
Net Weight (kg)	418.5	

Parts description



Operation panel

Operation diagram of paper cutter.

Turn on the power supply, turn on the power switch, turn the switch to on, the display will be on, and the display will show the president's switch, When the knife light is on, the paper pusher automatically adjusts the size, which indicates that it has entered the normal startup state.

The correct way to operate the machine is to stand in front of the center of the machine and face the paper cutter. The left hand controls the button on

the left and the right hand controls the button on the right (you can also step on the pedal switch for single pressure or single pressure before cutting), as shown in the figure.



Basic operation and adjustment

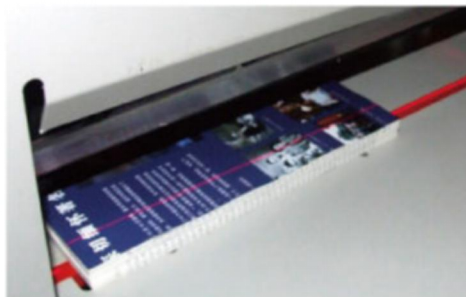
1. Basic operation

- Power on

Before starting the machine, check whether there are other articles on the machine, and clean them up;

Turn on the power supply;

Turn the electrical protection switch to the "on" position, turn on the power switch, the NC screen / LCD screen will display, the position indicator line will be on, and the paper pusher will be automatically calibrated, indicating that the power is normal.




- Operation instructions of touch screen paper cutter

The program-controlled computer has three paper pushing modes.


Now, 285mm is taken as an example to push paper respectively


A. Manual mode

If the current mode is not in manual mode after boot, click manually to switch to manual mode, as shown in the figure. There are two ways to input data in manual mode, one is to push the paper knob (or the icon  on the display screen to move the injector), when the pusher moves the book to the position where the book needs to be cut, stop the hand wheel or icon, the second is to click directly, enter the data to determine, and move the pusher to the position where the size is set.



B. Use of electronic handwheel

Rotate the button clockwise, and the paper pusher  in the direction of the arrow. and the paper pusher moves 0.1 mm per click. Press and hold the rotation button continuously. The pusher moves from slow to fast.

When the button is rotated counterclockwise, the paper pusher  in the direction of the arrow, and the paper pusher moves 0.1 mm per click. Press and hold the rotation button continuously, and the pusher moves from slow to fast.



C. Push in the cutting paper or book and place it on the left side to align with the ruler bar;

After confirming the size, you can cut the paper. Step on the foot switch, the presser starts to press the paper, press the cutting button with both hands, and start cutting after pressing the paper (you can also press the cutting button directly with both hands without stepping on the foot switch, and the paper holder starts pressing the paper after pressing the paper). When there is any error, release the button, the knife and the presser will automatically return to their original position, and continue to press if there is no error Live the cutting button to complete cutting; After cutting, the paper pusher will push the book out (set the automatic push book cutting), a complete cutting process is completed. To continue other cutting, just repeat the above steps.

Segmentation mode

Click bisection to switch to bisection mode, click OK, the paper pusher will automatically push to the first size. When you need to edit the size, click the programming mode to enter the first group of programming mode, as shown in the figure. To

modify the data, click Edit, click bisection edit, switch to bisection editing, switch dialog box, modify data, and confirm to return. Push in the cutting paper or book and place it on the



left side to align with the ruler bar;

Push in the cut paper or book and place it on the left to align with the ruler.



After confirming the size, you can cut the paper.

Step on the foot switch, the presser starts to press the paper, press the cutting button with both hands, and start cutting after pressing the paper (you can also press the cutting button directly with both hands without stepping on the foot switch, and the paper holder will start pressing the paper after pressing the paper). When there is any error, release the button, the knife and the presser will return to their original position automatically, and press it again after confirmation Hold the cutting button to finish cutting the size of the first knife of 60.0 mm, and then continue to press the cutting key to cut the size of the second knife of 110.0 mm.



- Program control mode operation



Click program control to switch to program control mode, as shown in the figure above, you can see a lot of data list, click   to turn page, click Edit to input cutting data, data input.

After entering, click Edit to save data again, and click change module to switch data of different modules. After clicking **Run**, the paper pusher will move to the corresponding size, push in and cut the paper or book, and put the paper or book on the left, which is close to the ruler.

After setting the size, push in the cutting paper or book, and arrange the paper or book to the left, the edge is in line with the ruler.

After confirming the size, the paper can be cut. Step on the foot switch and the paper presser starts to press the paper, press the cutting button with both hands respectively, press the paper to start cutting (or do not step on the foot switch, press the cutting button with both hands, and the paper holder starts to press the paper, and then starts cutting after pressing the paper. If any error is found, release the button, the knife and presser will return to their original position automatically, and continue to press and hold if there is no error. The cutting button is used to cut the size of the first knife of 60.0 mm, and then continue to press the cutting key to cut the second knife size of 110.0 mm. After cutting the first knife and the second knife, continue to press the cutting key to automatically return to the first knife 60.0.

Cut and repeat until the cutting sequence is completed cut (it is invalid to push books by yourself in the bisection mode).

- **Shortcut mode**

Click shortcut to switch to shortcut mode. Several common standard sizes appear. Click the required size, and the paper pusher will automatically push to the first size, as shown in the figure.

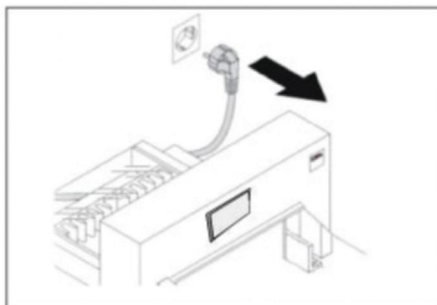


To edit the size, click Edit mode click standard size edit to enter the modification interface. After modification, click the return icon,as shown in the figure.



Basic adjustment

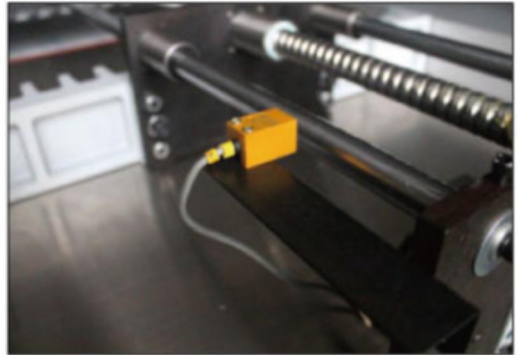
- Size proofreading and adjustment
Cut off the power supply;
Remove the bottom plate of the machine and check whether there are foreign matters stuck on the driving screw rod;



- Check the stepper motor, remove the rear bottom plate, and check whether the synchronous motor and synchronous belt (hidden under the motor) are fixed normally;



Adjust the limit support on the wire holder and adjust it before and after, until the size of the display screen is in conformity with the size of the ruler, then lock the fixing screw. then lock the fixing screw.



- Cutter depth adjustment

In the process of using, there are two adjustment methods when the bottom paper is continuously cut:

a. Through the control program adjustment of the display screen.

First, adjust the cutter depth fine adjustment device (adjust the depth range of about 5mm) or change the cutting surface of the blade; click Set and click the common parameters to modify according to the actual situation, with the maximum modification value of 20.

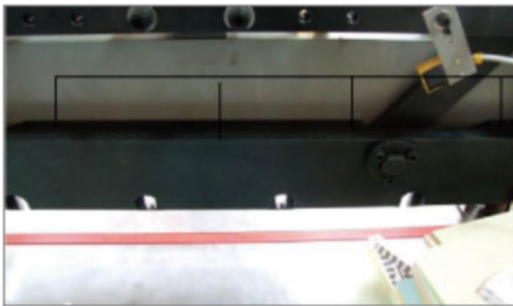


It is completed by the top cutter screw on the tool holder.

Change the tool switch, and rotate the tool change switch from the normal state to the tool change state, as shown in the figure.



If you can't cut off the next sheet of paper, you need to adjust the top cutter screw; generally, adjust it to 0.3-0.5 mm of the cutter insert pad. Try cutting with a piece of paper. If the cutting is continuous, readjust according to the above steps.



Forcing screw

Turn the tool change switch from tool change state to normal state.

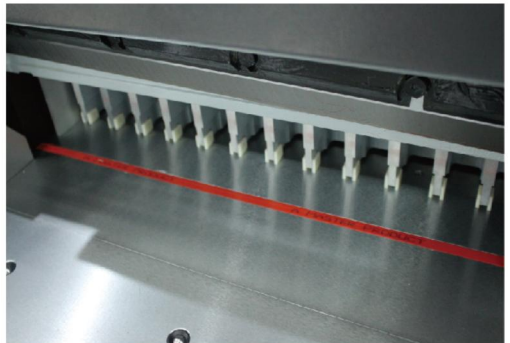
- Stick adjustment

The blade has 4 sides, each side can be used twice and can be recycled for 8 times;

If the knife mark on the blade is too deep, it is necessary to adjust or replace the blade;

The blade can be taken out with a screw driver, and it should be smoothly installed into the cutting table when it is replaced;

The blade should be on the left.



- Pressure adjustment

Press the cutting button with both hands, and the pressure gauge will display the pressure when the presser drops to press the paper;

Standard pressure: $40\text{kg} / \text{cm}^2$

$\sim 50\text{kg} / \text{cm}^2$.

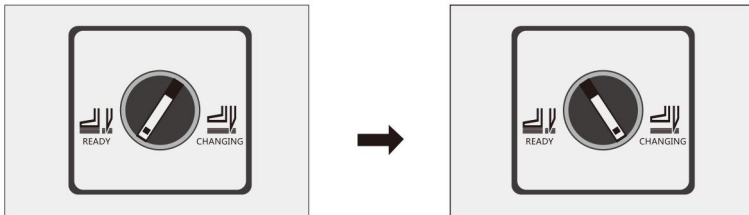
Turn the pressure adjustment knob to increase the clockwise pressure and decrease the counter clockwise pressure.

Press the cutting button again until the presser presses the paper to display the new pressure.



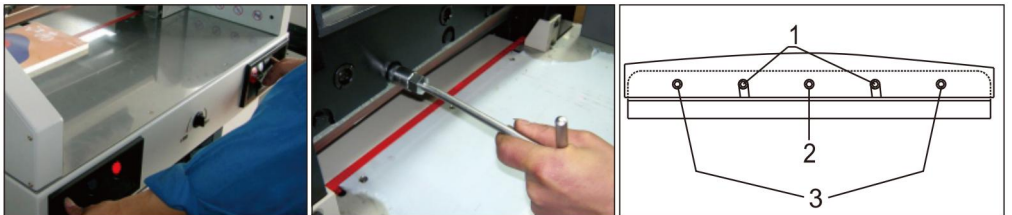
- Blade replacement (please follow the steps carefully)

Turn the tool change switch from normal state to tool change state, as shown in the figure.



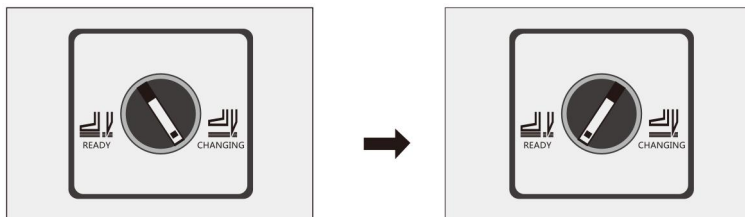
Press the cutting button with both hands, under the knife;

Loosen and remove the locking screw 1 with an opening on the tool holder;

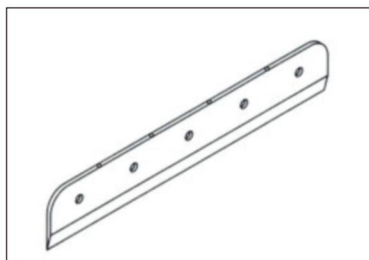


Remove other locking screws on the tool holder, except for screw No. 2;
Turn the tool change switch from the tool change state to the normal state.

On the tool, rotate the opening screw hole 1 of the two tool removal screws clockwise. If it is fixed and locked, remove other screws and No. 2 screws, and pay attention to the blade falling;



Take out the blade by turning the two screw rods anticlockwise for half a circle. Wrap the blade with gloves or cloth and put it into the cutter box to avoid scratches;

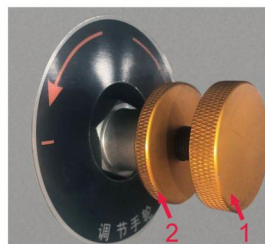


Take out a new blade, pay attention to safety, the blade is facing outwards, screw the two removal screws into the opening hole of the blade, install the blade on the tool holder, tighten and fix with screws in turn, and then adjust according to the cutting depth adjustment method.

- Presser pressure adjustment

Due to different cutting materials, the pressure required is different. Therefore, it is necessary to adjust according to the figure.

To adjust the presser pressure, first loosen the locking screw 2 and turn the adjusting handle 1 to adjust the pressure. Turn the pressure clockwise to increase and the pressure to decrease in the counter clockwise direction. The ideal pressure is 4MPa, and then lock the screw.



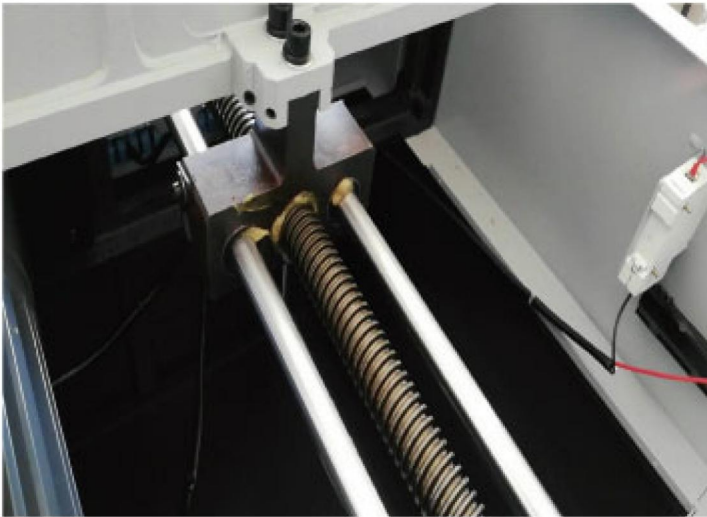
Note: under the condition of not affecting the cutting performance, reduce the pressure of pressing paper as far as possible, which is beneficial to the service life and safety of the machine.

In general, the cutting pressure does not need to be adjusted. If the system pressure exceeds the rated pressure, the machine is easy to be damaged or damaged, such as cutting paper should be grinded in time. (the rated pressure is 8Mpa).

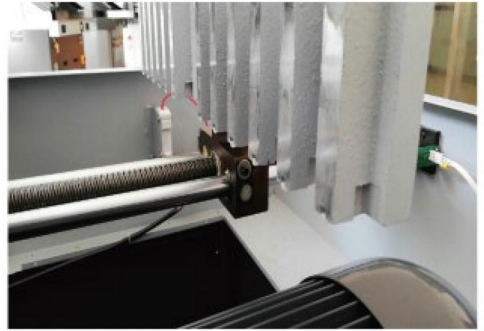
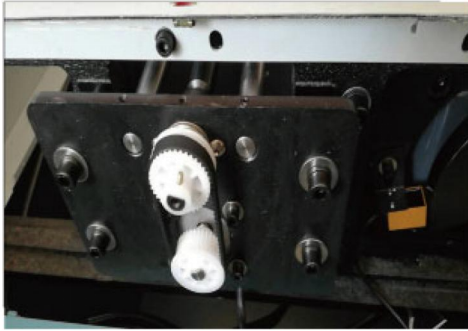
Basic regulation

- **Size correction adjustment**

If you find that the size is wrong, turn off the machine first, and press the reset key after start up, if there is any problem, do as follows; cut off the power supply, remove the machine cover, and check whether there is any foreign body stuck on the transmission screw.



Check the stepper motor, remove the front cover, synchronize the pulley and whether the synchronization is fixed properly; adjust the limit plate on the nut, which can be adjusted back and forth until the display size matches the ruler, and then lock the fixing screw.



- Cutter adjustment

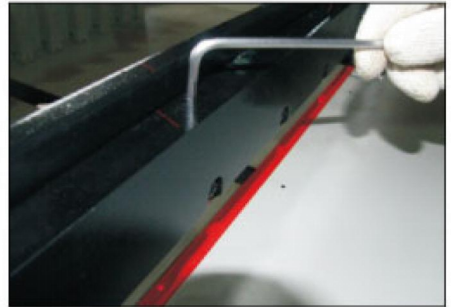
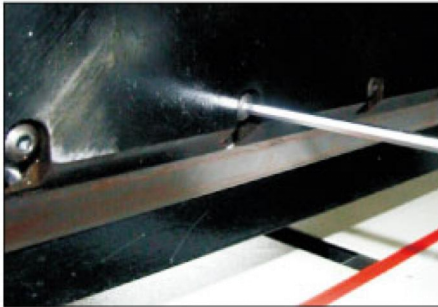
First adjust the cutter depth fine-tuning device (adjust the depth range 5mm or so) or change the cutting surface of the blade; deepen clockwise and counterclockwise.



If adjusting the cutter depth fine-tuning cannot cut off a piece of paper, you can only adjust the cutter depth balance screw; remove the fixing screws at both ends of the upper cover and remove the upper cover.



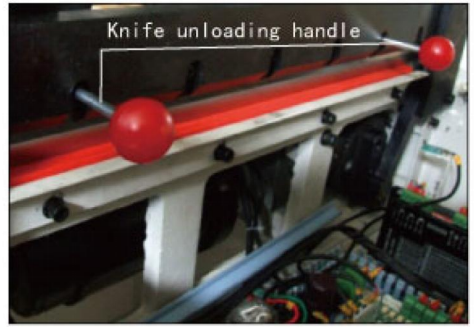
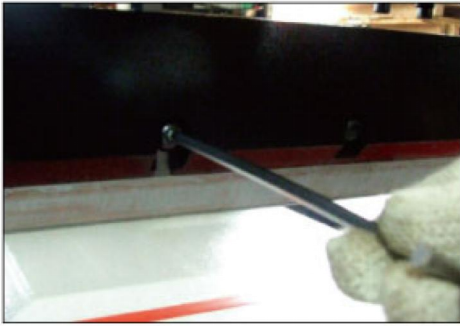
Loosen the locking screws of the 7 M6 blades fixed on the knife holder. And adjust the blade depth at the upper end of the tool holder to adjust the balance screws. Generally, it is appropriate to adjust the cutter to cut into the knife pad 0.5mm.



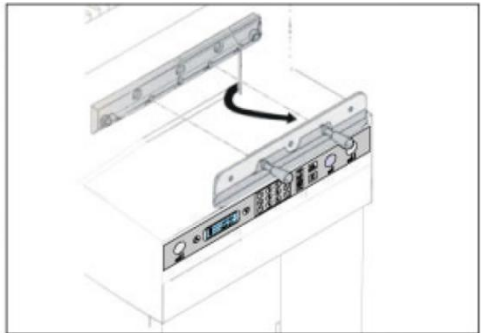
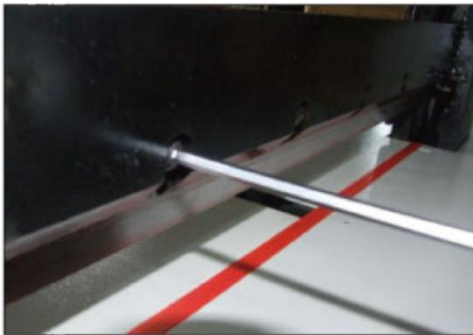
Tighten the locking screw on the tool holder, cover and fix it; use a piece of paper to try cutting, if the cutting is continuous, you can re-adjust according to the above steps.

- Blade replacement (please follow the steps carefully)

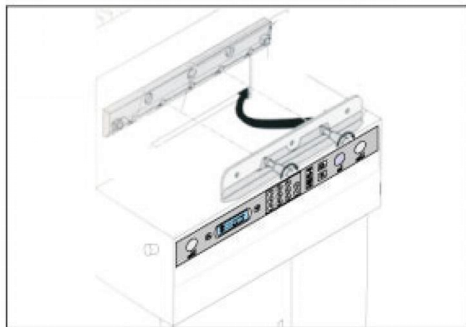
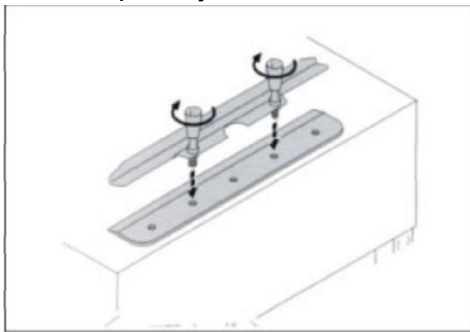
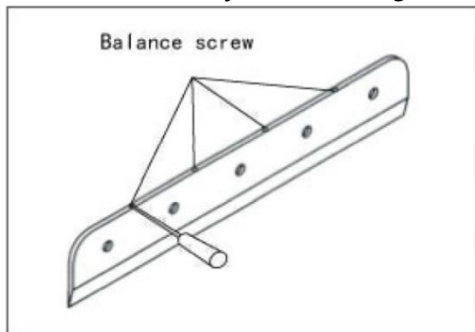
Open the upper cover; loosen and remove the locking screws with openings on the tool holder, screw the two cutter screws into the opening holes in a clockwise direction and secure the locking



Remove the other locking screws from the tool holder; turn the two cutter screws half a turn counterclockwise and remove the blade downwards. Please wear gloves or wrap the blade in cloth and put it into the knife box to avoid scratches.



Take out a new blade, pay attention to safety, the blade is facing outward. before installing the blade, please loosen the blade at the upper end of the knife holder on the knife holder, tighten and fix it with screws in turn, and then adjust according to the cutter depth adjustment method.



After the blade is packed, please go to a professional knife sharpening unit to ensure the grinding quality. Note: a blunt knife cannot cut paper correctly, and thick paper or card-board is often cut. It's easy to blunt the blade. If it is found that the quality and accuracy of the cutting can not be found in the place of this cutter. When the set standard is consistent, the blade must be replaced and a replacement blade must be kept in hand at all times. It can make the work go smoothly. When you need to change the blade, be sure to change it according to the blade. The steps described are correct. In order to avoid injury, the replacement of the blade must be handled carefully and carefully, and safety must be paid attention to.

- Blade adjustment

The blade has 4 sides, each side can be used twice, can be recycled 8 times to find that the blade is too deep, it is necessary to adjust or replace the blade; replace the blade, there are semicircular concave holes on both sides of the blade and use a screwdriver to insert and pry out the blade.

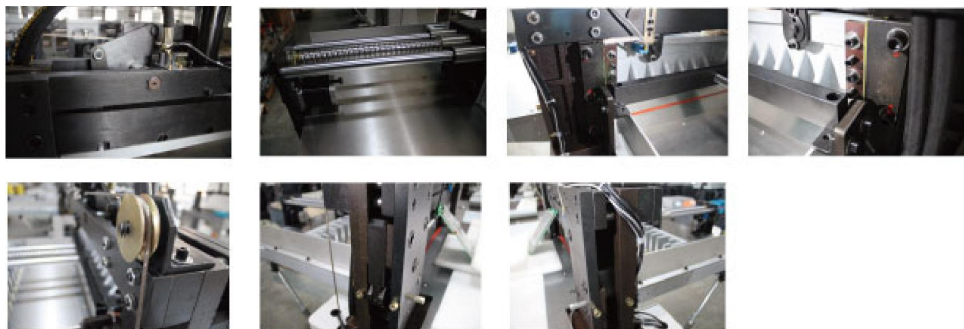


Note: When replacing the blade, some adjustments to the blade itself are necessary. If the blade protrudes too deeply, it can not only damage the blade holder but also accelerate blade wear.

Lubrication and maintenance

1. Lubrication

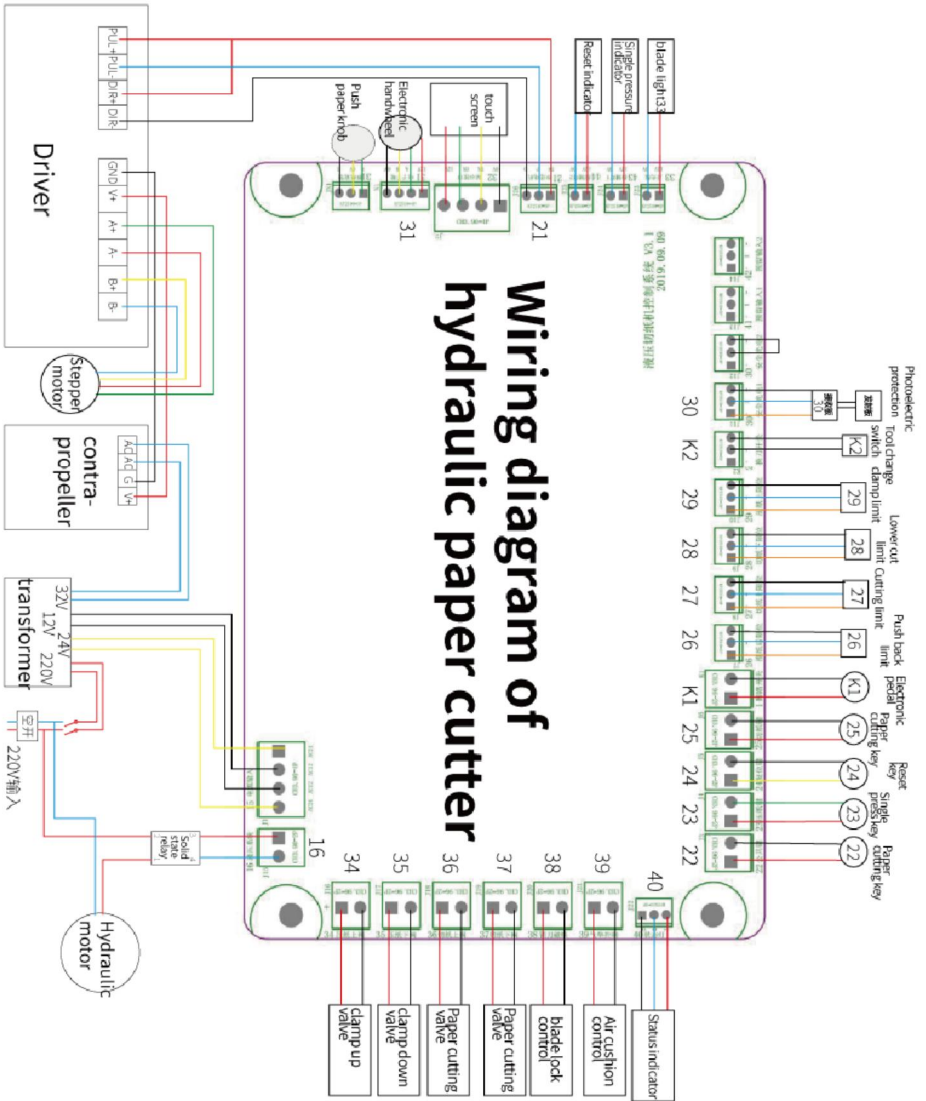
The machine should open the cover every month, check the cleaning, fasten the parts and lubricate the transmission parts once a month. Please be careful to avoid dripping lubricating oil on electrical circuits or electronic components when refueling; in order to avoid failure.



2. Maintenance

When working, it is forbidden to put non-cutting objects on the machine, so as to prevent hard objects from entering the knife and damaging the cutter. Bound books should avoid bringing staples into the cutting area so as not to damage the cutter. After the work is finished every day, wipe the machine, remove debris, and cut off the power supply.

3. Attached drawings



Common error and elimination

Fault	Phenomena	Exclusion method
No power display	The indicator light doesn't turn off	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the power socket 2. Check whether the switch is in good condition 3. The power cord is not good
Motor capacitance damage	Abnormal sound or pressure of motor	Replace the capacitor
Uneven cutting or large error	The cut paper is wide on one side and narrow on the other, or the size deviation is large	Shift the stop gauge, loosen the fastening screw, adjust the angle between the ruler and the pushing board with a ruler, and then fix the screw again
blade does not reset or works continuously up and down	Button invalid, continuous up and down	<ol style="list-style-type: none"> 1. Displacement or damage of home limit sensor 2. Circuit board damaged
The window is not displayed, displayed disorderly or cannot be proofread	Power normal button invalid	Check the display board, electrical main board and electronic circuit
Part of the NC circuit is damaged	The paper pusher doesn't work	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check the progress motor and driver 2. Check whether the main board of the machine is normal
E-1 or foreign body in platform	The button is invalid and cannot be cut	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check whether the safety photoelectricity is in good 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-2 and alarm	It can cut, but the cutter can't return to its position	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check whether the upper limit sensor of tool rest is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal

Display E-3 and alarm	It can cut, and the depth of the cutter cannot be adjusted	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check whether the tool carrier lower limit sensor is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-4 and alarm	Abnormal return of press frame	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check whether the upper limit sensor of presser is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal
Display E-6 and alarm	It can cut, and the pusher cannot be limited or calibrated	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check whether the back limit calibration sensor of the paper pusher is in good condition 2. Check whether the main board of the machine is normal



Correct Disposal

This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COUPE-PAPIER ÉLECTRIQUE

MODÈLE : H6810L

Vidéo sur l'utilisation de la machine	Vidéo de réglage de la profondeur du couteau	Commutation métrique britannique vidéo
		

Vidéo sur le changement d'outil	Vidéo de changement de barre d'outils
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

COUPE-PAPIER ÉLECTRIQUE

MODÈLE : H6810L



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser de ne pas vous informer ultérieurement des mises à jour technologiques ou logicielles de notre produit.



AVERTISSEMENT : Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser le produit. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves.

CONSERVEZ CE MANUEL



Avertissement : ce type de machine est autorisé à couper du papier imprimé ou des livres ou des cuirs souples uniquement. Il est interdit de couper des feuilles de métal ou d'autres objets durs qui pourraient nuire à la qualité de la machine.



Interdire aux enfants d'utiliser la machine



Gardez la main loin de la lame



Ne pas extraire ni transporter la lame sans protection



Ne pas couper les mains ni ébrécher les matériaux



Doit utiliser une prise avec un fil de terre connecté

Note:

Afin d'avoir plus d'informations sur l'utilisation de la machine de découpe de papier à commande numérique, vous devez d'abord lire attentivement cette spécification. Cela vous aidera à améliorer votre efficacité de travail, à réaliser la propriété de la machine, puis la machine aura les meilleurs effets de coupe, cela sera également bon pour l'entretien de la machine, et peut prolonger la durée de vie de l'entretien de la machine, et peut prolonger la durée de vie de la machine.

ÉLIMINATION CORRECTE Ce

produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE.

Le symbole représentant une poubelle à roulettes barrée indique que le

Ce produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole.

Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



Avertissement - Pour usage intérieur uniquement

Note:

Afin d'avoir plus d'informations sur l'utilisation de la machine de découpe de papier à commande numérique, vous devez d'abord lire attentivement cette spécification. Cela vous aidera à améliorer votre efficacité de travail, à réaliser la propriété de la machine, puis la machine aura les meilleurs effets de coupe, cela sera également bon pour l'entretien de la machine et peut prolonger la durée de vie de l'entretien de la machine et peut prolonger la durée de vie de la machine.

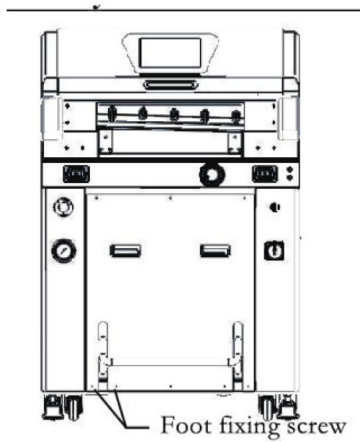
Précautions de sécurité

1. Ouvrir le carton et vérifier.

Après avoir ouvert le colis, vérifiez d'abord la machine et les accessoires. Veuillez contacter le vendeur ou l'entreprise en cas de dommage ou de manque.

•Un ensemble de moteur principal	•1 manuel d'instructions
•1 jeu d'outils •2 vis pour le retrait de l'outil •1 certificat	
•1 lame et 1 ligne électrique •1 certificat de garantie	

2. Installation et mise en service de la machine : Retirez la caisse en bois, les accessoires et les vis de fixation de la base du moteur principal. La presse hydraulique doit être déchargée à l'aide d'un chariot élévateur.



L'emplacement du coupe-papier doit répondre aux exigences suivantes : 1) Absence de vibrations ;
 2) Le sol doit être plat
 et la pente du béton au sol doit être d'au moins 300 mm,
 suffisante pour supporter la machine.

3). Il peut éviter les blessures accidentelles de l'opérateur
 causées par un sol irrégulier.

4). Maintenez une distance appropriée par rapport aux
 bâtiments et aux équipements auxiliaires.

5). Il est recommandé de régler le niveau de la console à l'aide
 d'une jauge de niveau.

Vérifiez que la liste de colisage est complète et qu'il ne manque aucun élément ;
 vérifiez et nettoyez toutes les pièces de la machine.

3. Environnement d'utilisation La

machine doit être placée dans un environnement de travail propre pour éviter la lumière directe du
 soleil et la sortie d'air ; Température ambiante : 10 ~ 30 , elle ne doit pas dépasser 32 ;
 Température ambiante : 50 ~ 80 % ; Connectez correctement le fil de terre.

4. Conseil :

N'oubliez pas qu'un seul professionnel est autorisé à utiliser cette machine. Lors de la coupe, le bouton
 doit être actionné avec les deux mains en même temps. Ne retirez pas le couvercle de sécurité. Lorsque
 les mains ou des corps étrangers pénètrent dans la
 zone de coupe, l'alimentation électrique doit d'abord être coupée. Lors du remplacement de la lame,
 suivez strictement les
 instructions de remplacement de la lame. Il est interdit de modifier la structure interne et le
 circuit de la
 machine sans autorisation.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	H6810L	
Note(s)	CA 240 V, 60 Hz, 2800W	CA 220-240 V, 50 Hz, 2800W
Longueur de coupe maximale	660 mm	
Épaisseur de coupe	100 mm	
Dimensions du produit (LxlxH)	1110*1425*1460mm	
Poids net (kg)	418,5	

Description des pièces



Panneau de commande

Schéma de fonctionnement du coupe-papier.

Allumez l'alimentation, allumez l'interrupteur d'alimentation, allumez l'interrupteur, l'écran sera allumé et l'écran affichera l'interrupteur du président. Lorsque le voyant du couteau est allumé, le poussoir à papier ajuste automatiquement la taille, ce qui indique qu'il est entré dans l'état de démarrage normal.

La bonne façon d'utiliser la machine est de se tenir devant le centre de la machine et faites face au massicot. La main gauche contrôle le bouton

la main gauche et la main droite contrôlent le bouton de droite (vous pouvez également appuyer sur l'interrupteur à pédale pour une pression simple ou une pression simple avant de couper), comme indiqué sur la figure.



Fonctionnement de base et réglage 1. Fonctionnement de base Mise

sous tension Avant de démarrer la

machine, vérifiez s'il y a d'autres articles sur la machine et nettoyez-les ; Allumez l'alimentation électrique ; Tournez l'interrupteur de protection électrique sur la position « on », allumez l'interrupteur d'alimentation, l'écran NC / écran LCD s'affichera, la ligne indicatrice de position sera allumée et le poussoir de papier sera automatiquement calibré, indiquant que l'alimentation est normale.



Instructions d'utilisation du coupe-papier à écran tactile L'ordinateur contrôlé par programme dispose de trois modes de poussée de papier.

Maintenant, 285 mm est pris comme exemple pour pousser le papier respectivement

A. Mode manuel

Si le mode actuel n'est pas en mode manuel après le démarrage, cliquez manuellement pour

Passez en mode manuel, comme illustré sur la figure. Il existe deux façons de saisir données en mode manuel, il faut appuyer sur le bouton papier (ou sur l'icône de l'écran



d'affichage pour déplacer l'injecteur), lorsque le poussoir déplace le livre

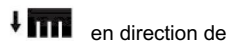
à la position où le livre doit être coupé, arrêtez le volant ou l'icône,

la deuxième consiste à cliquer directement, saisir les données à déterminer et déplacer le poussoir jusqu'à la position où la taille est définie.



B. Utilisation du volant électronique

Tournez le bouton dans le sens des aiguilles d'une montre et le



poussoir à papier se déplace de 0,1 mm par clic. Appuyez et maintenez enfoncé

Le bouton de rotation est actionné en continu. Le poussoir passe de lent à rapide.

Lorsque le bouton est tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, le poussoir



de papier se déplace dans le sens de la flèche et le poussoir de papier se déplace de 0,1 mm par clic.

Appuyez et maintenez le bouton de rotation en continu, et le poussoir se déplace du lent au rapide.



C. Poussez le papier ou le livre de découpe et placez-le sur le côté gauche pour l'aligner avec la barre de règle;

Après avoir confirmé le format, vous pouvez couper le papier. Appuyez sur la pédale.

le presseur commence à presser le papier, appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains, et commencer à couper après avoir appuyé sur le papier (vous pouvez également appuyer sur le bouton de coupe directement avec les deux mains sans appuyer sur la pédale, et le support de papier commence à appuyer sur le papier après avoir appuyé sur le papier).

En cas d'erreur, relâchez le bouton, le couteau et le presseur fonctionneront reviennent automatiquement à leur position d'origine et continuent d'appuyer s'il y a il n'y a pas d'erreur. Appuyez sur le bouton de coupe pour terminer la coupe ;

Après la coupe, le poussoir à papier poussera le livre vers l'extérieur (réglez le (coupe automatique du livre par poussée), un processus de coupe complet est terminé.

Pour continuer d'autres coupes, répétez simplement les étapes ci-dessus.

Mode de segmentation

Cliquez sur la bisection pour passer en mode bisection, cliquez sur OK, le pousse-papier automatiquement à la première taille. Pour modifier la taille, cliquez sur

le mode de programmation pour entrer dans le premier groupe de mode de programmation, comme montré dans la figure. À

modifier les données, cliquez sur Modifier, cliquez sur Modifier la bisection, basculer pour l'édition en bissection, basculer boîte de dialogue, modifier les données et confirmer pour revenir.

Enfoncez le papier de coupe ou réservez et placez-le sur le



côté gauche pour aligner avec la barre de règle ;

Poussez le papier ou le livre découpé et placez-le à gauche pour l'aligner avec la règle.

Après avoir confirmé la taille, vous pouvez couper le papier.

Appuyez sur la pédale, le presseur

commence à appuyer sur le papier, appuyez sur le

appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains et commencez à couper après avoir appuyé sur le papier

(vous pouvez également appuyer directement sur le bouton de coupe avec les deux mains sans

en appuyant sur la pédale, le porte-papier commencera à appuyer sur le

papier après avoir appuyé sur le papier). En cas d'erreur, relâchez le bouton,

le couteau et le presseur reviendront automatiquement à leur position initiale, appuyez à nouveau dessus après

confirmation Maintenez le bouton de coupe enfoncé pour terminer la coupe



la taille du premier couteau de 60,0 mm, puis continuer à appuyer sur la coupe

clé pour couper la taille du deuxième couteau de 110,0 mm.



Fonctionnement en mode de contrôle du programme



Cliquez sur le contrôle du programme pour passer au mode de contrôle du programme, comme indiqué dans le figure ci-dessus, vous pouvez voir une grande liste de données, cliquez sur   tourner la page, Modifier pour saisir les données de coupe, la saisie des données.

Après avoir saisi les données, cliquez sur « Modifier » pour les enregistrer à nouveau, puis sur « Changer de module » pour les modifier. Après avoir cliqué, le poussoir se positionne au format correspondant, enfonce et coupe le papier ou le livre, puis le place à gauche, près de la règle.

Après avoir défini la taille, enfoncez le papier ou le livre de découpe et disposez le papier ou le livre vers la gauche, le bord étant aligné avec la règle.

Après avoir confirmé le format, le papier peut être découpé. Appuyez sur la pédale : le presseur presse le papier. Appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains, puis appuyez sur le papier pour commencer la découpe (ou, sans appuyer sur la pédale, appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains ; le porte-papier presse le papier, puis commence la découpe après avoir appuyé sur le papier). En cas d'erreur, relâchez le bouton : le couteau et le presseur reviendront automatiquement à leur position initiale. Maintenez la pression si aucune erreur n'est détectée. Le bouton de coupe permet de couper la première lame (60,0 mm), puis appuyez sur la touche de coupe pour couper la seconde lame (110,0 mm). Après avoir coupé la première et la seconde lame, appuyez sur la touche de coupe pour revenir automatiquement à la première lame (60,0 mm).

Coupez et répétez jusqu'à ce que la séquence de coupe soit terminée (il n'est pas possible de pousser les livres par vous-même en mode bissection).

Mode raccourci

Cliquez sur le raccourci pour passer à mode raccourci. Plusieurs tailles standard courantes apparaît. Cliquez sur la taille requise et le poussoir à papier poussera automatiquement jusqu'à la première taille, comme indiqué sur la figure.

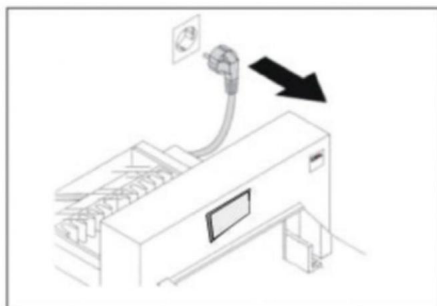


Pour modifier la taille, cliquez sur le mode Édition, cliquez sur Modifier la taille standard pour entrer L'interface de modification. Après modification, cliquez sur l'icône Retour, comme illustré.



Réglage de base

Relecture et ajustement des tailles
Couper l'alimentation électrique ;
Retirez la plaque inférieure de la machine
et vérifiez s'il y a
corps étrangers coincés sur la tige de la vis
d'entraînement ;



Vérifiez le moteur pas à pas, retirez la
plaque inférieure arrière et vérifiez si le
moteur synchrone et la courroie synchrone
(cachée sous le moteur) sont fixés
normalement ;



Régler le support de limite sur le support de fil et ajustez-le avant et après, jusqu'à la taille de la l'écran d'affichage est conforme avec la taille de la règle, alors verrouillez la vis de fixation.puis verrouillez la vis de fixation.



Réglage de la profondeur de coupe

Lors de l'utilisation, il existe deux méthodes de réglage lorsque le le papier inférieur est coupé en continu :

a. Grâce au programme de contrôle, réglage de l'écran d'affichage.

Tout d'abord, réglez le dispositif de réglage fin de la profondeur de coupe (ajustez la plage de profondeur d'environ 5 mm) ou modifiez la surface de coupe de la lame ; cliquez sur Définir et

Cliquez sur les paramètres communs pour les modifier en fonction de la situation réelle, avec une valeur de modification maximale de 20.

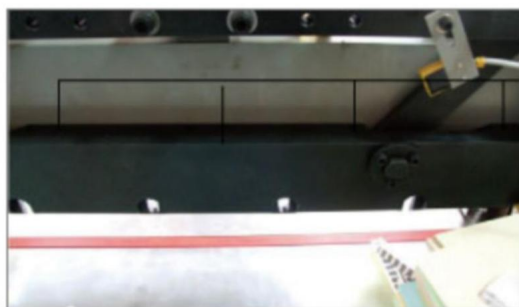


Elle est complétée par la vis de coupe supérieure sur le porte-outil.

Changez le commutateur d'outil et faites pivoter le commutateur de changement d'outil de la position normale état à l'état de changement d'outil, comme indiqué sur la figure.



Si vous ne parvenez pas à couper la feuille suivante, réglez la vis du coupe-papier supérieur ; en général, réglez-la à 0,3-0,5 mm de la plaquette de coupe. Essayez de couper avec une feuille de papier. Si la coupe est continue, réajustez-la en suivant les étapes ci-dessus.



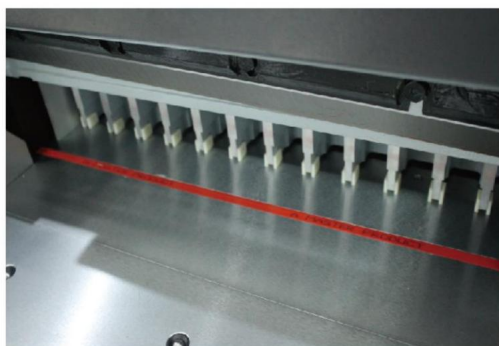
Forcing screw

Tournez l'interrupteur de changement d'outil de l'état de changement d'outil à l'état normal. Réglage du

manche La lame a 4 côtés, chaque côté peut être utilisé deux fois et peut être recyclé 8 fois;

Si la marque de couteau sur la lame est trop profond, il est nécessaire de régler ou de remplacer la lame ;

La lame peut être retirée avec un tournevis, et il doit être installé en douceur dans la table de coupe lorsqu'il est remplacé ; la lame doit être à gauche.



Réglage de la pression

Appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains et le manomètre afficher la pression lorsque le presseur descend pour appuyer sur le papier ;

Pression standard : 40kg/cm^2

~ 50kg/cm^2 .

Tournez le réglage de la pression bouton pour augmenter le sens horaire pression et diminuer la

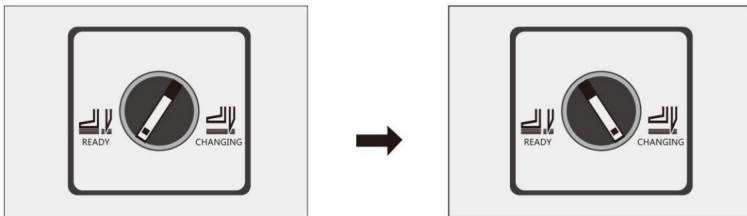
pression dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

Appuyez à nouveau sur le bouton de coupe jusqu'à ce que le presseur presse le papier pour afficher la nouvelle pression.



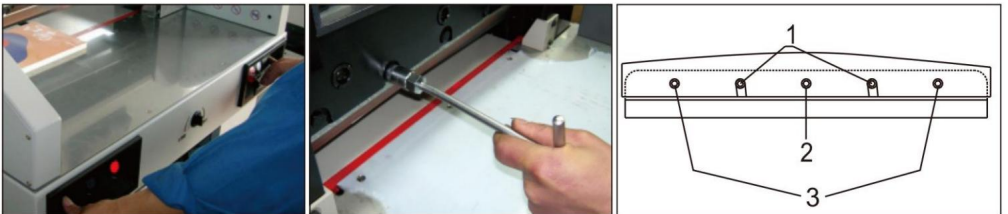
Remplacement de la lame (veuillez suivre attentivement les étapes)

Tournez le commutateur de changement d'outil de l'état normal à l'état de changement d'outil, comme montré dans la figure.



Appuyez sur le bouton de coupe avec les deux mains, sous le couteau ;

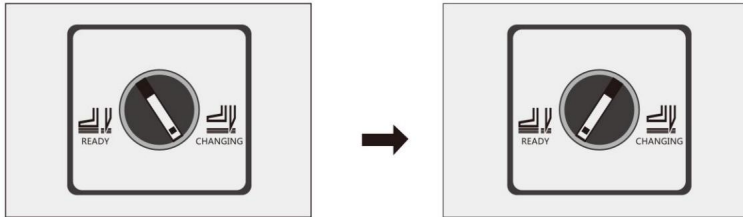
Desserrer et retirer la vis de blocage 1 avec une ouverture sur le porte-outil ;



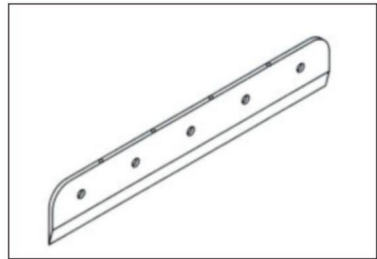
Retirer les autres vis de blocage du porte-outil, à l'exception de la vis n° 2 ;

Tournez le commutateur de changement d'outil de l'état de changement d'outil à l'état normal.

Sur l'outil, faites tourner le trou de vis d'ouverture 1 des deux vis de retrait de l'outil dans le sens des aiguilles d'une montre. Si elle est fixée et verrouillée, retirez les autres vis et la vis n° 2, et faites attention à la chute de la lame ;



Retirez la lame en tournant les deux tiges filetées dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pendant une demi-heure. Enveloppez la lame avec des gants ou un chiffon et placez-la dans la boîte de coupe pour éviter les rayures ;



Retirez une nouvelle lame, faites attention à la sécurité, la lame est tournée vers l'extérieur, vissez les deux vis de retrait dans le trou d'ouverture de la lame, installez le lame sur le porte-outil, serrez et fixez avec des vis à tour de rôle, puis ajustez selon la méthode de réglage de la profondeur de coupe.

Réglage de la pression du presseur

En raison des différents matériaux de coupe, la pression requise est différente.

Il est donc nécessaire d'ajuster en fonction de la figure.

Pour régler la pression du presseur, desserrez d'abord le

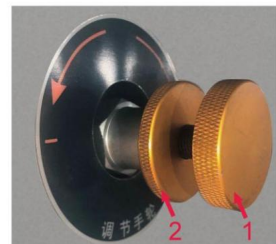
vis de blocage 2 et tournez la poignée de réglage 1 pour

Régler la pression. Tourner la pression dans le sens des aiguilles d'une montre.

d'augmenter et la pression de diminuer dans le

dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. La pression idéale est

4 MPa, puis verrouillez la vis.



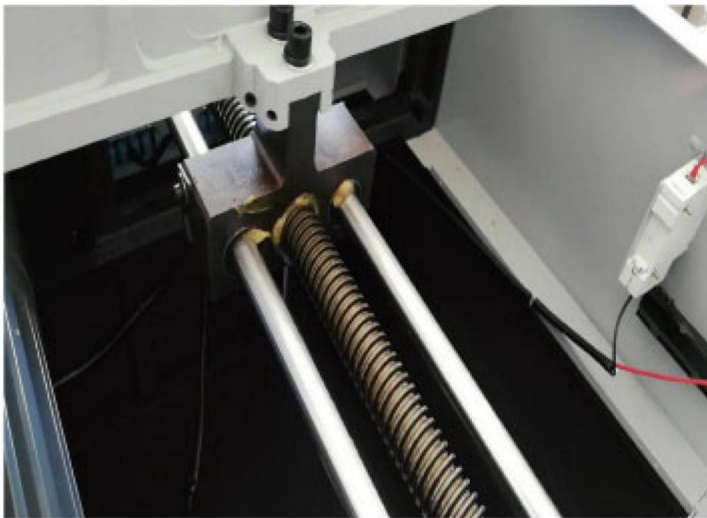
Remarque : dans des conditions qui n'affectent pas les performances de coupe, réduisez autant que possible la pression du papier pressé, ce qui est bénéfique pour la durée de vie et la sécurité de la machine.

En général, la pression de coupe n'a pas besoin d'être ajustée. Si la pression du système dépasse la pression nominale, la machine risque d'être endommagée. Par exemple, le papier de coupe doit être poncé à temps (pression nominale de 8 MPa).

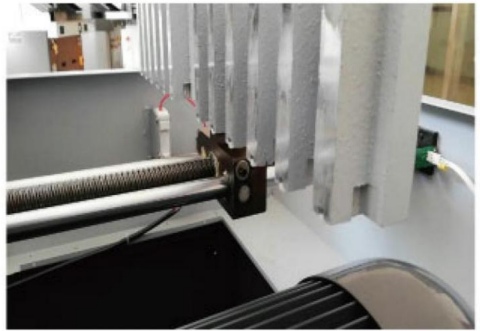
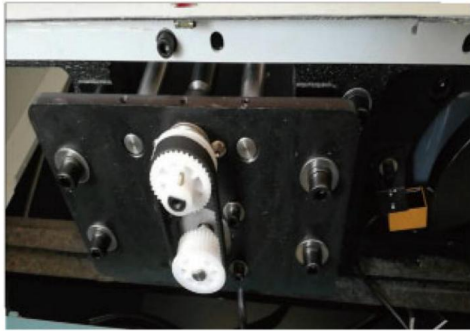
Règlement de base

Réglage de la correction de taille

Si vous trouvez que la taille est incorrecte, éteignez d'abord la machine et appuyez sur la touche de réinitialisation après le démarrage. En cas de problème, procédez comme suit : coupez l'alimentation électrique, retirez le couvercle de la machine et vérifiez s'il y a un corps étranger coincé sur la vis de transmission.



Vérifiez le moteur pas à pas, retirez le capot avant, synchronisez la poulie et si la synchronisation est correctement fixée ; ajustez la plaque de limite sur l'écrou, qui peut être ajustée d'avant en arrière jusqu'à ce que la taille de l'affichage corresponde à la règle, puis verrouillez la vis de fixation.



Réglage de la fraise Ajustez

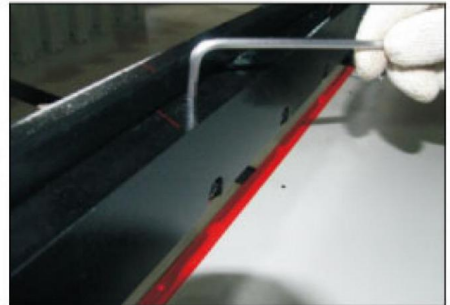
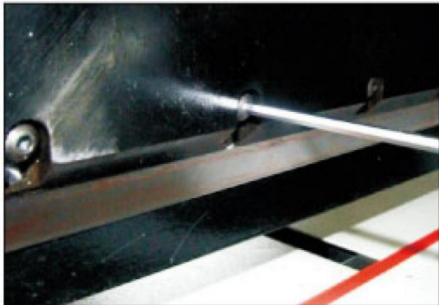
d'abord le dispositif de réglage fin de la profondeur de la fraise (ajustez la plage de profondeur sur environ 5 mm) ou modifiez la surface de coupe de la lame ; approfondissez dans le sens des aiguilles d'une montre et dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



Si le réglage fin de la profondeur de coupe ne permet pas de couper un morceau de papier, vous pouvez uniquement régler la vis d'équilibrage de la profondeur de coupe ; retirez les vis de fixation aux deux extrémités du capot supérieur et retirez le capot supérieur.



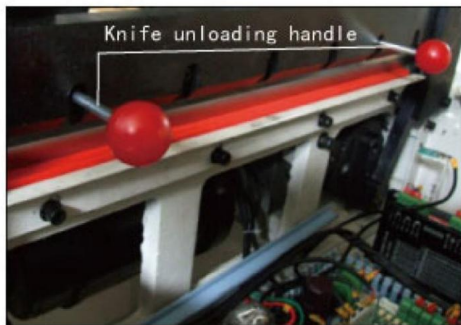
Desserrez les vis de blocage des 7 lames M6 fixées au porte-couteau. Réglez la profondeur de la lame à l'extrémité supérieure du porte-outil pour ajuster les vis d'équilibrage. En général, il est recommandé de régler la fraise pour une coupe de 0,5 mm dans le support de lame.



Serrez la vis de verrouillage sur le porte-outil, couvrez-le et fixez-le ; utilisez un morceau de papier pour essayer de couper, si la coupe est continue, vous pouvez réajuster selon les étapes ci-dessus.

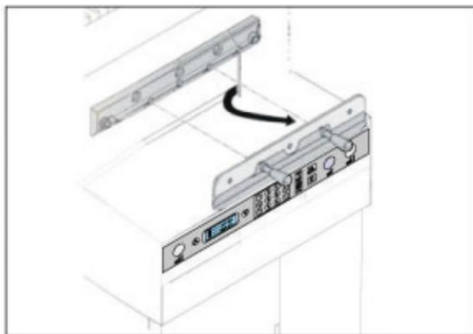
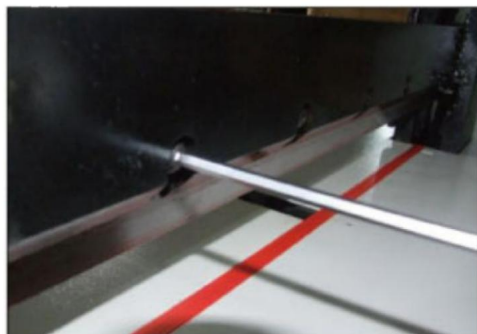
Remplacement de la lame (veuillez suivre attentivement les étapes)

Ouvrez le couvercle supérieur ; desserrez et retirez les vis de verrouillage avec les ouvertures sur le porte-outil, vissez les deux vis de coupe dans les trous d'ouverture dans le sens des aiguilles d'une montre et fixez le verrouillage

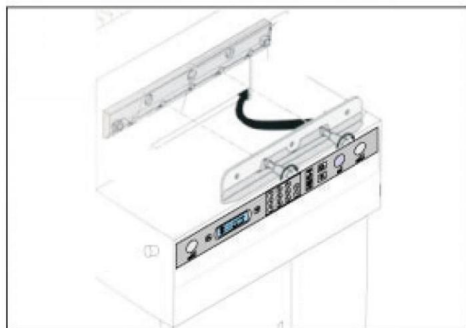
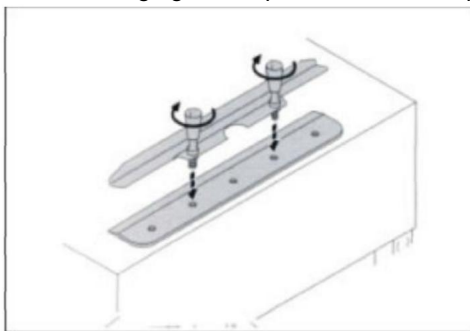
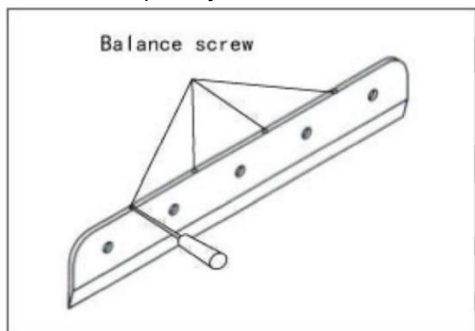


Retirez les autres vis de blocage du porte-outil ; tournez les deux vis de coupe d'un demi-tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et retirez la lame vers le bas.

Veillez porter des gants ou envelopper la lame dans un chiffon et la placer dans la boîte à couteaux pour éviter les rayures.



Retirez une nouvelle lame, faites attention à la sécurité, la lame est tournée vers l'extérieur. Avant d'installer la lame, veuillez desserrer la lame à l'extrémité supérieure du porte-couteau sur le porte-couteau, serrez-la et fixez-la avec des vis à tour de rôle, puis ajustez en fonction de la méthode de réglage de la profondeur de coupe.



Une fois la lame emballée, veuillez la confier à un affûteur professionnel pour garantir la qualité de l'affûtage. Remarque : un couteau émoussé ne peut pas couper correctement le papier, et le papier épais ou le carton sont souvent coupés. La lame s'émousse facilement. Si la qualité et la précision de coupe ne sont pas garanties avec ce cutter, une lame de rechange doit être remplacée et conservée à portée de main. Cela garantit un travail fluide. Lors du remplacement de la lame, veuillez à la remplacer en fonction de la lame. Les étapes décrites sont correctes. Afin d'éviter toute blessure, le remplacement de la lame doit être effectué avec précaution et précaution. La sécurité est primordiale.

Réglage de la lame La

lame a 4 côtés, chaque côté peut être utilisé deux fois, peut être recyclé 8 fois pour constater que la lame est trop profonde, il est nécessaire de régler ou de remplacer la lame ; remplacez la lame, il y a des trous concaves semi-circulaires des deux côtés de la lame et utilisez un tournevis pour insérer et retirer la lame.



Remarque : Lors du remplacement de la lame, certains ajustements sont nécessaires. Une lame trop saillante peut non seulement endommager le porte-lame, mais aussi accélérer son usure.

Lubrification et entretien

1. Lubrification : La

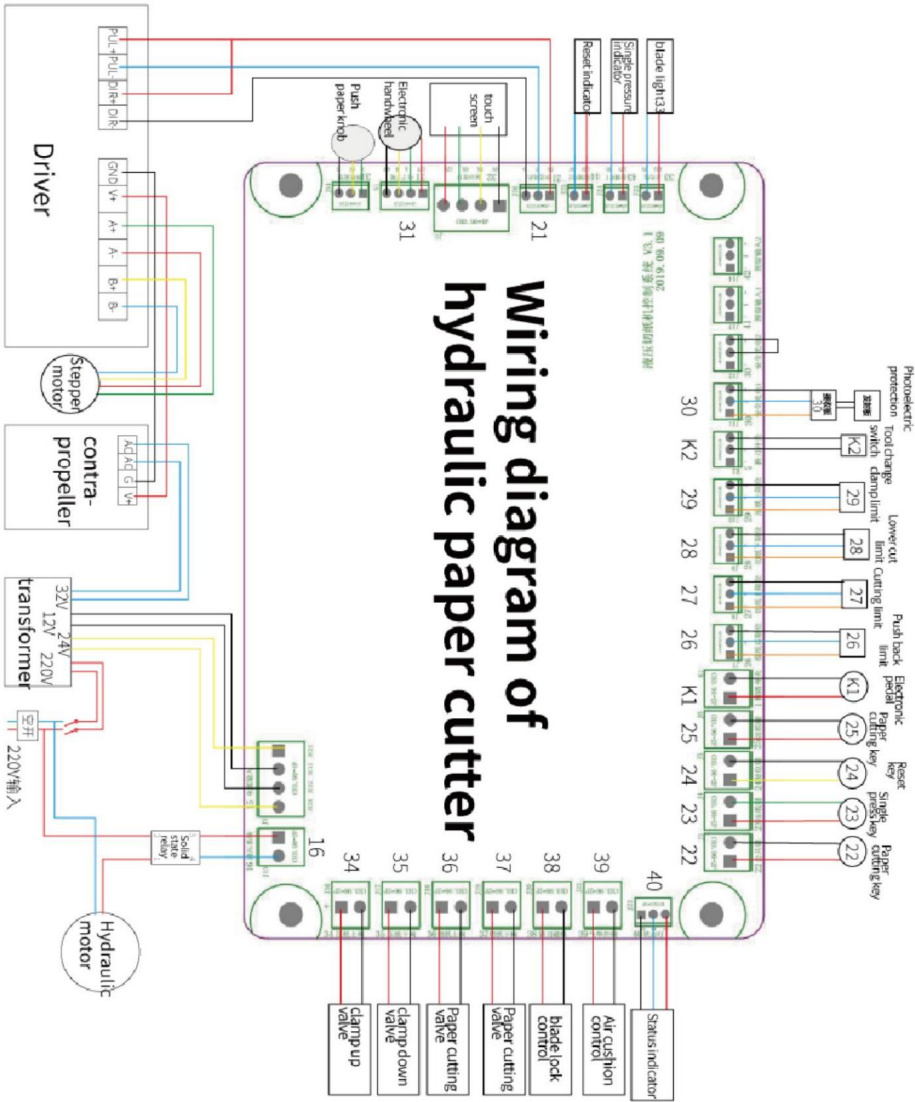
machine doit être ouverte une fois par mois, nettoyée, fixée et lubrifiée. Lors du ravitaillement, veillez à ne pas laisser couler d'huile de lubrification sur les circuits électriques ou les composants électroniques afin d'éviter toute panne.



2. Entretien

Lors du travail, il est interdit de poser des objets non coupants sur la machine, afin d'éviter que des objets durs ne pénètrent dans le couteau et n'endommagent le cutter. Pour les livres reliés, évitez d'introduire des agrafes dans la zone de coupe afin de ne pas endommager le massicot. Une fois le travail terminé, essayez la machine, retirez les débris et coupez l'alimentation électrique.

3. Dessins joints



Erreur courante et élimination

Faute	Phénomènes	Méthode d'exclusion 1.
Pas d'affichage de puissance	Le voyant ne s'éteint pas	Vérifiez la prise de courant 2. Vérifiez si l'interrupteur est en bon état 3. Le cordon d'alimentation n'est pas bon
Dommages à la capacité du moteur	Bruit ou pression anormal du moteur	Remplacer le condensateur
Coupe inégale ou erreur importante	Le papier découpé est large d'un côté et étroit de l'autre, ou l'écart de taille est important	Déplacez la butée, desserrez la vis de fixation, ajustez l'angle entre la règle et la planche de poussée avec une règle, puis fixez à nouveau la vis
la lame ne se réinitialise pas ou fonctionne continuellement de haut en bas	Bouton invalide, montée et descente continues	1. Déplacement ou endommagement du capteur de fin de course 2. Circuit imprimé endommagé
La fenêtre n'est pas affichée, s'affiche de manière désordonnée ou ne peut pas être relue	Bouton d'alimentation normal invalide	Vérifiez le panneau d'affichage, la carte électrique principale et le circuit électronique
Une partie du circuit NC est endommagée	Le pousse-papier ne fonctionne pas	1. Vérifiez le moteur de progression et le pilote 2. Vérifiez si la carte mère de la machine est normale 1. Vérifiez si la
E-1 ou corps étranger dans la plateforme	Le bouton n'est pas valide et ne peut pas être coupé	photoélectricité de sécurité est en bon état 2. Vérifiez si la carte mère de la machine est normale 1. Vérifiez si le capteur de fin de course supérieure du
Affichage E-2 et alarme	Il peut couper, mais le cutter ne peut pas revenir à sa position	porte-outil est en bon état 2. Vérifiez si la carte mère de la machine est normale

Affichage E-3 et alarme	Il peut couper, et la profondeur de coupe ne peut pas être réglée	1. Vérifiez si le capteur de limite inférieure du porte-outil est en bon état. 2. Vérifiez si la carte mère de la machine est en bon état. 1. Vérifiez si le capteur de
Affichage E-4 et alarme	Retour anormal du cadre de presse	limite supérieure du presseur est en bon état. 2. Vérifiez si la carte mère de la machine est en bon état. 1. Vérifiez si le capteur d'étalonnage de limite arrière
Affichage E-6 et alarme	Il peut couper et le poussoir ne peut pas être limité ou calibré	du poussoir de papier est en bon état. 2. Vérifiez si la carte mère de la machine est en bon état.



Élimination correcte

Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRISCHER PAPIERSCHNEIDER

MODELL: H6810L

Video zur Maschinennutzung	Video zum Einstellen der Messertiefe	Umstellung auf das britische metrische System Video
		

Video zum Werkzeugwechsel	Video zum Ändern der Symbolleiste
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRISCHER PAPIERSCHNEIDER

MODELL: H6810L



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



WARNUNG:

Bitte lesen Sie dieses Handbuch vor der Verwendung des Produkts sorgfältig durch. Andernfalls kann es zu schweren Verletzungen kommen.

BEWAHREN SIE DIESES HANDBUCH AUF



Achtung: Mit dieser Maschine können Sie nur bedrucktes Papier, Bücher oder weiches Leder schneiden. Das Schneiden von Metallblechen oder anderen harten Gegenständen, die die Qualität der Maschine beeinträchtigen, ist verboten.



Verbieten Sie Kindern die Bedienung der Maschine



Halten Sie die Hand von der Klinge fern



Die Klinge nicht ohne Schutz herausziehen oder transportieren



Keine Hand- oder Splittermaterialien schneiden



Es muss eine Steckdose mit angeschlossenem Erdungskabel verwendet werden

Notiz:

Um weitere Informationen zur Verwendung der numerisch gesteuerten Papierschneidemaschine zu erhalten, müssen Sie zuerst diese Spezifikation sorgfältig lesen. Dadurch können Sie Ihre Arbeitseffizienz verbessern und die Eigenschaften der Maschine erkennen. Dann erzielt die Maschine die besten Schneideergebnisse. Dies ist auch gut für die Wartung der Maschine und kann die Lebensdauer der Maschine verlängern.

KORREKTE ENTSORGUNG

Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne zeigt an, dass die

Das Produkt unterliegt in der Europäischen Union der getrennten Müllentsorgung. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile.

Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.



Warnung – Nur zur Verwendung in Innenräumen

Notiz:

Um weitere Informationen zur Verwendung der numerisch gesteuerten Papierschnidemaschine zu erhalten, müssen Sie zuerst diese Spezifikation sorgfältig lesen. Dadurch können Sie Ihre Arbeitseffizienz verbessern und die Eigenschaften der Maschine erkennen. Dann erzielt die Maschine die besten Schneideergebnisse. Dies ist auch gut für die Wartung der Maschine und kann die Lebensdauer der Maschine verlängern.

Sicherheitshinweise

1. Öffnen Sie die Verpackung und überprüfen Sie, ob die Maschine und das Zubehör vollständig sind. Bei Beschädigungen oder Mängeln wenden Sie sich bitte an den Verkäufer oder das Unternehmen.

• Ein Satz Hauptmotor

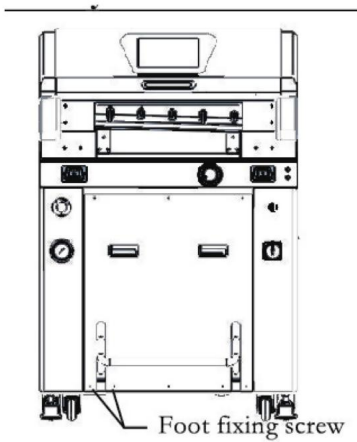
•1 Bedienungsanleitung

•1 Satz Werkzeuge •2 Schrauben zur Werkzeugentfernung •1 Zertifikat

•1 Klinge und 1 Stromkabel •1 Garantiezertifikat

2. Maschineninstallation und Erstinbetriebnahme Entfernen

Sie die Holzkiste, nehmen Sie das Zubehör heraus und entfernen Sie die Befestigungsschrauben an der Basis des Hauptmotors. Die Hydraulikpresse muss mit einem Gabelstapler weggeschaufelt werden.



Der Standort des Papierschneiders sollte die folgenden Anforderungen erfüllen: 1).

Keine Vibrationen.

2). Der Boden muss eben und eben sein und die Betondicke auf dem Boden muss mindestens 300 mm betragen, um die Maschine zu tragen.

3). Dadurch können versehentliche Verletzungen des Bedieners durch unebenen Boden vermieden werden.

4) Halten Sie ausreichend Abstand zu Gebäuden und Nebengeräten.

5). Es wird empfohlen, die Nivellierung der Konsole mit einer Wasserwaage einzustellen.

Überprüfen Sie die Packliste auf Vollständigkeit und fehlende Artikel.

Überprüfen und reinigen Sie alle Teile der Maschine.

3. Einsatzumgebung: Die

Maschine muss in einer sauberen Arbeitsumgebung aufgestellt werden, um direkte Sonneneinstrahlung und Luftaustritt zu vermeiden. Umgebungstemperatur: 10 – 30 °C, darf 32 °C nicht überschreiten. Umgebungstemperatur: 50 – 80 %.

Schließen Sie das Erdungskabel richtig an.

4. Heißer

Tipp: Denken Sie daran, dass nur ein Fachmann diese Maschine bedienen darf. Beim Schneiden muss der Knopf mit beiden Händen gleichzeitig betätigt werden. Entfernen Sie nicht die Sicherheitsabdeckung. Wenn Hände oder Fremdkörper in den Schneidebereich gelangen, muss zuerst die Stromzufuhr unterbrochen werden.

Befolgen Sie beim Auswechseln der Klinge genau die Anweisungen zum Klingewechsel.

Es ist verboten, die interne Struktur und den Schaltkreis der Maschine ohne Genehmigung zu verändern.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Modell	H6810L	
Bewertung(en)	AC240V, 60Hz, 2800 W	AC220-240V, 50Hz, 2800 W
Maximale Schnittlänge	660 mm	
Schnittstärke	100 mm	
Technische Daten (LxBxH)	1110*1425*1460 mm	
Nettogewicht (kg)	418,5	

Teilebeschreibung



Bedienfeld

Funktionsdiagramm des Papierschneiders.

Schalten Sie die Stromversorgung ein, schalten Sie den Netzschalter ein, stellen Sie den Schalter auf „Ein“, Das Display ist eingeschaltet und zeigt den Präsidentenschalter an. Wenn die Messerleuchte leuchtet, passt der Papierschieber die Größe automatisch an, was darauf hinweist, dass er in den normalen Startzustand eingetreten ist.

Die richtige Bedienung der Maschine erfolgt durch Stehen vor der Mitte des die Maschine und blicken auf den Papierschneider. Die linke Hand steuert den Knopf auf

mit der linken und rechten Hand wird der rechte Knopf gesteuert (Sie können auch auf den Pedalschalter treten, um einen einzelnen Druck oder einen einzelnen Druck vor dem Schneiden zu erzielen), wie in der Abbildung gezeigt.



Grundlegende Bedienung und Einstellung 1. Grundlegende Bedienung

Einschalten Überprüfen Sie vor dem Starten der


Maschine, ob sich andere Artikel auf der Maschine befinden, und räumen Sie diese auf. Schalten Sie die Stromversorgung ein. Stellen Sie den elektrischen Schutzscharter auf die Position „Ein“, schalten Sie den Netzschalter ein, der NC-Bildschirm/LCD-Bildschirm wird angezeigt, die Positionsanzeigelinie leuchtet und der Papierschieber wird automatisch kalibriert, was darauf hinweist, dass die Stromversorgung normal ist.



ÿ Bedienungsanleitung für den Touchscreen-Papierschneider. Der programmgesteuerte Computer verfügt über drei Papierschiebemodi.


Als Beispiel werden 285 mm verwendet, um Papier bzw.


A. Manueller Modus

Wenn der aktuelle Modus nach dem Booten nicht im manuellen Modus ist, klicken Sie auf manuell, um wechseln Sie in den manuellen Modus, wie in der Abbildung gezeigt. Es gibt zwei Möglichkeiten zur Eingabe Daten im manuellen Modus, ist eine, den Papierknopf (oder das Symbol auf dem Bildschirm,  An um den Injektor zu bewegen) zu drücken, wenn der Schieber das Buch bewegt an die Stelle, an der das Buch geschnitten werden soll, stoppen Sie das Handrad oder das Symbol, Die zweite Möglichkeit besteht darin, direkt zu klicken, die zu bestimmenden Daten einzugeben und die Schieber in die Position, in der die Größe eingestellt wird.



B. Verwendung des elektronischen Handrads

Drehen Sie den Knopf im Uhrzeigersinn und bewegen Sie den  in Richtung Papierschieber in Richtung des Pfeils. Der Papierschieber bewegt sich 0,1 mm pro Klick. Drücken und halten Sie Drehknopf kontinuierlich betätigen. Der Drücker bewegt sich von langsam nach schnell.

Wenn der Knopf gegen den Uhrzeigersinn gedreht wird, bewegt sich der Papierschieber in  In Pfeilrichtung und bewegt sich 0,1 mm pro Klick.

Halten Sie die Rotationstaste gedrückt und der Drücker bewegt sich von langsam bis schnell.



Press paper first
and then cut paper

Note: the paper pushing knob is
subject to the actual situation

Data fine adjustment of paper pushing knob

C. Drücken Sie das Schneidpapier oder Buch hinein und legen Sie es auf die linke Seite, um es auszurichten mit der Linealleiste;

Nachdem Sie die Größe bestätigt haben, können Sie das Papier schneiden. Treten Sie auf den Fußschalter, der Presser beginnt, das Papier zu pressen, drücken Sie mit beiden

Hände und beginnen Sie mit dem Schneiden, nachdem Sie das Papier gedrückt haben (Sie können auch die Schneideknopf direkt mit beiden Händen drücken, ohne auf den Fußschalter zu treten, und der Papierhalter beginnt nach dem Drücken des Papiers mit dem Drücken des Papiers).

Wenn ein Fehler auftritt, lassen Sie die Taste los, das Messer und der Presser werden automatisch in ihre ursprüngliche Position zurückkehren, und weiter drücken, wenn es ist kein Fehler vorhanden, klicken Sie auf die Schaltfläche „Schneiden“, um das Schneiden abzuschließen.

Nach dem Schneiden schiebt der Papierschieber das Buch heraus (stellen Sie die Beim automatischen Push-Book-Schneiden wird ein kompletter Schneidevorgang durchgeführt.

Um mit dem Schneiden fortzufahren, wiederholen Sie einfach die obigen Schritte.

Segmentierungsmodus

Klicken Sie auf „Bisection“, um in den Bisektionsmodus zu wechseln, klicken Sie auf „OK“, der Papierschieber wird automatisch auf die erste Größe verschieben. Wenn Sie die Größe bearbeiten müssen, klicken Sie auf

den Programmiermodus, um die erste Gruppe des Programmiermodus einzugeben, wie

in der Abbildung dargestellt. Zu

Ändern Sie die Daten, klicken Sie auf Bearbeiten, klicken Sie auf Halbierung bearbeiten, wechseln Sie zur Halbierungsbearbeitung, wechseln Sie Dialogfeld, ändern Sie die Daten und bestätigen Sie, um zurückzukehren.

Drücken Sie das Schneidpapier hinein oder Buch und legen Sie es auf die



linke Seite, um sie an der Linealleiste auszurichten;

Schieben Sie das ausgeschnittene Papier oder Buch hinein und Platzieren Sie es links, um es mit dem auszurichten Herrscher.

Nach der Bestätigung der Größe können Sie schneiden das Papier.

Treten Sie auf den Fußschalter, der Presser

beginnt, das Papier zu pressen, drücken Sie die

Schneideknopf mit beiden Händen und beginnen Sie mit dem Schneiden, nachdem Sie die Papier

(Sie können den Schneideknopf auch direkt mit beiden Händen drücken, ohne

Treten Sie auf den Fußschalter, und der Papierhalter beginnt, den

Papier nach dem Drücken des Papiers). Wenn ein Fehler auftritt, lassen Sie die Taste los,

das Messer und der Presser kehren automatisch in ihre Ausgangsposition zurück und drücken Sie ihn nach der Bestätigung erneut. Halten Sie die Schneidetaste gedrückt, um den Schnitt zu beenden.

die Größe des ersten Messers von 60,0 mm, und dann weiter drücken Sie die Schneide

Schlüssel zum Schneiden der Größe des zweiten Messers von 110,0 mm.



ÿ Betrieb im Programmsteuerungsmodus



Klicken Sie auf „Programmsteuerung“, um in den Programmsteuerungsmodus zu wechseln, wie in der

In der Abbildung oben sehen Sie eine Liste mit vielen Daten. Klicken Sie auf



umblättern,

„Bearbeiten“, um die Schnittdaten einzugeben und die Daten einzugeben.

Klicken Sie nach der Eingabe auf „Bearbeiten“, um die Daten erneut zu speichern, und klicken Sie auf „Modul ändern“, um die Daten verschiedener Module zu wechseln. Nach dem Klicken bewegt sich der Papierschieber auf die entsprechende Größe, schiebt das Papier oder Buch hinein und schneidet es und legt das Papier oder Buch links ab, also in der Nähe des Lineals.

Nach dem Einstellen der Größe schieben Sie das Schneidepapier oder -buch hinein und richten das Papier oder Buch nach links aus, sodass die Kante mit dem Lineal übereinstimmt.

Nach Bestätigung der Größe kann das Papier geschnitten werden. Treten Sie auf den Fußschalter und der Papierpresser beginnt, das Papier zu pressen. Drücken Sie die Schneidetaste jeweils mit beiden Händen und pressen Sie das Papier, um mit dem Schneiden zu beginnen (oder treten Sie nicht auf den Fußschalter und drücken Sie die Schneidetaste mit beiden Händen. Der Papierhalter beginnt, das Papier zu pressen und beginnt dann nach dem Pressen des Papiers mit dem Schneiden. Wenn ein Fehler gefunden wird, lassen Sie die Taste los. Messer und Presser kehren automatisch in ihre ursprüngliche Position zurück. Wenn kein Fehler vorliegt, halten Sie sie weiter gedrückt. Die Schneidetaste wird verwendet, um die Größe des ersten Messers von 60,0 mm zu schneiden. Drücken Sie dann weiter die Schneidetaste, um die Größe des zweiten Messers von 110,0 mm zu schneiden. Nachdem Sie das erste und das zweite Messer geschnitten haben, drücken Sie weiter die Schneidetaste, um automatisch zum ersten Messer von 60,0 zurückzukehren.

Schneiden und wiederholen, bis die Schneidesequenz abgeschlossen ist (es ist nicht zulässig, im Halbierungsmodus selbst Bücher zu schieben).

• Verknüpfungsmodus

Klicken Sie auf die Verknüpfung, um zu wechseln

Shortcut-Modus. Mehrere gängige Standardgrößen

Klicken Sie auf die gewünschte Größe und der Papierschieber schiebt automatisch auf die erste Größe, wie in der Abbildung gezeigt.



Um die Größe zu bearbeiten, klicken Sie auf den Bearbeitungsmodus, klicken Sie auf die Standardgrößenbearbeitung die Änderungsoberfläche. Klicken Sie nach der Änderung auf das Zurück-Symbol, wie in der Abbildung gezeigt.



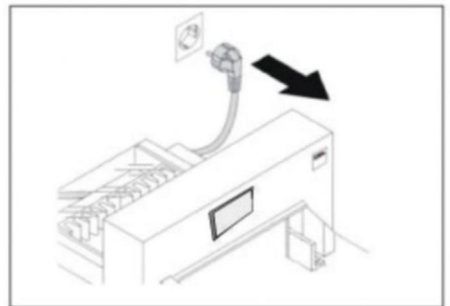
Grundeinstellung

Größenkorrektur und -anpassung

Unterbrechen Sie die Stromversorgung;

Entfernen Sie die Bodenplatte der Maschine und prüfen Sie, ob

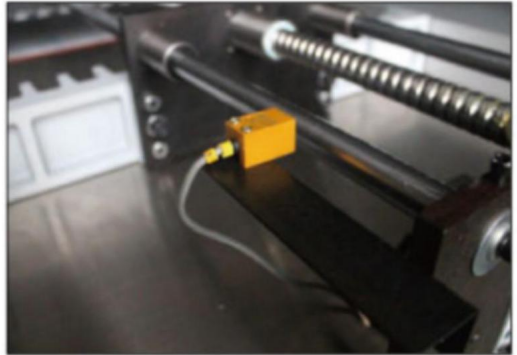
Fremdkörper, die an der Antriebsspindel haften;



Überprüfen Sie den Schrittmotor, entfernen Sie die hintere Bodenplatte und prüfen Sie, ob der Synchronmotor und der Synchronriemen (unter dem Motor versteckt) normal befestigt sind.



Passen Sie die Begrenzungsunterstützung an der Drahthalter und passen Sie ihn an, bevor und danach, bis die Größe der Bildschirm ist in Übereinstimmung mit der Größe des Lineals, dann Feststellschraube festziehen. Dann festziehen die Befestigungsschraube.



ÿ Frästiefeneinstellung

Im Laufe der Verwendung gibt es zwei Anpassungsmethoden, wenn die Unteres Papier wird kontinuierlich geschnitten:

a. Durch das Steuerprogramm Anpassung des Anzeigebildschirms.

Stellen Sie zunächst die Feineinstellung der Frästiefe ein (stellen Sie den Tiefenbereich ein von etwa 5 mm) oder ändern Sie die Schneidfläche der Klinge; klicken Sie auf Set und Klicken Sie auf die allgemeinen Parameter, um sie entsprechend der tatsächlichen Situation zu ändern. Der maximale Änderungswert beträgt 20.

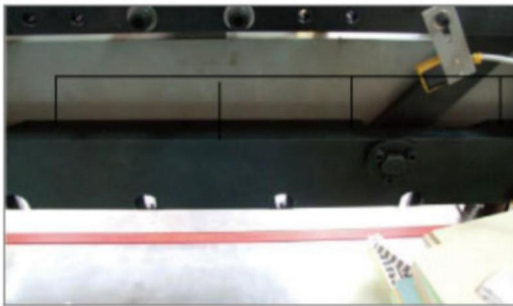


Komplettiert wird es durch die obere Schneidschraube am Werkzeughalter.

Wechseln Sie den Werkzeugschalter und drehen Sie den Werkzeugwechselschalter aus der normalen Zustand in den Werkzeugwechselzustand, wie in der Abbildung gezeigt.



Wenn Sie das nächste Blatt Papier nicht abschneiden können, müssen Sie die obere Schneidschraube einstellen. Stellen Sie sie in der Regel auf 0,3–0,5 mm des Schneideinsatzes ein. Versuchen Sie, mit einem Stück Papier zu schneiden. Wenn der Schnitt kontinuierlich verläuft, stellen Sie ihn gemäß den obigen Schritten neu ein.



Forcing screw

Drehen Sie den Werkzeugwechselschalter vom Werkzeugwechselzustand in den Normalzustand. ü

Stickeinstellung Die Klinge hat 4 Seiten, jede Seite kann zweimal verwendet werden und kann

8-mal recycelt;

Wenn die Messermarkierung auf der Klinge zu

tief, ist es notwendig, die Klinge anzupassen

oder auszutauschen;

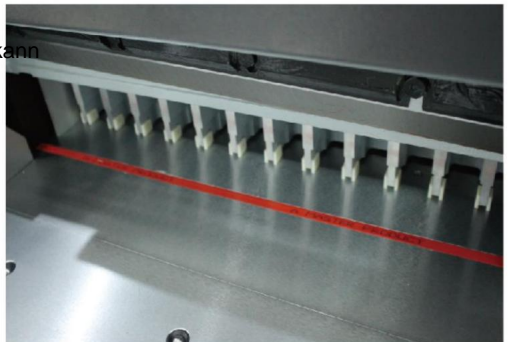
Die Klinge kann mit einem

Schraubendreher und sollte beim

Austausch reibungslos in den Schneidetisch

eingebaut werden. Die Klinge

sollte sich auf der linken Seite befinden.



Druckeinstellung

Drücken Sie den Schneidknopf mit beiden Händen, und das Manometer wird Anzeige des Drucks, wenn der Presser nach unten fällt, um das Papier zu pressen;

Standarddruck: 40kg/cm²

~50kg / cm².

Drehen Sie die Druckeinstellung

Knopf, um den Wert im Uhrzeigersinn zu erhöhen

Druck und verringern Sie die

Druck gegen den Uhrzeigersinn.

Drücken Sie die Schneidetaste erneut, bis

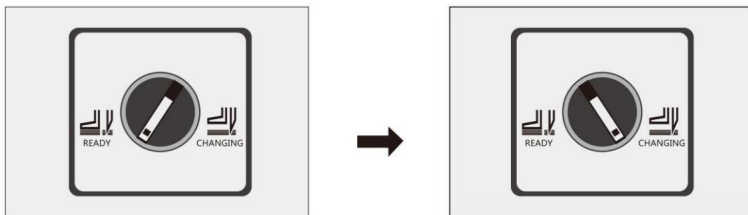
Der Presser presst das Papier an

den neuen Druck anzuzeigen.



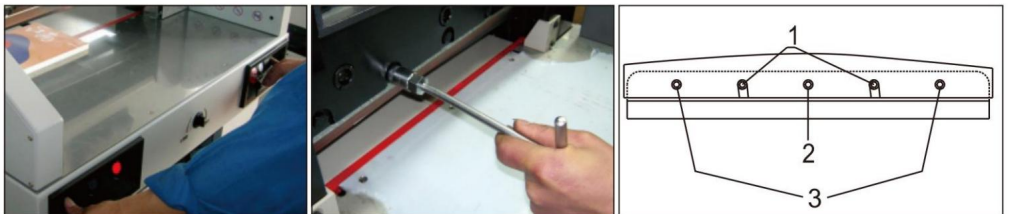
Klingenwechsel (bitte befolgen Sie die Schritte sorgfältig)

Drehen Sie den Werkzeugwechselschalter vom Normalzustand in den Werkzeugwechselzustand, wie wie in der Abbildung gezeigt.



Drücken Sie mit beiden Händen den Schneidknopf unter dem Messer;

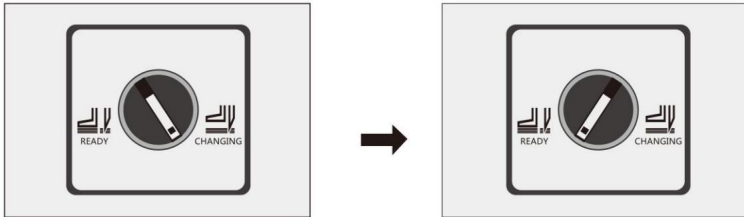
Lösen und entfernen Sie die Feststellschraube 1 mit einer Öffnung am Werkzeughalter;



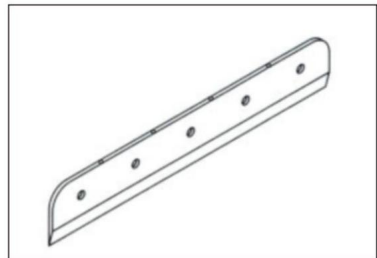
Entfernen Sie die anderen Feststellschrauben am Werkzeughalter, mit Ausnahme der Schraube Nr. 2.

Drehen Sie den Werkzeugwechselschalter vom Werkzeugwechselzustand in den Normalzustand.

Drehen Sie am Werkzeug die Öffnungsschraube 1 der beiden Werkzeugabziehschrauben im Uhrzeigersinn. Wenn es fixiert und verriegelt ist, entfernen Sie die anderen Schrauben und die Schraube Nr. 2 und achten Sie darauf, dass die Klinge herunterfällt.



Nehmen Sie die Klinge heraus, indem Sie die beiden Schraubenstangen eine halbe Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen. Wickeln Sie die Klinge mit Handschuhen oder einem Tuch ein und legen Sie sie in die Schneidebox, um Kratzer zu vermeiden;



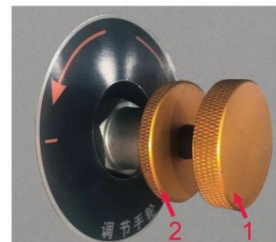
Nehmen Sie eine neue Klinge heraus, achten Sie auf die Sicherheit, die Klinge zeigt nach außen, schrauben Sie die beiden Demontageschrauben in das Öffnungsloch der Klinge, installieren Sie die Klinge auf den Werkzeughalter, festziehen und mit Schrauben der Reihe nach fixieren, dann einstellen entsprechend der Methode zur Einstellung der Schnittiefe.

ÿ Presserdruckeinstellung

Aufgrund unterschiedlicher Schneidmaterialien ist der erforderliche Druck unterschiedlich.

Daher ist eine Anpassung entsprechend der Abbildung erforderlich.

Um den Pressdruck einzustellen, lösen Sie zuerst die Feststellschraube 2 und drehen Sie den Einstellgriff 1 auf Druck einstellen. Drehen Sie den Druck im Uhrzeigersinn zu erhöhen und der Druck zu verringern in der gegen den Uhrzeigersinn. Der ideale Druck ist 4 MPa und ziehen Sie dann die Schraube fest.



Hinweis: Unter der Voraussetzung, dass die Schneidleistung nicht beeinträchtigt wird, reduzieren Sie den Druck beim Anpressen des Papiers so weit wie möglich. Dies wirkt sich positiv auf die Lebensdauer und Sicherheit der Maschine aus.

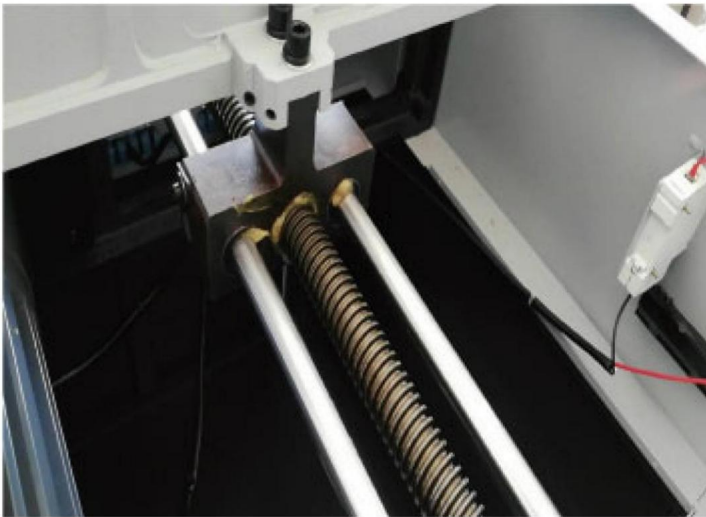
Im Allgemeinen muss der Schneiddruck nicht angepasst werden. Wenn der Systemdruck den Nenndruck überschreitet, kann die Maschine leicht beschädigt oder beschädigt werden.

Beispielsweise sollte das Schneidpapier rechtzeitig geschliffen werden. (Der Nenndruck beträgt 8 MPa).

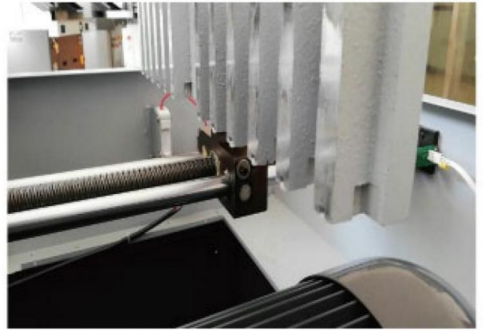
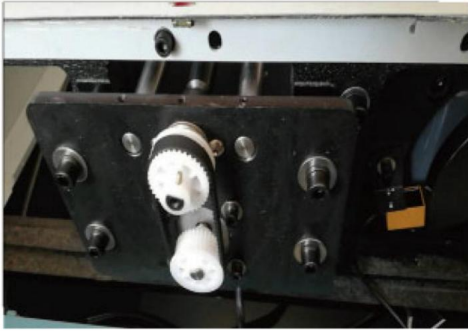
Grundverordnung

Größenkorrektureinstellung: Wenn Sie

feststellen, dass die Größe nicht stimmt, schalten Sie zuerst die Maschine aus und drücken Sie nach dem Start die Reset-Taste. Wenn ein Problem auftritt, gehen Sie wie folgt vor: Unterbrechen Sie die Stromversorgung, entfernen Sie die Maschinenabdeckung und prüfen Sie, ob ein Fremdkörper an der Übertragungsschraube feststeckt.



Überprüfen Sie den Schrittmotor, entfernen Sie die vordere Abdeckung, synchronisieren Sie die Riemenscheibe und prüfen Sie, ob die Synchronisierung richtig fixiert ist. Stellen Sie die Begrenzungsplatte an der Mutter ein, die hin und her verstellt werden kann, bis die Anzeigegröße mit dem Lineal übereinstimmt, und ziehen Sie dann die Befestigungsschraube fest.



ÿ Fräseinstellung Stellen

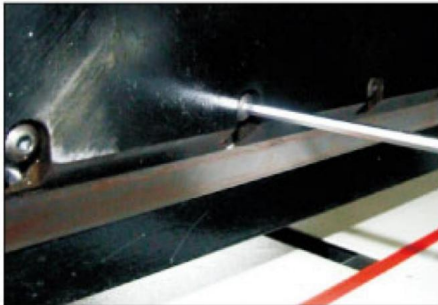
Sie zuerst die Feineinstellung der Fräsertiefe ein (stellen Sie den Tiefenbereich um etwa 5 mm ein) oder ändern Sie die Schnittfläche der Klinge; vertiefen Sie im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn.



Wenn durch die Feineinstellung der Schnitttiefe kein Blatt Papier abgeschnitten werden kann, können Sie nur die Ausgleichsschraube für die Schnitttiefe einstellen. Entfernen Sie dazu die Befestigungsschrauben an beiden Enden der oberen Abdeckung und nehmen Sie die obere Abdeckung ab.



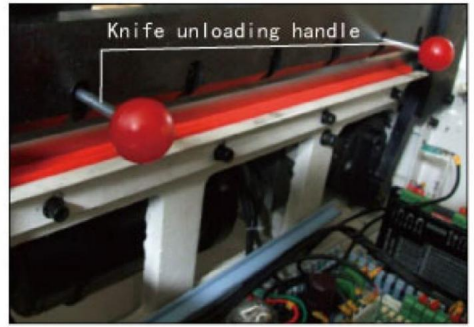
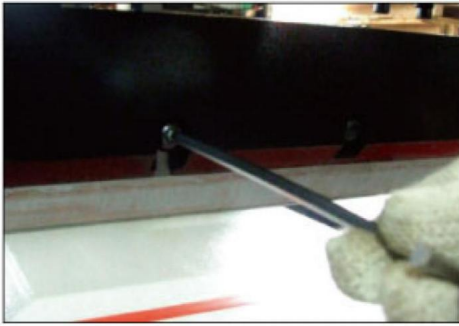
Lösen Sie die Feststellschrauben der 7 am Messerhalter befestigten M6-Klingen. Stellen Sie die Klingentiefe am oberen Ende des Werkzeughalters ein, indem Sie die Ausgleichsschrauben einstellen. Im Allgemeinen ist es angebracht, den Fräser so einzustellen, dass er 0,5 mm in die Messerunterlage schneidet.



Ziehen Sie die Feststellschraube am Werkzeughalter fest, decken Sie ihn ab und fixieren Sie ihn. Verwenden Sie ein Stück Papier, um einen Schnittversuch durchzuführen. Wenn der Schnitt kontinuierlich verläuft, können Sie gemäß den obigen Schritten eine Neueinstellung vornehmen.

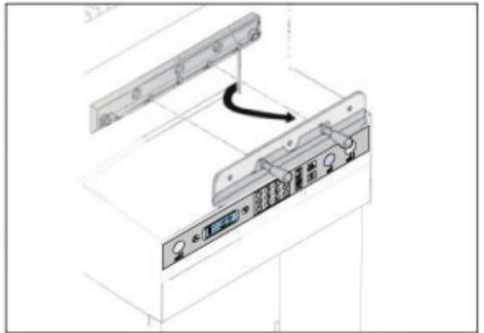
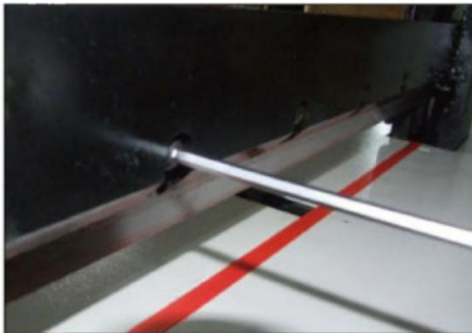
ÿ Klingenswechsel (bitte befolgen Sie die Schritte sorgfältig)

Öffnen Sie die obere Abdeckung; lösen und entfernen Sie die Feststellschrauben mit Öffnungen am Werkzeughalter, schrauben Sie die beiden Schneidschrauben im Uhrzeigersinn in die Öffnungslöcher und sichern Sie die Feststellschrauben

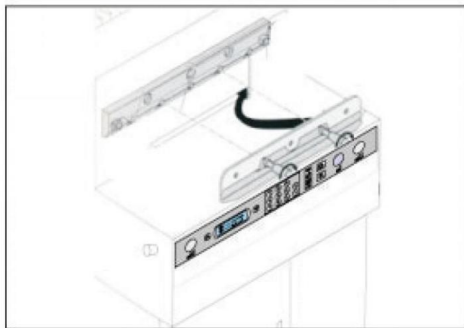
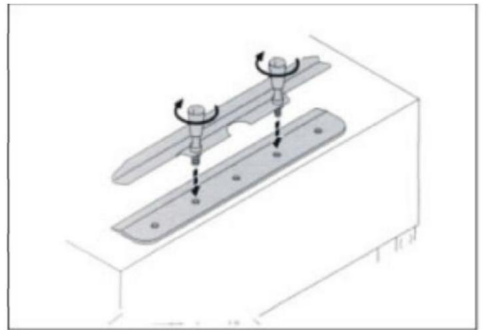
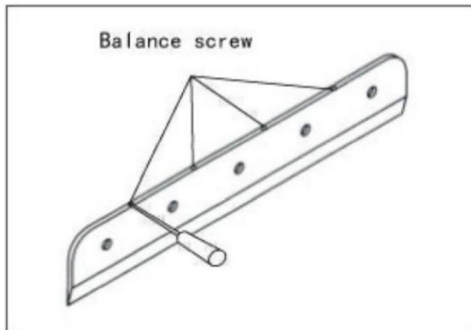


Die anderen Feststellschrauben vom Werkzeughalter lösen, die beiden Messerschrauben eine halbe Umdrehung gegen den Uhrzeigersinn drehen und die Klinge nach unten herausziehen.

Bitte tragen Sie Handschuhe oder wickeln Sie die Klinge in ein Tuch und legen Sie sie in die Messerbox, um Kratzer zu vermeiden.



Nehmen Sie eine neue Klinge heraus, achten Sie auf die Sicherheit, die Klinge zeigt nach außen. Lösen Sie vor dem Einbau der Klinge bitte die Klinge am oberen Ende des Messerhalters am Messerhalter, ziehen Sie sie fest und fixieren Sie sie nacheinander mit Schrauben und stellen Sie sie dann entsprechend der Methode zur Einstellung der Frästiefe ein.



Nachdem die Klinge verpackt ist, wenden Sie sich bitte an einen professionellen Messerschleifer, um die Schleifqualität sicherzustellen. Hinweis: Ein stumpfes Messer kann Papier nicht richtig schneiden. Dickes Papier oder Karton werden oft geschnitten. Die Klinge kann leicht stumpf werden. Wenn Sie feststellen, dass die Qualität und Genauigkeit des Schneidens mit diesem Messer nicht erreicht werden kann, muss die Klinge ausgetauscht werden. Wenn der eingestellte Standard eingehalten wird, muss immer eine Ersatzklinge zur Hand sein. So läuft die Arbeit reibungslos. Wenn Sie die Klinge wechseln müssen, achten Sie darauf, sie entsprechend der Klinge zu wechseln. Die beschriebenen Schritte sind korrekt. Um Verletzungen zu vermeiden, muss der Klingenwechsel sorgfältig und vorsichtig durchgeführt werden. Achten Sie auf die Sicherheit.

ÿ Klingeneinstellung Die

Klinge hat 4 Seiten, jede Seite kann zweimal verwendet werden, kann 8 Mal recycelt werden. Wenn Sie feststellen, dass die Klinge zu tief ist, muss die Klinge eingestellt oder ersetzt werden. Ersetzen Sie die Klinge. Auf beiden Seiten der Klinge befinden sich halbkreisförmige konkave Löcher. Verwenden Sie einen Schraubendreher, um die Klinge einzusetzen und herauszuhebeln.

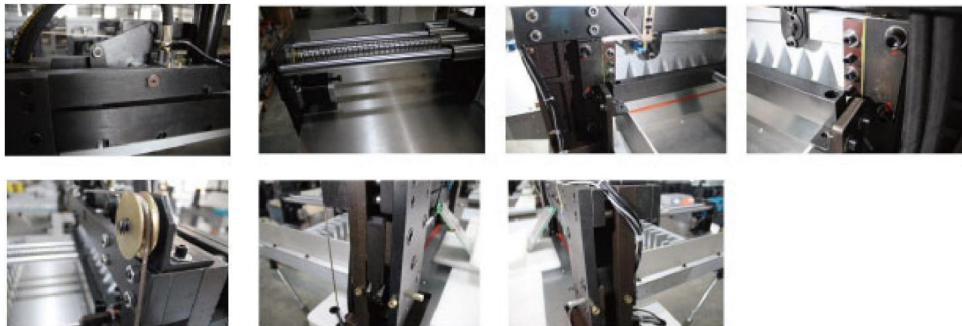


Hinweis: Beim Austausch der Klinge sind einige Anpassungen an der Klinge selbst erforderlich. Wenn die Klinge zu tief hervorsteht, kann dies nicht nur den Klingenhalter beschädigen, sondern auch den Klingleverschleiß beschleunigen.

Schmierung und Wartung

1. Schmierung:

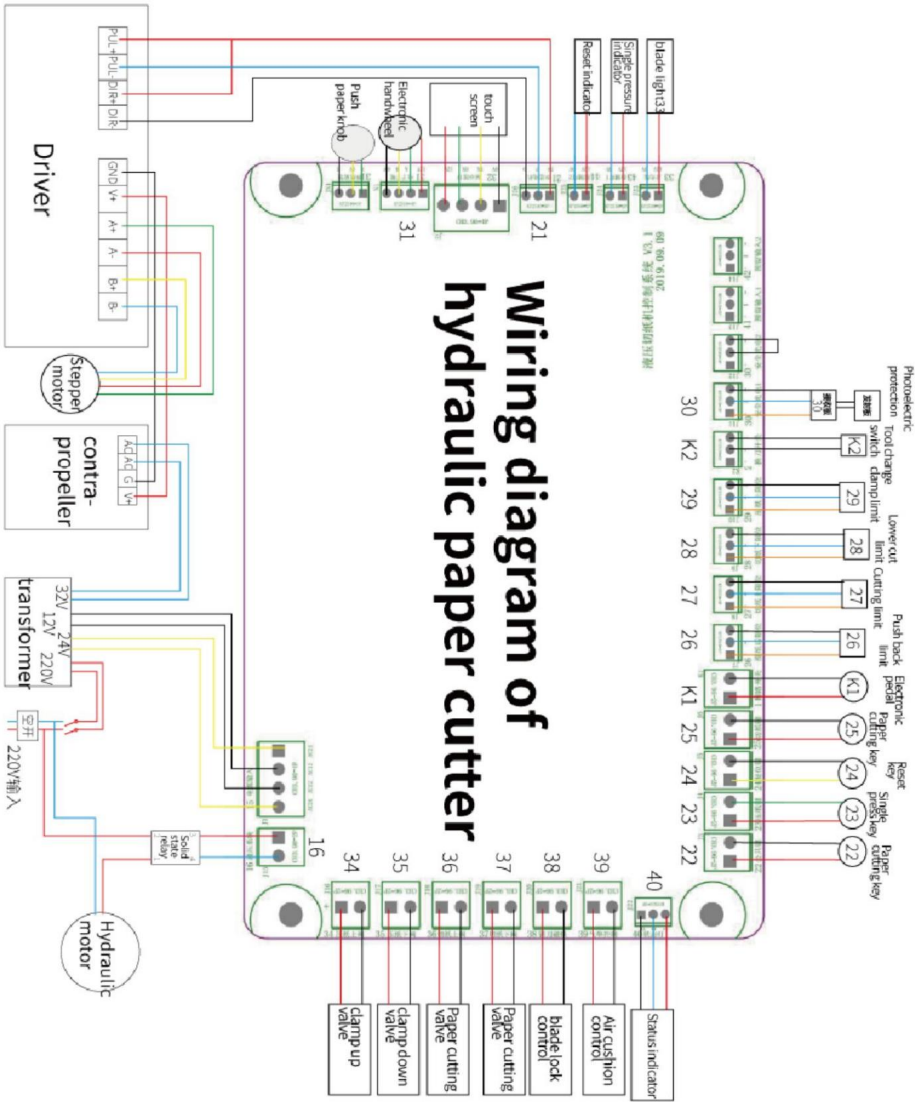
Die Abdeckung der Maschine sollte monatlich geöffnet, die Reinigung überprüft, die Teile befestigt und die Getriebeteile einmal im Monat geschmiert werden. Achten Sie beim Tanken darauf, dass kein Schmieröl auf Stromkreise oder elektronische Komponenten tropft. So vermeiden Sie Ausfälle.



2. Wartung

Während der Arbeit ist es verboten, nicht schneidende Gegenstände auf die Maschine zu legen, um zu verhindern, dass harte Gegenstände in das Messer gelangen und den Schneider beschädigen. Bei gebundenen Büchern sollten keine Heftklammern in den Schneidebereich gelangen, um den Schneider nicht zu beschädigen. Wischen Sie die Maschine täglich nach Abschluss der Arbeit ab, entfernen Sie Rückstände und unterbrechen Sie die Stromversorgung.

3. Beigefügte Zeichnungen



Häufige Fehler und Beseitigung

Fehler	Phänomene	Ausschlussmethode 1.
Keine Leistungsanzeige	Die Kontrollleuchte geht nicht aus	Überprüfen Sie die Steckdose 2. Überprüfen Sie, ob der Schalter in gutem Zustand ist 3. Das Netzkabel ist nicht gut
Motorkapazitätsschaden	Ungewöhnliche Geräusche oder Druck des Motors	Ersetzen Sie den Kondensator
Ungleichmäßiger Schnitt oder große Fehler	Das geschnittene Papier ist auf einer Seite breit und auf der anderen schmal oder die Größenabweichung ist groß	Anschlagslehre verschieben, Befestigungsschraube lösen, Winkel zwischen Lineal und Schiebebrett mit Lineal einstellen und Schraube wieder festziehen
Klinge lässt sich nicht zurücksetzen oder bewegt sich ständig auf und ab	Taste ungültig, ständiges Auf und Ab	1. Verschiebung oder Beschädigung des Home-Endsensors 2. Leiterplatte beschädigt
Das Fenster wird nicht angezeigt, ungeordnet angezeigt oder kann nicht korrektur gelesen werden	Normale Einschalttaste ungültig	Überprüfen Sie die Anzeigeplatine, die elektrische Hauptplatine und die elektronische Schaltung
Ein Teil des NC-Schaltkreises ist beschädigt	Der Papierschieber funktioniert nicht	1. Überprüfen Sie den Fortschrittsmotor und den Treiber. 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1. Überprüfen
E-1 oder Fremdkörper in der Plattform	Der Button ist ungültig und kann nicht zugeschnitten werden	Sie, ob die Sicherheitsfotoelektrizität in Ordnung ist. 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1. Überprüfen Sie, ob der obere
Anzeige E-2 und Alarm	Es kann geschnitten werden, aber der Schneider kann nicht in seine Position zurückkehren	Grenzsensoren der Werkzeugablage in gutem Zustand ist. 2. Überprüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist.

Anzeige E-3 und Alarm	Es kann schneiden, und die Tiefe des Fräsers kann nicht eingestellt werden	1. Prüfen Sie, ob der Untergrenzensensor des Werkzeugträgers in gutem Zustand ist. 2. Prüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1. Prüfen Sie, ob der
Anzeige E-4 und Alarm	Abnormale Rückkehr des Pressenrahmens	Obergrenzensensor des Pressers in gutem Zustand ist. 2. Prüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist. 1. Prüfen Sie, ob der Hintergrenzenkalibrierungssensor
Anzeige E-6 und Alarm	Es kann schneiden, und der Drücker kann nicht begrenzt oder kalibriert werden	des Papierschiebers in gutem Zustand ist. 2. Prüfen Sie, ob die Hauptplatine der Maschine normal ist.



Richtige Entsorgung

Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

TAGLIERINA ELETTRICA PER CARTA

MODELLO: H6810L

Video sull'uso della macchina	Video sulla regolazione della profondità del coltello	commutazione metrica britannica video
		

Video sul cambio utensile	Video sulla modifica della barra degli strumenti
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

TAGLIERINA ELETTRICA PER CARTA

MODELLO: H6810L



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di scusarci se non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



ATTENZIONE:

Leggere attentamente il presente manuale prima di utilizzare il prodotto. La mancata osservanza di questa indicazione potrebbe causare gravi lesioni.

CONSERVARE QUESTO MANUALE



Attenzione: questo tipo di macchina è autorizzato a tagliare solo carta stampata, libri o pelli morbide. È vietato tagliare fogli di metallo o altri oggetti duri che potrebbero danneggiare la qualità della macchina.



Vietare ai bambini di utilizzare la macchina



Tenere la mano lontana da sotto la lama



Non estrarre o trasportare la lama senza protezione



Non tagliare le mani o i materiali scheggiati



È necessario utilizzare una presa con filo di terra collegato

Nota:

Per avere maggiori informazioni sull'utilizzo della macchina tagliacarta a controllo numerico, è necessario leggere attentamente queste specifiche. Ciò aiuterà a migliorare l'efficienza lavorativa, a comprendere le proprietà della macchina, che avrà quindi i migliori effetti di taglio. Ciò sarà utile anche per la manutenzione della macchina e può prolungare la durata della macchina.

SMALTIMENTO CORRETTO

Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva europea 2012/19/UE.

Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il

Il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati con questo simbolo.

I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma devono essere portati presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.



Attenzione: solo per uso interno

Nota:

Per avere maggiori informazioni sull'utilizzo della macchina tagliacarta a controllo numerico, è necessario leggere attentamente queste specifiche. Ciò ti aiuterà a migliorare l'efficienza lavorativa, a comprendere le proprietà della macchina, che avrà quindi i migliori effetti di taglio. Ciò sarà utile anche per la manutenzione della macchina e può prolungare la durata della macchina.

Avvertenza di sicurezza

1. Aprire la scatola e controllare.

Quando si apre la confezione della macchina, è necessario innanzitutto controllare la macchina e i relativi accessori. Contattare il venditore o l'azienda in caso di danni o mancanze.

•Un set di motori principali

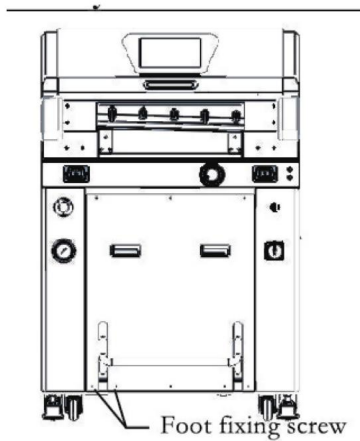
•1 manuale di istruzioni

•1 set di utensili •2 viti per la rimozione degli utensili •1 certificato

•1 lama e 1 cavo di alimentazione •1 certificato di garanzia

2. Installazione della macchina e messa in servizio

iniziale Rimuovere la cassa di legno, estrarre gli accessori e rimuovere le viti di fissaggio sulla base del motore principale. La pressa idraulica deve essere spostata con un carrello elevatore.



La posizione della taglierina deve soddisfare i seguenti requisiti: 1). Nessuna vibrazione
2). Il terreno deve essere piano e orizzontale e la pendenza del calcestruzzo sul terreno deve essere di almeno 300 mm, sufficiente per sostenere la macchina.

3). Può evitare lesioni accidentali all'operatore causate da terreni irregolari.

4). Mantenere una distanza adeguata dagli edifici e dalle apparecchiature ausiliarie.

5). Si consiglia di regolare il livello della console con una livella.

Controllare la lista di imballaggio per verificarne la completezza e l'assenza di elementi mancanti; controllare e pulire tutte le parti della macchina.

3. Ambiente di utilizzo La

macchina deve essere posizionata in un ambiente di lavoro pulito per evitare la luce solare diretta e le prese d'aria; Temperatura ambiente: 10 ~ 30 °C, non deve superare i 32 °C; Temperatura ambiente: 50 ~ 80%; Collegare correttamente il filo di terra.

4.

Suggerimento: ricorda che questa macchina può essere utilizzata solo da un professionista; durante il taglio, il pulsante deve essere azionato con entrambe le mani contemporaneamente; non rimuovere il coperchio di sicurezza; quando

mani o corpi estranei entrano nell'area di taglio, è necessario prima interrompere l'alimentazione; quando

si sostituisce la lama, seguire scrupolosamente le istruzioni per la sostituzione della lama; è

vietato modificare la struttura interna e il circuito della macchina senza autorizzazione.

SPECIFICHE TECNICHE

Modello	H6810L	
Valutazione(i)	AC240V, 60Hz, 2800W	AC220-240V, 50Hz, 2800W
Lunghezza massima di taglio	660 millimetri	
Spessore di taglio	100 millimetri	
Dimensioni del prodotto (LxPxX)	1110*1425*1460mm	
Peso netto (kg)	418,5	

Descrizione delle parti



Pannello operativo

Schema di funzionamento della taglierina per carta.

Accendere l'alimentatore, accendere l'interruttore di alimentazione, accendere l'interruttore, il display sarà acceso e mostrerà l'interruttore del presidente. Quando la spia del coltello è accesa, lo spingicarta regola automaticamente la dimensione, il che indica che è entrato nello stato di avvio normale.

Il modo corretto per utilizzare la macchina è quello di stare di fronte al centro di la macchina e di fronte alla taglierina. La mano sinistra controlla il pulsante su

la mano sinistra e quella destra controllano il pulsante sulla destra (è anche possibile premere l'interruttore a pedale per una pressione singola o una pressione singola prima del taglio), come mostrato nella figura.



Funzionamento e regolazione di base 1. Funzionamento di base ÿ

Accensione Prima di avviare la

macchina, verificare se ci sono altri articoli sulla macchina e pulirli; Accendere l'alimentazione;

Ruotare l'interruttore di protezione

elettrica in posizione "on",

accendere l'interruttore di alimentazione, verrà visualizzato lo schermo NC/LCD, la linea dell'indicatore di posizione sarà accesa e lo spingicarta verrà calibrato automaticamente, indicando che l'alimentazione è normale.



ÿ Istruzioni per l'uso del taglierino per carta con schermo tattile Il

computer controllato dal programma ha tre modalità di spinta della carta.


Ora, 285 mm vengono presi come esempio per spingere la carta rispettivamente


A. Modalità manuale

Se la modalità corrente non è in modalità manuale dopo l'avvio, fare clic manualmente per passare alla modalità manuale, come mostrato in figura. Ci sono due modi per inserire dati in modalità manuale, uno è quello di spingere la manopola della carta (o l'icona sullo schermo del display per spostare l'iniettore), quando il pulsante sposta il libro nella posizione in cui il libro deve essere tagliato, fermare il volantino o l'icona, il secondo è cliccare direttamente, inserire i dati da determinare e spostare il spintore nella posizione in cui è impostata la dimensione.



B. Utilizzo del volantino elettronico

Ruotare il pulsante in senso orario e il dispositivo di spinta della  nella direzione di carta segue la freccia. Il dispositivo di spinta della carta si sposta di 0,1 mm per clic. Tenere premuto il pulsante di rotazione in modo continuo. Il pulsante si sposta da lento a veloce.

Quando il pulsante viene ruotato in senso antiorario, il dispositivo di spinta della  In carta segue la direzione della freccia e si sposta di 0,1 mm per ogni clic.

Premere e tenere premuto il pulsante di rotazione in modo continuo e il pulsante si muove da lento a veloce.



C. Spingere la carta da taglio o il libro e posizionarlo sul lato sinistro per allinearlo con la barra del righello;

Dopo aver confermato la dimensione, puoi tagliare la carta. Premi il pedale, il pressore inizia a premere la carta, premere il pulsante di taglio con entrambi mani e iniziare a tagliare dopo aver premuto la carta (è anche possibile premere il pulsante di taglio direttamente con entrambe le mani senza premere il pedale, e il supporto della carta inizia a premere la carta dopo averla premuta).

In caso di errore, rilasciare il pulsante, il coltello e il pressore si spegneranno. ritornano automaticamente alla loro posizione originale e continuano a premere se c'è nessun errore Premere il pulsante di taglio per completare il taglio;

Dopo il taglio, lo spingi-carta spingerà fuori il libro (impostare il taglio automatico a spinta del libro), viene completato il processo di taglio completo.

Per continuare con altri tagli, basta ripetere i passaggi sopra descritti.

Modalità di segmentazione

Fare clic su bisezione per passare alla modalità bisezione, fare clic su OK, lo spingicarta automaticamente alla prima dimensione. Quando è necessario modificare la dimensione, fare clic su la modalità di programmazione per entrare nel primo gruppo di modalità di programmazione, come mostrato nella figura. Per

modificare i dati, fare clic su Modifica, fare clic su Modifica bisezione, cambiare per modificare la bisezione, cambiare finestra di dialogo, modificare i dati e confermare per tornare.

Spingere la carta da taglio oppure prenota e posizionalo sul



lato sinistro per allinearlo con la barra del righello;

Spingere la carta o il libro tagliato e
posizionarlo a sinistra per allinearlo con il
governate.

Dopo aver confermato la dimensione, puoi tagliare
la carta.

Premere il pedale, il pressore

inizia a premere la carta, premi il

premere il pulsante di taglio con entrambe le mani e iniziare a tagliare dopo aver premuto la carta

(è anche possibile premere il pulsante di taglio direttamente con entrambe le mani senza

premendo l'interruttore a pedale, il supporto della carta inizierà a premere il

carta dopo aver premuto la carta). In caso di errore, rilasciare il pulsante,

il coltello e il pressore torneranno automaticamente nella loro posizione originale, quindi premerli di

nuovo dopo la conferma Tenere premuto il pulsante di taglio per terminare il taglio

la dimensione del primo coltello di 60,0 mm, e poi continuare a premere il taglio



chiave per tagliare la dimensione del secondo coltello di 110,0 mm.



ÿ Funzionamento in modalità di controllo del programma



Fare clic su Controllo programma per passare alla modalità di controllo programma, come mostrato in

Nella figura sopra, puoi vedere un elenco di molti dati, fai clic su   voltare pagina,

Modifica per immettere i dati di taglio, immissione dati.

Dopo aver inserito i dati, fare clic su "Modifica" per salvarli nuovamente e su "Cambia modulo" per cambiare i dati di moduli diversi. Dopo aver fatto clic, il dispositivo di spinta della carta si sposterà fino alla dimensione corrispondente, spingerà e taglierà la carta o il libro e li posizionerà sulla sinistra, vicino al righello.

Dopo aver impostato la dimensione, spingere la carta o il libro da tagliare e sistemarli a sinistra, in modo che il bordo sia allineato con il righello.

Dopo aver confermato la dimensione, la carta può essere tagliata. Premere l'interruttore a pedale e il pressore della carta inizia a premere la carta, premere il pulsante di taglio con entrambe le mani rispettivamente, premere la carta per iniziare il taglio (oppure non premere l'interruttore a pedale, premere il pulsante di taglio con entrambe le mani e il supporto della carta inizia a premere la carta, quindi inizia a tagliare dopo aver premuto la carta. Se viene rilevato un errore, rilasciare il pulsante, la lama e il pressore torneranno automaticamente nella loro posizione originale e continuare a premere e tenere premuto se non ci sono errori. Il pulsante di taglio viene utilizzato per tagliare la dimensione della prima lama di 60,0 mm, quindi continuare a premere il tasto di taglio per tagliare la dimensione della seconda lama di 110,0 mm. Dopo aver tagliato la prima lama e la seconda lama, continuare a premere il tasto di taglio per tornare automaticamente alla prima lama 60,0.

Tagliare e ripetere fino al completamento della sequenza di taglio (non è possibile spingere autonomamente i libri in modalità bisezione).

Modalità scorciatoia

Fare clic sul collegamento per passare a modalità di scelta rapida. Diversi dimensioni standard comuni appare. Fare clic sulla dimensione richiesta e il dispositivo di spinta della carta si sposterà automaticamente sulla prima dimensione, come mostrato nella figura.



Per modificare le dimensioni, fare clic su Modalità di modifica, fare clic su Modifica dimensione standard per accedere all'interfaccia di modifica. Dopo la modifica, fare clic sull'icona di ritorno, come mostrato in figura.



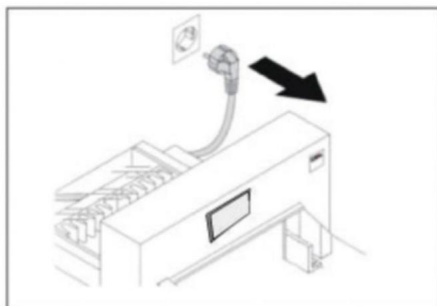
Regolazione di base

Correzione di bozze e aggiustamento delle dimensioni

Interrompere l'alimentazione elettrica;

Rimuovere la piastra inferiore della macchina e verificare se ci sono

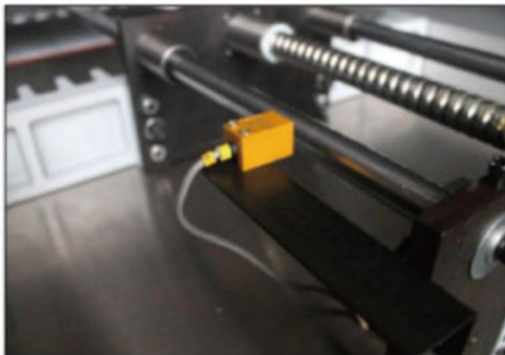
corpi estranei incastrati nell'asta della vite di comando;



Controllare il motore passo-passo, rimuovere la piastra inferiore posteriore e verificare che il motore sincrono e la cinghia sincrona (nascosta sotto il motore) siano fissati correttamente;



Regolare il supporto limite sul supporto del filo e regolarlo prima e dopo, fino alla dimensione dello schermo di visualizzazione è conforme con la dimensione del righello, quindi bloccare la vite di fissaggio. quindi bloccare la vite di fissaggio.



Regolazione della profondità della fresa

Nel processo di utilizzo, ci sono due metodi di regolazione quando la carta inferiore viene tagliata continuamente:

a. Tramite la regolazione del programma di controllo dello schermo di visualizzazione.

Per prima cosa, regolare il dispositivo di regolazione fine della profondità della fresa (regolare l'intervallo di profondità di circa 5 mm) o modificare la superficie di taglio della lama; fare clic su Imposta e fare clic sui parametri comuni per modificarli in base alla situazione effettiva, con un valore di modifica massimo pari a 20.



Completata tutta la vite di serraggio superiore sul portautensili.

Cambiare l'interruttore dell'utensile e ruotare l'interruttore di cambio utensile dalla posizione normale stato allo stato di cambio utensile, come mostrato nella figura.



Se non riesci a tagliare il foglio di carta successivo, devi regolare la vite superiore della taglierina; in genere, regola a 0,3-0,5 mm dal cuscinetto di inserimento della taglierina. Prova a tagliare con un pezzo di carta. Se il taglio è continuo, regola nuovamente secondo i passaggi precedenti.



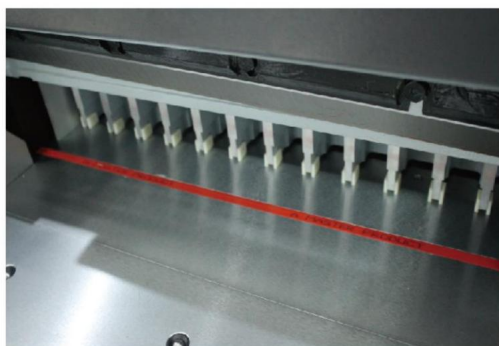
Forcing screw

Ruotare l'interruttore di cambio utensile dallo stato di cambio utensile allo stato normale. • Regolazione

del bastoncino La lama ha 4 lati, ogni lato può essere utilizzato due volte e può essere riciclato 8 volte;

Se il segno del coltello sulla lama è troppo profonda, è necessario regolare o sostituire la lama;

La lama può essere estratta con un cacciavite, e deve essere installato senza problemi nel tavolo da taglio quando viene sostituito; la lama deve essere a sinistra.



Regolazione della pressione

Premere il pulsante di taglio con entrambe le mani e il manometro si accenderà
visualizza la pressione quando il pressore scende per premere la carta;

Pressione standard: 40 kg / cm²

~50 kg/cm².

Ruotare la regolazione della pressione
manopola per aumentare la rotazione in senso orario

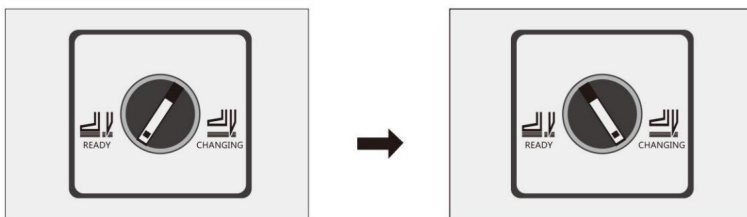
pressione e diminuire la
pressione in senso antiorario.

Premere nuovamente il pulsante di taglio fino a quando
il pressore preme la carta per
visualizzare la nuova pressione.



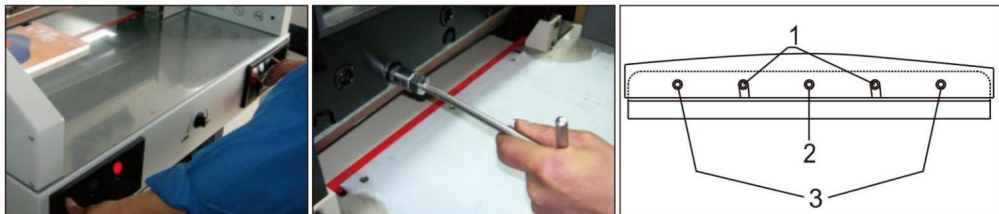
Sostituzione della lama (seguire attentamente i passaggi)

Ruotare l'interruttore di cambio utensile dallo stato normale allo stato di cambio utensile, come
mostrato nella figura.



Premere il pulsante di taglio con entrambe le mani, sotto il coltello;

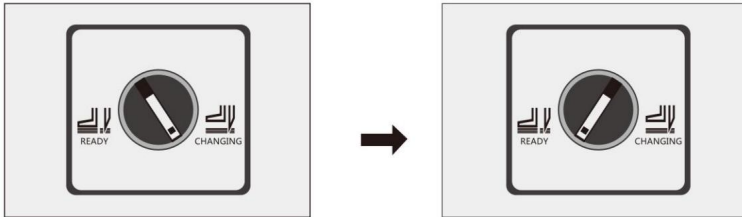
Allentare e rimuovere la vite di bloccaggio 1 con apertura sul portautensili;



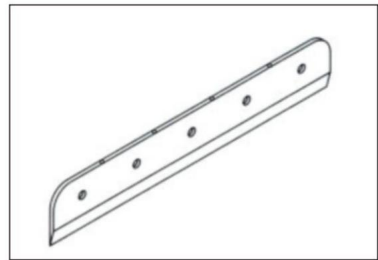
Rimuovere le altre viti di bloccaggio sul portautensili, ad eccezione della vite n. 2;

Ruotare l'interruttore di cambio utensile dallo stato di cambio utensile allo stato normale.

Sull'utensile, ruotare il foro della vite di apertura 1 delle due viti di rimozione dell'utensile in senso orario. Se è fissato e bloccato, rimuovere le altre viti e le viti n. 2 e prestare attenzione alla caduta della lama;



Estrarre la lama ruotando le due aste filettate in senso antiorario per mezzo giro cerchio. Avvolgere la lama con guanti o un panno e metterla nella scatola del cutter per evitare graffi;



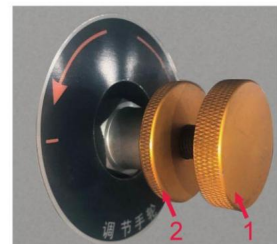
Estrarre una nuova lama, prestare attenzione alla sicurezza, la lama è rivolta verso l'esterno, avvitare le due viti di rimozione nel foro di apertura della lama, installare la lama sul portautensili, stringere e fissare con le viti a turno, quindi regolare secondo il metodo di regolazione della profondità di taglio.

Regolazione della pressione del pressore

A causa dei diversi materiali da taglio, la pressione richiesta è diversa.

Pertanto è necessario adeguarsi alla figura.

Per regolare la pressione del pressore, allentare prima la vite di bloccaggio 2 e ruotare la maniglia di regolazione 1 per regolare la pressione. Ruotare la pressione in senso orario per aumentare e la pressione per diminuire nel senso antiorario. La pressione ideale è 4 MPa, quindi bloccare la vite.



Nota: per non compromettere le prestazioni di taglio, ridurre il più possibile la pressione sulla carta pressata, il che è vantaggioso per la durata e la sicurezza della macchina.

In generale, la pressione di taglio non necessita di regolazione. Se la pressione del sistema supera quella nominale, la macchina è facilmente soggetta a danni o rotture, come nel caso della carta da taglio, che deve essere rettificata in tempo (la pressione nominale è di 8 MPa).

Regolamento di base

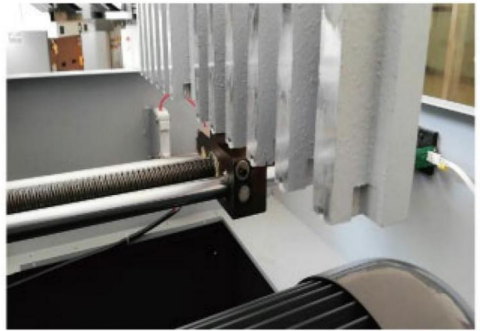
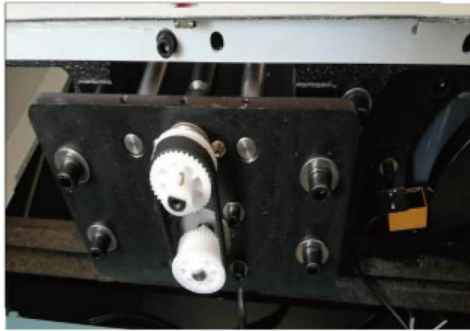
• Regolazione della correzione delle

dimensioni Se si riscontra che le dimensioni sono errate, spegnere prima la macchina e premere il tasto di reset dopo l'avvio. In caso di problemi, procedere come segue:

interrompere l'alimentazione, rimuovere il coperchio della macchina e verificare se vi sono corpi estranei incastrati nella vite di trasmissione.



Controllare il motore passo-passo, rimuovere il coperchio anteriore, sincronizzare la puleggia e verificare che la sincronizzazione sia fissata correttamente; regolare la piastra di limitazione sul dado, che può essere regolata avanti e indietro finché le dimensioni del display non corrispondono al righello, quindi bloccare la vite di fissaggio.



Regolazione della fresa

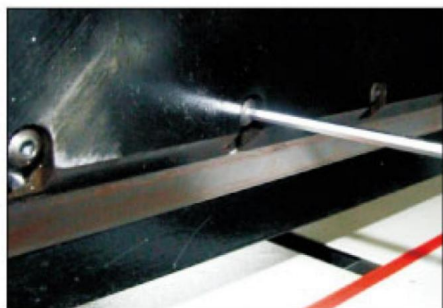
Regolare innanzitutto il dispositivo di regolazione fine della profondità della fresa (regolare l'intervallo di profondità di circa 5 mm) oppure modificare la superficie di taglio della lama; approfondire in senso orario e antiorario.



Se la regolazione fine della profondità della taglierina non riesce a tagliare un pezzo di carta, è possibile solo regolare la vite di bilanciamento della profondità della taglierina; rimuovere le viti di fissaggio su entrambe le estremità del coperchio superiore e rimuovere il coperchio superiore.



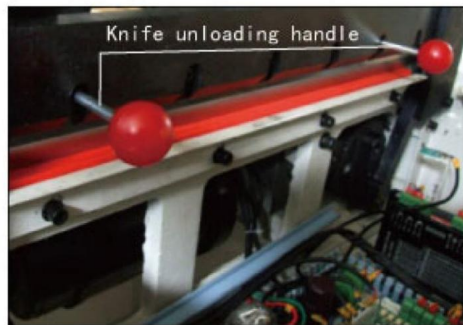
Allentare le viti di bloccaggio delle 7 lame M6 fissate sul portacoltello. Regolare la profondità della lama all'estremità superiore del portautensile per regolare le viti di bilanciamento. In genere, è opportuno regolare la fresa in modo che tagli nel cuscinetto della lama di 0,5 mm.



Stringere la vite di bloccaggio sul portautensili, coprirlo e fissarlo; utilizzare un pezzo di carta per provare a tagliare; se il taglio è continuo, è possibile regolare nuovamente secondo i passaggi precedenti.

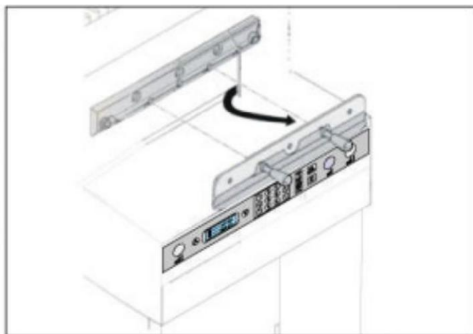
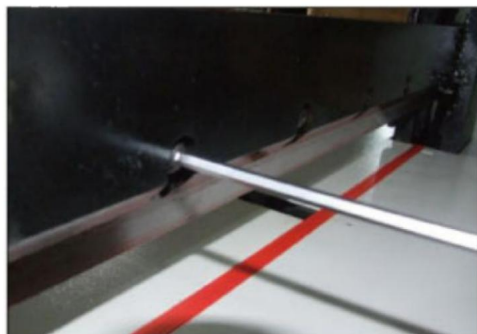
• Sostituzione della lama (seguire attentamente i passaggi)

Aprire il coperchio superiore; allentare e rimuovere le viti di bloccaggio con le aperture sul portautensili, avvitare le due viti della fresa nei fori di apertura in senso orario e fissare il bloccaggio

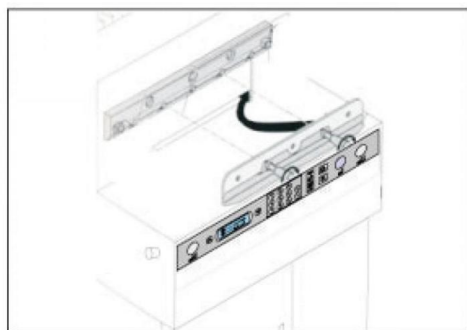
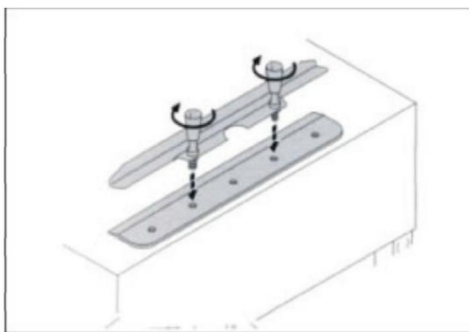
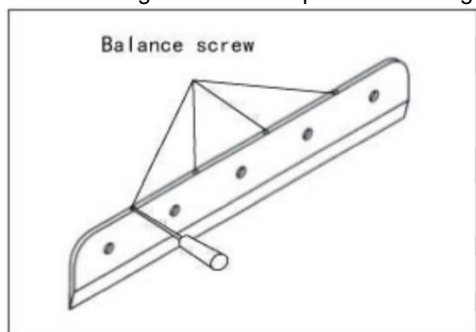


Rimuovere le altre viti di bloccaggio dal portautensili; ruotare le due viti della lama di mezzo giro in senso antiorario e rimuovere la lama verso il basso.

Per evitare graffi, indossare guanti o avvolgere la lama in un panno e riporla nella scatola del coltello.



Estrarre una nuova lama, prestare attenzione alla sicurezza, la lama è rivolta verso l'esterno. Prima di installare la lama, allentare la lama all'estremità superiore del porta-lama sul porta-lama, stringerla e fissarla con le viti a turno, quindi regolare in base al metodo di regolazione della profondità di taglio.



Dopo aver imballato la lama, rivolgersi a un centro di affilatura professionale per garantire la qualità dell'affilatura. Nota: un coltello smussato non può tagliare correttamente la carta e spesso si tagliano anche carta spessa o cartone. È facile smussare la lama. Se si riscontra che la qualità e la precisione del taglio non sono ottenibili con questa taglierina, sostituire la lama quando lo standard impostato è costante e tenerne sempre una di ricambio a portata di mano. Ciò può garantire un lavoro senza intoppi. Quando è necessario sostituire la lama, assicurarsi di sostituirla in base alla lama. I passaggi descritti sono corretti. Per evitare lesioni, la sostituzione della lama deve essere effettuata con cura e attenzione e deve essere prestata attenzione alla sicurezza.

Regolazione della lama

La lama ha 4 lati, ogni lato può essere utilizzato due volte, può essere riciclata 8 volte. Se la lama è troppo profonda, è necessario regolarla o sostituirla; sostituire la lama, ci sono fori concavi semicircolari su entrambi i lati della lama e utilizzare un cacciavite per inserire e sollevare la lama.



Nota: quando si sostituisce la lama, è necessario apportare alcune modifiche alla lama stessa. Se la lama sporge troppo, può non solo danneggiare il portalama, ma anche accelerarne l'usura.

Lubrificazione e manutenzione

1. Lubrificazione

La macchina deve aprire il coperchio ogni mese, controllare la pulizia, fissare i componenti e lubrificare le parti della trasmissione una volta al mese. Fare attenzione a non far gocciolare l'olio lubrificante sui circuiti elettrici o sui componenti elettronici durante il rifornimento, per evitare guasti.

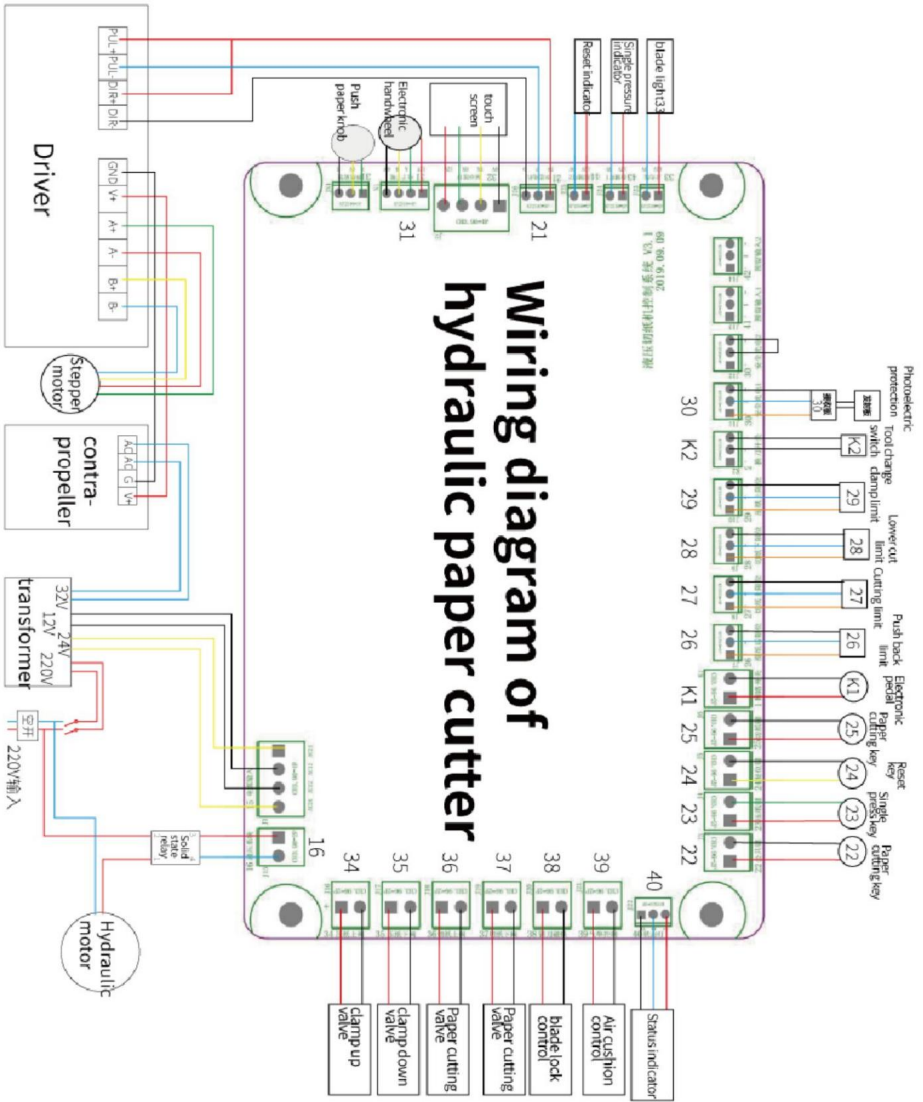


2. Manutenzione

Durante il lavoro è vietato appoggiare sulla macchina oggetti non taglienti, per evitare che oggetti duri entrino nella lama e la danneggino.

Per i libri rilegati, evitare di portare punti metallici nell'area di taglio per non danneggiare la taglierina. Ogni giorno, al termine del lavoro, pulire la macchina, rimuovere i detriti e interrompere l'alimentazione.

3. Disegni allegati



Errore comune ed eliminazione

Colpa	Fenomeni	Metodo di esclusione 1.
Nessun indicatore di potenza	La spia luminosa non si spegne	Controllare la presa di corrente 2. Controllare se l'interruttore è in buone condizioni 3. Il cavo di alimentazione non è in buone condizioni
Danni alla capacità del motore	Suono o pressione anomali del motore	Sostituire il condensatore
Taglio irregolare o errore di grandi dimensioni	La carta tagliata è larga da un lato e stretta dall'altro, oppure la deviazione delle dimensioni è grande	Spostare il calibro di arresto, allentare la vite di fissaggio, regolare l'angolo tra il righello e la tavola di spinta con un righello, quindi fissare nuovamente la vite
la lama non si ripristina o funziona continuamente su e giù	Pulsante non valido, su e giù continuo	1. Spostamento o danneggiamento del sensore di limite di casa 2. Scheda di circuito danneggiata
La finestra non viene visualizzata, viene visualizzata in modo disordinato o non può essere	Pulsante di accensione normale non valido corretta.	Controllare la scheda del display, la scheda elettrica principale e il circuito elettronico
Parte del circuito NC è danneggiata	Il pressatore di carta non funziona	1. Controllare il motore di avanzamento e il driver 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1. Controllare
E-1 o corpo estraneo nella piattaforma	Il pulsante non è valido e non può essere tagliato	se la fotoelettrica di sicurezza è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1. Controllare se il sensore di limite
Display E-2 e allarme	Può tagliare, ma la taglierina non può tornare nella sua posizione	superiore del supporto utensile è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale

Display E-3 e allarme	Può tagliare e la profondità della fresa non può essere regolata	1. Controllare se il sensore di limite inferiore del portautensili è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1.
Display E-4 e allarme	Ritorno anomalo del telaio della pressa	Controllare se il sensore di limite superiore del pressore è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale 1.
Display E-6 e allarme	Può tagliare e lo spintore non può essere limitato o calibrato	Controllare se il sensore di calibrazione del limite posteriore dello spingicarta è in buone condizioni 2. Controllare se la scheda madre della macchina è normale



Smaltimento corretto

Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

CORTADORA DE PAPEL ELÉCTRICA

MODELO: H6810L

Vídeo sobre el uso de la máquina	Vídeo sobre el ajuste de la profundidad de la cuchilla	Conmutación del sistema métrico británico video
		

Vídeo de cambio de herramientas	Vídeo sobre el cambio de la barra de herramientas
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

CORTADORA DE PAPEL ELÉCTRICA

MODELO: H6810L



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



ADVERTENCIA:

Lea este manual detenidamente antes de utilizar el producto. De lo contrario, podría sufrir lesiones graves.

GUARDE ESTE MANUAL



Advertencia: este tipo de máquina solo está permitido para cortar papel impreso, libros o cueros suaves. Está prohibido cortar láminas de metal u otros objetos duros que dañen la calidad de la máquina.



Prohibir a los niños operar la máquina.



Mantenga la mano alejada de debajo de la cuchilla.



No extraiga ni transporte la cuchilla sin protección.



No corte las manos ni materiales astillados.



Debe utilizar un enchufe con cable de tierra conectado

Nota:

Para tener más información de uso de la máquina cortadora de papel con control numérico, primero debe leer esta especificación detenidamente. Esto le ayudará a mejorar su eficiencia de trabajo, comprender la propiedad de la máquina, luego la máquina tendrá los mejores efectos de corte, esto también será bueno para el mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil del mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil de la máquina.

ELIMINACIÓN CORRECTA Este

producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE.

El símbolo que muestra un contenedor de basura con ruedas tachado indica que el

El producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo.

Los productos marcados como tales no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.



Advertencia: solo para uso en interiores

Nota:

Para tener más información de uso de la máquina cortadora de papel de control numérico, primero debe leer esta especificación detenidamente. Esto le ayudará a mejorar su eficiencia de trabajo, comprender la propiedad de la máquina, luego la máquina tendrá los mejores efectos de corte, esto también será bueno para el mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil del mantenimiento de la máquina y puede prolongar la vida útil de la máquina.

Precaución de seguridad

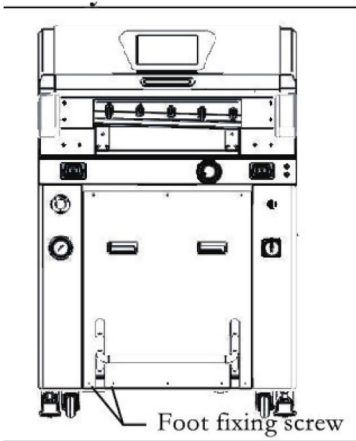
1. Abra la caja y verifique. Al abrir

el paquete, primero revise la máquina y sus accesorios. Si encuentra algún daño o falta algún artículo, comuníquese con el vendedor o la empresa.

•Un juego de motor principal	•1 manual de instrucciones
•1 juego de herramientas •2 tornillos para extracción de herramientas •1 Certificado	
•1 cuchilla y 1 cable de alimentación •1 certificado de garantía	

2. Instalación y puesta en marcha inicial de la máquina. Retire

la caja de madera, extraiga los accesorios y retire los tornillos de fijación de la base del motor principal. La prensa hidráulica debe transportarse con una carretilla elevadora.



La ubicación de la cortadora de papel debe cumplir los siguientes requisitos: 1) Sin vibraciones. 2) El suelo debe ser plano y nivelado, con una pendiente mínima de 300 mm para soportar la máquina.

3) Puede evitar lesiones accidentales al operador causadas por terreno irregular.

4) Mantener una distancia adecuada de los edificios y equipos auxiliares.

5). Se recomienda ajustar la nivelación de la consola con un medidor de nivel.

Verifique que la lista de embalaje esté completa y que no falten elementos; revise y limpie todas las partes de la máquina.

3. Entorno de uso La

máquina debe colocarse en un entorno de trabajo limpio para evitar la luz solar directa y la salida de aire; Temperatura ambiente: 10 ~ 30 °C, no debe superar los 32 °C ; Humedad ambiente: 50 ~ 80%; Conecte el cable de tierra correctamente.

4. Consejo

útil Recuerde que solo un profesional puede operar esta máquina; Al cortar, el botón debe operarse con ambas manos al mismo tiempo; No retire la cubierta de seguridad; Cuando las manos o cuerpos extraños entren en el área

de corte, primero debe cortarse la fuente de alimentación; Al reemplazar la cuchilla, siga estrictamente las

instrucciones de reemplazo de la cuchilla; Está prohibido modificar la estructura interna y el

circuito de la máquina sin permiso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo	H6810L	
Calificación(es)	CA 240 V, 60 Hz, 2800 W	CA 220-240 V, 50 Hz, 2800 W
Longitud máxima de corte	660 mm	
Espesor de corte	100 mm	
Dimensiones del producto <small>(Largo x Ancho x Alto)</small>	1110*1425*1460 mm	
Peso neto (kg)	418.5	

Descripción de las piezas



Panel de operaciones

Diagrama de funcionamiento del cortador de papel.

Encienda la fuente de alimentación, encienda el interruptor de encendido, gire el interruptor a encendido, La pantalla se encenderá y mostrará el interruptor del presidente. Cuando la luz de la cuchilla está encendida, el empujador de papel ajusta automáticamente el tamaño, lo que indica que ha ingresado al estado de inicio normal.

La forma correcta de operar la máquina es pararse frente al centro de la misma.

La máquina y mira hacia el cortador de papel. La mano izquierda controla el botón en

La mano izquierda y la derecha controlan el botón de la derecha (también puede pisar el interruptor de pedal para una presión única o una presión única antes de cortar), como se muestra en la figura.



Funcionamiento básico y ajuste 1. Funcionamiento básico Encendido

Antes de poner en marcha la máquina,

compruebe si hay otros artículos en ella y límpielos; encienda la máquina; gire el interruptor de protección eléctrica a la posición

"encendido", encienda el

interruptor de encendido, se mostrará la pantalla NC / pantalla LCD, se encenderá la línea indicadora de posición y el empujador de papel se calibrará automáticamente, lo que indica que la energía es normal.



Instrucciones de funcionamiento del cortador de papel con pantalla táctil La computadora controlada por programa tiene tres modos de empuje de papel.

Ahora, se toma como ejemplo 285 mm para empujar el papel respectivamente

A. Modo manual

Si el modo actual no está en modo manual después del arranque, haga clic manualmente para Cambia al modo manual, como se muestra en la figura. Hay dos formas de ingresar datos en modo manual, uno es empujar la perilla de papel (o el ícono en la pantalla para mover el inyector), cuando el empujador mueve el libro




en

En la posición donde se necesita cortar el libro, detenga la rueda manual o el ícono, El segundo es hacer clic directamente, ingresar los datos a determinar y mover el empujador a la posición donde se establece el tamaño.



B. Uso del volante electrónico

Gire el botón en el sentido de las agujas del reloj y el empujador de  En la dirección de papel se moverá 0,1 mm por clic. Mantenga presionado.

El botón de rotación continua. El pulsador se mueve de lento a rápido.

Cuando se gira el botón en sentido antihorario, el empujador de papel sigue la dirección de la flecha y se mueve 0,1 mm por clic.



en

Mantenga presionado el botón de rotación continuamente y el pulsador se moverá De lento a rápido.



Press paper first
and then cut paper

Note: the paper pushing knob is
subject to the actual situation

Data fine adjustment of paper pushing knob

C. Empuje el papel o libro de corte y colóquelo en el lado izquierdo para alinearlos con la barra de la regla;

Después de confirmar el tamaño, puede cortar el papel. Pise el pedal.

La prensa comienza a presionar el papel, presione el botón de corte con ambas manos y comience a cortar después de presionar el papel (también puede presionar el Presione el botón de corte directamente con ambas manos sin pisar el pedal, y el soporte de papel comienza a presionar el papel después de presionarlo).

Cuando haya algún error, suelte el botón, la cuchilla y el prensador se activarán. vuelven automáticamente a su posición original y continúan presionando si hay no hay error Pulse el botón de corte para completar el corte;

Después de cortar, el empujador de papel empujará el libro hacia afuera (establezca el corte automático de libros), se completa un proceso de corte completo.

Para continuar con otros cortes, simplemente repita los pasos anteriores.

Modo de segmentación

Haga clic en bisección para cambiar al modo de bisección, haga clic en Aceptar, el empujador de papel Empujar automáticamente al tamaño original. Cuando necesites editar el tamaño, haz clic en el modo de programación para ingresar al primer grupo de modo de programación, como se muestra en la figura.

modificar los datos, hacer clic en Editar,

hacer clic en editar bisección, cambiar

Para editar la bisección, cambiar cuadro de diálogo, modificar datos y confirmar para regresar.

Empuje el papel de corte o reservar y colocarlo en el



lado izquierdo para alinear con la barra de la regla;

Empuje el papel o libro cortado y

Colóquelo a la izquierda para alinearlo con el gobernante.

Después de confirmar el tamaño, puedes cortar. el papel.

Pise el pedal, el prensador

comienza a presionar el papel, presione el

Botón de corte con ambas manos y comience a cortar después de presionar el papel (también puedes presionar el botón de corte directamente con ambas manos sin

Al pisar el pedal, el soporte del papel comenzará a presionar el

papel después de presionar el papel). Cuando haya algún error, suelte el botón,

La cuchilla y el prensador volverán a su posición original automáticamente, presiónelo nuevamente después de la confirmación. Mantenga presionado el botón de corte para terminar de cortar.

el tamaño de la primera cuchilla de 60,0 mm y luego continuar presionando el corte



Llave para cortar el tamaño del segundo cuchillo de 110,0 mm.



Operación en modo de control de programa



Haga clic en el control del programa para cambiar al modo de control del programa, como se muestra en la

En la figura de arriba, puede ver una gran cantidad de listas de datos,   pasar página, haga clic en Editar para ingresar datos de corte, ingreso de datos.

Después de ingresar, haga clic en Editar para guardar los datos de nuevo y haga clic en Cambiar módulo para alternar entre los datos de los diferentes módulos. Al hacer clic en el botón **Run**, el empujador de papel se moverá al tamaño correspondiente, empujará y cortará el papel o libro, colocándolo a la izquierda, cerca de la regla.

Después de ajustar el tamaño, presione el papel o libro de corte y colóquelo hacia la izquierda, hasta que el borde quede alineado con la regla.

Tras confirmar el tamaño, se puede cortar el papel. Pise el pedal y el prensador comenzará a presionar el papel. Presione el botón de corte con ambas manos, respectivamente, y presione el papel para comenzar a cortar (o no pise el pedal, presione el botón de corte con ambas manos, y el soporte del papel comenzará a presionar el papel, y luego comenzará a cortar después de presionarlo). Si encuentra algún error, suelte el botón; la cuchilla y el prensador volverán a su posición original automáticamente; continúe presionando y manteniendo presionado si no hay error. El botón de corte se utiliza para cortar el tamaño de la primera cuchilla de 60,0 mm; luego, continúe presionando la tecla de corte para cortar el tamaño de la segunda cuchilla de 110,0 mm. Después de cortar la primera y la segunda cuchilla, continúe presionando la tecla de corte para volver automáticamente a la primera cuchilla de 60,0 mm.

Corte y repita hasta que se complete la secuencia de corte (no es válido empujar libros por sí solo en el modo de bisección).

Modo de acceso directo

Haga clic en el acceso directo para cambiar a modo de acceso directo. Varios tamaños estándar comunes

Aparece. Haga clic en el tamaño requerido y el empujador de papel empujará automáticamente al primer tamaño, como se muestra en la figura.



Para editar el tamaño, haga clic en Modo de edición, haga clic en Editar tamaño estándar para ingresar Interfaz de modificación. Tras la modificación, haga clic en el icono de retorno, como se muestra en la figura.



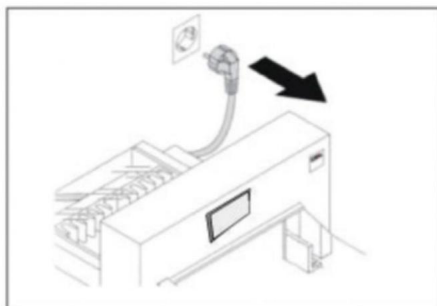
Ajuste básico

Corrección y ajuste de tamaño

Cortar el suministro de energía;

Retire la placa inferior de la máquina y verifique si hay

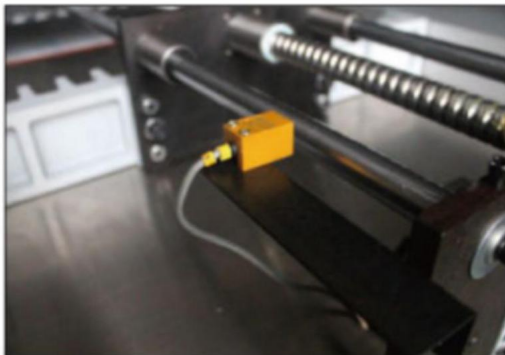
materias extrañas atascadas en la varilla del tornillo de accionamiento;



Verifique el motor paso a paso, retire la placa inferior trasera y verifique si el motor síncrono y la correa síncrona (oculta debajo del motor) están fijados normalmente;



Ajuste el soporte límite en el soporte de alambre y ajústelo antes y después, hasta el tamaño de la pantalla de visualización está en conformidad con el tamaño de la regla, entonces Bloquee el tornillo de fijación y luego bloquee el tornillo de fijación.



Ajuste de la profundidad de corte

En el proceso de uso, hay dos métodos de ajuste cuando el El papel inferior se corta continuamente:

a. A través del programa de control de ajuste de la pantalla de visualización.

En primer lugar, ajuste el dispositivo de ajuste fino de la profundidad de corte (ajuste el rango de profundidad de aproximadamente 5 mm) o cambie la superficie de corte de la cuchilla; haga clic en Establecer y Haga clic en los parámetros comunes para modificarlos según la situación real, con un valor de modificación máximo de 20.



Se completa con el tornillo de corte superior en el portaherramientas.

Cambie el interruptor de herramienta y gire el interruptor de cambio de herramienta desde la posición normal. estado al estado de cambio de herramienta, como se muestra en la figura.



Si no puede cortar la siguiente hoja de papel, debe ajustar el tornillo de corte superior; generalmente, ajústelo a 0,3-0,5 mm de la almohadilla de corte. Intente cortar con un trozo de papel. Si el corte es continuo, reajústelo según los pasos anteriores.



Forcing screw

Gire el interruptor de cambio de herramienta del estado de cambio de herramienta al estado normal. Ajuste

de la palanca La cuchilla tiene 4 lados, cada lado se puede usar dos veces y se puede reciclado 8 veces;

Si la marca del cuchillo en la hoja es demasiado profundo, es necesario ajustar o reemplazar la cuchilla;

La cuchilla se puede sacar con un destornillador, y debe instalarse suavemente en la mesa de corte cuando se reemplaza; La hoja debe estar a la izquierda.



Ajuste de presión

Presione el botón de corte con ambas manos y el manómetro se activará.

muestra la presión cuando el prensador baja para presionar el papel;

Presión estándar: 40 kg/cm²

~50 kg/cm².

Gire el ajuste de presión

Perilla para aumentar en el sentido de las agujas del reloj

presión y disminuir la

presión en sentido antihorario.

Presione nuevamente el botón de corte hasta que

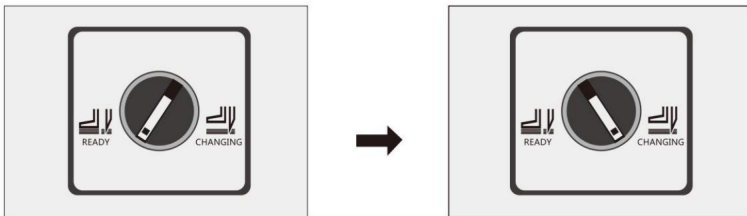
El prensador presiona el papel para

Mostrar la nueva presión.



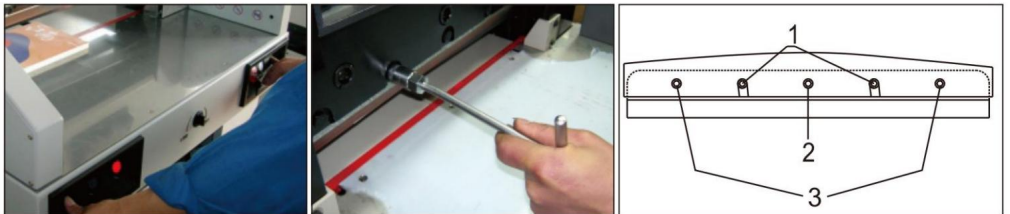
Reemplazo de la cuchilla (siga los pasos cuidadosamente)

Gire el interruptor de cambio de herramienta del estado normal al estado de cambio de herramienta, como se muestra en la figura.



Presione el botón de corte con ambas manos, debajo del cuchillo;

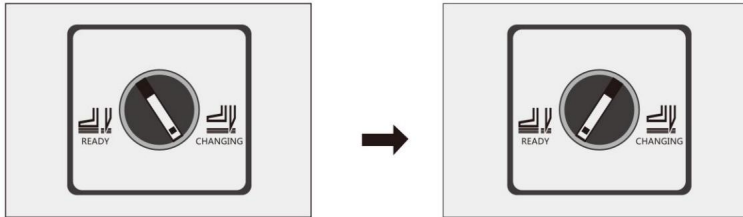
Afloje y retire el tornillo de bloqueo 1 con una abertura en el portaherramientas;



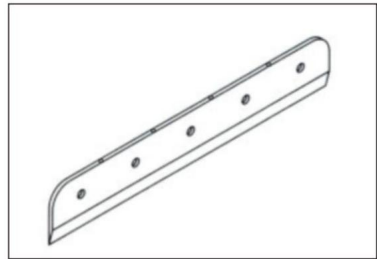
Retire los demás tornillos de bloqueo del portaherramientas, excepto el tornillo n.º 2;

Gire el interruptor de cambio de herramienta del estado de cambio de herramienta al estado normal.

En la herramienta, gire el orificio del tornillo de apertura 1 de los dos tornillos de extracción de la herramienta
En sentido horario. Si está fijo y bloqueado, retire los demás tornillos y el tornillo n.º 2, y preste
atención a la caída de la cuchilla.



Saque la cuchilla girando las dos varillas roscadas en sentido antihorario durante media vuelta.
círculo. Envuelva la cuchilla con guantes o un paño y colóquela en la caja del cortador para
evitar rayones;



Saque una cuchilla nueva, preste atención a la seguridad, la cuchilla está orientada hacia afuera,
atornille los dos tornillos de extracción en el orificio de apertura de la cuchilla, instale la
Coloque la cuchilla en el portaherramientas, apriétela y fíjela con tornillos uno por uno y luego ajuste.
según el método de ajuste de la profundidad de corte.

Ajuste de la presión del prensatelas

Debido a los diferentes materiales de corte, la presión requerida es diferente.

Por lo tanto, es necesario realizar el ajuste según la figura.

Para ajustar la presión del prensatelas, primero afloje el

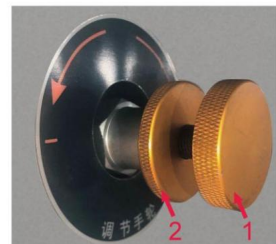
tornillo de bloqueo 2 y gire la manija de ajuste 1 para

Ajuste la presión. Gire la presión en el sentido de las agujas del reloj.

aumentar y la presión disminuir en el

en sentido contrario a las agujas del reloj. La presión ideal es

4MPa y luego bloquee el tornillo.



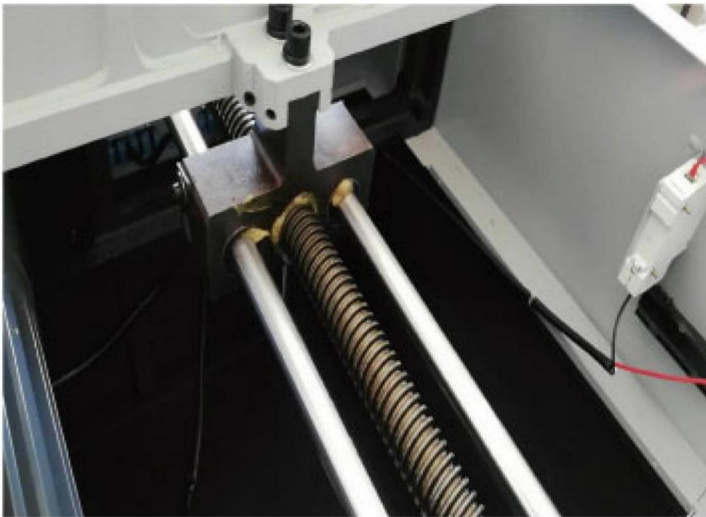
Nota: con la condición de no afectar el rendimiento de corte, reduzca la presión del papel de prensado tanto como sea posible, lo que es beneficioso para la vida útil y la seguridad de la máquina.

En general, no es necesario ajustar la presión de corte. Si la presión del sistema supera la presión nominal, la máquina puede dañarse fácilmente; por ejemplo, al cortar papel, es necesario rectificarlo a tiempo (la presión nominal es de 8 MPa).

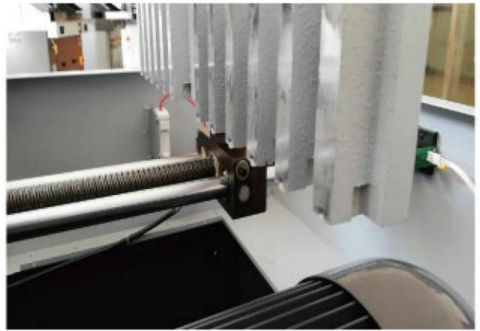
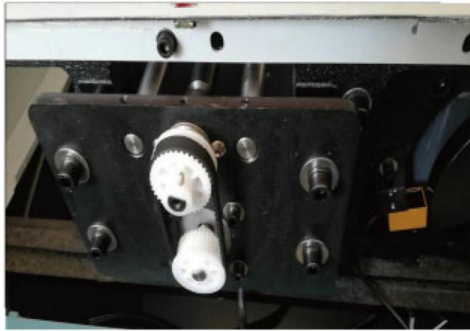
Reglamento básico

Ajuste de corrección de tamaño

Si encuentra que el tamaño es incorrecto, apague primero la máquina y presione la tecla de reinicio después de encenderla. Si hay algún problema, haga lo siguiente: corte la fuente de alimentación, retire la cubierta de la máquina y verifique si hay algún cuerpo extraño atascado en el tornillo de transmisión.



Verifique el motor paso a paso, retire la cubierta frontal, sincronice la polea y si la sincronización está fijada correctamente; ajuste la placa de límite en la tuerca, que se puede ajustar hacia adelante y hacia atrás hasta que el tamaño de la pantalla coincida con la regla, y luego bloquee el tornillo de fijación.



Ajuste del cortador

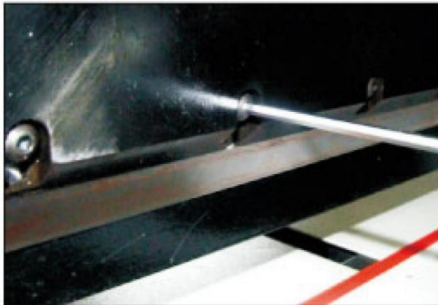
Primero ajuste el dispositivo de ajuste fino de profundidad del cortador (ajuste el rango de profundidad a 5 mm aproximadamente) o cambie la superficie de corte de la cuchilla; profundice en sentido horario y antihorario.



Si al ajustar el ajuste fino de la profundidad del cortador no es posible cortar un trozo de papel, solo puede ajustar el tornillo de equilibrio de profundidad del cortador; retire los tornillos de fijación en ambos extremos de la cubierta superior y retire la cubierta superior.



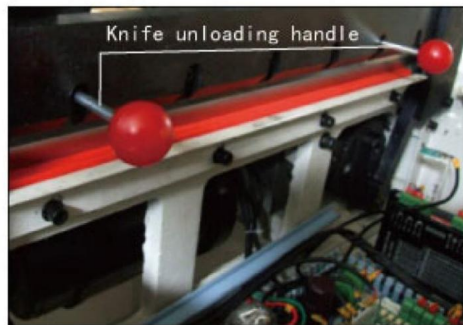
Afloje los tornillos de bloqueo de las 7 cuchillas M6 fijadas al portacuchillas. Ajuste la profundidad de la cuchilla en el extremo superior del portaherramientas para ajustar los tornillos de equilibrio. Generalmente, es adecuado ajustar la cuchilla para que corte en la almohadilla de la cuchilla 0,5 mm.



Apriete el tornillo de bloqueo en el portaherramientas, cúbralo y fíjelo; use un trozo de papel para intentar cortar, si el corte es continuo, puede reajustarlo de acuerdo con los pasos anteriores.

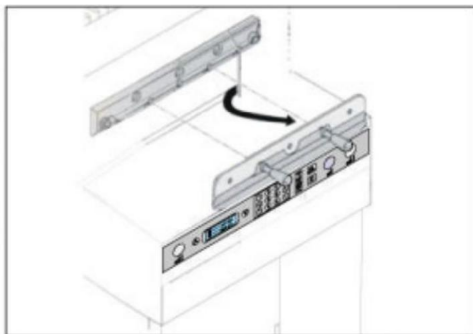
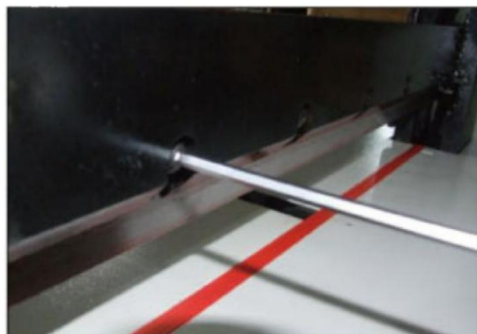
Reemplazo de la cuchilla (siga los pasos cuidadosamente)

Abra la cubierta superior; afloje y retire los tornillos de bloqueo con aberturas en el portaherramientas, atornille los dos tornillos de corte en los orificios de apertura en el sentido de las agujas del reloj y asegure los tornillos de bloqueo.

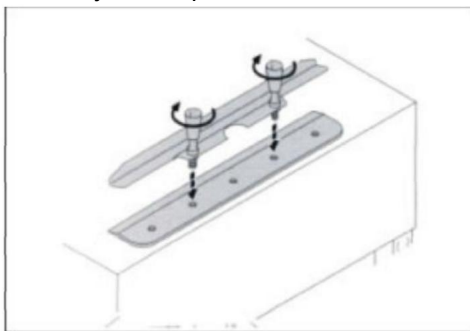
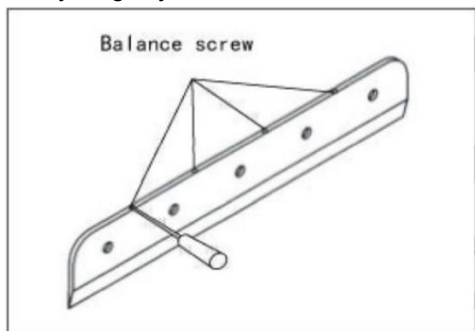


Retire los otros tornillos de bloqueo del portaherramientas; gire los dos tornillos de corte media vuelta en sentido antihorario y retire la cuchilla hacia abajo.

Utilice guantes o envuelva la cuchilla en un paño y colóquela en la caja del cuchillo para evitar rayones.



Saque una cuchilla nueva, preste atención a la seguridad, la cuchilla está orientada hacia afuera. Antes de instalar la cuchilla, afloje la cuchilla en el extremo superior del portacuchillas en el portacuchillas, apriétela y fíjela con tornillos a su vez, y luego ajústela de acuerdo con el método de ajuste de profundidad del cortador.



Una vez embalada la cuchilla, acuda a un afilador profesional para garantizar la calidad del afilado. Nota: Un cuchillo sin filo no corta papel correctamente, y a menudo se corta papel grueso o cartón. Es fácil que la cuchilla se desafilé. Si observa que la calidad y precisión del corte no se encuentran en el lugar correcto, deberá reemplazar la cuchilla y tener siempre a mano una de repuesto para que el trabajo se realice sin problemas. Cuando necesite cambiar la cuchilla, asegúrese de hacerlo según las especificaciones de la misma. Los pasos descritos son correctos. Para evitar lesiones, el reemplazo de la cuchilla debe realizarse con cuidado y se debe prestar atención a la seguridad.

Ajuste de la cuchilla La

cuchilla tiene 4 lados, cada lado se puede usar dos veces, se puede reciclar 8 veces para encontrar que la cuchilla es demasiado profunda, es necesario ajustar o reemplazar la cuchilla; reemplace la cuchilla, hay orificios cóncavos semicirculares en ambos lados de la cuchilla y use un destornillador para insertar y sacar la cuchilla.



Nota: Al reemplazar la cuchilla, es necesario realizar algunos ajustes. Si la cuchilla sobresale demasiado, no solo puede dañar el soporte, sino también acelerar su desgaste.

Lubricación y mantenimiento

1. Lubricación. La

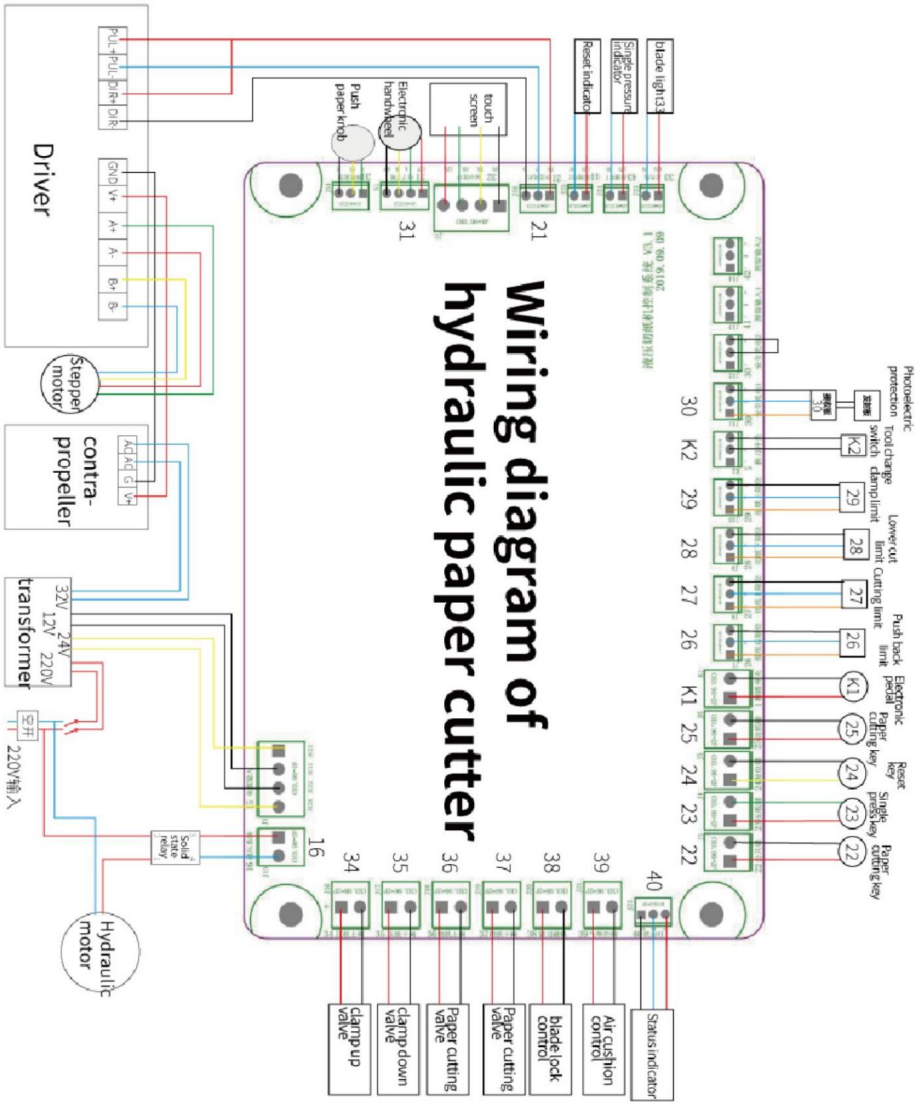
máquina debe abrir la tapa mensualmente, revisar la limpieza, fijar las piezas y lubricar las piezas de la transmisión una vez al mes. Tenga cuidado de no derramar aceite lubricante sobre circuitos eléctricos o componentes electrónicos al repostar para evitar averías.



2. Mantenimiento

Durante el trabajo, está prohibido colocar objetos que no sean cortantes sobre la máquina, para evitar que objetos duros entren en la cuchilla y dañen el cortador. Al trabajar con libros encuadernados, evite grapar la zona de corte para no dañar la cortadora. Después de cada trabajo, limpie la máquina, retire los residuos y desconecte la alimentación.

3. Dibujos adjuntos



Error común y eliminación

Falla	Fenómenos	Método de exclusión 1.
Sin pantalla de energía	La luz indicadora no se apaga	Verifique la toma de corriente 2. Verifique si el interruptor está en buenas condiciones 3. El cable de alimentación no está en buenas condiciones
Daños en la capacitancia del motor	Sonido o presión anormal del motor	Reemplace el condensador
Corte desigual o gran error	El papel cortado es ancho en un lado y estrecho en el otro, o la desviación de tamaño es grande.	Desplace el tope, afloje el tornillo de fijación, ajuste el ángulo entre la regla y la tabla de empuje con una regla y luego vuelva a fijar el tornillo.
La cuchilla no se reinicia o funciona continuamente hacia arriba y hacia abajo.	Botón inválido, sube y baja continuamente	1. Desplazamiento o daño del sensor de límite de inicio 2. Placa de circuito dañada
La ventana no se muestra, se muestra desordenadamente o no se puede corregir	Botón de encendido normal no válido	Verifique la placa de visualización, la placa principal eléctrica y el circuito electrónico.
Parte del circuito NC está dañado	El empujador de papel no funciona	1. Verifique el motor y el controlador de progreso. 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal. 1.
E-1 o cuerpo extraño en plataforma	El botón no es válido y no se puede cortar.	Verifique si la fotoelectricidad de seguridad está en buen estado. 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal. 1. Verifique si el
Pantalla E-2 y alarma	Puede cortar, pero el cortador no puede volver a su posición.	sensor de límite superior del soporte de la herramienta está en buen estado. 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal.

Pantalla E-3 y alarma	Puede cortar, pero no se puede ajustar la profundidad del cortador.	1. Verifique si el sensor de límite inferior del portaherramientas está en buenas condiciones. 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal. 1.
Pantalla E-4 y alarma	Retorno anormal del bastidor de prensa	Verifique si el sensor de límite superior del prensador está en buenas condiciones. 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal. 1.
Pantalla E-6 y alarma	Puede cortar y el empujador no se puede limitar ni calibrar.	Verifique si el sensor de calibración del límite trasero del empujador de papel está en buenas condiciones. 2. Verifique si la placa principal de la máquina está normal.



Eliminación correcta

Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea 2012/19/UE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva de residuos en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRYCZNA OBCINACZKA DO PAPIERU

MODEL: H6810L

Film instruktażowy dotyczący obsługi maszyny	Film przedstawiający regulację głębokości noża	Przełączanie na system metryczny brytyjski wideo
		

Film instruktażowy dotyczący zmiany narzędzi	Zmiana paska narzędzi wideo
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRYCZNA OBCINACZKA DO PAPIERU

MODEL: H6810L



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem prosimy o dokładne zapoznanie się z treścią instrukcji. Firma VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji niniejszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od stanu, w jakim go otrzymali Państwo. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.



OSTRZEŻENIE:

Przed użyciem produktu należy uważnie przeczytać instrukcję. Nieprzestrzeganie jej może spowodować poważne obrażenia.

ZAPISZ TĘ INSTRUKCJĘ



Ostrzeżenie: Ten rodzaj maszyny jest przeznaczony wyłącznie do cięcia zadrukowanego papieru, książek i miękkiej skóry. Zabrania się cięcia arkuszy metalu lub innych twardych przedmiotów, gdyż może to wpłynąć na jakość pracy maszyny.



Zabroń dzieciom obsługi maszyny



Trzymaj rękę pod ostrzem



Nie wyciągaj ani nie transportuj ostrza bez zabezpieczenia.



Nie przecinaj materiałów ręcznych ani drzazgowych



Należy używać gniazdka z podłączonym przewodem uziemiającym.

Notatka:

Aby uzyskać więcej informacji na temat użytkowania sterowanej numerycznie maszyny do cięcia papieru, należy najpierw uważnie przeczytać tę specyfikację. Pomoże to zwiększyć wydajność pracy i poznać właściwości maszyny, dzięki czemu będzie ona miała najlepsze efekty cięcia. Będzie to również korzystne dla konserwacji maszyny i może przedłużyć jej żywotność.

PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA

Produkt ten podlega postanowieniom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że

Produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem.

Produktów oznaczonych w ten sposób nie można wyrzucać wraz z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je dostarczyć do punktu zbiórki i recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych.



Ostrzeżenie – wyłącznie do użytku wewnątrz pomieszczeń

Notatka:

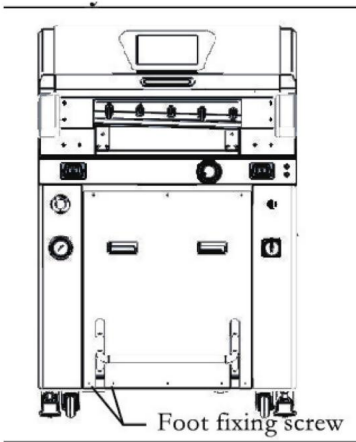
Aby uzyskać więcej informacji na temat użytkowania sterowanej numerycznie maszyny do cięcia papieru, należy najpierw uważnie przeczytać tę specyfikację. Pomoże to zwiększyć wydajność pracy i poznać właściwości maszyny, dzięki czemu będzie ona miała najlepsze efekty cięcia. Będzie to również korzystne dla konserwacji maszyny i może przedłużyć jej żywotność.

Środki ostrożności

1. Otwórz pudełko i sprawdź. Po otwarciu opakowania z urządzeniem, w pierwszej kolejności sprawdź urządzenie i akcesoria. W przypadku jakichkolwiek uszkodzeń lub braków skontaktuj się ze sprzedawcą lub firmą.

•Jeden zestaw silników głównych	•1 instrukcja obsługi
•1 zestaw narzędzi	•2 śruby do demontażu narzędzi
•1 ostrze i 1 przewód zasilający	•1 certyfikat gwarancyjny

2. Instalacja maszyny i pierwsze uruchomienie. Zdejmij drewnianą skrzynię, wyjmij akcesoria i odkręć śruby mocujące z podstawy silnika głównego. Prasę hydrauliczną należy podnieść za pomocą wózka widłowego.



Miejsce ustawienia obcinarki do papieru powinno spełniać następujące wymagania: 1). Brak wibracji. 2). Podłoże musi być równe i równe, a grubość betonu na podłożu musi wynosić co najmniej 300 mm, co jest wystarczające do udźwignięcia urządzenia.

3). Pozwala to uniknąć przypadkowego zranienia operatora spowodowanego nierównym podłożem.
4) Zachowaj odpowiednią odległość od budynków i urządzeń pomocniczych.

5). Zaleca się wypoziomowanie konsoli za pomocą poziomicy.

Sprawdź, czy lista zawartości jest kompletna i czy nie brakuje w niej elementów; sprawdź i wyczyść wszystkie części maszyny.

3. Środowisko użytkowania

Urządzenie należy umieścić w czystym środowisku pracy, aby uniknąć bezpośredniego światła słonecznego i wylotu powietrza. Temperatura otoczenia: 10 ~ 30 °C, nie powinna przekraczać 32 °C. Temperatura otoczenia: 50 ~ 80%; Podłącz prawidłowo przewód uziemiający.

4.

Wskazówka: Pamiętaj, że tylko jeden fachowiec może obsługiwać to urządzenie. Podczas cięcia przycisk musi być obsługiwany obiema rękami jednocześnie. Nie zdejmuj osłony zabezpieczającej. Jeśli ręce lub ciała obce dostaną

się do obszaru cięcia, najpierw należy odłączyć zasilanie. Podczas wymiany ostrza należy ściśle przestrzegać

instrukcji wymiany ostrza. Zabrania się modyfikowania wewnętrznej konstrukcji i obwodu

urządzenia bez zezwolenia.

DANE TECHNICZNE

Model	H6810L	
Ocena(y)	Prąd zmienny 240 V, 60 Hz, 2800 W	AC220-240V, 50Hz, 2800 W
Maksymalna długość cięcia	660 mm	
Grubość cięcia	100 mm	
Wymiary produktu (Di. x Szer. x Wys.)	1110*1425*1460 mm	
Masa netto (kg)	418,5	

Opis części



Panel operacyjny

Schemat działania obcinarki do papieru.

Włącz zasilanie, włącz przełącznik zasilania, ustaw przełącznik na pozycję włączoną, wyświetlacz zostanie włączony, a na wyświetlaczu pojawi się przełącznik prezesa.

Gdy zaświeci się lampka noża, popychacz papieru automatycznie dostosuje rozmiar, co oznacza, że wszedł w normalny stan rozruchu.

Prawidłowy sposób obsługi maszyny polega na staniu przed jej środkiem maszyny i stań twarzą do gilotyny. Lewą ręką sterujesz przyciskiem na

lewą i prawą ręką sterujesz przyciskiem po prawej stronie (możesz również nacisnąć przełącznik pedałowy, aby uzyskać pojedynczy nacisk lub pojedynczy nacisk przed cięciem), jak pokazano na rysunku.



Podstawowa obsługa i regulacja 1. Podstawowa obsługa Włączanie

zasilania Przed uruchomieniem

maszyny sprawdź, czy na maszynie znajdują się inne przedmioty, a jeśli tak, to wyczyść je; Włącz zasilanie; Ustaw wyłącznik zabezpieczający przed przeciążeniem w pozycji „włączony”, włącz przełącznik zasilania, na ekranie NC/LCD wyświetli się symbol NC, zaświeci się linia wskaźnika położenia, a popychacz papieru zostanie automatycznie skalibrowany, co oznacza, że zasilanie jest normalne.




Instrukcja obsługi obcinarki do papieru z ekranem dotykowym
Komputer sterowany programowo ma trzy tryby przesuwania papieru.

Teraz 285 mm jest brane jako przykład odpowiedniego przesuwania papieru
A. Tryb ręczny


Jeżeli po uruchomieniu bieżący tryb nie jest w trybie ręcznym, kliknij ręcznie, aby przełączyć na tryb ręczny, jak pokazano na rysunku. Istnieją dwa sposoby wprowadzania danych dane w trybie ręcznym, należy nacisnąć pokrętko papieru (lub ikonę na ekranie wyświetlacza, aby przesunąć wtryskiwacz), gdy popychacz przesunie książkę do miejsca, w którym książka ma zostać przycięta, zatrzymaj koło ręczne lub ikonę, druga to bezpośrednie kliknięcie, wprowadzenie danych do ustalenia i przesunięcie popychacz do pozycji, w której ustawiony jest rozmiar.



B. Korzystanie z elektronicznego koła ręcznego

Obróć przycisk zgodnie z ruchem wskazówek zegara, a popychacz  w kierunku papieru przesunie się o 0,1 mm na kliknięcie. Naciśnij i przytrzymaj

Naciskaj przycisk obrotu w sposób ciągły. Popychacz porusza się z wolnego do szybkiego.

Gdy przycisk zostanie obrócony przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, popychacz  w kierunku papieru przesunie się w kierunku wskazanym przez strzałkę, a na jedno kliknięcie przesunie się o 0,1 mm.

Naciśnij i przytrzymaj przycisk obrotu, a popychacz zacznie się poruszać od wolnego do szybkiego.



C. Włóż papier do wycinania lub książkę i umieść ją po lewej stronie, aby wyrównać z paskiem linijki;

Po potwierdzeniu rozmiaru możesz przyciąć papier. Naciśnij przełącznik nożny, dociskacz zaczyna dociskać papier, naciśnij przycisk cięcia obydwojema rękę i zacznij ciąć po naciśnięciu papieru (możesz również nacisnąć przycisk cięcia bezpośrednio obiema rękami, bez naciskania przełącznika nożnego, a uchwyt papieru zaczyna dociskać papier po dociśnięciu papieru).

W przypadku wystąpienia błędu zwolnij przycisk, a nóż i dociskacz zostaną uruchomione. automatycznie powracają do pierwotnej pozycji i kontynuują naciskanie, jeśli jest nie ma błędu Naciśnij przycisk cięcia, aby zakończyć cięcie;

Po przecięciu, popychacz papieru wypchnie książkę (ustaw (po automatycznym cięciu książek metodą push-push), wykonywany jest kompletny proces cięcia. Aby kontynuować cięcie, wystarczy powtórzyć powyższe kroki.

Tryb segmentacji

Kliknij „Podział”, aby przejść do trybu podziału, kliknij „OK”, popychacz papieru zostanie uruchomiony. automatycznie przesuną do pierwszego rozmiaru. Jeśli chcesz zmienić rozmiar, kliknij tryb programowania, aby wejść do pierwszej grupy trybów programowania, jako pokazano na rysunku. Do

zmodyfikuj dane, kliknij Edytuj, kliknij Edytuj podział, przełącz do edycji bisekcji, przełącz okno dialogowe, zmodyfikuj dane i potwierdź, aby powrócić.

Wsuń papier do cięcia

lub zarezerwuj i umieść ją na



lewa strona, aby wyrównać z paskiem linijki;

Włóż wycięty papier lub książkę i umieść go po lewej stronie, aby wyrównać z linijką.

Po potwierdzeniu rozmiaru można przystąpić do cięcia papieru.

Naciśnij przełącznik nożny, docisk

zaczyna naciskać papier, naciska

naciśnij przycisk cięcia obiema rękami i rozpocznij cięcie po naciśnięciu papieru

(można również nacisnąć przycisk cięcia bezpośrednio obiema rękami bez

naciskając przełącznik nożny, uchwyt papieru zacznie naciskać

(papier po naciśnięciu papieru). Jeśli wystąpi jakikolwiek błąd, zwolnij przycisk,

nóż i docisk automatycznie powrócą do pierwotnej pozycji, po potwierdzeniu naciśnij je

ponownie. Przytrzymaj przycisk cięcia, aby zakończyć cięcie.

rozmiar pierwszego noża 60,0 mm, a następnie kontynuuj dociskanie noża tnącego



klucz do odcięcia drugiego noża o długości 110,0 mm.



Działanie w trybie sterowania programem



Kliknij opcję sterowania programem, aby przejść do trybu sterowania programem, jak pokazano na rysunku.

na powyższym rysunku widać dużą listę danych, kliknij Edytuj,   przewrócić stronę, aby wprowadzić dane cięcia, dane wejściowe.

Po wprowadzeniu danych kliknij „Edytuj”, aby ponownie zapisać dane, a następnie „Zmień moduł”, aby przełączać dane między modułami. Po kliknięciu „Popychacz papieru” ustaw się w odpowiednim rozmiarze, wsunie i odetnie papier lub książkę, a następnie umieści papier lub książkę po lewej stronie, blisko linijki.

Po ustawieniu rozmiaru włóż papier lub książkę do wycięcia i ułóż ją po lewej stronie, tak aby krawędź była wyrównana z linijką.

Po potwierdzeniu rozmiaru można odciąć papier. Naciśnij przełącznik nożny, a docisk papieru zacznie dociskać papier. Naciśnij przycisk cięcia obiema rękami, a następnie naciśnij papier, aby rozpocząć cięcie (lub nie naciskaj przełącznika nożnego, naciśnij przycisk cięcia obiema rękami, a uchwyt papieru zacznie dociskać papier, a następnie rozpoczniesz cięcie po docięnięciu papieru. W przypadku wykrycia błędu zwolnij przycisk, a nóż i docisk automatycznie powrócą do pierwotnej pozycji. Jeśli błąd nie wystąpi, kontynuuj naciskanie i przytrzymywanie. Przycisk cięcia służy do odcięcia pierwszego noża o długości 60,0 mm, a następnie kontynuuj naciskanie przycisku cięcia, aby odciąć drugi nóż o długości 110,0 mm. Po odcięciu pierwszego i drugiego noża, kontynuuj naciskanie przycisku cięcia, aby automatycznie powrócić do pierwszego noża o długości 60,0 mm.

Wytnij i powtórz czynność, aż do zakończenia sekwencji cięcia (nie można samodzielnie przesunąć książek w trybie podziału na pół).

Tryb skrótu

Kliknij skrót, aby przejść do tryb skrótu. Kilka typowe rozmiary standardowe pojawi się. Kliknij wymagany rozmiar, a popychacz papieru automatycznie przesunie się do pierwszego rozmiaru, jak pokazano na rysunku.



Aby edytować rozmiar, kliknij tryb edycji, kliknij edycję rozmiaru standardowego, aby wejść Interfejs modyfikacji. Po modyfikacji kliknij ikonę powrotu, jak pokazano na rysunku.



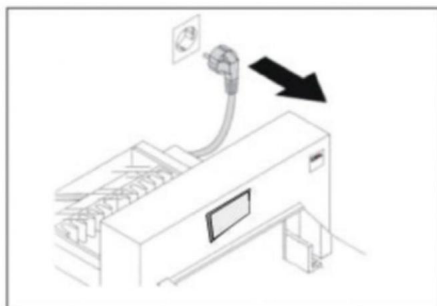
Podstawowa regulacja

Korekta i dostosowanie rozmiaru

Odłącz zasilanie;

Zdejmij dolną płytę maszyny i sprawdź, czy są na niej

ciała obce przyklejone do pręta śruby napędowej;



Sprawdź silnik krokowy, zdejmij tylną dolną płytę i sprawdź, czy silnik synchroniczny i pasek synchroniczny (ukryty pod silnikiem) są prawidłowo zamocowane;



Dostosuj podparcie graniczne na uchwyt na drut i wyreguluj go przed i później, aż do rozmiaru ekran wyświetlacza jest zgodny z rozmiarem linijki, a następnie zablokuj śrubę mocującą. Następnie zablokuj śruba mocująca.



Regulacja głębokości frezu

W procesie użytkowania występują dwie metody regulacji, gdy dolny papier jest ciągle cięty:

a. Poprzez program sterujący regulacją ekranu wyświetlacza.

Najpierw należy wyregulować urządzenie do precyzyjnej regulacji głębokości frezu (dostosować zakres głębokości) około 5 mm) lub zmień powierzchnię tnącą ostrza; kliknij Ustaw i Kliknij wspólne parametry, aby zmodyfikować je zgodnie z aktualną sytuacją, przy czym maksymalna wartość modyfikacji wynosi 20.



Całość uzupełnia śruba tnąca górna na uchwycie narzędzia.

Zmień przełącznik narzędzia i obróć przełącznik zmiany narzędzia z pozycji normalnej stan do stanu zmiany narzędzia, jak pokazano na rysunku.



Jeśli nie możesz odciąć kolejnego arkusza papieru, musisz wyregulować górną śrubę obcinaka; zazwyczaj należy ustawić ją w odległości 0,3-0,5 mm od płytki wkładki obcinaka. Spróbuj odciąć kawałek papieru. Jeśli cięcie jest ciągłe, wyreguluj je zgodnie z powyższymi krokami.

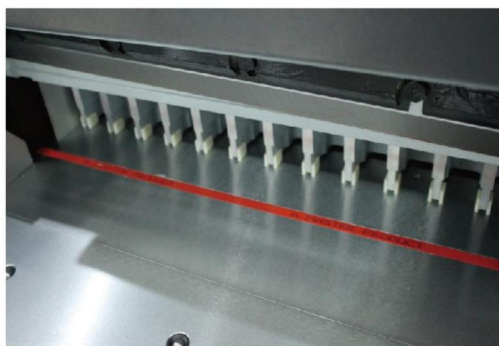


Forcing screw

Przełącz przelącznik zmiany narzędzia z trybu zmiany narzędzia na tryb normalny.

Regulacja ostrza Ostrze

ma 4 strony, z których każda może być używana dwa razy i może być poddano recyklingowi 8 razy; Jeśli ślad noża na ostrzu jest zbyt głęboko, konieczna jest regulacja lub wymiana ostrza; Ostrze można wyjąć za pomocą śrubokręta, a po ponownym umieszczeniu go w stole tnącym powinien być on płynnie zainstalowany; ostrze powinno znajdować się po lewej stronie.



Regulacja ciśnienia

Naciśnij przycisk cięcia obiema rękami, a manometr pokaże wyświetla ciśnienie, gdy dociskacz opada, aby docisnąć papier;

Ciśnienie standardowe: 40 kg/cm²

~50kg/cm².

Obróć regulator ciśnienia

pokrętło do zwiększania prędkości zgodnie z ruchem wskazówek zegara

ciśnienie i zmniejszyć

ciśnienie przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.

Naciśnij przycisk cięcia ponownie, aż

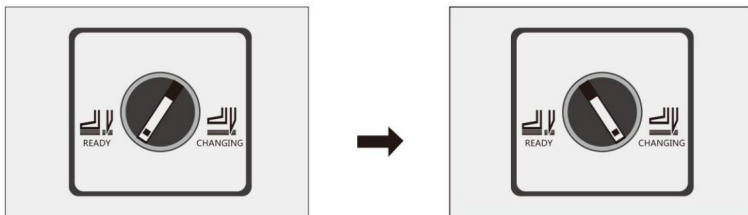
prasa dociska papier do

Wyświetl nowe ciśnienie.



Wymiana ostrza (proszę dokładnie przestrzegać instrukcji)

Przewalaj przełącznik zmiany narzędzia ze stanu normalnego na stan zmiany narzędzia, jak pokazano na rysunku. pokazano na rysunku.



Naciśnij przycisk cięcia obiema rękami pod nożem;

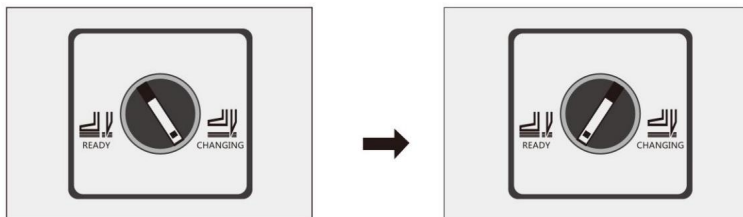
Odkręć i wyjąć śrubę blokującą 1 z otworem w uchwycie narzędzia;



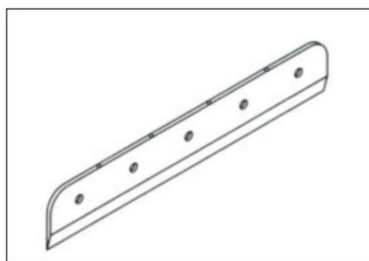
Wymij pozostałe śruby blokujące z uchwytu narzędzia, za wyjątkiem śruby nr 2;

Przewalaj przełącznik zmiany narzędzia z trybu zmiany narzędzia do trybu normalnego.

W narzędziu obróć otwór 1 na dwie śruby do wyjmowania narzędzia zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli jest zamocowany i zablokowany, wykręć pozostałe śruby i śruby nr 2, zwracając uwagę na opadające ostrze;



Wymij ostrze, obracając dwa pręty śrubowe przeciwnie do ruchu wskazówek zegara o pół obrotu. kółko. Owiń ostrze rękawicami lub szmatką i włóż je do pojemnika na nożyk. unikaj zarysowań;



Wymij nowe ostrze, zwróć uwagę na bezpieczeństwo, ostrze powinno być skierowane na zewnątrz, wkręć dwie śruby do wyjmowania w otwór ostrza, zamontuj ostrze na uchwycie narzędzia, dokręć i zamocuj śrubami po kolei, a następnie wyreguluj zgodnie z metodą regulacji głębokości cięcia.

Regulacja nacisku dociskacza

Ze względu na różnorodność materiałów tnących, wymagane jest różne ciśnienie.

Dlatego też konieczne jest dokonanie korekty zgodnie z rysunkiem.

Aby wyregulować siłę nacisku prasy, najpierw poluzuj

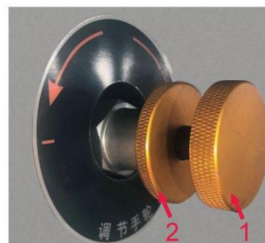
śrubę blokującą 2 i obróć uchwyt regulacyjny 1, aby

wyreguluj ciśnienie. Obróć pokrętko ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara

zwiększyć i zmniejszyć ciśnienie

w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Idealne ciśnienie to

4MPa, a następnie zablokuj śrubę.



Uwaga: jeśli nie ma to wpływu na wydajność cięcia, należy zmniejszyć siłę docisku papieru tak bardzo, jak to możliwe. Ma to korzystny wpływ na żywotność i bezpieczeństwo maszyny.

Zasadniczo ciśnienie cięcia nie wymaga regulacji. Jeśli ciśnienie w układzie przekroczy ciśnienie znamionowe, maszyna jest podatna na uszkodzenie lub uszkodzenia, np. papier tnący wymaga okresowego szlifowania (ciśnienie znamionowe wynosi 8 MPa).

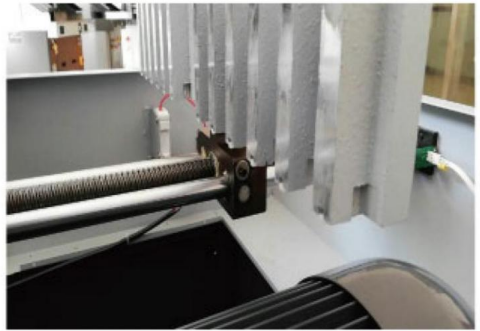
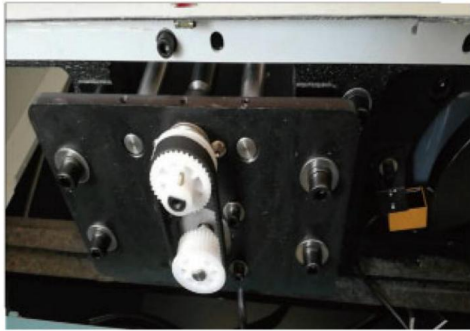
Podstawowe regulacje

Regulacja korekcji rozmiaru Jeśli

okaże się, że rozmiar jest nieprawidłowy, najpierw wyłącz maszynę i po uruchomieniu naciśnij przycisk resetowania. Jeśli wystąpi jakiś problem, wykonaj następujące czynności: odłącz zasilanie, zdejmij pokrywę maszyny i sprawdź, czy na śrubie przekładni nie znajduje się żadne ciało obce.



Sprawdź silnik krokowy, zdejmij przednią pokrywę, zsynchronizuj koło pasowe i upewnij się, że synchronizacja jest prawidłowo ustawiona; wyreguluj płytkę ograniczającą na nakrętce, którą można regulować w przód i w tył, aż rozmiar wyświetlacza będzie odpowiadał linijce, a następnie zablokuj śrubę mocującą.



Regulacja głębokości frezu

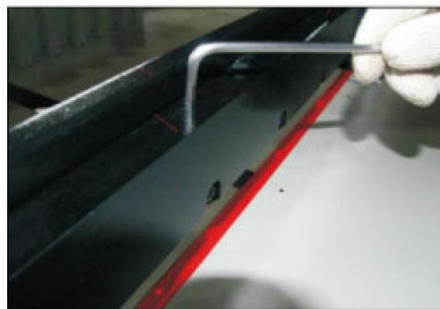
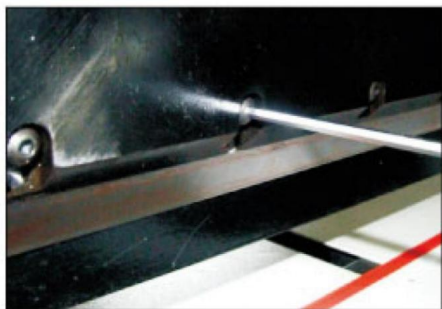
Najpierw należy wyregulować urządzenie do precyzyjnej regulacji głębokości frezu (zakres regulacji głębokości powinien wynosić około 5 mm) lub zmienić powierzchnię tnącą ostrza; pogłębiać zgodnie z ruchem wskazówek zegara i przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.



Jeśli regulacja głębokości obcinania nie pozwala na odcięcie kawałka papieru, można wyregulować jedynie śrubę wyrównującą głębokość obcinania; w tym celu należy odkręcić śruby mocujące na obu końcach górnej pokrywy i zdjąć górną pokrywę.

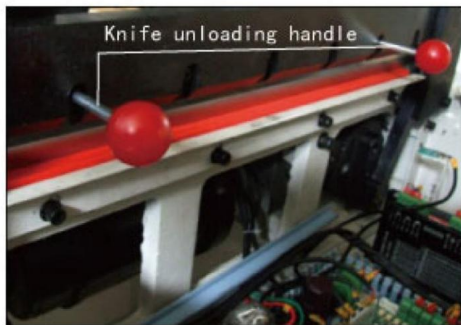


Poluzuj śruby blokujące 7 ostrzy M6 zamocowanych na uchwycie noża. Następnie wyreguluj głębokość ostrza w górnym końcu uchwytu narzędzia, aby wyregulować śruby wyważające. Zasadniczo zaleca się regulację ostrza tak, aby cięcie w stopce noża na głębokość 0,5 mm.



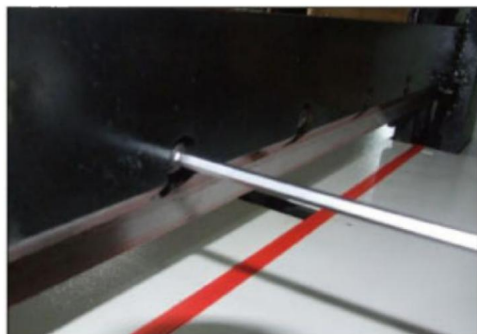
Dokręć śrubę blokującą na uchwycie narzędzia, przykryj i zamocuj; spróbuj ciąć przy użyciu kawałka papieru; jeśli cięcie jest ciągłe, możesz je wyregulować, postępując zgodnie z powyższymi krokami.

Wymiana ostrza (proszę dokładnie przestrzegać instrukcji)
Otwórz górną pokrywę, poluzuj i wyjmij śruby blokujące z otworami w uchwycie narzędzia, wkręć dwie śruby frezowe w otwory zgodnie z ruchem wskazówek zegara i zabezpiecz blokadę.

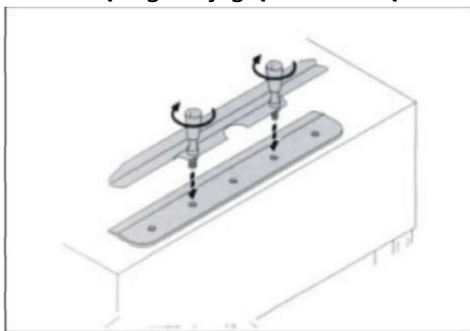
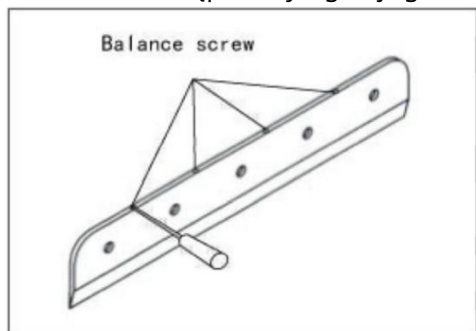


Wymij pozostałe śruby blokujące z uchwyty narzędzia; przekręć dwie śruby tnące o pół obrotu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara i wyjmij ostrze, kierując je w dół.

Aby uniknąć zarysowań, należy założyć rękawiczki lub owinąć ostrze materiałem i schować je do pudełka.



Wyjmij nowe ostrze, zwróć uwagę na bezpieczeństwo, ostrze powinno być skierowane na zewnątrz. Przed zamontowaniem ostrza poluzuj ostrze na górnym końcu uchwyty noża na uchwycie noża, dokręć je i zamocuj po kolei śrubami, a następnie wyreguluj zgodnie z metodą regulacji głębokości cięcia.



Po spakowaniu ostrza należy udać się do profesjonalnego punktu ostrzenia noży, aby upewnić się co do jego jakości. Uwaga: tępy nóż nie przetnie prawidłowo papieru, a gruby papier lub tektura często ulegają przecięciu. Łatwo stępić ostrze. Jeśli okaże się, że jakość i precyzja cięcia nie są zapewnione przez ten nóż, po osiągnięciu zadanego standardu ostrze należy wymienić i zawsze mieć pod ręką zapasowe ostrze. To zapewni płynną pracę. Podczas wymiany ostrza należy pamiętać o jego wymianie zgodnie z zaleceniami. Opisane kroki są prawidłowe. Aby uniknąć obrażeń, wymianę ostrza należy wykonywać ostrożnie i z zachowaniem zasad bezpieczeństwa.

Regulacja ostrza Ostrze

ma 4 strony, każdą stroną można użyć dwukrotnie, można je poddać recyklingowi 8 razy.

Jeśli okaże się, że ostrze jest zbyt głębokie, należy wyregulować lub wymienić ostrze; wymień ostrze, po obu stronach ostrza znajdują się półkolistе wklęsłe otwory. Użyj śrubokręta, aby włożyć i podważyć ostrze.



Uwaga: Podczas wymiany ostrza konieczna jest pewna regulacja samego ostrza. Zbyt głębokie wysunięcie ostrza może nie tylko uszkodzić uchwyt ostrza, ale także przyspieszyć jego zużycie.

Smarowanie i konserwacja

1. Smarowanie.

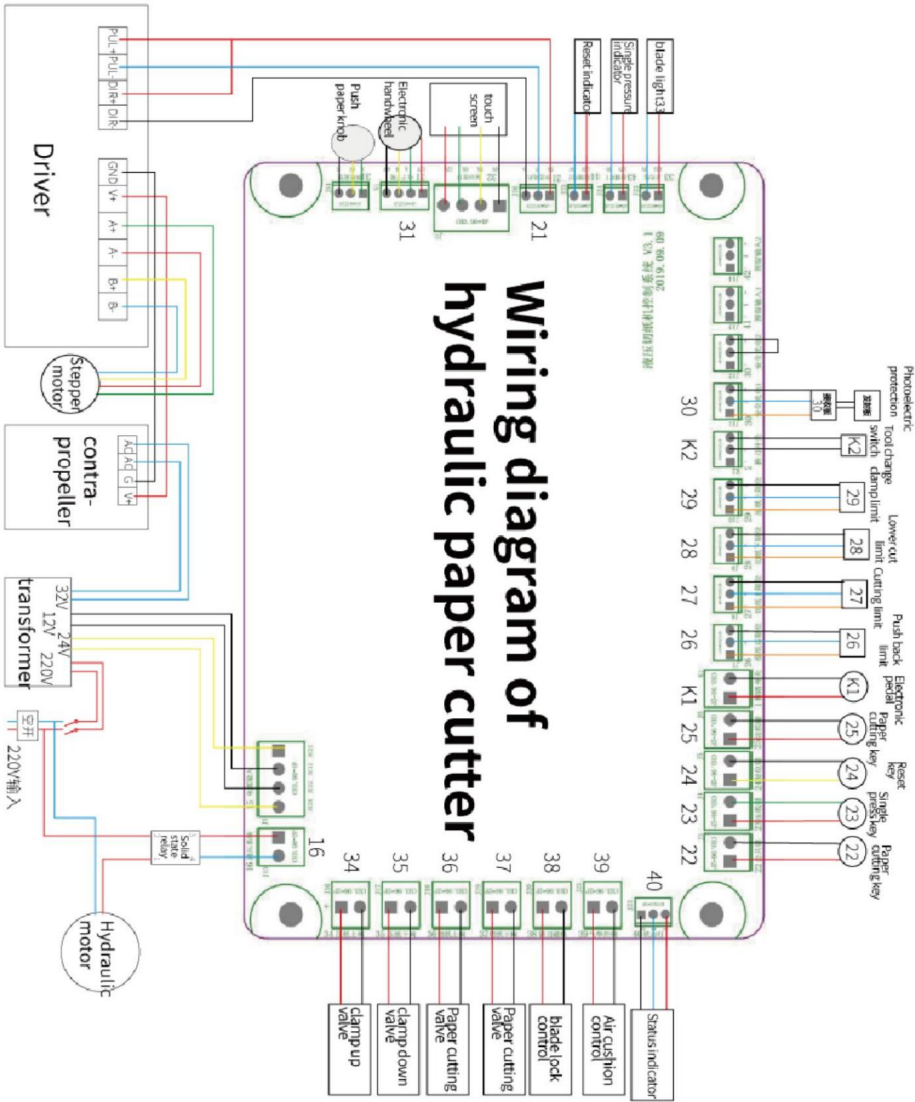
Należy co miesiąc otwierać pokrywę maszyny, sprawdzać stan czystości, mocować części i smarować przekładnię. Należy uważać, aby podczas tankowania nie dopuścić do wycieku oleju smarującego na obwody elektryczne lub elementy elektroniczne, aby uniknąć awarii.



2. Konserwacja

Podczas pracy na maszynie nie wolno kłaść przedmiotów nie nadających się do cięcia, aby zapobiec dostaniu się twardych przedmiotów do noża i uszkodzeniu ostrza. W przypadku książek oprawionych należy unikać wnoszenia zszywek w obszar cięcia, aby nie uszkodzić noża. Codziennie po zakończeniu pracy należy wytrzeć maszynę, usunąć zanieczyszczenia i odłączyć zasilanie.

3. Załączone rysunki



Typowe błędy i ich eliminacja

Wada	Zjawiska	Metoda wykluczenia 1.
Brak wyświetlacza mocy	Kontrolka nie gaśnie	Sprawdź gniazdko elektryczne 2. Sprawdź, czy przełącznik jest w dobrym stanie 3. Przewód zasilający nie jest w dobrym stanie
Uszkodzenie pojemności silnika	Nieprawidłowy dźwięk lub ciśnienie silnika	Wymień kondensator
Nierówne cięcie lub duży błąd	Papier do cięcia jest szeroki z jednej strony i wąski z drugiej lub odchylenie rozmiaru jest duże	Przesuń ogranicznik, poluzuj śrubę mocującą, wyreguluj kąt między linijką a płytą dociskową za pomocą linijki, a następnie ponownie dokręć śrubę
ostrze nie resetuje się lub pracuje ciągle w górę i w dół	Przycisk nieprawidłowy, ciągle w górę i w dół	1. Przemieszczenie lub uszkodzenie czujnika krańcowego domu 2. Uszkodzona płytka drukowana
Okno nie wyświetla się, wyświetla się nieuporządkowanie lub nie można go poprawić	Nieprawidłowy przycisk zasilania normalnego	Sprawdź płytkę wyświetlacza, płytę główną elektryczną i obwód elektroniczny
Część obwodu NC jest uszkodzona	Popychacz papieru nie działa	1. Sprawdź silnik postępu i sterownik 2. Sprawdź, czy płyta główna maszyny działa normalnie 1. Sprawdź, czy
E-1 lub ciało obce w platformie	Przycisk jest nieprawidłowy i nie można go wyciąć	fotoelektryczność bezpieczeństwa jest w dobrym stanie 2. Sprawdź, czy płyta główna maszyny działa normalnie 1. Sprawdź, czy czujnik górnego
Wyświetlacz E-2 i alarm	Może ciąć, ale nóż nie może wrócić do swojej pozycji	limitu zatrzymania narzędzia jest w dobrym stanie 2. Sprawdź, czy płyta główna maszyny działa normalnie

Wyświetlacz E-3 i alarm	Można ciąć, ale głębokość cięcia nie jest regulowana	1. Sprawdź, czy czujnik dolnego limitu nośnika narzędzi jest w dobrym stanie. 2. Sprawdź, czy płyta główna maszyny działa normalnie. 1. Sprawdź, czy
Wyświetlacz E-4 i alarm	Nieprawidłowy powrót ramy prasy	czujnik górnego limitu dociskacza jest w dobrym stanie. 2. Sprawdź, czy płyta główna maszyny działa normalnie. 1. Sprawdź, czy czujnik kalibracji tylnego limitu
Wyświetlacz E-6 i alarm	Może ciąć, a popychacza nie można ograniczyć ani skalibrować	popychacza papieru jest w dobrym stanie. 2. Sprawdź, czy płyta główna maszyny działa normalnie.



Prawidłowa utylizacja

Niniejszy produkt podlega przepisom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przekreślonego kosza na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie wolno wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRISCHE PAPIERSNIJDER

MODEL: H6810L

Video over machinegebruik	Video over het aanpassen van de mesdiepte	Brits-metrische omschakeling video
		

Video over het wisselen van gereedschap	Werkbalk voor het wijzigen van video
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRISCHE PAPIERSNIJDER

MODEL: H6810L



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Neemt u het ons niet kwalijk dat we u niet meer op de hoogte stellen van eventuele technologische of software-updates voor ons product.



WAARSCHUWING:

Lees deze handleiding zorgvuldig door voordat u het product gebruikt.

Het niet naleven hiervan kan leiden tot ernstig letsel.

BEWAAR DEZE HANDLEIDING



Waarschuwing: met dit type machine mag u alleen bedrukt papier, boeken of zacht leer snijden. Het is verboden om metalen platen of andere harde voorwerpen te snijden, omdat dit de kwaliteit van de machine schaadt.



Verbied kinderen om de machine te bedienen



Houd uw hand onder het mes vandaan



Haal het mes niet uit het apparaat en vervoer het niet zonder bescherming.



Snij geen hand- of splintermateriaal



Moet een stopcontact gebruiken met een aangesloten aardingsdraad

Opmerking:

Voor meer informatie over het gebruik van de numeriek bestuurd papiersnijmachine moet u eerst deze specificatie zorgvuldig doorlezen. Dit helpt u uw werkefficiëntie te verbeteren, de eigenschappen van de machine te realiseren, dan zal de machine de beste snij-effecten hebben, dit is ook goed voor het onderhoud van de machine en kan de levensduur van de machine verlengen.

CORRECTE VERWIJDERING

Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EU.

Het symbool met een doorgestreepte vuilnisbak geeft aan dat de

Dit product vereist gescheiden afvalinzameling in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd.

Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.



Waarschuwing - Alleen voor gebruik binnenshuis

Opmerking:

Voor meer informatie over het gebruik van de numeriek bestuurd papiersnijmachine moet u eerst deze specificatie zorgvuldig doorlezen. Dit helpt u bij het verbeteren van uw werkefficiëntie, het realiseren van de eigenschappen van de machine, dan zal de machine de beste snij-effecten hebben, dit is ook goed voor het onderhoud van de machine, en kan de levensduur van de machine verlengen.

Veiligheidswaarschuwing

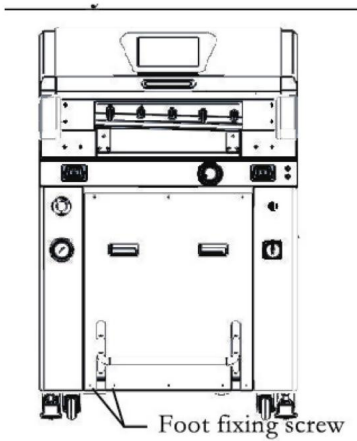
1. Open de doos en controleer:

Wanneer u de verpakking van het apparaat opent, moet u eerst het apparaat en de bijbehorende accessoires controleren. Neem contact op met de verkoper of het bedrijf als er schade of gebreken zijn.

•Eén set hoofdmotor	•1 gebruiksaanwijzing
•1 set gereedschap •2 schroeven voor het verwijderen van gereedschap •1 certificaat	
•1 mes en 1 stroomkabel •1 garantiebewijs	

2. Installatie en eerste inbedrijfstelling van de machine:

Verwijder de houten kist, haal de accessoires eruit en verwijder de bevestigingsschroeven aan de basis van de hoofdmotor. De hydraulische pers moet met een vorkheftruck worden vervoerd.



De locatie van de papiersnijder moet aan de volgende vereisten voldoen: 1) Geen trillingen 2) De grond moet vlak en egaal zijn en de helling van het beton op de grond moet minimaal 300 mm zijn, voldoende om de machine te kunnen dragen.

3). Het kan voorkomen dat de bestuurder onbedoeld letsel oploopt door oneffen terrein.

4). Houd voldoende afstand tot gebouwen en randapparatuur.

5). Het is aan te raden de waterpasstelling van de console af te stellen met een waterpas.

Controleer de paklijst op volledigheid en ontbrekende onderdelen. Controleer en reinig alle onderdelen van de machine.

3. Gebruiksomgeving De

machine moet in een schone werkomgeving worden geplaatst om direct zonlicht en luchtuitlaat te vermijden; Omgevingstemperatuur: 10 ~ 30 °C, de temperatuur mag niet hoger zijn dan 32 °C; Omgevingstemperatuur: 50 ~ 80%; Sluit de aardingsdraad correct aan.

4. Belangrijke

tip: Houd er rekening mee dat deze machine slechts door één professional mag worden bediend. Tijdens het snijden moet de knop met beide handen tegelijk worden bediend.

Verwijder de veiligheidskap niet. Wanneer

handen of vreemde voorwerpen in het snijgebied komen, moet eerst de stroomtoevoer worden afgesloten. Volg

bij het vervangen van het mes strikt de instructies voor het vervangen van het mes. Het is

verboden om zonder toestemming wijzigingen aan te brengen in de interne structuur en het circuit van de machine.

TECHNISCHE SPECIFICATIES

Model	H6810L	
Beoordeling(en)	AC240V, 60Hz, 2800W	AC220-240V, 50Hz, 2800W
Maximale snijlengte	660 mm	
Snijdikte	100 mm	
Productafmetingen (LxBxH)	1110*1425*1460mm	
Nettogewicht (kg)	418,5	

Onderdelenbeschrijving



Bedieningspaneel

Werkingschema van de papiersnijder.

Schakel de voeding in, schakel de schakelaar in, zet de schakelaar op aan,

Het scherm zal aan staan en op het scherm zal de schakelaar van de president te zien

zijn. Wanneer het lampje van het mes brandt, past de papierduwer automatisch het formaat aan, wat aangeeft dat het apparaat in de normale opstartstatus is gegaan.

De juiste manier om de machine te bedienen is om voor het midden van de machine te gaan staan. de machine en kijk naar de papiersnijder. De linkerhand bedient de knop op

met de linker- en rechterhand bedient u de knop aan de rechterkant (u kunt ook op de pedaalschakelaar drukken voor enkele druk of enkele druk voordat u gaat snijden), zoals weergegeven in de afbeelding.



Basisbediening en afstelling 1. Basisbediening ÿ Inschakelen

Controleer voor het starten van de

machine of er zich nog andere voorwerpen in de machine bevinden en ruim deze op; Schakel de stroomvoorziening in; Zet de elektrische beveiligingsschakelaar op "aan", zet de aan/uit-schakelaar aan, het NC-scherm/LCD-scherm wordt weergegeven, de positie-indicatorlijn gaat branden en de papierduwer wordt automatisch gekalibreerd, wat aangeeft dat de stroomvoorziening normaal is.




ÿ Bedieningsinstructies voor de papersnijder met touchscreen De programmagestuurde computer heeft drie papierdoorvoermodi.

Nu wordt 285 mm als voorbeeld genomen om respectievelijk papier te duwen


A. Handmatige modus

Als de huidige modus na het opstarten niet in de handmatige modus staat, klikt u handmatig om Schakel over naar de handmatige modus, zoals weergegeven in de afbeelding. Er zijn twee manieren om gegevens in te voeren.


Gegevens in de handmatige modus, waarbij men op de papierknop (of het pictogram op het  op displayscherm) moet drukken om de injector te verplaatsen, wanneer de duwer het boek verplaatst naar de positie waar het boek gesneden moet worden, stop het handwiel of het pictogram, de tweede is om direct te klikken, de te bepalen gegevens in te voeren en de Duw de knop naar de positie waar de maat is ingesteld.



B. Gebruik van elektronisch handwiel

Draai de knop met de klok mee en de papierduwer beweegt met de pijl.  in de richting van De papierduwer beweegt 0,1 mm per klik. Houd de knop ingedrukt

De draaiknop continu indrukken. De duwer beweegt van langzaam naar snel.

Wanneer de knop tegen de klok in wordt gedraaid, beweegt de papierduwer in de richting  in van de pijl en beweegt de papierduwer 0,1 mm per klik.

Houd de rotatieknop continu ingedrukt en de duwer beweegt van langzaam naar snel.



Press paper first
and then cut paper

Note: the paper pushing knob is
subject to the actual situation

Data fine adjustment of paper pushing knob

C. Duw het snijpapier of boek naar binnen en plaats het aan de linkerkant om het uit te lijnen met de liniaalbalk;

Nadat u de maat hebt bevestigd, kunt u het papier snijden. Druk op de voetschakelaar.

de pers begint het papier te persen, druk op de snijknop met beide

handen, en begin met snijden nadat u op het papier hebt gedrukt (u kunt ook op de

snijknop direct met beide handen bedienen zonder op de voetschakelaar te trappen, en de papierhouder begint met het aandrukken van het papier nadat er op het papier is gedrukt).

Als er een fout optreedt, laat dan de knop los, het mes en de pers zullen

automatisch terug naar hun oorspronkelijke positie en blijven drukken als er

is geen fout Druk op de knipknop om het knippen te voltooien;

Na het snijden duwt de papierduwer het boek naar buiten (zet de

(automatisch duwboek snijden) wordt een volledig snijproces voltooid.

Om door te gaan met snijden, herhaalt u gewoon de bovenstaande stappen.

Segmentatiemodus

Klik op bisectie om over te schakelen naar de bisectiemodus, klik op OK, de papierduwer zal

automatisch naar de eerste maat pushen. Wanneer u de maat wilt bewerken, klikt u op

de programmeermodus om de eerste groep programmeermodi te betreden, zoals

weergegeven in de afbeelding. Aan

Wijzig de gegevens, klik op Bewerken,

klik op Bisectie Bewerken, schakel

naar bisectiebewerking, overschakelen

dialogvenster, gegevens wijzigen

en bevestigen om terug te keren.

Duw het snijpapier erin

of boek en plaats het op de



linkerzijde uitlijnen met de liniaalbalk;

Duw het gesneden papier of boek erin en plaats het aan de linkerkant om het uit te lijnen met de liniaal.

Nadat u de maat heeft bevestigd, kunt u knippen het papier.

Trap op de voetschakelaar, de pers

begint het papier te drukken, druk op de

snijsknop met beide handen indrukken en beginnen met snijden nadat u op het papier hebt gedrukt

(u kunt ook direct met beide handen op de snijsknop drukken zonder

door op de voetschakelaar te stappen, zal de papierhouder beginnen met het indrukken van de

papier na het indrukken van het papier). Als er een fout optreedt, laat dan de knop los,

het mes en de pers keren automatisch terug naar hun oorspronkelijke positie, en druk er na bevestiging

nogmaals op Houd de snijsknop ingedrukt om het snijden te voltooien

de grootte van het eerste mes van 60,0 mm, en druk vervolgens verder op het snijvlak



sleutel om de maat van het tweede mes van 110,0 mm te snijden.



ÿ Werking van de programmabesturingsmodus



Klik op programmabesturing om over te schakelen naar de programmabesturingsmodus, zoals weergegeven in de

In de afbeelding hierboven ziet u een lijst met veel gegevens. Klik   omslaan,

op Bewerken om snijgegevens in te voeren, gegevensinvoer.

Klik na het invoeren op Bewerken om de gegevens opnieuw op te slaan en klik op Module wijzigen om de gegevens van verschillende modules te wijzigen. Na het klikken beweegt de papierduwer naar het juiste formaat, duwt het papier of boek naar binnen en snijdt het, en legt het papier of boek links, dicht bij de liniaal.

Nadat u de maat hebt ingesteld, duwt u het snijpapier of boek erin en legt u het papier of boek aan de linkerkant, zodat de rand op één lijn ligt met de liniaal.

Nadat u het formaat hebt bevestigd, kan het papier worden gesneden. Trap op de voetschakelaar en de papieraandrukker begint het papier aan te drukken, druk respectievelijk met beide handen op de snijknop, druk op het papier om te beginnen met snijden (of trap niet op de voetschakelaar, druk met beide handen op de snijknop en de papierhouder begint het papier aan te drukken en begint vervolgens te snijden nadat u op het papier hebt gedrukt. Als er een fout wordt gevonden, laat u de knop los, het mes en de aandrukker keren automatisch terug naar hun oorspronkelijke positie en blijft u de knop ingedrukt houden als er geen fout is. De snijknop wordt gebruikt om het formaat van het eerste mes van 60,0 mm te snijden en blijf vervolgens op de snijknop drukken om het tweede mesformaat van 110,0 mm te snijden. Nadat het eerste mes en het tweede mes zijn gesneden, blijft u de snijknop ingedrukt houden om automatisch terug te keren naar het eerste mes 60,0 mm.

Knip en herhaal dit totdat de knipvolgorde is voltooid (het is niet toegestaan om zelf boeken te verplaatsen in de bisectiemodus).

ÿ Snelkoppelingsmodus

Klik op de snelkoppeling om over te schakelen naar

snelkoppelingsmodus. Verschillende gangbare standaardmaten

Klik op het gewenste formaat en de papiergeleider duwt automatisch naar het eerste formaat, zoals weergegeven in de afbeelding.



Om de grootte te bewerken, klikt u op de bewerkingsmodus, klikt u op de standaardgrootte bewerken om de grootte te openen.

De wijzigingsinterface. Klik na de wijziging op het Return-pictogram, zoals weergegeven in de afbeelding.



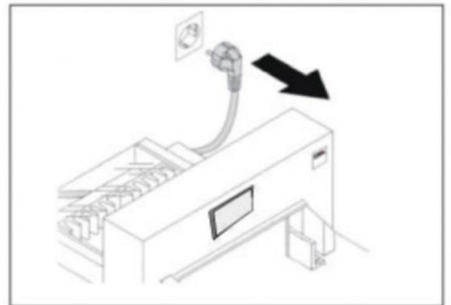
Basisafstelling

• Maatcorrectie en -aanpassing

Schakel de stroomtoevoer uit;

Verwijder de bodemplaat van de machine en controleer of er

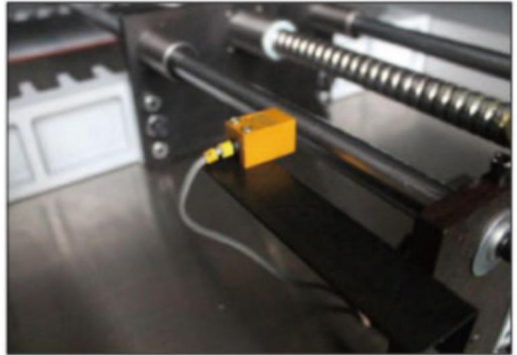
vreemde voorwerpen vastzitten aan de aandrijfschroefstang;



Controleer de stappenmotor, verwijder de achterste bodemplaat en controleer of de synchrone motor en de synchrone riem (verborgen onder de motor) normaal vastzitten;



Pas de limietondersteuning aan op de draadhouder en pas deze aan voordat en daarna, totdat de grootte van de beeldscherm is conform met de grootte van de liniaal, dan vergrendel de bevestigingsschroef. Vergrendel vervolgens de bevestigingsschroef.



ÿ Freesdiepte-instelling

Tijdens het gebruik zijn er twee aanpassingsmethoden wanneer de onderste papier wordt continu gesneden:

a. Door middel van het besturingsprogramma aanpassing van het beeldscherm.

Stel eerst de fijnafstelling van de freesdiepte in (stel het dieptebereik in)

van ongeveer 5 mm) of verander het snijvlak van het mes; klik op Instellen en

Klik op de algemene parameters om deze aan te passen aan de werkelijke situatie. De maximale wijzigingswaarde is 20.

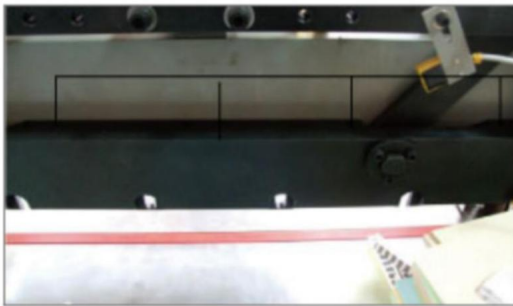


Het geheel wordt gecompleteerd door de bovenste freesschroef op de gereedschapshouder.

Verander de gereedschapsschakelaar en draai de gereedschapswisselschakelaar van de normale stand naar de gereedschapswisselstatus, zoals weergegeven in de afbeelding.



Als u het volgende vel papier niet kunt afsnijden, moet u de bovenste snijschroef verstellen; over het algemeen stelt u deze in op 0,3-0,5 mm van de snijplaat. Probeer te snijden met een stuk papier. Als het snijden ononderbroken is, stelt u de schroef opnieuw in volgens de bovenstaande stappen.



Forcing screw

Draai de gereedschapswisselschakelaar van de gereedschapswisselstand naar de normale stand. ÿ

Stokverstelling Het zaagblad heeft 4 zijden, elke zijde kan twee keer worden gebruikt en kan worden

8 keer gerecycled;

Als het mesmerk op het lemmet te

diep is het noodzakelijk het mes af te

stellen of te vervangen;

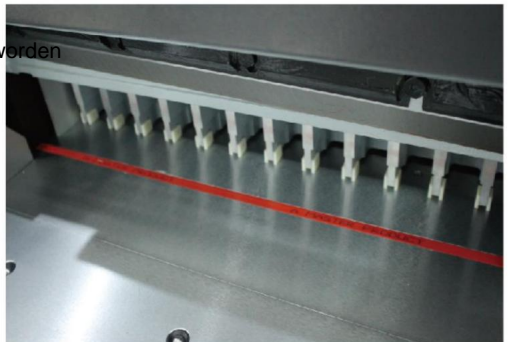
Het mes kan met een

schroevendraaier, en deze moet

soepel in de snijtafel passen wanneer

deze wordt vervangen; Het

zaagblad moet aan de linkerkant zitten.



ÿ Drukregeling

Druk met beide handen op de snijknop en de drukmeter zal de druk weergeven wanneer de pers het papier naar beneden drukt;

Standaarddruk: 40 kg / cm²

~50kg / cm².

Draai de drukregeling knop om de klok mee te verhogen

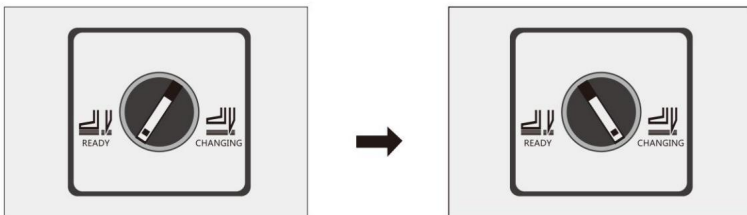
druk en verlaag de druk tegen de klok in.

Druk nogmaals op de snijknop totdat de pers drukt het papier aan de nieuwe druk weergeven.



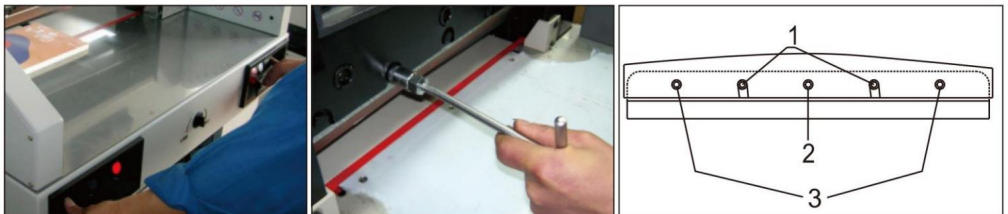
ÿ Vervangen van het mes (volg de stappen zorgvuldig)

Draai de gereedschapswisselschakelaar van de normale stand naar de gereedschapswisselstand, zoals zoals weergegeven in de afbeelding.



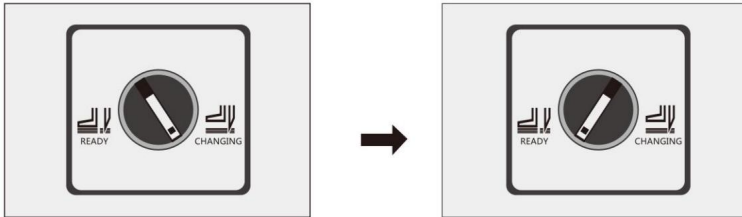
Druk met beide handen op de snijknop, onder het mes;

Draai de borgschroef 1 los en verwijder deze met een opening op de gereedschapshouder;

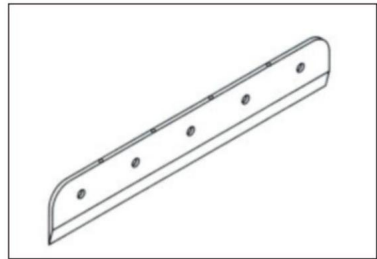


Verwijder de andere borgschroeven op de gereedschapshouder, behalve schroef nr. 2;
Zet de gereedschapswisselschakelaar van de gereedschapswisselstand naar de normale stand.

Draai op het gereedschap het openingsschroefgat 1 van de twee gereedschapsverwijderingsschroeven met de klok mee. Als het vast en vergrendeld is, verwijder dan de andere schroeven en schroeven nr. 2, en let op dat het mes niet valt;



Haal het mes eruit door de twee schroefstangen een halve slag tegen de klok in te draaien cirkel. Wikkel het mes in handschoenen of een doek en leg het in de snijdoos om vermijd krassen;



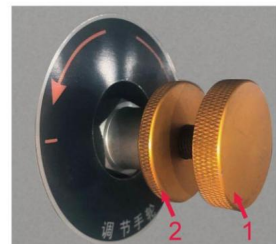
Neem een nieuw mes, let op de veiligheid, het mes is naar buiten gericht, draai de twee verwijderschroeven in het openingsgat van het mes, installeer het mes op de gereedschapshouder, draai vast en bevestig met schroeven op hun beurt, en stel vervolgens af volgens de methode voor het instellen van de snijdiepte.

ÿ Aanpassing van de persdruk

Omdat er verschillende snijmaterialen zijn, is de benodigde druk ook verschillend.

Het is daarom noodzakelijk om de figuur aan te passen.

Om de persdruk aan te passen, draait u eerst de borgschroef 2 en draait de verstelhendel 1 naar Pas de druk aan. Draai de druk met de klok mee. om te verhogen en de druk om te verlagen in de tegen de klok in. De ideale druk is 4MPa en vergrendel vervolgens de schroef.



Let op: zolang de snijprestaties niet worden beïnvloed, dient u de druk bij het persen van papier zoveel mogelijk te verminderen. Dit komt de levensduur en veiligheid van de machine ten goede.

Over het algemeen hoeft de snijdruk niet te worden aangepast. Als de systeemdruk de nominale druk overschrijdt, kan de machine gemakkelijk beschadigd raken of beschadigd raken. Dit is bijvoorbeeld het geval bij het snijden van papier, dat op tijd moet worden geslepen. (De nominale druk is 8 MPa).

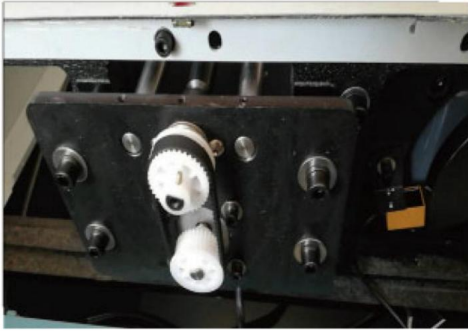
Basisregelgeving

ÿ Aanpassing van de maatcorrectie

Als u constateert dat de maat onjuist is, schakelt u eerst de machine uit en drukt u na het opstarten op de resetknop. Als er zich een probleem voordoet, gaat u als volgt te werk: schakel de stroomtoevoer uit, verwijder de kap van de machine en controleer of er een vreemd voorwerp vastzit op de transmissieschroef.



Controleer de stappenmotor, verwijder de voorklep, synchroniseer de poelie en controleer of de synchronisatie goed vastzit. Pas de eindplaat op de moer aan. Deze kan heen en weer worden gedraaid totdat de weergavegrootte overeenkomt met de liniaal. Draai vervolgens de bevestigingsschroef vast.



ÿ Afstellen van de snijdiepte

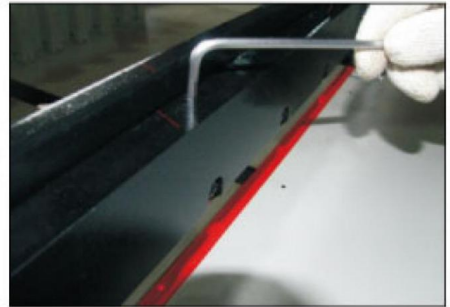
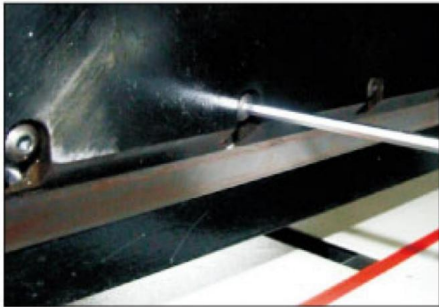
Stel eerst de snijdiepte-fijnafstelling in (stel de diepte in op ongeveer 5 mm) of verander het snijvlak van het mes; verdiep met de klok mee en tegen de klok in.



Als het niet lukt om met de fijnafstelling van de snijdiepte een stuk papier af te snijden, kunt u alleen de stelschroef voor de snijdiepte afstellen. Verwijder de bevestigingsschroeven aan beide uiteinden van de bovenklep en verwijder de bovenklep.



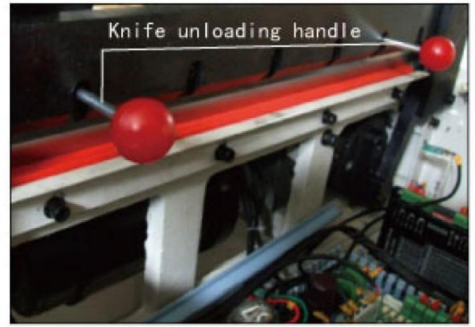
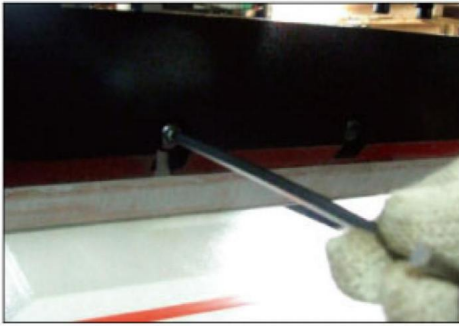
Draai de borgschroeven los van de 7 M6-messen die op de meshouder zijn bevestigd. Pas de lemmediepte aan de bovenkant van de gereedschapshouder aan door de balansschroeven aan de passen. Over het algemeen is het raadzaam om de frees zo in te stellen dat deze 0,5 mm in de meshouder snijdt.



Draai de borgschroef op de gereedschapshouder vast, dek deze af en bevestig deze. Probeer met een stuk papier te snijden. Als het snijden ononderbroken is, kunt u de instelling opnieuw afstellen volgens de bovenstaande stappen.

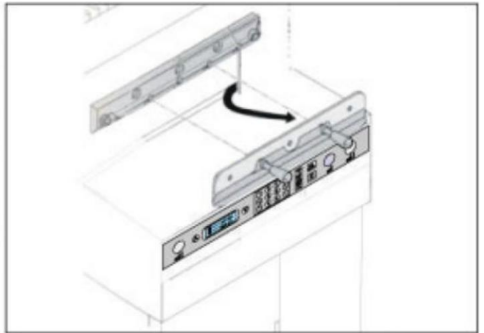
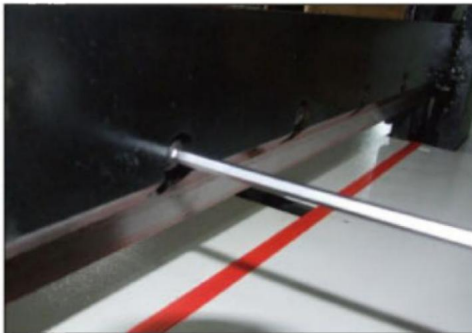
ÿ Vervangen van het mes (volg de stappen zorgvuldig)

Open het bovenste deksel; draai de borgschroeven met openingen op de gereedschapshouder los en verwijder ze, draai de twee snijschroeven met de klok mee in de openingen en zet de borgschroeven vast

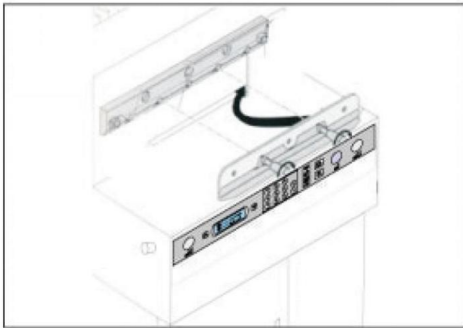
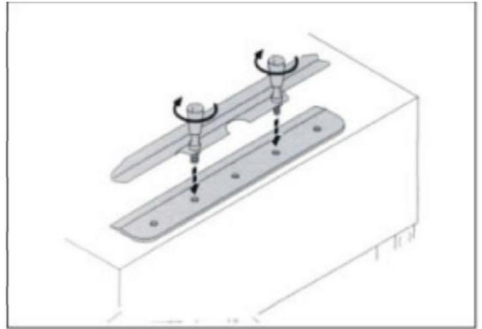
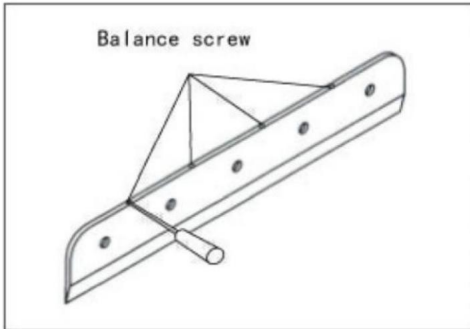


Verwijder de overige borgschroeven van de gereedschapshouder; draai de twee snijschroeven een halve slag tegen de klok in en neem het zaagblad naar beneden toe weg.

Draag handschoenen of wikkel het mes in een doek en bewaar het in de messendoos om krassen te voorkomen.



Haal een nieuw mesje eruit. Let op de veiligheid. Het mesje moet naar buiten wijzen. Voordat u het mesje monteert, maakt u het mesje los aan de bovenkant van de meshouder op de meshouder. Draai het vast en zet het vast met de schroeven. Stel het mesje vervolgens af volgens de methode voor het afstellen van de snijdiepte.



Nadat het mes is verpakt, dient u het te laten slijpen door een professionele messenslijper om de slijpkwaliteit te controleren. Let op: een bot mes kan papier niet correct snijden, en dik papier of karton wordt vaak gesneden. Het mes kan gemakkelijk bot worden. Als blijkt dat de snijkwaliteit en -nauwkeurigheid niet overeenkomen met die van dit mes, moet het mes worden vervangen wanneer de ingestelde standaard consistent is. Houd altijd een vervangend mes bij de hand. Dit zorgt ervoor dat het werk soepel verloopt. Wanneer u het mes moet vervangen, zorg er dan voor dat u het vervangt op basis van het mes. De beschreven stappen zijn correct. Om letsel te voorkomen, moet het vervangen van het mes voorzichtig en zorgvuldig gebeuren. Veiligheid is hierbij essentieel.

ÿ Mesafstelling Het mes

heeft 4 zijden, elke zijde kan twee keer gebruikt worden en kan 8 keer hergebruikt worden. Als u merkt dat het mes te diep is, moet u het mes afstellen of vervangen. Vervang het mes. Aan beide zijden van het mes zitten halfronde, holle gaten. Gebruik een schroevendraaier om het mes te plaatsen en eruit te wrikken.



Let op: Bij het vervangen van het mes zijn enkele aanpassingen aan het mes zelf noodzakelijk. Als het mes te ver uitsteekt, kan dit niet alleen de meshouder beschadigen, maar ook de slijtage van het mes versnellen.

Smering en onderhoud

1. Smering: De

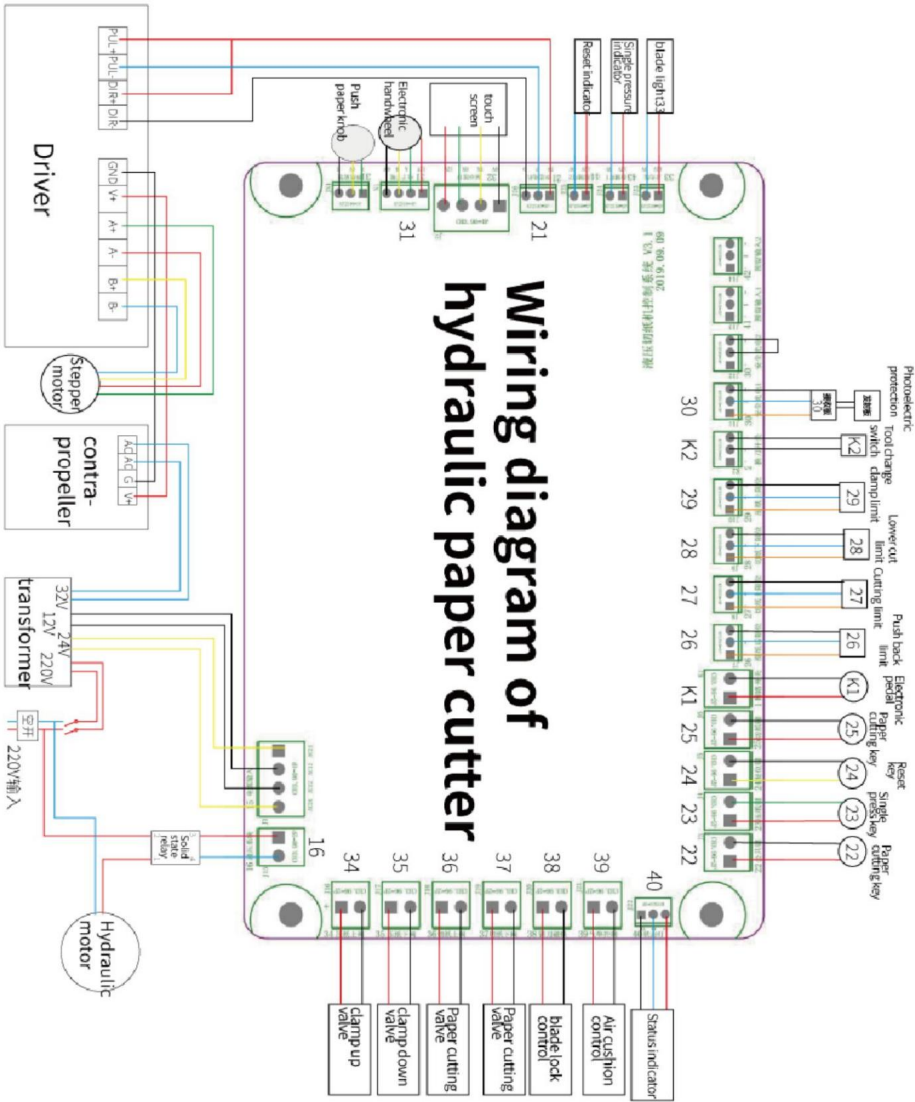
machine moet maandelijks de kap openen, de reiniging controleren, de onderdelen bevestigen en de transmissieonderdelen maandelijks smeren. Let op dat er geen smeeroilie op elektrische circuits of elektronische componenten druppelt tijdens het tanken om storingen te voorkomen.



2. Onderhoud

Tijdens het werk is het verboden om voorwerpen op de machine te leggen die niet snijden, om te voorkomen dat harde voorwerpen in het mes terechtkomen en het snijmechanisme beschadigen. Bij gebonden boeken moeten nietjes in het snijgedeelte worden vermeden om schade aan de snijmachine te voorkomen. Veeg de machine dagelijks na afloop van de werkzaamheden schoon, verwijder vuil en schakel de stroomtoevoer uit.

3. Bijgevoegde tekeningen



Veelvoorkomende fouten en oplossingen

Schuld	Fenomenen	Uitsluitingsmethode 1.
Geen vermogensweergave	Het indicatielampje gaat niet uit	Controleer het stopcontact 2. Controleer of de schakelaar in goede staat is 3. Het netsnoer is niet goed
Schade aan de motorcapaciteit	Abnormaal geluid of druk van de motor	Vervang de condensator
Ongelijke snede of grote fout	Het gesneden papier is aan de ene kant breed en aan de andere kant smal, of de afwijking in formaat is groot	Verplaats de aanslagmaat, draai de bevestigingsschroef los, pas de hoek tussen de liniaal en het duwbord aan met een liniaal en draai de schroef vervolgens weer vast
mes reset niet of werkt continu op en neer	Knop ongeldig, continu omhoog en omlaag	1. Verplaatsing of beschadiging van de huislimietsensor 2. Beschadigde printplaat
Het venster wordt niet weergegeven, wordt rommelig weergegeven of kan niet worden nagelezen	De normale aan/uit-knop is ongeldig	Controleer het displaybord, het elektrische moederbord en het elektronische circuit
Een deel van het NC-circuit is beschadigd	De papierduwer werkt niet	1. Controleer de voortgangsmotor en de driver 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1. Controleer of de
E-1 of vreemd voorwerp op het platform	De knop is ongeldig en kan niet worden geknipt	veiligheidsfoto-elektriciteit in orde is 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is 1. Controleer of de bovengrenssensor van de
Weergave E-2 en alarm	Het kan snijden, maar de snijder kan niet terugkeren naar zijn positie	gereedschapsrust in goede staat is 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is

Weergave E-3 en alarm	Het kan snijden, en de diepte van de snijder kan niet worden aangepast	1. Controleer of de sensor voor de onderste limiet van de gereedschapshouder in goede staat verkeert. 2. Controleer of het moederbord van de machine
Weergave E-4 en alarm	Abnormale terugkeer van persframe	normaal is. 1. Controleer of de sensor voor de bovenste limiet van de pers in goede staat verkeert. 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is. 1.
Weergave E-6 en alarm	Het kan snijden en de duwer kan niet worden beperkt of gekalibreerd	Controleer of de sensor voor de kalibratie van de achterste limiet van de papierduwer in goede staat verkeert. 2. Controleer of het moederbord van de machine normaal is.



Correcte verwijdering

Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRISK PAPPERSKÄRARE

MODELL: H6810L

Video om maskin användning	Video av justering av knivdjup	Brittisk-metrisk omkoppling video
		

Video om verktygsbyte	Video om verktygsfälsändring
	

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

ELEKTRISK PAPPERSKÄRARE

MODELL: H6810L



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.



VARNING:

Läs denna manual noggrant innan du använder produkten.

Underlåtenhet att göra det kan leda till allvarliga skador.

SPARA DENNA HANDBOK



Varning: Den här typen av maskin är endast tillåten för att skära tryckt papper, böcker eller mjukt läder. Det är förbjudet att skära metallplåt eller andra hårda föremål som kan skada maskinens kvalitet.



Förbjud barn att använda maskinen



Håll handen borta från bladet



Ta inte ut eller transportera bladet utan skydd



Skär inte för hand eller i splinter



Måste använda uttag med jordledning ansluten

Notera:

För att få mer information om användningen av den numeriskt styrda papperskärmaskinen måste du läsa denna specifikation noggrant först. Detta hjälper dig att förbättra din arbetseffektivitet, förstå maskinens egenskaper och få bästa möjliga skäreffekter. Detta är också bra för maskinens underhåll och kan förlänga maskinens livslängd.

KORREKT

AVFALLSHANTERING Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012

Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att

Produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol.

Produkter som är märkta som sådana får inte slängas med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.



Varning - Endast för inomhusbruk

Notera:

För att få mer information om användningen av den numeriskt styrda papperskärmaskinen måste du läsa denna specifikation noggrant först. Detta hjälper dig att förbättra din arbetseffektivitet, förstå maskinens egenskaper och ge bästa möjliga skäreffekter. Detta är också bra för maskinens underhåll och kan förlänga maskinens livslängd.

Säkerhetsåtgärd

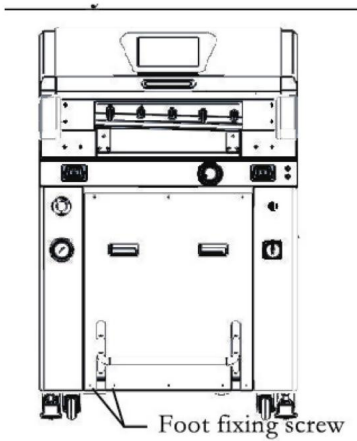
1. Öppna lådan och kontrollera.

När du öppnar maskinens förpackning bör du först kontrollera maskinen och relevanta tillbehör. Kontakta säljaren eller företaget om det finns några skador eller brister.

• En uppsättning huvudmotorer	•1 bruksanvisning
•1 verktygssats •2 skruvar för borttagning av verktyg •1 certifikat	
•1 blad och 1 strömkabel •1 garantibevis	

2. Maskininstallation och första driftsättning Ta bort

trälådan, ta ut tillbehören och ta bort fästskruvarna på huvudmotorns bas. Hydraulpressen behöver skyfflas med en gaffeltruck.



Placeringen av pappersskäraren bör uppfylla följande krav: 1). Ingen vibration 2). Marken ska vara jämn och i jämnhöjd, och betongens tjocklek på marken ska vara minst 300 mm, tillräckligt för att bära maskinen.

3). Det kan undvika oavsiktliga skador för operatören orsakade av ojämn mark.

4). Håll ett lämpligt avstånd från byggnader och kringutrustning.

5). Det rekommenderas att justera konsolens vågräthet med en vattenpassmätare.

Kontrollera packlistan för fullständighet och saknade föremål; Kontrollera och rengör alla delar av maskinen.

3. Användningsmiljö Maskinen

måste placeras i en ren arbetsmiljö för att undvika direkt solljus och luftutsläpp;

Omgivningstemperatur: 10 ~ 30 °C, Den får inte överstiga 32 °C; Omgivningstemperatur:

50 ~ 80%; Anslut jordledningen korrekt.

4. Hett tips

Kom ihåg att endast en yrkesperson får använda denna maskin; Vid skärning måste knappen manövreras med båda händerna samtidigt; Ta inte bort säkerhetskåpan; Om händer eller främmande föremål kommer in i skärområdet

måste strömförsörjningen först stängas av; Följ instruktionerna för bladbyte noggrant vid byte av blad; Det är förbjudet

att modifiera maskinens interna struktur och kretsar utan tillstånd.

TEKNISKA SPECIFIKATIONER

Modell	H6810L	
Betyg(en)	AC240V, 60Hz, 2800W	AC220–240V, 50Hz, 2800W
Max skärlängd	660 mm	
Skärtjocklek	100 mm	
Produktens mått (LxBxH)	1110*1425*1460 mm	
Nettovikt (kg)	418,5	

Beskrivning av delar



Manöverpanel

Funktionsdiagram för pappersskärare.

Slå på strömmen, slå på strömbrytaren, vrid strömbrytaren till på, Displayen kommer att vara påslagen och displayen visar presidentens strömbrytare. När knivlampan lyser justerar pappersmataren automatiskt storleken, vilket indikerar att den har gått in i normalt startläge.

Det korrekta sättet att använda maskinen är att stå framför mitten av maskinen och vänd mot pappersskäraren. Vänster hand styr knappen på

Vänster och höger hand styr knappen till höger (du kan också trampa på pedalbrytaren för enkeltryck eller enkeltryck innan du skär), som visas på bilden.



Grundläggande användning och justering 1. Grundläggande

användning
Slå på maskinen
Innan


du startar maskinen, kontrollera om det finns andra föremål på maskinen och rengör dem; Slå på strömmen; Vrid den elektriska skyddsbrytaren till "på"-läget, slå på strömbrytaren, NC-skärmen/LCD-skärmen visas, positionsindikatorn lyser och pappersmataren kalibreras automatiskt, vilket indikerar att strömmen är normal.



Bruksanvisning för pappersskärare med pekskärm Den programstyrda datorn har tre pappersmatningslägen.


Nu tas 285 mm som exempel för att trycka papper respektive

A. Manuellt läge


Om det aktuella läget inte är i manuellt läge efter uppstart, klicka manuellt för att växla till manuellt läge, som visas i bilden. Det finns två sätt att mata in data i manuellt läge, en är att trycka på pappersknappen (eller  på ikonen på skärmen för att flytta injektorn), när tryckaren flyttar boken till den position där boken behöver skäras, stoppa handhjulet eller ikonen, det andra är att klicka direkt, ange data för att bestämma och flytta tryckknappen till den position där storleken är inställd.



B. Användning av elektronisk handratt

Vrid knappen medurs så rör sig pappersmataren 0,1 mm per  i riktning mot klick. Tryck och håll intryckt.

rotationsknappen kontinuerligt. Tryckaren rör sig från långsamt till snabbt.

När knappen roteras moturs vrids pappersmataren i pilens riktning, och  i pappersmataren rör sig 0,1 mm per klick.

Tryck och håll rotationsknappen intryckt kontinuerligt, så rör sig tryckaren från långsamt till snabbt.



C. Tryck in skärpappret eller boken och placera det på vänster sida för att justera med linjalstången;

När du har bekräftat storleken kan du klippa pappret. Trampa på fotpedalen.

När pressaren börjar pressa pappret, tryck på klippknappen med båda händerna och börja skära efter att du har pressat pappret (du kan också trycka på skärknappen direkt med båda händerna utan att trampa på fotpedalen, och pappershållaren börjar trycka på pappret efter att ha tryckt på pappret).

När det uppstår ett fel, släpp knappen, kniven och pressaren kommer att återgår automatiskt till sin ursprungliga position och fortsätter att trycka om det finns inget fel Live klippknappen för att slutföra klippningen;

Efter skärning kommer pappersmataren att trycka ut boken (ställ in automatisk tryckbokklippning), är en komplett skärningsprocess slutförd.

För att fortsätta med annan skärning, upprepa bara stegen ovan.

Segmenteringsläge

Klicka på bisektion för att växla till bisektionsläge, klicka på OK, pappersmataren kommer att automatiskt till den första storleken. När du behöver redigera storleken klickar du på programmeringsläget för att gå in i den första gruppen av programmeringslägen, som visas i figuren. Till

ändra data, klicka på Redigera, klicka på bisektion redigera, växla till bisektionsredigering, växla dialogrutan, ändra data och bekräfta att du vill återgå.

Tryck in skärpappret eller boka och placera den på



vänster sida för att justera med linjalen;

Tryck in det klippta pappret eller boken och placera den till vänster för att passa in mot linjal.

Efter att du har bekräftat storleken kan du klippa papperet.

Trampa på fotpedalen, pressarknappen

börjar trycka på pappret, tryck på

skärknappen med båda händerna och börja skära efter att du tryckt på pappret

(du kan också trycka på klippknappen direkt med båda händerna utan

trampa på fotpedalen, och pappershållaren börjar trycka på

papperet efter att du tryckt på pappret). Om det uppstår något fel, släpp knappen,

Kniven och pressaren återgår automatiskt till sitt ursprungliga läge och tryck igen efter

bekräftelse. Håll in skärknappen för att avsluta skärningen.

storleken på den första kniven på 60,0 mm, och fortsätt sedan att trycka på skäret



nyckel för att skära storleken på den andra kniven på 110,0 mm.



Programkontrollläge drift



Klicka på programkontroll för att växla till programkontrollläge, som visas i

I bilden ovan kan du se en lista med många data, klicka på   att vända blad,

Redigera för att mata in skärdata och sedan in data.

Efter att du har matat in informationen klickar du på Redigera för att spara data igen och klickar på ändra modul för att växla data för olika moduler. Efter att du har klickat flyttas pappersmataren till motsvarande storlek, trycker in och skär av pappret eller boken, och placerar pappret eller boken till vänster, vilket är nära linjalen.

Efter att du har ställt in storleken, tryck in skärpappret eller boken och lägg pappret eller boken åt vänster så att kanten är i linje med linjalen.

Efter att storleken har bekräftats kan pappret skäras. Trampa på fotpedalen så börjar papperspressen trycka på pappret, tryck på skärknappen med båda händerna och tryck på pappret för att börja skära (eller trampa inte på fotpedalen, tryck på skärknappen med båda händerna så börjar pappershållaren trycka på pappret och börjar sedan skära efter att ha pressat pappret). Om något fel upptäcks, släpp knappen, kniven och pressaren återgår automatiskt till sitt ursprungliga läge, och fortsätt att trycka och hålla in om det inte finns något fel. Skärknappen används för att skära den första knivens storlek på 60,0 mm, och fortsätt sedan att trycka på skärknappen för att skära den andra knivens storlek på 110,0 mm. Efter att ha klippt den första kniven och den andra kniven, fortsätt att trycka på skärknappen för att automatiskt återgå till den första knivens storlek 60,0.

Klipp och upprepa tills klippsekvensen är klar (det är ogiltigt att skjuta böcker själv i halveringsläge).

ÿ Genvägsläge

Klicka på genvägen för att växla till genvägsläge. Flera vanliga standardstorlekar visas. Klicka på önskad storlek så trycker pappersmataren automatiskt till den första storleken, som visas i bilden.



För att redigera storleken, klicka på Redigera läge, klicka på redigera standardstorlek för att öppna ändringsgränssnittet. Efter ändringen klickar du på returikonen, som visas i bilden.



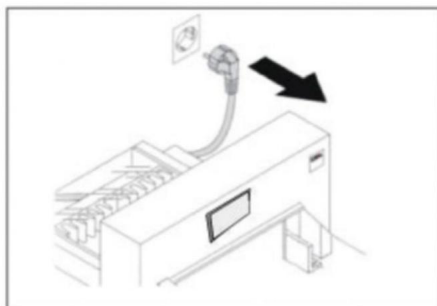
Grundjustering

• Korrekturläsning och justering av storlek

Stäng av strömförsörjningen;

Ta bort maskinens bottenplåt och kontrollera om det finns

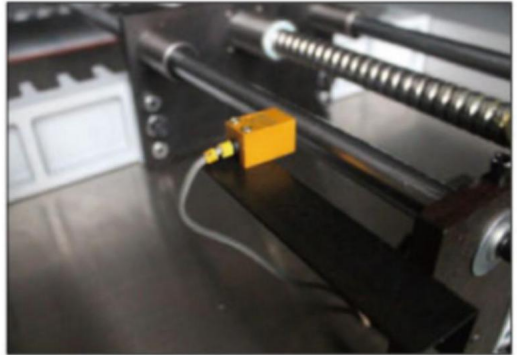
främmande föremål fastnat på drivskruvstången;



Kontrollera stegmotorn, ta bort den bakre bottenplattan och kontrollera om synkronmotorn och synkronremmen (dolda under motorn) är fixerade normalt;



Justera gränsstödet på trådållare och justera den innan och efter, tills storleken på skärmen är i överensstämmelse med storleken på linjalerna, då Lås fästskruven. Lås sedan fästskruven.



Justering av skärdjup

Under användningsprocessen finns det två justeringsmetoder när bottenpapper skärs kontinuerligt:

a. Genom kontrollprogrammets justering av skärmen.

Justera först finjusteringsanordningen för fräsdjupet (justera djupområdet på cirka 5 mm) eller ändra bladets skäryta; klicka på Ställ in och Klicka på de vanliga parametrarna för att ändra dem enligt den faktiska situationen, med ett maximalt modifieringsvärde på 20.



Den kompletteras av den övre skärskruven på verktygshållaren. Byt verktygsomkopplare och vrid verktygsväxlingsomkopplaren från det normala läget. tillstånd till verktygsväxlingstillståndet, som visas i figuren.



Om du inte kan skära av nästa pappersark måste du justera den övre skärskruven; justera den vanligtvis till 0,3–0,5 mm av skärinsatsens platta. Försök att skära med en bit papper. Om skärningen är kontinuerlig, justera enligt stegen ovan.



Forcing screw

Vrid verktygsbytesbrytaren från verktygsbytesläge till normalt läge. y Justering av sticka
Bladet har fyra sidor, varje sida kan användas två gånger och kan

återvinnas 8 gånger;
Om knivmärket på bladet är för djupt, är det nödvändigt att justera eller byta ut bladet;
Bladet kan tas ut med en skruvmejseln, och den ska vara smidigt monterad i skärbordet när den byts ut; Bladet ska vara till vänster.



ÿ Tryckjustering

Tryck på skärknappen med båda händerna, så kommer tryckmätaren att visa trycket när pressaren sänks för att pressa pappret;

Standardtryck: 40 kg/cm²

~50 kg/cm².

Vrid tryckjusteringen
ratt för att öka medurs

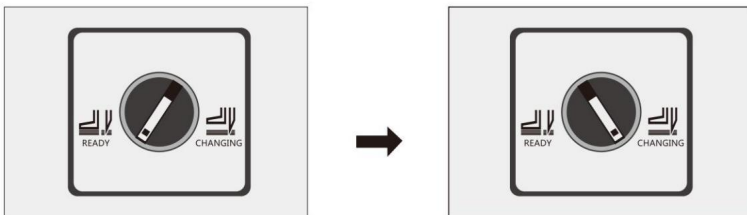
trycket och minska
moturs tryck.

Tryck på klippknappen igen tills
pressaren pressar pappret till
visa det nya trycket.



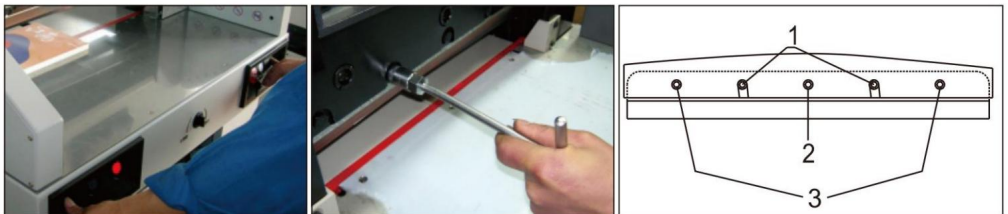
ÿ Byte av blad (följ stegen noggrant)

Vrid verktygsväxlingsbrytaren från normalt läge till verktygsväxlingsläge, så som visas i figuren.



Tryck på skärknappen med båda händerna, under kniven;

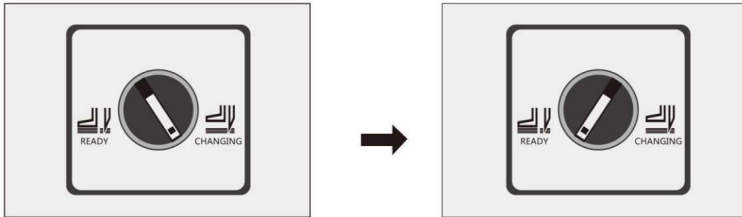
Lossa och ta bort låsskruven 1 med en öppning på verktygshållaren;



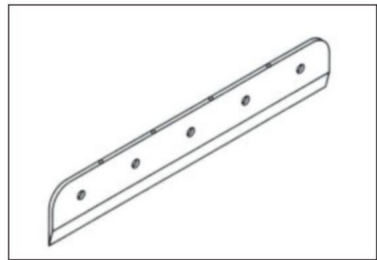
Ta bort andra låsskruvar på verktygshållaren, förutom skruv nr 2;

Vrid verktygsväxlingsbrytaren från verktygsväxlingsläget till normalt läge.

Vrid öppningsskruvhål 1 av de två verktygsborttagningsskruvarna på verktyget medsols. Om den är fast och låst, ta bort andra skruvar och skruvar nr 2, och var uppmärksam på att bladet faller;



Ta ut bladet genom att vrida de två skruvstångerna moturs i en halv minut. cirkel. Linda in bladet i handskar eller en trasa och lägg det i knivlådan för att undvik repor;



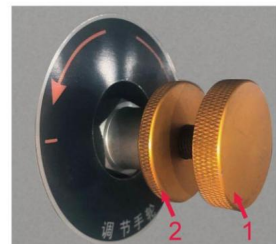
Ta ut ett nytt blad, var uppmärksam på säkerheten, bladet är vänt utåt, skruva in de två borttagningsskruvarna i bladets öppningshål, montera bladet på verktyghållaren, dra åt och fixera med skruvar i tur och ordning, och justera sedan enligt metoden för justering av skärdjupet.

Justering av presstryck

På grund av olika skärmaterial är det erforderliga trycket olika.

Därför är det nödvändigt att justera enligt figuren.

För att justera pressartrycket, lossa först låsskruven 2 och vrid justeringshandtaget 1 till justera trycket. Vrid trycket medurs att öka och trycket att minska i moturs riktning. Det ideala trycket är 4MPa och lås sedan skruven.



Obs: Under förutsättning att skärprestandan inte påverkas, minska trycket på presspapperet så mycket som möjligt, vilket är fördelaktigt för maskinens livslängd och säkerhet.

Generellt sett behöver skärtrycket inte justeras. Om systemtrycket överstiger det nominella trycket är det lätt att skada maskinen, till exempel bör skärpapper slipas i tid (det nominella trycket är 8 MPa).

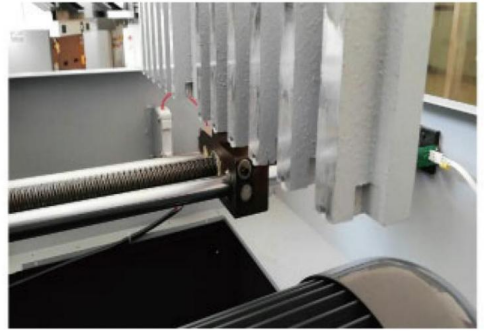
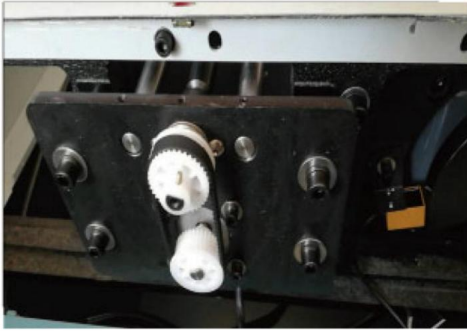
Grundreglering

• Justering av storlekskorrigering

Om du upptäcker att storleken är fel, stäng först av maskinen och tryck på återställningsknappen efter uppstart. Om det uppstår något problem, gör följande; stäng av strömförsörjningen, ta bort maskinkåpan och kontrollera om det finns något främmande föremål som fastnat på transmissionsskruven.



Kontrollera stegmotorn, ta bort frontkåpan, synkronisera remskivan och kontrollera om synkroniseringen är korrekt fixerad; justera gränsplattan på muttern, som kan justeras fram och tillbaka tills displaystorleken matchar linjalen, och lås sedan fixeringsskruven.



ÿ Justering av skärdjupet

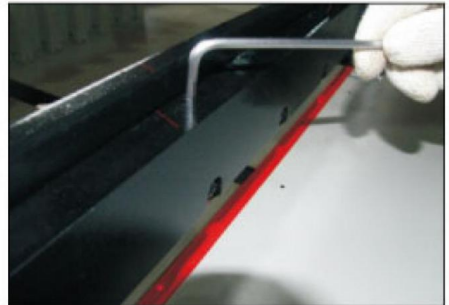
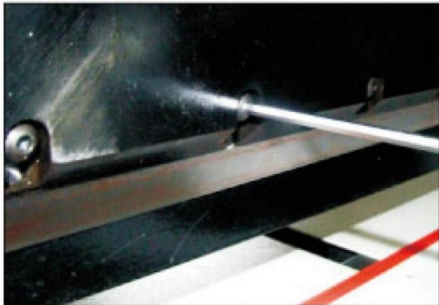
Justera först finjusteringsanordningen för skärdjupet (justera djupområdet med cirka 5 mm) eller ändra bladets skäryta; fördjupa medurs och moturs.



Om finjustering av skärdjupet inte kan skära av ett papper, kan du bara justera skärdjupets balansskruv; ta bort fästskruvarna i båda ändar av det övre locket och ta bort det övre locket.



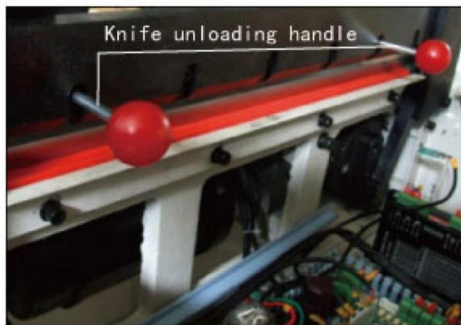
Lossa låsskruvarna på de 7 M6-bladen som är fästa på knivhållaren. Justera bladdjupet vid verktygshållarens övre ände för att justera balansskruvarna. Generellt sett är det lämpligt att justera skäraren för att skära 0,5 mm i knivplattan.



Dra åt låsskruven på verktygshållaren, täck över och fäst den; använd ett papper för att försöka skära, om skärningen är kontinuerlig kan du justera enligt stegen ovan.

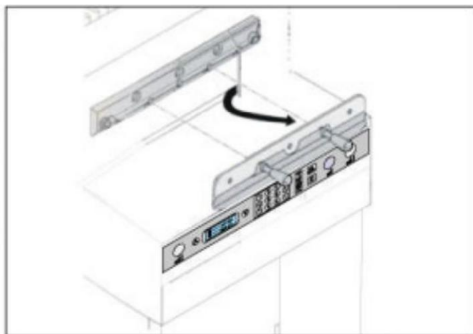
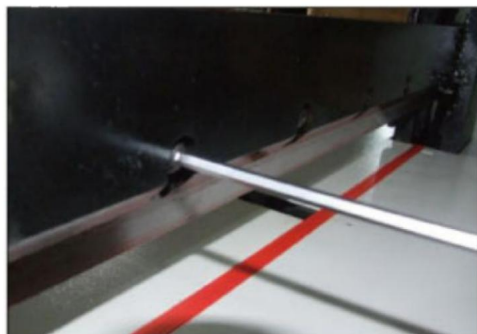
ÿ Byte av blad (följ stegen noggrant)

Öppna det övre locket; lossa och ta bort låsskruvarna med öppningar på verktygshållaren, skruva in de två skärskruvarna i öppningshålerna medurs och säkra låsningen.

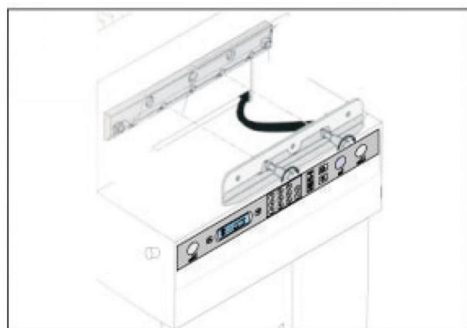
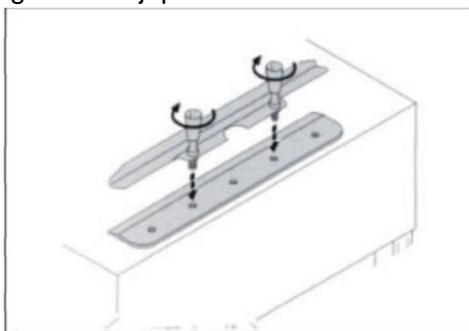
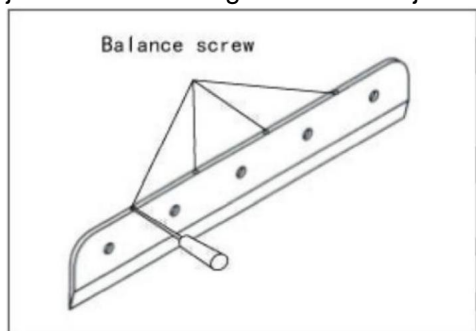


Ta bort de andra låsskruvarna från verktyghållaren; vrid de två skärskruvarna ett halvt varv moturs och ta bort bladet nedåt.

Använd handskar eller linda in bladet i en tygbit och lägg det i knivlådan för att undvika repor.



Ta ut ett nytt blad, var uppmärksam på säkerheten, bladet ska vara vänt utåt. Innan du monterar bladet, lossa bladet vid knivhållarens övre ände på knivhållaren, dra åt och fäst det med skruvar i tur och ordning, och justera sedan enligt metoden för justering av skärdjupet.



Efter att bladet har packats, vänligen kontakta en professionell knivslipningsfirma för att säkerställa slipkvaliteten. Obs: En slö kniv kan inte skära papper korrekt, och tjockt papper eller kartong skärs ofta. Det är lätt att slöa av bladet. Om det visar sig att skärkvaliteten och noggrannheten inte kan uppnås med denna knivs ställe. När den inställda standarden är konsekvent måste bladet bytas ut och ett nytt blad måste alltid hållas till hands. Det kan göra att arbetet går smidigt. När du behöver byta blad, se till att byta det enligt bladets behov. Stegen som beskrivs är korrekta. För att undvika skador måste bytet av bladet hanteras varsamt och försiktigt, och säkerheten måste beaktas.

ÿ Justering av blad Bladet

har fyra sidor, varje sida kan användas två gånger, kan återvinnas 8 gånger för att upptäcka att bladet är för djupt, det är nödvändigt att justera eller byta ut bladet; byt ut bladet, det finns halvcirkelformade konkava hål på båda sidor av bladet och använd en skruvmejsel för att sätta i och bända ut bladet.

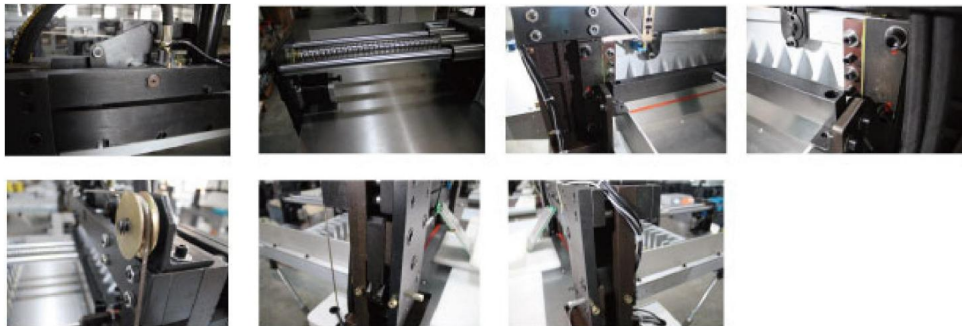


Obs: När du byter blad är det nödvändigt att justera själva bladet. Om bladet sticker ut för djupt kan det inte bara skada bladhållaren utan även påskynda bladslitaget.

Smörjning och underhåll

1. Smörjning

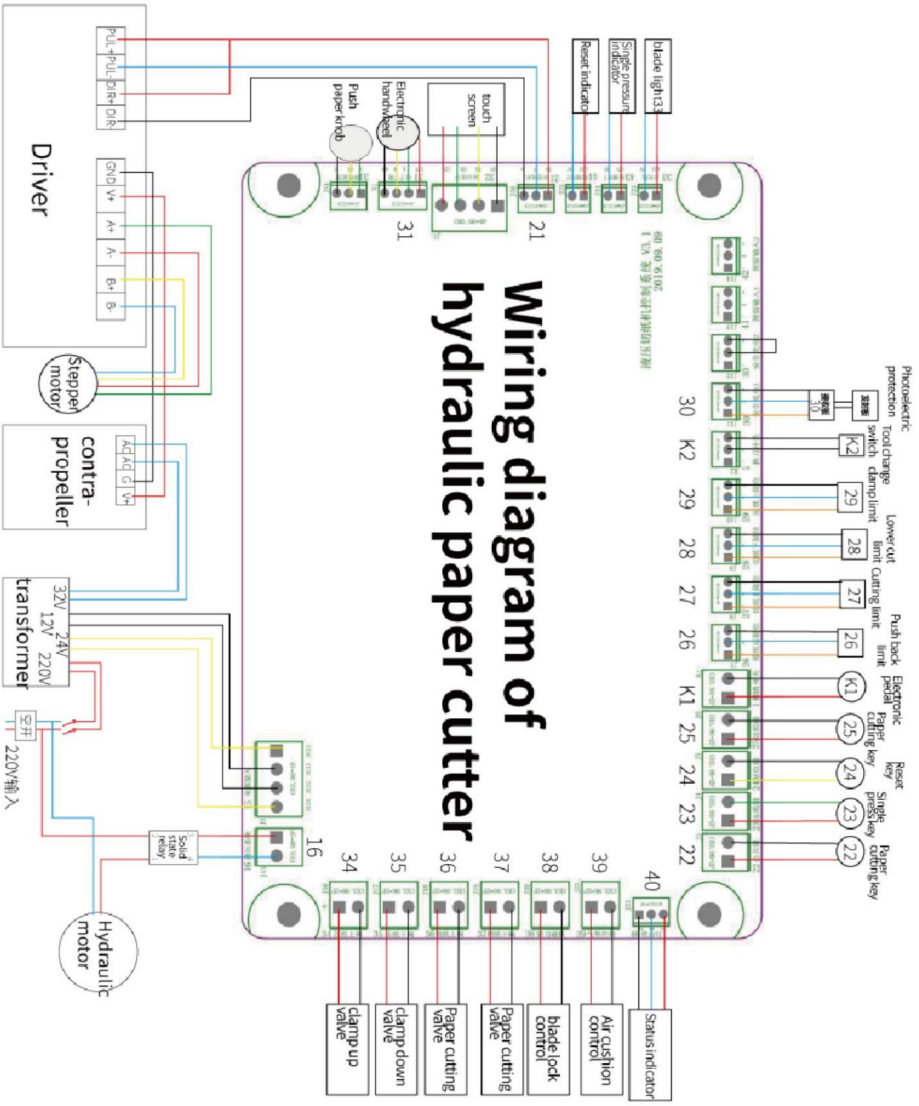
Maskinen bör öppnas varje månad, kontrollera rengöringen, fästa delarna och smörja transmissionsdelarna en gång i månaden. Var försiktig så att smörjolja inte droppar på elektriska kretsar eller elektroniska komponenter vid tankning; för att undvika fel.



2. Underhåll

Det är förbjudet att placera icke-skärande föremål på maskinen under arbetet, för att förhindra att hårda föremål kommer in i kniven och skadar skäraren. Inbundna böcker bör undvika att häftklamrar hamnar i skärområdet för att inte skada skäraren. Torka av maskinen varje dag efter att arbetet är klart, ta bort skräp och stäng av strömmen.

3. Bifogade ritningar



Vanligt fel och eliminering

Fel	Fenomen	Uteslutningsmetod 1.
Ingen strömdisplay	Indikatorlampan släcks inte	Kontrollera eluttaget 2. Kontrollera om strömbrytaren är i gott skick 3. Nätsladden är inte i bra skick
Skada på motorkapacitans	Onormalt ljud eller tryck från motorn	Byt ut kondensatorn
Ojämn skärning eller stort fel	Det skurna pappret är brett på ena sidan och smalt på den andra, eller så är storleksavvikelsen stor	Flytta stoppmåttet, lossa fästskruven, justera vinkeln mellan linjalen och tryckplattan med en linjal och fäst sedan skruven igen.
bladet återställs inte eller arbetar kontinuerligt upp och ner	Ogiltig knapp, kontinuerlig upp och ner	1. Förskjutning eller skada på hemgränsgivaren 2. Skadat kretskort
Fönstret visas inte, visas oordningsamt eller kan inte korrekturläsas	Ogiltig normal strömbrytare	Kontrollera displaykortet, det elektriska moderkortet och den elektroniska kretsen
En del av NC-kretsen är skadad	Pappersmataren fungerar inte	1. Kontrollera framdriftsmotorn och drivenheten. 2. Kontrollera om maskinens moderkort är normalt. 1.
E-1 eller främmande föremål i plattformen	Knappen är ogiltig och kan inte klippas ut	Kontrollera om säkerhetsfotolektriciteten är i gott skick. 2. Kontrollera om maskinens moderkort är normalt. 1. Kontrollera om verktygsstödet
Display E-2 och larm	Den kan skära, men skäraren kan inte återgå till sin position	övre gränsgivare är i gott skick. 2. Kontrollera om maskinens moderkort är normalt.

Display E-3 och larm	Den kan skära, och skärdjupet kan inte justeras	1. Kontrollera om verktygshållarens nedre gränssensor är i gott skick. 2. Kontrollera om maskinens moderkort är normalt. 1. Kontrollera om pressarens övre
Display E-4 och larm	Onormal återgång av pressramen	gränssensor är i gott skick. 2. Kontrollera om maskinens moderkort är normalt. 1. Kontrollera om pappersmatarens bakre gränskalibreringssensor är i gott
Display E-6 och larm	Den kan skära, och påskjutaren kan inte begränsas eller kalibreras	skick. 2. Kontrollera om maskinens moderkort är normalt.



Korrekt avfallshantering

Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EU. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

