

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

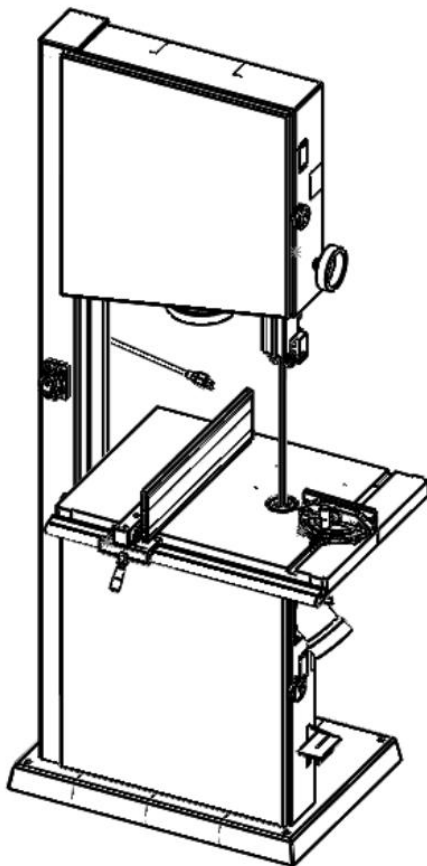
Wood Band Saw

MODEL:HBS450

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODEL:HBS450



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product

PLEASE READ FIRST!

These operating instructions have been written to make it easier for you, the user, to learn how to operate this machine and to do so safely. These instructions should be used as follows:

- Read these instructions before use. Pay special attention to the safety information.
- These operating instructions are intended for people with basic technical knowledge regarding the operation of a machine like this or similar electrical power tools. Inexperienced persons are strongly advised to seek competent advice and guidance from an experienced person before operating this machine.
- Keep all documents supplied with this machine for future reference. Retain your proof of purchase in case of a future warranty claim.
- This machine must not be sold or lent to someone else without being accompanied by all machine documents supplied with it.
- The manufacturer assumes no liability for any damage caused by neglect of these operating instructions.

GENERAL SAFETY RULES

WARNING! Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how your item works. The term “power tool” in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Save all warnings and instructions for future reference.

1. General Power Tool Safety Warnings-Work Area Safety

- 1.1 Keep work area clean and well-lit. Cluttered or dark areas invite accidents. Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.
- 1.2 Power tools create sparks that may ignite dust or fumes.
- 1.3 Keep children and bystanders away while operating a power tool. Distractions can cause you to lose control.

2. General Power Tool Safety Warnings-Electrical Safety

- 2.1 Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power

tools. Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.

- 2.2 Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators. There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- 2.3 Do not expose power tools to rain or wet conditions. Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- 2.4 Do not abuse the cord. Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- 2.5 When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use. Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- 2.6 If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply. Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

3. General Power Tool Safety Warnings - Personal Safety

- 3.1 Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication. A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- 3.2 Use personal protective equipment. Always wear eye protection. Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- 3.3 Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energizing power tools that have the switch on invites accidents.
- 3.4 Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on. A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- 3.5 Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- 3.6 Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

- 3.7 If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used. Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- 3.8 Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles. A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

4. Power Tool Use and Care

- 4.1 Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application. The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- 4.2 Do not use the power tool if the switch does not turn on and off. Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- 4.3 Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools. Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- 4.4 Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool. Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- 4.5 Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tools operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.
- 4.6 Keep cutting tools sharp and clean. Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- 4.7 Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed. Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- 4.8 Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease. Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

5. Service

Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts. This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

5.1.Specified Conditions of Use

- Any other use is not as specified.The manufacturer is not liable for any damage caused by unspecified use.
- Alteration of the machine or use of parts not approved by the equipment manufacturer can cause unforeseeable damage!

5.2 General Safety Information

- When using this tool observe the following safety instructions,to exclude the risk of personal injury or material damage.Please also observe the special safety instructions in the respective chapters.
- Where applicable, follow the legal directives or regulations for the prevention of accidents pertaining to the use of band saws.

6.General hazards!

- 6.1 Keep your work area tidy-a messy work area invites accidents.
- 6.2 Be alert.Know what you are doing.Set out to work with reason.Do not operate tool while under the influence of drugs,alcohol or medication. Consider environmental conditions:keep work area well-lighted.
- 6.3 Prevent adverse body positions.Ensure firm footing and keep your balance at all times.When working long stock use suitable supports. Do not operate tool near inflammable liquids or gases.
- 6.4 The saw shall only be started and operated by persons familiar with band saws and who are at any time aware of the dangers associated with the operation of such tool.
- 6.5 Keep bystanders,particularly children,out of the danger zone.Persons under 18 years of age shall use this tool only in the course of their vocational training,under the supervision of an instructor.
- 6.6 Do not permit other persons to touch the tool or power cable while it is running.
- 6.7 Do not overload tool use it only within the performance range it was designed for(see"Technical specifications").

7.Danger!Risk of Electric Shock!

- 7.1 Do not expose tool to rain.
- 7.2 Do not operate tool in damp or wet environment.
- 7.3 Prevent body contact with earthed objects such as radiators,pipes,cooking stoves,refrigerators when operating this tool.
- 7.4 Do not use the power cable for any purpose it is not intended for.

8.Risk of personal injury and crushing by moving parts!

- 8.1 Do not operate the tool without installed guards.

- 8.2 Always keep a sufficient distance from the band saw blade. Use suitable feeding aids if necessary.
- 8.3 Keep sufficient distance to drive components when operating this tool. Do not attempt to stop the band saw blade by pushing the workpiece against its side.
- 8.4 Ensure tool is disconnected from power supply before servicing. Ensure that when switching on (e.g. after servicing) no tools or loose parts are left on or in the tool.
- 8.5 Turn power off if the tool is not used.

9. Cutting hazard, even with the cutting tool at a standstill!

Wear gloves when changing cutting tools.

Risk of kickback (workpiece is caught by the band saw blade and thrown against the operator)!

- 9.1 Do not jam workpieces.
- 9.2 Cut thin or thin-walled workpieces only with fine-toothed saw blades. Always use sharp band saw blades.
- 9.3 If in doubt, check workpiece for inclusion of foreign matter (e.g. nails or screws).
- 9.4 Cut only stock of dimensions that allow for safe and secure holding while cutting. Never cut several workpieces at the same time and also no bundles containing several individual pieces. Risk of personal injury if individual pieces are caught by the band saw blade uncontrolled.
- 9.5 When cutting round stock, use a suitable jig to prevent the workpiece from turning.

10. Entanglement hazard!

Ensure that no parts of the body or clothing can be caught and drawn in by rotating components (no neckties, no loose fitting clothes; contain long hair with hairnet).

Never cut workpieces containing the following materials:

- Ropes
- Strings
- Cords
- Cables
- Wires

11. Hazard generated by insufficient personal protection gear!

- 11.1 Wear hearing protection.
- 11.2 Wear safety glasses.
- 11.3 Wear dust mask.

11.4 Wear suitable work clothes.

11.5 When working outdoors, wearing non-slip shoes is recommended.

Risk of injury by inhaling wood dust!

Dust of certain timber species(e.g.oak,beech,ash)can cause cancer when inhaled:work only with a suitable dust collector connected to the saw.

12.Hazard generated by modification of the machine,or use of

parts not tested and approved by the equipment manufacturer!

Assemble tool in strict accordance with these instructions.Use only parts approved by the equipment manufacturer.Use only tools(band saw blades)conforming to EN 847-1:1997.

Do not change any parts.

13.Hazard generated by tool defects!

13.1 Keep tool and accessories in good repair.Observe the maintenance instructions.Check tool for possible damage prior to any use:

13.2 Before operating the tool all safety devices,protection devices or slightly damaged parts must be inspected for proper functioning as specified.

13.3 Check to see that all moving parts work properly and do not jam.All parts must be correctly installed and meet all conditions necessary for the proper operation of the tool.

13.4 Damaged protection devices or parts must be repaired or replaced by a qualified specialist.Have damaged switches replaced by a service centre.Do not operate tool if the switch cannot be turned ON or OFF. Keep handles free of oil and grease.

14.Safety Devices

14.1 Upper Blade Guard

- The upper blade guard(26)protects against unintentional contact with the saw blade and from chips flying about.In order for the upper blade guard to provide adequate protection against contact with the band saw blade,it must always be set as close as possible to the workpiece (max.distance 3 mm).

14.2 Lower Blade Guard

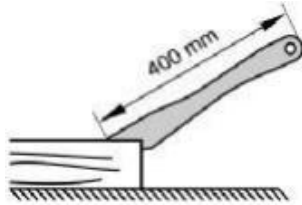
- The lower blade guard(27)protects against unintentional contact with the saw blade.
- The lower blade guard must always be in place and cover the band saw blade while the band saw is running.

14.3 Housing Doors

- The housing doors(25)protect against contact with the rotating parts inside the machine.Both housing doors must be closed while the machine is in use.

14.4 Push Stick

- The push stick serves as an extension of the hand and protects against accidental contact with the saw blade.
- The push stick must always be used if the distance between band saw blade and a rip fence is less than 120 mm. Guide the push stick at an angle of 20° ...30° against the saw table's surface.



- When the push stick is not used it can be stored on the push stick holder provided at the band saw frame. Replace push stick if damaged.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

WARNING! Do not operate the power tool until you have read and understood the following instructions and the warning labels.

1.0 SAW BLADE SAFETY

- 1.1 Always wear protective gloves when handling saw blades.
- 1.2 Only use blades with correct size and type for both your band saw and your workpiece.
- 1.3 Never use damaged or deformed saw blades. Only use sharp blades.
- 1.4 Install the saw blade in the correct orientation indicated in the instructions.
- 1.5 Keep hands out of path of saw blade. Never use your hands to remove sawdust or scrap wood. Use a brush at all times.
- 1.6 Never reach around saw blade or reach in back of the saw blade.
- 1.7 The use of accessories or attachments not recommended by the manufacturer may result in a risk of personal injury.

2.0 PERSONAL SAFETY

- 2.1 Operate in a well ventilated area. Keep the floor area around the band saw level and free of slippery substances or other tripping hazards.
- 2.2 Wear ANSI-approved safety goggles to protect your eyes from saw dust. Use hearing protection to protect yourself from hearing loss.
- 2.3 People with pacemakers should consult their physician(s) before use. Electromagnetic fields in close proximity to pacemakers could cause pacemaker interference or pacemaker failure.
- 2.4 Wear work gloves when handling saw blades. **DO NOT** wear gloves, neckties, jewelry, or loose clothing while operating the saw.

- 2.5 Saw dust is harmful to your health. Use NIOSH-approved dust masks or other respiratory protection during operation and cleaning.
- 2.6 Always turn off and unplug the band saw before making any adjustments or repair tasks. Never adjust the band saw or the workpiece while the saw is running.
- 2.7 The machine is suitable for cutting wood, wood-derived materials and plastics.

3.0 PREPARING THE BAND SAW

- 3.1 When transporting the band saw, use the transportation handle and roll the assembled saw with the wheels. Never carry the device by its guards or its accessories.
- 3.2 Examine the band saw for any damaged or missing parts. Replace or repair damaged parts before operation. Periodically check that all nuts, bolts and other fasteners are properly tightened.

4.0 SECURE YOUR WORKPIECE

- 4.1 To avoid blade binding or loss of control, always secure the workpiece to a stable platform, ensuring that body exposure is minimized. Use clamps to secure the workpiece. Never perform any operation freehand.
- 4.2 Ensure that work is correctly supported. Supports must be placed under the workpiece on both sides, close to the line of cut and near the edge of the workpiece.
- 4.3 For accuracy of cut, and to avoid blade binding, always use a rip fence or straight edge guide.
- 4.4 Never hand-hold a workpiece that is too small to be clamped, as it can be launched away and cause injury. Use proper support and guides to secure the small work piece.
- 4.5 Use extra caution with very large, very small, or awkwardly-shaped workpieces. Small pieces should be secured with clamps. Do not hold small pieces with your hand because your fingers might go under the blade guard.
- 4.6 Support round work properly (use a V block or press it against the miter gauge) to prevent it from rolling and the blade from biting.
- 4.7 Plan intricate or small work carefully to avoid pinching the blade. Avoid awkward operations and hand positions to prevent accidental contact with the blade.

5.0 DURING CUTTING OPERATIONS

- 5.1 Always stand to one side when operating the saw. Never have any part of the body in line with the path of the saw. Never hold a workpiece in your hand or across your legs while cutting.
- 5.2 Ensure hands are away from the cutting area and blade. Keep one hand on the rear handle, and the other on the front grip. If both hands are holding the tool they cannot be cut by the blade.

- 5.3 Feed work into the blade against the direction of rotation of the blade only.
- 5.4 If you are interrupted when operating the saw, complete the process and switch the saw off before looking up.
- 5.5 Power tools must always be held by the insulated gripping surfaces when performing an operation, ensuring protection if the cutting tool makes contact with its own cord or hidden wiring. Contact with a 'live' wire will make exposed metal parts of the power tool 'live' and shock the operator if the insulated gripping surfaces are not used.
- 5.6 Do not use the band saw unless all guards are in place. Do not operate with any guard disabled, damaged, or removed. Moving guards must move freely and close instantly.
- 5.7 Blade guide, supports, bearings, and blade tension must be properly adjusted to avoid accidental blade contact and to minimize blade breakage. To maximize blade support, always adjust the upper blade guide and blade guard so that it barely clears the workpiece.
- 5.8 Turn on the band saw and let it reach full speed, then slowly slide the saw into the workpiece. This will help produce safer and cleaner cuts.
- 5.9 Never cut more than one piece at a time. Do not stack workpieces together. Do not attempt to cut material thicker than specified in this manual. Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.
- 5.10 If a cut does not extend to the edge of the workpiece, or if the blade binds in the cut, allow the blade to come to a complete stop and lift the saw out of the workpiece.
- 5.11 Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings. Do not slow or stop a blade with a piece of wood or by hand. Let the blade come to rest naturally. Do not attempt to free a jammed blade while the machine is still running and connected to power.
- 5.12 Always raise the blade to be covered by the blade guard after use.
- 5.13 Do not cut round stock transverse to its longitudinal axis without suitable jigs or fixtures. The rotating saw blade could turn the workpiece. When sawing thin stock lay on edge, a suitable guide must be used for firm support.

ELECTRICAL INFORMATION

GROUNDING INSTRUCTIONS

In the event of a malfunction or breakdown, grounding provides the path of least resistance for an electric current and reduces the risk of electric shock. This tool is equipped with an electric cord that has an equipment grounding conductor and a grounding plug. The plug **MUST** be plugged into a matching outlet that is properly installed and grounded in accordance with ALL local codes and ordinances.

1. Do not modify the plug provided. If it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a licensed electrician.
2. Improper connection of the equipment grounding conductor can result in electric shock. The conductor with the green insulation (with or without yellow stripes) is the equipment grounding conductor. If repair or replacement of the electric cord or plug is necessary, DO NOT connect the equipment grounding conductor to a live terminal.
3. Check with a licensed electrician or service personnel if you do not completely understand the grounding instructions or whether the tool is properly grounded.
4. Use only three-wire extension cords that have three-pronged plugs and outlets that accept the tool's plug (INSERT CR). Repair or replace a damaged or worn cord immediately.
5. CAUTION! In all cases, make certain the outlet in question is properly grounded. If you are not sure, have a licensed electrician check the outlet.

GUIDELINES AND RECOMMENDATIONS FOR EXTENSION CORDS

When using an extension cord, be sure to use one heavy enough to carry the current your product will draw. An undersized cord will cause a drop in line voltage resulting in loss of power and overheating. The table below shows the correct size to be used according to cord length and ampere rating. When in doubt, use a heavier cord. The smaller the gauge number, the heavier the cord.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Examine extension cord before use. Make sure your extension cord is properly wired and in good condition. Always replace a damaged extension cord or have it repaired by a qualified person before using it.
2. Do not abuse extension cord. Do not pull on cord to disconnect from receptacle; always disconnect by pulling on plug. Disconnect the extension cord from the receptacle before disconnecting the product from the extension cord. Protect your extension cords from sharp objects, excessive heat and damp/wet areas.
3. Use a separate electrical circuit for your tool. This circuit must not be less than a 12-gauge wire and should be protected with a 15A time-delayed fuse. Before connecting the motor to the power line, make sure the switch is in the OFF position and the electric current is rated the same as the current stamped on the motor nameplate. Running at a lower voltage will damage the motor.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

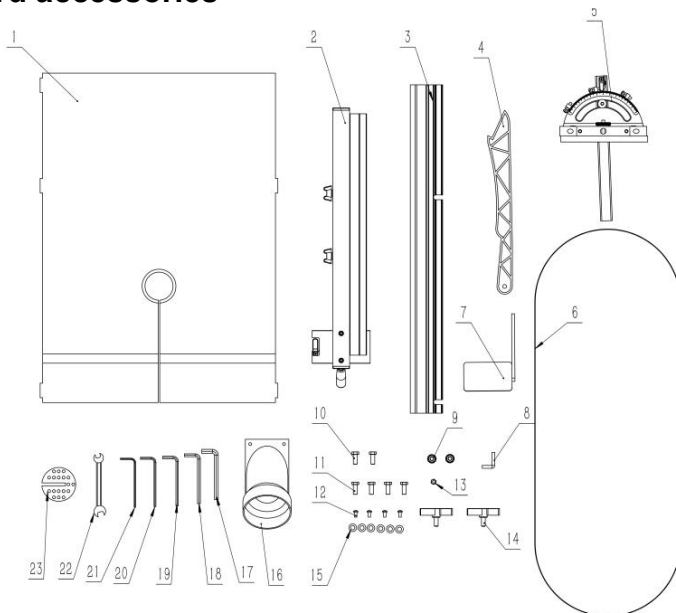
Motor Power	3HP/2240W
Blade Speed	325FPM(990m/min)
Max.cutting width	18" (457 mm)
Max.cutting height	16" (406 mm)
Work Table Size	27.2*20(690*510mm)
Table Bevel Angle	-5° to 45° Right
Blade Length	150 Inches (3810 mm)
Blade Width	3/4 Inches (19mm)
Dust Port Size (Outer Diameter)	4 Inches (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

UNPACKING

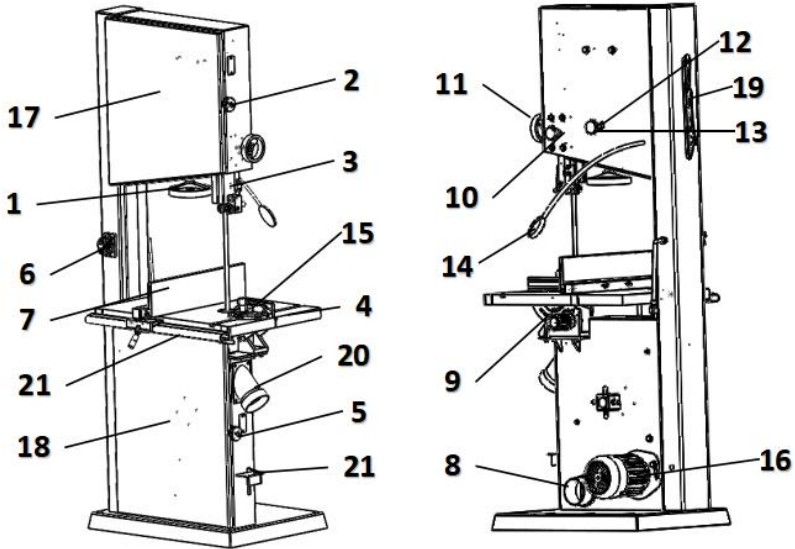
With the help of a friend or trustworthy foe, such as one of your in-laws, carefully remove the band saw from the packaging and place it on a sturdy, flat surface. Make sure to take out all contents and accessories. Do not discard the packaging until everything is removed. Check the packing list below to make sure you have all of the parts and accessories. If any part is missing or broken, please contact customer service.

1. Standard accessories



PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Saw Table	1
2	Rip Fence	1
3	Fence Guide Extrusion	1
4	Push Stick	1
5	Mitre Fence	1
6	Saw Blade	1
7	Brake Pedal	1
8	"L" screw	1
9	Nut M8	2
10	Hex.Hd.Bolt M8×20	2
11	Hex.Hd.Bolt M8×16	4
12	Screw M5×10	4
13	Hex.Nut M6	1
14	Thumb screw	2
15	Washer 8	6
16	Dust Chute	1
17	Allen Wrench SW 8	1
18	Allen Wrench SW 6	1
19	Allen Wrench SW 5	1
20	Allen Wrench SW 4	1
21	Allen Wrench SW 3	1
22	Wrench	1
23	Table insert	1

KNOW YOUR BAND SAW



1. Tension adjustment knob. This feature controls the amount of blade tension. Proper blade tension is important to make accurate cuts.
2. Tension adjustment knob. This feature controls the amount of blade tension. Proper blade tension is important to make accurate cuts.
3. Upper blade guide assembly . The blade guides support the blade and prevent it from twisting during operation. An adjustment is necessary when the blade is changed or replaced.
4. Tilting table.
5. Lower hinged door lock knob.
6. Main On/Off switch.
7. Rip fence. Use as a support guide for ripping operations.
8. Dust port. This feature helps eliminate sawdust from inside the machine. A 4 vacuum hose or dust collector adaptor can be used for optimal sawdust removal.
9. Bevel scale pointer. The bevel scale shows the degree to which the table is tilted for bevel cutting.
10. Upper blade guide lock knob. Loosen this knob before adjusting blade guide height.
11. Upper blade guide adjust wheel. The upper blade guide assembly should be lowered to just above the workpiece while cutting. Always adjust and then lock it by tightening the upper blade guide lock knob before turning on the bandsaw.
12. Blade tracking lock knob. Locks the blade tracking adjustment.
13. Blade tracking adjust handle. This adjust handle should be adjusted to maintain proper blade tracking and locked using the blade tracking lock knob.
14. Light.
15. Mitre fence.
16. Motor.

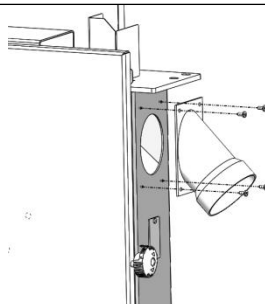
17. Upper Housing Door.
18. Lower Housing Door
19. Push Stick
20. Dust port. A 4 vacuum hose or dust collector adaptor can be used for optimal sawdust removal.
21. Fence Guide Extrusion, Graduated

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1.Assembly

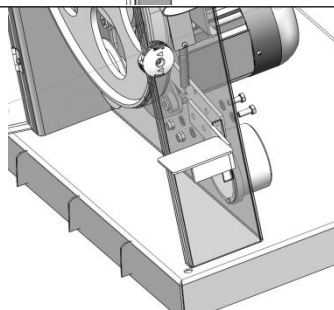
Installing Upper Dust Chute

Mount upper dust chute (16) with four M5 x 10 screws (12).

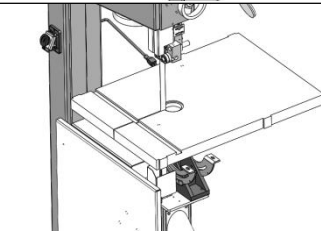


Setting Up Brake Pedal

Mount Up Brake Pedal (7) with two M8 × 20 bolts (10), four Washer 8 (15) and two nut M8 (9).

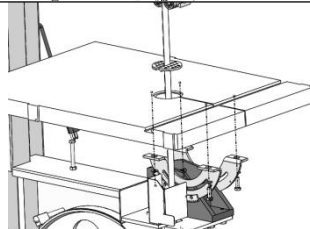


With the help of another person, lift the table (1) onto the trunnions.



Installing the Saw Table

Position table (1) onto trunnion and line up table to trunnion slots. Insert Bolt M8 × 16 (11) . Only hand tighten screws at this time. Table aligned before fully tightening.

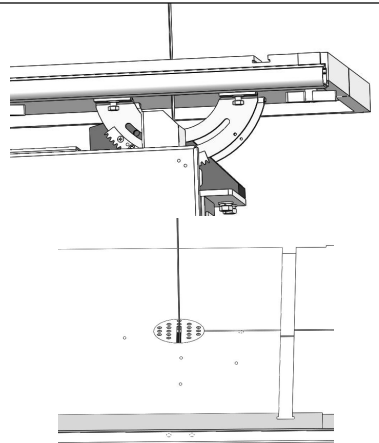


Aligning the Saw Table

The saw table needs to be aligned in two planes. Laterally, in order for the blade to run dead centre through the table insert; At right angles to the band saw blade.

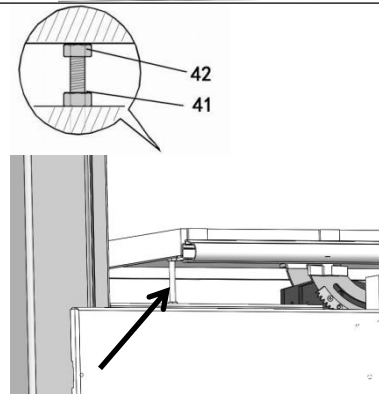
Saw Table Lateral Alignment

1. Loosen the four fastening screws that hold the table.
2. Align the working table so that the blade runs through the centre of the table insert's slot.
3. Tighten the four fastening screws again.



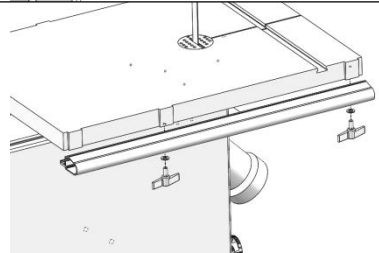
Aligning the Working Table at Right Angles to the Band Saw Blade

1. Raise upper blade guide fully. Check band saw blade tension.
2. Loosen the lock lever.
3. Using a try square, set the table at right angles to the blade and tighten the lock lever again.
4. Loosen locking nut(41) and adjust limit stop screw(42) until it touches the working table.
5. Tighten the locking nut.



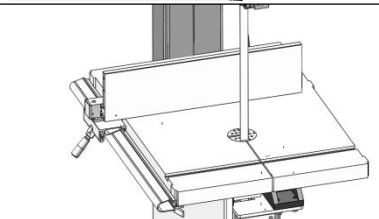
Installing the Fence Guide Extrusion

Fasten the fence guide extrusion (3) with two thumb screws (14) and washers 8 (15) to the saw table (1).



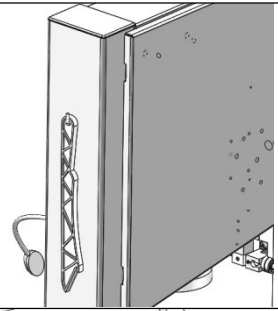
Installing the Rip Fence (2)

1. The rip fence can be used on both sides of the blade.
2. Place rip fence on the rip fence guide. Tighten the lock lever of the rip.



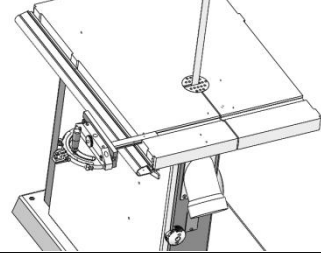
Installing the Push Stick Holder (4)

1. Turn a hexagon nut M6 (13) on a "L" screw (8).
2. Turn "L" screw (8) into the hole on the left side of the band saw.
3. Tighten hexagon nut hand-tight only.
4. Hang push stick on the cap screw when not in use.



Installing the mitre fence (5)

The mitre fence is inserted into the table slot from the table's front edge.



2. Adjustments:

Blade Guiding:

The saw blades guide of this band saw model HBS 450 ensure an exact guiding of the blade for clean cuts. When using narrow blades ensure that the lower blade guide positively supports the blade from both sides and the rear.

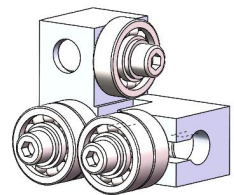
Set the bearings of the upper blade guide to within approx. 0.5 mm of the blade, and the rear bearing against the back of the blade, just clear of it. Do not set the bearing too close, as the friction generates heat, which may have an adverse effect on the bearings and the saw blade as well.

Aligning the Upper Blade Guide

The upper blade guide consists of:

- Athrust bearing(supporting the band saw blade from the rear)
- Four guide bearings(providing lateral support).

All bearings need to be readjusted after every band saw blade change and/or tracking adjustment.

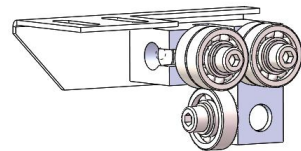


Aligning the Lower Blade Guide

The lower blade guide consists of:

- Athrust bearing(supporting the band saw blade from the rear)
- Four guide bearings(providing lateral support).

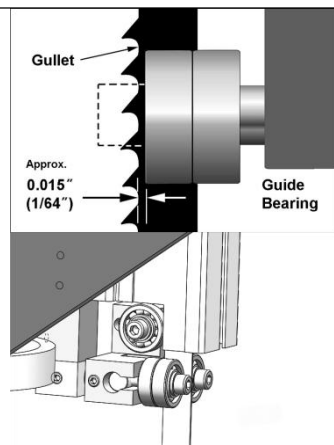
These parts need to be readjusted after every band saw blade change or tracking.



Upper Blade Guides

The guide bearings should be set so that contact between blade and guides will occur only when blade is under pressure from a workpiece. To adjust upper bearing guides for proper blade control, proceed as follows.

1. Slide entire guide bracket until front of guide bearings are about 0.015" (1/64") behind blade gullet (curved area at base of tooth).
2. Loosen bolt for either of the front guide bearings.
3. The moving bearing brings the bearing close to the saw blade.
4. Loosen the bolt, and slide thrust bearing until it almost touches back of blade.

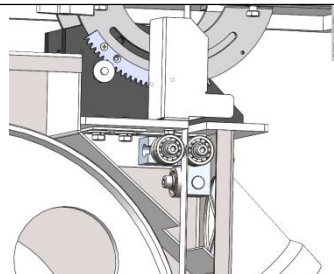


Lower Blade Guides

Open lower door.

Adjust lower guide bearings and lower thrust bearing below table in similar manner to that of upper guide and thrust bearings.

1. Loosen bolt for either of the front guide bearings.
2. The moving bearing brings the bearing close to the saw blade.
3. Loosen the bolt, and slide thrust bearing until it almost touches back of blade.



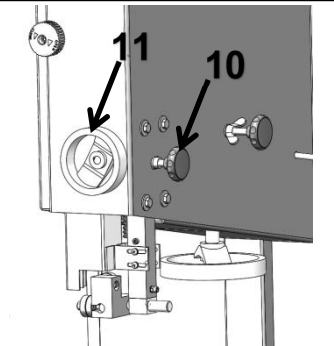
Setting the Cutting Height

- The upper blade guide should always be set as close as practical against the work.
- Loosen the knob (10)
- Turn the hand wheel (11) at the side of the upper wheel housing.

Turn hand wheel (11) clockwise if upper blade guide runs upward.

Turn hand wheel (11) counter clock wise if upper blade guide runs downward.

- Set upper blade guide 3 mm above the workpiece.
- Locking the knob (10)

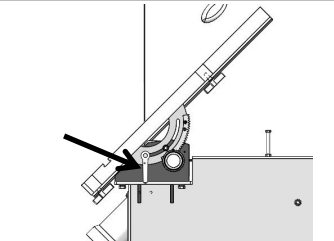


Saw Table Tilt

For bevel cuts the saw table tilts steplessly through 45°.

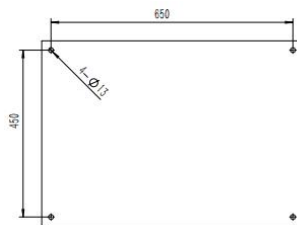
After loosening the lock screw, the saw table tilts steplessly through 45° against the blade.

It is recommended to verify the correct angle setting by making trial cuts in scrap wood.



MOUNTING THE BAND SAW

The band saw should be firmly attached to a reliable work surface. This will prevent the band saw from vibrating, walking or tipping during operation. Mount your band saw using bolts, flat washers, lock washers and hex nuts (not included) through the mounting holes (650*450) on the base of the saw.



CONNECTING TO THE DUST COLLECTION

Connect your band saw to the dust collection system of your choice (not included) . The outer diameter of the port is 2-4 Inches (2-100 mm). Hose adaptors (not included) may be needed depending on the size of your dust hose.

NOTE: Always operate in a well-ventilated area and use dust collection systems whenever possible.

Aligning the Band Saw Blade

If the band saw blade does not run in the centre of the rubber tyres, the tracking needs to be corrected by adjusting the tilt of the upper band saw wheel:

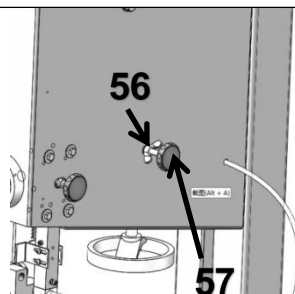
1. Loosen lock nut(56).

2. Turn setting knob(57):

-Turn setting knob(57)clockwise if the band saw blade runs towards the front of the saw.

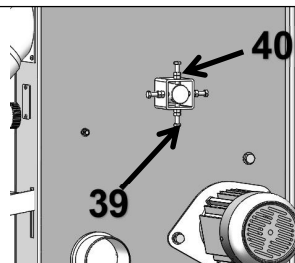
-Turn setting knob (57)counter clock wise if the band saw blade runs towards the rear of the saw.

3. Tighten lock nut(56).



With the setting Hex.Hd.Bolt

(40)and nut(39) the tilt of the lower band saw wheel can be adjusted,if necessary.This tracking adjustment is required to have the blade run dead center on the rubber tyres of the band saw wheels.

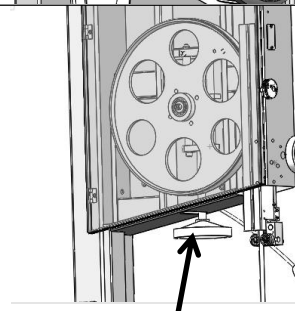


Setting Knob for Band Saw Blade Tension

Proper tensioning of the blade is important before operating the band saw. If the tension in the blade is too high, it runs the risk of breaking. If the tension is too low, there is a risk of the blade slipping and stopping during a cut.

1. With the Hand Wheel (30) the band saw blade tension is corrected,if necessary:

2. Turning the Hand Wheel clockwise increases the blade tension.

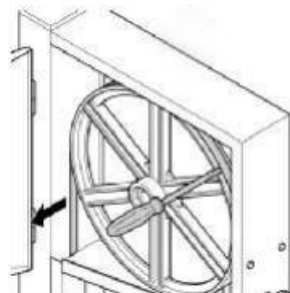


3. Turning the Hand Wheel counterclockwise reduces the blade tension.
4. Check the tension by tapping with a finger against the side of the blade halfway between the table and the upper guide. The blade should not flex more than 2 mm.
WARNING: Wear protective gloves when handling saw blades.

Replacing the Band Saw Tyre

Periodically check band saw tyres for wear. Replace only in pairs:

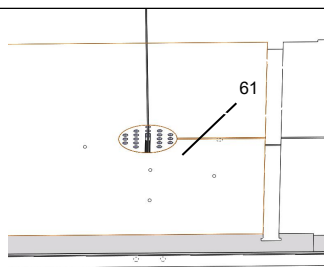
1. Remove band saw blade.
2. Lift band saw tyre with a small screwdriver, then pull off the band saw wheel.
3. Mount new band saw tyres and reinstall the band saw blade.



Replacing the Table Insert

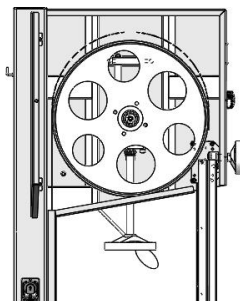
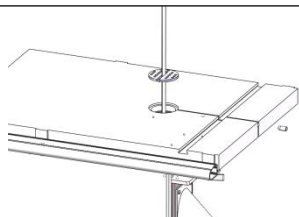
The table insert needs replacement when its slot has become enlarged or damaged.

1. Remove table insert(61) from saw table (push up from underneath).
2. Fit new table insert.



Changing and Setting the Saw Blade

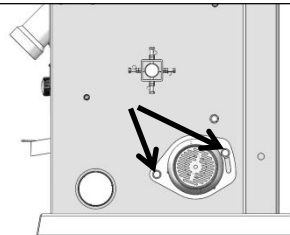
1. Remove the table insert and the table pin. Adjust the upper and lower guide bearings as far away as possible from the blade.
2. Open upper and lower doors by rotating doorknobs
3. Swing the lower blade guard to the left.
4. Rotate tension handwheel counterclockwise for de-tensioning.
5. Rotate the blade 90° and slide it through the slot in the table.
6. Fit the new blade through the guiding slots on both the left and right sides of the machine onto the upper and lower rubber tyres. Position the blade in the center of the rubber tyres. Ensure that the blade teeth are pointing down towards the table.
7. Turn the blade tensioning handwheel clockwise to put the new blade under tension.
8. Center band saw blade on the rubber tyres of the band saw wheels.



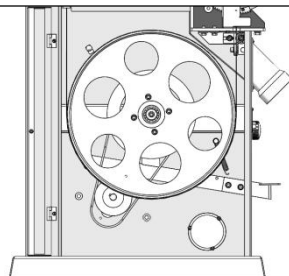
9. Close both housing doors.
10. Then:
 - Align band saw blade;
 - Align blade guides;
 - Let saw test run for at least one minute;
 - Stop saw,unplug and recheck settings.

Belt Replacement

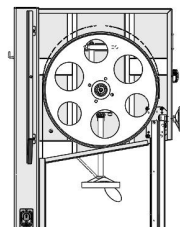
1. Use a wrench to loosen the two bolts shown and turn the motor counterclockwise.



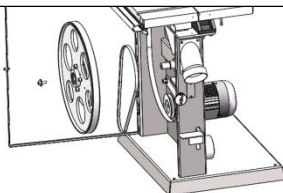
2. Loosen the belt.



3. Loosen the upper part of the band saw up handwheel, loosen the saw blade.



4. Use an allen wrench to loosen the bolt that holds the lower wheel in place.



5. Take off the lower wheel and replace the belt. Then:
 - Install the lower wheel and bolt.
 - Turn the motor clockwise, belt up and lock the bolt.**Tension band saw blade.**

INITIAL OPERATION

1.Start the saw only after the following preparations are completed:

- The saw is securely mounted;
- The saw table is installed and aligned;
- The belt tension was checked;
- Safety devices have been checked.Connect the saw to the mains supply only after all of the above preparations are completed! Otherwise there is a risk of an unintentional starting of the saw,which can cause severe personal injury.

2.Dust Collector Connection

Danger!Dust of certain timber species(e.g.oak,beech,and ash)can cause cancer when inhaled:always use a dust collector when working in enclosed spaces(air speed at the saw's dust extraction port \geq 20 m/s).

Caution!Operation without a dust collector is only possible:

- Outdoors;
- For short-term operation(up to max.30 minutes);
- With dust respirator.
- If no dust collector is used chips will accumulate,which need to be removed periodically.

Connect dust collector or industrial vacuum with a suitable adaptor to the dust extraction port.

3.Tensioning the Band Saw Blade

Too much tension can cause the band saw blade to break.Too little tension can cause the driven band saw wheel to slip and the band saw blade to stop.

3.1 Raise upper blade guide fully.

3.2 Checking the blade tension:-Check tension by pushing with a finger, halfway between table and upper blade guide, against the side of the blade(the blade should flex not more than 1-2 mm).

3.3 Correct tension if necessary:turning the hand wheel (30) counter-clockwise increases the blade tension.Turning the hand wheel (30) counter-clockwise reduces the blade tension.

4.Connection to Power Mains

High Voltage Operate the saw only in a dry environment.

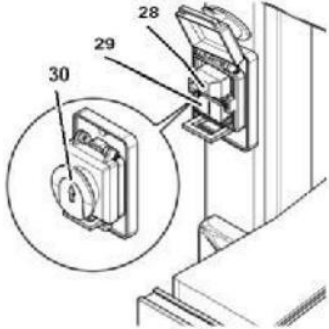
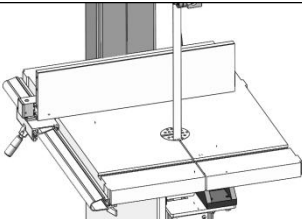
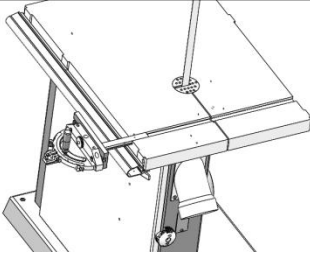
Operate the saw only on a power source matching the following requirements:

- 4.1 Mains voltage and system frequency conform to the voltage and frequency shown on the machine's nameplate;
- 4.2 Fuse protection by a residual current operated device(RCD)of 30 mA sensitivity;
- 4.3 Outlets properly installed,earthed and tested;Check with your local Electricity Board or your electrician if in doubt whether your house service connection meets the requirements.
- 4.4 Make sure the power supply cable is out of the way,so that it does not interfere with the work and does not pose a tripping hazard or will get damaged.
- 4.5 Protect the power supply cable from heat,aggressive liquids and sharp edges.
- 4.6 Do not pull on the power supply cable to unplug.
- 4.7 When the saw is assembled and all safety devices are installed,connect it to the power supply.
- 4.8 Start saw briefly and turn OFF immediately again.
- 4.9 Check the band saw blade's direction of rotation:in the cutting area it must run from the top downwards.
- 4.10 If the band saw blade turns in the wrong direction,unplug the power supply cable at the saw.
- 4.11 Have the electrical connection changed by a qualified electrician!

OPERATION

SUGGESTIONS AND WARNINGS:

- Do not touch the saw blade when cutting.
- During saw operation, wear safety glasses but do not wear gloves.
- Cut only one workpiece at a time.
- Always hold the workpiece down on the table.
- Do not jam any workpieces.
- Do not try to slow the blade down by pushing the work piece against the saw blade from the side.
- When straight cutting against the fence, use a push stick.
- Use a work support when cutting long stock to avoid pieces from falling down after cut has been completed.
- Use a dust collector to minimize sawdust.
- When cutting round stock, make sure the piece is as secure as possible.
- Before starting, check that the saw blade and the upper and lower blade guides are in proper working order.
- Replace damaged parts immediately.
- Assume the correct working position (the blade's teeth should be pointing towards the operator).
- Take all necessary precautions to avoid kickback during operation.

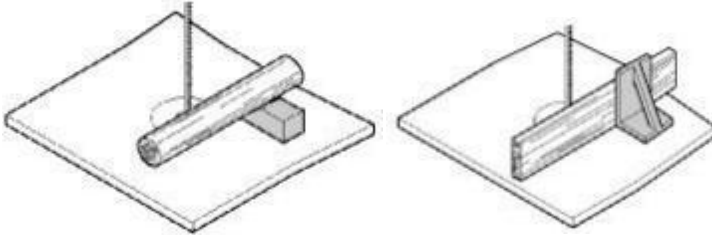
<p>ON/OFF Switch with Emergency Stop</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. To start=press the green switch button(29). 2. To stop=press the red switch button(28)or the cover(30)of the ON/OFF switch. 3. In the event of a voltage failure an undervoltage relay trips.This prevents the machine from starting up when the power is restored.To restart,the green switch button must be pressed. 	 <p>The diagram shows a close-up of the control panel. Label 28 points to a red emergency stop button. Label 29 points to a green start button. Label 30 points to a protective cover for the buttons.</p>
<p>Rip Fence</p> <p>The rip fence clamps to the front of the bandsaw table;The rip fence can be used on both sides of the blade.</p>	 <p>The diagram illustrates the rip fence, a long metal bar with a clamping mechanism, attached to the front edge of the bandsaw table to guide the blade during straight cuts.</p>
<p>Mitre Fence</p> <p>The mitre fence is inserted into the table slot from the table's front edge.For mitre cuts the mitre fence turns to60° in both directions For 45°and 90°miters positive stops are provided.To set a mitre angle:loosen lock handle(38)by turning it counter-clockwise.</p> <p>Risk of injury!When cutting with the mitre fence the lock handle must be firmly tightened.</p>	 <p>The diagram shows the mitre fence, which is a shorter metal bar that can be rotated to various angles. It is shown inserted into a slot on the table. A lock handle is visible at the base of the fence.</p>

Danger!To reduce the risk of personal injury as much as possible,the following safety recommendations should be observed when operating the saw.

1. Use personal protection gear:
 - Dust respirator;
 - Hearing protection;
 - Safety goggles.
2. Cut only one workpiece at a time.
3. Always hold the workpiece down on the table. Do not jam the workpiece.
4. Do not attempt to stop the band saw blade by pushing the workpiece against its side.

5. If the type of work requires, use the following:

- Work support for long stock, which would otherwise fall off the table on completion of the cut;
- Push stick—if distance rip fence—band saw blade $d120\text{ mm}$;
- Dust collector;
- An appropriate jig when cutting round stock, to keep it from turning;



- A suitable guide for firm support when cutting thin stock lay on edge.

6. Before starting work, check to see that the following are in proper working order:

- Band saw blade;
- Upper and lower blade guard.
- Replace damaged parts at once!
- Assume correct work position (the band saw blade's teeth must point towards the operator).
- Never cut several workpieces at the same time, and also, any bundles containing several individual pieces. Risk of personal injury if individual pieces are caught by the saw blade uncontrolled.

7. Drawing-in/trapping hazard!

- Do not wear loose clothing, jewellery, or gloves, which may get caught and wound up by revolving machine parts. Contain long hair with a hairnet.
- Never cut stock to which ropes, cords, strings, cables and wires are attached or which contain such materials.

8. Safety Information

8.1 Choose and install a table insert extrusion suitable for the type of cut to be performed:

- Table insert extrusion with a narrow slot for standard cross-cuts only;
- Table inserts extrusion with a beveled slot for bevel cuts also.

8.2 Adjust the band saw blade speed.

8.3 If necessary, adjust the table tilt.

8.4 Select rip fence and table tilt for the type of cutting operation to be carried out.

8.5 Set upper blade guide 3 mm above the workpiece.

Note: Always make a trial cut in a piece of scrap to verify settings; correct if necessary before cutting the workpiece.

8.6 Place workpiece on the saw table.

8.7 Plug in.

8.8 Start saw.

8.9 Cut workpiece in a single pass.

8.10 Switch off if no further cutting is to be done immediately afterwards.

SAW BLADE SELECTION

Using the proper blade for the job will increase the operating efficiency of your band saw, help reduce necessary saw maintenance, and improve your productivity. Thus, it is important to follow certain guidelines when selecting a saw blade.

Here are factors to consider when selecting a blade:

- The type of material you will be cutting.
- The thickness of the material.
- The features of the material, such as bends or curves with small radii.

These factors are important because they involve basic concepts of saw blade design. There are five (5) blade features that are normally changed to meet certain sawing requirements. They are:

1. width
2. pitch (number of teeth per inch)
3. tooth form (or shape)
4. the "set" of the teeth
5. the blade material itself.

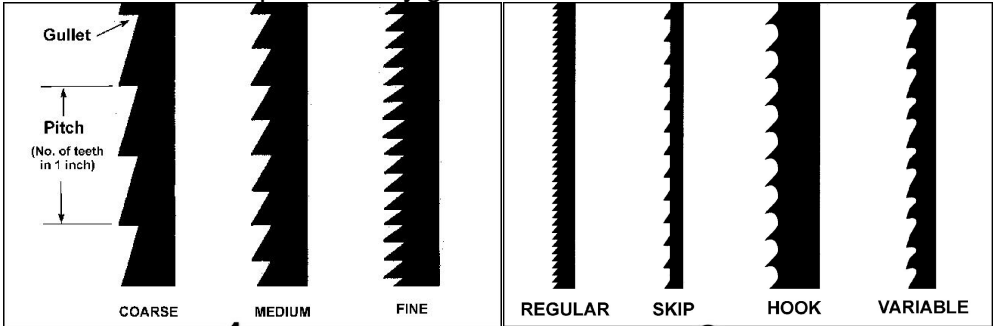
1. Width

Band saw blades come in different standard widths, measured from the back of the blade to the tip of the tooth. Generally, wider blades are used for ripping or making straight cuts; narrower blades are often used when the part being cut has curves with small radii. When cutting straight lines with a narrow blade, the blade may tend to wander, causing blade lead.

2. Pitch

Pitch is measured in "teeth per inch" (TPI). Figure 1 shows blades with different pitches. A fine pitch (more teeth per inch) will cut more slowly but smoother. A coarse pitch (fewer teeth per inch) will cut rougher but faster. As a rule of thumb, the thicker the workpiece, the coarser will be the blade pitch. If you cut a hard or very brittle material, you may want to use a blade with a finer pitch to get clean cuts.

General rule: Use a blade that will have no fewer than 6 and no more than 12 teeth in the workpiece at any given time.



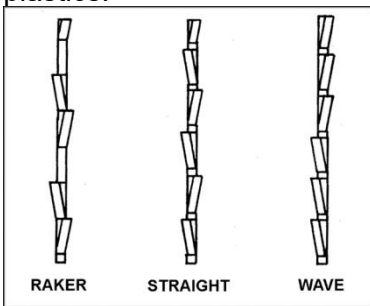
3. Shape

Figure 2 shows common types of tooth shape. Tooth shape influences cutting rate, and with few exceptions, the Skip and Hook types are used to obtain higher feed rates when cutting thick workpieces. Variable-tooth blades are also available, which combine features of the other styles.

4. Set

The term "set" refers to the way in which the saw teeth are bent or positioned. Set patterns are usually selected depending on the type of material that needs to be cut. Three common set patterns are shown in Figure 3.

Generally, the Raker set is used for cutting metal workpieces; the Wave set, when the thickness of the workpiece changes, such as cutting hollow tubing or structurals. The Straight set is most often preferred when cutting wood or plastics.



3

5. Material

Band saw blades can be made from different types of materials. Some of the most common include spring steel, carbon steel, carbon steel equipped with a high speed or welded edge (bi-metal), or carbide tips. A special type of saw blade is made from "high speed steel"; these should not be used on band saws with low rates of speed.

6. Blade Breakage

Band saw blades are subject to high stresses and breakage may sometimes be unavoidable. However, many factors can be controlled to help prevent most blade breakage. Follow blade manufacturer for blade recommendations for 18.5" wheels. Here are some common causes for breakage:

1. Misalignment of blade guides
2. Feeding work too fast
3. Using a wide blade to cut a short radius curve
4. Excessive tension
5. Teeth are dull or improperly set
6. Upper guides are set too high off workpiece
7. Faulty weld on blade
8. Blade too thick for wheel diameter

7. Blade Lead

Blade lead, or drift, is when the blade begins to wander off the cutting line even when the band saw fence is being used.

Figure 9-5 shows an example of blade lead. It is more common with small, narrow blades, and is almost always attributable to poor blade quality, or lack of proper adjustments. Inspect the band saw for the following:

- Fence not parallel to miter slot and blade.
- Blade not tensioned correctly.
- Blade is dull
- Teeth have excessive "set" on one side of blade.
- Workpiece being fed too quickly.

CARE AND MAINTENANCE

WARNING! For your own safety, turn the switch OFF and remove the plug from the electrical outlet before performing maintenance or lubricating the band saw.

1. Clean off the pitch and dust which accumulates on the table, blade guides, and bearings.
2. Remove pitch and dust from the upper and lower wheels using a stiff brush. Do not use solvents.
3. Routinely remove the sawdust from the inside of the housing. Blow out the sawdust from the motor.
4. Apply a thin coat of automotive polish to the table top for a slick surface.
5. Regularly inspect the machine for any damaged or missing parts. Replace blades and the wheel tires when worn. Replace the power cord immediately if it is worn, cut, or damaged in any way. Release tension on the blade if the saw will not be used for longer than a week.

Storage

Danger! Store saw where

- It cannot be used or tampered with by unauthorized persons.
- Nobody can get hurt by the machine.

Caution!

Do not store the saw outdoors, in unprotected areas or in damp or wet locations.

REPAIRS

Danger!

Repairs to electric tools must be carried out by qualified electricians only! Electric tools in need of repair can be sent to the service center of your country. Refer to the spare parts list for the address.

Please attach a description of the fault to the electric tool.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

All packaging materials are 100% recyclable. Worn out power tools and accessories contain considerable amounts of valuable raw and rubber materials, which can be recycled.

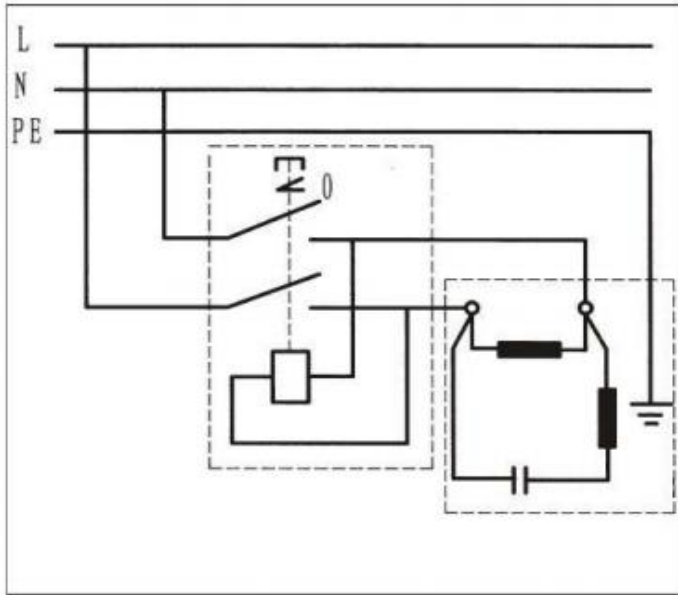
These instructions are printed on paper produced with elemental chlorine-free bleaching process.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	SOLUTIONS
Motor will not start	<ol style="list-style-type: none">1. Low voltage2. Short circuit in line cord or plug3. Short circuit in motor4. Open circuit or loose connection in motor5. Incorrect fuses or circuit breakers6. Defective switch7. Defective capacitor	<ol style="list-style-type: none">1. Check power supply for proper voltage2. Inspect line cord and plug for faulty insulation or shorted connection3. Inspect connection on motor.4. Inspect connection on motor 5. Replace with correct fuses or circuit breakers6. Replace switch7. Replace capacitor
Motor stalls or fails to reach full speed	<ol style="list-style-type: none">1. Power overload2. Low voltage from power supply3. Undersized line cord4. Motor overload5. Short circuit or loose connection in motor	<ol style="list-style-type: none">1. Reduce workload on the power supply2. Check power supply for proper voltage3. Use line cord of adequate size or reduce length of wiring4. Reduce load on motor5. Inspect the connection in motor for

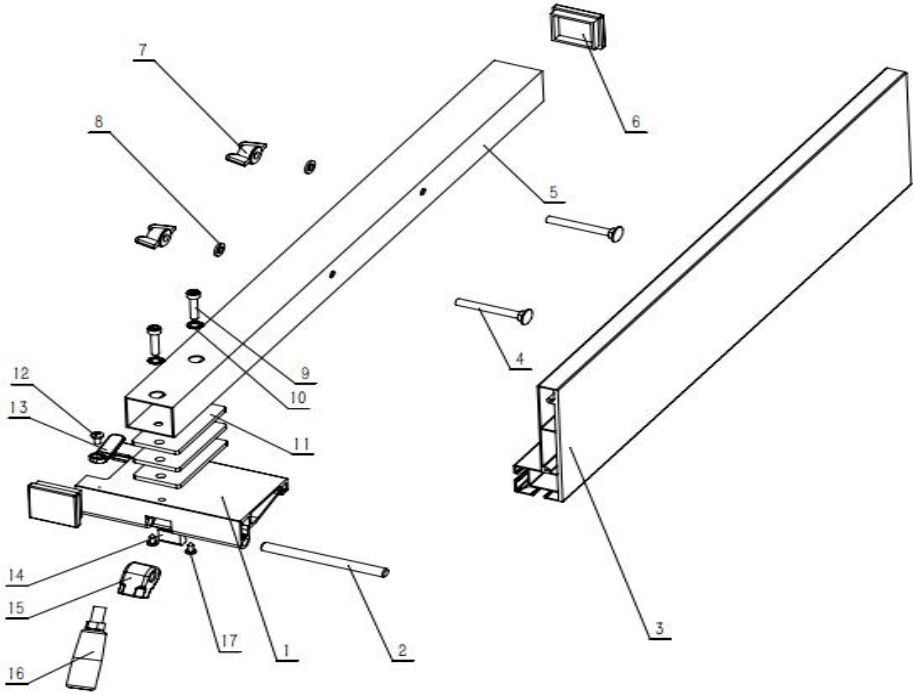
	6. Incorrect fuses or circuit breakers	loose or shorted connection 6. Replace with correct fuses or circuit breakers
Machine slows down while operating	Applying too much pressure during operation	Ease up on pressure
Excessive vibration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Band saw not mounted securely to stand 2. Uneven stand surface 3. Worn belt 4. Pulley not aligned 5. Loose or damage blade 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tighten band saw to stand 2. Level stand 3. Replace belt 4. Adjust pulley 5. Tighten or replace blade
Crooked cuts	<ol style="list-style-type: none"> 1. Feed too fast 2. Blade is dull 3. Loose blade guide assembly or blade thrust bearing 4. Upper blade guide too far from workpiece 5. Workpiece not in square position 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce feed rate 2. Replace blade 3. Tighten blade thrust bearing with in 0.016" be hind blade back 4. Adjust blade guide to a proper position. 5. Use miter gauge or tilt table to 90 °
Rough cuts	<ol style="list-style-type: none"> 1. Too much feed 2. Coarse blade 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reduce feed 2. Replace with fine blade
Excessive blade breakage	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bad weld on blade 2. Force wide blade for small radius 3. Dull blade 4. Upper blade guide too high 5. Blade not tensioned properly 6. Improper blade wheel tracking 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace blade 2. Replace to a narrow blade 3. Replace blade 4. Adjust blade guide 5. Tighten blade tension 6. Adjust blade tracking

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM



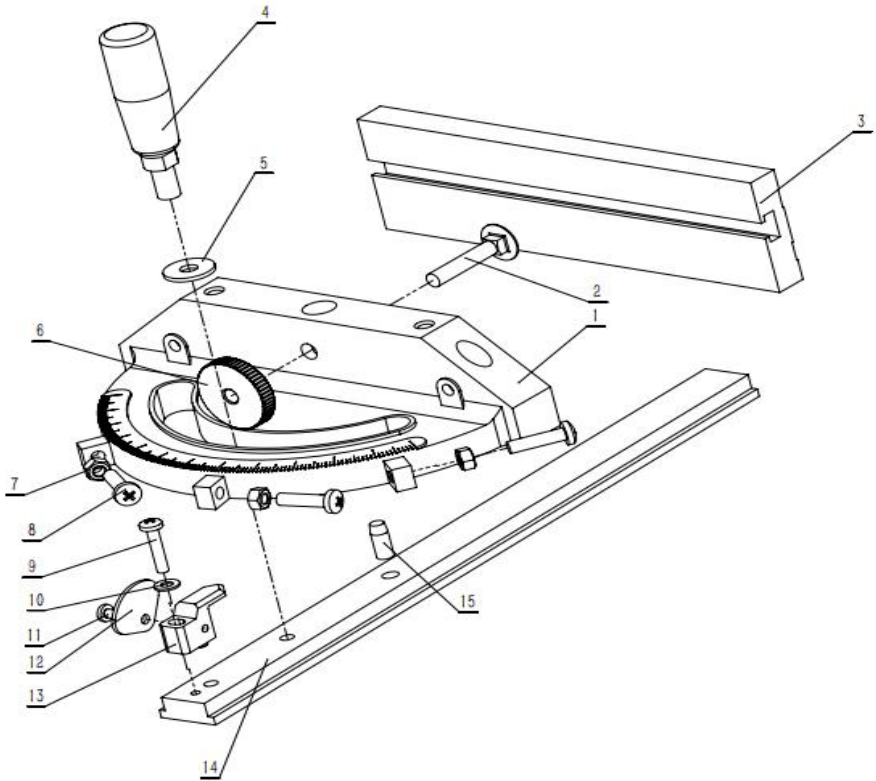
SPARE PARTS LIST/EXPLODEDVIEW DRAWING

1.The Rip Fence:



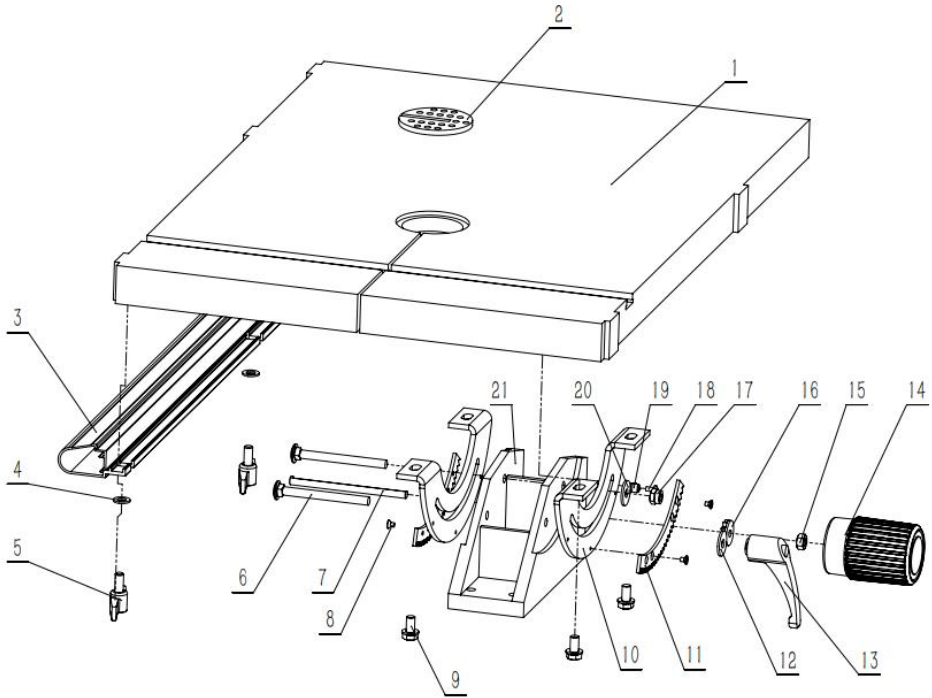
ITEM	PART NO.	Description	Q'ty
1	TJ315FA04002C	Fence carrier	1
2	DJ315S02001-08	Shaft	1
3	DJ450A04003	Fence	1
4	GB/T801-98 M6×50	Cup head square neck bolt	2
5	DJ450A02001-09	Fence bracket	1
6	DJ315S02001-18	Cap	2
7	DJ315S02001-16	Wing nut	2
8	GB/T97.1 6	Washer	2
9	GB/T70.1 M5×25	Hex. socket set columned head bolt	2
10	GB/T862.1 5	Lock washer	2
11	DJ315S02001-05	Pressure plate	3
12	GB/T818 M4×8	Cross recessed pan head screw	1
13	RTS250G06010	Pointer	1
14	RTS250G04012	Pastic pressure plate	1
15	RTS250G04011	Cam	1
16	RTS250G06011-1	Handle	1
17	GB/T845 ST3.5×9.5	Cross recessed pan head tapping screw	2

2.The mitre fence



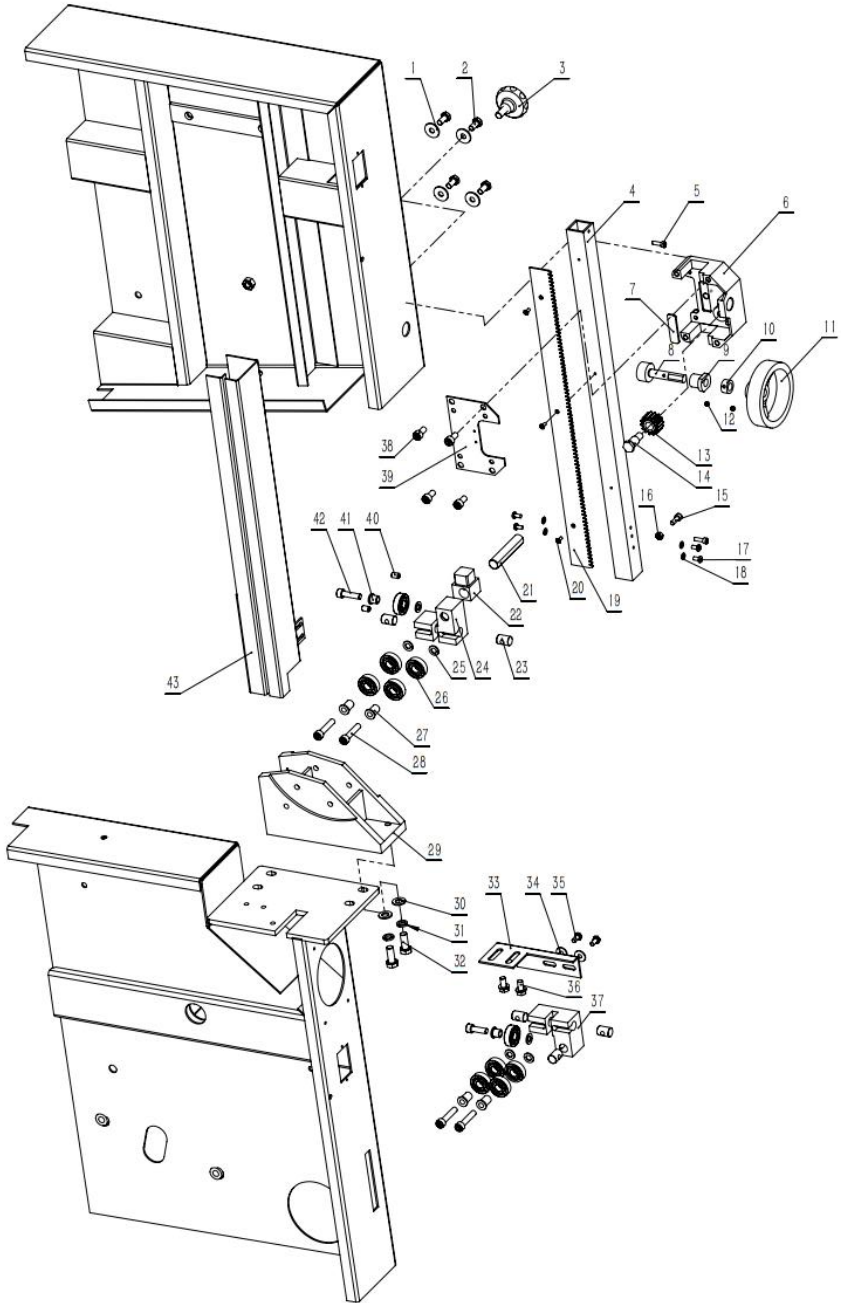
ITEM	PART NO.	Description	Q'ty
1	DJ31702201	Angle pieces	1
2	GB/T14 M6×35	Cup head square neck bolt	1
3	TJ250H04010B	Fence	1
4	DT/SB007	Hand shank	1
5	GB/T96.2 6	Washer	1
6	DJ31702203	Nut	1
7	GB/T6170/1 M5	Hex head nut	3
8	GB/T818 M5×20	Cross recessed pan head screw	3
9	GB/T818 M4×20	Cross recessed pan head screw	1
10	GB/T97.1 4	Washer	1
11	GB/T845 ST3.5×9.5	Cross recessed pan head tapping screw	1
12	DJ31702207	Position the baffle	1
13	RTS250G02017	Indicator	1
14	DJ450A02202	Reaction member	1
15	TJ1007025A	Locating pin	1

3. Work table



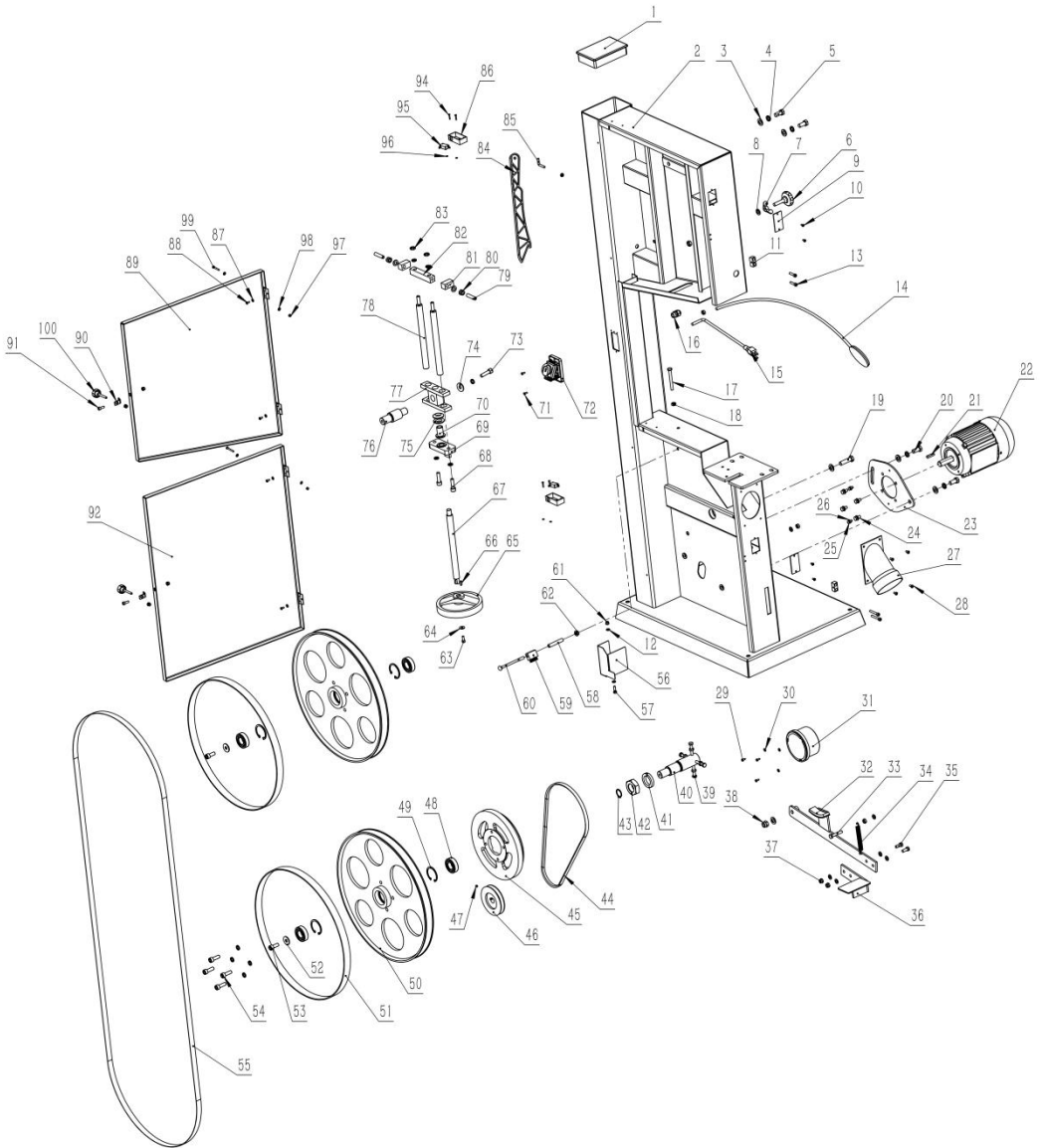
ITEM	PART NO.	Description	Q'ty
1	DJ450A02001	Table	1
2	31502009	Table Insert	1
3	DJ450A04010	Fence Carrier Extrusion	1
4	GB/T97.1 8	Washer	2
5	31502015	Wing Bolt	2
6	GB/T801 M8×90	Cup Head Square Neck Bolt	2
7	DJ450A02003	Shaft for Gear	1
8	GB/T819.1 M4×6	Cross-tap countersunk screws	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Hex. Bolt	4
10	DJ450A02002	Table Trunnion	2
11	DJ450A02002-1	Gear rack	2
12	GB/T96.2 8	Washer	1
13	DJ315B02008	Locking Handle	1
14	TJ31502012	Hand Wheel	1
15	DJ315D03001	Nut	1
16	TJ31503014	Gear	2
17	GB/T889.1 M8	Nut	1
18	GB/T818 M4×8	Cross recessed pan head screw	1
19	DJ250B02007-3	Indicator	1
20	GB/T97.1 8	Washer	1
21	DJ450A02100	Table Trunnion Lower	1

4. Blade Guide



ITEM	PART NO.	Description	Q'ty
1	GB/T96.2 8	Washer	4
2	GB/T5783 M8×16	Hex. Bolt	4
3	M10×30	Setting Knob	1
4	DJ450A03001	Square pipe	1
5	GB/T70.1 M5×16	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	2
6	DJ450A08001	Gear room	1
7	DJ450A08001-5	Pressure plate	1
8	DJ450A03014	Endless screw	1
9	DJ450A08001-1	Endless screw bushings	1
10	DJ450A08001-4	Spacer Bushing	1
11	φ100/φ12	Hand Wheel	1
12	GB/T77 M6×6	Hex. Socket Set Screw	2
13	DJ450A03013	Gear	1
14	DJ450A08001-2	Bolt	1
15	GB/T70.1 M6×16	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	1
16	GB/T6170 M6	Nut	1
17	GB/T818 M5×10	Cross recessed pan head screw	4
18	GB/T96.2 5	Washer	4
19	DJ450A03002	Gear rack	1
20	GB/T819.1 M4×6	Screw	3
21	DJ450A03009	Guiding Shaft	1
22	DJ450A03003	Guide Carrier System	1
23	DJ450A03012A-1	Shaft For Pilot	6
24	DJ450A03012	Three Roller Guide Housing	1
25	GB/T97.1 8	Washer	6
26	GB/T278-89 6201	Bearing	6
27	DJ450A03012A-2	Spacer Bushing	4
28	GB/T70.1 M8×40	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	4
29	DJ450A02100	Table Trunnion Lower	1
30	GB/T97.1 10	Washer	3
31	GB/T93 10	Spring Washer	3
32	GB/T5783 M10×25	Hex. Bolt	3
33	DJ450A05001	Seat Lower Guide	1
34	GB/T96.2 6	Washer	2
35	GB/T5783 M6×10	Hex. Bolt	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Hex. Bolt	2
37	DJ450A03012A	Three Roller Guide Housing	1
38	GB/T70.1 M8×16	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	4
39	DJ450A08001-3	Cover plate	1
40	GB/T80 M8×12	Hex. Socket Set Screw	2
41	DJ450A03012A-3	Spacer Bushing	2
42	GB/T70.1 M8×30	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	2
43	DJ450A03015	Safety guard	1

5. Band saw



ITEM	PART NO.	Description	Q'ty
1	DJ450A05002	Lamello Plug	1
2	BS450A00000	Band Saw Frame	1
3	GB/T97.1 12	Washer	6
4	GB/T93 12	Spring Washer	4
5	GB/T5783 M12×25	Hex. Bolt	2
6	M10×50	Wing Nut	1
7	M10×45	Setting Knob	1
8	GB/T97.1 10	Washer	1
9	RWL1000B0002A	Window	2
10	GB/T818 M4×8	Cross recessed pan head screw	4
11	DJ31505008	Door lock fixing block	2
13	GB/T70.1 M5×10	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	4
14	BS450	Light	1
15		Power Cord	1
16	M20×1.5	Cable cleat	2
17	GB/T5783 M8×80	Hex. Bolt	1
18	GB/T6170 M8	Nut	6
19	GB/T5783 M12×45	Hex. Bolt	1
20	GB/T5783 M12×25	Hex. Bolt	2
21	GB/T1096 6×40	Key	1
22	YLL9034A	Motor	1
23	DJ450A04007	Motor mounting plate	1
24	GB/T5783 M8×16	Hex. Bolt	4
25	GB/T5783 M6×25	Hex. Bolt	2
26	GB/T6170 M6	Nut	2
27	DJ350A04016	Suction Connector	1
28	GB/T818 M5×10	Cross recessed pan head screw	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Cross recessed pan head tapping screw	3
30	GB/T862.1 5	Lock washer	3
31	31604006	Suction Connector	1
32	DJ450A06001	Brake rod	1
33	GB/T5783 M8×40	Hex. Bolt	1
34	DJ450A06003	Spring	1
35	GB/T5783 M8×20	Hex. Bolt	2
36	DJ450A06002	Brake pedal	1
37	GB/T889.1 M8	Locknut	2
38	GB/T889.1 M12	Locknut	1

39	GB/T5783 M8×40	Hex. Bolt	4
40	DJ450A04009	Bearing Bolt Lower	1
41	GB/T93 33	Spring Washer	1
42	GB/T6172.1 M33×3.5	Nut	1
44	A -1048	Triangle belt	1
45	DJ450A04008-1	Pully	1
46	DJ450A04006	Motor wheels	1
47	GB/T77 M6×6	Hex. Socket Set Screw	1
48	GB/T276 6205-2Z	Bearing	4
49	GB/T893.1 52	Circlip for hole	4
50	DJ450A04008	Wheel	2
51	DJ45003003	Rubber Tyre	2
52	GB/T96.2 10	Washer	2
53	GB/T70.1 M10×25	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	2
54	GB/T70.1 M10×30	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	4
55	DJ450A05001	Blade	1
56	DJ450A04001	Saw blade guard	1
57	GB/T5783 M6×25	Hex. Bolt	1
58	DJ450A04014	Spacer Bushing	1
59	31504015	Brush Strip	1
60	GB/T14 M8×105	Cup Head Square Neck Bolt	1
61	GB/T889.1 M6	Locknut	3
62	GB/T6177.1 M8	Nut	1
63	GB/T70.1 M6×10	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	1
64	GB/T96.2 6	Washer	1
65	φ160/φ16	Hand Wheel	1
66	GB/T1096 5×16	Key	1
67	DJ450A03010	Thread Bolt	1
68	GB/T70.1 M10×25	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	2
69	DJ450A03008	Nut	1
70	DJ450A03011	Shaft	1
71	GB/T819.1 M4×12	Screw	2
72	DZ-6-2A-5P	Switch	1
73	GB/T70.1 M10×25	Hex. Socket Set Columned Head Bolt	1
74	GB/T96.2 10	Washer	1
75	GB/T1972A 40	Belleville spring	6
76	DJ450A03004-16	Bearing Bolt Upper	1
77	DJ450A03004	Bearing Bolt Support Upper	1
78	DJ450A03005	Guiding axle	2

79	GB/T77 M10×45	Hex. Socket Set Screw	2
80	GB/T889.1 M10	Locking Nut	2
81	DJ450A03007	Square steel	2
82	DJ450A03006	Square steel	1
83	GB/T6172.1 M10	Nut	2
84	TJ315B06012A	Push Stick	1
85	DJ200030904	Hook	1
86	RWLD0120	Microswitch box	2
87	GB/T97.1 5	Washer	4
88	GB/T818 M5×10	Cross recessed pan head screw	4
89	DJ450A03100	Upper Door	1
90	DJ31505007	Door lock latches	2
91	GB/T818 M5×10	Cross recessed pan head screw	2
92	DJ450A04100	Lower Door	1
94	GB/T818 M3×16	Cross recessed pan head screw	4
95	HY50-9	Micro Switch	2
96	GB/T6172.1 M3	Nut	4
97	GB/T889.1 M5	Nut	4
98	GB/T97.1 5	Washer	4
99	GB/T818 M5×25	Cross recessed pan head screw	2
100	TYA010010	Knob	2
101	GB/T889.1 M6	Nut	2



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheellie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

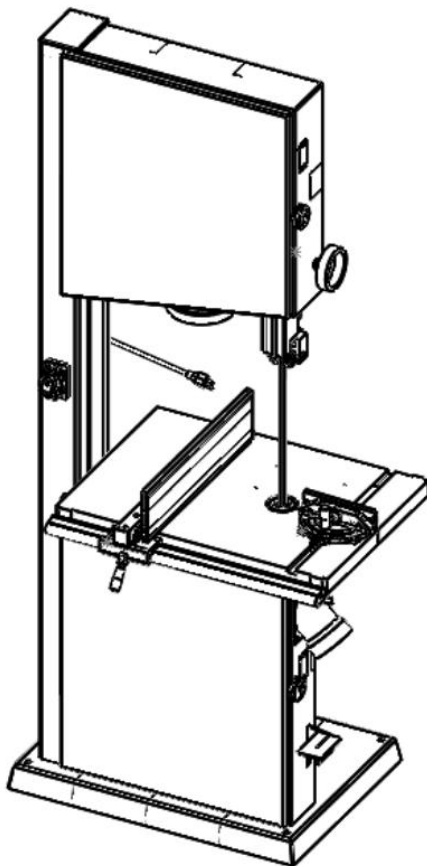
Scie à ruban à bois

MODÈLE : HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODÈLE : HBS 45 0



Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser de ne plus vous informer des mises à jour technologiques ou logicielles de notre produit.

PLEASE READ FIRST!

Ces opérations les instructions ont a été écrit pour le faire plus facile pour toi, l'utilisateur, pour apprendre à utiliser ce machine et à faire donc en toute sécurité. Ces les instructions devraient être utilisé comme suit :

- Lisez ces instructions avant utilisation. Portez une attention particulière à la sécurité information.
- Ces opérations instructions sont destiné à personnes atteintes de basique connaissances techniques concernant le fonctionnement d'un machine comme cet outil électrique ou des outils électriques similaires . Inexpérimenté les personnes sont fortement conseillé de demander conseil et orientation compétents à un expérimenté personne avant d'utiliser ceci machine.
- Garder tous documents fourni avec ce machine pour le futur référence. Conservez votre preuve d'achat au cas où d'une future garantie réclamer.
- Ce machine doit pas être vendu ou prêté à quelqu'un sinon sans être accompagné par tous documents de la machine fournis avec celle-ci.
- Le le fabricant suppose Non responsabilité pour tout dommages causés par négligence de ces instructions d'utilisation.

RÈGLES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT ! Veuillez lire attentivement tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Le non-respect de ces avertissements et instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie et/ou des blessures graves. La sécurité repose sur le bon sens, la vigilance et la connaissance du fonctionnement de votre appareil. Le terme « outil électrique » dans les avertissements désigne un outil électrique sur secteur (avec fil) ou sur batterie (sans fil).

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence ultérieure .

1. Généralités Avertissements de sécurité pour les outils électriques - Travail Sécurité de la zone

- 1.1 Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée. Les zones encombrées ou sombres favorisent les accidents. N'utilisez pas d'outils électriques en atmosphère explosive, notamment en présence de liquides, de gaz ou de poussières inflammables.
- 1.2 Les outils électriques créent des étincelles qui peuvent enflammer la

poussière ou les fumées.

- 1.3 Tenez les enfants et les personnes présentes à distance lorsque vous utilisez un outil électrique. Toute distraction peut entraîner une perte de contrôle.

2. Généralités Avertissements de sécurité pour les outils électriques - Sécurité électrique

- 2.1 Les fiches des outils électriques doivent correspondre à la prise. Ne modifiez jamais la fiche de quelque façon que ce soit . N'utilisez pas d'adaptateurs avec des outils électriques reliés à la terre. Des fiches non modifiées et des prises correspondantes réduire les risques de l'électrique choc.
- 2.2 Éviter contact du corps avec des surfaces mises à la terre ou reliées à la terre, telles que tuyaux, radiateurs, gammes et réfrigérateurs . Il existe un risque accru de l'électrique choc si votre corps est mis à la terre ou fondé.
- 2.3 Ne pas exposer outils électriques à la pluie ou aux conditions humides. Eau entrer un outil électrique va augmente le risque de choc électrique.
- 2.4 Ne pas maltraiter le cordon. Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Gardez le cordon loin de la chaleur, de l'huile et des bords tranchants. ou en mouvement pièces. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique choc.
- 2.5 Lors de l'utilisation d'un outil électrique à l'extérieur, utilisez une rallonge corde convient pour une utilisation en extérieur. Utilisation d'un cordon adapté à un usage extérieur réduit la risque de choc électrique.
- 2.6 Si vous utilisez un outil électrique dans un endroit humide emplacement est inévitable, utiliser un résiduel alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).Utilisation d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

3. Généralités Avertissements de sécurité pour les outils électriques - Sécurité personnelle

- 3.1 Restez vigilant, faites attention à ce que vous faites et utilisez des gestes courants. sens quand utiliser un outil électrique. Faire ne pas utiliser un outil électrique pendant toi sont fatigués ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant le fonctionnement les outils électriques peuvent entraîner sérieux personnel blessure.
- 3.2 Utilisez un équipement de protection individuelle . Portez toujours des lunettes de protection. protection. Un équipement de protection tel qu'un masque anti-poussière, des chaussures de sécurité antidérapantes, un

casque ou une protection auditive utilisés dans des conditions appropriées sera réduire personnel blessures.

- 3.3 Empêcher tout démarrage involontaire . Assurer le changement est en position d'arrêt avant de connecter à la source d'alimentation et/ou à la batterie paquet, cueillette ou porter l'outil. Porter outils électriques avec le doigt sur l'interrupteur ou la mise sous tension outils électriques dont l'interrupteur est allumé invite aux accidents.
- 3.4 Supprimer tout réglage clé ou clé avant de tourner l'outil électrique sur.A clé ou une clé laissé attaché à un partie tournante de la outil électrique peut résultat dans blessures corporelles.
- 3.5 Ne vous penchez pas trop. Gardez une bonne position et un bon équilibre. à tous fois. Cela permet un meilleur contrôle de l' outil électrique dans inattendu situations.
- 3.6 Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ou bijoux. Gardez vos cheveux et les vêtements à l'écart des mouvements pièces . Vêtements amples, bijoux ou longs les cheveux peuvent être attrapé dans mobile parties.
- 3.7 Si des dispositifs sont prévus pour le raccordement de l'extraction de poussière et installations de collecte, assurez-vous qu'elles sont connectées et correctement utilisé. L'utilisation d' un collecteur de poussière peut réduire les risques liés à la poussière.
- 3.8 Ne laissez pas la familiarité acquise par des fréquentes utilisation d'outils vous permet à devenir complaisant et ignorer les principes de sécurité des outils. Une action négligente peut entraîner de graves blessure en une fraction de seconde.

4. Outil électrique Utiliser et Soins

- 4.1 Ne forcez pas l' outil électrique. Utilisez le bon outil électrique pour votre application. L'outil électrique approprié fera l'affaire travail meilleur et plus sûr à le taux pour lequel il a été conçu.
- 4.2 Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur fait pas tourner sur et désactivé. N'importe lequel outil électrique qui ne peut pas être contrôlé avec l'interrupteur est dangereux et doit être réparé.
- 4.3 Débranchez la fiche de la source d'alimentation et/ou supprimer le bloc-batterie , s'il est détachable, de l'outil électrique avant faire n'importe quoi réglages, le changement d'accessoires ou le stockage des outils électriques. De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage de l' outil électrique accidentellement.
- 4.4 Magasin inactif outils électriques hors de portée des enfants et faire pas permettre personnes qui ne connaissent pas l'outil électrique ou ces

instructions à fonctionner l'outil électrique. Les outils électriques sont dangereux entre les mains de non formé utilisateurs.

- 4.5 Maintenir outils électriques et accessoires. Vérifiez s'il y a un mauvais alignement ou un blocage des éléments mobiles pièces, rupture de pièces et toute autre condition qui peut affecter le fonctionnement des outils électriques. En cas de dommage, faites réparer l'outil électrique avant utilisation. De nombreux accidents sont causés par une mauvaise maintenance des outils électriques.
- 4.6 Gardez les outils de coupe bien aiguisés et propres. Des outils de coupe correctement entretenus avec les bords tranchants sont moins susceptibles de se coincer et sont plus faciles à contrôler.
- 4.7 Utilisez l'outil électrique, les accessoires et les embouts d'outils, etc. conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations différentes de celles prévues pourrait aboutir à une situation dangereuse.
- 4.8 Gardez les poignées et les surfaces de préhension sèches, propres et exemptes de huile et de la graisse. Les poignées glissantes et les surfaces de préhension ne doivent pas permettre la manipulation et le contrôle sûrs de l'outil dans des situations inattendues.

5. Service

Faites entretenir votre outil électrique par un professionnel qualifié réparateur en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques. Cela garantira la sécurité de l'outil et le prolongera.

5.1. Conditions spécifiées de Utiliser

- Toute autre utilisation est pas comme spécifié. Le fabricant est pas responsable de n'importe lequel dommages causés par un utilisateur non autorisé.
- Modification de la machine ou utilisation de pièces pas approuvé par le fabricant de l'équipement peut causer des dommages imprévisibles !

5.2 Sécurité générale Information

- Lorsque vous utilisez cet outil, respectez les consignes de sécurité suivantes exclure le risque de blessures corporelles ou matérielles dommages. S'il vous plaît aussi observer les consignes de sécurité particulières dans le respectif chapitres.
- Le cas échéant, suivre les directives légales ou réglementaires en matière de prévention des accidents relatives à l'utilisation de groupe scies.

6. Généralités dangers!

- 6.1 Gardez votre espace de travail bien rangé Un espace de travail trop petit favorise les accidents.
- 6.2 Soyez vigilant. Sachez ce que vous faites. Mettez-vous au travail avec raison. Faites ne pas utiliser l'outil pendant Sous l'influence de drogues , d'alcool ou de médicaments. Tenir compte des conditions environnementales : maintenir la zone de travail bien éclairée.
- 6.3 Évitez les positions corporelles défavorables . Assurez une assise ferme et maintenez ton équilibre à tout moment.Lorsque vous travaillez sur des stocks longs utiliser approprié prend en charge. Faire ne pas utiliser l'outil à proximité de matières inflammables liquides ou gaz.
- 6.4 La scie ne doit être démarrée et utilisée que par personnes familier avec scies à ruban et qui sont à tout moment conscients des dangers associé à la fonctionnement d'un tel outil.
- 6.5 Gardez les personnes présentes, en particulier les enfants, hors de danger zone . Personnes sous 18 ans doivent utilisez cet outil uniquement dans le cours de leur formation professionnelle, sous la supervision d' un instructeur.
- 6.6 Faire pas permettre à d'autres personnes de toucher l'outil ou l' appareil électrique câble pendant il est en cours d'exécution.
- 6.7 Faire ne pas surcharger l'outil utilisez-le uniquement dans le cadre performance gamme il a été conçu pour (voir « Spécifications techniques »).

7. Danger ! Risque de Électrique Choc !

- 7.1 Faire ne pas exposer l'outil à la pluie.
- 7.2 Ne pas fonctionner outil dans humide ou humide environnement.
- 7.3 Évitez tout contact du corps avec des objets reliés à la terre tels que radiateurs, tuyaux, cuisinières, réfrigérateurs lors de l'utilisation de cet outil.
- 7.4 Faire pas utiliser le câble d'alimentation à n'importe quelle fin il est pas destiné à.

8. Risque de dommages personnels blessure et écrasement par déménager parties!

- 8.1 Faire ne pas utiliser l'outil sans gardes installés.
- 8.2 Toujours garder une distance suffisante avec la scie à ruban lame. Utiliser convenablement aides à l'alimentation si nécessaire.
- 8.3 Gardez une distance suffisante pour entraîner les composants lors de l' utilisation de cet outil. n'essayez pas d'arrêter la lame de la scie à ruban par pousser la pièce contre c'est côté.

8.4 Assurez-vous que l'outil est débranché de l'alimentation électrique avant entretien. Assurez-vous que lors de la mise en marche (par exemple après un entretien), aucun outil ni aucune pièce détachée ne reste allumé ou dans l'outil.

8.5 Coupez l'alimentation si l'outil est pas utilisé.

9. Risque de coupure, même avec l'outil de coupe à une arrêt!

Portez des gants lorsque vous changez les outils de coupe.

Risque de rebond (pièce à usiner) est attrapé par le scie à ruban lame et jeté contre le opérateur)!

9.1 Faire ne pas coincer les pièces.

9.2 Couper des pièces minces ou à parois minces uniquement avec des dents fines scie lames. Toujours utiliser scie à ruban tranchante lames.

9.3 En cas de doute, vérifiez que la pièce ne contient pas de corps étrangers (par exemple, des clous ou des vis).

9.4 Coupez uniquement des stocks de dimensions qui permettent une utilisation sûre et sécurisée tenant pendant coupe. Ne coupez jamais plusieurs pièces en même temps et ne coupez pas de faisceaux contenant plusieurs individus pièces . Risque de blessures corporelles si individuel les morceaux sont attrapés par le scie à ruban lame incontrôlable .

9.5 Lors de la coupe stock rond, utilisez un gabarit approprié pour empêcher la pièce de tournant.

10. Enchevêtrement danger !

Assurez-vous qu'aucune partie du corps ou vêtements peut être attrapé et dessiné dans par des composants rotatifs (non cravates, pas de vêtements amples ; contenir des vêtements longs cheveux avec filet à cheveux).

Ne jamais couper des pièces contenant les éléments suivants matériels:

-Cordes

-Cordes

-Cordons

-Câbles

-Fils

11. Risque généré par une insuffisance de personnel protection engrenage!

11.1 Porter des écouteurs protection.

11.2 Porter des vêtements de sécurité lunettes.

11.3 Poussière d'usure masque.

11.4 Portez des vêtements de travail adaptés.

11.5 Lorsque vous travaillez à l'extérieur, portez antidérapant les chaussures sont recommandés.

Risque de blessure par inhaler de la poussière de bois !

La poussière de certaines essences de bois (chêne, hêtre, frêne) peut provoquer le cancer en cas d'inhalation : travaillez uniquement avec un dépoussiéreur approprié connecté à la scie.

12. Danger généré par la modification de la machine, ou utiliser de pièces non testées et approuvées par le fabricant de l'équipement !

Assemblez l'outil en stricte conformité avec ces instructions . Utilisez uniquement pièces approuvées par le fabricant de l'équipement. Utilisez uniquement des outils (scie à ruban lames) conformes à EN 847-1:1997.

Faire ne change rien parties .

13. Danger généré par l'outil défauts!

13.1 Conserver l'outil et les accessoires en bon état réparation. Observez les instructions d'entretien.Vérifiez l'outil pour détecter d' éventuels dommages avant toute utiliser:

13.2 Avant d'utiliser l'outil, tous les dispositifs de sécurité, dispositifs de protection ou pièces légèrement endommagées doivent être inspecté pour un bon fonctionnement comme spécifié.

13.3 Vérifiez que tout mobile les pièces fonctionnent correctement et ne pas de confiture.Tous pièces doit être correctement installé et répondre à toutes les conditions nécessaire au bon fonctionnement fonctionnement de l'outil.

13.4 Dispositifs ou pièces de protection endommagés doit être réparé ou remplacé par un spécialiste qualifié.Avoir des interrupteurs endommagés remplacé par un service centre. N'utilisez pas l'outil si l'interrupteur ne peut pas être tourné SUR ou DÉSACTIVÉ . Gardez les poignées exemptes d'huile et graisse.

1 4 . Sécurité Appareils

14.1 lame supérieure Garde

- Le Le protège-lame supérieur (26) protège contre tout contact involontaire avec la lame de scie et contre les projections de copeaux. Pour que la lame supérieure garde pour assurer une protection adéquate contre le contact avec le bracelet scie lame, il doit toujours être réglé aussi près que possible à la pièce (distance maximale 3 mm).

14.2 lame inférieure Garde

- Le Le protège-lame inférieur (27) protège contre tout contact involontaire avec la scie lame.

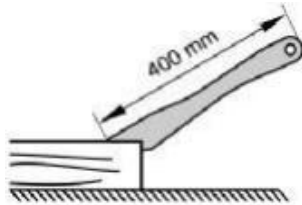
- Le le protège-lame inférieur doit toujours être être dans lieu et couvrir le groupe scie lame tandis que la scie à ruban est en cours d'exécution.

14.3 Logement Portes

- Le les portes du boîtier (25) protègent contre le contact avec la rotation pièces à l'intérieur la machine. Les deux portes du boîtier doivent être fermé pendant que le machine est dans utiliser.

14.4 Poussoir

- Le le poussoir sert d'extension de la main et protège contre tout contact accidentel avec la lame de scie.
- Le le poussoir doit toujours être utilisé si le distance entre groupe scie lame et un guide parallèle sont moins que 120 mm. Guide le pousser bâton à un angle de 20° ...30° contre la surface de la table de la scie.



- Lorsque le poussoir est pas je l' ai utilisé peut être stocké sur le pousser bâton support fourni sur le cadre de la scie à bande. Remplacez le poussoir bâton si endommagé.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

AVERTISSEMENT ! N'utilisez pas l'outil électrique avant d'avoir lu et compris les instructions suivantes et les étiquettes d'avertissement.

1.0 SÉCURITÉ DE LA LAME DE SCIE

- 1.1 Portez toujours des gants de protection lorsque vous manipulez des lames de scie.
- 1.2 Utilisez uniquement des lames de taille et de type adaptés à votre scie à ruban et à votre pièce.
- 1.3 N'utilisez jamais de lames de scie endommagées ou déformées. Utilisez uniquement des lames tranchantes.
- 1.4 Installez la lame de scie dans le bon sens indiqué dans les instructions.
- 1.5 Gardez vos mains hors de portée de la lame de scie. N'utilisez jamais vos mains pour enlever la sciure ou les chutes de bois. Utilisez toujours une brosse.
- 1.6 Ne jamais tendre la main autour de la lame de scie ni à l'arrière de la lame de scie.

1.7 L'utilisation d'accessoires ou de pièces jointes non recommandés par le fabricant peut entraîner un risque de blessure corporelle.

2.0 SÉCURITÉ PERSONNELLE

2.1 Travaillez dans un endroit bien aéré. Maintenez le sol autour de la scie à ruban plat et exempt de toute substance glissante ou autre risque de trébuchement.

2.2 Portez des lunettes de sécurité homologuées ANSI pour protéger vos yeux de la sciure. Utilisez une protection auditive pour éviter toute perte auditive.

2.3 Les personnes portant un stimulateur cardiaque doivent consulter leur médecin avant utilisation. Les champs électromagnétiques à proximité des stimulateurs cardiaques peuvent provoquer des interférences ou une défaillance de ces derniers.

2.4 Portez des gants de travail lorsque vous manipulez les lames de scie. Ne portez pas de gants, de cravates, de bijoux ni de vêtements amples pendant l'utilisation de la scie.

2.5 La sciure est nocive pour la santé. Utilisez un masque anti-poussière ou une autre protection respiratoire homologuée par le NIOSH pendant l'utilisation et le nettoyage.

2.6 Éteignez et débranchez toujours la scie à ruban avant tout réglage ou réparation. Ne réglez jamais la scie à ruban ni la pièce à travailler pendant que la scie est en marche.

2.7 La machine est adaptée à la coupe du bois et des dérivés du bois matériaux et plastiques.

3.0 PRÉPARATION DE LA SCIE À RUBAN

3.1 Pour transporter la scie à ruban, utilisez la poignée de transport et roulez la scie assemblée avec les roues. Ne transportez jamais l'appareil par ses protections ou ses accessoires.

3.2 Vérifiez que la scie à ruban ne présente aucune pièce endommagée ou manquante. Remplacez ou réparez les pièces endommagées avant utilisation. Vérifiez régulièrement que tous les écrous, boulons et autres éléments de fixation sont correctement serrés.

4.0 SÉCURISEZ VOTRE PIÈCE

4.1 Pour éviter le blocage de la lame ou la perte de contrôle, fixez toujours la pièce sur une plateforme stable, en minimisant l'exposition du corps. Utilisez des serre-joints pour fixer la pièce. N'effectuez jamais d'opérations à main levée.

4.2 Assurez-vous que la pièce est correctement soutenue. Des supports doivent être placés sous la pièce, des deux côtés, près de la ligne de coupe et du bord de la pièce.

4.3 Pour une coupe précise et pour éviter que la lame ne se coince, utilisez toujours un guide parallèle ou un guide à bord droit.

- 4.4 Ne tenez jamais à la main une pièce trop petite pour être serrée, car elle pourrait être projetée et causer des blessures. Utilisez des supports et des guides appropriés pour fixer la petite pièce.
- 4.5 Soyez particulièrement prudent avec les pièces très grandes, très petites ou de forme irrégulière. Les petites pièces doivent être fixées avec des serre-joints. Ne tenez pas les petites pièces à la main, car vos doigts pourraient passer sous le protège-lame.
- 4.6 Soutenez correctement la pièce ronde (utilisez un bloc en V ou appuyez-le contre le guide à onglet) pour éviter qu'elle ne roule et que la lame ne morde.
- 4.7 Planifiez soigneusement les petits travaux ou les travaux complexes pour éviter de pincer la lame. Évitez les manipulations et les positions inconfortables des mains afin d'éviter tout contact accidentel avec la lame.

5.0 PENDANT LES OPÉRATIONS DE COUPE

- 5.1 Tenez-vous toujours sur le côté lorsque vous utilisez la scie. Ne placez jamais aucune partie du corps dans le sens de la scie. Ne tenez jamais la pièce à travailler dans votre main ou entre vos jambes pendant la coupe.
- 5.2 Assurez-vous que vos mains sont éloignées de la zone de coupe et de la lame. Gardez une main sur la poignée arrière et l'autre sur la poignée avant. Si vous tenez l'outil avec les deux mains, la lame ne peut pas vous couper.
- 5.3 Introduisez la pièce dans la lame uniquement dans le sens inverse de la rotation de la lame.
- 5.4 Si vous êtes interrompu pendant que vous utilisez la scie, terminez le processus et éteignez la scie avant de lever les yeux.
- 5.5 Les outils électriques doivent toujours être tenus par les surfaces de préhension isolées lors d'une opération, afin de garantir une protection en cas de contact de l'outil de coupe avec son propre cordon d'alimentation ou un câblage caché. Tout contact avec un fil sous tension mettra sous tension les parties métalliques exposées de l'outil et électrocutera l'opérateur si les surfaces de préhension isolées ne sont pas utilisées.
- 5.6 N'utilisez pas la scie à ruban si tous les carters de protection ne sont pas en place. Ne faites pas fonctionner l'appareil si un carter de protection est désactivé, endommagé ou retiré. Les carters mobiles doivent pouvoir se déplacer librement et se fermer instantanément.
- 5.7 Le guide-lame, les supports, les roulements et la tension de la lame doivent être correctement réglés afin d'éviter tout contact accidentel avec la lame et de minimiser les risques de casse. Pour un maintien optimal de la lame, réglez toujours le guide-lame supérieur et le protège-lame de manière à ce qu'ils soient légèrement en retrait de la pièce.

- 5.8 Allumez la scie à ruban et laissez-la atteindre sa vitesse maximale, puis glissez-la lentement dans la pièce. Cela permettra des coupes plus sûres et plus nettes.
- 5.9 Ne coupez jamais plus d'une pièce à la fois. N'empilez pas les pièces. N'essayez pas de couper des matériaux plus épais que ceux spécifiés dans ce manuel. Ajustez la profondeur de coupe à l'épaisseur de la pièce.
- 5.10 Si une coupe ne s'étend pas jusqu'au bord de la pièce ou si la lame se bloque dans la coupe, laissez la lame s'arrêter complètement et soulevez la scie hors de la pièce.
- 5.11 Éteignez l'outil et attendez l'arrêt complet de la lame avant de déplacer la pièce ou de modifier les réglages. Ne ralentissez pas ou n'arrêtez pas la lame avec un morceau de bois ou à la main. Laissez la lame se stabiliser naturellement. N'essayez pas de dégager une lame coincée lorsque la machine est encore en marche et branchée.
- 5.12 Soulevez toujours la lame pour qu'elle soit recouverte par le protège-lame après utilisation.
- 5.13 Ne coupez pas les pièces rondes transversalement à c'est axe longitudinal sans approprié gabarits ou montages. Le la lame de scie rotative pourrait faire tourner la pièce à usiner. Lors du sciage de matériaux minces, posez-les sur le bord, un guide doit être utilisé pour un soutien ferme.

ELECTRICAL INFORMATION

INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre offre le chemin de moindre résistance au courant électrique et réduit le risque de choc électrique. Cet outil est équipé d'un cordon d'alimentation muni d'un conducteur de terre et d'une fiche de mise à la terre. La fiche DOIT être branchée sur une prise adaptée, correctement installée et mise à la terre, conformément à toutes les réglementations locales.

1. Ne modifiez pas la fiche fournie. Si elle ne s'adapte pas à la prise, faites installer une prise adaptée par un électricien agréé.
2. Un mauvais raccordement du conducteur de terre de l'équipement peut provoquer un choc électrique. Le conducteur à isolation verte (avec ou sans bandes jaunes) est le conducteur de terre de l'équipement. Si une réparation ou un remplacement du cordon ou de la fiche électrique est nécessaire, NE PAS connecter le conducteur de terre de l'équipement à une borne sous tension.
3. Consultez un électricien agréé ou un personnel de service si vous ne comprenez pas complètement les instructions de mise à la terre ou si l'outil est correctement mis à la terre.

4. Utilisez uniquement des rallonges à trois fils, équipées de fiches à trois broches et de prises compatibles avec la fiche de l'outil (INSÉRER CR). Réparez ou remplacez immédiatement tout cordon endommagé ou usé.
5. ATTENTION ! Dans tous les cas, assurez-vous que la prise en question est correctement mise à la terre. En cas de doute, faites vérifier la prise par un électricien agréé.

DIRECTIVES ET RECOMMANDATIONS POUR LES RALLONGES ÉLECTRIQUES

Lorsque vous utilisez une rallonge, veillez à choisir une rallonge suffisamment robuste pour supporter le courant consommé par votre appareil. Une rallonge sous-dimensionnée entraînera une chute de tension, entraînant une perte de puissance et une surchauffe. Le tableau ci-dessous indique la section correcte à utiliser en fonction de la longueur et de l'ampérage du cordon. En cas de doute, utilisez une rallonge plus robuste. Plus le calibre est petit, plus la rallonge est robuste.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Vérifiez la rallonge avant utilisation. Assurez-vous qu'elle est correctement câblée et en bon état. Remplacez toujours une rallonge endommagée ou faites-la réparer par un professionnel avant de l'utiliser.
2. Ne pas utiliser la rallonge de manière abusive. Ne pas tirer sur le cordon pour le débrancher de la prise ; toujours tirer sur la fiche. Débrancher la rallonge de la prise avant de débrancher le produit de la rallonge. Protéger les rallonges des objets tranchants, de la chaleur excessive et des zones humides.
3. Utilisez un circuit électrique distinct pour votre outil. Ce circuit ne doit pas être inférieur à un fil de calibre 12 et doit être protégé par un fusible temporisé de 15 A. Avant de brancher le moteur sur le secteur, assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF et que le courant nominal correspond à celui indiqué sur la plaque signalétique du moteur. Un fonctionnement à une tension inférieure endommagera le moteur.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

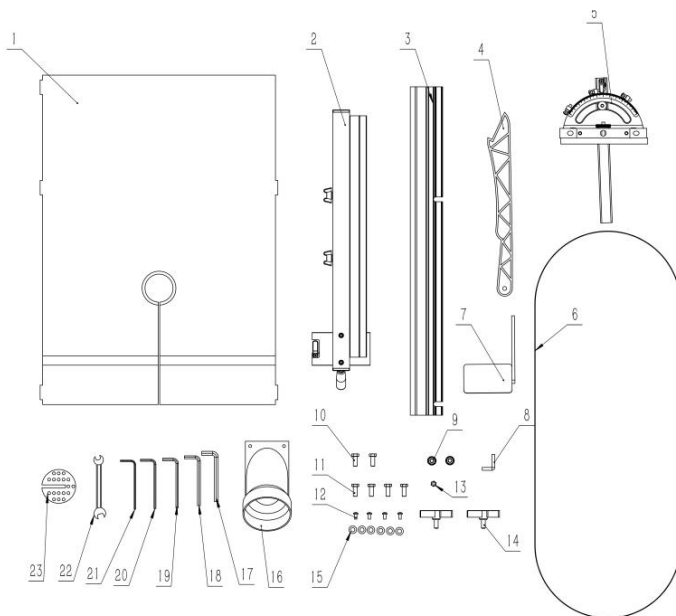
Puissance du moteur	3 CV / 224 0 W
Vitesse de la lame	325 pi/min (990 m/min)
Largeur de coupe maximale	18 " (457 mm)
Hauteur de coupe maximale	16 " (406 mm)
Taille de la table de travail	27,2*20(690*510mm)
Angle de biseau de la table	-5 ° à 45° Droite
Longueur de la lame	150 pouces (3810 mm)
Largeur de la lame	3/4 pouces (19 mm)
Taille du port anti-poussière (diamètre extérieur)	4 pouces (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

DÉBALLAGE

Avec l'aide d'un ami ou d'un ennemi de confiance, comme un de vos beaux-parents, sortez délicatement la scie à ruban de son emballage et placez-la sur une surface plane et stable. Assurez-vous de retirer tout le contenu et les accessoires. Ne jetez pas l'emballage tant que tout n'est pas retiré. Consultez la liste de colisage ci-dessous pour vous assurer que vous avez bien toutes les pièces et tous les accessoires. Si une pièce est manquante ou cassée, veuillez contacter le service client.

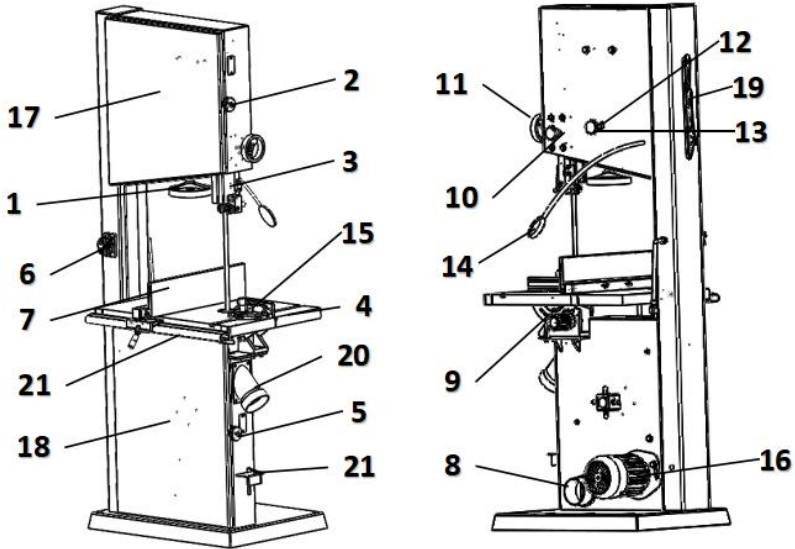
1. Accessoires standards



PIÈCE N°	DESCRIPTION	Qté
1	Table de scie	1
2	Clôture parallèle	1
3	Guide des clôtures Extrusion	1
4	Poussoir	1
5	Clôture à onglet	1
6	Lame de scie	1
7	Pédale de frein	1
8	« L »	1
9	Écrou M8	2
10	Boulon à tête hexagonale M8 × 20	2
11	Boulon à tête hexagonale M8 × 16	4
12	Équipage S M5×10	4
13	Écrou hexagonal M6	1
14	Vis à oreilles	2
15	Rondelle 8	6
16	Goulotte à poussière	1
17	Clé Allen SW 8	1
18	Clé Allen SW 6	1
19	Clé Allen SW 5	1
20	Clé Allen SW 4	1
21	Clé Allen SW 3	1
22	Clé	1

23	Insert de table	1
----	-----------------	---

KNOW YOUR BAND SAW



1. Réglage de la tension bouton. Cette fonction contrôle le montant de lame tension. Approprié lame tension est important à faire coupes précises.
2. Réglage de la tension bouton. Cette fonction contrôle le montant de lame tension. Approprié lame tension est important à faire coupes précises.
3. Supérieur lame guide assemblée . Le lame guides soutien le lame et prévenir il depuis torsion pendant opération. Une ajustement est nécessaire lorsque le lame est modifié ou remplacé .
4. Table inclinable.
5. Serrure de porte à charnière inférieure bouton.
6. Interrupteur principal marche/arrêt.
7. Clôture parallèle. Utiliser comme guide de support pour opérations de déchirement.
8. Poussière port . Ce fonctionnalité aide éliminer sciure depuis à l'intérieur le machine . Une 4 vide tuyau ou poussière l'adaptateur de collecteur peut être utilisé pour optimal sciure suppression.
9. Échelle de biseau pointeur. Le l'échelle de biseau indique le degré auquel la table est incliné pour biseau couper .
10. Guide de lame supérieur verrouillage bouton. Desserrez ceci bouton avant de régler guide-lame hauteur.
11. Supérieur lame guide ajuster roue. Le supérieur lame guide assemblée devrait être abaissé juste pour au-dessus de le pièce à usiner pendant la coupe. Toujours régler puis verrouiller il en resserrant le supérieur lame guide verrouillage bouton avant tournant sur le scie à ruban.
12. Suivi de la lame verrouillage bouton. Verrouillez le réglage du suivi de la lame.
13. Lame suivi ajuster poignée. Ce ajuster poignée devrait être ajusté à maintenir approprié lame suivi et fermé en utilisant le verrouillage du suivi de la lame bouton.

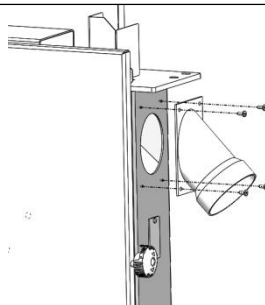
14. Lumière.
15. Clôture en M itre .
16. Moteur.
17. Porte du boîtier supérieur .
18. Porte du boîtier inférieur
19. Poussoir
20. Port à poussière. Un tuyau d'aspiration de 4 pouces ou un adaptateur de dépolvéiseur peut être utilisé pour une élimination optimale de la sciure .
21. Guide de clôture extrudé, gradué

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Assemblage

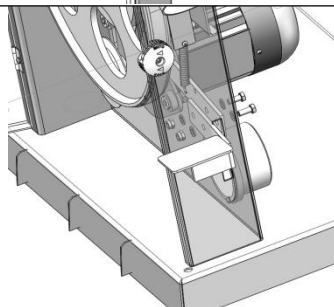
Installation de la goulotte à poussière supérieure

Monter la goulotte à poussière supérieure (16) avec quatre vis M 5 x 10 vis (1 2).

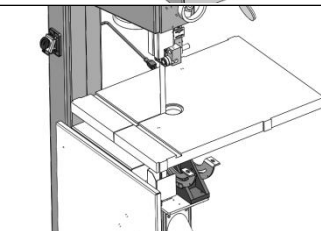


Réglage de la pédale de frein

Monter la pédale de frein (7) avec deux M8 × 20 boulons (10) , quatre rondelles 8 (15) et deux écrous M8 (9) .

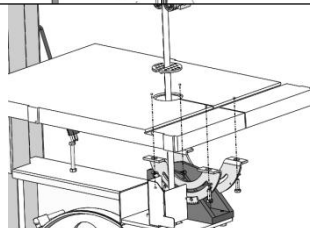


Avec l'aide d'une autre personne, soulevez la table (1) sur les tourillons.



Installation de la table de scie

Tableau de positionnement (1) sur le tourillon et alignez la table avec les fentes du tourillon. Insérez le boulon M8 × 16 (11) . Serrez les vis à la main uniquement pour le moment . Tableau aligné avant de serrer complètement.

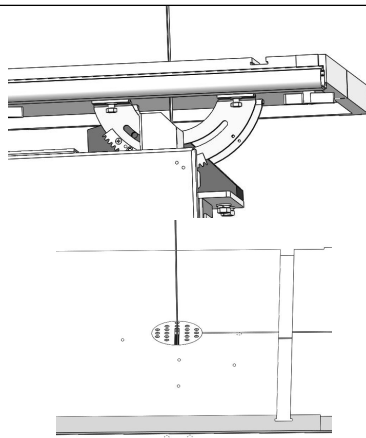


Alignement de la table de scie

La table de scie doit être aligner d en deux avions .
Latéralement, pour que la lame passe au centre le tableau insérer;
À perpendiculaire à la bande scie lame .

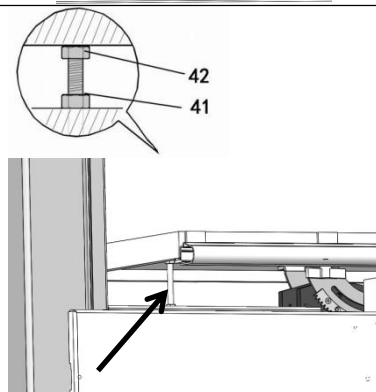
Table de scie **Alignement latéral**

1. Desserrez les quatre vis de fixation qui maintiennent la table.
2. Alignez la table de travail de manière à ce que la lame traverse le centre de la inserts de table fente .
3. Resserrez à nouveau les quatre vis de fixation .

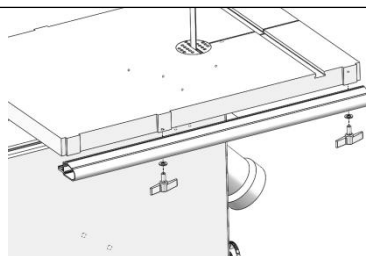


Alignement de la table de travail à Angles droits par rapport à la Scie à ruban **Lame**

1. Augmenter guide-lame supérieur complètement. Vérifiez la tension de la lame de la scie à ruban .
2. Desserrer le verrou levier .
3. À l'aide d'une équerre, placez la table à angle droit à le lame et serrer la serrure levier encore.
4. Desserrez l'écrou de blocage (41) et réglez la limite supérieure visser (42) jusqu'à il touches le table de travail .
5. Serrez le verrouillage noix.

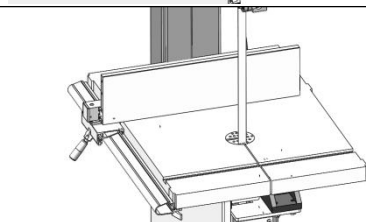


Installation de l'extrusion du guide de clôture
Fixez l'extrusion du guide de clôture (3) avec deux vis à oreilles (14) et rondelles 8 (15) à la table de scie (1) .



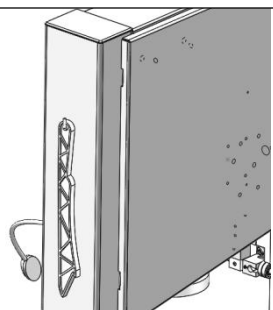
Installation du Déchirer Clôture (2)

1. Le le guide parallèle peut être utilisé sur les deux côtés de la lame.
2. Lieu guide parallèle sur le guide du guide parallèle. Serrez le verrou levier de la déchirer.



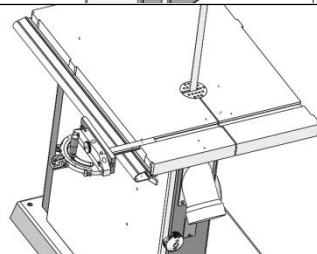
Installation du Pousoir Titulaire (4)

1. Visser un écrou hexagonal M6 (13) sur un « L » vis (8) .
2. Tournez la vis « L » (8) dans le trou sur le côté gauche de la scie à ruban .
3. Serrer l'écrou hexagonal serré à la main seulement.
4. Accrocher pousoir sur la vis à tête cylindrique lorsque pas dans utiliser.



Installation du guide d'onglet (5)

La clôture à onglet est insérée dans la fente de la table à partir du bord avant de la table .



2. Ajustements :

Guidage de la lame :

Le guide-lame de cette scie à ruban modèle HBS 4 50 assure un guidage précis de la lame pour des coupes nettes. Pour les lames étroites, veillez à ce que le guide-lame inférieur maintienne la lame de manière optimale, des deux côtés et à l'arrière.

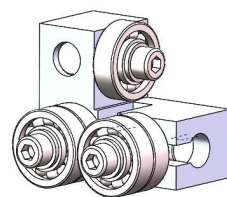
Réglez les roulements du guide-lame supérieur à environ 0,5 mm de la lame, et le roulement arrière contre l'arrière de la lame, juste à l'écart. Ne placez pas le roulement trop près, car le frottement génère de la chaleur, ce qui pourrait endommager les roulements et la lame de scie.

Alignement du guide de lame supérieur

Le guide-lame supérieur est composé de :

- Palier de butée (supportant la lame de scie à ruban par l'arrière)
- Quatre roulements de guidage (fournissant un support latéral).

Tous les roulements doivent être réajustés après chaque changement de lame de scie à ruban et/ou réglage de l'alignement.

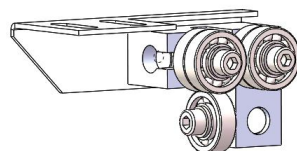


Alignement du guide de lame inférieur

Le guide-lame inférieur se compose de :

- Palier de butée (supportant la lame de scie à ruban par l'arrière)
- Quatre roulements de guidage (fournissant un support latéral) .

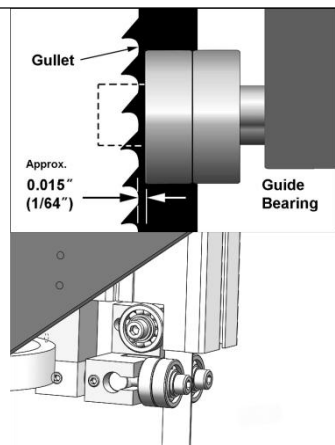
Ces pièces doivent être réajustées après chaque changement de lame de scie à ruban ou de suivi .



Guides de lame supérieurs

Les roulements de guidage doivent être réglés de manière à ce que le contact entre la lame et les guides ne se produira que lorsque la lame est soumise à la pression d'une pièce. Pour régler les guides supérieurs et assurer un contrôle optimal de la lame, procédez comme suit.

1. Faites glisser l'ensemble du support de guidage jusqu'à l'avant du guide les roulements sont à environ 0,015 po (1/64 po) derrière la lame œsophage (zone courbée à la base de la dent).
2. Desserrez le boulon pour l'un ou l'autre des guides avant roulements.
3. Le roulement mobile rapproche le roulement de la lame de scie.
4. Desserrez le boulon et faites glisser le palier de butée jusqu'à ce qu'il touche presque l'arrière de la lame.



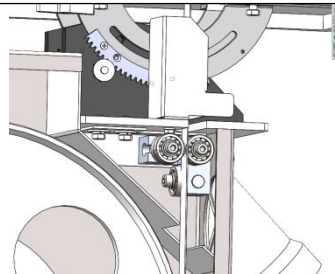
Guides de lame inférieurs

Ouvrir la porte inférieure .

Régler les roulements de guidage inférieurs et la butée inférieure

portant sous le tableau de manière similaire à celle de guidage supérieur et paliers de butée.

1. Desserrez le boulon pour l'un ou l'autre des guides avant roulements.
2. Le roulement mobile rapproche le roulement de la lame de scie .
3. Desserrez le boulon et faites glisser le palier de butée jusqu'à ce qu'il touche presque l'arrière de la lame.



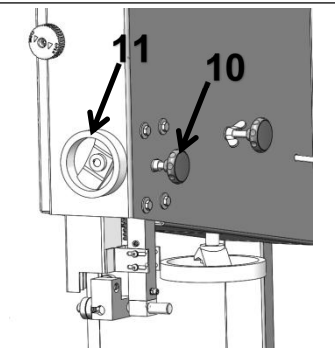
Réglage de la hauteur de coupe

- Le guide-lame supérieur doit toujours être réglé aussi près que possible de la pièce à travailler.
- Desserrez le bouton (10)
- Tournez la main roue (11) sur le côté de la passage de roue supérieur .

Tourner main roue (11) dans le sens des aiguilles d'une montre si le guide-lame supérieur monte vers le haut .

Tourner la main roue (11) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre si le guide-lame supérieur tourne vers le bas .

- Réglez le guide-lame supérieur à 3 mm au-dessus de la pièce .
- Verrouillage le bouton (10)

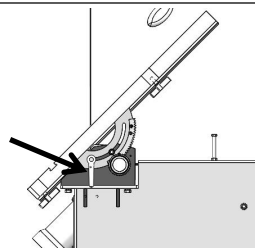


Inclinaison de la table de scie

Pour les coupes en biseau, la table de scie s'incline en continu jusqu'à 45°.

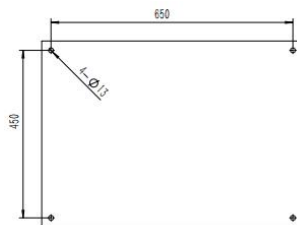
Après avoir desserré la vis de verrouillage, la table de la scie s'incline en continu jusqu'à 45° par rapport à la lame.

Il est recommandé de vérifier le réglage correct de l'angle en effectuant des coupes d'essai dans des chutes de bois.



MONTAGE DE LA SCIE À RUBAN

La scie à ruban doit être solidement fixée sur une surface de travail stable. Cela l'empêchera de vibrer, de bouger ou de basculer pendant son fonctionnement. Fixez votre scie à ruban à l'aide de boulons, de rondelles plates, de rondelles frein et d'écrous hexagonaux (non fournis) dans les trous de fixation (650 x 450) situés à la base de la scie.



RACCORDEMENT AU COLLECTEUR DE POUSSIÈRE

Connectez votre scie à ruban au système de dépeussierage de votre choix (non inclus).

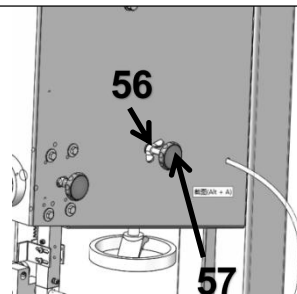
Le diamètre extérieur du port est de 2 à 4 pouces (2 à 100 mm). Des adaptateurs de tuyau (non inclus) peuvent être nécessaires selon la taille de votre tuyau à poussière.

REMARQUE : Travaillez toujours dans un endroit bien ventilé et utilisez des systèmes de dépeussierage chaque fois que possible.

Alignement du Scie à ruban lame

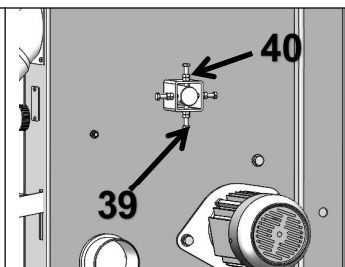
Si la lame de la scie à ruban ne court pas dans le centre de la pneu en caoutchouc, le suivi doit être corrigé en ajustant l'inclinaison de la supérieure scie à ruban roue :

1. Desserrer le verrou écrou(56).
2. Réglage du tour bouton(57) :
 - Réglage du tour bouton (57) dans le sens des aiguilles d'une montre si la lame de scie à ruban court vers le devant la scie.
 - Réglage du tour bouton (57)compteur horloge sage si la lame de scie à ruban court vers l'arrière de la scie.
3. Serrer verrouillage écrou(56).



Avec le réglage Hex.Hd.Bolt

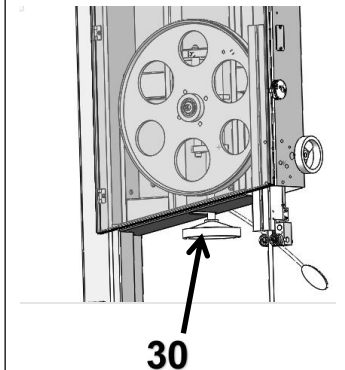
(40) et écrou (39) l'inclinaison de la bande inférieure roue de scie peut être ajusté, si nécessaire. Ceci ajustement du suivi est nécessaire d'avoir la lame rouler au centre sur les pneus en caoutchouc du groupe roues de scie .



Bouton de réglage de la tension de la lame de scie à ruban

Il est important de bien tendre la lame avant d'utiliser la scie à ruban. Une tension trop élevée risque de casser la lame. Une tension trop faible risque de la faire glisser et de l'arrêter pendant la coupe.

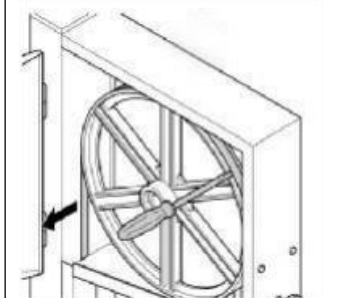
1. Avec le volant (30), la tension de la lame de scie à ruban est corrigée, si nécessaire :
 2. Tourner le volant dans le sens des aiguilles d'une montre augmente la tension de la lame.
 3. Tourner le volant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre réduit la tension de la lame.
 4. Vérifiez la tension en tapotant du doigt le côté de la lame à mi-chemin entre la table et le guide supérieur. La lame ne doit pas fléchir de plus de 2 mm.
- AVERTISSEMENT :** Portez des gants de protection lors de la manipulation des lames de scie.



Remplacement du Pneu pour scie à ruban

Vérifiez périodiquement l'usure des pneus de la scie à ruban. Remplacez-les uniquement dans paires:

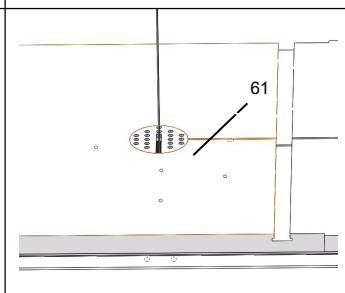
1. Retirer lame de scie à ruban .
2. Soulevez le pneu de la scie à ruban avec un petit tournevis, puis retirer le scie à ruban roue.
3. Monter nouveaux pneus de scie à ruban et réinstaller le bracelet scie lame.



Remplacement de l'insert de table

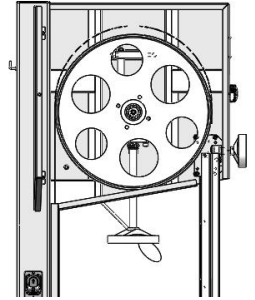
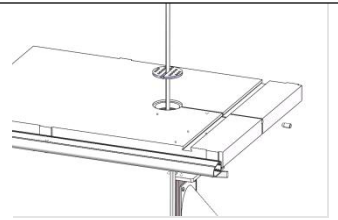
L'insert de table a besoin remplacement lorsque son emplacement a devenir agrandi ou endommagé.

1. Retirez l'insert de table (61) de la table de la scie (poussez à partir de dessous).
2. Ajuster nouvelle table insérer.



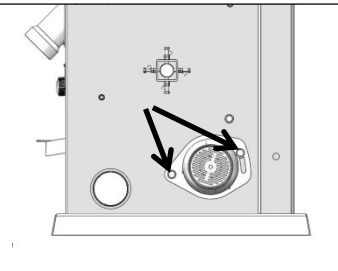
Changement et réglage de la lame de scie

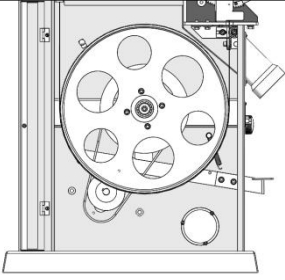
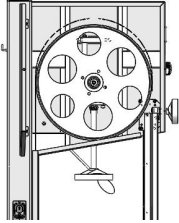
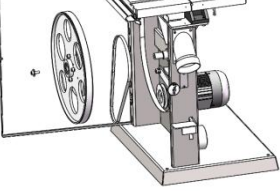
1. Retirez l'insert et la goupille de la table. Réglez les roulements de guidage supérieur et inférieur aussi loin que possible de la lame.
2. Ouvrez les portes supérieures et inférieures en tournant les poignées de porte
3. Faites pivoter le protège-lame inférieur vers la gauche.
4. Tournez le volant de tension dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour détendre la tension.
5. Faites pivoter la lame à 90° et faites-la glisser dans la fente de la table .
6. Insérez la nouvelle lame dans les rainures de guidage situées à gauche et à droite de la machine, sur les pneus supérieur et inférieur. Positionnez la lame au centre des pneus. Assurez-vous que les dents de la lame sont orientées vers le bas, en direction de la table.
7. Tournez le volant de tension de la lame dans le sens des aiguilles d'une montre pour mettre la nouvelle lame sous tension.
8. Lame de scie à ruban centrale sur les pneus en caoutchouc des roues de la scie à ruban.
9. Fermez les deux portes du boîtier.
10. Alors:
 - Aligner la lame de la scie à ruban ;
 - Aligner les guides de lame ;
 - Laissez la scie faire un essai pendant au moins une minute ;
 - Arrêtez la scie, débranchez-la et revérifiez les réglages.



Ceinture Remplacement

1. Utilisez une clé pour desserrer les deux boulons indiqués et tournez le moteur dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



<p>2. Desserrez la ceinture.</p>	
<p>3. Desserrez la partie supérieure de la scie à ruban volant , desserrer la lame de scie.</p>	
<p>4. Utilisez une clé Allen pour desserrer le boulon qui maintient la roue inférieure en place .</p>	
<p>5. Retirez la roue inférieure et remplacez la courroie . Ensuite :</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Installer la roue inférieure et le boulon . ● Tournez le moteur dans le sens des aiguilles d'une montre, serrez la courroie et verrouillez le boulon . <p>Lame de scie à ruban de tension .</p>	

FONCTIONNEMENT INITIAL

1. Démarrez la scie uniquement après avoir effectué les préparations suivantes complété:

- La scie est en toute sécurité monté;
- La table de scie est installé et aligner ed;
- La tension de la courroie était à carreaux;
- Dispositifs de sécurité avoir a été vérifié.Connectez la scie au secteur

fournir uniquement après tout ce qui précède les préparatifs sont terminés ! Sinon il y a un risque de démarrage involontaire de la scie, qui peut cause graves problèmes personnels blessure .

2. Connexion du dépoussiéreur

Danger ! La poussière de certaines essences de bois (bois de chêne, hêtre et frêne) peut provoquer le cancer en cas d'inhalation : utilisez toujours un dépoussiéreur lorsque vous travaillez dans des espaces clos (vitesse de l'air au niveau de l' extraction de la poussière de la scie port \geq 20 m/s).

Attention ! Fonctionnement sans un poussière collectionneur est seulement possible :

- En plein air;
- Pour un fonctionnement de courte durée (jusqu'à 30 minutes maximum) ;
- Avec de la poussière respirateur.
- Si aucun dépoussiéreur n'est les copeaux usagés s'accumuleront, ce qui besoin à être supprimé périodiquement.

Connectez le dépoussiéreur ou l'aspirateur industriel avec un adaptateur approprié pour le extraction de poussière port.

3. Tendre le Scie à ruban Lame

Trop de tension peut provoquer une rupture de la bande scie lame à briser. Trop une faible tension peut provoquer un arrachement de la roue de scie à ruban entraînée glisser et la scie à ruban lame à arrêt.

3.1 Soulever la partie supérieure lame guide entièrement y.

3.2 Vérification de la tension de la lame : -Vérifier la tension par poussant avec un

doigt, à mi-chemin entre la table et guide-lame supérieur, contre le côté de la lame (la lame doit fléchir et non plus que 1-2 mm).

3.3 Corriger la tension si nécessaire : tourner la main et la roue (30) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre augmente la tension de la lame. Tourner le talon h et w (30) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, la tension de la lame est réduite .

4. Connexion à Réseau électrique

Haute tension N'utilisez la scie que dans un sec environnement.

N'utilisez la scie que sur une correspondance de la source d'alimentation ce qui suit exigences:

4.1 Plats principaux tension et système fréquence se conformer à le tension et fréquence affichée sur l' écran de la machine plaque;

4.2 Protection par fusible par un courant résiduel actionné appareil (RC D) de 30 mA sensibilité;

- 4.3 Prises correctement installé , mis à la terre et testé ; vérifiez auprès de votre revendeur local Électricité Conseil ou votre électricien si dans doute que votre raccordement au service domestique soit conforme aux exigences.
- 4.4 Assurez-vous que le câble d'alimentation est dehors du chemin, de sorte que il fait pas interférer avec le travail et ne pose pas de problème trébuchement danger ou volonté obtenir endommagé.
- 4.5 Protéger l'alimentation électrique câble de chaleur, agressif liquides et pointu bords.
- 4.6 Ne tirez pas sur le câble d'alimentation pour le débrancher.
- 4.7 Lorsque la scie est assemblée et que tous les dispositifs de sécurité sont installés, connectez-la à l'alimentation électrique.
- 4.8 Démarrez la scie brièvement et éteignez-la immédiatement.
- 4.9 Vérifiez le sens de rotation de la lame de la scie à ruban : dans la zone de coupe, elle doit tourner du haut vers le bas.
- 4.10 Si la lame de la scie à ruban tourne dans le mauvais sens, débranchez le câble d'alimentation de la scie.
- 4.11 Faites modifier le raccordement électrique par un électricien qualifié !

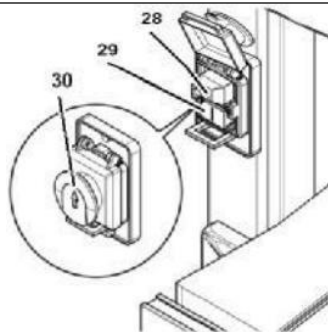
OPÉRATION

SUGGESTIONS ET AVERTISSEMENTS :

- Ne touchez pas la lame de scie pendant la coupe.
- Pendant l'utilisation de la scie, portez des lunettes de sécurité mais ne portez pas de gants.
- Coupez une seule pièce à la fois.
- Maintenez toujours la pièce sur la table.
- Ne bloquez aucune pièce.
- N'essayez pas de ralentir la lame en poussant la pièce contre la lame de scie par le côté.
- Lors d'une coupe droite contre la clôture, utilisez un poussoir.
- Utilisez un support de travail lors de la coupe de pièces longues pour éviter que les pièces ne tombent une fois la coupe terminée.
- Utilisez un dépoussiéreur pour minimiser la sciure.
- Lorsque vous coupez des pièces rondes, assurez-vous que la pièce est aussi sécurisée que possible.
- Avant de commencer, vérifiez que la lame de scie et les guides de lame supérieur et inférieur sont en bon état de fonctionnement.
- Remplacez immédiatement les pièces endommagées.
- Adoptez la bonne position de travail (les dents de la lame doivent être orientées vers l'opérateur).
- Prenez toutes les précautions nécessaires pour éviter tout rebond pendant le fonctionnement.

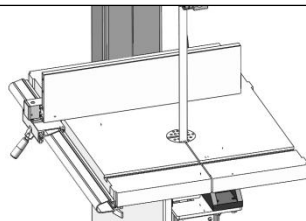
Interrupteur marche/arrêt avec arrêt d'urgence

1. Pour démarrer = appuyez sur l'interrupteur vert bouton(29).
2. Pour arrêter = appuyez sur le bouton rouge changer bouton (28) ou le couvercle(30)du ON/OFF changer.
3. En cas de panne de tension, un déclenchement du relais de sous-tension. Ceci empêche la machine de démarrer lorsque l'alimentation est restaurer éd.À redémarrer, le bouton interrupteur vert doit être pressé.



Déchirer Clôture

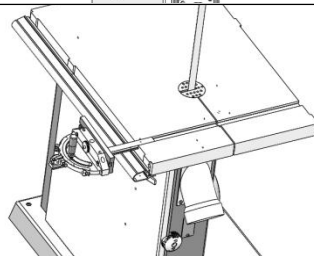
Le guide parallèle serre-joints à l'avant de la table de la scie à ruban ; le guide parallèle peut être utilisé sur les deux côtés de la lame .



Mitre Clôture

Le guide d'onglet est inséré dans la fente de la table à partir du bord avant de la table . coupes d'onglet la clôture d'onglet tourne à 60° dans les deux sens Pour 45° et 90° des butées positives d'onglets sont fournies. Pour définir un mon trois angle : desserrer verrouillage poignée (38) en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre .

Risque de blessure ! Lors de la coupe avec le guide d'onglet, verrouillage la poignée doit être fermement serré .



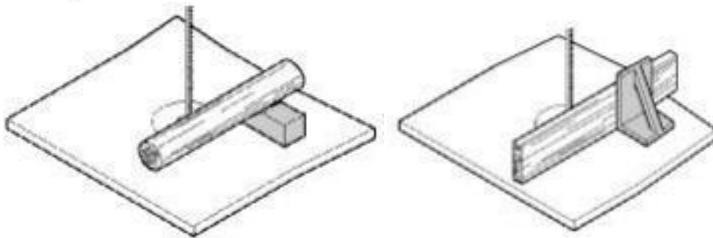
Danger ! Pour réduire les risques de blessures personnelles blessure comme beaucoup comme possible, la sécurité suivante Des recommandations doivent être respectées lors de l'utilisation de la scie.

1. Utiliser personnel équipement de protection :

- Poussière respirateur;
- Protection auditive;
- Lunettes de sécurité.

2. Couper une seule pièce à la fois un temps.

3. Toujours maintenez la pièce sur le tableau. Faire ne pas bloquer la pièce.
4. Faire n'essayez pas d'arrêter la scie à ruban lame par pousser la pièce contre son côté.
5. Si le type de travail l'exige , utilisez les éléments suivants :
 - Soutien au travail à long terme stock, qui serait sinon automate hors de la table sur achèvement de la coupe;
 - Poussoir – si distance guide parallèle – lame de scie à ruban d120 m m;
 - Dépoussiéreur;
 - Un approprié gabarit lors de la coupe rond stock , à garder il depuis tournant;



- Un guide approprié pour un soutien ferme lors de la coupe mince action poser sur bord.

6. Avant de commencer le travail, vérifiez que les éléments suivants sont en bon fonctionnement commande:

- Scie à ruban lame;
- Supérieur et lame inférieure garde .
- Remplacer les pièces endommagées à une fois!
- Assumer un travail correct position (la scie à ruban dents de la lame doit pointer vers le opérateur).
- Jamais couper plusieurs pièces à le même temps, et aussi, n'importe lequel paquets contenant plusieurs pièces individuelles. Risque de blessure corporelle si individuel les morceaux sont attrapés par le scie lame incontrôlé .

7. Risque d'aspiration/piégeage !

- Faire ne portez pas de vêtements amples, de bijoux ou de gants, qui peut se faire prendre et blessure par tournant pièces de machine. Contient de longues cheveux avec un filet à cheveux.
- Jamais couper action auquel cordes, cordons, ficelles, câbles et des fils sont attachés ou qui contiennent de telles matières.

8. Informations de sécurité

8.1 Choisissez et installez une extrusion d'insertion de table adaptée au type de coupe à être exécuté:

- Table extrusion d'insertion avec un fente étroite pour standard coupes transversales seulement;
- Table inserts extrusion avec un b nivelé emplacement pour biseau coupes aussi.

8.2 Régler la scie à ruban lame vitesse.

8.3 Si nécessaire, ajustez l' inclinaison de la table.

8.4 Sélectionnez le guide parallèle et l'inclinaison de la table en fonction du type d'opération de coupe à être réalisé.

8,5 Ensemble guide-lame supérieur 3 mm au-dessus de la pièce e.

Remarque : effectuez toujours une coupe d'essai dans un morceau de ferraille pour vérifier réglages ; corriger si nécessaire avant de couper la pièce .

8.6 Placer la pièce sur la table de la scie.

8.7 Prise dans.

8.8 Démarrer la scie.

8.9 Couper la pièce dans un célibataire passer.

8.10 Éteindre si aucune autre coupe n'est effectuée doit être fait immédiatement après .

SÉLECTION DE LA LAME DE SCIE

Utiliser une lame adaptée à votre travail augmentera l' efficacité de votre scie à ruban, réduira l'entretien nécessaire et améliorera votre productivité. Il est donc important de suivre certains conseils lors du choix d'une lame de scie.

Voici les facteurs à prendre en compte lors du choix d'une lame :

- Le type de matériau que vous allez couper.
- L'épaisseur du matériau.
- Les caractéristiques du matériau, telles que les courbures ou les courbes avec de petits rayons.

Ces facteurs sont importants car ils impliquent les concepts fondamentaux de la conception des lames de scie. Cinq (5) caractéristiques des lames sont généralement modifiées pour répondre à certaines exigences de sciage. Il s'agit des suivantes :

1. largeur
2. pas (nombre de dents par pouce)
3. forme de la dent (ou forme)
4. le « jeu » des dents
5. le matériau de la lame lui-même.

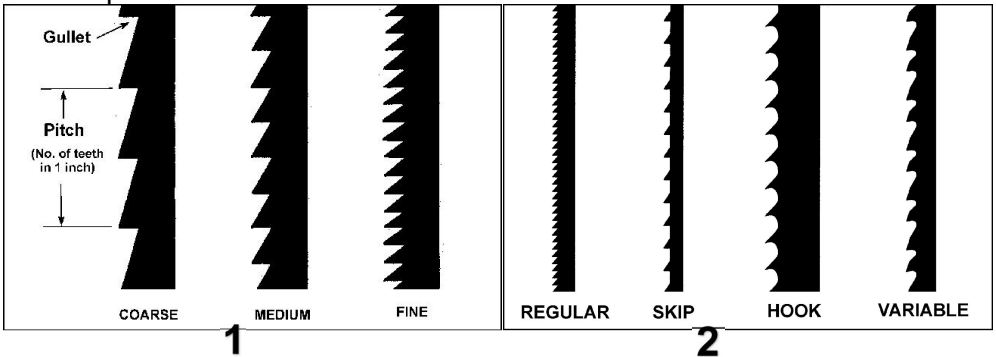
1. Largeur

Les lames de scie à ruban existent en différentes largeurs standard, mesurées du dos de la lame à la pointe de la dent. En général, les lames plus larges sont utilisées pour les coupes longitudinales ou droites ; les lames plus étroites sont souvent utilisées lorsque la pièce à couper présente des courbes à faible rayon. Lors de coupes droites avec une lame étroite, celle-ci peut avoir tendance à dévier, ce qui peut entraîner un affaissement de la lame .

2. Hauteur

Le pas se mesure en dents par pouce (TPI). La figure 1 illustre des lames avec différents pas. Un pas fin (plus de dents par pouce) coupe plus lentement mais plus doucement. Un pas grossier (moins de dents par pouce) coupe plus grossièrement mais plus rapidement. En règle générale, plus la pièce est épaisse, plus le pas de la lame est grossier. Si vous coupez un matériau dur ou très cassant, il est préférable d'utiliser une lame avec un pas plus fin pour obtenir des coupes nettes.

Règle générale : utilisez une lame qui aura au moins 6 et au plus 12 dents dans la pièce à tout moment.



3. Forme

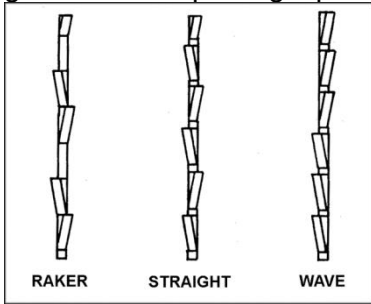
La figure 2 illustre les types courants de dents. La forme des dents influence la vitesse de coupe et, à quelques exceptions près, les types Skip et Hook permettent d'obtenir des avances plus élevées lors de la coupe de pièces épaisses. Des lames à dents variables, combinant les caractéristiques des autres types, sont également disponibles.

4. Ensemble

Le terme « ajustage » désigne la façon dont les dents de la scie sont courbées ou positionnées. Les ajustages sont généralement choisis en fonction du type de matériau à couper. Trois ajustages courants sont illustrés à la figure 3 .

En général, le jeu de lames Raker est utilisé pour la découpe de pièces métalliques ; le jeu Wave , pour les pièces dont l'épaisseur varie, comme

pour la découpe de tubes creux ou de structures. Le jeu Straight est généralement privilégié pour la découpe du bois ou du plastique.



3

5. Matériel

Les lames de scie à ruban peuvent être fabriquées à partir de différents matériaux. Parmi les plus courants, on trouve l'acier à ressort, l'acier au carbone, l'acier au carbone à bord rapide ou soudé (bimétal), ou les pointes en carbure. Un type particulier de lame de scie est fabriqué en « acier rapide » ; il ne doit pas être utilisé sur les scies à ruban à faible vitesse.

6. Rupture de lame

Les lames de scie à ruban sont soumises à de fortes contraintes et leur casse est parfois inévitable. Cependant, de nombreux facteurs peuvent être contrôlés pour prévenir la plupart des bris de lames. Consultez les recommandations du fabricant pour les lames de 18,5 pouces. Voici quelques causes fréquentes de casse :

1. Mauvais alignement des guides de lame
2. Alimentation du travail trop rapide
3. Utiliser une lame large pour couper une courbe à court rayon
4. Tension excessive
5. Les dents sont émoussées ou mal positionnées
6. Les guides supérieurs sont réglés trop haut par rapport à la pièce
7. Soudure défectueuse sur la lame
8. lame trop épaisse pour le diamètre de la roue

7. lame de plomb

La dérive de la lame se produit lorsque la lame commence à s'écarter de la ligne de coupe même lorsque la scie à ruban une clôture est utilisée.

La figure 9-5 montre un exemple de lame en plomb. Ce problème est plus fréquent avec les lames petites et étroites et est presque toujours dû à une lame de mauvaise qualité ou à un réglage inadéquat. Inspectez la scie à ruban pour vérifier les points suivants :

- La clôture n'est pas parallèle à la fente d'onglet et à la lame.
- La lame n'est pas correctement tendue.
- La lame est émoussée
- Les dents présentent un « jeu » excessif sur un côté de la lame.

- La pièce est alimentée trop rapidement.

SOINS ET ENTRETIEN

AVERTISSEMENT ! Pour votre sécurité, éteignez l'appareil et débranchez-le de la prise électrique avant d'effectuer tout entretien ou toute lubrification de la scie à ruban.

1. Nettoyez la poix et la poussière qui s'accumulent sur la table, les guides de lame et les roulements.
2. Enlever la poix et la poussière des roues supérieures et inférieures à l'aide d'une brosse dure. Ne pas utiliser de solvants.
3. Enlever régulièrement la sciure de bois de l'intérieur du boîtier. Souffler la sciure du moteur.
4. Appliquez une fine couche de produit de polissage automobile sur le dessus de la table pour obtenir une surface lisse.
5. Inspectez régulièrement la machine pour détecter toute pièce endommagée ou manquante. Remplacez les lames et les pneus usés. Remplacez immédiatement le cordon d'alimentation s'il est usé, coupé ou endommagé. Relâchez la tension de la lame si la scie ne doit pas être utilisée pendant plus d'une semaine.

Stockage

Danger ! Le magasin a vu où

- Il ne peut pas être utilisé ou altéré par non autorisés personnes .
- Personne ne peut obtenir blessé par la machine.

Prudence!

Faire ne pas stocker la scie à l'extérieur, dans des zones non protégées ou dans humide ou mouillé emplacements.

REPAIRS

Danger!

Les réparations des outils électriques doivent être effectuées par qualifiés électriciens seulement ! Outils électriques en besoin de réparation peut être envoyé à la service centre de votre pays. Reportez-vous à la pièce de rechange liste des pièces pour l'adresse.

Veuillez joindre une description du défaut de l'outil électrique.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Tous conditionnement les matériaux sont 100% recyclable. Usagé Les outils électriques et les accessoires contiennent des quantités considérables de matières premières et caoutchouc matériaux qui peuvent être recyclé.

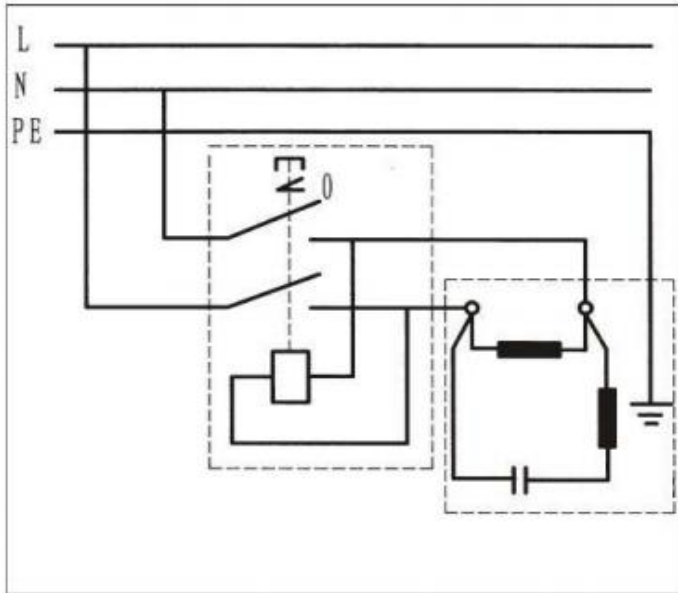
Ces instructions sont imprimées sur papier produit avec élémentaire blanchiment sans chlore processus.

TROUBLESHOOTING

SYMPTÔME	CAUSE(S) POSSIBLE(S)	SOLUTIONS
Moteur volenté pas commencer	<ol style="list-style-type: none"> 1. Basse tension 2. Court-circuit dans le cordon d'alimentation ou la prise 3. Court-circuit dans le moteur 4. Circuit ouvert ou connexion lâche dans le moteur 5. Fusibles ou disjoncteurs incorrects 6. Interrupteur défectueux 7. Condensateur défectueux 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifiez que la tension de l'alimentation est correcte 2. Inspectez le cordon d'alimentation et la fiche pour détecter toute isolation défectueuse ou toute connexion en court-circuit 3. Inspecter la connexion sur le moteur. 4. Inspecter la connexion sur le moteur 5. Remplacer par des fusibles ou des disjoncteurs appropriés 6. Remplacer l'interrupteur 7. Remplacer le condensateur
Le moteur cale ou n'atteint pas sa pleine vitesse	<ol style="list-style-type: none"> 1. Surcharge de puissance 2. Basse tension de l'alimentation électrique 3. Cordon d'alimentation sous-dimensionné 4. Surcharge du moteur 5. Court-circuit ou connexion lâche dans le moteur 6. Fusibles ou disjoncteurs incorrects 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réduire la charge de travail sur l'alimentation électrique 2. Vérifiez que la tension de l'alimentation est correcte 3. Utilisez un cordon d'alimentation de taille adéquate ou réduisez la longueur du câblage 4. Réduire la charge sur le moteur 5. Inspectez la connexion dans le moteur pour détecter toute connexion desserrée ou court-circuitée 6. Remplacer par des fusibles ou des disjoncteurs appropriés
La machine ralentit pendant en fonctionnement	Appliquer trop de pression pendant le fonctionnement	Relâchez la pression
Vibrations excessives	<ol style="list-style-type: none"> 1. La scie à ruban n'est pas fixée solidement au support 2. Surface de support inégale 3. Ceinture usée 4. Poulie non alignée 5. Lame desserrée ou endommagée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Serrez la scie à ruban sur le support 2. Support de niveau 3. Remplacer la courroie 4. Ajuster la poulie 5. Serrer ou remplacer la lame

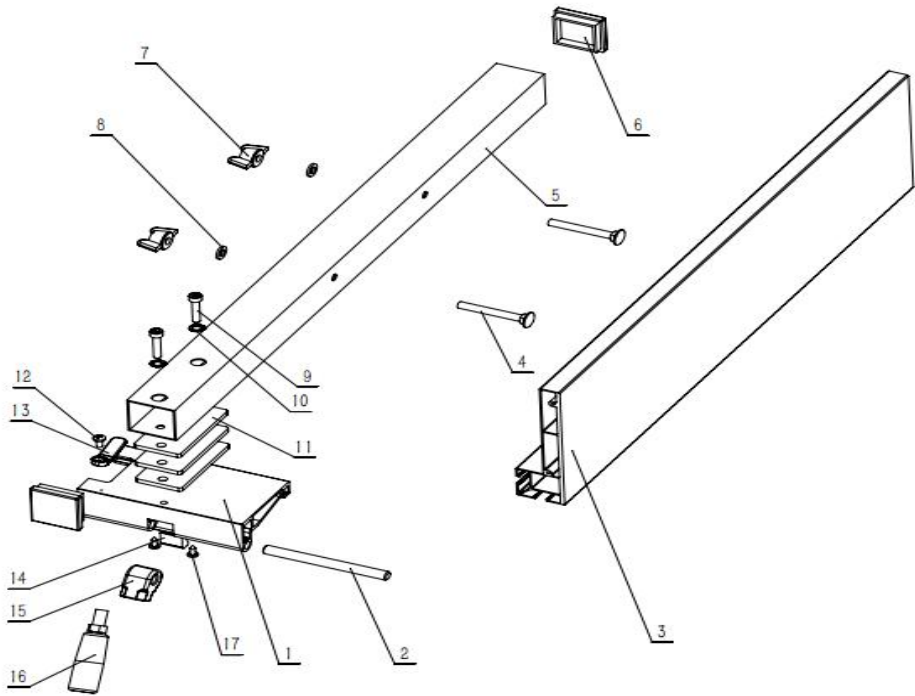
Coupes tordues	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alimentation trop rapide 2. La lame est émoussée 3. Ensemble de guidage de lame ou palier de butée de lame desserré 4. Guide-lame supérieur trop éloigné de la pièce 5. La pièce n'est pas en position carrée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réduire le taux d'alimentation 2. Remplacer la lame 3. Serrer le palier de butée de la lame à 0,016 po derrière la lame arrière 4. Réglez le guide-lame dans une position appropriée . 5. Utilisez une jauge à onglet ou une table inclinable à 90 °
Coupes brutes	<ol style="list-style-type: none"> 1. Trop de nourriture 2. Lame grossière 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Réduire l'alimentation 2. Remplacer par une lame fine
Lame excessive rupture	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mauvaise soudure sur la lame 2. Forcer une lame large pour un petit rayon 3. Lame émoussée 4. Guide-lame supérieur trop haut 5. La lame n'est pas correctement tendue 6. Mauvais suivi de la roue à aubes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacer la lame 2. Remplacer par une lame étroite 3. Remplacer la lame 4. Ajuster le guide-lame 5. Resserrer la tension de la lame 6. Ajuster le suivi de la lame

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM



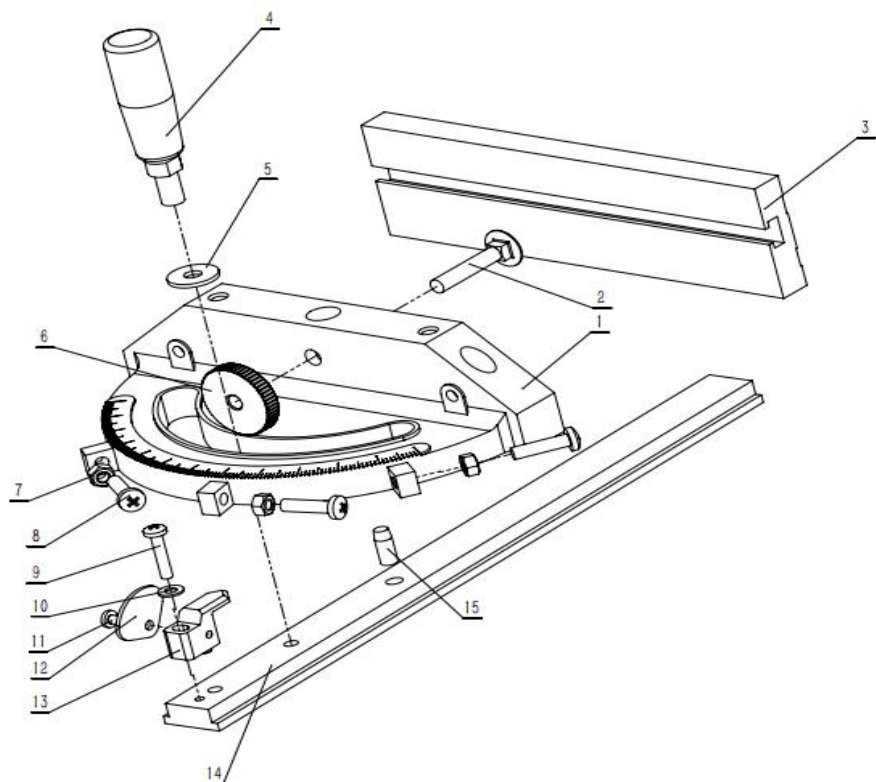
DE RECHANGE PARTIES LISTE/VUE ÉCLATÉE DESSIN

1. Le Déchirer Clôture :



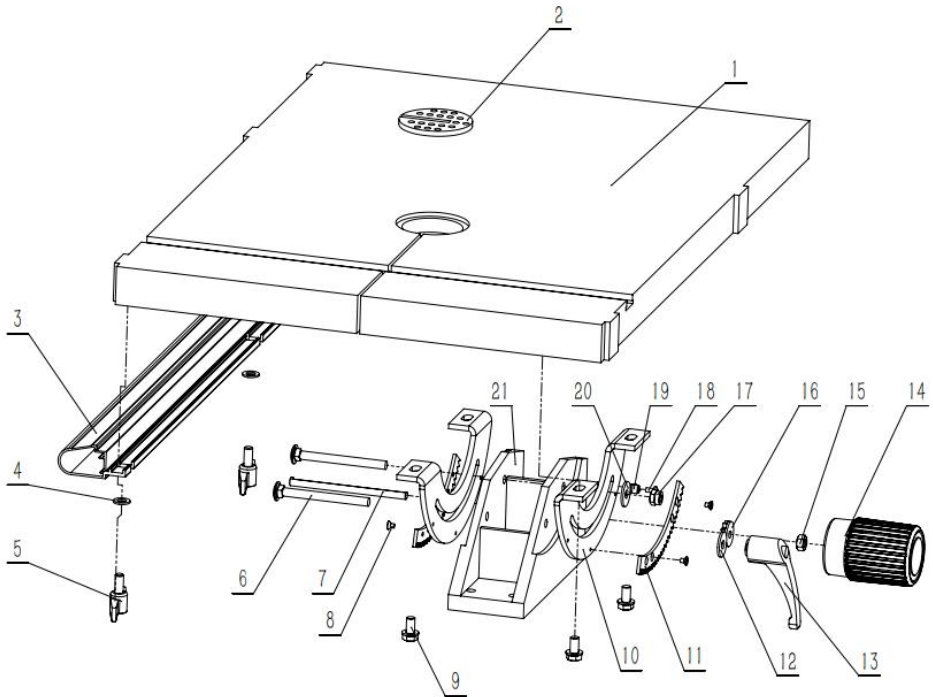
ARTICLE	PIÈCE N°	Description	Qté
1	TJ315FA04002C	Porte-clôture	1
2	DJ315S02001-08	Arbre	1
3	DJ450A04003	Clôture	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Boulon à tête bombée et à collet carré	2
5	DJ450A02001-09	Support de clôture	1
6	DJ315S02001-18	Capuchon	2
7	DJ315S02001-16	Écrou à oreilles	2
8	GB/T97.1 6	Rondelle	2
9	GB/T70.1 M5×25	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	2
10	GB/T862.1 5	Rondelle de blocage	2
11	DJ315S02001-05	Plaque de pression	3
12	GB/T818 M4×8	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
13	RTS250G06010	Aiguille	1
14	RTS250G04012	Plaque de pression en plastique	1
15	RTS250G04011	Came	1
16	RTS250G06011-1	Poignée	1
17	GB/T845 ST3,5×9,5	Vis autotaraudeuse à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2

2. Le clôture à onglet



ARTICLE	PIÈCE N°	Description	Qté
1	DJ31702201	Pièces d' angle	1
2	GB/T14 M6×35	Boulon à tête bombée et à collet carré	1
3	TJ250H04010B	Clôture	1
4	DT/SB007	H et tige	1
5	GB/T96.2 6	Rondelle	1
6	DJ31702203	Noix	1
7	GB/T6170/1 M5	Écrou à tête hexagonale	3
8	GB/T818 M5×20	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	3
9	GB/T818 M4×20	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
10	GB/T97.1 4	Rondelle	1
11	GB/T845 ST3,5×9,5	Vis autotaraudeuse à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
12	DJ31702207	Positionner le déflecteur	1
13	RTS250G02017	Indicateur	1
14	DJ450A02202	Membre de réaction	1
15	TJ1007025A	Goupille de positionnement	1

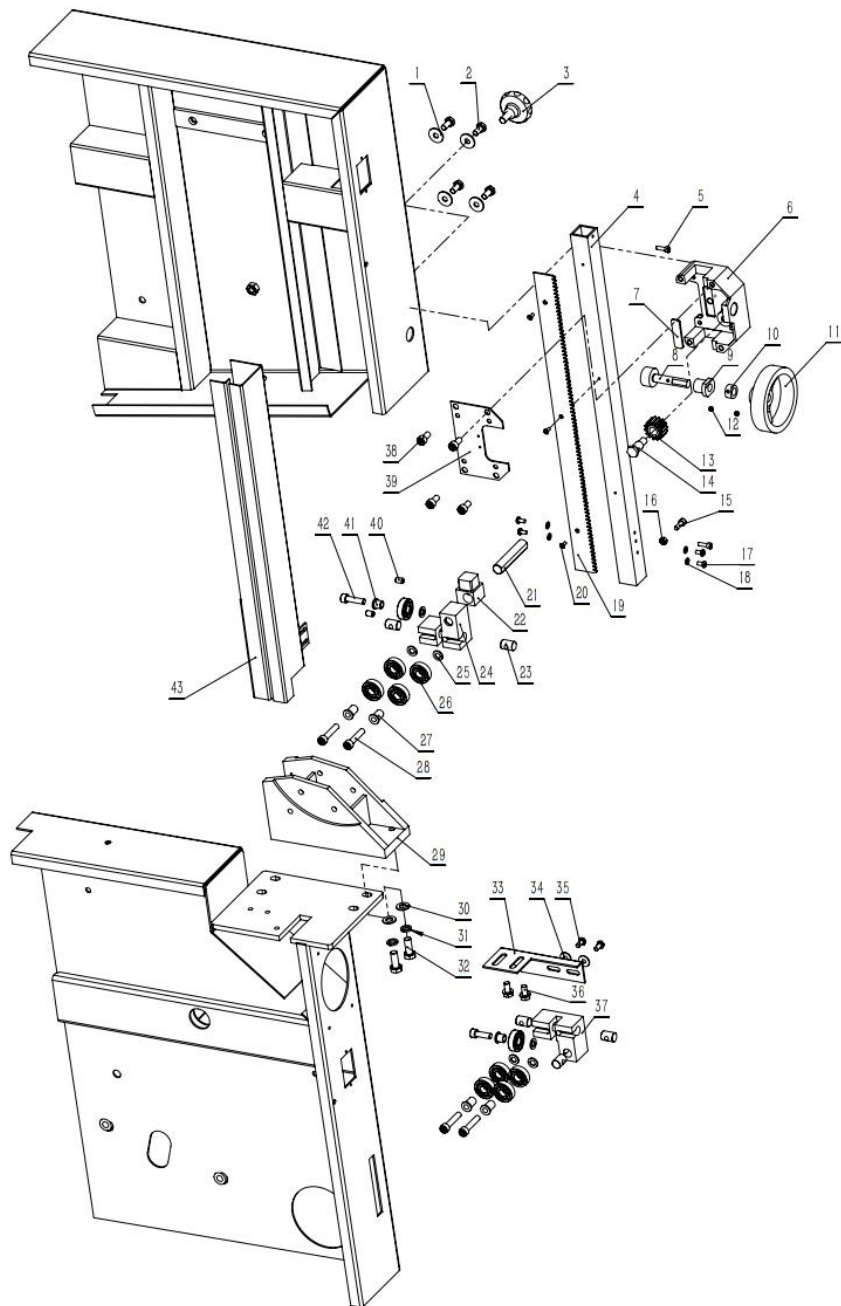
3. Table de travail



ARTICLE	PIÈCE N°	Description	Qté
1	DJ450A02001	Jacquet	1
2	31502009	Insertion de tableau	1
3	DJ450A04010	Extrusion de support de clôture	1
4	GB/T97.1 8	Rondelle	2
5	31502015	boulon à oreilles	2
6	GB/T801 M8×90	Boulon à tête bombée et à col carré	2
7	DJ450A02003	Arbre pour engrenage	1
8	GB/T819.1 M4×6	Vis à tête fraisée cruciforme	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Boulon hexagonal	4
10	DJ450A02002	Tourillon de table	2
11	DJ450A02002-1	Engrenage étagère	2
12	GB/T96.2 8	Rondelle	1
13	DJ315B02008	Poignée de verrouillage	1
14	TJ31502012	Volant à main	1
15	DJ315D03001	Noix	1
16	TJ31503014	Engrenage	2
17	GB/T889.1 M8	Noix	1
18	GB/T818 M4×8	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	1
19	DJ250B02007-3	Indicateur	1
20	GB/T97.1 8	Rondelle	1

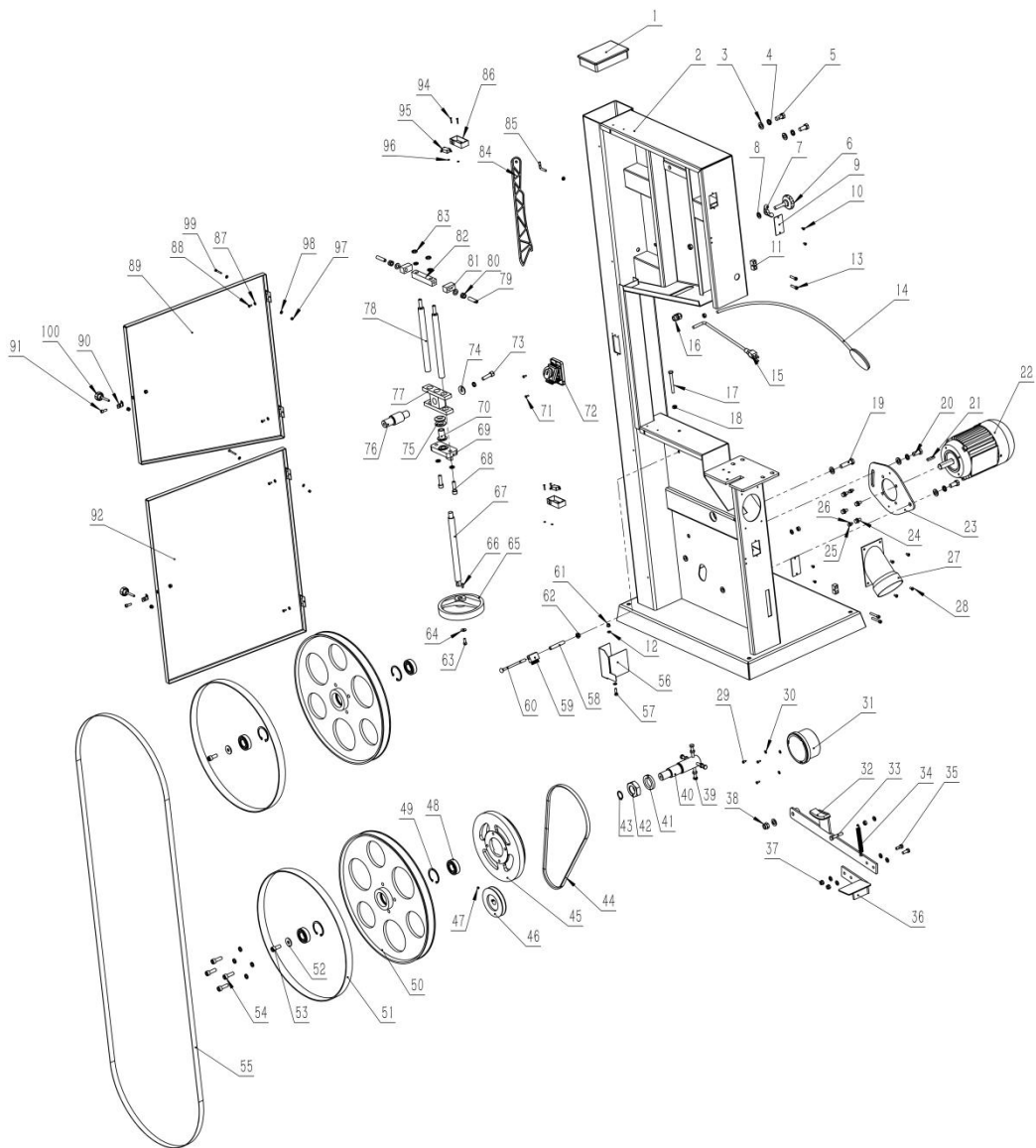
21	DJ450A02100	Tourillon inférieur de la table	1
----	-------------	---------------------------------	---

4. Guide de lame



ARTICLE	PIÈCE N°	Description	Qté
1	GB/T96.2 8	Rondelle	4
2	GB/T5783 M8×16	Boulon hexagonal	4
3	M10×30	Bouton de réglage	1
4	DJ450A03001	tuyau carré	1
5	GB/T70.1 M5×16	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	2
6	DJ450A08001	Salle d'équipement	1
7	DJ450A08001-5	Plaque de pression	1
8	DJ450A03014	sans fin	1
9	DJ450A08001-1	Douilles à vis sans fin	1
10	DJ450A08001-4	Bague d'espacement	1
11	φ100/φ12	Volant à main	1
12	GB/T77 M6×6	Vis sans tête à six pans creux	2
13	DJ450A03013	Engrenage	1
14	DJ450A08001-2	Boulon	1
15	GB/T70.1 M6×16	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	1
16	GB/T6170 M6	Noix	1
17	GB/T818 M5×10	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
18	GB/T96.2 5	Rondelle	4
19	DJ450A03002	Engrenage étagère	1
20	GB/T819.1 M4×6	Vis	3
21	DJ450A03009	arbre de guidage	1
22	DJ450A03003	Système de transport de guides	1
23	DJ450A03012A-1	Arbre pour pilote	6
24	DJ450A03012	Boîtier de guidage à trois rouleaux	1
25	GB/T97.1 8	Rondelle	6
26	GB/T278-89 6201	Palier	6
27	DJ450A03012A-2	Bague d'espacement	4
28	GB/T70.1 M8×40	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	4
29	DJ450A02100	Tourillon inférieur de la table	1
30	GB/T97.1 10	Rondelle	3
31	GB/T93 10	Rondelle élastique	3
32	GB/T5783 M10×25	Boulon hexagonal	3
33	DJ450A05001	Guide inférieur du siège	1
34	GB/T96.2 6	Rondelle	2
35	GB/T5783 M6×10	Boulon hexagonal	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Boulon hexagonal	2
37	DJ450A03012A	Boîtier de guidage à trois rouleaux	1
38	GB/T70.1 M8×16	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	4
39	DJ450A08001-3	C sur plaque	1
40	GB/T80 M8×12	Vis sans tête à six pans creux	2
41	DJ450A03012A-3	Bague d'espacement	2
42	GB/T70.1 M8 × 3 0	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	2
43	DJ450A03015	Garde de sécurité	1

5. Scie à ruban



ARTICLE	PIÈCE N°	Description	Qté
1	DJ450A05002	Bouchon à lamelles	1
2	BS450A00000	Cadre de scie à ruban	1
3	GB/T97.1 12	Rondelle	6
4	GB/T93 12	Rondelle élastique	4
5	GB/T5783 M12×25	Boulon hexagonal	2
6	M10×50	Écrou à oreilles	1
7	M10×45	Bouton de réglage	1
8	GB/T97.1 10	Rondelle	1
9	RWL1000B0002A	Fenêtre	2
10	GB/T818 M4×8	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
11	DJ31505008	Bloc de fixation de serrure de porte	2
13	GB/T70.1 M 5 × 10	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	4
14	BS450	Lumière	1
15		Cordon d'alimentation	1
16	M20×1,5	serre- câble	2
17	GB/T5783 M8×80	Boulon hexagonal	1
18	GB/T6170 M8	Noix	6
19	GB/T5783 M12×45	Boulon hexagonal	1
20	GB/T5783 M12×25	Boulon hexagonal	2
21	GB/T1096 6 × 4 0	Clé	1
22	YLL9034A	Moteur	1
23	DJ450A04007	Plaque de montage du moteur	1
24	GB/T5783 M8×16	Boulon hexagonal	4
25	GB/T5783 M6×25	Boulon hexagonal	2
26	GB/T6170 M 6	Noix	2
27	DJ350A04016	Connecteur d'aspiration	1
28	GB/T818 M5×10	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Vis autotaraudeuse à tête cylindrique à empreinte cruciforme	3
30	GB/T862.1 5	Rondelle de blocage	3
31	31604006	Connecteur d'aspiration	1
32	DJ450A06001	tige de frein	1
33	GB/T5783 M8×40	Boulon hexagonal	1
34	DJ450A06003	Printemps	1
35	GB/T5783 M8×20	Boulon hexagonal	2
36	DJ450A06002	Pédale de frein	1

37	GB/T889.1 M8	Contre -écrou	2
38	GB/T889.1 M 12	Contre -écrou	1
39	GB/T5783 M8×40	Boulon hexagonal	4
4 0	DJ450A04009	Boulon de roulement inférieur	1
4 1	GB/T93 33	Rondelle élastique	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Noix	1
4 4	A - 1048	Ceinture triangulaire	1
4 5	DJ450A04008-1	Pully	1
46	DJ450A04006	Roues motrices	1
47	GB/T77 M6×6	Vis sans tête à six pans creux	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Palier	4
49	GB/T893.1 52	Circlip pour trou	4
5 0	DJ450A04008	Roue	2
5 1	DJ45003003	Pneu en caoutchouc	2
5 2	GB/T96.2 10	Rondelle	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	4
5 5	DJ450A05001	Lame	1
56	DJ450A04001	Protection de lame de scie	1
57	GB/T5783 M6×25	Boulon hexagonal	1
58	DJ450A04014	Bague d'espacement	1
59	31504015	Bande de brosse	1
6 0	GB/T14 M8×105	Boulon à tête bombée et à col carré	1
6 1	GB/T889.1 M 6	Contre -écrou	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Noix	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	1
6 4	GB/T96.2 6	Rondelle	1
6 5	φ160/φ16	Volant à main	1
66	GB/T1096 5 × 16	Clé	1
67	DJ450A03010	Boulon fileté	1
68	GB/T70.1 M10×25	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	2
69	DJ450A03008	Noix	1
7 0	DJ450A03011	Arbre	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	Vis	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Changer	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Boulon à tête cylindrique à six pans creux	1
7 4	GB/T96.2 10	Rondelle	1
7 5	GB/T1972A 40	Belleville Spring	6
76	DJ450A03004-16	Boulon de roulement supérieur	1

77	DJ450A03004	Support de boulon de roulement supérieur	1
78	DJ450A03005	Essieu de guidage	2
79	GB/T77 M10×45	Vis sans tête à six pans creux	2
8 0	GB/T889.1 M10	Écrou de blocage	2
8 1	DJ450A03007	Acier carré	2
8 2	DJ450A03006	Acier carré	1
8 3	GB/T6172.1 M10	Noix	2
8 4	TJ315B06012A	Poussoir	1
8 5	DJ200030904	Crochet	1
86	RWLD0120	Boîtier de microrupteur	2
87	GB/T97.1 5	Rondelle	4
88	GB/T818 M5×10	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
89	DJ450A03100	Porte supérieure	1
9 0	DJ31505007	Loquets de serrure de porte	2
9 1	GB/T818 M 5 × 10	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
9 2	DJ450A04100	Porte inférieure	1
94	GB/T818 M 3 × 16	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	4
95	HY50-9	Micro-interrupteur	2
96	GB/T6172.1 M 3	Noix	4
97	GB/T889.1 M 5	Noix	4
98	GB/T97.1 5	Rondelle	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Vis à tête cylindrique à empreinte cruciforme	2
100	TYA010010	Bouton K	2
101	GB/T889.1 M 6	Noix	2



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit doit faire l'objet d'une collecte sélective dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits ainsi marqués ne doivent pas être jetés avec les ordures ménagères, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

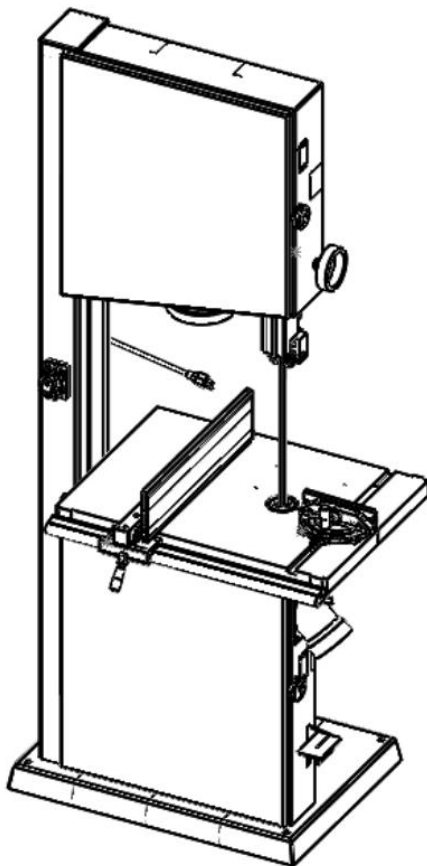
Holzbandsäge

MODELL:HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODELL : HBS 45 0



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Produkt in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts hängt vom Produkt ab, das Sie erhalten haben. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.

PLEASE READ FIRST!

Diese Betriebs Anweisungen haben geschrieben wurde, um es einfacher für Sie, der Benutzer, um zu lernen, wie dieses Maschine Und Zu Tun Also sicher. Diese Anweisungen sollten wie folgt verwendet werden:

- Lesen Sie diese Anweisungen vor Gebrauch. Achten Sie besonders auf die Sicherheit Information.
- Diese Betriebs Anweisungen Sind bestimmt für Menschen mit Basic technische Kenntnisse über den Betrieb eines Maschine wie dieses oder ähnliche Elektrowerkzeuge . Unerfahren Personen sind stark Es wird empfohlen, sich von einem kompetenten erfahren Person vor der Inbetriebnahme dieses Maschine.
- Halten alle Unterlagen im Lieferumfang enthalten Das Maschine für die Zukunft Referenz. Bewahren Sie Ihren Kaufbeleg auf, falls einer zukünftigen Garantie beanspruchen.
- Das Maschine muss nicht verkauft werden oder verliehen an jemand sonst ohne Sein begleitet von allen mitgelieferten Maschinendokumente.
- Der Hersteller geht davon aus NEIN Haftung für etwaige verursachten Schaden durch Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung .

ALLGEMEINE SICHERHEITSREGELN

WARNUNG! Lesen Sie alle Sicherheitshinweise und Anweisungen. Das Nichtbeachten der Warnhinweise und Anweisungen kann zu Stromschlag, Brand und/oder schweren Verletzungen führen. Sicherheit erfordert gesunden Menschenverstand, Aufmerksamkeit und Kenntnis der Funktionsweise Ihres Geräts. Der in den Warnhinweisen verwendete Begriff „Elektrowerkzeug“ bezieht sich auf netzbetriebene (kabelgebundene) oder akkubetriebene (kabellose) Elektrowerkzeuge.

Bewahren Sie alle Warnhinweise und Anweisungen für die spätere Verwendung auf.

1. Allgemeines Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge – Arbeit Bereichssicherheit

- 1.1 Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und gut beleuchtet. Unordnung oder Dunkelheit können zu Unfällen führen. Betreiben Sie Elektrowerkzeuge nicht in explosionsgefährdeten Bereichen, z. B. in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten, Gasen oder Staub.
- 1.2 Elektrowerkzeuge erzeugen Funken, die Staub oder Dämpfe entzünden können.

- 1.3 Halten Sie Kinder und andere Personen während der Benutzung des Elektrowerkzeugs fern. Bei Ablenkung können Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren.

2. Allgemeines Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge – Elektrische Sicherheit

- 2.1 Der Stecker des Elektrowerkzeugs muss in die Steckdose passen. Verändern Sie den Stecker niemals. Verwenden Sie keine Adapterstecker mit geerdeten Elektrowerkzeugen. Unveränderte Stecker und passende Steckdosen Risiko reduzieren von elektrischen Schock.
- 2.2 Vermeiden Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen, wie z. B. Rohre, Heizkörper, Bereiche und Kühlschränken . Es besteht ein erhöhtes Risiko von elektrischen Schock, wenn Ihr Körper Ist geerdet oder geerdet.
- 2.3 Nicht aussetzen Setzen Sie Elektrowerkzeuge Regen oder Nässe aus. Wasser Eingabe ein Elektrowerkzeug wird erhöht das Risiko eines Stromschlags.
- 2.4 Missbrauchen Sie das Kabel nicht. Nie verwenden Sie die Kabel für tragen, ziehen oder Ziehen Sie den Netzstecker des Elektrowerkzeugs. Halten Sie das Kabel von Hitze, Öl und scharfen Kanten fern oder bewegen Teile. Beschädigte oder verwickelte Kabel erhöhen das Risiko eines Stromschlags Schock.
- 2.5 Beim Betrieb eines Verwenden Sie zum Arbeiten im Freien ein Verlängerungskabel Kabel für den Außenbereich geeignet . Verwendung eines für den Außenbereich geeigneten Kabels reduziert die Risiko von Stromschlag.
- 2.6 Wenn Sie ein Elektrowerkzeug in feuchter Umgebung betreiben Standort Ist unvermeidlich, verwenden A Rest Stromgerät (RCD) geschützte Versorgung. Verwendung eines RCD reduziert das Risiko von Stromschlag.

3. Allgemeines Sicherheitshinweise für Elektrowerkzeuge – Persönliche Sicherheit

- 3.1 Bleiben Sie wachsam, achten Sie auf das, was Sie tun, und verwenden Sie Sinn, wenn Bedienung eines Elektrowerkzeugs. Tun nicht verwenden Elektrowerkzeug während Du sind müde oder unter dem Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten. Ein Moment der Unaufmerksamkeit während des Betriebs Elektrowerkzeuge können zu ernst persönlich Verletzung.
- 3.2 Verwenden Sie persönliche Schutzausrüstung . Tragen Sie immer eine Augenbraue Schutz. Schutzausrüstung wie Staubmaske, rutschfeste Sicherheitsschuhe, Schutzhelm oder Gehörschutz je nach Einsatzbedingungen reduzieren persönlich Verletzungen.

- 3.3 Verhindern Sie ein unbeabsichtigtes Starten. Stellen Sie sicher, dass der Schalter ist in der Aus-Position vor dem Anschluss an die Stromquelle und/oder Batterie Pack, Kommissionierung Aufheben oder Tragen des Werkzeugs. Elektrowerkzeuge mit dem Finger am Schalter oder beim Einschalten Elektrowerkzeuge, die den Schalter eingeschaltet haben lädt zu Unfällen ein.
- 3.4 Entfernen Sie alle Einstellmöglichkeiten Schlüssel oder Schraubenschlüssel, bevor Sie das Elektrowerkzeug einschalten auf.A Schraubenschlüssel oder ein Schlüssel links angehängt an eine rotierendes Teil der Elektrowerkzeug Mai Ergebnis In Personenschäden.
- 3.5 Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie auf einen sicheren Stand und das Gleichgewicht bei alle Dies ermöglicht eine bessere Kontrolle des Elektrowerkzeugs in unerwartet Situationen.
- 3.6 Ziehen Sie sich angemessen an. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck.Halten Sie Ihr Haar und Kleidung von beweglichen Teile . Lose Kleidung, Schmuck oder lange Haare können gefangen werden In Umzug Teile.
- 3.7 Sind Vorrichtungen zum Anschluss von Staubabsaugung und Sammelstellen, stellen Sie sicher, dass diese angeschlossen und ordnungsgemäß verwendet.Verwendung von Staubabsaugung kann Reduzieren Sie die durch Staub verursachten Gefahren.
- 3.8 Lassen Sie sich nicht durch häufiges Verwendung von Werkzeugen erlauben Sie Zu werden Sie selbstgefällig und ignorieren Sie die Sicherheitsgrundsätze für Werkzeuge. Eine unvorsichtige Handlung kann schwere Verletzungen innerhalb eines Sekundenbruchteils.

4. Elektrowerkzeug Verwendung und Pflege

- 4.1 Überlasten Sie das Elektrowerkzeug nicht . Verwenden Sie die richtige Elektrowerkzeug für Ihr Anwendung. Das richtige Elektrowerkzeug erledigt die Arbeit besser und sicherer bei Die Rate, für die es wurde entworfen.
- 4.2 Nicht Benutzen Sie das Elektrowerkzeug nicht, wenn der Schalter tut nicht drehen An Und aus. Beliebige Elektrowerkzeug, das nicht mit dem Schalter gesteuert werden kann, gefährlich Und muss Sei repariert.
- 4.3 Ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose und/oder entfernen Sie die Akkupack , falls abnehmbar, vom Elektrowerkzeug ab, bevor machen Einstellungen, Wechseln von Zubehör oder Aufbewahren von Elektrowerkzeugen. Solche vorbeugenden Sicherheitsmaßnahmen verringern das Risiko Elektrowerkzeug versehentlich.

- 4.4 Im Leerlauf speichern Elektrowerkzeuge außerhalb der Reichweite von Kindern Und Tun nicht erlauben Personen, die mit dem Elektrowerkzeug oder diesen Anweisungen nicht vertraut sind, arbeiten Elektrowerkzeuge sind gefährlich in den Händen von untrainiert Benutzer.
- 4.5 Pflegen Elektrowerkzeuge und Zubehör. Überprüfen Sie auf Fehlausrichtung oder Blockieren der beweglichen Teile, Bruch von Teilen und alle anderen Bedingungen, die kann beeinflussen den Betrieb des Elektrowerkzeugs. Bei Beschädigung das Elektrowerkzeug reparieren lassen vor Gebrauch. Viele Unfälle werden durch schlechte gepflegt Elektrowerkzeuge.
- 4.6 Halten Sie Schneidwerkzeuge scharf und sauber.Sachgemäß gewartete Schneidwerkzeuge Werkzeug s mit scharfe Schnittkanten sind weniger wahrscheinlich Zu binden Und Sind Einfacher Zu Kontrolle.
- 4.7 Verwenden Sie das Elektrowerkzeug, Zubehör und Werkzeugbits usw.i n Übereinstimmung mit Diese Anweisungen unter Berücksichtigung der Arbeitsbedingungen und der auszuführenden Arbeit . Die Verwendung des Elektrowerkzeugs für andere Zwecke als diese beabsichtigt könnte führen zu einem gefährliche Situation.
- 4.8 Halten Sie Griffe und Griffflächen trocken, sauber und frei von Öl und Fett. Rutschige Griffe und Greifflächen nicht zulassen sichere Handhabung und Kontrolle des Werkzeugs i n unerwartete Situationen.

5. Service

Lassen Sie Ihr Elektrowerkzeug warten durch einen qualifizierten Reparaturperson mit nur identische Ersatzteile. Dadurch wird die Sicherheit des Leistung Werkzeug ist gepflegt.

5. 1.Spezifizierte Bedingungen für Verwenden

- Jede andere Verwendung ist nicht wie angegeben.Die Hersteller Ist nicht haftbar für beliebig Schäden durch nicht spezifiziert verwenden .
- Veränderung der Maschine oder Verwendung von Teilen nicht genehmigt durch die Geräteherstellers können unvorhersehbare Schäden verursachen!

5.2 Allgemeine Sicherheit Information

- Beachten Sie bei der Verwendung dieses Werkzeugs die folgenden Sicherheitshinweise , um das Risiko von Personen- oder Sachschäden auszuschließen Schaden.Bitte Auch beobachten die besonderen Sicherheitshinweise in der jeweiligen Kapitel.
- Sie gegebenenfalls die gesetzlichen Vorschriften oder Unfallverhütungsvorschriften für die Verwendung von Band Sägen.

6. Allgemeines Gefahren!

- 6.1 Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber-a Ein unordentlicher Arbeitsbereich birgt die Gefahr von Unfällen.
- 6.2 Seien Sie wachsam. Wissen Sie, was Sie tun. Gehen Sie mit Vernunft an die Arbeit. Bedienen Sie das Werkzeug nicht, während unter dem Einfluss von Drogen , Alkohol oder Medikamenten. Berücksichtigen Sie die Umgebungsbedingungen: Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs .
- 6.3 Vermeiden Sie ungünstige Körperhaltungen . Sorgen Sie für einen festen Stand und halten Sie dein Gleichgewicht Bei der Bearbeitung von langen verwenden Sie geeignete unterstützt. Tun Betreiben Sie das Werkzeug nicht in der Nähe von brennbaren Flüssigkeiten oder Gase.
- 6.4 Die Säge darf nur gestartet und betrieben werden von Personen vertraut mit Bandsägen und die sich jederzeit der Gefahren bewusst sind verbunden mit der Betrieb eines solchen Werkzeugs.
- 6.5 Halten Sie umstehende Personen, insbesondere Kinder, von der Gefahr fern Zone . Personen unter 18 Jahre alt sein Verwenden Sie dieses Werkzeug nur in Die Kurs ihrer Berufsausbildung unter Aufsicht eines Lehrer.
- 6.6 Tun nicht Erlauben Sie anderen Personen, das Werkzeug oder die Stromversorgung zu berühren. Kabel während Es Ist läuft.
- 6.7 Tun Werkzeug nicht überlasten Verwenden Sie es nur innerhalb der Leistung Reichweite es wurde entwickelt (siehe „Technische Daten“).

7. Gefahr ! Risiko von Elektrisch Schock !

- 7.1 Tun Setzen Sie das Werkzeug nicht dem Regen aus.
- 7.2 Nicht arbeiten Werkzeug In Feuchte oder nass Umfeld.
- 7.3 Vermeiden Sie Körperkontakt mit geerdeten Objekten wie Heizkörper, Rohre, Kochherde, Kühlschränke, wenn Sie dieses Werkzeug verwenden.
- 7.4 Tun nicht Verwenden Sie das Netzkabel für beliebige Zwecke Es Ist nicht bestimmt für.

8. Personenschaden Verletzungen und Quetschungen durch Umzug Teile!

- 8.1 Tun Betreiben Sie das Werkzeug nicht ohne Schutzvorrichtungen installiert.
- 8.2 Stets Halten Sie ausreichend Abstand zur Bandsäge Klinge. Verwenden Sie geeignete Fütterungshilfen falls erforderlich.

- 8.3 Betrieb dieses Werkzeugs ausreichend Abstand zu Antriebskomponenten. Versuchen Sie nicht, das Bandsägeblatt anzuhalten von drücken das Werkstück gegen es ist Seite.
- 8.4 Stellen Sie sicher, dass das Werkzeug von der Stromversorgung getrennt ist, bevor Wartung. Stellen Sie sicher dass beim Einschalten (z. B. nach einer Wartung) keine Werkzeuge oder losen Teile auf dem oder im Werkzeug.
- 8.5 Schalten Sie das Werkzeug aus, wenn Ist nicht gebraucht.

9. Schnittgefahr, auch bei Verwendung des Schneidwerkzeugs in Stillstand!

Tragen Sie beim Wechseln der Schneidwerkzeuge Handschuhe.

Rückschlaggefahr (Werkstück wird gefangen von der Bandsäge Klinge und geworfen gegen Die Operator)!

- 9.1 Tun keine Werkstücke verklemmen.
- 9.2 Dünne oder dünnwandige Werkstücke nur mit feinverzahnten Sägeblättern trennen. gesehen Klingen. Verwenden Sie immer scharfe Bandsäge Klingen.
- 9.3 Im Zweifelsfall prüfen Sie das Werkstück auf Fremdkörper (z. B. Nägel oder Schrauben).
- 9.4 Schneiden Sie nur Material mit Abmessungen, die eine sichere und halten, während Schneiden. Schneiden Sie niemals mehrere Werkstücke gleichzeitig und auch keine Bündel mit mehreren einzelnen Teile . Verletzungsgefahr wenn einzelne Stücke werden von der Bandsäge Klinge unkontrolliert .
- 9.5 Beim Schneiden Rundmaterial, verwenden Sie eine geeignete Vorrichtung, um zu verhindern, dass das Werkstück Drehen.

10. Verstrickung Gefahr !

Achten Sie darauf, dass keine Körperteile oder Kleidung dürfen Sei erwischt Und gezogen In durch rotierende Komponenten (keine Krawatten, keine weite Kleidung; lange Haare mit Haarnetz).

Schneiden Sie niemals Werkstücke mit folgenden Materialien:

- Seile
- Saiten
- Kabel
- Kabel
- Drähte

11. Gefährdung durch unzureichende persönliche Schutz Gang!

11.1 Tragen Sie Gehör Schutz.

11.2 Tragen Sie Sicherheit Gläser.

11.3 Tragen Sie Staub Maske.

11.4 Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung.

11.5 Bei der Arbeit im Freien ist das Tragen rutschfest Schuhe ist empfohlen.

Verletzungsgefahr von Einatmen von Holzstaub!

Staub bestimmter Holzarten (Eiche, Buche, Esche) kann beim Einatmen Krebs verursachen : Arbeiten Sie nur mit einem geeigneten Staubabscheider, der an die Säge angeschlossen ist.

12. Gefährdungen durch Veränderungen an der Maschine oder verwenden von

Teile nicht geprüft und freigegeben durch den Gerätehersteller!

Montieren Sie das Werkzeug in strikter Übereinstimmung mit diesen Anweisungen . Verwenden Sie nur Teile zugelassen vom Gerätehersteller. Verwenden Sie nur Werkzeuge (Bandsäge Klingen) entsprechend EN 847-1:1997.

Tun nichts ändern Teile .

13. Gefahren durch Werkzeuge Mängel!

13.1 Bewahren Sie Werkzeug und Zubehör auf im Guten Reparatur.Beachten Sie die Wartungsanweisungen . Überprüfen Sie das Werkzeug auf mögliche Schäden, bevor Sie verwenden:

13.2 müssen alle Sicherheitseinrichtungen, Schutzvorrichtungen oder leicht beschädigte Teile auf einwandfreie Funktion geprüft angegeben.

13.3 Überprüfen Sie, ob alle Umzug Teile funktionieren einwandfrei und nicht verklemmen.Alle Teile muss korrekt installiert sein und alle Bedingungen erfüllen notwendig für die ordnungsgemäße Bedienung des Werkzeugs.

13.4 Beschädigte Schutzvorrichtungen oder Teile muss repariert werden oder ersetzt von einen qualifizierten Fachmann. Haben beschädigte Schalter durch einen Dienst ersetzt Zentrum. Betreiben Sie das Werkzeug nicht, wenn der Schalter nicht gedreht werden AN oder AUS . Halten Sie die Griffe ölfrei Und Fett.

1 4 . Sicherheit Geräte

14.1 Obermesser Bewachen

- Der Der obere Sägeblattschutz (26) schützt vor unbeabsichtigtem Kontakt mit dem Sägeblatt und vor herumfliegenden Spänen. Damit das obere Sägeblatt Schutzvorrichtung, um einen ausreichenden Schutz gegen Kontakt mit dem Band zu gewährleisten gesehen Klinge, es muss

immer so nah wie möglich aneinander gesetzt werden zum Werkstück (max. Entfernung 3 mm).

14.2 Untermesser Bewachen

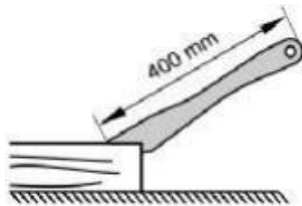
- Der untere Sägeblattschutz (27) schützt vor unbeabsichtigtem Kontakt mit dem gesehen Klinge.
- Der untere Sägeblattschutz muss immer Sei In Ort und decken Sie die Band gesehen Sägeblatt, während die Bandsäge Ist läuft.

14.3 Wohnen Türen

- Der Gehäusetüren (25) schützen vor Berührung der rotierenden Teile im Inneren Die Maschine. Beide Gehäusetüren müssen Sei geschlossen, während die Maschine Ist In verwenden.

14.4 Schiebstock

- Der Schiebstock dient als Verlängerung der Hand Und schützt gegen unbeabsichtigten Kontakt mit dem Sägeblatt.
- Der Schiebstock muss immer verwendet, wenn die Distanz zwischen Band gesehen Klinge und ein Parallelanschlag sind weniger als 120 mm. Guide Die drücken Stock bei ein Winkel von 20° ...30° gegenüber der Sägeischoberfläche.



- Wenn der Schiebstock nicht benutzt es dürfen Sei gelagert auf der drücken Stock Halter am Bandsägenrahmen vorgesehen. Push ersetzen Stock bei Beschädigung.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

WARNUNG! Nehmen Sie das Elektrowerkzeug erst in Betrieb, wenn Sie die folgenden Anweisungen und die Warnhinweise gelesen und verstanden haben.

1.0 SÄGEBLATTSICHERHEIT

- 1.1 Tragen Sie beim Umgang mit Sägeblättern immer Schutzhandschuhe.
- 1.2 Verwenden Sie für Ihre Bandsäge und Ihr Werkstück nur Sägeblätter der richtigen Größe und Art.
- 1.3 Verwenden Sie niemals beschädigte oder verformte Sägeblätter. Verwenden Sie nur scharfe Blätter.
- 1.4 Installieren Sie das Sägeblatt in der in der Anleitung angegebenen richtigen Ausrichtung.

- 1.5 Halten Sie Ihre Hände vom Sägeblatt fern. Entfernen Sie Sägemehl oder Holzreste niemals mit den Händen. Verwenden Sie immer eine Bürste.
- 1.6 Greifen Sie niemals um das Sägeblatt herum oder hinter das Sägeblatt.
- 1.7 Die Verwendung von Zubehör oder Zusatzgeräten, die nicht vom Hersteller empfohlen werden, kann zu Verletzungen führen.

2.0 PERSÖNLICHE SICHERHEIT

- 2.1 Arbeiten Sie in einem gut belüfteten Bereich. Halten Sie den Bodenbereich rund um die Bandsäge eben und frei von rutschigen Gegenständen oder anderen Stolperfallen.
- 2.2 Tragen Sie eine ANSI-zugelassene Schutzbrille, um Ihre Augen vor Sägemehl zu schützen. Verwenden Sie einen Gehörschutz, um sich vor Hörverlust zu schützen.
- 2.3 Personen mit Herzschrittmachern sollten vor der Verwendung ihren Arzt konsultieren. Elektromagnetische Felder in der Nähe von Herzschrittmachern können zu Störungen oder zum Ausfall des Herzschrittmachers führen.
- 2.4 Tragen Sie beim Umgang mit Sägeblättern Arbeitshandschuhe. Tragen Sie beim Arbeiten mit der Säge KEINE Handschuhe, Krawatten, Schmuck oder weite Kleidung.
- 2.5 Sägestaub ist gesundheitsschädlich. Verwenden Sie während des Betriebs und der Reinigung eine NIOSH-zugelassene Staubmaske oder einen anderen Atemschutz.
- 2.6 Schalten Sie die Bandsäge immer aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie Einstellungen oder Reparaturen vornehmen. Nehmen Sie niemals Einstellungen an der Bandsäge oder am Werkstück vor, während die Säge läuft.
- 2.7 Der Maschine ist geeignet zum Schneiden von Holz, Holzwerkstoffen Materialien und Kunststoffe.

3.0 VORBEREITUNG DER BANDSÄGE

- 3.1 Verwenden Sie zum Transport der Bandsäge den Transportgriff und rollen Sie die montierte Säge mit den Rädern. Tragen Sie das Gerät niemals an den Schutzvorrichtungen oder am Zubehör.
- 3.2 Überprüfen Sie die Bandsäge auf beschädigte oder fehlende Teile. Ersetzen oder reparieren Sie beschädigte Teile vor dem Betrieb. Überprüfen Sie regelmäßig, ob alle Muttern, Schrauben und sonstigen Befestigungselemente fest angezogen sind.

4.0 SICHERN SIE IHR WERKSTÜCK

- 4.1 Um ein Verkleben des Sägeblatts oder einen Kontrollverlust zu vermeiden, befestigen Sie das Werkstück immer auf einer stabilen Unterlage und achten Sie darauf, dass der Körper möglichst wenig dem Werkstück ausgesetzt ist. Verwenden Sie Klemmen, um das Werkstück zu befestigen. Führen Sie niemals Arbeiten freihändig durch.

- 4.2 Stellen Sie sicher, dass das Werkstück richtig abgestützt ist. Unter dem Werkstück müssen auf beiden Seiten, nahe der Schnittlinie und nahe der Werkstückkante, Stützen angebracht werden.
- 4.3 Um einen präzisen Schnitt zu erzielen und ein Verklemmen der Klinge zu vermeiden, verwenden Sie immer einen Parallelanschlag oder eine gerade Kantenführung.
- 4.4 Halten Sie niemals ein Werkstück mit der Hand fest, das zu klein zum Festklemmen ist, da es weggeschleudert werden und Verletzungen verursachen kann. Verwenden Sie geeignete Stützen und Führungen, um das kleine Werkstück zu sichern.
- 4.5 Seien Sie besonders vorsichtig bei sehr großen, sehr kleinen oder unförmigen Werkstücken. Kleinere Teile sollten mit Klammern befestigt werden. Halten Sie kleine Teile nicht mit der Hand fest, da Ihre Finger unter den Sägeblattschutz geraten könnten.
- 4.6 Stützen Sie runde Werkstücke richtig ab (verwenden Sie einen V-Block oder drücken Sie sie gegen den Gehrungsanschlag), um ein Wegrollen und ein Einklemmen der Klinge zu verhindern.
- 4.7 Planen Sie komplizierte oder kleine Arbeiten sorgfältig, um ein Einklemmen der Klinge zu vermeiden. Vermeiden Sie ungünstige Arbeitsschritte und Handpositionen, um einen versehentlichen Kontakt mit der Klinge zu vermeiden.

5.0 WÄHREND DES SCHNEIDEVORGANGS

- 5.1 Beim Arbeiten mit der Säge immer seitlich stehen. Körperteile dürfen sich nicht in der Sägebahn befinden. Halten Sie beim Sägen niemals ein Werkstück in der Hand oder über den Beinen.
- 5.2 Halten Sie Ihre Hände vom Schneidbereich und der Klinge fern. Halten Sie eine Hand am hinteren Griff und die andere am vorderen. Halten Sie das Werkzeug mit beiden Händen fest, um Schnittverletzungen zu vermeiden.
- 5.3 Führen Sie das Werkstück nur entgegen der Drehrichtung des Sägeblatts in das Sägeblatt ein.
- 5.4 Wenn Sie bei der Bedienung der Säge unterbrochen werden, beenden Sie den Vorgang und schalten Sie die Säge aus, bevor Sie aufblicken.
- 5.5 Elektrowerkzeuge müssen beim Arbeiten immer an den isolierten Griffflächen gehalten werden. Dies schützt vor dem Kontakt des Schneidwerkzeugs mit dem eigenen Kabel oder verborgenen Leitungen. Bei Kontakt mit einem stromführenden Kabel werden freiliegende Metallteile des Elektrowerkzeugs unter Spannung gesetzt und der Bediener kann einen Stromschlag erleiden, wenn die isolierten Griffflächen nicht verwendet werden.
- 5.6 Benutzen Sie die Bandsäge nur, wenn alle Schutzvorrichtungen angebracht sind. Betreiben Sie die Bandsäge nicht, wenn eine

Schutzvorrichtung deaktiviert, beschädigt oder entfernt ist. Bewegliche Schutzvorrichtungen müssen sich frei bewegen und sofort schließen.

- 5.7 Sägeblattführung, -halterungen, -lager und -spannung müssen richtig eingestellt sein, um einen versehentlichen Kontakt mit dem Sägeblatt zu vermeiden und das Risiko eines Sägeblattbruchs zu minimieren. Um die Sägeblattunterstützung zu optimieren, stellen Sie die obere Sägeblattführung und den Sägeblattschutz immer so ein, dass sie knapp über dem Werkstück liegen.
- 5.8 Schalten Sie die Bandsäge ein und lassen Sie sie die volle Geschwindigkeit erreichen. Schieben Sie die Säge dann langsam in das Werkstück. Dies trägt zu sichereren und saubereren Schnitten bei.
- 5.9 Schneiden Sie niemals mehr als ein Stück gleichzeitig. Stapeln Sie Werkstücke nicht übereinander. Versuchen Sie nicht, Material zu schneiden, das dicker ist als in dieser Anleitung angegeben. Passen Sie die Schnitttiefe der Dicke des Werkstücks an.
- 5.10 Wenn ein Schnitt nicht bis zur Kante des Werkstücks reicht oder das Sägeblatt im Schnitt klemmt, warten Sie, bis das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist, und heben Sie die Säge aus dem Werkstück.
- 5.11 Schalten Sie das Werkzeug aus und warten Sie, bis das Sägeblatt zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie das Werkstück bewegen oder Einstellungen ändern. Verlangsamen oder stoppen Sie das Sägeblatt nicht mit einem Holzstück oder von Hand. Lassen Sie das Sägeblatt von selbst zur Ruhe kommen. Versuchen Sie nicht, ein verklemmtes Sägeblatt zu lösen, während die Maschine noch läuft und an die Stromversorgung angeschlossen ist.
- 5.12 Heben Sie die Klinge nach dem Gebrauch immer an, damit sie durch den Klingenschutz abgedeckt ist.
- 5.13 Rundmaterial nicht quer zur es ist Längsachse ohne geeignete Vorrichtungen oder Vorrichtungen. Die rotierende Sägeblatt könnte das Werkstück. Beim Sägen von dünnen , hochkant liegenden Werkstücken ist ein geeigneter Führung muss Sei wird zur festen Unterstützung verwendet.

ELECTRICAL INFORMATION

ERDUNGSANWEISUNGEN

Im Falle einer Fehlfunktion oder eines Ausfalls bietet die Erdung dem elektrischen Strom den geringsten Widerstand und verringert das Risiko eines Stromschlags. Dieses Werkzeug ist mit einem Stromkabel mit Erdungsleiter und Erdungsstecker ausgestattet. Der Stecker MUSS in eine passende Steckdose eingesteckt werden, die ordnungsgemäß installiert und gemäß ALLEN örtlichen Vorschriften und Verordnungen geerdet ist.

1. Verändern Sie den mitgelieferten Stecker nicht. Wenn er nicht in die Steckdose passt, lassen Sie die passende Steckdose von einem zugelassenen Elektriker installieren.
2. Ein unsachgemäßer Anschluss des Erdungsleiters kann zu einem Stromschlag führen. Der Leiter mit der grünen Isolierung (mit oder ohne gelbe Streifen) ist der Erdungsleiter. Wenn eine Reparatur oder ein Austausch des Stromkabels oder Steckers erforderlich ist, schließen Sie den Erdungsleiter NICHT an einen stromführenden Anschluss an.
3. Wenn Sie die Erdungsanweisungen nicht vollständig verstehen oder nicht wissen, ob das Werkzeug ordnungsgemäß geerdet ist, wenden Sie sich an einen zugelassenen Elektriker oder Servicetechniker.
4. Verwenden Sie nur dreiadrige Verlängerungskabel mit dreipoligen Steckern und Steckdosen, die für den Stecker des Werkzeugs geeignet sind (INSERT CR). Reparieren oder ersetzen Sie ein beschädigtes oder verschlissenes Kabel sofort.
5. VORSICHT! Stellen Sie unbedingt sicher, dass die Steckdose ordnungsgemäß geerdet ist. Im Zweifelsfall lassen Sie die Steckdose von einem zugelassenen Elektriker überprüfen.

RICHTLINIEN UND EMPFEHLUNGEN FÜR VERLÄNGERUNGSKABEL

Achten Sie bei der Verwendung eines Verlängerungskabels darauf, dass es für die Stromaufnahme Ihres Produkts ausreichend stark ist. Ein zu kleines Kabel führt zu einem Spannungsabfall, der zu Leistungsverlust und Überhitzung führt. Die folgende Tabelle zeigt die richtige Größe je nach Kabellänge und Amperezahl. Verwenden Sie im Zweifelsfall ein stärkeres Kabel. Je kleiner die Stärke, desto stärker das Kabel.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Prüfen Sie das Verlängerungskabel vor Gebrauch. Stellen Sie sicher, dass das Verlängerungskabel ordnungsgemäß verdrahtet und in gutem Zustand ist. Ersetzen Sie ein beschädigtes Verlängerungskabel immer oder lassen Sie es vor Gebrauch von einer qualifizierten Person reparieren.
2. Missbrauchen Sie das Verlängerungskabel nicht. Ziehen Sie nicht am Kabel, um es aus der Steckdose zu ziehen. Ziehen Sie immer am Stecker. Ziehen Sie das Verlängerungskabel aus der Steckdose, bevor Sie das Produkt vom Verlängerungskabel trennen. Schützen Sie Ihre Verlängerungskabel vor scharfen Gegenständen, übermäßiger Hitze und Feuchtigkeit.
3. Verwenden Sie für Ihr Werkzeug einen separaten Stromkreis. Dieser darf nicht weniger als 12 AWG haben und sollte mit einer trägen 15-A-Sicherung abgesichert sein. Bevor Sie den Motor an das Stromnetz

anschließen, stellen Sie sicher, dass der Schalter auf AUS steht und die Stromstärke der auf dem Typenschild angegebenen Stromstärke entspricht. Ein Betrieb mit einer niedrigeren Spannung beschädigt den Motor.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

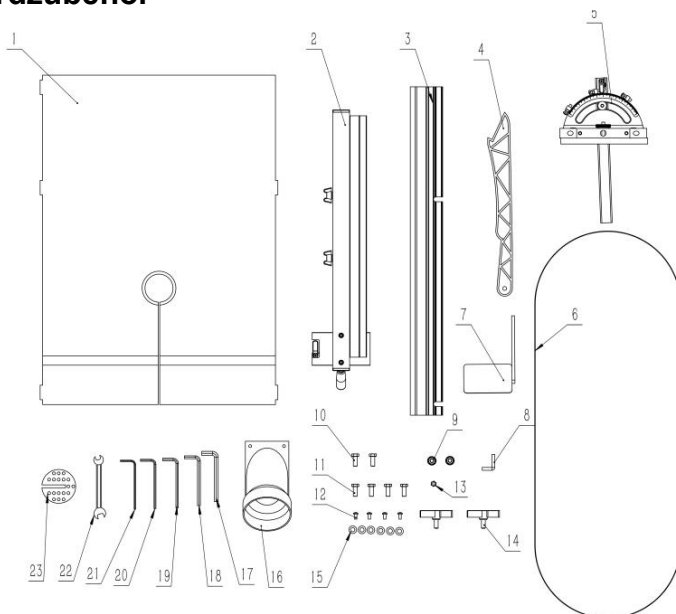
Motorleistung	3 PS / 224 0 W
Klingengeschwindigkeit	325 FPM (990 m/min)
Max. Schnittbreite	18 Zoll (457 mm)
Max. Schnitthöhe	16 Zoll (406 mm)
Arbeitstischgröße	27,2 x 20 (690 x 510 mm)
Tischschrägwinkel	-5° bis 45° Rechts
Klingenlänge	150 Zoll (3810 mm)
Klingenbreite	3/4 Zoll (19 mm)
Staubanschlussgröße (Außendurchmesser)	4 Zoll (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

AUSPACKEN

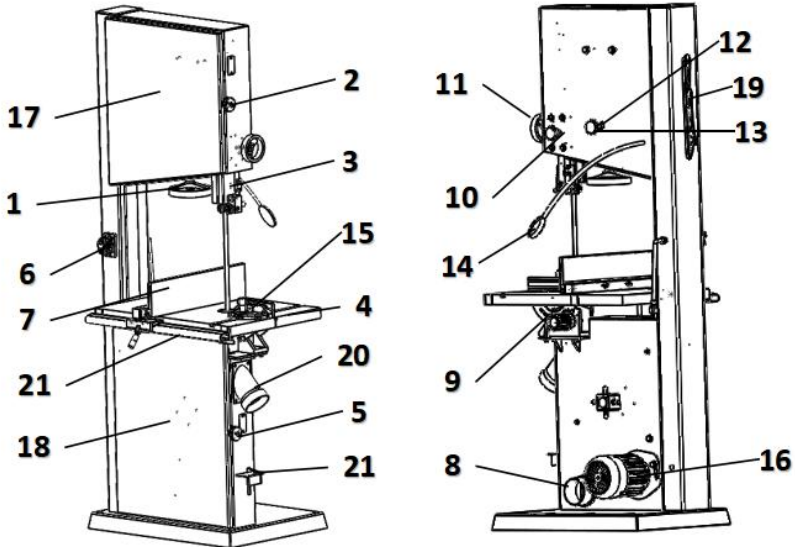
Nehmen Sie die Bandsäge mit Hilfe eines Freundes oder vertrauenswürdigen Partners, z. B. eines Ihrer Schwiegereltern, vorsichtig aus der Verpackung und legen Sie sie auf eine stabile, ebene Fläche. Nehmen Sie den gesamten Inhalt und das Zubehör heraus. Werfen Sie die Verpackung erst weg, wenn alles entfernt ist. Überprüfen Sie anhand der unten stehenden Packliste, ob alle Teile und Zubehörteile vorhanden sind. Sollte ein Teil fehlen oder defekt sein, wenden Sie sich bitte an den Kundendienst.

1. Standardzubehör



TEIL NR.	BESCHREIBUNG	MENGE
1	Sägetisch	1
2	Parallelanschlag	1
3	Zaunführer Extrusion	1
4	Schiebestock	1
5	Gehrungsanschlag	1
6	Sägeblatt	1
7	Bremspedal	1
8	„ L “-Schraube	1
9	Mutter M8	2
10	Sechskantschraube M8×20	2
11	Sechskantschraube M8×16	4
12	S -Schraube M5×10	4
13	Sechskantmutter M6	1
14	T -Nabenschraube	2
15	Unterlegscheibe 8	6
16	Staubschacht	1
17	Innensechskantschlüssel SW 8	1
18	Innensechskantschlüssel SW 6	1
19	Inbusschlüssel SW 5	1
20	Inbusschlüssel SW 4	1
21	Innensechskantschlüssel SW 3	1
22	W rench	1
23	Tischeinlage	1

KNOW YOUR BAND SAW



1. Spannungseinstellung Knopf. Diese Funktion steuert die Menge von Klinge Spannung. Richtig Klinge Spannung Ist wichtig Zu machen präzise Schnitte.
2. Spannungseinstellung Knopf. Diese Funktion steuert die Menge von Klinge Spannung. Richtig Klinge Spannung Ist wichtig Zu machen präzise Schnitte.
3. Obere Klinge Führung Montage . Der Klinge Anleitungen Unterstützung Die Klinge Und verhindern Es aus Verdrehen während Betrieb. Ein Einstellung Ist notwendig, wenn die Klinge wird geändert oder ersetzt.
4. Kippbarer Tisch.
5. Unteres Flügeltürschloss Knopf.
6. Haupt-Ein-/Ausschalter.
7. Parallelanschlag. Verwenden Sie es als Unterstützungshandbuch für Ripping-Vorgänge.
8. Staub Hafen . Das Besonderheit hilft beseitigen Sägemehl aus innen Die Maschine . Eine 4 Vakuum Schlauch oder Staub Kollektoradapter kann verwendet werden für optimal Sägemehl Entfernung.
9. Abschrägungsskala Zeiger. Der Die Abschrägungsskala zeigt den Grad an, in dem der Tisch Ist geneigt für Fase Schneiden .
10. Obere Klingenföhrung sperren Knopf. Lösen Sie diese Knopf vor dem Einstellen Klingenföhrung Höhe.
11. Obere Klinge Führung anpassen Rad. Der obere r Klinge Führung Montage sollen Sei gesenkt um einfach über Die Werkstück beim Schneiden. Immer einstellen und dann verriegeln Es durch Anziehen der obere Klinge Führung sperren Knopf vor Drehen An Die Bandsäge.
12. Klingerverfolgung sperren Knopf. Sperren Sie die Einstellung der Blattspur.
13. Klinge Sendungsverfolgung anpassen handhaben. Das anpassen handhaben sollen Sei angepasst Zu pflegen richtig Klinge Sendungsverfolgung Und gesperrt

mithilfe der Klingenführungssperre Knopf.

14. Licht.

15. Gehrungsanschlag .

16. Motor.

17. Obere Gehäusetür .

18. Untere Gehäusetür

19. Schiebestock

20. Staubanschluss. Zur optimalen Entfernung von Sägemehl kann ein 4-Zoll - Vakuumschlauch oder ein Staubsammleradapter verwendet werden .

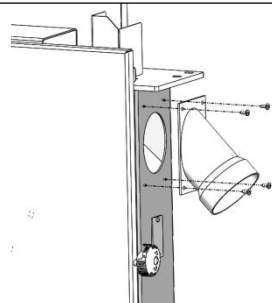
21. Zaunführungsprofil, abgestuft

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Montage

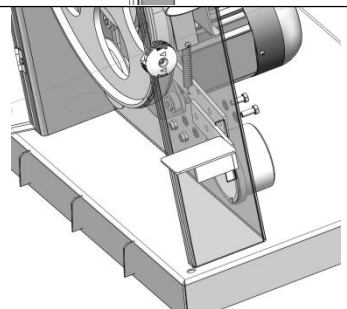
Installieren des oberen Staubschachts

Oberen Staubschacht (16) mit vier M 5 x 10 Schrauben (1 2) .

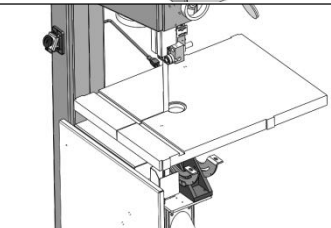


Bremspedal einstellen

Montieren Sie das Bremspedal (7) mit zwei M8× 20 Bolzen (10) , vier Unterlegscheiben 8 (15) und zwei Muttern M8 (9) .

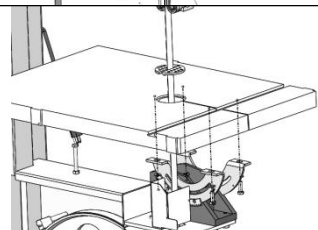


Heben Sie den Tisch mit Hilfe einer anderen Person an (1) auf die Zapfen.



Installieren des Sägertisches

Positionstabelle (1) auf den Zapfen aufsetzen und den Tisch an den Zapfenschlitzn ausrichten . Schraube M8× 16 (11) einsetzen . Schrauben jetzt nur handfest anziehen . Tisch vor dem vollständigen Festziehen ausgerichtet.



Ausrichten des Sägetisches

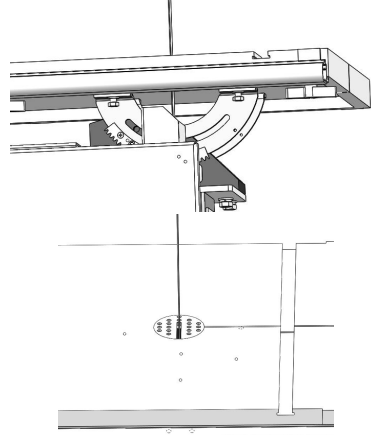
Der Sägetisch muss seitlich ausgerichtet in zwei Flugzeuge .

Seitlich, damit die Klinge genau in der Mitte durchläuft Die Tisch einfügen;

Bei rechten Winkel zum Band gesehen Klinge .

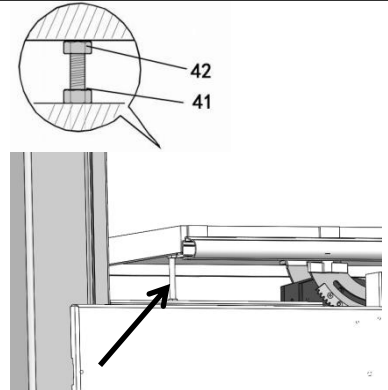
Sägetisch Seitliche Ausrichtung

1. Lösen Sie die vier Befestigungsschrauben, die den Tisch halten.
2. Richten Sie den Arbeitstisch so aus, dass das Sägeblatt verläuft durch die Mitte des Tischeinlagen Steckplatz .
3. Die vier Befestigungsschrauben wieder festziehen .



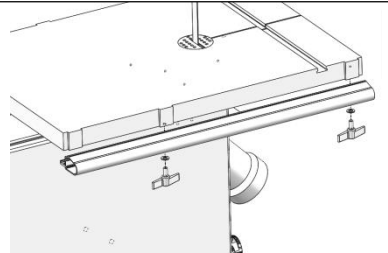
Ausrichten des Arbeitstisches bei Rechten Winkel zum Bandsäge Klinge

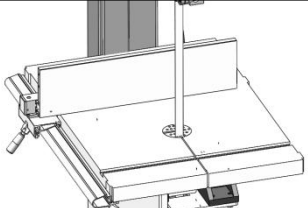
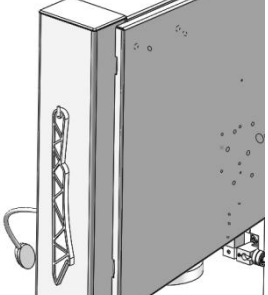
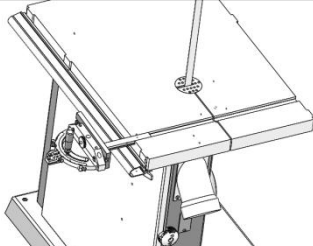
1. Erheben Obere Sägeblattführung vollständig. Prüfen Sie die Spannung des Bandsägeblatts .
2. Lösen Sie das Schloss Hebel .
3. Stellen Sie den Tisch mit einem Anschlagwinkel im rechten Winkel ein Zu Die Klinge Und anziehen das Schloss Hebel wieder.
4. Kontermutter (41) lösen und Anschlag oben einstellen Schraube (42) bis Es berührt Die Arbeitstisch .
5. Ziehen Sie die Verriegelung fest Nuss.



Installieren der Zaunführungs-Extrusion

Befestigen Sie das Führungsprofil (3) mit zwei Flügelschrauben (14) und Unterlegscheiben 8 (15) zum Sägetisch (1) .



<p>Installieren des Ruhe in Frieden Zaun (2)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Der Parallelanschlag kann verwendet werden auf beide Seiten der Klinge. 2. Ort Parallelanschlag auf der Parallelanschlagführung. Ziehen Sie die Verriegelung fest Hebel der Ruhe in Frieden. 	
<p>Installieren des Schiebestock Halter (4)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Drehen Sie eine Sechskantmutter M6 (13) auf A „ L “ Schraube (8) . 2. Drehen Sie die „ L “ -Schraube (8) in das Loch auf der linken Seite der Bandsäge . 3. Sechskantmutter festziehen handfest nur. 4. Aufhängen Schiebestock auf der Kopfschraube, wenn nicht In verwenden. 	
<p>Gehrungsanschlag montieren (5) Der Gehrungsanschlag wird von der Tischvorderkante her in die Tischnut eingeschoben .</p>	

2. Anpassungen :

Klingenführung :

Die Sägeblattführung dieser Bandsäge Modell HBS 4 50 gewährleistet eine exakte Führung des Blattes für saubere Schnitte. Achten Sie bei der Verwendung schmaler Blätter darauf, dass die untere Blattführung das Blatt von beiden Seiten und von hinten formschlüssig stützt .

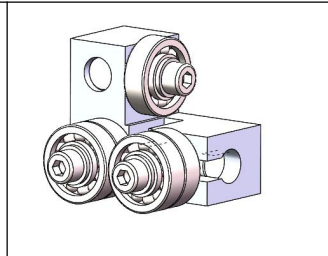
Stellen Sie die Lager der oberen Sägeblattführung auf ca. 0,5 mm Abstand zum Sägeblatt ein und das hintere Lager knapp außerhalb des Sägeblatts an die Rückseite. Stellen Sie das Lager nicht zu nah an das Sägeblatt an, da durch die Reibung Wärme entsteht, die sich negativ auf die Lager und das Sägeblatt auswirken kann.

Ausrichten der oberen Klingenführung

Die obere Klingenführung besteht aus:

- Axiallager (stützt das Bandsägeblatt von hinten)
- Vier Führungslager (bieten seitliche Unterstützung).

Nach jedem Bandsägeblattwechsel und/oder jeder Spureinstellung müssen alle Lager neu eingestellt werden.

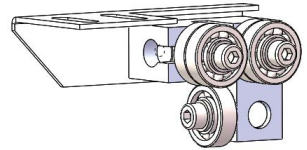


Ausrichten der unteren Klingenführung

Die untere Klingenführung besteht aus :

- Axiallager (stützt das Bandsägeblatt von hinten)
- Vier Führungslager (bieten seitliche Unterstützung)

Diese Teile müssen nach jedem Bandsägeblattwechsel bzw. Nachführung neu eingestellt werden .



Obere Klingenführungen

Die Führungslager sollten so eingestellt werden, dass Kontakt

zwischen Klinge und Führungen tritt nur auf, wenn Das Sägeblatt steht unter dem Druck eines Werkstücks. So stellen Sie die oberen Lagerführungen für eine ordnungsgemäße Sägeblattsteuerung ein:

1. Den gesamten Führungsbügel bis zur Vorderseite der Führung schieben

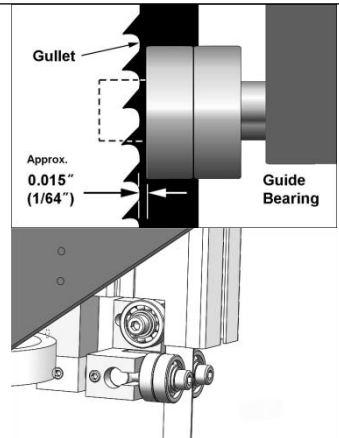
Die Lager liegen etwa 0,015 Zoll (1/64 Zoll) hinter der Klinge

Zahnkehle (gebogener Bereich an der Zahnbasis).

2. Schraube lösen für eine der vorderen Führungen Lager.

3. Das bewegliche Lager bringt das Lager nahe an das Sägeblatt.

4. Lösen Sie die Schraube und schieben Sie das Drucklager, bis es fast die Rückseite der Klinge berührt.



Untere Klingenführungen

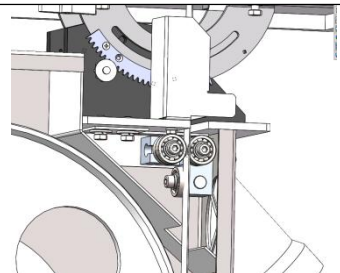
Öffnen Sie die untere Tür .

Untere Führungslager und untere Schubkraft einstellen Lager unter dem Tisch in ähnlicher Weise wie obere Führungs- und Axiallager.

1. Schraube lösen für eine der vorderen Führungen Lager.

2. Das bewegliche Lager bringt das Lager nahe an das Sägeblatt.

3. Lösen Sie die Schraube und schieben Sie das Drucklager, bis es fast die Rückseite der Klinge berührt .



Einstellen der Schnitthöhe

● Die obere Sägeblattführung sollte immer so nah wie möglich am Werkstück eingestellt werden.

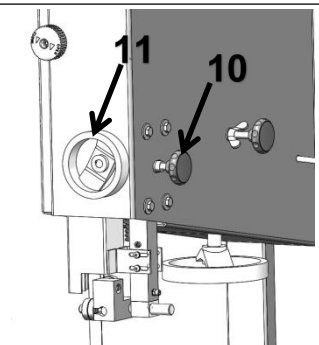
● Den Knopf (10) lösen

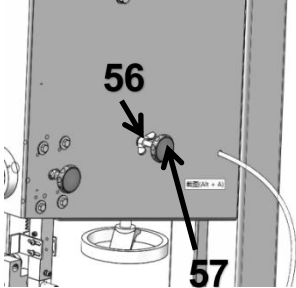
● Drehen Sie die Hand Rad (11) an der Seite des oberes Radgehäuse .

Drehen Hand Rad (11) im Uhrzeigersinn drehen, wenn die obere Klingenführung nach oben läuft .

Hand drehen Rad (11) gegen den Uhrzeigersinn drehen, wenn die obere Klingenführung nach unten läuft .

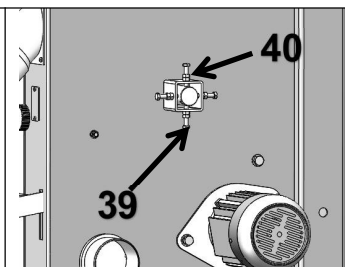
● Obere Sägeblattführung 3 mm über das Werkstück



<p>stellen .</p> <p>● Verriegelung der Knopf (10)</p>	
<p>Sägetischneigung</p> <p>Für Gehrungsschnitte lässt sich der Sägetisch stufenlos um 45° neigen .</p> <p>Nach dem Lösen der Feststellschraube kann der Sägetisch stufenlos um 45° gegen die Klinge neigbar .</p> <p>Es empfiehlt sich, die richtige Winkeleinstellung durch Probeschnitte im Restholz zu überprüfen .</p>	
<p>MONTAGE DER BANDSÄGE</p> <p>Die Bandsäge sollte fest auf einer stabilen Arbeitsfläche befestigt werden. Dadurch wird verhindert, dass die Bandsäge während des Betriebs vibriert, wandert oder kippt. Befestigen Sie Ihre Bandsäge mit Schrauben, Unterlegscheiben, Federscheiben und Sechskantmuttern (nicht im Lieferumfang enthalten) durch die Befestigungslöcher (650*450) an der Unterseite der Säge .</p>	
<p>ANSCHLUSS AN DIE STAUBSAUGUNG</p> <p>Schließen Sie Ihre Bandsäge an das Staubabsaugsystem Ihrer Wahl an (nicht im Lieferumfang enthalten).</p> <p>Der Außendurchmesser des Anschlusses beträgt 2–100 mm (2–4 Zoll). Je nach Größe Ihres Staubschlauchs sind möglicherweise Schlauchadapter (nicht im Lieferumfang enthalten) erforderlich .</p> <p>HINWEIS: Arbeiten Sie immer in einem gut belüfteten Bereich und verwenden Sie nach Möglichkeit Staubsammelsysteme .</p>	
<p>Ausrichten der Bandsäge Klinge</p> <p>Wenn das Bandsägeblatt nicht laufen In Die Center der Gummireifen , die Spur muss durch Verstellen der Neigung korrigiert werden der obere Bandsäge Rad :</p> <ol style="list-style-type: none"> Schloss lösen Mutter(56) . Dreheinstellung Knopf (57): <ul style="list-style-type: none"> -Dreheinstellung Knopf (57) im Uhrzeigersinn, wenn das Bandsägeblatt läuft in Richtung der Vorderseite der Säge. -Dreheinstellung Knopf (57)Zähler Uhr weise wenn das Bandsägeblatt verläuft zur Rückseite der Säge. Anziehen sperren Mutter (56). 	

Mit der Einstellung Hex.Hd.Bolt

(40) und Mutter (39) die Neigung des unteren Bandes Sägerad dürfen Sei angepasst, falls erforderlich. Spureinstellung ist erforderlich, um die Klinge laufen Sie genau auf den Gummireifen des Bandes Sägeräder .

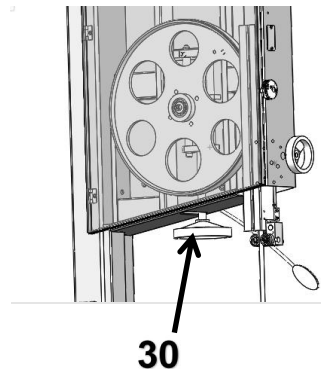


Einstellknopf für die Bandsägeblattspannung

Vor dem Einsatz der Bandsäge ist die richtige Spannung des Sägeblatts wichtig. Bei zu hoher Spannung besteht die Gefahr eines Sägeblattbruchs. Bei zu geringer Spannung besteht die Gefahr, dass das Sägeblatt während des Schnitts rutscht und stehen bleibt.

1. Mit dem Handrad (30) wird die Bandsägeblattspannung bei Bedarf korrigiert:
2. Durch Drehen des Handrads im Uhrzeigersinn wird die Sägeblattspannung erhöht.
3. Durch Drehen des Handrads gegen den Uhrzeigersinn wird die Sägeblattspannung verringert.
4. Überprüfen Sie die Spannung, indem Sie mit dem Finger seitlich auf die Mitte zwischen Tisch und oberer Führung klopfen. Das Sägeblatt sollte sich nicht mehr als 2 mm durchbiegen.

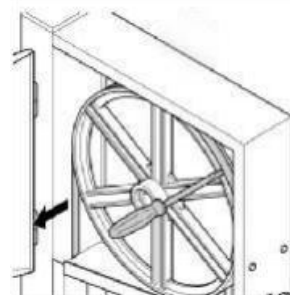
WARNUNG: Tragen Sie beim Umgang mit Sägeblättern Schutzhandschuhe.



Ersetzen der Bandsägereifen

Überprüfen Sie regelmäßig die Reifen der Bandsäge auf Verschleiß. Ersetzen Sie nur In Paare:

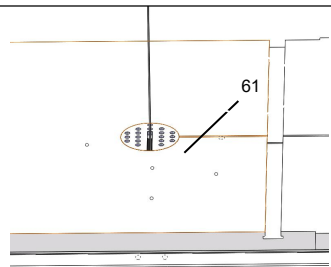
1. Entfernen Bandsägeblatt .
2. Heben Sie den Bandsägereifen mit einem kleinen Schraubendreher an, dann ziehen Sie die Bandsäge Rad.
3. Montieren neue Bandsägenreifen und Installieren Sie das Band neu gesehen Klinge.



Austauschen der Tischeinlage

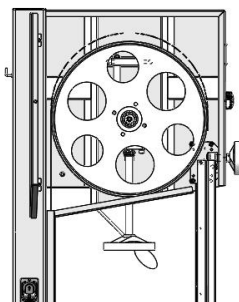
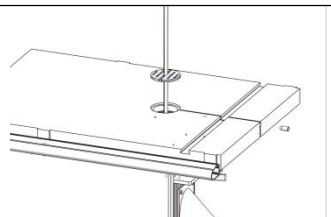
Der Tischeinsatz benötigt Ersatz, wenn seinen Steckplatz hat vergrößert werden oder beschädigt.

1. Tischeinsatz (61) vom Sägetisch entfernen (drücken ab darunter).
2. Fit neue Tabelle einfügen.



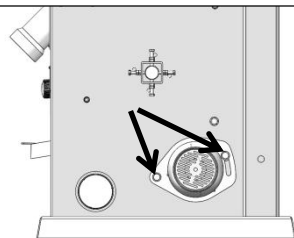
Wechseln und Einstellen des Sägeblattes

1. Entfernen Sie die Tischeinlage und den Tischstift. Stellen Sie die oberen und unteren Führungslager so weit wie möglich vom Sägeblatt weg ein.
2. Öffnen Sie die oberen und unteren Türen durch Drehen der Türklinken
3. Schwenken Sie den unteren Sägeblattschutz nach links.
4. Zum Entspannen das Spannungshandrad gegen den Uhrzeigersinn drehen.
5. Drehen Sie die Klinge um 90° und schieben Sie sie durch den Schlitz im Tisch .
6. Führen Sie das neue Sägeblatt durch die Führungsschlitze links und rechts der Maschine auf die oberen und unteren Gummireifen. Positionieren Sie das Sägeblatt mittig auf den Gummireifen. Achten Sie darauf, dass die Sägeblattzähne nach unten zum Tisch zeigen.
7. Drehen Sie das Handrad zum Spannen des Sägeblatts im Uhrzeigersinn, um das neue Sägeblatt unter Spannung zu setzen.
8. Zentrieren Sie das Bandsägeblatt auf den Gummireifen der Bandsägearäder.
9. Schließen Sie beide Gehäusetüren.
10. Dann:
 - Bandsägeblatt ausrichten;
 - Richten Sie die Klingenfürungen aus.
 - Lassen Sie die Säge mindestens eine Minute lang probelaufen;
 - Säge stoppen, Stecker ziehen und Einstellungen erneut prüfen.

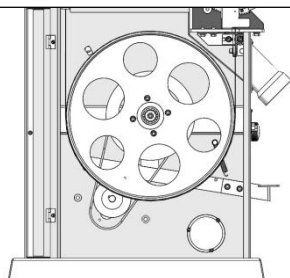


Gürtel Ersatz

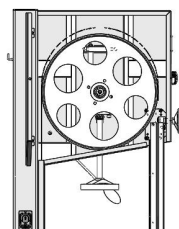
1. Lösen Sie mit einem Schraubenschlüssel die beiden abgebildeten Schrauben und drehen Sie den Motor gegen den Uhrzeigersinn.



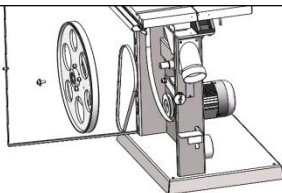
2. Lockern Sie den Riemen.



3. Lösen Sie den oberen Teil der Bandsäge Handrad , Sägeblatt lösen.



4. Lösen Sie mit einem Inbusschlüssel die Schraube, die das untere Rad an seinem Platz hält .



5. Nehmen Sie das untere Rad ab und ersetzen Sie den Riemen . Dann:

- Installieren das untere Rad und die Schraube .
- Drehen Sie den Motor im Uhrzeigersinn, schnallen Sie ihn an und verriegeln Sie den Bolzen .

Bandsägeblatt spannen .

INBETRIEBNAHME

1. Starten Sie die Säge erst, nachdem die folgenden Vorbereitungen getroffen wurden vollendet:

- Die Säge ist sicher montiert;
 - Der Säge Tisch ist installiert Und ausgerichtet ;
 - Die Riemenspannung war geprüft;
 - Sicherheitseinrichtungen haben geprüft. Schließen Sie die Säge an das Stromnetz an
- Versorgung erst nach allen oben genannten Vorbereitungen abgeschlossen sind! Andernfalls es gibt eine Gefahr eines unbeabsichtigten Starts der Säge, die dürfen Ursache schwere persönliche Verletzung .

2. Staubsammleranschluss

Gefahr! Staub bestimmter Holzarten (Eiche, Buche und Esche) kann beim Einatmen Krebs verursachen: Verwenden Sie immer einen Staubsammler, wenn Sie in geschlossenen Räumen arbeiten (Luftgeschwindigkeit an der Staubabsaugung der Säge ≥ 20 m/s).

Achtung ! Bedienung ohne A Staub Kollektor Ist nur möglich :

- Draußen;
 - Für Kurzzeitbetrieb (bis max. 30 Minuten);
 - Mit Staub Respirator.
 - Wenn kein Staubsammler vorhanden ist Es sammeln sich gebrauchte Chips an, die brauchen Zu Sei ENTFERNT periodisch.
- Schließen Sie den Staubsammler oder Industriestaubsauger mit einem geeigneten Adapter an Die Staubabsaugung Hafen.

3. Spannen der Bandsäge Klinge

Zu viel Spannung kann dazu führen, dass das Band gesehen Klinge zu brechen.Zu geringe Spannung kann dazu führen, dass das angetriebene Bandsägearad Beleg und die Bandsäge Klinge zu stoppen.

3.1 Oberen anheben Klinge Führung volles y.

3.2 Kontrolle der Sägeblattspannung:-Spannung prüfen von Drücken mit einem

Finger, auf halbem Weg zwischen Tisch und obere Klingenföhrung, gegen die Seite des Klinge (die Klinge sollte sich biegen, nicht mehr als 1-2 mm).

3.3 Korrigieren Sie die Spannung , falls erforderlich: Drehen Sie das Rad (3 0)

gegen den Uhrzeigersinn erhöht die Blattspannung. Durch Drehen der H- und W- Ferse (30) gegen den Uhrzeigersinn verringert die Klingenspannung .

4. Verbindung zu Stromnetz

Hochspannung Betreiben Sie die Säge nur in A trocken Umfeld.

Betreiben Sie die Säge nur an einem Stromquellenanpassung die folgende Anforderungen:

- 4.1 Netz Stromspannung Und System Frequenz entsprechen Zu Die Stromspannung Und Frequenz, die auf dem Gerät angezeigt wird Typenschild;
- 4.2 Absicherung durch eine Fehlerstrom-Schutzschalter Gerät (RC D) von 30 mA Empfindlichkeit;
- 4.3 Steckdosen richtig installiert , geerdet und geprüft; Erkundigen Sie sich bei Ihrem örtlichen Strom Board oder Ihren Elektriker, wenn In Zweifel , ob Ihr Hausanschluss den Anforderungen.
- 4.4 dass das Netzkabel aus des Weges, so dass Es tut nicht die Arbeit beeinträchtigen und kein Risiko darstellen Stolpern Gefahr oder wird erhalten beschädigt.
- 4.5 Schützen Sie die Stromversorgung Kabel von Hitze, aggressiv Flüssigkeiten Und scharf Kanten.
- 4.6 Ziehen Sie zum Trennen des Netzsteckers nicht am Netzkabel.
- 4.7 Wenn die Säge zusammengebaut ist und alle Sicherheitsvorrichtungen installiert sind, schließen Sie sie an die Stromversorgung an.
- 4.8 Säge kurz starten und sofort wieder ausschalten.
- 4.9 Achten Sie auf die Drehrichtung des Bandsägeblattes: Im Schnittbereich muss es von oben nach unten laufen.
- 4.10 Sollte sich das Bandsägeblatt in die falsche Richtung drehen, ziehen Sie das Netzkabel an der Säge ab.
- 4.11 Lassen Sie den elektrischen Anschluss von einem qualifizierten Elektriker ändern!

BETRIEB

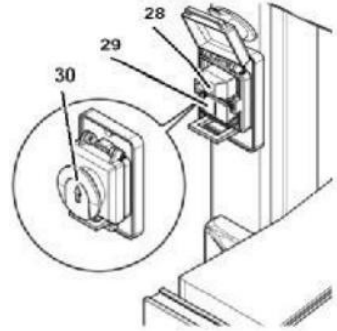
VORSCHLÄGE UND WARNHINWEISE:

- Berühren Sie das Sägeblatt beim Schneiden nicht.
- Tragen Sie während des Sägebetriebs eine Schutzbrille, jedoch keine Handschuhe.
- Schneiden Sie immer nur ein Werkstück auf einmal.
- Halten Sie das Werkstück immer auf dem Tisch fest.
- Keine Werkstücke einklemmen.
- Versuchen Sie nicht, das Sägeblatt zu verlangsamen, indem Sie das Werkstück seitlich gegen das Sägeblatt drücken.
- Verwenden Sie beim geraden Schneiden am Anschlag einen Schiebestock.
- Verwenden Sie beim Schneiden von langen Werkstücken eine Werkstückstütze, um zu verhindern, dass die Stücke nach dem Schneiden herunterfallen.
- Verwenden Sie einen Staubsammler, um Sägemehl zu minimieren.

- Achten Sie beim Schneiden von Rundmaterial darauf, dass das Stück so sicher wie möglich sitzt.
- Prüfen Sie vor dem Start, ob das Sägeblatt und die obere und untere Blattführung in einwandfreiem Zustand sind.
- Ersetzen Sie beschädigte Teile umgehend.
- Nehmen Sie die richtige Arbeitsposition ein (die Zähne des Sägeblatts sollten zum Bediener zeigen).
- Treffen Sie alle notwendigen Vorkehrungen, um einen Rückschlag während des Betriebs zu vermeiden.

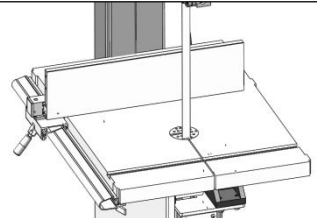
EIN/AUS-Schalter mit Not -Aus

1. Zum Starten = grünen Schalter drücken (29).
2. Zum Stoppen = Drücken Sie die rote Taste schalten Taste(28) oder die Abdeckung (30) des EIN/AUS schalten.
3. Bei einem Spannungsausfall Unterspannungsrelais löst aus. verhindert, dass die Maschine startet, wenn die Stromversorgung Ist restor ed.To Neustart, grüner Schalterknopf muss Sei gedrückt.



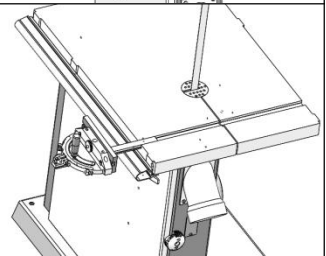
Ruhe in Frieden Zaun

Der Parallelanschlag Klemmen an der Vorderseite des Bandsägetisches ; Der Parallelanschlag kann sein verwendet auf beide Seiten der Klinge .



Gehrung Zaun

Der Gehrungsanschlag wird von der Tischvorderkante her in die Tischnut eingeschoben . Gehrungsschnitte Der Gehrungsanschlag dreht sich um 60° In beide Richtungen Für 45° und 90° Gehrungs-Anschläge sind vorhanden. Zum Einstellen einer mi tre Winkel: lösen sperren Griff (38) durch Drehen gegen den Uhrzeigersinn .



Verletzungsgefahr! Beim Schneiden mit dem Gehrungsanschlag sperren Griff muss fest angezogen .

Gefahr! Um das Risiko von Personenschäden zu verringern Verletzung als viel als möglich, die folgenden Sicherheits Beim Betrieb der Säge sind die Empfehlungen zu beachten .

1. Verwenden persönlich Schutzausrüstung:

- Staub Respirator;
- Gehörschutz;
- Schutzbrille.

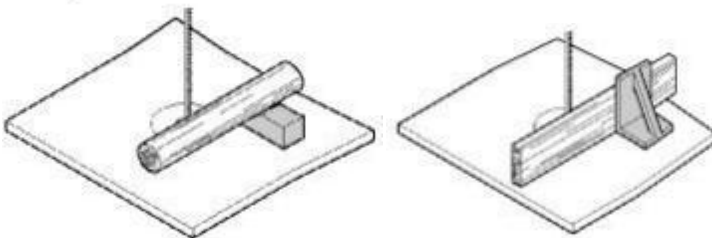
2. Schneiden Sie jeweils nur ein Werkstück eine Zeit.

3. Stets Halten Sie das Werkstück auf dem Tisch. Tun das Werkstück nicht verklemmen.

4. Tun Versuchen Sie nicht, die Bandsäge anzuhalten Klinge von Schieben des Werkstücks gegen seine Seite.

5. Wenn die Art der Arbeit es erfordert, verwenden Sie Folgendes:

- Arbeitsunterstützung für lange Aktien, die ansonsten fallen vom Tisch An Fertigstellung des Schnitts;
- Schiebestock–wenn Abstand Parallelanschlag–Bandsägeblatt d120 mm ;
- Staubsammler;
- Eine entsprechende Schablone beim Schneiden runden Lager , zu halten Es aus Drehen;



- Eine geeignete Führung für festen Halt beim Schneiden dünn Aktie legen An Rand.

6. Vor Arbeitsbeginn prüfen, ob folgende Punkte erfüllt sind ordnungsgemäße Funktion Befehl:

- Bandsäge Klinge;
- Ober- und Untermesser bewachen .
- Ersetzen Sie beschädigte Teile bei einmal!
- Gehen Sie von korrekter Arbeit aus Position (die Bandsäge Zähne der Klinge muss zeigen in Richtung Die Operator) .
- Niemals schneiden mehrere Werkstücke bei Die Dasselbe Zeit, Und Auch, beliebig Bündel aus mehreren Einzelteilen besteht.

Verletzungsgefahr bei Person Stücke werden von der gesehen Klinge unkontrolliert .

7. Einzugs-/Quetschgefahr!

- Tun Tragen Sie keine weite Kleidung, Schmuck oder Handschuhe, die kann erwischt werden und Wunde bis revolvierend Maschinenteile. Enthalten lange Haare mit einem Haarnetz.
- Niemals schneiden Aktie zu dem Seile, Schnüre, Schnüre, Kabel und Drähte beigefügt sind oder solche Materialien enthalten .

8. Sicherheitshinweise

8.1 Wählen und installieren Sie ein Tischeinsatzprofil, das für die Art des Schnitts geeignet ist Sei durchgeführt:

- Tabelle Einlegeprofil mit A schmaler Schlitz für Standard Querschnitte nur;
- Tabelle Einsätze Extrusion mit A abgeschrägt Steckplatz für Fase Schnitte Auch.

8.2 Bandsäge einstellen Klinge Geschwindigkeit.

8.3 Passen Sie bei Bedarf die Tischneigung an.

8.4 Parallelanschlag und Tischneigung je nach Schneidevorgang auswählen Zu Sei durchgeführt.

8,5 Satz obere Klingenführung 3 mm über dem Werkstück e.

Hinweis: Machen Sie immer einen Probeschnitt in einem Stück Schrott zur Überprüfung Einstellungen; ggf. vor dem Schneiden des Werkstücks korrigieren .

8.6 Legen Sie das Werkstück auf den Säge Tisch.

8.7 Stecker In.

8.8 Säge starten.

8.9 Werkstück schneiden in einzel passieren.

8.10 Ausschalten, wenn kein weiterer Schnitt ist zu tun sofort nachher .

SÄGEBLATT AUSWAHL

Die Verwendung des richtigen Sägeblatts erhöht die Betriebseffizienz Ihrer Bandsäge, reduziert den Wartungsaufwand und steigert Ihre Produktivität. Daher ist es wichtig, bei der Auswahl eines Sägeblatts bestimmte Richtlinien zu beachten.

Bei der Auswahl einer Klinge sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

- Die Art des Materials, das Sie schneiden werden.
- Die Dicke des Materials.

- Die Eigenschaften des Materials, wie beispielsweise Biegungen oder Kurven mit kleinen Radien.

Diese Faktoren sind wichtig, da sie grundlegende Konzepte der Sägeblattkonstruktion betreffen. Es gibt fünf (5) Blattmerkmale, die normalerweise geändert werden, um bestimmte Sägearforderungen zu erfüllen. Diese sind:

1. Breite
2. Teilung (Anzahl der Zähne pro Zoll)
3. Zahnform (oder Gestalt)
4. das „Gebiss“
5. das Klingenmaterial selbst.

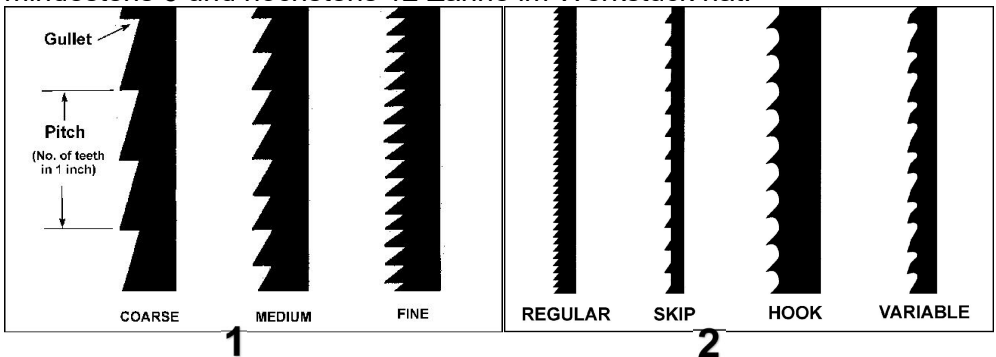
1. Breite

Bandsägeblätter gibt es in verschiedenen Standardbreiten, gemessen von der Rückseite des Blattes bis zur Zahnspitze. Breitere Blätter werden im Allgemeinen zum Längsschneiden oder für gerade Schnitte verwendet; schmalere Blätter kommen häufig zum Einsatz, wenn das zu schneidende Werkstück Kurven mit kleinen Radien aufweist. Beim Schneiden gerader Linien mit einem schmalen Blatt kann das Blatt zum Wandern neigen, was zu Blattvoreilung führt .

2. Tonhöhe

Die Teilung wird in „Zähne pro Zoll“ (TPI) gemessen. Abbildung 1 zeigt Sägeblätter mit unterschiedlichen Teilungen. Eine feine Teilung (mehr Zähne pro Zoll) schneidet langsamer, aber gleichmäßiger. Eine grobe Teilung (weniger Zähne pro Zoll) schneidet gröber, aber schneller. Als Faustregel gilt: Je dicker das Werkstück, desto gröber die Sägeblattteilung. Beim Schneiden von hartem oder sehr sprödem Material empfiehlt sich für saubere Schnitte ein Sägeblatt mit feinerer Teilung.

Generell gilt: Verwenden Sie ein Sägeblatt, das zu jedem Zeitpunkt mindestens 6 und höchstens 12 Zähne im Werkstück hat.



3. Form

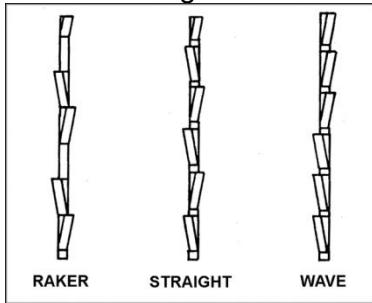
Abbildung 2 zeigt gängige Zahnformen. Die Zahnform beeinflusst die Schnittgeschwindigkeit. Mit wenigen Ausnahmen werden die Skip- und Hook

-Typen verwendet, um beim Schneiden dicker Werkstücke höhere Vorschubgeschwindigkeiten zu erzielen. Es sind auch Sägeblätter mit variabler Zahnung erhältlich, die Merkmale der anderen Typen kombinieren.

4. Satz

Der Begriff „Schränkung“ bezeichnet die Art und Weise, wie die Sägezähne gebogen oder angeordnet sind. Die Schränkungsmuster werden üblicherweise je nach zu schneidendem Material ausgewählt. Drei gängige Schränkungsmuster sind in Abbildung 3 dargestellt .

Im Allgemeinen wird der Raker -Satz zum Schneiden von Metallwerkstücken verwendet; der Wave -Satz, wenn sich die Dicke des Werkstücks ändert, z. B. beim Schneiden von Hohlrohren oder Strukturteilen. Der Straight- Satz wird am häufigsten zum Schneiden von Holz oder Kunststoffen bevorzugt.



3

5. Material

Bandsägeblätter können aus verschiedenen Materialien hergestellt werden. Zu den gängigsten zählen Federstahl, Kohlenstoffstahl, Kohlenstoffstahl mit Schnellarbeits- oder Schweißkante (Bimetall) oder Hartmetallspitzen. Ein spezieller Sägeblatttyp besteht aus Schnellarbeitsstahl; diese sollten nicht für Bandsägen mit niedriger Geschwindigkeit verwendet werden.

6. Klingenbruch

Bandsägeblätter sind hohen Belastungen ausgesetzt, und ein Bruch ist manchmal unvermeidlich. Viele Faktoren lassen sich jedoch beeinflussen, um einen Bruch des Bandes in den meisten Fällen zu verhindern. Beachten Sie die Empfehlungen des Bandsägeblattherstellers für 18,5-Zoll-Räder.

Hier sind einige häufige Bruchursachen:

1. Fehlausrichtung der Klingenführungen
2. Zu schnelles Füttern
3. Verwenden Sie eine breite Klinge, um eine Kurve mit kleinem Radius zu schneiden
4. Übermäßige Spannung
5. Die Zähne sind stumpf oder falsch angeordnet
6. Die oberen Führungen sind zu hoch vom Werkstück entfernt eingestellt
7. Fehlerhafte Schweißnaht an der Klinge
8. Klinge zu dick für Raddurchmesser

7. Klingleführung

Von einer Blattführung oder einem Blatt drift spricht man, wenn das Blatt beginnt, von der Schnittlinie abzuweichen, selbst wenn die Bandsäge Zaun wird verwendet.

Abbildung 9-5 zeigt ein Beispiel für Sägeblattvorlauf. Dieser tritt häufiger bei kleinen, schmalen Sägeblättern auf und ist fast immer auf minderwertige Sägeblattqualität oder mangelhafte Einstellungen zurückzuführen.

Überprüfen Sie die Bandsäge auf Folgendes:

- Anschlag nicht parallel zum Gehrungsschlitz und Sägeblatt.
- Klinge nicht richtig gespannt.
- Klinge ist stumpf
- Die Zähne sind auf einer Seite der Klinge übermäßig „verzahnt“.
- Das Werkstück wird zu schnell zugeführt.

PFLEGE UND WARTUNG

WARNUNG! Schalten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit den Schalter aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Wartungsarbeiten oder das Schmieren der Bandsäge durchführen.

1. Entfernen Sie den Pech und Staub, der sich auf dem Tisch, den Sägeblattführungen und den Lagern angesammelt hat.
2. Entfernen Sie Harz und Staub mit einer harten Bürste von den oberen und unteren Rädern. Verwenden Sie keine Lösungsmittel.
3. Entfernen Sie regelmäßig Sägespäne aus dem Gehäuseinneren. das Sägemehl vom Motor.
4. Tragen Sie für eine glatte Oberfläche eine dünne Schicht Autopolitur auf die Tischplatte auf.
5. Überprüfen Sie die Maschine regelmäßig auf beschädigte oder fehlende Teile. Ersetzen Sie Sägeblätter und Radreifen, wenn sie abgenutzt sind. Ersetzen Sie das Netzkabel sofort, wenn es abgenutzt, durchtrennt oder anderweitig beschädigt ist. Entspannen Sie das Sägeblatt, wenn die Säge länger als eine Woche nicht benutzt wird.

Lagerung

Achtung! Speicher sah wo

- Es kann nicht verwendet oder manipuliert werden von unbefugten Personen .
- Niemand kann verletzt durch die Maschine.

Vorsicht!

Tun Lagern Sie die Säge nicht im Freien, in ungeschützten Bereichen oder In feucht oder nass Standorte.

REPAIRS

Gefahr!

Reparaturen an Elektrowerkzeugen dürfen nur von qualifiziert Elektriker Nur! Elektrowerkzeuge in Reparaturbedarf kann gesendet an die Service Center von Ihrem Land. Siehe Ersatzteilliste Stückliste für die Adresse. dem Elektrowerkzeug eine Fehlerbeschreibung bei .

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Alle Verpackung Materialien sind 100 % recycelbar. Abgenutzt Elektrowerkzeuge und Zubehör enthalten erhebliche Mengen wertvoller Roh- und Gummi Materialien, die recycelt.

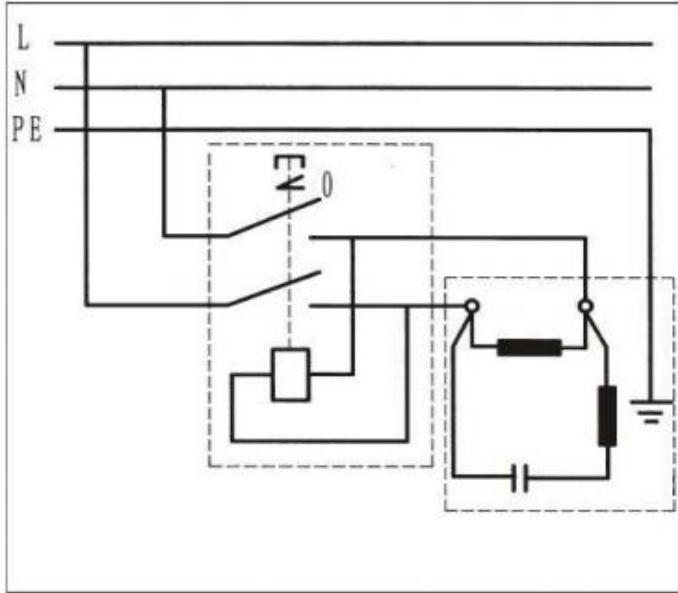
Diese Anweisungen sind aufgedruckt auf Papier, hergestellt mit elementar chlorfreie Bleiche Verfahren.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	MÖGLICHE URSACHE(N)	LÖSUNGEN
Motor Wille nicht Start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niederspannung 2. Kurzschluss im Netzkabel oder Stecker 3. Kurzschluss im Motor 4. Unterbrechung oder lose Verbindung im Motor 5. Falsche Sicherungen oder Leistungsschalter 6. Defekter Schalter 7. Defekter Kondensator 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Überprüfen Sie die Stromversorgung auf die richtige Spannung 2. Überprüfen Sie Netzkabel und Stecker auf fehlerhafte Isolierung oder Kurzschluss 3. Überprüfen Sie die Verbindung am Motor. 4. Anschluss am Motor prüfen 5. Ersetzen Sie sie durch die richtigen Sicherungen oder Leistungsschalter 6. Schalter ersetzen 7. Kondensator ersetzen
Der Motor bleibt stehen oder erreicht nicht die volle Drehzahl	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stromüberlastung 2. Niederspannung von der Stromversorgung 3. Unterdimensioniertes Netzkabel 4. Motorüberlastung 5. Kurzschluss oder lose Verbindung im Motor 6. Falsche Sicherungen oder Leistungsschalter 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Entlastung der Stromversorgung 2. Überprüfen Sie die Stromversorgung auf die richtige Spannung 3. Verwenden Sie ein Netzkabel mit ausreichender Größe oder reduzieren Sie die Kabellänge 4. Reduzieren Sie die Belastung des Motors 5. Überprüfen Sie die Verbindung im Motor auf lose oder kurzgeschlossene Verbindungen

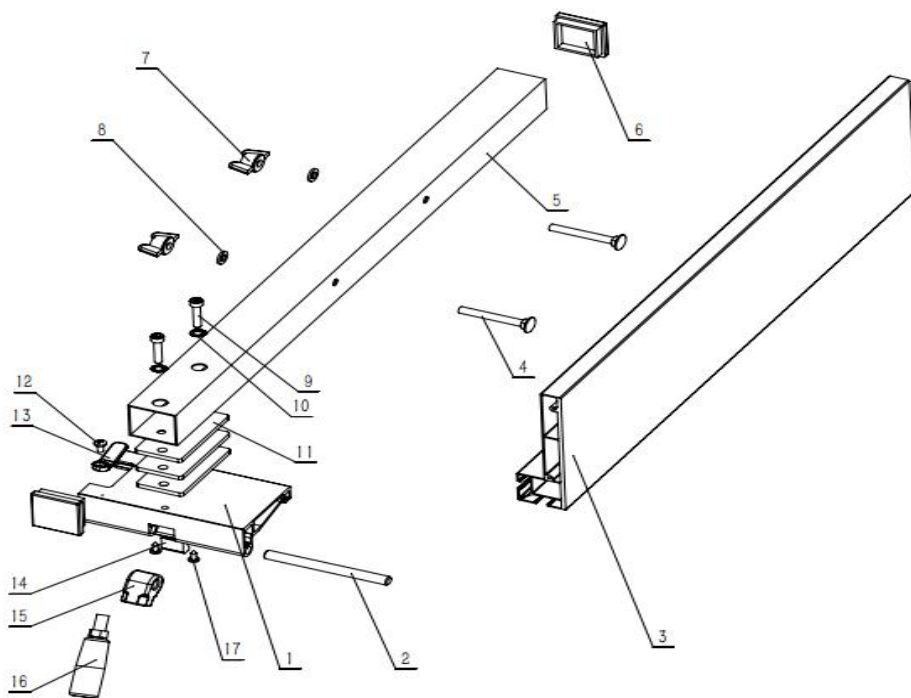
		6. Ersetzen Sie sie durch die richtigen Sicherungen oder Leistungsschalter
Die Maschine wird langsamer, während Betriebs	Zu hoher Druck während des Betriebs	Reduzieren Sie den Druck
Übermäßige Vibration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bandsäge nicht sicher am Ständer montiert 2. Unebene Standfläche 3. Abgenutzter Gürtel 4. Riemenscheibe nicht ausgerichtet 5. Lose oder beschädigte Klinge 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bandsäge am Ständer festziehen 2. Wasserwaage 3. Riemen ersetzen 4. Riemenscheibe einstellen 5. Klinge festziehen oder ersetzen
Krumme Schnitte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zu schnelle Fütterung 2. Klinge ist stumpf 3. Lose Blattführungsbaugruppe oder Blattdrucklager 4. Obere Sägeblattführung zu weit vom Werkstück entfernt 5. Werkstück nicht in rechtwinkliger Position 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vorschub reduzieren 2. Klinge ersetzen 3. Ziehen Sie das Blattdrucklager mit 0,016 Zoll hinter dem Blatt fest 4. Stellen Sie die Klingleitung auf die richtige Position ein . 5. Gehrungsanschlag verwenden oder Tisch um 90° kippen
Rohschnitte	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zu viel Futter 2. Grobe Klinge 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Futter reduzieren 2. Durch feine Klinge ersetzen
Übermäßige Klinge Bruch	<ol style="list-style-type: none"> 1. Schlechte Schweißnaht an der Klinge 2. Kraftvolle breite Klinge für kleine Radien 3. Stumpfe Klinge 4. Obere Messerführung zu hoch 5. Klinge nicht richtig gespannt 6. Unsachgemäße Laufradführung 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Klinge ersetzen 2. Ersetzen Sie es durch eine schmale Klinge 3. Klinge ersetzen 4. Klingleitung einstellen 5. Klingleitung erhöhen 6. Klingleitung anpassen

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM



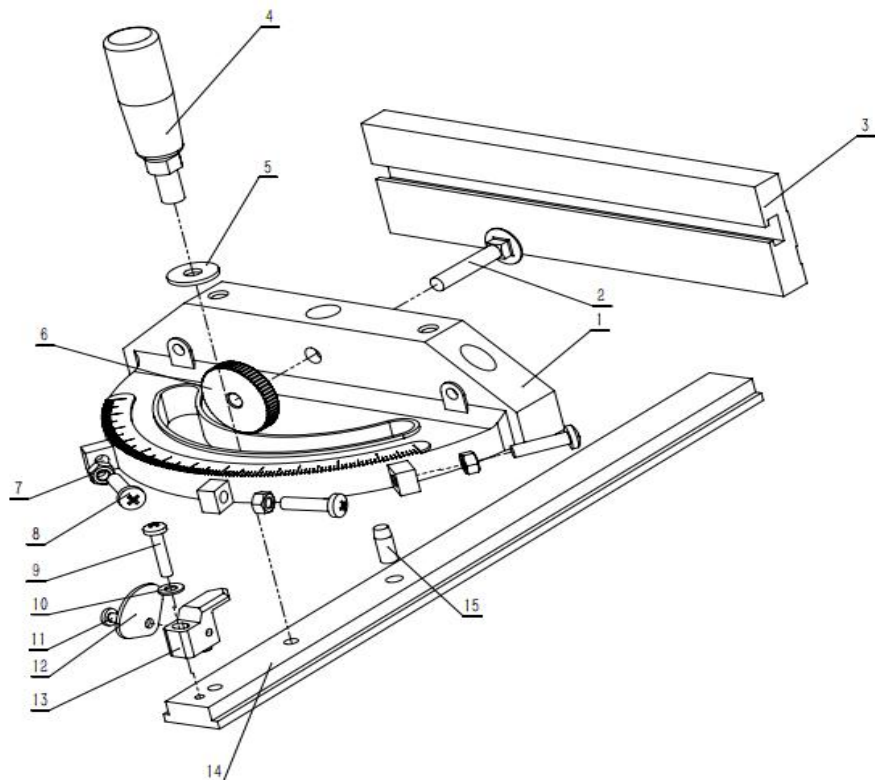
ERSATZTEIL TEILE LISTE/EXPLODEDVIEW ZEICHNUNG

1. D er Ruhe in Frieden Zaun :



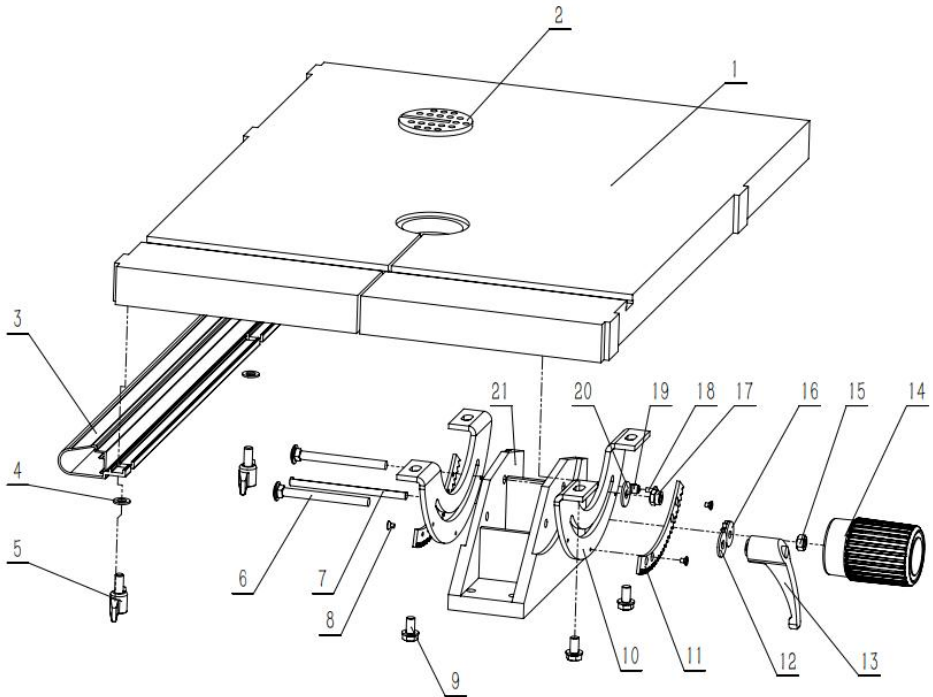
ARTIKEL	TEIL NR.	Beschreibung	Menge
1	TJ315FA04002C	Zaunträger	1
2	DJ315S02001-08	Welle	1
3	DJ450A04003	Zaun	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Flachkopfschraube mit Vierkantansatz	2
5	DJ450A02001-09	Zaunhalterung	1
6	DJ315S02001-18	Kappe	2
7	DJ315S02001-16	Flügelmutter	2
8	GB/T97.1 6	Waschmaschine	2
9	GB/T70.1 M5×25	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	2
10	GB/T862.1 5	Sicherungsscheibe	2
11	DJ315S02001-05	Druckplatte	3
12	GB/T818 M4×8	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	1
13	RTS250G06010	Zeiger	1
14	RTS250G04012	Kunststoff-Druckplatte	1
15	RTS250G04011	Nocken	1
16	RTS250G06011-1	Handhaben	1
17	GB/T845 ST3.5×9.5	Kreuzschlitz-Blechschaube mit Linsenkopf	2

2. Der Gehrungsanschlag



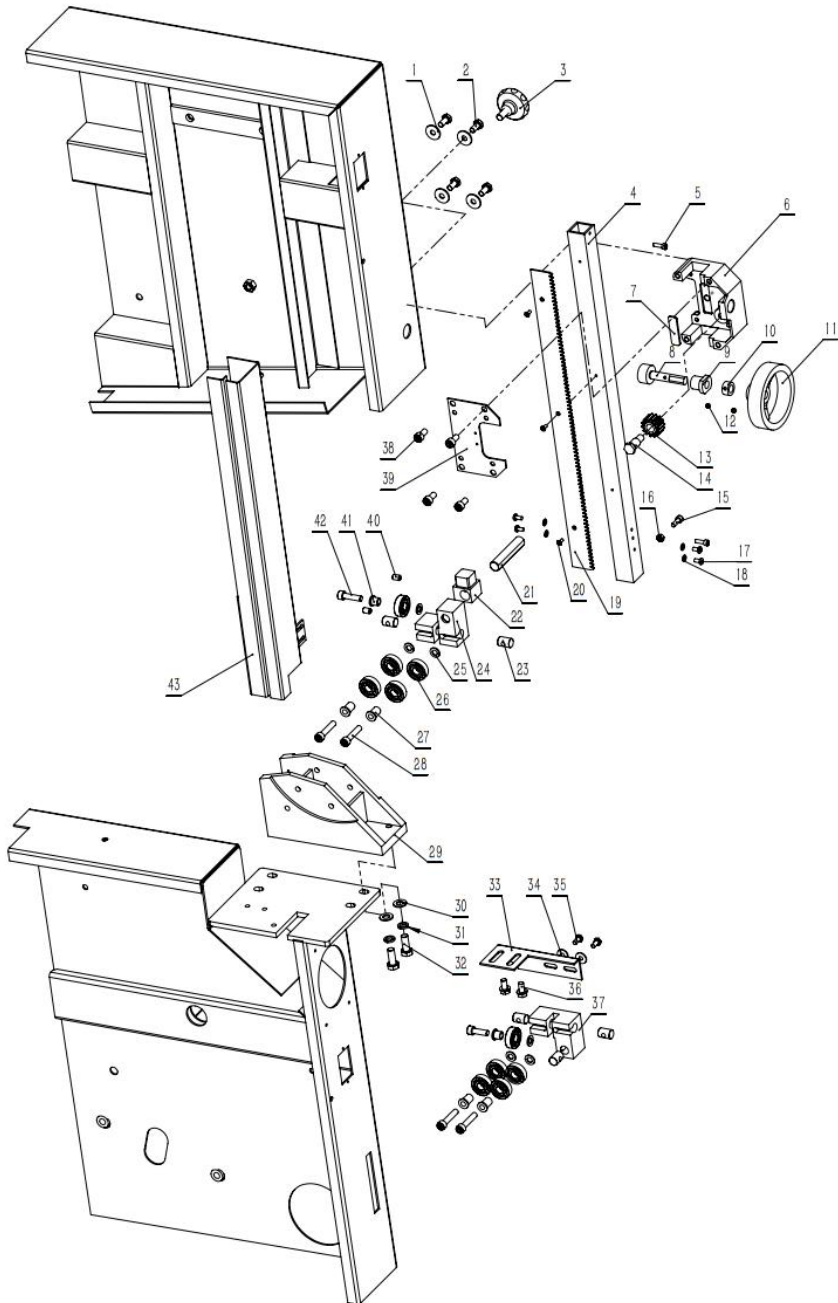
ARTIKEL	TEIL NR.	Beschreibung	Menge
1	DJ31702201	Winkelstücke	1
2	GB/T14 M6×35	Flachkopfschraube mit Vierkantansatz	1
3	TJ250H04010B	Zaun	1
4	DT/SB007	H und Schaft	1
5	GB/T96.2 6	Waschmaschine	1
6	DJ31702203	Nuss	1
7	GB/T6170/1 M5	Sechskantmutter	3
8	GB/T818 M5×20	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	3
9	GB/T818 M4×20	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	1
10	GB/T97.1 4	Waschmaschine	1
11	GB/T845 ST3.5×9.5	Kreuzschlitz-Blechschaube mit Linsenkopf	1
12	DJ31702207	Positionieren Sie die Schallwand	1
13	RTS250G02017	Indikator	1
14	DJ450A02202	Reaktionselement	1
15	TJ1007025A	Fixierstift	1

3. Arbeitstisch



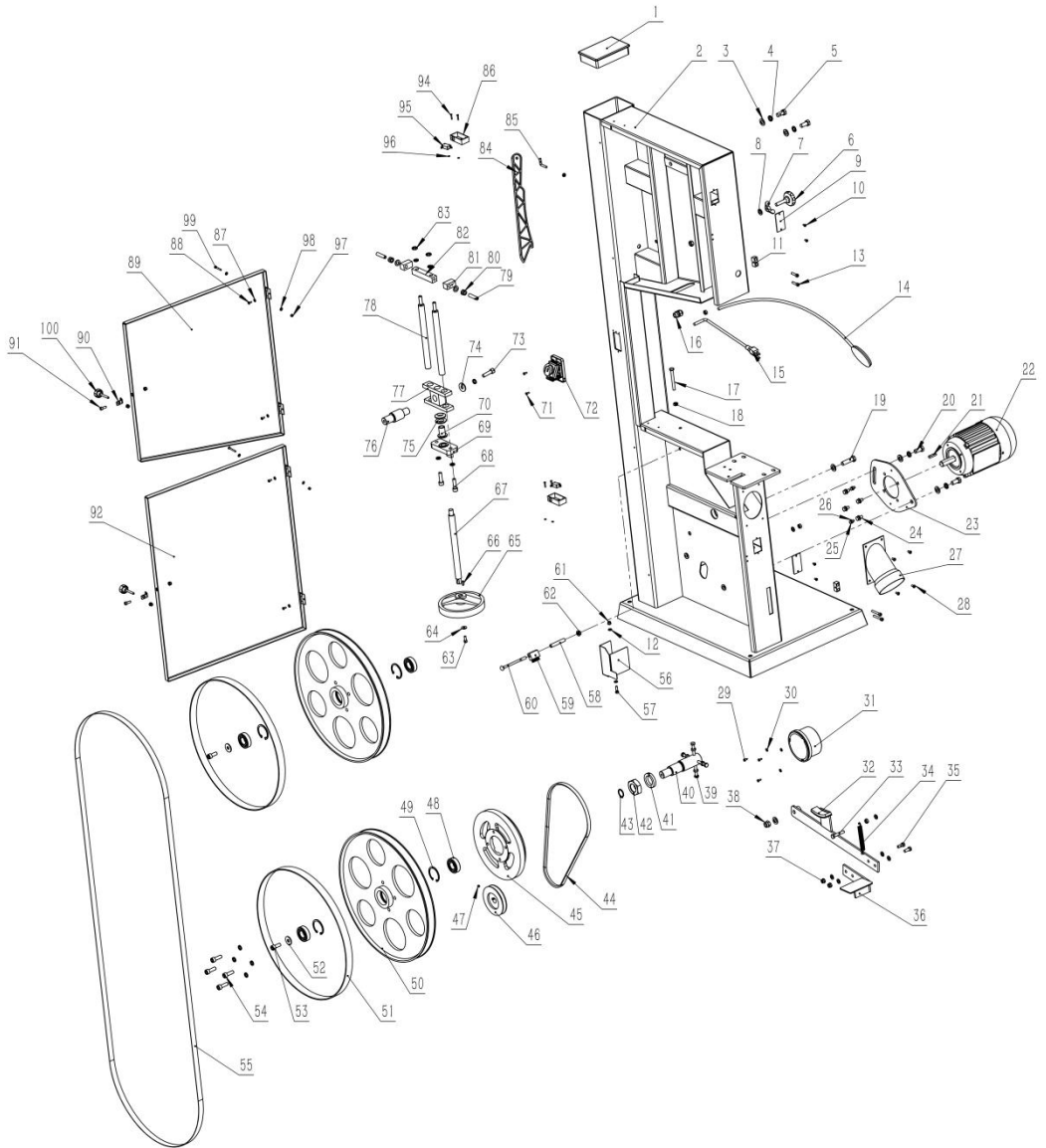
ARTIKEL	TEIL NR.	Beschreibung	Menge
1	DJ450A02001	Backgammon	1
2	31502009	Tabelleneinlage	1
3	DJ450A04010	Zaunträgerprofil	1
4	GB/T97.1 8	Waschmaschine	2
5	31502015	Flügelschraube	2
6	GB/T801 M8×90	Flachkopfschraube mit Vierkantansatz	2
7	DJ450A02003	Welle für Getriebe	1
8	GB/T819.1 M4×6	Kreuzschlitz-Senkkopfschrauben	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Sechskantschraube	4
10	DJ450A02002	Tischzapfen	2
11	DJ450A02002-1	Gang Gestell	2
12	GB/T96.2 8	Waschmaschine	1
13	DJ315B02008	Verriegelungsgriff	1
14	TJ31502012	Handrad	1
15	DJ315D03001	Nuss	1
16	TJ31503014	Gang	2
17	GB/T889.1 M8	Nuss	1
18	GB/T818 M4×8	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	1
19	DJ250B02007-3	Indikator	1
20	GB/T97.1 8	Waschmaschine	1
21	DJ450A02100	Tischzapfen unten	1

4. Klingenführung



ARTIKEL	TEIL NR.	Beschreibung	Menge
1	GB/T96.2 8	Waschmaschine	4
2	GB/T5783 M8×16	Sechskantschraube	4
3	M10×30	Einstellknopf	1
4	DJ450A03001	S -Vierkantrohr	1
5	GB/T70.1 M5×16	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	2
6	DJ450A08001	Geräteraum	1
7	DJ450A08001-5	Druckplatte	1
8	DJ450A03014	Endlosschraube	1
9	DJ450A08001-1	Endlos - Schraubenbuchsen	1
10	DJ450A08001-4	Distanzbuchse	1
11	φ100/φ12	Handrad	1
12	GB/T77 M6×6	Innensechskant-Stellschraube	2
13	DJ450A03013	Gang	1
14	DJ450A08001-2	Bolzen	1
15	GB/T70.1 M6×16	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	1
16	GB/T6170 M6	Nuss	1
17	GB/T818 M5×10	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	4
18	GB/T96.2 5	Waschmaschine	4
19	DJ450A03002	Gang Gestell	1
20	GB/T819.1 M4×6	Schrauben	3
21	DJ450A03009	Führungswelle	1
22	DJ450A03003	Führungsträgersystem	1
23	DJ450A03012A-1	Welle für Pilot	6
24	DJ450A03012	Drei-Rollen-Führungsgehäuse	1
25	GB/T97.1 8	Waschmaschine	6
26	GB/T278-89 6201	Lager	6
27	DJ450A03012A-2	Distanzbuchse	4
28	GB/T70.1 M8×40	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	4
29	DJ450A02100	Tischzapfen unten	1
30	GB/T97.1 10	Waschmaschine	3
31	GB/T93 10	Federscheibe	3
32	GB/T5783 M10×25	Sechskantschraube	3
33	DJ450A05001	Untere Sitzführung	1
34	GB/T96.2 6	Waschmaschine	2
35	GB/T5783 M6×10	Sechskantschraube	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Sechskantschraube	2
37	DJ450A03012A	Drei-Rollen-Führungsgehäuse	1
38	GB/T70.1 M8×16	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	4
39	DJ450A08001-3	C über Platte	1
40	GB/T80 M8×12	Innensechskant-Stellschraube	2
41	DJ450A03012A-3	Distanzbuchse	2
42	GB/T70.1 M8×30	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	2
43	DJ450A03015	Sicherheitsschutz	1

5. Bandsäge



ARTIKEL	TEIL NR.	Beschreibung	Menge
1	DJ450A05002	Lamello-Stecker	1
2	BS450A00000	Bandsägerahmen	1
3	GB/T97.1 12	Waschmaschine	6
4	GB/T93 12	Federscheibe	4
5	GB/T5783 M12×25	Sechskantschraube	2
6	M10×50	Flügelmutter	1
7	M10×45	Einstellknopf	1
8	GB/T97.1 10	Waschmaschine	1
9	RWL1000B0002A	Fenster	2
10	GB/T818 M4×8	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	4
11	DJ31505008	Türschloss-Befestigungsblock	2
13	GB/T70.1 M 5 × 10	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	4
14	BS450	Licht	1
15		Netzkabel	1
16	M20×1,5	Kabelklemme	2
17	GB/T5783 M8×80	Sechskantschraube	1
18	GB/T6170 M8	Nuss	6
19	GB/T5783 M12×45	Sechskantschraube	1
20	GB/T5783 M12×25	Sechskantschraube	2
21	GB/T1096 6 × 4 0	Schlüssel	1
22	YLL9034A	Motor	1
23	DJ450A04007	Motormontageplatte	1
24	GB/T5783 M8×16	Sechskantschraube	4
25	GB/T5783 M6×25	Sechskantschraube	2
26	GB/T6170 M 6	Nuss	2
27	DJ350A04016	Sauganschluss	1
28	GB/T818 M5×10	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Kreuzschlitz-Blechschrabe mit Linsenkopf	3
30	GB/T862.1 5	Sicherungsscheibe	3
31	31604006	Sauganschluss	1
32	DJ450A06001	Bremsstange	1
33	GB/T5783 M8×40	Sechskantschraube	1
34	DJ450A06003	Frühling	1
35	GB/T5783 M8×20	Sechskantschraube	2
36	DJ450A06002	Bremspedal	1
37	GB/T889.1 M8	Kontermutter	2
38	GB/T889.1 M 12	Kontermutter	1

39	GB/T5783 M8×40	Sechskantschraube	4
4 0	DJ450A04009	Lagerbolzen unten	1
4 1	GB/T93 33	Federscheibe	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Nuss	1
4 4	A - 1048	Dreieckgürtel	1
4 5	DJ450A04008-1	Pully	1
46	DJ450A04006	Motorräder	1
47	GB/T77 M6×6	Innensechskant-Stellschraube	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Lager	4
49	GB/T893.1 52	Sicherungsring für Bohrung	4
5 0	DJ450A04008	Rad	2
5 1	DJ45003003	Gummireifen	2
5 2	GB/T96.2 10	Waschmaschine	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	4
5 5	DJ450A05001	Klinge	1
56	DJ450A04001	Sägeblattschutz	1
57	GB/T5783 M6×25	Sechskantschraube	1
58	DJ450A04014	Distanzbuchse	1
59	31504015	Bürstenleiste	1
6 0	GB/T14 M8×105	Flachkopfschraube mit Vierkantansatz	1
6 1	GB/T889.1 M 6	Kontermutter	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Nuss	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	1
6 4	GB/T96.2 6	Waschmaschine	1
6 5	φ160/φ16	Handrad	1
66	GB/T1096 5 × 16	Schlüssel	1
67	DJ450A03010	Gewindebolzen	1
68	GB/T70.1 M10×25	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	2
69	DJ450A03008	Nuss	1
7 0	DJ450A03011	Welle	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	Schrauben	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Schalten	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Innensechskant-Satz Säulenkopfschraube	1
7 4	GB/T96.2 10	Waschmaschine	1
7 5	GB/T1972A 40	Belleville -Frühling	6
76	DJ450A03004-16	Lagerbolzen oben	1
77	DJ450A03004	Lagerbolzenhalterung oben	1
78	DJ450A03005	Führungssachse	2

79	GB/T77 M10×45	Innensechskant-Stellschraube	2
80	GB/T889.1 M10	Kontermutter	2
81	DJ450A03007	Quadratischer Stahl	2
82	DJ450A03006	Quadratischer Stahl	1
83	GB/T6172.1 M10	Nuss	2
84	TJ315B06012A	Schiebestock	1
85	DJ200030904	Haken	1
86	RWLD0120	Mikroschalterbox	2
87	GB/T97.1 5	Waschmaschine	4
88	GB/T818 M5×10	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	4
89	DJ450A03100	Obere Tür	1
90	DJ31505007	Türschlossriegel	2
91	GB/T818 M 5 × 10	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	2
92	DJ450A04100	Untere Tür	1
94	GB/T818 M 3 × 16	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	4
95	HY50-9	Mikroschalter	2
96	GB/T6172.1 M 3	Nuss	4
97	GB/T889.1 M 5	Nuss	4
98	GB/T97.1 5	Waschmaschine	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Kreuzschlitz-Linsenkopfschraube	2
100	TYA010010	K nob	2
101	GB/T889.1 M 6	Nuss	2



Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass dieses Produkt in der Europäischen Union einer getrennten Müllentsorgung unterliegt. Dies gilt für das Produkt und alle mit diesem Symbol gekennzeichneten Zubehörteile. Entsprechend gekennzeichnete Produkte dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

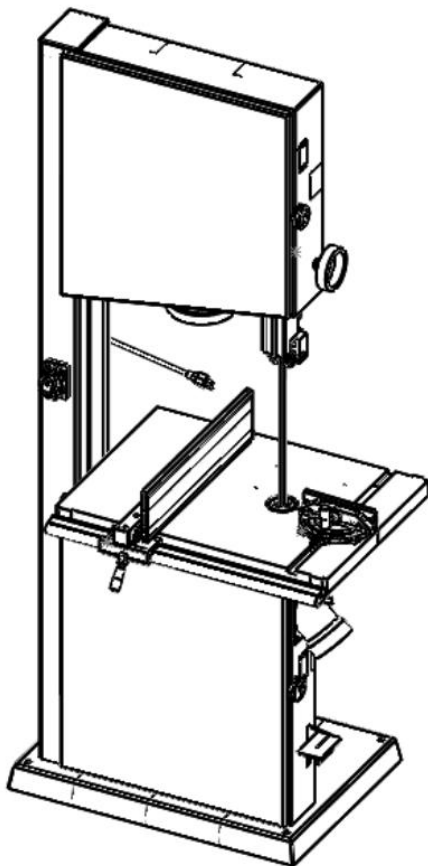
Sega a nastro per legno

MODELLO:HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODELLO : HBS 45 0



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Non vi informeremo più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

PLEASE READ FIRST!

Questi operativi le istruzioni hanno è stato scritto per renderlo più facile per te, l'utente, per imparare come utilizzare questo macchina E A Fare COSÌ in modo sicuro. Questi le istruzioni dovrebbero essere utilizzato come segue:

- Leggi queste istruzioni prima dell'uso. Prestare particolare attenzione al sicurezza informazioni.
- Questi operativi istruzioni Sono destinato a persone con di base conoscenze tecniche riguardanti il funzionamento di un macchina come questo o utensili elettrici simili . Inesperto le persone sono fortemente consigliato di cercare consulenza e guida competenti da un sperimentato persona prima di utilizzare questo macchina.
- Mantenere Tutto documenti fornito con Questo macchina per il futuro riferimento. Conservare la prova d'acquisto nel caso in cui di una garanzia futura reclamo.
- Questo macchina dovere non essere venduto O prestato a qualcuno altrimenti senza essendo accompagnato da tutti documenti macchina forniti con esso.
- IL il produttore presuppone NO responsabilità per qualsiasi danni causati per negligenza nel seguire queste istruzioni per l'uso.

REGOLE GENERALI DI SICUREZZA

ATTENZIONE! Leggere tutte le avvertenze di sicurezza e tutte le istruzioni. La mancata osservanza delle avvertenze e delle istruzioni può causare scosse elettriche, incendi e/o lesioni gravi. La sicurezza è una combinazione di buon senso, attenzione e conoscenza del funzionamento dell'apparecchio. Il termine "elettroutensile" nelle avvertenze si riferisce all'elettroutensile alimentato dalla rete elettrica (con cavo) o all'elettroutensile a batteria (senza filo).

Conservare tutte le avvertenze e le istruzioni per riferimento futuro.

1. Generale Avvertenze di sicurezza per utensili elettrici - Lavoro Sicurezza dell'area

- 1.1 Mantenere l'area di lavoro pulita e ben illuminata. Aree disordinate o buie possono favorire incidenti. Non utilizzare utensili elettrici in atmosfere esplosive, ad esempio in presenza di liquidi, gas o polveri infiammabili.
- 1.2 Gli utensili elettrici generano scintille che possono incendiare polvere o

fumi.

- 1.3 Tenere lontani bambini e astanti mentre si utilizza un elettrotensile. Le distrazioni possono far perdere il controllo.

2. Generale Avvertenze di sicurezza per utensili elettrici - Sicurezza elettrica

- 2.1 Le spine degli utensili elettrici devono essere adatte alla presa. Non modificare mai la spina in alcun modo . non utilizzare adattatori con utensili elettrici con messa a terra. Le spine non modificate e le prese corrispondenti ridurre il rischio di elettrico shock.
- 2.2 Evitare contatto del corpo con superfici collegate a terra o a massa, come tubi, radiatori, intervallari e frigoriferi . C'è un rischio aumentato di elettrico shock se il tuo corpo È messo a terra o a terra.
- 2.3 Non esporre utensili elettrici esposti alla pioggia o a condizioni di bagnato. Acqua entrando un elettrotensile aumenta il rischio di scosse elettriche.
- 2.4 Non abusare del cavo. Non utilizzare il cavo per trasportare, tirare O scollegare l'utensile elettrico. Tenere il cavo lontano da fonti di calore, olio e bordi taglienti. o in movimento parti. Cavi danneggiati o aggrovigliati aumentano il rischio di scosse elettriche shock.
- 2.5 Quando si opera un elettrotensile all'aperto, utilizzare una prolunga corda adatto per uso esterno. Utilizzo di un cordone adatto all'uso esterno riduce il rischio Di scossa elettrica.
- 2.6 Se si utilizza un elettrotensile in un ambiente umido posizione È inevitabile, uso UN residuo alimentazione protetta da dispositivo di corrente (RCD). Utilizzo di un RCD riduce il rischio di scossa elettrica.

3. Generale Avvertenze di sicurezza per utensili elettrici - Sicurezza personale

- 3.1 Stai attento, guarda cosa stai facendo e usa le misure comuni senso quando utilizzare un utensile elettrico. Fare non usare un utensile elettrico mentre Voi sono stanchi O sotto l'effetto di droghe, alcol o medicinali. Un momento di disattenzione durante il funzionamento gli utensili elettrici possono causare serio personale infortunio.
- 3.2 Utilizzare dispositivi di protezione individuale . Indossare sempre occhiali protettivi. protezione. Dispositivi di protezione come maschera antipolvere, scarpe di sicurezza antiscivolo, casco rigido o protezioni acustiche utilizzati per condizioni appropriate ridurre personale lesioni.
- 3.3 Prevenire l'avvio involontario . Assicurare l'interruttore è in posizione di riposo prima di collegare alla fonte di alimentazione e/o alla batteria pacchetto, raccolta sollevare o trasportare l'utensile. Trasporto utensili elettrici con il dito sull'interruttore o energizzando utensili elettrici che hanno l'interruttore acceso invita gli incidenti.

- 3.4 Rimuovere qualsiasi regolazione chiave o chiave inglese prima di girare l'utensile elettrico su. A chiave inglese o chiave lasciato attaccato a un parte rotante del utensile elettrico Maggio risultato In lesioni personali.
- 3.5 Non sporgerti troppo. Mantieni un appoggio e un equilibrio adeguati. A Tutto volte. Ciò consente un migliore controllo dell'utensile elettrico in inaspettato situazioni.
- 3.6 Vestirsi in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli. Tieni i capelli e vestiti lontano dal movimento parti . Abiti larghi, gioielli o lunghi i capelli possono essere catturato In in movimento parti.
- 3.7 Se sono previsti dispositivi per il collegamento dell'aspirazione della polvere e strutture di raccolta, assicurarsi che siano collegate e correttamente utilizzato. L'uso della raccolta della polvere può ridurre i pericoli legati alla polvere.
- 3.8 Non lasciare che la familiarità acquisita con la frequenza uso di strumenti ti permetto A diventare compiacenti e ignorare i principi di sicurezza degli utensili. Un'azione negligente può causare gravi lesioni in una frazione di secondo.

4. Utensile elettrico Utilizzare e Cura

- 4.1 Non forzare l' utensile elettrico. Utilizzare il corretto elettro utensile per il tuo applicazione. L'utensile elettrico corretto farà il lavoro migliore e più sicuro A IL tasso per il quale è stato progettato.
- 4.2 Non utilizzare l'utensile elettrico se l'interruttore fa non giro SU E spento. Qualunque l'utensile elettrico che non può essere controllato con l'interruttore è pericoloso E dovere Essere riparato.
- 4.3 Scollegare la spina dalla fonte di alimentazione e/o rimuovere il batteria , se staccabile, dall'utensile elettrico prima fare qualsiasi regolazioni, sostituzione di accessori o conservazione di utensili elettrici. Tali misure di sicurezza preventive riducono il rischio di avvio del utensile elettrico accidentalmente.
- 4.4 Negozio inattivo utensili elettrici fuori dalla portata dei bambini E Fare non permettere persone che non hanno familiarità con l'utensile elettrico o queste istruzioni per operare l' utensile elettrico. Gli utensili elettrici sono pericolosi nelle mani di non addestrato utenti.
- 4.5 Mantenere utensili elettrici e accessori. Verificare eventuali disallineamenti o inceppamenti degli elementi mobili parti, rottura di parti e qualsiasi altra condizione che può influenzare il funzionamento degli utensili elettrici. Se danneggiato, far riparare l'utensile elettrico prima dell'uso. Molti incidenti sono causati da una cattiva mantenuto utensili elettrici.

- 4.6 Mantenere gli utensili da taglio affilati e puliti. Taglio correttamente mantenuto strumento con i bordi taglienti affilati sono meno probabili A legamento E Sono Più facile A controllare.
- 4.7 Utilizzare l'utensile elettrico, gli accessori e le punte degli utensili ecc . in conformità con queste istruzioni, tenendo conto delle condizioni di lavoro e del lavoro da svolgere. L'uso dell'utensile elettrico per operazioni diverse da quelli previsto potrebbe risultare in un situazione pericolosa.
- 4.8 Mantenere le maniglie e le superfici di presa asciutte, pulite e libere da olio e grasso. Le maniglie scivolose e le superfici di presa non consentire manipolazione e controllo sicuri dello strumento in situazioni inaspettate.

5. Servizio

Fai revisionare il tuo elettro utensile da un qualificato riparatore usando solo parti di ricambio identiche. Ciò garantirà la sicurezza del energia lo strumento è mantenuto.

5. 1. Condizioni specificate di Utilizzo

- Qualsiasi altro uso è non come specificato. Il produttore È non responsabile per Qualunque danni causati da non specificato utilizzo .
- Alterazione della macchina o utilizzo di parti non approvato dal il produttore dell'apparecchiatura può causare danni imprevedibili!

5.2 Sicurezza generale Informazioni

- Quando si utilizza questo strumento, osservare le seguenti istruzioni di sicurezza , per escludere il rischio di lesioni personali o materiali danni. Per favore Anche osservare le istruzioni di sicurezza speciali nel rispettivo capitoli.
- Se del caso, seguire le direttive o i regolamenti legali per la prevenzione degli incidenti relativi all'uso Di banda seghe.

6. Generale pericoli!

- 6.1 Mantieni ordinata la tua area di lavoro l' area di lavoro messy è soggetta a incidenti.
- 6.2 Sii vigile. Sappi cosa stai facendo. Inizia a lavorare con ragione. Fai non utilizzare lo strumento mentre sotto l'effetto di droghe , alcol o medicinali. Considerare le condizioni ambientali: mantenere l'area di lavoro ben illuminata.
- 6.3 Prevenire posizioni corporee avverse . Assicurare una posizione stabile e mantenere tuo bilancia in ogni momento. Quando si lavora con scorte lunghe utilizzare adatto supporti. Fare non utilizzare l'utensile vicino a materiali infiammabili liquidi o gas.

- 6.4 La sega deve essere avviata e utilizzata solo di persone familiare con seghe a nastro e che siano in ogni momento consapevoli dei pericoli associato con il funzionamento di tale strumento.
- 6.5 Tenere gli astanti, in particolare i bambini, fuori dal pericolo zona .
Persone Sotto 18 anni di età devono utilizzare questo strumento solo in IL corso dei loro formazione professionale, sotto la supervisione di un istruttore.
- 6.6 Fare non consentire ad altre persone di toccare l'utensile o di alimentarlo cavo mentre Esso È corsa.
- 6.7 Fare non sovraccaricare lo strumento utilizzarlo solo all'interno del prestazione allineare è stato progettato per (vedere "Specifiche tecniche ").

7. Pericolo ! Rischio Di Elettrico Che shock !

- 7.1 Fare non esporre l'utensile alla pioggia.
- 7.2 Non operare attrezzo In umido o bagnato ambiente.
- 7.3 Evitare il contatto del corpo con oggetti collegati a terra come radiatori, tubi, fornelli, frigoriferi quando si utilizza questo strumento.
- 7.4 Fare non utilizzare il cavo di alimentazione per qualsiasi scopo Esso È non destinato a.

8. Rischio personale lesioni e schiacciamento da parte muoversi parti!

- 8.1 Fare non utilizzare lo strumento senza guardie installate.
- 8.2 Sempre mantenere una distanza sufficiente dalla sega a nastro lama.
Utilizzare adatto ausili per l'alimentazione se necessario.
- 8.3 Mantenere una distanza sufficiente per guidare i componenti quando si utilizza questo strumento. non tentare di fermare la lama della sega a nastro di spingendo il pezzo in lavorazione contro suo lato.
- 8.4 Assicurarsi che l'utensile sia scollegato dall'alimentazione prima manutenzione. Garantire che all'accensione (ad esempio dopo la manutenzione) non vengano lasciati attrezzi o parti allentate O nello strumento.
- 8.5 Spegnere l'utensile se È non usato.

9. Pericolo di taglio, anche con l' utensile da taglio in posizione fermo!

Indossare i guanti quando si cambiano gli utensili da taglio.

Rischio di contraccolpo (pezzo in lavorazione) viene catturato dal sega a nastro lama e lanciato contro IL operatore)!

- 9.1 Fare non inceppare i pezzi.
- 9.2 Tagliare pezzi sottili o con pareti sottili solo con denti fini sega lame. Usare sempre sega a nastro affilata lame.

- 9.3 In caso di dubbio, controllare il pezzo in lavorazione per verificare la presenza di corpi estranei (chiodi o viti).
- 9.4 Tagliare solo scorte di dimensioni che consentano un utilizzo sicuro e protetto tenendo premuto mentre taglio. Non tagliare mai più pezzi contemporaneamente e nemmeno fasci contenente diversi individui pezzi. Rischio di lesioni personali se individuale i pezzi vengono catturati dal sega a nastro lama incontrollabile.
- 9.5 Durante il taglio materiale tondo, utilizzare un dispositivo adatto per evitare che il pezzo in lavorazione svolta.

10. Coinvolgimento pericolo !

Assicurarsi che nessuna parte del corpo o vestiario Potere Essere preso E disegnato In mediante componenti rotanti (no cravatte, niente vestiti larghi; contengono lunghi capelli con retina per capelli).

Non tagliare mai pezzi contenenti quanto segue materiali:

- Corde
- Stringhe
- Corde
- Cavi
- Fili

11. Pericolo generato da personale insufficiente protezione ingranaggio!

11.1 Indossare l'udito protezione.

11.2 Indossare misure di sicurezza occhiali.

11.3 Indossare polvere maschera.

11.4 Indossare abiti da lavoro adatti.

11.5 Quando si lavora all'aperto, indossare antiscivolo le scarpe sono raccomandato.

Rischio di lesioni di inalare polvere di legno!

La polvere di alcune specie di legno (legno di quercia, faggio, frassino) può causare il cancro se inalata: lavorare solo con un aspiratore di polvere adatto collegato alla sega.

12. Pericolo generato dalla modifica della macchina, o utilizzo Di parti non testate e approvate dal produttore dell'attrezzatura!

Montare l'utensile seguendo scrupolosamente queste istruzioni. Utilizzare solo parti approvate dal produttore dell'attrezzatura. Utilizzare solo utensili (sega a nastro lame) conformi a EN 847-1:1997.

Fare non cambiare nulla parti.

13. Pericolo generato dall'utensile difetti!

- 13.1 Conservare gli utensili e gli accessori in buone condizioni riparazione. Osservare le istruzioni per la manutenzione. Controllare l'utensile per eventuali danni prima di qualsiasi utilizzo:
- 13.2 Prima di utilizzare l'utensile, tutti i dispositivi di sicurezza, i dispositivi di protezione o le parti leggermente danneggiate devono essere ispezionati per il corretto funzionamento come specificato.
- 13.3 Controlla che tutto in movimento le parti funzionano correttamente e lo fanno non incepparsi. Tutto deve essere installato correttamente e soddisfare tutte le condizioni necessarie per il corretto funzionamento dello strumento.
- 13.4 Dispositivi o parti di protezione danneggiati devono essere riparati o sostituiti da uno specialista qualificato. Hai danneggiato gli interruttori sostituiti da un servizio centro. Non utilizzare l'utensile se l'interruttore non può essere girato SU O SPENTO. Mantenere le maniglie libere dall'olio e grasso.

14. Sicurezza Dispositivi

14.1 Lama superiore Guardia

- IL La protezione della lama superiore (26) protegge dal contatto involontario con la lama della sega e dai trucioli che volano in giro. Affinché la lama superiore protegga per fornire una protezione adeguata contro il contatto con la fascia sega lama, essa deve sempre essere posizionata il più vicino possibile al pezzo in lavorazione (distanza massima 3 millimetri).

14.2 Lama inferiore Guardia

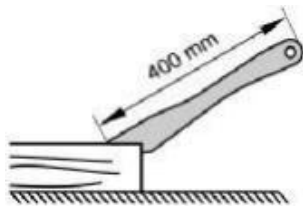
- IL protezione della lama inferiore (27) protegge dal contatto involontario con la sega lama.
- IL la protezione della lama inferiore deve sempre essere in Essere In luogo e coprire il banda sega lama mentre la sega a nastro È corsa.

14.3 Alloggiamento Porte

- IL porte dell'alloggiamento (25) proteggono dal contatto con la rotazione parti interne la macchina. Entrambe le porte dell'alloggiamento devono Essere chiuso mentre il macchina e È In utilizzo.

14.4 Spingi-bastone

- IL il bastoncino di spinta funge da estensione della mano e protegge contro il contatto accidentale con la lama della sega.
- IL il bastoncino di spinta deve essere sempre utilizzato se il distanza fra banda sega lama e una guida parallela sono meno di 120 mm. Guida IL spingere bastone A UN angolo di 20° ...30° rispetto alla superficie del tavolo della sega.



- Quando il bastoncino di spinta è non l'ho usato Potere Essere immagazzinato sul spingere bastone supporto fornito sul telaio della fascia. Sostituire la spinta bastone se danneggiato.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

ATTENZIONE! Non utilizzare l'elettrotensile prima di aver letto e compreso le seguenti istruzioni e le etichette di avvertenza.

1.0 SICUREZZA DELLA LAMA DELLA SEGA

- 1.1 Indossare sempre guanti protettivi quando si maneggiano le lame della sega.
- 1.2 Utilizzare solo lame di tipo e dimensione corretti sia per la sega a nastro che per il pezzo da lavorare.
- 1.3 Non utilizzare mai lame danneggiate o deformate. Utilizzare solo lame affilate.
- 1.4 Installare la lama della sega nell'orientamento corretto indicato nelle istruzioni.
- 1.5 Tenere le mani lontane dalla lama. Non usare mai le mani per rimuovere segatura o scarti di legno. Utilizzare sempre una spazzola.
- 1.6 Non mettere mai le mani attorno alla lama della sega o nella parte posteriore della stessa.
- 1.7 L'uso di accessori o dispositivi di fissaggio non raccomandati dal produttore può comportare il rischio di lesioni personali.

2.0 SICUREZZA PERSONALE

- 2.1 Utilizzare in un'area ben ventilata. Mantenere il pavimento attorno alla sega a nastro in piano e libero da sostanze scivolose o altri ostacoli su cui inciampare.
- 2.2 Indossare occhiali di sicurezza omologati ANSI per proteggere gli occhi dalla segatura. Utilizzare protezioni acustiche per proteggersi dalla perdita dell'udito.
- 2.3 I portatori di pacemaker devono consultare il proprio medico prima dell'uso. I campi elettromagnetici in prossimità dei pacemaker potrebbero causare interferenze o guasti al pacemaker.
- 2.4 Indossare guanti da lavoro quando si maneggiano le lame della sega. NON indossare guanti, cravatte, gioielli o indumenti larghi durante l'utilizzo della sega.

- 2.5 La segatura è dannosa per la salute. Utilizzare maschere antipolvere approvate dal NIOSH o altri dispositivi di protezione delle vie respiratorie durante il funzionamento e la pulizia.
- 2.6 Spegnere sempre la sega a nastro e scollegarla dalla presa di corrente prima di effettuare qualsiasi regolazione o riparazione. Non regolare mai la sega a nastro o il pezzo in lavorazione mentre la sega è in funzione.
- 2.7 IL la macchina è adatta per tagliare il legno, derivati dal legno materiali e plastica.

3.0 PREPARAZIONE DELLA SEGA A NASTRO

- 3.1 Per trasportare la sega a nastro, utilizzare la maniglia di trasporto e farla scorrere sulle ruote. Non trasportare mai l'apparecchio afferrandolo per le protezioni o gli accessori.
- 3.2 Esaminare la sega a nastro per verificare la presenza di parti danneggiate o mancanti. Sostituire o riparare le parti danneggiate prima dell'uso. Controllare periodicamente che tutti i dadi, i bulloni e gli altri elementi di fissaggio siano serrati correttamente.

4.0 PROTEGGI IL TUO PEZZO

- 4.1 Per evitare che la lama si inceppi o che si perda il controllo, fissare sempre il pezzo in lavorazione a una piattaforma stabile, assicurandosi di ridurre al minimo l'esposizione del corpo. Utilizzare morsetti per fissare il pezzo in lavorazione. Non eseguire mai alcuna operazione a mano libera.
- 4.2 Assicurarsi che il pezzo da lavorare sia supportato correttamente. I supporti devono essere posizionati sotto il pezzo da lavorare su entrambi i lati, vicino alla linea di taglio e vicino al bordo del pezzo.
- 4.3 Per un taglio preciso e per evitare che la lama si inceppi, utilizzare sempre una guida parallela o una guida a bordo dritto.
- 4.4 Non tenere mai con le mani un pezzo in lavorazione troppo piccolo per essere bloccato, poiché potrebbe essere lanciato via e causare lesioni. Utilizzare supporti e guide adeguati per fissare il piccolo pezzo in lavorazione.
- 4.5 Prestare particolare attenzione con pezzi molto grandi, molto piccoli o dalla forma irregolare. I pezzi di piccole dimensioni devono essere fissati con morsetti. Non tenere i pezzi di piccole dimensioni con le mani perché le dita potrebbero infilarsi sotto la protezione della lama.
- 4.6 Sostenere adeguatamente il lavoro rotondo (utilizzare un blocco a V o premerlo contro il goniometro) per evitare che rotoli e che la lama morda.
- 4.7 Pianificare attentamente i lavori complessi o di piccole dimensioni per evitare di pizzicare la lama. Evitare operazioni e posizioni delle mani scomode per prevenire il contatto accidentale con la lama.

5.0 DURANTE LE OPERAZIONI DI TAGLIO

- 5.1 Mantenetevi sempre di lato quando utilizzate la sega. Non posizionate mai alcuna parte del corpo in linea con il percorso della sega. Non

- tenete mai il pezzo in lavorazione in mano o sulle gambe durante il taglio.
- 5.2 Assicurarsi che le mani siano lontane dall'area di taglio e dalla lama. Tenere una mano sull'impugnatura posteriore e l'altra sull'impugnatura anteriore. Se entrambe le mani tengono l'utensile, non possono essere tagliate dalla lama.
 - 5.3 Inserire il pezzo da lavorare nella lama solo in direzione opposta a quella di rotazione della lama.
 - 5.4 Se si viene interrotti durante l'utilizzo della sega, completare il processo e spegnere la sega prima di guardare verso l'alto.
 - 5.5 Gli utensili elettrici devono essere sempre impugnati dalle superfici di presa isolate durante l'esecuzione di un'operazione, garantendo protezione in caso di contatto dell'utensile da taglio con il proprio cavo o con cavi elettrici nascosti. Il contatto con un filo sotto tensione metterà sotto tensione le parti metalliche esposte dell'utensile elettrico e provocherà una scossa elettrica all'operatore se le superfici di presa isolate non vengono utilizzate.
 - 5.6 Non utilizzare la sega a nastro se tutte le protezioni non sono in posizione. Non utilizzare la sega con protezioni disattivate, danneggiate o rimosse. Le protezioni mobili devono muoversi liberamente e chiudersi immediatamente.
 - 5.7 La guida della lama, i supporti, i cuscinetti e la tensione della lama devono essere regolati correttamente per evitare il contatto accidentale con la lama e ridurre al minimo la rottura. Per massimizzare il supporto della lama, regolare sempre la guida della lama superiore e la protezione della lama in modo che non tocchino quasi per niente il pezzo in lavorazione.
 - 5.8 Accendete la sega a nastro e lasciatela raggiungere la massima velocità, quindi fatela scorrere lentamente nel pezzo in lavorazione. Questo contribuirà a ottenere tagli più sicuri e puliti.
 - 5.9 Non tagliare mai più di un pezzo alla volta. Non impilare i pezzi da lavorare insieme. Non tentare di tagliare materiali più spessi di quanto specificato in questo manuale. Regolare la profondità di taglio in base allo spessore del pezzo da lavorare.
 - 5.10 Se il taglio non si estende fino al bordo del pezzo in lavorazione o se la lama si inceppa nel taglio, attendere che la lama si fermi completamente e sollevare la sega dal pezzo in lavorazione.
 - 5.11 Spegnere l'utensile e attendere che la lama si fermi prima di spostare il pezzo in lavorazione o modificare le impostazioni. Non rallentare o fermare la lama con un pezzo di legno o manualmente. Lasciare che la lama si arresti naturalmente. Non tentare di liberare una lama inceppata mentre la macchina è ancora in funzione e collegata all'alimentazione.

- 5.12 Dopo l'uso, sollevare sempre la lama in modo che sia coperta dalla protezione.
- 5.13 Non tagliare il pezzo rotondo trasversalmente a suo asse longitudinale senza adatto maschere o dispositivi. la lama rotante della sega potrebbe girare il pezzo in lavorazione. Quando si sega un materiale sottile appoggiato sul bordo, un adatto guida dovere Essere utilizzato per un supporto solido.

ELECTRICAL INFORMATION

ISTRUZIONI DI MESSA A TERRA

In caso di malfunzionamento o guasto, la messa a terra fornisce il percorso di minima resistenza per la corrente elettrica e riduce il rischio di scosse elettriche. Questo utensile è dotato di un cavo elettrico dotato di un conduttore di messa a terra e di una spina con messa a terra. La spina DEVE essere inserita in una presa di corrente corrispondente, correttamente installata e dotata di messa a terra in conformità con TUTTE le normative e le ordinanze locali.

1. Non modificare la spina fornita. Se non è adatta alla presa, far installare la presa corretta da un elettricista qualificato.
2. Un collegamento improprio del conduttore di terra dell'apparecchiatura può provocare scosse elettriche. Il conduttore con l'isolamento verde (con o senza strisce gialle) è il conduttore di terra dell'apparecchiatura. Se è necessaria la riparazione o la sostituzione del cavo elettrico o della spina, NON collegare il conduttore di terra dell'apparecchiatura a un terminale sotto tensione.
3. Se non si comprendono appieno le istruzioni di messa a terra o se l'utensile è correttamente messo a terra, rivolgersi a un elettricista autorizzato o al personale di assistenza.
4. Utilizzare solo prolunghe a tre fili con spine a tre poli e prese compatibili con la spina dell'utensile (INSERIRE CR). Riparare o sostituire immediatamente un cavo danneggiato o usurato.
5. ATTENZIONE! In ogni caso, accertarsi che la presa in questione sia correttamente messa a terra. In caso di dubbi, far controllare la presa da un elettricista qualificato.

LINEE GUIDA E RACCOMANDAZIONI PER LE PROLUNGHE

Quando si utilizza una prolunga, assicurarsi di utilizzarne una sufficientemente pesante da sopportare la corrente assorbita dal prodotto. Un cavo sottodimensionato causerà un calo della tensione di linea con conseguente perdita di potenza e surriscaldamento. La tabella seguente mostra la dimensione corretta da utilizzare in base alla lunghezza del cavo e all'ampereaggio. In caso di dubbio, utilizzare un cavo più pesante. Più piccolo è il calibro, più pesante sarà il cavo.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Esaminare la prolunga prima dell'uso. Assicurarsi che la prolunga sia correttamente cablata e in buone condizioni. Sostituire sempre una prolunga danneggiata o farla riparare da una persona qualificata prima di utilizzarla.
2. Non utilizzare in modo improprio la prolunga. Non tirare il cavo per scollegarlo dalla presa; scollegarlo sempre tirando la spina. Scollegare la prolunga dalla presa prima di scollegare il prodotto dalla prolunga. Proteggere le prolunghie da oggetti appuntiti, calore eccessivo e ambienti umidi/bagnati.
3. Utilizzare un circuito elettrico separato per l'utensile. Questo circuito non deve essere costituito da un filo di calibro inferiore a 12 e deve essere protetto con un fusibile ritardato da 15 A. Prima di collegare il motore alla linea elettrica, assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF e che la corrente elettrica sia pari a quella indicata sulla targhetta del motore. Il funzionamento a una tensione inferiore danneggerà il motore.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

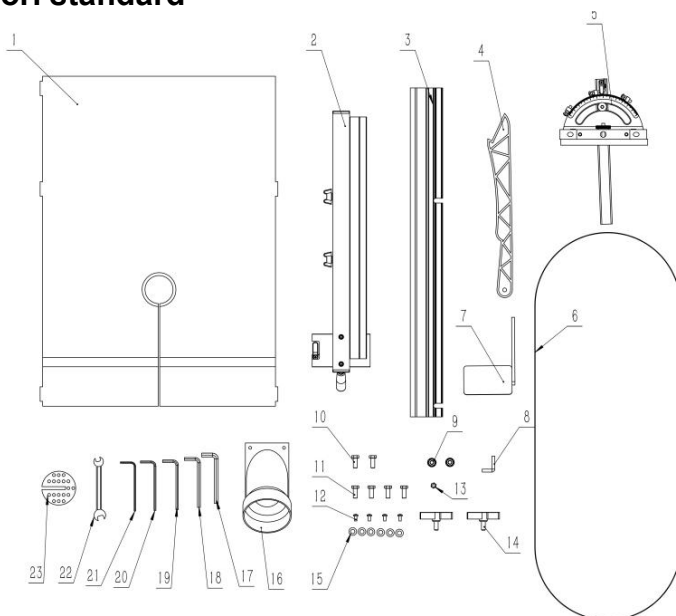
Potenza del motore	3 CV / 224 0 W
Velocità della lama	325 piedi al minuto (990 m/min)
Larghezza di taglio massima	18 " (457 millimetri)
Altezza di taglio massima	16 " (406 millimetri)
Dimensioni del tavolo da lavoro	27,2*20 (690*510 mm)
Angolo di smusso del tavolo	-5 ° a 45° a destra
Lunghezza della lama	150 pollici (3810 mm)
Larghezza della lama	3/4 pollici (19 mm)
Dimensioni della porta antipolvere (diametro esterno)	4 pollici (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

DISIMBALLAGGIO

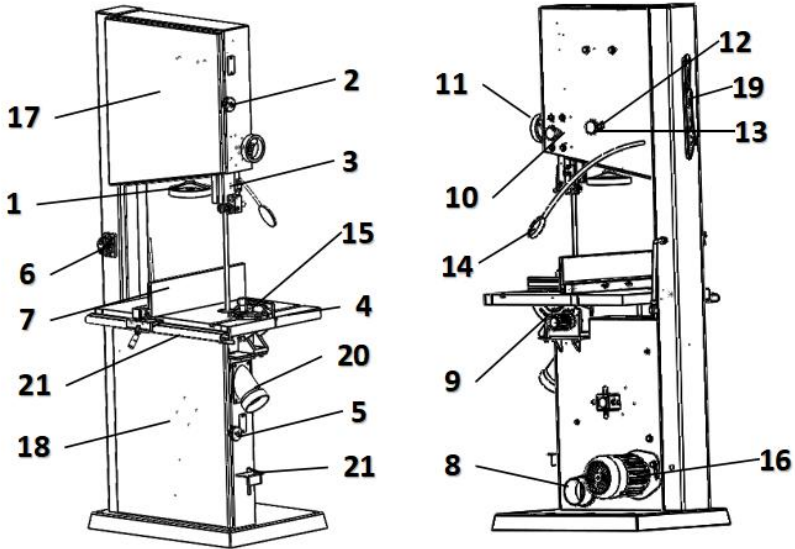
Con l'aiuto di un amico o di una persona fidata, come uno dei tuoi suoceri, rimuovi con cautela la sega a nastro dall'imbballaggio e posizionala su una superficie piana e solida. Assicurati di estrarre tutto il contenuto e gli accessori. Non gettare l'imbballaggio finché non avrai rimosso tutto. Controlla la lista di imballaggio qui sotto per assicurarti di avere tutti i pezzi e gli accessori. Se qualche pezzo manca o è rotto, contatta il servizio clienti.

1. Accessori standard



N. PARTE	DESCRIZIONE	QUANTITÀ
1	Tavolo da sega	1
2	Rip Fence	1
3	Guida alla recinzione Estrusione	1
4	Spingi il bastone	1
5	Recinzione a mitra	1
6	Lama della sega	1
7	Pedale del freno	1
8	a " L "	1
9	Dado M8	2
10	Bullone esagonale M8×20	2
11	Bullone esagonale M8×16	4
12	Equipaggio S M5×10	4
13	Dado esagonale M6	1
14	vite a T	2
15	Lavatrice 8	6
16	Scivolo per la polvere	1
17	Chiave a brugola SW 8	1
18	Chiave a brugola SW 6	1
19	Chiave a brugola SW 5	1
20	Chiave a brugola SW 4	1
21	Chiave a brugola SW 3	1
22	Chiave inglese	1
23	Inserimento tabella	1

KNOW YOUR BAND SAW



1. Regolazione della tensione manopola. Questa funzione controlla il quantità Di lama tensione. Corretto lama tensione È importante A Fare tagli precisi.
2. Regolazione della tensione manopola. Questa funzione controlla il quantità Di lama tensione. Corretto lama tensione È importante A Fare tagli precisi.
3. Superiore lama guida assemblaggio . IL lama guide supporto IL lama E impedire Esso da torcere durante operazione. Un aggiustamento È necessario quando il lama viene modificato o sostituito .
4. Tavolo basculante.
5. Serratura della porta con cerniera inferiore manopola.
6. Interruttore principale di accensione/spengimento.
7. Recinzione di sicurezza. Utilizzare come guida di supporto per operazioni di strappo.
8. Polvere porto . Questo caratteristica aiuta eliminare segatura da dentro IL macchina . Una 4 vuoto tubo flessibile O polvere l'adattatore del collettore può essere utilizzato per ottimale segatura rimozione.
9. Scala smussata puntatore. Il la scala smussata mostra il grado in cui il tavolo È inclinato per smusso taglio .
10. Guida lama superiore serratura manopola. Allenta questo manopola prima di regolare guida lama altezza.
11. Superiore lama guida regolare ruota. IL superiore lama guida assemblaggio Dovrebbe Essere abbassato solo per Sopra IL pezzo in lavorazione durante il taglio. Regolare sempre e poi bloccare Esso stringendo il superiore lama guida serratura manopola Prima svolta SU IL sega a nastro.
12. Tracciamento della lama serratura manopola. Blocca il regolazione del tracciamento della lama.
13. Lama tracciamento regolare maniglia. Questo regolare maniglia Dovrebbe

Essere aggiustato A mantenere corretto lama tracciamento E bloccato utilizzando il blocco di tracciamento della lama manopola.

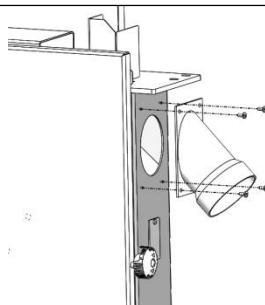
14. Leggero.
15. Recinzione a mitra .
16. Motore.
17. Sportello superiore dell'alloggiamento .
18. Sportello inferiore dell'alloggiamento
19. Spingi il bastone
20. Porta per la polvere. Per una rimozione ottimale della segatura è possibile utilizzare un tubo flessibile per l'aspirazione o un adattatore per il raccoglitore di polvere .
21. Estrusione guida di recinzione, graduata

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Assemblaggio

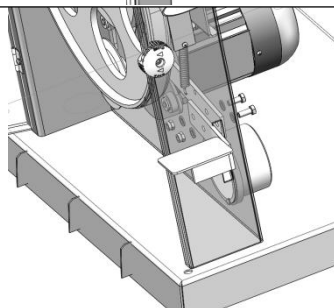
Installazione dello scivolo superiore per la polvere

Montare il condotto superiore della polvere (16) con quattro viti M 5 x 10 viti (1 2).

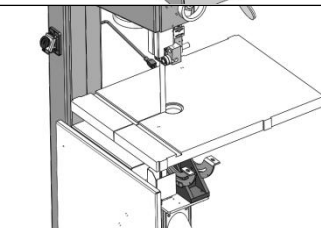


Impostazione del pedale del freno

Montare il pedale del freno (7) con due M8×20 bullone s (10) , quattro rondelle 8 (15) e il tuo dado M8 (9) .

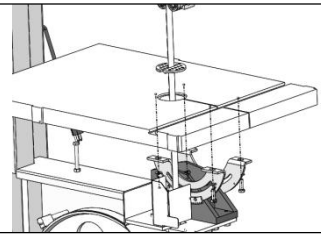


Con l'aiuto di un'altra persona, solleva il tavolo (1) sui perni.



Installazione del tavolo della sega

Tabella delle posizioni (1) sul perno e allineare il tavolo alle fessure del perno. Inserire il bullone M8 × 16 (11) . In questa fase, serrare le viti solo manualmente . Tavolo allineati prima di serrarli completamente.

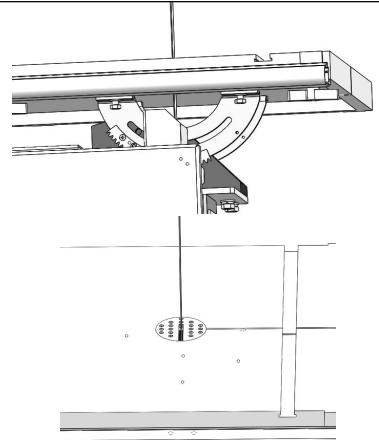


Allineamento del tavolo della sega

Il tavolo della sega deve Essere allineare d in due aerei .
Lateralmente, affinché la lama scorra al centro esatto IL tavolo inserire;
A angoli retti rispetto alla banda sega lama .

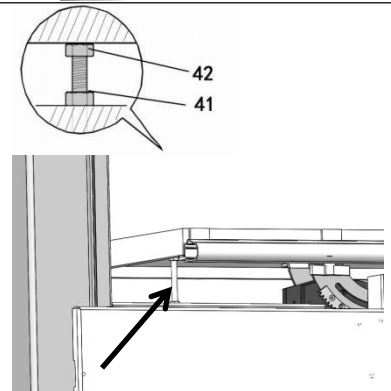
Tavolo da sega Allineamento laterale

1. Allentare le quattro viti di fissaggio che tengono fermo il tavolo.
2. Allineare il tavolo di lavoro in modo che la lama attraversa il centro del inserti da tavolo fessura .
3. nuovamente le quattro viti di fissaggio .



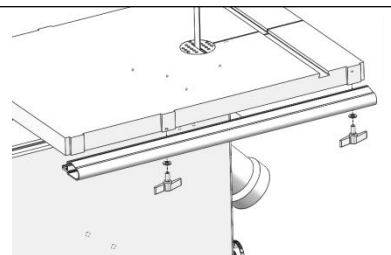
Allineamento del tavolo di lavoro a Angoli retti rispetto al Sega a nastro Lama

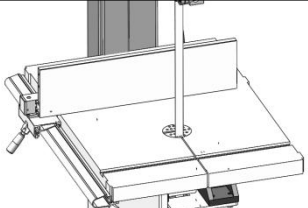
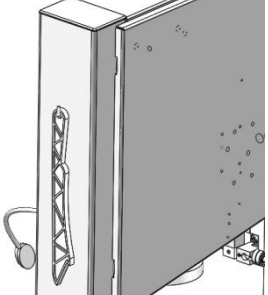
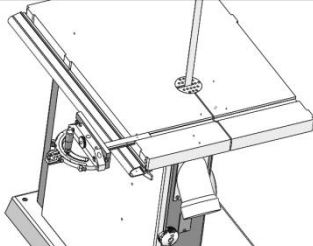
1. Aumentare guida lama superiore completamente. Controllare la tensione della lama della sega a nastro .
2. Allentare la serratura leva .
3. Utilizzando una squadra da falegname, posiziona il tavolo ad angolo retto A IL lama E stringere la serratura leva Ancora.
4. Allentare il dado di bloccaggio (41) e regolare il limite superiore avvitare(42) fino a Esso tocchi IL tavolo da lavoro .
5. Stringere il bloccaggio noce.



Installazione dell'estrusione della guida di recinzione

Fissare l'estrusione della guida di guida (3) con due viti a testa zigrinata (14) e rondelle 8 (15) al tavolo della sega (1) .



<p>Installazione del RIP Recinzione (2)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. IL la recinzione parallela può essere utilizzata su entrambi i lati del lama. 2. Posto guida parallela sulla guida della guida parallela. Stringere il blocco leva del RIP. 	
<p>Installazione del Spingi il bastone Titolare (4)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Avvitare un dado esagonale M6 (13) su UN " L " vite (8) . 2. Avvitare la vite " L " (8) nel foro sul lato sinistro della sega a nastro . 3. Stringere il dado esagonale stretto a mano soltanto. 4. Appendere bastone di spinta sulla vite del tappo quando non In utilizzo. 	
<p>Installazione della guida obliqua (5) La guida per tagli obliqui viene inserita nella fessura del tavolo partendo dal bordo anteriore del tavolo .</p>	

2. Adeguamenti :

Guida della lama :

La guida della lama di questa sega a nastro modello HBS 4 50 garantisce una guida precisa della lama per tagli puliti. Quando si utilizzano lame strette, assicurarsi che la guida inferiore della lama sostenga la lama in modo sicuro da entrambi i lati e dalla parte posteriore.

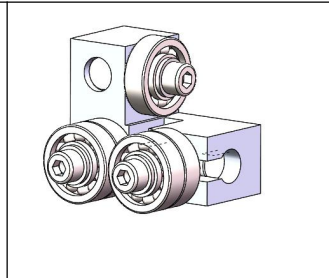
Posizionare i cuscinetti della guida lama superiore a circa 0,5 mm dalla lama e il cuscinetto posteriore contro il dorso della lama, appena fuori da essa. Non posizionare il cuscinetto troppo vicino, poiché l'attrito genera calore, che potrebbe avere effetti negativi sui cuscinetti e sulla lama della sega.

Allineamento della guida della lama superiore

La guida della lama superiore è composta da:

- Un cuscinetto reggispinta (che sostiene la lama della sega a nastro dalla parte posteriore)
- Quattro cuscinetti di guida (che forniscono supporto laterale).

Tutti i cuscinetti devono essere regolati nuovamente dopo ogni sostituzione della lama della sega a nastro e/o regolazione del tracciamento.

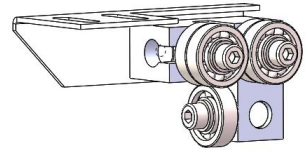


Allineamento della guida della lama inferiore

La guida della lama inferiore è composta da :

- Un cuscinetto reggispinta (che sostiene la lama della sega a nastro dalla parte posteriore)
- Quattro cuscinetti di guida (che forniscono supporto laterale) .

Queste parti devono essere regolate nuovamente dopo ogni cambio della lama della sega a nastro o dopo ogni tracciamento .



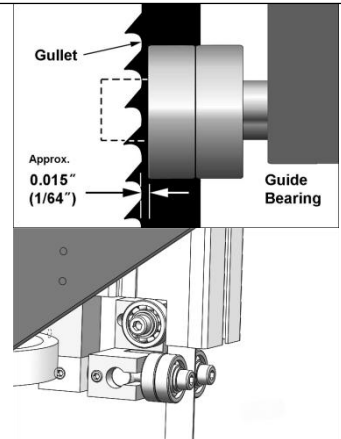
Guide della lama superiore

I cuscinetti di guida devono essere impostati in modo che il contatto

tra lama e guide avverrà solo quando

La lama è sottoposta alla pressione di un pezzo in lavorazione. Per regolare le guide dei cuscinetti superiori per un corretto controllo della lama, procedere come segue.

1. Far scorrere l'intera staffa della guida fino alla parte anteriore della guida
i cuscinetti sono circa 0,015" (1/64") dietro la lama esofago (area curva alla base del dente).
2. Allentare il bullone per una delle due guide anteriori cuscinetti.
3. Il cuscinetto mobile avvicina il cuscinetto alla lama della sega.
4. Allentare il bullone e far scorrere il cuscinetto reggispinta finché non tocca quasi la parte posteriore della lama.

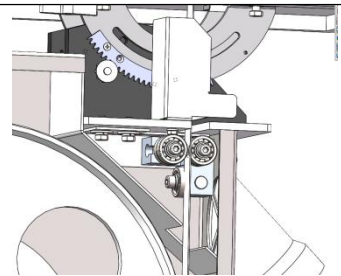


Guide della lama inferiore

Aprire la porta inferiore .

Regolare i cuscinetti di guida inferiori e la spinta inferiore cuscinetto sotto la tabella in modo simile a quello di guida superiore e cuscinetti reggispinta.

1. Allentare il bullone per una delle due guide anteriori cuscinetti.
2. Il cuscinetto mobile avvicina il cuscinetto alla lama della sega .
3. Allentare il bullone e far scorrere il cuscinetto reggispinta finché non tocca quasi la parte posteriore della lama.



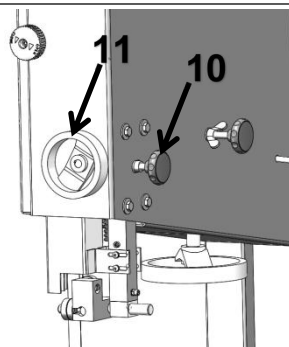
Impostazione dell'altezza di taglio

- La guida della lama superiore deve essere sempre posizionata il più vicino possibile al pezzo da lavorare.
- Allentare la manopola (10)
- Girare la mano ruota (11) a lato del passaruota superiore .

Girare la mano ruota (11) in senso orario se la guida della lama superiore scorre verso l'alto .

Girare la mano ruota (11) in senso antiorario se la guida della lama superiore scorre verso il basso .

- Posizionare la guida della lama superiore a 3 mm sopra il pezzo in lavorazione .
- Bloccare la manopola (10)

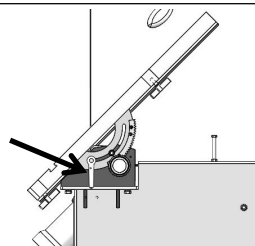


Inclinazione del tavolo della sega

Per i tagli obliqui il tavolo della sega si inclina in modo continuo di 45° .

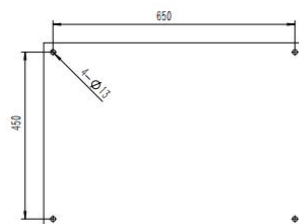
Dopo aver allentato la vite di bloccaggio , il tavolo della sega si inclina in modo continuo di 45° rispetto alla lama.

Si consiglia di verificare la corretta impostazione dell'angolazione eseguendo dei tagli di prova su un pezzo di legno di scarto.



MONTAGGIO DELLA SEGA A NASTRO

La sega a nastro deve essere fissata saldamente a una superficie di lavoro affidabile. Questo eviterà che la sega a nastro vibri, si muova o si ribalti durante il funzionamento. Montare la sega a nastro utilizzando bulloni, rondelle piatte, rondelle elastiche e dadi esagonali (non inclusi) attraverso i fori di montaggio (650*450) sulla base della sega .



COLLEGAMENTO ALLA RACCOLTA POLVERE

Collega la tua sega a nastro al sistema di aspirazione della polvere che preferisci (non incluso).

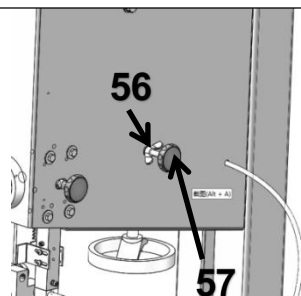
Il diametro esterno della porta è di 2-4 pollici (2-100 mm). Potrebbero essere necessari adattatori per tubi flessibili (non inclusi) a seconda delle dimensioni del tubo flessibile per la polvere .

NOTA: operare sempre in un'area ben ventilata e, ove possibile, utilizzare sistemi di aspirazione della polvere.

Allineamento del Sega a nastro Lama

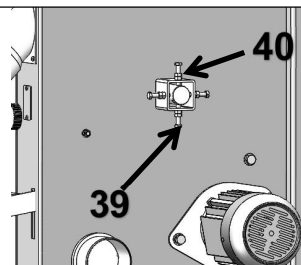
Se la lama della sega a nastro non correre In IL centro del pneumatici di gomma , il tracciamento deve essere corretto regolando l'inclinazione del superiore sega a nastro ruota :

1. Allentare la serratura noce(56) .
2. Impostazione della svolta manopola(5 7):
-Impostazione della svolta manopola (57) in senso orario se la lama della sega a nastro corre verso il davanti alla sega.
-Impostazione della svolta manopola (57)contatore orologio saggio se la lama della sega a nastro corre verso la parte posteriore della sega.
3. Stringere serratura noce(56).



Con l'impostazione Hex.Hd.Bolt

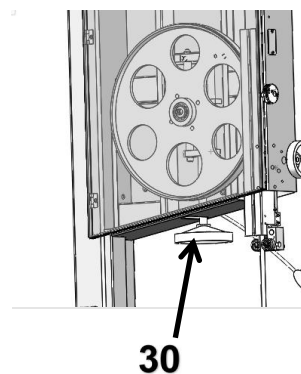
(40) e dado (39) l' inclinazione della banda inferiore ruota della sega Potere Essere regolato, se necessario.Questo regolazione della traccia è necessario avere la lama correre al centro dei pneumatici di gomma della band ruote per seghe .



Manopola di regolazione della tensione della lama della sega a nastro

È importante tensionare correttamente la lama prima di utilizzare la sega a nastro. Se la tensione è troppo elevata, si corre il rischio di rottura. Se la tensione è troppo bassa, si corre il rischio che la lama scivoli e si fermi durante il taglio.

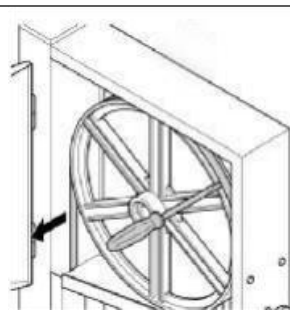
1. Con il volantino (30) si corregge, se necessario, la tensione della lama della sega a nastro:
2. Ruotando il volantino in senso orario si aumenta la tensione della lama.
3. Ruotando il volantino in senso antiorario si riduce la tensione della lama.
4. Controllare la tensione picchiettando con un dito sul lato della lama a metà tra il tavolo e la guida superiore. La lama non deve flettersi più di 2 mm.
ATTENZIONE: indossare guanti protettivi quando si maneggiano le lame della sega.



Sostituzione del Pneumatico per sega a nastro

Controllare periodicamente l'usura degli pneumatici della sega a nastro. Sostituirli solo in coppie:

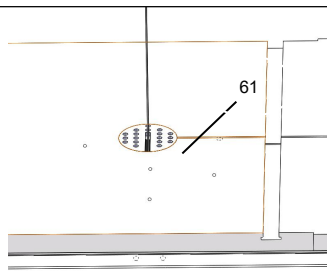
1. Rimuovere lama della sega a nastro .
2. Sollevare il pneumatico della sega a nastro con un piccolo cacciavite, quindi tirare fuori il sega a nastro ruota.
3. Montare nuovi pneumatici per seghe a nastro e reinstallare la fascia sega lama.



Sostituzione dell'inserito della tabella

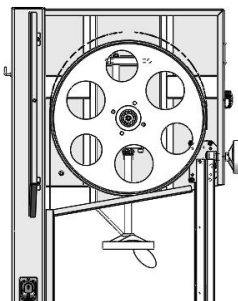
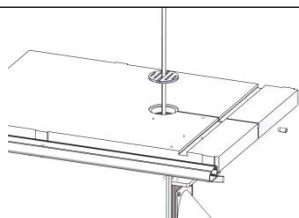
L'inserimento della tabella necessita sostituzione quando il suo slot ha ingrandirsi o danneggiato.

1. Rimuovere l'inserito del tavolo (61) dal tavolo della sega (spingere su da sotto).
2. Adatto nuova tabella inserire.



Sostituzione e regolazione della lama della sega

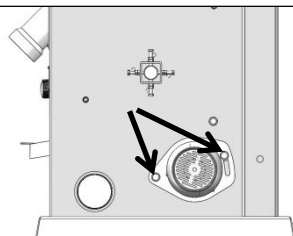
1. Rimuovere l'inserito del tavolo e il perno del tavolo. Regolare i cuscinetti di guida superiore e inferiore il più lontano possibile dalla lama.
2. Aprire le porte superiori e inferiori ruotando le maniglie
3. Ruotare la protezione inferiore della lama verso sinistra.
4. Ruotare il volantino di tensione in senso antiorario per allentare la tensione.
5. Ruotare la lama di 90° e farla scorrere attraverso la fessura del tavolo .
6. Inserire la nuova lama attraverso le fessure di guida sui lati sinistro e destro della macchina, sui pneumatici in gomma superiore e inferiore. Posizionare la lama al centro dei pneumatici in gomma. Assicurarsi che i denti della lama siano rivolti verso il basso, verso il tavolo.
7. Ruotare il volantino di tensionamento della lama in senso orario per mettere in tensione la nuova lama.
8. Posizionare la lama della sega a nastro al centro delle ruote della sega a nastro.
9. Chiudere entrambe le porte dell'alloggiamento.
10. Poi:
Allineare la lama della sega a nastro;



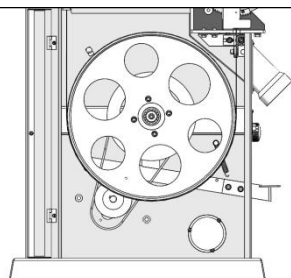
Allineare le guide della lama;
Lasciare che la sega funzioni per almeno un minuto;
Arrestare la sega, scollegarla e ricontrollare le impostazioni.

Cintura Sostituzione

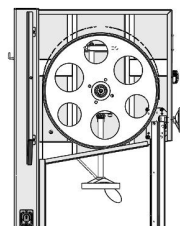
1. Utilizzare una chiave inglese per allentare i due bulloni indicati e ruotare il motore in senso antiorario.



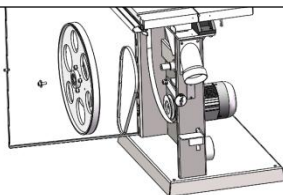
2. Allentare la cinghia.



3. Allentare la parte superiore della sega a nastro volante , allentare la lama della sega.



4. Utilizzare una chiave a brugola per allentare il bullone che tiene in posizione la ruota inferiore .



5. Rimuovere la ruota inferiore e sostituire la cinghia . Quindi:

- Installare la ruota inferiore e il bullone .
- Ruotare il motore in senso orario, allacciare la cinghia e bloccare il bullone .

Lama della sega a nastro di tensione .

FUNZIONAMENTO INIZIALE

1. Avviare la sega solo dopo aver eseguito i seguenti preparativi completati:

- La sega è in modo sicuro montato;
 - Il tavolo della sega è installato e allineare ed;
 - La tensione della cinghia era controllato;
 - Dispositivi di sicurezza avere essere controllato. Collegare la sega alla rete elettrica
- fornire solo dopo tutto quanto sopra i preparativi sono completati!
Altrimenti c'è un rischio di un avviamento involontario della sega, che Potere causa grave personale infortunio .

2. Collegamento del collettore di polvere

Pericolo! La polvere di alcune specie di legname (legno di quercia, faggio e frassino) può causare il cancro se inalata: utilizzare sempre un aspiratore di polvere quando si lavora in spazi chiusi (la velocità dell'aria all'uscita della polvere della sega porta ≥ 20 m/s).

Attenzione ! Funzionamento senza UN polvere collettore È soltanto possibile :

- All'aperto;
- Per funzionamento a breve termine (fino a max. 30 minuti);
- Con polvere respiratore.
- Se non è presente alcun collettore di polvere i chip usati si accumuleranno, il che Bisogna A Essere RIMOSSO periodicamente.

Collegare il collettore di polvere o l'aspirapolvere industriale con un adattatore adatto a IL aspirazione della polvere porta.

3. Tensionamento del Sega a nastro Lama

Troppo tensione può causare la rottura della fascia sega lama rompere. Troppo una piccola tensione può causare la rotazione della ruota della sega a nastro scontrino e la sega a nastro lama a fermare.

3.1 Sollevamento superiore lama guida y completa .

3.2 Controllo della tensione della lama:-Controllare la tensione di spingendo con un

dito, a metà tra il tavolo e guida della lama superiore, contro il lato del lama (la lama non dovrebbe flettersi Di più di 1-2 mm).

3.3 Correggere la tensione se necessario: ruotando la mano e la ruota (3 0)

in senso antiorario aumenta la tensione della lama . Ruotando la manovella (30) in senso antiorario si riduce la tensione della lama .

4. Collegamento a Rete elettrica

Alta tensione Utilizzare la sega solo in UN Asciutto ambiente.

Utilizzare la sega solo su un corrispondenza della fonte di alimentazione il seguente requisiti:

- 4.1 Rete principale voltaggio E sistema frequenza conform A IL voltaggio E frequenza mostrata sulla macchina targa;
- 4.2 Protezione tramite fusibile funzionamento a corrente residua dispositivo (RC D) di 30 mA sensibilità;
- 4.3 Prese correttamente installato , collegato a terra e testato; verificare con il proprio locale Elettricità Consiglio o il tuo elettricista se In dubbi che la connessione del servizio domestico soddisfi i requisiti requisiti.
- 4.4 Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia fuori del modo, in modo che Esso fa non interferire con il lavoro e non rappresentare un inciampare pericolo o lo farà Ottenere danneggiato.
- 4.5 Proteggere l'alimentazione elettrica cavo da caldo, aggressivo liquidi E affilato bordi.
- 4.6 Non tirare il cavo di alimentazione per scollegarlo.
- 4.7 Una volta assemblata la sega e installati tutti i dispositivi di sicurezza, collegarla all'alimentazione elettrica.
- 4.8 Avviare brevemente la sega e spegnerla subito.
- 4.9 Controllare il senso di rotazione della lama della sega a nastro: nella zona di taglio deve ruotare dall'alto verso il basso.
- 4.10 Se la lama della sega a nastro gira nella direzione sbagliata, scollegare il cavo di alimentazione dalla sega.
- 4.11 Fate sostituire il collegamento elettrico da un elettricista qualificato!

OPERAZIONE

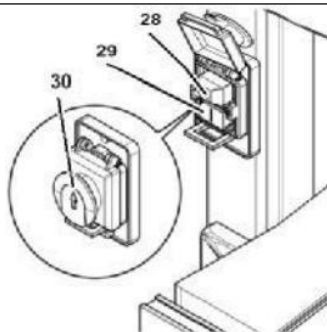
SUGGERIMENTI E AVVERTENZE:

- Non toccare la lama della sega durante il taglio.
- Durante l'uso della sega, indossare occhiali di sicurezza ma non guanti.
- Tagliare un solo pezzo alla volta.
- Tenere sempre il pezzo in lavorazione premuto sul tavolo.
- Non inceppare alcun pezzo in lavorazione.
- Non cercare di rallentare la lama spingendo lateralmente il pezzo da lavorare contro la lama della sega.
- Per effettuare un taglio dritto contro la recinzione, utilizzare uno spintore.
- Utilizzare un supporto di lavoro quando si tagliano pezzi lunghi per evitare che i pezzi cadano una volta completato il taglio.

- Utilizzare un aspiratore per ridurre al minimo la segatura.
- Quando si taglia un pezzo tondo, assicurarsi che sia il più saldo possibile.
- Prima di iniziare, verificare che la lama della sega e le guide della lama superiore e inferiore siano in buone condizioni di funzionamento.
- Sostituire immediatamente le parti danneggiate.
- Assumere la posizione di lavoro corretta (i denti della lama devono essere rivolti verso l'operatore).
- Prendere tutte le precauzioni necessarie per evitare contraccolpi durante il funzionamento.

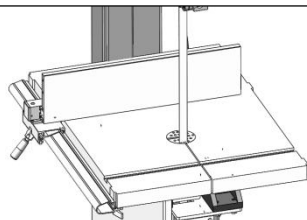
Interruttore ON/OFF con arresto di emergenza

1. Per iniziare = premere l'interruttore verde pulsante(29).
2. Per fermare = premere il tasto rosso interruttore pulsante(28) o il copertura(30)dell'ON/OFF interruttore.
3. In caso di mancanza di tensione un il relè di sottotensione scatta. Questo impedisce l'avvio della macchina quando manca l'alimentazione. È restaurare ed. To riavviare, il pulsante interruttore verde dovere Essere premuto.



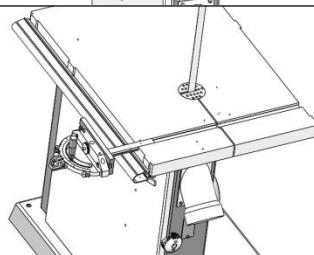
RIP Recinzione

IL recinzione rip morsetti alla parte anteriore del tavolo della sega a nastro; la guida parallela può essere usato su entrambi i lati del lama .



Mitra Recinzione

La guida per tagli obliqui viene inserita nella fessura del tavolo dal bordo anteriore del tavolo . Per tagli obliqui la guida obliqua gira a 60° In entrambe le direzioni Per 45° e 90° sono previsti arresti positivi per le mitre. Per impostare un mi tre angolo:allentare serratura gestire(38)ruotandolo in senso antiorario .



Pericolo di lesioni! Quando si taglia con la guida obliqua, serratura la

maniglia deve essere saldamente serrato .

Pericolo! Per ridurre il rischio di lesioni personali infortunio COME tanto COME possibile, la seguente sicurezza Durante l'uso della sega è necessario osservare le seguenti raccomandazioni.

1. Utilizzo personale dispositivi di protezione:

- Polvere respiratore;
- Protezione dell'udito;
- Occhiali di sicurezza.

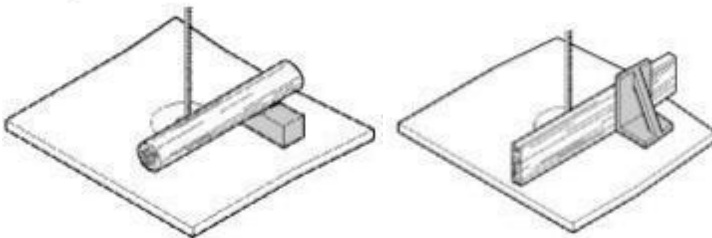
2. Tagliare solo un pezzo alla volta una volta.

3. Sempre tenere premuto il pezzo in lavorazione sul tavolo. Fare non inceppare il pezzo in lavorazione.

4. Fare non tentare di fermare la sega a nastro lama di spingendo il pezzo in lavorazione contro il suo lato.

5. Se il tipo di lavoro lo richiede, utilizzare quanto segue:

- Supporto al lavoro a lungo termine stock, che sarebbe Altrimenti autunno fuori dal tavolo SU completamento del taglio;
- Spingi asta - se la distanza è tra guida parallela e lama della sega a nastro d120 mm ;
- Aspiratore di polvere;
- Un appropriato maschera durante il taglio girare sto ck,to Mantenere Esso da svolta;



- Una guida adatta per un supporto stabile durante il taglio magro azione posizione SU bordo.

6. Prima di iniziare il lavoro, verificare che quanto segue sia in funzionamento corretto ordine:

- Sega a nastro lama;
- Superiore e lama inferiore guardia .
- Sostituire le parti danneggiate A una volta!
- Presupporre il lavoro corretto posizione(la sega a nastro denti della lama dovere puntare verso IL operatore) .

- Mai taglio diversi pezzi lavorati A IL Stesso tempo, E Anche, Qualunque fasci contenente più pezzi singoli. Rischio di lesioni personali se individuale i pezzi vengono catturati dal sega lama incontrollato .

7. Pericolo di trascinamento/intrappolamento!

- Fare non indossare abiti larghi, gioielli o guanti, che potrebbe essere catturato e ferita su da ruotando parti della macchina. Contengono lunghe capelli con un retina per capelli.
- Mai taglio azione a cui corde, cordoni, stringhe, cavi e fili sono allegati o che contengono tali materiali.

8. Informazioni sulla sicurezza

8.1 Scegliere e installare un inserto estruso da tavolo adatto al tipo di taglio da effettuare Essere eseguito:

- Tavolo inserire l'estrusione con UN fessura stretta per standard tagli trasversali soltanto;
- Tavolo inserti estrusione con UN essere livellato slot per smusso tagli Anche.

8.2 Regolare la sega a nastro lama velocità.

8.3 Se necessario, regolare l' inclinazione del tavolo.

8.4 Selezionare la guida parallela e l'inclinazione del tavolo per il tipo di operazione di taglio A Essere eseguito.

8.5 Impostato guida lama superiore 3 mm sopra il pezzo in lavorazione e.

Nota: effettuare sempre un taglio di prova in un pezzo di scarto da verificare impostazioni; correggere se necessario prima di tagliare il pezzo in lavorazione.

8.6 Posizionare il pezzo da lavorare sul tavolo della sega.

8.7 Spina In.

8.8 Avviare la sega.

8.9 Tagliare il pezzo in lavorazione in un separare passaggio.

8.10 Spegnere se non si eseguono ulteriori tagli deve essere fatto immediatamente dopo .

SELEZIONE DELLA LAMA SEGA

Utilizzare la lama più adatta al lavoro da svolgere aumenterà l' efficienza operativa della sega a nastro, ridurrà la manutenzione necessaria e migliorerà la produttività. Pertanto, è importante seguire alcune linee guida nella scelta della lama.

Ecco i fattori da considerare quando si sceglie una lama:

- Il tipo di materiale che taglierai.
- Lo spessore del materiale.
- Le caratteristiche del materiale, come curve o pieghe con raggi piccoli.

Questi fattori sono importanti perché riguardano i concetti base della progettazione delle lame. Esistono cinque (5) caratteristiche delle lame che normalmente vengono modificate per soddisfare determinati requisiti di taglio. Esse sono:

1. larghezza
2. passo (numero di denti per pollice)
3. forma (o conformazione) del dente
4. la "serie" dei denti
5. il materiale della lama stessa.

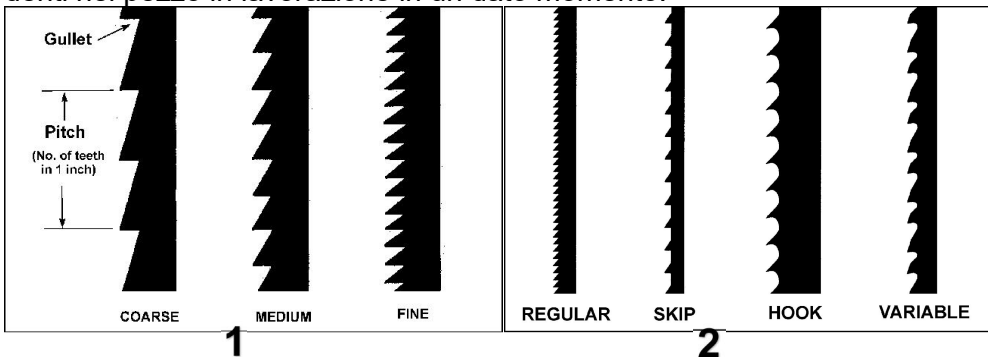
1. Larghezza

Le lame per seghe a nastro sono disponibili in diverse larghezze standard, misurate dal dorso della lama alla punta del dente. Generalmente, le lame più larghe vengono utilizzate per tagli longitudinali o dritti; le lame più strette vengono spesso utilizzate quando il pezzo da tagliare presenta curve con raggi ridotti. Quando si tagliano linee rette con una lama stretta, la lama può tendere a spostarsi, causando un'inclinazione .

2. Passo

Il passo si misura in "denti per pollice" (TPI). La Figura 1 mostra lame con passi diversi. Un passo fine (più denti per pollice) taglierà più lentamente ma in modo più fluido. Un passo grosso (meno denti per pollice) taglierà più grossolanamente ma in modo più rapido. Come regola generale, più spesso è il pezzo in lavorazione, più grossolano sarà il passo della lama. Se si taglia un materiale duro o molto fragile, si consiglia di utilizzare una lama con un passo più fine per ottenere tagli puliti.

Regola generale: utilizzare una lama che abbia almeno 6 e non più di 12 denti nel pezzo in lavorazione in un dato momento.



3. Forma

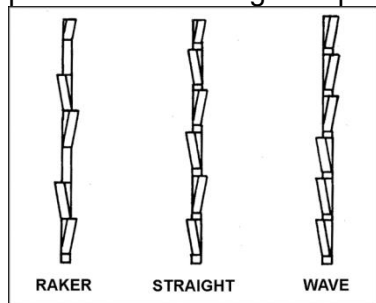
La Figura 2 mostra i tipi più comuni di forma dei denti. La forma dei denti influenza la velocità di taglio e, con poche eccezioni, i tipi Skip e Hook

vengono utilizzati per ottenere velocità di avanzamento più elevate nel taglio di pezzi spessi. Sono disponibili anche lame a denti variabili, che combinano le caratteristiche degli altri tipi.

4. **Impostare**

Il termine "stradatura" si riferisce al modo in cui i denti della sega vengono piegati o posizionati. I modelli di stradatura vengono solitamente selezionati in base al tipo di materiale da tagliare. Tre modelli di stradatura comuni sono mostrati nella Figura 3 .

Generalmente, il set Raker viene utilizzato per il taglio di pezzi metallici; il set Wave , quando lo spessore del pezzo varia, come nel taglio di tubi cavi o profilati. Il set Straight è spesso preferito per il taglio di legno o plastica.



3

5. **Materiale**

Le lame per seghe a nastro possono essere realizzate con diversi tipi di materiali. Tra i più comuni ci sono l'acciaio per molle, l'acciaio al carbonio, l'acciaio al carbonio con tagliente rapido o saldato (bimetallico) o le placchette in metallo duro. Un tipo speciale di lama è realizzato in "acciaio rapido"; questi non devono essere utilizzati su seghe a nastro a bassa velocità.

6. **Rottura della lama**

Le lame delle seghe a nastro sono soggette a forti sollecitazioni e a volte la rottura può essere inevitabile. Tuttavia, molti fattori possono essere controllati per prevenire la maggior parte delle rotture. Seguire le istruzioni del produttore per le lame adatte ai dischi da 18,5". Ecco alcune cause comuni di rottura:

1. Disallineamento delle guide della lama
2. Alimentazione troppo veloce
3. Utilizzo di una lama larga per tagliare una curva a raggio corto
4. Tensione eccessiva
5. I denti sono opachi o mal posizionati
6. Le guide superiori sono posizionate troppo in alto rispetto al pezzo in lavorazione
7. Saldatura difettosa sulla lama
8. Lama troppo spessa per il diametro della ruota

7. **Piombo della lama**

La deriva della lama, o deriva, si verifica quando la lama inizia a deviare dalla linea di taglio anche quando la sega a nastro viene utilizzata la recinzione.

La Figura 9-5 mostra un esempio di inclinazione della lama. È più comune con lame piccole e strette ed è quasi sempre attribuibile alla scarsa qualità della lama o alla mancanza di regolazioni adeguate. Ispezionare la sega a nastro per verificare quanto segue:

- La guida non è parallela alla fessura per taglio obliquo e alla lama.
- Lama non tesa correttamente.
- La lama è smussata
- I denti hanno un'eccessiva "impostazione" su un lato della lama.
- Il pezzo viene alimentato troppo velocemente.

CURA E MANUTENZIONE

ATTENZIONE! Per la vostra sicurezza, spegnete l'interruttore e staccate la spina dalla presa elettrica prima di effettuare la manutenzione o la lubrificazione della sega a nastro.

1. Pulire la pece e la polvere che si accumulano sul tavolo, sulle guide delle lame e sui cuscinetti.
2. Rimuovere la resina e la polvere dalle ruote superiori e inferiori utilizzando una spazzola rigida. Non utilizzare solventi.
3. Rimuovere regolarmente la segatura dall'interno dell'alloggiamento. Soffiare la segatura del motore.
4. Per ottenere una superficie liscia, applicare uno strato sottile di lucido per auto sul piano del tavolo.
5. Ispezionare regolarmente la macchina per verificare la presenza di parti danneggiate o mancanti. Sostituire le lame e gli pneumatici delle ruote quando usurati. Sostituire immediatamente il cavo di alimentazione se usurato, tagliato o danneggiato in qualsiasi modo. Allentare la tensione sulla lama se la sega non verrà utilizzata per più di una settimana.

Magazzinaggio

Pericolo! Conservare la sega dove

- Non può essere utilizzato o manomesso da non autorizzato persone .
- Nessuno può ottenere male dal macchina.

Attenzione!

Fare non conservare la sega all'aperto, in aree non protette o In umido o bagnato posizioni.

REPAIRS

Pericolo!

Le riparazioni degli utensili elettrici devono essere eseguite di qualificato elettricisti solo! Utensili elettrici in la necessità di riparazione può essere inviato al servizio centro del tuo paese. Fare riferimento alla riserva elenco dei pezzi per l'indirizzo.

Si prega di allegare una descrizione del guasto all'utensile elettrico.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Tutto confezione i materiali sono 100% riciclabile. Usurato Gli utensili elettrici e gli accessori contengono notevoli quantità di materie prime preziose e gomma materiali, che possono essere riciclato.

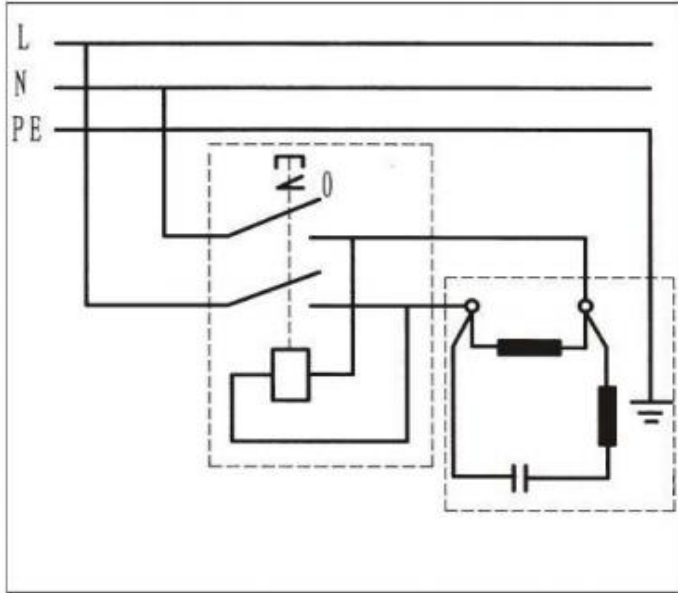
Queste istruzioni sono stampate su carta prodotta con elementare sbiancamento senza cloro processo.

TROUBLESHOOTING

SINTOMO	POSSIBILI CAUSE	SOLUZIONI
Motore Volere non inizio	<ol style="list-style-type: none">1. Bassa tensione2. Cortocircuito nel cavo di linea o nella spina3. Cortocircuito nel motore4. Circuito aperto o collegamento allentato nel motore5. Fusibili o interruttori automatici errati6. Interruttore difettoso7. Condensatore difettoso	<ol style="list-style-type: none">1. Controllare l'alimentatore per la corretta tensione2. Ispezionare il cavo di alimentazione e la spina per verificare la presenza di un isolamento difettoso o di un collegamento in cortocircuito3. Controllare il collegamento sul motore.4. Ispezionare il collegamento sul motore5. Sostituire con fusibili o interruttori automatici corretti6. Sostituire l'interruttore7. Sostituire il condensatore
Il motore si spegne o non riesce a raggiungere la massima velocità	<ol style="list-style-type: none">1. Sovraccarico di potenza2. Bassa tensione dall'alimentatore3. Cavo di alimentazione sottodimensionato4. Sovraccarico del motore5. Cortocircuito o collegamento allentato nel motore6. Fusibili o interruttori automatici errati	<ol style="list-style-type: none">1. Ridurre il carico di lavoro sull'alimentatore2. Controllare l'alimentatore per la corretta tensione3. Utilizzare un cavo di alimentazione di dimensioni adeguate o ridurre la lunghezza del cablaggio4. Ridurre il carico sul motore5. Ispezionare il collegamento nel motore per verificare che non ci siano collegamenti allentati o in cortocircuito6. Sostituire con fusibili o interruttori

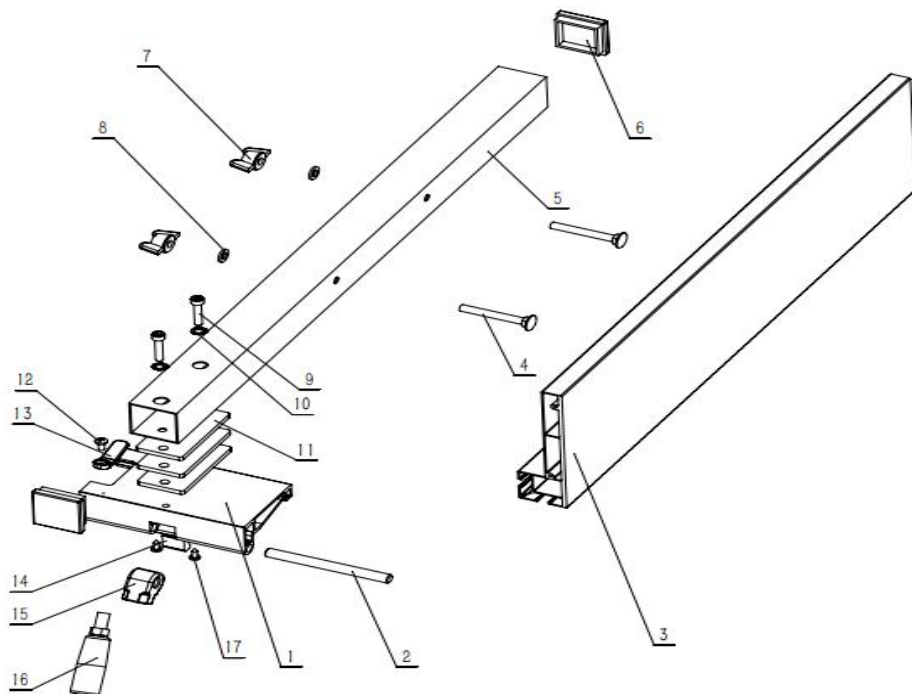
		automatici corretti
La macchina rallenta mentre operativo	Applicazione di troppa pressione durante il funzionamento	Allentare la pressione
Vibrazione eccessiva	<ol style="list-style-type: none"> 1. La sega a nastro non è montata saldamente su un supporto 2. Superficie del supporto irregolare 3. Cintura usurata 4. Puleggia non allineata 5. Lama allentata o danneggiata 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stringere la sega a nastro per fissarla al supporto 2. Supporto di livello 3. Sostituire la cinghia 4. Regolare la puleggia 5. Stringere o sostituire la lama
Tagli storti	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nutrire troppo velocemente 2. La lama è smussata 3. Gruppo guida lama allentato o cuscinetto reggispinta lama 4. Guida della lama superiore troppo lontana dal pezzo in lavorazione 5. Pezzo non in posizione squadrata 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ridurre la velocità di avanzamento 2. Sostituire la lama 3. Serrare il cuscinetto reggispinta della lama con 0,016" di spazio dietro la parte posteriore della lama 4. Regolare la guida della lama nella posizione corretta . 5. Utilizzare il goniometro o inclinare il tavolo a 90°
Tagli grezzi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Troppo cibo 2. Lama grezza 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ridurre il mangime 2. Sostituire con lama fine
Lama eccessiva rottura	<ol style="list-style-type: none"> 1. Saldatura difettosa sulla lama 2. Forza lama larga per raggio piccolo 3. Lama smussata 4. Guida della lama superiore troppo alta 5. Lama non tesa correttamente 6. Tracciamento improprio della ruota della pala 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sostituire la lama 2. Sostituisci con una lama stretta 3. Sostituire la lama 4. Regolare la guida della lama 5. Aumentare la tensione della lama 6. Regola il tracciamento della lama

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM



RICAMBIO PARTI ELENCOMISTA ESPLOSA DISEGNO

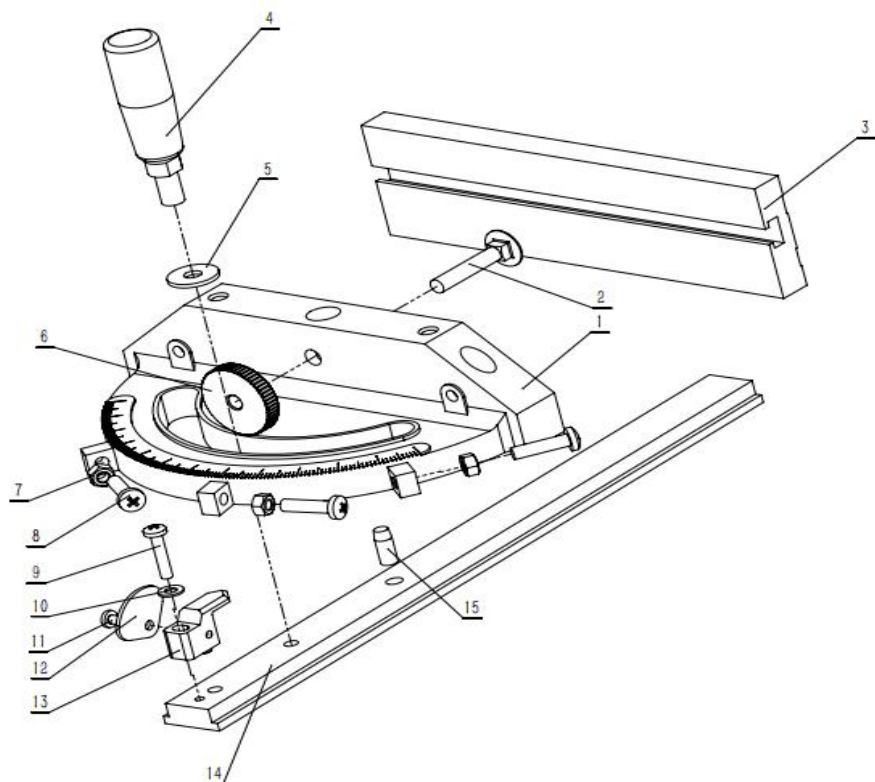
1. II RIP Recinzione :



ARTI COL O	N. PARTE	Descrizione	Quantità
1	TJ315FA04002C	Porta recinzione	1
2	DJ315S02001-08	Lancia	1
3	DJ450A04003	Recinzione	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Bullone a testa svasata con collare quadro	2
5	DJ450A02001-09	Staffa per recinzione	1
6	DJ315S02001-18	berretto	2
7	DJ315S02001-16	Dado ad alette	2
8	GB/T97.1 6	Rondella	2
9	GB/T70.1 M5×25	Bullone a testa colonnare con set di esagoni interni	2
10	GB/T862.1 5	Rondella di sicurezza	2
11	DJ315S02001-05	Piastra di pressione	3
12	GB/T818 M4×8	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	1
13	Modello RTS250G06010	Puntatore	1
14	Modello RTS250G04012	Piastra di pressione in plastica	1
15	Modello RTS250G04011	Camma	1

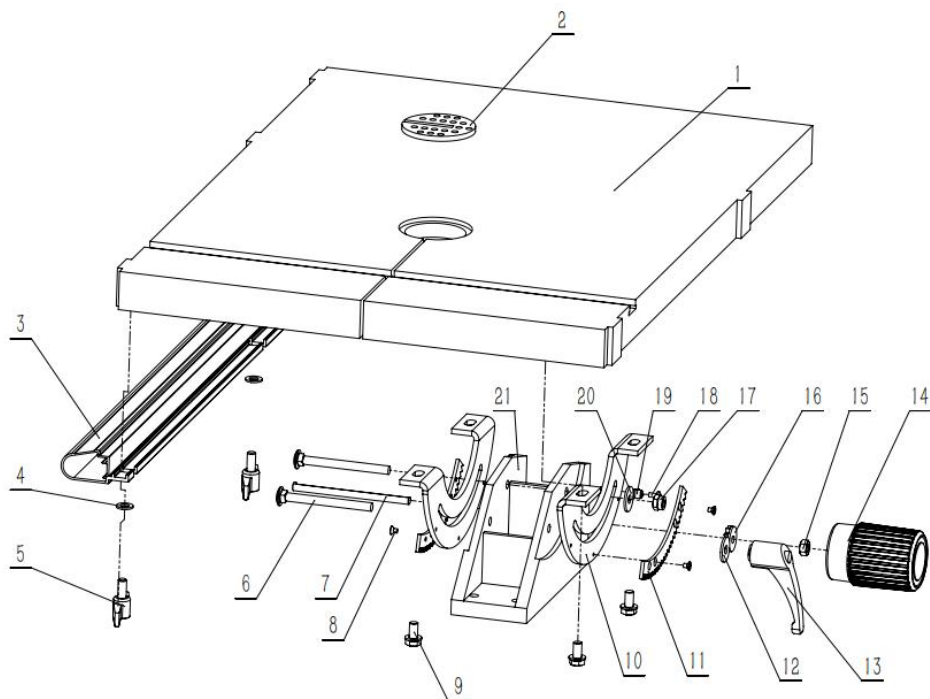
16	Modello RTS250G06011-1	Maniglia	1
17	GB/T845 ST3.5×9.5	Vite autofilettante a testa cilindrica con intaglio a croce	2

2. II recinzione obliqua



ARTI COL O	N. PARTE	Descrizione	Quantità
1	DJ31702201	Pezzi angolari	1
2	GB/T14 M6×35	Bullone a testa svasata con collare quadro	1
3	TJ250H04010B	Recinzione	1
4	DT/SB007	H e gambo	1
5	GB/T96.2 6	Rondella	1
6	DJ31702203	Noce	1
7	GB/T6170/1 M5	Dado esagonale	3
8	GB/T818 M5×20	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	3
9	GB/T818 M4×20	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	1
10	GB/T97.1 4	Rondella	1
11	GB/T845 ST3.5×9.5	Vite autofilettante a testa cilindrica con intaglio a croce	1
12	DJ31702207	Posizionare il deflettore	1
13	Modello RTS250G02017	Indicatore	1
14	DJ450A02202	Membro di reazione	1
15	TJ1007025A	Perno di posizionamento	1

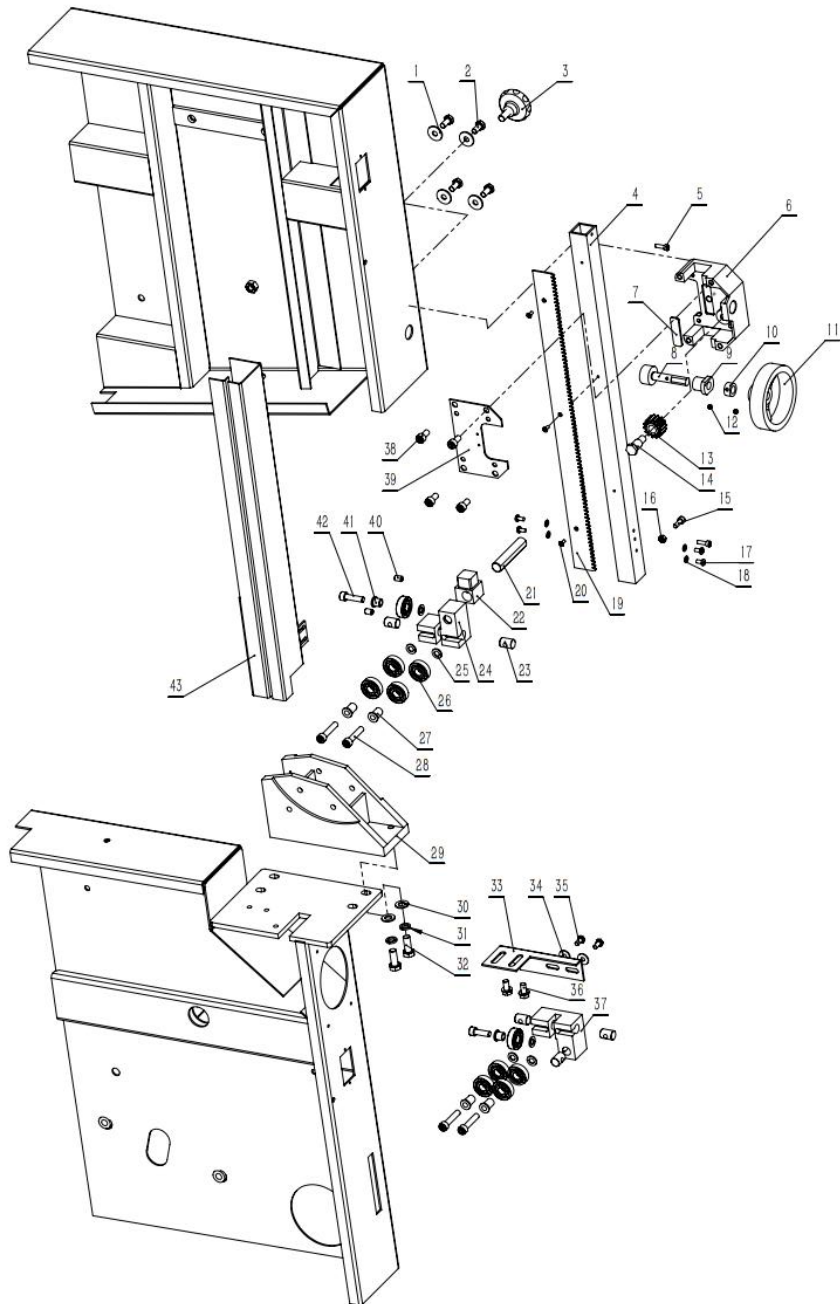
3. Tavolo da lavoro



ARTI COL O	N. PARTE	Descrizione	Quantità
1	DJ450A02001	Backgammon	1
2	31502009	Inserimento tabella	1
3	DJ450A04010	Estrusione del supporto della recinzione	1
4	GB/T97.1 8	Rondella	2
5	31502015	Bullone ad alette	2
6	GB/T801 M8×90	Bullone a testa svasata con testa quadra	2
7	DJ450A02003	Albero per ingranaggio	1
8	GB/T819.1 M4×6	Viti a testa svasata con filettatura a croce	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Bullone esagonale	4
10	DJ450A02002	Perno da tavolo	2
11	DJ450A02002-1	Ingranaggio scaffale	2
12	GB/T96.2 8	Rondella	1
13	DJ315B02008	Maniglia di bloccaggio	1
14	TJ31502012	Volantino	1
15	DJ315D03001	Noce	1
16	TJ31503014	Ingranaggio	2
17	GB/T889.1 M8	Noce	1
18	GB/T818 M4×8	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	1
19	DJ250B02007-3	Indicatore	1
20	GB/T97.1 8	Rondella	1

21	DJ450A02100	Perno inferiore del tavolo	1
----	-------------	----------------------------	---

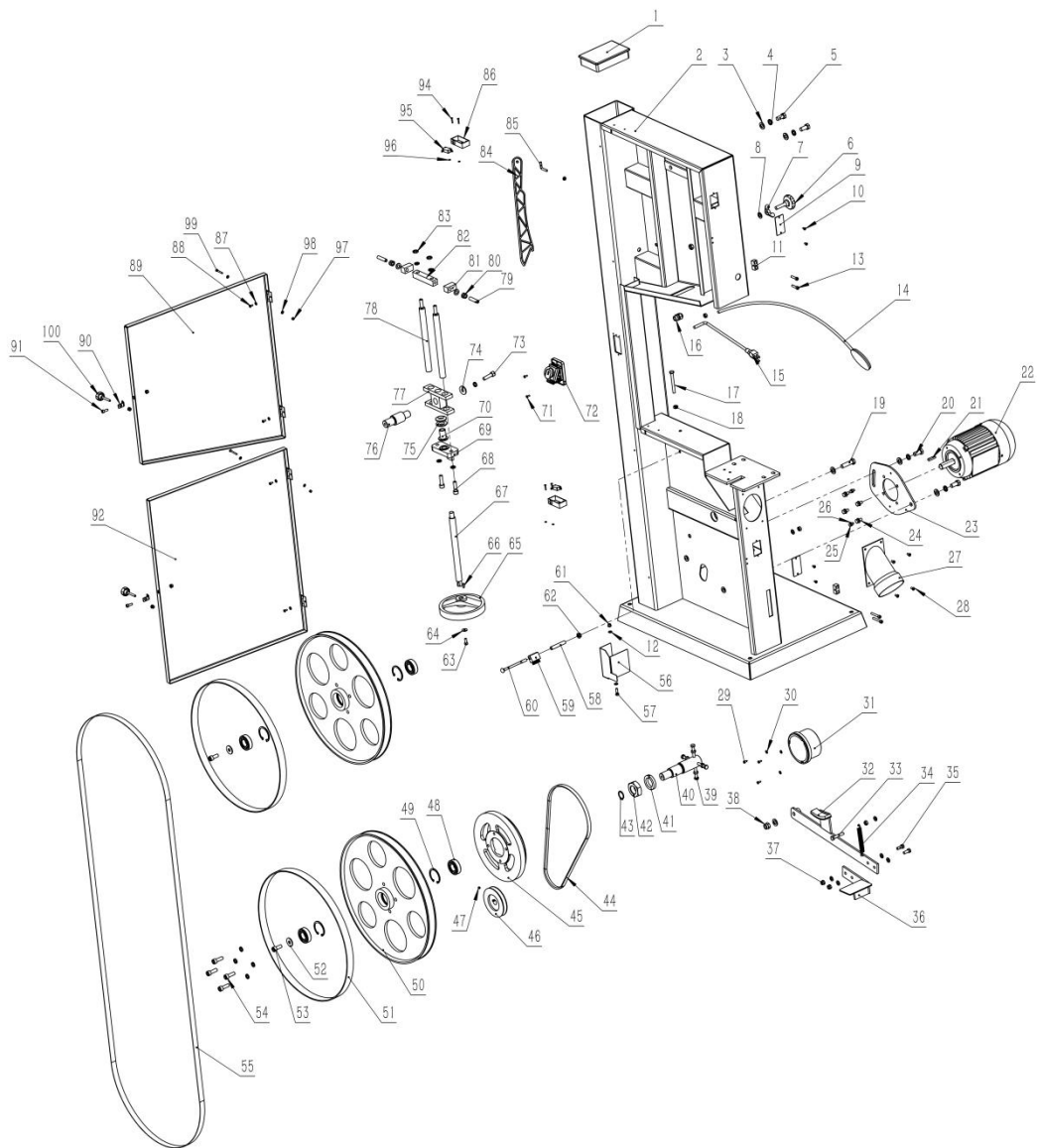
4. Guida della lama



ARTI COL O	N. PARTE	Descrizione	Quan tità
1	GB/T96.2 8	Rondella	4
2	GB/T5783 M8×16	Bullone esagonale	4
3	M10×30	Manopola di impostazione	1
4	DJ450A03001	Tubo quadrato	1
5	GB/T70.1 M5×16	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	2
6	DJ450A08001	Sala attrezzi	1
7	DJ450A08001-5	Piastra di pressione	1
8	DJ450A03014	Vite senza fine	1
9	DJ450A08001-1	filettate senza fine	1
10	DJ450A08001-4	Boccola distanziatrice	1
11	φ100/φ12	Volantino	1
12	GB/T77 M6×6	Vite di fissaggio a esagono incassato	2
13	DJ450A03013	Ingranaggio	1
14	DJ450A08001-2	Bullone	1
15	GB/T70.1 M6×16	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	1
16	GB/T6170 M6	Noce	1
17	GB/T818 M5×10	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	4
18	GB/T96.2 5	Rondella	4
19	DJ450A03002	Ingranaggio scaffale	1
20	GB/T819.1 M4×6	Vite	3
21	DJ450A03009	Albero di guida	1
22	DJ450A03003	Sistema di trasporto guida	1
23	DJ450A03012A-1	Albero per pilota	6
24	DJ450A03012	Alloggiamento guida a tre rulli	1
25	GB/T97.1 8	Rondella	6
26	GB/T278-89 6201	Cuscinetto	6
27	DJ450A03012A-2	Boccola distanziatrice	4
28	GB/T70.1 M8×40	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	4
29	DJ450A02100	Perno inferiore del tavolo	1
30	GB/T97.1 10	Rondella	3
31	GB/T93 10	Rondella elastica	3
32	GB/T5783 M10×25	Bullone esagonale	3
33	DJ450A05001	Guida inferiore del sedile	1
34	GB/T96.2 6	Rondella	2
35	GB/T5783 M6×10	Bullone esagonale	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Bullone esagonale	2
37	DJ450A03012A	Alloggiamento guida a tre rulli	1
38	GB/T70.1 M8×16	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	4
39	DJ450A08001-3	Coprire il piatto	1
40	GB/T80 M8×12	Vite di fissaggio a esagono incassato	2
41	DJ450A03012A-3	Boccola distanziatrice	2
42	GB/T70.1 M8× 30	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	2

43	DJ450A03015	Guardia di sicurezza	1
----	-------------	----------------------	---

5. Sega a nastro



ARTI COL O	N. PARTE	Descrizione	Quan tità
1	DJ450A05002	Spina Lamello	1
2	BS450A00000	Telaio per sega a nastro	1
3	GB/T97.1 12	Rondella	6
4	GB/T93 12	Rondella elastica	4
5	GB/T5783 M12×25	Bullone esagonale	2
6	M10×50	Dado ad alette	1
7	M10×45	Manopola di impostazione	1
8	GB/T97.1 10	Rondella	1
9	Codice articolo: RWL1000B0002A	Finestra	2
10	GB/T818 M4×8	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	4
11	DJ31505008	Blocco di fissaggio della serratura della porta	2
13	GB/T70.1 M 5 × 10	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	4
14	BS450	Leggero	1
15		Cavo di alimentazione	1
16	M20×1,5	Morsetto per cavi	2
17	GB/T5783 M8×80	Bullone esagonale	1
18	GB/T6170 M8	Noce	6
19	GB/T5783 M12×45	Bullone esagonale	1
20	GB/T5783 M12×25	Bullone esagonale	2
21	GB/T1096 6 × 4 0	Chiave	1
22	YLL9034A	Motore	1
23	DJ450A04007	Piastra di montaggio del motore	1
24	GB/T5783 M8×16	Bullone esagonale	4
25	GB/T5783 M6×25	Bullone esagonale	2
26	GB/T6170 M 6	Noce	2
27	DJ350A04016	Connettore di aspirazione	1
28	GB/T818 M5×10	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Vite autofilettante a testa cilindrica con intaglio a croce	3
30	GB/T862.1 5	Rondella di sicurezza	3
31	31604006	Connettore di aspirazione	1
32	DJ450A06001	Asta del freno	1
33	GB/T5783 M8×40	Bullone esagonale	1
34	DJ450A06003	Primavera	1
35	GB/T5783 M8×20	Bullone esagonale	2

36	DJ450A06002	pedale del freno	1
37	GB/T889.1 M8	Controdado	2
38	GB/T889.1 M 12	Controdado	1
39	GB/T5783 M8×40	Bullone esagonale	4
4 0	DJ450A04009	Bullone del cuscinetto inferiore	1
4 1	GB/T93 33	Rondella elastica	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Noce	1
4 4	A - 1048	Cintura triangolare	1
4 5	DJ450A04008-1	Pully	1
46	DJ450A04006	Ruote motrici	1
47	GB/T77 M6×6	Vite di fissaggio a esagono incassato	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Cuscinetto	4
49	GB/T893.1 52	C -ring per foro	4
5 0	DJ450A04008	Ruota	2
5 1	DJ45003003	Pneumatico in gomma	2
5 2	GB/T96.2 10	Rondella	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	4
5 5	DJ450A05001	Lama	1
56	DJ450A04001	Protezione della lama della sega	1
57	GB/T5783 M6×25	Bullone esagonale	1
58	DJ450A04014	Boccola distanziatrice	1
59	31504015	Striscia di spazzola	1
6 0	GB/T14 M8×105	Bullone a testa svasata con testa quadra	1
6 1	GB/T889.1 M 6	Controdado	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Noce	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	1
6 4	GB/T96.2 6	Rondella	1
6 5	φ160/φ16	Volantino	1
66	GB/T1096 5 × 16	Chiave	1
67	DJ450A03010	Bullone filettato	1
68	GB/T70.1 M10×25	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	2
69	DJ450A03008	Noce	1
7 0	DJ450A03011	Lancia	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	Vite	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Interruttore	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Set di viti a testa cilindrica con esagono incassato	1

7 4	GB/T96.2 10	Rondella	1
7 5	GB/T1972A 40	sorgente di Belleville	6
76	DJ450A03004-16	Bullone del cuscinetto superiore	1
77	DJ450A03004	Supporto bullone cuscinetto superiore	1
78	DJ450A03005	Asse di guida	2
79	GB/T77 M10×45	Vite di fissaggio a esagono incassato	2
8 0	GB/T889.1 M10	Dado di bloccaggio	2
8 1	DJ450A03007	Acciaio quadrato	2
8 2	DJ450A03006	Acciaio quadrato	1
8 3	GB/T6172.1 M10	Noce	2
8 4	TJ315B06012A	Spingi il bastone	1
8 5	DJ200030904	Gancio	1
86	RWLD0120	Scatola microinterruttore	2
87	GB/T97.1 5	Rondella	4
88	GB/T818 M5×10	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	4
89	DJ450A03100	Porta superiore	1
9 0	DJ31505007	Serrature delle porte	2
9 1	GB/T818 M 5 × 10	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	2
9 2	DJ450A04100	Porta inferiore	1
94	GB/T818 M 3 × 16	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	4
95	HY50-9	Microinterruttore	2
96	GB/T6172.1 M 3	Noce	4
97	GB/T889.1 M 5	Noce	4
98	GB/T97.1 5	Rondella	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Vite a testa cilindrica con intaglio a croce	2
100	TYA010010	K nob	2
101	GB/T889.1 M 6	Noce	2



Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede la raccolta differenziata nell'Unione Europea. Questo vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere conferiti presso un punto di raccolta per il riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

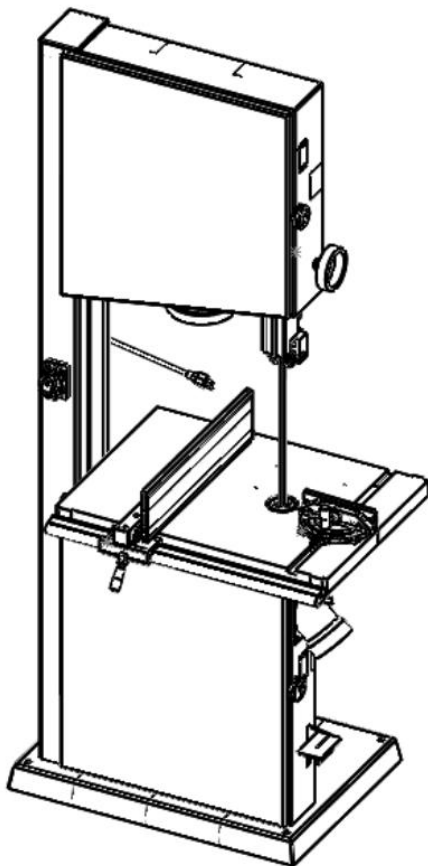
Sierra de cinta para madera

MODELO:HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODELO : HBS 45 0



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

PLEASE READ FIRST!

Estos operativos Las instrucciones tienen Fue escrito para hacerlo más fácil para ti, El usuario, para aprender a operar esta máquina y a hacer entonces con seguridad. Estas Las instrucciones deben ser utilizadas de la siguiente manera:

- Lea estas instrucciones Antes de usar. Preste especial atención a la seguridad información.
- Estos operativos instrucciones son destinados a personas con básico conocimientos técnicos sobre el funcionamiento de una máquina Como esta o herramientas eléctricas similares . Inexperto Las personas son fuertemente Se recomienda buscar asesoramiento y orientación competente de un experimentado persona antes de operar esta máquina.
- Mantener todos los documentos suministrados con esta máquina para el futuro Referencia. Conserve su comprobante de compra por si acaso. de una garantía futura afirmar.
- Esta máquina debe no ser vendida o prestado a alguien De lo contrario sin ser acompañado por todos los documentos de la máquina que se suministran con ella.
- El fabricante asume No responsabilidad por cualquier daño causado por descuido de estas instrucciones de funcionamiento.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad e instrucciones. No seguir las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios o lesiones graves. La seguridad se basa en el sentido común, la atención y el conocimiento del funcionamiento del producto. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica conectada a la red eléctrica (con cable) o a batería (inalámbrica).

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

1. General Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas - Trabajo Seguridad del área

- 1.1 Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes. No opere herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvos inflamables.

- 1.2 Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los humos.
- 1.3 Mantenga a los niños y a las personas cercanas alejados mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacerle perder el control.

2. General Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas - Seguridad eléctrica

- 2.1 Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con la toma de corriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera . No utilice ningún enchufe adaptador con herramientas eléctricas con conexión a tierra. Los enchufes sin modificar y las tomas de corriente compatibles... reducir el riesgo de electricidad choque.
- 2.2 Evitar contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, rangos y refrigeradores . Existe un mayor riesgo de electricidad shock si tu cuerpo es conectado a tierra o conectado a tierra.
- 2.3 No exponer herramientas eléctricas a la lluvia o condiciones húmedas. Agua entrando una herramienta eléctrica aumenta el riesgo de descarga eléctrica.
- 2.4 No maltrate el cable. Nunca utilizar el cable para llevando, tirando o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite y bordes afilados. o moviéndose Piezas dañadas o enredadas. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica. choque.
- 2.5 Al operar un Herramienta eléctrica al aire libre, utilice una extensión cable Apto para uso en exteriores. Uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce la riesgo de descarga eléctrica.
- 2.6 Si utiliza una herramienta eléctrica en un ambiente húmedo ubicación es inevitable, uso a residual Dispositivo de corriente diferencial (RCD) de suministro protegido. Uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

3. General Advertencias de seguridad para herramientas eléctricas - Seguridad personal

- 3.1 Mantente alerta, presta atención a lo que haces y utiliza las normas comunes. sentido cuando operar una herramienta eléctrica. Hacer no usar un herramienta eléctrica mientras tú están cansados o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras opera Las herramientas eléctricas pueden provocar grave personal lesión.
- 3.2 Utilice equipo de protección personal . Siempre use protección para los ojos. protección. El equipo de protección, como una mascarilla antipolvo,

zapatos de seguridad antideslizantes, casco rígido o protección auditiva, utilizado para las condiciones apropiadas será reducir personal lesiones.

- 3.3 Evite el arranque involuntario . Asegúrese del interruptor está en la posición de apagado Antes de conectarlo a la fuente de alimentación y/o a la batería embalar, cosecha Levantar o transportar la herramienta. Llevar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizándolas herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido Invita a los accidentes.
- 3.4 Retire cualquier ajuste llave o llave inglesa antes de girar la herramienta eléctrica en.A llave inglesa o una llave izquierda unida a una parte giratoria del herramienta eléctrica puede resultado en lesiones personales.
- 3.5 No se estire demasiado. Mantenga una postura y un equilibrio adecuados. en todo veces. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en inesperado situaciones
- 3.6 Vístase apropiadamente. No use ropa suelta ni joyas.Mantén tu cabello y la ropa lejos del movimiento partes.Ropa suelta,joyas o prendas largas. el cabello puede ser atrapado en emocionante regiones.
- 3.7 Si se proporcionan dispositivos para la conexión de extracción de polvo Y Instalaciones de recolección, asegúrese de que estén conectadas y correctamente usado.Uso de la lata de recolección de polvo Reducir los riesgos relacionados con el polvo.
- 3.8 No dejes que la familiaridad se gane con frecuencia. uso de herramientas permitirte a volverse complaciente e ignorar los principios de seguridad de las herramientas. Una acción descuidada puede causar daños graves. lesión en una fracción de segundo.

4. Herramienta eléctrica Uso y Cuidado

- 4.1 No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice el correcto herramienta eléctrica para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo. trabajo mejor y más seguro en el tasa para la cual Fue diseñado.
- 4.2 No Utilice la herramienta eléctrica si el interruptor hace no doblar en y apagado. Cualquier La herramienta eléctrica que no se puede controlar con el interruptor es peligroso y debe ser reparado.
- 4.3 Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y/o quitar el paquete de baterías , si es desmontable, de la herramienta eléctrica antes haciendo cualquier ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de que se inicie el motor . herramienta eléctrica accidentalmente.

- 4.4 Tienda inactiva Herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños. y hacer no permitir personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o estas instrucciones funcionar La herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de inexperto usuarios.
- 4.5 Mantener Herramientas eléctricas y accesorios. Compruebe si hay desalineación o atascamiento de las herramientas móviles. piezas, rotura de piezas y cualquier otra condición que puede afectar El funcionamiento de las herramientas eléctricas. Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica. Antes de usar, muchos accidentes son causados por un uso inadecuado. mantenido herramientas eléctricas.
- 4.6 Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Mantenga las herramientas de corte correctamente mantenidas. herramientas con Los bordes cortantes afilados son menos propensos a unir y son más fácil a control.
- 4.7 Utilice herramientas eléctricas, accesorios y brocas, etc. de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. Utilización de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las aquellos pretendido podría dar como resultado una situación peligrosa
- 4.8 Mantenga las manijas y superficies de agarre secas, limpias y libres de aceite y grasa. Las manijas resbaladizas y las superficies que se agarran hacen No permitir Manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

5. Servicio

Haga que le revisen su herramienta eléctrica por un profesional cualificado persona de reparación usando solo piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará la seguridad del fuerza La herramienta es mantenido.

5. 1. Condiciones Especificadas de Usar

- Cualquier otro uso es No como se especifica. El fabricante es no responsable de cualquier daños causados por no especificado usar .
- Alteración de la máquina o utilización de piezas no aprobado por el ¡El fabricante del equipo puede causar daños imprevisibles!

5.2 Seguridad general Información

- Al utilizar esta herramienta, observe las siguientes instrucciones de seguridad : excluir el riesgo de lesiones personales o materiales daño. Por favor también observar las instrucciones especiales de seguridad en el respectivo capítulos.

- En su caso, siga las directivas o normativas legales para la prevención de accidentes relativas al uso de banda sierras.

6. General ¡Peligros!

- 6.1 Mantenga su área de trabajo ordenada Un área de trabajo desordenada invita a los accidentes.
- 6.2 Mantente alerta. Sepa lo que está haciendo. Póngase a trabajar con razón. No opere la herramienta mientras Bajo la influencia de drogas , alcohol o medicamentos. Considere las condiciones ambientales: mantenga el área de trabajo bien iluminada .
- 6.3 Evite posiciones corporales adversas . Asegúrese de tener una postura firme y manténgala su balance en todo momento.Cuando se trabaja con material largo utilizar adecuado apoya. Hacer No opere la herramienta cerca de materiales inflamables. Líquidos o gases.
- 6.4 La sierra solo se debe poner en marcha y operar por personas familiarizado con sierras de cinta y que en todo momento sean conscientes de los peligros asociado con el funcionamiento de dicha herramienta.
- 6.5 Mantenga a los transeúntes, especialmente a los niños, fuera del peligro . zona . Personas bajo 18 años de edad deberán Utilice esta herramienta sólo en el curso de sus formación profesional, bajo la supervisión de un instructor.
- 6.6 Hacer no Permitir que otras personas toquen la herramienta o la enciendan. cable mientras él es correr.
- 6.7 Hacer No sobrecargue la herramienta Úselo solo dentro de las actuación rango Fue diseñado para (ver " Especificaciones técnicas").

7. ¡Peligro ! Riesgo de Eléctrico Choque !

- 7.1 Hacer No exponga la herramienta a la lluvia.
- 7.2 No funcionar herramienta en húmedo o mojado ambiente.
- 7.3 Evite el contacto del cuerpo con objetos conectados a tierra, como radiadores, tuberías, estufas, refrigeradores cuando utilice esta herramienta.
- 7.4 Hacer no Utilice el cable de alimentación para cualquier propósito él es no destinado a.

8. Riesgo de daños personales lesiones y aplastamiento por moviéndose ¡regiones!

- 8.1 Hacer No opere la herramienta sin protectores instalados

- 8.2 Siempre Mantenga una distancia suficiente de la sierra de cinta cuchilla. Utilice el material adecuado ayudas para la alimentación Si es necesario.
- 8.3 Mantenga una distancia suficiente con los componentes al operar esta herramienta. No intente detener la hoja de la sierra de cinta por emprendedor la pieza de trabajo contra es lado.
- 8.4 Asegúrese de que la herramienta esté desconectada de la fuente de alimentación antes servicio. Asegurarse que al encenderlo (por ejemplo, después del mantenimiento) no queden herramientas ni piezas sueltas o en la herramienta.
- 8.5 Apague la herramienta si es no usado.

9. Peligro de corte, incluso con la herramienta de corte en posición ¡parada!

Utilice guantes al cambiar herramientas de corte.

Riesgo de contragolpe (pieza de trabajo) es atrapado por el sierra de cinta cuchilla y arrojado contra el operador)!

- 9.1 Hacer No atasque las piezas de trabajo.
- 9.2 Corte piezas delgadas o de paredes delgadas únicamente con dientes finos. sierra cuchillas. Utilice siempre sierra de cinta afilada cuchillas.
- 9.3 En caso de duda, verifique que la pieza de trabajo no contenga cuerpos extraños (por ejemplo, clavos o tornillos).
- 9.4 Corte únicamente existencias de dimensiones que permitan una manipulación segura. sosteniendo mientras corte. Nunca corte varias piezas de trabajo al mismo tiempo y tampoco paquetes. que contiene varios individuos piezas. Riesgo de lesiones personales si individuo Las piezas son atrapadas por el sierra de cinta cuchilla sin control .
- 9.5 Al cortar material redondo, utilice una plantilla adecuada para evitar que la pieza de trabajo se deslice. torneado.

10. Enredo peligro !

Asegúrese de que ninguna parte del cuerpo o ropa poder ser atrapó y estirado en mediante componentes giratorios (no corbatas, no ropa holgada; contener prendas largas cabello con redecilla para el pelo).

Nunca corte piezas de trabajo que contengan lo siguiente:
materiales:

- Cuerdas
- Instrumentos de cuerda
- Cuerdas
- Cables
- Cables

11. Peligro generado por falta de personal protección ¡engranaje!

11.1 Use audífonos protección.

11.2 Use equipo de seguridad anteojos.

11.3 Polvo de desgaste mascarilla.

11.4 Use ropa de trabajo adecuada.

11.5 Cuando trabaje al aire libre, use antideslizante Los zapatos son recomendado.

Riesgo de lesiones por ¡ Inhalando polvo de madera!

El polvo de ciertas especies de madera (roble, haya, fresno) puede causar cáncer si se inhala: trabaje únicamente con un colector de polvo adecuado conectado a la sierra.

12. Peligro generado por modificación de la máquina, o usar de

piezas no probadas ni aprobadas ¡Por el fabricante del equipo!

Ensamble la herramienta siguiendo estrictamente estas instrucciones .

Úsela únicamente piezas aprobadas por el fabricante del equipo. Utilice únicamente herramientas (sierra de cinta cuchillas) conforme a EN 847-1:1997.

Hacer no cambiar nada partes

13. Peligro generado por la herramienta ¡defectos!

13.1 Conservar herramientas y accesorios en buena reparar.Observar la Instrucciones de mantenimiento . Compruebe que la herramienta no presente posibles daños antes de realizar cualquier trabajo. usar:

13.2 Antes de utilizar la herramienta, se deben revisar todos los dispositivos de seguridad, dispositivos de protección o piezas ligeramente dañadas. inspeccionado para su correcto funcionamiento como especificado.

13.3 Verifique que todos emocionante Las piezas funcionan correctamente y lo hacen No se atasca.Todo partes Debe estar correctamente instalado y cumplir todas las condiciones necesario para el correcto funcionamiento funcionamiento de la herramienta.

13.4 Dispositivos o piezas de protección dañados debe ser reparado o reemplazado por un especialista cualificado.Tiene interruptores dañados reemplazado por un servicio centro. No opere la herramienta si el interruptor no puede ser girado EN o APAGADO . Mantenga los mangos libres de aceite y grasa.

1 4 . Seguridad Dispositivos

14.1 Cuchilla superior Guardia

- El La protección superior de la hoja (26) protege contra el contacto involuntario con la hoja de sierra y contra las virutas que salen despedidas. Para que la hoja superior protector para proporcionar

protección adecuada contra el contacto con la banda sierra cuchilla,es debe siempre Establezcase lo más cerca posible a la pieza de trabajo (distancia máxima 3 milímetros).

14.2 Cuchilla inferior Guardia

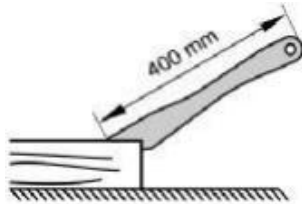
- El El protector de la hoja inferior (27) protege contra el contacto accidental con la sierra cuchilla.
- El La protección inferior de la hoja siempre debe estar ser en lugar y cubrir el banda sierra hoja mientras la sierra de cinta es correr.

14.3 Vivienda Puertas

- El Las puertas de la carcasa (25) protegen contra el contacto con el cuerpo giratorio. partes interiores la máquina.Ambas puertas de la carcasa deben ser cerrado mientras el máquina es en usar.

14.4 Palo de empuje

- El El palo de empuje sirve como una extensión de la mano y protege contra el contacto accidental con la hoja de sierra.
- El El palo de empuje debe estar siempre se utiliza si el distancia entre banda sierra La cuchilla y la guía de corte son menos que 120 Guía mm. el empujar palo en un ángulo de 20° ...30° contra la superficie de la mesa de la sierra.



- Cuando el palo de empuje está no lo usé poder ser almacenado en el empujar palo soporte provisto en el marco de la sierra de cinta. Reemplace el soporte de empuje palo Si está dañado.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

¡ADVERTENCIA! No utilice la herramienta eléctrica hasta que haya leído y comprendido las siguientes instrucciones y las etiquetas de advertencia.

1.0 SEGURIDAD DE LA HOJA DE SIERRA

- 1.1 Utilice siempre guantes de protección al manipular hojas de sierra.
- 1.2 Utilice únicamente hojas del tamaño y tipo correctos tanto para su sierra de cinta como para su pieza de trabajo.
- 1.3 Nunca utilice hojas de sierra dañadas o deformadas. Utilice únicamente hojas afiladas.
- 1.4 Instale la hoja de sierra en la orientación correcta indicada en las instrucciones.

- 1.5 Mantenga las manos alejadas de la hoja de sierra. Nunca las use para retirar aserrín ni restos de madera. Utilice siempre un cepillo.
- 1.6 Nunca intente alcanzar la hoja de sierra ni la parte trasera de la misma.
- 1.7 El uso de accesorios o aditamentos no recomendados por el fabricante puede resultar en riesgo de lesiones personales.

2.0 SEGURIDAD PERSONAL

- 2.1 Trabaje en un área bien ventilada. Mantenga el suelo alrededor de la sierra de cinta nivelado y libre de sustancias resbaladizas u otros objetos que puedan causar tropiezos.
- 2.2 Use gafas de seguridad aprobadas por ANSI para protegerse los ojos del aserrín. Use protección auditiva para evitar la pérdida de audición.
- 2.3 Las personas con marcapasos deben consultar a su médico antes de usarlo. Los campos electromagnéticos cerca de marcapasos podrían causar interferencias o fallos en el marcapasos.
- 2.4 Use guantes de trabajo al manipular las hojas de sierra. NO use guantes, corbatas, joyas ni ropa suelta mientras opera la sierra.
- 2.5 El aserrín es perjudicial para la salud. Utilice mascarillas antipolvo aprobadas por NIOSH u otro tipo de protección respiratoria durante la operación y la limpieza.
- 2.6 Apague y desenchufe siempre la sierra de cinta antes de realizar cualquier ajuste o reparación. Nunca ajuste la sierra de cinta ni la pieza de trabajo mientras esté en funcionamiento.
- 2.7 El La máquina es adecuada para cortar madera y derivados de la madera. materiales y plástica.

3.0 PREPARACIÓN DE LA SIERRA DE CINTA

- 3.1 Al transportar la sierra de cinta, utilice el asa de transporte y ruede la sierra ensamblada con las ruedas. Nunca transporte el dispositivo sujetándolo por sus protectores o accesorios.
- 3.2 Examine la sierra de cinta para detectar cualquier pieza dañada o faltante. Reemplace o repare las piezas dañadas antes de usarla. Compruebe periódicamente que todas las tuercas, pernos y demás elementos de fijación estén bien apretados.

4.0 ASEGURE SU PIEZA DE TRABAJO

- 4.1 Para evitar que la cuchilla se atasque o pierda el control, asegure siempre la pieza de trabajo a una plataforma estable, minimizando la exposición del cuerpo. Utilice abrazaderas para asegurar la pieza de trabajo. Nunca realice ninguna operación a mano alzada.
- 4.2 Asegúrese de que la pieza de trabajo esté correctamente sujeta. Los soportes deben colocarse debajo de la pieza de trabajo a ambos lados, cerca de la línea de corte y cerca del borde de la pieza.
- 4.3 Para lograr un corte preciso y evitar que la cuchilla se atasque, utilice siempre una guía de corte al hilo o una guía de borde recto.

- 4.4 Nunca sujete con la mano una pieza de trabajo demasiado pequeña para sujetarla, ya que podría salir despedida y causar lesiones. Utilice un soporte y guías adecuados para asegurar la pieza de trabajo pequeña.
- 4.5 Tenga mucho cuidado con piezas muy grandes, muy pequeñas o con formas irregulares. Las piezas pequeñas deben sujetarse con abrazaderas. No sujete piezas pequeñas con la mano, ya que sus dedos podrían quedar debajo del protector de la hoja.
- 4.6 Apoye la pieza circular de forma adecuada (use un bloque en V o presiónela contra el calibre de ingletes) para evitar que ruede y que la hoja la muerda.
- 4.7 Planifique con cuidado los trabajos complejos o pequeños para evitar pinchar la hoja. Evite operaciones y posiciones forzadas de las manos para evitar el contacto accidental con la hoja.

5.0 DURANTE LAS OPERACIONES DE CORTE

- 5.1 Manténgase siempre a un lado al operar la sierra. Nunca alinee ninguna parte del cuerpo con la trayectoria de la sierra. Nunca sostenga una pieza de trabajo en la mano ni cruzada sobre las piernas mientras corta.
- 5.2 Asegúrese de mantener las manos alejadas del área de corte y de la cuchilla. Mantenga una mano en el mango trasero y la otra en la empuñadura delantera. Si ambas manos sostienen la herramienta, la cuchilla no puede cortarlas.
- 5.3 Introduzca la pieza de trabajo en la cuchilla en sentido contrario a la rotación de la cuchilla únicamente.
- 5.4 Si se interrumpe mientras opera la sierra, complete el proceso y apague la sierra antes de mirar hacia arriba.
- 5.5 Las herramientas eléctricas deben sujetarse siempre por las superficies de agarre aisladas al realizar una operación, lo que garantiza la protección si la herramienta de corte entra en contacto con su propio cable o cableado oculto. El contacto con un cable con corriente activa las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica y provoca una descarga eléctrica al operador si no se utilizan las superficies de agarre aisladas.
- 5.6 No utilice la sierra de cinta a menos que todas las protecciones estén instaladas. No la opere con ninguna protección desactivada, dañada o retirada. Las protecciones móviles deben moverse libremente y cerrarse al instante.
- 5.7 La guía de la hoja, los soportes, los rodamientos y la tensión de la hoja deben estar correctamente ajustados para evitar el contacto accidental con la hoja y minimizar su rotura. Para maximizar el soporte de la hoja, ajuste siempre la guía superior y el protector de la hoja de modo que apenas rocen la pieza de trabajo.

- 5.8 Encienda la sierra de cinta y deje que alcance la velocidad máxima. Luego, deslícela lentamente hacia la pieza de trabajo. Esto ayudará a obtener cortes más seguros y limpios.
- 5.9 Nunca corte más de una pieza a la vez. No apile piezas de trabajo. No intente cortar material con un grosor mayor al especificado en este manual. Ajuste la profundidad de corte al grosor de la pieza de trabajo.
- 5.10 Si un corte no se extiende hasta el borde de la pieza de trabajo, o si la hoja se atasca en el corte, deje que la hoja se detenga por completo y levante la sierra de la pieza de trabajo.
- 5.11 Apague la herramienta y espere a que la hoja de sierra se detenga antes de mover la pieza de trabajo o cambiar la configuración. No reduzca la velocidad ni detenga la hoja con un trozo de madera ni con la mano. Deje que la hoja se detenga de forma natural. No intente liberar una hoja atascada mientras la máquina esté en funcionamiento y conectada a la red eléctrica.
- 5.12 Levante siempre la cuchilla para que quede cubierta por el protector después de usarla.
- 5.13 No corte el material redondo transversalmente. es eje longitudinal sin adecuado plantillas o accesorios.El La hoja de sierra giratoria podría girar Pieza de trabajo. Al serrar material fino, colóquelo de canto, una pieza adecuada guía debe ser utilizado para soporte firme.

ELECTRICAL INFORMATION

INSTRUCCIONES DE PUESTA A TIERRA

En caso de mal funcionamiento o avería, la conexión a tierra proporciona la ruta de menor resistencia para la corriente eléctrica y reduce el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta está equipada con un cable eléctrico con un conductor y un enchufe de conexión a tierra. El enchufe DEBE enchufarse a una toma de corriente adecuada, correctamente instalada y con conexión a tierra, de acuerdo con todos los códigos y ordenanzas locales.

1. No modifique el enchufe suministrado. Si no encaja en la toma de corriente, solicite a un electricista cualificado que instale la toma adecuada.
2. La conexión incorrecta del conductor de tierra del equipo puede provocar una descarga eléctrica. El conductor con aislamiento verde (con o sin franjas amarillas) es el conductor de tierra del equipo. Si es necesario reparar o reemplazar el cable o el enchufe, NO conecte el conductor de tierra del equipo a un terminal con corriente.
3. Consulte con un electricista autorizado o personal de servicio si no comprende completamente las instrucciones de conexión a tierra o si la herramienta está conectada a tierra correctamente.

4. Utilice únicamente cables de extensión de tres hilos con enchufes de tres clavijas y tomas de corriente compatibles con el enchufe de la herramienta (INSERTAR CR). Repare o reemplace inmediatamente cualquier cable dañado o desgastado.
5. ¡PRECAUCIÓN! En todos los casos, asegúrese de que el tomacorriente en cuestión esté correctamente conectado a tierra. Si no está seguro, solicite a un electricista autorizado que lo revise.

DIRECTRICES Y RECOMENDACIONES PARA CABLES DE EXTENSIÓN

Al usar un cable alargador, asegúrese de que sea lo suficientemente grueso como para soportar la corriente que consume su producto. Un cable demasiado grueso provocará una caída de tensión en la línea, lo que provocará pérdida de potencia y sobrecalentamiento. La tabla a continuación muestra el tamaño correcto según la longitud y el amperaje del cable. En caso de duda, utilice un cable más grueso. Cuanto menor sea el calibre, más grueso será el cable.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Examine el cable de extensión antes de usarlo. Asegúrese de que esté correctamente conectado y en buen estado. Siempre reemplace un cable de extensión dañado o encargue su reparación a un técnico cualificado antes de usarlo.
2. No maltrate el cable alargador. No tire del cable para desconectarlo del tomacorriente; desconéctelo siempre tirando del enchufe. Desconecte el cable alargador del tomacorriente antes de desconectar el producto del cable alargador. Proteja los cables alargadores de objetos afilados, calor excesivo y zonas húmedas o mojadas.
3. Utilice un circuito eléctrico independiente para su herramienta. Este circuito debe tener un cable de calibre 12 como mínimo y estar protegido con un fusible de acción retardada de 15 A. Antes de conectar el motor a la red eléctrica, asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado y que la corriente eléctrica sea igual a la indicada en la placa de características del motor. Un voltaje inferior dañará el motor.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

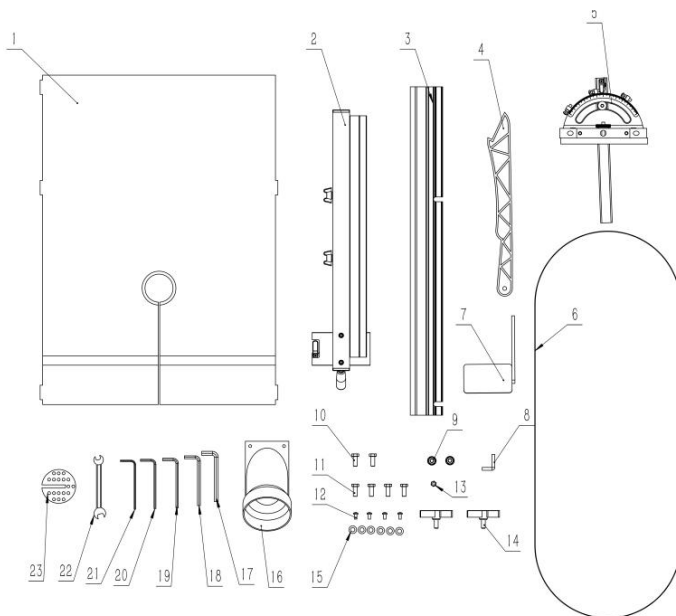
Potencia del motor	3 HP / 224 0 W
Velocidad de la cuchilla	325 pies por minuto (990 m/min)
Ancho máximo de corte	18 " (457 mm)
Altura máxima de corte	16 " (406 mm)
Tamaño de la mesa de trabajo	27,2 x 20 (690 x 510 mm)
Ángulo de bisel de la mesa	-5° a 45° Derecha
Longitud de la hoja	150 pulgadas (3810 mm)
Ancho de la hoja	3/4 pulgadas (19 mm)
Tamaño del puerto de polvo (diámetro exterior)	4 pulgadas (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

DESEMBALAJE

Con la ayuda de un amigo o alguien de confianza, como uno de sus suegros, extraiga con cuidado la sierra de cinta del embalaje y colóquela sobre una superficie firme y plana. Asegúrese de retirar todo el contenido y los accesorios. No tire el embalaje hasta que lo haya sacado todo. Consulte la lista de embalaje a continuación para asegurarse de tener todas las piezas y accesorios. Si alguna pieza falta o está rota, póngase en contacto con el servicio de atención al cliente.

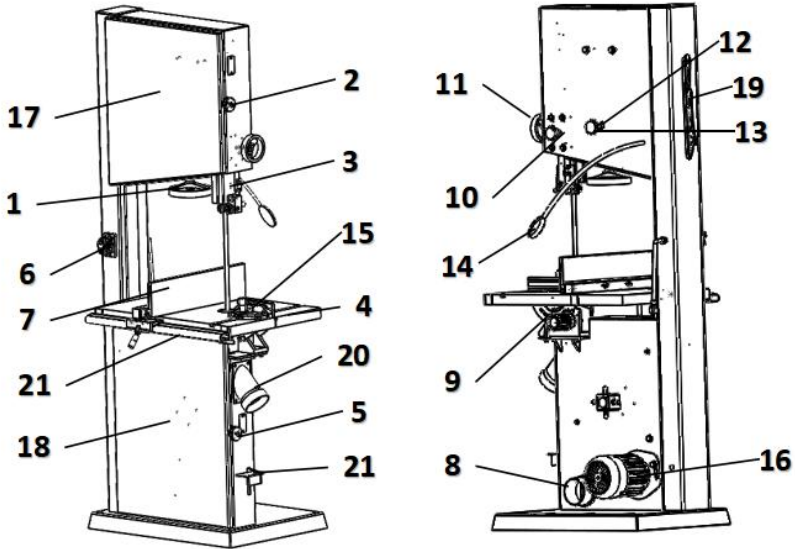
1. Accesorios estándar



NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
1	Mesa de sierra	1
2	Guía de corte	1
3	Guía de cercas Extrusión	1
4	Palo de empuje	1
5	Valla de inglete	1
6	Hoja de sierra	1
7	Pedal de freno	1
8	de " L "	1
9	Tuerca M8	2
10	Perno hexagonal M8×20	2
11	Perno hexagonal M8×16	4
12	Tripulación S M5×10	4
13	Tuerca hexagonal M6	1
14	Tornillo de mariposa	2
15	Lavadora 8	6
16	Conducto de polvo	1
17	Llave Allen SW 8	1
18	Llave Allen SW 6	1
19	Llave Allen SW 5	1
20	Llave Allen SW 4	1
21	Llave Allen SW 3	1

22	Llave inglesa	1
23	Inserto de mesa	1

KNOW YOUR BAND SAW



1. Ajuste de tensión Perilla. Esta función controla la cantidad de cuchilla tensión. Adecuado cuchilla tensión es importante a hacer cortes precisos.
2. Ajuste de tensión Perilla. Esta función controla la cantidad de cuchilla tensión. Adecuado cuchilla tensión es importante a hacer cortes precisos.
3. Superior cuchilla guía asamblea . El cuchilla guías apoyo el cuchilla y prevenir él de retorciendo durante operación. Una ajuste es necesario cuando el cuchilla se cambia o se reemplaza .
4. Mesa basculante.
5. Cerradura de puerta con bisagra inferior perilla.
6. Interruptor principal de encendido y apagado.
7. Valla de corte. Úselo como guía de apoyo para operaciones de desgarro.
8. Polvo puerto . Este característica ayuda eliminar serrín de adentro el máquina . Una 4 vacío manguera o polvo El adaptador de colector se puede utilizar para óptimo serrín eliminación.
9. Escala de bisel puntero. El La escala de bisel muestra el grado en que la mesa es inclinado para bisel corte .
10. Guía de la hoja superior cerrar perilla. Afloja esto perilla antes de ajustar guía de la hoja altura.
11. Superior cuchilla guía ajustar rueda. El superior cuchilla guía asamblea debería ser bajado para solo arriba el pieza de trabajo mientras corta. Ajuste siempre y luego bloquee él apretando el superior cuchilla guía cerrar perilla antes girando en el sierra de cinta.
12. Seguimiento de la cuchilla cerrar perilla. Bloquea el Ajuste del seguimiento de la cuchilla.
13. Cuchilla seguimiento ajustar manejar. Este ajustar manejar debería ser equilibrado a mantener adecuado cuchilla seguimiento y bloqueado utilizando el

bloqueo de seguimiento de la cuchilla perilla.

14. Luz.

15. Valla de inglete .

16. Motor.

17. Puerta de la carcasa superior .

18. Puerta de la carcasa inferior

19. Palo de empuje

20. Puerto para polvo.Se puede utilizar una manguera de vacío de 4" o un adaptador para colector de polvo para una eliminación óptima del aserrín .

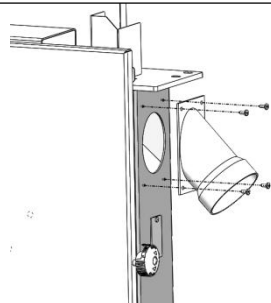
21. Extrusión de guía de valla, graduada

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Montaje

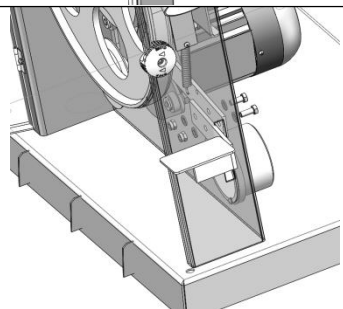
Instalación del conducto de polvo superior

Monte el conducto de polvo superior (16) con cuatro M 5 x 10 tornillos (1 2).

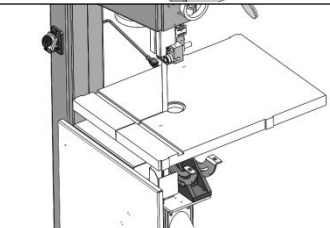


Configuración del pedal del freno

Monte el pedal del freno (7) con dos M8×20 pernos s (10) , cuatro arandelas 8 (15) y tuercas T8 (9) .

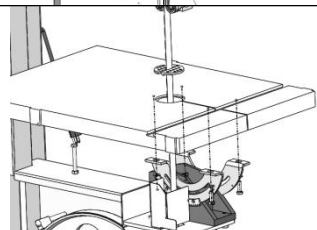


Con la ayuda de otra persona, levante la mesa. (1) sobre los muñones.



Instalación de la mesa de sierra

Tabla de posiciones (1) Coloque la mesa sobre el muñón y alinee las ranuras del muñón. Inserte el perno M8×16 (11) . Apriete los tornillos solo a mano . Mesa Alinee antes de apretar completamente.



Alineación de la mesa de la sierra

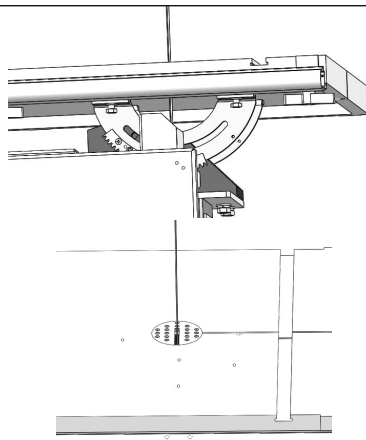
La mesa de sierra necesita ser alineada en dos aviones .

Lateralmente, para que la cuchilla pueda pasar directamente por el centro de la ranura de la mesa insertar;

En ángulos rectos a la banda sierra cuchilla .

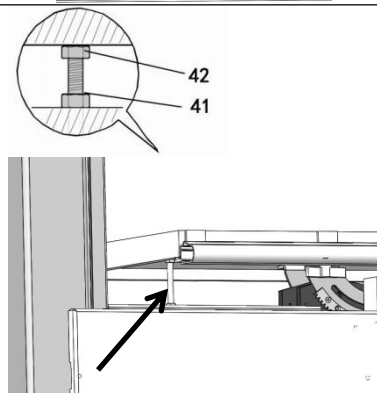
Mesa de sierra Alineación lateral

1. Afloje los cuatro tornillos de fijación que sujetan la mesa.
2. Alinee la mesa de trabajo de manera que la cuchilla corra por el centro de la ranura de la mesa.
3. Apriete nuevamente los cuatro tornillos de fijación .



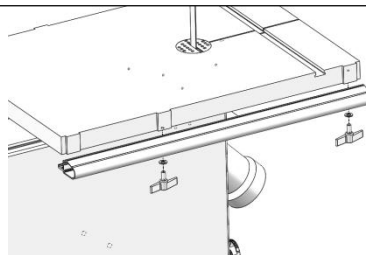
Alineación de la mesa de trabajo en Ángulos rectos a la Sierra de cinta Cuchilla

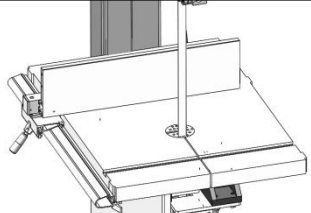
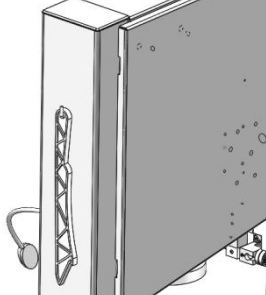
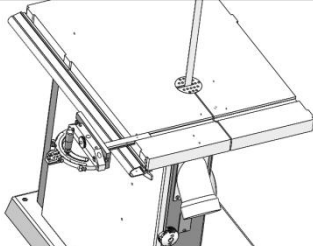
1. Aumentar Guía de la hoja superior completamente. Verifique la tensión de la hoja de sierra de cinta .
2. Aflojar la cerradura palanca .
3. Usando una escuadra, coloque la mesa en ángulo recto. a la cuchilla y apretar la cerradura palanca de nuevo.
4. Afloje la tuerca de bloqueo (41) y ajuste el límite superior tornillo(42) hasta que toque la mesa de trabajo .
5. Apriete el bloqueo tuerca.



Instalación de la extrusión de guía de la cerca

Fije la extrusión de guía de la cerca (3) con dos tornillos de mariposa (14) y arandelas 8 (15) a la mesa de sierra (1) .



<p>Instalación del Rotura Valla (2)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. El La guía de corte se puede utilizar en ambos lados del cuchilla. 2. Lugar Guía de corte en la guía de la guía de corte. Apriete el bloqueo palanca del rotura. 	
<p>Instalación del Palo de empuje Titular (4)</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Gire una tuerca hexagonal M6 (13) a “ L ” tornillo (8) . 2. Gire el tornillo “ L ” (8) en el orificio del lado izquierdo de la sierra de cinta . 3. Apretar la tuerca hexagonal apretado a mano solo. 4. Colgar palo de empuje en el tornillo de tapa cuando no en usar. 	
<p>Instalación de la guía de ingletes (5) La guía de inglete se inserta en la ranura de la mesa desde el borde frontal de la mesa .</p>	

2. Ajustes :

Guía de la cuchilla :

La guía de la hoja de sierra de cinta HBS 4 50 garantiza un guiado preciso de la hoja para cortes limpios. Al utilizar hojas estrechas, asegúrese de que la guía inferior de la hoja sujete firmemente la hoja por ambos lados y la parte trasera.

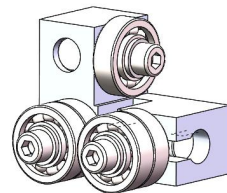
Coloque los cojinetes de la guía superior de la hoja a aproximadamente 0,5 mm de la hoja, y el cojinete trasero contra la parte posterior de la hoja, justo por encima de ella. No coloque el cojinete demasiado cerca, ya que la fricción genera calor, lo que puede afectar negativamente tanto a los cojinetes como a la hoja de sierra.

Alineación de la guía de la cuchilla superior

La guía de la cuchilla superior consta de:

- Cojinete de empuje (que sostiene la hoja de sierra de cinta desde la parte trasera)
- Cuatro cojinetes guía (que proporcionan soporte lateral).

Todos los cojinetes deben reajustarse después de cada cambio de hoja de sierra de cinta y/o ajuste de seguimiento.

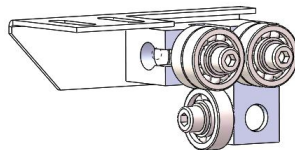


Alineación de la guía de la cuchilla inferior

La guía de la cuchilla inferior consta de :

- Cojinete de empuje (que sostiene la hoja de sierra de cinta desde la parte trasera)
- Cuatro cojinetes guía (que proporcionan soporte lateral) .

Estas piezas deben reajustarse después de cada cambio o seguimiento de la hoja de sierra de cinta .



Guías de la hoja superior

Los cojinetes guía deben ajustarse de manera que hagan contacto

Entre la cuchilla y las guías se producirá únicamente cuando

La hoja está bajo presión de una pieza de trabajo. Para ajustar las guías de los cojinetes superiores y lograr un control adecuado de la hoja, proceda de la siguiente manera.

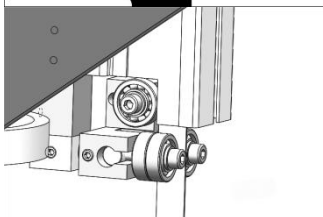
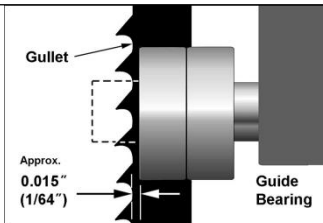
1. Deslice todo el soporte de la guía hasta el frente de la guía.

Los cojinetes están aproximadamente 0,015" (1/64")

detrás de la hoja.

garganta (zona curva en la base del diente).

2. Afloje el perno para cualquiera de las guías delanteras aspectos.
3. El cojinete móvil acerca el cojinete a la hoja de sierra.
4. Afloje el perno y deslice el cojinete de empuje hasta que casi toque la parte posterior de la cuchilla.



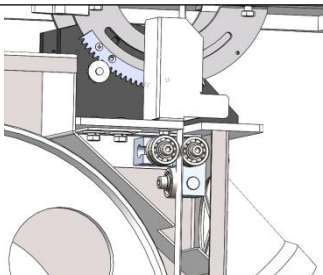
Guías de la cuchilla inferior

Abra la puerta inferior .

Ajuste los cojinetes de guía inferiores y el cojinete de empuje inferior.

teniendo debajo de la mesa de manera similar a la de Guía superior y cojinetes de empuje.

1. Afloje el perno para cualquiera de las guías delanteras aspectos.
2. El cojinete móvil acerca el cojinete a la hoja de sierra .
3. Afloje el perno y deslice el cojinete de empuje hasta que casi toque la parte posterior de la cuchilla .

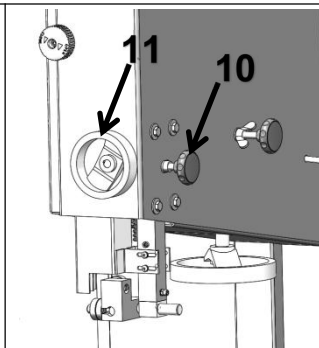


Ajuste de la altura de corte

- La guía de la hoja superior siempre debe estar colocada lo más cerca posible de la pieza de trabajo.
- Afloje la perilla (10)
- Gira la mano rueda (11) en el lateral de la carcasa de la rueda superior

Doblar mano rueda (11) en el sentido de las agujas del reloj si la guía de la cuchilla superior corre hacia arriba .
Girar la mano rueda (11) en sentido contrario a las agujas del reloj si la guía de la cuchilla superior gira hacia abajo .

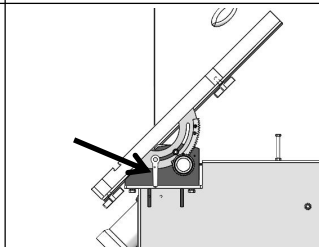
- Coloque la guía de la hoja superior 3 mm por encima de la pieza de trabajo .
- Bloqueo la perilla (10)



Inclinación de la mesa de sierra

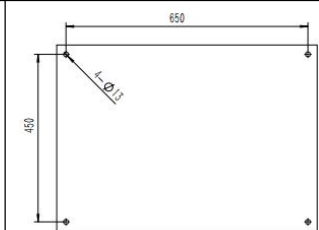
Para realizar cortes biselados, la mesa de la sierra se inclina continuamente 45° .

Después de aflojar el tornillo de bloqueo , la mesa de la sierra se inclina continuamente 45° contra la hoja.
Se recomienda verificar el ajuste correcto del ángulo haciendo cortes de prueba en madera de descarte.



MONTAJE DE LA SIERRA DE CINTA

La sierra de cinta debe estar firmemente fijada a una superficie de trabajo estable. Esto evitará que vibre, se mueva o se vuelque durante el uso. Monte la sierra de cinta con pernos, arandelas planas, arandelas de seguridad y tuercas hexagonales (no incluidas) a través de los orificios de montaje (650 x 450) en la base de la sierra .



CONECTANDO CON LA RECOLECCIÓN DE POLVO

Conecte su sierra de cinta al sistema de recolección de polvo de su elección (no incluido).

El diámetro exterior del puerto es de 2 a 4 pulgadas (2 a 100 mm). Es posible que se necesiten adaptadores de manguera (no incluidos) según el tamaño de la manguera para polvo.

NOTA: Siempre opere en un área bien ventilada y utilice sistemas de recolección de polvo siempre que sea posible.

Alineando el Sierra de cinta Cuchilla

Si la hoja de la sierra de cinta no correr en el centro del neumáticos de goma , el seguimiento debe se puede corregir ajustando la inclinación del superior sierra de cinta rueda :

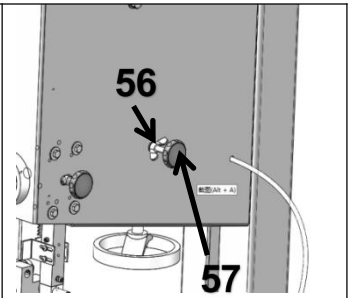
1. Aflojar el bloqueo tuerca(56) .

2. Ajuste de giro perilla(57):

-Ajuste de giro Perilla (57) en el sentido de las agujas del reloj si la hoja de sierra de cinta corre hacia el parte delantera de la sierra.

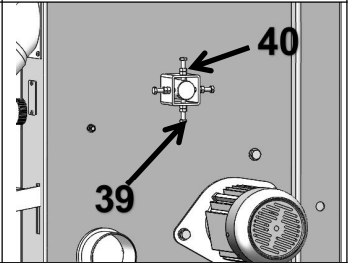
-Ajuste de giro perilla (57)contador reloj inteligente Si la hoja de sierra de cinta corre hacia la parte trasera de la sierra.

3. Apretar cerrar tuerca(56).



Con el ajuste Hex.Hd.Bolt

(40) y tuerca (39) la inclinación de la banda inferior rueda de sierra poder ser ajustado, si es necesario.Esto ajuste de seguimiento es necesario tener la cuchilla Correr en el centro de los neumáticos de goma de la banda ruedas de sierra



Perilla de ajuste de la tensión de la hoja de sierra de cinta

Es importante tensar correctamente la hoja antes de usar la sierra de cinta. Si la tensión es demasiado alta, corre el riesgo de romperse. Si es demasiado baja, corre el riesgo de que la hoja resbale y se detenga durante el corte.

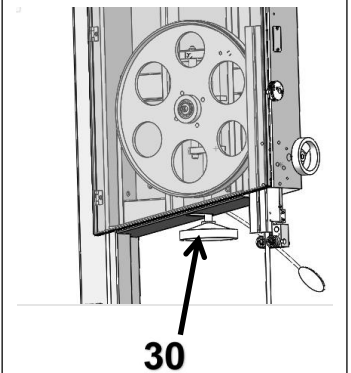
1. Con el volante (30) se corrige la tensión de la hoja de sierra de cinta, si es necesario:

2. Al girar el volante en el sentido de las agujas del reloj aumenta la tensión de la cuchilla.

3. Al girar el volante en sentido antihorario se reduce la tensión de la cuchilla.

4. Compruebe la tensión golpeando con un dedo el lateral de la hoja a medio camino entre la mesa y la guía superior. La hoja no debe flexionarse más de 2 mm.

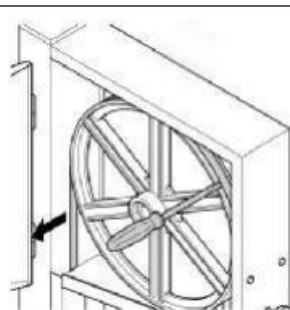
ADVERTENCIA: Use guantes protectores al manipular hojas de sierra.



Reemplazo de la Neumático de sierra de cinta

Revise periódicamente los neumáticos de la sierra de cinta para detectar desgaste. Reemplace solo en pares:

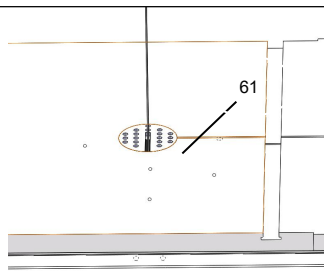
1. Eliminar hoja de sierra de cinta
2. Levante el neumático de la sierra de cinta con un destornillador pequeño y luego Quitar el sierra de cinta rueda.
3. Montar Neumáticos nuevos para sierra de cinta y reinstalar la banda sierra cuchilla.



Reemplazo del inserto de la mesa

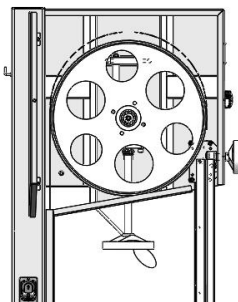
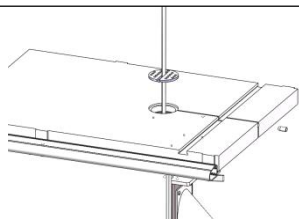
La inserción de la mesa necesita reemplazo cuando su ranura tiene agrandarse o dañado.

1. Retire el inserto de mesa (61) de la mesa de la sierra (empujar) arriba de debajo).
2. Adaptar nueva mesa insertar.



Cambio y ajuste de la hoja de sierra

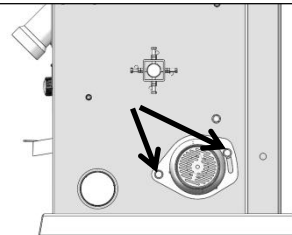
1. Retire el inserto y el pasador de la mesa. Ajuste los cojinetes guía superior e inferior lo más lejos posible de la cuchilla.
2. Abra las puertas superiores e inferiores girando las perillas de las puertas
3. Gire la protección de la cuchilla inferior hacia la izquierda.
4. Gire el volante tensor en sentido antihorario para destensarlo.
5. Gire la cuchilla 90° y deslícela a través de la ranura de la mesa .
6. Coloque la nueva cuchilla a través de las ranuras guía, tanto a la izquierda como a la derecha, sobre las ruedas de goma superior e inferior. Coloque la cuchilla en el centro de las ruedas. Asegúrese de que los dientes de la cuchilla apunten hacia la mesa.
7. Gire el volante tensor de la cuchilla en el sentido de las agujas del reloj para colocar la cuchilla nueva bajo tensión.
8. Coloque la hoja de sierra de cinta en el centro de los neumáticos de goma de las ruedas de la sierra de cinta.
9. Cierre ambas puertas de la vivienda.
10. Entonces:



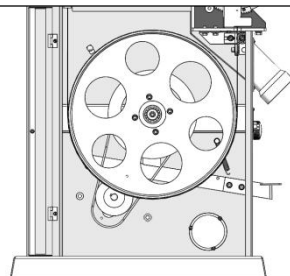
Alinear la hoja de sierra de cinta;
Alinear las guías de la cuchilla;
Deje que la sierra funcione durante al menos un minuto;
Detenga la sierra, desenchúfela y vuelva a verificar la configuración.

Cinturón Reemplazo

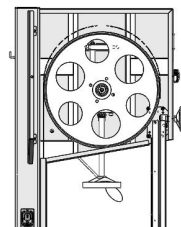
1. Utilice una llave para aflojar los dos pernos que se muestran y gire el motor en sentido antihorario.



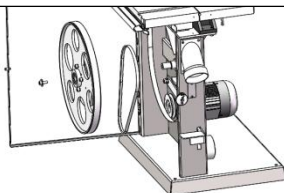
2. Afloje el cinturón.



3. Afloje la parte superior de la sierra de cinta. volante , afloje la hoja de sierra.



4. Utilice una llave Allen para aflojar el perno que sujeta la rueda inferior en su lugar .



5. Retire la rueda inferior y reemplace la correa . Luego:

- Instalar la rueda inferior y el perno .
- Gire el motor en el sentido de las agujas del reloj, suba la correa y bloquee el cerrojo

OPERACIÓN INICIAL

1. Encienda la sierra solo después de realizar los siguientes preparativos: terminado:

- La sierra es de forma segura montado;
- La mesa de sierra es instalado y alineado;
- La tensión de la correa es comprobado;
- Dispositivos de seguridad tener Se ha comprobado. Conecte la sierra a la red eléctrica.

Suministrar sólo después de todo lo anterior ¡ Los preparativos están completos! De lo contrario Hay un riesgo de arranque involuntario de la sierra, que puede causar personal severo lesión .

2. Conexión del colector de polvo

¡Peligro! El polvo de ciertas especies de madera (roble, haya y fresno) puede causar cáncer si se inhala: utilice siempre un colector de polvo cuando trabaje en espacios cerrados (la velocidad del aire a la que se extrae el polvo de la sierra es ≥ 20 m/s).

Precaución ! Operación sin a polvo coleccionista es solo posible :

- Al aire libre;
- Para funcionamiento a corto plazo (hasta un máximo de 30 minutos);
- Con polvo respirador.
- Si no hay colector de polvo Las fichas usadas se acumularán, lo que necesita a ser remoto Periódicamente.

Conecte el colector de polvo o la aspiradora industrial con un adaptador adecuado a la extracción de polvo.

3. Tensado del Sierra de cinta Cuchilla

Demasiada tensión puede hacer que la banda sierra cuchilla romper demasiado Una pequeña tensión puede provocar que la rueda de la sierra de cinta accionada deslizar y la sierra de cinta cuchilla a detener.

3.1 Levantar la parte superior cuchilla guía completamente y.

3.2 Comprobación de la tensión de la cuchilla: -Comprobar la tensión por empujando con un

dedo, a mitad de camino entre la mesa y Guía de la hoja superior, contra el lateral de la cuchilla (la cuchilla no debe flexionarse) más que 1-2 milímetros).

3.3 Corrija la tensión si es necesario: girando la mano y la rueda . (3 0)
En sentido contrario a las agujas del reloj aumenta la tensión de la hoja. Al girar la h y la w talón (30) en sentido antihorario reduce la tensión de la cuchilla .

4 . Conexión a Red eléctrica

Alto voltaje Opere la sierra solo en a seco ambiente.

Utilice la sierra únicamente en un adaptación de la fuente de alimentación la siguiente Requisitos:

- 4.1 Red eléctrica Voltaje y sistema frecuencia ajustarse a el Voltaje y frecuencia mostrada en la máquina lebrero;
- 4.2 Protección por fusible mediante un operado por corriente residual dispositivo(RC D)de 30 mamá sensibilidad;
- 4.3 Tomas de corriente correctamente instalado , puesto a tierra y probado; Consulte con su local Electricidad Tablero o su electricista si en Duda si la conexión del servicio de su casa cumple con los requisitos requisitos.
- 4.4 Asegúrese de que el cable de alimentación esté afuera del camino,para que él hace no interfiere con el trabajo y no supone un problema tropezando peligro o lo hará conseguir dañado.
- 4.5 Proteger la fuente de alimentación cable de calor, agresivo líquidos y afilado bordes.
- 4.6 No tire del cable de alimentación para desenchufarlo.
- 4.7 Cuando la sierra esté ensamblada y todos los dispositivos de seguridad estén instalados, conéctela a la fuente de alimentación.
- 4.8 Encienda la sierra brevemente y apáguela inmediatamente.
- 4.9 Compruebe el sentido de giro de la hoja de la sierra de cinta: en la zona de corte debe ir de arriba hacia abajo.
- 4.10 Si la hoja de la sierra de cinta gira en la dirección incorrecta, desconecte el cable de alimentación de la sierra.
- 4.11 ¡Haga que un electricista cualificado cambie la conexión eléctrica!

OPERACIÓN

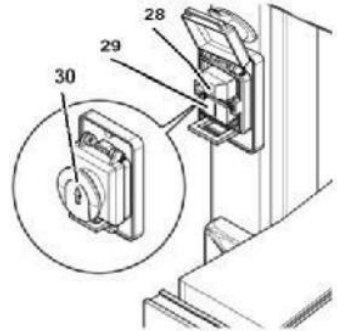
SUGERENCIAS Y ADVERTENCIAS:

- No toque la hoja de sierra mientras corta.
- Durante la operación de la sierra, utilice gafas de seguridad pero no guantes.
- Corte sólo una pieza de trabajo a la vez.
- Mantenga siempre la pieza de trabajo sobre la mesa.
- No atasque ninguna pieza de trabajo.

- No intente reducir la velocidad de la hoja empujando la pieza de trabajo contra la hoja de sierra desde un costado.
- Al cortar en línea recta contra la guía, utilice un empujador.
- Utilice un soporte de trabajo al cortar piezas largas para evitar que se caigan una vez finalizado el corte.
- Utilice un colector de polvo para minimizar el aserrín.
- Al cortar material redondo, asegúrese de que la pieza esté lo más segura posible.
- Antes de comenzar, verifique que la hoja de sierra y las guías superior e inferior de la hoja estén en correcto estado de funcionamiento.
- Reemplace las piezas dañadas inmediatamente.
- Asuma la posición de trabajo correcta (los dientes de la hoja deben apuntar hacia el operador).
- Tome todas las precauciones necesarias para evitar contragolpes durante el funcionamiento.

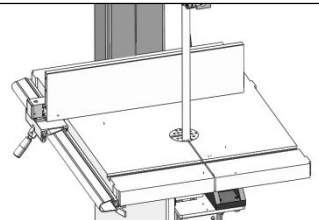
Interruptor de encendido/apagado con parada de emergencia

1. Para comenzar=presione el interruptor verde botón(29).
2. Para detener=presione la tecla roja cambiar botón(28) o el cubierta(30) del ON/OFF cambiar.
3. En caso de fallo de tensión, un El relé de subtensión se dispara. Esto evita que la máquina se ponga en marcha cuando la energía es restaurar ed.A reiniciar,el botón de interruptor verde debe ser apretado.



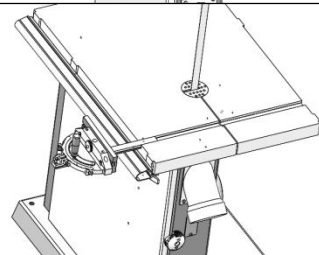
Rotura Cerca

El valla de corte abrazaderas en la parte delantera de la mesa de la sierra de cinta; La guía de corte puede ser usado en ambos lados del cuchilla .



Inglete Cerca

La guía de inglete se inserta en la ranura de la mesa desde el borde frontal de la mesa . cortes de inglete la guía de inglete gira a 60° en ambas direcciones Para 45° y 90° Se proporcionan topos positivos para ingletes. Para establecer un mi tre ángulo:aflojar cerrar



manija(38)girándola en sentido antihorario . ¡Riesgo de lesiones! Al cortar con la guía de ingletes, cerrar El mango debe ser firmemente apretado	
---	--

¡Peligro! Para reducir el riesgo de lesiones personales lesión como mucho como Es posible, las siguientes medidas de seguridad: Se deben tener en cuenta estas recomendaciones al utilizar la sierra.

1. Usar personal equipo de protección:

- Polvo respirador;
- Protección auditiva;
- Gafas de seguridad.

2. Corte sólo una pieza de trabajo a la vez un tiempo.

3. Siempre Sujete la pieza de trabajo hacia abajo en el mesa. Hacer No atasque la pieza de trabajo.

4. Hacer No intente detener la sierra de cinta cuchilla por empujando la pieza de trabajo contra su lado.

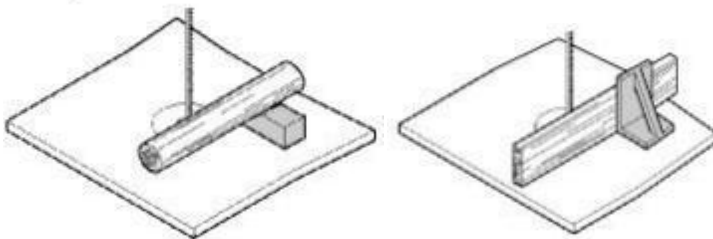
5. Si el tipo de trabajo lo requiere , utilice lo siguiente:

- Apoyo laboral a largo plazo acciones, lo cual sería de lo contrario caer fuera de la mesa en finalización del corte;

Varilla de empuje—si la distancia es la guía de corte—hoja de sierra de cinta d120 mm ;

Colector de polvo;

- Un apropiado plantilla al cortar redondo stock ,a mantener él de torneado;



- Una guía adecuada para un apoyo firme al cortar delgado existencias poner en borde.

6. Antes de comenzar a trabajar, verifique que se cumplan las siguientes condiciones: funcionamiento correcto orden:

- Sierra de cinta cuchilla;
- Superior y hoja inferior guardia .

Reemplazar las piezas dañadas en ¡una vez!

- Suponga que el trabajo es correcto posición (la sierra de cinta dientes de la hoja debe apuntar hacia el operador).
- Nunca cortar varias piezas de trabajo en el mismo tiempo, y también, cualquier paquetes que contiene varias piezas individuales. Riesgo de lesiones personales si individual Las piezas son atrapadas por el sierra cuchilla sin control

7. ¡Peligro de atrapamiento!

Hacer No use ropa suelta, joyas ni guantes que puede quedar atrapado y herida arriba por girando Piezas de maquinaria. Contienen piezas largas. cabello con un redecilla para el pelo.

- Nunca cortar existencias A lo cual cuerdas, cordones, cuerdas, cables y cables se adjuntan o que contienen dichos materiales.

8. Información de seguridad

8.1 Elija e instale una extrusión de inserto de mesa adecuada para el tipo de corte a realizar. ser realizado:

- Mesa Extrusión de inserto con a ranura estrecha para estándar cortes transversales solo;
- Mesa insertos extrusión con a b nivelado ranura para bisel cortes también.

8.2 Ajuste la sierra de cinta cuchilla velocidad.

8.3 Si es necesario, ajuste la inclinación de la mesa.

8.4 Seleccione la guía de corte y la inclinación de la mesa para el tipo de operación de corte a ser llevado a cabo.

8.5 Conjunto guía de la hoja superior 3 mm por encima de la pieza de trabajo e.

Nota: Siempre haga un corte de prueba en un Pedazo de chatarra para verificar Ajustes; corríjalos si es necesario antes de cortar la pieza de trabajo.

8.6 Coloque la pieza de trabajo sobre la mesa de la sierra.

8.7 Enchufe en.

8.8 Arranque la sierra.

8.9 Cortar la pieza de trabajo en una soltero aprobar.

8.10 Apagar si ya no se realizan más cortes se debe hacer inmediatamente después .

SELECCIÓN DE HOJA DE SIERRA

Usar la hoja adecuada para cada trabajo aumentará la eficiencia operativa de su sierra de cinta, reducirá el mantenimiento necesario y mejorará su productividad. Por lo tanto, es importante seguir ciertas pautas al seleccionar una hoja de sierra.

A continuación se presentan algunos factores a tener en cuenta al seleccionar una cuchilla:

- El tipo de material que vas a cortar.
- El espesor del material.
- Las características del material, como curvas o dobleces con radios pequeños.

Estos factores son importantes porque abarcan conceptos básicos del diseño de hojas de sierra. Hay cinco (5) características de las hojas que normalmente se modifican para cumplir con ciertos requisitos de corte.

Estas son:

1. ancho
2. paso (número de dientes por pulgada)
3. forma del diente
4. la "posición" de los dientes
5. el material de la hoja en sí.

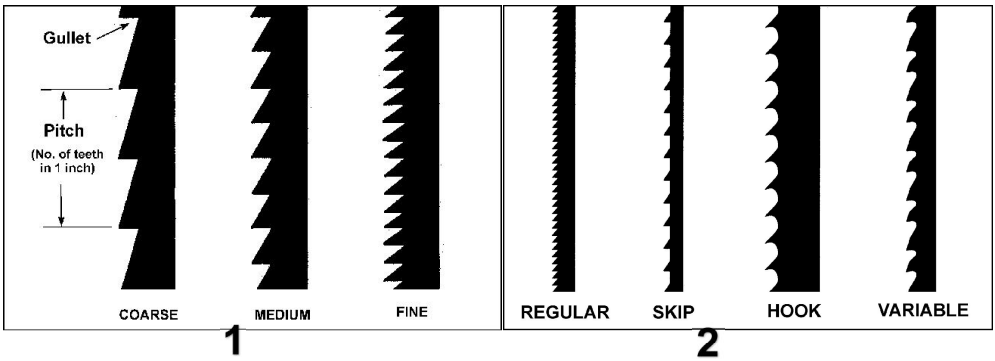
1. **Ancho**

Las hojas de sierra de cinta vienen en diferentes anchos estándar, medidos desde la parte posterior de la hoja hasta la punta del diente. Generalmente, las hojas más anchas se utilizan para cortes longitudinales o rectos; las hojas más estrechas se suelen usar cuando la pieza a cortar tiene curvas con radios pequeños. Al cortar líneas rectas con una hoja estrecha, esta puede tender a desviarse, lo que provoca un avance de la hoja .

2. **Tono**

El paso se mide en dientes por pulgada (TPI). La Figura 1 muestra hojas con diferentes pasos. Un paso fino (más dientes por pulgada) cortará más despacio, pero con mayor suavidad. Un paso grueso (menos dientes por pulgada) cortará con mayor rugosidad, pero con mayor rapidez. Como regla general, cuanto más gruesa sea la pieza de trabajo, más grueso será el paso de la hoja. Si corta un material duro o muy quebradizo, le recomendamos usar una hoja con un paso más fino para obtener cortes limpios.

Regla general: utilice una hoja que tenga no menos de 6 ni más de 12 dientes en la pieza de trabajo en un momento dado.



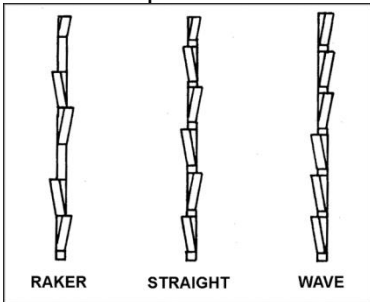
3. Forma

La Figura 2 muestra los tipos comunes de forma de diente. La forma del diente influye en la velocidad de corte y, con pocas excepciones, los tipos Skip y Hook se utilizan para obtener mayores velocidades de avance al cortar piezas gruesas. También hay hojas de diente variable disponibles, que combinan características de los otros estilos.

4. Establecer

El término "fijo" se refiere a la forma en que se doblan o posicionan los dientes de la sierra. Los patrones de fije se suelen seleccionar según el tipo de material que se vaya a cortar. En la Figura 3 se muestran tres patrones de fije comunes .

Generalmente, el juego de corte rastrillo se utiliza para cortar piezas metálicas; el juego ondulado , cuando el grosor de la pieza varía, como al cortar tubos huecos o estructuras. El juego recto se prefiere con mayor frecuencia para cortar madera o plásticos.



3

5. Material

Las hojas de sierra de cinta pueden fabricarse con diferentes tipos de materiales. Algunos de los más comunes incluyen acero para muelles, acero al carbono, acero al carbono con filo de alta velocidad o soldado (bimetálico), o puntas de carburo. Un tipo especial de hoja de sierra está hecha de "acero de alta velocidad"; este tipo de hoja no debe utilizarse en sierras de cinta de baja velocidad.

6. Rotura de la cuchilla

Las hojas de sierra de cinta están sujetas a altas tensiones y, a veces, es inevitable romperlas. Sin embargo, se pueden controlar muchos factores para evitar la mayoría de las roturas. Consulte las recomendaciones del fabricante para discos de 18,5". Estas son algunas causas comunes de rotura:

1. Desalineación de las guías de la cuchilla
2. Alimentar el trabajo demasiado rápido
3. Usar una hoja ancha para cortar una curva de radio corto
4. Tensión excesiva
5. Los dientes están desafilados o mal colocados.
6. Las guías superiores están colocadas demasiado altas respecto de la pieza de trabajo.
7. Soldadura defectuosa en la cuchilla
8. La cuchilla es demasiado gruesa para el diámetro de la rueda.

7 . Plomo de la cuchilla

El avance o la deriva de la hoja se produce cuando la hoja comienza a desviarse de la línea de corte incluso cuando la sierra de cinta se está utilizando una valla.

La Figura 9-5 muestra un ejemplo de avance de la hoja. Es más común en hojas pequeñas y estrechas, y casi siempre se debe a una mala calidad de la hoja o a un ajuste incorrecto. Inspeccione la sierra de cinta para detectar lo siguiente:

- La guía no está paralela a la ranura de inglete y a la hoja.
- La cuchilla no está tensada correctamente.
- La hoja está desafilada
- Los dientes tienen un “ajuste” excesivo en un lado de la hoja.
- La pieza de trabajo se alimenta demasiado rápido.

CUIDADO Y MANTENIMIENTO

¡ADVERTENCIA! Por su seguridad, apague el interruptor y desconecte el enchufe de la toma de corriente antes de realizar tareas de mantenimiento o lubricar la sierra de cinta.

1. Limpie la suciedad y el polvo que se acumula en la mesa, las guías de la cuchilla y los cojinetes.
2. Elimine la resina y el polvo de las ruedas superiores e inferiores con un cepillo de cerdas duras. No utilice disolventes.
3. Retire periódicamente el aserrín del interior de la carcasa. Sople el aserrín del motor.
4. Aplique una capa fina de pulimento para automóviles sobre la superficie de la mesa para lograr una superficie lisa.

5. Inspeccione la máquina regularmente para detectar piezas dañadas o faltantes. Reemplace las cuchillas y las llantas cuando estén desgastadas. Reemplace el cable de alimentación inmediatamente si está desgastado, cortado o dañado. Libere la tensión de la cuchilla si no va a utilizar la sierra durante más de una semana.

Almacenamiento

¡Peligro! Tienda sierra donde

- No puede ser utilizado o manipulado por no autorizado personas .
- Nadie puede conseguirlo herir por el e máquina.

¡Precaución!

Hacer No guarde la sierra al aire libre, en áreas sin protección o en húmedo o mojado Ubicaciones.

REPAIRS

¡Peligro!

Las reparaciones de herramientas eléctricas deben realizarse por calificado electricistas ¡Solo herramientas eléctricas ! La necesidad de reparación puede ser enviado a la servicio centro de tu país. Consulte la pieza de repuesto Lista de piezas para la dirección.

Adjunte una descripción de la falla de la herramienta eléctrica.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Todo embalaje Los materiales son 100% reciclable.Desgastado Las herramientas eléctricas y los accesorios contienen cantidades considerables de materias primas valiosas. goma materiales que pueden ser reciclado.

Estas instrucciones están impresas en papel producido con elemental blanqueo sin cloro proceso.

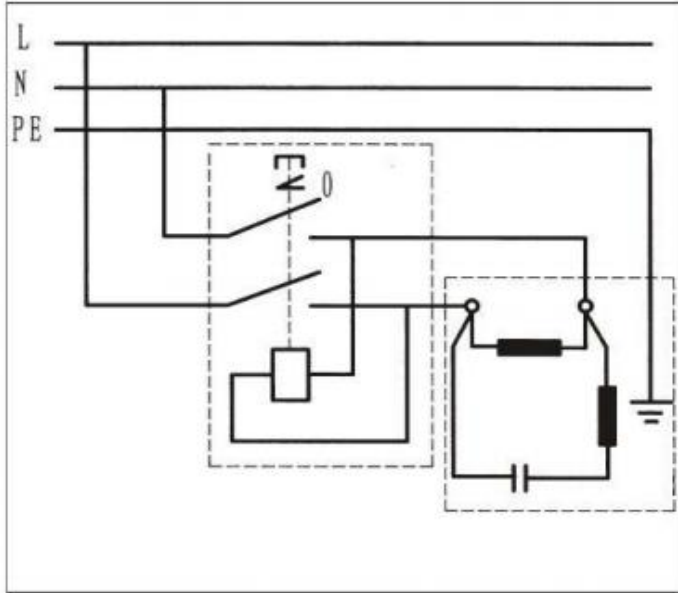
TROUBLESHOOTING

SÍNTOMA	POSIBLES CAUSAS	SOLUCIONES
---------	-----------------	------------

Motor voluntad no comenzar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bajo voltaje 2. Cortocircuito en el cable de alimentación o en el enchufe 3. Cortocircuito en el motor 4. Circuito abierto o conexión suelta en el motor 5. Fusibles o disyuntores incorrectos 6. Interruptor defectuoso 7. Condensador defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique que la fuente de alimentación tenga el voltaje adecuado 2. Inspeccione el cable de alimentación y el enchufe para detectar si hay aislamiento defectuoso o conexión en cortocircuito. 3. Inspeccione la conexión en el motor. 4. Inspeccionar la conexión en el motor 5. Reemplace con fusibles o disyuntores correctos 6. Reemplazar el interruptor 7. Reemplazar el condensador
El motor se detiene o no alcanza la velocidad máxima	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sobrecarga de energía 2. Bajo voltaje de la fuente de alimentación 3. Cable de línea de tamaño insuficiente 4. Sobrecarga del motor 5. Cortocircuito o conexión suelta en el motor 6. Fusibles o disyuntores incorrectos 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reducir la carga de trabajo en la fuente de alimentación 2. Verifique que la fuente de alimentación tenga el voltaje adecuado 3. Utilice un cable de alimentación de tamaño adecuado o reduzca la longitud del cableado. 4. Reducir la carga en el motor 5. Inspeccione la conexión en el motor para ver si hay alguna conexión suelta o en cortocircuito. 6. Reemplace con fusibles o disyuntores correctos
La máquina se ralentiza mientras operante	Aplicar demasiada presión durante el funcionamiento	Aliviar la presión
Vibración excesiva	<ol style="list-style-type: none"> 1. La sierra de cinta no está montada de forma segura en el soporte 2. Superficie de soporte irregular 3. Cinturón desgastado 4. Polea no alineada 5. Cuchilla suelta o dañada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Apriete la sierra de cinta al soporte 2. Soporte de nivel 3. Reemplazar la correa 4. Ajustar la polea 5. Apretar o reemplazar la cuchilla
cortes torcidos	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alimentarse demasiado rápido 2. La hoja está desafilada 3. Conjunto de guía de la cuchilla suelto o cojinete de empuje de la cuchilla 4. La guía de la hoja superior está demasiado lejos de la pieza de trabajo 5. La pieza de trabajo no está en posición cuadrada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reducir la velocidad de alimentación 2. Reemplazar la cuchilla 3. Apriete el cojinete de empuje de la cuchilla con 0,016" detrás de la cuchilla. 4. Ajuste la guía de la cuchilla a una posición adecuada . 5. Utilice un calibre de ingletes o incline la mesa a 90°
Cortes preliminares	<ol style="list-style-type: none"> 1. Demasiada comida 2. Hoja gruesa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reducir la alimentación 2. Reemplazar con una cuchilla fina

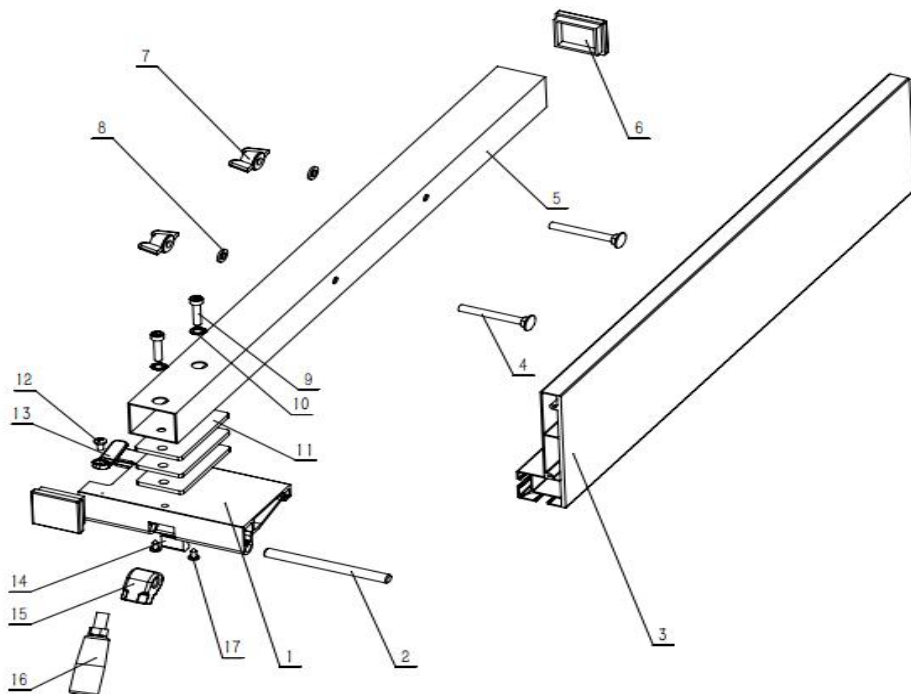
<p>Hoja excesiva rotura</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mala soldadura en la cuchilla 2. Hoja ancha de fuerza para radio pequeño 3. Hoja sin filo 4. Guía de la hoja superior demasiado alta 5. La cuchilla no está tensada correctamente 6. Seguimiento incorrecto de la rueda de la cuchilla 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplazar la cuchilla 2. Reemplazar por una cuchilla estrecha 3. Reemplazar la cuchilla 4. Ajustar la guía de la cuchilla 5. Apriete la tensión de la cuchilla 6. Ajustar el seguimiento de la cuchilla
---------------------------------	--	--

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM



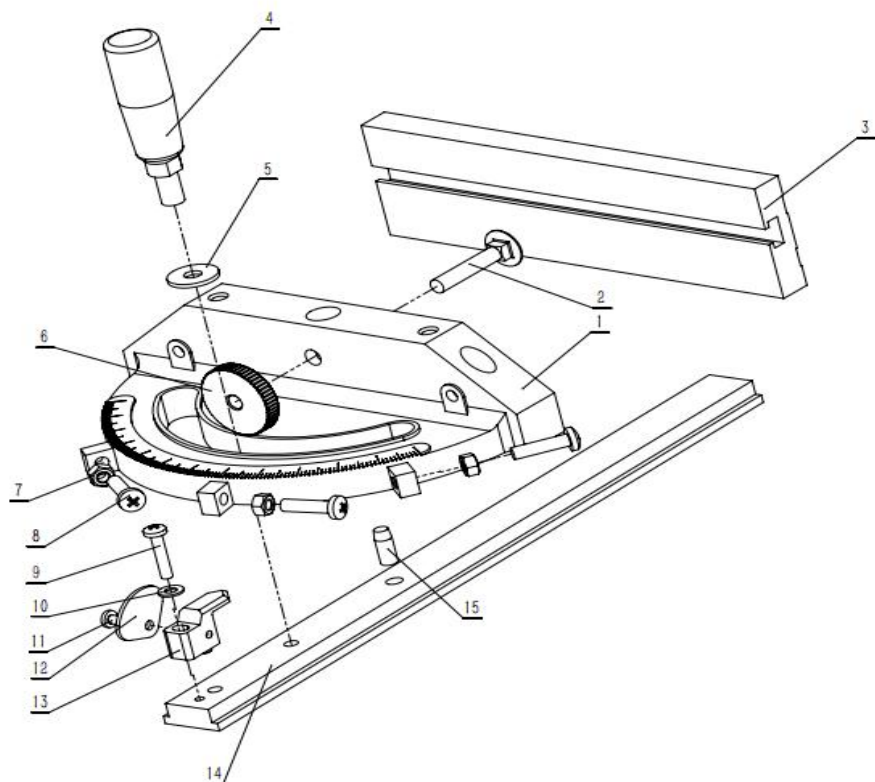
REPUESTO REGIONES LISTAVISTA DESPIECE DIBUJO

1. El Rotura Cerca :



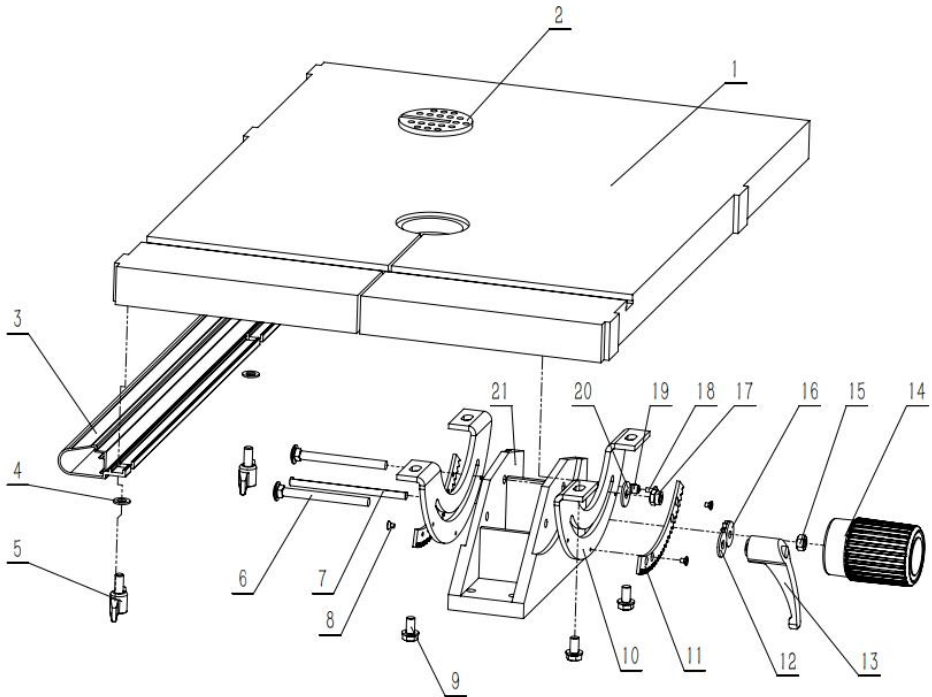
ARTÍCULO	NÚMERO DE PIEZA	Descripción	Cantidad
1	TJ315FA04002C	Portador de vallas	1
2	DJ315S02001-08	Eje	1
3	DJ450A04003	Cerca	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Perno de cabeza de copa y cuello cuadrado	2
5	DJ450A02001-09	Soporte de valla	1
6	DJ315S02001-18	Tapa	2
7	DJ315S02001-16	Tuerca de mariposa	2
8	GB/T97.1 6	Arandela	2
9	GB/T70.1 M5×25	Juego de tornillos de cabeza encofrada con juego de enchufes hexagonales	2
10	GB/T862.1 5	Arandela de seguridad	2
11	DJ315S02001-05	Placa de presión	3
12	GB/T818 M4×8	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	1
13	RTS250G06010	Puntero	1
14	RTS250G04012	Placa de presión de plástico	1
15	RTS250G04011	Leva	1
16	RTS250G06011-1	Manejar	1
17	GB/T845 ST3.5×9.5	Tornillo de rosca con cabeza plana y ranura en cruz	2

2. El valla de inglete



ARTÍCULO	NÚMERO DE PIEZA	Descripción	Cantidad
1	DJ31702201	Piezas angulares	1
2	GB/T14 M6×35	Perno de cabeza de copa y cuello cuadrado	1
3	TJ250H04010B	Cerca	1
4	DT/SB007	H y vástago	1
5	GB/T96.2 6	Arandela	1
6	DJ31702203	Tuerca	1
7	GB/T6170/1 M5	Tuerca de cabeza hexagonal	3
8	GB/T818 M5×20	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	3
9	GB/T818 M4×20	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	1
10	GB/T97.1 4	Arandela	1
11	GB/T845 ST3.5×9.5	Tornillo de rosca con cabeza plana y ranura en cruz	1
12	DJ31702207	Coloque el deflector	1
13	RTS250G02017	Indicador	1
14	DJ450A02202	Miembro de reacción	1
15	TJ1007025A	Pasador de ubicación	1

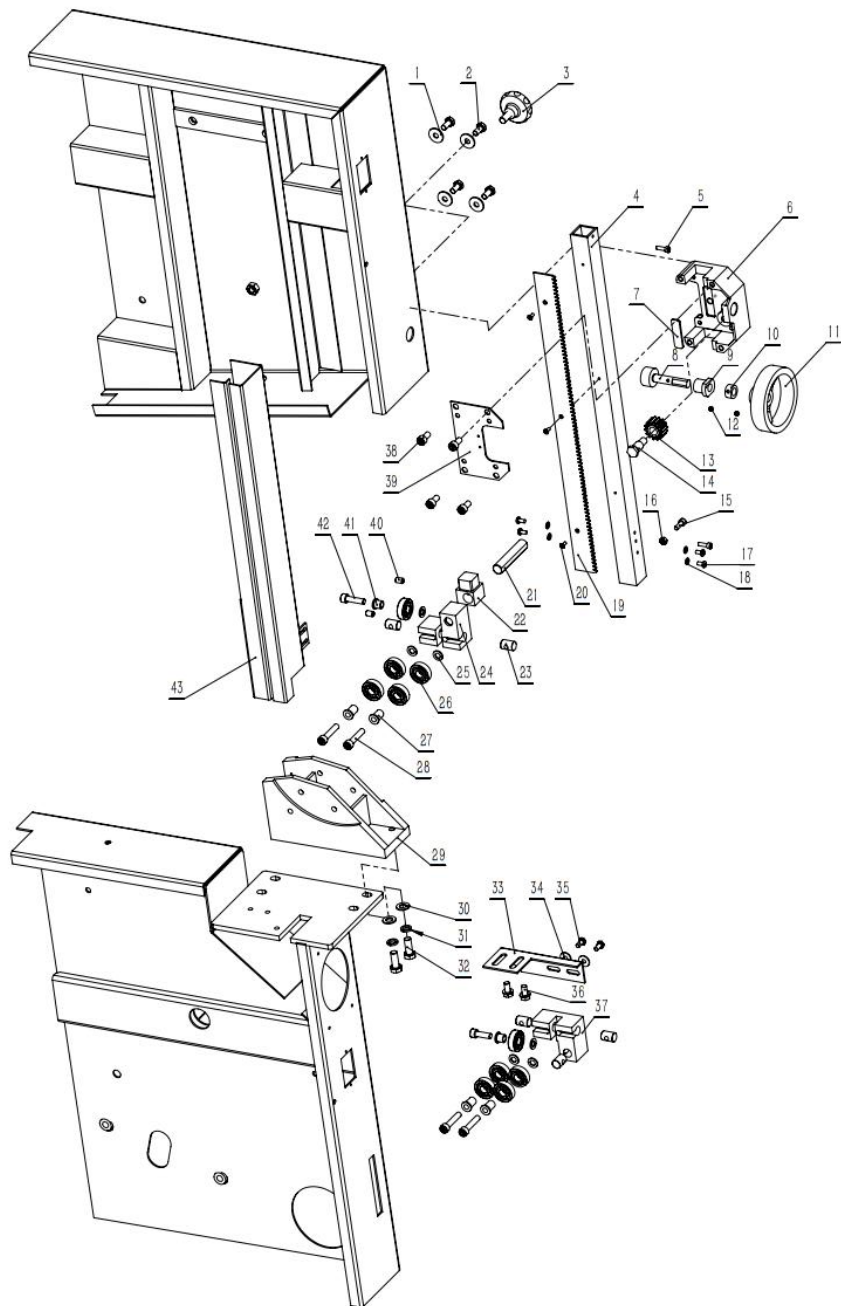
3. Mesa de trabajo



ARTÍCULO	NÚMERO DE PIEZA	Descripción	Cantidad
1	DJ450A02001	Chaquete	1
2	31502009	Insertar tabla	1
3	DJ450A04010	Extrusión de soporte de valla	1
4	GB/T97.1 8	Arandela	2
5	31502015	Perno de ala	2
6	GB/T801 M8×90	Perno de cabeza de copa y cuello cuadrado	2
7	DJ450A02003	Eje para engranaje	1
8	GB/T819.1 M4×6	Tornillos avellanados de cabeza cruzada	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Perno hexagonal	4
10	DJ450A02002	Muñón de mesa	2
11	DJ450A02002-1	Engranaje estante	2
12	GB/T96.2 8	Arandela	1
13	DJ315B02008	Manija de bloqueo	1
14	TJ31502012	Volante manual	1
15	DJ315D03001	Tuerca	1
16	TJ31503014	Engranaje	2
17	GB/T889.1 M8	Tuerca	1
18	GB/T818 M4×8	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	1
19	DJ250B02007-3	Indicador	1
20	GB/T97.1 8	Arandela	1

21	DJ450A02100	Muñón de mesa inferior	1
----	-------------	------------------------	---

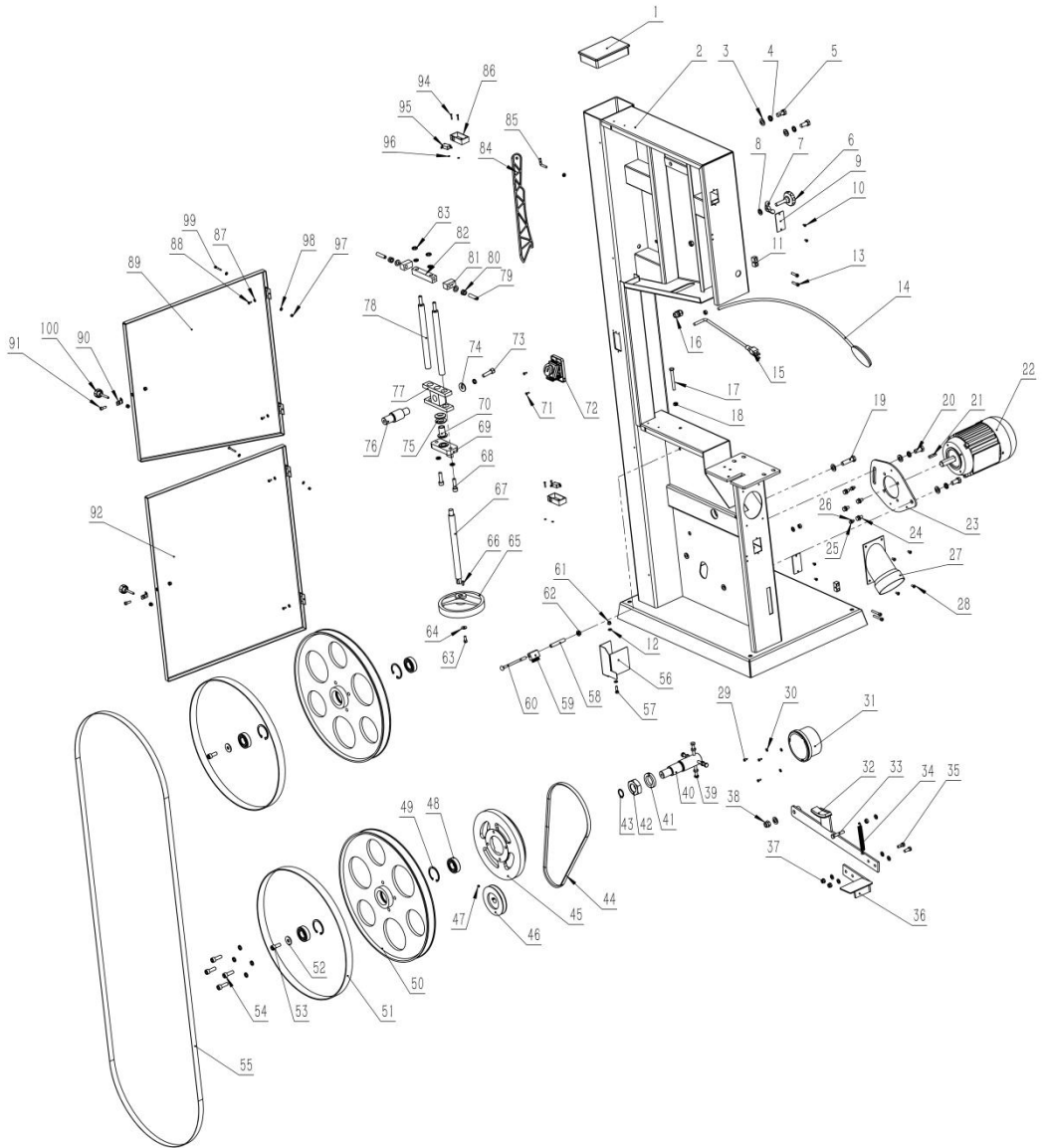
4. Guía de la cuchilla



ARTÍCULO	NÚMERO DE PIEZA	Descripción	Cantidad
1	GB/T96.2 8	Arandela	4
2	GB/T5783 M8×16	Perno hexagonal	4
3	M10×30	Perilla de ajuste	1
4	DJ450A03001	Tubo cuadrado S	1
5	GB/T70.1 M5×16	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	2
6	DJ450A08001	Sala de engranajes	1
7	DJ450A08001-5	Placa de presión	1
8	DJ450A03014	Tornillo sin fin	1
9	DJ450A08001-1	Casquillos de tornillo sin fin	1
10	DJ450A08001-4	Buje espaciador	1
11	φ100/φ12	Volante manual	1
12	GB/T77 M6×6	Tornillo de fijación de cabeza hueca hexagonal	2
13	DJ450A03013	Engranaje	1
14	DJ450A08001-2	Tornillo	1
15	GB/T70.1 M6×16	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	1
16	GB/T6170 M6	Tuerca	1
17	GB/T818 M5×10	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	4
18	GB/T96.2 5	Arandela	4
19	DJ450A03002	Engranaje estante	1
20	GB/T819.1 M4×6	Tornillo	3
21	DJ450A03009	Eje guía	1
22	DJ450A03003	Sistema de soporte de guía	1
23	DJ450A03012A-1	Eje para piloto	6
24	DJ450A03012	Carcasa de guía de tres rodillos	1
25	GB/T97.1 8	Arandela	6
26	GB/T278-89 6201	Cojinete	6
27	DJ450A03012A-2	Buje espaciador	4
28	GB/T70.1 M8×40	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	4
29	DJ450A02100	Muñón de mesa inferior	1
30	GB/T97.1 10	Arandela	3
31	GB/T93 10	Arandela de resorte	3
32	GB/T5783 M10×25	Perno hexagonal	3
33	DJ450A05001	Guía inferior del asiento	1
34	GB/T96.2 6	Arandela	2
35	GB/T5783 M6×10	Perno hexagonal	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Perno hexagonal	2
37	DJ450A03012A	Carcasa de guía de tres rodillos	1
38	GB/T70.1 M8×16	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	4
39	DJ450A08001-3	C sobre placa	1
40	GB/T80 M8×12	Tornillo de fijación de cabeza hueca hexagonal	2
41	DJ450A03012A-3	Buje espaciador	2

42	GB/T70.1 M8 × 30	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	2
43	DJ450A03015	Guardia de seguridad	1

5. Sierra de cinta



ARTÍCULO	NÚMERO DE PIEZA	Descripción	Cantidad
1	DJ450A05002	Tapón de láminas	1
2	BS450A00000	Marco de sierra de cinta	1
3	GB/T97.1 12	Arandela	6
4	GB/T93 12	Arandela de resorte	4
5	GB/T5783 M12×25	Perno hexagonal	2
6	M10×50	Tuerca de mariposa	1
7	M10×45	Perilla de ajuste	1
8	GB/T97.1 10	Arandela	1
9	RWL1000B0002A	Ventana	2
10	GB/T818 M4×8	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	4
11	DJ31505008	Bloque de fijación de cerradura de puerta	2
13	GB/T70.1 M 5 × 10	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	4
14	BS450	Luz	1
15		Cable de alimentación	1
16	M20×1,5	Abrazadera de cable	2
17	GB/T5783 M8×80	Perno hexagonal	1
18	GB/T6170 M8	Tuerca	6
19	GB/T5783 M12×45	Perno hexagonal	1
20	GB/T5783 M12×25	Perno hexagonal	2
21	GB/T1096 6 × 4 0	Llave	1
22	YLL9034A	Motor	1
23	DJ450A04007	Placa de montaje del motor	1
24	GB/T5783 M8×16	Perno hexagonal	4
25	GB/T5783 M6×25	Perno hexagonal	2
26	GB/T6170 M 6	Tuerca	2
27	DJ350A04016	Conector de succión	1
28	GB/T818 M5×10	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Tornillo de rosca con cabeza plana y ranura en cruz	3
30	GB/T862.1 5	Arandela de seguridad	3
31	31604006	Conector de succión	1
32	DJ450A06001	Varilla de freno	1
33	GB/T5783 M8×40	Perno hexagonal	1
34	DJ450A06003	Primavera	1
35	GB/T5783 M8×20	Perno hexagonal	2
36	DJ450A06002	Pedal de freno	1

37	GB/T889.1 M8	Contratuerca	2
38	GB/T889.1 M 12	Contratuerca	1
39	GB/T5783 M8×40	Perno hexagonal	4
4 0	DJ450A04009	Perno del cojinete inferior	1
4 1	GB/T93 33	Arandela de resorte	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Tuerca	1
4 4	A - 1048	Cinturón triangular	1
4 5	DJ450A04008-1	Polea	1
46	DJ450A04006	Ruedas de motor	1
47	GB/T77 M6×6	Tornillo de fijación de cabeza hueca hexagonal	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Cojinete	4
49	GB/T893.1 52	retención para agujero	4
5 0	DJ450A04008	Rueda	2
5 1	DJ45003003	Neumático de caucho	2
5 2	GB/T96.2 10	Arandela	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	4
5 5	DJ450A05001	Cuchilla	1
56	DJ450A04001	Protector de hoja de sierra	1
57	GB/T5783 M6×25	Perno hexagonal	1
58	DJ450A04014	Buje espaciador	1
59	31504015	Tira de cepillo	1
6 0	GB/T14 M8×105	Perno de cabeza de copa y cuello cuadrado	1
6 1	GB/T889.1 M 6	Contratuerca	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Tuerca	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	1
6 4	GB/T96.2 6	Arandela	1
6 5	φ160/φ16	Volante manual	1
66	GB/T1096 5 × 16	Llave	1
67	DJ450A03010	Perno de rosca	1
68	GB/T70.1 M10×25	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	2
69	DJ450A03008	Tuerca	1
7 0	DJ450A03011	Eje	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	Tornillo	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Cambiar	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Juego de llaves de vaso hexagonales con cabeza en columna	1

7 4	GB/T96.2 10	Arandela	1
7 5	GB/T1972A 40	Manantial de Belleville	6
76	DJ450A03004-16	Perno del cojinete superior	1
77	DJ450A03004	Soporte del perno del cojinete superior	1
78	DJ450A03005	Eje guía	2
79	GB/T77 M10×45	Tornillo de fijación de cabeza hueca hexagonal	2
8 0	GB/T889.1 M10	Tuerca de bloqueo	2
8 1	DJ450A03007	Acero cuadrado S	2
8 2	DJ450A03006	Acero cuadrado S	1
8 3	GB/T6172.1 M10	Tuerca	2
8 4	TJ315B06012A	Palo de empuje	1
8 5	DJ200030904	Gancho	1
86	RWLD0120	Caja de microinterruptores	2
87	GB/T97.1 5	Arandela	4
88	GB/T818 M5×10	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	4
89	DJ450A03100	Puerta superior	1
9 0	DJ31505007	Pestillos de cerradura de puerta	2
9 1	GB/T818 M 5 × 10	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	2
9 2	DJ450A04100	Puerta inferior	1
94	GB/T818 M3 × 16	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	4
95	HY50-9	Microinterruptor	2
96	GB/T6172.1 M 3	Tuerca	4
97	GB/T889.1 M 5	Tuerca	4
98	GB/T97.1 5	Arandela	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Tornillo de cabeza plana con ranura en cruz	2
100	TYA010010	Perilla	2
101	GB/T889.1 M 6	Tuerca	2



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.



Este producto está sujeto a la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo de un contenedor de basura tachado indica que el producto requiere recogida selectiva en la Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados con este símbolo no pueden desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

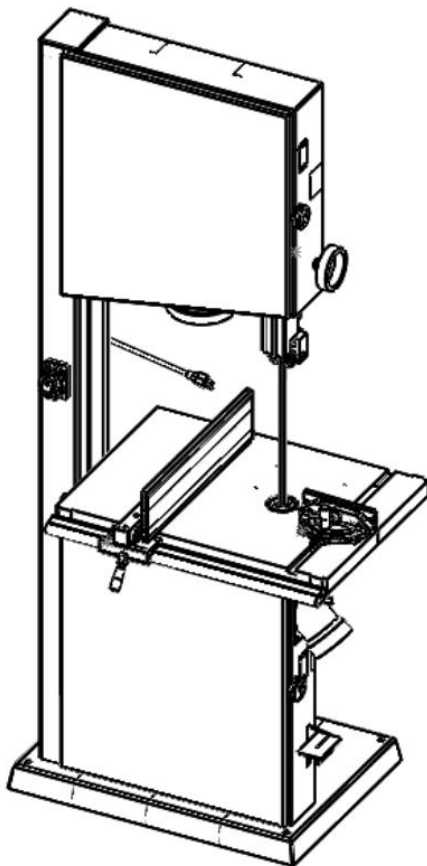
Piła taśmowa do drewna

MODEL:HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODEL : HBS 45 0



To jest oryginalna instrukcja obsługi. Przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie prawo do jednoznacznej interpretacji naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu zależy od otrzymanego produktu. Prosimy o wyrozumiałość, ale nie będziemy Państwa ponownie informować o aktualizacjach technologicznych lub oprogramowania naszego produktu.

PLEASE READ FIRST!

Te operacje instrukcje mają zostało napisane, aby to zrobić łatwiej dla ciebie, użytkownik, aby dowiedzieć się, jak to obsługiwać maszyna I Do Do Więc bezpiecznie. Te instrukcje powinny być używany w następujący sposób:

- Przeczytaj te instrukcje przed użyciem. Zwróć szczególną uwagę na bezpieczeństwo informacja.
- Te operacje instrukcje Czy przeznaczony dla ludzie z podstawowy wiedza techniczna dotycząca eksploatacji maszyna takie jak te lub podobne elektronarzędzia . Nieodświadczony osoby są silnie zaleca się zasięgnięcie kompetentnej porady i wskazówek od doświadczony osoba przed użyciem tego maszyna.
- Trzymać Wszystko dokumenty dostarczane z Ten maszyna na przyszłość odniesienia. Zachowaj dowód zakupu na wypadek przyszłej gwarancji prawo.
- Ten maszyna musieć nie do sprzedania Lub pożyczyl ktoś inaczej bez istnienie towarzyszył przez wszystkich dokumenty maszyny dostarczone wraz z nią.
- Ten producent zakłada NIE odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody spowodowane przez zaniedbanie niniejszej instrukcji obsługi.

OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE! Należy przeczytać wszystkie ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje. Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji może skutkować porażeniem prądem, pożarem i/lub poważnymi obrażeniami. Bezpieczeństwo to połączenie zdrowego rozsądku, czujności i znajomości działania urządzenia. Termin „elektronarzędzie” w ostrzeżeniach odnosi się do elektronarzędzi zasilanych z sieci (przewodowo) lub akumulatorowo (bezprowodowo).

Zachowaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje, aby móc z nich skorzystać w przyszłości.

1. Ogólne Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa elektronarzędzi – praca Bezpieczeństwo Ar ea

- 1.1 Utrzymuj miejsce pracy w czystości i dobrym oświetleniu. Zagrazone lub ciemne pomieszczenia sprzyjają wypadkom. Nie używaj elektronarzędzi w atmosferach wybuchowych, takich jak łatwopalne ciecze, gazy lub pyły.

1.2 Narzędzia elektryczne wytwarzają iskry, które mogą zapalić pył lub opary.

1.3 Trzymaj dzieci i osoby postronne z dala od elektronarzędzia.

Rozproszenie uwagi może spowodować utratę kontroli.

2. Ogólne Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa elektronarzędzi – Bezpieczeństwo elektryczne

2.1 Wtyczki elektronarzędzi muszą pasować do gniazdek. Nigdy nie modyfikuj wtyczki w żaden sposób . Nie używaj żadnych adapterów wtyczek z uziemionymi elektronarzędziami. Niezmodyfikowane wtyczki i pasujące do nich gniazdka będą zmniejszyć ryzyko elektryczny zaszokować.

2.2 Unikać kontakt ciała z powierzchniami uziemionymi lub uziemionymi, takimi jak rury, grzejniki, zakresy i lodówki . Istnieje zwiększone ryzyko elektryczny szok, jeśli twoje ciało Jest uziemiony lub uziemiony.

2.3 Nie wystawiać elektronarzędzi na deszcz i mokre warunki. Woda wstępuwanie elektronarzędzie będzie zwiększa ryzyko porażenia prądem.

2.4 Nie nadużywaj przewodu. Nigdy użyj sznurek do noszenie, ciągnięcie Lub odłączenie elektronarzędzia od zasilania. Trzymaj kabel z dala od źródeł ciepła, oleju i ostrych krawędzi. lub przeprowadzka części. Uszkodzone lub splątane przewody zwiększają ryzyko porażenia prądem. zaszokować.

2.5 Podczas obsługi elektronarzędzia na zewnątrz, należy używać przedłużki sznur nadaje się do stosowania na zewnątrz. Zastosowanie przewodu nadającego się do użytku na zewnątrz zmniejsza ryzyko z porażenie prądem.

2.6 W przypadku używania elektronarzędzia w wilgotnym środowisku lokalizacja Jest nieuniknione, użyj A pozostały zasilanie zabezpieczone wyłącznikiem różnicowoprądowym (RCD). Zastosowanie RCD zmniejsza ryzyko porażenie prądem.

3. Ogólne Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa elektronarzędzi – bezpieczeństwo osobiste

3.1 Bądź czujny, zwracaj uwagę na to, co robisz i korzystaj ze wspólnych środków wyczuć kiedy obsługa elektronarzędzia. Do nie używać elektronarzędzie podczas Ty są zmęczeni Lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. Chwila nieuwagi podczas działania elektronarzędzia mogą spowodować poważny osobisty obrażenia.

3.2 Stosuj środki ochrony osobistej . Zawsze noś okulary ochronne. ochrona. Sprzęt ochronny, taki jak maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie robocze, twarda odzież lub ochrona słuchu, stosowany w odpowiednich warunkach, będzie zmniejszyć osobisty urazy.

- 3.3 Zapobiegaj przypadkowemu uruchomieniu. Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji wyłączonej przed podłączeniem do źródła zasilania i/lub akumulatora pakiet, owocobranie podnoszenie lub noszenie narzędzia. Noszenie elektronarzędzia z palcem na przełączniku lub zasilaniem elektronarzędzia, które mają włącznik zaprasza wypadki.
- 3.4 Usuń wszelkie regulacje klucz lub klucz francuski przed włączeniem elektronarzędzia na.A klucz lub klucz lewy przymocowany do część obrotowa z elektronarzędzie móc wynik W obrażenia ciała.
- 3.5 Nie wychylaj się za bardzo. Zachowaj prawidłowe ustawienie stóp i równowagę. Na Wszystko razy. Pozwala to na lepszą kontrolę elektronarzędzia w nieoczekiwany sytuacje.
- 3.6 Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnych ubrań ani biżuteria.Utrzymaj włosy i ubrania z dala od ruchu części . Luźne ubrania, biżuteria lub długie włosy mogą zostać złapanym W poruszający strony.
- 3.7 Jeżeli przewidziano urządzenia do podłączenia odsysania pyłu i punkty zbiórki, upewnij się, że są one podłączone i prawidłowo używany.Używanie pojemnika na kurz zmniejszyć zagrożenia związane z pyłem.
- 3.8 Nie pozwól, aby znajomość, którą nabyłeś przez częste użycie narzędzi pozwalam ci Do stać się zbyt pewnym siebie i ignorować zasady bezpieczeństwa narzędzi. Nieostrożne działanie może spowodować poważne obrażeń w ułamku sekundy.

4. Narzędzie elektryczne Użyj i Pielęgnacja

- 4.1 Nie należy używać elektronarzędzia na siłę . Użyj poprawnego elektronarzędzie dla twojego zastosowanie. Prawidłowe elektronarzędzie wykona praca lepsza i bezpieczniejszy Na ten stawka, dla której zostało zaprojektowane.
- 4.2 Nie użyj elektronarzędzia, jeśli przełącznik robi nie zakręt NA I wyłączony. Każdy elektronarzędzie, którego nie można kontrolować za pomocą przełącznika, to niebezpieczny I musiec Być naprawiony.
- 4.3 Odłącz wtyczkę od źródła zasilania i/lub usuń akumulator , jeśli jest odłączalny, od elektronarzędzia przed robienie czegokolwiek regulacji, wymiany akcesoriów lub przechowywania elektronarzędzi. Takie środki zapobiegawcze zmniejszają ryzyko uruchomienia elektronarzędzie przypadkowo.
- 4.4 Przechowywać beczynninie elektronarzędzia poza zasięgiem dzieci I Do nie umożliwić osoby niezaznajomione z elektronarzędziem lub niniejszą instrukcją działać elektronarzędzie . Elektronarzędzia są niebezpieczne w rękach niedoświadczony użytkowników.

- 4.5 Utrzymywać elektronarzędzia i akcesoria. Sprawdź, czy ruchome elementy nie są źle ustawione lub nie są zablokowane. części, uszkodzenia części i wszelkie inne warunki, które może mieć wpływ obsługa elektronarzędzi. W przypadku uszkodzenia, należy oddać elektronarzędzie do naprawy przed użyciem. Wiele wypadków jest spowodowanych przez nieprawidłowo utrzymany elektronarzędzia.
- 4.6 Utrzymuj narzędzia tnące ostre i czyste. Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące narzędzie z ostre krawędzie tnące są mniej prawdopodobne Do wiązać I Czy łatwiej Do kontrola.
- 4.7 Używaj elektronarzędzi, akcesoriów i końcówek narzędziowych itp . zgodnie z niniejszą instrukcją, biorąc pod uwagę warunki pracy i rodzaj pracy , która ma być wykonana. Używanie elektronarzędzia do prac innych niż te przeznaczony mógł skutkować niebezpieczna sytuacja.
- 4.8 Utrzymuj uchwyty i powierzchnie chwytne w stanie suchym, czystym i wolnym od olej i smaru. Śliskie uchwyty i powierzchnie do chwytania mogą nie pozwalać na bezpieczne obchodzenie się z narzędziem i kontrola nad nim nieoczekiwanych sytuacjach.

5. Usługa

Oddaj swoje elektronarzędzie do serwisu przez wykwalifikowanego osoba dokonująca napraw używając tylko identyczne części zamienne. Zapewni to bezpieczeństwo moc narzędzie jest utrzymany.

5. 1.Szczegółowe warunki Używać

- Jakiegokolwiek inne zastosowanie jest nie tak jak określono. producent Jest nie odpowiedzialny za każdy szkody spowodowane przez nieokreślony używać .
- Zmiana maszyny lub użycie części nie zatwierdzoney przez producent sprzętu może spowodować nieprzewidziane szkody!

5.2 Bezpieczeństwo ogólne Informacja

- Podczas korzystania z tego narzędzia należy przestrzegać następujących instrukcji bezpieczeństwa . wykluczają ryzyko obrażeń ciała lub szkód materialnych Proszę o uszkodzenie. Również przestrzegać specjalne instrukcje bezpieczeństwa w poszczególńy rozdziały.
- W stosownych przypadkach należy przestrzegać dyrektyw prawnych lub przepisów dotyczących zapobiegania wypadkom związanym z użytkowaniem z zespół piły.

6. Ogólne niebezpieczeństwa!

- 6.1 Utrzymuj porządek w miejscu pracy Moje miejsce pracy jest bardzo podatne na wypadki.

- 6.2 Bądź czujny. Wiedz, co robisz. Podejdź do pracy z rozsądkiem. Działaj. nie obsługiwaj narzędzia podczas Pod wpływem narkotyków , alkoholu lub leków. Należy wziąć pod uwagę warunki środowiskowe: należy zadbać o dobre oświetlenie miejsca pracy.
- 6.3 Unikaj niekorzystnych pozycji ciała . Zapewnij sobie stabilne oparcie i utrzymuj swój balansować zawsze. Podczas pracy z długim materiałem użyj odpowiedniego wspiera. Do nie używać narzędzia w pobliżu materiałów łatwopalnych płyny lub gazy.
- 6.4 Piłę należy uruchamiać i obsługiwać wyłącznie przez osoby zaznajomiony z pił taśmowych i którzy są w każdej chwili świadomi zagrożeń związanych z obsługi takiego narzędzia.
- 6.5 Trzymaj osoby postronne, zwłaszcza dzieci, z dala od niebezpieczeństwa strefa . Osoby pod 18 lat musi używaj tego narzędzia tylko w ten kurs ich szkolenie zawodowe pod nadzorem instruktor.
- 6.6 Do nie nie pozwalaj innym osobom dotykać narzędzia lub zasilania kabel podczas To Jest działanie.
- 6.7 Do narzędzie nie przeciążające używaj go tylko w wydajność zakres został zaprojektowany do (patrz „Dane techniczne ”).

7. Niebezpieczeństwo ! Ryzyko z Elektryczny Szok !

- 7.1 Do Nie wystawiać narzędzia na działanie deszczu.
- 7.2 Nie działać narzędzie W wilgoć lub mokre środowisko.
- 7.3 Unikaj kontaktu fizycznego z uziemionymi przedmiotami, takimi jak: grzejników, rur, pieców kuchennych, lodówek podczas używania tego narzędzia.
- 7.4 Do nie nie używaj kabla zasilającego w żadnym celu To Jest nie przeznaczone dla.

8. Ryzyko osobiste obrażenia i zmiążdżenie poruszający strony!

- 8.1 Do nie należy obsługiwać narzędzia bez zainstalowano strażników.
- 8.2 Zawsze zachowaj odpowiednią odległość od piły taśmowej ostrze. Użyj odpowiedniego pomoce do karmienia w razie potrzeby.
- 8.3 tego narzędzia należy zachować odpowiednią odległość od podzespołów. nie próbuj zatrzymywać brzeszczotu piły taśmowej przez popychanie przedmiot obrabiany przeciwko jego strona.
- 8.4 użyciem upewnij się, że narzędzie jest odłączone od zasilania. serwisowanie.Zapewnij że podczas włączania (np. po serwisowaniu) nie pozostawiono żadnych narzędzi ani luźnych części Lub w narzędziu.
- 8.5 Wyłącz zasilanie, jeśli narzędzie Jest nie używany.

9. Niebezpieczeństwo przecięcia, nawet przy użyciu narzędzia tnącego pod kątem zastój!

Podczas wymiany narzędzi tnących należy nosić rękawice.

Ryzyko odrzutu (przedmiot obrabiany) zostaje złapany przez piłą taśmowa ostrze i rzucony przeciwko ten operatorze)!

- 9.1 Do nie zacinać obrabianych elementów.
- 9.2 Do cięcia cienkich lub cienkościennych elementów należy używać wyłącznie narzędzi o drobnych zębach. piła ostrza. Zawsze używaj ostra piła taśmowa ostrza.
- 9.3 W razie wątpliwości należy sprawdzić, czy w obrabianym przedmiocie nie znajdują się żadne ciała obce (gwoździe lub śruby).
- 9.4 Tnij tylko materiał o wymiarach umożliwiającym bezpieczne i pewne wykonanie trzymając podczas cięcia. Nigdy nie tnij kilku elementów jednocześnie, a także nie wiązek zawierający kilka indywidualnych sztuk . Ryzyko obrażeń ciała jeśli indywidualny kawałki są łapane przez piła taśmowa ostrze niekontrolowany .
- 9.5 Podczas cięcia okrągłych przedmiotów, należy użyć odpowiedniego przyrządu, aby zapobiec przesunięciu się przedmiotu obrabianego obrócenie.

10. Splątanie zagrożenie !

Upewnij się, że żadna część ciała lub odzież Móc Być złapany I pociągnięty W poprzez obracanie elementów (nie krawaty, bez luźnych ubrań; zawierają długie włosy z siatka na włosy).

Nigdy nie tnij przedmiotów obrabianych zawierających następujące substancje: przybory:

- Liny
- Smyczki
- Spodnie sztruksow
- e
- Kable
- Przewody

11. Zagrożenie wynikające z niewystarczającej liczby personelu ochrona bieg!

- 11.1 Nosić słuch ochrona.
- 11.2 Noś bezpieczeństwo okulary.
- 11.3 Pył noszony maska.
- 11.4 Noś odpowiednią odzież roboczą.
- 11.5 Podczas pracy na zewnątrz należy nosić antypoślizgowe buty to zalecony.

Ryzyko obrażeń przez wdychanie pyłu drzewnego!

pyłu z niektórych gatunków drewna (jako dąb, buk, jesion) może powodować raka . Należy pracować wyłącznie przy użyciu odpowiedniego odpylacza podłączonego do piły.

12. Zagrożenie wynikające z modyfikacji maszyny lub używać z

części nieprzetestowane i niezatwierdzone przez producenta sprzętu!

Złóż narzędzie ściśle według niniejszej instrukcji . Używaj wyłącznie części zatwierdzone przez producenta sprzętu. Używaj wyłącznie narzędzi (piły taśmowej)

ostrza)zgodne z PN-EN 847-1:1997.

Do nie zmieniać niczego części .

13. Zagrożenie generowane przez narzędzie wady!

- 13.1 Przechowuj narzędzia i akcesoria w dobrym stanie naprawa. Obserwuj instrukcje konserwacji. Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności sprawdź, czy narzędzie nie jest uszkodzone. używać:
- 13.2 Przed rozpoczęciem użytkowania narzędzia należy sprawdzić wszystkie urządzenia zabezpieczające, urządzenia ochronne i lekko uszkodzone części. sprawdzone pod kątem prawidłowego funkcjonowania jako określony.
- 13.3 Sprawdź, czy wszystko jest w porządku poruszający części działają prawidłowo i działają nie ma dżemu.Wszystko części musi być prawidłowo zainstalowany i spełniać wszystkie warunki niezbędne do prawidłowego obsługa narzędzia.
- 13.4 Uszkodzone urządzenia zabezpieczające lub części muszą zostać naprawionym Lub zastąpiony przez wykwalifikowanego specjalistę.Masz uszkodzone przełączniki zastąpiony przez usługę środków. Nie używaj narzędzia, jeśli przełącznik nie może być odwróconym NA Lub WYŁĄCZONY . Utrzymuj uchwyty wolne od oleju I smar.

1 4 . Bezpieczeństwo Urządzenia

14.1 Górne ostrze Strażnik

- Ten osłona górnego ostrza (26) chroni przed przypadkowym kontaktem z ostrzem piły i rozrzucaniem wiórów. Aby górne ostrze osłona zapewniająca odpowiednią ochronę przed kontaktem z zespołem piła ostrze, to zawsze musi być ustawionym tak blisko, jak to możliwe do przedmiotu obrabianego (maksymalna odległość 3 mm).

14.2 Dolne ostrze Strażnik

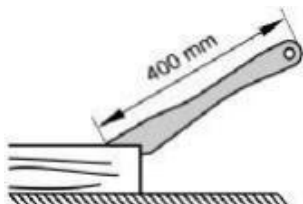
- Ten dolna osłona ostrza (27) chroni przed przypadkowym kontaktem z piła ostrze.
- Ten dolna osłona ostrza musi zawsze Być W miejsce i zakryj zespół piła ostrze, podczas gdy piła taśmowa Jest działanie.

14.3 Mieszkania Drzwi

- Ten drzwi obudowy (25) chronią przed kontaktem z obracającymi się części wewnątrz maszyna. Oboje drzwi obudowy muszą być zamknięte, podczas gdy maszyna jest w użyciu.

14.4 Pchacz

- Ten pałeczka służy jako przedłużenie ręki i chroni przed przypadkowym kontaktem z ostrzem piły.
- Ten drążek popychający musi być zawsze używane, jeśli odległość między zespołem piły ostrze i ogranicznik równoległy są mniejsze niż 120 mm. Przewodnik ten naciskać stick Na jakiś kąt 20° ... 30° do powierzchni stołu piły.



- Kiedy drążek popychający jest nie użył tego Móc być przechowywane na naciskać stick uchwyt znajdujący się na ramie piły taśmowej. Wymień element dociskowy stick jeśli uszkodzone.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

OSTRZEŻENIE! Nie używaj elektronarzędzia, dopóki nie przeczytasz i nie zrozumiesz poniższych instrukcji oraz etykiet ostrzegawczych.

1.0 BEZPIECZEŃSTWO PIŁY

- 1.1 Przy obchodzeniu się z ostrzami piły należy zawsze nosić rękawice ochronne.
- 1.2 Do piły taśmowej i obrabianego przedmiotu należy używać wyłącznie brzeszczotów o właściwym rozmiarze i rodzaju.
- 1.3 Nigdy nie używaj uszkodzonych lub zdeformowanych brzeszczotów. Używaj wyłącznie ostrych brzeszczotów.
- 1.4 Zamontuj brzeszczot piły w prawidłowym położeniu wskazanym w instrukcji.
- 1.5 Trzymaj ręce z dala od ostrza piły. Nigdy nie usuwaj trocin ani resztek drewna rękami. Zawsze używaj szczotki.
- 1.6 Nigdy nie sięgaj dookoła ostrza piły ani do tyłu ostrza piły.
- 1.7 Stosowanie akcesoriów i elementów mocujących niezalecanych przez producenta może wiązać się z ryzykiem obrażeń ciała.

2.0 BEZPIECZEŃSTWO OSOBISTE

- 2.1 Pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Utrzymuj podłogę wokół piły taśmowej równą i wolną od śliskich substancji oraz innych przeszkód, na których można się potknąć.
- 2.2 Noś okulary ochronne z atestem ANSI, aby chronić oczy przed pyłem trocinowym. Stosuj ochronniki słuchu, aby chronić się przed utratą słuchu.
- 2.3 Osoby z rozrusznikami serca powinny skonsultować się z lekarzem przed użyciem. Pola elektromagnetyczne w pobliżu rozruszników serca mogą powodować zakłócenia w ich pracy lub awarie.
- 2.4 Podczas obsługi pił tarczowych należy nosić rękawice robocze. NIE NALEŻY nosić rękawic, krawatów, biżuterii ani luźnych ubrań podczas obsługi piły.
- 2.5 Pył z trocin jest szkodliwy dla zdrowia. Podczas pracy i czyszczenia należy nosić maski przeciwpyłowe lub inną ochronę dróg oddechowych zatwierdzoną przez NIOSH.
- 2.6 Zawsze wyłączaj i odłączaj piłę taśmową od zasilania przed jakąkolwiek regulacją lub naprawą. Nigdy nie reguluj piły taśmowej ani obrabianego przedmiotu, gdy piła jest włączona.
- 2.7 Ten maszyna nadaje się do cięcia drewna, materiałów drewnopochodnych materiały i tworzywa sztuczne.

3.0 PRZYGOTOWANIE PIŁY TAŚMOWEJ

- 3.1 Podczas transportu piły taśmowej należy używać uchwytu transportowego i toczyć zmontowaną piłę za kółka. Nigdy nie należy przenosić urządzenia za osłony ani akcesoria.
- 3.2 Sprawdź piłę taśmową pod kątem uszkodzonych lub brakujących części. Wymień lub napraw uszkodzone części przed użyciem. Okresowo sprawdzaj, czy wszystkie nakrętki, śruby i inne elementy mocujące są prawidłowo dokręcone.

4.0 ZABEZPIECZ SWÓJ PRZEDMIOT OBRABIANY

- 4.1 Aby uniknąć zablokowania ostrza lub utraty kontroli, zawsze mocuj obrabiany przedmiot do stabilnej platformy, minimalizując narażenie ciała. Używaj zacisków do mocowania obrabianego przedmiotu. Nigdy nie wykonuj żadnych czynności bez użycia rąk.
- 4.2 Upewnij się, że obrabiany przedmiot jest prawidłowo podparty. Podpory muszą być umieszczone pod obrabianym przedmiotem po obu stronach, blisko linii cięcia i przy krawędzi obrabianego przedmiotu.
- 4.3 Aby zapewnić precyzję cięcia i uniknąć zacięcia ostrza, zawsze należy używać ogranicznika równoległego lub prowadnicy krawędziowej.
- 4.4 Nigdy nie trzymaj w rękach przedmiotu obrabianego, który jest zbyt mały, aby go zamocować, ponieważ może on zostać odrzucony i spowodować obrażenia. Użyj odpowiedniego podparcia i prowadnic, aby zabezpieczyć mały przedmiot obrabiany.

- 4.5 Zachowaj szczególną ostrożność w przypadku bardzo dużych, bardzo małych lub nieregularnych kształtów przedmiotów obrabianych. Małe elementy należy zabezpieczyć zaciskami. Nie trzymaj małych elementów dłonią, ponieważ palce mogą dostać się pod osłonę tarczy.
- 4.6 Podeprzyj przedmiot okrągły prawidłowo (użyj klocka V lub dociśnij go do prowadnicy kątovej), aby zapobiec jego staczaniu się i zacinaniu się ostrza.
- 4.7 Starannie planuj skomplikowane lub drobne prace, aby uniknąć przytrzaśnięcia ostrza. Unikaj niewygodnych operacji i pozycji dłoni, aby zapobiec przypadkowemu kontaktowi z ostrzem.

5.0 PODCZAS OPERACJI CIĘCIA

- 5.1 Podczas pracy piłą zawsze stój z boku. Nigdy nie ustawiaj żadnej części ciała w linii z torem ruchu piły. Nigdy nie trzymaj przedmiotu obrabianego w dłoni ani na nogach podczas cięcia.
- 5.2 Upewnij się, że dłonie znajdują się z dala od obszaru cięcia i ostrza. Trzymaj jedną rękę na tylnym uchwycie, a drugą na przednim. Jeśli obie ręce trzymają narzędzie, nie zostaną one zranione ostrzem.
- 5.3 Materiał należy wprowadzać do ostrza wyłącznie w kierunku przeciwnym do jego obrotu.
- 5.4 Jeżeli podczas pracy piłą coś zostanie przerwane, dokończ proces i wyłącz piłę przed podniesieniem wzroku.
- 5.5 Podczas pracy elektronarzędzia należy zawsze trzymać za izolowane powierzchnie chwytne, co zapewnia ochronę w przypadku kontaktu narzędzia tnącego z własnym przewodem lub ukrytym okablowaniem. Kontakt z przewodem pod napięciem spowoduje, że odsłonięte metalowe części elektronarzędzia znajdą się pod napięciem i porażą operatora, jeśli izolowane powierzchnie chwytne nie zostaną użyte.
- 5.6 Nie używaj piły taśmowej, jeśli wszystkie osłony nie są założone. Nie używaj piły, jeśli którakolwiek z osłon jest wyłączona, uszkodzona lub zdjęta. Ruchome osłony muszą poruszać się swobodnie i zamykać się natychmiast.
- 5.7 Prowadnica ostrza, podpory, łożyska i naciąg ostrza muszą być prawidłowo wyregulowane, aby uniknąć przypadkowego kontaktu ostrza i zminimalizować ryzyko jego pęknięcia. Aby zapewnić optymalne podparcie ostrza, zawsze reguluj górną prowadnicę ostrza i osłonę ostrza tak, aby minimalnie odstawały od obrabianego przedmiotu.
- 5.8 Włącz piłę taśmową i pozwól jej osiągnąć pełną prędkość, a następnie powoli wsuń ją w obrabiany przedmiot. Pozwoli to uzyskać bezpieczniejsze i czystsze cięcia.
- 5.9 Nigdy nie tnij więcej niż jednego elementu na raz. Nie układaj elementów obrabianych jeden na drugim. Nie próbuj ciąć materiału grubszego niż określony w niniejszej instrukcji. Dostosuj głębokość cięcia do grubości elementu obrabianego.

- 5.10 Jeżeli cięcie nie sięga krawędzi obrabianego przedmiotu lub jeżeli ostrze zablokuje się w cięciu, należy poczekać, aż ostrze całkowicie się zatrzyma, a następnie wyjąć piłę z obrabianego przedmiotu.
- 5.11 Wyłącz narzędzie i poczekaj, aż brzeszczot się zatrzyma, zanim przesuniesz obrabiany przedmiot lub zmienisz ustawienia. Nie zwalniasz ani nie zatrzymuj brzeszczotu kawałkiem drewna ani ręką. Pozwól brzeszczotowi zatrzymać się naturalnie. Nie próbuj uwolnić zaciętego brzeszczotu, gdy maszyna jest nadal uruchomiona i podłączona do zasilania.
- 5.12 Po użyciu zawsze podnieś ostrze tak, aby zostało zakryte osłoną ostrza.
- 5.13 Nie przecinaj okrągłego surowca w poprzek jego oś podłużna bez odpowiedniego przyrządu lub osprzęt. obracający się brzeszczot piły może obrócić przedmiot obrabiany. Podczas cięcia cienkiego materiału należy położyć go na krawędzi, przewodnik musisz Być służy do stabilnego podparcia.

ELECTRICAL INFORMATION

INSTRUKCJA UZIEMIENIA

W przypadku awarii lub uszkodzenia uziemienie zapewnia ścieżkę najmniejszego oporu dla prądu elektrycznego i zmniejsza ryzyko porażenia prądem. To narzędzie jest wyposażone w przewód elektryczny z przewodem uziemiającym i wtyczką z uziemieniem. Wtyczka MUSI być podłączona do odpowiedniego gniazdka, które jest prawidłowo zainstalowane i uziemione, zgodnie ze WSZYSTKIMI lokalnymi przepisami i rozporządzeniami.

1. Nie modyfikuj dostarczonej wtyczki. Jeśli nie pasuje do gniazdka, zleć montaż odpowiedniego gniazdka licencjonowanemu elektrykowi.
2. Nieprawidłowe podłączenie przewodu uziemiającego urządzenie może spowodować porażenie prądem. Przewód z zieloną izolacją (z żółtymi paskami lub bez) jest przewodem uziemiającym urządzenie. W przypadku konieczności naprawy lub wymiany przewodu elektrycznego lub wtyczki, NIE WOLNO podłączać przewodu uziemiającego urządzenie do zacisku pod napięciem.
3. Jeśli nie do końca rozumiesz instrukcje dotyczące uziemienia lub nie jesteś pewien, czy narzędzie jest prawidłowo uziemione, skonsultuj się z licencjonowanym elektrykiem lub pracownikiem serwisu.
4. Używaj wyłącznie przedłużaczy trójżyłowych z wtyczkami i gniazdkami trójbolcowymi, które pasują do wtyczki narzędzia (INSERT CR). Natychmiast napraw lub wymień uszkodzony lub zużyty przewód.
5. UWAGA! W każdym przypadku upewnij się, że gniazdko jest prawidłowo uziemione. W razie wątpliwości zleć sprawdzenie gniazdka licencjonowanemu elektrykowi.

WYTYCZNE I ZALECENIA DOTYCZĄCE PRZEDŁUŻACZY

Używając przedłużacza, upewnij się, że jest on wystarczająco mocny, aby wytrzymać prąd pobierany przez urządzenie. Zbyt mały przedłużacz spowoduje spadek napięcia sieciowego, co przełoży się na utratę mocy i przegrzanie. Poniższa tabela przedstawia prawidłowy rozmiar przedłużacza w zależności od jego długości i natężenia prądu. W razie wątpliwości użyj grubszego przedłużacza. Im mniejszy numer przekroju, tym cięższy przedłużacz.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Przed użyciem sprawdź przedłużacz. Upewnij się, że przedłużacz jest prawidłowo podłączony i w dobrym stanie. Zawsze wymień uszkodzony przedłużacz lub zleć jego naprawę wykwalifikowanej osobie.
2. Nie nadużywaj przedłużacza. Nie ciągnij za przewód, aby odłączyć go od gniazdka; zawsze odłączaj, ciągnąc za wtyczkę. Odłącz przedłużacz od gniazdka przed odłączeniem produktu od przedłużacza. Chroń przedłużacze przed ostrymi przedmiotami, nadmiernym ciepłem i wilgocią/mokrymi miejscami.
3. Użyj oddzielnego obwodu elektrycznego dla swojego narzędzia. Obwód ten nie może być węższy niż 12-AWG i powinien być zabezpieczony bezpiecznikiem zwłocznym 15 A. Przed podłączeniem silnika do sieci zasilającej upewnij się, że przełącznik jest w pozycji WYŁĄCZONY, a natężenie prądu jest takie samo, jak podane na tabliczce znamionowej silnika. Praca przy niższym napięciu spowoduje uszkodzenie silnika.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

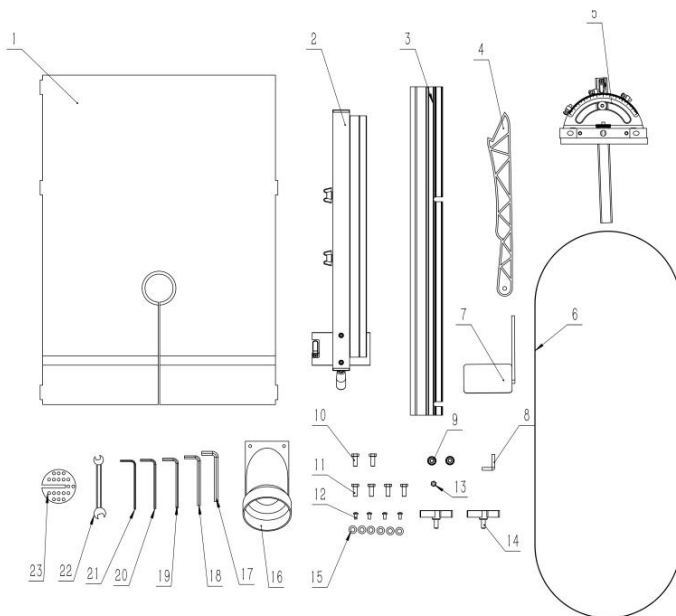
Moc silnika	3 KM / 224 0 W
Prędkość ostrza	325 stóp na minutę (990 m/min)
Maksymalna szerokość cięcia	18 cali (457 mm)
Maksymalna wysokość koszenia	16 cali (406 mm)
Rozmiar stołu roboczego	27,2*20(690*510mm)
Kąt skosu stołu	-5° do 45° w prawo
Długość ostrza	150 cali (3810 mm)
Szerokość ostrza	3/4 cala (19 mm)
Rozmiar portu pyłowego (średnica zewnętrzna)	4 cale (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

ROZPAKOWYWANIE

Z pomocą przyjaciela lub zaufanego wroga, takiego jak teściowie, ostrożnie wyjmij piłę taśmową z opakowania i połóż ją na stabilnej, płaskiej powierzchni. Upewnij się, że wyjąłeś całą zawartość i akcesoria. Nie wyrzucaj opakowania, dopóki nie usuniesz wszystkich elementów. Sprawdź poniższą listę zawartości, aby upewnić się, że masz wszystkie części i akcesoria. Jeśli brakuje którejkolwiek części lub jest ona uszkodzona, skontaktuj się z obsługą klienta.

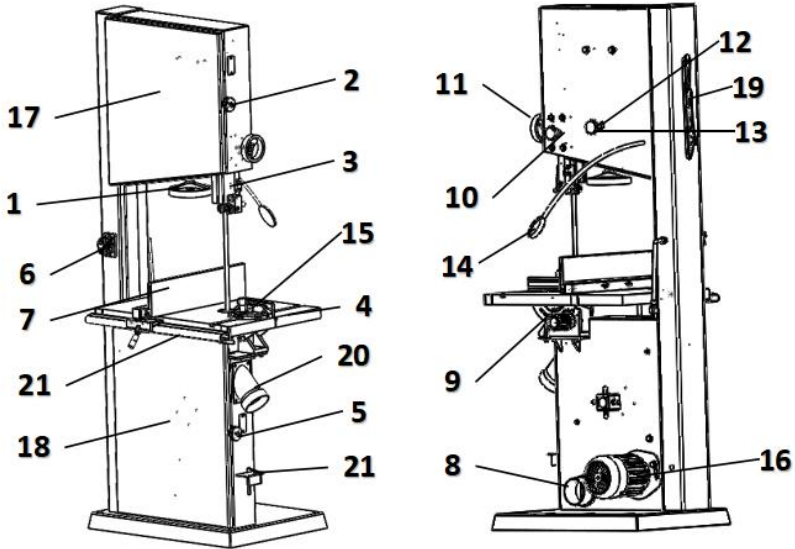
1. Akcesoria standardowe



NR CZĘŚCI	OPIS	ILOŚĆ
1	Stół piłowy	1
2	Ogrodzenie równoległe	1
3	Przewodnik po ogrodzeniach Wyrzucenie	1
4	Pchacz	1
5	Ogrodzenie ukośne	1
6	Brzeszczot	1
7	Pedał hamulca	1
8	Śruba „ L ”	1
9	Nakrętka M8	2
10	Śruba z łbem sześciokątnym M8×20	2
11	Śruba z łbem sześciokątnym M8×16	4
12	Załoga S M5×10	4
13	Nakrętka sześciokątna M6	1
14	Śruba z łbem młoteczkowym	2
15	Podkładka 8	6
16	Zsyp pyłu	1
17	Klucz imbusowy SW 8	1
18	Klucz imbusowy SW 6	1
19	Klucz imbusowy SW 5	1
20	Klucz imbusowy SW 4	1
21	Klucz imbusowy SW 3	1

22	W rench	1
23	Wkładka do tabeli	1

KNOW YOUR BAND SAW



1. Regulacja napięcia pokrętko. Ta funkcja steruje kwota z ostrze napięcie. Właściwy ostrze napięcie Jest ważny Do robić precyzyjne cięcia.
2. Regulacja napięcia pokrętko. Ta funkcja steruje kwota z ostrze napięcie. Właściwy ostrze napięcie Jest ważny Do robić precyzyjne cięcia.
3. Górny ostrze przewodnik montaż . Ten ostrze przewodniki wsparcie ten ostrze I zapobiegać To z kręcenie się podczas operacja. An modyfikacja Jest konieczne, gdy ostrze zostaje zmieniony lub zastąpiony .
4. Stół uchylny.
5. Zamek do drzwi zawiasowych dolnych pokrętko.
6. Główny wyłącznik.
7. Ogrodzenie równoległe. Użyj jako przewodnika pomocniczego operacje rozrywania.
8. Pył port . Ten funkcja pomaga wyeliminować trociny z wewnątrz ten maszyna . A 4 próżnia wąż gumowy Lub pył adapter kolektora może być używany do optymalny trociny usuwanie.
9. Skala skośna wskaźnik. skala skosu pokazuje stopień, w jakim stół Jest przechylony Do ukos cięcie .
10. Prowadnica górnego ostrza zamek pokrętko. Rozluźnij to pokrętko przed regulacją prowadnica ostrza wysokość.
11. Górny ostrze przewodnik regulować koło. Ten górny r ostrze przewodnik montaż powinien Być obniżony po prostu powyżej ten przedmiot obrabiany podczas cięcia. Zawsze dostosuj i zablokuj To poprzez dokręcanie górny ostrze przewodnik zamek pokrętko zanim obracając NA ten piła taśmowa.
12. Śledzenie ostrza zamek pokrętko. Blokada jest regulacja śledzenia ostrza.
13. Ostrze śledzenie regulować uchwyt. Ten regulować uchwyt powinien Być dostosowany Do utrzymać właściwy ostrze śledzenie I zamknięty używając

blokada śledzenia ostrza pokrętko.

14. Światło.

15. Płot M itre .

16. Silnik.

17. Drzwi górnej obudowy .

18. Dolne drzwi obudowy

19. Pchacz

20. Port pyłowy. W celu optymalnego usuwania trocin można zastosować 4-milimetrový wąż odkurzacza lub adapter do odpylacza .

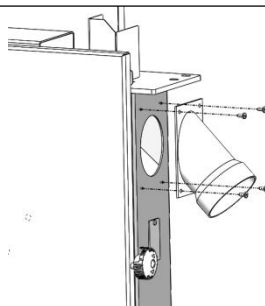
21. Wytłaczanie przewodnicy ogrodzeniowej, stopniowane

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Montaż

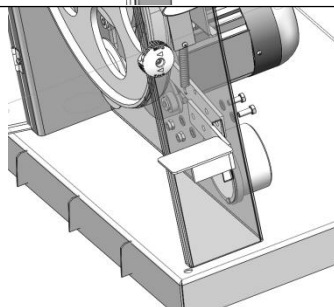
Montaż górnego zsypu pyłu

Zamontuj górny zsyp pyłu (16) za pomocą czterech śrub M5 x 10 śrub (1 2).

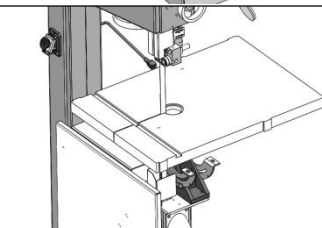


Konfiguracja pedału hamulca

Pedał hamulca montowany na górze (7) z dwoma M8×20 śrubami (10), cztery podkładki 8 (15) i dwie nakrętki M8 (9) .

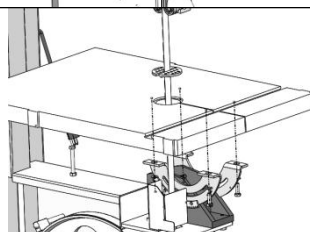


Z pomocą drugiej osoby podnieś stół (1) na czopy.



Montaż stołu piły

Tabela pozycji (1) na czopie i wyrównaj stół z gniazdami czopa. Włóż śrubę M8×16 (11) . Na tym etapie dokręcaj śruby tylko ręcznie . Tabela wyrównane przed całkowitym dokręceniem.



Wyrównywanie stołu piły

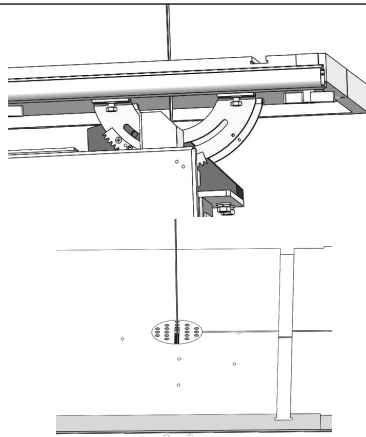
Stół piły musi być wyrównany w dwóch samoty .

Boczenie, aby ostrze mogło przebiegać dokładnie w środku ten tabela wstawić;

Na kąty proste do zespołu piła ostrze .

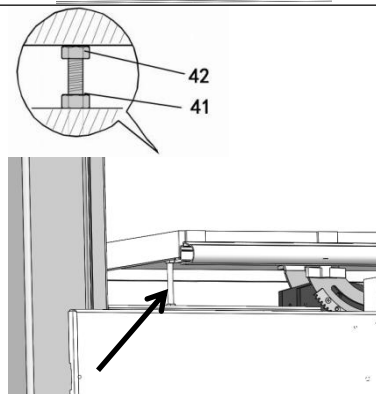
Stół piłowy Wyrównanie boczne

1. Odkręć cztery śruby mocujące stół .
2. Wyrównaj stół roboczy tak, aby ostrze przebiega przez środek wkładki do stołu gniazdo .
3. Ponownie dokręć cztery śruby mocujące .



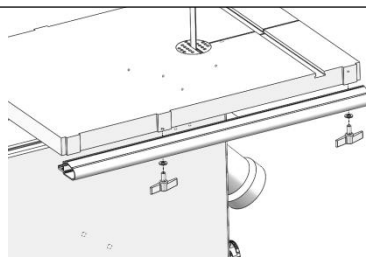
Wyrównywanie stołu roboczego Kąty proste do Piła taśmowa Ostrze

1. Wznosić całkowicie górną prowadnicę ostrza. Sprawdź napięcie ostrza piły taśmowej .
2. Rozluźnij blokadę dźwignia .
3. Używając kątownika, ustaw stół pod kątem prostym Do ten ostrze I dokręcać zamek dźwignia Ponownie.
4. Odkręć nakrętkę blokującą (41) i wyreguluj górny ogranicznik śruba(42) aż do To dotyka ten stół roboczy .
5. Dokręć blokadę nakrętka.



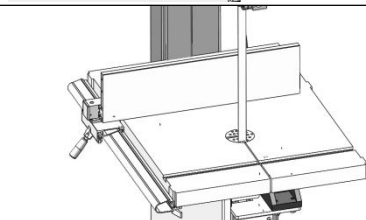
Montaż prowadnicy ogrodzenia

Zamocuj prowadnicę (3) za pomocą dwóch śrub śruby motylkowe (14) i podkładki 8 (15) do stołu piły (1) .



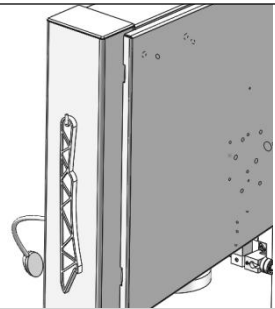
Instalacja Rozerwać Płot (2)

1. Ten można stosować prowadnicę równoległą obie strony z ostrze.
2. Miejsce ogranicznik równoległy na prowadnicy ogranicznika równoległego. Dokręć blokadę dźwignia z rozerwać.



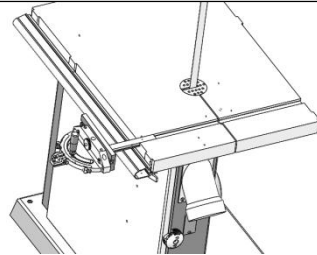
Instalacja Pchacz Uchwyt (4)

1. Nakręcić nakrętkę sześciokątną M6 (13) A „ L ” śruba (8) .
2. Wkręć śrubę „ L ” (8) w otwór po lewej stronie piły taśmowej .
3. Dokręć nakrętkę sześciokątną ciasno ciasno tylko.
4. Powiesić popychacz na śrubie z łbem sześciokątnym, gdy nie W używać.



Montaż ogranicznika ukośnego (5)

Ogranicznik ukośny wkładany jest do szczeliny w stole od jego przedniej krawędzi .



2. Korekty :

Prowadzenie ostrza :

Prowadnica brzeszczotu w tej piłce taśmowej HBS 4 50 zapewnia precyzyjne prowadzenie brzeszczotu, zapewniając czyste cięcia. W przypadku stosowania wąskich brzeszczotów należy upewnić się, że dolna prowadnica brzeszczotu pewnie podpira brzeszczot z obu stron i z tyłu.

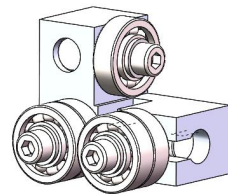
Ustaw łożyska górnej prowadnicy ostrza w odległości ok. 0,5 mm od ostrza, a tylne łożysko dosuń do tylnej części ostrza, tuż obok niego. Nie ustawiaj łożyska zbyt blisko, ponieważ tarcie generuje ciepło, co może mieć negatywny wpływ na łożyska i ostrze piły.

Wyrównywanie prowadnicy górnego ostrza

Górna prowadnica ostrza składa się z:

- Łożysko oporowe (podtrzymujące brzeszczot piły taśmowej od tyłu)
- Cztery łożyska prowadzące (zapewniające boczne wsparcie).

Wszystkie łożyska muszą zostać ponownie wyregulowane po każdej wymianie ostrza piły taśmowej i/lub regulacji prowadzenia.

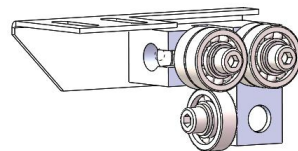


Wyrównywanie dolnej prowadnicy ostrza

Dolna prowadnica ostrza składa się z :

- Łożysko oporowe (podtrzymujące brzeszczot piły taśmowej od tyłu)
- Cztery łożyska prowadzące (zapewniające boczne wsparcie) .

Części te należy ponownie wyregulować po każdej wymianie lub śledzeniu ostrza piły taśmowej .

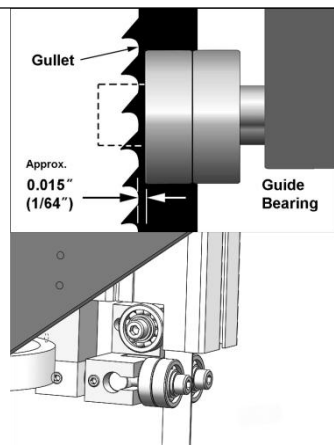


górnego ostrza

Łożyska prowadzące należy ustawić tak, aby stykały się pomiędzy ostrzem a prowadnicami wystąpią tylko wtedy, gdy

Ostrze jest poddawane naciskowi przedmiotu obrabianego. Aby wyregulować górne prowadnice łożyska w celu zapewnienia prawidłowej kontroli ostrza, należy wykonać następujące czynności.

1. Przesuń cały wspornik prowadnicy aż do przodu prowadnicy łożyska znajdując się około 0,015" (1/64") za ostrzem wgłębienie (zakrzywiony obszar u podstawy zęba).
2. Odkręć śrubę dla każdego z przednich prowadnic namiar.
3. Ruchome łożysko zbliża łożysko do ostrza piły.
4. Odkręć śrubę i przesun łożysko oporowe, aż prawie dotknie tylnej części ostrza.

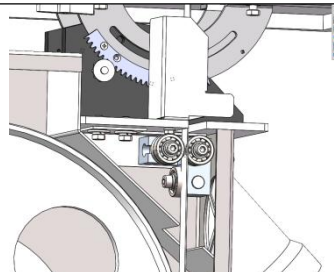


Dolne prowadnice ostrza

Otwórz dolne drzwi .

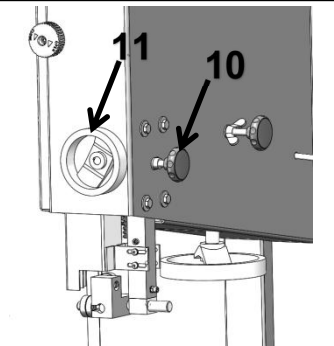
Wyreguluj dolne łożyska prowadzące i dolny opór łożysko poniżej tabeli w podobny sposób jak w przypadku górna prowadnica i łożyska oporowe.

1. Odkręć śrubę dla każdego z przednich prowadnic namiar.
2. Ruchome łożysko zbliża łożysko do ostrza piły .
3. Odkręć śrubę i przesun łożysko oporowe , aż prawie dotknie tylnej części ostrza.



Ustawianie wysokości koszenia

- Górną prowadnicę ostrza należy zawsze ustawić tak blisko obrabianego przedmiotu, jak to praktycznie możliwe.
- Odkręć pokrętko (10)
- Obróć rękę koło (11) z boku górna część nadkola . Zakręć ręką koło (11) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, jeżeli górna prowadnica ostrza biegnie ku górze .
- Obróć rękę koło (11) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, jeśli górna prowadnica ostrza biegnie w dół .
- Górną prowadnicę ostrza należy ustawić 3 mm nad przedmiotem obrabianym .
- Blokowanie pokrętko (10)

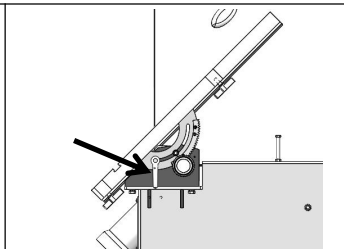


Pochylenie stołu piły

Do cięć skośnych stół piły można płynnie przechylać w zakresie 45° .

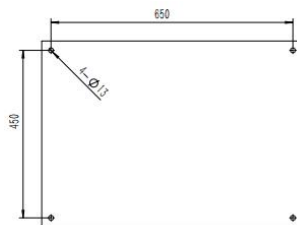
Po poluzowaniu śruby blokującej stół piły płynnie przechyla się o 45° w kierunku ostrza.

Zaleca się sprawdzenie prawidłowego ustawienia kąta poprzez wykonanie cięć próbnych na odpadach drewnianych.



MONTAŻ PIŁY TAŚMOWEJ

Piła taśmowa powinna być solidnie przymocowana do stabilnej powierzchni roboczej. Zapobiegnie to drganiom, przesuwaniu się lub przechylaniu piły taśmowej podczas pracy. Zamontuj piłę taśmową za pomocą śrub, podkładek płaskich, podkładek zabezpieczających i nakrętek sześciokątnych (brak w zestawie) przez otwory montażowe (650x450) w podstawie piły.



PODŁĄCZENIE DO ODPADÓW NA PYŁ

Podłącz swoją piłę taśmową do wybranego systemu odpylania (nie jest dołączony do zestawu).

Średnica zewnętrzna portu wynosi 2-4 cale (2-100 mm). W zależności od rozmiaru węża odpylającego mogą być potrzebne adaptory węża (brak w zestawie).

UWAGA: Zawsze należy pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu i, jeśli to możliwe, stosować systemy odpylania.

Wyrównywanie Piła taśmowa Ostrze

Jeżeli taśma tnąca nie uruchomić W ten centrum z pocierać opony, śledzenie musi można skorygować poprzez regulację nachylenia z górny piła taśmowa koło :

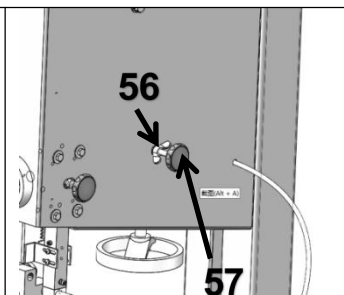
1. Poluzuj blokadę orzech(56).

2. Ustawienie obrotu pokrętko(57):

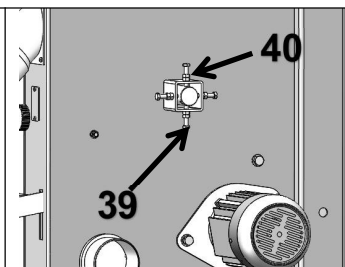
-Ustawienie obrotu pokrętko (57) zgodnie z ruchem wskazówek zegara, jeśli taśma tnąca biegnie w kierunku przód piły.

-Ustawienie obrotu pokrętko (57)licznik zegar mądry jeśli taśma tnąca biegnie w kierunku tylnej części piły.

3. Dokręcać zamek orzech(56).



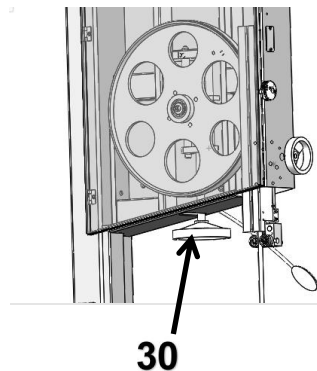
Z ustawieniem śruby sześciokątnej (40) i orzech (39) pochylenie dolnego pasma er koło piły Móc Być dostosować, jeśli to konieczne. To regulacja toru wymagane jest posiadanie ostrza biegnij dokładnie po gumowych oponach zespołu koła piły .



Pokrętło do regulacji naciągu brzeszczotu piły taśmowej

Prawidłowe napięcie brzeszczotu jest ważne przed użyciem piły taśmowej. Zbyt duże napięcie brzeszczotu grozi pęknięciem. Zbyt słabe napięcie grozi ześlizgnięciem się brzeszczotu i zatrzymaniem podczas cięcia.

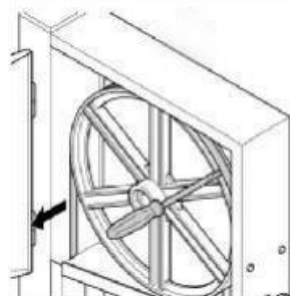
1. Za pomocą pokrętła (30) można w razie potrzeby skorygować napięcie brzeszczotu piły taśmowej:
2. Obrót pokrętła zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększa napięcie ostrza.
3. Obrót pokrętła w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoduje zmniejszenie napięcia ostrza.
4. Sprawdź napięcie, stukając palcem w bok ostrza w połowie odległości między stołem a górną prowadnicą. Ostrze nie powinno się ugiąć o więcej niż 2 mm. **OSTRZEŻENIE:** Podczas pracy z brzeszczotami piły należy nosić rękawice ochronne.



Wymiana Opona do piły taśmowej

Okresowo sprawdzaj zużycie opon piły taśmowej. Wymień tylko W pary:

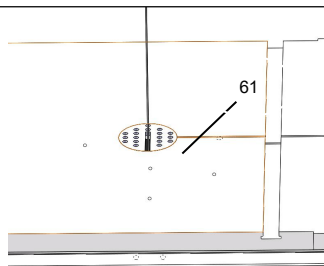
1. Usunąć brzeszczot do piły taśmowej .
2. Podnieś oponę piły taśmowej za pomocą małego śrubokręta, a następnie zdjąć piła taśmowa koło.
3. Uchwyt nowe opony do piły taśmowej i ponownie zainstaluj zespół piła ostrze.



Wymiana wkładki stołu

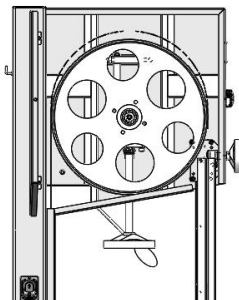
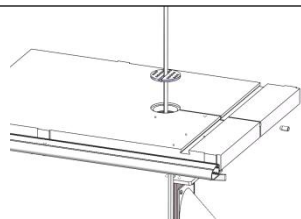
Wkładka do stołu wymaga wymiana kiedy jego gniazdo ma powiększyć się lub uszkodzony.

1. Wyjmij wkładkę stołu (61) ze stołu piły (naciśnij) od pod).
2. Pasować nowy stół wstawić.



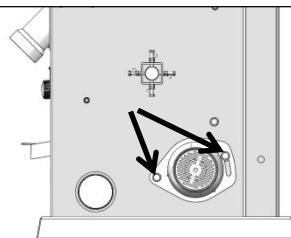
Wymiana i ustawienie brzeszczotu piły

1. Wyjmij wkładkę stołu i sworzeń stołu. Wyreguluj górne i dolne łożyska prowadzące, ustawiając je jak najdalej od ostrza.
2. Otwórz górne i dolne drzwi obracając klamki
3. Przesuń dolną osłonę ostrza w lewo.
4. Aby poluzować naprężenie, obróć pokrętło napinające w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
5. Obróć ostrze o 90° i przesuń je przez szczelinę w stole .
6. Zamontuj nowe ostrze przez szczeliny prowadzące po lewej i prawej stronie maszyny na górnych i dolnych oponach gumowych. Umieść ostrze pośrodku opon gumowych. Upewnij się, że zęby ostrza są skierowane w dół, w stronę stołu.
7. Obróć pokrętło napinania ostrza zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby naciągnąć nowe ostrze.
8. Umieść brzeszczot piły taśmowej na oponach gumowych kółek piły taśmowej.
9. Zamknij obydwie drzwi obudowy.
10. Następnie:
 - Wyrównaj ostrze piły taśmowej;
 - Wyrównaj prowadnice ostrza;
 - Uruchomić piłę na próbę na co najmniej jedną minutę.
 - Zatrzymaj piłę, odłącz ją od zasilania i sprawdź ustawienia ponownie.

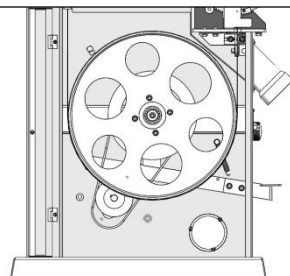


Pasek Wymiana

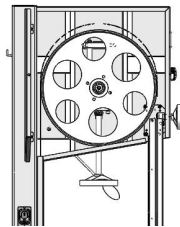
1. Za pomocą klucza poluzuj dwie pokazane śruby i obróć silnik w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



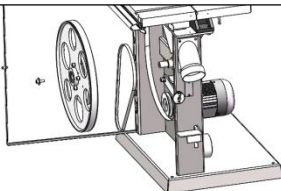
2. Rozluźnij pasek.



3. Rozluźnij górną część piły taśmowej pokrętłem ,
poluzuj ostrze piły.



4. Za pomocą klucza imbusowego poluzuj śrubę
mocującą dolne koło .



5. Zdejmij dolne koło i załóż pasek . Następnie:

- Zainstalować dolne koło i śruba .
 - Obróć silnik zgodnie z ruchem wskazówek zegara, załóż pas i zablokuj śrubę .
- Brzeszczot taśmowy z naciągiem .**

PIERWSZE URUCHOMIENIE

1. Uruchom piłę dopiero po wykonaniu następujących czynności przygotowawczych: zakończony:

- Piła jest bezpiecznie zmontowany;
- Stół piły jest zainstalowany i wyrównany ;
- Napięcie paska było sprawdzony;
- Urządzenia bezpieczeństwa Posiadać zostało sprawdzone. Podłącz piłę do sieci.

dostawa dopiero po spełnieniu wszystkich powyższych warunków Przygotowania zakończony! W przeciwnym razie jest ryzyko niezamierzonego uruchomienia piły, która Móc przyczyna poważne osobiste obrażenia .

2. Podłączenie odpylacza

Niebezpieczeństwo! Pył niektórych gatunków drewna (jako egoak, buk i jesion) może powodować raka w przypadku wdychania. Zawsze używaj odpylacza podczas pracy w pomieszczeniach zamkniętych (prędkość powietrza w urządzeniu do odsysania pyłu piły) port ≥ 20 m/s).

Uwaga ! Działanie bez A pył kolektor Jest tylko możliwy :

- Na powietrzu;
- Do krótkotrwałej pracy (do maks. 30 minut);
- Z kurzem respirator.
- Jeśli nie ma odpylacza używane żetony będą się gromadzić, co potrzebować Do Być REMOVED cyklicznie.

Podłącz odpylacz lub odkurzacz przemysłowy za pomocą odpowiedniego adaptera ten odsysanie pyłu port.

3. Napinanie Piła taśmowa Ostrze

Zbyt duże napięcie może spowodować pęknięcie opaski piła ostrze złamać . Zbyt niewielkie napięcie może spowodować, że napędzane koło piły taśmowej poślizg i piła taśmowa ostrze do zatrzymywac się.

3.1 Podnieś górną część ostrze przewodnik w pełni .

3.2 Sprawdzanie naciągu ostrza: -Sprawdź naciąg przez pchanie z palec, w połowie między stołem a górna prowadnica ostrza, z boku ostrze (ostrze powinno się zginać, nie więcej niż 1-2 mm).

3.3 W razie potrzeby skoryguj napięcie, obracając h i w piętę (3 0) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara zwiększa napięcie ostrza.Obrót h i w piętę (30) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara zmniejsza napięcie ostrza .

4. Połączenie z Zasilanie sieciowe

Wysokie napięcie Piłę należy używać wyłącznie w A suchy środowisko.

Używaj piły tylko na dopasowanie źródła zasilania następujące wymagania:

- 4.1 Sieć elektryczna woltaż I system częstotliwość odpowiadać Do ten woltaż I częstotliwość wyświetlana na maszynie tabliczka z nazwiskiem;
- 4.2 Zabezpieczenie bezpiecznikowe za pomocą obsługiwany prądem resztkowym urządzenie (RC D) 30 mama wrażliwość;
- 4.3 Prawidłowe gniazdka w stanie zablokowanym, uziemionym i przetestowanym; Sprawdź u lokalnego Elektryczność Zarząd lub Twój elektryk, jeśli W wątpliwości , czy podłączenie do sieci domowej spełnia wymagania wymagania.
- 4.4 Upewnij się, że kabel zasilający jest na zewnątrz tak, że To robi nie zakłócać pracę i nie stwarzać zagrożenia dreptanie zaryzykować lub będzie Dostawać uszkodzony.
- 4.5 Chroń zasilanie kabel z upał, agresywny płyny I ostry krawędzie.
- 4.6 Nie ciągnij za kabel zasilający w celu odłączenia.
- 4.7 Po zmontowaniu piły i zainstalowaniu wszystkich urządzeń zabezpieczających należy podłączyć ją do zasilania.
- 4.8 Na krótko uruchom piłę i natychmiast ją wyłącz.

- 4.9 Sprawdź kierunek obrotów brzeszczotu piły taśmowej: w strefie cięcia brzeszczot musi biec od góry do dołu.
- 4.10 Jeżeli brzeszczot piły taśmowej obraca się w niewłaściwym kierunku, należy odłączyć kabel zasilający od piły.
- 4.11 Zleć wymianę przyłącza elektrycznego wykwalifikowanemu elektrykowi!

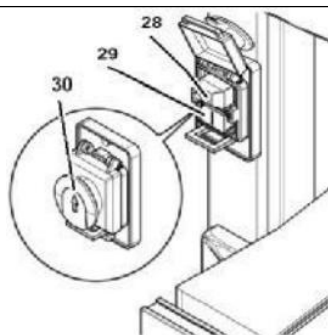
DZIAŁANIE

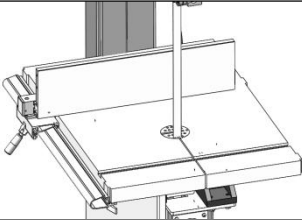
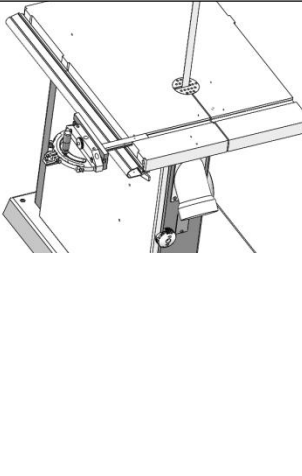
SUGESTIE I OSTRZEŻENIA:

- Nie dotykaj ostrza piły podczas cięcia.
- Podczas obsługi piły należy nosić okulary ochronne, ale nie należy nosić rękawic.
- Należy ciąć tylko jeden element na raz.
- Zawsze trzymaj obrabiany przedmiot na stole.
- Nie dopuść do zakleszczenia się żadnych elementów obrabianych.
- Nie należy próbować spowalniać ostrza piły dociskając obrabiany element z boku do ostrza piły.
- Przy cięciu wzdłuż przewodnicy należy używać popychacza.
- Podczas cięcia długich elementów należy używać podpórki roboczej, aby zapobiec ich spadaniu po zakończeniu cięcia.
- Aby zminimalizować ilość trocin, należy używać odpylacza.
- Podczas cięcia materiału okrągłego należy upewnić się, że element jest jak najmocniej zamocowany.
- Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy tarcza tnąca oraz górna i dolna prowadnica tarczy są w dobrym stanie technicznym.
- Natychmiast wymień uszkodzone części.
- Przyjmij prawidłową pozycję roboczą (zęby ostrza powinny być skierowane w stronę operatora).
- Podjąć wszelkie niezbędne środki ostrożności, aby uniknąć odrzutu podczas pracy.

Przełącznik WŁ./WYŁ. z awaryjnym zatrzymaniem


1. Aby rozpocząć, naciśnij zielony przełącznik przycisk (29).
2. Aby zatrzymać = naciśnij czerwony przełącznik przycisk (28) lub pokrywa (30) wyłącznika ON/OFF przełącznik.
3. W przypadku zaniku napięcia wyzwala przekaźnik podnapięciowy. To zapobiega uruchomieniu maszyny, gdy zasilanie jest wyłączone. Jest przywrócić ed. To uruchom ponownie, zielony przycisk przełącznika musisz



<p>Być prasowany.</p>	
<p>Rozerwać Ogrodzenie Ten płot równoległy zaciski z przodu stołu taśmowego; ogranicznik równoległy może być używany na obie strony z ostrze .</p>	
<p>Mitra Ogrodzenie Ogranicznik kątowy wkłada się do szczeliny w stole od jego przedniej krawędzi . cięcie ukośne, ogranicznik ukośny obraca się o 60° W w obu kierunkach Dla 45°i 90° Dostępne są ograniczniki kątowe. Aby ustawić moje drzewo ką: poluzować zamek uchwyt (38) obracając go przeciwnie do ruchu wskazówek zegara . Ryzyko obrażeń! Podczas cięcia z użyciem ogranicznika ukośnego zamek uchwyt musi być mocno dokręcone .</p>	

Niebezpieczeństwo! Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń ciała obrażenia Jak dużo Jak możliwe, następujące środki bezpieczeństwa Podczas obsługi piły należy przestrzegać następujących zaleceń.

1. Używać osobisty sprzęt ochronny:

 Pył respirator;

 Ochrona słuchu;

 Okulary ochronne.


2. Przetnij tylko jeden przedmiot obrabiany raz.

3. Zawsze przytrzymaj obrabiany przedmiot tabela. Do nie zakleszczać przedmiotu obrabianego.

4. Do nie próbuj zatrzymywać piły taśmowej ostrze przez pchanie przedmiotu obrabianego przeciwko jego boku.

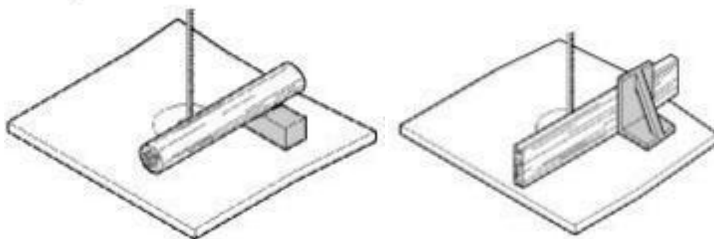
5. Jeżeli rodzaj pracy tego wymaga, użyj następujących informacji:

- Wsparcie pracy na długi czas zapas, który by W przeciwnym razie jesień ze stołu NA zakończenie cięcia;

 Popychacz – jeśli odległość między ogranicznikiem równoległym a brzeszczotem piły taśmowej d120 mmm ;

 Odpylacz;

- Odpowiedni przyrząd do cięcia okrągły zapas , do trzymać To z obrócenie;



- Odpowiednia prowadnica zapewniająca stabilne podparcie podczas cięcia cienki magazyn położyć NA krawędź.

6. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy poniższe elementy są w zestawie: prawidłowa praca zamówienie:

☞ Piła taśmowa ostrze;

☞ Górny i dolne ostrze strażnik .

☞ Wymień uszkodzone części Na raz!

- Załóż poprawną pracę pozycja(ta piła taśmowa zęby ostrza musieć dążyć do czegoś ten (operator)).

☞☞☞☞ cięcie kilka przedmiotów obrabianych Na ten To samo czas, I Również, każdy paczki zawierające kilka pojedynczych elementów. Ryzyko obrażeń ciała, jeśli indywidualny kawałki są łapane przez piła ostrze niekontrolowany .

7. Niebezpieczeństwo wciągnięcia/uwięzienia!

☞ Do nie nosić luźnej odzieży, biżuterii ani rękawiczek, które może zostać złapany i rana w górę o obrotowy części maszyn. Zawierają długie włosy z siatka na włosy.

☞☞☞☞ cięcie magazyn do którego liny, sznury, struny, kable i przewody są dołączone lub zawierają takie materiały.

8. Informacje dotyczące bezpieczeństwa

8.1 Wybierz i zamontuj wkładkę stołową odpowiednią do rodzaju cięcia Być wykonano:

- Tabela włóż wytłaczanie z A wąskie gniazdo Do standard przekroje poprzeczne tylko;

- Tabela wkładki wytłaczanie z A fazowany gniazdo dla ukos cięcia Również.

8.2 Regulacja piły taśmowej ostrze prędkość.

8.3 W razie potrzeby wyreguluj nachylenie stołu.

8.4 Wybór prowadnicy równoległej i pochyłu stołu w zależności od rodzaju operacji cięcia Do Być przeprowadzone.

8.5 Zestaw górna prowadnica ostrza 3 mm nad przedmiotem obrabianym .

Uwaga: Zawsze wykonuj cięcie próbne w kawałek złomu do sprawdzenia ustawienia; w razie potrzeby popraw je przed cięciem przedmiotu obrabianego .

8.6 Umieścić obrabiany przedmiot na stole piły.

8.7 Wtyczka W.

8.8 Uruchom piłę.

8.9 Cięcie przedmiotu obrabianego w pojedynczy przechodzić.

8.10 Wyłącz, jeśli nie będziesz kontynuować cięcia to ma być zrobione natychmiast następnie .

WYBÓR OSTRZA PIŁY

Użycie odpowiedniego brzeszczotu do danego zadania zwiększy wydajność pracy piły taśmowej, pomoże ograniczyć konieczność konserwacji i poprawić produktywność. Dlatego ważne jest, aby przy wyborze brzeszczotu przestrzegać pewnych wytycznych.

Przy wyborze ostrza należy wziąć pod uwagę następujące czynniki:

- Rodzaj materiału, który będziesz ciąć.
- Grubość materiału.
- Cechy materiału, takie jak zagięcia lub krzywizny o małych promieniach.

Czynniki te są istotne, ponieważ dotyczą podstawowych zagadnień

związanych z konstrukcją brzeszczotu piły. Istnieje pięć (5) cech brzeszczotu, które zazwyczaj zmienia się, aby spełnić określone wymagania dotyczące cięcia. Są to:

1. szerokość
2. podziałka (liczba zębów na cal)
3. kształt zęba
4. „zestaw” zębów
5. sam materiał ostrza.

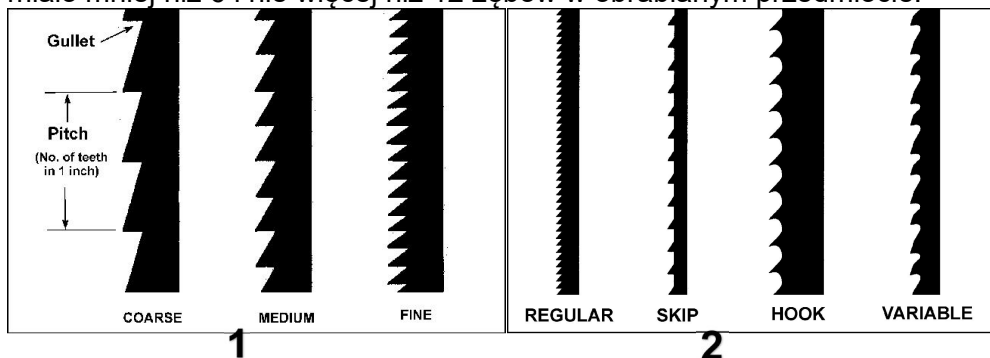
1. Szerokość

Brzeszczoty taśmowe występują w różnych standardowych szerokościach, mierzonych od grzbietu brzeszczotu do czubka zęba. Zazwyczaj szersze brzeszczoty służą do cięcia wzdłużnego lub wykonywania cięć prostych; węższe brzeszczoty są często stosowane, gdy cięty element ma krzywizny o małych promieniach. Podczas cięcia linii prostych wąskim brzeszczotem, brzeszczot może mieć tendencję do „wędrowania”, powodując „ocieranie się” brzeszczotu .

2. Boisko

Podziałka jest mierzona w „zębach na cal” (TPI). Rysunek 1 przedstawia ostrza o różnej podziałce. Podziałka drobna (więcej zębów na cal) tnie wolniej, ale płynniej. Podziałka gruba (mniej zębów na cal) tnie bardziej zgrubnie, ale szybciej. Zasadniczo im grubszy przedmiot obrabiany, tym grubsza będzie podziałka ostrza. Jeśli tniesz twardy lub bardzo kruchy materiał, możesz użyć ostrza o drobniejszej podziałce, aby uzyskać czyste cięcia.

Zasada ogólna: należy używać ostrza, które w danym momencie nie będzie miało mniej niż 6 i nie więcej niż 12 zębów w obrabianym przedmiocie.



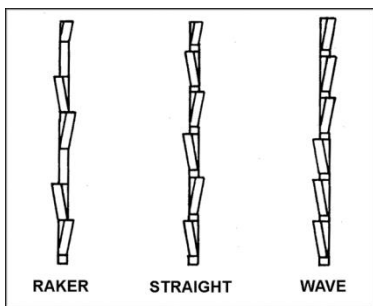
3. Kształt

Rysunek 2 przedstawia popularne rodzaje kształtów zębów. Kształt zęba wpływa na prędkość skrawania, a z nielicznymi wyjątkami, ostrza Skip i Hook służą do uzyskania wyższych prędkości posuwu podczas cięcia grubych elementów. Dostępne są również ostrza o zmiennej szerokości zębów, które łączą w sobie cechy pozostałych typów.

4. Zestaw

Termin „rozstawienie” odnosi się do sposobu, w jaki zęby piły są wygięte lub ustawione. Wzory rozstawienia są zazwyczaj dobierane w zależności od rodzaju ciętego materiału. Trzy typowe wzory rozstawienia przedstawiono na rysunku 3.

Raker jest zazwyczaj używany do cięcia elementów metalowych; zestaw Wave – gdy grubość obrabianego elementu ulega zmianie, na przykład podczas cięcia rur lub elementów konstrukcyjnych. Zestaw Straight jest najczęściej preferowany do cięcia drewna lub tworzyw sztucznych.



3

5. Materiał

Brzeszczoty do pił taśmowych mogą być wykonane z różnych materiałów. Do najpopularniejszych należą: stal sprężynowa, stal węglowa, stal węglowa z ostrzem szybko tnącym lub spawanym (bimetal) oraz ostrza z węglików spiekanych. Specjalny rodzaj brzeszczotu wykonany jest ze stali szybko tnącej; nie należy go stosować w piłach taśmowych o niskiej prędkości obrotowej.

6. Złamanie ostrza

Brzeszczoty pił taśmowych są narażone na duże naprężenia, a pęknięcia mogą być czasami nieuniknione. Jednak wiele czynników można kontrolować, aby zapobiec większości przypadków pęknięcia brzeszczotów. Postępuj zgodnie z zaleceniami producenta brzeszczotów dotyczącymi tarcz o średnicy 18,5 cala. Oto kilka typowych przyczyn pęknięć:

1. Niewspółosiowość prowadnic ostrzy
2. Zbyt szybkie podawanie pracy
3. Używanie szerokiego ostrza do cięcia łuków o krótkim promieniu
4. Nadmierne napięcie
5. Zęby są matowe lub nieprawidłowo osadzone
6. Prowadnice górne są ustawione zbyt wysoko nad przedmiotem obrabianym.
7. Wadliwy spaw na ostrzu
8. Ostrze zbyt grube w stosunku do średnicy koła

7. Przewód ostrza

Wyprzedzanie lub dryfowanie ostrza występuje, gdy ostrze zaczyna zbaczać z linii cięcia nawet podczas pracy piły taśmowej. ogrodzenie jest używane. Rysunek 9-5 przedstawia przykład ślizgu ostrza. Występuje on częściej w przypadku małych, wąskich ostrzy i prawie zawsze jest spowodowany słabą jakością ostrza lub brakiem odpowiedniej regulacji. Sprawdź piłę taśmową pod kątem następujących elementów:

- Prowadnica nie jest równoległa do szczeliny ukośnej i ostrza.
- Ostrze nie jest prawidłowo naciągnięte.
- Ostrze jest tępe
- Zęby są nadmiernie „osadzone” po jednej stronie ostrza.

- Zbyt szybkie podawanie przedmiotu obrabianego.


OPIEKA I KONSERWACJA


OSTRZEŻENIE! Dla własnego bezpieczeństwa, przed przystąpieniem do konserwacji lub smarowania piły taśmowej, należy wyłączyć urządzenie i wyjąć wtyczkę z gniazdka elektrycznego.

1. Oczyszczyć stół, prowadnice ostrzy i łożyska z pyłu i smoły.
2. Usunąć smołę i kurz z górnych i dolnych kół za pomocą twardej szczotki. Nie używaj rozpuszczalników.
3. Regularnie usuwaj trociny z wnętrza obudowy. Wydmuchaj trociny z silnika.
4. Aby powierzchnia stołu była śliska, nałóż na nią cienką warstwę środka polerującego do samochodów.
5. Regularnie sprawdzaj maszynę pod kątem uszkodzonych lub brakujących części. Wymień ostrza i opony kół, jeśli są zużyte. Natychmiast wymień przewód zasilający, jeśli jest zużyty, przecięty lub w jakikolwiek sposób uszkodzony. Zwolnij napięcie ostrza, jeśli piła nie będzie używana dłużej niż tydzień.

Składowanie

Niebezpieczeństwo! Przechowuj pilę, gdzie

 Nie może być używanym lub manipulowanym przez nieautoryzowaną osobę.

 Nikt nie może dostać zraniony przez tę maszynę.

Ostrożność!

Do nie przechowywać piły na zewnątrz, w miejscach nieosłoniętych lub w wilgotny lub mokry lokalizacje.

REPAIRS

Niebezpieczeństwo!

Naprawy narzędzi elektrycznych muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego elektrycy Tylko! Narzędzia elektryczne w potrzeba naprawy może być wysłane do praca centrum Twojego kraj. Zobacz zapasowy lista części dla adresu.

Proszę dołączyć opis usterki do elektronarzędzia.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

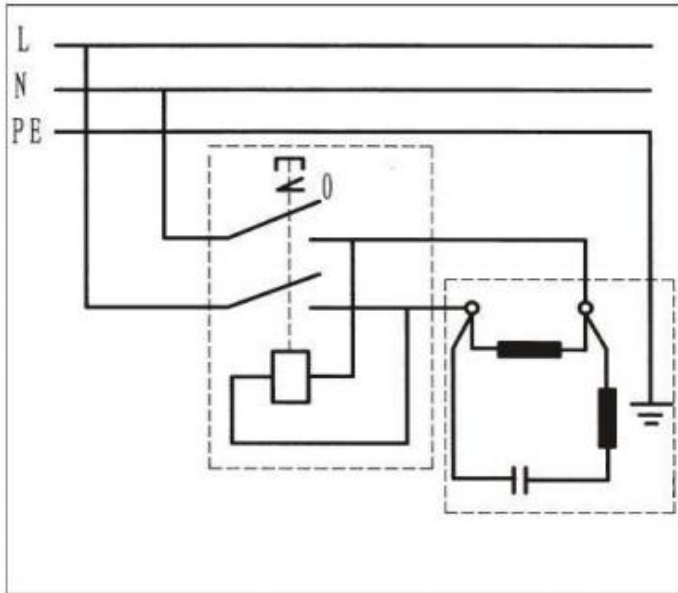
Wszystko opakowanie materiały są W 100% nadające się do recyklingu. Zużyte elektronarzędzia i akcesoria zawierają znaczne ilości cennych surowców i guma materiały, które mogą być poddane recyklingowi. Niniejsze instrukcje są wydrukowane na papier wyprodukowany z pierwiastkowy wybielanie bez chloru proces.

TROUBLESHOOTING

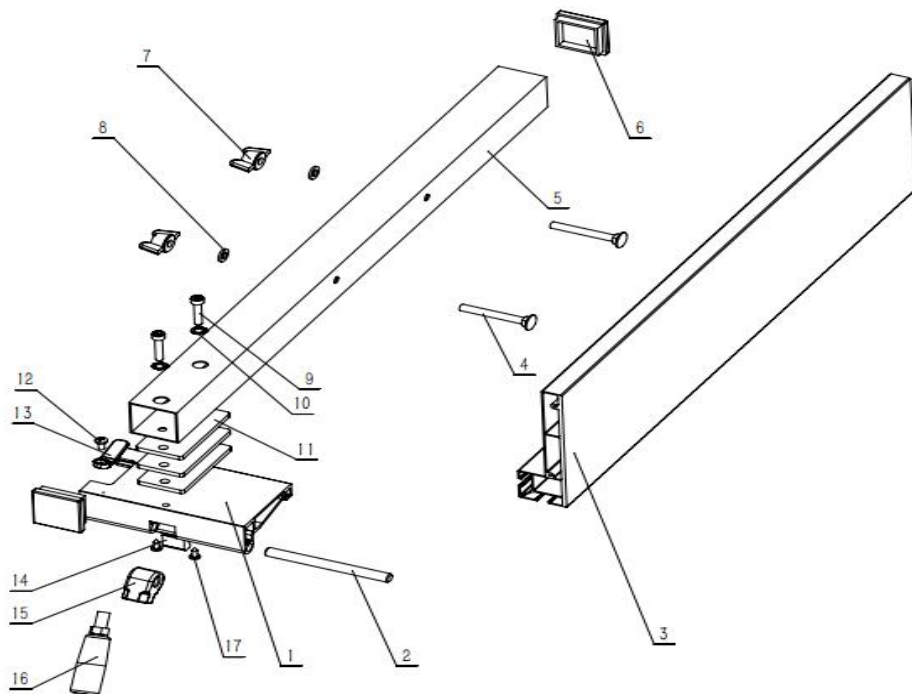
OBJAW	MOŻLIWE PRZYCZYNY	ROZWIĄZANIA
Silnik będzie nie start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niskie napięcie 2. Zwarcie w przewodzie zasilającym lub wtyczce 3. Zwarcie w silniku 4. Otwarty obwód lub luźne połączenie w silniku 5. Nieprawidłowe bezpieczniki lub wyłączniki 6. Wadliwy przełącznik 7. Uszkodzony kondensator 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź, czy napięcie zasilania jest prawidłowe 2. Sprawdź przewód zasilający i wtyczkę pod kątem uszkodzonej izolacji lub zwarcia połączenia. 3. Sprawdź połączenie z silnikiem. 4. Sprawdź połączenie z silnikiem 5. Wymień na właściwe bezpieczniki lub wyłączniki 6. Wymień przełącznik 7. Wymień kondensator
Silnik gaśnie lub nie osiąga pełnej prędkości	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przeciążenie mocy 2. Niskie napięcie z zasilacza 3. Przewód zasilający o zbyt małym przekroju 4. Przeciążenie silnika 5. Zwarcie lub luźne połączenie w silniku 6. Nieprawidłowe bezpieczniki lub wyłączniki 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmniejsz obciążenie zasilacza 2. Sprawdź, czy napięcie zasilania jest prawidłowe 3. Użyj przewodu zasilającego o odpowiednim rozmiarze lub skróć długość okablowania 4. Zmniejsz obciążenie silnika 5. Sprawdź połączenie w silniku pod kątem luźnych lub zwartych połączeń 6. Wymień na właściwe bezpieczniki lub wyłączniki
Maszyna zwalnia podczas operacyjnego	Stosowanie zbyt dużego nacisku podczas operacji	Złagodź presję
Nadmierne wibracje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Piła taśmowa nie jest solidnie zamocowana na stojaku 2. Nierówna powierzchnia stoiska 3. Zużyty pasek 4. Koło pasowe nie jest wyrównane 5. Luźne lub uszkodzone ostrze 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dokręć taśmę piły, aby stała 2. Stojak poziomicowy 3. Wymień pasek 4. Wyreguluj koło pasowe 5. Dokręć lub wymień ostrze
Krzywe cięcia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Karmić zbyt szybko 2. Ostrze jest tępe 3. Luźny zespół prowadnicy ostrza lub łożysko oporowe ostrza 4. Górna prowadnica ostrza zbyt 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zmniejsz prędkość posuwu 2. Wymień ostrze 3. Dokręć łożysko oporowe ostrza o 0,016" z tyłu ostrza. 4. Ustaw prowadnicę ostrza w

	daleko od przedmiotu obrabianego 5. Przedmiot obrabiany nie znajduje się w pozycji kwadratowej	odpowiedniej pozycji . 5. Użyj kątomierza lub stołu pochylonego pod kątem 90°
Wersje robocze	1. Za dużo paszy 2. Ostrze grube	1. Zmniejszyć paszę 2. Wymień na ostrze o drobnym ostrzu
Nadmierne ostrze złamanie	1. Zły spaw na ostrzu 2. Szerokie ostrze o małym promieniu 3. Tępe ostrze 4. Górna prowadnica ostrza jest zbyt wysoka 5. Ostrze nie jest prawidłowo naciągnięte 6. Nieprawidłowe śledzenie kół łopatkowych	1. Wymień ostrze 2. Wymień na ostrze wąskie 3. Wymień ostrze 4. Wyreguluj prowadnicę ostrza 5. Dokręć naciąg ostrza 6. Dostosuj śledzenie ostrza

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM



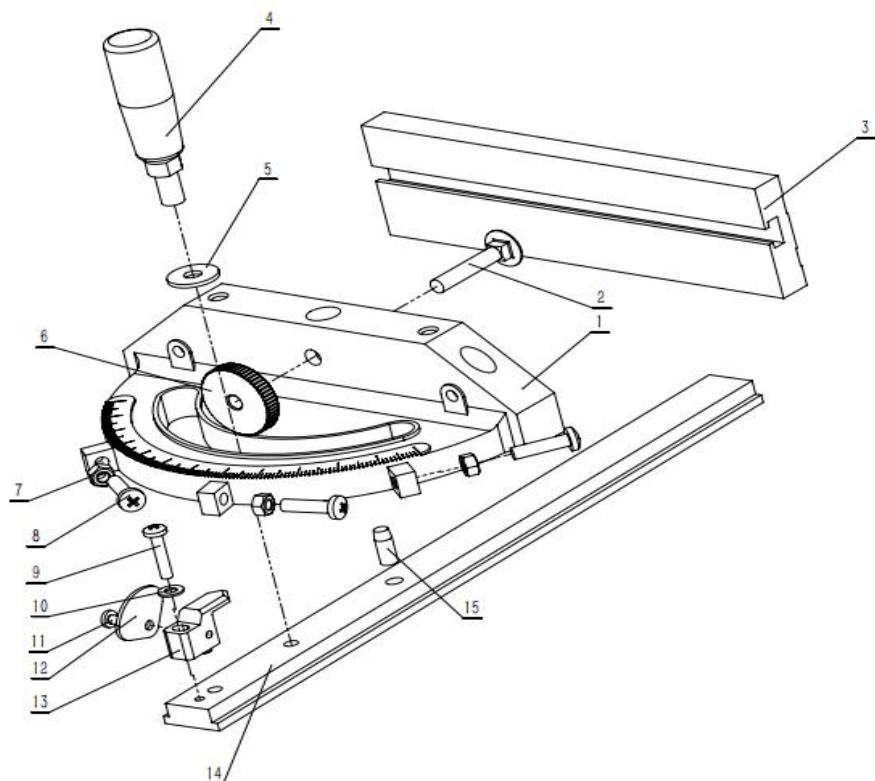
1. On Rozerwać Ogrodzenie :



PRZ EDMI OT	NR CZĘŚCI	Opis	Ilość
1	TJ315FA04002C	Nośnik ogrodzenia	1
2	DJ315S02001-08	Wał	1
3	DJ450A04003	Ogrodzenie	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Śruba z łbem walcowym i kwadratową sztyką	2
5	DJ450A02001-09	Wspornik ogrodzenia	1
6	DJ315S02001-18	Czapka	2
7	DJ315S02001-16	Nakrętka skrzydełkowa	2
8	GB/T97.1 6	Pralka	2
9	GB/T70.1 M5×25	Śruba z łbem słupowym i gniazdem sześciokątnym	2
10	GB/T862.1 5	Podkładka zabezpieczająca	2
11	DJ315S02001-05	Płyta dociskowa	3
12	GB/T818 M4×8	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	1
13	RTS250G06010	Wskaźnik	1
14	RTS250G04012	Płyta dociskowa z tworzywa sztucznego	1
15	RTS250G04011	Krzywka	1

16	RTS250G06011-1	Uchwyt	1
17	GB/T845 ST3,5×9,5	Wkręt samogwintujący z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	2

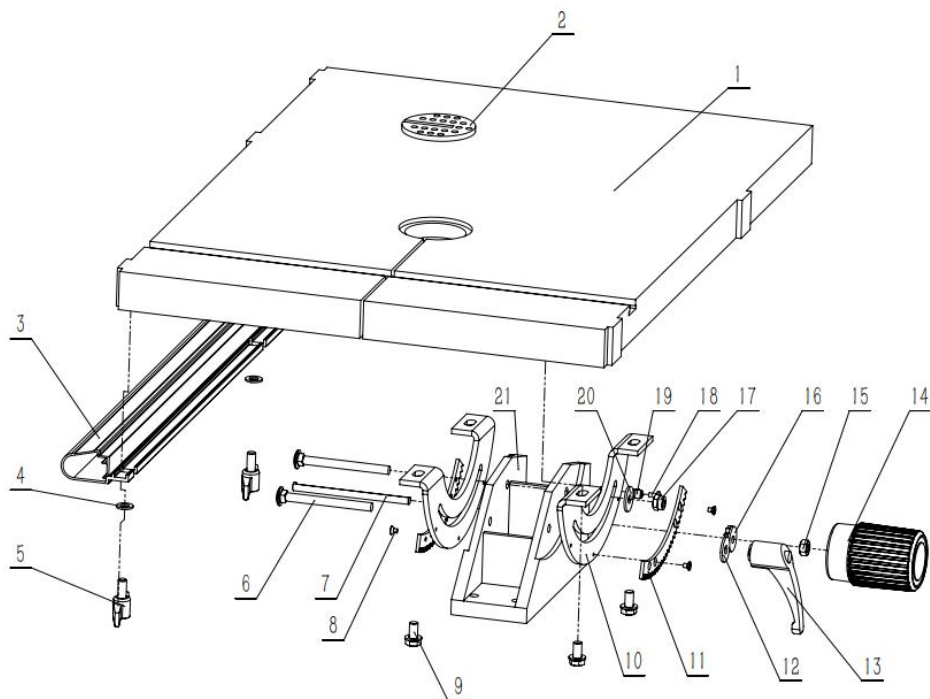
2. Ten płot ukośny



PRZ EDMI OT	NR CZĘŚCI	Opis	Ilość
1	DJ31702201	Kątowniki	1
2	GB/T14 M6×35	Śruba z łbem walcowym i kwadratową szyjką	1
3	TJ250H04010B	Ogrodzenie	1
4	DT/SB007	H i trzonek	1
5	GB/T96.2 6	Pralka	1
6	DJ31702203	Nakrętka	1
7	GB/T6170/1 M5	Nakrętka sześciokątna	3
8	GB/T818 M5×20	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	3
9	GB/T818 M4×20	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	1
10	GB/T97.1 4	Pralka	1
11	GB/T845 ST3,5×9,5	Wkręt samogwintujący z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	1
12	DJ31702207	Umieść przesłonę	1
13	RTS250G02017	Wskaźnik	1

14	DJ450A02202	Członek reakcji	1
15	TJ1007025A	Kolek ustalający	1

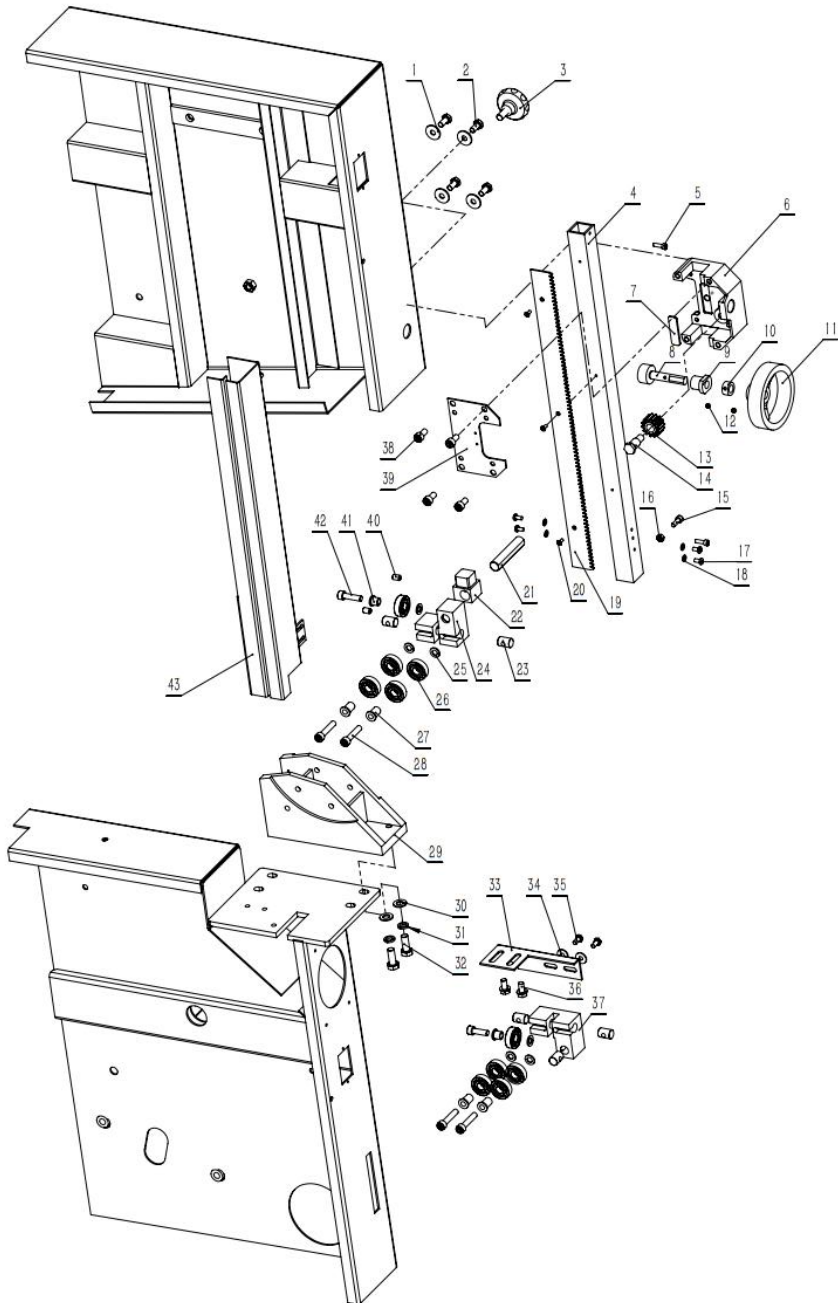
3. Stół roboczy



PRZ EDMI OT	NR CZĘŚCI	Opis	Ilość
1	DJ450A02001	Tryktrak	1
2	31502009	Wkładka do tabeli	1
3	DJ450A04010	Wyłaczanie nośnika ogrodzenia	1
4	GB/T97.1 8	Pralka	2
5	31502015	Śruba skrzydełkowa	2
6	GB/T801 M8×90	Śruba z łbem walcowym i kwadratową szyjką	2
7	DJ450A02003	Wał do przekładni	1
8	GB/T819.1 M4×6	Wkręty z łbem stożkowym z gwintem krzyżowym	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Śruba sześciokątna	4
10	DJ450A02002	Czop stołu	2
11	DJ450A02002-1	Bieg stojak	2
12	GB/T96.2 8	Pralka	1
13	DJ315B02008	Uchwyt blokujący	1
14	TJ31502012	Koło ręczne	1
15	DJ315D03001	Nakrętka	1
16	TJ31503014	Bieg	2
17	GB/T889.1 M8	Nakrętka	1
18	GB/T818 M4×8	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	1

19	DJ250B02007-3	Wskaźnik	1
20	GB/T97.1 8	Pralka	1
21	DJ450A02100	Dolny czop stołu	1

4. Prowadnica ostrza



PRZ EDMI OT	NR CZĘŚCI	Opis	Ilość
1	GB/T96.2 8	Pralka	4
2	GB/T5783 M8×16	Śruba sześciokątna	4
3	M10×30	Pokrętło nastawcze	1
4	DJ450A03001	Rura kwadratowa S	1
5	GB/T70.1 M5×16	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	2
6	DJ450A08001	Pomieszczenie sprzętowe	1
7	DJ450A08001-5	Płyta dociskowa	1
8	DJ450A03014	Śruba bez końca	1
9	DJ450A08001-1	Tuleje śrubowe bez końca	1
10	DJ450A08001-4	Tuleja dystansowa	1
11	φ100/φ12	Koło ręczne	1
12	GB/T77 M6×6	Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym	2
13	DJ450A03013	Bieg	1
14	DJ450A08001-2	Śruba	1
15	GB/T70.1 M6×16	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	1
16	GB/T6170 M6	Nakrętka	1
17	GB/T818 M5×10	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	4
18	GB/T96.2 5	Pralka	4
19	DJ450A03002	Bieg stojak	1
20	GB/T819.1 M4×6	Śruba	3
21	DJ450A03009	Wał prowadzący	1
22	DJ450A03003	System nośny przewodnika	1
23	DJ450A03012A-1	Wał do pilota	6
24	DJ450A03012	Obudowa prowadnicy trójrolkowej	1
25	GB/T97.1 8	Pralka	6
26	GB/T278-89 6201	Łożysko	6
27	DJ450A03012A-2	Tuleja dystansowa	4
28	GB/T70.1 M8×40	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	4
29	DJ450A02100	Dolny czop stołu	1
30	GB/T97.1 10	Pralka	3
31	GB/T93 10	Podkładka sprężysta	3
32	GB/T5783 M10×25	Śruba sześciokątna	3
33	DJ450A05001	Dolny przewodnik siedziska	1
34	GB/T96.2 6	Pralka	2
35	GB/T5783 M6×10	Śruba sześciokątna	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Śruba sześciokątna	2
37	DJ450A03012A	Obudowa prowadnicy trójrolkowej	1
38	GB/T70.1 M8×16	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	4
39	DJ450A08001-3	C na płycie	1
40	GB/T80 M8×12	Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym	2
41	DJ450A03012A-3	Tuleja dystansowa	2
42	GB/T70.1 M8×30	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd	2

		sześciokątnych	
43	DJ450A03015	Strażnik bezpieczeństwa	1

PRZ EDMI OT	NR CZĘŚCI	Opis	Ilość
1	DJ450A05002	Wtyczka Lamello	1
2	BS450A00000	Rama piły taśmowej	1
3	GB/T97.1 12	Pralka	6
4	GB/T93 12	Podkładka sprężysta	4
5	GB/T5783 M12×25	Śruba sześciokątna	2
6	M10×50	Nakrętka skrzydełkowa	1
7	M10×45	Pokrętło nastawcze	1
8	GB/T97.1 10	Pralka	1
9	RWL1000B0002A	Okno	2
1 0	GB/T818 M4×8	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	4
1 1	DJ31505008	Blokada mocowania zamka drzwi	2
1 3	GB/T70.1 M5 × 10	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	4
1 4	BS450	Światło	1
1 5		Przewód zasilający	1
1 6	M20×1,5	Zacisk kablowy	2
17	GB/T5783 M8×80	Śruba sześciokątna	1
18	GB/T6170 M8	Nakrętka	6
19	GB/T5783 M12×45	Śruba sześciokątna	1
2 0	GB/T5783 M12×25	Śruba sześciokątna	2
2 1	GB/T1096 6 × 4 0	Klawisz	1
2 2	YLL9034A	Silnik	1
2 3	DJ450A04007	Płyta montażowa silnika	1
2 4	GB/T5783 M8×16	Śruba sześciokątna	4
2 5	GB/T5783 M6×25	Śruba sześciokątna	2
26	GB/T6170 M 6	Nakrętka	2
27	DJ350A04016	Złącze ssące	1
28	GB/T818 M5×10	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Wkręt samogwintujący z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	3
30	GB/T862.1 5	Podkładka zabezpieczająca	3
3 1	31604006	Złącze ssące	1
3 2	DJ450A06001	Pręt hamulcowy	1
3 3	GB/T5783 M8×40	Śruba sześciokątna	1
3 4	DJ450A06003	Wiosna	1
3 5	GB/T5783 M8×20	Śruba sześciokątna	2

36	DJ450A06002	Pedał hamulca	1
37	GB/T889.1 M8	Nakrętka zabezpieczająca	2
38	GB/T889.1 M 12	Nakrętka zabezpieczająca	1
39	GB/T5783 M8×40	Śruba sześciokątna	4
4 0	DJ450A04009	Dolna śruba łożyska	1
4 1	GB/T93 33	Podkładka sprężysta	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Nakrętka	1
4 4	A - 1048	Pas trójkątny	1
4 5	DJ450A04008-1	Pully	1
46	DJ450A04006	Koła silnika	1
47	GB/T77 M6×6	Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Łożysko	4
49	GB/T893.1 52	uszczelniający do otworu	4
5 0	DJ450A04008	Koło	2
5 1	DJ45003003	Opona gumowa	2
5 2	GB/T96.2 10	Pralka	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	4
5 5	DJ450A05001	Ostrze	1
56	DJ450A04001	Ośłona ostrza piły	1
57	GB/T5783 M6×25	Śruba sześciokątna	1
58	DJ450A04014	Tuleja dystansowa	1
59	31504015	Pasek szczotkowy	1
6 0	GB/T14 M8×105	Śruba z łbem walcowym i kwadratową szyjką	1
6 1	GB/T889.1 M 6	Nakrętka zabezpieczająca	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Nakrętka	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	1
6 4	GB/T96.2 6	Pralka	1
6 5	φ160/φ16	Koło ręczne	1
66	GB/T1096 5 × 16	Klawisz	1
67	DJ450A03010	Śruba gwintowana	1
68	GB/T70.1 M10×25	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd sześciokątnych	2
69	DJ450A03008	Nakrętka	1
7 0	DJ450A03011	Wał	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	Śruba	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Przełącznik	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Śruba z łbem słupowym, zestaw gniazd	1

		sześciokątnych	
7 4	GB/T96.2 10	Pralka	1
7 5	GB/T1972A 40	Wiosna Belleville	6
76	DJ450A03004-16	Górna śruba łożyska	1
77	DJ450A03004	Górna podpora śruby łożyska	1
78	DJ450A03005	Oś prowadząca	2
79	GB/T77 M10×45	Śruba z łbem gniazdowym sześciokątnym	2
8 0	GB/T889.1 M10	Nakrętka blokująca	2
8 1	DJ450A03007	Stal kwadratowa S	2
8 2	DJ450A03006	Stal kwadratowa S	1
8 3	GB/T6172.1 M10	Nakrętka	2
8 4	TJ315B06012A	Pchacz	1
8 5	DJ200030904	Hak	1
86	RWLD0120	Skrzynka mikroprzełączników	2
87	GB/T97.1 5	Pralka	4
88	GB/T818 M5×10	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	4
89	DJ450A03100	Górne drzwi	1
9 0	DJ31505007	Zatrzaski zamków drzwi	2
9 1	GB/T818 M5 × 10	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	2
9 2	DJ450A04100	Dolne drzwi	1
94	GB/T818 M3 × 16	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	4
95	HY50-9	Mikroprzełącznik	2
96	GB/T6172.1 M3	Nakrętka	4
97	GB/T889.1 M 5	Nakrętka	4
98	GB/T97.1 5	Pralka	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Śruba z łbem stożkowym z gniazdem krzyżowym	2
100	TYA010010	K nob	2
101	GB/T889.1 M 6	Nakrętka	2



Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi.



Niniejszy produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/WE. Symbol przekreślonego kosza na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych tym symbolem nie można wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, lecz należy je dostarczyć do punktu zbiórki urządzeń elektrycznych i elektronicznych przeznaczonych do recyklingu.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

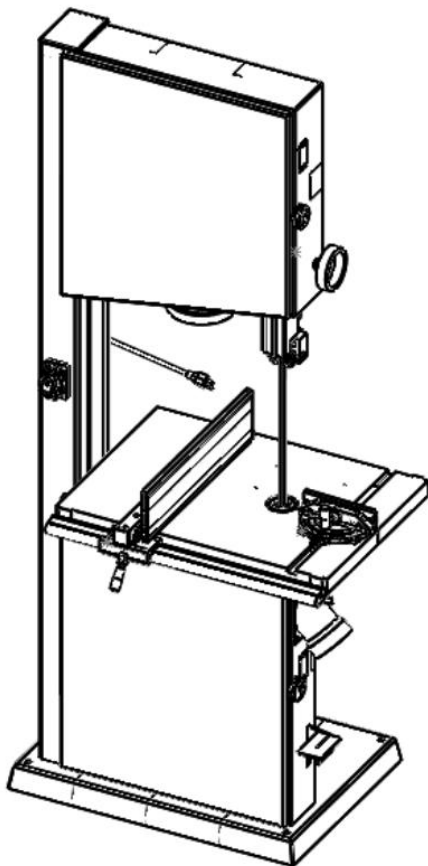
Houtlintzaag

MODEL: HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODEL : HBS 45 0



Dit is de originele instructie. Lees alle instructies zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruiksaanwijzing duidelijk te interpreteren. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. We zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

PLEASE READ FIRST!

Deze operationele instructies hebben is geschreven om het te maken gemakkelijker voor u, de gebruiker, om te leren hoe deze te bedienen machine En naar Doen Dus veilig. Deze instructies moeten als volgt worden gebruikt:

- Lees deze instructies voor gebruik. Besteed speciale aandacht aan de veiligheid informatie.
- Deze operationele instructies Zijn bedoeld voor mensen met basis technische kennis met betrekking tot de werking van een machine zoals deze of soortgelijke elektrische gereedschappen. Onervaren personen zijn sterk geadviseerd om deskundig advies en begeleiding in te winnen bij een ervaren persoon voordat u deze bedient machine.
- Houden alle documenten geleverd met dit machine voor de toekomst referentie. Bewaar uw aankoopbewijs voor het geval dat van een toekomstige garantie claim.
- Dit machine moeten niet verkocht worden of uitgeleend aan iemand anders zonder wezen vergezeld door iedereen meegeleverde machinedocumentatie.
- De fabrikant gaat ervan uit Nee aansprakelijkheid voor enige veroorzaakte schade door het verwaarlozen van deze gebruiksaanwijzing.

ALGEMENE VEILIGHEIDSREGELS

WAARSCHUWING! Lees alle veiligheidswaarschuwingen en instructies. Het niet opvolgen van de waarschuwingen en instructies kan leiden tot een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel. Veiligheid is een combinatie van gezond verstand, alert blijven en weten hoe uw apparaat werkt. De term "elektrisch gereedschap" in de waarschuwingen verwijst naar uw elektrisch gereedschap dat op het lichtnet (met snoer) of op een accu (snoerloos) werkt. **Bewaar alle waarschuwingen en instructies voor toekomstig gebruik.**

1. Algemeen Veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap - Werk Gebiedsveiligheid

- 1.1 Houd de werkplek schoon en goed verlicht. Rommelige of donkere ruimtes zijn een risico op ongelukken. Gebruik geen elektrisch gereedschap in explosieve atmosferen, zoals in de buurt van ontvlambare vloeistoffen, gassen of stof.
- 1.2 Elektrisch gereedschap veroorzaakt vonken die stof of dampen kunnen

doen ontbranden.

- 1.3 Houd kinderen en omstanders uit de buurt tijdens het gebruik van elektrisch gereedschap. Afleiding kan ertoe leiden dat u de controle verliest.

2. Algemeen Veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap - Elektrische veiligheid

- 2.1 De stekker van elektrisch gereedschap moet in het stopcontact passen. Wijzig de stekker nooit op welke manier dan ook . Gebruik geen adapterstekkers met geaard elektrisch gereedschap. Ongewijzigde stekkers en bijpassende stopcontacten zullen risico verminderen van elektrische schok.
- 2.2 Voorkomen lichaamscontact met geaarde oppervlakken, zoals leidingen, radiatoren, bereiken en koelkasten . Er is een verhoogd risico van elektrische schok als je lichaam is geaard of geaard.
- 2.3 Niet blootstellen elektrisch gereedschap aan regen of natte omstandigheden. Water binnenkomen een elektrisch gereedschap zal het risico op een elektrische schok vergroten .
- 2.4 Misbruik het snoer niet. Nooit . gebruik de koord voor dragen, trekken of het elektrische gereedschap loskoppelen. Houd het snoer uit de buurt van hitte, olie en scherpe randen. of verhuizen onderdelen. Beschadigde of in de knoop geraakte snoeren vergroten het risico op elektrische schokken. schok.
- 2.5 Bij het bedienen van een elektrisch gereedschap buitenshuis, gebruik een verlengsnoer koord geschikt voor buitengebruik. Gebruik van een koord geschikt voor buitengebruik vermindert de risico van elektrische schok.
- 2.6 Als u een elektrisch gereedschap gebruikt in een vochtige omgeving locatie is onvermijdelijk,gebruik A resterend stroomvoorziening (RCD) beveiligd. Gebruik van een Aardlekschakelaar vermindert het risico op elektrische schok.

3. Algemeen Veiligheidswaarschuwingen voor elektrisch gereedschap - Persoonlijke veiligheid

- 3.1 Blijf alert, let op wat je doet en gebruik gewone gevoel wanneer bedienen van een elektrisch gereedschap. Doen geen gebruik maken van een elektrisch gereedschap terwijl Jij zijn moe of onder invloed van drugs, alcohol of medicijnen. Een moment van onoplettendheid tijdens het bedienen elektrisch gereedschap kan leiden tot serieus persoonlijk blessure.
- 3.2 Gebruik persoonlijke beschermingsmiddelen . Draag altijd een oogbescherming. Bescherming. Beschermende uitrusting zoals een stofmasker, antislip veiligheidsschoenen, harde handschoenen of

gehoorbescherming die voor de juiste omstandigheden worden gebruikt, zullen verminderen persoonlijk verwondingen.

- 3.3 Voorkom onbedoeld starten. Zorg voor de schakelaar staat in de uitpositie voordat u het apparaat aansluit op de stroombron en/of de batterij pak, plukken het gereedschap omhoog houden of dragen. Dragen elektrisch gereedschap met uw vinger op de schakelaar of onder spanning elektrisch gereedschap dat de schakelaar aan heeft nodigt uit tot ongelukken.
- 3.4 Verwijder alle afstelstukken sleutel of moersleutel voordat u het elektrische gereedschap inschakelt op.A sleutel of een sleutel links bevestigd aan een roterend onderdeel van de elektrisch gereedschap kunnen resultaat in persoonlijk letsel.
- 3.5 Reik niet te ver. Zorg voor een goede houding en evenwicht. bij alle keer. Dit zorgt voor een betere controle over het elektrische gereedschap in onverwacht situaties.
- 3.6 Kleed je goed. Draag geen losse kleding of sieraden. Houd je haar en kleding uit de buurt van bewegende onderdelen . Losse kleding, sieraden of lange haar kan gevangen worden in verhuizen onderdelen.
- 3.7 Indien er voorzieningen zijn voor de aansluiting van stofafzuiging en Zorg ervoor dat de inzamelfaciliteiten goed zijn aangesloten en goed functioneren. gebruikt. Gebruik van stofafzuiging kan stofgerelateerde gevaren verminderen .
- 3.8 Laat de vertrouwdheid die ontstaat door frequente interactie niet toenemen. gebruik van gereedschap u toestaan naar worden zelfgenoegzaam en negeren de veiligheidsprincipes van gereedschap. Een onzorgvuldige handeling kan ernstige gevolgen hebben letsel binnen een fractie van een seconde.

4. Elektrisch gereedschap Gebruik en Zorg

- 4.1 Forceer het elektrische gereedschap niet . Gebruik de juiste elektrisch gereedschap voor uw toepassing. Het juiste elektrische gereedschap zal de werk beter en veiliger bij de tarief waarvoor het is ontworpen.
- 4.2 Niet doen Gebruik het elektrische gereedschap als de schakelaar doet niet draai op En uit. Elk elektrisch gereedschap dat niet met de schakelaar kan worden bediend, is gevaarlijk En moeten zijn gerepareerd.
- 4.3 Haal de stekker uit het stopcontact en/of verwijder de accu , indien afneembaar, van het elektrische gereedschap voordat het maken van aanpassingen, het verwisselen van accessoires of het opbergen van elektrisch gereedschap. Dergelijke preventieve veiligheidsmaatregelen

verminderen het risico dat de machine start. elektrisch gereedschap per ongeluk.

- 4.4 Inactief opslaan elektrisch gereedschap buiten bereik van kinderen En Doen niet toestaan personen die niet bekend zijn met het elektrische gereedschap of deze instructies bedienen het elektrische gereedschap. Elektrisch gereedschap is gevaarlijk in de handen van ongetraind gebruikers.
- 4.5 Behouden elektrisch gereedschap en accessoires. Controleer op verkeerde uitlijning of vastlopen van bewegende onderdelen. onderdelen, breuk van onderdelen en elke andere toestand die kan van invloed zijn op de werking van elektrisch gereedschap. Laat het elektrische gereedschap repareren als het beschadigd is. voor gebruik. Veel ongelukken worden veroorzaakt door slecht onderhouden elektrisch gereedschap.
- 4.6 Houd snijgereedschap scherp en schoon. Goed onderhouden snijgereedschap gereedschap met scherpe snijkanten zijn minder waarschijnlijk naar binden En Zijn gemakkelijker naar controle.
- 4.7 Gebruik het elektrische gereedschap, de accessoires en de gereedschapsbits enz . overeenstemming met deze instructies, rekening houdend met de werkomstandigheden en de uit te voeren werkzaamheden . Gebruik van het elektrische gereedschap voor andere werkzaamheden dan die bedoeld kon resulteren in een gevaarlijke situatie.
- 4.8 Houd handgrepen en grijpvlakken droog, schoon en vrij van vuil. olie en vet. Gladde handvatten en grijpende oppervlakten doen niet toestaan veilige bediening en controle van het gereedschap in onverwachte situaties.

5. Dienstverlening

Laat uw elektrisch gereedschap onderhouden door een gekwalificeerde reparateur met behulp van alleen identieke vervangingsonderdelen. Dit zorgt ervoor dat de veiligheid van de stroom gereedschap is onderhouden.

5. 1. Gespecificeerde voorwaarden van Gebruik

- Elk ander gebruik is niet zoals gespecificeerd.De fabrikant is niet aansprakelijk voor elk schade veroorzaakt door niet gespecificeerd gebruik .
- Wijziging van de machine of gebruik van onderdelen niet goedgekeurd door de apparatuurfabrikant kan onvoorziene schade veroorzaken !

5.2 Algemene veiligheid Informatie

- Bij het gebruik van dit gereedschap dient u de volgende veiligheidsinstructies in acht te nemen : het risico op persoonlijk letsel of materiële schade uitsluiten schade. Alstublieft Ook observe de speciale veiligheidsinstructies in de respectievelijke hoofdstukken.
- Indien van toepassing, volg de wettelijke richtlijnen of voorschriften ter voorkoming van ongevallen met betrekking tot het gebruik van band zagen.

6. Algemeen gevaren!

- 6.1 Houd uw werkruimte opgeruimd Een rommelige werkplek is een uitnodiging tot ongelukken.
- 6.2 Wees alert. Weet wat je doet. Ga met verstand aan de slag. Doe Gebruik het gereedschap niet terwijl Onder invloed van drugs , alcohol of medicijnen. Houd rekening met de omgevingsomstandigheden: zorg voor een goed verlichte werkplek .
- 6.3 Voorkom ongunstige lichaamshoudingen . Zorg voor een stevige ondergrond en blijf jouw evenwicht te allen tijde. Bij het werken met lange voorraad gebruik geschikte ondersteunt. Doen Gebruik het gereedschap niet in de buurt van ontvlambare materialen. vloeistoffen of gassen.
- 6.4 De zaag mag alleen worden gestart en bediend door personen vertrouwd met lintzagen en die zich te allen tijde bewust zijn van de gevaren geassocieerd met de werking van een dergelijk gereedschap.
- 6.5 Houd omstanders, met name kinderen, uit de gevarenzone . zone . Personen onder 18 jaar oud zal Gebruik deze tool alleen in de cursus van hun beroepsopleiding, onder toezicht van een instructeur.
- 6.6 Doen niet sta toe dat andere personen het gereedschap of de stroomvoorziening aanraken kabel terwijl Het is rennen.
- 6.7 Doen gereedschap niet overbelasten gebruik het alleen binnen de prestatie bereik Het is ontworpen voor (zie "Technische specificaties ").

7. Gevaar ! Risico van Elektrisch Schok !

- 7.1 Doen Stel het gereedschap niet bloot aan regen.
- 7.2 Niet doen bedienen hulpmiddel in vochtig of nat omgeving.
- 7.3 Voorkom lichamelijk contact met geaarde voorwerpen zoals radiatoren, leidingen, kooktoestellen en koelkasten wanneer u dit gereedschap gebruikt.
- 7.4 Doen niet gebruik de stroomkabel voor welk doel dan ook Het is niet bedoeld voor.

8. Risico op persoonlijk letsel letsel en verplettering door verhuizen onderdelen!

- 8.1 Doen het gereedschap niet bedienen zonder geïnstalleerde bewakers.
- 8.2 Altijd houd voldoende afstand van de lintzaag blad. Gebruik geschikte voedingshulpmiddelen indien nodig.
- 8.3 Houd voldoende afstand om componenten aan te drijven wanneer u dit gereedschap gebruikt. Probeer niet om het lintzaagblad te stoppen door duwen het werkstuk tegen zijn kant.
- 8.4 Zorg ervoor dat het gereedschap losgekoppeld is van de stroomvoorziening voordat u het gebruikt. onderhoud. Zorgen dat bij het inschakelen (bijvoorbeeld na onderhoud) geen gereedschap of losse onderdelen achterblijven of in het gereedschap.
- 8.5 Schakel de stroom uit als het gereedschap is niet gebruikt.

9. Snijgevaar, zelfs met het snijgereedschap in een stilstand!

Draag handschoenen bij het verwisselen van snijgereedschap .

Risico op terugslag (werkstuk) wordt gevangen door de lintzaag mes en gegooid tegen de operator)!

- 9.1 Doen werkstukken niet laten vastlopen.
- 9.2 Dunne of dunwandige werkstukken alleen met fijn getande tanden zagen zaag messen. Gebruik altijd scherpe lintzaag messen.
- 9.3 Controleer bij twijfel het werkstuk op eventuele vreemde voorwerpen (bijvoorbeeld spijkers of schroeven).
- 9.4 Snij alleen materiaal van afmetingen die een veilige en zekere montage mogelijk maken vasthouden terwijl snijden. Snijd nooit meerdere werkstukken tegelijk en ook geen bundels met meerdere individuele stukken. Risico op persoonlijk letsel als individu stukken worden opgevangen door de lintzaag blad ongecontroleerd .
- 9.5 Bij het snijden ronde voorraad, gebruik een geschikte mal om te voorkomen dat het werkstuk draaien.

10. Verstremgeling gevaar !

Zorg ervoor dat geen enkel lichaamsdeel of kleding kan zijn gevangen En getrokken in door roterende componenten (geen stropdassen, geen losse kleding; bevatten lange haar met haarnetje).

Zaag nooit werkstukken die de volgende bestanddelen bevatten materialen:

- Touwen
- Snaren
- Koorden
- Kabels
- Draden

11. Gevaar veroorzaakt door onvoldoende persoonlijke bescherming versnelling!

11.1 Draag gehoor bescherming.

11.2 Draag veiligheidskleding bril.

11.3 Draag stof masker.

11.4 Draag geschikte werkkleding.

11.5 Bij het buiten sporten is het dragen van antislip schoenen zijn aanbevolen.

Risico op letsel door het inademen van houtstof!

Stof van bepaalde houtsoorten (eiken, beuken, essen) kan kanker veroorzaken als u het inademt. Werk alleen met een geschikte stofafzuiging die op de zaag is aangesloten.

12. Gevaar veroorzaakt door wijziging van de machine, of gebruik van onderdelen die niet getest en goedgekeurd zijn door de fabrikant van de apparatuur!

Monteer het gereedschap strikt volgens deze instructies . Gebruik alleen onderdelen goedgekeurd door de fabrikant van de apparatuur. Gebruik alleen gereedschap (lintzaag) messen) die voldoen aan EN 847-1:1997.

Doen geen verandering onderdelen .

13. Gevaar veroorzaakt door gereedschap gebreken!

13.1 Houd gereedschap en accessoires bij de hand in goede staat repareren. Let op de onderhoudsinstructies . Controleer het gereedschap op mogelijke schade voordat u het gebruikt. gebruik:

13.2 moeten alle veiligheidsvoorzieningen, beschermingsvoorzieningen of licht beschadigde onderdelen worden gecontroleerd. geïnspecteerd op goede werking als gespecificeerd.

13.3 Controleer of alles verhuizen onderdelen werken goed en doen niet jam. Alles onderdelen moet correct geïnstalleerd zijn en aan alle voorwaarden voldoen noodzakelijk voor de juiste bediening van het gereedschap.

13.4 Beschadigde beschermingsapparaten of onderdelen moeten gerepareerd worden of vervangen door een gekwalificeerde specialist. Heb beschadigde schakelaars vervangen door een dienst midden. Gebruik het gereedschap niet als de schakelaar niet in het midden kan worden gezet. worden gedraaid OP of UIT . Houd de handgrepen vrij van olie En vet.

14 . Veiligheid Apparaten

14.1 Bovenblad Bewaker

- De Bovenste zaagbladbescherming (26) beschermt tegen onbedoeld contact met het zaagblad en tegen rondvliegende spanen. Om het bovenste zaagblad te beschermen tegen bescherming bieden tegen contact met de band zaag mes, het moet altijd zo dicht mogelijk bij elkaar worden geplaatst naar het werkstuk (max. afstand 3 mm).

14.2 Onderblad Bewaker

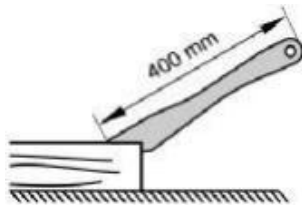
- De onderste mesbescherming (27) beschermt tegen onbedoeld contact met de zaag blad.
- De De onderste beschermkap van het zaagblad moet altijd zijn in plaats en bedek de band zaag mes terwijl de lintzaag is rennen.

14.3 Huisvesting Deuren

- De behuizingsdeuren (25) beschermen tegen contact met de roterende onderdelen binnenin de machine. Beide behuizingsdeuren moeten zijn gesloten terwijl de machine e is in gebruik.

14.4 Duwstok

- De duwstok dient als verlengstuk van de hand En beschermt tegen onbedoeld contact met het zaagblad.
- De duwstok moet altijd zijn gebruikt als de afstand tussen band zaag mes en een geleiderail zijn minder dan 120 mm. Gids de duw stok bij een hoek van 20° ...30° tegen het oppervlak van de zaagtafel.



- Als de duwstok is niet gebruikte het kan zijn opgeslagen op de duw stok houder voorzien op het frame van de lintzaag. Vervang de druk stok indien beschadigd.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

WAARSCHUWING! Gebruik het elektrische gereedschap niet voordat u de volgende instructies en de waarschuwingslabels hebt gelezen en begrepen.

1.0 VEILIGHEID VAN HET ZAAGBLAD

- 1.1 Draag altijd beschermende handschoenen wanneer u zaagbladen hanteert.
- 1.2 Gebruik alleen zaagbladen van het juiste formaat en type voor zowel uw lintzaag als uw werkstuk.
- 1.3 Gebruik nooit beschadigde of vervormde zaagbladen. Gebruik alleen scherpe zaagbladen.

- 1.4 Installeer het zaagblad in de juiste richting zoals aangegeven in de instructies.
- 1.5 Houd uw handen uit de buurt van het zaagblad. Verwijder nooit zaagsel of resthout met uw handen. Gebruik altijd een borstel.
- 1.6 Reik nooit langs het zaagblad en ook niet achter het zaagblad.
- 1.7 Het gebruik van accessoires of hulpstukken die niet door de fabrikant worden aanbevolen, kan leiden tot een risico op persoonlijk letsel.

2.0 PERSOONLIJKE VEILIGHEID

- 2.1 Werk in een goed geventileerde ruimte. Houd de vloer rondom de lintzaag vlak en vrij van gladde stoffen of andere struikelgevaren.
- 2.2 Draag een ANSI-goedgekeurde veiligheidsbril om uw ogen te beschermen tegen zaagsel. Gebruik gehoorbescherming om gehoorverlies te voorkomen.
- 2.3 Mensen met een pacemaker dienen vóór gebruik hun arts te raadplegen. Elektromagnetische velden in de buurt van pacemakers kunnen interferentie of zelfs een defect aan de pacemaker veroorzaken.
- 2.4 Draag werkhandschoenen bij het hanteren van zaagbladen. Draag GEEN handschoenen, stropdassen, sieraden of losse kleding tijdens het bedienen van de zaag.
- 2.5 Zaagsel is schadelijk voor uw gezondheid. Gebruik door het NIOSH goedgekeurde stofmaskers of andere ademhalingsbescherming tijdens het gebruik en de reiniging.
- 2.6 Schakel de lintzaag altijd uit en haal de stekker uit het stopcontact voordat u aanpassingen of reparaties uitvoert. Verstel de lintzaag of het werkstuk nooit terwijl de zaag draait.
- 2.7 De machine is geschikt voor het zagen van hout, houtafgeleide materialen en kunststoffen.

3.0 DE LINTZAAG VOORBEREIDEN

- 3.1 Gebruik bij het vervoeren van de lintzaag de transporthendel en verplaats de gemonteerde zaag met de wielen. Draag het apparaat nooit aan de beschermkappen of accessoires.
- 3.2 Controleer de lintzaag op beschadigde of ontbrekende onderdelen. Vervang of repareer beschadigde onderdelen vóór gebruik. Controleer regelmatig of alle moeren, bouten en andere bevestigingsmiddelen goed vastzitten.

4.0 BEVEILIG UW WERKSTUK

- 4.1 Om vastlopen van het zaagblad of verlies van controle te voorkomen, moet u het werkstuk altijd op een stabiel platform vastzetten en ervoor zorgen dat het lichaam zo min mogelijk wordt blootgesteld. Gebruik klemmen om het werkstuk vast te zetten. Voer nooit een bewerking uit met de hand.

- 4.2 Zorg ervoor dat het werkstuk goed wordt ondersteund. Plaats aan beide zijden steunen onder het werkstuk, dicht bij de zaaglijn en dicht bij de rand van het werkstuk.
- 4.3 Voor een nauwkeurige snede en om vastlopen van het zaagblad te voorkomen, dient u altijd een langsgeleider of een rechte geleider te gebruiken.
- 4.4 Houd nooit een werkstuk vast dat te klein is om vast te klemmen, aangezien het weggeslingerd kan worden en letsel kan veroorzaken. Gebruik de juiste ondersteuning en geleiders om het kleine werkstuk vast te zetten.
- 4.5 Wees extra voorzichtig met zeer grote, zeer kleine of onhandig gevormde werkstukken. Kleine stukken moeten met klemmen worden vastgezet. Houd kleine stukken niet met uw hand vast, omdat uw vingers dan onder de beschermkap kunnen komen.
- 4.6 Ondersteun ronde werkzaamheden goed (gebruik een V-blok of druk het tegen de verstekgeleider) om te voorkomen dat de werkzaamheden gaan rollen en het zaagblad vastloopt.
- 4.7 Plan ingewikkelde of kleine werkzaamheden zorgvuldig om te voorkomen dat het zaagblad bekneld raakt. Vermijd lastige handelingen en handposities om onbedoeld contact met het zaagblad te voorkomen.

5.0 TIJDENS SNIJBEWERKINGEN

- 5.1 Ga altijd aan één kant staan tijdens het bedienen van de zaag. Houd nooit een lichaamsdeel in lijn met de zaag. Houd nooit een werkstuk vast in uw hand of over uw benen tijdens het zagen.
- 5.2 Zorg ervoor dat uw handen uit de buurt van het snijgebied en het zaagblad blijven. Houd één hand op de achterste handgreep en de andere op de voorste handgreep. Als u het gereedschap met beide handen vasthoudt, kunnen ze niet door het zaagblad worden gesneden.
- 5.3 Voer het werkstuk alleen tegen de draairichting van het zaagblad in.
- 5.4 Als u tijdens het werken met de zaag wordt gestoord, voltooi dan het proces en schakel de zaag uit voordat u omhoog kijkt.
- 5.5 Elektrisch gereedschap moet tijdens het uitvoeren van een bewerking altijd worden vastgehouden aan de geïsoleerde grijpvlakken. Dit waarborgt bescherming wanneer het snijgereedschap in contact komt met het eigen snoer of verborgen bedrading. Contact met een spanningvoerende draad zal de blootliggende metalen delen van het elektrische gereedschap onder spanning zetten en de gebruiker een schok bezorgen als de geïsoleerde grijpvlakken niet worden gebruikt.
- 5.6 Gebruik de lintzaag niet tenzij alle beschermkappen op hun plaats zitten. Gebruik de machine niet als een beschermkap is uitgeschakeld, beschadigd of verwijderd. Bewegende beschermkappen moeten vrij kunnen bewegen en direct sluiten.

- 5.7 De zaagbladgeleider, steunen, lagers en zaagbladspanning moeten correct worden afgesteld om onbedoeld zaagbladcontact te voorkomen en zaagbladbreuk te minimaliseren. Om de zaagbladondersteuning te maximaliseren, dient u de bovenste zaagbladgeleider en zaagbladbeschermer altijd zo af te stellen dat deze niet loskomen van het werkstuk.
- 5.8 Zet de lintzaag aan en laat hem op volle snelheid komen. Schuif de zaag vervolgens langzaam in het werkstuk. Dit zorgt voor veiligere en schonere sneden.
- 5.9 Zaag nooit meer dan één stuk tegelijk. Stapel geen werkstukken op elkaar. Probeer geen materiaal te zagen dat dikker is dan aangegeven in deze handleiding. Pas de zaagdiepte aan de dikte van het werkstuk aan.
- 5.10 Als een snede niet doorloopt tot aan de rand van het werkstuk, of als het zaagblad vastloopt in de snede, laat het zaagblad dan volledig tot stilstand komen en til de zaag uit het werkstuk.
- 5.11 Schakel het gereedschap uit en wacht tot het zaagblad tot stilstand is gekomen voordat u het werkstuk verplaatst of de instellingen wijzigt. Vertraag of stop het zaagblad niet met een stuk hout of met de hand. Laat het zaagblad vanzelf tot stilstand komen. Probeer een vastgelopen zaagblad niet los te maken terwijl de machine nog draait en is aangesloten op het stroomnet.
- 5.12 Til na gebruik het zaagblad altijd op, zodat het door de zaagbladbescherming wordt afgedekt.
- 5.13 Snijd ronde stukken niet dwars op de zijn longitudinale as zonder geschikte mallen of bevestigingen. De een roterend zaagblad kan de werkstuk. Bij het zagen van dun materiaal dat op de rand ligt, is een geschikte gids moeten zijn wordt gebruikt voor stevige ondersteuning.

ELECTRICAL INFORMATION

AARDINGINSTRUCTIES

In geval van een storing of defect biedt aarding de weg van de minste weerstand voor elektrische stroom en vermindert het het risico op een elektrische schok. Dit gereedschap is uitgerust met een netsnoer met een aardgeleider en een aardingsstekker. De stekker MOET worden aangesloten op een passend stopcontact dat correct is geïnstalleerd en geaard volgens ALLE lokale voorschriften en verordeningen.

1. Wijzig de meegeleverde stekker niet. Als deze niet in het stopcontact past, laat dan een erkend elektricien een geschikt stopcontact installeren.
2. Onjuiste aansluiting van de aardgeleider van het apparaat kan leiden tot een elektrische schok. De geleider met de groene isolatie (met of zonder gele strepen) is de aardgeleider van het apparaat. Als reparatie of

vervanging van het netsnoer of de stekker nodig is, sluit de aardgeleider van het apparaat dan NIET aan op een spanningvoerende aansluiting.

3. Raadpleeg een erkende elektricien of onderhoudstechnicus als u de aardingsinstructies niet volledig begrijpt of niet zeker weet of het gereedschap goed geaard is.
4. Gebruik alleen verlengsnoeren met drie draden, voorzien van stekkers met drie pinnen en stopcontacten die geschikt zijn voor de stekker van het gereedschap (INSERT CR). Repareer of vervang een beschadigd of versleten snoer onmiddellijk.
5. LET OP! Zorg er in alle gevallen voor dat het stopcontact goed geaard is. Als u het niet zeker weet, laat dan een erkende elektricien het stopcontact controleren.

RICHTLIJNEN EN AANBEVELINGEN VOOR VERLENGSNOEREN

Zorg ervoor dat u bij gebruik van een verlengsnoer een snoer gebruikt dat zwaar genoeg is om de stroom te kunnen geleiden die uw product nodig heeft. Een te klein snoer veroorzaakt een daling van de netspanning, wat resulteert in vermogensverlies en oververhitting. De onderstaande tabel toont de juiste maat voor de snoerlengte en het ampère-vermogen. Gebruik bij twijfel een zwaarder snoer. Hoe kleiner de dikte, hoe zwaarder het snoer.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Controleer het verlengsnoer voor gebruik. Zorg ervoor dat uw verlengsnoer goed is aangesloten en in goede staat verkeert. Vervang een beschadigd verlengsnoer altijd of laat het repareren door een gekwalificeerd persoon voordat u het gebruikt.
2. Misbruik verlengsnoeren niet. Trek niet aan het snoer om de stekker uit het stopcontact te halen; trek altijd aan de stekker. Haal het verlengsnoer uit het stopcontact voordat u het product loskoppelt. Bescherm uw verlengsnoeren tegen scherpe voorwerpen, extreme hitte en vochtige/natte omgevingen.
3. Gebruik een apart elektrisch circuit voor uw gereedschap. Dit circuit mag minimaal een draaddikte van 12 gauge hebben en moet beveiligd zijn met een zekering van 15 A met tijdvertraging. Voordat u de motor op het elektriciteitsnet aansluit, moet u ervoor zorgen dat de schakelaar in de UIT-stand staat en dat de elektrische stroomsterkte overeenkomt met de stroomsterkte die op het typeplaatje van de motor staat. Werken met een lagere spanning zal de motor beschadigen.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

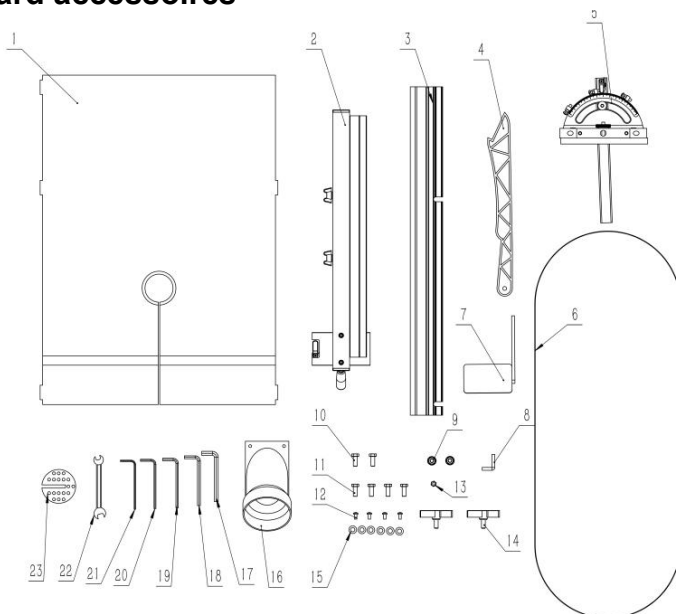
Motorvermogen	3 pk / 224 0W
Bladsnelheid	325 FPM (990 m/min)
Max. snijbreedte	18 inch (457 mm)
Max. snijhoogte	16 inch (406 mm)
Werktafelgrootte	27,2*20 (690*510 mm)
Tafelafschuiningshoek	-5° tot 45° rechts
Bladlengte	150 inch (3810 mm)
Bladbreedte	3/4 inch (19 mm)
Stofpoortgrootte (buitendiameter)	4 inch (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

UITPAKKEN

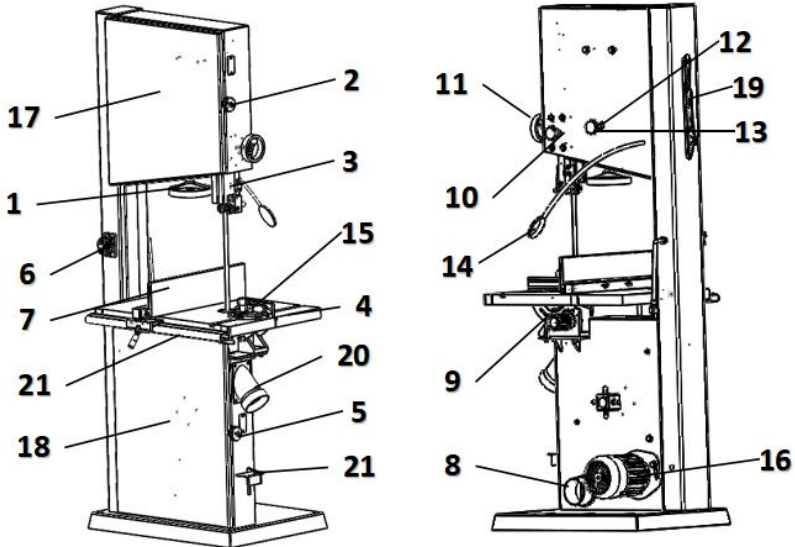
Haal de lintzaag voorzichtig uit de verpakking met de hulp van een vriend of betrouwbare vijand, zoals een van uw schoonouders, en plaats deze op een stevige, vlakke ondergrond. Zorg ervoor dat u alle inhoud en accessoires eruit haalt. Gooi de verpakking pas weg nadat alles eruit is. Controleer de onderstaande paklijst om er zeker van te zijn dat u alle onderdelen en accessoires heeft. Neem contact op met de klantenservice als er een onderdeel ontbreekt of kapot is.

1. Standaard accessoires



ONDERDEELNR.	BESCHRIJVING	AANTAL
1	Zaagtafel	1
2	Schutting	1
3	Hekgids Extrusie	1
4	Duwstok	1
5	Verstekhek	1
6	Zaagblad	1
7	Rempedaal	1
8	" L " schroef	1
9	Moer M8	2
10	Zeskantbout M8 × 20	2
11	Zeskantbout M8 × 16	4
12	S -crew M5 × 10	4
13	Zeskantmoer M6	1
14	Duimschroef	2
15	Ring 8	6
16	Stofkoker	1
17	Inbussleutel SW 8	1
18	Inbussleutel SW 6	1
19	Inbussleutel SW 5	1
20	Inbussleutel SW 4	1
21	Inbussleutel SW 3	1
22	Moersleutel	1
23	Tafelinzetstuk	1

KNOW YOUR BAND SAW



1. Spanningsaanpassing knop. Deze functie regelt de hoeveelheid van blad spanning. Juist blad spanning is belangrijk naar maken nauwkeurige sneden.
2. Spanningsaanpassing knop. Deze functie regelt de hoeveelheid van blad spanning. Juist blad spanning is belangrijk naar maken nauwkeurige sneden.
3. Bovenste blad gids montage . De blad gidsen steun de blad En voorkomen Het van draaien tijdens operatie. Een aanpassing is noodzakelijk wanneer de blad wordt gewijzigd of vervangen .
4. Kanteltafel.
5. Slot voor de onderste scharnierende deur knop.
6. Hoofdschakelaar aan/uit.
7. Schutting. Gebruik als ondersteuningsgids voor scheuroperaties.
8. Stof haven . Dit functie helpt elimineren zaagsel van binnen de machine . Een 4 vacuüm slang of stof collectoradapter kan worden gebruikt voor optimaal zaagsel verwijdering.
9. Schuine schaal aanwijzer. De de schuine schaal geeft de mate aan waarin de tafel is gekanteld voor afschuining snijden .
10. Bovenste bladgeleider slot knop. Maak dit los knop vóór het aanpassen bladgeleider hoogte.
11. Bovenste blad gids aanpassen wiel. De bovenste r blad gids montage zou moeten zijn verlaagd om gewoon boven de werkstuk tijdens het snijden. Altijd afstellen en dan vergrendelen Het door het aandraaien van de bovenste blad gids slot knop voor draaien op de lintzaag.
12. Bladvolgving slot knop. Slot is de afstelling van de bladvolgving.
13. Blad volgen aanpassen hendel. Dit aanpassen hendel zou moeten zijn aangepast naar behouden juist blad volgen En vergrendeld met behulp van de mes tracking lock knop.

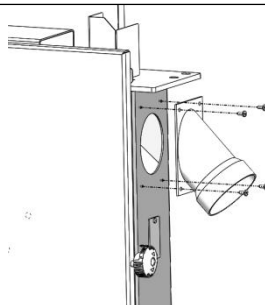
14. Licht.
15. Mijterhek .
16. Motor.
17. Bovenste behuizingsdeur .
18. Onderste behuizingsdeur
19. Duwstok
20. Stofaansluiting. Voor optimale verwijdering van zaagsel kan een 4-voudige stofzuigerslang of stofafzuigadapter worden gebruikt .
21. Hekgeleider extrusie, gegradueerd

ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Montage

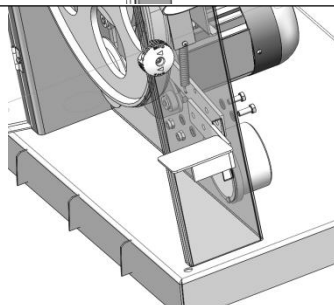
Bovenste stofgoot installeren

Monteer de bovenste stofgoot (16) met vier M 5 x 10 schroeven (1 2).

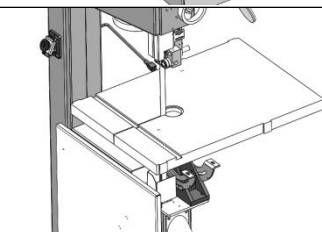


Rempedaal instellen

Rempedaal monteren (7) met twee M8×20 bout s (10) , vier ringen 8 (15) en tuo-moer M8 (9) .

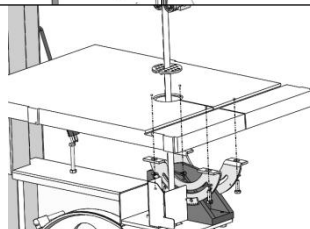


Til de tafel op met behulp van een tweede persoon (1) op de draaipunten.



De zaagtafel installeren

Positietabel (1) op de draaipunten en lijn de tafel uit met de draaipengleuven. Plaats bout M8×16 (11) . Draai de schroeven nu alleen met de hand vast . Tafel uitgelijnd zijn voordat u ze volledig vastdraait.

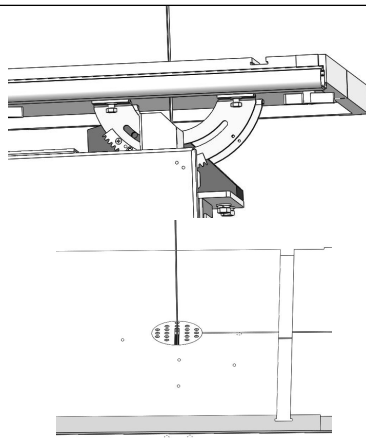


Het uitlijnen van de zaagtafel

De zaagtafel moet zijn uitlijnen d in twee vliegtuigen .
Zijdelings, zodat het mes precies in het midden doorloopt de tafel invoegen;
Bij rechte hoeken ten opzichte van de band zaag blad .

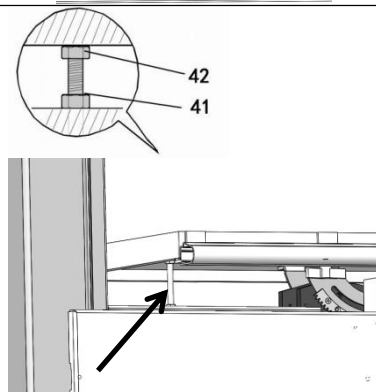
Zaagtafel Laterale uitlijning

1. Draai de vier bevestigingsschroeven los waarmee de tafel vastzit.
2. Richt de werktafel zo uit dat het zaagblad loopt door het midden van de tafelinzetstukken sleuf .
3. Draai de vier bevestigingsschroeven weer vast .



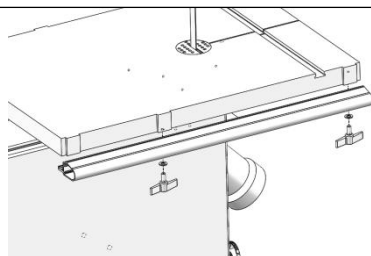
Het uitlijnen van de werktafel op Rechte hoeken ten opzichte van de Lintzaag Blad

1. Salarisverhoging bovenste zaagbladgeleider volledig. Controleer de spanning van het lintzaagblad .
2. Maak het slot los hefboom .
3. tafel met behulp van een winkelhaak in een rechte hoek naar de blad En aanspannen het slot hefboom opnieuw.
4. Draai de borgmoer (41) los en stel de limiet bovenaan af schroef(42)totdat Het aanrakingen de werktafel .
5. Draai de vergrendeling vast moer.



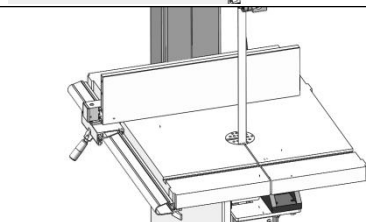
Het installeren van de hekgeleider-extrusie

Bevestig de geleideruitsteeksel (3) met twee duimschroeven (14) en ringen 8 (15) naar de zaagtafel (1) .



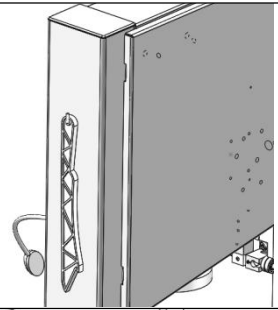
Het installeren van de Scheur Hek (2)

1. De een scheurhek kan worden gebruikt op beide kanten van de blad.
2. Plaats trekgeleider op de trekgeleider.Draai het slot vast hefboom van de scheur.



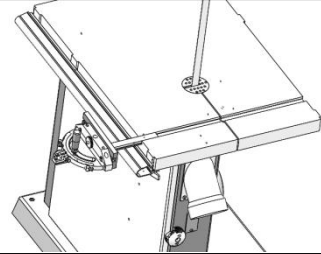
Het installeren van de Duwstok Houder (4)

1. Draai een zeskantmoer M6 (13) erop A “ L ” schroef (8) .
2. Draai de schroef “ L ” (8) in het gat aan de linkerkant van de lintzaag .
3. Zeskantmoer vastdraaien handvast alleen.
4. Hangen duwstok op de dopschroef wanneer niet in gebruik.



Het plaatsen van de verstekgeleider (5)

De verstekgeleider wordt vanaf de voorkant van de tafel in de gleuf van de tafel geschoven .



2. Aanpassingen :

Bladgeleiding :

De zaagbladgeleider van deze lintzaag model HBS 4 50 zorgt voor een exacte geleiding van het zaagblad voor zuivere zaagsneden. Zorg er bij gebruik van smalle zaagbladen voor dat de onderste zaagbladgeleider het zaagblad aan beide zijden en aan de achterkant goed ondersteunt.

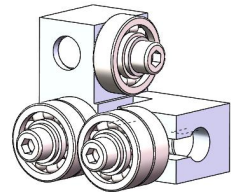
Plaats de lagers van de bovenste zaagbladgeleider binnen ongeveer 0,5 mm van het zaagblad en plaats het achterste lager tegen de achterkant van het zaagblad, net erbuiten. Plaats het lager niet te dicht bij het zaagblad, aangezien de wrijving warmte genereert, wat een negatief effect kan hebben op de lagers en het zaagblad.

Het uitlijnen van de bovenste bladgeleider

De bovenste bladgeleider bestaat uit:

- Axrustlager (ondersteunt het lintzaagblad van achteren)
- Vier geleidingslagers (zorgen voor zijdelingse ondersteuning).

Alle lagers moeten na elke wisseling van het lintzaagblad en/of na elke aanpassing van de geleiding opnieuw worden afgesteld.

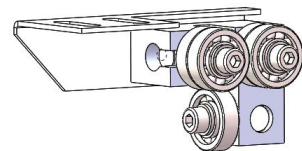


Het uitlijnen van de onderste bladgeleider

De onderste bladgeleider bestaat uit :

- Axrustlager (ondersteunt het lintzaagblad van achteren)
- Vier geleidelagers (zorgen voor zijdelingse ondersteuning) .

Deze onderdelen moeten na elke wisseling van het lintzaagblad of na elke sporing opnieuw worden



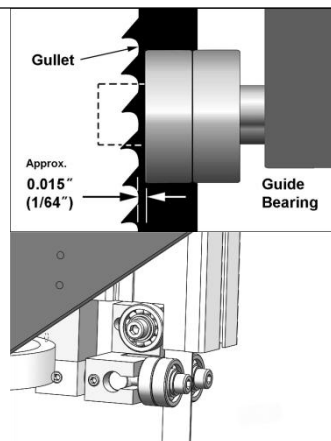
afgesteld .

Bovenste bladgeleiders

De geleidelagers moeten zo worden afgesteld dat ze contact maken tussen het blad en de geleiders zal alleen optreden wanneer

Het zaagblad staat onder druk van een werkstuk. Ga als volgt te werk om de bovenste lagergeleiders af te stellen voor een goede zaagbladcontrole.

1. Schuif de gehele geleiderbeugel tot aan de voorkant van de geleider lagers zitten ongeveer 0,015 inch (1/64 inch) achter het blad slokdarm (gebogen gebied aan de basis van de tand).
2. Bout losdraaien voor een van de voorste geleiders lagers.
3. Het bewegende lager brengt het lager dicht bij het zaagblad.
4. Draai de bout los en schuif het druklager totdat het bijna de achterkant van het blad raakt.

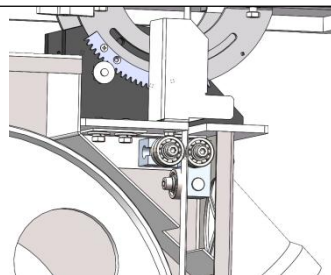


Onderste bladgeleiders

Open de onderste deur .

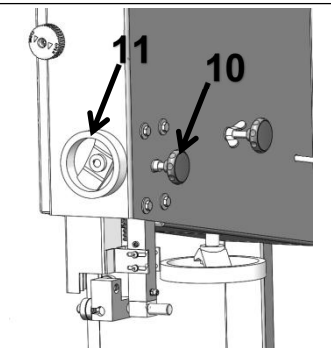
Onderste geleidelagers afstellen en stuwdruk verlagen met de onderstaande tafel op een vergelijkbare manier als die van bovenste geleider en axiale lagers.

1. Bout losdraaien voor een van de voorste geleiders lagers.
2. Het bewegende lager brengt het lager dicht bij het zaagblad.
3. Draai de bout los en schuif het druklager totdat het bijna de achterkant van het blad raakt .



De maaihoogte instellen

- De bovenste zaagbladgeleider moet altijd zo dicht mogelijk tegen het werkstuk worden geplaatst.
 - Draai de knop (10) los
 - Draai de hand wiel (11) aan de zijkant van de bovenste wielkast .
- Draai hand wiel (11) met de klok mee als de bovenste bladgeleider omhoog loopt .
Draai hand wiel (11) tegen de klok in als de bovenste bladgeleider naar beneden loopt .
- Bovenste zaagbladgeleider 3 mm boven het werkstuk plaatsen .
 - Vergrendelen de knop (10)

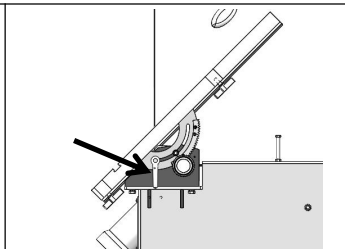


Zaagtafelkanteling

Voor verstekzaagsneden kantelt de zaagtafel traploos over 45°.

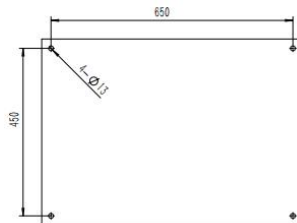
Nadat de borgschroef is losgedraaid, kan de zaagtafel kantelt traploos 45° ten opzichte van het lemmet.

Het is raadzaam om de juiste hoekinstelling te controleren door proefsneden te maken in afvalhout.



MONTAGE VAN DE LINTZAAG

De lintzaag moet stevig op een stevig werkoppervlak worden bevestigd. Dit voorkomt dat de lintzaag trilt, wegglijdt of kantelt tijdens gebruik. Bevestig uw lintzaag met bouten, sluitringen, borgringen en zeskantmoeren (niet meegeleverd) via de montagegaten (650*450) aan de onderkant van de zaag.



AANSLUITEN OP DE STOFAFZUIGING

Sluit uw lintzaag aan op het stofafzuigstelsel van uw keuze (niet meegeleverd). De buitendiameter van de aansluiting is 2-100 mm (2-4 inch). Afhankelijk van de grootte van uw stofslang zijn mogelijk slangadapters (niet meegeleverd) nodig.

OPMERKING: Werk altijd in een goed geventileerde ruimte en maak, indien mogelijk, gebruik van stofafzuigsystemen.

Het uitlijnen van de Lintzaag Blad

Als het lintzaagblad niet loopt in de centrum van de rubberen banden, de tracking moet worden gecorrigeerd door de kanteling aan te passen van de bovenste lintzaag wiel:

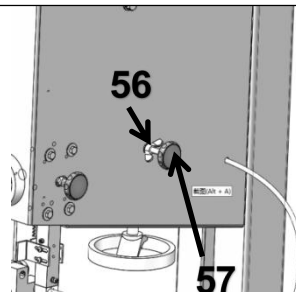
1. Slot losmaken noot(56).

2. Draai instelling knop(57):

-Draai instelling knop (57) met de klok mee als het lintzaagblad loopt naar de voor de zaag.

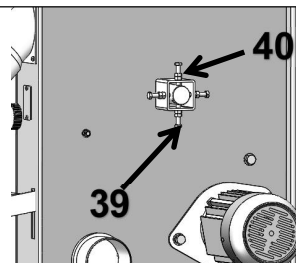
-Draai instelling knop (57) teller klok verstandig als het lintzaagblad loopt naar de achterkant van de zaag.

3. Vastdraaien slot noot(56).



Met de instelling Hex.Hd.Bolt

(40) en moer (39) de kanteling van de onderste band zaagwiel kan zijn indien nodig aangepast. Deze tracking aanpassing is vereist om het mes te hebben precies in het midden op de rubberen banden van de bandrijden zaagwielen.

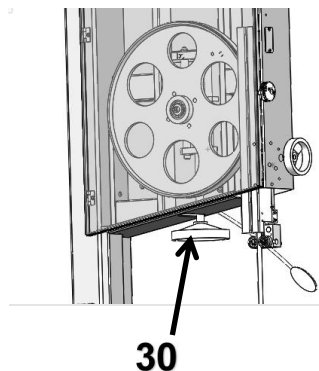


Instelknop voor de spanning van het lintzaagblad

Het is belangrijk om het zaagblad goed te spannen voordat u de lintzaag gebruikt. Als de spanning in het zaagblad te hoog is, bestaat het risico dat het breekt. Als de spanning te laag is, bestaat het risico dat het zaagblad slijt en tijdens het zagen vastloopt.

1. Met het handwiel (30) wordt de spanning van het lintzaagblad gecorrigeerd, indien nodig:
2. Door het handwiel met de klok mee te draaien, wordt de spanning van het zaagblad groter.
3. Door het handwiel tegen de klok in te draaien, wordt de spanning van het zaagblad verlaagd.
4. Controleer de spanning door met een vinger tegen de zijkant van het zaagblad te tikken, halverwege tussen de tafel en de bovenste geleider. Het zaagblad mag niet meer dan 2 mm buigen.

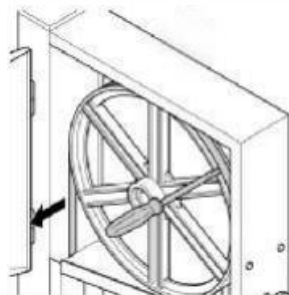
WAARSCHUWING: Draag beschermende handschoenen bij het hanteren van zaagbladen.



Het vervangen van de Bandzaagband

Controleer de banden van de lintzaag regelmatig op slijtage. Vervang alleen in paren:

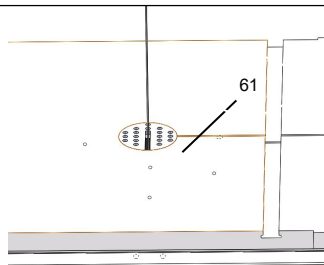
1. Verwijderen lintzaagblad .
2. Til de band van de lintzaag op met een kleine schroevendraaier en trek de lintzaag wiel.
3. Berg nieuwe lintzaagbanden en de band opnieuw installeren zaag blad.



Het vervangen van het tafelinzetstuk

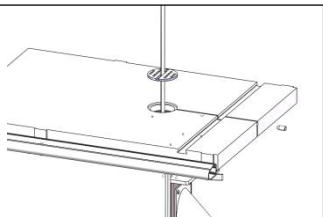
De tabelinzet heeft nodig vervanging wanneer zijn sleuf heeft vergroot worden of beschadigd.

1. Verwijder de tafelinzet (61) van de zaagtafel (duwen omhoog van onder).
2. Fit nieuwe tafel invoegen.



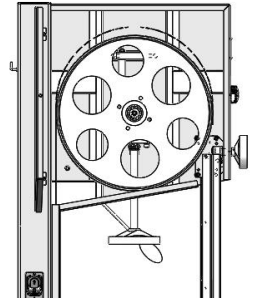
Zaagblad wisselen en instellen

1. Verwijder het tafelinzetstuk en de tafelpen. Stel de bovenste en onderste geleidelagers zo ver mogelijk van het zaagblad af.
2. Open de boven- en onderdeuren door de deurknoppen te draaien
3. Draai de onderste beschermkap naar links.
4. Draai het spanhandwiel tegen de klok in om de



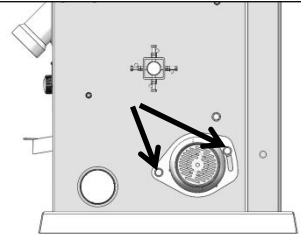
spanning te verminderen.

5. Draai het zaagblad 90° en schuif het door de gleuf in de tafel .
6. Plaats het nieuwe zaagblad door de geleidingsleuven aan zowel de linker- als de rechterkant van de machine op de bovenste en onderste rubberen banden. Plaats het zaagblad in het midden van de rubberen banden. Zorg ervoor dat de tanden van het zaagblad naar beneden wijzen, richting de tafel.
7. Draai het handwiel voor het spannen van het zaagblad met de klok mee om het nieuwe zaagblad onder spanning te zetten.
8. Centreer het zaaglint op de rubberen banden van de zaaglintwielen.
9. Sluit beide behuizingsdeuren.
10. Dan:
 - Lijn het lintzaagblad uit;
 - Lijn de bladgeleiders uit;
 - Laat de zaag minstens een minuut proefdraaien;
 - Stop de zaag, trek de stekker uit het stopcontact en controleer de instellingen opnieuw.

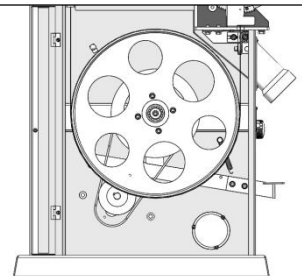


Riem Vervanging

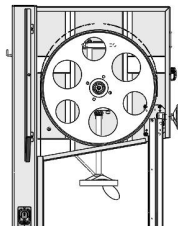
1. Gebruik een sleutel om de twee afgebeelde bouten los te draaien en draai de motor tegen de klok in.



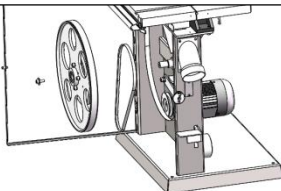
2. Maak de riem los.



3. Maak het bovenste deel van de lintzaag los
handwiel , zaagblad losmaken.



4. Gebruik een inbussleutel om de bout los te
draaien die het onderste wiel op zijn plaats houdt .



5. Haal het onderste wiel eraf en vervang de riem . Dan:

- Installeren het onderste wiel en de bout .
 - Draai de motor met de klok mee, zet de riem vast en draai de bout vast .
- Spanbandzaagblad .**

EERSTE WERKING

**1. Start de zaag pas nadat de volgende voorbereidingen zijn uitgevoerd:
voltooid:**

- De zaag is veilig gemonteerd;
 - De zaagtafel is geïnstalleerd En uitlijnen ;
 - De riemspanning was gecontroleerd;
 - Veiligheidsvoorzieningen hebben worden gecontroleerd. Sluit de zaag aan op het lichtnet
- alleen leveren na alle bovenstaande punten voorbereidingen zijn voltooid!
Anders er is een risico op onbedoeld starten van de zaag, die kan oorzaak ernstige persoonlijke blessure .

2. Aansluiting stofafzuiging

Gevaar! Stof van bepaalde houtsoorten (zoals eik, beuk en es) kan kanker veroorzaken als het wordt ingeademd. Gebruik altijd een stofafzuiger als u in afgesloten ruimten werkt (de lichtsnelheid bij de stofafzuiging van de zaag is te hoog) . poort \geq 20 m/s).

Let op ! Bediening zonder A stof verzamelaar is alleen mogelijk :

- Buiten;

- Voor kortdurend gebruik (tot max. 30 minuten);
- Met stof beademingsapparaat.
- Als er geen stofafzuiger aanwezig is gebruikte chips zullen zich ophopen, wat behoefte naar zijn VERWIJDERD periodiek.

Sluit de stofafzuiger of industriële stofzuiger met een geschikte adapter aan op de stofafzuiging haven.

3. Het spannen van de Lintzaag Blad

Te veel spanning kan ervoor zorgen dat de band zaag blad te breken. Te een kleine spanning kan ervoor zorgen dat het aangedreven lintzaagwiel gaat draaien uitglijden en de lintzaag mes naar stop.

3.1 Bovenkant omhoog brengen blad gids volledige y.

3.2 Controle van de bladspanning:-Controleer de spanning door duwen met een

vinger, halverwege tussen tafel en bovenste bladgeleider, tegen de zijkant van de mes (het mes mag niet buigen) meer dan 1-2 mm).

3.3 Corrigeer de spanning indien nodig : draai de h en het wiel (3 0) tegen de klok in verhoogt de bladspanning. Door de h- en w- hiel te draaien (3 0) Tegen de klok in vermindert de bladspanning .

4. Verbinding met Stroomnet

Hoogspanning Gebruik de zaag alleen in A droog omgeving.

Gebruik de zaag alleen op een stroombron matching het volgende vereisten:

- 4.1 Hoofdvoeding spanning En systeem frequentie conform naar de spanning En frequentie weergegeven op de machine naambord;
- 4.2 Zekeringbeveiliging door een reststroom bediend apparaat (RC D) van 30 mA gevoeligheid;
- 4.3 Stopcontacten goed in geïnstalleerd, geaard en getest; Controleer bij uw lokale Elektriciteit Neem contact op met uw elektricien of het bord als in twijfelt u of uw huisaansluiting voldoet aan de vereisten.
- 4.4 Zorg ervoor dat de stroomkabel goed is aangesloten. uit van de weg, zodat Het doet niet het werk verstoren en geen belemmering vormen struikelen gevaar of zal krijgen beschadigd.
- 4.5 Bescherm de stroomvoorziening kabel van hitte, agressief vloeistoffen En scherp randen.
- 4.6 Trek niet aan de stroomkabel om de stekker eruit te halen.
- 4.7 Wanneer de zaag gemonteerd is en alle veiligheidsvoorzieningen zijn geïnstalleerd, sluit u de zaag aan op de stroomvoorziening.
- 4.8 Zaag even aanzetten en direct weer UIT zetten.
- 4.9 Controleer de draairichting van het zaaglint: het zaaglint moet van boven naar beneden draaien in het zaaggebied.

4.10 Als het zaaglint de verkeerde kant op draait, moet u de stroomkabel bij de zaag loskoppelen.

4.11 Laat de elektrische aansluiting vervangen door een erkend elektricien!

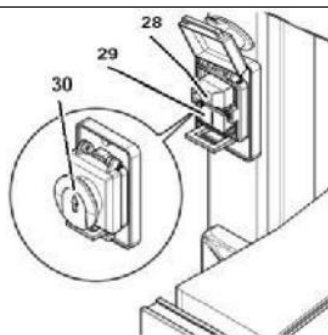
WERKING

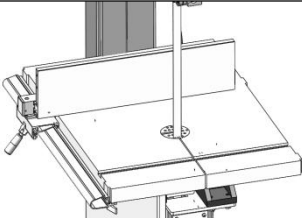
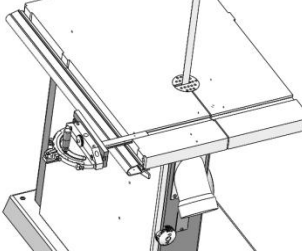
SUGGESTIES EN WAARSCHUWINGEN:

- Raak het zaagblad niet aan tijdens het zagen.
- Draag tijdens het zagen een veiligheidsbril, maar geen handschoenen.
- Zaag slechts één werkstuk tegelijk.
- Houd het werkstuk altijd op de tafel.
- Zorg ervoor dat er geen werkstukken klem komen te zitten.
- Probeer niet om het zaagblad af te remmen door het werkstuk vanaf de zijkant tegen het zaagblad te duwen.
- Wanneer u recht tegen de geleider zaagt, gebruikt u een duwstok.
- Gebruik een werksteun bij het zagen van lang materiaal om te voorkomen dat de stukken eraf vallen nadat de zaagsnede is voltooid.
- Gebruik een stofafzuiger om de hoeveelheid zaagsel te minimaliseren.
- Wanneer u rond materiaal zaagt, zorg er dan voor dat het stuk zo stevig mogelijk vastzit.
- Controleer voor het werken of het zaagblad en de bovenste en onderste zaagbladeleiders naar behoren functioneren.
- Vervang beschadigde onderdelen onmiddellijk.
- Zorg dat u de juiste werkhouding aanneemt (de tanden van het zaagblad moeten naar de gebruiker toe wijzen).
- Neem alle noodzakelijke voorzorgsmaatregelen om terugslag tijdens het gebruik te voorkomen.

AAN/UIT-schakelaar met noodstop

1. Om te starten = druk op de groene schakelaar knop (29).
2. Om te stoppen = druk op de rode knop schakelaar knop (28) of de deksel (30) van de AAN/UIT schakelaar.
3. In geval van een spanningsstoring onderspanningsrelais schakelt uit. Dit voorkomt dat de machine opstart wanneer de stroom uitvalt is herstellen ed.To opnieuw opstarten,de groene schakelknop moeten zijn ingedrukt.



<p>Scheur Schutting De scheurhek klemmen aan de voorkant van de lintzaagtafel ; de langsgeleider kan zijn gebruikt op beide kanten van de blad .</p>	
<p>Mijter Schutting De verstekgeleider wordt vanaf de voorkant van de tafel in de gleuf van de tafel gestoken.Voor verstekzagen de verstekgeleider draait naar 60° in beide richtingen Voor 45° en 90° Er zijn positieve stops voor verstekzagen voorzien.Om een mijn drie hoek:losmaken slot handvat(38) door het tegen de klok in te draaien . Gevaar voor letsel! Bij het zagen met de verstekgeleider moet de slot handvat moet zijn stevig vastgedraaid</p>	

Gevaar! Om het risico op persoonlijk letsel te verminderen blessure als veel als mogelijk, de volgende veiligheid Bij het bedienen van de zaag dienen de volgende aanbevelingen in acht te worden genomen .

1. Gebruik persoonlijk beschermende uitrusting:

- ⌘& Stof beademingsapparaat;
- ⌘& Gehoorbescherming;
- ⌘& Veiligheidsbril.

2. Zaag slechts één werkstuk tegelijk een tijd.

3. Altijd Houd het werkstuk vast op de tafel. Doen het werkstuk niet laten vastlopen.

4. Doen probeer de lintzaag niet te stoppen blad door het werkstuk duwen tegen zijn kant.

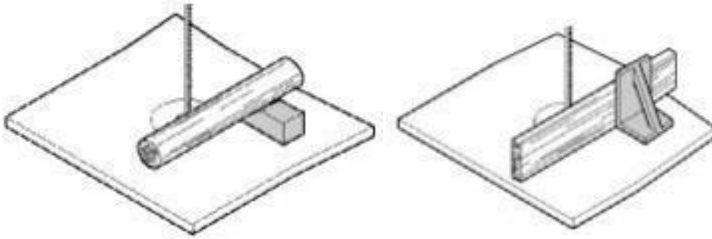
5. Indien het soort werk dit vereist, gebruik dan het volgende:

- Werkondersteuning voor lange tijd voorraad, die zou anders val van de tafel op voltooiing van de snede;

⌘& Duwstok – indien afstandsgeleider – lintzaagblad d120 mmm ;

⌘& Stofafzuiger;

- Een passende mal bij het snijden ronde voorraad ,naar houden Het van draaien;



- Een geschikte geleider voor stevige ondersteuning bij het zagen dun voorraad leggen op rand.

6. Controleer voordat u met de werkzaamheden begint of het volgende aanwezig is: goede werking volgorde:

⌘& Lintzaag blad;

⌘& Boven en onderste mes bewaker .

⌘& Vervang beschadigde onderdelen bij eenmaal!

- Ga uit van correct werk positie(de lintzaag tanden van het mes moeten wijzen naar de exploitant).
- Nooit snee meerdere werkstukken bij de dezelfde tijd, En Ook, elk bundels bevat meerdere losse onderdelen. Risico op persoonlijk letsel indien individueel stukken worden opgevangen door de zaag blad ongecontroleerd .

7. Gevaar voor intrekken/beknelling!

⌘& Doen Draag geen losse kleding, sieraden of handschoenen, die kan betrap worden en wond omhoog door draaiend machineonderdelen.Bevat lange haar met een haarnetje.

- Nooit snee voorraad waaraan touwen, koorden, snaren, kabels en draden zijn bevestigd of die dergelijke materialen bevatten.

8. Veiligheidsinformatie

8.1 Kies en installeer een tafelinzetstuk-extrusie die geschikt is voor het type snede dat u wilt maken zijn uitgevoerd:

- Tabel extrusie invoegen met A smalle sleuf voor standaard dwarsdoorsneden alleen;
- Tabel inzetstukken extrusie met A afgeschuind sleuf voor afschuining bezuinigingen Ook.

8.2 De lintzaag afstellen blad snelheid.

8.3 Pas indien nodig de kanteling van de tafel aan.

8.4 Selecteer de verstekgeleider en de tafeltkanteling voor het type snijbewerking naar zijn uitgevoerd.

8.5 Instellen bovenste mesgeleider 3 mm boven het werkstuk e.

Let op: Maak altijd eerst een proefsnede in een stukje schroot om te verifiëren instellingen; indien nodig corrigeren voordat u het werkstuk zaagt .

8.6 Plaats het werkstuk op de zaagtafel.

8.7 Stekker in.

8.8 Start de zaag.

8.9 Werkstuk in een enkel doorgang.

8.10 Uitschakelen als er niet verder wordt gesneden moet worden gedaan onmiddellijk daarna .

KEUZE VAN ZAAGBLAD

Het gebruik van het juiste zaagblad voor de klus verhoogt de efficiëntie van uw lintzaag, vermindert het benodigde zaagonderhoud en verbetert uw productiviteit. Het is daarom belangrijk om bepaalde richtlijnen te volgen bij het kiezen van een zaagblad.

Bij het selecteren van een mes moet u rekening houden met de volgende factoren:

- Het soort materiaal dat u gaat snijden.
- De dikte van het materiaal.
- De eigenschappen van het materiaal, zoals bochten of rondingen met een kleine straal.

Deze factoren zijn belangrijk omdat ze betrekking hebben op basisconcepten van het ontwerp van zaagbladen. Er zijn vijf (5) bladkenmerken die normaal gesproken worden aangepast om aan bepaalde zaagvereisten te voldoen. Deze zijn:

1. breedte
2. spoed (aantal tanden per inch)
3. tandvorm (of vorm)
4. de "set" van de tanden
5. het materiaal van het blad zelf.

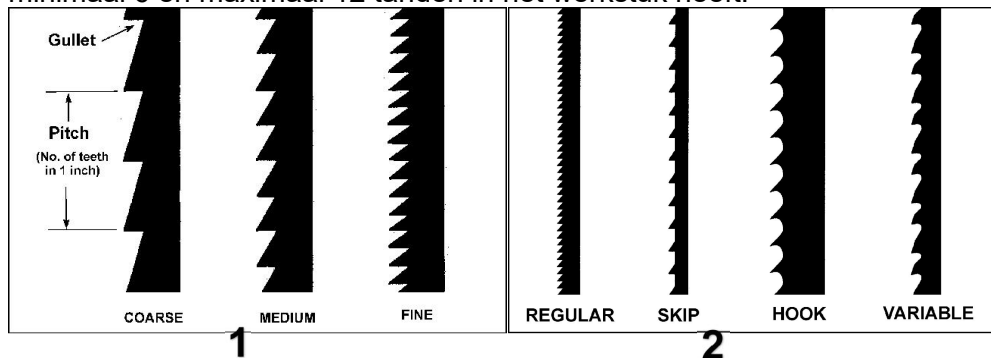
1. Breedte

Lintzaagbladen zijn verkrijgbaar in verschillende standaardbreedtes, gemeten vanaf de achterkant van het zaagblad tot de punt van de tand. Bredere bladen worden over het algemeen gebruikt voor het schulpen of maken van rechte sneden; smallere bladen worden vaak gebruikt wanneer het te zagen onderdeel bochten met een kleine radius heeft. Bij het zagen in rechte lijnen met een smal zaagblad kan het zaagblad gaan slingeren, waardoor er een zaagvoorloop ontstaat .

2. Toonhoogte

De spoed wordt gemeten in "tanden per inch" (TPI). Figuur 1 toont zaagbladen met verschillende spoeden. Een fijne spoed (meer tanden per inch) zaagt langzamer maar gladder. Een grove spoed (minder tanden per inch) zaagt ruwer maar sneller. Als vuistregel geldt: hoe dikker het werkstuk, hoe grover de spoed van het zaagblad. Als u hard of zeer bros materiaal zaagt, kunt u het beste een zaagblad met een fijnere spoed gebruiken om zuivere sneden te krijgen.

Algemene regel: Gebruik een zaagblad dat op elk willekeurig moment minimaal 6 en maximaal 12 tanden in het werkstuk heeft.



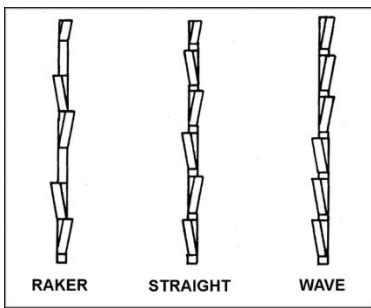
3. Vorm

Figuur 2 toont veelvoorkomende tandvormen. De tandvorm beïnvloedt de snijsnelheid. Op enkele uitzonderingen na worden de Skip- en Hook-types gebruikt om hogere voedingssnelheden te verkrijgen bij het zagen van dikke werkstukken. Er zijn ook bladen met variabele tanden verkrijgbaar, die de kenmerken van de andere typen combineren.

4. Instellen

De term "set" verwijst naar de manier waarop de zaagtanden gebogen of gepositioneerd zijn. Setpatronen worden meestal gekozen afhankelijk van het type materiaal dat gezaagd moet worden. Drie veelvoorkomende setpatronen worden weergegeven in Figuur 3.

Over het algemeen wordt de Raker -set gebruikt voor het zagen van metalen werkstukken; de Wave -set voor werkstukken met een wisselende dikte, zoals het zagen van holle buizen of constructies. De Straight- set wordt meestal gebruikt voor het zagen van hout of kunststof.



3

5. Materiaal

Lintzaagbladen kunnen van verschillende materialen gemaakt zijn. Enkele van de meest voorkomende zijn verenstaal, koolstofstaal, koolstofstaal met een hogesnelheids- of gelaste rand (bimetaal), of hardmetalen punten. Een speciaal type zaagblad is gemaakt van "snelstaal"; deze mogen niet worden gebruikt op lintzagen met een lage snelheid.

6. Bladbreek

Lintzaagbladen worden blootgesteld aan hoge spanningen en breuk is soms onvermijdelijk. Er zijn echter veel factoren die kunnen worden beheerst om de meeste zaagbladbreuk te voorkomen. Volg de aanbevelingen van de zaagbladfabrikant voor 18,5-inch schijven. Hier zijn enkele veelvoorkomende oorzaken van breuk:

1. Verkeerde uitlijning van de bladgeleiders
2. Te snel werken
3. Gebruik een breed zaagblad om een bocht met een korte radius te snijden
4. Overmatige spanning
5. Tandens zijn dof of niet goed geplaatst
6. Bovengeleiders zijn te hoog afgesteld ten opzichte van het werkstuk
7. Foutieve las op het blad
8. Blad te dik voor de diameter van het wiel

7. Bladlood

Het afdrijven van het zaagblad is het afdwalen van het zaagblad van de snijlijn, zelfs als de lintzaag hek wordt gebruikt.

Figuur 9-5 toont een voorbeeld van zaagbladverloop. Dit komt vaker voor bij kleine, smalle zaagbladen en is bijna altijd te wijten aan een slechte zaagbladkwaliteit of een gebrekkige afstelling. Controleer de lintzaag op het volgende:

- De geleider loopt niet parallel aan de verstekgleuf en het zaagblad.
- Mes niet goed gespannen.
- Het mes is bot
- De tanden zijn aan één kant van het blad te ver "gezet".
- Werkstuk wordt te snel aangevoerd.

ZORG EN ONDERHOUD

WAARSCHUWING! Voor uw eigen veiligheid dient u de schakelaar uit te schakelen en de stekker uit het stopcontact te halen voordat u onderhoud uitvoert aan de lintzaag of deze smeert.

1. Verwijder het stof en de aanslag van de tafel, de geleiders en de lagers.
2. Verwijder pek en stof van de boven- en onderwielen met een harde borstel. Gebruik geen oplosmiddelen.
3. Verwijder regelmatig het zaagsel uit de binnenkant van de behuizing. Blaas het uit het zaagsel van de motor.
4. Breng een dunne laag autopoets aan op het tafelblad voor een glad oppervlak.
5. Controleer de machine regelmatig op beschadigde of ontbrekende onderdelen. Vervang de zaagbladen en wielbanden wanneer deze versleten zijn. Vervang het netsnoer onmiddellijk als het versleten, doorgesneden of op enigerlei wijze beschadigd is. Laat de spanning op het zaagblad los als u de zaag langer dan een week niet gebruikt.

Opslag

Gevaar! Bewaar de zaag waar

⚠ Het kan niet worden gebruikt of gemanipuleerd door ongeoorloofd personen .

⚠ Niemand kan krijgen pijn doen door de machine.

Voorzichtigheid!

Doen Bewaar de zaag niet buiten, op onbeschermd plaatsen of in vochtig of nat locaties.

REPAIRS

Gevaar!

Reparaties aan elektrisch gereedschap moeten worden uitgevoerd door gekwalificeerd elektriciens alleen! Elektrisch gereedschap in behoefte aan reparatie kan zijn verzonden naar de dienst centrum van jouw land.

Raadpleeg de reserve Stuklijst voor het adres.

Voeg een omschrijving van het defect bij het elektrische gereedschap.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Alle verpakking materialen zijn 100% recyclebaar. Versleten elektrisch gereedschap en accessoires bevatten aanzienlijke hoeveelheden

waardevolle grondstoffen en rubber materialen die kunnen worden gerecycled.

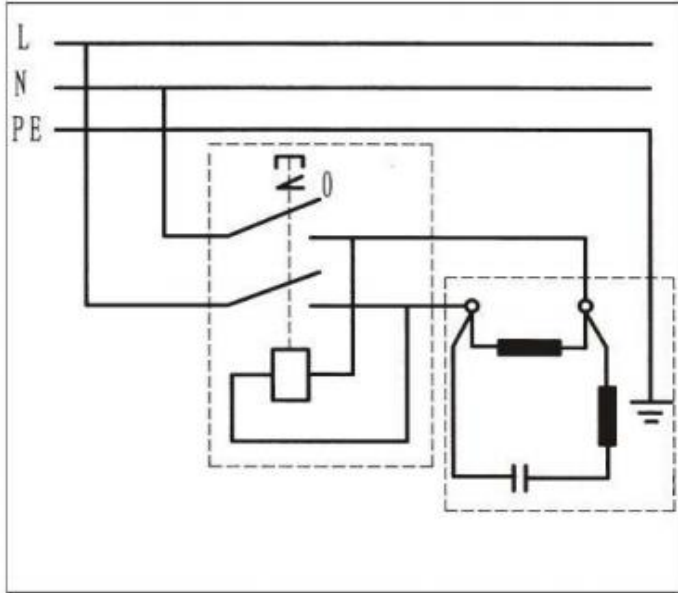
Deze instructies zijn afgedrukt op papier geproduceerd met elementair chloorvrij bleken proces.

TROUBLESHOOTING

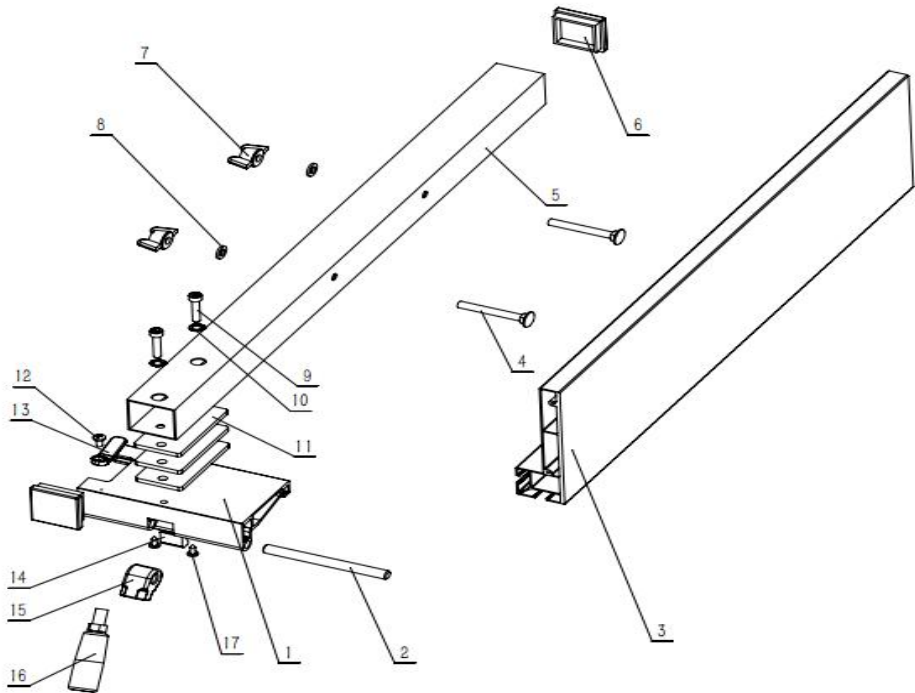
SYMPTOOM	MOGELIJKE OORZAAK(EN)	OPLOSSINGEN
Motor zullen niet begin	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lage spanning 2. Kortsluiting in netsnoer of stekker 3. Kortsluiting in motor 4. Open circuit of losse verbinding in motor 5. Onjuiste zekeringen of stroomonderbrekers 6. Defecte schakelaar 7. Defecte condensator 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controleer de voeding op de juiste spanning 2. Controleer het netsnoer en de stekker op defecte isolatie of kortsluiting. 3. Controleer de aansluiting op de motor. 4. Controleer de aansluiting op de motor 5. Vervang door de juiste zekeringen of stroomonderbrekers 6. Vervang schakelaar 7. Vervang condensator
Motor slaat af of bereikt niet de volledige snelheid	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stroomoverbelasting 2. Lage spanning van de voeding 3. Te klein netsnoer 4. Motoroverbelasting 5. Kortsluiting of losse verbinding in motor 6. Onjuiste zekeringen of stroomonderbrekers 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verminder de werklast van de stroomvoorziening 2. Controleer de voeding op de juiste spanning 3. Gebruik een netsnoer van voldoende grootte of verkort de lengte van de bedrading 4. Verminder de belasting van de motor 5. Controleer de verbinding in de motor op losse of kortgesloten verbindingen 6. Vervang door de juiste zekeringen of stroomonderbrekers
Machine vertraagt terwijl operationeel	Te veel druk uitoefenen tijdens de werking	Verminder de druk
Overmatige trillingen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lintzaag niet stevig gemonteerd om te staan 2. Oneffen standoppervlak 3. Versleten riem 4. Katrol niet uitgelijnd 5. Los of beschadigd mes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Span de lintzaag aan om te staan 2. Waterpas staan 3. Vervang de riem 4. Katrol afstellen 5. Mes vastdraaien of vervangen
Scheve sneden	<ol style="list-style-type: none"> 1. Te snel voeren 2. Het mes is bot 3. Losse bladgeleider of bladrukklager 4. Bovenste zaagbladgeleider te ver van het werkstuk 5. Werkstuk niet haaks 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verlaag de voedingsnelheid 2. Vervang het mes 3. Draai het bladrukklager vast met 0,016 inch aan de achterkant van het blad 4. Stel de zaagbladgeleider in op de juiste positie .

		5. Gebruik een verstekgeleider of kantel de tafel tot 90°
Ruwe sneden	<ol style="list-style-type: none"> 1. Te veel voer 2. Grof mes 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verminder voer 2. Vervangen door fijn mes
Overmatig mes breuk	<ol style="list-style-type: none"> 1. Slechte las op het blad 2. Forceer breed blad voor kleine radius 3. Bot mes 4. Bovenste bladgeleider te hoog 5. Mes niet goed gespannen 6. Onjuiste spoorvolgning van het schoepenwiel 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vervang het mes 2. Vervang door een smal mes 3. Vervang het mes 4. Bladgeleider aanpassen 5. Draai de bladspanning vast 6. Pas de bladvolgning aan

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM

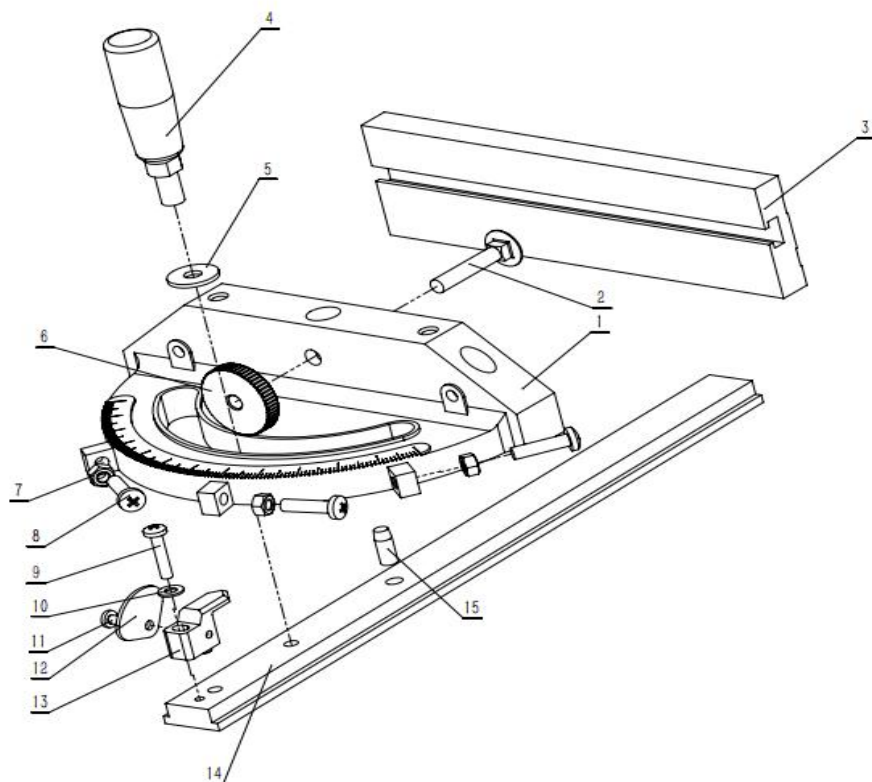


1. De Scheur Schutting :



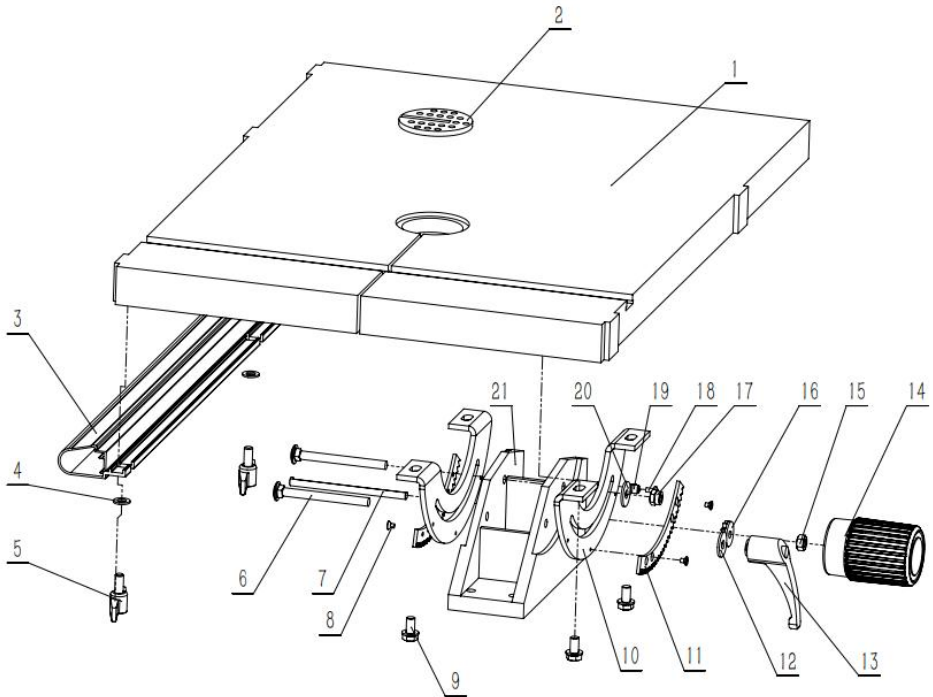
ITEM	ONDERDEELNR.	Beschrijving	Aanta l
1	TJ315FA04002C	Hekdrager	1
2	DJ315S02001-08	Schacht	1
3	DJ450A04003	Schutting	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Bout met vierkante kop en kop	2
5	DJ450A02001-09	Hekbeugel	1
6	DJ315S02001-18	Dop	2
7	DJ315S02001-16	Vleugelmoer	2
8	GB/T97.1 6	Wasmachine	2
9	GB/T70.1 M5×25	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	2
10	GB/T862.1 5	Borgring	2
11	DJ315S02001-05	Drukplaat	3
12	GB/T818 M4×8	Kruiskopschroef met pankop	1
13	RTS250G06010	Wijzer	1
14	RTS250G04012	Pastic drukplaat	1
15	RTS250G04011	Nok	1
16	RTS250G06011-1	Hendel	1
17	GB/T845 ST3.5×9.5	Kruiskopschroef met pankop	2

2. De verstekhek



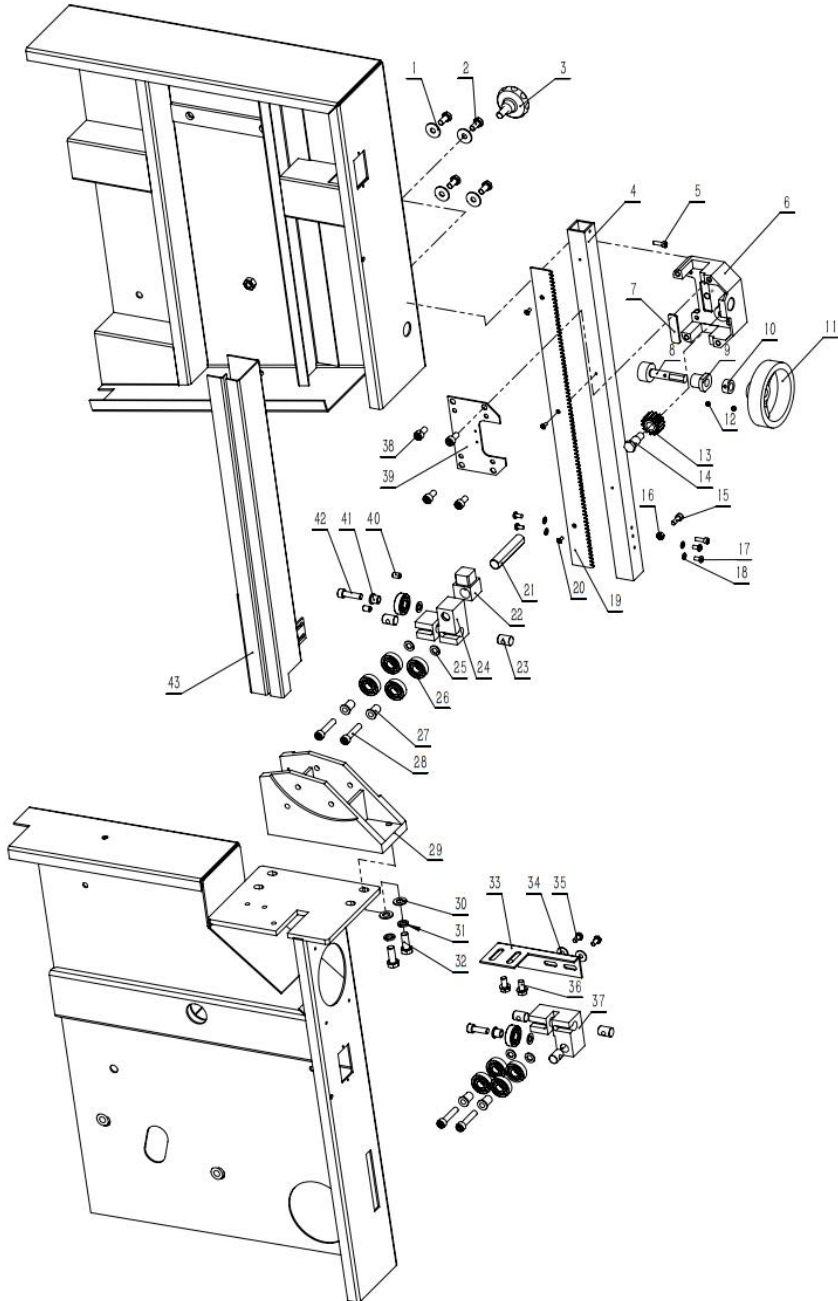
ITEM	ONDERDEELNR.	Beschrijving	Aanta l
1	DJ31702201	Hoekstukken	1
2	GB/T14 M6×35	Bout met vierkante kop en kop	1
3	TJ250H04010B	Schutting	1
4	DT/SB007	H en schacht	1
5	GB/T96.2 6	Wasmachine	1
6	DJ31702203	Moer	1
7	GB/T6170/1 M5	Zeskantmoer	3
8	GB/T818 M5×20	Kruiskopschroef met pankop	3
9	GB/T818 M4×20	Kruiskopschroef met pankop	1
10	GB/T97.1 4	Wasmachine	1
11	GB/T845 ST3.5×9.5	Kruiskopschroef met pankop	1
12	DJ31702207	Plaats de afscherming	1
13	RTS250G02017	Indicator	1
14	DJ450A02202	Reactielid	1
15	TJ1007025A	Locatiepen	1

3. Werktafel



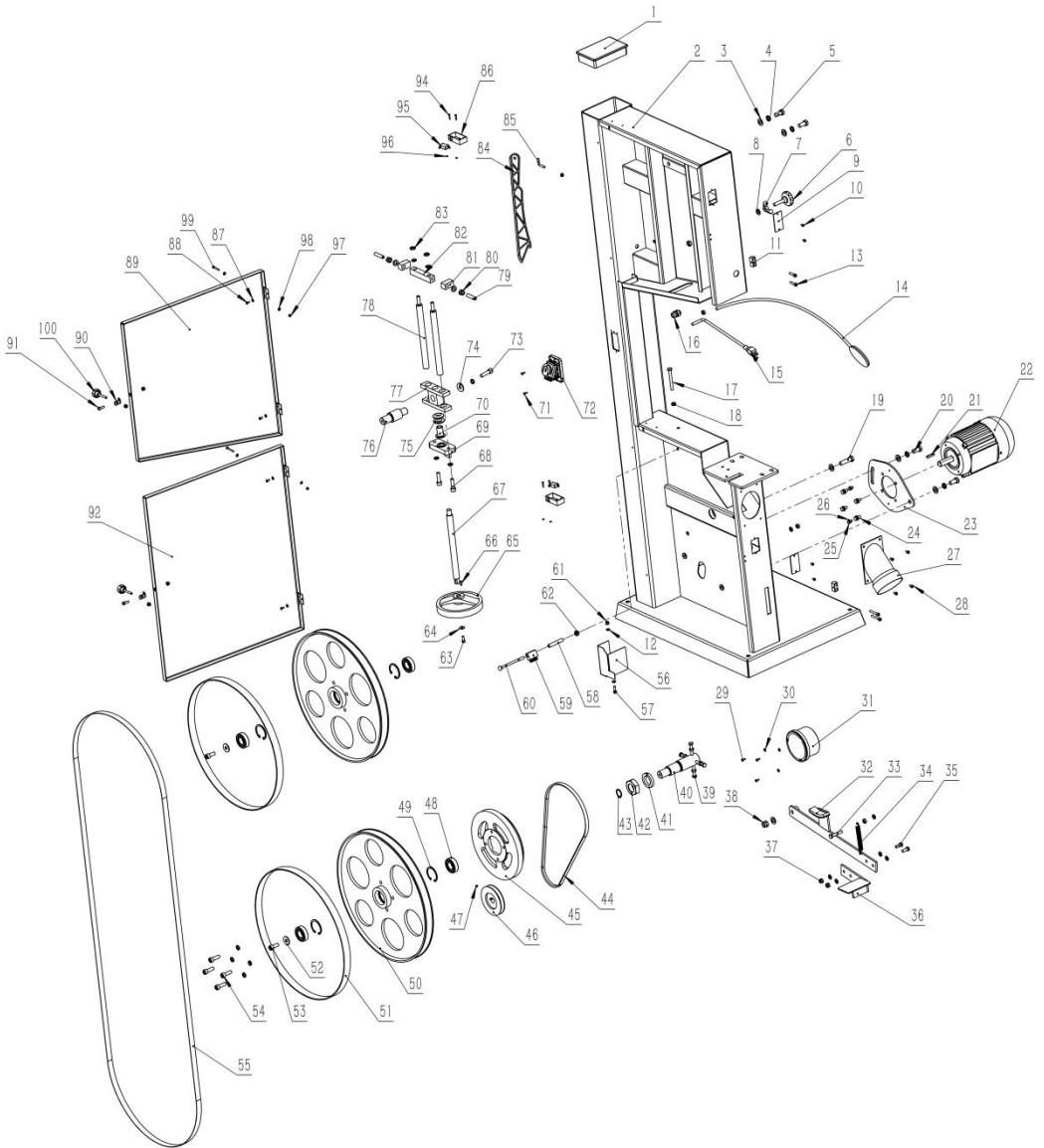
ITEM	ONDERDEELNR.	Beschrijving	Aantal
1	DJ450A02001	Backgammon	1
2	31502009	Tabel invoegen	1
3	DJ450A04010	Hekdrager extrusie	1
4	GB/T97.1 8	Wasmachine	2
5	31502015	Vleugelbout	2
6	GB/T801 M8×90	Kopbout met vierkante hals	2
7	DJ450A02003	As voor tandwiel	1
8	GB/T819.1 M4×6	Kruiskopschroeven met verzonken kop	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Zeskantbout	4
10	DJ450A02002	Tafeldraaipunt	2
11	DJ450A02002-1	Versnelling rek	2
12	GB/T96.2 8	Wasmachine	1
13	DJ315B02008	Vergrendelingshendel	1
14	TJ31502012	Handwiel	1
15	DJ315D03001	Moer	1
16	TJ31503014	Versnelling	2
17	GB/T889.1 M8	Moer	1
18	GB/T818 M4×8	Kruiskopschroef met pankop	1
19	DJ250B02007-3	Indicator	1
20	GB/T97.1 8	Wasmachine	1
21	DJ450A02100	Tafeldraaipunt lager	1

4. Bladgeleider



ITEM	ONDERDEELNR.	Beschrijving	Aantal
1	GB/T96.2 8	Wasmachine	4
2	GB/T5783 M8×16	Zeskantbout	4
3	M10×30	Instelknop	1
4	DJ450A03001	S vierkante pijp	1
5	GB/T70.1 M5×16	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	2
6	DJ450A08001	Tandwielkamer	1
7	DJ450A08001-5	Drukplaat	1
8	DJ450A03014	Eindeloze schroef	1
9	DJ450A08001-1	Eindeloze schroefbussen	1
10	DJ450A08001-4	Afstandsbus	1
11	φ100/φ12	Handwiel	1
12	GB/T77 M6×6	Zeskantige inbusschroef	2
13	DJ450A03013	Versnelling	1
14	DJ450A08001-2	Bout	1
15	GB/T70.1 M6×16	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	1
16	GB/T6170 M6	Moer	1
17	GB/T818 M5×10	Kruiskopschroef met pankop	4
18	GB/T96.2 5	Wasmachine	4
19	DJ450A03002	Versnelling rek	1
20	GB/T819.1 M4×6	Schroef	3
21	DJ450A03009	Geleidingsas	1
22	DJ450A03003	Geleiderdragersysteem	1
23	DJ450A03012A-1	Schacht voor piloot	6
24	DJ450A03012	Behuizing met drie rollengeleiders	1
25	GB/T97.1 8	Wasmachine	6
26	GB/T278-89 6201	Handelswijze	6
27	DJ450A03012A-2	Afstandsbus	4
28	GB/T70.1 M8×40	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	4
29	DJ450A02100	Tafeldraaipunt lager	1
30	GB/T97.1 10	Wasmachine	3
31	GB/T93 10	Veerring	3
32	GB/T5783 M10×25	Zeskantbout	3
33	DJ450A05001	Stoel onderste geleider	1
34	GB/T96.2 6	Wasmachine	2
35	GB/T5783 M6×10	Zeskantbout	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Zeskantbout	2
37	DJ450A03012A	Behuizing met drie rollengeleiders	1
38	GB/T70.1 M8×16	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	4
39	DJ450A08001-3	C over plaat	1
40	GB/T80 M8×12	Zeskantige inbusschroef	2
41	DJ450A03012A-3	Afstandsbus	2
42	GB/T70.1 M8×30	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	2
43	DJ450A03015	Veiligheidsbescherming	1

5. Lintzaag



ITEM	ONDERDEELNR.	Beschrijving	Aantal
1	DJ450A05002	Lamello-plug	1
2	BS450A00000	Lintzaagframe	1
3	GB/T97.1 12	Wasmachine	6
4	GB/T93 12	Veerring	4
5	GB/T5783 M12×25	Zeskantbout	2
6	M10×50	Vleugelmoer	1
7	M10×45	Instelknop	1
8	GB/T97.1 10	Wasmachine	1
9	RWL1000B0002A	Raam	2
10	GB/T818 M4×8	Kruiskopschroef met pankop	4
11	DJ31505008	Bevestigingsblok voor deurslot	2
13	GB/T70.1 M 5 × 10	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	4
14	BS450	Licht	1
15		Netsnoer	1
16	M20×1,5	Kabelklem	2
17	GB/T5783 M8×80	Zeskantbout	1
18	GB/T6170 M8	Moer	6
19	GB/T5783 M12×45	Zeskantbout	1
20	GB/T5783 M12×25	Zeskantbout	2
21	GB/T1096 6 × 4 0	Sleutel	1
22	YLL9034A	Motor	1
23	DJ450A04007	Motormontageplaat	1
24	GB/T5783 M8×16	Zeskantbout	4
25	GB/T5783 M6×25	Zeskantbout	2
26	GB/T6170 M6	Moer	2
27	DJ350A04016	Zuigconnector	1
28	GB/T818 M5×10	Kruiskopschroef met pankop	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Kruiskopschroef met pankop	3
30	GB/T862.1 5	Borgring	3
31	31604006	Zuigconnector	1
32	DJ450A06001	Remstang	1
33	GB/T5783 M8×40	Zeskantbout	1
34	DJ450A06003	Lente	1
35	GB/T5783 M8×20	Zeskantbout	2
36	DJ450A06002	Rempedaal	1
37	GB/T889.1 M8	Borgmoer	2
38	GB/T889.1 M 12	Borgmoer	1

39	GB/T5783 M8×40	Zeskantbout	4
4 0	DJ450A04009	Lagerbout Onder	1
4 1	GB/T93 33	Veerring	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Moer	1
4 4	A - 1048	Driehoekige riem	1
4 5	DJ450A04008-1	Katrol	1
46	DJ450A04006	Motorwielen	1
47	GB/T77 M6×6	Zeskantige inbusschroef	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Handelswijze	4
49	GB/T893.1 52	Borgring voor gat	4
5 0	DJ450A04008	Wiel	2
5 1	DJ45003003	Rubberen band	2
5 2	GB/T96.2 10	Wasmachine	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	4
5 5	DJ450A05001	Blad	1
56	DJ450A04001	Zaagbladbescherming	1
57	GB/T5783 M6×25	Zeskantbout	1
58	DJ450A04014	Afstandsbus	1
59	31504015	Borstelstrip	1
6 0	GB/T14 M8×105	Kopbout met vierkante hals	1
6 1	GB/T889.1 M6	Borgmoer	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Moer	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	1
6 4	GB/T96.2 6	Wasmachine	1
6 5	φ160/φ16	Handwiel	1
66	GB/T1096 5 × 16	Sleutel	1
67	DJ450A03010	Draadbout	1
68	GB/T70.1 M10×25	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	2
69	DJ450A03008	Moer	1
7 0	DJ450A03011	Schacht	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	Schroef	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Schakelaar	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Zeskantige dopsleutelset met kolomkopbout	1
7 4	GB/T96.2 10	Wasmachine	1
7 5	GB/T1972A 40	Belleville -lente	6
76	DJ450A03004-16	Lagerbout Boven	1
77	DJ450A03004	Lagerboutsteun Boven	1
78	DJ450A03005	Geleideas	2

79	GB/T77 M10×45	Zeskantige inbusschroef	2
80	GB/T889.1 M10	Borgmoer	2
81	DJ450A03007	S vierkant staal	2
82	DJ450A03006	S vierkant staal	1
83	GB/T6172.1 M10	Moer	2
84	TJ315B06012A	Duwstok	1
85	DJ200030904	Haak	1
86	RWLD0120	Microschakelaardoos	2
87	GB/T97.1 5	Wasmachine	4
88	GB/T818 M5×10	Kruiskopschroef met pankop	4
89	DJ450A03100	Bovendeur	1
90	DJ31505007	Deursloten	2
91	GB/T818 M 5 × 10	Kruiskopschroef met pankop	2
92	DJ450A04100	Onderste deur	1
94	GB/T818 M 3 × 16	Kruiskopschroef met pankop	4
95	HY50-9	Microschakelaar	2
96	GB/T6172.1 M3	Moer	4
97	GB/T889.1 M5	Moer	4
98	GB/T97.1 5	Wasmachine	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Kruiskopschroef met pankop	2
100	TYA010010	K nob	2
101	GB/T889.1 M6	Moer	2



Waarschuwing: om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen.



Dit product valt onder de bepalingen van de Europese Richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgekruiste vuilnisbak geeft aan dat het product in de Europese Unie gescheiden afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig zijn gemarkeerd, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten worden ingeleverd bij een inzamelpunt voor de recycling van elektrische en elektronische apparaten.



VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

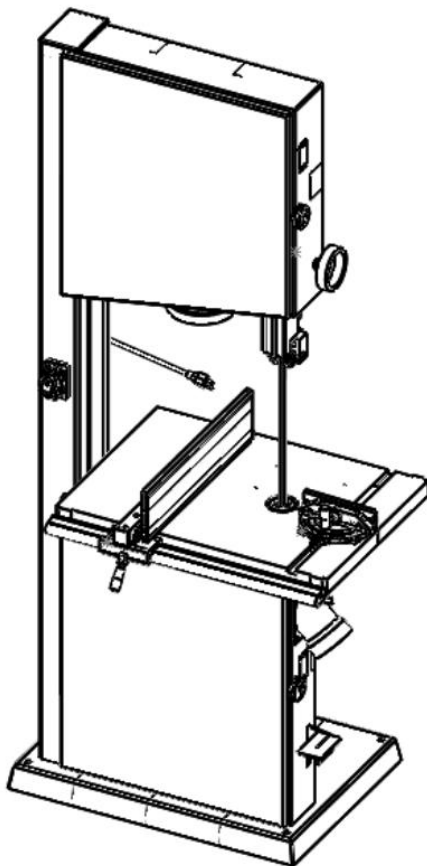
Träbandsåg

MODELL: HBS 45 0

VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

MODELL : HBS 45 0



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

PLEASE READ FIRST!

Dessa operativa instruktionerna har skrivits för att göra det lättare för dig, användaren, för att lära sig hur man använder detta maskin och till do så säkert. Dessa instruktionerna bör användas enligt följande:

- Läs dessa instruktioner före användning. Var särskilt uppmärksam på så fety information.
- Dessa operativa instruktioner är avsedd för personer med grundläggande teknisk kunskap om driften av en maskin som detta eller liknande elektriska elverktyg. Oerfaren personer är starkt rekommenderas att söka kompetent råd och vägledning från en erfaren person innan du använder detta maskin.
- Hålla alla dokument levereras med detta maskin för framtiden referens. Spara ditt inköpsbevis ifall av en framtida garanti krav.
- Detta maskin måste inte säljas eller lånat ut till någon annars utan varelse åtföljd av alla maskindokument som medföljer den.
- De tillverkaren antar inga ansvar för eventuella orsakade skador genom att försumma dessa bruksanvisningar .

ALLMÄNNA SÄKERHETSREGLER

WARNING! Läs alla säkerhetsvarningar och alla instruktioner. Underlåtenhet att följa varningarna och instruktionerna kan leda till elektrisk stöt, brand och/eller allvarliga skador. Säkerhet är en kombination av sunt förnuft, att vara uppmärksam och att veta hur din produkt fungerar. Termen "elverktyg" i varningarna avser ditt nätdrivna (sladdrivna) elverktyg eller batteridrivna (sladdlösa) elverktyg.

Spara alla varningar och instruktioner för framtida bruk.

1. Allmänt Säkerhetsvarningar för elverktyg – arbete

Områdssäkerhet

- 1.1 Håll arbetsområdet rent och väl upplyst. Röriga eller mörka områden inbjuder till olyckor. Använd inte elverktyg i explosiva atmosfärer, till exempel i närvaro av brandfarliga vätskor, gaser eller damm.
- 1.2 Elverktyg skapar gnistor som kan antända damm eller ångor.
- 1.3 Håll barn och åskådare borta när du använder ett elverktyg. Distractioner kan göra att du tappar kontrollen.

2. Allmänt Säkerhetsvarningar för elverktyg - Elsäkerhet

- 2.1 Elverktygskontakter måste passa i uttaget. Modifiera aldrig kontakten på något sätt . Använd inte adapterkontakter med jordade elverktyg. Omodifierade kontakter och matchande uttag kommer att minska risken av elektrisk chock.
- 2.2 Undvika kroppskontakt med jordade ytor, såsom rör, radiatorer, intervall och kylskåp . Det finns en ökad risk av elektrisk chock om din kropp är jordad eller grundad.
- 2.3 Exponera inte elverktyg i regn eller våta förhållanden. Vatten inträde ett elverktyg kommer att öka risken för elektriska stötar.
- 2.4 Misshandla inte sladden. Aldrig använd sladd för bära, dra eller dra ur sladden till elverktyget. Håll sladden borta från värme, olja och vassa kanter. eller flytta delar. Skadade eller intrasslade sladdar ökar risken för elektriska skador chock.
- 2.5 När man använder en elverktyg utomhus, använd en förlängning sladd lämplig för utomhusbruk. Användning av en sladd lämplig för utomhusbruk minskar risk av elektrisk stöt.
- 2.6 Om du använder ett elverktyg i fuktiga plats är oundviklig, använd en resterande strömavbrytarskyddad (RCD) matning. Användning av en Jordfelsbrytare minskar risken för elektrisk stöt.

3. Allmänt Säkerhetsvarningar för elverktyg – personlig säkerhet

- 3.1 Var uppmärksam, se vad du gör och använd vanliga känsla när använda ett elverktyg. Do inte använda en elverktyg medan du är trötta eller under påverkan av droger, alkohol eller mediciner. Ett ögonblick av ouppmärksamhet under drift elverktyg kan resultera i allvarlig personlig skada.
- 3.2 Använd personlig skyddsutrustning . Använd alltid ögonskydd. Skyddsutrustning som dammmask, halkfria skyddsskor, hård hatt eller hörselskydd som används under lämpliga förhållanden kommer att minska personlig skador.
- 3.3 Förhindra oavsiktlig start . Säkerställ att strömbrytaren är i avstängt läge innan anslutning till strömkälla och/eller batteri packa, plockning upp eller bära verktyget. Bära elverktyg med fingret på strömbrytaren eller spänningssättning elverktyg som har strömbrytaren påslagen inbjuder till olyckor.
- 3.4 Ta bort eventuella justeringar nyckel eller skiftnyckel innan du vrider på elverktyget på.A skiftnyckel eller nyckel vänster fäst vid en roterande del av elverktyg maj resultat i personskada.
- 3.5 Sträck dig inte för långt. Håll fotfästet och balansen korrekt. på alla gånger. Detta möjliggör bättre kontroll över elverktyget i oväntad situationer.

- 3.6 Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder eller smycken. Håll ditt hår och kläder borta från rörelse delar . Lösa kläder, smycken eller långa hårburk bli fångad i rörlig delar.
- 3.7 Om anordningar finns för anslutning av dammsug och insamlingsanläggningar, se till att dessa är anslutna och korrekt används. Användning av dammuppsamlingsburk minska dammrelaterade faror.
- 3.8 Låt inte förtrogenhet vinnas från frekventa användning av verktyg tillåta dig till bli självbelåtna och ignorera säkerhetsprinciper för verktyg. En slarvig handling kan orsaka allvarliga problem skada inom bråkdelen av en sekund.

4. Elverktyg Använd och Vård

- 4.1 Tvinga inte elverktyget . Använd rätt elverktyg för ditt tillämpning. Rätt elverktyg kommer att göra det jobb bättre och säkrare på de ränta för vilken den var designad.
- 4.2 Gör inte använd elverktyget om strömbrytaren gör inte sväng på och av. Några elverktyg som inte kan styras med strömbrytaren är farlig och måste vara reparerad.
- 4.3 Koppla ur kontakten från strömkällan och/eller ta bort batteriet , om det är avtagbart, från elverktyget innan göra någon justeringar, byte av tillbehör eller förvaring av elverktyg. Sådana förebyggande säkerhetsåtgärder minskar risken för att starta elverktyg av misstag.
- 4.4 Lagra inaktivt elverktyg utom räckhåll för barn och do inte tillåta personer som inte känner till elverktyget eller dessa instruktioner för att fungera Elverktyget . Elverktyg är farliga i händerna på otränad användare.
- 4.5 Upprätthålla Elverktyg och tillbehör. Kontrollera om det finns någon feljustering eller fastklämning i rörliga delar. delar, skador på delar och andra tillstånd som kan påverka elverktygets drift. Om det är skadat, låt reparera elverktyget före användning. Många olyckor orsakas av dåligt underhållen elverktyg.
- 4.6 Håll skärverktygen vassa och rena. Korrekt underhållna skärverktyg verktyg med vassa skäreppor är mindre troliga till binda och är enklare till kontrollera.
- 4.7 Använd elverktyget, tillbehören och verktygsbitarna etc. i enlighet med dessa instruktioner, med hänsyn till arbetsförhållandena och det arbete som ska utföras. Använd elverktyget för andra ändamål än dessa avsedd kunde resultera i en farlig situation.
- 4.8 Håll handtag och greppytor torra, rena och fria från olja och fett. Hala handtag och gripande ytor gör inte tillåta säker hantering och kontroll av verktyget i oväntade situationer.

5. Tjänstgöring

Låt ditt elverktyg servas av en kvalificerad reparatör använder endast identiska reservdelar. Detta säkerställer att säkerheten för driva verktyget är underhållen.

5. 1. Specificerade villkor för Använda

- All annan användning är inte som specificerat. Den tillverkare är inte ansvarig för några skador orsakade av ospecificerad du ser.
- Ändring av maskinen eller användning av delar inte godkänd av den utrustningstillverkaren kan orsaka oförutsedda skador!

5.2 Allmän säkerhet Information

- När du använder detta verktyg, följ följande säkerhetsinstruktioner för att utesluta risken för personskada eller materiell skada skada. Vänligen också observera de särskilda säkerhetsanvisningarna i respektive kapitel.
- Följ, där så är tillämpligt, de lagstadgade direktiven eller föreskrifterna för att förebygga olyckor som rör användningen av band sågar.

6. Allmänt faror!

- 6.1 Håll din arbetsplats snygg – a En smutsig arbetsplats inbjuder till olyckor.
- 6.2 Var uppmärksam. Vet vad du gör. Sätt igång med arbetet med förnuft. Gör det. använd inte verktyget medan under påverkan av droger , alkohol eller medicinering. Beakta miljöförhållandena: håll arbetsområdet väl upplyst .
- 6.3 Förhindra ogynnsamma kroppsställningar . Se till att du har ett fast fotfäste och håll din balans hela tiden. När man arbetar med långa lager använd lämplig stöder. Do Använd inte verktyget nära brandfarliga ämnen vätskor eller gaser.
- 6.4 Sågen får endast startas och användas av personer förtrogen med bandsågar och som alltid är medvetna om farorna i samband med driften av ett sådant verktyg.
- 6.5 Håll åskådare, särskilt barn, utom fara zon . Personer under 18 år ska använd endast detta verktyg i de kurs av deras yrkesutbildning, under överinseende av en instruktör.
- 6.6 Do inte tillåta andra personer att vidröra verktyget eller strömmen kabel medan det är spring.
- 6.7 Do överbelasta inte verktyget använd den endast inom prestanda räckvidd den var utformad för (se "Tekniska specifikationer").

7. Fara ! Risk av Elektrisk Chock !

- 7.1 Do Utsätt inte verktyget för regn.

- 7.2 Gör inte fungera verktyg i fuktig eller våt miljö.
- 7.3 Undvik kroppskontakt med jordade föremål som t.ex. radiatorer, rör, spisar eller kylskåp när du använder detta verktyg.
- 7.4 Do inte använd strömkabeln för något ändamål det är inte avsedd för.

8. Risk för personlig skada skada och krossning av flytta delar!

- 8.1 Do använd inte verktyget utan installerade vakter.
- 8.2 Alltid håll tillräckligt avstånd från bandsågen blad. Använd lämplig matningshjälpmedel om så behövs.
- 8.3 Håll tillräckligt avstånd till drivkomponenter när du använder detta verktyg. försök inte att stoppa bandsågbladet av tryckande arbetsstycket mot dess sida.
- 8.4 Se till att verktyget är bortkopplat från strömförsörjningen innan service. Säkerställ att inga verktyg eller lösa delar lämnas kvar på vid påslagning (t.ex. efter service) eller i verktyget.
- 8.5 Stäng av strömmen om verktyget är inte begagnad.

9. Skärrisk, även med skärverktyget i rätt läge stillastående!

Använd handskar när du byter skärverktyg.

Risk för kast (arbetsstycke är fångad av bandsåg blad och kastad mot de operatör)!

- 9.1 Do inte fastna arbetsstycken.
- 9.2 Såga tunna eller tunnväggiga arbetsstycken endast med fintandade såg blad. Använd alltid vass bandsåg blad.
- 9.3 Om du är osäker, kontrollera arbetsstycket för främmande föremål (spik eller skruvar).
- 9.4 Skär endast material med dimensioner som möjliggör säkerhet och stabilitet håller medan skärning. Skär aldrig flera arbetsstycken samtidigt och inte heller några buntar innehållande flera individer delar . Risk för personskada om individen bitarna fångas upp av bandsåg blad okontrollerad .
- 9.5 Vid skärning rundmaterial, använd en lämplig jigg för att förhindra att arbetsstycket vändning.

10. Förtrassling fara !

Se till att inga kroppsdelar eller kläder burk vara fångad och ritad i genom roterande komponenter (nej slipsar, inga löst sittande kläder; innehåller långa hår med hårnät).

Såga aldrig arbetsstycken som innehåller följande material:

-Tågvirke

- Strängar
- Sladdar
- Kablar
- Trådar

11. Fara orsakad av otillräcklig personlig utrustning skydd redskap!

11.1 Använd hörsel skydd.

11.2 Använd säkerhet glasögon.

11.3 Slitdamm mask.

11.4 Använd lämpliga arbetskläder.

11.5 När du arbetar utomhus, bär halkfri skor är rekommenderad.

Risk för skada av inandning av trädamn!

Damn från vissa träslag (eko, bok, ask) kan orsaka cancer vid inandning: arbeta endast med en lämplig dammuppsamlare ansluten till sågen.

12. Risk som uppstår genom modifiering av maskinen, eller använda av

delar som inte testats och godkänts av utrustningstillverkaren!

Montera verktyget i strikt enlighet med dessa instruktioner . Använd endast godkända delar av utrustningstillverkaren. Använd endast verktyg (bandsåg blad) som överensstämmer med EN 847-1:1997.

Do inte ändra någon delar .

13. Risk orsakad av verktyg defekter!

13.1 Förvara verktyg och tillbehör i god form reparation. Observera underhållsinstruktionerna . Kontrollera verktyget för eventuella skador innan du använder det. använda:

13.2 måste alla säkerhetsanordningar, skyddsanordningar eller lätt skadade delar tas bort. inspekterad för korrekt funktion som specificerad.

13.3 Kontrollera att allt rörlig delar fungerar korrekt och gör inte sylt. Alla delar måste vara korrekt installerade och uppfylla alla villkor nödvändigt för korrekt r verktygets drift.

13.4 Skadade skyddsanordningar eller delar måste repareras eller ersatt av en kvalificerad specialist. Har skadade strömbrytare ersatt av en tjänst mitt. Använd inte verktyget om strömbrytaren inte kan vara vänd PÅ eller AV F. Håll handtagen fria från olja och fett.

1 4. Säkerhet Enheter

14.1 Övre blad Skydda

- De Det övre bladskyddet (26) skyddar mot oavsiktlig kontakt med sågbladet och mot spån som flyger omkring. För att det övre bladet ska skydd för att ge tillräckligt skydd mot kontakt med bandet såg blad, det

måste alltid sättas så nära som möjligt till arbetsstycket (maxavstånd 3 mm).

14.2 Nedre blad Skydda

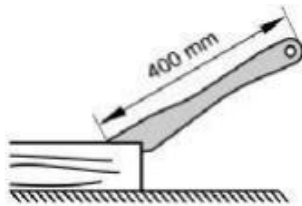
- De det nedre bladskyddet (27) skyddar mot oavsiktlig kontakt med såg blad.
- De det nedre bladskyddet måste alltid vara i plats och täck över band såg bladet medan bandsågen är spring.

14.3 Bostäder Dörrar

- De höljesdörrar (25) skyddar mot kontakt med den roterande delar inuti maskinen. Båda höljesdörrarna måste vara stängd medan maskin e är i använda.

14.4 Tryckspak

- De tryckpinnen fungerar som en förlängning av handen och skyddar mot oavsiktlig kontakt med sågbladet.
- De tryckspaken måste alltid vara används om avstånd e mellan band såg blad och ett rivstångsstång är mindre än 120 mm. Guide de tryck stick på en vinkel på 20° ...30° mot sågbordets yta.



- När tryckspaken är inte använde det burk vara lagrade på tryck stick hållaren som finns på bandsågens ram. Byt ut tryckknappen stick om den är skadad.

SPECIFIC RULES FOR YOUR BANDSAW

WARNING! Använd inte elverktyget förrän du har läst och förstått följande instruktioner och varningsetiketterna.

1.0 SÅGBLADSSÄKERHET

- 1.1 Använd alltid skyddshandskar när du hanterar sågblad.
- 1.2 Använd endast sågblad av rätt storlek och typ för både din bandsåg och ditt arbetsstycke.
- 1.3 Använd aldrig skadade eller deformerade sågblad. Använd endast vassa blad.
- 1.4 Montera sågbladet i rätt riktning enligt instruktionerna.
- 1.5 Håll händerna borta från sågbladet. Använd aldrig händerna för att ta bort sågspån eller träskräp. Använd alltid en borste.
- 1.6 Sträck dig aldrig runt sågbladet och sträck dig aldrig bakom sågbladet.

- 1.7 Användning av tillbehör eller tillbehör som inte rekommenderas av tillverkaren kan medföra risk för personskador.

2.0 PERSONLIG SÄKERHET

- 2.1 Arbeta i ett välventilerat utrymme. Håll golvytan runt bandsågen jämn och fri från hala ämnen eller andra snubbelrisker.
- 2.2 Använd ANSI-godkända skyddsglasögon för att skydda dina ögon från sågspån. Använd hörselskydd för att skydda dig mot hörselnedsättning.
- 2.3 Personer med pacemaker bör rådfråga sin läkare före användning. Elektromagnetiska fält i närheten av pacemakers kan orsaka pacemakerstörningar eller pacemakerfel.
- 2.4 Använd arbetshandskar när du hanterar sågblad. ANVÄND INTE handskar, slipsar, smycken eller löst sittande kläder när du använder sågen.
- 2.5 Sågspån är skadligt för din hälsa. Använd NIOSH-godkända dammmasker eller annat andningsskydd under drift och rengöring.
- 2.6 Stäng alltid av och dra ur sladden till bandsågen innan du utför några justeringar eller reparationer. Justera aldrig bandsågen eller arbetsstycket medan sågen är igång.
- 2.7 De Maskinen är lämplig för att skära trä, träavlett material och plaster.

3.0 FÖRBEREDELSE AV BANDSÅGEN

- 3.1 Använd transporthandtaget och rulla den monterade sågen med hjulen när du transporterar bandsågen. Bär aldrig apparaten i skydden eller tillbehören.
- 3.2 Undersök bandsågen för att se om det finns några skadade eller saknade delar. Byt ut eller reparera skadade delar före användning. Kontrollera regelbundet att alla muttrar, bultar och andra fästelement är ordentligt åtdragna.

4.0 SÄKRA DITT ARBETSSTYCKE

- 4.1 För att undvika att bladet fastnar eller att du förlorar kontrollen, säkra alltid arbetsstycket på en stabil plattform och se till att kroppen utsätts för så lite som möjligt. Använd klämmor för att säkra arbetsstycket. Utför aldrig någon operation på frihand.
- 4.2 Säkerställ att arbetet är korrekt stöttat. Stöd måste placeras under arbetsstycket på båda sidor, nära skärlinjen och nära arbetsstyckets kant.
- 4.3 För noggrann skärning och för att undvika att bladet fastnar, använd alltid ett parallellanhåll eller en rak kantstyrning.
- 4.4 Håll aldrig i handen ett arbetsstycke som är för litet för att klämmas fast, eftersom det kan kastas iväg och orsaka skador. Använd ordentligt stöd och styrningar för att säkra det lilla arbetsstycket.
- 4.5 Var extra försiktig med mycket stora, mycket små eller ojämnt formade arbetsstycken. Små bitar bör säkras med klämmor. Håll inte små bitar med handen eftersom dina fingrar kan komma in under bladskyddet.

- 4.6 Stöd runt arbete ordentligt (använd ett V-block eller tryck det mot geringsmättet) för att förhindra att det rullar och att bladet biter.
- 4.7 Planera komplicerat eller litet arbete noggrant för att undvika att klämma bladet. Undvik obekväma operationer och handpositioner för att förhindra oavsiktlig kontakt med bladet.

5.0 UNDER SKÄRNING

- 5.1 Stå alltid åt sidan när du använder sågen. Håll aldrig någon kroppsdel i linje med sågens bana. Håll aldrig ett arbetsstycke i handen eller över benen medan du sågar.
- 5.2 Se till att händerna är borta från skärområdet och bladet. Håll ena handen på det bakre handtaget och den andra på det främre greppet. Om båda händerna håller verktyget kan de inte skära av bladet.
- 5.3 Mata endast in arbetet i bladet mot bladets rotationsriktning.
- 5.4 Om du blir avbruten när du använder sågen, slutför processen och stäng av sågen innan du tittar upp.
- 5.5 Elverktyg måste alltid hållas i de isolerade greppytorna när de utförs. Detta säkerställer skydd om skärverktyget kommer i kontakt med sin egen sladd eller dolda ledningar. Kontakt med en spänningsförande ledning gör exponerade metalldelar på elverktyget spänningsförande och ger användaren elektriska elstötar om de isolerade greppytorna inte används.
- 5.6 Använd inte bandsågen om inte alla skydd är på plats. Kör inte med skydd som är inaktiverade, skadade eller borttagna. Rörliga skydd måste röra sig fritt och stängas omedelbart.
- 5.7 Bladstyrning, stöd, lager och bladspänning måste justeras korrekt för att undvika oavsiktlig bladkontakt och för att minimera bladbrott. För att maximera bladstödet, justera alltid den övre bladstyrningen och bladskyddet så att det nått och jämnt går fri från arbetsstycket.
- 5.8 Slå på bandsågen och låt den nå full hastighet, skjut sedan långsamt in sågen i arbetsstycket. Detta hjälper till att få säkrare och renare snitt.
- 5.9 Såga aldrig mer än en bit åt gången. Stapla inte arbetsstycken tillsammans. Försök inte såga material tjockare än vad som anges i denna manual. Anpassa skärdjupet till arbetsstyckets tjocklek.
- 5.10 Om ett snitt inte sträcker sig till arbetsstyckets kant, eller om bladet fastnar i snittet, låt bladet stanna helt och lyft ut sågen ur arbetsstycket.
- 5.11 Stäng av verktyget och vänta tills sågbladet har stannat innan du flyttar arbetsstycket eller ändrar inställningar. Sakta inte ner eller stoppa ett sågblad med en träbit eller för hand. Låt sågbladet vila naturligt. Försök inte att lossa ett fastnat sågblad medan maskinen fortfarande är igång och ansluten till ström.
- 5.12 Lyft alltid upp bladet så att det täcks av bladskyddet efter användning.
- 5.13 Skär inte runt material tvärs över dess längsgående axel utan lämplig jigg eller fixturer. roterande sågblad kan vrida arbetsstycke. Vid

sågning av tunt material som ligger på kanten, en lämplig guide måste vara används för fast stöd.

ELECTRICAL INFORMATION

JORDNINGSinSTRUKTIONER

Vid funktionsfel eller haveri ger jordning minsta motstånd för elektrisk ström och minskar risken för elektriska stötar. Detta verktyg är utrustat med en elsladd som har en jordledare och en jordkontakt. Kontakten **MÅSTE** anslutas till ett matchande uttag som är korrekt installerat och jordat i enlighet med **ALLA** lokala föreskrifter och förordningar.

1. Modifiera inte den medföljande kontakten. Om den inte passar i uttaget, låt en behörig elektriker installera ett korrekt uttag.
2. Felaktig anslutning av utrustningens jordledare kan orsaka elektrisk stöt. Ledaren med grön isolering (med eller utan gula ränder) är utrustningens jordledare. Om reparation eller byte av elsladden eller kontakten är nödvändig, **ANSLUT INTE** utrustningens jordledare till en spänningsförande anslutning.
3. Kontrollera med en licensierad elektriker eller servicepersonal om du inte helt förstår jordningsinstruktionerna eller om verktyget är korrekt jordat.
4. Använd endast förlängningssladdar med tre stift och uttag som passar verktygets kontakt (SÅTT I CR). Reparera eller byt ut en skadad eller sliten sladd omedelbart.
5. **WARNING!** Se alltid till att uttaget i fråga är korrekt jordat. Om du är osäker, låt en behörig elektriker kontrollera uttaget.

RIKTLINJER OCH REKOMMENDATIONER FÖR FÖRLÄNGNINGSKABBLAR

När du använder en förlängningssladd, se till att använda en som är tillräckligt kraftig för att bära den ström som din produkt kommer att dra. En för liten sladd orsakar ett fall i nätspänningen vilket resulterar i strömförlust och överhettning. Tabellen nedan visar rätt storlek att använda beroende på sladdlängd och amperevärde. Använd en kraftigare sladd vid tveksamhet. Ju mindre stickprov, desto kraftigare sladd.

AMPERAGE	REQUIRED GAUGE FOR EXTENSION CORDS			
	25 ft.	50 ft.	100 ft.	150 ft.
9.5A	18 gauge	16 gauge	14 gauge	12 gauge

1. Kontrollera förlängningssladden före användning. Se till att din förlängningssladd är korrekt ansluten och i gott skick. Byt alltid ut en skadad förlängningssladd eller låt en kvalificerad person reparera den innan du använder den.
2. Missbruka inte förlängningssladden. Dra inte i sladden för att koppla ur den från uttaget; koppla alltid ur den genom att dra i kontakten. Koppla ur förlängningssladden från uttaget innan du kopplar ur produkten från

förlängningssladden. Skydda dina förlängningssladdar från vassa föremål, överdriven värme och fuktiga/våta områden.

3. Använd en separat elkrets för ditt verktyg. Denna krets får inte vara tunnare än en 12-gauge-ledning och ska skyddas med en tidsfördröjd säkring på 15 A. Innan du ansluter motorn till elnätet, se till att strömbrytaren är i AV-läge och att den elektriska strömmen är klassad som den ström som är stämplad på motorns märkskylt. Att köra med en lägre spänning kommer att skada motorn.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

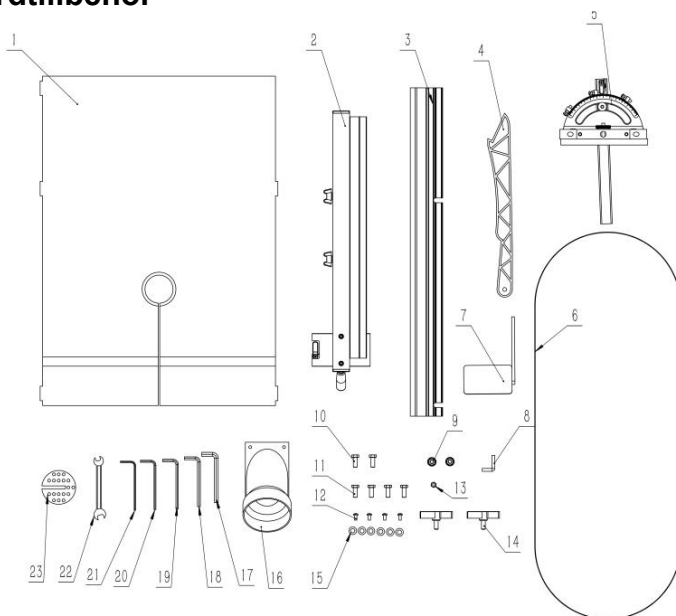
Motoreffekt	3 hk / 224 0 W
Bladhastighet	990 m /min (325 FPM)
Max skärbredd	18 tum (457 mm)
Max. skärhöjd	16 tum (406 mm)
Arbetsbordets storlek	27,2*20 (690*510 mm)
Bordets avfasningsvinkel	-5° till 45° höger
Bladlängd	150 tum (3810 mm)
Bladbredd	3/4 tum (19 mm)
Dammportens storlek (ytterdiameter)	4 tum (100 mm)

UNPACKING & PACKING LIST

UPPACKNING

Ta försiktigt ut bandsågen ur förpackningen med hjälp av en vän eller pålitlig fiende, till exempel en av dina svärföräldrar. Se till att ta ut allt innehåll och alla tillbehör. Släng inte förpackningen förrän allt är borttaget. Kontrollera packlistan nedan för att säkerställa att du har alla delar och tillbehör. Om någon del saknas eller är trasig, vänligen kontakta kundtjänst.

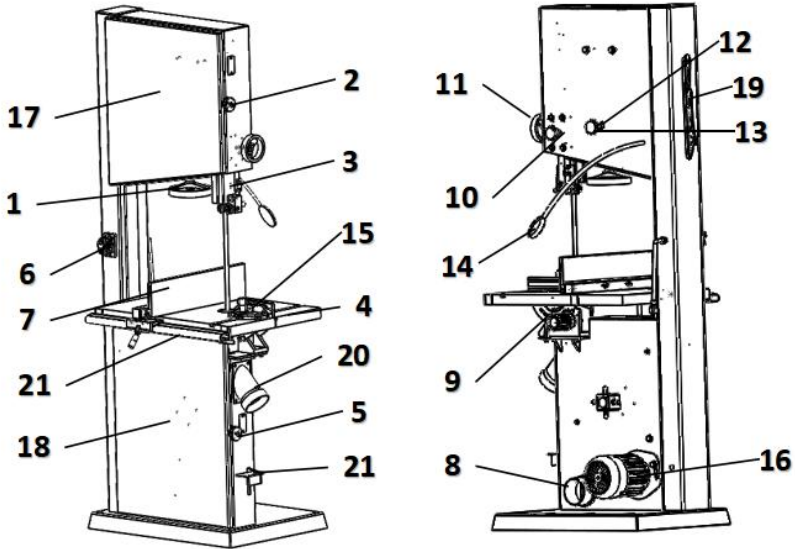
1. Standardtillbehör



ARTIKELNR.	BESKRIVNING	ANTAL
------------	-------------	-------

1	Sågbord	1
2	Rivstängsel	1
3	Staketguide Extrudering	1
4	Tryckpinne	1
5	Geringsstängsel	1
6	Sågblad	1
7	Bromspedal	1
8	L - skruv	1
9	Mutter M8	2
10	Sexkantsbult M8 × 20	2
11	Sexkantsbult M8 × 16	4
12	S -besättning M5 × 10	4
13	Sexkantsmutter M6	1
14	T -skruv	2
15	Bricka 8	6
16	Dammränna	1
17	Insexnyckel SW 8	1
18	Insexnyckel SW 6	1
19	Insexnyckel SW 5	1
20	Insexnyckel SW 4	1
21	Insexnyckel SW 3	1
22	Skiftnyckel	1
23	Tabellinsats	1

KNOW YOUR BAND SAW

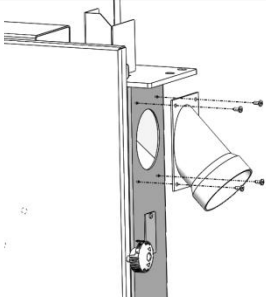
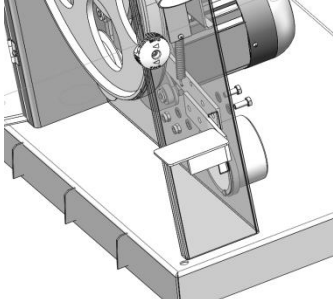
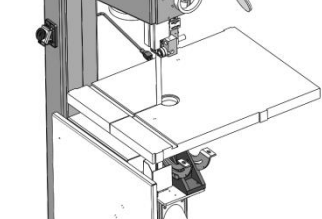
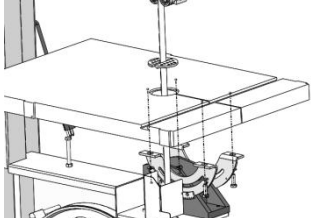


1. Spänningsjustering ratt. Den här funktionen styr belopp av blad spänning. Pr oper blad spänning är viktig till göra exakta snitt.
2. Spänningsjustering ratt. Den här funktionen styr belopp av blad spänning. Pr oper blad spänning är viktig till göra exakta snitt.
3. Övre blad guide monterings . De blad guider stöd de blad och förhindra det från vridning under operation. En justering är nödvändigt när blad ändras eller ersätts .
4. Tippbart bord.
5. Lås med nedre gångjärn knapp.
6. Huvudströmbrytare för på/av.
7. Riv staket. Använd som stödguide för rippningsoperationer.
8. Damm hamn . Detta särdrag hjälper eliminera sågspån från inuti de maskin . En 4 vakuum slang eller damm uppsamlaradaptorn kan användas för optimal sågspån borttagning.
9. Fasningskala pekaren. Den avfasningsskalan visar i vilken grad bordet är lutad för fasa skärning .
10. Övre bladstyrning lås k knapp. Lossa detta knapp innan justering bladstyrning höjd.
11. Övre blad guide justera hjul. De övre r blad guide monterings skall vara sänkt att bara ovan de arbetsstycket medan man skär. Justera alltid och lås sedan det genom att dra åt övre blad guide låsa knapp före vridning på de bandsåg.
12. Bladspårning låsa knapp. Lås s justering av bladspårning.
13. Blad spårning justera hantera. Detta justera hantera skall vara justerad till upprätthålla rätt blad spårning och låst med hjälp av bladspårningslåsa knapp.
14. Ljus.
15. M iter staket .
16. Motor.

17. Övre höljedörr .
18. Nedre höljesdörr
19. Tryckpinne
20. Dammport. En dammsugslang med 4 tum eller en dammuppsamlaradapter kan användas för optimal borttagning av sågspån .
21. Stängselstyrningsprofil, graderad

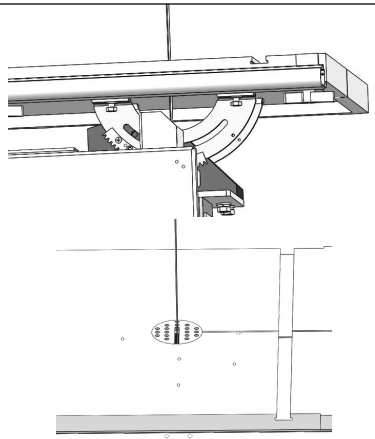
ASSEMBLY & ADJUSTMENTS

1. Montering

<p>Montera övre dammrännan Montera den övre dammrännan (16) med fyra M5 -skruvar 10 skruvar (12) .</p>	
<p>Ställa in bromspedalen Montera bromspedalen (7) med två M8×20 bult s (10) , fyra brickor 8 (15) och mutter M8 (9) .</p>	
<p>Lyft bordet med hjälp av en annan person (1) på axeltapparna.</p>	
<p>Montering av sågbordet Positionstabell (1) på axeltappen och rikta in bordet mot axeltappens spår. Sätt i bult M8×16 (11) . Dra endast åt skruvarna för hand i detta fall . Tabell justerade innan de dras åt helt.</p>	
<p>Justera sågbordet Sågbordet behöver vara justera d itu flygplan . Sidledsvis, för att bladet ska löpa mitt igenom de tabell infoga; På rät vinkel mot bandet såg blad .</p>	

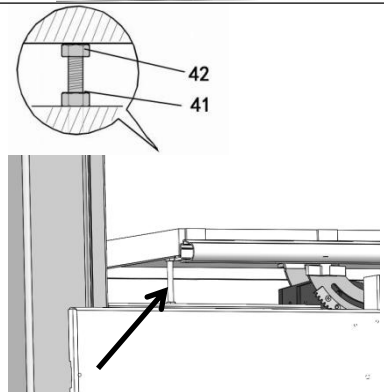
Sågbord Lateral inriktning

1. Lossa de fyra fästskruvarna som håller fast bordet.
2. Rikta in arbetsbordet så att bladet löper genom mitten av bordsinsatser springa .
3. Dra åt de fyra fästskruvarna igen .



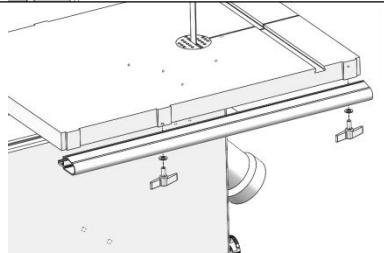
Justera arbetsbordet vid Rätta vinklar mot Bandsåg Blad

1. Höja den övre bladstyrningen helt. Kontrollera bandsågbladets spänning .
2. Lossa låset spak .
3. Använd en vinkelhake för att ställa bordet i rätt vinkel till de blad och spänna låset spak igen.
4. Lossa låsmuttern (41) och justera gränsens övre del skruv (42) tills det beröringar de arbetsbord .
5. Dra åt låsningen mutter.



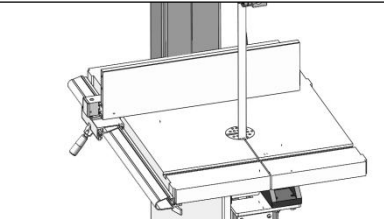
Montering av staketstyrningsprofilen

Fäst anslagsstyrprofilen (3) med två tumskruvar (14) och brickor 8 (15) till sågbordet (1) .



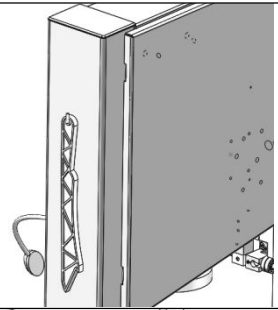
Installera Reva Staket (2)

1. De rivstängslet kan användas på båda sidor av blad.
2. Plats klyvanslaget på klyvanslagets styrning. Dra åt låset spak av reva.



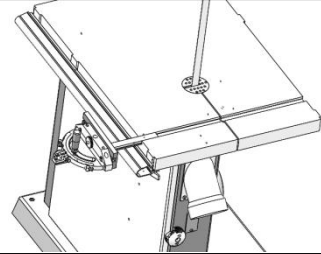
Installera Tryckpinne Hållare (4)

1. på en sexkantsmutter M6 (13) en " L " skruv (8) .
2. Vrid in L-skraven (8) i hålet på bandsågens vänstra sida .
3. Dra åt sexkantsmuttern handfast endast.
4. Hänga tryckpinne på huvudskruven när inte i använda.



Montering av geringsanslaget (5)

Geringsanslaget sätts in i bordets skåra från bordets framkant .



2. Justeringar :

Bladstyrning :

Sågbladsstyrningen på denna bandsågmodell HBS 4 50 säkerställer en exakt styrning av bladet för rena snitt. Vid användning av smala blad, se till att den nedre bladstyrningen stöder bladet positivt från båda sidor och bakifrån.

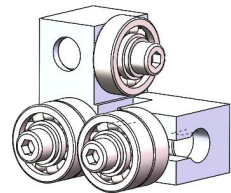
Ställ in lagren på den övre bladstyrningen så att de ligger inom ca 0,5 mm från bladet, och det bakre lagret mot bladets baksida, precis utanför det. Ställ inte lagret för nära, eftersom friktionen genererar värme, vilket kan ha en negativ inverkan på lagren och även sågbladet.

Justera den övre bladstyrningen

Den övre bladstyrningen består av:

- Axiallager (stödjer bandsågbladet bakifrån)
- Fyra styrlager (ger sidostöd).

Alla lager måste justeras efter varje byte av bandsågblad och/eller justering av spårningen.

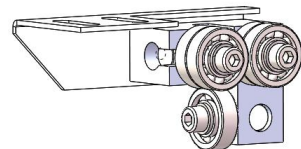


Justera den nedre bladstyrningen

Den nedre bladstyrningen består av :

- Axiallager (stödjer bandsågbladet bakifrån)
- Fyra styrlager (ger sidostöd) .

Dessa delar måste justeras efter varje byte eller spårning av bandsågblad .

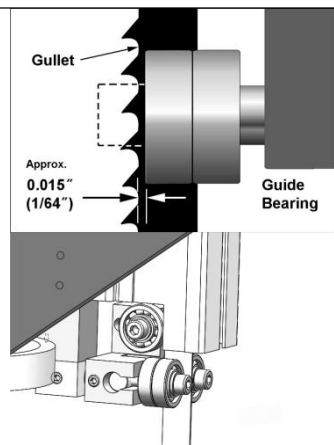


Övre bladstyrningar

Styrlagren ska ställas in så att kontakten mellan blad och styrningar kommer endast att uppstå när

Bladet är under tryck från ett arbetsstycke. För att justera de övre lagerstyrningarna för korrekt bladkontroll, gör så här.

1. Skjut hela styrfästet tills styrfästet är framtill lagren sitter ungefär 0,015 tum (1/64 tum) bakom bladet spiserör (böjt område vid tandens bas).
2. Lossa bulten för någon av de främre styrningarna lager.
3. Det rörliga lagret för lagret nära sågbladet.
4. Lossa bulten och skjut axiallagret tills det nästan nuddar bladets baksida.

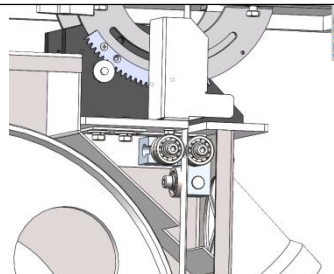


Nedre bladstyrningar

Öppna den nedre dörren .

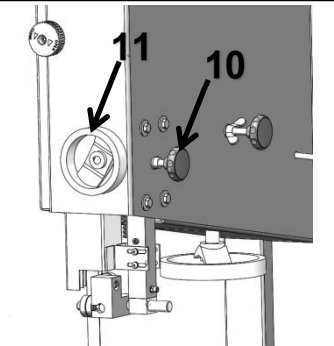
Justera nedre styrlager och sänk axialkraften lager under tabellen på liknande sätt som för övre styr- och axiallager.

1. Lossa bulten för någon av de främre styrningarna lager.
2. Det rörliga lagret för lagret nära sågbladet.
3. Lossa bulten och skjut axiallagret tills det nästan nuddar bladets baksida .



Inställning av klipphöjden

- Den övre bladstyrningen bör alltid vara inställd så nära arbetsstycket som praktiskt möjligt.
- Lossa vredet (10)
- Vänd handen hjulet (11) på sidan av övre hjulhus . Sväng hand hjulet (11) medurs om den övre bladstyrningen går uppåt . Vänd handen Vrid hjulet (11) moturs om den övre bladstyrningen går nedåt .
- Placera den övre bladstyrningen 3 mm ovanför arbetsstycket .
- Låsning knoppen (10)

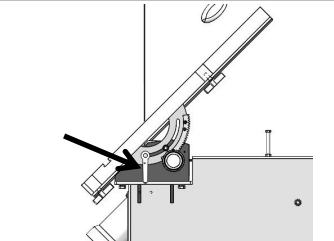


Sågbordets lutning

För snedsågning lutar sågbordet steglöst 45° .

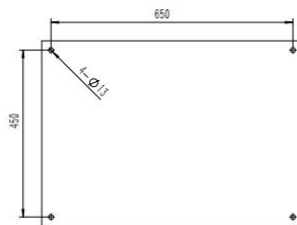
Efter att låsskruven lossats , sågbordet lutar steglöst 45° mot bladet.

Det rekommenderas att kontrollera rätt vinkelinställning genom att göra provsnitt i träavfall.



MONTERING AV BANDSÅGEN

Bandsågen ska vara ordentligt fäst på en pålitlig arbetsyta. Detta förhindrar att bandsågen vibrerar, rör sig eller tippar under drift. Montera bandsågen med bultar, plana brickor, låsbrickor och sexkantsmuttrar (ingår ej) genom monteringshålen (650*450) på sågens bas .



ANSLUTA TILL DAMMUPPSAMLINGEN

Anslut din bandsåg till valfritt dammuppsamlingssystem (ingår ej).

Portens ytterdiameter är 2–4 tum (2–100 mm). Slangadapttrar (ingår ej) kan behövas beroende på storleken på din dammslang.

OBS: Använd alltid i välventilerade utrymmen och använd dammuppsamlingssystem när det är möjligt.

Justera Bandsåg Blad

Om bandsågbladet inte sikt i de centrum av gummidäck , spårningen behöver korrigeras genom att justera lutningen av övre bandsåg hjul :

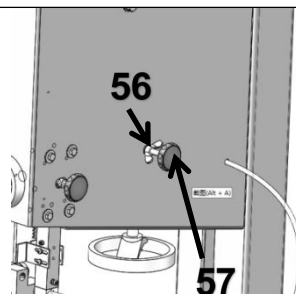
1. Lossa låset mutter(56) .

2. Svänginställning knapp (5 7):

-Vridinställning vred (57) medurs om bandsågbladet springer mot framsidan av sågen.

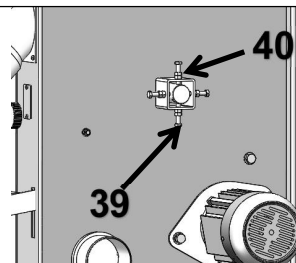
-Vridinställning knapp (57) räknare klocka klok om bandsågbladet löper mot sågens baksida .

3. Spänna låsa mutter (56).



Med inställningen Sexkantsskruv

(40) och mutter (39) lutningen på det nedre er- bandet såghjul burk vara justeras, om det behövs. Detta spårjustering krävs för att ha bladet kör mitt i hjulet på bandets gummidäck såghjul .



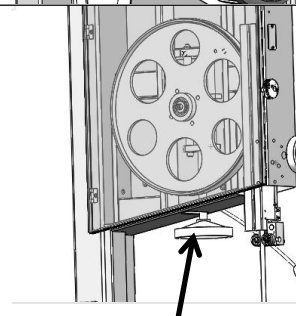
Inställningsratt för bandsågbladsspänning

Det är viktigt att bandsågen är korrekt spänd innan du använder den. Om spänningen i bladet är för hög riskerar det att gå sönder. Om spänningen är för låg riskerar bladet att slira och stanna under ett sågsnitt.

1. Med handhjulet (30) korrigeras bandsågbladets spänning, om nödvändigt:

2. Genom att vrida handhjulet medurs ökar du bladspänningen.

3. Att vrida handhjulet moturs minskar bladspänningen.

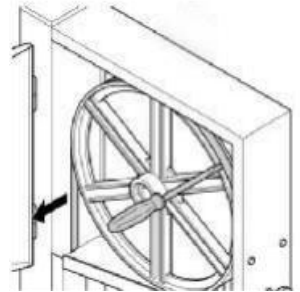


4. Kontrollera spänningen genom att knacka med ett finger mot sidan av bladet halvvägs mellan bordet och den övre styrningen. Bladet ska inte böjas mer än 2 mm.
VARNING: Använd skyddshandskar vid hantering av sågblad.

Ersätta Bandsågsdäck

Kontrollera regelbundet bandsågens däck för slitage. Byt endast ut i par:

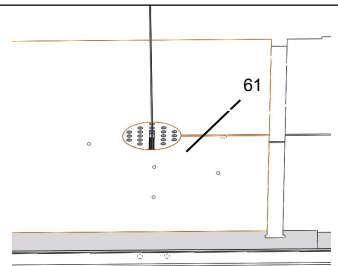
1. Ta bort bandsågblad .
2. Lyft bandsågsdäcket med en liten skruvmejsel och dra av bandsåg hjul.
3. Montera nya bandsågsdäck och installera om bandet såg w blad.



Byta ut bordsinsatsen

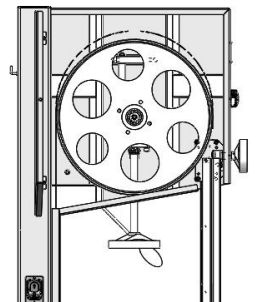
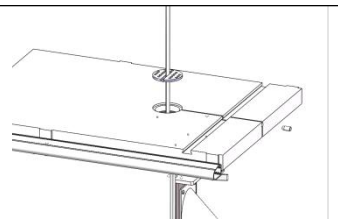
Bordsinsatsen behöver ersättning när dess plats har bli förstörd eller skadad.

1. Ta bort bordsinsatsen (61) från sågbordet e(tryck upp från under).
2. Färdig nytt bord infoga.



Byte och inställning av sågblad

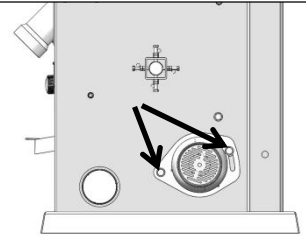
1. Ta bort bordsinsatsen och bordsstiftet. Justera de övre och nedre styrlagren så långt bort som möjligt från bladet.
2. Öppna övre och nedre dörrar genom att vrida på dörrhandtagen
3. Sväng det nedre bladskyddet åt vänster.
4. Vrid spännhjulet moturs för att avspänninga.
5. Vrid bladet 90° och skjut det genom skåran i bordet .
6. Passa in det nya bladet genom styrspåren på både vänster och höger sida av maskinen på de övre och nedre gummi-hjulen. Placera bladet i mitten av gummi-hjulen. Se till att bladets tänder pekar nedåt mot bordet.
7. Vrid bladspänningsratten medurs för att spänna det nya bladet.
8. Centrera bandsågbladet på bandsåghjulens gummidäck.
9. Stäng båda höljesdörrarna.
10. Sedan:



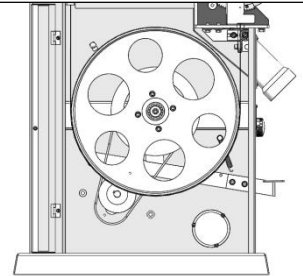
Rikta in bandsågbladet;
Rikta in bladstyrningarna;
Låt sågen provköras i minst en minut;
Stoppa sågen, dra ur sladden och kontrollera
inställningarna igen.

Bälte Ersättning

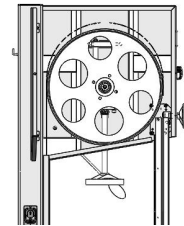
1. Använd en skiftnyckel för att lossa de två
bultarna som visas och vrid motorn moturs.



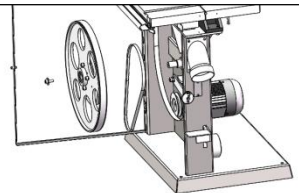
2. Lossa remmen.



3. Lossa bandsågens övre del handhjulet , lossa
sågbladet.



4. Använd en insexnyckel för att lossa bulten som
håller det nedre hjulet på plats .



5. Ta av det nedre hjulet och byt ut remmen . Sedan:

- Installera det nedre hjulet och bulten .
- Vrid motorn medurs, dra åt remmen och lås bulten .

Spännbandssågblad .

INITIAL INFÖRDRAGNING

1. Starta sågen först efter att följande förberedelser är utförda avslutad:

- Sågen är säkert monterad;
- Sågbordet är installerad och justera ed;
- Remspänningen var kontrollerade;
- Säkerhetsanordningar ha har kontrollerats. Anslut sågen till elnätet leverera endast efter allt ovanstående förberedelserna är klara! Annars det finns en risk för oavsiktlig start av sågen, som burk orsaka allvarliga personliga skada .

2. Anslutning av dammsamlare

Fara! Damm från vissa träslag (eko, bok och ask) kan orsaka cancer vid inandning: använd alltid en dammuppsamlare när du arbetar i slutna utrymmen (lufthastigheten vid sågens dammuppsugningsanordning)
port \geq 20 m/s).

Varning ! Användning utan en damm samlare är endast möjligt :

- Utomhus;
- För kortvarig drift (upp till max. 30 minuter);
- Med damm respirator.
- Om ingen dammsamlare finns använda chips kommer att samlas, vilket behov till vara borttagen regelbundet.

Anslut dammsugaren eller industridammsugaren med lämplig adapter till de dammutsugning hamn.

3. Spänning av Bandsåg Blad

För mycket spänning kan orsaka att bandet såg blad att bryta. För liten spänning kan orsaka att det drivna bandsågshjulet glida och bandsågen blad till stopp.

3.1 Lyft den övre blad guide fullt y.

3.2 Kontroll av bladspänning: - Kontrollera spänningen av trycka med en finger, halvvägs mellan bord och övre bladstyrningen, mot sidan av bladet (bladet ska inte böjas) mer än 1-2 mm).

3.3 Korrigera spänningen vid behov : vrid h och w hä (30)

Moturs vridning ökar bladspänningen. Att vrida h- och w- klackarna (30) moturs minskar bladspänningen .

4. Anslutning till Elnät

Högspänning Använd sågen endast i en torra miljö.

Använd sågen endast på en matchning av strömkälla följande krav:

4.1 Huvudrätter spänning och system frekvens anpassa till de spänning och frekvensen som visas på maskinens namnskytt;

- 4.2 Säkringsskydd med en jordfelsströmsdrift enhet (RC D) på 30 mA känslighet;
- 4.3 Uttag ordentligt installerad , jordad och testad; Kontrollera med din lokala Elektricitet Board eller din elektriker om i tvivel om din husanslutning uppfyller kraven krav.
- 4.4 Se till att strömförsörjningskabeln är ut av vägen, så att det gör inte stör arbetet och utgör inte en tripping fara eller kommer få skadad.
- 4.5 Skydda strömförsörjningen kabel från värme, aggressiv vätskor och skarp kanter.
- 4.6 Dra inte i strömkabeln för att koppla ur.
- 4.7 När sågen är monterad och alla säkerhetsanordningar är installerade, anslut den till strömförsörjningen.
- 4.8 Starta sågen kort och stäng omedelbart AV den igen.
- 4.9 Kontrollera bandsågbladets rotationsriktning: i sågområdet måste det gå uppifrån och nedåt.
- 4.10 Om bandsågbladet roterar åt fel håll, dra ur strömkabeln från sågen.
- 4.11 Låt en behörig elektriker ändra den elektriska anslutningen!

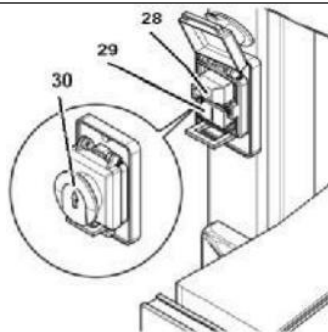
DRIFT

FÖRSLAG OCH VARNINGAR:

- Rör inte sågbladet vid sågning.
- Använd skyddsglasögon men inte handskar under sågens arbete.
- Såga endast ett arbetsstycke åt gången.
- Håll alltid arbetsstycket nere på bordet.
- Se till att inga arbetsstycken fastnar.
- Försök inte att sakta ner bladet genom att trycka arbetsstycket mot sågbladet från sidan.
- Använd en påskjutsstav när du sågar rakt mot staketet.
- Använd ett arbetsstöd vid sågning av långa material för att undvika att bitar faller ner efter att sågning är klar.
- Använd en dammsamlare för att minimera sågspån.
- När du sågar runt material, se till att arbetsstycket sitter så säkert som möjligt.
- Kontrollera innan du börjar att sågbladet och de övre och nedre bladstyrningarna är i ordligt skick.
- Byt ut skadade delar omedelbart.
- Inta korrekt arbetsställning (bladets tänder ska peka mot operatören).
- Vidta alla nödvändiga försiktighetsåtgärder för att undvika kast under drift.

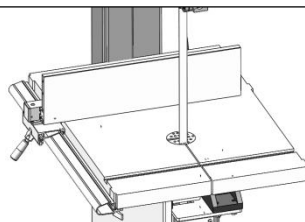
PÅ/AV-brytare med nödstopp

1. För att starta = tryck på den gröna knappen knapp (29).
2. För att stoppa = tryck på den röda knappen växla knappen (28) eller lock (30) till PÅ/AV-knappen växla.
3. Vid spänningsfel underspänningsreläet löser ut. Detta förhindrar att maskinen startar när strömmen är avstängd är återställd. To omstart, grön strömbrytare måste vara nedtryckt.



Reva Staket

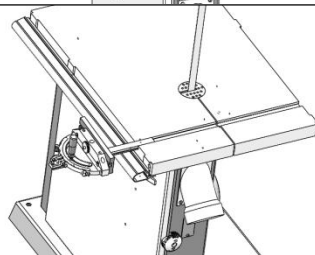
De rivstängsel klämmor på framsidan av bandsågbordet ; Klyvanslaget kan vara används på båda sidor av blad .



Mitra Staket

Geringsanslaget sätts in i bordets skåra från bordets framkant . geringsssnitt geringsanslaget vrids till 60° i båda riktningarna För 45° och 90° Positiva stopp för geringar finns. För att ställa in en mina tre vinkel: lossa låsa handtaget (38) genom att vrida det moturs .


Risk för skador! Vid sågning med geringsanslaget låsa handtaget måste vara ordentligt åtdragen .



Fara! För att minska risken för personskador skada som mycket som möjligt, följande säkerhet Rekommendationer bör följas vid användning av sågen.

1. Använda personlig skyddsutrustning:

 Damm respirator;

 Hörselskydd;

 Skyddsglasögon.

2. Såga endast ett arbetsstycke vid en tid.

3. Alltid håll arbetsstycket nere på tabell. Do inte fastna arbetsstycket.

4. Do försök inte att stoppa bandsågen blad av trycka på arbetsstycket mot dess sida.

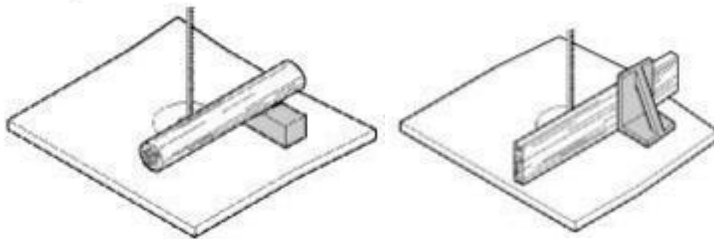
5. Om typen av arbete kräver det, använd följande:

- Arbetsstöd under lång tid aktie, vilket skulle på annat sätt falla av bordet på slutförandet av snittet;

☞ Tryckpinne – om avståndet är mellan anhall – bandsågblad d120 m m;

☞ Dammsamlare;

- En lämplig jigg vid skärning runda sto ck, to hålla det från vändning;



- En lämplig styrning för stadigt stöd vid sågning tunn stock lägga på kant.

6. Innan arbetet påbörjas, kontrollera att följande är i ordning korrekt arbete beställa:

☞ Bandsåg blad;

☞ Övre och nedre blad vakt .

☞ Byt ut skadade delar på en gång!

- Anta korrekt arbete position (den bandsåg bladets tänder måste peka mot de operatör).

☞ ✖ skära flera arbetsstycken på de samma tid, och också, några buntar innehåller flera individuella delar. Risk för personskada om enskild bitarna fångas upp av såg blad okontrollerad .

7. Risk för indragning/klämning!

☞ Do bär inte löst sittande kläder, smycken eller handskar, vilka kan bli tagen och sår upp med roterande maskindelar. Innehåller långa hår med en hårnät.

☞ ✖ skära stock till vilken rep, snören, snören, kablar och ledningar är bifogade eller som innehåller sådant material .

8. Säkerhetsinformation

8.1 Välj och installera en bordsinsatsprofil som är lämplig för den typ av skärning som ska göras vara utförde:

- Tabell insatsextrudering med en smal springa för standard tvärsnitt endast;

- Tabell insatser extrudering med en b jämnad plats för fasa skärningar också.

8.2 Justera bandsågen blad hastighet.

8.3 Justera bordets lutning vid behov.

8.4 Välja klyvanhåll och bordslutning för typen av skärning till vara utfört.

8.5 uppsättningar övre bladstyrning 3 mm ovanför arbetsstycket e.

Obs: Gör alltid ett provsnitt i en bit skrot för att verifiera inställningar; korrigerar vid behov innan arbetsstycket sågas .

8.6 Placera arbetsstycket på sågbordet.

8.7 Kontakt i.

8.8 Starta sågen.

8.9 Såga arbetsstycket i en enkel passera.

8.10 Stäng av om ingen ytterligare skärning ska göras omedelbart efter avdelningar.

VAL AV SÅGBLAD

Att använda rätt sågblad för jobbet ökar bandsågens effektivitet, minskar nödvändigt sågunderhåll och förbättrar din produktivitet. Därför är det viktigt att följa vissa riktlinjer när du väljer ett sågblad.

Här är faktorer att tänka på när du väljer ett blad:

- Den typ av material du kommer att skära.
- Materialets tjocklek.
- Materialets egenskaper, såsom böjar eller kurvor med små radier.

Dessa faktorer är viktiga eftersom de involverar grundläggande koncept för sågbladsgestaltning. Det finns fem (5) bladegenskaper som normalt ändras för att uppfylla vissa sågkrav. De är:

1. bredd
2. stigning (antal tänder per tum)
3. tandform (eller form)
4. tändernas "uppsättning"
5. själva bladmaterialet.

1. Bredd

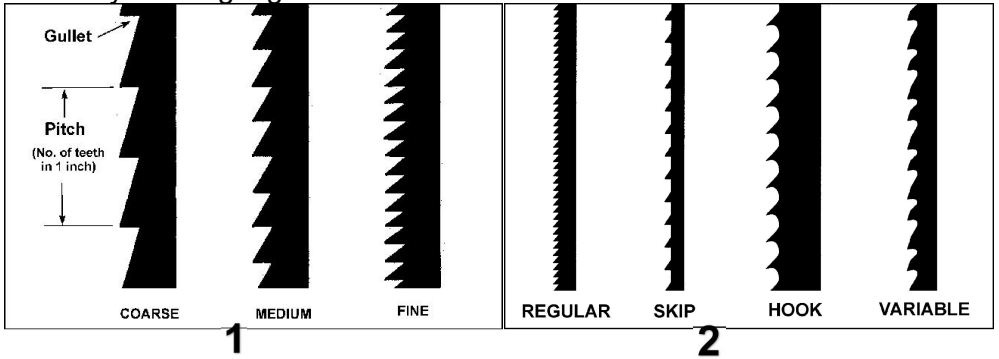
Bandsågblad finns i olika standardbredder, mätt från bladets baksida till tandspetsen. Generellt används bredare blad för klyvning eller raka snitt; smalare blad används ofta när den del som ska sågas har kurvor med små radier. Vid sågning av raka linjer med ett smalt blad kan bladet tendera att vandra, vilket orsakar bladförskjutning .

2. Tonhöjd

Stigningen mäts i "tänder per tum" (TPI). Figur 1 visar blad med olika stigningar. En fin stigning (fler tänder per tum) skär långsammare men jämnare. En grov stigning (färre tänder per tum) skär grövre men snabbare.

Som en tumregel gäller att ju tjockare arbetsstycket är, desto grövre blir bladstigningen. Om du skär i ett hårt eller mycket sprött material kan du vilja använda ett blad med en finare stigning för att få rena snitt.

Allmän regel: Använd ett blad som har minst 6 och högst 12 tänder i arbetsstycket åt gången.



3. Form

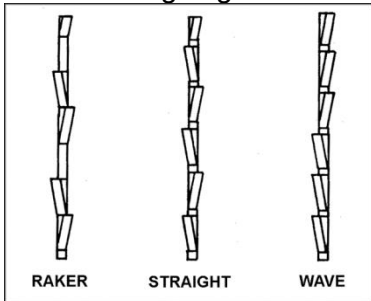
Figur 2 visar vanliga typer av tandformer. Tandformen påverkar skärhastigheten, och med få undantag används Skip- och Hook-typerna för att få högre matningshastigheter vid skärning av tjocka arbetsstycken. Variabeltandade klingor finns också tillgängliga, vilka kombinerar egenskaper från de andra modellerna.

4. Ställ in

Termen "sittning" hänvisar till hur sågtänderna böjs eller placeras.

Sittningsmönster väljs vanligtvis beroende på vilken typ av material som behöver sågas. Tre vanliga sittningsmönster visas i figur 3 .

Generellt används rakeruppsättningen för att skära metallarbetsstycken; våguppsättningen används när arbetsstyckets tjocklek ändras, till exempel vid skärning av ihåliga rör eller konstruktioner. Rak uppsättning föredras oftast vid sågning av trä eller plast.



3

5. Material

Bandsågblad kan tillverkas av olika typer av material. Några av de vanligaste är fjäderstål, kolstål, kolstål utrustat med höghastighets- eller

svetskant (bimetall) eller hårdmetallspetsar. En speciell typ av sågblad är tillverkat av "snabbstål"; dessa bör inte användas på bandsågar med låg hastighet.

6. Knivbrott

Bandsågblad utsätts för höga påfrestningar och att de går sönder kan ibland vara oundvikliga. Många faktorer kan dock kontrolleras för att förhindra att bladet går sönder i de flesta fall. Följ bladtillverkarens rekommendationer för 18,5-tums hjul. Här är några vanliga orsaker till att det går sönder:

1. Feljustering av bladstyrningar
2. Matningen går för fort
3. Använd ett brett blad för att skära en kurva med kort radie
4. Överdriven spänning
5. Tänderna är slöa eller felaktigt placerade
6. De övre styrningarna är för högt placerade från arbetsstycket
7. Felaktig svetsfog på blad
8. Bladet är för tjockt för hjuldiametern

7. Bladstift

Bladförskjutning, eller avdrift, är när bladet börjar vandra av såglinjen även när bandsågen staket används.

Figur 9-5 visar ett exempel på bladförskjutning. Det är vanligare med små, smala blad och kan nästan alltid tillskrivas dålig bladkvalitet eller brist på korrekt justering. Kontrollera bandsågen med avseende på följande:

- Anslaget är inte parallellt med geringsspåret och bladet.
- Bladet är inte korrekt spänt.
- Bladet är slöt
- Tänderna har för mycket "fastsättning" på ena sidan av bladet.
- Arbetsstycket matas fram för snabbt.

VÅRD OCH UNDERHÅLL

WARNING! För din egen säkerhet, stäng AV strömbrytaren och dra ur kontakten ur eluttaget innan du utför underhåll eller smörjer bandsågen.

1. Rengör beck och damm som samlas på bordet, bladstyrningarna och lagren.
2. Avlägsna beck och damm från övre och nedre hjulen med en styv borste. Använd inte lösningsmedel.
3. Avlägsna regelbundet sågspånet från insidan av höljet. Blås ut sågspånet från motorn.
4. Applicera ett tunt lager bilpolish på bordsskivan för en slät yta.
5. Kontrollera regelbundet maskinen för att se om det finns några skadade eller saknade delar. Byt ut klingor och hjul när de är slitna. Byt ut nätsladden omedelbart om den är sliten, kapad eller skadad på något

sätt. Lossa spänningen på klingan om sågen inte ska användas på mer än en vecka.

Lagring

Fara! Förvara såg där

☞ Det kan inte användas eller manipuleras av obehörig personer .

☞ Ingen kan få skada av maskin.

Försiktighet!

Do förvara inte sågen utomhus, i oskyddade områden eller i fuktigt eller vått platser.

REPAIRS

Fara!

Reparationer av elverktyg måste utföras av kvalificerad elektriker endast!

Elverktyg i behov av reparation kan vara skickat till service centrum av dina land. Se reservdelsetiketten reservdelslista för adressen.

Vänligen bifoga en beskrivning av felet på elverktyget.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Alla förpackning material är 100 % återvinningsbar. Utsliten Elverktyg och tillbehör innehåller avsevärda mängder värdefulla råmaterial och gummi material, som kan vara återvunnet.

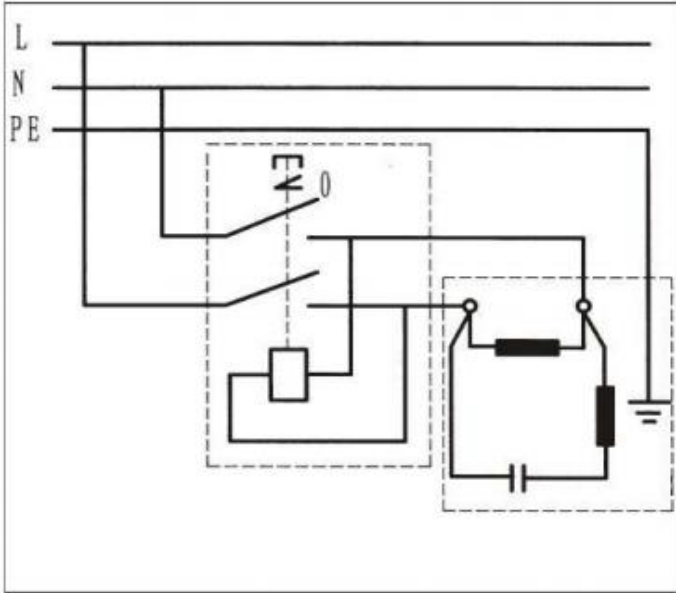
Dessa instruktioner är tryckta på papper producerat med elementär klorfri blekning behandla.

TROUBLESHOOTING

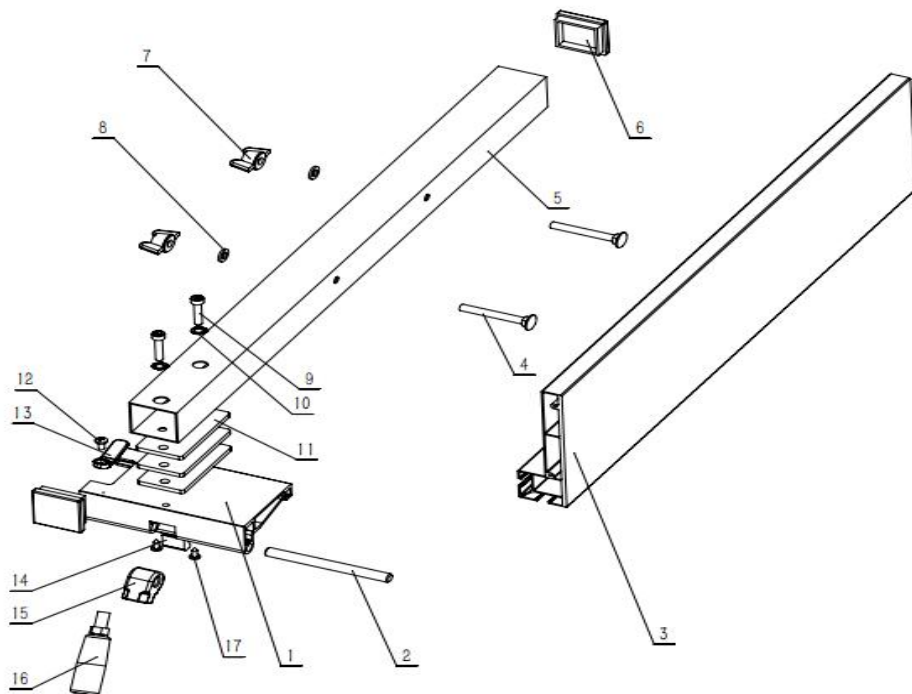
SYMPTOM	MÖJLIG(A) ORSAK(ER)	LÖSNINGAR
Motor vilja inte start	<ol style="list-style-type: none">1. Lågspänning2. Kortslutning i nätsladd eller kontakt3. Kortslutning i motorn4. Avbrott eller lös anslutning i motorn5. Felaktiga säkringar eller automatsäkringar6. Defekt brytare7. Defekt kondensator	<ol style="list-style-type: none">1. Kontrollera strömförsörjningen för rätt spänning2. Kontrollera nätsladden och kontakten för felaktig isolering eller kortslutning.3. Kontrollera anslutningen på motorn.4. Kontrollera anslutningen på motorn 5. Byt ut mot korrekta säkringar eller automatsäkringar6. Byt ut brytaren7. Byt kondensator

Motorn stannar eller når inte full hastighet	<ol style="list-style-type: none"> 1. Överbelastning av ström 2. Låg spänning från strömförsörjningen 3. För liten linjesladd 4. Motoröverbelastning 5. Kortslutning eller lös anslutning i motorn 6. Felaktiga säkringar eller automatsäkringar 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minska arbetsbelastningen på strömförsörjningen 2. Kontrollera strömförsörjningen för rätt spänning 3. Använd nätsladd av lämplig storlek eller minska ledningslängden 4. Minska belastningen på motorn 5. Kontrollera anslutningen i motorn för lösa eller kortslutna anslutningar. 6. Byt ut mot korrekta säkringar eller automatsäkringar
Maskinen saktar ner medan i drift	För mycket tryck under drift	Lätta på trycket
Överdriven vibration	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bandsågen är inte ordentligt monterad för att stå 2. Ojämn stativyta 3. Sliten rem 4. Remskiva inte i linje 5. Lös eller skadad kniv 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dra åt bandsågen till stativet 2. Planstativ 3. Byt ut remmen 4. Justera remskivan 5. Dra åt eller byt ut bladet
Krokiga snitt	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mata för fort 2. Bladet är slöt 3. Lös bladstyrningsenhet eller bladaxellager 4. Övre bladstyrning för långt från arbetsstycket 5. Arbetsstycket är inte i rätt vinkel 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minska matningshastigheten 2. Byt ut bladet 3. Dra åt bladets axialaggre med 0,016 tums avstånd från bladets bakre del. 4. Justera bladstyrningen till rätt läge . 5. Använd geringsmått eller lutningsbord till 90°
Grova snitt	<ol style="list-style-type: none"> 1. För mycket foder 2. Grovt blad 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minska utfodringen 2. Byt ut mot ett fint blad
Överdrivet blad brott	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dålig svetsning på bladet 2. Kraftbrett blad för liten radie 3. Slöt blad 4. Övre bladstyrning för hög 5. Bladet är inte ordentligt spänt 6. Felaktig spårning av knivhjulet 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Byt ut bladet 2. Byt till ett smalt blad 3. Byt ut bladet 4. Justera bladstyrningen 5. Dra åt bladspänningen 6. Justera bladspårningen

ELECTRICAL WIRING DIAGRAM

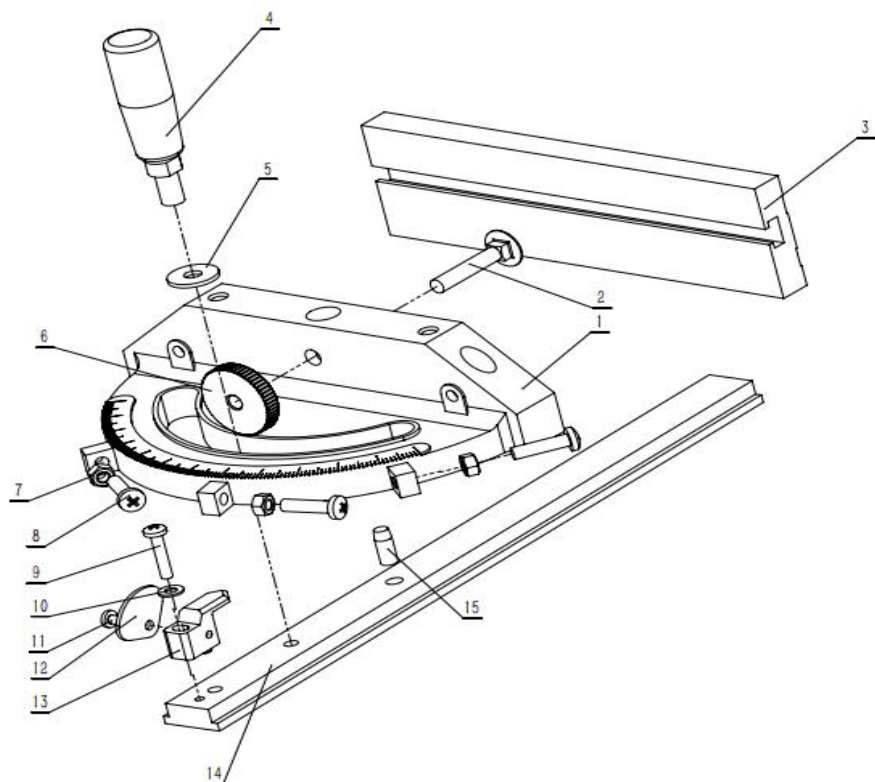


1. Den Reva Staket :



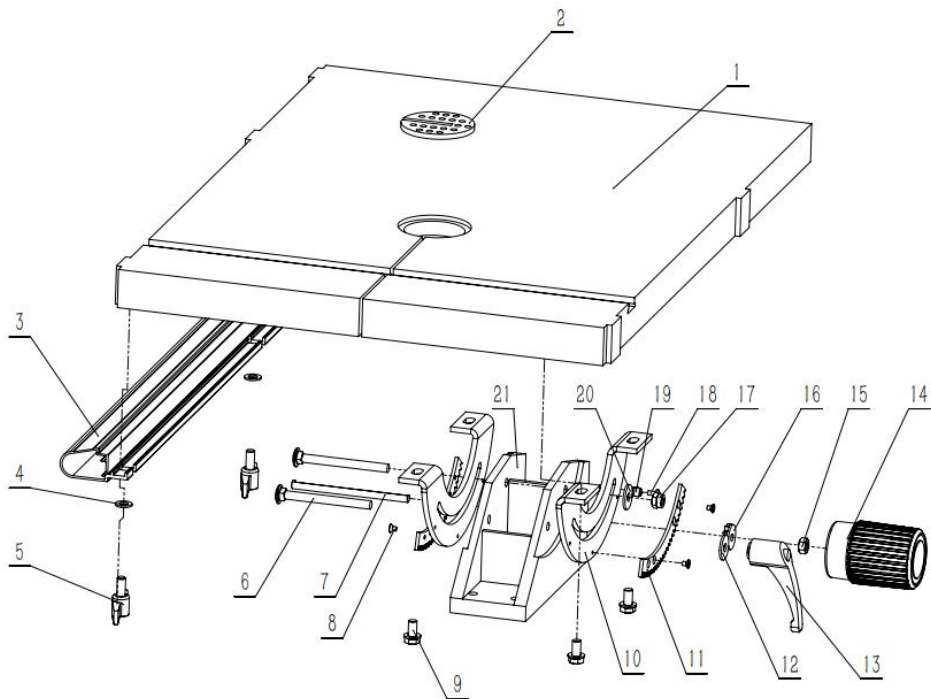
PUN KT	ARTIKELNR.	Beskrivning	Antal
1	TJ315FA04002C	Stängselbärare	1
2	DJ315S02001-08	Axel	1
3	DJ450A04003	Staket	1
4	GB/T801-98 M6× 50	Bult med fyrkantig hals och kopphuvud	2
5	DJ450A02001-09	Staketfäste	1
6	DJ315S02001-18	Lock	2
7	DJ315S02001-16	Vingmutter	2
8	GB/T97.1 6	Tvättmaskin	2
9	GB/T70.1 M5×25	Sexkantshylssats med pelarhuvud	2
10	GB/T862.1 5	Låsbricka	2
11	DJ315S02001-05	Tryckplatta	3
12	GB/T818 M4×8	Kryssförsänkt pansarskruv	1
13	RTS250G06010	Pekare	1
14	RTS250G04012	Plastisk tryckplatta	1
15	RTS250G04011	Kam	1
16	RTS250G06011-1	Hantera	1
17	GB/T845 ST3,5×9,5	Kryssförsänkt pansarhuvud gängtappskruv	2

2. Den geringsstängsel



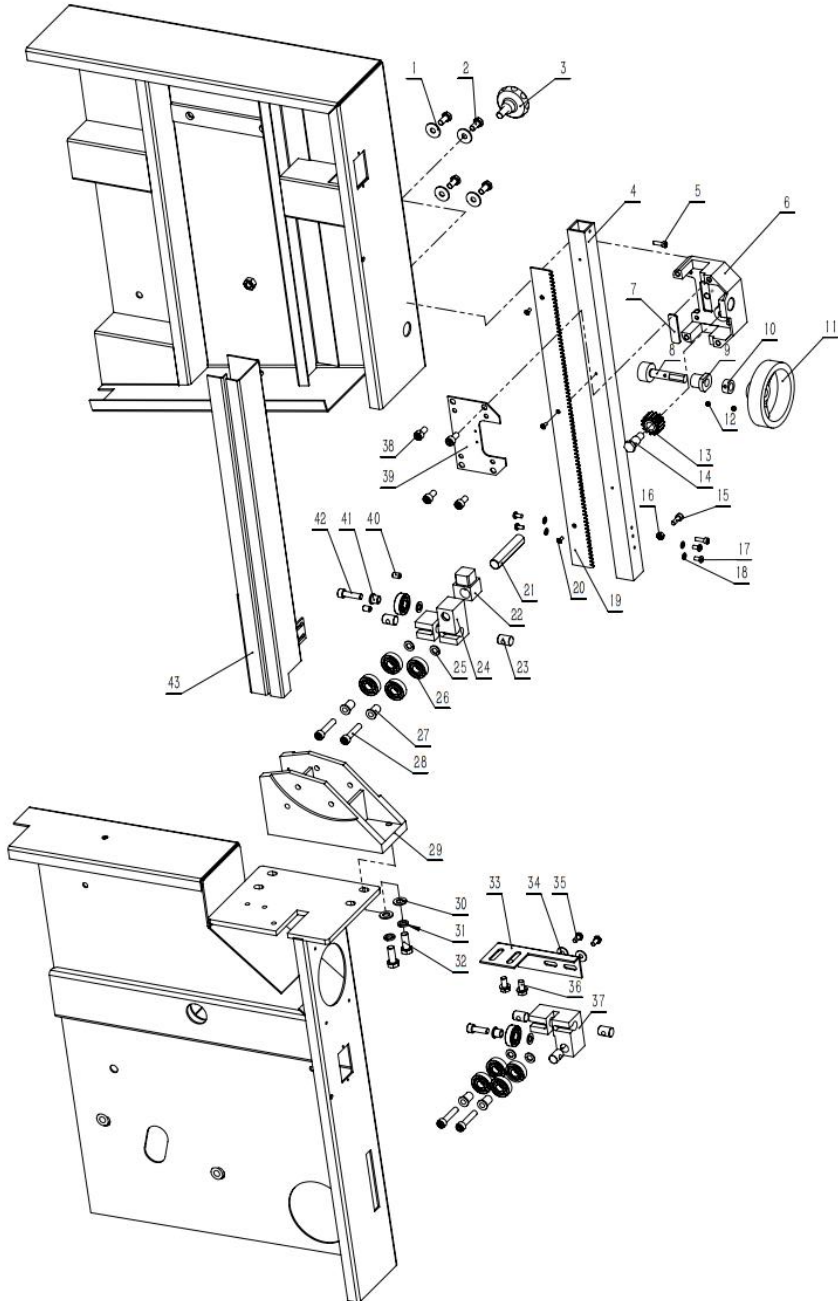
PUN KT	ARTIKELNR.	Beskrivning	Antal
1	DJ31702201	Vinkelbitar	1
2	GB/T14 M6×35	Bult med fyrkantig hals och kopphuvud	1
3	TJ250H04010B	Staket	1
4	DT/SB007	H och skaft	1
5	GB/T96.2 6	Tvättmaskin	1
6	DJ31702203	Mutter	1
7	GB/T6170/1 M5	Sexkantsmutter	3
8	GB/T818 M5×20	Kryssförsänkt pansarskruv	3
9	GB/T818 M4×20	Kryssförsänkt pansarskruv	1
10	GB/T97.1 4	Tvättmaskin	1
11	GB/T845 ST3,5×9,5	Kryssförsänkt pansarhuvud gängtappskruv	1
12	DJ31702207	Placera baffeln	1
13	RTS250G02017	Indikator	1
14	DJ450A02202	Reaktionsmedlem	1
15	TJ1007025A	Lokaliseringsstift	1

3. Arbetsbord



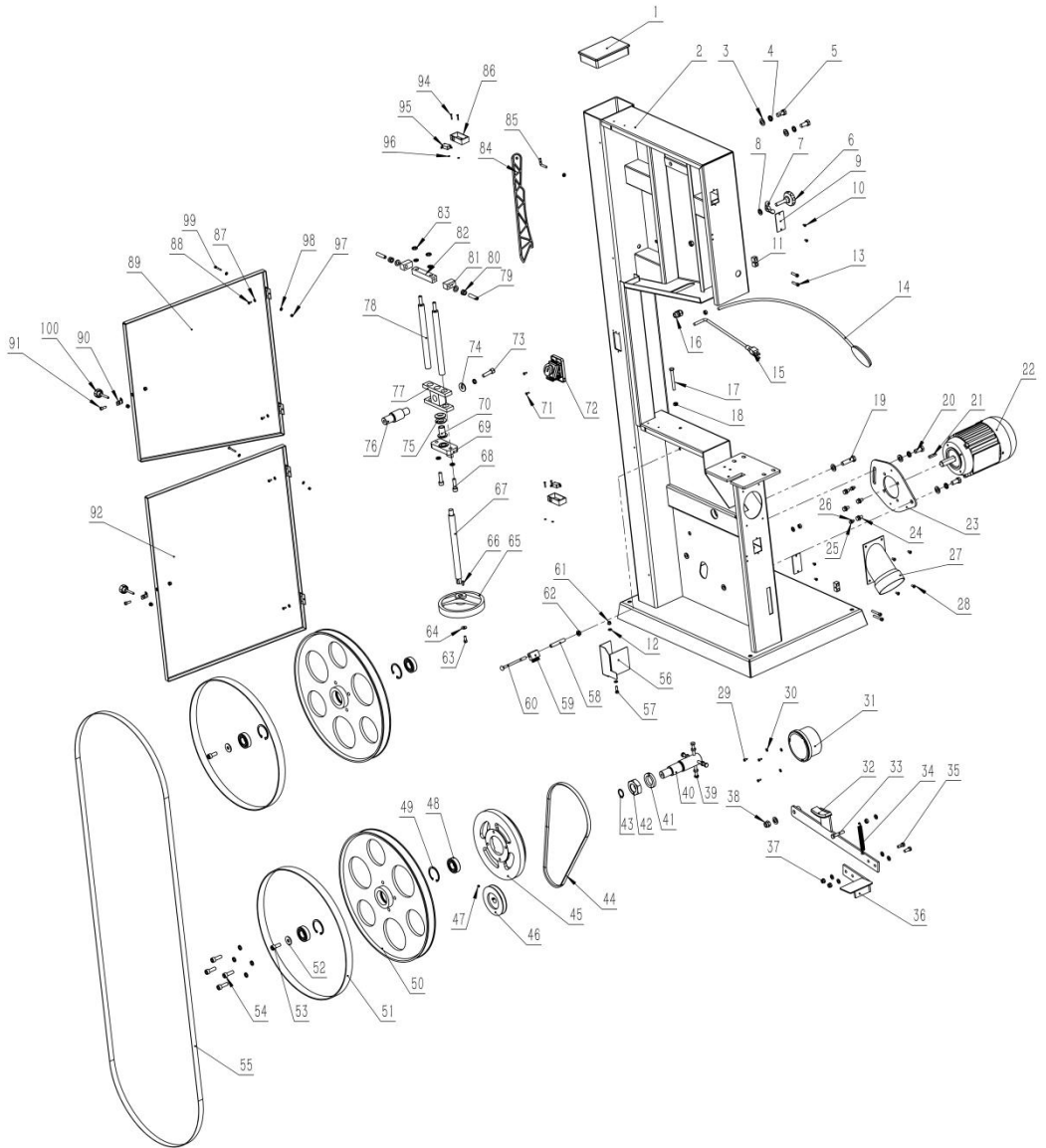
PUN KT	ARTIKELNR.	Beskrivning	Antal
1	DJ450A02001	Backgammon	1
2	31502009	Tabellinsats	1
3	DJ450A04010	Staketbärareextrudering	1
4	GB/T97.1 8	Tvättmaskin	2
5	31502015	Vingbult	2
6	GB/T801 M8×90	Bult med fyrkantig hals och kopphuvud	2
7	DJ450A02003	Axel för växel	1
8	GB/T819.1 M4×6	Försänkta skruvar med kryssgänga	4
9	GB/T9074.14 M8×16	Sexkantsbult	4
10	DJ450A02002	Bordsvridare	2
11	DJ450A02002-1	Redskap kuggstång	2
12	GB/T96.2 8	Tvättmaskin	1
13	DJ315B02008	Låshandtag	1
14	TJ31502012	Handhjul	1
15	DJ315D03001	Mutter	1
16	TJ31503014	Redskap	2
17	GB/T889.1 M8	Mutter	1
18	GB/T818 M4×8	Kryssförsänkt pansarskruv	1
19	DJ250B02007-3	Indikator	1
20	GB/T97.1 8	Tvättmaskin	1
21	DJ450A02100	Bordsvridare nedre	1

4. Bladguide



PUN KT	ARTIKELNR.	Beskrivning	Antal
1	GB/T96.2 8	Tvättmaskin	4
2	GB/T5783 M8×16	Sexkantsbult	4
3	M10×30	Inställningsratt	1
4	DJ450A03001	S fyrkantigt rör	1
5	GB/T70.1 M5×16	Sexkantshylssats med pelarhuvud	2
6	DJ450A08001	Utrustningsrum	1
7	DJ450A08001-5	Tryckplatta	1
8	DJ450A03014	Ändlös skruv	1
9	DJ450A08001-1	Ändlösa skruvbussningar	1
10	DJ450A08001-4	Distansbussning	1
11	φ100/φ12	Handhjul	1
12	GB/T77 M6×6	Sexkantsskruv med insexhylsa	2
13	DJ450A03013	Redskap	1
14	DJ450A08001-2	Bolt	1
15	GB/T70.1 M6×16	Sexkantshylssats med pelarhuvud	1
16	GB/T6170 M6	Mutter	1
17	GB/T818 M5×10	Kryssförsänkt pansarskruv	4
18	GB/T96.2 5	Tvättmaskin	4
19	DJ450A03002	Redskap kuggstång	1
20	GB/T819.1 M4×6	S -besättning	3
21	DJ450A03009	Styraxel	1
22	DJ450A03003	Guide Carrier System	1
23	DJ450A03012A-1	Axel för pilot	6
24	DJ450A03012	Tre rullstyrningshus	1
25	GB/T97.1 8	Tvättmaskin	6
26	GB/T278-89 6201	Lager	6
27	DJ450A03012A-2	Distansbussning	4
28	GB/T70.1 M8×40	Sexkantshylssats med pelarhuvud	4
29	DJ450A02100	Bordsvridare nedre	1
30	GB/T97.1 10	Tvättmaskin	3
31	GB/T93 10	Fjäderbricka	3
32	GB/T5783 M10×25	Sexkantsbult	3
33	DJ450A05001	Sätesstyrning, nedre styrning	1
34	GB/T96.2 6	Tvättmaskin	2
35	GB/T5783 M6×10	Sexkantsbult	2
36	GB/T9074.14 M8×16	Sexkantsbult	2
37	DJ450A03012A	Tre rullstyrningshus	1
38	GB/T70.1 M8×16	Sexkantshylssats med pelarhuvud	4
39	DJ450A08001-3	C över plattan	1
40	GB/T80 M8×12	Sexkantsskruv med insexhylsa	2
41	DJ450A03012A-3	Distansbussning	2
42	GB/T70.1 M8×30	Sexkantshylssats med pelarhuvud	2
43	DJ450A03015	Säkerhetsskydd	1

5. Bandsåg



PUN KT	ARTIKELNR.	Beskrivning	Antal
1	DJ450A05002	Lamello-plugg	1
2	BS450A00000	Bandsågsram	1
3	GB/T97.1 12	Tvättmaskin	6
4	GB/T93 12	Fjäderbricka	4
5	GB/T5783 M12×25	Sexkantsbult	2
6	M10×50	Vingmutter	1
7	M10×45	Inställningsratt	1
8	GB/T97.1 10	Tvättmaskin	1
9	RWL1000B0002A	Fönster	2
1 0	GB/T818 M4×8	Kryssförsänkt pansarskruv	4
1 1	DJ31505008	Dörrlåsets fästblock	2
1 3	GB/T70.1 M 5 × 10	Sexkantshylssats med pelarhuvud	4
1 4	BS450	Ljus	1
1 5		Nätsladd	1
1 6	M20×1,5	Kabelklämma	2
17	GB/T5783 M8×80	Sexkantsbult	1
18	GB/T6170 M8	Mutter	6
19	GB/T5783 M12×45	Sexkantsbult	1
2 0	GB/T5783 M12×25	Sexkantsbult	2
2 1	GB/T1096 6 × 4 0	Nyckel	1
2 2	YLL9034A	Motor	1
2 3	DJ450A04007	Motormonteringsplatta	1
2 4	GB/T5783 M8×16	Sexkantsbult	4
2 5	GB/T5783 M6×25	Sexkantsbult	2
26	GB/T6170 M 6	Mutter	2
27	DJ350A04016	Sugkoppling	1
28	GB/T818 M5×10	Kryssförsänkt pansarskruv	4
29	GB/T845 ST4.2×13	Kryssförsänkt pansarhuvud gängtappskruv	3
30	GB/T862.1 5	Låsbricka	3
3 1	31604006	Sugkoppling	1
3 2	DJ450A06001	Bromsstång	1
3 3	GB/T5783 M8×40	Sexkantsbult	1
3 4	DJ450A06003	Fjädra	1
3 5	GB/T5783 M8×20	Sexkantsbult	2
36	DJ450A06002	B -pedal	1
37	GB/T889.1 M8	Låsmutter	2
38	GB/T889.1 M 12	Låsmutter	1

39	GB/T5783 M8×40	Sexkantsbult	4
4 0	DJ450A04009	Lagerbult nedre	1
4 1	GB/T93 33	Fjäderbricka	1
4 2	GB/T6172.1 M33×3,5	Mutter	1
4 4	A - 1048	Triangelbälte	1
4 5	DJ450A04008-1	Pully	1
46	DJ450A04006	Motorhjul	1
47	GB/T77 M6×6	Sexkantsskruv med insexhylsa	1
48	GB/T276 620 5 -2Z	Lager	4
49	GB/T893.1 52	C -ring för hål	4
5 0	DJ450A04008	Hjul	2
5 1	DJ45003003	Gummidäck	2
5 2	GB/T96.2 10	Tvättmaskin	2
5 3	GB/T70.1 M10×25	Sexkantshylssats med pelarhuvud	2
5 4	GB/T70.1 M10×30	Sexkantshylssats med pelarhuvud	4
5 5	DJ450A05001	Blad	1
56	DJ450A04001	Sågbladsskydd	1
57	GB/T5783 M6×25	Sexkantsbult	1
58	DJ450A04014	Distansbussning	1
59	31504015	Borstrema	1
6 0	GB/T14 M8×105	Bult med fyrkantig hals och kopphuvud	1
6 1	GB/T889.1 M 6	Låsmutter	3
6 2	GB/T6177.1 M8	Mutter	1
6 3	GB/T70.1 M6×10	Sexkantshylssats med pelarhuvud	1
6 4	GB/T96.2 6	Tvättmaskin	1
6 5	φ160/φ16	Handhjul	1
66	GB/T1096 5 × 16	Nyckel	1
67	DJ450A03010	Gängbult	1
68	GB/T70.1 M10×25	Sexkantshylssats med pelarhuvud	2
69	DJ450A03008	Mutter	1
7 0	DJ450A03011	Axel	1
7 1	GB/T819.1 M4×12	S -besättning	2
7 2	DZ-6-2A-5P	Växla	1
7 3	GB/T70.1 M10×25	Sexkantshylssats med pelarhuvud	1
7 4	GB/T96.2 10	Tvättmaskin	1
7 5	GB/T1972A 40	Belleville -källan	6
76	DJ450A03004-16	Lagerbult övre	1
77	DJ450A03004	Lagerbultsstöd övre	1
78	DJ450A03005	Styraxel	2

79	GB/T77 M10×45	Sexkantsskruv med insexhylsa	2
80	GB/T889.1 M10	Låsmutter	2
81	DJ450A03007	S fyrkantigt stål	2
82	DJ450A03006	S fyrkantigt stål	1
83	GB/T6172.1 M10	Mutter	2
84	TJ315B06012A	Tryckpinne	1
85	DJ200030904	Krok	1
86	RWLD0120	Mikrobrytarbox	2
87	GB/T97.1 5	Tvättmaskin	4
88	GB/T818 M5×10	Kryssförsänkt pansarskruv	4
89	DJ450A03100	Övre dörr	1
90	DJ31505007	Dörrlåsspärrar	2
91	GB/T818 M 5 × 10	Kryssförsänkt pansarskruv	2
92	DJ450A04100	Nedre dörren	1
94	GB/T818 M 3 × 16	Kryssförsänkt pansarskruv	4
95	HY50-9	Mikrobrytare	2
96	GB/T6172.1 M 3	Mutter	4
97	GB/T889.1 M 5	Mutter	4
98	GB/T97.1 5	Tvättmaskin	4
99	GB/T818 M 5 × 25	Kryssförsänkt pansarskruv	2
100	TYA010010	K -nob	2
101	GB/T889.1 M 6	Mutter	2



Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i EU-direktiv 2012/19/EG. Symbolen som visar en överstruken soptunna indikerar att produkten kräver separat sophämtning inom Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör som är märkta med denna symbol. Produkter som är märkta som sådana får inte kasseras med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en insamlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

