

# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technical Support and E-Warranty Certificate [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **SPINDLE MOTOR**

Model: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /  
JST-JGF-F65C-1.5KW / JST-JGF47-25-4KW / JST-JGF-F65A-0.8kW /  
JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2.2KW

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**ASYNCHRONOUS  
MOTOR**



### **NEED HELP? CONTACT US!**

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

# Product instruction manual

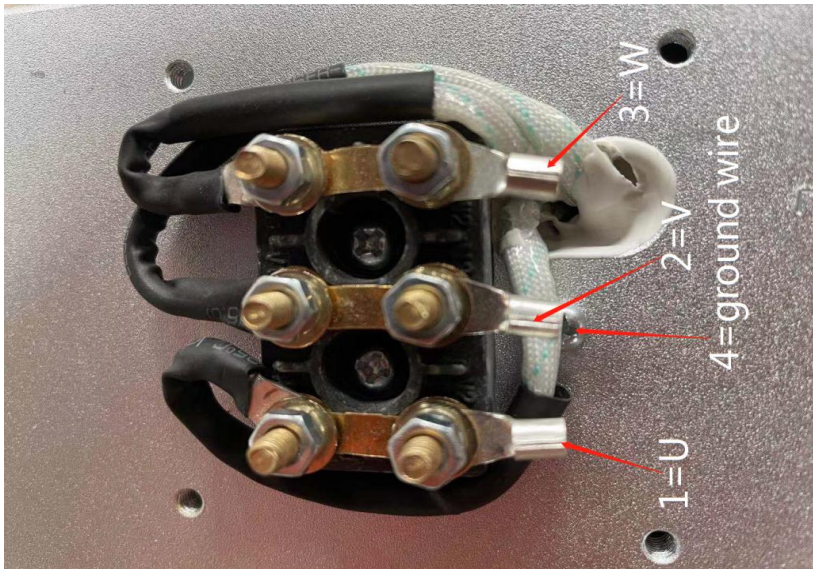
1. The product must be connected in strict accordance with the following diagrams. The No. 123 wire of the spindle motor is a 3-phase power line, which corresponds to the UVW of the inverter, and the No. 4 wire is a grounding wire, (800W spindle motor can be used without ground wire ) which corresponds to the grounding of the inverter. ( The color of some lines will be different, and the wiring will be based on the actual situation). The inverter RST is connected to the AC power supply of 220V or 380V. The power supply and the spindle motor must be connected to the 3-phase power supply, otherwise the motor will not work due to lack of phase, and the spindle motor may even be burned and damaged.

2. The water-cooled motor must be connected to the water pump to complete the water circuit circulation to achieve the purpose of motor cooling. If it is not connected to the water circuit, the spindle motor will burn out. The water source must be clean, otherwise it will easily block the waterway of the spindle motor and cause the spindle motor to get hot and burn. Corrosive water sources cannot be used, which will cause the water channel of the spindle motor to die and block the water channel. Conditional can use water flow detector, always pay attention to changes in water flow. The water capacity must be sufficient. Generally, a 2.2KW water-cooled motor needs about 6 liters of water to complete the water cycle, otherwise it will cause heat due to too little water.

3. Specifications: Power: 1.5KW voltage: 220V frequency: 400HZ speed: 24000rpm Current: 5A shaft end connection: ER11 Lubrication mode: grease weight 4KG



Picture 1



picture 2

## Precautions for spindle use

1. Set the engraving and milling depth and cutting speed in strict accordance with the power and torque of the spindle (identify whether the load is too large according to the sound)
2. The cooling liquid of the water-cooled spindle must be replaced if it has impurities, otherwise it will block the water circuit and cause the spindle to not pass water and damage the motor (if possible, a device to filter the liquid can be added).
3. This motor is a high-speed motor, and it is not allowed to be used at low speed (less than 8000 revolutions per minute).
4. The air-cooled spindle is cooled by the speed of the fan, so the speed cannot be too low. The air-cooled spindle with the maximum speed of 24000 rpm cannot be lower than 20000 rpm (333HZ), and the maximum speed of 18000 rpm cannot be lower than 16000 rpm. (266HZ)
5. The spindle is a precision product, so it is strictly forbidden to knock or hit the shaft end of the spindle motor during operation, otherwise it will cause damage to the spindle and affect the service life
6. When the tool is clamped, the tool and the chuck must be installed and tightened; if the tool and the chuck are not installed properly, the spindle will jump and affect the service life.

## Common faults and solutions

Fault	cause of issue	Method of exclusion
The electro-spindle does not run after starting up	The inverter has no output or the setting is wrong	Check whether the inverter output setting is correct
	Plug not connected	Check the plug and connection
	Bad plug connection	
	Coil burnt out	Replace the coil

Shutdown after a few seconds of startup	Water damage to the insulation of the wire package	Drying coil
	High temperature causes damage to the edge of the coil	Replace the coil
	Overcurrent protection caused by lack of phase movement	Check the motor wiring
	Start-up time is too short	Extend acceleration time
The motor emits smoke or the casing becomes hot after a few seconds of startup	The inverter has no output voltage and frequency that are different from the electric spindle nameplate voltage and frequency	Check the reference frequency of the inverter
	Incorrect setting parameters of the inverter	Reset the inverter
	Waterway problem	Check whether the waterway is unblocked
The nut is loose when starting	Wrong direction of rotation	Change the direction of rotation according to the nameplate
High noise and vibration	Serious bearing wear	Replace the bearing
	Damaged parts accuracy affects dynamic balance	Check dynamic balance
	Large spindle runout	Replace the spindle
The nut is loose during shutdown	Downtime is too short	Extend downtime



**VEVOR<sup>®</sup>**

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**



# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### MOTEUR DE BROCHE

Modèle : JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /

JST-JGF-F65C-1,5 kW / JST-JGF47-25-4 kW / JST-JGF-F65A-0,8 kW /

JST-JGF47-3KW/JST-JGF37-2.2KW

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs. « Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ASYNCHRONE  
MOTEUR



### BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur nos produits ? Vous avez besoin d'assistance technique ?  
N'hésitez pas

à nous contacter : Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

# Manuel d'instructions du produit

1. Le produit doit être connecté en stricte conformité avec les schémas suivants.

Le fil n° 123 du moteur de broche est une ligne d'alimentation triphasée, qui correspond à l'UVW de l'onduleur, et le fil n° 4 est un fil de terre (un moteur de broche de 800 W peut être utilisé sans fil de terre), qui correspond à la mise à la terre de l'onduleur. (La couleur de certaines lignes sera différente et le câblage sera basé sur la situation réelle). L'onduleur RST est connecté à l'alimentation secteur de 220 V ou 380 V. L'alimentation électrique et le moteur de broche doivent être connectés à l'alimentation électrique triphasée, sinon le moteur ne fonctionnera pas en raison du manque de phase, et le moteur de broche peut même être brûlé et endommagé.

2. Le moteur refroidi par eau doit être connecté à la pompe à eau pour compléter la circulation du circuit d'eau afin d'atteindre l'objectif de refroidissement du moteur. S'il n'est pas connecté au circuit d'eau, le moteur de la broche brûlera. La source d'eau doit être propre, sinon elle bloquera facilement le passage d'eau du moteur de la broche et provoquera la surchauffe et la combustion du moteur de la broche. Les sources d'eau corrosives ne peuvent pas être utilisées, ce qui entraînera la mort du canal d'eau du moteur de la broche et bloquera le canal d'eau. Conditionnellement, vous pouvez utiliser un détecteur de débit d'eau, faites toujours attention aux changements de débit d'eau. La capacité en eau doit être suffisante. En général, un moteur refroidi par eau de 2,2 kW a besoin d'environ 6 litres d'eau pour terminer le cycle de l'eau, sinon cela provoquera de la chaleur à cause du manque d'eau.

3. Spécifications : Puissance : 1,5 kW Tension : 220 V Fréquence : 400 Hz Vitesse : 24 000 tr/min Courant : 5 A Connexion d'extrémité d'arbre : ER11 Mode de lubrification : graisse Poids 4 kg

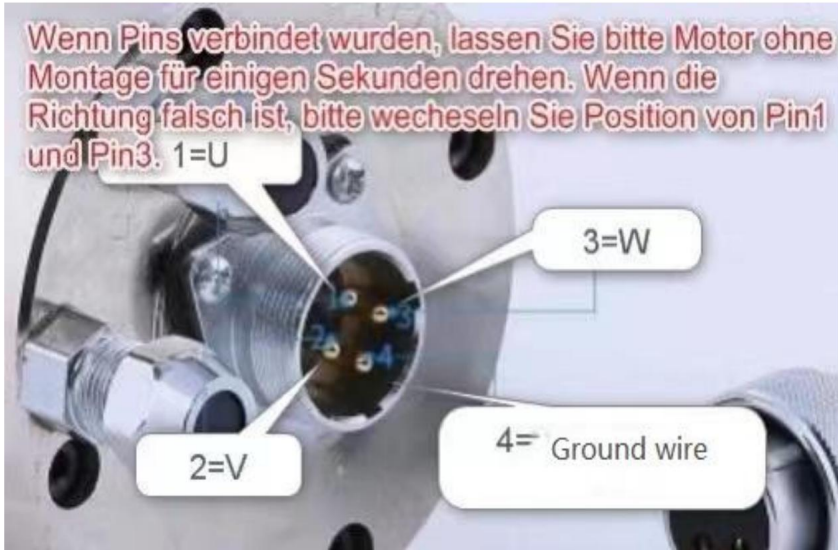


Image 1

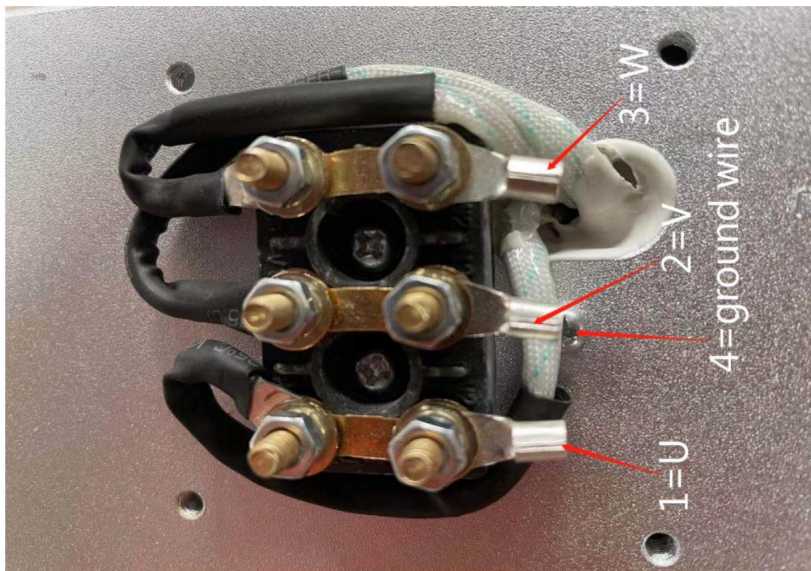


image 2

## Précautions d'emploi de la broche

1. Réglez la profondeur de gravure et de fraisage ainsi que la vitesse de coupe en stricte conformité avec la puissance et le couple de la broche (identifiez si la charge est trop importante en fonction du son)
2. Le liquide de refroidissement de la broche refroidie par eau doit être remplacé s'il contient des impuretés, sinon il bloquera le circuit d'eau et empêchera la broche de passer l'eau et endommagera le moteur (si possible, un dispositif pour filtrer le liquide peut être ajouté).
3. Ce moteur est un moteur à grande vitesse et il n'est pas autorisé de l'utiliser à basse vitesse (moins de 8 000 tours par minute).
4. La broche refroidie par air est refroidie par la vitesse du ventilateur, la vitesse ne peut donc pas être trop faible. La broche refroidie par air avec une vitesse maximale de 24 000 tr/min ne peut pas être inférieure à 20 000 tr/min (333 Hz) et la vitesse maximale de 18 000 tr/min ne peut pas être inférieure à 16 000 tr/min. (266 Hz)
5. La broche est un produit de précision, il est donc strictement interdit de cogner ou de frapper l'extrémité de l'arbre du moteur de la broche pendant le fonctionnement, sinon cela endommagerait la broche et affecterait sa durée de vie.
6. Lorsque l'outil est serré, l'outil et le mandrin doivent être installés et serrés ; si l'outil et le mandrin ne sont pas installés correctement, la broche sautera et affectera la durée de vie.

## Défauts courants et solutions

Faute	cause du problème	Méthode d'exclusion
L'électrobroche ne tourne pas après démarrage	L'onduleur n'a pas de sortie ou le réglage est incorrect	Vérifiez si le réglage de la sortie de l'onduleur est correct
	Prise non connectée	Vérifiez la prise et la connexion
	Mauvaise connexion de la prise	
	Bobine grillée	Remplacer la bobine

Arrêt après quelques secondes de démarrage	Dégâts d'eau sur le isolation du fil emballer	Bobine de séchage
	La température élevée endommage le bord de la bobine	Remplacer la bobine
	Protection contre les surintensités causées par un manque de phase mouvement	Vérifiez le câblage du moteur
	Le temps de démarrage est trop court	Prolonger l'accélération temps
Le moteur émet de la fumée ou le boîtier devient chaud après un quelques secondes de démarrage	L'onduleur n'a pas de tension de sortie ni de fréquence sont différents des Tension et fréquence de la plaque signalétique de la broche électrique	Vérifiez la référence fréquence de la onduleur
	Paramètres de réglage incorrects de l'onduleur	Réinitialiser l'onduleur
	Problème de voie navigable	Vérifiez si le la voie navigable est débloquée
L'écrou est desserré lorsque départ	Mauvais sens de rotation	Changer le sens de rotation selon la plaque signalétique
Niveau de bruit et de vibrations élevé	Usure grave des roulements	Remplacer le roulement
	La précision des pièces endommagées affecte l'équilibre dynamique	Vérifier l'équilibre dynamique
	Grand faux-rond de la broche	Remplacer la broche
L'écrou est desserré pendant l'arrêt	Le temps d'arrêt est trop court	Prolonger les temps d'arrêt



**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Assistance technique et certificat de garantie  
électronique [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# **VEVOR<sup>®</sup>**

## **TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## **SPINDELMOTOR**

Modell: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /

JST-JGF-F65C-1,5KW / JST-JGF47-25-4KW / JST-JGF-F65A-0,8kW /

JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2,2KW

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten. „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und decken nicht notwendigerweise alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**ASYNCHRON  
MOTOR**



### **Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!**

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Bitte kontaktieren Sie uns:

**Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

# Produktbedienungsanleitung

1. Das Produkt muss streng nach den folgenden Diagrammen angeschlossen werden.

Das Kabel Nr. 123 des Spindelmotors ist eine dreiphasige Stromleitung, die dem UVW des Wechselrichters entspricht, und das Kabel Nr. 4 ist ein Erdungskabel (ein 800-W-Spindelmotor kann ohne Erdungskabel verwendet werden), das der Erdung des Wechselrichters entspricht. (Die Farbe einiger Leitungen ist unterschiedlich und die Verkabelung richtet sich nach der tatsächlichen Situation.) Der Wechselrichter RST ist an die Wechselstromversorgung mit 220 V oder 380 V angeschlossen. Die Stromversorgung und der Spindelmotor müssen an die dreiphasige Stromversorgung angeschlossen sein, da der Motor sonst aufgrund fehlender Phase nicht funktioniert und der Spindelmotor sogar durchbrennen und beschädigt werden kann.

2. Der wassergekühlte Motor muss an die Wasserpumpe angeschlossen sein, um den Wasserkreislauf zu vervollständigen und den Zweck der Motorkühlung zu erreichen. Wenn er nicht an den Wasserkreislauf angeschlossen ist, brennt der Spindelmotor durch. Die Wasserquelle muss sauber sein, da sie sonst leicht den Wasserweg des Spindelmotors blockiert und der Spindelmotor heiß wird und brennt. Korrosive Wasserquellen dürfen nicht verwendet werden, da dies dazu führt, dass der Wasserkanal des Spindelmotors abstirbt und den Wasserkanal blockiert. Unter bestimmten Umständen kann ein Wasserdurchflussdetektor verwendet werden. Achten Sie immer auf Änderungen des Wasserdurchflusses. Die Wasserkapazität muss ausreichend sein. Im Allgemeinen benötigt ein wassergekühlter 2,2-kW-Motor etwa 6 Liter Wasser, um den Wasserkreislauf abzuschließen. sonst entsteht Hitze durch zu wenig Wasser.

3. Spezifikationen: Leistung: 1,5 kW Spannung: 220 V Frequenz: 400 Hz Geschwindigkeit: 24000 U/min Strom: 5 A Wellenendanschluss: ER11 Schmiermodus: Fettgewicht 4 kg

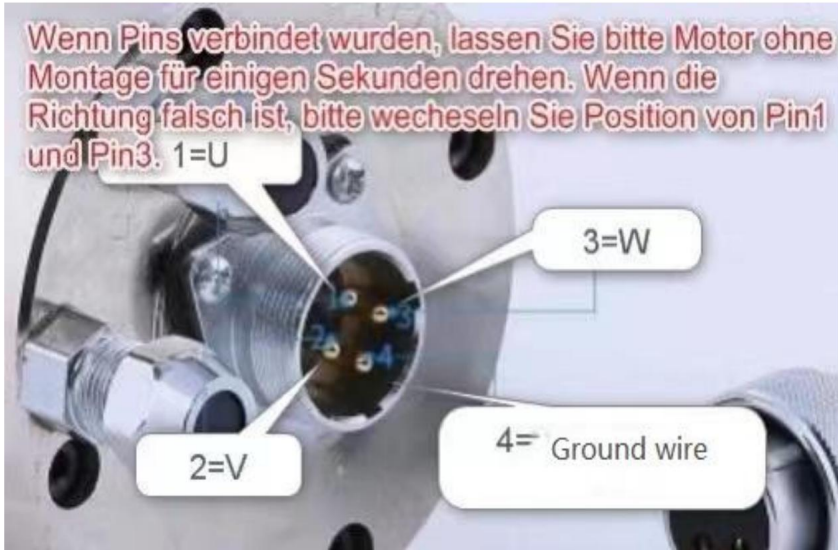


Bild 1

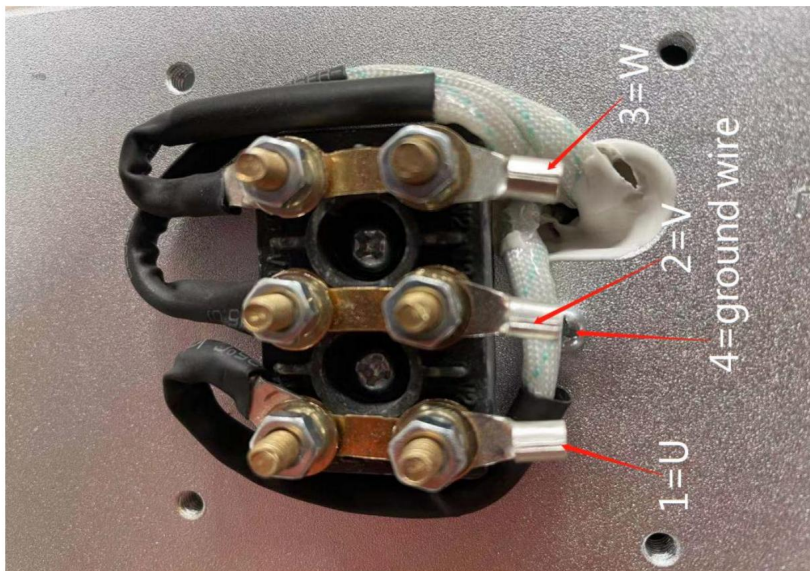


Bild 2

## Vorsichtsmaßnahmen bei der Verwendung der Spindel

1. Gravier- und Frästiefe sowie Schnittgeschwindigkeit streng nach Leistung und Drehmoment der Spindel einstellen (am Geräusch erkennen, ob die Belastung zu groß ist)
  
2. Die Kühlflüssigkeit der wassergekühlten Spindel muss ausgetauscht werden, wenn sie Verunreinigungen aufweist, da sie sonst den Wasserkreislauf blockiert und die Spindel kein Wasser durchlässt und den Motor beschädigt (wenn möglich, kann ein Gerät zum Filtern der Flüssigkeit hinzugefügt werden).
  
3. Dieser Motor ist ein Hochgeschwindigkeitsmotor und darf nicht mit niedriger Geschwindigkeit (weniger als 8000 Umdrehungen pro Minute) verwendet werden.
  
4. Die luftgekühlte Spindel wird durch die Drehzahl des Lüfters gekühlt, daher darf die Drehzahl nicht zu niedrig sein. Die luftgekühlte Spindel mit der Höchstdrehzahl von 24000 U/min kann nicht niedriger als 20000 U/min (333 Hz) sein, und die Höchstdrehzahl von 18000 U/min kann nicht niedriger als 16000 U/min (266 Hz) sein.
  
5. Die Spindel ist ein Präzisionsprodukt, daher ist es strengstens verboten, während des Betriebs auf das Wellenende des Spindelmotors zu klopfen oder zu schlagen, da dies sonst zu Schäden an der Spindel führt und die Lebensdauer beeinträchtigt
  
6. Wenn das Werkzeug eingespannt ist, müssen das Werkzeug und das Spannfutter installiert und festgezogen werden. Wenn das Werkzeug und das Spannfutter nicht richtig installiert sind, springt die Spindel und beeinträchtigt die Lebensdauer.

## Häufige Fehler und Lösungen

Fehler	Ursache des Problems	Ausschlussmethode
Die Elektrospindel läuft nicht nach Inbetriebnahme	Der Wechselrichter hat keine Leistung oder die Einstellung ist falsch	Überprüfen Sie, ob die Wechselrichter-Ausgangseinstellung ist richtig
	Stecker nicht angeschlossen	Überprüfen Sie den Stecker und die Verbindung
	Schlechte Steckverbindung	
	Spule durchgebrannt	Ersetzen Sie die Spule

Abschaltung nach einigen Sekunden Startzeit	Wasserschaden an der Isolierung des Drahtes Paket	Trockenschlange
	Hohe Temperaturen verursachen Schäden am Rand des Spule	Ersetzen Sie die Spule
	Überstromschutz durch Phasenausfall Bewegung	Überprüfen Sie die Motorverkabelung
	Die Anlaufzeit ist zu kurz	Beschleunigung verlängern Zeit
Der Motor gibt raucht oder das Gehäuse wird heiß nach einem wenige Sekunden Start	Der Wechselrichter hat keine Ausgangsspannung und Frequenz, die unterscheiden sich von den Typenschild der elektrischen Spindel: Spannung und Frequenz	Überprüfen Sie die Referenz Häufigkeit der Wechselrichter
	Falsche Einstellparameter des Wechselrichters	Setzen Sie den Wechselrichter zurück
	Wasserstraßenproblem	Überprüfen Sie, ob die Wasserweg ist freigegeben
Die Mutter ist locker, wenn ab	Falsche Drehrichtung	Drehrichtungsänderung gemäß Typenschild
Hoher Lärmpegel und hohe Vibrationen	Starker Lagerverschleiß	Ersetzen Sie das Lager
	Beschädigte Teilegenauigkeit beeinträchtigt dynamisches Gleichgewicht	Dynamisches Gleichgewicht prüfen
	Großer Spindelrundlauf	Ersetzen Sie die Spindel
Die Mutter ist beim Herunterfahren locker	Die Ausfallzeit ist zu kurz	Ausfallzeiten verlängern



**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### MOTORE MANDRINO

Modello: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /

Motore JST-JGF-F65C-1,5 kW / Motore JST-JGF47-25-4 kW / Motore JST-JGF-F65A-0,8 kW /

JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2.2KW

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti.

Ti ricordiamo gentilmente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**ASINCRONO  
MOTORE**



**HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!**

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

**Supporto**

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/  
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

## Manuale di istruzioni del prodotto

1. Il prodotto deve essere collegato rispettando scrupolosamente gli schemi seguenti.

Il filo n. 123 del motore del mandrino è una linea di alimentazione trifase, che corrisponde all'UVW dell'inverter, e il filo n. 4 è un filo di messa a terra (il motore del mandrino da 800 W può essere utilizzato senza filo di messa a terra) che corrisponde alla messa a terra dell'inverter. (Il colore di alcune linee sarà diverso e il cablaggio sarà basato sulla situazione effettiva). L'inverter RST è collegato all'alimentazione CA di 220 V o 380 V. L'alimentazione e il motore del mandrino devono essere collegati all'alimentazione trifase, altrimenti il motore non funzionerà a causa della mancanza di fase e il motore del mandrino potrebbe persino bruciarsi e danneggiarsi.

2. Il motore raffreddato ad acqua deve essere collegato alla pompa dell'acqua per completare la circolazione del circuito dell'acqua per raggiungere lo scopo del raffreddamento del motore.

Se non è collegato al circuito dell'acqua, il motore del mandrino si brucerà. La fonte d'acqua deve essere pulita, altrimenti bloccherà facilmente il canale dell'acqua del motore del mandrino e causerà il surriscaldamento e la combustione del motore del mandrino. Non è possibile utilizzare fonti d'acqua corrosive, il che causerà la morte del canale dell'acqua del motore del mandrino e il blocco del canale dell'acqua. Condizionalmente è possibile utilizzare un rilevatore di flusso d'acqua, prestare sempre attenzione alle variazioni del flusso d'acqua. La capacità dell'acqua deve essere sufficiente. In genere, un motore raffreddato ad acqua da 2,2 kW necessita di circa 6 litri di acqua per completare il ciclo dell'acqua, altrimenti si svilupperà calore a causa della quantità d'acqua insufficiente.

3. Specifiche: Potenza: 1,5 KW Tensione: 220 V Frequenza: 400 HZ Velocità: 24000 giri/min Corrente: 5 A Collegamento estremità albero: ER11 Modalità di lubrificazione: grasso Peso 4 KG

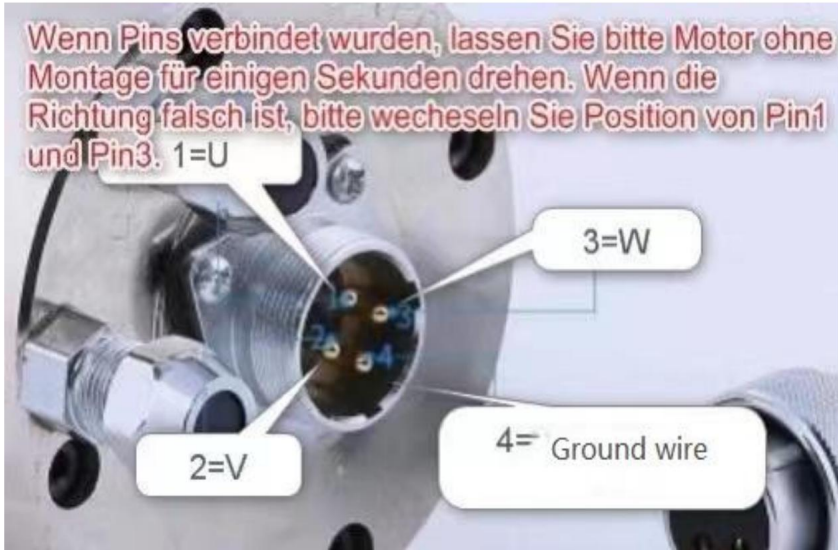


Immagine 1

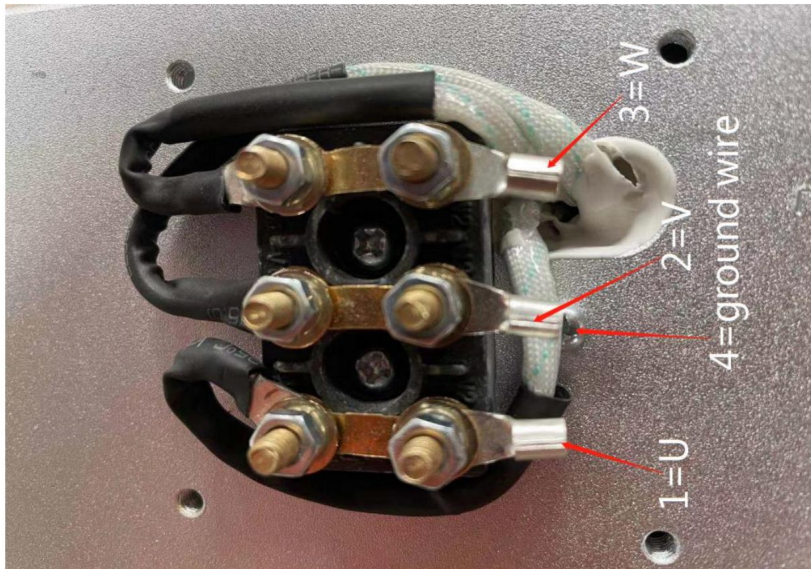


immagine 2

## Precauzioni per l'uso del mandrino

1. Impostare la profondità di incisione e fresatura e la velocità di taglio in stretta conformità con la potenza e la coppia del mandrino (identificare se il carico è troppo grande in base al suono)
2. Il liquido di raffreddamento del mandrino raffreddato ad acqua deve essere sostituito se presenta impurità, altrimenti bloccherà il circuito dell'acqua e impedirà il passaggio dell'acqua nel mandrino, danneggiando il motore (se possibile, si può aggiungere un dispositivo per filtrare il liquido).
3. Questo motore è un motore ad alta velocità e non è consentito utilizzarlo a bassa velocità (meno di 8000 giri al minuto).
4. Il mandrino raffreddato ad aria viene raffreddato dalla velocità della ventola, quindi la velocità non può essere troppo bassa. Il mandrino raffreddato ad aria con la velocità massima di 24000 giri/min non può essere inferiore a 20000 giri/min (333HZ) e la velocità massima di 18000 giri/min non può essere inferiore a 16000 giri/min. (266HZ)
5. Il mandrino è un prodotto di precisione, quindi è severamente vietato colpire o urtare l'estremità dell'albero del motore del mandrino durante il funzionamento, altrimenti si danneggerà il mandrino e ne influenzerà la durata.
6. Quando l'utensile è bloccato, l'utensile e il mandrino devono essere installati e serrati; se l'utensile e il mandrino non sono installati correttamente, il mandrino salterà e ciò influirà sulla durata utile.

## Errori comuni e soluzioni

Colpa	causa del problema	Metodo di esclusione
L'elettromandrino non funziona dopo avvio	L'inverter non ha uscita o l'impostazione è errata	Controllare se il impostazione dell'uscita dell'inverter è corretto
	Spina non collegata	Controllare la spina e la connessione
	Collegamento della spina difettoso	
	Bobina bruciata	Sostituire la bobina

Spegnimento dopo alcuni secondi di avvio	Danni causati dall'acqua al isolamento del filo pacchetto	Bobina di essiccazione
	L'alta temperatura provoca danni al bordo del bobina	Sostituire la bobina
	Protezione da sovracorrente causata da mancanza di fase movimento	Controllare il cablaggio del motore
	Il tempo di avvio è troppo breve	Estendere l'accelerazione tempo
Il motore emette fumo o l'involucro diventa caldo dopo un pochi secondi di avvio	L'inverter non ha tensione e frequenza di uscita che sono diversi da quelli tensione e frequenza della targhetta del mandrino elettrico	Controlla il riferimento frequenza del inverter
	Parametri di impostazione errati dell'inverter	Ripristinare l'inverter
	Problema delle vie d'acqua	Controllare se il corso d'acqua è sbloccato
Il dado è allentato quando di partenza	Senso di rotazione sbagliato	Cambiare il senso di rotazione secondo la targhetta
Elevato rumore e vibrazioni	Grave usura dei cuscinetti	Sostituire il cuscinetto
	La precisione delle parti danneggiate influisce sull'equilibrio dinamico	Controllare l'equilibrio dinamico
	Grande eccentricità del mandrino	Sostituire il mandrino
Il dado è allentato durante l'arresto	Il tempo di inattività è troppo breve	Prolungare i tempi di inattività



**VEVOR**®  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia  
elettronica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

### MOTOR DE HUSILLO

Modelo: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /  
JST-JGF-F65C-1,5KW / JST-JGF47-25-4KW / JST-JGF-F65A-0,8kW /  
JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2.2KW

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no

necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique

cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ASINCRÓNICO  
MOTOR



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con

nosotros: Asistencia técnica y certificado de garantía electrónica  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

# Manual de instrucciones del producto

1. El producto debe conectarse siguiendo estrictamente los siguientes diagramas.

El cable n.º 123 del motor del husillo es una línea de alimentación trifásica, que corresponde al UVW del inversor, y el cable n.º 4 es un cable de conexión a tierra (el motor del husillo de 800 W se puede utilizar sin cable de conexión a tierra), que corresponde a la conexión a tierra del inversor. (El color de algunas líneas será diferente y el cableado se basará en la situación real). El inversor RST está conectado a la fuente de alimentación de CA de 220 V o 380 V. La fuente de alimentación y el motor del husillo deben estar conectados a la fuente de alimentación trifásica; de lo contrario, el motor no funcionará debido a la falta de fase y el motor del husillo incluso puede quemarse y dañarse.

2. El motor refrigerado por agua debe estar conectado a la bomba de agua para completar la circulación del circuito de agua y lograr el propósito de enfriar el motor. Si no está conectado al circuito de agua, el motor del husillo se quemará. La fuente de agua debe estar limpia, de lo contrario, bloqueará fácilmente el canal de agua del motor del husillo y hará que el motor del husillo se caliente y se queme. No se pueden utilizar fuentes de agua corrosivas, que provocarán que el canal de agua del motor del husillo se averíe y bloquee el canal de agua. Condicionalmente, se puede utilizar un detector de flujo de agua, siempre preste atención a los cambios en el flujo de agua. La capacidad de agua debe ser suficiente. Generalmente, un motor refrigerado por agua de 2,2 KW necesita aproximadamente 6 litros de agua para completar el ciclo del agua.

De lo contrario, se producirá calor debido a la falta de agua.

3. Especificaciones: Potencia: 1,5 KW Voltaje: 220 V Frecuencia: 400 HZ Velocidad: 24000 rpm Corriente: 5 A Conexión del extremo del eje: ER11 Modo de lubricación: grasa Peso 4 KG

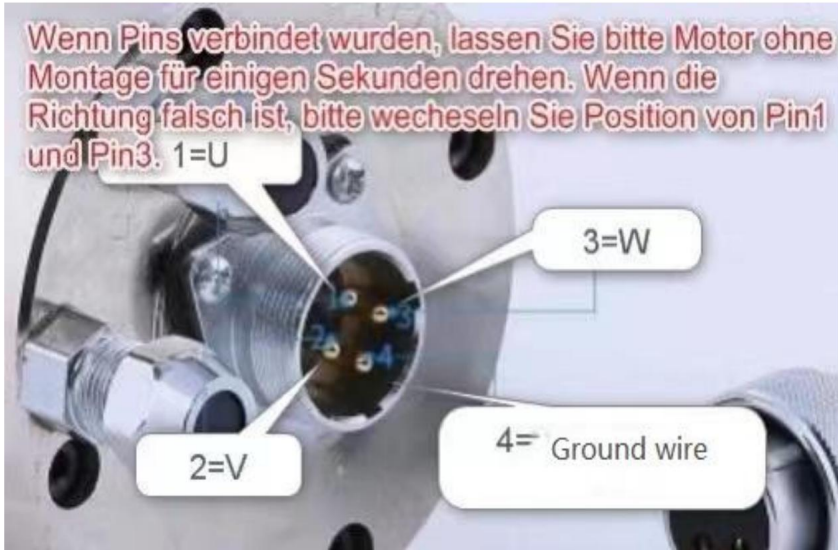


Imagen 1

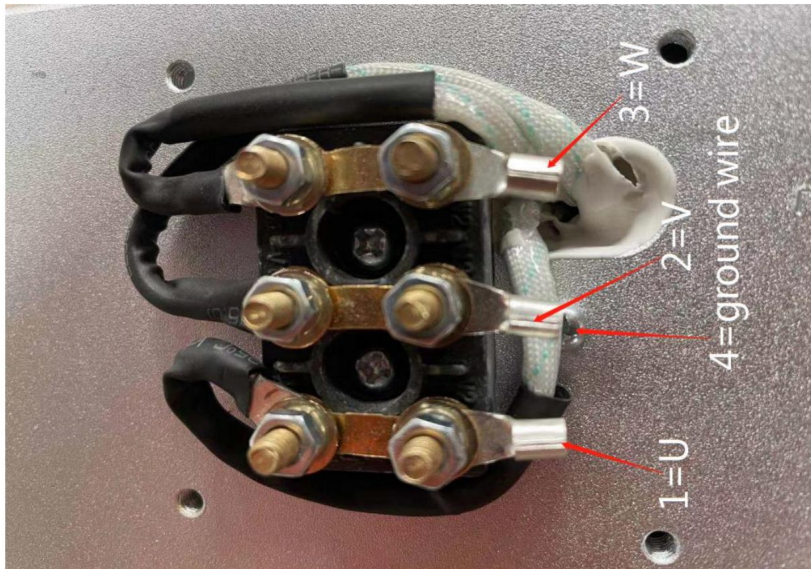


imagen 2

## Precauciones para el uso del husillo

1. Ajuste la profundidad de grabado y fresado y la velocidad de corte en estricta conformidad con la potencia y el torque del husillo (identifique si la carga es demasiado grande según el sonido)
2. El líquido refrigerante del husillo refrigerado por agua debe reemplazarse si tiene impurezas, de lo contrario bloqueará el circuito de agua y provocará que el husillo no pase agua y dañe el motor (si es posible, se puede agregar un dispositivo para filtrar el líquido).
3. Este motor es un motor de alta velocidad y no está permitido utilizarlo a baja velocidad (menos de 8000 revoluciones por minuto).
4. El husillo refrigerado por aire se enfría mediante la velocidad del ventilador, por lo que la velocidad no puede ser demasiado baja. El husillo refrigerado por aire con una velocidad máxima de 24000 rpm no puede ser inferior a 20000 rpm (333 Hz) y la velocidad máxima de 18000 rpm no puede ser inferior a 16000 rpm (266 Hz).
5. El husillo es un producto de precisión, por lo que está estrictamente prohibido golpear o golpear el extremo del eje del motor del husillo durante el funcionamiento, de lo contrario, provocará daños en el husillo y afectará la vida útil.
6. Cuando se sujeta la herramienta, la herramienta y el mandril deben instalarse y apretarse; si la herramienta y el mandril no se instalan correctamente, el husillo saltará y afectará la vida útil.

## Fallos comunes y soluciones

Falla	causa del problema	Método de exclusión
El electrohusillo no funciona después  Poniendo en marcha	El inversor no tiene salida o la configuración es incorrecta	Compruebe si el configuración de salida del inversor es correcto
	El enchufe no está conectado	Compruebe el enchufe y la conexión
	Mala conexión del enchufe	
	Bobina quemada	Reemplazar la bobina

Apagado después de unos pocos segundos de inicio	Daños por agua en el aislamiento del cable paquete	Bobina de secado
	Las altas temperaturas provocan daños en el borde de la bobina	Reemplazar la bobina
	Protección contra sobrecorriente por falta de fase movimiento	Compruebe el cableado del motor
	El tiempo de inicio es demasiado corto	Extender la aceleración tiempo
El motor emite sale humo o la carcasa se calienta después de un pocos segundos de inicio	El inversor no tiene voltaje ni frecuencia de salida que son diferentes de la Voltaje y frecuencia de la placa de identificación del husillo eléctrico	Verifique la referencia frecuencia de la inversor
	Parámetros de configuración incorrectos del inversor	Reiniciar el inversor
	Problema de la vía fluvial	Compruebe si el La vía fluvial está desbloqueada
La tuerca está floja cuando a partir de	Dirección de rotación incorrecta	Cambie la dirección de rotación según la placa de identificación.
Alto nivel de ruido y vibración	Desgaste grave de los cojinetes	Reemplazar el cojinete
	La precisión de las piezas dañadas afecta el equilibrio dinámico	Comprobar el equilibrio dinámico
	Gran descentramiento del husillo	Reemplazar el husillo
La tuerca está floja durante el apagado.	El tiempo de inactividad es demasiado corto	Prolongar el tiempo de inactividad



**VEVOR**<sup>®</sup>  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Soporte técnico y certificado de garantía  
electrónica [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# VEVOR<sup>®</sup>

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## SILNIK WRZECIONA

Modele: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /

JST-JGF-F65C-1,5 kW / JST-JGF47-25-4 kW / JST-JGF-F65A-0,8 kW /

JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2,2KW

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach. „Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

ASYNCHRONICZNY  
SILNIK



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

## Instrukcja obsługi produktu

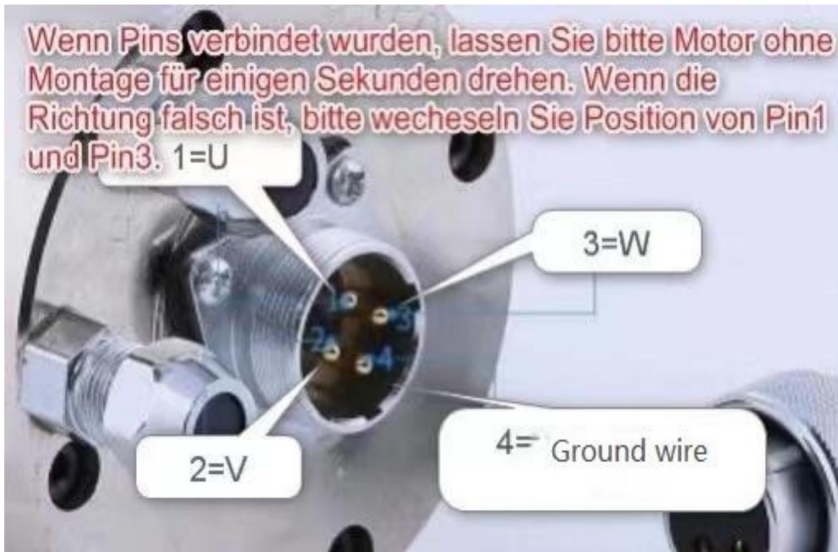
1. Podłączenie produktu musi być wykonane ściśle według poniższych schematów.

Przewód nr 123 silnika wrzeciona to 3-fazowa linia zasilająca, która odpowiada UVW falownika, a przewód nr 4 to przewód uziemiający (silnik wrzeciona 800 W może być używany bez przewodu uziemiającego), który odpowiada uziemieniu falownika. (Kolor niektórych linii będzie inny, a okablowanie będzie oparte na rzeczywistej sytuacji). Falownik RST jest podłączony do zasilania prądem przemiennym 220 V lub 380 V. Zasilacz i silnik wrzeciona muszą być podłączone do zasilania trójfazowego, w przeciwnym razie silnik nie będzie działał z powodu braku fazy, a silnik wrzeciona może nawet ulec spaleniowi i uszkodzeniu.

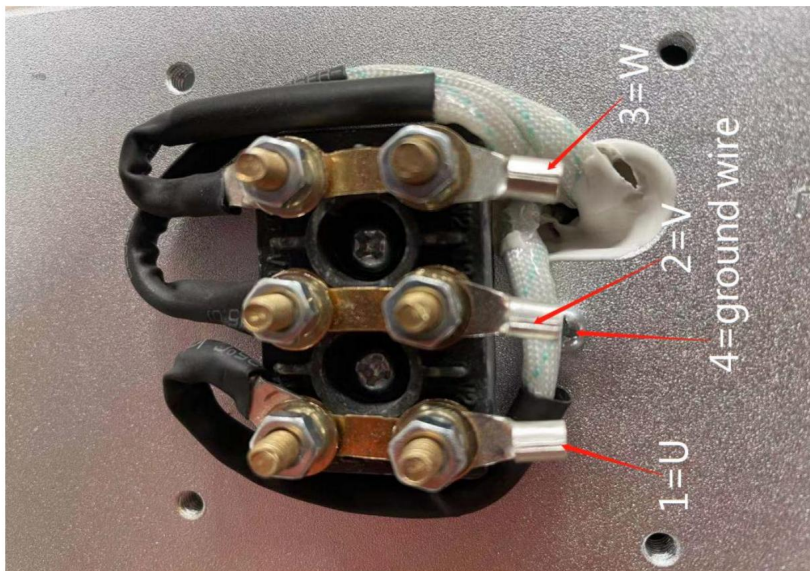
2. Silnik chłodzony wodą musi być podłączony do pompy wodnej, aby zakończyć obieg wody w celu osiągnięcia celu chłodzenia silnika. Jeśli nie jest podłączony do obiegu wody, silnik wrzeciona ulegnie spaleniowi. Źródło wody musi być czyste, w przeciwnym razie łatwo zablokuje drogę wodną silnika wrzeciona i spowoduje, że silnik wrzeciona się nagrzej i spali. Nie można używać żrących źródeł wody, co spowoduje obumarcie kanału wodnego silnika wrzeciona i zablokowanie kanału wodnego. Warunkowo można użyć detektora przepływu wody, zawsze zwracając uwagę na zmiany w przepływie wody. Pojemność wody musi być wystarczająca. Ogólnie rzecz biorąc, silnik chłodzony wodą o mocy 2,2 kW potrzebuje około 6 litrów wody, aby zakończyć cykl wodny,

w przeciwnym razie będzie wytwarzać ciepło ze względu na zbyt małą ilość wody.

3. Specyfikacje: Moc: 1,5 kW Napięcie: 220 V Częstotliwość: 400 Hz Prędkość: 24000 obr./min Prąd: 5 A Połączenie wału: ER11 Tryb smarowania: Waga smaru 4 kg



Zdjęcie 1



zdjęcie 2

## Środki ostrożności przy stosowaniu wrzeciona

1. Ustaw głębokość grawerowania i frezowania oraz prędkość cięcia w ścisłej zgodności z mocą i momentem obrotowym wrzeciona (na podstawie dźwięku określi, czy obciążenie nie jest zbyt duże)
2. Płyn chłodzący wrzeciona chłodzonego wodą należy wymienić, jeśli zawiera zanieczyszczenia, w przeciwnym razie zablokuje on obieg wody i spowoduje, że wrzeciono nie będzie przepuszczać wody, a silnik ulegnie uszkodzeniu (jeśli to możliwe, można dodać urządzenie filtrujące płyn).
3. Ten silnik jest silnikiem szybkoobrotowym i nie wolno go używać przy niskich obrotach (mniej niż 8000 obrotów na minutę).
4. Wrzeciono chłodzone powietrzem jest chłodzone przez prędkość wentylatora, więc prędkość nie może być zbyt niska. Wrzeciono chłodzone powietrzem o maksymalnej prędkości 24000 obr./min nie może być niższe niż 20000 obr./min (333 Hz), a maksymalna prędkość 18000 obr./min nie może być niższa niż 16000 obr./min. (266 Hz)
5. Wrzeciono jest produktem precyzyjnym, dlatego też podczas pracy surowo zabrania się uderzania w końcówkę wału silnika wrzeciona, w przeciwnym razie może to spowodować uszkodzenie wrzeciona i wpłynąć na jego żywotność.
6. Po zamocowaniu narzędzia należy je zainstalować i dokręcić, zarówno narzędzie, jak i uchwyt. Jeśli narzędzie i uchwyt nie zostaną zainstalowane prawidłowo, wrzeciono będzie podskakiwać, co wpłynie na jego żywotność.

## Typowe usterki i rozwiązania

Wada	przyczyna problemu	Metoda wykluczenia
Elektrowrzeciono nie działa po uruchamianiu	Falownik nie ma wyjścia lub ustawienia są nieprawidłowe	Sprawdź czy ustawienie wyjścia falownika jest poprawne
	Wtyczka nie jest podłączona	Sprawdź wtyczkę i połączenie
	Złe połączenie wtyczki	
	Cewka przepalona	Wymień cewkę

Wyłączenie po kilku sekund uruchamiania	Uszkodzenia spowodowane wodą izolacja przewodu pakiet	Wężownica susząca
	Wysoka temperatura powoduje uszkodzenie krawędzi cewka	Wymień cewkę
	Zabezpieczenie nadprądowe spowodowane brakiem fazy ruch	Sprawdź okablowanie silnika
	Czas rozruchu jest zbyt krótki	Wydłuż przyspieszenie czas
Silnik emituje dym lub obudowa staje się gorąca po kilka sekund uruchamiania	Falownik nie ma napięcia wyjściowego i częstotliwości, które są różne od tabliczka znamionowa wrzeciona elektrycznego napięcie i częstotliwość	Sprawdź odniesienie częstotliwość falownik
	Nieprawidłowe ustawienie parametrów falownika	Zresetuj falownik
	Problem dróg wodnych	Sprawdź czy droga wodna jest odblokowana
Nakrętka jest luźna, gdy startowy	Niewłaściwy kierunek obrotów	Zmień kierunek obrotu zgodnie z tabliczką znamionową
Wysoki poziom hałasu i wibracji	Poważne zużycie łożysk	Wymień łożysko
	Dokładność uszkodzonych części wpływa na równowagę dynamiczną	Sprawdź równowagę dynamiczną
	Duże bicie wrzeciona	Wymień wrzeciono
Nakrętka jest luźna podczas wyłączenia	Przestój jest zbyt krótki	Wydłuż czas przestoju



**VEVOR**®  
**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji  
elektronicznej [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# VEVOR<sup>®</sup>

**TOUGH TOOLS, HALF PRICE**

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## SPINDELMOTOR

Model: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /  
JST-JGF-F65C-1,5 kW / JST-JGF47-25-4 kW / JST-JGF-F65A-0,8 kW /  
JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2,2KW

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren. "Save Half", "Half Price" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**ASYNCHROON  
MOTOR**



**HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!**

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**  
**[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

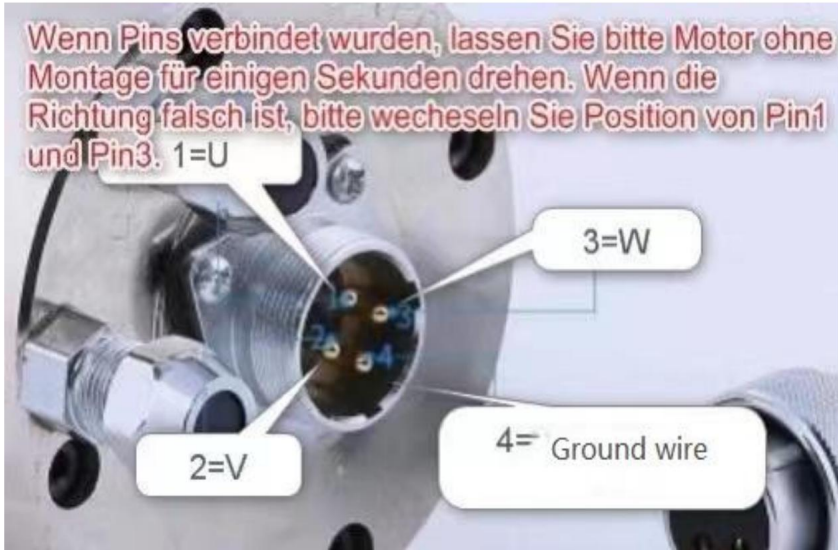
# Productinstructiehandleiding

1. Het product moet strikt volgens de volgende schema's worden aangesloten.

De nr. 123 draad van de spindelmotor is een 3-fasen voedingslijn, die overeenkomt met de UVW van de omvormer, en de nr. 4 draad is een aardingsdraad, (800W spindelmotor kan worden gebruikt zonder aardingsdraad) die overeenkomt met de aarding van de omvormer. (De kleur van sommige lijnen zal verschillen, en de bedrading zal gebaseerd zijn op de werkelijke situatie). De omvormer RST is aangesloten op de AC-voeding van 220V of 380V. De voeding en de spindelmotor moeten worden aangesloten op de 3-fasen voeding, anders zal de motor niet werken vanwege een gebrek aan fase, en de spindelmotor kan zelfs verbranden en beschadigd raken.

2. De watergekoelde motor moet worden aangesloten op de waterpomp om de watercircuitcirculatie te voltooien om het doel van motorkoeling te bereiken. Als deze niet is aangesloten op het watercircuit, zal de spindelmotor doorbranden. De waterbron moet schoon zijn, anders zal deze gemakkelijk de waterweg van de spindelmotor blokkeren en ervoor zorgen dat de spindelmotor heet wordt en verbrandt. Corrosieve waterbronnen kunnen niet worden gebruikt, waardoor het waterkanaal van de spindelmotor sterft en het waterkanaal wordt geblokkeerd. Voorwaardelijk kan een waterstroomdetector gebruiken, let altijd op veranderingen in de waterstroom. De watercapaciteit moet voldoende zijn. Over het algemeen heeft een watergekoelde motor van 2,2 kW ongeveer 6 liter water nodig om de watercyclus te voltooien, anders ontstaat er hitte door te weinig water.

3. Specificaties: Vermogen: 1,5 kW Spanning: 220 V Frequentie: 400 Hz Snelheid: 24000 tpm Stroom: 5 A As-eindaansluiting: ER11 Smeermodus: vet Gewicht 4 kg



Abbeildung 1

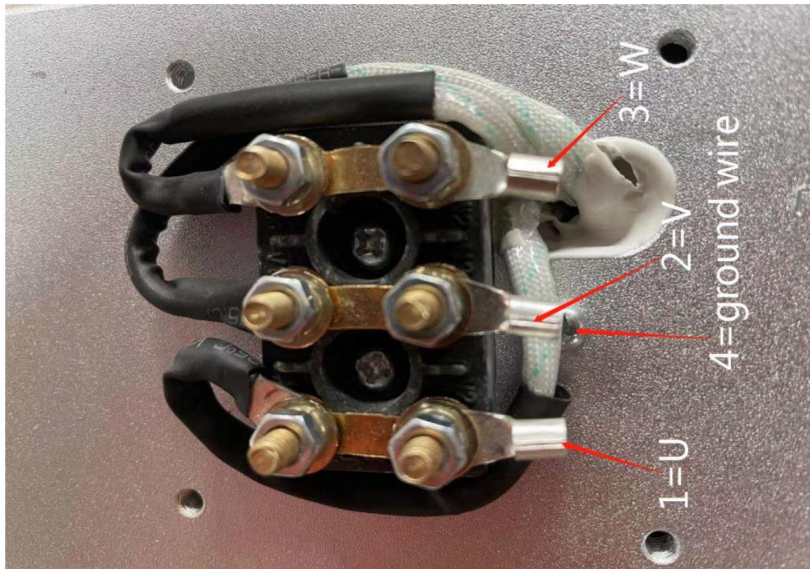


foto 2

## Voorzorgsmaatregelen voor het gebruik van de spindel

1. Stel de graveer- en freesdiepte en snijsnelheid in strikte overeenstemming met het vermogen en koppel van de spindel in (identificeer of de belasting te groot is aan de hand van het geluid)
  
2. De koelvloeistof van de watergekoelde spindel moet worden vervangen als deze onzuiverheden bevat, anders blokkeert dit het watercircuit en zorgt het ervoor dat de spindel geen water meer doorlaat en de motor beschadigd raakt (indien mogelijk kan een apparaat worden toegevoegd om de vloeistof te filteren).
  
3. Deze motor is een hogesnelheidsmotor en mag niet op lage snelheid (minder dan 8000 omwentelingen per minuut) worden gebruikt.
  
4. De luchtgekoelde spindel wordt gekoeld door de snelheid van de ventilator, dus de snelheid kan niet te laag zijn. De luchtgekoelde spindel met de maximale snelheid van 24000 rpm kan niet lager zijn dan 20000 rpm (333HZ), en de maximale snelheid van 18000 rpm kan niet lager zijn dan 16000 rpm (266HZ)
  
5. De spindel is een precisieproduct, dus het is ten strengste verboden om tijdens het gebruik tegen het uiteinde van de as van de spindelmotor te stoten of te slaan, anders zal dit schade aan de spindel veroorzaken en de levensduur beïnvloeden.
  
6. Wanneer het gereedschap is vastgeklemd, moeten het gereedschap en de klauwplaat worden geïnstalleerd en vastgedraaid. Als het gereedschap en de klauwplaat niet correct zijn geïnstalleerd, zal de spindel springen en de levensduur beïnvloeden.

## Veelvoorkomende fouten en oplossingen

Schuld	oorzaak van het probleem	Uitsluitingsmethode
De elektrospindel loopt niet na opstarten	De omvormer heeft geen output of de instelling is verkeerd	Controleer of de Instelling van de omvormeruitgang is juist
	Stekker niet aangesloten	Controleer de stekker en de verbinding
	Slechte stekkerverbinding	
	Spoel is doorgebrand	Vervang de spoel

Na een paar minuten uitgeschakeld seconden van opstarten	Waterschade aan de isolatie van de draad pakket	Droogspoel
	Hoge temperaturen veroorzaken schade aan de rand van de spoel	Vervang de spoel
	Overstroombeveiliging door ontbrekende fase beweging	Controleer de motorbedrading
	Opstarttijd is te kort	Verleng de versnelling tijd
De motor stoot uit rook of de behuizing wordt heet na een enkele seconden opstarten	De omvormer heeft geen uitgangsspanning en -frequentie die zijn anders dan de elektrische spindel typeplaatje spanning en frequentie	Controleer de referentie frequentie van de omvormer
	Onjuiste instellingsparameters van de omvormer	Reset de omvormer
	Waterwegprobleem	Controleer of de waterweg is vrij
De moer zit los als beginnend	Verkeerde draairichting	Verander de draairichting volgens het typeplaatje
Veel lawaai en trillingen	Ernstige lagerslijtage	Vervang het lager
	Nauwkeurigheid van beschadigde onderdelen beïnvloedt dynamische balans	Controleer dynamisch evenwicht
	Grote spindeluitloop	Vervang de spindel
De moer zit los tijdens het uitschakelen	De downtime is te kort	Verleng de downtime



**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-  
garantiecertificaat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)



# VEVOR®

## TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)

## SPINDELMOTOR

Modell: JST-JGF-F80E-2.2KW / JST-JGF47-20-4KW /  
JST-JGF-F65C-1.5KW / JST-JGF47-25-4KW / JST-JGF-F65A-0.8kW /  
JST-JGF47-3KW / JST-JGF37-2,2KW

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser. "Spara hälften", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

**VEVOR**<sup>®</sup>  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**ASYNKRON  
MOTOR**



### BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-garanticertifikat [www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)**

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

## Produktens bruksanvisning

1. Produkten måste anslutas i strikt överensstämmelse med följande diagram.

Spindelmotorns ledning nr 123 är en 3-fas kraftledning, som motsvarar växelriktarens UVW, och ledning nr 4 är en jordledning, (800W spindelmotor kan användas utan jordledning ) vilket motsvarar till växelriktarens jordning. (Färgen på vissa linjer kommer att vara annorlunda, och ledningarna kommer att baseras på den faktiska situationen). Växelriktaren RST är ansluten till växelströmsförsörjningen på 220V eller 380V. Strömförsörjningen och spindelmotorn måste anslutas till 3-fas strömförsörjningen, annars kommer motorn inte att fungera på grund av brist på fas, och spindelmotorn kan till och med brännas och skadas.

2. Den vattenkylda motorn måste anslutas till vattenpumpen för att fullborda vattenkrets-cirkulationen för att uppnå syftet med motorkylning. Om den inte är ansluten till vattenkretsen kommer spindelmotorn att brinna ut. Vattenkällan måste vara ren, annars blockerar den lätt spindelmotorns vattenväg och gör att spindelmotorn blir varm och brinner. Frätande vattenkällor kan inte användas, vilket gör att spindelmotorns vattenkanal dör och blockerar vattenkanalen. Villkorlig kan använda vattenflödesdetektor, var alltid uppmärksam på förändringar i vattenflödet. Vattenkapaciteten måste vara tillräcklig. I allmänhet behöver en 2,2KW vattenkyld motor cirka 6 liter vatten för att fullborda vattnets kretslopp,

annars orsakar det värme på grund av för lite vatten.

3. Specifikationer: Effekt: 1,5KW spänning: 220V frekvens: 400HZ hastighet: 2400rpm Ström: 5A axelände: ER11 Smörjläge: fettvikt 4KG

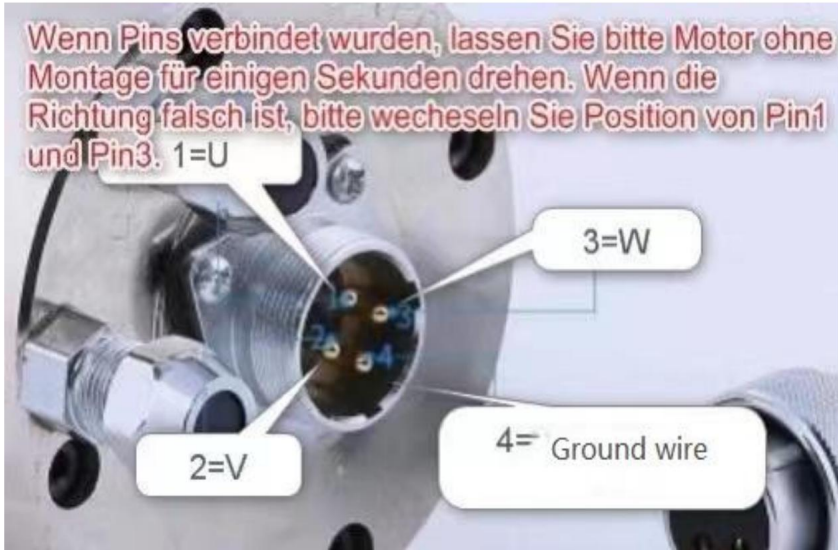


Bild 1

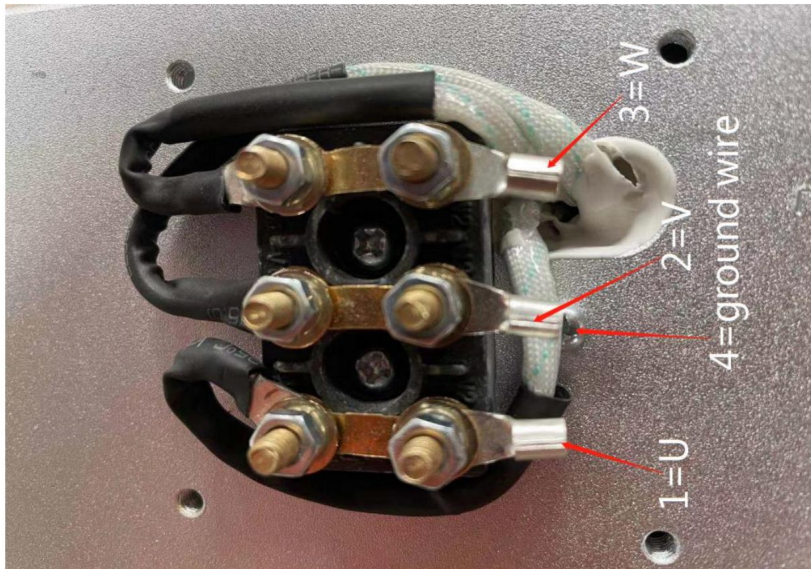


bild 2

## Försiktighetsåtgärder för användning av spindeln

1. Ställ in graverings- och fräsdjupet och skärhastigheten i strikt enlighet med spindelns effekt och vridmoment (identifiera om belastningen är för stor enligt ljudet)
2. Kylvätskan i den vattenkylda spindeln måste bytas ut om den har föroreningar, annars blockerar den vattenkretsen och gör att spindeln inte passerar vatten och skadar motorn (om möjligt kan en anordning för att filtrera vätskan lagts till).
3. Denna motor är en höghastighetsmotor och den är inte tillåten att användas vid låg hastighet (mindre än 8000 varv per minut).
4. Den luftkylda spindeln kyls av fläkthastigheten, så varvtalet får inte bli för lågt. Den luftkylda spindeln med det maximala varvtalet på 24000 rpm kan inte vara lägre än 20000 rpm (333HZ), och det maximala varvtalet på 18000 rpm kan inte vara lägre än 16000 rpm. (266HZ)
5. Spindeln är en precisionsprodukt, så det är strängt förbjudet att slå eller slå på spindelmotorns axelände under drift, annars kommer det att skada spindeln och påverka livslängden
6. När verktyget är fastspänt måste verktyget och chucken installeras och dras åt; om verktyget och chucken inte är korrekt installerade kommer spindeln att hoppa och påverka livslängden.

## Vanliga fel och lösningar

Fel	orsaken till problemet	Metod för uteslutning
Elektrospindeln går inte efter startar upp	Växelriktaren har ingen utgång eller så är inställningen fel	Kontrollera om inverterns utgångsinställning är korrekt
	Kontakten är inte ansluten	Kontrollera kontakten och anslutningen
	Dålig kontaktanslutning	
	Spolen utbränd	Byt ut spolen

Avstängning efter några sekunder efter start	Vattenskador på isolering av tråden paket	Torkspole
	Hög temperatur orsakar skador på kanten spole	Byt ut spolen
	Överströmsskydd orsakat av brist på fas rörelse	Kontrollera motorkabeln
	Starttiden är för kort	Förläng accelerationen tid
Motorn avger rök eller höljet blir varmt efter a några sekunders start	Växelriktaren har ingen utspänning och frekvens som är olika från elektrisk spindel namnskylt spänning och frekvens	Kontrollera referensen frekvensen av växelriktare
	Felaktiga inställningsparametrar för omriktaren	Återställ växelriktaren
	Vattenvägsproblem	Kontrollera om vattenvägen är avblockerad
Muttern är lös när startande	Fel rotationsriktning	Ändra rotationsriktningen enligt märkskylten
Högt ljud och vibrationer	Allvarligt lagerslitage	Byt ut lagret
	Skadade delars noggrannhet påverkar dynamisk balans	Kontrollera dynamisk balans
	Stor spindelopp	Byt ut spindeln
Muttern är lös under avstängning	Driftstopp är för kort	Förläng stilleståndstiden



**VEVOR**®  
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat  
[www.vevor.com/support](http://www.vevor.com/support)