

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Instruction Manual

GRINDER AND BELT SANDER COMBO

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

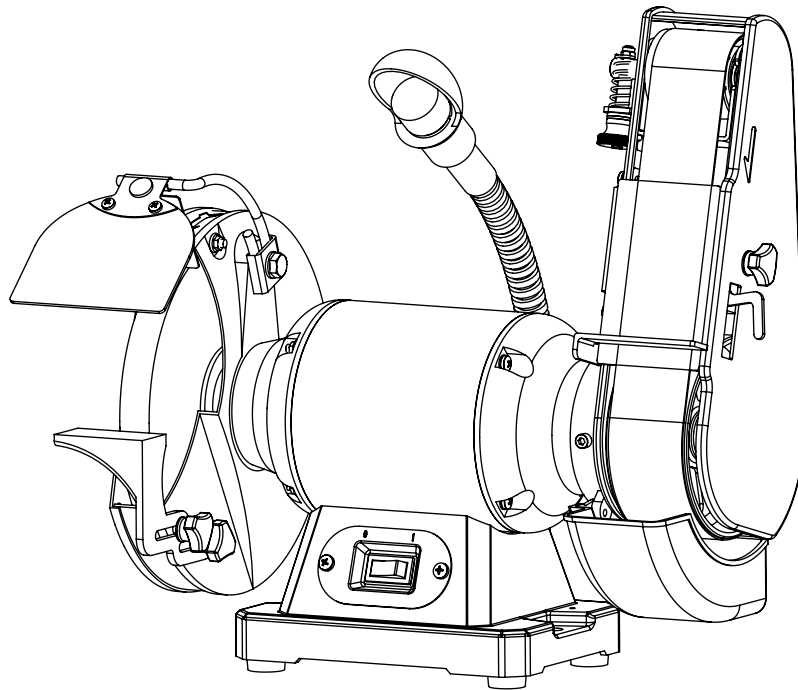
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GRINDER AND BELT SANDER COMBO

MODEL: TLGS825



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

 [**CustomerService@vevor.com**](mailto:CustomerService@vevor.com)

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

TABLE OF CONTENTS

General Safety Instructions for Machines	3
Specific Safety Instructions	4
Features	5
Physical Features	6
Proper Grounding	7
Un-Packing	8
Mounting	8
Eye Safety Shield.....	8
Tool Rests.....	9
Belt Tracking.....	9
Dust Port.....	10
Sanding Arm Angle.....	10
Test Run	10
Grinding Wheel Inspection.....	11
Grinding Wheel Replacement	11
Sanding Belt Replacement	12
Maintenance	12
Exploded view.....	13
Parts list	14

GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR MACHINES

Extreme caution should be used when operating all power tools. Know your power tool, be familiar with its operation, read through the owner's manual and practice safe usage procedures at all times.

- ❖ **ALWAYS** read and understand the user manual before operating the machine.
- ❖ **CONNECT** your machine ONLY to the matched and specific power source.
- ❖ **ALWAYS** wear safety glasses respirators, hearing protection and safety shoes, when operating your machine.
- ❖ **DO NOT** wears loose clothing or jewelry when operating your machine. Wear protective hair covering.
- ❖ **A SAFE ENVIRONMENT** is important. Keep the area free of dust, dirt and other debris in the immediate vicinity of your machine.
- ❖ **BE ALERT! DO NOT** use prescription or other drugs that may affect your ability or judgment to safely use your machine.
- ❖ **DISCONNECT** the power source when changing drill bits, hollow chisels, router bits, shaper heads, blades, knives or making other adjustments or repairs.
- ❖ **NEVER** leave a tool unattended while it is in operation.
- ❖ **NEVER** allow unsupervised or untrained personnel to operate the machine
- ❖ **NEVER** reach over the table when the tool is in operation.
- ❖ **ALWAYS** keep blades, knives and bits sharpened and properly aligned.
- ❖ **ALL OPERATIONS MUST BE** performed with the guards in place to ensure safety.
- ❖ **ALWAYS** use push sticks and feather boards to safely feed your work through the machine.
- ❖ **ALWAYS** make sure that any tools used for adjustments are removed before operating the machine.
- ❖ **ALWAYS** keep bystanders safely away while the machine is in operation.
- ❖ **NEVER** attempt to remove jammed cutoff pieces until the blade has come to a full stop.

GRINDER AND BELT SANDER COMBO SPECIFIC SAFETY INSTRUCTIONS

- ❖ **ALWAYS** read and understand the user manual before operating the grinder.
- ❖ **MAKE SURE** you are wearing safety glasses while operating the grinder or sander. The small particles becoming airborne during operation can seriously damage your eyes.
- ❖ **ALWAYS** wear a dust mask or a respirator while grinding or sanding. The dust produced during operation can lead to serious respiratory problems if inhaled.
- ❖ **MAKE SURE** before making any adjustments, servicing or installing parts, the switch is in the “OFF” position, and the cord is un-plugged from the power source.
- ❖ **MAKE SURE** the RPM of the wheel you are installing on the grinder is equal or higher than the speed of the grinder. Operating wheels at a higher speed than rated for may cause the wheel to lay apart, fly or break and may cause accident.
- ❖ **MAKE SURE** to keep your hands at a safe distance from the wheel.
- ❖ **NEVER LEAVE** the machine unattended while it is running.
- ❖ **MAKE SURE** to do a “ring test” on the grinding wheels before installation. Wheels that do not pass the test are not safe to use. See “page-11 for details.
- ❖ **ALWAYS** stand to the side of the grinder when turning it ON and let the wheel reach full speed. Stand at least one minute to the side of the grinder after startup. A damaged wheel can break apart and fly shortly after starting the grinder.
- ❖ **DO NOT** grind on the side of the wheel, unless the wheel is rated for side grinding.
- ❖ **DO NOT** over-tighten the grinding wheel. Excessive tightening can cause the wheel to crack during operation.
- ❖ **MAKE SURE** you have read and understood all the safety instructions in the manual and you are familiar with your grinder, before operating it. If you fail to follow the instructions given in this user manual, serious injury could occur.

WARNING

The safety instructions given above can not be complete because the environment in every shop is different. Always consider safety first as it applies to your individual working conditions.

GRINDER AND BELT SANDER COMBO

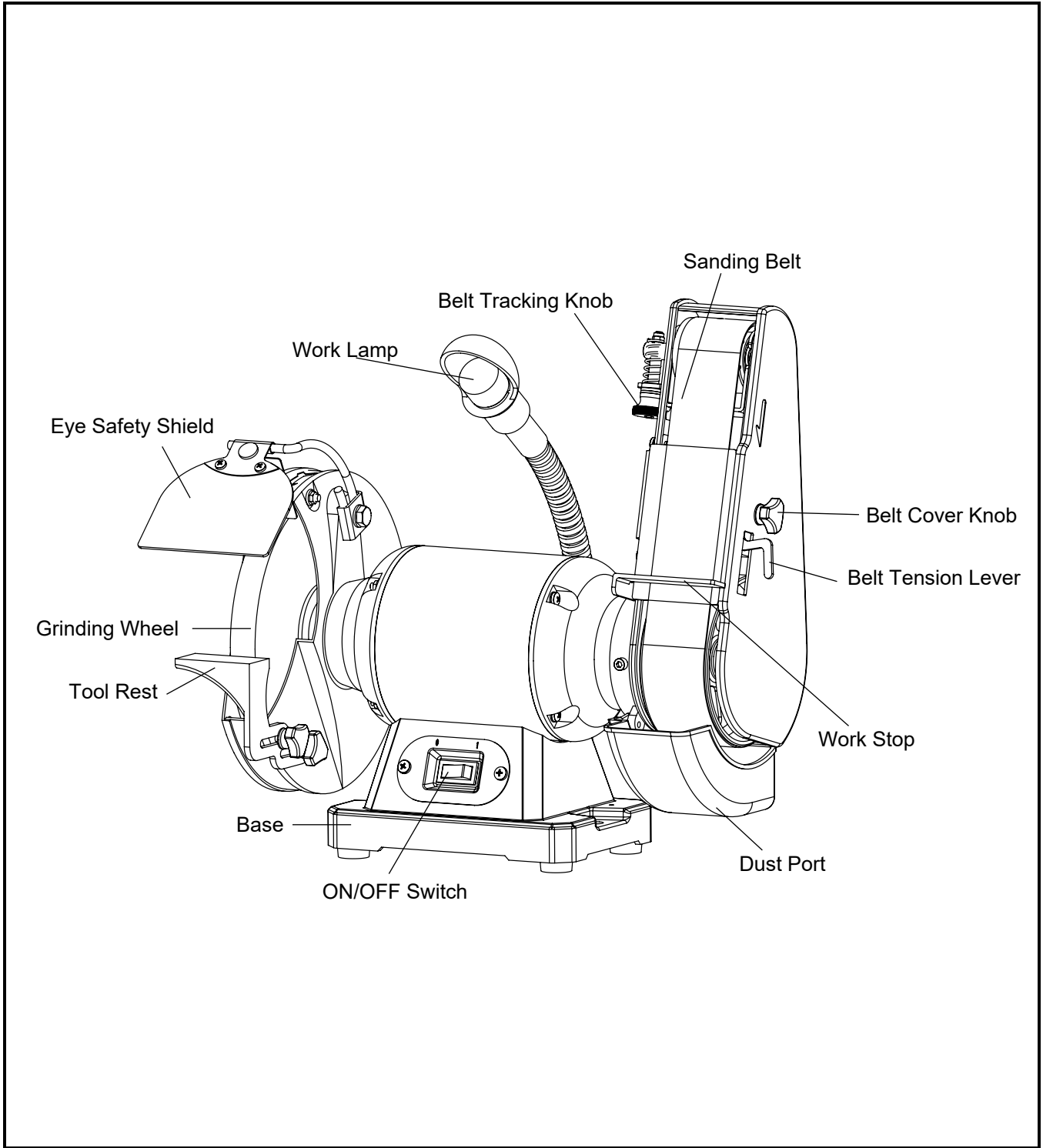
FEATURES

GRINDER AND BELT SANDER COMBO

Following the instructions and procedures laid out in this user manual, you will receive years of excellent service and satisfaction. The machine is a professional tool and like all power tools, proper care and safety procedures should be adhered to.

- ⊞ Motor 120-Volts, Single Phase, 60-Hz
- ⊞ No Load Speed..... 3600 RPM
- ⊞ Amps 2.5 Amp
- ⊞ Grinding Wheel Diameter 8"
- ⊞ Grinding Wheel Material Aluminum Oxide
- ⊞ Grinding Wheel Grit 60
- ⊞ Sanding Belt Size Length 28" x Width 2"
- ⊞ Belt Angle 0 – 90°
- ⊞ Dust Port..... 1-1/8"
- ⊞ Light Bulb..... LED
- ⊞ Weight 38 lbs

GRINDER AND BELT SANDER COMBO PHYSICAL FEATURES



PROPER GROUNDING

Grounding provides a path of least resistance for electric current to reduce the risk of electric shock.

Make sure the cord is plugged into a properly installed and grounded power outlet. To prevent electrical hazards, have a qualified electrician ensure that the line is properly wired.

Make sure that the appliance is connected to an outlet having the same configuration as the plug. If an adaptor plug is used, it must be attached to the metal screw of the receptacle.

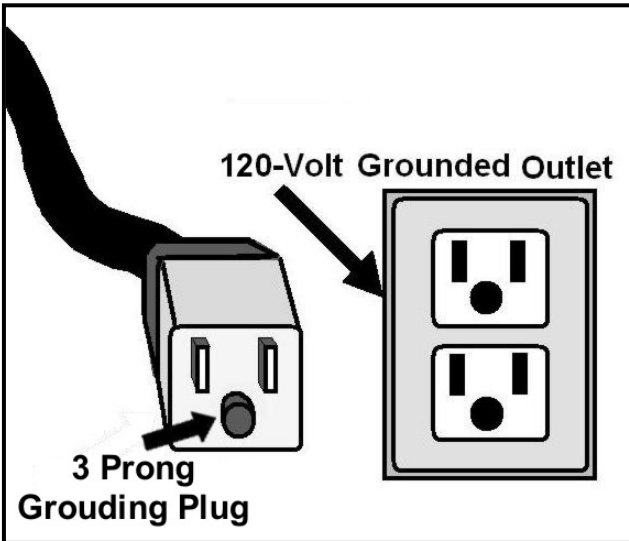


Figure-1 120-Volts outlet for machine

It is strongly recommended not to use extension cords with your machine. Always try to position your machine close to the power source so that you do not need to use extension cords.

In case if you really find it necessary to use an extension cord, make sure the extension cord does not exceed 50-feet in length and the cord is 14-gauge to prevent motor damage.

WARNING

Improper connection of the equipment-grounding conductor can result in a risk of electric shock. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded.

UNPACKING

The machine is properly packaged and shipped complete in a carton for safe transportation. When unpacking, carefully inspect the carton to ensure that nothing has been damaged during transit. Open the carton and check that the grinder and the parts are in good condition.

While doing inventory, if you can not find any part, check if the part is already installed on the machine. Some of the parts come preassembled.

MOUNTING

The Bench Grinder with Belt Sander weighs 38 lbs. When mounting it on a workbench, make sure the workbench is capable of holding the weight of the machine and the surface of the workbench is level.

The machine is provided with 2 pre-drilled holes on its base to allow it to be mounted on a workbench.

To mount the machine on a workbench:

Place the machine on the workbench and mark using a pencil on the bench surface through the 2 holes on the base.

Remove the machine and drill the 2 holes on the marked points using a proper size drill bit.

Position the machine on the table with the holes on the base aligned with the holes on the workbench.

Use bolts (not provided) that exceed the thickness of the base plus the thickness of the bench top and secure the machine to the workbench.

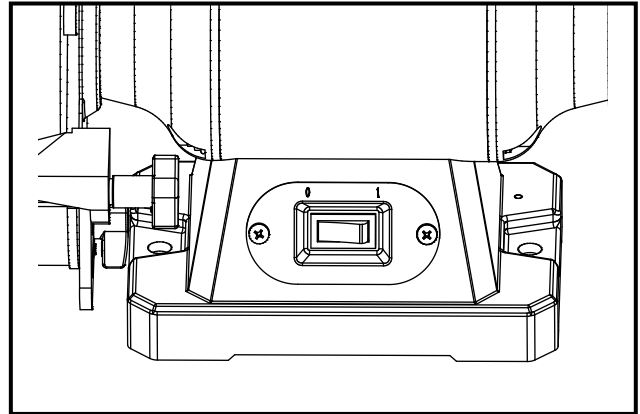


Figure-2 Mounting holes

EYE SAFETY SHIELD

The machine is provided with an eye safety shield which is positioned at 1/8" from the grinding wheel to protect the operator's face from the sparks produced on the grinding wheel during grinding.

To install the eye safety shield:

Make sure the switch is in the OFF position and the cord is disconnected from the power source.

Attach the eye safety shield to the spark deflector using screw and washer provided. Attach the lock nut knob to the eye safety shield. See figure-3.

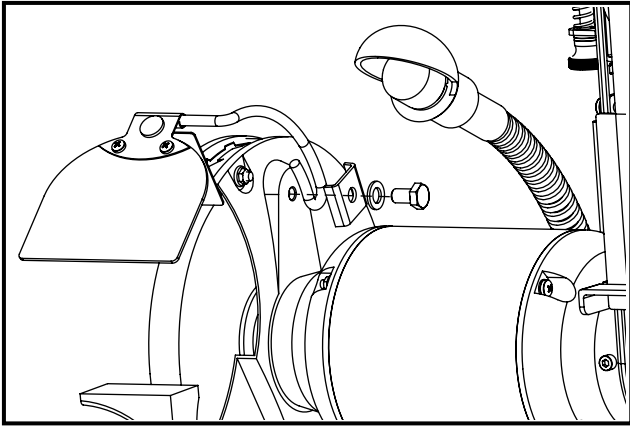


Figure-3 Installing the eye safety shield

TOOL REST / WORK STOP

The tool rest provides a surface that supports the tool during operation. The machine is provided with a tool rest for grinding and a work stop for belt sanding.

To install the tool rests:

Make sure the switch is in the OFF position and the cord is disconnected from the power source.

Attach the tool rest/work stop to the grinder so that the tool rests are perpendicular to the belt and to the grinding wheel. Do not tighten the screws at this time. See figure-4 (1) and figure-4(2).

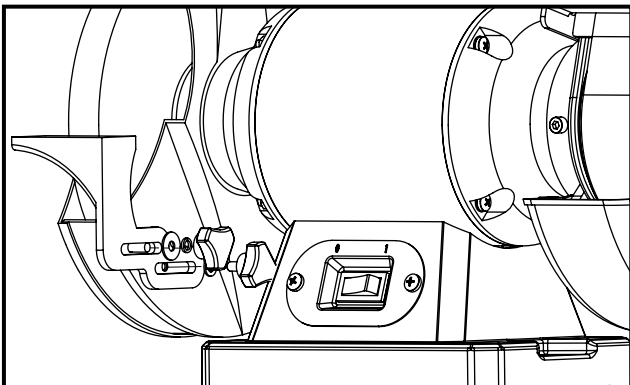


Figure-4(1) Installing the tool rests

Adjust the tool rests 1/8" to 1/16" away from the belt and the wheel and tighten the screws.

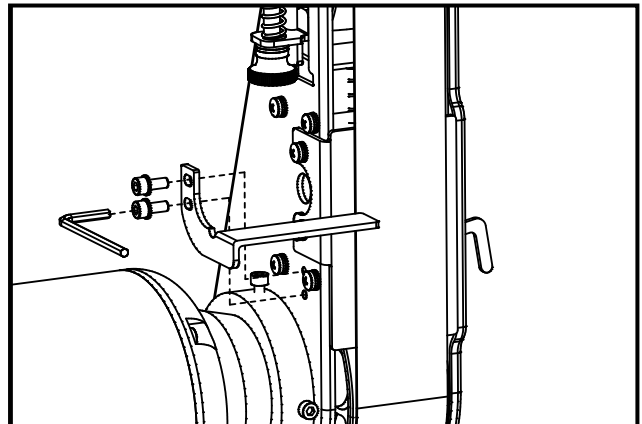


Figure-4(1) Installing the tool rests

BELT TRACKING

Belt tracking means to adjust the belt so that it rides on, the center of the rollers and does not come in contact with the side covers.

To check if the sanding belt is riding on the center of the wheels, make sure the switch is in the OFF position and the cord is disconnected from the power source.

Turn the grinder wheel with your hand (which moves the sanding belt at the same time) and check where the sanding belt rides on the top roller.

The belt should always be riding on, the center of the rollers. While turning the grinding wheel, turn the belt tracking adjustment knob clockwise or anti-clockwise shown in figure-5 to center the sanding belt on the wheels.

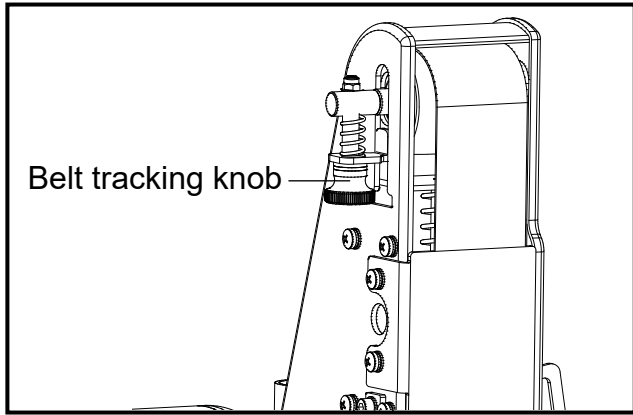


Figure-5 Sanding belt tracking

DUST PORT

Machine features a 1-1/8" dust port located under the rollers. When connecting to a dust collector, use a proper sized hose and make sure all the connections are tightly sealed.

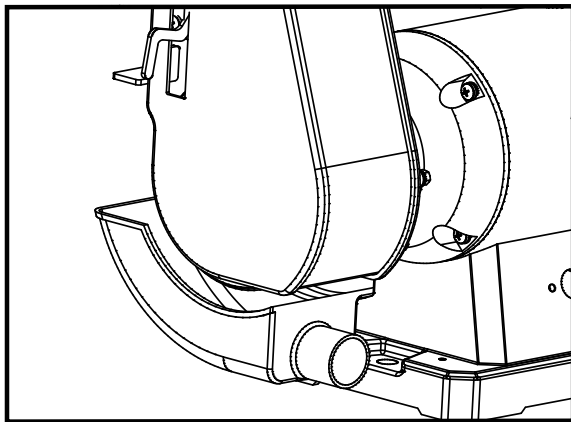


Figure-6 Dust port

SANDING ARM ANGLE

The sanding arm can be tilted through 90° from horizontal to a vertical position.

To move the sanding arm to the desired position:

Turn the switch OFF and loosen the two screws shown in figure-7 and move the sanding arm to the desired position and retighten the screws.

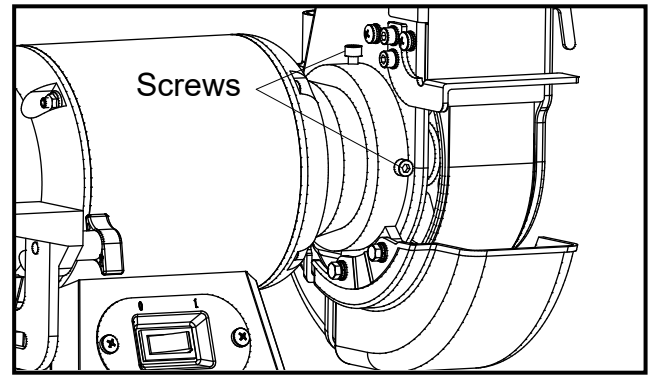


Figure-7 Loosening the screws

TEST RUN

Once you have assembled the machine and verified that grinding wheel is secured and belt is tensioned and tracking properly, it is then time to do a test run and see that the machine powers up and runs properly.

All the tools and objects used for assembling the machine should be removed and cleared away during test run.

During the test run make sure the start/stop button and all the safety features on the machine are working properly.

Connect the machine to the correct power source. Stand to the side of the grinding wheel and start the machine. During the test run if there is any unusual noise or vibration, disconnect the machine from the power source immediately. Check all the parts you have assembled, once again and try to find out the problem.

WARNING

Do not make any adjustments while the machine is running. Turn the machine OFF and un-plug from the power source before making any adjustments. Failure to do so may cause serious personal injury.

GRINDING WHEEL INSPECTION

The machine comes with an 8" diameter, A60 grit aluminum oxide grinding wheel. The grinding wheel should be inspected properly before installation.

Clean the dust and/or dirt from the surface of the wheel and inspect it for any cracks, dents, chips, or any kind of external damage.

To inspect the wheel for any internal damages:

Hold the wheel up with a finger through the hole located in the middle of the wheel and tap it using a wooden mallet or a light non metallic object as shown in figure-8.

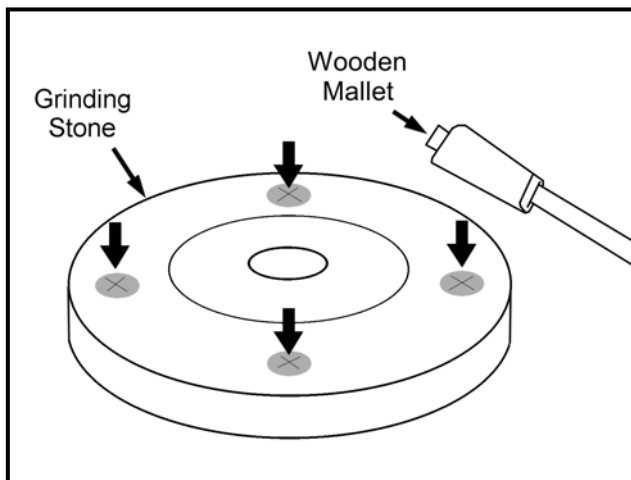


Figure-8 Tapping locations on the grinding stone when inspecting for internal damage

WARNING

Tapping the wheel with heavy or metallic objects can damage the grinding wheel.

GRINDING WHEEL REPLACEMENT

To replace the grinding wheel:

Make sure the switch is in the OFF position and the cord is disconnected from the power source.

Loosen the three screws securing the wheel guard and remove the wheel guard to expose the wheel.

Loosen the nut (shown in figure-9) securing the grinding wheel by holding the wheel with one hand.

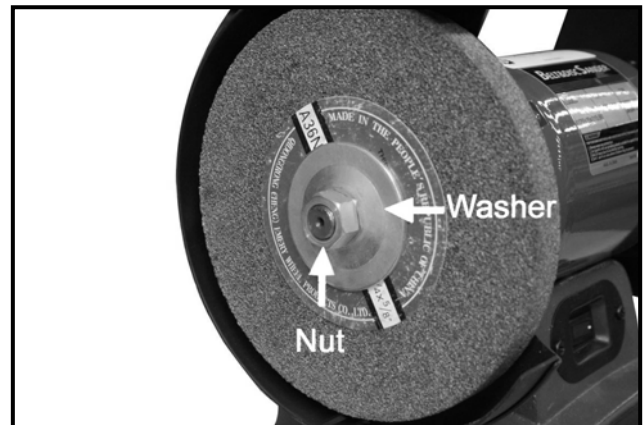


Figure-9 Loosening the nut securing the grinding wheel

Remove the nut, washer, and grinding wheel and replace the wheel with a new one.

Make sure to inspect the new grinding wheel properly before installation.

SANDING BELT REPLACEMENT

To remove and replace the sanding belt:

Make sure the switch is in the OFF position and the cord is disconnected from the power source.

Remove the belt guard by removing the knob securing the belt cover. See figure-10.

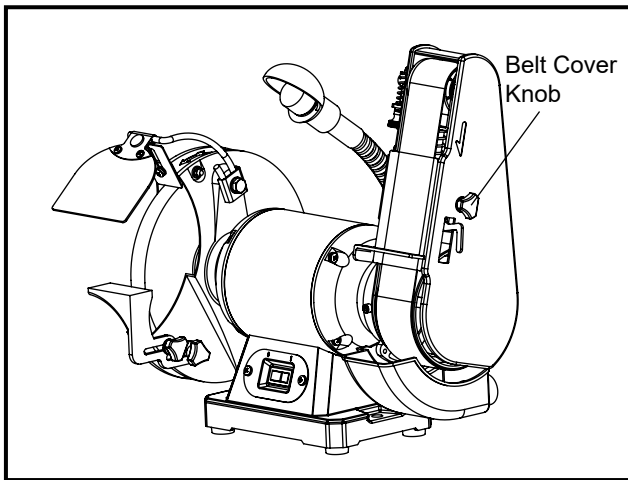


Figure-10 Removing the sanding belt cover

Now, move the belt tension lever up as shown in figure-11 to loosen the tension on the belt.

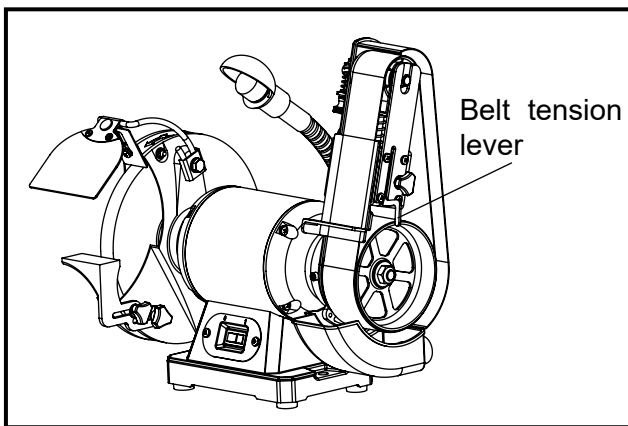


Figure-11 Loosening the tension on the belt

Take the belt off the rollers and replace with a new one.

Move the belt tension lever down to tension the belt and reinstall the belt cover.

Make sure to perform belt tracking adjustment on the when the new belt is installed. For details see "BELT TRACKING" page-9.

MAINTENANCE

During the life of your machine, you will need to practice some regular maintenance to keep your machine in peak performance condition.

Check your machine routinely for damaged or loose grinding wheel, worn power cord or worn switch and any loose hardware.

The grinding wheel should be checked regularly from any internal or external damages.

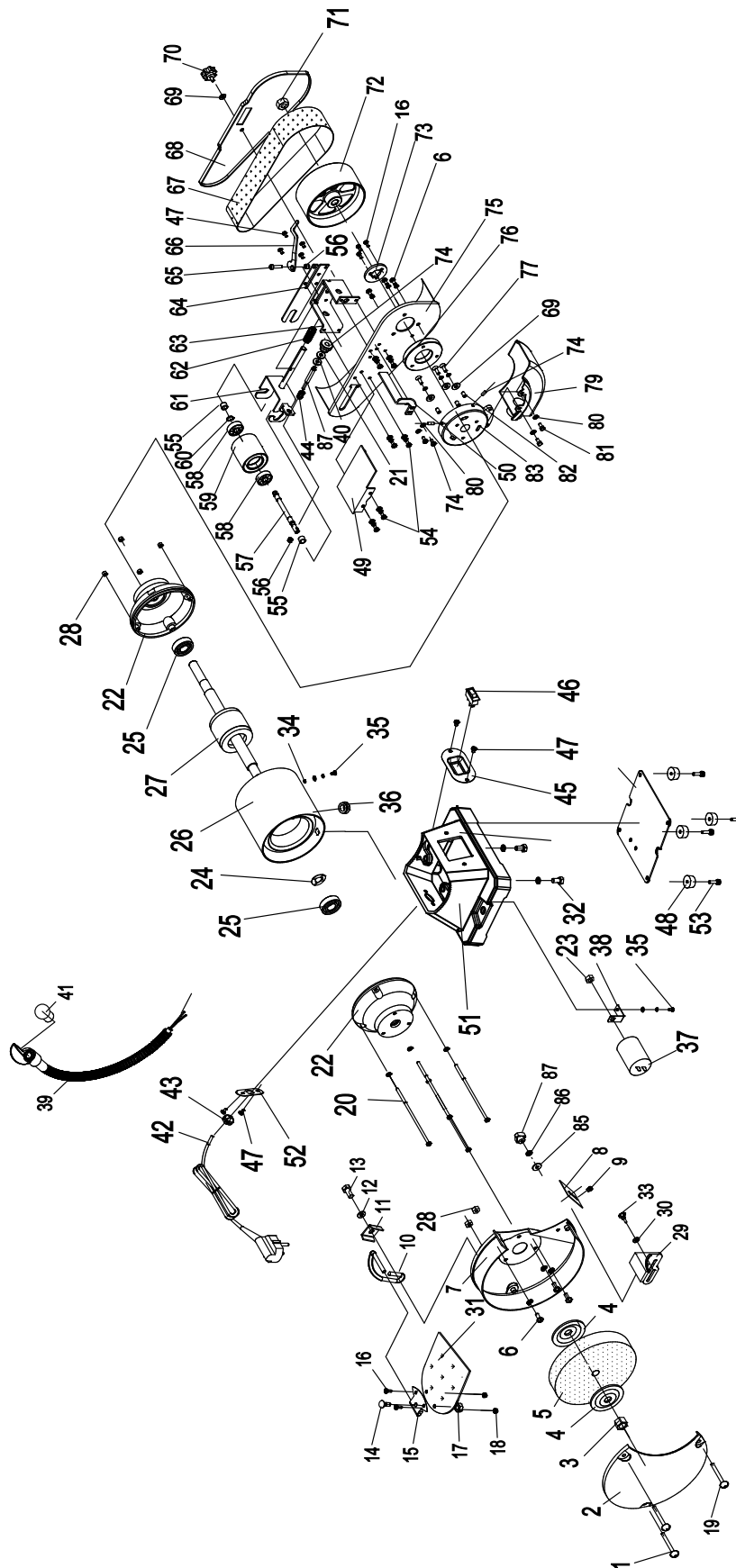
The bearings are pre-lubricated and needs no lubrication.

Clean the wood dust from the sanding belt by using abrasive cleaner against the sanding belt when the machine is moving.

WARNING

Turn the switch OFF and un-plug the cord from the power source before installing, servicing, or doing any adjustments. Failure to do so may cause serious personal injury.

EXPLODED VIEW



PARTS LIST

NO.	Specification		QTY
1	Philips Screw	M5x42	2
2	Left Guard Cover		1
3	I type Hex Nut	M16 left	1
4	Wheel Flange		2
5	Wheel(60#)	200x20x 15.88	1
6	Philips Screw +spring washer	M5x10	6
7	Left Guard inner Cover		1
8	Left Spark Deflector		1
9	Philips Screw +spring washer+flat Washer	M5x8	1
10	Left Eyeshield mount rod		1
11	Bracket		1
12	Flat Washer	D8	2
13	Hex Bolt	M8x14	1
14	Dome Screw	M6x16	1
15	Eyeshield Plate		1
16	Philips Screw	M4x10	5
17	Nut	M6	1
18	Nut	M4	2
19	Philips Screw	M5X48	1
20	Philips Screw+flat washer	M5x148	4
21	Press board		1
22	End cap		2
23	I type Hex Nut	M8	1
24	Wavy washer	D40	1
25	Ball bearing		2
26	Stator		1
27	Rotor		1
28	Nut	M5	6
29	Left work rest		1
30	Flat Washer	D5	1
31	Eyeshield		1
32	Bolt+spring washer	M8x22	2
33	Locking handle	M5X10	1
34	Toothed Locking Washer	D4	1
35	Philips Screw+spring washer+flat washer	M4x8	2
36	Cord bushing		1
37	Capacitor		1
38	Capacitor Stand		1
39	Light		1
40	Rubber washer		1
41	Bulb		1
42	Plug		1
43	Cord clip		1
44	Spring		1

NO.	Specification		QTY
45	Switch Plate		1
46	Switch		1
47	Philips Screw	M5X8	8
48	Rubber foot		4
49	Work rest		1
50	Work rest plate		1
51	Base		1
52	Cord clip plate		1
53	Philips Screw+flat washer	M5X16	4
54	Philips Screw+spring washer	M5x10	4
55	Sleeve		2
56	Nut	M5	1
57	Driven shaft		1
58	Bearing	6200	2
59	Driven roller		1
60	retainer ring	D10	1
61	Guide frame assembly		1
62	Spring		1
63	Support plate		1
64	Limit plate		1
65	Bolt	M5X20	1
66	Support knob		1
67	Sanding belt		1
68	Right protect cover		1
69	Big flat washer	D5	4
70	Knob		1
71	Nut	M12	1
72	Drive wheel		1
73	Press board		1
74	Nut	M8	1
75	Guard inner cover		1
76	Turntable		1
77	Philips Screw+spring washer	M5X16	3
78	Screw	M5X12	4
79	Dust port cover		1
80	Flat washer	D5	2
81	Bolt	M5X10	2
82	Screw	M6X6	3
83	Fixed plate		1
84	Work table stopper		1
85	Big flat washer	D5	1
86	Spring washer	D5	1
87	Locking nut	M5	1

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

MADE IN CHINA

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Manuel d'instructions

COMBINAISON DE MEULEUSE ET DE PONCEUSE À BANDE

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

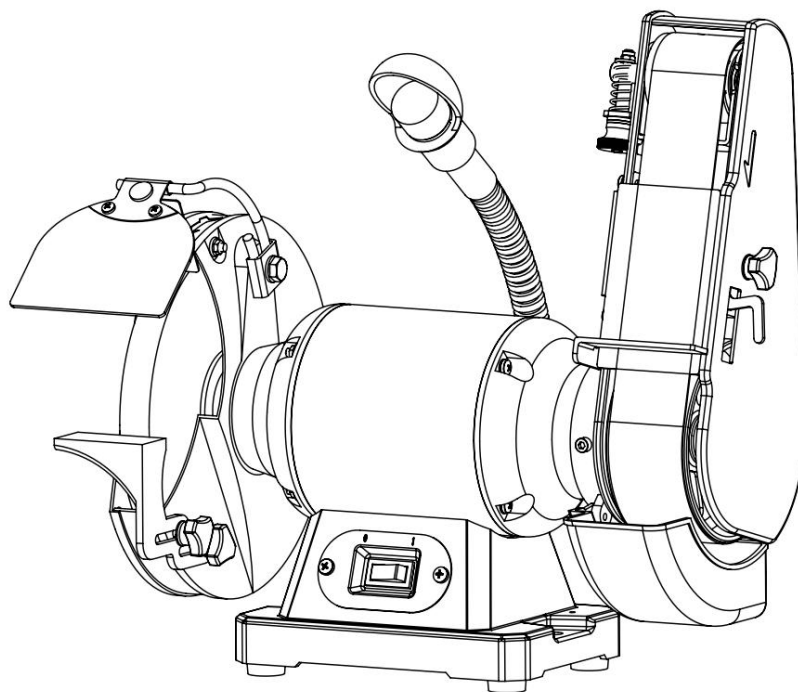
« Économisez la moitié », « Moitié prix » ou toute autre expression similaire utilisée par nous ne représente qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvre pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous rappelons de bien vouloir vérifier soigneusement lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

BROYEUR ET COURROIE
PONCEUSE COMBO

MODÈLE : TLGS825



BESOIN D'AIDE? CONTACTEZ-NOUS!

Vous avez des questions sur les produits ? Besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter.

Contactez-nous:



ServiceClient@vevor.com

Il s'agit de la notice d'utilisation d'origine. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant de l'utiliser. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement notre manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus en cas de mise à jour technologique ou logicielle de notre produit.

TABLE DES MATIÈRES

Consignes générales de sécurité pour les machines	3
Consignes de sécurité spécifiques.....	4
Caractéristiques	5
Caractéristiques physiques	6
Mise à la terre appropriée	7
Déballage	8
Montage	8
Écran de protection pour les yeux.....	8
Supports d'outils.....	9
Suivi de la courroie.....	9
Port anti-poussière.....	10
Angle du bras de ponçage.....	10
Essai	10
Inspection des meules.....	11
Remplacement de la meule	11
Remplacement de la bande abrasive	12
Entretien	12
Vue éclatée.....	13
Liste des pièces détachées	14

CONSIGNES GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ POUR MACHINES

Une extrême prudence est de mise lors de l'utilisation de tout outil électrique. Familiarisez-vous avec votre outil électrique, familiarisez-vous avec son fonctionnement, lisez attentivement le manuel d'utilisation et appliquez toujours les procédures d'utilisation sécuritaires.

- ❖ Lisez et comprenez TOUJOURS le manuel d'utilisation avant d'utiliser la machine.
- ❖ CONNECTEZ votre machine UNIQUEMENT à la source d'alimentation adaptée et spécifique.
- ❖ Portez TOUJOURS des lunettes de sécurité, des lunettes de protection, des respirateurs, une protection auditive et des chaussures de sécurité, lorsque vous utilisez votre machine.
- ❖ NE PORTEZ PAS de vêtements amples ni de bijoux lorsque vous utilisez votre machine. Portez une protection pour les cheveux.
- ❖ Un ENVIRONNEMENT SÉCURISÉ est important. Gardez la zone exempte de poussière, de saleté et d'autres débris à proximité immédiate de votre machine.
- ❖ SOYEZ VIGILANT ! N'utilisez PAS de médicaments sur ordonnance ou autres médicaments qui pourraient affecter votre capacité ou votre jugement à utiliser votre machine en toute sécurité.
- ❖ DÉBRANCHEZ la source d'alimentation lors du changement des forets, des burins creux, fraises, têtes de toupie, lames, couteaux ou effectuer d'autres réglages ou réparations.
- ❖ NE JAMAIS laisser un outil sans surveillance pendant qu'il est en opération.
- ❖ NE JAMAIS permettre à du personnel non supervisé ou non formé d'utiliser la machine
- ❖ NE JAMAIS tendre la main au-dessus de la table lorsque l'outil est en fonctionnement.
- ❖ Gardez TOUJOURS les lames, les couteaux et les mèches aiguisés et correctement alignés.
- ❖ TOUTES LES OPÉRATIONS DOIVENT ÊTRE réalisées avec les gardes en place pour assurer la sécurité.
- ❖ Utilisez TOUJOURS des poussoirs et des planches à plumes pour alimenter votre travail en toute sécurité dans la machine.
- ❖ Assurez-vous TOUJOURS que tous les outils utilisés pour les réglages sont retirés avant d'utiliser la machine.
- ❖ Gardez TOUJOURS les spectateurs à distance pendant que la machine est en fonctionnement.
- ❖ N'essayez JAMAIS de retirer les morceaux de coupe coincés avant que la lame ne soit complètement arrêtée.

COMBINAISON DE MEULEUSE ET DE PONCEUSE À BANDE CONSIGNES DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES

- ❖ Lisez et comprenez TOUJOURS le manuel d'utilisation avant d'utiliser le broyeur.
- ❖ ASSUREZ-VOUS de porter des lunettes de sécurité lorsque vous utilisez la meuleuse ou la ponceuse. Les petites particules en suspension dans l'air pendant le fonctionnement peuvent sérieusement endommager vos yeux.
- ❖ Portez TOUJOURS un masque anti-poussière ou un respirateur pendant le meulage ou le ponçage. La poussière produite pendant le fonctionnement peut entraîner de graves problèmes respiratoires en cas d'inhalation.
- ❖ ASSUREZ-VOUS avant de faire quoi que ce soit réglages, entretien ou installation de pièces, l'interrupteur est sur « OFF » position et le cordon est débranché de la source d'alimentation.
- ❖ ASSUREZ-VOUS que le régime de la roue que vous installez sur la meuleuse est égale ou supérieure à la vitesse de la meuleuse. Faire fonctionner les roues à une vitesse supérieure Une vitesse supérieure à celle prévue peut entraîner le démontage, le vol ou la rupture de la roue et peut provoquer un accident.
- ❖ ASSUREZ-VOUS de garder vos mains à une distance sécuritaire du volant.
- ❖ NE LAISSER JAMAIS l'appareil machine sans surveillance lorsqu'il est en marche.
- ❖ ASSUREZ-VOUS d'effectuer un « test annulaire » sur les meules avant l'installation. Les roues qui ne passent pas le test ne peuvent pas être utilisées en toute sécurité. Voir la page 11 pour plus de détails.
- ❖ Restez TOUJOURS sur le côté de la Lors de la mise en marche de la meuleuse, laissez la meule atteindre sa vitesse maximale. Restez au moins une minute à côté de la meuleuse après le démarrage. Une meule endommagée peut se briser et voler en éclats peu de temps après le démarrage de la meuleuse.
- ❖ NE PAS meuler sur le côté de la meule, sauf si la meule est conçue pour le meulage latéral.
- ❖ NE PAS trop serrer la meule. Un serrage excessif peut provoquer une fissuration de la meule pendant le fonctionnement.
- ❖ ASSUREZ-VOUS d'avoir lu et compris toutes les consignes de sécurité du manuel et de bien connaître votre broyeur avant de l'utiliser. Si vous ne respectez pas les instructions fournies dans ce manuel d'utilisation, des blessures graves pourraient survenir.

AVERTISSEMENT

Les consignes de sécurité ci-dessus ne peuvent être exhaustives car l'environnement de chaque atelier est différent. Pensez toujours à la sécurité en fonction de vos conditions de travail individuelles.

COMBINAISON DE MEULEUSE ET DE PONCEUSE À BANDE

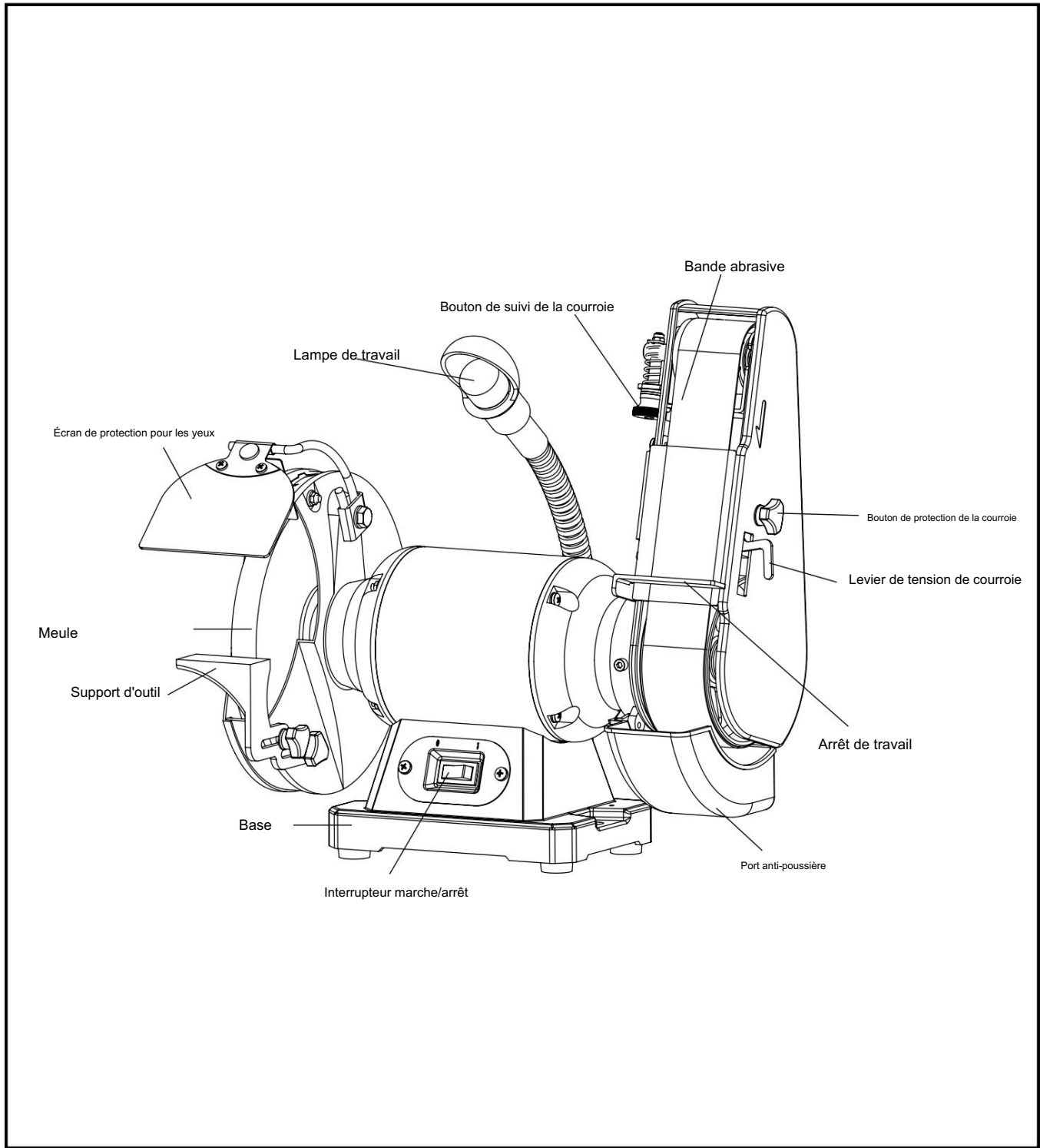
CARACTÉRISTIQUES

COMBINAISON DE MEULEUSE ET DE PONCEUSE À BANDE

En suivant les instructions et les procédures décrites dans ce manuel d'utilisation, vous bénéficierez de plusieurs années de excellent service et satisfaction. La machine est un outil professionnel et comme tous les outils électriques, des procédures d'entretien et de sécurité appropriées doivent être respectées.

- ☐ Moteur 120 volts, monophasé, 60 Hz
- ☐ Vitesse à vide..... 3600 tr/min
- ☐ Ampères 2,5 A
- ☐ Diamètre de la meule 8"
- ☐ Matériau de la meule Oxyde d'aluminium
- ☐ Grain de la meule 60
- ☐ Taille de la bande abrasive Longueur 28" x Largeur 2"
- ☐ Angle de la courroie 0 – 90°
- ☐ Orifice anti-poussière..... 1-1/8"
- ☐ Ampoule..... LED
- ☐ Poids 38 lb

COMBINAISON DE MEULEUSE ET DE PONCEUSE À BANDE CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES



MISE À LA TERRE ADÉQUATE

La mise à la terre fournit un chemin de moindre résistance au courant électrique afin de réduire le risque de choc électrique.

Assurez-vous que le cordon est branché sur une prise d'alimentation correctement installée et mise à la terre. Pour éviter tout risque électrique, demandez à un électricien qualifié de s'assurer que la ligne est correctement câblée.

Assurez-vous que l'appareil est branché sur une prise ayant la même configuration que la fiche. Si une fiche d'adaptation est utilisée, elle doit être fixée à la vis métallique de la prise.

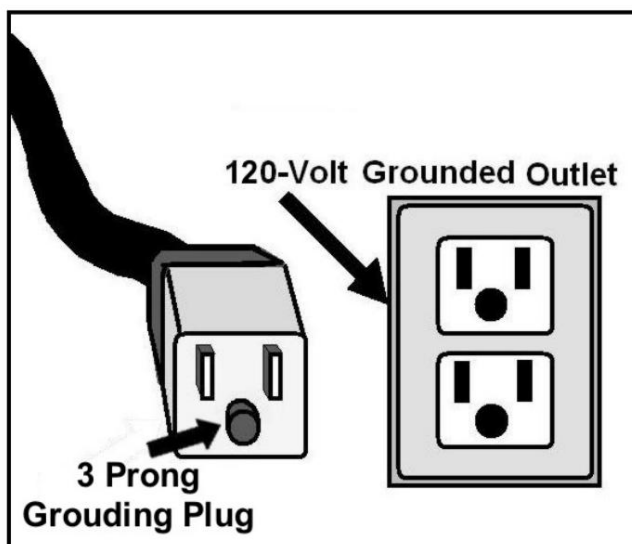


Figure-1 Prise 120 volts pour machine

Il est fortement recommandé de ne pas utiliser de rallonges avec votre machine.

essayez de positionner votre machine à proximité de la source d'alimentation afin de ne pas avoir besoin d'utiliser de rallonges.

Si vous estimez vraiment nécessaire d'utiliser une rallonge, assurez-vous que celle-ci ne dépasse pas 50 pieds de longueur et que le cordon est de calibre 14 pour éviter d'endommager le moteur.

AVERTISSEMENT

Une connexion incorrecte du conducteur de mise à la terre de l'équipement peut entraîner un risque de décharge électrique. Consultez un électricien qualifié en cas de doute. si la prise est correctement mise à la terre.

DÉBALLAGE

La machine est correctement emballée et expédiée complète dans un carton pour un transport en toute sécurité. Lors du déballage, inspectez le carton pour vous assurer que rien n'a été endommagé pendant le transport. Ouvrez le carton et vérifiez que le broyeur et les pièces sont en bon état.

Lors de l'inventaire, si vous ne trouvez aucune pièce, vérifiez si la pièce est déjà installée sur la machine. Certaines pièces sont pré-assemblées.

MONTAGE

La meuleuse d'établi avec ponceuse à bande pèse 38 lb. Lors du montage sur un établi, assurez-vous que l'établi est capable de supporter le poids de la machine et la surface de l'établi est de niveau.

La machine est munie de 2 trous pré-perçés sur sa base pour permettre son montage sur un établi.

Pour monter la machine sur un établi :

Placez la machine sur l'établi et marquez à l'aide d'un crayon sur la surface de l'établi à travers les 2 trous de la base.

Retirez la machine et percez les 2 trous sur les points marqués à l'aide d'un foret de taille appropriée.

Positionnez la machine sur la table avec les trous de la base alignés avec les trous de l'établi.

Utilisez des boulons (non fournis) qui dépassent l'épaisseur de la base plus l'épaisseur de le dessus du banc et fixez la machine à l'établi.

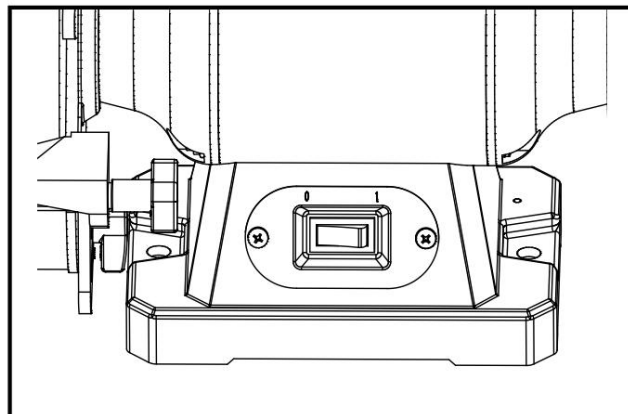


Figure 2 Trous de montage

ÉCRAN DE SÉCURITÉ POUR LES YEUX

La machine est équipée d'une protection oculaire bouclier positionné à 1/8" de la meule pour protéger le visage de l'opérateur des étincelles produites sur la meule

meule pendant le meulage.

Pour installer la protection oculaire :

Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF et que le cordon est débranché de l'appareil. source d'énergie.

Fixez la protection oculaire au déflecteur d'étincelles à l'aide de la vis et de la rondelle fournies.

Fixez le bouton de blocage à la protection oculaire.

Voir la figure 3.

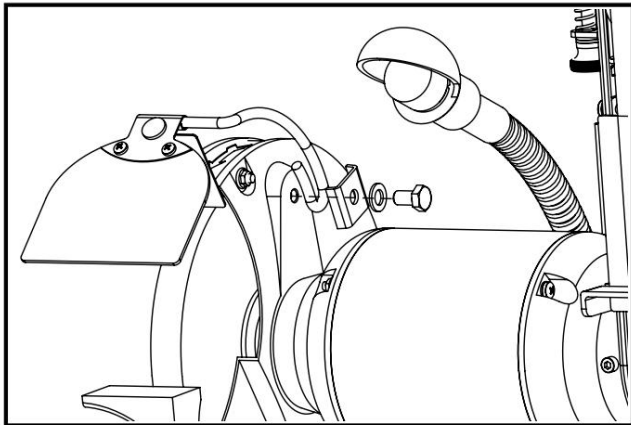


Figure 3 Installation de la protection oculaire

REPOSE-OUTIL / BUTÉE DE TRAVAIL

Le porte-outil fournit une surface qui soutient l'outil pendant le fonctionnement.

la machine est équipée d'un porte-outil pour le meulage et d'une butée de travail pour le ponçage à bande.

Pour installer les porte-outils :

Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF et que le cordon est débranché de la source d'alimentation.

Fixez le support d'outil/la butée de travail à la meuleuse de manière à ce que les supports d'outil soient perpendiculaires à la bande et à la meule. serrez les vis à ce moment. Voir la figure-4 (1) et la figure-4(2).

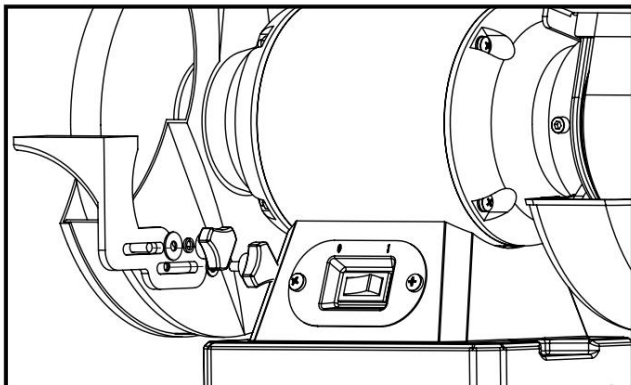


Figure-4(1) Installation des supports d'outils

Réglez les supports d'outils à 1/8" à 1/16" de la courroie et de la roue et serrez les vis.

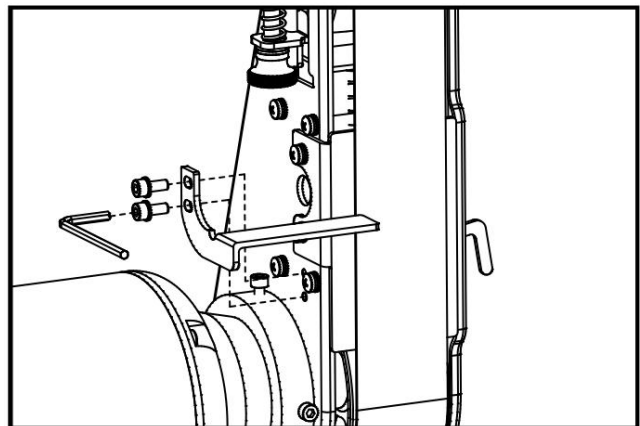


Figure-4(1) Installation des supports d'outils

Suivi de la courroie

Le suivi de la courroie signifie ajuster la courroie de sorte qu'il roule sur le centre des rouleaux et n'entre pas en contact avec le côté couvertures.

Pour vérifier si la bande abrasive roule au centre des roues, assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF et que le cordon est débranché de la source d'alimentation.

Tournez la meule avec votre main (qui déplace en même temps la bande abrasive) et vérifiez où se trouve la bande abrasive. monte sur le rouleau supérieur.

La bande doit toujours être placée au centre des rouleaux. Tout en faisant tourner la meule, tournez le bouton de réglage de l'alignement de la bande dans le sens des aiguilles d'une montre ou dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, comme illustré à la figure 5, pour centrer la bande abrasive sur les roues.

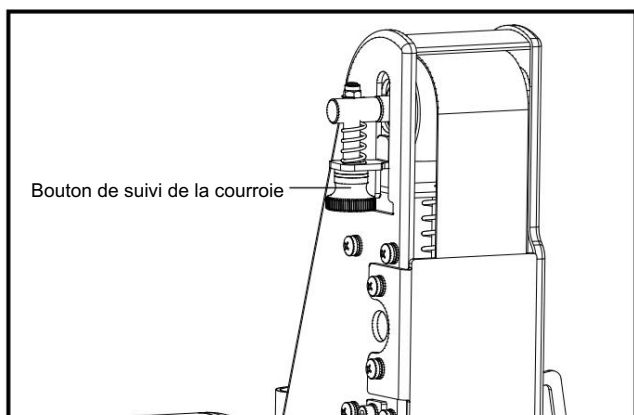


Figure 5 Suivi de la bande abrasive

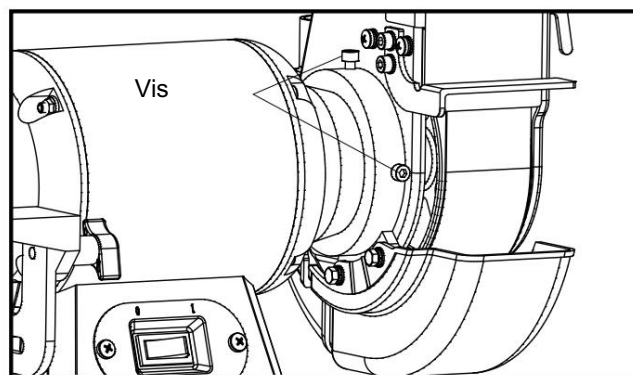


Figure 7 Desserrage des vis

PORT DE POUSSIÈRE

La machine est équipée d'un orifice de dépoussiérage de 1-1/8" situé sous les rouleaux. Lors du raccordement à un dépoussiéreur, utilisez un tuyau de taille appropriée et assurez-vous que toutes les connexions sont bien scellées.

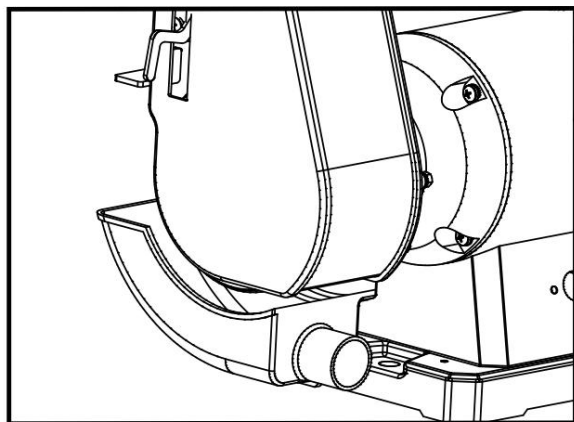


Figure 6 Port anti-poussière

ANGLE DU BRAS DE PONÇAGE

Le bras de ponçage peut être incliné à 90° de la position horizontale à la position verticale.

Pour déplacer le bras de ponçage à la position souhaitée position:

Mettez l'interrupteur sur OFF et desserrez les deux vis indiquées sur la figure 7, déplacez le bras de ponçage dans la position souhaitée et resserrez les vis.

ESSAI

Une fois que vous avez assemblé la machine et vérifié que la meule est fixée et que la courroie est tendue et suit correctement le bon chemin, il est temps de faire un essai et de voir que la machine s'allume et fonctionne correctement.

Tous les outils et objets utilisés pour l'assemblage de la machine doit être retiré et rangé pendant le test de fonctionnement.

Pendant le test, assurez-vous que le démarrage/arrêt Le bouton et toutes les fonctions de sécurité de la machine fonctionnent correctement.

Branchez la machine sur la source d'alimentation électrique appropriée. Placez-vous à côté de la meule et démarrez la machine. Si vous entendez un bruit ou une vibration inhabituels pendant le test, débranchez immédiatement la machine de la source d'alimentation. Vérifiez à nouveau toutes les pièces que vous avez assemblées et essayez de trouver le problème.

AVERTISSEMENT

Ne faites aucun réglage pendant que la machine est en marche. Mettez la machine
Éteignez l'appareil et débranchez-le de la source d'alimentation avant d'effectuer tout réglage. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures graves.

Meule INSPECTION

La machine est livrée avec une meule en oxyde d'aluminium de 8 pouces de diamètre et de grain A60. La meule doit être inspectée correctement avant l'installation.

Nettoyez la poussière et/ou la saleté de la surface de la roue et inspectez-la pour détecter d'éventuelles fissures, bosses, éclats ou tout autre type de dommage externe.

Pour inspecter la roue pour détecter d'éventuels dommages internes :

Maintenez la roue avec un doigt à travers le trou situé au milieu de la roue et tapez dessus à l'aide d'un maillet en bois ou d'un objet léger non métallique comme indiqué sur la figure 8.

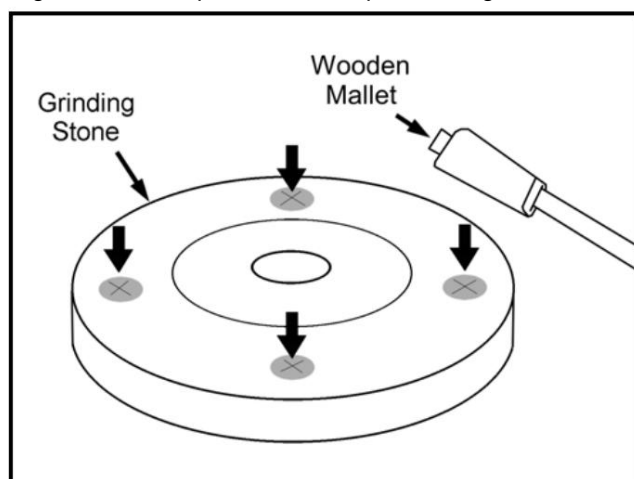


Figure 8 Emplacements de tarudage sur la meule pierre lors de l'inspection des dommages internes

AVERTISSEMENT

Taper sur le volant avec des objets lourds ou métalliques les objets peuvent endommager la meule.

Meule REPLACEMENT

Pour remplacer la meule :

Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF et que le cordon est débranché de la source d'alimentation.

Desserrez les trois vis fixant le protège-roue et retirez le protège-roue pour exposer la roue.

Desserrez l'écrou (illustré à la figure 9) qui fixe la meule en tenant la meule d'une main.

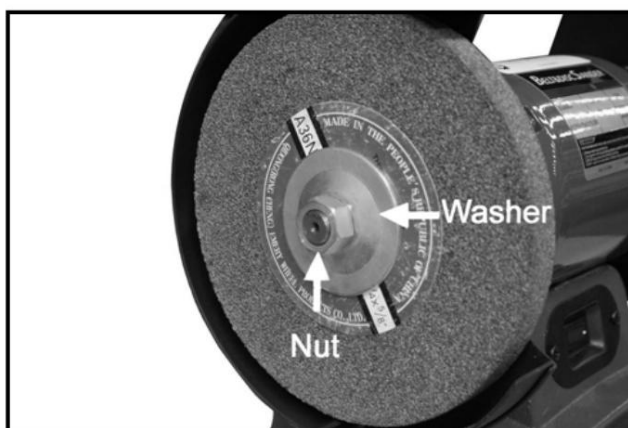


Figure 9 Desserrage de l'écrou fixant la meule

Retirez l'écrou, la rondelle et la meule et remplacez la meule par une nouvelle un.

Assurez-vous d'inspecter le nouveau meulage Vérifiez correctement la roue avant l'installation.

BANDE DE PONÇAGE REMPACEMENT

Pour retirer et remplacer la bande abrasive :

Assurez-vous que l'interrupteur est en position OFF et que le cordon est débranché de la source d'alimentation.

Retirez le protège-courroie en retirant le bouton qui fixe le couvercle de la courroie. Voir la figure 10.

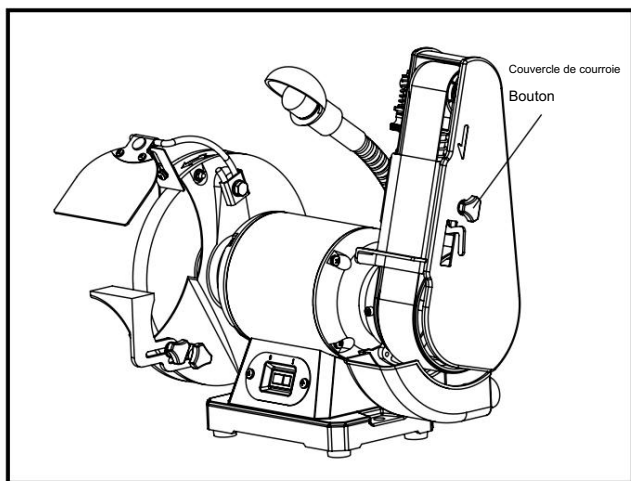


Figure 10 Retrait du couvercle de la bande abrasive

Maintenant, déplacez le levier de tension de la courroie vers le haut comme montré dans la figure 11 pour relâcher la tension sur la courroie.

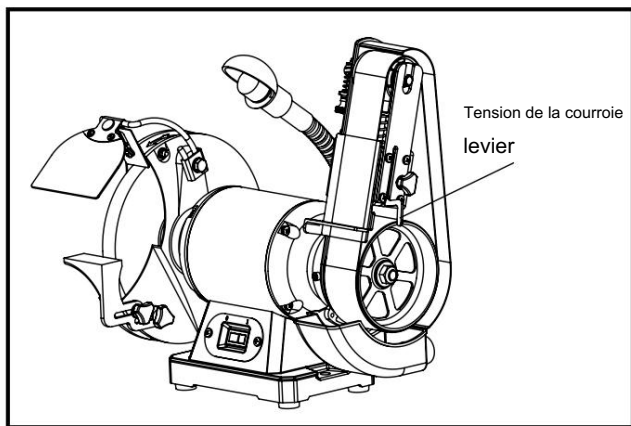


Figure 11 Relâchement de la tension de la courroie

Retirez la courroie des rouleaux et remplacez-la par un nouveau.

Déplacez le levier de tension de la courroie vers le bas pour tendre la courroie et réinstaller le couvercle de la courroie.

Assurez-vous d'effectuer le réglage du suivi de la courroie lorsque la nouvelle courroie est installée. Pour plus de détails, voir « CEINTURE SUIVI » page-9.

ENTRETIEN

Pendant la durée de vie de votre machine, vous devrez effectuer un entretien régulier pour maintenir votre machine en parfait état de fonctionnement.

Vérifiez régulièrement votre machine pour déceler toute meule endommagée ou desserrée, tout cordon d'alimentation usé ou interrupteur usé et matériel desserré.

La meule doit être contrôlée régulièrement pour détecter tout dommage interne ou externe.

Les roulements sont pré-lubrifiés et nécessitent pas de lubrification.

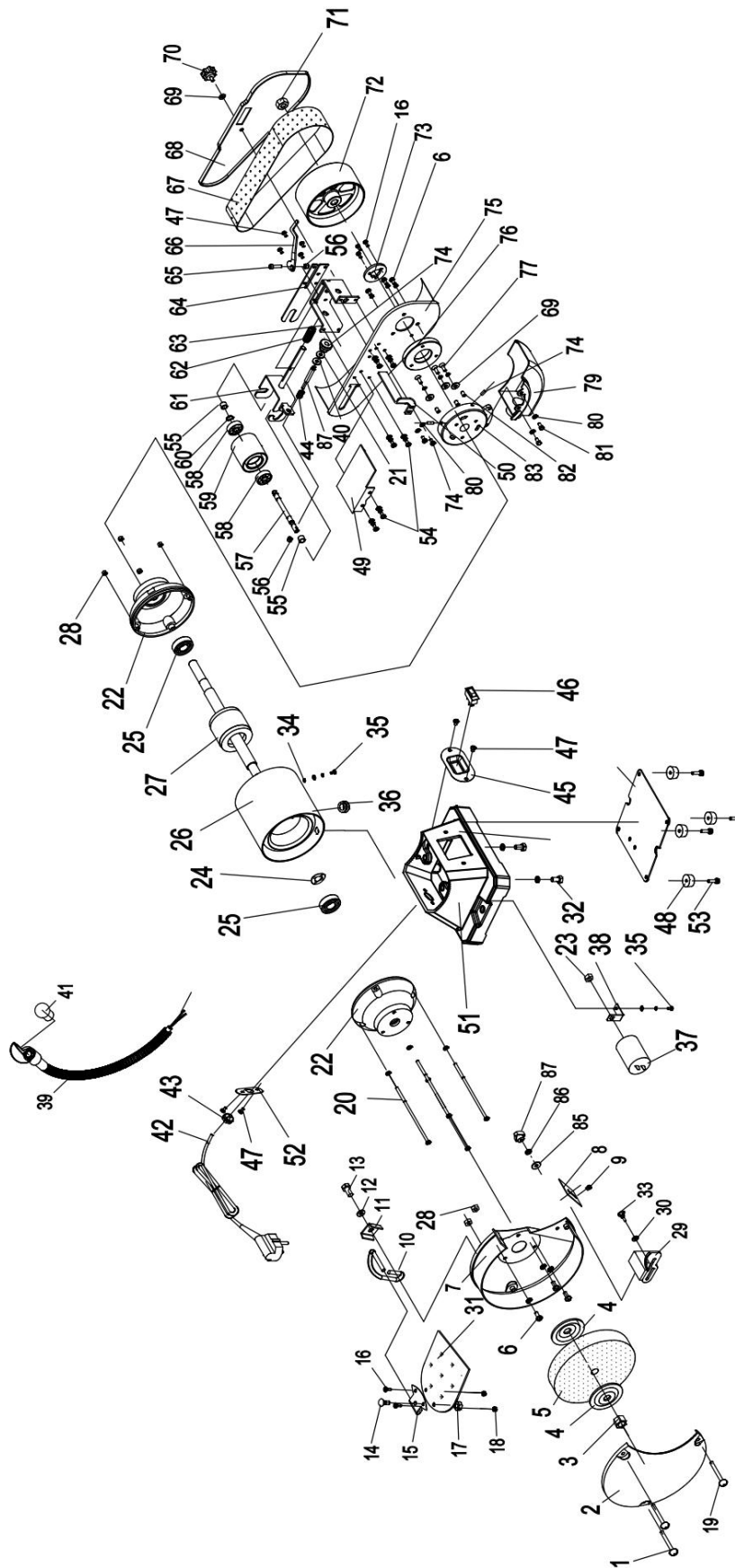
Nettoyez la poussière de bois de la bande abrasive en utilisant un nettoyant abrasif contre la bande abrasive lorsque la machine est en mouvement.

AVERTISSEMENT

Éteignez l'interrupteur et débranchez le cordon de la source d'alimentation avant l'installation, effectuer un entretien ou des réglages.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves dommages corporels.

VUE ÉCLATÉE



LISTE DES PIÈCES

NON.	Spécification		QTÉ N°		Spécification		Qté
1	Vis Philips	M5x42	2	45	Plaque d'interrupteur		1
2	Couvercle de protection gauche		1	46	Changer		1
3	Je tape un écrou hexagonal	M16 gauche	1	47	Vis Philips	M5X8	8
4	Bride de roue		2	48	Pied en caoutchouc		4
5	Roue (60#)	200x20x 15.88	1	49	Travail repos		1
6	Vis Philips + rondelle élastique M5x10		6	50	Plaque de repos de travail		1
7	Couvercle intérieur de la protection gauche		1	51	Base		1
8	Défecteur d'étincelle gauche		1	52	Plaque de fixation pour cordon		1
9	Vis Philips + rondelle élastique Rondelle plate r+	M5x8	1	53	Vis Philips + rondelle plate M5X16		4
10	Tige de montage de l'écran oculaire gauche		1	54	Vis Philips + rondelle élastique M5x10		4
11	Support		1	55	Manche		2
12	Rondelle plate	D8	2	56	Noix	M5	1
13	Boulon hexagonal	M8x14	1	57	Arbre mené		1
14	Vis à dôme	M6x16	1	58	Palier	6200	2
15	Plaque de protection oculaire		1	59	Rouleau entraîné		1
16	Vis Philips	M4x10	5	60	bague de retenue	J10	1
17	Noix	M6	1	61	Assemblage du cadre de guidage		1
18	Noix	M4	2	62	Printemps		1
19	Vis Philips	M5X48	1	63	Plaque de support		1
20	Vis Philips + rondelle plate M5x148 4 1			64	Plaque limite		1
21	Comité de presse			65	Boulon	M5X20	1
22	Embout		2	66	Bouton de support		1
23	Je tape un écrou hexagonal	M8	1	67	Bande abrasive		1
24	Rondelle ondulée	D40	1	68	Couvercle de protection droit		1
25	Roulement à billes		2	69	Rondelle plate grande	D5	4
26	Stator		1	70	Bouton		1
27	Rotor		1	71	Noix	M12	1
28	Noix	M5	6	72	Roue motrice		1
29	Support de travail gauche		1	73	Comité de presse		1
30	Rondelle plate	D5	1	74	Noix	M8	1
31	Visière		1	75	Couvercle intérieur de protection		1
32	Boulon + rondelle élastique	M8x22	2	76	Platine		1
33	Poignée de verrouillage	M5X10	1	77	Vis Philips + rondelle élastique M5X16 78		3
34	Rondelle de blocage dentée	D4	1		Vis	M5X12	4
35	Vis Philips + rondelle élastique +rondelle plate	M4x8	2	79	Couvercle du port anti-poussière		1
36	Passe-câble		1	80	Rondelle plate	D5	2
37	Condensateur		1	81	Boulon	M5X10	2
38	Support de condensateur		1	82	Vis	M6X6	3
39	Lumière		1	83	Plaque fixe		1
40	Rondelle en caoutchouc		1	84	Butée de table de travail		1
41	Ampoule		1	85	Rondelle plate grande	D5	1
42	Prise		1	86	Rondelle élastique	D5	1
43	Pince à cordon		1	87	Écrou de blocage	M5	1
44	Printemps		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

FABRIQUÉ EN CHINE

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Bedienungsanleitung

KOMBINATION AUS SCHLEIFMASCHINE UND BANDSCHLEIFER

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

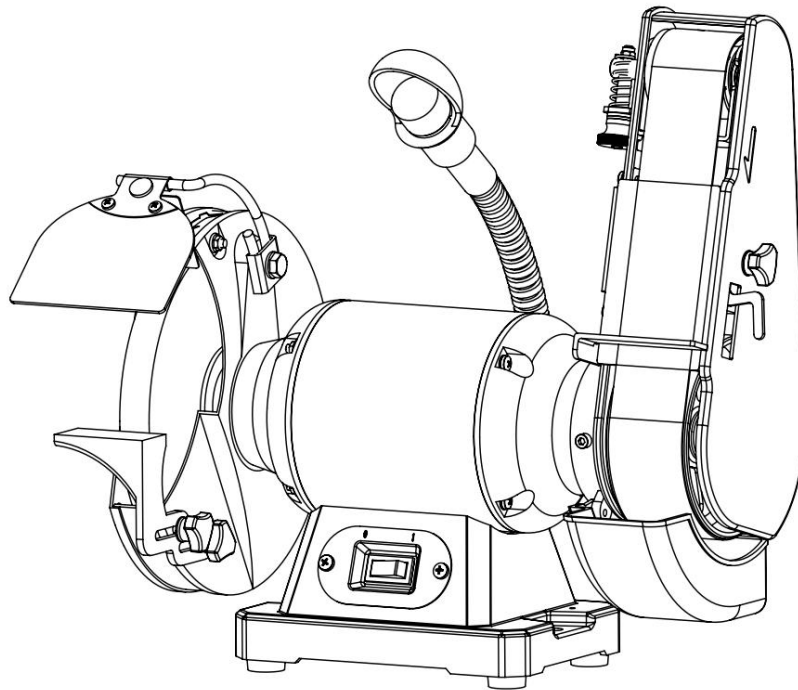
„Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder andere ähnliche Ausdrücke, die wir verwenden, stellen nur eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Topmarken erzielen können, und bedeuten nicht unbedingt, dass sie alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien abdecken. Wir möchten Sie freundlich daran erinnern, bei Ihrer Bestellung bei uns sorgfältig zu prüfen, ob Sie im Vergleich zu den großen Topmarken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SCHLEIFER UND BANDE
SCHLEIFER-KOMBO

MODELL:TLGS825



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zu unseren Produkten? Benötigen Sie technische Unterstützung?
Kontakt:

 Kundenservice@vevor.com

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich eine klare Auslegung unserer Bedienungsanleitung vor. Das Erscheinungsbild des Produkts richtet sich nach dem Produkt, das Sie erhalten haben. Bitte verzeihen Sie uns, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt gibt.

INHALTSVERZEICHNIS

Allgemeine Sicherheitshinweise für Maschinen	3
Spezielle Sicherheitshinweise.....	4
Funktionen	5
Physikalische Merkmale	6
Richtige Erdung	7
Auspacken	8
Montage	8
Augenschutzschild.....	8
Werkzeugauflagen.....	9
Bandführung.....	9
Staubanschluss.....	10
Schleifarmwinkel.....	10
Testlauf	10
Schleifscheibenprüfung.....	11
Schleifscheibenwechsel	11
Schleifbandwechsel	12
Wartung	12
Explosionszeichnung.....	13
Ersatzteilliste	14

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE FÜR MASCHINEN

Beim Umgang mit Elektrowerkzeugen ist äußerste Vorsicht geboten. Machen Sie sich mit Ihrem Elektrowerkzeug und seiner Funktionsweise vertraut, lesen Sie die Bedienungsanleitung durch und beachten Sie stets die Sicherheitshinweise.

- ❖ Lesen und verstehen Sie **IMMER** das Benutzerhandbuch, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.
- ❖ **SCHLIESSEN** Sie Ihre Maschine **NUR** an die passende und spezifische Stromquelle an.
- ❖ Tragen Sie **IMMER** eine Schutzbrille
Atemschutz, Gehörschutz und Sicherheitsschuhe, beim Betrieb Ihrer Maschine.
- ❖ Tragen Sie beim Bedienen Ihrer Maschine **KEINE** weite Kleidung oder Schmuck.
Tragen Sie einen Haarschutz.
- ❖ **Eine SICHERE UMGEBUNG** ist wichtig. Halten Sie den Bereich in unmittelbarer Nähe Ihrer Maschine frei von Staub, Schmutz und anderen Ablagerungen.
- ❖ **SEIEN SIE AUFMERKSAM!** Nehmen Sie **KEINE** verschreibungspflichtigen oder anderen Medikamente ein, die Ihre Fähigkeit oder Ihr Urteilsvermögen zur sicheren Bedienung Ihres Geräts beeinträchtigen könnten.
- ❖ **TRENNEN** Sie die Stromquelle beim Wechseln von Bohren, Hohlmeißeln, Fräser, Formköpfe, Klingen, Messer oder andere Anpassungen oder Reparaturen.
- ❖ Lassen Sie ein Werkzeug **NIEMALS** unbeaufsichtigt, während es ist in Betrieb.
- ❖ Erlauben Sie **NIEMALS** unbeaufsichtigtem oder ungeschultem Personal die Bedienung der Maschine
- ❖ Greifen Sie **NIEMALS** über den Tisch, wenn das Werkzeug in Betrieb ist.
- ❖ Halten Sie Klingen, Messer und Bohrer **IMMER** geschärft und richtig ausgerichtet.
- ❖ **ALLE VORGÄNGE MÜSSEN**
Zur Gewährleistung der Sicherheit müssen die Schutzvorrichtungen angebracht sein.
- ❖ Verwenden Sie **IMMER** Schiebestöcke und Federbretter, um Ihr Werkstück sicher durch die Maschine zu führen.
- ❖ Stellen Sie **IMMER** sicher, dass alle für Einstellungen verwendeten Werkzeuge vor dem Betrieb der Maschine entfernt werden.
- ❖ Halten Sie Unbeteiligte **IMMER** in **ausreichendem** Abstand, während die Maschine in Betrieb ist.
- ❖ Versuchen Sie **NIEMALS**, festsitzende Schnittstücke zu entfernen, bevor das Sägeblatt vollständig zum Stillstand gekommen ist.

KOMBINATION AUS SCHLEIFMASCHINE UND BANDSCHLEIFER SPEZIELLE SICHERHEITSHINWEISE

- ❖ Lesen und verstehen Sie **IMMER** die Bedienungsanleitung, bevor Sie die Mühle in Betrieb nehmen.
- ❖ **Stellen Sie sicher**, dass Sie beim Arbeiten mit dem Schleifgerät oder der Schleifmaschine eine Schutzbrille tragen. Die kleinen Partikel, die während des Betriebs in die Luft gelangen, können Ihre Augen ernsthaft schädigen.
- ❖ Tragen Sie beim Schleifen oder Schmirgeln **IMMER** eine Staubmaske oder einen Atemschutz. Der beim Betrieb entstehende Staub kann beim Einatmen zu schweren Atemproblemen führen.
- ❖ **Stellen Sie sicher**, dass Sie Einstellungen, Wartung oder Einbau von Teilen, der Schalter steht auf „OFF“ und das Kabel ist von der Stromquelle getrennt.
- ❖ **Stellen Sie sicher**, dass die Drehzahl der Scheibe, die Sie an der Schleifmaschine montieren, gleich oder höher als die Drehzahl der Schleifmaschine. Die Schleifscheiben mit höherer Drehzahl Bei einer höheren als der angegebenen Geschwindigkeit kann es passieren, dass das Rad auseinanderfällt, wegfliegt oder bricht und es kann zu einem Unfall kommen.
- ❖ **Achten Sie darauf**, dass Ihre Hände einen sicheren Abstand zum Lenkrad haben.
- ❖ **LASSEN SIE** das Gerät **NIEMALS** Maschine unbeaufsichtigt, während es läuft.
- ❖ **Führen Sie vor der Installation unbedingt** einen „Ringtest“ an den Schleifrädern durch. Räder, die den Test nicht bestehen, können nicht sicher verwendet werden. Weitere Einzelheiten finden Sie auf Seite 11.
- ❖ Stehen Sie **IMMER** an der Seite des Schleifmaschine beim Einschalten und lassen Sie das Rad die volle Geschwindigkeit erreichen. Stehen Sie mindestens eine Minute neben der Schleifmaschine nach dem Start. Eine beschädigte Scheibe kann kurz nach dem Starten der Schleifmaschine auseinanderbrechen und wegfliegen.
- ❖ Schleifen **Sie NICHT** an der Seite des Rades, es sei denn, die Scheibe ist für das Seitenschleifen ausgelegt.
- ❖ Ziehen Sie die Schleifscheibe **NICHT** zu fest an. Zu festes Anziehen kann dazu führen, dass die Scheibe während des Betriebs reißt.
- ❖ **Stellen Sie sicher**, dass Sie alle Sicherheitshinweise in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben und mit Ihrer Mühle vertraut sind, bevor Sie sie in Betrieb nehmen. Wenn Sie die Anweisungen in dieser Bedienungsanleitung nicht befolgen, kann es zu schweren Verletzungen kommen.

WARNUNG Die

oben aufgeführten Sicherheitshinweise können nicht vollständig sein, da die Umgebung in jeder Werkstatt anders ist. Denken Sie immer zuerst an die Sicherheit, da sie für Ihre individuellen Arbeitsbedingungen gilt.

KOMBINATION AUS SCHLEIFMASCHINE UND BANDSCHLEIFER

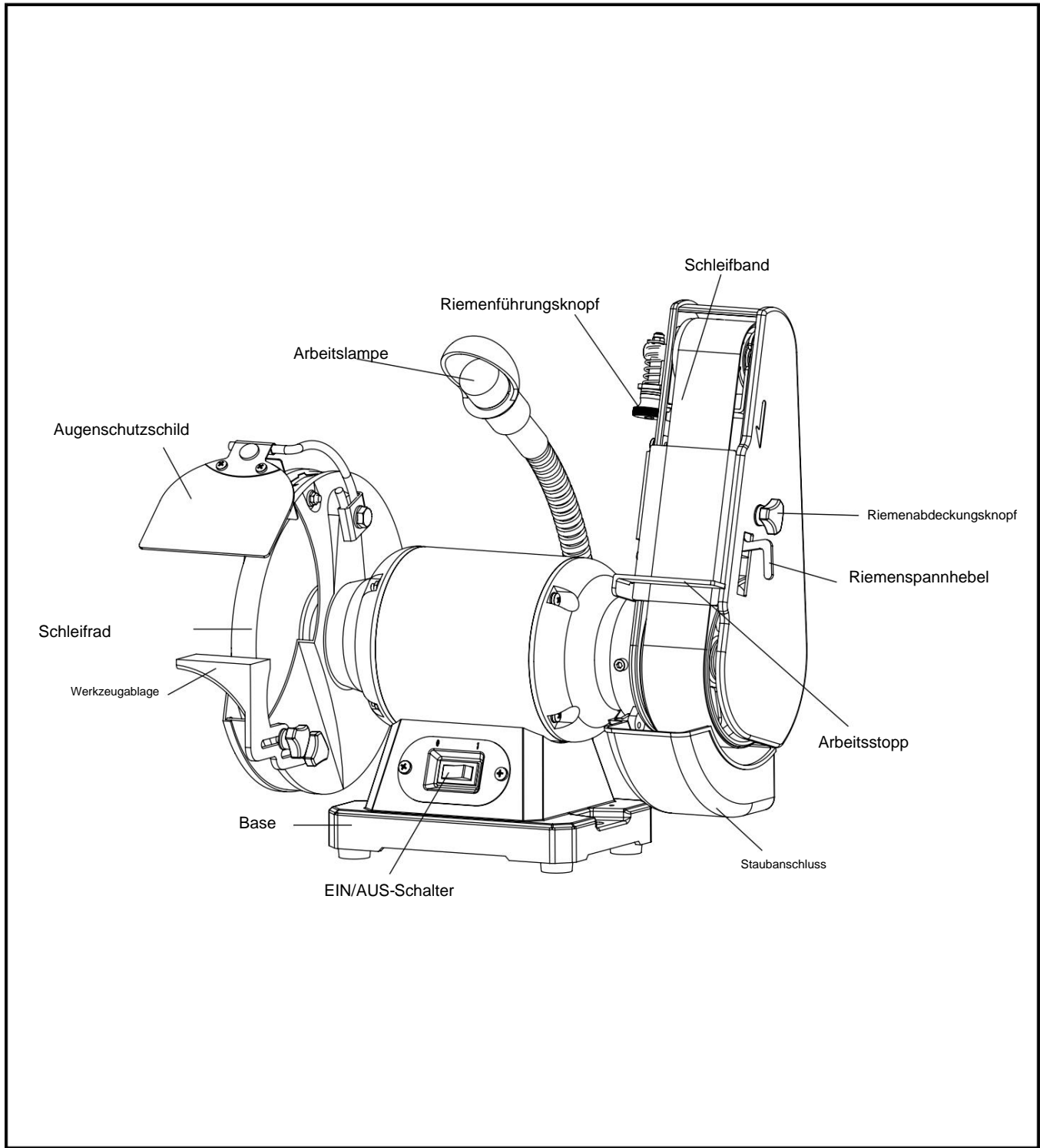
MERKMALE

KOMBINATION AUS SCHLEIFMASCHINE UND BANDSCHLEIFER

Wenn Sie die Anweisungen und Vorgehensweisen in diesem Benutzerhandbuch befolgen, werden Sie jahrelangen ausgezeichneten Service und Zufriedenheit. Die Maschine ist ein professionelles Werkzeug und wie bei allen Elektrowerkzeugen müssen die entsprechenden Pflege- und Sicherheitsverfahren eingehalten werden.

- Motor 120 Volt, einphasig, 60 Hz
- Leerlaufdrehzahl..... 3600 U/min
- Ampere 2,5 Ampere
- Schleifscheibendurchmesser 8"
- Schleifscheibenmaterial Aluminiumoxid
- Schleifscheibenkörnung 60
- Schleifbandgröße Länge 28" x Breite 2"
- Riemenwinkel 0 – 90°
- Staubanschluss..... 1-1/8"
- Glühbirne..... LED
- Gewicht 38 lbs

KOMBINATION AUS SCHLEIFMASCHINE UND BANDSCHLEIFER PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN



RICHTIGE ERDUNG

Durch die Erdung wird dem elektrischen Strom der Weg des geringsten Widerstands geboten, um das Risiko eines Stromschlags zu verringern.

Stellen Sie sicher, dass das Kabel an eine ordnungsgemäß installierte und geerdete Steckdose angeschlossen ist.

Steckdose. Um elektrische Gefahren zu vermeiden, lassen Sie von einem qualifizierten Elektriker sicherstellen, dass die Leitung ordnungsgemäß verdrahtet ist.

Stellen Sie sicher, dass das Gerät an eine Steckdose mit der gleichen Konfiguration wie der Stecker angeschlossen ist. Wenn ein Adapterstecker verwendet wird, muss dieser an der Metallschraube der Steckdose befestigt werden.

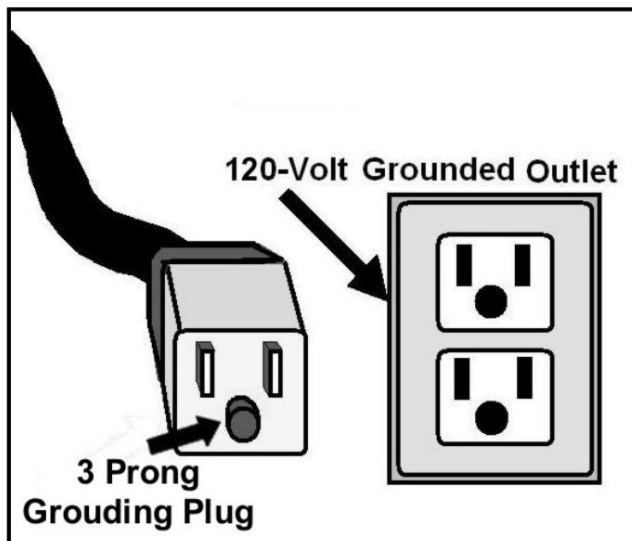


Abbildung 1 120-Volt-Steckdose für Maschine

Es wird dringend empfohlen, keine Verlängerungskabel mit Ihrer Maschine zu verwenden.

Versuchen Sie, Ihre Maschine in der Nähe der Stromquelle aufzustellen, damit Sie keine Verlängerungskabel benötigen.

Falls Sie unbedingt ein Verlängerungskabel verwenden müssen, achten Sie darauf, dass das Verlängerungskabel nicht länger als 15 Meter ist und die Stärke 1,4 hat, um Motorschäden zu vermeiden.

WARNUNG

Bei unsachgemäßem Anschluss des Erdungsleiters besteht die Gefahr eines Stromschlags. Wenden Sie sich im Zweifelsfall an einen qualifizierten Elektriker.

ob die Steckdose ordnungsgemäß geerdet ist.

AUSPACKEN

Die Maschine wird ordnungsgemäß verpackt und komplett in einem Karton für einen sicheren Transport geliefert. Beim Auspacken vorsichtig

Überprüfen Sie den Karton, um sicherzustellen, dass beim Transport nichts beschädigt wurde. Öffnen Sie den Karton und prüfen Sie, ob die Mühle und die Teile in gutem Zustand sind.

Wenn Sie bei der Inventur ein Teil nicht finden können, prüfen Sie, ob das Teil bereits in der Maschine installiert ist. Einige Teile werden vormontiert geliefert.

MONTAGE

Die Doppelschleifmaschine mit Bandschleifer wiegt 38 lbs. Wenn Sie es auf einer Werkbank montieren, stellen Sie sicher, dass die Werkbank in der Lage ist, das Gewicht der Maschine zu tragen und die Oberfläche der Werkbank ist eben.

Die Maschine verfügt an der Basis über zwei vorgebohrte Löcher, sodass sie auf einer Werkbank montiert werden kann.

So montieren Sie die Maschine auf einer Werkbank:

Stellen Sie die Maschine auf die Werkbank und markieren Sie mit einem Bleistift durch die beiden Löcher an der Basis die Werkbankoberfläche.

Entfernen Sie die Maschine und bohren Sie die 2 Löcher an den markierten Punkten mit einem Bohrer der richtigen Größe.

Positionieren Sie die Maschine auf dem Tisch, wobei die Löcher an der Basis mit den Löchern an der Werkbank ausgerichtet sind.

Verwenden Sie Schrauben (nicht im Lieferumfang enthalten), die größer sind als die Dicke der Basis plus die Dicke der Tischplatte und befestigen Sie die Maschine an der Werkbank.

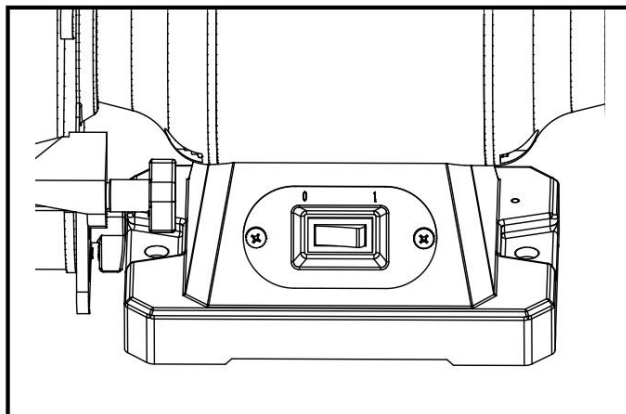


Abbildung 2: Befestigungslöcher

AUGENSCHUTZ

Die Maschine ist mit einem Augenschutz ausgestattet Schutzschild, das 1/8 Zoll von der Schleifscheibe entfernt angebracht ist, um das Gesicht des Bedieners vor den Funken zu schützen, die beim Schleifen entstehen. Scheibe beim Schleifen.

So installieren Sie den Augenschutz:

Stellen Sie sicher, dass der Schalter auf OFF steht und das Kabel vom Stromquelle.

Befestigen Sie den Augenschutz mit der mitgelieferten Schraube und Unterlegscheibe am Funkenabweiser. Befestigen Sie den Kontermutterknopf am Augenschutz. Siehe Abbildung 3.

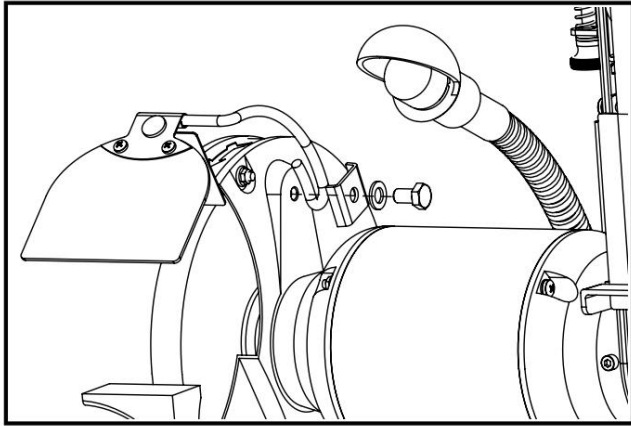


Abbildung 3: Installieren des Augenschutzes

WERKZEUGAUFLAGE / ARBEITSANSCHLAG

Die Werkzeugablage dient als Auflagefläche für das Werkzeug während des Betriebs.

Die Maschine ist mit einer Werkzeugauflage zum Schleifen und einem Werkstückanschlag zum Bandschleifen ausgestattet.

So installieren Sie die Werkzeugablagen:

Stellen Sie sicher, dass sich der Schalter in der Position „AUS“ befindet und das Kabel von der Stromquelle getrennt ist.

Befestigen Sie die Werkzeugauflage/den Werkstückanschlag so an der Schleifmaschine, dass die Werkzeugauflage senkrecht zum Band und zur Schleifscheibe steht.

Ziehen Sie jetzt die Schrauben fest. Siehe Abbildung 4 (1) und Abbildung 4 (2).

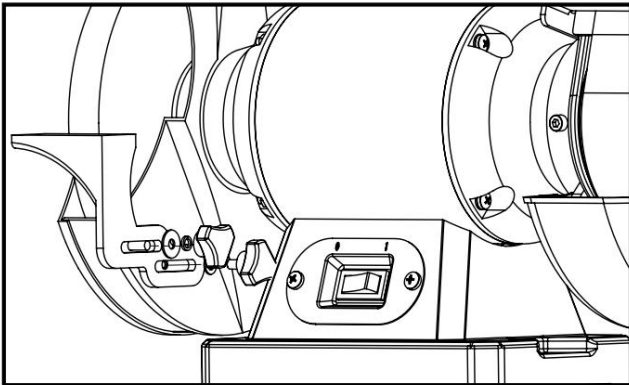


Abbildung 4(1) Montage der Werkzeugauflagen

Stellen Sie die Werkzeugauflagen 1/8" bis 1/16" vom Riemen und Rad weg ein und ziehen Sie die Schrauben.

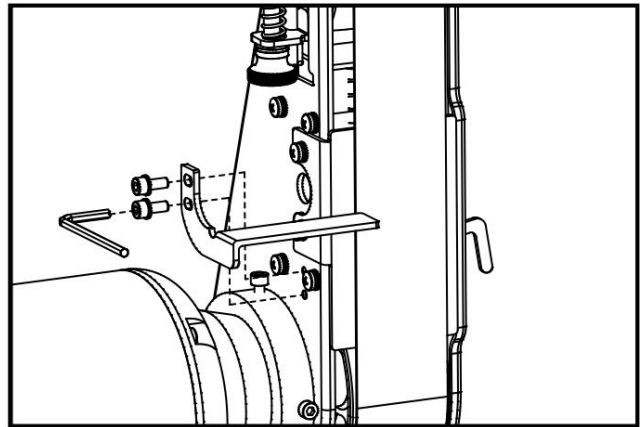


Abbildung 4(1) Montage der Werkzeugauflagen

BANDFÜHRUNG

Unter Bandführung versteht man die Einstellung des Bandes so dass es auf der Mitte der Rollen läuft und nicht mit den Seiten in Berührung kommt

Abdeckungen.

Um zu prüfen, ob das Schleifband auf der Mitte der Räder läuft, stellen Sie sicher, dass sich der Schalter in der Position „AUS“ befindet und das Kabel von der Stromquelle getrennt ist.

Drehen Sie die Schleifscheibe mit der Hand (wodurch sich gleichzeitig das Schleifband bewegt) und prüfen Sie, wo das Schleifband reitet auf der oberen Walze.

Das Band sollte immer auf der Mitte der Rollen laufen. Drehen Sie beim Drehen der Schleifscheibe den Einstellknopf für die Bandspur im oder gegen den Uhrzeigersinn (siehe Abbildung 5), um das Schleifband auf den Scheiben zu zentrieren.

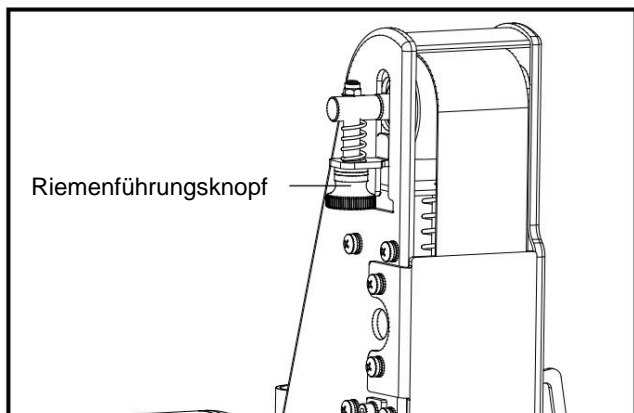


Abbildung 5: Schleifbandführung

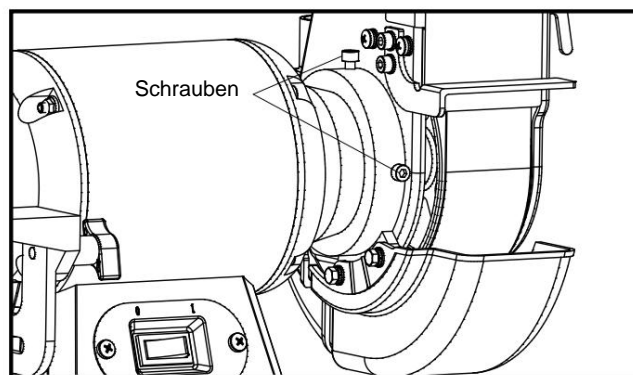


Abbildung 7 Lösen der Schrauben

STAUBÖFFNUNG

Die Maschine verfügt über einen 1-1/8"-Staubanschluss unter den Walzen. Verwenden Sie beim Anschluss an einen Staubsammler einen Schlauch der richtigen Größe und stellen Sie sicher, dass alle Anschlüsse dicht verschlossen sind.

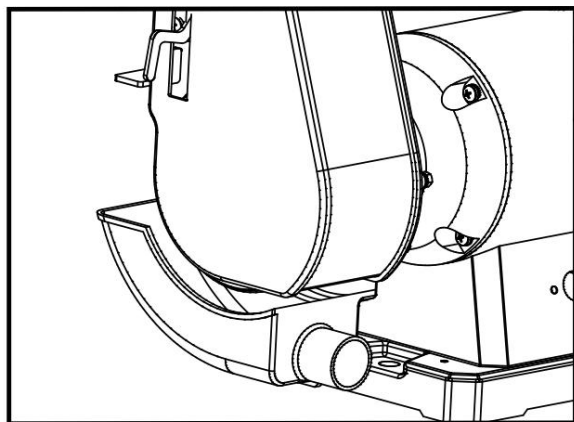


Abbildung 6 Staubanschluss

SCHLEIFARMWINKEL

Der Schleifarm ist um 90° neigbar von der horizontalen in eine vertikale Position.

Um den Schleifarm an die gewünschte Stelle zu bewegen, Position:

Schalten Sie den Schalter aus, lösen Sie die beiden in Abbildung 7 gezeigten Schrauben, bewegen Sie den Schleifarm in die gewünschte Position und ziehen Sie die Schrauben wieder fest.

PROBELAUF

Nachdem Sie die Maschine zusammengebaut und überprüft haben, dass die Schleifscheibe befestigt und der Riemen richtig gespannt ist und läuft, ist es an der Zeit, einen Testlauf durchzuführen und zu prüfen, ob die Maschine anspringt und richtig läuft.

Alle Werkzeuge und Gegenstände, die für Während des Probelaufs sollten die Montageteile der Maschine abmontiert und weggeräumt werden.

Stellen Sie während des Testlaufs sicher, dass die Start-/Stopp-Taste und alle Sicherheitsfunktionen der Maschine funktionieren ordnungsgemäß.

Schließen Sie die Maschine an die richtige Stromquelle an. Stellen Sie sich neben die Schleifscheibe und starten Sie die Maschine. Wenn während des Testlaufs ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen auftreten, trennen Sie die Maschine sofort von der Stromquelle. Überprüfen Sie alle Teile, die Sie zusammengebaut haben, noch einmal und versuchen Sie, das Problem herauszufinden.

WARNUNG Nehmen

Sie keine Einstellungen vor, während die Maschine läuft. Schalten Sie die Maschine AUS und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose, bevor Sie Einstellungen vornehmen. Andernfalls kann es zu schweren Verletzungen kommen.

SCHLEIFRAD INSPEKTION

Die Maschine wird mit einer Aluminiumoxid-Schleifscheibe mit 8 Zoll Durchmesser und A60-Körnung geliefert.

Die Schleifscheibe sollte überprüft werden vor der Installation ordnungsgemäß.

Entfernen Sie Staub und/oder Schmutz von der Oberfläche des Rads und untersuchen Sie es auf Risse, Dellen, Absplitterungen oder sonstige äußere Schäden.

So überprüfen Sie das Rad auf innere Schäden:

Halten Sie das Rad mit einem Finger durch das Loch in der Mitte des Rades hoch und

Klopfen Sie mit einem Holzhammer oder einem leichten, nicht metallischen Gegenstand darauf, wie in Abbildung 8 gezeigt.

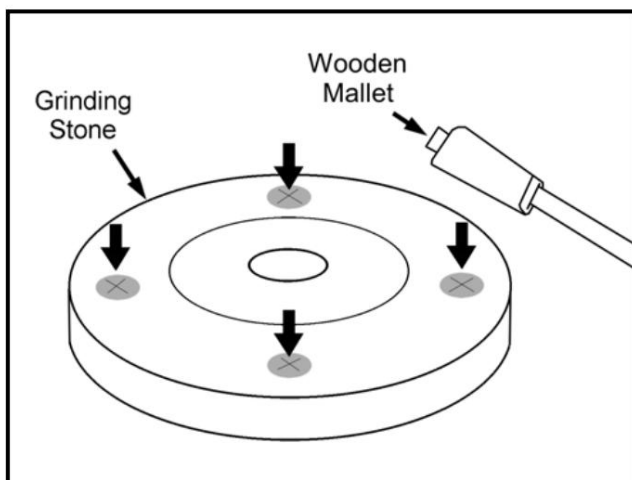


Abbildung 8: Gewindebohrungen an der Schleifscheibe Stein bei der Überprüfung auf innere Schäden

WARNUNG Das

Klopfen auf das Rad mit schweren oder metallischen Gegenstände können die Schleifscheibe beschädigen.

SCHLEIFRAD ERSATZ

So ersetzen Sie die Schleifscheibe:

Stellen Sie sicher, dass sich der Schalter in der Position „AUS“ befindet und das Kabel von der Stromquelle getrennt ist.

Lösen Sie die drei Schrauben, mit denen der Radschutz befestigt ist, und entfernen Sie den Radschutz, um das Rad freizulegen.

Lösen Sie die Mutter (siehe Abbildung 9), mit der die Schleifscheibe befestigt ist, indem Sie die Scheibe mit einer Hand festhalten.

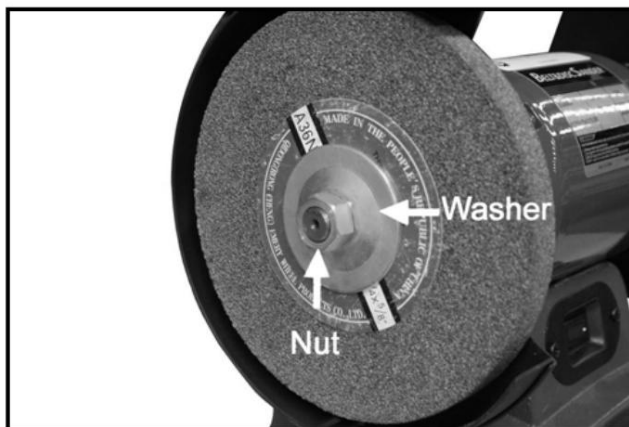


Abbildung 9 Lösen der Befestigungsmutter der Schleifscheibe

Entfernen Sie Mutter, Unterlegscheibe und Schleifscheibe und ersetzen Sie die Scheibe durch eine neue eins.

Überprüfen Sie unbedingt die neuen Schleifmittel Rad vor der Installation richtig.

SCHLEIFBAND ERSATZ

So entfernen und ersetzen Sie das Schleifband:

Stellen Sie sicher, dass sich der Schalter in der Position „AUS“ befindet und das Kabel von der Stromquelle getrennt ist.

Entfernen Sie den Riemenchutz, indem Sie den Knopf entfernen, der die Riemenabdeckung befestigt. Siehe Abbildung 10.

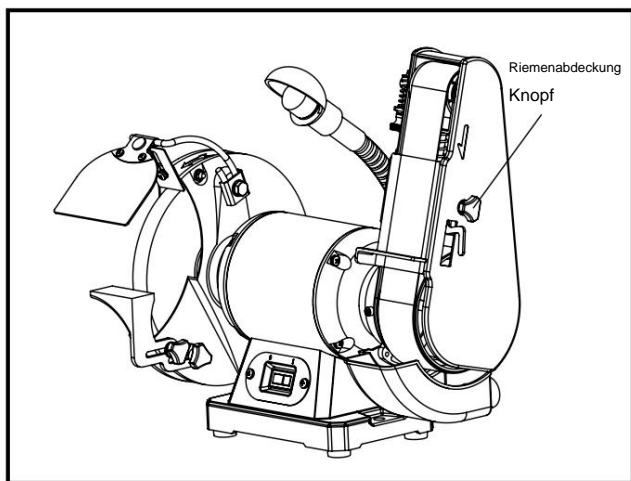


Abbildung 10 Entfernen der Schleifbandabdeckung

Bewegen Sie nun den Riemenspannhebel nach oben, wie in Abbildung 11 gezeigt, um die Spannung des Riemens zu lösen.

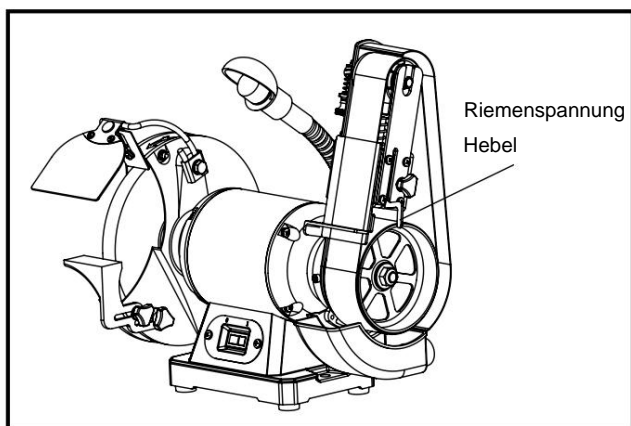


Abbildung 11 Lösen der Riemen Spannung

Den Riemen von den Rollen abnehmen und durch ein Neues.

Bewegen Sie den Riemenspannhebel nach unten, um den Riemen zu spannen, und bringen Sie die Riemenabdeckung wieder an.

Führen Sie unbedingt eine Riemenpureinstellung durch, wenn der neue Riemen Einzelheiten siehe „BELT TRACKING“ Seite 9.

WARTUNG

Während der Lebensdauer Ihrer Maschine müssen Sie regelmäßige Wartungsarbeiten durchführen, um sie in einem optimalen Leistungszustand zu halten.

Überprüfen Sie Ihre Maschine regelmäßig auf beschädigte oder lose Schleifscheibe, abgenutztes Netzkabel oder abgenutzter Schalter und jegliche lose Hardware.

Die Schleifscheibe sollte regelmäßig auf innere und äußere Beschädigungen überprüft werden.

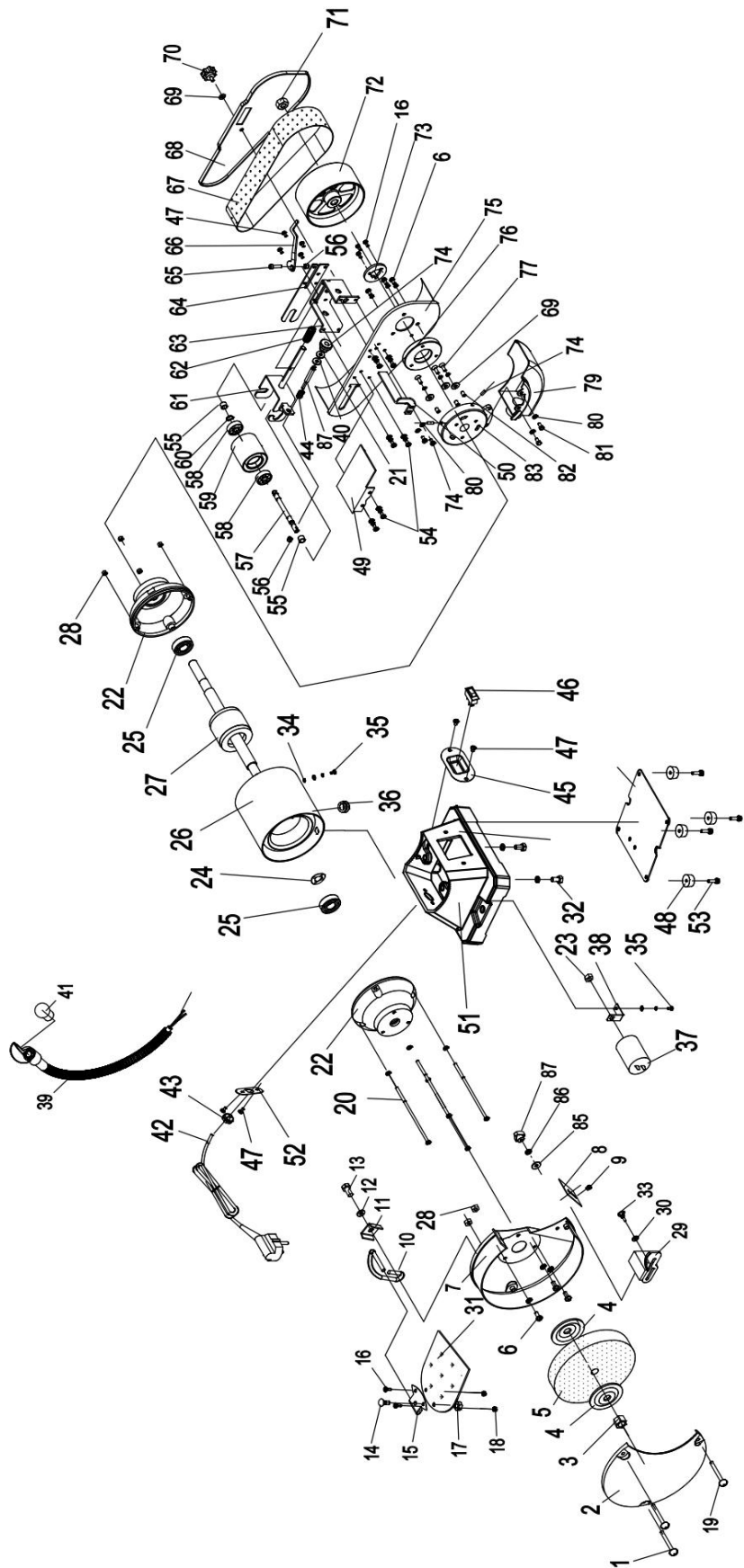
Die Lager sind vorgeschmiert und müssen keine Schmierung.

Entfernen Sie den Holzstaub vom Schleifband durch die Verwendung von Schleifmittel gegen das Schleifband bei laufender Maschine.

WARNUNG

Schalten Sie den Schalter aus und ziehen Sie das Kabel ab von der Stromquelle trennen, bevor Sie die Installation durchführen. Wartungsarbeiten oder die Durchführung von Anpassungen. Andernfalls kann es zu schweren oder Personenschäden.

EXPLOSIONSZEICHNUNG



TEILELISTE

NEIN.	Spezifikation		Menge	Nr.	Spezifikation		Menge
1	Kreuzschlitzschraube	M5x42	2	45	Schalterplatte		1
2	Linke Schutzabdeckung		1	46	Schalten		1
3	Ich tippe Sechskantmutter	M16 links	1	47	Kreuzschlitzschraube	M5X8	8
4	Spurkranz		2	48	Gummifuß		4
5	Rad (60#)	200x20x 15.88	1	49	Arbeitsruhe		1
6	Kreuzschlitzschraube +Federring M5x10		6	50	Werkstückauflage		1
7	Innere Abdeckung des linken Schutzes		1	51	Base		1
8	Linker Funkenabweiser		1	52	Kabelclipplatte		1
9	Kreuzschlitzschraube + Federscheibe +flache Unterlegscheibe	M5x8	1	53	Kreuzschlitzschraube+Unterlegscheibe M5X16		4
10	Linke Augenschutz-Montagegange		1	54	Kreuzschlitzschraube+Federscheibe M5x10		4
11	Klammer		1	55	Ärmel		2
12	Unterlegscheibe	D8	2	56	Nuss	M5	1
13	Sechskantschraube	M8x14	1	57	Angetriebene Welle		1
14	Kuppelschraube	M6x16	1	58	Lager	6200	2
15	Augenschutzplatte		1	59	Angetriebene Walze		1
16	Kreuzschlitzschraube	M4x10	5	60	Sicherungsring	D10	1
17	Nuss	M6	1	61	Führungsrahmenmontage		1
18	Nuss	M4	2	62	Frühling		1
19	Kreuzschlitzschraube	M5X48	1	63	Trägerplatte		1
20	Kreuzschlitzschraube+Unterlegscheibe M5x148 4 1			64	Begrenzungsplatte		1
21	Presseboard			65	Bolzen	M5X20	1
22	Endkappe		2	66	Stützknopf		1
23	Ich tippe Sechskantmutter	M8	1	67	Schleifband		1
24	Wellenscheibe	D40	1	68	Rechte Schutzabdeckung		1
25	Kugellager		2	69	Große Unterlegscheibe		4
26	Stator		1	70	Knopf		1
27	Rotor		1	71	Nuss	M12	1
28	Nuss	M5	6	72	Antriebsrad		1
29	Linke Arbeitspause		1	73	Presseboard		1
30	Unterlegscheibe		1	74	Nuss	M8	1
31	Augenschutz		1	75	Schutzinnenabdeckung		1
32	Bolzen+Federscheibe	M8x22	2	76	Drehscheibe		1
33	Feststellgriff	M5X10	1	77	Kreuzschlitzschraube+Federscheibe M5X16		3
34	Zahnscheibe	D4	1		Schrauben	M5X12	4
35	Kreuzschlitzschraube+Federscheibe +Unterlegscheibe	M4x8	2	79	Staubanschlussabdeckung		1
36	Kabeldurchführung		1	80	Unterlegscheibe		2
37	Kondensator		1	81	Bolzen	M5X10	2
38	Kondensatorständer		1	82	Schrauben	M6X6	3
39	Licht		1	83	Feste Platte		1
40	Gummischeibe		1	84	Arbeitsstischstopper		1
41	Birne		1	85	Große Unterlegscheibe		1
42	Stecker		1	86	Federscheibe		1
43	Kabelclip		1	87	Kontermutter	M5	1
44	Frühling		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support

IN CHINA HERGESTELLT

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Manuale di istruzioni

COMBINAZIONE SMERIGLIATRICE E LEVIGATRICE A NASTRO

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

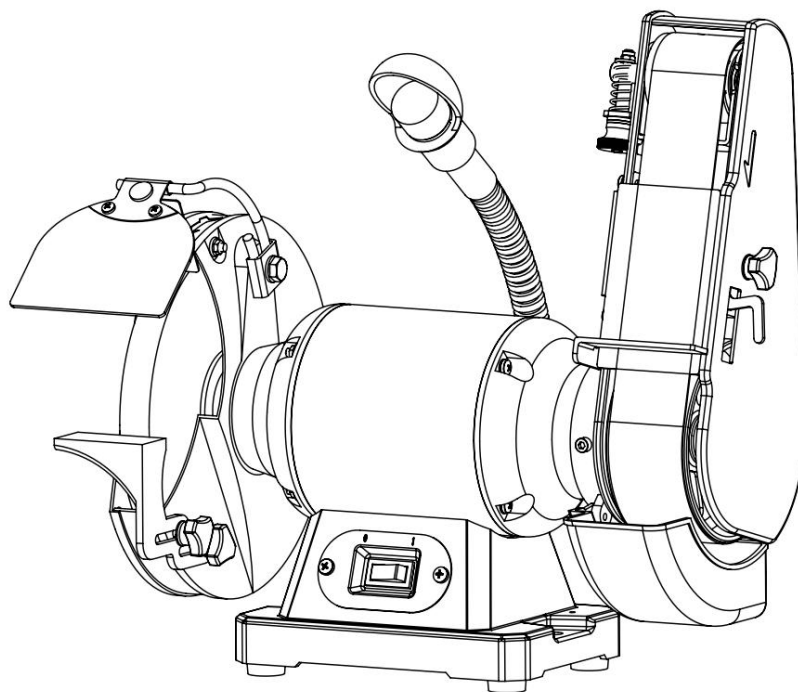
"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi principali e non necessariamente intende coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare attentamente quando effettui un ordine con noi se stai effettivamente risparmiando la metà rispetto ai principali marchi principali.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SMERIGLIATRICE E NASTRO
COMBO LEVIGATRICE

MODELLO: TLGS825



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci contattaci:

 **Servizio Clienti@vevor.com**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

SOMMARIO

Istruzioni generali di sicurezza per le macchine	3
Istruzioni specifiche di sicurezza.....	4
Caratteristiche	5
Caratteristiche fisiche	6
Messa a terra corretta	7
Disimballaggio	8
Montaggio	8
Protezione per gli occhi.....	8
Appoggi per utensili.....	9
Tracciamento della cinghia.....	9
Porta polvere.....	10
Angolo del braccio di levigatura.....	10
Esecuzione del test	10
Ispezione della mola.....	11
Sostituzione della mola	11
Sostituzione della cinghia abrasiva	12
Manutenzione	12
Vista esplosa.....	13
Elenco delle parti	14

ISTRUZIONI GENERALI DI SICUREZZA PER MACCHINE

Si raccomanda di usare estrema cautela quando si utilizzano tutti gli utensili elettrici. Conoscere l'utensile elettrico, avere familiarità con il suo funzionamento, leggere attentamente il manuale del proprietario e adottare sempre procedure di utilizzo sicuro.

- ❖ LEGGERE e comprendere **SEMPRE** il manuale d'uso prima di utilizzare la macchina.
- ❖ **COLLEGARE** la macchina SOLO alla fonte di alimentazione adatta e specifica.
- ❖ Indossare **SEMPRE** occhiali di sicurezza respiratori, protezioni acustiche e scarpe antinfortunistiche, quando si utilizza il macchina.
- ❖ **NON** indossare abiti larghi o gioielli quando si utilizza la macchina.
Indossare una copertura protettiva per i capelli.
- ❖ Un **AMBIENTE SICURO** è importante. Mantenere l'area libera da polvere, sporcizia e altri detriti nelle immediate vicinanze della macchina.
- ❖ **ATTENZIONE! NON** usare farmaci da prescrizione o altri farmaci che potrebbero compromettere la capacità o il giudizio di utilizzare la macchina in modo sicuro.
- ❖ **SCOLLEGARE** la fonte di alimentazione quando si cambiano punte da trapano, scalpelli cavi, frese, teste di fresatura, lame, coltelli o per effettuare altre regolazioni o riparazioni.
- ❖ **NON** lasciare MAI uno strumento incustodito mentre è in funzione è in funzione.
- ❖ **NON** consentire MAI a personale non supervisionato o non formato di utilizzare la macchina
- ❖ **NON** sporgersi MAI sopra il tavolo quando l'utensile è in funzione.
- ❖ Mantenere **SEMPRE** lame, coltelli e punte affilati e correttamente allineati.
- ❖ **TUTTE LE OPERAZIONI DEVONO ESSERE** eseguito con le protezioni in posizione per garantire la sicurezza.
- ❖ Utilizzare **SEMPRE** spingipezzo e tavole di spinta per alimentare in sicurezza il pezzo da lavorare nella macchina.
- ❖ Prima di utilizzare la macchina, assicurarsi **SEMPRE** di aver rimosso tutti gli utensili utilizzati per le regolazioni.
- ❖ **TENERE SEMPRE** le persone astanti lontano quando la macchina è in funzione.
- ❖ **NON** tentare MAI di rimuovere i pezzi tagliati inceppati finché la lama non si è completamente fermata.

COMBINAZIONE SMERIGLIATRICE E LEVIGATRICE A NASTRO

ISTRUZIONI SPECIFICHE DI SICUREZZA

- ❖ LEGGERE **SEMPRE** e comprendere il manuale d'uso prima di utilizzare il macinacaffè.
- ❖ **ASSICURATI** di indossare occhiali di sicurezza mentre usi la smerigliatrice o la levigatrice. Le piccole particelle che si disperdono nell'aria durante il funzionamento possono danneggiare seriamente i tuoi occhi.
- ❖ Indossare **SEMPRE** una maschera antipolvere o un respiratore durante la molatura o la carteggiatura. La polvere prodotta durante il funzionamento può causare gravi problemi respiratori se inalata.
- ❖ **ASSICURARSI** prima di effettuare qualsiasi operazione regolazioni, manutenzione o installazione di parti, l'interruttore è su "OFF" posizione e il cavo sia scollegato dalla fonte di alimentazione.
- ❖ **ASSICURARSI** che i giri al minuto della ruota che si sta installando sulla smerigliatrice siano uguale o superiore alla velocità della smerigliatrice. Funzionamento delle mole a una velocità superiore a quella nominale può causare lo smontaggio, il distacco o la rottura della ruota e causare incidenti.
- ❖ **ASSICURARSI** di tenere le mani a una distanza di sicurezza dal volante.
- ❖ **NON LASCIARE MAI** l'apparecchio macchina incustodito mentre è in funzione.
- ❖ **ASSICURARSI** di effettuare un "test dell'anello" sulle mole prima dell'installazione. Le ruote che non superano il test non sono sicure da usare. Vedere "pagina-11 per i dettagli.
- ❖ Mettiti **SEMPRE** di lato al smerigliatrice quando la si accende e lasciare che la ruota raggiunga la massima velocità. Stare almeno un minuto a lato della smerigliatrice dopo l'avvio. Una mola danneggiata può rompersi e volare via poco dopo l'avvio della smerigliatrice.
- ❖ **NON** rettificare sul lato della ruota, a meno che la mola non sia adatta alla rettifica laterale.
- ❖ **NON** stringere eccessivamente la mola. Un serraggio eccessivo può causare la rottura della mola durante il funzionamento.
- ❖ **ASSICURATI** di aver letto e compreso tutte le istruzioni di sicurezza nel manuale e di avere familiarità con il tuo macinino, prima di utilizzarlo. Se non segui le istruzioni fornite in questo manuale utente, potrebbero verificarsi gravi lesioni.

ATTENZIONE Le

istruzioni di sicurezza fornite sopra non possono essere complete perché l'ambiente in ogni officina è diverso. Considerare sempre la sicurezza prima di tutto, in quanto si applica alle proprie condizioni di lavoro individuali.

COMBINAZIONE SMERIGLIATRICE E LEVIGATRICE A NASTRO

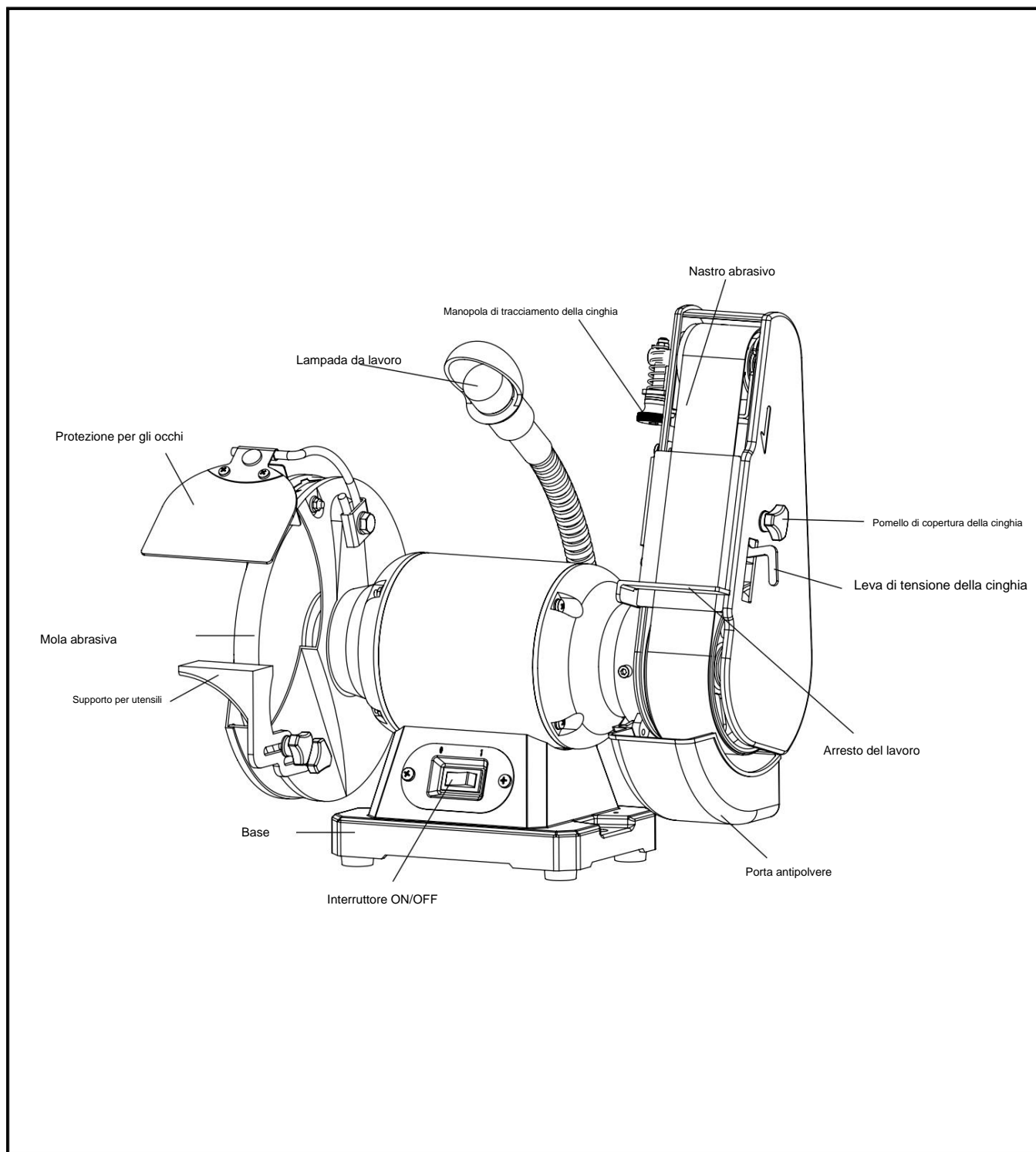
CARATTERISTICHE

COMBINAZIONE SMERIGLIATRICE E LEVIGATRICE A NASTRO

Seguendo le istruzioni e le procedure descritte in questo manuale utente, riceverai anni di servizio eccellente e soddisfazione. La macchina è uno strumento professionale e come tutti gli utensili elettrici, è necessario attenersi alle procedure di cura e sicurezza appropriate.

- ☐ Motore120-Volt, Monofase, 60-Hz
- ☐ Velocità a vuoto..... 3600 giri/min
- ☐ Ampere 2,5 Ampere
- ☐ Diametro mola abrasiva..... 8"
- ☐ Materiale della mola Ossido di alluminio
- ☐ Grana della mola abrasiva 60
- ☐ Dimensioni della cinghia abrasiva Lunghezza 28" x Larghezza 2"
- ☐ Angolo della cinghia 0 – 90°
- ☐ Porta polvere..... 1-1/8"
- ☐ Lampadina..... LED
- ☐ Peso 38 libbre

COMBINAZIONE SMERIGLIATRICE E LEVIGATRICE A NASTRO CARATTERISTICHE FISICHE



MESSA A TERRA CORRETTA

La messa a terra fornisce un percorso di minima resistenza per la corrente elettrica, riducendo il rischio di scosse elettriche.

Assicurarsi che il cavo sia collegato a una presa di corrente correttamente installata e dotata di messa a terra. presa elettrica. Per prevenire pericoli elettrici, far verificare da un elettricista qualificato che la linea sia cablata correttamente.

Assicurarsi che l'apparecchio sia collegato a una presa con la stessa configurazione della spina. Se si utilizza una spina adattatrice, questa deve essere fissata alla vite metallica della presa.

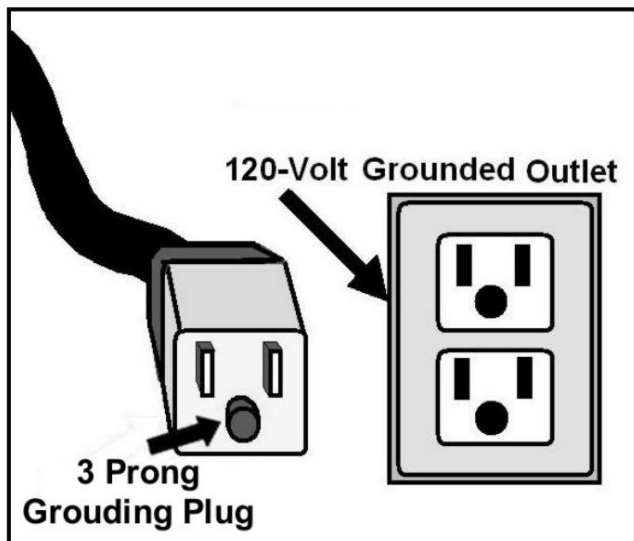


Figura 1 Presa da 120 Volt per la macchina

Si raccomanda vivamente di non utilizzare prolunghere con la macchina. Sempre prova a posizionare la macchina vicino alla fonte di alimentazione in modo da non dover utilizzare prolunghere.

Nel caso in cui si ritenga davvero necessario utilizzare una prolunga, assicurarsi che non superi i 15 metri di lunghezza e che il cavo sia di calibro 14 per evitare danni al motore.

AVVERTIMENTO

Un collegamento non corretto del conduttore di messa a terra dell'apparecchiatura può comportare il rischio di scosse elettriche. Rivolgersi a un elettricista qualificato in caso di dubbi se la presa è correttamente messa a terra.

DISIMBALLAGGIO

La macchina è imballata correttamente e spedita completa in un cartone per un trasporto sicuro. Quando la si disimballa, ispezionare il cartone per assicurarsi che nulla sia stato danneggiato durante il trasporto. Aprire il cartone e controllare che il macinacaffè e le parti siano in buone condizioni.

Mentre fai l'inventario, se non riesci a trovare alcun pezzo, controlla se il pezzo è già installato sulla macchina. Alcuni pezzi sono preassemblati.

MONTAGGIO

La smerigliatrice da banco con levigatrice a nastro pesa 38 libbre. Quando lo si monta su un banco da lavoro, assicurarsi che il banco da lavoro sia in grado di sostenere il peso della macchina e la superficie del banco di lavoro è piana.

La macchina è dotata di 2 fori preforati sulla base per consentirne il montaggio su un banco da lavoro.

Per montare la macchina su un banco da lavoro:

Posizionare la macchina sul banco da lavoro e tracciare un segno con una matita sulla superficie del banco attraverso i 2 fori presenti sulla base.

Togliere la macchina e praticare i 2 fori sui punti contrassegnati utilizzando una punta da trapano della misura giusta.

Posizionare la macchina sul tavolo allineando i fori sulla base con i fori sul banco di lavoro.

Utilizzare bulloni (non forniti) che superino lo spessore della base più lo spessore del piano del banco e fissare la macchina al banco da lavoro.

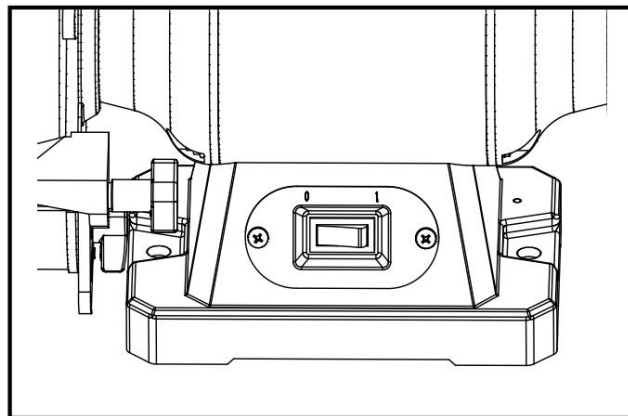


Figura 2 Fori di montaggio

PROTEZIONE OCULARE

La macchina è dotata di un dispositivo di sicurezza per gli occhi scudo che viene posizionato a 1/8" dalla mola per proteggere il viso dell'operatore dalle scintille prodotte durante la rettifica mola durante la rettifica.

Per installare la protezione per gli occhi:

Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF e che il cavo sia scollegato dalla presa fonte di energia.

Fissare la protezione per gli occhi al parascintille utilizzando la vite e la rondella in dotazione.

Fissare la manopola del controdado alla protezione per gli occhi. Vedere la figura 3.

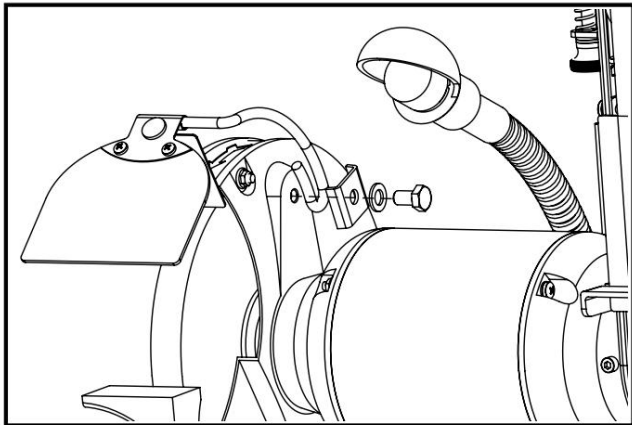


Figura 3 Installazione della protezione per gli occhi

APPOGGIO UTENSILE / ARRESTO LAVORO

Il supporto utensile fornisce una superficie che supporta l'utensile durante il funzionamento.

la macchina è dotata di un supporto utensile per la rettifica e di un fermo di lavoro per la levigatura a nastro.

Per installare i supporti per utensili:

Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF e che il cavo sia scollegato dalla fonte di alimentazione.

Fissare il supporto utensile/arresto di lavoro alla smerigliatrice in modo che i supporti utensile siano perpendicolari alla cinghia e alla mola. Non stringere le viti in questo momento. Vedere figura-4 (1) e figura-4(2).

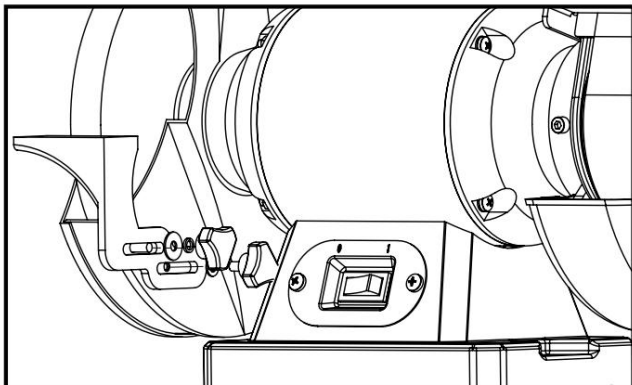


Figura 4(1) Installazione dei supporti per utensili

Regolare i supporti dell'utensile a 1/8" - 1/16" di distanza dalla cinghia e dalla ruota e stringere viti.

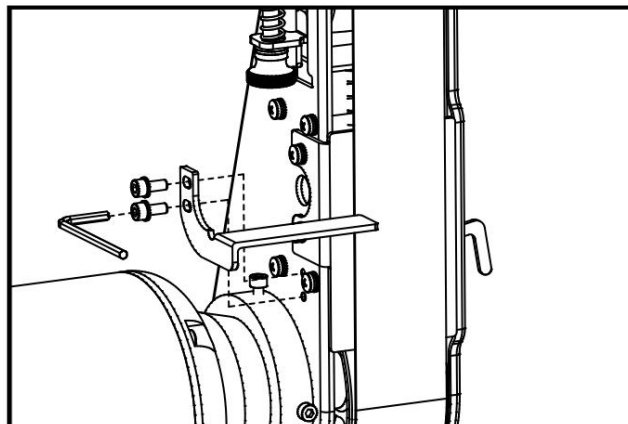


Figura 4(1) Installazione dei supporti per utensili

TRACCIAMENTO DELLA CINTURA

Il tracciamento della cinghia significa regolare la cinghia in modo che scorra al centro dei rulli e non entra in contatto con il lato coperture.

Per verificare se il nastro abrasivo scorre al centro delle ruote, assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF e che il cavo sia scollegato dalla fonte di alimentazione.

Girare la mola con la mano (che muove contemporaneamente il nastro abrasivo) e controllare dove si trova il nastro abrasivo viaggia sul rullo superiore.

La cinghia dovrebbe sempre scorrere al centro dei rulli. Mentre si gira la mola, girare la manopola di regolazione del tracciamento della cinghia in senso orario o antiorario come mostrato nella figura 5 per centrare la cinghia abrasiva sulle ruote.

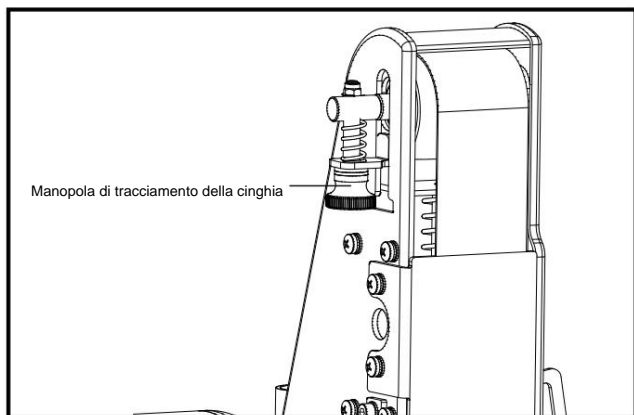


Figura 5 Tracciamento della cinghia abrasiva

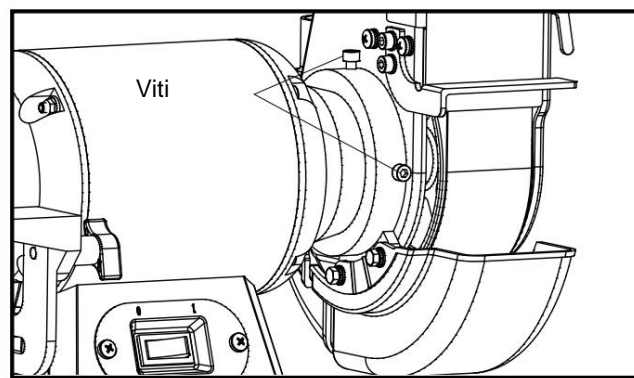


Figura 7 Allentamento delle viti

PORTA POLVERE

La macchina è dotata di una porta antipolvere da 1-1/8" posta sotto i rulli. Quando si collega a un raccoglitore di polvere, utilizzare un tubo flessibile di dimensioni adeguate e assicurarsi che tutti i collegamenti siano sigillati ermeticamente.

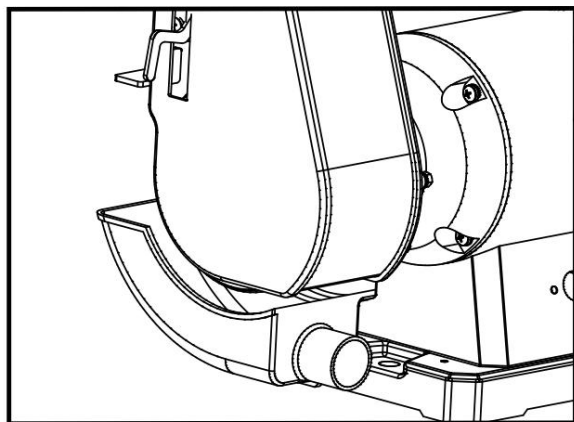


Figura 6 Porta antipolvere

ANGOLO DEL BRACCIO LEVIGATORE

Il braccio di levigatura può essere inclinato di 90° dalla posizione orizzontale a quella verticale.

Per spostare il braccio levigatore nella posizione desiderata posizione:

Spegnere l'interruttore e allentare le due viti indicate nella figura 7, quindi spostare il braccio levigatore nella posizione desiderata e serrare nuovamente le viti.

PROVA DI FUNZIONAMENTO

Dopo aver assemblato la macchina e verificato che la mola è fissata e la cinghia è tesa e scorre correttamente, è il momento di effettuare una prova di funzionamento e verificare che la macchina si accenda e funzioni correttamente.

Tutti gli strumenti e gli oggetti utilizzati per l'assemblaggio della macchina deve essere rimosso e sgomberato durante il test.

Durante la prova assicurarsi che l'avvio/arresto pulsante e che tutti i dispositivi di sicurezza della macchina funzionino correttamente.

Collegare la macchina alla corretta fonte di alimentazione. Posizionarsi di lato alla mola e avviare la macchina. Durante la prova, se si verificano rumori o vibrazioni insolite, scollegare immediatamente la macchina dalla fonte di alimentazione. Controllare nuovamente tutte le parti assemblate e cercare di individuare il problema.

ATTENZIONE Non

effettuare alcuna regolazione mentre la macchina è in funzione. Accendere la macchina OFF e scollegare dalla fonte di alimentazione prima di effettuare qualsiasi regolazione. In caso contrario, si potrebbero verificare gravi lesioni personali.

MOLA PER AFFILATURA ISPEZIONE

La macchina è dotata di una mola abrasiva in ossido di alluminio da 8" di diametro e grana A60. La mola deve essere ispezionata correttamente prima dell'installazione.

Pulisci la polvere e/o lo sporco dalla superficie della ruota e ispezionala per verificare che non vi siano crepe, ammaccature, scheggiature o qualsiasi tipo di danno esterno.

Per ispezionare la ruota per eventuali danni interni:

Tenere sollevata la ruota con un dito attraverso il foro situato al centro della ruota e picchiettarlo con un martello di legno o un oggetto leggero non metallico come mostrato nella figura 8.

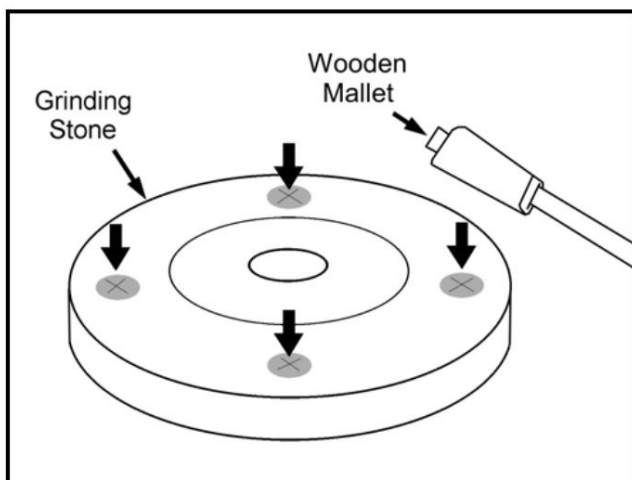


Figura 8 Posizioni di maschiatura sulla rettificazione pietra durante l'ispezione per danni interni

ATTENZIONE

*Battere il volante con oggetti pesanti o metallici
oggetti possono danneggiare la mola.*

MOLA PER AFFILATURA SOSTITUZIONE

Per sostituire la mola:

Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF e che il cavo sia scollegato dalla fonte di alimentazione.

Allentare le tre viti che fissano la protezione della ruota e rimuovere la protezione per esporre la ruota.

Allentare il dado (mostrato nella figura 9) che fissa la mola tenendola con una mano.

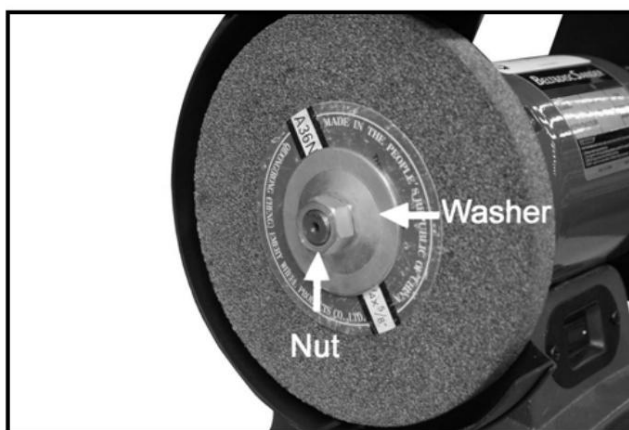


Figura 9 Allentamento del dado che fissa la mola

Rimuovere il dado, la rondella e la mola e sostituire la mola con una nuova uno.

Assicurati di ispezionare la nuova macinazione ruota correttamente prima dell'installazione.

NASTRO ABRASIVO SOSTITUZIONE

Per rimuovere e sostituire la cinghia abrasiva:

Assicurarsi che l'interruttore sia in posizione OFF e che il cavo sia scollegato dalla fonte di alimentazione.

Rimuovere la protezione della cinghia rimuovendo la manopola che fissa la copertura della cinghia. Vedere figura 10.

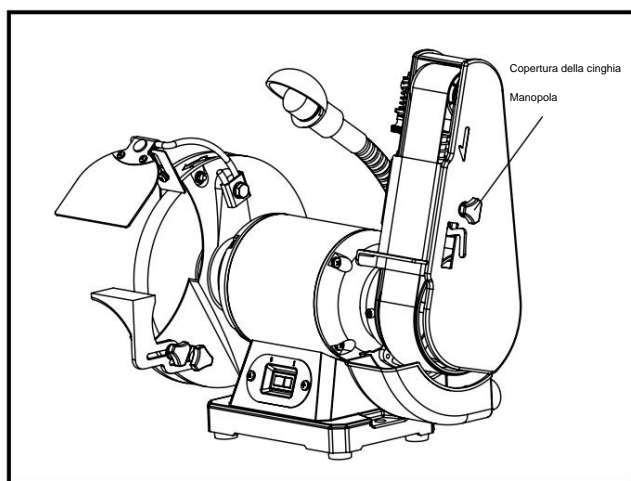


Figura 10 Rimozione del coperchio della cinghia abrasiva

Ora, spostare la leva di tensione della cinghia verso l'alto come mostrato nella figura 11 per allentare la tensione sulla cinghia.

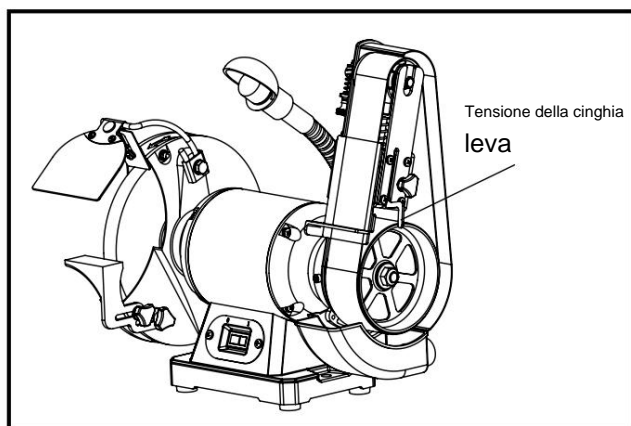


Figura 11 Allentamento della tensione sulla cinghia

Togliere la cinghia dai rulli e sostituirla con uno nuovo.

Spostare verso il basso la leva di tensionamento della cinghia per tendere la cinghia e reinstallare il coperchio della cinghia.

Assicurarsi di eseguire la regolazione del tracciamento della cinghia quando si installa la nuova cinghia installato. Per i dettagli vedere "BELT

"TRACCIAMENTO" pagina-9.

MANUTENZIONE

Durante la vita utile della macchina, sarà necessario effettuare una manutenzione regolare per mantenerla in condizioni di prestazioni ottimali.

Controllare regolarmente la macchina per verificare che la mola non sia danneggiata o allentata, che il cavo di alimentazione sia usurato o interruttore usurato e qualsiasi componente hardware allentato.

La mola deve essere controllata regolarmente per verificare che non vi siano danni interni o esterni.

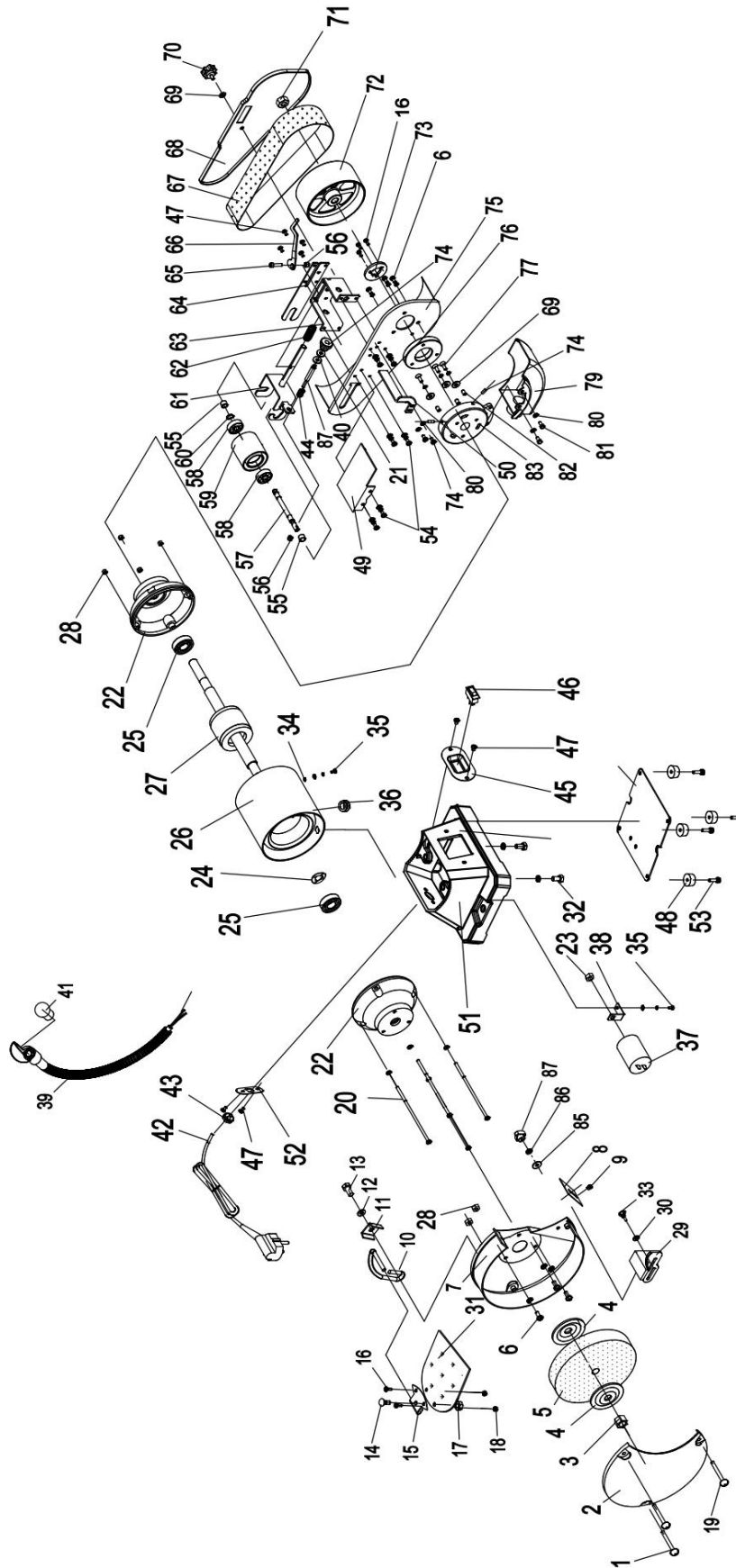
I cuscinetti sono pre-lubrificati e necessitano nessuna lubrificazione.

Pulire la polvere di legno dal nastro abrasivo utilizzando un detergente abrasivo sul nastro abrasivo quando la macchina è in movimento.

ATTENZIONE

Spegnere l'interruttore e scollegare il cavo dalla fonte di alimentazione prima dell'installazione, manutenzione o eventuali regolazioni. La mancata osservanza di questa norma può causare gravi lesioni personali.

VISTA ESPLOSA



ELENCO DELLE PARTI

NO.	Specificazione		QTY N.		Specificazione		Quantità
1	Vite a croce	M5x42	2	45	Piastra di commutazione		1
2	Copertura di protezione sinistra		1	46	Interruttore		1
3	lo scrivo dado esagonale	M16 sinistra	1	47	Vite a croce	M5X8	8
4	Flangia della ruota		2	48	Piedino in gomma		4
5	Ruota (60#)	200x20x 15.88	1	49	Lavoro riposo		1
6	Vite Philips + rondella elastica M5x10		6	50	Piastra di appoggio del lavoro		1
7	Copertura interna della protezione sinistra		1	51	Base		1
8	Deflettore scintilla sinistro		1	52	Piastra fermacavo		1
9	Vite Philips + rondella elastica r+piatto Rondella	M5x8	1	53	Vite Philips + rondella piana M5X16		4
10	Asta di montaggio per visiera sinistra		1	54	Vite Philips+rondella elastica M5x10		4
11	Staffa		1	55	Manica		2
12	Rondella piatta	D8	2	56	Noce	M5	1
13	Bullone esagonale	M8x14	1	57	Albero motore		1
14	Vite a cupola	M6x16	1	58	Cuscinetto	6200	2
15	Piastra di protezione per gli occhi		1	59	Rullo motorizzato		1
16	Vite a croce	M4x10	5	60	anello di ritegno	D10	1
17	Noce	M6	1	61	Montaggio del telaio di guida		1
18	Noce	M4	2	62	Primavera		1
19	Vite a croce	M5X48	1	63	Piastra di supporto		1
20	Vite Philips+rondella piana M5x148	4 1		64	Piastra limite		1
21	Tabellone stampa			65	Bullone	M5X20	1
22	Tappo terminale		2	66	Manopola di supporto		1
23	lo scrivo dado esagonale	M8	1	67	Nastro abrasivo		1
24	Rondella ondulata	D40	1	68	Copertura protettiva destra		1
25	Cuscinetto a sfere		2	69	Rondella piatta grande	D5	4
26	Statore		1	70	Manopola		1
27	Rotore		1	71	Noce	M12	1
28	Noce	M5	6	72	Ruota motrice		1
29	Lavoro lasciato riposare		1	73	Tabellone stampa		1
30	Rondella piatta	D5	1	74	Noce	M8	1
31	Protezione per gli occhi		1	75	Copertura interna di protezione		1
32	Bullone + rondella elastica	M8x22	2	76	Giradischi		1
33	Maniglia di bloccaggio	M5X10	1	77	Vite Philips+rondella elastica M5X16	78	3
34	Rondella di bloccaggio dentata	D4	1		Vite	M5X12	4
35	Vite Philips + rondella elastica +rondella piatta	M4x8	2	79	Copertura porta polvere		1
36	Passacavo per cavo		1	80	Rondella piatta	D5	2
37	Condensatore		1	81	Bullone	M5X10	2
38	Supporto per condensatore		1	82	Vite	M6X6	3
39	Leggero		1	83	Piastra fissa		1
40	Rondella in gomma		1	84	Fermo per tavolo da lavoro		1
41	Lampadina		1	85	Rondella piatta grande	D5	1
42	Tappo		1	86	Rondella elastica	D5	1
43	Fermacavo		1	87	Dado di bloccaggio	M5	1
44	Primavera		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support
MADE IN CHINA

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Manual de instrucciones

COMBO DE AMOLADORA Y LIJADORA DE BANDA

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

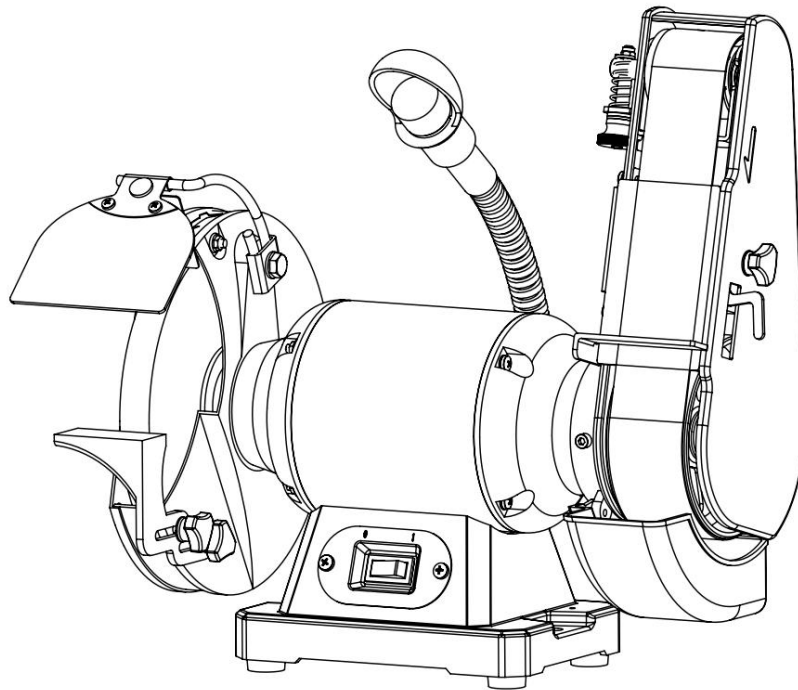
"Ahorre la mitad", "mitad de precio" o cualquier otra expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente significa que cubra todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que, al realizar un pedido con nosotros, verifique cuidadosamente si realmente está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

AMOLADORA Y BANDA
COMBO DE LIJADORA

MODELO:TLGS825



¿NECESITA AYUDA? ¡CONTÁCTENOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? No dude en ponerse en contacto con nosotros.

Contáctenos:



Servicio de atención al cliente@vevor.com

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizar el producto. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestro manual de usuario. La apariencia del producto estará sujeta al producto que recibió. Perdónenos por no informarle nuevamente si hay actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

TABLA DE CONTENIDO

Instrucciones generales de seguridad para máquinas	3
Instrucciones de seguridad específicas.....	4
Características	5
Características físicas	6
Conexión a tierra adecuada	7
Desembalaje	8
Montaje	8
Protector de ojos.....	8
Soportes para herramientas.....	9
Seguimiento de la correa.....	9
Puerto de polvo.....	10
Ángulo del brazo de lijado.....	10
Prueba de funcionamiento	10
Inspección de la muela abrasiva.....	11
Reemplazo de la muela abrasiva	11
Reemplazo de la banda de lijado	12
Mantenimiento	12
Vista en despiece.....	13
Lista de piezas	14

INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD PARA MAQUINAS

Se debe tener mucho cuidado al utilizar cualquier herramienta eléctrica. Conozca su herramienta eléctrica, familiarícese con su funcionamiento, lea el manual del propietario y practique procedimientos de uso seguro en todo momento.

- ❖ SIEMPRE lea y comprenda el manual del usuario antes de operar la máquina.
- ❖ CONECTE su máquina SÓLO a la fuente de alimentación específica y adecuada.
- ❖ Utilice SIEMPRE gafas de seguridad Respiradores, protección auditiva y zapatos de seguridad al operar su máquina.
- ❖ NO use ropa suelta ni joyas cuando utilice la máquina.
Use una cubierta protectora para el cabello.
- ❖ Un ENTORNO SEGURO es Importante. Mantenga el área libre de polvo, suciedad y otros residuos en las inmediaciones de su máquina.
- ❖ ¡ESTÉ ALERTA! NO use medicamentos recetados ni de otro tipo que puedan afectar su capacidad o criterio para utilizar su máquina de manera segura.
- ❖ DESCONECTE la fuente de alimentación al cambiar brocas, cinceles huecos, brocas de enrutador, cabezales de tallado, hojas, cuchillos o realizar otros ajustes o reparaciones.
- ❖ NUNCA deje una herramienta desatendida mientras está en funcionamiento.
- ❖ NUNCA permita que personal no supervisado o no capacitado opere la máquina.
- ❖ NUNCA se incline por encima de la mesa cuando la herramienta esté en funcionamiento.
- ❖ Mantenga SIEMPRE las cuchillas, cuchillos y brocas afilados y correctamente alineados.
- ❖ TODAS LAS OPERACIONES DEBEN SER Se realiza con las protecciones colocadas para garantizar la seguridad.
- ❖ Utilice SIEMPRE empujadores y tablas con plumas para alimentar su trabajo de manera segura a través de la máquina.
- ❖ SIEMPRE asegúrese de retirar todas las herramientas utilizadas para realizar ajustes antes de operar la máquina.
- ❖ Mantenga SIEMPRE a los transeúntes alejados de manera segura mientras la máquina esté en funcionamiento.
- ❖ NUNCA intente retirar piezas cortadas atascadas hasta que la cuchilla se haya detenido por completo.

COMBO DE AMOLADORA Y LIJADORA DE BANDA INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS

- ❖ SIEMPRE lea y comprenda el manual del usuario antes de operar el molinillo.
- ❖ Asegúrese de usar gafas de seguridad mientras utiliza la amoladora o lijadora. Las pequeñas partículas que se desprenden durante el uso pueden dañar gravemente sus ojos.
- ❖ SIEMPRE use una máscara antipolvo o un respirador mientras muele o lija. El polvo producido durante el funcionamiento puede provocar problemas respiratorios graves si se inhala.
- ❖ Asegúrese antes de realizar cualquier ajustes, mantenimiento o instalación de piezas, el interruptor está en la posición "OFF" posición y el cable está desconectado de la fuente de alimentación.
- ❖ ASEGÚRESE de que las RPM de la rueda que está instalando en la amoladora sean igual o superior a la velocidad de la amoladora. Operar las muelas a una velocidad superior Una velocidad superior a la nominal puede provocar que la rueda se desarme, salga despedida o se rompa y pueda provocar un accidente.
- ❖ ASEGÚRESE de mantener las manos a una distancia segura del volante.
- ❖ NUNCA DEJE el aparato máquina desatendido mientras esté en funcionamiento.
- ❖ ASEGÚRESE de realizar una "prueba de anillo" en las muelas abrasivas antes de la instalación. Las ruedas que no pasan la prueba no son seguras para su uso. Consulte la página 11 para obtener más detalles.
- ❖ SIEMPRE colóquese al lado del Amoladora al encenderla y dejar que la rueda alcance la velocidad máxima. Permanecer al menos un minuto al costado de la amoladora. Después de poner en marcha la amoladora, una rueda dañada puede romperse y salir volando poco después de poner en marcha la amoladora.
- ❖ NO muele en el lateral de la rueda, a menos que la rueda esté diseñada para rectificado lateral.
- ❖ NO apriete demasiado la muela abrasiva. Si lo hace demasiado, puede que la muela se agriete durante el uso.
- ❖ Asegúrese de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad del manual y de estar familiarizado con el molinillo antes de utilizarlo. Si no sigue las instrucciones que se dan en este manual del usuario, podría sufrir lesiones graves.

ADVERTENCIA Las

instrucciones de seguridad que se dan anteriormente no pueden ser completas porque el entorno de cada taller es diferente. Considere siempre la seguridad como una prioridad, ya que se aplica a sus condiciones de trabajo individuales.

COMBO DE AMOLADORA Y LIJADORA DE BANDA

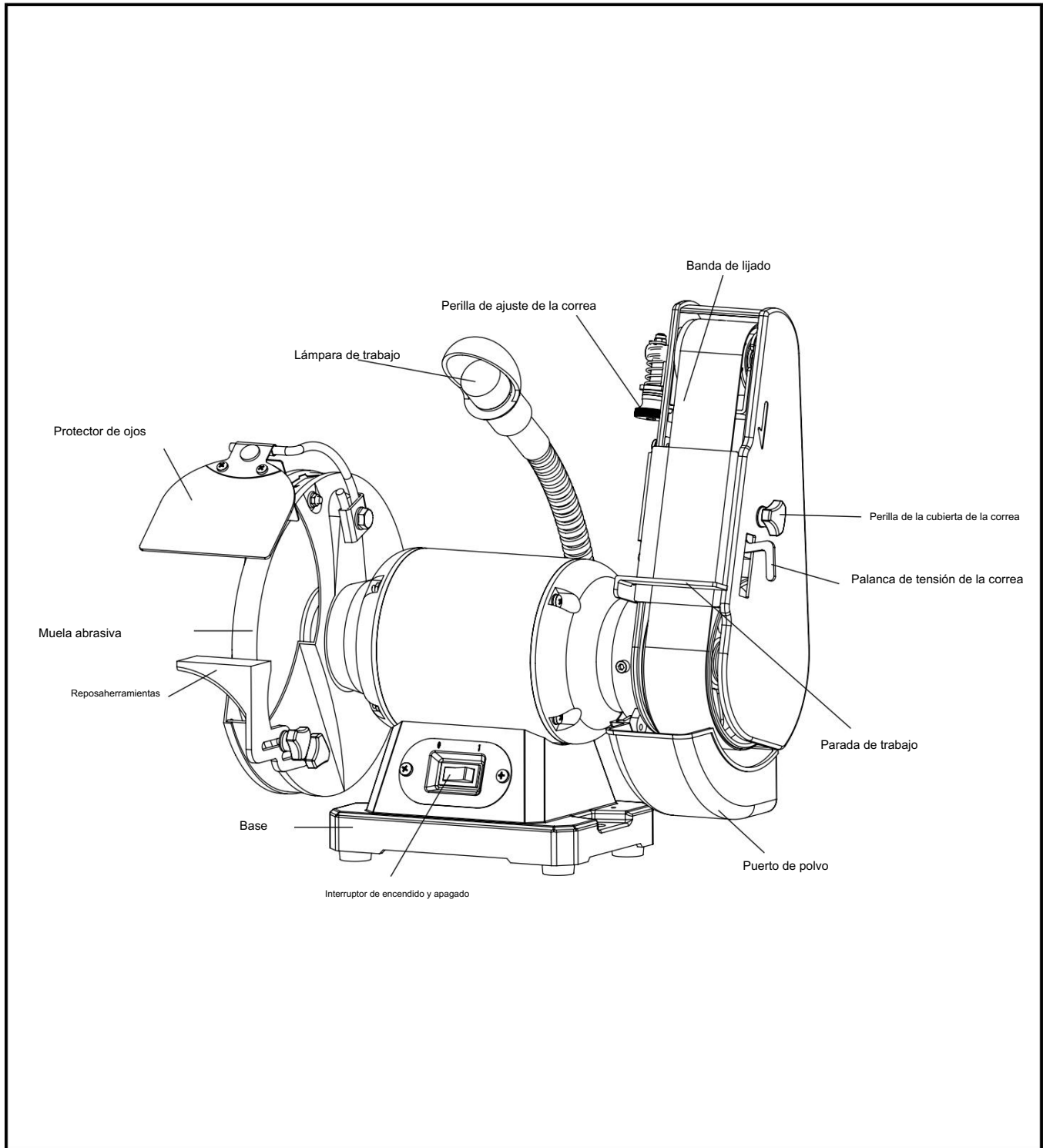
CARACTERÍSTICAS

COMBO DE AMOLADORA Y LIJADORA DE BANDA

Si sigue las instrucciones y los procedimientos establecidos en este manual del usuario, recibirá años de Excelente servicio y satisfacción. La máquina es una herramienta profesional y, como todas las herramientas eléctricas, se deben respetar los procedimientos de cuidado y seguridad adecuados.

- Motor 120 voltios, monofásico, 60 Hz
- Velocidad sin carga..... 3600 RPM
- Amperios 2,5 amperios
- Diámetro de la muela de amolar 8"
- Material de la muela abrasiva Óxido de aluminio
- Grano de la muela abrasiva 60
- Tamaño de la banda de lijado Largo 28" x Ancho 2"
- Ángulo de la correa 0 – 90°
- Puerto para polvo..... 1-1/8"
- Bombilla..... LED
- Peso 38 libras

COMBO DE AMOLADORA Y LIJADORA DE BANDA CARACTERÍSTICAS FÍSICAS



PUESTA A TIERRA ADECUADA

La conexión a tierra proporciona un camino de menor resistencia para la corriente eléctrica para reducir el riesgo de descarga eléctrica.

Asegúrese de que el cable esté enchufado a una toma de corriente correctamente instalada y con conexión a tierra. toma de corriente. Para evitar riesgos eléctricos, solicite a un electricista calificado que se asegure de que el cable esté correctamente conectado.

Asegúrese de que el aparato esté conectado a una toma de corriente que tenga la misma configuración que el enchufe. Si se utiliza un enchufe adaptador, debe fijarse al tornillo metálico del receptáculo.

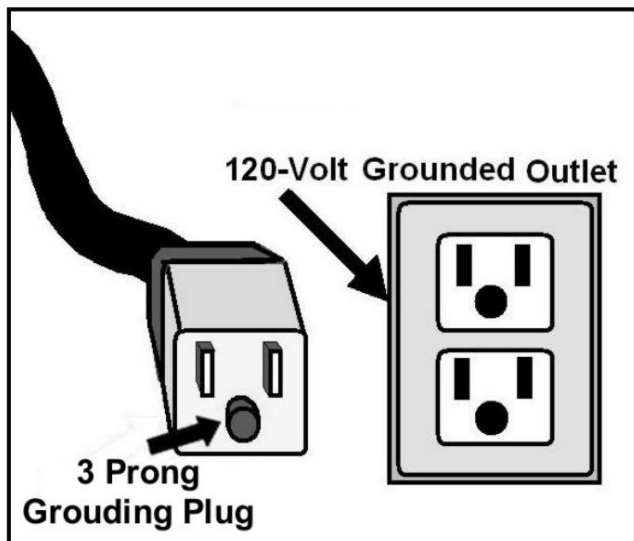


Figura 1 Toma de corriente de 120 voltios para máquina

Se recomienda encarecidamente no utilizar cables de extensión con su máquina.

Intente colocar su máquina cerca de la fuente de energía para no tener que utilizar cables de extensión.

En caso de que realmente considere necesario utilizar un cable de extensión, asegúrese de que este no exceda los 50 pies de largo y que el cable sea calibre 14 para evitar daños al motor.

ADVERTENCIA

La conexión incorrecta del conductor de puesta a tierra del equipo puede provocar un riesgo de descarga eléctrica. Consulte con un electricista calificado si tiene dudas sobre

Si la toma de corriente está correctamente conectada a tierra.

DESEMBALAJE

La máquina se envía correctamente embalada y completa en una caja de cartón para un transporte seguro. Al desembalarla,

Inspeccione la caja para asegurarse de que nada haya resultado dañado durante el transporte. Abra la caja y verifique que el molinillo y las piezas estén en buenas condiciones.

Si al realizar el inventario no encuentra ninguna pieza, verifique si la pieza ya está instalada en la máquina. Algunas de las piezas vienen preensambladas.

MONTAJE

La amoladora de banco con lijadora de banda

Pesa 38 libras. Al montarlo en un banco de trabajo, asegúrese de que el banco de trabajo esté capaz de soportar el peso de la máquina y la superficie del banco de trabajo está nivelada.

La máquina está provista de 2 orificios pretaladrados en su base para permitir su montaje en un banco de trabajo.

Para montar la máquina en un banco de trabajo:

Coloque la máquina sobre el banco de trabajo y marque con un lápiz la superficie del banco a través de los 2 orificios de la base.

Retire la máquina y perforo los 2 agujeros. en los puntos marcados utilizando una broca de tamaño adecuado.

Coloque la máquina sobre la mesa con los agujeros de la base alineados con los agujeros del banco de trabajo.

Utilice pernos (no incluidos) que excedan el espesor de la base más el espesor de la superficie del banco y asegure la máquina al banco de trabajo.

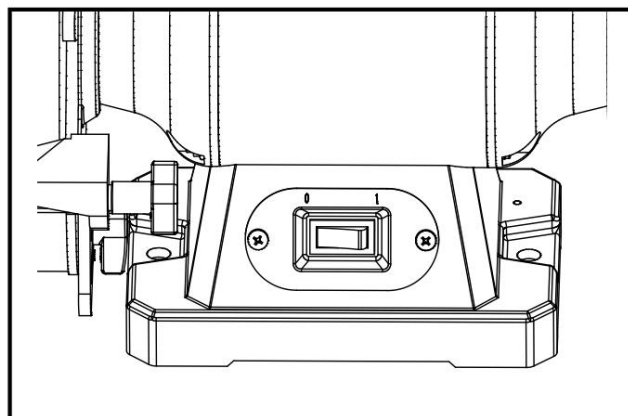


Figura 2 Orificios de montaje

PROTECCIÓN OCULAR

La máquina está provista de un seguro para los ojos. Escudo que se coloca a 1/8" de la muela para proteger la cara del operador de las chispas producidas en la muela.

rueda durante el rectificado.

Para instalar el protector de seguridad para los ojos:

Asegúrese de que el interruptor esté en la posición OFF (APAGADO) y que el cable esté desconectado del fuente de poder.

Fije el protector de seguridad para los ojos al deflector de chispas usando el tornillo y la arandela provistos.

Coloque la perilla de la contratuerca en el protector de seguridad para los ojos. Consulte la figura 3.

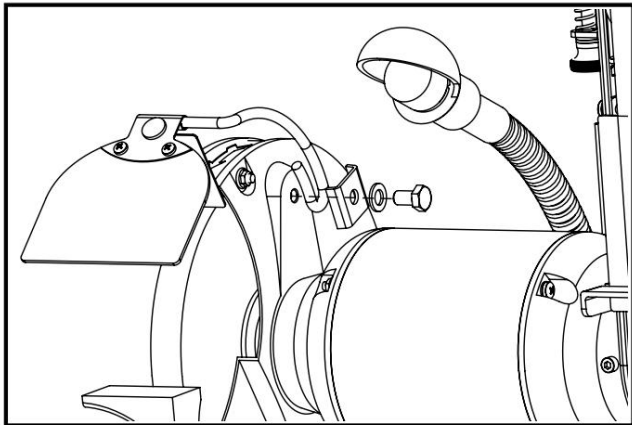


Figura 3 Instalación del protector de seguridad para los ojos

REPOSO DE HERRAMIENTAS / PARADA DE TRABAJO

El soporte de la herramienta proporciona una superficie que sostiene la herramienta durante el funcionamiento.

La máquina está provista de un soporte de herramienta para lijar y un tope de trabajo para lijar con banda.

Para instalar los soportes para herramientas:

Asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el cable esté desconectado de la fuente de alimentación.

Coloque el soporte de la herramienta/tope de trabajo en la amoladora de modo que los soportes de la herramienta queden perpendiculares a la correa y a la muela de amolar.

Apriete los tornillos en este momento. Consulte la figura 4 (1) y la figura 4 (2).

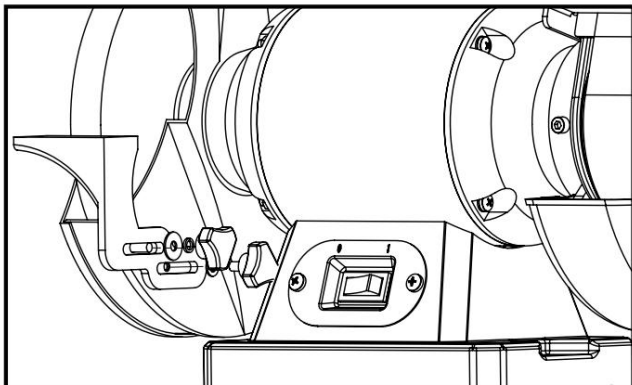


Figura 4(1) Instalación de los soportes de herramientas

Ajuste los apoyos de la herramienta a una distancia de 1/8" a 1/16" de la correa y la rueda y apriete los tornillos.

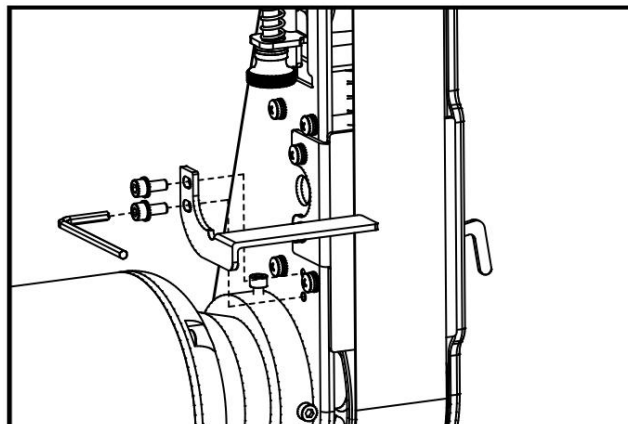


Figura 4(1) Instalación de los soportes de herramientas

SEGUIMIENTO DE LA CINTA

El seguimiento del cinturón significa ajustar el cinturón de manera que se desplace sobre el centro de los rodillos y no entra en contacto con el lateral cubiertas.

Para comprobar si la banda de lijado se encuentra en el centro de las ruedas, asegúrese de que el interruptor esté en la posición OFF (APAGADO) y que el cable esté desconectado de la fuente de alimentación.

Gire la rueda de la amoladora con la mano (que mueve la banda de lijado al mismo tiempo) y verifique dónde se encuentra la banda de lijado.
paseos en el rodillo superior.

La banda siempre debe estar sobre el centro de los rodillos. Mientras gira la muela abrasiva, gire la perilla de ajuste de alineación de la banda en el sentido de las agujas del reloj o en el sentido contrario a las agujas del reloj, como se muestra en la figura 5, para centrar la banda de lijado sobre las ruedas.

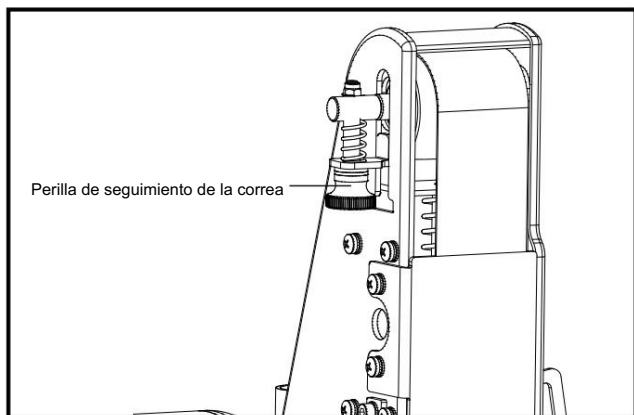


Figura 5 Seguimiento de la banda de lijado

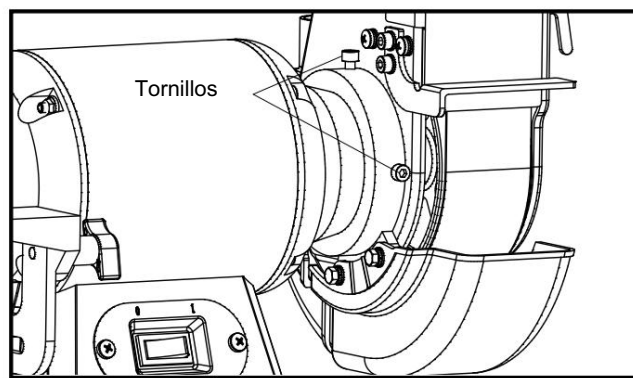


Figura 7 Aflojamiento de los tornillos

PUERTO DE POLVO

La máquina cuenta con un puerto para polvo de 1-1/8" ubicado debajo de los rodillos. Cuando se conecte a un colector de polvo, utilice una manguera del tamaño adecuado y asegúrese de que todas las conexiones estén bien selladas.

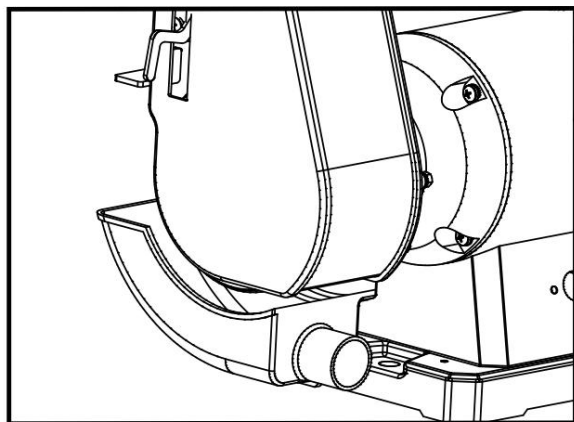


Figura 6 Puerto de polvo

ÁNGULO DEL BRAZO DE LIJADO

El brazo de lijado se puede inclinar 90°. De posición horizontal a vertical.

Para mover el brazo de lijado a la posición deseada posición:

Apague el interruptor y afloje los dos tornillos que se muestran en la figura 7 y mueva el brazo de lijado a la posición deseada y vuelva a apretar los tornillos.

PRUEBA DE FUNCIONAMIENTO

Una vez que haya ensamblado la máquina y haya verificado que la muela está asegurada y la correa está tensada y en la dirección correcta, es momento de hacer una prueba y verificar que la máquina se encienda y funcione correctamente.

Todas las herramientas y objetos utilizados para El montaje de la máquina debe realizarse mediante un proceso de extracción y limpieza durante la prueba de funcionamiento.

Durante la prueba de funcionamiento, asegúrese de que el arranque/parada El botón y todos los dispositivos de seguridad de la máquina funcionan correctamente.

Conecte la máquina a la fuente de alimentación correcta. Póngase de pie al lado de la muela y encienda la máquina. Si durante la prueba de funcionamiento hay algún ruido o vibración inusual, desconecte la máquina de la fuente de alimentación inmediatamente. Revise todas las piezas que ha ensamblado una vez más e intente encontrar el problema.

ADVERTENCIA No

realice ningún ajuste mientras la máquina esté en funcionamiento. Apague la máquina Apague y desenchufe el aparato de la fuente de alimentación antes de realizar cualquier ajuste. Si no lo hace, podría sufrir lesiones personales graves.

Muela abrasiva INSPECCIÓN

La máquina viene con una muela abrasiva de óxido de aluminio de grano A60 y 8" de diámetro.

Se debe inspeccionar la muela abrasiva correctamente antes de la instalación.

Limpie el polvo y/o la suciedad de la superficie de la rueda e inspecciónela para detectar grietas, abolladuras, astillas o cualquier tipo de daño externo.

Para inspeccionar la rueda en busca de daños internos:

Sujete la rueda hacia arriba con un dedo a través del orificio ubicado en el medio de la rueda y golpéelo con un mazo de madera o un objeto liviano no metálico como se muestra en la figura 8.

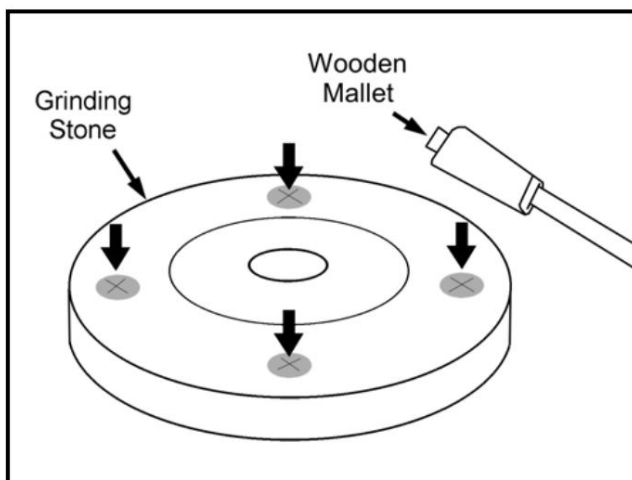


Figura 8 Ubicaciones de roscado en la rectificadora Piedra al inspeccionar si hay daños internos

ADVERTENCIA

Golpear la rueda con objetos pesados o metálicos. Los objetos pueden dañar la muela abrasiva.

Muela abrasiva REEMPLAZO

Para reemplazar la muela abrasiva:

Asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el cable esté desconectado de la fuente de alimentación.

Afloje los tres tornillos que sujetan la protección de la rueda y retírela para exponer la rueda.

Afloje la tuerca (que se muestra en la figura 9) que fija la muela abrasiva sujetándola con una mano.

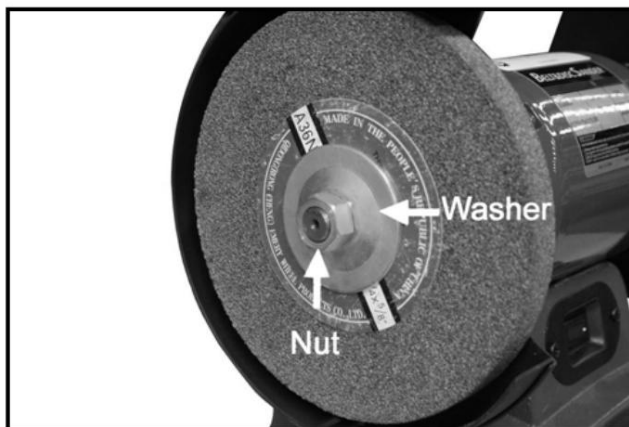


Figura 9 Aflojamiento de la tuerca que fija la muela abrasiva

Retire la tuerca, la arandela y la muela abrasiva y reemplace la muela por una nueva uno.

Asegúrese de inspeccionar el nuevo molinillo. rueda correctamente antes de la instalación.

Banda de lijado REEMPLAZO

Para quitar y reemplazar la banda de lijado:

Asegúrese de que el interruptor esté en la posición APAGADO y que el cable esté desconectado de la fuente de alimentación.

Retire la protección de la correa quitando la perilla que sujeta la cubierta de la correa. Consulte la figura 10.

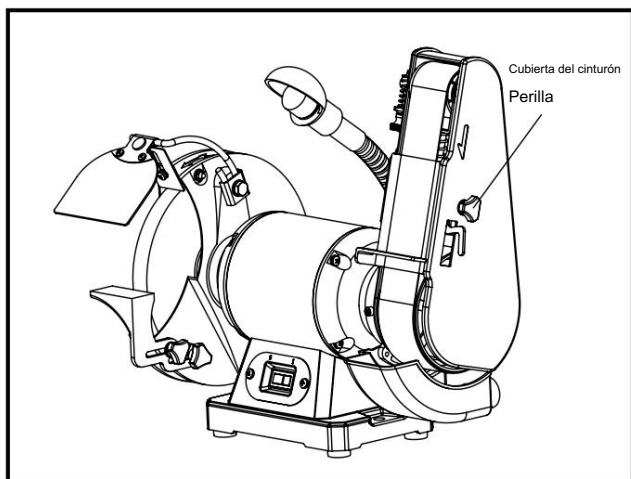


Figura 10 Extracción de la cubierta de la banda de lijado

Ahora, mueva la palanca tensora de la correa hacia arriba. Se muestra en la figura 11 para aflojar la tensión de la correa.

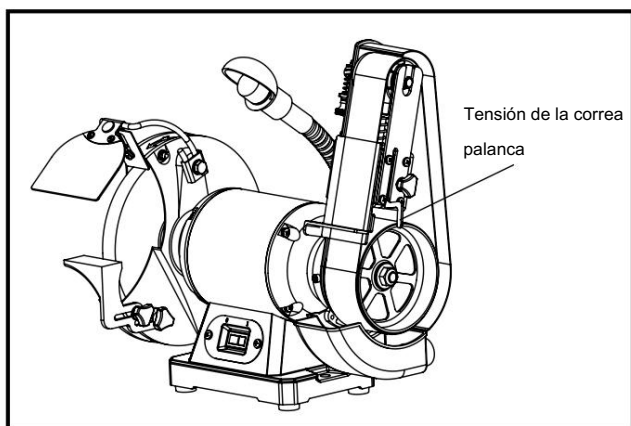


Figura 11 Aflojamiento de la tensión de la correa

Retire la correa de los rodillos y reemplácela con uno nuevo.

Mueva la palanca tensora de la correa hacia abajo para tensar la correa y vuelva a instalar la cubierta de la correa.

Asegúrese de realizar el ajuste de seguimiento de la correa cuando se coloque la correa nueva. Para más detalles, consulte "CINTURÓN SEGUIMIENTO" página 9.

MANTENIMIENTO

Durante la vida útil de su máquina, deberá realizar un mantenimiento regular para mantenerla en óptimas condiciones de rendimiento.

Revise su máquina periódicamente para detectar si hay muelas de afilar dañadas o sueltas, cables de alimentación desgastados o interruptor desgastado y cualquier hardware suelto.

La muela abrasiva debe revisarse periódicamente para detectar posibles daños internos o externos.

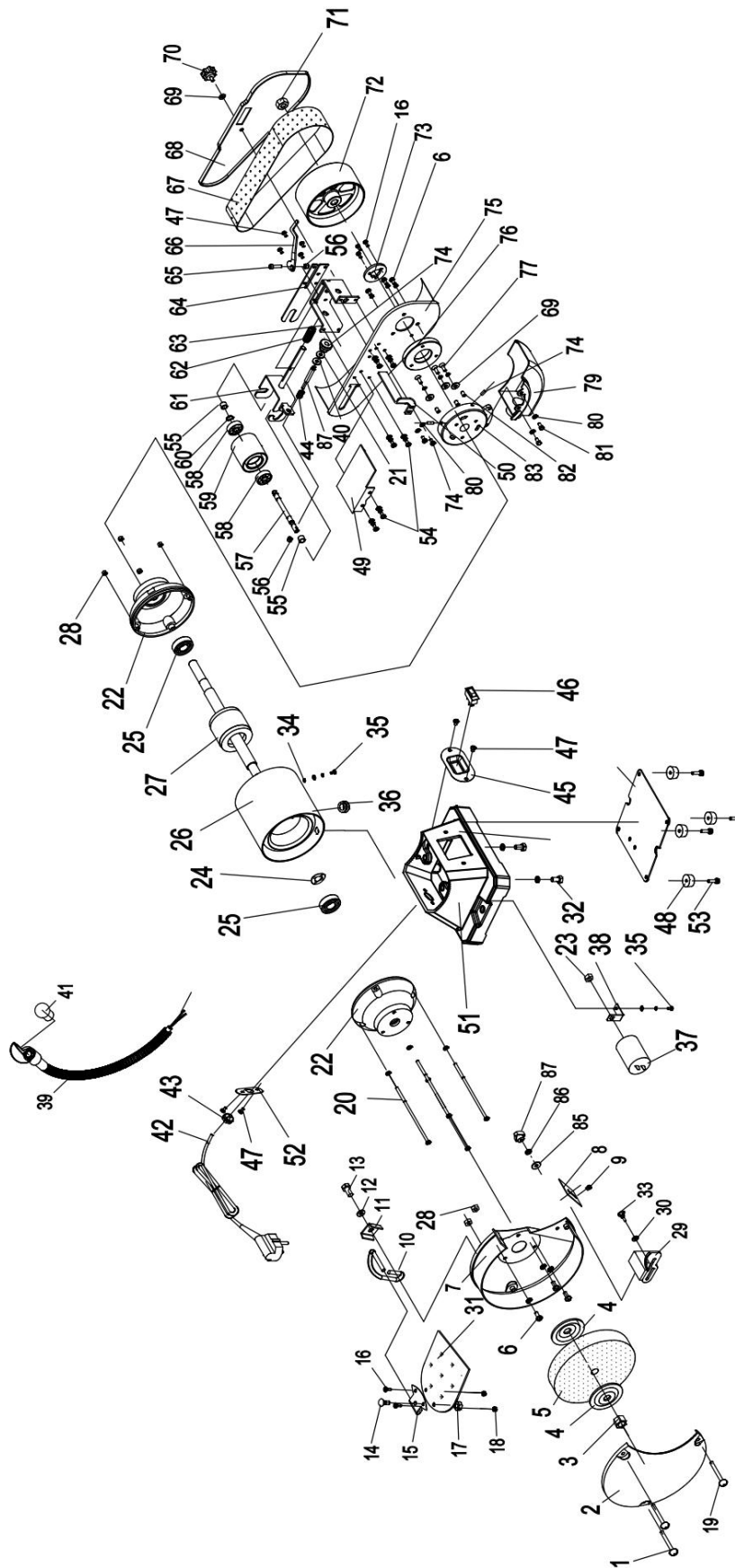
Los cojinetes están prelubricados y necesitan Sin lubricación.

Limpe el polvo de madera de la banda de lijado. utilizando un limpiador abrasivo contra la banda de lijado cuando la máquina esté en movimiento.

ADVERTENCIA

Apague el interruptor y desenchufe el cable de la fuente de alimentación antes de la instalación, realizar mantenimiento o realizar cualquier ajuste. De no hacerlo, podría causar graves daños. Lesión personal.

VISTA EXPLOTADA



LISTA DE PIEZAS

NO.	Especificación		CANTIDAD	NÚM.	Especificación		CANTIDAD
1	Tornillo Philips	M5x42	2	45	Placa de interruptor		1
2	Cubierta de protección izquierda		1	46	Cambiar		1
3	Yo escribo Tuerca hexagonal	M16 a la izquierda	1	47	Tornillo Philips	M5X8	8
4	Brida de rueda		2	48	Pie de goma		4
5	Rueda (60#)	200x20x 15,88	1	49	Descanso laboral		1
6	Tornillo Philips + arandela elástica M5x10		6	50	Placa de descanso de trabajo		1
7	Cubierta interior de protección izquierda		1	51	Base		1
8	Deflector de chispas izquierdo		1	52	Placa de sujeción del cable		1
9	Tornillo Philips + arandela elástica Arandela plana r+	M5x8	1	53	Tornillo Philips + arandela plana M5X16		4
10	Varilla de montaje del protector ocular izquierdo		1	54	Tornillo Philips + arandela elástica M5x10		4
11	Soporte		1	55	Manga		2
12	Arandela plana	D8	2	56	Tuerca	M5	1
13	Perno hexagonal	M8x14	1	57	Eje impulsado		1
14	Tornillo de cúpula	M6x16	1	58	Cojinete	6200	2
15	Placa de protección ocular		1	59	Rodillo accionado		1
16	Tornillo Philips	M4x10	5	60	anillo de retención	D10	1
17	Tuerca	M6	1	61	Conjunto de marco guía		1
18	Tuerca	M4	2	62	Primavera		1
19	Tornillo Philips	M5X48	1	63	Placa de soporte		1
20	Tornillo Philips + arandela plana M5x148 4 1			64	Placa de límite		1
21	Tablero de prensa			65	Tornillo	M5X20	1
22	Tapa final		2	66	Perilla de soporte		1
23	Yo escribo Tuerca hexagonal	M8	1	67	Banda de lijado		1
24	Arandela ondulada	D40	1	68	Cubierta protectora derecha		1
25	Cojinete de bolas		2	69	Arandela plana grande	D5	4
26	Estator		1	70	Perilla		1
27	Rotor		1	71	Tuerca	M12	1
28	Tuerca	M5	6	72	Rueda motriz		1
29	Descanso laboral izquierdo		1	73	Tablero de prensa		1
30	Arandela plana	D5	1	74	Tuerca	M8	1
31	Protector de ojos		1	75	Cubierta interior de protección		1
32	Perno + arandela elástica	M8x22	2	76	Placa giratoria		1
33	Manija de bloqueo	M5X10	1	77	Tornillo Philips + arandela elástica M5X16 78		3
34	Arandela de bloqueo dentada	D4	1		Tornillo	M5X12	4
35	Tornillo Philips + arandela de resorte +arandela plana	M4x8	2	79	Tapa del puerto de polvo		1
36	Casquillo del cable		1	80	Arandela plana	D5	2
37	Condensador		1	81	Tornillo	M5X10	2
38	Soporte para condensadores		1	82	Tornillo	M6X6	3
39	Luz		1	83	Placa fija		1
40	Arandela de goma		1	84	Tope de mesa de trabajo		1
41	Bulbo		1	85	Arandela plana grande	D5	1
42	Enchufar		1	86	Arandela de resorte	D5	1
43	Clip de cordón		1	87	Tuerca de bloqueo	M5	1
44	Primavera		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

HECHO EN CHINA

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Instrukcja obsługi

KOMBINACJA SZLIFIERKI I SZLIFIERKI TAŚMOWEJ

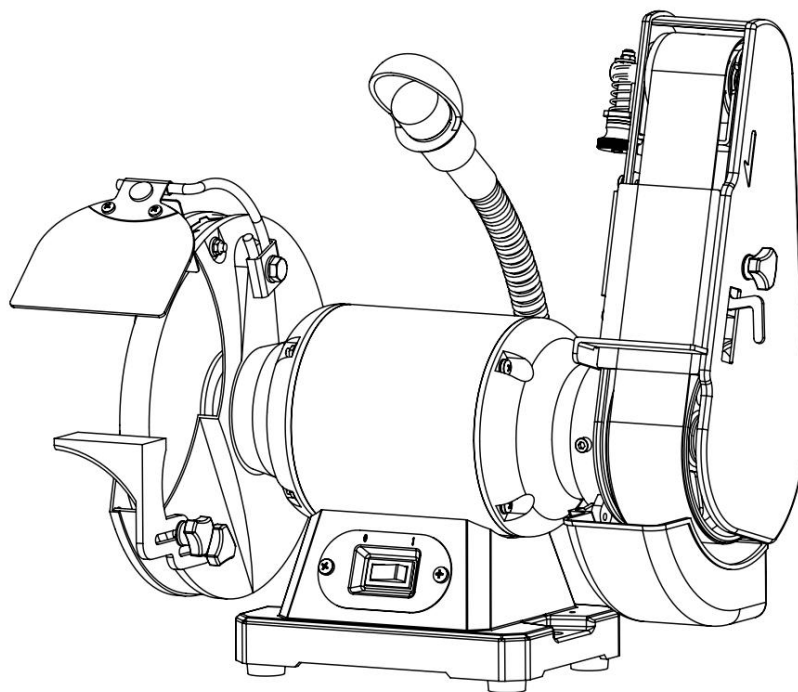
Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź połowę”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii narzędzi oferowanych przez nas. Uprzejmie przypominamy, aby dokładnie sprawdzić, czy składając u nas zamówienie faktycznie oszczędzasz połowę w porównaniu z głównymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SZLIFIERKA I PASEK
KOMBINACJA SZLIFIERKI

MODEL: TLGS825



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Nie wahaj się

Skontaktuj się z nami:



Obsługa Klienta@vevor.com

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.

SPIS TREŚCI

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa dotyczące maszyn	3
Szczegółowe instrukcje bezpieczeństwa.....	4
Funkcje	5
Cechy fizyczne	6
Prawidłowe uziemienie	7
Rozpakowywanie	8
Montaż	8
Ośłona oczu.....	8
Podpórki narzędziowe.....	9
Śledzenie pasa.....	9
Port pyłowy.....	10
Kąt ramienia szlifierskiego.....	10
Test rozruchowy	10
Kontrola koła szlifierskiego.....	11
Wymiana tarczy szlifierskiej	11
Wymiana taśmy szlifierskiej	12
Konserwacja	12
Widok rozstrzelony.....	13
Lista części	14

OGÓLNE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA DLA MASZYN

Należy zachować szczególną ostrożność podczas obsługi wszystkich elektronarzędzi. Poznaj swoje elektronarzędzie, zapoznaj się z jego obsługą, przeczytaj instrukcję obsługi i zawsze stosuj się do procedur bezpiecznego użytkowania.

- ❖ ZAWSZE przeczytaj ze zrozumieniem instrukcję obsługi przed przystąpieniem do obsługi maszyny.
- ❖ PODŁĄCZAJ maszynę TYLKO do odpowiedniego, konkretnego źródła zasilania.
- ❖ Zawsze noś okulary ochronne podczas obsługi urządzenia należy używać respiratorów, ochronników słuchu i obuwia roboczego. maszyna.
- ❖ NIE zakładaj luźnej odzieży ani biżuterii podczas obsługi maszyny. Noś ochronne nakrycie głowy.
- ❖ BEZPIECZNE ŚRODOWISKO to ważne. Utrzymuj obszar wolny od kurzu, brudu i innych zanieczyszczeń w bezpośrednim sąsiedztwie maszyny.
- ❖ BĄDŹ CZUJNY! NIE stosuj leków na receptę ani innych leków, które mogą wpłynąć na Twoją zdolność lub osąd bezpiecznego korzystania z urządzenia.
- ❖ ODŁĄCZ źródło zasilania podczas wymiany wiertła, dłut rurowych, frezów, głowic kształtowych, ostrzy, noży lub wykonywania innych regulacji i napraw.
- ❖ NIGDY nie pozostawiaj narzędzia bez nadzoru, gdy jest używane. jest w eksploatacji.
- ❖ NIGDY nie pozwalaj na obsługę maszyny osobom nieskontrolowanym lub nieprzeszkolonym.
- ❖ NIGDY nie sięgaj ponad stół, gdy narzędzie jest w ruchu.
- ❖ ZAWSZE utrzymuj ostrza, noże i wiertła naostrzone i prawidłowo ustawione.
- ❖ WSZYSTKIE OPERACJE MUSZĄ BYĆ przeprowadzane z zachowaniem środków ostrożności mających na celu zapewnienie bezpieczeństwa.
- ❖ ZAWSZE używaj popychaczy i desek do piór, aby bezpiecznie przesuwac materiał przez maszynę.
- ❖ ZAWSZE upewnij się, że wszystkie narzędzia używane do regulacji zostały usunięte przed uruchomieniem maszyny.
- ❖ ZAWSZE należy trzymać osoby postronne z dala od maszyny, gdy ta jest włączona.
- ❖ NIGDY nie próbuj usuwać zablokowanych odciętych kawałków, dopóki ostrze nie zatrzyma się całkowicie.

KOMBINACJA SZLIFIERKI I SZLIFIERKI TAŚMOWEJ SZCZEGÓŁOWE INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA

- ❖ ZAWSZE przeczytaj ze zrozumieniem instrukcję obsługi przed uruchomieniem szlifierki.
- ❖ UPEWNIJ SIĘ, że nosisz okulary ochronne podczas obsługi szlifierki lub polerki. Małe cząsteczki unoszące się w powietrzu podczas pracy mogą poważnie uszkodzić Twoje oczy.
- ❖ ZAWSZE zakładaj maskę przeciwpyłową lub respirator podczas szlifowania lub piaskowania. Pył powstający podczas pracy maszyny może wdychać poważne problemy z oddychaniem.
- ❖ UPEWNIJ SIĘ przed podjęciem jakichkolwiek działań podczas regulacji, serwisowania lub instalowania części przełącznik znajduje się w pozycji „WYŁ.” pozycji, a przewód jest odłączony od źródła zasilania.
- ❖ UPEWNIJ SIĘ, że liczba obrotów na minutę koła, które montujesz w szlifierce, jest równa lub wyższa od prędkości szlifierki. Koła pracujące z wyższą prędkością Prędkość większa od znamionowej może spowodować rozerwanie, oderwanie lub pęknięcie koła, co może być przyczyną wypadku.
- ❖ PAMIĘTAJ, aby trzymać ręce w bezpiecznej odległości od kierownicy.
- ❖ NIGDY nie zostawiaj urządzenia bez maszyna nadzoru, gdy jest włączone.
- ❖ PRZED instalacją należy koniecznie wykonać „test pierścieniowy” tarcz szlifierskich. Koła, które nie przejdą testu, nie są bezpieczne w użyciu. Szczegóły na stronie „11”.
- ❖ Zawsze stań po stronie szlifierki po jej włączeniu i pozwól, aby koło osiągnęło pełną prędkość. Stań co najmniej minutę z boku szlifierki po uruchomieniu. Uszkodzone koło może się rozpaść i odlecieć wkrótce po uruchomieniu szlifierki.
- ❖ NIE szlifuj bokiem koła, chyba że tarcza jest przeznaczona do szlifowania bocznego.
- ❖ NIE dokręcaj zbyt mocno tarczy szlifierskiej. Nadmierne dokręcanie może spowodować pęknięcie tarczy podczas pracy.
- ❖ UPEWNIJ SIĘ, że przeczytałeś i zrozumiałeś wszystkie instrukcje bezpieczeństwa zawarte w instrukcji i że jesteś zaznajomiony ze swoją szlifierką, zanim zaczniesz jej używać. Jeśli nie zastosujesz się do instrukcji podanych w tej instrukcji użytkownika, może dojść do poważnych obrażeń.

OSTRZEŻENIE Podane

powyżej instrukcje bezpieczeństwa nie mogą być kompletne, ponieważ środowisko w każdym warsztacie jest inne. Zawsze bierz pod uwagę bezpieczeństwo w pierwszej kolejności, ponieważ dotyczy ono Twoich indywidualnych warunków pracy.

KOMBINACJA SZLIFIERKI I SZLIFIERKI TAŚMOWEJ

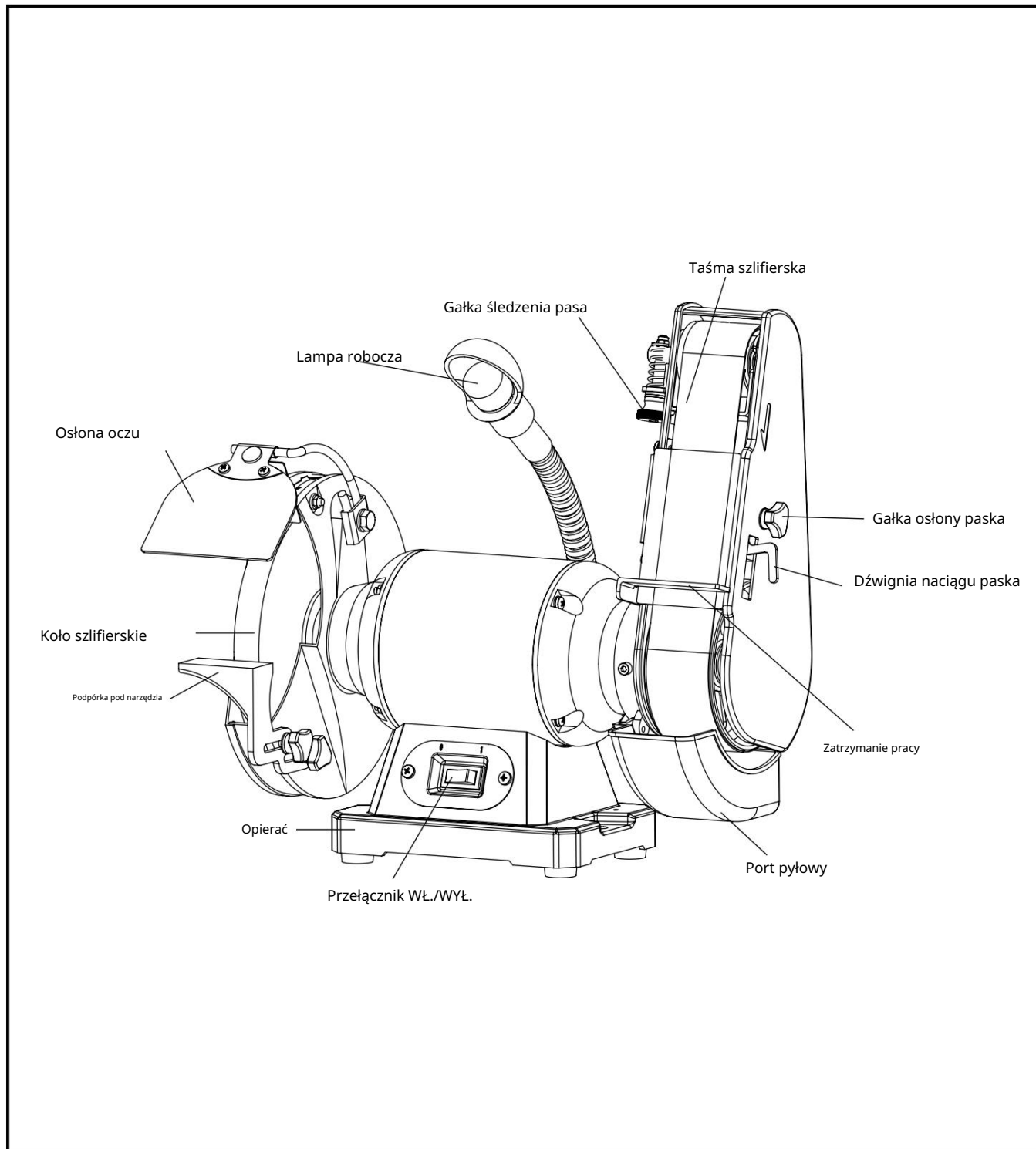
CECHY

KOMBINACJA SZLIFIERKI I SZLIFIERKI TAŚMOWEJ

Postępując zgodnie z instrukcjami i procedurami opisanymi w niniejszej instrukcji użytkownika, otrzymasz lata doskonała obsługa i zadowolenie. Maszyna jest profesjonalnym narzędziem i jak wszystkie elektronarzędzia, należy przestrzegać właściwych procedur pielęgnacji i bezpieczeństwa.

- ☐ Silnik120 V, jednofazowy, 60 Hz
- ☐ Prędkość bez obciążenia..... 3600 obr./min
- ☐ Ampery 2,5 A
- ☐ Średnica koła szlifierskiego 8"
- ☐ Materiał ściernicy tlenek glinu
- ☐ Ziarnistość ściernicy 60
- ☐ Rozmiar pasa szlifierskiego Długość 28" x Szerokość 2"
- ☐ Kąt pasa 0 - 90°
- ☐ Port pyłowy..... 1-1/8"
- ☐ Żarówka..... LED
- ☐ Waga 38 funtów

KOMBINACJA SZLIFIERKI I SZLIFIERKI TAŚMOWEJ CECHY FIZYCZNE

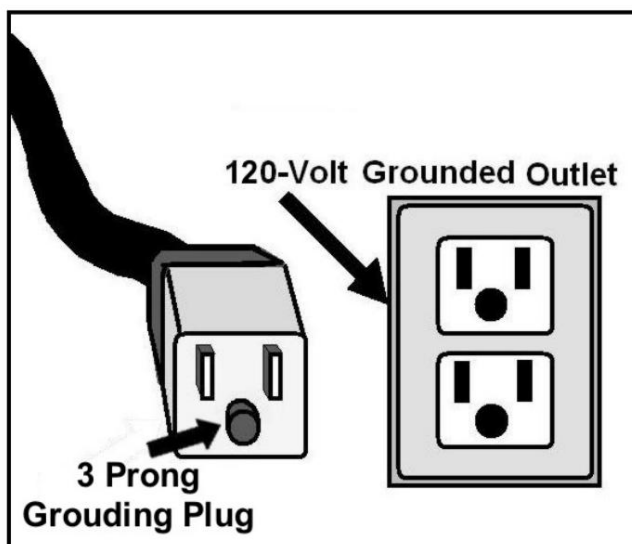


PRAWIDŁOWE UZIEMIENIE

Uziemienie zapewnia prądowi elektrycznemu ścieżkę najmniejszego oporu, redukując w ten sposób ryzyko porażenia prądem.

Upewnij się, że przewód jest podłączony do prawidłowo zainstalowanego i uziemionego gniazdka zasilania. Aby zapobiec zagrożeniom elektrycznym, zleć wykwalifikowanemu elektrykowi sprawdzenie, czy linia jest prawidłowo okablowana.

Upewnij się, że urządzenie jest podłączone do gniazdka o takiej samej konfiguracji jak wtyczka. Jeśli używana jest przejściówka, musi być ona przymocowana do metalowej śruby gniazdka.



Rysunek 1 Gniazdo 120 V dla maszyny

Zdecydowanie zaleca się nieużywanie przedłużaczy z maszyną. Zawsze postaraj się umieścić maszynę blisko źródła zasilania, aby nie było konieczne stosowanie przedłużaczy.

Jeśli okaże się, że użycie przedłużacza jest konieczne, upewnij się, że jego długość nie przekracza 50 stóp i że przewód ma grubość 14 AWG, aby zapobiec uszkodzeniu silnika.

OSTRZEŻENIE

Nieprawidłowe podłączenie przewodu uziemiającego sprzęt może skutkować ryzykiem porażenia prądem. W razie wątpliwości skonsultuj się z wykwalifikowanym elektrykiem, czy gniazdko jest prawidłowo uziemione.

ROZPAKOWYWANIE

Maszyna jest odpowiednio zapakowana i wysłana w całości w kartonie w celu bezpiecznego transportu. Podczas rozpakowywania należy zachować ostrożność sprawdź karton, aby upewnić się, że nic nie zostało uszkodzone podczas transportu. Otwórz karton i sprawdź, czy młynek i części są w dobrym stanie.

Podczas inwentaryzacji, jeśli nie możesz znaleźć żadnej części, sprawdź, czy część jest już zainstalowana w maszynie. Niektóre części są wstępnie zmontowane.

MONTOWANIE

Szlifierka stołowa z taśmą szlifierską waży 38 funtów. Montując go na stole warsztatowym, upewnij się, że stół warsztatowy jest możliwość utrzymania ciężaru maszyny, a powierzchnia stołu roboczego jest równa.

Maszyna posiada 2 nawiercone otwory w podstawie, co umożliwia jej montaż na stole warsztatowym.

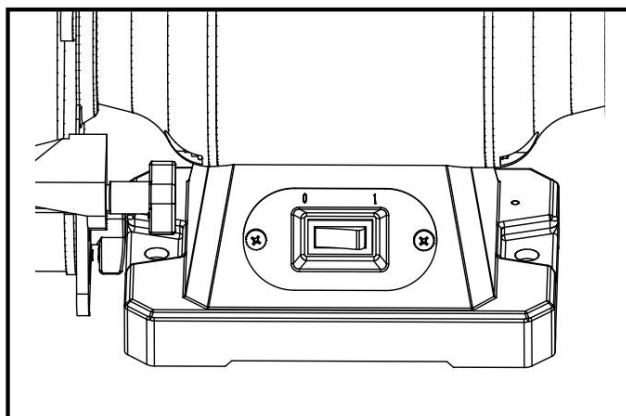
Aby zamontować maszynę na stole warsztatowym:

Ustaw maszynę na stole warsztatowym i zaznacz ołówkiem linię na powierzchni stołu przez dwa otwory w podstawie.

Wyjmij maszynę i wywierć dwa otwory w zaznaczonych punktach przy użyciu wiertła o odpowiedniej średnicy.

Ustaw maszynę na stole tak, aby otwory w podstawie były wyrównane z otworami w blacie roboczym.

Użyj śrub (niedołączonych do zestawu), których grubość przekracza grubość podstawy plus grubość blat stołu i zamocuj maszynę do stołu roboczego.



Rysunek 2 Otwory montażowe

OSŁONA OCHRONNA OCZU

Maszyna jest wyposażona w zabezpieczenie oczu osłona umieszczona w odległości 1/8" od tarczy szlifierskiej, chroniąca twarz operatora przed iskrami powstającymi podczas szlifowania koła podczas szlifowania.

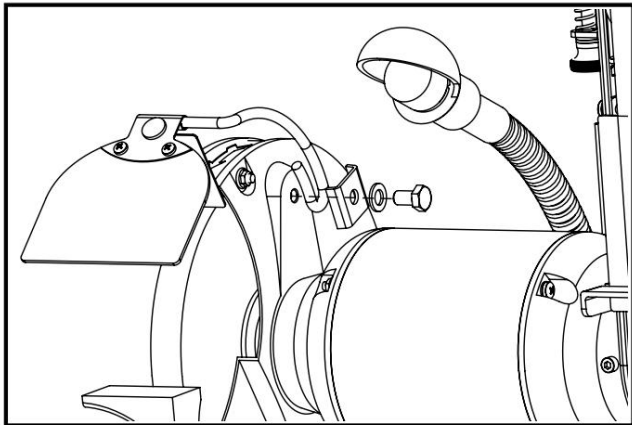
Aby zamontować osłonę oczu:

Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji WYŁĄCZONY i przewód jest odłączony od urządzenia.

źródło zasilania.

Przymocuj osłonę oczu do deflektora iskier za pomocą dołączonej śruby i podkładki.

Przymocuj pokrętło nakrętki zabezpieczającej do osłony oczu. Zobacz rysunek 3.



Rysunek 3 Montaż osłony oczu

PODPÓRKA NARZĘDZIA / ZATRZYMANIE PRACY

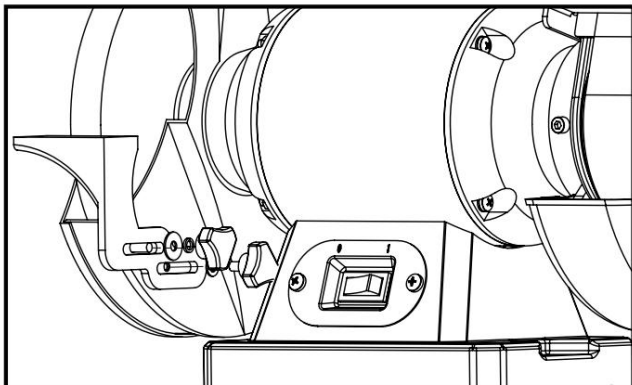
Podpórka narzędzia zapewnia powierzchnię, która podtrzymuje narzędzie podczas pracy.

Maszyna wyposażona jest w podpórkę narzędzi do szlifowania oraz ogranicznik roboczy do szlifowania taśmowego.

Aby zainstalować podpórki narzędziowe:

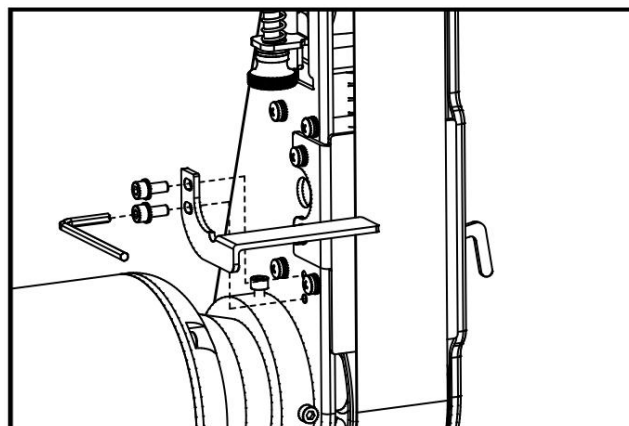
Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji WYŁĄCZONY i przewód zasilający jest odłączony od źródła zasilania.

Zamontuj podpórkę narzędzia/ogranicznik roboczy do szlifierki tak, aby podpórki narzędzia były prostopadłe do pasa i tarczy szlifierskiej. Nie dokręć śruby w tym momencie. Zobacz rysunek-4 (1) i rysunek-4(2).



Rysunek 4(1) Montaż podpórek narzędziowych

Ustaw podpórki narzędzi w odległości 1/8" do 1/16" od paska i koła, a następnie dokręć śruby.



Rysunek 4(1) Montaż podpórek narzędziowych

ŚLEDZENIE PASA

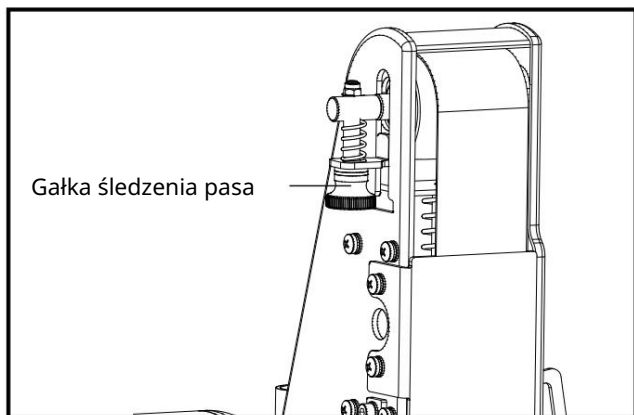
Śledzenie pasa oznacza regulację pasa w taki sposób, że porusza się po środku rolek i nie styka się z bokami

okładki.

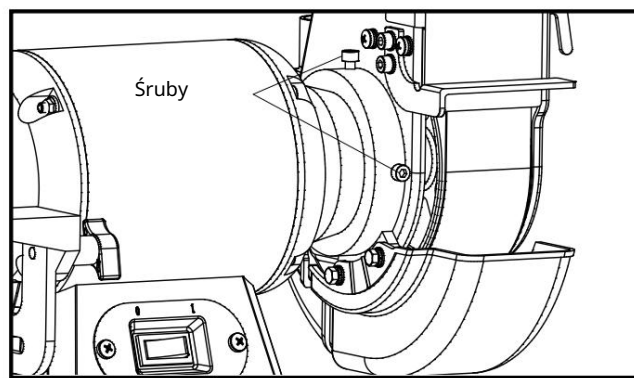
Aby sprawdzić, czy taśma szlifierska przesuwana się po środku kół, upewnij się, że przełącznik jest w pozycji WYŁĄCZONY, a przewód zasilający jest odłączony od źródła zasilania.

Obróć koło szlifierskie ręką (co jednocześnie przesuwana taśmę szlifierską) i sprawdź, gdzie znajduje się taśma szlifierska. Jeździ na górnym wałku.

Pas powinien zawsze znajdować się na środku rolek. Podczas obracania koła szlifierskiego, obracaj pokrętko regulacji śledzenia pasa zgodnie z ruchem wskazówek zegara lub przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, jak pokazano na rysunku 5, aby wycentrować pas szlifierski na kołach.



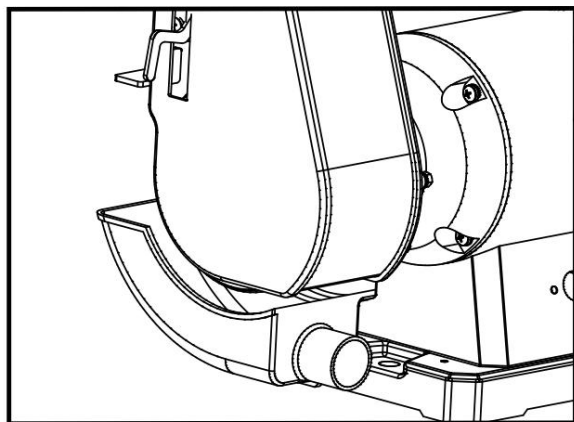
Rysunek 5. Śledzenie taśmy szlifierskiej



Rysunek 7. Odkręcanie śrub

PORT PYŁOWY

Maszyna jest wyposażona w otwór na kurz 1-1/8" znajdujący się pod rołkami. Podczas podłączania do odpylacza należy użyć węży o odpowiednim rozmiarze i upewnić się, że wszystkie połączenia są szczelnie zamknięte.



Rysunek 6. Port przeciwpylowy

KĄT RAMIENIA SZLIFUJĄCEGO

Ramię szlifierskie można odchylić o 90° z pozycji poziomej do pionowej.

Aby przesunąć ramię szlifierskie w żądane miejsce pozycja:

Wyłącz przełącznik, poluzuj dwie śruby pokazane na rysunku 7, przesun ramię szlifierskie do żądanej pozycji i ponownie dokręć śruby.

PRÓBA TESTOWA

Po złożeniu maszyny i sprawdzeniu, czy tarcza szlifierska jest dobrze zamocowana, a pas jest napięty i prawidłowo prowadzony, można wykonać próbę rozruchową i sprawdzić, czy maszyna uruchamia się i działa prawidłowo.

Wszystkie narzędzia i przedmioty używane do Podczas próbnego uruchomienia maszyny należy zdemontować i odłożyć wszystkie elementy montażowe.

Podczas testu upewnij się, że funkcja start/stop jest włączona. przycisk i wszystkie funkcje bezpieczeństwa maszyny działają prawidłowo.

Podłącz maszynę do właściwego źródła zasilania. Stań z boku tarczy szlifierskiej i uruchom maszynę. Jeśli podczas testu wystąpią nietypowe odgłosy lub wibracje, natychmiast odłącz maszynę od źródła zasilania. Sprawdź wszystkie zmontowane części jeszcze raz i spróbuj znaleźć przyczynę problemu.

OSTRZEŻENIE Nie

należy dokonywać żadnych regulacji podczas pracy maszyny. Wyłącz maszynę.

WYŁĄCZ i odłącz od źródła zasilania przed dokonaniem jakichkolwiek regulacji. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować poważne obrażenia ciała.

KOŁO SZLIFUJĄCE KONTROLA

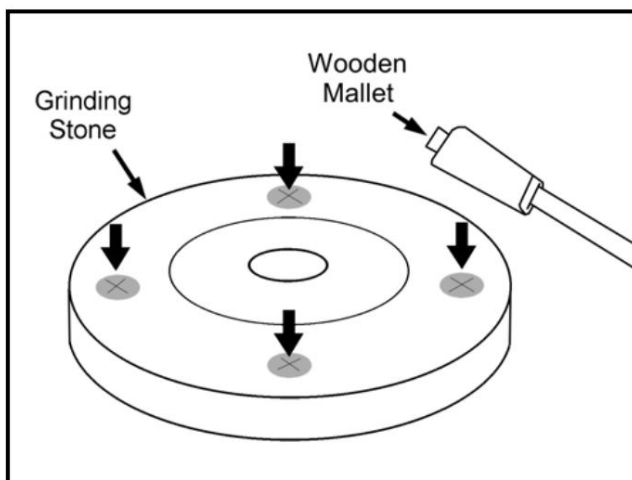
Maszyna jest wyposażona w tarczę ścierną z tlenku glinu o średnicy 8 cali i gradacji A60.

Należy dokonać przeglądu koła szlifierskiego prawidłowo przed instalacją.

Oczyść powierzchnię koła z kurzu i/lub brudu i sprawdź, czy nie ma pęknięć, wgnieceń, odprysków lub innego rodzaju uszkodzeń zewnętrznych.

Aby sprawdzić, czy koło nie ma uszkodzeń wewnętrznych:

Przytrzymaj koło palcem przez otwór znajdujący się na środku koła i uderz go drewnianym młotkiem lub lekkim przedmiotem niemetalowym, jak pokazano na rysunku 8.



Rysunek 8. Miejsca uderzeń podczas szlifowania kamień podczas sprawdzania pod kątem uszkodzeń wewnętrznych

OSTRZEŻENIE

Uderzanie w kierownicę ciężkim lub metalowym przedmiotem przedmioty mogą uszkodzić tarczę szlifierską.

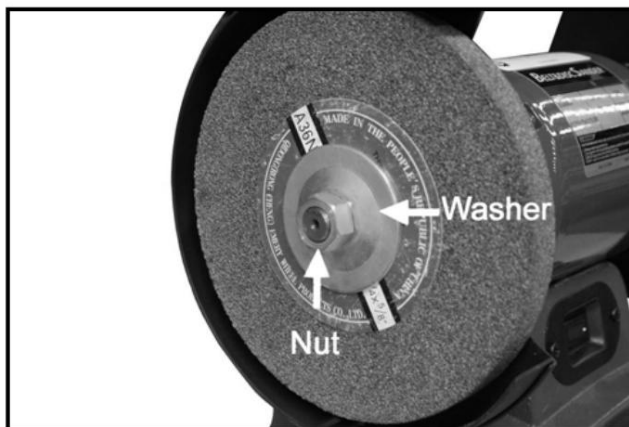
KOŁO SZLIFUJĄCE WYMIANA

Aby wymienić tarczę szlifierską:

Sprawdź, czy przełącznik jest w pozycji WYŁĄCZONY i czy przewód zasilający jest odłączony od źródła zasilania.

Odkręć trzy śruby mocujące osłonę koła i zdejmij osłonę, aby odsłonić koło.

Odkręć nakrętkę (pokazaną na rysunku 9) mocującą tarczę szlifierską, trzymając ją jedną ręką.



Rysunek 9. Luzowanie nakrętki zabezpieczającej tarczę szlifierską

Zdejmij nakrętkę, podkładkę i tarczę szlifierską, a następnie wymień tarczę na nową.
jeden.

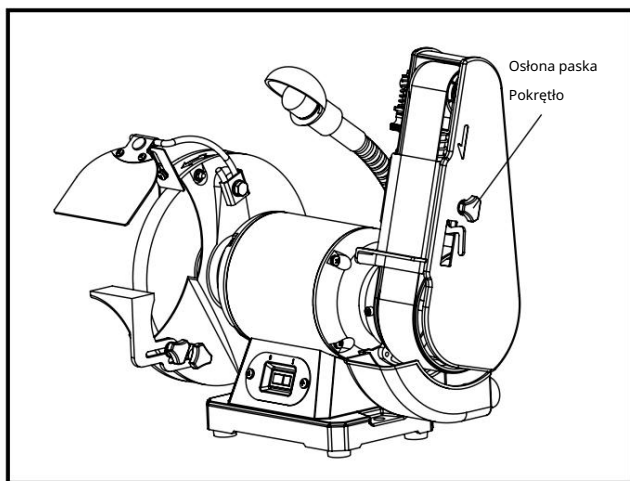
Upewnij się, że sprawdziłeś nowe szlifowanie
Przed montażem należy dokładnie sprawdzić koło.

PAS SZLIFUJĄCY WYMIANA

Aby zdemontować i wymienić taśmę szlifierską:

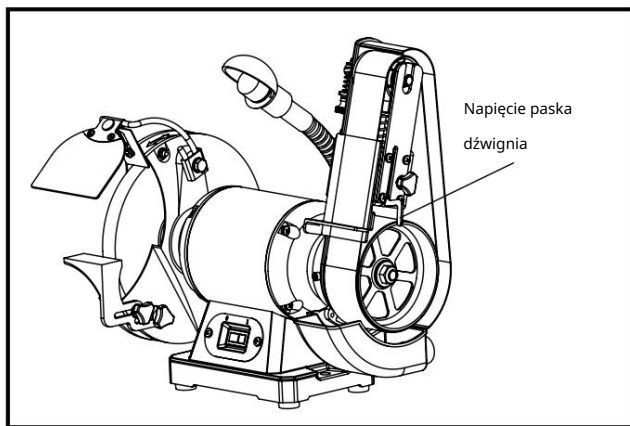
Upewnij się, że przełącznik jest w pozycji WYŁĄCZONY i przewód zasilający jest odłączony od źródła zasilania.

Zdejmij osłonę paska, wyjmując pokrętło zabezpieczające osłonę paska. Zobacz rysunek 10.



Rysunek 10 Zdejmowanie osłony pasa szlifierskiego

Teraz przesunij dźwignię napinacza paska w górę, jak pokazano na rysunku 11, aby poluzować napięcie paska.



Rysunek 11. Luzowanie napięcia paska

Zdejmij pasek z rolek i wymień go na nowy.

Przesuń dźwignię napinacza paska w dół, aby naciągnąć pasek i załóż ponownie osłonę paska.

Pamiętaj o przeprowadzeniu regulacji prowadzenia paska po zamontowaniu nowego paska. zainstalowany. Więcej szczegółów w „BELT ŚLEDZENIE” strona 9.

KONSERWACJA

Przez cały okres użytkowania maszyny należy wykonywać regularne czynności konserwacyjne, aby utrzymać ją w optymalnej kondycji.

Regularnie sprawdzaj maszynę pod kątem uszkodzonej lub luźnej tarczy szlifierskiej, zużytego przewodu zasilającego lub zużyty przełącznik i wszelkie luźne elementy.

Należy regularnie sprawdzać, czy tarcza szlifierska nie nosi śladów uszkodzeń wewnętrznych i zewnętrznych.

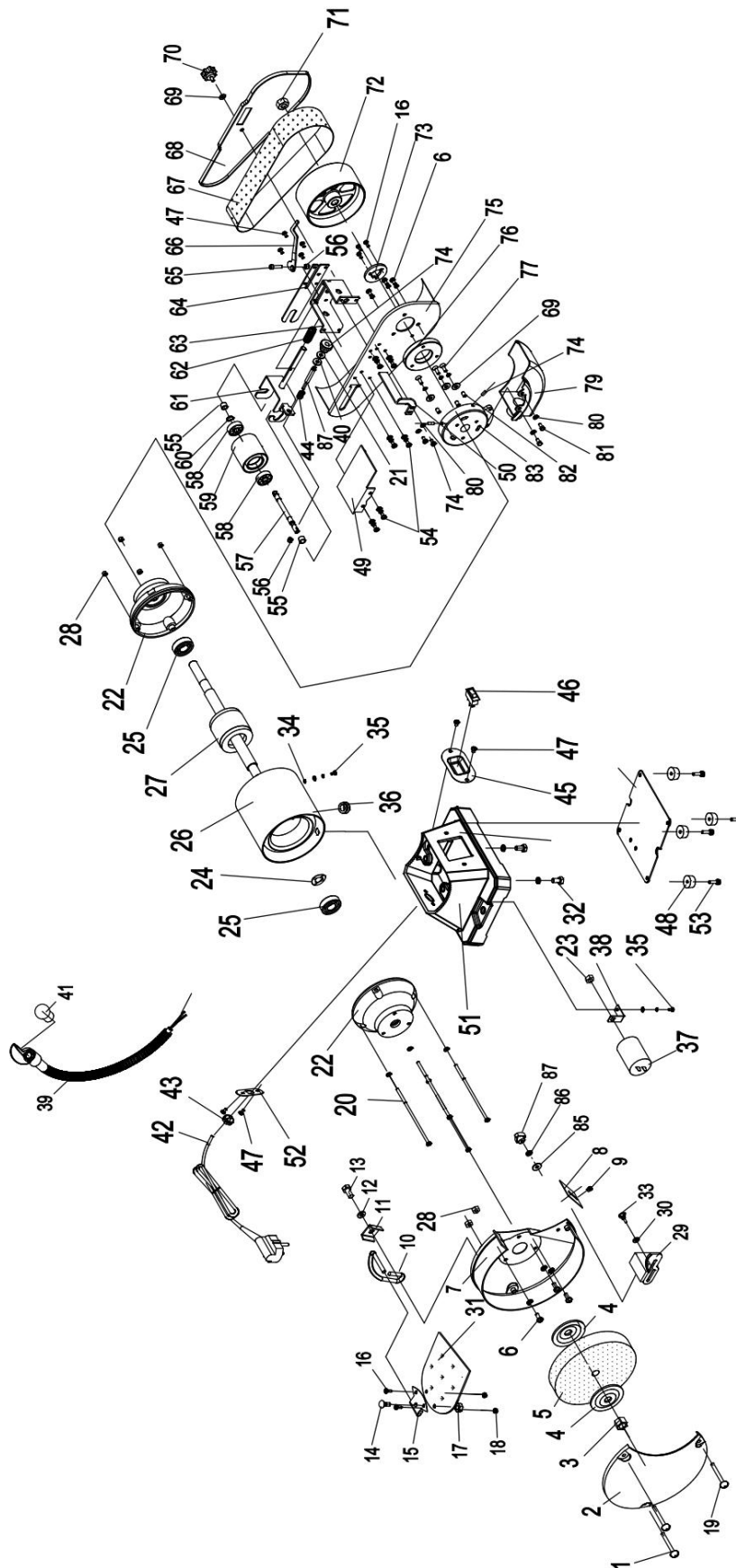
Łożyska są wstępnie nasmarowane i wymagają bez smarowania.

Wyczyść taśmę szlifierską z pyłu drzewnego poprzez stosowanie środka ściernego na taśmie szlifierskiej podczas ruchu maszyny.

OSTRZEŻENIE

Wyłącz przełącznik i odłącz przewód od źródła zasilania przed instalacją, serwisowaniem lub wykonywaniem jakichkolwiek regulacji. Niedopełnienie tego obowiązku może spowodować poważne konsekwencje obrażenia ciała.

WIDOK ROZBIÓRKOWY



LISTA CZĘŚCI

NIE.	Specyfikacja		ILOŚĆ	NR.	Specyfikacja		ILOŚĆ
1	Śruba krzyżakowa	M5x42	2	45	Płytki przełącznika		1
2	Ośłona lewa		1	46	Przełącznik		1
3	Wpisuję nakrętkę sześciokątną	M16 po lewej	1	47	Śruba krzyżakowa	M5X8	8
4	Kołnierz koła		2	48	Stopa gumowa		4
5	Koło (60#)	200x20x 15,88	1	49	Praca odpoczynek		1
6	Śruba krzyżakowa + podkładka sprężysta M5x10		6	50	Płyta podtrzymująca pracę		1
7	Lewa osłona wewnętrzna		1	51	Opierać		1
8	Lewy deflektor iskier		1	52	Płytki zaciskowa do przewodu		1
9	Śruba Philipsa + podkładka sprężysta Podkładka r+płaska	M5x8	1	53	Śruba krzyżakowa + podkładka płaska	M5X16	4
10	Lewy pręt mocujący osłonę oczu		1	54	Śruba krzyżakowa + podkładka sprężysta M5x10		4
11	Nawias		1	55	Rękaw		2
12	Podkładka płaska	D8	2	56	Nakrętka	M5	1
13	Śruba sześciokątna	M8x14	1	57	Wał napędzany		1
14	Śruba kopułowa	M6x16	1	58	Łożysko	6200	2
15	Płytki osłony oczu		1	59	Wałek napędzany		1
16	Śruba krzyżakowa	M4x10	5	60	pierścień ustalający	D10	1
17	Nakrętka	M6	1	61	Montaż ramy prowadzącej		1
18	Nakrętka	M4	2	62	Wiosna		1
19	Śruba krzyżakowa	M5X48	1	63	Płytki podporowa		1
20	Śruba krzyżakowa + podkładka płaska M5x14 8 4 1			64	Płytki graniczna		1
21	Zarząd prasowy			65	Śruba	M5X20	1
22	Zaślepka		2	66	Gałka podporowa		1
23	Wpisuję nakrętkę sześciokątną	M8	1	67	Taśma szlifierska		1
24	Podkładka falista	D40	1	68	Prawa osłona ochronna		1
25	Łożysko kulkowe		2	69	Duża płaska podkładka	D5	4
26	Stojan		1	70	Pokrętło		1
27	Wirnik		1	71	Nakrętka	M12	1
28	Nakrętka	M5	6	72	Koło napędowe		1
29	Pozostawiona praca odpoczynek		1	73	Zarząd prasowy		1
30	Podkładka płaska	D5	1	74	Nakrętka	M8	1
31	Ośłona oczu		1	75	Ośłona wewnętrzna osłony		1
32	Śruba + podkładka sprężysta	M8x22	2	76	Obrotnica		1
33	Uchwyt blokujący	M5X10	1	77	Śruba krzyżakowa + podkładka sprężysta M5X16 78		3
34	Podkładka zabezpieczająca zębata	D4	1		Śruba	M5X12	4
35	Śruba krzyżakowa + podkładka sprężysta +podkładka płaska	M4x8	2	79	Ośłona portu przeciwpylowego		1
36	Przepust kablowy		1	80	Podkładka płaska	D5	2
37	Kondensator		1	81	Śruba	M5X10	2
38	Stojak na kondensator		1	82	Śruba	M6X6	3
39	Światło		1	83	Płytki stała		1
40	Podkładka gumowa		1	84	Zatyczka do stołu roboczego		1
41	Żarówka		1	85	Duża płaska podkładka	D5	1
42	Wtyczka		1	86	Podkładka sprężysta	D5	1
43	Klips do przewodu		1	87	Nakrętka blokująca	M5	1
44	Wiosna		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej

www.vevor.com/support

WYKONANO W CHINACH

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Gebruiksaanwijzing

SLIJPMACHINE EN BANDSCHUURMACHINE COMBO

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

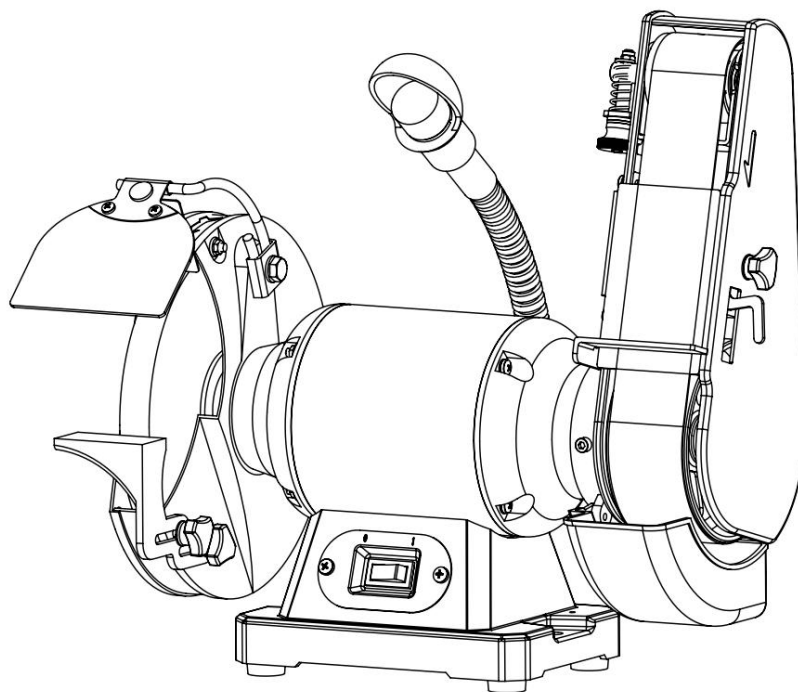
"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven alleen een schatting van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en doseringen betekenen niet noodzakelijkerwijs dat ze alle categorieën gereedschappen dekken die wij aanbieden. Wij herinneren u eraan om zorgvuldig te controleren of u daadwerkelijk de helft bespaart in vergelijking met de grote topmerken wanneer u een bestelling bij ons plaatst.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

GRINDER EN BAND SANDER-COMBO

MODEL: TLGS825



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met ons op.

Neem contact met ons op:



Klantenservice@vevor.com

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt.

VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.

INHOUDSOPGAVE

Algemene veiligheidsinstructies voor machines	3
Specifieke veiligheidsinstructies.....	4
Kenmerken	5
Fysieke kenmerken	6
Juiste aarding	7
Uitpakken	8
Montage	8
Oogveiligheidsschild.....	8
Gereedschapssteunen.....	9
Bandtracking.....	9
Stofpoort.....	10
Hoek van de schuurarm.....	10
Testrun	10
Inspectie van slijpschijf.....	11
Vervanging van slijpschijf	11
Vervanging van de schuurband	12
Onderhoud	12
Explosietekening.....	13
Onderdelenlijst	14

ALGEMENE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR MACHINES

Wees uiterst voorzichtig bij het bedienen van alle elektrische gereedschappen. Ken uw elektrische gereedschap, wees vertrouwd met de bediening ervan, lees de handleiding van de eigenaar en volg te allen tijde veilige gebruikspedures.

- ⚠ Lees en begrijp **ALTIJD** de gebruikershandleiding voordat u de machine bedient.
- ⚠ **Sluit** uw apparaat **ALLEEN** aan op de juiste en specifieke stroombron.
- ⚠ Draag **ALTIJD** een veiligheidsbril ademhalingsbescherming, gehoorbescherming en veiligheidsschoenen bij het bedienen van uw machine.
- ⚠ **Draag GEEN** losse kleding of sieraden wanneer u uw machine bedient. Draag een beschermende haarbedekking.
- ⚠ **EEN VEILIGE OMGEVING** is belangrijk. Houd het gebied vrij van stof, vuil en ander vuil in de directe omgeving van uw machine.
- ⚠ **WEES ALERT! Gebruik GEEN** voorgeschreven medicijnen of andere medicijnen die uw vermogen of oordeel om uw machine veilig te gebruiken, kunnen beïnvloeden.
- ⚠ **KOPPEL** de stroombron los bij het verwisselen van boortjes, holle beitels, freesbits, freeskoppen, bladen, messen of het uitvoeren van andere aanpassingen of reparaties.
- ⚠ Laat een gereedschap **NOOIT** onbeheerd achter terwijl het in gebruik is. is in werking.
- ⚠ Laat **NOOIT** onbeheerd of ongetraind personeel de machine bedienen
- ⚠ Reik **NOOIT** over de tafel terwijl het gereedschap in gebruik is.
- ⚠ Zorg ervoor dat messen, bladen en bits **ALTIJD** scherp en goed uitgelijnd zijn.
- ⚠ **ALLE BEWERKINGEN MOETEN** uitgevoerd met bewakers op hun plaats om de veiligheid te garanderen.
- ⚠ Gebruik **ALTIJD** duwstokken en veerplanken om uw werk veilig door de machine te voeren.
- ⚠ Zorg er **ALTIJD** voor dat alle gereedschappen die voor afstellingen zijn gebruikt, zijn verwijderd voordat u de machine bedient.
- ⚠ Houd omstanders **ALTIJD** op een veilige afstand terwijl de machine in werking is.
- ⚠ Probeer **NOOIT** vastgelopen afgesneden stukken te verwijderen voordat het zaagblad volledig tot stilstand is gekomen.

SLIJPMACHINE EN BANDSCHUURMACHINE COMBO SPECIFIEKE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES

- ❖ Lees en begrijp **ALTIJD** de gebruikershandleiding voordat u de slijpmachine gebruikt.
- ❖ **ZORG ERVOOR** dat u een veiligheidsbril draagt tijdens het bedienen van de slijpmachine of schuurmachine. De kleine deeltjes die tijdens het gebruik in de lucht komen, kunnen uw ogen ernstig beschadigen.
- ❖ Draag **ALTIJD** een stofmasker of een ademhalingsmasker tijdens het slijpen of schuren. Het stof dat tijdens het gebruik vrijkomt, kan bij inademing ernstige ademhalingsproblemen veroorzaken.
- ❖ **ZORG ERVOOR** voordat u iets doet Bij aanpassingen, onderhoud of het installeren van onderdelen staat de schakelaar in de stand "UIT" staat en de stekker uit het stopcontact is gehaald.
- ❖ **ZORG ERVOOR** dat het toerental van het wiel dat u op de slijpmachine monteert, gelijk aan of hoger dan de snelheid van de slijper. Wielen bedienen met een hogere Bij een hogere snelheid dan de toegestane snelheid kan het wiel uit elkaar vallen, wegvliegen of breken, wat een ongeluk kan veroorzaken.
- ❖ **ZORG ervoor** dat u uw handen op een veilige afstand van het stuur houdt.
- ❖ **LAAT het apparaat NOOIT** machine onbeheerd achter terwijl het in werking is.
- ❖ **ZORG ervoor** dat u een "ringtest" uitvoert op de slijpschijven voordat u ze installeert. Wielen die de test niet doorstaan, zijn niet veilig om te gebruiken. Zie "pagina-11 voor details.
- ❖ Ga **ALTIJD** aan de zijkant van de grinder wanneer u deze AAN zet en laat het wiel op volle snelheid komen. Ga minstens een minuut aan de zijkant van de grinder staan na het opstarten. Een beschadigd wiel kan kort na het starten van de grinder uit elkaar vallen en vliegen.
- ❖ **NIET** aan de zijkant van het wiel slijpen, tenzij de schijf geschikt is voor zijdelings slijpen.
- ❖ Draai de slijpschijf **NIET** te vast. Te vast draaien kan ervoor zorgen dat de schijf tijdens het gebruik barst.
- ❖ **ZORG ERVOOR** dat u alle veiligheidsinstructies in de handleiding hebt gelezen en begrepen en dat u bekend bent met uw grinder voordat u deze gebruikt. Als u de instructies in deze gebruikershandleiding niet opvolgt, kan er ernstig letsel optreden.

WAARSCHUWING

De hierboven gegeven veiligheidsinstructies kunnen niet volledig zijn omdat de omgeving in elke winkel anders is. Denk altijd eerst aan veiligheid, aangezien dit van toepassing is op uw individuele werkomstandigheden.

SLIJPMACHINE EN BANDSCHUURMACHINE COMBO

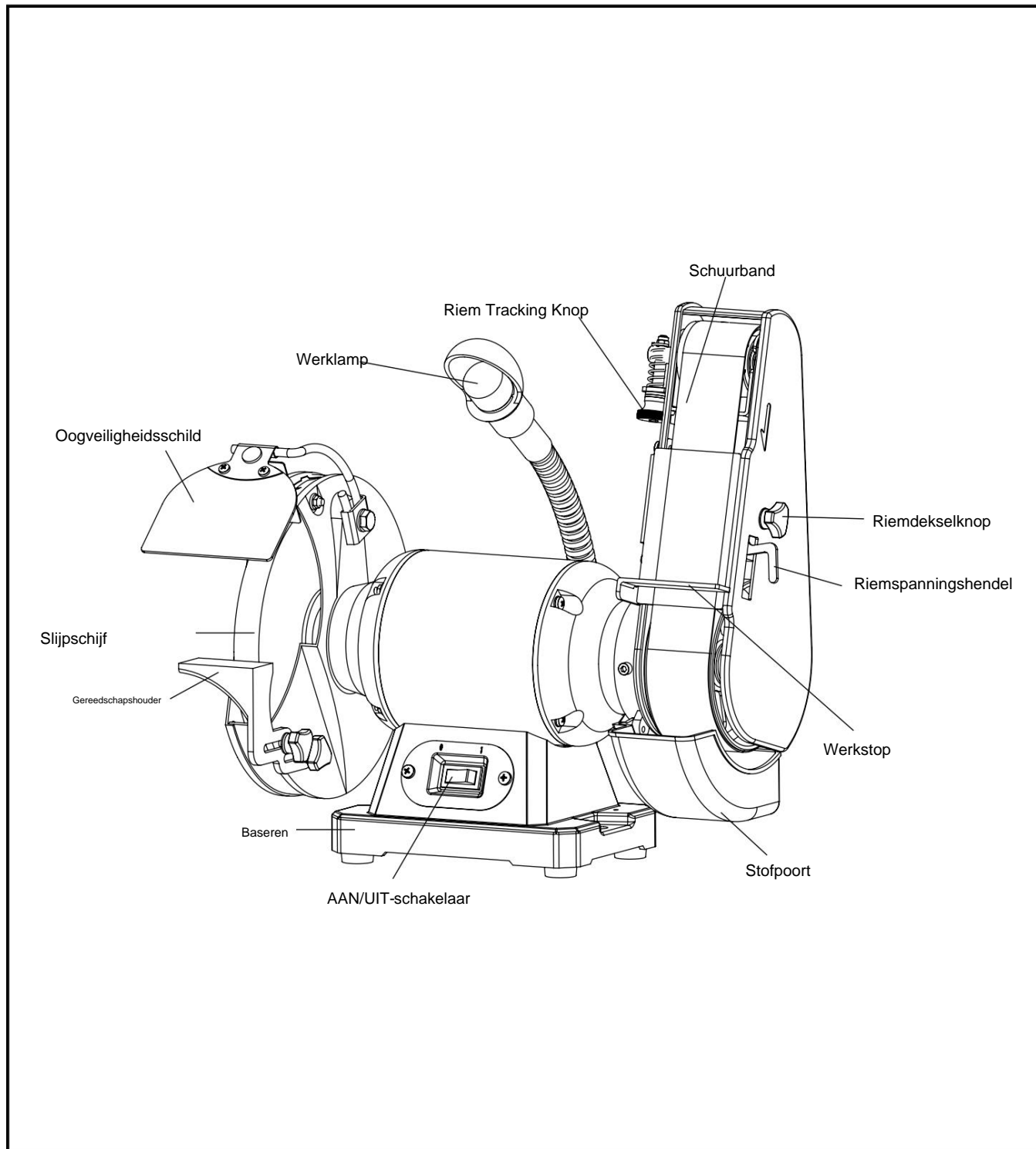
FUNCTIES

SLIJPMACHINE EN BANDSCHUURMACHINE COMBO

Als u de instructies en procedures in deze gebruikershandleiding volgt, ontvangt u jarenlang uitstekende service en tevredenheid. De machine is een professioneel gereedschap en zoals bij alle elektrische gereedschappen, moeten de juiste zorg- en veiligheidsprocedures worden nageleefd.

- Motor 120 Volt, eenfase, 60 Hz
- Snelheid zonder belasting..... 3600 RPM
- Ampère 2,5 Ampère
- Diameter slijpschijf 8"
- Slijpschijfmateriaal Aluminiumoxide
- Slijpschijf Korrel 60
- Schuurbandmaat Lengte 28" x Breedte 2"
- Gordelhoek 0 – 90°
- Stofpoort..... 1-1/8"
- Gloeilamp..... LED
- Gewicht 38 lbs

SLIJMACHINE EN BANDSCHUURMACHINE COMBO FYSIEKE KENMERKEN



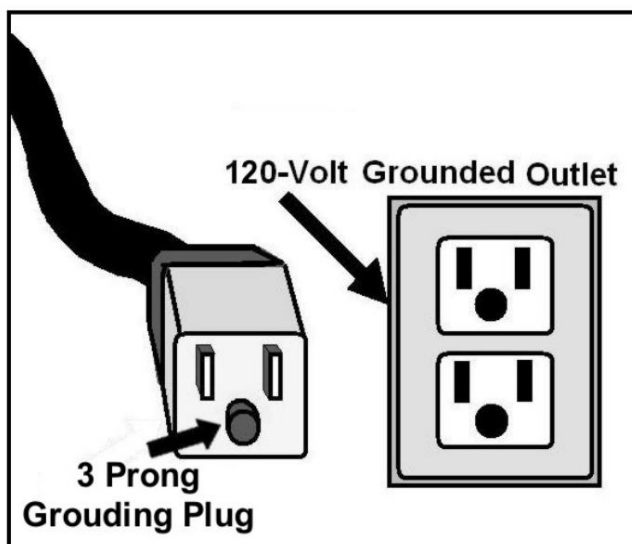
CORRECTE AARDING

Aarding zorgt ervoor dat de elektrische stroom de minste weerstand ondervindt, waardoor het risico op een elektrische schok wordt verkleind.

Zorg ervoor dat het snoer is aangesloten op een correct geïnstalleerd en geaard stopcontact.

stopcontact. Om elektrische gevaren te voorkomen, laat een gekwalificeerde elektricien ervoor zorgen dat de lijn correct is aangesloten.

Zorg ervoor dat het apparaat is aangesloten op een stopcontact met dezelfde configuratie als de stekker. Als er een adapterstekker wordt gebruikt, moet deze worden bevestigd aan de metalen schroef van het stopcontact.



Figuur 1 120-Volt stopcontact voor machine

Het wordt ten zeerste afgeraden om verlengsnoeren te gebruiken met uw machine.

Probeer uw apparaat zo dicht mogelijk bij de stroombron te plaatsen, zodat u geen verlengsnoeren hoeft te gebruiken.

Mocht u toch een verlengsnoer nodig hebben, zorg er dan voor dat het verlengsnoer niet langer is dan 15 meter en dat het snoer een dikte heeft van 14 gauge om schade aan de motor te voorkomen.

WAARSCHUWING

Onjuiste aansluiting van de apparatuur-aardingsgeleider kan leiden tot een risico op elektrische schokken. Raadpleeg een gekwalificeerde elektricien als u twijfelt over of het stopcontact goed geaard is.

UITPAKKEN

De machine is goed verpakt en wordt compleet in een doos verzonden voor veilig transport. Bij het uitpakken, zorgvuldig

Controleer de doos om er zeker van te zijn dat er niets is beschadigd tijdens het transport. Open de doos en controleer of de grinder en de onderdelen in goede staat zijn.

Als u tijdens het inventariseren geen enkel onderdeel kunt vinden, controleer dan of het onderdeel al op de machine is geïnstalleerd. Sommige onderdelen worden voormonteed geleverd.

MONTAGE

De bankslijpmachine met bandschuurmachine weegt 38 lbs. Wanneer u het op een werkbank monteert, zorg er dan voor dat de werkbank het gewicht van de machine kan dragen en het oppervlak van de werkbank waterpas is.

De machine is voorzien van 2 voorgeboorde gaten in de basis, zodat deze op een werkbank kan worden gemonteerd.

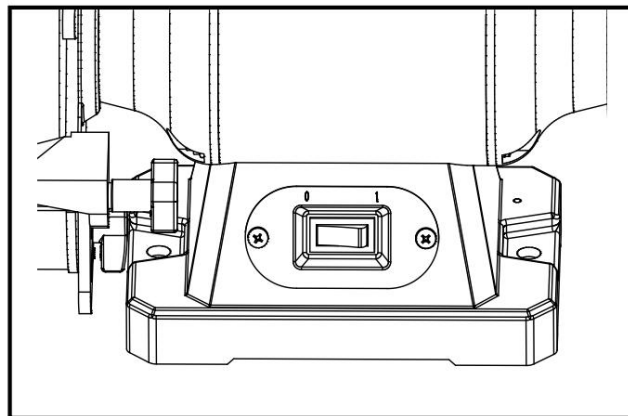
Om de machine op een werkbank te monteren:

Plaats de machine op de werkbank en markeer met een potlood de 2 gaten in de basis van de werkbank op het werkbankoppervlak.

Verwijder de machine en boor de 2 gaten op de gemarkeerde punten met een boor van de juiste maat.

Plaats de machine op de tafel met de gaten in de basis uitgelijnd met de gaten in de werkbank.

Gebruik bouten (niet meegeleverd) die dikker zijn dan de basis plus de dikte van het werkblad en bevestig de machine aan de werkbank.



Figuur 2 Montagegaten

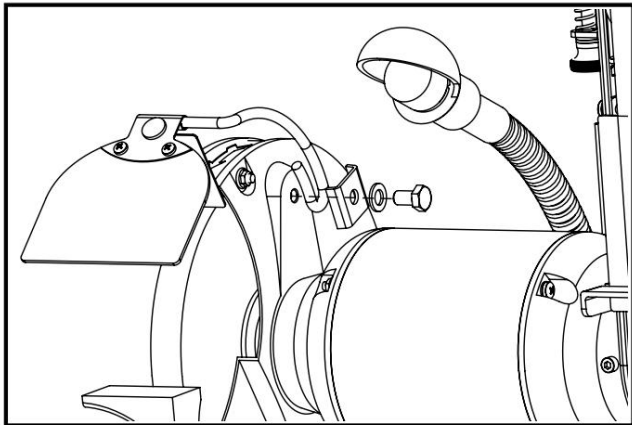
OOGVEILIGHEIDSSCHILD

De machine is voorzien van een oogveiligheid een schild dat op 1/8" van de slijpschijf is geplaatst om het gezicht van de gebruiker te beschermen tegen de vonken die door het slijpen worden geproduceerd wiel tijdens het slijpen.

Om het oogbeschermingsschild te installeren:

Zorg ervoor dat de schakelaar in de UIT-stand staat en dat het snoer losgekoppeld is van het lichtnet energiebron.

Bevestig het oogbeschermingsschild aan de vonkenafleider met behulp van de meegeleverde schroef en ring. Bevestig de borgmoerknop aan het oogveiligheidsschild. Zie figuur-3.



Figuur 3: Het oogveiligheidsschild installeren

GEREEDSCHAPSHOUDER / WERKSTOP

De gereedschapshouder biedt een oppervlak dat het gereedschap tijdens het gebruik ondersteunt.

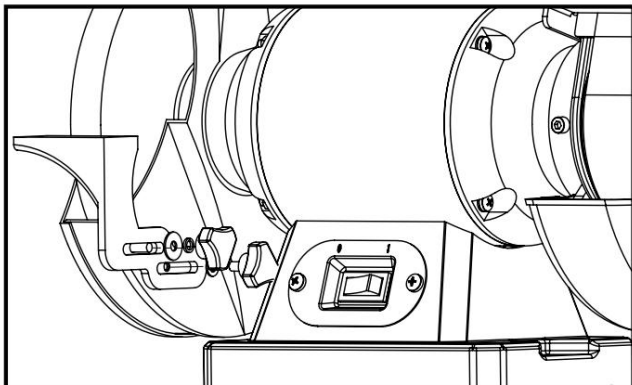
De machine is voorzien van een gereedschapshouder voor het slijpen en een werkstop voor het bandschuren.

Om de gereedschapshouders te installeren:

Zorg ervoor dat de schakelaar in de UIT-stand staat en dat de stekker uit het stopcontact is gehaald.

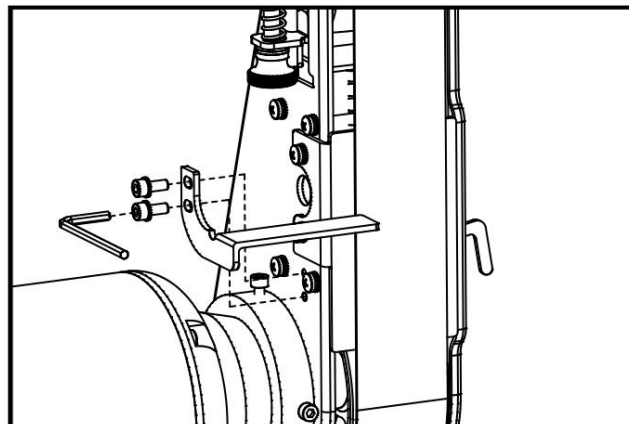
Bevestig de gereedschapssteun/werkstop aan de slijpmachine, zodat de gereedschapssteunen loodrecht op de band en op de slijpschijf staan.

Draai de schroeven op dit moment vast. Zie figuur-4 (1) en figuur-4(2).



Figuur 4(1) De gereedschapssteunen installeren

Stel de gereedschapssteunen af op 1/8" tot 1/16" afstand van de riem en het wiel en draai de schroeven.



Figuur 4(1) De gereedschapssteunen installeren

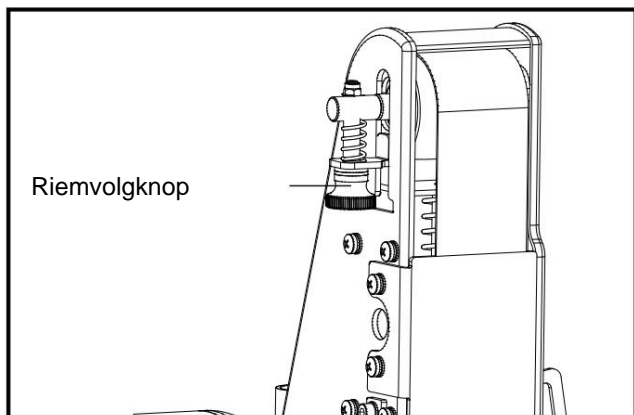
BANDEN VOLGEN

Bandtracking betekent het zo afstellen van de band dat dat het op het midden van de rollen rijdt en niet in contact komt met de zijkant dekt.

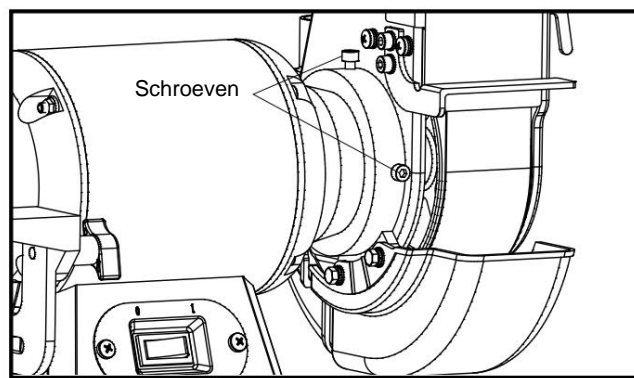
Om te controleren of de schuurband over het midden van de wielen loopt, controleert u of de schakelaar in de UIT-stand staat en of de stekker uit het stopcontact is gehaald.

Draai met uw hand aan het slijpwiel (waarmee u tegelijkertijd de schuurband beweegt) en controleer waar de schuurband zich bevindt. rijdt op de bovenste rol.

De band moet altijd op het midden van de rollen rijden. Draai, terwijl u de slijpschijf draait, de bandtracking-afstelknop met de klok mee of tegen de klok in, zoals afgebeeld in afbeelding 5, om de schuurband op de wielen te centreren.



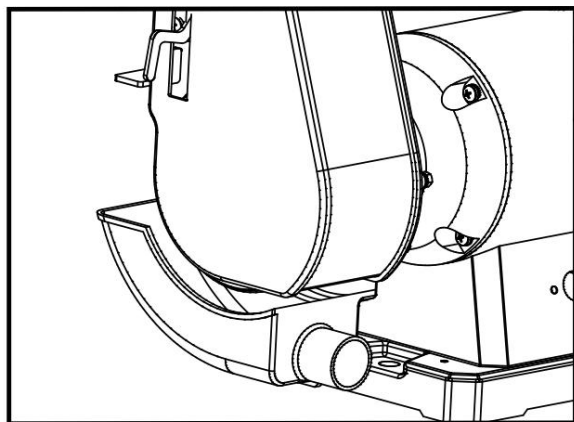
Figuur 5 Schuurbandspoor



Figuur 7: De schroeven losmaken

STOFPOORT

De machine heeft een 1-1/8" stofpoort onder de rollen. Gebruik bij het aansluiten op een stofafzuiger een slang van de juiste maat en zorg ervoor dat alle aansluitingen goed zijn afgedicht.



Figuur 6 Stofpoort

HOEK VAN DE SCHUURARM

De schuurarm is 90° kantelbaar van horizontale naar verticale positie.

Om de schuurarm naar de gewenste stand te verplaatsen positie:

Zet de schakelaar op UIT en draai de twee schroeven los die in afbeelding 7 zijn weergegeven. Beweeg de schuurarm naar de gewenste positie en draai de schroeven weer vast.

TESTRUN

Nadat u de machine in elkaar hebt gezet en hebt gecontroleerd of de slijpschijf goed vastzit en de band gespannen is en goed loopt, is het tijd om een testrun uit te voeren en te controleren of de machine opstart en goed werkt.

Alle gereedschappen en voorwerpen die gebruikt worden voor de onderdelen die bij de montage van de machine horen, dienen tijdens de testrun te worden verwijderd en opgeruimd.

Zorg ervoor dat tijdens de testrun de start/stop-functie is ingeschakeld. de knop en alle veiligheidsvoorzieningen op de machine goed werken.

Sluit de machine aan op de juiste stroombron. Ga naast de slijpschijf staan en start de machine. Als er tijdens de testrun ongebruikelijke geluiden of trillingen zijn, koppel de machine dan onmiddellijk los van de stroombron. Controleer alle onderdelen die u hebt gemonteerd, nogmaals en probeer het probleem te achterhalen.

WAARSCHUWING

*Voer geen aanpassingen uit terwijl de machine draait.
Draai de machine
UIT en haal de stekker uit het stopcontact voordat u
aanpassingen doet. Als u dit niet doet, kan dit ernstig
persoonlijk letsel veroorzaken.*

SLIJPSCHIJF INSPECTIE

De machine wordt geleverd met een 8" diameter, A60 korrel aluminiumoxide slijpschijf.

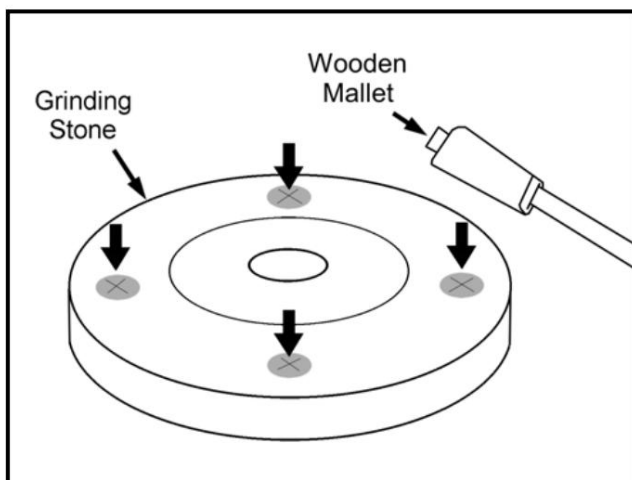
De slijpschijf moet worden geïnspecteerd vóór de installatie goed controleren.

Verwijder stof en/of vuil van het oppervlak van het wiel en controleer het op scheuren, deuken, beschadigingen of andere externe schade.

Om het wiel te controleren op interne schade:

Houd het wiel omhoog met een vinger door het gat in het midden van het wiel en

Tik er met een houten hamer of een licht, niet-metalen voorwerp op, zoals weergegeven in figuur 8.



Figuur 8 Taplocaties op het slijpen steen bij het inspecteren op interne schade

WAARSCHUWING

Het wiel met zware of metalen voorwerpen aanraken voorwerpen kunnen de slijpschijf beschadigen.

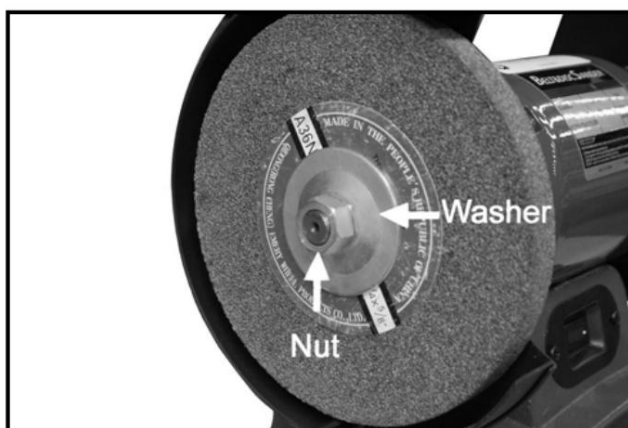
SLIJPSCHIJF VERVANGING

Om de slijpschijf te vervangen:

Zorg ervoor dat de schakelaar in de UIT-stand staat en dat de stekker uit het stopcontact is gehaald.

Draai de drie schroeven los waarmee de wielkap vastzit en verwijder de wielkap zodat het wiel zichtbaar wordt.

Draai de moer (weergegeven in afbeelding 9) los waarmee de slijpschijf vastzit, door de schijf met één hand vast te houden.



Figuur 9: De moer losmaken die de slijpschijf vastzet

Verwijder de moer, de ring en het slijpwiel en vervang het wiel door een nieuw exemplaar.

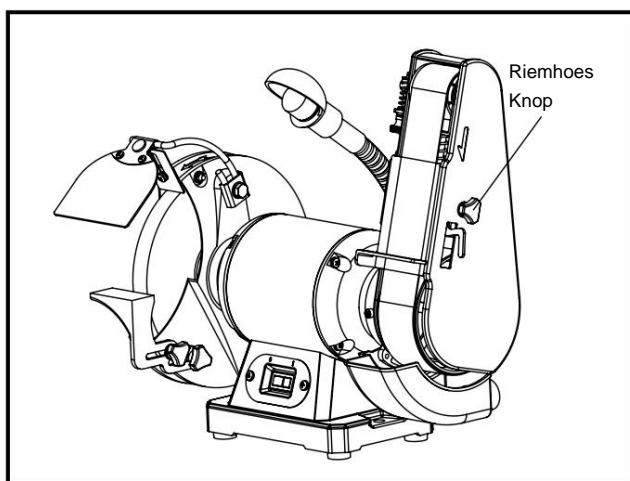
Zorg ervoor dat u het nieuwe slijpwerk inspecteert. Controleer het wiel goed voordat u het monteert.

SCHUURBAND VERVANGING

Om de schuurband te verwijderen en te vervangen:

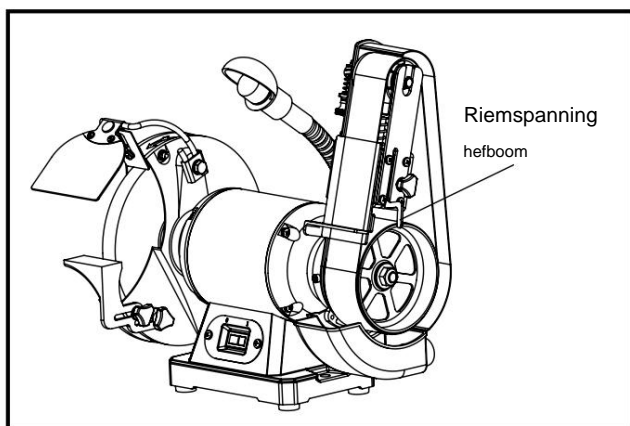
Zorg ervoor dat de schakelaar in de UIT-stand staat en dat de stekker uit het stopcontact is gehaald.

Verwijder de riembescherming door de knop te verwijderen die de riemafdekking vastzet. Zie afbeelding-10.



Figuur 10 Verwijderen van de schuurbandafdekking

Beweeg nu de riemspanningshendel omhoog zoals weergegeven in figuur 11 om de spanning op de riem te verminderen.



Figuur 11 De spanning op de riem losmaken

Haal de riem van de rollen en vervang deze door een nieuwe.

Beweeg de riemspannerhendel naar beneden om de riem te spannen en plaats de riemafdekking terug.

Zorg ervoor dat u de riemspoorafstelling uitvoert wanneer de nieuwe riem wordt geplaatst. geïnstalleerd. Voor details zie "BELT VOLGEN" pagina-9.

ONDERHOUD

Tijdens de levensduur van uw machine moet u regelmatig onderhoud plegen om ervoor te zorgen dat uw machine in topconditie blijft.

Controleer uw machine routinematig op beschadigde of losse slijpschijven, versleten netsnoeren of versleten schakelaar en losse hardware.

Controleer de slijpschijf regelmatig op interne en externe beschadigingen.

De lagers zijn voorgesmeerd en moeten geen smering.

Maak het houtstof van de schuurband schoon door een schuurmiddel op de schuurband te gebruiken wanneer de machine beweegt.

WAARSCHUWING

Zet de schakelaar UIT en haal de stekker uit het stopcontact van de stroombron voor de installatie, onderhoud uitvoeren of aanpassingen doen. Als u dit niet doet, kan dit ernstige gevolgen hebben persoonlijk letsel.

ONDERDELENLIJST

NEE.	Specificatie		AANTAL	NR.	Specificatie		Hoeveelheid
1	Philips schroef	M5x42	2	45	Schakelplaat		1
2	Linker beschermkap		1	46	Schakelaar		1
3	Ik typ Zeskantmoer	M16 links	1	47	Philips schroef	M5X8	8
4	Wielflens		2	48	Rubberen voet		4
5	Wiel (60#)	200x20x 15.88	1	49	Werk rust		1
6	Philips Schroef +veerring M5x10		6	50	Werk rustplaat		1
7	Linker Guard binnenhoes		1	51	Baseren		1
8	Linker vonkenafleider		1	52	Snoerklempaat		1
9	Philips Schroef +veerring r+platte ring	M5x8	1	53	Philips Schroef+platte ring M5X16		4
10	Linker oogschild montagegang		1	54	Philips Schroef+veerring M5x10		4
11	Beugel		1	55	Mouw		2
12	Vlakke ring	D8	2	56	Moer	M5	1
13	Zeskantbout	M8x14	1	57	Aangedreven as		1
14	Koepelschroef	M6x16	1	58	Handelswijze	6200	2
15	Oogschildplaat		1	59	Aangedreven rol		1
16	Philips schroef	M4x10	5	60	borgring	D10	1
17	Moer	M6	1	61	Montage van het geleideframe		1
18	Moer	M4	2	62	Lente		1
19	Philips schroef	M5X48	1	63	Steunplaat		1
20	Philips Schroef+platte ring M5x148 4			64	Limietplaat		1
21	Persbord			65	Bout	M5X20	1
22	Eindkap		2	66	Steunknop		1
23	Ik typ Zeskantmoer	M8	1	67	Schuurband		1
24	Golvende ring	D40	1	68	Rechter beschermkap		1
25	Kogellager		2	69	Grote platte ring	D5	4
26	Stator		1	70	Knop		1
27	Rotor		1	71	Moer	M12	1
28	Moer	M5	6	72	Aandrijf wiel		1
29	Links werk rust		1	73	Persbord		1
30	Vlakke ring	D5	1	74	Moer	M8	1
31	Oogschild		1	75	Beschermkap binnenzijde		1
32	Bout + veerring	M8x22	2	76	Draaitafel		1
33	Vergrendelingshendel	M5X10	1	77	Philips Schroef+veerring M5X16 78		3
34	Getande borgring	D4	1		Schroef	M5X12	4
35	Philips Schroef+veerring +platte ring	M4x8	2	79	Stofpoortdeksel		1
36	Snoerdoorvoer		1	80	Platte ring	D5	2
37	Condensator		1	81	Bout	M5X10	2
38	Condensatorstandaard		1	82	Schroef	M6X6	3
39	Licht		1	83	Vaste plaat		1
40	Rubberen ring		1	84	Werktafelstopper		1
41	Lamp		1	85	Grote platte ring	D5	1
42	Plug		1	86	Veerring	D5	1
43	Snoerclip		1	87	Borgmoer	M5	1
44	Lente		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Instruktionsmanual

KOMBO SLIP- OCH BANDSLIPPARE

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

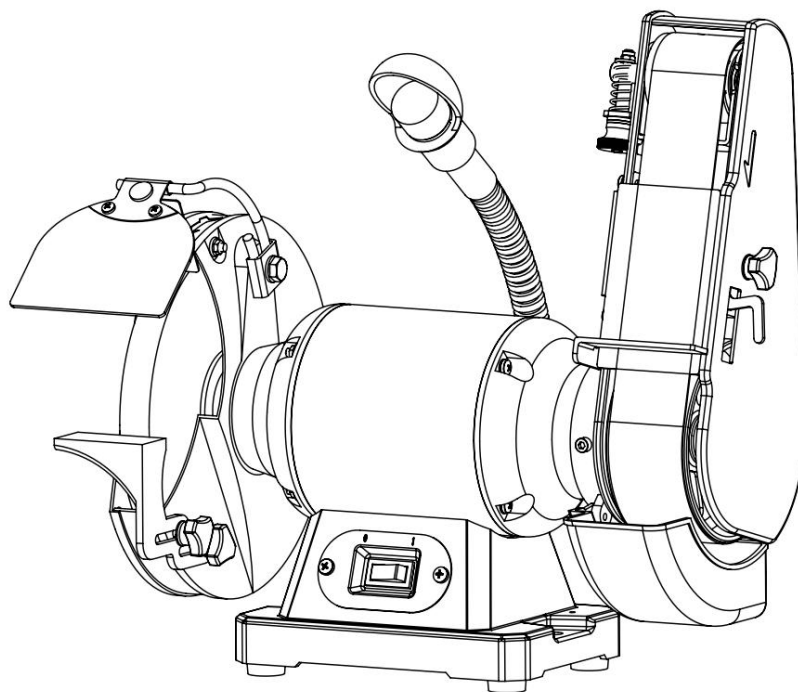
"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och doser behöver inte nödvändigtvis täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att noggrant kontrollera när du gör en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

SLIPP OCH BAND SANDAR KOMBO

MODELL: TLGS825



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Du får gärna kontakta oss:



CustomerService@vevor.com

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

Allmänna säkerhetsinstruktioner för maskiner	3
Specifika säkerhetsinstruktioner.....	4
Funktioner	5
Fysiska egenskaper	6
Korrekt jordning	7
Uppackning	8
Montering	8
Ögonskydd	8
Verktysstöd	9
Bältesspärning.....	9
Dammport	10
Sliparmsvinkel.....	10
Testkörning	10
Inspektion av slipskivor.....	11
Byte av slipskiva	11
Byte av slipband	12
Underhåll	12
Sprängskiss	13
Lista över delar	14

ALLMÄNNA SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR MASKINER

Extrem försiktighet bör iaktas när du använder alla elverktyg. Lär känna ditt elverktyg, bekanta dig med dess funktion, läs igenom bruksanvisningen och öva alltid på säkra användningsprocedurer.

- ☞ Läs och förstå **ALLTID** bruksanvisningen innan du använder maskinen.
- ☞ **ANSLUT** ENDAST din maskin till den matchade och specifika strömkällan.
- ☞ Bär **ALLTID** skyddsglasögon andningsskydd, hörselskydd och skyddsskor, när du använder din maskin.
- ☞ **BÄR INTE** löst sittande kläder eller smycken när du använder din maskin. Bär skyddande hårskydd.
- ☞ **EN SÄKER MILJÖ** är viktig. Håll området fritt från damm, smuts och annat skräp i omedelbar närhet av din maskin.
- ☞ **VAR ALERT! ANVÄND INTE** receptbelagda eller andra läkemedel som kan påverka din förmåga eller ditt omdöme att använda din maskin på ett säkert sätt.
- ☞ **KOPPLA FRÅN** strömkällan vid byte av borrar, ihåliga mejslar, fräsbitar, formhuvuden, blad, knivar eller göra andra justeringar eller reparationer.
- ☞ Lämna **ALDRIG** ett verktyg utan uppsikt medan det är i drift.
- ☞ Låt **ALDRIG** obehövad eller utbildad personal använda maskinen
- ☞ Sträck dig **ALDRIG** över bordet när verktyget är i drift.
- ☞ Håll **ALLTID** knivar, knivar och bitar slipade och korrekt inriktade.
- ☞ **ALLA OPERATIONER MÅSTE VARA** utföras med skydden på plats för att garantera säkerheten.
- ☞ Använd **ALLTID** tryckpinnar och fjäderbrädor för att säkert mata ditt arbete genom maskinen.
- ☞ Se **ALLTID** till att alla verktyg som används för justeringar tas bort innan du använder maskinen.
- ☞ Håll **ALLTID** åskådare borta medan maskinen är i drift.
- ☞ Försök **ALDRIG** att ta bort avskärningsbitar som fastnat förrän bladet har stannat helt.

KOMBO SLIP- OCH BANDSLIPPARE SÄRSKILDA SÄKERHETSINSTRUKTIONER

- ☞ Läs och förstå **ALLTID** bruksanvisningen innan du använder kvarnen.
- ☞ **SE TILL** att du bär skyddsglasögon när du använder slipmaskinen eller slipmaskinen. De små partiklarna som blir luftburna under drift kan allvarligt skada dina ögon.
- ☞ Bär **ALLTID** en dammmask eller andningskydd vid slipning eller slipning. Dammet som bildas under drift kan leda till allvarliga andningsproblem vid inandning.
- ☞ **SE till** innan du gör någon justeringar, service eller installation av delar, omkopplaren är i "OFF" läge och sladden är urkopplad från strömkällan.
- ☞ **SE TILL** att varvtalet för hjulet du installerar på kvarnen är lika med eller högre än slipmaskinens hastighet. Manövreringshjul på en högre nivå hastighet än märkt för kan få hjulet att gå isär, flyga eller gå sönder och kan orsaka olyckor.
- ☞ **SE till** att hålla händerna på säkert avstånd från ratten.
- ☞ **LÄMNA ALDRIG** den obehövade medan maskin den är igång.
- ☞ **SE till** att göra ett "ringtest" på slipskivorna innan installation. Hjul som inte klarar testet är inte säkra att använda. Se "sidan-11 för detaljer.
- ☞ Stå **ALLTID** vid sidan av kvarn när du slår PÅ den och låt hjulet nå full hastighet. Stå minst en minut vid sidan av kvarnen efter uppstart. Ett skadat hjul kan gå sönder och flyga kort efter att slipmaskinen har startat.
- ☞ Slipa **INTE** på sidan av hjulet, om inte hjulet är klassat för sidoslipning.
- ☞ **Dra INTE** åt slipskivan för hårt. Överdriven åtdragning kan göra att hjulet spricker under drift.
- ☞ **SE TILL** att du har läst och förstått alla säkerhetsinstruktioner i manualen och att du är bekant med din kvarn innan du använder den. Om du inte följer instruktionerna i denna bruksanvisning kan allvarliga skador uppstå.

VARNING

Säkerhetsinstruktionerna ovan kan inte vara fullständiga eftersom miljön i varje butik är olika. Tänk alltid på säkerheten först eftersom den gäller dina individuella arbetsförhållanden.

KOMBO SLIP- OCH BANDSLIPPARE

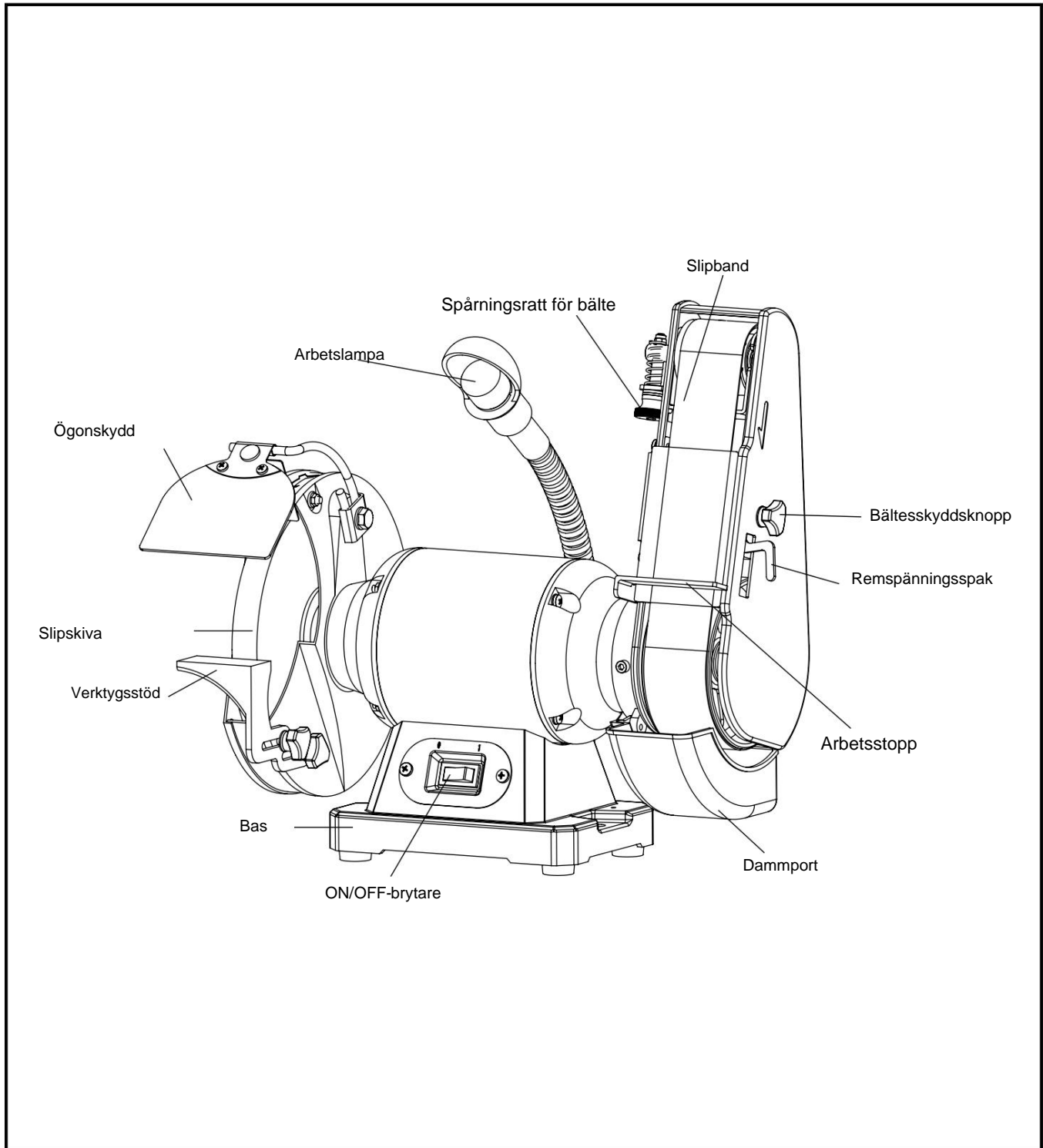
DRAG

KOMBO SLIP- OCH BANDSLIPPARE

Genom att följa instruktionerna och procedurerna i denna användarmanual kommer du att få flera år utmärkt service och tillfredsställelse. Maskinen är ett professionellt verktyg och som alla elverktyg bör korrekt skötsel och säkerhetsprocedurer följas.

- Motor120-Volt, Enfas, 60-Hz
- Ingen belastningshastighet..... 3600 rpm
- Amp 2,5 Amp
- Slipskivans diameter 8"
- Slipskiva Material Aluminiumoxid
- Slipskivor 60
- Slipbandsstorlek Längd 28" x Bredd 2"
- Bältesvinkel 0 – 90°
- Dammport..... 1-1/8"
- Glödlampa..... LED
- Vikt 38 lbs

KOMBO SLIP- OCH BANDSLIPPARE FYSIKALISKA EGENSKAPER

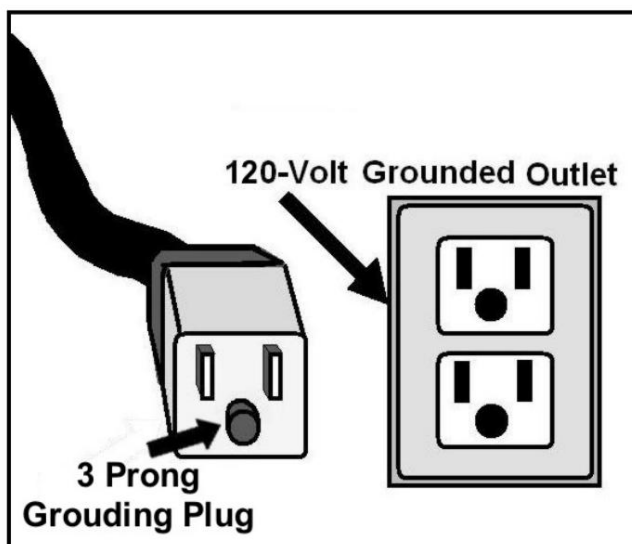


RIKTIGT JORDNING

Jordning ger en väg med minsta motstånd för elektrisk ström för att minska risken för elektriska stötar.

Se till att sladden är ansluten till en korrekt installerad och jordad strömkälla utlopp. För att förhindra elektriska faror, låt en kvalificerad elektriker se till att ledningen är ordentligt ansluten.

Se till att apparaten är ansluten till ett uttag som har samma konfiguration som stickkontakten. Om en adapterkontakt används måste den fästas i metallskruven på uttaget.



Figur-1 120-Volts uttag för maskin

Det rekommenderas starkt att inte använda förlängningsladdar med din maskin. Alltid försök att placera maskinen nära strömkällan så att du inte behöver använda förlängningsladdar.

Om du verkligen finner det nödvändigt att använda en förlängningsladd, se till att förlängningsladden inte överstiger 50 fot och att sladden är 14-gauge för att förhindra motorskador.

VARNING

Felaktig anslutning av utrustningens jordningsledare kan leda till risk för elektriska stötar. Kontrollera med en behörig elektriker om du är tveksam

om uttaget är ordentligt jordat.

UPPACKNING

Maskinen är korrekt förpackad och levereras komplett i en kartong för säker transport. När du packar upp, försiktigt

inspektera kartongen för att säkerställa att inget har skadats under transporten. Öppna kartongen och kontrollera att kvarnen och delarna är i gott skick.

När du gör inventering, om du inte kan hitta någon del, kontrollera om delen redan är installerad på maskinen. En del av delarna kommer förmonterade.

MONTERING

Bänkslipmaskinen med bandslipmaskin

väger 38 lbs. När du monterar den på en arbetsbänk, se till att arbetsbänken är det kan hålla maskinens vikt och ytan på arbetsbänken är jämn.

Maskinen är försedd med 2 förborrade hål på basen så att den kan monteras på en arbetsbänk.

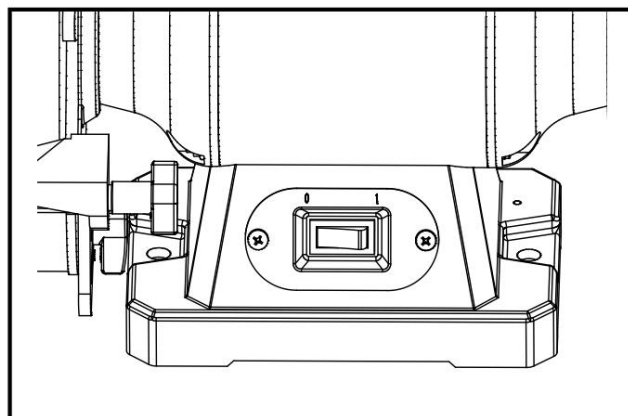
Så här monterar du maskinen på en arbetsbänk:

Placera maskinen på arbetsbänken och markera med en penna på bänkens yta genom de 2 hålen på basen.

Ta bort maskinen och borra de 2 hålen på de markerade punkterna med en borrar av rätt storlek.

Placera maskinen på bordet med hålen på basen i linje med hålen på arbetsbänken.

Använd bultar (medföljer ej) som överstiger basens tjocklek plus tjockleken på bänkskivan och fäst maskinen vid arbetsbänken.



Figur-2 Monteringshål

ÖGONSKÖLD

Maskinen är försedd med en ögonsäkerhet skärm som är placerad 1/8" från slipskivan för att skydda operatörens ansikte från gnistor som bildas på slipningen hjul under slipning.

Så här installerar du ögonskyddet:

Se till att omkopplaren är i läget OFF och att sladden är bortkopplad från strömkälla.

Fäst ögonskyddet på gnistavledaren med den medföljande skruven och bricka.

Fäst låsmuttervredet på ögonskyddet. Se figur-3.

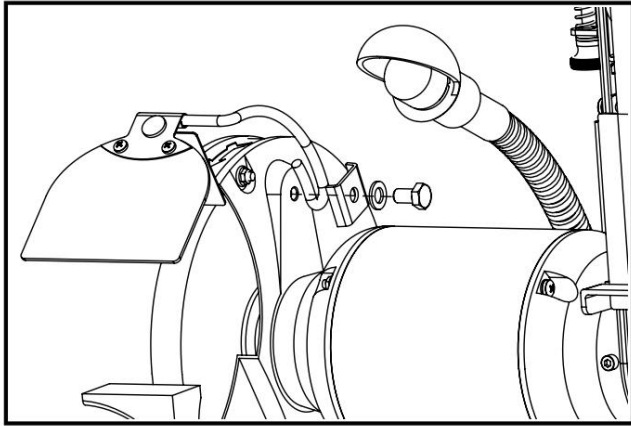


Bild-3 Installation av ögonskyddet

VERKTYGSVILA/ARBETSSTOPP

Verktygsstödet ger en yta som stödjer verktyget under drift.

De

maskinen är försedd med verktygsstöd för slipning och arbetsstopp för bandslipning.

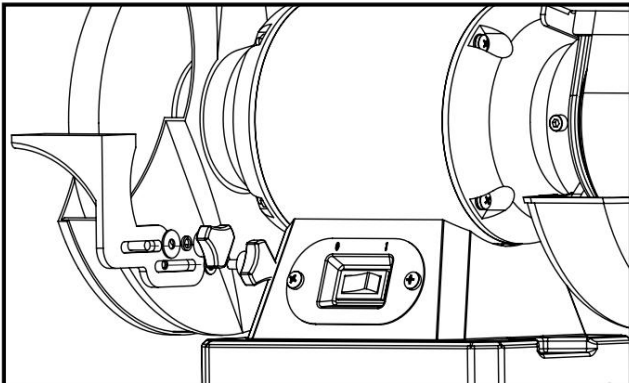
För att installera verktygsstöden:

Se till att strömbrytaren är i läge OFF och att sladden är bortkopplad från strömkällan.

Fäst verktygsstödet/arbetsstoppet på slipmaskinen så att verktygsstöden är vinkelräta mot bandet och slipskivan.

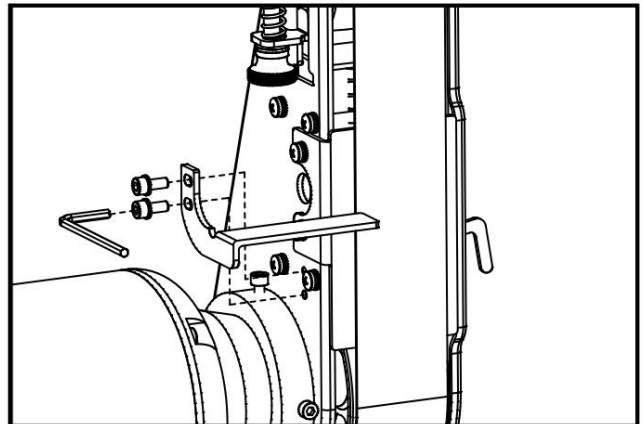
Gör inte det

dra åt skruvarna vid denna tidpunkt. Se figur-4 (1) och figur-4 (2).



Figur-4(1) Installation av verktygsstöden

Justera verktygsstöden 1/8" till 1/16" från remmen och hjulet och dra åt skruvar.



Figur-4(1) Installation av verktygsstöden

BÄLTSPÅRNING

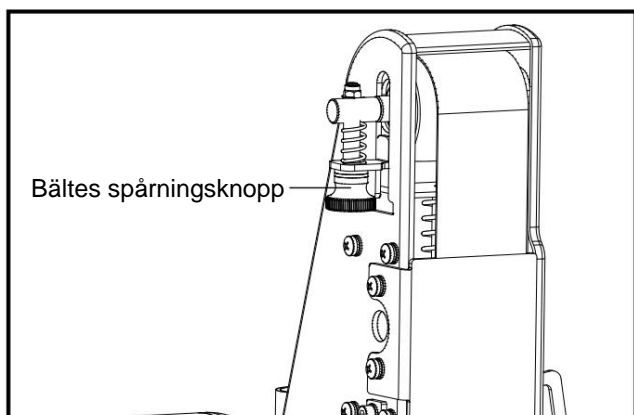
Bältesspårning betyder att justera bältet så att den åker på, mitten av rullarna och inte kommer i kontakt med sidan täcker.

För att kontrollera om slipbandet åker på mitten av hjulen, se till att strömbrytaren är i läge OFF och att sladden är urkopplad från strömkällan.

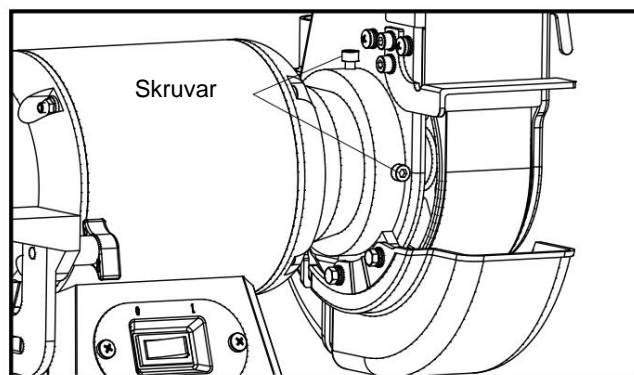
Vrid slipskivan med handen (som samtidigt flyttar slipbandet) och kontrollera var slipbandet

åker på topprollen.

Bältet ska alltid sitta på, mitten av rullarna. Medan du vrider slipskivan, vrid justeringsratten för bandspårning medurs eller moturs som visas i figur 5 för att centrera slipbandet på hjulen.



Figur-5 Slipbandsspårning



Figur-7 Lossa skruvarna

DAMM PORT

Maskinen har en 1-1/8" dammport placerad under rullarna. När du ansluter till en dammuppsamlare, använd en slang av rätt storlek och se till att alla anslutningar är tätt täta.

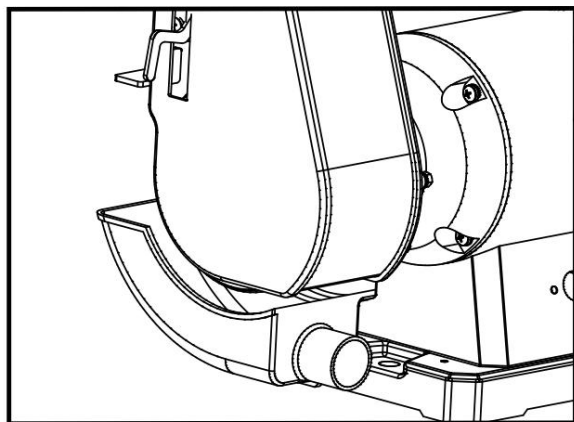


Bild-6 Dammport

SLIPARMENS VINKEL

Sliparmen kan lutas 90° från horisontellt till vertikalt läge.

För att flytta sliparmen till önskad placera:

Stäng av strömbrytaren och lossa de två skruvarna som visas i figur-7 och flytta sliparmen till önskat läge och dra åt skruvarna igen.

PROVKÖRNING

När du har satt ihop maskinen och verifierat att slipskivan är säkrad och remmen är spänd och spårar ordentligt, är det dags att göra en provkörning och se att maskinen startar och går som den ska.

Alla verktyg och föremål som används för montering av maskinen ska tas bort och rensas bort under testkörningen.

Se till att starta/stoppa under testkörningen knappen och alla säkerhetsfunktioner på maskinen fungerar korrekt.

Anslut maskinen till rätt strömkälla. Ställ dig vid sidan av slipskivan och starta maskinen. Koppla omedelbart bort maskinen från strömkällan under testkörningen om det finns något ovanligt ljud eller vibrationer. Kontrollera alla delar du har monterat igen och försök ta reda på problemet.

VARNING Gör inga

justeringar medan maskinen är igång. Vänd maskinen

STÄNG AV och koppla ur strömkällan innan du gör några justeringar. Underlåtenhet att göra det kan orsaka allvarliga personskador.

SLIPSKIVA INSPEKTION

Maskinen levereras med en 8"-diameter, A60-slipskiva av aluminiumoxid.

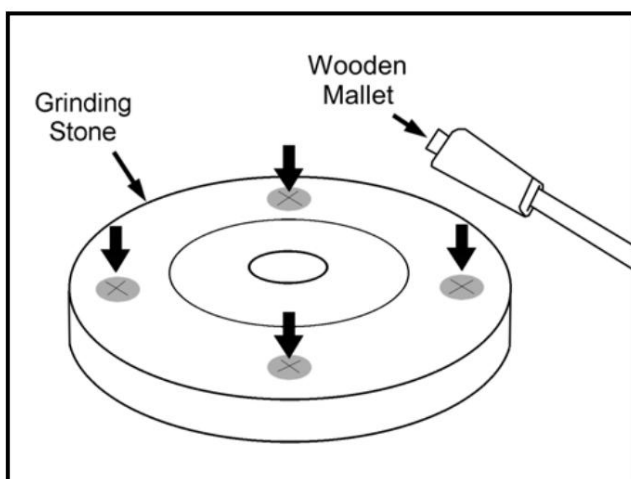
Slipskivan bör inspekteras ordentligt innan installation.

Rengör damm och/eller smuts från hjulets yta och inspektera det för eventuella sprickor, bucklor, spån eller någon form av yttre skada.

Så här inspekterar du hjulet för interna skador:

Håll upp hjulet med ett finger genom hålet som finns i mitten av hjulet och

knacka på den med en träklubba eller ett lätt icke-metalliskt föremål som visas i figur-8.



Figur-8 Uttagsplatser på slipningen sten vid inspektion av inre skador

VARNING Slå
på hjulet med tunga eller metalliska föremål kan skada slipskivan.

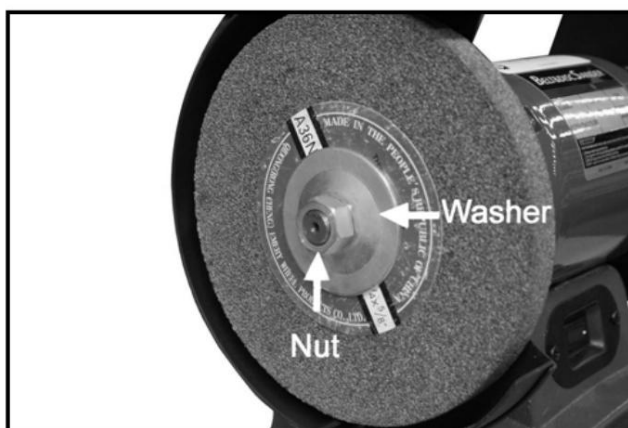
SLIPSKIVA ERSÄTTNING

Så här byter du slipskivan:

Se till att strömbrytaren är i läge OFF och att sladden är bortkopplad från strömkällan.

Lossa de tre skruvarna som håller fast hjulskyddet och ta bort hjulskyddet för att exponera hjulet.

Lossa muttern (visad i figur-9) som håller fast slipskivan genom att hålla i hjulet med en hand.



Figur-9 Lossa muttern som håller fast slipskivan

Ta bort muttern, brickan och slipskivan och byt ut skivan mot en ny en.

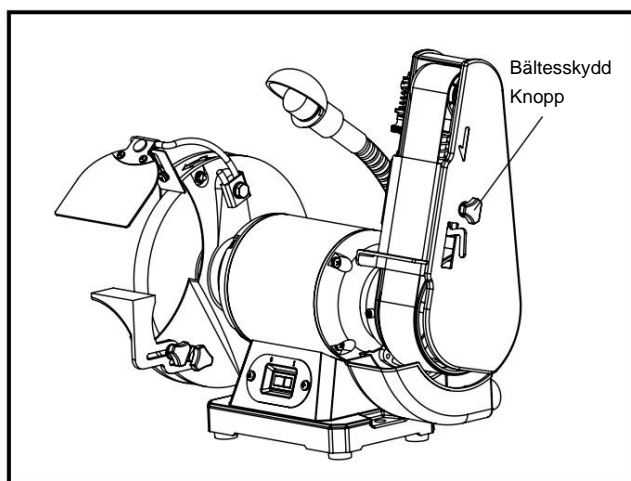
Se till att inspektera den nya slipningen hjul ordentligt innan installation.

SLIDBAND ERSÄTTNING

För att ta bort och byta ut slipbandet:

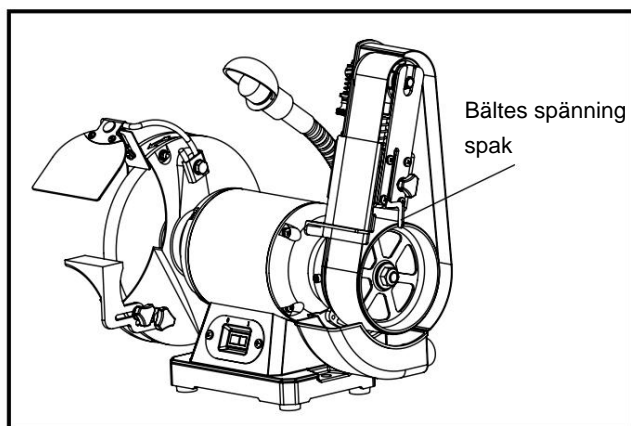
Se till att strömbrytaren är i läge OFF och att sladden är bortkopplad från strömkällan.

Ta bort bältesskyddet genom att ta bort vredet som håller fast bältesskyddet. Se figur-10.



Figur-10 Ta bort slipbandskåpan

Flytta nu remspänningsspaken uppåt som visas i figur-11 för att lossa spänningen på remmen.



Figur-11 Lossa spänningen på remmen

Ta bort bandet från rullarna och byt ut det mot en ny.

Flytta ner bältesspänningsspaken för att späna bältet och sätt tillbaka bältesskyddet.

Se till att utföra justering av bältesspårning när det nya bältet är installerat. För detaljer se "BÄLT SPÅRNING" sida-9.

UNDERHÅLL

Under din maskins livslängd måste du träna regelbundet underhåll för att hålla din maskin i toppskick.

Kontrollera din maskin rutinmässigt för skadad eller lös slipskiva, sliten nätsladd eller sliten strömbrytare och eventuell lös hårdvara.

Slipskivan bör kontrolleras regelbundet från inre eller yttre skador.

Lagren är försmorda och behöver ingen smörjning.

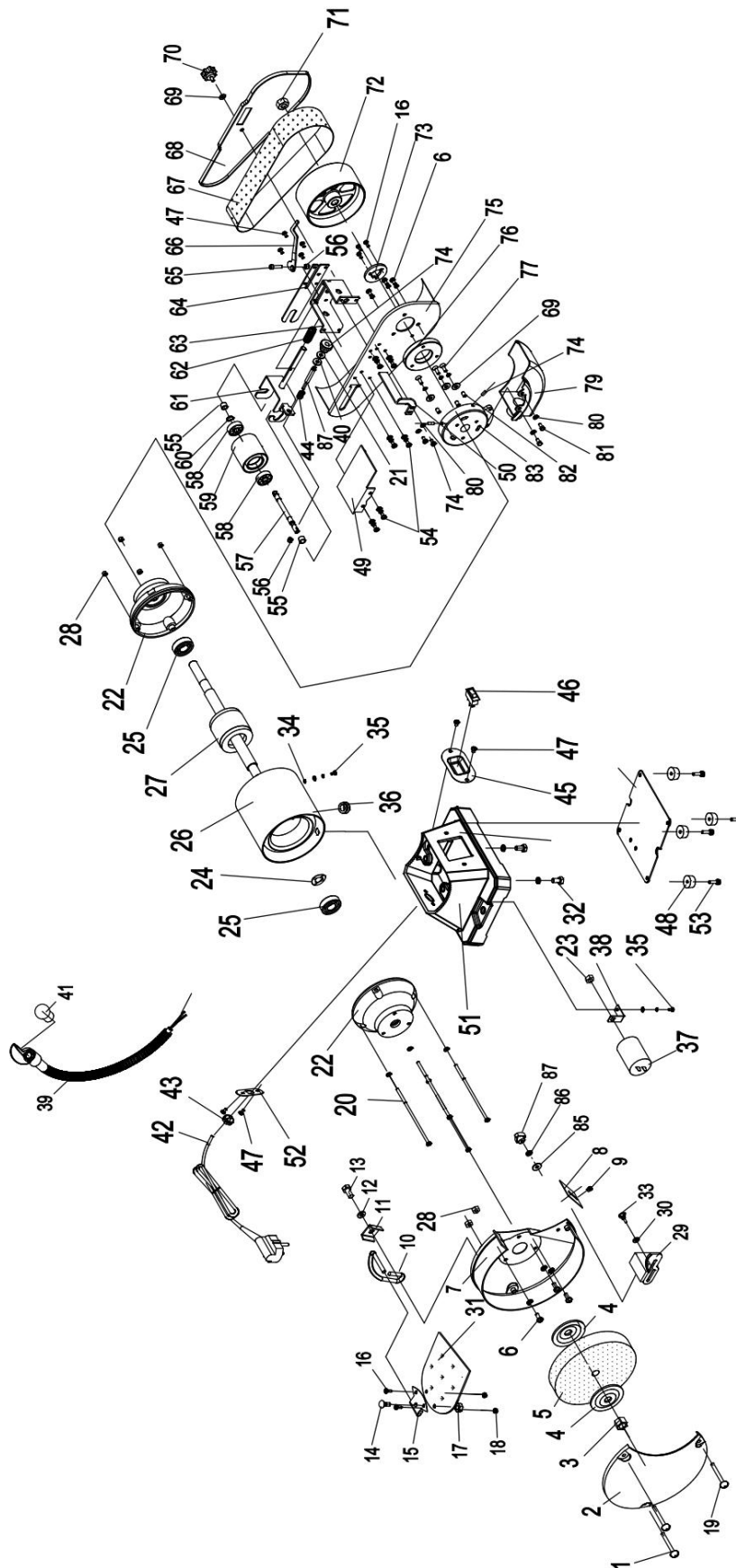
Rengör trädammet från slipbandet genom att använda slipmedel mot slipbandet när maskinen är i rörelse.

VARNING Stäng

av strömbrytaren och dra ur sladden från strömkällan innan installation, serva eller göra några justeringar.

Underlåtenhet att göra det kan orsaka allvarliga problem personskada.

Sprängvy



DELLISTA

INGA.	Specifikation		ANTAL	NR.	Specifikation		ANTAL
1	Philips skruv	M5x42	2	45	Bytplatta		1
2	Vänster skyddskåpa		1	46	Växla		1
3	Jag skriver sexkantmutter	M16 kvar	1	47	Philips skruv	M5X8	8
4	Hjulfläns		2	48	Gummifot		4
5	Hjul (60#)	200x20x 15,88	1	49	Arbetsvila		1
6	Philips Skruv +fjäderbricka M5x10		6	50	Arbetsstödplatta		1
7	Vänster skydds inre kåpa		1	51	Bas		1
8	Vänster gnistdeflektor		1	52	Sladdklämma plåt		1
9	Philips Skruv +fjädervävt r+platt bricka	M5x8	1	53	Philips Skruv+plattbricka M5X16		4
10	Vänster Eyeshield monteringsstång		1	54	Philips Skruv+fjäderbricka M5x10		4
11	Konsol		1	55	Årm		2
12	Platt bricka	D8	2	56	Mutter	M5	1
13	Sexkantsbult	M8x14	1	57	Driv axel		1
14	Kupolskruv	M6x16	1	58	Lager	6200	2
15	Ögonsköldplatta		1	59	Driv rulle		1
16	Philips skruv	M4x10	5	60	hållarring	D10	1
17	Mutter	M6	1	61	Styrramsmontering		1
18	Mutter	M4	2	62	Fjädra		1
19	Philips skruv	M5X48	1	63	Stödplatta		1
20	Philips Skruv+plattbricka M5x148 4 1			64	Gränsplatta		1
21	Presstavla			65	Bult	M5X20	1
22	Ändlock		2	66	Stödknopp		1
23	Jag skriver sexkantmutter	M8	1	67	Slipband		1
24	Vågig bricka	D40	1	68	Höger skyddskåpa		1
25	Kullager		2	69	Stor platt bricka	D5	4
26	Stator		1	70	Knopp		1
27	Rotor		1	71	Mutter	M12	1
28	Mutter	M5	6	72	Drivhjul		1
29	Lämnade arbetsvila		1	73	Presstavla		1
30	Platt bricka	D5	1	74	Mutter	M8	1
31	Ögonsköld		1	75	Skydds inre kåpa		1
32	Bult+fjäderbricka	M8x22	2	76	Skivspelare		1
33	Låsande handtag	M5X10	1	77	Philips Skruv+fjäderbricka M5X16 78		3
34	Tandad låsbricka	D4	1		Skruva	M5X12	4
35	Philips Skruv+fjäderbricka + platt bricka	M4x8	2	79	Dampportskydd		1
36	Sladbussning		1	80	Platt bricka	D5	2
37	Kondensator		1	81	Bult	M5X10	2
38	Kondensatorstativ		1	82	Skruva	M6X6	3
39	Ljus		1	83	Fast plåt		1
40	Gummibricka		1	84	Arbetsbordsstopp		1
41	Glödlampa		1	85	Stor platt bricka	D5	1
42	Plugg		1	86	Fjäderbricka	D5	1
43	Sladdklämma		1	87	Låsmutter	M5	1
44	Fjädra		1				

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support
GJORT I KINA