

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VACUUM PACKING MACHINE

USER MANUAL

Model: DZ-260C-V1, DZ-260C-V2, DZ-260C-V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Model: DZ-260C-V1, DZ-260C-V2, DZ-260C-V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



1. Read carefully and understand all **ASSEMBLY AND OPERATION INSTRUCTIONS** before operating.
2. Failure to follow the safety rules and other basic safety precautions may result in serious personal injury.

GENERAL SAFETY RULES

Please read the entire operating instructions before using the products for the first time; They contain important information about the correct operation.

The guarantee/warranty will be void if damage is incurred resulting from non-compliance with the operating instructions. Liability for any and all consequential damage is excluded!

We do not assume any liability for damage to property or personal injury caused by improper use or the failure to observe the safety instructions! In such cases the guarantee/warranty will be void

The unauthorized conversion, modification of disassembly of the products is inadmissible because of safety and approval reasons (CE).

The product is not a toy and must be kept out of the reach of children. Particular care must therefore be exercised if children are present.

The product must not get damp or wet, it is only intended for use in dry, indoor locations (not bathrooms or similarly damp areas). There is a risk of a fatal electric shock.

Do not expose the product or its accessories to damp or extremely high or low temperatures.

Do not leave packing materials unattended. They may become dangerous playing material for children.

Dropping, falling, pressure or tensile forces could destroy or at least limit the function of the product.

Never position the device in the vicinity of combustible or easily inflammable materials.

Always make sure that the rotary table on which the object is placed is located in the center of the housing!

This machine uses plastic film or plastic aluminum film as materials to vacuum package paste foods, fruits, sauce vegetables, chemicals, pharmaceuticals, electronic components, precision instruments, rare metals, and other items. Products packaged under vacuum are not easily oxidized or moldy. Especially suitable for industries such as tea, food, and medicine.

If you have reason to assume that safe operation is no longer possible, disconnect the device immediately and secure it against inadvertent operation.

It can be assumed that safe operation is no longer possible if:

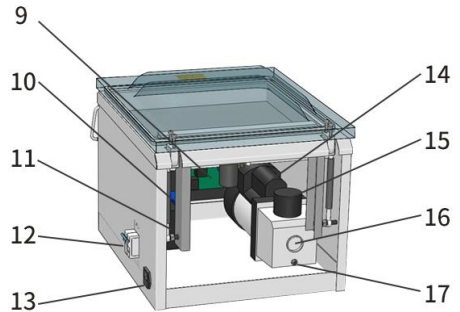
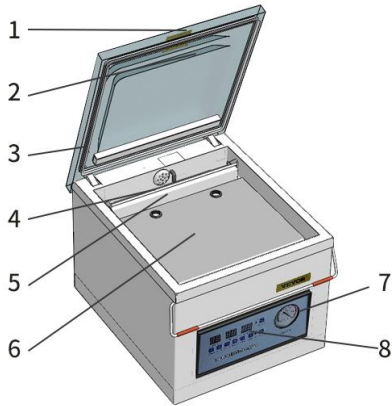
- the device shows visible signs of damage,
- the device no longer functions,
- after a longer period of storage under unfavourable conditions,
- following heavy stress during transportation.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

MODEL AND PARAMETERS

Model	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Seal Length	320mm	320mm	320mm
Chamber Dimensions	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Vacuum Pump Type	Oil Pump	Oil Pump	Oil Pump
Pumping Speed of Vacuum Pump	6.5m ³ /h	6.5m ³ /h	6.5m ³ /h
Voltage	AC 120V 60Hz	AC 230V 50Hz	AC 230V 50Hz
Max. Power	1700W	1700W	1700W
Vacuum Pump Power	180W	180W	180W
Machine Material	201 Stainless Steel	201 Stainless Steel	201 Stainless Steel

STRUCTURE DIAGRAM



1	Vacuum cover	10	Heating transformer
2	Silicone strip	11	Vacuum pump solenoid valve
3	Vacuum sealing bar	12	Power switch
4	Sealing heating strip	13	Power plug
5	Bag pressing rod	14	Vacuum pump
6	Base plate	15	Oil injection port
7	Indicator	16	Oil level observation window
8	Vacuum gauge	17	Oil drain screw
9	Circuit board		

PARTS LIST

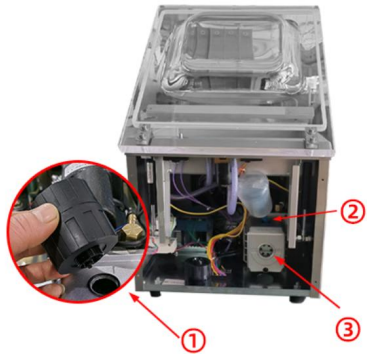
Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Heating Wire	×2	×2	×2
Teflon Cloth	×2	×2	×2
Filler Board	×1	×1	×1
Vacuum Pump Oil	×1	×1	×1
Allen Key	×1	×1	×1
Vacuum Bag	×30	×30	×30
Chamber Sealing Strip	×1	×1	×1
Power Cord	×1	×1	×1
User Manual	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Unscrew the rear cover plate.



2. ①. Take out the oil mist filter;
 ②. Add vacuum pump oil;
 ③. Oil level between 1/2-3/4 of the observation hole (do not fill);
 After adding the oil, screw back the oil mist filter, close the back cover.



3 .PANEL USAGE INSTRUCTIONS

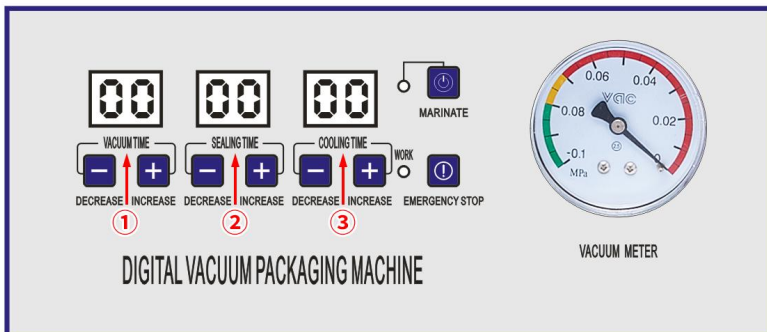
Step 1: Connect the matching power supply

Step 2: Open AIR SWITCH

Step 3: ① VACUUM TIME : In the standby state, click the DECREASE or INCREASE button to set the ideal vacuum time, general items are set for 30-40s.

Step 4: ② SEALING TIME: Click the DECREASE or INCREASE button to set the time, and the sealing time is generally set to 2-2.2s. The sealing time is set according to the thickness of the vacuum bag. It is strictly prohibited to set the sealing time too long or burn out the sealing heating strip.

Step 5: ③ COOLING TIME : In the standby state, click the DECREASE or INCREASE button to set the ideal cooling time, general items are set for 3-5s.



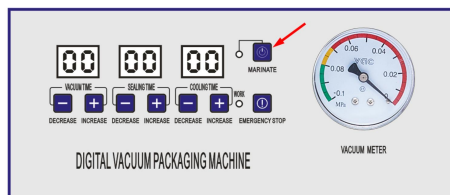
4.①Put your product in it, the vacuum bag seal is placed on the heating strip.Press the bag strip to flatten the product.



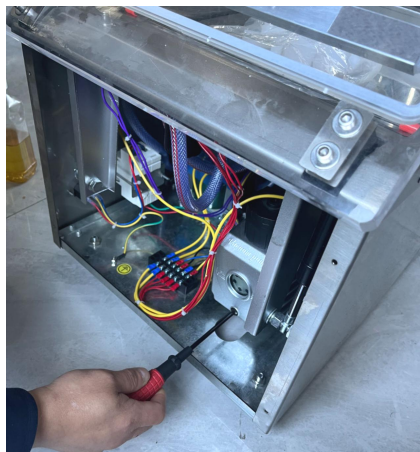
5.Hold the front of the cover with both hands and firmly press down on the cover. The machine starts to work,after the vacuum meter pointer starts to run, loosen the hands, the machine automatically completes the packaging.



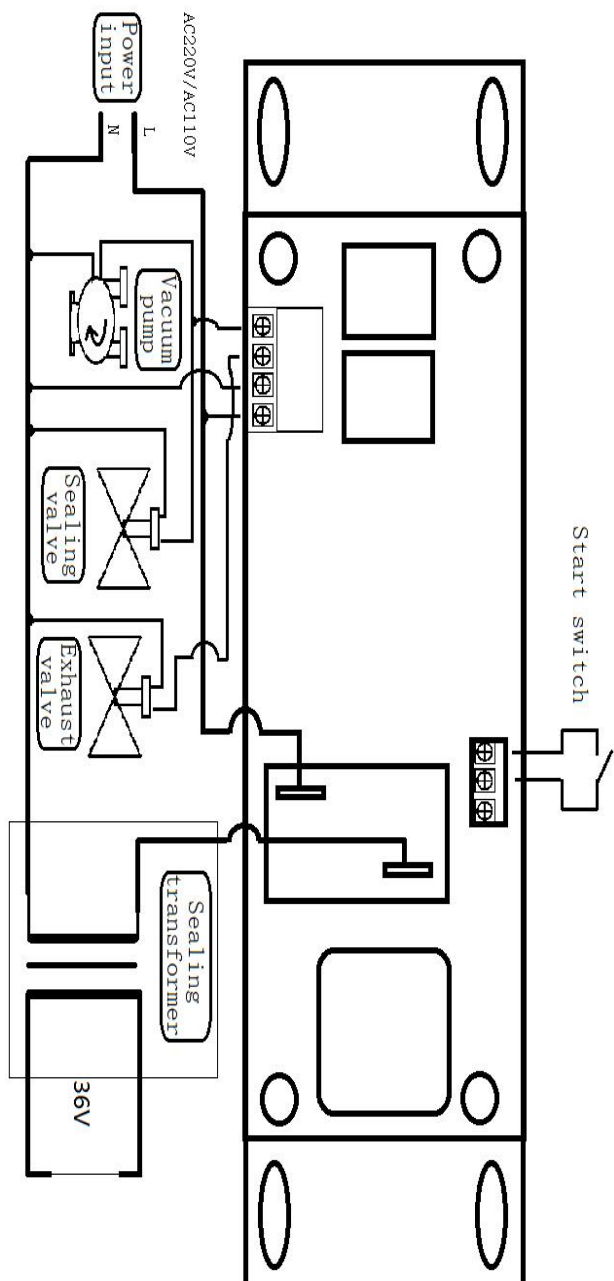
6.MARINATE: Click the marinate button in the upper right corner of the control panel, the marinate indicator light will light up, adjust the pumping time, and start the marinate work. At this time, the machine is in a vacuum only state without sealing.



7.When the machine needs to change oil or is not used for a long time, loosen the screw under the oil window and drain the vacuum pump oil. Suggest replacing the vacuum pump oil after the machine has been working continuously for 800 hours.



CIRCUIT DIAGRAM

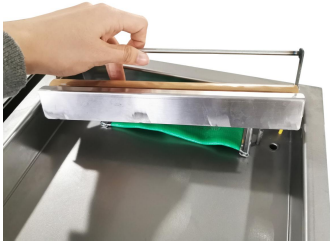


MAINTENANCE

1. After using , the surface of the machine should be cleaned and residual materials inside the machine should be removed.
2. When storing, keep in a clean, dry, and safe location away from children.
3. All maintenance, service, and repairs not discussed in the manual should only be performed by qualified service technicians.

Replace the high temperature cloth(Teflon Cloth)

1. Remove the screws on both sides of the tray, and then pick up the whole tray.



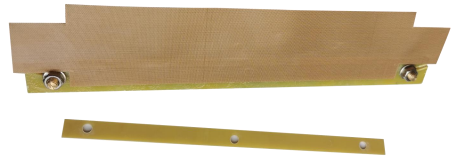
2. Remove the upper screws .



3. Remove the old high-temperature cloth.



4. Apply new high temperature cloth.



5. Reinstall the original screws

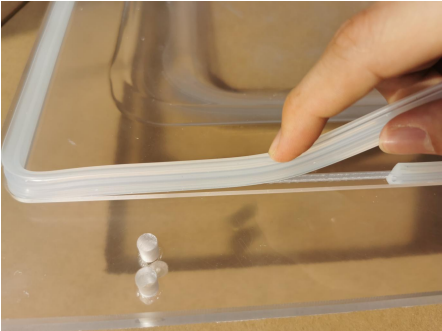


6. Completing the Installation.



Replace the Chamber Sealing Strip

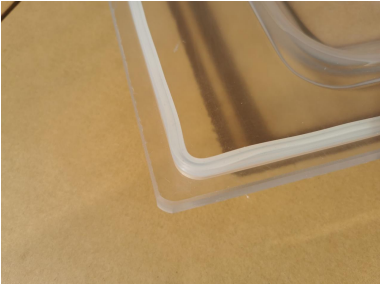
1. Remove the Chamber Sealing Strip.



2. Replace the Chamber Sealing Strip with a new one



3. Completing the Installation



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problem	Possible Cause	Solution
The machine doesn't work and the control panel shows nothing.	1.No connection of the power supply. 2.The contact of the power switch looses.	1.Check whether the plug and socket are effectively connected. 2.Check whether the wiring of the power input part inside the machine is loose or detached.
The control panel startup,but the machine doesn't work.	The parameter is being set.	Complete the parameter setting.
The best vacuum state can't be achieved.The vacuum pumping speed is slow.	1.Short vacuumizing time. 2.The oil in the vacuum pump is not enough or the oil is not clean. 3.Air leakage and wear of the sealing ring.	1.Extend the vacuum time. 2.Check the oil level, refuel or change the oil (pay attention to the oil type (vacuum oil 46#,68#) and oil quantity. 3.Replace the sealing ring.
Sealing failure or poor sealing.	1.The bags are not correctly placed on the heating plates. 2.Too long/short sealing time. 3.Inappropriate heating temperature.. 4.Silicon strip damaged or with impurity. 5.Damage of electric heating wire.	1.Place the bags on the plate in order. 2.Shorten/prolong the sealing time. 3.Choose proper temperature. 4.Clean or replace the silicon rubber. 5.Change electric heating wire.

CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of European Directive 2012/19/EC. The symbol showing a wheeled bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

EC REP: SHUNSHUN GmbH.

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

UK REP: Pooledas Group Ltd.

Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, United Kingdom

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Made In China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

MACHINE D'EMBALLAGE SOUS VIDE

MANUEL DE L'UTILISATEUR

Modèle : DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Modèle: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



3. Lisez attentivement et comprenez toutes **les INSTRUCTIONS D'ASSEMBLAGE ET D'UTILISATION** avant d'utiliser l'appareil.

4. Le non-respect des règles de sécurité et des autres précautions de sécurité de base peut entraîner des blessures graves.

GENERAL SAFETY RULES

Veuillez lire l'intégralité des instructions d' utilisation avant d'utiliser les produits pour la première fois ; Ils contiennent des informations importantes sur le fonctionnement correct .

La garantie sera annulée en cas de dommages résultant du non - respect des instructions d' utilisation . La responsabilité pour tous les dommages consécutifs est exclue !

Nous n'assumons aucune responsabilité pour les dommages matériels ou corporels causés par une utilisation inappropriée ou le non-respect des consignes de sécurité ! Dans de tels cas, la garantie sera nulle

La transformation, la modification ou le démontage non autorisé des produits est inadmissible pour des raisons de sécurité et d'homologation (CE).

Le produit n'est pas un jouet et doit être tenu hors de portée des enfants. donc d'être particulièrement vigilant en cas de présence d'enfants.

Le produit ne doit pas être humide ou mouillé, il est uniquement destiné à être utilisé dans des endroits secs et intérieurs (pas de salles de bains ou de zones tout aussi humides). Il existe un risque de choc électrique mortel.

N'exposez pas le produit ou ses accessoires à des températures humides ou extrêmement élevées ou basses.

Ne laissez pas les matériaux d'emballage sans surveillance . Ils peuvent

devenir un matériel de jeu dangereux pour les enfants.

Une chute, une chute, une pression ou des forces de traction pourraient détruire ou au moins limiter la fonction du produit.

Ne placez jamais l' appareil à proximité de matières combustibles ou facilement matériaux inflammables .

Assurez-vous toujours que la table rotative sur laquelle l'objet est posé se trouve au centre du boîtier !

Cette machine utilise un film plastique ou un film plastique d'aluminium comme matériaux pour emballer sous vide les aliments en pâte, les fruits, les légumes en sauce, les produits chimiques, les produits pharmaceutiques, les composants électroniques, les instruments de précision, les métaux rares et d'autres articles. Les produits emballés sous vide ne s'oxydent pas facilement ou ne moisissent pas. Particulièrement adapté aux industries telles que le thé, l'alimentation et la médecine.

Si vous avez des raisons de penser qu'un fonctionnement sûr n'est plus possible, débranchez immédiatement l'appareil et protégez-le contre toute utilisation involontaire .

On peut supposer qu'un fonctionnement sûr n'est plus possible si :

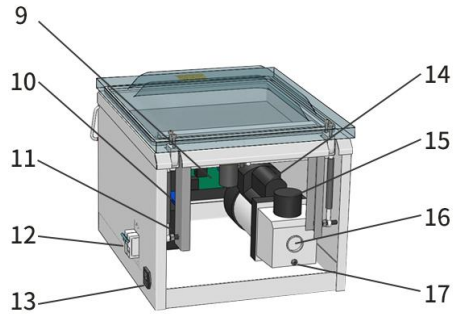
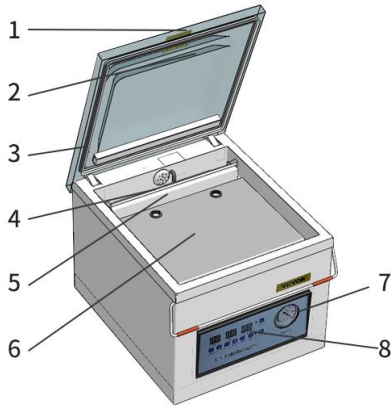
- l'appareil présente des signes visibles de dommages,
- l' appareil ne fonctionne plus ,
- après une période de stockage plus longue dans des conditions défavorables ,
- suite à de fortes sollicitations lors du transport .

CONSERVEZ LES INSTRUCTIONS SE

MODEL AND PARAMETERS

Modèle	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Longueur du joint	320mm	320mm	320mm
Dimensions de la chambre	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Type de pompe à vide	La pompe à huile	La pompe à huile	La pompe à huile
Vitesse de pompage de la pompe à vide	6,5 m³/heure	6,5 m³/heure	6,5 m³/heure
Tension	C.A. 120 V 60 Hz	C.A. 230 V 50 Hz	C.A. 230 V 50 Hz
Max. Pouvoir	1 7 00W	1 7 00W	1 7 00W
Puissance de la pompe à vide	180W	180W	180W
Matériel de machine	Acier inoxydable 201	Acier inoxydable 201	Acier inoxydable 201

STRUCTURE DIAGRAM



1	Housse sous vide	dix	Transformateur de chauffage
2	Bande de silicone	11	Électrovanne de pompe à vide
3	Barre de mise sous vide	12	Interrupteur
4	Bande chauffante d'étanchéité	13	Fiche d'alimentation
5	Tige de pressage de sacs	14	Pompe à vide
6	Plaque de base	15	Port d'injection d'huile
7	Indicateur	16	Fenêtre d'observation du niveau d'huile
8	Jauge à vide	17	Vis de vidange d'huile
9	Circuit imprimé		

PARTS LIST

Parts \ Model	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Fil chauffant	×2	×2	×2
Tissu en téflon	×2	×2	×2
Panneau de remplissage	×1	×1	×1
Huile de pompe à vide	×1	×1	×1
Clé Allen	×1	×1	×1
Sac d'aspirateur	×30	×30	×30
Bande d'étanchéité de chambre	×1	×1	×1
Cordon d'alimentation	× 1	×1	×1
Manuel de l'Utilisateur	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

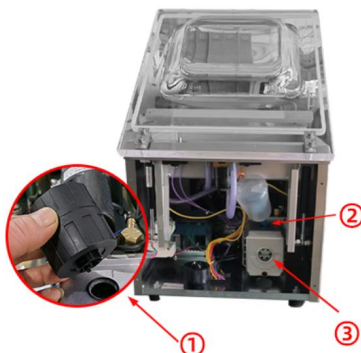
1. Dévissez la plaque de recouvrement arrière.



2. ①. Retirez le filtre à brouillard d'huile ;

②. Ajoutez de l'huile de pompe à vide ;

③. Niveau d'huile entre 1/2 et 3/4 du trou d'observation (ne pas remplir) ; Après avoir ajouté l'huile, revissez le filtre à brouillard d'huile, fermez le couvercle arrière.



3 . INSTRUCTIONS D'UTILISATION DU PANNEAU

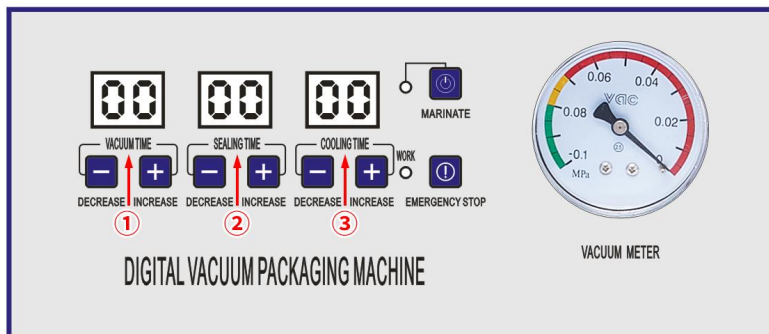
Étape 1 : connectez l' alimentation correspondante

Étape 2 : À ciel ouvert CHANGER

Étape 3: ① TEMPS DE VIDE : en état de veille, cliquez sur le bouton DIMINUER ou AUGMENTER pour définir le temps de vide idéal , les articles généraux sont réglés sur 30 à 40 secondes.

Étape 4: ② TEMPS DE SCELLAGE : cliquez sur le bouton DIMINUER ou AUGMENTER pour régler le temps, et le temps de scellage est généralement réglé sur 2-2,2 s. Le temps de soudure est réglé en fonction de l'épaisseur du sac sous vide. Il est strictement interdit de régler le temps de scellage trop longtemps ou de brûler la bande chauffante de scellage.

Étape 5 : ③ TEMPS DE REFROIDISSEMENT : En état de veille, cliquez sur le bouton DIMINUER ou AUGMENTER pour définir le temps de refroidissement idéal. Les éléments généraux sont définis sur 3 à 5 secondes.



4.① Mettez votre produit dedans, le joint du sac sous vide est placé sur la bande chauffante. Appuyez sur la bande du sac pour aplatir le produit.

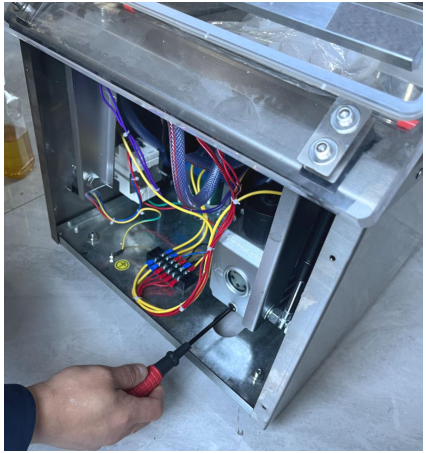
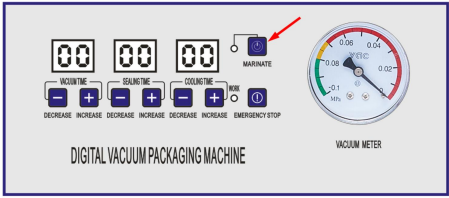


5. Tenez l'avant du couvercle avec les deux mains et appuyez fermement sur la couverture. La machine commence à fonctionner, après le vacuomètre le pointeur commence à fonctionner, desserrez les mains, la machine complète automatiquement l'emballage.

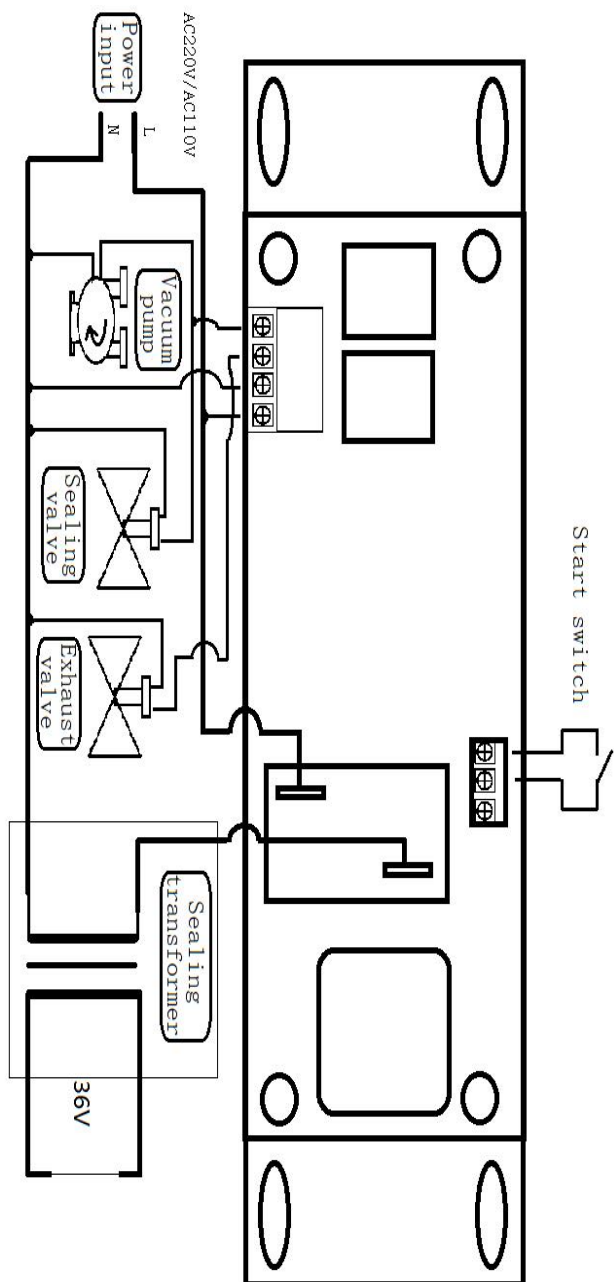


6. MARINER : Cliquez sur le bouton de marinade dans le coin supérieur droit du panneau de commande, le voyant de marinade s'allumera, ajustera le temps de pompage et démarrera le travail de marinade . À ce moment-là, la machine est uniquement sous vide, sans scellement.

7. Lorsque la machine doit changer l'huile ou n'est pas utilisée pendant une longue période, desserrez la vis sous la fenêtre d'huile et vidangez l'huile de la pompe à vide. Il est conseillé de remplacer l'huile de la pompe à vide après que la machine a fonctionné en continu pendant 800 heures .



CIRCUIT DIAGRAM

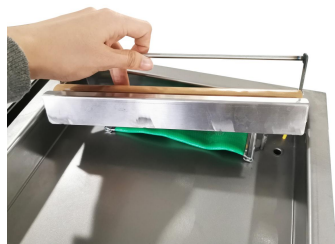


MAINTENANCE

4. Après utilisation , la surface de la machine doit être nettoyée et les matériaux résiduels à l'intérieur de la machine doivent être éliminés.
5. Lors du stockage, conserver dans un endroit propre, sec et sûr , hors de portée des enfants.
6. Tous les entretiens, réparations et réparations non abordés dans le manuel doivent être effectués uniquement par un technicien de service qualifié .

Remplace le tissu haute température (tissu en téflon)

4. Retirez les vis des deux côtés du plateau, puis récupérez l'ensemble du plateau .



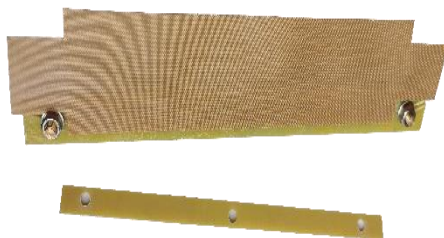
5. Retirez les vis supérieures .



6. Supprimer l'ancien tissu haute température .



4. Appliquez un nouveau chiffon haute température .



5. Réinstallez les vis d'origine



6. Fin de l'installation .



Remplace le Bande d'étanchéité de chambre

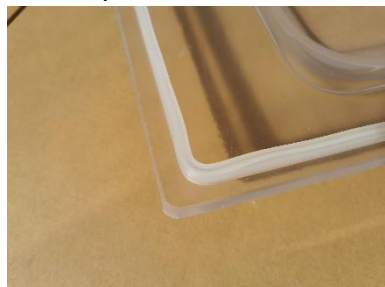
3. Retirez la bande d'étanchéité de la chambre .



4. Remplace le Bande d'étanchéité de chambre avec une nouvelle



3. Compléter le Installation



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problème	Cause possible	Solution
La machine ne fonctionne pas et le panneau de commande n'affiche rien.	1. Aucune connexion de l' alimentation électrique. 2. Le contact de l' interrupteur d' alimentation se desserre.	1. Vérifiez si la fiche et la prise sont correctement connectées. 2. Vérifiez si le câblage de la partie d'entrée d'alimentation à l'intérieur de la machine est desserré ou détaché.
Le contrôle panneau démarrage, mais la machine ça ne marche pas.	Le paramètre est en cours de définition.	Terminez le paramétrage.
Le meilleur état de vide ne peut pas être atteint . La vitesse de pompage sous vide est lente.	1. Temps de mise sous vide court. 2. L'huile dans la pompe à vide n'est pas suffisante ou l'huile n'est pas propre. 3. Fuite d'air et usure de la bague d'étanchéité.	1. Prolongez le temps de vide. 2. Vérifiez le niveau d'huile, faites le plein ou changez l'huile (faites attention au type d'huile (huile sous vide 46#,68#) et à la quantité d'huile. 3. Remplacez la bague d'étanchéité.
Défaillance de l'étanchéité ou mauvaise étanchéité.	1. Les sacs ne sont pas correctement placés sur les plaques chauffantes. 2. Temps de scellage trop long/court. 3. Température de chauffage inappropriée . 4. Bande de silicium	1. Placez les sacs sur l'assiette dans l'ordre. 2. Raccourcissez/prolongez le temps de scellage. 3. Choisissez la bonne température. 4. Nettoyez ou remplacez

	endommagée ou contenant des impuretés. 5. Dommages au fil chauffant électrique .	le silicone caoutchouc. 5. Changez le fil chauffant électrique.
--	---	--

CORRECT DISPOSAL



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/CE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte sélective des déchets dans l'Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être déposés dans un point de collecte pour le recyclage des appareils électriques et électroniques.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

REPRÉSENTANT CE : SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Allemagne
Tél : +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REPRÉSENTANT DU ROYAUME-UNI : Pooledas Group Ltd.

Unité 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Royaume-Uni
Tél : 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETASTWOOD NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd.

Bureau 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Fabriqué en Chine

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Assistance et certificat de garantie électronique

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Zertifikat für technischen Support und E-Garantie

www.vevor.com/support

VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINE

BENUTZERHANDBUCH

Modell: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Modell: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



5. Lesen Sie alle **MONTAGE- UND BETRIEBSANWEISUNGEN** sorgfältig durch und verstehen Sie sie, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.
6. Die Nichtbeachtung der Sicherheitsregeln und anderer grundlegender Sicherheitsvorkehrungen kann zu schweren Verletzungen führen.

GENERAL SAFETY RULES

Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung durch , bevor Sie die Produkte zum ersten Mal verwenden . Sie enthalten wichtige Hinweise zur korrekten Bedienung .

Die Garantie/Gewährleistung erlischt, wenn ein Schaden entsteht, der auf die Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung zurückzuführen ist . Eine Haftung für sämtliche Folgeschäden ist ausgeschlossen !

Sach- und Personenschäden, die durch unsachgemäßen Gebrauch oder die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise entstehen, übernehmen wir keine Haftung ! In solchen Fällen erlischt der Garantie-/Gewährleistungsanspruch

Das eigenmächtige Umbauen, Verändern oder Demontieren der Produkte ist aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) unzulässig.

Das Produkt ist kein Spielzeug und muss außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahrt werden.

Bei Anwesenheit von Kindern ist daher besondere Vorsicht geboten.

Das Produkt darf nicht feucht oder nass werden, es ist nur für die Verwendung in trockenen Innenräumen bestimmt (nicht in Badezimmern oder ähnlich feuchten Bereichen). Es besteht die Gefahr eines tödlichen Stromschlags.

Setzen Sie das Produkt oder dessen Zubehör keiner Feuchtigkeit oder extrem hohen oder niedrigen Temperaturen aus.

Lassen Sie das Verpackungsmaterial nicht unbeaufsichtigt . Es kann zu gefährlichem Spielmaterial für Kinder werden.

Stürze, Stürze, Druck- oder Zugkräfte können die Funktion des Produkts zerstören oder zumindest einschränken .

Sie das Gerät niemals in der Nähe von brennbaren oder leicht brennbaren Stoffen auf brennbare Materialien .

Achten Sie immer darauf, dass sich der Drehtisch, auf dem das Objekt platziert wird, in der Mitte des Gehäuses befindet !

Diese Maschine verwendet Kunststoffolie oder Kunststoffaluminiumfolie als Materialien zum Vakuumverpacken von pastösen Lebensmitteln, Obst, Soßengemüse, Chemikalien, Pharmazeutika, elektronischen Bauteilen, Präzisionsinstrumenten, seltenen Metallen und anderen Gegenständen. Unter Vakuum verpackte Produkte oxidieren oder schimmeln nicht so leicht. Besonders geeignet für Branchen wie Tee, Lebensmittel und Medizin.

Wenn Sie Grund zu der Annahme haben, dass ein sicherer Betrieb nicht mehr möglich ist, schalten Sie das Gerät sofort ab und sichern Sie es gegen unbeabsichtigten Betrieb .

Es ist davon auszugehen, dass ein sicherer Betrieb nicht mehr möglich ist, wenn:

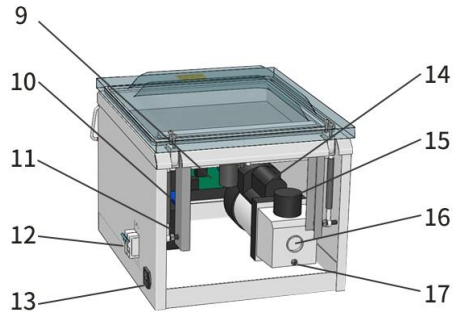
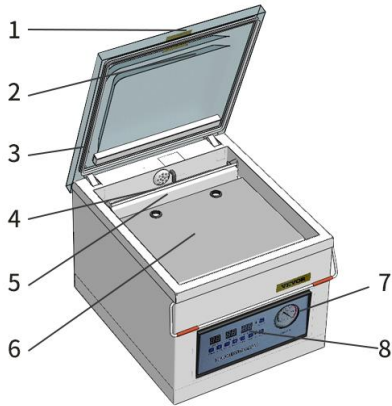
- das Gerät sichtbare Beschädigungen aufweist,
- das Gerät nicht mehr funktioniert ,
- nach längerer Lagerung unter ungünstigen Bedingungen ,
- nach starker Beanspruchung beim Transport .

ANLEITUNG AUFBEWAHREN _

MODEL AND PARAMETERS

Modell	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Dichtungslänge	320mm	320mm	320mm
Kammerabmessungen	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Vakuumpumpentyp	Ölpumpe	Ölpumpe	Ölpumpe
Pumpgeschwindigkeit der Vakuumpumpe	6,5m³/h	6,5m³/h	6,5m³/h
Stromspannung	Wechselstrom 120 V 60 Hz	Wechselstrom 230 V 50 Hz	Wechselstrom 230 V 50 Hz
Max. Leistung	1 7 00W	1 7 00W	1 7 00W
Vakuumpumpenleistung _ _ _ _ _	180W	180W	180W
Maschinenmaterial	201 Edelstahl	201 Edelstahl	201 Edelstahl

STRUCTURE DIAGRAM



1	Vakuumabdeckung	10	Heiztransformator
2	Silikonstreifen	11	Magnetventil der Vakuumpumpe
3	Vakuuierbalken	12	Stromschalter
4	Abdichtendes Heizband	13	Netzstecker
5	Beutelpressstange	14	Vakuumpumpe
6	Grundplatte	15	Öleinspritzöffnung
7	Indikator	16	Sichtfenster zur Beobachtung des Ölstands
8	Vakuummessgerät	17	Ölablassschraube
9	Leiterplatte		

PARTS LIST

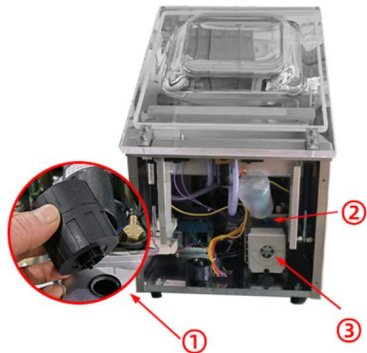
Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Heizdraht	×2	×2	×2
Teflontuch	×2	×2	×2
Füllbrett	×1	×1	×1
Vakuumpumpenöl	×1	×1	×1
Inbusschlüssel	×1	×1	×1
Staubsaugerbeutel	×30	×30	×30
Kammerdichtband	×1	×1	×1
Netzkabel	× 1	×1	×1
Benutzerhandbuch	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Schrauben Sie die hintere Abdeckplatte ab.



2. ①. Nehmen Sie den Ölnebelfilter heraus;
 ②. Vakuumpumpenöl hinzufügen;
 ③. Ölstand zwischen 1/2 und 3/4 des Beobachtungslochs (nicht füllen);
 Schrauben Sie nach dem Einfüllen des Öls den Ölnebelfilter wieder fest und schließen Sie die hintere Abdeckung.



3 . ANWEISUNGEN ZUR PANEL-NUTZUNG

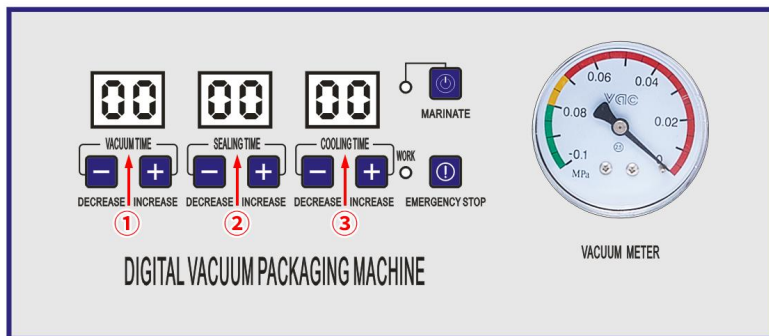
Schritt 1: Schließen Sie das passende Netzteil an

Schritt 2: Open AIR SCHALTEN

Schritt 3: ① VAKUUMZEIT : Klicken Sie im Standby-Zustand auf die Schaltfläche VERRINGERN oder ERHÖHEN , um die ideale Vakuumzeit einzustellen . Die allgemeinen Einstellungen sind auf 30–40 Sekunden eingestellt.

Schritt 4: ② SIEGELZEIT : Klicken Sie auf die Schaltfläche VERRINGERN oder ERHÖHEN , um die Zeit einzustellen. Die Siegelzeit ist im Allgemeinen auf 2 bis 2,2 Sekunden eingestellt. Die Siegelzeit wird entsprechend der Dicke des Vakuumbeutels eingestellt. Es ist strengstens untersagt, die Siegelzeit zu lang einzustellen oder den Siegelheizstreifen durchzubrennen.

Schritt 5: ③ KÜHLZEIT: Klicken Sie im Standby-Modus auf die Schaltfläche „VERRINGERN“ oder „ERHÖHEN“, um die ideale Kühlzeit einzustellen. Die allgemeinen Einstellungen sind auf 3–5 Sekunden eingestellt.



4.① Legen Sie Ihr Produkt hinein, die Vakuumbbeutelversiegelung wird auf den Heizstreifen gelegt. Drücken Sie auf den Beutelstreifen, um das Produkt flach zu machen.



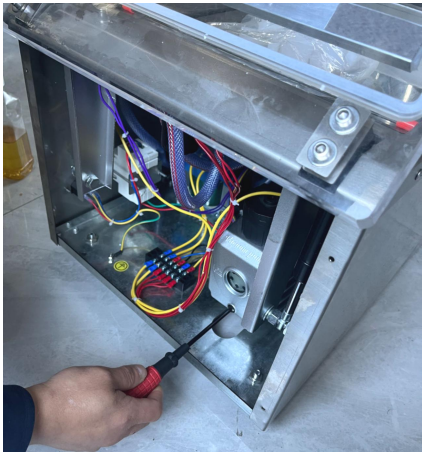
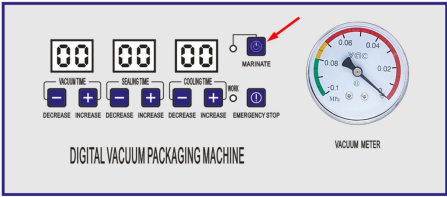
5. Halten Sie die Vorderseite der Abdeckung mit beiden Händen fest und fest andrücken auf dem Cover. Die Maschine beginnt nach dem Vakuummeter zu arbeiten. Zeiger beginnt zu laufen, lösen Sie die Zeiger, die Maschine vervollständigt die Verpackung automatisch.



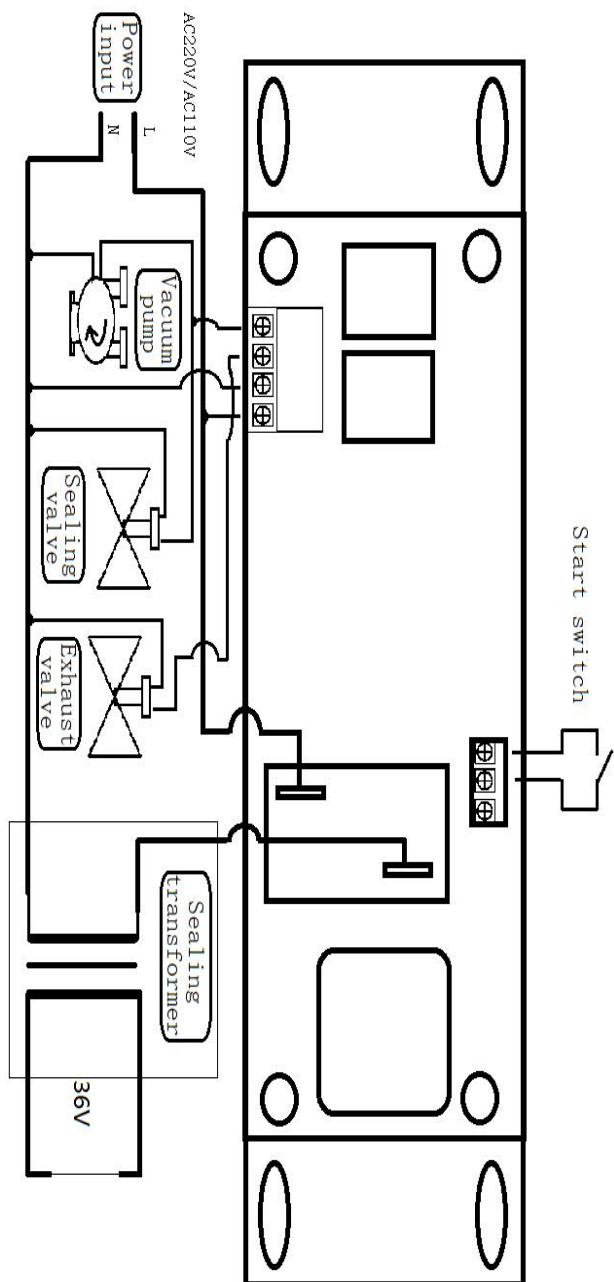
6. MARINIEREN : Klicken Sie auf die Schaltfläche „Marinieren“ in der oberen rechten Ecke des Bedienfelds. Die Marinierungsanzeige leuchtet auf. Passen Sie die Pumpzeit an und beginnen Sie mit dem Marinieren. Zu diesem Zeitpunkt befindet sich die Maschine nur im Vakuumzustand ohne

7. Wenn die Maschine das Öl wechseln muss oder längere Zeit nicht verwendet wird, lösen Sie die Schraube unter dem Ölfenster und lassen Sie das Öl der Vakuumpumpe ab. Wir empfehlen, das Vakuumpumpenöl auszutauschen, nachdem die Maschine 800 Stunden ununterbrochen in Betrieb war.

Abdichtung.



CIRCUIT DIAGRAM

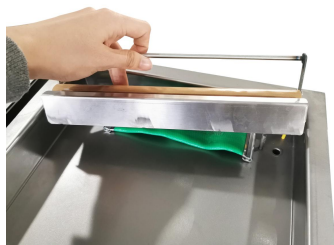


MAINTENANCE

7. Nach dem Gebrauch sollte die Oberfläche der Maschine gereinigt und Rückstände im Inneren der Maschine entfernt werden.
8. Bewahren Sie das Gerät bei der Lagerung an einem sauberen, trockenen und sicheren Ort außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
9. Alle Wartungs-, Service- und Reparaturarbeiten, die nicht im Handbuch beschrieben sind, sollten nur von qualifizierten Servicetechnikern durchgeführt werden .

Ersetze das Hochtemperaturtuch (Teflontuch)

7. Entfernen Sie die Schrauben auf beiden Seiten des Fachs und nehmen Sie dann das gesamte Fach hoch .



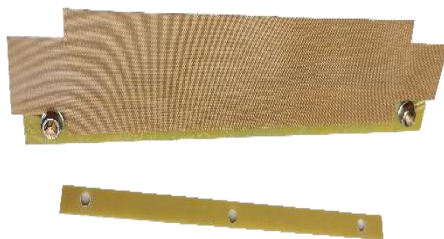
8. Entfernen Sie die oberen Schrauben .



9. Sie das Alte Hochtemperatur-Tuch .



4. Tragen Sie ein neues Hochtemperaturtuch auf .



5. Bringen Sie die Originalschrauben wieder an

6. Abschluss der Installation .

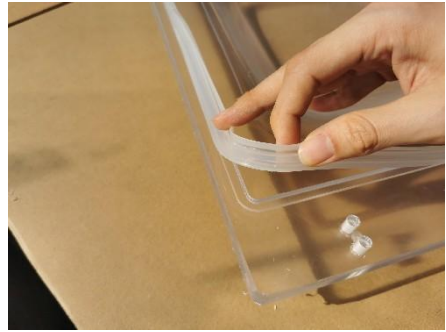


Ersetze das Kammerdichtband

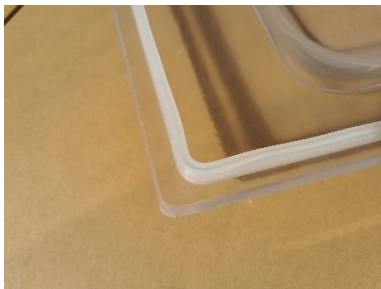
5. Entfernen Sie den Kammerdichtungsstreifen .



6. Ersetze das Kammerdichtband durch ein neues ersetzen



3. Abschluss des Installation



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problem	Mögliche Ursache	Lösung
Die Maschine funktioniert nicht und das Bedienfeld zeigt nichts an.	1. Kein Anschluss der Stromversorgung. 2. Der Kontakt des Netzschalters verliert sich.	1. Prüfen Sie, ob Stecker und Steckdose ordnungsgemäß verbunden sind. 2. Überprüfen Sie, ob die Verkabelung des Stromeingangsteils im Inneren der Maschine locker oder gelöst ist.
Der Kontrolle Panel Startup, aber die Maschine funktioniert nicht.	Der Parameter wird eingestellt.	Schließen Sie die Parametereinstellung ab.
Der beste Vakuumzustand kann nicht erreicht werden . Die Vakuumpumpgeschwindigkeit ist langsam.	1. Kurze Vakuumierzeit. 2. Das Öl in der Vakuumpumpe reicht nicht aus oder das Öl ist nicht sauber. 3. Luftleckage und Verschleiß des Dichtrings.	1. Verlängern Sie die Vakuumzeit. 2. Überprüfen Sie den Ölstand, tanken Sie nach oder wechseln Sie das Öl (achten Sie auf die Ölsorte (Vakuümöl 46#, 68#) und die Ölmenge). 3. Ersetzen Sie den Dichtungsring.
Dichtungsfehler oder	1. Die Beutel sind nicht	1. Legen Sie die Beutel

schlechte Abdichtung.	richtig auf den Heizplatten platziert. 2. Zu lange/kurze Siegelzeit. 3. Ungeeignete Heiztemperatur. 4. Silikonstreifen beschädigt oder mit Verunreinigungen. 5. Beschädigung des elektrischen Heizkabels .	der Reihe nach auf den Teller. 2. Siegelzeit verkürzen/verlängern. 3. Wählen Sie die richtige Temperatur. 4. Reinigen oder ersetzen Sie das Silikon Gummi. 5. Elektrisches Heizkabel wechseln.
-----------------------	--	--

CORRECT DISPOSAL



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie 2012/19/EG. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne weist darauf hin, dass das Produkt in der

Europäischen Union einer getrennten Müllsammlung bedarf.

Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind. Als solche gekennzeichnete Produkte dürfen nicht über den normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen an einer Sammelstelle für das Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten abgegeben werden

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

EK-VERTRETER: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Deutschland

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

Britischer Vertreter: Pooledas Group Ltd.

Einheit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Vereinigtes
Königreich

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

In China hergestellt

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support- und E-Garantie-zertifikat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

CONFEZIONATRICE SOTTOVUOTO

MANUALE D'USO

Modello: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Modello: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



7. Leggere attentamente e comprendere tutte le **ISTRUZIONI DI MONTAGGIO E DI FUNZIONAMENTO** prima dell'uso.

8. La mancata osservanza delle norme di sicurezza e di altre precauzioni di sicurezza di base può provocare gravi lesioni personali.

GENERAL SAFETY RULES

Si prega di leggere tutte le istruzioni per l'uso prima di utilizzare i prodotti per la prima volta ; Contengono informazioni importanti sul corretto funzionamento .

La garanzia decade se si verificano danni derivanti dal mancato rispetto delle istruzioni per l'uso . La responsabilità per qualsiasi danno consequenziale è esclusa!

Non ci assumiamo alcuna responsabilità per danni materiali o lesioni personali causati da un uso improprio o dalla mancata osservanza delle istruzioni di sicurezza ! In tali casi la garanzia/garanzia sarà nulla

La conversione non autorizzata , la modifica o lo smontaggio dei prodotti è inammissibile per motivi di sicurezza e di approvazione (CE).

Il prodotto non è un giocattolo e deve essere tenuto fuori dalla portata dei bambini.

particolare attenzione in caso di presenza di bambini.

Il prodotto non deve inumidirsi o bagnarsi, è destinato esclusivamente all'uso in ambienti interni asciutti (non bagni o aree simili umide). Pericolo di scossa elettrica mortale.

Non esporre il prodotto o i suoi accessori all'umidità o a temperature estremamente alte o basse.

Non lasciare integri i materiali di imballaggio . Potrebbero diventare

pericolosi materiali di gioco per i bambini.

Cadute, cadute, pressioni o forze di trazione potrebbero distruggere o almeno limitare il funzionamento del prodotto.

Non posizionare mai il dispositivo in prossimità di sostanze combustibili o facilmente materiali infiammabili .

Assicurarsi sempre che la tavola rotante su cui è posizionato l'oggetto si trovi al centro dell'alloggiamento!

Questa macchina utilizza pellicola di plastica o pellicola di plastica di alluminio come materiale per confezionare sottovuoto alimenti in pasta, frutta, salse vegetali, prodotti chimici, prodotti farmaceutici, componenti elettronici, strumenti di precisione, metalli rari e altri articoli. I prodotti confezionati sotto vuoto non si ossidano né ammuffiscono facilmente. Particolarmente adatto per settori quali tè, alimenti e medicinali.

Se avete motivo di ritenere che non sia più possibile un funzionamento sicuro , scollegate immediatamente l'apparecchio e assicuratelo contro un utilizzo involontario .

Si può presumere che un funzionamento sicuro non sia più possibile se:

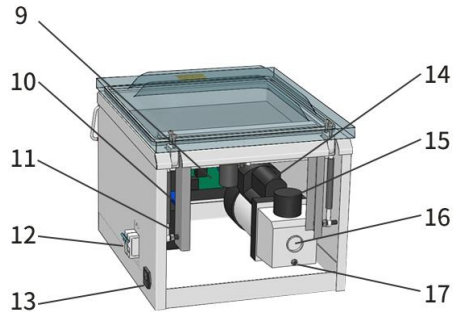
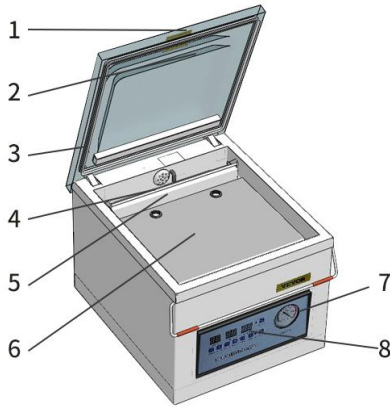
- il dispositivo presenta segni visibili di danneggiamento,
- il dispositivo non funziona più ,
- dopo un lungo periodo di immagazzinamento in condizioni sfavorevoli ,
- a seguito di forti sollecitazioni durante il trasporto .

CONSERVARE LE SE ISTRUZIONI

MODEL AND PARAMETERS

Modello	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Lunghezza della guarnizione	320mm	320mm	320mm
Dimensioni della camera	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Tipo di pompa a vuoto	Pompa dell'olio	Pompa dell'olio	Pompa dell'olio
Velocità di pompaggio della pompa a vuoto	6,5 m ³ /h	6,5 m ³ /h	6,5 m ³ /ora
Voltaggio	CA 120 V 60 Hz	CA 230 V 50 Hz	CA 230 V 50 Hz
Massimo. Energia	1700 W _	1700 W _	1700W _ _
P otenza della pompa per vuoto	180 W	180 W	180 W
Materiale della macchina	201 Acciaio inossidabile	201 Acciaio inossidabile	201 Acciaio inossidabile

STRUCTURE DIAGRAM



1	Copertura sottovuoto	10	Trasformatore di riscaldamento
2	Striscia in silicone	11	Elettrovalvola della pompa del vuoto
3	Barra saldante sottovuoto	12	Interruttore di alimentazione
4	Striscia riscaldante sigillante	13	Spina di alimentazione
5	Asta premisacco	14	Pompa a vuoto
6	Piastra di base	15	Porta di iniezione dell'olio
7	Indicatore	16	Finestra di osservazione del livello dell'olio
8	Vacuometro	17	Vite di scarico dell'olio
9	Scheda di circuito		

PARTS LIST

Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Filo riscaldante	×2	×2	×2
Panno in teflon	×2	×2	×2
Scheda di riempimento	×1	×1	×1
Olio per pompe a vuoto	×1	×1	×1
Chiave a brugola	×1	×1	×1
Sacco sottovuoto	×30	×30	×30
Striscia di tenuta della camera	×1	×1	×1
Cavo di alimentazione	× 1	×1	×1
Manuale d'uso	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

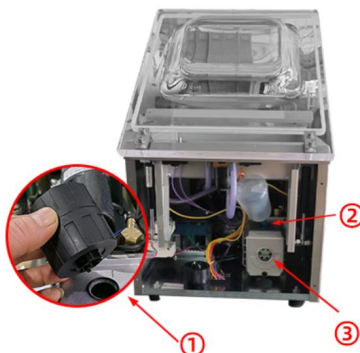
1. Svitare la piastra di copertura posteriore.



2. ①. Estrarre il filtro della nebbia d'olio;
②. Aggiungere olio per pompa a vuoto;

③. Livello dell'olio compreso tra 1/2 e 3/4 del foro di osservazione (non riempire);

Dopo aver aggiunto l'olio, riavvitare il filtro della nebbia d'olio e chiudere il coperchio posteriore.



3 . ISTRUZIONI PER L'USO DEL PANNELLO

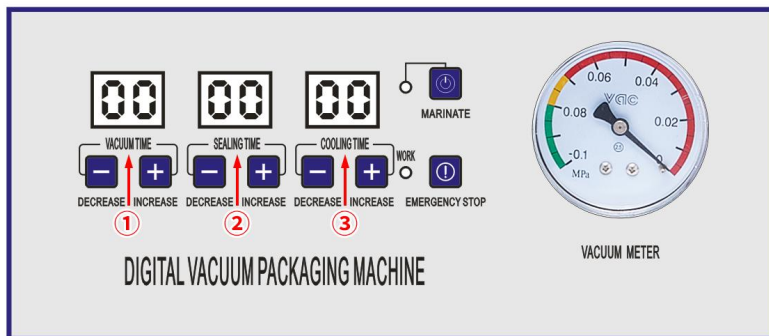
Passaggio 1: collegare l'alimentatore corrispondente

Passaggio 2: aprire AIR INTERRUETTORE

Passaggio 3: ① TEMPO DI ASPIRAZIONE : nello stato di standby, fare clic sul pulsante DIMINUISCI o AUMENTA per impostare il tempo di aspirazione ideale ; le voci generali sono impostate per 30-40 secondi.

Passaggio 4: ② TEMPO DI SIGILLATURA : fare clic sul pulsante DIMINUISCI o AUMENTA per impostare l'ora e il tempo di sigillatura è generalmente impostato su 2-2,2 secondi. Il tempo di saldatura viene impostato in base allo spessore del sacchetto sottovuoto. È severamente vietato impostare un tempo di saldatura troppo lungo o bruciare la striscia riscaldante di saldatura.

Passaggio 5: ③ TEMPO DI RAFFREDDAMENTO: Nello stato di standby, fare clic sul pulsante DIMINUISCI o AUMENTA per impostare il tempo di raffreddamento ideale, le voci generali sono impostate per 3-5 secondi.



4.① Inserisci il prodotto al suo interno, il sigillo del sacchetto sottovuoto è posizionato sulla striscia riscaldante. Premi la striscia del sacchetto per appiattire il prodotto.



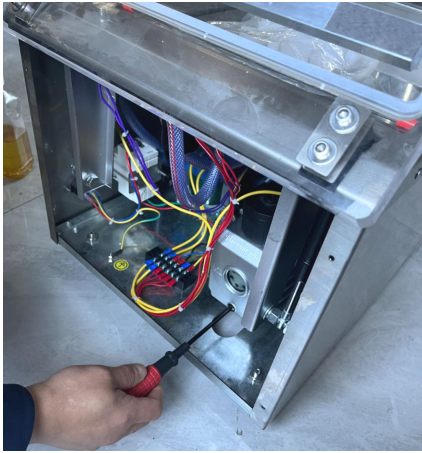
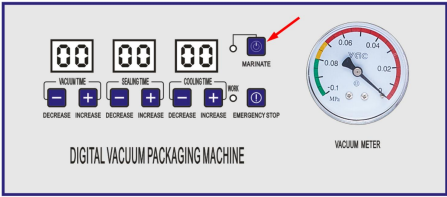
5. Tenere la parte anteriore del coperchio con entrambe le mani e premere con forza verso il basso sulla copertina. La macchina inizia a funzionare, dopo il vuotometro il puntatore inizia a funzionare, allenta le mani, la macchina completa automaticamente l'imballaggio.



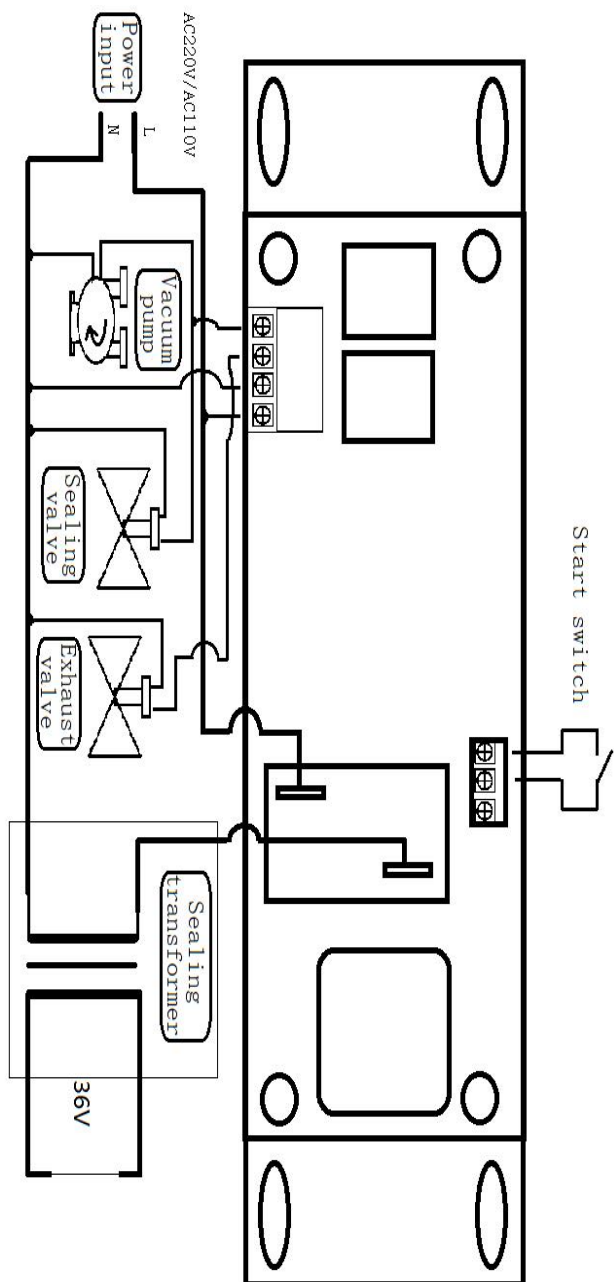
6.MARINAZIONE : fare clic sul pulsante marinatura nell'angolo in alto a destra del pannello di controllo, la spia della marinatura si accenderà, regolerà il tempo di pompaggio e inizierà il lavoro di marinatura . In questo momento, la macchina si trova solo in uno stato di vuoto senza

7. Quando la macchina deve cambiare l'olio o non viene utilizzata per un lungo periodo, allentare la vite sotto la finestra dell'olio e scaricare l'olio della pompa a vuoto. Si consiglia di sostituire l'olio della pompa del vuoto dopo che la macchina ha funzionato ininterrottamente per 800 ore .

sigillatura.



CIRCUIT DIAGRAM

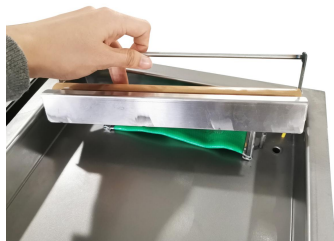


MAINTENANCE

10. Dopo l'uso , la superficie della macchina deve essere pulita e i materiali residui all'interno della macchina devono essere rimossi.
11. Durante la conservazione, conservare in un luogo pulito, asciutto e sicuro, lontano dalla portata dei bambini.
12. Tutti gli interventi di manutenzione, assistenza e riparazione non descritti nel manuale devono essere eseguiti esclusivamente da tecnici di assistenza qualificati .

Sostituisci il panno per alte temperature (panno in teflon)

10. Rimuovere le viti su entrambi i lati del vassoio, quindi sollevare l'intero vassoio .



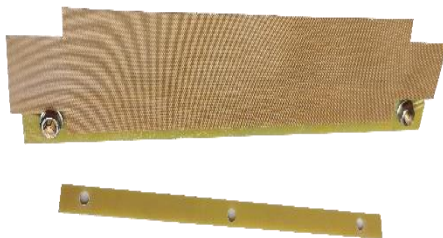
11. Rimuovere le viti superiori .



12. Rimuovi il vecchio panno ad alta temperatura .

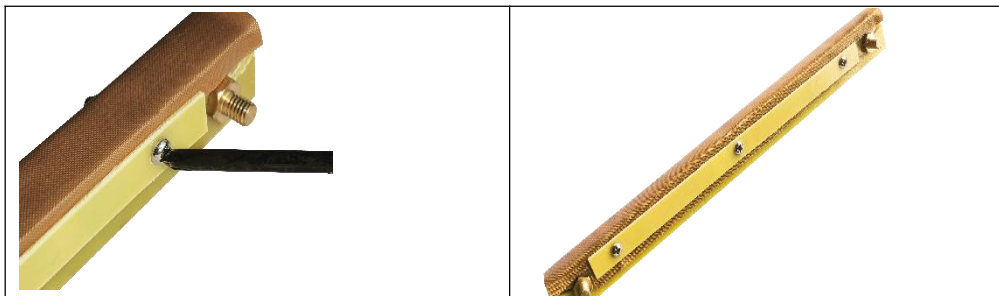


4. Applicare un nuovo panno per alte temperature .



5. Reinstallare le viti originali

6. Completamento dell'installazione .



Sostituisci il Striscia di tenuta della camera

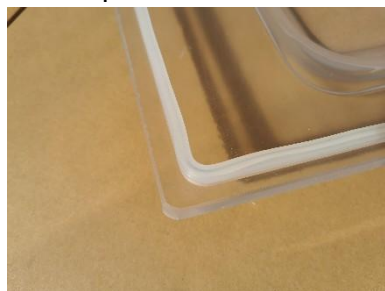
7. Rimuovere la striscia di tenuta della camera .



8. Sostituisci il Striscia di tenuta della camera con una nuova



3. Completamento del Installazione



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problema	Causa possibile	Soluzione
La macchina non funziona e il pannello di controllo non visualizza nulla.	1.Nessun collegamento all'alimentazione. 2.Il contatto dell'interruttore di alimentazione si allenta.	1. Controllare se la spina e la presa sono collegate correttamente. 2. Controllare se il cablaggio della parte di ingresso alimentazione all'interno della macchina è allentato o staccato.
IL controllo pannello avvio, ma la macchina non funziona.	Il parametro è in fase di impostazione.	Completare l'impostazione dei parametri.
Non è possibile ottenere il miglior stato di vuoto . La velocità di pompaggio del vuoto è lenta.	1. Breve tempo di aspirazione. 2. L'olio nella pompa del vuoto non è sufficiente oppure l'olio non è pulito. 3. Perdite d'aria e usura dell'anello di tenuta.	1. Prolungare il tempo di vuoto. 2.Controllare il livello dell'olio, fare rifornimento o cambiare l'olio (prestare attenzione al tipo di olio (olio per aspirazione 46#,68#) e alla quantità di olio. 3.Sostituire l'anello di tenuta.
Guasto alla tenuta o scarsa tenuta.	1.I sacchetti non sono posizionati correttamente	1. Disporre i sacchetti sul piatto in ordine.

	sulle piastre riscaldanti. 2. Tempo di saldatura troppo lungo/breve. 3. Temperatura di riscaldamento inappropriata . 4. Striscia di silicone danneggiata o con impurità. 5. Danni al filo del riscaldamento elettrico .	2. Ridurre/prolungare il tempo di sigillatura. 3. Scegli la temperatura adeguata. 4. Pulire o sostituire il silicone gomma. 5.Sostituire il filo del riscaldamento elettrico.
--	--	---

CORRECT DISPOSAL



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/CE. Il simbolo del bidone della spazzatura barrato indica che nell'Unione Europea il prodotto richiede la raccolta differenziata dei rifiuti. Ciò vale per il prodotto e tutti gli accessori contrassegnati da questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti con i normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per il riciclaggio di dispositivi elettrici ed elettronici

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

RAPPRESENTANTE CE: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Germania

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REP. DEL REGNO UNITO: Pooledas Group Ltd.

Unità 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Regno Unito

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli Stati Uniti: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Made in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía electrónica

www.vevor.com/support

MÁQUINA DE ENVASADO AL VACÍO

MANUAL DE USUARIO

Modelo: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Modelo: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



9. Lea atentamente y comprenda todas **las INSTRUCCIONES DE MONTAJE Y OPERACIÓN** antes de operar.

10. El incumplimiento de las reglas de seguridad y otras precauciones básicas de seguridad puede provocar lesiones personales graves.

GENERAL SAFETY RULES

Lea todas las instrucciones de funcionamiento antes de utilizar los productos por primera vez ; Contienen información importante sobre el funcionamiento correcto .

La garantía quedará anulada si se producen daños como resultado del incumplimiento de las instrucciones de funcionamiento. ¡ Se excluye la responsabilidad por todos los daños consiguientes !

¡No asumimos ninguna responsabilidad por daños a la propiedad o lesiones personales causados por un uso inadecuado o por el incumplimiento de las instrucciones de seguridad ! En tales casos la garantía quedará anulada.

La conversión no autorizada , la modificación o el desmontaje de los productos son inadmisibles por razones de seguridad y aprobación (CE).

El producto no es un juguete y debe mantenerse fuera del alcance de los niños.

Por lo tanto , se debe tener especial cuidado si hay niños presentes.

El producto no debe humedecerse ni mojarse, solo está diseñado para su uso en lugares interiores secos (no baños ni áreas similarmente húmedas). Existe riesgo de descarga eléctrica fatal.

No exponga el producto ni sus accesorios a humedad ni a temperaturas extremadamente altas o bajas.

No deje los materiales de embalaje sin supervisar . Pueden convertirse en material de juego peligroso para los niños.

Las caídas, las fuerzas de presión o de tracción podrían destruir o al menos limitar el funcionamiento del producto.

Nunca coloque el dispositivo cerca de fuentes combustibles o fácilmente materiales inflamables .

¡Asegúrese siempre de que la mesa giratoria sobre la que se coloca el objeto esté situada en el centro de la carcasa!

Esta máquina utiliza película plástica o película plástica de aluminio como material para envasar al vacío alimentos en pasta, frutas, verduras en salsa, productos químicos, productos farmacéuticos, componentes electrónicos, instrumentos de precisión, metales raros y otros artículos. Los productos envasados al vacío no se oxidan ni se enmohecen fácilmente. Especialmente indicado para industrias como la del té, la alimentaria y la medicinal.

Si tiene motivos para suponer que ya no es posible un funcionamiento seguro, desconecte el dispositivo inmediatamente y asegúrelo contra un funcionamiento involuntario .

Se puede suponer que ya no es posible un funcionamiento seguro si :

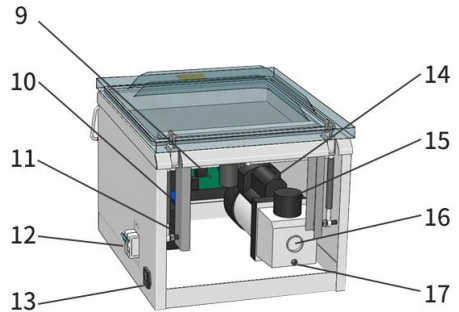
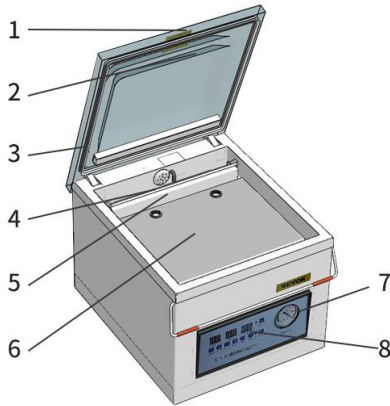
- el dispositivo presenta signos visibles de daños,
- el dispositivo ya no funciona ,
- después de un largo período de almacenamiento en condiciones desfavorables ,
- después de un estrés intenso durante el transporte .

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

MODEL AND PARAMETERS

Modelo	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Longitud del sello	320 mm	320 mm	320 mm
Dimensiones de la cámara	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Tipo de bomba de vacío	Bomba de aceite	Bomba de aceite	Bomba de aceite
Velocidad de bombeo de la bomba de vacío	6,5 m ³ /h	6,5 m ³ /h	6,5 m ³ /h
Voltaje	CA 120 V 60 Hz.	CA 230 V 50 Hz	CA 230 V 50 Hz
Máx. Fuerza	1 7 00W	1 7 00W	1 7 00W
Potencia de la bomba de vacío	180W	180W	180W
Material de la máquina	Acero inoxidable 201	Acero inoxidable 201	Acero inoxidable 201

STRUCTURE DIAGRAM



1	Tapa de vacío	10	Transformador de calefacción
2	tira de silicona	11	Electroválvula de bomba de vacío
3	Barra de sellado al vacío	12	Interruptor de alimentación
4	Tira calefactora de sellado	13	Enchufe
5	Varilla para prensar bolsas	14	Bomba aspiradora
6	Plato base	15	Puerto de inyección de aceite
7	Indicador	dieciséis	Ventana de observación del nivel de aceite
8	Indicador de vacío	17	Tornillo de drenaje de aceite
9	Placa de circuito		

PARTS LIST

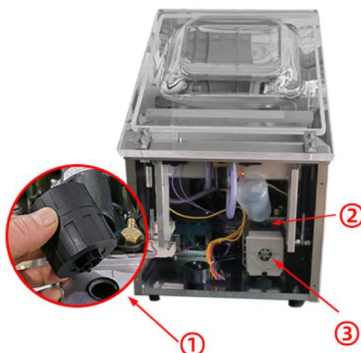
Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Cable calefactor	×2	×2	×2
Paño de teflón	×2	×2	×2
Tablero de relleno	×1	×1	×1
Aceite de bomba de vacío	×1	×1	×1
Llave Allen	×1	×1	×1
Bolsa de vacío	×30	×30	×30
Tira de sellado de cámara	×1	×1	×1
Cable de alimentación	× 1	×1	×1
Manual de usuario	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Desatornille la placa de la cubierta trasera.



2. ①. Saque el filtro de neblina de aceite;
②. Agregue aceite para la bomba de vacío;
③. Nivel de aceite entre 1/2-3/4 del orificio de observación (no llenar); Después de agregar el aceite, vuelva a atornillar el filtro de neblina de aceite y cierre la tapa trasera.



3 . INSTRUCCIONES DE USO DEL PANEL

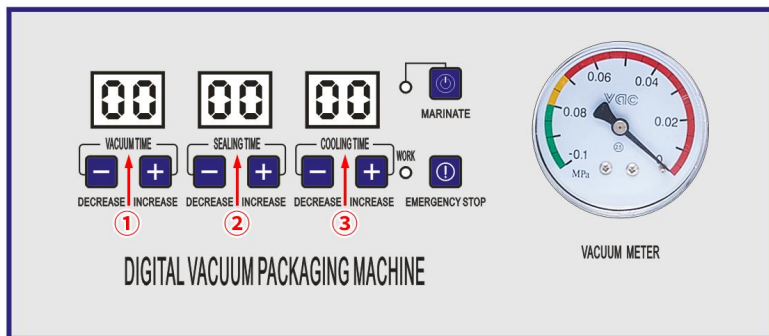
Paso 1: conecte la fuente de alimentación correspondiente

Paso 2:AIRE ABIERTO CAMBIAR

Paso 3: ① TIEMPO DE VACÍO : en el estado de espera, haga clic en el botón DISMINUIR o AUMENTAR para configurar el tiempo de vacío ideal . Los elementos generales están configurados para 30-40 segundos.

Etapas 4: ② TIEMPO DE SELLADO : haga clic en el botón DISMINUIR o AUMENTAR para configurar el tiempo, y el tiempo de sellado generalmente se establece en 2-2,2 s. El tiempo de sellado se establece en función del grosor de la bolsa de vacío. Está estrictamente prohibido establecer el tiempo de sellado demasiado largo o quemar la tira calefactora de sellado.

Paso 5: ③ TIEMPO DE ENFRIAMIENTO: En el estado de espera, haga clic en el botón DISMINUIR o AUMENTAR para configurar el tiempo de enfriamiento ideal; los elementos generales están configurados para 3-5 segundos.



4.① Coloque su producto en él, el sello de la bolsa de vacío se coloca en la tira calefactora. Presione la tira de la bolsa para aplanar el producto.



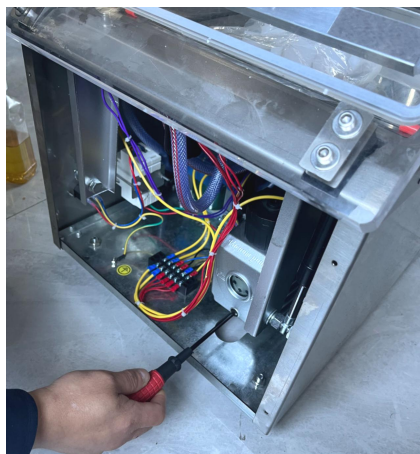
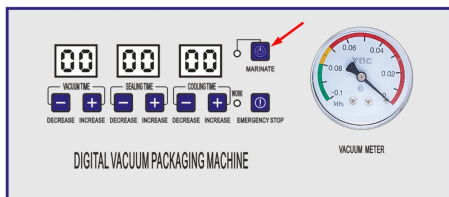
5. Sostenga el frente de la cubierta con ambas manos. y presione firmemente hacia abajo en la portada. La máquina comienza a funcionar, después del medidor de vacío. El puntero comienza a funcionar, afloje las manos, la máquina. completa automáticamente el embalaje.



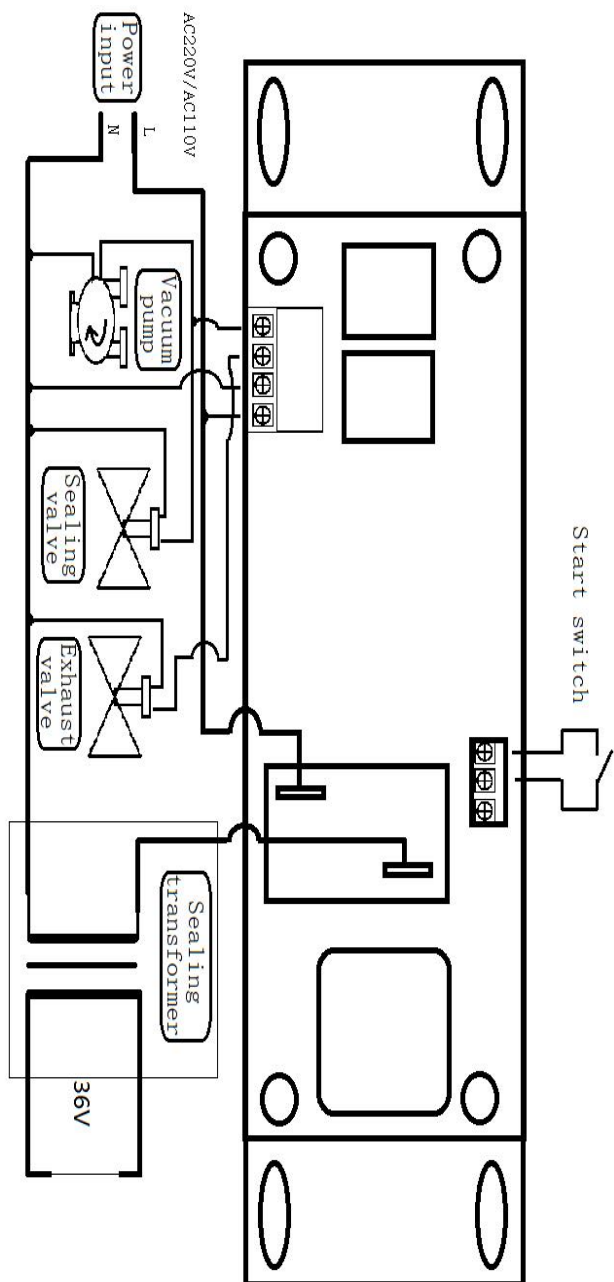
6.MARINAR : Haga clic en el botón marinar en la esquina superior derecha del panel de control, la luz indicadora de marinar se iluminará, ajustará el tiempo de bombeo y comenzará el trabajo de marinado . En este momento, la máquina está en estado de vacío únicamente sin sellado.

7. Cuando la máquina necesite cambiar el aceite o no se utilice durante un período prolongado, afloje el tornillo debajo de la ventana de aceite y drene el aceite de la bomba de vacío. Sugerimos reemplazar el aceite de la bomba de vacío después de que la máquina haya estado funcionando

continuamente durante 800 horas .



CIRCUIT DIAGRAM

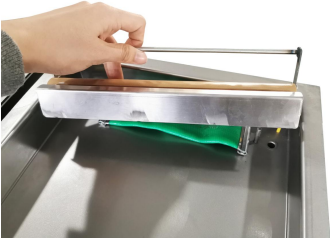


MAINTENANCE

- 13. Después de su uso , se debe limpiar la superficie de la máquina y se deben eliminar los materiales residuales dentro de la máquina.
- 14. Cuando lo guarde, manténgalo en un lugar limpio, seco y seguro , lejos del alcance de los niños.
- 15. Todo el mantenimiento, servicio y reparaciones no mencionados en el manual deben ser realizados únicamente por técnicos de servicio calificados .

Reemplace la Paño para altas temperaturas (Paño de teflón)

- 13. Retire los tornillos a ambos lados de la bandeja y luego levante toda la bandeja .



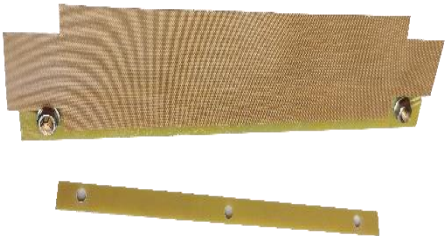
- 14. Retire los tornillos superiores .



- 15. Quitar lo viejo paño de alta temperatura .

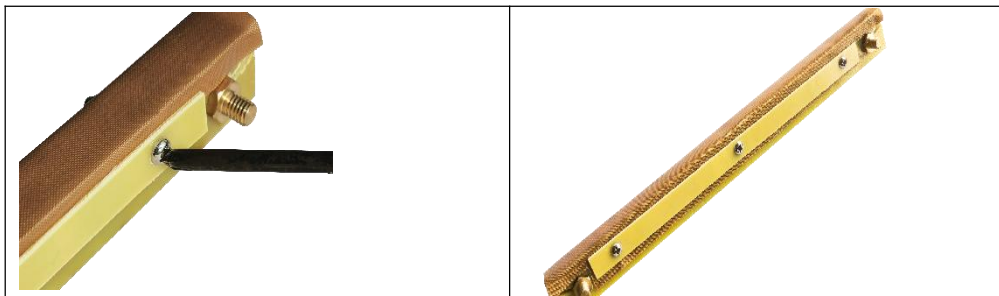


- 4. Aplique un paño nuevo para alta temperatura .



- 5. Vuelva a instalar los tornillos originales.

- 6. Completar la instalación .



Reemplace la Tira de sellado de cámara

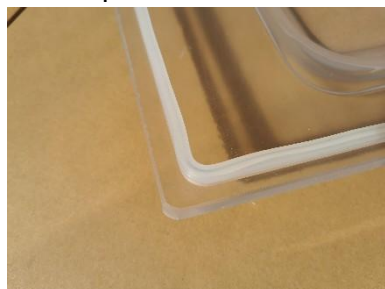
9. Retire la tira selladora de la cámara .



10. Reemplace la Tira de sellado de cámara con una nueva



3. Completar el Instalación



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problema	Causa posible	Solución
La máquina no funciona y el panel de control no muestra nada.	1.No hay conexión de la fuente de alimentación. 2.El contacto del interruptor de encendido se suelta.	1. Compruebe si el enchufe y el enchufe están conectados correctamente. 2. Verifique si el cableado de la parte de entrada de energía dentro de la máquina está suelto o desconectado.
El control panel inicio, pero la máquina no funciona.	El parámetro se está configurando.	Complete la configuración de parámetros.
No se puede lograr el mejor estado de vacío . La velocidad de bombeo de vacío es lenta.	1. Corto tiempo de aspiración. 2. El aceite de la bomba de vacío no es suficiente o el aceite no está limpio. 3. Fuga de aire y desgaste del anillo de sellado.	1.Ampliar el tiempo de vacío. 2.Compruebe el nivel de aceite, reposte o cambie el aceite (preste atención al tipo de aceite (aceite de vacío 46#,68#) y a la cantidad de aceite. 3.Reemplace el anillo de sellado.
Fallo de sellado o mal sellado.	1.Las bolsas no están correctamente colocadas sobre las placas	1. Coloca las bolsas en el plato en orden. 2. Acortar/prolongar el

	calefactoras. 2. Tiempo de sellado demasiado largo/corto. 3. Temperatura de calentamiento inadecuada . 4.Tira de silicona dañada o con impurezas. 5. Daño del cable calefactor eléctrico .	tiempo de sellado. 3. Elija la temperatura adecuada. 4. Limpiar o reemplazar la silicona. goma. 5.Cambie el cable calefactor eléctrico.
--	--	--

CORRECT DISPOSAL



Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva Europea 2012/19/CE. El símbolo que muestra un contenedor con ruedas tachado indica que el producto requiere recogida

selectiva de basura en la Unión Europea. Esto se aplica al producto y a todos los accesorios marcados con este símbolo. Los productos marcados como tales no podrán desecharse con la basura doméstica normal, sino que deberán llevarse a un punto de recogida para el reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Shanghai

REPRESENTANTE CE: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Alemania

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO: Pooledas Group Ltd.

Unidad 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Reino Unido

Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREET ASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Hecho en china

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat e-gwarancji

www.vevor.com/support

MASZYNA DO PAKOWANIA PRÓŻNIOWEGO

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Model: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Model: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



11. przeczytaj uważnie i zrozum całą **INSTRUKCJĘ MONTAŻU I OBSŁUGI** .

12. Nieprzestrzeganie zasad bezpieczeństwa i innych podstawowych środków ostrożności może skutkować poważnymi obrażeniami ciała.

GENERAL SAFETY RULES

pierwszym użyciem produktów prosimy o przeczytanie całej instrukcji obsługi ; Zawierają ważne informacje dotyczące prawidłowej obsługi . Gwarancja/rękojmia traci ważność w przypadku powstania szkód wynikających z nieprzestrzegania instrukcji obsługi . Wykluczona jest odpowiedzialność za jakiegokolwiek szkody następcze !

Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za szkody materialne lub obrażenia ciała spowodowane niewłaściwym użytkowaniem lub nieprzestrzeganiem wskazówek bezpieczeństwa ! W takich przypadkach gwarancja/rękojmia traci ważność

Nieautoryzowane przeróbki, modyfikacje lub demontaż produktów są niedopuszczalne ze względów bezpieczeństwa i homologacji (CE).

Produkt nie jest zabawką i należy go przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Dlatego w obecności dzieci należy zachować szczególną ostrożność .

Produkt nie może zostać zawilgocony ani zamoczony. Jest przeznaczony wyłącznie do użytku w suchych, zamkniętych pomieszczeniach (nie w łazienkach ani miejscach o podobnej wilgotności). Istnieje ryzyko śmiertelnego porażenia prądem elektrycznym.

Nie narażaj produktu ani jego akcesoriów na działanie wilgoci lub bardzo wysokich lub niskich temperatur.

Nie pozostawiaj materiałów opakowaniowych bez końca . Mogą stać się niebezpiecznym materiałem do zabawy dla dzieci.

Upuszczenie, upadek, nacisk lub siły rozciągające mogą zniszczyć lub przynajmniej ograniczyć funkcjonalność produktu .

Nigdy nie umieszczaj urządzenia w pobliżu materiałów łatwopalnych lub łatwopalnych materiały łatwopalne .

Zawsze należy zwracać uwagę, aby stół obrotowy, na którym stawiany jest przedmiot, znajdował się na środku obudowy!

Ta maszyna wykorzystuje folię z tworzywa sztucznego lub plastikową folię aluminiową jako materiały do pakowania próżniowego żywności w formie pasty, owoców, warzyw w sosie, chemikaliów, farmaceutyków, komponentów elektronicznych, instrumentów precyzyjnych, metali rzadkich i innych przedmiotów. Produkty pakowane próżniowo nie ulegają łatwo utlenieniu i spleśnieniu. Szczególnie nadaje się do branż takich jak herbata, żywność i medycyna.

Jeżeli masz podstawy przypuszczać, że bezpieczna praca nie jest już możliwa, należy natychmiast odłączyć urządzenie i zabezpieczyć je przed przypadkowym uruchomieniem .

Można założyć, że bezpieczna eksploatacja nie jest już możliwa, jeżeli:

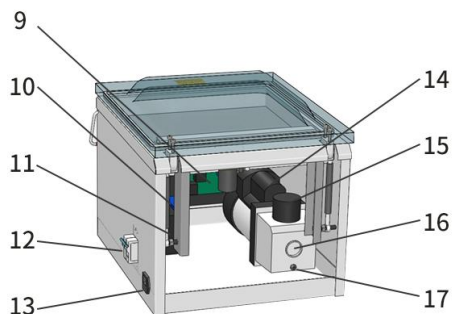
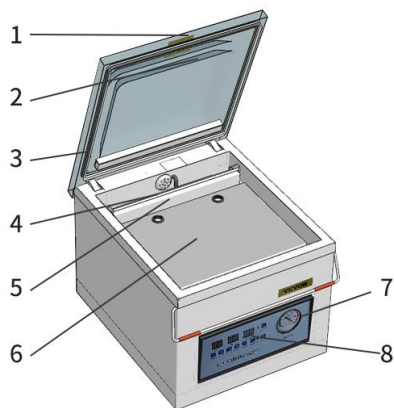
- urządzenie nosi widoczne ślady uszkodzeń,
- urządzenie przestało działać ,
- po dłuższym okresie przechowywania w niekorzystnych warunkach ,
- po dużym obciążeniu podczas transportu .

ZACHOWAJ INSTRUKCJĘ SE

MODEL AND PARAMETERS

Model	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Długość uszczelki	320mm	320mm	320mm
Wymiary komory	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Typ pompy próżniowej	Pompa olejowa	Pompa olejowa	Pompa olejowa
Prędkość pompowania pompy próżniowej	6,5m3/godz	6,5m3/godz	6,5m3/godz
Napięcie	AC 120 V 60 Hz	AC 230 V 50 Hz	AC 230 V 50 Hz
Maks. Moc	1 7 00 W	1 7 00 W	1 7 00 W
Moc pompy próżniowej _ _ _	180 W	180 W	180 W
Materiał maszyny	Stal nierdzewna 201	Stal nierdzewna 201	Stal nierdzewna 201

STRUCTURE DIAGRAM



1	Ośłona próżniowa	10	Transformator grzewczy
2	Pasek silikonowy	11	Zawór elektromagnetyczny pompy próżniowej
3	Pasek zgrzewający próżniowy	12	Przycisk zasilania
4	Uszczelniająca listwa grzejna	13	Wtyczka zasilająca
5	Pręt dociskowy worka	14	Pompa próżniowa
6	Płyta podstawowa	15	Port wtrysku oleju
7	Wskaźnik	16	Okno obserwacji poziomu oleju
8	Wakuometr	17	Śruba spustowa oleju
9	Płytką drukowaną		

PARTS LIST

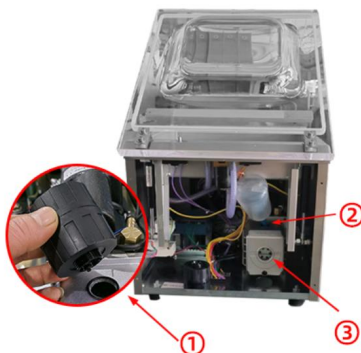
Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Drut grzejny	×2	×2	×2
Tkanina teflonowa	×2	×2	×2
Płyta wypełniająca	×1	×1	×1
Olej do pompy próżniowej	×1	×1	×1
Klucz imbusowy	×1	×1	×1
Worek do odkurzacza	×30	×30	×30
Pasek Uszczelniający Komorę	×1	×1	×1
Kabel zasilający	× 1	×1	×1
Instrukcja obsługi	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Odkręcić tylną pokrywę.



2. ①. Wyjmij filtr mgły olejowej;
②. Dodaj olej do pompy próżniowej;
③. Poziom oleju pomiędzy 1/2-3/4 otworu obserwacyjnego (nie napełniać);
Po dodaniu oleju zakręć filtr mgły olejowej i zamknij tylną pokrywę.



3. INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA PANELU

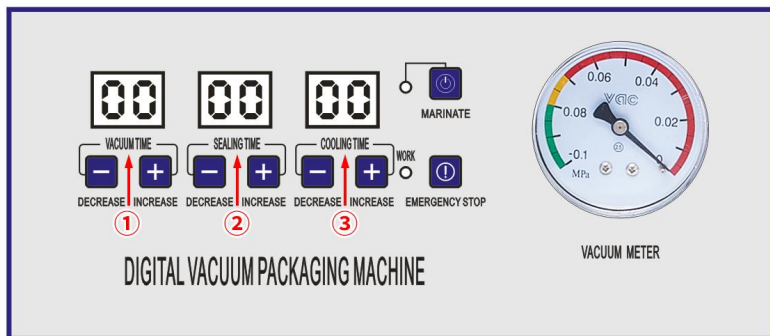
Krok 1: Podłącz odpowiedni zasilacz

Krok 2: Otwarte POWIETRZE PRZEŁĄCZNIK

Krok 3: ① CZAS PRÓŻNI : W stanie gotowości kliknij przycisk ZMNIEJSZ lub ZWIĘKSZ , aby ustawić idealny czas próżni . Ogólne ustawienia są ustawione na 30–40 sekund.

Krok 4: ② CZAS ZGRZEWANIA : Kliknij przycisk ZMNIEJSZ lub ZWIĘKSZ , aby ustawić czas. Czas zgrzewania jest zazwyczaj ustawiony na 2-2,2 s. Czas zgrzewania ustalany jest w zależności od grubości worka próżniowego. Surowo zabrania się ustawiania zbyt długiego czasu zgrzewania lub przepalania zgrzewającej listwy grzejnej.

Krok 5: ③ CZAS CHŁODZENIA: W stanie gotowości kliknij przycisk ZMNIEJSZ lub ZWIĘKSZ, aby ustawić idealny czas chłodzenia. Ogólne ustawienia są ustawione na 3-5 sekund.



4.① Umieść w nim produkt, uszczelka worka próżniowego zostanie umieszczona na pasku grzejnym. Naciśnij pasek worka, aby spłaszczyć produkt.



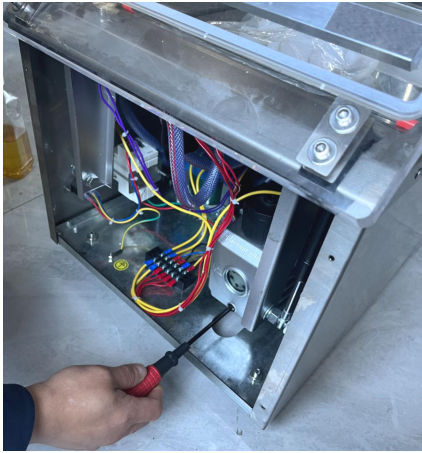
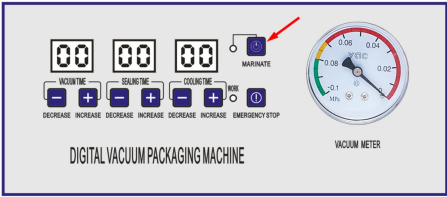
5. Przytrzymaj przód pokrywy obiema rękami i mocno dociśnij na okładce. Maszyna zaczyna pracować, po podciśnieniu wskaźnik zaczyna biec, rozluźnij ręce, maszyna automatycznie uzupełnia opakowanie.



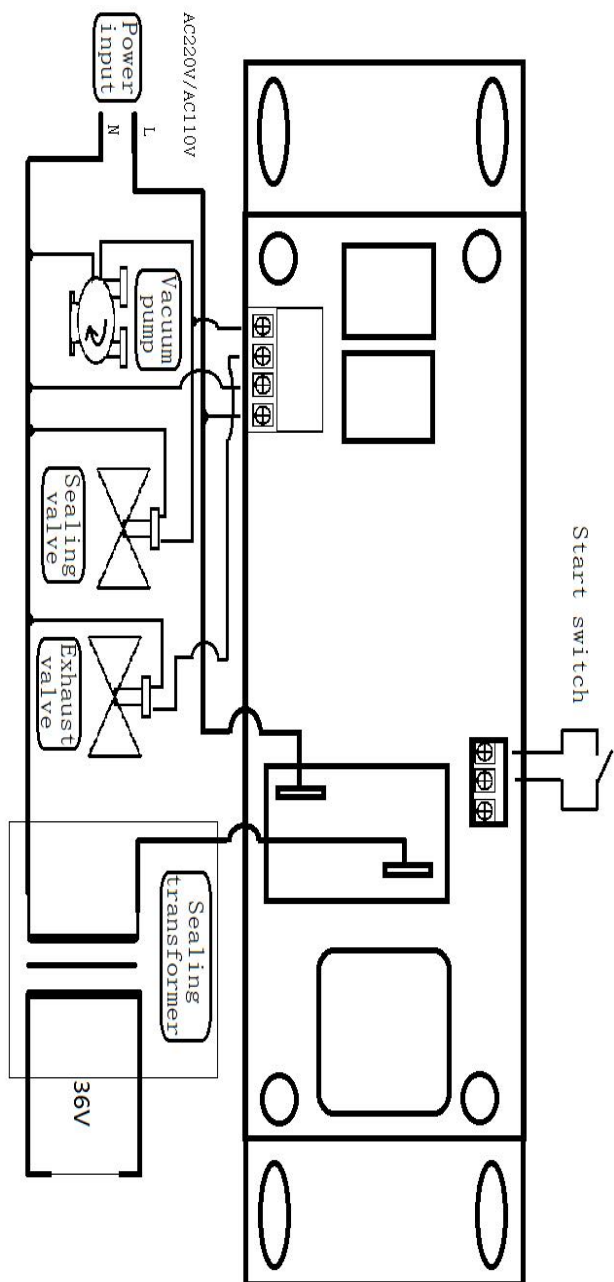
6. MARYNOWANIE : Kliknij przycisk marynowania w prawym górnym rogu panelu sterowania, zaświeci się kontrolka marynowania , ustaw czas pompowania i rozpocznij marynowanie . W tym momencie maszyna znajduje się w stanie wyłącznie próżniowym, bez

7. Gdy maszyna wymaga wymiany oleju lub nie jest używana przez dłuższy czas, należy poluzować śrubę znajdującą się pod wznikiem oleju i spuścić olej z pompy próżniowej. Sugeruj wymianę oleju w pompie próżniowej po tym, jak maszyna pracowała nieprzerwanie przez 800 godzin .

uszczelnienia.



CIRCUIT DIAGRAM

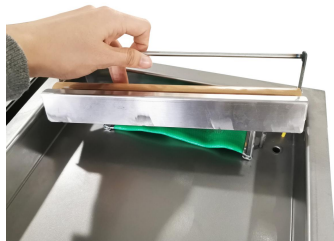


MAINTENANCE

16. Po użyciu należy oczyścić powierzchnię maszyny i usunąć pozostałości materiałów znajdujących się wewnątrz maszyny.
17. Podczas przechowywania należy przechowywać go w czystym, suchym i bezpiecznym miejscu , z dala od dzieci.
18. Wszelkie prace konserwacyjne, serwisowe i naprawy nie omówione w instrukcji powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanego technika serwisu .

Zastąp ściereczka odporna na wysoką temperaturę (tkanina teflonowa)

16. Usuń śruby po obu stronach tacy, a następnie podnieś całą tacę .



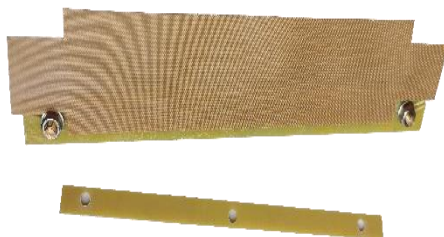
17. Wykręć górne śruby .



18. Usuń stare ściereczka odporna na wysoką temperaturę .

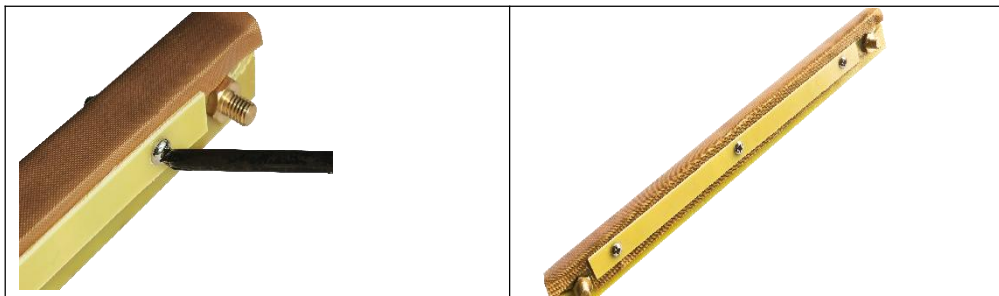


4. Nałóż nową szmatkę wysokotemperaturową .



5. Zainstaluj ponownie oryginalne śruby

6. Zakończenie instalacji .



Zastąp Pasek Uszczelniający Komorę

11. Zdjąć pasek uszczelniający komorę .



12. Zastąpić Listwą uszczelniającą komorę na nową



3. Ukończenie Instalacja



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Maszyna nie działa, a panel sterowania nic nie pokazuje.	1.Brak podłączenia zasilania. 2. Styk wyłącznika zasilania ulega poluzowaniu.	1. Sprawdź, czy wtyczka i gniazdo są skutecznie podłączone. 2. Sprawdź, czy okablowanie części wejściowej zasilania wewnątrz maszyny jest poluzowane lub odłączone.
The kontrola płyta uruchomienie, ale maszyna nie działa.	Parametr jest ustawiany.	Zakończ ustawianie parametrów.
Nie można osiągnąć najlepszego stanu próżni . Prędkość pompowania próżni jest niska.	1.Krótki czas odkurzania. 2. Oleju w pompie próżniowej jest za mało lub olej nie jest czysty. 3. Wyciek powietrza i zużycie pierścienia uszczelniającego.	1. Wydłuż czas próżni. 2.Sprawdź poziom oleju, zatankuj lub wymień olej (zwróć uwagę na rodzaj oleju (olej próżniowy 46#,68#) i ilość oleju. 3.Wymień pierścień uszczelniający.
Uszkodzenie uszczelnienia lub słabe uszczelnienie.	1. Worki nie są prawidłowo umieszczone na płytach grzewczych. 2. Zbyt długi/krótki czas zgrzewania.	1. Ułóż torby na talerzu w odpowiedniej kolejności. 2. Skróć/wydłuż czas zgrzewania. 3. Wybierz odpowiednią

	3. Niewłaściwa temperatura ogrzewania.. 4. Pasek silikonowy uszkodzony lub zanieczyszczony. 5. Uszkodzenie elektrycznego przewodu grzejnego .	temperaturę. 4. Oczyszczyć lub wymienić silikon gumą. 5. Wymienić elektryczny przewód grzejny.
--	---	--

CORRECT DISPOSAL



Ten produkt podlega przepisom Dyrektywy Europejskiej 2012/19/EC. Symbol przekreślonego kosza na śmieci oznacza, że produkt wymaga selektywnej zbiórki śmieci na terenie Unii Europejskiej. Dotyczy to produktu i wszystkich akcesoriów oznaczonych tym symbolem. Produktów oznaczonych jako takie nie można wyrzucać razem ze zwykłymi odpadami domowymi, lecz należy je oddać do punktu zbiórki w celu recyklingu urządzeń elektrycznych i elektronicznych

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi Szanghaj

Przedstawiciel WE: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

REPUBLIKA WIELKIEJ BRYTANII: Pooledas Group Ltd.

Jednostka 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Wielka Brytania

Tel: 01772418127pooledas123@gmail.com

Import do AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Import do USA: Sanven Technology Ltd.

Apartament 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, Kalifornia
91730

Wyprodukowano w Chinach

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Certyfikat wsparcia i e-gwarancji

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VACUÛMVERPAKKINGSMACHINE

HANDLEIDING

Modellen: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Model: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



13. Lees zorgvuldig alle **MONTAGE- EN BEDIENINGSINSTRUCTIES** voordat u ermee aan de slag gaat.

14. Het niet naleven van de veiligheidsregels en andere elementaire veiligheidsmaatregelen kan leiden tot ernstig persoonlijk letsel.

GENERAL SAFETY RULES

Lees de volledige gebruiksaanwijzing voordat u de producten voor de eerste keer gebruikt ; Ze bevatten belangrijke informatie over de juiste bediening .

De garantie vervalt indien er schade ontstaat als gevolg van het niet naleven van de gebruiksaanwijzing . Aansprakelijkheid voor alle gevolgschade is uitgesloten!

Wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor schade aan eigendommen of persoonlijk letsel veroorzaakt door oneigenlijk gebruik of het niet in acht nemen van de veiligheidsinstructies ! In dergelijke gevallen vervalt de garantie/garantie

Het ongeoorloofd ombouwen, wijzigen of demonteren van de producten is vanwege veiligheids- en goedkeuringsredenen (CE) niet toegestaan.

Het product is geen speelgoed en moet buiten het bereik van kinderen worden bewaard.

bijzondere voorzichtigheid worden betracht als er kinderen aanwezig zijn.

Het product mag niet vochtig of nat worden. Het is uitsluitend bedoeld voor gebruik op droge, binnenlocaties (niet in badkamers of soortgelijke vochtige ruimtes). Er bestaat een risico op een dodelijke elektrische schok.

Stel het product en de accessoires niet bloot aan vocht of extreem hoge of lage temperaturen.

Laat het verpakkingsmateriaal niet ongebruikt liggen. Het kan gevaarlijk speelgoed voor kinderen worden.

werking van het product vernietigen of op zijn minst beperken .

Plaats het apparaat nooit in de buurt van brandbare of gemakkelijk ontvlambare materialen brandbare materialen .

Zorg er altijd voor dat de draaitafel waarop het object wordt geplaatst zich in het midden van de behuizing bevindt !

Deze machine gebruikt plastic folie of plastic aluminiumfolie als materiaal voor het vacuümverpakken van pastavoedsel, fruit, sausgroenten, chemicaliën, farmaceutische producten, elektronische componenten, precisie-instrumenten, zeldzame metalen en andere items. Producten die onder vacuüm zijn verpakt, oxideren of beschimmelen niet gemakkelijk. Vooral geschikt voor industrieën zoals thee, voeding en medicijnen.

Als u reden heeft om aan te nemen dat veilig gebruik niet langer mogelijk is, koppel het apparaat dan onmiddellijk los en beveilig het tegen onbedoeld gebruik .

Er kan van worden uitgegaan dat veilig gebruik niet meer mogelijk is als:

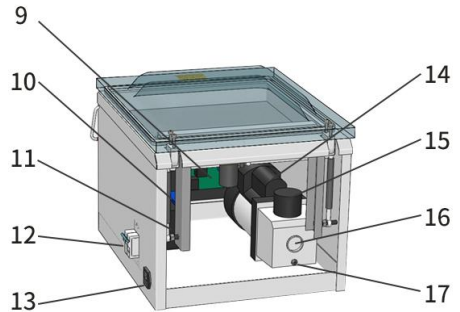
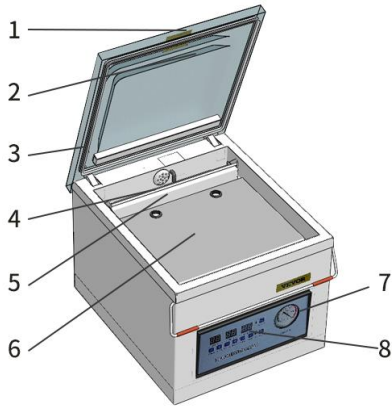
- het apparaat zichtbare tekenen van schade vertoont,
- het apparaat functioneert niet meer ,
- na een langere opslagperiode onder ongunstige omstandigheden ,
- na zware belasting tijdens transport .

BEWAAR DE SE- INSTRUCTIES

MODEL AND PARAMETERS

Model	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Verbindingslengte	320 mm	320 mm	320 mm
Kamerafmetingen	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Type vacuümpomp	Oliepomp	Oliepomp	Oliepomp
Pompsnelheid van vacuümpomp	6,5 m ³ /u	6,5 m ³ /u	6,5 m ³ /u
Spanning	Wisselstroom 120 V 60 Hz	Wisselstroom 230 V 50 Hz	Wisselstroom 230 V 50 Hz
Max. Stroom	1 7 00W	1 7 00W	1 7 00W
Vacuümpompvermogen _ _ _ _ _	180W	180W	180W
Machinemateriaal	201 roestvrij staal	201 roestvrij staal	201 roestvrij staal

STRUCTURE DIAGRAM



1	Vacuüm deksel	10	Verwarmingstransformator
2	Siliconen strip	11	Magneetventiel vacuümpomp
3	Vacuüm sealbalk	12	Aan/uit-schakelaar
4	Afdichtende verwarmingsstrip	13	Stekker
5	Zakpersstang	14	Vacuum pomp
6	Basisplaat	15	Olie-injectiepoort
7	Indicator	16	Observatievenster voor het oliepeil
8	Vacuümmeter	17	Olieaftapschroef
9	Printplaat		

PARTS LIST

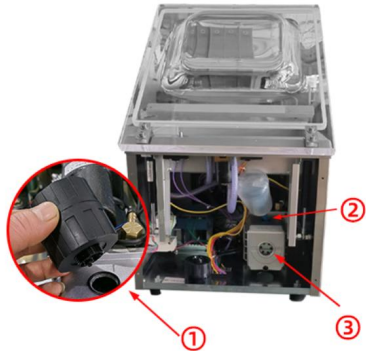
Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Verwarmingsdraad	×2	×2	×2
Teflon-doeck	×2	×2	×2
Vulbord	×1	×1	×1
Vacuümpompolie	×1	×1	×1
Inbussleutel	×1	×1	×1
Vacuum zak	×30	×30	×30
Kamerafdichtstrip	×1	×1	×1
Stroomdraad	× 1	×1	×1
Handleiding	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Schroef de achterste afdekplaat los.



2. ①. Haal het olienevelfilter eruit;
②. Voeg vacuümpompolie toe;
③. Oliepeil tussen 1/2-3/4 van het observatiegat (niet vullen);
Nadat u de olie hebt toegevoegd, schroeft u het olienevelfilter terug en sluit u de achterklep.



3. GEBRUIKSIINSTRUCTIES VOOR HET PANEEL

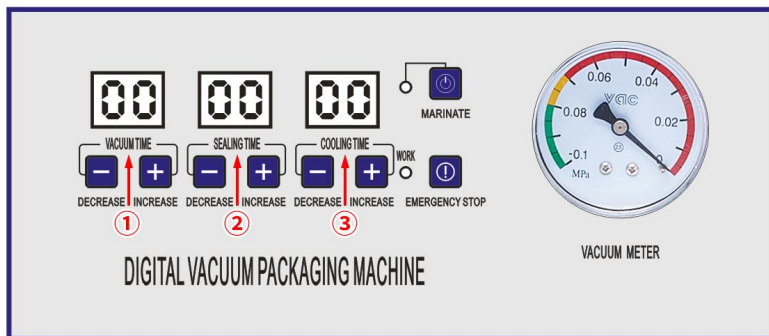
Stap 1: Sluit de bijpassende voeding aan

Stap 2: Open LUCHT SCHAKELAAR

Stap 3: ① VACUÛMTIJD : klik in de stand-bymodus op de knop VERLAGEN of VERHOGEN om de ideale vacuümtijd in te stellen . Algemene items zijn ingesteld op 30-40 seconden.

Stap 4: ② SEALTIIJD : Klik op de knop VERLAGEN of VERHOGEN om de tijd in te stellen. De sealtijd wordt doorgaans ingesteld op 2-2,2s. De sealtijd wordt ingesteld afhankelijk van de dikte van de vacuümszak. Het is ten strengste verboden om de sealtijd te lang in te stellen of de sealverwarmingsstrip door te branden.

Stap 5: ③ KOELTIJD: Klik in de stand-bymodus op de knop VERLAGEN of VERHOGEN om de ideale koeltijd in te stellen. Algemene items zijn ingesteld op 3-5 seconden.



4.① Plaats uw product erin, de vacuümzakafdeling wordt op de verwarmingsstrip geplaatst. Druk op de zakstrip om het product plat te maken.

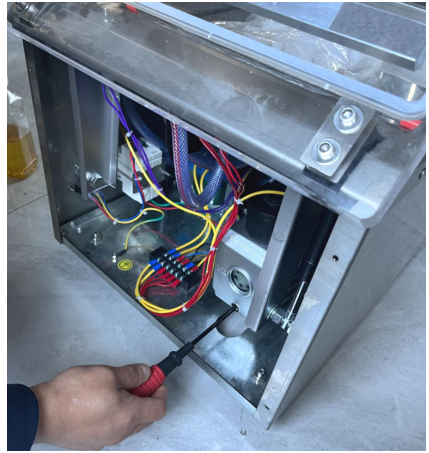
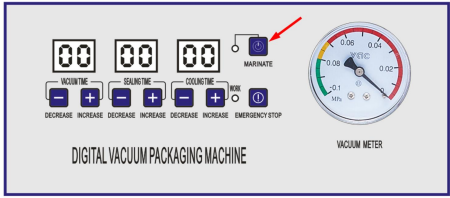


5. Houd de voorkant van de cover met beide handen vast en druk stevig naar beneden op de cover. De machine begint te werken, na de vacuümmeter wijzer begint te lopen, maak de handen los, de machine voltooit automatisch de verpakking.

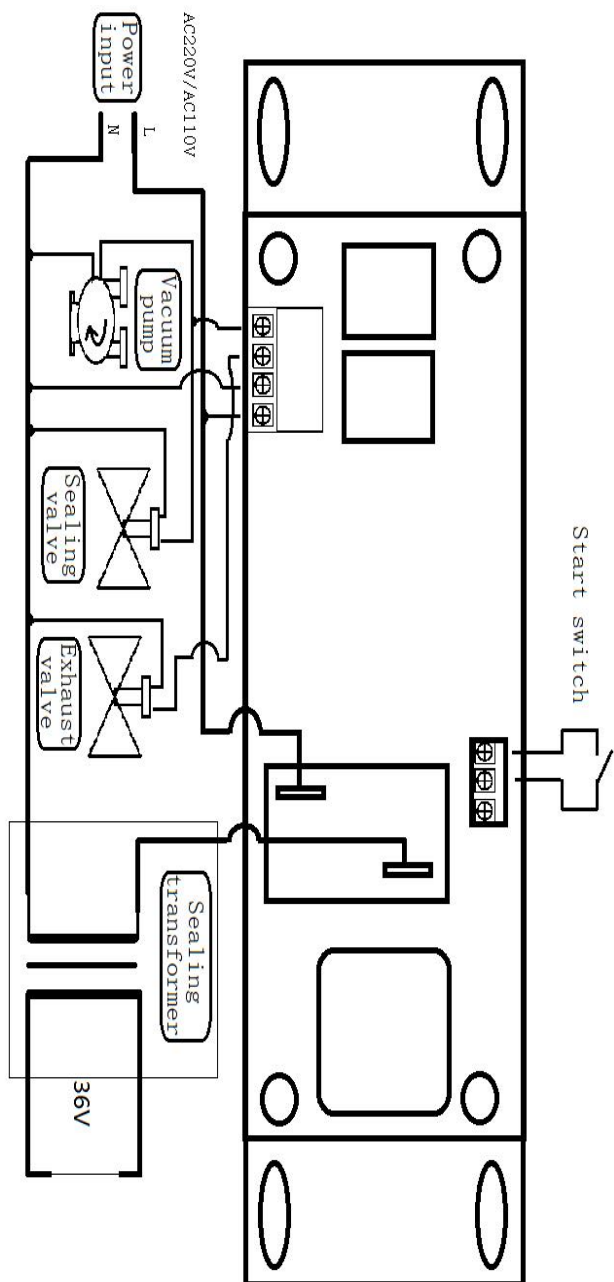


6. MARINEREN : Klik op de marineerknop in de rechterbovenhoek van het bedieningspaneel, het marineerindicatielampje gaat branden, pas de pomptijd aan en start het marineerwerk . Op dit moment bevindt de machine zich in een vacuümtoestand zonder afdichting.

7. Wanneer de machine olie moet verversen of langere tijd niet wordt gebruikt, draait u de schroef onder het olievenster los en tapt u de vacuümpompolie af. Wij raden u aan de vacuümpompolie te vervangen nadat de machine 800 uur onafgebroken heeft gewerkt .



CIRCUIT DIAGRAM

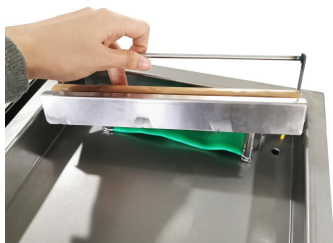


MAINTENANCE

19. Na gebruik moet het oppervlak van de machine worden gereinigd en moeten de resterende materialen in de machine worden verwijderd.
20. Bewaar het apparaat tijdens het opbergen op een schone, droge en veilige plaats, uit de buurt van kinderen.
21. Alle onderhoud, service en reparaties die niet in de handleiding worden besproken, mogen alleen worden uitgevoerd door gekwalificeerde servicemonteurs .

Vervang de hoge temperatuurdoek (teflondoek)

19. Verwijder de schroeven aan beide zijden van de lade en pak vervolgens de hele lade op .



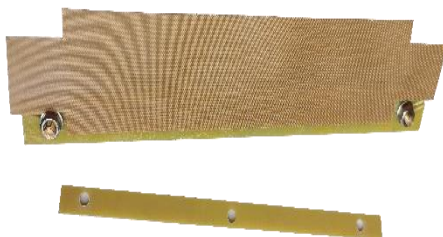
20. Verwijder de bovenste schroeven .



21. Verwijder het oude hoge temperatuurdoek .



4. Breng een nieuwe hittebestendige doek aan .



5. Plaats de originele schroeven terug

6. De installatie voltooien .



Vervang de Kamerafdichtstrip

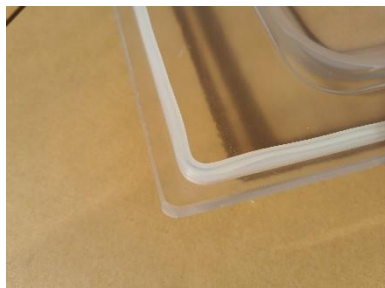
13. Verwijder de kamerafdichtstrip .



14. Vervang de Kamerafdichtstrip door een nieuwe



3. Het voltooien van de Installatie



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
De machine werkt niet en op het bedieningspaneel verschijnt niets.	1. Geen aansluiting van de voeding. 2. Het contact van de aan/uit-schakelaar raakt los.	1. Controleer of de stekker en het stopcontact goed zijn aangesloten. 2. Controleer of de bedrading van het voedingsingangsgedeelte in de machine los zit of los zit.
De controle paneel opstarten, maar de machine werkt niet.	De parameter wordt ingesteld.	Voltooi de parameterinstelling.
De beste vacuümtoestand kan niet worden bereikt . De vacuümpompsnelheid is laag.	1. Korte vacuümtijd. 2. De olie in de vacuümpomp is niet voldoende of de olie is niet schoon. 3. Luchtlekage en slijtage van de afdichtring.	1. Verleng de vacuümtijd. 2. Controleer het oliepeil, tank olie bij of ververs de olie (let op het olietype (vacuümolie 46#,68#) en de oliehoeveelheid. 3. Vervang de afdichtring.
Afdichtingsfout of slechte afdichting.	1. De zakken zijn niet correct op de verwarmingsplaten geplaatst. 2. Te lange/korte sealtijd. 3. Onjuiste verwarmingstemperatuur..	1. Plaats de zakken op volgorde op het bord. 2. Verkort/verleng de sealtijd. 3. Kies de juiste temperatuur. 4. Reinig of vervang het

	4.Siliconenstrip beschadigd of met onzuiverheid. 5. Beschadiging van elektrische verwarmingsdraad .	silicium rubber. 5. Vervang de elektrische verwarmingsdraad.
--	--	--

CORRECT DISPOSAL



Dit product valt onder de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EG. Het symbool met een doorgestreepte afvalcontainer geeft aan dat het product in de Europese Unie een aparte afvalinzameling vereist. Dit geldt voor het product en alle accessoires die met dit symbool zijn gemarkeerd. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet met het normale huisvuil worden weggegooid, maar moeten naar een inzamelpunt voor recycling van elektrische en elektronische apparaten worden gebracht

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

EG-REP: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Duitsland
Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

VK REP: Pooledas Group Ltd.

Eenheid 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Verenigd
Koninkrijk
Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Gemaakt in China

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en e-garantiecertificaat

www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support

VAKUUMPACKNINGMASKIN

ANVÄNDARMANUAL

Modell: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PACKING MACHINE

Modell: DZ-260C -V1, DZ-260C -V2, DZ-260C -V3



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



15. Läs noggrant och förstå alla **MONTERINGS- OCH DRIFTINSTRUKTIONER** innan användning.

16. Underlåtenhet att följa säkerhetsreglerna och andra grundläggande säkerhetsåtgärder kan resultera i allvarliga personskador.

GENERAL SAFETY RULES

Vänligen läs bruksanvisningen innan du använder produkterna för första gången ; De innehåller viktig information om rätt operation .

Garantin/garantin upphör att gälla om skada uppstår till följd av bristande efterlevnad av bruksanvisningen. Ansvar för alla följdskador är uteslutet !

Vi tar inget ansvar för skador på egendom eller personskador orsakade av felaktig användning eller underlåtenhet att följa säkerhetsanvisningarna ! I sådana fall upphör garantin/garantin

Den otillåtna omvandlingen, modifieringen av demonteringen av produkterna är otillåten på grund av säkerhets- och godkännandeskäl (CE).

Produkten är inte en leksak och måste förvaras utom räckhåll för barn. Särskild försiktighet måste därför iakttas om barn är närvarande.

Produkten får inte bli fuktig eller blöt, den är endast avsedd för användning i torra, inomhusplatser (inte badrum eller liknande fuktiga utrymmen). Det finns risk för dödlig elektrisk stöt.

Utsätt inte produkten eller dess tillbehör för fukt eller extremt höga eller låga temperaturer.

Lämna inte förpackningsmaterial utan slut . Det kan bli farligt lekmaterial för barn.

Fall, fall, tryck eller dragkrafter kan förstöra eller åtminstone begränsa produktens funktion .

Placera aldrig enheten i närheten av brännbart eller lätt brandfarliga material .

Se alltid till att det roterande bordet som föremålet placeras på är placerat i mitten av huset!

Denna maskin använder plastfilm eller plastaluminiumfilm som material för att vakuumpförpacka pastaprodukter, frukter, såsgrönsaker, kemikalier, läkemedel, elektroniska komponenter, precisionsinstrument, sällsynta metaller och andra föremål. Produkter som förpackas under vakuum är inte lätt oxiderade eller mögliga. Särskilt lämplig för industrier som te, mat och medicin.

Om du har anledning att anta att säker användning inte längre är möjlig, koppla ur enheten omedelbart och säkra den mot oavsiktlig användning .

Det kan antas att säker drift inte längre är möjlig om:

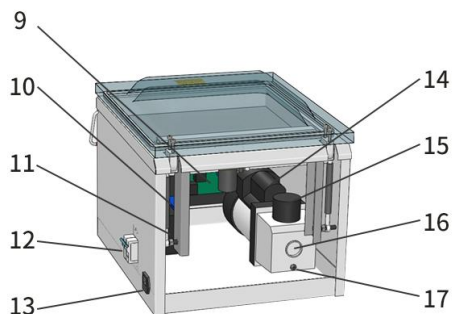
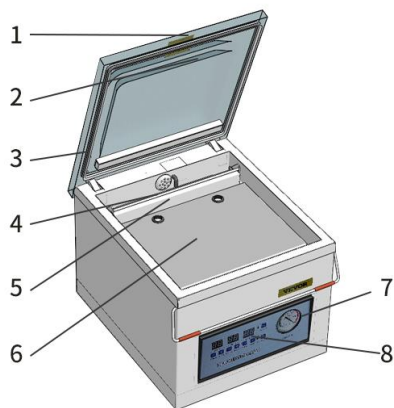
- enheten visar synliga tecken på skada,
- enheten fungerar inte längre ,
- efter en längre lagringstid under ogynnsamma förhållanden ,
- efter kraftig påfrestning under transport .

SPARA SE- INSTRUKTIONERNA

MODEL AND PARAMETERS

Modell	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Tätningsslängd	320 mm	320 mm	320 mm
Kammarmått	355*340*70mm	355*340*70mm	355*340*70mm
Vakuumpump typ	Oljepump	Oljepump	Oljepump
Pumphastighet för vakuumpump	6,5 m ³ /h	6,5 m ³ /h	6,5 m ³ /h
Spänning	AC 120V 60Hz	AC 230V 50Hz	AC 230V 50Hz
Max. Kraft	1 7 00W	1 7 00W	1 7 00W
Vakuumpumpkraft -----	180W	180W	180W
Maskinmaterial	201 rostfritt stål	201 rostfritt stål	201 rostfritt stål

STRUCTURE DIAGRAM



1	Vakuumlöck	10	Värmetransformator
2	Silikonremsa	11	Vakuumpumpens magnetventil
3	Vakuumsörseglingsstång	12	Strömbrytare
4	Tätande värmelist	13	Strömkontakt
5	På pressstav	14	Vakuumpump
6	Basplatta	15	Oljeinsprutningsport
7	Indikator	16	Fönster för observation av oljenivån
8	Vakuummätare	17	Oljeavtappningsskruv
9	Kretskort		

PARTS LIST

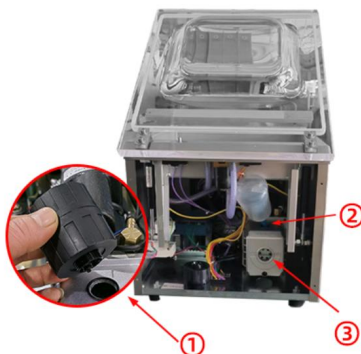
Model Parts	DZ-260C-V1	DZ-260C-V2	DZ-260C-V3
Värmtråd	×2	×2	×2
Teflontyg	×2	×2	×2
Utfyllnadstavla	×1	×1	×1
Vakuumpump olja	×1	×1	×1
Insexnyckel	×1	×1	×1
Dammsugarpåse	×30	×30	×30
Kammartättningsremsa	×1	×1	×1
Strömsladd	× 1	×1	×1
Användarmanual	×1	×1	×1

OPERATING INSTRUCTIONS

1. Skruva loss den bakre täckplåten.



2. ①. Ta ut oljedimmafiltret;
②. Tillsätt vakuumpumpolja;
③. Oljenivå mellan 1/2-3/4 av observationshålet (fyll inte på);
Efter att ha tillsatt olja, skruva tillbaka oljedimmafiltret, stäng bakstycket.



3 . ANVÄNDNINGSPANELEN

Steg 1: Anslut den matchande strömförsörjningen

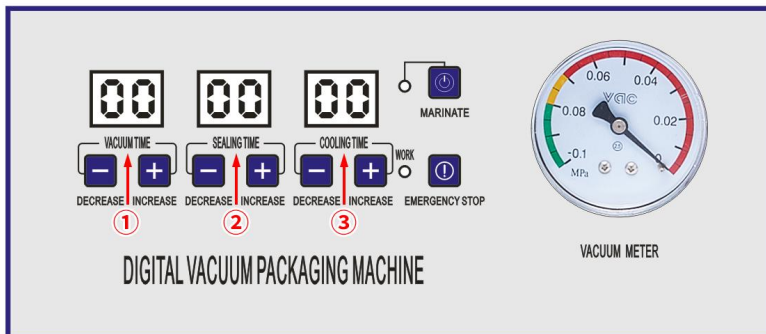
Steg 2: Open AIR VÄXLA

Steg 3: ① VAKUUMTID : I standby-läge, klicka på MINSKA eller ÖKA- knappen för att ställa in den ideala vakuumtiden .

Steg 4: ② FÖRSEGLINGSTID : Klicka på knappen MINSKA eller ÖKA för att ställa in tiden, och förseglingstiden är vanligtvis inställd på 2-2,2 s.

Förseglingstiden ställs in efter tjockleken på vakuumpåsen. Det är strängt förbjudet att ställa in tätningstiden för lång eller bränna ut tätningssvärmebandet.

Steg 5: ③ KYLTID: I standby-läge, klicka på MINSKA eller ÖKA-knappen för att ställa in den idealiska kyltiden, allmänna artiklar är inställda på 3-5 s.



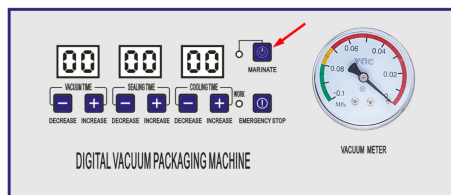
4. ① Lägg din produkt i den, vakuumpåsens tätning placeras på värmeremsan. Tryck på påsremsan för att platta till produkten.



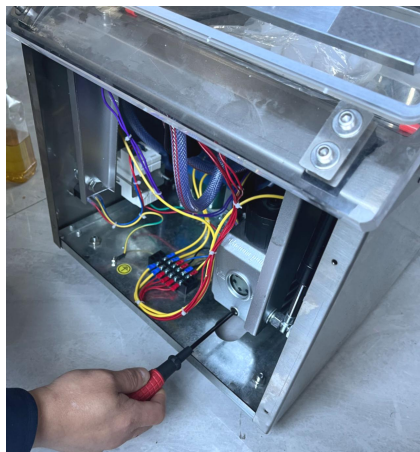
5. Håll i framsidan av locket med båda händerna och tryck ner ordentligt på omslaget. Maskinen börjar fungera efter vakuummätaren pekaren börjar springa, lossa händerna, maskinen fyller automatiskt i förpackningen.



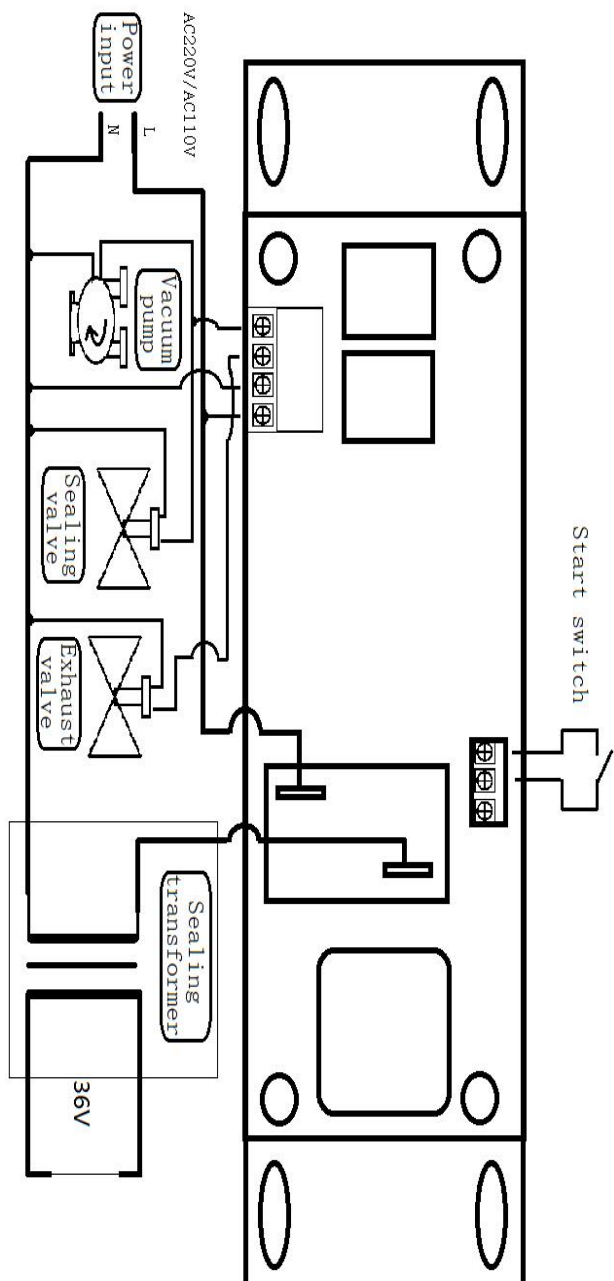
6. MARINERA : Klicka på knappen för marinerings i det övre högra hörnet av kontrollpanelen, marineringsindikatorn tänds, justera pumptiden och påbörja marineringsarbetet . Vid denna tidpunkt är maskinen endast i vakuum utan tätning.



7. När maskinen behöver byta olja eller inte används under en längre tid, lossa skruven under oljefönstret och töm oljan från vakuumpumpen. Föreslå att du byter ut vakuumpumpoljan efter att maskinen har arbetat kontinuerligt i 800 timmar .



CIRCUIT DIAGRAM



MAINTENANCE

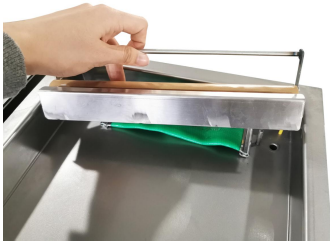
22. Efter användning ska maskinens yta rengöras och restmaterial inuti maskinen tas bort.

23. Vid förvaring, förvara på en ren, torr och säker plats borta från barn.

24. Allt underhåll, service och reparationer som inte diskuteras i manualen bör endast utföras av kvalificerad servicetekniker .

Ersätt högtemperaturduk (Teflonduk)

22. Ta bort skruvarna på båda sidor av brickan och plocka sedan upp hela brickan .



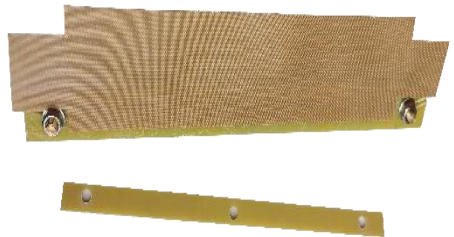
23. Ta bort de övre skruvarna .



24. Ta bort det gamla högtemperaturduk .



4. Applicera en ny högtemperaturduk .



5. Sätt tillbaka de ursprungliga skruvarna



6. Slutföra installationen .



Ersätt Kammartättningsremsa

15. Ta bort kammarens tättningsremsa .



16. Ersätt Kammartättningsremsa med en ny



3. Slutföra Installation



TROUBLESHOOTING AND SOLUTIONS

Problem	Möjlig orsak	Lösning
Maskinen fungerar inte och kontrollpanelen visar ingenting.	1. Ingen anslutning av strömförsörjningen. 2. Strömbrytarens kontakt tappas.	1. Kontrollera om stickkontakten och uttaget är korrekt anslutna. 2. Kontrollera om kablaget till strömingångsdelen inuti maskinen är löst eller lossnat.
De kontrollera panel uppstart, men maskinen fungerar inte.	Parametern ställs in.	Slutför parameterinställningen.
Det bästa vakuumtillståndet kan inte uppnås . Vakuumpumpningshastighet en är låg.	1. Kort dammsugningstid. 2. Oljan i vakuumpumpen räcker inte till eller oljan är inte ren. 3. Luftläckage och slitage på tätningsringen.	1. Förläng vakuumtiden. 2. Kontrollera oljenivån, tanka eller byt olja (var uppmärksam på oljetyp (vakuumolja 46#,68#) och oljemängd. 3. Byt ut tätningsringen.
Tätningfel eller dålig tätning.	1. Påsarna är inte korrekt placerade på värmeplattorna. 2. För lång/kort tätningstid. 3. Olämplig uppvärmningstemperatur	1. Lägg påsarna på tallriken i ordning. 2. Förkorta/förlänga tätningstiden. 3. Välj rätt temperatur. 4. Rengör eller byt ut silikonerna sudd.

	.. 4. Silikonremsan skadad eller med förorening. 5. Skador på elvärmetråd .	5.Byt elvärmetråd.
--	--	--------------------

CORRECT DISPOSAL



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet 2012/19/EC. Symbolen som visar en soptunna korsad anger att produkten kräver separat sophämtning i EU. Detta gäller för produkten och alla tillbehör märkta med denna symbol.

Produkter märkta som sådana får inte slängas tillsammans med vanligt hushållsavfall, utan måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Baoshanqu Shuangchenglu 803long 11hao 1602A-1609shi
Shanghai

EC REP: SHUNSHUN GmbH .

Römeräcker 9 Z2021,76351 Linkenheim-Hochstetten, Tyskland
Tel: +49 1727041930 euvertreter@gmail.com

UK REP: Pooledas Group Ltd.

Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Storbritannien
Tel: 01772418127 pooledas123@gmail.com

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

Tillverkad i Kina

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support