

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VACUUM PUMP

**Model: RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Before operating this appliance, please read the instructions manual carefully and save these instructions. Basic safety precautions should always be followed, including the following:



Warning - To reduce the risk of injury, the user must read the instructions manual carefully.



This symbol, placed before a safety comment, indicates a kind of precaution, warning, or danger. Ignoring this warning may lead to an accident. To reduce the risk of injury, fire, or electrocution, please always follow the recommendation shown below.



WARNING

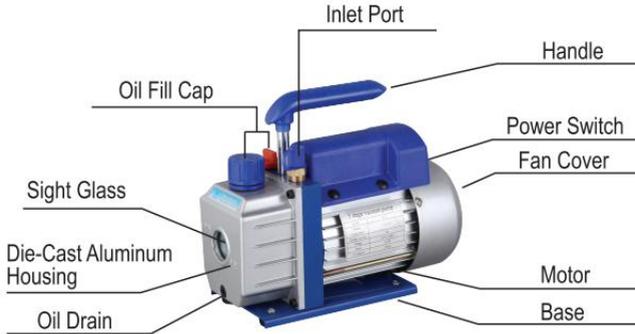
Household Use Only.

WARNING: Hot Surface-To reduce the risk of burns, do not touch.

CAUTION: To reduce the risk of electric shock, do not expose to rain. Store indoors. CAUTION: To reduce the risk of electric shock, use indoors only.

WARNING: Risk of injury-Do not direct air steam at the body.

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1. Before using your vacuum pump

In all cases, motors are designed for operating voltages plus or minus 10% of the normal rating. Single voltage motors are supplied fully connected and ready to operate.

(1) Check to be sure the voltage and frequency at the outlet match the specifications on the pump motor decal. Check the ON-OFF switch to be sure it is in the OFF position before you plug the pump into an outlet. Remove and discard the exhaust cap from the end of the pump's handle.

(2) The pump is shipped without oil in the reservoir. Before starting the pump, fill it with oil. Remove the Exhaust Fitting cap and add oil until the oil just shows in the bottom of the sight glass. The approximate oil capacity of the pump is 180~800 ml (reference the technical data).

(3) Replace the Exhaust Fitting cap and remove the cap from one of the inlet ports. Turn the motor switch to ON. When the pump runs smoothly, replace the cap on the inlet port. This may take from two to 30 seconds, depending on the ambient temperature. After the pump runs for approximately one minute, check the sight glass for the proper oil level. The level should be even with the sight glass oil level line. Add oil if necessary.

Note: When the pump is running, the oil level should be even with the line on the sight glass. Underfilling will result in poor vacuum performance. Overfilling can result in oil blowing from the exhaust.

2. To shut down your pump after use

To help prolong pump life and promote easy starting. Follow these procedures for shut down.

- (1) Close the manifold valve between the pump and the system.
- (2) Remove the hose from the pump inlet.
- (3) Cap the inlet port to prevent any contamination or loose particles from entering the port.

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Vacuum pump oil:

The condition and type of oil used in any high vacuum pump are extremely important in determining the ultimate attainable vacuum. We recommend the use of High Vacuum Pump Oil. This oil has been specifically blended to maintain maximum viscosity at normal running temperatures and to improve cold weather starts.

2. Oil Change Procedure

(1) Be sure the pump is warmed up.

(2) Remove the OIL DRAIN cap. Drain contaminated oil into a suitable container and dispose of it properly. Oil can be forced from the pump by opening the inlet and partially blocking the exhaust with a cloth while the pump is running. Do not operate the pump for more than 20 seconds using this method.

(3) When the flow of oil has stopped, tilt the pump forward to drain residual oil.

(4) Replace the OIL DRAIN cap. Remove the exhaust fitting and fill the reservoir with new vacuum pump oil until the oil just shows at the bottom of the sight glass. The approximate oil capacity of the pump is 180-800ml (reference the technical data).

(5) Be sure the inlet ports are capped, then turn on the pump. Allow it to run for one minute, then check the oil level space. If the oil is below the sight glass OIL LEVEL line, add oil slowly (with the pump running) until the oil reaches the OIL LEVEL line. Replace the exhaust fitting, making sure the inlet is

(6)

a) If the oil is badly contaminated with sludge that forms when water is allowed to collect in the oil, you may need to remove the oil reservoir cover and wipe it out.

b) Another method of dealing with heavily contaminated oil is to force the oil from the pump reservoir. To do this, allow the pump to run until it is warmed up. While the pump is still running, remove the oil drain cap. Slightly restrict the exhaust. This will back-pressure the oil reservoir and force the oil from it, carrying more contamination. When the oil ceases to flow, turn off the pump.

Repeat this procedure as required until the contamination is removed.

Replace the OIL DRAIN cap and refill the reservoir to the proper level with fresh pump oil.

TROUBLESHOOTING GUIDE

Your pump has been for dependable use and has a long life. If something should go wrong, the following guide will help you get the pump back into service as quickly as possible.

If the disassembly of the pump is required, please check your warranty. The warranty may be voided by misuse or customer tampering, which results in the pump being inoperable.

1.Failure To Start

Check the line voltage. The pump needs to start at $\pm 10\%$ line voltage (loaded) at 320F. At extremes, switching between the standard run windings may occur.

2.Oil leakage

(1) Be sure the oil is not a residual accumulation from spillage, etc.

(2) If leakage exists, the module cover gasket or the shaft seal may need replacing.

If leakage exists in the area of the oil drain plug, you may need to reseal the plug using a commercial pipe thread sealer.

3.Failure To Pull A Good Vacuum

(1) Be sure the vacuum gauge and all connections are in good condition and leak-free. You can confirm leakage by monitoring the vacuum with a thermistor gauge while applying vacuum pump oil at connections or suspected leak points. The vacuum will improve briefly while the oil is sealing the leak.

(2) Be sure the pump oil is clean. A badly contaminated pump may require several oil flushes.

(3) Be sure the oil is at the proper level. For maximum pump operation, the oil must be even with the OIL LEVEL line on the sight glass when the pump is running. Do not overfill—operating temperatures will cause the oil to expand, so it will appear at a higher level than when the pump is not running. To check the oil level, start the pump with the inlet capped. Check the oil level in the sight glass. Add oil if necessary.

COMMON TROUBLE SHOOTING

Failure Description	Fault Cause	Solution
Low Vacuum	1. The air inlet cap on the spare port side of the air inlet port is loose.	Tighten the air inlet cap
	2. The rubber ring inside the air inlet cap on the spare port side of the air inlet port is damaged	Replace the rubber ring
	3. Insufficient oil	Refuel to the centerline of the oil gauge
	4. The pump oil is emulsified and unclean	Replace with new oil
	5. The oil inlet hole of the pump is blocked or the oil supply is insufficient	Clean the oil inlet hole and filter mesh
	6. Leakage of pipe container connected to the pump	Check the connected pipe container to prevent leakage
	7. Improper pump selection	Check the size of the pumped container, recalculate and select the appropriate pump model
	8. The pump has been used too long, and the clearance is increased due to the wear of parts	Check, repair, or replace the pump with a new one
Oil Leakage	1. The oil seal is damaged	Replace the oil seal
	2. The oil tank connection is loose or damaged	Tighten the screws and replace the O-ring
Oil Injection	1. Too much oil	Drain the oil to the oil level line
	2. The inlet pressure is too high for a long time	Select the appropriate pump to increase the pumping speed
Hard Starting	1. The oil temperature is too low	The air inlet is ventilated, repeatedly starts the motor or heats the pump oil
	2. The motor or power supply is faulty	Check and repair
	3. Foreign objects fall into the pump	Check and eliminate
	4. The power supply voltage is too low	Check the power supply voltage

Note: If the above solutions do not solve your problem, please contact the nearest dealer, or send your pump to a professional repair center, and we will do our best to serve you.

TECHNICAL PARAMETER

SKU	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Model	RS-1
Voltage	220V/50HZ
Free Air Displcement	3CFM
Ultimate Vacuum	5PA
Rotating Speed	1440
Power (HP)	1/4
Oil Capacity (ml)	220
Dimension (mm)	240*110*220
Weight (Kg)	5

SKU	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Model	RS-1
Voltage	220V/50HZ
Free Air Displcement	2.5CFM
Ultimate Vacuum	5PA
Rotating Speed	1440
Power (HP)	1/4
Oil Capacity (ml)	220
Dimension (mm)	240*110*220
Weight (Kg)	5

SKU	4.5CFM1-3HPZKB001V1
Model	RS-1.5
Voltage	110V/60HZ
Free Air Displcement	4.5CFM
Ultimate Vacuum	5PA
Rotating Speed	1720
Power (HP)	1/3
Oil Capacity (ml)	225
Dimension (mm)	270*110*220
Weight (Kg)	6

SKU	QCK10CFM-220V9FSXV2
Model	2RS-4
Voltage	220V/50HZ
Free Air Dispalcement	10CFM
Ultimate Vacuum	0.3PA
Rotating Speed	1440
Power (HP)	1
Oil Capacity (ml)	500
Dimension (mm)	430*135*260
Weight (Kg)	18

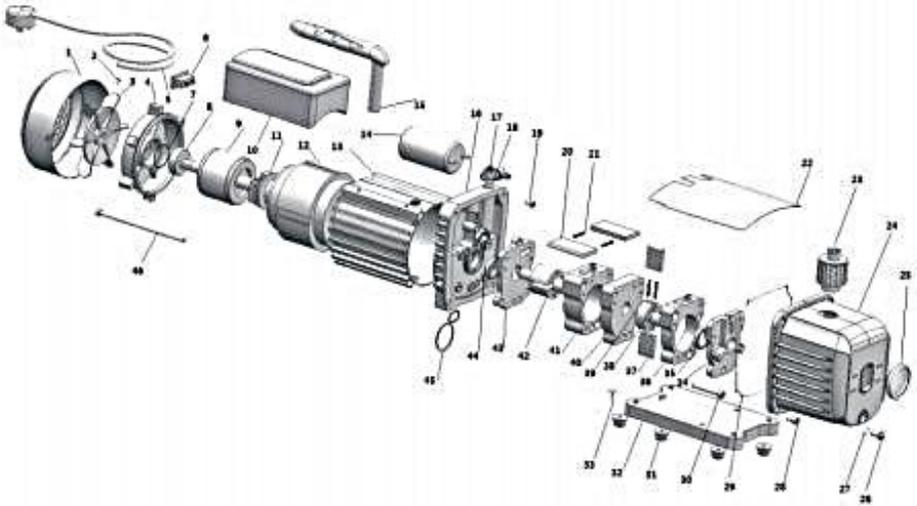
SKU	7CFM1-2HPZKB00001V1
Model	RS-3
Voltage	110V/60HZ
Free Air Dispalcement	7CFM
Ultimate Vacuum	5PA
Rotating Speed	1720
Power (HP)	1/2HP
Oil Capacity (ml)	250
Dimension (mm)	310*125*255
Weight (Kg)	10

SKU	12CFM1HPDJZKB0001V1
Model	RS-6
Voltage	110V/60HZ
Free Air Dispalcement	12CFM
Ultimate Vacuum	5PA
Rotating Speed	1720
Power (HP)	1HP
Oil Capacity (ml)	450
Dimension (mm)	430*145*280
Weight (Kg)	18

SKU	5CFM1-2HPEJZKB001V1
Model	2RS-2
Voltage	110V/60HZ
Free Air Displcement	5CFM
Ultimate Vacuum	0.3PA
Rotating Speed	3500
Power (HP)	1/2HP
Oil Capacity (ml)	330
Dimension (mm)	290*115*220
Weight (Kg)	10

SKU	8CFM1HPZKB000001V1
Model	2RS-3
Voltage	110V/60HZ
Free Air Displcement	8CFM
Ultimate Vacuum	0.3PA
Rotating Speed	3500
Power (HP)	1HP
Oil Capacity (ml)	330
Dimension (mm)	360*135*275
Weight (Kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Fan cover	24	Die-cast aluminum housing
2	Cross screw	25	Sight glass
3	Fan	26	Oil drain
4	Motor cover	27	Oil drain screw O-ring
5	Power supply cords	28	Screw
6	Power switch	29	Sealing ring
7	Washer	30	Screw
8	Bearing	31	Rubber foot
9	Motor rotor	32	Base plate
10	Capacitor box	33	Self-tapping screw
11	Centrifugal switch	34	Back-pump cover
12	Motor stator	35	Oil seal
13	Casing	36	Back-pump body
14	Capacitor	37	Back-rotary -vane
15	Handle	38	Back-pump rotor
16	Trestle	39	Spring
17	Gas cap	40	Middle fence
18	The air inlet nozzle	41	Front-pump body
19	Screw	42	Front- pump rotor
20	Front rotary-vane	43	Front cover
21	Spring	44	Oil seal
22	Cap board	45	O type ring
23	Exhaust and oil inlet fitting	46	Screw

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

POMPE A VIDE

**Modèle : RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Avant d'utiliser cet appareil, veuillez lire attentivement le manuel d'instructions et conservez-le. Les précautions de sécurité de base doivent toujours être respectées, notamment les suivantes :



Avertissement - À réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions manuel soigneusement.ed



Ce symbole, placé avant un commentaire de sécurité, indique un type de précaution, avertissement ou danger. Ignorer cet avertissement peut conduire à un accident . Pour réduire le risque de blessure, d'incendie ou d'électrocution, s'il te plaît toujours suivez la recommandation ci-dessous.



AVERTISSEMENT

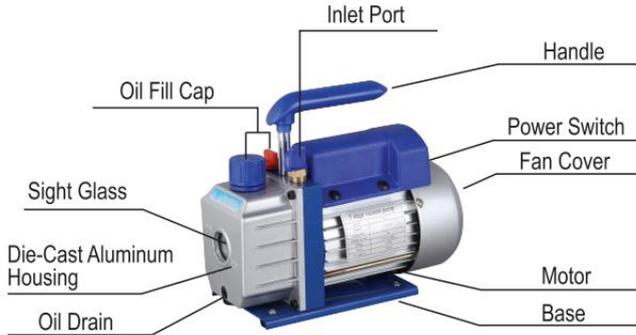
Ménage Utiliser Seulement.

AVERTISSEMENT : Chaud Surface - À réduire le risque de brûlures , faire pas touche .

ATTENTION : Pour réduire le risque de choc électrique, ne pas exposer à la pluie. Conserver à l'intérieur. ATTENTION : Pour réduire le risque de électrique choc , utiliser uniquement à l'intérieur.

AVERTISSEMENT : Risque de blessure - Faire pas direct air vapeur à le corps .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1. Avant en utilisant ton vide pompe

Dans tous boîtiers, moteurs sont conçu pour en fonctionnement tensions plus ou moins 10 % de le normale note. Célibataire tension moteurs sont fourni pleinement connecté et prêt à opérer.

(1) Vérifier à être bien sûr le tension et fréquence à le sortie correspondre le spécification - tions sur le pompe moteur décalque. Vérifier le MARCHÉ - ARRÊT changer à être bien sûr il est dans le DÉSACTIVÉ position avant toi prise le pompe dans un prise. Supprimer et jeter le échappement capuchon depuis le fin de le pompe poignée.

(2) Le pompe est expédié sans huile dans le réservoir. Avant départ le pompe, remplir il avec huile. Supprimer le Échappement Convenable capuchon et ajouter huile jusqu'à le huile juste spectacles dans le bas de le vue verre. Le approximatif huile capacité de le pompe est 1 80 ~ 800 ml (référence le technique données).

(3) Remplacer le Échappement Convenable capuchon et retirer le capuchon depuis un de le entrée ports. Tourner le moteur changer à SUR. Quand le pompe s'exécute en douceur, remplacer le capuchon sur le entrée port. Ceci peut prendre depuis deux jusqu'à 30 secondes, selon sur le ambient température. Après le pompe s'exécute pour environ un minute, vérifier le vue verre pour le approprié huile niveau. Le niveau devrait être même avec le vue verre huile niveau ligne. Ajouter huile si nécessaire.

Remarque : Lorsque la pompe est en cours d'exécution, le niveau d'huile devrait être le même qu'avec le doubleur sur

la vue verre. Sous-remplissage volontaire résulte dans de mauvaises performances. Le surremplissage peut résulter dans l'huile soufflée depuis l'échappement.

2. À fermer vers le bas la pompe après utilisation

À l'aide prolonger la pompe et promouvoir facilement commencer. Suivre ces procédures pour fermer vers le bas.

- (1) Fermer le collecteur soupape entre la pompe et le système.
- (2) Supprimer le tuyau depuis la pompe d'entrée.
- (3) Casquette le port d'entrée pour prévenir n'importe quelle contamination ou fuite de particules depuis le port.

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Vide pompe huile :

La condition et le type d'huile utilisés dans toute pompe à vide élevé est extrêmement important dans déterminer le ultime vide atteignable. Nous recommandons l'utilisation de Haut Vide Pompe Huile. Cette huile a été spécifiquement mélangée pour maintenir un maximum de viscosité à des températures de fonctionnement normales et pour améliorer les démarrages par temps froid.

2. Huile Changement Procédure

- (1) Être bien sûr la pompe est réchauffée en haut.
- (2) Supprimer le HUILE VIDANGE bouchon. Vidange contaminée huile dans un approprié récipient

et disposer de il correctement. Huile peut être forcé à partir de la pompe en ouvrant l'entrée et partiellement bloquant l'échappement avec un tissu pendant que la pompe fonctionne. Ne pas faire fonctionner la pompe pendant plus de 20 secondes en utilisant cette méthode.

- (3) Quand le couler de huile a arrêté, incliner la pompe avant à vidange résiduelle huile.
- (4) Remplacer le HUILE VIDANGE capuchon. Retirer l'échappement convenable et remplir le réservoir

avec nouvelle vide pompe huile jusqu'à le niveau juste spectacles à la vue verre. Le approximatif huile capacité de la pompe est de 180 à 800 ml (référez-vous à la fiche technique données).

(5) Assurez-vous que les ports d'entrée sont bouchés, puis allumez la pompe. Laissez-la fonctionner pendant un minute, alors vérifier l'espace de niveau d'huile. Si l'huile est en dessous du voyant HUILE NIVEAU ligne,

ajouter huile lentement (avec le pompe en cours d'exécution)jusqu'à ce que l'huile atteigne l'HUILE NIVEAU ligne . Remplacer le échappement montage, en s'assurant que l'entrée est

(6)

a) Si le huile est gravement contaminé par des boues qui se forment lorsque l'eau est autorisée à collecter dans le huile , vous devrez peut-être retirer le couvercle du réservoir d'huile et essuyer il dehors.

b) Un autre La méthode de traitement du pétrole fortement contaminé consiste à forcer le pétrole à sortir. le pompe réservoir . Pour ce faire, laissez la pompe fonctionner jusqu'à ce qu'elle soit chaude. Pendant que la la pompe fonctionne toujours, retirez le bouchon de vidange d'huile. Limitez légèrement l'échappement. Cela permettra de pression le huile réservoir et forcer le l'huile qui en sort, transportant davantage de contamination.

Quand l'huile cesse à couler , tourner désactivé le pompe .

Répétez cette procédure autant de fois que nécessaire jusqu'à ce que la contamination soit éliminée .

Remplacer le Bouchon de VIDANGE D'HUILE et remplissez le réservoir jusqu'au niveau approprié avec frais pompe à huile.

TROUBLESHOOTING GUIDE

Votre pompe est conçue pour une utilisation fiable et a une longue durée de vie. Si quelque chose devait aller faux, le guide suivant vous aidera à remettre la pompe en service le plus rapidement possible comme possible.

Si le démontage de la pompe est nécessaire, veuillez vérifier votre garantie. La garantie peut être annulée par mauvaise utilisation ou altération par le client, ce qui entraîne la panne de la pompe inutilisable .

1. Échec À Commencer

Vérifier la tension de ligne. La pompe doit démarrer à $\pm 10\%$ de la tension de ligne (chargée) à 320 °F. Dans les cas extrêmes, une commutation entre les enroulements de fonctionnement standard peut se produire .

2. Huile fuite

(1) Être bien sûr le huile est pas un résiduel accumulation depuis déversement , etc.

(2) Si fuite existe , le module couverture joint d'étanchéité ou le arbre joint peut besoin remplaçant .

S'il y a une fuite dans le zone de le huile vidange branchez , vous peut besoin à refermer le prise en utilisant un commercial tuyau fil scellant .

3. Échec À Tirer UN Bien Vide

(1) Être bien sûr le la jauge à vide et toutes les connexions sont en bon état et ne fuient pas. libre . Toi peut confirmer fuite en surveillant le vide avec une jauge à thermistance lors de l'application d'huile de pompe à vide au niveau des connexions ou des points de fuite suspectés . Le vide volonté améliorer brièvement pendant que l'huile colmate la fuite.

(2) Assurez - vous le pompe huile est propre . Un gravement contaminé pompe peut exiger plusieurs huile bouffées de chaleur .

(3) Être assurez-vous que l'huile est au bon niveau. Pour un fonctionnement maximal de la pompe, l'huile doit être au même niveau que la ligne de NIVEAU D'HUILE sur le voyant lorsque la pompe fonctionne. Ne pas trop remplir - --- les températures de fonctionnement provoqueront une expansion de l'huile, de sorte qu'elle apparaîtra à un niveau plus élevé que lorsque la pompe ne fonctionne pas. Pour vérifier le niveau d'huile, démarrez la pompe avec le entrée bouché. Vérifiez le niveau d'huile dans le voyant. Ajoutez de l'huile si nécessaire.

COMMUN INQUIÉTER TOURNAGE

Échec Description	Faute Cause	Solution
Faible vide	1. Le bouchon d'entrée d'air sur le port de recharge côté de le l'orifice d'admission d'air est desserré.	Serrer le bouchon d'admission d'air
	2. L'anneau en caoutchouc à l'intérieur de l'air entrée capuchon sur le côté bâbord de secours le air entrée le port est endommagé	Remplacer le anneau en caoutchouc
	3. Manque d' huile	Ravitailer à le ligne médiane de le huile jauge
	4. L'huile de la pompe est émulsionnée et impur	Remplacer avec nouvelle huile
	5. Le trou d' admission d'huile de la pompe est bloqué ou le l'approvisionnement en pétrole est je suis insuffisant	Nettoyez l'orifice d'admission d'huile et le filtre engrener
	6. Fuite du conteneur de tuyau connecté à la pompe	Vérifier le tuyau connecté récipient à éviter les fuites
	7. Sélection de pompe inappropriée	Vérifiez la taille de la pompe conteneur, recalculer et sélectionner le modèle de pompe approprié
	8. La pompe a été utilisée pour longue , et le le dédouanement est augmenté exigible à l'usure des pièces	Vérifiez , réparez ou remplacez le pompe avec un nouveau sur e
Huile Fuite	1. Le joint d'huile est endommagé	Remplacer le joint d'étanchéité
	2. Le raccordement du réservoir d'huile est lâche ou endommagé	Serrez les vis et remplacez -les. le Joint torique
Injection d'huile	1. Trop d'huile	Vidange le huile à le ligne de niveau d'huile
	2. Le la pression d'admission est trop élevée pour il y a longtemps	Sélectionner le approprié pomper à augmenter la vitesse de pompage
	1. La température de l'huile est aussi faible	Le air l'entrée est ventilée, démarre le moteur à plusieurs reprises ou chauffe la pompe à

Démarrage difficile		huile
	2. Le moteur ou l'alimentation est défectueux	Vérifier et réparer
	3. Étranger les objets tombent dans le pompe	Vérifier et éliminer
	4. La tension d'alimentation est aussi faible	Vérifier la tension d'alimentation

Note: Si le au-dessus de solutions faire pas résoudre ton problème, s'il te plaît contact le le plus proche revendeur, ou envoyer ton pompe à un professionnel réparation centre, et nous volonté faire notre meilleur à servir toi.

TECHNICAL PARAMETER

UGS	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Modèle	RS-1
Tension	220V/50HZ
Déplacement d'air libre	3 pi³/min
Vide ultime	5PA
Vitesse de rotation	1440
Puissance (HP)	1/4
Capacité d'huile (ml)	220
Dimension (mm)	240*110*220
Poids (kg)	5

UGS	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Modèle	RS-1
Tension	220V/50HZ
Déplacement d'air libre	2,5 pi³/min
Vide ultime	5PA
Vitesse de rotation	1440
Puissance (HP)	1/4
Capacité d'huile (ml)	220
Dimension (mm)	240*110*220
Poids (kg)	5

UGS	4,5 pi³/min1-3HPZKB001V1
Modèle	RS-1.5

Tension	110V/60HZ
Déplacement d'air libre	4,5 pi3/min
Vide ultime	5PA
Vitesse de rotation	1720
Puissance (HP)	1/3
Capacité d'huile (ml)	225
Dimension (mm)	270*110*220
Poids (kg)	6

UGS	QCK10CFM-220V9FSXV2
Modèle	2RS-4
Tension	220V/50HZ
Déplacement d'air libre	10 pi3/min
Vide ultime	0,3 PA
Vitesse de rotation	1440
Puissance (HP)	1
Capacité d'huile (ml)	500
Dimension (mm)	430*135*260
Poids (kg)	18

UGS	7CFM1-2HPZKB00001V1
Modèle	RS-3
Tension	11 0 V/ 6 0 Hz
Air libre Déplacement	7 pi3/min
Vide ultime	5 PA
Vitesse de rotation	1720
Puissance (HP)	1/2 CV
Capacité d'huile (ml)	250
Dimension (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Poids (kg)	1 0

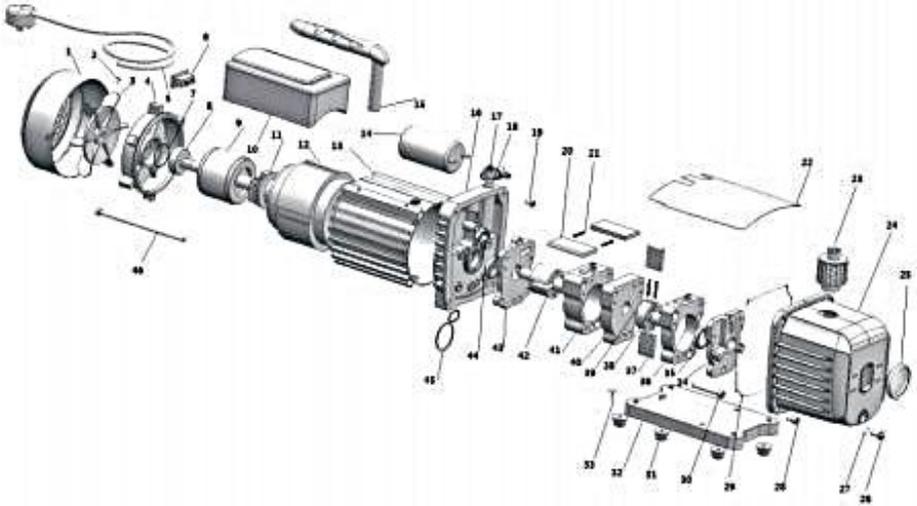
UGS	12CFM1HPDJZKB0001V1
Modèle	RS-6
Tension	11 0 V/ 6 0 Hz
Air libre Déplacement	12 pi3/min
Vide ultime	5 PA
Vitesse de rotation	1720
Puissance (HP)	1 CV
Capacité d'huile (ml)	450
Dimension (mm)	430 *1 45 *2 80
Poids (kg)	18

UGS	5CFM1-2HPEJZKB001V1
------------	----------------------------

Modèle	2RS-2
Tension	11 0 V/ 6 0 Hz
Air libre Déplacement	5 pi3/min
Vide ultime	0,3 PA
Vitesse de rotation	3500
Puissance (HP)	1/2 CV
Capacité d'huile (ml)	330
Dimension (mm)	290 * 115 * 220
Poids (kg)	10

UGS	8CFM1HPZKB0000001V1
Modèle	2RS-3
Tension	11 0 V/ 6 0 Hz
Air libre Déplacement	8 pi3/min
Vide ultime	0,3 PA
Vitesse de rotation	3500
Puissance (HP)	1 CV
Capacité d'huile (ml)	330
Dimension (mm)	360 * 135 * 275
Poids (kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Couvercle du ventilateur	24	Moulé sous pression boîtier en aluminium
2	Croix vis	25	Vue verre
3	Ventilateur	26	Huile vidange
4	Moteur couverture	27	Huile vidange vis Joint torique
5	Cordons d'alimentation	28	Vis
6	Interrupteur d'alimentation	29	Scellage anneau
7	Rondelle	30	Vis
8	Palier	31	Caoutchouc pied
9	Moteur rotor	32	Plaque de base
10	Condensateur boîte	33	Autotaraudage vis
11	Centrifuge changer	34	Couvercle de pompe arrière
12	Moteur stator	35	Huile joint
13	Boîtier	36	Retour - pompe corps
14	Ca Paciteur	37	Arrière - rotatif - à palettes
15	Poignée	38	Retour - pompe rotor
16	Tre style	39	Printemps
17	Gaz capuchon	40	Milieu clôture
18	L' air entrée ajustage	41	Avant - pompe corps
19	Vis	42	Avant - pompe rotor
20	Devant à palettes rotatives	43	Couverture avant
21	Printemps	44	Huile joint
22	Ca p conseil	45	O taper anneau
23	Échappement et huile entrée convenable	46	Vis

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VAKUUMPUMPE

**Modell: RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen, lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf. Grundlegende Sicherheitsvorkehrungen sollten immer befolgt werden, darunter die folgenden:



Warnung - An reduzieren Um die Gefahr von Verletzungen zu vermeiden, muss der Benutzer die Anweisungen Handbuch sorgfältig durch.



Das Das Symbol vor einem Sicherheitshinweis weist auf eine Art Vorsichtsmaßnahme, Warnung oder Gefahr. Das Ignorieren dieser Warnung kann zu ein Unfall . Um das Risiko von Verletzungen, Bränden oder Stromschlägen zu verringern, Bitte stets Befolgen Sie die unten aufgeführte Empfehlung.

WARNUNG

Haushalt Verwenden Nur.

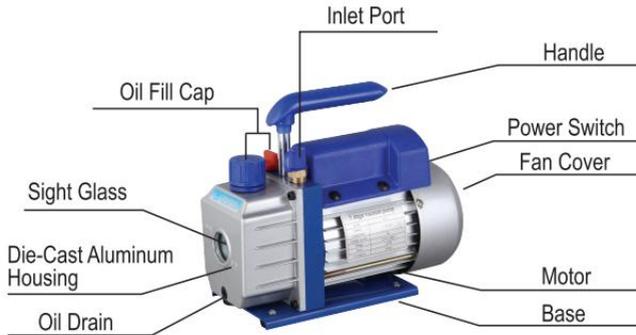
WARNUNG : Heiß Oberfläche - Bis reduzieren Die Risiko von Verbrennungen , tun nicht berühren .

ACHTUNG : reduzieren Die Stromschlaggefahr, nicht dem Regen aussetzen.

Im Innenbereich lagern. ACHTUNG : reduzieren Die Risiko von elektrisch Schock , nur in Innenräumen verwenden.

WARNUNG : Risiko von Verletzung - Tun nicht direkt Luft Dampf bei Die Körper .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1.B vor mit dein VakuuM Pumpe

In alle Gehäuse, Motoren sind entworfen für Betriebs Spannungen Plus oder minus 10 % von Die

Normal Bewertung. Einzel Stromspannung Motoren sind mitgeliefert voll verbunden Und bereit Zu bedienen.

(1) Prüfen Zu Sei Sicher Die Stromspannung Und Frequenz bei Die Auslauf übereinstimmen Die Spezifikationen -

tionen An Die Pumpe Motor Aufkleber. Überprüfen Die EIN - AUS schalten Zu Sei Sicher Es Ist In Die AUS

Position vor Du Stecker Die Pumpe hinein ein Steckdose. Entfernen Und werfen Die Auspuff

Kappe aus Die Ende von Die Pumpe handhaben.

(2) Die Pumpe Ist versendet ohne Öl In Die Reservoir. Vor ab Die Pumpe, füllen

Es mit Öl. Entfernen Die Auspuff Beschlag Kappe Und hinzufügen Öl bis Die Öl Nur zeigt In Die

unten von Die Sicht Glas. Das ungefähr Öl Kapazität von Die Pumpe Ist

1 80 ~ 800 ml (Referenz Die technisch Daten).

(3) Ersetzen Die Auspuff Beschlag Kappe Und entfernen Die Kappe aus eins von Die Einlass

Häfen. Drehen Die Motor schalten Zu EIN. Wenn Die Pumpe Läuft reibungslos, ersetzen Die Kappe

An Die Einlass Port. Diese Mai nehmen aus zwei bis 30 Sekunden, abhängig An Die Umgebungstemperatur

Temperatur. Nach Die Pumpe Läuft für etwa eins Minute, überprüfen Die Sicht

Glas für Die richtig Öl Ebene . Die Ebene sollen Sei sogar mit Die Sicht Glas Öl Ebene

Zeile . Hinzufügen Öl wenn nötig.

Hinweis : Wenn Die Pumpe Ist Laufen , das Öl Ebene sollen Sei sogar mit Die Linie An

Die Sicht Glas . Unterfüllung Wille Ergebnis In arm Vakuum Leistung . Überfüllung dürfen

Ergebnis In Öl Blasen aus Die Auspuff .

2. Zu schließen runter dein Pumpe nach verwenden

Zu helfen verlängern Pumpe Leben Und fördern einfach starten . Folgen diese Verfahren

für schließen runter .

(1) Schließen Die vielfältig Ventil zwischen Die Pumpe Und Die .

(2) Entfernen Die Schlauch aus Die Pumpe Einlass .

(3) Kappe Die Einlass Hafen Zu verhindern beliebig Kontamination oder lose Partikel aus Eingabe

Die Hafen .

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1.Vakuum Pumpe Öl :

Der Zustand Und Die in Hochvakuumumpumpen verwendeten Öle sind extrem wichtig In bestimmend Die ultimative erreichbares Vakuum. Wir empfehlen die Verwendung von Hoch Vakuum Pumpe Öl . Dies Öl hat wurde speziell gemischt, um maximale Viskosität bei normalen Betriebstemperaturen und zur Verbesserung des Starts bei kaltem Wetter.

2. Öl Ändern Verfahren

(1) Sei Sicher Die Pumpe Ist erwärmt hoch .

(2) Entfernen Die ÖL ABFLUSS Kappe . Ablassen kontaminiert Öl hinein A geeignet Container

Und entsorgen von Es richtig . Öl kann durch Öffnen des Einlasses aus der Pumpe gedrückt werden Und teilweise Blockierung Die Auspuff mit A Tuch während die Pumpe läuft. Betreiben Sie die Pumpe mit dieser Methode nicht länger als 20 Sekunden .

(3) Wenn Die fließen von Öl hat gestoppt , kippen Die Pumpe nach vorne Zu Abfluss Rest Öl .

(4) Ersetzen Die ÖL ABFLUSS Kappe . Entfernen Die Auspuff Beschlag Und füllen Die Reservoir

mit neu Vakuum Pumpe Öl bis Die Öl Nur zeigt bei Die unten von Die Sicht Glas . Das ungefähr Öl Kapazität der Pumpe beträgt 180-800ml (siehe technische Daten) .

(5)Stellen Sie sicher, dass die Einlassöffnungen verschlossen sind, und schalten Sie dann die Pumpe ein. Lassen Sie sie eine Minute, dann überprüfen den Ölstandraum. Wenn der Ölstand unterhalb des Schauglases OEL liegt EBENE Zeile, hinzufügen Öl langsam (mit Die Pumpe läuft)bis das Öl die Öl-Markierung erreicht EBENE Zeile. Ersetzen Die Auspuff und achten Sie darauf, dass der Einlass

(6)

a) Wenn Die Öl Ist schlecht kontaminiert mit Schlamm, der entsteht, wenn Wasser Zu sammeln In Die Öl, müssen Sie möglicherweise die Ölbehälterabdeckung entfernen und abwischen Es aus.

b) Ein anderer Die beste Methode, um stark verunreinigtes Öl zu behandeln, besteht darin, das Öl aus Die Pumpe Vorratsbehälter. Lassen Sie dazu die Pumpe laufen, bis sie warm ist. Während der Pumpe noch läuft, entfernen Sie die Ölablasskappe. Drosseln Sie den Auspuff leicht. Dadurch wird Druck Die Öl Reservoir Und Gewalt Die Öl daraus, das weitere Verunreinigungen mit sich bringt. Wenn das Öl nachlässt Zu fließen, wenden aus Die Pumpe.

Wiederholen Sie diesen Vorgang nach Bedarf, bis die Verschmutzung beseitigt ist.

Ersetzen Die ÖLABLASS-Kappe und füllen Sie den Behälter bis zum richtigen Stand mit frisch Öl pumpen.

TROUBLESHOOTING GUIDE

Ihre Pumpe ist zuverlässig im Einsatz und hat eine lange Lebensdauer. Sollte etwas gehen falsch, die folgende Anleitung wird Ihnen helfen, die Pumpe so schnell wie möglich wieder in Betrieb zu nehmen als möglich.

Wenn Die Demontage der Pumpe erforderlich ist, überprüfen Sie bitte Ihre Garantie. Die Garantie Mai Sei ungültig von Missbrauch oder Manipulation durch den Kunden, die dazu führen, dass die Pumpe nicht funktionsfähig .

1. Fehler Zu Start

Überprüfen die Netzspannung. Die Pumpe muss bei $\pm 10\%$ Netzspannung (unter Last) starten bei 320 °F. In Extremfällen kann es zu einem Umschalten zwischen den Standardwicklungen kommen .

2. Öl Leckage

(1) Sei Sicher Die Öl Ist nicht A Rest Akkumulation aus Verschütten usw.

(2) Wenn Leckage existiert , die Modul Abdeckung Dichtung oder Die Welle Siegel Mai brauchen ersetzen .

Bei Undichtigkeiten in Die Bereich von Die Öl Abfluss Stecker , Sie Mai brauchen Zu wieder verschließen Die Stecker mit A kommerziell Rohr Faden Versiegelung .

3. Scheitern Zu Ziehen A Gut Vakuum

(1) Sei Sicher Die Vakuummeter und alle Anschlüsse in gutem Zustand und dicht sind. frei . Sie dürfen bestätigen Leckage durch Überwachung des Vakuums mit einem Thermistormessgerät während Sie Vakuumpumpenöl an Anschlüssen oder vermuteten Leckstellen auftragen . Der Vakuum Wille verbessern knapp während das Öl das Leck abdichtet.

(2) Stellen Sie sicher , Die Pumpe Öl Ist sauber . Ein schlecht kontaminiert Pumpe Mai erfordern mehrere Öl Hitzewallungen .

(3) Sei Stellen Sie sicher, dass der Ölstand richtig ist. Für eine optimale Pumpenleistung muss der Ölstand bei laufender Pumpe auf gleicher Höhe mit der Ölstandlinie am Schauglas sein. Nicht überfüllen - — Betriebstemperaturen führen dazu, dass sich das Öl ausdehnt, so dass es auf einer Höhe erscheint höherer Pegel als wenn die Pumpe nicht läuft. Um den Ölstand zu prüfen, starten Sie die Pumpe mit Die Einlass verschlossen. Ölstand im Schauglas prüfen. Bei Bedarf Öl nachfüllen.

GEMEINSAM PROBLEM SCHIESSEN

Versagen Beschreibung	Fehler Ursache	Lösung
Niedriges Vakuum	1. Die Lufteinlasskappe am Ersatzanschluss Seite von Die Der Lufteinlassanschluss ist locker.	Anziehen Die Lufteinlasskappe
	2. Der Gummiring im Luft Einlass Kappe An die freie Backbordseite von Die Luft Einlass Port ist beschädigt	Ersetzen Die Gummiring
	3. Ölmangel	Tanken Zu Die Mittellinie von Die Öl Messgerät
	4. Das Pumpenöl wird emulgiert Und unrein	Ersetzen mit neues Öl
	5. Die Öleinlassöffnung der Pumpe Ist abgewehrt oder Die Ölversorgung ist unzureichend	Reinigen Sie die Öleinlassöffnung und den Filter Maschenware
	6. Undichtigkeit des Rohrbehälters an die Pumpe angeschlossen	Überprüfen Die verbundenes Rohr Container Zu Vermeidung von Leckagen
	7. Falsche Pumpenauswahl	Überprüfen Sie die Größe der Pumpe d Container neu berechnen und auswählen das passende Pumpenmodell
	8. Die Pumpe wurde verwendet, um lang und Die Abstand ist erhöht fällig zum Verschleiß von Teilen	Überprüfen , reparieren oder ersetzen Sie die Pumpe mit einem neuen auf e
Öl Leckage	1. Die Öldichtung ist beschädigt	Ersetzen Die Öldichtung
	2. Der Öltankanschluss ist lose oder beschädigt	Die Schrauben festziehen und die Die O - Ring
Öleinspritzung	1. Zu viel Öl	Abfluss Die Öl Zu Die Ölstandlinie
	2. Die Eingangsdruck ist zu hoch für lange	Wählen Die geeignet Pumpe zu Erhöhen Sie die Pumpgeschwindigkeit d
	1. Die Öltemperatur Ist zu niedrig	Der Luft Einlass ist belüftet, startet wiederholt den Motor oder heizt das Pumpenöl

Schwerer Start	2. Der Motor bzw. das Netzteil ist fehlerhaft	Überprüfen und Reparatur
	3. Ausländische Gegenstände fallen in den Pumpe	Überprüfen und beseitigen
	4. Die Versorgungsspannung beträgt zu niedrig	Überprüfen die Versorgungsspannung

Notiz: Wenn Die über Lösungen Tun nicht lösen dein Problem, Bitte Kontakt Die nächste Händler, oder schicken dein Pumpe Zu A Professional reparieren Center, Und Wir Wille Tun unser am besten Zu Aufschlag Du.

TECHNICAL PARAMETER

Artikelnummer	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Modell	RS-1
Stromspannung	220 V/50 Hz
Freie Luftverdrängung	3 CFM
Ultimatives Vakuum	5 PA
Rotationsgeschwindigkeit	1440
Leistung (PS)	1/4
Ölkapazität (ml)	220
Abmessungen (mm)	240*110*220
Gewicht (kg)	5

Artikelnummer	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Modell	RS-1
Stromspannung	220 V/50 Hz
Freie Luftverdrängung	2,5 CFM
Ultimatives Vakuum	5 PA
Rotationsgeschwindigkeit	1440
Leistung (PS)	1/4
Ölkapazität (ml)	220
Abmessungen (mm)	240*110*220
Gewicht (kg)	5

Artikelnummer	4,5CFM1-3HPZKB001V1
Modell	RS-1.5
Stromspannung	110 V/60 Hz
Freie Luftverdrängung	4,5 CFM
Ultimatives Vakuum	5 PA

Rotationsgeschwindigkeit	1720
Leistung (PS)	1/3
Ölkapazität (ml)	225
Abmessungen (mm)	270*110*220
Gewicht (kg)	6

Artikelnummer	QCK10CFM-220V9FSXV2
Modell	2RS-4
Stromspannung	220 V/50 Hz
Freie Luftverdrängung	10 CFM
Ultimatives Vakuum	0,3 PA
Rotationsgeschwindigkeit	1440
Leistung (PS)	1
Ölkapazität (ml)	500
Abmessungen (mm)	430*135*260
Gewicht (kg)	18

Artikelnummer	7CFM1-2HPZKB00001V1
Modell	RS-3
Stromspannung	11 0V/ 6 0HZ
Freie Luft Vertreibung	7 CFM
Ultimatives Vakuum	5 PA
Rotationsgeschwindigkeit	1720
Leistung (PS)	1 /2 PS
Ölkapazität (ml)	250
Abmessungen (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Gewicht (kg)	1 0

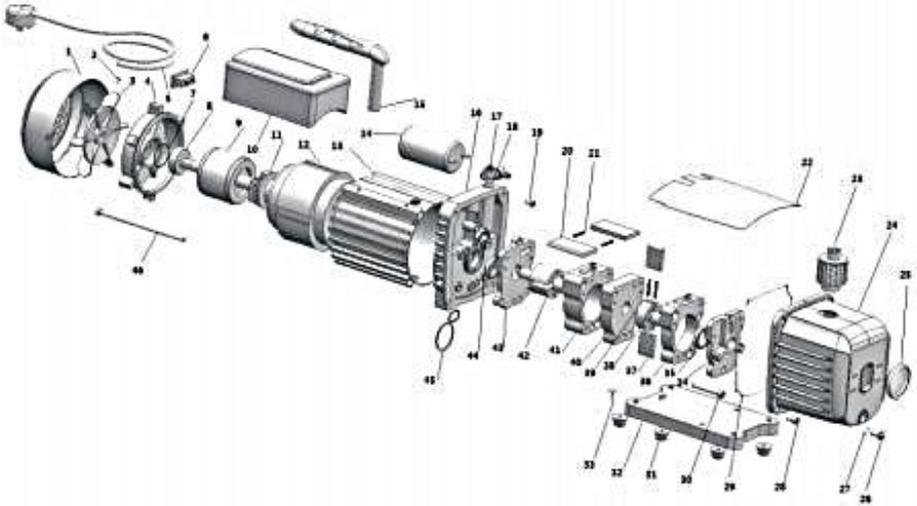
Artikelnummer	12CFM1HPDJZKB0001V1
Modell	RS-6
Stromspannung	11 0V/ 6 0HZ
Freie Luft Vertreibung	12 CFM
Ultimatives Vakuum	5 PA
Rotationsgeschwindigkeit	1720
Leistung (PS)	1 PS
Ölkapazität (ml)	450
Abmessungen (mm)	430 *1 45 *2 80
Gewicht (kg)	18

Artikelnummer	5CFM1-2HPEJZKB001V1
----------------------	----------------------------

Modell	2RS-2
Stromspannung	11 0V/ 6 0HZ
Freie Luft Vertreibung	5 CFM
Ultimatives Vakuum	0,3 PA
Rotationsgeschwindigkeit	3500
Leistung (PS)	1 /2 PS
Ölkapazität (ml)	330
Abmessungen (mm)	290 * 115 * 220
Gewicht (kg)	10

Artikelnummer	8CFM1HPZKB0000001V1
Modell	2RS-3
Stromspannung	11 0V/ 6 0HZ
Freie Luft Vertreibung	8 CFM
Ultimatives Vakuum	0,3 PA
Rotationsgeschwindigkeit	3500
Leistung (PS)	1 PS
Ölkapazität (ml)	330
Abmessungen (mm)	360 * 135 * 275
Gewicht (kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Lüfterhaube	24	Druckguss Aluminiumgehäuse
2	Kreuzen schrauben	25	Sicht Glas
3	Lüfter	26	Öl Abfluss
4	Motor Abdeckung	27	Öl Abfluss schrauben O - Ring
5	Netzkabel	28	Schrauben
6	Netzschalter	29	Versiegelung Ring
7	Waschmaschine	30	Schrauben
8	Lager	31	Gummi Fuß
9	Motor Rotor	32	Grundplatte
10	Kondensator Kasten	33	Selbstschneidend schrauben
11	Zentrifugal schalten	34	Hinterer Pumpenabdeckung
12	Motor Stator	35	Öl I Siegel
13	Gehäuse	36	Zurück - Pumpe Körper
14	Ca- Schnellspanner	37	Rücken - Drehschieber
15	Handhaben	38	Zurück - Pumpe Rotor
16	Tischbock	39	Frühling
17	Gas Kappe	40	Mitte links Zaun
18	Die Luft Einlass Düse	41	Vorne - Pumpe Körper
19	Schrauben	42	Vorne - Pumpe Rotor
20	Front Drehschieber	43	Vordere Abdeckung
21	Frühling	44	Öl I Siegel
22	Kap p Planke	45	O Typ Ring
23	Ex -H aust Und Öl Einlass Beschlag	46	Schrauben

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

POMPA A VUOTO

Modello: RS-1 / RS-1.5 / RS-3

Modello RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Prima di utilizzare questo apparecchio, leggere attentamente il manuale di istruzioni e conservarlo. È sempre necessario seguire le precauzioni di sicurezza di base, tra cui le seguenti:



Attenzione - A ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente le istruzioni manuale attentamente.ed



Questo simbolo, posto prima di un commento di sicurezza, indica un tipo di precauzione, avvertimento o pericolo. Ignorare questo avvertimento può portare a UN incidente . Per ridurre il rischio di lesioni, incendi o folgorazione, Per favore Sempre seguire le raccomandazioni indicate di seguito.



AVVERTIMENTO

Domestico Utilizzo Soltanto.

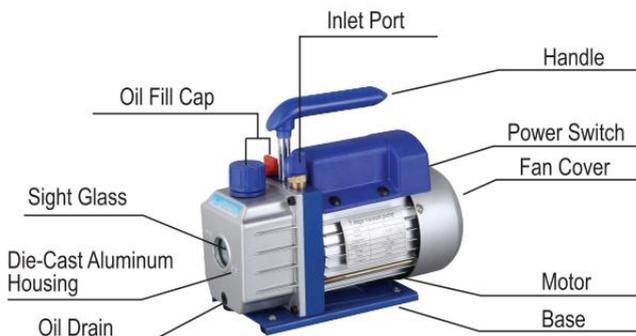
AVVERTIMENTO : Caldo Superficie - A ridurre IL rischio Di brucia , fa non tocco .

ATTENZIONE : Per ridurre IL rischio di scossa elettrica, non esporre alla pioggia.

Conservare al chiuso. ATTENZIONE : Per ridurre IL rischio Di elettrico shock , utilizzare solo in ambienti chiusi.

ATTENZIONE : Rischio Di infortunio - fare non diretto aria vapore A IL corpo .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1. Prima usando tuo vuoto pompa

In Tutto casi , motori Sono progettato per operativo tensioni più O meno il 10 % di IL

normale valutazione . Singolo voltaggio motori Sono fornito completamente collegato E pronto A operare .

(1) Controllare A Essere Sicuro IL voltaggio E frequenza A IL presa incontro IL specifica -

zioni SU IL pompa motore decalcomania . Controlla IL ACCESO - SPENTO interruttore A Essere Sicuro Esso È In IL SPENTO

posizione Prima Voi tappo IL pompa in UN presa . Rimuovi E scartare IL scarico berretto da IL FINE Di IL pompa maniglia .

(2) Il pompa È spedito senza olio In IL serbatoio . Prima di partenza IL pompa , riempire

Esso con olio . Rimuovi IL Scarico Montaggio berretto E aggiungere olio Fino a IL olio Appena spettacoli In IL

metter il fondo a Di IL vista vetro . Il approssimativo olio capacità Di IL pompa È 1 80 ~ 800 ml (riferimento IL tecnico dati) .

(3) Sostituire IL Scarico Montaggio berretto E rimuovere IL berretto da uno Di IL ingresso

porti . Giro IL motore interruttore A ACCESO . Quando IL pompa corre sostituire s e n z a problemi IL berretto

SU IL ingresso porta . Questo Maggio Prendere da due a 30 secondi , a seconda SU IL ambientale

temperatura . Dopo IL pompa corre per circa uno minuto , controlla IL vista bicchiere per IL corretto olio livello . Il livello Dovrebbe Essere Anche con IL vista bicchiere olio livello

linea . Aggiungere olio se necessario .

Nota : quando IL pompa È in esecuzione , il olio livello Dovrebbe Essere Anche con IL linea SU

IL vista vetro . Riempimento insufficiente Volere risultato In povero vuoto prestazione .
Riempimento eccessivo Potere risultato In olio soffiando da IL scarico .

2. A chiuso giù tuo pompa Dopo utilizzo

A aiuto prolungare pompa vita E promuovere facile iniziando . Seguire questi procedure

per chiuso giù .

(1) Chiudi IL molteplice valvola fra IL pompa E IL sistema .

(2) Rimuovi IL tubo flessibile da IL pompa ingresso .

(3) Cappello IL ingresso porta A impedire Qualunque contaminazione O sciolto particelle da entrare

IL porto .

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Vuoto pompa olio :

IL condizione E il tipo di olio utilizzato in qualsiasi pompa per alto vuoto è estremamente importante In determinazione IL ultimo vuoto raggiungibile. Si consiglia l'uso di Alto Vuoto Pompa Olio . Questo olio ha è stato specificamente miscelato per mantenere il massimo viscosità alle normali temperature di esercizio e per migliorare l'avviamento a freddo.

2. Olio Modifica Procedura

(1) Essere Sicuro IL pompa È riscaldato su .

(2) Rimuovi IL OLIO DRENARE tappo . Scarico contaminato olio in UN adatto contenitore

E smaltire Di Esso correttamente . Olio può essere forzato dalla pompa aprendo l'ingresso E parzialmente Bloccare IL scarico con UN stoffa mentre la pompa è in funzione. Non far funzionare la pompa per più di 20 secondi con questo metodo .

(3) Quando IL fluire Di olio ha fermato , inclinato IL pompa inoltrare A drenare residuo olio .

(4) Sostituire IL OLIO DRENARE tappo . Rimuovi IL scarico adatto E riempire IL serbatoio

con nuovo vuoto pompa olio Fino a IL olio Appena spettacoli A IL metter il fondo a Di IL vista

vetro . Il approssimativo olio capacità della pompa è 180-800 ml (fare riferimento alla scheda tecnica) dati) .

(5)Assicurarsi che le porte di ingresso siano tappate, quindi accendere la pompa. Lasciarla funzionare per uno minuto , poi controllo lo spazio del livello dell'olio. Se l'olio è sotto il vetro spia OIL LIVELLO linea , aggiungere olio

lentamente (con IL pompa corsa)finché l'olio non raggiunge l'OLIO LIVELLO
linea . Sostituisci IL scarico montaggio, assicurandosi che l'ingresso sia

(6)

a) Se IL olio È male contaminato dai fanghi che si formano quando l'acqua
è lasciata entrare A raccogliere In IL olio , potrebbe essere necessario rimuovere
il coperchio del serbatoio dell'olio e pulirlo Esso fuori.

b) Un altro Il metodo più efficace per gestire il petrolio fortemente contaminato è
quello di forzare l'estrazione del petrolio IL pompa serbatoio . Per fare questo,
lasciare che la pompa funzioni finché non si è riscaldata. Mentre la la pompa è
ancora in funzione, rimuovere il tappo di scarico dell'olio. Limitare leggermente lo
scarico. Questo farà tornare indietro - pressione IL olio serbatoio E forza IL olio da
esso, portando con sé ulteriore contaminazione.

Quando il petrolio crolla A flusso , svolta spento IL pompa .

Ripetere questa procedura secondo necessità fino alla rimozione della
contaminazione .

Sostituire IL Tappo di SCARICO DELL'OLIO e riempire il serbatoio fino
al livello corretto con fresco pompa olio.

TROUBLESHOOTING GUIDE

La tua pompa è stata progettata per un uso affidabile e ha una lunga durata. Se qualcosa dovesse andare sbagliato, la seguente guida ti aiuterà a rimettere in funzione la pompa il più rapidamente possibile COME possibile.

Se il smontaggio della pompa è richiesta, si prega di controllare la garanzia. La garanzia Maggio Essere annullato di uso improprio o manomissione da parte del cliente, che determina il malfunzionamento della pompa inutilizzabile .

1 . Fallimento A Inizio

Controlla la tensione di linea. La pompa deve avviarsi a $\pm 10\%$ della tensione di linea (caricata) a 320 °F. In casi estremi, potrebbe verificarsi la commutazione tra gli avvolgimenti di funzionamento standard .

2. Olio perdita

(1) Essere Sicuro IL olio È non UN residuo accumulo da fuoriuscita , ecc .

(2) Se perdita esiste , il modulo copertina guarnizione O IL lancia foca Maggio Bisogno sostituendo .

Se esiste una perdita in IL zona Di IL olio drenare spina , tu Maggio Bisogno A sigillare nuovamente IL tappo usando UN commerciale tubo filo sigillante .

3. Fallimento A Tiro UN Bene Vuoto

(1) Essere Sicuro IL il vacuometro e tutti i collegamenti sono in buone condizioni e non perdono libero . tu Potere confermare perdite monitorando il vuoto con un termistore durante l'applicazione dell'olio per pompe a vuoto sui collegamenti o sui punti di sospetta perdita . IL vuoto Volere migliorare brevemente mentre l'olio sigilla la perdita.

(2) Assicuratevi IL pompa olio È pulito . Un male contaminato pompa Maggio richiedere parecchi olio vampate .

(3) Essere assicurarsi che l'olio sia al livello corretto. Per il massimo funzionamento della pompa, l'olio deve essere pari alla linea del LIVELLO DELL'OLIO sul vetro spia quando la pompa è in funzione. Non riempire eccessivamente - le temperature di esercizio faranno espandere l'olio, quindi apparirà a un livello più alto rispetto a quando la pompa non è in funzione. Per controllare il livello dell'olio, avviare la pompa con IL ingresso tappato. Controllare il livello dell'olio nel vetro spia. Aggiungere olio se necessario.

COMUNE GUAIO TIRO

Fallimento Descrizione	Colpa Causa	Soluzione
Basso vuoto	1. Il tappo di ingresso dell'aria sulla porta di riserva lato Di IL la porta di ingresso dell'aria è allentata.	Stringere IL tappo di ingresso aria
	2. L'anello di gomma all'interno dell'aria ingresso berretto SU il lato sinistro di riserva IL aria ingresso la porta è danneggiata	Sostituire IL anello di gomma
	3. Olio insufficiente	Rifornimento A IL linea centrale Di IL olio misura
	4. L'olio della pompa viene emulsionato E impuro	Sostituire con olio nuovo
	5. Il foro di ingresso dell'olio della pompa È bloccato O IL la fornitura di petrolio è non sono sufficiente	Pulire il foro di ingresso dell'olio e il filtro maglia
	6. Perdita del contenitore del tubo collegato alla pompa	Controllo IL tubo collegato contenitore A prevenire le perdite
	7. Selezione non corretta della pompa	Controllare la dimensione della pompa d contenitore, ricalcola e seleziona il modello di pompa appropriato
	8. La pompa è stata utilizzata per o lungo , e IL l'autorizzazione è aumentato dovuto all'usura delle parti	Controllare , riparare o sostituire il pompa con una nuova e
Olio Perdita	1. Il paraolio è danneggiato	Sostituire IL paraolio
	2. Il collegamento del serbatoio dell'olio è sciolto o danneggiato	Stringere le viti e sostituire IL Anello di tenuta
Iniezione di olio	1. Troppo olio	Drenare IL olio A IL linea del livello dell'olio
	2. Il la pressione di ingresso è troppo alta per un lungo periodo	Selezionare IL appropriato pompa a aumentare la velocità di pompaggio

Difficile avviamento	1. La temperatura dell'olio È pure Basso	IL aria l'ingresso è ventilato, avvia ripetutamente il motore o riscalda l'olio della pompa
	2. Il motore o l'alimentatore è difettoso	Controllo e riparare
	3. Straniero gli oggetti cadono nel pompa	Controllo ed eliminare
	4. La tensione di alimentazione è pure Basso	Controllo la tensione di alimentazione

Nota: Se IL Sopra soluzioni Fare non risolvere tuo problema, Per favore contatto IL più vicino rivenditore, O Inviare tuo pompa A UN professionale riparazione centro, E Noi Volere Fare Nostro migliore A servire Voi.

TECHNICAL PARAMETER

Codice Prodotto	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Modello	RS-1
Voltaggio	220V/50Hz
Spostamento dell'aria libera	3 piedi cubi
Vuoto estremo	5PA
Velocità di rotazione	1440
Potenza (HP)	1/4
Capacità dell'olio (ml)	220
Dimensioni (mm)	Dimensioni: 240*110*220
Peso (kg)	5

Codice Prodotto	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Modello	RS-1
Voltaggio	220V/50Hz
Spostamento dell'aria libera	2,5 metri cubi
Vuoto estremo	5PA
Velocità di rotazione	1440
Potenza (HP)	1/4
Capacità dell'olio (ml)	220
Dimensioni (mm)	Dimensioni: 240*110*220
Peso (kg)	5

Codice Prodotto	4.5CFM1-3HPZKB001V1
Modello	RS-1.5

Voltaggio	110V/60Hz
Spostamento dell'aria libera	Portata
Vuoto estremo	5PA
Velocità di rotazione	1720
Potenza (HP)	1/3
Capacità dell'olio (ml)	225
Dimensioni (mm)	Dimensioni: 270*110*220
Peso (kg)	6

Codice Prodotto	Modello QCK10CFM-220V9FSXV2
Modello	2RS-4
Voltaggio	220V/50Hz
Spostamento dell'aria libera	10 piedi cubi
Vuoto estremo	0,3PA
Velocità di rotazione	1440
Potenza (HP)	1
Capacità dell'olio (ml)	500
Dimensioni (mm)	Dimensioni: 430*135*260
Peso (kg)	18

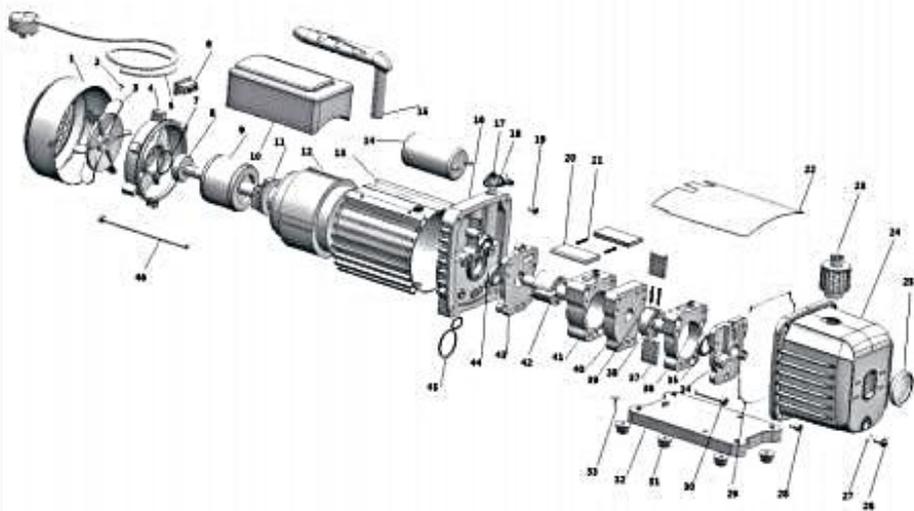
Codice Prodotto	7CFM1-2HPZKB00001V1
Modello	RS-3
Voltaggio	11 0V/ 6 0Hz
Aria libera Spostamento	7 piedi cubi
Vuoto estremo	5 anni fa
Velocità di rotazione	1720
Potenza (HP)	1/2 CV
Capacità dell'olio (ml)	250
Dimensioni (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Peso (kg)	1 0

Codice Prodotto	12CFM1HPDJZKB0001V1
Modello	La RS-6
Voltaggio	11 0V/ 6 0Hz
Aria libera Spostamento	12 piedi cubi
Vuoto estremo	5 anni fa
Velocità di rotazione	1720
Potenza (HP)	1 CV
Capacità dell'olio (ml)	450
Dimensioni (mm)	430 *1 45 *2 80
Peso (kg)	18

Codice Prodotto	5CFM1-2HPEJZKB001V1
Modello	2RS-2
Voltaggio	11 0V/ 6 0Hz
Aria libera Spostamento	5 piedi cubi
Vuoto estremo	0,3 PA
Velocità di rotazione	3500
Potenza (HP)	1/2 CV
Capacità dell'olio (ml)	330
Dimensioni (mm)	290 * 115 * 220
Peso (kg)	10

Codice Prodotto	8CFM1HPZKB0000001V1
Modello	2RS-3
Voltaggio	11 0V/ 6 0Hz
Aria libera Spostamento	8 piedi cubi
Vuoto estremo	0,3 PA
Velocità di rotazione	3500
Potenza (HP)	1 CV
Capacità dell'olio (ml)	330
Dimensioni (mm)	360 * 135 * 275
Peso (kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Copertura del ventilatore	24	Pressofuso alloggiamento in alluminio
2	Attraverso vite	25	Vista bicchiere
3	Fan	26	Olio drenare
4	Motore copertina	27	Olio drenare vite Anello di tenuta
5	Cavi di alimentazione	28	Vite
6	Interruttore di alimentazione	29	Sigillatura squillo
7	Rondella	30	Vite
8	Cuscinetto	31	Gomma piede
9	Motore rotore	32	Piastra di base
10	Condensatore scatola	33	Autofilettante vite
11	Centrifugo interruttore	34	Copertura pompa posteriore
12	Motore statore	35	Olio foca
13	Cassa	36	Indietro - pompa corpo
14	Capacitore	37	Indietro - rotativo - a palette
15	Maniglia	38	Indietro - pompa rotore
16	Tre stie	39	Primavera
17	Gas berretto	40	Mezzo recinzione
18	L' aria ingresso ugello	41	Anteriore - pompa corpo
19	Vite	42	Anteriore - pompa rotore
20	Davanti rotativo - a palette	43	Copertina anteriore
21	Primavera	44	Olio foca
22	Capo asse	45	Lo tipo squillo
23	Scarico E olio ingresso adatto	46	Vite

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

BOMBA DE VACÍO

**Modelo: RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Antes de utilizar este aparato, lea atentamente el manual de instrucciones y guárdelo. Siempre se deben seguir las precauciones básicas de seguridad, incluidas las siguientes:



Advertencia - Para reducir El usuario debe leer atentamente el riesgo de lesiones. instrucciones manual cuidadosamente.ed



Este El símbolo, colocado antes de un comentario de seguridad, indica un tipo de Precaución, advertencia o peligro. Ignorar esta advertencia puede provocar un accidente . Para reducir el riesgo de lesiones, incendio o electrocución, por favor siempre Siga la recomendación que se muestra a continuación.



ADVERTENCIA

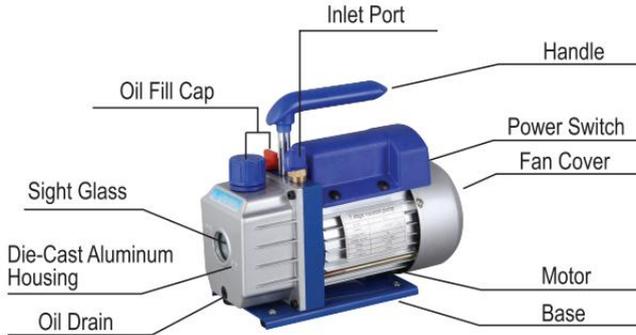
Familiar Usar Solo.

ADVERTENCIA : Caliente Superficie - A reducir el riesgo de quemaduras , hacer no tocar .

PRECAUCIÓN : Para reducir el Riesgo de descarga eléctrica, no exponer a la lluvia. Conservar en interior. PRECAUCIÓN : Para reducir el riesgo de eléctrico Choque , uso exclusivo en interiores.

ADVERTENCIA : Riesgo de lesión - Hacer no directo aire vapor en el cuerpo .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1. Antes usando su vacío bomba

En todo cajas, motores son diseñado para operante voltajes más o menos el 10 % de el normal calificación. Única Voltaje motores son suministrado completamente conectado y listo a operar.

(1) Verificar a ser seguro el Voltaje y frecuencia en el salida fósforo el especificaciones - ciones en el bomba motor Calcomanía. Comprobar el ENCENDIDO - APAGADO cambiar a ser seguro él es en el APAGADO posición antes tú enchufar el bomba en un salida. Quitar y desechar el escape tapa de el fin de el bomba de manejar.

(2) El bomba es enviado sin aceite en el depósito. antes a partir de el bomba, llenar él con aceite. Quitar el Escape Adecuado tapa y agregar aceite hasta el aceite justo muestra en el abajo de el vista vidrio. El aproximado aceite capacidad de el bomba es 1 80 ~ 800 ml (referencia el técnico datos).

(3) Reemplazar el Escape Adecuado tapa y eliminar el tapa de uno de el puertos. Doblar el motor cambiar a ENCENDIDO. Cuando el bomba corre suavemente, reemplace el tapa en el entrada puerto. Este puede llevar de dos hasta 30 segundos, dependiendo en el ambiente temperatura. Después el bomba corre para aproximadamente uno minuto, comprobar el vista vaso para el adecuado aceite nivel. El nivel debería ser incluso con el vista vaso aceite nivel

línea . Agregar aceite Si es necesario.

Nota : Cuando el bomba es corriendo , el aceite nivel debería ser incluso con el línea en

el vista vidrio . llenado insuficiente voluntad resultado en pobre vacío Rendimiento .
Sobrellenado poder
resultado en aceite sople de el escape .

2. A cerrar abajo su bomba después usar

A ayuda prolongar bomba vida y promover fácil Empezando . Seguir estos procedimientos

para cerrar abajo .

(1) Cerrar el colector válvula entre el bomba y el sistema .

(2) Quitar el manguera de el bomba entrada .

(3) Gorra el entrada puerto a prevenir cualquier contaminación o perder Partículas de entrando el puerto .

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Vacío bomba aceite :

El condición y El tipo de aceite utilizado en cualquier bomba de alto vacío es extremadamente importante en Determinante el último vacío alcanzable. Recomendamos el uso de Alto Vacío Bomba Petróleo . Este aceite tiene Se ha mezclado específicamente para mantener el máximo viscosidad a temperaturas normales de funcionamiento y para mejorar el arranque en climas fríos.

2. Petróleo Cambiar Procedimiento

(1) Ser seguro el bomba es calentado arriba .

(2) Quitar el ACEITE DRENAR tapa . drenaje contaminado aceite en a adecuado recipiente

y disponer de él correctamente . aceite Se puede expulsar el agua de la bomba abriendo la entrada. y parcialmente bloqueo el escape con a paño mientras la bomba está funcionando. No opere la bomba durante más de 20 segundos utilizando este método .

(3) Cuando el fluir de aceite tiene detenido , inclinado el bomba adelante a drenar residual aceite .

(4) Reemplazar el ACEITE DRENAR tapa . Quitar el escape adecuado y llenar el depósito

con nuevo vacío bomba aceite hasta el aceite justo muestra en el abajo de el vista vidrio . El aproximado aceite capacidad La capacidad de la bomba es de 180-800 ml (consulte la información técnica) datos) .

(5) Asegúrese de que los puertos de entrada estén tapados y luego encienda la bomba. Déjela funcionar durante uno minuto , entonces controlar el espacio de nivel de aceite. Si el aceite está por debajo de la mirilla OIL NIVEL

línea , añadir aceite lentamente (con el bomba correr)hasta que el aceite llegue al ACEITE NIVEL línea . Reemplazar el escape ajuste, asegurándose de que la entrada esté

(6)

a) Si el aceite es gravemente contaminado con lodo que se forma cuando se permite el paso del agua a recolectar en el aceite , es posible que tengas que quitar la tapa del depósito de aceite y limpiarla. él afuera.

b) Otro El método para tratar el petróleo altamente contaminado es forzar el petróleo a salir. el bomba depósito . Para ello, deje que la bomba funcione hasta que se caliente. La bomba sigue funcionando, retire la tapa de drenaje de aceite. Restrinja ligeramente el escape. Esto hará que retroceda . presión el aceite depósito y fuerza el aceite de la misma, transportando más contaminación. Cuando el aceite se acaba a fluir , girar apagado el bomba .

Repita este procedimiento según sea necesario hasta eliminar la contaminación .

Reemplazar el Tapar el DRENAJE DE ACEITE y rellenar el depósito hasta el nivel adecuado con fresco bomba de aceite

TROUBLESHOOTING GUIDE

Su bomba ha sido utilizada de manera confiable y tiene una larga vida útil. Si algo sucede, incorrecto, la siguiente guía le ayudará a poner la bomba en servicio nuevamente lo más rápido posible, como posible.

Si el Desmontaje Se requiere el uso de la bomba, verifique su garantía. La garantía puede ser anulado por mal uso o manipulación por parte del cliente, lo que provoca que la bomba sea inoperable .

1 . Fracaso A Comenzar

Controlar La tensión de línea. La bomba debe arrancar con una tensión de línea de $\pm 10\%$ (cargada). a 320 °F. En casos extremos, pueden producirse cambios entre los devanados de funcionamiento estándar .

2. Petróleo fuga

(1) Ser seguro el aceite es no a residual acumulación de derrame , etc.

(2) Si fuga existe , el módulo cubrir empaquetadora o el eje sello puede necesidad reemplazando .

Si existe fuga en el área de el aceite drenar enchufe , usted puede necesidad a volver a sellar el enchufar usando a comercial tubo hilo sellador .

3. Fracaso A Jalar A Bien Vacío

(1) Ser seguro el El vacuómetro y todas las conexiones están en buenas condiciones y sin fugas. libre .tu poder confirmar Fuga mediante el control del vacío con un manómetro termistor mientras se aplica aceite de bomba de vacío en conexiones o puntos sospechosos de tener fugas . El vacío voluntad mejorar brevemente mientras el aceite va sellando la fuga.

(2) Esté seguro el bomba aceite es limpio . A gravemente contaminado bomba puede requerir varios aceite rubores .

(3) Ser Asegúrese de que el aceite esté en el nivel adecuado. Para un funcionamiento máximo de la bomba, el aceite debe Debe estar al mismo nivel que la línea de NIVEL DE ACEITE en la mirilla cuando la bomba esté funcionando. No llene demasiado - — las temperaturas de funcionamiento harán que el aceite se expanda, por lo que aparecerá en un Nivel más alto que cuando la bomba no está funcionando. Para verificar el nivel de aceite, encienda la bomba . con el entrada tapado. Compruebe el nivel de aceite en la mirilla. Añada aceite si es necesario.

COMÚN PROBLEMA TIROTEO

Falla	Descripción	Falla Causa	Solución
Vacío bajo		1. La tapa de entrada de aire en el puerto de repuesto. lado de el El puerto de entrada de aire está suelto.	Apretar el tapa de entrada de aire
		2. El anillo de goma dentro del aire. entrada tapa en El lado del puerto de repuesto de el aire entrada El puerto está dañado	Reemplazar el anillo de goma
		3. Aceite insuficiente	Repostar a el línea central de el aceite indicador
		4. El aceite de la bomba está emulsionado . y inmundo	Reemplazar con aceite nuevo
		5. El orificio de entrada de aceite de la bomba. es obstruido o el El suministro de petróleo es no es suficiente	Limpie el orificio de entrada de aceite y el filtro . malla
		6. Fuga del contenedor de la tubería Conectado a la bomba	Controlar el tubo conectado recipiente a Prevenir fugas
		7. Selección incorrecta de la bomba	Compruebe el tamaño de la bomba . contenedor, recalcular y seleccionar el modelo de bomba apropiado
		8. La bomba se ha utilizado para largo , y el el espacio libre es aumentó pendiente al desgaste de las piezas	Verifique , repare o reemplace el bomba con una nueva
Aceite Fuga		1.El sello de aceite está dañado.	Reemplazar el sello de aceite
		2. La conexión del tanque de aceite es perder o dañado	Apretar los tornillos y reemplácelos . el Junta tórica
Inyección de aceite		1.Demasiado aceite	Drenar el aceite a el línea de nivel de aceite
		2.El La presión de entrada es demasiado alta para un largo tiempo	Seleccionar el adecuado bomba a aumentar la velocidad de bombeo

Arranque difícil	1. La temperatura del aceite es también bajo	El aire La entrada está ventilada, arranca repetidamente el motor o Calienta La bomba de aceite
	2. El motor o la fuente de alimentación están falla	Controlar y reparar
	3. Extranjero Los objetos caen en el bomba	Controlar y eliminar
	4. El voltaje de la fuente de alimentación es también bajo	Controlar El voltaje de la fuente de alimentación

Nota: Si el arriba Soluciones hacer no resolver su problema, por favor contacto el más cercano distribuidor, o enviar su bomba a a profesional reparar centro, y nosotros voluntad hacer nuestro mejor a atender tú.

TECHNICAL PARAMETER

Código SKU	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Modelo	RS-1
Voltaje	220 V/50 Hz
Desplazamiento de aire libre	3 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	5PA
Velocidad de rotación	1440
Potencia (HP)	1/4
Capacidad de aceite (ml)	220
Dimensiones (mm)	240*110*220
Peso (Kg)	5

Código SKU	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Modelo	RS-1
Voltaje	220 V/50 Hz
Desplazamiento de aire libre	2,5 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	5PA
Velocidad de rotación	1440
Potencia (HP)	1/4
Capacidad de aceite (ml)	220
Dimensiones (mm)	240*110*220
Peso (Kg)	5

Código SKU	4.5CFM1-3HPZKB001V1
Modelo	RS-1.5

Voltaje	110 V/60 Hz
Desplazamiento de aire libre	4,5 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	5PA
Velocidad de rotación	1720
Potencia (HP)	1/3
Capacidad de aceite (ml)	225
Dimensiones (mm)	270*110*220
Peso (Kg)	6

Código SKU	QCK10CFM-220V9FSXV2
Modelo	2RS-4
Voltaje	220 V/50 Hz
Desplazamiento de aire libre	10 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	0,3 PA
Velocidad de rotación	1440
Potencia (HP)	1
Capacidad de aceite (ml)	500
Dimensiones (mm)	430*135*260
Peso (Kg)	18

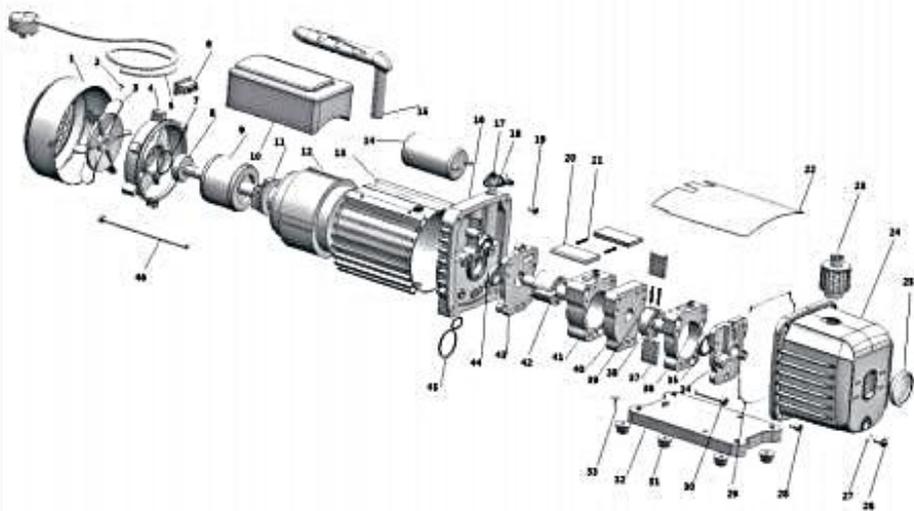
Código SKU	7CFM1-2HPZKB00001V1
Modelo	RS-3
Voltaje	110 V/ 60 Hz
Aire libre Desplazamiento	7 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	5 PA
Velocidad de rotación	1720
Potencia (HP)	1/2 CV
Capacidad de aceite (ml)	250
Dimensiones (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Peso (Kg)	1 0

Código SKU	12CFM1HPDJZKB0001V1
Modelo	RS-6
Voltaje	110 V/ 60 Hz
Aire libre Desplazamiento	12 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	5 PA
Velocidad de rotación	1720
Potencia (HP)	1 CV
Capacidad de aceite (ml)	450
Dimensiones (mm)	430 * 1 45 * 2 80
Peso (Kg)	18

Código SKU	5CFM1-2HPEJZKB001V1
Modelo	2RS-2
Voltaje	110 V/ 60 Hz
Aire libre Desplazamiento	5 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	0,3 PA
Velocidad de rotación	3500
Potencia (HP)	1/2 CV
Capacidad de aceite (ml)	330
Dimensiones (mm)	290 * 115 * 220
Peso (Kg)	10

Código SKU	8CFM1HPZKB0000001V1
Modelo	2RS-3
Voltaje	110 V/ 60 Hz
Aire libre Desplazamiento	8 pies cúbicos por minuto
Vacío definitivo	0,3 PA
Velocidad de rotación	3500
Potencia (HP)	1 CV
Capacidad de aceite (ml)	330
Dimensiones (mm)	360 * 135 * 275
Peso (Kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Tapa del ventilador	24	Fundición a presión carcasa de aluminio
2	Cruz tornillo	25	Vista vaso
3	Admirador	26	Aceite drenar
4	Motor cubrir	27	Aceite drenar tornillo Junta tórica
5	Cables de alimentación	28	Tornillo
6	Interruptor de encendido	29	Caza de focas anillo
7	Lavadora	30	Tornillo
8	Cojinete	31	Goma pie
9	Motor rotor	32	Placa base
10	Condensador caja	33	Autorroscante tornillo
11	Centrífugo cambiar	34	Tapa de la bomba trasera
12	Motor Estator	35	Aceite sello
13	Carcasa	36	Atrás - bomba cuerpo
14	Condensador	37	Atrás - rotorio - paletas
15	Manejar	38	Atrás - bomba rotor
16	Tres estilos	39	Primavera
17	Gas tapa	40	Medio cerca
18	El aire entrada boquilla	41	Delantero - bomba cuerpo
19	Tornillo	42	Delantero - bomba rotor
20	Frente rotativo - paletas	43	Portada
21	Primavera	44	Aceite sello
22	Tapa p junta	45	Oh tipo anillo
23	Escape y aceite entrada adecuado	46	Tornillo

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

POMPA PRÓŻNIOWA

**Modele: RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Przed użyciem tego urządzenia należy uważnie przeczytać instrukcję obsługi i zachować niniejszą instrukcję. Należy zawsze przestrzegać podstawowych środków ostrożności, w tym następujących:



Ostrzeżenie - Do zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi zapoznać się z instrukcją instrukcja obsługi dokładnie.ed



Ten symbol umieszczony przed komentarzem dotyczącym bezpieczeństwa wskazuje na rodzaj środek ostrożności, ostrzeżenie lub niebezpieczeństwo. Zignorowanie tego ostrzeżenia może prowadzić do jakiś wypadek . Aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, pożaru lub porażenia prądem, Proszę zawsze postępuj zgodnie z poniższymi zaleceniami.



UWAGA

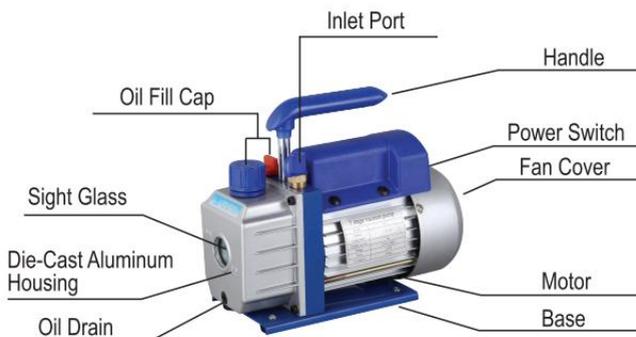
Gospodarstwo domowe Używać Tylko.

OSTRZEŻENIE : Gorący Powierzchnia - Do zmniejszyć ten ryzyko z oparzenia , robić nie dotykać .

UWAGA : Do zmniejszyć ten Ryzyko porażenia prądem, nie wystawiać na działanie deszczu. Przechowywać w pomieszczeniu. **UWAGA :** Do zmniejszyć ten ryzyko z elektryczny wstrząs , stosować wyłącznie wewnątrz pomieszczeń.

OSTRZEŻENIE : Ryzyko z uraz - Zrób nie bezpośredni powietrze para Na ten ciało .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1. Przed używając twój próżnia pompa

W Wszystko obudowy, silniki Czy zaprojektowany Do operacyjny napięcia plus Lub minus 10% z ten normalna ocena. Pojedynczy woltaż silniki Czy Dostarczone w pełni połączony I gotowy Do operować.

(1) Sprawdź Do Być Jasne ten woltaż I częstotliwość Na ten wylot mecz ten specyfikacja - cje NA ten pompa silnik naklejka. Sprawdź ten WŁ. - WYŁ. przełącznik Do Być Jasne To Jest W ten WYŁĄCZONY pozycja zanim Ty wtyczka ten pompa do jakiś wylot. Usuń I wyrzucać ten wydechowy czapka z ten koniec z ten pompa uchwyt.

(2) Ten pompa Jest wysłany bez olej W ten zbiornik. Przed startowy ten pompa, wypełnić To z olej. Usuń ten Wydechowy Dopasowywanie czapka I dodać olej dopóki ten olej Tylko widać W ten spód z ten wzrok szkło. przybliżony olej pojemność z ten pompa Jest 1 80 ~ 800 ml (odniesienie ten techniczny dane).

(3) Zastąp ten Wydechowy Dopasowywanie czapka I usunąć ten czapka z jeden z ten wlot porty. Zakręt ten silnik przełącznik Do WŁ. Kiedy ten pompa biegnie płynnie, wymienić ten czapka NA ten wlot port. To móc Brać z dwa do 30 sekund, w zależności NA ten otoczenia temperatura. Po ten pompa biegnie Do około jeden minuta, sprawdź ten wzrok szkło Do ten właściwy olej poziom. poziom powinien Być nawet z ten wzrok szkło olej poziom

linia . Dodaj olej w razie potrzeby.

Uwaga : Kiedy ten pompa Jest bieganie , olej poziom powinien Być nawet z ten linia NA

ten wzrok szkło . Podpełnienie będzie wynik W słaby próżnia wydajność .

Przepelnienie Móc

wynik W olej dmuchanie z ten wydech .

2. Do zamknąć w dół twój pompa Po używać

Do pomoc wydłużać pompa życie I promować łatwy rozpoczynając . Obserwuj te procedury

Do zamknąć w dół .

(1) Zamknij ten wieloraki zawór między ten pompa I ten systemu .

(2) Usuń ten wąż gumowy z ten pompa wlot .

(3) Czapka ten wlot port Do zapobiegać każdy zanieczyszczenie Lub luźny cząsteczki z wstępowanie

ten porto .

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Odkurzacz pompa olej I :

Ten stan I rodzaj oleju stosowanego w dowolnej pompie próżniowej jest niezwykle ważny W określający ten ostateczny osiągalna próżnia. Zalecamy użycie Wysoki Próżnia Pompa Olej . To olej ma zostały specjalnie zmieszane, aby zachować maksymalną lepkość w normalnych temperaturach roboczych i poprawa rozruchu w zimnych warunkach.

2. Olej Zmiana Procedura

(1) Być Jasne ten pompa Jest rozgrzany w górę .

(2) Usuń ten OLEJ ODPŁYW czapka . Odpływ zanieczyszczony olej do A odpowiedni pojemnik

I dysponować z To właściwie . Olej można wycisnąć z pompy poprzez otwarcie wlotu I częściowo blokując ten wydechowy z A płótno podczas pracy pompy. Nie uruchamiaj pompy na dłużej niż 20 sekund stosując tę metodę .

(3) Kiedy ten przepływ z olej ma zatrzymany , przechylony ten pompa do przodu Do odpływ pozostały olej .

(4) Zamień ten OLEJ ODPŁYW czapka . Usuń ten wydechowy dopasowywanie I wypełnić ten zbiornik

z nowy próżnia pompa olej dopóki ten olej Tylko widać Na ten spód z ten wzrok szkło . przybliżony olej pojemność pompki 180-800ml (patrz dane techniczne) dane) .

(5) Upewnij się, że otwory wlotowe są zaślepienie, a następnie włącz pompę. Pozwól jej pracować przez jeden minuta , potem sprawdzać przestrzeń poziomu oleju. Jeśli olej jest poniżej szklanego wskaźnika OLEJU POZIOM

linia , dodaj olej powoli (z ten pompa działanie)aż olej osiągnie OLEJ POZIOM linia . Zamień ten wydechowy dopasowanie, upewniając się, że wlot jest

(6)

a) Jeśli ten olej Jest źle zanieczyszczone osadem, który powstaje, gdy woda jest dopuszczona Do zbierać W ten olej , może być konieczne zdjęcie pokrywy zbiornika oleju i wytarcie To na zewnątrz.

b) Inny metodą postępowania z silnie zanieczyszczoną ropą jest wyciśnięcie z niej oleju ten pompa zbiornik . Aby to zrobić, pozwól pompie pracować, aż się nagrzej. Podczas gdy pompa nadal pracuje, zdejmij korek spustowy oleju. Nieznacznie ogranicz wydech. To spowoduje powrót - ciśnienie ten olej zbiornik I siła ten z niego olej, przenosząc więcej zanieczyszczeń.

Kiedy olej się zepsuje Do płynąć , obracać się wyłączony ten pompa .

Powtarzaj tę procedurę tak często, aż zanieczyszczenie zostanie usunięte .

Zastępować ten Odkręć korek spustowy oleju i napełnij zbiornik do właściwego poziomu świeży pompa oleju.

TROUBLESHOOTING GUIDE

Twoja pompa jest niezawodna i ma długą żywotność. Jeśli coś powinno iść źle, poniższy przewodnik pomoże Ci jak najszybciej przywrócić pompę do użytku. Jak możliwości.

Jeśli ten demontaż. Jeśli wymagana jest pompa, sprawdź gwarancję. Gwarancja może być unieważniona przez niewłaściwego użytkownika lub ingerencję klienta, skutkującą uszkodzeniem pompy nieoperacyjnej.

1. Niepowodzenie Do Start

Sprawdzać napięcie sieciowe. Pompa musi się uruchomić przy $\pm 10\%$ napięcia sieciowego (obciążona) przy 320F. W skrajnych przypadkach może wystąpić przełączanie pomiędzy standardowymi uzwojeniami roboczymi.

2. Olej przeciek

(1) Być jasne ten olej jest nie A pozostały akumulator z rozładowaniem itp.

(2) Jeśli przeciek istnieje, moduł okładka uszczelnienia lub ten wał foka może potrzebować zastąpienia.

Jeżeli występuje wyciek w ten obszar z tego oleju odpływu podłącz, ty może potrzebować do ponownego zabezpieczenia ten wtyczka używając A handlowy rurka nitka uszczelniająca.

3. Niepowodzenie Do Ciągnąć A Dobry Próżnia

(1) Być jasne ten wakuometr i wszystkie połączenia są w dobrym stanie i nie ma wycieków wolny. Ty może potwierdzić wyciek poprzez monitorowanie podciśnienia za pomocą miernika termistorowego podczas nakładania oleju na pompy próżniowe w miejscach połączeń lub podejrzewanych punktach wycieku. Ten próżnia będzie poprawić krótko podczas gdy olej uszczelnia wyciek.

(2) Bądź pewien ten pompa olej jest czysty. A źle zanieczyszczony pompa może wymagać kilka olejów i splukuje.

(3) Być upewnij się, że poziom oleju jest prawidłowy. Aby zapewnić maksymalną pracę pompy, olej musi być równy z linią POZIOMU OLEJU na szkle kontrolnym, gdy pompa pracuje. Nie przepełniaj - — temperatura robocza powodują rozszerzanie się oleju, więc będzie on widoczny pod wyższym poziomem niż wtedy, gdy pompa nie pracuje. Aby sprawdzić poziom oleju, uruchom pompę z tego wlotu zakorkowany. Sprawdź poziom oleju w okienku kontrolnym. W razie potrzeby dolej oleju.

WSPÓLNY KŁOPOTY STRZELANIE

Awaria	Opis	Wada Przyczyna	Rozwiązanie
Niska próżnia		1. Zaślepka wlotu powietrza na porcie zapasowym strona z ten otwór wlotowy powietrza jest luźny.	Dokręcać ten zaślepka wlotu powietrza
		2. Gumowy pierścień wewnątrz powietrza wlot czapka NA zapasowa burta portu ten powietrze wlot port jest uszkodzony	Zastępować ten pierścień gumowy
		3. Niedobór oleju	Zatankować Do ten linia środkowa z ten olej miernik
		4. Olej pompy jest emulgowany I nieczysty	Zastępować z nowy olej
		5. Otwór wlotowy oleju pompy Jest zablokowany Lub ten Dostawa ropy naftowej jest niewystarczający	Wyczyścić otwór wlotowy oleju i filtr oczko
		6. Wyciek pojemnika rury podłączony do pompy	Sprawdzać ten rura połączona pojemnik Do zapobiegać wyciekom
		7. Niewłaściwy dobór pompy	Sprawdź rozmiar pompy d kontener, przelicz i wybierz t odpowiedni model pompy
		8. Pompa była używana do długi i ten prześwit jest zwiększony należy do zużycia części	Sprawdź , napraw lub wymień pompuj z nowym na e
Olej Przeciek		1. Uszczelka olejowa jest uszkodzona	Zastępować ten uszczelka olejowa
		2. Podłączenie zbiornika oleju jest luźny lub uszkodzone	Dokręć śruby i wymień ten Pierścień uszczelniający
Wtrysk oleju		1. Zbyt dużo oleju	Odpuść ten olej Do ten linia poziomu oleju
		2. Ten ciśnienie wlotowe jest zbyt wysokie Do długi czas	Wybierać ten odpowiedni pompować do zwiększ prędkość pompowania
Trudny start		Temperatura oleju Jest zbyt Niski	Ten powietrze wlot jest wentylowany, wielokrotnie uruchamia silnik lub ogrzewa pompa oleju

	2. Silnik lub zasilacz jest uszkodzony	Sprawdzać i naprawa
	3. Zagraniczny obiekt wpadają do pompa	Sprawdzać i wyeliminować
	4. Napięcie zasilania wynosi zbyt Niski	Sprawdzać napięcie zasilania

Notatka: Jeśli ten powyżej rozwiązania Do nie rozwiązywać twój problem, Proszę kontakt ten najbliższy kupiec, Lub wysłać twój pompa Do A profesjonalny naprawa centrum, I My będzie Do nasz to, co najlepsze Do podawać Ty.

TECHNICAL PARAMETER

Numer katalogowy	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Model	RS-1
Woltaż	220V/50Hz
Wolne przemieszczanie powietrza	3 stopy sześciennie na minutę
Najlepszy odkurzacz	5PA
Prędkość obrotowa	1440
Moc (KM)	1/4
Pojemność oleju (ml)	220
Wymiary (mm)	240*110*220
Waga (kg)	5

Numer katalogowy	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Model	RS-1
Woltaż	220V/50Hz
Wolne przemieszczanie powietrza	2,5 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	5PA
Prędkość obrotowa	1440
Moc (KM)	1/4
Pojemność oleju (ml)	220
Wymiary (mm)	240*110*220
Waga (kg)	5

Numer katalogowy	4,5CFM1-3HPZKB001V1
Model	RS-1.5
Woltaż	110 V/60 Hz

Wolne przemieszczanie powietrza	4,5 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	5PA
Prędkość obrotowa	1720
Moc (KM)	1/3
Pojemność oleju (ml)	225
Wymiary (mm)	270*110*220
Waga (kg)	6

Numer katalogowy	QCK10CFM-220V9FSXV2
Model	2RS-4
Woltaż	220V/50Hz
Wolne przemieszczanie powietrza	10 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	0,3 PA
Prędkość obrotowa	1440
Moc (KM)	1
Pojemność oleju (ml)	500
Wymiary (mm)	430*135*260
Waga (kg)	18

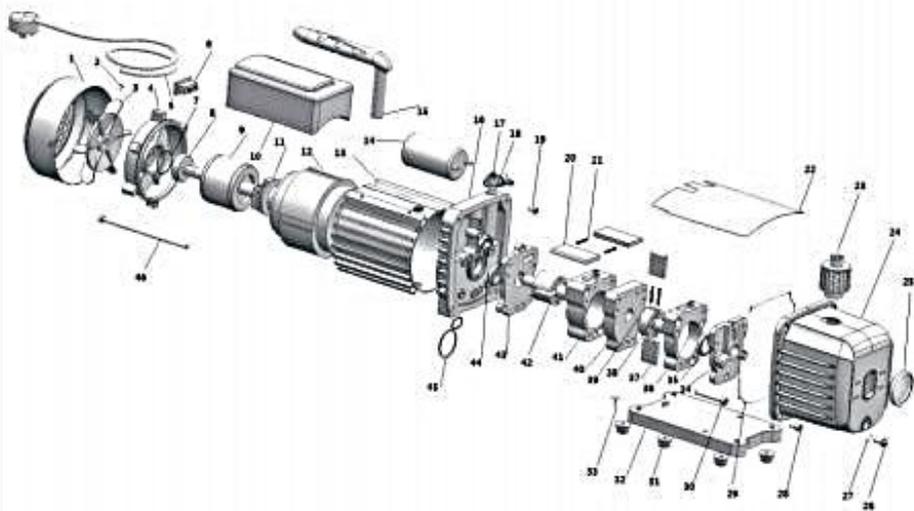
Numer katalogowy	7CFM1-2HPZKB00001V1
Model	RS-3
Woltaż	11 0V/ 6 0Hz
Wolne powietrze Wysiedlenie	7 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	5 PA
Prędkość obrotowa	1720
Moc (KM)	1 /2HP
Pojemność oleju (ml)	250
Wymiary (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Waga (kg)	1 0

Numer katalogowy	12CFM1HPDJZKB0001V1
Model	RS-6
Woltaż	11 0V/ 6 0Hz
Wolne powietrze Wysiedlenie	12 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	5 PA
Prędkość obrotowa	1720
Moc (KM)	1 KM
Pojemność oleju (ml)	450
Wymiary (mm)	430 *1 45 *2 80
Waga (kg)	18

Numer katalogowy	5CFM1-2HPEJZKB001V1
Model	2RS-2
Woltaż	11 0V/ 6 0Hz
Wolne powietrze Wysiedlenie	5 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	0,3 PA
Prędkość obrotowa	3500
Moc (KM)	1 /2HP
Pojemność oleju (ml)	330
Wymiary (mm)	290 * 115 * 220
Waga (kg)	10

Numer katalogowy	8CFM1HPZKB0000001V1
Model	2RS-3
Woltaż	11 0V/ 6 0Hz
Wolne powietrze Wysiedlenie	8 stóp sześciennych na minutę
Najlepszy odkurzacz	0,3 PA
Prędkość obrotowa	3500
Moc (KM)	1KM
Pojemność oleju (ml)	330
Wymiary (mm)	360 * 135 * 275
Waga (kg)	12,5

EXPLODED DRAWING



1	Ochrona wentylatora	24	Odlew kostkowy obudowa aluminiowa
2	Przechodźc śruba	25	Wzrok szkło
3	Wentylator	26	Olej odpływ
4	Silnik okładka	27	Olej odpływ śruba Pierścień uszczelniający
5	Przewody zasilające	28	Śruba
6	Wyłącznik zasilania	29	Opieczętowanie pierścień
7	Pralka	30	Śruba
8	Łożysko	31	Guma stopa
9	Silnik wirnik	32	Płyta bazowa
10	Kondensator skrzynka	33	Samogwintujące śruba
11	Odśrodkowy przełącznik	34	Pokrywa pompy tylnej
12	Silnik stojan	35	O il foka
13	Obudowa	36	Tył - pompa ciało
14	Pacytor kondensatora	37	Tył - obrotowy - łopatkowy
15	Uchwyt	38	Tył - pompa wirnik
16	Trzy kroki	39	Wiosna
17	Gaz czapka	40	Środek ogrodzenie
18	powietrze wlot dysza	41	Przód - pompa ciało
19	Śruba	42	Przód - pompa wirnik
20	Przód obrotowy - łopatkowy	43	Okładka przednia
21	Wiosna	44	O il foka
22	Ka p tablica	45	O typ pierścień
23	Wydech I olej wlot dopasowywanie	46	Śruba

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VACUÛMPOMP

**Model: RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Lees de gebruiksaanwijzing zorgvuldig door en bewaar deze instructies voordat u dit apparaat gebruikt. Er moeten altijd basisveiligheidsmaatregelen worden gevolgd, waaronder de volgende:



Waarschuwing - Aan verminderen het risico op letsel, moet de gebruiker de instructies handleiding zorgvuldig doorlezen



Dit symbool, geplaatst voor een veiligheidsopmerking, geeft een soort voorzorgsmaatregel, waarschuwing of gevaar. Het negeren van deze waarschuwing kan leiden tot een ongeluk . Om het risico op letsel, brand of elektrocutie te verminderen, Alsjeblieft altijd Volg de onderstaande aanbeveling.



WAARSCHUWING

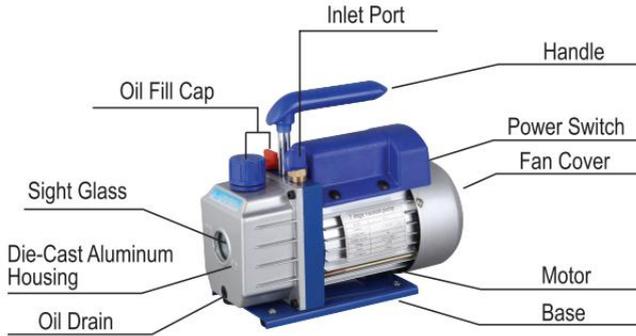
Huishouden Gebruik Alleen.

WAARSCHUWING : Heet Oppervlakte - Naar verminderen de risico van brandwonden , doen niet aanraken .

LET OP : Om verminderen de Gevaar voor elektrische schokken. Niet blootstellen aan regen. Binnenshuis bewaren. LET OP : Om verminderen de risico van elektrisch schok , alleen binnenshuis gebruiken.

WAARSCHUWING : Risico van letsel - Doen niet rechtstreeks lucht stoom bij de lichaam .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1. Voordat gebruik makend van jouw vacuüm pomp

In alle gevallen, motoren zijn ontworpen voor operationeel spanningen plus of min 10% van de normaal beoordeling. Enkel spanning motoren zijn geleverd volledig aangesloten En klaar naar bedienen.

(1) Controleren naar zijn Zeker de spanning En frequentie bij de uitlaat overeenkomst de specificeren - ties op de pomp motor sticker. Controleer de AAN - UIT schakelaar naar zijn Zeker Het is in de UIT

positie voor Jij plug de pomp naar binnen een stopcontact. Verwijderen En weggooien de uitlaat pet van de einde van de pomp' s hendel.

(2) De pomp is verzonden zonder olie in de reservoir. Voor beginnend de pomp, vullen Het met olie. Verwijderen de Uitlaat Passend pet En toevoegen olie tot de olie zojuist toont in de

onderkant van de zicht glas. De bij benadering olie capaciteit van de pomp is 1 80 ~ 800 ml (referentie de technisch gegevens).

(3) Vervangen de Uitlaat Passend pet En verwijderen de pet van een van de inlaat

havens. Draai de motor schakelaar naar AAN. Wanneer de pomp loopt soepel, vervangen de pet

op de inlaat haven. Deze kunnen nemen van twee tot 30 seconden, afhankelijk van op de omgeving

temperatuur. Na de pomp loopt voor ongeveer een minuut, controleren de zicht

glas voor de juist olie niveau . De niveau zou moeten zijn zelfs met de zicht glas olie niveau

lijn . Toevoegen olie indien nodig.

Let op : Wanneer de pomp is rennen , de olie niveau zou moeten zijn zelfs met de lijn op

de zicht glas . Ondervulling zullen resultaat in arm vacuüm prestatie . Overvulling kan

resultaat in olie blazen van de uitlaat .

2. Aan dicht omlaag jouw pomp na gebruik

Naar hulp verlengen pomp leven En bevorderen eenvoudig beginnend . Volgen deze werkwijze

voor dicht omlaag .

(1) Sluiten de verdeelstuk ventiel tussen de pomp En de systeem .

(2) Verwijderen de slang van de pomp inlaat .

(3) Dop de inlaat haven naar voorkomen elk besmetting of loszittend deeltjes van binnenkomen

de haven .

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Vacuüm pomp olie I :

De voorwaarde En Het type olie dat in een hoogvacuümpomp wordt gebruikt, is extreem belangrijk in bepalend de ultiem haalbaar vacuüm. Wij raden het gebruik van aan Hoog Vacuüm Pomp Olie . Dit olie heeft speciaal gemengd om een maximale viscositeit bij normale bedrijfstemperaturen en om starten bij koud weer te verbeteren.

2. Olie Wijziging Procedure

(1) Wees Zeker de pomp is opgewarmd omhoog .

(2) Verwijderen de OLIE DROOGLEGGEN dop . Afvoer verontreinigd olie naar binnen A geschikt houder

En weggoaien van Het correct . Olie kan uit de pomp worden gedwongen door de inlaat te openen En gedeeltelijk blokkeren de uitlaat met A lap terwijl de pomp draait. Laat de pomp niet langer dan 20 seconden draaien met deze methode .

(3) Wanneer de stroom van olie heeft gestopt , kantelen de pomp vooruit naar droogleggen resterend olie .

(4) Vervangen de OLIE DROOGLEGGEN dop . Verwijderen de uitlaat passend En vullen de reservoir

met nieuw vacuüm pomp olie tot de olie zojuist toont bij de onderkant van de zicht glas . De bij benadering olie capaciteit van de pomp is 180-800ml (raadpleeg de technische gegevens) .

(5)Zorg ervoor dat de inlaatpoorten zijn afgedekt en zet de pomp aan. Laat deze een paar minuten draaien. een minuut , dan rekening de oliepeilruimte. Als de olie onder het kijkglas OIL staat NIVEAU lijn , toevoegen olie langzaam (met de pomp rennen)totdat de olie de OLIE bereikt NIVEAU lijn . Vervangen de uitlaat montage, waarbij ervoor gezorgd wordt dat de inlaat

(6)

a) Als de olie is slecht verontreinigd met slib dat ontstaat als er water wordt toegelaten naar verzamelen in de olie , moet u mogelijk het deksel van het oliereservoir verwijderen en afvegen Het uit.

b) Een andere De manier om met zwaar vervuilde olie om te gaan, is door de olie eruit te persen. de pomp stuwmeer . Om dit te doen, laat de pomp draaien totdat deze is opgewarmd. Terwijl de pomp draait nog, verwijder de olie - aftapdop. Beperk de uitlaat enigszins. Dit zal terug - druk de olie reservoir En kracht de olie, wat nog meer verontreiniging met zich meebrengt.

Als de olie slinkt naar stromen , draaien uit de pomp .

Herhaal deze procedure indien nodig totdat de verontreiniging is verwijderd .

Vervangen de OLIEAFVOERDop en vul het reservoir tot het juiste niveau met vers olie pompen.

TROUBLESHOOTING GUIDE

Uw pomp is voor betrouwbaar gebruik en heeft een lange levensduur. Als er iets zou moeten gaan Als het fout is, kunt u met de volgende handleiding de pomp zo snel mogelijk weer in bedrijf krijgen. als mogelijk.

Als de demontage van de pomp is vereist, controleer dan uw garantie. De garantie kunnen zijn ongeldig verklaard door verkeerd gebruik of manipulatie door de klant, waardoor de pomp wordt beschadigd niet te opereren .

1. Mislukking Naar Begin

Rekening de netspanning. De pomp moet starten bij $\pm 10\%$ netspanning (belast) bij 320F. In extreme gevallen kan er worden geschakeld tussen de standaardwikkelingen .

2. Olie lekkage

(1) Wees Zeker de olie is niet A resterend ophoping van morsen , enz .

(2) Als lekkage bestaat , de module omslag pakking of de schacht zegel kunnen behoefte vervangen .

Als er sprake is van lekkage in de gebied van de olie droogleggen stekker , jij kunnen behoefte naar opnieuw verzegelen de plug gebruik makend van A commercieel pijp draad afdichtmiddel .

3. Mislukking Naar Trekken A Goed Vacuüm

(1)Wees Zeker de vacuümmeter en alle aansluitingen zijn in goede staat en lekken- vrij . Jij kan bevestigen lekkage door het vacuüm te bewaken met een thermistormeter bij het aanbrengen van vacuümpompolie bij aansluitingen of vermoedelijke lekkagepunten . De vacuüm zullen verbeteren kort terwijl de olie het lek dicht.

(2)Wees er zeker van de pomp olie is schoon . Een slecht verontreinigd pomp kunnen vereisen meerdere olie l blozen .

(3)Wees Zorg ervoor dat de olie op het juiste niveau is. Voor een maximale werking van de pomp moet de olie gelijk zijn met de OLIEPEIL-lijn op het kijkglas wanneer de pomp draait. Vul niet te veel — de bedrijfstemperaturen zorgen ervoor dat de olie uitzet, waardoor het op een hoger niveau dan wanneer de pomp niet draait. Om het oliepeil te controleren, start u de pomp met de inlaat afgedekt. Controleer het oliepeil in het kijkglas. Voeg indien nodig olie toe.

GEWOON PROBLEEM SCHIETEN

Mislukking Beschrijving	Schuld Oorzaak	Oplossing
Laag vacuüm	1. De luchtinlaatdop op de reservepoort kant van de Luchtinlaatpoort zit los.	Vastdraaien de luchtinlaatdop
	2. De rubberen ring in de lucht inlaat pet op de reserve bakboordzijde van de lucht inlaat poort is beschadigd	Vervangen de rubberen ring
	3. Onvoldoende olie	Bijtanken naar de middenlijn van de olie graadmeter
	4. De pompolie wordt geëmulgeerd En onrein	Vervangen met nieuwe olie
	5. Het olie-inlaatgat van de pomp is geblokkeerd of de olievoorziening is onvoldoende	Maak het olie-inlaatgat en het filter schoon gaas
	6. Lekkage van de pijpcontainer aangesloten op de pomp	Rekening de aangesloten pijp houder naar lekkage voorkomen
	7. Onjuiste pompselectie	Controleer de grootte van de pomp container, opnieuw berekenen en selecteren het geschikte pompmodel
	8. De pomp is gebruikt om o lang , en de klaring is toegenomen vanwege aan de slijtage van onderdelen	Controleer , repareer of vervang de pomp met een nieuwe op e
Olie Lekkage	1. De oliekeerring is beschadigd	Vervangen de oliekeerring
	2. De aansluiting van de olietank is loszittend of beschadigd	Draai de schroeven vast en vervang ze de O - ring
Olie -injectie	1. Te veel olie	Droogleggen de olie naar de oliepeilijn
	2. De inlaatdruk is te hoog voor een lange tijd	Selecteer de gepast pompen naar verhoog de pompsnelheid
	De olietemperatuur is te laag	De lucht inlaat is geventileerd, start herhaaldelijk de motor of verwarmt de pomp olie

Moeilijk starten	2. De motor of voeding is defect	Rekening en reparatie
	3. Buitenlands voorwerpen vallen in de pomp	Rekening en elimineren
	4. De voedingsspanning is te laag	Rekening de voedingsspanning

Opmerking: Als de boven oplossingen Doen niet oplossen jouw probleem, Alsjeblieft contact de dichtstbijzijnde handelaar, of versturen jouw pomp naar A professioneel reparatie centrum, En Wij zullen Doen ons best naar dienen Jij.

TECHNICAL PARAMETER

SKU	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Model	RS-1
Spanning	220V/50Hz
Gratis luchtverplaatsing	3CFM
Ultieme vacuüm	5PA
Rotatiesnelheid	1440
Vermogen (PK)	1/4
Oliecapaciteit (ml)	220
Afmeting (mm)	240*110*220
Gewicht (kg)	5

SKU	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Model	RS-1
Spanning	220V/50Hz
Gratis luchtverplaatsing	2,5CFM
Ultieme vacuüm	5PA
Rotatiesnelheid	1440
Vermogen (PK)	1/4
Oliecapaciteit (ml)	220
Afmeting (mm)	240*110*220
Gewicht (kg)	5

SKU	4.5CFM1-3HPZKB001V1
Model	RS-1.5
Spanning	110V/60Hz
Gratis luchtverplaatsing	4,5CFM
Ultieme vacuüm	5PA

Rotatiesnelheid	1720
Vermogen (PK)	1/3
Oliecapaciteit (ml)	225
Afmeting (mm)	270*110*220
Gewicht (kg)	6

SKU	QCK10CFM-220V9FSXV2
Model	2RS-4
Spanning	220V/50Hz
Gratis luchtverplaatsing	10CFM
Ultieme vacuüm	0,3PA
Rotatiesnelheid	1440
Vermogen (PK)	1
Oliecapaciteit (ml)	500
Afmeting (mm)	430*135*260
Gewicht (kg)	18

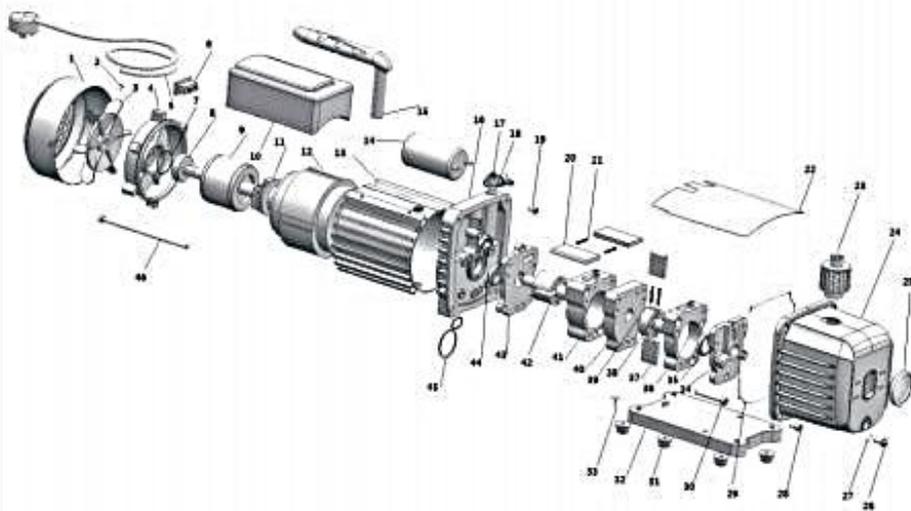
SKU	7CFM1-2HPZKB00001V1
Model	RS-3
Spanning	11 0V/ 6 0HZ
Gratis lucht Verplaatsing	7 CFM
Ultieme vacuüm	5 PA
Rotatiesnelheid	1720
Vermogen (PK)	1 /2PK
Oliecapaciteit (ml)	250
Afmeting (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Gewicht (kg)	1 0

SKU	12CFM1HPDJZKB0001V1
Model	RS-6
Spanning	11 0V/ 6 0HZ
Gratis lucht Verplaatsing	12 CFM
Ultieme vacuüm	5 PA
Rotatiesnelheid	1720
Vermogen (PK)	1 PK
Oliecapaciteit (ml)	450
Afmeting (mm)	430 *1 45 *2 80
Gewicht (kg)	18

SKU	5CFM1-2HPEJZKB001V1
Model	2RS-2
Spanning	11 0V/ 6 0HZ
Gratis lucht Verplaatsing	5 CFM
Ultieme vacuüm	0,3 PA
Rotatiesnelheid	3500
Vermogen (PK)	1 /2PK
Oliecapaciteit (ml)	330
Afmeting (mm)	290 * 115 * 220
Gewicht (kg)	10

SKU	8CFM1HPZKB0000001V1
Model	2RS-3
Spanning	11 0V/ 6 0HZ
Gratis lucht Verplaatsing	8 CFM
Ultieme vacuüm	0,3 PA
Rotatiesnelheid	3500
Vermogen (PK)	1PK
Oliecapaciteit (ml)	330
Afmeting (mm)	360 * 135 * 275
Gewicht (kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Ventilatorkap	24	Gegoten aluminium behuizing
2	Kruis schroef	25	Zicht glas
3	Fan	26	Olie droogleggen
4	Motor omslag	27	Olie droogleggen schroef O - ring
5	Voedingskabels	28	Schroef
6	Stroomschakelaar	29	Afdichten ring
7	Wasmachine	30	Schroef
8	Handelswijze	31	Rubber voet
9	Motor rotor	32	Bodemplaat
10	Condensator doos	33	Zelftappend schroef
11	Centrifugaal schakelaar	34	Terugpompdeksel
12	Motor stator	35	O ik I zegel
13	Behuizing	36	Terug - pomp lichaam
14	Ca fopspeen	37	Achterkant - roterend - schoepen
15	Hendel	38	Terug - pomp rotor
16	Tre -stijl	39	Lente
17	Gas pet	40	Midden le schutting
18	De lucht inlaat mondstuk	41	Voorzijde - pomp lichaam
19	Schroef	42	Voorzijde - pomp rotor
20	Voorkant roterend - schoepen	43	Voorkant
21	Lente	44	O ik I zegel
22	Kaap bord	45	O type ring
23	Uitgerust huis En olie inlaat passend	46	Schroef

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat
www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support

VAKUUMPUMP

**Modell: RS-1 / RS-1.5 / RS-3
RS-6 / 2RS-2 / 2RS-3 / 2RS-4**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price. "Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

VACUUM PUMP



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

SAFETY INSTRUCTION

Innan du använder denna apparat, läs bruksanvisningen noggrant och spara dessa instruktioner. Grundläggande säkerhetsföreskrifter bör alltid följas, inklusive följande:



Varning - Till minska risken för skada måste användaren läsa instruktioner manual noggrant.ed



Detta symbol, placerad före en säkerhetskommentar, indikerar ett slags försiktighetsåtgärd, varning eller fara. Att ignorera denna varning kan leda till att en olycka . För att minska risken för skada, brand eller elstöt, behaga alltid följ rekommendationen nedan.



VARNING

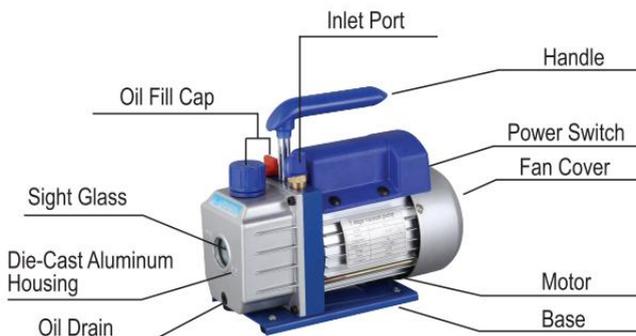
Hushåll Använda Endast.

VARNING : Varm Yta - Till minska de risk av brännskador , gör inte beröring .

VARNING : Till minska de risk för elektriska stötar, utsätt inte för regn. Förvara inomhus. VARNING : Till minska de risk av elektrisk chock , använd endast inomhus.

VARNING : Risk av skada - Gör inte direkt luft ånga på de kropp .

PUMP COMPONENTS



OPERATING MANUAL

1.Före använder din vakuumpump

I alla fall, motorer är utformad för fungerar spänningar plus eller minus 10 % av de

normal betyg. Enda spänning motorer är levereras fullt ansluten och redo till fungera.

(1) Kontrollera till vara säker de spänning och frekvens på de utlopp match de specifica -

tioner på de pump motor dekal. Kontrollera de PÅ - AV växla till vara säker det är i de AV

placera före du plugg de pump till en uttag. Ta bort och kassera de uttömma lock från de avsluta av de pumpar handtag.

(2) Den pump är skickas utan olja i de reservoar. Före startande de pump, fylla

det med olja. Ta bort de Uttömma Montering lock och tillägga olja tills de olja precis visar i de

botten av de syn glas. De ungefärlig olja kapacitet av de pump är 1 80 ~ 800 ml (referens de teknisk data).

(3) Byt ut de Uttömma Montering lock och ta bort de lock från en av de inlopp hamnar. Sväng de motor växla till PÅ. När de pump springer smidigt, byt ut de lock

på de inlopp hamn. Detta maj ta från två till 30 sekunder, beroende på de omgivande

temperatur. Efter de pump springer för cirka en minut, kolla de syn glas för de rätt olja nivå. De nivå skall vara även med de syn glas olja nivå linje. Tillägga olja om så behövs.

Obs : När de pump är löpning, den olja nivå skall vara även med de linje på de syn glas. Underfyllning vilja resultat i dålig vakuumprestanda. Överfyllning burk

resultat i olja blåsning från de avgaser.

2. Till stänga ner din pump efter använda

Till hjälp förlänga pump liv och främja lätt startar . Följa dessa förfaranden för stänga ner .

- (1) Stäng de grenrör ventil mellan de pump och de system .
- (2) Ta bort de slang från de pump inlopp .
- (3) Kap de inlopp hamn till förhindra några förorening eller lösa partiklar från går in de hamn .

TO MAINTAIN YOUR HIGH VACUUM PUMP

1. Vakuumpump olja :

De skick och typ av olja som används i alla högvakuumpumpar är extremt viktig i bestämmande de slutlig uppnåeligt vakuumpump . Vi rekommenderar användning av Hög Vakuumpump Olja . Detta olja har blandats specifikt för att bibehålla maximalt viskositet vid normala driftstemperaturer och för att förbättra start vid kall väderlek .

2. Olja Ändra Förfarande

- (1) Var säker de pump är uppvärmd upp .
- (2) Ta bort de OLJA DRÄNERA keps . Dränera förorenat olja till a lämplig behållare

och kassera av det ordentligt . Olja kan tvingas bort från pumpen genom att öppna inloppet och delvis blockering de uttömna med a trasa medan pumpen är igång . Använd inte pumpen i mer än 20 sekunder med denna metod .

- (3) När de flöde av olja har stannade , luta de pump fram till dränera resterande olja .
- (4) Byt ut de OLJA DRÄNERA keps . Ta bort de uttömna montering och fylla de reservoar

med ny vakuumpump olja tills de olja precis visar på de botten av de syn glas . De ungefärlig olja kapacitet av pumpen är 180-800ml (referera till den tekniska data) .

(5) Se till att inloppsportarna är täckta och sätt sedan på pumpen . Låt den springa en minut alltså kontrollera oljenivåutrymmet . Om oljan är under synglas OIL NIVÅ linje , lägg till olja långsamt (med de pump spring) tills oljan når OLJA NIVÅ linje . Ersätta de uttömna passning , se till att inloppet är

(6)

a) Om de olja är dåligt förorenat med slam som bildas när vatten tillåts till samla i de olja kan du behöva ta bort oljebehållarens lock och torka av det ut .

b) En annan metod för att hantera kraftigt förorenad olja är att tvinga oljan från de pump reservoar . För att göra detta , låt pumpen gå tills den är uppvärmd . Medan pumpen fortfarande går , ta bort oljeavtappningslocket . Begränsa avgaserna något .

Detta kommer att göra - tryck de olja reservoar och tvinga de olja från den, som bär mer förorening.

När oljan c lättar till flyta , vända av de pump .

Upprepa denna procedur vid behov tills kontamineringen har tagits bort .

Ersätta de OLJA TÖMMA lock och fyll på behållaren till rätt nivå med färsk pumpolja.

TROUBLESHOOTING GUIDE

Din pump har varit för pålitlig användning och har en lång livslängd. Om något skulle gå fel, kommer följande guide att hjälpa dig att få pumpen i drift igen så snabbt som möjligt.

Om de demontering av pumpen krävs, kontrollera din garanti. Garantin maj vara ogiltigförklarad av missbruk eller kundmanipulation, vilket resulterar i att pumpen blir inoperabel .

1 . Fel Till Start

Kontrollera linjespänningen. Pumpen måste starta vid ± 10 % nätspänning (belastad) vid 320F. I extrema fall kan växling mellan standarddriftlindningarna ske .

2. O il läckage

(1) Var säker de olja är inte a resterande ackumulation från spill osv .

(2) Om läckage existerar , den modul täcka packning eller de axel täta maj behov byter ut .

Om läckage finns i de område av de olja dränera plugga , du maj behov till återförslutning de plugg använda ng a kommersiell rör tråd förseglare .

3. Misslyckande Till Dra A Bra Vakuum

(1)Vara säker de vakuummätare och alla anslutningar är i gott skick och läcker- gratis . Du burk bekräfta läckage genom att övervaka vakuomet med en termistormätare medan du applicerar vakuumpumpolja vid anslutningar eller misstänkta läckagepunkter . De vakuum vilja förbättra kort medan oljan tätar läckan.

(2) Var du de pump olja är rent . A dåligt förorenat pump maj behöva flera oj l spolningar .

(3)Vara se till att oljan är på rätt nivå. För maximal pumpdrift måste oljan vara jämn med OLJENIVÅ-linjen på synglasen när pumpen är igång. Överfyll inte — drifttemperaturer kommer att få oljan att expandera, så den visas vid a högre nivå än när pumpen inte är igång. För att kontrollera oljenivån, starta pumpen med de inlopp kapslad. Kontrollera oljenivån i synglasen. Tillsätt olja om det behövs.

VANLIGT PROBLEM SKYTTE

misslyckande Beskrivning	Fel Orsaka	Lösning
Lågt vakuum m	1. Luftinloppslocket på reservporten sida av de luftinloppsporten är lös.	Spänna de luftintagslock
	2. Gummiringen inne i luften inlopp lock på reservsidan av babord de luft inlopp porten är skadad	Ersätta de gummiring
	3. Otillräcklig olja	Tanka till de mittlinje av de olja g auge
	4. Pumpoljan är emulgerad d och oren	Ersätta med ny olja
	5. Pumpens oljeinloppshål är blockerad eller de oljeförsörjning är jag är otillräcklig	Rengör oljeinloppshålet och filtret r maska
	6. Läckage av rörbehållare ansluten till pumpen	Kontrollera de anslutet rör behållare till förhindra läckage
	7. Felaktigt pumpval	Kontrollera storleken på pumpen d behållare, beräkna om och välj t lämplig pumpmodell
	8. Pumpen har använts för att o lång , och de godkännande är ökade förfallen till slitage på delar	Kontrollera , reparera eller byt ut pump med en ny på e
Olja Läckage	1. Oljetätningen är skadad	Ersätta de oljetätning
	2. Oljetankanslutningen är lösa eller skadad	Dra åt skruvama och byt ut e de O - ring
Oljeinsprutning n	1. För mycket olja	Dränera de olja till de oljenivålinjen
	2. Den inloppstrycket är för högt för länge	Välja de lämplig pumpa till öka pumphastigheten d
Hård start	1. Oljetemperaturen är för låg	De luft inloppet är ventilerat, startar motorn upprepade gånger värmer pumpoljan
	2. Motom eller strömförsörjningen är fel	Kontrollera och reparation
	3. Uttändsk föremål faller in i p ump	Kontrollera och eliminera

4. Strömförsörjningsspänningen
är för låg

Kontrollera
strömförsörjningsspänningen

Notera: Om de ovan lösningar do inte lösa din problem, behaga kontakta de närmast handlare, o r skicka din pump till a professionell reparera centrum, och vi vilja do vår bäst till tjäna du.

TECHNICAL PARAMETER

SKU	3CFM1-3HPZKBOC001V2
Modell	RS-1
Spänning	220V/50HZ
Gratis luftförskjutning	3CFM
Ultimat vakuum	5PA
Roterande hastighet	1440
Effekt (HP)	1/4
Oljekapacitet (ml)	220
Mått (mm)	240*110*220
Vikt (Kg)	5

SKU	QCKTZKB2.5CFM1-4HV2
Modell	RS-1
Spänning	220V/50HZ
Gratis luftförskjutning	2.5CFM
Ultimat vakuum	5PA
Roterande hastighet	1440
Effekt (HP)	1/4
Oljekapacitet (ml)	220
Mått (mm)	240*110*220
Vikt (Kg)	5

SKU	4.5CFM1-3HPZKB001V1
Modell	RS-1,5
Spänning	110V/60HZ
Gratis luftförskjutning	4.5CFM
Ultimat vakuum	5PA
Roterande hastighet	1720
Effekt (HP)	1/3
Oljekapacitet (ml)	225
Mått (mm)	270*110*220

Vikt (Kg)	6
------------------	----------

SKU	QCK10CFM-220V9FSXV2
Modell	2RS-4
Spänning	220V/50HZ
Gratis luftförskjutning	10CFM
Ultimat vakuum	0,3 PA
Roterande hastighet	1440
Effekt (HP)	1
Oljekapacitet (ml)	500
Mått (mm)	430*135*260
Vikt (Kg)	18

SKU	7CFM1-2HPZKB00001V1
Modell	RS-3
Spänning	11 0V/ 6 0HZ
Fri luft Förskjutning	7 CFM
Ultimat vakuum	5 PA
Roterande hastighet	1720
Effekt (HP)	1 /2hk
Oljekapacitet (ml)	250
Mått (mm)	31 0*1 2 5*2 55
Vikt (Kg)	1 0

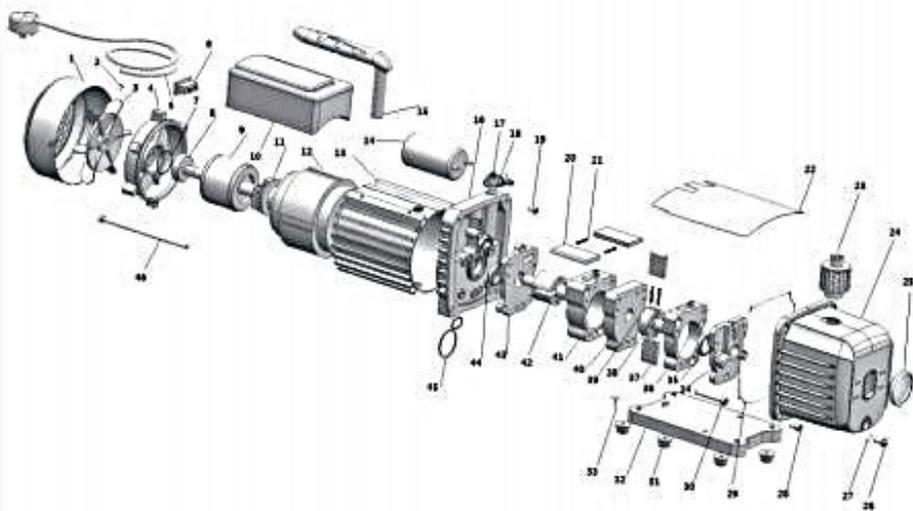
SKU	12CFM1HPDJZKB0001V1
Modell	RS-6
Spänning	11 0V/ 6 0HZ
Fri luft Förskjutning	12 CFM
Ultimat vakuum	5 PA
Roterande hastighet	1720
Effekt (HP)	1 HP
Oljekapacitet (ml)	450
Mått (mm)	430 *1 45 *2 80
Vikt (Kg)	18

SKU	5CFM1-2HPEJZKB001V1
------------	----------------------------

Modell	2RS-2
Spänning	11 0V/ 6 0HZ
Fri luft Förskjutning	5 CFM
Ultimat vakuum	0,3 PA
Roterande hastighet	3500
Effekt (HP)	1 /2hk
Oljekapacitet (ml)	330
Mått (mm)	290 * 115 * 220
Vikt (Kg)	10

SKU	8CFM1HPZKB0000001V1
Modell	2RS-3
Spänning	11 0V/ 6 0HZ
Fri luft Förskjutning	8 CFM
Ultimat vakuum	0,3 PA
Roterande hastighet	3500
Effekt (HP)	1 hk
Oljekapacitet (ml)	330
Mått (mm)	360 * 135 * 275
Vikt (Kg)	12.5

EXPLODED DRAWING



1	Fläktkåpa	24	Die - gjuten aluminiumhölje
2	Kors skruva	25	Syn glas
3	Fläkt	26	Olja dränera
4	Motor täcka	27	Olja dränera skruva O - ring
5	Strömförsörjningskablar	28	S besättning
6	Strömbrytare	29	Tätning ringa
7	W asher	30	S besättning
8	B öring	31	Gummi fot
9	Motor rotor	32	Basplatta
10	Kondensator låda	33	Självgående skruva
11	Centrifugal växla	34	Kåpa till backpumpen
12	Motor stator	35	O i l täta
13	C asing	36	Baksida - pump kropp
14	Ca pacitor	37	Rygg - roterande - skovel
15	Hantera	38	Baksida - pump rotor
16	Tre stle	39	S pring
17	Gas lock	40	Mellan le staket
18	Den a ir inlopp munstycke	41	Fram - pump kropp
19	S besättning	42	Fram - pump rotor
20	Främre roterande - skovel	43	Främre omslag
21	S p ring	44	O i l täta
22	Ca sid styrelse	45	O typ ringa
23	Ex h aust och olja inlopp montering	46	S besättning

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat
www.vevor.com/support