VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

# VENEER REELING MACHINE

# OPERATION MANUAL

**MODEL:W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODEL:W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

## SPECIFICATIONS

Model.....W01-1.0X320
Minimum Roll Diameter.....45mm
Maximum Roll Length.....320mm
Max. Thickness.....1mm

**Standard accessories**

| PART NO. | DESCRIPTION | QTY |
|---|---|---|
| 1 | Planker | 1 |
| 2 | Adjusting bolt | 4 |
| 3 | Handle | 1 |

## UNPACKING

The SLIP ROLL is shipped from the manufacture in a carefully packed Carton box. Thoroughly inspect the product upon opening the package. After unpacking the unit, carefully inspect for any damage that may have occurred during transit.If damage has occurred, shipping damage claims must be filed with the carrier and are the responsibility of the user.Check for completeness. Immediately report missing parts to dealer.Carefully open crate and unbolt brake from shipping pallet and remove from crate using heavy duty lifting equipment such as an overhead crane.

**⚠WARNING**

The warnings, cautions and instructions discussed in this instructions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

**Save this manual**

You will need this manual for the safety instruction,assembly instruction,operating procedures, parts list, and diagram. Write your invoice number on the inside front cover. Put both your manual and invoice in a safe, dry place for future reference.

**Important safety precautions**

1.Keep work area clean. Cluttered area sinvite injuries.

2.Observe work area conditions. Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.

3.Keep children away. Children must ever be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.

4.Store idle equipment. When not in use,tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.

5.Do not force tool. It will do the job better and more safety at the rate for which it was intended. Do not use in appropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.

6.Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a large industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.

7.Dress properly. Do not wear loose clothing of jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working.Wear restrictive hair covering to contain long hair.

8.Use eye and ear protection. Always wear ISO approved impact safety goggles.Wear a full-face shield if you are producing metal filings or wood chips.Wear an ISO approved dust mask or respirator when working around metal,and chemical dusts and mists.

9.Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machine.

10.Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for better and safer

performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11.Stay alert. Watch what you are doing;use common sense. Do not operate any tool when you are tried.
12.Check for damaged parts. Before using any tool, any part that appears damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment and binding of moving parts;any broken parts or mounting fixtures;and any other condition that may affect proper operation. Any part that is damaged should be properly repaired or replaced by a qualified technician.
13.Guard against electric shock. Prevent body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges, and refrigerator enclosures.
14.Replacement parts and accessories.When servicing, use only identical replacement parts. Use of any other parts will void the warranty. Only use accessories intended for use with this tool.Approved accessories are available from the distributor.
15.Do not operate tool if under the influence of alcohol or drugs. Read warning labels on prescriptions to determine if your judgment of reflexes are impaired while taking drugs. If there is any doubt, do not operate the tool.

## OPERATION

1. Mount the Slip Roll machine to a bench by bolting the base of the machine(#24) to the bench. Refer to the Parts Diagram.
2. Before using, check the mounting and adjustment of this machine. Rotate the Handle (#19/#20) and check whether the two gears (#5) have good, firm contact with each other. Shafts 1, 2 and 3 should be clean and free of metal debris. Refer to the Parts Diagram.
3. Adjust distance between Shaft 1 (#6)and Shaft 2 (#10) if necessary.b.The distance between Shaft 2 (#10) and Shaft 1 (#6) can be adjusted by turning the Adjusting Bolts (#12) and (#4)c.To decrease the distance between the two shafts, turn the Adjusting Bolt (#12)and (#4)

clockwise.d.To increase the distance, turn the Adjusting Bolt (#12) and (#4)counterclockwise.

4. Insert the steel plate between Shaft 1(#6) and Shaft 3 (#9). Tighten Fixing bolt(#8), Adjusting bolt(#13), Screw M6X22(#14), Pressing plate (#15). Rotate the handle (#19/#20), meanwhile screw down the Nut 3X12 (#3), pole (#4), knob 10X40(#12) inside, push the Shaft2 (#10) higher according to the diameter of the roll.

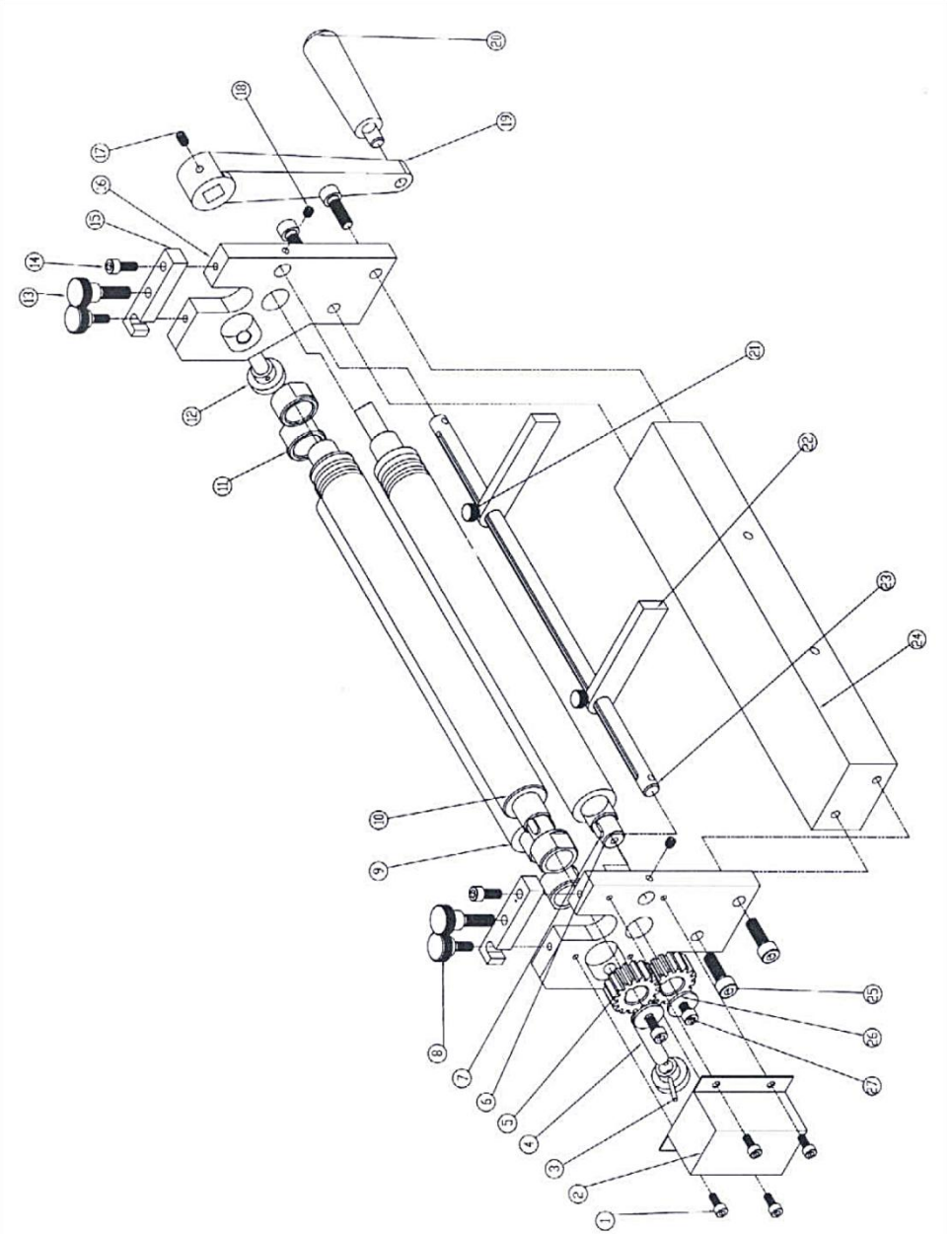
5. After finished the rolling. Loosen the Fixing bolt (#8), Adjusting bolt (#13),Screw M6X22 (#14), circumgy rate the pressing plate (#15) for semicircle, push the Shaft1 (#6) up, remove the steel plate from the right.

***WARNING:*** *Keep the hands away from the shafts and metal plate during operation. Do not attempt to form rolls from materials other than those specified.*

## PARTS LIST

| Item | Description | Qty | Item | Description | Qty |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Screw M5X12 | 4 | 15 | Pressing plate | 2 |
| 2 | Shield | 1 | 16 | Wall | 2 |
| 3 | Nut 3X22 | 2 | 17 | Screw M6X12 | 1 |
| 4 | Pole | 2 | 18 | Fixing bolt M6X8 | 2 |
| 5 | Gear | 2 | 19 | Handle | 1 |
| 6 | Shaft1 | 1 | 20 | Turning gripe M10X80 | 1 |
| 7 | Key 5X12 | 2 | 21 | Fixing bolt | 2 |
| 8 | Fixing bolt | 2 | 22 | baffle | 2 |
| 9 | Shaft3 | 1 | 23 | Shaft | 1 |
| 10 | Shaft2 | 1 | 24 | Base | 1 |
| 11 | Bushing | 4 | 25 | Screw M8X25 | 4 |
| 12 | Knob 10X40 | 2 | 26 | Washer | 2 |
| 13 | Adjusting Bolt | 2 | 27 | Screw M6X12 | 2 |
| 14 | Screw M6X12 | 2 | | | |

**Diagram:**



VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technical Support and E-Warranty Certificate**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique

www.vevor.com/support

# MACHINE À DÉVIDER LE PLACAGE

# MANUEL D'UTILISATION

**MODÈLE : W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODÈLE : W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions. |

## SPECIFICATIONS

Modèle..... ..
W01-1.0X320
Diamètre minimal du rouleau ..... ..... 45 mm
Longueur maximale du roulea u..... .....

| PIÈCE N° | DESCRIPTION | Qté |
|---|---|---|
| 1 | Planeur | 1 |
| 2 | Boulon de réglage | 4 |
| 3 | Poignée | 1 |

..... ..320 mm
Épaisseur max ..... .....1 mm

**Accessoires standards**

## UNPACKING

Le SLIP ROLL est expédié depuis le fabrication dans un carton soigneusement emballé boîte. Inspectez soigneusement le produit ouverture du colis. Après avoir déballé le unité, inspectez soigneusement tout dommage qui peut avoir eu lieu pendant le transport. Si des dommages se sont produits, l'expédition les réclamations pour dommages doivent être déposées auprès du transporteur et sont sous la

responsabilité du utilisateur.Vérifiez l'exhaustivité. Immédiatement signaler les pièces manquantes au concessionnaire.Ouvrez soigneusement la caisse et dévissez le frein de la palette d'expédition et retirer de caisse utilisant un équipement de levage robuste comme un pont roulant.

> **⚠AVERTISSEMENT**
>
> Les avertissements, précautions et instructions discuté dans ces instructions ou situations qui pourrait se produire. Il doit être compris par l'opérateur qui a du bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être construits dans ce produit, mais doit être fourni par l'opérateur.

**Conservez ce manuel**

Vous aurez besoin de ce manuel pour la sécurité instructions, instructions de montage, procédures d'utilisation, liste des pièces et diagramme. Écrivez votre numéro de facture sur la couverture intérieure. Mettez vos deux manuel et facture dans un endroit sûr et sec pour référence future.

**Précautions de sécurité importantes**

1. Gardez la zone de travail propre. Zone encombrée blessures graves.
2. Observez les conditions de la zone de travail. Ne utiliser des machines ou des outils électriques dans des endroits humides ou endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Conserver zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Gardez les enfants à l'écart. Les enfants doivent ne sera jamais autorisé dans la zone de travail. Ne laissez-les manipuler des machines, des outils ou rallonges.
4. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être stockés dans un endroit sec pour éviter toute détérioration. inhibe la rouille. Verrouillez toujours les outils et conservez-les les garder hors de portée des enfants.
5. Ne forcez pas l'outil. Il fera mieux le travail et plus de sécurité au rythme auquel il était prévu. Ne pas utiliser dans approprié pièces jointes dans le but de dépasser les capacité de l'outil.

6. Utilisez l'outil adapté au travail. Ne tenter de forcer un petit outil ou un accessoire pour faire le travail d'un gros outil industriel. ne pas utiliser un outil à des fins pour lesquelles il n'était pas prévu.
7. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples. vêtements de bijoux car ils peuvent être attrapés dans les pièces mobiles. Protection, électriquement vêtements non conducteurs et antidérapants des chaussures sont recommandées pour travailler. Portez une couverture de cheveux restrictive pour contenir cheveux longs.
8. Utilisez une protection pour les yeux et les oreilles. portez des lunettes de protection contre les chocs homologuées ISO. Portez un écran facial complet si vous êtes produire de la limaille de métal ou des copeaux de bois. Portez un masque anti-poussière approuvé ISO ou respirateur lorsque vous travaillez à proximité de métaux, de poussières et de brouillards chimiques.
9. Ne vous penchez pas trop en avant. Gardez une bonne position et l'équilibre à tout moment. Ne pas atteindre sur ou à travers une machine en marche.
10. Entretenez les outils avec soin. Gardez les outils net et propre pour un meilleur et plus sûr performances. Suivez les instructions pour lubrification et changement des accessoires. Les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exempt d'huile et de graisse à tout moment.
11. Restez vigilant. Surveillez ce que vous faites, faites preuve de bon sens. N'utilisez aucun outil lorsque vous êtes éprouvé.
12.Vérifiez les pièces endommagées. Avant en utilisant n'importe quel outil, n'importe quelle pièce qui apparaît endommagé doit être soigneusement vérifié pour déterminer qu'il fonctionnera correctement et remplir sa fonction prévue. Vérifiez l'alignement et la liaison des pièces mobiles ; toute pièce ou tout dispositif de montage cassé ; et toute autre condition pouvant affecter bon fonctionnement. Toute pièce qui est endommagé doit être correctement réparé ou remplacé par un technicien qualifié.
14.Protégez-vous contre les chocs électriques. Prévenez contact du corps avec des surfaces au sol tels que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et enceintes de réfrigérateur.
14. Pièces de rechange et accessoires. Lors de l'entretien, utilisez

uniquement des pièces identiques. pièces de rechange. Utilisation de toute autre pièce annulera la garantie. Utilisez uniquement accessoires destinés à être utilisés avec cet outil. Des accessoires approuvés sont disponibles auprès de le distributeur.
15. N'utilisez pas l'outil s'il est sous influence de l'alcool ou de drogues. Lire étiquettes d'avertissement sur les ordonnances déterminer si votre jugement des réflexes est affaibli par la prise de drogues. S'il y a des En cas de doute, n'utilisez pas l'outil.

## OPERATION

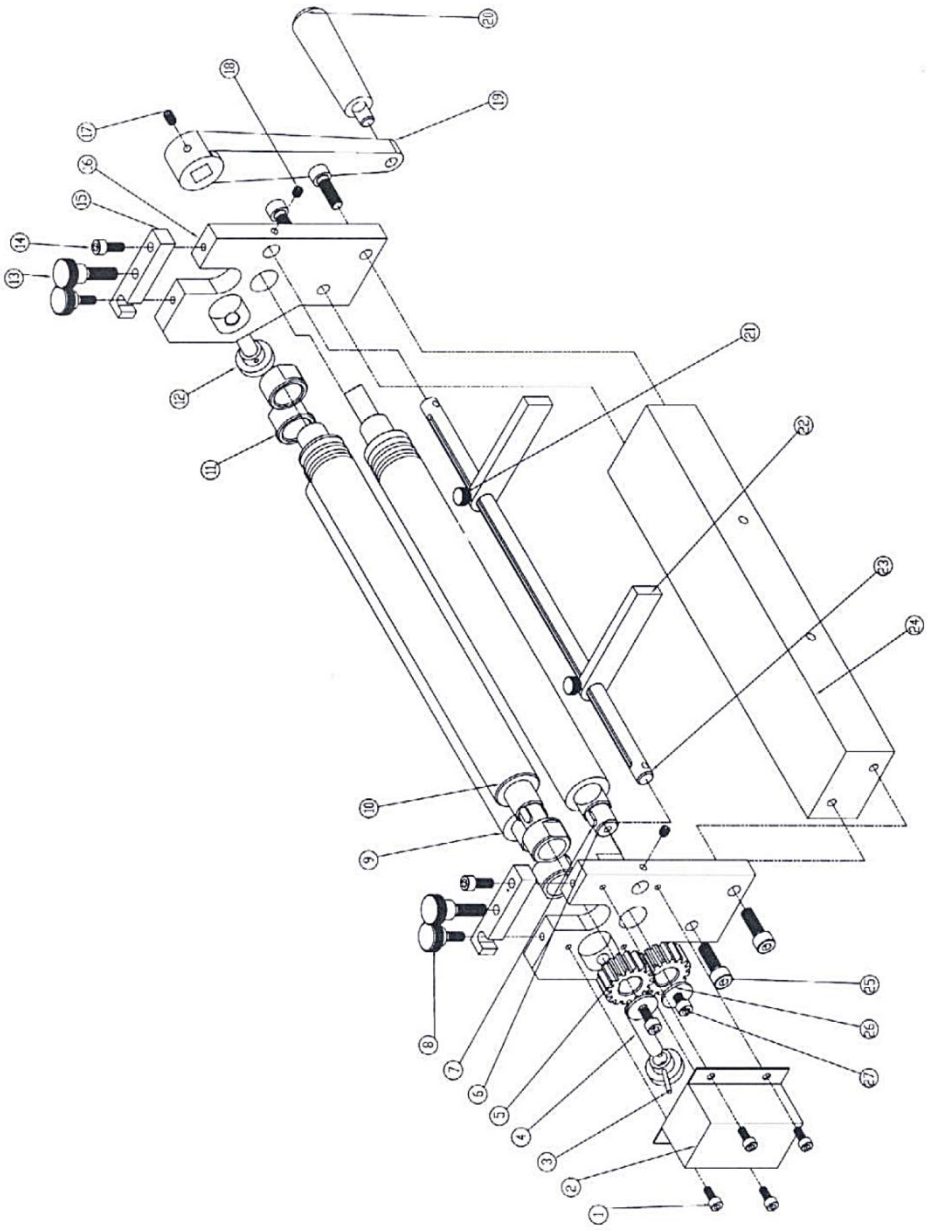
6. Monter la machine Slip Roll sur un établi en boulonnant la base de la machine (#24) à le banc. Reportez-vous au schéma des pièces.
7. Avant utilisation, vérifiez le montage et réglage de cette machine. Faites tourner le Manipulez (#19/#20) et vérifiez si le deux engrenages (#5) ont un bon contact ferme les uns avec les autres. Les arbres 1, 2 et 3 doivent être propre et exempt de débris métalliques. Reportez-vous à le schéma des pièces.
8. Ajustez la distance entre l'arbre 1 (#6) et l'arbre 2 (#10) si nécessaire.b.La distance entre l'arbre 2 (#10) et L'arbre 1 (#6) peut être ajusté en tournant les boulons de réglage (#12) et (#4)c.Pour diminuer la distance entre les deux arbres, tournez le boulon de réglage (#12) et (#4) dans le sens des aiguilles d'une montre. d. Pour augmenter la distance, tournez le Réglage du boulon (#12) et (#4) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
9. Insérez la plaque d'acier entre l'arbre 1 (#6) et l'arbre 3 (#9). Serrez le boulon de fixation (#8), le boulon de réglage (#13), la vis M6X22 (#14), la plaque de pression (#15). Faites tourner le poignée (#19/#20), en attendant visser l'écrou 3X12 (#3), le poteau (#4), le bouton 10X40 (#12) à l'intérieur, poussez l'arbre 2 (#10) plus haut selon le diamètre du rouleau.
10.Après avoir terminé le roulage. Desserrez le Boulon de fixation (#8), boulon de réglage (#13), vis M6X22 (#14), circumgy évaluer le plaque de pression (#15) pour demi-cercle, pousser l'arbre 1 (#6) vers le haut, retirez la plaque d'acier de la droite.

***AVERTISSEMENT :*** *Gardez les mains éloignées les arbres et la plaque métallique pendant opération. N'essayez pas de former des rouleaux à partir de matériaux autres que ceux spécifiés.*

## PARTS LIST

| Article | Description | Quantité | Article | Description | Quantité |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Vis M5X12 | 4 | 15 | Plaque de pressage | 2 |
| 2 | Bouclier | 1 | 16 | Mur | 2 |
| 3 | Écrou 3X22 | 2 | 17 | Vis M6X12 | 1 |
| 4 | Pôle | 2 | 18 | Boulon de fixation M6X8 | 2 |
| 5 | Engrenage | 2 | 19 | Poignée | 1 |
| 6 | Arbre 1 | 1 | 20 | Tournevis à griffes M10X80 | 1 |
| 7 | Clé 5X12 | 2 | 21 | Boulon de fixation | 2 |
| 8 | Boulon de fixation | 2 | 22 | baffle | 2 |
| 9 | Arbre 3 | 1 | 23 | Arbre | 1 |
| 10 | Arbre 2 | 1 | 24 | Base | 1 |
| 11 | Bague | 4 | 25 | Vis M8X25 | 4 |
| 12 | Bouton 10X40 | 2 | 26 | Rondelle | 2 |
| 13 | Boulon de réglage | 2 | 27 | Vis M6X12 | 2 |
| 14 | Vis M6X12 | 2 | | | |

**Diagramme:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technique Certificat d'assistance et de garantie électronique**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

# FURNIERHASPELMASCHINE

# BEDIENUNGSANLEITUNG

**MODELL: W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODELL: W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Warnung: Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen. |

## SPECIFICATIONS

Modell..... ..
W01-1.0x320
Minimaler Rollendurchmesser..... ..... ..... 45 mm
Maximale
Rollenlänge..... ..... ..320mm

| TEIL NR. | BESCHREIBUNG | Menge |
|---|---|---|
| 1 | Planker | 1 |
| 2 | Einstellschraube | 4 |
| 3 | Handhaben | 1 |

Max. Dicke... ..... ..... ..... ...

..... .....1mm

**Standardzubehör**

## UNPACKING

Der Versand der SLIP ROLL erfolgt ab Herstellung in einem sorgfältig verpackten Karton Karton. Überprüfen Sie das Produkt gründlich, wenn Öffnen der Verpackung. Nach dem Auspacken des Überprüfen Sie das Gerät sorgfältig auf etwaige Schäden, Transportschäden auftreten. Bei Transportschäden ist der Versand Schadensersatzansprüche sind geltend zu machen bei der Träger und liegen in der Verantwortung des Benutzer.Auf Vollständigkeit prüfen. Sofort Fehlende Teile dem Händler melden.Kiste vorsichtig öffnen und Bremse abschrauben von der

Versandpalette und entfernen Sie Kiste mit Schwerlasthebezeugen wie beispielsweise ein Brückenkran.

> **⚠WARNUNG**
>
> Die Warnungen, Hinweise und Anweisungen in dieser Anleitung besprochenen Situationen das könnte passieren. Es muss verstanden werden von der Betreiber, dass gesunder Menschenverstand und
> Vorsicht sind Faktoren, die nicht gebaut werden können in dieses Produkt, sondern muss geliefert werden durch der Betreiber.

**Bewahren Sie dieses Handbuch auf**

Sie benötigen dieses Handbuch zur Sicherheit Anleitung, Montageanleitung, Betriebsanleitung, Teileliste und Diagramm. Schreiben Sie Ihre Rechnungsnummer auf die Innenseite des vorderen Umschlags. Legen Sie beide Handbuch und Rechnung an einem sicheren, trockenen Ort für zukünftige Bezugnahme.

**Wichtige Sicherheitsvorkehrungen**

1. Halten Sie den Arbeitsbereich sauber. Unordentlicher Bereich zu Verletzungen führen.
2.Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz. Benutzen Sie Maschinen oder Elektrowerkzeuge in feuchten oder feuchten Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Arbeitsbereich gut beleuchtet. Verwenden Sie nicht Elektrowerkzeuge in der Gegenwart von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.
3. Halten Sie Kinder fern. Kinder müssen dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten. lassen Sie sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabel.
4. Lagern Sie ungenutzte Geräte. Wenn sie nicht verwendet werden, müssen die Werkzeuge an einem trockenen Ort aufbewahrt werden, um Rost vorbeugen. Werkzeuge immer wegschließen und aufbewahren Bewahren Sie sie außerhalb der Reichweite von Kindern auf.
5. Wenden Sie keine Gewalt an. Das wird die Arbeit besser erledigen und

mehr Sicherheit bei dem Tempo, für das es nicht verwenden in geeignet Anhänge in dem Versuch, die Werkzeugkapazität.
6.Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Aufgabe. Versuchen Sie, ein kleines Werkzeug oder einen Aufsatz mit Gewalt einzusetzen die Arbeit eines großen Industriewerkzeugs zu erledigen. Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck, für den es war nicht beabsichtigt.
7. Kleiden Sie sich angemessen. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können in beweglichen Teilen. Schutz, elektrisch nichtleitende Kleidung und rutschfeste Bei der Arbeit werden Schuhe empfohlen. Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um lange Haare.
8.Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz. Tragen Sie eine ISO-geprüfte Schutzbrille. Tragen Sie einen Vollgesichtsschutz, wenn Sie Metallspäne oder Holzspäne produzieren. Tragen Sie eine ISO-geprüfte Staubmaske oder Atemschutzmaske bei der Arbeit mit Metall, chemischem Staub und Nebel.
9. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie auf einen sicheren Stand. und das Gleichgewicht zu halten. Greifen Sie nicht über oder quer zur laufenden Maschine.
10.Pflege der Werkzeuge mit Sorgfalt. Bewahren Sie Werkzeuge scharf und sauber für bessere und sicherere Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen für Schmieren und Wechseln von Zubehör. Die Griffe müssen sauber, trocken und stets frei von Öl und Fett.
11. Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand. Werkzeug, wenn Sie ausprobiert werden.
12.Überprüfen Sie, ob Teile beschädigt sind. mit jedem Werkzeug, jedem Teil, das erscheint beschädigt sollten sorgfältig überprüft werden, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert und seine beabsichtigte Funktion erfüllen. Überprüfen Sie Ausrichtung und Blockierung beweglicher Teile; defekte Teile oder Montagevorrichtungen; und alle anderen Bedingungen, die sich auswirken können ordnungsgemäßen Betrieb. Alle Teile, die beschädigte Teile müssen

ordnungsgemäß repariert werden oder von einem qualifizierten Techniker ausgetauscht werden.
15.Schützen Sie sich vor Stromschlägen. Körperkontakt mit geerdeten Oberflächen wie Rohre, Heizkörper, Herde und Kühlschrankgehäuse.
14.Ersatzteile und Zubehör.Verwenden Sie bei der Wartung nur identische Ersatzteile. Die Verwendung anderer Teile führen zum Erlöschen der Garantie. Verwenden Sie nur Zubehör, das für die Verwendung mit diesem Werkzeug vorgesehen ist. Zugelassenes Zubehör ist erhältlich bei der Verteiler.
15. Betreiben Sie das Werkzeug nicht unter Einfluss von Alkohol oder Drogen. Lesen Warnhinweise auf Rezepten Bestimmen Sie, ob Ihre Beurteilung der Reflexe beeinträchtigt durch die Einnahme von Drogen. Wenn es Im Zweifelsfall nehmen Sie das Gerät nicht in Betrieb.

## OPERATION

11. Befestigen Sie die Slip-Roll-Maschine an einer Werkbank durch Anschrauben der Maschinenbasis (#24) an die Werkbank. Siehe Teilediagramm.
12.Vor dem Gebrauch die Montage und Einstellung dieser Maschine. Drehen Sie den Griff (#19/#20) und prüfen Sie, ob die zwei Zahnräder (#5) haben guten, festen Kontakt miteinander. Die Wellen 1, 2 und 3 sollten sauber und frei von Metallresten sein. Siehe das Teilediagramm.
13.Passen Sie den Abstand zwischen Welle 1 (#6) und Welle 2 (#10) bei Bedarf an.b.Der Abstand zwischen Welle 2 (#10) und Die Welle 1 (#6) kann durch Drehen eingestellt werden die Einstellschrauben (#12) und (#4)c.Um den Abstand zwischen den Um die beiden Wellen zu verbinden, drehen Sie die Einstellschrauben (#12) und (#4) im Uhrzeigersinn.d.Um den Abstand zu vergrößern, drehen Sie die Einstellschraube (#12) und (#4) gegen den Uhrzeigersinn.
14.Setzen Sie die Stahlplatte zwischen Welle 1 (#6) und Welle 3 (#9) ein. Ziehen Sie die Befestigungsschraube (#8), die Einstellschraube (#13), die Schraube M6x22 (#14) und die Druckplatte (#15) fest. Drehen Sie die Griff (#19/#20), in der Zwischenzeit festschrauben die Mutter 3X12 (#3), Stange

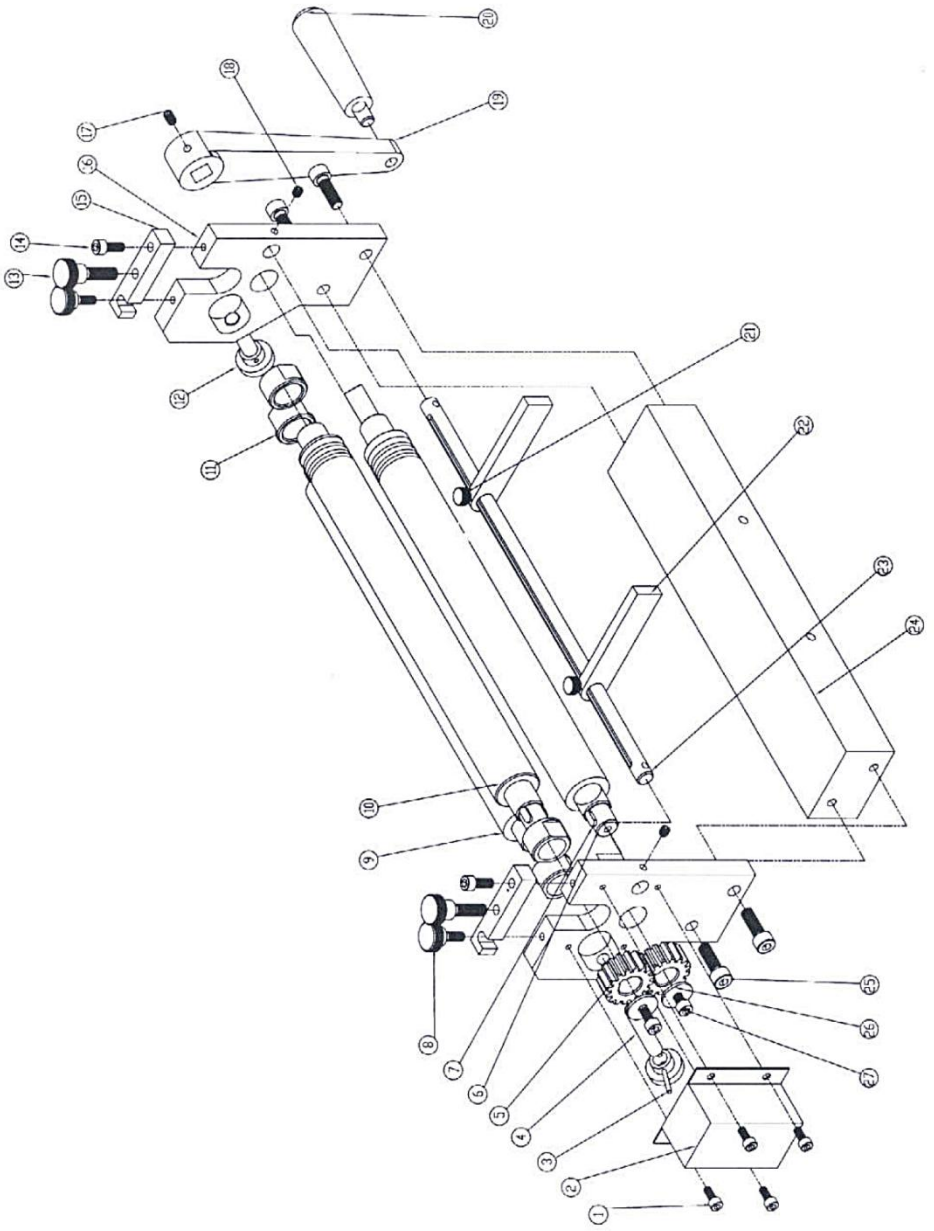
(#4), Knopf 10X40(#12) innen, schieben Sie die Welle2 (#10) höher je nach Durchmesser der Rolle.
15.Nach dem Rollen lösen Sie die Befestigungsbolzen (#8), Einstellbolzen (#13), Schraube M6x22 (#14), Circumgy bewerten Sie die Druckplatte (#15) für Halbkreis, drücken die Welle1 (#6) nach oben, entfernen Sie die Stahlplatte von rechts.

***WARNUNG:*** *Halten Sie die Hände fern von die Wellen und Metallplatten während Versuchen Sie nicht, Rollen zu formen aus anderen als den angegebenen Materialien.*

## PARTS LIST

| Artikel | Beschreibung | Menge | Artikel | Beschreibung | Menge |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Schraube M5X12 | 4 | 15 | Pressplatte | 2 |
| 2 | Schild | 1 | 16 | Wand | 2 |
| 3 | Mutter 3X22 | 2 | 17 | Schraube M6X12 | 1 |
| 4 | Pole | 2 | 18 | Befestigungsschraube M6X8 | 2 |
| 5 | Gang | 2 | 19 | Handhaben | 1 |
| 6 | Welle1 | 1 | 20 | Drehgriff M10X80 | 1 |
| 7 | Schlüssel 5X12 | 2 | 21 | Befestigungsbolzen | 2 |
| 8 | Befestigungsbolzen | 2 | 22 | Schallwand | 2 |
| 9 | Welle3 | 1 | 23 | Welle | 1 |
| 10 | Welle2 | 1 | 24 | Base | 1 |
| 11 | Buchse | 4 | 25 | Schraube M8X25 | 4 |
| 12 | Knopf 10X40 | 2 | 26 | Waschmaschine | 2 |
| 13 | Einstellschraube | 2 | 27 | Schraube M6X12 | 2 |
| 14 | Schraube M6X12 | 2 | | | |

**Diagramm:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technisch Support und E-Garantie-Zertifikat**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

# MACCHINA AVVOLGITRICE PER IMPIALLACCIATURA

# MANUALE OPERATIVO

**MODELLO: W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODELLO: W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni. |

## SPECIFICATIONS

Modello..... ..
W01-1.0X320
Diametro minimo del rotolo..... ..... .....
45 mm
Lunghezza massima del

rotolo ..
.....
.....
.....
.....

| N. PARTE | DESCRIZIONE | Quantità |
|---|---|---|
| 1 | Pianista | 1 |
| 2 | Bullone di regolazione | 4 |
| 3 | Maniglia | 1 |

..... ..320mm
Spessore
massimo..... ..... .. .....1mm

**Accessori standard**

## UNPACKING

Il SLIP ROLL viene spedito dal produzione in un cartone accuratamente imballato scatola. Ispezionare attentamente il prodotto su aprendo la confezione. Dopo aver disimballato il unità, ispezionare attentamente per eventuali danni che potrebbe essersi verificato durante il trasporto. Se si è verificato un danno, la spedizione le richieste di risarcimento danni devono

essere presentate all' vettore e sono di responsabilità del utente.Controllare la completezza. Immediatamente segnalare le parti mancanti al rivenditore. Aprire con attenzione la cassa e svitare il freno dal pallet di spedizione e rimuovere da cassa utilizzando attrezzature di sollevamento per carichi pesanti come una gru a ponte.

> **⚠AVVERTIMENTO**
>
> Le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusso in queste istruzioni o situazioni che potrebbe verificarsi. Deve essere compreso da l'operatore che il buon senso e la cautela sono fattori che non possono essere costruiti in questo prodotto, ma deve essere fornito da l'operatore.

**Salva questo manuale**

Questo manuale ti servirà per la sicurezza istruzioni, istruzioni di montaggio, procedure operative, elenco delle parti e diagramma. Scrivi il numero della tua fattura su la copertina anteriore interna. Metti entrambi i tuoi manuale e fattura in un luogo sicuro e asciutto per riferimento futuro.

**Importanti precauzioni di sicurezza**

1. Mantenere pulita l'area di lavoro. Area disordinata lesioni gravi.
2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro. Non utilizzare macchine o utensili elettrici in ambienti umidi o luoghi umidi. Non esporre alla pioggia. Tenere area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare utensili elettrici in presenza di gas o liquidi infiammabili.
3.Tenere i bambini lontani. I bambini devono essere mai ammessi nell'area di lavoro. Non lasciarli maneggiare macchine, utensili o prolunghe.
4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata. Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Bloccare sempre gli utensili e tenerli tenerli fuori dalla portata dei bambini.
5. Non forzare l'utensile. Farà meglio il lavoro e più sicurezza al ritmo a cui è era previsto. Non utilizzare in appropriato allegati nel tentativo di superare il capacità dell'utensile.
6.Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro. Non tentare di forzare un piccolo utensile o accessorio per fare il lavoro di un grande strumento

industriale. non utilizzare uno strumento per uno scopo per cui è stato progettato non era previsto.
7.Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi abbigliamento o gioielli in quanto possono essere catturati nelle parti mobili. Protettivo, elettricamente indumenti non conduttivi e antiscivolo si raccomandano calzature adatte durante il lavoro.Indossare una copertura restrittiva per contenere i capelli capelli lunghi.
8. Utilizzare protezioni per occhi e orecchie. Sempre indossare occhiali di sicurezza antiurto approvati ISO. Indossare una visiera completa se si è produzione di limatura di metallo o trucioli di legno.Indossare una maschera antipolvere approvata ISO o respiratore quando si lavora in presenza di metalli, polveri e nebbie chimiche.
9. Non sporgerti troppo. Mantieni un appoggio corretto e l'equilibrio in ogni momento. Non raggiungere sopra o attraverso la macchina in funzione.
10. Mantieni gli utensili con cura. Tieni gli utensili affilato e pulito per un migliore e più sicuro prestazioni. Seguire le istruzioni per lubrificazione e sostituzione degli accessori. Le maniglie devono essere mantenute pulite, asciutte e sempre privo di olio e grasso.
11. Resta vigile. Guarda cosa stai facendo; usa il buon senso. Non azionare alcun strumento quando sei provato.
12. Controllare eventuali parti danneggiate. Prima utilizzando qualsiasi strumento, qualsiasi parte che appare danneggiato deve essere attentamente controllato per determinare che funzionerà correttamente e svolgere la sua funzione prevista. Controllare per allineamento e legatura delle parti mobili; eventuali parti rotte o dispositivi di montaggio; e qualsiasi altra condizione che possa influire corretto funzionamento. Qualsiasi parte che è danneggiato deve essere riparato correttamente o sostituito da un tecnico qualificato.
16.Proteggersi dalle scosse elettriche. Prevenire contatto del corpo con superfici messe a terra come tubi, radiatori, cucine e involucri per frigoriferi.
14. Parti di ricambio e accessori. Durante la manutenzione, utilizzare solo parti identiche parti di ricambio. Utilizzo di altre parti invaliderà la garanzia. Utilizzare solo accessori destinati all'uso con questo strumento. Gli

accessori approvati sono disponibili presso il distributore.
15. Non utilizzare l'utensile se sotto la influenza di alcol o droghe. Leggi etichette di avvertenza sulle prescrizioni per determinare se il tuo giudizio sui riflessi è alterata durante l'assunzione di farmaci. Se c'è qualche In caso di dubbi, non utilizzare l'utensile.

## OPERATION

16.Montare la macchina Slip Roll su un banco imbullonando la base della macchina (#24) a la panca. Fare riferimento allo schema delle parti.
17.Prima dell'uso, controllare il montaggio e regolazione di questa macchina. Ruotare la Maniglia (#19/#20) e controllare se il due ingranaggi (#5) hanno un contatto buono e saldo tra loro. Gli alberi 1, 2 e 3 dovrebbero essere pulito e privo di detriti metallici. Fare riferimento a lo schema delle parti.
18.Se necessario, regolare la distanza tra l'albero 1 (#6) e l'albero 2 (#10).b. La distanza tra l'albero 2 (#10) e L'albero 1 (#6) può essere regolato ruotando i bulloni di regolazione (#12) e (#4)c.Per diminuire la distanza tra i due alberi, ruotare il bullone di regolazione (#12) e (#4) in senso orario.d. Per aumentare la distanza, ruotare il Bullone di regolazione (#12) e (#4) in senso antiorario.
19.Inserire la piastra in acciaio tra l'albero 1 (#6) e l'albero 3 (#9). Serrare il bullone di fissaggio (#8), il bullone di regolazione (#13), la vite M6X22 (#14), la piastra di pressione (#15). Ruotare la maniglia (#19/#20), nel frattempo avvitare il dado 3X12 (#3), il palo (#4), la manopola 10X40 (#12) all'interno, spingere l'albero 2 (#10) più in alto in base al diametro del rotolo.
20.Dopo aver terminato la laminazione, allentare il Bullone di fissaggio (#8), Bullone di regolazione (#13), Vite M6X22 (#14), Circonferenza Valuta il piastra di pressione (#15) per semicerchio, spingere l'albero 1 (#6) verso l'alto, rimuovere la piastra in acciaio da destra.

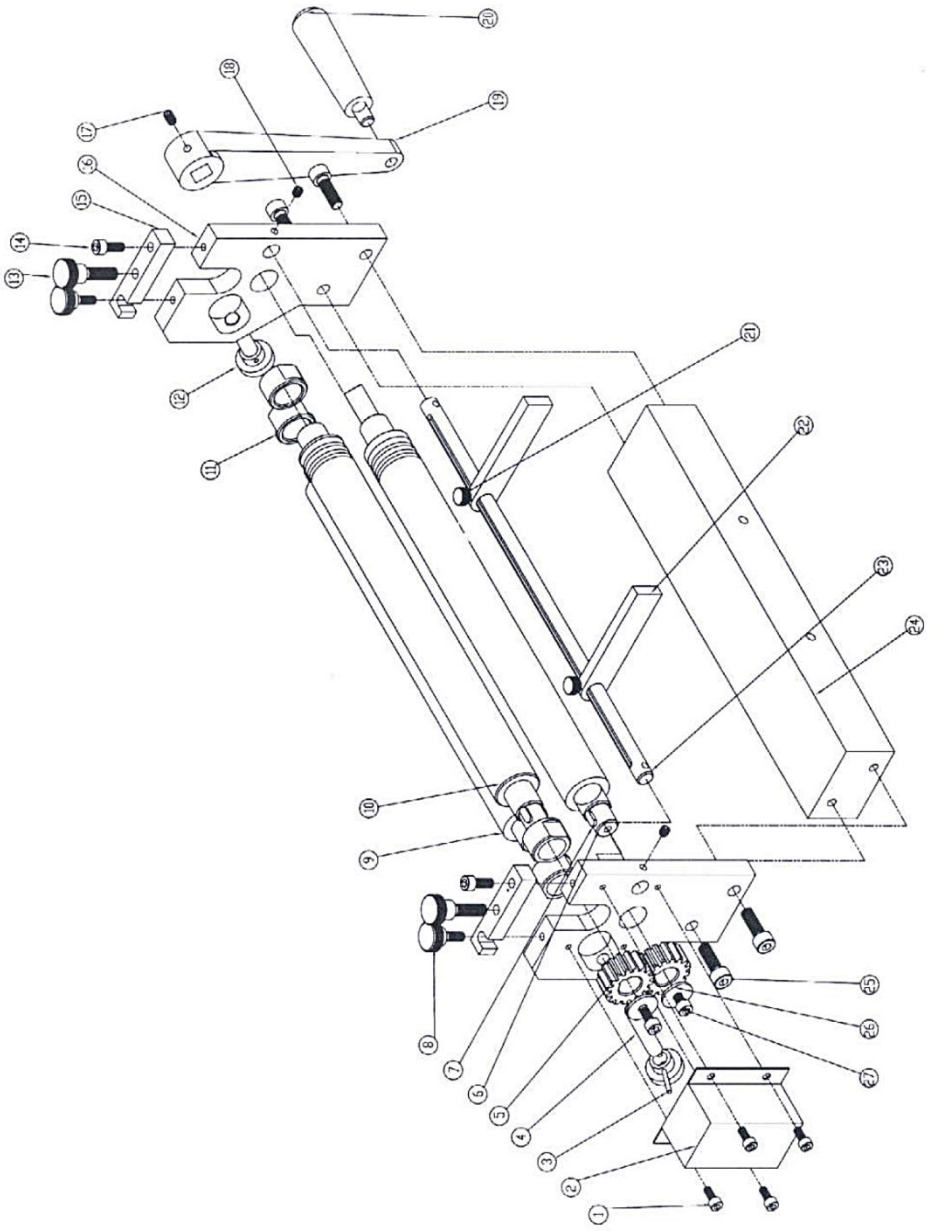
***ATTENZIONE:*** *tenere le mani lontane da gli alberi e la piastra metallica durante operazione. Non tentare di formare rotoli da materiali diversi da*

*quelli specificati.*

## PARTS LIST

| Articolo | Descrizione | Quantità | Articolo | Descrizione | Quantità |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Vite M5X12 | 4 | 15 | Piastra di pressatura | 2 |
| 2 | Scudo | 1 | 16 | Parete | 2 |
| 3 | Dado 3X22 | 2 | 17 | Vite M6X12 | 1 |
| 4 | Palo | 2 | 18 | Bullone di fissaggio M6X8 | 2 |
| 5 | Ingranaggio | 2 | 19 | Maniglia | 1 |
| 6 | Albero1 | 1 | 20 | Maniglia girevole M10X80 | 1 |
| 7 | Chiave 5X12 | 2 | 21 | Bullone di fissaggio | 2 |
| 8 | Bullone di fissaggio | 2 | 22 | deflettore | 2 |
| 9 | Albero3 | 1 | 23 | Lancia | 1 |
| 10 | Albero2 | 1 | 24 | Base | 1 |
| 11 | Boccola | 4 | 25 | Vite M8X25 | 4 |
| 12 | Manopola 10X40 | 2 | 26 | Rondella | 2 |
| 13 | Bullone di regolazione | 2 | 27 | Vite M6X12 | 2 |
| 14 | Vite M6X12 | 2 | | | |

**Diagramma:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Tecnico Supporto e certificato di garanzia elettronica**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Técnico Soporte y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

# MÁQUINA DE BOBINADO DE CHAPA

# MANUAL DE OPERACIÓN

**MODELO: W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODELO: W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones. |

## SPECIFICATIONS

Modelo..... ..
W01-1.0X320
Diámetro mínimo del rollo..... ..... ..... 45 mm
Longitud máxima del rollo..... ..... ..... 

reclamaciones por daños deben presentarse ante la transportista y son responsabilidad del Usuario.Verifique que esté completo. Inmediatamente Informe al concesionario sobre las piezas faltantes. Abra la caja con cuidado y desatornille el freno. del palé de envío y retirarlo de Caja utilizando equipo de elevación de alta resistencia como por ejemplo una grúa aérea.

> **⚠ADVERTENCIA**
>
> Las advertencias, precauciones e instrucciones discutido en estas instrucciones o situaciones que podría ocurrir. Debe ser comprendido por El operador que tiene sentido común y La precaución son factores que no se pueden construir. en este producto, pero debe ser suministrado por El operador.

**Guarde este manual**

Necesitará este manual por motivos de seguridad. instrucciones, instrucciones de montaje, procedimientos de operación, lista de piezas y Diagrama. Escriba su número de factura en la portada interior. Coloque ambos manual y factura en un lugar seguro y seco. referencia futura.

**Precauciones de seguridad importantes**

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Área desordenada Provoca lesiones.
2. Observe las condiciones del área de trabajo. No utilizar máquinas o herramientas eléctricas en ambientes húmedos o Lugares húmedos. No exponer a la lluvia. Mantener Área de trabajo bien iluminada. No utilizar herramientas accionadas eléctricamente en presencia de gases o líquidos inflamables.
3. Mantenga a los niños alejados. Los niños deben Nunca se permitirá la presencia de personas en el área de trabajo. dejarles manipular máquinas, herramientas o cables de extensión.
4. Almacene el equipo que no utilice. Cuando no se utilice, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco. inhibe la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas Manténgalos fuera del alcance de los niños.

5. No fuerce la herramienta. Hará mejor el trabajo. y más seguridad al ritmo al que va. Fue previsto. No utilizar en adecuado adjuntos en un intento de exceder el Capacidad de la herramienta.
6. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No Intente forzar una herramienta o accesorio pequeño. Realizar el trabajo de una herramienta industrial de gran tamaño. No utilizar una herramienta para un propósito para el cual no fue diseñada. No fue intencionado.
7.Vístase adecuadamente. No use ropa suelta. Ropa o joyas ya que pueden quedar atrapadas en partes móviles. Protector, eléctricamente Ropa no conductora y antideslizante. Se recomienda usar calzado adecuado para trabajar. Usar una cubierta para el cabello restrictiva para contener pelo largo
8. Utilice protección para los ojos y los oídos. Siempre Use gafas de seguridad contra impactos aprobadas por la ISO. Use una pantalla facial completa si está producir virutas de metal o virutas de madera. Use una máscara antipolvo aprobada por ISO o Respirador cuando se trabaja cerca de metales y polvos y nieblas químicas.
9. No se estire demasiado. Mantenga una posición adecuada. y mantener el equilibrio en todo momento. No alcanzar sobre o a través de una máquina en funcionamiento.
10. Cuide las herramientas. Mantenga las herramientas Afilado y limpio para un trabajo mejor y más seguro. Rendimiento. Siga las instrucciones para lubricación y cambio de accesorios. Los mangos deben mantenerse limpios, secos y Libre de aceite y grasa en todo momento.
11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace; use el sentido común. No opere ningún vehículo. herramienta cuando estés probado.
12. Compruebe si hay piezas dañadas. Antes utilizando cualquier herramienta, cualquier pieza que aparezca Los dañados deben revisarse cuidadosamente. determinar que funcionará correctamente y realizar su función prevista. Compruebe si alineación y unión de partes móviles; cualquier pieza rota o accesorio de montaje; y cualquier otra condición que pueda afectar funcionamiento correcto. Cualquier pieza que esté Los dañados deben ser reparados adecuadamente o reemplazado por un técnico calificado.

17.Protéjase contra descargas eléctricas. Prevenir contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra tales como tuberías, radiadores, estufas y recintos frigoríficos.
14. Piezas de repuesto y accesorios. Al realizar el mantenimiento, utilice únicamente piezas idénticas. piezas de repuesto. Uso de otras piezas anulará la garantía. Utilice únicamente Accesorios diseñados para su uso con esta herramienta. Los accesorios aprobados están disponibles en El distribuidor.
15. No utilice la herramienta si se encuentra bajo influencia del alcohol o las drogas. Leer etiquetas de advertencia en las recetas para Determinar si su juicio de reflejos es deteriorada mientras se toman drogas. Si hay alguna En caso de duda, no opere la herramienta.

## OPERATION

21.Monte la máquina Slip Roll en un banco atornillando la base de la máquina (#24) a el banco. Consulte el diagrama de piezas.
22.Antes de usar, verifique el montaje y Ajuste de esta máquina. Gire el Manejar (#19/#20) y verificar si Dos engranajes (#5) tienen un contacto bueno y firme. entre sí. Los ejes 1, 2 y 3 deben Estar limpio y libre de restos metálicos. Consultar Diagrama de piezas.
23.Ajuste la distancia entre el eje 1 (n.º 6) y el eje 2 (n.º 10) si es necesario.b.La distancia entre el eje 2 (n.º 10) y El eje 1 (#6) se puede ajustar girándolo los pernos de ajuste (#12) y (#4)c.Para disminuir la distancia entre los dos ejes, gire el perno de ajuste (#12) y (#4) en el sentido de las agujas del reloj.d.Para aumentar la distancia, gire el Ajuste los pernos (#12) y (#4) en sentido antihorario.
24.Inserte la placa de acero entre el eje 1 (n.° 6) y el eje 3 (n.° 9). Apriete el perno de fijación (n.° 8), el perno de ajuste (n.° 13), el tornillo M6X22 (n.° 14) y la placa de presión (n.° 15). Gire la placa de acero entre el eje 1 (n.° 6) y el eje 3 (n.° 9). manija (#19/#20), mientras tanto atornille la tuerca 3X12 (#3), el poste (#4), la perilla 10X40 (#12) hacia adentro, empuje el eje 2 (#10) más arriba según el diámetro del rollo.
25.Después de terminar de enrollar, afloje el Perno de fijación (#8), Perno

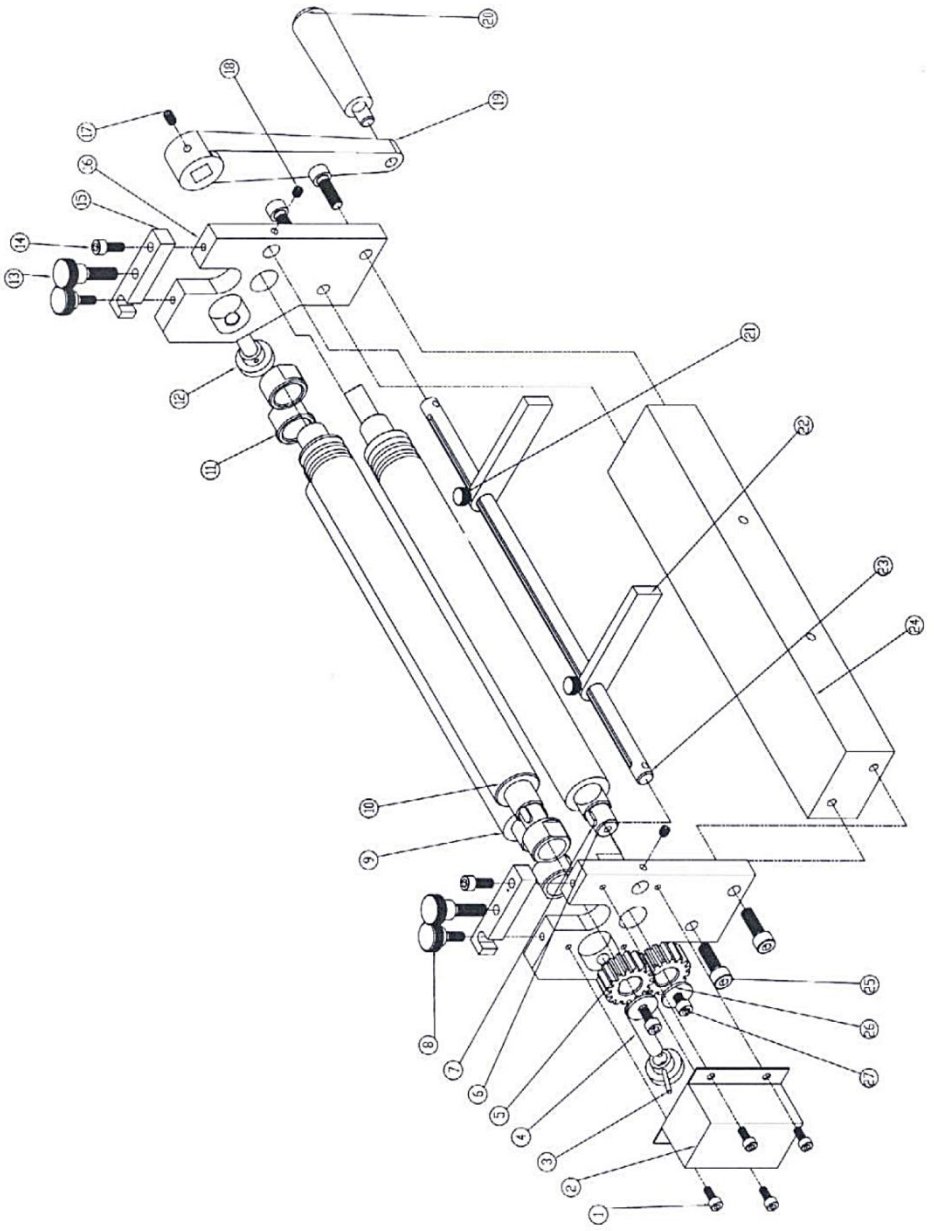
de ajuste (#13), Tornillo M6X22 (#14), circumgy califica el Placa de presión (#15) para semicírculo, empuje el Eje 1 (#6) hacia arriba, retire la placa de acero desde la derecha.

***ADVERTENCIA:*** *Mantenga las manos alejadas de los ejes y la placa metálica durante Operación. No intente formar rollos. de materiales distintos a los especificados.*

## PARTS LIST

| Artículo | Descripción | Cantidad | Artículo | Descripción | Cantidad |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Tornillo M5X12 | 4 | 15 | Placa de prensado | 2 |
| 2 | Blindaje | 1 | 16 | Muro | 2 |
| 3 | Tuerca 3X22 | 2 | 17 | Tornillo M6X12 | 1 |
| 4 | Polo | 2 | 18 | Perno de fijación M6X8 | 2 |
| 5 | Engranaje | 2 | 19 | Manejar | 1 |
| 6 | Eje 1 | 1 | 20 | Llave de vaso giratoria M10X80 | 1 |
| 7 | Llave 5X12 | 2 | 21 | Perno de fijación | 2 |
| 8 | Perno de fijación | 2 | 22 | deflector | 2 |
| 9 | Eje3 | 1 | 23 | Eje | 1 |
| 10 | Eje 2 | 1 | 24 | Base | 1 |
| 11 | Cojinete | 4 | 25 | Tornillo M8X25 | 4 |
| 12 | Perilla 10X40 | 2 | 26 | Arandela | 2 |
| 13 | Perno de ajuste | 2 | 27 | Tornillo M6X12 | 2 |
| 14 | Tornillo M6X12 | 2 | | | |

**Diagrama:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Técnico Certificado de soporte y garantía electrónica**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Techniczny Wsparcie i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

# MASZYNA DO NAWIJANIA FORNIRU

# INSTRUKCJA OBSŁUGI

**MODELE: W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODELE: W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Ostrzeżenie: Aby zminimalizować ryzyko obrażeń, użytkownik powinien uważnie przeczytać instrukcję obsługi. |

## SPECIFICATIONS

Modele..... .. W01-1.0X320

Minimalna średnica rolki ..... ..... 45 mm

Maksymalna długość rolki .....

| NR CZĘŚCI | OPIS | ILOŚĆ |
|---|---|---|
| 1 | Planista | 1 |
| 2 | Śruba regulacyjna | 4 |
| 3 | Uchwyt | 1 |

320mm

Maksymalna grubość..... ..... .....1mm

**Akcesoria standardowe**

## UNPACKING

ROLKA SLIP jest wysyłana z wyprodukować w starannie zapakowanym kartonie pudełko. Dokładnie sprawdź produkt po otwierając opakowanie. Po rozpakowaniu dokładnie sprawdź, czy jednostka nie ma żadnych uszkodzeń mogło dojść podczas transportu. Jeśli doszło do uszkodzenia, należy skontaktować się z firmą kurierską. roszczenia o odszkodowanie należy składać przewoźnika i są jego odpowiedzialnością użytkownik.Sprawdź kompletność. Natychmiast zgłoś brakujące części dealerowi.Ostrożnie otwórz skrzynię i odkręć hamulec z palety

transportowej i usuń z skrzynia z użyciem ciężkiego sprzętu podnoszącego takie jak suwnica.

> **⚠OSTRZEŻENIE**
>
> Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w tej instrukcji lub sytuacjach co mogłoby się zdarzyć. Należy to zrozumieć operator, który zdrowy rozsądek i
> ostrożność to czynniki, których nie da się zbudować do tego produktu, ale musi zostać dostarczony przez operator.

**Zapisz tę instrukcję**

Ta instrukcja będzie Ci potrzebna ze względów bezpieczeństwa instrukcja, instrukcja montażu, procedury operacyjne, lista części i diagram. Napisz numer swojej faktury na wewnętrzna strona przedniej okładki. Umieść oba instrukcję i fakturę w bezpiecznym, suchym miejscu odniesienie do przyszłości.

**Ważne środki ostrożności**

1. Utrzymuj czystość w miejscu pracy. Zagracone miejsce nie zadawaj obrażeń.
2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używać maszyn lub elektronarzędzi w wilgotnych lub wilgotnych miejscach. Nie wystawiać na deszcz. Trzymać dobrze oświetlone miejsce pracy. Nie używać narzędzia zasilane elektrycznie w obecności gazów lub cieczy łatwopalnych.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieci muszą nigdy nie wolno przebywać w miejscu pracy. Nie niech obsługują maszyny, narzędzia lub przedłużacze.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy nie jest używany, narzędzia muszą być przechowywane w suchym miejscu, aby zapobiegać rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je przechowywać je poza zasięgiem dzieci.
5. Nie używaj narzędzia na siłę. Wykona ono zadanie lepiej. i większe bezpieczeństwo w tempie, w jakim to możliwe było zamierzone. Nie używać w odpowiedni załączniki w celu przekroczenia pojemność narzędzia.
6. Używaj właściwego narzędzia do pracy. Nie spróbuj wcisnąć małe

narzędzie lub element mocujący wykonywać pracę dużego narzędzia przemysłowego. nie używać narzędzia do celu, do którego jest przeznaczone nie było zamierzone.
7.Ubierz się odpowiednio. Nie zakładaj luźnych ubrań. odzież z biżuterii, ponieważ mogą zostać złapane w ruchomych częściach. Ochronne, elektryczne ubrania nieprzewodzące prądu i antypoślizgowe Podczas pracy zaleca się noszenie obuwia. Noś nakrycie głowy, które ogranicza wypadanie włosów. długie włosy.
8. Używaj ochrony oczu i uszu. Zawsze należy nosić okulary ochronne z atestem ISO. W razie wypadku należy nosić osłonę twarzy. wytwarzających opiłki metalu lub wióry drewniane. Należy nosić maskę przeciwpyłową zgodną z normą ISO lub stosować respirator podczas pracy w pobliżu metali, pyłów i mgieł chemicznych.
9. Nie wychylaj się za daleko. Utrzymuj odpowiednią postawę. i równowaga przez cały czas. Nie sięgaj nad lub w poprzek pracującej maszyny.
10. Dbaj o narzędzia. Przechowuj narzędzia ostre i czyste dla lepszego i bezpieczniejszego wydajność. Postępuj zgodnie z instrukcjami dla smarowanie i wymiana akcesoriów. Uchwyty muszą być czyste, suche i zawsze wolne od oleju i smaru.
11. Zachowaj czujność. Uważaj, co robisz; stosuj zdrowy rozsądek. Nie obsługuj żadnych narzędzie, gdy jesteś wypróbowany.
12.Sprawdź, czy części nie są uszkodzone. Przed używając dowolnego narzędzia, dowolnej części, która się pojawi uszkodzone należy dokładnie sprawdzić określić, czy będzie działać prawidłowo i wykonywać swoją zamierzoną funkcję. Sprawdź, czy wyrównanie i wiązanie ruchomych części; wszelkie uszkodzone części lub elementy montażowe; oraz wszelkie inne warunki, które mogą mieć wpływ prawidłowe działanie. Każda część, która jest uszkodzone należy odpowiednio naprawić lub wymieniony przez wykwalifikowanego technika.
18.Chroń się przed porażeniem prądem. Zapobiegaj kontakt ciała z uziemionymi powierzchniami takie jak rury, grzejniki, kuchenki i obudowy lodówek.
14. Części zamienne i akcesoria. Podczas serwisowania należy używać

wyłącznie identycznych części. części zamienne. Użycie jakichkolwiek innych części unieważni gwarancję. Używaj tylko akcesoria przeznaczone do stosowania z tym narzędziem. Zatwierdzone akcesoria są dostępne w dystrybutor.
15. Nie używaj narzędzia, jeżeli znajdujesz się pod wpływ alkoholu lub narkotyków. Przeczytaj etykiety ostrzegawcze na receptach określ, czy twoja ocena odruchów jest upośledzony podczas przyjmowania narkotyków. Jeśli istnieje jakiekolwiek W razie wątpliwości nie należy używać narzędzia.

## OPERATION

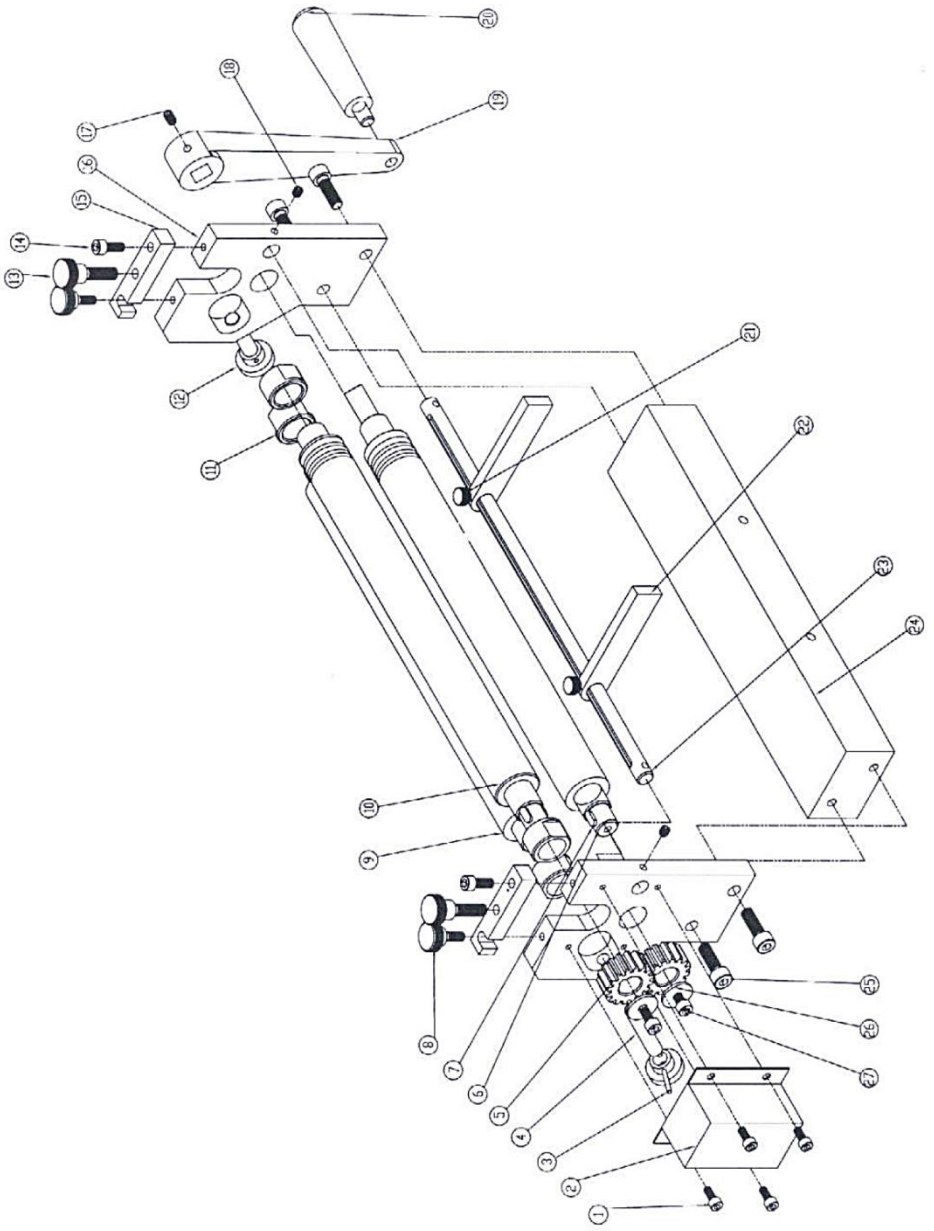
26.Zamontuj maszynę Slip Roll na stole warsztatowym poprzez przykręcenie podstawy maszyny (#24) do ławka. Zobacz schemat części.
27.Przed użyciem należy sprawdzić mocowanie i regulacja tej maszyny. Obróć Uchwyt (#19/#20) i sprawdź, czy dwa biegi (#5) mają dobry, mocny kontakt ze sobą. Wały 1, 2 i 3 powinny być czysty i wolny od metalowych resztek. Zobacz Schemat części.
28.W razie potrzeby dostosuj odległość między wałem 1 (#6) a wałem 2 (#10). b. Odległość między wałem 2 (#10) a Wał 1 (#6) można regulować poprzez obrót Śruby regulacyjne (#12) i (#4)c. Aby zmniejszyć odległość między dwa wałki, obróć śrubę regulacyjną (#12) i (#4) zgodnie z ruchem wskazówek zegara.d.Aby zwiększyć odległość, obróć śrubę regulacyjną (#12) i (#4) zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Śruba regulacyjna (#12) i (#4) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
29.Włóż stalową płytkę pomiędzy wał 1 (#6) i wał 3 (#9). Dokręć śrubę mocującą (#8), śrubę regulacyjną (#13), śrubę M6X22 (#14), płytkę dociskową (#15). Obróć uchwyt (#19/#20), w międzyczasie przykręć nakrętka 3X12 (#3), drążek (#4), pokrętło 10X40 (#12) wewnątrz, pchnij wałek 2 (#10) wyżej w zależności od średnicy rolki.
30.Po zakończeniu wałkowania. Poluzuj Śruba mocująca (#8), Śruba regulacyjna (#13), Śruba M6X22 (#14), obwód Oceń płytka dociskowa (#15) do półkola, dociskowa Wał 1 (#6) w górę, zdejmij płytę stalową od prawej.

***OSTRZEŻENIE:*** *Trzymaj ręce z dala od wałów i płyt metalowych podczas operacja. Nie próbuj formować rolek z materiałów innych niż określone.*

## PARTS LIST

| Przedmiot | Opis | Ilość | Przedmiot | Opis | Ilość |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Śruba M5X12 | 4 | 15 | Płyta dociskowa | 2 |
| 2 | Tarcza | 1 | 16 | Ściana | 2 |
| 3 | Nakrętka 3X22 | 2 | 17 | Śruba M6X12 | 1 |
| 4 | Polak | 2 | 18 | Śruba mocująca M6X8 | 2 |
| 5 | Bieg | 2 | 19 | Uchwyt | 1 |
| 6 | Wał 1 | 1 | 20 | Uchwyt obrotowy M10X80 | 1 |
| 7 | Klucz 5X12 | 2 | 21 | Śruba mocująca | 2 |
| 8 | Śruba mocująca | 2 | 22 | przegroda | 2 |
| 9 | Wał 3 | 1 | 23 | Wał | 1 |
| 10 | Wał 2 | 1 | 24 | Opierać | 1 |
| 11 | Tuleja | 4 | 25 | Śruba M8X25 | 4 |
| 12 | Gałka 10X40 | 2 | 26 | Pralka | 2 |
| 13 | Śruba regulacyjna | 2 | 27 | Śruba M6X12 | 2 |
| 14 | Śruba M6X12 | 2 | | | |

**Diagram:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Techniczny Wsparcie i certyfikat e-gwarancji**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat www.vevor.com/support

# FINEER AFROLMACHINE

# GEBRUIKSAANWIJZING

**MODEL: W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODEL: W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Waarschuwing: om het risico op letsel te verkleinen, moet de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig lezen. |

## SPECIFICATIONS

Model..... .. W01-1.0X320
Minimale roldiameter..... ..... ..... 45 mm
Maximale rollengte..... ..... ..320mm
Maximale
dikte..... ..... .....1mm

| ONDERDEELNR. | BESCHRIJVING | Hoeveelheid |
|---|---|---|
| 1 | Plank | 1 |
| 2 | Stelbout | 4 |
| 3 | Hendel | 1 |

**Standaard accessoires**

## UNPACKING

De SLIP ROLL wordt verzonden vanuit de Vervaardigd in een zorgvuldig verpakte doos doos. Controleer het product grondig op het openen van het pakket. Na het uitpakken van de eenheid, controleer zorgvuldig op eventuele schade die kan tijdens het transport zijn ontstaan. Als er schade is opgetreden, moet de verzending worden geannuleerd. Schadeclaims moeten worden ingediend bij de vervoerder en vallen onder de verantwoordelijkheid van de gebruiker.Controleer op volledigheid. Onmiddellijk Meld ontbrekende onderdelen aan de dealer. Open de krat voorzichtig en maak de rem los van de verzendpallet halen en verwijderen krat met behulp van zware hefapparatuur zoals een bovenloopkraan.

**⚠WAARSCHUWING**

De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies besproken in deze instructies of situaties dat zou kunnen gebeuren. Het moet begrepen worden door de operator die gezond verstand en
voorzichtigheid zijn factoren die niet kunnen worden opgebouwd in dit product, maar moet worden geleverd door de exploitant.

**Bewaar deze handleiding**

U hebt deze handleiding nodig voor de veiligheid instructie, montage-instructie, bedieningsprocedures, onderdelenlijst en diagram. Schrijf uw factuurnummer op de binnenkant van de voorkant. Zet beide uw handleiding en factuur op een veilige, droge plaats bewaren toekomstige referentie.

**Belangrijke veiligheidsmaatregelen**

1. Houd de werkplek schoon. Rommelige werkplek uitnodigende verwondingen.
2. Let op de omstandigheden op het werkgebied. Niet machines of elektrisch gereedschap gebruiken in vochtige of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Houd werkgebied goed verlicht. Niet gebruiken elektrisch aangedreven gereedschappen in de aanwezigheid van brandbare gassen of vloeistoffen.
3. Houd kinderen uit de buurt. Kinderen moeten ooit in het werkgebied worden toegelaten. Doe niet laat ze machines, gereedschappen of verlengsnoeren.
4. Berg ongebruikte apparatuur op. Wanneer u deze niet gebruikt, moet u gereedschap op een droge plaats opbergen om roestvorming voorkomen. Gereedschappen altijd op slot doen en bewaren buiten bereik van kinderen houden.
5. Forceer het gereedschap niet. Het zal het werk beter doen en meer veiligheid in het tempo waarin het was bedoeld. Niet gebruiken in gepast bijlagen in een poging om de gereedschapscapaciteit.

6. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. probeer een klein gereedschap of hulpstuk te forceren om het werk van een groot industrieel gereedschap te doen. een gereedschap niet gebruiken voor een doel waarvoor het bedoeld is was niet de bedoeling.
7.Kleed je goed. Draag geen losse kleding. kleding van sieraden omdat ze gevangen kunnen worden in bewegende delen. Beschermend, elektrisch niet-geleidende kleding en antislip schoeisel wordt aanbevolen tijdens het werk. Draag een beperkende haarbedekking om lang haar.
8. Gebruik altijd oog- en gehoorbescherming. Draag een ISO-goedgekeurde veiligheidsbril tegen impact. Draag een volledig gezichtsscherm als u het produceren van metaalvijlsel of houtsnippers. Draag een ISO-goedgekeurd stofmasker of Draag een ademhalingsmasker bij het werken in de buurt van metaal en chemische stoffen en nevels.
9. Reik niet te ver. Zorg voor een goede basis en te allen tijde in evenwicht. Reik niet over of over een draaiende machine.
10. Onderhoud gereedschap met zorg. Houd gereedschap scherp en schoon voor beter en veiliger prestaties. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires. De handgrepen moeten schoon, droog en te allen tijde vrij van olie en vet.
11. Blijf alert. Let op wat u doet; gebruik uw gezonde verstand. Bedien geen gereedschap als je beproefd wordt.
12. Controleer op beschadigde onderdelen. Voor met behulp van elk gereedschap, elk onderdeel dat verschijnt beschadigd moet zorgvuldig worden gecontroleerd bepalen dat het goed zal functioneren en zijn beoogde functie uitvoeren. Controleer op uitlijning en binding van bewegende delen; gebroken onderdelen of montage-inrichtingen; en elke andere toestand die van invloed kan zijn juiste werking. Elk onderdeel dat beschadigd moet goed gerepareerd worden of vervangen door een gekwalificeerde technicus.
19.Bescherm uzelf tegen elektrische schokken. Voorkom lichaamscontact met geaarde oppervlakken zoals leidingen, radiatoren, fornuizen en koelkastbehuizingen.
14. Vervangende onderdelen en accessoires. Gebruik bij onderhoud

uitsluitend identieke onderdelen en accessoires. vervangende onderdelen. Gebruik van andere onderdelen maakt de garantie ongeldig. Gebruik alleen accessoires die bedoeld zijn voor gebruik met dit gereedschap. Goedgekeurde accessoires zijn verkrijgbaar bij de distributeur.
15. Gebruik het gereedschap niet als het zich onder de invloed van alcohol of drugs. Lees waarschuwingslabels op recepten voor bepaal of uw oordeel over reflexen verminderd tijdens het gebruik van drugs. Als er sprake is van Bij twijfel mag u het gereedschap niet gebruiken.

## OPERATION

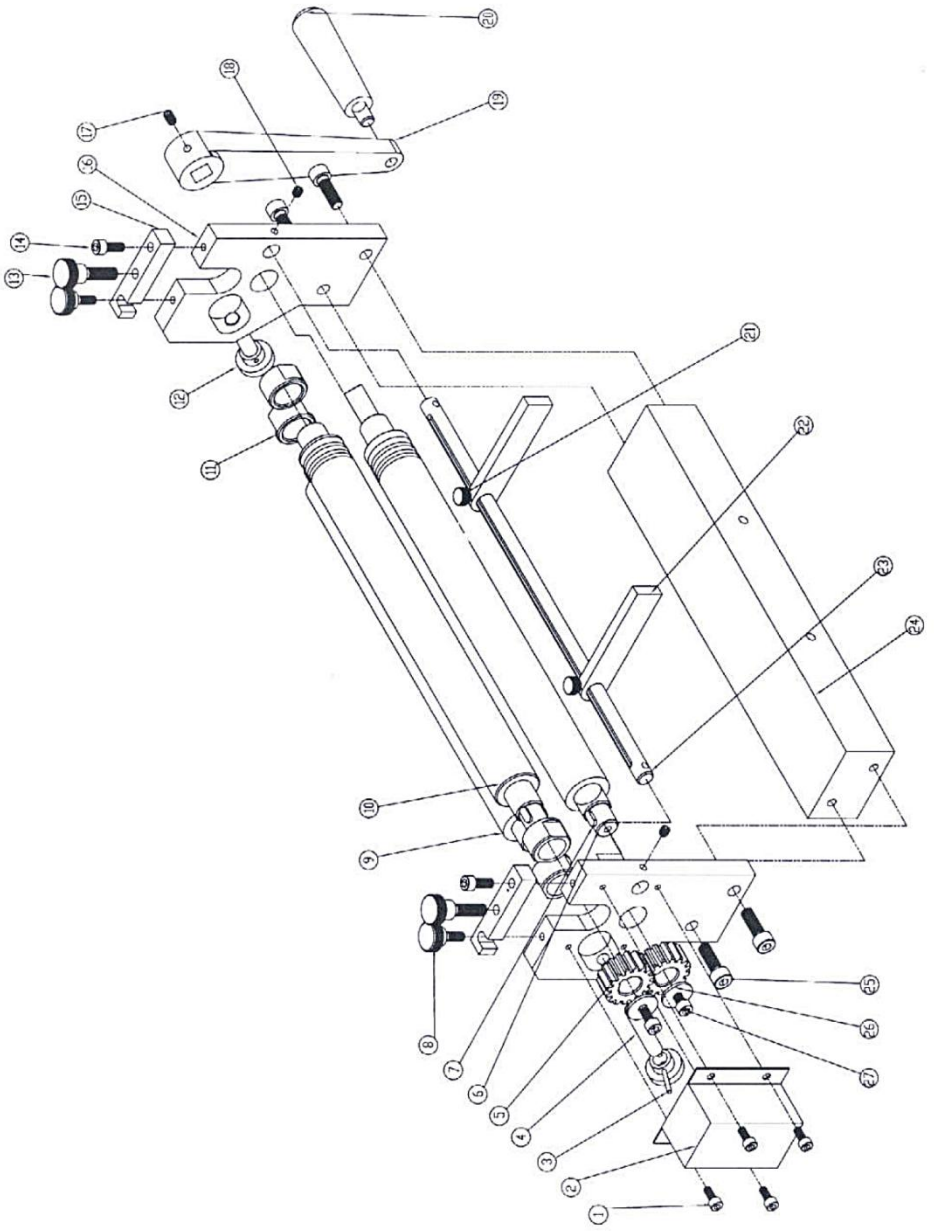
31.Monteer de Slip Roll-machine op een werkbank door de basis van de machine (#24) vast te bouten de bank. Raadpleeg het onderdelendiagram.
32.Controleer voor gebruik de montage en afstelling van deze machine. Draai de Handvat (#19/#20) en controleer of de twee tandwielen (#5) hebben goed, stevig contact met elkaar. Assen 1, 2 en 3 moeten schoon en vrij van metaalresten zijn. Raadpleeg het onderdelenoverzicht.
33.Pas indien nodig de afstand tussen as 1 (#6) en as 2 (#10) aan.b.De afstand tussen as 2 (#10) en As 1 (#6) kan worden versteld door te draaien de afstelbouten (#12) en (#4)c.Om de afstand tussen de twee assen, draai de afstelbout (#12) en (#4) met de klok mee.d.Om de afstand te vergroten, draai de Stelbout (#12) en (#4) tegen de klok in draaien.
34.Plaats de stalen plaat tussen as 1 (#6) en as 3 (#9). Draai de bevestigingsbout (#8), de afstelbout (#13), de schroef M6X22 (#14) en de drukplaat (#15) vast. Draai de handvat (#19/#20), ondertussen vastschroeven de moer 3X12 (#3), paal (#4), knop 10X40 (#12) binnenin, duw de schacht 2 (#10) hoger afhankelijk van de diameter van de rol.
35.Nadat het rollen is voltooid. Maak de Bevestigingsbout (#8), afstelbout (#13), schroef M6X22 (#14), rond beoordeel de drukplaat (#15) voor halve cirkel, druk de Shaft1 (#6) omhoog, verwijder de stalen plaat van rechts.

***WAARSCHUWING:*** *Houd uw handen uit de buurt van de assen en de metalen plaat tijdens werking. Probeer geen rollen te vormen van andere materialen dan de gespecificeerde.*

## PARTS LIST

| Item | Beschrijving | Hoeveelheid | Item | Beschrijving | Hoeveelheid |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Schroef M5X12 | 4 | 15 | Drukplaat | 2 |
| 2 | Schild | 1 | 16 | Muur | 2 |
| 3 | Moer 3X22 | 2 | 17 | Schroef M6X12 | 1 |
| 4 | Pool | 2 | 18 | Bevestigingsbout M6X8 | 2 |
| 5 | Versnelling | 2 | 19 | Hendel | 1 |
| 6 | Schacht1 | 1 | 20 | Draai grip M10X80 | 1 |
| 7 | Sleutel 5X12 | 2 | 21 | Bevestigingsbout | 2 |
| 8 | Bevestigingsbout | 2 | 22 | verbijsteren | 2 |
| 9 | Schacht3 | 1 | 23 | Schacht | 1 |
| 10 | Schacht2 | 1 | 24 | Baseren | 1 |
| 11 | Bus | 4 | 25 | Schroef M8X25 | 4 |
| 12 | Knop 10X40 | 2 | 26 | Wasmachine | 2 |
| 13 | Stelbout | 2 | 27 | Schroef M6X12 | 2 |
| 14 | Schroef M6X12 | 2 | | | |

**Diagram:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Technisch Ondersteuning en E-garantiecertificaat**

**www.vevor.com/support**

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk Support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

# FANERUPPRULLNINGSMASKIN

# BRUKSANVISNING

**MODELL: W01-1.0X320**

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.
"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

# VENEER REELING MACHINE

**MODELL: W01-1.0X320**



## NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

**Technical Support and E-Warranty Certificate**
**www.vevor.com/support**

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

| | |
|---|---|
|  | Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna noggrant. |

## SPECIFICATIONS

Modell..... ..... ..
W01-1.0X320
Minsta rulldiameter ..... ..... 45 mm
Maximal rullelängd ..... ..... ..... ..... ..320mm
Max.
Tjocklek ..... ..... .....1mm

| DELNR. | BESKRIVNING | ANTAL |
|---|---|---|
| 1 | P lanker | 1 |
| 2 | Justerbult | 4 |
| 3 | Hantera | 1 |

**Standardtillbehör**

## UNPACKING

SLIP ROLL skickas från tillverkas i en noggrant förpackad kartong låda. Inspektera produkten noggrant öppna paketet. Efter att ha packat upp enhet, inspektera noggrant för eventuella skador som kan ha inträffat under transporten. Om skada har uppstått, frakt skadeståndsanspråk måste lämnas in till transportören och ansvarar för användare. Kontrollera att den är fullständig. Omedelbart rapportera saknade delar till

återförsäljaren. Öppna lådan försiktigt och lossa bromsen från fraktpallen och ta bort från låda med tung lyftutrustning till exempel en traverskran.

> **⚠VARNING**
>
> Varningarna, varningarna och instruktionerna diskuteras i dessa instruktioner eller situationer som kan inträffa. Det måste förstås av operatören att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas i denna produkt, men måste levereras av operatören.

**Spara denna manual**

Du behöver denna manual för säkerheten instruktion, monteringsinstruktion, driftprocedurer, reservdelslista och diagram. Skriv ditt fakturanummer på främre omslagets insida. Lägg båda dina manual och faktura på en säker, torr plats för framtida referens.

**Viktiga säkerhetsåtgärder**

1. Håll arbetsområdet rent. Rörigt område sinvite skador.
2.Observera arbetsområdets förhållanden. Gör inte det använda maskiner eller elverktyg i fuktig eller våta platser. Utsätt inte för regn. Hålla arbetsområdet väl upplyst. Använd inte elektriskt drivna verktyg i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
3. Håll barn borta. Barn måste någonsin tillåtas i arbetsområdet. Gör inte det låt dem hantera maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.
4. Förvara inaktiv utrustning. När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats förhindra rost. Lås alltid in verktyg och förvara dem utom räckhåll för barn.
5.Tvinga inte verktyget. Det kommer att göra jobbet bättre och mer säkerhet i den takt som det var tänkt. Använd inte i lämplig bilagor i ett försök att överskrida verktygskapacitet.
6.Använd rätt verktyg för jobbet. Gör inte det försök att tvinga fram ett litet verktyg eller tillbehör att göra arbetet med ett stort industriverktyg. Do inte använda ett verktyg för ett ändamål för vilket det var inte avsett.
7. Klä dig ordentligt. Bär inte löst kläder av smycken som de kan fångas i rörliga delar. Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor

rekommenderas när du arbetar. Bär restriktiva hårskydd för att hålla långt hår.
8.Använd ögon- och hörselskydd. Alltid använd ISO-godkända skyddsglasögon. Bär en helskärm om du är det producerar metallspån eller träflis.Bär en ISO-godkänd dammmask eller andningsskydd när du arbetar runt metall, och kemiskt damm och dimma.
9.Träck inte för mycket. Håll rätt fotfäste och balans hela tiden. Nå inte över eller tvärs över maskinen som körs.
10. Underhåll verktyg med omsorg. Behåll verktyg skarp och ren för bättre och säkrare prestanda. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör. Handtagen ska hållas rena, torra och fri från olja och fett hela tiden.
11.Var alert. Se vad du gör, använd sunt förnuft. Använd inga verktyg när du är prövad.
12.Kontrollera för skadade delar. Före med vilket verktyg som helst, vilken del som helst som visas skadade bör kontrolleras noggrant avgöra att den kommer att fungera korrekt och utföra sin avsedda funktion. Kolla efter inriktning och bindning av rörliga delar; eventuella trasiga delar eller monteringsfixturer; och alla andra tillstånd som kan påverka korrekt drift. Vilken del som helst skadade bör repareras ordentligt eller ersättas av en kvalificerad tekniker.
20.Skydda mot elektriska stötar. Förhindra kroppskontakt med jordade ytor såsom rör, radiatorer, serier och kylskåpsskåp.
14.Reservdelar och tillbehör.Använd endast identiska vid service reservdelar. Användning av andra delar kommer att ogiltigförklara garantin. Använd endast tillbehör avsedda att användas med detta verktyg. Godkända tillbehör finns tillgängliga från distributören.
15. Använd inte verktyget om det är under påverkan av alkohol eller droger. Läsa varningsetiketter på recept till avgöra om din bedömning av reflexer är nedsatt när du tar droger. Om det finns någon tvivlar, använd inte verktyget.

## OPERATION

36.Montera Slip Roll-maskinen på en bänk genom att skruva fast maskinens bas (#24) till bänken. Se deldiagrammet.
37.Innan du använder, kontrollera monteringen och justering av denna maskin. Vrid på Hantera (#19/#20) och kontrollera om två växlar (#5) har bra, fast kontakt med varandra. Skaft 1, 2 och 3 ska vara ren och fri från metallskräp. Referera till Delardiagrammet.
38.Justera avståndet mellan Axel 1 (#6) och Axel 2 (#10) om nödvändigt.b. Avståndet mellan Axel 2 (#10) och Axel 1 (#6) kan justeras genom att vrida justeringsbultarna (#12) och (#4)c. För att minska avståndet mellan de två axlar, vrid justeringsbulten (#12) och (#4) medurs.d. För att öka avståndet, vrid Justeringsbult (#12) och (#4) moturs.
39.Sätt in stålplåten mellan axel 1(#6) och axel 3 (#9). Dra åt fixeringsbult (#8), justerbult (#13), skruv M6X22(#14), pressplatta (#15). Vrid på handtag (#19/#20), skruva under tiden ner muttern 3X12 (#3), stång (#4), knopp 10X40(#12) inuti, tryck axeln 2 (#10) högre beroende på rullens diameter.
40.Efter avslutad rullning. Lossa på Fästbult (#8), Justerbult (#13), Skruv M6X22 (#14), omslutande betygsätta tryckplatta (#15) för halvcirkel, tryck skaft1 (#6) upp, ta bort stålplåten från höger.

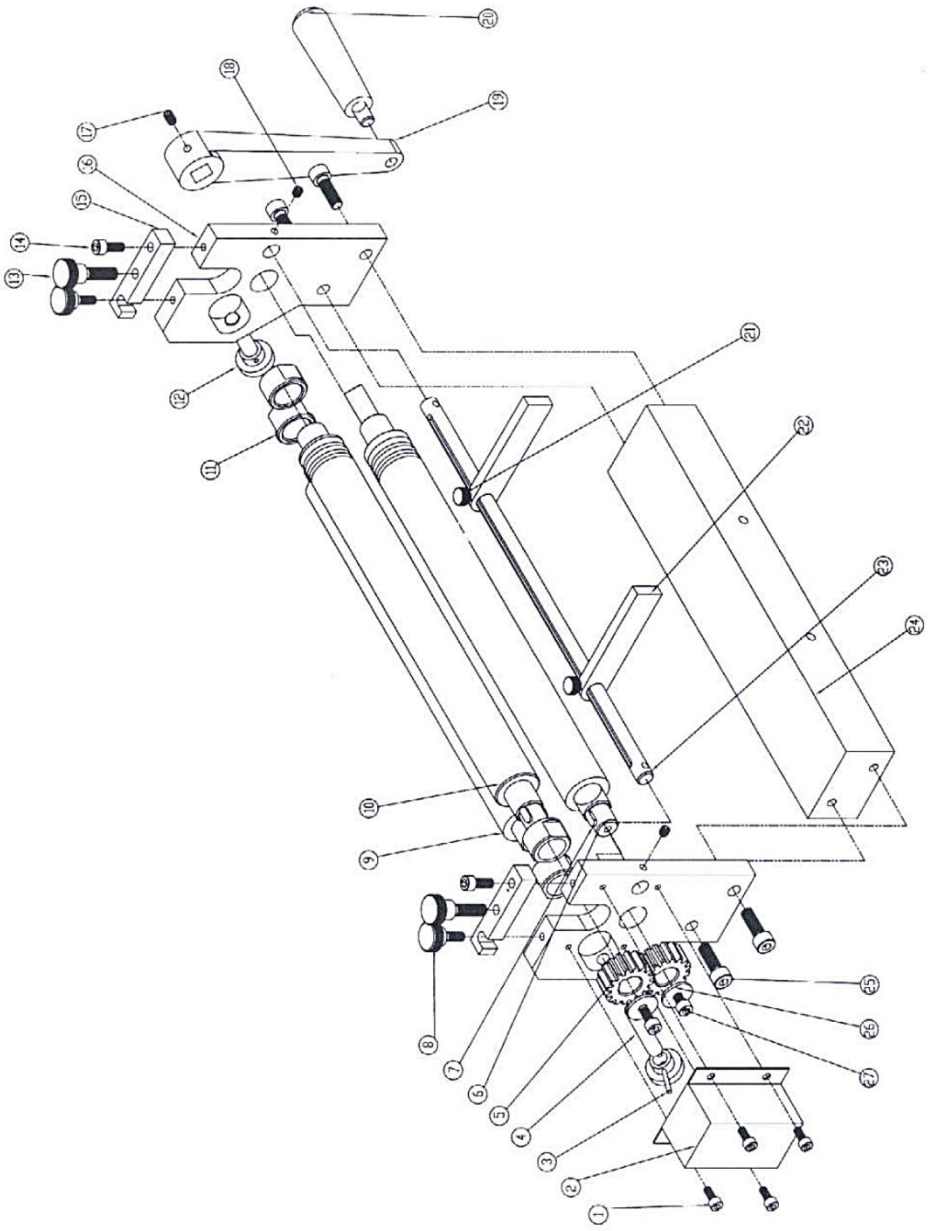
***VARNING:*** *Håll händerna borta från axlarna och metallplattan under drift. Försök inte att forma rullar från andra material än de angivna.*

## PARTS LIST

| Punkt | Beskrivning | Antal | Punkt | Beskrivning | Antal |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Skruv M5X12 | 4 | 15 | Pressplatta | 2 |
| 2 | Skydda | 1 | 16 | Vägg | 2 |
| 3 | Mutter 3X22 | 2 | 17 | Skruv M6X12 | 1 |
| 4 | Pole | 2 | 18 | Fästbult M6X8 | 2 |
| 5 | Redskap | 2 | 19 | Hantera | 1 |
| 6 | Skaft1 | 1 | 20 | Turning gripe M10X80 | 1 |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | Nyckel 5X12 | 2 | 21 | Fästbult | 2 |
| 8 | Fästbult | 2 | 22 | trotsa | 2 |
| 9 | Skaft 3 | 1 | 23 | Axel | 1 |
| 10 | Skaft 2 | 1 | 24 | Bas | 1 |
| 11 | Bussning | 4 | 25 | Skruv M8X25 | 4 |
| 12 | Vred 10X40 | 2 | 26 | Bricka | 2 |
| 13 | Justerbult | 2 | 27 | Skruv M6X12 | 2 |
| 14 | Skruv M6X12 | 2 | | | |

**Diagram:**


20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
21
22
23
24
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1
25
26
27

VEVOR®

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Teknisk Support och e-garanticertifikat**

**www.vevor.com/support**