

VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Rivet Nut Gun

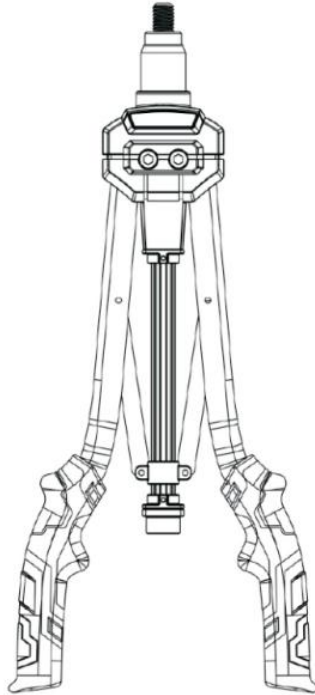
MODEL: DY8807

VEVOR



Upgrade · The Home Creator Way

Rivet Nut Gun

MODEL: DY8807



This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

	<p>Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.</p>
	<p>Warning- Be sure to wear eye protectors when using this product.</p>

INTENDED USE OF THE TOOL

This tool is intended to be used to install metric M4, M5, M6, M8, M10, M12 and SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13 rivet nuts. Do not use this tool outside of the designed intent. Never modify the tool for any other purpose or use.

SAFETY PRECAUTION

Caution: To help prevent personal injury.

- Normal use of this product is likely to expose the user to dust and/or microscopic particles containing chemicals that cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Always wear appropriate safety equipment and clothing when using this product. Study, understand and follow all instructions provided with this product.
- Always wear CERTIFIED GOOGLES when using this product. (Users and By standers)
- Always select the correct accessories of the correct size and design for the job that you are attempting to perform.
- Never use this tool for any application other than for which it was designed.
- Only use accessories designed for this tool.
- Never alter or modify this tool in any way.

SET INCLUDES

16 in hand riveter

Interchangeable threaded mandrels & nosepieces:

M3,M4,10-24,M5,M6,1/4-20,8-32,5/16-18,M8,3/8-16,M10,M12,1/2-13,1pc

Steel rivet nuts:

M3,M4,10-24,M5,M6,1/4-20,20pc

8-32,5/16-18,M8,3/8-16,M10,M12,10pc

1/2-13,6pc

HOLE SIZE GUIDE

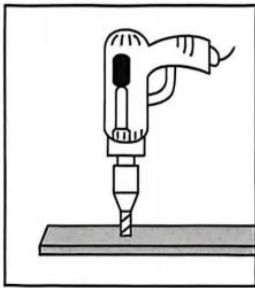
METRIC		SAE	
Nut Size	Hole Size	Nut Size	Hole Size
M3	5mm (3/16")	8-32	7mm (9/32")
M4	6mm (1/4")	10-24	7mm (9/32")
M5	7mm (9/32")	1/4-20	9mm (23/64")
M6	9mm (3/8")	5/16-18	11mm (7/16")
M8	11mm (7/16")	3/8-16	13mm (33/64")
M10	13mm (17/32")	1/2-13	17.5mm (11/16")
M12	15mm (3/5")		

OPERATION INSTRUCTIONS

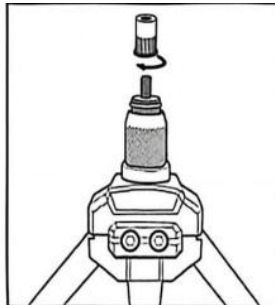
- 1.Choose the rivet nut size to be installed.
2. Install the correct size mandrel/nosepiece for the rivet nut to be installed. See photos and instructions for changing the mandrel/nosepiece.
3. Drill a hole in the workpiece the same size or slightly larger than the outside diameter of the rivet nut to be installed, ref to the section of "HOLE SIZE GUIDE".

4. To install the rivet nut, open the handles outward as far as possible and thread the rivet nut clockwise onto the mandrel until reaching the nosepiece.

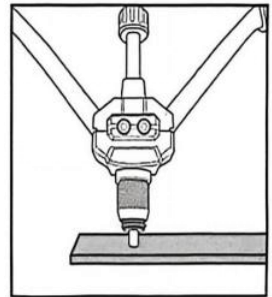
5. Insert the rivet nut fastened to the riveter into the pre-drilled hole until flush with the workpiece, squeeze two handles to touch the workpiece and secure the rivet nut into the hole. Open the handles outward to unscrew the threaded mandrel from the gripped rivet nut completely.



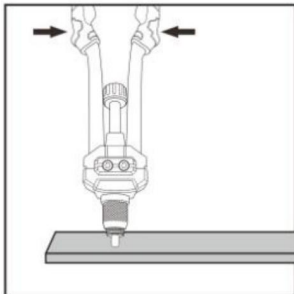
① Drill with a pistol and drill first.



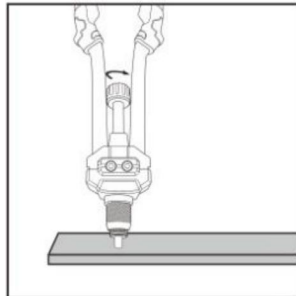
② Insert a rivet nut into the nosepiece.



③ Insert the rivet nut into the hole.



④ Squeeze the handle.

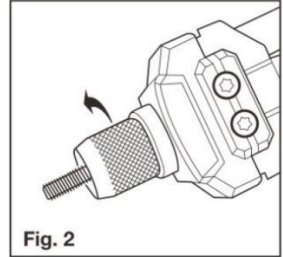
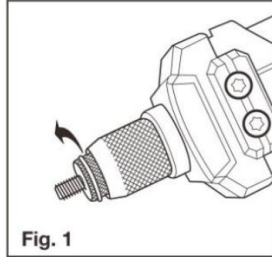


⑤ Unscrew the threaded mandrel from the gripped rivet nut completely

HOW TO CHANGE THREADED MANDREL AND NOSEPIECE

1. Remove and install the mandrel and nose pieces. Always keep the matched mandrel/nosepiece sets together.

2. Remove nosepiece from sleeve nut by unthreading the nosepiece anticlockwise. (see Fig.1)



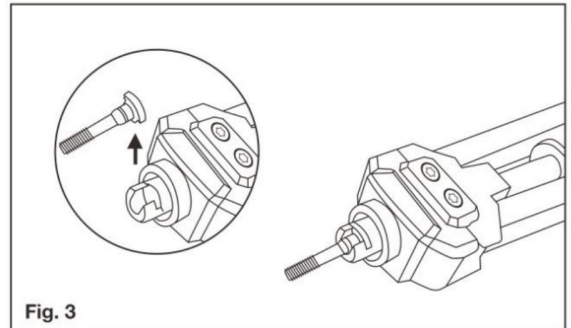
3. Remove sleeve nut by unthreading anticlockwise. (see Fig.2)

4. Take out the mandrel directly to remove it from the head. (see Fig.3)

5. Choose the correct mandrel/nosepiece to be installed.

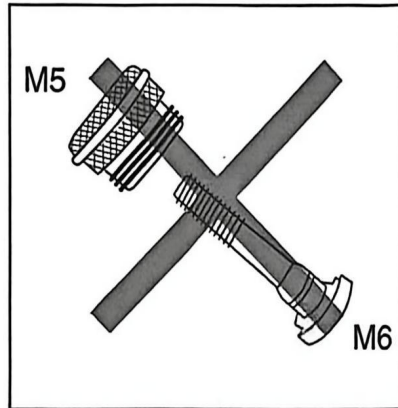
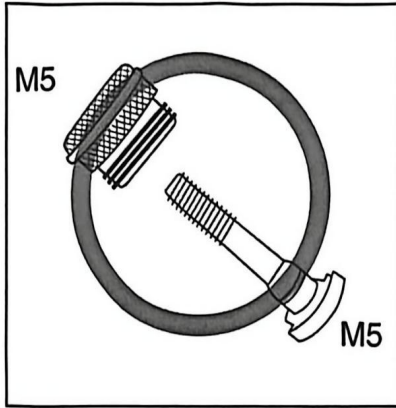
6. Thread the new mandrel into the tool.

7. Install the sleeve nut and nosepiece.





Note: Store matching nosepieces and mandrels together when not in use to prevent mismatching the sizes and for convenience.



Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 P.R. China

E-mail: support@vevor.com

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674



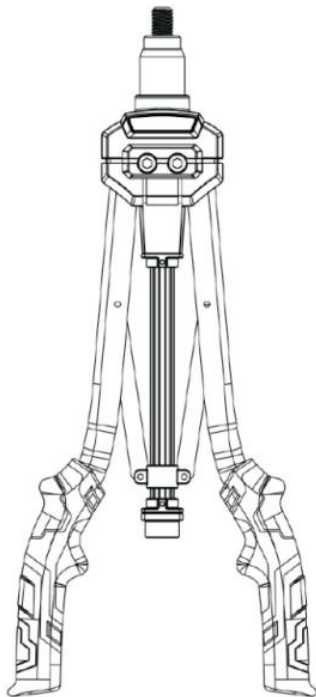
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way



Nietmutternpistole

MODELL: DY8807

MODELL: DY8807



Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie die gesamte Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch. VEVOR behält sich die Auslegung der Bedienungsanleitung vor. Das Aussehen des Produkts kann von dem gelieferten Produkt abweichen. Wir bitten um Verständnis, dass wir Sie nicht erneut über etwaige Technologie- oder Software-Updates informieren werden .

	<p>Warnung – Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Bedienungsanleitung sorgfältig lesen.</p>
	<p>Warnung – Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts unbedingt eine Schutzbrille.</p>

VORGESEHENE VERWENDUNG DES WERKZEUGS

Dieses Werkzeug ist für die Montage von metrischen M4-, M5-, M6-, M8-, M10- und M12- sowie SAE-Nietmuttern (10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13) vorgesehen. Verwenden Sie dieses Werkzeug ausschließlich für den vorgesehenen Zweck. Jegliche Modifikation des Werkzeugs für andere Zwecke ist untersagt.

SICHERHEITSVORKEHRUNG

Vorsicht: Um Verletzungen vorzubeugen.

- Bei normalem Gebrauch dieses Produkts kann der Benutzer Staub und/oder mikroskopisch kleinen Partikeln ausgesetzt sein, die Chemikalien enthalten, die Krebs, Geburtsfehler oder andere reproduktionsschädigende Wirkungen verursachen können. Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts stets geeignete Schutzausrüstung und -kleidung. Lesen, verstehen und befolgen Sie alle Anweisungen, die diesem Produkt beiliegen.
- Tragen Sie beim Gebrauch dieses Produkts immer eine zertifizierte Schutzbrille. (Benutzer und Umstehende)
- Wählen Sie stets das passende Zubehör in der richtigen Größe und Ausführung für die jeweilige Aufgabe aus. aufzuführen.
- Verwenden Sie dieses Werkzeug niemals für andere Zwecke als die, für die es entwickelt wurde.
- Verwenden Sie ausschließlich Zubehör, das für dieses Werkzeug vorgesehen ist.
- Dieses Werkzeug darf in keiner Weise verändert oder modifiziert

werden.

Das Set beinhaltet:

1 6 Zoll Handnietgerät

Austauschbare Gewindedorne und Mundstücke:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 1/2-13, 1 Stück

Stahlnietmuttern:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 20 Stück

8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12 , 10 Stück

1/2-13,6 Stück

LOCHGRÖSSENANLEITUNG

METRISCH		SAE	
Nussgröße	Lochgröße	Nussgröße	Lochgröße
M 3	5 mm (3/16 Zoll)	8 - 32	7 mm (9/32")
M 4	6 mm (1/4 Zoll)	10-24	7 mm (9/32")
M 5	7 mm (9 / 32 ")	1/4-20	9 mm (23/64")
M6	9 mm (3/8")	5/16-18	11 mm (7/16")
M8	11 mm (7/16")	3 / 8 -1 6	1 3 mm (33 / 64 ")
M10	13 mm (17/32")	1/2 -1 3	1 7,5 mm (11/16 ")
M1 2	1 5 mm (3 / 5 ")		

BEDIENUNGSANLEITUNG

1. Wählen Sie die passende Nietmuttergröße.

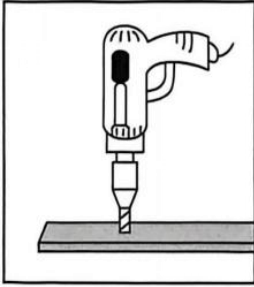
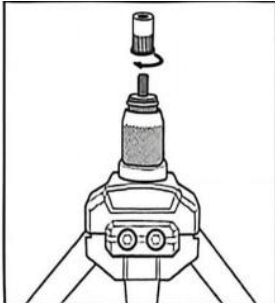
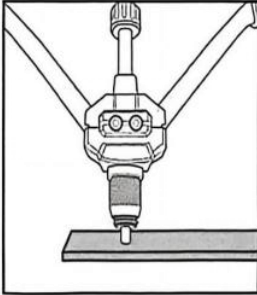
2. Montieren Sie den passenden Dorn/das passende Mundstück für die zu montierende Nietmutter. Siehe Fotos und Anweisungen zum

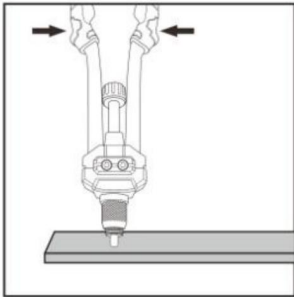
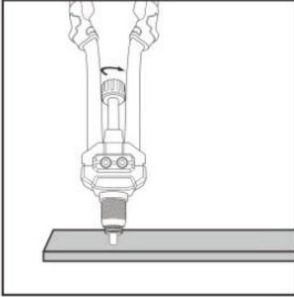
Wechseln des Dorns/Mundstücks.

3. Bohren Sie in das Werkstück ein Loch, das die gleiche Größe oder einen geringfügig größeren Durchmesser als der Außendurchmesser der zu montierenden Nietmutter hat (siehe Abschnitt „LOCHGRÖSSEN-ANLEITUNG“).

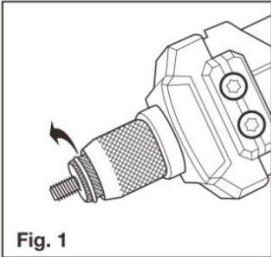
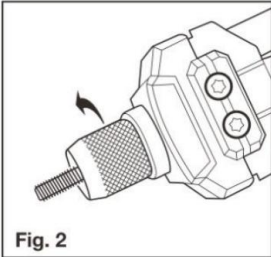
4. Zum Anbringen der Nietmutter die Griffe so weit wie möglich nach außen öffnen und die Nietmutter im Uhrzeigersinn auf den Dorn schrauben, bis sie das Mundstück erreicht.

5. Die am Nietgerät befestigte Nietmutter in das vorgebohrte Loch einführen, bis sie bündig mit dem Werkstück abschließt. Die beiden Griffe zusammendrücken, um die Nietmutter am Werkstück zu fixieren. Die Griffe nach außen öffnen, um den Gewindedorn vollständig von der eingespannten Nietmutter abzuschrauben.

		
<p>① Mit einer Pistole üben und zuerst bohren.</p>	<p>② Eine Nietmutter in das Nasenstück einsetzen.</p>	<p>③ Die Nietmutter in das Loch einsetzen.</p>

		
<p>④ Drücken Sie den Griff zusammen.</p>	<p>⑤ Abschrauben das Gewinde Dorn von der eingespannten Nietmutter vollständig</p>	

ANLEITUNG ZUM WECHSELN DES GEWINDEDORNS UND DES NASENSTÜCKS

<p>2. Entfernen und installieren Sie die Dorn und Mundstück. Bewahren Sie immer die zusammengehörigen Dorn-/Mundstück-Sets auf.</p> <p>2. Entfernen Sie das Nasenstück. Die Hülsenmutter wird durch Abschrauben des Mundstücks gegen den Uhrzeigersinn gelöst. (siehe Abb. 1).</p>	 <p>Fig. 1</p>  <p>Fig. 2</p>
--	--

3. Die Hülsenmutter durch Abschrauben gegen den Uhrzeigersinn entfernen. (siehe Abb. 2).

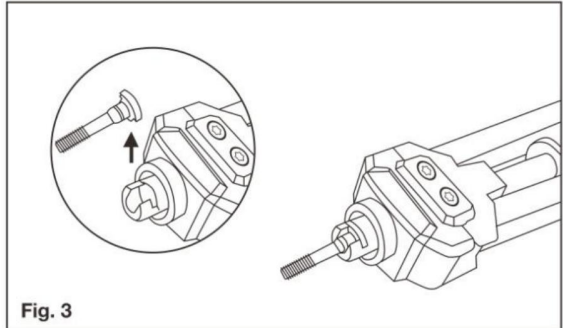
4. Den Dorn direkt aus dem Kopf entnehmen. (siehe Abb. 3)

5. Wählen Sie die richtige Antwort aus.

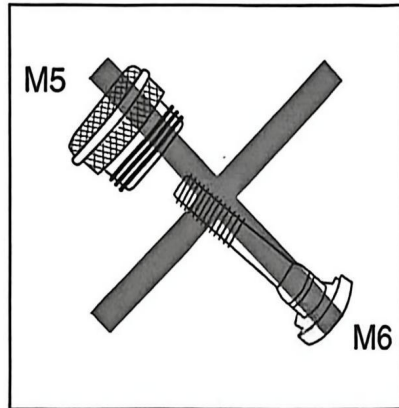
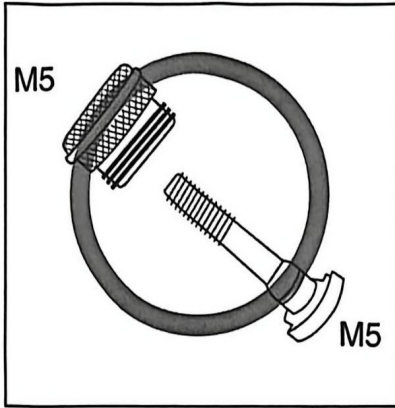
Dorn/Mundstück muss montiert werden.

6. Den neuen Dorn in das Werkzeug einfädeln.

7. Die Hülsenmutter montieren und Nasenstück.



Notiz : Passende Mundstücke und Dorne sollten bei Nichtgebrauch zusammen aufbewahrt werden. um Größenabweichungen zu vermeiden und aus praktischen Gründen.



Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 VR China

E-Mail: support@vevor.com

Importiert nach Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD

NSW 2122 Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Ort, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
----	-----

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EC	REP
----	-----

E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674



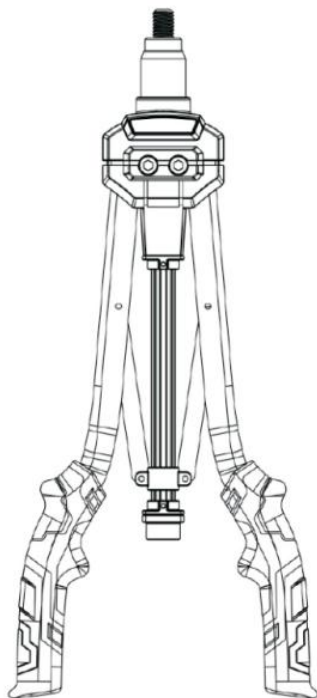
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way



Pistolet à rivets

MODÈLE : DY8807

MODÈLE : DY8807



Voici le mode d'emploi original. Veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter ce manuel à sa guise. L'apparence du produit que vous recevrez peut différer. Nous vous prions de nous excuser si nous ne vous informons pas des mises à jour techniques ou logicielles concernant notre produit.

	Avertissement – Afin de réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire attentivement le manuel d'instructions.
	Avertissement : Veillez à porter des lunettes de protection lorsque vous utilisez ce produit.

UTILISATION PRÉVUE DE L'OUTIL

Cet outil est conçu pour la pose d'écrous à sertir métriques M4, M5, M6, M8, M10, M12 et SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13. N'utilisez pas cet outil à d'autres fins que celles prévues. Ne le modifiez jamais.

PRÉCAUTION DE SÉCURITÉ

Attention : Afin de prévenir les blessures corporelles.

L'utilisation normale de ce produit est susceptible d'exposer l'utilisateur à des poussières et/ou des particules microscopiques contenant des substances chimiques cancérigènes, tératogènes ou toxiques pour la reproduction. Portez toujours un équipement de protection individuelle approprié lors de l'utilisation de ce produit. Lisez attentivement et suivez scrupuleusement toutes les instructions fournies avec ce produit.

- Portez toujours des lunettes de protection homologuées lorsque vous utilisez ce produit. (Utilisateurs et personnes présentes)
- Choisissez toujours les accessoires appropriés, de la taille et du modèle adaptés à la tâche que vous effectuez. se produire.
- N'utilisez jamais cet outil pour une application autre que celle pour laquelle il a été conçu.
- Utilisez uniquement les accessoires conçus pour cet outil.
- Ne jamais altérer ni modifier cet outil de quelque manière que ce soit.

L'ENSEMBLE COMPREND

riveteuse manuelle de 1/6 pouce

Mandrins filetés et embouts interchangeables :

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 1/2-13, 1 pièce

Écrous à riveter en acier :

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, lot de 20
8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12 , lot de 10
1/2-13,6 pièces

GUIDE DES TAILLES DE TROUS

MÉTRIQUE		SAE	
Taille de l'écrou	Taille du trou	Taille de l'écrou	Taille du trou
M 3	5 mm (3/16 ")	8 - 32	7 mm (9/32")
M 4	6 mm (1/4 ")	10-24	7 mm (9/32")
M 5	7 mm (9 / 32 ")	1/4-20	9 mm (23/64")
M6	9 mm (3/8")	5/16-18	11 mm (7/16")
M8	11 mm (7/16")	3 / 8 -1 6	1 3 mm (33 / 64 ")
M10	13 mm (17/32")	1/2 -1 3	1 7,5 mm (11/16 ")
M1 2	1 5 mm (3 / 5 ")		

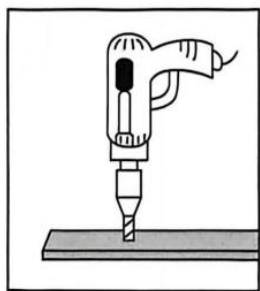
INSTRUCTIONS D'UTILISATION

1. Choisissez la taille de l'écrou à sertir à installer.
2. Installez le mandrin/embout de la taille appropriée pour l'écrou à sertir. Consultez les photos et les instructions pour le changement du mandrin/embout.

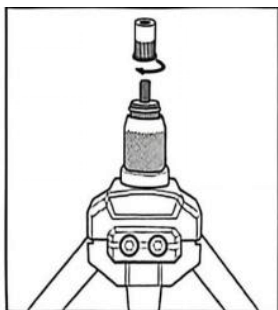
3. Percez un trou dans la pièce à usiner d'une taille identique ou légèrement supérieure au diamètre extérieur de l'écrou à sertir à installer, en vous référant à la section « GUIDE DES TAILLES DE TROUS ».

4. Pour installer l'écrou à sertir, ouvrez les poignées vers l'extérieur au maximum et vissez l'écrou à sertir dans le sens horaire sur le mandrin jusqu'à atteindre la pièce nasale.

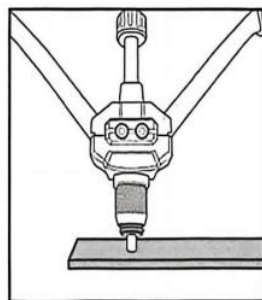
5. Insérez l'écrou à sertir fixé à la riveteuse dans le trou pré-percé jusqu'à ce qu'il affleure la pièce à travailler, serrez les deux poignées pour qu'elles touchent la pièce et fixent l'écrou à sertir dans le trou. Ouvrez les poignées vers l'extérieur pour dévisser complètement le mandrin fileté de l'écrou à sertir serré.



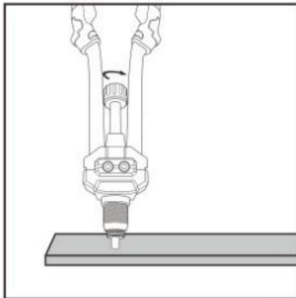
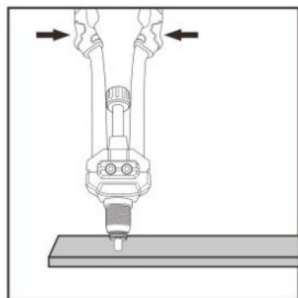
① Entraînez-vous avec un pistolet et percez d'abord.



② Insérer un écrou à riveter dans l'embout.



③ Insérer l'écrou à riveter dans le trou.



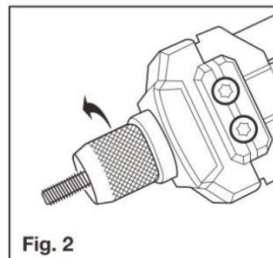
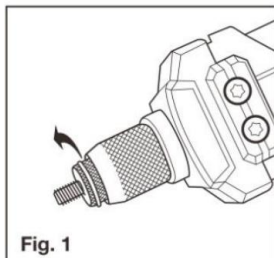
④ Serrez la poignée.

⑤ Dévisser le fileté mandrin de l'écrou à rivet serré complètement

COMMENT CHANGER LE MANDRIN FILETÉ ET L'EMBOÛT

3. Retirez et installez le Mandrin et embouts.
Conservez toujours les ensembles mandrin/embout assortis ensemble.

2. Retirez l'embout nasal de Écrou de manchon en dévissant la pièce nasale dans le sens antihoraire. (voir Fig. 1)



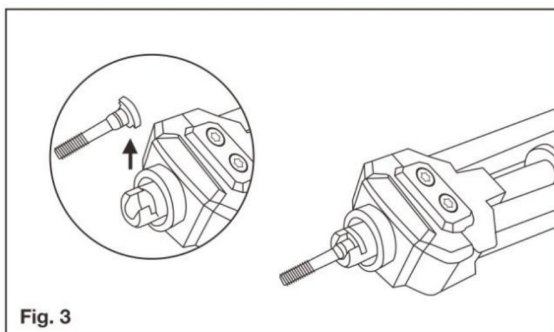
3. Retirez l'écrou de manchon en le dévissant dans le sens antihoraire. (voir Fig. 2)

4. Retirez directement le mandrin de la tête. (voir Fig. 3)

5. Choisissez la bonne réponse. Mandrin/embout à installer.

6. Enfilez le nouveau mandrin dans l'outil.

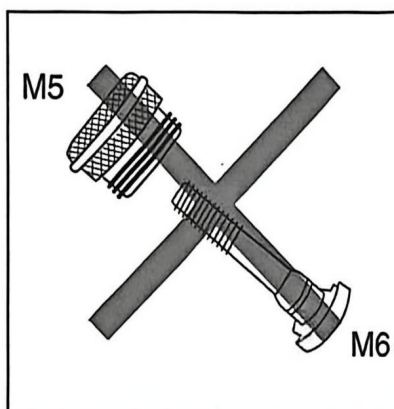
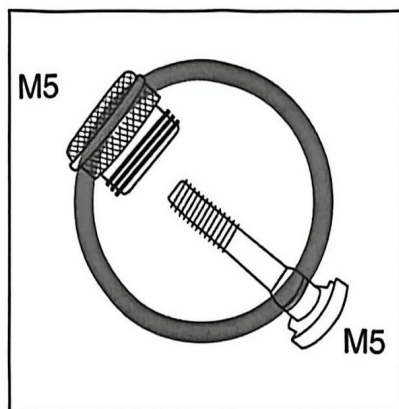
7. Installez l'écrou de



manchon et embout nasal.



Note : Rangez les embouts et les mandrins assortis ensemble lorsqu'ils ne sont pas utilisés. pour éviter les erreurs de taille et par commodité.



Fabricant : Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 RP Chine

Courriel : support@vevor.com

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD

NSW 2122 Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim

Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674



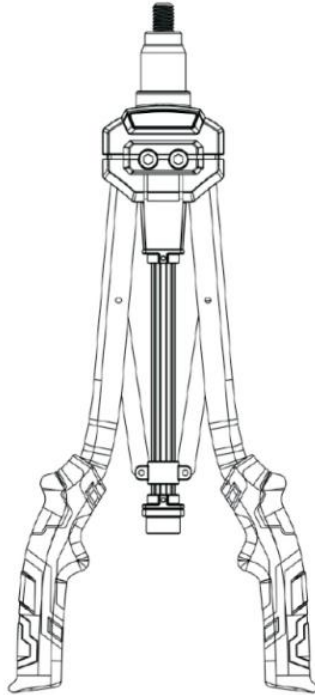
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way



Klinknagelmoerpistool

MODEL: DY8807

MODEL: DY8807



Dit is de originele handleiding. Lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door voordat u het product in gebruik neemt. VEVOR behoudt zich het recht voor om de gebruikershandleiding anders te interpreteren. Het uiterlijk van het product kan afwijken van het product dat u ontvangt. Wij zullen u niet opnieuw informeren over eventuele technologische of software-updates voor ons product.

	Waarschuwing: Om het risico op letsel te verminderen, dient de gebruiker de gebruiksaanwijzing zorgvuldig te lezen.
	Waarschuwing: Draag een veiligheidsbril bij gebruik van dit product.

BEDOELD GEBRUIK VAN HET GEREEDSCHAP

Dit gereedschap is bedoeld voor het monteren van metrische M4, M5, M6, M8, M10, M12 en SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13 klinkmoeren. Gebruik dit gereedschap niet voor andere doeleinden dan waarvoor het is ontworpen. Wijzig het gereedschap nooit voor andere doeleinden of toepassingen.

VEILIGHEIDSVORZORGEN

Let op: ter voorkoming van persoonlijk letsel.

- Bij normaal gebruik van dit product kan de gebruiker worden blootgesteld aan stof en/of microscopische deeltjes die chemicaliën bevatten die kanker, geboortefwijkingen of andere reproductieve schade kunnen veroorzaken. Draag altijd geschikte veiligheidsuitrusting en -kleding bij gebruik van dit product. Bestudeer, begrijp en volg alle instructies die bij dit product worden geleverd.
- Draag altijd een gecertificeerde veiligheidsbril bij gebruik van dit product. (Gebruikers en omstanders)
- Kies altijd de juiste accessoires van de juiste maat en het juiste ontwerp voor de klus die u wilt uitvoeren. om op te treden.
- Gebruik dit gereedschap nooit voor andere toepassingen dan waarvoor het is ontworpen.
- Gebruik uitsluitend accessoires die voor dit gereedschap zijn ontworpen.
- Wijzig of verander dit hulpmiddel nooit op welke manier dan ook.

DE SET BEVAT

1 6 inch handklinknagel

Verwisselbare schroefdraaddoornen en neusstukken:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 1/2-13, 1 stuk

Stalen klinkmoeren:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 20 stuks

8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 10 stuks

1/2-13,6 stuks

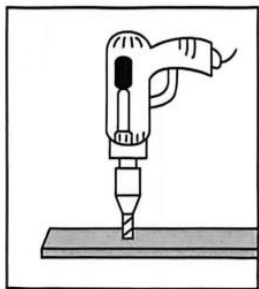
GATMAATGIDS

METRISCH		SAE	
Moergrootte	Gatgrootte	Moergrootte	Gatgrootte
M 3	5 mm (3/16 ")	8 - 32	7 mm (9/32")
M 4	6 mm (1/4 ")	10-24	7 mm (9/32")
M 5	7 mm (9 / 32 ")	1/4-20	9 mm (23/64")
M6	9 mm (3/8")	16-18 mei	11 mm (7/16")
M8	11 mm (7/16")	3 / 8 -1 6	1 3 mm (33 / 64 ")
M10	13 mm (17/32")	1/2 -13	1 7,5 mm (11 /16")
M1 2	1 5 mm (3/5 ")		

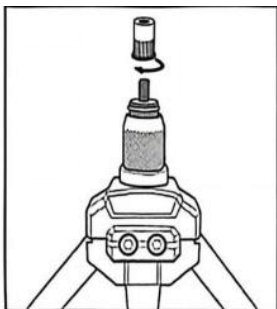
BEDIENINGSINSTRUCTIES

1. Kies de juiste maat klinkmoer voor de installatie.
2. Installeer de juiste maat doorn/neusstuk voor de te monteren klinkmoer. Zie de foto's en instructies voor het verwisselen van de doorn/neusstuk.

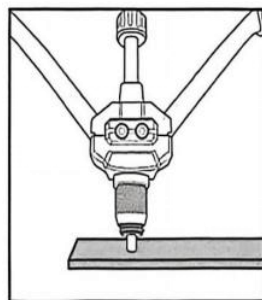
3. Boor een gat in het werkstuk met dezelfde diameter of iets groter dan de buitendiameter van de te monteren klinkmoer, zie het gedeelte 'GATGROOTTEGIDS'.
4. Om de klinkmoer te installeren, opent u de handgrepen zo ver mogelijk naar buiten en draait u de klinkmoer met de klok mee op de doorn tot aan het neusstuk.
5. Steek de klinkmoer, die aan de klinknageltang is bevestigd, in het voorgeboorde gat totdat deze gelijk ligt met het werkstuk. Knijp de twee handgrepen samen zodat ze het werkstuk raken en de klinkmoer in het gat vastzetten. Open de handgrepen naar buiten om de schroefdraaddoorn volledig van de vastgeklemdde klinkmoer los te draaien.



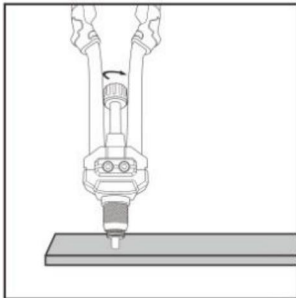
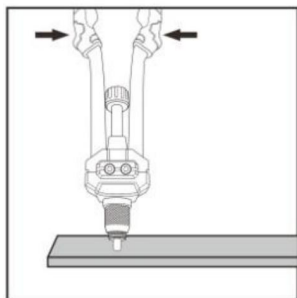
① Oefen eerst met een pistool en oefen daarna.



② Plaats een klinkmoer in het neusstuk.



③ Steek de klinkmoer in het gat.



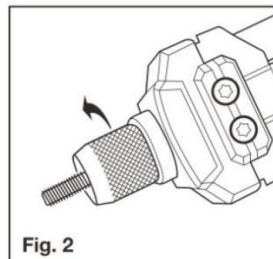
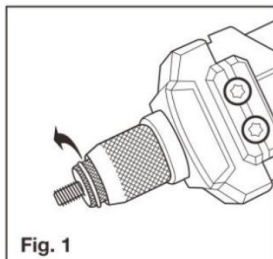
④ Knijp in de hendel.

⑤ Draai de schroeven los de schroefdraad door van de vastgegrepen klinknagelmoer volledig

HOE DE DRAADMANTEL EN HET NEUSSTUK TE VERVANGEN

4. Verwijder en installeer de Doorn en neusstukken.
Bewaar altijd de bijpassende doorn/neusstuk-sets samen.

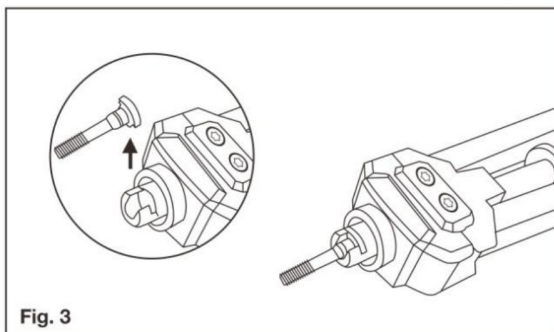
2. Verwijder het neusstuk van Door de hulsmoer los te draaien door het neusstuk tegen de klok in los te schroeven (zie afbeelding 1).



3. Verwijder de hulsmoer door deze tegen de klok in los te draaien. (zie afbeelding 2)

4. Haal de doorn er direct uit om hem van de kop te verwijderen. (zie afbeelding 3)

5. Kies de juiste De doorn/neusbeugel moet worden geïnstalleerd.

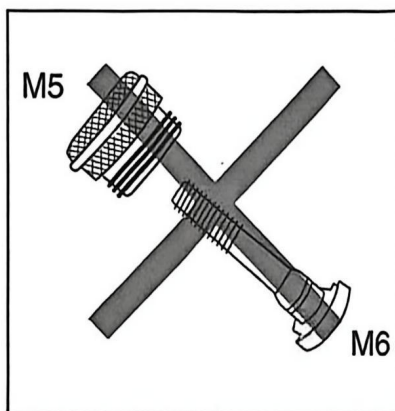
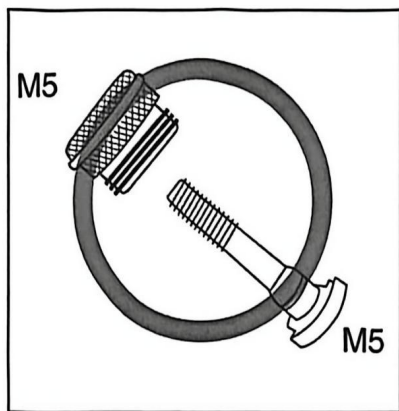


6. Draai de nieuwe doorn in het gereedschap.

7. Plaats de busmoer en neusstuk.



Opmerking : Bewaar bijpassende neusstukken en doornen bij elkaar wanneer ze niet in gebruik zijn. Om te voorkomen dat de maten verkeerd overeenkomen en voor het gemak.



Fabrikant: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR China

E-mail: support@vevor.com

Geïmporteerd naar Australië: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD

NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim

Plaats, Rancho Cucamonga, CA 91730



YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868



E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674



VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way

Nitmutterpistol

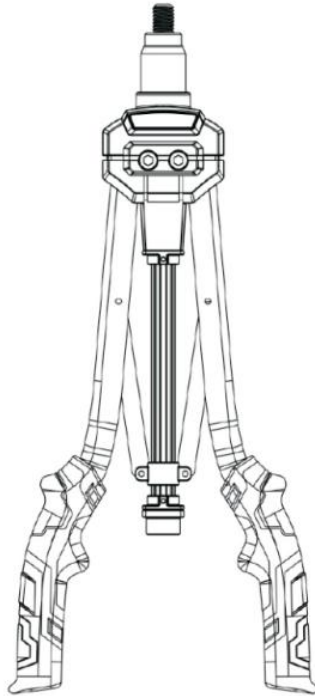
MODELL: DY8807

VEVOR



Upgrade · The Home Creator Way

Rivet Nut Gun

MODELL: DY8807



Detta är originalinstruktionerna, vänligen läs alla instruktioner noggrant innan du använder produkten. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av vår användarmanual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagit. Vi ber om ursäkt för att vi inte kommer att informera dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar för vår produkt.

	Varning – För att minska risken för skador måste användaren läsa instruktionsmanualen noggrant.
	Varning - Var noga med att bära ögonskydd när du använder denna produkt.

AVSEDD ANVÄNDNING AV VERKTYGET

Detta verktyg är avsett att användas för att montera nitmuttrar i metrisk mått M4, M5, M6, M8, M10, M12 och SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13. Använd inte detta verktyg för något annat ändamål. Modifiera aldrig verktyget för något annat ändamål.

SÄKERHETSÅTGÄRDER

Varning: För att förhindra personskador.

- Normal användning av denna produkt kommer sannolikt att utsätta användaren för damm och/eller mikroskopiska partiklar som innehåller kemikalier som orsakar cancer, fosterskador eller andra reproduktionsskador. Använd alltid lämplig säkerhetsutrustning och skyddskläder när du använder denna produkt. Studera, förstå och följ alla instruktioner som medföljer produkten.
- Använd alltid CERTIFIERAD GOOGLES när du använder den här produkten. (Användare och supportpersoner)
- Välj alltid rätt tillbehör i rätt storlek och design för det jobb du ska utföra att uppträda.
- Använd aldrig detta verktyg för något annat ändamål än det som det är avsett för.
- Använd endast tillbehör som är avsedda för detta verktyg.
- Ändra eller modifiera aldrig detta verktyg på något sätt.

SETET INNEHÅLLER

16 - tums nitverktyg

Utbytbara gängade dorn och munstycken:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 1/2-13, 1 st

Stålnitmuttrar:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 20 st

8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12 , 10 st

1/2-13,6 st

HÅLSTORLEKGUIDE

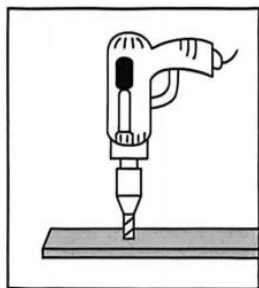
METRISK		SAE-kod	
Mutterstorlek	Hålstorlek	Mutterstorlek	Hålstorlek
M 3	5 mm (3/16 tum)	8-32	7 mm (9/32 tum)
M4	6 mm (1/4 tum)	10-24	7 mm (9/32 tum)
M 5	7 mm (9/32 tum)	1/4-20	9 mm (23/64 tum)
M6	9 mm (3/8 tum)	16/5-18	11 mm (7/16 tum)
M8	11 mm (7/16 tum)	3/8 -1 6	1,3 mm (33/64 tum)
M10	13 mm (17/32 tum)	1 / 2 -1 3	1 7,5 mm (11/16 tum)
M1 2	1,5 mm (3/5 ")		

BRUKSANVISNINGAR

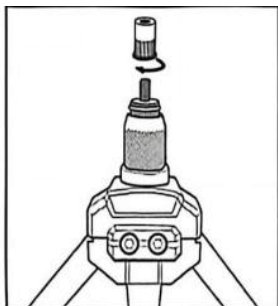
1. Välj den nitmutterstorlek som ska monteras.
2. Montera rätt storlek på dornen/nosstycket för den nitmutter som ska monteras. Se bilder och instruktioner för byte av dornen/nosstycket.
3. Borra ett hål i arbetsstycket av samma storlek eller något större än ytterdiametern på nitmuttern som ska monteras, se avsnittet "HÅLSTORLEKSGUIDE".

4. För att montera nitmuttern, öppna handtagen utåt så långt som möjligt och gänga nitmuttern medurs på dornen tills den når nosstycket.

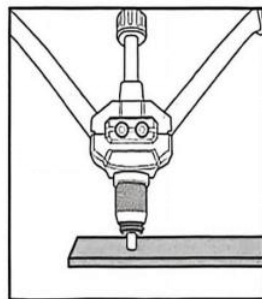
5. Sätt i nitmuttern som är fäst på nitverktyget i det förborrade hålet tills den ligger i jämnhöjd med arbetsstycket, tryck in två handtag så att de nuddar arbetsstycket och fäst nitmuttern i hålet. Öppna handtagen utåt för att skruva loss den gängade dornen helt från den greppade nitmuttern.



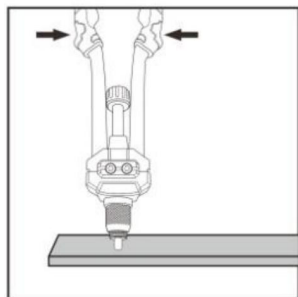
① Borra med en pistol och borra först.



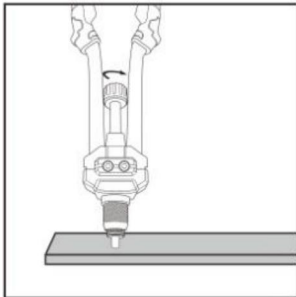
② Sätt i en nitmutter i munstycket.



③ Sätt i nitmuttern i hålet.



④ Tryck på handtaget.



⑤ Skruva loss den gängade dornen från den greppade nitmuttern helt

HUR MAN BYTER GÄNGAD DORN OCH NESSTÄCKA

5. Ta bort och installera Dorn och nosstycken.
Förvara alltid de matchande dorn-/nosstyckssatserna tillsammans.

2. Ta bort nässtycket från hylsmuttern genom att gänga loss nosstycket moturs (se bild 1)

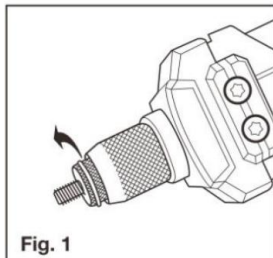


Fig. 1

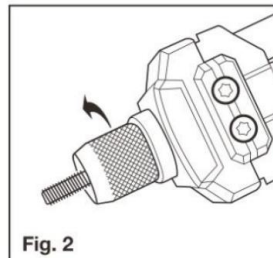


Fig. 2

3. Ta bort hylsmuttern genom att gänga den moturs. (se bild 2)

4. Ta ut dornen direkt för att ta bort den från huvudet. (se bild 3)

5. Välj rätt dorn/nosstycke som ska installeras.

6. Skruva in den nya dornen i verktyget.

7. Montera hylsmuttern och nässtycke.

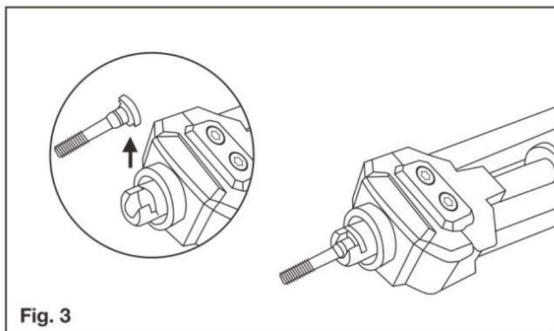
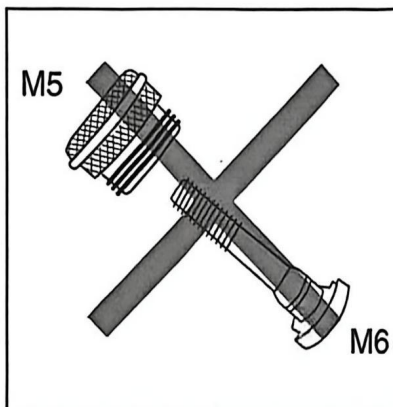
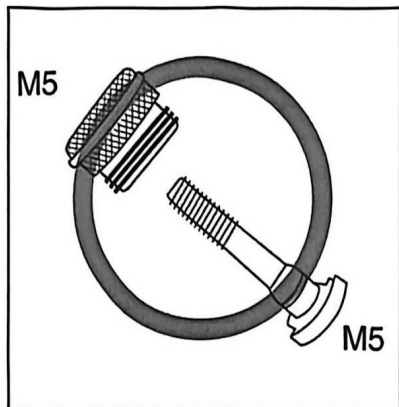


Fig. 3



Obs : Förvara matchande munstycken och dorn tillsammans

när de inte används för att förhindra att storlekarna matchar och för bekvämlighetens skull.



Tillverkare: Shanghai muxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR Kina

E-post: support@vevor.com

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Plats, Rancho Cucamonga, Kalifornien 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main. e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674



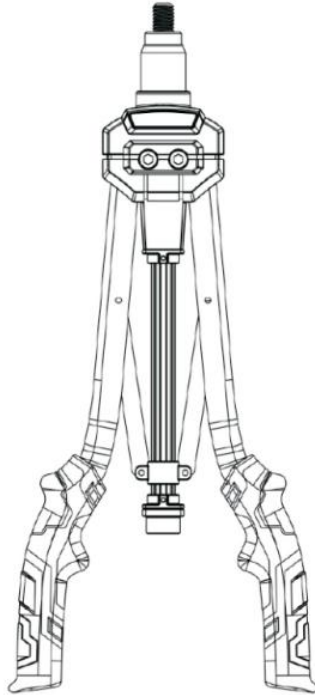
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way



Pistola remachadora de tuercas

MODELO: DY8807

MODELO: DY8807



Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar este manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.

	Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.
	Advertencia: Asegúrese de usar protectores para los ojos cuando utilice este producto.

USO PREVISTO DE LA HERRAMIENTA

Esta herramienta está diseñada para instalar tuercas remachables métricas M4, M5, M6, M8, M10, M12 y SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16 y 1/2-13. No utilice esta herramienta para fines distintos a los previstos. Nunca la modifique para ningún otro propósito o uso.

PRECAUCIÓN DE SEGURIDAD

Precaución: Para ayudar a prevenir lesiones personales.

- El uso normal de este producto puede exponer al usuario a polvo y/o partículas microscópicas que contienen sustancias químicas que causan cáncer, defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Siempre use ropa y equipo de seguridad adecuados cuando utilice este producto. Estudie, comprenda y siga todas las instrucciones proporcionadas con este producto.
- Utilice siempre GAFAS CERTIFICADAS al utilizar este producto. (Usuarios y testigos)
- Seleccione siempre los accesorios correctos del tamaño y diseño correctos para el trabajo que está intentando realizar. Para llevar a cabo.
- Nunca utilice esta herramienta para ninguna otra aplicación que no sea aquella para la que fue diseñada.
- Utilice únicamente accesorios diseñados para esta herramienta.
- Nunca altere ni modifique esta herramienta de ninguna manera.

EL SET INCLUYE

1 remachadora de mano de 6 pulgadas

Mandriles roscados y boquillas intercambiables:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 1/2-13, 1 pieza

Tuercas remachables de acero:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 20 piezas
8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 10 piezas
1/2-13,6 piezas

GUÍA DE TAMAÑO DE AGUJEROS

MÉTRICO		SAE	
Tamaño de la nuez	Tamaño del agujero	Tamaño de la nuez	Tamaño del agujero
M 3	5 mm (3/16 ")	8 - 32	7 mm (9/32")
M 4	6 mm (1/4 ")	10-24	7 mm (9/32")
M 5	7 mm (9/32 ")	1/4-20	9 mm (23/64")
M6	9 mm (3/8")	5/16-18	11 mm (7/16")
M8	11 mm (7/16")	3 / 8 -1 6	1,3 mm (33/64 ")
M10	13 mm (17/32")	1 / 2 -1 3	1 7,5 mm (11/16 ")
M1 2	1,5 mm (3/5 ")		

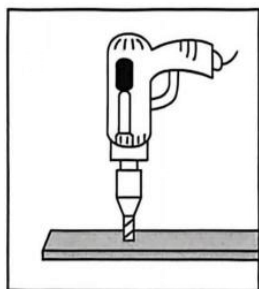
INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

1. Elija el tamaño de la tuerca remachable que se instalará.
2. Instale el mandril/boquilla del tamaño correcto para la tuerca remachable que se va a instalar. Consulte las fotos e instrucciones para cambiar el mandril/boquilla.
3. Perfore un orificio en la pieza de trabajo del mismo tamaño o

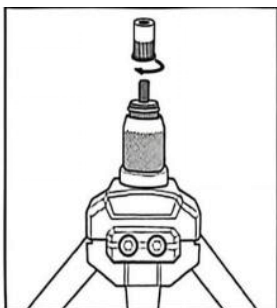
ligeramente más grande que el diámetro exterior de la tuerca remachable que se va a instalar; consulte la sección "GUÍA DE TAMAÑO DE ORIFICIOS".

4. Para instalar la tuerca remachable, abra las manijas hacia afuera lo más que pueda y enrosque la tuerca remachable en el sentido de las agujas del reloj sobre el mandril hasta llegar a la boquilla.

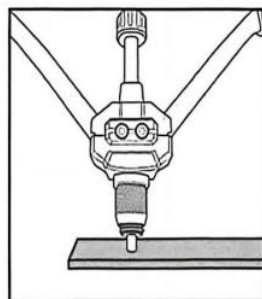
5. Inserte la tuerca remachada sujeta a la remachadora en el orificio previamente perforado hasta que quede al ras de la pieza de trabajo, apriete las dos manijas para tocar la pieza de trabajo y asegure la tuerca remachada en el orificio. Abra las manijas hacia afuera para desenroscar completamente el mandril roscado de la tuerca remachada agarrada.



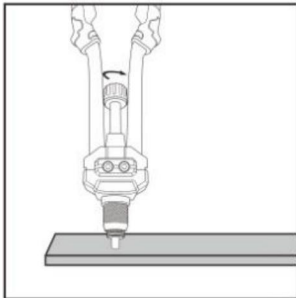
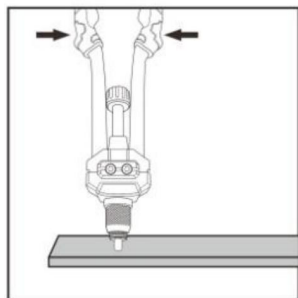
1. Taladre con una pistola y perforo primero.



② Inserte una tuerca remachable en la boquilla.

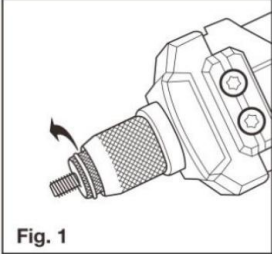
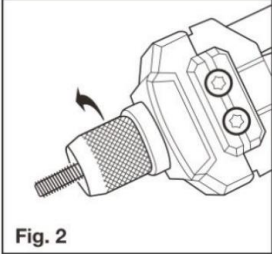
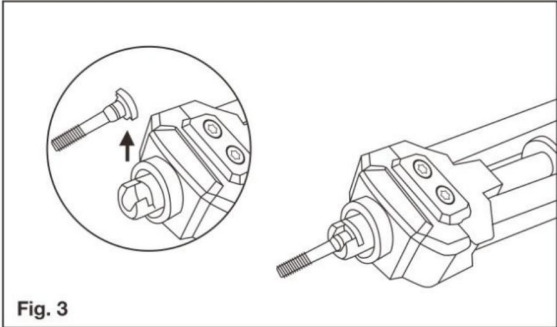


③ Inserta la tuerca remachadora en el orificio.



4. Apriete el mango.	5Desatornille el roscado mandril de la tuerca remachada agarrada completamente	
----------------------	--	--

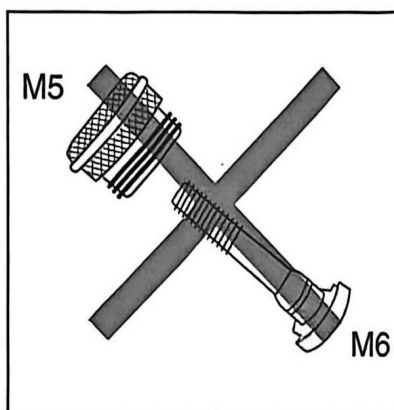
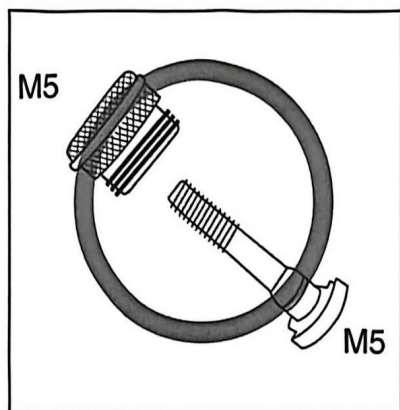
CÓMO CAMBIAR EL MANDRIL ROSCADO Y LA BOQUILLA

<p>6. Quitar e instalar el Mandril y boquillas.</p> <p>Mantenga siempre los conjuntos de mandril/boquilla combinados, juntos.</p> <p>2. Retire la pieza nasal de Tuerca de manguito desenroscando la boquilla en sentido antihorario (ver Fig. 1)</p>	 <p>Fig. 1</p>  <p>Fig. 2</p>
<p>3. Retire la tuerca del manguito desenroscándola en sentido antihorario (ver Fig. 2).</p> <p>4. Saque el mandril directamente para retirarlo del cabezal. (ver Fig. 3)</p> <p>5. Elige la correcta Mandril/boquilla a instalar.</p> <p>6. Enrosque el nuevo mandril en la herramienta.</p>	 <p>Fig. 3</p>

7. Instale la tuerca del manguito y muserola.



Nota : Guarde las boquillas y los mandriles correspondientes juntos cuando no los utilice. para evitar desajustes de tamaños y por comodidad.



Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR China

Correo electrónico: support@vevor.com

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD NSW 2122 Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim Lugar, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674



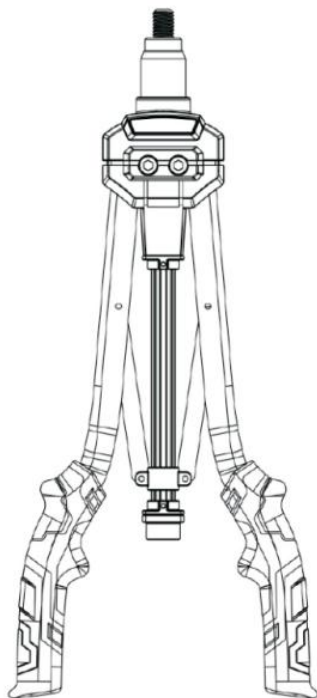
VEVOR

Upgrade · The Home Creator Way



Pistola per rivetti

MODELLO: DY8807

MODELLO: DY8807



Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima dell'uso. VEVOR si riserva la piena interpretazione del proprio manuale utente. L'aspetto del prodotto dipenderà dal prodotto ricevuto. Vi preghiamo di non informarvi più in caso di aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

	Avvertenza: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere attentamente il manuale di istruzioni.
	Avvertenza: assicurarsi di indossare protezioni per gli occhi quando si utilizza questo prodotto.

USO PREVISTO DELLO STRUMENTO

Questo utensile è progettato per essere utilizzato per installare rivetti filettati metrici M4, M5, M6, M8, M10, M12 e SAE 10-24, 1/4-20, 5/16-18, 3/8-16, 1/2-13. Non utilizzare questo utensile per scopi diversi da quelli previsti. Non modificare mai l'utensile per altri scopi o utilizzi.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Attenzione: per contribuire a prevenire lesioni personali.

- L'uso normale di questo prodotto può esporre l'utente a polvere e/o particelle microscopiche contenenti sostanze chimiche che causano cancro, difetti alla nascita o altri danni riproduttivi. Indossare sempre indumenti e dispositivi di sicurezza adeguati quando si utilizza questo prodotto. Studiare, comprendere e seguire tutte le istruzioni fornite con questo prodotto.
- Indossare sempre OCCHIALI DA SOLE CERTIFICATI quando si utilizza questo prodotto. (Utenti e astanti)
- Selezionare sempre gli accessori corretti, della dimensione e del design corretti per il lavoro che si sta tentando per eseguire.
- Non utilizzare mai questo strumento per applicazioni diverse da quelle per cui è stato progettato.
- Utilizzare solo accessori progettati per questo utensile.
- Non alterare o modificare in alcun modo questo strumento.

IL SET INCLUDE

1 6 in rivettatrice manuale

Mandrini filettati e naselli intercambiabili:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12, 1/2-13, 1 pz

Dadi per rivetti in acciaio:

M3, M4, 10-24 , M5, M6, 1/4-20, 20 pezzi

8-32, 5/16-18, M8, 3/8-16, M10, M12 , 10 pezzi

1/2-13,6 pz

GUIDA ALLE DIMENSIONI DEI FORI

METRICO		SAE	
Dimensione del dado	Dimensione del foro	Dimensione del dado	Dimensione del foro
M 3	5 mm (3/16 ")	8 - 32	7 mm (9/32")
M 4	6 millimetri (1/4 ")	10-24	7 mm (9/32")
M 5	7 millimetri (9/32 ")	1/4-20	9 mm (23/64")
M6	9 mm (3/8")	16-18/5	11 mm (7/16")
M8	11 mm (7/16")	3 / 8 - 1 6	1 3 millimetri (33 / 64 ")
M10	13 mm (17/32")	1 / 2 - 1 3	1 7,5 mm (11/16 ")
M1 2	1 5 millimetri (3 / 5 ")		

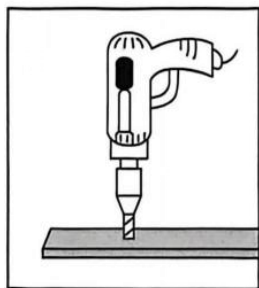
ISTRUZIONI PER L'USO

1. Scegliere la dimensione del dado per rivetti da installare.
2. Installare il mandrino/ugello della misura corretta per il rivetto filettato da installare. Vedere foto e istruzioni per la sostituzione del mandrino/ugello.
3. Praticare un foro nel pezzo in lavorazione della stessa dimensione

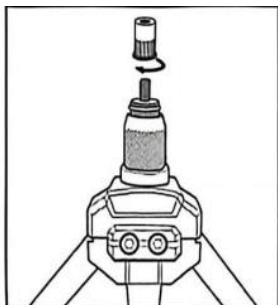
o leggermente più grande del diametro esterno del dado rivetto da installare, fare riferimento alla sezione "GUIDA ALLE DIMENSIONI DEI FORI".

4. Per installare il dado per rivetti, aprire le maniglie verso l'esterno il più possibile e avvitare il dado per rivetti in senso orario sul mandrino fino a raggiungere il puntale.

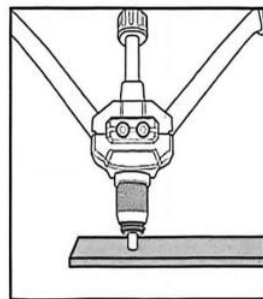
5. Inserire il dado per rivetti fissato alla rivettatrice nel foro preforato fino a quando non è a filo con il pezzo da lavorare, premere due maniglie per toccare il pezzo da lavorare e fissare il dado per rivetti nel foro. Aprire le maniglie verso l'esterno per svitare completamente il mandrino filettato dal dado per rivetti afferrato.



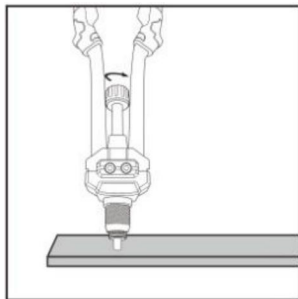
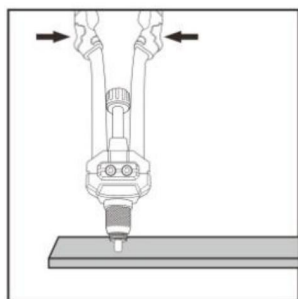
1. Praticare il foro con una pistola e forare prima.



2. Inserire un dado per rivetti nel nasello.



3. Inserire il dado del rivetto nel foro.



④Premere la maniglia.

⑤Svitare il filettato mandrino dal dado del rivetto afferrato completamente

COME SOSTITUIRE IL MANDRINO FILETTATO E IL NASELLO

7. Rimuovere e installare il mandrino e naselli.

Conservare sempre i set mandrino/nasello abbinati insieme.

2. Rimuovere il nasello da dado a manicotto svitando il nasello in senso antiorario (vedere Fig. 1)

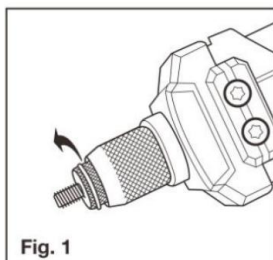


Fig. 1

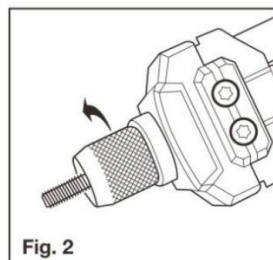


Fig. 2

3. Rimuovere il dado a manicotto svitandolo in senso antiorario (vedere Fig. 2).

4. Estrarre direttamente il mandrino per rimuoverlo dalla testa (vedere Fig. 3).

5. Scegli quello corretto mandrino/nasello da installare.

6. Avvitare il nuovo mandrino nell'utensile.

7. Installare il dado a manicotto e nasello.

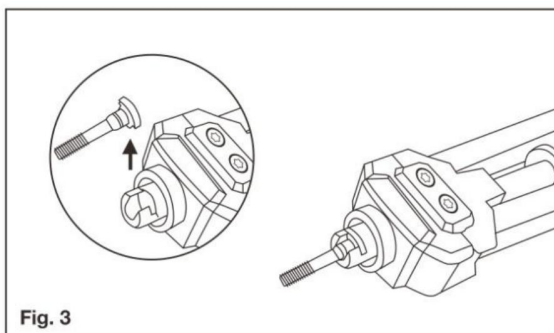
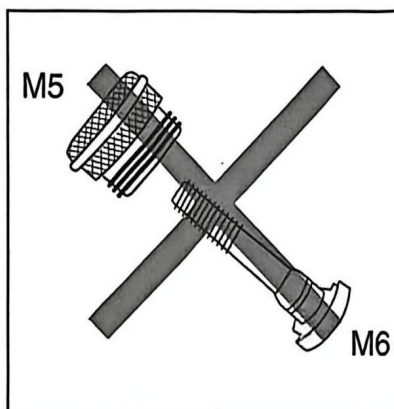
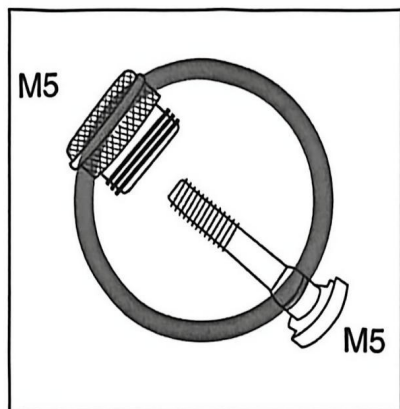


Fig. 3



Nota : Conservare insieme i naselli e i mandrini corrispondenti quando non vengono utilizzati per evitare errori di dimensione e per praticità.



Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 PR Cina

E-mail: support@vevor.com

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD. 1 ROKEVA STREET EASTWOOD
Nuovo Galles del Sud 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd. Suite 250, 9166 Anaheim
Luogo, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

YH CONSULTING LIMITED. C/O YH Consulting
Limited Office 147, Centurion House, London
Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
H2YHUK@gmail.com Tel.: +44 07514-677868

EC	REP
-----------	------------

E-CrossStu GmbH
Mainzer Landstr. 69,60329 Frankfurt am Main.
e-crossstu@outlook.com Tel.: +49 69332967674

