

INSTRUCTION BOOK AND PARTS LIST

CUTTING MACHINE

Operation,Lubrication and Care

Before operating machine,read this page carefully.

Before operating the motor,be sure that electric supply voltage and current are the same as star d on the nameplate.

Fill oil cup.Push in turning knob and turn the machine over a few revolutions by hand to see if the knife moves easily.

WARNING

his machine is equipped with a sharp knife.Keep hands away from the Knife area at all times.Use control levers and handles only when operating or handling machine

This machine is not appropriate for people (or children)with reduced physical,sensory or mental capacity;or lack of experience or knowledge.Unless they are instructed orsupervised.

Children must be supervised so they don't play with the machine

CARE OF MACHINE

Use air hose or bellows with proper eye shields and blow lint out of motor and sharpener twice a week.Remove cover cam and clean out lint around screw mechanism in sharpener once a week. Remove knife and clean slides with slot cleaner at least once a day.To prevent undue mulatio n of lint,do not oil plate rollers.if rollers sticker,remove from plate and wash in cleaning solvent.

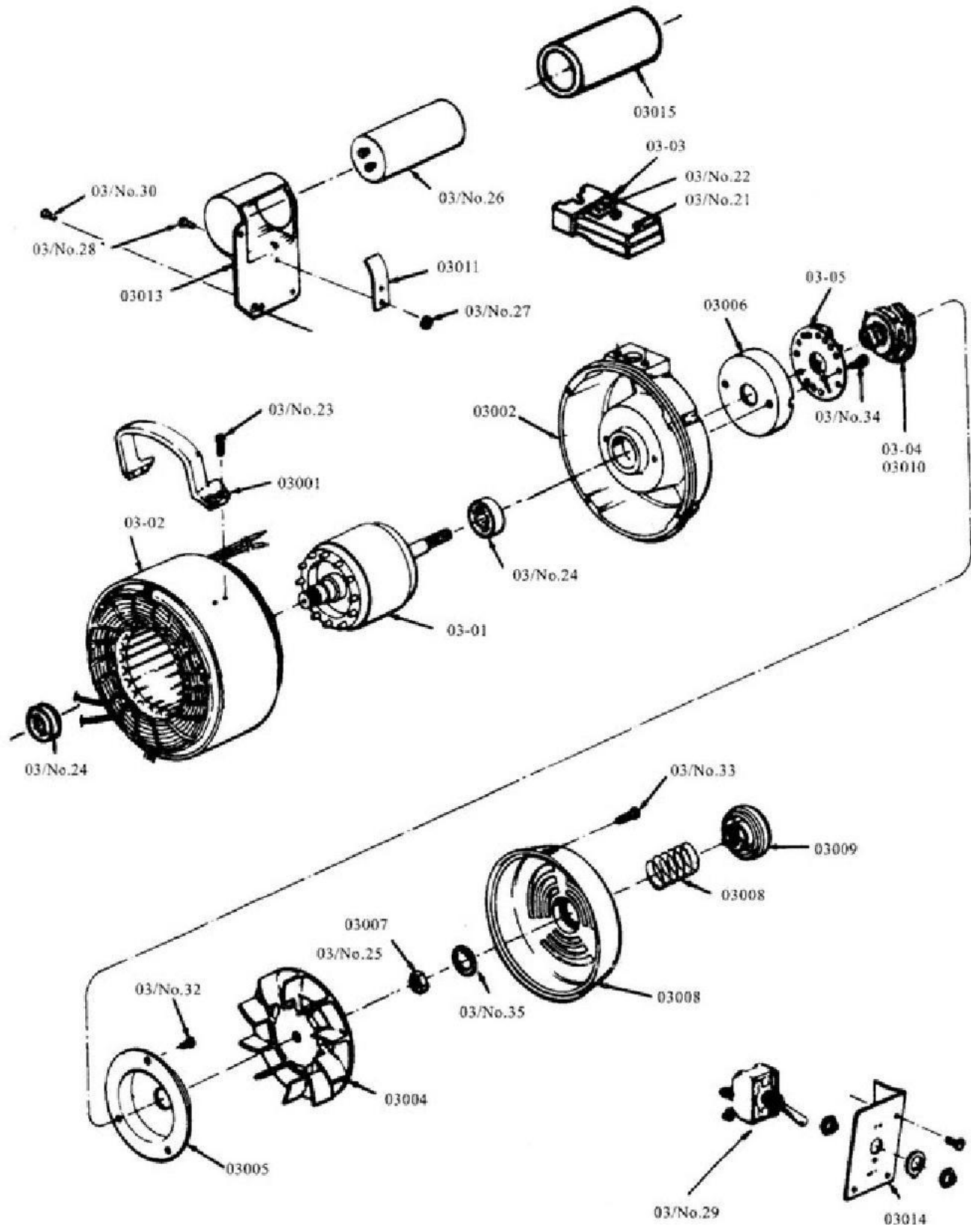
WARNING

Do not operate sharpener without knife in machine or the sharpener will e damaged

TO SHARPEN THE KNIFE

Take the machine out of the lay.Drop pressure foot by means ofpressure foot lever located next to machine operating handle.Press release lever downward with a slow,firm pressure to engage sharpening machanism.Too fast lever action may cause lever to lock.If this happen,lift latch lever and start over.After a few triesyou will feel correct operating pressure.

CUTTING MACHINE

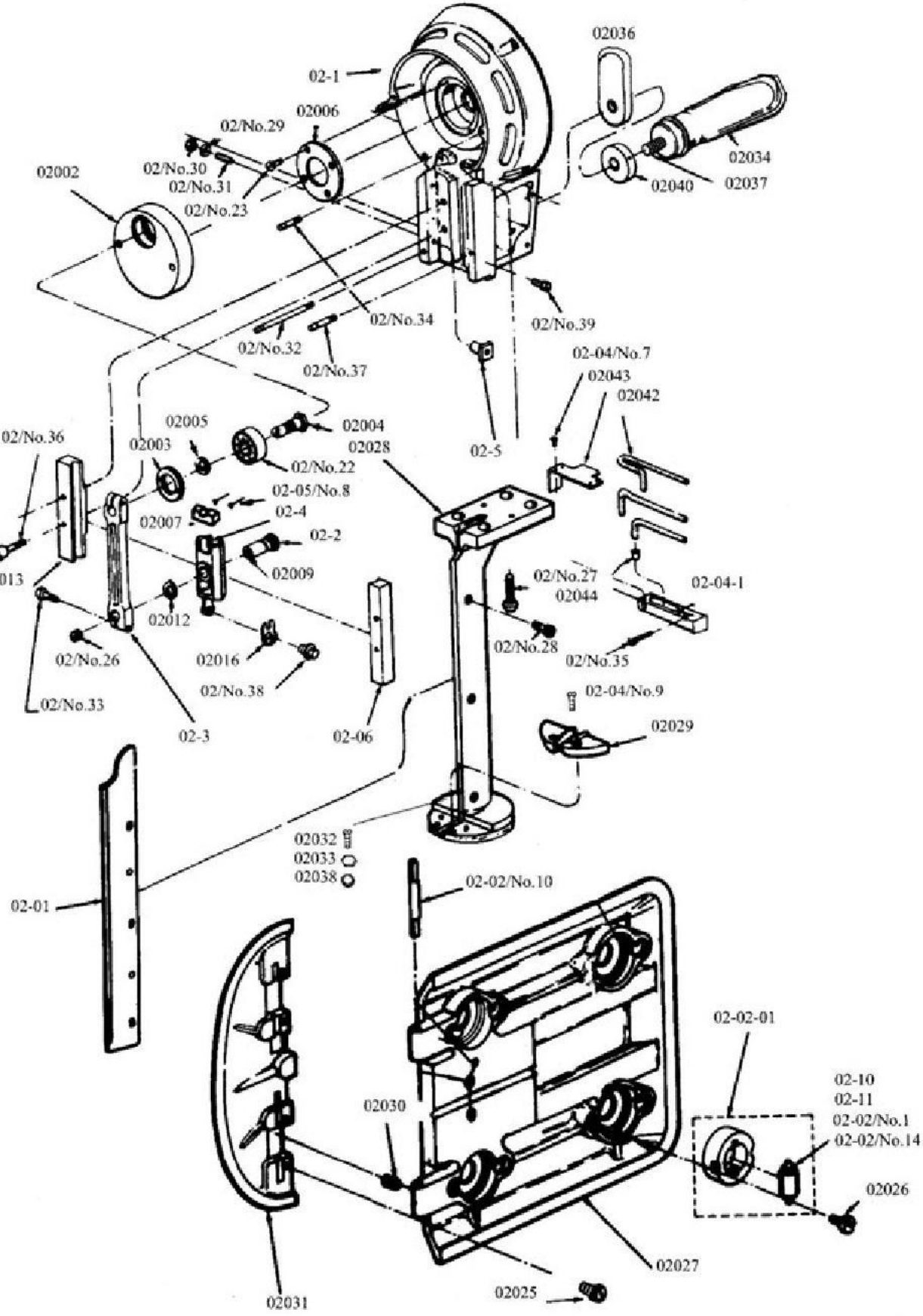


CUTTING MACHINE

Assembly Illustrated Parts List

01

PartNo.	Description	No. Req'd	Note	Part No	Description	No. Req'd	Note
1-01-01				0101	Pres	Shot	-192
1-01-04						sher	
01- 0				01016A	hb	Nuts	12c1 -74
01-02-02	Ree			01016		Nuts	12c1
01-02-03				01017	R. H	rev	4c2-112
01-02-04				01018	L. H	Nut rev	4c2 113
01-1	K			01019	Thr st Washer-Upper		12c15-91
01-2				01045			4e10-107
				01047			
01- 01				01050			97c3-35
01- 01				01053		am Sprin	209
01- 01				01090	Neo		
01-01-1				01097			34c10-45
01- 1				01101			35c 28
01- 1-14				01102			4c 0-4
01- 1				01104		oe sprin	4c
1-02-1	LH. Shmfbxe.r			01106	R. Sharpener	shoe Spring	1c4-51
01- 2-2				01111			34c10
01- 2-3				01112			12c15-94
01- 2-4				01114		Near	79c12-218
01- 2-6				01129		forF	171c1-16
				01130	nife Guard	ck Bracke	553c1-8
01- 2-7				01131		uar (	4c8- 12
01- 2-8					SW		20c12-111
01- 2-9							302c10-8
0-02				01No17			302c10-4
				01/0169			300c10-4
01-02-12				01/ No. 20			300c10-1
1-02-13				1-01/No. 4	Stop		4c1-149
1-02-14						for	9300015-
							17c15-10
						Screw	-2
						Screw	0-6
01-03-2						Nut for Sh	
01001							
01003							
01004							
01005							
01007							
01008							



Another Cares of Machine

- 1.Sharpener does not drive
- ① Driver pulley (01-01-02-01)is oiled.Clean it please.

②Spring (01025)damaged.Change a new one please.

③ Driver pulley(01-01-02-01)damaged.Change a new one please.
- 2.Sharpener falls down easily
- Remove Screw(01-02/No.36)and Squeeze some grease into opening.

3.Machine dose not cut easily

① Belts(0005)damaged,change new Belts Please.

② Belts can not sharpen Knife,adjust Serew(02-02-7)please.

③ Knife damaged,change anew one please.

④ Bevel on both sides of Knife is not approximate,adjust Sharpener Shoes(01-02-03,-04)please.

4.Motor can not be running ,

① Clear or repair Motor Please .

② Knife slide damaged,change a new one please.

③ Electric supply vokage is not correct .

④ Electric supply wire of machine is too long,don't be longer than 4mplease.

⑤ Use the oil following the machine or 30 weight non-detergent oil please

5.Connected Attachment Plug with ground please.
- 10"、8"、 6"Different Size Parts List
- | Part No. | Description | Size | | |
|----------------|-----------------------|------|-----|-----|
| | | 10 " | 8 " | 6 " |
| 01011 | Knife Guard Rod | 364 | 314 | 314 |
| 01026 | Tube for Square Shaft | 245 | 195 | 195 |
| 01043 | Tube for Screw Shaft | 244 | 194 | 194 |
| 01099 | Square Shaft | 297 | 247 | 247 |
| 01100 | Screw Shaft | 369 | 319 | 269 |
| 02-01 | Knife Slide | 269 | 219 | 169 |
| 02011 | Knife | 294 | 244 | 194 |
| 02028 | Standard | 274 | 224 | 174 |
| 02036 | Handle Bracket | | | / |
| M6×10/GB67-76 | Screw | | / | / |
| M10×16/GB68-76 | Screw | | | / |
- AUTO-SHARPENING CUTTING MACHINE
- IMPORTANT**
This part book contains instruction and part number for the machine
When ordering parts please specify machine part no.and name.
-
- CAUTION**
Machine Equipped With Sharp Blade
- INSTRUCTION BOOK AND PARTS LIST
- CUTTING MACHINE
- Assembly Illustrated Parts List
- | Part No. | Description | No.Req'd | Note | PartNo. | Description | No.Req'd | Note |
|----------|-----------------------|----------|------|-----------|-----------------------|----------|------|
| 03-01 | withShaft | 1 | | 3014 | Sw ch Base | 1 | |
| 03-02 | S withg and | 1 | | 3015 | Cov # or Capacitor | 1 | |
| 03-03 | Terminal Block | 1 | | 03/NO. 21 | Screw | 1 | |
| 03-04 | Auto ti Cutout Sw tch | 1 | | 03/NO. 22 | Screw | 1 | |
| 03-05 | utoma ie Cu out | 1 | | 03/NO. 2 | Screw | 4 | |
| 302 | errying Handle | 1 | | 03/NO. 24 | Rear Ball Bearing | 2 | |
| | Rear Bearing Houst | 1 | | 03/NO. 25 | Loading Spring Washer | 1 | |
| 03003 | anCover | 1 | | 03/NO. 26 | Capacitor | 1 | |
| 03004 | Rotor Fan | 1 | | 03/NO. 2 | Shaft LockNu | 1 | |
| 03005 | Coverfor Cu out | 1 | | 03/NO. 28 | | 1 | |
| 03006 | Cut t Sw tch Mount | 1 | | 03/NO. 29 | | 1 | |
| 03007 | lutch Nu | 1 | | 03/NO 30 | | 6 | |
| 03008 | 言 Spring | 1 | | 03/NO. 32 | | 2 | |
| 03009 | ing Knob | 1 | | 03/NO. 3 | Ssew | 2 | |
| 0301 | Shaft CoverFt C tout | 1 | | 03/NO. 34 | | 2 | |
| | Spring for Capag | 1 | | 03/NO. 35 | Retaining Ring | 1 | |
| 03013 | Capacitor Cover | 1 | | | | | |
- Maintenance Supplies
- | Part No. | Description | No. Req'd | Note |
|----------|-----------------|-----------|-------------|
| F01 | Wr nch | 1 | 95 ±-3 |
| F02 | Slot Cnner | 1 | 1 ±-2 |
| F03 | quare leeve | 1 | 529 1-8 |
| F04 | Attachment Plug | 1 | 80c6, 8, 10 |
| 02011 | B | 10 | |
| 0005 | | | |
- CUTTING MACHINE
- Illustrated parts list
- | Part No. | Description | No.Req'd | Note |
|----------|-------------------------|----------|---------------|
| 00-1 | Sharpener Hold Down Nut | 3 | 4C1-09 |
| 00-2 | Sharpener Hold Down Nut | 1 | 4C1-150 |
| 0004 | Guide Back of Shandand | 1 | 70C4-32 |
| 0005 | Belt | 2 | 181C2-1, 2, 1 |
| 02011 | Knife | 1 | 80C6, 8, 10 |
| 00/No.10 | Screw | 2 | 380C10-2 |
| 00/No.14 | Screw | 1 | |
| 00/No.31 | Screw | 4 | |
- 10 -
1. 17 说明书正面 英语 剪刀 色黑由 1. 17

Inna troska o maszynę

- 1.Ostrzałka nie jeździ
- Koło pasowe napędowe (01-01-02-01) jest naoliwione. Wyczyść je. Sprężyna (01025) jest uszkodzona. Wymień ją na nową. Koło pasowe napędowe (01-01-02-01) jest uszkodzone. Wymień je na nową.
2. Temperówka łatwo spada
- Wymij śrubę (01-02/nr 36) i wciśnij trochę smaru do otworu.
- 3.Maszyna nie tnie łatwo
- Paski (0005) są uszkodzone, wymień je na nowe. Paski nie ostrzą noża, wyreguluj ostrze (02-02-7). Nóż jest uszkodzony, wymień go na nowy. Skos po obu stronach noża nie jest przybliżony, wyreguluj ostrzałki (01-02-03, -04).
4. Silnik nie może pracować
- Wyczyść lub napraw silnik Proszę Uszkodzony nóż, proszę wymienić na nowy. Nieprawidłowe zasilanie elektryczne. Przewód zasilający maszynę jest za długi, nie powinien być dłuższy niż 4 m. Użyj oleju odpowiedniego do maszyny lub 30-gramowego oleju bez detergentów.
5. Proszę podłączyć wtyczkę przyłączeniową z uziemieniem.

10" 8" 6"Różne rozmiary częściLista

Numer części.	Opis	Rozmiar		
		10"	8"	6"
01011	Pręt do osłony noża	364	314	314
01026	Rura na wał kwadratowy	245	195	195
01043	Rura na wałek śruby	244	194	194
01099	Wał kwadratowy	297	247	247
01100	Wał śrubowy	369	319	269
02-01	Nóż do ślizgu	269	219	169
02011	Nóż	294	244	194
02028	Standard	274	224	174
02036	Uchwyt uchwytu			/
M6×10/GB67-76	Śruba		/	/
M10×16/GB68-76	Śruba			/

MASZYNA DO TNĄCEGO OSTRZENIA Z AUTOMATYCZNĄ TECHNOLOGIĄ

WAŻNY
Ta książka częściowa zawiera instrukcja i numer części maszyna do obróbki
Przy zamawianiu części proszę podać maszynę numer części i nazwa,



OSTROŻNOŚĆ
Maszyna wyposażona Z Ostre ostrze

INSTRUKCJA OBSŁUGI I LISTA CZĘŚCI

MASZYNA DO CIĘCIA

03

Montaż
Ilustrowana lista części

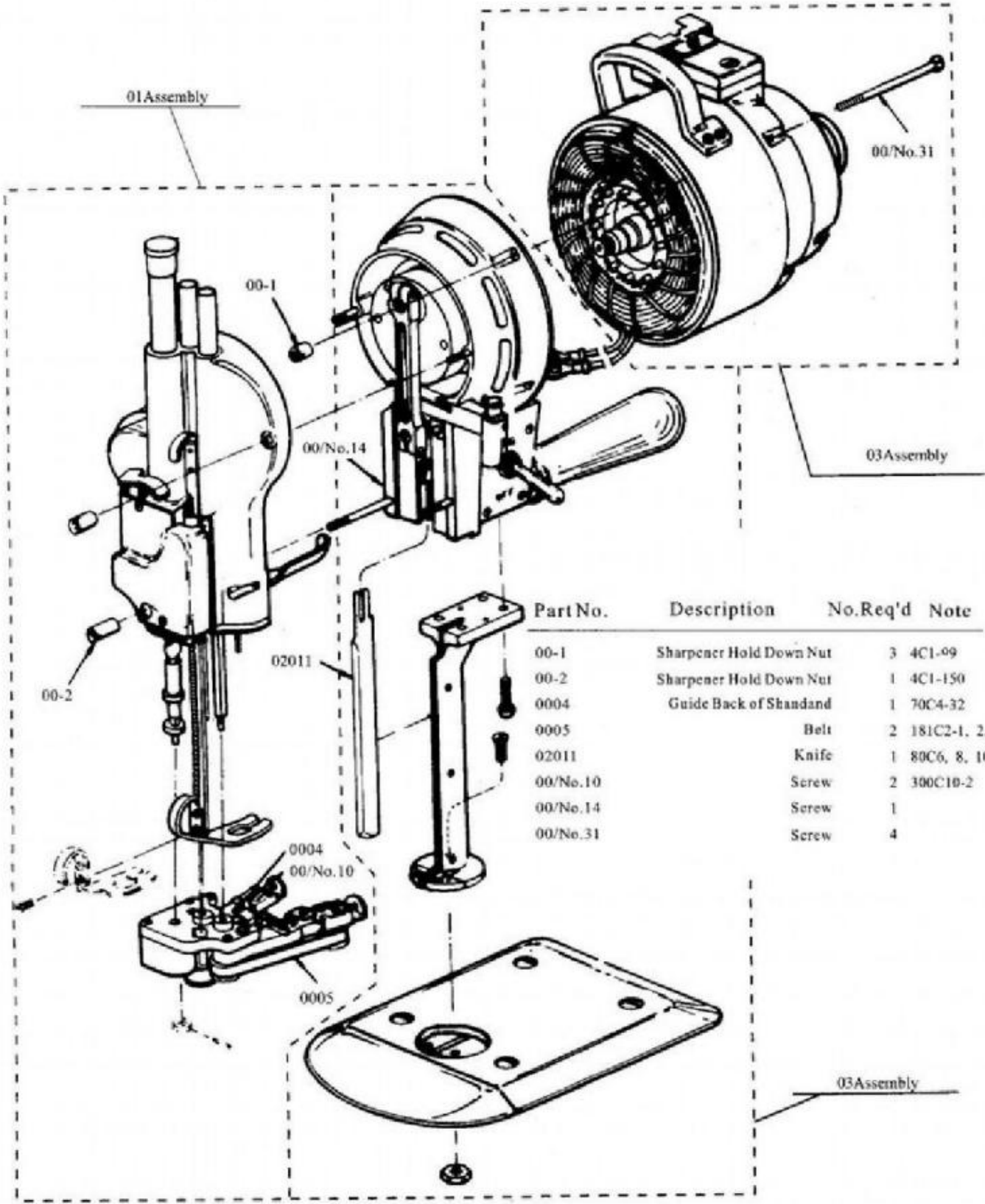
Numer części.	Opis	Nr. Wymagana uwaga	Numer części	Opis	Nr. Wymagana uwaga
03-01	z wałem	1	3014	Podstawa	1
03-02	S zB i	1	3015	Pokrywa lub apac	1
03-03	Blok zaciskowy	1	03/N0.21	Śruba	1
03-04	Auto ty Cutout Przelącznik	1	03/N0.22	Śruba	1
03-05	utoma Cu out	1	03/N0.2	Śruba	4
302	Uchwyt suszenia	1	03/N0.24	Tylna kula Łożysko	2
	Tylny dom opieki	1	03/N0.25	Ładowanie podkładki sprężynowej	1
03003	jakis Cover	1	03/N0.26	Kondensator	1
03004	Wentylator wirnikowy	1	03/N0.2	Wał Zablockuj	1
03004	Pokrywa do Cu out	1	03/N0.28		1
03005		1	03/N0.29		1
03006	Wytnij mocowanie przełącznika	1	03/N0 30		6
03007	sprzęgło Nu	1	03/N0.32		2
03008	Wiosna	1	03/N0.3	Szyć	2
03009	po kręto	1	03/N0.34		2
0301	Wał C wér. C Fi tout	1	03/N0.35	Pierścień zabezpieczający	1
	Wiosna dla Capy	1			
03013	Pokrywa kondensatora	1			

Materiały konserwacyjne

Numer części.	Opis	Nr. Wymagana uwaga
F01	Wr nch	1 95-3
F02	Gniazdo Gner	1 2
F03	liść kwadratowy	1 529 1-8
F04	Attachmeni Wtyczka	1
02011		80c6,8,10
0005		10

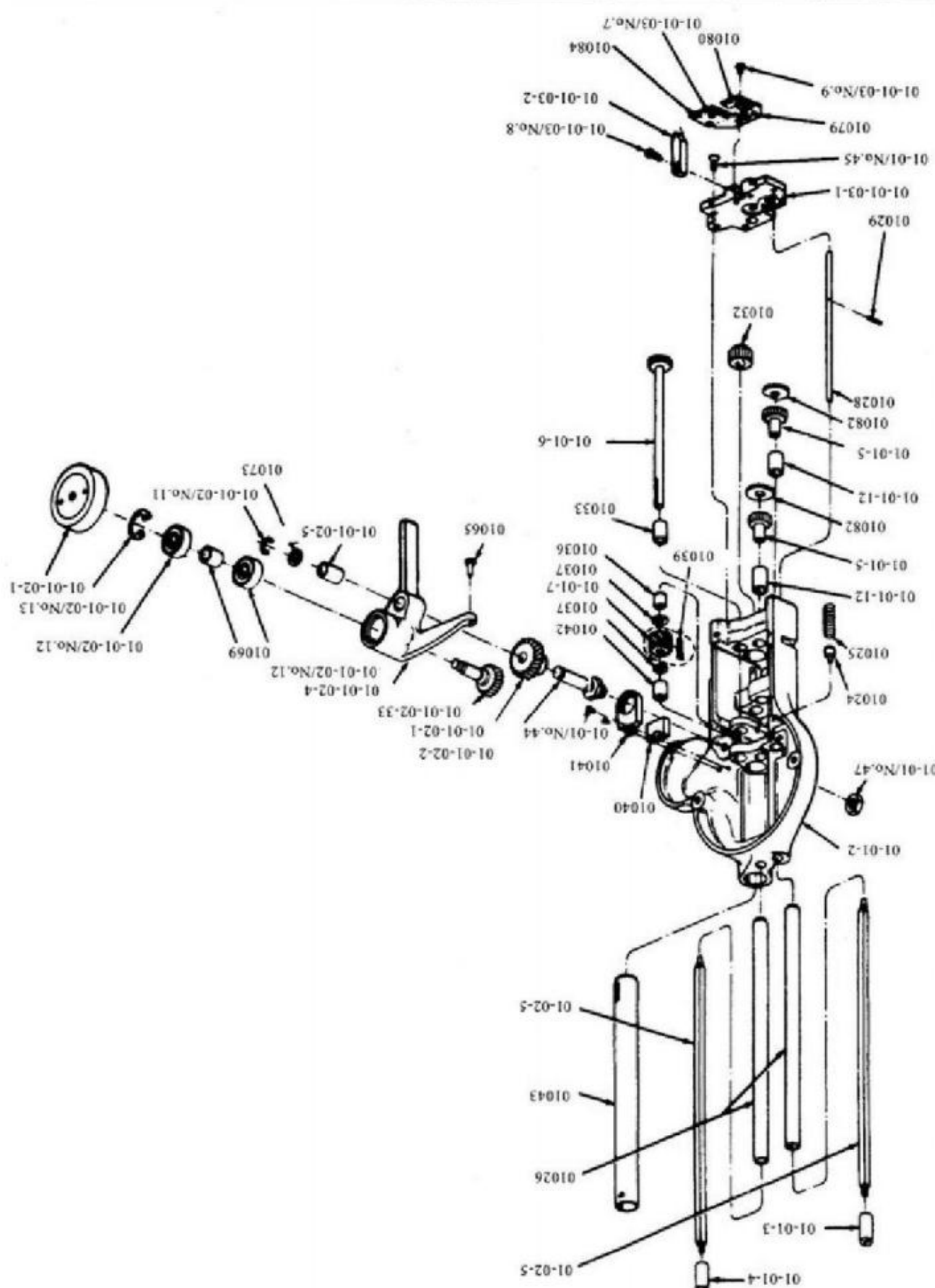
MASZYNA DO CIĘCIA

lista części ilustrowana



Part No.	Description	No.Req'd	Note
00-1	Sharpener Hold Down Nut	3	4C1-09
00-2	Sharpener Hold Down Nut	1	4C1-150
0004	Guide Back of Shandand	1	70C4-32
0005	Belt	2	181C2-1, 2, 10
02011	Kaife	1	80C6, 8, 10
00/No.10	Screw	2	300C10-2
00/No.14	Screw	1	
00/No.31	Screw	4	

Opis Nr Wymagana uwaga		Opis Nr. Wymagana uwaga	
02-0	Nóś się ślizga	643 1-41	02036
02-1	Frc	90c2-139	02040
02-2	Wri	17c4-6	02042
02-3	Kon	664c1	02043
02-4	Os	579c2-1	0204
02-5	Guic	538	02 0,22
02-6	H. uido		021 0,2 02/
02-04-1	Olejowa tuba		Nr.24 02/
02002	C		Nr.25
02003	Korba kulowa		02/ Nr.26
02004	Walek do		02/Nr.27
02005	Lo k Nu		02 Nr 28
02006	Przód B		02 Nr 29
02007	Filc		02 Nr 30
02009	Długi Wickong	191 1-38	02 nr 31
02012	Podkładka korbowodu	12c 15-5	0,32
01013	Przewodnik LH	525	02Nr.33
02016	Podkładka zabezpieczająca nóż	12c1-24	02/1Nr.34
02-02-01	Rolla z gumową podstawą	532	02/1 0,35
02-0	Zespół rolki obrotowej	619c1-3	02 10,36
02-11	Zespół rolki obrotowej	619c1-3	02/ J0.37
02-02/Nr 1	Zespół rolki obrotowej	619c1-3	02 0,3
Nr 14	Zespół rolki obrotowej	619c1-31	02 Nr 3
02-02	Zespół rolki obrotowej		02-02/Nr 1
02026	Śruba zaciskowa do rolki	2494404	02 02/ 0,7
02027	Płyta		02-02/Nr.9
02028	Standard		
02029	Płyty gardzielowe		
02030	Sprężyna skrzydełkowa płytkowa		
02031	Skrzydło Płat	2494414	
02034	Uchwyt operacyjny		
02032	Zestaw Pilar Serew		
02033			
02038	machać		

[illegible]

			6Z-5IOZI	Z iilaqsEM uyltL	LE01O
			Zt-	aua loj Bu	9E01O
			8S-b b006	yesmalos lōy 8uu eag	ZE01O
			EQI		
			-SIOLT	ysndlt uld IQX,	6Z01O
			L-9099	po1 yānd	8701O
Jə-01	Mo1oS	6'WL/EEO-10-10	L7-L0EL	ueyssienbg loj oqn	
9-O 102O	Wiccej	'ON/O'-10-10	O1OtE	"O11otlē) 8uuds	pjuis
	1OAld	WT/- EO-[0-10	SJOL	BursnoH 10 edrās 10 Jūd	
92-9281	yuelp	[WL/ZO-o-10		Jeys lub enbs	SZO1O
+2-9206	quBO loy	Z'ONZO-10-10			
18C-8	E4S	'WINZO-o-0-10			
	IB4S oj pN ypOT	L'ON/10-10		ukd tapej	Z-E0-10
E-01D2OE		S'ON/10-10	E9I-ZO6L	518k	I-E0-110-10
H-S.OGE		WE/10-10			
OE	P.HOO Pad	t8010			S-10-10-10
	T Hiss Washer for Bottom Plate	ZB010			t-10-10-10
	[LHO] Pad	OB010	E5-E0 8	proszę Iojee	E-010-10
9 OLZL	ISp(OHpū ped IO	6LO10	t9-ZID1		Z-10-10-10
ZS-sloz	UE4S	ELO10	0t-	1OIPI	1-10-10-10
Iz-Oss	\$8uu fop d=	690T0	EE-	OZs zberaloj Suuresg	ZI-10-10
8L-IS1OL	x4el [leg	S9010	8-E028		
6f+8vt-L3EL	eus AKK	Cto10	ZI-t09u	wJeqs 10AuG	
	1B00 eIR ouenaxLO	Zto10	t-(oz8	OZ eap nds	
		ht010	98-Zot	1OM OLoAHT	str-100-10
			S8-ZOt	N lamO ttoh	E-10 G10
te-IOf(61	IBAId	Oh010	LSI		
L-1 Zx	Koy	6EO10	-91029	iqsnOH 1-uad lieys	>-10-10
6Z-T10Q	eUS aAUClOY Sueeg	EE010	6-IPZO	ea P qllM ko[nd10IAUQ	10-Z01-O-10
910N	p, bex'ON	On11ed	210N n ba x'ON	uonduosan	NA 11Ed 10

1S!7 pozwany peieisn
iquə ssv

Ojej

LIBRETTO DI ISTRUZIONI ED ELENCO DEI PEZZI

MACCHINA DA TAGLIO

Funzionamento, lubrificazione e cura

Prima di utilizzare la macchina, leggere attentamente questa pagina.

Prima di azionare il motore, assicurarsi che la tensione e la corrente di alimentazione elettrica corrispondano a quelle indicate sulla targhetta

Riempire la coppa dell'olio. Premere la manopola girevole e far compiere alla macchina alcuni giri manualmente per verificare se la lama si muove facilmente.

AVVERTIMENTO	Questa macchina è dotata di un coltello affilato. Tenere sempre le mani lontane dall'area del coltello.
	Utilizzare leve di comando e maniglie solo quando si aziona o si maneggia la macchina.

Questa macchina non è adatta a persone (o bambini) con ridotte capacità fisiche, sensoriali o mentali o con mancanza di esperienza o conoscenza, a meno che non ricevano istruzioni o siano supervisionati.

I bambini devono essere sorvegliati in modo che non giochino con la macchina

CURA DELLA MACCHINA

Utilizzare un tubo flessibile dell'aria o un soffietto con protezioni per gli occhi adeguate e soffiare via la lanugine dal motore e dall'affilatrice due volte alla settimana. Rimuovere la cappa di copertura e pulire la lanugine attorno al meccanismo a vite nell'affilatrice una volta alla settimana. Rimuovere il cotelletto e pulire le diapositive con un detergente per fessure almeno una volta al giorno. Per evitare indebiti

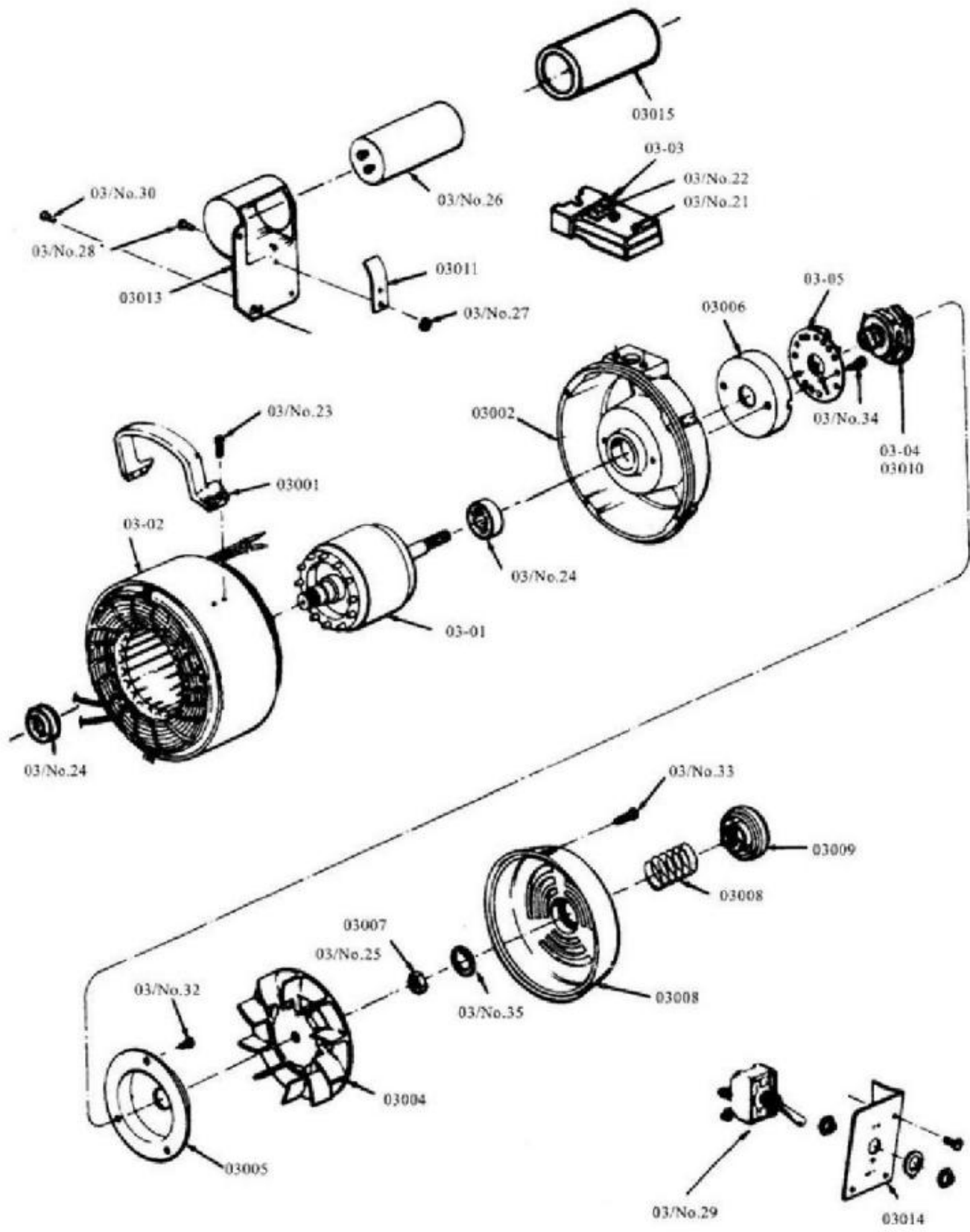
mulation
di lanugine, non oliare i rulli della piastra. Se i rulli sono adesivi, rimuoverli dalla piastra e lavarli con solvente
detergente.

AVVERTIMENTO	Fare non utilizzare l'affilatrice senza il coltello nella macchina o l'affilatrice si e danneggiato
--------------	---

PER AFFILARE IL COLTELLO

Estrarre la macchina dalla posizione di riposo. Abbassare il piedino pressore mediante la leva del piedino pressore situata accanto alla maniglia di azionamento della macchina. Premere la leva di rilascio verso il basso con una pressione lenta e decisa per innestare il meccanismo di affilatura. Un'azione troppo rapida della leva può causare il blocco della stessa. In tal caso, sollevare la leva di fermo e ricominciare. Dopo alcuni tentativi, si percepirà la corretta pressione di esercizio.

MACCHINA DA TAGLIO



MACCHINA DA TAGLIO

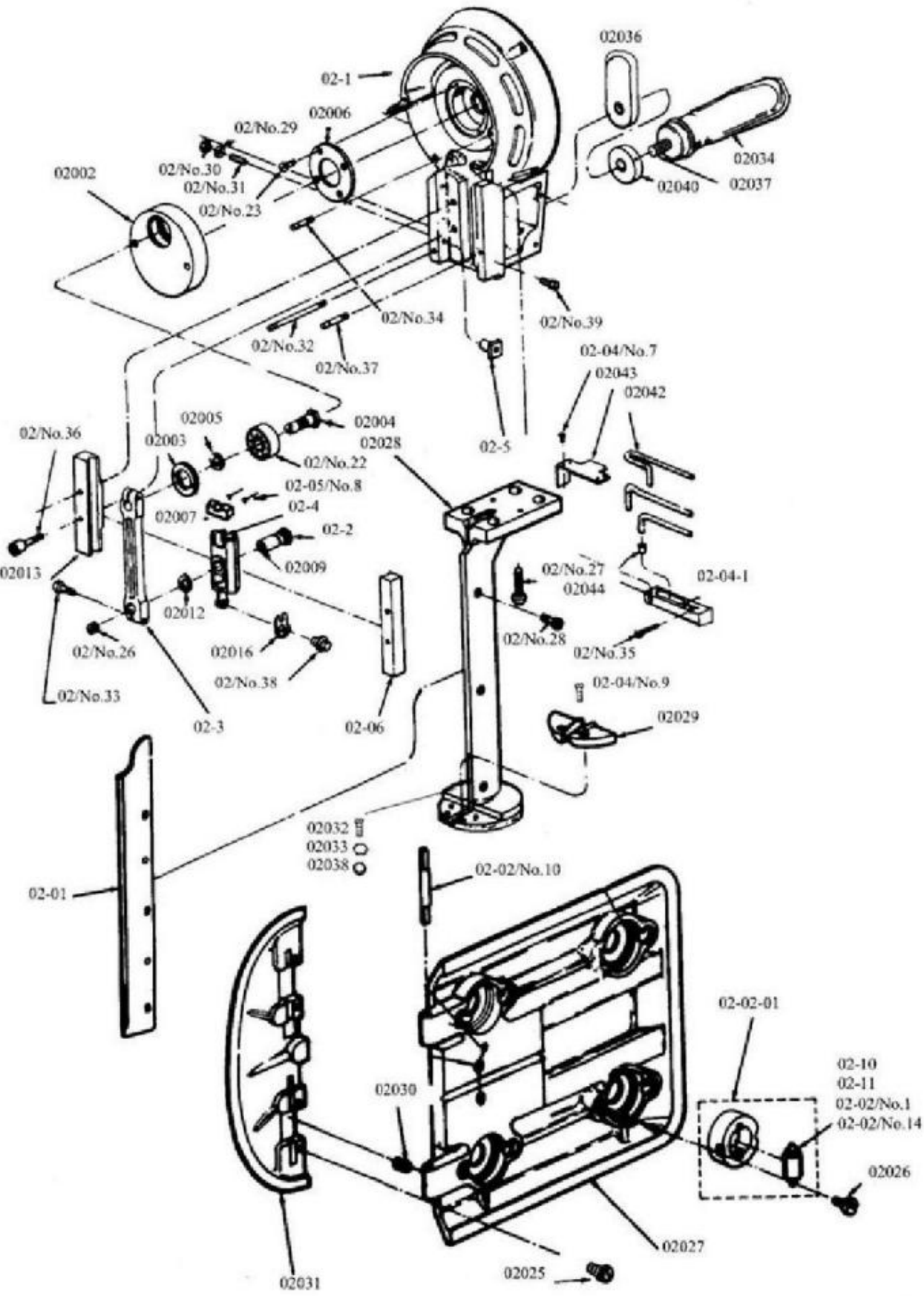


Assemblea

Elenco illustrato delle parti

[illegible]

MACCHINA DA TAGLIO



Un'altra cura della macchina

1. L'affilatrice non guida

La puleggia motrice (01-01-02-01) è oliata. Pulirla. La molla (01025) è danneggiata. Sostituirla con una nuova. La puleggia motrice (01-01-02-01) è danneggiata. Sostituirla con una nuova.

2. L'affilatrice cade facilmente

Rimuovere la vite (01-02/n. 36) e iniettare un po' di grasso nell'apertura.

3. La macchina non taglia facilmente

Cinghie (0005) danneggiate, sostituire le cinghie con nuove.

Le cinghie non riescono ad affilare il coltello, regolare la cinghia (02-02-7).

Coltello danneggiato, sostituire la cinghia con una

nuova. La smussatura su entrambi i lati del coltello non è approssimativa, regolare le ganasce dell'affilatrice (01-02-03, -04).

4. Il motore non può essere in funzione

Pulire o riparare il motore.

La slitta del coltello è danneggiata, sostituirla con una

nuova. L'alimentazione elettrica non è corretta.

Il cavo di alimentazione elettrica della macchina è troppo lungo, non superare i 4 m.

Utilizzare l'olio indicato per la macchina o 30 g di olio non detergente.

5. Collegare la spina di collegamento con la messa a terra.

10" 8" 6"Elencopartididimensionidiverse

Numero parte	Descrizione	Misurare		
		10"	8"	6"
01011	Asta di protezione del coltello	364	314	314
01026	Tubo per albero quadrato	245	195	195
01043	Tubo per albero a vite	244	194	194
01099	Albero quadrato	297	247	247
01100	Albero a vite	369	319	269
02-01	Scivolo per coltello	269	219	169
02011	Coltello	294	244	194
02028	Standard	274	224	174
02036	Staffa maniglia			/
M6×10/GB67-76	Vite		/	/
M10×16/GB68-76	Vite			/

MACCHINA DA TAGLIO AUTOAFFILANTE

IMPORTANTE

Questo libro di parti contiene istruzioni e numero di parte per la macchina

Quando si ordinano parti si prega di specificare la macchina, numero di parte e nome,



ATTENZIONE

Macchina equipaggiata Con Lama affilata

LIBRO DI ISTRUZIONI E ELENCO DELLE PARTI

MACCHINA DA TAGLIO

03

Assemblea Elenco illustrato delle parti

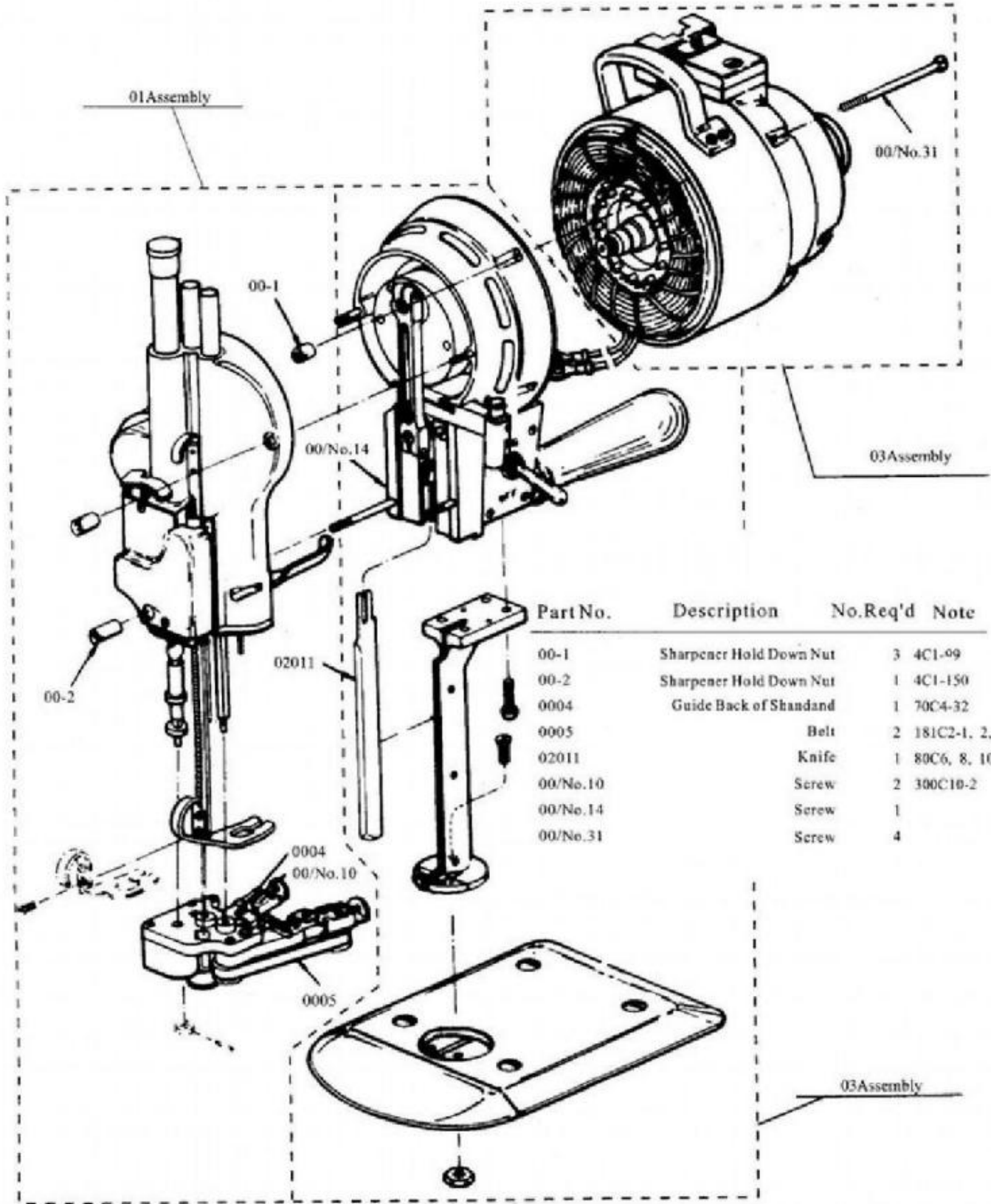
Numero parte	Descrizione	No. Nota richiesta	Numero parte	Descrizione	No. Nota richiesta
03-01	Albero di viti	1	3014	Sw Base di C	1
03-02	con B e	1	3015	Cov o	1
03-03	Morsettiere	1	03/N0.21	Vite	1
03-04	Auto tempo Cutout Cambiare	1	03/N0.22	Vite	1
03-05	utoma Cu out	1	03/N0.2	Vite	4
302	Maniglia di scorrimento	1	03/N0.24	Palla posteriore Cuscinetto	2
	Casa di cura posteriore	1	03/N0.25	Caricamento della rondella elastica	1
03003	UN Cover	1	03/N0.26	Condensatore	1
03004	Ventilatore del rotore	1	03/N0.2	Lancia BloccoNu	1
03005	Copertura per Cu out	1	03/N0.28		1
03006	Tagliare il supporto dell'interruttore	1	03/N0.29		1
03007	Lutch Nu	1	03/N0.30		6
03008	Primavera	1	03/N0.32		2
03009	Manopola di comando	1	03/N0.3	Cucire	2
0301	Albero C Ver r O Fi tout	1	03/N0.34		2
	Primavera per Capa	1	03/N0.35	Anello di ritegno	1
03013	Copertura del condensatore	1			

Forniture per la manutenzione

Numero parte	Descrizione	No. Nota richiesta
F01	Chave inglese	95 -3
F02	Slot Cl	1 -2
F03	Leve quadrate	529 1-8
F04	Attacchmani Tappo	
02011		80c6,8,10
0005	B	10

MACCHINA DA TAGLIO

elenco illustrato delle parti



Part No.	Description	No. Req'd	Note
00-1	Sharpener Hold Down Nut	3	4C1-09
00-2	Sharpener Hold Down Nut	1	4C1-150
0004	Guide Back of Standard	1	70C4-32
0005	Belt	2	181C2-1, 2, 10
02011	Knife	1	80C6, 8, 10
00/N0.10	Screw	2	300C10-2
00/N0.14	Screw	1	
00/N0.31	Screw	4	

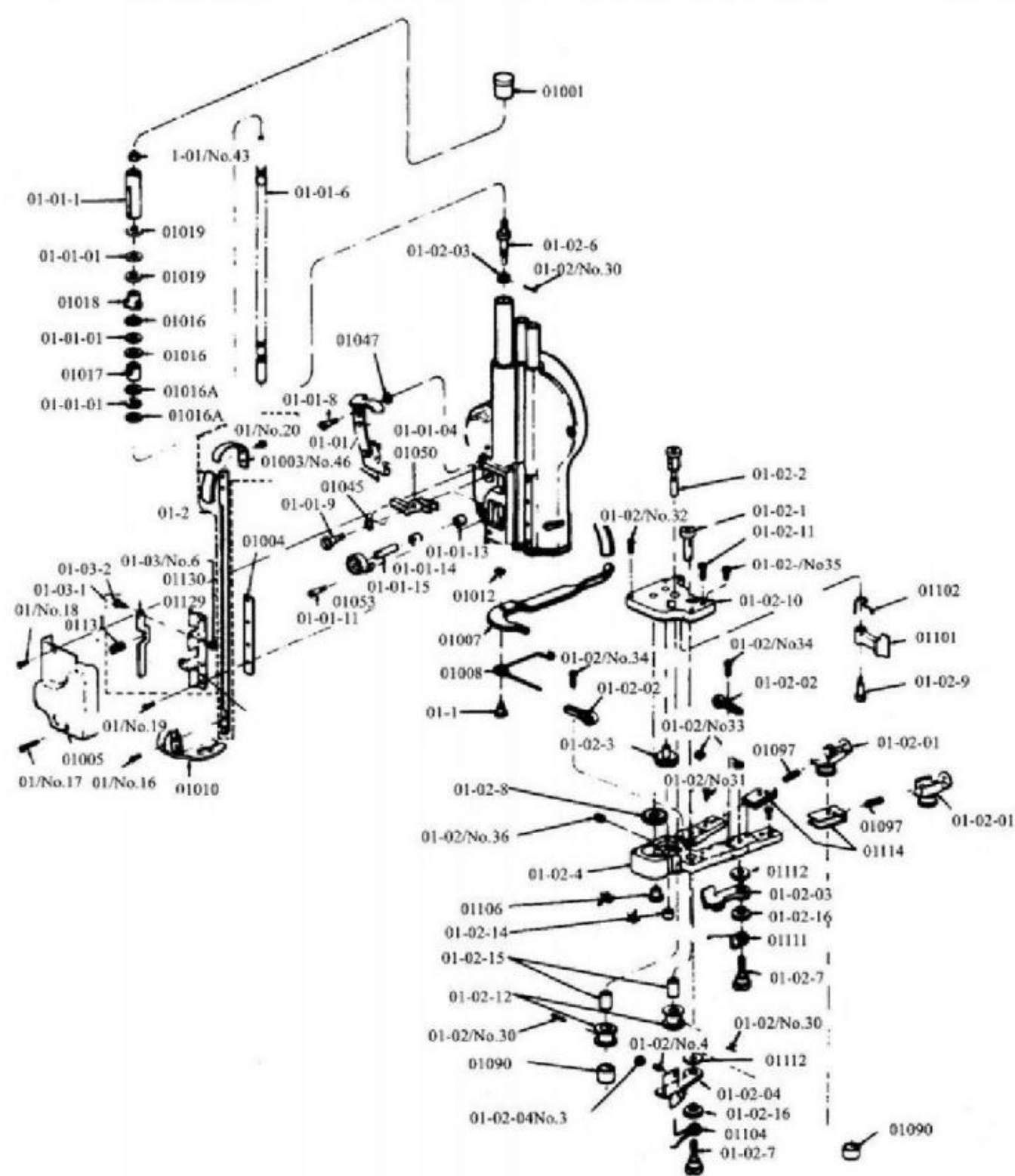
02

Asamblea

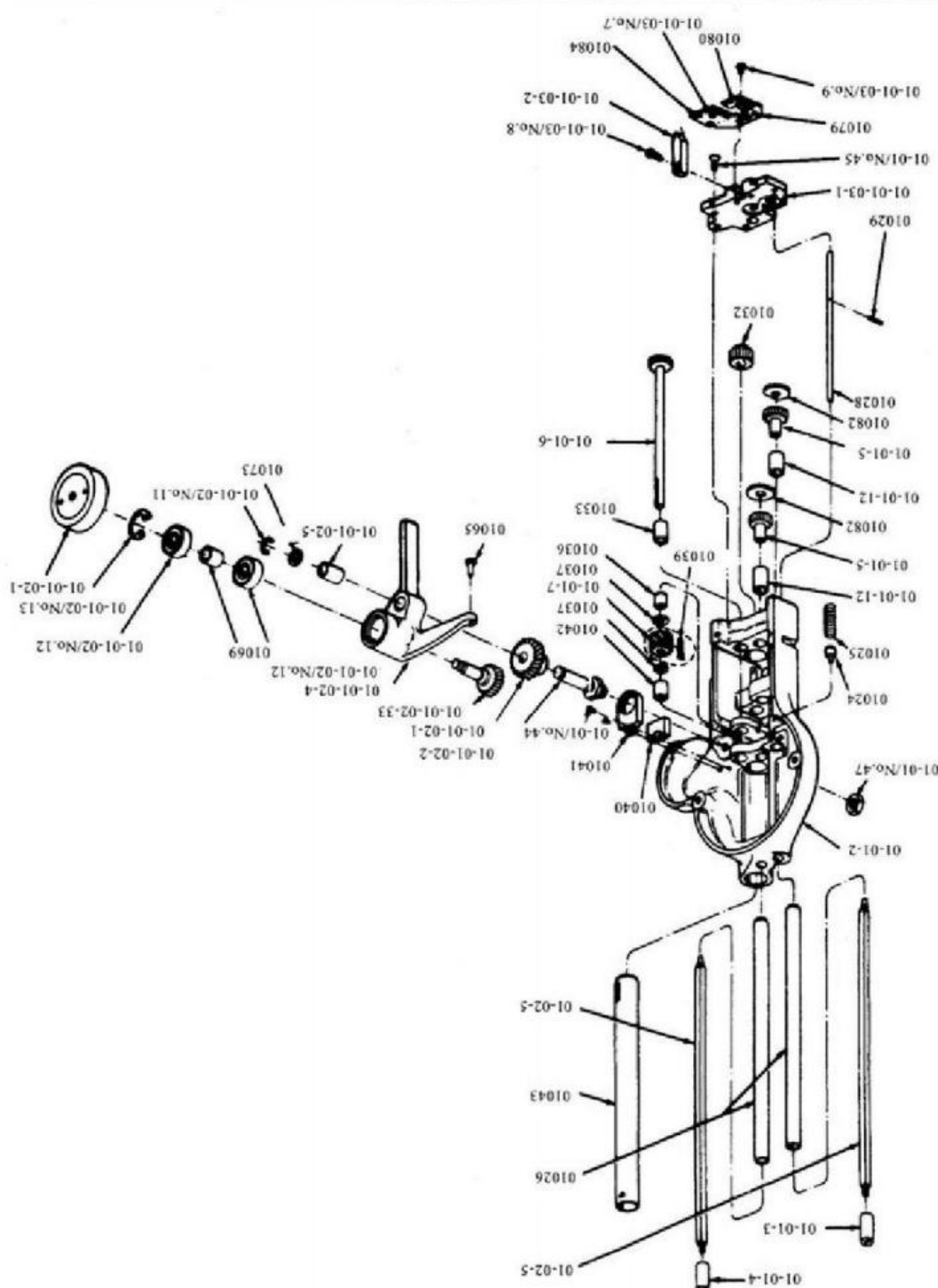
Ilustrado Lista de piezas

Parte	No	Descripción No.Requerido Nota	Pieza Nro.	Descripción No.Requerido Nota
02-0		Cuchillo deslizado	643 1-41	02036
02-1		Frc	90c2-139	02040
02-2		Escribir	17c4-6	02042
02-3		Estafa	664c1	02043
02-4		Os	579c2-1	0204
02-5		Guic e Adju	538	02 0.22
02-6		H. H.		021 0.2 02/
02-04-1		Tina de aceite		Nº 2 24 02/
02002		C		Nº 25
02003		Bola de manivela E		02/ Nº26
02004		Eje para		02/Nº 27
02005		Lo a Nu		02 ²⁸
02006		Frente B		Nº 29
02007		Sintio al		02 ^{Nº30}
02009		Wickong largo	191 1-38	02 ^{Nº31}
02012		Arandela de biela	12c 15-5	0.32
01013		Guía de LH	525 1	02Nº 33
02016		Arandela de seguridad para cuchillos	12c1-24	02/1Nº 34
02-02-01		Rodillo montado en caucho	532	02/1 0,35
02-0		Conjunto de rodillos giratorios	619c1-3	02 10/36
02-11		Conjunto de rodillos giratorios	619c1-3	02/ J0.37
02-02/Nº 1		Conjunto de rodillos giratorios	619c1-3	02 ^{Nº 3}
Nº14		Conjunto de rodillos giratorios	619c1-31	02 ^{Nº3}
02-02		Conjunto de rodillos giratorios		02-02/Nº 1
02026		Tornillo de sujeción para rodillo	2494404	02 02/
02027		Lámina		02 02/
02028		Estándar		02-02/Nº 9
02029		Placas de garganta		
02030		Resorte de ala de placa		
02031		Ala plana	2494414	
02034		Manija de operación		
02032		Conjunto Pilar Serew		
02033		meneo		
02038				

MÁQUINA DE CORTE



—5—



3NIHOVW DNILL00

[illegible]

910N p.bex'ON uoduosel ·ON1led 210N p.bex'ON uonduosaq ·EN 11Ed

1S!7 demanded peieisn
iquæssv

LO

3NIHOVW_DNILL00

INSTRUKTIONSBOK OCH DELLISTA

SKÄRMASKIN

Drift, smörjning och skötsel

Läs denna sida noggrant innan du använder maskinen.
Innan du använder motorn, se till att matningsspänningen och strömmen är samma som stjärnan d på märkskylten.

Fyll på oljekopp. Tryck in vridknappen och vrid maskinen några varv för hand för att se om kniven rör sig lätt.

VARNING

hans maskin är utrustad med en vass kniv. Håll händerna borta från knivområdet hela tiden. Använd endast kontrollspakar och handtag när du använder eller hanterar maskinen

Denna maskin är inte lämplig för personer (eller barn) med nedsatt fysisk, sensorisk eller mental kapacitet, eller bristande erfarenhet eller kunskap. Om de inte instrueras eller övervakas.

Barn måste övervakas så att de inte leker med maskinen

SKÖTSEL AV MASKINEN

Använd luftslang eller bälg med lämpliga ögonskydd och blås ut ludd ur motorn och skärpan två gånger i veckan. Ta bort kåpan och rensa bort ludd runt skruvmekaniken i sliparen en gång i veckan.
Ta bort kniven och rengör objektglasen med skårrengöringsmedel minst en gång om dagen. För att förhindra onödig blandning av ludd, olja inte in plåtrullar. Om rullar klistermärke, ta bort från plåten och tvätta i rengöringslösningsmedel.

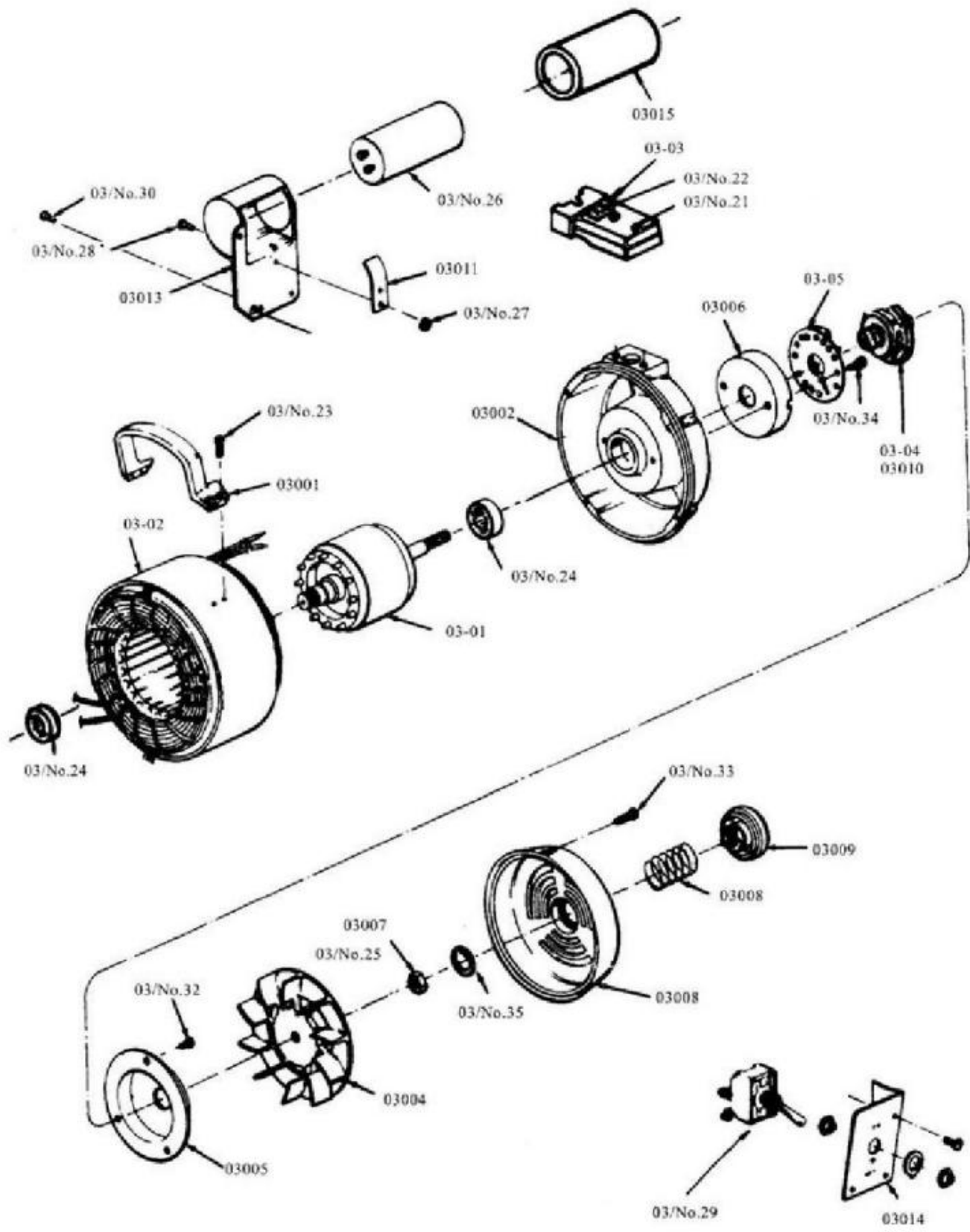
VARNING

Do använd inte sliparen utan kniv i maskinen, annars kommer sliparen att göra det e skadad

ATT SLIPA KNIVEN

Ta ut maskinen ur läggningen. Släpp tryckfoten med hjälp av tryckfotsspaken som är placerad bredvid maskinens manöverhandtag. Tryck frigöringsspaken nedåt med ett långsamt, hårt tryck för att aktivera skärpningsmekanismen. För snabb spakverkan kan göra att spaken låser sig. detta händer, lyft spärrspaken och börja om. Efter några försök kommer du att känna korrekt arbetstryck.

SKÄRMASKIN



SKÄRMASKIN

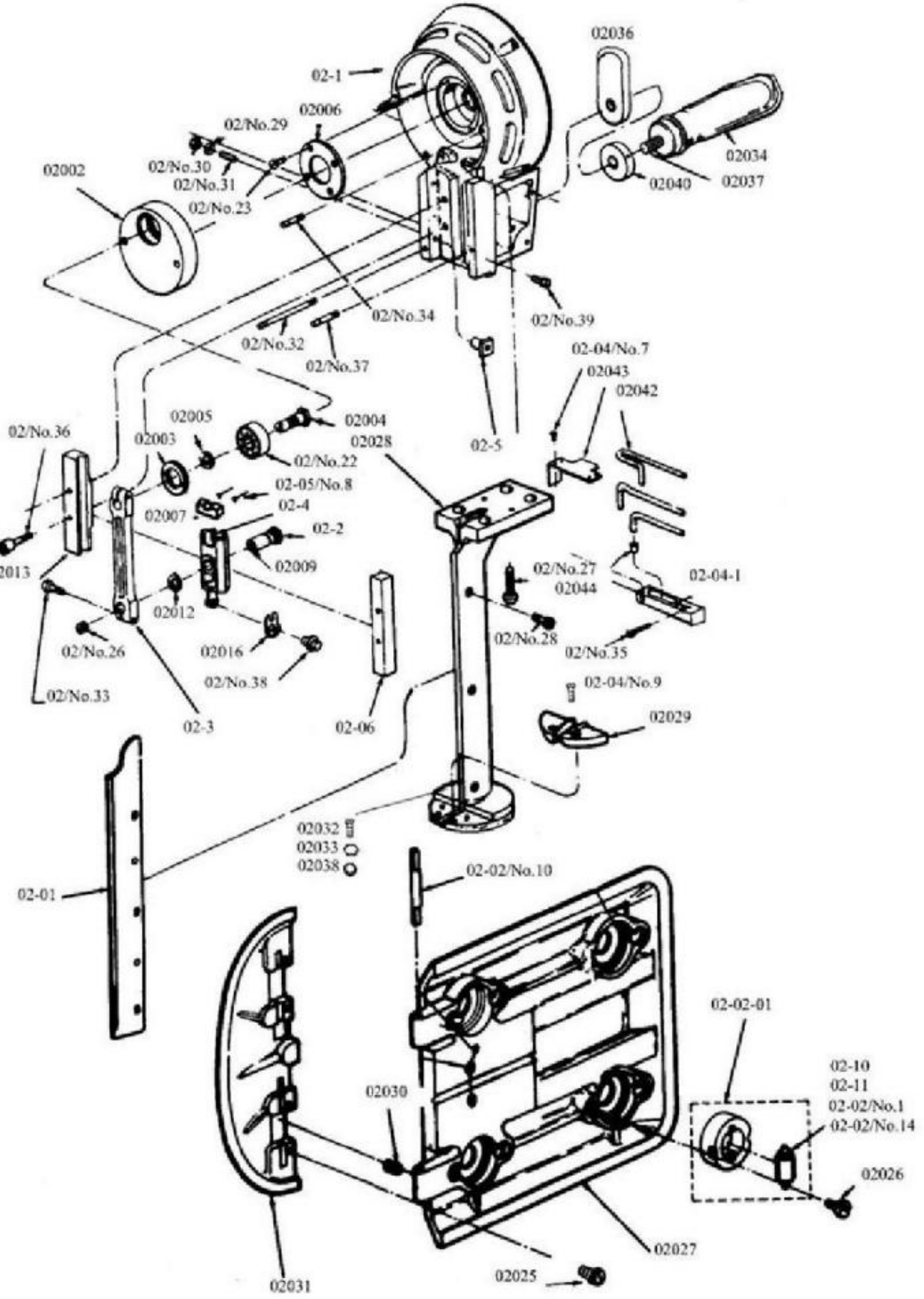
01

Montering

Illustrerad dellista

Art.nr.	Beskrivning	No.Req'd	Note	Delnr	Beskrivning	No.Req'd	Note
1-01-01				0101	Pres	Skott	-192
1-01-04						sher	
01-0						Noter	12c1
01-02-02	med pilley	12c1-1		01016A	hb	Noter	-74
01-02-03		28c1-5		01016		Noter	12c1
01-02-04		743c1-28		01017	RH	new	4c2-112
01-1	rpener Sko	743c 1-29		01018	LH .Nut rew		4c2 113
01-2	G	20c4-17		01019	Thr st Bricka-Ovre		12c15-91
	Isling	605c1-35		01045			4e10-107
				01047			
01-	Scre	Axel	un	01050			97c3-35
01-	Scre	Idgerson		01053	am Sprin		209
01-	Skruv för alich			01090	Neo		
01-01-1	Kamavelljäder Sc	0c12-13		01097			34c10-45
1-1		90c4 4-47		01101			35c 28
1-14	Bearing for	90c- 47		01102			4c 0-4
1-1	Sha	1e12-54		01104	oe sprin		1c4-51
1-02-1	LH.Shmfbxesi on	47c1-28		01106	R1.Slipare	ske Spring	34c10
01- 2-2	ons	57c1-29		01111			12c15-94
01- 2-3	nterr dia	7c5-13		01112			79c12-218
01- 2-4	racka med (	15c1-19		01114	Nära		171c1-16
01- 2-6	a	11c12-95		01129	förF ssu		553c1-8
		96		01130	nife Guard ck Bräcke		4c8- 12
01-2-7	S s	20c12-15		01131	SW	uar(	20c12-111
01-2-8		7c3-50					302c10-8
01-2-9	Sere	0c12-14					302c10-4
0-02				01No17			300c10-4
	öra Cove			01/			300c10-1
	justeringsskruv			01/ Nr. 20			4c1-149
01-02-12		5c5-16		1-01/Nr. 4	Stopp		9300015-
1-02-13	Bär för in	-47		1-01/Nr. 30	för		17c15 -10
1-02-14	ing för axelförlängning	-59		1-02/Nr.			-2
	3 skjuter efter	21c 3-17					0-6
	ener Sko	553c1-8					
01-03-2	Kni	20c12-13					
01001	Vaktlås						
01003		262					
01004		55c4-49		1-02/Nr. 34			2-63
01005		53c11-72		01-	Serow		00c7-3
01007				01-	Grea Plug		301c10-3
01008		4		02-04/	Stp m Mutter		54c4
				03	Scrow		4c1- 89
							309c12-2

SKÄRMASKIN



Another Cares of Machine

- 1.Sliparen driver inte
- ÿ Drivskivan (01-01-02-01) är oljad. Rengör den tack. ÿFjäder (01025) skadad. Byt gärna en ny. ÿ Drivskiva (01-01-02-01) skadad. Byt gärna en ny.
- 2.Slipare faller lätt ner
- Ta bort skruven (01-02/nr 36) och pressa in lite fett i öppningen.
3. Maskindosen skärs inte lätt
- ÿBälten(0005)skadade,byt nya Bälten vänligen. ÿ Bälten kan inte skärpa kniven, justera Serew(02-02-7) snälla. ÿ Kniven är skadad, byt gärna på nytt. ÿ Avfasningen på båda sidor av kniven är inte ungefärlig, justera vässarskor(01-02-03,-04) vänligen.
4. Motorn kan inte vara igång
- ÿ Rensa eller reparera motorn
- ÿ Kniven var skadad, vänligen byt en ny. ÿ Elförsörjningsspänningen är inte korrekt
- ÿ Maskinens elektriska matningskabel är för lång, var snälla inte längre än 4. ÿ Använd oljan efter maskinen eller 30-viktsolja utan diskmedel
5. Connected Attachment Plugg med jord tack.

10" , 8" , 6" DifferentSizeParts List

Delnr.	Beskrivning	Storlek		
		10"	8"	6"
01011	Knivskyddsstång	364	314	314
01026	Rör för fyrkantsaxel	245	195	195
01043	Rör för skruvaxel	244	194	194
01099	Fyrkantigt skaft	297	247	247
01100	Skruvaxel	369	319	269
02-01	Knivslid	269	219	169
02011	Kniv	294	244	194
02028	Standard	274	224	174
02036	Handtagsfäste			/
M6×10/GB67-76	Skruva		/	/
M10×16/GB68-76	Skruva			/

AUTO-SLIPPNINGSSKÄRMASKIN

VIKTIG

Denna delbok coutains instruktion och artikelnummer för maskinen

Vid beställning av delar vänligen ange maskin delnr och namn.

FÖRSIKTIGHET

Maskinutrustad Med Skarpt blad

Cy

INSTRUKTION B00K OCH DELLISTA

SKÄRMASKIN

Montering
Illustrerad dellista

Delnr.	Beskrivning	No.Req'd Note	Art.nr.	Beskrivning	No.Req'd Note
03-01	withShaft	1	3014	Sw ch Bas	1
03-02	S med B och	1	3015	Cov eller apac	1
03-03	Terminalblock	1	03/N0.21	Skruva	1
03-04	Auto Cutout Sw tch	1	03/N0.22	Skruva	1
03-05	utoma Clut out	1	03/N0.2	Skruva	4
302	rying Handtag	1	03/N0.24	Bakre boll Lager	2
	Bakre Bcaring Hout	1	03/N0.25	Laddar fjäderbricka	1
03003	enCover	1	03/N0.26	Kondensator	1
03004	Rotorfläkt	1	03/N0.2	Axel LockNu	1
03005	Coverfor Cu ut	1	03/N0.28		1
03006	Skär t Sw tch Mount	1	03/N0.29		1
03007	lutch Nu	1	03/N0.30		6
03008	ÿ Sprin	1	03/N0.32		2
03009	ing Knopp	1	03/N0.3	Sy	2
0301	Axel C Vör r C Fi	1	03/N0.34		2
	Vår för Capa	1	03/N0.35	Hållaring	1
03013	Kondensatorkäpa	1			

Underhållsmaterial

Delnr.	Beskrivning	No.Req'd Note
F01	Wr nch	1 95-3
F02	Slot Cl ater	1-2
F03	quare leeve	1 529 1-8
F04	Attachment Plugg	1
02011	B	10 80c6,8,10
0005		

SKÄRMASKIN

illustrerad reservdelslista

01Assembly

00-1

00-2

0004

0005

02011

0004

0005

00/No.10

00/No.14

00/No.31

03Assembly

03Assembly

Part No.	Description	No.Req'd	Note
00-1	Sharpener Hold Down Nut	3	4C1-09
00-2	Sharpener Hold Down Nut	1	4C1-150
0004	Guide Back of Shandand	1	70C4-32
0005	Belt	2	181C2-1, 2, 10
02011	Kaife	1	80C6, 8, 10
00/No.10	Screw	2	300C10-2
00/No.14	Screw	1	
00/No.31	Screw	4	

Illustrerad . . . Lista över delar

Del	Inga	Beskrivning nr. Req'd Note		Delnr	Beskrivning No.Req'd Note
02-0		Knivslid	643 1-41	02036	
02-1	Frc	H ou i	90c2-139	02040	
02-2		Wri	17c4-6	02042	
02-3	Lura	Roc	66c41	02043	
02-4		Dvs	579c2-1	0204	
02-5	Guic e Adj	tme	538	02 0,22	
02-6		.H.	uido	021 0,2 02/	
02-04-1		OilTub		Nr.24 02/	
02002		C en		Nr.25	
02003	Vevkula E y	,Lool Nu		02/ Nr.26	
02004	Shaf för	Ballb ing		02/Nr.27	
02005	Lo k Nu	för haf		02 Nr.28	
02006	Främre B al Pl	B main (ar)R E		02 Nr.29	
02007	F elt all	O s S		02 Nr.30	
02009	Lång Wickong		191 1-38	027 nr 31	
02012	Vevstångsbricka		12c 15-5	0,32	
01013	LHguide		525 1	02Nr.33	
02016	Knivålsbricka		12c1-24	02/1Nr.34	
02-02-01	Gummimonterad rulle		532	02/1 0,35	
02-0	Svängbar rullenhet		619c1-3	02 10.36	
02-11	Svängbar rullenhet		619c1-3	02/ J0.37	
02-02/Nr.1	Svängbar rullenhet		619c1-3	020.3	
Nr.14	Svängbar rullenhet		619c1-31	02 Nr.3	
02-02	Svängbar rullenhet			02-02/Nr.1	
02026	Klämskruv för rulle		2494404	02 02/ 0.7	
02027	Tallrik			02-02/Nr.9	
02028	Standard				
02029	Halsplattor				
02030	Platta vingfjäder				
02031	Piat Wing		2494414		
02034	Manöverhandtag				
02032	Pilar Set Serew				
02033	vifta				
02038					

[illegible][illegible]

910N p.bex'ON uouduosel ·ON1led 210N p.b'yx'ON uouduosaq ·PÅ 1led

1S!7 stämde peieisn
 yiquyßsv

LO

INSTRUCTIEBOEK EN ONDERDELENLIJST

SNIJMACHINE

Bediening, smering en onderhoud

Lees deze pagina zorgvuldig door voordat u de machine bedient.

Controleer voordat u de motor in gebruik neemt of de voedingsspanning en -stroom overeenkomen met de waarden bij punt d op het typeplaatje.

Vul de oliekan bij. Druk de draaiknop in en draai de machine met de hand een paar keer rond om te zien of het mes gemakkelijk beweegt.

WAARSCHUWING	Deze machine is uitgerust met een scherp mes. Houd uw handen te allen tijde uit de buurt van het mes. Gebruik de bedieningshendels en handgrepen alleen bij het bedienen of hanteren van de machine.
--------------	--

Deze machine is niet geschikt voor personen (of kinderen) met een verminderd fysiek, sensorisch of mentaal vermogen, of met een gebrek aan ervaring of kennis. Tenzij zij instructies krijgen of onder toezicht staan.

Kinderen moeten onder toezicht staan, zodat ze niet met de machine spelen

ONDERHOUD VAN DE MACHINE

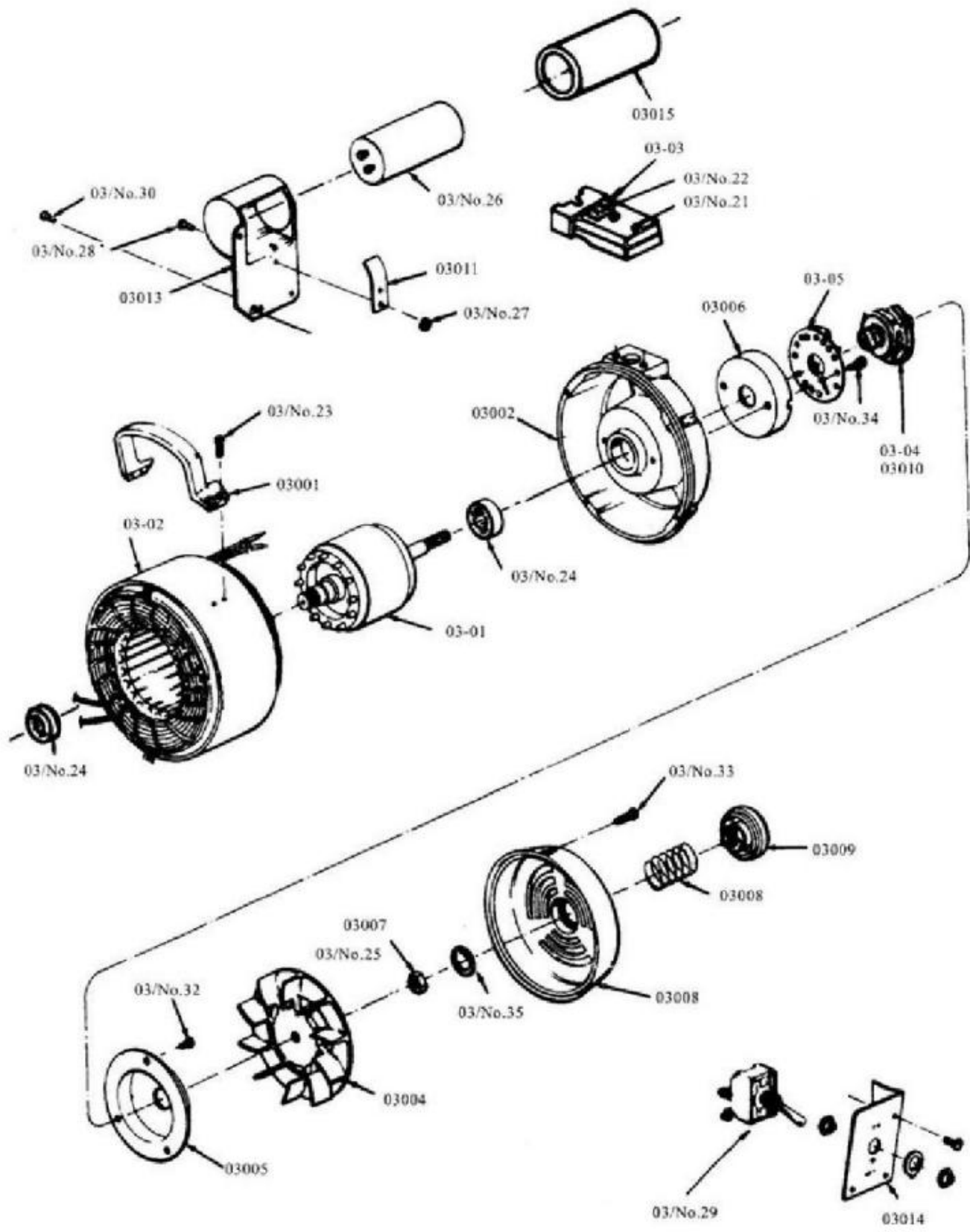
Gebruik een luchtslang of blaasbalg met geschikte oogbescherming en blaas twee keer per week pluisjes uit de motor en de slijper. Verwijder de nokkenasafdekking en maak een keer per week pluisjes rond het schroefmechanisme in de slijper schoon. Verwijder het mes en maak de glijbanen minstens één keer per dag schoon met een sleufreiniger. Om onnodige pluisvorming te voorkomen, mag u de rollen van de plaat niet invetten. Als de rollen kleverig zijn, verwijdt u ze van de plaat en wast u ze in een reinigingsmiddel.

WAARSCHUWING	De machine is niet geschikt voor personen (of kinderen) met een verminderd fysiek, sensorisch of mentaal vermogen, of met een gebrek aan ervaring of kennis. Tenzij zij instructies krijgen of onder toezicht staan.
--------------	--

OM HET MES TE SLIJPEN

Haal de machine uit de machine. Laat de drukvoet zakken met behulp van de drukvoethendel die zich naast de bedieningshendel van de machine bevindt. Druk de ontgrendelingshendel langzaam en stevig naar beneden om het slijpmechanisme in te schakelen. Als de hendel te snel wordt bediend, kan de hendel vastlopen. Als dit gebeurt, tilt u de vergrendelingshendel op en begint u opnieuw. Na een paar keer proberen voelt u de juiste werkdruk.

SNIJMACHINE



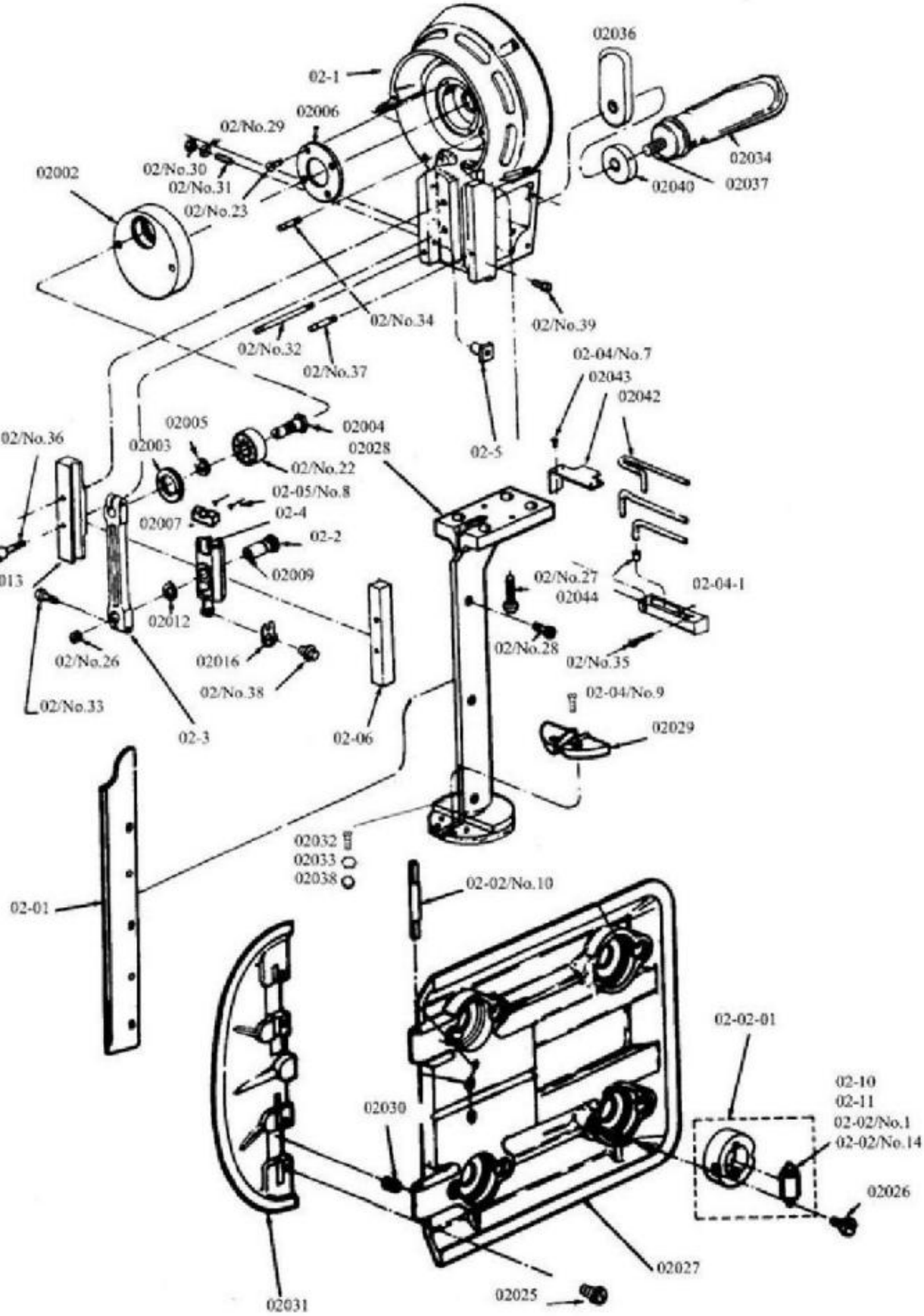
SNIJMACHINE

Montage

Geïllustreerde onderdelenlijst

Onderdeelnr.	Beschrijving	Nee. Vereiste opmerking	Onderdeelnr.	Beschrijving	Nee. Vereiste opmerking
1-01-01			0101	Voorzet	Schot
1-01-04					
01-0	met pilley	12c1-1	01016A	hb	Noten
01-02-02		28c1-5	01016		Noten
01-02-03		743c1-28	01017	rechts	
01-02-04	rpener schoen	743c 1-29	01018	LH Moer terugdrassen	
01-1	G	20c4-17	01019	Thr st Ring-Boven	
01-2	Ik	605c1-35	01045		
			01047		
01-0	Schr	Schacht	01050		
01-0	voor Re	oot	01053	ben lente	
01-0	Schroef voor alth		01090	Nieuw	
01-01-1	Nokkenasveer Sc	0c12-13	01097		
1-1		90c1 4-47	01101		
1-14	Lagervoor	90 graden-47	01102		
1-1	Sha	1e12-54	01104		
1-02-1	LH.Shmfbxesi op	47c1-28	01106	Ry.Slijper	schoen Lente
01-2-2	interr dag	7c5-13	01111		
01-2-3	racke met(	15d-19	01112		
01-2-4		11c12-95	01114		
01-2-6	A	96	01129	voorF ssu	
		20c12-15	01130	nife Guard ck Brake	
01-2-7	S S	7c3-50	01131		
01-2-8		0c12-14			
01-2-9	Sereen				
0-02	oor Cove		01No17		
	afstelschroef		01/0169		
01-02-12			01/		
1-02-13			01/ Nr:20		
1-02-14	Draag voor in	at Gea	1-01/Nr.4	Stop	
	ing voor schachtverlenging	-59			
	Snellen voor	ener schoen	1-01/Nr.30		
	Kni	553c1-8	1-02/Nr.		
01-03-2	Beveiligingslot	20c12-13			
01001					
01003					
01004					
01005					
01007					
01008					

SNIJMACHINE



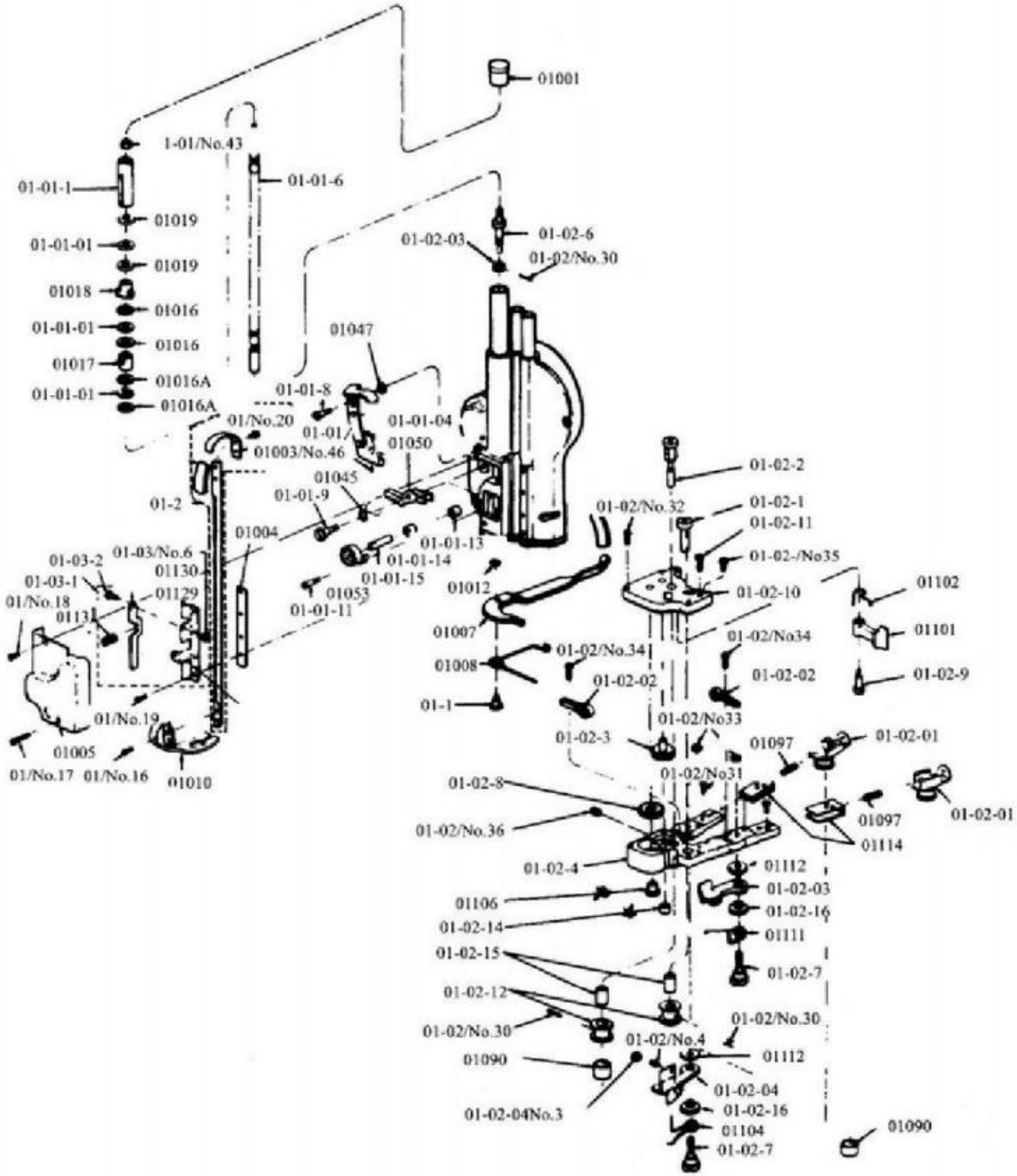
SNIJDEN MACHINE

02

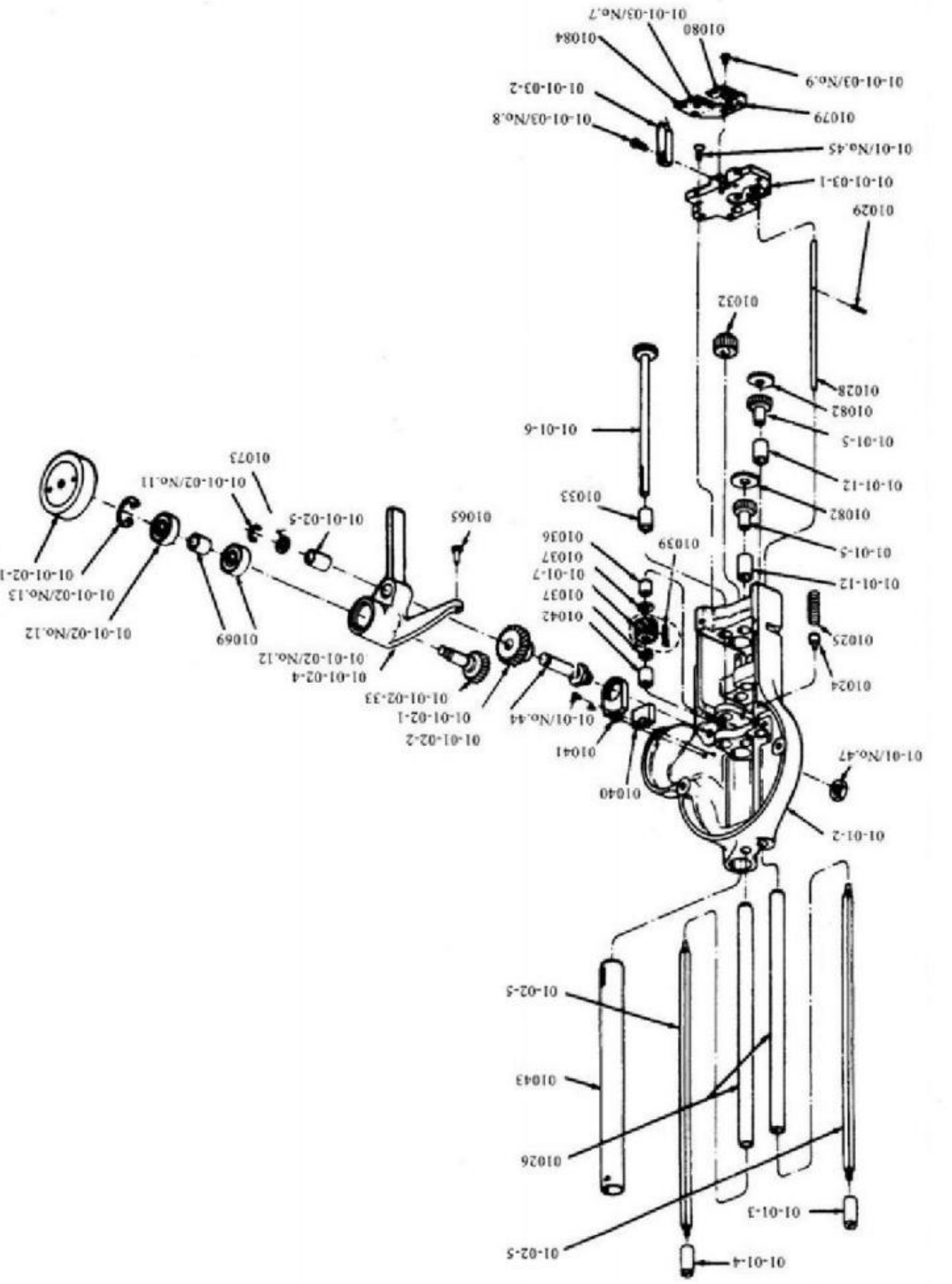
Montage
Geïllustreerd Onderdelenlijst

Deel	Nr.	Beschrijving	Nr.	Vereist	Opmerking	Onderdeelnr.	Omschrijving	Nr.	Vereist	Opmerking
02-0		Mes gleed	643	1-41		02036	Han	1		
02-1		Frc	90c2	139		02040	Oil H	1		
02-2		Schrijven	17c4	6		02042	Le	3		
02-3		Met	664c1			02043	Dekking voor olie	1		
02-4		Leid	579c2	1		0204	Ey I	1		
02-5		Guic	538			02 0.22	Bea	1		
02-6		H. uil				021 0.2 02/	NaaldPir	2		
02-04-1		Oliebad				Nr.24 02/	R behouden	1		
02002		C				Nr.25	me	1		
02003		Krukasbal E y				02/ Nr.26	Schroef	1	54c4-32	
02004		Schacht voor				02/Nr.27	Schroef	4		
02005		Lo				02/Nr.28	Schroef	3		
02006		Voorant				02/Nr.29	Wasmach	9		
02007		erts				02/Nr.30	Moer	3	4c2-1	
02009		Lange Wickong				027 Nr.31	Schroef	3		
02012		Drijfstantring				0.32	Stomp, boven	1	15c 3-34 20c5	
01013		LHGids				02Nr. 33	Schroef	2	-17	
02016		Mes borgring				02/1Nr.34	Stub, Onder	1	15c1 3-23	
02-02-01		Rubberen gemonteerde rol				02/1 0.35	Schroef	2	308	
02-0		Zwenkrolmontage				02 10.36	Schroef	6		
02-11		Zwenkrolmontage				02/ 30.37	Stub, Onder	1	15cl	43
02-02/Nr.1		Zwenkrolmontage				02 of 3	Schroef	1	24c1	
02-02		Zwenkrolmontage				02 Nr. 3	Schroef	2	3-14	
02026		Klemschroef voor rol				02-02/Nr.1	Schroef	2		
02027		Bord				02.02/	Schr	4	300c3-2	
02028		Standaard				02-02/Nr.9		2		
02029		Keelplaten								
02030		Plaatvleugelveer								
02031		Plat vleugel								
02034		Bedieningshendel								
02032		Pilaar Set Sew								
02033										
02038		kwispelen								

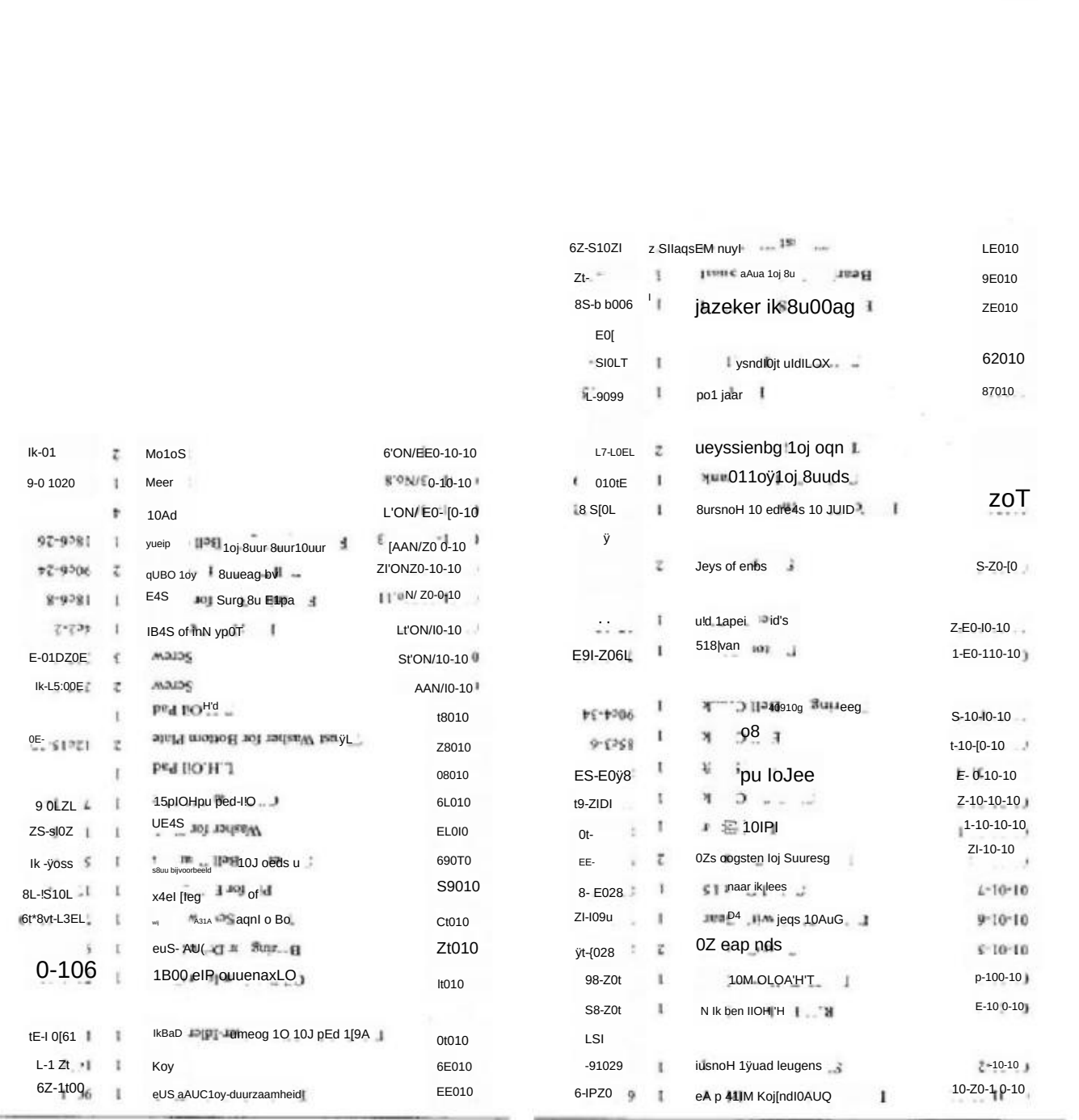
SNIJMACHINE



-L-



-9-



3NIHOVW DNILL00

3NIHOVW DNILL00

Un autre souci de la machine

1. L'affûteur ne fonctionne pas

- La poulie d'entraînement (01-01-02-01) est huilée. Veuillez la nettoyer.
- Le ressort (01025) est endommagé. Veuillez le remplacer par un neuf.

La poulie d'entraînement (01-01-02-01) est endommagée. Veuillez le remplacer par un neuf.

2. L'affûteur tombe facilement

Retirez la vis (01-02/n° 36) et versez un peu de graisse dans l'ouverture.

3. La dose de la machine ne se coupe pas facilement

Courroies (0005) endommagées, remplacez-les par de nouvelles.

Les courroies ne peuvent pas affûter le couteau, ajustez l'affûtage (02-02-7),

veuillez. Couteau endommagé, remplacez-le par un

neuf, veuillez. Le biseau des deux côtés du couteau n'est pas approximatif, ajustez les patins d'affûtage (01-02-03,-04), veuillez.

4. Le moteur ne peut pas fonctionner

Nettoyez ou réparez le moteur s'il vous plaît

Le couteau coulissant est endommagé, veuillez le remplacer par un

nouveau. La tension d'alimentation électrique n'est pas correcte

Le câble d'alimentation électrique de la machine est trop long, ne dépasse pas 4 m s'il vous

plaît. Utilisez l'huile qui suit la machine ou de l'huile non détergente de poids 30 s'il vous plaît

5.Connectez la fiche de raccordement à la terre, s'il vous plaît.

Liste des pièces de différentes tailles 10", 8" , 6"

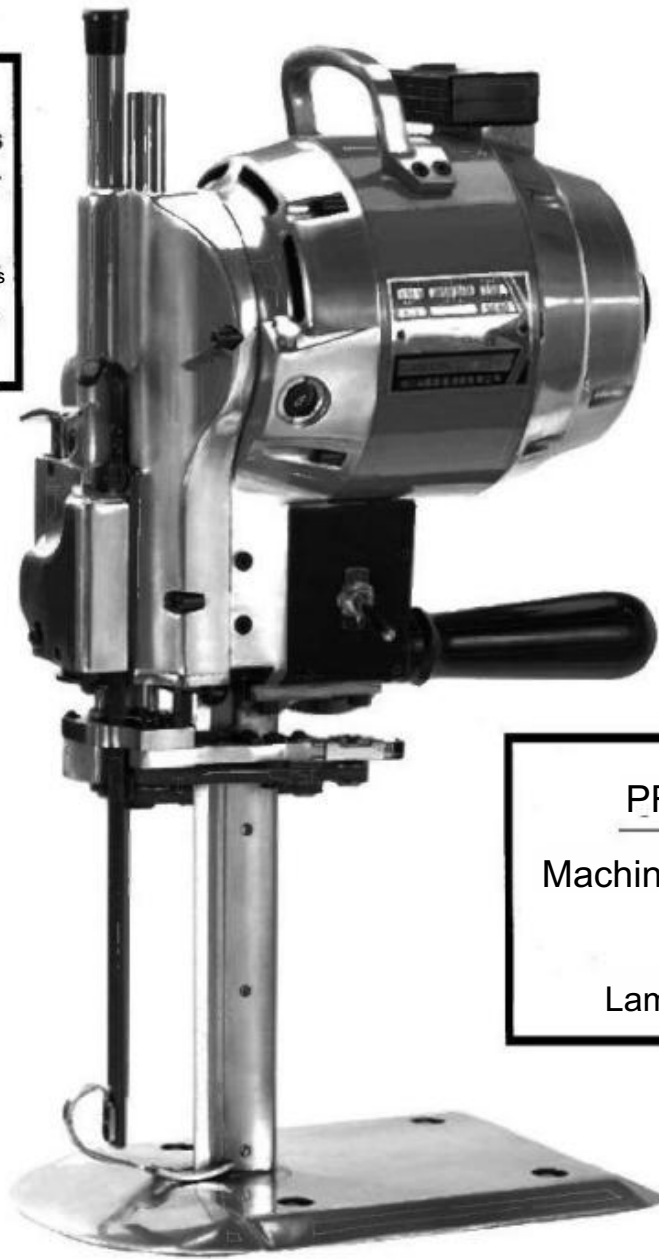
Numéro de pièce	Description	Taille		
		10"	8 "	6 "
01011	Tige de protection de couteau	364	314	314
01026	Tube pour arbre carré	245	195	195
01043	Tube pour arbre à vis	244	194	194
01099	Tige carrée	297	247	247
01100	Arbre à vis	369	319	269
02-01	Glissière de couteau	269	219	169
02011	Couteau	294	244	194
02028	Standard	274	224	174
02036	Support de poignée			/
M6×10/GB67-76	Vis		/	/
M10×16/GB68-76	Vis			/

MACHINE DE COUPE À AFFÛTAGE AUTOMATIQUE

IMPORTANT

Ce livre partiel contient instruction et numéro de pièce pour la machine

Lors de la commande de pièces veuillez spécifier la machine numéro de pièce et nom,



PRUDENCE

Machine équipée Avec
Lame tranchante

INSTRUCTION B00K ET LISTE DES PIÈCES

MACHINE DE COUPE

03

Assemblée
Liste des pièces illustrée

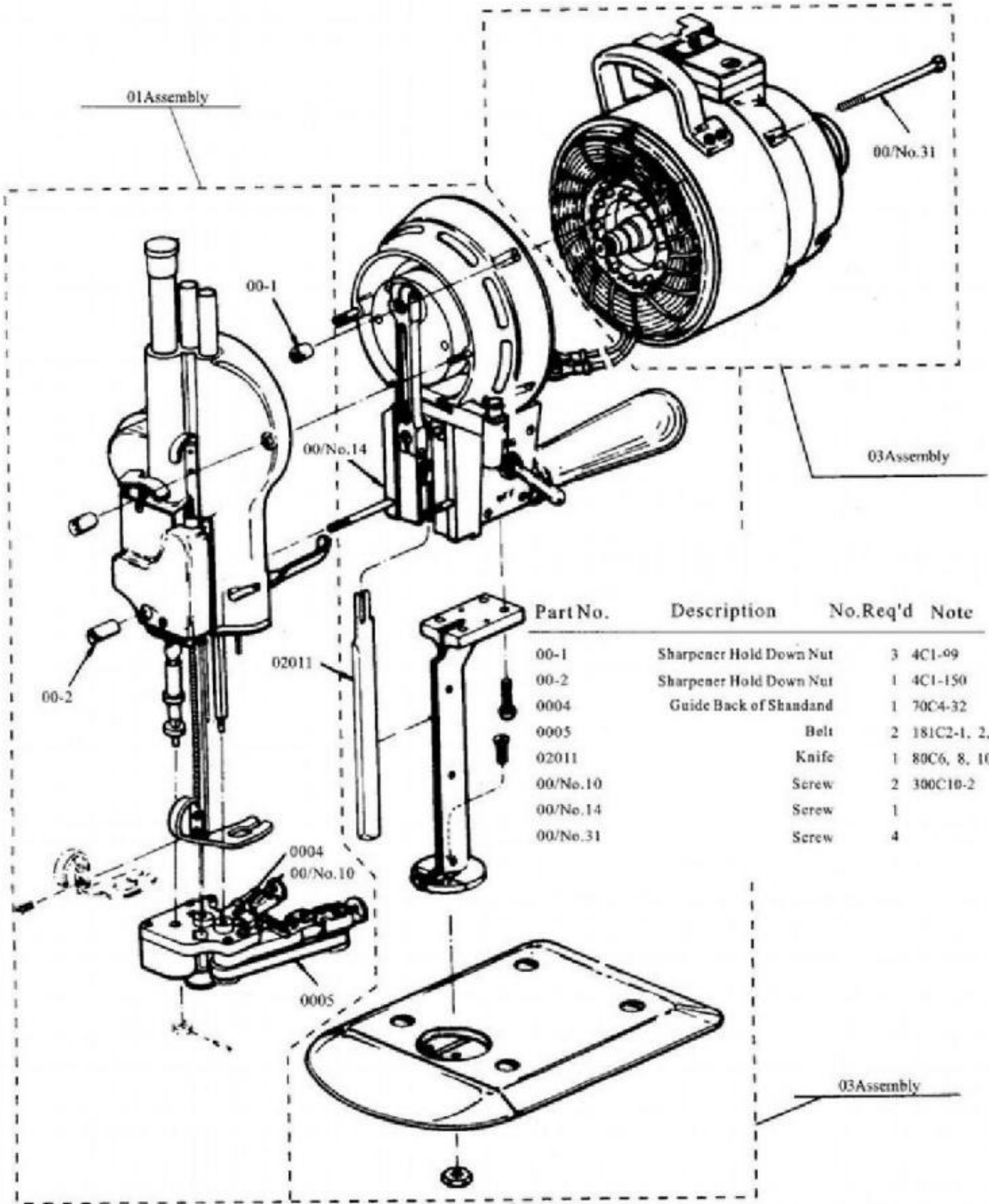
Numéro de pièce	Description	Remarque non requise	Numéro de pièce	Description	Remarque non requise
03-01	avec carbre	1	3014	ch Base	1
03-02	m avec B et	1	3015	Cov qu	1
03-03	Bornier	1	03/N0.21	Vis	1
03-04	Auto-Interrupteur	1	03/N0.22	Vis	1
03-05	utoma Cut out	1	03/N0.2	Vis	4
302	Poignée de chargement	1	03/N0.24	Boule arrière Palier	2
	Maison de protection arrière	1	03/N0.25	Chargement de la rondelle élastique	1
03003	un Cover	1	03/N0.26	Condensateur	1
03004	Ventilateur à rotor	1	03/N0.2	Arbre	1
03005	Couverture pour Cu out	1	03/N0.28		1
03006	Couper le support de commutateur	1	03/N0.29		1
03007	lutch nu	1	03/N0.30		6
03008	Printemps	1	03/N0.32		2
03009	Bouton de commande	1	03/N0.3	Coudre	2
0301	Couvercle d'arbre à vis	1	03/N0.34		2
	Le printemps pour Capa	1	03/N0.35	Bague de retenue	1
03013	Couvercle du condensateur	1			

Fournitures d'entretien

Numéro de pièce	Description	Remarque non requise
F01	Cle à molette	95 -3
F02	Emplacement	1 -2
F03	manche carrée	529 1-8
F04	Prise	
02011		80c6,8,10
0005		

MACHINE DE COUPE

Liste des pièces illustrée



Part No.	Description	No.Req'd	Note
00-1	Sharpener Hold Down Nut	3	4C1-09
00-2	Sharpener Hold Down Nut	1	4C1-150
0004	Guide Back of Shandand	1	70C4-32
0005	Belt	2	181C2-1, 2, 10
02011	Knife	1	80C6, 8, 10
00/N0.10	Screw	2	300C10-2
00/N0.14	Screw	1	
00/N0.31	Screw	4	

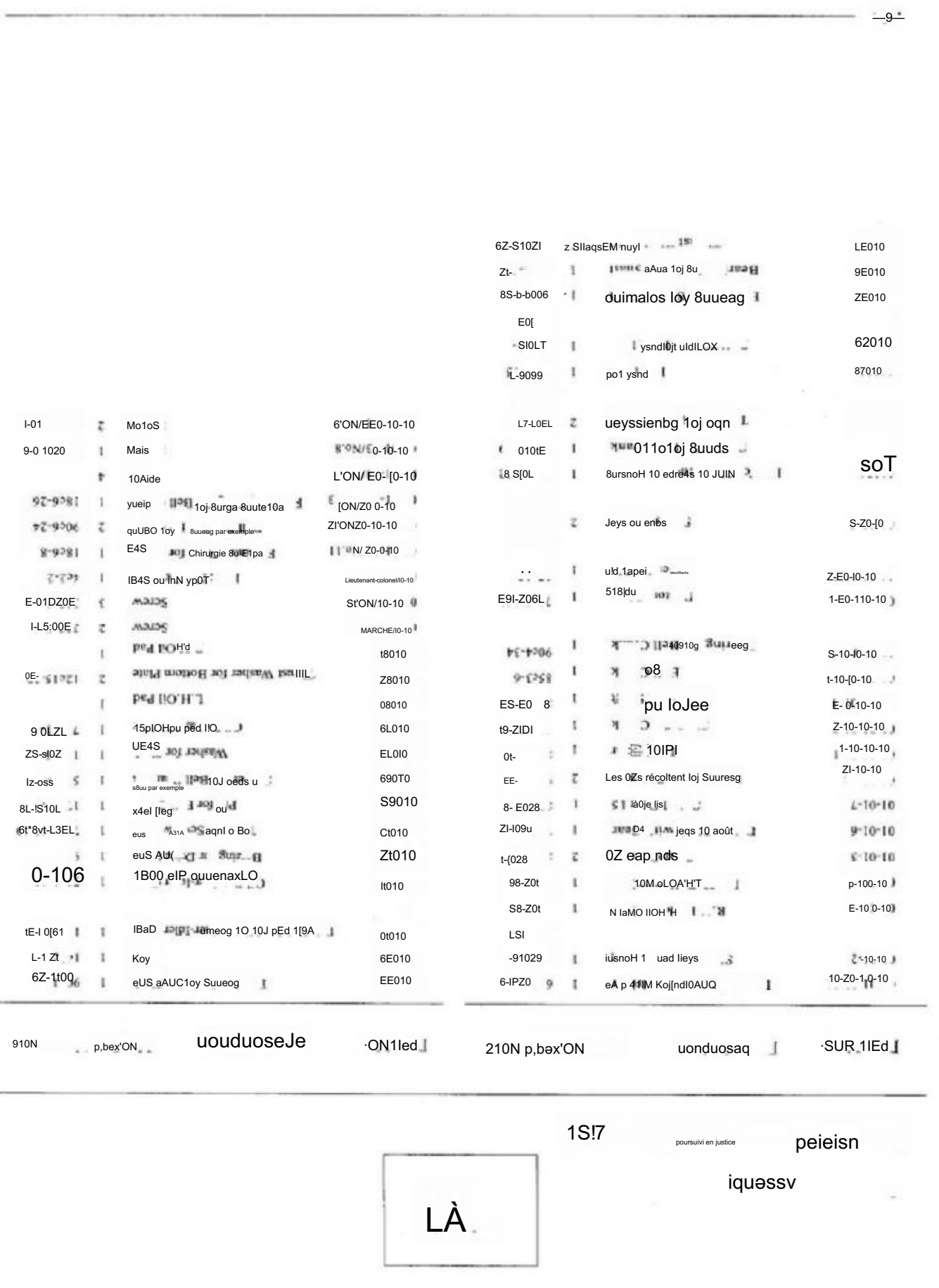
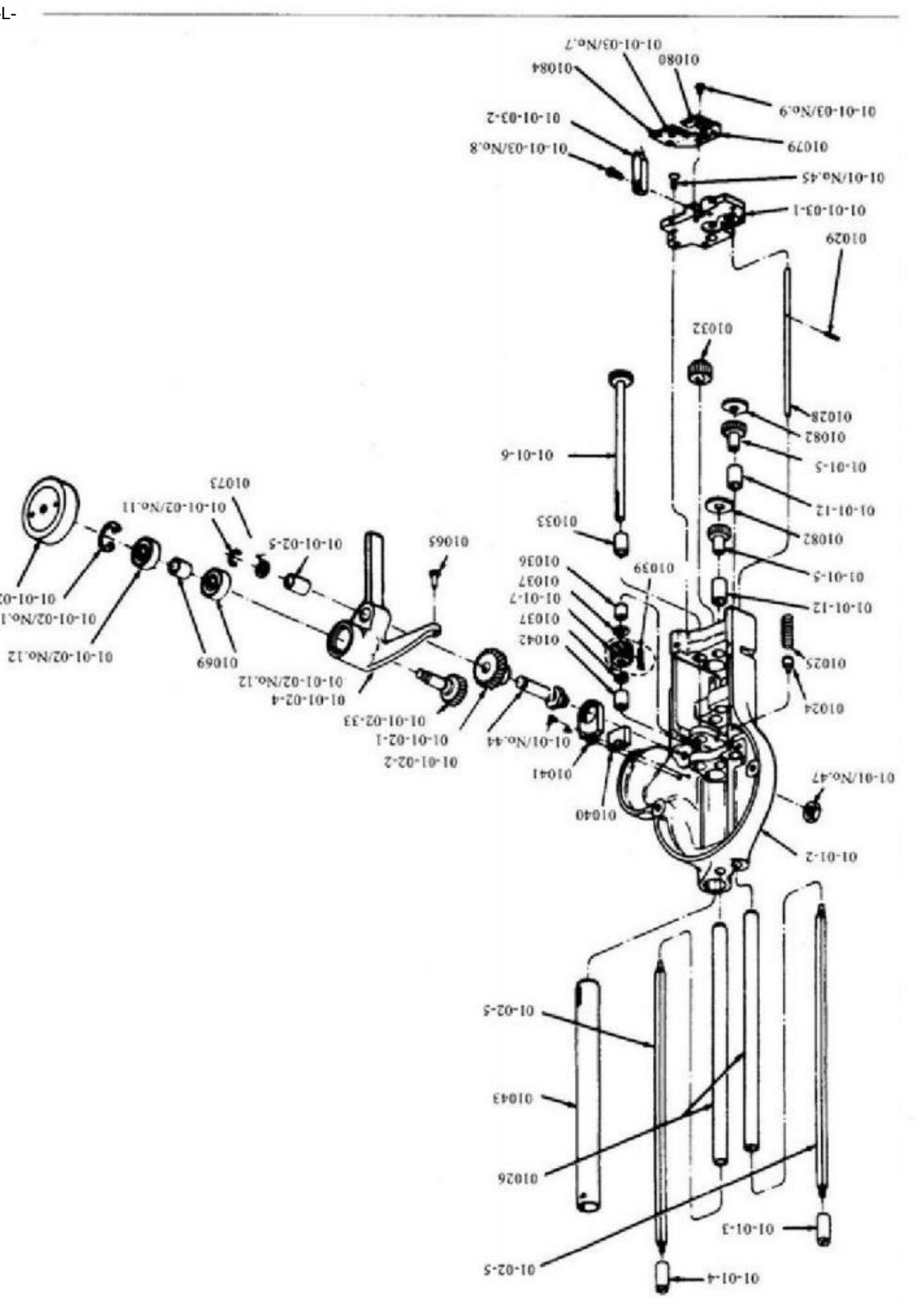
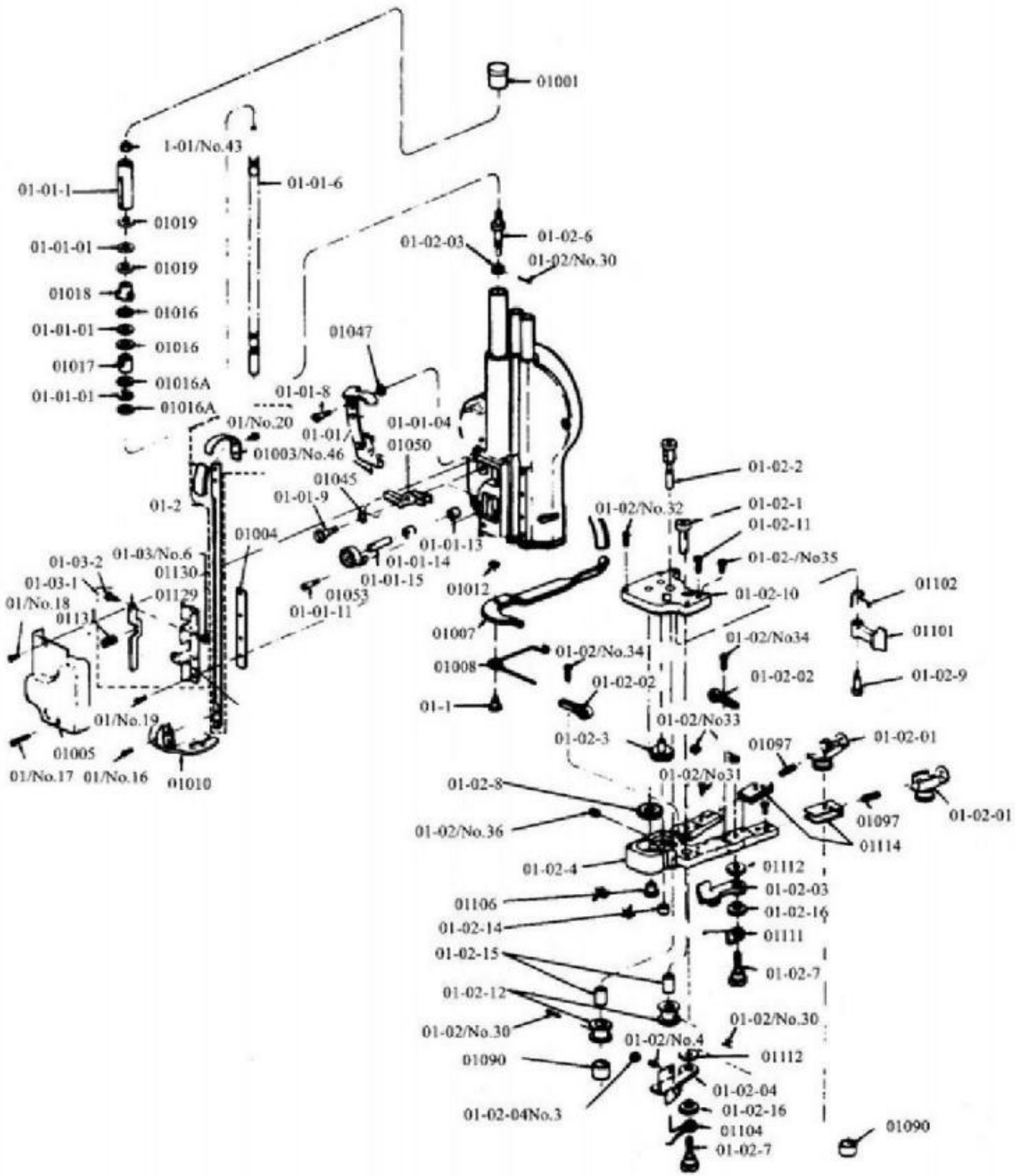
COUPE MACHINE

02

Assemblée
Illustré Liste des pièces

Partie	Non	Description N° requis Note	Numéro de pièce	Description N° requis Remarque
02-0		Couteau glissé	643 1-41	02036
02-1		Frc et Bœuf H	90c2-139	02040
02-2		Écrire	17c4-6	02042
02-3		Couteau Roc	664c1	02043
02-4		Os	579c2-1	0204
02-5		Guic e Adju		538
02-6		H. uidé		02 022
02-04-1		Bac à huile		021 0,2 02/
02002		un		N° 24 02/
02003		Boule de manivelle E		N° 25
02004		Arbre pour		02/ N°26
02005		Lo Nu		02/ N°27
02006		Devant B B		02/ N°28
02007		Foudre		02/ N°29
02009		Long Wickong		02/ N°30
02012		Rondelle de bielle		027 N°31
01013		Guide LH		191 1-38
02016		Rondelle de blocage de couteau		12c 15-5
02-02-01		Rouleau monté sur caoutchouc		525 1
02-0		Ensemble de rouleau pivotant		02N°33
02-11		Ensemble de rouleau pivotant		02/1N°34
02-02-N°1		Ensemble de rouleau pivotant		532
02-02		Ensemble de rouleau pivotant		02/1 0,35
02026		Vis de serrage pour rouleau		02 1036
02027		Plaque		02/ J0,37
02028		Standard		619c1-3
02029		Plaques à gorge		619c1-3
02030		Ressort à ailettes		619c1-31
02031		Aile plate		02-02N°1
02034		Poignée de commande		02 02/
02032		Ensemble de pilers Serew		02-02/N°9
02033		remuer		300c3-2
02038				Scree

MACHINE DE COUPE



BEDIENUNGSANLEITUNG UND TEILELISTE

SCHNEIDEMASCHINE

Bedienung, Schmierung und Pflege

Lesen Sie diese Seite sorgfältig durch, bevor Sie die Maschine in Betrieb nehmen.

Vergewissern Sie sich vor dem Betrieb des Motors, dass die elektrische Versorgungsspannung und der Strom mit dem Stern D auf dem Typenschild übereinstimmen .

Ölbehälter füllen. Drehknopf hineindrücken und die Maschine einige Umdrehungen von Hand drehen, um zu prüfen, ob sich das Messer leicht bewegt.

WARNUNG

Diese Maschine ist mit einem scharfen Messer ausgestattet. Halten Sie Ihre Hände stets vom Messerbereich fern. Verwenden Sie die Bedienelemente und Griffe nur beim Bedienen oder Handtieren mit der Maschine.

Dieses Gerät ist nicht für Personen (oder Kinder) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder Mangel an Erfahrung oder Wissen geeignet, es sei denn, sie werden entsprechend eingewiesen oder beaufsichtigt.

Kinder müssen beaufsichtigt werden, damit sie nicht mit der Maschine spielen

PFLEGE DER MASCHINE

Verwenden Sie einen Luftschlauch oder Blasebalg mit geeigneten Augenschutzen und blasen Sie zweimal wöchentlich Flusen aus Motor und Spitzer.

Entfernen Sie einmal wöchentlich die Abdeckknoche und entfernen Sie Flusen rund um den Schraubmechanismus im Spitzer.

Entfernen Sie das Messer und reinigen Sie die Objektträger mindestens einmal täglich mit einem Schlitzzreiniger.

Um eine Fussbildung zu vermeiden, ölen Sie die Plattenwalzen nicht. Wenn auf den Walzen Klebespuren entstehen, entfernen Sie diese von der Platte und waschen Sie sie in einem Reinigungsmittel.

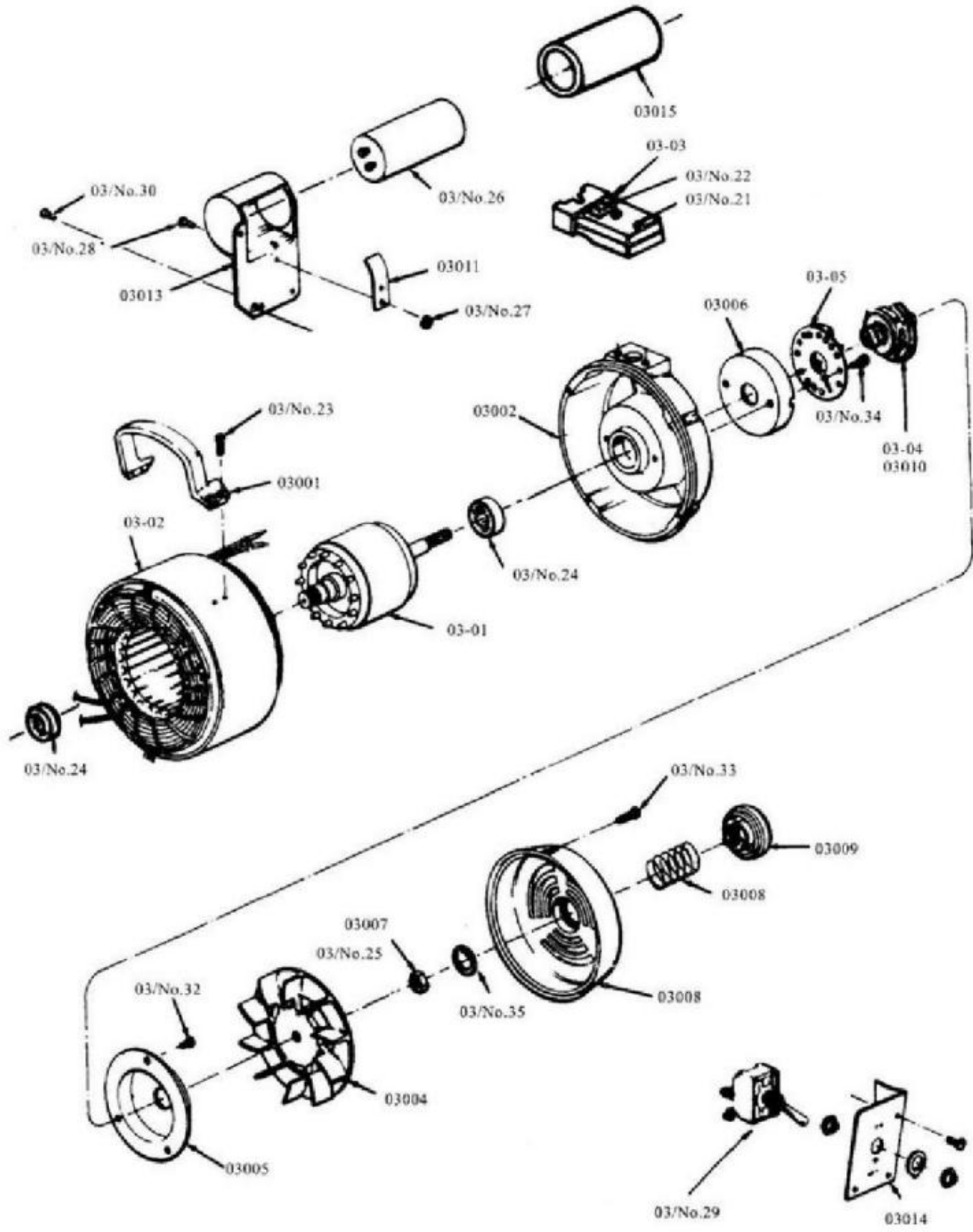
WARNUNG

Benutzen Sie den Schärfen nicht ohne Messer in der Maschine, da der Schärfen sonst e beschädigt

MESSER SCHÄRFEN

Nehmen Sie die Maschine aus der Position. Senken Sie den Nähfuß mithilfe des Nähfußhebels neben dem Bediengriff der Maschine. Drücken Sie den Entriegelungshebel mit langsamen, festem Druck nach unten, um den Schleifmechanismus einzuschalten. Eine zu schnelle Hebelbetätigung kann dazu führen, dass der Hebel blockiert. Wenn dies passiert, heben Sie den Verriegelungshebel an und beginnen Sie von vorne. Nach einigen Versuchen werden Sie den richtigen Betriebsdruck spüren.

SCHNEIDEMASCHINE



SCHNEIDEMASCHINE

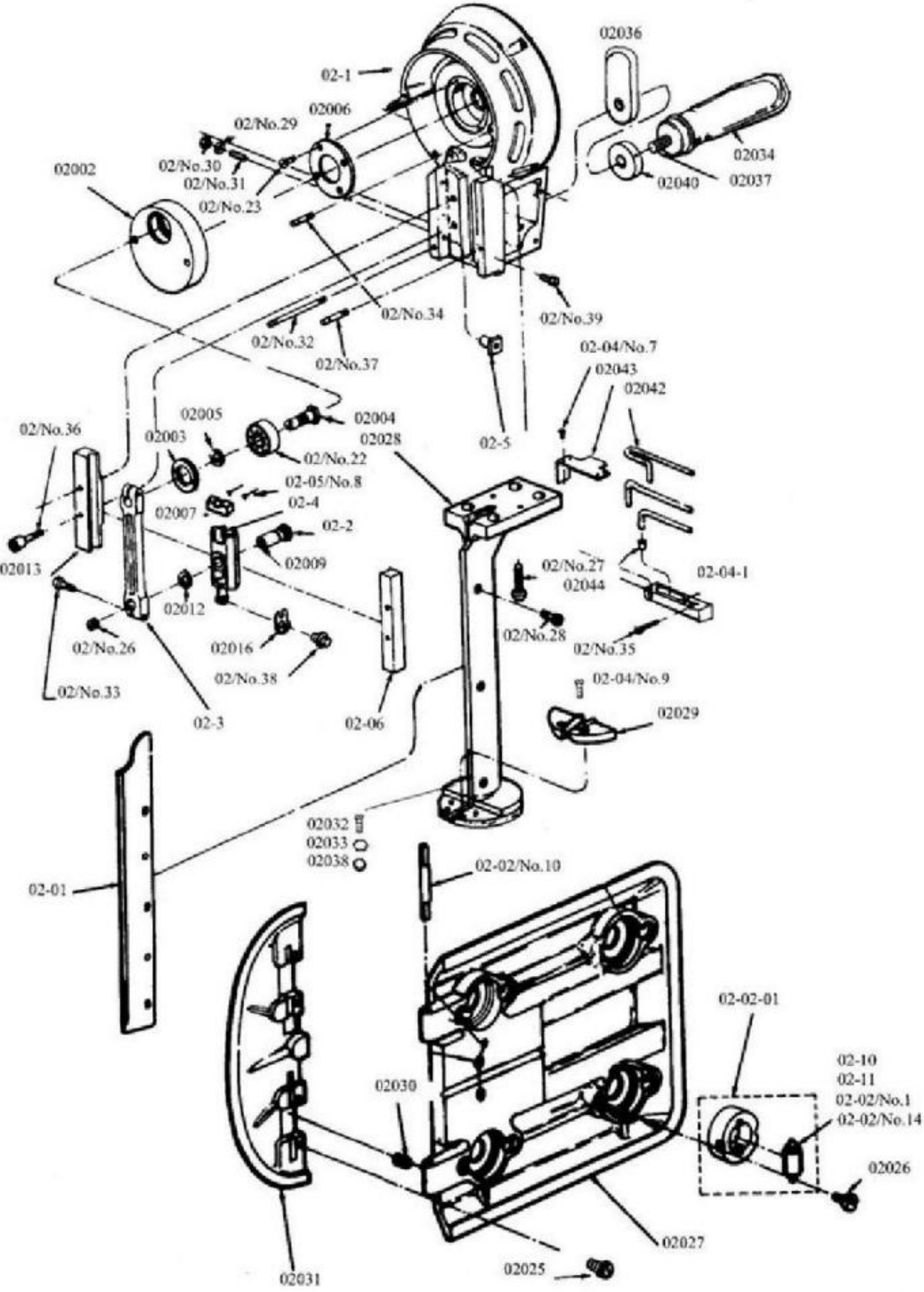
01

Montage

Illustrierte Ersatzteilliste

Teile-Nr.	Beschreibung	Nr. Erforderlicher Hinweis	Teile-Nr.	Beschreibung	Nr. Erforderlicher Hinweis
1. Januar 2001			0101	Presse	Schuss -192
1. Januar 2004		cl-			
01-0		12c1-1	01016A	hb	12c1 -74
01-2-01	mit pilley	28c1-5	01016		12c1
01.02.02		743c1-28	01017		4c2-112
01.02.03			01018	LH. Mutter rew	4c2 113
01.02.04	rpener Schuh	743c 1-29	01019	Dritte Unterlegscheibe	12c15-91
01-1	G	20c4-17	01045		4e10-107
01-2	Crew	Nr. 605c1-35	01047		
	Stange		01050		97c3-35
01-		367	01053	am Spring	209
01-	Scre für Re	un	01090	Neo	
01-	Schraube für altch		01097		34c10-45
01-01-1	Nockenwellenfeder Sc	0c12-13	01101		35c 28
1-1		90c3 4-47	01102		4c 0-4
1-14	Lager für	90c -47	01104		4c
1-1	Sha		01106	Ry.Ansplitzer	34c10
1-02-1	LH.Shmfbxesi auf	47c1-28	01111	Schuh Frühling	12c15-94
01- 2-2	ons	57c1-29	01112		79c12-218
01- 2-3	unterer dia	7c5-13	01114	Nahe	171a-16
01- 2-4	Racke mit (	15c1-19	01129	fürF ssu	553c1-8
01- 2-6	A	11c12-95	01130	nife Guard ck Brake	4c8-12
		96	01131	SW	
01- 2-7	S s				
01- 2-8		7c3-50			
01- 2-9	Sere	0c12-14			
0-02			01Nr. 7		
	Ohr Bucht		01/0169		
	Einstellschraube				
01.02.12					
1. Februar 2013		5c5-16			
1. Februar 2014	Bär für in	-47			
	für Wellenverlängerung	-59			
	3suchen nach	21c 3-17			
	ener Schuh	Nr. 553c1-8			
	Kri				
01-03-2	Schutzschloss				
01001		262			
01003					
01004		55c4-49			
01005		53c11-72			
01007		4			
01008					

SCHNEIDEMASCHINE



Eine weitere Pflege der Maschine

- 1.Spitzer fährt nicht
- ÿ Antriebsriemenscheibe (01-01-02-01) ist geölt. Bitte reinigen. ÿ Feder (01025) beschädigt. Bitte durch eine neue ersetzen. ÿ
- Antriebsriemenscheibe (01-01-02-01) beschädigt. Bitte durch eine neue ersetzen.
2. Der Anspitzer fällt leicht herunter
- Entfernen Sie die Schraube (01-02/Nr. 36) und drücken Sie etwas Fett in die Öffnung.
- 3.Maschinendosis schneidet nicht leicht
- ÿRiemen (0005) beschädigt, bitte durch neue Riemen ersetzen. ÿ
- Die Riemen können das Messer nicht schärfen, bitte die Schleifscheibe (02-02-7) anpassen. ÿ Messer beschädigt, bitte durch neue ersetzen.
- ÿ Die Abschrägung auf beiden Seiten des Messers ist nicht annähernd, bitte die Schleifscheiben (01-02-03, -04) anpassen.
- 4.Motor kann nicht laufen
- ÿ Motor reinigen oder reparieren Bitte
- ÿ Messerschlitten beschädigt, bitte durch neuen ersetzen. ÿ
- Stromversorgung ist nicht korrekt
- ÿ Das Stromkabel der Maschine ist zu lang, bitte nicht länger als 4 m. ÿ Verwenden
- Sie das Öl, das der Maschine entspricht, oder ein 30er-Öl ohne Reinigungsmittel.
- 5.Anschlussstecker bitte mit Erdung verbinden.

10" ÿ 8" ÿ 6"Teileliste unterschiedlicher Größe

Teile-Nr.	Beschreibung	Größe		
		10"	8"	6"
01011	Messerschutzstange	364	314	314
01026	Rohr für Vierkantwelle	245	195	195
01043	Rohr für Schraubenschaft	244	194	194
01099	Vierkantschaft	297	247	247
01100	Schraubenwelle	369	319	269
02-01	Messerschieber	269	219	169
02011	Messer	294	244	194
02028	Standard	274	224	174
02036	Griffhalterung			/
M6×10/GB67-76	Schrauben		/	/
M10×16/GB68-76	Schrauben			/

AUTOMATISCH SCHÄRFENDE SCHNEIDEMASCHINE

WICHTIG

Dieses Partiturbuch enthält Anleitung und Teilenummer für die Maschine

Bei der Bestellung von Teilen Bitte geben Sie die Maschine an Teilenummer und Name,

Cy

VORSICHT

Maschine ausgestattet Mit Scharfe Klinge

ANLEITUNG B00K UND TEILELISTE

SCHNEIDEMASCHINE

Montage
Illustrierte Ersatzteilliste

Teile-Nr.	Beschreibung	Nr. Erforderlicher Hinweis	Teile-Nr.	Beschreibung	Nr. Erforderlicher Hinweis
03-01	Welle	1	3014	Sw ch Basis	1
03-02	S mitB und	1	3015	Cov oder	1
03-03	Klemmenblock	1	03/Nr.21	Schrauben	1
03-04	Auto- Cutout Schalter	1	03/Nr.22	Schrauben	1
03-05	utoma Cut out	1	03/Nr.2	Schrauben	4
302	Haltegriff	1	03/Nr.24	Hintere Kugel Lager	2
	Hinteres Bearing-Gebäude	1	03/Nr. 0,25	Federscheibe laden	1
03003	ein Cover	1	03/Nr.26	Kondensator	1
03004	ein Rotorlüfter	1	03/Nr.2	Welle LockNu	1
03005	Abdeckung für Cu out	1	03/Nr.28		1
03006	Cut t Schalterhalterung	1	03/Nr. 29		1
03007	lutch Nu	1	03/Nr. 30		6
03008	Frühling	1	03/Nr.32		2
03009	Drehknopf	1	03/Nr.3	Schraube	2
0301	Welle C Ver r Cut out	1	03/Nr. 34		2
	Frühling für Capa	1	03/Nr. 0,35	Sicherungsring	1
03013	Kondensatorabdeckung	1			

Wartungsbedarf

Teile-Nr.	Beschreibung	Nr. Erforderlicher Hinweis
F01	Schraubenschlüssel	95 -3
F02	Steckplatz	1 -2
F03	quadratischer Ärmel	529 1-8
F04	AttachmenStecker	
02011		80c6,8,10
0005	B	10

SCHNEIDEMASCHINE

bebilderte Ersatzteilliste

01Assembly

00-1

00-2

004

0005

02011

0004

00/No.10

00/No.14

00/No.31

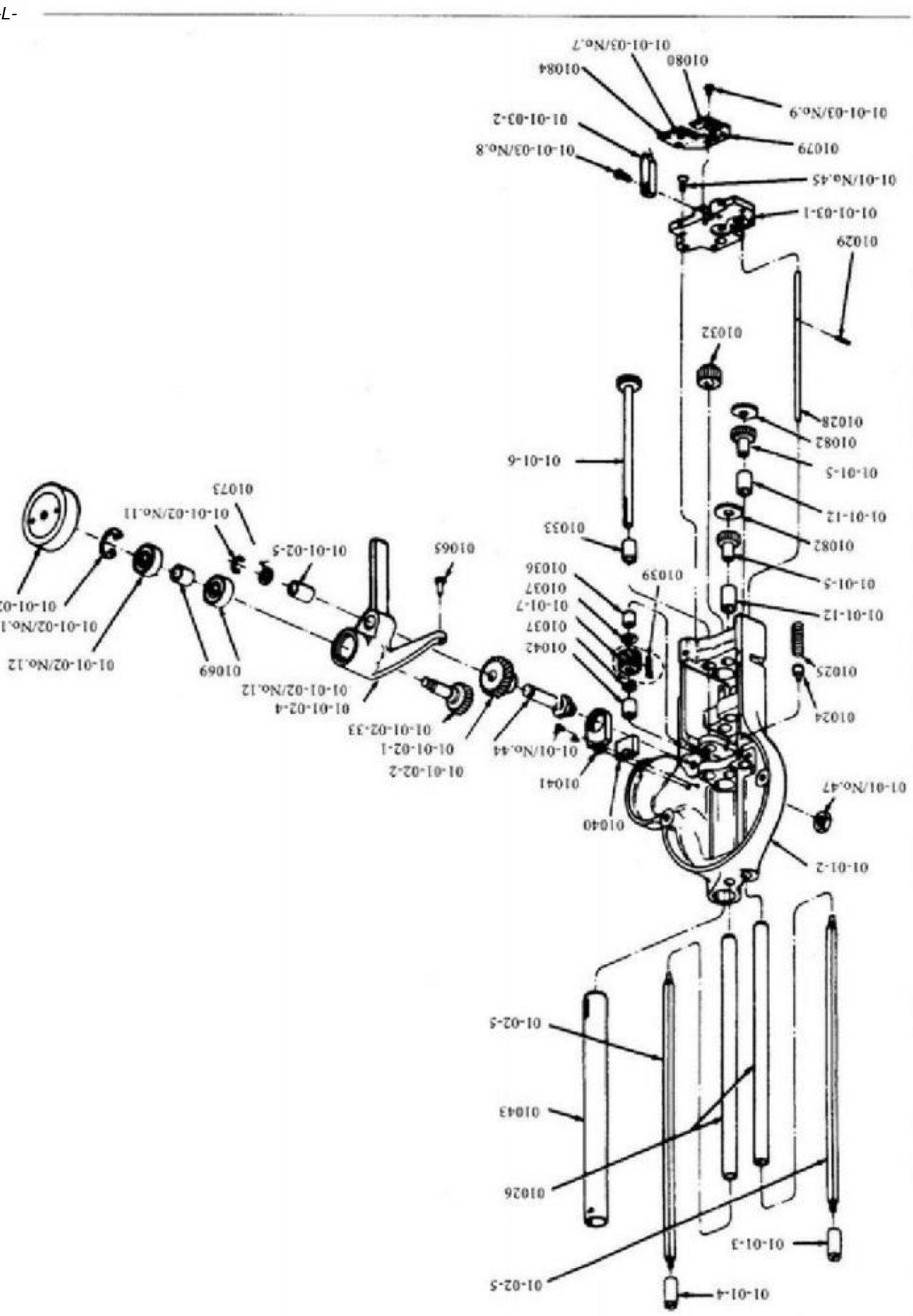
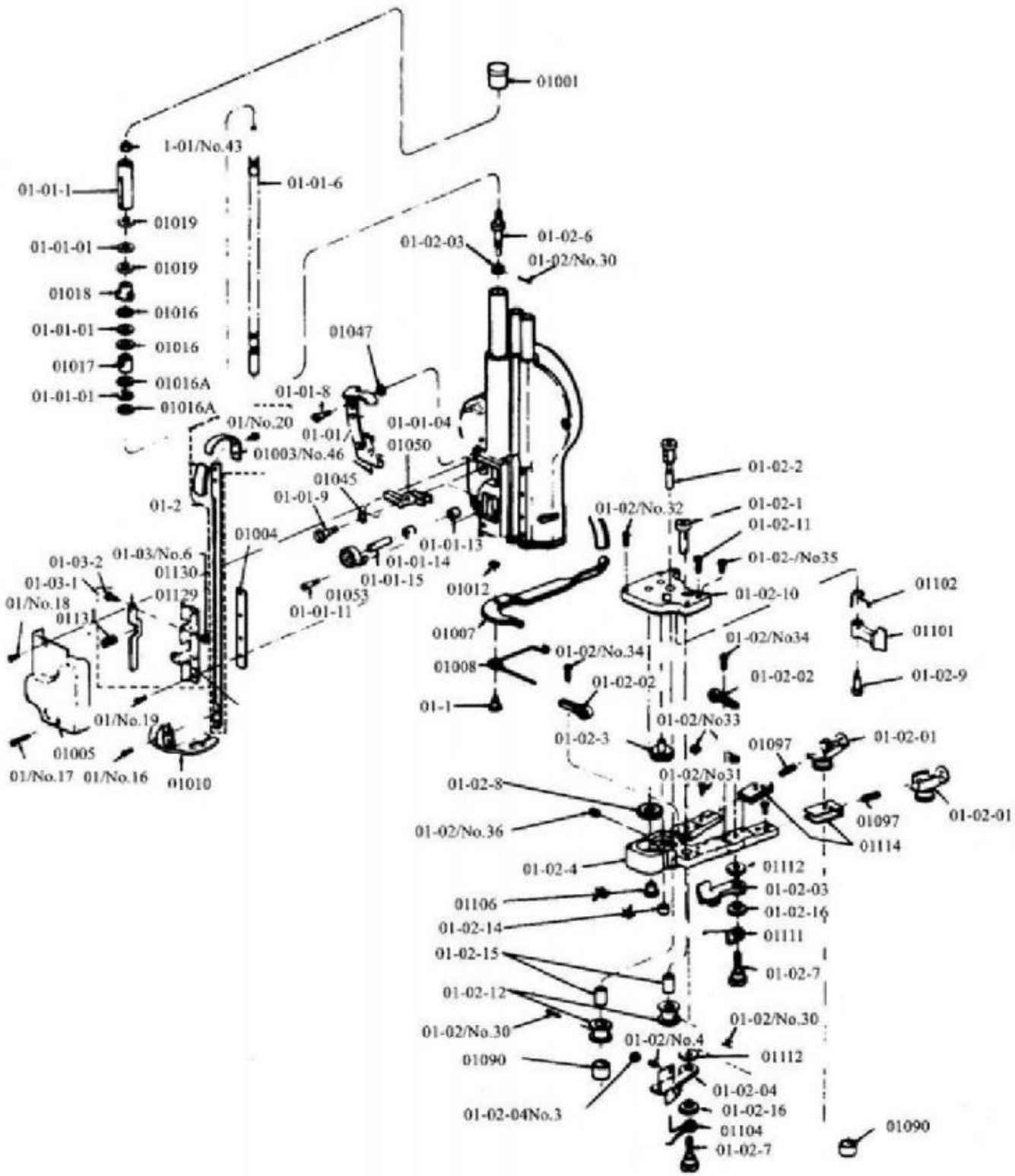
03Assembly

03Assembly

Part No.	Description	No.Req'd	Note
00-1	Sharpener Hold Down Nut	3	4C1-09
00-2	Sharpener Hold Down Nut	1	4C1-150
0004	Guide Back of Shandand	1	70C4-32
0005	Belt	2	181C2-1, 2, 1
02011	Kaife	1	80C6, 8, 10
00/No.10	Screw	2	300C10-2
00/No.14	Screw	1	
00/No.31	Screw	4	

Montage
Illustriert Ersatzteilliste

Teil	Beschreibung	Nr.	Erforderlich	Hinweis	Teil-Nr.	Beschreibung	Nr.	Erforderlich	Hinweis
02-0	Messer geschoben	643 1-41	1		02036	Handle	1		
02-1	Frc	90c2-139	1		02040	Oil H n Cover	1		
02-2	Schreiben	17c4-6	1		02042	Le von Wic	3		
02-3	Nachst	Nr. 664c1	1		02043	Deckel für Öl	1		
02-4	Leitung	Nr. 579c2-1	1		0204	Eyl	1		
02-5	Guic	538	1		02 0,22	Best	1		
02-6	H. ulido		1		021 0.2 02/	Nadel	4		
02-04-1	Ölwanne		1		Nr.24 02/	Beladung von R	2		
02002	ein		1		Nr.25	Schraube	1		
02003	Kurbelkugel E y		1		02/ Nr.26	Schrauben	1		54c4-32
02004	Shaf für		1		02/Nr.27	Schrauben	4		
02005	Lo Nu		1		02/Nr.28	Schrauben	3		
02006	Front B		1		02/Nr.29	Wassersch	9		
02007	al Pl		1		02	Nuss	3		4c2-1
02007	Erz (arRit		1		027 Nr.31	Schrauben	3		
02009	Langes Wickong	191 1-38	1		0,32	Stummel, oben	1		309015-
02012	Pfeuelstange Unterlegscheibe	12c 15-5	1		02W 33	Schrauben	2		15c 3-34 20c5
01013	LHGuide	525	1		02/1Nr.34	Schrauben	2		-17
02016	Messersicherungsscheibe	12c1-24	1		02/1 0,35	Schrauben	2		15c1 3-23
02.02.01	Gummigelagerte Walze	532	4		02 10/36	Schrauben	6		3020 -2
02-0	Schwenkrolle	Nr. 619c1-3	4		02/ 30,37	Schrauben	1		308
02-11	Schwenkrolle	Nr. 619c1-3	4		02 0,3 02	Schrauben	1		15cl 43
02-02/Nr.1	Schwenkrolle	Nr. 619c1-3	40		Nr.3	Schrauben	1		24c1
02-02	Schwenkrolle	619c1-31	8		02-02/Nr.1	Schrauber	2		3-14
02026	Klemmschraube für Rolle		12		02.02/	Scre	4		300c3-2
02027	Platte	2494404	1		02-02/Nr.9		2		
02028	Standard		1						
02029	Stichplatten		2						
02030	Platte Flügelfeder		1						
02031	Plat- Flügel	2494414	1						
02034	Bediengriff		1						
02032	Pilar Set Serew		1						
02033	wedeln		1						
02038			1						



6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1	Maiss	6'ON/EO-10-10
10Hille	1		L'ON/EO-10-10
18c6-26	1	juhu	10j Burga Buute10a
90c6-24	2	quBO loy	8uueag
18c6-8	1	EAS	Chingie
18c6-2	1	IBAS	oj thN ypoT
E-01DZOE	3	Screw	SRON/10-10
Ich-LS00E	2	Screw	EIN/10-10
18c15-30	1	"Tand Washer for Bottom Plate	18010
	1	L.H.Oil Pad	28010
9 0 1210	7	15pIOHpu	6L010
ZS-20E	1	UEAS	EL010
1z -908	5	u	690T0
8L-S10L	1	x4el	S9010
68c4-13EL	1	eus	C1010
0-106	1	1800	Z1010
IE-1 061	1	IBaD	1010
L-1 Zt	1	Koy	1010
6Z-100	1	eUS	EAUC10y Suueog
6Z-S10ZI	2	SilaqsEM nuyt	LE010
Zi-	1	Maiss	Nr. 90010
8S-b b006	1	ja, malo, loy, Buueag	ZE010
E0I			
+SIOLT	1	ysnditj uiditLOX	62010
L-9099	1	po1 ja	87010
Ich-01	2	Mo1oS	6'ON/EO-10-10
9-0 1020	1</		