

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate www.vevor.com/support

Automatic Microcomputer Cutting Machine

MODEL: HZX-988

We continue to be committed to provide you tools with competitive price.

"Save Half", "Half Price" or any other similar expressions used by us only represents an estimate of savings you might benefit from buying certain tools with us compared to the major top brands and does not necessarily mean to cover all categories of tools offered by us. You are kindly reminded to verify carefully when you are placing an order with us if you are actually saving half in comparison with the top major brands.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatic Microcomputer Cutting Machine



NEED HELP? CONTACT US!

Have product questions? Need technical support? Please feel free to contact us:

Technical Support and E-Warranty Certificate
www.vevor.com/support

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.



Warning-To reduce the risk of injury, user must read instructions manual carefully.

SAFETY WARNINGS AND PRECAUTIONS

Thank you for using this product. In order to make sure that you can operate the machine correctly, read this instruction carefully before operation and keep it properly for future reference. Please be sure to read the precautions and safety rules in this page to ensure your safe use. This manual will outline safety warnings and precautions, operating, maintenance. The warnings and instructions reviewed in this manual cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Caution and common sense are not built into this product, since we believe that the uses will comply with these codes.

Please read ALL the instructions before using your machine.

1. Assemble needs to follow these instructions. Incorrect assembly can be a hazard.
2. Do not assemble when tired or when under the influence of alcohol, drugs or medication.
3. Weight and elastic and other product properties are only applicable to correctly and completely assembled products.
4. Keep the assembly area clean and well-lit.
5. Keep bystanders out of the area during assembly.
6. This is a equipment, not a toy, it needs to be used under the guidance of a professional. Do not allow children and pets to play alone or approach this item.
7. Use as intended only. Do not sit or stand on the product.
8. Inspect before every use. Do not use it if parts are loose or damaged.
9. Do not apply this unit to any other purposes than the indicated usage.
10. Do not use it for commercial purposes.
11. Do not clean it with any abrasive material.
12. Never leave it unattended while in use.
13. Pet urine and feces can damage the product, please keep away.
14. Do not place the product on or near hot air, electric burners or heaters.

 WARNING:

The warnings, cautions and instructions discussed in this instructions or situations that could occur. It must be understood by the operator that common sense and caution are factors which cannot be built into this product, but must be supplied by the operator.

1. Keep work area clean. Cluttered area invite injuries.
2. Observe work area conditions. Do not use machines or power tools in damp or wet locations. Don't expose to rain. Keep work area well lighted. Do not use electrically powered tools in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children away. Children must ever be allowed in the work area. Do not let them handle machines, tools, or extension cords.
4. Store idle equipment. When not in use, tools must be stored in a dry location to inhibit rust. Always lock up tools and keep them out of reach of children.
5. Do not force tool. It will do the job better and more safety at the rate for which it was intended. Do not use in appropriate attachments in an attempt to exceed the tool capacity.
6. Use the right tool for the job. Do not attempt to force a small tool or attachment to do the work of a large industrial tool. Do not use a tool for a purpose for which it was not intended.
7. Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry as they can be caught in moving parts. Protective, electrically non-conductive clothes and non-skid footwear are recommended when working. Wear restrictive hair covering to contain long hair.
8. Use eye and ear protection. Always wear ISO approved impact safety goggles. Wear a full-face shield if you are producing metal filings or wood chips. Wear an ISO approved dust mask or respirator when working around metal, and chemical dusts and mists.
9. Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times. Do not reach over or across running machine.
10. Maintain tools with care. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories. The handles must be kept clean, dry, and free from oil and grease at all times.
11. Stay alert. Watch what you are doing; use common sense. Do not operate any tool when you are tired.

SAVE THESE INSTRUCTIONS

Model	HZX-988	
Input	120V 60Hz	220 -240V 50Hz
Power	262W	273W
Cut-off width	1~85mm	1~85mm
Cut-off length	1~99999mm	1~99999mm
cut - off thickness	3mm	3mm

FUNCTIONAL DESCRIPTION

The program cutter motor can be set as either ac motor or stepper motor. It can start cutting first or feeding first.

This machine works under normal temperature, and if it works under a high temperature (greater than 80 degrees Celsius), it will affect the performance of the machine, which has no influence on the environment and energy.

Runpilot: Run the indicator light, The green light shines when the machine runs

Trouble Lamp: fault indicating lamp, A machine failure will cause a red light and an alarm

Quantity Piloamp: Quantity indicator light, If the number is set, the light will be on

power on off button: Machine main power supply on and off button.

Stop/Restoration: Pushing button during machine operation, press 3 seconds to count zero

Start up: start key, The device start key

Quantity setting: Set the total number key, Total number of machines set to

maximum value 99999

Speed setting: Speed key, Set the feeding speed of 1-99, long press for 3 seconds to enter the interior to set the knife speed range of 0-3

“+”Go ahead: Feed point motion key, Manual click on the feed, and also set the length “+” key

“-”Backward: Return point motion key, Also set the length setting “-” key

Length setting: Length set key, The device sets the length key, also synchronize the length confirmation key setting, the internal setting long press 3 seconds, can enter the error compensation setting (standard setting 50, the length is reduced, maximum 99 number, less length, minimum 00)

Cut set: Try cutting a knife button, The length parameter is set, you can press the trial cut, to measure the length, but also the length and speed of the next digit key

Length pilotlamp: Length indicator light, The length sets a green light

PANEL FUNCTION INTRODUCTION



Power switch: This key controls the power switch

Quantity setting: Press this button to enter the current number setting state

Length setting: Press this button to enter the current length setting state

Cut set: When the number is set, or the length is set, press the set key to enter the current number or length setting.

Goahead: Press the button to indicate an increase in the number.

Backward: Press the button to indicate a decrease in the number

Stop/Restoration: Simply press this key to stop, long press this key to reset the number.

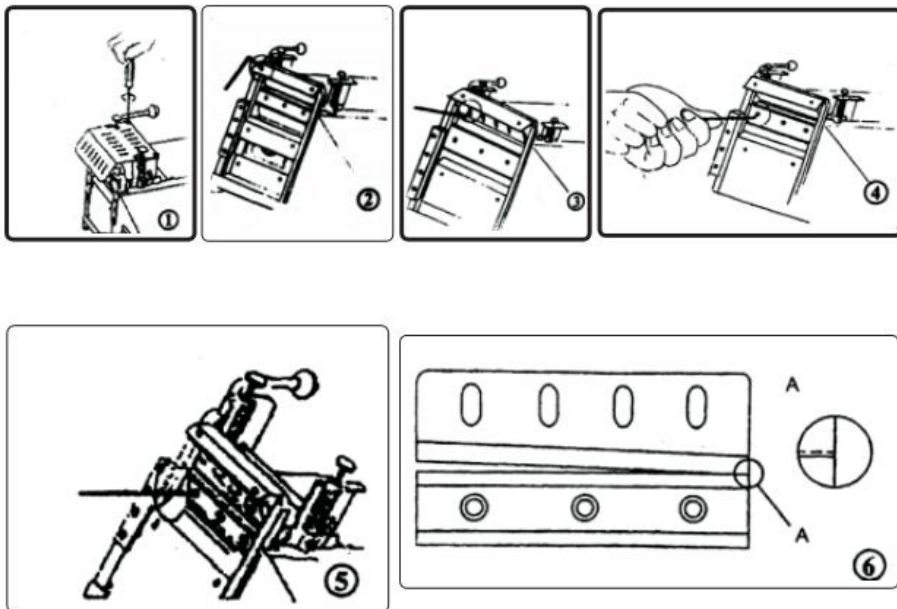
CONSIDERATIONS

1. Please confirm the power supply voltage and link ground wire before using.
2. In order to ensure safety, please do not use hand or any object near the cutting knife during cutting.
3. When making any adjustment, please cut off the power to maintain safety.
4. Do not remove any spare parts except for normal maintenance.
5. Make sure to add oil once before starting.
6. If the tool becomes blunt after a period of time, it can be used after grinding knife in a professional grinder. The job must be done by a professional.
7. If there is any difficulty in operation, please contact us, we will serve you wholeheartedly.

HOW TO CHANGE A KNIFE

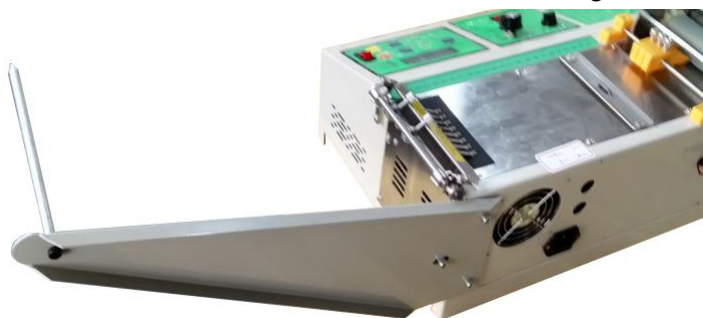
1. First use the cross screwdriver to loosen the safety cover of 4 3-mm bolts and remove the safety cover. (see figure 1)
2. Use the two-and-a-half mm inner hexagon wrench to loosen the two 5 mm hexagonal bolts at the top of the tool holder. (see figure 2)
3. Unscrew the hexagon screw with the hexagonal head of the upper knife with 4mm hexagonal spanner, and remove the knife. (see figure 3)
4. Remove the hexagon screw with the hexagonal head of the lower knife with 4mm hexagonal spanner and remove the lower knife. (see figure 4)
5. Press the new lower knife to the original position with 3 5 mm cylinder head hexagon screw with fixed pressure. (see figure. 5)
6. Motion on the tool post installation on a new knife, but in the fixed clamp don't press too hard, and then press the M/CUT key manually just let the knife below under the edge on the knife edge and the knife in contact, a little tight on tool rest 3 5 mile cylinder head hex socket screws. (see figure 6)

7. Use the M/CUT key to test shearing using paper or thin fabric, and see if the knife and knife are installed correctly.
8. If the cut is normal, please press the pressure firmly on the top of the three 5 mm cylinder screws and the upper knife rack 2.
9. Re-install the safety cover.



Installation Instructions

1. Install the material rack as shown in the diagram.



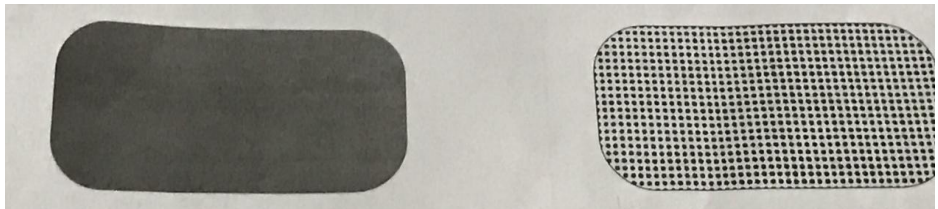
2. The correct way to place the material



Material placement (see photo), the material can be placed manually into the blade when starting to be released.

Cut the magic and do not cut both.

When cutting the magic stick feeding, the rough surface must be facing up, smooth face down. (as shown below)



The rough side faces up (RIGHT) The rough side faces down (WRONG)

How to use the thermostat switch to start the fervent function.

The cutting knife is at room temperature when the tempering switch knob points to 0.

It is recommended to use the temperature at 130 degrees Celsius - 250 degrees Celsius. After 10 minutes of temperature adjustment, you can press the automatic material button to complete the hot work according to the cold cutting procedure.



General troubleshooting measures (for reference only).

NO.	condition		machine type	causes and measures
1.	non-transformer		All type	Check whether the power connection plug wire is in good contact.
				Check whether the fuse is disconnected.
2.	There is power but cannot start	rollout	All type	Check if there is any clutter on the roller
				If the display displays a tool sensor error, Turn off the power and turn on the power after 10 seconds, When the control panel green light is on, Press control panel 5, Cut off the knife rack and move up and down.
				If the display is normal or abnormal, You need to turn off the power, Turn on the power after ten seconds, Press start button green key, still cannot start, need to consider change drive board
		non-starter	All type	Inspection pressure plate(cold knife; #20&29, hot knife#32&36) Is it too tight.
			All type	If this machine works for a long time. The

		Screen no display		temperature in the cabinet may be super high, and it may appear abnormal, which is normal. Stop working, turn off the power switch, turn it on again later, and the display should be normal. If the boot display is not normal during the cold, please turn off the power and wait 10 seconds before starting. The above method is repeated several times, still not normal, open the box cover to check the computer, connect the wiring.
3.	Unable to cut off tape	HOT knife		Check whether the temperature reaches the preset temperature
				check whether the hot knife is heated.
4.	Just cut off the side of the tape	All type		Check to see if the heat is damaged or worn. The knife is adjusted by hand cutting, and the upper and lower knives are aligned and maintained.
5.	The cut length is different from the set value	All type		Loosen roller or use belt conveyor
6.	When the trademark was cut off, it didn't arrive The cutting line is cut off	Color code		Move the sensor toward the edge of the knife.
7.	When cutting off a trademark, the cut line is cut off	Color code		Move the sensor to the back of the knife

8.	The display screen displays errors	The length sensor is wrong	Color code	Sensor failure
				Check whether the sensor is linked well
				Check whether the cursor of the color standard sensor is tuned to the detected reference.
				Check the length and set the length of the key to match the length of the trademark.
	Tool sensor error	All type		Failure of cutting motor or cutting induction device
				1. When the yellow indicator light on the control panel is on when the power is switched on, press 5. The tool holder can move up and down. If it cannot move, it may be that the tool holder is stuck. 2. Open the bottom cover plate to check whether the sensing line is loose and shifting. 3. Open the box cover to check whether the tool sensor is close to the switch and the connection state of the connection.
				Check whether the cutter motor is normal
9.	A hand touching the machine feels electric current	All type		In the installation of the equipment, the user should be equipped with the electric leakage switch, the triangle socket, the grounding pole must have a good grounding line to ensure the normal work of the machine.

MATTERS NEEDING ATTENTION

1. Press the feed and return button to adjust the feeding speed during operation.
2. When the output is displayed on the interface,press the stop button first, exit the prompt state, and then reset to start.
3. In the suspended state,press start,then the last walk that has not been completed, in the standby state,press start,and a new feeding cutter.
4. During the operation,press pause and then press start to continue. Press pause twice,then press start again for a new feed cutter.

FCC Information:

CAUTION: Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment!

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

- 1) This product may cause harmful interference.
- 2)This product must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

WARNING: Changes or modifications to this product not expressly approved by the party.responsible for compliance could void the user's authority to operate the product.

Note: This product has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device pursuant to Part 15 of the FCC Rules, These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation.

This product generates, uses and can radiate radio frequency energy, and if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this product does cause harmful interference to radio or television reception,which can be determined by turning the product off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures.

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the distance between the product and receiver.
- Connect the product to an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for assistance.

CORRECT DISPOSAL



This product is subject to the provision of european Directive 2012/19/EU. The symbol showing a wheelie bin crossed through indicates that the product requires separate refuse collection in the European Union. This applies to the product and all accessories marked with this symbol. Products marked as such may not be discarded with normal domestic waste, but must be taken to a collection point for recycling electrical and electronic devices.

Address:Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

Imported to AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Imported to USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

UK	REP
-----------	------------

Pooledas Group Ltd
Unit 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, United Kingdom

EC	REP
-----------	------------

SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germany

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technical Support and E-Warranty Certificate

www.vevor.com/support



Assistance technique et certificat de garantie électronique www.vevor.com/support

Machine de découpe automatique par micro-ordinateur

MODÈLE : HZX-988

Nous continuons à nous engager à vous fournir des outils à des prix compétitifs.

Les expressions « Moitié Économisez », « Moitié Prix » ou toute autre expression similaire que nous utilisons ne représentent qu'une estimation des économies que vous pourriez réaliser en achetant certains outils chez nous par rapport aux grandes marques et ne couvrent pas nécessairement toutes les catégories d'outils que nous proposons. Nous vous invitons à vérifier. Soyez prudent lorsque vous passez une commande chez nous si vous économisez réellement la moitié par rapport aux grandes marques.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Micro-ordinateur automatique
Machine de découpe



BESOIN D'AIDE ? CONTACTEZ-NOUS !

Des questions sur nos produits ? Besoin d'assistance technique ? N'hésitez pas à nous contacter :

Assistance technique et certificat de garantie électronique :
www.vevor.com/support

Ceci est le mode d'emploi d'origine. Veuillez lire attentivement l'intégralité du manuel avant utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement ce manuel d'utilisation. L'apparence du produit dépend du produit que vous avez reçu. Veuillez nous excuser pour les éventuelles mises à jour technologiques ou logicielles.



Avertissement - Pour réduire le risque de blessure, l'utilisateur doit lire les instructions manuel avec soin.

AVERTISSEMENTS ET PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Merci d'utiliser ce produit. Afin de garantir son bon fonctionnement, machine correctement, lisez attentivement ces instructions avant l'utilisation et conservez-les pour référence ultérieure. Veuillez lire attentivement les précautions et consignes de sécurité. Les règles de cette page garantissent une utilisation en toute sécurité. Ce manuel présente les avertissements de sécurité. et précautions, fonctionnement et entretien. Les avertissements et instructions examinés Ce manuel ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations possibles qui peuvent se produire. La prudence et le bon sens ne sont pas intégrés dans ce produit, car nous pensons que les usages seront conformes à ces codes.

Veuillez lire TOUTES les instructions avant d'utiliser votre machine.

1. L'assemblage doit suivre ces instructions. Un assemblage incorrect peut entraîner danger.
2. Ne vous réunissez pas lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou médicament.
3. Le poids, l'élasticité et les autres propriétés du produit ne s'appliquent qu'aux produits correctement et des produits entièrement assemblés.
4. Gardez la zone de montage propre et bien éclairée.
5. Gardez les spectateurs hors de la zone pendant le montage.
6. Ceci est un équipement, pas un jouet, il doit être utilisé sous la supervision d'un professionnel. Ne laissez pas les enfants et les animaux jouer seuls ou s'approcher de cet article.
7. Utiliser uniquement comme prévu. Ne pas s'asseoir ni se tenir debout sur le produit.
8. Inspectez l'appareil avant chaque utilisation. Ne l'utilisez pas si des pièces sont desserrées ou endommagées.
9. N'utilisez pas cet appareil à d'autres fins que celles indiquées.
10. Ne l'utilisez pas à des fins commerciales.
11. Ne le nettoyez pas avec un matériau abrasif.
12. Ne le laissez jamais sans surveillance pendant son utilisation.
13. L'urine et les excréments des animaux domestiques peuvent endommager le produit, veuillez les tenir à l'écart.
14. Ne placez pas le produit sur ou à proximité d'appareils à air chaud, de brûleurs électriques ou de radiateurs.



AVERTISSEMENT:

Les avertissements, précautions et instructions décrits dans ces instructions ou situations qui pourrait se produire. L'opérateur doit comprendre que le bon sens et prudence sont des facteurs qui ne peuvent pas être intégrés à ce produit, mais doivent être fournis par l'opérateur.

1. Maintenir la zone de travail propre. Un espace en désordre favorise les blessures.
2. Respecter les conditions de la zone de travail. Ne pas utiliser de machines ou d'outils électriques dans des endroits humides ou endroits humides. Ne pas exposer à la pluie. Maintenir la zone de travail bien éclairée. Ne pas utiliser outils électriques en présence de gaz ou de liquides inflammables.
3. Tenir les enfants à l'écart. Les enfants doivent toujours être autorisés à accéder à la zone de travail. Ne les laissez pas ils manipulent des machines, des outils ou des rallonges.
4. Rangez l'équipement inutilisé. Lorsqu'ils ne sont pas utilisés, les outils doivent être rangés dans un endroit sec pour Inhibe la rouille. Toujours verrouiller les outils et les garder hors de portée des enfants.
5. Ne forcez pas l'outil. Il fonctionnera mieux et en toute sécurité à la vitesse à laquelle il est utilisé. était prévu. Ne pas utiliser avec des accessoires appropriés dans le but de dépasser les limites capacité de l'outil.
6. Utilisez l'outil adapté à la tâche. Ne forcez pas avec un petit outil ou un accessoire. pour effectuer le travail d'un gros outil industriel. N'utilisez pas un outil à des fins pour lesquelles il n'était pas prévu.
7. Habillez-vous correctement. Ne portez pas de vêtements amples ni de bijoux, car ils pourraient se prendre dans vos vêtements. pièces mobiles. Vêtements de protection, non conducteurs d'électricité et antidérapants des chaussures sont recommandées lorsque vous travaillez. Portez une couverture capillaire restrictive pour contenir cheveux longs.
8. Portez des lunettes et des protections auditives. Portez toujours des lunettes de protection antichoc homologuées ISO. Portez un écran facial complet si vous produisez de la limaille de métal ou des copeaux de bois. Portez un Masque anti-poussière ou respirateur homologué ISO pour travailler à proximité de métaux et de produits chimiques poussières et brumes.
9. Ne vous penchez pas trop. Gardez toujours une bonne posture et un bon équilibre. Ne vous penchez pas trop. sur ou à travers la machine de course.
10. Entretenez vos outils avec soin. Gardez-les bien affûtés et propres pour une utilisation optimale et plus sûre. performances. Suivez les instructions pour la lubrification et le changement des accessoires. les poignées doivent être maintenues propres, sèches et exemptes d'huile et de graisse à tout moment.
11. Restez vigilant. Surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens. N'utilisez aucun outil lorsque vous êtes éprouvé.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS

Modèle	HZX-988	
Saisir	120 V 60 Hz	220 -240 V 50 Hz
Pouvoir	262W	273W
Largeur de coupure	1 à 85 mm	1 à 85 mm
Longueur de coupure	1 à 99 999 mm	1 à 99 999 mm
couper épaisseur	3 mm	3 mm

DESCRIPTION FONCTIONNELLE

Le moteur du coupeur de programme peut être réglé comme moteur à courant alternatif ou moteur pas à pas. peut commencer par couper ou par nourrir en premier.

Cette machine fonctionne à température normale, et si elle fonctionne à haute température température (supérieure à 80 degrés Celsius), cela affectera la performances de la machine, qui n'ont aucune influence sur l'environnement et de l'énergie.

Runpiot : Allumez le voyant lumineux, le voyant vert s'allume lorsque la machine

s'exécute

Voyant de panne : voyant indiquant un défaut, une panne de machine provoquera un voyant rouge et une alarme

Quantité Piloamp : voyant lumineux de quantité, si le nombre est défini, le voyant s'allumera être sur

bouton marche/arrêt : bouton marche/arrêt de l'alimentation principale de la machine.

Arrêt/Restauration : Appuyer sur le bouton pendant le fonctionnement de la machine, appuyer sur 3 secondes pour compter zéro

Démarrage : touche de démarrage, la touche de démarrage de l'appareil

Réglage de la quantité : Définir la touche du nombre total, Nombre total de machines défini sur

valeur maximale 99999

Réglage de la vitesse : touche de vitesse, réglez la vitesse d'alimentation de 1 à 99, appuyez longuement pendant 3 secondes pour entrer dans l'intérieur pour régler la plage de vitesse du couteau de 0 à 3

« + » : touche de mouvement du point d'alimentation, clic manuel sur l'alimentation et définition de la longueur de la touche « + »

« - » Arrière : touche de mouvement de point de retour, définissez également le réglage de la longueur touche « - »

Réglage de la longueur : touche de réglage de la longueur, l'appareil règle la touche de longueur, synchronise également le réglage de la touche de confirmation de longueur, le réglage interne, appuyez longuement pendant 3 secondes, peut entrer dans le réglage de compensation d'erreur (réglage standard 50, la longueur est réduite, nombre maximum 99, moins de longueur, minimum 00)

Ensemble de coupe : essayez de couper un bouton de couteau, le paramètre de longueur est défini, vous pouvez appuyer sur la coupe d'essai, pour mesurer la longueur, mais aussi la longueur et la vitesse de la touche de chiffre suivante

Témoin de longueur : Témoin lumineux de longueur, la longueur s'allume en vert

INTRODUCTION AUX FONCTIONS DU PANNEAU



Interrupteur d'alimentation : cette touche contrôle l'interrupteur d'alimentation

Réglage de la quantité : appuyez sur ce bouton pour accéder à l'état de réglage du nombre actuel

Réglage de la longueur : appuyez sur ce bouton pour accéder à l'état de réglage de la longueur actuel

Ensemble de coupe : lorsque le numéro ou la longueur est défini, appuyez sur la touche de réglage pour entrer réglage actuel du nombre ou de la longueur.

Goahead : appuyez sur le bouton pour indiquer une augmentation du nombre.

Vers l'arrière : appuyez sur le bouton pour indiquer une diminution du nombre

Arrêt/Restauration : Appuyez simplement sur cette touche pour arrêter, appuyez longuement sur cette touche pour réinitialiser le nombre.

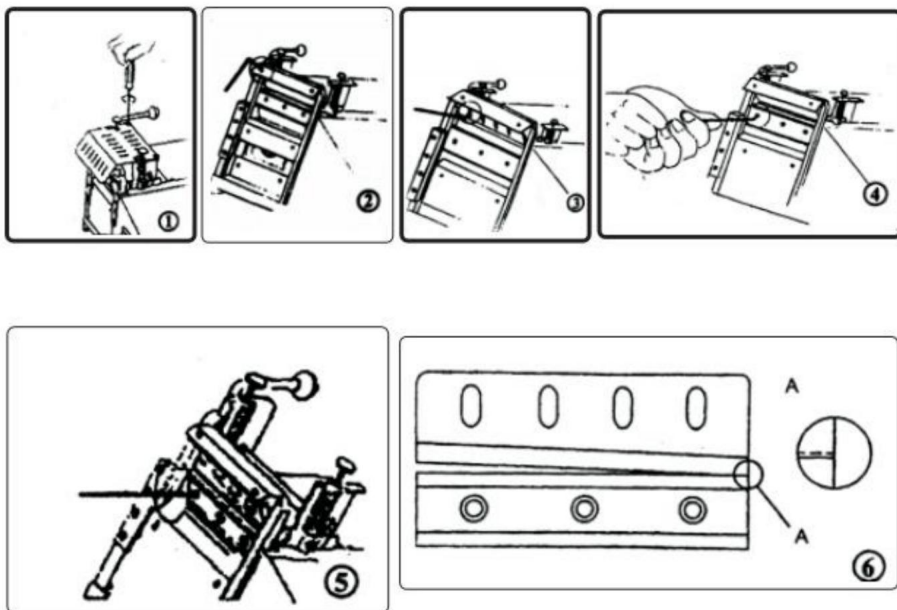
CONSIDÉRATIONS

1. Veuillez confirmer la tension d'alimentation et le fil de terre de liaison avant utilisation.
2. Afin d'assurer la sécurité, veuillez ne pas utiliser la main ou tout autre objet à proximité de la machine de coupe. couteau pendant la coupe.
3. Lors de tout réglage, veuillez couper l'alimentation pour garantir la sécurité.
4. Ne retirez aucune pièce de rechange, sauf pour l'entretien normal.
5. Assurez-vous d'ajouter de l'huile une fois avant de commencer.
6. Si l'outil s'émousse après un certain temps, il peut être utilisé après le meulage. couteau dans un broyeur professionnel. Le travail doit être effectué par un professionnel.
7. En cas de difficulté de fonctionnement, veuillez nous contacter, nous vous servirons de tout cœur.

COMMENT CHANGER UN COUTEAU

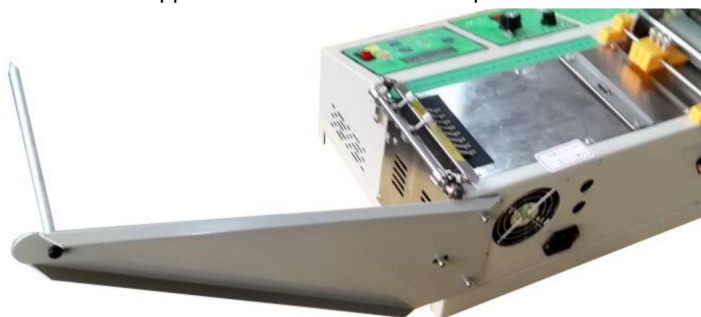
1. Utilisez d'abord le tournevis cruciforme pour desserrer le couvercle de sécurité des 4 boulons de 3 mm et retirer le couvercle de sécurité. (voir figure 1)
2. Utilisez la clé hexagonale intérieure de deux mm et demi pour desserrer les deux vis de 5 mm. boulons hexagonaux en haut du porte-outil. (voir figure 2)
3. Dévissez la vis hexagonale avec la tête hexagonale du couteau supérieur avec Clé hexagonale de 4 mm et retirez le couteau. (voir figure 3)
4. Retirez la vis hexagonale avec la tête hexagonale du couteau inférieur avec Clé hexagonale de 4 mm et retirez le couteau inférieur. (voir figure 4)
5. Appuyez sur le nouveau couteau inférieur dans sa position d'origine avec une culasse de 3,5 mm vis hexagonale à pression fixe. (voir figure 5)
6. Mouvement sur l'installation du porte-outil sur un nouveau couteau, mais dans la pince fixe ne le faites pas appuyez trop fort, puis appuyez manuellement sur la touche M/CUT, laissez simplement le couteau en dessous sous le bord sur le tranchant du couteau et le couteau en contact, un peu serré sur le repose-outil 3 Vis à six pans creux de culasse de 5 mm. (voir figure 6)

7. Utilisez la touche M/CUT pour tester le cisaillement à l'aide de papier ou de tissu fin et voyez si le le couteau et le couteau sont correctement installés.
8. Si la coupe est normale, veuillez appuyer fermement sur le dessus des trois 5 mm vis cylindriques et le support de couteau supérieur 2.
9. Réinstallez le couvercle de sécurité.



Instructions d'installation

1. Installez le support de matériel comme indiqué sur le schéma.



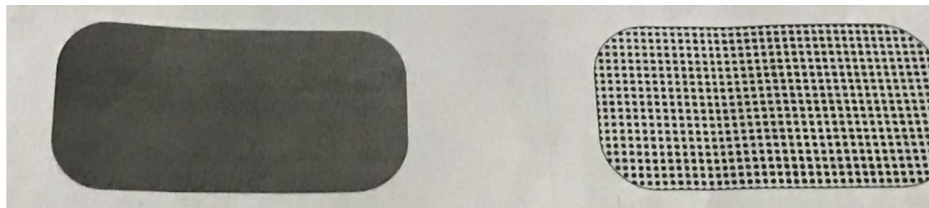
2. La bonne façon de placer le matériau



Placement du matériau (voir photo), le matériau peut être placé manuellement dans la lame au moment de commencer à être libéré.

Coupez la magie et ne coupez pas les deux.

Lors de la coupe de l'alimentation du bâton magique, la surface rugueuse doit être face vers le haut, face lisse vers le bas. (comme indiqué ci-dessous)



Le côté rugueux est tourné vers le haut (DROIT) Le côté rugueux est tourné vers le bas (FAUX)

Comment utiliser l'interrupteur du thermostat pour démarrer la fonction fervent.

Le couteau de coupe est à température ambiante lorsque le bouton de l'interrupteur de température pointe sur 0.

Il est recommandé d'utiliser la température à 130 degrés Celsius - 250 degrés

Celsius. Après 10 minutes de réglage de la température, vous pouvez appuyer sur le bouton automatique bouton de matériau pour terminer le travail à chaud selon la procédure de découpe à froid.



Mesures générales de dépannage (à titre indicatif uniquement).

NON.	condition	machine	causes et mesures
		taper	
1.	non-transformateur	Tous types	Vérifiez si la connexion électrique le fil de la prise est en bon contact.
			Vérifiez si le fusible est débranché.
2.	Il y a pouvoir mais ne peut pas commencer	dérouler	Tous types
			Vérifiez s'il y a du désordre sur le rouleau
			Si l'écran affiche une erreur de capteur d'outil, coupez l'alimentation et remettez-la sous tension. après 10 secondes, lorsque le panneau de commande le voyant vert est allumé, appuyez sur le panneau de commande 5, coupez le support de couteau et déplacez-le vers le haut et vers le bas.
			Si l'affichage est normal ou anormal, vous besoin de couper l'alimentation, allumer le alimentation après dix secondes, appuyez sur démarrer bouton clé verte, ne démarre toujours pas, besoin envisager de modifier le tableau de bord
		non-démarrreur	Tous types
			Plaques de pression d'inspection (couteau froid ; #20&29, couteau chaud#32&36) Est-ce trop serré.
			Tous types
			Si cette machine fonctionne pendant une longue période. Le

		Écran n° afficher		La température dans le boîtier peut être très élevée et sembler anormale, ce qui est normal. Arrêtez le travail, éteignez l'ordinateur et rallumez-le plus tard. L'affichage devrait être normal. Si l'affichage au démarrage ne fonctionne pas correctement à froid, éteignez l'ordinateur et attendez 10 secondes avant de démarrer. Répétez la méthode ci-dessus plusieurs fois, mais le problème persiste. Ouvrez le couvercle du boîtier pour vérifier l'ordinateur et connectez les câbles.
3.	Impossible de couper ruban adhésif	CHAUD couteau		Vérifiez si la température atteint la température prédéfinie
				vérifiez si le couteau chaud est chauffé.
4.	Il suffit de couper le côté de la bande	Tous types		Vérifiez si la chaleur est endommagée ou usée. Le couteau est ajusté à la main et les couteaux supérieur et inférieur sont alignés et entretenus.
5.	La longueur de coupe est différent de l'ensemble valeur	Tous types	Desserrez le rouleau ou utilisez un convoyeur à bande	
6.	Lorsque la marque a été coupé, il n'a pas arriver La ligne de coupe est couper	Couleur code		Déplacez le capteur vers le bord du couteau.
7.	Lors de la découpe d'une marque, la coupe la ligne est coupée	Couleur code		Déplacez le capteur vers l'arrière du couteau

8.	Le afficher écran affichages erreurs	Le capteur de longueur est faux	Couleur code	Défaillance du capteur
				Vérifiez si le capteur est bien connecté
				Vérifiez si le curseur de la couleur le capteur standard est réglé sur la valeur détectée référence.
				Vérifiez la longueur et réglez la longueur de la clé pour qu'elle corresponde à la longueur de la marque déposée.
	Erreur du capteur d'outil		Tous types	Panne du moteur de coupe ou de la machine de coupe dispositif à induction
				1. Lorsque le voyant jaune du panneau de commande est allumé à la mise sous tension, appuyez sur 5. Le porte-outil peut se déplacer de haut en bas. S'il ne bouge pas, il est peut-être coincé.
				2. Ouvrez la plaque de protection inférieure pour vérifier si la ligne de détection est lâche et se déplace.
				3. Ouvrez le couvercle du boîtier pour vérifier si le capteur de l'outil est proche de l'interrupteur et l'état de connexion de la connexion.
				Vérifiez si le moteur de coupe est normal
9.	Une main touchant le la machine ressent courant électrique		Tous types	Lors de l'installation de l'équipement, l'utilisateur doit être équipé d'un interrupteur de fuite électrique, d'une prise triangulaire et le poteau de mise à la terre doit avoir une bonne ligne de mise à la terre pour assurer le fonctionnement normal. de la machine.

QUESTIONS NÉCESSITANT UNE ATTENTION PARTICULIÈRE

1. Appuyez sur le bouton d'alimentation et de retour pour régler la vitesse d'alimentation pendant le fonctionnement.
2. Lorsque la sortie s'affiche sur l'interface, appuyez d'abord sur le bouton d'arrêt, quittez le état rapide, puis réinitialisation pour démarrer.
3. Dans l'état suspendu, appuyez sur Démarrer, puis sur la dernière marche qui n'a pas été effectuée terminé, en état de veille, appuyez sur Démarrer et un nouveau coupeur d'alimentation.
4. Pendant l'opération, appuyez sur pause, puis sur démarrer pour continuer. Appuyez sur pause. deux fois, puis appuyez à nouveau sur Démarrer pour un nouveau coupeur d'alimentation.

Informations FCC :

ATTENTION : Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le équipement!

Cet appareil est conforme à la partie 15 de la réglementation FCC. Son utilisation est soumise aux les deux conditions suivantes :

- 1) Ce produit peut provoquer des interférences nuisibles.
- 2) Ce produit doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences qui peut provoquer un fonctionnement indésirable.

AVERTISSEMENT : Les changements ou modifications apportés à ce produit non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité pourrait annuler l'autorité de l'utilisateur à exploiter le produit.

Remarque : Ce produit a été testé et jugé conforme aux limites d'une classe

Appareil numérique B conformément à la partie 15 des règles de la FCC. Ces limites sont conçues pour fournir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans un environnement résidentiel installation.

Ce produit génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence, et s'il ne installé et utilisé conformément aux instructions, peut causer des dommages interférences avec les communications radio. Cependant, rien ne garantit que

Aucune interférence ne se produira dans une installation particulière. Si ce produit provoque interférences nuisibles à la réception radio ou télévision, qui peuvent être déterminées par en éteignant et en rallumant le produit, l'utilisateur est encouragé à essayer de corriger le problème interférence par une ou plusieurs des mesures suivantes.

- Réorienter ou déplacer l'antenne de réception.
- Augmenter la distance entre le produit et le récepteur.
- Brancher le produit sur une prise d'un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Consultez le revendeur ou un technicien radio/TV expérimenté pour obtenir de l'aide.

ÉLIMINATION CORRECTE



Ce produit est soumis aux dispositions de la directive européenne 2012/19/UE. Le symbole représentant une poubelle barrée indique que le produit nécessite une collecte séparée des déchets dans le Union européenne. Ceci s'applique au produit et à tous les accessoires marqués de ce symbole. Les produits marqués comme tels ne peuvent pas être jetés avec les ordures ménagères normales, mais doivent être apportés à un point de collecte pour recyclage des appareils électriques et électroniques.

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

Importé en Australie : SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, ASTWOOD NSW 2122,
Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Groupe Pooledas Ltd
Unité 5 Albert Edward House, Les Pavillons
Preston, Royaume-Uni



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Allemagne

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Assistance technique et certificat de garantie
électronique www.vevor.com/support



Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Automatische Mikrocomputer-Schneidemaschine

MODELL: HZX-988

Wir sind weiterhin bestrebt, Ihnen Werkzeuge zu wettbewerbsfähigen Preisen anzubieten.

Die von uns verwendeten Begriffe „Sparen Sie die Hälfte“, „Halber Preis“ oder ähnliche Begriffe stellen lediglich eine Schätzung der Ersparnis dar, die Sie beim Kauf bestimmter Werkzeuge bei uns im Vergleich zu den großen Top-Marken erzielen können, und decken nicht unbedingt alle von uns angebotenen Werkzeugkategorien ab. Bitte überprüfen Sie Überlegen Sie sorgfältig, ob Sie bei uns eine Bestellung aufgeben und im Vergleich zu den Top-Marken tatsächlich die Hälfte sparen.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Automatischer Mikrocomputer
Schneidemaschine**



Brauchen Sie Hilfe? Kontaktieren Sie uns!

Haben Sie Fragen zum Produkt? Benötigen Sie technischen Support? Kontaktieren Sie uns gerne:

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat www.vevor.com/support

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen. VEVOR behält sich das Recht vor, die Bedienungsanleitung klar und deutlich zu interpretieren. Das Aussehen des Produkts hängt vom gelieferten Produkt ab. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir Sie nicht erneut über Technologie- oder Software-Updates informieren.



Warnung - Um das Verletzungsrisiko zu verringern, muss der Benutzer die Anweisungen lesen

Lesen Sie das Handbuch sorgfältig durch.

SICHERHEITSHINWEISE UND VORSICHTSMASSNAHMEN

Vielen Dank für den Einsatz dieses Produkts. Um sicherzustellen, dass Sie das

Maschine richtig, lesen Sie diese Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie auf

Bitte lesen Sie die Sicherheitshinweise und Hinweise sorgfältig durch.

Regeln auf dieser Seite, um Ihre sichere Verwendung zu gewährleisten. Dieses Handbuch enthält Sicherheitswarnungen und Vorsichtsmaßnahmen, Betrieb, Wartung. Die Warnungen und Anweisungen überprüft

Die Angaben in diesem Handbuch können nicht alle möglichen Bedingungen und Situationen abdecken, die auftreten können.

Vorsicht und gesunder Menschenverstand sind in diesem Produkt nicht eingebaut, da wir glauben, dass

die Verwendung erfolgt im Einklang mit diesen Vorschriften.

Bitte lesen Sie ALLE Anweisungen, bevor Sie Ihre Maschine verwenden.

1. Die Montage muss diesen Anweisungen folgen. Falsche Montage kann ein Gefahr.
2. Montieren Sie nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamente.
3. Gewicht und elastische und andere Produkteigenschaften sind nur anwendbar auf richtig und komplett montierte Produkte.
4. Halten Sie den Versammlungsbereich sauber und gut beleuchtet.
5. Halten Sie während der Montage unbeteiligte Personen vom Bereich fern.
6. Dies ist ein Gerät, kein Spielzeug, es muss unter Anleitung eines professionell. Erlauben Sie Kindern und Haustieren nicht, alleine mit diesem Artikel zu spielen oder sich diesem zu nähern.
7. Nur bestimmungsgemäß verwenden. Nicht auf dem Produkt sitzen oder stehen.
8. Vor jedem Gebrauch überprüfen. Nicht verwenden, wenn Teile lose oder beschädigt sind.
9. Verwenden Sie dieses Gerät nicht für andere als die angegebenen Zwecke.
10. Verwenden Sie es nicht für kommerzielle Zwecke.
11. Reinigen Sie es nicht mit scheuernden Materialien.
12. Lassen Sie das Gerät während des Gebrauchs niemals unbeaufsichtigt.
13. Urin und Kot von Haustieren können das Produkt beschädigen. Bitte halten Sie es fern.
14. Stellen Sie das Produkt nicht auf oder in die Nähe von Heißluft, Elektroherden oder Heizgeräten.

 WARNUNG:

Die in dieser Anleitung besprochenen Warnungen, Vorsichtshinweise und Anweisungen oder Situationen

Das könnte passieren. Der Bediener muss verstehen, dass gesunder Menschenverstand und

Vorsicht sind Faktoren, die nicht in dieses Produkt eingebaut werden können, sondern von der Betreiber.

1. Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber. Unordnung kann zu Verletzungen führen.

2. Beachten Sie die Bedingungen am Arbeitsplatz. Benutzen Sie keine Maschinen oder Elektrowerkzeuge in feuchten oder feuchten Orten. Nicht dem Regen aussetzen. Sorgen Sie für eine gute Beleuchtung des Arbeitsbereichs.

Verwenden Sie keine Elektrowerkzeuge in der Nähe von brennbaren Gasen oder Flüssigkeiten.

3. Halten Sie Kinder fern. Kinder dürfen sich niemals im Arbeitsbereich aufhalten.

sie mit Maschinen, Werkzeugen oder Verlängerungskabeln umgehen.

4. Lagern Sie nicht benutzte Geräte. Wenn sie nicht benutzt werden, müssen sie an einem trockenen Ort aufbewahrt werden, um Rost zu verhindern. Werkzeuge immer wegschließen und außerhalb der Reichweite von Kindern aufbewahren.

5. Wenden Sie keine Gewalt an. Es wird die Arbeit besser und sicherer erledigen, wenn es die beabsichtigt war. Verwenden Sie nicht in entsprechenden Anhängen, um zu versuchen, die Werkzeugkapazität.

6. Verwenden Sie das richtige Werkzeug für die jeweilige Arbeit. Versuchen Sie nicht, ein kleines Werkzeug oder einen Aufsatz mit Gewalt die Arbeit eines großen Industriewerkzeugs zu erledigen. Verwenden Sie ein Werkzeug nicht für einen Zweck, für den es war nicht beabsichtigt.

7. Ziehen Sie sich angemessen an. Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck, da diese sich verfangen können beweglichen Teilen. Schützende, elektrisch nichtleitende Kleidung und rutschfeste Schuhe werden bei der Arbeit empfohlen. Tragen Sie eine einschränkende Haarbedeckung, um lange Haare.

8. Verwenden Sie Augen- und Gehörschutz. Tragen Sie immer eine ISO-geprüfte Schutzbrille. Tragen Sie einen Vollgesichtsschutz, wenn Sie Metallspäne oder Holzspäne produzieren. ISO-geprüfte Staubmaske oder Atemschutzmaske bei der Arbeit mit Metall und Chemikalien Staub und Nebel.

9. Überstrecken Sie sich nicht. Achten Sie stets auf sicheren Stand und halten Sie das Gleichgewicht. Greifen Sie nicht über oder quer zur laufenden Maschine.

10. Pflegen Sie Ihre Werkzeuge sorgfältig. Halten Sie sie scharf und sauber für eine bessere und sicherere Leistung. Befolgen Sie die Anweisungen zum Schmieren und Wechseln von Zubehör. Die Griffe müssen stets sauber, trocken und frei von Öl und Fett gehalten werden.

11. Bleiben Sie wachsam. Achten Sie darauf, was Sie tun, und verwenden Sie Ihren gesunden Menschenverstand.

Werkzeug, wenn Sie auf die Probe gestellt werden.

BEWAHREN SIE DIESE ANWEISUNGEN AUF

Modell	HZX-988	
Eingang	120 V 60 Hz	220–240 V, 50 Hz
Leistung	262 W	273 W
Abschnittsbreite	1y85 mm	1y85 mm
Abschnittslänge	1y99999 mm	1y99999 mm
abgeschnitten Dicke	3 mm	3 mm

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Programmschneidermotor kann entweder als Wechselstrommotor oder als Schrittmotor eingestellt werden.

Sie können zuerst mit dem Schneiden oder zuerst mit der Zuführung beginnen.

Diese Maschine arbeitet bei normaler Temperatur, und wenn sie bei hoher Temperatur arbeitet

Temperatur (über 80 Grad Celsius), wird es Auswirkungen auf die

Leistung der Maschine, die keinen Einfluss auf die Umwelt hat

und Energie.

Runpiot: Führen Sie die Kontrollleuchte aus. Das grüne Licht leuchtet, wenn die Maschine Läufe

Störungslampe : Störungsanzeigelampe, Ein Maschinenausfall verursacht ein rotes Licht und ein Alarm

Menge Piloamp:Menge anzeige licht,Wenn die anzahl ist set, das licht wird dabei sein

Ein-/Ausschalter : Ein- und Ausschalter für die Hauptstromversorgung der Maschine.

Stopp/Wiederherstellung: Drücken Sie die Taste während des Maschinenbetriebs, drücken Sie 3 Sekunden, um Null zu zählen

Starten : Starttaste, Die Starttaste des Geräts

Mengeneinstellung: Stellen Sie die Gesamtzahl der Schlüssel, Gesamtzahl der Maschinen eingestellt auf

Maximalwert 99999

Geschwindigkeitseinstellung: Geschwindigkeitstaste, stellen Sie die Vorschubgeschwindigkeit von 1-99 ein, drücken Sie 3 Sekunden lang, um in den Innenraum zu gelangen und den Messergeschwindigkeitsbereich von 0-3 einzustellen

„+“ **Weiter geht's:** Feed-Punkt-Bewegungstaste, Manueller Klick auf den Feed, und auch die Länge einstellen „+“-Taste

„-“ **Rückwärts:** Rückkehrpunkt-Bewegungstaste, Stellen Sie auch die Längeneinstellung mit der Taste „-“ ein

Längeneinstellung: Längeneinstellungstaste. Das Gerät stellt die Längentaste ein und synchronisiert auch die Einstellung der Längenbestätigungstaste. Die interne Einstellung wird 3 Sekunden lang gedrückt gehalten, um die Fehlerkompensationseinstellung einzugeben (Standardeinstellung 50, die Länge wird reduziert, maximal 99 Zahlen, weniger Länge, minimal 00).

Schnitt eingestellt: Versuchen Sie, ein Messer zu schneiden Taste, Die Länge Parameter eingestellt ist, können Sie den Probeschnitt drücken, um die Länge zu messen, sondern auch die Länge und Geschwindigkeit der nächsten Ziffer Taste

Längenkontrollleuchte: Längenkontrollleuchte, Die Länge setzt ein grünes Licht

EINFÜHRUNG IN DIE PANELFUNKTIONEN



Netzschalter: Diese Taste steuert den Netzschalter

Mengeneinstellung: Drücken Sie diese Taste, um in den aktuellen Zahleneinstellungsstatus zu gelangen

Längeneinstellung: Drücken Sie diese Taste, um in den aktuellen Längeneinstellungsstatus zu gelangen

Schnittsatz: Wenn die Nummer oder die Länge eingestellt ist, drücken Sie die Set-Taste, um die aktuelle Nummer oder Längeneinstellung.

Goahead: Drücken Sie die Taste, um eine Erhöhung der Zahl anzuzeigen.

Rückwärts: Drücken Sie die Taste, um eine Verringerung der Zahl anzuzeigen

Stopp/Wiederherstellung: Drücken Sie einfach diese Taste, um zu stoppen, drücken Sie diese Taste lange, um die Nummer.

ÜBERLEGUNGEN

1. Bitte bestätigen Sie vor der Verwendung die Versorgungsspannung und verbinden Sie das Erdungskabel.
2. Um die Sicherheit zu gewährleisten, verwenden Sie bitte nicht die Hand oder andere Gegenstände in der Nähe des Schneide Messer beim Schneiden.
3. Unterbrechen Sie aus Sicherheitsgründen die Stromversorgung, wenn Sie Einstellungen vornehmen.
4. Entfernen Sie keine Ersatzteile, außer für die normale Wartung.
5. Denken Sie daran, vor dem Start einmal Öl nachzufüllen.
6. Wenn das Werkzeug nach einiger Zeit stumpf wird, kann es nach dem Schleifen verwendet werden Messer in einem professionellen Schleifgerät. Die Arbeit muss von einem Fachmann durchgeführt werden.
7. Wenn es irgendwelche Schwierigkeiten im Betrieb gibt, kontaktieren Sie uns bitte, wir werden Ihnen helfen von ganzem Herzen.

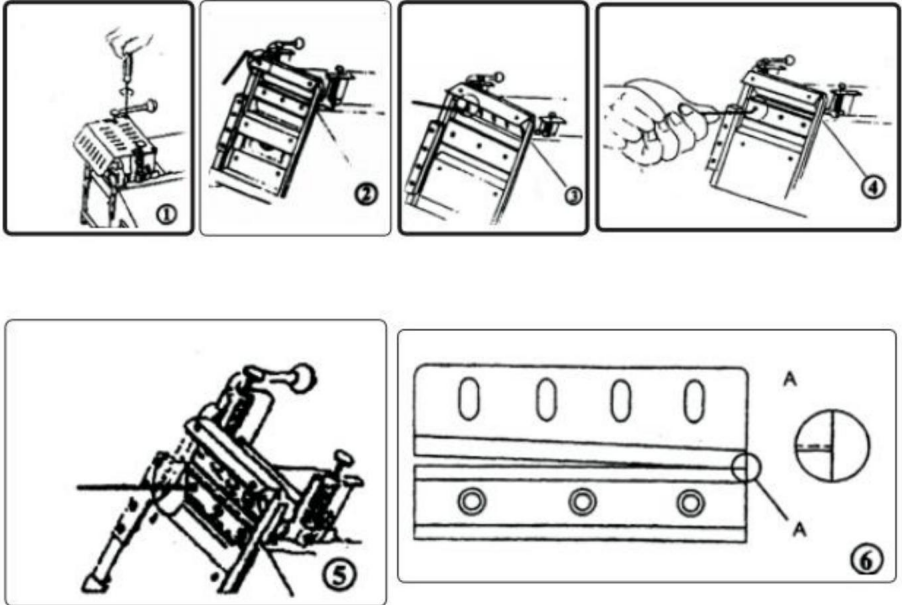
SO WECHSELN SIE EIN MESSER

1. Lösen Sie zunächst mit dem Kreuzschlitzschraubendreher die Sicherheitsabdeckung mit 4 3-mm-Schrauben und Entfernen Sie die Sicherheitsabdeckung. (siehe Abbildung 1)
2. Lösen Sie mit dem 2,5 mm Innensechskantschlüssel die beiden 5 mm Sechskantschrauben oben am Werkzeughalter. (siehe Abbildung 2)
3. Die Sechskantschraube mit dem Sechskantkopf des Obermessers mit 4-mm-Sechskantschlüssel und entfernen Sie das Messer. (siehe Abbildung 3)
4. Entfernen Sie die Sechskantschraube mit dem Sechskantkopf des Untermessers mit 4-mm-Sechskantschlüssel und entfernen Sie das Untermesser. (siehe Abbildung 4)
5. Drücken Sie das neue Untermesser mit 3 5 mm Zylinderkopf in die ursprüngliche Position Sechskantschraube mit festem Druck. (siehe Abb. 5)
6. Bewegung auf dem Werkzeugpfosten Installation auf einem neuen Messer, aber in der festen Klemme nicht drücken Sie zu fest, und drücken Sie dann die M/CUT-Taste manuell, lassen Sie das Messer unten unter der Kante auf der Messerkante und dem Messer in Kontakt, ein wenig eng auf Werkzeugauflage 3 5 Meilen Zylinderkopf-Innensechskantschrauben. (siehe Abbildung 6)

7. Verwenden Sie die Taste M/CUT, um das Scheren mit Papier oder dünnem Stoff zu testen und zu prüfen, ob die Messer und Messer richtig installiert.

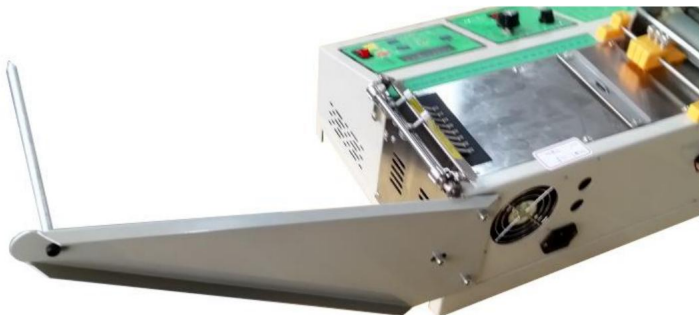
8. Wenn der Schnitt normal ist, drücken Sie den Druck bitte fest auf die Oberseite der drei 5 mm Zylinderschrauben und die obere Messerleiste 2.

9. Bringen Sie die Sicherheitsabdeckung wieder an.



Installationsanweisungen

1. Montieren Sie das Materialgestell wie in der Abbildung gezeigt.



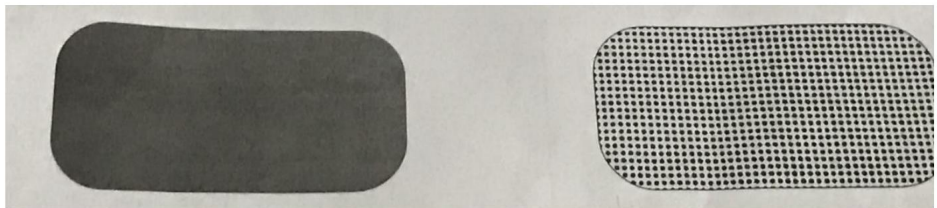
2. Die richtige Platzierung des Materials



Materialplatzierung (siehe Foto), das Material kann manuell platziert werden in die Klinge, wenn mit der Freigabe begonnen wird.

Schneiden Sie die Magie ab, aber schneiden Sie nicht beides ab.

Beim Schneiden des Magic Stick Feeding muss die raue Oberfläche nach oben, glatte Seite nach unten. (wie unten gezeigt)



Die raue Seite zeigt nach oben (RICHTIG) Die raue Seite zeigt nach unten (FALSCH)

So starten Sie die Heizfunktion mit dem Thermostatschalter.

Das Schneidmesser hat Raumtemperatur, wenn der Temperierschalter auf zeigt 0.

Es wird empfohlen, die Temperatur bei 130 Grad Celsius - 250 Grad zu verwenden Celsius. Nach 10 Minuten Temperaturanpassung können Sie die automatische Materialtaste, um die Heißarbeit gemäß dem Kaltschneideverfahren abzuschließen.



Allgemeine Maßnahmen zur Fehlerbehebung (nur als Referenz).

Nr. Zustand	Maschine Typ		Ursachen und Maßnahmen
1.	Nicht-Transformator	Alle Typen	Prüfen Sie, ob der Stromanschluss Das Zündkabel hat guten Kontakt.
			Prüfen Sie, ob die Sicherung herausgezogen ist.
2.	Es gibt Leistung Aber kann nicht Start	ausrollen	Alle Typen
			Überprüfen Sie, ob sich Unordnung auf der Walze befindet
			Wenn auf dem Display ein Werkzeugsensorfehler angezeigt wird, schalten Sie die Stromversorgung aus und wieder ein. nach 10 Sekunden, Wenn das Bedienfeld grünes Licht leuchtet, Drücken Sie Bedienfeld 5, Schneiden Sie den Messerständer ab und bewegen Sie ihn nach oben und runter.
			Wenn die Anzeige normal oder abnormal ist, müssen Sie den Strom ausschalten, Schalten Sie den nach zehn Sekunden wieder einschalten, Start drücken Taste grüne Taste, kann immer noch nicht starten, brauchen über einen Wechsel der Laufwerksplatte nachdenken
	Nichtstarter	Alle Typen	Prüfdruckplatte (kaltes Messer; #20&29, heißes Messer #32&36) Ist es zu eng?
			Wenn diese Maschine lange funktioniert. Die

		Bildschirm Nr Anzeige		Die Temperatur im Gehäuse kann sehr hoch sein und ungewöhnlich erscheinen. Das ist normal. Unterbrechen Sie den Betrieb, schalten Sie den Netzschalter aus und später wieder ein. Die Anzeige sollte normal sein. Sollte die Startanzeige bei Kälte nicht normal sein, schalten Sie den Netzschalter aus und warten Sie 10 Sekunden, bevor Sie starten. Wiederholen Sie die oben beschriebene Methode mehrmals. Wenn immer noch kein Normalzustand auftritt, öffnen Sie den Gehäusedeckel, um den Computer zu überprüfen und schließen Sie die Kabel an.
3.	Abschneiden nicht möglich Band		HEISS Messer	Überprüfen Sie, ob die Temperatur die voreingestellte Temperatur erreicht
				prüfen, ob das heiße Messer erhitzt wird.
4.	Einfach die Seite abschneiden des Bandes		Alle Typen	Überprüfen Sie, ob die Hitze beschädigt oder abgenutzt ist. Das Messer wird durch Handschneiden eingestellt und die oberen und unteren Messer werden ausgerichtet und gewartet.
5.	Die Schnittlänge beträgt unterscheidet sich vom Set Wert		Alle Typen Rollen	lösen oder Bandförderer verwenden
6.	Wenn die Marke wurde abgeschnitten, es hat nicht ankommen Die Schnittlinie ist abgeschnitten		Farbe Code	Bewegen Sie den Sensor in Richtung Messerkante.
7.	Beim Abschneiden einer Marke wird der Schnitt Leitung ist abgeschnitten		Farbe Code	Bewegen Sie den Sensor auf die Rückseite des Messers

8.	Der Anzeige Bildschirm zeigt Fehler	Der Längensensor ist falsch	Farbe Code	Sensorfehler
				Überprüfen Sie, ob der Sensor gut verbunden ist
				Überprüfen Sie, ob der Cursor der Farbe Standardsensor ist auf die erkannte Referenz.
				Überprüfen Sie die Länge und stellen Sie die Länge des Schlüssels so ein, dass sie mit der Länge des Warenzeichens.
	Werkzeugsensorfehler	Alle Typen		Ausfall des Schneidmotors oder der Schneide Induktionsgerät
				1. Wenn die gelbe Kontrollleuchte auf dem Bedienfeld nach dem Einschalten leuchtet, drücken Sie 5. Der Werkzeughalter lässt sich auf und ab bewegen. Andernfalls kann es sein, dass er feststeckt.
				2. Öffnen Sie die untere Abdeckplatte, um zu prüfen, ob die Sensorleitung locker ist und sich verschiebt.
				3. Öffnen Sie den Deckel des Kastens, um zu prüfen, ob sich der Werkzeugsensor in der Nähe des Schalters befindet und den Verbindungsstatus der Verbindung.
9.	Eine Hand berührt die Maschine fühlt elektrischer Strom	Alle Typen		Überprüfen Sie, ob der Schneidemotor normal ist
				Bei der Installation des Geräts sollte der Benutzer mit dem elektrischen Fehlerstromschalter, der Dreiecksbuchse und der Erdungsstange ausgestattet sein, um die normale Arbeit zu gewährleisten. der Maschine.

ANGELEGENHEITEN, DIE AUFMERKSAMKEIT ERFORDERN

1. Drücken Sie die Vorschub- und Rücklaufaste, um die Vorschubgeschwindigkeit während des Betriebs anzupassen.
2. Wenn die Ausgabe auf der Schnittstelle angezeigt wird, drücken Sie zuerst die Stopp-Taste, beenden Sie das Eingabeaufforderungszustand und dann zum Starten zurückgesetzt.
3. Drücken Sie im Schwebezustand Start und dann den letzten Spaziergang, der nicht abgeschlossen ist, drücken Sie im Standby-Zustand Start und einen neuen Zuführschneider.
4. Drücken Sie während des Vorgangs die Pause-Taste und dann die Start-Taste, um fortzufahren. Drücken Sie die Pause-Taste zweimal, dann drücken Sie erneut Start für einen neuen Vorschubschneider.

FCC-Informationen:

ACHTUNG: Änderungen oder Modifikationen, die nicht ausdrücklich von der Partei genehmigt wurden

Die für die Einhaltung der Vorschriften verantwortlichen Personen können zum Erlöschen der Berechtigung des Benutzers zum Ausrüstung!

Dieses Gerät entspricht Teil 15 der FCC-Bestimmungen. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen:

- 1) Dieses Produkt kann schädliche Störungen verursachen.
- 2) Dieses Produkt muss alle empfangenen Störungen akzeptieren, einschließlich Störungen, die kann zu unerwünschtem Betrieb führen.

WARNUNG: Änderungen oder Modifikationen an diesem Produkt, die nicht ausdrücklich von

Die für die Einhaltung verantwortliche Partei könnte die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb des Produkt.

Hinweis: Dieses Produkt wurde getestet und entspricht den Grenzwerten für eine Klasse

B digitales Gerät gemäß Teil 15 der FCC-Regeln. Diese Grenzwerte dienen dazu, einen angemessenen Schutz gegen schädliche Störungen in einem Wohngebiet bieten Installation.

Dieses Produkt erzeugt, verwendet und kann Hochfrequenzenergie ausstrahlen. Wenn nicht

Wenn das Gerät nicht gemäß den Anweisungen installiert und verwendet wird, kann es zu

Störungen des Funkverkehrs. Es gibt jedoch keine Garantie dafür, dass

Störungen treten bei einer bestimmten Installation nicht auf. Wenn dieses Produkt

schädliche Störungen des Radio- oder Fernsehempfangs, die festgestellt werden können durch

Durch Aus- und Einschalten des Produkts wird dem Benutzer empfohlen, zu versuchen, das Problem zu beheben

Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen.

- Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder verlegen Sie den Standort.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Produkt und Empfänger.
- Schließen Sie das Produkt an eine Steckdose eines anderen Stromkreises an als den, an den das Empfänger ist angeschlossen.
- Wenden Sie sich an den Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker, um Hilfe zu erhalten.

RICHTIGE ENTSORGUNG



Dieses Produkt unterliegt den Bestimmungen der europäischen Richtlinie

2012/19/EU. Das Symbol einer durchgestrichenen Mülltonne

weist darauf hin, dass das Produkt einer getrennten Müllentsorgung im

Europäischen Union. Dies gilt für das Produkt und alle Zubehörteile

gekennzeichnet. Produkte, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, dürfen nicht

nicht mit dem normalen Hausmüll entsorgt werden, sondern müssen bei einer Sammelstelle für

Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten.

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000
CN.

Importiert nach AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australien

Importiert in die USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730

Britische Republik	Pooledas Group Ltd Einheit 5 Albert Edward House, The Pavilions Preston, Vereinigtes Königreich
-------------------------------	---

EG-Vertreter	SHUNSHUN GmbH Römeräcker 9 Z2021, 76351 Linkenheim-Hochstetten, Germany
-------------------------	---

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technischer Support und E-Garantie-Zertifikat

www.vevor.com/support



Supporto tecnico e certificato di garanzia elettronica www.vevor.com/support

Macchina da taglio automatica per microcomputer

MODELLO: HZX-988

Continuiamo a impegnarci per fornirvi strumenti a prezzi competitivi.

"Risparmia la metà", "Metà prezzo" o qualsiasi altra espressione simile da noi utilizzata rappresenta solo una stima del risparmio che potresti ottenere acquistando determinati utensili con noi rispetto ai principali marchi di punta e non significa necessariamente coprire tutte le categorie di utensili da noi offerti. Ti ricordiamo cortesemente di verificare fate attenzione quando effettuate un ordine con noi se state effettivamente risparmiando la metà rispetto ai marchi più noti.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Microcomputer automatico
Macchina da taglio



HAI BISOGNO DI AIUTO? CONTATTACI!

Hai domande sul prodotto? Hai bisogno di supporto tecnico? Non esitare a contattarci:

Supporto

**tecnico e certificato di garanzia elettronica [www.vevor.com/
support](http://www.vevor.com/support)**

Questa è l'istruzione originale, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di utilizzare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione del nostro manuale utente. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo di nuovo se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.



Attenzione: per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere le istruzioni manuale con attenzione.

AVVERTENZE E PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Grazie per aver utilizzato questo prodotto. Per assicurarti di poter utilizzare il macchina correttamente, leggere attentamente queste istruzioni prima dell'uso e conservarle correttamente per riferimento futuro. Si prega di assicurarsi di leggere le precauzioni e le norme di sicurezza regole in questa pagina per garantire un utilizzo sicuro. Questo manuale delineerà le avvertenze di sicurezza e precauzioni, funzionamento, manutenzione. Le avvertenze e le istruzioni esaminate nel presente manuale non può coprire tutte le possibili condizioni e situazioni che potrebbero verificarsi. La cautela e il buon senso non sono incorporati in questo prodotto, poiché crediamo che gli utilizzi saranno conformi a tali codici.

Si prega di leggere TUTTE le istruzioni prima di utilizzare la macchina.

1. Il montaggio deve seguire queste istruzioni. Un montaggio non corretto può essere un pericolo.
2. Non riunirsi quando si è stanchi o sotto l'effetto di alcol, droghe o farmaco.
3. Il peso, l'elasticità e le altre proprietà del prodotto sono applicabili solo a quelli correttamente e prodotti completamente assemblati.
4. Mantenere l'area di assemblaggio pulita e ben illuminata.
5. Tenere gli astanti fuori dall'area durante l'assemblea.
6. Questa è un'attrezzatura, non un giocattolo, deve essere utilizzata sotto la guida di un professionista. Non permettere ai bambini e agli animali domestici di giocare da soli o di avvicinarsi a questo articolo.
7. Utilizzare solo come previsto. Non sedersi o stare in piedi sul prodotto.
8. Ispezionare prima di ogni utilizzo. Non utilizzarlo se le parti sono allentate o danneggiate.
9. Non utilizzare l'unità per scopi diversi da quelli indicati.
10. Non utilizzarlo per scopi commerciali.
11. Non pulirlo con materiali abrasivi.
12. Non lasciarlo mai incustodito durante l'uso.
13. L'urina e le feci degli animali domestici possono danneggiare il prodotto, tenerli lontani.
14. Non posizionare il prodotto sopra o vicino a fonti di aria calda, fornelli elettrici o caloriferi.



AVVERTIMENTO:

Le avvertenze, le precauzioni e le istruzioni discusse in queste istruzioni o situazioni che potrebbe verificarsi. Deve essere compreso dall'operatore che il buon senso e attenzione sono fattori che non possono essere incorporati in questo prodotto, ma devono essere forniti da l'operatore.

1. Mantenere pulita l'area di lavoro. Un'area disordinata può causare infortuni.
2. Osservare le condizioni dell'area di lavoro. Non utilizzare macchine o utensili elettrici in ambienti umidi o luoghi umidi. Non esporre alla pioggia. Mantenere l'area di lavoro ben illuminata. Non utilizzare utensili elettrici in presenza di gas o liquidi infiammabili.
3. Tenere lontani i bambini. I bambini non devono mai essere ammessi nell'area di lavoro. Non lasciare maneggiare macchinari, utensili o prolunghe.
4. Conservare l'attrezzatura inutilizzata. Quando non vengono utilizzati, gli utensili devono essere conservati in un luogo asciutto per inibire la ruggine. Chiudere sempre a chiave gli utensili e tenerli fuori dalla portata dei bambini.
5. Non forzare l'utensile. Farà il lavoro meglio e in modo più sicuro alla velocità per cui lo fa. era previsto. Non utilizzare in allegati appropriati nel tentativo di superare il capacità dell'utensile.
6. Utilizzare lo strumento giusto per il lavoro. Non tentare di forzare un piccolo strumento o un accessorio per fare il lavoro di un grande utensile industriale. Non usare un utensile per uno scopo per cui è non era previsto.
7. Vestiti in modo appropriato. Non indossare abiti larghi o gioielli perché potrebbero impigliarsi parti mobili. Indumenti protettivi, elettricamente non conduttivi e antiscivolo si raccomandano calzature adatte durante il lavoro. Indossare una copertura restrittiva per contenere i capelli capelli lunghi.
8. Utilizzare protezioni per occhi e orecchie. Indossare sempre occhiali di sicurezza antiurto approvati ISO. Indossare una visiera completa se si producono limature di metallo o trucioli di legno. Indossare un Maschera antipolvere o respiratore approvati ISO quando si lavora in prossimità di metallo e sostanze chimiche polveri e nebbie.
9. Non sporgerti troppo. Mantieni sempre un appoggio e un equilibrio adeguati. Non sporgerti sopra o attraverso la macchina in funzione.
10. Mantieni gli utensili con cura. Mantieni gli utensili affilati e puliti per un uso migliore e più sicuro. prestazioni. Seguire le istruzioni per la lubrificazione e la sostituzione degli accessori. le maniglie devono essere sempre pulite, asciutte e prive di olio e grasso.
11. Resta vigile. Guarda cosa stai facendo; usa il buon senso. Non azionare alcun strumento quando sei provato.

SALVA QUESTE ISTRUZIONI

Modello	Modello HZX-988	
Ingresso	120V 60Hz	220 -240V 50Hz
Energia	262W	273W
Larghezza di taglio	1y85mm	1y85mm
Lunghezza di taglio	1y99999mm	1y99999mm
tagliare spessore	3 millimetri	3 millimetri

DESCRIZIONE FUNZIONALE

Il motore del cutter del programma può essere impostato come motore a corrente alternata o motore passo-passo. può iniziare prima a tagliare o prima ad alimentare.

Questa macchina funziona a temperatura normale e se funziona a temperatura elevata temperatura (superiore a 80 gradi Celsius), influirà sulla prestazioni della macchina, che non hanno influenza sull'ambiente ed energia.

Runpiot: **accende** la spia luminosa, la luce verde si accende quando la macchina corre

Spia di guasto : spia di segnalazione guasti, un guasto della macchina causerà una luce rossa e un allarme

Spia luminosa quantità : se il numero è impostato, la luce si accenderà

essere acceso

Pulsante di accensione e spegnimento : Pulsante di accensione e spegnimento dell'alimentazione principale della macchina.

Arresto/Ripristino: Premendo il pulsante durante il funzionamento della macchina, premere 3 secondi per contare zero

Avvio : tasto di avvio, tasto di avvio del dispositivo

Impostazione quantità: imposta il tasto del numero totale, numero totale di macchine impostato su

valore massimo 99999

Impostazione della velocità: tasto velocità, imposta la velocità di alimentazione da 1 a 99, premere a lungo per 3 secondi per accedere all'interno per impostare l'intervallo di velocità del coltello da 0 a 3

“+”Vai avanti: tasto di movimento del punto di alimentazione, clic manuale sull'alimentazione e imposta anche la lunghezza del tasto “+”

“-”Indietro: tasto di movimento del punto di ritorno, imposta anche l'impostazione della lunghezza “-”

Impostazione della lunghezza: tasto di impostazione della lunghezza, il dispositivo imposta il tasto della lunghezza, sincronizza anche l'impostazione del tasto di conferma della lunghezza, l'impostazione interna, premendo a lungo per 3 secondi, può accedere all'impostazione di compensazione dell'errore (impostazione standard 50, la lunghezza è ridotta, massimo 99 numeri, lunghezza inferiore, minimo 00)

Set di taglio: prova a tagliare un pulsante del coltello, il parametro di lunghezza è impostato, puoi premere il taglio di prova, per misurare la lunghezza, ma anche la lunghezza e la velocità del tasto della cifra successiva

Spia luminosa di lunghezza: Spia luminosa di lunghezza, la lunghezza imposta una luce verde

INTRODUZIONE ALLA FUNZIONE DEL PANNELLO



Interruttore di alimentazione: questo tasto controlla l'interruttore di alimentazione

Impostazione quantità: premere questo pulsante per accedere allo stato di impostazione del numero corrente

Impostazione della lunghezza: premere questo pulsante per accedere allo stato di impostazione della lunghezza corrente

Imposta taglio: quando il numero è impostato o la lunghezza è impostata, premere il tasto Imposta per accedere impostazione corrente del numero o della lunghezza.

Via libera: premere il pulsante per indicare un aumento del numero.

Indietro: premere il pulsante per indicare una diminuzione del numero

Stop/Ripristino: premere semplicemente questo tasto per fermarsi, premere a lungo questo tasto per ripristinare il numero.

CONSIDERAZIONI

1. Prima dell'uso, verificare la tensione di alimentazione e il collegamento del cavo di terra.
2. Per garantire la sicurezza, non utilizzare le mani o altri oggetti vicino al taglio.
coltello durante il taglio.
3. Prima di effettuare qualsiasi regolazione, interrompere l'alimentazione per garantire la sicurezza.
4. Non rimuovere parti di ricambio, se non per la normale manutenzione.
5. Aggiungere l'olio una volta prima di iniziare.
6. Se l'utensile diventa smussato dopo un periodo di tempo, può essere utilizzato dopo la molatura coltello in una smerigliatrice professionale. Il lavoro deve essere eseguito da un professionista.
7. In caso di difficoltà operative, contattateci, vi serviremo
con tutto il cuore.

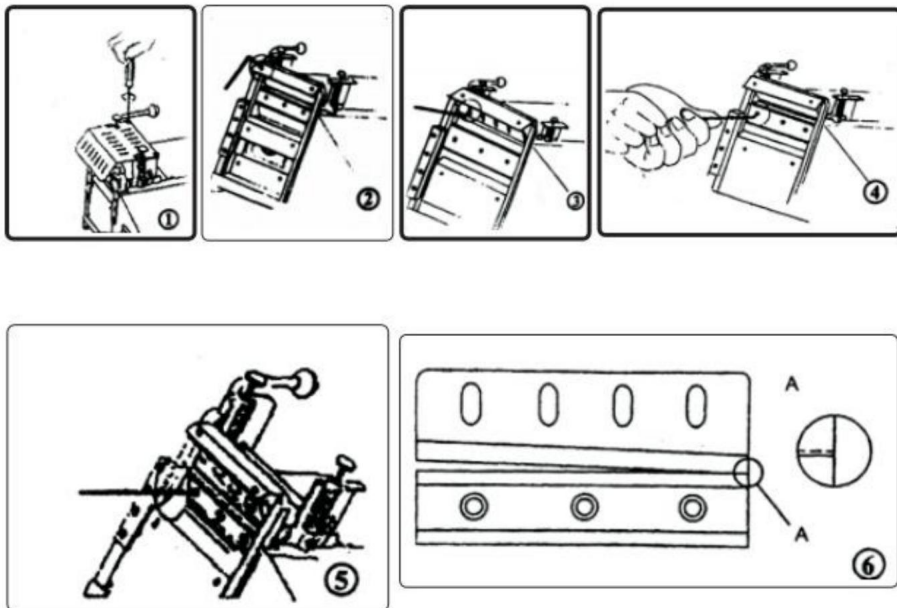
COME CAMBIARE UN COLTELLO

1. Utilizzare prima il cacciavite a croce per allentare la copertura di sicurezza dei 4 bulloni da 3 mm e rimuovere il coperchio di sicurezza. (vedere figura 1)
2. Utilizzare la chiave esagonale interna da due mm e mezzo per allentare le due viti da 5 mm bulloni esagonali nella parte superiore del portautensili. (vedere figura 2)
3. Svitare la vite esagonale con la testa esagonale del coltello superiore con
Chiave esagonale da 4 mm e rimuovere il coltello. (vedere figura 3)
4. Rimuovere la vite esagonale con la testa esagonale del coltello inferiore con
Chiave esagonale da 4 mm e rimuovere il coltello inferiore. (vedere figura 4)
5. Premere il nuovo coltello inferiore nella posizione originale con la testa del cilindro da 3,5 mm vite esagonale con pressione fissa. (vedi figura 5)
6. Movimento sull'installazione del portautensili su un nuovo coltello, ma nel morsetto fisso non premere troppo forte, quindi premere manualmente il tasto M/CUT lasciando semplicemente che il coltello sottostante sotto il bordo sul bordo del coltello e il coltello a contatto, un po' stretto sul poggia utensile 3 Viti a testa cilindrica con esagono incassato da 5 miglia. (vedere figura 6)

7. Utilizzare il tasto M/CUT per testare il taglio utilizzando carta o tessuto sottile e vedere se il coltello e coltello sono installati correttamente.

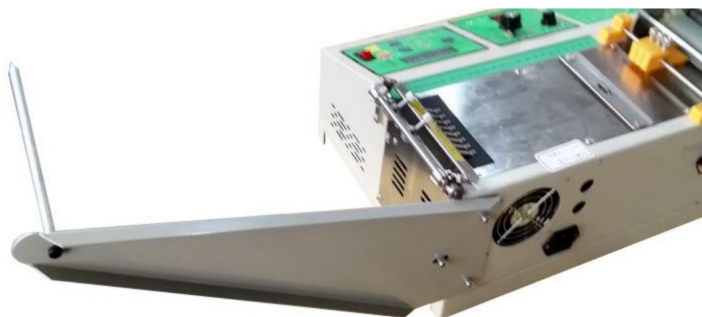
8. Se il taglio è normale, premere con fermezza la pressione sulla parte superiore dei tre 5 viti cilindriche da mm e il portacoltelli superiore 2.

9. Reinstallare il coperchio di sicurezza.



Istruzioni per l'installazione

1. Installare il supporto del materiale come mostrato nello schema.



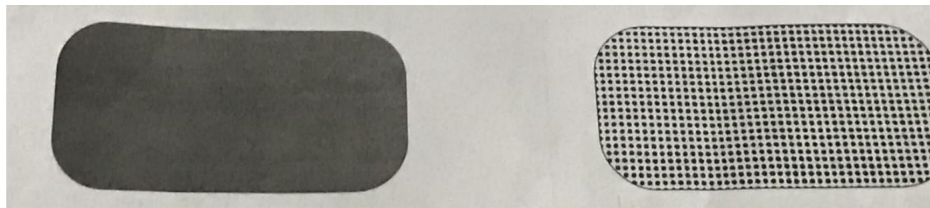
2. Il modo corretto di posizionare il materiale



Posizionamento del materiale (vedi foto), il materiale può essere posizionato manualmente nella lama quando si inizia a rilasciarla.

Taglia la magia e non tagliare entrambe.

Quando si taglia l'alimentazione del bastoncino magico, la superficie ruvida deve essere rivolta verso l'alto, liscio verso il basso. (come mostrato di seguito)



Il lato ruvido è rivolto verso l'alto (GIUSTO) Il lato ruvido è rivolto verso il basso (SBAGLIATO)

Come utilizzare l'interruttore del termostato per avviare la funzione fermentatore.

Il coltello da taglio è a temperatura ambiente quando la manopola dell'interruttore di tempera punta verso 0.

Si consiglia di utilizzare la temperatura a 130 gradi Celsius - 250 gradi

Celsius. Dopo 10 minuti di regolazione della temperatura, è possibile premere il pulsante automatico pulsante materiale per completare il lavoro a caldo secondo la procedura di taglio a freddo.



Misure generali per la risoluzione dei problemi (solo a scopo di riferimento).

NO.	condizione	macchina tipo	cause e misure
1.	non trasformatore	Tutti i tipi	Controllare se il collegamento elettrico il filo della candela è in buon contatto.
			Controllare che il fusibile sia scollegato.
2.	C'è energia Ma non può inizio	lancio	Tutti i tipi
			Controllare se c'è qualche ingombro sul rullo
			Se il display visualizza un errore del sensore dell'utensile, spegnere e riaccendere l'alimentazione dopo 10 secondi, quando il pannello di controllo la luce verde è accesa, premere il pannello di controllo 5, tagliare il portacoltelli e spostarlo verso l'alto e giù.
			Se il display è normale o anomalo, è necessario spegnere l'alimentazione, accendere il potenza dopo dieci secondi, premere start tasto verde, ancora non si avvia, necessario da considerare il cambio della scheda di comando
		non-principiante	Tutti i tipi
		Tutti i tipi	Piastra di pressione di ispezione (coltello freddo; #20&29, coltello caldo#32&36) È troppo stretto.
			Se questa macchina funziona per molto tempo.

		Schermo n. display		la temperatura nell'armadio potrebbe essere molto alta e potrebbe apparire anomala, il che è normale. Smettere di lavorare, spegnere l'interruttore di alimentazione, riaccenderlo più tardi e il display dovrebbe essere normale. Se il display di avvio non è normale durante il freddo, spegnere l'alimentazione e attendere 10 secondi prima di iniziare. Il metodo sopra descritto viene ripetuto più volte, ancora non è normale, aprire il coperchio della scatola per controllare il computer, collegare il cablaggio.
3.	Impossibile tagliare nastro		CALDO coltello	Controllare se la temperatura raggiunge la temperatura preimpostata
				controllare se il coltello caldo è riscaldato.
4.	Basta tagliare il lato del nastro		Tutti i tipi	Controllare se il calore è danneggiato o usurato. La regolazione del coltello avviene tramite taglio manuale e i coltelli superiore e inferiore vengono allineati e sottoposti a manutenzione.
5.	La lunghezza del taglio è diverso dal set valore		Tutti i tipi	Allentare il rullo o utilizzare il trasportatore a cinghia
6.	Quando il marchio è stato tagliato fuori, non lo ha fatto arrivare La linea di taglio è tagliare		Colore codice	Spostare il sensore verso il bordo del coltello.
7.	Quando si taglia un marchio, il taglio la linea è tagliata		Colore codice	Spostare il sensore sul retro del coltello

8.	IL display schermo mostra errori	Il sensore di lunghezza è sbagliato	Colore codice	Guasto del sensore
				Controllare se il sensore è ben collegato
				Controllare se il cursore del colore il sensore standard è sintonizzato sul rilevato riferimento.
				Controllare la lunghezza e impostare la lunghezza della chiave in modo che corrisponda alla lunghezza del marchio.
	Errore del sensore dello strumento	Tutti i tipi		Guasto del motore di taglio o del taglio dispositivo di induzione
				1. Quando la spia gialla sul pannello di controllo è accesa quando l'alimentazione è accesa, premere 5. Il portautensili può muoversi verso l'alto e verso il basso. Se non riesce a muoversi, potrebbe essere che il portautensili sia bloccato.
				2. Aprire la piastra di copertura inferiore per verificare se la linea di rilevamento è allentata e si sposta.
				3. Aprire il coperchio della scatola per verificare se il sensore dell'utensile è vicino all'interruttore e lo stato della connessione.
9.	Una mano che tocca il la macchina sente corrente elettrica	Tutti i tipi		Controllare se il motore della taglierina è normale
				Durante l'installazione dell'apparecchiatura, l'utente deve essere dotato di un interruttore di dispersione elettrica, di una presa triangolare e di un palo di messa a terra che deve avere una buona linea di messa a terra per garantire il normale funzionamento della macchina.

QUESTIONI CHE RICHIEDONO ATTENZIONE

1. Premere il pulsante di avanzamento e ritorno per regolare la velocità di avanzamento durante il funzionamento.
2. Quando l'output viene visualizzato sull'interfaccia, premere prima il pulsante di arresto, uscire stato del prompt, quindi reimpostare per avviare.
3. Nello stato sospeso, premere avvio, quindi l'ultima camminata che non è stata completato, in stato di standby, premere avvio e una nuova taglierina di alimentazione.
4. Durante l'operazione, premere pausa e quindi premere avvio per continuare. Premere pausa due volte, quindi premere nuovamente Avvio per una nuova taglierina di alimentazione.

Informazioni FCC:

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche non espressamente approvati dalla parte responsabile della conformità potrebbe invalidare l'autorità dell'utente di utilizzare il attrezzatura!

Questo dispositivo è conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Il funzionamento è soggetto a seguendo due condizioni:

- 1) Questo prodotto può causare interferenze dannose.
- 2) Questo prodotto deve accettare qualsiasi interferenza ricevuta, comprese le interferenze che potrebbe causare un funzionamento indesiderato.

ATTENZIONE: Cambiamenti o modifiche a questo prodotto non espressamente approvati da la parte responsabile della conformità potrebbe annullare l'autorità dell'utente di utilizzare il prodotto.

Nota: questo prodotto è stato testato e ritenuto conforme ai limiti per una Classe Dispositivo digitale B conforme alla Parte 15 delle Norme FCC. Questi limiti sono progettati per fornire una protezione ragionevole contro interferenze dannose in un ambiente residenziale installazione.

Questo prodotto genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza e, se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare danni interferenza alle comunicazioni radio. Tuttavia, non vi è alcuna garanzia che interferenze non si verificheranno in una particolare installazione. Se questo prodotto causa interferenze dannose alla ricezione radiofonica o televisiva, che possono essere determinate da spegnendo e riaccendendo il prodotto, si incoraggia l'utente a provare a correggere l' interferenza mediante una o più delle seguenti misure.

- Riorientare o riposizionare l'antenna ricevente.
- Aumentare la distanza tra il prodotto e il ricevitore.
- Collegare il prodotto a una presa di corrente su un circuito diverso da quello a cui è collegato il ricevitore è collegato.
- Per assistenza, consultare il rivenditore o un tecnico radio/TV esperto.

SMALTIMENTO CORRETTO



Questo prodotto è soggetto alle disposizioni della Direttiva Europea 2012/19/UE. Il simbolo raffigurante un bidone della spazzatura barrato indica che il prodotto richiede una raccolta differenziata dei rifiuti Unione Europea. Ciò si applica al prodotto e a tutti gli accessori

contrassegnati con questo simbolo. I prodotti contrassegnati come tali non possono essere smaltiti insieme ai normali rifiuti domestici, ma devono essere portati in un punto di raccolta per riciclaggio di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai
200000 CN.

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122
Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place,
Rancho Cucamonga, CA 91730



Gruppo Pooledas Ltd
Unità 5 Albert Edward House, I padiglioni
Preston, Regno Unito



Azienda
Via Roma 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Germania

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Supporto tecnico e certificato di garanzia
elettronica www.vevor.com/support



Soporte técnico y certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Máquina de corte automática por microcomputadora

MODELO: HZX-988

Seguimos comprometidos a brindarle herramientas a precios competitivos.

"Ahorra la mitad", "Mitad de precio" o cualquier expresión similar que utilicemos solo representa una estimación del ahorro que podría obtener al comprar ciertas herramientas con nosotros en comparación con las principales marcas y no necesariamente abarca todas las categorías de herramientas que ofrecemos. Le recordamos que debe verificarlo. Tenga cuidado al realizar un pedido con nosotros si en realidad está ahorrando la mitad en comparación con las principales marcas.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Microcomputadora automática
Máquina de corte



¿NECESITAS AYUDA? ¡CONTÁCTANOS!

¿Tiene preguntas sobre el producto? ¿Necesita asistencia técnica? Contáctenos: Soporte técnico y

certificado de garantía electrónica www.vevor.com/support

Estas son las instrucciones originales; lea atentamente todas las instrucciones del manual antes de utilizarlo. VEVOR se reserva el derecho de interpretar su manual de usuario. La apariencia del producto dependerá del producto que haya recibido. Le rogamos que nos disculpe si no le informamos de nuevo si hay actualizaciones tecnológicas o de software en nuestro producto.



Advertencia: Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer las instrucciones.

Lea el manual con atención.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Gracias por usar este producto. Para garantizar que pueda operarlo

máquina correctamente, lea atentamente estas instrucciones antes de utilizarla y consérvelas

correctamente para futuras consultas. Asegúrese de leer las precauciones y las instrucciones de seguridad.

En esta página encontrará las reglas para garantizar un uso seguro. Este manual describe las advertencias de seguridad.

y precauciones, funcionamiento y mantenimiento. Las advertencias e instrucciones revisadas

En este manual no se pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir.

La precaución y el sentido común no están incorporados en este producto, ya que creemos que

Los usos se ajustarán a estos códigos.

Lea TODAS las instrucciones antes de utilizar su máquina.

1. Para el montaje, siga estas instrucciones. Un montaje incorrecto puede ser un problema.
peligro.

2. No se reúna cuando esté cansado o bajo la influencia del alcohol, drogas o
medicamento.

3. El peso, la elasticidad y otras propiedades del producto solo son aplicables a productos correctamente fabricados.
y productos completamente ensamblados.

4. Mantenga el área de montaje limpia y bien iluminada.

5. Mantenga a los transeúntes fuera del área durante el montaje.

6. Este es un equipo, no un juguete, debe usarse bajo la guía de un adulto.

Profesional. No permita que los niños ni las mascotas jueguen solos ni se acerquen a este artículo.

7. Úselo solo según lo previsto. No se siente ni se pare sobre el producto.

8. Inspeccione el producto antes de cada uso. No lo utilice si las piezas están sueltas o dañadas.

9. No utilice esta unidad para ningún otro propósito que no sea el uso indicado.

10. No lo utilice con fines comerciales.

11. No lo limpie con ningún material abrasivo.

12. Nunca lo deje desatendido mientras esté en uso.

13. La orina y las heces de las mascotas pueden dañar el producto, manténgalas alejadas.

14. No coloque el producto sobre o cerca de aire caliente, quemadores eléctricos o calentadores.



ADVERTENCIA:

Las advertencias, precauciones e instrucciones comentadas en estas instrucciones o situaciones

que pudieran ocurrir. El operador debe comprender que el sentido común y

Las precauciones son factores que no se pueden incorporar en este producto, sino que deben ser suministrados por el operador.

1. Mantenga limpia el área de trabajo. Un área desordenada puede provocar lesiones.

2. Observe las condiciones del área de trabajo. No utilice máquinas ni herramientas eléctricas en lugares húmedos o

Lugares húmedos. No exponer a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada. No usar.

herramientas eléctricas en presencia de gases o líquidos inflamables.

3. Mantenga a los niños alejados. Los niños deben estar siempre presentes en el área de trabajo. No permita que ellos manipulan máquinas, herramientas o cables de extensión.

4. Guarde el equipo que no esté en uso. Cuando no esté en uso, las herramientas deben almacenarse en un lugar seco.

Inhibe la oxidación. Guarde siempre las herramientas bajo llave y manténgalas fuera del alcance de los niños.

5. No fuerce la herramienta. Funcionará mejor y con mayor seguridad a la velocidad a la que la use.

fue previsto. No lo utilice en accesorios inadecuados en un intento de exceder el

Capacidad de la herramienta.

6. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No intente forzar una herramienta o accesorio pequeño.

Para realizar el trabajo de una herramienta industrial grande. No utilice una herramienta para un propósito para el cual no esté diseñada.

No fue intencionado.

7. Vístase apropiadamente. No use ropa suelta ni joyas, ya que pueden engancharse.

Piezas móviles. Ropa protectora no conductora de electricidad y antideslizante.

Se recomienda usar calzado adecuado al trabajar. Use una cubierta para el cabello restrictiva para contener cabello largo.

8. Use protección para ojos y oídos. Use siempre gafas de seguridad contra impactos con certificación ISO.

Use una careta completa si está produciendo limaduras de metal o virutas de madera. Use una

Máscara antipolvo o respirador aprobado por ISO cuando se trabaja cerca de metales y productos químicos. polvos y nieblas.

9. No se estire demasiado. Mantenga una postura firme y el equilibrio en todo momento. No se estire demasiado.

sobre o a través de una máquina en funcionamiento.

10. Cuide las herramientas. Manténgalas afiladas y limpias para un uso más seguro.

Rendimiento. Siga las instrucciones para lubricar y cambiar los accesorios.

Los mangos deben mantenerse limpios, secos y libres de aceite y grasa en todo momento.

11. Manténgase alerta. Preste atención a lo que hace; use el sentido común. No opere ningún...

herramienta cuando esté probado.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

Modelo	HZX-988	
Aporte	120 V 60 Hz	220-240 V 50 Hz
Fuerza	262W	273W
Ancho de corte	185 mm	185 mm
Longitud de corte	199999 mm	199999 mm
corte espesor	3 mm	3 mm

DESCRIPCIÓN FUNCIONAL

El motor del cortador de programa se puede configurar como motor de CA o motor paso a paso.

Puede comenzar a cortar primero o alimentar primero.

Esta máquina funciona a temperatura normal y si funciona a alta temperatura (superior a 80 grados Celsius), afectará la

Rendimiento de la máquina, que no tiene influencia en el medio ambiente.

y energía.

Runpiot: Ejecute la luz indicadora, la luz verde brilla cuando la máquina corre

Lámpara de problemas : lámpara indicadora de fallas. Una falla de la máquina provocará una luz roja. y una alarma

Cantidad Piloamp: Luz indicadora de cantidad, si se establece el número, la luz se encenderá.

Estar en

Botón de encendido y apagado : Botón de encendido y apagado de la fuente de alimentación principal de la máquina.

Parada/Restauración: Pulsando el botón durante el funcionamiento de la máquina, pulse 3 segundos para contar cero

Inicio : tecla de inicio, tecla de inicio del dispositivo

Configuración de cantidad: configure la tecla de número total, configure el número total de máquinas

valor máximo 99999

Ajuste de velocidad: Tecla de velocidad, configure la velocidad de alimentación de 1 a 99, presione prolongadamente durante 3 segundos para ingresar al interior y configurar el rango de velocidad de la cuchilla de 0 a 3

"+" Avanzar: Tecla de movimiento del punto de avance, clic manual en el avance y también establecer la longitud Tecla "+"

"-"Atrás: Tecla de movimiento del punto de retorno, También establece la configuración de longitud Tecla "-"

Ajuste de longitud: Tecla de ajuste de longitud, el dispositivo establece la tecla de longitud, también sincroniza la configuración de la tecla de confirmación de longitud, la configuración interna presionada prolongadamente durante 3 segundos, puede ingresar la configuración de compensación de error (configuración estándar 50, la longitud se reduce, máximo 99 número, menos longitud, mínimo 00)

Conjunto de corte: intente cortar un botón de cuchillo, el parámetro de longitud está configurado, puede presionar el corte de prueba para medir la longitud, pero también la longitud y la velocidad de la siguiente tecla de dígito.

Lámpara piloto de longitud: Luz indicadora de longitud, La longitud establece una luz verde

INTRODUCCIÓN A LAS FUNCIONES DEL PANEL



Interruptor de encendido: esta tecla controla el interruptor de encendido.

Configuración de cantidad: Presione este botón para ingresar al estado de configuración de número actual

Ajuste de longitud: Presione este botón para ingresar al estado de ajuste de longitud actual

Conjunto de corte: cuando se establece el número o la longitud, presione la tecla de configuración para ingresar número actual o configuración de longitud.

Adelante: Presione el botón para indicar un aumento en el número.

Hacia atrás: Presione el botón para indicar una disminución en el número

Detener/Restaurar: simplemente presione esta tecla para detener, mantenga presionada esta tecla para restablecer número.

CONSIDERACIONES

1. Confirme el voltaje de la fuente de alimentación y el cable de tierra del enlace antes de usar.
2. Para garantizar la seguridad, no utilice las manos ni ningún objeto cerca de la herramienta de corte. cuchillo durante el corte.
3. Al realizar cualquier ajuste, corte la energía para mantener la seguridad.
4. No retire ninguna pieza de repuesto excepto para realizar el mantenimiento normal.
5. Asegúrese de agregar aceite una vez antes de comenzar.
6. Si la herramienta se desafiló después de un tiempo, se puede utilizar después de afilarla. Cuchillo en una amoladora profesional. El trabajo debe ser realizado por un profesional.
7. Si hay alguna dificultad en la operación, contáctenos, lo atenderemos. con entusiasmo.

CÓMO CAMBIAR UN CUCHILLO

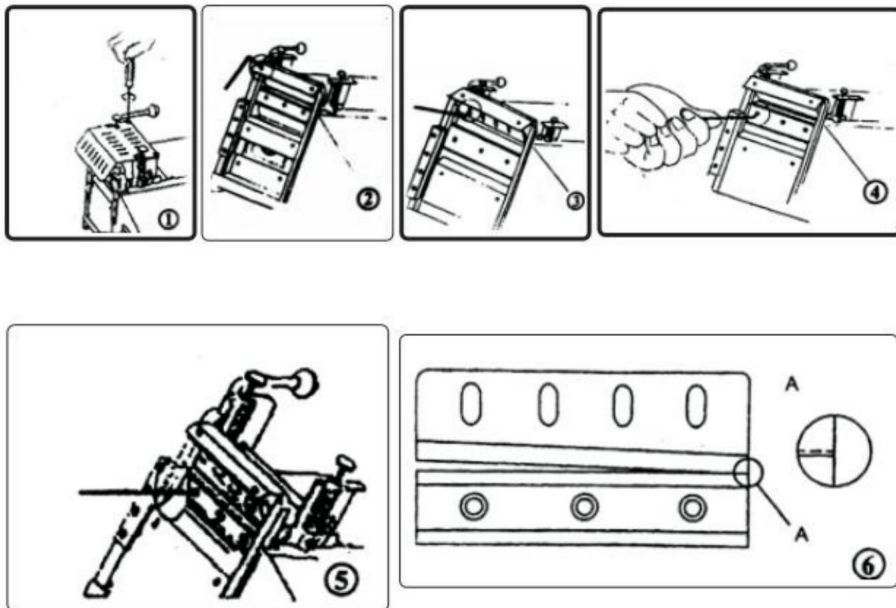
1. Primero use el destornillador de cruz para aflojar la cubierta de seguridad de 4 pernos de 3 mm y Retire la cubierta de seguridad. (ver figura 1)
2. Utilice la llave hexagonal interna de dos mm y medio para aflojar los dos tornillos de 5 mm. pernos hexagonales en la parte superior del portaherramientas. (ver figura 2)
3. Desatornille el tornillo hexagonal con cabeza hexagonal de la cuchilla superior con Llave hexagonal de 4 mm y retire la cuchilla. (ver figura 3)
4. Retire el tornillo hexagonal con cabeza hexagonal de la cuchilla inferior con Llave hexagonal de 4 mm y retire la cuchilla inferior. (ver figura 4)
5. Presione la nueva cuchilla inferior a la posición original con una cabeza cilíndrica de 3,5 mm. Tornillo hexagonal con presión fija. (ver figura 5)
6. Movimiento en la instalación del poste de la herramienta en un nuevo cuchillo, pero en la abrazadera fija no Presione con demasiada fuerza y luego presione la tecla M/CUT manualmente, simplemente deje que el cuchillo esté debajo. debajo del borde del cuchillo y el cuchillo en contacto, un poco apretado en el soporte de la herramienta 3 Tornillos de cabeza hueca hexagonal de 5 millas. (ver figura 6)

7. Use la tecla M/CUT para probar el corte con papel o tela fina y vea si

El cuchillo y la cuchilla están instalados correctamente.

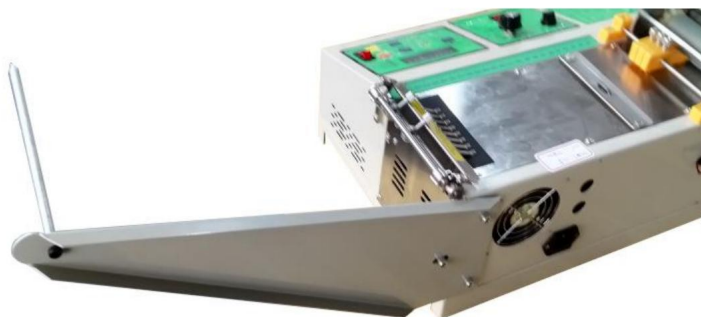
8. Si el corte es normal, presione firmemente en la parte superior de los tres 5 Tornillos cilíndricos de mm y el portacuchillas superior 2.

9. Vuelva a instalar la cubierta de seguridad.



Instrucciones de instalación

1. Instale el estante de material como se muestra en el diagrama.



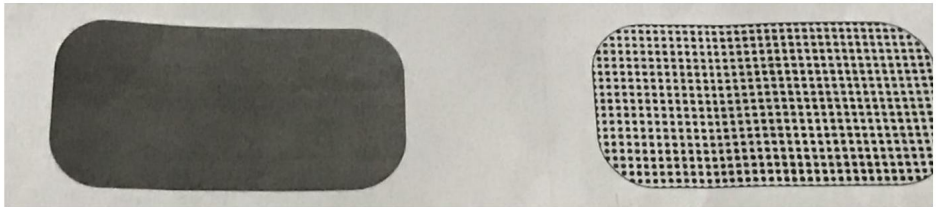
2. La forma correcta de colocar el material



Colocación del material (ver foto), el material se puede colocar manualmente en la hoja al empezar a soltarse.

Corta la magia y no cortes ambas.

Al cortar la alimentación del palito mágico, la superficie rugosa debe ser mirando hacia arriba, alise la cara hacia abajo. (como se muestra a continuación)



El lado áspero mira hacia arriba (CORRECTO) El lado áspero mira hacia abajo (INCORRECTO)

Cómo utilizar el interruptor del termostato para iniciar la función ferviente.

La cuchilla de corte está a temperatura ambiente cuando la perilla del interruptor de templado apunta a 0.

Se recomienda utilizar la temperatura entre 130 grados centígrados y 250 grados.

Celsius. Después de 10 minutos de ajuste de temperatura, puede presionar el botón automático.

Botón de material para completar el trabajo en caliente de acuerdo con el procedimiento de corte en frío.



Medidas generales de solución de problemas (sólo de referencia).

NO.	condición	máquina tipo	causas y medidas
1.	no transformador	Todo tipo	Compruebe si la conexión eléctrica El cable de la bujía está en buen contacto.
			Compruebe si el fusible está desconectado.
2.	Hay fuerza pero no puedo comenzar	Despliegue	Todo tipo
			Compruebe si hay algún desorden en el rodillo.
			Si la pantalla muestra un error del sensor de herramienta, apague y encienda el dispositivo. Después de 10 segundos, cuando el panel de control La luz verde está encendida, presione el panel de control 5, corte el portacuchillos y muévelo hacia arriba y abajo.
			Si la visualización es normal o anormal, Usted Es necesario apagar la alimentación, encender el Encender después de diez segundos, presione iniciar Botón tecla verde, todavía no puedo iniciar, necesito Considerar cambiar la placa de accionamiento
		no-arrancador	Todo tipo
		Todo tipo	Placa de presión de inspección (cuchillo frío; #20 y 29, cuchillo caliente #32 y 36) ¿Está demasiado apretado?
			Si esta máquina funciona durante mucho tiempo. El

		N.º de pantalla mostrar		La temperatura en el gabinete puede ser muy alta y puede parecer anormal, lo cual es normal. Deje de trabajar, apague el interruptor de encendido y vuelva a encenderlo más tarde; la pantalla debería funcionar normalmente. Si la pantalla de arranque no funciona correctamente en frío, apague el equipo y espere 10 segundos antes de reiniciarlo. Si el problema persiste, abra la tapa de la caja para revisar el equipo y conectar el cableado.
3.	No se puede cortar cinta		CALIENTE cuchillo	Compruebe si la temperatura alcanza la temperatura preestablecida
				Compruebe si el cuchillo caliente está calentado.
4.	Solo corta el costado de la cinta		Todo tipo	Verifique si el calor está dañado o desgastado. El cuchillo se ajusta cortando a mano y los cuchillos superior e inferior se alinean y mantienen.
5.	La longitud del corte es diferente del conjunto valor		Todo tipo	Afloje el rodillo o utilice una cinta transportadora
6.	Cuando la marca registrada se cortó, no lo hizo llegar La línea de corte es cortar		Color código	Mueva el sensor hacia el borde del cuchillo.
7.	Al cortar una marca registrada, el corte la línea está cortada		Color código	Mueva el sensor hacia la parte posterior del cuchillo.

8.	El mostrar pantalla pantallas errores	El sensor de longitud es equivocado	Color código	Fallo del sensor
				Compruebe si el sensor está bien conectado
				Compruebe si el cursor del color El sensor estándar está sintonizado con el detectado referencia.
				Verifique la longitud y ajuste la longitud de la clave para que coincida con la longitud de la marca.
	Error del sensor de herramienta	Todo tipo		Fallo del motor de corte o del motor de corte dispositivo de inducción
				1. Cuando la luz indicadora amarilla del panel de control esté encendida al encender la máquina, presione el botón 5. El portaherramientas se puede mover hacia arriba y hacia abajo. Si no se mueve, es posible que esté atascado.
				2. Abra la placa de cubierta inferior para verificar si la línea de detección está suelta o se mueve.
				3. Abra la tapa de la caja para verificar si el sensor de la herramienta está cerca del interruptor y el estado de conexión de la conexión.
				Compruebe si el motor de corte está normal.
9.	Una mano tocando el la máquina se siente corriente eléctrica	Todo tipo		En la instalación del equipo, el usuario debe estar equipado con el interruptor de fuga eléctrica, el enchufe triangular, el polo de conexión a tierra debe tener una buena línea de conexión a tierra para garantizar el funcionamiento normal. de la máquina.

ASUNTOS QUE REQUIEREN ATENCIÓN

1. Presione el botón de alimentación y retorno para ajustar la velocidad de alimentación durante el funcionamiento.
2. Cuando se muestre la salida en la interfaz, presione primero el botón de parada para salir.
estado del aviso y luego reiniciar para iniciar.
3. En el estado suspendido, presione iniciar, luego la última caminata que no haya sido
Completado, en estado de espera, presione inicio, y se alimentará un nuevo cortador.
4. Durante la operación, presione pausa y luego presione inicio para continuar. Presione pausa.
dos veces, luego presione iniciar nuevamente para un nuevo cortador de alimentación.

Información de la FCC:

PRECAUCIÓN: Cambios o modificaciones no aprobados expresamente por la parte

El responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el
¡equipo!

Este dispositivo cumple con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Su funcionamiento está sujeto a las
las siguientes dos condiciones:

- 1) Este producto puede causar interferencias dañinas.
- 2) Este producto debe aceptar cualquier interferencia recibida, incluida la interferencia que
Puede provocar un funcionamiento no deseado.

ADVERTENCIA: Los cambios o modificaciones a este producto no aprobados expresamente por
La parte responsable del cumplimiento podría anular la autoridad del usuario para operar el
producto.

Nota: Este producto ha sido probado y se ha comprobado que cumple con los límites de la Clase
Dispositivo digital B de conformidad con la Parte 15 de las Normas de la FCC. Estos límites están diseñados para
Proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en un entorno residencial.
instalación.

Este producto genera, utiliza y puede radiar energía de radiofrecuencia y, si no
Si se instala y utiliza de acuerdo con las instrucciones, puede causar daños.
interferencias en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no hay garantía de que
No se producirán interferencias en una instalación en particular. Si este producto causa
interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión, que pueden determinarse mediante
Al apagar y encender el producto, se recomienda al usuario que intente corregir el problema.
interferencia mediante una o más de las siguientes medidas.

- Reorientar o reubicar la antena receptora.
- Aumentar la distancia entre el producto y el receptor.
- Conecte el producto a una toma de corriente de un circuito diferente a aquel al que está conectado.

El receptor está conectado.

- Consulte al distribuidor o a un técnico de radio/TV experimentado para obtener ayuda.

ELIMINACIÓN CORRECTA



Este producto está sujeto a las disposiciones de la Directiva europea

2012/19/UE. El símbolo que muestra un contenedor de basura con ruedas tachado

Indica que el producto requiere recogida de residuos separada en el

Unión Europea. Esto aplica al producto y a todos sus accesorios.

marcados con este símbolo. Los productos marcados como tal no pueden

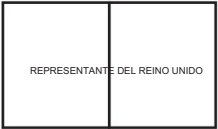
desecharse con la basura doméstica normal, sino que deben llevarse a un punto de recogida para

Reciclaje de aparatos eléctricos y electrónicos.

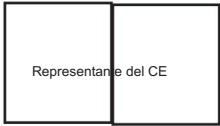
Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE. UU.: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupo Pooledas Ltd
Unidad 5 Albert Edward House, Los Pabellones
Preston, Reino Unido



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Alemania

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Soporte técnico y certificado de garantía
electrónica www.vevor.com/support

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji elektronicznej www.vevor.com/support

Automatyczna mikrokomputerowa maszyna tnąca

MODEL: HZX-988

Nadal staramy się oferować Państwu narzędzia w konkurencyjnych cenach.

„Oszczędź do połowy”, „Połowa ceny” lub inne podobne wyrażenia używane przez nas stanowią jedynie szacunkowe oszczędności, jakie możesz uzyskać, kupując u nas określone narzędzia w porównaniu z głównymi markami i niekoniecznie oznaczają one objęcie wszystkich kategorii oferowanych przez nas narzędzi. Uprzejmie przypominamy o sprawdzeniu. Bądź ostrożny, składając u nas zamówienie, czy faktycznie zaoszczędzisz dziś połowę w porównaniu z najlepszymi markami.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Automatyczny mikrokomputer
Maszyna do cięć



POTRZEBUJESZ POMOCY? SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI!

Masz pytania dotyczące produktu? Potrzebujesz wsparcia technicznego? Skontaktuj się z nami: Wsparcie

techniczne i certyfikat E-Gwarancji www.vevor.com/support

To jest oryginalna instrukcja, przed użyciem należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje. VEVOR zastrzega sobie jasną interpretację naszej instrukcji obsługi. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który otrzymałeś. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli w naszym produkcie pojawią się jakiegokolwiek aktualizacje technologiczne lub oprogramowania.



Ostrzeżenie – aby zmniejszyć ryzyko obrażeń, użytkownik musi przeczytać instrukcję instrukcję uważnie.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Dziękujemy za korzystanie z tego produktu. Aby mieć pewność, że możesz go obsługiwać, przed przystąpieniem do użytkowania maszyny należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję i zachować ją właściwie do wykorzystania w przyszłości. Upewnij się, że przeczytałeś środki ostrożności i zasady bezpieczeństwa zasady na tej stronie, aby zapewnić bezpieczne użytkowanie. W tym podręczniku przedstawiono ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa i środki ostrożności, obsługa, konserwacja. Ostrzeżenia i instrukcje przejrane w niniejszej instrukcji nie jest możliwe omówienie wszystkich możliwych warunków i sytuacji, jakie mogą wystąpić. Produkt ten nie jest produktem bezpiecznym i zdrowym, ponieważ uważamy, że:

Użytkownicy będą przestrzegać tych kodeksów.

Przed użyciem urządzenia należy przeczytać **WSZYSTKIE** instrukcje.

1. Montaż musi być zgodny z poniższymi instrukcjami. Nieprawidłowy montaż może być zaryzykować.

2. Nie należy gromadzić się, gdy jest się zmęczonym lub pod wpływem alkoholu, narkotyków lub lek.

3. Waga, elastyczność i inne właściwości produktu mają zastosowanie wyłącznie do prawidłowo i produktu całkowicie zmontowane.

4. Utrzymuj miejsce zgromadzenia w czystości i zapewnij dobre oświetlenie.

5. Podczas montażu nie dopuszczaj osób postronnych na teren montażu.

6. To sprzęt, a nie zabawka, należy go używać pod nadzorem opiekuna. profesjonalny. Nie pozwalaj dzieciom i zwierzętom bawić się samemu lub zbliżyć się do tego przedmiotu.

7. Używać wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem. Nie siadać ani nie stawać na produkcie.

8. Przed każdym użyciem sprawdź. Nie używaj, jeśli części są luźne lub uszkodzone.

9. Nie należy stosować tego urządzenia do celów innych niż wskazane.

10. Nie należy używać go w celach komercyjnych.

11. Nie czyść urządzenia żadnymi materiałami ściernymi.

12. Nigdy nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru podczas użytkowania.

13. Mocz i odchody zwierząt domowych mogą uszkodzić produkt, dlatego należy trzymać je z daleka.

14. Nie umieszczaj produktu na gorącym powietrzu, palnikach elektrycznych lub grzejnikach ani w ich pobliżu.



OSTRZEŻENIE:

Ostrzeżenia, przestrogi i instrukcje omówione w niniejszej instrukcji lub w sytuacjach które mogłyby się zdarzyć. Operator musi zrozumieć, że zdrowy rozsądek i ostrożności są czynnikami, których nie można wbudować w ten produkt, ale które muszą zostać dostarczone przez operator.

1. Utrzymuj miejsce pracy w czystości. Zagrzenie może sprzyjać wypadkom.
2. Obserwuj warunki w miejscu pracy. Nie używaj maszyn ani elektronarzędzi w wilgotnych lub miejsca mokre. Nie wystawiać na deszcz. Utrzymywać miejsce pracy dobrze oświetlone. Nie używać Narzędzia zasilane elektrycznie w obecności gazów lub cieczy łatwopalnych.
3. Trzymaj dzieci z daleka. Dzieciom należy zawsze pozwalać na przebywanie w miejscu pracy. Nie pozwalaj obsługiwać maszyny, narzędzia i przedłużacze.
4. Przechowuj nieużywany sprzęt. Gdy narzędzia nie są używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, aby zapobiegać rdzewieniu. Zawsze zamykaj narzędzia i trzymaj je poza zasięgiem dzieci.
5. Nie używaj narzędzia na siłę. Wykona ono zadanie lepiej i bezpieczniej w tempie, w jakim jest używane. było zamierzone. Nie należy używać w odpowiednich łącznikach w celu przekroczenia pojemność narzędzia.
6. Używaj właściwego narzędzia do pracy. Nie próbuj wciskać na siłę małego narzędzia lub osprzętu. wykonywać pracę dużego narzędzia przemysłowego. Nie używaj narzędzia w celu, do którego jest przeznaczone. nie było zamierzone.
7. Ubierz się odpowiednio. Nie noś luźnej odzieży ani biżuterii, ponieważ mogą się one wkręcić. ruchome części. Ochronne, nieprzewodzące prądu ubrania i antypoślizgowe. Podczas pracy zaleca się noszenie obuwia. Noś nakrycie głowy, które ogranicza wypadanie włosów. długie włosy.
8. Stosuj ochronę oczu i uszu. Zawsze noś okulary ochronne z atestem ISO. Jeśli produkujesz opiłki metalu lub wióry drzewne, noś pełną osłonę twarzy. Podczas pracy w pobliżu metalu i chemikaliów należy stosować maskę przeciwpyłową lub respirator zatwierdzoną przez ISO. pyły i mgły.
9. Nie wychylaj się za daleko. Zawsze utrzymuj równowagę i równowagę. Nie wychylaj się za daleko. nad lub w poprzek pracującej maszyny.
10. Dbaj o narzędzia. Utrzymuj narzędzia ostre i czyste, aby zapewnić lepszą i bezpieczniejszą pracę. wydajność. Postępuj zgodnie z instrukcjami dotyczącymi smarowania i wymiany akcesoriów. Uchwyty muszą być zawsze czyste, suche i wolne od oleju i smaru.
11. Bądź czujny. Uważaj, co robisz; kieruj się zdrowym rozsądkiem. Nie obsługuj żadnych narzędzi, gdy jesteś wypróbowany.

ZAPISZ TE INSTRUKCJE

Model	HZX-988	
Wejście	120 V 60 Hz	220-240V 50Hz
Moc	262W	273W
Szerokość odcięcia	185 mm	185 mm
Długość odcięcia	199999mm	199999mm
odcięcie grubości	3mm	3mm

OPIS FUNKCJONALNY

Silnik programu tnącego można ustawić jako silnik prądu przemiennego lub silnik krokowy. możesz zacząć od cięcia lub podawania.

Ta maszyna pracuje w normalnej temperaturze, a jeśli pracuje w wysokiej temperaturze (powyżej 80 stopni Celsjusza) będzie miała wpływ na wydajność maszyny, która nie ma wpływu na środowisko i energii.

Uruchomienie: Uruchom lampkę kontrolną. Zielona lampka świeci, gdy maszyna jest włączona. biegnie

Lampka ostrzegawcza : lampka sygnalizująca usterkę . Awaria maszyny spowoduje zapalenie się czerwonego światła. i alarm

Ilość Piloamp: Kontrolka ilości, jeśli liczba jest ustawiona, kontrolka zaświeci się być na

Przycisk włączania/wyłączania zasilania : Przycisk włączania/wyłączania głównego zasilania maszyny.

Zatrzymanie/Przywrócenie:Naciśnięcie przycisku podczas pracy maszyny, naciśnij 3 sekundy do zliczenia zera

Uruchomienie : klawisz startowy,Klucz startowy urządzenia

Ustawienie ilości: Ustaw klucz całkowitej liczby, Całkowita liczba maszyn ustawiona na

wartość maksymalna 99999

Ustawienie prędkości: Przycisk prędkości, ustaw prędkość podawania od 1 do 99, naciśnij i przytrzymaj przez 3 sekundy, aby przejść do wnętrza i ustawić zakres prędkości noża od 0 do 3.

„+”Kontynuuj: Klawisz ruchu punktu podawania, Kliknij ręcznie na podawanie, a także ustaw długość klawisza „+”

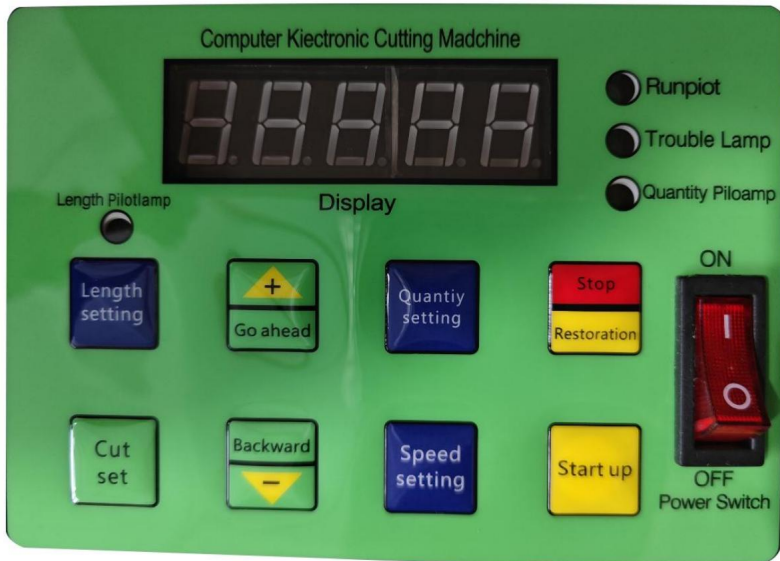
„-”Wstecz: Klawisz ruchu powrotnego, ustawia również ustawienie długości klawisza „-”

Ustawienie długości: przycisk ustawiania długości. Urządzenie ustawia przycisk długości, synchronizuje również ustawienie przycisku potwierdzania długości. Długie naciśnięcie przycisku wewnętrznego przez 3 sekundy umożliwia przejście do ustawienia kompensacji błędów (standardowe ustawienie 50, długość jest zmniejszana, maksymalnie 99, mniejsza długość, minimalnie 00).

Zestaw cięć: Spróbuj ciąć nożem. Parametr długości jest ustawiony. Możesz nacisnąć przycisk cięcia próbnego, aby zmierzyć długość, a także długość i prędkość następnego klawisza cyfrowego.

Lampka kontrolna długości: Kontrolka długości, Długość ustawia zielone światło

WPROWADZENIE DO FUNKCJI PANELU



Wyłącznik zasilania: Ten klawisz steruje wyłącznikiem zasilania

Ustawienie ilości: Naciśnij ten przycisk, aby przejść do bieżącego stanu ustawień liczby.

Ustawienie długości: Naciśnij ten przycisk, aby przejść do bieżącego stanu ustawienia długości.

Ustawienie cię cia: Po ustawieniu liczby lub długości naciśnij przycisk ustawiania, aby wprowadzić bieżąca liczba lub ustawienie długości.

Goahead: Naciśnij przycisk, aby wskazać zwiększenie liczby.

Wstecz: Naciśnij przycisk, aby wskazać zmniejszenie liczby

Zatrzymanie/Przywrócenie: Aby zatrzymać, wystarczy nacisnąć ten klawisz, a aby zresetować, należy nacisnąć go dłużej. numer.

UWAGI

1. Przed użyciem sprawdź napięcie zasilania i podłącz przewód uziemiający.
2. W celu zapewnienia bezpieczeństwa prosimy nie używać rąk ani żadnych przedmiotów w pobliżu miejsca cię cia. nóż podczas cię cia.
3. Podczas dokonywania jakichkolwiek regulacji należy ze względu na bezpieczeństwo odłączyć zasilanie.
4. Nie wyjmuj żadnych części zamiennych, za wyjątkiem przypadków standardowej konserwacji.
5. Przed rozpoczęciem należy uzupełnić olej jeden raz.
6. Jeśli narzędzie się po pewnym czasie, można go używać po szlifowaniu nóż w profesjonalnej szlifierce. Pracę tę musi wykonać profesjonalista.
7. Jeśli wystąpią jakiekolwiek trudności w działaniu, skontaktuj się z nami, a my Ci pomożemy całym sercem.

JAK ZMIENIĆ NÓŻ

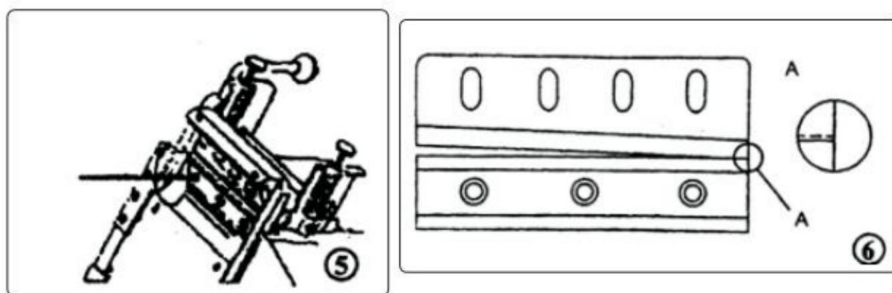
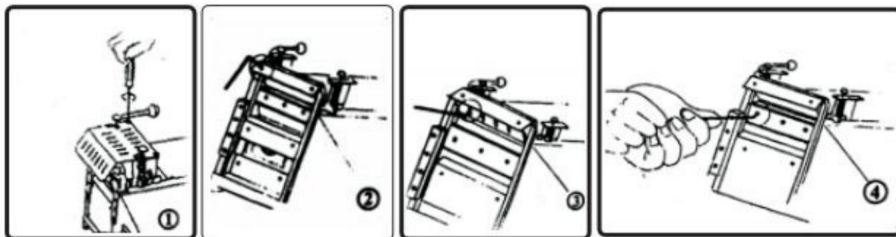
1. Najpierw za pomocą śrubokręta krzyżakowego poluzuj osłonę zabezpieczającą 4 śruby 3 mm i Zdejmij osłonę zabezpieczającą. (patrz rysunek 1)
2. Za pomocą klucza imbusowego o rozmiarze 2,5 mm poluzuj dwa 5-milimetrowe śruby. śruby sześciokątne na górze uchwytu narzędzia. (patrz rysunek 2)
3. Odkręć śrubę sześciokątną z łbem sześciokątnym noża górnego za pomocą Klucza imbusowego 4 mm i wyjmij nóż. (patrz rysunek 3)
4. Odkręć śrubę sześciokątną z łbem sześciokątnym noża dolnego za pomocą Klucza imbusowego 4 mm i wyjmij dolny nóż. (patrz rysunek 4)
5. Wciśnij nowy dolny nóż do pierwotnej pozycji za pomocą głowicy cylindra 3 5 mm śruby sześciokątnej z dociskiem stałym. (patrz rys. 5)
6. Ruch na narzędzie montażowym na nowym nożu, ale w stałym zacisku nie naciśnij zbyt mocno, a następnie naciśnij przycisk M/CUT ręcznie, po prostu pozwól, aby nóż się opadł pod krawędź ostrza noża i noża w kontakcie, trochę ciasno na podpórce narzędzia 3 Śruby imbusowe z łbem walcowym o długości 5 mil (patrz rysunek 6).

7. Za pomocą klawisza M/CUT przetestuj cięcie na papierze lub cienkiej tkaninie i sprawdź, czy nóż i nóż są zainstalowane prawidłowo.

8. Jeśli cięcie jest normalne, należy mocno docisnąć górną część trzech 5

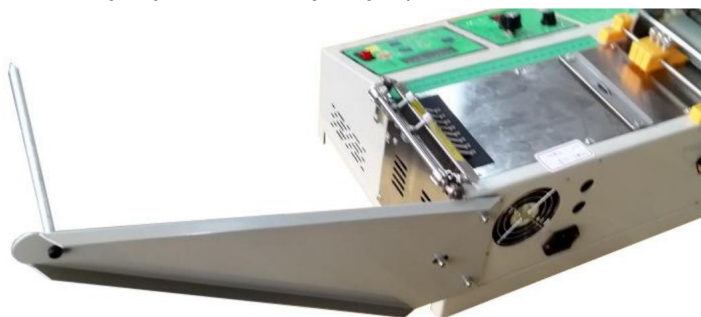
Śruby cylindryczne o średnicy 1,2 mm i górny stojak na noże 2.

9. Załóż ponownie osłonę zabezpieczającą.



Instrukcje instalacji

1. Zamontuj stojak na materiały tak jak pokazano na schemacie.



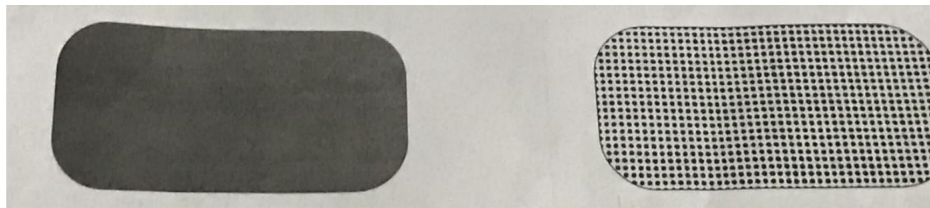
2. Prawidłowy sposób umieszczania materiału



Układanie materiału (patrz zdjęcie), materiał można układać ręcznie w ostrze w momencie rozpoczęcia jego uwalniania.

Odetnij magię, ale nie odcinaj obu.

Podczas cięcia magicznej pałeczki należy zachować szorstką powierzchnię skierowaną do góry, gładką skierowaną do dołu. (jak pokazano poniżej)



Szorstka strona skierowana do góry (PRAWDA) Szorstka strona skierowana do dołu (ŹLE)

Jak uruchomić funkcję grzania za pomocą przełącznika termostatu.

Nóż tnący ma temperaturę pokojową, gdy pokrętko przełącznika temperowania wskazuje 0.

Zaleca się stosowanie temperatury 130 stopni Celsjusza - 250 stopni

Celsjusza. Po 10 minutach regulacji temperatury możesz nacisnąć przycisk automatyczny przycisk materiału, aby zakończyć obróbkę na gorąco zgodnie z procedurą cięcia na zimno.



Ogólne sposoby rozwiązywania problemów (tylko w celach informacyjnych).

NIE. stan		maszyna typ	przyczyny i środki zaradcze
1.	nietransformatorowy	Wszystkie typy	Sprawdź, czy połączenie zasilania jest prawidłowe przewód świecy zapłonowej jest w dobrym kontakcie.
			Sprawdź czy bezpiecznik jest odłączony.
2.	Jest moc Ale nie mogę start	wdrożenie	Wszystkie typy
			Sprawdź, czy na wałku nie ma żadnych zanieczyszczeń
			Jeżeli na wyświetlaczu pojawi się błąd czujnika narzę dzia, wyłącz zasilanie i włącz je ponownie. po 10 sekundach, gdy panel sterowania zielone światło jest włączone, naciśnij panel sterowania 5, odetnij stojak na noże i przesun w górę i w dół.
			Jeśli wyświetlacz jest normalny lub nieprawidłowy, trzeba wyłączyć zasilanie, włączyć zasilanie po dziesięć ciu sekundach, naciśnij start przycisk zielony klucz, nadal nie można uruchomić, potrzeba rozważyć zmianę płyty napę dowej
		nie do przyję cia	Wszystkie typy
		Wszystkie typy	Płyta dociskowa inspekcyjna (nóż zimny; #20 i 29, nóż gorący #32 i 36) Czy nie jest za ciasno.
			Jeśli ta maszyna bę dzie działać przez długi czas.

		Ekran nr wyświetlacz		temperatura w szafie może być bardzo wysoka i może wydawać się nienormalna, co jest normalne. Przestań pracować, wyłącz przełącznik zasilania, włóż go ponownie później, a wyświetlacz powinien być normalny. Jeśli wyświetlacz rozruchowy nie jest normalny podczas zimna, wyłącz zasilanie i odczekaj 10 sekund przed uruchomieniem. Powyższa metoda jest powtarzana kilka razy, nadal nie jest normalna, otwórz pokrywę skrzynki, aby sprawdzić komputer, podłącz okablowanie.
3.	Nie można odciąć taśma	GORĄCY nóż		Sprawdź czy temperatura osiągnęła ustawioną temperaturę
				sprawdź czy nóż jest rozgrzany.
4.	Po prostu odetnij bok taśmy	Wszystkie typy		Sprawdź, czy element grzejny nie jest uszkodzony lub zużyty. Nóż jest regulowany ręcznie, a noże górne i dolne są wyrównane i konserwowane.
5.	Długość cięcia wynosi inny niż zestaw wartości	Wszystkie typy		Poluzuj rolkę lub użyj przenośnika taśmowego
6.	Kiedy znak towarowy został odcięty, nie przyjechać Linia cięcia jest uciąć	Kolor kod		Przesuń czujnik w kierunku krawędzi noża.
7.	Podczas odcinania znaku towarowego, cięcie taśmowa linia jest odcięta	Kolor kod		Przesuń czujnik do tyłu noża

8.	Ten wyświetlacz ekran wyświetla błędy	Czujnik długości jest złoty	Kolor kod	Awaria czujnika
				Sprawdź czy czujnik jest dobrze podłączony
				Sprawdź, czy kursor koloru standardowy czujnik jest dostrojony do wykrytego odniesienie.
				Sprawdź długość i ustaw długość klucza tak, aby odpowiadała długości klucza. znak firmowy.
	Błąd czujnika narzędzia		Wszystkie typy	Awaria silnika tnącego lub cięcia urządzenie indukcyjne
				1. Gdy żółta kontrolka na panelu sterowania jest włączona po włączeniu zasilania, naciśnij 5. Uchwyt narzędzia może poruszać się w górę i w dół. Jeśli nie może się poruszać, może to oznaczać, że uchwyt narzędzia jest zablokowany.
				2. Otwórz dolną pokrywę, aby sprawdzić, czy przewód czujnikowy jest luźny i przesuwa się.
				3. Otwórz pokrywę skrzynki, aby sprawdzić, czy czujnik narzędzia znajduje się blisko przełącznika i stan połączenia.
9.	Ręka dotykająca maszyna czuje prąd elektryczny		Wszystkie typy	Sprawdź, czy silnik tnący działa prawidłowo
				Podczas instalacji sprzętu użytkownik powinien być wyposażony w wyłącznik upływu prądu, gniazdo trójkątne, a słup uziemiający musi mieć dobrą linię uziemiającą, aby zapewnić normalną pracę maszyny.

SPRAWY WYMAGAJĄCE UWAGI

1. Naciśnij przycisk posuwu i powrotu, aby dostosować prędkość posuwu podczas pracy.
2. Gdy na interfejsie wyświetli się wynik, najpierw naciśnij przycisk Stop, aby wyjść z stanu monitu, a następnie przycisk zresetuj do stanu początkowego.
3. W stanie zawieszenia naciśnij przycisk Start, a następnie ostatni spacer, który nie został wykonany. ukończone, w stanie gotowości, naciśnij przycisk start i nowy nóż podający.
4. Podczas operacji naciśnij pauzę, a następnie naciśnij start, aby kontynuować. Naciśnij pauzę dwukrotnie, a następnie naciśnij ponownie przycisk Start, aby uruchomić nową obcinarkę.

Informacje FCC:

UWAGA: Zmiany lub modyfikacje, na które strona nie wyraziła wyrażnej zgody odpowiedzialny za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z urządzenia sprzętu!

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC. Eksploatacja podlega spełnianiu dwóch warunków:

- 1) Produkt ten może powodować szkodliwe zakłócenia.
- 2) Produkt ten musi akceptować wszelkie odbierane zakłócenia, w tym zakłócenia, może powodować niepożądane działanie.

OSTRZEŻENIE: Zmiany lub modyfikacje tego produktu, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez stronę odpowiedzialną za zgodność może unieważnić prawo użytkownika do korzystania z usługi produktu.

Uwaga: Ten produkt został przetestowany i uznany za zgodny z limitami dla klasy

Urządzenie cyfrowe B zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Niniejsze ograniczenia mają na celu: zapewnić rozsądną ochronę przed szkodliwymi zakłóceniami w budynkach mieszkalnych instalacja.

Ten produkt generuje, wykorzystuje i może emitować energię o częstotliwości radiowej, a jeżeli nie zainstalowane i używane zgodnie z instrukcją, mogą powodować szkodliwe zakłócenia w komunikacji radiowej. Nie ma jednak gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnej instalacji. Jeśli ten produkt powoduje szkodliwe zakłócenia w odbiorze radia lub telewizji, które można określić na podstawie wyłączając i włączając produkt, zachęcamy użytkownika do podjęcia próby skorygowania zakłócenia spowodowane przez jeden lub więcej z następujących środków.

- Zmiana orientacji lub położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększ odległość między produktem a odbiornikiem.
- Podłączyć produkt do gniazdka w innym obwodzie niż ten, do którego jest podłączony. Odbiornik jest podłączony.
- Skonsultuj się ze sprzedawcą lub doświadczonym technikiem RTV, aby uzyskać pomoc.

PRAWIDŁOWA UTYLIZACJA



Niniejszy produkt podlega postanowieniom dyrektywy europejskiej 2012/19/UE. Symbol przedstawiający przekreślony kosz na śmieci na kółkach oznacza, że produkt wymaga oddzielnej zbiórki odpadów w Unii Europejskiej. Dotyczy produktu i wszystkich akcesoriów oznaczone tym symbolem. Produkty oznaczone w ten sposób nie mogą być

wyrzucać razem z normalnymi odpadami domowymi, ale należy je oddać do punktu zbiórki recykling urządzeń elektrycznych i elektronicznych.

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Szanghaj 200000 CN.

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Grupa Pooledas Ltd.
Jednostka 5 Dom Alberta Edwarda, Pawilony
Preston, Wielka Brytania



SHUNSHUN GmbH
Rzymska 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Niemcy

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Wsparcie techniczne i certyfikat gwarancji
elektronicznej www.vevor.com/support



Technische ondersteuning en e-garantiecertificaat www.vevor.com/support

Automatische microcomputer snijmachine

MODEL: HZX-988

Wij streven er voortdurend naar om u gereedschappen tegen concurrerende prijzen te leveren.

"Bespaar de helft", "halve prijs" of andere soortgelijke uitdrukkingen die wij gebruiken, geven slechts een schatting weer van de besparingen die u kunt behalen door bepaalde gereedschappen bij ons te kopen in vergelijking met de grote topmerken en betekent niet noodzakelijkerwijs dat alle categorieën gereedschappen die wij aanbieden, worden gedekt. Wij herinneren u eraan om te verifiëren. Let goed op wanneer u een bestelling bij ons plaatst. U bespaart namelijk maar de helft ten opzichte van de grote topmerken.

VEVOR[®]
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Automatische microcomputer
Snijmachine**



HULP NODIG? NEEM CONTACT MET ONS OP!

Heeft u vragen over het product? Heeft u technische ondersteuning nodig? Neem dan gerust contact met

ons op: **Technische ondersteuning en E-garantiecertificaat**
www.vevor.com/support

Dit is de originele instructie, lees alle handleidingen zorgvuldig door voordat u het product gebruikt. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikershandleiding voor. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u hebt ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er technologie- of software-updates voor ons product zijn.



Waarschuwing - Om het risico op letsel te verminderen, moet de gebruiker de instructies lezen handleiding zorgvuldig door.

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN VOORZORGSMATREGELEN

Bedankt voor het gebruiken van dit product. Om er zeker van te zijn dat u de machine correct gebruikt, lees deze instructie zorgvuldig door voordat u de machine bedient en bewaar deze voor toekomstige referentie. Zorg ervoor dat u de voorzorgsmaatregelen en veiligheidsmaatregelen leest regels op deze pagina om uw veilige gebruik te garanderen. Deze handleiding zal veiligheidswaarschuwingen schetsen en voorzorgsmaatregelen, bediening, onderhoud. De waarschuwingen en instructies die zijn beoordeeld In deze handleiding kunnen niet alle mogelijke omstandigheden en situaties worden beschreven die zich kunnen voordoen. Voorzichtigheid en gezond verstand zijn niet ingebouwd in dit product, omdat wij van mening zijn dat De toepassingen zullen voldoen aan deze codes.

Lees ALLE instructies voordat u uw apparaat gebruikt.

1. Assembleer volgens deze instructies. Onjuiste montage kan een gevaar.
2. Kom niet bijeen als u moe bent of onder invloed van alcohol, drugs of medicatie.
3. Gewicht en elasticiteit en andere producteigenschappen zijn alleen van toepassing op correct en compleet geassembleerde producten.
4. Zorg ervoor dat de verzamelplaats schoon en goed verlicht is.
5. Houd omstanders uit de buurt tijdens de montage.
6. Dit is een apparaat, geen speelgoed. Het moet worden gebruikt onder begeleiding van een professioneel. Laat kinderen en huisdieren niet alleen spelen of in de buurt van dit item komen.
7. Gebruik alleen zoals bedoeld. Ga niet op het product zitten of staan.
8. Inspecteer voor elk gebruik. Gebruik het niet als onderdelen los of beschadigd zijn.
9. Gebruik dit apparaat niet voor andere doeleinden dan waarvoor het is aangegeven.
10. Gebruik het niet voor commerciële doeleinden.
11. Maak het niet schoon met schurende middelen.
12. Laat het apparaat nooit onbeheerd achter terwijl het in gebruik is.
13. Urine en ontlasting van huisdieren kunnen het product beschadigen, houd dit daarom uit de buurt.
14. Plaats het product niet op of in de buurt van hetelucht-, elektrische kookplaten of verwarmingstoestellen.



WAARSCHUWING:

De waarschuwingen, voorzorgsmaatregelen en instructies die in deze instructies worden besproken, of situaties die zou kunnen voorkomen. De operator moet begrijpen dat gezond verstand en voorzichtigheid zijn factoren die niet in dit product kunnen worden ingebouwd, maar door de fabrikant moeten worden geleverd de exploitant.

1. Zorg dat de werkplek schoon is. Een rommelige werkplek kan verwondingen veroorzaken.
2. Let op de omstandigheden op de werkplek. Gebruik geen machines of elektrisch gereedschap in vochtige of natte locaties. Niet blootstellen aan regen. Zorg dat het werkgebied goed verlicht is. Niet gebruiken elektrisch aangedreven gereedschappen in de aanwezigheid van ontvlambare gassen of vloeistoffen.
3. Houd kinderen uit de buurt. Kinderen moeten altijd in het werkgebied worden toegelaten. Laat ze niet Zij hanteren machines, gereedschappen of verlengsnoeren.
4. Berg ongebruikte apparatuur op. Wanneer u deze niet gebruikt, moet u gereedschap op een droge plaats opbergen om roest remmen. Berg gereedschap altijd op en houd het buiten bereik van kinderen.
5. Forceer het gereedschap niet. Het zal de klus beter en veiliger klaren in de mate waarin het was bedoeld. Niet gebruiken in geschikte bijlagen in een poging om de gereedschapscapaciteit.
6. Gebruik het juiste gereedschap voor de klus. Probeer niet om een klein gereedschap of hulpstuk te forceren om het werk van een groot industrieel gereedschap te doen. Gebruik een gereedschap niet voor een doel waarvoor het bedoeld is. was niet de bedoeling.
7. Kleeft je goed. Draag geen losse kleding of sieraden, want die kunnen in je ogen blijven haken. bewegende delen. Beschermende, elektrisch niet-geleidende kleding en antislip schoeisel wordt aanbevolen tijdens het werk. Draag een beperkende haarbedekking om lang haar.
8. Gebruik oog- en gehoorbescherming. Draag altijd een ISO-goedgekeurde impactveiligheidsbril. Draag een volledig gezichtsmasker als u metaalvijsel of houtsnippers produceert. Draag een ISO-goedgekeurd stofmasker of ademhalingsstoestel bij het werken met metaal en chemicaliën stof en nevel.
9. Reik niet te ver. Zorg te allen tijde voor een goede basis en evenwicht. Reik niet te ver. over of over een draaiende machine.
10. Onderhoud gereedschap met zorg. Houd gereedschap scherp en schoon voor beter en veiliger prestaties. Volg de instructies voor het smeren en vervangen van accessoires. De Handgrepen moeten te allen tijde schoon, droog en vrij van olie en vet worden gehouden.
11. Blijf alert. Let op wat u doet; gebruik uw gezonde verstand. Bedien geen gereedschap als je beproefd wordt.

BEWAAR DEZE INSTRUCTIES

Model	HZX-988	
Invoer	120V 60Hz	220 -240V 50Hz
Stroom	262W	273W
Afsnijdbreedte	1y85mm	1y85mm
Afsnijdlengte	1y99999mm	1y99999mm
afsnijden dikte	3mm	3mm

FUNCTIONELE BESCHRIJVING

De programma-snijmotor kan worden ingesteld als wisselstroommotor of stappenmotor.
kan eerst beginnen met snijden of eerst voeren.

Deze machine werkt bij normale temperaturen, en als hij onder hoge temperaturen werkt, temperatuur (hoger dan 80 graden Celsius), zal dit de prestaties van de machine, die geen invloed heeft op het milieu en energie.

Runpiot: Laat het indicatielampje branden, het groene lampje brandt als de machine aan staat loopt

Storingslampje : storingsindicatielampje. Een machinestoring veroorzaakt een rood lampje. en een alarm

Hoeveelheid Piloamp: Hoeveelheidsindicatielampje, als het aantal is ingesteld, zal het lampje wees op

Aan/uit- knop: de aan- en uitknop van de hoofdtoevoeding van het apparaat.

Stop/Herstel: Druk op de knop tijdens de werking van de machine, druk op 3 seconden om nul te tellen

Opstarten : starttoets, de starttoets van het apparaat

Hoeveelheidsinstelling: Stel het totale aantal toetsen in, Totaal aantal machines ingesteld op

maximale waarde 99999

Snelheidsinstelling: Snelheidstoets, stel de invoersnelheid in van 1-99, druk 3 seconden lang om naar het binnenste te gaan en het messnelheidsbereik van 0-3 in te stellen

“+”Ga door: Feed point-bewegingstoets, handmatige klik op de feed en stel ook de lengte in “+”-toets

“-”Achteruit: Terugkeerpuntbewegingstoets, Stel ook de lengte-instelling in met de toets “-”

Lengte-instelling: Lengte-insteltoets, het apparaat stelt de lengte-toets in, synchroniseert ook de instelling van de lengtebevestigingstoets, de interne instelling lang indrukken 3 seconden, kan de foutcompensatie-instelling invoeren (standaardinstelling 50, de lengte wordt verminderd, maximaal 99 nummer, minder lengte, minimaal 00)

Snijset: Probeer een mesknop te snijden, de lengteparameter is ingesteld, u kunt op de proefsnede drukken om de lengte te meten, maar ook de lengte en de snelheid van de volgende cijferstoets

Lengte-indicatielampje: Lengte-indicatielampje, De lengte geeft een groen licht

INLEIDING PANEELFUNCTIE



Aan/uit-schakelaar: Met deze toets bedient u de aan/uit-schakelaar

Hoeveelheidsinstelling: druk op deze knop om de huidige hoeveelheidsinstellingsstatus te openen

Lengte-instelling: druk op deze knop om de huidige lengte-instellingsstatus te openen

Snijset: Wanneer het nummer is ingesteld of de lengte is ingesteld, drukt u op de set-toets om de huidige nummer- of lengte-instelling.

Ga door: Druk op de knop om een verhoging van het nummer aan te geven.

Achteruit: Druk op de knop om een afname van het aantal aan te geven

Stoppen/Herstellen: Druk eenvoudig op deze toets om te stoppen, houd deze toets lang ingedrukt om het programma te resetten. nummer.

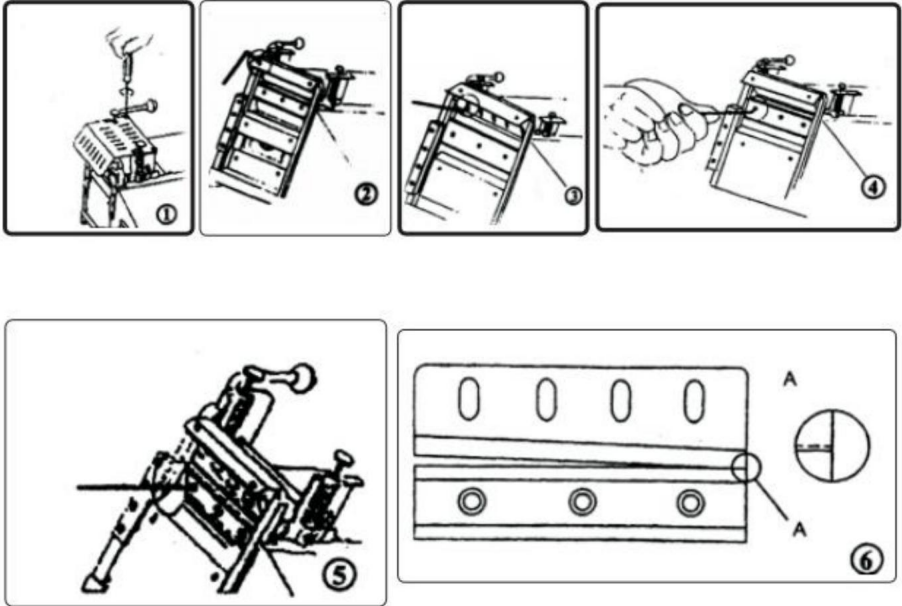
OVERWEGINGEN

1. Controleer de voedingsspanning en de aardingsdraad voordat u het apparaat gebruikt.
2. Om de veiligheid te garanderen, mag u geen handen of andere voorwerpen in de buurt van het snijgereedschap gebruiken. mes tijdens het snijden.
3. Schakel bij elke aanpassing de stroom uit om de veiligheid te waarborgen.
4. Verwijder geen reserveonderdelen, behalve voor normaal onderhoud.
5. Zorg ervoor dat u voor aanvang olie toevoegt.
6. Als het gereedschap na verloop van tijd bot wordt, kan het na het slijpen worden gebruikt mes in een professionele slijpmachine. De klus moet door een professional worden geklaard.
7. Als er problemen zijn met de bediening, neem dan contact met ons op, wij helpen u graag verder. van harte.

HOE EEN MES TE VERWISSELEN

1. Gebruik eerst de kruiskopschroevendraaier om de veiligheidsafdekking van 4 3-mm bouten los te draaien. Verwijder de veiligheidsafdekking. (zie afbeelding 1)
2. Gebruik de twee-en-een-halve mm binnenzeskantsleutel om de twee 5 mm schroeven los te draaien zeskantbouten aan de bovenkant van de gereedschapshouder. (zie afbeelding 2)
3. Draai de zeskantschroef met de zeskantkop van het bovenmes los met 4 mm inbussleutel en verwijder het mes. (zie afbeelding 3)
4. Verwijder de zeskantschroef met de zeskantkop van het onderste mes met 4 mm inbussleutel en verwijder het onderste mes. (zie afbeelding 4)
5. Druk het nieuwe ondermes met een cilinderkop van 3 5 mm in de oorspronkelijke positie zeskantschroef met vaste druk. (zie figuur 5)
6. Beweging op de gereedschapspostinstallatie op een nieuw mes, maar in de vaste klem niet druk te hard, en druk dan handmatig op de M/CUT-toets, laat het mes eronder gewoon onder de rand op de mesrand en het mes in contact, een beetje strak op de gereedschapshouder 3 5 mijl cilinderkop zeskantschroeven. (zie afbeelding 6)

7. Gebruik de M/CUT-toets om het scheren te testen met papier of dunne stof en kijk of de mes en mesje zijn correct geïnstalleerd.
8. Als de snede normaal is, druk dan stevig op de bovenkant van de drie 5 mm cilinderschroeven en het bovenste messenrek 2.
9. Plaats de veiligheidsafdekking terug.



Installatie-instructies

1. Installeer het materiaalrek zoals aangegeven in het diagram.



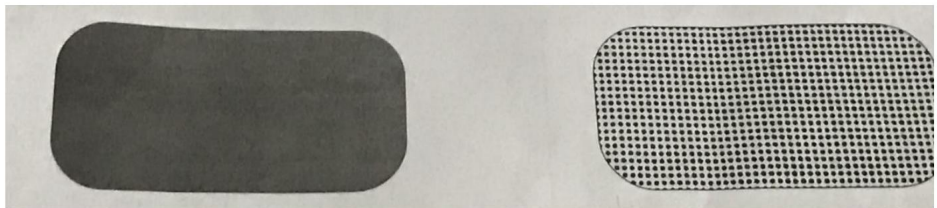
2. De juiste manier om het materiaal te plaatsen



Materiaalplaatsing (zie foto), het materiaal kan handmatig worden geplaatst in het mes bij het loslaten.

Snijd de magie weg en snijd niet beide.

Bij het snijden van de magische stokvoeding moet het ruwe oppervlak naar boven gericht, gladde kant naar beneden. (zoals hieronder afgebeeld)



De ruwe kant is naar boven gericht (RECHTS) De ruwe kant is naar beneden gericht (VERKEERD)

Hoe u de thermostaatschakelaar gebruikt om de fervent-functie te starten.

Het snijmes is op kamertemperatuur als de knop van de temperschakelaar naar wijst 0.

Het wordt aanbevolen om de temperatuur te gebruiken op 130 graden Celsius - 250 graden Celsius. Na 10 minuten temperatuuraanpassing kunt u op de automatische materiaalknop om het warme werk volgens de koudsnijprocedure te voltooien.

GEEN	conditie	machine type	oorzaken en maatregelen
1.	niet-transformator	Alle typen	Controleer of de stroomaansluiting bougiekabel goed contact maakt. Controleer of de zekering los is.
2.	Er is stroom Maar kan niet begin	uitrollen niet-starter	Alle typen Controleer of er rommel op de rol zit Als het display een fout in de gereedschapssensor weergeeft, schakelt u de stroom uit en weer in. na 10 seconden, wanneer het bedieningspaneel groen lampje brandt, druk op bedieningspaneel 5, snijd het messenrek af en beweeg omhoog en omlaag. Als de weergave normaal of abnormaal is, moet de stroom uitschakelen, de vermogen na tien seconden, druk op start knop groene toets, kan nog steeds niet starten, moet om te overwegen om de aandrijflijn te veranderen Alle typen Inspectie drukplaat (koud mes; #20&29, heet mes#32&36) Zit het te strak? Alle typen Als deze machine lang werkt. De

		Scheren nr. weergave		temperatuur in de kast kan superhoog zijn en het kan er abnormaal uitzien, wat normaal is. Stop met werken, zet de aan/uit-schakelaar uit, zet hem later weer aan en het display zou normaal moeten zijn. Als het opstartdisplay niet normaal is tijdens de kou, zet dan de stroom uit en wacht 10 seconden voordat u begint. De bovenstaande methode wordt meerdere keren herhaald, nog steeds niet normaal, open het deksel van de doos om de computer te controleren, sluit de bedrading aan.
3.	Kan niet worden afgesneden plakband	HEET mes		Controleer of de temperatuur de vooraf ingestelde temperatuur bereikt
				Controleer of het hete mes heet is.
4.	Snij gewoon de zijkant eraf van de band	Alle typen		Controleer of de hittebron beschadigd of versleten is. Het mes wordt handmatig afgesteld en de boven- en ondermessen worden uitgelijnd en onderhouden.
5.	De snijlengte is anders dan de set waarde	Alle typen	Losse rol of gebruik transportband	
6.	Wanneer het handelsmerk werd afgesneden, het deed het niet aankomen De snijlijn is afsnijden	Kleur code		Beweeg de sensor naar de rand van het mes.
7.	Bij het afsnijden van een handelsmerk wordt de snede lijn is afgesneden	Kleur code		Verplaats de sensor naar de achterkant van het mes

8.	De weergave scherm beeldschermen fouten	De lengtesensor is fout	Kleur code	Sensor defect
				Controleer of de sensor goed is aangesloten
				Controleer of de cursor van de kleur standaardsensor is afgestemd op de gedetecteerde referentie.
				Controleer de lengte en stel de lengte van de sleutel in op de lengte van de handelsmerk.
	Fout in gereedschapssensor		Alle typen	Storing van de snijmotor of snijbrander inductieapparaat
				1. Wanneer het gele indicatielampje op het bedieningspaneel brandt wanneer de stroom is ingeschakeld, drukt u op 5. De gereedschapshouder kan omhoog en omlaag bewegen. Als dit niet kan, kan het zijn dat de gereedschapshouder vastzit.
				2. Open de onderste afdekplaat om te controleren of de sensorleiding los zit en verschuift.
				3. Open het deksel van de doos om te controleren of de gereedschapssensor zich dicht bij de schakelaar bevindt en de verbindingstatus van de verbinding.
9.	Een hand die de machine voelt elektrische stroom		Alle typen	Controleer of de snijmotor normaal functioneert
				Bij de installatie van de apparatuur moet de gebruiker worden uitgerust met de lekstroomschakelaar, de driehoekige contactdoos en de aardingspaal moet een goede aardingslijn hebben om de normale werking te garanderen. van de machine.

ZAKEN DIE AANDACHT NODIG HEBBEN

1. Druk op de invoer- en retourknop om de invoersnelheid tijdens het gebruik aan te passen.
2. Wanneer de uitvoer op de interface wordt weergegeven, drukt u eerst op de stopknop om de interface te verlaten. promptstatus en vervolgens opnieuw instellen om te starten.
3. Druk in de onderbroken toestand op start en vervolgens op de laatste wandeling die nog niet is gemaakt. voltooid, in de stand-bymodus, druk op start en een nieuwe invoersnijder.
4. Druk tijdens de operatie op pauze en druk vervolgens op start om door te gaan. Druk op pauze tweemaal, en druk vervolgens nogmaals op start voor een nieuwe invoersnijder.

FCC-informatie:

LET OP: Wijzigingen of aanpassingen die niet uitdrukkelijk door de partij zijn goedgekeurd verantwoordelijk voor naleving kan de bevoegdheid van de gebruiker om de apparatuur!

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. De werking is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden:

- 1) Dit product kan schadelijke interferentie veroorzaken.
- 2) Dit product moet alle ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die kan een ongewenste werking veroorzaken.

WAARSCHUWING: Wijzigingen of aanpassingen aan dit product die niet uitdrukkelijk door ons zijn goedgekeurd. de partij die verantwoordelijk is voor de naleving, kan de bevoegdheid van de gebruiker om de product.

Let op: Dit product is getest en voldoet aan de limieten voor een klasse

B digitaal apparaat overeenkomstig Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om bieden redelijke bescherming tegen schadelijke interferentie in een woonomgeving installatie.

Dit product genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen, en indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, kan schadelijke

interferentie met radiocommunicatie. Er is echter geen garantie dat

interferentie zal niet optreden in een bepaalde installatie. Als dit product wel interferentie veroorzaakt schadelijke interferentie met de radio- of televisieontvangst, die kan worden vastgesteld door

Als u het product uit- en weer inschakelt, wordt de gebruiker aangemoedigd om te proberen het probleem te verhelpen. verstoring door een of meer van de volgende maatregelen.

- Heroriënteer of verplaats de ontvangstantenne.
- Vergroot de afstand tussen het product en de ontvanger.
- Sluit het product aan op een stopcontact op een ander circuit dan dat waarop het product is aangesloten.
ontvanger is aangesloten.
- Raadpleeg de dealer of een ervaren radio-/tv-technicus voor hulp.

CORRECTE VERWIJDERING



Dit product is onderworpen aan de bepalingen van de Europese richtlijn 2012/19/EU. Het symbool met een gekruisde afvalbak geeft aan dat het product gescheiden afvalinzameling vereist in de Europese Unie. Dit geldt voor het product en alle accessoires gemarkeerd met dit symbool. Producten die als zodanig gemarkeerd zijn, mogen niet weggegooid met het normale huisvuil, maar moet naar een inzamelpunt worden gebracht recycling van elektrische en elektronische apparaten.

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Groep Ltd
Unit 5 Albert Edward House, De Paviljoens
Preston, Verenigd Koninkrijk



SHUNSHUN GmbH
Romeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Duitsland

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Technische ondersteuning en e-
garantiecertificaat www.vevor.com/support



Teknisk support och e-garanticertifikat www.vevor.com/support

Automatisk mikrodator skärmaskin

MODELL: HZX-988

Vi fortsätter att vara engagerade i att ge dig verktyg till konkurrenskraftiga priser.

"Spara halva", "halva priset" eller andra liknande uttryck som används av oss representerar bara en uppskattning av besparingar du kan dra nytta av att köpa vissa verktyg hos oss jämfört med de stora toppmärkena och betyder inte nödvändigtvis att täcka alla kategorier av verktyg som erbjuds av oss. Du påminns vänligen om att verifiera noga när du lägger en beställning hos oss om du faktiskt sparar hälften i jämförelse med de främsta stora varumärkena.

VEVOR®
TOUGH TOOLS, HALF PRICE

**Automatisk mikrodator
Skärmaskin**



BEHÖVER HJÄLP? KONTAKTA OSS!

Har du produktfrågor? Behöver du teknisk support? Kontakta oss gärna: **Teknisk support och e-**

garanticertifikat www.vevor.com/support

Detta är den ursprungliga instruktionen, läs alla instruktioner noggrant innan du använder den. VEVOR reserverar sig för en tydlig tolkning av vår användarmanual. Utseendet på produkten är beroende av den produkt du fått. Ursäkta oss att vi inte kommer att informera dig igen om det finns någon teknik eller mjukvaruuppdateringar på vår produkt.



Varning - För att minska risken för skada måste användaren läsa instruktionerna handbok noggrant.

SÄKERHETSVARNINGAR OCH FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER

Tack för att du använder den här produkten. För att vara säker på att du kan använda maskinen korrekt, läs denna instruktion noggrant före användning och behåll den korrekt för framtida referens. Var noga med att läsa försiktighetsåtgärderna och säkerheten regler på denna sida för att säkerställa din säker användning. Denna handbok kommer att beskriva säkerhetsvarningar och försiktighetsåtgärder, drift, underhåll. Varningarna och instruktionerna granskas i denna handbok kan inte täcka alla möjliga tillstånd och situationer som kan uppstå. Försiktighet och sunt förnuft är inte inbyggt i denna produkt, eftersom vi tror på det användningarna kommer att följa dessa koder.

Läs ALLA instruktioner innan du använder din maskin.

1. Montering måste följa dessa instruktioner. Felaktig montering kan vara en fara.
2. Montera inte när du är trött eller påverkad av alkohol, droger eller medicin.
3. Vikt och elasticitet och andra produkttegenskaper är endast tillämpliga på korrekt och färdigmonterade produkter.
4. Håll monteringsområdet rent och väl upplyst.
5. Håll åskådare borta från området under monteringen.
6. Detta är en utrustning, inte en leksak, den måste användas under ledning av en professionell. Tillåt inte barn och husdjur att leka ensamma eller närma sig detta föremål.
7. Använd endast på avsett sätt. Sitt eller stå inte på produkten.
8. Inspektera före varje användning. Använd den inte om delar är lösa eller skadade.
9. Använd inte denna enhet för andra ändamål än den angivna användningen.
10. Använd den inte för kommersiella ändamål.
11. Rengör den inte med något slipande material.
12. Lämna den aldrig utan uppsikt när den används.
13. Urin och avföring från husdjur kan skada produkten, håll undan.
14. Placera inte produkten på eller nära varmluft, elektriska brännare eller värmare.

WARNING:

De varningar, varningar och instruktioner som diskuteras i dessa instruktioner eller situationer som kan inträffa. Det måste förstås av operatören att sunt förnuft och försiktighet är faktorer som inte kan byggas in i denna produkt, utan måste tillhandahållas av operatören.

1. Håll arbetsområdet rent. Belamrat område sviner skador.
2. Observera arbetsområdets förhållanden. Använd inte maskiner eller elverktyg i fuktiga eller våta platser. Utsätt inte för regn. Håll arbetsområdet väl upplyst. Använd inte elektriskt drivna verktyg i närvaro av brandfarliga gaser eller vätskor.
3. Håll barn borta. Barn måste alltid tillåtas i arbetsområdet. Låt inte de hanterar maskiner, verktyg eller förlängningssladdar.
4. Förvara inaktiv utrustning. När verktygen inte används måste de förvaras på en torr plats förhindra rost. Lås alltid verktyg och förvara dem utom räckhåll för barn.
5. Tvinga inte verktyget. Det kommer att göra jobbet bättre och mer säkerhet i den takt som det var tänkt. Använd inte i lämpliga tillbehör i ett försök att överskrida verktygskapacitet.
6. Använd rätt verktyg för jobbet. Försök inte att tvinga ett litet verktyg eller tillbehör att göra arbetet med ett stort industriverktyg. Använd inte ett verktyg för ett ändamål för vilket det var inte avsett.
7. Klä dig ordentligt. Bär inte löst sittande kläder av smycken eftersom de kan fastna i rörliga delar. Skyddande, elektriskt icke-ledande kläder och halkfria skor rekommenderas när du arbetar. Bär restriktiva hårskydd för att hålla långt hår.
8. Använd ögon- och hörselskydd. Bär alltid ISO-godkända skyddsglasögon. Bär en helsköld om du producerar metallspån eller träspån. Bär en ISO-godkänd dammask eller andningsskydd vid arbete runt metall och kemikalier damm och dimma.
9. Sträck dig inte för mycket. Håll alltid rätt fotfäste och balans. Nå inte över eller tvärs över maskinen som körs.
10. Underhåll verktyg med omsorg. Håll verktyg vassa och rena för bättre och säkrare prestanda. Följ instruktionerna för smörjning och byte av tillbehör. De Handtagen ska alltid hållas rena, torra och fria från olja och fett.
11. Var uppmärksam. Se vad du gör, använd sunt förnuft. Använd inga verktyg när du är provad.

SPARA DESSA INSTRUKTIONER

Modell	HZX-988	
Input	120V 60Hz	220 -240V 50Hz
Driva	262W	273W
Avskärningsbredd	1-85 mm	1-85 mm
Avskuren längd	1-99999 mm	1-99999 mm
skär - av tjocklek	3 mm	3 mm

FUNKTIONSBESKRIVNING

Programskärmmotorn kan ställas in som antingen växelströmsmotor eller stegmotor kan börja klippa först eller mata först.

Denna maskin fungerar under normal temperatur, och om den fungerar under en hög temperatur (större än 80 grader Celsius), kommer det att påverka maskinens prestanda, som inte påverkar miljön och energi.

Runpiot: Kör indikatorlampan, den gröna lampan lyser när maskinen

springer

Fellampa : felindikerande lampa, Ett maskinfel kommer att orsaka ett rött ljus och ett larm

Kvantitet Piloamp: Kvantitetsindikatorlampa, om siffran är inställd, kommer ljuset vara på

ström på av- knapp: Maskinens huvudströmförsörjning på och av-knapp.

Stoppåterställning: Tryck på knappen under maskindrift, tryck på 3 sekunder för att räkna noll

Start :startnyckel,Enhetens startnyckel

Antal inställning: Ställ in den totala sifvertangenten, Totalt antal maskiner inställd på

maxvärde 99999

Hastighetsinställning: Hastighetstangent, Ställ in matningshastigheten på 1-99, tryck länge i 3 sekunder för att komma in i det inre för att ställa in knivhastighetsintervallet på 0-3

"+"Fortsätt: Matningspunktens rörelseknapp, manuellt klick på flödet, och ställ även in längden "+"-tangenten

"-"Bakåt: Rörelseknapp för återgångspunkt, ställ även in längdinställningen "-".

Längdinställning: Längd inställningsknapp, Enheten ställer in längdknappen, synkronisera även inställningen av längdbekräftelsetangenten, den interna inställningen lång tryckning 3 sekunder, kan gå in i felkompensationsinställningen (standardinställning 50, längden reduceras, maximalt 99 antal, mindre längd, minst 00)

Cut set: Prova att skära en knivknapp, längdparametern är inställd, du kan trycka på provskärningen för att mäta längden, men också längden och hastigheten på nästa sifferknapp

Längd pilotlampa: Längdindikatorlampa, Längden anger grönt ljus

PANELFUNKTION INTRODUKTION



Strömbrytare: Denna knapp styr strömbrytaren

Kvantitetsinställning: Tryck på den här knappen för att gå in i det aktuella antalet inställningsläge

Längdinställning: Tryck på den här knappen för att gå in i det aktuella längdinställningsläget

Klipp set: När siffran är inställd eller längden är inställd, tryck på set-knappen för att ange aktuellt antal eller längdinställning.

Goahead: Tryck på knappen för att indikera en ökning av antalet.

Bakåt: Tryck på knappen för att indikera en minskning av antalet

Stopp/Återställning: Tryck helt enkelt på den här knappen för att stoppa, tryck länge på den här knappen för att återställa antal.

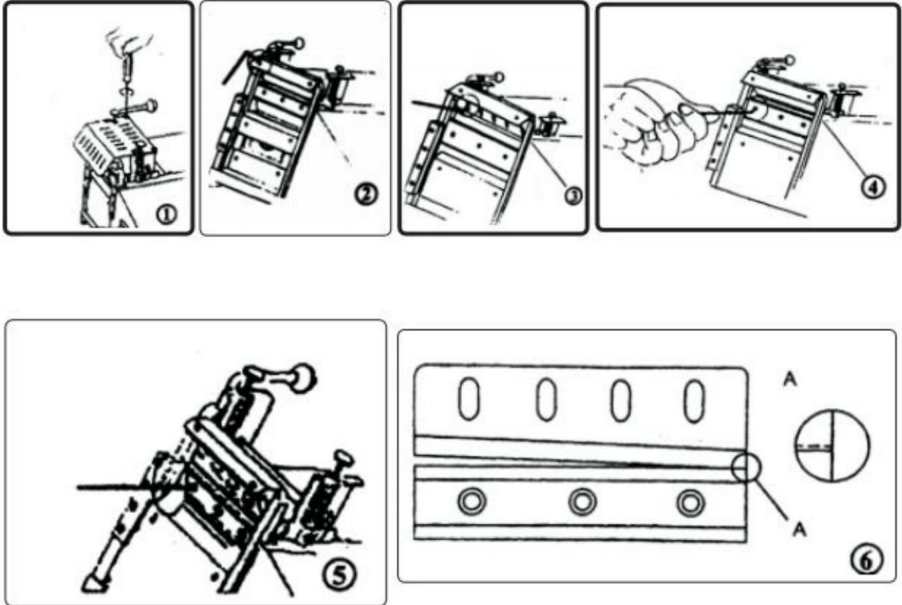
ÖVERVÄGANDEN

1. Kontrollera strömförsörjningsspänningen och länkjordledningen innan användning.
2. För att garantera säkerheten, använd inte handen eller något föremål i närheten av skäret kniv under skärning.
3. När du gör någon justering, vänligen slå av strömmen för att upprätthålla säkerheten.
4. Ta inte bort några reservdelar förutom för normalt underhåll.
5. Se till att fylla på olja en gång innan du startar.
6. Om verktyget blir trubbigt efter en tid kan det användas efter slipning kniv i en professionell kvarn. Jobbet måste utföras av en professionell.
7. Om det är några problem i driften, vänligen kontakta oss, vi kommer att hjälpa dig helhjärtat.

HUR MAN BYTER EN KNIV

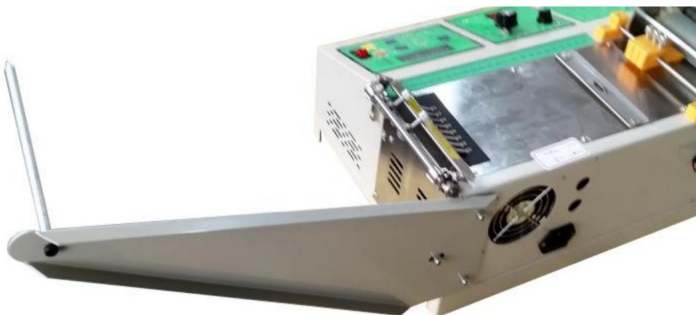
1. Använd först tvärskruvmejseln för att lossa säkerhetskåpan på 4 3-mm bultar och ta bort säkerhetskåpan. (se figur 1)
2. Använd den två och en halv mm inre sexkantnyckeln för att lossa de två 5 mm sexkantsbultar i toppen av verktygshållaren. (se figur 2)
3. Skruva loss sexkantskraven med sexkantshuvudet på den övre kniven med 4 mm sexkantnyckel och ta bort kniven. (se figur 3)
4. Ta bort sexkantskraven med sexkantshuvudet på den nedre kniven med 4 mm sexkantnyckel och ta bort den nedre kniven. (se figur 4)
5. Pressa den nya nedre kniven till utgångsläget med 3 5 mm cylinderhuvud sexkantskrav med fast tryck. (se bild. 5)
6. Rörelse på verktygsstolpen installation på en ny kniv, men i den fasta klämman gör det inte tryck för hårt och tryck sedan på M/CUT-tangenten manuellt, låt bara kniven nedanför under eggen på knivseggen och kniven i kontakt, lite tätt på verktygsstödet 3 5 mil cylinderhuvud insexskruvar. (se figur 6)

7. Använd M/CUT-tangenten för att testa klippning med papper eller tunt tyg och se om kniv och kniv är korrekt installerade.
8. Om snittet är normalt, tryck hårt på trycket på toppen av de tre 5 mm cylinderskruvar och det övre knivstället 2.
9. Sätt tillbaka säkerhetskåpan.



Installationsinstruktioner

1. Installera materialstället enligt bilden.



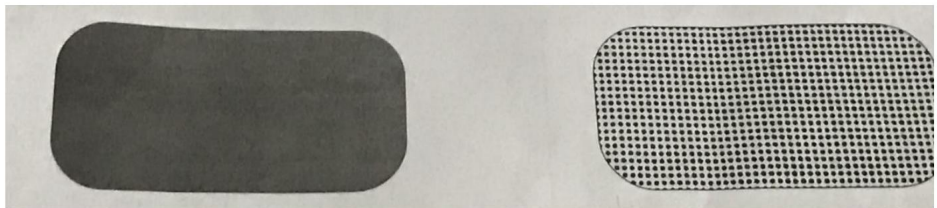
2. Rätt sätt att placera materialet på



Materialplacering (se bild), materialet kan placeras manuellt in i bladet när den börjar släppas.

Klipp magin och klipp inte båda.

När man skär den magiska stickmatningen måste den grova ytan vara uppåt, slät framsidan nedåt. (som visas nedan)



Den grova sidan är vänd uppåt (HÖGER) Den grova sidan är vänd nedåt (FEL)

Hur man använder termostatomkopplaren för att starta den ferventa funktionen.

Skärkniven är i rumstemperatur när anlöpningsknappen pekar på 0.

Det rekommenderas att använda temperaturen vid 130 grader Celsius - 250 grader Celsius. Efter 10 minuters temperaturjustering kan du trycka på automaten materialknapp för att slutföra det varma arbetet enligt kalkapningsproceduren.



Allmänna felsökningsåtgärder (endast för referens).

INGA. skick		maskin typ	orsaker och åtgärder
1.	icke-transformator	Alla typer	Kontrollera om strömanslutningen kontaktkabeln är i god kontakt.
			Kontrollera om säkringen är urkopplad.
2.	Det finns driva men kan inte start	utullning	Alla typer
			Kontrollera om det är något rörigt på rullen
			Om displayen visar ett verktygssensorfel, stäng av strömmen och slå på strömmen efter 10 sekunder, När kontrollpanelen grön lampa lyser, Tryck på kontrollpanel 5, Skär av knivstället och flytta upp och ner.
			Om displayen är normal eller onormal kan du måste stänga av strömmen, slå på ström efter tio sekunder, tryck på start knapp grön nyckel, kan fortfarande inte starta, behöver överväga att byta drivkort
		icke-startande	Alla typer
		Alla typer	Inspektionstryckplatta (kall kniv; #20&29, het kniv#32&36) Är det för hårt.
		Alla typer	Om den här maskinen fungerar under lång tid. De

		Skärm nr visa		temperaturen i skåpet kan vara superhög, och den kan verka onormal, vilket är normalt. Sluta fungera, stäng av strömbrytaren, slå på den igen senare, så ska displayen vara normal. Om startskärmen inte är normal under kylan, stäng av strömmen och vänta 10 sekunder innan du startar. Övanstående metod upprepas flera gånger, fortfarande inte normalt, öppna boxens lock för att kontrollera datorn, anslut kablarna.
3.	Kan inte skära av tejpa	VARM kniv		Kontrollera om temperaturen når den förinställda temperaturen
				kontrollera om den heta kniven är uppvärmd.
4.	Klipp bara av sidan av bandet	Alla typer		Kontrollera om värmen är skadad eller sliten. Kniven justeras genom handskärning, och de övre och nedre knivarna är inriktade och underhålls.
5.	Klipplängden är skiljer sig från uppsättningen värde	Alla typer	Lossa rullen eller använd bandtransportör	
6.	När varumärket var avskuren, det gjorde den inte anlända Skärlinjen är avskuren	Färg koda		Flytta sensorn mot kanten på kniven.
7.	När man skär av ett varumärke, skåret linjen är avskuren	Färg koda		Flytta sensorn till baksidan av kniven

8.	De visa skärm visas fel	Längdsensorn är fel	Färg koda	Sensorfel
				Kontrollera om sensorn är väl kopplad
				Kontrollera om markören för färgen standardsensorn är inställd på den detekterade hänvisning.
				Kontrollera längden och ställ in nyckelns längd så att den matchar längden på nyckeln varumärke.
	Verktygssensorfel		Alla typer	Fel vid skärmotor eller skärning induktionsanordning
				1. När den gula indikatorlampan på kontrollpanelen lyser när strömmen slås på, tryck på 5. Verktygshållaren kan röra sig upp och ner. Om den inte kan röra sig kan det vara så att verktygshållaren har fastnat. 2. Öppna den nedre täckplåten för att kontrollera om avkänningslinjen är lös och förskjuts.
				3. Öppna locket för att kontrollera om verktygssensorn är nära strömbrytaren och anslutningens anslutningstillstånd.
				Kontrollera om skärmotorn är normal
9.	En hand som rör vid maskinen känns elström		Alla typer	Vid installationen av utrustningen bör användaren vara utrustad med den elektriska läckagebrytaren, triangeluttaget, jordningspolen måste ha en bra jordledning för att säkerställa normalt arbete av maskinen.

FRÅGOR SOM BEHÖVER UPPMÄRKSAMHET

1. Tryck på matnings- och returknappen för att justera matningshastigheten under drift.
2. När utgången visas på gränssnittet, tryck först på stoppknappen, avsluta promptstatus och återställ sedan för att starta.
3. I avstängt läge, tryck på start, sedan den sista promenaden som inte har varit slutfört, i standby-läge, tryck på start och en ny matningsfräs.
4. Under operationen trycker du på paus och sedan på start för att fortsätta. Tryck paus två gånger, tryck sedan på start igen för en ny matarskärare.

FCC-information:

WARNING: Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen godkänts av parten ansvarig för efterlevnad kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda utrustning!

Denna enhet uppfyller del 15 av FCC-reglerna. Driften är föremål för följande två villkor:

- 1) Denna produkt kan orsaka skadliga störningar.
- 2) Denna produkt måste acceptera alla mottagna störningar, inklusive störningar som kan orsaka oönskad funktion.

WARNING: Ändringar eller modifieringar av denna produkt som inte uttryckligen godkänts av parten som är ansvarig för efterlevnaden kan ogiltigförklara användarens behörighet att använda produkt.

Obs: Denna produkt har testats och befunnits överensstämma med gränserna för en klass B digital enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är utformade för att tillhandahålla rimligt skydd mot skadliga störningar i ett boende installation.

Denna produkt genererar, använder och kan utstråla radiofrekvensenergi, och om inte installeras och används i enlighet med instruktionerna, kan orsaka skadliga störningar på radiokommunikation. Det finns dock ingen garanti för det störningar kommer inte att inträffa i en viss installation. Om denna produkt orsakar skadliga störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan fastställas av stänger av och sätter på produkten, uppmanas användaren att försöka korrigera störning av en eller flera av följande åtgärder.

- Rikta om eller flytta mottagningsantennen.
- Öka avståndet mellan produkten och mottagaren.
- Anslut produkten till ett uttag på en annan krets än den till vilken mottagaren är ansluten.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio/TV-tekniker för hjälp.

KORREKT AVFALLSHANTERING



Denna produkt omfattas av bestämmelserna i det europeiska direktivet

2012/19/EU. Symbolen som visar en soptunna på hjul korsad

indikerar att produkten kräver separat sophämtning i

Europeiska unionen. Detta gäller produkten och alla tillbehör

märkt med denna symbol. Produkter märkta som sådana kanske inte är det

kasseras tillsammans med vanligt hushållsavfall, men måste lämnas till en samlingsplats för återvinning av elektriska och elektroniska apparater.

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, Baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

Importerad till AUS: SIHAO PTY LTD, 1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd., Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730



Pooledas Group Ltd
Enhet 5 Albert Edward House, The Pavilions
Preston, Storbritannien



SHUNSHUN GmbH
Römeräcker 9 Z2021, 76351
Linkenheim-Hochstetten, Tyskland

VEVOR[®]

TOUGH TOOLS, HALF PRICE

Teknisk support och e-garanticertifikat

www.vevor.com/support