VEVOR

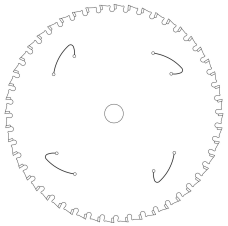
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Single saw blade

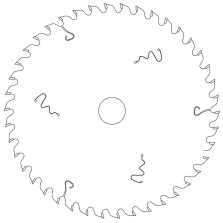
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

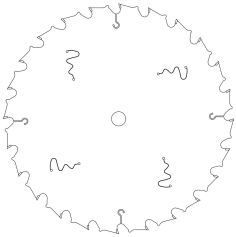
Single saw blade



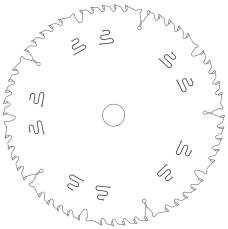
185*1.8*15.875-48T



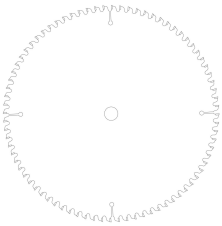
203*2.2*25.4-42T



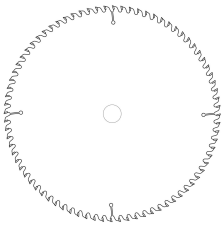
254*2.5*15.875-24T



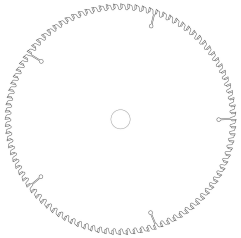
254*2.5*15.875-50T



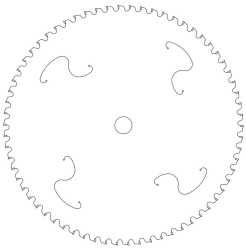
254*2.6*15.875-80T



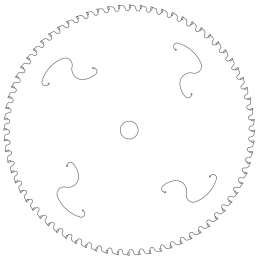
305*3.0*25.4-80T



305*3.0*25.4-100T



355*2.4*25.4-66T



355*2.4*25.4-72T

This is the original instruction, please read all manual instructions carefully before operating. VEVOR reserves a clear interpretation of our user manual. The appearance of the product shall be subject to the product you received. Please forgive us that we won't inform you again if there are any technology or software updates on our product.

1. Safety Specifications

⚠ WARNING!

1. Only installed on models designed for adaptation, the speed must not exceed the blade calibration value.only cut and label applicable materials (such as wood, metal, plastic, etc.), and use beyond the scope is prohibited.

2. Protective measures: Wear goggles (to prevent debris splashing), dust masks (to prevent dust inhalation), tight clothing during operation, gloves and jewelry are prohibited, and long hair should be tied into a hat (to prevent the risk of getting caught up).

3. The operating environment should ensure that the work area is clean, bright, and away from flammable and explosive materials. prohibit unrelated personnel (especially children) from approaching the operating area to avoid distraction.

4. Equipment status: Power off before installation and check that the spindle is not deformed. Before each use, check the saw blade for any defects, bends, cracks, or abnormal wear.

2. Parameter table

Items	Model	Diameter (mm)	Inner Diameter (mm)	Teeth Qty	Thickness (mm)	Cutting materials	Alloy Mrade
1	185*1.8*15.875-48T	Φ185	Φ15.875	48	1.8	metal products	OKE505
2	203*2.2*25.4-42T	Φ203	Φ25.4	42	2.2	wooden products	YG6X
3	254*2.5*15.875-24T	Φ254	Φ15.875	24	2.5	wooden products	YG6X
4	254*2.5*15.875-50T	Φ254	Φ15.875	50	2.5	wooden products	YG6X
5	254*2.6*15.875-80T	Φ254	Φ15.875	80	2.6	Aluminum products	OKE205
6	305*3.0*25.4-80T	Φ305	Φ25.4	80	3.0	wooden products	YG6X
7	305*3.0*25.4-100T	Φ305	Φ25.4	100	3.0	Aluminum products	OKE205
8	355*2.4*25.4-66T	Φ355	Φ25.4	66	2.4	metal products	OKE931
9	355*2.4*25.4-72T	Φ355	Φ25.4	72	2.4	metal products	OKE931

3. Installation and debugging:

1. Direction and fixation

Ensure that the direction of the saw blade arrow is consistent with the direction of machine rotation, as reverse installation may cause the blade to fall off. The inner diameter and shaft diameter should be tightly fitted, and the nut should be tightened.

2. Idle test

After installation, idle for 10 seconds, check for any abnormal vibration or saw blade swing, and confirm that the protective cover is in place.

4. Operation process

1. Cutting preparation.

Fix the workpiece to ensure no looseness; Adjust the saw blade height to match the cutting depth.

2. Cutting process.

After starting, push the material at a constant speed to avoid forcefully cutting and causing the saw blade to break. If any abnormal noise, increased vibration or rough cutting surface is found, stop the machine immediately for inspection.

3. **Exception handling.**

After turning off the power, troubleshoot and prohibit live operation.

5. Maintenance and upkeep

1. When the cutting efficiency decreases or the cutting surface becomes rough, it is necessary to have a professional manufacturer re grind it. It is prohibited to privately adjust the grinding angle.

2.Storage requirements: Clean the saw blade after use, store it dry, and avoid rust or deformation.

6. Prohibited items

1.Do not operate after fatigue, drinking alcohol, or taking medication.

2.It is prohibited to dismantle protective devices or work on unsecured workpieces.

3.Do not use damaged or expired saw blades.

4.This instruction does not cover all scenarios, and the operation should be carefully judged based on the actual situation.

5.The modification of saw blades (such as inner diameter correction) must be carried out by the original factory, and non professional processing may lead to safety hazards.

6.Any problems that occur during use must be checked by cutting off the power.

Manufacturer: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi
Address: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.
EC REP: E-CrossStu GmbH.
Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.
UK REP: YH CONSULTING LIMITED.
C/O YH Consulting Limited Office 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX
Imported to AUS: SIHAO PTY LTD.
1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia
Imported to USA: Sanven Technology Ltd.
Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

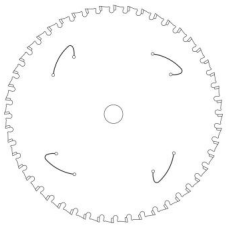
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Lama singola

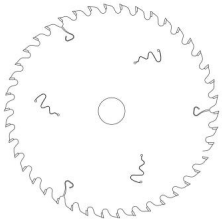
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

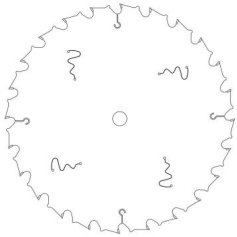
Lama singola



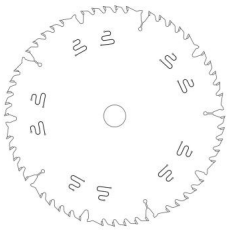
185*1,8*15,875-48T



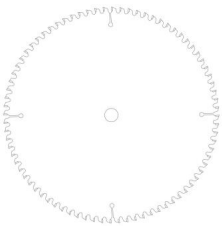
203*2.2*25.4-42T



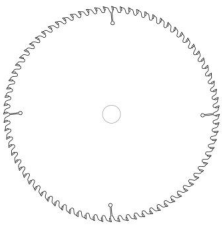
254*2.5*15.875-24T



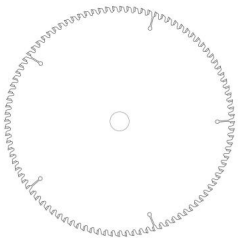
254*2.5*15.875-50T



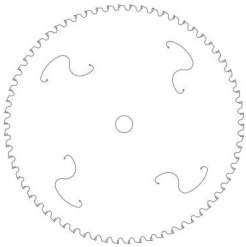
254*2.6*15.875-80T



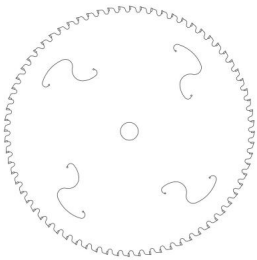
305*3.0*25.4-80T



305*3.0*25.4-100T



355*2.4*25.4-66T



355*2.4*25.4-72T

Queste sono le istruzioni originali, si prega di leggere attentamente tutte le istruzioni del manuale prima di operare. VEVOR si riserva una chiara interpretazione delle nostre istruzioni per l'uso manuale. L'aspetto del prodotto sarà soggetto al prodotto che ricevuto. Vi preghiamo di perdonarci se non vi informeremo più se ci sono aggiornamenti tecnologici o software sul nostro prodotto.

1. Specifiche di sicurezza

AVVERTIMENTO!

1. Installato solo sui modelli predisposti per l'adattamento, la velocità non deve superare il valore di calibrazione della lama. Tagliare ed etichettare solo i materiali applicabili (come legno, metallo, plastica, ecc.) e l'uso al di fuori di questo ambito è proibito.

2. Misure di protezione: indossare occhiali protettivi (per evitare schizzi di detriti), maschere antipolvere (per prevenire l'inalazione di polvere), indumenti stretti durante il funzionamento, guanti e gioielli sono vietati e i capelli lunghi devono essere legati in un cappello (per prevenire il rischio di farsi prendere).

3. L'ambiente operativo deve garantire che l'area di lavoro sia pulita, luminosa, e lontano da materiali infiammabili ed esplosivi. vietare l'ingresso al personale non addetto (in particolare i bambini) di avvicinarsi alla zona operatoria per evitare distrazioni.

4. Stato dell'apparecchiatura: spegnere prima dell'installazione e verificare che il mandrino sia Non deformata. Prima di ogni utilizzo, controllare la lama per eventuali difetti, piegature, crepe o usura anomala.

2. **Tabella dei parametri**

Elementi	Modello	Diametro (mm)	Interno Diametro (mm)	Denti Quantità	Spessore (mm)	Taglio materiali	Lega Mrade
1	185*1,8*15,875-48T ÿ185		ÿ15.875	48	1.8	metallo prodotti	OKE505
2	203*2.2*25.4-42T	ÿ203	ÿ25.4	42	2.2	di legno prodotti	YG6X
3	254*2.5*15.875-24T ÿ254		ÿ15.875	24	2.5	di legno prodotti	YG6X
4	254*2.5*15.875-50T ÿ254		ÿ15.875	50	2.5	di legno prodotti	YG6X
5	254*2.6*15.875-80T ÿ254		ÿ15.875	80	2.6	Alluminio prodotti	OKE205
6	305*3.0*25.4-80T	ÿ305	ÿ25.4	80	3.0	di legno prodotti	YG6X
7	305*3.0*25.4-100T ÿ305		ÿ25.4	100	3.0	Alluminio prodotti	OKE205
8	355*2.4*25.4-66T	ÿ355	ÿ25.4	66	2.4	metallo prodotti	OKE931
9	355*2.4*25.4-72T	ÿ355	ÿ25.4	72	2.4	metallo prodotti	OKE931

3. Installazione e debug:

1. Direzione e fissazione

Assicurarsi che la direzione della freccia sulla lama della sega sia coerente con la direzione di rotazione della macchina, poiché l'installazione inversa potrebbe causare la caduta della lama. L'interno il diametro e il diametro dell'albero devono essere montati saldamente e il dado deve essere serrato.

2. Test di inattività

Dopo l'installazione, lasciare inattivo per 10 secondi, verificare eventuali vibrazioni anomale o sega oscillare la lama e verificare che la copertura protettiva sia in posizione.

4. Processo operativo

1. Preparazione al taglio.

Fissare il pezzo in lavorazione per garantire che non vi siano allentamenti; regolare l'altezza della lama della sega in modo che corrisponda la profondità di taglio.

2. Processo di taglio.

Dopo l'avvio, spingere il materiale a velocità costante per evitare di tagliare e tagliare con forza. causando la rottura della lama della sega. Se si verificano rumori anomali, vibrazioni aumentate o Se si riscontra una superficie di taglio ruvida, arrestare immediatamente la macchina per effettuare un'ispezione.

3. **Gestione delle eccezioni.**

Dopo aver spento l'alimentazione, risolvere il problema e impedire il funzionamento sotto tensione.

5. Manutenzione e conservazione

1. Quando l'efficienza di taglio diminuisce o la superficie di taglio diventa ruvida, è necessario farlo rettificare da un produttore professionista. È vietato regolare privatamente l'angolo di rettifica.

2. Requisiti di conservazione: pulire la lama della sega dopo l'uso, conservarla asciutta ed evitare la ruggine o deformazione.

6. Articoli proibiti

1. Non lavorare dopo essersi stanchi, aver bevuto alcolici o aver assunto farmaci.
2. È vietato smontare i dispositivi di protezione o lavorare su superfici non protette. pezzi lavorati.
3. Non utilizzare lame danneggiate o scadute.
4. Questa istruzione non copre tutti gli scenari e l'operazione dovrebbe essere attentamente valutati in base alla situazione reale.
5. La modifica delle lame della sega (come la correzione del diametro interno) deve essere effettuata dalla fabbrica originale e l'elaborazione non professionale può portare a rischi per la sicurezza.
6. Eventuali problemi che si verificano durante l'uso devono essere verificati interrompendo l'alimentazione.

Produttore: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Indirizzo: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

RAPPRESENTANTE DELLA CE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Francoforte sul Meno.

RAPPRESENTANTE DEL REGNO UNITO: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Ufficio 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importato in AUS: SIHAO PTY LTD.
1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importato negli USA: Sanven Technology Ltd.
Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

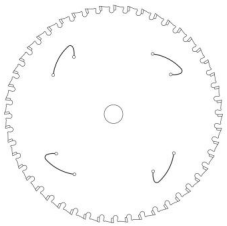
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Pojedyncze ostrze piły

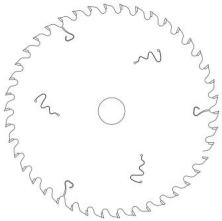
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

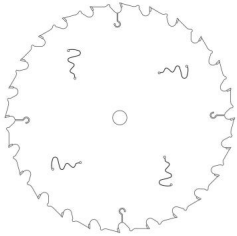
Pojedyncze ostrze piły



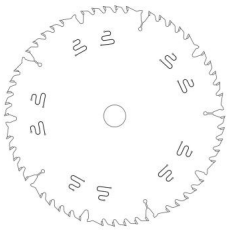
185*1,8*15,875-48T



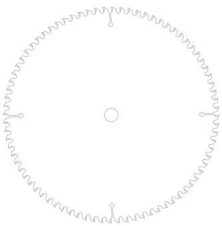
203*2,2*25,4-42T



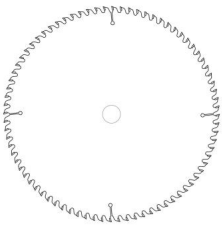
254*2,5*15,875-24T



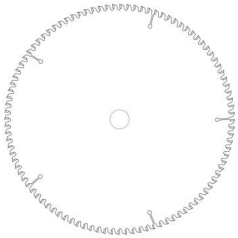
254*2,5*15,875-50T



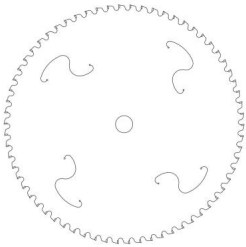
254*2,6*15,875-80T



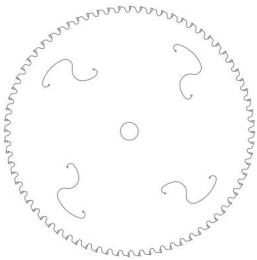
305*3,0*25,4-80T



305*3,0*25,4-100T



355*2,4*25,4-66T



355*2,4*25,4-72T

To jest oryginalna instrukcja, proszę uważnie przeczytać wszystkie instrukcje.
przed operacją. VEVOR zastrzega sobie prawo do jasnej interpretacji naszych zasad użytkowania
instrukcja. Wygląd produktu będzie zależał od produktu, który
otrzymane. Prosimy o wybaczenie, że nie poinformujemy Cię ponownie, jeśli pojawią się jakieś
aktualizacje technologii i oprogramowania w naszym produkcie.

1. Specyfikacje bezpieczeństwa

⚠ OSTRZEŻENIE!

1. Montowane wyłącznie w modelach przeznaczonych do adaptacji, prędkość nie może przekraczać wartość kalibracji ostrza.Tnij i etykietuj tylko odpowiednie materiały (takie jak drewno, metal, plastik itp.) i używanie ich poza zakresem jest zabronione.

2. Środki ochrony: Nosić okulary ochronne (aby zapobiec rozpryskiwaniu się zanieczyszczeń), maski przeciwpyłowe (aby zapobiec wdychaniu pyłu), obcisłe ubranie podczas pracy, rękawice i biżuteria są zabronione, a długie włosy należy związać w czapkę (aby zapobiec ryzyku (dostać się w pułapkę).

3. Środowisko pracy powinno zapewniać czystość, jasność, i z dala od materiałów łatwopalnych i wybuchowych. Zabroń osobom postronnym (zwłaszcza dzieci) nie zbliżać się do obszaru operacyjnego, aby uniknąć rozproszenia uwagi.

4. Stan urządzenia: Przed instalacją wyłącz zasilanie i sprawdź, czy wrzeciono jest nieodkształcone. Przed każdym użyciem sprawdź, czy ostrze piły nie ma wad, wygięć, pęknięć lub nienormalnego zużycia.

2. Tabela parametrów

Rzeczy	Model	Średnica (mm)	Wewnętrzny Średnica (mm)	Zęby Ilość	Grubość (mm)	Cięcie przybory	Stop Mrade
1	185*1,8*15,875-48T Φ185		Φ15.875	48	1.8	metal Produkty	OKE505
2	203*2,2*25,4-42T	Φ203	Φ25,4	42	2.2	drewniany Produkty	YG6X
3	254*2,5*15,875-24T Φ254		Φ15.875	24	2,5	drewniany Produkty	YG6X
4	254*2,5*15,875-50T Φ254		Φ15.875	50	2,5	drewniany Produkty	YG6X
5	254*2,6*15,875-80T Φ254		Φ15.875	80	2.6	Aluminium Produkty	OKE205
6	305*3,0*25,4-80T	Φ305	Φ25,4	80	3.0	drewniany Produkty	YG6X
7	305*3,0*25,4-100T Φ305		Φ25,4	100	3.0	Aluminium Produkty	OKE205
8	355*2,4*25,4-66T	Φ355	Φ25,4	66	2.4	metal Produkty	OKE931
9	355*2,4*25,4-72T	Φ355	Φ25,4	72	2.4	metal Produkty	OKE931

3. Instalacja i debugowanie:

1. Kierunek i fiksacja

Upewnij się, że kierunek strzałki ostrza piły jest zgodny z kierunkiem

obrót maszyny, ponieważ odwrotna instalacja może spowodować odpadnięcie ostrza. Wewnętrzna średnica i średnica wału powinny być ściśle dopasowane, a nakrętka powinna być zaciśnięte.

2. Test biegu jałowego

Po instalacji pozostaw maszynę na biegu jałowym przez 10 sekund, sprawdź, czy nie występują nietypowe drgania lub piła.

obrót łopatek i sprawdź, czy osłona ochronna jest na swoim miejscu.

4. Proces operacyjny

1. Przygotowanie do cięcia.

Zamocuj obrabiany przedmiot tak, aby nie było luzu; dopasuj wysokość ostrza piły do głębokość cięcia.

2. Proces cięcia.

Po rozpoczęciu pracy należy przesuwać materiał ze stałą prędkością, aby uniknąć konieczności silnego cięcia i powodując pęknięcie ostrza piły. Jeśli wystąpią jakiekolwiek nietypowe odgłosy, zwiększone wibracje lub

Jeśli stwierdzisz, że powierzchnia cięcia jest chropowata, natychmiast zatrzymaj maszynę w celu przeprowadzenia kontroli.

3. Obsługa wyjątków.

Po wyłączeniu zasilania należy zdiagnozować usterki i zakazać korzystania z urządzenia pod napięciem.

5. Konserwacja i utrzymanie

1. Gdy wydajność cięcia spada lub powierzchnia cięcia staje się szorstka, konieczne jest, aby profesjonalny producent ponownie go zmielił. Zabronione jest prywatnie dostosuj kąt szlifowania.

2. Wymagania dotyczące przechowywania: Wyczyść ostrze piły po użyciu, przechowuj je w suchym miejscu i unikaj rdzewienia lub deformacji.

6. Przedmioty zabronione

1. Nie należy wykonywać zabiegu, będąc zmęczonym, pijąc alkohol lub przyjmując leki.

2. Zabrania się demontażu urządzeń zabezpieczających i wykonywania prac na niezabezpieczonych powierzchniach.

przedmioty obrabiane.

3. Nie należy używać uszkodzonych lub przeterminowanych brzeszczotów.

4. Niniejsza instrukcja nie obejmuje wszystkich scenariuszy, a działanie powinno być starannie ocenione na podstawie rzeczywistej sytuacji.

5. Modyfikacja ostrzy piły (np. korekta średnicy wewnętrznej) musi być wykonane przez oryginalną fabrykę, a nieprofesjonalne przetwarzanie może prowadzić do

zagrożenia bezpieczeństwa.

6. Wszelkie problemy występujące w trakcie użytkowania należy sprawdzić poprzez odłączenie zasilania.

Producent: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, szanghaj 200000 CN.

Przedstawiciel KE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt nad Menem.

ODPOWIEDZIALNOŚĆ W WIELKIEJ BRYTANII: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Biuro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importowane do AUS: SIHAO PTY LTD.
1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australia

Importowane do USA: Sanven Technology Ltd.

Apartament 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

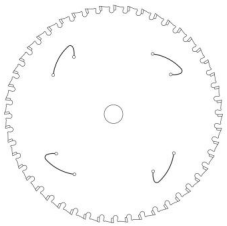
Affordable. Reliable. Home Improvement.

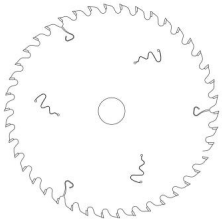
Einzelsägeblatt

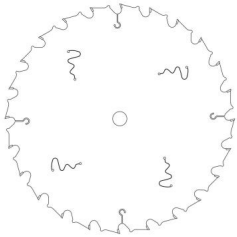
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

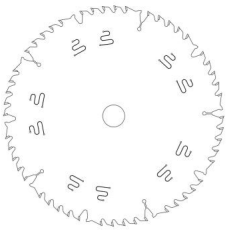
Einzelsägeblatt

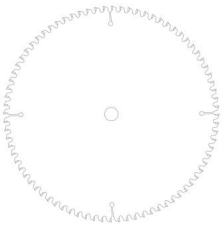


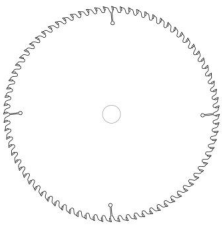




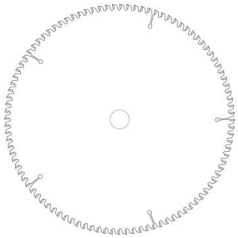
185*1.8*15.875-48T	203*2,2*25,4-42T	254*2.5*15.875-24T

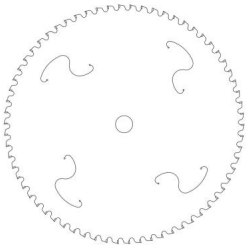


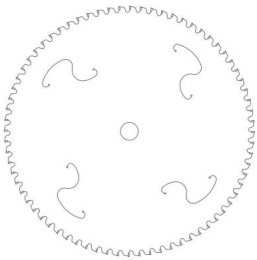




254*2,5*15,875-50T	254*2.6*15.875-80T	305*3.0*25.4-80T







305*3.0*25.4-100T	355*2.4*25.4-66T	355*2.4*25.4-72T

Dies ist die Originalanleitung. Bitte lesen Sie alle Anweisungen im Handbuch sorgfältig durch. vor dem Betrieb. VEVOR behält sich eine klare Interpretation unserer Benutzer Handbuch. Das Aussehen des Produkts unterliegt dem Produkt, das Sie erhalten. Bitte haben Sie Verständnis, dass wir Sie nicht erneut informieren, wenn es Technologie- oder Software-Updates für unser Produkt.

1. Sicherheitsspezifikationen

⚠ WARNUNG!

1. Nur bei Modellen installiert, die für die Anpassung vorgesehen sind. Die Geschwindigkeit darf nicht überschreiten den Klingenkalibrierungswert. Nur geeignete Materialien schneiden und beschriften (wie Holz, Metall, Kunststoff etc.), eine darüber hinausgehende Verwendung ist untersagt.

2. Schutzmaßnahmen: Tragen Sie eine Schutzbrille (um Spritzer zu vermeiden), Staubmaske (um das Einatmen von Staub zu verhindern), enge Kleidung während des Betriebs, Handschuhe und Schmuck sind verboten, und lange Haare sollten zu einem Hut zusammengebunden werden (um das Risiko von erwischt werden).

3. Die Betriebsumgebung sollte sicherstellen, dass der Arbeitsbereich sauber, hell, und fern von brennbaren und explosiven Materialien. verbieten unbefugten Personen (insbesondere Kinder) vom Operationsbereich fernzuhalten, um eine Ablenkung zu vermeiden.

4. Gerätestatus: Schalten Sie vor der Installation das Gerät aus und prüfen Sie, ob die Spindel nicht verformt. Überprüfen Sie das Sägeblatt vor jedem Gebrauch auf Defekte, Biegungen, Risse oder ungewöhnlichen Verschleiß.

2. **Parametertabelle**

Artikel	Modell	Durchmesser (mmÿ	Innere Durchmesser ÿmmÿ	Zähne Menge	Dicke ÿmmÿ	Schneiden Materialien	Legierung Mrade
1	185*1.8*15.875-48T ÿ185		ÿ15.875	48	1.8	Metall Produkte	OKE505
2	203*2,2*25,4-42T	ÿ203	ÿ25.4	42	2.2	aus Holz Produkte	YG6X
3	254*2.5*15.875-24T ÿ254		ÿ15.875	24	2.5	aus Holz Produkte	YG6X
4	254*2.5*15.875-50T ÿ254		ÿ15.875	50	2.5	aus Holz Produkte	YG6X
5	254*2.6*15.875-80T ÿ254		ÿ15.875	80	2.6	Aluminium Produkte	OKE205
6	305*3.0*25.4-80T	ÿ305	ÿ25.4	80	3.0	aus Holz Produkte	YG6X
7	305*3.0*25.4-100T ÿ305		ÿ25.4	100	3.0	Aluminium Produkte	OKE205
8	355*2.4*25.4-66T	ÿ355	ÿ25.4	66	2.4	Metall Produkte	OKE931
9	355*2.4*25.4-72T	ÿ355	ÿ25.4	72	2.4	Metall Produkte	OKE931

3. Installation und Debugging:

1. Richtung und Fixierung

Stellen Sie sicher, dass die Richtung des Sägeblattpfeils mit der Richtung des Maschinendrehung, da die umgekehrte Installation zum Abfallen der Klinge führen kann. Die innere Durchmesser und Wellendurchmesser sollten fest sitzen, und die Mutter sollte festgezogen.

2. Leerlauftest

Nach der Installation 10 Sekunden im Leerlauf laufen lassen, auf ungewöhnliche Vibrationen oder Sägen prüfen Klingenschwingung und vergewissern Sie sich, dass die Schutzabdeckung angebracht ist.

4. Betriebsablauf

1. Schneidvorbereitung.

Fixieren Sie das Werkstück, um sicherzustellen, dass es nicht locker ist. Passen Sie die Höhe des Sägeblatts entsprechend an die Schnitttiefe.

2. Schneidvorgang.

Schieben Sie das Material nach dem Start mit konstanter Geschwindigkeit, um ein gewaltsames Schneiden zu vermeiden und das Sägeblatt brechen kann. Wenn ungewöhnliche Geräusche, erhöhte Vibrationen oder

Wenn eine raue Schnittfläche gefunden wird, stoppen Sie die Maschine sofort zur Überprüfung.

3. **Ausnahmebehandlung.**

Nach dem Abschalten der Stromversorgung eine Fehlersuche durchführen und den laufenden Betrieb unterbinden.

5. Wartung und Instandhaltung

1. Wenn die Schneidleistung nachlässt oder die Schneidfläche rau wird,

ist es notwendig, es von einem professionellen Hersteller nachschleifen zu lassen. Es ist verboten,

den Schleifwinkel individuell einstellen.

2. Lagerungsanforderungen: Reinigen Sie das Sägeblatt nach Gebrauch, lagern Sie es trocken und vermeiden Sie Rost oder Verformung.

6. Verbotene Gegenstände

1. Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind, Alkohol getrunken haben oder Medikamente eingenommen haben.

2.Es ist verboten, Schutzvorrichtungen zu demontieren oder an ungesicherten Werkstücke.

3. Verwenden Sie keine beschädigten oder abgelaufenen Sägeblätter.

4.Diese Anleitung deckt nicht alle Szenarien ab, und die Bedienung sollte

sorgfältig auf der Grundlage der tatsächlichen Situation beurteilt.

5.Die Modifikation von Sägeblättern (z. B. Innendurchmesserkorrektur) muss

Die Verarbeitung durch den Hersteller und nicht fachgerechte Verarbeitung kann zu

Sicherheitsrisiken.

6. Eventuelle Probleme, die während der Verwendung auftreten, müssen durch Abschalten der Stromzufuhr überprüft werden.

Hersteller: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, Shanghai 200000 CN.

EG-Vertreter: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

UK-Vertreter: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited, Büro 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Nach AUS importiert: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

In die USA importiert: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

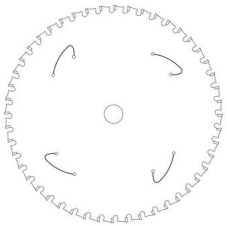
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Lame de scie simple

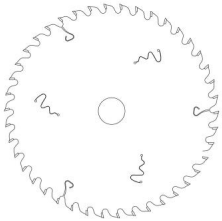
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

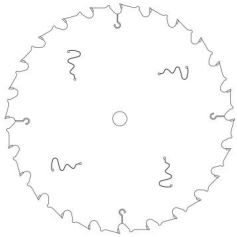
Lame de scie simple



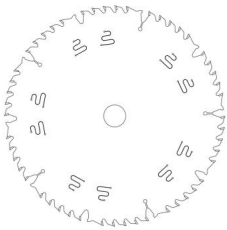
185*1,8*15,875-48T



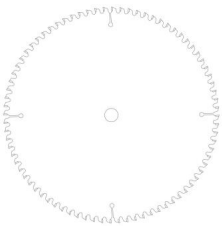
203*2.2*25.4-42T



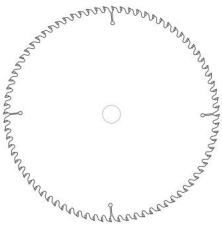
254*2,5*15,875-24T



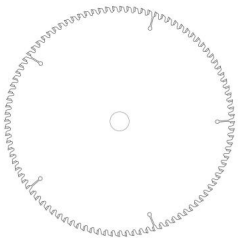
254*2,5*15,875-50T



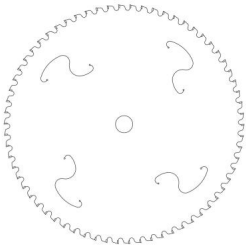
254*2,6*15,875-80T



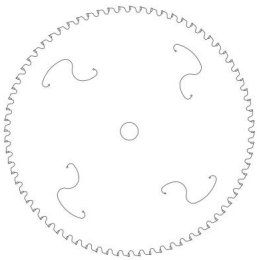
305*3.0*25.4-80T



305*3.0*25.4-100T



355*2,4*25,4-66T



355*2,4*25,4-72T

Ceci est l'instruction originale, veuillez lire attentivement toutes les instructions du manuel

avant toute utilisation. VEVOR se réserve le droit d'interpréter clairement les termes et conditions de notre politique de confidentialité.

manuel. L'apparence du produit dépend du produit que vous utilisez.

reçu. Veuillez nous excuser, nous ne vous informerons plus s'il y a des

mises à jour technologiques ou logicielles sur notre produit.

1. Spécifications de sécurité

AVERTISSEMENT!

1. Installé uniquement sur les modèles conçus pour l'adaptation, la vitesse ne doit pas dépasser la valeur d'étalonnage de la lame. Ne coupez et n'étiquetez que les matériaux applicables (tels que bois, métal, plastique, etc.), et toute utilisation au-delà du cadre prévu est interdite.

2. Mesures de protection : Porter des lunettes de protection (pour éviter les éclaboussures de débris), des masques anti-poussière (pour éviter l'inhalation de poussière), vêtements serrés pendant le fonctionnement, gants et bijoux sont interdits, et les cheveux longs doivent être attachés dans un chapeau (pour éviter le risque de se faire rattraper).

3. L'environnement de travail doit garantir que la zone de travail est propre, lumineuse, et loin des matières inflammables et explosives. interdire au personnel non concerné (en particulier les enfants) de s'approcher de la zone d'opération pour éviter toute distraction.

4. État de l'équipement : Coupez l'alimentation avant l'installation et vérifiez que la broche est non déformée. Avant chaque utilisation, vérifiez que la lame de scie ne présente aucun défaut, courbure, fissure ou usure anormale.

2. Tableau des paramètres

Articles	Modèle	Diamètre (mm)	Intérieur Diamètre mm	Dents Qté	Épaisseur mm	Coupe matériels	Alliage Mrade
1	185*1,8*15,875-48T Φ 185		Φ 15.875	48	1.8	métal produits	OKE505
2	203*2.2*25.4-42T	Φ 203	Φ 25,4	42	2.2	en bois produits	YG6X
3	254*2,5*15,875-24T Φ 254		Φ 15.875	24	2,5	en bois produits	YG6X
4	254*2,5*15,875-50T Φ 254		Φ 15.875	50	2,5	en bois produits	YG6X
5	254*2,6*15,875-80T Φ 254		Φ 15.875	80	2.6	Aluminium produits	OKE205
6	305*3.0*25.4-80T	Φ 305	Φ 25,4	80	3.0	en bois produits	YG6X
7	305*3.0*25.4-100T Φ 305		Φ 25,4	100	3.0	Aluminium produits	OKE205
8	355*2,4*25,4-66T	Φ 355	Φ 25,4	66	2.4	métal produits	OKE931
9	355*2,4*25,4-72T	Φ 355	Φ 25,4	72	2.4	métal produits	OKE931

3. Installation et débogage :

1. Direction et fixation

Assurez-vous que la direction de la flèche de la lame de scie est cohérente avec la direction de rotation de la machine, car une installation inversée peut entraîner la chute de la lame.

le diamètre et le diamètre de l'arbre doivent être bien ajustés et l'écrou doit être resserré.

2. Test de ralenti

Après l'installation, laissez tourner l'appareil au ralenti pendant 10 secondes, vérifiez s'il y a des vibrations ou des secousses anormales.

balancement de la lame et vérifiez que le couvercle de protection est en place.

4. Processus d'exploitation

1. Préparation de la coupe.

Fixez la pièce pour éviter tout jeu ; ajustez la hauteur de la lame de scie en conséquence la profondeur de coupe.

2. Processus de découpe.

Après le démarrage, poussez le matériau à une vitesse constante pour éviter de couper et provoquant la rupture de la lame de scie. En cas de bruit anormal, de vibrations accrues ou une surface de coupe rugueuse est détectée, arrêtez immédiatement la machine pour inspection.

3. Gestion des exceptions.

Après avoir coupé l'alimentation, dépannez et interdisez le fonctionnement sous tension.

5. Maintenance et entretien

1. Lorsque l'efficacité de coupe diminue ou que la surface de coupe devient rugueuse, Il est nécessaire de faire appel à un fabricant professionnel pour le rectifier. Il est interdit ajuster en privé l'angle de meulage.

2. Exigences de stockage : nettoyez la lame de scie après utilisation, rangez-la au sec et évitez la rouille ou déformation.

6. Articles interdits

1. Ne pas opérer après avoir été fatigué, avoir bu de l'alcool ou avoir pris des médicaments.
2. Il est interdit de démonter les dispositifs de protection ou de travailler sur des objets non sécurisés. pièces à usiner.
3. N'utilisez pas de lames de scie endommagées ou périmées.
4. Cette instruction ne couvre pas tous les scénarios et l'opération doit être soigneusement jugé en fonction de la situation réelle.
5. La modification des lames de scie (comme la correction du diamètre intérieur) doit être effectuée par l'usine d'origine, et un traitement non professionnel peut conduire à risques pour la sécurité.
6. Tout problème survenant pendant l'utilisation doit être vérifié en coupant l'alimentation.

Fabricant : Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adresse : Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

REPRÉSENTANT CE : E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Francfort-sur-le-Main.

REPRÉSENTANT AU ROYAUME-UNI : YH CONSULTING LIMITED.

A/S YH Consulting Limited Bureau 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importé en AUS : SIHAO PTY LTD.
1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australie

Importé aux États-Unis : Sanven Technology Ltd.
Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

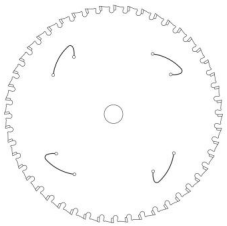
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Enkel zaagblad

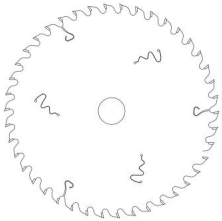
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

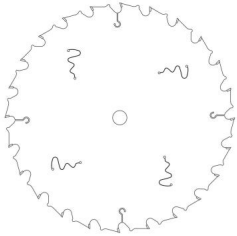
Enkel zaagblad



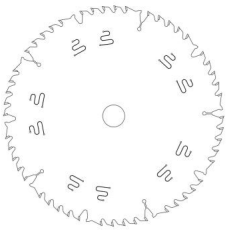
185*1.8*15.875-48T



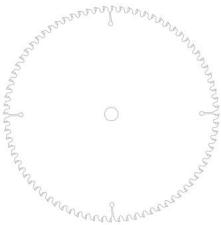
203*2.2*25.4-42T



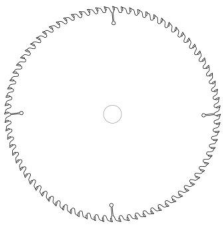
254*2,5*15,875-24T



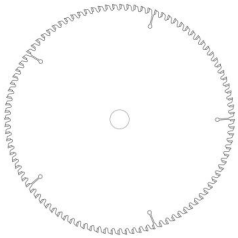
254*2,5*15,875-50T



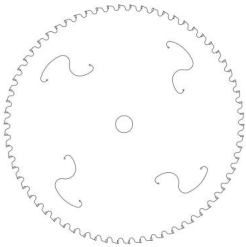
254*2.6*15.875-80T



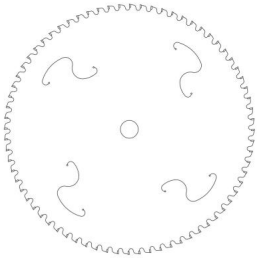
305*3.0*25.4-80T



305*3.0*25.4-100T



355*2.4*25.4-66T



355*2.4*25.4-72T

Dit is de originele instructie, lees alle instructies in de handleiding zorgvuldig door vóór gebruik. VEVOR behoudt zich een duidelijke interpretatie van onze gebruikersvoorwaarden voor handleiding. Het uiterlijk van het product is afhankelijk van het product dat u koopt. ontvangen. Vergeef ons dat we u niet opnieuw zullen informeren als er problemen zijn technologie- of software-updates voor ons product.

1. Veiligheidsspecificaties

WAARSCHUWING!

1. Alleen geïnstalleerd op modellen die zijn ontworpen voor aanpassing, de snelheid mag niet hoger zijn dan de kalibratiewaarde van het mes.Snijd en label alleen geschikte materialen (zoals hout, metaal, kunststof, enz.) en gebruik buiten het bereik is verboden.

2. Beschermende maatregelen: Draag een veiligheidsbril (om te voorkomen dat er vuil opspatten), een stofmasker (om inademing van stof te voorkomen), strakke kleding tijdens de bediening, handschoenen en sieraden zijn verboden en lang haar moet in een hoed worden gebonden (om het risico op ingehaald worden).

3. De werkomgeving moet ervoor zorgen dat het werkgebied schoon, licht en helder is. en uit de buurt van ontvlambare en explosieve materialen. Verbied niet-gerelateerd personeel (vooral kinderen) uit de buurt van het operatiegebied houden om afleiding te voorkomen.

4. Status van de apparatuur: Schakel de stroom uit voordat u de installatie uitvoert en controleer of de spindel goed functioneert. Niet vervormd. Controleer het zaagblad voor elk gebruik op defecten, krommingen, scheuren of abnormale slijtage.

2. **Parametertabel**

Artikelen	Model	Diameter (mm)	Inner Diameter (mm)	Tanden Aantal	Dikte (mm)	Snijden materialen	Legering Mrade
1	185*1.8*15.875-48T ÿ185		ÿ15.875	48	1.8	metaal producten	OKE505
2	203*2.2*25.4-42T	ÿ203	ÿ25.4	42	2.2	houten producten	YG6X
3	254*2,5*15,875-24T ÿ254		ÿ15.875	24	2,5	houten producten	YG6X
4	254*2,5*15,875-50T ÿ254		ÿ15.875	50	2,5	houten producten	YG6X
5	254*2.6*15.875-80T ÿ254		ÿ15.875	80	2.6	Aluminium producten	OKE205
6	305*3.0*25.4-80T	ÿ305	ÿ25.4	80	3.0	houten producten	YG6X
7	305*3.0*25.4-100T ÿ305		ÿ25.4	100	3.0	Aluminium producten	OKE205
8	355*2.4*25.4-66T	ÿ355	ÿ25.4	66	2.4	metaal producten	OKE931
9	355*2.4*25.4-72T	ÿ355	ÿ25.4	72	2.4	metaal producten	OKE931

3. Installatie en debuggen:

1. Richting en fixatie

Zorg ervoor dat de richting van de pijl van het zaagblad overeenkomt met de richting van

de rotatie van de machine, aangezien omgekeerde installatie ertoe kan leiden dat het mes eraf valt. De binnenkant

diameter en schachtdiameter moeten goed vastzitten en de moer moet

aangescherpt.

2. Stationair draaien

Na de installatie 10 seconden inactief laten en controleren op abnormale trillingen of zaagbewegingen

Controleer of de beschermkap op zijn plaats zit.

4. Bedieningsproces

1. Voorbereiding op het snijden.

Bevestig het werkstuk om te zorgen dat er geen losheid is; Pas de hoogte van het zaagblad aan zodat deze overeenkomt de snijdiepte.

2. Snijproces.

Duw het materiaal na het starten met een constante snelheid om te voorkomen dat u het materiaal met kracht snijdt en waardoor het zaagblad breekt. Als er sprake is van abnormale geluiden, verhoogde trillingen of Als er een ruw snijvlak wordt aangetroffen, stop dan onmiddellijk de machine voor inspectie.

3. **Uitzonderingsafhandeling.**

Nadat u de stroom hebt uitgeschakeld, moet u de problemen oplossen en het gebruik van het apparaat blokkeren.

5. Onderhoud en verzorging

1. Wanneer de snij-efficiëntie afneemt of het snijvlak ruw wordt,
Het is noodzakelijk om het door een professionele fabrikant te laten slijpen. Het is verboden om de slijphoek privé aanpassen.

2. Opslagvereisten: Maak het zaagblad na gebruik schoon, bewaar het droog en voorkom roestvorming. of vervorming.

6. Verboden artikelen

1. Voer geen operatie uit als u vermoeid bent, alcohol heeft gedronken of medicijnen heeft ingenomen.
2. Het is verboden om beschermingsinrichtingen te demonteren of aan onbeveiligde onderdelen te werken. werkstukken.
3. Gebruik geen beschadigde of verlopen zaagbladen.
4. Deze instructie dekt niet alle scenario's en de bediening moet zorgvuldig beoordeeld op basis van de werkelijke situatie.
5. De aanpassing van zaagbladen (zoals correctie van de binnendiameter) moet uitgevoerd door de oorspronkelijke fabriek, en niet-professionele verwerking kan leiden tot veiligheidsrisico's.
6. Eventuele problemen die tijdens het gebruik ontstaan, moeten worden verholpen door de stroom uit te schakelen.

Fabrikant: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adres: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

EG-vertegenwoordiger: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

VK VERTEGENWOORDIGER: YH CONSULTING LIMITED.

T.a.v. YH Consulting Limited Kantoor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Geïmporteerd naar AUS: SIHAO PTY LTD.
1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australië

Geïmporteerd naar de VS: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

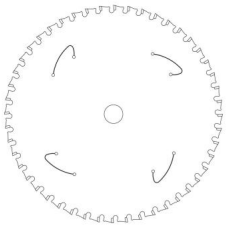
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Enkelt sågblad

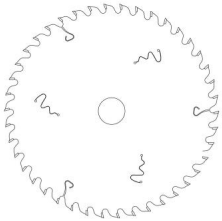
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

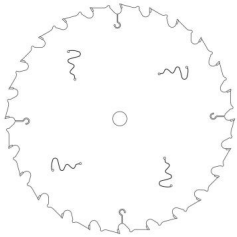
Enkelt sågblad



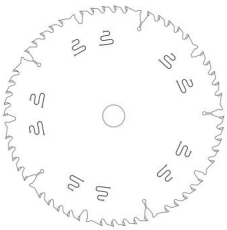
185*1,8*15,875-48T



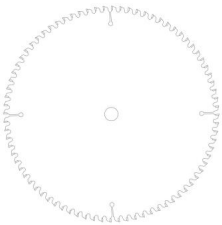
203*2,2*25,4-42T



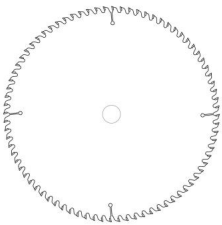
254*2,5*15,875-24T



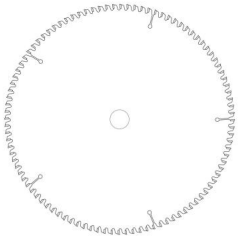
254*2,5*15,875-50T



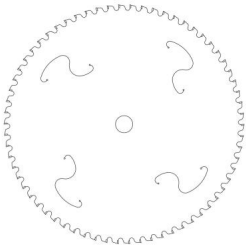
254*2,6*15,875-80T



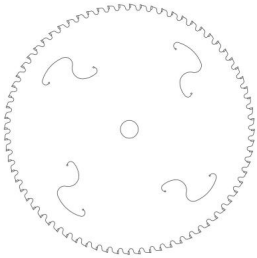
305*3,0*25,4-80T



305*3,0*25,4-100T



355*2,4*25,4-66T



355*2,4*25,4-72T

Detta är originalinstruktionen, läs alla instruktioner noggrant.
innan användning. VEVOR förbehåller sig en tydlig tolkning av våra användarvillkor.
manual. Produktens utseende ska vara beroende av den produkt du mottagits. Förlåt oss att vi inte informerar dig igen om det finns några teknik- eller programuppdateringar på vår produkt.

1. Säkerhetsspecifikationer

⚠ VARNING!

1. Endast installerat på modeller avsedda för anpassning, hastigheten får inte överstiga bladkalibreringsvärdet. Skär och märk endast tillämpliga material (t.ex. trä, metall, plast etc.) och användning utöver det som anges i beskrivningen är förbjuden.

2. Skyddsåtgärder: Använd skyddsglasögon (för att förhindra stänk från skräp), dammmasker (för att förhindra inandning av damm), åtsittande kläder under drift, handskar och smycken är förbjudna, och långt hår bör sättas upp i en hatt (för att förhindra risken för att bli ikapp).

3. Arbetsmiljön bör säkerställa att arbetsområdet är rent, ljust, och borta från brandfarliga och explosiva material. Förbjud obehörig personal (särskilt barn) från att närma sig arbetsområdet för att undvika distraktion.

4. Utrustningsstatus: Stäng av strömmen före installation och kontrollera att spindeln är inte deformerad. Kontrollera sågbladet före varje användning för eventuella defekter, böjningar, sprickor eller onormalt slitage.

2. **Parametertabell**

Föremål	Modell	Diameter (mm)	Inre Diameter (mm)	Tänder Antal	Tjocklek (mm)	Skärande material	Legering Mrade
1	185*1,8*15,875-48T ÿ185		ÿ15,875	48	1.8	metall produkter	OKE505
2	203*2,2*25,4-42T	ÿ203	ÿ25.4	42	2.2	trä-produkter	YG6X
3	254*2,5*15,875-24T ÿ254		ÿ15,875	24	2,5	trä-produkter	YG6X
4	254*2,5*15,875-50T ÿ254		ÿ15,875	50	2,5	trä-produkter	YG6X
5	254*2,6*15,875-80T ÿ254		ÿ15,875	80	2.6	Aluminium produkter	OKE205
6	305*3,0*25,4-80T	ÿ305	ÿ25.4	80	3.0	trä-produkter	YG6X
7	305*3,0*25,4-100T ÿ305		ÿ25.4	100	3.0	Aluminium produkter	OKE205
8	355*2,4*25,4-66T	ÿ355	ÿ25.4	66	2.4	metall produkter	OKE931
9	355*2,4*25,4-72T	ÿ355	ÿ25.4	72	2.4	metall produkter	OKE931

3. Installation och felsökning:

1. Riktning och fixering

Se till att sågbladspilens riktning överensstämmer med sågbladets riktning maskinens rotation, eftersom omvänd installation kan få bladet att falla av. Den inre diameter och axeldiameter ska vara tätt monterade, och muttern ska vara åtdragna.

2. Tomgångstest

Efter installationen, kör på tomgång i 10 sekunder, kontrollera om det finns några onormala vibrationer eller såg. bladets svängning och bekräfta att skyddskåpan är på plats.

4. Driftsprocess

1. Förberedelse för skärning.

Fixera arbetsstycket så att det inte sitter löst; justera sågbladets höjd så att det passar skärdjupet.

2. Skärprocessen.

Efter start, tryck materialet med konstant hastighet för att undvika kraftig skärning och orsakar att sågbladet går sönder. Om det uppstår onormalt ljud, ökad vibration eller Om en ojämn skäryta upptäcks, stoppa maskinen omedelbart för inspektion.

3. **Hantering av undantag.**

Efter att strömmen stängts av, felsök och förbjud spänningsförande drift.

5. Underhåll och underhåll

1. När skäreffektiviteten minskar eller skärytan blir ojämn,
är nödvändigt att låta en professionell tillverkare slipa om den. Det är förbjudet att justera slipvinkeln privat.

2. Förvaringskrav: Rengör sågbladet efter användning, förvara det torrt och undvik rost. eller deformation.

6. Förbjudna föremål

1. Använd inte apparaten efter trötthet, alkoholkonsumtion eller intag av mediciner.
2. Det är förbjudet att demontera skyddsanordningar eller arbeta på osäkrade arbetsstycken.
3. Använd inte skadade eller utgångna sågblad.
4. Denna instruktion täcker inte alla scenarier, och operationen bör vara noggrant bedömt utifrån den faktiska situationen.
5. Modifiering av sågblad (t.ex. korrigering av innerdiameter) måste utförd av den ursprungliga fabriken, och icke-professionell bearbetning kan leda till säkerhetsrisker.
6. Eventuella problem som uppstår under användning måste kontrolleras genom att strömmen bryts.

Tillverkare: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Adress: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

EU-representant: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Frankfurt am Main.

REPRESENTANT FÖR STORBRITANNIEN: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Kontor 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importerad till Australien: SIHAO PTY LTD.

1 ROKEVA STREETEASTWOOD NSW 2122 Australien

Importerad till USA: Sanven Technology Ltd.

Svit 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730

VEVOR

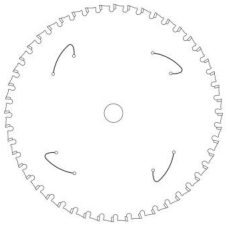
Affordable. Reliable. Home Improvement.

Hoja de sierra simple

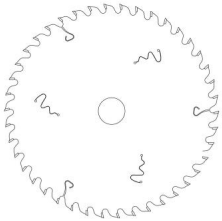
VEVOR

Affordable. Reliable. Home Improvement.

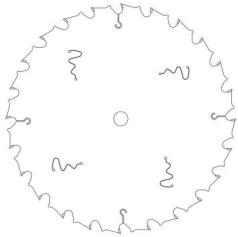
Hoja de sierra simple



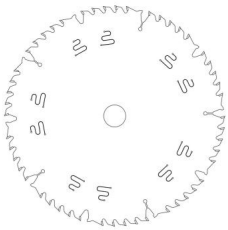
185*1.8*15.875-48T



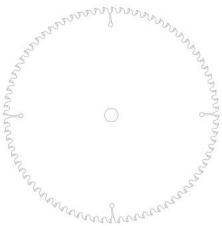
203*2.2*25.4-42T



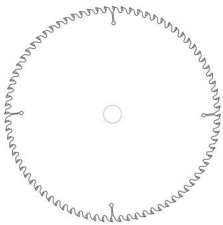
254*2.5*15.875-24T



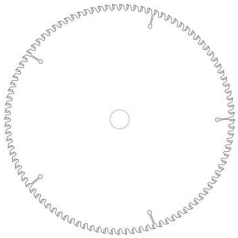
254*2.5*15.875-50T



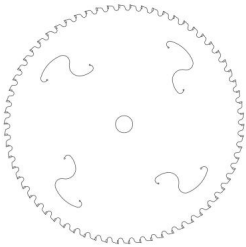
254*2.6*15.875-80T



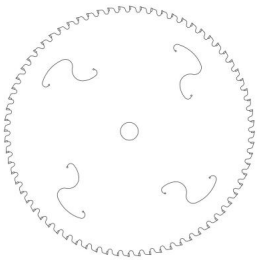
305*3.0*25.4-80T



305*3.0*25.4-100T



355*2.4*25.4-66T



355*2.4*25.4-72T

Estas son las instrucciones originales, lea atentamente todas las instrucciones del manual. Antes de operar. VEVOR se reserva una interpretación clara de nuestras normas de usuario. manual. La apariencia del producto estará sujeta al producto que usted Recibido. Por favor, perdónanos por no informarte nuevamente si hay alguna actualizaciones de tecnología o software en nuestro producto.

1. Especificaciones de seguridad

¡ADVERTENCIA!

1. Solo se instala en modelos diseñados para adaptación, la velocidad no debe exceder el valor de calibración de la cuchilla.Solo corte y etiquete los materiales aplicables (como madera, metal, plástico, etc.), quedando prohibido su uso fuera del alcance.

2. Medidas de protección: Use gafas protectoras (para evitar salpicaduras de residuos), máscaras antipolvo. (para evitar la inhalación de polvo), ropa ajustada durante la operación, guantes y joyas Están prohibidas y el cabello largo debe atarse con un sombrero (para evitar el riesgo de Ponerse al día).

3. El entorno operativo debe garantizar que el área de trabajo esté limpia, brillante, y lejos de materiales inflamables y explosivos. Prohibir el acceso de personal no relacionado. (especialmente niños) se acerquen al área de operación para evitar distracciones.

4. Estado del equipo: Apague el equipo antes de la instalación y verifique que el husillo esté No esté deformada. Antes de cada uso, compruebe que la hoja de sierra no presente defectos, dobleces, grietas ni desgaste anormal.

2. Tabla de parámetros

Elementos	Modelo	Diámetro (mm)	Interno Diámetro (mm)	Dientes Cantidad	Espesor (mm)	Corte materiales	Aleación Srade
1	185*1.8*15.875-48T Φ 185		Φ 15.875	48	1.8	metal productos	OKE505
2	203*2.2*25.4-42T	Φ 203	Φ 25.4	42	2.2	de madera productos	YG6X
3	254*2.5*15.875-24T Φ 254		Φ 15.875	24	2.5	de madera productos	YG6X
4	254*2.5*15.875-50T Φ 254		Φ 15.875	50	2.5	de madera productos	YG6X
5	254*2.6*15.875-80T Φ 254		Φ 15.875	80	2.6	Aluminio productos	OKE205
6	305*3.0*25.4-80T	Φ 305	Φ 25.4	80	3.0	de madera productos	YG6X
7	305*3.0*25.4-100T Φ 305		Φ 25.4	100	3.0	Aluminio productos	OKE205
8	355*2.4*25.4-66T	Φ 355	Φ 25.4	66	2.4	metal productos	OKE931
9	355*2.4*25.4-72T	Φ 355	Φ 25.4	72	2.4	metal productos	OKE931

3. Instalación y depuración:

1. Dirección y fijación

Asegúrese de que la dirección de la flecha de la hoja de sierra coincida con la dirección de rotación de la máquina, ya que la instalación inversa puede provocar la caída de la cuchilla. El interior El diámetro y el diámetro del eje deben estar bien ajustados y la tuerca debe estar apretado.

2. Prueba de ralentí

Después de la instalación, deje la sierra en reposo durante 10 segundos y verifique si hay vibraciones o vibraciones anormales. balancee la cuchilla y confirme que la cubierta protectora esté en su lugar.

4. Proceso de operación

1. Preparación del corte.

Fije la pieza de trabajo para asegurar que no quede suelta; ajuste la altura de la hoja de sierra para que coincida la profundidad de corte.

2. Proceso de corte.

Después de comenzar, empuje el material a una velocidad constante para evitar cortar con fuerza y provocando la rotura de la hoja de sierra. Si se produce algún ruido anormal, aumento de la vibración o Si encuentra una superficie de corte áspera, detenga la máquina inmediatamente para inspeccionarla.

3. Manejo de excepciones.

Después de apagar la energía, solucione el problema y prohíba la operación en vivo.

5. Mantenimiento y conservación

1. Cuando la eficiencia de corte disminuye o la superficie de corte se vuelve áspera,

Es necesario que un fabricante profesional lo vuelva a afilar. Está prohibido

Ajuste el ángulo de molienda de forma privada.

2. Requisitos de almacenamiento: Limpie la hoja de sierra después de usarla, guárdela en un lugar seco y evite la oxidación. o deformación.

6. Artículos prohibidos

1. No lo utilice si está fatigado, ha bebido alcohol o ha tomado algún medicamento.
2. Está prohibido desmontar dispositivos de protección o trabajar en superficies no seguras.
   piezas de trabajo.
3. No utilice hojas de sierra dañadas o vencidas.

4.Esta instrucción no cubre todos los escenarios y la operación debe ser juzgado cuidadosamente en función de la situación real.

5.La modificación de las hojas de sierra (como la corrección del diámetro interior) debe ser realizado por la fábrica original, y el procesamiento no profesional puede dar lugar a Peligros de seguridad.

6.Cualquier problema que ocurra durante el uso debe comprobarse cortando la energía.

Fabricante: Shanghaimuxinmuyeyouxiangongsi

Dirección: Shuangchenglu 803nong11hao1602A-1609shi, baoshanqu, shanghai 200000 CN.

REPRESENTANTE CE: E-CrossStu GmbH.

Mainzer Landstr.69, 60329 Fráncfort del Meno.

REPRESENTANTE DEL REINO UNIDO: YH CONSULTING LIMITED.

C/O YH Consulting Limited Oficina 147, Centurion House, London Road, Staines-upon-Thames, Surrey, TW18 4AX

Importado a AUS: SIHAO PTY LTD.
1 ROKEVA STREET, EASTWOOD, NSW 2122, Australia

Importado a EE.UU.: Sanven Technology Ltd.

Suite 250, 9166 Anaheim Place, Rancho Cucamonga, CA 91730